

ISSN 0137-8015

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 25 (287) Warszawa 1984

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl<sup>3</sup> i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl<sup>3</sup>,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl<sup>3</sup> podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

#### Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych, opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811  
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,  
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie **konto: 1052-2583-13932** - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1984 r. Ark. wyd. 9,94, ark. druk. 9,0  
Pap. druk. sat. kl. IV 60 g 61X86. Nakład 2810+25 egz.

Cena

200

zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego w Opolu zam. 2416-1301-84

# BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 03.12.1984 r.

Nr 25 (287) Rok XII

## Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

### I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

#### I. WYNAŁAZKI

##### Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01F

P. 246062 T

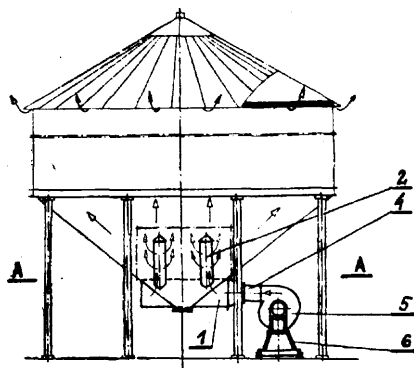
03.02.1984

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Małgorzata Marszałek, Marek Kowalski, Jan Szyszło, Wojciech Domastowicz).

#### Urządzenie do przewietrzania ziarna w silosach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przewietrzania ziarna w silosach, a zwłaszcza w silosach z dnem stożkowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia skutecznego w działaniu nie zmniejszającego objętości użytkowej silosu oraz umożliwiającego przemienne przewietrzanie baterii silosów przy użyciu jednego wentylatora.



Urządzenie zbudowane jest z kolektora (1) do którego przytwierdzone są perforowane kominki (2) mające zadaszenia.

Kolektor (1) wraz z perforowanymi kominkami (2) usytuowany jest na spodzie silosa. Do części wlotowej powietrza do kolektora (1) przymocowany jest dyfuzor, do którego poprzez elastyczny rękaw (4), przytwierdzony jest kołnierz wylotu powietrza wentylatora (5).

Wentylator (5) przytwierdzony jest do przejezdnej podstawy (6), usytuowanej na torze. (3 zastrzeżenia)

A01G  
C09K

P. 245996 T

31.01.1984

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Olgierd Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Henryk Struszczyk).

#### Koncentrat podłożowy dla lignocelulozy do uprawy roślin

Koncentrat podłożowy dla lignocelulozy do uprawy roślin zawiera nośnik organiczny w postaci węgla brunatnego, zwłaszcza w postaci miazgi, w ilości 5—2500 części wagowych, składnik odkwaszający, korzystnie w postaci węgla wapniowego i popiołu z węgla brunatnego, w ilości 1—50 części wagowych, a nadto zawiera nawóz mineralny zawierający składnik azotowy, składnik fosforowy i składnik potasowy, korzystnie w ilości 0,1—30 części wagowych, przy czym stosunki wagowe azotu, fosforu i potasu w nawozie mineralnym są najkorzystniejsze przy układzie 1:1-2:1-2. (1 zastrzeżenie)

A01G  
C09K

P. 245997 T

31.01.1984

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Olgierd Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Henryk Struszczyk).

#### Koncentrat podłożowy dla słomy do uprawy roślin

Koncentrat podłożowy dla słomy do uprawy roślin zawiera nośnik organiczny jak węgiel brunatny, zwłaszcza w postaci miazgi i torfu, zwłaszcza niskiego, przejściowego lub wysokiego, ewentualnie składnik odkwaszający jak węgiel wapniowy czy popiół węgla brunatnego. A nadto zawiera on nawóz mineralny, korzystnie w postaci składnika azotowego, jak saletra amonowa, potasowego, jak siarczan potasowy i fosforowego jak superfosfat potrójny.

W koncentracie według wynalazku na 5—2500 części wagowych nośnika organicznego stosuje się 0—25 części wagowych składnika odkwaszającego i 0,1—30 części wagowych nawozu mineralnego, przy czym w nawozie mineralnym na 1 część wagową składnika azotowego stosuje się 1—2 części wagowych składnika potasowego oraz 1—2 części wagowych składnika fosforowego. (2 zastrzeżenia)

**A01G** **P. 245998 T** **31.01.1984**  
**C09K**

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Olgierd Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Zygmunt Lisicki, Zdzisław Florsch, Henryk Struszczyk, Józef Obłój, Marek Krzysztof Machnik, Edward Michniewicz, Roman Walicki).

#### Koncentrat podłożowy dla węgla brunatnego do uprawy roślin

Koncentrat podłożowy dla węgla brunatnego do uprawy roślin zawiera nośnik organiczny w postaci torfu, zwłaszcza torfu wysokiego lub ligninocelulozy, ewentualnie składnik odkwaszający, jak węglan wapniowy czy popiół z węgla brunatnego. Nadto koncentrat zawiera nawóz mineralny, zwłaszcza wieloskładnikowy, występujący pod nazwą handlową Vitaflor-2, oraz nawóz fosforanowy, korzystnie superfosfat potrójny.

W koncentracie według wynalazku na 5—2500 części wagowych nośnika organicznego stosuje się 0—25 części wagowych składnika odkwaszającego oraz 1—30 części wagowych nawozu mineralnego, przy czym w nawozie mineralnym na 1 część wagową składnika azotowego stosuje się 1—2 części wagowych składnika potasowego oraz 1-2 części wagowych składnika fosforanowego. (2 zastrzeżenia)

**A01G** **P. 245999 T** **31.01.1984**  
**C09K**

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Olgierd Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Zdzisław Florsch, Józef Obłój, Edward Michniewicz, Marek Krzysztof Machnik, Roman Walicki, Tadeusz Marian Pudelski, Henryk Struszczyk, Zygmunt Lisicki).

#### Koncentrat podłożowy dla kory do uprawy roślin

Koncentrat podłożowy dla kory do uprawy roślin zawiera nośnik organiczny w postaci węgla brunatnego, torfu i ligninocelulozy, ewentualnie składnik odkwaszający w postaci węglanu wapniowego lub popiołu z węgla brunatnego oraz nawóz mineralny, korzystnie wieloskładnikowy, występujący pod nazwą handlową Vitaflor-2, a także nawóz fosforanowy, korzystnie superfosfat potrójny. W koncentracie według wynalazku na 5—2500 części wagowych nośnika organicznego stosuje się 0—25 części wagowych składnika odkwaszającego oraz 1—30 części wagowych nawozu mineralnego, przy czym w nawozie mineralnym na 1 część wagową składnika azotowego stosuje się 1—2 części wagowych składnika potasowego oraz 1—2 części wagowych składnika fosforanowego. (2 zastrzeżenia)

**A01G** **P. 246000 T** **31.01.1984**  
**C05F**  
**C09K**

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Olgierd Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Zygmunt Lisicki, Zdzisław Florsch, Marian Pudelski, Henryk Struszczyk, Józef Obłój, Marek Krzysztof Machnik, Edward Michniewicz, Roman Walicki).

#### Koncentrat podłożowy dla torfu do uprawy roślin

Koncentrat podłożowy dla torfu do uprawy roślin zawiera nośnik organiczny, jak węgiel brunatny, zwłaszcza w postaci miazgi, ewentualnie składnik odkwaszający, jak węglan wapniowy lub popiół z węgla brunatnego, a nadto nawóz mineralny, wieloskładnikowy, występujący pod nazwą handlową Vitaflor-2 oraz nawóz fosforanowy, jak superfosfat potrójny.

W koncentracie według wynalazku stosuje się wagowo 5—2500 części nośnika organicznego, 0—25 części składnika odkwaszającego oraz 1—30 części nawozu

mineralnego, przy czym w nawozie mineralnym na 1 część wagową składnika azotowego stosuje się 1—2 części składnika potasowego oraz 1—2 części składnika fosforowego. Zalecane jest także stosowanie nawozu miedziowego w ilości 0,005—0,03% wagowych oraz nawozu molibdenowego w ilości 0,003—0,005% wagowych w stosunku do masy koncentratu.

(2 zastrzeżenia)

**A23G** **P. 242157** **24.05.1983**

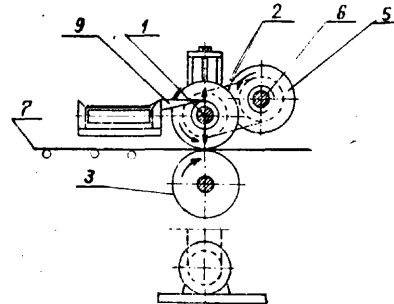
Zakłady Przemysłu Cukierniczego im. 22 Lipca» Warszawa, Polska (Zdzisław Okulski, Stanisław Dworakowski).

#### Urządzenie do rozcinania, zwłaszcza materiałów cukierniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej podczas operacji rozcinania materiałów cukierniczych nie sklekanie się ich i nie przyklejanie do noży.

Urządzenie składa się z co najmniej jednej pary noży krążkowych (2) umieszczonych na wale (1), które współpracują z wałem dolnym (3). Noże krążkowe (2) rozmieszczone są w pewnych minimalnych odległościach w zależności od rodzaju rozcinanego materiału określonych poprzez zawarte między nimi tuleje dystansowe. Materiał zawarty pomiędzy nożami krążkowymi (2) odprowadzany jest poprzez kątowe wypychacze (9) na pas transportowy. Urządzenie ma krążki (5) umieszczone na wale (6), utrzymujące rozcinany materiał oraz tuleje dystansowe, osadzone na wale (1) na zewnątrz noży krążkowych (2).

(1 zastrzeżenie)



**A23L** **P. 242213** **26.05.1983**

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Jadwiga Rosa).

#### Sposób wytwarzania naturalnego barwnika spożywczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania barwnika bez użycia konserwantów, w której rozpuszczalnik nie działa chemicznie na produkt.

Naturalny barwnik spożywczy według wynalazku wytwarza się z wycieków owoców aronii poprzez ekstrakcję roztworem wodnym etanolu, po czym odziera się barwny wyciąg, filtruje go i zagęszcza odziedlając jednocześnie etanol. Tak uzyskany koncentrat ewentualnie zakwasza się do poziomu pH 2,7—2,9.

(11 zastrzeżeń)

**A24B** **P. 242128** **20.05.1983**

Centralne Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Jacek Zborowski, Tadeusz Roman, Paweł Burmistrz).

#### Sposób uszlachetniania tytoniu przemysłowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uszlachetniania krajowego tytoniu przemysłowego, zwłaszcza tytoni

ciemnych papierosowych, w **kierunku** poprawy, a nawet zmiany jego właściwości smakowo-aromatycznych, co pozwala na stosowanie go w produkcji wysokogatunkowych wyrobów tytoniowych w dość dużym udziale, sięgającym do 25% tytoniowych składników recepturalnych.

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że tytoń przemysłowy poddaje się **stosowaniu** kompozycją zapachowo-smakową, na którą składają się: wyciąg z łuski kakaowej, melasa i korzystnie syrop ziemniaczany, a która wytrzymuje obróbkę termiczną tytoniu stosowanego w zakresie od 120°C do 140°C.

(1 zastrzeżenie)

A24B

P. 245950 T

27.01.1984

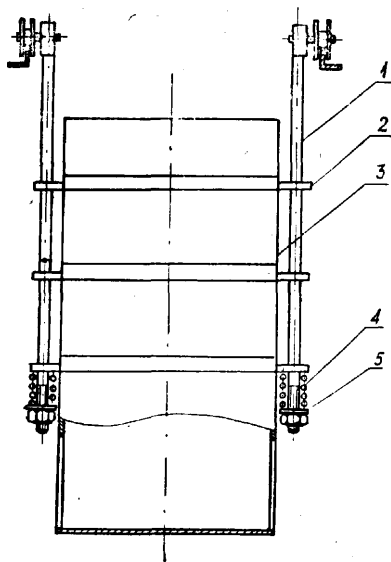
Grudziądzka Wytwórnia Tytoniu Przemysłowego, Grudziądz, Polska (Lech Karbowski, Janusz Michalak, Eugeniusz Nowakowski, Henryk Orłowski).

#### Urządzenie do belowania tytoniu

Celem wynalazku jest opracowanie całkowicie zautomatyzowanej konstrukcji urządzenia do belowania tytoniu.

Urządzenie do belowania tytoniu składa się z prasy zawierającej siłownik pionowy i poziomy oraz skrzyni dojeżdżającej na podwieszonych torach. Skrzynia zawieszona jest elastycznie na torach za pomocą cięgieł (1) które przechodzą przez współosiowe otwory prowadzeń (2) skrzyni (3) i zawieszone są za pomocą elementu tocznego na torach, a z drugiej strony zakończone są płaszczyzną oporową (5), na której osadzony jest element sprężysty (4).

(1 zastrzeżenie)



A44B

P. 245902 T

24.01.1984

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wacław Mączka).

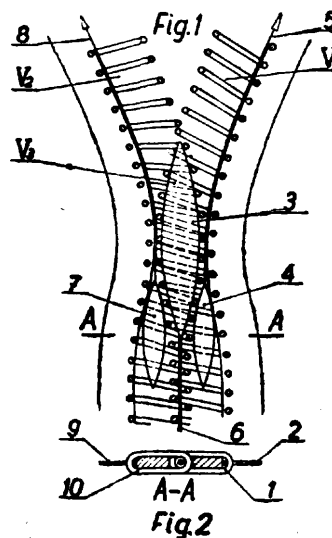
#### Zamek błyskawiczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zamka błyskawicznego, w której nie występowałoby samoczynne otwieranie się i wykruszanie ząbków.

Zamek błyskawiczny charakteryzuje się **tym**, że tworzą go dwie sprężyny (1 i 10) nawinięte na teoretyczne pręty o objętościach ( $V_1$  i  $V_2$ ) o przekroju poprzecznym w kształcie wydłużonej litery O, jednymi łukami zwojów połączone z taśmami wiotkimi (2 i 9) a drugimi łukami zazębiając się tworzące wspólną objętość przenikania ( $V_3$ ) w której umieszczone jest płaskie czółenko szyjące (3) o zarysie soczewkowym z cięgiem szyjącym (6) o długości równej długości użytecznej zamka.

Natomiast w przewężeniach wewnątrz sprężyn (1 i 10) w części zamkniętej zamka umieszczone są dwa czółenka płaskie pchające (4 i 7) o zarysie soczewkowym z cięgnami (5 i 8) nie przechodzącymi przez objętość wspólną ( $V_3$ ), przeciągniętymi w części otwartej zamka po jednym w każdej sprężynie.

(2 zastrzeżenia)



A45C

P. 242281

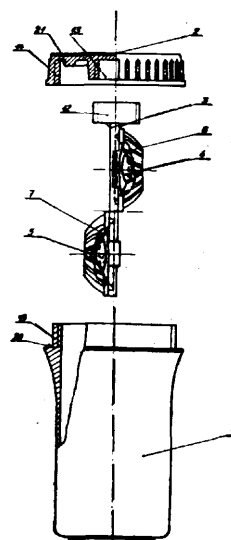
30.05.1983

Śląskie Zakłady Mechaniczno-Optyczne „OPTA”, Katowice, Polska (Krystian Dylong, Marian Gryń).

#### Pojemnik osobisty do kontaktowych soczewek **nagalkowych**

Pojemnik składa się z trzech zasadniczych części: zbiornika (1) z płynem zwilżającym soczewki nagalkowe, nakrętki (2) zamykającej szczelnie zbiornik (1) oraz wieszaka (3) zanurzonego w płynie, na którym **szeregowo** usytuowane są wypukłe gniazda ((4 i 5) po przeciwnych stronach. Soczewki (5 i 6) znajdujące się na wypukłych gniazdach (4 i 5) zabezpieczone są ażurowymi wieczkami zamykanymi na zatrzaski.

(4 zastrzeżenia)



A61B

P. 239097

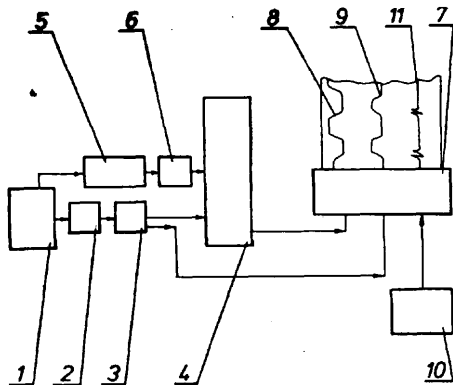
18.11.1982

PAN Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Leszek Filipczyński, Paweł Karłowicz, Andrzej Nowicki).

### Sposób i urządzenie do rozpoznania zaburzenia przepływu cieczy, zwłaszcza krwi

Celem wynalazku jest **umożliwienie** rozpoznania zaburzenia w czasie **rzeczywistym**, tj. w czasie dokonywania pomiaru przepływu krwi.

Sposób polega na tym, że wytwarza się sygnał napięciowy lub prądowy odpowiadający odwrotnościom najkrótszych odcinków czasowych przejść częstotliwości dopplerowskiej przez poziom zerowy, po czym znajduje się różnicę lub iloraz pomiędzy wartościami tego sygnału oraz jednocześnie wytworzonego sygnału napięciowego lub prądowego odpowiadającego średniej częstotliwości dopplerowskiej.



Ultradźwiękowe urządzenia dopplerowskie (1) połączone jest z przetwornikiem częstotliwości napięcie (2), którego sygnał wyjściowy poprzez układ uśredniający (3) doprowadzony jest do układu różnicowego lub dzielącego (4), którego drugie wejście połączone jest z wyjściem detektora (6) dołączonego do wyjścia układu obróbki elektronicznej (5) wytwarzającego sygnały napięciowe o amplitudach odwrotnie proporcjonalnych do odcinków czasowych przejścia sygnału częstotliwości dopplerowskiej przez poziom zerowy. Wejście układu obróbki elektronicznej (5) połączone jest z wyjściem ultradźwiękowego urządzenia dopplerowskiego (1). Wyjście układu różnicowego lub dzielącego (4) połączone jest z urządzeniem rejestrującym. (2 zastrzeżenia)

A61B

P. 241986

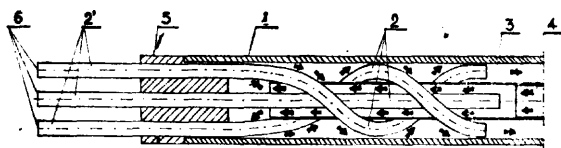
13.05.1983

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Włodzimierz Szmurło, Stanisław Augustynowicz, Marek Sygiericz).

### Mikrowymiennik na czynnik dwufazowy z ciepłowodami

Celem wynalazku jest **opracowanie** konstrukcji wymiennika zapewniającej intensyfikację wymiany ciepła, zwiększającej efektywną moc chłodniczą krioaplikatora, zapewniającej uzyskanie niższych temperatur wymiennika przy pełnym obciążeniu cieplnym w kontakcie z żywą tkanką oraz możliwość transportu ciepła do obszarów trudnodostępnych.

Mikrowymiennik wyposażony w przewód z czynnikiem chłodzącym i powierzchnię kontaktu, według wynalazku składa się z wewnętrznej rurki (1), wewnątrz której, wokół wewnętrznej rurki (3), umieszczone są pręty (2) z materiału przewodzącego ciepło. W rurkę (3) wprowadzony jest przewód (4) z czynnikiem chłodzącym. Ciepłowody (2') są połączone z zewnętrzną rurką (1) korkiem (5), a końcówka we-



wewnętrznej rurki (3) wprowadzona jest w bezpośrednią bliskość korka (5). Powierzchnia kontaktu (6) utworzona jest z końcówek ciepłowodów (2') tworzących miotłkę. (3 zastrzeżenia)

A61B

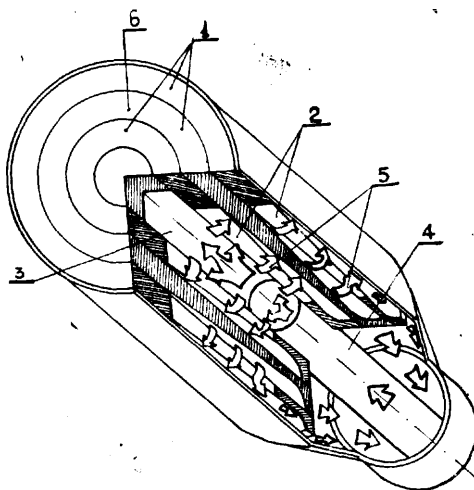
P. 241987

13.05.1983

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Józef Ziarno, Włodzimierz Szmurło, Stanisław Augustynowicz).

### Mikrowymiennik na czynnik dwufazowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **mikrowymiennika** zapewniającej intensyfikację wymiany ciepła, zwiększającej efektywną moc chłodniczą krioaplikatora i zapewniającej uzyskanie niższych temperatur wymiennika przy pełnym obciążeniu cieplnym w kontakcie z żywą tkanką.



Mikrowymiennik wyposażony w przewód z czynnikiem chłodzącym i powierzchnię kontaktu, według wynalazku składa się ze współśrodkowo usytuowanych, dopasowanych i zaciśniętych jeden w drugim pierścieni (1) z materiału przewodzącego ciepło o różnej, rosnącej od środka w kierunku zewnętrznym średnicy, wyposażonych na **obwodzie** w otwory (2), które usytuowane są między sąsiednimi pierścieniami (1) przemienne, tworząc labiryntową drogę dla czynnika chłodzącego (5), który wprowadzany jest przewodem (4) w kanał (3) utworzony z wewnętrznej średnicy najwęższego pierścienia (1), **poniżej** jego otworów (2). (1 zastrzeżenie)

A61B

P. 242125

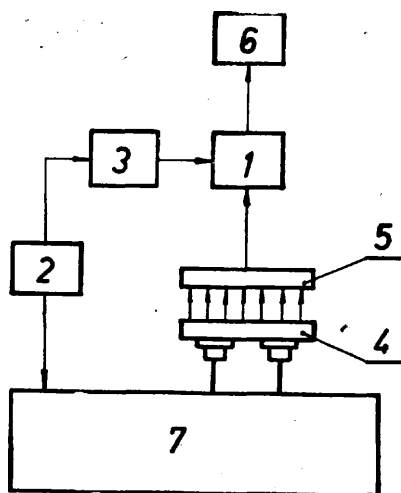
20.05.1983

Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Koszalin, Polska (Krzysztof Szubstarski, Wiesław Zinka).

### Tester urządzeń kardiologicznych

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji testera, która na stanowisku naprawczym, przy pomocy sztucznie wytworzonego przebiegu elektrokardiogramu, umożliwi wysterowanie kardiowertora w celu uzyskania impulsu wyładowania oraz zmierzenie czasu opóźnienia między załamkiem sterującym a impulsem wyładowania.

Tester składa się z układu porównawczego (1), do którego jest podłączony generator (2) poprzez selektor załamka sterującego (3) oraz przetwornik (4) poprzez odbiornik (5). Z układem porównawczym (1) jest także połączony wyświetlacz czasu (6). (2 zastrzeżenia)



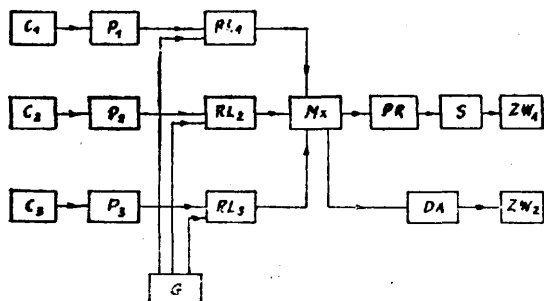
A61B P. 245653 T 09.01.1984

Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Lewtak, Zbigniew Karolak, Józef Puławski).

Urządzenie do kontroli parametrów psychofizycznych operatora, **zwłaszcza** pilota - ucznia

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia przystosowanego do zainstalowania na pokładzie treningowego statku powietrznego bez ingerencji w jego systemy instalacyjne.

Urządzenie zbudowane jest z trzech równoległych zespołów przystosowanych do rejestracji impulsów siły ściskania dłonią drążka sterowego, tętna pracy serca i częstotliwości oddechu operatora, przyłączonych do wspólnego dla nich multiplexera ( $M_x$ ), do wyjścia którego włączone są równolegle dwa zespoły przeliczająco-wyświetlające. Każdy z zespołów wejściowych składa się z czujnika (C), przetwornika (P) i zliczającego rejestratora (RL) połączonych szeregowo, a do wszystkich rejestratorów (RL) podłączony jest równolegle generator częstotliwości wzorcowych (G). Jeden z zespołów przeliczająco-wyświetlających składa się z przelicznika (PR) szeregowo połączonego z selektorem (S) i wyświetlaczem stanów normalnych ( $ZW_1$ ), a drugi składa się z dekodera (DA) połączonego bezpośrednio z wyświetlaczem stanów awaryjnych ( $ZW_2$ ). (1 zastrzeżenie)



A61F P. 241709 26.04.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dziwiarskiego, Łódź, Polska (Teresa Terpiał-Koszmider, Krzysztof Raczynski, Jerzy Michalski, Krystyna Bakinowska, Jerzy Brzeziński, Janusz Gawlik).

Sposób wytwarzania protezy ubytku kości czaszki oraz proteza ubytku kości czaszki

Celem wynalazku jest uzyskanie protezy charakteryzującej się dobrym przewodnictwem cieplnym, małą

masą, dobrym przerastaniem tkanką, nie cienioudajnej dla promieni rentgenowskich i łatwej do dopasowania do ubytku kości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dwie warstwy dzianiny łączy się ze sobą, poddaje praniu, płukaniu w wodzie destylowanej, suszeniu w temperaturze do 90°C, obróbce termicznej w temperaturze 170–195°C na wypukłych stronach metalowych form w kształcie czaszy kulistej i utwardzaniu w wodzie destylowanej.

Proteza ma kształt odcinka czaszy kulistej i utworzona jest ze złączonych ze sobą co najmniej dwóch warstw dzianiny utwardzonej termicznie.

(2 zastrzeżenia)

A61J P. 245827 T 19.01.1984

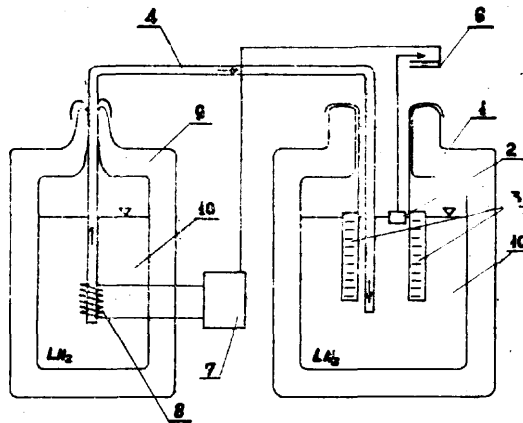
Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Andrzej Sołtanowski, Zofia Sochacka, Marek Skowron).

Minibank kriogeniczny do przechowywania materiałów biologicznych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji minibanku kriogenicznego umożliwiającego przechowywanie małych ilości materiałów biologicznych przez okres 5 do 6 tygodni bez dozoru.

Minibank kriogeniczny stanowi układ dwu zbiorników (1, 9), zawierających ciekły azot (10) i połączonych przewodem (4), którego dolna część umieszczona w szczelnie zamkniętym zalewowym zbiorniku (9) nawinięta jest grzałką (8) połączoną ze sterującym urządzeniem (7), natomiast w zbiorniku (1) o szerokiej szyi zanurzone są w ciekłym azocie pojemniki (3) z materiałem biologicznym oraz miernik (2) poziomu cieczy ze wskaźnikiem współpracującym ze stykami (16) grzałki (8) poprzez sterujące urządzenie (7).

(1 zastrzeżenie)



A61K P. 242150 24.05.1983

Krystyna Brodnicka-Liżewska, Stanisław Lewandowski, Warszawa, Polska (Krystyna Brodnicka-Liżewska, Stanisław Lewandowski).

Sposób wytwarzania pasty do zębów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania pasty do zębów przy niskich nakładach energetycznych i aparaturowych.

Sposób wytwarzania pasty do zębów z chlorku wapniowego i węgla sodowego charakteryzuje się tym, że około 1 mol 1-20 procentowego roztworu chlorku wapniowego miesza się z jednym molem 1÷20 procentowego roztworu węgla sodowego oraz z 0,001 do 0,20. mola soli kwasu krzemowego a wytworzony tak osad kredy po odmyciu soli i oddzieleniu od wody przetwarza się na pastę do zębów na drodze mieszania ze środkami zapachowymi, smakowymi, konserwującymi i poślizgowymi.

(1 zastrzeżenie)

A63F

P. 241943

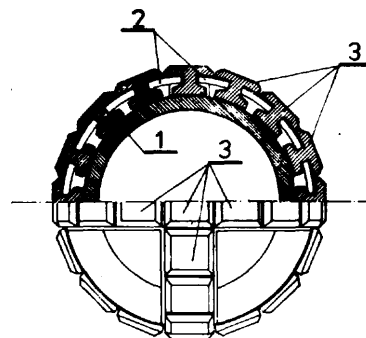
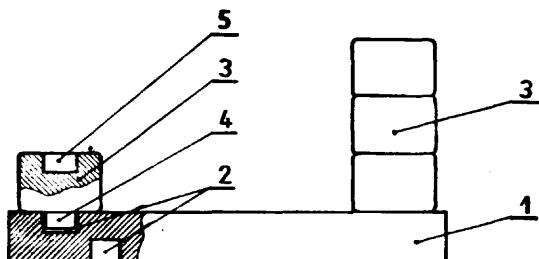
11.05.1983

Maria Matuszek, **Zywiec**, Polska (Maria Matuszek).

## Przestrzenna gra logiczna

Wynalazek ma na celu umożliwienie spiętrzania pionków na dowolną wysokość oraz wykorzystania drugiej strony planszy.

Gra **logiczna** charakteryzuje się tym, że plansza (1) ma gniazda (2) dla pionków (3) «mających kołki (4) i otwory (5). (1 zastrzeżenie)



Zabawka logiczna

Celem wynalazku jest zwiększenie asortymentu zabawek logicznych.

Zabawka logiczna **kłada** się z trzech pierścieni (1) opisanych na kuli, tak że przecinają się za sobą pod kątem prostym tworząc siatkę ośmiu sferycznych, równobocznych trójkątów. Na obwodzie każdego z pierścieni (1) uformowane są prowadnice (2), w których osadzone są elementy (3). Elementy (3) wypełniają całkowicie pierścienie (1), przy czym element (3) leżący na **skrzyżowaniu** dwóch pierścieni (1) **jest** częścią składową każdego z nich. Elementy (3) mogą przemieszczać się w prowadnicach (2). (3 zastrzeżenia)

A63F

P. 241964

13.05.1983

Ryszard **Lipczak**, Olesno, Polska (Ryszard **Lipczak**).

## Dział B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 242058

19.05.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Warych).

## Sposób usuwania zanieczyszczeń gazowych i aerozolowych ze strumienia gazów

Celem wynalazku jest opracowanie efektywnego sposobu oczyszczania gazów wprowadza się stałe, ciekłe lub gazowe substancje reaktywne w stosunku do zanieczyszczeń gazów, a następnie, po co najmniej częściowym przereagowaniu, strumień gazów fluidyzuje złożem obojętnych cząstek stałych lub cząstek tego samego produktu stałego, do którego doprowadza się strumień cieczy, przy czym zanieczyszczenia przechodzą do złoża, którego cząstki ulegają aglomeracji i **narastaniu** na skutek osadzania zanieczyszczeń i oddawania ciepła wprowadzanego z gazami i równocześnie gaz ulega odpyleniu przez wydzielanie cząstek aerozolowych w złożu i na kropłach wprowadzanej cieczy. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 242060

19.05.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Warych).

## Sposób odpylania gazów z jednoczesną granulacją wydzielonego pyłu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania suchych, sypkich i niepylących produktów odpylania gazów.

Sposób polega na tym, że strumień zapyłonych gorących gazów fluidyzuje złożem granulowanych cząstek stałych, korzystnie tego samego pyłu, do którego równocześnie doprowadza się strumień cieczy, przy czym

cząstki pyłu ulegają aglomeracji i narastaniu i jednocześnie gaz ulega odpyleniu przez wydzielenie w złożu i na **kropłach** wprowadzanej cieczy. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 242246

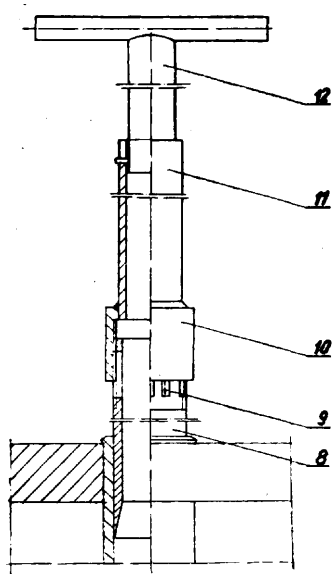
26.05.1983

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Jerzy Jurkiewicz, Kazimierz **Litwiński**, Edward Białas, Jan **Kuliś**).

## Wyparka cienkowarstwowa, płaszczowo-rurkowa statyczna z regulowaną grubością warstwy spływającej cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dowolnej regulacji grubości warstwy spływającej cieczy.

Wyparka stanowi pionowy wymiennik ciepła, wyposażony w króćce do dopływu i odpływu cieczy przerabianej, króćce do odpływu oparów i króćce do odpływu czynnika grzewczego, mający ponadto króciec przelewowy, usytuowany w górnej części wymiennika nad płytą sitową, połączony z rurką przelewową zaopatrzoną we wzornik, służący do obserwacji prawidłowego zasilania urządzenia cieczą przerabianą. Wyparka charakteryzuje się tym, że ma w każdej rurce jednakowe urządzenie regulujące grubość warstwy spływającej wewnątrz rurek cieczy przerabianej, składające się z rurki (8) o nagwintowanej końcówce, z otworami na obwodzie (9), korzystnie o przekroju prostokątnym, z kołpaka (10) z gwintem wewnętrznym, zakończonego od góry **rurką** (11) odprowadzającą opary, mającą w górnej części nacięcie umożliwiające osadzenie w niej klucza (12), przy pomocy którego, przez pokręcenie kołpakiem (10), dokonuje się przysłaniania lub otwierania wycięć (9), dla regulacji **ilości** spływającej w postaci filmu cieczy po wewnętrznej ścianie rurki. Rurka (8) urządzenia **regulującego** osadzona jest w sposób dowolny w rurce wyparki lub stanowi przedłużenie rurki wyparki. Regulację ilości spływającej cieczy prowadzi się przy pomocy tego samego klucza (12) w każdej rurce oddzielnie. (3 zastrzeżenia)

B01D  
B04C

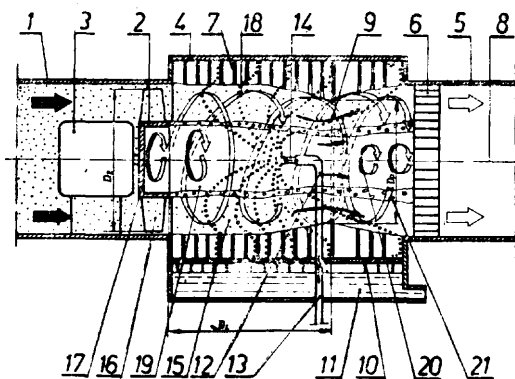
P. 242256

27.05.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Walenty Frydel, Marcin Steindor, Adam Nowotny, Janusz Sedlaczek).

#### Sposób i urządzenie do odpylania czynnika

Celem wynalazku jest zwiększenie efektywności usuwania pyłu węglowego z czynnika. Sposób polega na tym, że strumieniowi zapyłonego czynnika nadaje się kształt grubościennej bryły obrotowej, przy czym co najmniej w jednym przekroju poprzecznym nadaje się mu przyspieszenie merydionalne. Wewnątrz grubościennej bryły obrotowej pozostawia się czynnik wykonujący ruch wirowy po liniach przemieszczających się wzdłuż grubościennej bryły. Do wewnętrznej przestrzeni bryły wtryskuje się co najmniej jedną strugę cieczy i czynnikowi zawartemu w tej przestrzeni nadaje się co najmniej w jednym przekroju poprzecznym przyspieszenie merydionalne.



Urządzenie do odpylania czynnika wyżej omawianym sposobem ma komorę (4) połączoną z obudową (1). Komora (4) ma co najmniej w jednym przekroju poprzecznym, co najmniej jedno przewężenie (9) wymuszające przyspieszenie merydionalne. Przewężenie to można uzyskać poprzez zmianę wysokości co najmniej jednego z żeber (7) lub poprzez zastosowanie w punkcie przewężenia wklęsłej obudowy komory (4) bez zmiany wysokości żeber (7).

Urządzenie ma również dyszę (14) do wtryskiwania zwilżającej cieczy oraz wentylator z wirnikami (2) do wymuszania ruchu czynnika. (6 zastrzeżeń)

B01J  
C01B

P. 242112

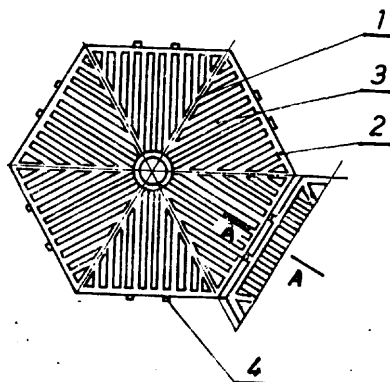
19.05.1983

Biuro Studiów i Projektów, Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Zdzisław Czelný).

#### Ruszt wieży z ruchomym wypełnieniem

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości rusztu, stosowanego zwłaszcza w instalacjach kwasu siarkowego.

Ruszt wieży z wypełnieniem ruchomym składa się z elementów o kształcie równobocznego sześciokąta łączonych ze sobą śrubami, wyposażonych w żebra (1) biegnące od środka do wierzchołków sześciokąta tworząc wraz z nim szkielet nośny dla rusztowin (3) ułożonych prostopadle do boków (2) sześciokąta, przy czym każdy z boków (2) ma wypusty (4) umożliwiające utworzenie szczelin między stykającymi się elementami rusztu. (1 zastrzeżenie)



B01J

P. 245945 T

27.01.1984

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Janusz Wierciński).

#### Sposób wytwarzania katalizatora rtęciowego do spalań prób przy oznaczeniach białek w analizatorach Kjeld-Foss

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania jednorodnej mieszaniny katalizatora w stanie sypkim.

Sposób wytwarzania katalizatora, w którym stosunek wagowy tlenu rtęci do siarczany potasowej wynosi 1:20, polega na tym, że siarczan potasowy czysty miesza się w zamkniętym naczyniu z 70% roztworem metanolu, po czym dodaje się tlenek rtęciowy czysty i ponownie miesza, a następnie całą zawartość suszy się na powietrzu. (1 zastrzeżenie)

B01J

P. 246714

16.03.1984

Pierwszeństwo: 18.03.1983 - Austria (A 967/83)

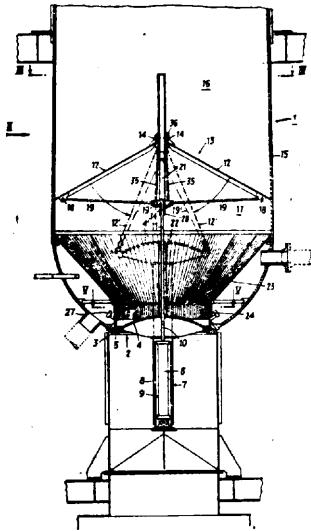
Voest - Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Hildegard Schwarz, Johann Stadler),

#### Urządzenie zamykające otwór wyladowczy autoklawu

Celem wynalazku jest ulepszenie uszczelnienia otworu wyladowczego i ułatwienie otwierania do wewnątrz przykrywy zamykającej ten otwór.

Urządzenie zamykające otwór wyladowczy autoklawu do materiałów brylowych lub ziarnistych, zamykany przykrywą, charakteryzuje się tym, że ponad przykrywą (4) jest umieszczone z odstępem otwierane urządzenie (13), zamykające przekrój poprzeczny autoklawu (1), ustawione przed otworem wyladowczym,

mające dwie płyty (12) przechylne względem osi (14) przechodzących w poprzek wolnego przekroju poprzecznego autoklawu, które to płyty w położeniu zamkniętym tworzą ze sobą kąt rozwarty ku dołowi, zmniejszający się w położeniu otwartym urządzenia zamykającego (13). Przykrywa (4) jest otwierana do wewnątrz, w kierunku ku urządzeniu zamykającemu (13), a w położeniu zamkniętym zachodzi za brzeg (3) otworu wyladowczego (2), natomiast ruch otwierania urządzenia zamykającego (13) następuje dopiero wtedy, gdy przykrywa (4) jest co najmniej częściowo otwarta. (10 zastrzeżeń)



B02C

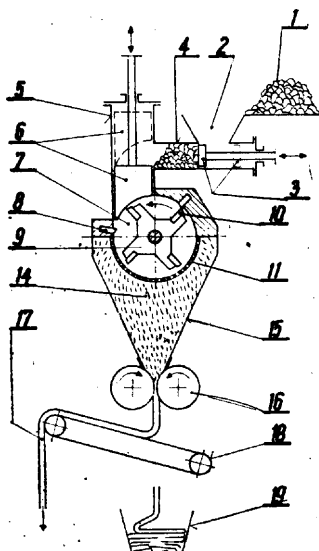
P. 242330

.06.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Leonard Szelażek, Bolesław Jurkowski).

#### Młynek do rozdrabniania materiałów elastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wydajnego i bezpyłowego młynka do rozdrabniania materiałów elastycznych. Młynek ma pomiędzy lejem zasypowym (2) a komorą (7) z nożami wirującymi (10) i nieruchomymi (8) zainstalowany cylinder (4) dozujący z napędzanym tłokiem (3), który jest szczelnie połączony z szybem (5) mającym ubijak (6) zamykający komorę nożową (7). Kąt pochylenia noży wirujących (10) do osi bębna nożowego (9) jest większy



od 1° a mniejszy od 15°. Komora nożowa (7) ma w dolnej części sito (11) skierowane do zsypu (15), zamkniętego od dołu walcami (16) i jest chłodzona wodą. (6 zastrzeżeń)

B02C  
A01F

P. 248507

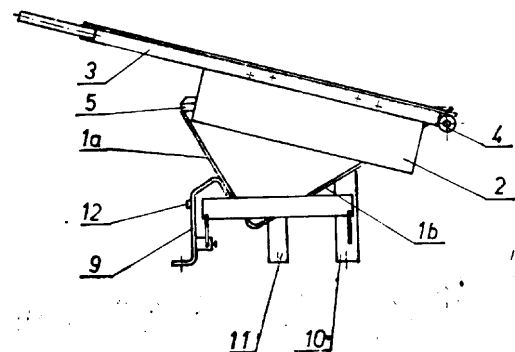
29.06.1981

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Zary, Polska (Mieczysław Januszkiewicz, Kazimierz Furmankiewicz).

#### Urządzenie do rozdrabniania surowców roślinnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia obsługi i poprawy bezpieczeństwa pracy przy rozdrabnianiu surowców roślinnych, zwłaszcza traw i chwastów.

Urządzenie zawiera stół, którego podniesione ściany (1a, 1b) są połączone poprzeczką (5). Na ramieniu (3) osadzonym za pomocą podpory (4) na boku (1b) stołu (1) jest zamocowany nóż (2). (4 zastrzeżenia)



B03C

P. 242061

19.05.1983

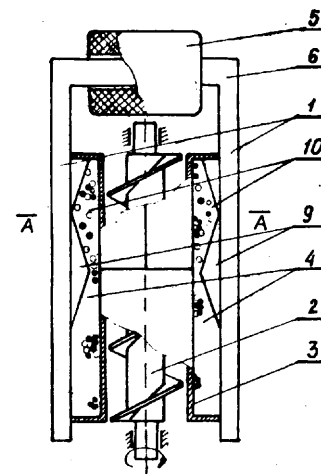
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 237776

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Ernest Mendrela, Wiesław Muszczak, Tadeusz Lisowski).

#### Separator magnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji separatora magnetycznego do oddzielania cząstek magnetycznych z pyłów lotnych zapewniającej uzyskanie niejednorodnego pola magnetycznego w strefie przepływu pyłu.

Separator magnetyczny w którym bieguny magnetyczne stanowią pionowo usytuowane płyty pomiędzy którymi usytuowany jest obrotowo co najmniej jeden ferromagnetyczny walec mający na powierzchni bocznej zęby wzdłuż linii śrubowej, a na walec na-



łożona jest niemagnetyczna osłona tworząca wraz z płytami po obu stronach walca szczeliny robocze, charakteryzuje się tym, że w strefie przepływu pyłu szczelin roboczych (4) ma występy (9) o przekroju trójkątnym, przy czym jeden z boków trójkąta przylega do powierzchni płyty, a **wysokość** występu jest mniejsza od szerokości szczeliny roboczej (4).

Wynalazek może być zastosowany w hutnictwie do wzbogacania rud, energetyce (io wychwytywania cząstek magnetycznych z pyłów kominowych elektrowni węglowych. (4 zastrzeżenia)

B03D

P. 242314

31.05.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Sośnica”, Gliwice, Polska (Roman Tkaczyk, Ireneusz Ratajczak, Tadeusz Taraj, Aleksander Olas, Stanisław Błaszczyński, Janusz Steinhoff).

# Sposób odzysku węgla z odpadów popłuczkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu odzysku węgla z odpadów popłuczkowych.

Sposób polega na tym, że odpady popłuczkowe są kierowane na co najmniej jeden, co najmniej jednopośladowy stół koncentracijny o płycie rowkowanej i ruchu posuwisto-zwrotnym, asymetrycznym, a następnie uzyskane produkty są kierowane do odwodnienia w znanych urządzeniach. Odpady przed skierowaniem na stół koncentracijny są klasyfikowane na co najmniej dwie klasy ziarnowe, korzystnie 30—10 mm i 10—0 mm, przy czym każda z tych klas ziarnistych jest kierowana na osobny stół. (4 zastrzeżenia)

B05B

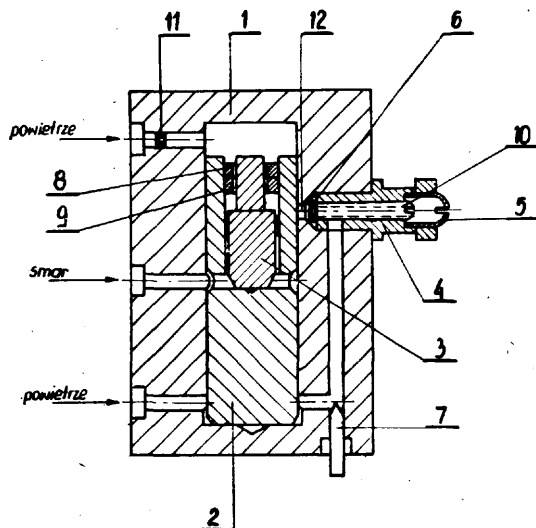
P. 242055

19.05.1983

Pomorskie Zakłady Budowy Maszyn „Zremb-Makrum”, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Switka, Piotr Świątkiewicz).

# Urządzenie rozpylające do smarów

Celem wynalazku jest opracowanie niezawodnego urządzenia do rozpylania mgły smarowej ze smarów stałych.



Urządzenie ma kanały powietrza i smaru przechodzące w zasobnik smaru z suwakiem (2) i tłoczkiem (3). Wylot dla mieszanki powietrzno-smarowej stanowi rozpylacz (4) zakończony dyszą (5). Pomiedzy kryzą (6) i dyszą (5) umieszczona jest dysza wstępna (10). (2 zastrzeżenia)

B05D  
B05C

P. 245455

30.12.1983

Pierwszeństwo: 31.12.1982 - Australia (nr PF 7466)

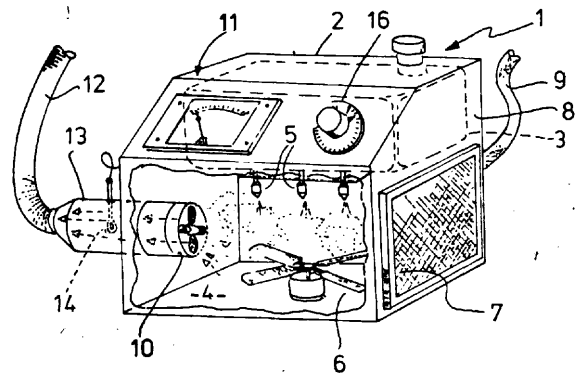
Vapocure International Pty. Limited, Crows Nest, Australia (Alan Don Mc Innes).

# Sposób formowania suszonej powłoki oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia procesu suszenia powłok.

Sposób formowania suszonej powłoki na odpowiednim podłożu polega na tym, że podłoże powleka się nośnikiem i powleczony nośnik poddaje się obróbce czynnikiem suszącym, przy czym czynnik suszący osadza się elektrostatycznie na powleczonym nośniku.

Urządzenie składa się z obudowy (2), zbiornika czynnika suszącego (3), dysz rozpylających (5), filtra (7) oraz wentylatora (6). Do urządzenia dołączony jest standardowy pistolet do osadzania elektrostatycznego. (15 zastrzeżeń)



B08B

P. 242226

27.05.1983

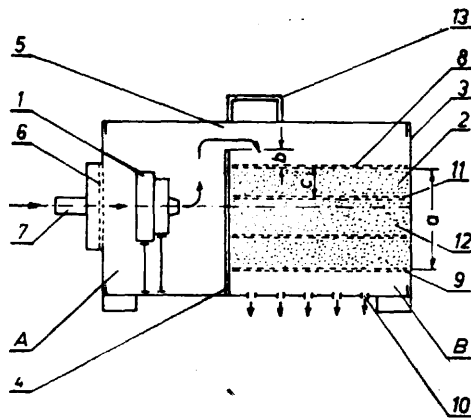
Pierwszeństwo: 18.04.1983 - Ogólnopolskie Targi Wynalazków (nr 189)

Przedsiębiorstwo Robót Elektromontażowych Przemysłu Węglowego „Elrow”, Rybnik, Polska (Waldemar Kowalczyk).

# Stanowiskowy odciąg spawalniczy z filtrem spalin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków pracy spawalniczej, przez zastosowanie odciagu gazów z nad miejsc spawania z równoczesnym oczyszczaniem powietrza, zwłaszcza w pomieszczeniach zamkniętych.

Stanowiskowy odciąg stanowi zespół wentylatora wysokoprężnego (1) wraz z filtrem (2) gazów spalinyowych, umieszczony w obudowie (3), która przedzielona wewnątrz pionową przegrodą (4), otwartą w górnej części (5), tworzy dwa segmenty przestrzenne (A i B). W segmencie (A) ma wbudowany wentylator (1), osłonięty od czoła siatką ochronną (6), a po zewnętrznej stronie ma osadzony centralnie króciec (7) do przewodu giętkiego. W drugim segmencie (B) ma zabudowany filtr (2), zawierający złożę filtracyjne (12) utworzone z suchych odpadów drzewnych w postaci krótkich wiór lub trocin, ograniczone dwoma zewnętrznymi siatkami ochronnymi (8 i 9) o dobranej gęstości oczek i rozstawionymi w optymalnej odległości (a). Siatka górna (8) utwardzona jest poniżej górnej krawędzi przegrody (4) w odległości (b), a między siatkami (8 i 9) ma rozmieszczone w równych dobranych odstępach (c) poziome przegrody sitowe (11). W dolnej ścianie obudowy (3), w obrębie segmentu (B), wykonane są otwory wylotowe (10) powietrza. (1 zastrzeżenie)



B21C

P. 242145

23.05.1983

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Henryk Orzechowski, Ryszard Rutkowski, Stanisław Lasota, Stefan Widanka, Mieczysław Woch).

#### Sposób ciągnięcia rur mosiężnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ciągnięcia rur mosiężnych z mosiądzów jedno- i dwufazowych pozwalającego znacznie zmniejszyć operacje wyżarzania międzyoperacyjnego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszych 1,2 ciągach, logarytm ilorazu zewnętrznej średnicy rury przed ciągnięciem do zewnętrznej średnicy rury po ciągnięciu, w jednym ciągu, do logarytmu ilorazu grubości ścianki rury przed ciągnięciem do grubości ścianki rury po ciągnięciu w pierwszych 1,2 ciągach jest większy od 1, natomiast w końcowych ciągach, logarytm ilorazu zewnętrznej średnicy rury przed ciągnięciem do zewnętrznej średnicy rury po ciągnięciu w jednym ciągu, do logarytmu ilorazu grubości ścianki rury przed ciągnięciem do grubości ścianki rury po ciągnięciu jest mniejszy od 1.

(1 zastrzeżenie)

B21D

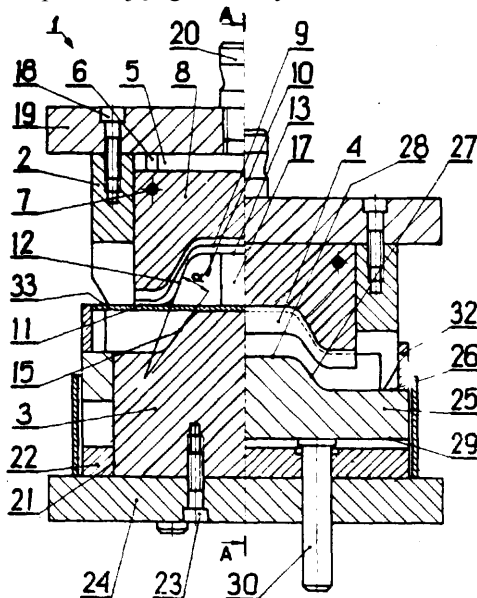
P. 242111

19.05.1983

„Agromet-Archimedes”, Fabryka Maszyn Rolniczych, Wrocław, Polska (Tadeusz Brylak, Ryszard Grzybek, Franciszek Pernak).

Przyrząd do kształtowania i wzdłużnie wygiętych półwyrobów o przekroju litery U z płaskiej blachy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu pozwalającego na wykonanie kształtowych



półwyrobów, wolnych od pęknięć i pofałdowań w miejscach największych przęgień.

Przyrząd mający osadę (19) z umocowaną matrycą (2), oprawę dolną (24) ze stemplem (3) odtwarzającym kształt wewnętrzny półwyrobu (4), wypychacz (8), elementy dociskające, prowadzące oraz ustalające charakteryzuje się tym, że wgłębienie (10) w matrycy (2) ma płaskie powierzchnie (11), (12) i (13) przecięte pionowym wybraniem (5), przy czym skośna powierzchnia (12) nachylona jest do linii zarysu (15) stempla (3) pod kątem ( $\alpha$ ), a w obszarze przenikania wgłębienia (10) i pionowego wybrania (5) utworzone są promieniowe powierzchnie.

Przyrząd nadaje się szczególnie do wykonywania półwyrobów, zwijanych następnie na kształtowy detal rurowy o zbieżnej średnicy. (3 zastrzeżenia)

B21D

P. 242163

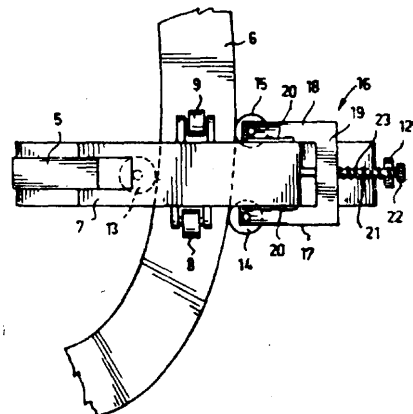
24.05.1983

Rakennusvalmiste Oy, Forssa, Finlandia (Hardy Hällström).

#### Zespół prowadzący dla elementów wyoblających wyoblarki do wytwarzania mis albo czasz

Celem wynalazku jest umożliwienie wytwarzania mis albo czasz o zmiennym promieniu obwodu.

Zespół zawiera prowadnicę (6) odtwarzającą kształt obwodu misy i wspornik (7) elementów wyoblających poruszający się na rolkach (8, 9, 12, 13, 14, 15), wzdłuż prowadnicy (6). Dla prowadzenia wspornika (7) dokładnie wzdłuż prowadnicy do wspornika (6) zamocowana jest rolka (13), poruszająca się wzdłuż wewnętrznej powierzchni prowadnicy (6). Wzdłuż zewnętrznej powierzchni prowadnicy (6) poruszają się dwie rolki (14, 15), umieszczone jedna za drugą, zamocowane na szczętkach (16) poruszających się względem wspornika (7) w kierunku poprzecznym do prowadnicy (6). Ramiona (17, 18) szczętki (16) określają kątowo położenie wspornika (7) względem prowadnicy (6). Zespół prowadzący zawiera ponadto sprężynę naciskową (23), pod której działaniem rolki (13, 14, 15) sprężyste opierają się o wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnię prowadnicy (6). (5 zastrzeżeń)



B21D

P. 242171

23.05.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice, Polska (Andrzej Kapturski, Jan Szoltysek, Włodzimierz Baranek, Leszek Szajówka, Leszek Szczerba).

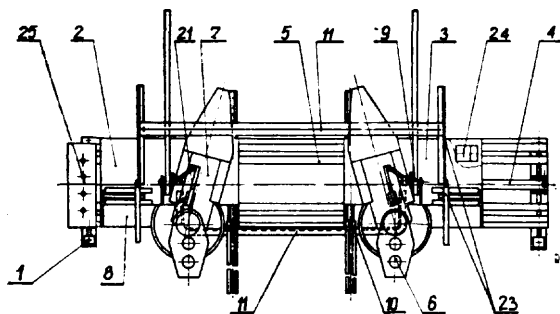
#### Sposób gięcia kształtowników i urządzenie do gięcia kształtowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia gięcia kształtowników pod kątem prostym bez powstawania naprężeń wewnętrznych, zwłaszcza kątowników na obrzeża pudeł szynowych wozów kopalnianych.

Sposób gięcia polega na tym, że oba końce kształtownika, zagina się jednocześnie o kąt prosty i równocześnie rozwałcowuje się obwodniowo zewnętrzną powierzchnię łuków powstających zagięć, a następnie

końce przegina się sprężyste o wielkość nie przekraczającą ich odkształcenia plastycznego, przy czym odcinek pomiędzy łukami zagięć poddaje się naciskom w zakresie odkształceń sprężystych, skierowanym w kierunku gięcia końców kształtownika.

Urządzenie do gięcia kształtowników ma podstawę (1), na której usytuowane są dwa gnące zespoły (2), (3), z których co najmniej jeden osadzony jest przestawnie. Każdy z zespołów wyposażony jest w zginającą głowicę (6) oraz w przestawnie osadzony suport (7), umieszczone w korpusie (8) połączonym z podajnikiem (9) oraz z wypychaczem (10) zagiętych kształtowników (11). (6 zastrzeżeń)



B21D

P. 246029 T

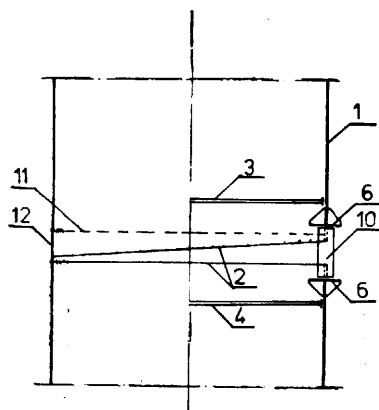
01.02.1984

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Zdzisław Chołda, Danuta Łacek).

#### Sposób prostowania nagrzewnicy

Przedmiotem wynalazku jest sposób prostowania nagrzewnicy, które uległy wychyleniu w trakcie eksploatacji.

Sposób polega na tym, że po oznaczeniu linii cięcia (2) na płaszczy nagrzewnicy (1) i montażu wewnętrznym kratownicy górnej (3) i kratownicy dolnej (4), na linii cięcia (2) wycina się trzy otwory w których montuje się trzy pary wsporników stalowych (6) na



których ustawia się trzy podnośniki. Następnie wyznacza się na linii cięcia (2) miejsca w których po nacięciu płaszcza nagrzewnicy (1) przyspawane będą odpowiednio dolne prowadnice i górne prowadnice. Po całkowitym rozcięciu płaszcza nagrzewnicy (1) trzema podnośnikami unosi się równomiernie jego górną część i unieruchamia się dwa podnośniki, zaś trzecim podnośnikiem podnosi się jego górny odcinek. W miejsce podnośników wstawia się podpory, a wolne odcinki prowadnic mocuje się odpowiednio do płaszcza nagrzewnicy (1).

Potem wykonuje się drugie cięcie, według linii (11), aby brakująca po wyprostowaniu część płaszcza nagrzewnicy (1) miała kształt pierścienia o równej wysokości. Brakującą część uzupełnia się przez spawanie arkuszy blach (12) odcinkami. (1 zastrzeżenie)

B21H

P. 242270

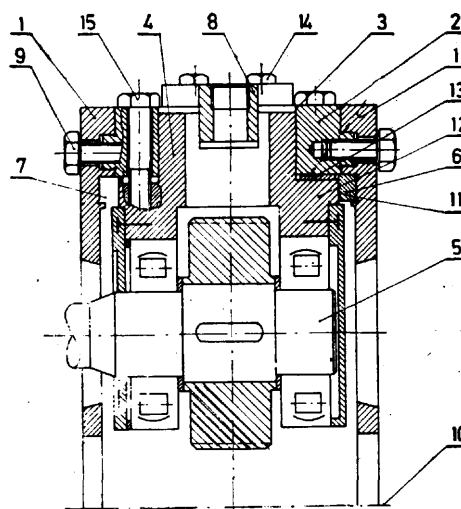
30.05.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Stanisław Wilk, Wiesław Olszak, Wojciech Mencil).

#### Urządzenie do walcowania gwintów

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji urządzenia.

Urządzenie do walcowania gwintów, zbudowane z dwóch korpusowych płyt bocznych dokręconych do poprzecznych płyt oporowych, w otworach których osadzone są ruchome obrotowo i poosiowo widelki wraz z wałkami napędowymi, według wynalazku charakteryzuje się tym, że między korpusową płytą boczną (1) a płaskim ścięciem (11) kołnierza (12) widelka (4) znajduje się klin ustawczy (6) prowadzony w rowku (7) korpusowej płyty bocznej. Ponadto, urządzenie ma połączone suwliwie z elementem ustalającym (8) położenie kątowe - widelki (4), których położenie poosiowe ustala wymienna podkładka regulacyjna (13). (3 zastrzeżenia)

B21J  
B65G

P. 242197

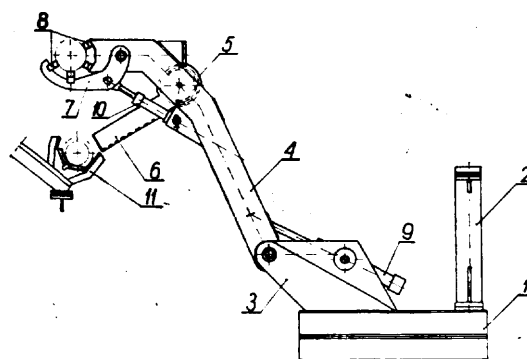
24.05.1983

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Zbigniew Stasiewicz, Jan Matusiak, Antoni Malec, Mieczysław Ratajski, Stanisława Myśliwiec, Stanisław Tokarek, Zdzisław Paradowski).

#### Podajnik wlewków gorących do wyciskania na prasie hydraulicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podajnika wlewków gorących do wyciskania na prasie hydraulicznej, którą podaje się równocześnie wlewek, docisk roboczy i docisk kontrolny.

Podajnik ma wahliwe ramię (4) osadzone na ramie (3) przytwierdzonej do podstawy (1). W górnej części



ramienia (4) osadzony jest wychylny pojemnik (7). Na ramieniu (4) osadzony jest **rozłącznik** walcowy pojemnik (5) z przewodnicą (6) docisku kontrolnego. Ramię (4) i pojemnik (7) napędzane są siłownikami.  
(1 zastrzeżenie)

B23G

P. 246032 T

01.02.1984

**Politechnika** Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Mencil).

#### Sposób ustawiania **głowicy gwintującej** z **obciążnikiem**

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego nieskomplikowane ustawienie obrabiarki do pracy z głowicami i wyeliminowanie dodatkowego ruchu suportu.

Sposób ustawiania głowicy gwintującej z obciążnikiem, wykorzystywany do znanych nieobrotowych głowic gwintujących w zastosowaniu na obrabiarkach z głowicą rewolwerową, charakteryzuje się tym, że głowicę rewolwerową ustawia się w takim położeniu aby oś wspólnego gniazda tej głowicy stanowiła przedłużenie osi wrzeciona obrabiarki. Następnie wkłada się do gniazda głowicę gwintującą, tak aby środek ciężkości masy **obciążnika** znajdował się po jednej stronie płaszczyzny pionowej przechodzącej przez oś głowicy w przedziale kątowym 15° od pionu do 165° pomniejszonym o kąt otwarcia głowicy. Ustawioną w ten sposób głowicę gwintującą zaciska się następnie w gnieździe głowicy rewolwerowej, która podczas swego obrotu powoduje, że **obciążnik** wykonuje obrót względem chwytu do położenia **zasprzężenia** się głowicy.  
(1 zastrzeżenie)

B23K

P. 242139

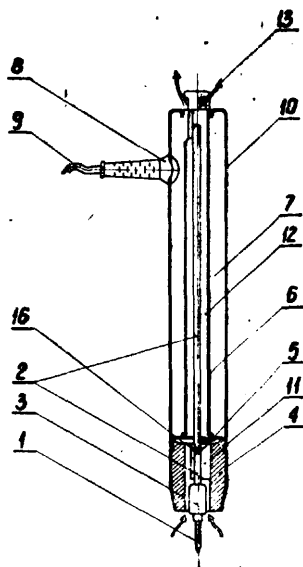
23.05.1983

Naczelna Organizacja Techniczna, Zespół Usług Technicznych, Łódź, Polska (Andrzej **Frankowski**, Stanisław Satoła, Lech Grzelak).

#### Lutownica

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest lutownica o konstrukcji pozwalającej na skuteczne odprowadzanie ciepła z jej osłony do otoczenia oraz ułatwiającej manipulację lutownicą.

Lutownica ma grot (1) umieszczony w rurce (2), na której nawinięty jest grzejnik (3) oddzielony od osłony zewnętrzną warstwą (4) izolacji cieplnej grzejnika przy czym rurka (2) grotu wraz z grzejnikiem (3) znajduje się w dwustronnie **otwartym kanale** (13) i jest podparta z drugiej strony grzejnika (3) względem położenia



nia grotu (1) izolacją cieplną (7) wyposażoną w podłużne wewnętrzne zębra izolatora cieplnego (11), za którą bezpośrednio znajduje się chwytak sprężynowy (5), stykający się z przyciskiem (6).  
(4 zastrzeżenia)

B23P  
B65G

P. 245910 T

26.01.1984

**Jaworznicko-Mikołowskie** Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, **Katowice-Kostuchna**, Polska (Edward Żak, Paweł Otręba, Franciszek Staniczek, Bolesław Mrozek, Włodzimierz Caban, Tadeusz Marszałek).

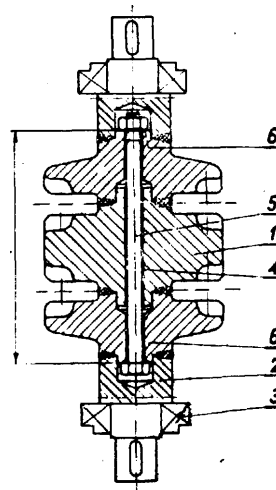
#### Sposób wykonania bębna napędowego przenośnika zgrzeblowego i bębna napędowy przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek dotyczy sposobu wykonania bębna napędowego przenośnika zgrzeblowego i konstrukcji bębna **napędowego** przenośnika zgrzeblowego znajdującego zastosowanie zwłaszcza w górnictwie podziemnym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** sposobu umożliwiającego wywołanie **naprężeń** ściskających w spoinach koła łańcuchowego, **nawet** w bębnach napędowych o bardzo małych średnicach bez konieczności używania stali wysokogatunkowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wykonaniu koła łańcuchowego (1) na drodze zespawania wieńca zębatego centralnego i dwóch wieńców zębatach bocznych, w osiowym otworze (4) koła łańcuchowego (1) osadza się **ogrzone** metalowe cięgno (5), mocuje się je, następnie do koła łańcuchowego (1) mocuje się obrotowe wałki (2) i bęben napędowy schładza się.

**Bęben** napędowy według wynalazku ma osiowy otwór (4) o długości równej długości (1) koła łańcuchowego (1), w którym osadzona jest śruba (5) rozparta o powierzchnie boczne (6) koła łańcuchowego (1).  
(3 zastrzeżenia)



B23Q

P. 242334

01.06.1983

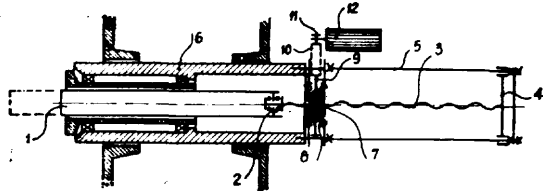
**Dąbrowska** Fabryka Obrabiarek, „Ponar-Defum”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Leszek Stasiński).

#### Napęd wysuwu wrzeciona

Celem wynalazku jest **uproszczenie** konstrukcji **napędu** wysuwu wrzeciona w **wiertarko-frezarkach** pionowych.

Napęd wysuwu wrzeciona stanowi wrzeciono (1), osadzone w pinoli, sprzężone za pomocą węzła łożyskowego (2) z nieruchomą śrubą pociagową (3) oraz przewodnikiem (4) śruby pociągowej osadzonym suwliwie na prowadnicach (5) usytuowanych w obudowie (6) wrzeciona. Na śrubie **pociągowej** (3) osadzona jest na-

krętka (7) ułożyskowana obrotowo na węźle łożyskowym (8), sprzężona za pomocą przekładni pasowej (9, 10 i 11) z silnikiem napędowym. (1 zastrzeżenie)



B24B  
G11B

P. 239123

19.11.1982

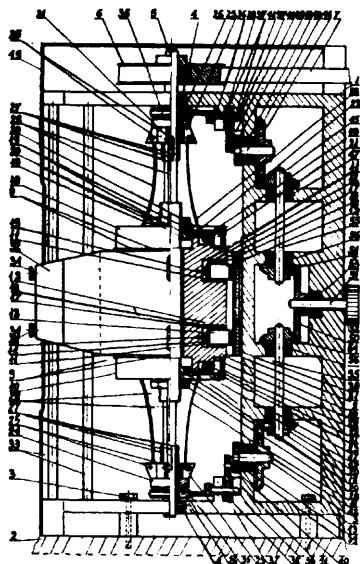
Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Piotr Galecki).

Urządzenie do bardzo **dokładnego** docierania elementów twardych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania klasy gładkości powierzchni docieranych także powyżej trzynastej.

Urządzenie ma korpus (1) przytwierdzony do podstawy sztywnej (2), w którym to korpusie (1) jest ułożyskowany rozłącznie wał główny (5), tuleję ścierną (31) osadzoną rozłącznie w osłonie cylindrycznej (30) i usytuowaną centrycznie "względem wału głównego (5), na którym to wale (5) jest osadzony element nośno-osadczycy utworzony ze szczęk (9) i ograniczników prowadniczych (10) wyposażonych w prowadnice kształtowe (21) usytuowane promieniowo względem wału głównego (5) i w kołnierze ograniczające odśrodkowy przesuw popromieniowy szczęk (9).

Szczęki (9) mają wypusty kształtowe (22) umieszczone suwliwie w prowadnicach kształtowych (21) i ślepe otwory kształtowe (11), w których to otworach (11) są umieszczone elementy uchwytywne (12) służące do osadzenia elementów twardych docieranych (13) zaś wał główny (5) jest połączony z silnikiem elektrycznym, korzystnie o regulowanych obrotach, za pomocą pasa transmisyjnego (7) i pierwszego koła pasowego napędzanego (6) przekładni pasowej. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wale głównym (5), po obu stronach elementu nośno-osadczego, są osadzone suwliwie piasty (24), które są połączone od strony wewnętrznej z pierwszymi końcami elementów sprężystych profilowych (28). Drugie końce elementów sprężystych profilowych (28), przewleczone przez twory kształtowe przelotowe (23) ograniczników prowadniczych (10), są połączone z wypustami kształtowymi (22) szczęk (9) elementu nośno-osadczego. Osłona cylindryczna z tuleją ścierną (31) jest przytwierdzona sztywno do elementu centrującego (32). Element



centrujący (32) jest osadzony przesuwnie na co najmniej jednej prowadnicy ślizgowej (33) usytuowanej równoległe do wału głównego (5). Położenie tego elementu centrującego (32) względem elementu nośno-osadczego jest ustalone za pomocą co najmniej jednego wkręta (34). (14 zastrzeżeń)

B24B

P. 242056

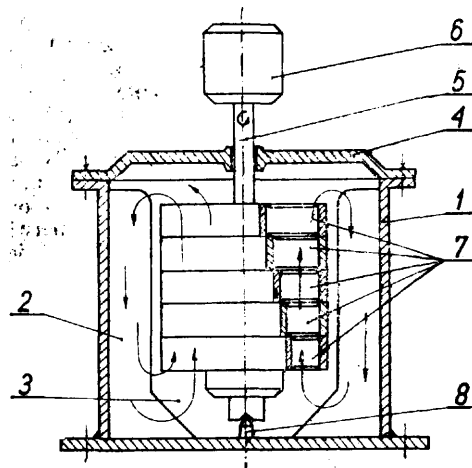
19.05.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Stefko, Lech Łuczak).

**Wyglądzarka, zwłaszcza do części roboczych maszyn przepływowych**

Wynalazek rozwiązuje problem mechanizacji wyglądzania i oczyszczania, także podczas remontu, części roboczych maszyn przepływowych.

Wyglądzarka charakteryzuje się tym, że obrabiane przedmioty (7) są zamocowane obrotowo w korpusie (1) komory roboczej i napędzane, stanowiąc w ten sposób element napędowy cieczy ściernej (3). Do korpusu (1) mogą być także zamocowane kierownice (2) strumienia cieczy ściernej (3). (2 zastrzeżenia)



B27B

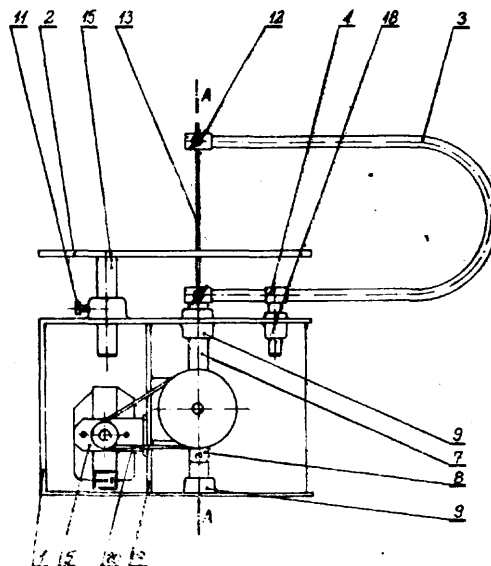
P. 241948

11.05.1983

Zakład Doskonalenia Zawodowego, Katowice, Polska (Kazimierz Karuga, Hubert Musik, Roman Kocielski, Wacław Hejczyk).

Pilarka ramowa

Pilarka, zwłaszcza do cięcia drewna brzeszczotami włosowymi, składa się z korpusu (1), zespołu napędowego



wego (5), (6), (7) i (8), ramki (3) z brzeszczotem (13) oraz stołu roboczego (2). Ramka (3) osadzona jest w górnej części suwaka (7) prowadzonego w korpusie (1) w obsadach (9). Suwak (7) połączony jest z mimośrodem poprzez ciągnio (8).

Ruch obrotowy z silnika (5) przenoszony jest na mimośród poprzez koło pasowe i pasek klinowy (20). Stół (2) osadzony jest w suwliwie w korpusie (1) poprzez kolumnę (15). Ramka (3) wyposażona jest w prowadnik (4). Brzeszczot (13) mocowany jest w ramce (3) w osi pionowej suwaka (7). (3 zastrzeżenia)

B28B

P. 242196

24.05.1983

**Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet”**, Wrocław, Polska (Zdzisław Berkowski, Stanisław Fank, Kazimierz Mucha, Henryk Nikolin).

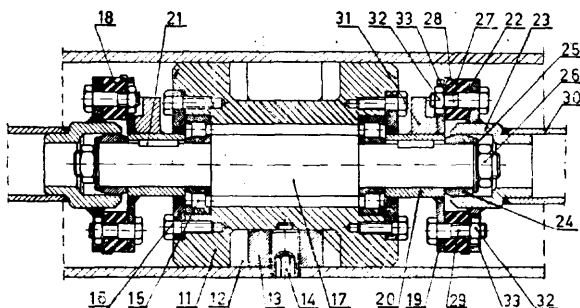
Przeciągarka z wibracyjnymi rdzeniami do produkcji budowlanych elementów otworowych formowanych w pozycji poziomej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przenoszenia napędu z silnika elektrycznego na układ wibracyjny zabudowany wewnątrz wibracyjnego rdzenia.

Przeciągarka charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (11) przytwierdzonego do rury wibracyjnego rdzenia wałek (17) osadzony w łożyskach (15) ma na obu końcach identyczne sprzęgła (18). Pierwsza tarcza (19) sprzęgła (18) jest swym kołnierzem (20) osadzona na wałku (17) za pomocą klina (21), natomiast druga tarcza (22) jest swym kołnierzem (23) osadzona na wałku (17) za pośrednictwem centrującego pierścienia (24). Między oboma tarczami (19, 22) jest umieszczony elastyczny wkład (27), również w kształcie pierścienia, który z każdą tarczą (19, 22) jest skreślony trzema śrubami (28, 29).

Do kołnierza (23) drugiej tarczy (22) jest przyspawane ciągnio (30) w postaci kawałka rury, przytwierdzone drugim końcem do tarczy sprzęgła kolejnego segmentu wibracyjnego.

Ponadto do pierwszej tarczy (19) jest przytwierdzony mimośród (31), którego wielkość, ciężar oraz promień odległości jego osadzenia od osi, są uzależnione od żądanej wielkości siły wymuszającej drgania segmentu wibracyjnego. (3 zastrzeżenia)

B29D  
A63F

P. 246165 T

08.02.1984

Halina Bechler, Wołów, Polska (Andrzej Bechler).

Sposób wytwarzania kart do gry

Przedmiot wynalazku rozwiązuje zadanie techniczne wytwarzania trwałych, niełamiwych i łatwych do mycia kart do gry.

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu najpierw folii metodą kalandrowania, w temperaturze 393–433 K, z mieszanki twardego polichlorku winylu w ilości 80–85% masowych i pierwotnego polichlorku winylu w ilości 15–20% masowych, do której dodaje się 2,4–2,8% masowych kredy i 1,2–1,8% masowych bieli tytanowej oraz zmiękczacze i

stabilizatory. Znaki i figury nanosi się na folię metodą sitodruku z farby utworzonej z 13–15% masowych polichlorku winylu, 78–82% masowych cykloheksanonu oraz 4–8% masowych proszku pigmentowego w żądanym kolorze i następnie suszy w temperaturze nie niższej niż 290K. Z folii wycina się elementarne karty przy pomocy wykrojnika.

(1 zastrzeżenie)

B29F

P. 241902

09.05.1983

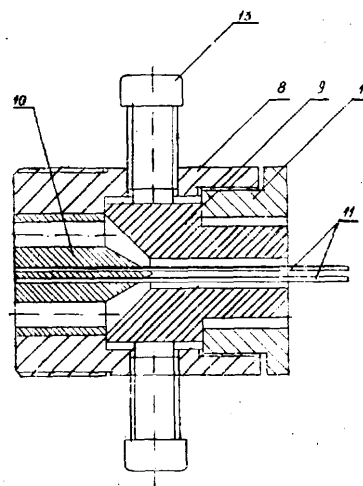
Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Jan Guga, Lucyna Hanaka - Lerche, Manfred Knopik, Andrzej Niedźwiedz, Józef Piecuch).

Sposób wytwarzania profilu z kanalikami z polichlorku winylu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskania profilu z kanalikami z polichlorku winylu o dużej dokładności podstawowych wymiarów.

Sposób polegający na wytłaczaniu polichlorku winylu w temperaturze od 120 do 160°C, chłodzeniu bezprzeponowym w temperaturze 15 do 30°C i związaniu lub cięciu otrzymanego profilu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że droga formowania kanalików jest większa niż droga formowania wymiarów zewnętrznych profilu.

Urządzenie, mające wytłaczarkę ślimakową z ogrzewanym cylindrem, głowicę wyposażoną w ustnik, wannę chłodzącą z rolkami prowadzącymi oraz narzędzia nawijające lub tnące, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w ustniku znajduje się wkład formujący (10) wyposażony w pręty (11), przy czym długość prętów jest większa niż głębokość otworu ustnika (9) i pręty wystają z ustnika na zewnątrz w kierunku wytłaczania. (10 zastrzeżeń)



B29H

P. 242169

23.05.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Władysław Wąsowicz, Leonard Szelażek, Zbigniew Bakowski, Roman Baester).

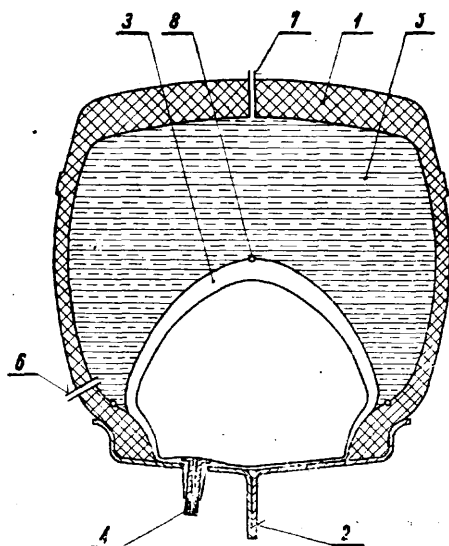
Sposób i membrana do wytwarzania opony częściowo wypełnionej elastycznym materiałem poliuretanowym z samonośnym wybraniem

Sposób polega na tym, że wprowadzoną do wnętrza opony elastyczną membranę napełnia się czynnikiem inertnym najpierw do ciśnienia wyższego od 0,02 MPa i nie przekraczającego 0,15 MPa, oraz, po napełnieniu od 40% do 90% wnętrza opony, płynną sieciującą się kompozycją poliuretanową.

Następnie doładowuje się membranę inertnym czynnikiem do ciśnienia eksploatacyjnego opony i po U-

sieciovaniu się kompozycji poliuretanowej demon-  
tuje się ją.

Membrana **charakteryzuje się** tym, że jej ścianki  
mają zróżnicowaną **rozciągliwość, największą przy o-  
bręczy (2) i stopniowo malejącą w kierunku szczytu**  
(8) membrany (3).



**B32B**  
C08L

**P. 242088**

20.05.1983

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Gliwice, Pol-  
ska (Anna **Wojdyła-Kukla**, Bogumiła Budrewicz, Zbi-  
gniew Wyderka, Kazimierz Biernacki, **Barbara Si-  
korska**, Marianna Szlechter, Danuta **Białomazur**, Jan  
Ciszek, Edward Włodarski).

Sposób wytwarzania laminatów epoksydowych

Przedmiotem wynalazku jest **sposób wytwarzania**  
**laminatów epoksydowych** zwłaszcza w postaci płyt,  
rur i prętów zwijanych i **prasowanych** lub innych  
**wyprask** na **nośnikach** organicznych i nieorganicz-  
nych z zastosowaniem kompozycji epoksydowej.

Sposób wytwarzania laminatów epoksydowych po-  
lega na sprasowaniu w warunkach wysokiego ciśnie-  
nia i temperatury układu zawierającego warstwy noś-  
nika impregnowanego kompozycją epoksydową. Kom-  
pozycję epoksydową wytwarza się przez zmieszanie  
w stosunku wagowym od 0,1:0,08 do 0,1:0,4 żywicy  
epoksydowej o **liczbie** epoksydowej od 0,19 do 0,60 z  
**poli(metylenofenyl)aminą** w rozpuszczalniku orga-  
nicznym, otrzymaną przez kondensację aniliny w  
środowisku kwaśnym i zawierającą co najmniej 50%  
wagowych 4,4'-diu/aminofenylu/metanu w tempera-  
turze 30–50°C. (7 zastrzeżeń)

**B60K**

**P. 242053**

19.05.1983

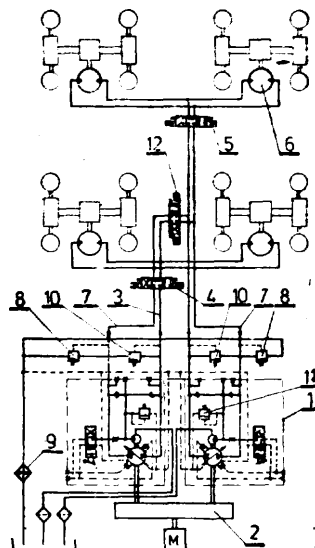
**Biurow Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i**  
**Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt - Hapeko”,**  
Katowice, Polska (Artur **Drzemała**).

Hydrauliczny układ napędu jazdy

Hydrauliczny układ napędu jazdy ma na przewo-  
dach pierwszego zespołu pompowego rozdzielacz. (4)  
sterujący pracą jednego zespołu silników oraz na  
**przewodach drugiego** zespołu pompowego rozdzielacza  
(5) sterujący pracą **drugiego** zespołu pompowego.

Rozdzielacz (12) łączy przewody jednego i **drugiego**  
**zespołu** pompowego. Na przewodach pompowych za-  
silających (3) zamontowane są zawory przeciążeniowe  
(10), a na przewodach pompowych sphywowych  
(7) znajdują się zawory przelewowe (8).

(1 zastrzeżenie)



**B60K**

**P. 242054**

19.05.1983

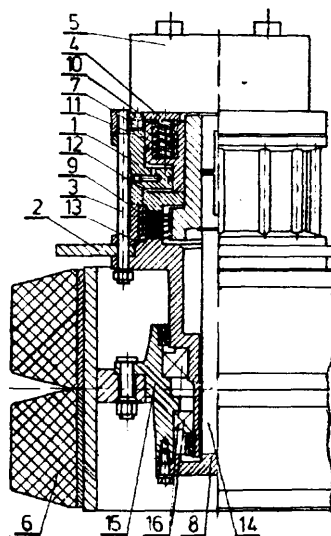
**Biurow Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i**  
**Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”,**  
Katowice, Polska (Artur **Drzemała**, Jerzy Mańka).

Zestaw **kołowy** napędzany z hamulcem

Celem wynalazku jest opracowanie zestawu z sil-  
nikiem wolnoobrotowym jako elementem napędowym  
oraz bez przekładni zębatej.

Zestaw kołowy ma hydrauliczny silnik wolnoobro-  
towy (5) przykręcony do pokrywy (4) i sprzęgnięty  
z kołem jezdnym (6) za pomocą sprzęgła tulejowego  
(7) i półosi (8) oraz piasty (15). Wewnątrz obudowy (1)  
znajduje się hamulec płytowy (9) dociskany spręży-  
nami (10) poprzez tłok (11) i tarczę (12) do tarczy  
nieruchomej (13), pochwy (14), a na niej ułożyskowa-  
na jest piasta (15) dwoma łożyskami stożkowymi (16)  
zabezpieczonymi nakrętkami łożyskowymi. Do piasty  
(15) przykręcone jest śrubami koło jezdne (6).

(1 zastrzeżenie)



**B60R**  
D07B

**P. 242240**

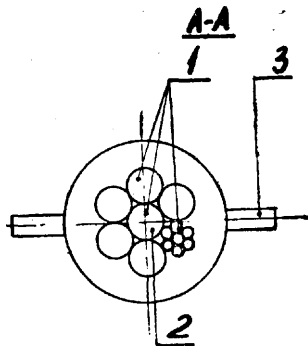
25.05.1983

Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Tryb”, Bydgoszcz,  
Polska (Leopold Mierzejewski, Eugeniusz Filipczyk,  
Mieczysław Stochmal, Aleksy Ordański, Kazimierz  
Dudek).

### Cięgno, zwłaszcza do samochodowych pasów bezpieczeństwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sprzęgania cięgna z pasem bezpieczeństwa za pomocą jednej ręki przy podwyższeniu właściwości amortyzacyjnych tego cięgna.

Cięgno charakteryzuje się tym, że ma linkę (1) ze rdzeniem (2) z drutu ze stali o niskiej zawartości węgla do 0,2%, przy czym stosunek średnicy linki stalowej (1) do średnicy rdzenia (2) wynosi 2,8:2,9.  
(2 zastrzeżenia)



B60D

P. 243448

17.08.1983

Pierwszeństwo: 18.08.1982 - RFN (nr P-32 30 617.2)

FFG Fahrzeugwerkstätten Falkenried GmbH, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób regulowania stałości załamania pojazdów szosowych z co najmniej dwiema częściami pojazdu połączonymi przez jednostkę przegubową i jednostką przegubową stosowaną w tym sposobie

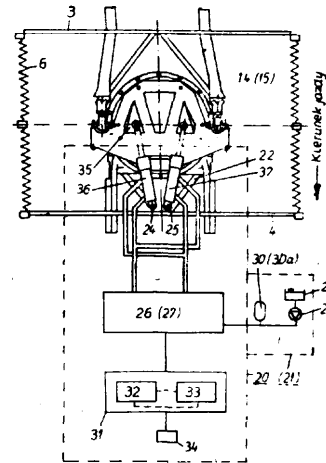
Celem wynalazku jest zapewnienie stabilnego stanu jazdy pojazdu n-przegubowego nawet przy dużych prędkościach jazdy.

Sposób polega na tym, że najpierw ustala się dla kąta skrętu  $\alpha_i$ , możliwego przy stabilnym stanie jazdy, każdorazowo przynależny kąt przegubu  $\beta_i$ , potem w czasie jazdy sprawdza się kilkakrotnie, na każdorazowo ustalonym wstępie odcinka jazdy AS, czy kąt przegubu  $\beta_i$ , ustalony wstępnie w zależności od każdorazowego kąta skrętu  $\alpha_i$ , przy rozpoczęciu odcinka jazdy AS odpowiada kątowi przegubu rzeczywistemu istniejącemu na końcu odcinka jazdy AS, a następnie przy odchyłce każdorazowej wartości rzeczywistej kąta przegubu od wartości zadanej kąta przegubu przeprowadza się sterowanie korygujące ustalonym wstępnie hydraulicznym działaniem aż, przy uwzględnieniu dopuszczalnych tolerancji, wartość rzeczywista kąta przegubu  $\beta_i$  odpowiada wartości zadanej kąta przegubu  $\beta_i$ .

Kąt skrętu  $\alpha_i$  jest kątem pomiędzy osią przednią kierownych kół części przedniej, a osią tylną kół stałych, natomiast kąt skrętu  $\alpha_i$  dla  $i = 2, 3, \dots, n$  jest kątem pomiędzy osią wzdłużną części pojazdu nadążającej w kierunku jazdy, a kierunkiem wędrowki przegubu. Kąt przegubu  $\beta_i$  jest kątem pomiędzy częścią przednią pojazdu i połączoną z nią przegubem częścią nadążającą w kierunku jazdy, natomiast kąt przegubu  $\beta_i$  dla  $i = 2, 3, \dots, n$  jest kątem pomiędzy osiami wzdłużnymi dwóch kolejnych części pojazdu nadążających w kierunku jazdy.

Jednostka przegubowa charakteryzuje się tym, że ma środki nastawcze ukształtowane jako hydrauliczne podwójnego działania siłowniki (36, 37), a elektroniczne urządzenie sterujące (31) ma mikroprocesor (33), który jest połączony z chwilową pamięcią (32) do magazynowania charakterystyki wykreślonej  $\Delta\beta_i = f(\beta_i, \alpha_i)$ , gdzie  $\Delta\beta_i$  - zmiany kąta przegubu  $\beta_i$  na odcinku jazdy AS przy ustalonym kącie skrętu  $\alpha_i$  na początku każdorazowego odcinka jazdy.

(23 zastrzeżenia)



B60B

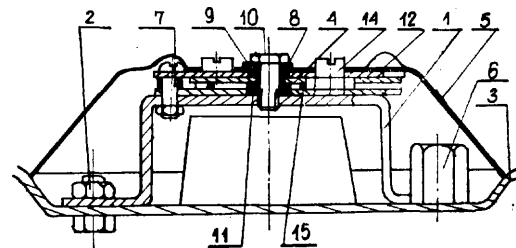
P. 245733 T

13.01.1984

Zdzisław Kieżun, Oława, Lesław Danilewicz, Wrocław, Polska (Zdzisław Kieżun, Lesław Danilewicz).

Urządzenie zabezpieczające koło jezdne samochodu przed odkręceniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia koła jezdne samochodu przed odkręceniem przez osobę niepowołaną.



Urządzenie zawiera sprężysty kołpak (5), stanowiący osłonę śrub (6) mocujących tarcze (3) koła jezdnego za pośrednictwem zamka permutacyjnego (4) o elementach ryglujących (14) usytuowanych na wspólnej płaszczyźnie, prostopadłej do osi obrotu koła jezdnego. Elementy ryglujące (14) rozstawione są symetrycznie wokół osi obrotu koła jezdnego i tulei (8), za pośrednictwem której kołpak (5) jest zamocowany do zamka permutacyjnego (4).  
(3 zastrzeżenia)

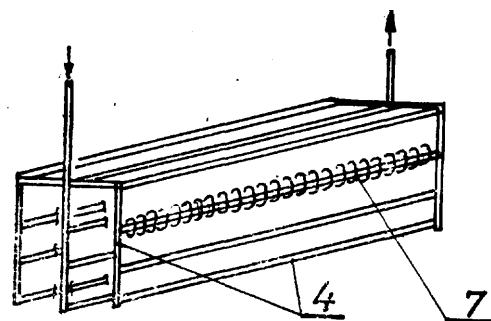
B65D

P. 242113

19.05.1983

E02B

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwice, Polska (Zdzisław Czelný, Michał Rudnicki).



Zbiornik ziemny siarki **plynnej**

Celem wynalazku jest zmniejszenie martwej objętości zbiorników ziemnych plynnej siarki.

Zbiornik charakteryzuje się **tym**, że ma pakiety grzewcze (4), wykonane z rur stalowych niskożebrowanych (7), ułożonych na dnie zbiornika w formie leżącego prostopadłościanu. Czynnikiem grzewczym jest kondensująca para wodna. (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 242120

20.05.1983

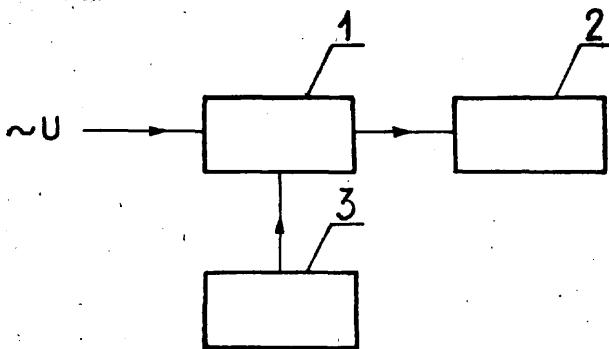
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Roman Wojtkiewicz, Stefan Szczesny).

Układ sterowania silnikiem zwalniająca elektrohydraulicznego z podtrzymaniem elektromagnetycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności i precyzji działania zwalniająca elektrohydraulicznego z podtrzymaniem elektromagnetycznym.

Układ sterowania, zawierający człon wykonawczy (1), korzystnie **stycznik**, włączony w obwód zasilania uzwojenia silnika (2), charakteryzuje się według wynalazku tym, że jest wyposażony w dwustanowy czujnik strumienia magnetycznego (3) umieszczony korzystnie na rdzeniu elektromagnesu zwalniająca i połączony swym wyjściem ze sterującym wejściem członu wykonawczego (1).

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w układach napędowych przenośników taśmowych. (2 zastrzeżenia)

B66C  
E04G

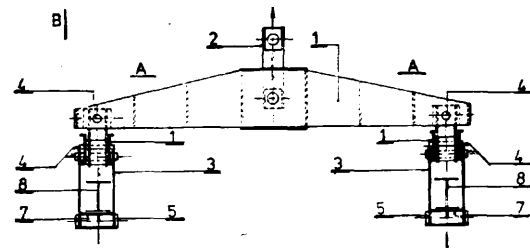
P. 242299

01.06.1983

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Jerzy Kozłowski, Wiesław Kolski, Aldo na Dybek).

## Przegubowa trawersa montażowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przegubowej trawersy montażowej, która byłaby przystosowana zwłaszcza do podnoszenia, przemieszczania i zabudowy ciężkich elementów konstrukcji maszyn górniczych, prefabrykowanych i scalanych na poziomie terenu, a następnie montowanych w układy ciągów **technologicznych** w odkrywkowych kopalniach węgla brunatnego.



Zgodnie z wynalazkiem **dwugaleziowe** cięgna (3) przedmiotowej trawersy są na swych swobodnych końcach zaopatrzone w stałe podpory (5) i w ruchome stołki (6) z półkami (7) do oparcia konstrukcji (8). Przy czym - w przypadku górnego położenia stołków półki (7) mają ograniczniki zabezpieczające węzły podwieszanej konstrukcji (8) przed deformacją i przesunięciem ich położenia w ustawieniu pod kątem, zaś w przypadku ich dolnego **położenia**, mają uchwyty oraz żebra, z których co najmniej jedna para jest gabarytowo mniejsza od **pozostałych**. (1 zastrzeżenie)

B66D  
F16D

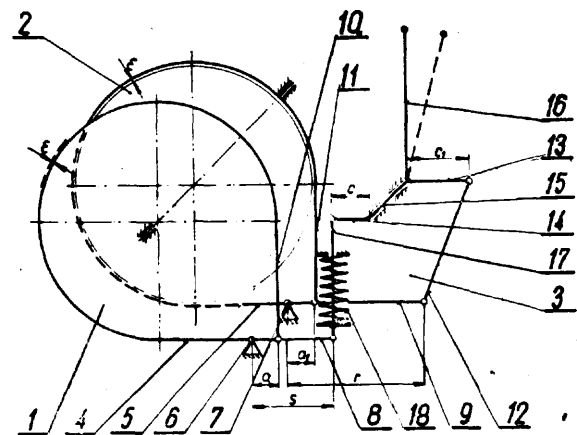
P. 242201

24.05.1983

Fabryka Maszyn Górniczych im. Marcellego Nowotki „Niwka”, Sosnowiec, Polska (Adam Basista, Janina Budna, **Aleksander** Dyrda, Bogdan Sawicki, Jacek Siemek).

## Zespół hamulcowo-napędowy górniczego kołowrotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia niezawodności działania zespołu **hamulcowo-napędowego**.



Zespół charakteryzuje się **tym**, że układ cięgien tworzy przestrzenny wielobok (3) zamknięty łącznikiem (17) z sprężyną (18) wstępnie ugiętą. Trzy boki wieloboku (3) stanowią trzy cięgna (12, 13 i 14) przegubowe, łączone sztywno z osią (15). Sterująca ręczna dźwignia (16) zabudowana jest między osią (15) a jednym z tych cięgien (13). W przegubach (6 i 7) mocowania nieruchomych końców (4 i 5) taśm hamulcowych przegubowo mocowane są dwie dźwignienki (8 i 9) stanowiące dwa pozostałe boki przestrzennego wieloboku (3). (1 zastrzeżenie)

## Dział C

### CHEMIA I METALURGIA

Biuro Studiów, Projektów i "Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Zdzisław Czelny).

#### Aparat kontaktowy do konwersji $\text{SO}_2$

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ciężaru aparatu oraz ułatwienie w manewrowaniu urządzeniami transportującymi masę kontaktową. Aparat kontaktowy do konwersji  $\text{SO}_2$  jest wyposażony w ruszt składający się z elementów (1) o kształcie równobocznego sześciokąta oraz elementów (3) o kształcie będącym uzupełnieniem między elementami sześciobocznymi i obrysem kołowym aparatu, łączonych ze sobą śrubami (2), przy czym ruszt oparty jest na słupkach w układzie heksagonalnym o podziałce równej podwójnej szerokości elementu sześciobocznego (1), w ten sposób, że oś słupków pokrywa się z osią elementów (1).

Każdy z elementów (1) ma sześć ramion (4) łączących naroża sześcioboku z piastą (6), stanowiącą równocześnie połączenie rusztu ze słupkiem podpierającym oraz boków (5) i równoległych do nich rusztowań (7). (2 zastrzeżenia)

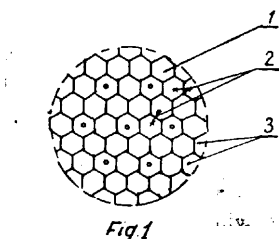


Fig. 1

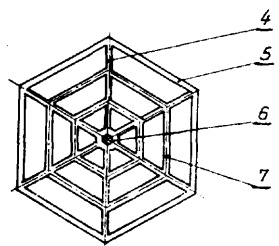


Fig. 2

C02F

P. 242149

23.05.1983

Akademia Medyczna, Lublin, **Polska** (Tadeusz Wolski).

#### Sposób **bezodpadowej** przeróbki ścieków potrawiennych zawierających molibden

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostej bezodpadowej przeróbki ścieków potrawiennych zawierających molibden, powstających zwłaszcza w przemyśle lamp żarowych i elektronowych, w czasie oczyszczania i odłuszczenia elementów wykonanych z tworzywa molibdenowego, głównie z blach molibdenowych w procesie tzw. elektropolowania.

Istota sposobu według wynalazku polega na dwustopniowej neutralizacji wymienionego ścieku, najpierw kwasem mineralnym, zwłaszcza azotowym do  $\text{pH} = 1-5$ , a następnie wodą amoniakalną, węglanem lub kwaśnym węglanem amonu do  $\text{pH} = 7-8$ . Ze zneutralizowanego roztworu wytrąca się następnie osad trudno rozpuszczalnych molibdenianów przez zadanie tego roztworu rozpuszczalną solą wapnia, baru, cynku, miedzi, ołowiu lub żelaza.

Wytrącony osad molibdenianów po odfiltrowaniu przeznacza się do bezpośredniego stosowania w metalurgii względnie przerabia na inne użytkowne związki. (2 zastrzeżenia)

C01B

P. 242114

19.05.1983

natomiast pozostały po odfiltrowaniu osadu, roztwór będący mieszaniną saletry sodowej i amonowej zawierający do 0,06 **g/l** molibdenu, stosuje się **bezpośrednio** lub po zateżeniu i krystalizacji jako płynny bądź stały nawóz. (2 zastrzeżenia)

C03B

P. 242077

19.05.1983

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Antonina Cwen, Czesław Lorczyk).

Sposób wytwarzania ze szkła krzemionkowego tygli do otrzymywania monokryształów krzemu oraz innych zawartych wyrobów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie porowatości wyrobów.

Sposób wytwarzania ze szkła krzemionkowego tygli do otrzymywania monokryształów krzemu oraz innych **wyrobów** ze stłuczki szkła kwarcowego, którą wprowadza się do młynka kulowego z wykładziną i **mielnikami** z **topionego** kwarcu wraz z wodą destylowaną i miele w znany sposób aż do otrzymania masy leśnej, charakteryzuje się tym, że proces mielenia prowadzi się do momentu uzyskania masy leśnej o gęstości 1,85-1,90 **g/cm³** i  $\text{pH}$  4,5-6,0, którą stabilizuje się drogą **grawitacyjnego** mieszania, z otrzymanej gęstwy formuje się wyroby metodą **odlewania**, suszy się je i wypala w próżni, w atmosferze **azotu** lub argonu w temperaturze 1260-1300°C. (1 zastrzeżenie)

C07C

. 242057

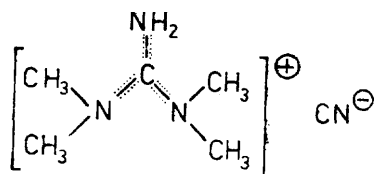
19.05.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Włostowski).

#### Sposób wytwarzania **cyjanowodorku** **tetrametyloguanidyny**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowego cyjanowodorku tetrametyloguanidyny, znajdującego zastosowanie jako substrat do syntezy nitryli, pozwalającego **wyeliminować** z procesów chemicznych trudnodostępne i kosztowne cyjanki tetraalkiloamoniowe.

Sposób wytwarzania cyjanowodorku tetrametyloguanidyny o wzorze przedstawionym na rysunku, polega na tym, że tetrametyloguanidynę poddaje się **reakcji** z cyjanowodorem w postaci gazowej, ciekłej lub roztworu w rozpuszczalniku **organicznym** lub z cyjanohydryną aldehydu lub z **cyjanohydryną** aldehydu lub ketonu w rozpuszczalniku organicznym w temperaturze od -20 do 40°C lub halogenek tetrametyloguanidyny poddaje się reakcji z cyjankiem metalu **alkalicznego** w polarnym rozpuszczalniku **organicznym** ewentualnie z dodatkiem wody. (4 zastrzeżenia)



C07D

P. 242319

31.05.1983

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Jelenia Góra, Polska (Antoni Walczak, Helena Ur

**Sposób otrzymywania jasnokremowej 5-chloro-7-jodo-8-oksychinoliny**

Sposób otrzymywania jasnokremowej 5-chloro-7-jodo-8-oksychinoliny przez podawanie chlorkiem jodu 5-chloro-8-oksychinoliny charakteryzuje się tym, że reakcję jodowania prowadzi się w podwyższonej temperaturze w alifatycznych rozpuszczalnikach organicznych typu alkoholi, chlorowcopochodnych, kwasów organicznych w węglowodorach aromatycznych lub w wodnym roztworze kwasu siarkowego a wydzielony produkt reakcji oczyszcza się przez rozpuszczenie w ogrzanym alkoholu metylowym, etylowym, w kwasie octowym lub propionowym, w wodnym roztworze kwasu siarkowego, solnego lub fosforowego po czym rozcieńcza wodą lub wodnym roztworem rozpuszczalnika organicznego i oddziela osad.

Związek otrzymywany sposobem wg wynalazku jest stosowany m. in. jako składnik maści i kremów, których białe zabarwienie można uzyskać stosując jasnokremową 5-chloro-7-jodo-8-oksychinolinę.

(5 zastrzeżeń)

**C07D** **P. 245601** T 03.01.1984

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. Aleksandra Zawadzkiego, Opole, Polska (Stanisław Wiejak, Ewaryst Pasternak).

Sposób wytwarzania  
4-/2-pirydyloazo/-1,3-benzenodiolu (PAR)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bardziej wydajnego sposobu wytwarzania PAR w porównaniu do metod obecnie stosowanych.

Sposób wytwarzania 4-/2-pirydyloazo/-1,3-benzenodiolu przez sprzęganie w roztworze metanolowym pirydyno-2-dwuazanu sodowego otrzymanego z 2-aminopirydyny, azotynu amylu i amidku sodowego charakteryzuje się tym, że sprzęganie 1,3-benzenodiolu prowadzi się z surowym pirydyno-2-dwuazaniem sodowym po przemyciu go suchym benzenem w temperaturze początkowo 283—293 K, a następnie 293—298 K. PAR jest czynnikiem chelatującym jony większości metali i stosowany jest w analizie chemicznej.

(1 zastrzeżenie)

**C07D** **P. 245602** T 03.01.1984

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. Aleksandra Zawadzkiego, Opole, Polska (Stanisław Wiejak, Ewaryst Pasternak).

Sposób wytwarzania  
1-/2-pirydyloazo/-2-naftalenolu (PAN)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bardziej wydajnego sposobu wytwarzania PAN w porównaniu do metod obecnych.

Sposób wytwarzania 1-/2-pirydyloazo/2-naftalenolu przez sprzęganie w roztworze metanolowym pirydyno-2-dwuazanu sodowego otrzymanego z 2-aminopirydyny, azotynu anylu i amidku sodowego z 2-naftalenolem w obecności dwutlenku węgla charakteryzuje się tym, że sprzęganie 2-naftalenolu prowadzi się z surowym pirydyno-2-dwuazaniem sodowym po przemyciu go suchym benzenem w obecności dwutlenku węgla w temperaturze 293—298 K. Dozowanie dwutlenku węgla i mieszanie mieszaniny reakcyjnej prowadzi się okresowo. PAN jest czynnikiem analitycznym służącym do ilościowego oznaczania większości metali metodami kolorymetrycznymi.

(3 zastrzeżenia)

**C07D** **P. 245804** T 19.01.1984

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Leonard Kuczyński, Jadwiga Sołoducho).

Sposób wytwarzania nowego  
**2-metylo-3,4-dihdropirydo-[2,3-d]-pirymidyn-4-onu**

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne wytwarzania tytułowego związku, stanowiącego półprodukt do wytwarzania dalszych nowych związków o działaniu hipotensyjnym.

Według wynalazku 2-metylo-3,4-dihdropirydo-[2,3-d]-pirymidyn-4-onu wytwarza się działaniem nadmiaru acetamidu na 2-aminonikotynoamid w temperaturze 403—413 K.

(1 zastrzeżenie)

**C07D** **P. 245805** T 19.01.1984

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Leonard Kuczyński, Jadwiga Sołoducho, Aleksander Mrozikiewicz, Teresa Bobkiewicz-Kozłowska).

Sposób wytwarzania nowego  
2-metylo-3-piperydynometylo-3,4-dihdropirydo-[2,3-d]-pirymidyn-4-onu

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne wytwarzania nowego związku wykazującego działanie hipotensyjne, przy znikomym działaniu toksycznym.

Związek tytułowy wytwarza się działaniem nadmiaru acetamidu na 2-aminonikotynoamid w temperaturze 403—413 K, co prowadzi do wytworzenia 2-metylo-3,4-dihdropirydo-[2,3-d]-pirymidyn-4-onu, na który następnie działa się nadmiarem piperydyny i formaliny w temperaturze 363 K.

(1 zastrzeżenie)

**C07D** **P. 245806** T 19.01.1984

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Leonard Kuczyński, Jadwiga Sołoducho, Aleksander Mrozikiewicz, Teresa Bobkiewicz-Kozłowska).

Sposób wytwarzania nowego **2-metylo-3-β-hydroksy-γ-morfolinopropyl-3, 4-dihdropirydo-[2, 3-d]-pirymidyn-4-onu**

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne wytwarzania związku wykazującego działanie hipotensyjne przy znikomym działaniu toksycznym. 2-metylo-3-β-hydroksy-γ-morfolinopropyl-3, 4-dihydro-[2, 3-d]-pirymidyn-4-onu wytwarza się działaniem nadmiaru acetamidu na 2-aminonikotynoamid w temperaturze 403—413 K co prowadzi do wytworzenia 2-metylo-3, 4-dihdropirydo-[2, 3-d]-pirymidyn-4-onu, na który następnie działa się nadmiarem chlorku β-hydroksy-γ-morfolinopropylowego w temperaturze 363 K.

(1 zastrzeżenie)

**C07D** **P. 245807** T 19.01.1984

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Leonard Kuczyński, Jadwiga Sołoducho, Aleksander Mrozikiewicz, Teresa Bobkiewicz-Kozłowska).

Sposób wytwarzania nowego **2-metylo-3-β-dietyloaminoetylo-3, 4-dihdropirydo-[2, 3-d]-pirymidyn-4-onu**

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne wytwarzania nowego związku wykazującego działanie hipotensyjne, przy znikomym działaniu toksycznym.

Sposób wytwarzania 2-metylo-3-β-dietyloaminoetylo-3, 4-dihydro-[2, 3-d] pirymidyn-4-onu polega na działaniu nadmiaru acetamidu na 2-aminonikotynoamid w temperaturze 403—413 K, co prowadzi do wytworzenia 2-metylo-3, 4-dihdropirydo-[2, 3-d]-pirymidyn-4-onu, na który następnie działa się nadmiarem chlorku β-dietyloaminoetylowego w temperaturze 363 K.

(1 zastrzeżenie)

C07D P. 245808 T 19.01.1984

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Leonard Kuczyński, Jadwiga Sołoducho, Aleksander Mrozikiewicz, Teresa Bobkiewicz-Kozłowska).

Sposób wytwarzania nowego **2-styrylo-3, 4-dihydropirydo-[2, 3-d]-pirymidyn-4-onu**

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne wytwarzania związku wykazującego działanie hipotensyjne, przy znikomym działaniu toksycznym.

Związek tytułowy wytwarza się działaniem nadmiaru acetamidu na 2-aminonikotynoamid w temperaturze 403—413 K, co prowadzi do wytworzenia **2-metylo-3, 4-dihydropirydo-[2, 3-d]-pirymidyn-4-onu** na który następnie działa się nadmiarem aldehydu benzoesowego w temperaturze pokojowej. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 245809 T 19.01.1984

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Leonard Kuczyński, Jadwiga Sołoducho, Aleksander Mrozikiewicz, Teresa Bobkiewicz-Kozłowska).

Sposób wytwarzania nowego **3', 4', 5'-trimetoksystyrylo-3, 4-dihydropirydo-[2, 3-d]-pirymidyn-4-onu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne wytwarzania związku wykazującego działanie hipotensyjne, przy znikomym działaniu toksycznym.

Związek tytułowy wytwarza się działaniem nadmiaru acetamidu na 2-aminonikotynoamid w temperaturze 403—413 K co prowadzi do wytworzenia **2-metylo-3, 4-dihydropirydo-[2, 3-d]-pirymidyn-4-onu**, na który następnie działa się nadmiarem 3, 4, 5-trimetoksybenzaldehydu w temperaturze 373 K.

(1 zastrzeżenie)

C07D P. 245824 T 18.01.1984

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Leonard Kuczyński, Jadwiga Sołoducho, Aleksander Mrozikiewicz, Teresa Bobkiewicz-Kozłowska).

Sposób wytwarzania nowego **2-p-chlorostyrylo-3, 4-dihydropirydo-[2, 3-d]-pirymidyn-4-onu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne wytwarzania związku wykazującego działanie hipotensyjne, przy znikomym działaniu toksycznym.

Związek tytułowy wytwarza się działaniem nadmiaru acetamidu na 2-aminonikotynoamid w temperaturze 403—413 K, co prowadzi do wytworzenia **2-metylo-3, 4-dihydropirydo-[2, 3-d]-pirymidyn-4-onu**, na który następnie działa się nadmiarem **p-chlorobenzaldehydu** w temperaturze pokojowej. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 245851 T 19.01.1984

Andrzej Żmójdzin, Poznań, Polska (Andrzej Żmójdzin).

Sposób wytwarzania **aminoantypiryny**

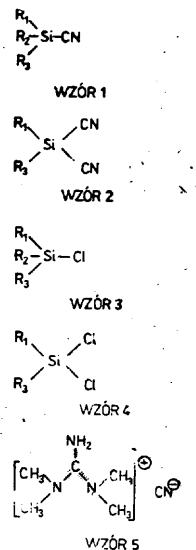
Sposób wytwarzania aminoantypiryny przez nitrozowanie antypiryny i redukcję wytwarzanego nitrozowiadu charakteryzuje się tym, że nitrozowanie antypiryny prowadzi się przy użyciu azotynu sodu i organicznego kwasu karboksylowego. (3 zastrzeżenia)

C07F P. 242059 19.05.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Włostowski).

Sposób wytwarzania cyjanków **siliowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania cyjanków siliowych przy użyciu cyjanowodoru tetrametyloguanidyny, umożliwiającego prowadzenie reakcji w zwykłych **aprotonowych** rozpuszczalnikach organicznych.



Sposób wytwarzania cyjanków **siliowych** o wzorze ogólnym 1, w którym **R<sub>1</sub>** i **R<sub>2</sub>** oznaczają grupy alkilowe zawierające 1—4 atomów węgla, a **R<sub>3</sub>** oznacza grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla lub grupę aryłową polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 3, w którym **R<sub>1</sub>**, **R<sub>2</sub>** i **R<sub>3</sub>** mają wyżej podane znaczenie **poddaje się** reakcji z cyjanowodorkiem tetrametyloguanidyny o wzorze 5, w aprotonowym rozpuszczalniku organicznym. Sposób wytwarzania cyjanków siliowych o wzorze ogólnym 2, w którym **R<sub>1</sub>** oznacza grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, a **R<sub>3</sub>** oznacza grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla lub grupę aryłową polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 4, w którym **R<sub>1</sub>** i **R<sub>3</sub>** mają wyżej podane znaczenie, **poddaje się** reakcji z cyjanowodorkiem tetrametyloguanidyny o wzorze 5 w aprotonowym rozpuszczalniku organicznym.

Związki o wzorze 1 i 2 są cennymi substratami w wielu syntezach organicznych, zwłaszcza w reakcjach zabezpieczania ugrupowań **karbonylowych** przed niepożądanymi reakcjami. (2 zastrzeżenia)

C08J P. 242051 19.05.1983

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Aleksandra Gasperowicz, Lucyna Hanaka-Lerche, Andrzej Hibner, Zygmunt Kurnatowski, Irena Pandzioch, Janusz Stryjewski).

Sposób wytwarzania podłoża poliestrowego na błony i płyty fotograficzne

Zagadnieniem podlegającym **rozwiązaniu** jest uzyskanie cienkiej, o równomiernej **grubości** warstwy preparacyjnej podłoża poliestrowego na błony i płyty fotograficzne.

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu na zorientowaną i wystabilizowaną **folię** poliestrową

warstwy preparacyjnej z dyspersji wodnej zawierającej: **0,3** do **4%** wagowych terpolimeru chlorku winylidenu, akrylonitrylu i kwasu itakonowego, **0,05** do **0,5%** wagowych alkilosiarczianów metali alkalicznych, **0,01** do **0,1%** wagowych eteru alkilofenoksypolioksyalkilenowego, **0,5** do **4%** wagowych rezorcyny i **93** do **99%** wagowych wody lub wodnego roztworu pierwszorzędowego alkoholu alkilowego.

Sposób znajduje zastosowanie do wytwarzania błon fotograficznych. (4 zastrzeżenia)

**C08J**  
**B01J**

**P. 242143**

23.05.1983

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wol-  
ski, Halina Szumiło).

#### Sposób otrzymywania sorbentów poliamidowo- celulozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania sorbentów poliamidowo-celulozowych charakteryzujących się zmniejszoną sorbcją w stosunku do czystego poliamidu, w jednym procesie technologicznym, drogą chemicznej przeróbki, korzystnie odpadowych surowców poliamidowo-celulozowych (stylonowo-wiskozowych).

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec poliamidowo-celulozowy roztwarza się w kwasie organicznym lub mineralnym, lub w mieszaninie tych kwasów o stężeniu minimum **5%**, w temperaturze korzystnie **80—100°C**, stosując proporcje wagowe odpadu celulozowo-poliamidowego do kwasu korzystnie **1:10** do **1:2** części wagowych, z uzyskanego roztworu wytrąca się sorbent przez rozcieńczenie wodą i neutralizację lub przez neutralizację ługami lub wodą amoniakalną, węglanami lub kwaśnymi węglanami metali alkalicznych lub ziem alkalicznych, względnie mieszaninami ługów lub wody amoniakalnej z dodatkiem do **30%** wagowych węglanów lub kwaśnych węglanów metali alkalicznych lub ziem alkalicznych, względnie mieszaninami ługów lub wody amoniakalnej z dodatkiem do **30%** wagowych węglanów lub kwaśnych węglanów metali alkalicznych lub ziem alkalicznych lub amonu do uzyskania pH **6—8**, po czym uzyskany osad przemycwa się alkoholem, a następnie suszy w temperaturze **30—40°C** i rozdrabnia do żądanej granulacji.

Otrzymane sorbenty można stosować w analizie chemicznej i preparatyce. (1 zastrzeżenie)

**C08L**

**P. 242129**

21.05.1983

Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Organika-Rokita”, Brzeg Dolny, Polska (Anna Jaruga, Lech Sekuła, Czesław Salij, Wiktor Mieszczanowicz, Henryka Ciesiołkiewicz, Jan J. Ciesiołkiewicz).

#### Mieszanka polioliowa do wytwarzania mikroporowatych elastomerów poliuretanowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie mieszanki polioliowej na bazie krajowych polieterów, umożliwiającej uzyskanie podszew obuwniczych wysokiej jakości.

Mieszanka polioliowa według wynalazku zawiera: **50—90** części wagowych polioksyalikilenodiolu, **10—50** części wagowych polioksyalikilenotriolu, **10—12** części wagowych **1,4-butandiolu**, **0,4—0,6** części wagowych diazobicyklooktanu, **0,01—0,03** części wagowych dwubutylodwulaurynianu cynowego, **0,2—0,5** części wagowych kopolimeru **siloksanowo-polioksyalkilenowego** i **4—6** części wagowych monofluorotrichlorometanu. (1 zastrzeżenie)

**C09D**  
**C08L**

**P. 242333**

**01.06.1983**

Kazimierz Bronikowski, Włocławek, Polska (Kazimierz Bronikowski).

#### Lakiernicza uretanowa kompozycja powłokowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji lakierniczej nadającej się do powielania drewna, metalu i różnych tworzyw sztucznych.

Lakiernicza uretanowa kompozycja powłokowa na bazie modyfikowanej żywicy alkidowej posiadającej wolne grupy hydroksylowe i organicznego izocyjanianu zawierająca ciała błonotwórczego od **20** do **80%** wagowych, poniżej **10%** wagowych środków pomocniczych, resztę do **100%** wagowych rozpuszczalników organicznych, charakteryzuje się tym, że jako izocyjanian stosuje się produkt addycji **1** mola **trójmetylopropanu** z **3** molami izocyjanianu toluilenu a jako żywicę alkidową zawierającą grupę hydroksylową stosuje się żywicę na bazie oleju rybcynowego, bezwodnika kwasu ftalowego i polioli o liczbie hydroksylowej od **50—250** modyfikowaną chemicznie lub fizycznie **5—25%** wagowymi, w przeliczeniu na samą żywicę alkidową, glicydylowego estru rozgałęzionych nasyconych alifatycznych monokarboksylowych kwasów posiadających **9—11** atomów węgla w cząsteczce przy czym stosunek wagowy modyfikowanej żywicy alkidowej do adduktu wynoszący **1,5—4:1** zapewnia stosunek grup izocyjanianowych do hydroksylowych od **0,9:1,5**.

(1 zastrzeżenie)

**C09K**  
**C23F**

**P. 242180**

**24.05.1983**

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Szauer, Andrzej Brandt, Jacek Bordziłowski, Edmund Bortkun).

#### Środek przeciwkorozyjny zwłaszcza do ochrony rurek wymienników ciepła kotłów wodnych przed korozją w czasie postoju

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka przeciwkorozyjnego, który posiada wysoką zdolność penetrowania i spulchniania osadów powierzchniowych, tworzących się na rurek wymienników ciepła i którego stosowanie eliminuje konieczność mechanicznego czyszczenia powierzchni rurek.

Środek składa się z **5÷40%** wagowych oleju emulgującego się o lepkości kinetycznej w **50°C** nie wyższej niż **25%**, temperaturze zapłonu nie niższej niż **140°C** i temperaturze krzepnięcia nie wyższej niż **+5°C**; **0,1÷3%** wagowych azotynu sodowego, **0,5÷5%** wagowych wosku syntetycznego, **0÷2%** biocydu oraz **50÷94,5%** wody o twardości nie wyższej niż **10°N**.

(1 zastrzeżenie)

**C10M**

**P. 241309**

**30.03.1984**

Podkarpackie Zakłady Rafineryjne, Jasło, Rafineria Nafty „Jedlicze”, Jedlicze, Polska (Tadeusz Czyżowicz, Edward Mróz, Czesław Zięba, Zbigniew Balik, Bożena Setkowicz, Kazimierz Glanc, Józef Dorynek, Hanna Swierkot, Tadeusz Tajber, Kazimierz Stryjewski).

#### Oleje hydrauliczne

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania olejów hydraulicznych.



C23F

P. 242048

19.05.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Edward Zacny).

Roztwór do polerowania miedzi i jej stopów

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania emisji tlenków azotu w procesie polerowania nie wymagającego wstępnego odfuszczenia i wytrawiania powierzchni obrabianych elementów.

Roztwór do polerowania miedzi i jej stopów stanowi wodny roztwór, zawierający kwas siarkowy w ilości 45—70% wagowych, azotan amonu w ilości 6,1—8,0% wagowych, szkło wodne sodowe w ilości 0,05—1,0% wagowych oraz chlorek amonu w ilości 0,01—0,30% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C23F

P. 242049

19.05.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Edward Zacny).

Roztwór do chemicznego polerowania mosiądzów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania roztworu zapewniającego wyeliminowanie emisji tlenków azotu w procesie polerowania oraz zastosowanie taniej metody neutralizacji ścieków.

Roztwór do chemicznego polerowania mosiądzów stanowi wodny roztwór, zawierający kwas siarkowy

w ilości 45—65% wagowych, azotan amonu w ilości 0,05—4,0% wagowych, mocznik w ilości 0,05—1,0% wagowych oraz chlorek amonu w ilości 0,02—0,3% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C25D

P.245952 T

27.01.1984

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Świetlana Białłozór, Elżbieta Bandura, Marek Lieder)

Galwaniczna powłoka antykorozyjna i sposób wytwarzania galwanicznej powłoki antykorozyjnej

Galwaniczna powłoka według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera **nikiel**, żelazo oraz tytan w postaci stopu.

Sposób według wynalazku polegający na przepuszczaniu prądu elektrycznego przez kąpiel **galwaniczną** utrzymywaną w temperaturze 50—60°C, stanowiącą roztwór wodny siarczynu niklu, chlorku niklu, siarczynu żelazowego i kwasu borowego z dodatkami stabilizującymi, charakteryzuje się tym, że jako składnik kąpeli galwanicznej stosuje się sól tytanu o wzorze ogólnym  $M_2TiX_6$ , gdzie M oznacza atom litowca lub grupę  $NH_4$ , zaś X oznacza atom fluoru lub chloru, lub bromu, przy czym sól tytanu stosuje się w ilości od 2,4 g/dm<sup>3</sup> do 20 g/dm<sup>3</sup>. (2 zastrzeżenia)

## Dział D

### WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06B

P. 242250

26.05.1983

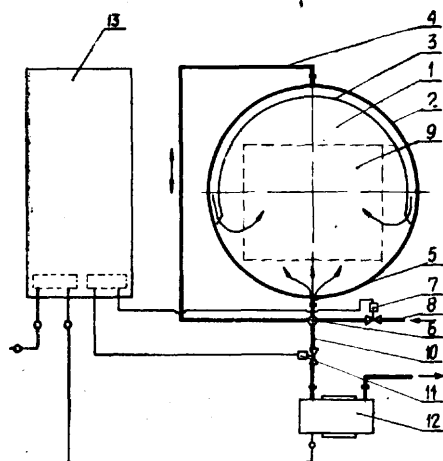
Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „POLMATEX-DOFAMA”, Kamienna Góra, Polska (Marian Czapla, Józef Piętko, Józef Sędziewski, Zygmunt Werszko).

Układ chłodzenia włókienniczego parownika

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji układu chłodzącego o zwiększonej skuteczności chłodzenia przy jednoczesnym zmniejszeniu energochłonności procesu parowania.

Układ ma równoległy obieg chłodzącego powietrza utworzony z rurociągów (4) i (5) połączonych **trójnikiem** (6) z pompą (12) próżniową i z **przewodem** (8) powietrza atmosferycznego. Rurociągi (4) i (5) obiegu połączone są ze zbiornikiem (1) na obwodzie w przeciwnych końcach w jednej płaszczyźnie pionowej. Powietrze chłodzące doprowadzone jest do zbiornika (1) z **dwóch** kierunków.

Układ chłodzenia według **wynalazku** stosowany jest we włókienniczych parownikach przeznaczonych do stabilizacji przędzy. (1 zastrzeżenie)

D06N  
C08L

P.242219

25.05.1983

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Kauczuków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim, Polska (Wiesława Krzemiń, Marian Starzak, Zbigniew Janoszek, Piotr Kulawik, Elżbieta Kowalska, Erwin Krótki, Henryk Gęga).

Sposób wytwarzania dywanów podklejanych tkaniną podkładową

Sposób wytwarzania **dywanów** podklejanych tkaniną podkładową polega na podklejaniu mieszanką klejową igłowanego runa dywanowego i **tkaniny** podkładowej z jednoczesnym utrwaleniem zamocowanego runa w nośniku.

Mieszanka klejowa składa się z 60—90 procent wagowych w przeliczeniu na suchą masę **karboksylowego lateksu butadienowo-styrenowego** i 10—40 procent wagowych w przeliczeniu na suchą masę lateksu K zawierającego kopolimer octanu winylu i/lub styrenu z **maleinianem dwubutylovym** i/lub **maleinianem monobutylovym** i/lub kwasem akrylowym, w którym ilość monomerów nośników **wolnych** lub **estrowo** związanych **grup karboksylowych** wynosi 20—50%, a w lateksie **karboksylowo-butadienowo-styrenowym** ilość **monomerów** nośników wolnych lub **estrowo** zmazanych **grup karboksylowych** wynosi 1-6%. (6 zastrzeżeń)

D06N

P.242223

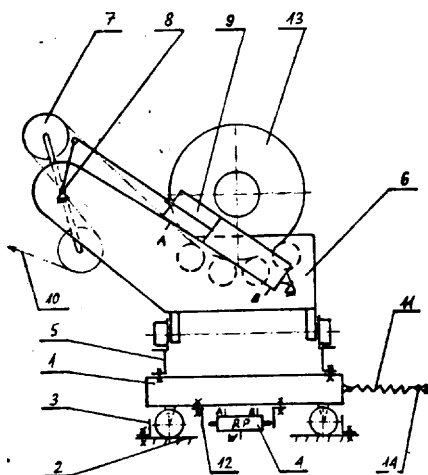
25.05.1983

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Kauczuków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim, Polska (Wiesława Krzemiń, Marian Starzak, Zbigniew Janoszek, Piotr Kulawik, Elżbieta Kowalska, Erwin Krótki, Henryk Gęga).

Urządzenie wprowadzające tkaninę do powlekarki

Celem wynalazku jest zapewnienie równomiernego powlekania tkaniny.

Urządzenie stanowi platforma (1) osadzona na kołach, która porusza się po szynach (2) wzdłuż powlekarki. Ruch platformy (1) jest ograniczony zderzakami (3). Platforma (1) zaopatrzona jest w szyny (5), na których umieszczony jest wózek (6) (poruszający się prostopadle do osi powlekarki). Wózek (6) zaopatrzony jest w naprężacz (7) walcowy, który połączony jest z siłownikiem (9) powietrznym i rozdzielaczem (4) powietrza sterowanym zderzakami (12). Na wózku (6) umieszczona jest biała (13) tkaniny (10). Platforma (1) zaopatrzona jest w sprężynę (11), która zamocowana jest do stałego punktu (14) mieszczącego się poza urządzeniem. (1 zastrzeżenie)



D06N  
B32B

P. 242251

27.05.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczków i Tworzyw Winylowych, Oświęcim, Polska (Marian Starzak, Bohdan Dawidowicz, Wiesława Krzemień, Ryszard Skibiński, Erwin Krótki, Zenobiusz Stasiak, Andrzej Kuzitowicz).

Sposób wytwarzania obuwniczych materiałów termoplastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwia uproszczenie procesu nanoszenia mieszanki impregnacynnej na podłoże włókiennicze oraz umożliwia zmniejszenie zużycia plastifikatorów.

Sposób wytwarzania obuwniczych materiałów termoplastycznych, zwłaszcza do wyrobu podnosków w obuwiu, polegający na impregnacji podłoża włókienniczego (tkaninowego lub włókninowego) charakteryzuje się tym, że mieszanek impregnacynną stanowi karboksylowy lateks (lub mieszanina lateksów) o zawartości powyżej 40% wagowych suchej masy, w postaci kopolimeru (lub kopolimerów) butadienu ze styrenem, zawierający w kopolimerze (lub mieszaninie kopolimerów) 65–90% wagowych związanego styrenu, oraz jako nośnik grup karboksylowych, 1–20% wagowych związanego kwasu akrylowego, metakrylowego, krotonowego, fumarowego itakonowego i/lub maleinowego, ewentualnie częściowo lub całkowicie zestryfikowanego grupami butylowymi i/lub etylowymi. (2 zastrzeżenia)

D06P

P. 246007 T

31.01.1984

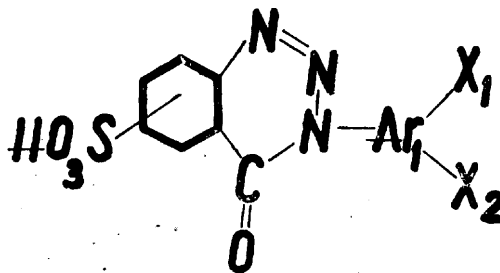
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Wawrzyński, Zdzisława Malinowska-Graboś).

Sposób drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych poliamidowo-celulozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu drukowania, który eliminuje wytwarza-

nie barwników zawieszinowych i pigmentów azowych poza wyrobem włókienniczym poliamidowo-celulozowym.

Sposób drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych poliamidowo-celulozowych polegający na drukowaniu pastą drukarską w obecności dyspergatora, suszeniu i parowaniu oraz praniu i płukaniu charakteryzuje się tym, że wyroby [poddaje się procesowi drukowania pastą drukarską zawierającą jako składnik czynny triazon o wzorze ogólnym 1 w którym -Ar<sub>1</sub> oznacza benzen, naftalen, -Ar<sub>2</sub>-NH-Ar<sub>2</sub>, -Ar<sub>2</sub>-NH-CO-Ar<sub>2</sub>, -Ar<sub>2</sub>-N=N-Ar<sub>2</sub>, -Ar<sub>2</sub>-O-Ar<sub>2</sub>, -Ar<sub>2</sub>-SO<sub>2</sub>-Ar<sub>2</sub>, -Ar<sub>2</sub>-NH-CH<sub>2</sub>-Ar<sub>2</sub>, w których -Ar<sub>2</sub> oznacza benzen, naftalen, -X<sub>1</sub> i -X<sub>2</sub> oznaczają -H, -Cl, -Br, -F, -CN, -Alk, -OAlk, gdzie -Alk oznacza -CH<sub>3</sub>, -C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>, -C<sub>3</sub>H<sub>7</sub>, składnik bierny dyspersyjny o wzorze ogólnym B-Ar-OH w którym -Ar oznacza naftalen, antracen, karbazol, -Ar-OH oznacza 1-fenilo-3-metylo-5-pirazolon, -B oznacza -SO<sub>2</sub>NRR<sub>1</sub>, -CO-NHAr<sub>2</sub>X<sub>1</sub>SO<sub>2</sub>NRR<sub>1</sub>, gdzie -R i -R<sub>1</sub> oznaczają -H, -Alk, -C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>OH, C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>CN, -C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>



OCOAlk, składnik bierny hydrofobowy o wzorze ogólnym B<sub>1</sub>-Ar-OH, w którym -B<sub>1</sub> oznacza -H, -CO-NH-Ar<sub>2</sub>X<sub>1</sub> dyspergator oraz środek zasadowy zagęszczenie i ewentualnie środek kwasotwórczy, po czym drukowany wyrób suszy się w temperaturze 60–80°C i poddaje procesowi parowania w temperaturze 102–105°C w czasie 5–8 minut lub w temperaturze 115–120°C w czasie 3–5 minut, a następnie procesowi wstępnego płukania, prania, ponownie (płukania oraz suszenia). (2 zastrzeżenia)

D08P

P. 246008 T

31.01.1984

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Wawrzyński, Zdzisława Malinowska-Graboś).

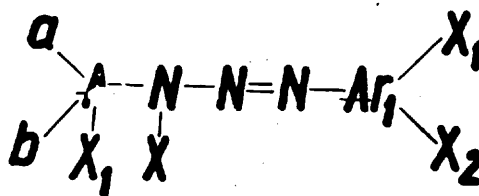
Sposób drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych poliamidowo-celulozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu drukowania wyrobów włókienniczych, który eliminuje wytwarzanie barwników zawieszinowych i pigmentów azowych poza wyrobem włókienniczym poliamidowo-celulozowym.

Sposób drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych poliamidowo-celulozowych polegający na drukowaniu pastą drukarską w obecności dyspergatora, suszeniu i parowaniu oraz praniu i płukaniu charakteryzuje się tym, że wyroby poddaje się procesowi drukowania pastą drukarską zawierającą składnik czynny w postaci stabilizowanego związku dwuazowego o wzorze ogólnym 1, w którym -A oznacza benzen, łańcuch alifatyczny o ilości węgli od 2–10, -Ar<sub>1</sub> oznacza benzen, naftalen, -Ar<sub>2</sub>-NH-Ar<sub>2</sub>, -Ar<sub>2</sub>-NH-CO-Ar<sub>2</sub>, -Ar<sub>2</sub>-N=N-Ar<sub>2</sub>, -Ar<sub>2</sub>-O-Ar<sub>2</sub>, -Ar<sub>2</sub>-SO<sub>2</sub>-Ar<sub>2</sub>, -Ar<sub>2</sub>-NH-CH<sub>2</sub>-Ar<sub>2</sub>, w których -Ar<sub>2</sub> oznacza benzen, naftalen, -X oznacza -H, -Alk, -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOH, -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-COO Alk, gdzie n oznacza 1–2, -a oznacza -COOH, -b oznacza -H, -SO<sub>2</sub>H, -X<sub>1</sub> i -X<sub>2</sub> oznaczają -H, -Cl, -Br, -F, -CN, -NO<sub>2</sub>, -Alk, -OAlk, gdzie Alk oznacza -CH<sub>3</sub>, -C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>, C<sub>3</sub>H<sub>7</sub>, składnik bierny dyspersyjny o wzorze B-Ar-OH, w którym -Ar oznacza naftalen, antracen, karbazol, -Ar-OH oznacza 1-fenilo-3-metylo-5-pirazolon, -B ozna-

cza  $-\text{SO}_2\text{NRR}_1$ ,  $-\text{CO}-\text{NH}-\text{Ar}_2\text{X}_1\text{SO}_2\text{NRR}_1$ , gdzie  $-\text{R}$  i  $-\text{R}_1$  oznaczają  $-\text{H}$ ,  $-\text{Alk}$ ,  $-\text{C}_2\text{H}_4\text{OH}$ ,  $-\text{C}_2\text{H}_4\text{CN}$ ,  $-\text{C}_2\text{H}_4\text{OCOAlk}$ , składnik bierny hydrofobowy o wzorze  $\text{B}_1-\text{Ar}-\text{OH}$ , w którym  $-\text{B}_1$  oznacza  $-\text{H}$ ,  $-\text{CO}-\text{NH}-\text{Ar}_2\text{X}_1$ , dyspersor, środek zasadowy oraz środek kwasowy, po czym drukowany wyrób poddaje się procesowi suszenia i parowania w sposób obojętny lub kwaśny a następnie w znany sposób praniu, płukaniu i suszeniu.

(2 zastrzeżenia)



## Dział E

### BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 244458

07.11.1983

Pierwszeństwo: 04.05.1 & 83 - Austria (nr A 1648/83)

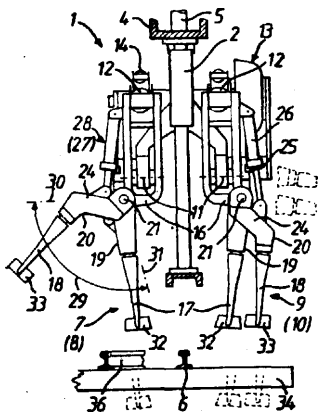
Franz Plasser **Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.b.H.**, Wiedeń, Austria.

Zespół narzędzi podbijających maszyny jezdnej do budowy torów kolejowych

Celem wynalazku jest opracowanie zespołu narzędzi podbijających o dużej zdolności dopasowywania się do rozmaitych stanów konstrukcji torowych i zmieniających się warunków eksploatacji.

Zespół narzędzi podbijających cechuje się tym, że co najmniej po jednej stronie szyny (6) w uchwycie (16), osadzone są z możliwością niezależnego od siebie wychylania, za pośrednictwem oddzielnych napędów wychylających (27, 28), dwa wychylne oskardy podbijające nim, a mianowicie wewnętrzny oskar podbijający (17), położony bliżej szyny (6), oraz sąsiadujący z nim zewnętrzny oskar podbijający (18).

(9 zastrzeżeń)



E01H

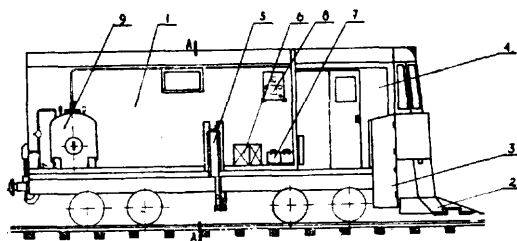
P. 242123

20.05.1983

Śląska Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Katowice, Polska (Mieczysław Cieszyński, Bolesław Szpetman, Wiesław Pypno, Ryszard Reichel, Roman Machura, Józef Wojtas).

Pląg kolejowy

Celem wynalazku jest opracowanie plągu kolejowego przeznaczonego dla kolei wąskotorowych do od-



śnieżania oraz do odgarniania z torów usypów przewożonych materiałów sypkich takich jak miał węglowy i pasek. Pląg ma lemiesz (2) regulowanej wysokości uniesienia oraz ruchome skrzydła boczne (3).

W części środkowej pląga umieszczone jest opuszczone zgrzebło (5) wraz ze szczotkami. Ponadto pląg wyposażony jest we własne źródło prądu składające się z agregatu (6), prostownika (8) i baterii akumulatorów (7), służące do oświetlenia i sterowania poszczególnymi zespołami pląga.

(5 zastrzeżeń)

E02F

P. 242144

23.05.1983

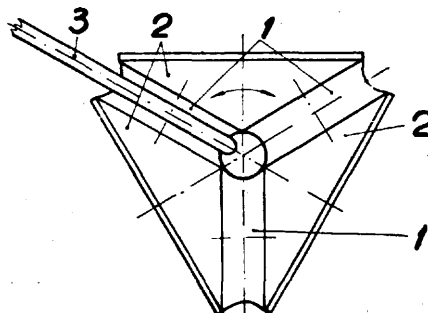
Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „Navicentrum”, Wrocław, Polska (Andrzej Bomerski, Jerzy Lubicki).

Samonastawna przewłoka linowa

Celem wynalazku jest wyeliminowanie uszkodzeń lin w urządzeniach manewrowych pogłębiarek.

Samonastawna przewłoka linowa zawiera trzy obroty linowe krążki (1) i umieszczone między nimi trzy kuliste sfery (2), przy czym linowe krążki (1) są rozstawione promieniowo co  $120^\circ$ , a ich osie obrotu są osadzone w kulistych sferach (2).

(1 zastrzeżenie)



E04G

P. 242202

24.05.1983

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „MOSTOSTAL”, Zabrze, Polska (Jan Jasiulek, Bogusław Poloczek).

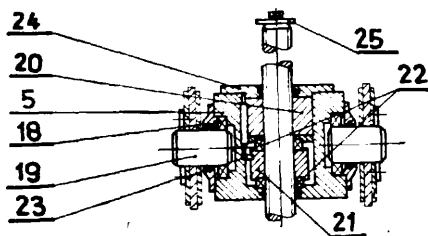
Rusztowanie wiszące ze śrubowym mechanizmem zmiany wysięgu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji rusztowania wiszącego ze śrubowym mechanizmem zmiany wysięgu, w której, w sytuacjach awaryjnych, nie nastąpi wykręcenie śruby pociągowej z nakrętki w podnośniku.

Rusztowanie wiszące znajduje zastosowanie przy pracach elewacyjnych w budownictwie.

Rusztowanie wiszące ma w obudowie nakrętek (5) ułożyskowaną nakrętkę bezpieczeństwa (21) i osadzoną na wpuszczenie nakrętkę nośną (20). Nakrętkę bezpieczeństwa (21) jest połączona z obudową nakrętek (5) kołkiem (23).

(1 zastrzeżenie)



E21C

P. 246682

15.03.1984

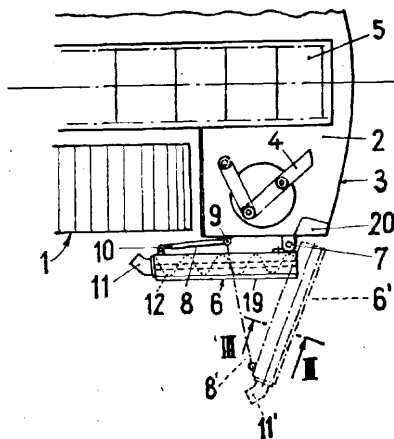
Pierwszeństwo: 23.03.1983 - Austria (nr A 1031-83)  
Voest - Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria  
(Gerald Altgajer, Alfons Smolnik, Herman Maier,  
Bernhard Ebner).

#### Wrebiarka złośliwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odtransportowania co najmniej większej części urobku przy zachowaniu swobody manewrowania wrebiarką.

Wrebiarka złośliwa ma co najmniej jeden boczny wysięgnik (6) wychylny względem pomostu załadunkowego (2) dookoła pionowej osi (7) w kierunku poziomym i mający przenośnik do ciągłego transportu, który wykonany jest jako przenośnik ślimakowy (12). Wychylenie wysięgnika (6) przeprowadza się przez uruchomienie hydraulicznego zastrzału (8). Silnik napędowy (11) przenośnika ślimakowego (12) jest umieszczony przy wyladowczym końcu wysięgnika (6). Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle górniczym.

(12 zastrzeżeń)



E21D

P. 242118

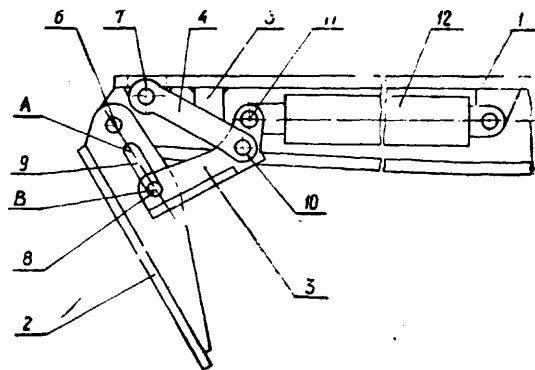
20.05.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Rudolf Korbel).

#### Stropnica wychylna górniczej obudowy zmechanizowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania dużego kąta obrotu stropnicy wychylnej oraz dużej siły jej podparcia o strop przy siłowniku hydraulicznym o małym skoku.

Osiągnięto to za pośrednictwem układu dźwigni, który to układ tworzy dźwignia (3) i cięgło (4). Stropnica wychylna (2) ma podłużne wycięcie (9), w które wchodzi czop (8) łączący stropnicę wychylną (2) z dźwignią (3). Drugi koniec dźwigni (3) ma dwa otwory (10 i 11). Przez otwór (10) przechodzi sworzень łączący dźwignię (3) poprzez cięgło (4) ze stropnicą główną (1). Natomiast przez otwór (11) dźwigni (3) przechodzi sworzень łączący dźwignię (3) z siłownikiem hydraulicznym (12). Siłownik hydrauliczny (12) połączony jest ze stropnicą główną (1) i służy do wychylania i składania stropnicy wychylnej (2). (2 zastrzeżenia)

E21D  
F15C

P. 242242

25.05.1983

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Jan Dominiczek, Stanisław Zimowski, Anzelm Gościński, Czesław Wolski, Stanisław Zabiszowski, Jan Chramega).

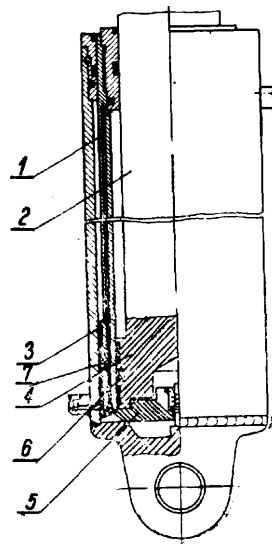
#### Siłownik hydrauliczny, zwłaszcza zmechanizowanej obudowy górniczej

Celem wynalazku jest zwiększenie zakresu wysuwu siłownika przy zachowaniu najmniejszego wymiaru w stanie zsuniętym.

Siłownik ma stopniowane dno (5), którego kształt odpowiada wycięciu wewnętrznemu w tłoku (4). W stanie zsuniętym siłownika, środek pierścienia uszczelniającego (6) znajduje się bliżej dna (>) niż środek pierścienia uszczelniającego (7) nurnika (1).

Stosunek wysokości siłownika w stanie rozsuniętym do całkowitego skoku wynosi najkorzystniej 2.

(2 zastrzeżenia)

E21D  
E21F

P. 245868 T

20.01.1984

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”, Trzebinia, Polska (Jan Zając, Stanisław Szewczyk, Janusz Guja, Stanisław Gagolski, Stefan Staroń).

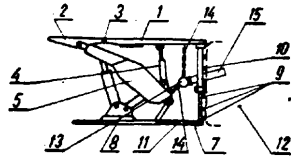
#### Obudowa zmechanizowana podsadzkowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji obudowy zmechanizowanej posadzkowej, która wyeliminuje konieczność odrębnego wykonywania tamy podsadzkowej przy zachowaniu prostej i lekkiej konstrukcji powtarzalnej jamy podsadzkowej.

Sekcje obudowy zmechanizowanej wyposażone są w stojaki indywidualne zamocowane od góry do stropnic tylnych (1), a od dołu do belek rozporczych (7) sprzężonych ze spągnicami (8) sekcji. Sekcje obudowy pogrupowane są w bloki o długości **wyznaczonej przez długość (1) odcinków lin nośnych (9)** zamocowanych do stojaków indywidualnych skrajnych sekcji w bloku.

Obydwie skrajne sekcje obudowy w każdym bloku są wyposażone w **urządzenia napinająco-stabilizujące (11)** korzystnie o postaci śruby rzymskiej zamocowanej z jednego końca do spągnicy (8) od strony sąsiedniego bloku a (z drugiego końca do foieki **wsporczej (7)** przy jej końcu zwróconym ku przestrzeni podszkowej (12). Do stojaków indywidualnych i lin nośnych (9) zamocowana jest tkanina podsadzkowa (10).

(3 zastrzeżenia)



E21D

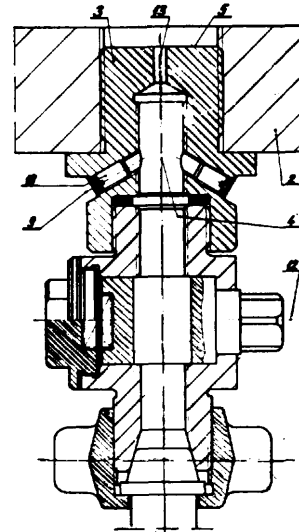
P. 246119 T

07.02.1984

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Łęczna, Polska (Witold Kaus, Marian Kulawiec, Jerzy Lintner).

Sposób badania i likwidacji stanu awaryjnego zagrożenia przy niemożliwości uszczelniania przestrzeni za obudową tubingową i korek tubingowy do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wkręceniu w korek tubingowy (3) zaworu (12) z gwintem wewnę-



trznym i wykonaniu w dnie (5) kanału (4) korka tubingowego (3) otworu (13). Po stwierdzeniu niemożliwości uszczelnienia przestrzeni za obudową tubingową (2), wykręca się gwintowane elementy boczne (10) pod osłoną zaworu (12) z gwintem wewnętrznym, wkręca się element gwintowany aż do odcięcia kanałów bocznych (9), **wkręca się elementy boczne (10)** i wykręca zawór (12).

Korek tubingowy według wynalazku ma dno (5) kanału (4) pozostawione w **caliznie**, a kanał (4) rozszerza się centrycznie w wystającej części (8), która ma gwintowane kanały boczne (9) przy czym gwintowane kanały boczne (9) są połączone z kanałem (4), a **wylot gwintowanych kanałów (9) jest zaślepiony elementem bocznym (10)**.

(2 zastrzeżenia)-

## Dział F

### MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01B

P. 242115

19.05-1983

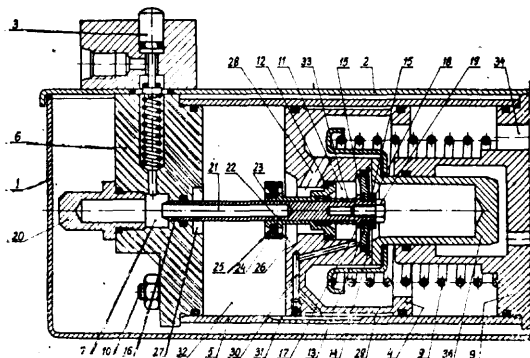
Koszalińskie Zakłady Naprawy Samochodów, Koszalin, Polska (Piotr Ziółkowski).

Silnik pneumatyczny o **posuwisto-zwrotnym** ruchu tłoka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia sprężonego powietrza przez silnik pneumatyczny sdo pompy hydraulicznej według patentu USA nr 3 788 781.

Silnik pneumatyczny ma tłok (4), przesuwany w ruchu powrotnym sprężyną (9), cylinder (5) z kanałem (31) wzdłuż części długości jego tworzącej oraz ma tłoczek rozrządu (12) ze zderzakiem (24), osadzony w osi tłoka.

Zamknięta komora (11) tłoczka rozrządu połączona **jest** kanałem (30) z wgłębieniem (29) na zewnętrznej



powierzchni walcowej tłoka. Do ścianki (13) zamykającej komorę (11) tłoczka rozrządu przymocowany jest jeden koniec trzpienia rozrządu (16). Drugi koniec trzpienia rozrządu jest wydrążony i osadzony **uszczelnienie** i przesuwnie w kanale wlotowym (7) powietrza. Trzpień rozrządu (16) ma promieniowe otwory wlotowe (22), które są zamykane i otwierane **przez** osadzoną przesuwnie na tym trzpieniu tulejkę (23) z tłoczkiem rozrządu (12) i zderzakiem (24).

(3 zastrzeżenia)

F02M

P. 242119

20.05.1983

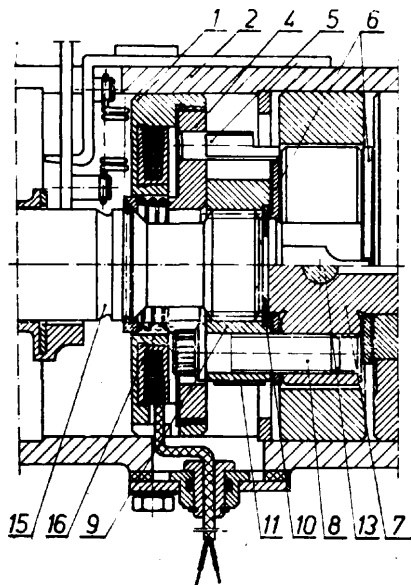
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Poznań”, Poznań, Polska (Wojciech Pankiewicz).

Urządzenie do zmiany ilości doprowadzanego paliwa do silnika spalinowego w czasie rozruchu, zwłaszcza dla pomp wtryskowych z obrotowym rozdzielaczem

Celem wynalazku jest stworzenie urządzenia, które po zmontowaniu wewnątrz pompy wtryskowej **umożliwi** uzyskanie na czas rozruchu silnika spalinowego zwiększonej ilości doprowadzanego paliwa bez konieczności zmian konstrukcyjnych głównych **elementów** pompy i przy niewielkiej ilości dodatkowo zastosowanych części. Zadaniem urządzenia jest zmiana skoku tłoczków podających **paliwo**, przy czym działanie sterujące polega na zmianie ustawienia płytek **regulacyjnych** względem rozdzielacza.

Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie **umieszczone** jest wewnątrz korpusu (2) pompy wtryskowej i zawiera elektromagnes (1), którego ruchoma tarcza (4) jest sprzężona z płytkami regulacyjnymi (6),

które w zadanym położeniu utrzymywane są przez sprężynę (11). Zmiana położenia tarczy (4) **wywołana** działaniem elektromagnesu (1) powoduje zmianę wielkości dawki paliwa. (4 zastrzeżenia)



F02P

P. 242276

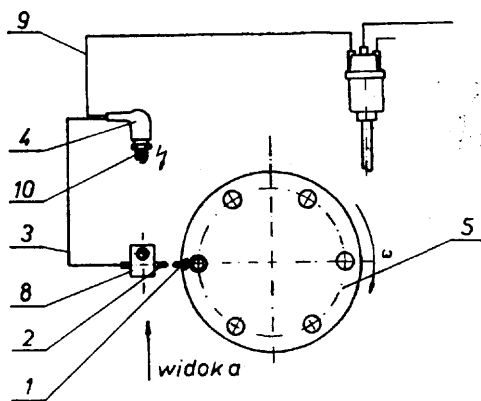
31.05.1983

Akademia Rolnicza w Poznaniu, **Poznań**, Polska (Paweł Michnikowski).

Urządzenie do ustawiania kąta wyprzedzenia zapłonu w silnikach z zapłonem iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania błędów paralaksy przy ustawieniu kąta wyprzedzenia zapłonu. Urządzenie ma iskiernik składający się z dwu nastawnych względem siebie elektrod (1), i (2).

Elektroda (1) połączona z masą pojazdu, umocowana jest na wirującym elemencie (5) wału korbowego a elektroda nieruchoma (2) włączona jest w układ napięcia jednej ze świec. (1 zastrzeżenie)

F02P  
H01T

P. 246054 T

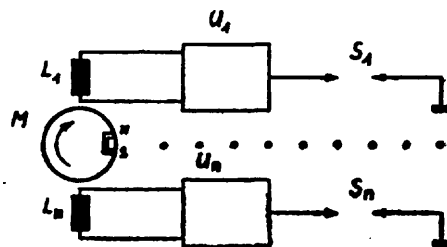
02.02.1984

Zakłady Metalowe „Dezamet” im. Tomasz Dąbala. Nowa Dęba, Polska (Stanisław Wrona).

**Bezstykowy, wielokrotny układ zapłonowy**

Celem wynalazku jest zbudowanie wielokrotnego układu zapłonowego nie zawierającego w układzie elektrycznym żadnych styków mechanicznych.

Układ charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwie cewki ( $L_1 \dots L_n$ ), współpracujące z magnetycznym elementem wirującym (M) zamykającym pole magnetyczne cewek połączone odpowiednio z układami ( $U_1 \dots U_n$ ) wytwarzającymi iskry. (2 zastrzeżenia)

F04B  
F01N  
F16F

P. 242331

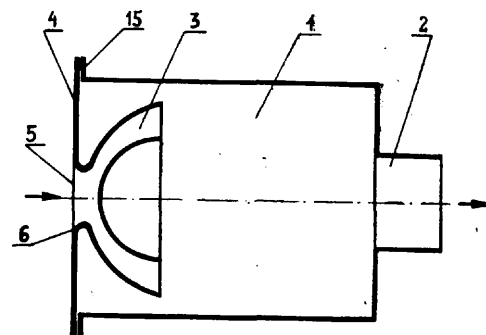
01.06.1983

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jacek Jakubczak, Maria Haberk, Maciej Mielcarek).

Tłumik **pulsacji** ciśnienia w instalacji ssawnej sprężarek tłokowych

Celem wynalazku jest opracowanie tłumika znacznie obniżającego hałasliwość pracy sprężarki tłokowej przy stosunkowo niedużym jednostkowym zapotrzebowaniu energii.

Tłumik składa się z cylindrycznej komory tłumienia (1) łączonej poprzez króciec (2) ze stroną ssawną sprężarki oraz elementu tłumiącego (3) umieszczonego współosiowo w komorze (1) od strony wlotu powietrza do tłumika. Na wlocie powietrza do tłumika pośrodku jego czołowej ścianki (4) jest prostokątny otwór (5), który od swych dłuższych krawędzi (6) do wnętrza tłumika ma przewężenie ukształtowane wargowo, przechodzące następnie w półkolistkie w przekroju poprzecznym ukształtowane rozszerzenie stanowiące zewnętrzne ścianki elementu tłumiącego (3). Centrycznie wewnątrz tego rozszerzenia umieszczony jest drugi, półkolistki w przekroju poprzecznym, człon stanowiący wewnętrzną ściankę elementu tłumiącego (3). Promień wewnętrznej ścianki jest mniejszy od promienia rozszerzenia stanowiącego zewnętrzne ścianki elementu tłumiącego (3), przy czym promienie leżą w tej samej płaszczyźnie na osi tłumika i są względem siebie przesunięte. Boki elementu tłumiącego (3) zamknięte są płaskorównoległymi względem siebie dwiema bocznymi ściankami (10). Czołowa ścianka (4) z otworem wlotu powietrza do tłumika stanowi jednocześnie część przednią elementu tłumiącego (3) i zamknięcie komory tłumienia (1) mocowane do jej kołnierza (15). (4 zastrzeżenia)



F04C

P. 248523

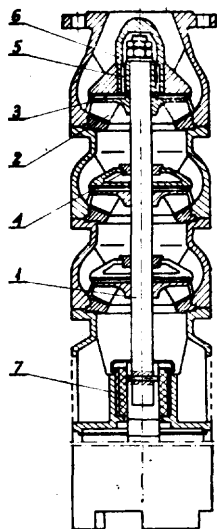
02.07.1984

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, Polska (Józef Wowk, Romuald Hoffman, Irena Kalbarczyk, Jerzy Kołodziejczyk, Krzysztof Wierzbicki).

**Pompa głębinowa wielostopniowa**

Celem wynalazku jest zapewnienie prawidłowego uszczelnienia zespołu wirującego oraz zwiększenie trwałości pompy.

Pompa głębinowa wielostopniowa zawiera zespół wirujący osadzony w podatnych łożyskach, stabilizujących go w swobodnym ruchu wirowym wokół jego osi bezwładności. Zespół wirujący zawiera półotwarte wirniki (2) z hydraulicznym ociążeniem łopatkowym (3). Ułożyskowania wirników (2) zawierają tulejki kołnierzowe (4) osadzone w ścianach oddzielających stopnie z luzem promieniowym odpowiadającym biciu zespołu wirującego przy jego swobodnym ruchu wirowym. (4 zastrzeżenia)



F15B  
F16K

P. 238950

08.11.1982

Sopockie Zakłady Przemysłu Maszynowego „SPOMASZ”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Mieczysław Daszkowski, Waław Pieszkur).

#### Elektromagnetyczny zawór sterujący

Celem wynalazku jest umożliwienie przy użyciu niewielkiej siły, obniżenia wysokiego ciśnienia do poziomu nie wymagającego dużego wysiłku przy otwarciu zaworów o dużych przekrojach.

Zawór charakteryzuje się tym, że jego korpus (1) ma co najmniej dwa kanały przepływowe oleju hydraulicznego: (P) - doprowadzający olej do zaworu oraz (R) - odprowadzający olej do zbiornika bezciśnieniowego. Kanały (P, R) mają swoje ujścia w komorze zaworowej (2), najkorzystniej dwusrednicowej. Wlot do części komory zaworowej (2) o mniejszej średnicy zamykane jest zaworem w postaci kulki (11). Kulka (11) do wlotu dociskana jest poprzez suwak (12) sprężyną (13), przy czym futka (11), suwak (12)

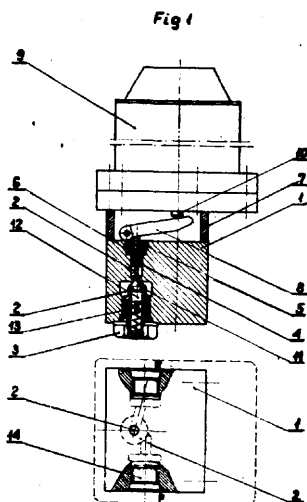


Fig 2

i sprężyna (13) osadzone są suwliwie w cylindrycznym wgłębieniu wykonanym w korku (3). Od strony komory zaworowej (2) o mniejszej średnicy do kulki dotyka popychacz (4), którego ruch wymuszany jest dźwignią (8), na którą naciska rdzeń elektromagnesu (9). Dźwignia (8) osadzana jest obrotowo w obudowie (7) przytwierdzonej wraz z elektromagnesem (9) do korpusu (1) zaworu. Korpus (1) zaworu do rurociągu hydraulicznego przytwierdzony może być gwintem rurowym lub poprzez płytę albo pomocniczą kostkę. (8 zastrzeżeń)

F15B  
FIGK

P. 242154

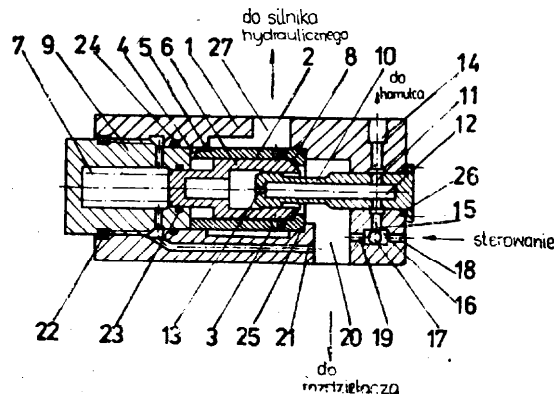
24.05.1983

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Władysław Bartkiewicz).

#### Zawór dławiący sterowany hydraulicznie

Przedmiotem wynalazku jest zawór dławiący sterowany hydraulicznie samoczynnie, regulujący wypływ oleju z obciążonego odbiornika hydraulicznego, sterujący hamulcem oraz zapewniający szczelność obwodu znajdującego się przed zaworem.

Istota wynalazku polega na tym, że grzybek (6) ma stopniowaną średnicę zewnętrzną, przy czym średnica większa przesuwą się w tulei (2) zaopatrzonej w gniazdo (8) oraz otwory (3) na obwodzie przysłanianie krawędzią utworzoną przez średnicę zewnętrzną walcową i stożkową grzybka, natomiast mniejsza średnica grzybka prowadzona w pokrywie (9) jest równa lub mniejsza od średnicy wydłużonej tulei (10), wchodzącej w otwór w grzybku od strony powierzchni stożkowej, przez którą do wewnętrznej komory grzybka jest doprowadzone ciśnienie do jego przesterowania. (2 zastrzeżenia)

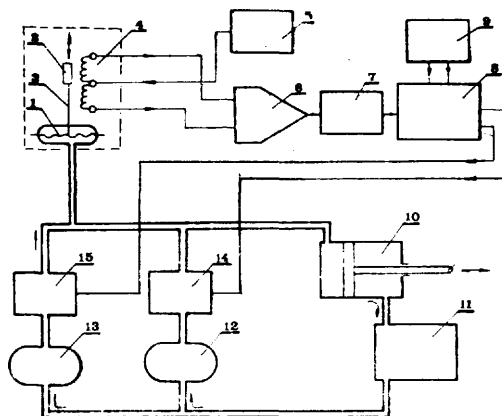


F15B

P. 242155

24.05.1983

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Ireneusz Lubelski, Marek Krzyżanowski, Krzysztof Boguszewski).



### Urządzenie do sterowania pracą hydraulicznych układów roboczych

Celem wynalazku jest opracowanie odpornej na zużycie konstrukcji urządzenia o małych gabarytach, łatwej do regulacji punktu pracy.

Urządzenie **ma** element sprężysty, na przykład: **membranę** sprężystą (1), rurkę Bourdona, mieszk sprężysty itp. **połączony** z ruchowym rdzeniem (2) transformatora różnicowego (4), dającego sygnał elektryczny, **który** po odpowiedniej obróbce i podaniu go w odpowiednim momencie na elementy wykonawcze powoduje zadziałanie sterowania. (1 zastrzeżenie)

F16B

P. 242239

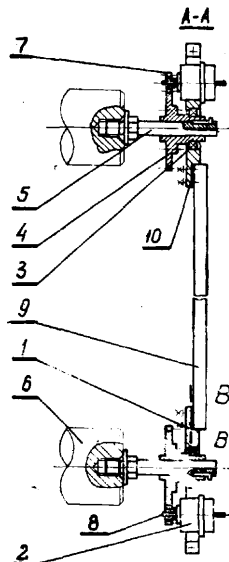
24.05.1983

Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa, **Polska** (Tadeusz Kotwiński, Jerzy Liziniewicz, Adam Mąderrek).

### Układ do mocowania nadajników obrotów dwóch, korzystnie równoległych wałów

Celem wynalazku jest opracowanie **konstrukcji** układu do mocowania nadajników obrotów dwóch wałów zwłaszcza wielkogabarytowych wałów korytowych ekstraktorów ślimakowych do ekstrakcji cukru z buraków lub trzciny cukrowej. Układ jest zaopatrzony w jarzma (1) mocujące nadajniki obrotów (2).

Jarzma (1) są osadzone na łożyskach (3) zamocowanych na tulejach zębatych kół (4), które są nasadzone na wirujące trzpienie (5) skojarzone z wałem (6). **Zębate** koła (4) są zazębione z zębatymi kołami (7) osadzonymi na odbiorczych wałkach (8) **nadajników** obrotów (2). Jarzma (1) są unieruchomione przed **obrotem** przy pomocy poprzeczki (9). Oś niwelacji **wpływu** osiowego i promieniowego bicia kontrolowanych wałów (6) na układ mocowania nadajników (2) jarzma (1) są oddzielone od poprzeczki elastycznymi podkładkami (10). (1 zastrzeżenie)

F16B  
E04G

P. 248222

13.06.1984

Spółdzielnia Pracy Usług **Inwestycyjno-Projektowych „INTROSERWIS”**, Mysłowice, Polska (Bernard Jamroz, Joachim Masarczyk, Stanisław Dyduch, Stanisław Kuza).

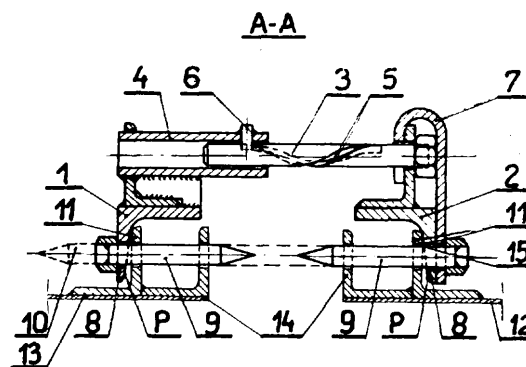
### Łącznik kłamrowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania specjalistycznego łącznika kłamrowego elementów konstrukcji, zwłaszcza elementów deskowania budowlanego przeznaczonego do wykonywania monolitycz-

nych ścian betonowych, o zmiennej, nastawnej długości roboczej.

Łącznik **składa** się z **zaciskowej** części (1) i nastawnej części (2), połączonych ze sobą za pomocą śrubowego trzpienia (3) osadzonego obrotowo w tulei (4) połączonej z zaciskową częścią (1), a nastawna część (2) połączona jest rozłącznie z blokadą (7) stykającą się ze wspomnianym trzpieniem oraz z tuleją.

(2 zastrzeżenia)



F16C

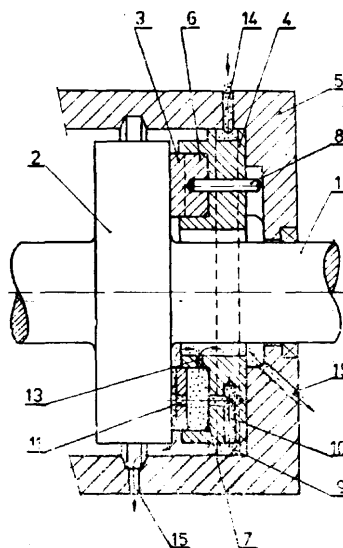
P. 241903

09.05.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Olgiard Olszewski).

### Łożysko ślizgowe wzdłużne

Celem wynalazku jest umożliwienie przenoszenia dużych obciążeń przy **wysokich** prędkościach ślizgania **oraz zmniejszenia** wycieku czynnika smarującego wzdłuż wału.



Łożysko ślizgowe wzdłużne, wyposażone w pierścien ślizgowy (3), **według** wynalazku charakteryzuje się tym, że powierzchnia czołowa pierścienia ślizgowego (3) zaopatrzona jest w występy (6). Boczne ściany występów (6) są **zbieżne** w kierunku do osi pierścienia ślizgowego (3). Boczna powierzchnia pierścienia ustalającego (4), znajdującego się między **obudową** (5) i pierścieniem ślizgowym (3), **ma** rowek obwodowy (9). Rowek (9) połączony jest kanałami (10) i (11) z **promieniowymi** rowkami usytuowanymi pomiędzy występami (6). Pierścień ślizgowy (3) umieszczony jest w gnieździe (7) pierścienia ustalającego (4). Jedna z bocznych ścian gniazda (7) zaopatrzona jest w **przynajmniej jeden** otwór przelotowy (13) usytuowany pomiędzy występami (6). (4 zastrzeżenia)

F16D  
D01H

P. 241925

10.05.1983

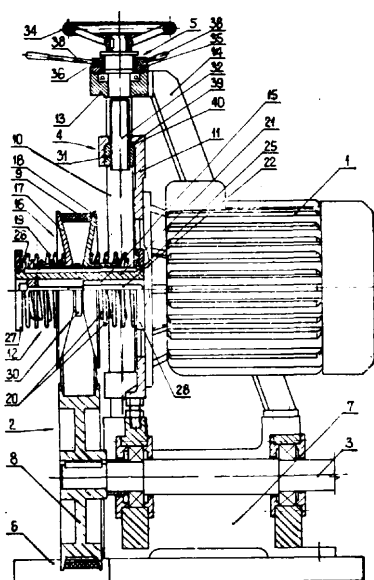
Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Andrzej Wach, Andrzej Dabiński, Zbigniew Antczak, Zdzisław Krzciuk).

Urządzenie napędowe, zwłaszcza do maszyn włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmiany prędkości obrotowej urządzenia napędowego oraz przełożenia - jego części pośredniczącej w przenoszeniu energii mechanicznej - bezstopniowej przekładni ciągłowej.

Urządzenie napędowe według wynalazku zawiera wielobiegowy silnik (1) elektryczny napędzający mechaniczną, bezstopniową przekładnię (2) ciągłą, której głowica (12) przesuwana jest razem z silnikiem (1) w kierunku prostopadłym do osi wału (3) napędzanego przekładni (2) przez mechanizm (4) śrubowy ryglowany mechanizmem (5) blokującym.

(4 zastrzeżenia)



F16D

P. 248403

25.06.1984

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Bogusław Duchowicz, Czesław Ochwat, Waclaw Lachowicz).

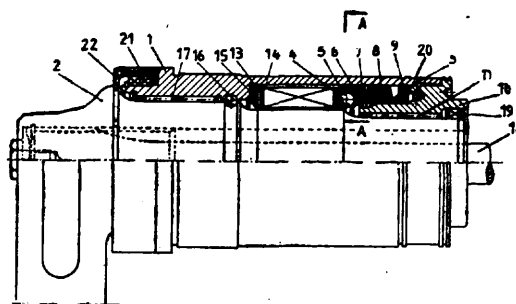
Amortyzator cierny, zwłaszcza do zawieszonych szybkojezdnych pojazdów gąsienicowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji amortyzatora o zmniejszonych gabarytach, realizującej blokadę zawieszenia.

Amortyzator ma korpus (1), utwierdzony w korpusie pojazdu, w którym ułożony jest za pomocą łożysk igielkowych (11 i 17) wahacz (2). Oś wahacza (2) jest uszczelniona z jednej strony za pomocą pierścieni uszczelniających (19), a z drugiej strony za pomocą pierścieni uszczelniających (20) i pierścienia labiryntowego (22). W środkowej części amortyzator ma zestaw tarcz ciernych (13 i 14) osadzonych wielowypustowo w korpusie (1) i na osi wahacza (2), które z jednej strony opierają się o korpus (1) poprzez tarczę oporową (15), a z drugiej strony o mechanizm rozprężający (4, 5 i 6). Mechanizm rozprężający (4, 5 i 6) z drugiej strony jest dociskany przez zestaw sprężyn talerzowych (7 i 8), które opierają się o tłok (9), a tłok (9) opiera się poprzez podkładkę regulacyjną (20) o tuleję (10).

W przypadku konieczności zablokowania amortyzatora, przez otwór (3) w korpusie (1), podawane jest pod tłok (9) ciśnienie oleju.

(3 zastrzeżenia)

F16J  
F04B

P. 241928

10.05.1983

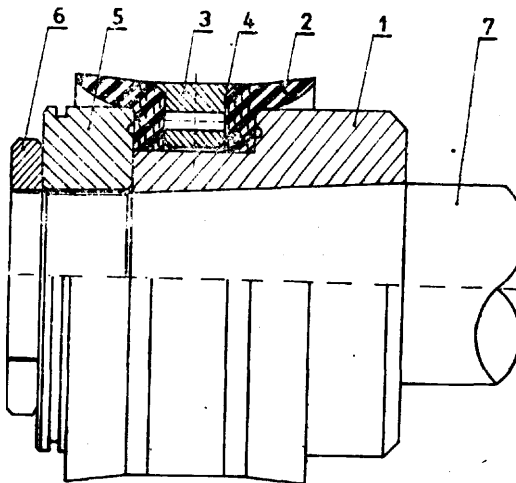
Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Zakład Urządzeń Naftowych „NAFTOMET”, Krosno, Polska (Jan Żywiec).

Tłok do pomp tłokowych, zwłaszcza do pomp płuczkowych i cementacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości powstawania zjawiska kawitacji, wypłukiwania i niszczenia tłoka.

Tłok charakteryzuje się tym, że oporowo prowadzący kołnierz (3) na krawędziach zewnętrznych ma występy (4) do zwiększenia nacisku na krawędzie uszczelnień (2).

(1 zastrzeżenie)



F16J

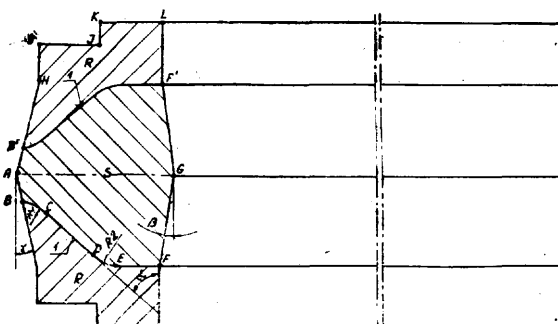
P. 242257

27.05.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Henryk Wencel, Zbigniew Bryła, Werner Magiera, Jan Orlacz, Wojciech Skoczyński, Teresa Wolska, Andrzej Bobowski, Zygmunt Zbierski).

Pierścień uszczelniający dwustronnego działania

Celem wynalazku jest opracowanie pierścienia zapobiegającego przeciekom w wysokociśnieniowych ukła-



dach hydraulicznych pracujących przy okresowo zmiennych lub dynamicznych obciążeniach.

Pierścień składa się z trzech trwale połączonych z sobą części (R, S i R), a materiał wszystkich części stanowią termoplastyczne poliuretany, korzystnie na toazie polihydroksyestrów, przy czym twardość wewnętrznej części (S) jest o 8° do 15° ShA niższa od twardości zewnętrznych części (R). Pierścieniowe powierzchnie zetknięcia się części (R i S) mają w przekroju promieniowym zarys identycznych krzywych (1) o odpowiednich kształtach (2 zastrzeżenia)

F16K

P. 241984

13.05.1983

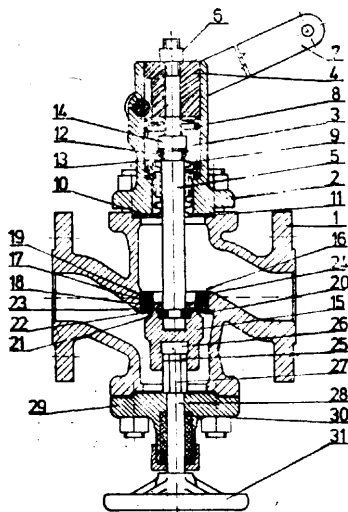
Fabryka Armatur „Głucholazy”, Głucholazy, Polska (Kazimierz Kacmarek, Andrzej Wilczyński, Stanisław Goldyn, Ryszard Krakowski).

#### Zawór szybkootwierający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności zaworu, pewności zamknięcia oraz możliwości usunięcia zanieczyszczeń z układu zamknięcia.

Zawór uszczelniony jest sprężystym mieszkem (9), który jednym końcem - tarczą (10) uchwycony jest pomiędzy kadłubem (1) a pokrywą (2), zaś drugim - tulejką (12), połączony jest rozłącznie i uszczelniony uszczelką (13) na trzpieniu (5). Zawieszony na trzpieniu (5) zamykający grzyb (15) jest przy zamknięciu podwójnie uszczelniany, raz na stożkowej powierzchni (21) grzybka z tulejką (17) zespołu siedliska (16), a drugi - ze stożkową powierzchnią podtoczenia (23) z miękkim pierścieniem (18) zespołu siedliska. Grzyb (15) po przeciwnej stronie od siedliska swym profilowym otworem (25) nałożony jest na odpowiadające temu otworowi zakończenie (27) wrzeciona (28) mocowanego w dolnej pokrywce (29).

Zawór może być stosowany do cieczy zanieczyszczonych, zwłaszcza do odmulania kotłów. (8 zastrzeżeń)



F16K  
F16N  
B23Q

P. 242079

20.05.1983

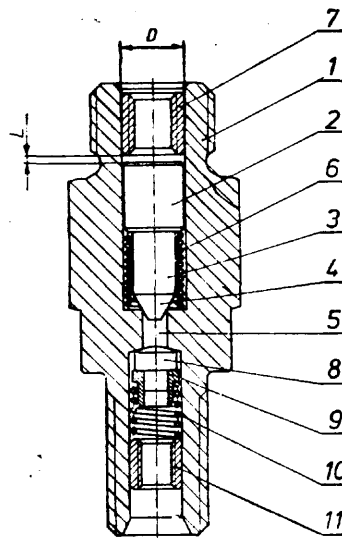
Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Tadeusz Kubis, Eugeniusz Bieczynski).

#### Zawór dozujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia rozroutu objętości dawki smarowniczego oleju oraz ujednolici konstrukcję dozującego zaworu dla różnych objętości wspomnianej dawki.

Zawór dozujący według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierwszy element oporowy stanowi pierwsza tulejka (7) wprasowana w otwórze wlotowym kor-

pusu (1) w ściśle określonej odległości (L) od czoła tłoczka (2) zamykającego wlot kanalka (5), natomiast drugi element oporowy stanowi druga tulejka (11) wprasowana w otwórze wylotowym korpusu (1), przy czym tulejki te są zaopatrzone w wewnętrzny gwint. (1 zastrzeżenie)



F16K  
E21D

P.242304

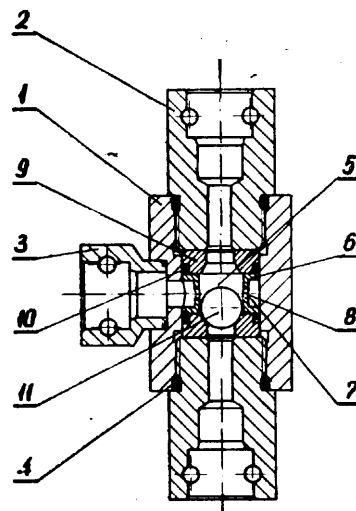
01.06.1983

Fabryka Urządzeń Górniczych „GEORYT”, Kraków, Polska (Henryk Wojnar, Edward Janik, Hubert Szopka, Władysław Wołek).

#### Przełącznik obiegu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności działania przełącznika.

Przełącznik obiegu zawiera wkład (5) utworzony z przegrody (6), mającej na swym obwodzie kanał (7) połączony otworami poprzecznymi (8) z otworem osiowym przegrody (6), i z przylegających do jej końców siedlisk (9), pomiędzy którymi przemieszcza się kulka (11). (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 242320

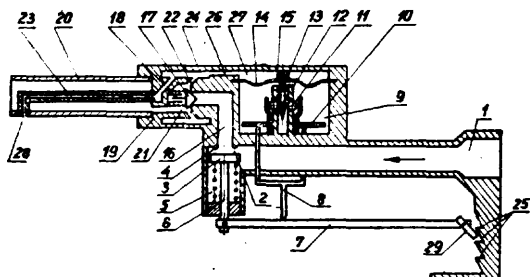
31.05.1983

Zakłady Przemysłowo-Usługowe „Polkat”, Warszawa, Polska (Piotr Kowalczyk, Jerzy Piotrowski).

### Zawór sprężynowy wylutowy, **zwłaszcza** do paliw **plynnych**

Celem wynalazku jest umożliwienie łatwego napełniania zbiorników o niewielkiej pojemności.

Zawór ma samoczynny siłownik powietrzny zaopatrzony w membranę (14) stanowiącą komorę podciśnienia, a także zawór główny (3) dociskany do jego gniazda (4) za pomocą sprężyny (5). Zawór zwrotny (18) jest umieszczony za zaworem głównym (3) u wło-



tu do rury spustowej (20), przy czym zawór główny (3) jest osadzony na osi (6) połączonej swym drugim swobodnym zakończeniem obrotowo z dźwignią nastawczą (7) podpartą wahliwie na popychaczach siłownika powietrznego (9), zaś drugie, oddalone od osi (6) zakończenie dźwigni nastawczej (7) połączone z zapadką (29) wyborczo opartą o jeden z szeregu zaczepów (25). Miska siłownika (10) naciskana przez popychacze (8) jest zablokowana w dolnym położeniu przez zespół kulek (11) rozmieszczonych w gniazdach obsady (12), przy czym kulki (11) są utrzymywane w pozycji wyjściowej przez trzpień (13) zamocowany na stałe do membrany (14), na którą oddziałuje sprężyna (15). (5 zastrzeżeń)

górnej części usytuowana jest sprężyna (15), napinana przy pomocy wkrętki regulacyjnej (8).

W górnej części korpusu (1) usytuowano wrzeciono (11) służące do przedmuchiwania zaworu. (4 zastrzeżenia)

F16L  
B05D  
B29C

P. 240055

04.01.1983

Fabryka Maszyn Górniczych „PIOMA” im. Tadeusza Żarskiego, Piotrków Trybunalski, Polska (Marian Rutowicz, Stanisław Bak, Włodzimierz Dudek, Mariusz Kabziński, Wiesław Krawczyk, Edmund Wychota).

### Element rurociągu oraz sposób wykonywania elementu rurociągu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przyłączania i łączenia w sposób trwały elementów rurociągów wykonanych z materiałów trudno ściernych twardych i w zasadzie nieobrabialnych, bez konieczności stosowania i wykonywania specjalnych kołnierzy.

Element rurociągu (1) ma końcówkę (2), której część (2a) jest zatopiona w zgrubieniu (1a). Część niezatopiona (2b) końcówki (2) jest wysunięta od czoła (1b) zgrubienia (1a) na odległość umożliwiającą łączenie elementu rurociągu (1) z innymi częściami rurociągu.

Sposób wykonania elementu rurociągu według wynalazku polega na tym, że nasuwa się końcówki (2) na rdzeń (5), po czym całość umieszcza się we wnęce (6) formy odlewniczej (7), a następnie doprowadza się tworzywo do wnęki (6) przez układ wlewowy (8, 9, 10). (4 zastrzeżenia)

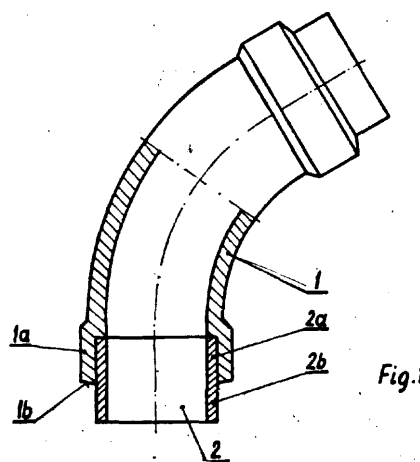


Fig. 1

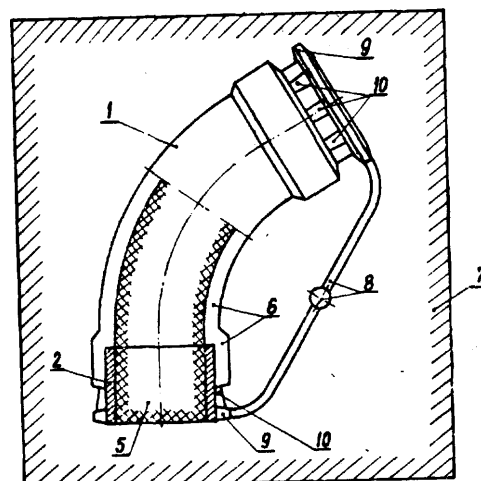


Fig. 4

F16K

P.244990

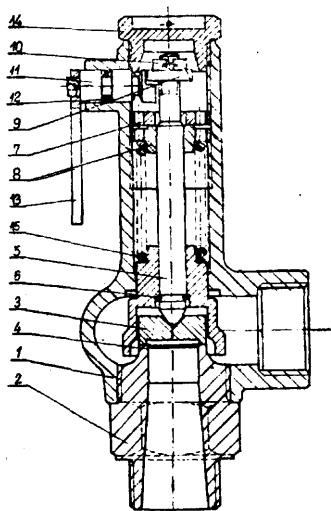
07.12.1983

Śląskie Zakłady Armatyry Przemysłowej, Katowice, Polska (Bohdan Wróblewski, Tadeusz Spyra, Andrzej Zieliński).

### Zawór bezpieczeństwa sprężynowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zaworu charakteryzującego się możliwością przedmuchiwania z zachowaniem szczelności zewnętrznej.

Zawór składa się z korpusu (1), w który wkręcono dyszę (2), a w górnej części wkrętkę (14). Grzyb (3) usytuowany jest wewnątrz dzwonu (4) zamocowanego na trzpieniu (5) przy pomocy pierścienia (6). Dzwon (4) osadzony jest suwliwie w korpusie (1) a na jego



F16L

P. 241888

10.05.1983

Jerzy Cypel, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel).

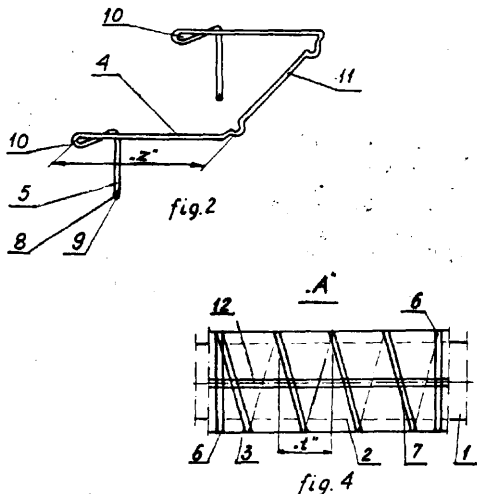
Isolacja termiczna urządzeń o kształcie okrągłym i obłym, np. rurociągów, zbiorników i kształtek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia produkcji i składowania konstrukcji izolacji oraz umożliwienia izolowania kształtów obłych, stożkowych i eliptycznych o przekroju stałym lub zmiennym na długości.

Isolację termiczną, wykonaną z dowolnych materiałów izolacyjnych, sianowi konstrukcja nośna uformowana w opasujący izolację (2) łańcuch (3) złożony z dowolnej ilości „n” elementów (4) mających pręt (11) i zaczepy (10) oraz końce (5) przebijające izolację (2), oparte o powierzchnię izolowaną (1).

Łańcuch (3) może stanowić osobne opaski (6) lub linię spiralną (7), prowadzone w dowolnym rozstawie „t” i może składać się z elementów (4) o stałym lub zmiennym wymiarze długości „z”.

Wzmocnienie wzdłużne stanowi analogicznie wykonany łańcuch (12). (5 zastrzeżeń)



F16N

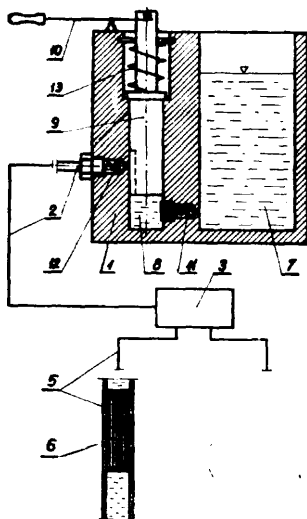
P. 242188

24.05.1983

Jarocińska Fabryka Obrabiarek „PONAR-JAFO”, Jarocin, Polska (Bolesław Czabański).

Centralna instalacja smarowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostej i niezawodnej w działaniu centralnej instalacji



lacji smarowania zapewniającej dostarczenie do punktów smarnych stałej, ściśle określonej ilości oleju.

Centralna instalacja smarowania zawiera pompę smarującą (1), przewód tłoczny (2), rozdzielacze (3) oraz doprowadzające do punktów smarnych przewody smarne (5), w których umieszczone są elementy (6) dławiące przepływ oleju wtłaczanego do instalacji. (2 zastrzeżenia)

F28D  
A61B

P. 242295

31.05.1983:

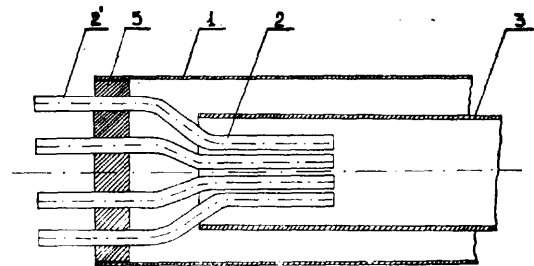
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 241986

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Włodzimierz Szmurło, Marek Skowron).

Mikrowymiennik na czynnik dwufazowy z ciepłowodami

Celem wynalazku jest opracowanie prostej, wysoko-sprawnej konstrukcji mikrowymiennika zapewniającej możliwości transportu ciepła do obszarów trudno-dostępnych.

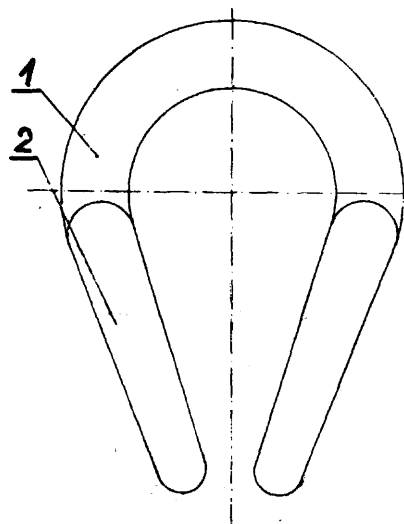
Mikrowymiennik składa się z zewnętrznej rurki (1) wewnątrz której umieszczone są pręty (2) z materiału przewodzącego ciepło, których wewnętrzne końce wprowadzone są w przewód (3) z ciekłym azotem. Ciepłowody (2'), które są odcinkami prętów (2), mogą być proste lub dowolnie wygięte i połączone są z zewnętrzną rurką (1) korkiem (5). Przewód (3) doprowadzony jest w bezpośrednią bliskość korka (5). Czołowa powierzchnia (6) kontaktu może być utworzona przez końcówki ciepłowodów (2') tworzących miotełkę lub przez obejmujące końce ciepłowodów (2') dowolnie ukształtowane końcówki. (1 zastrzeżenie)

F28F  
F27B

P. 242241

25.05.1984

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Weroński, Wacław Milanowski, Jerzy Kiełbiński, Marek Maj, Wojciech Budzyński, Krzysztof Skrzydło, Sławomir Szewczyk).



Element **wymiennika** ciepła

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji elementu wymiennika ciepła, zwłaszcza dla strefy łańcuchowej pieców do wytwarzania klinkieru cementowego, łatwej w wytwarzaniu i trwałej.

Istotą wynalazku jest to, że element stanowi otwarte

ogniwo, składające się z symetrycznego owalnego kabłąka (1) o przekroju owalnym zakończonych owalami (2) wykonanymi w płaszczyznach prostopadłych do płaszczyzny kabłąka (1), zbieżnymi do siebie, których końce w płaszczyźnie kabłąka mają odległość od siebie nieco **większą** od największej średnicy przekroju kabłąka. (2 zastrzeżenia)

**Dział G****FIZYKA**

G01B

**P. 242141**

23.05.1983

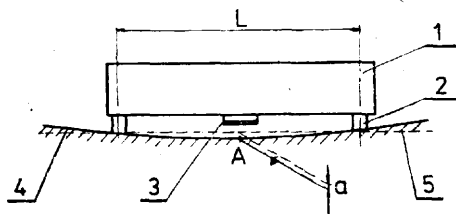
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Gołaszewski).

Przyrząd do pomiaru błędu **prostoliniowości** i płaskości powierzchni

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przyrządu, łatwej do stosowania.

Przyrząd ma zamocowany do korpusu (1) przyrządu elementy bazowe (2), w czasie pomiaru stykające się z badaną powierzchnią oraz czujnik przemieszczenia (3). W przyrządzie z dwoma elementami bazowymi (2) punkty styku tych elementów (2) wyznaczają linię odniesienia dla odchylenia badanej powierzchni (4) od prostoliniowości. W przyrządzie z trzema elementami bazowymi (2) ich punkty styku z powierzchnią (4) badaną wyznaczają płaszczyznę odniesienia dla fletu płaskości badanej powierzchni (4).

(3 zastrzeżenia)



G01B

**P. 242195**

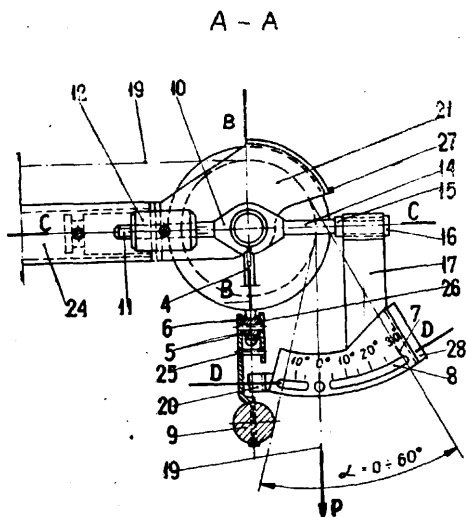
24.05.1983/

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Czesław Michalski).

**Wskaźnik kąta odchylenia liny**

Celem wynalazku jest umożliwienie dokonywania dokładnego pomiaru kąta odchylenia liny od pionu w dwóch płaszczyznach jednocześnie.

Wskaźnik kąta odchylenia liny jest stosowany w urządzeniach **hydrometrycznych**, między innymi w zu-



rawnikach, służące do transportu pionowego aparatury pomiarowej.

Wskaźnik stanowi długi wałek linowego krążka, na którym jest zawieszona swobodnie przy pomocy piasłukowa prowadnica (4) z rolkami (5) i poprzeczną tarczą (6) obciążoną balastem (9). Do piasłki przytwierdzone są sztywno gwintowane pręty (11) do mocowania przeciwwag (12) oraz wałek (14) do mocowania poprzeczki (15) z wałkiem krótkim (16) i zawieszoną na nim swobodnie wzdłużną tarczą (17) pozostającą stale w pozycji prostopadłej do poprzecznej tarczy (6). (4 zastrzeżenia)

G01B

**P. 242291**

31.05.1983

**B23Q**

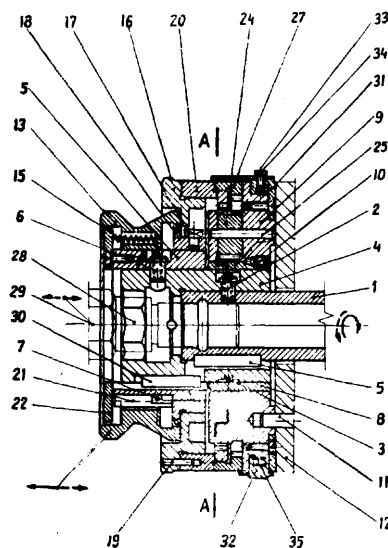
Fabryka Obrabiarek „Mechanicy”, Pruszków, Polska (Waldemar Dąbek, Stanisław Walczak).

**Przekładnik skalowy**

Przedmiotem wynalazku jest **przekładnik** skalowy do pomiaru przesunięć zespołów posuwowych maszyn w układzie metrycznym i calowym przeznaczony w szczególności do obrabiarek.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przekładnika umożliwiającej **bezbłędne** przejście z układu calowego na metryczny lub odwrotnie.

Przekładnik skalowy składa się z wewnętrznie uźbionego napędzającego **bębna skalowego** (20), na którym osadzony jest obrotowo uźbiony wewnętrznie pierścień bębnowy skalowy napędzany (7). Bębny (20) i (7) sprzężone są za pomocą uźbionych zewnętrznie kół zębatych pośrednich (24 i 25) osadzonych obrotowo na sworznach w nieruchomym korpusie (9) przekładnika, umożliwiających indywidualny dobór odległości osi dla poszczególnych par kinematycznych. Człon czynny połączony jest z członem biernym rozłączanym ręcznie podczas zerowania przekładnika sprzęgłem zębatym osadzonym na tulei (5), na której pierścień wewnętrzny (18) osadzony jest obrotowo, zaś pierścień zewnętrzny (13) zaklinowany jest na niej **przesuwnie**.



Ponadto **przekładnik** wyposażony jest w obracany ręcznie w zakresie  $360^\circ$  wskaźnik osadzony obrotowo na nieruchomym korpusie (9) przekładnika, złożony z pierścienia (32) oraz zamocowanego na nim trwale wskaźnika (33), przy czym pierścień ten trzymany jest w żądanym położeniu kątowym momentem tarcia **wywołanym** płaską sprężyną (35). (3 zastrzeżenia)

G01C

P. 245678 T

10.01.1984

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Wojciech Anigacz, Marian Partyka).

#### Sposób pomiaru parametrów geometrycznych wieży dachowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru parametrów geometrycznych wieży dachowej hal - i innych obiektów o wydłużonych kształtach.

Sposób polega na wykonaniu zdjęć wieży dachowej za pomocą kamery o pionowo usytuowanej osi. Celem określenia współrzędnych geodezyjnych punktów pomiarowych określa się punkty wpasowania. Jako punkty wpasowania przyjmuje się punkty podporowe **wiązarów** na poziomie pasa dolnego i górnego. Współrzędne geodezyjne pozostałych punktów określa się wykorzystując efekt stereoskopowy realizowany na podstawie szeregu zdjęć. (2 zastrzeżenia)

G01F

P. 242173

23.05.1983

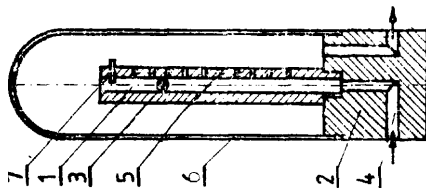
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Tomasz Goslar).

#### Wskaźnik przepływu, zwłaszcza gazów

Celem wynalazku jest zapewnienie stałego przekroju rurki miernika oraz wyeliminowanie jej wyginania.

Wskaźnik przepływu służy do orientacyjnego pomiaru małych szybkości przepływu zwłaszcza gazów.

Wskaźnik zawiera rurkę (1) o stałym przekroju zaopatrzoną w otwórki (5), **wewnątrz** której znajduje się kulka (3). Rurka umieszczona jest w szczelnej obudowie szklanej (6). Rurka jest wykonana z przezroczystej masy plastycznej. (2 zastrzeżenia)

G01F  
G01S

P. 242220

25.05.1983

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Komisji Edukacji Narodowej, Kraków, Polska (Andrzej Michalik, Janusz Chmura, Czesław Kuś, Ryszard Naworol, Włodzimierz Śmiga, Leszek Sliwiński, Józef Wojas).

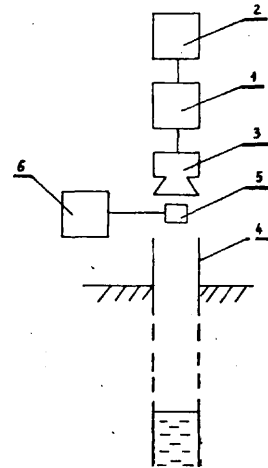
#### Sposób i układ do pomiaru głębokości zwierciadła cieczy

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia pomiaru różnych **głębokości** zwierciadła cieczy bez względu na charakter cieczy i miejsce pomiaru.

Sposób pomiaru głębokości zwierciadła cieczy, zwłaszcza w rurach **małodymensionnych** polega na tym, że w kierunku zwierciadła cieczy wysyła się w sposób ciągły falę o regulowanej i mierzonej częstotliwości akustycznej. Odbita od zwierciadła cieczy fala interferuje z falą padającą, dając rezonans. Przy pomocy analizatora amplitudy i częstotliwościomierza określa się **częstotliwość**, przy której zachodzi rezonans. Z kolei zmienia się częstotliwość fali aż do wystąpienia

ponownego rezonansu. Z różnicy częstotliwości dwóch kolejnych zmierzonych rezonansów oblicza się odległość poziomu cieczy od źródła dźwięku.

Układ do stosowania tego sposobu składa się ze źródła fal (3), **pod którym**, na wysokości krawędzi rury **rezonansowej** (4), **umieszczony** jest analizator (5) **amplitudy**, **połączony** ze **wskaźnikiem** (6) amplitudy. (2 zastrzeżenia)



G01F

P. 245657 T

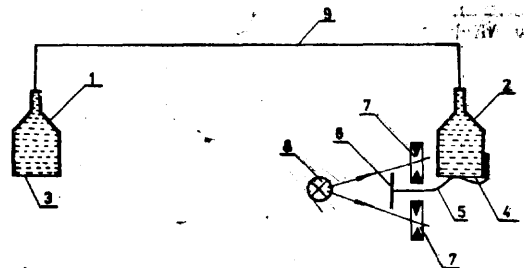
09.01.1984

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Ryszard Krupa, Jadwiga Emich, Adam Ingram).

#### Wskaźnik poziomu **odmiesienia**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wskaźnika umożliwiającej bardzo precyzyjne ustalenie położenia dwóch obiektów względem określonego poziomu odmiesienia.

Wskaźnik tworzą dwa zbiorniki (1, 2) połączone węzłem. Zbiorniki (1 i 2) zamknięte są elastyczną błoną (3 i 4). Zbiornik (2) ma sprężystą dźwignię (5) stykającą się z elastyczną błoną (4), na końcu której umocowana jest przesłona (6), przed którą umieszczone są dwa odbiorniki fotoelektryczne (7) i za którą umieszczone jest źródło światła (8). (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 245894 T

25.01.1984

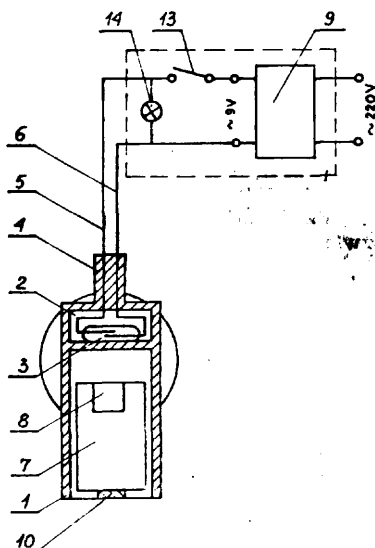
Maciej Narewski, Warszawa, Polska (Maciej Narewski).

#### Urządzenie alarmowe poziomu wody w **wannie**

Celem wynalazku jest zmniejszenie awaryjności urządzenia oraz **wyeliminowanie** możliwości przepływów prądów powierzchniowych pomiędzy elektrodami przez zawilgoconą powierzchnię jego korpusu.

Urządzenie ma **kułkową** obudowę (1), zawierającą wodoszczelną komorę (2) z czujnikiem **bezdotykowym** (3) i przepustem (4) przewodów (5) i (6). Wewnątrz obudowy (1) znajduje się pływak (7) zaopatrzone w element (8), na który w górnym położeniu pływaka (7) reaguje czujnik (3) załączając układ sygnalizacji akustycznej (9). W **dolnym** położeniu pływaka (7) opiera się o **zderzak** (10) związany z obudową (1).

(1 zastrzeżenie)



G01J

P. 242298

31.05.1983

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Tomasz Kozłowski, Romuald Pawluczyk, Irena Furmanik, Mariusz Szyjer).

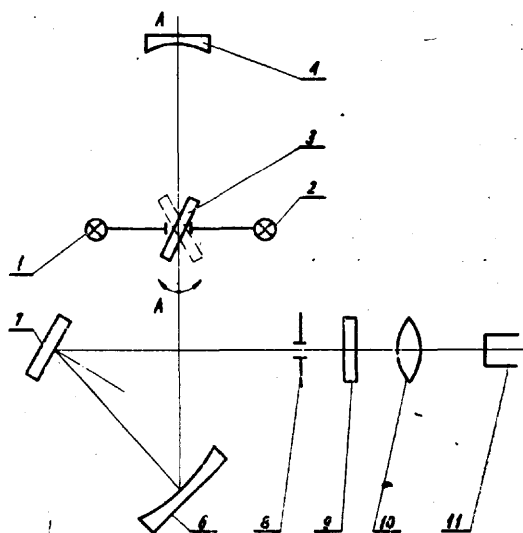
**Monochromator z wklęsłą holograficzną siatką dyfrakcyjną o dużej jasności i małych szumach**

Celem wynalazku jest skonstruowanie monochromatora o zwartej budowie, którego jasność byłaby wysoka przy małych szumach.

Monochromator z wklęsłą holograficzną siatką dyfrakcyjną składa się z oświetlacza, układu dyspersyjnego i obiektu odwzorowującego.

Oświetlacz monochromatora składa się ze źródeł światła (1 i 2) umieszczonych symetrycznie względem osi układu, zwierciadła (3) i zwierciadła wklęsłego (4) ogniskującego obraz źródła światła na szczelinie wejściowej układu dyspersyjnego.

Układ dyspersyjny znajduje się nad lub pod zwierciadłem (3) i zawiera wklęsłą siatkę holograficzną (6), która rozszczepia padające światło i jednocześnie odwzorowuje szczelinę wejściową na szczelinie wyjściowej (8) w całym zakresie spektralnym. Zwierciadło (7) kieruje ugiętą wiązką światła tak, aby płaszczyzny szczeliny wejściowej i wyjściowej (8) były do siebie prostopadłe. Za szczeliną wyjściową (8) znajduje się filtr (9), obiektyw (10) ogniskujący wiązkę w płaszczyźnie fotodetektora (11) i odwzorowujący źrenicę układu w przestrzeni pomiędzy obiektywem (10) a fotodetektorem (11). (3 zastrzeżenia)



G01K

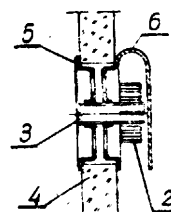
P. 242279

30.05.1983

Krzysztof Czyż, Radom, Polska (Krzysztof Czyż).

**Termobimetaliczny wskaźnik temperatury, zwłaszcza piekarnika kuchni**

Celem wynalazku jest zmniejszenie błędu pomiaru temperatury. Wskaźnik charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w mocujący, cienkościenny element (6) zagięty najkorzystniej w kształcie litery U, osłaniający spiralę termoczułą (7) i ekranujący promieniowanie cieplne oraz tłumiący ruch powietrza wokół spirali. (1 zastrzeżenie)



G01L

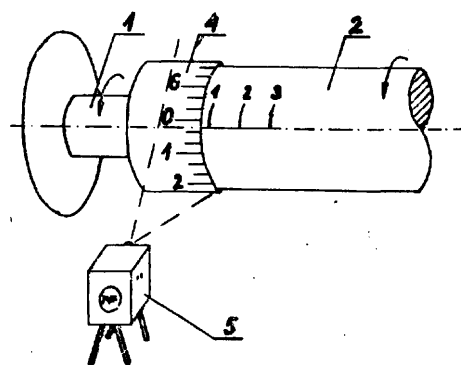
P. 239106

16.11.1982

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Dźwięków Samochodowych „Bumar-Bedes”, Bielsko-Biała, Polska (Krzysztof Bogusławski, Piotr Okrzesik, Janusz Wacyk).

**Sposób i urządzenie do pomiaru momentu skręcającego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia pomiaru momentu skręcającego, zwłaszcza wałów napędowych.



Sposób według wynalazku polega na tym, że odczyt kąta skręcenia jednej części wałka pomiarowego względem drugiej dokonuje się za pomocą obrotomierza stroboskopowego zsynchronizowanego z obrotami wałka pomiarowego.

Urządzenie ma wałek pomiarowy składający się z dwóch części (1, 2) połączonych gwintem. Część (2) wałka pomiarowego wykonana w postaci nieprzelotowej tulei z gwintem wewnętrznym wyposażona jest w sprężynę, natomiast część (1) wałka pomiarowego ma gwint zewnętrzny. W celu umożliwienia odczytu w ruchu urządzenie wyposażone jest w stroboskopowy obrotomierz (5). (2 zastrzeżenia)

G01L

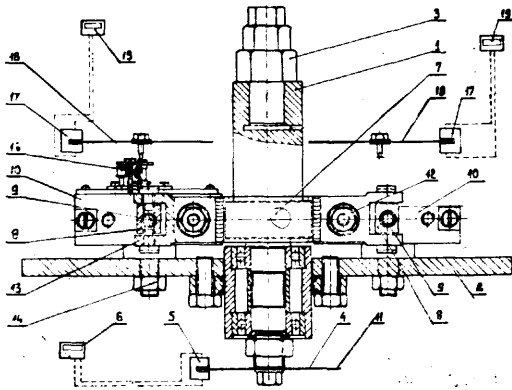
P. 241926

10.05.1983

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Medard Przyipiak, Ryszard Pisula, Jan Chojnacki, Jerzy Bąkowski).

Urządzenie do pomiaru siły i drogi przy kręceniu kluczem przez nurka pod wodą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia zdalnego, jednoczesnego pomiaru siły i drogi przy dokręcaniu śrub przez nurka pod wodą. Urządzenie charakteryzuje się tym, że wałek (1) z umieszczonymi z jednej strony łbami śrub sześciokątnych (3), a z drugiej strony zamocowaną tarczą (4) jest obrotowo osadzony w płycie (2). Na wałku (1) jest osadzony hamulec szczękowy (7), którego szczeka hamulcowa (13) jest połączona poprzez popychacz (9) z urządzeniami do pomiaru siły (10). Tarcza (4) jest połączona z licznikiem drogi (6) poprzez fotokomórkę (5). (1 zastrzeżenie)



G01L  
G01B

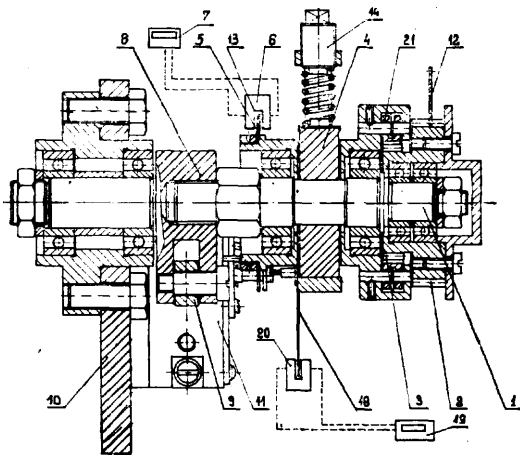
P. 242105

19.05.1983

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Ryszard Pisula).

Urządzenie do pomiaru siły i drogi przy cięciu piłką do metalu przez nurka pod wodą

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia zdalnego, jednoczesnego pomiaru siły i drogi.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma na wałku (1) osadzone obrotowo koło zębate (2), zazębiające się z zębatką (12). Koło zębate (2) poprzez przekładnię zapadkową (3) jest połączone z korpusem (4), do którego jest zamocowana tarcza (5) połączona optycznie z fotokomórką (6). Fotokomórka (6) jest połączona z licznikiem (7). Wałek (1) jest zamocowany w jarzmie (8) obrotowo osadzonym w płycie (10). Jarzmo (8) poprzez popychacz (9) jest połączone z urządzeniem do pomiaru siły (11). (2 zastrzeżenia)

G01M  
F02M

P. 242082

20.05.1983

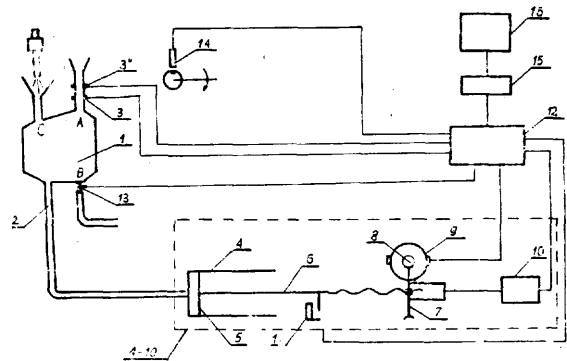
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 211829

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Czerwiński, Krzysztof Snopkiewicz, Andrzej Sebyła, Jan Chałupczak, Andrzej Łojek, Zbigniew Korpus).

Układ do pomiaru jednostkowej dawki cieczy, zwłaszcza paliwa w paliwowych pompach silników wysokoprężnych

Wynalazek rozwiązuje problem pomiaru większych dawek jednostkowych wtryskiwanej cieczy, przy utrzymaniu minimalnych gabarytów i zwiększonej rozdzielczości pomiarowej układu.

Układ zawierający zbiornik wstępny, precyzyjną parę cylindrów z tłokiem, czujniki: poziomu, przemieszczeń liniowych i obrotów z elektrycznymi sygnałami wyjściowymi, sterowany elektronicznie i wyposażony w monitor ekranowy utworzony tak, że zbiornik wstępny połączony jest przewodem rurowym z przetwornikiem objętości w przemieszczenie liniowe powiązanym elektrycznie z blokiem sterująco-pomiarowym, z którym też elektrycznie połączone są niezależnie, elektrozawór umieszczony w wylocie wyrzutowym zbiornika wstępnego oraz czujnik obrotów wału napędowego stanowiska badawczego pomp, według zgłoszenia P-241829, charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) wstępny jest stałej objętości, o wartości zakodowanej w bloku (12) sterująco-pomiarowym, i jest wyposażony w przelew (A) pomiarów, na którym usytuowane są dwa czujniki (3, 3') poziomu, połączone elektrycznie, każdy niezależnie z blokiem (12) sterująco-pomiarowym. (1 zastrzeżenie)



G01M

P. 242126

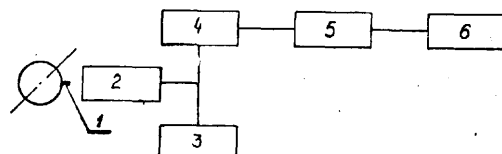
20.05.1983

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Teofil Wiśniewski, Andrzej M. Sęk).

Sposób i układ do oceny stanu technicznego silników, zwłaszcza silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu pozwalających na zbadanie w krótkim czasie stanu technicznego każdego silnika - np. podczas seryjnej produkcji pojazdów, w zakładach remontowych, podczas sprzedaży pojazdów itp.

Sposób według wynalazku polega na pomiarze i rejestracji czasów obrotu wału silnika o kąt, dla którego średnia wartość momentu działającego na wał, pochodzącego od wymuszenia wewnętrznego, jest równa zero, oraz na poddaniu uzyskanych wyników cyfrowej obróbce matematycznej w celu uzyskania



wizualizacji rozkładu przyspieszeń kątowych silnika w funkcji jego prędkości kątowej.

W układzie według wynalazku, wspólne wyjście czujnika-impulsatora (2) i generatora wzorcowych impulsów czasowych (3) jest połączone pośrednio, poprzez rejestrujący blok cyfrowy (4) i mikroprocesor (5), z wejściem bloku **wizualizującego** (6). W polu widzenia czujnika-impulsatora (2) znajdują się znaczniki (1) obrotów wału silnika. (3 zastrzeżenia)

G01N  
E02D

P. 239041

15.11.1982

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Marek Zbik).

#### Sposób i urządzenie do badania gruntu

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do badania gruntu, zwłaszcza jego własności mechanicznych, na przykład kąta tarcia wewnętrznego, kąta naturalnego usypu i spójności. Istota wynalazku polega na tym, że próbkę gruntu wprowadza się w płaskim naczynku w ruch obrotowy, a następnie obraz powierzchni tej próbki porównuje się z obrazem powierzchni cieczy obracającej się w naczynku w identycznych warunkach, konstruuje się wykres zależności kąta stoku naturalnego od przyspieszenia odśrodkowego i stąd oblicza się wartość kąta tarcia wewnętrznego i spójności badanej próbki gruntu.

(2 zastrzeżenia)

G01N

P. 242007

16.05.1983

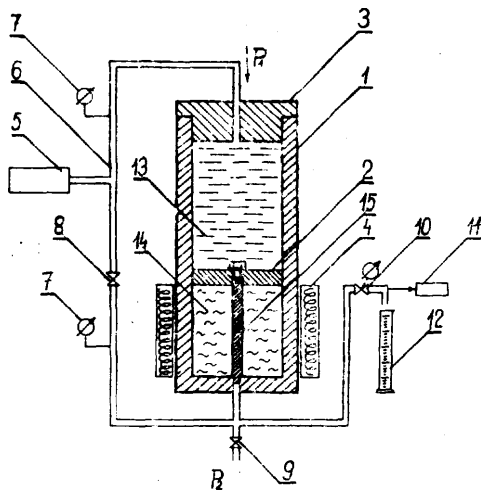
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Alfons Dudek, Tadeusz Szymbara, Zdzisław Jaracz, Adam Rozeniceiger, Bolesław Kordyś).

#### Sposób oraz urządzenie do oznaczania płynięcia skał plastycznych

Celem wynalazku jest umożliwienie oznaczenia natężenia płynięcia skał plastycznych w zmiennych warunkach temperatury i ciśnienia przy różnych płuczkach wiertniczych w kontakcie ze skałą.

Urządzenie składa się z wysokociśnieniowego cylindra (1) zamkniętego pokrywą (3), wewnątrz którego jest umieszczony tłok (2) połączony rozłącznie z trzpieniem (15) o średnicy równej otworowi w próbce skalnej (14), przy czym na dolnej części cylindra (1) jest osadzony płaszcz grzejny (4) o wysokości słupa badanej próbki skalnej.

Sposób polega na wytworzeniu różnicy ciśnień nad tłokiem i w otworze próbki skalnej, powodującej wypływ z otworu płuczki wiertniczej, rejestracji początku i natężenia tego wypływu i następnie określeniu paramentów Teologicznych skały. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 242185

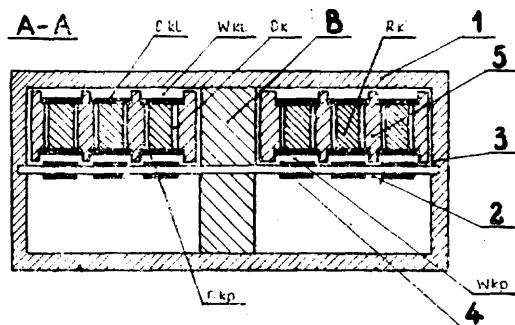
25.05.1983

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan Raubiszko, Elżbieta Chmielowiec, Zenon Harasym, Kazimierz Lewandowska, Grażyna Pietrzak-Dadej).

#### Sposób i urządzenie do wzorcowania wilgotnościomierzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wzorcowania wilgotnościomierzy pracujących przy dowolnej częstotliwości lub w dowolnym przedziale częstotliwości z zakresu od kilku MHz do nie mniej niż 500 MHz.

W sposobie według wynalazku wewnątrz czujnika wilgotnościomierza umieszcza się bezkontaktowo względem elektrod (1 i 2) czujnika sztywny mechanicznie zespół elementów RC tworzących układ o stałych rozłożonych. Zespół ma kształt części wnętrza czujnika wyznaczony elektrodami (1, 2) i jest umieszczony wewnątrz czujnika w ten sposób, że odległości pojemnościowych elementów usytuowanych w dwóch wzajemnie równoległych płaszczyznach płyty (5) wynoszą około 1 mm. Urządzenie ma płytę (5) wykonaną z dielektryka, w której jest utworzonych szereg prostokątnych otworów, a w nich są osadzone rezystory, z których każdy rezystor ( $R_k$ ) jest obustronnie połączony z przyporządkowanymi mu dwoma, płaskimi pojemnościowymi elementami ( $C_{kp}$ ,  $C_{kl}$ ) usytuowanymi równolegle względem powierzchni płyty (5) we wnękach ( $W_{kp}$ ,  $W_{kl}$ ). Każdy z pojemnościowych elementów ( $C_{kp}$ ,  $C_{kl}$ ) ma powierzchnię około 1 cm<sup>2</sup>. (2 zastrzeżenia)



G01N

P.245667 T

11.01.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Gumieny).

#### Sposób i układ do wyznaczania spektrogramów stałych optycznych materiałów anizotropowych

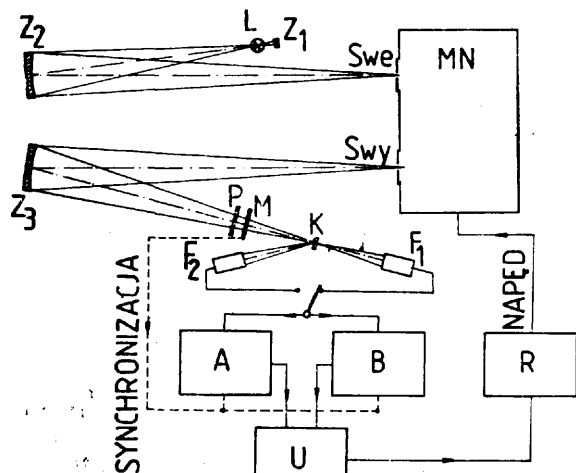
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zakodowania w jednym sygnale pomiarowym informacji o wielkości sumy i różnicy współczynników odbicia lub całkowitej transmisji sygnału.

Sposób wyznaczania spektrogramów polaryzowalności oraz sumy i różnicy współczynników całkowitej transmisji charakteryzuje się tym, że ponownie zmienia się okresowo azymut stanu polaryzacji światła oraz jego intensywność, a następnie wiązkę światła przepuszcza się przez próbkę, mierzy się intensywność tej wiązki i (rejestruje się wyniki w postaci spektrogramu).

Sposób wyznaczania spektrogramów polaryzowalności oraz sumy i różnicy współczynników odbicia charakteryzuje się tym, że ponownie zmienia się okresowo azymut stanu polaryzacji światła oraz jej intensywność, a następnie tak przetworzoną wiązkę światła oświetla się fragment próbki z anizotropowego materiału, mierzy się intensywność tej wiązki po odbiciu i rejestruje się wyniki w postaci spektrogramu.

Układ, składający się z lampy (L) o widmie ciągłym w wybranym zakresie spektralnym, trzech odwzorujących zwierciadeł (Z1, Z2, Z3), monochromatora (MN) oraz liniowego polaryzatora (P), według wynalazku charakteryzuje się tym, że na drodze wiązki świetlnej między polaryzatorem (P) i badaną próbką (K) z anizotropowego materiału ma dodatkowy modulator (M), który zmienia okresowo azymut stanu polaryzacji światła i jego intensywność.

(3 zastrzeżenia)

G01N  
G12B

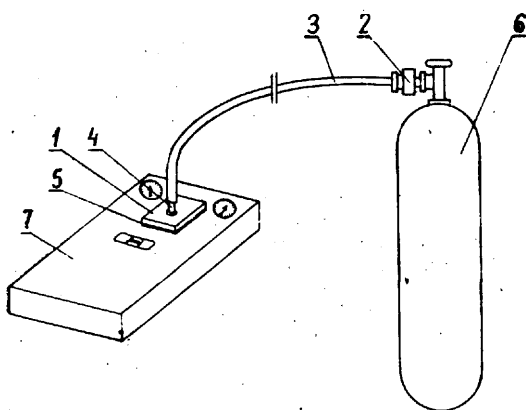
P. 245740 T

16.01.1984

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Paweł Pisarek, Tadeusz Golisz, Ryszard Bojanowski, Antoni Nimpsch, Andrzej Kuszewski).

Sposób kontroli prawidłowości wskazań metanomierzy oraz przyrząd do kontroli prawidłowości wskazań metanomierzy

Celem wynalazku jest uniemożliwienie przedostania się do czujnika powietrza z zewnątrz oraz zapewnienie kontroli w jednakowych warunkach niezależnie od rodzaju stosowanego metanomierza oraz od osoby wykonującej tę kontrolę.



Sposób polega na tym, że na czujnik metanomierza działa się gazem wzorcowym o znanym stężeniu metanu z niewielkim nadciśnieniem, korzystnie od 10 do 50 Pa.

Przyrząd do kontroli prawidłowości wskazań metanomierzy stanowi adapter (1) połączony elastycznym przewodem (3) z redukcyjno-dawkującym zaworem (2). (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 246049 T

02.02.1984

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Hładyniuk).

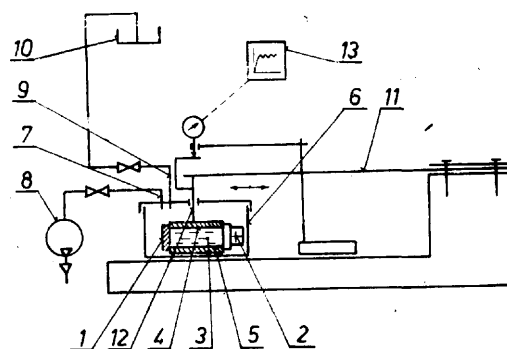
Przyrząd do badania ciśnienia pęcznienia skał

Celem wynalazku jest umożliwienie zmiennego obciążenia próbki w czasie oraz dopasowania objęmy do jej średnicy, skrócenie czasu badania, a także umożliwienie (rozgraniczenia zjawisk pęcznienia i wy-ciszania skał.

Przyrząd ma zmienne, zewnętrzne obciążenie jednego z przesuwanych filtrów (4, 5) zamykających obustronnie regulowaną objęmy (1) z próbką skalną (3), umieszczoną w ciśnieniowym zbiorniku (6). Zmienne zewnętrzne obciążenie stanowi wysięgnikowa belka (11) lub dociskowa sprężyna opierająca się na tłoczku (12) połączonym z przesuwным filtrem (4). Ciśnieniowy zbiornik (6) jest zaopatrzony w króciec (7) do odpowietrzania i króciec (9) do nadciśnionego doprowadzania cieczy.

Przyrząd jest przeznaczony, zwłaszcza do badania walcowych próbek skalnych o średnicach zgodnych ze średnicami rdzeni wiertniczych.

(3 zastrzeżenia)

G01R  
H01P

P. 242085

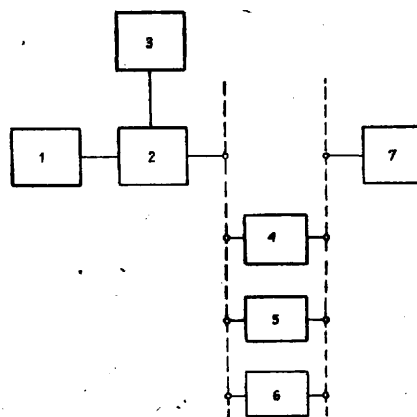
20.05.1983

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Andrzej Tyrowicz, Marek Bibro).

Sposób pomiaru modułu współczynnika odbicia w paśmie mikrofalowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu pomiaru, który nie wymagałby przeprowadzania procesu kalibracji reflektometru.

Sposób według wynalazku polega na trzykrotnym pomiarze modułu współczynnika odbicia badanego obciążenia, podczas włączania pomiędzy mikrofalową część reflektometru (2), a badane obciążenie (7) kolejno odcinków ferozstnatnej przewodnicy falowej (4, 5, 6) o dowolnej długości. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 242127

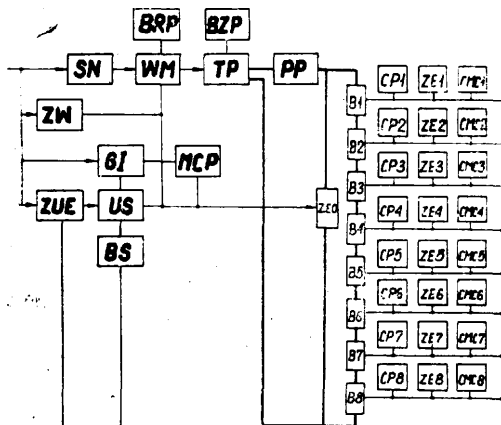
20.05.1983

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Stanisław Walusiak, Jerzy Adamkiewicz, Tadeusz Janowski, Henryk Palak, Jan Szponder, Jan Wawszczak).

Układ do jednoczesnego badania charakterystyk czasowo-prądowych wkładek topikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do jednoczesnego badania charakterystyk czasowo-prądowych wielu wkładek topikowych.

Układ składający się z obwodu prądowego i obwodu sterowania, charakteryzuje się tym, że obwód prądu- probierczego zasilający badane wkładki topikowe zawiera stabilizator napięcia (SN), wzmacniacz magnetyczny (WM), probierczy transformator prądowy (TP), zespół pomiarowy prądu (PP) i badane gniazda bezpiecznikowe (Bi) połączone szeregowo z transformatorem prądowym (TP), a obwód sterowa-



nia zawiera blok sterujący (US), który zasilany jest z bloku zasilania (ZUE), na którego wejście podawane są sygnały z bloku generatora impulsów (GI), którego jedno wyjście połączone jest poprzez blok sygnalizacji (BS) z blokami czujników prądu (CPi), zwieraczy elektronicznych (ZEi), cyfrowych mierników czasu (CMCi) podłączonych do każdego gniazda badanego bezpiecznika (Bi), a drugie wyjście z obwodem prądowym poprzez zwiernik elektroniczny (ZE0) i ze wzmacniaczem magnetycznym (WM), natomiast pomiędzy drugie wyjście bloku generatora impulsów (GI) i drugie wyjście bloku sterowania (US) włączony jest blok miernika czasu pracy (MCP). (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 242130

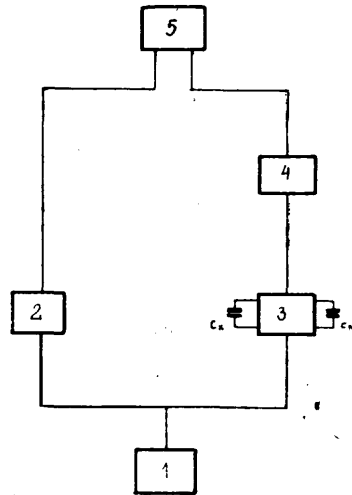
21.05.1983

Zakłady Podzespołów Radiowych „MIFLEX”, Kutno, Polska (Feliks Słoma, Jerzy Wszolek).

Komparator fazowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komparatora o dużej szybkości działania przeznaczonego do ciągłego porównywania pojemności.

W komparatorze według wynalazku generator napięcia sinusoidalnego (1) połączony jest z układem kształtującym napięcie próbkujące (2) i układem pomiarowym (3), z którego napięcie błędu wzmocnione w układzie wzmacniacza (4) sumowane jest wraz z napięciem próbkującym w układzie sumy logicznej (5), przy czym kształt napięcia próbkującego ma "współczynnik wypełnienia większy od 0,5". (1 zastrzeżenie)



G01R

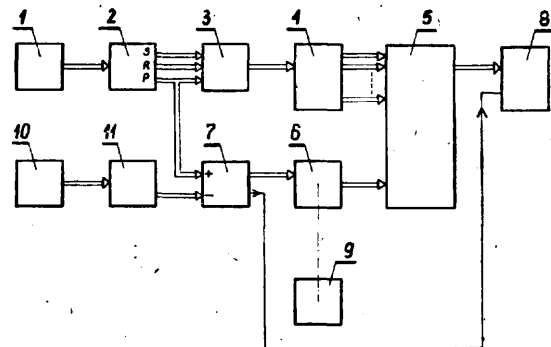
P. 242131

21.05.1983

Zakłady Podzespołów Radiowych „Unitra-Miflex”, Kutno, Polska (Feliks Słoma, Janusz Chmielecki, Kazimierz Breza, Piotr Wylazłowski).

Układ elektryczny urządzenia do segregacji na grupy według tolerancji wartości parametrów podzespołów elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej szybkości działania, odpornego na zakłócenia zewnętrzne. W skład układu według wynalazku wchodzi: nastawnik cyfrowy (1), przetwornik kodu (2), sumator (3), układ mnożący (4), układ porównujący (5), układ komutacyjny (6), układ odejmujący (7), układ sterowania (8), przełącznik zakresów (9), układ pomiarowy (10) oraz przetwornik kodu (11). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 242260

27.05.1983

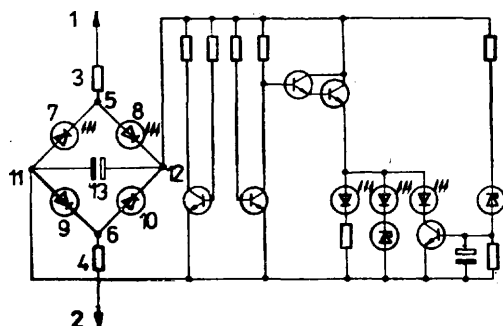
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia rar P. 238171

Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego, Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Franciszek Holisz, Kazimierz Matuszewski, Stanisław Parysek).

Układ połączeń dwubiegunowego wskaźnika napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na wyznaczanie biegunowości w sieciach prądu stałego.

Układ charakteryzuje się tym, że w jego zasilaczu co najmniej jedno z dwu sąsiednich ramion przyległych do punktu wejściowego (5) lub (6) mostka jest utworzone przez diodę elektroluminescencyjną (7) lub (8). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 242297

31.05.1983

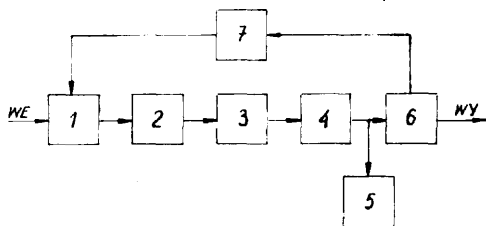
„Polmozbyt” Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Obsługowych Urządzeń Samochodowych, Warszawa, Polska (Marek Dobrzański, Wiesław Roguski).

Układ realizujący funkcję detektora napięcia szczytowego i komórki pamięci analogowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu realizującego dwie funkcje: detektora napięcia szczytowego i komórki pamięci analogowej.

W układzie według wynalazku wzmacniacz (1) połączony jest szeregowo z diodą prostowniczą (2), która z kolei połączona jest szeregowo z rezystorem (3), wyłącznikiem (4) i tranzystorem polowym (6). Tranzystor polowy (6) połączony jest z wejściem wzmacniacza (1) poprzez sprzężenie zwrotne (7). Pomiedzy wyłącznikiem (4), a tranzystorem polowym (6) znajduje się kondensator (5) dołączony drugą końcówką do masy.

Wynalazek jest przeznaczony do układów pomiarowych wyważarek do wyważania kół samochodowych. (1 zastrzeżenie)



G01W

P. 245960 T

30.01.1984

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Jan Marek Jangas).

### Mikrotermohigrograf

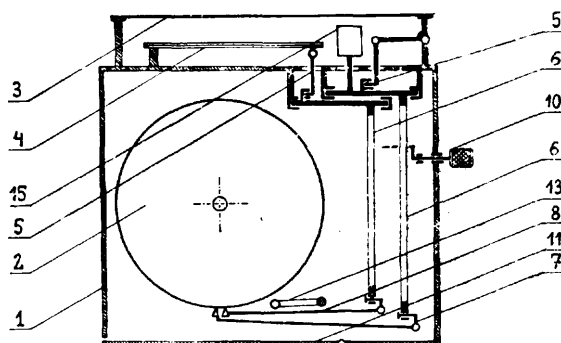
Przedmiotem wynalazku jest mikrotermohigrograf mający zastosowanie w meteorologii do ciągłego pomiaru i rejestracji temperatury i wilgotności.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie miniaturyzacji przyrządów meteorologicznych, a także mechanizacji opracowania wykresów za pomocą aproksymatora.

Wynalazek dotyczy mikrotermohigrografu składającego się z zegara bębnowego oraz czujników temperatury i wilgotności połączonych poprzez dźwignie z piórkami piszącymi.

Istota wynalazku polega na tym, że każda z przemieszczających dźwigni (5) połączona jest z jednym z ramion (6) czteroprzegubowych pantografów. Ramiona (6) pantografów zamocowane są z jednej strony przegubowo do tylnej ścianki korpusu (1), a z drugiej strony połączone są pionowymi osiami (7) piórek (8), przy czym osie te są wygięte w kształcie odwróconej litery S. Piórka (8) usytuowane są jedno za drugim w jednej płaszczyźnie poziomej. W bocznej ścianie korpusu (1) zamocowane są obrotowo znaczniki (10) uderzające o ramiona (6) pantografów. Prze-

kazujące dźwignie (5) mają ciągłą regulację przełożenia. W przedniej ścianie korpusu (1) umieszczone są drzwiczki (11) wyposażone w okienko, a w górnej ścianie zamocowany jest odchylony daszek, natomiast w dolnej płycie zamocowany jest dźwigniowy odchylacz (13) ramion piórek (8) współpracujący z drzwiczkami (11). (4 zastrzeżenia)

G03C  
B41L

P. 242108

19.05.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnicztwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska. (Bronisław Dutkiewicz, Marek Dutkiewicz).

Sposób wytwarzania papieru światłoczułego, negatywowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania papieru światłoczułego negatywowego niezbędnego dla otrzymywania odbitek pozytywnych metodą żelatynową.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania papieru światłoczułego, negatywowego za pomocą odczynników chemicznych dostępnych na rynku krajowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że cytrynian żelazowo-amonowy w ilości 80—110 części wagowych rozpuszcza się w 500—700 częściach wagowych wody destylowanej, dwuchloromian amonu w ilości 9—14 części wagowych rozpuszcza się w 200—400 częściach wagowych wody destylowanej, żelazie y jonek potasu w ilości 30—45 części wagowych oraz glicerynę w ilości 2—6 części wagowych (rozpuszcza się 100—300 części wagowych wody destylowanej. Roztwory miesza się ze sobą a otrzymaną mieszaniną powleka się w znany sposób papier offsetowy. (2 zastrzeżenia)

G04C

P. 242137

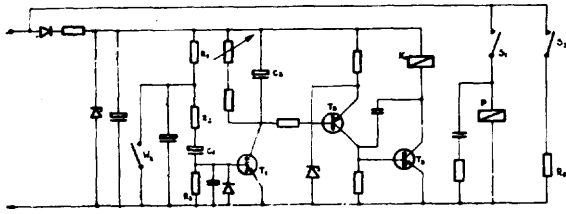
23.05.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Apolinary Kołodziejski, Andrzej Biedka).

Elektroniczny wyłącznik czasowy, zwłaszcza do oświetlania klatek schodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektronicznego wyłącznika z płynną regulacją włączania i niereagującego na zablokowanie łącznika niestabilnego.

Elektroniczny wyłącznik jest zasilany z sieci prądu przemiennego przez prostownik stabilizowany parametrycznie. Ma on w zespole formowania impulsów łącznik niestabilny ( $W_k$ ) włączony równolegle do części dzielnika napięcia rezystancyjno-pojemnościowego, złożonego z dwóch rezystorów ( $R_2$  i  $R_3$ ) i kondensatora ( $C_1$ ) połączonych szeregowo. (1 zastrzeżenie)

G06F  
G11C

P. 242147

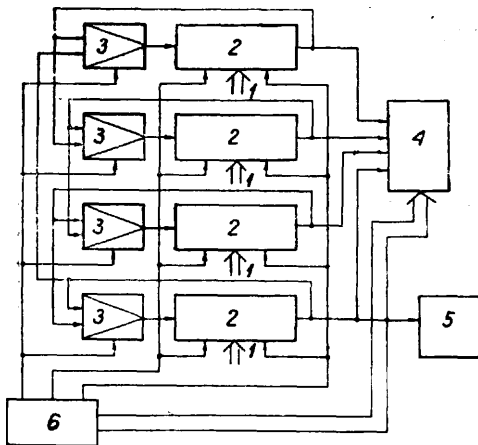
23.05.1983

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski, Barbara Podgórska).

#### Układ przetwarzania informacji wyjściowej przyrządu pomiarowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która pozwoliłaby na zmniejszenie kosztów wytwarzania układu.

Układ ma rejestry przesuwne (2), na których wejścia równolegle podawany jest sygnał (1) opisujący informację wyniku pomiaru. Wyjście każdego z rejestrów (2) połączone jest z pierwszym wejściem tego komutatora cyfrowego (3), którego wyjście połączone jest z wejściem następnego rejestru. Wyjścia rejestrów (2) połączone są również z wejściami układu ekspozycji (4), a wyjście ostatniego z rejestrów (2) połączone jest z wejściem układu współpracującego z rejestratorem (5). (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 242142

20.05.1983

Zakłady Elektroniczne „ELWRO”, Wrocław, Polska (Zbigniew Gałgański).

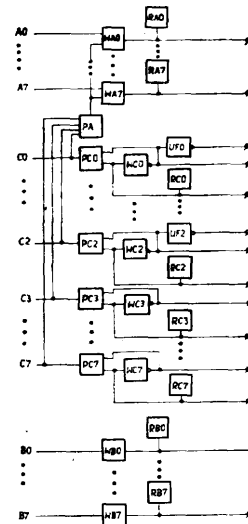
#### Układ transmisji równoległej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego układu transmisji równoległej, realizującego połączenie mikroprocesora z urządzeniami zewnętrznymi o różnej organizacji interfejsu.

Układ według wynalazku zawiera 24 linie wejścia—wyjścia, które mogą być zaprogramowane w trzech 8-liniowych grupach i wykorzystane w trzech modach. Linie te powiązane są z zespołem układów dopasowujących pod względem elektrycznym i logicznym. Każda linia informacyjna (A0-A7) połączona jest z jednym wejściem wzmacniacza dwukierunkowego (WAO-WA7). Drugie wejście tych wzmacniaczy połączone jest odpowiednio z układem rezystorowym (RA0-RA7) oraz z urządzeniem zewnętrznym a trzecie wejście połączone jest poprzez układ przełączający (PA) z jedną z linii sterujących (CO-C7), sterującą kierunkiem transmisji lub ze źródłem sygnału określającego stan logiczny tego wejścia.

Każda linia informacyjna (BO-B7) połączona jest z odpowiednim wejściem wzmacniacza (WBO-WB7), których wyjścia połączone są odpowiednio z układem rezystorowym (RBO-RB7) oraz z urządzeniem zewnętrznym. Każda linia sterująca (CO-C7) połączona jest z układem przełączającym (PCO-PC7), realizującym połączenie linii sterujących (CO-C7) z wyjściem odwracającym fazę wzmacniacza (WCO-WC7) i z urządzeniem zewnętrznym lub z wejściem wzmacniacza (WCO-WC7), układem rezystorowym (RCO-RC7) i urządzeniem zewnętrznym. Z wyjściami trzech ze wzmacniaczy (WCO-WC7) połączone są wejścia układów odwracających fazę (UF0-UF2), których wyjścia połączone są z urządzeniem zewnętrznym.

(1 zastrzeżenie)



G06G

P. 242109

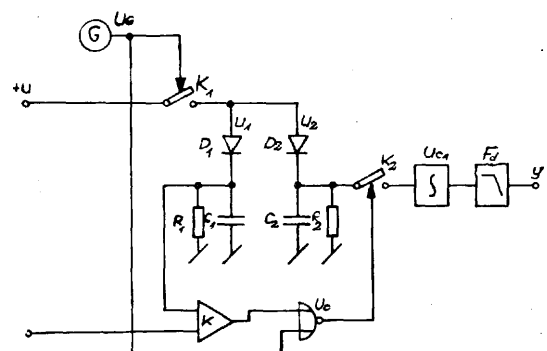
19.05.1983

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Swidnik, Polska (Zbigniew Sztorc).

#### Układ do analogowej realizacji funkcji

$$y = a \pm b \cdot x^c$$

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej dokładności przetwarzania.



Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do katod diod (D1), (D2) dołączone są kondensatory (C1), (C2) i równolegle do nich rezystory (R1), (R2), zaś anody diod (D1), (D2) dołączone są do klucza (K1), do którego podany jest sygnał z generatora (G), natomiast nieziemiony koniec rezystora (R1) połączony jest z wejściem komparatora (K), na które jest podawane napięcie przetwarzane (X). Wyjście komparatora (K) dołączone jest do wejścia układu cyfrowego (Uc), którego wyjście połączone jest z kluczem (K2), do wejścia którego dołączona jest katoda diody (D2) i rezystor (R2), a wyjście klucza (K2) dołączone jest do układu całkującego (Uc1), który połączony jest z wejściem filtra dolnoprzepustowego (Fd).



(K2), (K3), (K4), (K5), (K6), (K7), albo zworki wielobiegunowej łączących galwanicznie odpowiednie wejścia portu albo szyny 4P) bezpośrednio albo poprzez rezystory (R) z napięciem odpowiadającym stanowi logicznemu niskiemu, przy czym liczba kluczy albo biegunów zworki, może być różna niż osiem.

(1 zastrzeżenie)

G07C  
G06F

P. 245892 T

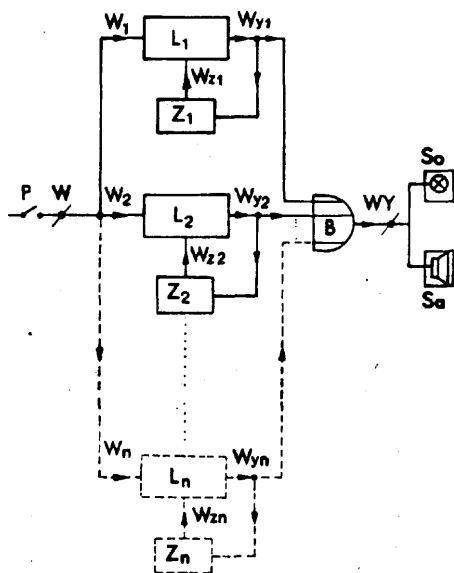
23.01.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej Z.R., Dłuba, Dzierżoniów, Polska (Piotr Ciołek).

Układ do pseudolosowego wyznaczania próbek

Układ rozwiązuje zagadnienie pseudolosowego wyznaczania próbek, zwłaszcza wyznaczania do kontroli osobistej osób opuszczających zakład pracy.

Układ składa się z dwu lub większej liczby wstępnie programowalnych liczników ( $L_1, L_2 \dots L_n$ ), których wejścia ( $W_1, W_2 \dots W_n$ ) połączone są równolegle do ogólnego wejścia (W), a ich wyjścia ( $Wy_1, Wy_2 \dots Wy_n$ ) połączone są do poszczególnych wejść sumującego układu bramkującego (B), połączonego z ogólnym wyjściem (WY). Poszczególne wyjścia ( $Wy_1, Wy_2 \dots Wy_n$ ) liczydeł ( $L_1, L_2 \dots L_n$ ) połączone są poprzez indywidualne układy zerowania ( $Z_1, Z_2 \dots Z_n$ ) do wejść zerowania ( $Wz_1, Wz_2 \dots Wz_n$ ) odpowiednich liczników ( $L_1, L_2 \dots L_n$ ). Wyjście układu bramkującego (B) połączone jest z sygnalizatorami optycznym (SO) i akustycznym (Sa). (1 zastrzeżenie)



G08B

P. 242280

30.05.1983

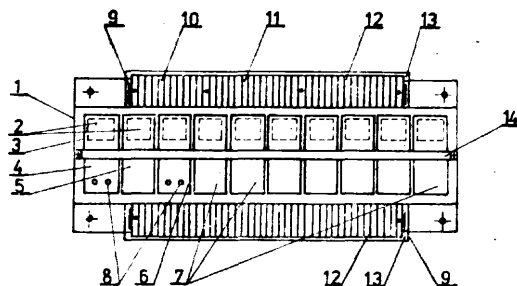
Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, Polska (Ryszard Ciszewski, Kazimierz Książek, Zygmunt Rychlicki, Henryk Lalik, Witold Szymura, Tadeusz Dobczyk).

Zespół sygnalizacji zakłóceń

Przedmiotem wynalazku jest zespół sygnalizacji zakłóceń stanowiący nowe samodzielne miniurządzenie przekaźnikowe sygnalizacji zakłóceń z kompletnym wyposażeniem w aparaturę potrzebną dla realizacji funkcji układów sygnalizacji zakłóceń, stosowane dla kilku do kilkunastu sygnalizowanych zakłóceń występujących w dowolnych instalacjach technologicznych.

Zespół ma konstrukcję ncsną w postaci płyty montażowej (1), na której zabudowane są gniazda wtykowe (2) dla zabudowy podzespołów funkcjonalnych (3) w indywidualnych obwodach, którymi są: podzespół

sygnalizacji napięć zasilających (4), podzespół wyjściowy sygnału akustycznego (5), podzespół generowania ciągu impulsów prostokątnych (6) oraz podzespół przetwarzania sygnałów wejściowych z nadajników binarnych (7). Na półkach płyty montażowej zespołu zabudowane są bloki zacisków tablicowych (9) do bezpośredniego podłączenia żył kabli obwodów zewnętrznych. (3 zastrzeżenia)



G 083

P. 245948 T

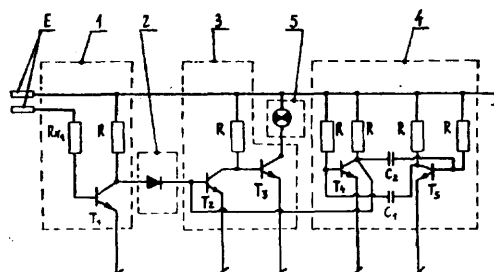
27.01.1984

Jerzy Latanowicz, Poznań, Polska (Jerzy Latanowicz).

Urządzenie sygnalizujące pojawienie się cieczy przewodzącej w ośrodku nieprzewodzącym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o zwartej budowie, wygodnego i bezpiecznego w użyciu, nie wymagającego załączenia zespołu czujnika w stan pracy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w zespół blokady (2), zespół sterujący (3) i zespół impulsowy (4), przy czym wejście zespołu blokady (2) jest połączone z wyjściem zespołu czujnika (1), a wyjście zespołu blokady (2) jest połączone z wejściem zespołu sterującego (3) i z wyjściem zespołu impulsowego (4), zaś wyjście zespołu sterującego (3) jest połączone z zespołem sygnalizacji (5). Transzystor ( $T_1$ ) zespołu czujnika (1) cieczy przewodzącej stanowi tranzystor typu n-p-n połączony z elektrodami (E) w ten sposób, że oporność przerwy między elektrodami, związana z pojawieniem się cieczy przewodzącej, zwiera jego obwód zewnętrzny kolektor-baza. Sygnał pojawienia się cieczy przewodzącej ma charakter impulsowy. Korzystnie jest, gdy zespół sygnalizacji (5) stanowi element o sygnale optycznym. (2 zastrzeżenia)



G08B

P. 246127 T

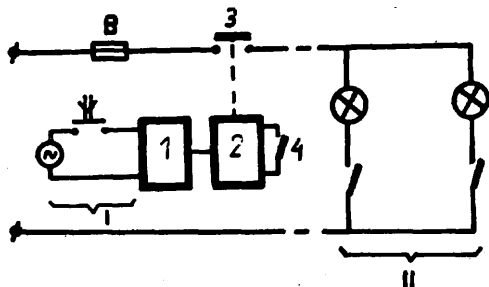
09.02.1984

Jarosław Komorowski, Warszawa, Polska (Jarosław Komorowski).

Sposób sygnalizacji świetlnej i układ do sygnalizacji świetlnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu sygnalizacji świetlnej nie wymagającego stosowania specjalnej instalacji przewodowej oraz układu do realizacji tego sposobu.

Sposób polega na tym, że sygnalizację świetlną prowadzi się w instalacji oświetleniowej z zachowaniem jej podstawowej funkcji tzn. oświetlania. Rodzaj sygnałów określony przez kierunki zmian wartości natężenia światła przełącza się w zależności od tego czy w danej chwili punkty świetlne są rozświetlone czy wygaszone.



Układ sygnalizacji świetlnej charakteryzuje się tym, że do instalacji oświetleniowej z gałęziami (II) włączony jest szeregowo sterowany element mocy (3) połączony z wyjściem generatora sygnału, sterowanym od strony wejścia stopniem (1) regulującym parametry sygnału, który jest połączony z obwodem wzbudzenia sygnału (I). (6 zastrzeżeń)

G09B

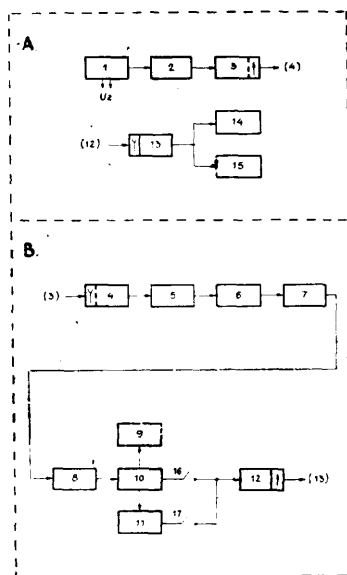
P. 245967 T

30.01.1984

Wyższa Szkoła Oficerska Służb Kwatermistrzowskich im. M. Buczka, Poznań, Polska (Kazimierz Słomian, Władysław Maciejowski, Andrzej Alter).

#### Egzaminator elektroniczny

Celem wynalazku jest umożliwienie szybkiej, obiektywnej kontroli poziomu wiedzy i cech osobowości



wych kontrolowanego przy możliwie małych kosztach eksploatacji urządzenia. Egzaminator elektroniczny charakteryzuje się tym, że analizator informacji (6) połączony jest z licznikiem (8) poprzez układ iloczynowy (7).

Do analizatora informacji (6) przez układ wyboru odpowiedzi (5) dołączone są odbiorniki informacji (4), które połączone są z układem przesyłania prawidłowo-

wej odpowiedzi (2) przez nadajnik informacji (3). Licznik (8) połączony jest przez wzmacniacz mocy (10) z wyświetlaczem wyniku (9) oraz z układem pamiętającym pojedynczą odpowiedź (11) i dalej poprzez nadajnik informacji (12), odbiornik informacji (13) z wyświetlaczem wyniku (14) i wyświetlaczem numeru stanowiska (15). (3 zastrzeżenia)

G10H

P. 242116

20.05.1984

Spółdzielnia Pracy „Elektronika”, Legionowo, Polska (Janusz Małka, Jan Wójciga, Mariusz Adamczyk, Zbigniew Romanowski, Krzysztof Bombala, Zbigniew Zborowski, Robert Staruszkiewicz).

#### Elektroniczny syntezator muzyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie elektronicznego syntezatora muzycznego, umożliwiającego tworzenie w prosty sposób dźwięków istniejących wielotony harmoniczne.

Syntezator z klawiaturą połączoną z układem wytwarzającym napięcie dla sterowanych napięciowo generatorów, filtrów aktywnych i wzmacniacza, zawierający układy formowania akustycznego, dołączone do wyjść generatorów, których wyjścia są połączone z układami kształtowania w postaci filtrów sterowanych napięciowo, fazera, filtru dolnoprzepustowego, zespołu filtrów selektywnych i układu wzmacniacza o wzmacnieniu sterowanym napięciowo, charakteryzuje się tym, że do wyjść generatorów (VC01, VC02, VC03) sterowanych napięciowo, są podłączone kaskadowe zespoły przerzutników (PAL1, PAL2, PAL3), których wyjścia są sprzężone z układami sumująco-przekształcającymi (SP1, SP2, SP3), stanowiącymi układy formowania kształtu przebiegów wyjściowych, od prostokątnych, poprzez szpilkowe, do sinusoidalnych, przy czym wyjścia dyskrzynatora i układu sumacyjnego alikwot, są doprowadzone odpowiednio do wejść układów filtrów aktywnych (VCF1, VCF2) o charakterystyce sterowanej n<sup>o</sup> pięciom, układów kształtowania sygnału akustycznego. (4 zastrzeżenia)

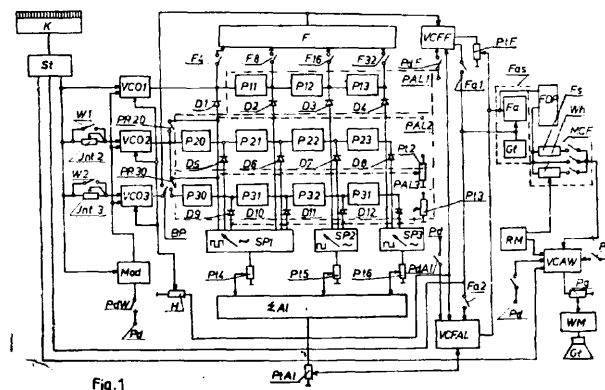


Fig.1

G10K

P. 242275

31.05.1983

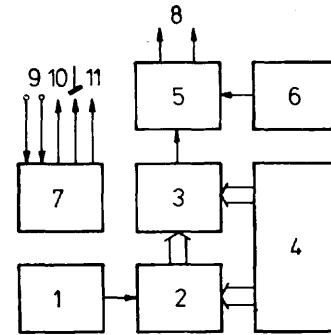
Wojciech Gos, Piastów, Bogusław Stankiewicz, Pruszków, Polska {Wojciech Gos, Bogusław Stankiewicz}.

#### Automatyczny sterownik rogu mgłowego do małych jednostek pływających

Sterownik charakteryzuje się tym, że jest wykonany jako automat synchroniczny składający się z zegara sterującego (1), taktującego pracą automatu po-

łączonego z licznikiem sterującym (2), zliczającym kolejne takty cyklu wykonawczego, który steruje kodem znaków (3) wytwarzającym sygnał wyjściowy automatu według programu, z nastawnika znaków (4) określającego program dla kodera znaków (3), włącznika buczka (5) pracującego kompatybilnie z zewnętrznym włącznikiem, sterowanego z kodera znaków (3) lub ze sterownika ręcznego (6), pozwalającego nadawać dowolne znaki poza programem automatycznym i z zasilacza (7) zasilającego urządzenie.

Automatyczny sterownik ma w sposób trwały zaprogramowane wybrane znaki sygnałów mgławych i odstępy między nimi według MPZZM, umożliwiające ich nadawanie prostym wyborem znaku w nastawniku znaków. (2 zastrzeżenia)



## Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

P. 242186

25.05.1983

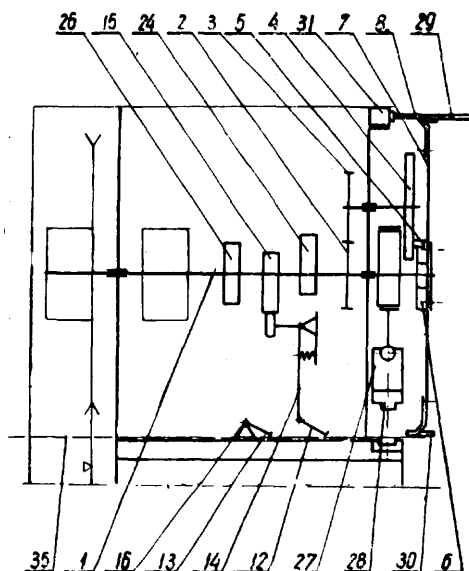
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Leopold Przytula, Ryszard Śrokosz, Henryk Grzegorzewski).

Urządzenie do odizolowania przewodów elektrycznych i zaciskania złączy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej budowie, niezawodnego w działaniu.

Urządzenie posiada silnik elektryczny napędzający wałek napędowy (1). Wałek (1) jest sprzężony z krzywką (4) otwierająco-mocującą, na której znajduje się zdzierak (5) napędzający element napędzająco-sterujący w postaci krzyża maltańskiego (6). Do krzyża maltańskiego (6) zamocowane są ramiona (7), na których umieszczone są zaciski przewodu (8). Urządzenie ma ponadto podajnik złączy (35) składający się z dwóch popychaczy (12, 13), zespół zdzierania izolacji z nożami oraz zespół stempli zaciskających (28) umieszczony na suwaku (27) prasy.

Urządzenie znajduje zastosowanie przy zmechanizowanym procesie zdzierania izolacji z końcówek przewodów elektrycznych i obciskania na nich złączy konektorowych. (3 zastrzeżenia)



H01L

P. 242267

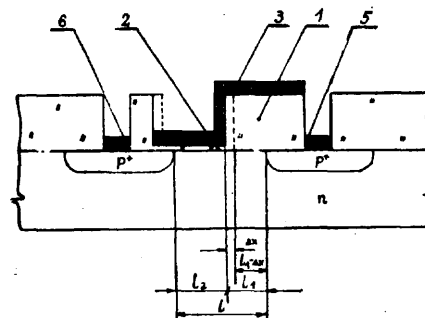
30.05.1983

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Alicja Glużyńska, Andrzej A. Czerwiński, Maria Czerwińska).

Struktura próbna do elektrycznego pomiaru zdecentrowania obszarów bramek względem obszarów dyfuzji w układach MOS z bramką metalową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania struktury próbnej umożliwiającej zwiększenie dokładności pomiaru zdecentrowania obszarów bramek względem obszarów dyfuzji w układach scalonych wielkiej skali integracji wykonanych w technologii MOS z bramką metalową.

W strukturze tej każdy z tranzystorów MOS ma dwa połączone szeregowo obszary kanału: obszar (1) pokryty polowym tlenkiem i obszar (2) pokryty cienkim tlenkiem, przy czym całkowita długość Kanału jest stała, a długość części kanału pod tlenkiem polowym (1<sub>1</sub>) i cienkim (1<sub>2</sub>) zależą od wielkości zdecentrowania, zaś metalizacja (3) pokrywa obszar polowego i cienkiego tlenku. Zakładki obszarów dyfuzji (56) względem obszarów metalizacji (3) i zakładki obszarów bramki względem obszarów metalizacji (3) są większe od maksymalnego zdecentrowania. Zdecentrowanie bramek w kierunku źródła (5) lub drenu (6) zmienia wielkość prądu tranzystora w stanie przewodzenia. (1 zastrzeżenie)



H01R

P. 248426

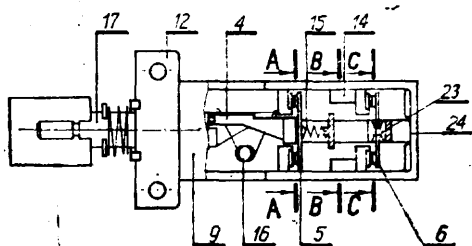
26.06.1984

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Redmann, Alojzy Matyaszczyk, Stanisław Kściukiewicz).

Wyłącznik przyciskowy zasilania

Celem wynalazku jest opracowanie zminiaturyzowanej konstrukcji wyłącznika, mającej dużą zdolność wyłączeniową.

Wyłącznik charakteryzuje się tym, że suwak roboczy (4) ma jedną sprężynę dociskową typu spiralnego (15) styków ruchomych (5), wywierającą nacisk na styki stałe, natomiast drugie styki ruchome (6) dociskane są do styków stałych sprężyną napędową (1') typu agrafkowego, połączoną z suwakiem roboczym (4). (3 zastrzeżenia)



H02K

P. 242218

25.05.1983

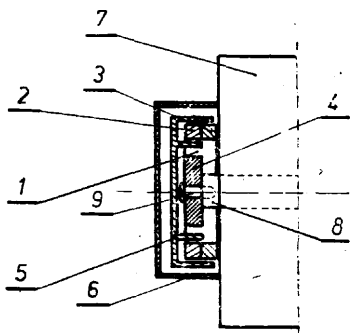
Zakłady Elektromaszynowe „EDA”, Poniatowa, Polska (Zbigniew Lech, Waldemar Bis, Jan Jóźwik).

#### Prądnicza tachometryczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prądnic tachometrycznej pozwalającej na wyeliminowanie wpływu zewnętrznych zakłócających pól magnetycznych na prawidłowość pracy prądnicy.

Prądnicza zawiera uzwojenie (1), magnes trwały (4) i elementy (5) kształtujące strumień magnetyczny. Uzwojenie (1) składa się z dwóch cewek (2 i 3), połączonych przeciwstawnie.

Prądnicza znajduje zastosowanie szczególnie do silników komutatorowych z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej. (1 zastrzeżenie)



H02P

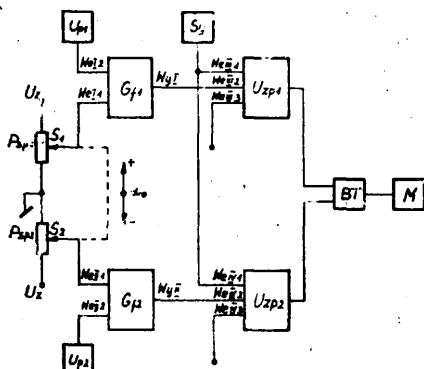
P. 242284

30.05.1983

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Marek Wawruszko, Stanisław Cholewczuk).

#### Układ zadajnika napięć, zwłaszcza do nawrotnego sterowania silnika prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zadajnika sygnału, zwłaszcza do sterowania tyrystorowego nawrotnego napędu silnika prądu stałego. Układ według wynalazku ma potencjometr sprzężony ( $P_{sp1}$ ,  $P_{sp2}$ ) zasilany ze źródła napięcia ( $U_z$ ), którego suwaki ( $S_1$ ,  $S_2$ ), są połączone z wejściami



( $WeI_1$ ,  $WeI_2$ ) generatorów funkcji z diodą idealną ( $Gf_1$ ,  $Gf_2$ ). Wejścia ( $WeI_2$ ,  $WeI_2$ ) generatorów funkcji z diodą idealną ( $Gf_1$ ,  $Gf_2$ ) są połączone z regulowanymi źródłami napięć polaryzujących ( $Up_1$ ,  $Up_2$ ), zaś wyjścia ( $WyI$ ,  $WyII$ ) są połączone z układami sterującymi prostownik tyrystorowy. Regulowane źródła napięć polaryzujących ( $Up_1$ ,  $Up_2$ ) określają strefę nieczułości wokół punktu środkowego potencjometru sprzężonego ( $Psp_1$ ,  $Psp_2$ ). (2 zastrzeżenia)

H03H  
H03J

P.245908 T

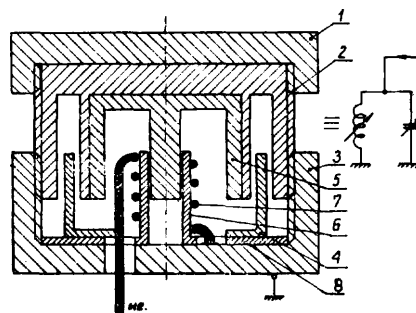
26.01.1984

Andrzej Dąbrowski, Warszawa, Polska (Andrzej Dąbrowski).

#### Obwód LC o szerokim zakresie przestrajania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego uzyskanie szerokiego zakresu przestrajania, i/lub zachowanie stałego pasma przepustowego przy przestrajaniu.

Układ według wynalazku składa się z jednocześnie przestrajanych: kondensatora i cewki indukcyjnej, stanowiących mechaniczną całość. (1 zastrzeżenie)

H04N  
G05F

P. 242132

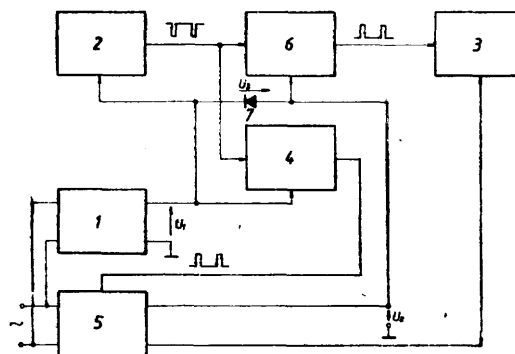
21.05.1983

Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „Unitra-Biazeł”, Białystok, Polska (Mariusz Faliński, Waldemar Gimbut, Wojciech Krupinski).

#### Układ rozruchu synchronicznego zasilacza impulsowego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że klucz tranzystorowy (4) synchronizujący zasilacz impulsowy (5) zasilany jest ze źródła napięcia (1), a klucz tranzystorowy (6) sterujący układem odchyłania (3) zasilany jest z synchronicznego zasilacza impulsowego (5). Korzystne jest włączenie między wyjście źródła napięcia (1), a wyjście synchronicznego zasilacza impulsowego (5) diody (7) tak, że jej katoda połączona jest z wyjściem źródła napięcia (1), a anoda z wyjściem synchronicznego zasilacza impulsowego (5).

Układ stosowany jest zwłaszcza w zasilaczach odbiorników telewizyjnych. (2 zastrzeżenia)



H04Q  
H04M

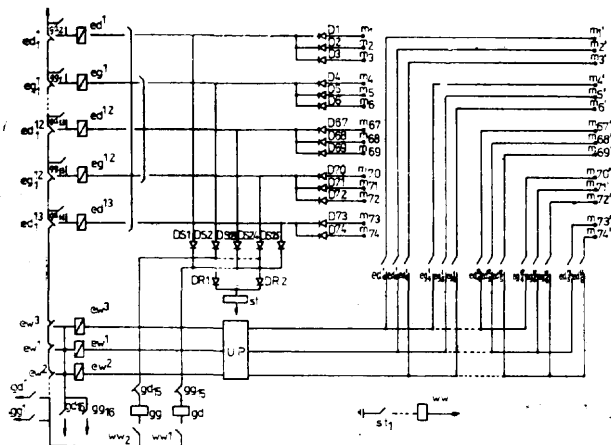
P. 242090

20.05.1d83

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Szczepański).

# Układ sterowania wybierakiem krzyżowym w centrali telefonicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości przekaźników, w centrali telefonicznej, jak również okablowania centrali.



Układ zawiera dwie wiązki przewodów sterujących, z których wiązka zawierająca przewody ( $m_1, \dots, m_{74}$ ) wykorzystana jest doysterowania jednego z elektromagnesów ( $ed^1, \dots, ed^3$ ) albo ( $eg^1, \dots, eg^3$ ) drążków roboczych, a druga wiązka zawierająca przewody ( $m'_1, \dots, m'_{74}$ ) wykorzystywana jest doysterowania jednego z trzech elektromagnesów ( $ew^1, \dots, ew^3$ ) drążków wyróżniających, przy czym siedemdziesiąt dwa spośród siedemdziesięciu czterech przewodów wiązki ( $m_1, m_2, \dots, m_{73}, m_{74}$ ) odseparowanych diodami ( $D_1, \dots, D_{72}$ ) są połączone ze sobą wzajemnie trójkami, zaś przewody ( $m_{73}, m_{74}$ ) odseparowane diodami ( $D_{73}, D_{74}$ ) są połączone ze sobą tworząc parę przewodów ( $m_{73} - m_{74}$ ) i tak utworzone trójki przewodów ( $m_1 - m_3, m_4 - m_6, \dots, m_{67} - m_{69}, m_{70} - m_{72}$ ) oraz para przewodów ( $m_{73} - m_{74}$ ) są dołączone do przyporządkowanych tym trójkom przewodów ( $m_1 - m_3, \dots, m_{70} - m_{72}$ ) elektromagnesów ( $ed^1, eg^1, \dots, ed^{12}, eg^{12}$ ) drąż-

ków roboczych, zaś para przewodów ( $m_{73} - m_{74}$ ) jest dołączona do elektromagnesu ( $ed^{13}$ ), przy czym trójki przewodów ( $m_1 - m_2, \dots, m_{70} - m_{72}$ ) oraz para przewodów ( $m_{73} - m_{74}$ ) przyporządkowane elektromagnesom ( $ed^1, \dots, ed^{13}$ ) dolnych drążków roboczych są połączone ze sobą wzajemnie poprzez nieparzyste diody ( $DS_1, DS_3, \dots, DS_{25}$ ) separujące i poprzez diodę ( $DR_1$ ) rozdzielającą do jednej z końcówek cewki przekaźnika (St) startowego oraz dołączone poprzez zestyki ( $gd_{10}$ ) do cewki przekaźnika (gd) wyróżniającego dolne połączenie drążków roboczych. (1 zastrzeżenie)

H05H

P. 246529

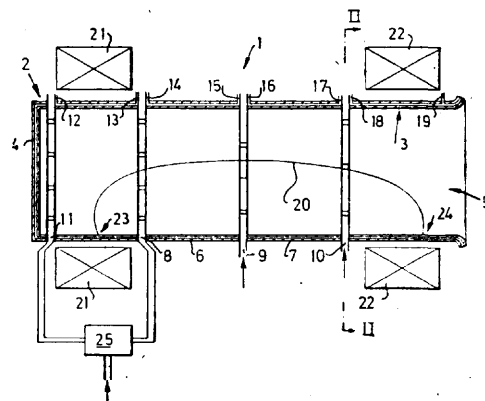
05.03.1984

Pierwszeństwo: 15.03.1983 - Szwecja (nr 8301394-6)  
29.06.1983 - Szwecja (nr 8303706-9)

SKF Steel Engineering AB, Hofors, Szwecja (Sven Santén, Palne Mogensen, Mats Kaij, Jan Thörnblom)

# Urządzenie do elektrycznego ogrzewania gazów

Celem wynalazku jest uzyskanie generatora plazmowego mającego wysoką wydajność, żywotne elektrody, wysoką sprawność i prostą, trwałą konstrukcję umożliwiającą jego przemysłowe stosowanie.



Urządzenie zawiera jedną lub kilka przekładek (6, 7), umieszczonych pomiędzy dwiema cylindrycznymi elektrodami (2, 3), wytwarzającymi między sobą łuk elektryczny, przy czym długość przekładek wynosi 100—500 mm. (19 zastrzeżeń)

## H. WZORY UŻYTKOWE

### Dział A

#### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C  
B65D

W. 72035

02.03.1984

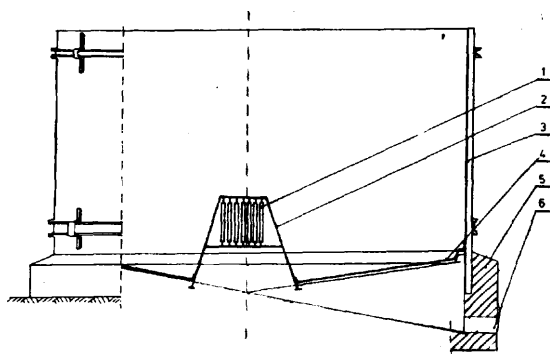
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Andrzej Kitowski, Stefan Wiczorek, Stanisław Stężała).

Zbiornik stalowy na **gnojownicę** z zabezpieczeniem przeciwkorozyjnym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej budowy zbiornika z zabezpieczeniem antykorozyjnym aby mógł on być bez trudności eksploatowany w okresie zimowym.

Na dnie zbiornika (3) w jego pionowej osi umocowany jest stojak (2) w kształcie ściętego graniastosłupa o podstawie korzystnie kwadratowej. Na stojaku (2) zamocowane są w pozycji pionowej podłużne anody magnezowe (1), połączone elektrycznie płaskownikami (4) ze ścianą zbiornika (3). Wysokość stojaka (2) nie przekracza 0,3 wysokości zbiornika (3).

(2 zastrzeżenia)

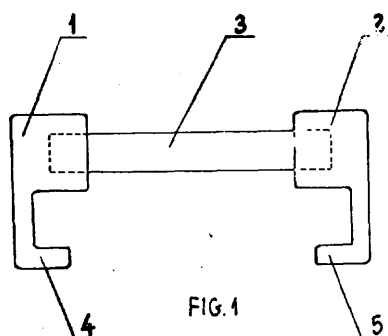


A43C

W. 71960

21.02.1984

Waldemar Zajączkowski, Warszawa, Polska (Waldemar Zajączkowski).



Zapięcie, w szczególności do obuwia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zapięcia do obuwia wygodnego w użytkowaniu.

Zapięcie stanowi rozciągliwa taśma (3), której końce osadzone są w uchwytach (1 i 2), których dolne ramiona (4 i 5) skierowane do środka tworzą **zaczepy**.

(1 zastrzeżenie)

A46B

W. 71730

12.01.1984

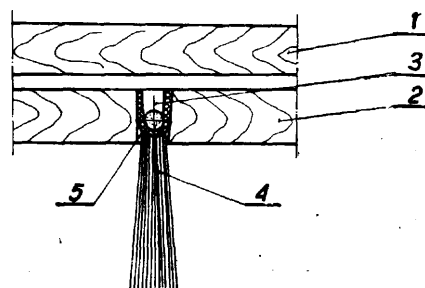
Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych, Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Warszawa, Oddział Konstrukcyjno-Doświadczalny w Krakowie, **Kraków**, Polska (Ryszard Ciula, Marian Czopek, Leszek Slotwin).

Szczotka, zwłaszcza do **zamiatania**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania drutu dla osadzania włosów w oprawie.

Szczotka ma w dolnej części oprawy (2) usytuowane otwory (3), których górna część ma kształt cylindryczny zaś dolną część (kształt stożka **ściętego**, o wierzchołku skierowanym ku części cylindrycznej. W **otworach** (3) osadzone są pęczki włosów (4) założone na płytce mocującej (5) w kształcie wiosła.

(1 zastrzeżenie)



A47B

W. 71817

27.01.1984

Zakłady Meblarskie Spółdzielnia Pracy, **Chodecz**, Polska (Andrzej Benedykciński).

Zestaw **kuchenny**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw kuchenny przeznaczony do wyposażenia kuchni, zwłaszcza o małej powierzchni.

Zestaw wyposażony jest w segment wiszący (1) oraz segment stojący (2), przy czym segmenty tworzą zespół szafek mających usytuowane na **jednej** wysokości półki (3).

Segmenty w zestawieniu z sobą tworzą uskok, przy czym segment stojący wyposażony jest w dolnej swej części w ślizgacze (4). W segmencie stojącym (2) ściana tylna szafki (5) pod zlewozmywak ma wybranie (6), natomiast dolna część szafki (7) z szufladami wyposażona jest w elementy ustalające, bez dna szafki. (5 zastrzeżeń)

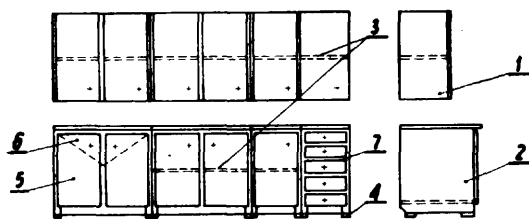


Fig. 1

A47B

W. 71956

20.02.1984

Zbigniew Zaczyński, Lucynów k/Warszawy, Polska (Krzysztof Szachnowski, Zbigniew Sroczyński, Włodzimierz Zalewski).

#### Złącze regałowe

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji złącza regałowego pozwalającego na montowanie zarówno regałów półkowych, ściennych jak i wolnostojących.

Złącze charakteryzuje się tym, że przyściennie szyny (1) wyposażone są w kanał o kształcie blokowej litery „T” w przekroju poprzecznym, zakończony od zewnątrz otwartą szczeliną, w głębi której są okrągłe otwory, większe (4) dla kołków (6) i mniejsze (5) dla wkrętów (7 i 10), a wsporniki (8) wyposażone są na całej długości pionowego bloku w występ (9) w przekroju w kształcie blokowej litery „T”, dopasowany do kanału szyny (1). (1 zastrzeżenie)

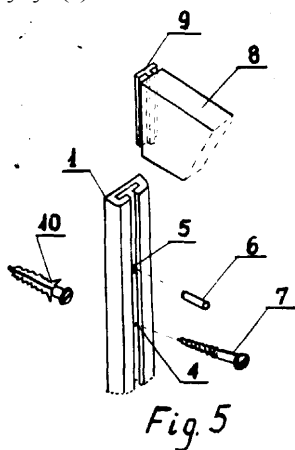


Fig. 5

A47B

W. 72413

26.04.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Małgorzata Kowalska, Juliusz Kowalski).

#### Stolik mieszkalno-werandowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji stolika składającej się z powtarzalnych elementów.

Stolik mieszkalno-werandowy składa się z płyty (1) zamontowanej na konstrukcji wsporczej stanowiącej kratownicę przestrzenną.

Kratownica składa się z ukośników (2) połączonych ze sobą tak, że po obu stronach stolika ukośnik (2) tworzą kształt dwóch połączonych ze sobą liter V.

Ukośniki (2) z jednej strony stolika połączone są z ukośnikami (2) z drugiej strony za pomocą wałków i metalowych prętów skręconych śrubami (5). Poprzeczki (6) zamontowane na prętach (4) i pomiędzy wałkami (3) usztywniają konstrukcję stolika.

(3 zastrzeżenia)

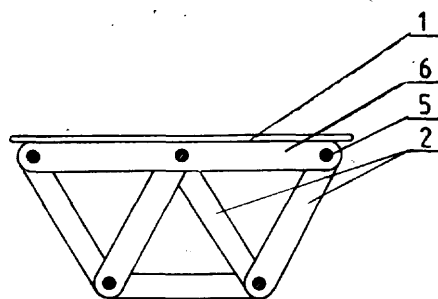


Fig. 1

A47B

W. 72417

26.04.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Małgorzata Kowalska, Juliusz Kowalski).

#### Stolik mieszkalno-werandowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie stabilnej konstrukcji stolika złożonej z powtarzalnych elementów.

Stolik mieszkalno-werandowy składa się z płyty (1) zamontowanej na konstrukcji wsporczej stanowiącej kratownicę przestrzenną.

Kratownica składa się z ukośników (2) połączonych ze sobą tak, że po obu stronach stolika ukośnik (2) tworzą kształt dwóch odwróconych i połączonych ze sobą liter V. Ukośniki (2) z jednej strony stolika połączone są z ukośnikami (2) z drugiej strony za pomocą wałków (3) i metalowych prętów (4) skręconych śrubami (5). Poprzeczki (6) zamontowane na prętach (4) i pomiędzy wałkami (3) usztywniają konstrukcję stolika. (3 zastrzeżenia)

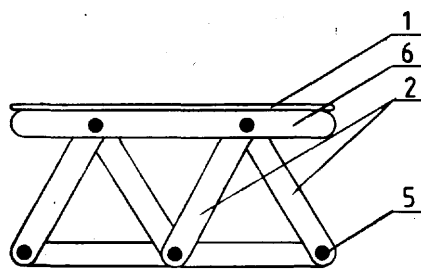


Fig. 1

A61B

W. 71967

23.02.1984

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Zygmunt Rafalski, Stanisław Konzal, Stanisław Konzal).

#### Wkręt ustalający odlamy kostne

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie wkrętu nie powodującego uszkodzeń nerwów i naczyń choro-

wego. Wkręt jest wykonany z okrągłego pręta (1) ze stali nierdzewnej i jest wyposażony z jednego końca w część chwytą poprzez wykonanie nacięcia (5), zaś z drugiego końca ma półkolistą końcówkę (3). Od końcówki (3) rozpoczyna się gwint (4), którego średnica jest większa od średnicy pręta (1), a skok najkorzyst-

niej wynosi około 2,5 mm. Gwint (4) zajmuje ponad połowę długości wkrętu. Zarys gwintu ma kształt zbliżony do nierównomiernego trójkąta, zwróconego swym mniejszym kątem u podstawy ku końcówce (3). Początkowy fragment gwintu (4) ma równomiernie rozłożone wzdłużne nacięcia (5). (1 zastrzeżenie)

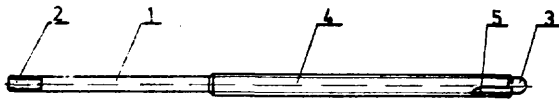


Fig. 1

A61B

W. 72013

29.02.1984

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Zygmunt Rafalski, Stanisław Konzal, Stanisław Konzal).

#### Chirurgiczne złącze krzyżowe

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji złącza pozwalającej na niezawodne mocowanie długich elementów walcowych pod kątem 90° względem siebie, z możliwością odchylenia kątowych w obie strony.

Złącze składa się z tulei (1) wewnętrznie nagwintowanej, dociskowej śruby (2) i dwóch jednakowych okrągłych podkładek (3) o średnicy nieco mniejszej od zewnętrznej średnicy tulei (1). Jedna strona podkładki (3) jest płaska, a druga ma wgłębienie kształtu walcowego. Tuleja (1) poniżej gwintu ma dwie pary otworów (4, 5), jedną nad drugą, przesunięte względem siebie o 90°. (1 zastrzeżenie)

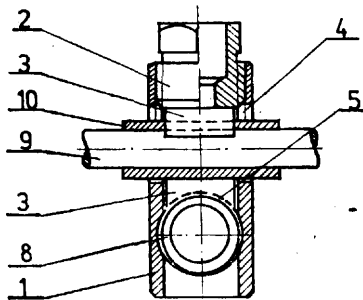


Fig. 1

A61B

W. 72014

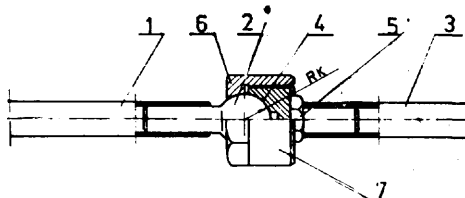
29.02.1984

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Zygmunt Rafalski, Stanisław Konzal, Stanisław Konzal).

#### Chirurgiczny nośnik łamany

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji nośnika, która pozwala na korekcję kątowych odchylenia głównych odcinków kostnych w zakresie kąta bryłowego około 30 steradianów.

Nośnik składa się z dwóch odcinków rur (1, 3) połączonych ze sobą przegubem kulistym, utworzonym przez kulistą końcówkę (2), osadzoną na końcu jednej rury (1), i kulistym gniazdem (4), osadzonym na końcu drugiej rury (3). Gniazdo (4) ma sześciokątny



uchwyt wokół rury (3) i nagwintowaną, walcową część zewnętrzną. Na gniazdo (4) wkręcana jest sześciokątna nakrętka (6) o moletowanym kołnierzu (7), nakładana na rurę (1) z kulistą końcówką (2). (1 zastrzeżenie)

A61G

W. 71914

14.02.1984

Fabryka Aparatury i Urządzeń Komunalnych „Pogaz”, Łomża, Polska (Zdzisław Napiórkowski, Wiesław Modzelewski).

#### Nosze sanitarne

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji noszy bardziej poręcznej w transporcie, dostosowanej do pionowego transportu chorych.

Nosze sanitarne, złożone z dwóch podłużnych rur metalowych połączonych w sposób trwały rurami poprzecznymi, według wzoru charakteryzuje się tym, że obie podłużne rury (1), połączone poprzecznymi rurami (2) w połowie swej długości, poprzecznie do osi podłużnej rozcięte i w miejscu rozcięcia oba odcinki rozciętej rury podłużnej (1) połączone są ze sobą przegubowymi elementami (3), umożliwiającymi składanie noszy w płaszczyźnie rozcięcia rur (1), prostopadłej do podłużnej osi rur (1). Ponadto w miejscach rozcięcia rur (1), połączonych ze sobą przegubowo elementami (3), umieszczone są wewnątrz rozciętych końców rur (1), osadzone poosiowo przesuwnie i oparte o sprężyny (4), ryglujące elementy (5). (4 zastrzeżenia)

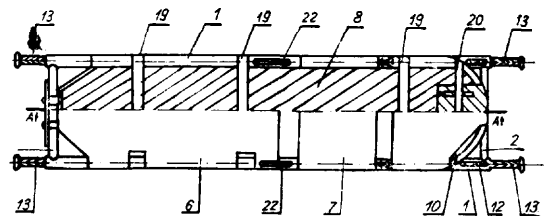
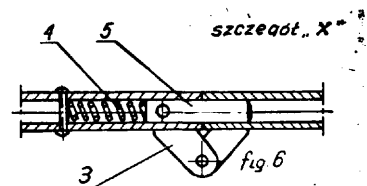


fig 3



szczegóły X

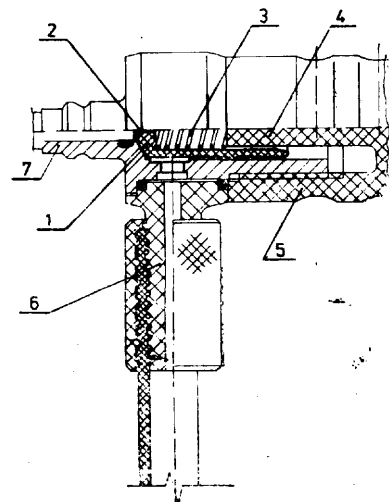
fig 6

A61M

W. 72026

29.02.1984

Zakłady Techniki Medycznej Służby Zdrowia, Wrocław, Polska (Mieczysław Bąk).



## Końcówka poboru gazów

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji końcówki zabezpieczającej rękę osoby obsługującej przed działaniem siły odrzutu powstającej w wyniku wypływu sprężonego gazu z przewodu.

Końcówka charakteryzuje się tym, że w korpusie końcówki jest osadzony zaworek zwrotny posiadający grzybek (1) przesuwany osadzony, który ma kształt kielicha z otworem (2) okrągłym w osi, przy czym wewnątrz grzybka (1) znajduje się sprężyna (3) dociskowa, zaś prowadzenie grzybka stanowi wrzeciono (4), które jest częścią wewnętrzną rękojeści (5) mającej powierzchnię profilowaną w postaci falistych zgrubień i wykonaną z dielektryka najkorzystniej z polipropylenu. (2 zastrzeżenia)

A63B

W. 71910

15.02.1984

Centrum Naukowo-Badawcze Spółdzielczości Inwalidów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Ryszard Pieczatowski, Bronisław Witkowski, Henryk Lipski, Witold Mateusiak).

## Pojazd rehabilitacyjny

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji pojazdu umożliwiającej osobom z dysfunkcją nóg dość szybkie poruszanie się po otwartym terenie oraz ćwiczenia mięśni ramion i kregostupa.

Pojazd składa się z osadzonych na ramie (1) czterech kół (2, 3, 4, 5), siedziska (6) i oparcia plecowego (8) na wysokości tylnych kół (4, 5), podnóżka i dźwigni napędu wahadłowego (9) osadzonej w przedniej części ramy (1) i połączonej przegubowo z osią tylnego koła (5). Pojazd charakteryzuje się tym, że koła ma typu rowerowego i koło napędowe (5) połączone jest z osią przez spawanie wykonane od strony wewnętrznej koła (5).

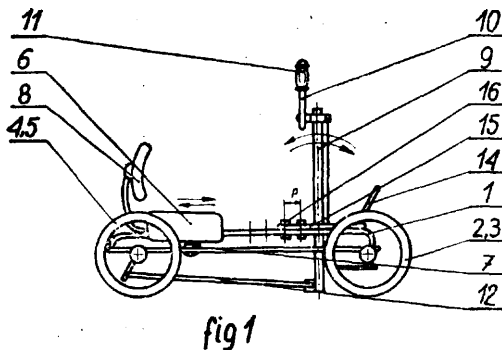


fig 1

Dźwignia napędu wahadłowego (9) zaopatrzona jest w uchwyt sterowania (10) i jest zamocowana do ramy (1) poprzez parę łożysk tocznych maszynowych. Uchwyt sterowania (10) ma kształt nie zamkniętego prostokąta o zaokrąglonych wierzchołkach i otwarte jego boki, zaopatrzone w chwyt kierownicy roweru (11), stanowią uchwyty do kierowania pojazdem. Pojazd ma przystawny podnóżek ze skokową regulacją odległości od siedziska (6), przy czym podnóżek składa się z podpory (14), przyspawanej do rurek (15) połączonych ze sobą dwoma płaskownikami. Płaskowniki mocowane są rozłącznie przy pomocy pokręteł (16) do ramy (1). Podpora (14) jest prostokątnym pasem blachy zgiętym na około 1/3 wysokości pod kątem około 130° i pokryta jest od strony stóp gumą bieżni. kowaną.

Pojazd ma pokryte skayem oparcie plecowe (8) i siedzisko (6) będące kanapą motocyklową. Siedzisko (6) ma płynnie regulowane położenie, ustalane zależnie od potrzeby ręcznym pokrętelem (7). Pojazd jest dodatkowo zaopatrzony w ręczny tubowy sygnał dźwiękowy, znak stop, światełka odblaskowe, latarkę oraz kolorowe kalkomanie i przybory z podręcznymi narzędziami, w tym pompkę do kół. (1 zastrzeżenie)

A63F

W. 71991

27.02.1984

Czesław Sulik, Opacz, Polska (Czesław Sulik).

## Gra

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji gry-układanki o zwiększonych możliwościach kombinatorycznych, umożliwiającej rozgrywkę kilku osobom jednocześnie.

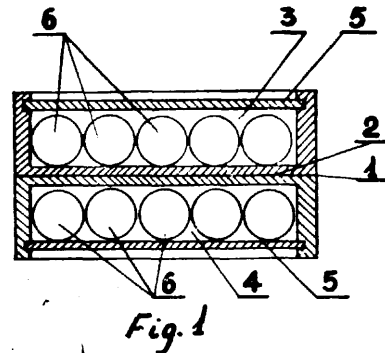


Fig. 1

Gra składa się z pudełka (1) o obrysie w widoku z góry kwadratu, które jest podzielone w połowie wysokości dnem (2) na komorę górną (3) i komorę dolną (4), przykrywane wieczkami (5) i wypełnione szczelnie kolorowymi kulkami (6). Górna komora (3) wypełniona jest 25 kulkami (6) w pięciu różnych kolorach, rozkładających się na liczbę kulek w systemie 1, 1, 4, 7, 12, a dolna komora (4) wypełniona jest 25 kulkami (6) w sześciu różnych kolorach rozkładających się na liczbę kulek w systemie 1, 4, 4, 4, 4, 8. (1 zastrzeżenie)

A63F

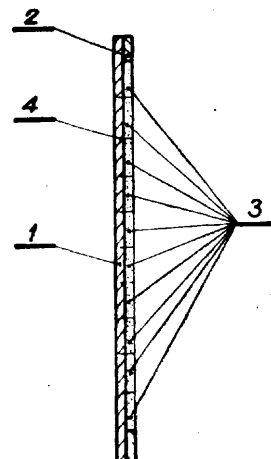
W. 72017

29.02.1984

Michał Mrowiński, Łódź, Polska (Michał Mrowiński).

## Układanka logiczna

Układanka logiczna składa się z dwóch części - dolnej i górnej, przy czym część dolna (1) będąca jednolitą całością, w sposób trwały połączona jest z obrotowaniem (2) części górnej, zaś część górną stanowią elementy (3) z naniesionym dowolnym rysunkiem, które po złożeniu tworzą całość układanki z tym, że w części dolnej (1) są wytłoczone do dowolnym kształcie linie (4), którym odpowiadają w sposób przystający poszczególne elementy (3) części górnej. (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 71971

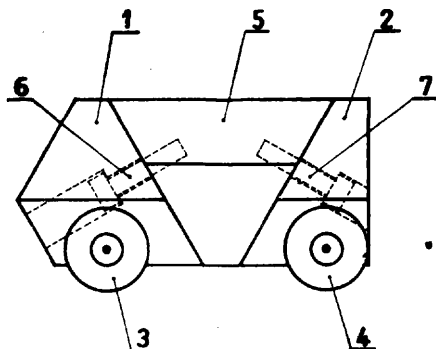
22.02.1984

Ludwik Matuszek, **Kraków**, Polska (Ludwik Matuszek).

### Zabawka w postaci pojazdu

Wzór użytkowy ma na celu opracowanie prostej konstrukcji zabawki w postaci pojazdu, umożliwiającej kierowanie nią.

Zabawka składa się z części środkowej (5) połączonej obrotowo za pomocą osi (6, 7) z dwoma częściami zewnętrznymi (1, 2), przy czym osie (6, 7) usytuowane są w podłużnej płaszczyźnie symetrii pojazdu i skośnie w stosunku do płaszczyzny po której porusza się pojazd. (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 71972

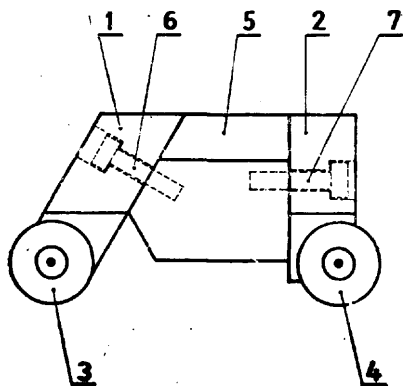
22.02.1984

Ludwik Matuszek, **Kraków**, Polska (Ludwik Matuszek).

### Zabawka w postaci pojazdu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zabawki w postaci pojazdów, dającej możliwość kierowania nią.

Zabawka składa się z części środkowej (5) połączonej obrotowo za pomocą osi (6, 7) z dwoma częściami zewnętrznymi (1, 2), przy czym osie (6, 7) usytuowane są w podłużnej płaszczyźnie symetrii pojazdu i równocześnie jedna z osi (6) jest usytuowana skośnie w stosunku do płaszczyzny, po której porusza się pojazd, zaś druga oś (7) jest usytuowana równolegle do tej płaszczyzny. (1 zastrzeżenie)



A63H

W.72010

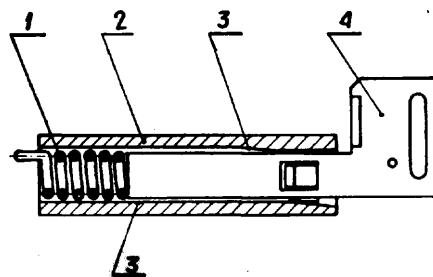
01.03.1984

Antoni Owczarek, **Warszawa**, Polska (Antoni Owczarek).

### Mechanizm napędowy

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji mechanizmu umożliwiającej uruchomienie zabawki bez użycia kół zębatach.

Mechanizm napędowy składa się ze sprężyny (1) wmontowanej do korpusu (2) mającego prowadnice (3), umożliwiające swobodny jej przesuw oraz prowadzenie kluczyka (4). (3 zastrzeżenia)



A63H

W. 72020

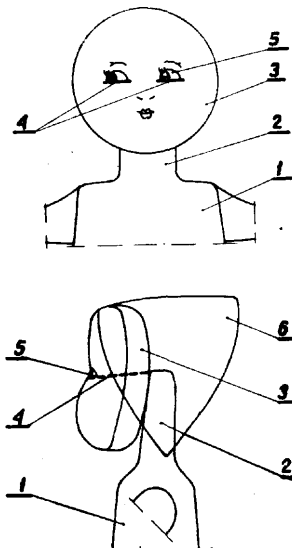
29.02.1984

Spółdzielnia Pracy „1 Maj”, **Włocławek**, Polska (Barbara Demich, Mariusz Podolski, Aldona Ołdyńska, Teresa Kaczorowska).

### Zabawka w postaci lalki

Celem wzoru jest uproszczenie montażu lalki i zmniejszenie pracochłonności jej wykonania.

Lalka ma korpus (1), zawierający wydłużoną szyję (2), połączoną z głową (3) lalki, przy czym linia przesywania (4) usytuowana w miejscach (imitujących oczy) (5) lalki przechodzi przez całość głowy (3) połączonej z szyją (2). Wydłużona szyja (2) wraz z tylną częścią głowy (3) zakryta jest kapturem (6). (3 zastrzeżenia)



## Dział B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02C

W. 72000

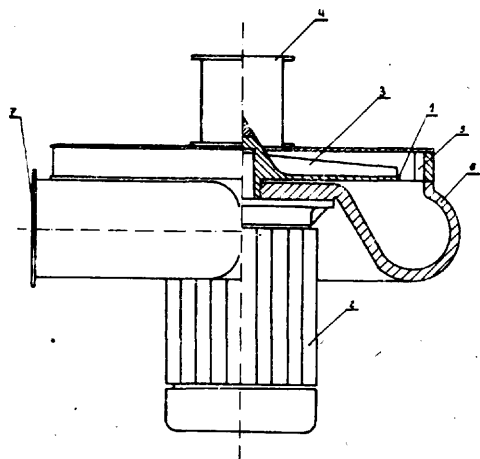
29.02.1984

Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowywania Zboż, Warszawa, Polska (Roman Jurga, Bogdan Plag, Wiesław Skrzypek, Bronisław Tomczak, Kazimierz Kaniak).

Urządzenie rozdrabniające ciała sypkie na zasadzie siły odśrodkowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie rozdrabniania na zasadzie dużej siły odśrodkowej. Urządzenie składa się z tarczy wirującej (1) o średnicy od 300 do 800 milimetrów, do której przymocowane są prowadnice (3), odchylone w stosunku do promienia tarczy (1) o kąt dodatni lub ujemny od 0 do 45°, przy czym całość umieszczona jest w zaopatrzonej w przegrody (5) obudowie (6).

Urządzenie ma zastosowanie do rozdrabniania kaszek i miałów w procesie przemiału, zwłaszcza pszenicy na mąkę. (1 zastrzeżenie)



B21F

W. 71724

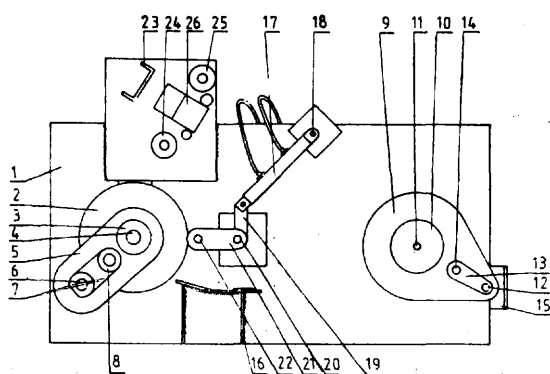
12.01.1984

Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy „Metalowiec”, Działowo, Polska (Tadeusz Juźwiak, Bogdan Wilkowski, Władysław Nowakowski, Zdzisław Peć, Józef Lech).

Agregat do wyginania prętów metalowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy agregatu umożliwiającego wyginanie prętów metalowych w trakcie jednego ustawienia pręta na stole giętarskim, drogą kolejnego uruchamiania giętarek, przeznaczonych do poszczególnych operacji.

Agregat do wyginania prętów metalowych ma stół metalowy (1), z lewej strony którego osadzona jest



na pionowej osi (4) tarcza półokrągła (2) z bębnum (3) i wysięgnikiem (5), na którego końcu, dookoła osi (6), obraca się wahadłowo w płaszczyźnie poziomej ramię (7) z rolką (8) na końcu. Z prawej strony stołu osadzona jest na pionowej osi (11) tarcza półokrągła (9) z bębnum (10) i ramieniem (13), mającym na końcu rolkę (14) i obracającym się wahadłowo w płaszczyźnie poziomej dookoła pionowej osi (12), wmontowanej na wydłużonym końcu tarczy półokrągłej (9). (3 zastrzeżenia)

B21F

W. 71980

24.02.1984

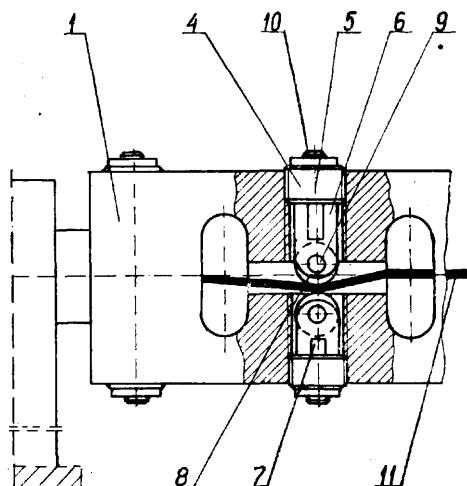
Krajowy Związek Elektronicznych Spółdzielni Pracy, Ośrodek Rozwoju Techniki, Lublin, Polska (Jan Kukawski).

Wirująca głowica prostująca, zwłaszcza do drutu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia tarcia w czasie procesu prostowania drutu.

Głowica składa się z korpusu (1) z umieszczonymi w jego górnej i dolnej części segmentami prostującymi (5).

Segmenty prostujące (5) są osadzone suwliwie za pomocą występów (7) oprawy (6), umieszczonych w kanałach, przy czym ustawione są tak, że płaszczyzna symetrycznego przekroju wzdłużnego rolki (8) i oprawy (6) pokrywa się z osią prostowanego drutu (11). (1 zastrzeżenie)



B21F

W. 71981

24.02.1984

Krajowy Związek Elektronicznych Spółdzielni Pracy, Ośrodek Rozwoju Techniki, Lublin, Polska (Jan Kukawski).

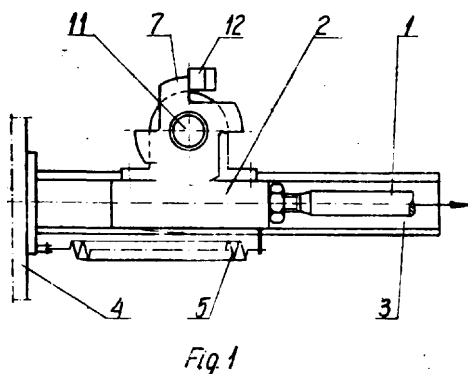
Mechanizm sterujący zwłaszcza urządzenia do prostowania i cięcia drutu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm sterujący wpustem obrotowym urządzenia prostującego i tnącego drut.

Mechanizm składa się z cięgna włączającego (1) zakończonego zespołem zapadkowo-sprzęgłowym (2) osadzonym na prowadnicy (3) umocowanej w korpusie (4).

Zespół zapadkowo-sprzęgłowy (2) stanowi zapadka obrotowa wyposażona w wystające ramiona (7), zaś w drugiej części mająca nacięte kły współpracujące z kłami podstawy zapadki. Zapadka obrotowa sprzęgnięta jest swym ramieniem (7) z dźwignią zaczepu wpustu obrotowego (12).

Zarówno zapadka obrotowa jak i podstawa zapadki są osadzone na wspólnym sworzniu (11) a ich kły zazębiają się wzajemnie spełniając rolę sprzęgła jednokierunkowego. (2 zastrzeżenia)



B21F

W. 71982

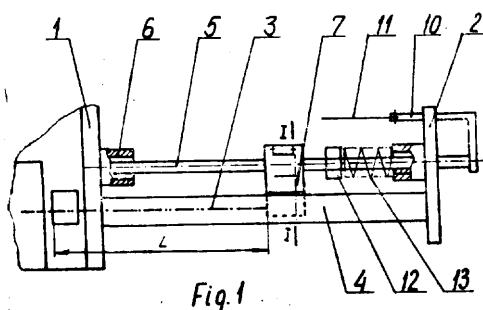
24.02.1984

Krajowy Związek Elektronicznych Spółdzielni Pracy, Ośrodek Rozwoju Techniki, Lublin, Polska (Jan Kukawski).

Mechanizm do regulacji długości cięcia zwłaszcza w urządzeniach do prostowania drutu

Mechanizm składa się z korpusu (1) i stojaka (2), między którymi są zamocowane na stałe dwie listwy (4). W osi symetrii listew (4) umieszczony jest wałek pomocniczy (5) z zamocowanym na nim zderzakiem (7). Ramię zderzaka (7) umieszczone jest suwliwie między listwami (4). Wałek pomocniczy (5) zakończony jest wygiętym łącznikiem (10) połączonym przez cięgło (11) z mechanizmem wpustu obrotowego urządzenia do prostowania i cięcia drutu.

Po ustawieniu zderzaka (7) na właściwą długość cięcia drutu, wyprostowany drut (3) prowadzony między listwami (4) naciska ramię zderzaka (7) a tym samym przesuwa wałek pomocniczy (5) do przodu i uruchamia poprzez cięgło (11) mechanizm wpustu obrotowego. Po odcięciu drutu (3) ustaje nacisk na zderzak (7) i sprężyna (13) powoduje powrót zderzaka (7) do pozycji wyjściowej. (1 zastrzeżenie)



B22D

W. 71798

25.01.19

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Specjalnych „Bipromasz”, Warszawa, Polska (Jerzy Godyń).

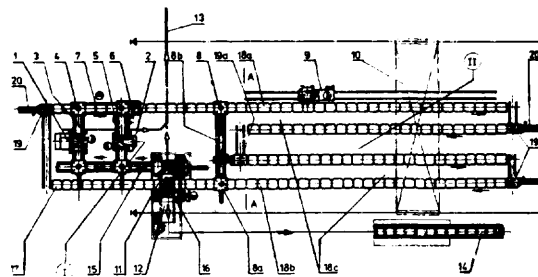
Linia odlewnicza produkcji bębnow hamulcowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji linii odlewniczej możliwej do zabudowania na małych powierzchniach i zapewniającej zwiększenie wydajności produkcji.

Linia odlewnicza produkcji bębnow hamulcowych o kształcie prostokąta, wyznaczonego przez stanowiące jego dłuższe boki przenośniki odlewnicze (18a, 18b) z hydraulicznym napędem taktowo-posobnym luźnych wózków z płytami podformowymi (17), a bok krótszy,

przylegający do pola gniazd formowania i wybijania (I) stanowią poprzeczne przesuwnice (19) wózków.

Wewnątrz pola gniazd zalewania i studzenia (II) znajdują się dwa dodatkowe, prowadzone równolegle i w równych odstępach od przenośników (18a, 18b) gałęziowe przenośniki studzenia (18c), połączone na końcach przesuwnicami (19a) poprzecznymi względem siebie oraz przenośników (18a, 18b, 18c), szeregowo włączone w trasę przenośnika (18a, 18b, 18c), a stanowiące drugi krótszy bok prostokąta. Urządzenie do dociążania form (8a) jest wyposażone w dwustopniowe obciążniki (8c). (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 71951

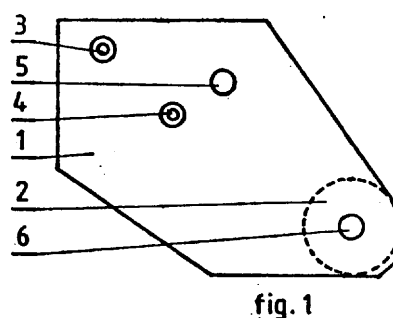
20.02.1984

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Nowe Miasto, Polska (Władysław Witaszek).

Przystawka tokarska do zataczania otworów w grubych blachach

Przystawka tokarska do zataczania otworów w grubych blachach umożliwia użycie tokarki do tego celu.

Przystawka składa się ze ścianki (1) z grubej blachy z przymocowanym do niej prostopadle z jednej strony prętem (2), który wkłada się do uchwytu tokarki. Z drugiej strony do ścianki (1) przymocowane są dwa nagwintowane na końcu sworznie (3) i (4), na których montuje się blachę, po czym nożem tokarskim zatacza się w niej potrzebne otwory. (1 zastrzeżenie)



B24B

W. 71998

29.02.1984

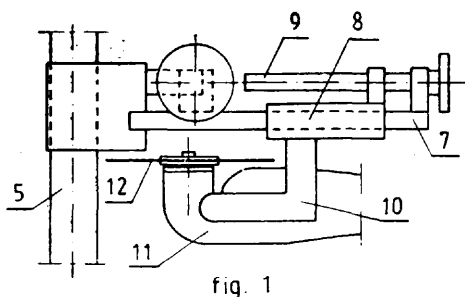
Zakłady Stalarki Budowlanej „STOLBUD”, Wołomin, Polska (Marek Tkaczyk).

Urządzenie do cięcia rur i prętów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do cięcia rur i prętów, zapewniającego dokładne przecinanie prętów, zwłaszcza rur usytuowanych w miejscach trudno dostępnych, na przykład w kotłach parowych.

Urządzenie składa się z korpusu, do którego przytwierdzona jest szczeka nieruchoma, szczeka ruchoma dźwigniowa, zamocowana obrotowo na sworzniu i dociskana do przecinanego przedmiotu (5) śrubą dociskową. Ponadto do korpusu przytwierdzona jest listwa prowadząca (7), na której usytuowany jest suport (8) napędzany śrubą pociągową (9), do którego

przy pomocy obejmy (10) przytwierdzona jest wysokoobrotowa szlifierka kątowna (11), wyposażona w zbrojoną tarczę gumową (12), której płaszczyzna obrotu jest prostopadła do osi przecinanego przedmiotu (5). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 71965

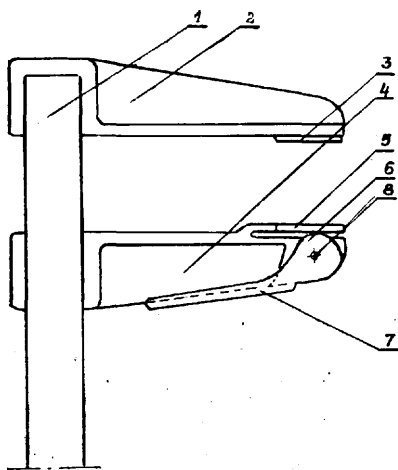
21.02.1984

Piotr Olewiński, Piotr Nowakowski, Przemysław Krupa, Poznań, Polska (Piotr Olewiński, Piotr Nowakowski, Przemysław Krupa).

## Ścisk stolarski

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie urządzenia prostego w konstrukcji i łatwego w obsłudze.

Ścisk stolarski wykorzystujący typowe elementy to jest prowadnicę i połączoną z nią trwale szczękę nieruchomą i suwliwie na prowadnicy osadzoną szczękę ruchomą, charakteryzuje się tym, że robocza płyta (5) ruchomej szczęki (4) jest jednostronnie połączona z ramieniem szczęki i spoczywa na dwóch fragmentach krążków (6) utworzonych na zakończeniu wspólnej dźwigni (7), przy czym oś obrotu (8) dźwigni (7) przechodzi mimosrodowo w stosunku do krążków (6). (1 zastrzeżenie)



B25C

W. 71993

28.02.1984

Zakłady Stolarki Budowlanej „Stolbud”, Wołomin, Polska (Stanisław Skorupski, Wacław Chmielewski).

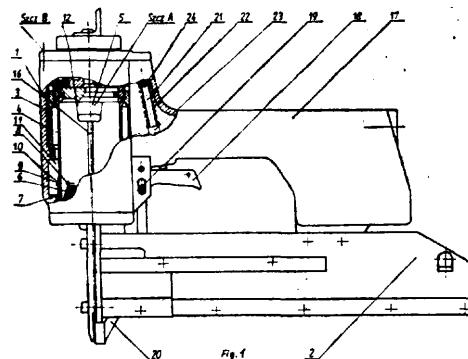
## Pistolet pneumatyczny do wbijania łączników metalowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie polepszenia parametrów technicznych i użytkowych pistoletów do wbijania łączników w drewno, oraz w materiały o właściwościach zbliżonych do drewna.

W pistolecie pneumatycznym górne otwory (8) łączące komorę cylindra wewnętrznego (4) z komorą powrotną (11), zakryte są elastycznym elementem (9) jednostronnego działania, w kształcie pierścienia o przekroju kołowym i umieszczonym w półkolistym wgłębieniu (10) na zewnętrznej powierzchni tego cylindra. Natomiast bijak (16) zamocowany jest w tło-

ku (12) tuleją gniazdową i tuleją przelotową o kształtach zbliżonych do litery „T”.

Zespół spustowy wyposażony jest w element rozprężny (22) umieszczony na drążku (21) zaworu sterującego (24) i opiera się jednym końcem o krawędź tulei (23) drążka (21), a końcem przeciwnym - o zgrubienie zaworu sterującego (24). Pokrywy pistoletu zamocowane są śrubami poprzez tuleje osadzone w korpusie (1), przy czym śruby i tuleje wykonane są z materiału o innych właściwościach technicznych niż korpus (1) i pokrywy. (5 zastrzeżeń)



B25G

W. 71996

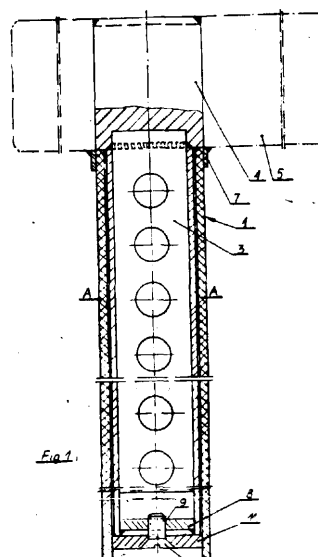
27.02.1984

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Stanisław Cetnarski, Hieronim Kutyla).

## Rękojeść do młota

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rękojeści do młota obniżającej vibracyjne oddziaływanie na ręce prostowacza.

Rękojeść składa się z trzonu utworzonego z dwóch korytek połączonych ze sobą usytuowanym wewnątrz środkiem (3) oraz końcówki (4), poprzez którą jest połączona z bijakiem (5). Na trzon jest nałożona osłona z tworzywa elastycznego, wchodząca od strony bijaka (5) do tulejki (7). Zakończenie trzonu jest zakończone denkiem (8). Wnętrze trzonu jest wypełnione gęstopłynną masą. (2 zastrzeżenia)



B25H

W. 71920

16.02.1984

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Nowe Miasto, Polska (Władysław Witaszek).

### Przyrząd do naprawy czopa zwrotnicy przedniej ciągnika

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji przyrządu umożliwiającej nawiercanie nowych otworów na śruby w miejsce urwanych w trakcie eksploatacji śrub czoła czopa.

Przyrząd składa się z płaskiej podstawy (1) z umocowanym do niej walcem (2) z wydrążonym w nim w kształcie stożka ściętego otworem (3) i śrubą (6) mającą trzon (4) oraz z okrągłej, płaskiej nakładki (7) z czterema otworami zakończonymi tulejkami prowadzącymi (9), (10) i (11) umiejscowionymi na osiach czterech śrub czoła (5). (1 zastrzeżenie)

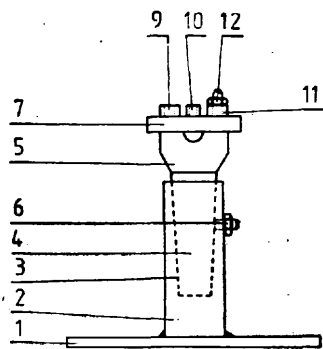


fig. 1

B27B

W. 72011

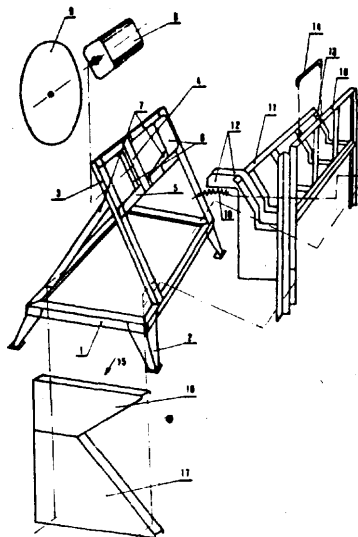
01.03.1984

Przedsiębiorstwo z Udziałem Zagranicznym „Bau-Pol”, Warszawa, Polska (Leszek Drewicz).

### Pilarka tarczowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania pilarki, aby składając się z niewielu części mogła być łatwo montowana i pakowana w opakowania o wielkości odpowiadającej wymiarom części największej, przy zachowaniu sztywności konstrukcji i łatwości obsługi.

W pilarce wsporniki (7) są zamocowane do nośnika (3), pomiędzy punktami mocowania silnika (8) z piłą tarczową (9) z tym, że pomiędzy wspornikiem (7) i częścią nośnika (3), a krótszym bokiem podstawy (1) od strony piły tarczowej (9) jest utworzona przestrzeń, w której jest umieszczona osłona zabezpieczająca (15), dla piły tarczowej (9), a koleba (10) wraz z rynną (11) jest mocowana wychylnie w dolnym obszarze nośnika (3), w pobliżu płaszczyzny górnej podstawy (1).



Rynna (11) jest wykonana z płaskowników (13) i ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery V, a osłona zabezpieczająca (15) jest zestawiona z dwóch części - mniejszej (16) i większej (17), i ma w widoku od czoła kształt prostokątny, z wycięciem w postaci litery V. (5 zastrzeżeń)

B27G

W. 71999

29.02.1984

Zakłady Stolarstwa Budowlanego „STOLBUD”, Wołomin, Polska (Rafał Czajka).

### Głowica frezarska, zwłaszcza do profilowej obróbki drewna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania głowicy frezerskiej, mającej zamontowane noże profilowe, posiadające dwustronne ostrza.

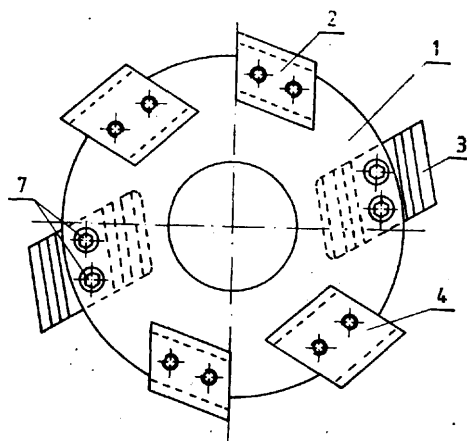


fig. 1

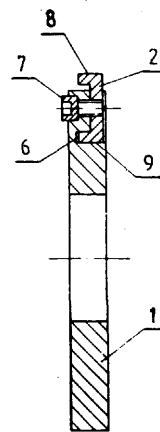


fig. 2

Głowica frezerska składa się z tarczy (1) oraz przytwierdzonych do niej za pomocą śrub (7) noży profilowych (2), (3) i (4). Noże profilowe (2), (3) i (4) mają dwustronne ostrza (8) i (9), których kształt w przekroju poprzecznym jest odwzorowaniem jednej lub dwu krawędzi obrabianego profilu, natomiast w tarczy (1) wykonane są wgłębienia (6) profilowe dla posadowienia w nich przeciwnych drugich ostrzy (9) noży profilowych (2), (3) i (4). (1 zastrzeżenie)

B60C

W. 71979

24.02.1984

Wojewódzka Kolumna Transportu Sanitarnego, Kalisz, Polska (Andrzej Grzelarczyk).

# Przyrząd do zabezpieczania pierścienia zaciskowego przed wypadnięciem

Przyrząd służy do zabezpieczania pierścienia zaciskowego przed wypadnięciem podczas pompowania kół samochodowych.

Przyrząd składa się z docisku (1), na którego obwodzie utwierdzone są opory (6) i centrycznie wykonany otwór (7), przez który przechodzi śruba (10) przytwierdzona do wkładki (2). Śruba (10) ma umieszczone na obwodzie kołki (8) wchodzące w otwory (9) obręczy (4), które zabezpieczają przyrząd przed obracaniem się podczas skręcania.

Po skręceniu przyrządu opory (6) docisku (1) stykają się z pierścieniem oporowym (3) i obręczą (4) zamykając pierścień zaciskowy (5), nie pozwalając na jego wypadnięcie podczas pompowania.

(3 zastrzeżenia)

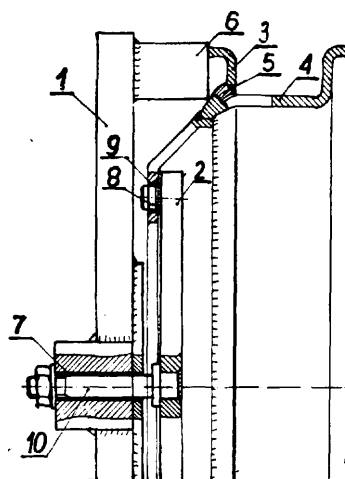


Fig. 1

B60Q

W. 71984

24.02.1984

Zdzisław Dziadek, Cieszyn, Polska (Zdzisław Dziadek).

## Obudowa przerywacza kierunkowskazu do pojazdów samochodowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy przerywacza kierunkowskazu do pojazdów samochodowych umożliwiającej uzyskanie lepszego oddawania ciepła z elementów prądowych oraz poprawę słyszalności działania styków.

Obudowa charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni obudowy zasadniczej (3) nasunięty jest radiator (1) mający kształt uzębionego cylindra wykonanego najkorzystniej z blachy, w którym podstawy zębów (2) cylindra przylgowo stykają się z powierzchnią obudowy zasadniczej (3), a wierzchołki zębów (4) stanowią powierzchnię oddawania ciepła.

(1 zastrzeżenie)

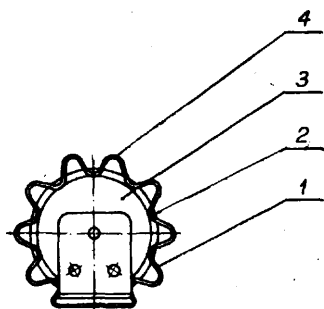


Fig. 2

B62B

W. 72021

02.03.1984

Zakłady Sprzętu Sportowego i Turystycznego „POL-SPORT”, Toruń, Polska (Gerard Pieńczewski, Wiesław Sołtys).

## Łącznik przesuwny elementu nośnego osi przedniej z rączką wózka dziecięcego

Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie rozłącznego sztywnego połączenia elementu nośnego osi przedniej z rączką wózka dziecięcego.

Łącznik stanowi jednolitą wypraskę z tworzywa sztucznego zaopatrzoną w przelotowy otwór (1) dostosowany do średnicy wewnętrznej rączki i połączony z nim, jednostronnie zamknięty otwór (2) o części walcowej pochylonej do osi otworu (1) pod kątem (a) i wymiarach dostosowanych do średnicy zewnętrznej elementu nośnego osi przedniej, przy czym otwory (1) i (2) oddzielone są częściowo od siebie występami.

(4 zastrzeżenia)

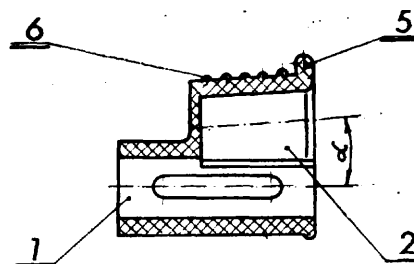


FIG. 1

B62B

W. 72022

02.03.1984

Zakłady Sprzętu Sportowego i Turystycznego „POL-SPORT”, Toruń, Polska (Roman Jaworski).

## Hamulec kół jezdnych wózka dziecięcego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania hamulca wózka dziecięcego odznaczającego się bardzo prostą konstrukcją i niezawodnością działania.

Hamulec składa się z dźwigni (1) sprężonej poprzez jej otwory (2) z dwoma elementami blokującymi (3), ułożyskowanymi obrotowo na trzpieniu (4). Dźwignia (1) i trzpień (4) osadzone są w wahaczu (5). Dla wyeliminowania niezamierzonego zablokowania kół jezdnych dźwignia (1) i wahacz (5) zaopatrzone są odpowiednio w owalne występy zatraskowe (7) i (8).

(4 zastrzeżenia)

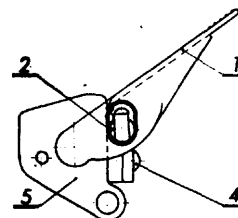


FIG. 1

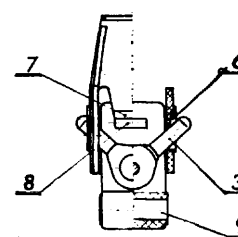


FIG. 2

B62B

W. 72023

02.03.1984

Zakłady Sprzętu Sportowego i Turystycznego „POL-SPORT”, Toruń Polska (Gerard Pieńczewski, Wiesław Sołtys).

#### Przegub przesuwny wózka dziecięcego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania niezakleszczającego się przegubu do połączenia elementu nośnego osi tylnej z elementem nośnym siedzenia wózka.

Przegub ma tuleję zaopatrzoną w tworzące obejmę płaskie występy (2) i (3) stanowiące z nią jednolitą **wypraskę** z tworzywa sztucznego, przy czym występy (2) i (3) wyposażone są we współśrodkowe otwory. Końce występow (2) i (3) są zaokrąglone.

(2 zastrzeżenia)

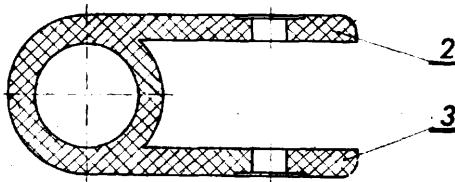


FIG. 2

B62B

W. 72024

02.03.1984

Zakłady Sprzętu Sportowego i Turystycznego „POL-SPORT”, Toruń, Polska (Gerard Pieńczewski, Roman Jaworski).

#### Podnózek wózka dziecięcego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podnóżka prostego w konstrukcji, łatwego w montażu i bezpiecznego w użyciu.

Podnózek ma podparcie (1) i zaopatrzoną w występy (2) sprężystą obejmę, tworzącą jednolitą wypraskę z tworzywa sztucznego. Podparcie (1) zaopatrzone jest w krzyżujące się przeciwpoślizgowe występy (4). Występ (2) ma kształt walca ze sfazowanym zakończeniem (5).

(3 zastrzeżenia)

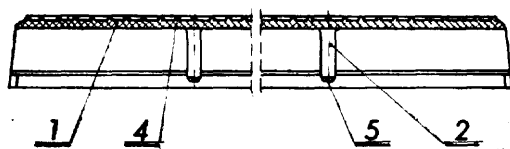


FIG. 1

B63B

W. 69138

10.09.1982

Jerzy Rozmiarok, Szczecin, Polska (Jerzy Rozmiarok).

#### Usztywnienie ściany w rejonie ładunkowym, zwłaszcza dla ładowni statku

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie usztywnienia nie utrudniającego czyszczenia i konserwacji ładowni.

Usztywnienie ściany w rejonie ładunkowym charakteryzuje się tym, że zawiera powierzchnię zsybową (6) o kształcie trójkątnym. Wierzchołki (7), (8) i (9) powierzchni zsybowej (6) znajduje się na krawędzi przecięcia środnika (1) z płytą czołową (2) z dnem ładowni (3). Usztywnienie ma zastosowanie zwłaszcza w ładowniach statków przeznaczonych do przewozu ładunków masowych.

(4 zastrzeżenia)

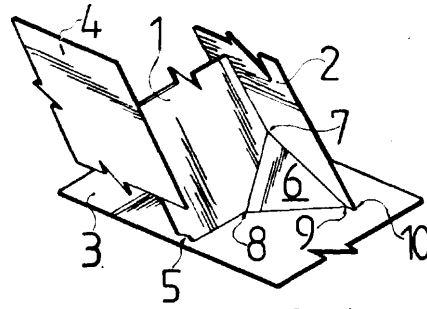


fig. 1

B65B

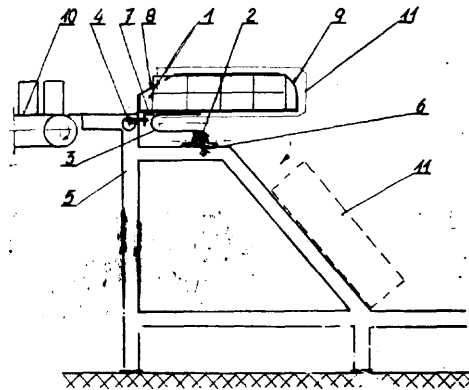
W. 71975

23.02.1984

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Zbożowo-Młynarskiego „PZL”, Białystok, Polska (Marian S7. armeto).

#### Urządzenie do pakowania napełnionych torebek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie odbioru i pakowania torebek w opakowania zbiorcze.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że rynienka (1) podparta jest na osi obrotu (2) za pomocą płaskownika (3) wygiętego w kształcie litery „U”. Punkt ciężkości rynienki (1) znajduje się poza osią obrotu (2), przy czym jej położenie poziome ustala zaczep (4) osadzony w konstrukcji nośnej (5) i wchodzący w element zaczepowy (7) rynienki (1).

(3 zastrzeżenia)

B65D

W. 71977

23.02.1984

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Augustyn Dydio, Marian Owoc).

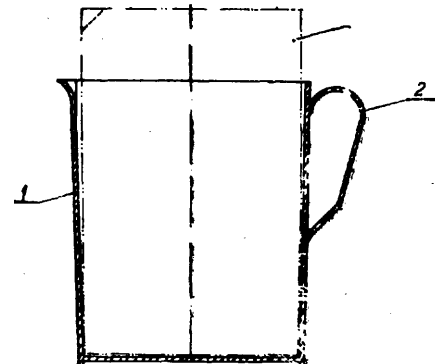


fig. 1

Pojemnik do porcjowania **plynów**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wygodnego porcjowania plynów z opakowań foliowych.

Pojemnik charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ścianki (1) tworzą kształt zbliżony do elipsy. (1 zastrzeżenie)

B65D W. 72012 27.02.1984  
Dolnośląska Spółdzielnia Niewidomych „Dolsin”,  
Wrocław, Polska (Błażej Ziombek).

## Zaciskacz do słoje Wecka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zaciskacza mniej prac- i materiałochłonnego w wykonaniu niż znane rozwiązania.

Zaciskacz utworzony z pręta i zawierający dwa symetryczne ramiona usytuowane względem siebie pod kątem  $150^{\circ}$ — $160^{\circ}$ , przy czym końce ramion są dwukrotnie zagięte pod kątem  $90^{\circ}$ , charakteryzuje się tym, że ramiona są połączone poziomym, prostym łącznikiem (3). (1 zastrzeżenie)

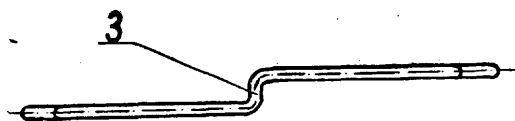


Fig. 2

B65H B41L W. 71989 27.02.1984

Krajowa Państwowa Komunikacja Samochodowa,  
Dyrekcja Okręgowa w Kielcach, Oddział II Osobowy,  
Radom, Polska (Andrzej Kuchciński, Roman Karasiński).

## Urządzenie do nawilżania taśmy drukarskiej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego nawilżanie zużytych (wyschniętych) taśm drukarskich, używanych głównie w kasownikach biletów autobusowych.

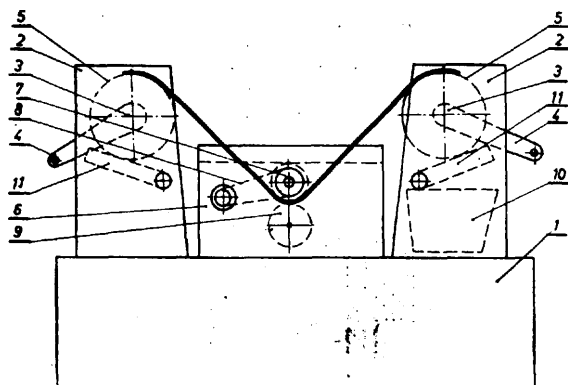


Fig. 1.

Urządzenie ma dwie kolumny (2) z osadzonymi w nich obrotowo na walcach (3) szpulami (5). Pomiedzy kolumnami (2) jest umieszczony pojemnik (6), w którym są osadzone obrotowo dwie rolki, dolna (9) i górna (7). Pomiedzy rolkami przemieszcza się nawilżana taśma. (2 zastrzeżenia)

B65H  
B65B

W. 72018

29.02.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących,  
Poznań, Polska (Henryk Rozwarski, Piotr Basiński).

## Urządzenie do kontroli obecności przedmiotów w pakowarce

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do kontroli obecności przedmiotów w pakowarce. wyposażone w wahliwą dźwignię dwuramienną (1), której ramię (4) jest zaopatrzone w palec dotykowy (6) umieszczony w strefie przemieszczania pakowanych przedmiotów (7). Przeciwnie ramię (9) dźwigni (1) ma rolkę toczną (10) współdziałającą z obrotową krzywką (11) oraz element pobudzający (12) indukcyjnego łącznika zbliżeniowego (13), który jest umocowany na korpusie (3) pakowarki. (1 zastrzeżenie)

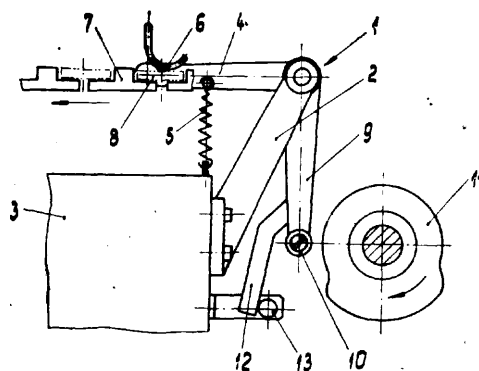


Fig. 1

B65H  
B65B

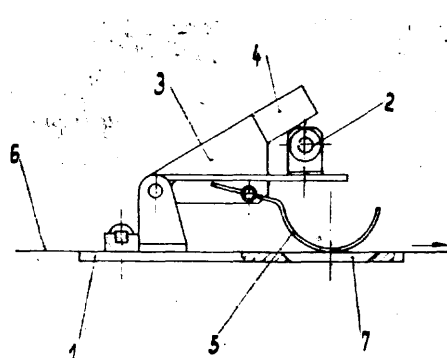
W. 72019

29.02.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących,  
Poznań, Polska (Henryk Rozwarski, Piotr Basiński).

## Urządzenie kontrolne w pakowarce

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do sprawdzania obecności taśmowego materiału opakowaniowego w pakowarce nie wymagającego konieczności specjalnego znakowania taśmy przezroczystej.



Urządzenie składa się z umocowanego nad stołem (1) pakowarki indukcyjnego łącznika zbliżeniowego (2) oraz ułożyskowanej obok niego wahliwej dźwigni (3), na której znajduje się pobudzający element (4) łącznika (2) i ślizgowy palec (5) wspierający się na taśmie materiału (6). W stole (1) jest utworzone wgłębienie (7), które znajduje się pod palcem (5) i odpowiada swym kształtem jego zarysowi. (2 zastrzeżenia)

B65H

W. 72031

01.03.1984

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki  
i Pomiarów, Wrocław, Polska (Wiesław Kopeć).

### Zespół nawijający nawijarki taśmy papierowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół nawijarki taśmy papierowej przeznaczony do stosowania w drukarkach elektronicznych kalkulatorów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu nawijającego charakteryzującego się pewną i niezawodną pracą.

Zespół według wzoru ma zabierającą tuleję (1), na końcach której są obrotowo względem niej usytuowane ograniczające tarcze (2 i 3), z których jedna jest rozłącznie połączona poprzez rozprężny trzpień (4) z tuleją (1). Na wałku (10) jest trwale zamocowana tarcza (9) sprzęgła, zaś wałek (10) jest wpuszczony do wnętrza tulei (1) i jest na nim osadzone suwliwie i obrotowo zębate koło (7), stanowiące tarczę dociskową sprzęgła. Końcowa część wałka (10) jest suwliwie i obrotowo usytuowana w regulacyjnej tulei (11) umieszczonej wewnątrz tulei (1) i jest połączona kołkiem (12) z tuleją (1).

Między częścią tulejowej (6) zębatego koła (7) a czołem tulei (11) jest rozprężnie osadzona na wałku (10) sprężyna (13). Tuleja (11) ma na swojej powierzchni utworzone wzdłuż linii śrubowej, symetrycznie względem osi, dwa szeregi półkolistych wybrań, przy czym wybrania każdego z szeregów są połączone między sobą rowkami przeznaczonymi do przemieszczania tulei (11) względem kołka (12) przechodzącego przez symetryczne wybrania dwóch szeregów. (2 zastrzeżenia)

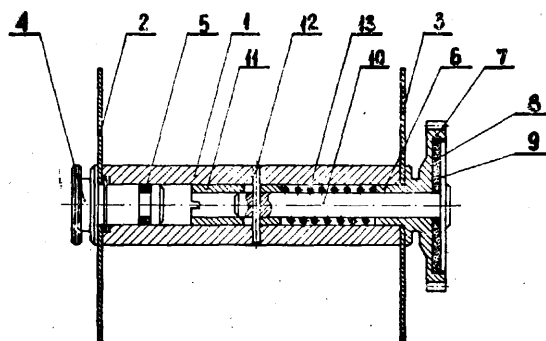


Fig. 1

B66C

W. 71953

20.02.1984

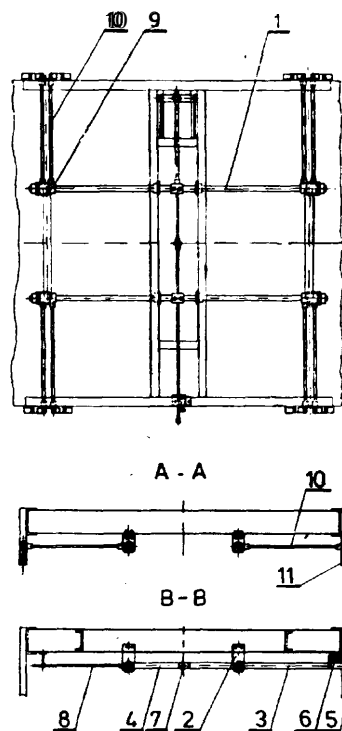
Biurow Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn  
i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”,  
Katowice, Polska (Artur Drzemała).

### Chwytnacz dźwignów pionowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie równomiernego osiadania kabiny na prowadnicach.

Chwytnacz dźwignów pionowych według wzoru użytkowego składa się z zestawów zakleszczających w ilości równej ilości prowadnic oraz układu napędowego. Układ napędowy ma dwa wały (1) ułożyskowane w łożyskach ślizgowych (2) oraz połączone z wałami (1) dźwignie środkową (3) i boczną (4). Jeden koniec dźwigni środkowej (3) jest połączony przy pomocy zacisków klinowych (5) z liną ogranicznika prędkości oraz ma krzywkę sterującą łącznikiem bezpieczeństwa (6). Drugi koniec dźwigni (3) jest połączony z dźwignią (4) przy pomocy sworznia (7). Do dźwigni (4) zamocowany jest sprężysty pręt (8) służący do utrzymania równowagi sił w układzie dźwigniowym. Na końcach wałów (1) osadzone są tuleje (9), do których zamocowane są sprężyste pręty (10). Na końcach prętów (10) są zawieszane pionowe cięgła połączone z dwoma klinami zestawu zakleszczającego. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



B66C

W. 71955

20.02.1984

Biurow Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska (Jacek Ławruszonis, Jerzy Pietkiewicz).

### Chwytnak samozaciskowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie prawidłowego, bezpiecznego i bez uszkodzeń, przenoszenia wielokwadratowych bloków betonu komórkowego, złożonych z elementów drobno wymiarowych, oraz dodatkowo przenoszenia urządzeń technologicznych służących do transportu tych bloków, przy użyciu jednego chwytaka.

Chwytnak samozaciskowy charakteryzuje się tym, że ma szczęki (7) wyposażone w segmenty (8) w kształcie ceownika z blachy zeberkowej, zamocowane przesuwnie przy pomocy śrub (9). Pomiedzy każdym segmentem (8) a belką szczęki (7) jest umieszczona podatna wkładka (10) najkorzystniej z gumy.

Ponadto chwytak jest wyposażony w dwa łapowe zawieszia, przy czym dwie łapy każdego zawieszia są ze sobą połączone ciągiem w taki sposób, że odchylanie lub obracanie jednej łapy powoduje symetryczne odchylanie lub obracanie drugiej łapy. Chwytnak samozaciskowy może mieć zastosowanie w wytwórniach elementów budowlanych i placach budowy. (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

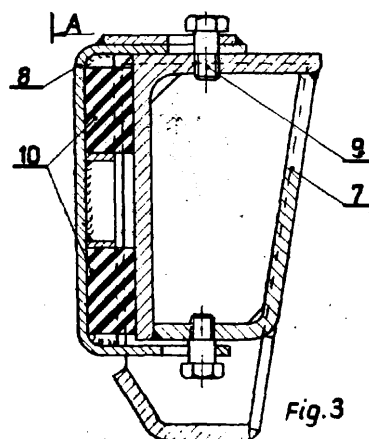


Fig. 3

## Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

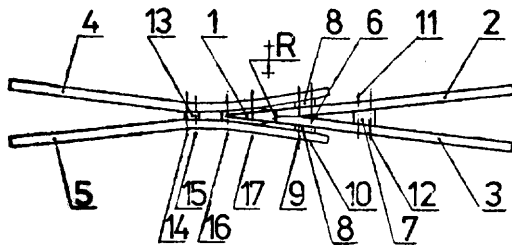
E01B                      W. 71958                      20.02.1984

Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe „Bydgoszcz”, Bydgoszcz, Polska (Przemysław Boruta, Edmund Radecki, Stanisław Walczak).

Wykonanie krzyżownicy **pojedynczej** do rozjazdów kolejowych z monolityczną dziobnicą

Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja krzyżownicy **pojedynczej** do rozjazdów kolejowych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji krzyżownicy i zwiększenia jej trwałości.

Krzyżownica charakteryzuje się tym, że zawiera monolityczną dziobnicę składającą się z dzioba (1) połączonego za pomocą zgrzewania z szynami dziobnicy (2 i 3).



E02B                      W. 71916                      14.02.1984  
E03B

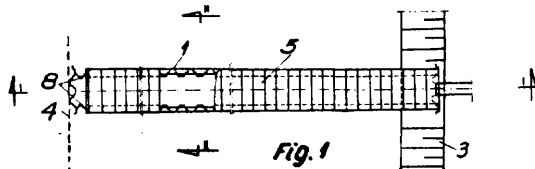
Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „Navicentrum”, Wrocław, Polska (Tadeusz Szymała, Zygmunt Wąsowicz, Franciszek Mordalski, Zbigniew Szymanowski).

Komora brzegowego ujęcia wody

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska zamulania wlotu ujęcia.

Komora brzegowa ujęcia wody, wyposażona w kraty i remontowe zamknięcie charakteryzuje się tym, że stanowi ją dwie stalowe grodzice (1) tworzące po zabiciu dwie równoległe ściany łączące, poprzez międzyostrogowe pole, brzeg (3), z regulacyjną linią (4) rzeki, pomost (5) wyniesiony ponad stan najdlużej trwający.

Komora przeznaczona jest szczególnie dla rzek uregulowanych za pomocą ostróg. (1 zastrzeżenie)



E02F                      W. 72006                      28.02.1984

Fabryka Maszyn Budowlanych „Bumar-Fadroma”, Wrocław, Polska (Henryk Tabaczek, Ryszard Sarecki, Witold Pol, Jacek Koroń, Kazimierz Plak).

Łyzka przedsiębierna, zwłaszcza do hydraulicznych ładowarek jednoznaczyniowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania łyżki przedsiębiernej w hydraulicznych ładowarkach jednoznaczyniowych stosowanej do prac ziemnych na powierzchni jak i w kopalniach o różnych pojemnościach przy zachowaniu wspólnych cech kształtu i rozwiązań konstrukcyjnych dla całego typszeregu.

Łyzka składa się z płaszcza (1) z **przymocowanym** do niego lemięszem (2), ścian bocznych (3) z krawędziami tnącymi (4), narożników (5) oraz wzmocnień konstrukcyjnych jak belka górna (6), belka dolna (7), żebra górne (8), żebra dolne (9), uszy górne (10) i uszy dolne (11). Szerokość (B) łyżki jest wielkością stałą. Jej promień (R) gięcia płaszcza (1) wynosi od 0,15 do 0,18 szerokości (B) łyżki. Zaś kąt (α) rozwarcia płaszcza (1) równa się 35°, a kąt (θ) pochylenie krawędzi tnących (4) ścian bocznych (3) równa się 53°. Głębokość (L) łyżki jest proporcjonalna do jej pojemności. Im większa pojemność łyżki tym większa jest jej głębokość (L). (1 zastrzeżenie)

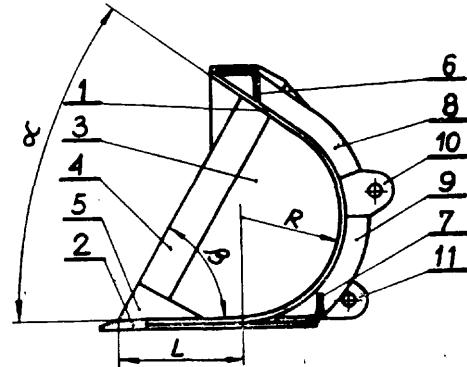


Fig. 2

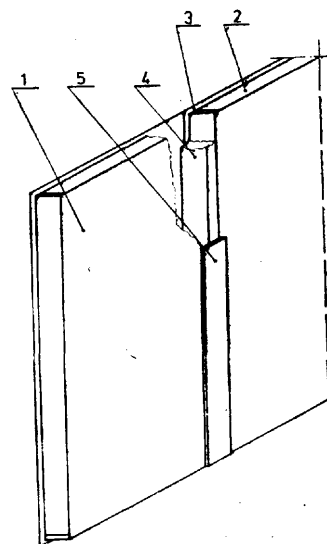
E04B                      W. 72008                      01.03.1984

Czesław Hordyński, Lech Michalczewski, Sopot, Tadeusz Michalczewski, Warszawa, Polska (Czesław Hordyński, Lech Michalczewski, Tadeusz Michalczewski).

Ściana osłonowa

Wzór użytkowy rozwiązuje **problem** budowy ściany osłonowej obiektów budowlanych o konstrukcji szkieletowej, charakteryzującej się prostotą konstrukcji i łatwością montażu.

Ścianę osłonową zawierającą wewnętrzną warstwę termoizolacyjną umocowaną zewnętrznymi wykładzinami, stanowi zestaw składowych elementów (1), których drewniane ramownice (2) o konstrukcji skrzynkowej mają zewnętrzne wypusty (3) do połączenia kolejnych składowych elementów (1), tworzące po ich połączeniu przestrzeń wypełnioną łącznikami (4), zespolonym z przyległymi składowymi **elementami** (1) mocującą listwą (5). (1 zastrzeżenie)



E04C  
E04B

W. 72004

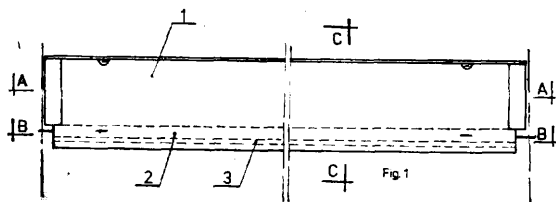
28.02.1984

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego „Budrol-Projekt”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Bogusław Budnik, Andrzej Głuszek, Henryk Józwiak, Jerzy Pluta, Tadeusz Sikora).

### Płyta nadprożowo-stropowa

Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji płyt nadprożowo-stropowych dla budynków mieszkalnych prefabrykowanych o nośnym układzie ścian poprzecznych.

Płyta nadprożowo-stropowa żelbetowa z betonem żwirowym zawierająca pętle i zukosowania charakteryzuje się tym, że belkowa część (2) i płytowa część (1) stanowią jedną monolityczną całość. W belkowej części (2) od strony lica znajduje się ocieplająca warstwa (3). (1 zastrzeżenie)



E04F

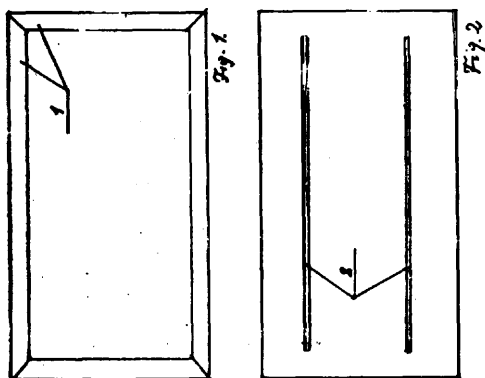
W. 71968

17.02.1984

Zbigniew Parulski, Kętrzyn, Polska (Zbigniew Parulski).

Cegłopodobne, cienkościenne płytki ceramiczne

Przedmiotem wzoru użytkowego są cegłopodobne płytki ceramiczne, przeznaczone do nakładania na powierzchnie ścian.



Płytki ceramiczne według wzoru ma postać pojedynczej cegły o małej grubości, najkorzystniej 4—6 mm, przy czym jej krawędzie czołowe mają załamania (1) a ścianka tylna ma podłużne występy (2). (1 zastrzeżenie)

E04F  
E04C

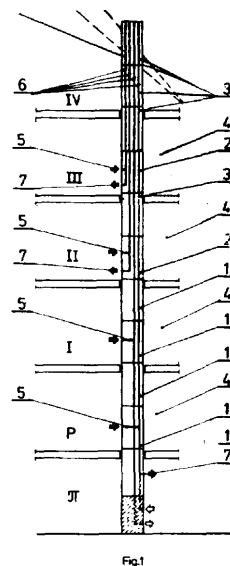
W. 72005

28.02.1984

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego „Budrol-Projekt”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Bogusław Budnik, Andrzej Głuszek, Paweł Król).

### Zestaw bloków pionu dymowego

Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji zestawu bloków pionu dymowego w budownictwie mieszkaniowym, gdzie stosowane są trzony kuchenne.



Zestaw bloków wykonanych z karamzytobetonu charakteryzuje się tym, że na wysokości jednej mieszkalnej kondygnacji (4) wbudowane są dwa ze składowych bloków, na pierwszych dwóch kondygnacjach dwuotworowe bloki (1), zaś powyżej cztero-otworowe bloki (2 i 3). Wysokość każdego bloku równa się połowie wysokości mieszkalnej kondygnacji (4). Dolny blok w mieszkalnej kondygnacji (4) jest blokiem włączeniowym zawierającym dwa połączeniowe boczne kanały (5). Pionowe dymowe przewody (6) rozstawione są na rzucie kwadratu w ilości dwa lub cztery. (4 zastrzeżenia)

## Dział F

### MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01D

W. 72003

28.02.1984

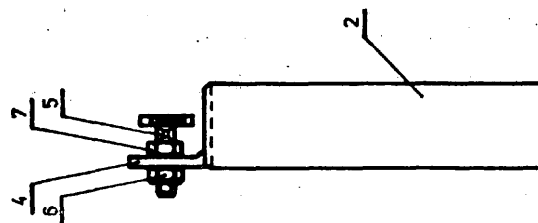
Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Roman Skonieczka, Jerzy Przybylski).

Urządzenie do przenoszenia przemieszczenia korpusu turbiny

Celem wzoru użytkowego jest zmniejszenie niebezpieczeństwa uszkodzenia czujnika przemieszczenia korpusu turbiny powodowanego przez nagrzewanie się korpusu.

Urządzenie zawiera wskaźnik (4) z dwoma ramionami oraz śrubę nastawczą (5). Do ramienia wzmocnionego trójkątem zamocowany jest wskaźnik (4). Drugie ramie (2) przymocowane jest do korpusu tur-

biny. Śruba nastawcza (5) wkręcana jest w otwór we wskaźniku (4) i ustalona dwiema nakrętkami kontrolującymi (6) i (7). Do czołowej powierzchni śruby nastawczej (5) dotyka końcówka prowadnicy czujnika przemieszczenia liniowego. (3 zastrzeżenia)



F03B

W. T1S08

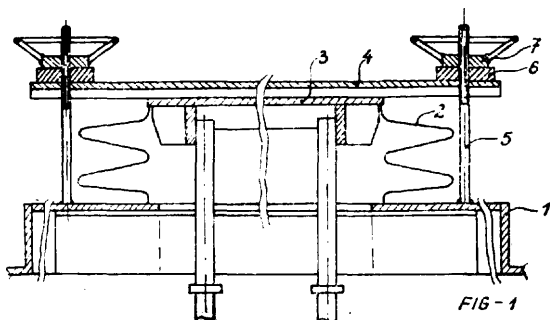
25.01.1984

Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Elektrownia Kozienice, Świerże Górne, Polska (Marek **Adamczyk**, Andrzej **Buliński**, Leszek **Szwast**, Krzysztof **Wnuk**, Marek **Welpa**, Andrzej **Kański**).

#### Zabezpieczenie kompensatorów na kondensatorach

Celem wzoru użytkowego jest zabezpieczenie kompensatorów na kondensatorze przed rozrywaniem i rozszczelnieniem podczas prób szczelności układu próżniowego.

Zabezpieczenie kompensatora (2) z płytą **czołową** (3) kondensatora (1) składa się z dwóch odcinków wzdłużnych wykonanych z kształtowników (4) połączonych dwoma kształtownikami **poziomymi**, tworząc konstrukcję sztywną, która **założona** otworami na cztery z gwintem śruby (5), przyspawane do kondensatora (1) jest dociskana poprzez podkładki (6), kółkami dociskowymi (7). (1 zastrzeżenie)



F04B

W. 71986

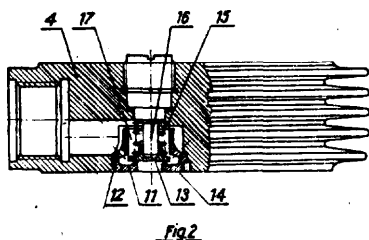
25.02.1984

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Wiesław **Wielczopolski**, Jan **Grabiec**, Zbigniew **Osuch**).

#### Sprężarka powietrzna, trzystopniowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania sprężarki powietrznej trzystopniowej mającej zawór tłoczny pierwszego stopnia z chronioną sprężyną.

Sprężarka charakteryzuje się tym, że zawór tłoczny pierwszego stopnia składa się z obudowy (11) mającej kształt odwróconego grzybka, zaś w dolnej części usytuowane gniazdo i otwór wlotowy. Do gniazda



dociskany jest grzybek (13), sprężyna (15) oparta o kołnierz grzybka (14). Skok grzybka (13) ustalany jest ogranicznikiem (16) a kołnierz grzybka (14) przy wznosie uniemożliwia przepływ powietrza przez strefę chronioną (17), w której zabudowana jest sprężyna (15). Przy podniesieniu grzybka (13) komora tłoczna jest połączona z przestrzenią roboczą cylindra otworami (12) znajdującymi się w poszerzonej części obudowy (11). (1 zastrzeżenie)

F15B

W. 71959

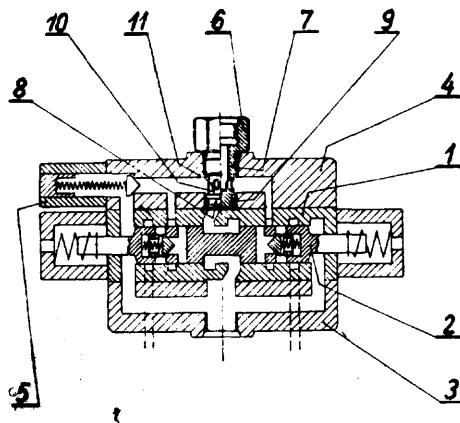
20.02.1984

Sądeckie Zakłady Naprawy Samochodów, Nowy Sącz, Polska (Antoni **Waligóra**).

#### Rozdzielacz hydrauliczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uniwersalności i zakresu stosowania podstawowych rozdzielaczy.

Rozdzielacz hydrauliczny służy do sterowania przepływem cieczy roboczej w instalacji hydrauliki siłowej. Rozdzielacz zaopatrzony jest w jednolitą końcówkę z pierścieniem uszczelniającym składającą się z części zewnętrznej (6) z gniazdem gwintowym, części wewnętrznej (7) i części walcowej (8) z uszczelniającym pierścieniem gumowym (9). Powyżej części walcowej (8) znajduje się zwężenie (10), z otworami (11), które poprzez pionowy otwór łączą się z gniazdem gwintowym części zewnętrznej (6). (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 71985

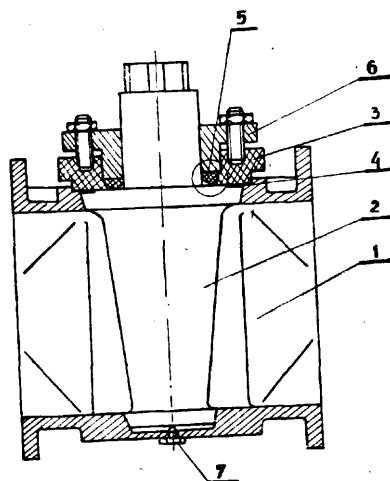
24.02.1984

Inowrocławskie Zakłady Chemiczne, Inowrocław, Polska (Romuald **Czerwiński**, Bogusław **Jaskulski**, Marian **Matlak**, Bolesław **Miakota**, Franciszek **Raźny**).

#### Zawór kurkowy

Celem wzoru użytkowego jest prawidłowe uszczelnienie zaworu **stosowanego** w przewodach cieczy wydzielających osady na ściankach rurociągów lub wydzielających zawiesiny.

Zawór kurkowy ma korpus (1) z zawieradłem (2) oraz pokrywę (3), przy czym w celu uszczelnienia zaworu w pokrywce (3) jest dławica (6) z uszczelką dławicową (5) dociskającą zawieradło stożkowe (2) do korpusu (1). (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 72025

02.03.1984

Mirosław **Przybył**, Kraków, Polska (Mirosław **Przybył**).



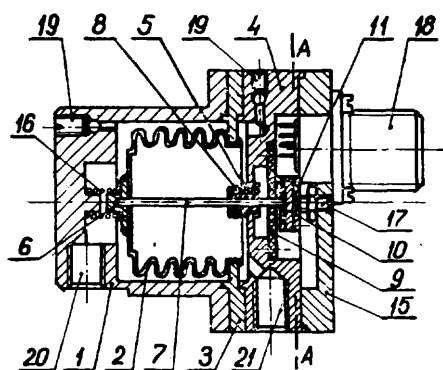


Fig 1

G01N

W. 71917

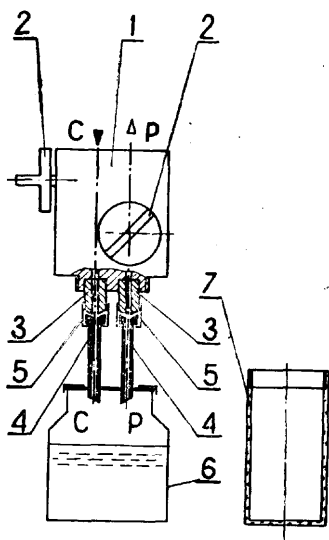
16.02.1984

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”,  
Mielec, Polska (Wojciech Lach, Jerzy Domański).

#### Przyrząd do pobierania próbek cieczy, zwłaszcza z instalacji hydraulicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do pobierania próbek cieczy z instalacji znajdującej się pod ciśnieniem, bez styku z otoczeniem atmosferycznym.

Przyrząd ma obok kanału dopływu cieczy (C), kanał przelewowy (P). Wyjście kanału dopływu cieczy (C) i wejście kanału przelewowego (P) znajdują się we wnętrzu zamkniętego zbiornika (6). (1 zastrzeżenie)



G02C

W. 71939

15.02.1984

Przedsiębiorstwo Polono-Zagraniczne „SABBA”,  
Kraków, Polska (Wojciech Sohramm).

#### Oprawka okularów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji oprawy okularowej umożliwiającej zmianę warunków optycznych bez zdejmowania okularów przez użytkownika.

Oprawka charakteryzuje się tym, że do belki okołobrowiowej (1), na jednym o poziomej osi obrotu zawiasie ma zamocowaną dwuoczną ramkę odchylną (2). Zawias usytuowany jest w osi symetrii oprawy, nad wspornikami nosowymi (4) i stanowią go współpracujące ze sobą wycięcia belki okołobrowiowej (1) z osiami (52) zawiasu oraz wsporniki (53) połączone z ramką odchylną (2). Wsporniki (53) wzdłuż osi zawiasu wykonane mają przecięcie zatraskowe (54). (2 zastrzeżenia)

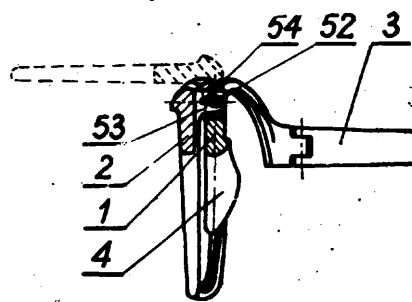


fig.4

G03F

W. 72033

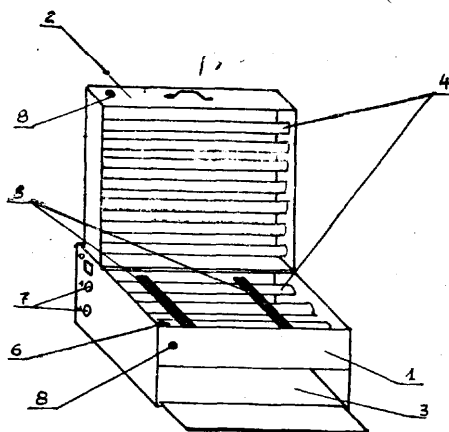
02.03.1984

Spółdzielnia Pracy Poligrafii i Rzemiosł Artystycznych,  
Koszalin, Polska (Jerzy Chmielewski).

#### Urządzenie do naświetlania i doświetlania farm fotopolimerowych

Dzielona obudowa urządzenia zawiera podstawę (1) oraz część ruchomą (2) przy czym podstawa (1) ma w części dolnej pomieszczenie (3) a w części górnej ruchome podpory (5). Zarówno podstawa (1), jak i część ruchoma (2) wyposażone są w lampy jarzeniowe (4) wysyłające promieniowanie ultrafioletowe. Ponadto podstawa (1) ma wyłącznik bezpieczeństwa (6) i przełączniki czasowe (7), a część ruchoma (2) ma otwory wentylacyjne (8).

Urządzenie dostosowane jest do krajowych płyt fotopolimerowych i ze względu na małe gabaryty i mały ciężar jest bardzo użyteczne w małych drukarniach. (4 zastrzeżenia)



G06K

W. 71943

16.02.1984

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych ME-  
RA-KFAP, Kraków, Polska (Zbigniew Urbański).

#### Fotoelektryczna głowica odczytowa

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji głowicy odczytowej wykrywającej dziurki na ścieżkach taśmy oraz sygnalizującej kierunek przesuwu taśmy, a także jej koniec lub zerwanie.

Głowica odczytowa ma wmontowany w prowadnicę górną (1) jedenastosegmentowy oświetlacz z diodami elektroluminescencyjnymi (5) i maskownicą (6), oraz wmontowany w prowadnicę dolną (2) jedenastosegmentowy detektor z fototranzystorami (11) i maskownicą (12). Dwa segmenty odczytowe kontrolują ścieżkę prowadzącą, osiem segmentów odczytowych kontroluje ścieżki informacyjne, a jeden segment odczytowy kontroluje taśmę pomiędzy ścieżkami. (1 zastrzeżenie)

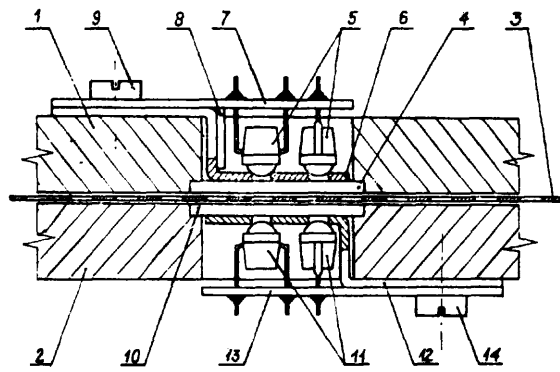


Fig. 1

G09B  
A63H

W. 71963

22.02.1984

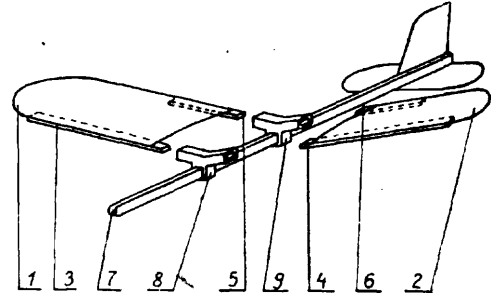
Janusz Gryczyński, Poznań, Polska (Janusz Gryczyński).

### Model samolotu dla początkujących modelarzy

Celem wzoru jest uproszczenie i skrócenie czasu montażu modelu samolotu.

Model samolotu ma skrzydła (1, 2) wykonane z kartonu i usztywnione listewkami (3, 4) podklejonymi pod krawędziami natarcia skrzydeł oraz krótszymi listewkami (5, 6) podklejonymi pod krawędziami spływu skrzydeł.

Listewki (3, 4, 5, 6) wystają od strony kadłuba (7) samolotu poza obrys skrzydeł. Natomiast kadłub (7) ma wciśnięte dwa węzły (8, 9) z gniazdami na listwy (3, 4, 5, 6). (2 zastrzeżenia)



**Wykaz numerowy  
zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 25/84**

| Nr zgłoszenia | Int.Cl. <sup>3</sup> | Strona |
|---------------|----------------------|--------|
| 1             | 2                    | 3      |
| 238950        | F15B                 | 29     |
| 239041        | G01N                 | 39     |
| 239097        | A61B                 | 3      |
| 239106        | G01L                 | 37     |
| 239123        | B24B                 | 13     |
| 240055        | F16L                 | 33     |
| 241309        | C10M                 | 21     |
| 241709        | A61F                 | 5      |
| 241888        | F16L                 | 34     |
| 241902        | B29F                 | 14     |
| 241903        | F16C                 | 30     |
| 241925        | F16D                 | 31     |
| 241926        | G01L                 | 37     |
| 241928        | F16J                 | 31     |
| 241943        | A63F                 | 6      |
| 241948        | B27B                 | 13     |
| 241964        | A63F                 | 6      |
| 241984        | F16K                 | 32     |
| 241986        | A61B                 | 4      |
| 241987        | A61B                 | 4      |
| 242007        | G01N                 | 39     |
| 242047        | C23F                 | 22     |
| 242048        | C23F                 | 23     |
| 242049        | C23F                 | 23     |
| 242051        | C08J                 | 20     |
| 242053        | B60K                 | 15     |
| 242054        | B60K                 | 15     |
| 242055        | B05B                 | 9      |
| 242056        | B24B                 | 13     |
| 242057        | C07C                 | 18     |
| 242058        | B01D                 | 6      |
| 242059        | C07F                 | 20     |
| 242060        | B01D                 | 6      |
| 242061        | B03C                 | 8      |
| 242077        | C03B                 | 18     |
| 242079        | F16K                 | 32     |
| 242080        | G07B                 | 44     |
| 242082        | G01M                 | 38     |
| 242085        | G01R                 | 40     |
| 242088        | B32B                 | 15     |
| 242090        | H04Q                 | 49     |
| 242102        | C23B                 | 22     |
| 242105        | G01L                 | 38     |
| 242108        | G03C                 | 42     |
| 242109        | G06G                 | 43     |
| 242111        | B21D                 | 10     |
| 242112        | B01J                 | 7      |
| 242113        | B65D                 | 16     |

| Nr zgłoszenia | Int.Cl. <sup>3</sup> | Strona |
|---------------|----------------------|--------|
| 1             | 2                    | 3      |
| 242114        | C01B                 | 18     |
| 242115        | F01B                 | 27     |
| 242116        | G10H                 | 46     |
| 242118        | E21D                 | 26     |
| 242119        | F02M                 | 27     |
| 242120        | B65G                 | 17     |
| 242123        | E01H                 | 25     |
| 242125        | A61B                 | 4      |
| 242126        | G01M                 | 38     |
| 242127        | G01R                 | 41     |
| 242128        | A24B                 | 2      |
| 242129        | C08L                 | 21     |
| 242130        | G01R                 | 41     |
| 242131        | G01R                 | 41     |
| 242132        | H04N                 | 48     |
| 242133        | G06K                 | 44     |
| 242137        | G04C                 | 42     |
| 242139        | B23K                 | 12     |
| 242141        | G01B                 | 35     |
| 242142        | G06F                 | 43     |
| 242143        | C08J                 | 21     |
| 242144        | E02F                 | 25     |
| 242145        | B21C                 | 10     |
| 242147        | G06F                 | 43     |
| 242149        | C02F                 | 18     |
| 242150        | A61K                 | 5      |
| 242154        | F15B                 | 29     |
| 242155        | F15B                 | 29     |
| 242157        | A23G                 | 2      |
| 242163        | B21D                 | 10     |
| 242169        | B29H                 | 14     |
| 242171        | B21D                 | 10     |
| 242173        | G01F                 | 36     |
| 242180        | C09K                 | 21     |
| 242185        | G01N                 | 39     |
| 242186        | H01B                 | 47     |
| 242195        | G01B                 | 35     |
| 242196        | B28B                 | 14     |
| 242197        | B21J                 | 11     |
| 242198        | F16N                 | 34     |
| 242201        | B66D                 | 17     |
| 242202        | E04G                 | 25     |
| 242213        | A23L                 | 2      |
| 242218        | H02K                 | 48     |
| 242219        | D06N                 | 23     |
| 242220        | G01F                 | 36     |
| 242223        | D06N                 | 23     |
| 242226        | B08B                 | 9      |

| 1        | 2    | 3  |
|----------|------|----|
| 242239   | F16B | 30 |
| 242240   | B60R | 15 |
| 242241   | F28F | 34 |
| 242242   | E21D | 26 |
| 242246   | B01D | 6  |
| 242250   | D06B | 23 |
| 242251   | D06N | 24 |
| 242256   | B01D | 7  |
| 242257   | F16J | 31 |
| 242260   | G01R | 41 |
| 242267   | H01L | 47 |
| 242270   | B21H | 11 |
| 242275   | G10K | 46 |
| 242276   | F02P | 28 |
| 242279   | G01K | 37 |
| 242280   | G08B | 45 |
| 242281   | A45C | 3  |
| 242284   | H02P | 48 |
| 242291   | G01B | 35 |
| 242295   | F28D | 34 |
| 242297   | G01R | 42 |
| 242298   | G01J | 37 |
| 242299   | B66C | 17 |
| 242304   | F16K | 32 |
| 242305   | G06K | 44 |
| 242314   | B03D | 9  |
| 242319   | C07D | 19 |
| 242320   | F16K | 32 |
| 242330   | B02C | 8  |
| 242331   | F04B | 28 |
| 242333   | C09D | 21 |
| 242334   | B23Q | 12 |
| 243448   | B60D | 16 |
| 244458   | E01B | 25 |
| 244990   | F16K | 33 |
| 245455   | B05D | 9  |
| 245601 T | C07D | 19 |
| 245602 T | C07D | 19 |
| 245653 T | A61B | 5  |
| 245657 T | G01F | 36 |
| 245667 T | G01N | 39 |
| 245678 T | G01C | 36 |
| 245733 T | B60B | 16 |
| 245740 T | G01N | 40 |
| 245804 T | C07D | 19 |

| 1        | 2    | 3  |
|----------|------|----|
| 245805 T | C07D | 19 |
| 245806 T | C07D | 19 |
| 245807 T | C07D | 19 |
| 245808 T | C07D | 20 |
| 245809 T | C07D | 20 |
| 245824 T | C07D | 20 |
| 245827 T | A61J | 5  |
| 245851 T | C07D | 20 |
| 245868 T | E21D | 26 |
| 245892 T | G07C | 45 |
| 245894 T | G01F | 36 |
| 245902 T | A44B | 3  |
| 245908 T | H03H | 48 |
| 245910 T | B23P | 12 |
| 245945 T | B01J | 7  |
| 245948 T | G08B | 45 |
| 245950 T | A24B | 3  |
| 245952 T | C25D | 23 |
| 245959 T | C11D | 22 |
| 245960 T | G01W | 42 |
| 245967 T | G09B | 46 |
| 245996 T | A01G | 1  |
| 245997 T | A01G | 1  |
| 245998 T | A01G | 2  |
| 245999 T | A01G | 2  |
| 246000 T | A01G | 2  |
| 246007 T | D06P | 24 |
| 246008 T | D06P | 24 |
| 246029 T | B21D | 11 |
| 246032 T | B23G | 12 |
| 246049 T | G01N | 40 |
| 246054 T | F02P | 28 |
| 246062 T | A01F | 1  |
| 246119 T | E21D | 27 |
| 246127 T | G08B | 45 |
| 246144 T | C23C | 22 |
| 246165 T | B29D | 14 |
| 246529   | H05H | 49 |
| 246682   | E21C | 26 |
| 246714   | B01J | 7  |
| 248222   | F16B | 30 |
| 248403   | F16D | 31 |
| 248426   | H01R | 47 |
| 248507   | B02C | 8  |
| 248523   | F04C | 28 |

**Wykaz numerowy  
zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 25/84**

| Nr zgłoszenia | Int.Cl. <sup>3</sup> | Strona |
|---------------|----------------------|--------|
| 69138         | B63B                 | 60     |
| 71724         | B21F                 | 55     |
| 71730         | A46B                 | 50     |
| 71798         | <b>B22D</b>          | 56     |
| 71808         | F03B                 | 65     |
| 71817         | A47B                 | 50     |
| 71878         | F25D                 | 66     |
| 71910         | A63B                 | 53     |
| 71914         | <b>A61G</b>          | 52     |
| 71916         | <b>E02B</b>          | 63     |
| 71917         | <b>G01N</b>          | 67     |
| 71920         | B25H                 | 57     |
| 71939         | G02C                 | 67     |
| 71943         | G06K                 | 67     |
| 71951         | B23B                 | 56     |
| 71953         | B66C                 | 62     |
| 71955         | B66C                 | 62     |
| 71956         | A47B                 | 51     |
| 71958         | E01B                 | 63     |
| 71959         | F15B                 | 65     |
| 71960         | A43C                 | 50     |
| 71963         | G09B                 | 68     |
| 71965         | B25B                 | 57     |
| 71966         | <b>G01L</b>          | 66     |
| 71967         | A01B                 | 51     |
| 71968         | E04F                 | 64     |
| 71971         | A63H                 | 54     |
| 71972         | A63H                 | 54     |
| 71975         | B65B                 | 60     |
| 71976         | <b>F16L</b>          | 66     |
| 71977         | B65D                 | 60     |
| 71979         | B60C                 | 58     |
| 71980         | B21F                 | 55     |
| 71981         | B21F                 | 55     |
| 71982         | B21F                 | 56     |

| Nr zgłoszenia | Int.Cl. <sup>3</sup> | Strona |
|---------------|----------------------|--------|
| 71984         | <b>B60Q</b>          | 59     |
| 71985         | F16K                 | 65     |
| 71986         | F04B                 | 65     |
| 71989         | B65H                 | 61     |
| 71991         | A63F                 | 53     |
| 71993         | B25C                 | 57     |
| 71996         | B25G                 | 57     |
| 71998         | B24B                 | 56     |
| 71999         | B27G                 | 58     |
| 72000         | B02C                 | 55     |
| 72003         | F01D                 | 64     |
| 72004         | E04C                 | 64     |
| 72005         | E04F                 | 64     |
| 72006         | E02F                 | 63     |
| 72008         | E04B                 | 63     |
| 72010         | A63H                 | 54     |
| 72011         | B27B                 | 58     |
| 72012         | B65D                 | 61     |
| 72013         | A61B                 | 52     |
| 72014         | A61B                 | 52     |
| 72017         | A63F                 | 53     |
| 72018         | B65H                 | 61     |
| 72019         | B65H                 | 61     |
| 72020         | A63H                 | 54     |
| 72021         | <b>B62B</b>          | 59     |
| 72022         | B62B                 | 59     |
| 72023         | B62B                 | 60     |
| 72024         | B62B                 | 60     |
| 72025         | F16K                 | 65     |
| 72026         | <b>A61M</b>          | 52     |
| 72031         | B65H                 | 62     |
| 72033         | G03F                 | 67     |
| 72035         | A01C                 | 50     |
| 72413         | A47B                 | 51     |
| 72417         | A47B                 | 51     |

## SPIS TREŚCI

### I. Wynalazki

|                                                                             | Str. |
|-----------------------------------------------------------------------------|------|
| Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie                                       | 1    |
| Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport                              | 6    |
| Dział C - Chemia i metalurgia                                               | 18   |
| Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo                                      | 23   |
| Dział E - Budownictwo; Górnictwo                                            | 25   |
| Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska | 27   |
| Dział G - Fizyka                                                            | 35   |
| Dział H - Elektrotechnika                                                   | 47   |
| Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków                                       | 69   |

### II. Wzory użytkowe

|                                                                             |    |
|-----------------------------------------------------------------------------|----|
| Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie                                       | 50 |
| Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport                              | 55 |
| Dział E - Budownictwo; Górnictwo                                            | 63 |
| Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska | 64 |
| Dział G - Fizyka                                                            | 66 |
| Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych                                | 72 |

**INFORMACJA**  
**o cenach i warunkach prenumeraty**  
**na 1985 r. —dla czasopism**

**„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”**  
**cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł**

**WARUNKI PRENUMERATY:**

**1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:**

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich **opłacają** prenumeratę w urzędach pocztowych i u **doręczycieli**.

**2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:**

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.  
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

**3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa -~~Książka~~ -~~Ruch~~”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.**

**TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:**

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

**Cena 200 zł**

**INDEKS 35326**