

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 26 (288) Warszawa 1984

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawiera następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielanie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentów i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w **NBP**

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2533-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL Centralny ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej**, Al. Niepodległości 188, skr. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1984 r. Ark. wyd. 10,19; ark. druk. 9,0. Papier druk. V kl. 63 g, 61X68

Nakład 2810+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 3316

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 17.12.1984 r.

Nr 26 (288) Rok XII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B
A01C

P. 242494

10.06.1983

Sposób uzdatniania do spożycia ramion kalmarów

Edward Foltyn, Poznań, Polska (Edward Foltyn).

Sposób użyzniania gleby

Przedmiotem wynalazku jest sposób użyzniania gleby pod zboża ozime.

Sposób polega na tym, że do zaoranego ścierniska zasilonego uprzednio nawozem mineralnym wsiewa się poplonowo nasiona roślin niezimujących, oznaczających się krótkim, korzystanie kilkutygodniowym okresem wzrostu, najlepiej takich jak Petranova lub jej mieszanek z białą gorczycą, rzepikiem jarym i rzepakiem jarym i po wzroście tego wsiewu zaoraniu i wysianiu roślin ozimych. (1 zastrzeżenie)

A23C

P. 242338

03.06.1983

Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich, Zakład Wytwórczy Serów Topionych, Warszawa, Polska (Bogumiła Michalska, Elżbieta Grudziecka, Stanisław Gilewski, Wiesława Macura).

Sposób wytwarzania sera topionego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania sera topionego o konsystencji i smaku sera naturalnego, nadającego się do dłuższego przechowywania.

Sposób polega na tym, że po stopieniu mieszaniny serów naturalnych wraz z dodatkami, napełnieniu masą serową metalowych puszek do 3/4 wysokości i schłodzeniu wstępnym, uzupełnia się puszki zalewą solankową, zamyka się je, sterylizuje, chłodzi do temperatury otoczenia, a następnie poddaje dojrzewaniu w tej zalewie solankowej.

Zalewę solankową stanowi 6%-wy roztwór wodny soli z dodatkiem 2,5% kwasu mlekowego 90%-wego. (2 zastrzeżenia)

A23J

P. 236969

17.06.1982

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Anna Koczot, Maciej Brzeski, Marek Szewczuk, Jerzy Chmieleński, Mieczysław Pręda, Bożena Łądkowska, Jan Zalewski).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przemysłowego przetwarzania ramion kalmarów.

Technologia uzdatniania do spożycia ramion kalmarów polega na tym, że odkórzony ramiona poddaje się podmrażaniu do temperatury od 263 K do 253 K w taki sposób, że stanowią one pojedyncze zamrożone sztuki, które łamie się na granulki w temperaturze nie wyższej niż 268 K zachowując linie przełomu o przebiegu zgodnym z liniami występowania najsłabszych wiązań miomerów, uzyskane granulki zgniatą się zachowując wielkość ziaren nie większą od 3 mm i posypując wypełniaczem pylistym roślinnym zaprawionym nośnikami **smakowo-zapachowymi** i chlorkiem sodu w ilości od 2 do 20% w stosunku do wagi granulatu. Całość kutruje się, przerywając proces po wystąpieniu początkowych objawów **zemulgowania**. (1 zastrzeżenie)

A23J

P.245977

30.01.1984

Instytut Przemysłu Mleczarskiego Oddział w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Zbigniew Dajnowiec, Józef Tadeusz Płodzień, Marek Oberbek, Jerzy Makarewicz, Edward Gosk).

Sposób płukania skoagulowanej masy **białkowej** mleka metodą ciągłą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zachowania ciągłości procesu płukania skoagulowanej masy białkowej i dużej skuteczności tego procesu.

Skoagulowaną masę białkową **wstępnie** rozdrabnia się w strumieniu wodnym do granulacji nie większej niż 20 mm średnicy, po czym rozdrobnioną masę wraz z wodą wtłacza się pod **powierzchnię** cieczy wypełniającą płuczkę, a wypłukaną masę białkową odprowadza się z płuczki jednocześnie przelewem dolnym i górnym, przy czym, przelewem dolnym odprowadza się ziarno całkowicie **odpowietrzone**, górnym zaś cząstki białka częściowo odpowietrzone o pływalności dodatniej, po czym dalszy proces płukania prowadzi się w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

A23K

P. 241784

04.05.1983

Pierwszeństwo: 05.05.1982 — St. Zjedn. Am. (nr 375,169)
10.03.1983 — St. Zjedn. Am. (nr 472,015)

Phillips Petroleum Company Fifth and Keeler.
Bartelsville, Stany Zjednoczone Ameryki (David Womack Stroman, Eugene Herman Wegner).

Pasza białkowa i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania paszy białkowej podnoszącej poziom fizjologicznie czynnego białka u zwierząt.

Pasza białkowa stanowiąca materiał zawierający białko jednokomórkowe charakteryzuje się tym, że materiał zawierający białko jednokomórkowe zawiera częściowo białko fizjologicznie czynne.

Sposób wytwarzania paszy białkowej polega na tym, że hoduje się w odpowiednich warunkach fermentacji komórki drobnoustrojów zmienione genetycznie tak, aby mieć zdolność syntezowania fizjologicznie czynnego białka i wytwarza się w procesie fermentacji wymienionych komórek wyciek zawierający materiał białkowy jednokomórkowy, składający się częściowo z białka fizjologicznie czynnego. (31 zastrzeżeń)

A23K

P. 245571 T

02.01.1984

Stadnina Koni Pruchna, Pruchna, Polska (Janusz Prochaska, Jan Miech, Jerzy Mleczko, Walter Caputa).

Sposób sporządzania wysokokalorycznego komponentu paszowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania nadmiaru krwi poubojowej do wytworzenia wysokokalorycznego komponentu paszowego.

Sposób sporządzania wysokokalorycznego komponentu paszowego z masy kostnej z płynnymi czynnikami spożywczymi polega na tym, że w czasie ścierania kości doprowadza się do urządzenia krew poubojową z dodatkiem 0,5 do 0,9% kwasu mrówkowego, a następnie poddaje się masę parowaniu, w temperaturze powyżej 100°C, przez okres 30 do 60 minut. (1 zastrzeżenie)

A43D

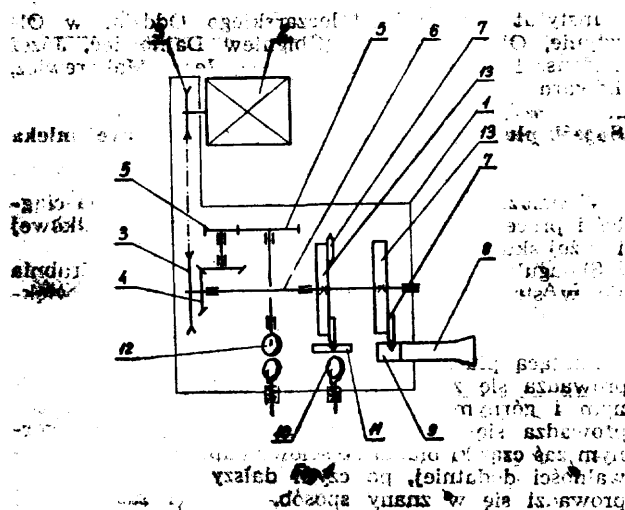
P. 242472

09.06.1983

Śląskie Zakłady Przemysłu Skórzanego, Zakład Obuwia w Prudniku, Prudnik, Polska (Adam Michalikiewicz, Władysław Nowacki, Stanisław Madera).

Dwuczynnościowa maszyna do nacinania ozdobnego i nacięć do formowania otoka

Dwuczynnościowa maszyna wyposażona w silnik, zestaw kół pasowych, stożkowych i walcowanych służących do przenoszenia napędu charakteryzuje się



tym, że na wrzecionie (6) zamocowane są głowice (13) z narzędziami tnącymi w kształcie fityry V natomiast system podawczo-podtrzymujący składa się z prowadnika (8), nieruchomych płytek (9) i (11) z wycięciami oraz rolek (10) i (12), podtrzymujących ruch otoka. (1 zastrzeżenie)

A47G

P. 246148 T

10.02.1984

Wytwórczo-Usługowa Spółdzielnia Pracy, Grudziądz, Polska (Józef Dąbrowicz, Roman Kowalewski, Henryk Karpiński, Waldemar Waliński, Aleksander Borkowski, Kazimierz Lewandowski, Leszek Skwierczyński, Zbigniew Bera, Kazimierz Stępiński).

Łopatka, zwłaszcza do lodów

Łopatka, zwłaszcza do lodów, ma wyprofilowany kształt w postaci obustronnych wgłębień na końcach oraz rowki podłużne w części środkowej, przy czym wielkość wgłębień na końcach określona stosunkiem grubości pełnego materiału do wyprofilowanego wynosi 40 do 90%, najkorzystniej 86%, a rowkowanej części środkowej określona analogicznie 50 do 90%, najkorzystniej 70%. (1 zastrzeżenie)

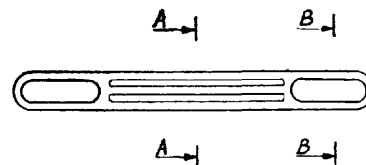


Fig. 1

A61G

P. 242503

13.06.1993

Leonard Wardak, Warszawa, Polska (Leonard Wardak).

Łóżeczko terapeutyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łóżeczka umożliwiającej dostosowanie jej do określonego ułożenia dziecka wymaganego w procesie leczenia, eliminującej możliwość upadku dziecka.

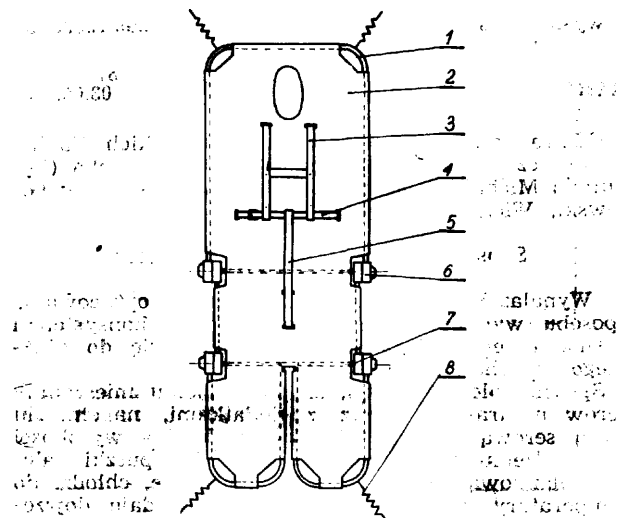


Fig. 1

Łóżeczko stanowią odchylane odpowiednio części materaca (2) zamocowanego na elementach ramki (1) umiejscowionych w przegubach (6) zaciskanych na osiach (7). Do ramki (1) przymocowane jest elastyczne zawieszenie (8), służące do rozpięcia łóżeczka w typowym łóżeczku dziecięcym. Łóżeczko ma szelki (3) oraz paski (4) i (5) służące do zabezpieczenia dziecka przed spadnięciem. (3 zastrzeżenia)

A61K P. 241202 T 24.03.1983
A01N
C08L

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Henryk Struszczyk, Danuta Bóldowicz, Stanisław Koch, Władysław Nawodnik, Henryka Drożdż).

Sposób wytwarzania środków czynnych na nośniku o przedłużonym, kontrolowanym działaniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania takich środków czynnych, które zapewniają osiągnięcie odpowiedniego stopnia spowolnienia wydzielania składnika aktywnego, zmniejszenie zagrożenia środowiska ekologicznego i zwiększenie ekonomicznego stosowania.

Sposób otrzymywania środków czynnych o przedłużonym, kontrolowanym działaniu, polega na tym, że do mikrokryształicznej celulozy o rozwiniętej powierzchni wewnętrznej, wprowadza się środki czynne jak kwas acetylosalicylowy, kwas 2,4-dwuchlorofenoksyoctowy, sól sodową kwasu 2,4-dwuchlorofenoksyoctowego siarkę koloidalną, chlorek wapniowy w postaci roztworu lub zawiesiny w rozpuszczalniku organicznym lub nieorganicznym, zdolnym do rozpuszczania lub zdyspergowania substancji czynnej w temperaturze 20—100° i w czasie nie krótszym niż 1 minuta. Następnie oddziela się nadmiar roztworu lub rozpuszczalnika i usuwa się rozpuszczalnik w drodze suszenia w temperaturze nie wyższej niż 105°C lub wymrażania do uzyskania stałej masy produktu.

(1 zastrzeżenie)

A61K P. 242136 23.05.1983

Centralne Laboratorium Surowic i Szczepionek, Warszawa, Polska (Halina Goch, Małgorzata Hay, Jadwiga Banach, Stanisława Sabalińska).

Sposób otrzymywania oczyszczonych albumin z surowicy łóżyskowej i pozałożyskowej lub płynu II+III, uzyskanego z surowicy łóżyskowej i pozałożyskowej metodą Cohna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania oczyszczonych albumin w procesie jednoetapowym.

Sposób otrzymywania oczyszczonych albumin z surowicy łóżyskowej i pozałożyskowej lub płynu II+III uzyskanego z surowicy łóżyskowej i pozałożyskowej metodą Cohna charakteryzuje się tym, że po obniżeniu stężenia białka od 0,5 do 4% w surowicy łóżyskowej i pozałożyskowej lub płynie II+III roztworem chlorku sodowego i dodaniu roztworu cytrynianu sodowego w stężeniu od 3 do 15 mili-moli/dcm³, wytrąca się globuliny alkoholem etylowym lub mieszaniną alkoholu etylowego z metylowym w temperaturze 0° do -7°C, w pH od 5,2 do 7,5. Wytrącone globuliny usuwa się przez wirowanie, natomiast albuminę z roztworu wytrąca się znanym sposobem przez zmianę pH.

(1 zastrzeżenie)

A61K P. 242529 15.06.1983
C12N

Centralne Laboratorium Surowic i Szczepionek, Warszawa, Polska (Barbara Schiller, Elżbieta Łysakowska, Maria Kruczałowa).

Sposób otrzymywania szczepionki *Pseudomonas aeruginosa*

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania szczepionki *Pseudomonas aeruginosa* - preparatu stosowanego w profilaktyce i leczeniu zakażeń, wywołanych przez *Pseudomonas aeruginosa* (pałeczkę ropy błękitnej).

Szczepionka jest **supernatantem** hodowli siedmiu antygenowo różnych szczepów *Pseudomonas aeruginosa* z podłoża syntetycznego. Sposób według wynalazku polega na upłynnianiu śluzu bakteryjnego, tworzącego się w czasie wzrostu bakterii, stosując w tym celu zakwaszenie hodowli bakteryjnej do pH 5,0, ogrzanie jej w 100°C, odwirowanie bakterii, alkaliczację otrzymanego supernatantu do pH 7,6 i ponowne jego ogrzanie w 100°C.

(1 zastrzeżenie)

A51M
B 1D

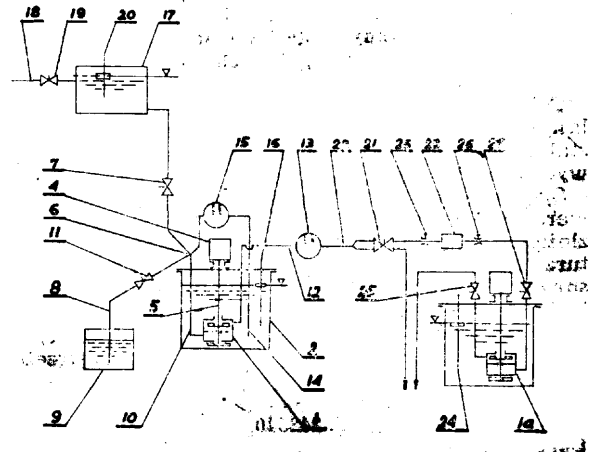
P. 242533

15.06.1983

Zakład Doświadczalny „Aspan” Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej PAN, Warszawa, Polska (Franciszek Krawczyk, Witold Ossowski, Tadeusz Pasterz, Krzysztof Szyjewski).

Urządzenie do przygotowania płynu dializacyjnego

Celem wynalazku jest zapewnienie dokładnego wymieszania składników płynu dializacyjnego oraz umożliwienie prowadzenia ciągłego pomiaru stężenia płynu.



Urządzenie jest wyposażone w umieszczony w zbiorniku (2) mieszalnika zespół dwóch turbin (1) napędzanych silnikiem (4) za pomocą jednej osi (5). Z komory dolnej turbiny (1) jest połączony przewód (10), doprowadzający wstępnie zmieszane składniki płynu dializacyjnego. Z komorą górnej turbiny (1) jest połączony przewód (12), odprowadzający płyn dializacyjny poprzez miernik (13). Jednocześnie w zbiorniku (2) jest umieszczony przewód (14) doprowadzający płyn dializacyjny do układu pomiarowego (15), który to układ (15) jest połączony z przepływowym węzłem (6), łączącym doprowadzenie wody i roztworu do przewodu (10).

(2 zastrzeżenia)

A63F

P. 242575

15.06.1983

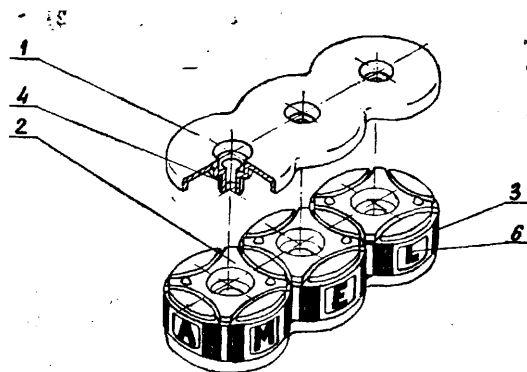
Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Lubomir Trojanowski).

Układanka logiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układanki o rozszerzonych możliwościach manipulacji jej elementami, umożliwiającej manipulację układanką jedną ręką.

Układanka składa się z walców (2) leżących w jednej płaszczyźnie. Walce (2) mają na obwodzie wykonane zagłębienia w kształcie powierzchni cylindrycznych o średnicy równej średnicy walca (2) co 90° , a w zagłębieniach umieszczone są elementy zmienne (3) w kształcie soczewki (6). Walce (2) wraz z soczewkami (3) umieszczone są pomiędzy połączonymi trwale jednakowymi częściami korpusu (1).

(3 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 242435

09.06.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zbigniew Weigl, Jerzy Polaczek, Włodzimierz Wójcik, Elżbieta Adamczyk, Zygmunt Lisicki, Tadeusz Żak, Zygmunt Stompel, Mieczysław Drzazga, Stanisław Żurek).

Sposób usuwania drobnoziarnistych zanieczyszczeń stałych i wody z olejów smołowych i smół węglowych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu pozwalającego na usuwanie drobnoziarnistych zanieczyszczeń stałych i wody z olejów smołowych i smół węglowych na drodze filtracji przez złożę stałe.

Sposób polega na przepuszczaniu surowca przez warstwę koksiku o granulacji 2—11 mm i wysokości złoża 0,2—1,2 m. Filtrację prowadzi się w temperaturze od 25 do 200°C po ewentualnym rozcieńczeniu surowca rozpuszczalnikiem organicznym o niskiej lepkości. Jako rozpuszczalniki organiczne korzystnie jest stosować benzol surowy lub jego frakcje, oleje smołowe lub metanol.

(2 zastrzeżenia)

B01D
C07C

P. 242540

15.06.1983

Chemische Werke Hüls Aktiengesellschaft, Marl, Linde AG, Wiesbaden, Republika Federalna Niemiec.

Sposób otrzymywania węgłowodoru ze strumienia gazów

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego bezpieczne otrzymywanie poszczególnych węglowodorów z mieszaniny węglowodorów zanieczyszczonej niewielkimi ilościami tlenu, poprzez adsorpcję ze zmianą ciśnienia w pewnej ilości adsorberów pracujących z cyklicznymi zmianami polega na tym, że podczas fazy adsorpcji pod zwiększonym ciśnieniem następuje selektywna adsorpcja uzyskiwanego węglowodoru, przy czym podczas fazy adsorpcji i podczas co najmniej jednej połączonej z fazą adsorpcji fazy zyrozprężania współprądowego z króćca wylotowego jednego adsorbera, odciąga się strumień gazu zubożony w uzyskiwany węglowodor a podczas następującego po tym rozprężania przeciwproudowego z króćca wlotowego adsorbera odciąga się wzbogacony w uzyskiwany węglowodor strumień desorbatu, natomiast adsorber po desorpcji przechodzi fazę wytwarzania ciśnienia podczas której za pomocą gazu o małej zawartości tlenu ciśnienie doprowadzone jest do ciśnienia adsorpcji.

(11 zastrzeżeń)

B01D

P. 246037 T

03.02.1984

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zygfryd Witkiewicz, Jan Błądek, Dunin Kupsz).

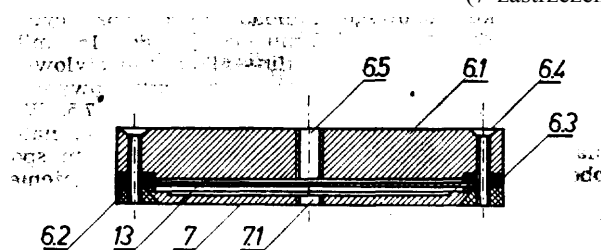
Sposób i urządzenie do rozwijania chromatogramów

Celem wynalazku jest skrócenie czasu chromatograficznej analizy cienkowarstwowej.

Sposób rozwijania chromatogramów polegający na docięnięciu elastycznej folii do płytki chromatograficznej oraz na wtłoczeniu na jej powierzchnię eluentu charakteryzuje się tym, że docisk folii oraz przepływ eluentu jest wywołany ciśnieniem gazu pochodzącego ze wspólnego źródła.

Urządzenie do rozwijania chromatogramów składające się z aparatury do dozowania, regulowania i pomiaru ciśnienia gazu, zbiornika eluentu oraz dwuczęściowej komory chromatograficznej charakteryzuje się tym, że metalowa podstawa komory (7) ma gniazdo na płytkę chromatograficzną oraz doprowadzenie i odprowadzanie eluentu, zaś pokrywę komory tworzy płytka z przezroczystego tworzywa (6.1) oraz metalowa ramka (6.2) połączona wraz z elastyczną folią (13) i gumową uszczelką (6.3) z płytką (6.1) za pomocą wkrętów (6.4). W płytce (6.1) znajduje się otwór (6.5) do wkręcania króćca doprowadzającego gaz.

(7 zastrzeżeń)

B01D
B32B

P. 246169 T

09.02.1984

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Zenon Staś, Andrzej Chodyński, Jan Jaroszewski, Ryszard Perliński, Jan Wiśniewski, Władysław Melon, Maria Koślacz).

Sposób otrzymywania materiału filtracyjnego

Sposób według wynalazku pozwala na otrzymanie materiału filtracyjnego o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej.

Osiąga się to przez łączenie w co najmniej dwie warstwy papierniczego materiału filtracyjnego z materiałem włókienniczym, korzystnie nietkanym. W tym celu na warstwę materiału włókienniczego nanosi się krople nieorganicznego i/lub organicznego środka klejącego, korzystnie żywicy termoplastycznej, a następnie **zespaja** ją z warstwą materiału papierniczego w temperaturze **290—420 K** i przy nacisku siłą **0,1-1,0 MN·m⁻²**. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 247279

16.04.1984

Pierwszeństwo: 16.04.1983 — RFN (Nr P 3313888.5)

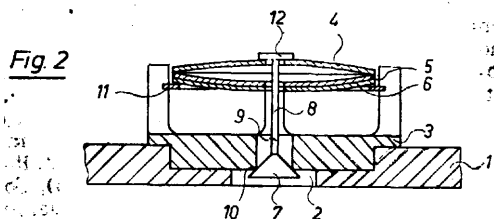
Gestra Kondensatableiter GmbH & Co. Kommanditgesellschaft, Brema, Republika Federalna Niemiec.

Odwadniacz z **bimetalicznymi** elementami odwadniającymi

Celem wynalazku jest opracowanie **odwadniacza** z bimetalicznymi elementami zapadkowymi, które nadawałyby się do stosowania w szerokim zakresie ciśnienia i w którym elementy bimetaliczne nie byłyby narażone na działanie wysokiego ciśnienia.

Odwadniacz ma umieszczoną od strony niskiego ciśnienia część zamykającą (7), która współpracuje z gniazdem zaworowym (10) i jest uruchamiana przez umieszczony w komorze wysokociśnieniowej odwadniacza, zespół sterujący, składający się z bimetalicznych elementów zapadkowych (4, 5, 6), za pośrednictwem trzpienia.

Bimetaliczne elementy zapadkowe (4, 5, 6) swoim jednym końcem opierają się na nieruchomych podporach (11), a swoim drugim końcem na podporach (12) bezpośrednio ewentualnie poprzez żebra. Podpory (11, 12) są tak umieszczone, że część zamykająca (7) podczas skoku poszczególnych bimetalicznych elementów zapadkowych (4, 5, 6) styka się z gniazdem **zaworowym** (10). (8 zastrzeżeń)



B01J

P. 242160

24.05.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stefan Szarlik, Kazimierz Balcerzak, Mieczysław Srebro, Bogusław Łonak, Tadeusz Jagiełło, Jan Wais).

Sposób prowadzenia procesów katalitycznych oraz reaktor do prowadzenia procesów katalitycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania dobrych warunków odbioru ciepła reakcji. Sposób prowadzenia procesów katalitycznych, w których biorą udział dwa lub więcej katalizatory a proces prowadzi się w fazie gazowej w warunkach zbliżonych do izotermicznych, charakteryzuje się tym, że proces taki prowadzi się w jednym wielobiegowym reaktorze typu płaszczowo-rurkowego, przy czym w rurkach poszczególnych biegów stosuje się różne katalizatory. Przestrzeń nad wlotami i wylotami rurek reaktora płaszczowo-rurkowego podzielona jest przegrodami (7) i (8) ograniczającymi wlot reagentów do poszczególnych biegów reaktora. (3 zastrzeżenia)

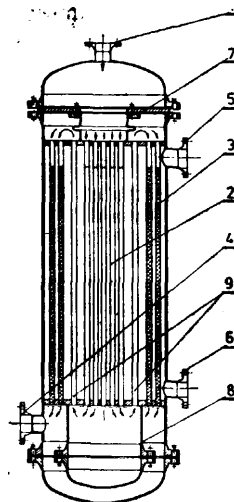


Fig. 2

B02C
B01L

P. 242496

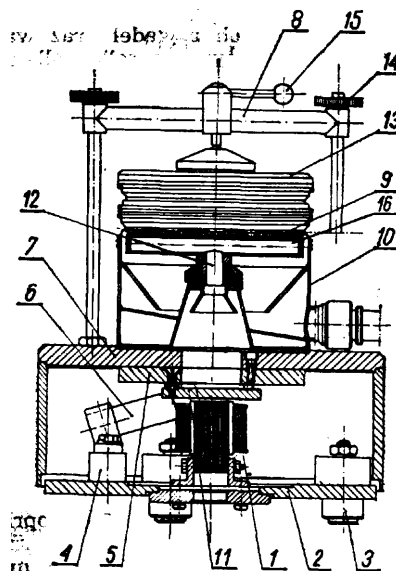
10.06.1983

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Lech Masiukiewicz, Józef Salwach).

Przesiewarka laboratoryjna

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania przesiewarki do badań frakcji przesiewanego materiału o zwiększonej efektywności przesiewania w stosunku do znanych rozwiązań.

Przesiewarka laboratoryjna ma w korpusie umocowane sita i zespół drgający, przy czym zespół sit (9), mechanizm zabezpieczający sita (8) oraz naczynia przesiewanej frakcji (10) tworzą zespół drgający, zawieszony w korpusie (2) za pomocą cięgien (6) ustawionych pod kątem 10 do 25° w stosunku do podstawy korpusu (2). Zespół wytwarzający impulsy drgające (1) umieszczony jest w środku przesiewarki pod pokrywą, a górna część układu impulsowego, zwora (11) ma otwory umożliwiające napływ powietrza do wnętrza sit, przy czym pomocniczy zespół podciśnieniowy (12) usytuowany jest obrotowo bezpośrednio pod dolnym sitem. (5 zastrzeżeń)



B03B

P. 242547

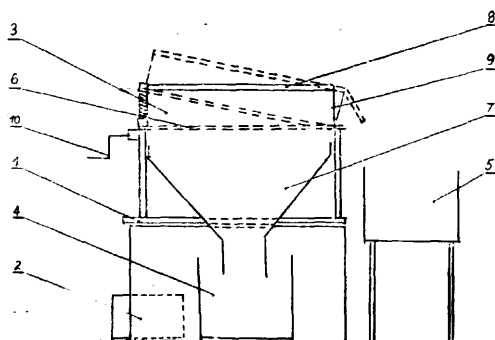
14.06.1983

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań, Polska (Jan Jesionowski, Henryk Weltrowski).

Urządzenie do odzysku masy czynnej z napastowanych kratkowych płyt **ołowiowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanizacji odzysku masy czynnej i krutek z uszkodzonych płyt akumulatorowych po pastowaniu.

Urządzenie według wynalazku składa się ze stołu wibracyjnego (1), pojemnika wibracyjnego (3) przechylanego pod kątem 45° dźwignią (10), odbiornika masy czynnej (1) i pojemnika na kratki (5). Pojemnik (2) jest wyposażony w dno z kratownicy (6), lej zsykowy (7), pokrywę (8) oraz osadzoną na zawiasach ruchomą ścianę boczną (9) (1 zastrzeżenie)



B21B

P. 246367 T

22.02.1984

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Adam Godyń, Aleksander Zawada).

Sposób osadzania roboczych pierścieni na rolkach i walcach oraz robocze pierścienie, rolki i walce do przeróbki plastycznej metali i ich stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska pęknięcia pierścieni podczas osadzania.

Sposób osadzania roboczych pierścieni, szczególnie z węglaków spiekanych na rolkach i walcach używanych do przeróbki plastycznej metali i ich stopów charakteryzuje się tym, że stosuje się nieprzerwane **poosiowe** ściskanie pierścienia dociskiem statycznym przyłożonym obwodowo do czołowych powierzchni roboczego pierścienia, zabudowanego na składanej rolce lub walcu.

Rolki i walce rolkowych ciągadeł oraz walce walcarek charakteryzują się tym, że rolki rolkowego ciągadła i składane walce walcarki mają odpowiednio oporowe kołnierze i dociskowe kołnierze położone po obydwu stronach stref przeznaczonych pod nałożenie roboczych pierścieni. (7 zastrzeżeń)

B21C

P. 242580

14.06.1983

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 110940

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Jan Wyczyński, Janusz Grabowski, Stanisław Przywecki, Janusz Krassowski, Henryk Orzechowski).

Sposób wytwarzania prętów o przekroju sześciokątnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania prętów o przekroju sześciokątnym, z metali i ich stopów **zwłaszcza z mosiądźców** dwufazowych $\alpha + \beta$.

Sposób wytwarzania według wynalazku polega na tym, że procesowi ciągnięcia poddaje się materiał wstępny o przekroju kołowym ze ściętymi bokami w sześciu symetrycznych płaszczyznach równoległych do osi wzdłużnej pręta. Długość ściętych boków określona jest rozwartością kąta, którego wartość wynosi od 30° do 50°. (1 zastrzeżenie)

B21C

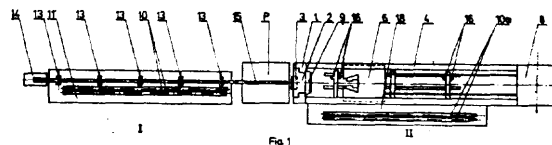
P. 246338 T

21.02.1984

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Edward Zgłobicki, Józef Ruliński, Adam Godyń, Ryszard Knop, Augustyn Wajzer).

Ciągarka

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalna ciągarka do ciągnięcia prętów, rur, kształtowników i pasów, która między zespołem urządzeń podających a matrycowym koźle ma zabudowywane zamiennie płyty wana do zamiennej zabudowy przelotowego pieca grzewczego, wciskarki, walcarki, wielkowymiarowych ciągadeł różnego typu, prostownicy i innych a w matrycowym koźle ma zabudowane zamienne płyty z uchwytami mocującymi różne rodzaje i typy narzędzi do kształtowania przerabianego materiału. (2 zastrzeżenia)

B21D
B21K

P. 242545

14.06.1983

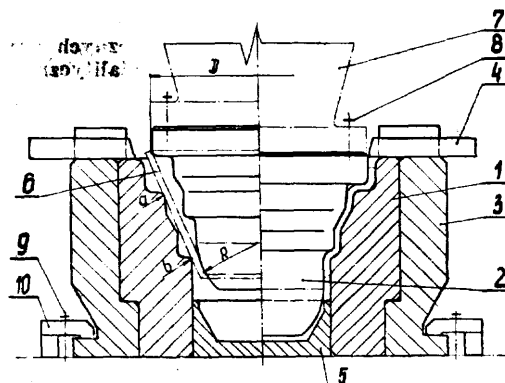
Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”, Racibórz, Polska (Wojciech Rydzak).

Sposób i urządzenie do wytwarzania obręczy do kół, zwłaszcza kombajnu zbożowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wytwarzania obręczy do kół.

Sposób polega na tym, że wsad w postaci pierścienia stożkowego (6) umieszcza się w matrycy (1), gdzie stemplem (2) wstępnie odgina się jego końce na dwóch pierścieniowych wystęпах (a) i (b) gniazda matrycy (1) i dalej z tego odgiętego pierścienia kształtuje się część obręczy w całym gnieździe matrycy (1), po czym dwie identyczne wytłoczki, po przygotowaniu czoł pod spawanie, zaspawa się spoiną ze sobą lub z częścią cylindryczną środkową obręczy.

Urządzenie do tłoczenia części obręczy składa się z matrycy (1) mającej stożkowe gniazdo do wytłaczania, z pierścieniowymi wystęпами (a) i (b) i z odpowiednio do tego gniazda ukształtowanego stożkowego stempla (2), z zaokrąglonym u dołu brzegiem o promieniu (R). Urządzenie ma ściągacze (4) i wyrzutnik (5) wytłoczki. (2 zastrzeżenia)



B21D

P. 246282 T

20.02.1984

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Bogusław Podhajski).

Sposób wykonywania metalowej części maszyn, posiadającej okrągłą powierzchnię zewnętrzną i niewielką wysokość

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia cennych metali przy wykonywaniu części maszyn lub elementów tych części.

Sposób polega na tym, że z taśmy lub pasa blachy wykrawa się półfabrykat o zewnętrznej powierzchni w kształcie ośmiokąta, który jest poddawany następnie obróbce na gotowo. W czasie tej obróbki usuwany jest materiał leżący poza okręgiem wyznaczonym przez średnicę gotowego wyrobu.

(2 zastrzeżenia)

B21D
B21C

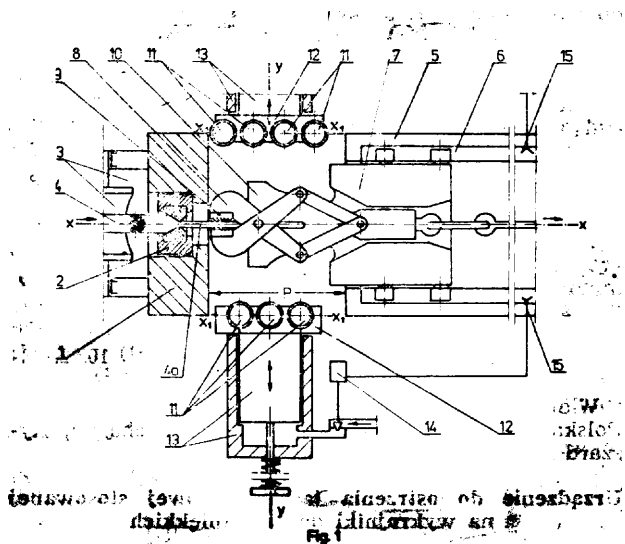
P. 246355 T

23.02.1984

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Roman Wusatowski, Aleksander Majdanik, Czesław Wąsowski, Edward Zgłobicki, Karol Mniszek, Władysław Gola, Tadeusz Scholtz, Jan Kirszenstein).

Urządzenie do wytwarzania wyrobów odkształconych na zimno o dużej prostości

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia do wytwarzania wyrobów odkształconych na zimno o dużej prostości umożliwiającego prostowanie materiału w trakcie ciągnięcia, walcowania lub walcowania i ciągnięcia.



Urządzenie ma konstrukcję ławowej ciągarzki z wbudowaną prostownicą między matrycowym kozłem a łożem wraz z ciągowym wózkiem lub ma konstrukcję walcarki z zsynchronizowaną prostownicą zabudowaną na wyjściu materiału z roboczych walców lub też ma konstrukcję walcarko-ciągarzki z prostownicą wbudowaną między kłatkę roboczych walców a łożem wraz z jezdnią ciągnącego wózka.

Urządzenie mające konstrukcję ławowej ciągarzki charakteryzuje się tym, że łożo (5) wraz z jezdnią (6) ciągowego wózka (7) jest oddalone od matrycowego kozła (1) na odległość (P). Ciągowy wózek (7) ma ramię (10) wraz z chwytakowymi kleszczami (8) i szczękami (9) wysunięte przy skrajnym położeniu wózka poza jezdnią (6) w kierunku kozła (1) również na odległość (P). W strefie między kozłem (1) a jezdnią (6) zabudowany jest zestawiony zespół prostujących rolek (11) ułożonych w co najmniej dwóch szeregach

($x_1 \rightarrow x_1$), przy czym każdy szereg ($x_1 \rightarrow x_1$) rolek (11) tworzy zespół (12) przesuwany wzdłuż osi ($y \rightarrow y$) za pomocą siłownika (13), sterowanego impulsatorem (14) otrzymującym sygnały od czujnika (15) o kierunku ruchu i położenia wózka (7). (8 zastrzeżeń)

B22C

P. 242381

06.06.1983

Sosnowieckie Odlewnie Staliwa „Sostal”, Sosnowiec, Polska (Kazimierz Węglorz, Zdzisław Kopeć).

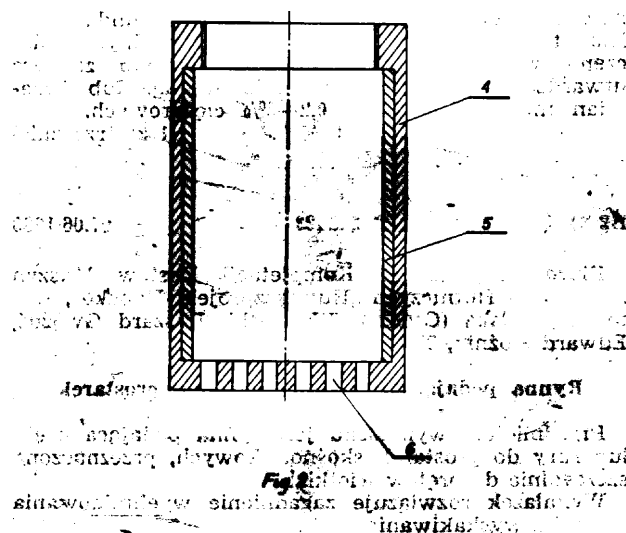
Ubijak pneumatyczny do zagęszczania masy formierskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia hałśliwości ubijaka oraz wyeliminowanie zjawiska wydobywania się sprężystego powietrza z otworów wylotowych bezpośrednio na pracownika obsługującego.

Istotą rozwiązania jest osłona ubijaka, w której otwory wlotowo-wylotowe (6) powietrza usytuowane są osiowo w stosunku do ubijaka. Otwory te usytuowane są w dolnej części osłony.

Ubijak zawiera osłonę w kształcie cylindra (4), w górnej części znajduje się nagwintowany otwór, w dolnej części osłony ukształtowanej w postaci pierścienia znajduje się 16 otworów wlotowo-wylotowych powietrza. Na wewnętrznej części korpusu osłony stanowiącej płaszczyznę roboczą naklejona jest warstwa materiału (5) tłumiącego hałas. (3 zastrzeżenia)

Przekrój A-A



B22C

P. 242473

09.06.1983

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Jarosław Kociumaka, Jerzy Lisaj, Kazimierz Rutkowski, Leon Zagórski).

Wibrofluidalna suszarko-schładzarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności suszenia i schładzania ziarnistego materiału.

Przedmiotem wynalazku jest wibrofluidalna suszarko-schładzarka do materiałów ziarnistych, w której obrabiany materiał przesuwany jest po poddawanych wibracji poziomym wzdłużnym sicie (5) przechodząc kolejno przez strefę suszenia i strefę schładzania.

Komora oparowa nad sitem (5) podzielona jest poprzeczną ścianą (10), utworzoną przez próg przesypany (13) i odgórną przegrodę sięgającą swą dolną klapą do warstwy suszonego materiału (12), na mające własne otwory wylotowe (18) i (20) komorę oparową suszenia (8) i komorę oparową schładzania (9) o zróżnicowanych parametrach odsysanego gazu.

(2 zastrzeżenia)

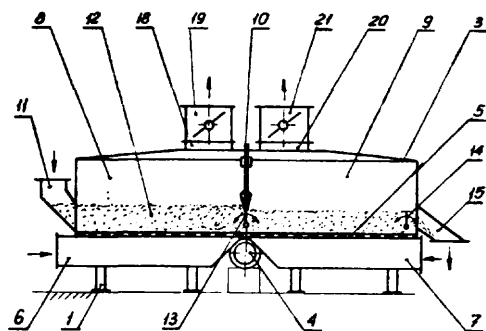


Fig. 1

B22C

P. 242479

09.06.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
Polska (Grzegorz Pucka, Stefan Plach).

Samoutwardzalna masa na formy i rdzenie odlewnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu masy z nieorganicznym układem wiążącym, która gwarantowałaby wykonywanie odlewów bez wad powierzchniowych i wewnętrznych, była dobrze wybijana, nie miała własności toksycznych a sam układ wiążący zapewniał twarzenie w temperaturze otoczenia bez dostarczenia ciepła z zewnątrz.

Samoutwardzalna masa na formy i rdzenie odlewnicze na osnowie piasku kwarcowego, piasku cyrkonowego, piasku chromitowego, silimifitu, korundu i mulitu stosowanych oddzielnie lub w dowolnym połączeniu ze sobą ze spoiwem fosforanowym zawiera utwardzacz zasadowy korzystnie węglan lub krzemian magnezu w ilości 0,2—5% ciężarowych.

(1 zastrzeżenie)

B23Q

P. 242423

07.06.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn
i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Czesław Wąsowski, Ryszard Gwóźdź, Edward Koźnik, Tadeusz Fochman).

Rynna podająca pręty lub rury do prostarek

Przedmiotem wynalazku jest rynna podająca pręty lub rury do prostarek skośnorolkowych, przeznaczona szczególnie do prętów wiotkich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska wyskakiwania pręta z rynny.

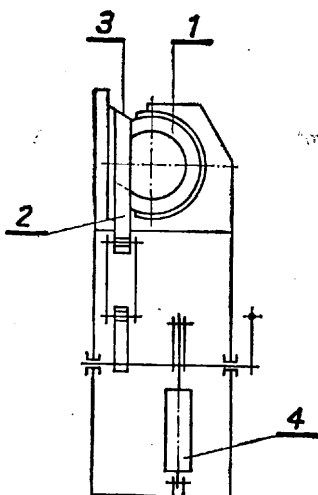


Fig. 2

Rynna według wynalazku ma w przekroju poprzecznym kształt wycinka koła obejmującego kąt większy od półpełnego. Ta stała część (1) rynny zamknięta jest przesuwным w pionie elementem (2) mającym na swej czołowej powierzchni ścięcie (3). Całość może być wykonana z tworzywa sztucznego co eliminuje hałas. (3 zastrzeżenia)

B23Q

P. 242430

07.06.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn
i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Mieczysław Suchoń, Jerzy Klimowicz).

Prowadnica rolkowa, zwłaszcza w spychaczach i popychaczach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prowadnicy, która nie będzie wymagała precyzyjnej obróbki i będzie się charakteryzowała małą awaryjnością.

Prowadnica według wynalazku składa się z ramy prowadzonej w czterech zestawach stałych rolek poziomych. Te zestawy rolkowe mają dolne rolki poziome, stałe (12) osadzone na mimośrodkach. Z jednej strony ramy prowadnica prowadzona jest rolkami (6), a z drugiej strony dociskana rolką (7) poprzez ramię (8), cięgno (9) i element sprężysty (10) oraz nakrętkę (11) do regulowania wielkości siły nacisku. Prowadnica wyposażona jest także w siłownik połączony z podstawą obrotową (14). (1 zastrzeżenie)

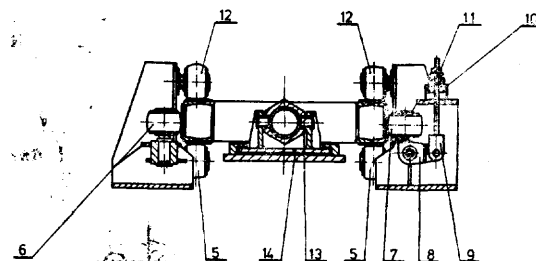


Fig. 2

B42B

P. 246172 T

10.02.1984

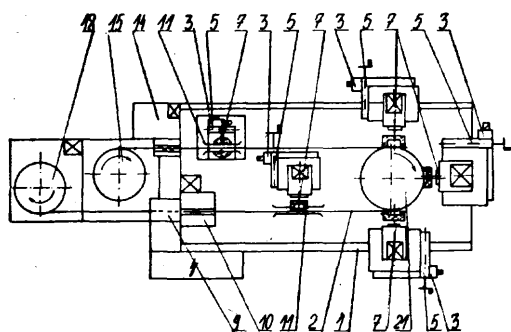
Wielkopolskie Zakłady Obuwia „Polania”, Gniezno, Polska (Tadeusz Groszewski, Tadeusz Michalski, Ryszard Lęgas).

Urządzenie do ostrzenia taśmy stalowej stosowanej na wykrojniki do skór miękkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia uzyskania wysokiej jakości stali ostrzonej, stosowanej na wykrojniki skór miękkich.

Urządzenie do ostrzenia taśmy stalowej stosowanej na wykrojniki do wykrawania elementów wierzchów obuwia ze skór miękkich ma postać specjalistycznej szlifierki zespołowej. Na korpusie (1) zamocowane są sztywnopochylone głowice szlifierskie (7) z własnymi mechanizmami dosuwu (5) przestawianymi członami wykonawczymi (3) należącymi do układu kontroli ostrza taśmy stalowej (2). Zespół ścierny ma dodatkowo głowicę szlifierską (7) umieszczoną pod przeciąganą taśmą stalową (2) do wyrównywania jej wysokości. Oś prowadnicy kołowej (21) jest pochylona w kierunku przeciwnym do wypadkowej kierunku podejścia i odejścia taśmy stalowej (2). Urządzenie zawiera układ kontroli biernej lub czynnej procesu szlifowania, na który oddziałuje człon pomiarowy.

(11 zastrzeżeń)



B24C

P. 242458

10.06.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Marcin Wróblewski, Zygmunt Mercik, Andrzej Bakoń, Czesław Noga, Dzierżysław Szczucki, Mieczysław Borkowski).

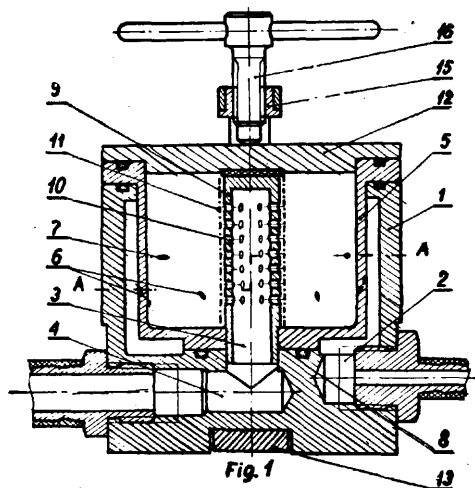
Sposób kształtowo-powierzchniowej obróbki twardych ziarn narzędziowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest zapewnienie uzyskania wysokowytrzymałych mechanicznie kryształów lub spieków z materiałów małowartościowych.

Sposób kształtowo-powierzchniowej obróbki twardych ziarn narzędziowych polega na tym, że ziarna umieszczone w cylindrycznym pojemniku, korzystnie wraz z kulami o masie właściwej od 2,5 do 160 g/cm³ każda, wprowadza się w ruch wirujący, najkorzystniej przy użyciu strumienia powietrza o prędkości od 10 do 150 m/sek, przy tym stosunek średnicy kul do wymiaru ziarn najkorzystniej wynosi od 1:1 do 35:1 oraz stosunek masy kul do masy ziarn wynosi od 1:1 do 25:1.

Urządzenie do kształtowo-powierzchniowej obróbki twardych ziarn narzędziowych składa się z cylindrycznie wewnątrz wyprofilowanej obudowy (1) z powietrznymi kanałami (2, 3, 4), w której osadzony jest cylinder (5) z otworami (6) umieszczonymi korzystnie do wewnętrznej powierzchni tego cylindra i równoległe do jego podstawy i z otworami (7) wykonanymi pod kątem 45° do 60° do podstawy tego cylindra i stycznie do jego wewnętrznej powierzchni oraz z osiowym otworem (8), w którym osadzona jest tuleja (9) z otworami (10) osłonięta filtrem. Od góry obudowa (1) i cylinder (5) zamknięte są szczelnie pokrywą (12), korzystnie kolumnowym zaciskiem, składającym się z podstawy (13), kolumnowych wsporników i belki (15) z dociskową śrubą (16).

(2 zastrzeżenia)



B25B

P. 242402

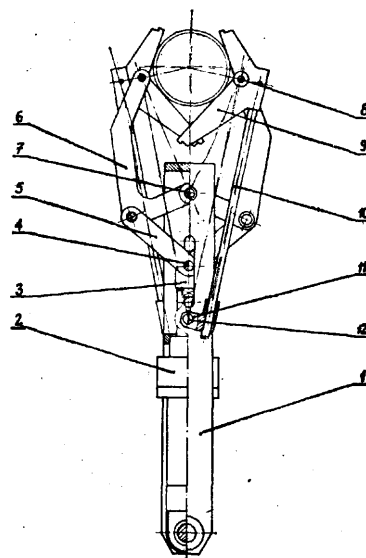
08.06.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Lech Elmanowski).

Uniwersalny uchwyt samocentryujący dwuszcękowy

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji uchwytu, która umożliwi ustawianie, chwytanie i trzymanie przedmiotów tak, że ich oś wypada zawsze w tym samym miejscu, niezależnie od średnicy przedmiotu oraz bez każdorazowego regulowania uchwytu do zmieniających się średnic chwytych przedmiotów.

Uniwersalny uchwyt samocentryujący dwuszcękowy ma korpus (1), w którym zamocowany jest nieruchomo cylinder (2) siłownika, na którego tłoczysku nakręcona jest wyprofilowana końcówka (3) z osadzonymi obrotowo łącznikami (5). Drugie końce łączników (5) zamocowane są do dźwigni (6) osadzonych obrotowo w korpusie (1) na sworzniu (7). Na drugich końcach dźwigni (6) osadzone są obrotowo przy pomocy kołka (8) dwie pryzmatyczne szczęki (9) z zamocowanymi w ich tylnych częściach wodzikami (10) z drugiej strony osadzonymi suwliwami (11) połączonej obrotowo na sworzniu (12) z korpusem (1). (1 zastrzeżenie)



B25D

P. 246171 T

10.02.1984

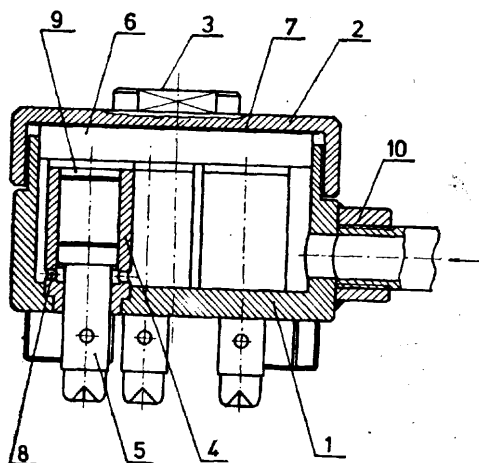
Szczecińska Stocznia Remontowa, Szczecin, Polska (Lucjan Słupski).

Młotek pneumatyczny wielobijakowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji młotka umożliwiającej łatwą wymianę wypracowanych elementów.

Młotek znajduje zastosowanie przy odbijaniu rdzy, farby, lub kamienia kotłowego zwłaszcza z powierzchni metalowych.

Młotek pneumatyczny wielobijakowy ma korpus (1) wykonany w postaci grubościenniej puszkii zamkniętej od góry gwintowaną pokrywą (2). Wewnątrz korpusu umieszczone są wymienne cylindry (4) z poruszającymi się w nich bijakami (5), osadzone jednym końcem w otworach znajdujących się w dnie korpusu, a drugim oparte o umieszczony pod pokrywą wymienny amortyzator (6). (1 zastrzeżenie)



B25J

P. 242368

06.06.1983

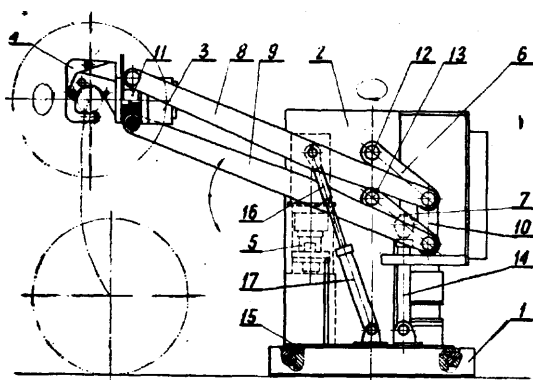
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar-Bipron” Oddział w Zabrze, Polska (Emil Dudek, Aleksander Hajduk, Jerzy Dębicki).

Manipulator do zestawów kołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do wykonywania operacji przemieszczania i manipulacji kołowymi zestawami kolejowymi na stanowiskach montażu nowych lub regeneracji zużytych zestawów kołowych.

Urządzenie składa się z podstawy (1), obrotowego stojaka (2), hydraulicznego silnika (3), obrotowego uchwytu (4), układu zasilania (5) i układu sterowania. Ramię manipulatora składa się z dwóch równoległych korb (6) i (7), do których zamocowane są równoległe dźwignie (8) i (9), połączone łącznikiem (10) i głowicą (11) w jeden układ kinematyczny.

Korby (6) i (7) osadzone są na sworzniach (12) i (13), które stanowią nieruchome osie. Korba (6) lub (7) połączona jest hydraulicznym siłownikiem (14) osadzonym przechylnie na podstawie seto jaka (15). Dźwignia (8) lub dźwignia (9) podparta jest na wahliwej podporze (16) wysuwanej hydraulicznym siłownikiem (17), który również jest osadzony przechylnie na podstawie stojaka (15). (1 zastrzeżenie)



B26D

P. 242485

09.06.1983

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar-Bipron”, Zabrze, Polska (Marian Pilich, Karol Bula, Ludwik Korzekwa).

Nożyce gilotynowe do produkcji siatki cięto-ciągnionej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia nożyc gilotynowych do produkcji siatki cięto-ciągnionej z arkusza blachy, która umożliwia odcinanie pro-

dukowanej siatki o dowolnych wymiarach. Nożyce gilotynowe składają się z korpusu, wału głównego, mechanizmu napędowego ruchu przestawnego ramy oraz ramy, w której są osadzone rolki opierające się o stół nożycy.

Nożyce według wynalazku charakteryzują się tym, że mają bieżnię płaską (12) w której waleńce na osi (14) osadzona jest bieżnia wypukła (13) dociskania do kamienia prowadzącego (16) sprężyną (15) i zablokowana przesuwym kamieniem blokującym (17). Kamień (17) przesuwany jest ciągnym mechanizmem odcinania siatki (8). Z zewnętrzną powierzchnią bieżni płaskiej (12) i bieżni wypukłej (13) współpracuje rolka (5) mechanizmu podającego. (1 zastrzeżenie)

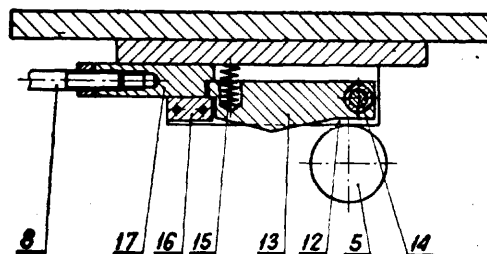


fig. 3

B27K

P. 242522

13.06.1983

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jan Mosio-Mosiewski, Mirosław Wiercioch, Marian Szymkowicz).

Sposób obniżania palności materiałów drewnopochodnych

Celem wynalazku jest zwiększenie skuteczności sposobu przy jednoczesnym wyeliminowaniu z niego szkodliwych i drogich związków.

Sposób obniżenia palności materiałów drewnopochodnych przez nasycenie ich substancją antypirenową po ich uformowaniu lub przez wprowadzenie składnika antypirenowego w procesie formowania tych materiałów, według wynalazku polega na tym, że jako substancję antypirenową stosuje się kompozycję składającą się w częściach wagowych z 60—95 części wody, 1,0—14,0 części fosforanu jednoamonowego, 1,3—15,0 części fosforanu dwuamonowego, 1,4—17,0 części siarczanu dwuamonowego, 0,5—4,0 części fosforanu glinu i/lub żelaza, magnezu, wapnia, 0,01—0,7 części fluorokrzemianu dwuamonowego, 0,08—0,8 części siarczanu glinowego, 0,4—3,0 części kwasu mineralnego, 0,2—1,4 części żywicy syntetycznej, 0,02—0,2 części żywicy formaldehydowo-mocznikowej, przy czym na 1 tonę materiałów drewnopochodnych stosuje się taką ilość kompozycji, która daje przyrost masy tych materiałów po wysuszeniu o 5 do 60% wagowych. Jako żywicę syntetyczną stosuje się polichlorek winylu, polichlorek winylidenu, polioctan winylu i poliakrylany. (2 zastrzeżenia)

B28C

P. 242367

06.06.1983

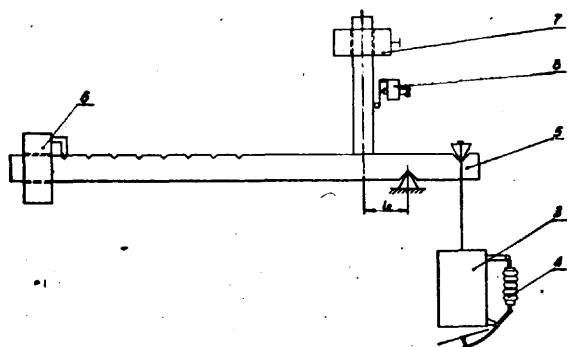
Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Władysław Kosek, Jerzy Dyduch, Alfred Pędziwiatr, Kazimierz Liro).

Urządzenie do automatycznego dozowania proszku glinu w procesie wytwarzania elementów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającej automatyczne dozowanie proszku glinu do mieszalnika w określonych proporcjach i w określonym czasie.

Urządzenie stanowi układ mechaniczno-elektryczny wyposażony w pojemnik (3) mający dno zdalnie otwierane za pomocą siłownika (4) i dźwigni dwuramien-

na (5), która jednym końcem połączona jest z przeciwcieżarem (6). Dźwignia (5), powyżej punktu podparcia, ma przeciwcieżar (7), służący do zmiany histerezy ważenia. Urządzenie ma również wyłącznik krańcowy (8). (1 zastrzeżenie)

B29F
B32B

P. 242343

03.06.1983

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 116985

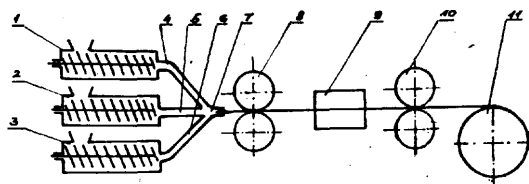
Michał Francuz, Częstochowa, Polska (Michał Francuz).

Sposób wytwarzania taśm dekoracyjnych i urządzenie do tego sposobu

Celem wynalazku jest umożliwienie wytwarzania taśm dekoracyjnych wielobarwnych.

Sposób wg wynalazku polega na jednoczesnym wytłaczaniu kilku tworzyw o różnych kolorach, do wspólnej dyszy.

Urządzenie do stosowania sposobu stanowi zespół wytłaczarek (1), (2), (3) tłoczących tworzywa poprzez kanały (4), (5), (6) do dyszy (7) oraz zespoły odbierające taśmę (8), podgrzewające (9), walce odbierająco-kształtujące oraz urządzenie nawijające (11). (2 zastrzeżenia)



B30B

P. 242411

08.06.1983

Fabryka Pras Specjalnych i Tłoczników „Ponar-Hydomat”, Warszawa, Polska (Stanisław Chmielewski, Henryk Kępka).

Sposób wytwarzania dwustopniowych wytłoczek, zwłaszcza kołpaków do pojemników na aerozole i gazy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia liczby zabiegów ciągnięcia w procesie kształtowania wytłoczek dwustopniowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wstępnym ukształtowaniu wytłoczki (1) do postaci cylindra o średnicy większego stopnia wytłoczki, mającego w pobliżu dna kształt stożka ściętego, wywiera się nacisk na jej kołnierz przy pomocy dociskacza lub płyty dociskowej (3) wykonując zabieg obciskania stopnia wytłoczki (1) o mniejszej średnicy i wstępnie kształtując jej stopień o większej średnicy. Po czym kształtuje się wytłoczkę (1) przez ciągnięcie i wykrawanie do gotowej postaci. (1 zastrzeżenie)

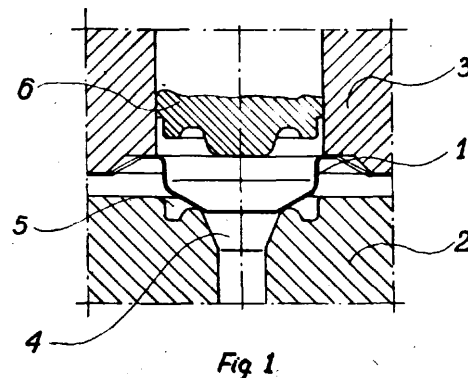


Fig 1

B30B

P. 242572

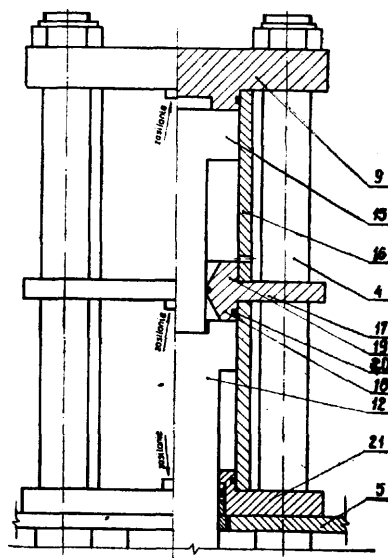
15.06.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Jerzy Gawol, Stefan Korpas, Mieczysław Nasiek, Augustyn Szczelina, Wiesław Kozyra).

Prasa hydrauliczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prasy umożliwiającej regenerację długich kształtowników takich jak łuki najcięższej obudowy chodnikowej za pomocą dwóch matryc i przy użyciu dużej siły nacisku wywoływanej siłownikiem hydraulicznym specjalnej konstrukcji.

Prasa według wynalazku charakteryzuje się tym, że siłownik hydrauliczny ma co najmniej dwa tłoki (12) i (15) usytuowane posobnie, między którymi jest szczelnie zamocowane • dno (17) pośrednie odizolowujące przestrzeń podtłokową jednego tłoka (12) od przestrzeni nadtłokowej drugiego tłoka (15), przy czym ruch roboczy tłoków jest wywołwany przez medium pod ciśnieniem doprowadzonym do przestrzeni podtłokowych a ruch jałowy przez zasilanie przestrzeni nadtłokowej dolnego tłoka. (3 zastrzeżenia)



B60D

P. 243537

26.08.1983

Pierwszeństwo: 26.08.1982 - Węgry (nr 2752/82)

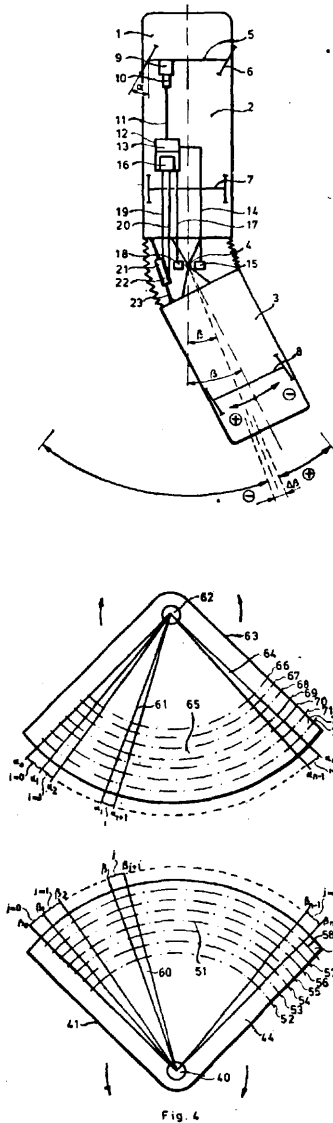
Autóipari Kutató és Fejlesztő Vállalat, Ikarus Karosszéria és Járógyár, Budapest, Węgry.

Urządzenie do oddziaływania na kąt przegięcia przy przegubowych pociągach drogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia uniemożliwiającego załamanie przegubo-

wych pociągów drogowych, które charakteryzowałyby się wystarczającą dokładnością przy możliwie prostej budowie.

Urządzenie do oddziaływania na kąt przegięcia, mające blokadę przegięcia zabudowaną pomiędzy dwoma członami pojazdu, połączonymi przegubem, przy czym blokadę uruchamia zespół, mający jednostkę przerabiającą i analizującą sygnał czujnika kąta przegięcia i sygnał czujnika skreślenia kół oraz sygnał czujnika kierunku przegięcia, charakteryzuje się tym, że czujnik (10) kąta skreślenia kół (a) i czujnik (15) kąta przegięcia (B) mają elementy nieruchome oraz elementy ruchome, przy czym elementy ruchome ukształtowane jako tarcze obrotowe (63, 41) są podzielone na odcinki kątowe (60, 61).



Pojedyncze odcinki kątowe (60, 61) są odpowiednio wzajemnie przyporządkowane do jednego, względnie drugiego czujnika, a wzajemnie przyporządkowane odcinki, pomiędzy obojoma maksymalnymi położeniami kąta przegięcia zaopatrzone w jednakowy numer bieżący. Numery bieżące na każdym pojedynczym odcinku niosą dyskretny sygnał, różniący się od drugiego, który celowo jest elektrycznym sygnałem cyfrowym i jest przerabiany przez elektroniczną jednostkę analizującą (13), która porównuje cyfrowy sygnał podawany przez czujnik (15) z cyfrowym sygnałem podawanym przez czujnik (10), to znaczy ona ustala uchyb pomiędzy numerami bieżącymi. Sygnał wyjściowy jednostki analizującej (13) tworzy sygnał wejściowy do zespołu uruchamiającego blokadę.

(12 zastrzeżeń)

B60K

P. 246887

27.03.1984

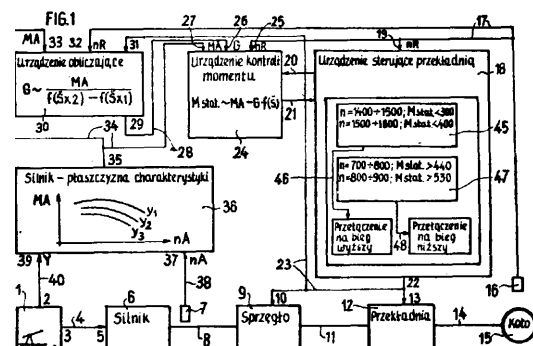
Pierwszeństwo: 28.03.1983 - RFN (nr P 3311306.8)

WABCO Westinghouse, Fahrzeugbremsen GmbH, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie kontrolne przekładni pojazdowej do ustalania ekonomicznego sposobu jazdy

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia umożliwiającego wybór najkorzystniejszego punktu pracy jednostki napędowej złożonej z silnika i przekładni.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie kontrolne dla pojazdu ze stopniowaną przekładnią, które ma następujące urządzenia: pole charakterystyk (36) silnika do ustalania oddawanego przez silnik (6) chwilowego momentu napędowego MA; urządzenie pomiarowe (16) do określania przyspieszenia s pojazdu; urządzenie (30) do obliczania ciężaru pojazdu; urządzenie (24) do obliczania stacjonarnego momentu napędowego Mstat, który to moment jest momentem niezbędnym do dalszej jazdy pojazdu bez przyspieszania lub zwalniania; oraz urządzenie (18) sterujące przekładnią, które porównuje moment Mstat z granicznymi wartościami momentu ustalonymi z ekonomicznego punktu widzenia i przekazuje sygnał sterujący do zmiany biegów, z chwilą opuszczenia ekonomicznego obszaru pracy. (23 zastrzeżenia)



B60K

P. 249023

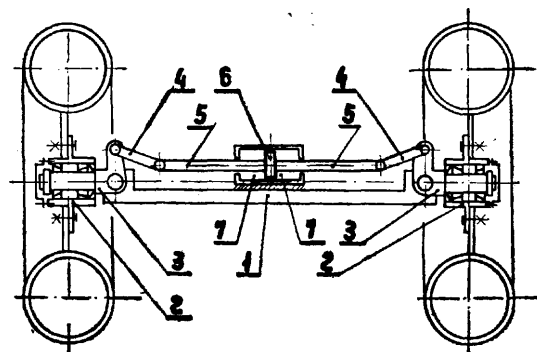
01.08.1984

Gliwickie Przedsiębiorstwo Urzędzeń Transportowych „Zremb”, Gliwice, Polska (Robert Barglik).

Układ kierowniczy, zwłaszcza do pojazdów samojezdnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartego i prostego w budowie układu kierowniczego z napędem wewnętrznym.

Układ składa się z korpusu nośnego (1), łączącego zespoły kół jezdnych kierowanych (2), poprzez łożyskowane zwrotnice (3), za pomocą symetrycznych łączników przegubowych (4), których końce połączone są z tłoczyskiem dwustronnego działania (5) mechanizmu napędzającego.



Korzystnie mechanizm napędzający składa się z tłoka (6), osadzonego na tłoczysku dwustronnego działania (5) i zamkniętego dwiema **naprzemianległymi** komorami (7), do których doprowadzone jest medium napędzające. (2 zastrzeżenia)

B60L P. 242135 23.05.1983

Krzysztof Tomczak, Jarosław Dybowski, Łódź, Polska (Krzysztof Tomczak, Jarosław Dybowski).

Sposób włączania elektrycznego rozrusznika silnika spalinowego

Celem wynalazku jest wyeliminowanie możliwości włączenia rozrusznika podczas pracy silnika spalinowego.

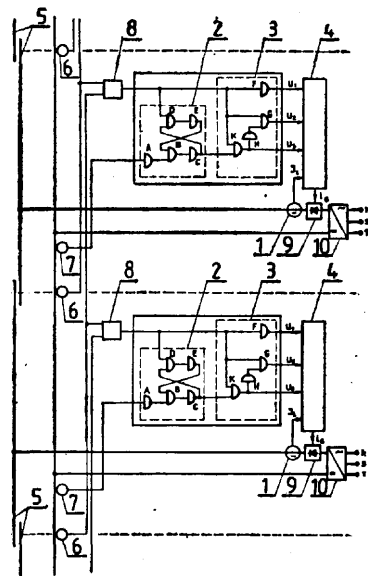
Sposób polega na tym, że włączenie rozrusznika elektrycznego jest uzależnione od wystąpienia siły elektromotorycznej w alternatorze silnika spalinowego. (1 zastrzeżenie)

B60L P. 246146 T 08.02.1984

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice Polska (Zygfryd Liberus, Michał Liberus, Janusz Paczocha).

Układ logiczny do sterowania napięciowego lokomotyw przewodowych w kopalni

Wynalazek umożliwia sterowanie automatyczne Tuchem lokomotyw przez stopniowaną zmianę wartości napięcia zasilania odcinków sieci trakcyjnej przynależnych odcinkom **odstępowym** trasy ruchu.



Układ logiczny mający blok wejściowy (2) zbudowany z trzech elementów negacji logicznej i dwóch elementów iloczynu logicznego oraz blok wyjściowy (3) zbudowany z dwóch elementów negacji logicznej oraz dwóch elementów iloczynu logicznego wypracowuje cyfrowo trzy sygnały napięciowe (U_1 , U_2 , U_3) inicjujące zasilanie sieci trakcyjnej (5) danego odcinka odstepowego trasy ruchu napięciem o jednej z trzech założonych wartości w uzależnieniu od położenia pociągu na odcinku odstepowym następnym. (3 zastrzeżenia)

B60R

P. 246202 T

14.02.1984

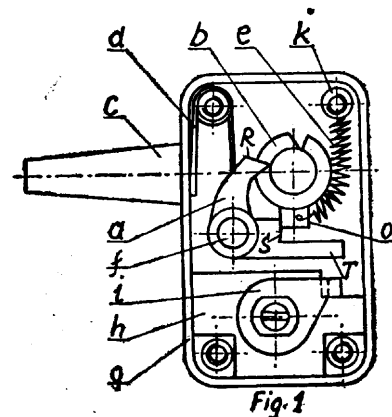
Wacław Niewierowicz, Marian Niewierowicz, Łódź, Polska (Wacław Niewierowicz, Marian Niewierowicz).

Zatraskowa blokada rowerowa

Celem wynalazku jest opracowanie blokady unieruchamiającej rower, nadającej się do stałego zamontowania na rowerze.

Blokada składa się z obudowy (g), wewnątrz której znajduje się mechanizm blokujący dźwignię (c), w położeniu poziomym. Mechanizm blokujący składa się z zapadki (a) specjalnego kształtu, dociskanej sprężynką (d), do osi (b) mającej dwa profilowe nacięcia, w które wchodzi ząb zapadki (a). Na osi (b) osadzona jest na stałe dźwignia (c), która wchodzi między szprychy koła rowerowego blokując jazdę rowerem. Oś (b) oprócz dwóch profilowych nacięć posiada czop (o), do którego mocowany jest jeden koniec sprężynki (e) powodującej powrót dźwigni (c) w pierwotne położenie pionowe po odblokowaniu osi (b) przez częściowy obrót dźwigni (i) zamka bębnowego (h).

Czop (o) oprócz mocowania sprężynki (e) ma za zadanie blokadę dźwigni (c) w odwrotnym kierunku, to znaczy do ustawienia dźwigni (c) w położenie pionowe, a to następuje przez oparcie czopa (o) o odpowiedni występ zapadki (a). W obudowie na stałe są umocowane cztery kołki oporowe (k), do których mocowana jest pokrywa. Do pokrywy przymocowany jest na stałe uchwyt, którym mocuje się zatraskową blokadę do ramienia przednich widełek rowerowych. (4 zastrzeżenia)



B62D

P. 242429

07.06.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Artur Drzemala, Alojzy Golec).

Zestaw napędzająco-hamujący

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zestawu prostej w wykonawstwie i eksploatacji.

Zestaw kołowy **napędzająco-hamujący** wyposażony jest w wolnoobrotowy silnik hydrauliczny (3) lub hydrauliczny hamulec wielopłytkowy (4) zamontowany na moście napędowym (2), wewnątrz którego zabudowana jest przekładnia stożkowa i mechanizm różnicowy. Zestaw zawiera układ skretu (6) kół jezdnych (1) i hydrauliczny siłownik nurmikowy (7) do podnoszenia i opuszczania podwozia (22) samojezdnej platformy transportowej. Siłownik nurmikowy (7) osadzony jest na czopie kulistym (25) przytwierdzonym do obudowy (8), a górna część siłownika (7) osadzona jest w gnieździe (24), natomiast siłownik układu skretu (6) mocowany jest do wspornika przytwierdzonego do podwozia (22), a tłoczysko tego siłownika połączone jest przegubowo sworzniami z dźwigniami **dwuramiennymi** (16), których **jeden** koniec połączony jest przegubowo poprzez łącznik z czopem (19) płyty skretu (18). (5 zastrzeżeń)

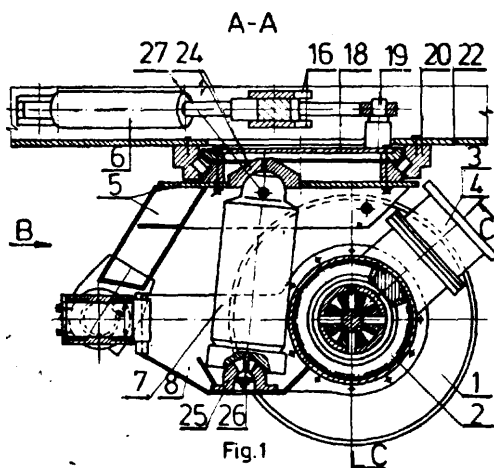


Fig. 1

B62D

P. 242450

08.06.1983

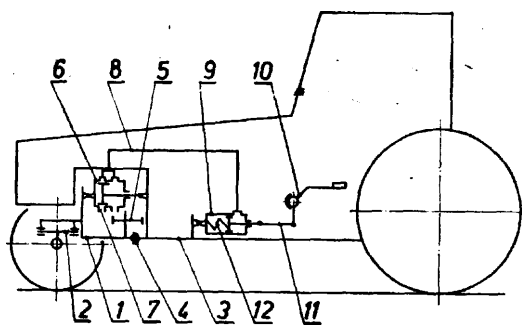
Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina, Zielona Góra, Polska (Jan Buczek, Jan Legawiec).

Urządzenie do zabezpieczania przed przewróceniem do tyłu pojazdów, zwłaszcza ciągników rolniczych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia niezawodnie zabezpieczającego ciągniki rolnicze przed przewróceniem do tyłu.

Urządzenie zawiera rozdzielacz (6) sterujący przepływem czynnika z generatora ciśnienia do siłownika (9) sprzęgła głównego pojazdu. Rozdzielacz (6) jest zamontowany pomiędzy wspornikiem (1) przedniej osi a korpusem (3) pojazdu połączonymi za pośrednictwem przegubu (4) i ogranicznika (5) kąta wychylenia wspornika (1).

(1 zastrzeżenie)

B63B
F17B

P. 246128

09.02.1984

Pierwszeństwo: 11.02.1983 - Francja (nr 8302.362)
Chantiers Du Nord Et De La Mediterranee, Paryż, Francja.

Sposób izolacji cieplnej zbiorników statku do przewożenia ciekłego gazu, urządzenie do izolacji cieplnej zbiorników oraz statek do przewożenia ciekłego gazu

Celem wynalazku jest opracowanie skutecznego i taniego sposobu izolacji cieplnej zbiorników do przewożenia ciekłego gazu, który umożliwiałby uzyskanie izolacji zapewniającej swobodny dostęp do przestrzeni pod zbiornikiem oraz przestrzeni obwodowej zbiornika.

Sposób izolowania samonośnego zbiornika (3) mającego poziome dno (3a) umieszczone na wspornikach (4), pionowe ściany otoczone przez wolną przestrzeń obwodową (7) oraz pokrywę stropową (3b), polega na tym, że zakłada się otulinę izolacyjną (8, 8b) na zewnętrzne powierzchnie dna (3a) i - pokrywy stropowej (3b), następnie umieszcza się giętkie zapory z tkaniny (11a, 11b) w poprzek podstawy wolnej

przestrzeni (7) oraz osadza się wzdłuż całej wysokości wolnej przestrzeni (7) zestawy giętkich zapór, które wyznaczają komory, po czym wypełnia się drobnymi elementami izolacyjnymi całą wolną przestrzeń obwodową (7) za wyjątkiem komór.

(9 zastrzeżeń)

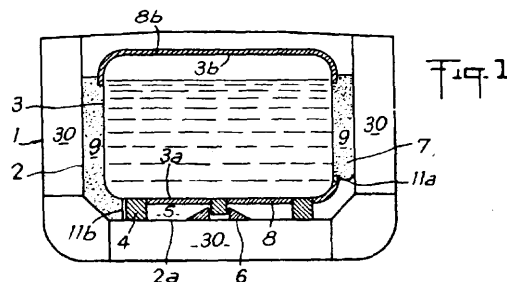


Fig. 1

B65B
B65D

P. 247332

19.04.1984

Pierwszeństwo: 28.04.1983 - Luksemburg (nr 84.780)

Paul Wurth S.A., Luksemburg, Luksemburg.

Urządzenie do wprowadzania odmierzonych ilości materiałów sproszkowanych oraz zbiornik do rozdzielania materiałów

Celem wynalazku jest umożliwienie indywidualnego demontażu urządzeń dozujących w zbiorniku do rozdzielania materiałów sproszkowanych bez konieczności stosowania zaworów odcinających.

Urządzenie do wprowadzania odmierzonych ilości materiałów sproszkowanych do napędzającego pneumatycznie płynu, zawierające obudowę, przez którą przynajmniej częściowo przepływa osiowy płyn pod ciśnieniem, mającą otwór boczny łączący się ze zbiornikiem materiałów sproszkowanych, w którym panuje ciśnienie wyższe od ciśnienia płynu napędzającego, przy czym obudowa ta zawiera dwie tuleje współosiowe, z których wewnętrzna ma okrągły otwór osiowy do prowadzenia płynu napędzającego i z których co najmniej jedna jest ruchoma dookoła swej osi podłużnej i jest połączona w tym celu z odpowiednim urządzeniem napędowym, a przy tym każda z tulei jest zaopatrzona w szczelinę na poziomie otworu bocznego obudowy, tak aby te szczeliny mogły nachodzić na siebie lub zasłaniać się wzajemnie w wyniku obrócenia tulei ruchomej i w ten sposób wyznaczać mniejszy lub większy kanał przepływowy pomiędzy zbiornikiem materiałów sproszkowanych a płynem napędzającym, przepływającym przez tuleję wewnętrzną, charakteryzuje się tym, że zawiera trzecią ruchomą tuleję współosiową (28), umieszczoną pomiędzy obudową (10) a obydwoma tulejami współosiowymi (12, 14), przy czym ta trzecia tuleja (28) jest zaopatrzona w otwór boczny (30), odpowiadający otworowi bocznemu (24) obudowy (10), oraz w mechanizm napędowy do obracania tej trzeciej tulei (28) dookoła jej osi podłużnej (9).

Korzystnie mechanizm napędowy jest utworzony przez rączkę (32), połączoną trwale z trzecią tuleją (28). Urządzenie zawiera środki (34) do blokowania rączki (32) i tulei (28) w pierwszym położeniu kątowym, w którym otwór (30) tulei (28) i otwór (24) obudowy (10) nakładają się na siebie, oraz w drugim położeniu kątowym, przesuniętym o 180° względem pierwszego położenia kąowego. Obudowa (10) i trzecia tuleja (28) z jednej strony oraz pozostała część dozownika wraz z obydwoma pierwszymi tulejami (12, 14) z drugiej strony są rozdzielne w całości przez przemieszczenie osiowe.

Zbiornik do rozdzielania materiałów sproszkowanych, których odprowadzanie ze zbiornika przeprowadza się na drodze pneumatycznej poprzez szereg dozowników, ma dno (50) w kształcie stożka, którego wierzchołek wchodzi do wnętrza zbiornika (40), oraz

dozowniki (42, 44, 46) wstawione w zbiornik (40) na przecięciu ścianki bocznej (48) i dna stożkowego (50). Każdy dozownik jest nachylony względem ścianki bocznej (48) zbiornika rozdzielczego (40), tak, że jego oś podłużna jest w przybliżeniu prostopadła do powierzchni stożkowej, utworzonej przez dwusieczną kąta pomiędzy ścianką boczną (48) a dnem (50) zbiornika. (7 zastrzeżeń)

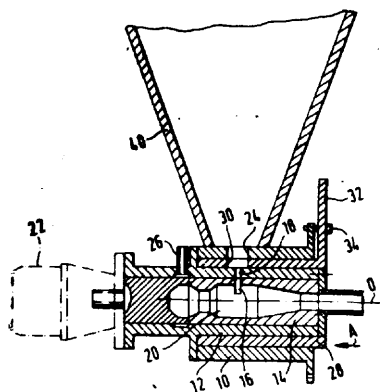
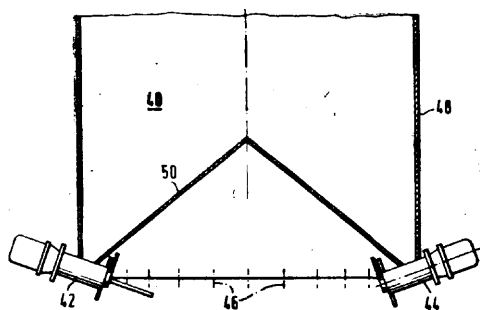


Fig. 1



B65D
E03B
E04H

P. 242576

16.06.1983

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Piotrków Kujawski, Polska (Jerzy Zachwieja, Krzysztof Elmanowski).

Zbiornik podziemny na wodę

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności zbiornika podziemnego na wodę oraz ułatwienia jego wytwarzania.

Istotą wynalazku jest to, że część środkowa zbiornika jest zestawiona z szeregu wzajemnie zamienialnych segmentów (8), połączonych ze sobą i z członami dennicowymi (1) i (2) za pomocą uszczelnionych złączy kołnierzowych (9) usytuowanych w płaszczyznach pionowych, przy czym jeden z zamienialnych segmentów (8) jest zaopatrzony w szyb wjazdowy (14) z draibną (15), a co najmniej jeden zamienialny se-

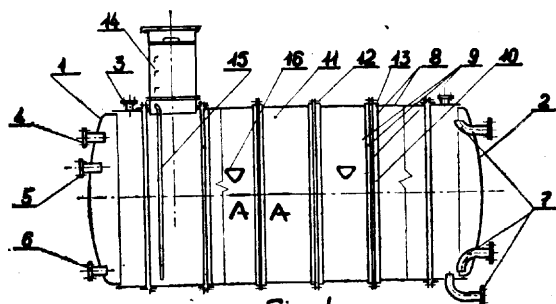


Fig. 1

gment (8) ma uchwyty transportowe (16), natomiast jeden człon dennicowy (1) jest wyposażony w króciec (4) do osadzenia sygnalizatora górnego poziomu wody, króciec (5) do osadzenia sygnalizatora dolnego poziomu wody i króciec (6) do osadzenia sygnalizatora minimalnego poziomu wody w zbiorniku oraz co najmniej jeden człon dennicowy (1) ma króciec odpowietrzający (3). (1 zastrzeżenie)

B65G
E02F

P. 242369

06.06.1983

CZSR „Samopomoc Chłopska”, Zarząd Inwestycji i Techniki, Warszawa, Polska (Jerzy Gałas, Leon Nawrocki, Zdzisław Kowalczyk, Witold Parzydło).

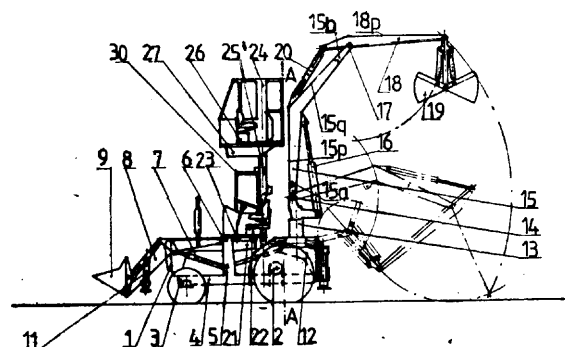
Maszyna przeładunkowa

Celem wynalazku jest zmniejszenie wysokości maszyny przeładunkowej przy zachowaniu operatywności działania.

Maszyna przeładunkowa wyposażona jest w wysięgnik osprzętu czołowego z jego ramionami (8), w wysięgnik osprzętu tylnego (15) z usytuowanym na nim ramieniem (18) tego osprzętu, osadzony na podwoziu (4) poprzez obrotnicę (12, 13), w stanowisko (23) sterowania jazdą i osprzętem przednim, przymocowane do ramy podwozia (4) poprzez amortyzatory, oraz w osadzoną na podwoziu (4) poprzez podnośnik (25) kabinę (24), zawierającą związane z nią stanowisko (26) sterowania osprzętem tylnym.

Na ramionach (18) wysięgnika osprzętu czołowego zamocowany jest zestaw podpór przednich, złożony z poziomej belki i z dwóch siłowników podporowych (16).

Obrót zagiętego wysięgnika (15) osprzętu tylnego względem podwozia jest ograniczony po uzyskaniu prostopadłości odcinka grzbietowego (15p) części dolnej tego wysięgnika do podwozia. Analogicznie obrót ramienia (18) osprzętu tylnego ograniczony jest po uzyskaniu wzajemnej prostopadłości odcinków grzbietowych części dolnej wysięgnika (15q) i ramienia (18) osprzętu tylnego. Maszyna przeznaczona jest zwłaszcza do rozładunku wagonów kolejowych odkrytych i do prac na placach składowych. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 242400

07.06.1983

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb” w Warszawie, Oddział w Częstochowie, Częstochowa, Polska (Zbigniew Syguła).

Przełożnik czerpakowy bliźniaczy

Celem wynalazku jest opracowanie przełożnika, w którym rozładunek rozpoczyna się i kończy przed górnym, skrajnym położeniem czerpaków.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opróżniania przełożników czerpakowych bliźniaczych zamocowanych do ruchomego pomostu rozładawarki wagonów kolejowych.

Przenośnik charakteryzuje się tym, że ściankę tylną czepaków (4) stanowi płyta ślizgowa (6), przy czym kosz zasypowy (7) osadzony jest wewnątrz ramy napędowej (1) poniżej wału napędowego (9). (2 zastrzeżenia)

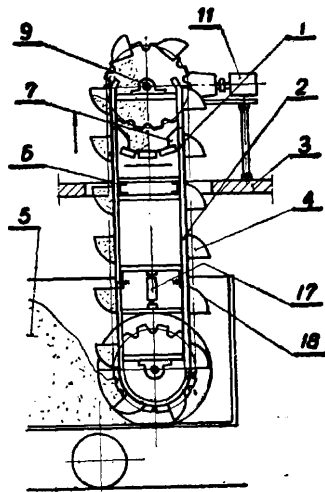


Fig. 1

B65G
B21B

P. 242427

07.06.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Joachim Kostka).

Podajnik obrotowy, rozdzielający transportowany strumień przedmiotów na dwa strumieniowe zasilane na przemian

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i lekkiej konstrukcji jednonapędowego urządzenia do szybkiego podawania wsadu z jednego pieca do dwóch pras hartowniczych na przemian.

Podajnik ma część ruchomą składającą się z dwóch ramion (2) mocowanych do wspólnej piasty i z dwóch tac (3) umocowanych obrotowo do ramion (2), natomiast do części stałej zamocowane są przegubami cięgła (4) łączące tę część z tacami (3), powodujące obrót tac (3) w stosunku do ramion podczas ich obrotu. Do zmiany poziomu tac (3) służy jezdnia (5) oraz konstrukcja ramion (2), z których każde składa się z dwóch prętów zakończonych od strony piasty (7) i od strony tacy (3) przegubami. (1 zastrzeżenie)

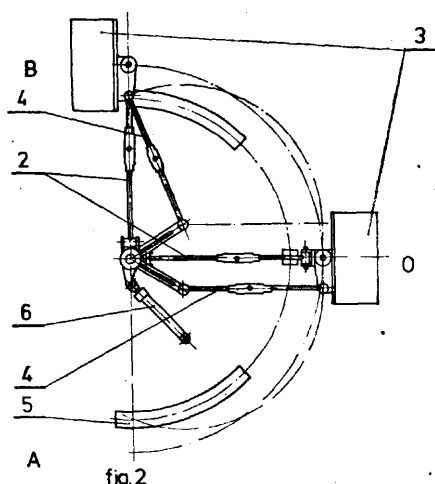


fig. 2

B65G

P. 242487

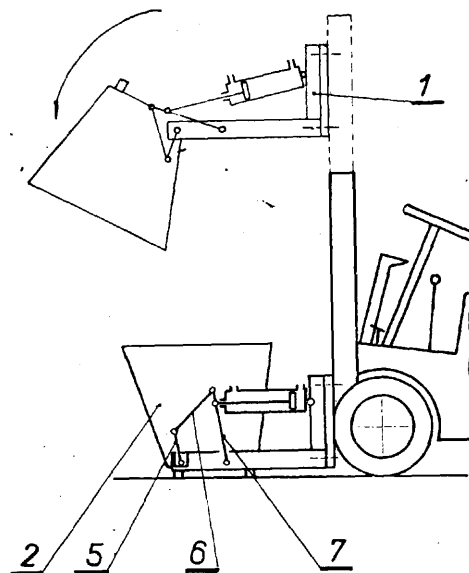
09.06.1983

Zakłady Urządzeń Górniczych „GLIMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Mydlarz, Janusz Krymski).

Wywrotnica czołowa do materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wywrotnicy umożliwiającej wysypywanie materiałów sypkich poza **wybieg** ramy wywrotnicy.

Wywrotnica czołowa ma pojemnik (2) umocowany rozłącznie na ramie (1). Oś obrotu pojemnika (2) usytuowana jest w pobliżu jego dolnej przedniej krawędzi. Pojemnik (2) wyposażony jest w dwa czopy umocowane symetrycznie na jego bocznych ścianach. Końce czopów umieszczone są w czworokątnych otworach obrotowych gniazd usytuowanych w pobliżu końca wysięgnika ramy (1). Obrotowe gniazdo wyposażone w jarzmo połączone jest poprzez przekładnię dźwigniową składającą się z ramion (5) i (7) oraz łącznika (6) z siłownikiem. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 242526

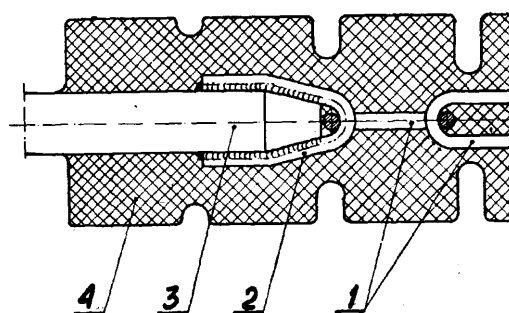
15.06.1983

Włocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń, Włocławek, Polska (Ryszard Czepiel).

Krażnik przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia żywotności krażnika przenośnika taśmowego.

Istotą wynalazku jest to, że cięgno (1) krażnika przenośnika taśmowego stanowi łańcuch, którego końcowe ogniwa są sprzęgnięte z uchami (2) półosi (3) głowic łożyskowych. Całe cięgno (1) i części półosi (3) głowic łożyskowych są zatopione w zespole krażników (4) wykonanych z elastomeru za pomocą wtrysku. (2 zastrzeżenia)

B65G
B23Q

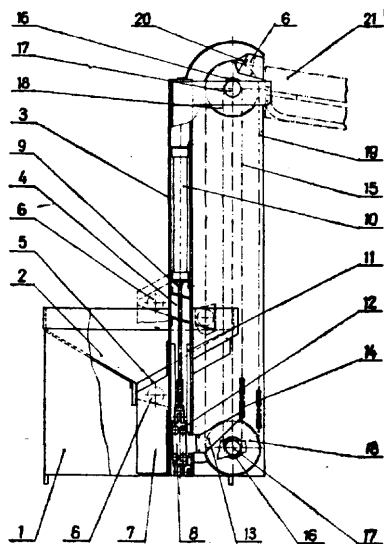
P. 242567

14.06.1983

Fabryka Automatów Tokarskich „PONAR-WROCŁAW”, Wrocław, Polska (Jan Włodarczyk, Edward Wiciński).

Urządzenie zasilające

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego urządzenia zasilającego znajdującego zastosowanie w układach doprowadzających podawane przedmioty na obrabiarki, zwłaszcza na wielowrzecionowe automaty tokarskie.



Urządzenie zasilające według wynalazku, zawierające elementy wybierające i przenoszące podawane przedmioty, charakteryzuje się tym, że element wybierający stanowi co najmniej jeden wybierak (5) zaopatrzony w pletwę (7) stale przesłaniającą przełotowy otwór w pochylonym dnie pojemnika (2), za pomocą której wybierak (5) jest umocowany do jezdźnego wózka (8) połączonego z tłoczyskiem (9) siłownika (10). Wózek (8) jest zaopatrzony w wysięgnik (13) umocowany za pomocą złącza (14) do pierwszego łańcucha (15) opasującego dwa pierwsze łańcuchowe koła (16), osadzone na dwóch równoległych wałach (17), zaś złącze (14) jest usytuowane względem wybieraka (5) po drugiej stronie płaszczyzny przechodzącej przez oś wspomnianych wałów (17), natomiast element przenoszący stanowi co najmniej jeden koszyk (20) umocowany do drugiego łańcucha (19) opasującego dwa drugie łańcuchowe koła (19) osadzone na dwóch wspomnianych wałach (17). (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 246335 T

21.02.1984

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Kem-błowski, Marek Dziubiński, Jerzy Sęk, Henryk Fidos, Jacek Torzecki).

Sposób transportu rurociągami nierozcieńczonego osadu saturacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie transportu nierozcieńczonego osadu na znaczne odległości.

Sposób polega na tym, że osad poddany uprzednio wstępnemu mieszananiu w mieszalniku o częstotliwości obrotów mieszadła nie mniejszej niż 300 obrotów/minutę, w ciągu 2—10 minut poddaje się, w trakcie tłoczenia rurociągami napowietrzaniu sprężonym powietrzem wprowadzanym w ilości 4—40 części objętościowych powietrza na 1 część objętościową transportowanego osadu. (1 zastrzeżenie)

B66D

P. 242362

03.06.1983

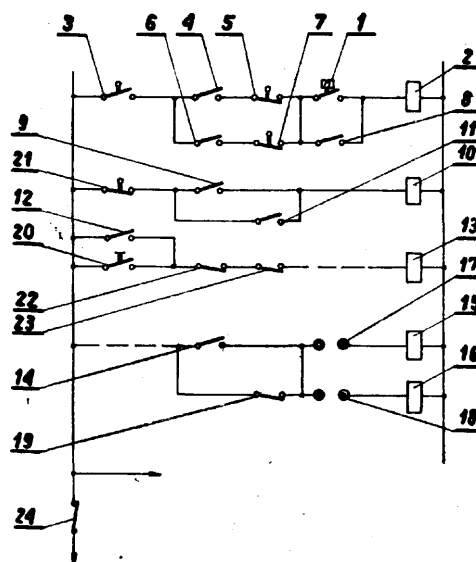
Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Tadeusz Tłuścik, Jan Kalyta).

Układ samoczynnego **przełączania** hamowania maszyny wyciągowej

Celem wynalazku jest opracowanie układu zapewniającego samoczynne przełączanie rodzaju hamowania maszyny wyciągowej, zwłaszcza hamowania generatorowego i hamowania dynamicznego jej napędowego silnika asynchronicznego, pierścieniowego.

Układ zawiera przełącznik (2) hamowania generatorowego i przełącznik (10) hamowania dynamicznego. Przełącznik (2) hamowania generatorowego jest zasilany poprzez **zwierny** styk (1) wyłącznika odśrodkowego napędu, połączony szeregowo z **rozwiernym** stykiem (5) wyłącznika dojazdowego, zwiernym stykiem (4) wyłącznika rewersyjnego dla jednego kierunku jazdy i zwiernym stykiem (3) wyłącznika dźwigni hamulca manewrowego, przy czym równoległe do styku (1) jest podłączony podtrzymujący, zwierny styk (8) przełącznika (2), a równoległe do styków (1, 5) są podłączone szeregowo styki, zwierny (6) wyłącznika rewersyjnego i rozwierny (7) wyłącznika dla drugiego kierunku jazdy.

Przełącznik (10) hamowania dynamicznego jest zasilany poprzez szeregowo połączone styki, zwierny (9) przełącznika (2) hamowania generatorowego, bocznikowany zwiernym stykiem (11) tego przełącznika (2) i rozwierny (21) przycisku dźwigni nastawnika. Zwierny styk (12) przełącznika (10) hamowania dynamicznego znajduje się w obwodzie zasilania stycznika (13) hamowania dynamicznego. W obwodzie zasilania styczników **rewersyjnych** (15, 16) znajdują się styki (14, 19) przełączników (2, 10) hamowania generatorowego i dynamicznego oraz styki (17, 18) nastawnika. (1 zastrzeżenie)

B66D
E02F

P. 242426

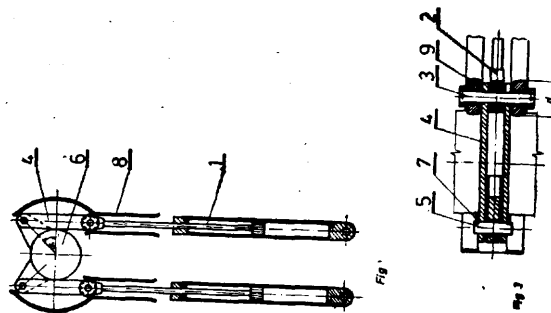
27.06.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Artur Drzemala).

Urządzenie do wykonywania skrętu

Celem wynalazku jest opracowanie prostego w konstrukcji i obsłudze urządzenia umożliwiającego wykonanie skrętu o kąt $180 \pm 90^\circ$.

Urządzenie ma co najmniej jeden siłownik hydrauliczny (1), którego końcówki są połączone przy pomocy sworzni (3) z cięgłami (4). Cięgła (4) są połączone przy pomocy sworzni (5) z obudową (6) elementu podlegającego skrętowi. Sworzeń (5) jest zabezpieczony przed obrotem przy pomocy płytek ustalających (7). Końcówka (2) siłownika (1) jest prowadzona w prowadnicy (8) przy pomocy rolek prowadzących (9). Długość cięgła (4) między osiami otworów pod sworznie (3) i (5) wynosi połowę skoku siłownika hydraulicznego (1). Kąt (α) między osią podłużną cięgła (4), a uchem mocującym obudowy (6) wynosi 45° do 75° . (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 242151

24.05.1983

Krystyna Brodnicka-Lizewska i Stanisław Lewandowski, Warszawa, Polska (Krystyna Brodnicka-Lizewska, Stanisław Lewandowski).

Sposób wytwarzania kredy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania kredy o dobrych właściwościach napędzających i czyszczących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kredę strąca się z roztworów węglanu sodowego i chlorku wapniowego, w obecności szkła wodnego sodowego lub potasowego, stosując na 1 mol 1 do 20-procentowego roztworu węglanu wapniowego około 1 mol 1 do 20-procentowego chlorku wapniowego oraz 0,01 do 0,20 mola szkła wodnego sodowego lub potasowego.

(1 zastrzeżenie)

C01B

P. 242264

30.05.1983

Moskovski Institut **Chemičeskovo** Mašinostrojenja, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania kwasu siarkowego pod zwiększonym ciśnieniem, który gwarantowałby uzyskanie kwasu siarkowego o wysokim stopniu czystości i eliminowałby możliwość zanieczyszczenia środowiska szkodliwymi substancjami.

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego przy podwyższonym ciśnieniu polegający na spalaniu siarki w strumieniu uprzednio osuszonego powietrza sprężonego i uzyskaniu dwutlenku siarki, na katalitycznym utlenianiu dwutlenku siarki do trójtlenku siarki, absorpcji trójtlenku siarki i uzyskaniu kwasu siarkowego, a następnie na odgazowaniu rozpuszczonego w kwasie dwutlenku siarki charakteryzuje się tym, że proces odgazowania dwutlenku siarki prowadzi się przy wykorzystaniu sprężonego, nieosuszonego powietrza w dwóch etapach: w pierwszym etapie poddaje się odgazowaniu kwas siarkowy o stężeniu od 94% do 96% wagowych do momentu uzyskania dwutlenku siarki w ilości od 120 g do 350 g na 1 tonę kwasu, a w drugim poddaje się odgazowaniu otrzymany kwas siarkowy o stężeniu od 92,5% do 94% wagowych do momentu uzyskania dwutlenku siarki w ilości od 15 g do 35 g na 1 tonę kwasu.

(4 zastrzeżenia)

C01F

P. 242146

23.05.1983

Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa Polska (Adam Sozański, Wincenty Korpak, Kazimierz Majchrzak).

Sposób otrzymywania tlenków pierwiastków ziem rzadkich o średnim uziarnieniu powyżej 5 μm

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie tlenków pierwiastków ziem rzadkich o określonym, często przekraczającym 10 μm , ziarnie, niezbędnych w produkcji niektórych szkielek, katalizatorów, ceramiki, luminoforów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu soli pierwiastków ziem rzadkich «dodaje się szczawian alkilu, doprowadza do jego hydrolizy, po czym strącony osad szczawianów pierwiastków ziem rzadkich po ewentualnym przemyciu i wysuszeniu poddaje się prażeniu.

(8 zastrzeżeń)

C01F

P. 242490

10.06.1983

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Janusz Chrzanowski, Anna Jirsa-Ociepa, Marian Chreszczyk, Mieczysław Witkowski).

Sposób wytwarzania soli glinu zwłaszcza chlorowco-wodorotlenków glinu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wytwarzania soli glinu, który nie będzie miał wad dotychczas stosowanych sposobów.

Sposób wytwarzania soli glinu, zwłaszcza chlorowco-wodorotlenków glinu przez reakcję w temperaturze $70-100^\circ\text{C}$ glinu metalicznego z roztworami wodnymi kwasów mineralnych i/lub organicznych, polega na tym, że po wstępnym rozgrzaniu wodnego roztworu, zawierającego aniony kwasów mineralnych i/lub organicznych z glinem metalicznym, wprowadza się do mieszaniny dodatek związku organicznego, zawierającego w cząsteczce co najmniej dwa atomy węgla oraz co najmniej dwie funkcjonalne grupy hydrofilowe, w tym grupy aminowe pierwszo-, drugo- lub trzeciorzędowe, korzystnie sześciometylenoczterocetaminy.

Produkt uzyskany sposobem wg wynalazku może znaleźć zastosowanie m.in. przy wytwarzaniu mas i włókien ogniotrwałych, w kosmetyce, lecznictwie, farbiarstwie.

(3 zastrzeżenia)

C01F
C04B

P. 242495

10.06.1983

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Krystyna Rajczyk, Anna Lewandowska-Kanas, Stanisław Radoń, Bronisław Weryński).

Sposób wykorzystania nierozpadu z metody spiekowo-rozpadowej produkcji Al_2O_3 i cementu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania nierozpadu z metody spiekowo-rozpadowej produkcji Al_2O_3 i cementu do zwiększenia produkcji i zmniejszenia strat materiałowych.

Nierozpad i żle ługujący się spiek poddaje się powtórnemu wypalaniu w temperaturze 1300 do 1400°C, przy czym nierozpad jest w postaci naturalnej lub rozmielonej i wraz z materiałem trudnoługującym się podawany jest do pieca osobno lub łącznie z mąką wsadową.

Mielenie nierozpadu prowadzi się osobno lub łącznie z surowcami, komponentami mąki na spiek samorozpadowy. Powtórne wypalanie nierozpadu i/lub materiału trudnoługującego się prowadzi się od temperatury otoczenia albo od temperatury 900 do 1000°C. (3 zastrzeżenia)

C01F
C04B

P. 242508

13.06.1983

Vsesojuzny Nauchno-Issledovatel'skiy i Proektny Institut Aljuminievoj, Magnievoj i Elektrodoj Promyslennosti, Leningradskij Tekhnologicheskij Institut Imeni Lensovet, Leningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Nikolai Andreevich Kaluzhsky, Viktor Mikhailovich Sizyakov, Vladimir Vladimirovich Andreev, Alexei Ivanovich Alexeev, Khoren Azarapetovich Badalians, Valentin Isaakovich Korneev, Isaak Abramovich Zatulovsky, Ivan Mikhailovich Kostin, Vladimir Yakovlevich Abramov, Maxim Maximovich Sychev, Boris Andreevich Kuzmin, Jlya Zakharovich Pevzner, Nikolai Stepanovich Shmorgunenka).

Sposób przeróbki surowca glinokrzemianowego na tlenek glinu, produkty sodowe i cement

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie udoskonalenia etapu odkrzemiania roztworów glinianowych, pozwalającego na dokładniejsze oczyszczenie tego surowca z krzemionki i tlenków żelaza, z jednoczesnym otrzymaniem uwodnionego glinokrzemianu wapnia, przydatnego jako składnik surowcowy do produkcji cementów.

Sposób przeróbki surowca glinokrzemianowego na tlenek glinu, produkty sodowe i cement obejmujący sporządzenie wsadu z surowca glinokrzemianowego, sodu i węgla wapnia, spiekanie otrzymanego wsadu, wylugowanie spieku, oddzielenie roztworu glinianowego od szlamu belitowego, odkrzemianie glinianowego spieku w dwóch etapach, polega na tym, że w drugim etapie, odkrzemianie prowadzi się na drodze obróbki roztworów pulpą wapienną, zawierającą tlenki CaO , Al_2O_3 , SiO_2 , Fe_2O_3 , Na_2O , w której wagowe stosunki pomiędzy tlenkami wynoszą $CaO : (SiO_2 + Fe_2O_3) = 1000-5000 : 1$ i $Na_2O : Al_2O_3 = 0,25-0,60 : 1$, gdzie CaO aktywne, Na_2O - węglanowe. Pulpę bierze się w takiej ilości, która będzie wystarczająca do zapewnienia zawartości CaO aktywnego w roztworze w ilości 5-10 g/l. Uwodniony glinokrzemian wapnia, oddzielony po odkrzemianiu, kieruje się do otrzymywania cementu. (4 zastrzeżenia)

C02F

P. 242436

09.06.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Paweł Pietraszek).

Środek do oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka nadającego się do oczyszczania wszelkich rodzajów ścieków przemysłowych i wód powierzchniowych zawierających różnego rodzaju zanieczyszczenia.

Środek do oczyszczania ścieków, zawiera 1-98% wagowych siarczanu żelazowego, żelazawego lub glinowego, 0,5-80% wagowych bentonitu oraz ewentualnie 0-60% wagowych węgla aktywnego pylistego w roztworze wodnym o stężeniu 2-40% wagowych mieszaniny. (1 zastrzeżenie)

C02F

P. 242437

09.06.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Paweł Pietraszek).

Środek do oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka nadającego się do oczyszczania wszelkiego rodzaju ścieków przemysłowych i wód powierzchniowych, zawierających różnego rodzaju zanieczyszczenia.

Środek do oczyszczania ścieków zawiera mieszaninę 1-98% wagowych chlorku żelazowego, 0,5-80% wagowych bentonitu oraz ewentualnie 0-60% wagowych węgla aktywnego pylistego w roztworze wodnym o stężeniu 2-40% wagowych mieszaniny. (1 zastrzeżenie)

C03C

P. 242373

06.06.1983

Polski Związek Inżynierów i Techników Budownictwa, Oddział Warszawski, Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Teresa Andrzejczak, Bolesław Felczak, Franciszek Rajkiewicz, Lucjan Mieczkowski, Barbara Trojanowska, Janusz Wojczyński).

Szkło do wytwarzania opakowań

Przedmiotem wynalazku jest szkło do wytwarzania opakowań, zwłaszcza butelek, przeznaczone do stosowania w hutach szkła dysponujących automatami kropłowymi, na przykład typu „AS-1”, oraz automatami ssącymi, na przykład typu „Schwarzkopf”. Szkło to, w skład którego wchodzi SiO_2 , CaO , Na_2O oraz dodatki» czynników klarujących i przyspieszających proces topienia charakteryzuje się tym, że na 1000 części wagowych zawiera 700 do 785 części SiO_2 , 90 do 180 części wagowych CaO oraz 80 do 190 części Na_2O . (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 242248

26.05.1983

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Mularczyk, Mieczysław Drożdż).

Sposób wytwarzania wyrobów grafitowoglinokrzemianowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydłużenia czasu wiązania i poprawienia wartości użytkowej mieszaniny na wyroby grafitowoglinokrzemianowe.

Sposób wytwarzania wyrobów grafitowoglinokrzemianowych polegający na wygrzaniu półfabrykatu wyformowanego z masy składającej się z wyprażonego przywęglowego ogniotrwałego łupku ilastego zawierającego węgiel w postaci wtrącen mikroskopijnej wielkości oraz z surowców zawierających kwarc - charakteryzuje się tym, że wyroby wytwarza się przez wygrzanie w temperaturze 80-800°C półfabry-

katu **wyformowanego** z masy składającej się z 90—98% wagowych przywęglowego ogniotrwałego łupku ilastego, zawierającego co najmniej 2% wagowych węgla w postaci wtrąceń mikroskopijnej wielkości wyprażonego **grafityzującego** w piecu obrotowym w temperaturze do 1650°C, krzemianów sodu i/lub potasu w ilości 1—5% wagowych i mieszaniny cementu portlandzkiego i wapna **palonego** lub dolomitu palonego w ilości 1—5 wagowych. (5 zastrzeżeń)

C04B P. 242324 01.06.1983

Janikowskie Zakłady Sodowe, Janikowo, Polska (Zbigniew Szufarski, Zdzisław Gasiński, Eugeniusz Foss, Maria Poleszak, Tadeusz Hoły, Jerzy Olejczak).

Sposób wytwarzania spoiwa wapienno-pucolanowego na bazie odpadów podestylacyjnych z produkcji sody metodą Solvay'a

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania spoiwa wapienno-pucolanowego o dobrych właściwościach użytkowych umożliwiającego utylizację odpadów podestylacyjnych z produkcji sody metodą Solvay'a oraz pyłów dymnicowych z elektrociepłowni opalanych węglem.

Sposobem według wynalazku 40—85% wagowych stałych odpadów podestylacyjnych z produkcji sody metodą Solvay'a, 5—30% wagowych pyłów dymnicowych albo **pucolanów** naturalnych i/lub technicznych oraz 5—30% wagowych wapna palonego lub hydratyzowanego poddaje się wspólnemu przemiałowi aż do uzyskania na sicie o 4900 oczkach/cm² pozostałości nie większej niż 15% wagowych i dodaje się ewentualnie 4—40% wagowych cementu.

Spoivo ma zastosowanie do produkcji elementów prefabrykowanych w budownictwie oraz zapraw murarskich, tynkarskich i wylewowych. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 242325 01.06.1983
C08L

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Kazimierz Alama, Grażyna Wojdanowicz, Janusz Zawadzki, Konrad Jabłoński, Zygmunt Ostropolski, Czesław Ziober, Maria Leszkiewicz, Gerard Bekiesz, Wojciech Jerzykiewicz).

Mieszanka **mineralno-amino-bitumiczna** i sposób wytwarzania mieszanki **mineralno-amino-bitumicznej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy właściwości użytkowych lepiszcza w mieszankach mineralno-amino-bitumicznych, stosowanych głównie w budownictwie drogowym.

Mieszanka mineralno-amino-bitumiczna, składająca się z mieszanki mineralnej w ilości od 90 do 97% wagowo i lepiszcza w ilości od 3 do 10% wagowo, charakteryzuje się tym, że jako lepiszcze zawiera pozostałość podestylacyjną amin tłuszczowych i bitum w postaci asfaltu drogowego lub smoły drogowej lub paku.

Sposób wytwarzania mieszanki **mineralno-amino-bitumicznej** polega na tym, że uzyskuje się ją poprzez otoczenie mieszanki mineralnej mieszką pozostałości podestylacyjnej amin tłuszczowych z bitumem lub korzystniej **przez** otoczenie pozostałością podestylacyjną amin tłuszczowych kruszywa mineralnego i następnie wymieszanie z wypełniaczem oraz otoczenie bitumem, przy czym jej udział projektuje się znanymi metodami laboratoryjnymi określania adhezji biernej i wskaźników wytrzymałościowych. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 242488 10.06.1983

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner).

Sposób wytwarzania wyrobów **ogniotrwałych chromitowo-magnezytowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania wysokowydajnościowych wyrobów chromitowo-magnezytowych w oparciu o dostępne rudy chromitowe.

Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych chromitowo-magnezytowych, w których miesza się rozdrobnione surowce rudy chromitowej i klinkieru magnezytowego, następnie formuje wyroby, suszy i/lub wypala w temperaturze do 1750°C charakteryzuje się tym, że rudę chromitową w ilości do 90% wagowych o **uziarnieniu** 0 do 3 lub 0 do 4 mm zawierającą powyżej 30% ziarn grubych ponad 1 mm i od 5 do 15% ziarn od 0 do 0,09 mm, miesza się z klinkierem syntetycznym magnezytowo-chromitowym w ilości od 10 do 40% wagowych o uziarnieniu 0 do 0,09 mm przy czym ruda **chromitowa** zawiera minimum 50% Cr_2O_3 + Al_2O_3 oraz maksimum 7% SiO_2 , posiada porowatość otwartą po wypaleniu poniżej 7%, natomiast klinkier syntetyczny zawiera minimum 5% Al_2O_3 + Cr_2O_3 , maksimum 3% SiO_2 oraz posiada porowatość otwartą ziarn poniżej 5%, jednocześnie zawartość CaO + SiO_2 we frakcji 0 do 0,09 mm nie przekracza 5%, w tym SiO_2 maksimum 2%. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 242511 13.06.1983

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Wanda Wolek, Edmund Kosmański, Jurand Bocian, Zbigniew Kopczyński, Karol Eisermann).

Sposób wytwarzania glinokrzemianowych kształtek i bloków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia metody formowania skomplikowanych bloków i kształtek poprzez opracowanie sposobu wytwarzania opartego na masach półpłynnych.

Sposób wytwarzania glinokrzemianowych bloków i kształtek, formowanych i suszonych albo suszonych i wypalanych z mieszaniny dowolnych surowców ogniotrwałych z dodatkiem substancji organicznej lub nieorganicznej, polega na tym, że **wyroby** formuje się wibracyjnie z masy półpłynnej zawierającej kruszywo ogniotrwałe w ilości 85—95% wagowych o uziarnieniu 0—10 mm, korzystnie 0—4 mm i 5—15% wagowych tiksotropowej gliny ogniotrwałej z dodatkiem 0,5—3% wagowych w stosunku do gliny, upłynniacza, korzystnie trójpolifosforanu sodu oraz 0—2% wagowych cementu glinowego i 7—12% wagowych wody, przy czym masa zawiera minimum 40% ziarn o granulacji powyżej 1 mm i 35—45% ziarn o granulacji poniżej 0,1 mm.

Składniki masy miesza się w dowolnym mieszadle dozując początkowo kruszywo we frakcjach gruboziarnistych oraz 2—3% wagowych wody, następnie kruszywo we frakcji poniżej 0,1 mm i kolejno glinę, 5% wagowych wody z dodatkiem upłynniacza, cement glinowy i resztę wody. Następnie masę zalewa się do form, wibruje, pozostawia do stężenia, po czym suszy się w temperaturze 100—110°C. W sposobie według wynalazku wysuszone wyroby można wypalać. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 242525 15.06.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Kurdowski, Kazimierz Mlonka, Kazimierz Truszkiewicz, Jan Reszczyk).

Sposób przygotowania wsadu do produkcji klinkieru cementowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania pyłów do produkcji klinkieru cementowego oraz zmniejszenia emisji pyłów z pieców obrotowych.

Sposób przygotowania wsadu do produkcji klinkieru cementowego polega na tym, że wilgotny materiał ziarnisty o średnim ziarnie 2–10 mm w ilości 10–80%, zawierający te same lub niektóre z tych składników z jakich składa się klinkier cementowy miesza się z suchym pyłem, który oklejając się na ziarnach materiału tworzy granule. W razie potrzeby, do mieszaniny wprowadza się dodatki korekcyjne suche lub wilgotne o granulacji materiału ziarnistego bądź też pyłu. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 246236 T

14.02.1984

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zygmunt Świechowski, Tadeusz Przedecki, Stefan Sztromajer).

Sposób zabezpieczania kamiennych elementów budowlanych przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony kamiennych elementów budowlanych, zwłaszcza zabytkowych, przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, w sposób nie powodujący zmiany faktury i barwy tych elementów.

Element kamiennego obiektu budowlanego, po umieszczeniu w osłonie, która odizolowuje go od otaczającej atmosfery, poddaje się działaniu par niskowrzących związków krzemooorganicznych, korzystnie **dwumetylo-dwuchloro-silanu**, metylo-trójchloro-silanu lub mieszaniny tych związków, w temperaturze nie niższej niż 25°C, w wyniku czego tworzy się na kamiennym elemencie hydrofobowa błonka, która uniemożliwia wnikanie wody do jego porów. (1 zastrzeżenie)

C05D

B. 242453

08.06.1983

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Czesław Kawalec, Mirosław Górski, Krzysztof Kumano-wski, Ireneusz Marciniak, Jan Rak, Andrzej Skalski, Andrzej Urbanek, Eugeniusz Wystup).

Sposób wytwarzania nawozów zawierających magnez

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania sypkich i niezbrzylających się nawozów, zawierających magnez, bez konieczności stosowania środków powierzchniowo-czynnych.

Sposób wytwarzania nawozów zawierających magnez (M) na bazie nawozów podstawowych, azotowych (N) lub fosforowych (P) lub potasowych (K) lub NPK, wyprodukowanych znanymi metodami, charakteryzuje się tym, że granule lub kryształy nawozów podstawowych pokrywa się powierzchniowo pylistym nawozem magnezowym (M) otrzymywanym w wyniku działania gazowego trójtlenku siarki na naturalne surowce magnezowe rozdrobnione do granulacji poniżej 0,15 mm. (10 zastrzeżeń)

C05G
C05D

P. 242200

24.05.1983

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Stefan Skowronek, Janusz Kopczyński, Leon Łukwiński, Witold Baran, Jerzy Godek, Jadwiga Starczyka).

Sposób wytwarzania nawozu wapniowo-magnezowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii produkcji nawozu mineralnego wapniowo-magnezowego o wysokiej reaktywności MgO, zapewniającego szybkie uzupełnienie niedoboru magnezu w glebie.

Sposób wytwarzania nawozu wapniowo-magnezowego z dolomitu o uziarnieniu 0–100 mm, wypalonego i rozdrobnionego, polega na tym, że przeprowadza się selektywną dekarbonizację dolomitu poprzez jego wypalenie w temperaturze 650–850°C, a następnie wypalony dolomit rozdrabnia się do uziarnienia do 3 mm i nawilża wodą w ilości 5–20% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 241489

14.04.1983

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jerzy Myszkowski, Marianna Szymroszczyk, Grzegorz Talarak, Teresa Strzałkowska, Zbigniew Nagay, **Milka Antoszczyszyn**, Jadwiga Gawronska, Eugeniusz Milchert, Waldemar Goc, Leokadia Basiukajć).

Sposób wytwarzania dichloropropanoli

Rozwiązanie według wynalazku polegające na wytwarzaniu dichloropropanoli w reakcji chlorohydroksylowania chlorku alilu chlorem w środowisku wodnym i neutralizację otrzymywanego chlorowodoru z hydrolizy chloru charakteryzuje się tym, że wodne roztwory reagentów otrzymuje się bezpośrednio w układzie rurociągów recyrkulacyjnych z zastosowaniem w obiegu co najmniej jednej pompy wirowej a pH reakcji utrzymuje się w **zakresie 2–5**.

Wytwarzane związki stosowane są jako półprodukty do otrzymywania epichlorohydryny glicerynowej i gliceryny. (8 zastrzeżeń)

C07C

P. 242339

03.06.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Lewandowski, Marek Ołubek, Urszula Chmielowiec, Krystyna Bokszczanin, Maria Bruszewska, Elżbieta Bielawska).

Sposób wytwarzania pochodnych dwufenylometanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania pochodnych dwufenylometanu, przebiegającego z wysoką wydajnością i charakteryzującego się krótkim czasem trwania reakcji.

Sposób wytwarzania pochodnych dwufenylometanu podstawionych jedną lub więcej grupą alkilową, halogenową, alkoksylową, wodorową w jednym pierścieniu, polega na alkilowaniu 1–20 moli pochodnych benzeno chlorkiem benzylu w obecności 0,01 do 4,00 moli chlorku cynku i 0,001 do 5,000 moli wody liczonej w stosunku do chlorku cynku. Proces syntezy prowadzony jest w nadmiarze pochodnej benzeno. Produkt po zalkalizowaniu wydziela się w znany sposób. Pochodne dwufenylometanu znajdują zastosowanie w perfumerii, przemyśle spożywczym oraz jako półprodukty w syntezie farmaceutyków. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 242401

07.06.1983

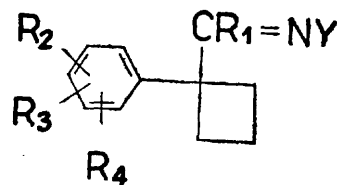
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wiesław Moszczyński, Iwonna Górka Jan Jach, Janusz Peć, Władysław Piłat, Krzysztof Rutka).

Sposób wytwarzania kwasu ±2-(4-chloro-2-metylofenoksy)propionowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostszego technologicznie sposobu wytwarzania **kwa-**

su $\pm$ 2-(4-chloro-2-metylofenoksy)propionowego znanego pod nazwami zwyczajowymi MCPP, mekoprop, CMPP jako środek chwastobójczy.

Sposób według wynalazku polega na chlorowaniu chlorem gazowym stopionego kwasu $\pm$ 2-(2-metylofenoksy)pr o pionowego w temperaturze początkowej nie niższej niż 323 K. W wyniku reakcji chlorowania otrzymuje się techniczny kwas MCPP zawierający 85—95% czystego izomeru kwasu 2-(4-chloro-2-metylofenoksy)propionowego. (1 zastrzeżenie)



Wzór 3

C07C

P. 242523

13.06.1983

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Stanisław Bał, Tomasz Botta, Bogdan Szczepaniak, Lucjan Wróbel, Stanisław Falkiewicz, Jan Muszyński, Zbigniew Swiderski).

Sposób usuwania tiofenu z benzenu koksochemicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania tiofenu z benzenu koksochemicznego poprzez zastosowanie odpowiedniego złoża adsorpcyjnego.

Sposób usuwania tiofenu z benzenu koksochemicznego na drodze przeprowadzenia tiofenu w czterowodorotiofen, w trakcie alkilacji benzenu etylenem, w obecności chlorku glinu, polega na tym, że uzyskany czterowodorotiofen poddaje się sorpcji w temperaturze 50°C na glinokrzemianie bezpostaciowym o powierzchni właściwej 350—650 m²/g z naniesionymi związkami cynku w ilości 5—10% w przeliczeniu na pierwiastek, a następnie poddaje się desorpcji oczyszczonym produktem lub gazem nie zawierającym tlenu w temperaturze powyżej 100°C. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 243950

29.09.1983

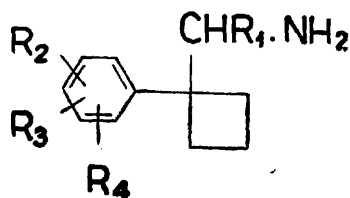
Pierwszeństwo: 30.09.1982 r. - Wielka Brytania (nr 8227901)

The Boots Company PLC, Nottingham, Wielka Brytania (Bernard John Armitage, John Rosindale Housley, James Edward Jeffery, David Norman Johnston).

Sposób wytwarzania pochodnych **fenylo-cyklobutyloaminy**

Sposób wytwarzania pochodnych fenylo-cyklobutyloaminy o wzorze 1, w którym R₁ oznacza pierścień heterocykliczny zawierający jeden lub kilka heteroatomów wybranych z grupy obejmującej azot, tlen i siarkę, R₂, R₃ i R₄, takie same lub różne, oznaczają atom wodoru lub chlorowca, grupę trójfluorometylową, hydroksylową, grupę alkilową, alkoksylową zawierającą 1—3 atomów węgla, alkiloliową zawierającą 1—3 atomów węgla, lub grupę fenyloową albo R₁ i R₂ wraz z atomami węgla, do których są przyłączone tworzą ewentualnie podstawiony, drugi pierścień benzenowy, polega na redukcji imin o wzorze 3, w którym R₁, R₂, R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę o wzorze MgCl lub MgBr pochodzącą od reagenta metaloorganicznego albo atom litu pochodzący od reagenta litoorganicznego.

Otrzymane związki o wzorze 1 mają zastosowanie do leczenia depresji. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07D

P. 236883

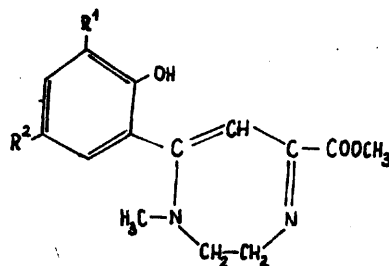
11.06.1982

Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska (Krzysztof Kostka, Małgorzata Owczarek).

Sposób wytwarzania nowych estrów metylowych kwasów **N-metylo-7-(o-hydroksyfenilo)-2,3-dihydro-1,4-diazepino-5-karboksylowych**

Sposób wytwarzania tytułowych związków o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym podstawnik R¹ i R² oznaczają grupy metylowe lub wodory polega na ogrzewaniu w temperaturze wrzenia, w rozpuszczalniku organicznym, kwasów **N-metylo-7-(o-hydroksyfenilo)-2,3-dihydro-1,4-diazepino-5-karboksylowych** z jodkiem metylu.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie uspokajające. (1 zastrzeżenie)



WZÓR

C07D

P. 242159

24.05.1985

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Anna Łytko-Krasuska, Urszula Chmielowiec, Wiesław Szelejewski, Elżbieta Wójcik).

Sposób wytwarzania 4-(4'-chlorofenylo)-4-hydroksypiperydyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który stwarza bezpieczniejsze warunki pracy i pozwala na zwiększenie skali poszczególnych szarż silnie egzotermicznej reakcji Grignarda.

Sposób wytwarzania 4-(4'-chlorofenylo)-4-hydroksypiperydyny na drodze syntezy związku Grignarda z ketonową pochodną piperydynonu i reakcji dekarboksylacji albo dealkilacji powstałego związku charakteryzuje się tym, że reakcję Grignarda i połączenie ketonowej pochodnej piperydynonu prowadzi się w mieszaninie rozpuszczalników tetrahydrofuranu z toluenem lub benzenem lub ksylenami, przy czym stosunek molowy tetrahydrofuranu do magnezu stosowanego w reakcji Grignarda wynosi co najmniej 1:1 a stosunek tetrahydrofuranu do rozcieńczalnika wynosi 1:n, gdzie n=0,1; 0,2; ... 1; 1,1.... (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 242353

03.06.1983

Uniroyal Ltd., Don Mills, Kanada.

Sposób wytwarzania dihydro-1,4-ditiiny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu wytwarzania dihydro-1,4-ditiiny, eli-

minującego stosowanie reagentów o nieprzyjemnym zapachu.

Sposób wytwarzania dihydro-1,4-ditiiny polega na tym, że organiczny tiociarczan poddaje się reakcji z acyloiną lub związkiem haloalkarbonylowym, ewentualnie z dodatkiem katalizatora przenoszenia fazy, takiego jak halogenek tetraalkiloamoniowy.

(15 zastrzeżeń)

C07D

P. 242354

03.06.1983

Pierwszeństwo: 05.06.1982 - Wielka Brytania
(nr 82/164379)

08.01.1983 - Wielka Brytania (nr 83/00476)

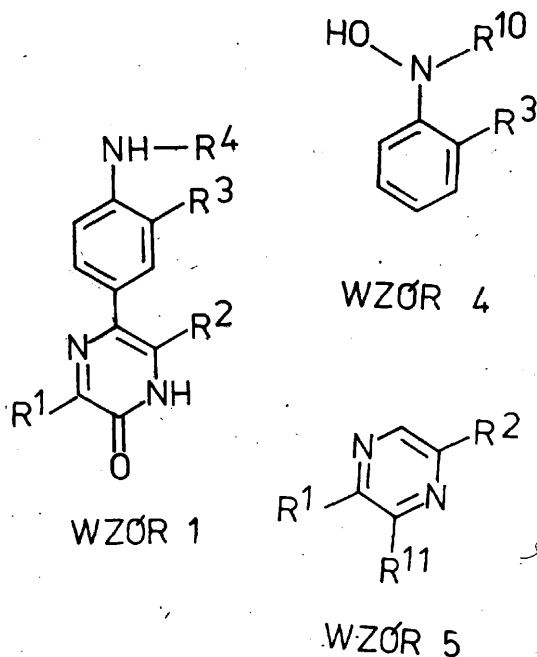
Smith Kline and French Laboratories Limited,
Welwyn Garden City, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych pirazynonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych pirazynonu a w szczególności związków zawierających podstawioną grupę fenylową w pozycji 5 pierścienia pirazynonu.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R^3 oznacza atom wodoru, R^4 oznacza atom wodoru lub grupę alkoxykarbonylową o 1—6 atomach węgla albo R^4 oznacza grupę o wzorze $-\text{COR}^4$, w którym R^6 oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla ewentualnie podstawioną albo R^6 oznacza grupę fenylową ewentualnie podstawioną oraz ich dopuszczalnych w formacji soli za wyjątkiem 5-(4-aminofenilo)-2-(14)-pirazynonu polega na tym, że związek o wzorze 4, w którym R^3 ma wyżej podane znaczenie a R^{10} oznacza grupę ochronną lub zdefiniowaną uprzednio grupę R^4 inną niż atom wodoru poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 5, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie a R^{11} oznacza grupę odchodzącą a następnie ewentualnie usuwa się grupę ochronną, acyluje grupę aminową lub jej pochodną, wytwarza się dopuszczalną grupę aminową lub jej pochodną, wytwarza się dopuszczalną w farmacji sól.

(6 zastrzeżeń)



C07D

P. 242559

16.06.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Witold Celler, Józef Berak, Maciej Majkowski, Wiktor Kaźmierowicz, Roch Kazimierzuk).

Sposób katalitycznego otrzymywania amin cyklicznych z **etanoloamin**, a w szczególności, **morfoliny**, piperazyny i erójetilenodwuaminy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania w syntezie amin cyklicznych katalizatorów na bazie fojazytu.

Sposób katalitycznego otrzymywania amin cyklicznych z etanoloamin, zwłaszcza morfoliny i piperazyny, mających zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym, oraz trójetanolodwuaminy, stanowiącej surowiec do otrzymywania poliuretanów polega na **cyklizacji** etanoloamin z zastosowaniem **katalizatora** typu fojazytu, w którym sód został zastąpiony **protonem**, w części lub całości, a ponadto katalizator **poddany** krótkotrwałemu prażeniu w temperaturze powyżej 600°C.

(1 zastrzeżenie)

C07D

P. 243131

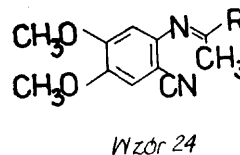
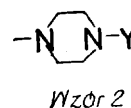
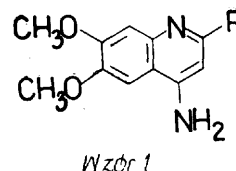
21.07.1983

Pierwszeństwo: 24.07.1982 - Wielka Brytania
(nr 8221457)

Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy,
Bruksela, Belgia • (Simon Fraser Campbell, Jonn David Hardstone),

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-amino-
-6,7-dwumetoksychinoliny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-amino-
-6,7-dwumetoksychinoliny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę $-\text{N}(\text{C}_1-\text{C}_4\text{-alkil})_2$, grupę



piperydynową, grupę 6,7-dwumetoksi-1,2,3,4-tetrahydroizochinolinową-2 lub grupę o ogólnym wzorze 2, w którym Y oznacza atom wodoru, grupę $\text{C}_1-\text{C}_4\text{-alkilową}$, arylową, $\text{C}_1-\text{C}_4\text{-alkilową}$ podstawioną rodnikiem arylowym lub aromatyczną grupę heterocykliczną zawierającą azot i związaną z sąsiednim atomem azotu grupy piperazynyłowej atomem węgla albo Y oznacza grupę o wzorze $-\text{COR}^1$, w którym R^1 oznacza grupę $\text{C}_1-\text{C}_4\text{-alkilową}$, $\text{C}_1-\text{C}_4\text{-alkilową}$ podstawioną rodnikiem arylowym, grupę $\text{C}_5-\text{C}_6\text{-cykloalkilową}$, grupę $(\text{C}_5\text{-C}_6\text{-cykloalkilo})\text{metylową}$, grupę arylową, grupę styrylową lub grupę heterocykliczną, albo Y oznacza grupę o wzorze $-\text{CONHR}^2$, w którym R^2 oznacza grupę $\text{C}_1-\text{C}_4\text{-alkilową}$, grupę arylową, grupę $\text{C}_1-\text{C}_4\text{-alkilową}$ podstawioną rodnikiem arylowym, grupę $(\text{C}_1-\text{C}_4\text{-alkenilo})\text{metylową}$, grupę $\text{C}_5-\text{C}_6\text{-cykloalkilową}$ lub $(\text{C}_5-\text{C}_6\text{-cykloalkilo})\text{metylową}$, albo Y oznacza grupę o wzorze $-\text{COOR}^3$, w którym R^3 oznacza grupę $\text{C}_1-\text{C}_4\text{-alkilową}$, grupę $\text{C}_1-\text{C}_4\text{-alkilową}$ podstawioną rodnikiem arylowym, grupę $\text{C}_5-\text{C}_6\text{-alkilową}$ podsta-

wioną grupą hydroksylową w pozycji innej niż przy atomie węgla a, grupę C_1-C_1 -cykloalkilową, grupę $(C_1-C_1$ -cykloalkilo)metylową, grupę $(C_1-C_1$ -alkenilo)-metylową lub grupę aryłową, oraz farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych tych związków z kwasami, polega na tym, że cyklizuje się związek o ogólnym wzorze 24, w którym R ma wyżej podane znaczenie i ewentualnie otrzymany produkt przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól.

Związki o wzorze 1 są użyteczne jako regulatory układu sercowo-naczyniowego, zwłaszcza w leczeniu nadciśnienia. (2 zastrzeżenia)

C07D P. 243722 12.09.1983
A01N

Pierwszeństwo: 13.09.1982 - Wielka Brytania
(nr 82.26004)

SANDOZ A.G., Bazylea, Szwajcaria.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania nowych chloroacetyloamino-pirymidyn

Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze $Ar-N(Y)-COCH_2Cl$, w którym Ar oznacza niepodstawioną lub podstawioną grupę 5-pirymidynylową, a Y oznacza grupę węglowodorową, przy czym ta grupa węglowodorowa jest niepodstawiona albo podstawiona chlorowcem, albo oznacza grupę $CH(R_1)-COY$, w której R_1 oznacza wodór lub rodnik C_1 -alkilowy, a Y_1 wraz z grupą CO, z którą jest związany, tworzy estrową lub amidową grupę funkcyjną; albo oznacza grupę R_2-Az , w której R_2 oznacza grupę CH_2 lub CH_2-CH_2 niepodstawioną lub podstawioną a Az oznacza grupę diazolu lub triazolu połączoną z R_2 poprzez jeden ze swych atomów azotu, albo oznacza 5-członowy aromatyczny pierścień heterocykliczny połączony z R_2 poprzez atom C tego pierścienia i zawierający 1, 2 lub 3 heteroatomy, takie jak O, S lub N, albo grupę pirymidynylową; albo oznacza grupę $A-O-R_3$, w której R_3 oznacza wodór albo grupę węglowodorową, niepodstawioną lub podstawioną albo rodnik feny lowy; albo oznacza grupę o wzorze $N=CR_4R_4'$, w której R_4 oznacza grupę węglowodorową, przy czym grupa węglowodorowa jest niepodstawiona lub podstawiona chlorowcem, albo grupę alkenową, R_4' oznacza wodór albo ma jedno ze znaczeń podanych dla R_4 , a A oznacza grupę węglowodorową, która może być połączona z R_3 tworząc nasycony, zawierający tlen pierścień heterocykliczny zawierający 1 lub 2 atomy tlenu, przy czym atomy N i O, z którymi jest związany, są oddzielone atomami C w liczbie do 3; albo oznacza grupę o wzorze $CHR_5-C(R_6)=NOR_6'$, w której R_6 ma jedno ze znaczeń podanych dla R_4 , R_5 i R_6' niezależnie od siebie oznaczają wodór lub rodnik metylowy, albo R_6 wraz z R_5 oznaczają grupę $(CH_2)_7$ lub $(CH_2)_8$, albo oznacza grupę allenową lub $CH_2-CH=C=CH_2$, albo oznacza grupę o wzorze CHR_7-B , w której R_7 oznacza wodór lub rodnik C_1 -alkilowy, a B oznacza grupę $N(CH_3)COCH_2$ albo 5-członową grupę laktamową połączoną z grupą CHR_7 poprzez swój atom azotu, oraz rozcieńczalnik dopuszczalny w środkach chwastobójczych.

Sposób wytwarzania związków o wzorze $Ar-N(Y)-COCH_2Cl$, w którym Ar, Y mają wyżej podane znaczenie polega na tym, że N-acyluje się związek o wzorze $ArNH-Y$, w którym Ar i Y mają znaczenie podane wyżej za pomocą chlorku chloroacetylu.

(6 zastrzeżeń)

C07D P. 246319 T 22.02.1984

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P - 239852

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Majewski, Mirosław Leplawy, Zbigniew Kamiński, Andrzej Frankowski).

Sposób otrzymywania α -amino- ϵ -kaprolaktamu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu otrzymywania kaprolaktamu poprzez eliminację operacji zateżania roztworu kaprolaktamu i krystalizacji kaprolaktamu.

Sposób otrzymywania α -amino- ϵ -kaprolaktamu w reakcji przegrupowania Beckmanna oksymu 2-amino-cykloheksanonu w środowisku kwasu siarkowego, rozpuszczania mieszaniny poreakcyjnej w rozpuszczalniku organicznym, zobojętniania otrzymanego roztworu gazowym amoniakiem, oddzielania wytrąconego siarczynu amonu i wyodrębniania α -amino- ϵ -kaprolaktamu w postaci chlorowodoru według zgłoszenia patentowego P - 239852 polega na tym, że mieszaninę po reakcji przegrupowania Beckmanna rozpuszcza się w etanolu, metanolu, mieszaninie etanolu i metanolu lub mieszaninie jednego z tych alkoholi z chlorowanym węglowodorem zawierającym 1-2 atomów węgla i 2-6 atomów chloru, a po zobojętnieniu otrzymanego roztworu gazowym amoniakiem i oddzieleniu wytrąconego siarczynu amonu, nasyca się roztwór suchym, gazowym chlorowodem, po czym wytrącony chlorowodorek α -amino- ϵ -kaprolaktamu odsadza się i suszy w temperaturze pokojowej. (1 zastrzeżenie)

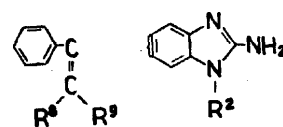
C07D P. 247909 07.04.1983

Pierwszeństwo: 08.04.1982 — St. Zjedn. Am. (nr 366,760)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolu

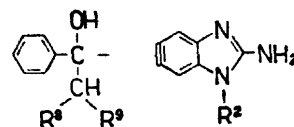
Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R^2 oznacza grupę o wzorze $-SO_2R^3$, w którym R^3 oznacza grupę (C_1-C_1) -alkilową, (C_1-C_1) -cykloalkilową lub fenyłową, albo R^3 oznacza grupę o wzorze 2, w którym n oznacza 2 lub 3, zaś jeden z podstawników R^8 i R^9 oznacza atom wodoru, a drugi z tych podstawników oznacza grupę cyjanową, grupę $(S(O)_m-(C_1-C_1)$ -alkilową, w której m oznacza zero lub 1, grupę o wzorze CH_2R^{10} lub grupę o wzorze COR^{10} , w których to wzorach R^{10} oznacza grupę hydroksylową, grupę (C_1-C_1) -alkoksylową, grupę (C_1-C_1) -cykloalkilo- (C_1-C_1) -alkoksylową, grupę aminową, grupę $-NH-(C_1-C_1)$ -alkilową lub grupę $-N$ -dwu- (C_1-C_1) -alkilową, a także farmakologicznie dopuszczalnych addycyjnych soli tych związków z kwasami polega na tym, że pochodną benzimidazolu o ogólnym wzorze 3, w którym Y oznacza grupę hydroksylową, a X oznacza atom wodoru, a R^2 , R^8 i R^9 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się odwodnieniu, po czym powstały związek ewen-



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

tualnie przeprowadza się w jego iarmakologicznie dopuszczalną sól z kwasem lub ewentualnie powstały związek rozdziela się na jego izomery cis i trans. Związki o wzorze 1 mają silne **działanie** przeciwwirusowe. (13 zastrzeżeń)

C08F P. 242455 08.06.1983

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyłowych**, Oświęcim, Polska (Stefan Zalwert, Maria Jendraszek, Maksymilian Durak, Roman Jurczok, Jerzy Murański, Bernard Preising).

Sposób wytwarzania polistyrenu wysokoudarowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** takiego sposobu wytwarzania polistyrenu wysokoudarowego, który umożliwia poprawę własności produktu końcowego a szczególnie jego jakość przetwórczą i użytkową.

Sposób wytwarzania polistyrenu wysokoudarowego, obejmujący proces prepolimeryzacji, w czasie którego przy ciągłym mieszaniu i ogrzewaniu przeponowym, roztwór kauczuku w styrenie poddaje się kopolimeryzacji szczepionej oraz następujący po nim proces polimeryzacji w suspensji wodnej, w której do emulsji uzyskanej w wyniku prepolimeryzacji dodaje się korzystnie około 0,25% wagowych nadtlenu benzoilu oraz około 0,05% wagowych trzeciorzędowego nadbenzoenu butylu w przeliczeniu na całkowitą ilość prepolimeru, wodę odmineralizowaną, wprowadzoną w takiej ilości aby stosunek objętościowy fazy wodnej do fazy węglowodorowej wynosił w przybliżeniu 1 : 1,5 oraz fosforan wapniowy w ilości 0,2 do 0,3 g na 100 g wody, po czym utrzymując mieszanie uzyskaną suspensję wodną ogrzewa się najpierw w ciągu około 4,5 godziny, w temperaturze rzędu 90°C, a następnie podnosi temperaturę do około 130°C i kontynuuje proces polimeryzacji w ciągu około 2 godzin w temperaturze od 120 do 130°C charakteryzuje się tym, że proces prepolimeryzacji prowadzi się w suspensji wodnej przy czym początkowo część styrenu poddaje się prepolimeryzacji rodnikowej lub termicznej w masie w suspensji wodnej, przy stosunku objętościowym wody do styrenu od 0,5 do 2,5 korzystnie w temperaturze 85°—110°C w obecności inicjatora do uzyskania przereagowania od 8—20% styrenu, po czym prepolimer miesza się z roztworem kauczuku w pozostałej ilości styrenu zawierającym od 10 do 20% wagowych kauczuku, użytym w takiej ilości, aby zawartość kauczuku w otrzymanej mieszaninie wynosiła 5—8% wagowych.

Następnie prowadzi się dalszą prepolimeryzację obejmującą polimeryzację styrenu w masie oraz towarzyszącą jej szczepioną kopolimeryzację styrenu kauczukiem, korzystnie w temperaturze od 65° do 90°C do uzyskania od 15 do 28% przereagowania całości użytego styrenu. (6 zastrzeżeń)

C08G P. 242558 16.06.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Halina Jasińska, Jan Lichota, Witold Majewski).

Sposób wytwarzania żywic fenolowych typu **nowolakowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania odpadowego poliformaldehydu do wytwarzania żywic fenolowych.

Sposób według wynalazku polega na kondensacji **fenoli** ze związkiem stanowiącym źródło formaldehydu, w środowisku kwaśnym, w obecności katalizatora.

Jako źródło formaldehydu stosuje się odpadowy poliformaldehyd powstający przy polimeryzacji trioksanu lub jego kopolimeryzacji z **dioksoanem**. Wytworzone żywice są typowymi nowolakami i mogą być stosowane do otrzymywania tłoczyw, materiałów ciernych i ściernych, farb, lakierów, pianek oraz jako spoiwa odlewnicze. (2 zastrzeżenia)

C08J P. 242167 23.05.1983
B01J

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Halina Szumiło, Henryk Iwanowicz).

Sposób otrzymywania sorbentów poliamidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania sorbentów poliamidowych, charakteryzujących się dużymi zdolnościami sorbcyjnymi, z surowców odpadowych, w sposób prosty z wykorzystaniem łatwo dostępnych odczynników.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec poliamidowy, korzystnie odpadowy w postaci włókien lub dzianin roztwarza się w kwasie organicznym lub mineralnym o stężeniu minimum 15% lub w mieszaninie tych kwasów, korzystnie z dodatkiem mocznika, po czym uzyskany roztwór poliamidu rozcieńcza się wodą do objętości co najmniej podwójnej i/lub neutralizuje się wodorotlenkiem metalu alkalicznego lub ziem alkalicznych, względnie wodorotlenkiem amonu lub ich mieszaninami z dodatkiem węglanu lub kwaśnego węglanu metali alkalicznych lub ziem **alkalicznych**, względnie amonu oraz z dodatkiem mocznika i korzystnie alkoholu alifatycznego dobrze rozpuszczalnego w wodzie. Wytrącony osad odfiltrowuje się, ewentualnie dodatkowo uaktywnia się przez traktowanie najpierw roztworem chlorku wapnia, a następnie kwasem solnym o stężeniu minimum 10%, po czym po odmyciu suszy się i rozdrabnia do żądanej granulacji. (2 zastrzeżenia)

C08J P. 242174 23.05.1983
B01J

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Halina Szumiło, Henryk Iwanowicz).

Sposób otrzymywania sorbentów poliamidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania sorbentów poliamidowych o dużych zdolnościach sorbcyjnych opartego na surowcach odpadowych oraz łatwo dostępnych odczynnikach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec poliamidowy, korzystnie w postaci włókien, dzianin lub innych odpadów, roztwarza się w kwasie organicznym lub mineralnym o stężeniu minimum 15% lub w mieszaninie tych kwasów z dodatkiem mocznika w ilości 15—80% wagowych w stosunku do masy użytego surowca, uzyskany roztwór poliamidu po uprzednim rozcieńczeniu neutralizuje się wodorotlenkiem metalu alkalicznego, względnie wodorotlenkiem amonu lub ich mieszaninami z dodatkiem węglanu metali alkalicznych lub **ziem** alkalicznych względnie amonu. **Wytrącony osad po odfiltrowaniu** przemycywa się wodą, metanolem, ewentualnie dodatkowo uaktywnia się, przez traktowanie najpierw roztworem chlorku wapnia, a następnie kwasem solnym o stężeniu minimum 10% i następnie po przemyciu wodą destylowaną do zaniku na jony chlorkowe i metanolem, **suszy** się w temperaturze 30—40°C i rozdrabnia do potrzebnej wielkości ziarna. (2 zastrzeżenia)

C08J P. 242177 23.05.1983
B01J

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Halina Szumiło, Henryk Iwanowicz).

Sposób otrzymywania sorbentów poliamidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania sorbentów poliamidowych, charakteryzujących się dużymi zdolnościami **sorbcji** związków o charakterze

fenolowym, z zastosowaniem surowców odpadowych oraz dogodnych i łatwo dostępnych odczynników.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpadowy surowiec poliamidowy, korzystnie w postaci włókien lub dzianin, roztwarza się w kwasie organicznym lub mineralnym o stężeniu minimum 15% lub w mieszaninie tych kwasów, w temperaturze zbliżonej do wrzenia, po czym uzyskany roztwór poliamidów rozcieńcza się wodą i neutralizuje wodorotlenkiem metalu alkalicznego lub ziem alkalicznych, względnie wodorotlenkiem amonu lub ich mieszaniną z dodatkiem węglanu lub kwaśnego węglanu metali alkalicznych lub ziem alkalicznych, względnie amonu lub wodą z dodatkiem wyżej wymienionych węglanów w ilości 5—70%. Wytrącony osad po odfiltrowaniu przemycia się wodą, metanolem, ewentualnie dodatkowo uaktywnia się przez traktowanie najpierw roztworem chlorku wapnia, a następnie kwasem solnym, o stężeniu minimum 10% i po przemyciu wodą destylowaną do zaniku na jony chlorkowe i metanolem suszy się w temperaturze 30—40°C i rozdrabnia do żądanej granulacji. (2 zastrzeżenia)

C08J
C08L

P. 242350

03.06.1983

Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Andrzej Gałęski, Tomasz Kowalewski, Marian Kryszewski).

Sposób otrzymywania orientowanych materiałów porowatych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie modyfikacji tworzywa polimerowego, w wyniku której otrzymany materiał posiada jednocześnie cechy zarówno materiałów uzyskiwanych poprzez zmianę struktury nadcząsteczkowej, jak też zmianę budowy i składu tworzywa.

Sposób otrzymywania orientowanych materiałów porowatych na drodze modyfikacji polimeru termoplastycznego polega na tym, że tworzywo termoplastyczne, zwłaszcza polietylen lub polipropylen zmieszany z napelniaczem drobnodispersyjnym w ilości do 50% obj. i/lub modyfikatorem w postaci substancji o ciężarze cząsteczkowym 100—5000 w ilości 0,1—40% obj. ogrzewa się mieszając, aż do osiągnięcia stanu, w którym wartość lepkości tworzywa jest mniejsza od $10^3 \text{ N}\cdot\text{s}$, po czym całość, po ochłodzeniu, poddaje się deformacji mechanicznej.

Materiał otrzymany sposobem według wynalazku charakteryzuje się własnościami zbliżonymi do tworzyw naturalnych i znajduje zastosowanie do wyrobu włókien, prętów, sznurów, wstążek, płyt, opakowań, uszczeltek, matowienia innych włókien itp. (4 zastrzeżenia)

C08K
C08G

P. 242410

08.06.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ryszard Ostrysz, Ewa Kicko-Walczak).

Utwardzacze do nienasyconych żywic poliestrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania utwardzacza, który eliminuje wady dotychczas stosowanych wodoronadtlenków jako utwardzaczy.

Utwardzacze do nienasyconych żywic poliestrowych zawierający wodoronadtlenki organiczne ewentualnie z dodatkami plastifikatorów charakteryzuje się tym, że stanowi roztwór zawierający 10—180 części wagowych wodoronadtlenku cykloheksanonu, korzystnie 15—75 części na 100 części wagowych wodoronadtlenku kumenu. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 242263

28.05.1983

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakłady Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Państwowa Agencja Atomistyki, Warszawa, Polska (Stefan Wyrobek, Włodzimierz Stępień).

Tworzywo do wytwarzania części urządzeń optycznych, zwłaszcza dawkomierzy **radiofotoluminescencyjnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tworzywa, które nie będzie wykazywało efektu emisji własnej przy oświetleniu nadfioletowym a ponadto będzie charakteryzowało się podwyższoną odpornością na odkształcenia trwałe.

Tworzywo do wytwarzania części urządzeń optycznych, zwłaszcza dawkomierzy radiofotoluminescencyjnych zawierające syntetyczny wielocząsteczkowy związek chemiczny, włókno szklane i sadzę techniczną charakteryzuje się tym, że składa się z tworzywa sztucznego z napelniaczem w postaci włókna szklanego w stosunku wagowym 3 : 1 i zawiera od 1 do 1,05% wagowych sadzy technicznej. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 242418

07.06.1983

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Kazimierz Alama, Ryszard Raciborski, Janusz Zawadzki, Konrad Jabłoński, Janina Aleksiewicz, Jerzy Januś, Irena Błasiak, Zdzisława Gątarz, Marian Dojka).

Sposób absorbowania i neutralizacji siarkowodoru i dwutlenku siarki w mieszkach mineralno-siarkowo-bitumicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu produkcji mieszanek mineralno-siarkowo-bitumicznych, umożliwiającej zmniejszenie emisji siarkowodoru i dwutlenku siarki do atmosfery.

Sposób absorbowania i neutralizacji siarkowodoru i dwutlenku siarki w mieszkach mineralno-siarkowo-bitumicznych, charakteryzuje się tym, że absorbuje się je mączką mineralną, dozowaną w procesie wytwarzania tych mieszanek w kolejności po lepiszczo siarkowo-asfaltowym, a w przypadku dozowania oddzielnie bitumu i siarki - w kolejności: bitum, siarka, mączka mineralna lub w kolejności: siarka równolegle z mączką mineralną. (4 zastrzeżenia)

C08L

P. 242454

08.06.1983

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Kazimierz Alama, Ryszard Raciborski, Grażyna Wojdanowicz, Janusz Zawadzki, Konrad Jabłoński, Janina Aleksiewicz, Jerzy Januś).

Sposób wytwarzania mieszanek **mineralno-siarkowo-asfaltowych** o zmniejszonej kurczliwości i zwiększonej mrozoodporności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania mieszanek mineralno-siarkowo-asfaltowych, aby ich kurczliwość, przyczepność i mrozoodporność nie odbiegały niekorzystnie od kurczliwości, przyczepności i mrozoodporności mieszanek mineralno-asfaltowych ale przy zachowaniu korzystnych cech wytrzymałościowych.

Sposób wytwarzania mieszanek mineralno-siarkowo-asfaltowych otrzymywanych przez otoczenie kruszywa mineralnego lepiszczem siarkowo-asfaltowym, z dodatkiem zmniejszającym kurczliwość i zwiększającym przyczepność i mrozoodporność, charakteryzuje się tym, że jako dodatek zmniejszający kurczliwość i zwiększający przyczepność i mrozoodporność, stosuje się pozostałość po destylacji amin tłuszczowych w ilości do 2% masy lepiszcza, korzystnie od 0,5% do 1,5% masy lepiszcza. (3 zastrzeżenia)

**C10G
C22B**

P. 242243

25.05.1983

Biurow Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Stanisław Sasiadek, Józef Zabrzecki, Stefan Zieliński).

Sposób utleniającego wypalania grudek koncentratu magnetytowego w piecu szybowym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wydajności procesu.

Sposób utleniającego wypalania grudek koncentratu magnetytowego zawierającego także wanad, zmieszanych ze związkami sodu, najkorzystnie z węglanem sodu w ilości 4% do 12% masy koncentratu, polegający na odparowaniu wilgoci, wstępnym utwardzeniu w temperaturze do około 1273 K, przeprowadzeniu reakcji utleniania i tworzenia związków sodu z wanadem w temperaturze między 1523 K a 1623 K, w atmosferze spalin zawierających tlen, aż do uzyskania maksymalnego utlenienia magnetytu do hematytu, rekrytalizacji hematytu i uzyskania w grudkach wanadanu sodu, charakteryzuje się tym, że utlenianie i tworzenie wanadanu sodu prowadzi się w atmosferze początkowo spalin, a później w atmosferze powietrza przez co najmniej 1 godzinę, przy czym proces spalania paliwa prowadzi się w masie grudek doprowadzając we współprądzie z grudkami paliwo i powietrze o ciśnieniu zależnym od wielkości grudek i grubości warstwy grudek, a wynoszącym co najmniej 0,05 MPa ale nie przekraczającym wielkości powodującej fluidyzację wsadu, w ilości od 20% do 70% ilości powietrza potrzebnego do spalania paliwa, zaś w przeciwnym kierunku spływu grudek doprowadza się taką ilość powietrza, która zapewnia całkowite spalanie paliwa oraz uzyskanie w spalinach w strefie spalania mającej temperaturę około 1623 K, zawartość tlenu od 8% do 18% koniecznego do utleniania magnetytu, po czym grudki chłodzi się do temperatury około 673 K, a najlepiej do 373 K. Chłodzenie grudek prowadzi się w trzech etapach: w pierwszym etapie chłodzi się grudki w strumieniu powietrza doprowadzonym przeciwnie do sływu grudek, aż do chwili schłodzenia grudek do temperatury w granicach 773 K do 1037 K, w drugim etapie przez odprowadzenie ciepła do rekuperatora do chwili schłodzenia grudek do temperatury 573 K do 873 K, a w trzecim etapie chłodzi się ponownie w strumieniu powietrza doprowadzonym w przeciwnym kierunku do chwili uzyskania temperatury grudek 423 K, a najlepiej 373 K. (2 zastrzeżenia)

C10J

P. 241505

15.04.1983

Instytut Energii Atomowej, Otwock, Polska (Wojciech Brzozowski, Jerzy Dul, Ryszard Witkowski, Edmund Fuksiewicz, Elżbieta Tyrkiel, Marek Zieliński, Ryszard Cudnok, Tadeusz Kozłowski, Zbigniew Rybacki).

Sposób i urządzenie do zgazowania pyłu węglowego

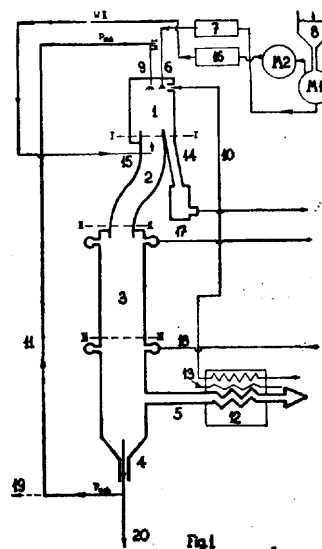
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu zgazowania pyłu węglowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zgazowanie pyłu węglowego prowadzi się w trzech kolejno następujących po sobie etapach. Pierwszy etap zgazowania realizowany jest w ciśnieniowej komorze spalania, w której pył węglowy o granulacji rzędu 70–200 μm poddaje się procesowi spalania lub półspalania. Drugi etap zgazowania przebiega w pirolizerze, w którym dostarczony z zewnątrz pył węglowy o granulacji poniżej 50 μm poddaje się szybkiej pirolizie przez podgrzewanie gazem napływającym z komory spalania. Trzeci etap zgazowania przebiega w zgazowywaczu, w którym napływający z pirolizera nieprzereagowany półkoks poddaje się zgazowaniu

w ciągu 0,5–2 s poprzez reakcje z $\text{CO}_2 + \text{H}_2\text{O}$ zawartych w gazie napływającym z pirolizera. Reakcje w poszczególnych etapach reguluje się zmianą wydatków pyłu węglowego oraz zmianą rodzajów i wydatków mediów zgazowujących.

Urządzenie według wynalazku składa się z ciśnieniowej komory spalania (1) połączonej z pirolizerem (2) zakończonym zgazowywaczem (3).

Komora spalania (1) na wlocie ma wtryskiwacz (6) dla grubszej frakcji pyłu węglowego i wtryskiwacz (9) recyrkulowanego półkoksu, w pobliżu których znajduje się wylot przewodu (10) doprowadzającego medium zgazowujące. Natomiast pirolizer (2) na wlocie ma wtryskiwacz (15) dla drobnej frakcji pyłu węglowego. Do górnej części zgazowywacza (3) podłączony jest przewód (17) doprowadzający przegrzaną parę wodną, a do środkowej części zgazowywacza (3) podłączony jest przewód (18) doprowadzający recyrkulowany gaz surowy. Kanał wylotowy (5) gazu surowego przebiega przez wymiennik ciepła (12) służący do podgrzewania medium zgazowującego płynącego przewodem (10) do komory spalania (1). (10 zastrzeżeń)

**C10M
B21C**

P. 242269

30.05.1983

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Barbara Ciszewska, Ryszard Łukawski).

Smar technologiczny przeznaczony do przeróbki plastycznej rur bez szwu ze stali kwaso- i żaroodpornych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania receptury smaru, który nie osadza się na powierzchni wewnętrznej rury i trzpieniu walcowniczym i ma mały współczynnik tarcia.

Smar ma następujący skład chemiczny wyrażony w procentach wagowych: 90–95% sześciometafosforanu sodu, 5–10% dwusiarczku molibdenu. (1 zastrzeżenie)

C10M

P. 242431

07.06.1983

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Adam Krogulecki, Gerard Bekierz, Józef Gębalski, Krystyna Zwierzak, Andrzej Dąbrowski, Elżbieta Dąbrowska).

Płyn hamulcowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płynu hamulcowego zwłaszcza do samochodowych hamulców hydraulicznych, charakteryzującego się małą

agresywnością w stosunku do gumy i metali oraz dobrymi własnościami użytkowymi.

Płyn według wynalazku składa się z 600—700 części wagowych mieszanki eteru etylowego glikolu dwuetylenowego i eteru etylowego glikolu trójetylenowego o gęstości w temperaturze 20°C wynoszącej 0,998—1,017 g/cm³, 300—400 części wagowych poliglikolu propylenowego o średnim ciężarze cząsteczkowym 750 lub 800, 4,0 części wagowych fosforanu trójkrezyłu, 1,4 części wagowych roztworu składającego się z 20 części wagowych boraksu i 100 części wagowych glikolu etylowego, 0,06 części wagowych 1,4-dwuhydroksyantrachinonu, 0,3 części wagowych dianu i 0,1 części wagowych benzotriazolu. (1 zastrzeżenie)

C10M

P. 242432

07.06.1983

Instytut Ciepłej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (dAam Krogulecki, Gerard Bekierz, Andrzej Dąbrowski, Józef Gębalski, Krystyna Zwierzak, Elżbieta Dąbrowska).

Płyn hamulcowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płynu hamulcowego, zwłaszcza do samochodowych hamulców hydraulicznych, charakteryzującego się małą agresywnością w stosunku do gumy i metali oraz dobrymi własnościami użytkowymi.

Płyn hamulcowy zawierający mieszaninę eterów etylowych glikoli etylenowych, glikole propylenowe i ewentualnie olej rycynowy oraz środki antykorozyjne i antyutleniające charakteryzuje się tym, że składa się z 0—449 części wagowych oleju rycynowego, 0—500 części wagowych poliglikolu propylenowego o średnim ciężarze cząsteczkowym około 2000, 0—400 części wagowych butanolu, 145—600 części wagowych mieszanki eteru etylowego glikolu etylenowego i eteru etylowego glikolu dwuetylenowego o gęstości w temp. 20°C wynoszącej 0,946–0,959 g/cm³, 4,0 części wagowych fosforanu trójkrezyłu, 0,06 części wagowych 1,4-dwuhydroksyantrachinonu, 0,78—3,3 części wagowych roztworu składającego się z 20 części wagowych boraksu i 100 części wagowych glikolu etylenowego, 0—0,07 części wagowych krzemianów o zawartości tlenków Na₂O+SiO₂ powyżej 30% i gęstości 1,28—1,34 g/cm³ i ewentualnie 0,3 części wagowych dianu. (1 zastrzeżenie)

C11D
A23C
B08B

P. 242259

27.05.1983

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o., Warszawa, Polska (Andrzej Głuski, Stanisław Gryś, Janina Gajek, Aldona Linde, Mieczysław Dzieciuchowicz).

Środki do czyszczenia i dezynfekcji oraz sposób czyszczenia i dezynfekcji urządzeń mleczarskich, zwłaszcza doarek mechanicznych

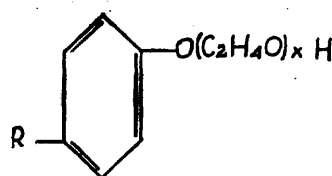
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środków dzięki którym przez odpowiednie ich zastosowanie uzyskuje się wysoką efektywność w utrzymaniu urządzeń mleczarskich w należytym stanie higieniczno-sanitarnym, przy jednoczesnym braku działania korozyjnego i nie zatrutowaniu ścieków, jak też możliwość mechanicznego prowadzenia procesu w obiegu zamkniętym.

Środek o odczynie alkalicznym zawierający aktywny chlor stanowi roztwór wodny, który w 100 cz. wag. zawiera 50—80 cz. wag. podchlorynu sodowego o zawartości 100—150 g Cl₂/l, 1—10 cz. wag. sześciometafosforanu sodowego oraz 5—20 cz. wag. metakrzemianu sodowego.

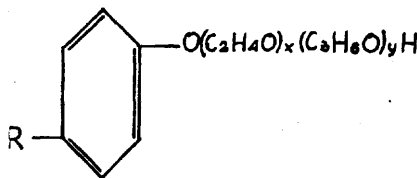
Środek o odczynie kwaśnym stanowi roztwór wodny zawierający w 100 cz. wag. 40—70 cz. wag. kwasu fosforowego, 0,5—2,0 cz. wag. związku o wzorze 1, w

którym R oznacza rodnic oktylowy lub rodnic nonylowy, a x oznacza liczbę całkowitą 7—20 i/lub 0,5—2,0 cz. wag. związku o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, x oznaczona liczbą całkowitą 5—20, a y oznacza liczbę całkowitą 1—16.

Sposób oczyszczania i dezynfekcji urządzeń mleczarskich za pomocą dwóch środków, z których jeden zawiera aktywny chlor polega na tym, że do opłukania każdorazowo po udoju wodą o temperaturze do 35°C urządzenia doareńskiego wprowadza się pod ciśnieniem 25—50 kN/m² ogrzany do temperatury 50—60°C 0,4—1,5% wodny roztwór środka o odczynie alkalicznym i utrzymuje go w obiegu zamkniętym w czasie 10—20 min., a następnie po usunięciu tego roztworu płucze się urządzenie wodą w obiegu otwartym w czasie 5—10 min., po czym ewentualnie wprowadza się w warunkach jak wyżej 0,5—1% wodny roztwór środka o odczynie kwaśnym i po jego usunięciu płucze wodą w czasie 5—10 min. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C11D
B27K

P. 246388 T

23.02.1984

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Kazimierz Mordejewski, Honorata Malinowska).

Sposób wydzielania mydeł żywicznych z ługów po-warzelnych po procesie alkalicznego roztwarzania drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu wydzielania mydeł w porównaniu z konwencjonalnymi metodami.

Sposób wydzielania mydeł żywicznych z ługów po-warzelnych wykorzystujący różnicę ich gęstości polega na tym, że przed podaniem ługu procesowi rozdzielania, wprowadza się do ługu polioksyetylenowane aminy tłuszczowe o stopniu podstawienia n ≥ 16 lub anionowe kompozycje środków powierzchniowo-czynnych zwłaszcza zawierające w swym składzie wysokowrzące rozpuszczalniki organiczne, w ilości 0,03 do 0,15% wagowych w stosunku do produkowanej suchej masy celulozowej. (1 zastrzeżenie)

C11D

P. 242557

16.06.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Włodarski, Krystyna Damińska).

Sposób usuwania wody ze środków powierzchniowo czynnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania wody ze środków powierzchniowo czynnych przeznaczonych

do wytwarzania proszków do prania lub wyrobów służących higienie osobistej.

Sposób według wynalazku polega na zmniejszaniu **środka** powierzchniowo czynnego przeznaczonego do wytwarzania produktów zawierających rozpuszczalne w wodzie sole metali alkalicznych i/lub ziem alkalicznych z tymi solami, a następnie wysuszeniu znany sposób. Sole metali alkalicznych i/lub metali ziem alkalicznych wprowadza się **pojedynczo** lub **w** mieszaninie. (2 zastrzeżenia)

C12P

P. 246252 T

15.02.1984

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (**Jadwiga Dmochowska-Gładysz**, Teresa Kołek, Maria Kusiak, Andrzej Niespiak, Antoni Siewiński).

Sposób wytwarzania **3 α ,17 β -dihydroksy-4-androstenu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia **wydajności** oraz uproszczenia prowadzenia procesu wytwarzania 3 α ,17 β -dihydroksy-4-androstenu.

Sposób wytwarzania **3 α ,17 β -dihydroksy-4-androstenu**, w którym jako substrat stosuje się testosteron albo androstendion, według wynalazku charakteryzuje się tym, że substrat poddaje się mikrobiologicznej redukcji kulturą szczepu z gatunku *Anphanocladium album*. (3 zastrzeżenia)

C14C
C12N

P. 242569

15.06.1983

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Barbara Felicjaniak, Barbara Ciśło, Jerzy Targowski, Urszula Knebel, Wiktor Pietrzykowski, Grzegorz Janaszekiewicz).

Enzymatyczna depilacja skór świńskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **sposobu** procesu enzymatycznej depilacji skór świńskich **za** pomocą pirosiarczynu sodu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **alkalizowane** skóry poddaje się enzymatycznej depilacji, w roztworze zawierającym głównie enzymy proteolityczne z **pirosiarczynem** sodu w ilości do 5% w stosunku do wagi zielonej skóry.

Pirosiarczyn sodu stosowany w mieszaninie z enzymami wpływa na lepsze wykorzystanie enzymów, **względnie** obniżenie ich udziału. (1 zastrzeżenie)

C21D

P. 242428

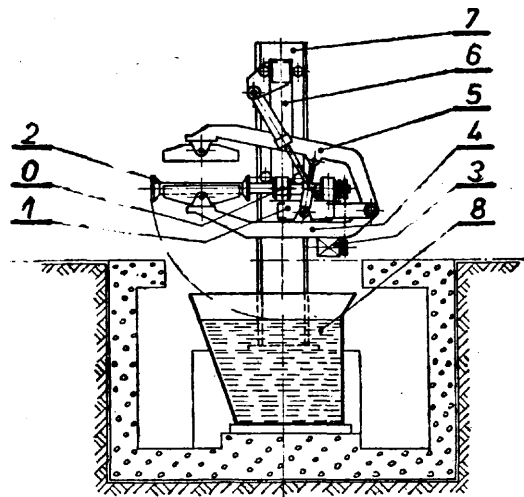
07.06.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „**Hutmaszprojekt-Hapeko**”, Katowice, Polska (Joachim Kostka, Zdzisław Kołodziej).

Maszyna do hartowania i przesycania blach i prętów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania maszyny umożliwiającej hartowanie i przesycanie zarówno grubych blach jak i prętów.

Maszyna według wynalazku ma samotok wysięgnikowy (2) oraz prasę składającą się z ramion dolnego (4) i górnego (5) zabudowane na wywrotnicy (1), która ułożyskowana jest obrotowo w ramie nośnej (6) o kształcie bramowym i prowadzona pomiędzy pionowymi **stupami** (7). (1 zastrzeżenie)



C21D

P. 242549

14.06.1983

Kombinat Metalurgiczny, Huta im. Lenina, Polska (Jan Groyecki, Władysław Markiewicz, Ryszard Aleksandrowicz).

Powłoka anizotropowych blach elektrotechnicznych stosowana w procesie wytwarzania tych blach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania anizotropowych blach elektrotechnicznych o małej stratności, ze stali zawierającej do 3,5% Si; do 0,05% **Alcaik.**, do 0,15% Mn; do 0,05% C i do 0,05% S.

Istota wynalazku polega na wprowadzeniu **siarki** w postaci siarczynu magnezu, najlepiej siedmiowodnego - do powłoki rozdzielającej wytwarzanej na powierzchni blach, przeznaczonych do wyżarzania w wysokiej temperaturze. Ilość dodatku **MgSO₄·7 H₂O**, zależy od zawartości siarki w stali i grubości powłoki rozdzielającej. Ilość **MgSO₄·7 H₂O** stanowi **0,6 ÷ 1,8%** masy powłoki, przy czym na 1 m² powierzchni blachy, może znajdować się od 0,03 do 0,05 grama **MgSO₄·7 H₂O**. Stosunek masy siarki zawartej w powłoce do masy siarki zawartej w stali, wynosi od **0,004 do 0,2**.

Powłoka według wynalazku zapewnia uzyskanie produktu ze stali zawierającej do 3,5% Si, mającego stratność niższą o 5-i-15%, lub więcej, w stosunku do tradycyjnych sposobów wytwarzania anizotropowych blach elektrotechnicznych. (2 zastrzeżenia)

C22B
B01J
C01B

P. 242347

03.06.1983

Przedsiębiorstwo **Przemy słowo-Handlo** we „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Aleksander Szczodry, Bogusława **Łobacz**, Marian Płonka, Barbara Witucka).

Sposób odzyskiwania platyny łącznie z rodem z odpadowej zendry pochodzącej z przemysłu azotowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu odzyskiwania platyny łącznie z rodem z odpadowej zendry pochodzącej z zakładów przemysłu azotowego, powstającej w tych zakładach w aparaturze do utleniania amoniaku na skutek erozji siatek platynowych zawierających rod.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zendrę stapia się z wodorotlenkiem sodowym lub potasowym w temperaturze 450°C do 650°C użytym w ilości 12 do 2,5 części wagowych na 1 część wagową zendry, stop luguje się wodą, a następnie otrzy-

maną po oddzieleniu roztworu traktuje się kilkakrotnie roztworem kwasu chlorowodorowego z dodatkiem utleniaczy, po czym z uzyskanych roztworów wydziela platynę łącznie z rodem przez redukcję metalicznym glinem lub cynkiem. (2 zastrzeżenia)

C22C

P. 242493

10.06.1983

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jerzy Tybulczuk, Roman Ryglicki, Kazimierz Sękowski).

Sposób otrzymywania stopu żelazowo-niklowo-magnezowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania stopu żelazowo-niklowo-magnezowego przeznaczonego do produkcji żeliwa sferoidalnego.

Istota rozwiązania polega na wprowadzeniu do ciekłego stopu niklowo-magnezowego o temperaturze $1050 \div 1100^\circ\text{C}$ wysokowęglowej surowki białej w stanie stałym. Stop niklowo-magnezowy zawiera $18 \div 20\%$ wag. magnezu, zaś ilość wprowadzanej surowki wynosi $20 \div 75\%$ wag. w stosunku do ilości otrzymywanego stopu żelazowo-niklowo-magnezowego.

Sposób według wynalazku umożliwia otrzymanie stopu o ciężarze właściwym zbliżonym do ciężaru właściwego ciekłego żeliwa, dzięki czemu proces sferoidyzacji przebiega spokojnie, bez efektów pirotechnicznych, a stopień przyswojenia magnezu przez ciekłe żeliwo jest bardzo wysoki. (1 zastrzeżenie)

C23C
C10J

P. 248721

13.07.1984

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Wyszowski, Stanisław Soból, Eugeniusz Tomaniak, Tomasz Zagórny).

Środek do wytwarzania atmosfery węglazotującej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie środka umożliwiającego zwiększenie szybkości procesu węglazotowania wyrobów metalowych.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że poza alkoholem zawiera jako dodatkowy czynnik węglotwórczy glikol w ilości od 2 do 70% wagowych, a jako środek azototwórczy zawiera nitrotoluen w ilości od 1 do 40% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C25B

P. 242537

15.06.1983

Rhone - Poulenc Sante, Courbevoie, Francja.

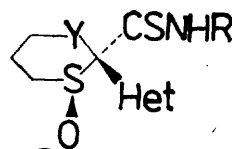
Elektrochemiczny sposób otrzymywania sulfotlenków pochodnych trioformamidu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania w sposób selektywny związków o wzorze 1, w których sulfotlenek znajduje się w położeniu trans względem ugrupowania trioamidowego.

Elektrochemiczny sposób otrzymywania sulfotlenków pochodnych trioformamidu o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, lub $\text{C}_1\text{—C}_n$, alkil o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, Het oznacza rodnik hete-

rocycliczny o charakterze aromatycznym zawierający 1 lub 2 atomy azotu, wybrany spośród pirydylu-3, ewentualnie podstawionego chinolilu-3, pirydazyli-4, pirymidynyli-5, tiazolilu-5, tieno[2,3-b]pirydylu-5 lub tieno[3,2-b]pirydylu-5 a Y oznacza wiązanie walencyjne lub rodnik metylenowy, polega na elektrochemicznym utlenianiu związków o wzorze 2, w którym R, Het i Y mają znaczenie podane wyżej stosując elektrolit o dużej zawartości wody, o pH 7-7,5 i w obecności specyficznego czynnika utleniania X^+ otrzymanego z halogenku X^- stosując potencjał elektrody zbliżony do potencjału utleniania X^- , po czym izoluje się otrzymany produkt. Związki o wzorze 1 wykazują właściwości przeciwnadciśnieniowe.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C25C

P. 242483

09.06.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Tadeusz Legierski, Andrzej Jaworowski, Piotr Romanowicz, Stanisław Nosal, Leszek Olewiński, Jan Jagiełło).

Sposób podwyższania wydajności prądowej w procesie: elektorafinacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu podwyższania wydajności prądowej w procesie elektorafinacji na drodze zmiany odpowiednich rezystencji w obiegu elektrolitu.

Sposób podwyższania wydajności prądowej w procesie elektorafinacji prowadzony jest w elektrolizatorach włączonych w obwód prądowy oraz w obieg: elektrolitu i charakteryzuje się tym, że utrzymuje się podwyższoną rezystancję obiegu elektrolitu poprzez miejscowy 20—100-krotny wzrost rezystancji strumieni elektrolitu występujących w tym obiegu.

(2 zastrzeżenia)

C25D

P. 242374

06.06.1983

Biurowo Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce, Polska (Michał Kiełb, Stanisław Szczepaniak).

Alkaliczna nietoksyczna kąpiel do elektrolitycznego nakładania powłok cynkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej kąpieli, która będzie pozbawiona wad obecnie stosowanych kąpieli alkalicznych.

Alkaliczna nietoksyczna kąpiel do elektrolitycznego nakładania powłok cynkowych, zwłaszcza błyszczących powłok cynkowych, przy użyciu urządzeń obrotowych i automatycznych zawierająca rozpuszczalny związek cynku, wodorotlenek alkaliczny i dodatki wyblyszczające charakteryzuje się tym, że dodatkami wyblyszczającymi są produkty reakcji sześciowodoru-1,3,5-tri(alkilo)-S-triazyn i alifatycznych dwuamin z 1-chloro-2,3-epoksypropanem oraz tiosemikarbazon aldehydu aromatycznego. (2 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

P. 242507

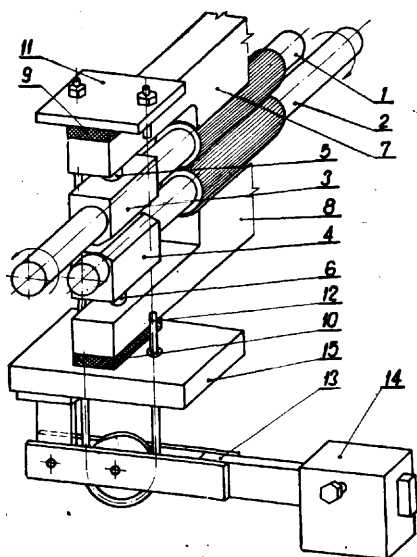
13.06.1983

Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Talik, Władysław Kotwicki, Józef Łyszczek, Zbigniew Koper).

Urządzenie zasilające szarparki
i odpadów włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego pracę maszyny w obu kierunkach obrotów bębna szarpającego i otrzymywanie włókien o maksymalnej długości.

Urządzenie wyposażone jest we wprowadzające wałki (1, 2) łożyskowane w panewkach (3, 4) dociskanych sworzniami (5, 6) przechodzącymi przez podpórki (7, 8) i sprężyste elementy (9, 10). Nad podpórką (7) jest sprężysty element (9) i dociskowa płytką (11), a pod podpórką (8) jest sprężysty element (10) spoczywający na korpusie (15). (1 zastrzeżenie)



D03D

P. 242548

14.06.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Zyrardowskie Zakłady Tkanin Technicznych, Zyrardów, Polska (Witold Romalski, Stanisław Kowalewski, Jan Piotrowski, Antoni Moczulski, Jan Szredzki, Bronisław Zyska, Andrzej Stasiński, Leszek Ostaszewski, Grażyna Redlich, Jadwiga Juszczyk).

Przędzina wielowarstwowa, zwłaszcza na rdzeń do taśm przenośnikowych gumowych i z PCV

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przędziny wielowarstwowej charakteryzującej się wysoką wytrzymałością na rozciąganie w kierunku wzdłużnym i poprzecznym oraz odpowiednią grubością i elastycznością.

Przędzina skonstruowana jest tak, że co najmniej dwie warstwy płaskich wyrobów włókienniczych łączone są metodą przesywania na maszynach pracujących techniką dziewiarską nićmi, jedwabiem lub przędzą skręconą z włókien chemicznych lub naturalnych o masie liniowej 30-300 dtx, przy podziale 2-14, długości ściegu 0,8-5 mm. (1 zastrzeżenie)

D06M

P. 242520

13.06.1983

Instytut Włókiennictwa, Łódź Polska (Marian Okoniewski, Antonina Michalska, Jerzy Grygielewicz, Stefan Witczak).

Sposób nadawania płaskim wyrobom
z włókien syntetycznych trwałych
właściwości elektroprowadzących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania na wyrobie powłok elektroprowadzących charakteryzujących się dużą równomiernością oporności na całej powierzchni wyrobu.

Sposób nadawania trwałych właściwości elektroprowadzących, płaskim wyrobom z włókien syntetycznych, a zwłaszcza wyrobom z włókien poliakrylonitrylowych, zawierających ugrupowania zdolne do koordynacyjnego wiązania jonów metali, polega na tym, że na płaski wyrób nanosi się najpierw przez napawanie, zadrukowanie lub rozpylanie, 25-300%, w stosunku do masy wyrobu, roztwór zawierający 50-300g/dcm³ środka redukcyjnego, będącego jednocześnie donorem jonu siarczkowego oraz 50-400g/dcm³ środka hydrotropowego. Następnie, najkorzystniej po wysuszeniu nanosi się roztwór zawierający 25-300g/dcm³ związków miedzi lub srebra, po czym wyrób poddaje się suszeniu w temperaturze do 100°C i obróbce termicznej gorącym powietrzem, parą wodną względnie mieszaniną pary wodnej i gorącego powietrza w czasie 10 sekund do 60 minut.

Roztwory nanoszone na płaskie wyroby włókiennicze zawierają od 0-5% typowych środków zagęszczających. Jako związki redukujące stosuje się związki chemiczne typu: trisiarczanu sodowego, tiomocznika, dwutlenku tiomocznika lub tioacetamidu, tycen metali względnie kompleksy winianowe, szczawia jako związki miedzi i srebra stosuje się proste sole nowe, cyjankowe, rodankowe, pirofosforanowe, kwasu etylenodwuaminoczworoctowego, kwasu nitrylotiooctowego itp. (4 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

P. 242486

09.06.1983

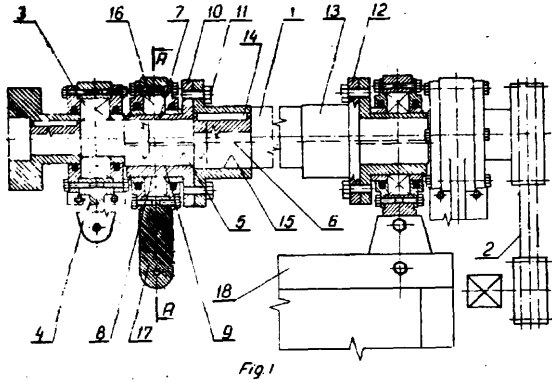
Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „Madro”, Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków, Polska (Andrzej Bronicki).

Napęd belki zagęszczającej, zwłaszcza rozkładarki mas bitumicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji napędu belki aby można było w łatwy

sposób uzyskać dwie wielkości amplitudy drgań belki zągęszczającej bez konieczności demontażu wałka napędowego.

Napęd belki składa się z wałka napędowego (1) ze stopniami mimośrodowymi (5) o wielkości mimośrodu (H), na których umieszczone są tuleje (7) z założyskowanymi na nich uchwyty (17) belki zągęszczającej (18), przy czym tuleje (7) które mają zewnętrzne powierzchnie (8) mimośrodowe o wielkości mimośrodu (K) mogą być względem wałka (1) ustalane w dwóch przeciwnych położeniach, w których wielkość mimośrodu równa się sumie lub różnicy wielkości (H) i (K) (1 zastrzeżenie)



E01C P. 246280 T 20.02.1984
E02B

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Jan Kukielka, Zdzisław Misztal).

Sposób ochrony wysadzinowego podłoża konstrukcji jezdni drogowej przed wodą z pobocza

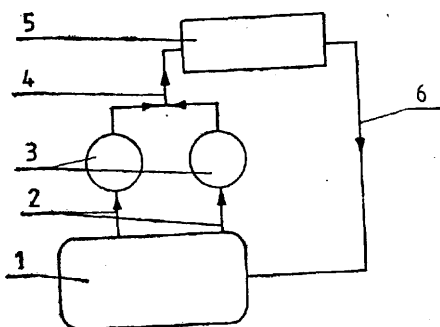
Sposób ochrony wysadzinowego podłoża konstrukcji jezdni drogowej przed wodą z pobocza, charakteryzuje się tym, że w sąsiedztwie krawędzi jezdni i wzdłuż jezdni wykonuje się wykop wąskoprzestrzenny, oddalony od krawędzi jezdni nie mniej niż 0,3 m, o bocznej ścianie od strony krawędzi jezdni nie wklęsłej, którą pokrywa się powłoką nieprzepuszczalną dla wody, a powłokę nieprzepuszczalną stanowi folia tworzywowa o szerokości około 1 m, przy czym powłoka foliowa jest doczepiona do krawędzi jezdni szczególnie od wody. (1 zastrzeżenie)

E02F P. 246125 T 09.02.1984

Spółdzielnia Kółek Rolniczych im. XXX-lecia PRL, Płońsk, Polska (Ireneusz Urbański).

Układ urządzeń obwodu hydraulicznego w koparce

Układ urządzeń obwodu hydraulicznego w koparce, zwłaszcza w koparce typu P-08 „Białoruś” według wynalazku, ma na celu zwiększenie sprawności i wydajności poprzez zastosowanie jednego sześciosekcyjnego



go rozdzielacza (5) do którego olej tłoczony jest ze zbiornika (1) dwoma równoległymi włączonymi i jednocześnie pracującymi pompami (3) przez wspólny przewód (4).

Bezawaryjność urządzenia zapewniają przewody (2V) (4) i (6) wykonane z odpowiednio wytrzymałego materiału elastycznego (2 zastrzeżenia)

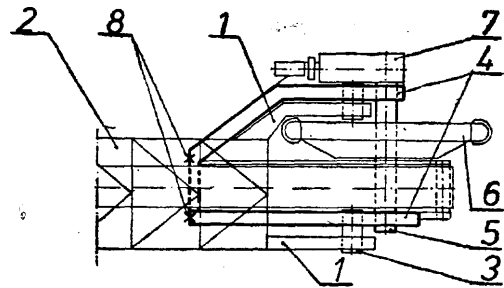
E02F P. 246340 T 21.02.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Erwin Adamczyk, Dionizy Dudek).

Układ zamocowania koła czerpakowego w wysięgniku urabiającym wielonaczyniowej koparki kołowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania przenoszenia na konstrukcję nośną wysięgnika urabiającego nadmiernych obciążeń dynamicznych, które występują w procesie urabiania.

Istota wynalazku polega na wyposażeniu układu zamocowania czerpakowego koła (6) w kołyskę (4), przy czym kołyska (4) osadzona jest w widelkach (1) urabiającego wysięgnika (2) za pomocą osi (3), natomiast w końcowej części ramion kołyski (4), tj. po stronie zewnętrznej w stosunku do osi (3) osadzony jest napędowy wał (5), na którym umocowane jest czerpakowe koło (6) i napędowy mechanizm (7), zaś druga strona kołyski (4) przymocowana jest do urabiającego wysięgnika (2) poprzez tłumiące i elastyczne człony (8). (1 zastrzeżenie)

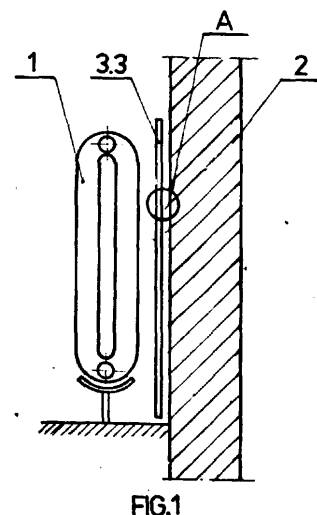


E04B P. 242406 08.06.1983
F24D

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Latuszek, Zygmunt Zawisławski).

Sposób izolowania termicznego ścian w budynkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania izolacji cieplnej pomiędzy ścianą a źródłem ciepła, co zapobiega nadmiernym stratom energii cieplnej.



Istota wynalazku polega na tym, że pomiędzy grzejnikiem (1) a ścianą (2) umieszcza się ekran (3) złożony z co najmniej jednej warstwy polerowanego metalu, korzystnie blachy aluminiowej i co najmniej drugiej warstwy izolatora cieplnego ułożonych na przemian. (3 zastrzeżenia)

E04B

P. 242459

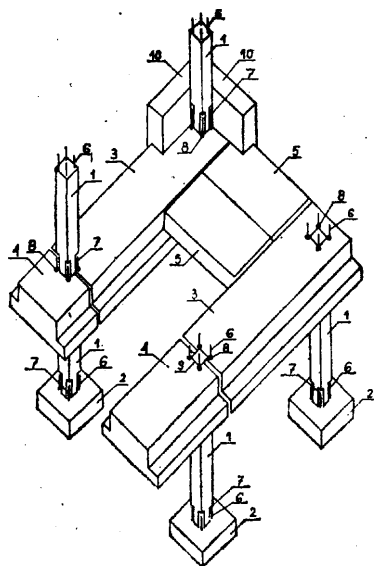
10.06.1983

Oddział Warszawski PZJTb - Warszawskie Centrum Postępu Techniczno-Organizacyjnego, Warszawa, Polska (Zdzisław Czerski).

Prefabrykowana konstrukcja szkieletowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji szkieletowej, która umożliwiałaby formowanie dowolnego budynku w ramach budownictwa osiedlowego z zagwarantowaniem elastyczności ich kształtowania architektonicznego oraz uzyskiwania dowolnej funkcji ich wnętrza.

Prefabrykowana konstrukcja szkieletowa charakteryzuje się tym, że składa się z pionowych słupów (1), mających w swojej dolnej części narożne gniazda (7) z osadzonymi w nich trwale metalowymi wkładkami a w górnej części pionowymi prętami (6) oraz skrajnych rygli (3) i pośrednich rygli (4) przy czym między sąsiadującymi ryglami (3) lub (4) ułożone są, opierające się o nie, stropowe płyty (5). Powiązanie konstrukcji w szkielet budynku następuje przez zespawanie prętów (6) osadzonych w fundamentowej stopie (2) lub górnej części słupa (1) w przypadku montażu pierwszej lub następnej kondygnacji, z metalowymi wkładkami osadzonymi w narożnych gniazdach (7) słupa (1). Na górnej części słupa (1) układane są rygle (3 i 4), mające pionowe otwory (8) będące przewodnikami dla prętów (6) słupa (1). (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 242561

16.06.1983

Pierwszeństwo: 18.04.1983 - Ogólnopolskie Targi Wynalazków w Katowicach nr 459

Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego Mikołów, Polska Zbigniew Pelc, Alfred Kasperek, Romuald Witwicki, Ludwik Jagoda, Andrzej Thorz, Tadeusz Wilk).

Przemysłowa kabina dźwiękoizolacyjna

Przemysłowa kabina dźwiękoizolacyjna stanowi samonośną konstrukcję bezszkieletową, wykonaną z prefabrykowanych kaset metalowych, osadzonych na

ramie dolnej (8) i górnej (8a), której elementy jak płyty ścienne (A), płyta dachowo-stropowa (B) i sufitowa (C), płyta podłogowa (D) oraz drzwi i okna mają konstrukcję wielowarstwową, stanowiącą różne ośrodki dla przenikającej fali głosowej.

Płyta ścienna (A) zawiera sześć warstw izolacyjnych, górna część kabiny składająca się z płyty dachowo-stropowej (B) i sufitowej (C) zawiera siedem warstw izolacyjnych a płyta podłogowa (D) zawiera cztery warstwy izolacyjne. Drzwi kabiny zawierają natomiast sześć warstw izolacyjnych a okna, wykonane z potrójnych szyb, mają pięć warstw izolacyjnych. Na warstwy izolacyjne składają się różne materiały, jak blacha, wełna mineralna, płyta pilśniowa, folia polietylenowa, faktura z gramoplastu, szyby okienne, uszczelki gumowe, oraz międzywarstwowa przesterzeń powietrzna. (2 zastrzeżenia)

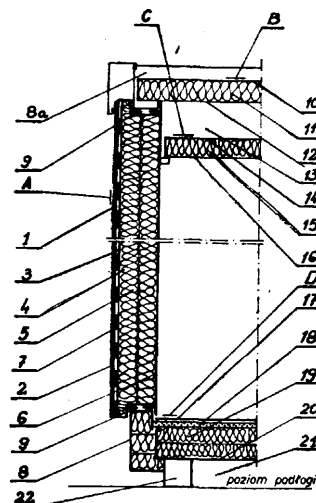


Fig. 1.

E04B
E04G

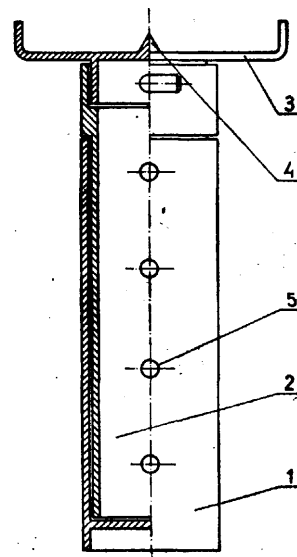
P. 246251 T

15.02.1984

Przedsiębiorstwo Obsługi Produkcyjnej Budownictwa Komunalnego „Pesop” w Katowicach, Pion Badawczo-Wdrożeniowy, Czechowice-Dziedzice, Polska (Rufin Szafron, Zdzisław Zwierzchowski, Zbigniew Twardzik).

Sposób i urządzenie do podnoszenia dachu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rozwiązania, umożliwiającego wyeliminowanie dużej ilości wężów zasilających urządzenie, utrudniających pracę.



Sposób podnoszenia dachu polega na przeniesieniu jego ciężaru przez **murlaty** na mury zewnętrzne, a stolce przenoszą obciążenia na strop ostatniej kondygnacji. W tym celu pod murlatami rozmieszczone zostają podnośniki zakończone podstawą mającą czop ustalający, a pod stolcami umieszczone są podnośniki mające teleskopowe elementy rurowe zakończone podstawką z czopem ustalającym. Każdy z podnośników sterowany jest indywidualnie.

Urządzenie stanowi teleskopowo usytuowany element rurowy (1, 2) mający na pobocznicę walcowej przelotowe otwory (5) dystansowe. Górny środkowy element teleskopowy zakończony jest rozłącznicą podstawką (3) mającą czop ustalający (4). Zewnętrzny element teleskopowy zakończony jest od dołu gniazdem osadczym z dodatkowym otworem przetykowym, umożliwiającym łączenie ze sobą kilka teleskopowych elementów rurowych. (2 zastrzeżenia)

E04G

P. 242574

15.06.1983

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Władysław Podstolak, Jerzy Rudzki, Andrzej Proszak).

Urządzenie ślizgowe do wznoszenia cienkościennych budowli wysokościowych

Wynalazek dotyczy urządzenia ślizgowego do wznoszenia cienkościennych budowli wysokościowych o przekroju kołowym, zmiennej średnicy i zmiennej grubości ścian/

Urządzenie składa się z pierścienia (1) z rolkami (6) do którego zamocowano belki (2) na których zabudowano pomost główny (3) z przystankami (19), zaś na końcach belek (2) umieszczono przesuwne głowice (4) połączone w przegubach (5) z konstrukcją wsporczą (17) za pomocą cięgien (18) o stałej długości oraz belkami ramiaków posiadającymi ramiona wewnętrzne z deskowaniem wewnętrznym (9) i ramiona zewnętrzne z deskowaniem zewnętrznym (11) oraz podnośniki hydrauliczne wraz z przechodzącymi przez ich oś elementami nośnymi, przy czym na belkach (2) umieszczono regulację średnicy na przesuwnych głowicach (4) regulację nachylenia, a na belkach ramiaków regulację grubości. (4 zastrzeżenia)

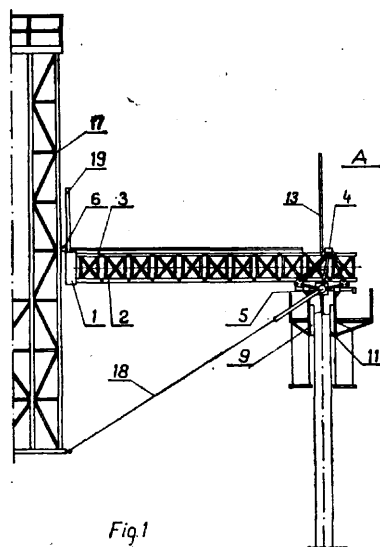


Fig. 1

E04G

P. 246331 T

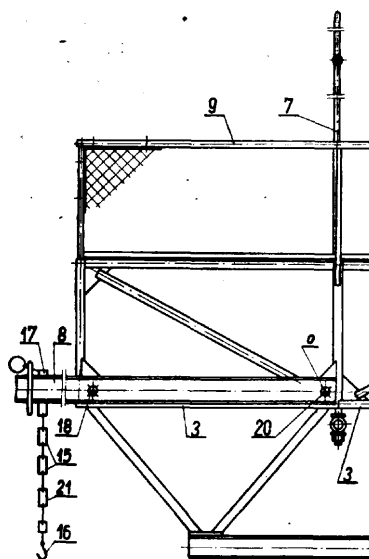
21.02.1984

Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej Budownictwa Komunalnego „Pèsop” w Katowicach, Pion aBdawczo-Wdrożeniowy, Czechowice-Dziedzice, Polska (Rufin Szafron, Zbigniew Twardzik).

Rusztowanie ostrosłupowe-pomostowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stosunkowo lekkiego rusztowania zwłaszcza do prac elewacyjnych i montażowo-budowlanych, charakteryzującego się łatwością jego montażu i możliwością szybkiej regulacji położenia pomostu roboczego.

W tym celu, pomost roboczy (3) rusztowania ma połączenie z obu kolumnami nośnymi poprzez dwie pary łańcuchów (15) zaopatrzonych w haki (16), z których każda założona jest na kolumnach nośnych i połączona w płaszczyźnie przechodzącej przez oś symetrii tych kolumn nośnych poprzez ucha z końcówkami par obrotowych ramion (8), zamontowanych do konstrukcji pomostu roboczego (3) na obu jego końcach. Przy tym łańcuchy (15) mają długość przystosowaną zarówno do łączenia kolumn nośnych z pomostem (3), jak również do regulacji położenia pomostu (3) względem kolumn nośnych. Ponadto rusztowanie ma zurawiki zamocowane w górnej części kolumn nośnych połączone liniami (9) z wciągarkami które usytuowane są pod kolumnami nośnymi. (1 zastrzeżenie)

E01H
E01B

P.246209 T

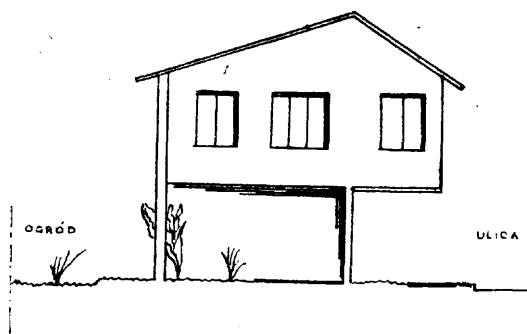
13.02.1984

Marian Lechicki, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Marian Lechicki).

Podcień pod całym domkiem jednorodzinnym

Podcień pod całym domkiem jednorodzinnym charakteryzuje się tym, że dzieli go ściana nośna domku na dwie części, z których jedna utworzona jest przez wysuniętą wspornikowo na tej ścianie część mieszkania, a druga jest pod pozostałą częścią mieszkania, opartą na wspomnianej ścianie nośnej i na słupach ustawionych na obrzeżu tej części podcienia.

(1 zastrzeżenie)



E21B
F16N

P. 242365

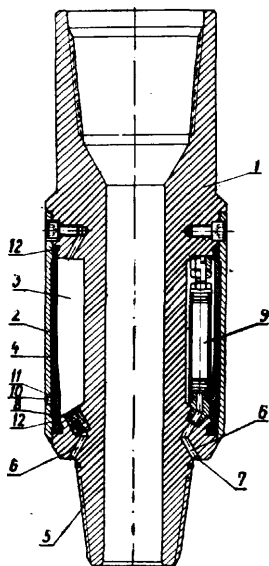
04.06.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Karlic, Jan Artymiuk, Andrzej Lüwenhoff, Stanisław Wojnar).

Łącznik z mechanizmem smarowym łożysk narzędzia wiertniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika, który można łączyć ze świdrem o dowolnej ilości grzywów.

Łącznik z mechanizmem smarowym łożysk narzędzia wiertniczego, ma wykonaną na obwodzie jego korpusu (1) i zamkniętą osłoną cylindryczną (2), wnękę (3), w której jest usytuowana membrana gumowa (4), dzieląca wnękę (3) na dwie komory, smarową i płuczkową. Dolny koniec łącznika jest połączony gwintowo z korpusem świadra. W korpusie łącznika na przeciw komory smarowej, są wykonane kanały przepływowe (6) połączone na czole łącznika, po stronie świadra, kanałem pierścieniowym (7), przy czym na wlocie części kanałów przepływowych (6) są osadzone zawory zwrotne (8), zaś wloty pozostałych kanałów przepływowych (6) są połączone z osadzonymi we wnęce (3) kompensatorami ciśnieniowymi (9). (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 242360

03.06.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szczygłowice”, Knurów, Polska (Andrzej Kaplańek, Norbert Honisz).

Sposób zabezpieczenia podziemnych wyrobisk korytarzowych zwłaszcza chodników przyściagowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia deformacji wyrobisk korytarzowych, w związku z prowadzoną eksploatacją ścian na pełny zawal stropu.

Sposób ochrony chodników przyściagowych, polega na tym, że na skrzyżowaniu chodnika ze ścianą, na styku wnek z chodnikami odwierca się w odstępach od 4 do 5 m w stropie wyrobiska podwójne otwory strzałowe nie krótsze niż 5 m. Otwory (4) muszą być wykonane równolegle do osi chodnika, ze zwrotem w kierunku linii zawalu, zaś otwory (5) muszą być wykonane tak, by ich koniec znajdował się nad środkiem chodnika.

Ładowanie i odpalanie otworów strzałowych odbywa się znanym sposobem. (1 zastrzeżenie)

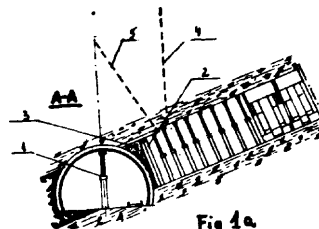


Fig 1a

E21C

P. 242570

15.06.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Bogusław Styrski, Marian Krutki).

Kombajn węglowy

Przedmiotem wynalazku jest kombajn węglowy dwuramionowy przeznaczony do mechanicznego urabiania i ładowania węgla w ścianowym systemie eksploatacji pokładów zwłaszcza niskich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości kombajnu.

Kombajn węglowy dwuramionowy ma ramiona wychylane przy pomocy siłowników hydraulicznych (1) zamocowanych przegubowo jednym końcem do ucha (3), drugim zaś do niepodnoszonej części kombajnu. Ucho (3) osadzone jest na czopie znajdującym się na bocznej powierzchni kadłuba ramienia (2) i obejmuje swymi wydłużonymi łożami górną i dolną powierzchnię ramienia (2). (1 zastrzeżenie)

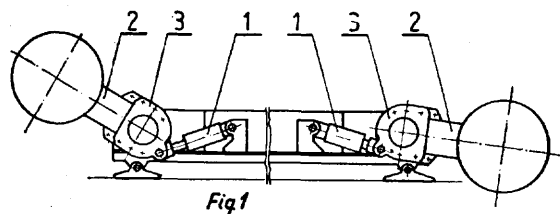


Fig 1

E21D

P. 242415

08.06.1983

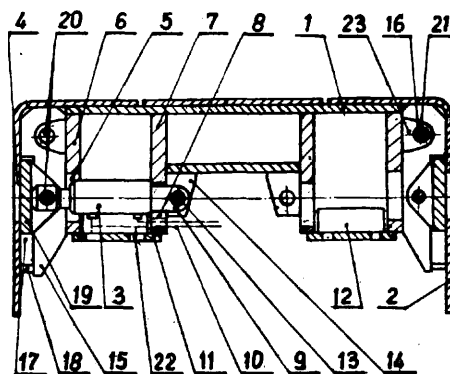
Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Stanisław Orchel, Stanisław Romanowicz, Stefan Oleś, Marek Hagel, Franciszek Podlesny).

Zespół wysuwu osłon bocznych obudowy górniczej

Wynalazek dotyczy zespołu wysuwu osłon bocznych obudowy górniczej, które to osłony służą do przesłaniania luk pomiędzy poszczególnymi jednostkami obudowy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zespołu, aby można go było łatwo przemontować z jednej strony na drugą, w zależności od kierunku nachylenia wyrobiska.

Zespół zawiera siłownik (3) oddziałujący na osłonę (2). W osłonie (2) wykonano otwór (4) współosio-



wy z siłownikiem (3), który to otwór zamykany jest łącznikiem (19). Między boczną osłoną (2) a skrajnymi żebrami (6) usytuowane są żebra (15) z wyjęciami (17) od strony osłony (2). Zebra (15) połączone są z żebrami (6) za pośrednictwem uch (23) z otworami (16), w których tkwi sworznie (21). Z łącznikiem (19) żebra (15) łączą się za pośrednictwem sworznia (20) będącego jednocześnie punktem zamocowania siłownika (3). (4 zastrzeżenia)

E21D
B23P

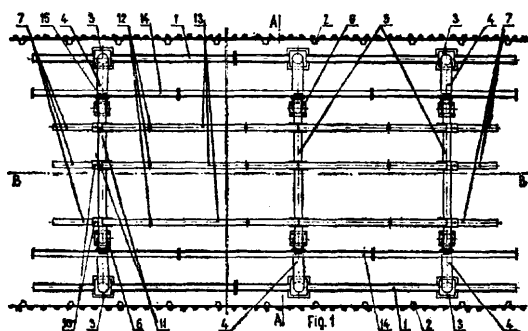
P. 242134

07.06.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Sosnowiec, Polska (Jerzy Menderek, Edward Pałgan, Bogusław Kotula, Ryszard Ozdoba, Adam Selwet).

Stanowisko montażowe obudów zmechanizowanych

Przedmiotem wynalazku jest przenośne, wolnostojące, nie związane z obudową wyrobiska chodnikowego stanowisko, przeznaczone do montażu, demontażu i napraw elementów obudów zmechanizowanych różnych typów.



Stanowisko montażowe wg wynalazku składa się z dwóch ciągów belek spawowych (1) do których obustronnie mocowane są stojaki (4) połączone w górnej części belkami poprzecznymi (5). Belki poprzeczne (5) oraz stojaki (4) tworzą ramy wiązane i usztywnione profilami wzdłużnymi (13) i (14). Do belek poprzecznych (5) mocowane są szyny kolejki podwieszanej (7) wraz z wózkami nośnymi wyposażonymi w urządzenia do podciągania. (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 242445

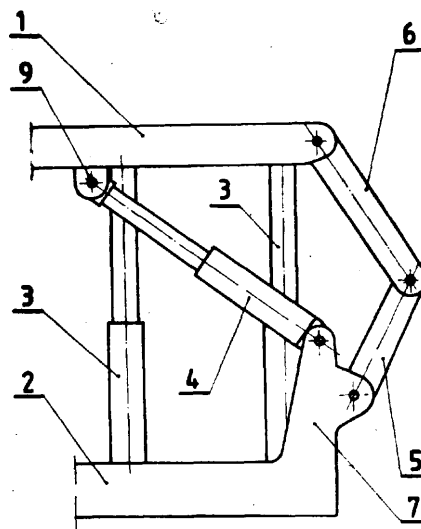
08.06.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz).

Hydrauliczna obudowa ścianowa

Hydrauliczna obudowa ścianowa, pomiędzy stropnicą (1) a spągnicą (2) ma siłownik (4) usytuowany skośnie względem stropnicy (1) i spągnicy (2) w płaszczyźnie prostopadłej do czoła ściany i poprzecznej do stropu i spągu.

Spągnica (2) ma wspornik (7) wystający ponad spągnicę (2) w stronę stropnicy (1) a do końca wspornika (7) ma zamocowany siłownik (4). Obudowa o takiej strukturze nie powoduje wyginania stojaków (3) i zapobiega ruchowi stropnicy wzdłuż powierzchni stropu. Osłona (6) zostaje tym samym odciążona od siły przeciwstawiającej się ruchowi stropnicy (1). Łącznik (5) łączący osłonę (6) z wspornikiem (7) ukształtowany jest jako osłona dodatkowa. (4 zastrzeżenia)



E21D

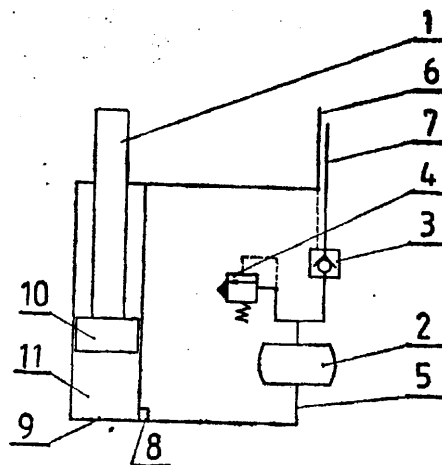
P. 242446

08.06.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Hubert Szopka, Walery Szusick, Lech Tomski).

Stojak hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania znacznej podatności obudowy, kiedy pod tłokiem znajduje się mała objętość oleju a w szczególności, gdy tłok w cylindrze znajduje się blisko dna. Osiągnięto to dzięki połączeniu dodatkowego pojemnika (2) z przestrzenią podtłokową (11) cylindra stojaka hydraulicznego (1). Przestrzeń podtłokowa (11) ma przyłączkę (8) o dużej średnicy przepływu, do której podłącza się przewód (5) łączący dodatkowy pojemnik (2) z przestrzenią podtłokową (11). (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 242477

09.06.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Kopalnie Lubelskiego Zagłębia Węglowego, Bogdan-ka-Puchaczów, Polska (Piotr Głuch, Miroslaw Chudek, Henryk Hyliński, Stanisław Glonek, Jan Kosonowski).

Stalowa obudowa odrzwiowa

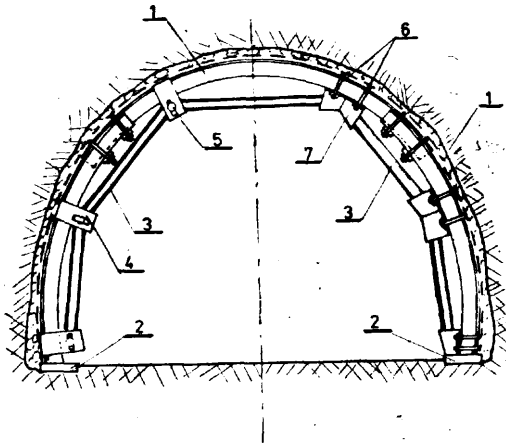
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji stalowej obudowy odrzwiowej cechującej się wysoką odpornością.

Stalowa obudowa odrzwiowa wykonana jest z odrzwi łukowej obudowy stalowej (1) wewnątrz której zało-

zona jest i połączona z nią wieloboczna konstrukcja stalowa (3), której elementy są z sobą połączone w sposób przegubowy.

Konstrukcja ta charakteryzuje się dużą podpornością nie pozwalającą na deformację obudowy i zmniejszenie się przekroju użytecznego wyrobiska.

(3 zastrzeżenia)



P. 242480

09.06.1983

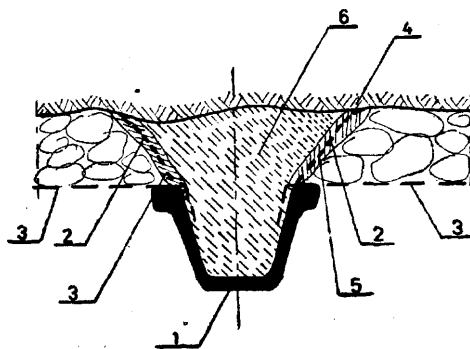
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Kopalnie Lubelskiego Zagłębia Węglowego, Bogdan-ka-Puchaczów, Polska (Piotr Głuch, Mirosław Chudek, Henryk Hylński, Stanisław Głonek, Jan Kosonowski).

Stalowa obudowa odrzwiowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stalowej obudowy odrzwiowej, która charakteryzowałaby się dobrym przyleganiem do górotworu w sposób możliwie ciągły.

Stalowa obudowa odrzwiowa dla uzyskania korzystnej współpracy z górotworem ma do swojego profilu (1) zamocowany fartuch (2) np. w postaci siatek stalowych, które pokryte warstwą betonu (5) pozwalają wtłoczyć za profil obudowy przez wykonany w nim otwór lub w fartuchach (2) beton (6) wypełniający pustą przestrzeń za obudową wiążąc ją z otaczającym górotworem (4).

(1 zastrzeżenie)



E21D

P. 242481

09.06.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Kopalnie Lubelskiego Zagłębia Węglowego, Bogdan-ka-Puchaczów, Polska (Piotr Głuch, Mirosław Chudek, Henryk Hylński, Stanisław Głonek, Jan Kosonowski).

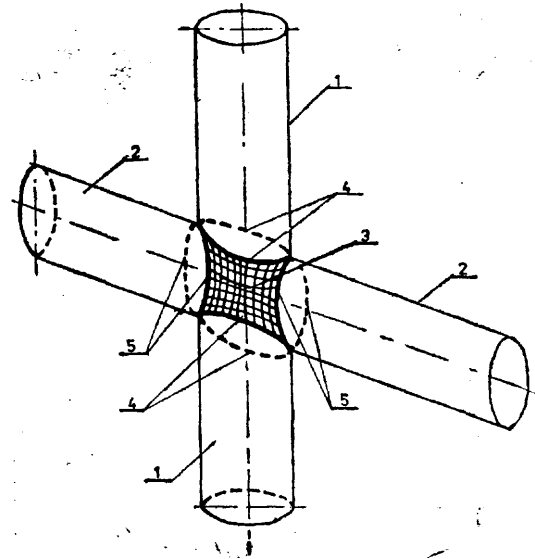
Obudowa połączenia wlotu szybowego z szybem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy charakteryzującej się dużą podpornością.

Obudowa połączenia wlotu szybowego z szybem ma wykonane w szybie cztery wzmacniające pierścienie

nie konstrukcyjne, z których dwa poziome (4) znajdują się pod i nad wlotem a dwa pionowe (5) są wykonane w przekroju podłużnym obudowy szybu (1). Powierzchnia szybu między pierścieniami zabezpieczona jest obudową (3), która obciążenie od strony górotworu przenosi na pierścienie wzmacniające konstrukcyjne (4) i (5). Obudowa (3) może być wykonana jako stalowa, rusztowa, stalowo-betonowa lub żelbetowa o powierzchni krzywoliniowej, najlepiej kulistej.

(3 zastrzeżenia)



E21D

P. 242571

15.06.1983

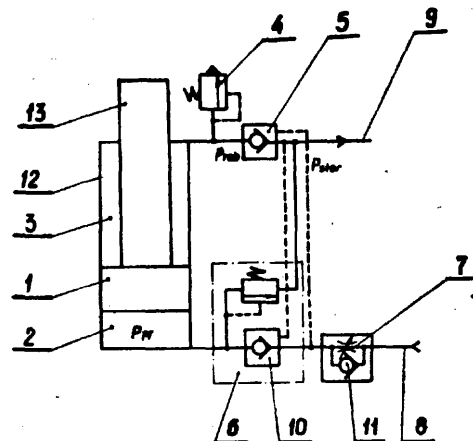
Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Hubert Szopka, Stanisław Orchel, Stanisław Romanowicz, Ryszard Diederichs).

Górnictwy stojak hydrauliczny

Wynalazek dotyczy górniczego stojaka hydraulicznego nie narażonego na wystąpienie multiplikacji ciśnienia w przestrzeni nadłokowej.

Przestrzeń nadłokowa (3) połączona jest ze sterowanym zaworem zwrotnym (5). Przestrzeń podłokowa (2) połączona jest z dławikiem (7), który może być z bocznikowany zaworem zwrotnym (11). Między przestrzenią nadłokową (3) a sterowanym zaworem zwrotnym (5) znajduje się zawór bezpieczeństwa (4). Zadaniem tego zaworu jest w przypadku wadliwego otwarcia sterowanego zaworu zwrotnego (5), w czasie rozpierania stojaka, upuścić nieco cieczy, tym samym umożliwiając ruch tłoka.

(2 zastrzeżenia)



E21F

P. 242361

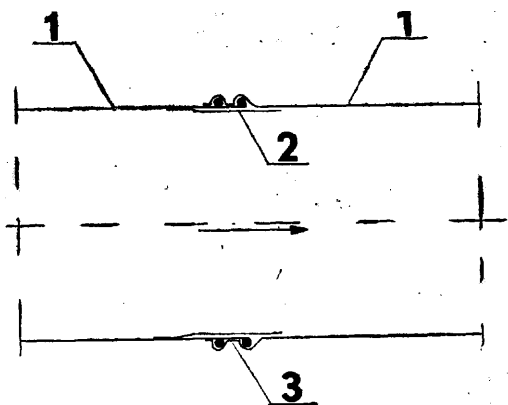
03.06.1983

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Gliwice, Polska (Gerard Czapliński, Jerzy Kilnar, Andrzej Michalski, Ryszard Frączek).

Elastyczny przewód wentylacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szczelności elastycznych przewodów wentylacyjnych na połączeniach.

W tym celu przewód wentylacyjny (1) ma przytworzony od strony jednego z końców elementu przewodu rękaw uszczelniający (2). Rękaw wykonany jest z materiału elastycznego, a jego długość jest większa od długości połączenia, dzięki czemu przykrywa on całkowicie połączenie (3). W trakcie przepływu powietrza rękaw (2) **dociskany** jest ciśnieniem powietrza do wewnętrznych ścianek przewodu na połączeniu (3), co powoduje uszczelnienie połączenia. W wyniku zastosowania rękawa maleją opory aerodynamiczne przepływającego powietrza, a także straty powietrza. Wynalazek nadaje się szczególnie do podziemnych wyrobisk górniczych. (2 zastrzeżenia)



E21F

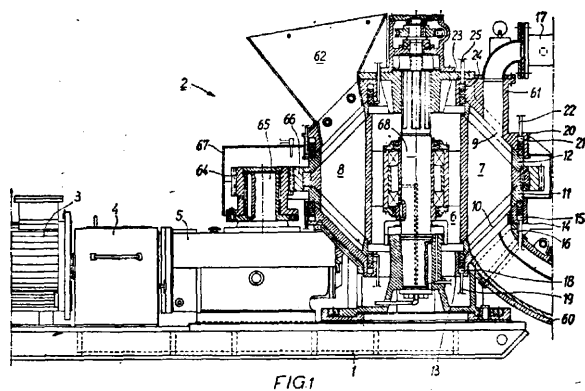
P. 242378

06.06.1983

Maschinenfabrik Karl Brieden and Co., Bochum-Linden, Republika Federalna Niemiec.

Wydmucharka komorowa

Przedmiotem wynalazku jest **wydmucharka** komorowa stosowana zwłaszcza do podsadzki w górnictwie i budowie tuneli, z nieruchomymi talerzami zdzierającymi (9, 10) przylegającymi do obiegającego bębna komorowego (6), które to talerze na **zewnętrznej** i wewnętrznej krawędzi mają rowek (15, 18, 21, 24) biegnący współosiowo z bębniem komorowym (6) do pomieszczenia układu uszczelnień zewnętrznych i wewnętrznych ścian komórek, gdy na układ uszczelnień oddziaływać z zewnątrz ciśnienie. Przewidziano, że każdy talerz złożony jest z tarczy oraz z połączonego rozłącznie z **tarczą** pierścienia **zewnętrznego** i wewnętrznego, a każdy pierścień dopełnia się z odpowiadającą mu krawędzią tarczy tworząc ściany i dno rowka. (5 zastrzeżeń)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01P

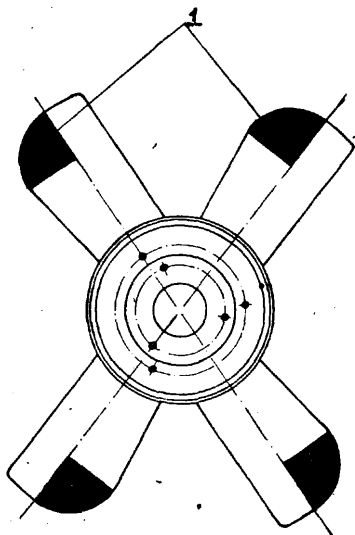
P. 242478

09.06.1983

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jacek Maćkowski).

Lopatka wentylatora, zwłaszcza chłodnicy samochodowej

Lopatka wentylatora charakteryzuje się tym, że ma na końcu nakładkę (1) z bimetalu.



Bimetalowa nakładka dzięki właściwościom bimetalu umożliwia zmianę wydajności wentylatora i związaną z tym zmianę temperatury powietrza otaczającego. Zmiana wydajności wentylatora powoduje zmianę ilości energii potrzebnej do jego napędu, powoduje to oszczędność energii oraz usprawnia przebieg procesów cieplnych do których wentylator jest przeznaczony. (1 zastrzeżenie)

F04B

P. 242489

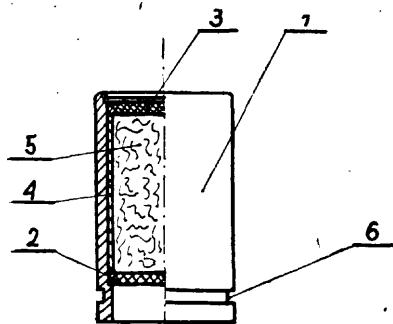
10.06.1983

Zakłady Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Ryszard Kazimierowicz, Wiesław Gronkiewicz, Henryk Koziorowski).

Odoliwiacz do pomp próżniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania odoliwiacza, przeznaczonego do zatrzymywania rozpylonego oleju wydostającego się z wylotu pompy próżniowej, charakteryzującego się łatwością czyszczenia i konserwacji.

W odoliwiaczu elementami zatrzymującymi parę oleju są krążkowe lub płytkowe elementy (2, 3) umieszczone na wlocie i wylocie obudowy (1) odoliwiacza. Elementy te ustalone są względem siebie sprężystym elementem dystansowym (4), zaś pomiędzy nimi umieszczone są wióry (5) korzystnie tarflenowe. (1 zastrzeżenie)

F04B
B63J

P. 247173

11.04.1984

Pierwszeństwo: 12.04.1983 - Szwecja (nr 8302002-4)

Alfa-Laval Marine and Power Engineering AB, Tumba, Szwecja.

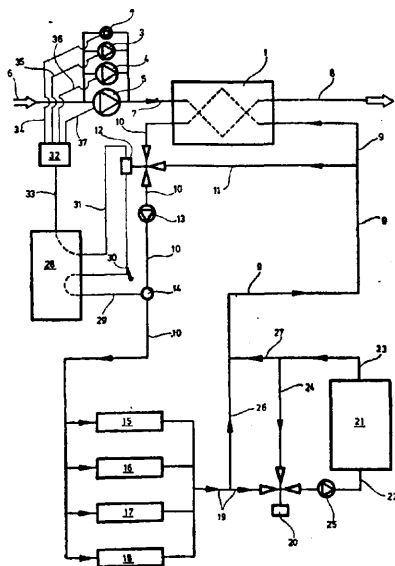
Sposób sterowania wydajności pompy tłoczącej pierwotną wodę chłodzącą poprzez wymiennik ciepła oraz urządzenie do sterowania wydajności pompy

Celem wynalazku jest dostosowanie wydajności pompy tłoczącej pierwotną wodę chłodzącą poprzez wymiennik ciepła, stosowany jako centralna chłodnica głównego silnika statku, do aktualnie panującego zapotrzebowania na chłodzenie.

Sposób sterowania, polega na tym, że przestawiana skokowo wydajność pompy tłoczącej pierwotną wodę chłodzącą poprzez wymiennik ciepła jest sterowana w odpowiedzi na przepływ wtórnej wody chłodzącej poprzez przewód boczny lub wymiennik ciepła, tak że wydajność pompy jest zwiększana wtedy, gdy przepływ poprzez przewód boczny maleje do określonej pierwszej wartości, a jest zmniejszana wtedy, gdy przepływ poprzez przewód boczny wzrasta do określonej, większej, drugiej wartości.

Urządzenie do sterowania wydajnością pompy charakteryzuje się tym, że zawiera pompy (2, 3, 4, 5) o różnej wydajności dla skokowej regulacji wydajności pompowania pierwotnej wody chłodzącej poprzez wymiennik ciepła (1), oraz zawiera środki (12, 28, 31) do wykrywania, kiedy przepływ poprzez przewód boczny (11) lub wymiennik ciepła (1) zmalał do pewnej pierwszej wartości lub wzrósł do pewnej, większej, drugiej wartości. Środki (12, 28, 31) służą również do uruchamiania pomp (2, 3, 4, 5).

(4 zastrzeżenia)

F16C
F16J

P. 242335

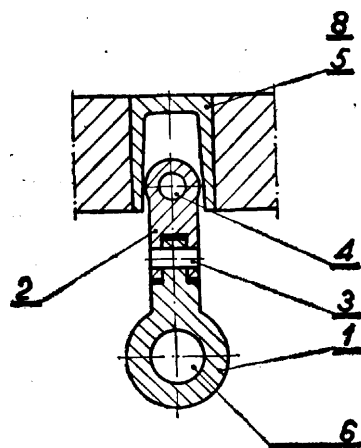
03.06.1983

Zakłady Elektromaszynowe „EDA”, Poniatowa, Polska (Krzysztof Urbański, Bolesław Chmura, Wacław Pętek).

Korbówód, zwłaszcza do sprężarek chłodniczych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji korbówodu łatwej do wykonania.

Korbówód składa się z części czopowej (1) i części tłokowej (2), połączonych przegubowo za pomocą sworznia łączącego (3). Oś obrotu przegubu jest najkorzystniej prostopadła do płaszczyzny symetrii korbówodu. (1 zastrzeżenie)



F16C

P. 242424

07.06.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Jan Dyndat).

Łącznik przegubowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łącznika dostosowanej do stosunkowo małych odległości pomiędzy napędzanymi czopami walców.

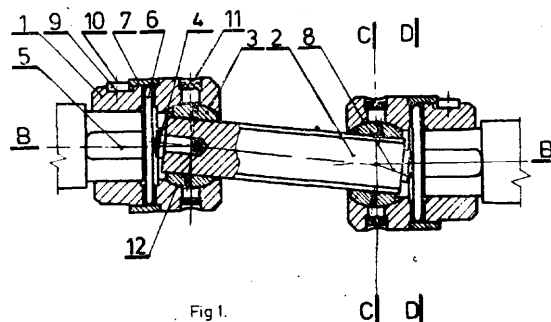


Fig 1.

W łączniku według wynalazku zewnętrzna głowica (1) ma zbudowaną prostopadle do osi wzdłużnej płytkę ustalającą (6) która z jednej strony oparta jest o czoło czopa (5) walca, a z drugiej jest ograniczona trzpieniem oporowym (4) o powierzchni kulistej osadzonej w osi czopa (2) łącznika. Płytkę ustalającą (6) jest zabezpieczona przed wypadnięciem z głowicy. Zabezpieczenie to stanowi pierścień (7) osadzony na zewnętrznej średnicy głowicy, który jest ustalony w określonym położeniu tak, aby nie następowało jego samoczynne przesunięcie. (2 zastrzeżenia)

F16F

P. 242405

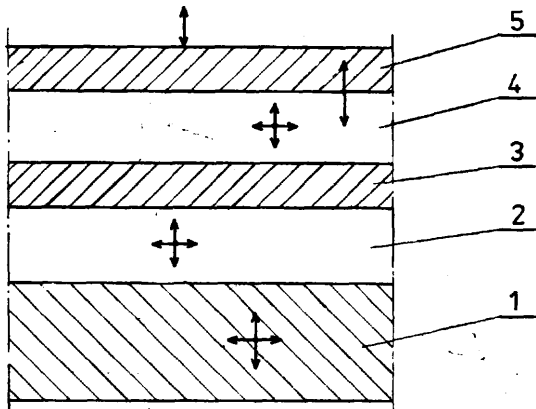
08.06.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Zawislowski, Antoni Latuszek).

Tłumik drgań akustycznych o wysokiej częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej konstrukcji tłumika skutecznie tłumiącej drgania.

Tłumik zawiera co najmniej jedną warstwę (2, 4) o małej akustycznej oporności właściwej oraz co najmniej drugą warstwę (3, 5) o dużej akustycznej oporności właściwej, ułożone na przemian na elemencie drgającym (1). (1 zastrzeżenie)



F16F

P. 242408

08.06.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Zawislowski, Antoni Latuszek).

Urządzenie tłumiące drgania mechaniczne i akustyczne w uchwytach elementu drgającego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia skutecznie tłumiącej drgania mechaniczne i akustyczne, zwłaszcza w młotach pneumatycznych, wiertarkach, chroniącej ciało i ręce obsługującego, zwiększającej bezpieczeństwo i higienę pracy.

Urządzenie wyposażone jest w sprężysty uchwyt (4) w postaci sprężystej belki osadzonej w elemencie drgającym (1) tak, że tworzy dźwignię dwuramienną, zaś na końcach uchwytu (4) ma osadzone ciężarki (5, 5') tłumiące drgania mechaniczne, natomiast w utworzonych węzłach (W1, W2) umieszczone są nakładki (6, 6') tłumiące drgania akustyczne, składające się z co najmniej jednej warstwy o małej akustycznej oporności właściwej i co najmniej drugiej warstwy o dużej oporności właściwej, ułożonych na przemian. (1 zastrzeżenie)

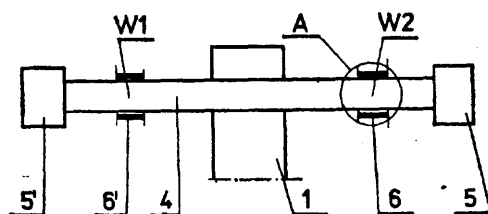


FIG.3

F16F

P. 242500

10.06.1983

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „MOSTOSTAL”, Zabrze, Polska (Jan Jasiulek, Ernest Słota).

Tłumik drgań z ruchomym pierścieniem odbojowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bardziej skutecznej konstrukcji tłumika.

Tłumik składa się z wahadła i pierścienia odbojowego (10). Wahadło składa się z obciążników (1) zawieszonych na cięgnie (2), które jest zakończone uchem (3) zamocowanym do belki (4). Belka (4) jest przytwierdzona do konstrukcji nośnej (5) na szczycie budowli.

Pierścień odbojowy (10) połączony jest z obejmą zewnętrzną (13) poprzez elementy łączące (15) i elementy sprężyste (12). Obejma zewnętrzna (13) i obejma wewnętrzna (14) są usytuowane z obu stron konstrukcji nośnej (5) i połączone ze sobą elementami łącznymi (15). Pierścień odbojowy (10) wspiera się na wspornikach połączonych z konstrukcją budowli. (1 zastrzeżenie)

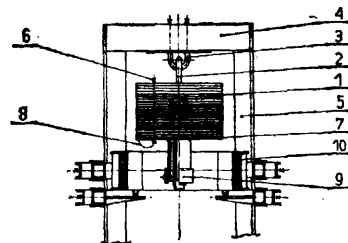
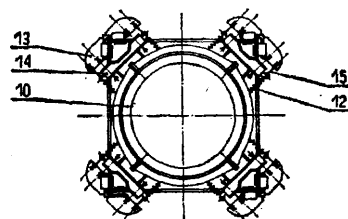


Fig. 1.



F16H

P. 246157 T

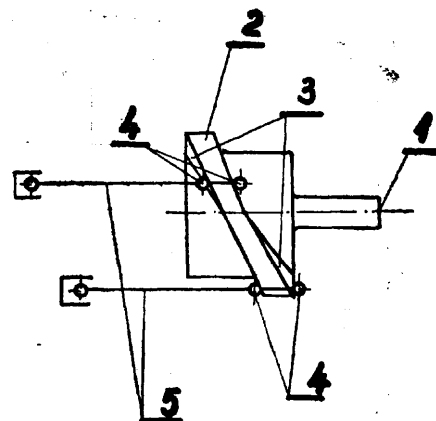
10.02.1984

Stefan Cwiak, Eugeniusz Cwiak, Skarżysko-Kamienna, Polska (Stefan Cwiak, Eugeniusz Cwiak).

Przekładnia korbowa

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i łatwej w wykonaniu konstrukcji przekładni zapewniającej równomierną pracę układu.

Przekładnia korbowa, stosowana zwłaszcza w silnikach dużej mocy o korbowodach usytuowanych równolegle, według wynalazku charakteryzuje się tym, że korbowody (5) są sprzęgnięte krzywką bębnową (1), która na tworzącej walca ma ukształtowaną spiralę (2). Spirala (2) jest krzywką zamkniętą. Na obu powierzchniach bocznych (3) spirali (2) są osadzone elementy (4) połączone korbowodami (5), które uniemożliwiają niekontrolowany ruch poosiowy korbowodów (5). (2 zastrzeżenia)



F16J

P. 242420

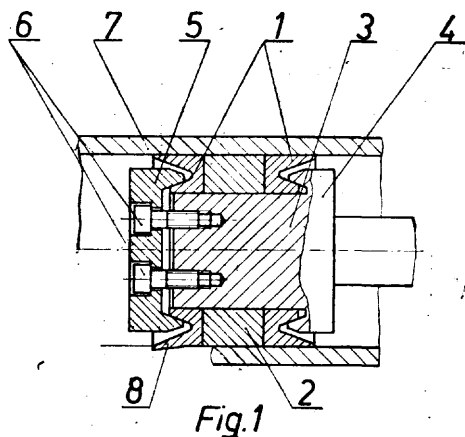
07.06.1983

Fabryka **Wtryskarek „PONAR-Żywiec”**, Zakład nr 1, Żywiec, Polska (Zbigniew **Lewandowski**).

Pierścień uszczelniający, zwłaszcza tłoka cylindra hydraulicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pierścienia zapewniającej wysoką szczelność, stawiającej minimalne opory ruchu o dużej żywotności.

Pierścień **uszczelniający** stanowi **niedzielony**, metalowy pierścień (1) zakończony cienką wargą (8) o wewnętrznej powierzchni stożkowej wierzchołkiem skierowanej w stronę niższego ciśnienia, wstępnie **osadzonej** na zewnątrz o **wielkość** odkształcenia cylindra (7) pod **wpływem** działania ciśnienia wewnętrznego, **osadzony** na głowie tłoka (3). Warga (8) pierścienia uszczelniającego (1) sprężyste dolega do wnętrza cylindra (7). (5 zastrzeżeń)



F16K

P. 242573

15.06.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Czesław **Siemiński**, Jerzy **Pozoga**, Jerzy **Szydziak**, Jan **Kaletka**, Józef **Barycki**).

Zawór zwrotny trójdrogowy

Zawór przeznaczony zwłaszcza do zabezpieczania kadłubów zasuw zainstalowanych na **rurociągach** wodnych przed rozerwaniem, ma kadłub (1) w kształcie trójnika, zamknięty od góry płytą doszczelniającą (6). W gardzieli kadłuba (1) znajduje się obsada (3), osadzona na dwóch współosiowo usytuowanych siedliskach (2). Obsada (3) ma w osi przepływu zaworu otwór przelotowy, prostopadły do osi obsady (3), w którym luźno między siedliskami (2) prowadzony

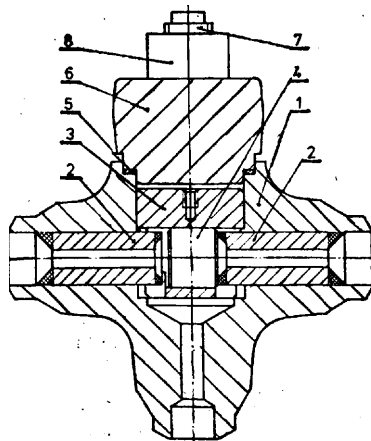


FIG. 1

jest grzybek (4) dwustronnego działania. Z obu stron, od czoła otworu przelotowego, w dolnej części obsady (3), znajdują się wyjęcia na długościach sięgających do powierzchni pracy grzybka (4).

(2 zastrzeżenia)

F16L

P. 242492

10.06.1983

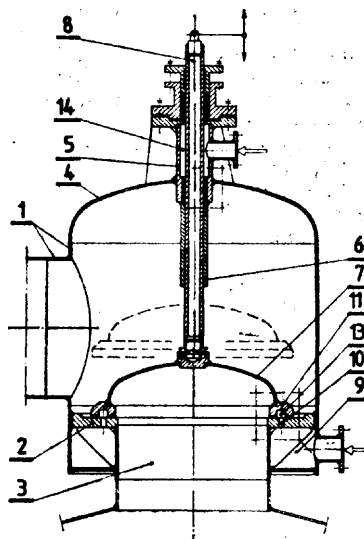
Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „**Biprokwas**”, Gliwice, Polska (Bolesław **Boduch**, Andrzej **Knoll**, Lech **Kaszub**, Tadeusz **Foltyn**).

Zamknięcie dzwonowe z uszczelnieniem gazowym

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zamknięcia ułatwiającej usunięcie awarii, a tym samym powodującej skrócenie czasu unieruchomienia instalacji.

Zamknięcie dzwonowe z uszczelnieniem gazowym, stosowane do odcinania przepływu gazów w rurociągach o dużych średnicach, składa się z obudowy (1) zamkniętej od dołu gniazdem (2) dzwonu (7) z otworem przelotowym (3) dla gazów, a od góry - dennicą (4) z nasadą (5), w której osadzona jest przewodnica (6) trzpienia (8) dzwonu, oraz z dzwonu (7) podnoszonego trzpieniem (8).

Na obwodzie dzwonu (7) zamocowany jest pierścień (11) mający w dolnej powierzchni uszczelniającą stykającą się z gniazdem (2) komorę wyrównawczą (13) połączoną otworem (10) w gnieździe (2) dzwonu z komorą rozdzielczą (9) gazu uszczelniającego, oraz koncentryczne kanały labiryntowe po obu stronach komory wyrównawczej (13). Trzpień (8) dzwonu (7) jest uszczelniony w stosunku do przewodnicy (6) za pomocą komory gazowej (14), usytuowanej między trzpieniem (8) a nasadą (5), oraz rowków obwodowych na wewnętrznej powierzchni przewodnicy (6). (1 zastrzeżenie)



F16L

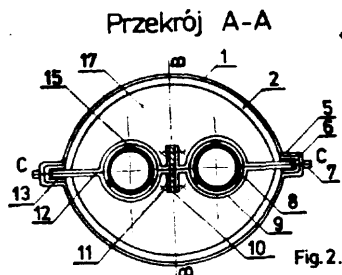
P. 246114 T

07.02.1984

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. **Sniedec**kich, Bydgoszcz, Polska (Jan **Klugiewicz**, Adam **Podhorecki**, Piotr **Dzieweczyński**).

Obudowa rurociągu izolowanego termicznie, zwłaszcza z tworzyw sztucznych dla **bezkanałowych** sieci ciepłych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji obudowy umożliwiającej stosowanie różnych materiałów izolacyjnych, zapewniającej dużą sztywność, wytrzymałość, wodoszczelność oraz łatwy **montaż**.



Obudowę stanowią dwie identycznie wyprofilowane łupiny, mające w przekroju poprzecznym kształt łukowy, zaś w podłużnym przekroju - sfalowania, zbliżone kształtem do prostokątnego o wysokości co najmniej jednej grubości ścianek łupin, które tworzą obręczę niższe (1) i obręcz wyższe (2) oraz montażowe złącza kołnierzone i kielichowe. Łupina dolna z górną po symetrycznym nałożeniu wzajemnym są połączone za pomocą podobnie wyprofilowanych zewnętrznych kołnierzy, które zakończone są ściankami tak, iż obręcz wyższe (2) na kołnierzu mają wewnętrzne poziome ścianki (5) w odstępie wynoszącym co najmniej dwie grubości ścianek łupin i tworzą niszę (6) z czołową ścianką zewnętrzną i skrajną listwą (7). Nisze (6) są wykorzystane do połączeń kielichowych i zamocowania podpór dla rur (8).

(5 zastrzeżeń)

F17C
B63B

P. 242539

15.06.1983

Osamu Mihara, Fujisawa-shi, Kanagawa-ken, Japonia (Osamu Mihara).

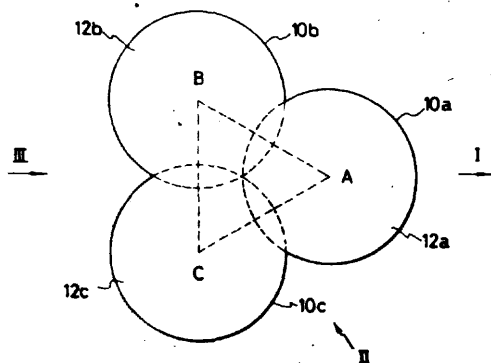
Obudowa zbiornika, zwłaszcza tankowca

Gelem wynalazku jest zapewnienie maksymalnej wewnętrznej objętości zbiornika przy danej powierzchni, oraz sterowanej stabilności tankowca i zwiększonej jego prędkości.

Obudowa zbiornika tankowca składa się z trzech półkul (12a, 12b, 12c), przy czym co najmniej dwie z nich są jednakowej średnicy, połączonych ze sobą tak, że linie łączące środek półkuli umieszczonej na dziobie z środkami dwóch półkul o równej średnicy tworzą dwa boki trójkąta równobocznego. Trzy półkule (12a, 12b, 12c) mają zasadniczo jednakową średnicę i połączone są ze sobą tak, że trzy linie łączące środki tych półkul tworzą trzy boki trójkąta. Obudowa ma dwie płetwy steru zamocowane w dolnej części półkul (12b, 12c) o równej średnicy stanowiących rufę. Każda płetwa steru ma odpowiedni kąt natężenia.

(4 zastrzeżenia)

FIG.1



F22D

242359

03.06.1983

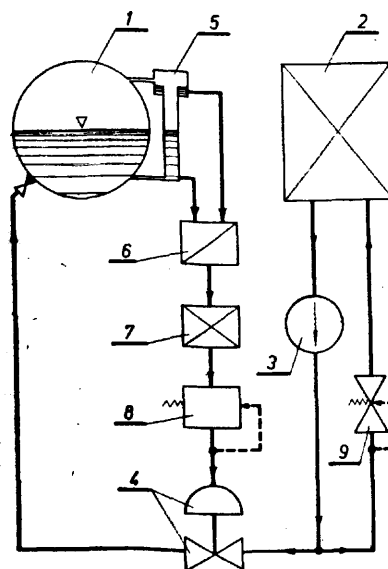
Zakłady Okrętowych Urządzeń Elektrycznych i Automatyki „ELMOR”, Gdańsk, Polska (Stanisław Łysakowski).

Układ zasilania kotłów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia własności eksploatacyjnych kotłów oraz rozszerzenia zakresu stosowania jednoparametrowych układów zasilania kotłów na większe wydajności.

Układ charakteryzuje się tym, że ogranicznik sygnału (8) zainstalowany pomiędzy regulatorem zasilania (7) a nastawnikiem zaworu regulacyjnego (4) ogranicza górną wartość sygnału wyjściowego regulatora zasilania (7) podawanego na nastawnik zaworu regulacyjnego (4), dopasowując charakterystykę zaworu regulacyjnego (4) do obiektu regulacji.

(1 zastrzeżenie)



F23N

P. 242521

13.06.1983

B22C

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Józef Kostrzewa).

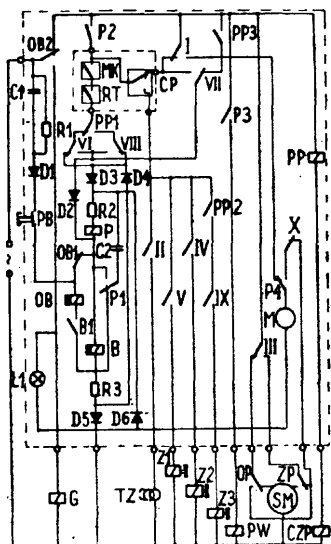
Automat do sterowania i kontroli pracy palnika wentylatorowego zwłaszcza wysokowydajnego, stosowanego w paleniskach o dużej bezwładności cieplnej

Celem wynalazku jest opracowanie automatu o prostej budowie, opartej na elementach krajowych

Automat zbudowany jest na bazie synchronicznego przełącznika programowego, którego zestyki (I—X) połączone z przełącznikami elektromagnetycznymi stałymi i zmiennoprądowymi oraz elementami kontrolnymi i wykonawczymi, charakteryzuje się tym, że ma układ trzech przełączników stałoprądowych (B), (P) i (OB), które tworzą cztery obwody: główny, awaryjny, inicjujący i sygnalizacyjny, przy czym przełącznik (B) obwodu awaryjnego jest połączony szeregowo z przełącznikiem (P) obwodu głównego i sprzężony z przełącznikiem (OB) obwodu inicjującego, z którym tworzy parę bliźniaczą przełączników (B) i (OB) o wzajemnie blokujących się zestykach.

Przełącznik (B) obwodu awaryjnego jest pobudzany poprzez diodę (D2) bocznikującą przełącznik (P) obwodu głównego albo poprzez diodę (D1), przycisk (PB) i zestyk (OB1) przełącznika (OB) obwodu inicjującego. Ponadto przełącznik (B) obwodu awaryjnego i przełącznik (P) obwodu głównego są zasilane poprzez diodowy układ Graetza, który pobudza tylko przełącznik (P).

Dodatkową cechą automatu jest to, że obwód główny i sygnalizacyjny są załączane alternatywnie poprzez jeden z zestawów **(OB2)** sprzężonej pary przekazników (B) i (OB). (4 zastrzeżenia)



F27D

P. 247225

13.04.1984

Pierwszeństwo: 15.04.1983 - RFN (nr P 3313651.3)

Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt, Republika
Federalna Niemiec.

Dział G
FIZYKA

G01B
G01H

P. 242404

08 06 1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Zawisławski, Antoni Latuszek).

Sposób wyznaczania strzałek i węzłów w płytach o dowolnie uprofilowanej krawędzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkiego sposobu wyznaczania węzłów i strzałek w dowolnie uprofilowanych płytach zarówno magnetycznych jak i niemagnetycznych.

Sposób polega na tym, że na płytę sypie się proszek magnetyczny o spolaryzowanych magnetycznie cząstkach, po czym wprawia się płytę w ruch drgający, tworząc na drgającej płycie obraz strzałek i węzłów (2 zastrzeżenia)

G01H
F16F

P. 246253 T

15 02 1984

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Tadeusz Rabsztyń, Wojciech Beblo, Jan Hankus, Adam Lipowczan, Janusz Kompała, Krzysztof Koszyk).

Sposób pomiaru tłumienia drgań oraz układ do pomiaru tłumienia drgań

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania sposobu i układu "umożliwiających bezpośredni i automatyczny pomiar tłumienia drgań.

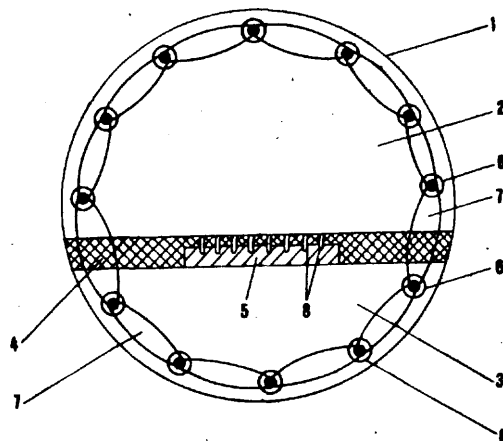
Sposób według wynalazku polega na śledzeniu swobodnych drgań tłumionych i zliczaniu liczby okresów drgań przy zaniku drgań pomiędzy ustalonymi wartościami amplitud drgań.

Piec do częściowej obróbki cieplnej narzędzi

Celem wynalazku jest opracowanie pieca do obróbki cieplnej narzędzi, które mają obszar mocowania i obszar roboczy, zapewniającego występowanie tylko **nieżnaczących** naprężeń cieplnych między tymi obszarami.

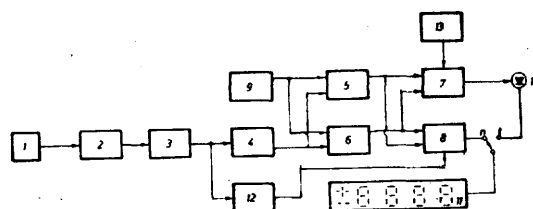
Piec ma przestrzeń roboczą podzieloną przez płytę (4), z materiału izolującego cieplnie, na dwie oddzielne przestrzenie grzewcze (2, 3), przy czym **temperatura** w tych przestrzeniach grzewczych może być regulowana przez odłączanie członów łączących (7), pomiędzy **pojedynczymi** elementami grzewczymi (6), przez co temperatura obszaru mocowania narzędzi może być utrzymana poniżej temperatury przemiany.

(3 zastrzeżenia)



Układ według wynalazku jest wyposażony w przetwornik (1) drgań połączony z jednej strony ze źródłem drgań, a z drugiej z przedwzmacniaczem (2), wzmacniaczem (3) i detektorem (4) oraz wskaźnikiem (11) wartości tłumienia drgań. Układ ma uruchamiający pomiar człon logiczny zaopatrzonego w komparatory (5, 6) progów otwarcia bramki (7) uruchamiającej zliczanie i bramki (8) wyłączającej zliczanie, włączone pomiędzy detektor (4) i wskaźnik (11). Do komparatorów jest dołączony blok (9) zadający progowe wartości amplitud. Wynalazek znajduje zastosowanie do badania tłumienia drgań układów mechanicznych, obwodów elektrycznych i drgań akustycznych.

(4 zastrzeżenia)



G01L

P. 242425

07.06.1983

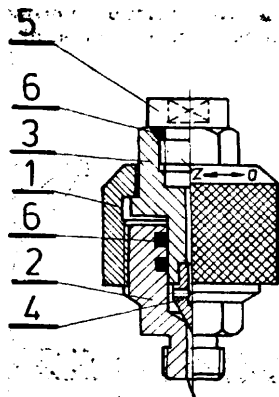
Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn
i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”. Ka-
towie, Polska (Andrzej Sledzieński).

Przyłącze pomiarowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania, prostej konstrukcji przyłącza pełniącej równocześnie rolę przyłącza i zaworu odpowietrzającego.

Przyłącze pomiarowe wyposażone jest w korpus (2), w którym osadzony jest przesuwnie i uszczelniony pierścieniami (6) suwak (3) z niezależnie zamocowanym stożkiem zaworu (4). W osi suwaka, w jego górnej części, znajduje się gwintowane gniazdo połączeniowe, zaślepione korkiem (5) wykręcanym doraźnie na czas pomiaru. Pokrętko (1) nasadzone jest swobodnie, oparte na kołnierzu suwaka i nakręcone na korpus przyłącza. W punkcie pomiarowym odcinka układu hydraulicznego przyłącze wkręcone jest przy pomocy gwintowanej końcówki korpusu (2).

(1 zastrzeżenie)

G01L
E21D

P. 242482

09.06.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Walery Szuścik, Stanisław Szweda, Józef Markowicz).

Sposób wyznaczania wypadkowych obciążeń sekcji zmechanizowanej obudowy ścianowej, wyposażonej w cztero przegubowy mechanizm lemniskatowego prowadzenia osłony

Celem wynalazku jest umożliwienie określenia obciążeń wypadkowych również wtedy, gdy między stropem a stropnicą oraz osłoną a zawalem występuje tarcie.

Sposób polega na pomiarze sił w stojakach hydraulicznych, podporze stropnicy i łącznikach oraz określeniu rzeczywistych obciążeń i ich współrzędnych na podstawie układu równań równowagi:

$$> [W]_{10 \times 10} [N]_{10 \times 1} = [R]_{10 \times 1}$$

[W] — macierz współczynników zależnych od parametrów geometrycznych,

[R] — macierz współczynników zależnych od zamierzonych sił,

[N] — macierz wielkości niewiadomych.

Wielkościami niewiadomymi są: wypadkowe obciążenie stropnicy, wypadkowe obciążenie osłony, współrzędne punktów przyłożenia tych sił oraz składowe reakcje w przegubach łączących osłonę ze stropnicą.

(1 zastrzeżenie)

G01N
B01D

P. 242184

25.05.1983

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Suprynowicz, Roman Łodkowski, Bogusław Buszewski, Jerzy Ochynski).

Sposób oznaczania 2-bromo-1-(2,4-dwuchlorofenyleno)-winylo-dwuetylofosforanu oraz jego metabolitów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu jakościowego i ilościowego oznaczenia tytułowego pestycydu oraz jego metabolitów w próbkach fizjologicznych organizmów zwierzęcych.

Oznaczanie odbywa się metodą jonowo-asocjacyjnej wysokosprawnej chromatografii cieczowej. Chemicznym modyfikatorem fazy ruchomej jest jodek 4-butyloamoniowy lub chlorek 4-butyloamoniowy o stężeniu 0,005 M, a fazą ruchomą stanowi układ metanol - woda - bufor fosforanowy o składzie 60% - 30% - 1/15 mola i pH = 4. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 242300

01.06.1983

Zakłady Kineskopowe „Unitra-Polkolor”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Henryk Magielko, Eugeniusz Musijowski, Jan Smuga, Jerzy Marks).

Głowica kwadrupolowego spektrometru mas

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji głowicy, która zapewniałaby dokładnie symetryczne zamocowanie elektrod względem osi analizatora.

Głowica kwadrupolowego spektrometru mas złożona jest ze źródła jonów (4), analizatora i kolektora jonów (2). Analizator zawiera cztery jednakowe metalowe elektrody (7, 8, 9, 10) wykonane w postaci prętów równo oddalonych od osi układu, podtrzymywane za pomocą pierścieniowego ceramicznego izolatora (5, lub 6), mającego na wewnętrznej powierzchni cztery symetrycznie rozmieszczone półkoliste wykroje, a w nich trwale zamocowane cztery metalowe półpierścienie. Wewnętrzny promień każdego z tych półpierścieni jest równy promieniowi elektrod (7, 8, 9, 10) co umożliwia zamocowanie tych elektrod w półpierścieniach. (3 zastrzeżenia)

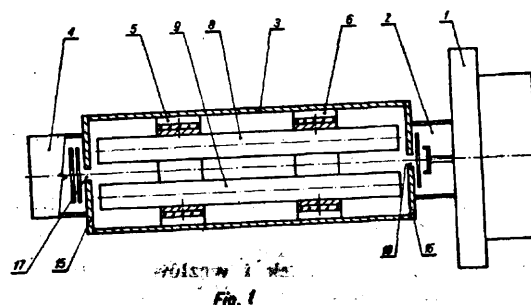


Fig. 1

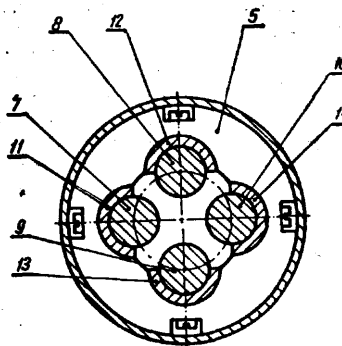


Fig. 2

G01N

P. 242341

03.06.1983

Zakłady Chemiczne „Hajduki”, Chorzów, Polska (Jakub Nowara, Jan Sojka, Jan Nowak).

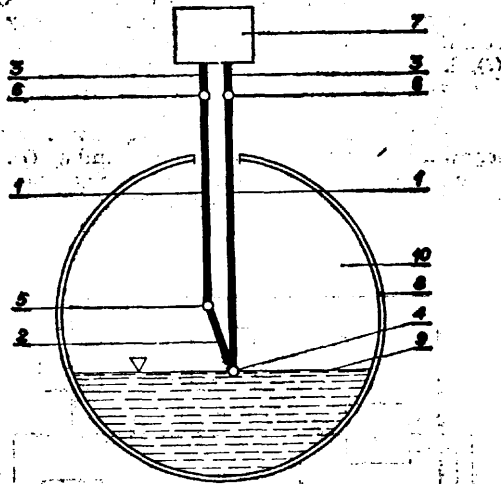
Sygnalizator poziomu cieczy i ciał sypkich

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji sygnalizatora mogącej pracować w ekstremalnych warunkach.

Sygnalizator stanowi termopara różnicowa, mająca dwie spoiny pomiarowe (4) i (5) oraz spoiny porównawcze (6). Napięcie termoelektryczne ze spoin porównawczych doprowadzone jest do układu sygnalizacyjnego (7).

Spoiny pomiarowe są utworzone przez trzy metale (1, 2, 3) w miejscach ich styków, przy czym metal (1) ma różny potencjał termoelektryczny od metalu (2). Spoina pomiarowa (5) znajduje się na wyższym poziomie niż spoina pomiarowa (4).

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 242351

03.06.1983

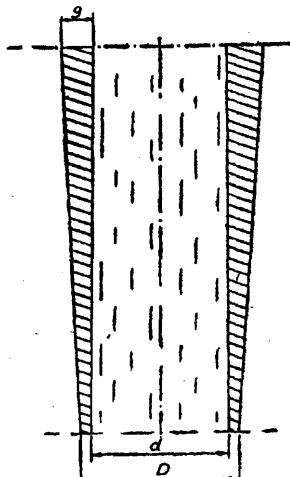
PAN Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Waldemar Gorzkowski).

Refraktometr do ciągłej kontroli składu cieczy w przepływie

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji refraktometru.

Refraktometr jest wyposażony w element optyczny w postaci rurki o zmiennej wzdłuż osi grubości ścianki tak dobranej, że stosunek średnicy zewnętrznej (D) do średnicy wewnętrznej (d) na końcach rurki obejmuje wartość współczynnika załamania badanej cieczy.

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 246055 T

02.02.1984

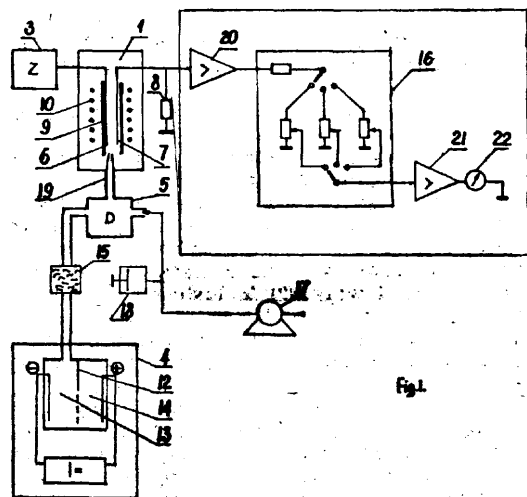
Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Leszek Szapert).

Analizator węglowodorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania analizatora o prostej konstrukcji, pozwalającego na oznaczanie stężeń różnych węglowodorów w powietrzu i gazach.

Analizator węglowodorów zawiera czujnik płomieniowo-jonizacyjny, zasilacz i układ pomiarowy. Czujnik (1) jest zaopatrzony w oddzielny elektrolizer (12) do wytwarzania wodoru podawanego poprzez dozownik (5) doprowadzający do palnika (19) mieszaninę badanego gazu z wodorem, przy czym elektrolizer zasilany jest prądem o stałym natężeniu. Czujnik (1) ma grzałkę (10) z drutu oporowego nawiniętego bifilarnie. Zasilacz (3) zawiera indukcyjny przetwornik pracujący w obszarze rezonansu, wyłączany gdy napięcie na wyjściu osiągnie pożądaną wartość. Ponadto układ pomiarowy zaopatrzony jest w zespół rezystorowych dzielników (16) regulujących wzmacnienie układu w zależności od rodzaju oznaczanego węglowodoru.

(4 zastrzeżenia)



G01R

P. 242301

01.06.1983

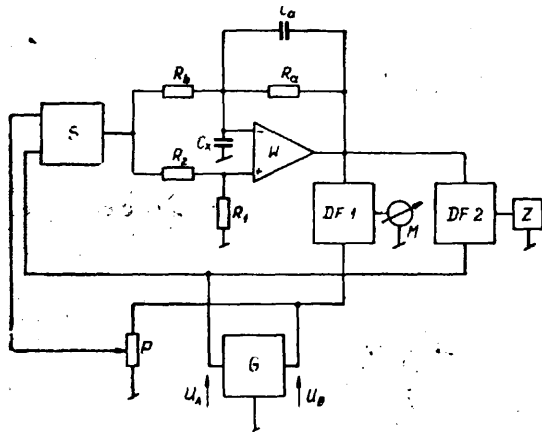
Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów „UNITRA-TELPD”, Kraków, Polska (Jan Szrednicki).

Układ elektroniczny do pomiaru dużych pojemności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do bezpośrednich pomiarów dużych pojemności oraz do wyznaczania współczynnika strat kondensatorów.

Układ według wynalazku ma generator napięć sinusoidalnych (G) połączony z układem sumatora (S), przy czym jedno z napięć (UB) jest doprowadzone do sumatora poprzez regulowany dzielnik napięcia (P). Wyjście sumatora (S) połączone jest poprzez dzielnik napięcia (R₁, R₂) z wejściem nieodwracającym wzmacniacza (W), a ponadto z wejściem odwracającym wzmacniacza (W) poprzez rezystor (R_b). Do wejścia odwracającego wzmacniacza włączony jest badany kondensator (C_x). Pomiędzy wejście odwracające wzmacniacza, a jego wyjście włączone są połączone równolegle rezystor (R_a) i pojemność (Ca). Wyjście wzmacniacza (W) połączone jest z układem detektora fazowego (DF1), do którego doprowadzone jest napięcie sinusoidalne (UB) z generatora (G). Do wyjścia detektora fazowego (DF1) dołączony jest wskaźnik (M) pojemności. Wyjście wzmacniacza (W) połączone jest z układem detektora fazowego (DF2), do którego jest również doprowadzone napięcie sinusoidalne (U_A) z generatora (G). Do wyjścia detektora fazowego (DF2) dołączony jest wskaźnik zera (Z).

(2 zastrzeżenia)



G01R

P. 242461

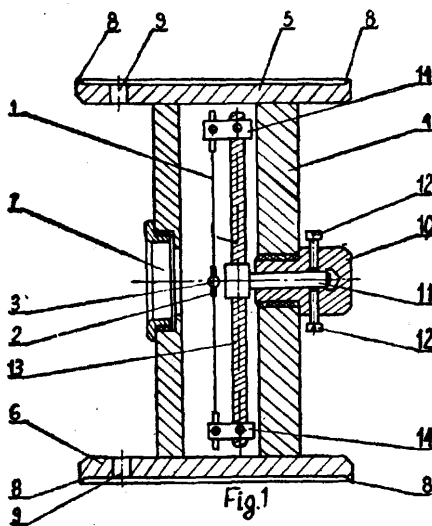
10.06.1983

Instytut Geofizyki PAN, Warszawa, Polska (Jerzy Jankowski, Janusz Marianiuk, Andrzej Ruta).

Urządzenie do pomiarów deklinacji magnetycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia dokonywania pomiarów deklinacji magnetycznej przy jednoczesnym **osiągnięciu** ich dużej dokładności.

Urządzenie do pomiarów deklinacji magnetycznej składa się z teodolitu magnetycznego, mającego koło do odczytu kierunków, oraz z nasadki, zawierającej nić (1), magnes trwały (2) z lusterkiem (3) i układ optyczny do obserwacji indeksu odbitego od tego lusterka (3). Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że nasadka jest symetryczna w stosunku do swej poprzecznej osi symetrii. Magnes trwały (2) z lusterkiem (3) jest zawieszony w środkowej części rozkręconej nici (1) zamocowanej na obu końcach w zaczepach (14), przytwierdzonych do końców pręta kwarcowego (13). Pręt kwarcowy (13) jest osadzony w uchwycie mocującym (11), umożliwiającym niewielką korektę nici (1) z magnesem trwałym (2) w płaszczyźnie prostopadłej do osi symetrii tego uchwytu (11). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 242519

13.06.1983

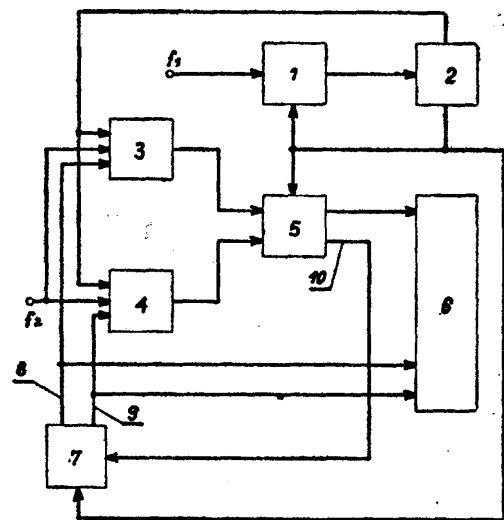
Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Maciej Dylik, Jan Bucheński, Teresa Pipia, Kazimierz Pałka, Tadeusz Muszyński).

Układ miernika względnej różnicy czułości dwóch przebiegów okresowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu miernika, którym można byłoby mierzyć różnice częstotliwości o znaku dodatnim i ujemnym.

Układ składający się z dzielnika częstotliwości, bloku automatyki, dwóch bramek, licznika **rewersyjnego**, zespołu deszyfratora i wskaźników, oraz **bistabilnego** przerzutnika, charakteryzuje się tym, że obydwa wejścia licznika rewersyjnego (5), liczące wstecz i liczące w przód, są połączone z torem częstotliwości porównywanej poprzez bramki (3), (4), przy czym wejście liczące wstecz jest połączone poprzez bramkę (3), która jest połączona swym wejściem sterującym z wyjściem negowanym bistabilnego przerzutnika (7), a wejście liczące w przód poprzez bramkę (4), której wejście sterujące jest połączone z wyjściem nienegowanym tego samego przerzutnika (7), natomiast wejście przerzutnika (7) jest **połączone** z wyjściem (10) przepełnienia pojemności licznika (5).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 242554

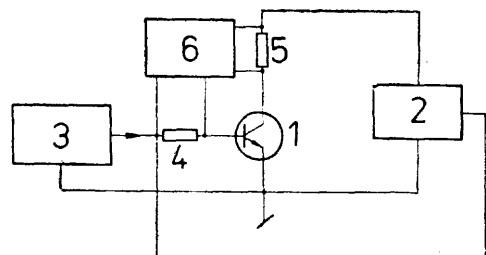
15.06.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Antoni Nowakowski, Krzysztof Kudlak).

Układ do pomiaru częstotliwości granicznej **IT** tranzystorów

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** szybkiego i dokładnego pomiaru częstotliwości granicznej **IT** tranzystorów, a szczególnie tranzystorów mocy.

W układzie według wynalazku zawierającym układ polaryzujący, generator prądowy w.c.z., **woltomierz** w.c.z., elementy wzorcowe i tranzystor badany w układzie **wspólnego** emitera, wyjście prądowe układu polaryzującego (2) i generatora prądowego w.c.z. (3) połączone są z bazą tranzystora badanego (1), poprzez element wzorcowy pierwszy (4), natomiast element wzorcowy drugi (5), połączony z wyjściem napięciowym (6) tranzystora badanego (1).



wym układu polaryzującego (2), dołączony jest bezpośrednio do kolektora tranzystora badanego (1), a ponadto obydwa elementy wzorcowe połączone są z woltomierzem w.cz. (6) o symetrycznym wejściu. (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 246143 T

08.02.1984

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Kosmider, Danuta Adamczewska, Iwonna Bobrowska-Banaś, Włodzimierz Jabłoński, Andrzej Kasprzak, Jan Kasprzak, Ryszard Kawczyński, Kajetan Koman, Elżbieta Leśniewska-Komęza, Marek Orlikowski).

Sposób oraz urządzenie do pomiaru błędów przekładników prądowych i napięciowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających szybki i dokładny pomiar błędów przekładników.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiaru wartości chwilowej pierwszej harmonicznej sygnału różnicowego w chwilach wyznaczonych przez przejście pierwszej harmonicznej sygnału wtórnego przekładnika wzorcowego przez wartość zero i przez maksimum, następnie każdą z tych wartości dzieli się przez wartość maksymalną pierwszej harmonicznej sygnału wtórnego przekładnika wzorcowego, po czym otrzymane ilorazy mnoży się przez odpowiednie wielkości stałe w celu otrzymania wyznaczonych błędów.

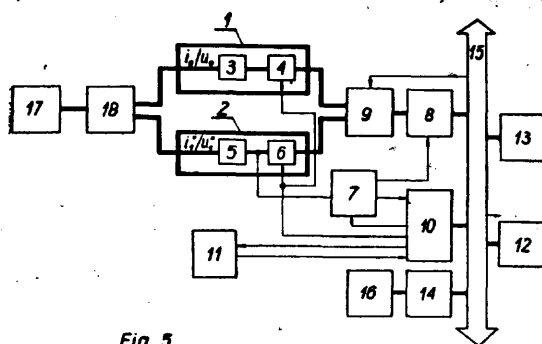


Fig. 5

Urządzenie do pomiaru błędów przekładników prądowych i napięciowych z wykorzystaniem różnicowego układu połączeń przekładnika badanego i wzorcowego, zawiera pierwszy tor analogowy (1) pomiaru wartości chwilowych sygnału różnicowego, wyposażony w filtr pierwszej harmonicznej (3) i wzmacniacz programowany (4), oraz drugi tor analogowy (2) pomiaru wartości maksymalnej sygnału wtórnego, wyposażony w filtr pierwszej harmonicznej (5) i wzmacniacz programowany (6). Do wyjścia filtru (5) jest dołączone wejście generatora (7) znaczników, którego jedno wyjście jest dołączone do przetwornika analogowo-cyfrowego (8) systemu mikrokomputerowego zawierającego ponadto multiplexer (9) oraz kanał wejście-wyjście (10). Do multiplexera są dołączone wyjścia obydwu wymienionych torów analogowych (1 i 2), zaś do jednego z wejść kanału wejście-wyjście (10) jest dołączone drugie wyjście generatora (7) znaczników. Do drugiego wejścia tego kanału jest dołączony panel (11) operacyjno-informacyjny, natomiast z wyjść kanału wejście-wyjście (10) są sterowane wzmacniacze (4 i 6) w torach analogowych (1 i 2), generator (7) znaczników oraz panel operacyjno-informacyjny (11). (8 zastrzeżeń)

G01R

P. 246240 T

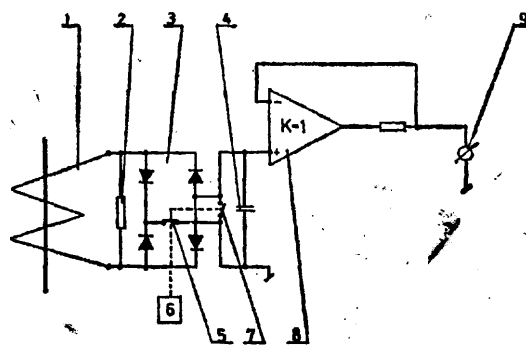
16.02.1984

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „ELEKTROMONTAŻ”, Wrocław, Polska (Marek Biś).

Układ do pomiaru wartości chwilowej prądu przemiennego o dużym natężeniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na mierzenie, z dokładnością rzędu dziesiętnych procenta, prądów rozruchowych i udarowych, dzięki czemu stanie się możliwe szybkie określenie prawidłowej pracy rozdzielni oraz ocena prawidłowej koordynacji zabezpieczeń.

Układ bazuje na prądowym przekładniku (1) jako członie wejściowym. Wyjście przekładnika (1) obciążone jest wzorcowym rezystorem (2). Do wyjścia rezystora (2) przyłączony jest diodowy prostownik (3) zasilający wzorcowy kondensator (4), przyłączony do nieodwracającego wejścia operacyjnego wzmacniacza (8) o wzmocnieniu $K=1$. Wyjście wzmacniacza (8) połączone jest z miernikiem (9) prądu stałego, wskazywanym w jednostkach natężenia prądu. Pomiedzy kondensatorem (4), a prostownikiem (3) włączony jest rozwierny zestyk (5) przełącznika (6), którego drugi, zwierny zestyk (7) połączony jest równolegle z kondensatorem (4). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 246241 T

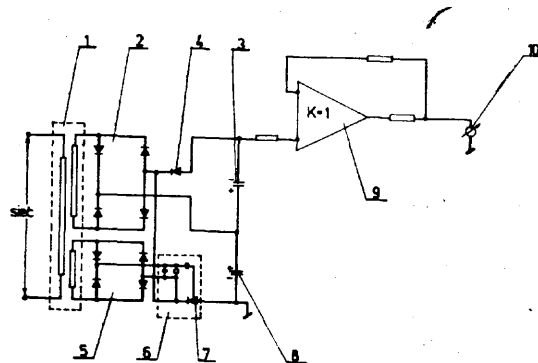
16.02.1984

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „ELEKTROMONTAŻ”, Wrocław, Polska (Marek Biś).

Układ pomiaru chwilowej zmiany napięcia przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który w sposób prosty, niezawodny i z dużą dokładnością umożliwiłby pomiar zmiany zwłaszcza napięcia sieciowego, spowodowanej włączeniem dużych odbiorów lub prądami udarowymi transformatorów.

Układ ma na wejściu transformator (1), o dwóch wtórnych uzwojeniach. Pierwsze uzwojenie zasilające pierwszy diodowy prostownik (2), którego wyjście połączone jest z pierwszym pomiarowym kondensatorem (3) poprzez separacyjną diodę (4). Drugie wtórne uzwojenie zasilające drugi diodowy prostownik (5), do wyjścia którego przyłączony jest tyrystorowy układ (6). Drugi pomiarowy kondensator (8) włączony jest między pierwszy kondensator (3), a anodę tyrystora (7). Pierwszy kondensator (3) przyłączony jest do wejścia operacyjnego wzmacniacza (9) o wzmocnieniu $K=1$. Wyjście wzmacniacza (9) połączone jest z miernikiem (10) prądu stałego. (1 zastrzeżenie)



G01S

P. 242208

26.05.1983

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jan Kroszczyński).

Sposób i urządzenie do nadawania oraz odbioru **sygnałów** radiolokacyjnych ze zmniejszonym minimalnym zakresem wykrywania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania minimalnego zakresu wykrywania bez generacji dodatkowych impulsów sondujących.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu impulsów sondujących zmodulowanych w czasie T_1 , stanowiącym większą część ich całkowitego czasu trwania T , pewną funkcją modulacyjną $F_1(t)$, a w pozostałym czasie T_2 zmodulowanych inną funkcją modulacyjną $F_2(t)$, przy czym echa pochodzące od krótszej części impulsów sondujących wykrywa się na bliskich odległościach, a od dłuższej części - na dalekich odległościach.

W urządzeniu według wynalazku wyjście wzmacniacza p.c.z. połączone jest poprzez układ rozgałęziający i dwa toru filtrujące z wejściami przełącznika elektromechanicznego (P), połączonego z czasostere (CZ). Pierwszy tor filtrujący zawiera połączone szeregowo: filtr (FZ1) zaporowy dla widma impulsu o czasie trwania T_1 i modulacji $F_1(t)$, filtr (FD1), dopasowany do widma impulsu o czasie trwania T_1 i modulacji $F_1(t)$ i linię opóźniającą (L1), wyrównującą opóźnienia. Drugi tor filtrujący zawiera: filtr (FZ2) zaporowy dla widma impulsu o czasie trwania T_2 i modulacji $F_2(t)$, filtr (FD2), dopasowany do widma impulsu o czasie trwania T_2 i modulacji $F_2(t)$ i linię opóźniającą (L2), wyrównującą opóźnienia. Wyjście przełącznika (P) połączone jest poprzez układy (TES) ze wskaźnikiem (W). Fig. 2.

(5 zastrzeżeń)

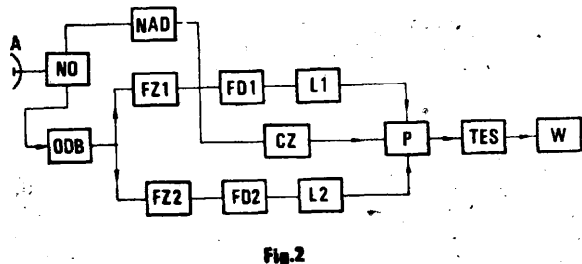


Fig. 2

G01S

P. 242386

07.06.1983

Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Wiesław Niemyjski, Wojciech Marczewski, Leszek Nowak, Mirosław Rozpłochowski).

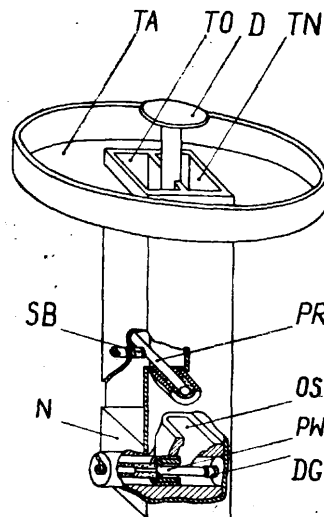
Czujnik mikrofalowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji czujnika o małych gabarytach oraz o szerokich możliwościach kształtowania charakterystyki kierunkowej anteny.

Czujnik mikrofalowy składa się z nadajnika (N) w postaci generatora diodowego sprzęgniętego z falowodem prostokątnym traktu nadawczego (TN), falowodowego traktu odbiorczego (TO) z mieszaczem oraz systemu antenowego w postaci tuby antenowej (TA), w której dno wprowadzone są kontaktowo folowody prostokątne traktu nadawczego (TN) i odbiorczego (TO) połączone wzajemnie szerszą ścianką. Oś symetrii tuby antenowej (TA) pokrywa się z osią symetrii połączonych folowodów prostokątnych. Na poosiowo umieszczonym na połączonych ściankach falowodów wynikających w dno tuby antenowej przecie osadzony jest reflektor (D).

Dioda detekcyjna (SB) mieszacza jest jednostronnie dołączona do szerszej ścianki falowodu traktu odbiorczego (TO), a drugostronnie - do pręta (PR), który

przenika tenże falowód równolegle do płaszczyzny jego szerszej ścianki i wnika do tulei umieszczonych w wewnętrznych ściankach falowodu (TO). Do jednego końca pręta (PR) dołączony jest filtr środkowo zaporowy. (3 zastrzeżenia)



G01W

P. 246176 T

10.02.1984

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zdzisław Nagórski).

Kulowy anemorumbometr

Celem wynalazku jest opracowanie prostej, trwałej konstrukcji anemorumbometru.

Kulowy anemorumbometr suwakowy stanowi dzielona powłoka kulista (1), podparta obrotowo wewnątrz której znajduje się prowadnica (2), z którą współpracuje rolka (3) i suwak (4) ułożyskowany w dwóch prowadnicach tulejowych zamocowanych w tulei, w której znajduje się sprężyna reakcyjna. Na dolnym końcu suwaka (4) znajduje się element pomiarowy (9), wykonujący ruch posuwisto-zwrotny, który może mieć postać magnesu trwałego (13) załączającego sekwencyjnie zespół kontaktów (10). (3 zastrzeżenia)

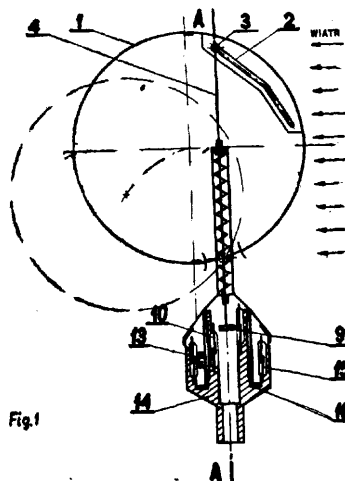


Fig. 1

G05B

P. 242349

03.06.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławomir Spiewak, Marek Lewandowski, Zygmunt Mirecki).

Układ do pomiaru położenia elementów maszyn technologicznych

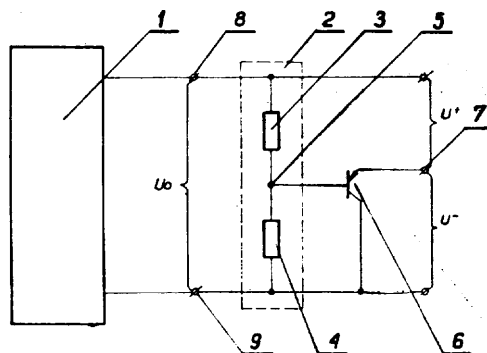
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego dokładny pomiar położenia ele-

mentów maszyn technologicznych sterowanych numerycznie, a tym samym pozwalającego na rozszerzenie czynności tych maszyn.

Układ ma licznik impulsów (2) zliczający cyklicznie impulsy (1) o stałej częstotliwości, podawane na pierwsze wejście licznika (2) w czasie proporcjonalnym do przesunięcia fazowego pomiędzy sygnałem zadanego położenia elementu sterowanego (X) podawanego na pierwsze wejście **dyskryminatora** fazy (5), które połączone jest z pierwszym wejściem przetwornika (1) oraz sygnałem rzeczywistego położenia sterowanego elementu (Y) podawanym na drugie wejście **dyskryminatora** fazy (5) połączone z drugim wejściem przetwornika (1), którego pierwsze wyjście jest połączone z drugim wejściem licznika (2), na które jest podawany przetworzony sygnał (X1), zaś drugie wyjście jest połączone z trzecim wejściem licznika (2), na które jest podawany przetworzony sygnał (Y1).

Wyjście licznika (2), w którym jest mierzona cyklicznie wartość uchybu serwomechanizmu, połączone jest z rejestrem buforowym (3), w którym jest zapamiętywany sygnał uchybu (5), a wyjście tego rejestru buforowego (3) jest połączone z pierwszym wejściem sumatora (4), którego drugie wejście jest połączone z rejestrem zadanego położenia sterowanego elementu (6), z którego jest podawany sygnał zadanego położenia sterowanego elementu (X₀). Natomiast na wyjściu sumatora (4) uzyskiwany jest sygnał rzeczywistego położenia sterowanego elementu (X_a). (1 zastrzeżenie)

Wyjście (5) dzielnika (2) napięcia jest połączone z bazą tranzystora (6). Emiter omawianego tranzystora (6) stanowi wspólny zacisk (7) zerowego potencjału obydwu napięć (U^+ , U^-) o przeciwnych biegunowościach. (2 zastrzeżenia)



G06F

P. 242087

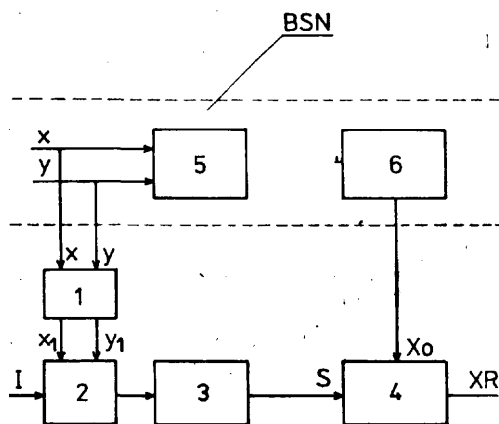
20.05.1983

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa i Zakład Urządzeń Technologicznych, Olsztyn, Polska (Zbigniew Całkiewicz, Włodzimierz Wróblewski).

Układ nastawnika cyfrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nastawnika cyfrowego do przekształcania wybranych cyfr na sygnały elektryczne służące do wykorzystania w maszynie sterowanej elektronicznie.

W układzie nastawnika cyfrowego przełącznik (6) jest połączony z blokiem wpisu (4), którego wyjście jest połączone z wyjściem taktującym licznika (3), które z kolei jest połączone z blokiem wyjść informacyjnych (5) licznika połączonych z układem informacyjnym maszyny. (1 zastrzeżenie)



G05F

P. 242578

16.06.1983

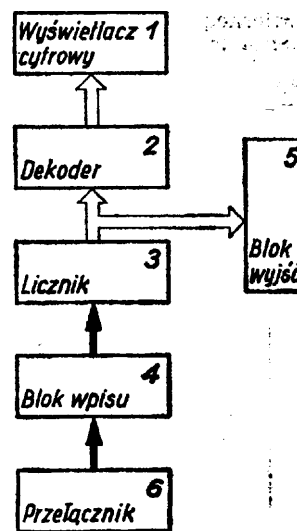
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan Dudejczyk, Michał Gans).

Sposób uzyskiwania stabilizowanych napięć o dodatniej i ujemnej biegunowości oraz układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uzyskiwania stabilizowanych napięć o dodatniej i ujemnej biegunowości, w łatwy, wygodny i oszczędny technicznie sposób.

W sposobie według wynalazku stabilizowane napięcie (U_0) o wartości równej sumie bezwzględnych wartości napięcia (U^+) o dodatniej biegunowości i napięcia (U^-) o ujemnej biegunowości podaje się na znany rezystorowy dzielnik (2) napięcia o podziale wyznaczonym żądanymi wartościami bezwzględnymi napięć U^+ i U^- o przeciwnych biegunowościach. Napięcie z wyjścia (5) dzielnika (2) napięcia podaje się na bazę tranzystora (6), którego emiter stanowi wspólny zacisk (7) zerowego potencjału obydwu żądanych napięć (U^+ i U^-) o dodatniej i ujemnej biegunowości pobieranych z wejściowych zacisków (8 i 9) rezystorowego dzielnika (2) napięcia.

Układ według wynalazku ma zaciski źródła (1) stabilizowanego napięcia (U_0) połączone z wejściowymi zaciskami (8 i 9) rezystorowego dzielnika (2) napięcia.



G06K

P. 242462

10.06.1983

PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Andrzej Dobosz, Ryszard Dułowicz).

Sonda do odczytu kodów kreskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i mało elementowej konstrukcji sondy.

Sonda zawiera światłowod oświetlający (SN) o średnicy zapewniającej właściwą rozdzielność dla rozpo-

znawanego kodu. Jeden koniec światłowodu (SN) połączony jest z diodą elektroluminescencyjną, a drugi koniec otoczony jest koncentrycznie **wiązką** światłowodów odbiorczych (SO), przylegających do diody odbiorczej usytuowanej w płaszczyźnie prostopadłej do tej wiązki. Czoło wiązki światłowodów odbiorczych (SO) z koncentrycznie umieszczonym światłowodem oświetlającym (SN) stanowi zakończenie sondy. Dioda odbiorcza połączona jest z wejściem elektronicznego układu wzmacniającego z układem demodulacji, przy czym całość, połączona z zewnętrznymi układami pomocy kabla wielożyłowego (K), umieszczona jest w obudowie (OB). (2 zastrzeżenia)

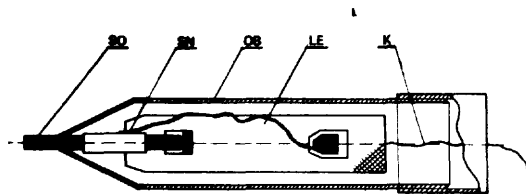


FIG. 1

G08C

P. 237168

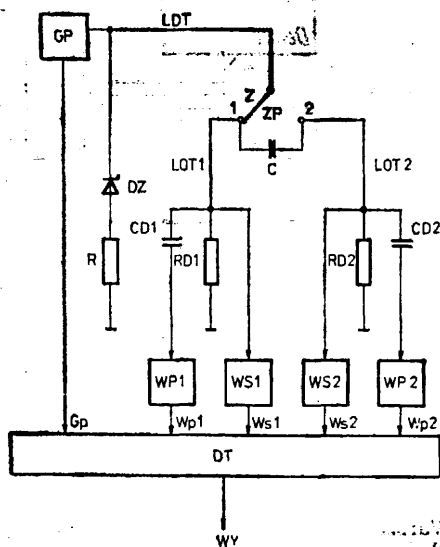
28.06.1982

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Roman Skonieczka, Włodzimierz Jerzewski).

Układ do zdalnej kontroli położenia zestyku oraz wykrywania uszkodzeń linii przyłączającej zestyk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do zdalnej kontroli położenia zestyku przyłączonego względnie zwierne lub rozwiernego oraz wykrywania rodzaju uszkodzenia linii przyłączającej ten zestyk.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wyprowadzeń elektrycznych zestyku przełączonego (ZP) względnie do wyprowadzenia elektrycznego zwirny - jedną końcówką i wyprowadzenia zestyku zwierne lub rozwiernego - drugą końcówką, jest przyłączony kondensator (C). (1 zastrzeżenie)



G08C

P. 242317

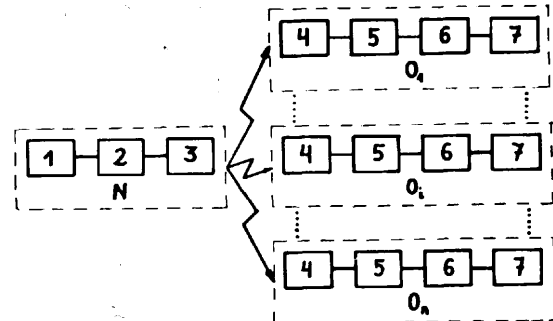
31.05.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Leszek Markiewicz, Gerard Plicko).

Urządzenie do zdalnego załączania i wyłączania odbiorników energii elektrycznej, zwłaszcza z wykorzystaniem sieci energetycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do zdalnego załączania i wyłączania odbiorników energii elektrycznej, zwłaszcza z wykorzystaniem sieci energetycznej jako nośnika sygnału sterującego. Urządzenie ma nadajnik zdalnego sterowania (O_1) do (O_n) poprzez sieć energetyczną, która zasila układy i jest **nośnikiem** informacji.

(1 zastrzeżenie)



G08C

P. 242348

03.06.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marian Szumigalski, Sławomir Śpiwak, Mirosław Kuchta).

Sposób i układ do bezprzewodowej transmisji dwustanowego sygnału elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezprzewodowej transmisji o obniżonym poborze energii.

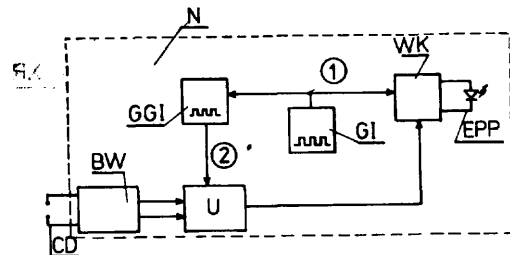


FIG. 1

W układzie według wynalazku nadajnik promieniowania podczerwonego (N) ma blok wyjściowy (BW), na wejściu którego włączony jest czujnik dotknięcia (CD). Pierwsze i drugie wyjście bloku (BW) połączone jest z pierwszym i drugim wejściem uniwersalnego wzmacniacza (U), którego drugie wejście jest połączone z generatorem grup impulsów (GGI), natomiast wyjście uniwersalnego wzmacniacza (U) jest połączone z pierwszym wejściem wzmacniacza kluczowego (WK), którego drugie wejście jest połączone z generatorem (GI) impulsów, połączonym z drugim wejściem generatora (GGI), a wyjście wzmacniacza kluczowego (WK) połączone jest z elementem wytwarzającym promieniowanie podczerwone (EPP).

Sposób według wynalazku polega na tym, że w nadajniku (N) wytwarza się grupę impulsów, przy czym stan czujnika dotknięcia (CD) określa ilość impulsów w grupie wytwarzanych w równych odstępach czasu, natomiast w odbiorniku (O) sprawdza się czy impulsy w grupie pojawiają się w określonym czasie, przy czym brak grupy impulsów powoduje sygnalizację awarii łącza transmisji. (2 zastrzeżenia)

G21C

P. 249093

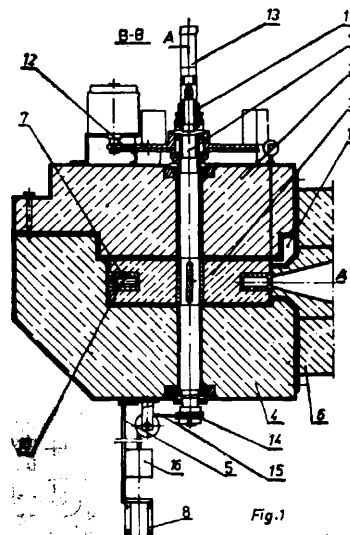
06.08.1984

Instytut Energii Atomowej, Otwock-Swierk, Polska (Zygmunt Skibicki).

Izotopowy pojemnik ekspozycyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i bezpiecznego przemieszczania źródła promieniowania jonizującego z miejsca magazynowania w pojemniku do miejsca ekspozycji i na odwrót.

W tym celu źródła promieniowania jonizującego (10) rozmieszczone zostały na obwodzie obrotowego bębna (3) osadzonego na pionowej osi (1) ułożyskowanej w ołowianej dwuczęściowej osłonie. Oś (1) u góry sprzężona jest poprzez sprzęgło (11) z mechanizmem napędowym (12), przy czym załączanie i wyłączenie sprzęgła (11) odbywa się za pomocą pneumatycznego siłownika (13). Dolny koniec osi (1) sprzężony jest z mechanizmem powrotu (5), który w przypadku awarii powoduje szybki powrót bębna (3) do pozycji wyjściowej. Mechanizm powrotu (5) składa się z kółka (14) z nawiniętą linką (15) napiętą podwieszonym ciężarkiem (16). (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B
B32B

P. 242052

19.05.1983

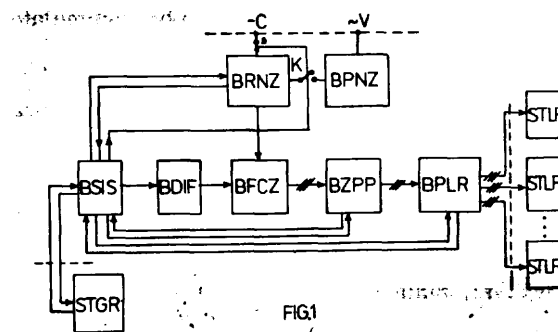
Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Jan Guga, Zygmunt Kowalewski, Krzysztof Książ, Janusz Maszewski, Janusz Stryjewski, Stanisław Różycki).

Materiał elektroizacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania materiału elektroizacyjnego, przeznaczonego jako izolacja w kondensatorach mocy i w silnikach elektrycznych, charakteryzującego się małymi wartościami współczynnika stratności dielektrycznej w temperaturze 100–140°C.

Materiał według wynalazku składa się z nieparzystej ilości nałożonych na siebie naprzemiennie warstw politereftalanu etylenowego i poliuretanu, przy czym obie warstwy zewnętrzne wykonane są z politereftalanu etylenowego. Politereftalan etylenowy ma postać rozciągniętej i wygrzanej folii. (1 zastrzeżenie)

czony jest ze stojanami anod wielu lamp rentgenowskich (STLR) różnych stanowisk pracy. Blok zabezpieczenia przeciwprzeciążeniowego (BZPP) i blok przełączania lamp rentgenowskich (BPLR) połączone są z blokiem sterowania i synchronizacji (BSIS). Układ umożliwia wprowadzenie sterowania programowanego. (3 zastrzeżenia)



H01J

P. 242403

08.06.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof J. Zawadowski).

Urządzenie do rozruchu wirującej anody lamp rentgenowskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego szybki rozruch i hamowanie anody, a przy tym nie powodującego występowania nadmiernych obciążeń dynamicznych w łożyskach lampy.

Urządzenie zawiera blok formowania częstotliwości (BFCZ) napięcia zasilania, połączony z blokiem sterowania i synchronizacji (BSIS) i następnie ze sterownicą generatora rentgenowskiego (STGR) poprzez blok regulacji napięcia zasilania (BRNZ) i niezależnie, poprzez blok dopasowania i formowania (BDIF) sygnału w zależności od trybu pracy generatora rentgenowskiego. Do wyjścia bloku formowania częstotliwości (BFCZ) dołączony jest blok zabezpieczenia przeciwprzeciążeniowego (BZPP), który poprzez blok przełączania lamp rentgenowskich (BPLR) połą-

H01L

P. 242148

23.05.1983

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Krzysztof Weiss).

Sposób i urządzenie do korekty orientacji krystalograficznej płytek kwarcowych

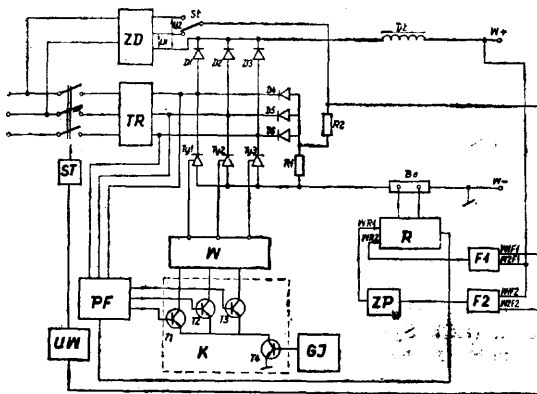
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających zwiększenie dokładności korekty orientacji krystalograficznej płytek kwarcowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię korygowanej płytki kwarcowej po ustaleniu właściwej orientacji wysuwa się poza powierzchnię bazową urządzenia do korekty. Następnie zeszlifowuje się aż do zrównania z powierzchnią bazową tego urządzenia.

Urządzenie zawiera podstawę (1) wyposażoną w nakładki (2) z materiału trudnościernego stanowiące powierzchnię bazową. Podstawa (1) zawiera przewężenie sprężyste (3), nad którym zamocowany jest zespół wsporników (4). Pomiędzy wspornikami na dwóch sprężynach płaskich z poprzecznymi garbami (5) umie-

nika (ST), a wyjście o wyższym napięciu (U2) połączone jest z normalnie rozwartym stykiem nieruchomym tego stycznika (ST), a styk ruchomy stycznika (ST) połączony jest z jednym końcem ograniczającego pomocniczego rezystora (R2) oraz z pierwszym wejściem (W1F1) układu antyprzylegniowego (F1) i z drugim wejściem (W2F2) układu gorącego zajarzania (F2), a także z wejściem układu wyłączającego (UW), którego wyjście połączone jest z cewką stycznika (ST).

Drugie wejście (W2F1) układu antyprzylegniowego (F1) oraz pierwsze wejście (W1F1) układu gorącego zajarzania (F2) połączone są z dodatnim biegunem wyjściowym (W+) prostownika, natomiast drugi koniec ograniczającego pomocniczego rezystora (R2) połączony jest z anodami diod (D4, D5, D6) pomocniczego zestawu prostowniczego oraz z jednym końcem ograniczającego głównego rezystora (R1), którego drugi koniec połączony jest z ujemnym biegunem (W-) tyrystorowo-diodowego głównego zestawu prostowniczego stanowiącym punkt odniesienia (masa) wszystkich układów sterujących. (2 zastrzeżenia)

H02P
F04B

P. 242081

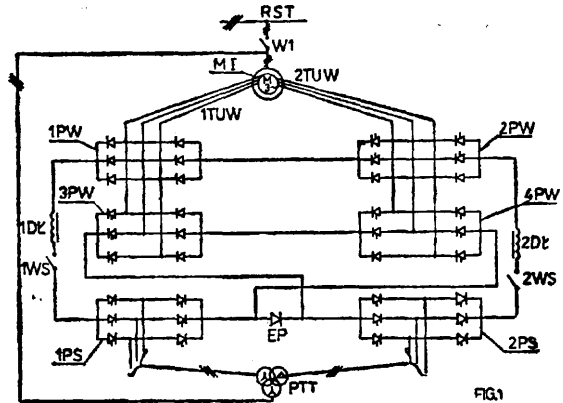
20.05.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Koczara, Lech Grzesiak, Ryszard Jaworski).

Kaskadowy układ napędowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie układu napędowego o zmniejszonej ilości zaworów sterowanych, stosowanego zwłaszcza w napędach pomp i wentylatorów oraz sprzężarek dużej mocy.

W układzie według wynalazku trójfazowe uzwojenie wirnika (1TUW) jest połączone z wejściem zmienoprądowym przekształtnika wirnikowego (1PW) oraz z wejściem zmienoprądowym przekształtnika wirnikowego (3PW), natomiast drugie trójfazowe uzwojenie wirnika (2TUW) jest połączone z wejściem zmienoprądowym przekształtnika wirnikowego (2PW) oraz z wejściem zmienoprądowym przekształtnika wirnikowego (4PW). Przekształtnik (1PW) jest diodowy, zaś przekształtnik (2PW) jest tyrystorowo-diodowy, w którym co najmniej dwa zawory grupy anodowej i grupy katodowej stanowią tyrystory, zaś przekształtnik (3PW) jest diodowo-tyrystorowy, a przekształtnik (4PW) jest tyrystorowo-diodowy i zawiera co najmniej pięć tyrystorów. Ponadto grupa katodowa przekształtnika (1PW) jest połączona przez dławik (1DL) z grupą anodową przekształtnika sterowanego (1PS), którego grupa katodowa jest połączona z anodą przekształtnika (4PW), zaś katoda elementu (EP) jest połączona z grupą katodową przekształtnika (3PW) oraz z grupą anodową przekształtnika sterowanego (2PS), którego grupa katodowa jest połączona poprzez dławik (2DL) z grupą anodową przekształtnika (2PW), zaś grupa katodowa tego przekształtnika (2PW) jest połączona z grupą anodową przekształtnika wirnikowego (1PW), natomiast grupa katodowa przekształtnika (4PW) jest połączona z grupą anodową przekształtnika (3PW). (6 zastrzeżeń)



H02P

P. 242247

26.05.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Zygmunt, Andrzej Senderski, Jerzy Wyżga, Cyprian Brudkowski, Andrzej żur, Janusz Łaszcz, Jerzy Majecki, Maciej Zarudzki, Piotr Macko).

Układ regulacji napędu przekształtnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego bardzo duży zakres zmian wartości kąta wysterowania przekształtnika.

Układ według wynalazku zawiera regulator prędkości (3), którego wejścia są połączone z członem zadającym (1) i prądnicą tachometryczną (4) oraz z opóźniającym blokiem logicznym (6), połączonym z wyłącznikiem szybkim (9) oraz z regulatorem prądu twornika (7) i z blokiem wstępnego wysterowania regulatora prędkości (8). Wyjście regulatora prędkości (3) jest połączone z blokiem przełączającym (10) i z blokiem sprzężeń (2) oraz poprzez blok formujący wzorec prądu wzbudzenia (11) z regulatorem prądu wzbudzenia (12) i z blokiem blokady impulsów wyzwalających (13), który połączony jest z przetwornikiem sygnału prądowego (21), i ze sterownikiem (23). Przetwornik sygnału prądowego (21) jest połączony poprzez blok modelujący (14) z blokiem przełączającym (10) i z blokiem sprzężeń (2), który również jest połączony poprzez element modułów (15) z prądnicą tachometryczną (4). Regulator prądu (7) jest połączony z przetwornikiem sygnału prądowego (17) i poprzez blok ograniczeń pochodnej (16) z blokiem przełączającym (10), a wyjście regulatora prądu połączone jest poprzez sterownik (19) z przekształtnikiem (20). (5 zastrzeżeń)

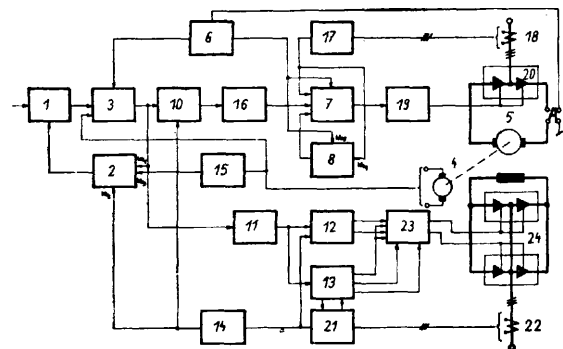


Fig. 1

H02P

P. 242282

30.05.1983

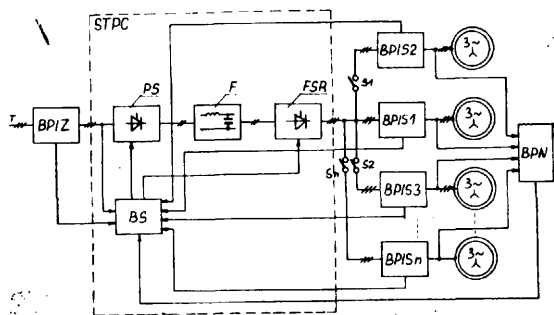
Wyszkowskie Fabryki Mebli, Wyszków, Polska (Henryk Tunia, Klemens Stańkowski, Leszek Palczyński, Krzysztof Kulawik, Jerzy Umiński, Zdzisław Murawski, Ryszard Zajac, Paweł Fabijański).

Sposób grupowego zasilania trójfazowych silników
»synchronicznych klatkowych i układ do grupowego
zasilania trójfazowych silników asynchronicznych
klatkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie grupowego zasilania silników asynchronicznych klatkowych o różnych mocach znamionowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z grupy silników wyróżnia się co najmniej jeden silnik wiodący, przy czym przy zasilaniu grupy silników o różnych mocach znamionowych, silnik wiodący stanowi silnik o największej mocy znamionowej, a następnie przeprowadza się rozruch silnika wiodącego przy stałej częstotliwości i narastającej amplitudzie napięcia sinusoidalnego o podwyższonej częstotliwości, podawanego ze statycznego trójfazowego przemiennika częstotliwości, zaś rozruch pozostałych silników grupy przeprowadza się przy znamionowej wartości napięcia sinusoidalnego o podwyższonej częstotliwości, przez równoległe połączenie z zaciskami silnika wiodącego.

W układzie według wynalazku przemiennik częstotliwości (STPC) zawiera prostownik sterowany (PS), połączony poprzez filtr tętnień (F) z falownikami szeregowo-równoległymi (FSR). Tyrystory prostownika (PS) i falowników (FSR) są sterowane z bloku sterującego (BS), na którego wejścia podawane są sygnały z bloków pomiaru prądu silników (BPJS1... BPJSn), z bloku pomiaru napięcia (BPN), bloku pomiaru prądu zasilania (BPJZ) oraz na wejścia prostownika (PS). (4 zastrzeżenia)



H02P

P. 242397

06.06.1983

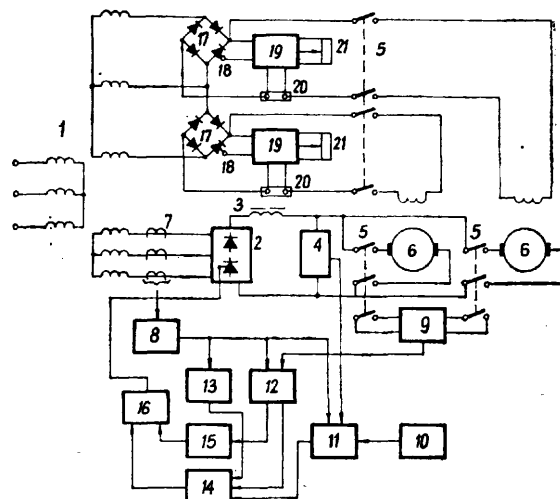
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych,
Wrocław, Polska (Janusz Dębowski, Andrzej Grabowski,
Roman Kulik, Edward Mściwojewski).

Tyrystorowy układ rozruchu i grupowej regulacji
prędkości obrotowej silników prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego regulację i rozruch poszczególnych silników bez stosowania elementów rezystorowych.

Układ zawiera ogranicznik prądu (12), którego wejścia są połączone z wejściem układu logicznego (9) i z wyjściem przetwornika prądowo-napięciowego (8). Sygnał z układu logicznego (9) zmienia poziom ograniczenia prądu w zależności od liczby pracujących silników (5). Jeden sygnał z ogranicznika prądu (12) podawany jest na jedno wejście wzmacniacza (14), na którego pozostałe wejścia wprowadza się sygnał z układu różniczkującego (13) i regulatora prędkości (11), zaś drugi sygnał z ogranicznika prądu (12) podawany jest na wejście ogranicznika minimalnej prędkości (15).

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do napędów podajników węgla lub rusztów w elektrowniach. (1 zastrzeżenie)



H03C

P. 242366

04.06.1983

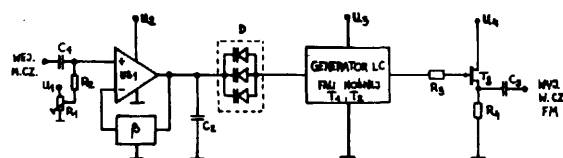
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny, Lubin, Polska (Witold Teller).

Układ elektroniczny modulatora częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zminiaturyzowanego układu modulatora częstotliwości.

Układ według wynalazku stanowi połączenie układu scalonego (US1), diody pojemnościowej (D) i generatora (LC). Sygnał wejściowy m.cz. podawany jest równoległe z napięciem polaryzującym na wejście „+” układu scalonego (US1), który po wzmacnieniu i ukształtowaniu charakterystyki częstotliwościowej (od 300—3000 Hz) podawany jest na odsprzęgający kondensator (C2) i diodę pojemnościową (D), która zmieniając swoją pojemność w funkcji napięcia na wyjściu układu scalonego (US1) moduluje częstotliwość generatora (LC).

Układ nadaje się szczególnie do radiotelefonów pracujących na falach długich. (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 246265 T

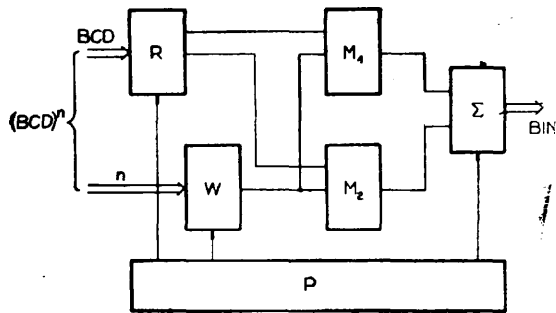
16.02.1984

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zygmunt Wróbel).

Przetwornik kodu dwójkowo-dziesiętnego w kod dwójkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika umożliwiającego co najmniej czterokrotne zmniejszenie czasu konwersji oraz wyraźne zmniejszenie pojemności elementu pamięci.

W przetworniku kodu dwójkowo-dziesiętnego w kod dwójkowy wyjścia informacyjne stałych pamięci (M_i) i (M_j) są połączone z wejściami sumatora (2), a ich wejścia adresowe są połączone z równoległym rejestrem (R) oraz wskaźnikiem (W) potęgi liczby dziesiętnej w kodzie dwójkowym. Sterujący układ (P) połączony jest z sumatorem (2), równoległym rejestrem (R) oraz wskaźnikiem (W) potęgi liczby dziesiętnej w kodzie dwójkowym. (2 zastrzeżenia)



H04B

P. 242318

31.05.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Andrzej Wikło, Jan Szymański, Henryk Szwarz).

Układ odbiorczy dla sieci transmisyjnej

Przedmiotem wynalazku jest układ odbiorczy dla sieci transmisyjnej, zwłaszcza dla sieci głośnomówiącej.

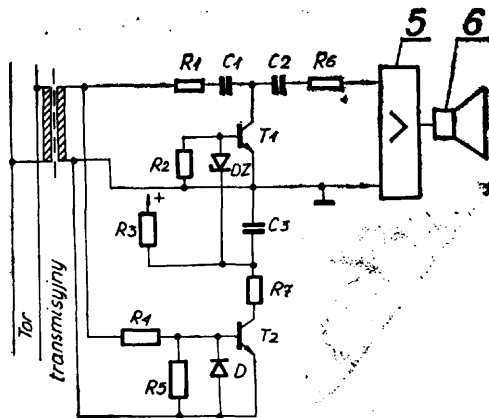


Fig 2

Układ według wynalazku zawiera głośnik sterowany przez wzmacniacz gośnikowy, połączony z torem transmisyjnym poprzez transformator. Pomiedzy transformatorem, a wzmacniaczem włączony jest klucz elektroniczny, między którego wejście, a wyjście sterujące jest włączony zespół kontroli poziomu sygnału. Do wyjścia zespołu kontroli poziomu sygnału dołączony jest człon opóźniający. Człon ten tworzy kondensator (Cs) z szeregowo załączonym rezystorem rozładowującym (R7) oraz włączonym między nie, a dodatni biegun źródła napięcia rezystorem ładującym

Klucz elektroniczny stanowi tranzystor (T1), do którego bazy podłączona jest dioda Zenera (DZ) zbocznikowana rezystorem (R2) polaryzującym. Do kolektora tranzystora (T1) podłączone są dwa kondensatory (C1, C2) wraz z rezystorami (R1), (R6) w układzie kaskadowym. (5 zastrzeżeń)

H04B

P. 242373

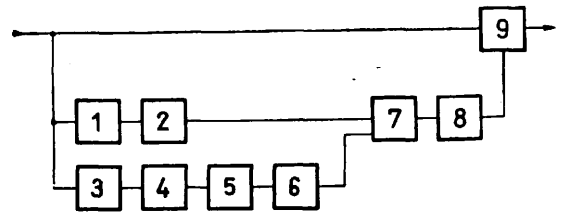
06.06.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Zdzisław Rudzki).

Układ wyłącznika progowego

Przedmiotem wynalazku jest układ wyłącznika progowego przeznaczony do eliminacji szumów tła akustycznego podczas nagrań mikrofonowych.

Układ zawiera dwa niezależne obwody sterujące do otwierania i zamykania toru fonicznego, przy czym otwieranie i zamykanie ma niezależną regulację parametrów.



Obwód sterujący otwieraniem stanowią prostownik (1) oraz komparator (2). Natomiast obwód sterujący zamykaniem stanowią prostownik dwupołkowy (3), detektor szczytowy (4), komparator (5) oraz układ opóźnienia impulsu zamykającego (6). Wyjście każdego z tych obwodów jest połączone z dwuwejściowym bistabilnym przerzutnikiem R/S (7), połączonym ze wzmacniaczem (8), który steruje elementem wykonawczym (9). (1 zastrzeżenie)

H04Q

H04M

P. 242089

20.05.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Szczepański).

Układ sterowania wybierakiem krzyżowym w centrali telefonicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości przekazników w centrali telefonicznej, jak również okablowania centrali.

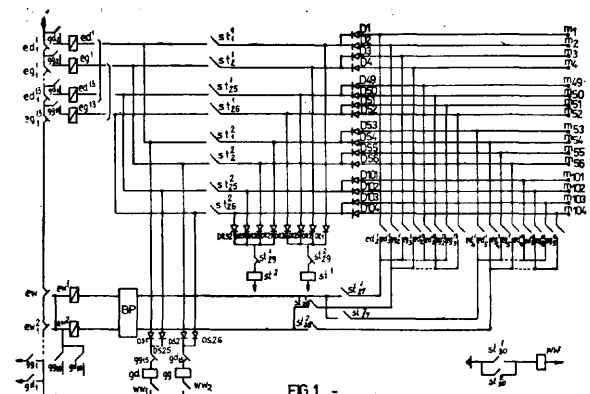


FIG.1 -

W układzie według wynalazku przewody sterujące ($m_1 \div m_{104}$) są podzielone na dwie grupy, zaś w obrębie każdej z grup utworzone są pary przewodów ($m_1 \div m_2, m_3 \div m_4, \dots, m_{101} \div m_{102}, m_{103} \div m_{104}$) odseparowane diodami ($D_1 \div D_2, D_3 \div D_4, \dots, D_{101} \div D_{102}, D_{103} \div D_{104}$) w pierwszej grupie oraz pary przewodów ($m_{51} \div m_{52}, m_{53} \div m_{54}, \dots, m_{101} \div m_{102}, m_{103} \div m_{104}$) drugiej grupy odseparowane diodami ($D_{51} \div D_{52}, D_{53} \div D_{54}, \dots, D_{101} \div D_{102}, D_{103} \div D_{104}$). (5 zastrzeżeń)

H05B

P. 242451

08.06.1983

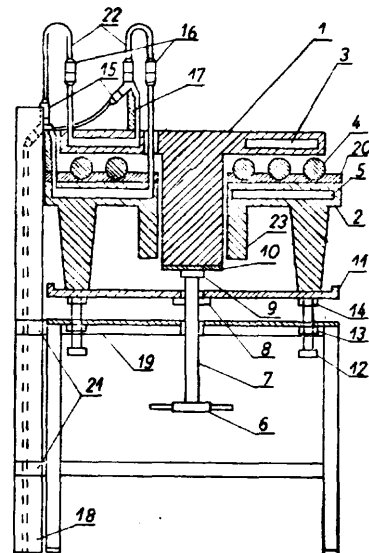
Huta im. Generała Karola Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Gerard **Mate** ja, Jan Glowalla, Jerzy Słowik, Jan **Żukowski**).

Wzbudnik do grzania indukcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji wymiaru szczeliny wzbudnika do grzania indukcyjnego.

Wzbudnik składa się z dwu części ruchomej (1) i stałej (2). Ruchoma część wzbudnika przesuwana jest w prowadnicach (23) części stałej (2) pod wpływem nacisku końca śruby (7) wkręcającej się w nakrętkę (8), umocowaną w płycie nośnej (11) wzbudnika. Pochylenie płyty nośnej (11) wzbudnika uzyskuje się przez obrót śrub (12).

(2 zastrzeżenia)



U. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

W. 72038

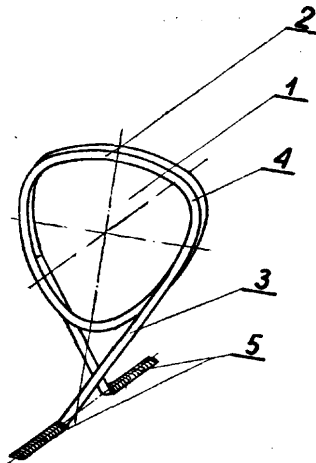
03.03.1984

Jerzy Niedzielski, Wrocław, Polska (Jerzy Niedzielski).

Prowadnik oczkowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia tarcia żyłki o prowadnik stosowany szczególnie w wędkarstwie jako wyposażenie wędzisk.

Prowadnik zwinięty z drutu ma oczko (1) o kształcie trójkąta równobocznego, którego boki (2) są lekko wypukłe a wierzchołki (4) łagodnie zaokrąglone. Końcówki (3) drutu są wyprowadzone równoległe do dwóch przeciwległych boków (2) w kierunku jednego z wierzchołków (4) trójkąta. (1 zastrzeżenie)



A01M

W. 72076

12.03.1984

Włodzimierz Bronikowski, Łódź, Polska (Włodzimierz Bronikowski).

Pałupka na małe zwierzęta, szczególnie krety

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji pałupki o dużej czułości i niezawodności działania.

Pałupkę stanowi układ połączonych wzajemnie dwóch dwuramiennych dźwigni (1), których dłuższe ramiona (8) połączone są sprężyną (9), a krótsze ramiona (7) zakończone są dwudzielnymi szczękami (5), pomiędzy którymi umieszczona jest rozpięająca płytkę (13). Dźwignie (1) mają prostopadłe półokrągłe występy (2) z otworami połączone wzajemnie osią (4) stanowiącą ich punkt obrotu, w pobliżu którego usytuowana jest śrubowa sprężyna (9). Wyprostowane ramiona (10) sprężyny (9) biegną wzdłuż dłuższych ramion (8) dźwigni (1), a rozpięająca płytkę (13) ma

kształt wydłużonego półkola z dwoma oporowymi występami (15) i odgiętymi w przeciwnie strony wspornikami oraz środkowy otwór. (2 zastrzeżenia)

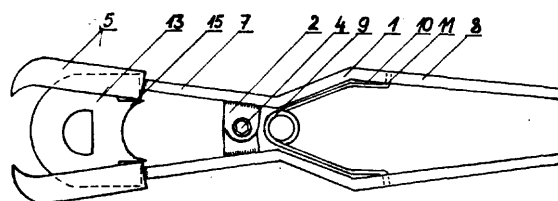


Fig.1

A42B

W. 72085

12.03.1984

Bogdan Wlaź, Łańcut, Polska (Bogdan (Wlaź).

Hełm ochronny dla motocyklistów

Wzór użytkowy rozwiązuje problem poprawy kształtu hełmu ochronnego na bardziej aerodynamiczny oraz problem zwiększenia sztywności hełmu.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że skorupa (1) kasku na swych bocznych powierzchniach zewnętrznych poniżej płaszczyzny odniesienia (P—O) ma uskok (5) profilowy rozpoczynający się w części podbródkowej (6) hełmu i kończący się w tylnej części (7) hełmu w pobliżu płaszczyzny podstawowej (P—P). Profilowe elementy uskoku (5) usytuowane są względem siebie kaskadowo i połączone są ze sobą łagodnym przejściem (8) oraz z powierzchnią podstawową (9) skorupy (1) łagodnie za pomocą promieni (R) i krawędzi (10). Profil czaszy skorupy (1) określają jej wymiary gabarytowe, przy czym stosunek wysokości (A) skorupy (1) do jej szerokości i długości (C) wynosi jak 1 : 1 : 1,25 ÷ 1,30. (3 zastrzeżenia)

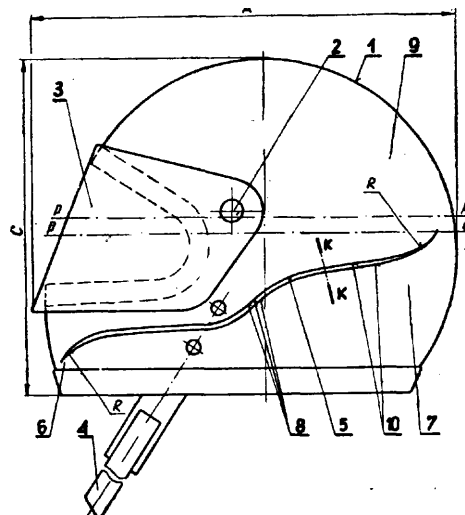


Fig. 1.

A45C

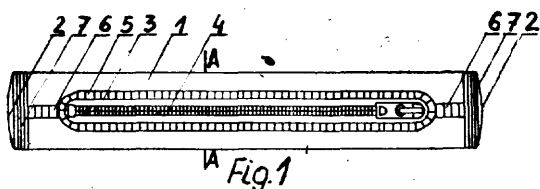
W. 72111

15.03.1984

Wiesław Kozanecki, Łódź, Polska (Wiesław Kozanecki).

Etui do przyborów do pisania

Etui do przyborów do pisania składa się z cylindrycznej rury (1) ograniczonej z dwóch stron połączonymi z nią nierozłącznie prostopadłymi denkami (2), mającej wzdłużny otwór (3), w którym zamocowany jest błyskawiczny zamek (4). Etui jest wykonane z tworzywa sztucznego, korzystnie z folii z polichlorku winylu, przez zgrzewanie. Taśma nośna błyskawicznego zamka (4) jest połączona z cylindryczną rurą (1) przez zgrzewanie. (3 zastrzeżenia)



A45F

W. 72059

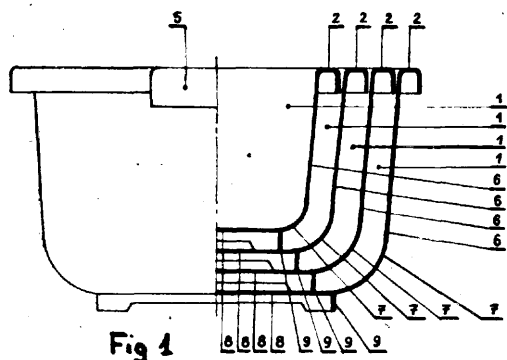
06.03.1984

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Zakłady Tworzyw Sztucznych „Krywałd-ERG”, Knurów, Polska (Czesław Fiolek, Waldemar Wieczorek, Jerzy Brańka, Zdzisław Ziolo, Rafał Kalisz, Piotr Dytko).

Zestaw misek turystycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i wygodnej w użyciu konstrukcji zestawu misek turystycznych.

Zestaw misek turystycznych z tworzywa sztucznego oparty o figurę prostokątną charakteryzuje się tym, że każda miska (1) ma obrzeże (2) o kształcie ceowym zbiegającym się do rogu wykończonego łukiem, a w dwóch naprzeciw siebie leżących obrzeżach znajduje się uchwyt (5) oraz ściany boczne przechodzą za pomocą łuku (7) w dno (8) wzmocnione odsadzeniem (9). (1 zastrzeżenie)



A45F

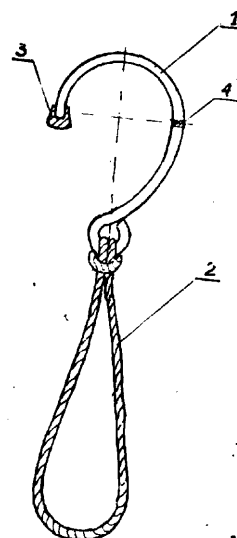
W. 72069

08.03.1984

Bożena Zawierła, Tczew, Polska (Bożena Zawierła).

Wieszak do zawieszania bagażu ręcznego

Wieszak według wzoru użytkowego składa się z haka (1) i związanej z nim linki (2). Na końcu haka (1) umieszczona jest nasadka (3). (3 zastrzeżenia)



A47C

W. 72086

14.03.1984

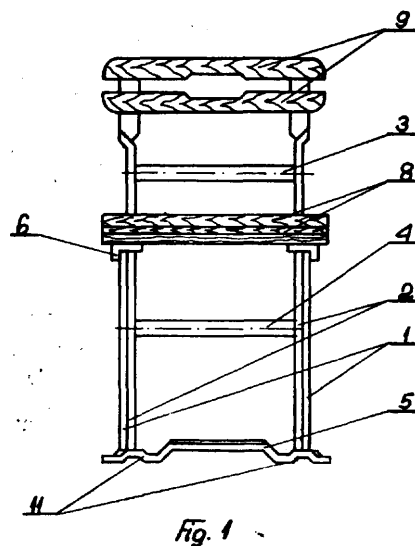
Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Eugeniusz Koliński, Jerzy Prełowski, Ryszard Soroka).

Krzesło ogrodowe, składane

Celem wzoru użytkowego jest zmniejszenie zużycia materiałów hutniczych do produkcji krzeseł ogrodowych składanych.

Krzesło charakteryzuje się tym, że ma do nóg (1, 2) zamocowane rozpory (5) wykonane z płaskownika wzdłuż, którego wykształcony jest rowek usztywniający rozpore* i jednocześnie konstrukcję krzesła, a na końcach rozpór (5) ukształtowane są stopy (11) umożliwiające wgłębienie się krzeseł w powierzchnię gruntu.

Krzesło ogrodowe składane według wzoru użytkowego charakteryzuje się znaczną sztywnością i może być wykonane z kształtowników o niewielkich przekrojach poprzecznych. (1 zastrzeżenie)

A47L
B08B

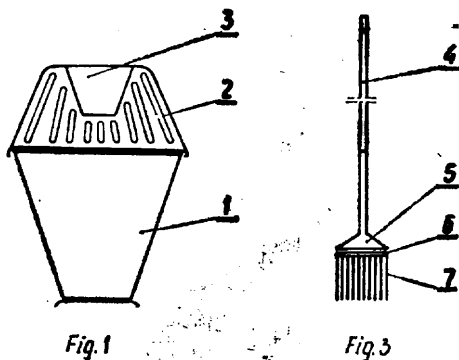
W. 72032

01.03.1984

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Bogdan Jankowski).

**Przyrząd do mycia powierzchni zabrudzonych,
zwłaszcza podłóg**

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie przyrządu do mycia eliminującego ręczne płukanie oraz wyciskanie. Istota wzoru użytkowego polega na tym, że przyrząd składa się ze zbiornika (1), na którym osadzona jest rozłączna wyżmaczka w kształcie stożków, z których zewnętrzny stanowi obudowę zewnętrzną (2), zaś stożek wewnętrzny (3) służy do wyciskania nadmiaru wody ze zmywaka, który składa się z trzonka (4) zakończonego uchwytem talerzowym (5), połączonych z rozłączną nasadką (6), na której mocowane są splety materiału. Obudowa zewnętrzna (2) wyżmaczki ma wyprofilowanie umożliwiające swobodne zanurzenie zmywaka w zbiorniku (1). (2 zastrzeżenia)



A61B

W. 72071

08.03.1984

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Zygmunt Rafalski, Stanisław Konzal, Stanisław Konzal jun.).

Podwójne chirurgiczne złącze krzyżowe

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego mocowania dwóch elementów długich kształtu walcowanego, leżących w jednej płaszczyźnie, z trzecim elementem, przechodzącym pod kątem prostym.

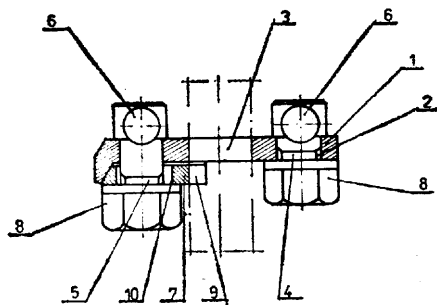


FIG. 1

Złącze składa się z płaskiej płytki (1) z trzema otworami (2, 3). W skrajnych otworach (2) umieszczone są śruby (4, 5), których łby mają otwory (6) na elementy długie z jednej strony płytki (1), a z drugiej strony sześciokątne nakrętki (8). Pod nakrętką (8) jednej ze śrub (5) umieszczona jest podkładka (7) o skośnie sfazowanej, zewnętrznej krawędzi przylegającej do płytki (1), której krawędź jest zagięta i również sfazowana stosownie do podkładki (7). Druga krawędź podkładki (7) ma półokrągłe nacięcie (9), zachodzące na środkowy otwór (4) płytki (1). Otwór w podkładce (7) ma kształt owalny. (1 zastrzeżenie)

A62C

W. 72075

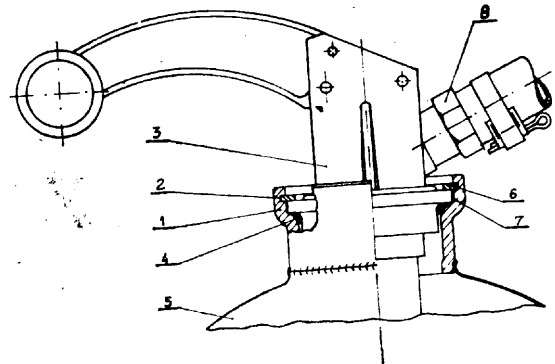
09.03.1984

Grodzkie Zakłady Wytwarzania Metalowych, Grodzkie, Polska (Edward Kwaśnica, Mieczysław Śniatorski, Jan Kudybka).

Kołnierz, zwłaszcza dla zbiorników gaśnic

Celem wzoru jest wyeliminowanie w gaśnicach połączenia gwintowego łączącego zbiornik z głowicą.

Kołnierz ma kształt, umożliwiający wykonanie w nim gniazda (7) pod głowicę kpl (3) i pierścienia uszczelniającego (4) oraz kanałka (2) na pierścieniu osadcy (6). (2 zastrzeżenia)



A63C

W. 72082

13.03.1984

Lidia Szulc, Oborniki Śląskie, Polska (Lidia Szulc).

Rolki doczepne do nart

Celem wzoru jest umożliwienie narciarzom jazdy lub treningu na trwałej nawierzchni, niezależnie od pory roku.

Rolki stanowią zespół rolek, składających się z płytek (2, 3), obejmujących w stanie zamocowanym nartę (4) mocowanych do niej za pomocą śrub (11) i nakrętek (13). Dolna płytka (3) ma na obu końcach walcowe czopy (5) usytuowane w jednej osi, na których są osadzone obrotowo rolki (6). W zależności od długości narty i od ciężaru użytkownika może być do narty mocowane od dwóch do kilku zespołów rolek. (1 zastrzeżenie)

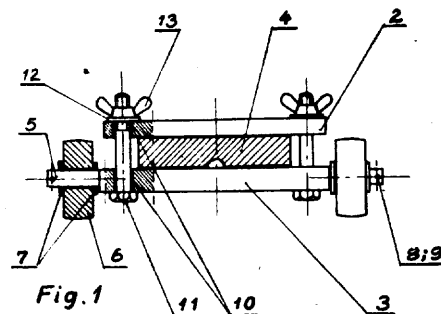


Fig. 1

A63F

W. 72068

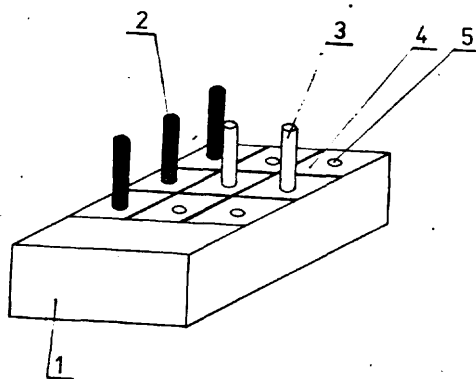
07.03.1984

Michał Oświeciński, Józef Ostrowski, Warszawa, Polska (Michał Oświeciński, Józef Ostrowski).

Gra logiczna

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania małego małowymiarowej konstrukcji gry logicznej.

Gra logiczna ma kształt prostopadłościanu stanowiącego pudełko (1), na którego górnej powierzchni są usytuowane pola (4) z otworami (5) dla osadzania w nich zatyczek (2 i 3) o odmiennych kolorach. (1 zastrzeżenie)



A63H W. 72087 14.03.1984

Marek Jańczak, Poznań, Polska (Marek Jańczak).

Zabawka w postaci jeża

Celem wzoru jest opracowanie zabawki stanowiącej jednocześnie podstawkę do ołówków, długopisów itp.

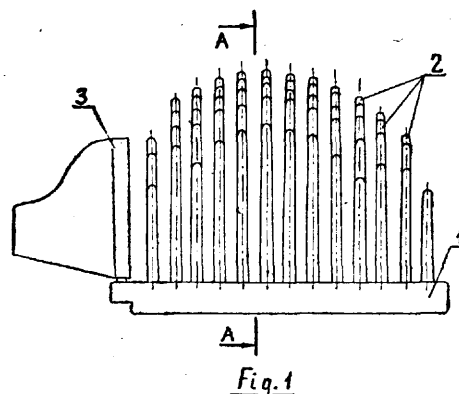


Fig. 1

Dział B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

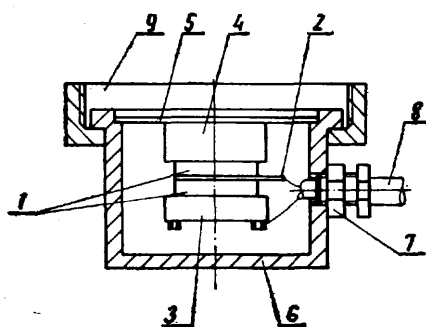
B06B B08B W. 72039 05.03.1984

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Henryk Stybel, Jerzy Hamberg, Roman Gawlak).

Obudowa otwarta z przetwornikiem ultradźwiękowym

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie obudowy umożliwiającej szybkie, rozłączne połączenie przetwornika ultradźwiękowego z obiektem pomiarowym.

Otwarta obudowa (6) jest ukształtowana w postaci litery „U” i ma wewnątrz umieszczoną membranę (5). W bocznej ścianie obudowy (6) jest usytuowane gniazdo (7), przez które jest doprowadzony zasilający kabel (8). W górnej części obudowy (6) jest umieszczona nakrętka (9) mocująca obudowę do korpusu głowicy pomiarowej. (1 zastrzeżenie)



B23C W. 72073 09.03.1984

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Zbigniew Tokarski, Albert Gaszyński).

Przyrząd do czołowego fazowania rur o dużych średnicach

Przyrząd według wzoru użytkowego umożliwia uzyskiwanie przy toczeniu czoł rur o dużych średnicach wymaganej technologią spawania jednakowej na całym obwodzie fazy pod spaw.

Przyrząd zawiera mocowany w imaku tokarki (11) korpus (1) i osadzony w nim suwliwie wodzik (2), w którym zamocowane są nóż (3) i rolka oporowa (4). Od strony rolki (4) pomiędzy korpusem (1) i wodzikiem (2) umieszczona jest ukierunkowana wzdłuż prowadnicy sprężyna dociskająca (9). (1 zastrzeżenie)

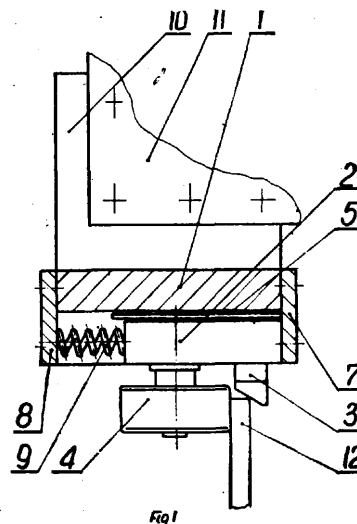


Fig. 1

B25B W. 72058 08.03.1984

Jerzy Witkowski, Warszawa, Polska (Jerzy Witkowski).

Klucz nasadowy z uchwytem płaskim

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji klucza umożliwiającej szybkie i wygodne wstępne dokręcanie śrub i nakrętek, nie wymagającej użycia w tej fazie dużej siły.

Klucz nasadowy ma w otworze (2) płaskiego uchwyty (1) zamocowany obrotowo trzpień (3), na którym z jednej strony znajduje się typowa końcówka (4) do mocowania wymiennych głowic. Z drugiej strony trzpienia (3) znajduje się przegubowo zamocowana korbka (6), służąca do obracania trzpienia (3) przy nieruchomym położeniu uchwyty (1). Klucz ma układ blokowania obrotu trzpienia (3), złożony z odgiętego pod kątem prostym uchwyty (7) korbki (6), zakończonego kulka (8) i dwu półkolistych wycięć (9), wykonanych symetrycznie wzdłuż bocznych krawędzi płaskiego uchwyty (1). (2 zastrzeżenia)

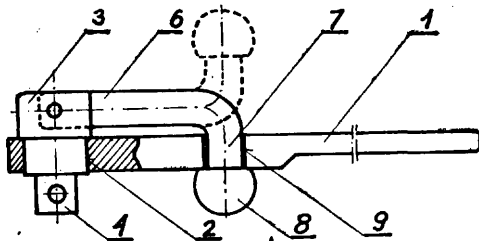


Fig. 2

B28B

W. 72050

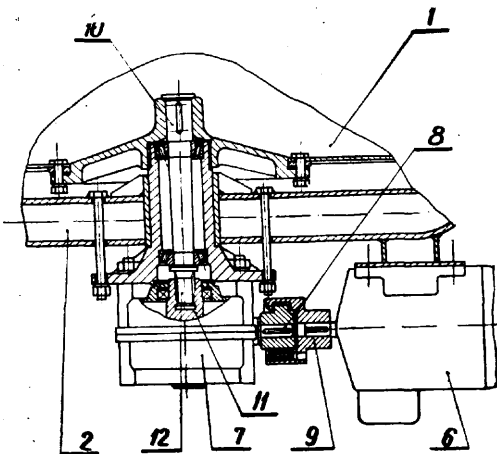
07.03.1984

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Marek Adamski, Jan Misiura).

Betoniarka wolnospadowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowego napędu i przechyłu bębna mieszającego betoniarki wolnospadowej.

Betoniarka charakteryzuje się tym, że jej silnik (6) elektryczny jest połączony z wałkiem (8) ślimaka przekładni (7) sprzęgłem (9) podatnym, a wałek (11) ślimaczniczy z wałem (10) napędowym bębna (1) mieszającego - przy pomocy wielowypustu (12) baryłkowego. Ponadto mechanizm przechyłowo-blokujący bębna (1) mieszającego jest zestawiony z dwóch tulei zazębionych ze sobą czołowo, z których pierwsza tuleja jest sztywno zamocowana do stojaka ramy (2) wychylnej, a w jej otworze jest ułożyskowany obrotowo wałek przechyłu bębna (1). Druga tuleja, zaopatrzona w pokrętkę, jest osadzona suwliwie na wielowypuszcie tego wałka przechyłu bębna (1). (2 zastrzeżenia)



B28B

W. 72063

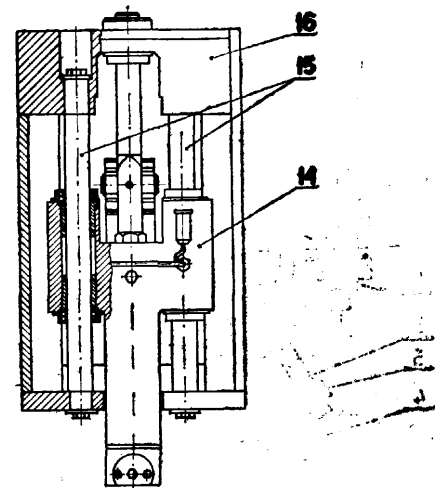
07.03.1984

Dolnośląskie Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej „POLAM-MYŚLAKOWICE”, Myślakowice k. Jeleniej Góry, Polska (Mieczysław Czaja, Andrzej Kczmarek, Tadeusz Henig, Zbigniew Lukas, Marek Tomczyk, Stanisław Jankowski, Bogumiła Kilanowska, Jadwiga Solarek, Krystyna Świśtoń, Kazimierz Chruściel).

Rozwiązanie techniczno-konstrukcyjne prasy do porcelany typ PP 63

Celem wzoru jest ułatwienie ustawienia suwaka w osi po remoncie prasy.

Prasa do porcelany typ PP 63 przeznaczona jest głównie do formowania wyprasek z masy porcelanowej w stanie sypkim. Prasa jest wyposażona w prowadnice trzpieniowe (15), osadzone w korpusie (16), zapewniające posuwisto-zwrotny ruch suwaka (14). (2 zastrzeżenia)



B30B

W. 72061

07.03.1984

Zakład Budowy Maszyn „Zremb”, Chojnice, Polska (Kazimierz Lemańczyk).

Oprządkowanie do wykonywania elementów ogrodzeniowych, zwłaszcza na prasie krawędziowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykonywania elementów ogrodzeniowych w postaci giętych profili z płaskowników tworzących w zestawieniach segment ogrodzenia o określonym wzorze dekoracyjnym za pomocą uniwersalnego oprządkowania w postaci składanego stempła i matrycy z wymiennych elementów modułowych. Oprządkowanie według wzoru użytkowego zawiera stempel (1) i matrycę (2), składające się z modułowych elementów (5), (6), (7) i (8) w kształcie kątownika mocowanych na listwach mocujących (9) i (10), stanowiących wyposażenie typowej prasy krawędziowej. (2 zastrzeżenia)

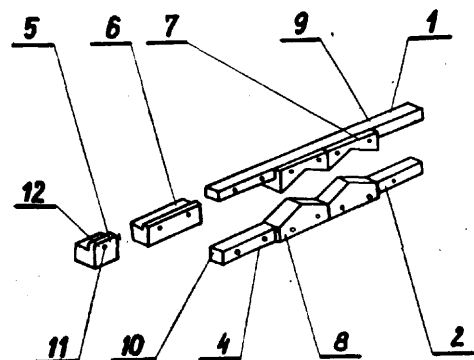


Fig. 1

B60P
F16L

W. 72041

05.03.1984

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Instalacyjne, Bydgoszcz, Polska (Henryk Gaura).

Wózek do przemieszczania rur

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego wózka ułatwiającego przemieszczanie rur szczególnie w tunelach o ograniczonym przekroju poprzecznym.

Wózek składa się z obejmy górnej (1) i obejmy dolnej (2) połączonych na końcach śrubami łączącymi (6). Obejma dolna (2) ma dwie pary ramion (3). Między ramionami (3) każdej pary znajduje się element toczny w postaci kółka (4). Kółko to umieszczone jest na sworzniu (5) przechodzącym przez otwory w ramionach (3). Wózek mocuje się na przeznaczony do przemieszczania rurze (8) przez dokręcenie nakrętek (7) na śrubach (8). (3 zastrzeżenia)

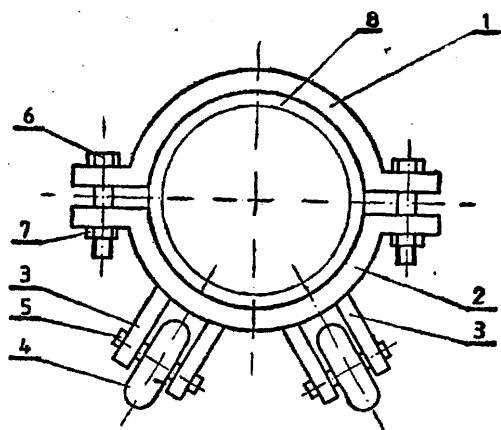


Fig. 1

B65B
B65D

W. 72083

12.03.1984

Ireneusz Jaśkiewicz, Poznań, Polska (Ireneusz Jaśkiewicz).

Opakowanie krążka zapachowego

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie opakowania zapewniającego w stanie zamkniętym dobrą szczelność.

Opakowanie w postaci dwuczęściowego cylindrycznego pudełka, składa się z górnej części (1) i dolnej (2), połączonych ze sobą przy pomocy czterech końcówek długich (3) górnej części pudełka (1), zaopatrzonych w wypukłości (4), zagłębione w czterech odciinkach wewnętrznego gwintu w dolnej części (2) na zasadzie czterozwojowego szybkomocującego połączenia gwintowego.

Górna część pudełka (1) na całym obwodzie krawędzi jest wyposażona w rowki, a dolna część (2) ma również na całym obwodzie odpowiednio zukosowaną krawędź, tak, że po skręceniu obu części pudełka następuje ich szczelne połączenie. (1 zastrzeżenie)

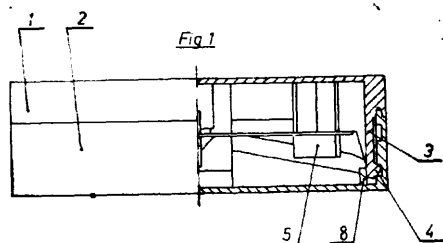


Fig. 1

B65D

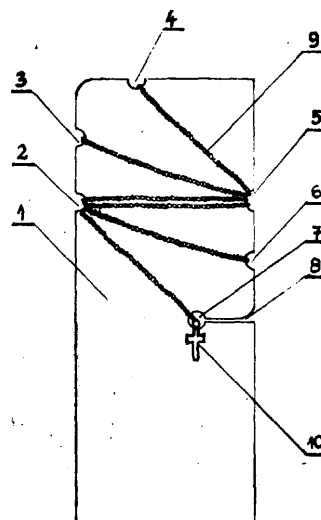
W. 72122

16.03.1984r

Marek Kozłowski, Warszawa, Polska (Marek Kozłowski).

Plansze do zawieszania, w szczególności łańcuszka z wisiorkiem

Planszę stanowi prostokątna tablica (1) mająca z trzech stron wybrania (2, 3, 4) oraz (5, 6), przy czym na stronie z wybraniami (5, 6) jest przecięcie (8) z dtworem (7) wykonanym na powierzchni tablicy (1). (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 72070

08.03.1984

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Leonard Klonowski, Ryszard Szwarca, Ireneusz Frontczak).

Żuraw do odciągu dymów spawalniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji żurawia do odciągu dymów spawalniczych, która zapewniałaby skuteczny odciąg w dowolnym miejscu stanowiska pracy i nie utrudniałaby pracy spawaczowi.

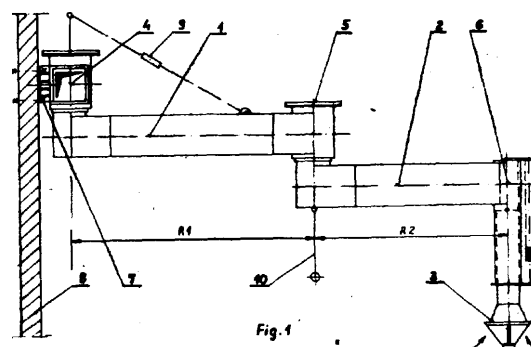


Fig. 1

Żuraw do odciągu dymów spawalniczych składa się z dwu sztywnych kanałów gazu (1) i (2), z obrotowic (4) i (5), z telekspon (6) oraz z ssawki (3). Długość (R_1) kanału gazu (1) jest większa od długości (R_2) kanału gazu (2). (1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D

W. 72049

07.03.1984

Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Robót Fundamentowych „ENERGOPOL-3”, Nowy Dwór Mazowiecki, Polska (Władysław Włodarski).

Urządzenie do posadawiania w gruncie pali stalowych o przekrojach dwuteowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do posadawiania w gruncie pali stalowych o przekrojach dwuteowych, stanowiącego dodatkowe wyposażenie kafara typu Franki, umożliwiającego posadawianie pali stalowych zgodnie z wymaganym kierunkiem oraz zapobiegającego krzywieniu się pali podczas posadawiania.

Urządzenie według wzoru użytkowego składające się z korpusu w kształcie cylindra, którego dno stanowi płyta oporowa wyposażona w prowadnice pala dwuteowego, charakteryzuje się tym, że prowadnice nasadzone na górną część pala dwuteowego (1) są wykonane w postaci dwóch obejm, krótszej (2) i dłuższej (2'), obejmujących głowicę pala dwuteowego (1) i wzmocnionych żebrami (4) w kształcie trójkątów prostokątnych. Obejmy (2) i (2') oraz żebra (4) są przytwierdzone do dolnej płaszczyzny płyty oporowej (3), stanowiącej dno korpusu cylindrycznego (5), w którym w dolnej części znajduje się korek piaskowy (6). Całość urządzenia usytuowana jest w czasie pracy wewnątrz rury obsadowej (7), której powierzchnia wewnętrzna stanowi prowadnicę dla korpusu (5). (1 zastrzeżenie)

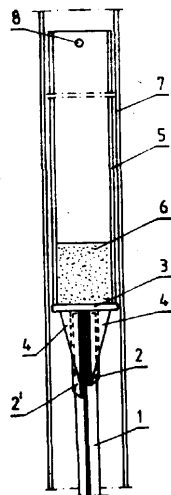


fig. 2

E03B

W. 72078

12.03.1984

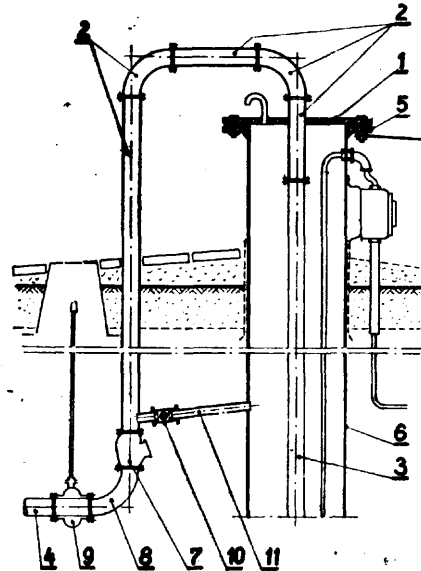
Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Poznań, Polska (Jerzy Wesolek).

Głowica studni wierconej

Celem wzoru użytkowego jest wyeliminowanie konieczności stosowania obudowy głowicy oraz stworzenie możliwości łatwego dostępu do przewodu czerpalnego.

Głowica według wzoru złożona jest z pokrywy (1) i rurowego łącznika (2) łączącego pionowy czerpalny przewód (3) z końcówką wodociągu. Głowica jest zamontowana na cembrowej rurze (6) wyprowadzonej nad powierzchnię terenu, a jej rurowy łącznik (2) ma kształt odwróconej litery „U”, przy czym zewnętrzne pionowe ramie rurowego łącznika (2) jest zagłębione pod powierzchnią terenu obok studni i w

dolnej swej części połączone z wnętrzem cembrowej rury (6) przez nachyloną pod kątem 5–10° ku górze, odwadniającą rurkę (11) zaopatrzoną w zwrotny zawór (10) mający elementy robocze w postaci kulki i dwóch siedzeń zaworowych. (2 zastrzeżenia)



E04B

W. 72092

13.03.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bohdan Stawiski).

Wkładka termoizolacyjna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie termoizolacji złączy prefabrykowanych ścian zewnętrznych.

Wkładka termoizolacyjna ma kształt prostopadłościennej płyty o długości zbliżonej do wysokości ściany. Wkładka składa się z środkowej warstwy izolacyjnej (1) i zewnętrznych warstw usztywniających (2), przy czym warstwy (1 i 2) są ze sobą połączone klejem. Warstwa izolacyjna (1) ma długość i szerokość większą od długości i szerokości warstw usztywniających (2) o wielkość tolerancji wykonania złączy. (2 zastrzeżenia)

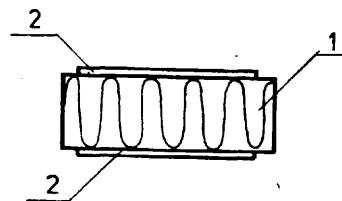


Fig. 2

E04B

W. 72093

13.03.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bohdan Stawiski).

Wkładka termoizolacyjna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie izolacji pionowych złączy w prefabrykowanych ścianach zewnętrznych.

Wkładka termoizolacyjna składa się z trzech części, z których część wewnętrzną stanowi warstwa izolacyjna (1), natomiast części zewnętrzne - warstwa wzmacniająca (2) i warstwa uszczelniająca (3). Warstwy (1, 2 i 3) są ze sobą połączone za pomocą klejenia, tworząc sztywną całość. Warstwa izolacyjna (1) wykonana jest o większej długości i szerokości od tych samych wymiarów pozostałych warstw (2 i 3).
(2 zastrzeżenia)

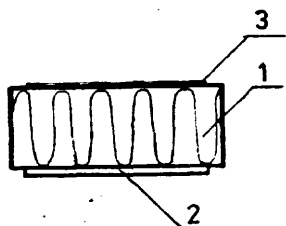


Fig. 2

E04B

W. 72094

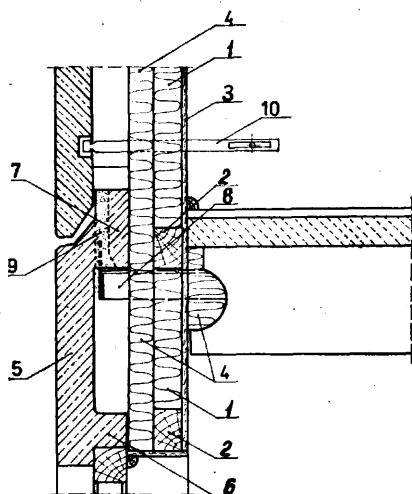
13.03.1984

Politechnika Wrośawska, Wrocław, Polska (Bohdan Stawiski).

Prefabrykowana ściana warstwowa z **termoizolacją**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji osłonowej ściany warstwowej z ciągłą izolacją cieplną.

Prefabrykowana ściana warstwowa z termoizolacją zawiera płytę (5) z żebrami (6) z betonu zbrojonego oraz zestaw, który składa się z płyty izolacyjnej (1), płyty azbestowo-cementowej (3) i warstwy z wełny mineralnej (4). Płyta izolacyjna (1) ma drewniany szkielet (2). Zestaw ten wspiera się na płycie (5) za pośrednictwem żeber (6) i warstwy z wełny mineralnej (4).
(1 zastrzeżenie)



E04C

W. 72081

12.03.1984

Ryszard Chlewiński, Warszawa, Polska (Ryszard Chlewiński).

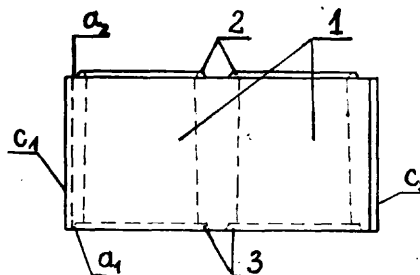
Ścienny pustak gipsowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ścienny pustak gipsowy, przeznaczony do wznoszenia nośnych wewnętrznych ścian budynków mieszkalnych.

Pustak ma kształt prostopadłościanu, w którym symetrycznie rozmieszczone są dwa pionowe kanały (1) w kształcie stożka, przy czym na dolnej płaszczyźnie (a1) wokół pionowych kanałów (1) ukształtowane są ustawcze gniazda (3), a na górnej płaszczyźnie (a2) ukształtowane są ustawcze, stożkowe

pierścienie (2), natomiast na bokach (c1) rozmieszczone są dwie pionowe bruzdy w kształcie trapezu, a na bokach (c2) rozmieszczone są dwa występy.
(1 zastrzeżenie)

Fig. 2.

E05C
E04H

W. 72088

13.03.1984

Jerzy Jędraski, Świdnica, Polska (Jerzy Jędraski).

Prowadnica elementu przesuwne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prowadnica elementu przesuwne, stosowana w mechanizmie otwierania i zamykania drzwi garażu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prowadnicy cechującej się dużą trwałością.

Prowadnica elementu przesuwne, którym jest suwak połączony z nakrętką śruby pociągowej, jest utworzona z dwóch podłużnic (6). Każda z nich ma wywinięte kołowe podłużne brzozy, a te wywinięcia (7) tworzą obejmy, w które wchodzi odpowiednie wywinięcie (4) brzozy suwaka (3).
(1 zastrzeżenie)

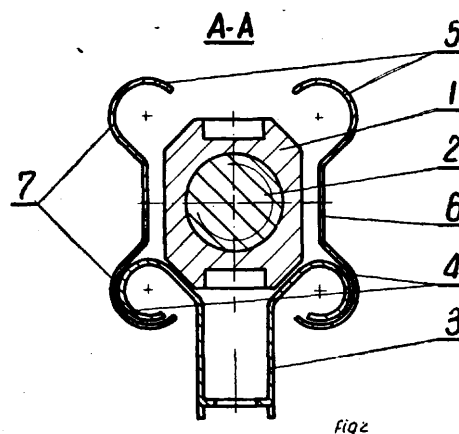


Fig. 2

E05C
E04H

W. 72095

13.03.1984

Jerzy Jędraski, Świdnica, Polska (Jerzy Jędraski).

Blokada zamknięcia drzwi garażu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest blokada zamknięcia drzwi garażu, zwłaszcza uruchamianych mechanicznie.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dodatkowego zabezpieczenia zamkniętych drzwi garażu przed ich otwarciem z zewnątrz silnym naciskiem.

Blokadę zamknięcia drzwi garażu zrealizowano przy pomocy bolca (1) zamocowanego przesuwnie na drzwiach (3) i wchodzącego do otworu (7) płytki (5) zamocowanej na ścianie (6) garażu. Przy otwieraniu

drzwi (3) mechanizm je otwierający odciąga ciągnem (8) bolec (1), który naciskając na płytkę (5) odchyła ją i wskakuje w jej otwór (7) dociskany sprężyną (4). (1 zastrzeżenie)

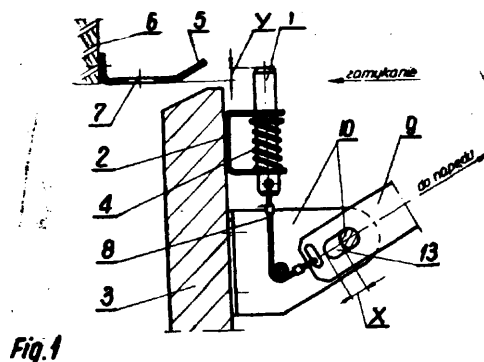


Fig. 1

E21B

W. 72062

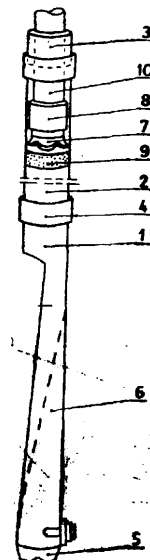
07.03.1984

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Poszukiwania Nafty i Gazu Piła, Piła, Polska Stanisław Wais, Marian Kempczyński, Czesław Bodył.

Narzędzie do zmiany kierunku wiercenia w otworze wiertniczym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia do zmiany kierunku wiercenia, zwłaszcza w przypadkach konieczności ominięcia przeszkód zaistniałych podczas wiercenia otworu.

Narzędzie składa się z rury (1) zawierającej klin (6) związanej w sposób rozłączny za pomocą złączki (4) z rurą (2), która w górnej części jest połączona za pomocą gwintu z tuleją nośną (3) zapewniającą wprowadzenie zestawu obciążników (10). Tuleja nośna (3) ma średnicę wewnętrzną mniejszą od średnicy świdra (7) i stabilizatora (8). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

W. 72090

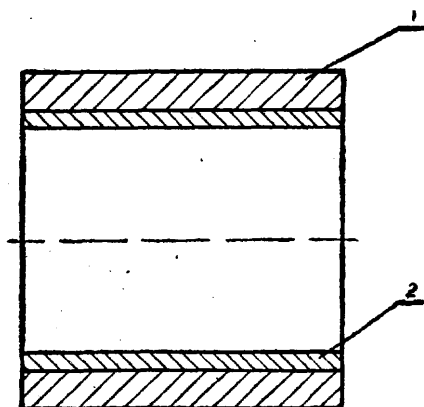
13.03.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Sitnik, Wojciech Walkowiak).

Kolektor dolotowy silnika spalinowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie obniżenia oporów przepływu w kolektorze dolotowym silnika spalinowego.

Kolektor dolotowy silnika spalinowego charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej powierzchni kolektora (1) ma nałożoną warstwę (2) tworzywa niezwilżanego paliwem. Warstwa (2) ta ma kształt odpowiadający wewnętrznej powierzchni kolektora (1). (1 zastrzeżenie)



F02M

W. 72091

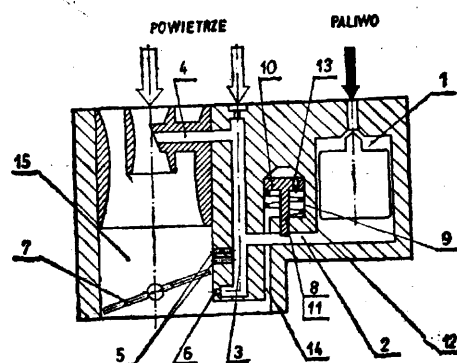
13.03.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Sitnik).

Gaźnik silnika spalinowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji gaźnika silnika spalinowego o obniżonym zużyciu paliwa.

Gaźnik silnika spalinowego zawiera dodatkowy zawór odcinający (8) umiejscowiony w kanale paliwowym (2), który łączy komorę pływakową (1) z kanałem (4) układu głównego zasilania, kanałem (5) układu przejściowego i kanałem (6) biegu jałowego. (1 zastrzeżenie)



F04B

W. 72040

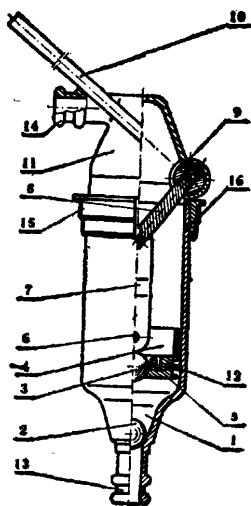
06.03.1984

Bogdan Jakubowski, Jacek Chachaj, Warszawa, Polska (Bogdan Jakubowski, Jacek Chachaj).

Pompa tłokowa z napędem ręcznym

Celem wzoru **użytkowego** jest opracowanie konstrukcji pompy umożliwiającej okresowe czyszczenie jej wnętrza.

Pompa charakteryzuje się tym, że dolna, wewnętrzna część korpusu obudowy pompy (1) o kształcie lejka stanowi stożkowe siedzisko kulki (2) zaworu ssania, zaś siedzisko kulki (3) zaworu tłoczenia mieści się w otworze przepływowym denka tłoka (4), który połączony jest rozłącznie za pośrednictwem sworznia tłokowego (6), widełek (7) i łącznika (8) ze sworzniem obrotowym (9) dźwigni ręcznej (10), osadzonej w głowicy obudowy pompy 11. Głowica (11) połączona z korpusem (1) gwintem, jest wykonana tak jak i korpus z tworzywa sztucznego. (3 zastrzeżenia)



F15D

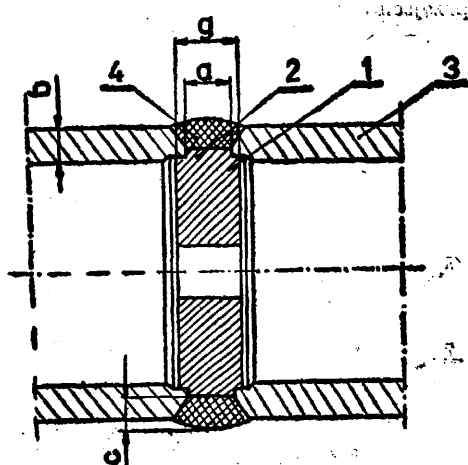
W. 72096

15.03.1984

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Hubert Scholz, Sławomir Mikoda).

Zwężka rurociągu o przekroju kołowym

Celem wzoru jest zapewnienie uzyskania połączenia odpornego na drgania rurociągów i zmienne warunki pracy kotła.



Zwężka rurociągu o przekroju kołowym, stosowana w kotle do dławienia przepływu wody, pary, lub mieszanek parowo-wodnej ma kryzę (1) z pierścieniowym występem (2) na obwodzie o szerokości (a) większej niż 0,7 grubości (g) kryzy (1), zwężka występem (2) jest wspawana w przecięty rurociąg (3) spoiną obwodową (4) o grubości (c) większej niż 0,8 grubości (b) ścianki rurociągu (3). (1 zastrzeżenie)

F16J

W. 72080

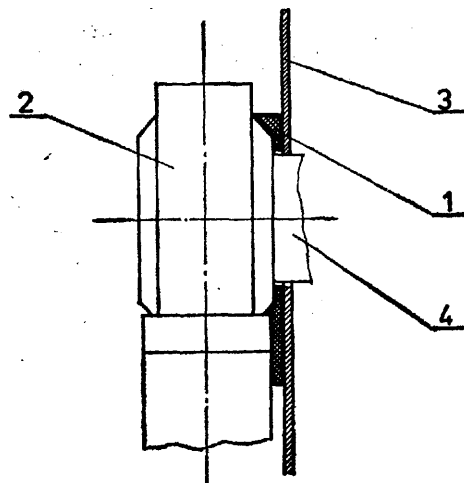
09.03.1984

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Bimor”, Szczecin, Polska Walerian Lewandowski, Józef Stasiak).

Uszczelka, zwłaszcza do wałów napędowych w przesypach

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności uszczelnienia.

Uszczelka (1) z miękkiej gumy jest wyprofilowana zgodnie z kształtem obudowy łożyska (2) i jest umieszczona między obudową tego łożyska, a ścianą przesypu (3). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 72064

07.03.1984

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Kazimierz Engel, Mirosław Grudniewski, Eugeniusz Torchalski).

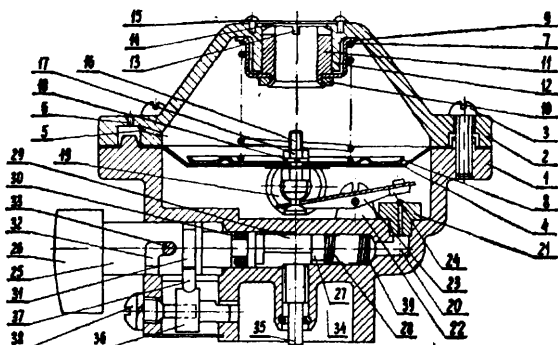
Jednostopniowy reduktor ciśnienia gazu

Wzór rozwiązuje zagadnienie mocowania reduktora do zaworu samozamykającego umieszczonego na butli.

Reduktor ma pomiędzy korpusem (1) a pokrywą (2) umieszczoną membranę (4), dzielącą wnętrze reduktora na komorę połączoną z atmosferą i komorę redukcyjną. W pierwszej komorze umieszczona jest sprężyna (7), opierająca się o zespół regulacyjny (11) i wywierająca nacisk na membranę (4), natomiast w drugiej komorze znajduje się dźwignia (23) przymykająca dyszę dławiącą (21) w funkcji ruchów membrany (4).

Pod komorą redukcyjną znajduje się zespół mocujący, którego głównym elementem jest poziomo umieszczony w otworze wlotowym (20) wał (25), składający się z następujących odcinków: pokrętła (26), końcówki (27) na sprężynie (28), mimośrod (29), podcięcia (30) na pierścieniu uszczelniającym, rowka (31) oraz rowka bagietowego (32), w którym umieszczony jest wkret prowadzący (33). Pod wałem (25) znajduje się gniazdo (34) na zawór samozamykający, w którym umieszczony jest popychacz (35) **przemiesz-**

czany w dół w funkcji obrotu mimośrodowo (29). W bocznej ścianie gniazda osadzony jest suwliwie trzon zęba (36), któremu z korony wychodzi palec (37) umieszczony w rowku (31). W koronie zęba (36) wykonany jest poosiowy otwór, w którym osadzona jest końcówka wkręta prowadzącego (38). (2 zastrzeżenia)



F16L

W. 72051

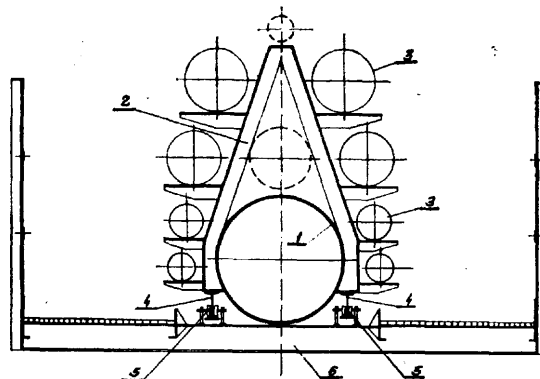
06.03.1984

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog”, Gliwice, Polska (Jerzy Brodała, Andrzej Krzaczek).

Rurowa estakada pod rurociągi

Celem wzoru jest ułatwienie montażu i demontażu estakady.

Estakada składa się ze wspartej na słupach rury przewodowej (1) o dużej średnicy oraz przyłączonych do niej na całej długości, w odstępach co kilka metrów, stojaków stalowych (2), na których wspierają się rurociągi (3). Dołem do stojaków (2) przytwierdzone są szyny (4) jezdne, do których za pomocą zestawów kołowych (5) podwieszony jest przesuwany most obsługowy (6). (2 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01N

W.72060

07.03.1984

Wiesław Pachon, Siemionowice Śląskie, Polska (Wiesław Pachon).

Tłumik rezonansowo-refleksyjny

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji tłumika skuteczniejszego niż znane rozwiązania.

Tłumik rezonansowo-refleksyjny do samochodów z silnikiem umieszczonym z tyłu składa się z płaszcza (1) o przekroju kołowym oraz dwóch komór bocznych rozprężnych (2) i (3) oddzielonych od komory środkowej zbiorczej (4) przegrodami refleksyjnymi (5) i (6) z otworami przelotowymi (13) (14), (15), (16) i kierownicami (17) i (18) o kącie pochylenia najkorzystniej $25-30^\circ$ w stosunku do osi otworów (13), (14), (15), (16) i kierunku wypływu spalin.

Do komór rozprężnych (2), (3) wprowadza się dyfuzory stożkowe (9) i (10) nachylone naprzemian w stosunku do osi tłumika pod kątem $10-15^\circ$.

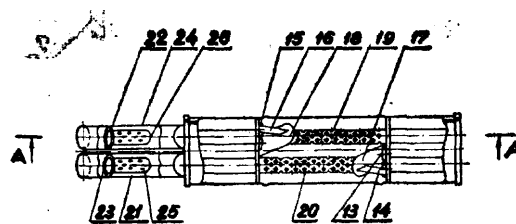


Fig. 2

Przez komory (2), (3), (4) przeprowadzone są przewody wewnętrzne perforowane (19) i (20), które na wyjściu z denka tylnego (12) przechodzą w przewody wylotowe (21), (22), w których umocowane są przesłony (23) i (24) z przewodami rezonansowymi (25) i (26) przy czym średnice przewodów rezonansowych (25) i (26) równe są średnicy przewodów wewnętrznych perforowanych (19) i (20). (2 zastrzeżenia)

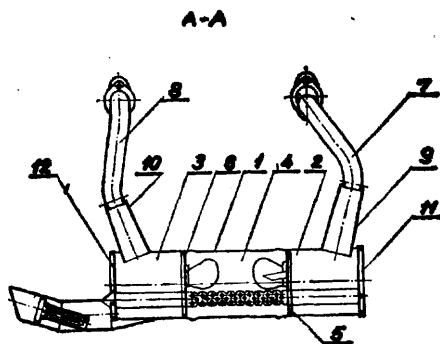


Fig. 1

G03B

W. 72056

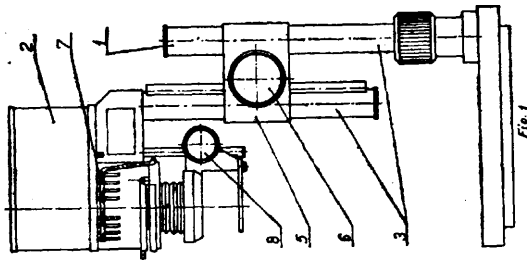
07.03.1984

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Jan Giguewicz, Władysław Purat, Witold Woźniakowski).

Powiększalnik fotograficzny

Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji powiększalnika fotograficznego o zmniejszonych gabarytach. Powiększalnik ma statyw (1) składający się z dwu rur (3) i suwaka (5) z zaciskiem. Głowica (2) powiększalnika ma chowane wieszaki (7) i pokrętło (8) usytuowane wewnątrz kabarytu kopuły głowicy.

(1 zastrzeżenie)



G03B

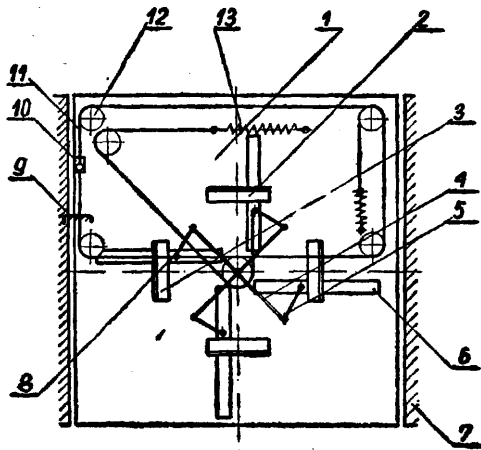
W. 72114

15.03.1984

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „Farum”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Krupa, Andrzej Michalak).

Samocentrujące szczęki kasety, rozchylane mechanicznie, zwłaszcza do stołu rentgenowskiego zdalnie sterowanego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności działania urządzenia.



Samocentrujące szczęki kasety według wzoru użytkowego charakteryzują się tym, że szczeka (3) ma zaczep (8) dla linki (11), która opasana jest na kółku linowym (12), a na linie (11) utwierdzony jest zaczep (10), który w celu rozwarcia szczęk przy ruchu szuflady kaset rentgenowskich w kierunku na zewnątrz stołu rentgenowskiego opiera się o nieruchomy zde-
(1 zastrzeżenie)

G09F

W. 69541

09.12.1982

Romuald Strójwąg, Warszawa, Polska (Romuald Strójwąg).

Plakieta

Celem wzoru użytkowego jest umożliwienie umieszczenia na tablicach pamiątkowych odznaczeń zabezpieczonych przed wpływami atmosferycznymi.

Plakietkę stanowi, umieszczona na zapoatrzonej w bolce (3) podstawie (1), atrapa (2) odznaczenia, przykryta przezroczystą pokrywą (4) o zarysie obwodu odpowiadającym zarysowi podstawy (1).

(2 zastrzeżenia)

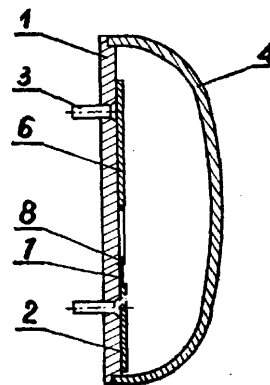


Fig. 2

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP nr 26/1984

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
236883	C07D	22
236969	A23J	1
237168	G08C	50
241202 T	A61K	3
241489	C07C	21
241505	C10J	27
241784	A23K	2
242052	H01B	51
242075	H02M	52
242081	H02P	53
242037	G06F	49
242089	H04Q	55
242135	B60L	13
242136	A61K	3
242146	C01F	18
242148	H01L	51
242151	C01B	18
242159	C07D	22
242160	B01J	5
242167	C08J	25
242174	C08J	25
242177	C08J	25
242184	G01N	44
242200	C05G	21
242208	G01S	48
242243	C10G	27
242247*	H02P	53
242248	C04B	19
242259	C11D	28
242263	C08L	26
242264	C01B	18
242269	C10M	27
242282	H02P	53
242300	G01N	44
242301	G01R	45
242317	G08C	50
242318	H04B	55
242324	C04E	20
242325	C04B	20
242335	F16C	39
242338	A23C	1
242339	C07C	21
242341	G01N	44
242343	B29F	11
242347	C22B	29
242348	G08C	50
242349	G05B	48
242350	C08J	26
242351	G01N	45
242353	C07D	22
242354	C07D	23
242359	F22D	42
242360	E21C	35

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁸	Strona
1	2	3
242361	E21F	38
242362	B66D	17
242365	E21B	35
242366	H03C	54
242367	B28C	10
242368	B25J	10
242369	B65G	15
242372	C03C	19
242373	H04B	55
242374	C25D	30
242378	E21F	38
242381	B22C	7
242386	G01S	48
242397	H02P	54
242400	B65G	15
242401	C07C	21
242402	B25B	9
242403	H01J	51
242404	G01B	43
242405	F16F	40
242406	E04B	32
242408	F16F	40
242410	C08K	26
242411	B30B	11
242415	E21D	35
242418	C08L	26
242420	F16J	41
242423	B23Q	8
242424	F16C	39
242425	G01L	43
242426	B66D	17
242427	B65G	16
242428	C21D	29
242429	B62D	13
242430	B23Q	8
242431	C10N	27
242432	C10M	28
242434	E21D	36
242435	B01D	4
242436	C02F	19
242437	C02F	19
242445	E21D	36
242446	E21D	36
242450	B62D	14
242451	H05B	56
242453	C05D	21
242454	C08L	26
242455	C08F	25
242458	B24C	9
242459	E04B	33
242461	G01R	46
242462	G06K	49
242472	A43D	2

1	2	3
242473	B22C	7
242477	E21D	36
242478	F01P	38
242479	B22C	8
242480	E21D	37
242481	E21D	37
242482	G01L	44
242483	C25C	30
242485	B26D	10
242486	E01C	31
242487	B65G	16
242488	C04B	20
242489	F04B	38
242490	C01F	18
242492	F16L	41
242493	C22C	30
242494	A01B	1
242495	C01F	19
242496	B02C	5
242500	F16F	40
242503	A61G	2
242507	D01G	31
242508	C01F	19
242511	C04B	20
242519	G01R	46
242520	D06M	31
242521	F23N	42
242522	B27K	10
242523	C07C	22
242525	C04B	20
242526	B65G	16
242529	A61K	3
242533	A61N	3
242537	C25B	30
242539	F17C	42
242540	B01D	4
242541	H02K	52
242543	H01M	52
242545	B21D	6
242547	B03B	6
242548	D03D	31
242549	C21D	29
242554	G01R	46
242557	C11D	28
242558	C08G	25
242559	C07D	23
242561	E04B	33
242567	B65G	16
242569	C14C	29
242570	E21C	35
242571	E21D	37
242572	B30B	11
242573	F16K	41

1	2	3
242574	E04G	34
242575	A63F	3
242576	B65D	15
242578	G05F	49
242580	B21C	6
243131	C07D	23
243537	B60D	11
243722	C07D	24
243950	C07C	22
245571 T	A23K	2
245977	A23J	1
246037 T	B01D	4
246055 T	G01N	45
246114 T	F16L	41
246125 T	E02F	32
246128	B63B	14
246143 T	G01R	47
246146 T	B60L	13
246148 T	A47G	2
246157 T	F16H	40
246169 T	B01D	4
246171 T	B25D	9
246172 T	B24B	8
246176 T	G01W	48
246202 T	B60R	13
246209 T	E04H	34
246236 T	C04B	21
246240 T	G01R	47
246241 T	G01R	47
246251 T	E04B	33
246252 T	C12P	29
246253 T	G01H	43
246264 T	H02H	52
246265 T	H03K	54
246280 T	E01C	32
246282 T	B21D	7
246319 T	C07D	24
246331 T	E04G	34
246335 T	B65G	17
246338 T	B21C	6
246340 T	E02F	32
246355 T	B21D	7
246367 T	B21B	6
246388 T	C11D	28
246887	B60K	12
X247173	F04B	39
247225	F27D	43
247279	B01D	5
247332	B65B	14
247909	C07D	24
248721	C23C	30
249023	B60K	12
249093	G21C	51

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 26/1984

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
69541	G09F	68
72032	A47L	58
72038	A01K	57
72039	B06B	60
72040	F04B	66
72041	B60P	62
72049	E02D	63
72050	B28B	61
72051	F16L	67
72056	G03B	67
72058	B25B	60
72059	A45F	58
72060	G01N	67
72061	B30B	61
72062	E21B	65
72063	B28B	61
72064	F16K	66
72068	A63F	59
72069	A45F	58
72070	B66C	62
72071	A61B	59
72073	B23C	60

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
72075	A62C	59
72076	A01M	57
72078	E03B	63
72080	F16J	66
72081	E04C	64
72082	A63C	59
72083	B65B	62
72085	A42B	57
72086	A47C	58
72087	A63H	60
72088	E05C	64
72090	F02M	65
72091	F02M	65
72092	E04B	63
72093	E04B	63
72094	E04B	64
72095	E05C	64
72096	F15D	66
72111	A45C	58
72114	G03B	68
72122	B65D	62

SPIS TREŚCI

L Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	4
Dział C - Chemia i metalurgia.	18
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	31
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	31
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	38
Dział G - Fizyka.	43
Dział H - Elektrotechnika	51
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	69

IL Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	57
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	60
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	63
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	65
Dział G - Fizyka.	67
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	71

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1984 r. - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa-Książka-Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa-Książka-Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa-Książka-Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa-Książka-Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora. Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa-Książka-Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP **XV** Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do dnia pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena 200 zł

INDEKS 35326