

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej tj Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego, datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego, datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie
- stawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 U.O.W.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentów i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V o/M w Warszawie
konto: 1052-2533-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za usługi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu w listopadzie 1984 r. Ark. wyd. 10,97; ark. druk. 10,0. Papier druk. V kl. 63 g, 61X86.
Nakład 2825+25 egz.
Cena 200 zł INDEKS 35326

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 13.02.1985 r.

Nr 4 (292) Rok XIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01N - 245911 26.01.1984

Pierwszeństwo: 27.01.1983 - RFN (nr P 3302648.3)

Hoechst AG, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Środek ochrony roślin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka o wysokiej trwałości podczas składowania.

Środek według wynalazku w postaci wodnej mieszananej dyspersji środków ochrony roślin zawiera koncentrat substancji czynnej złożonej z jednej albo kilku substancji czynnych o temperaturze topnienia poniżej 70°C na bazie estrów (C-C₁₂)-alkilowych kwasu ftalowego jako rozpuszczalników w kombinacji z wodnym koncentratem jednej albo kilku substancji czynnych o temperaturze topnienia powyżej 70°C.

(9 zastrzeżeń)

A01N P. 246383 24.02.1984

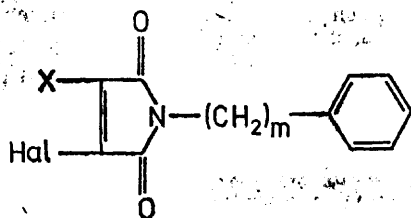
Pierwszeństwo: 26.02.1983 - RFN (nr P-3306844.5)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek grzybobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka o zwiększonym zakresie działania i zwiększonej aktywności grzybobójczej.

Środek grzybobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden N-aralkiloimid kwasu maleinowego o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca, Hal oznacza atom chlorowca, a m oznacza liczbę całkowitą 2-4. (3 zastrzeżenia)



A01N p. 246433 28.02.1984

A01N
C12N

Pierwszeństwo: 28.02.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 470392)

Research and Development Institute Inc. at Montana State University, Bozeman, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek do genetycznego transformowania roślin dwuliściennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka zapewniającego korzystny wzrost korzeni roślin dwuliściennych.

Środek według wynalazku zawiera stymulujący wzrost korzeni A. rhizogenes w stężeniu wystarczającym do otrzymania wodnej zawiesiny komórek o stężeniu dostatecznym do genetycznego transformowania rośliny dwuliściennej w kierunku zwiększonego wzrostu korzeni i A. radiobacter w ilości wystarczającej do praktycznego pozbawienia A. rhizogenes możliwości zakażenia. (14 zastrzeżeń)

A01N P. 246493 02.03.1984
C07D

Pierwszeństwo: 04.03.1983 - Szwajcaria (nr 1196/83).

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

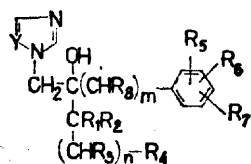
Środek grzybobójczy, zwłaszcza do ochrony roślin i sposób wytwarzania nowych **α -arylo-lub aralkilo- α -(cykloalkilo-alkilo)-1H-azolo-1-etanoli**

Środek grzybobójczy, zwłaszcza do ochrony roślin, zawierający znane nośniki i/albo substancje pomocnicze oraz substancję czynną w postaci co najmniej jednego nowego **α -arylo- lub aralkilo- α -(cykloalkilo-alkilo)-1H-azolo-1-etanoli** o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę (C₁-C₆) alkilową, ewentualnie podstawioną chlorowcem, grupą (C₁-C₆) alkoksylową, grupą **fenylo-(C₁-C₆)** alkoksylową, grupą fenoksylową, grupą (C₁-C₆) alkilotio, grupą **fenylo-(C₁-C₆)** alkilotio lub grupą fenylotio, przy czym rodniki fenyłowe w tych ewentualnie występujących podstawnikach mogą być podstawione grupą (C₁-C₆) alkilową, chlorowcem, grupą **chlorowco-(C₁-C₆)** alkilową, grupą

(C₁—C₆) alkoksylową lub grupą chlorowco-(C₁—C₆) alkosylową, albo R₁ oznacza grupę (C₂—C₆) alkenylową lub (C₁—C₆) alkinyłową, ewentualnie podstawioną chlorowcem, albo grupę cykloalkilową, ewentualnie podstawioną grupą (C₁—C₆) alkilową, albo R₁ oznacza grupę fenylową, ewentualnie podstawioną chlorowcem i grupą (C₁—C₆) alkilową, R₁ i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, albo mają znaczenie podane wyżej dla R₁, przy czym R₁ i R₂ mogą być połączone ze sobą, tworząc razem grupę (C₁—C₆) cykloalkilową, R₄ oznacza grupę (C₁—C₆) cykloalkilową, ewentualnie podstawioną grupą (C₁—C₆) alkilową, R₆ i R₇ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowców, grupy (C₁—C₆) alkilowe, (C₁—C₆) alkenylowe, (C₁—C₆) alkinyłowe lub C₁—C₆) alkosylowe, ewentualnie chlorowcowane, grupy fenylowe lub fenoksyłowe, ewentualnie podstawione, albo grupy NO₂, R₇ oznacza atom wodoru, grupę (C₁—C₆) alkilową lub atom chlorowca, R₆ oznacza atom wodoru lub grupę (C₁—C₆) alkilową, Y oznacza grupę CH lub atom azotu, m oznacza liczbę zero lub 1, a n oznacza liczbę zero, 1 albo 2, przy czym związki te mogą występować w postaci ich eterów lub estrów, w postaci wolnej lub jako sole addycyjne z kwasami, alkohola lub albo metaliczne kompleksy.

Zgodnie z wynalazkiem, związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się w ten sposób, że związki o wzorze 2, w którym M oznacza atom wodoru lub grupę trójalkylsililową i Y ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R₁, R₂, R₆, R₇, R₈, R₉, R₁₀, R₁₁, R₁₂, R₁₃, m oraz n mają wyżej podane znaczenie, albo ze zdolną do reakcji funkcjonalną pochodną tego związku. Otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie eteryfikuje się lub estryfikuje i/lub przeprowadza w sól addycyjną z kwasem, w alkohol lub w związek kompleksowy z metalem.

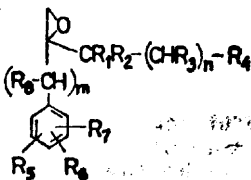
Środki według wynalazku nadają się szczególnie do zwalczania grzybów będących szkodnikami roślin, ale można je też stosować do zwalczania grzybów powodujących schorzenia u ludzi i zwierząt. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01N

P. 246827

23.03.1984

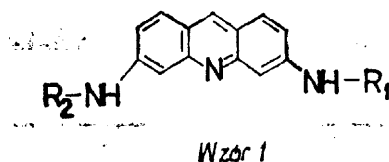
Pierwszeństwo: 23.03.1983 - Węgry (nr 962/83)

Biogal Gyógyszergyár, Debrecen, Węgry (Antal Kópcs, László Pólya, Károly Pasztor, János Erdei, Pál Pepó, Péter Pepó, György Kiss, István Kajati, Károly Kovács, János Nagy).

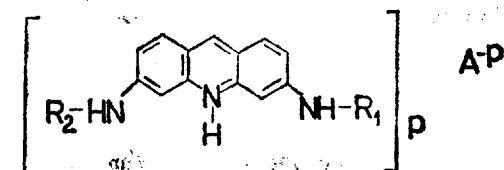
Środek regulujący wzrost roślin

Środek według wynalazku zawierający substancję czynną oraz znane nośniki i/lub substancje pomocnicze, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substan-

cję czynną co najmniej jeden N-glikozyd 3,6-dwuminoakrydyny o ogólnym wzorze 1, i/lub jego sól addycyjną z kwasem o ogólnym wzorze 2, w którym to wzorach przynajmniej jeden z symboli R₁ i R₂ oznacza grupę αi/lub β-(D)- i/lub α- i/lub β-(L)-glikozylową, -galaktozylową, -mannozylową, -ksylozylową, -arabinozylową, -rybozylową, -6-dezoksyglikozylową, -6-dezoksygalaktozylową, -ramnozylową, -maltozylową, -2-acetamido-2-dezoksyglikozylową, -laktosylową, -celobiozylową, -gencjiozylową lub -laminarybiozylową, a drugi z symboli R₁ i R₂ oznacza albo atom wodoru albo też wyżej podaną grupę cukrową, A oznacza resztę kwasową, a p oznacza liczbę 1, 2 lub 3. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A01N

P. 246889

27.03.1984

Pierwszeństwo: 29.03.1983 - Węgry (nr 1059/83)

Budapesti Vegyiművek, Budapest, Węgry (Ferenc Bihari, Marianna Kertész, Mihály Nagy, István Magyar, Péter Inczédy, László Wohl, Péter Bohus, Gyula Eifert, István Küröny, József Stanek, Edit Halász).

Środek grzybobójczy o działaniu synergicznym i sposób jego wytwarzania

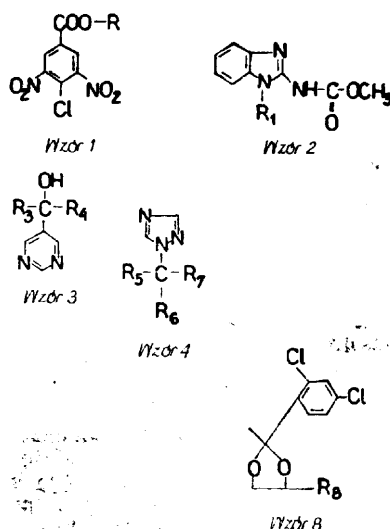
Środek według wynalazku zawiera, oprócz nośników i innych substancji pomocniczych stosowanych w środkach grzybobójczych, łącznie 5—85% wagowych substancji czynnych, przy czym jako jedną z czynnych substancji zawiera zawsze pochodną kwasu 3,5-dwunitro-4-chlorobenzoesowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, a jako drugą substancję czynną zawiera N,N'-(1,2-fenyleno-bis(tiokarbamoilo))-bis(karbaminian) dwumetylowy albo pochodną benzimidazolu o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze —CO—NH—C₆H₅, albo pochodną pirymidynylometanolu o ogólnym wzorze 3, w którym R₁ i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki fenylowe, ewentualnie podstawione chlorowcem, albo pochodną 1, 2, 4-triazolu o ogólnym wzorze 4, w którym R₁ oznacza atom wodoru, rodnik fenylowy, grupę fenoksyłową, ewentualnie podstawioną fenylem lub chlorowcem, albo rodnik benzylowy podstawiony chlorowcem, R₂ oznacza atom wodoru lub rodnik fenylowy podstawiony grupą trójfluorometylową i R₃ oznacza rodnik fenylowy, grupę o wzorze —CO—C₆H₅, grupę o wzorze —COH—C₆H₅, lub grupę o wzorze 8, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, przy czym stosunek wagowy zawartości substancji czynnej o wyżej opisanym wzorze 1 do zawartości drugiej substancji czynnej, to jest N,N'-(1,2-fenyleno-bis(tiokarbamoilo))-bis(karbaminianu) dwumetylowego albo związku o jednym z wyżej opisanych wzorów 2, 3 i 4, wynosi od 1:2 do 14:1.

Sposób według wynalazku polega na tym, że substancję czynną o wyżej opisanym wzorze 1 miesza się z jedną z wyżej podanych substancji czynnych

w stosunku wagowym od 1:2 do 14:1, jak również z nośnikami i innymi, znanymi substancjami pomocniczymi.

Środek według wynalazku może być stosowany do zwalczania licznych gatunków grzybów w różnych uprawach roślin, przy czym można go stosować zarówno do odkażania nasion przed siewem, jak i do zwalczania grzybów na rosnących roślinach.

(13 zastrzeżeń)



A01N

P. 247089 T

06.04.1984

Mieczysław Fudali i Jan Kulesza, Warszawa, Polska, (Mieczysław Fudali, Jan Kulesza).

Sposób wytwarzania roślinnego środka owadobójczego do zwalczania szkodliwych owadów w mieszkaniach

Sposób według wynalazku polega na uzyskaniu masy złożonej z trującego materiału roślinnego (alkaloidy roślin tytoniowych, glistnika, starca i skrzypów), atrakcyjnej pożywki pokarmowej, a także repelentów dla psów i kotów. (3 zastrzeżenia)

A01N

P. 247505

02.05.1984

Pierwszeństwo: 02.05.1983 - St. Zjedn. Ara. (nr 490281)

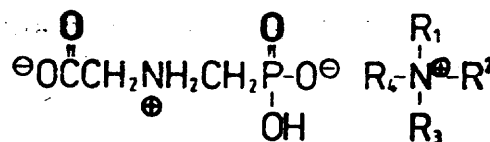
Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że jako czynną substancję zawiera co najmniej jeden nowy związek o podanym na rysunku ogólnym wzorze, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru albo nasycone lub nienasycone, proste albo rozgałęzione rodniki alkilowe o 1—20 atomach węgla, przy czym co najmniej dwa z podstawników R_1 , R_2 , R_3 i R_4 oznaczają nasycone rodniki alkilowe o krótkim łańcuchu, mającym 2 lub 3 atomy węgla i co najmniej jeden z podstawników R_1 , R_2 , R_3 i R_4 oznacza nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy o łańcuchu prostym albo rozgałęzionym, zawierający 12—20 atomów węgla.

Środek według wynalazku może być skutecznie stosowany przed wejściem lub po wejściu roślin.

(4 zastrzeżenia)



A21C

P. 243252

01.08.1983

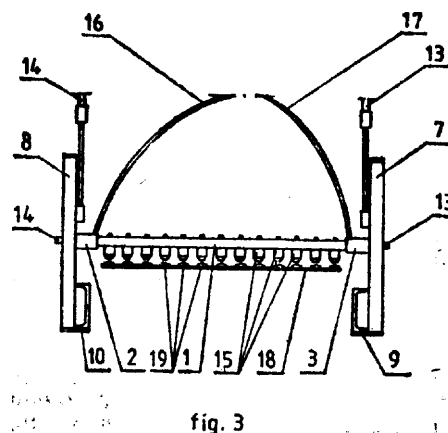
Zakłady Przemysłu Cukierniczego im. „22 Lipca”, d. E. Wedel, Płońsk, Polska (Ryszard Karwosiński, Marek Czuba).

Sposób i urządzenie do formowania wyrobów cukierniczych, zwłaszcza herbatników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyrównywania górnej powierzchni porcji ciasta.

Sposób polega na tym, że górne powierzchnie porcji ciasta wyrównuje się za pomocą strumienia powietrza o określonych parametrach temperatury i ciśnienia.

Urządzenie ma dmuchawę (1) z szeregiem otworów w postaci dysz (15), do których doprowadzane jest powietrze przez przewody elastyczne (16, 17), podłączone do cylindrów (2, 3), będących zakończeniami dmuchawy (1). (6 zastrzeżeń)



A22C

P. 243404

10.08.1983

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Jarosławiec, Polska (Zbigniew Dolatowski, Bolesław Łęcznar, Barbara Kowalewska, Jadwiga Połonicz, Zofia Kąfera).

Sposób wytwarzania szynki cielejcej

Wynalazek rozwiązuje problem skrócenia procesu wytwarzania szynki cielejcej oraz mechanizacji procesu napęnlania i formowania bloku.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że mięso po peklowaniu uplastycznia się na urządzeniu mechanicznym i poddaje procesowi rozdrabniania na wilku, przez **siatkę-szarpak** i tak rozdrobnione mięso uplastycznia się ponownie na znanych powszechnie urządzeniach. (2 zastrzeżenia)

A47J

P. 243153

21.07.1983

Lubelskie Zakłady Drobiarskie, Lublin, Polska (Henryk Szlendak).

Urządzenie do oddzielania niewybitych jaj od skorup w wybieracze do jaj

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oddzielania niewybitych jaj od skorup w wybieracze do jaj, stanowiące uzupełnienie znanych wybieraczek.

Urządzenie jest złożone z rozdzielczej rynny (1) wyprofilowanej w kształcie zbliżonym do litery „S” i ustawionej na drodze opadania skorup pod kątem 10-45° w stosunku do pionu oraz z rynienki (2) do odbierania jaj. Rozdzielcza rynna (1) ma elastyczną wkładkę (3) rozmieszczoną na drodze opadania skorup na wewnętrznej powierzchni ściany bocznej oraz elastyczny grzebień (4) stanowiący zakończenie przeciwległej ściany bocznej. Rozdzielcza rynna (1) ma w przekroju poprzecznym korzystnie kształt ceownika. (3 zastrzeżenia)

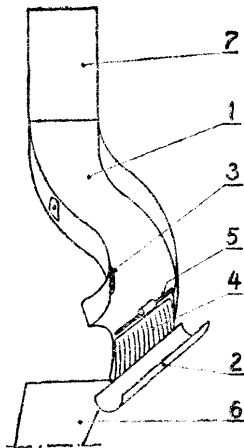


Fig. 1

A47L

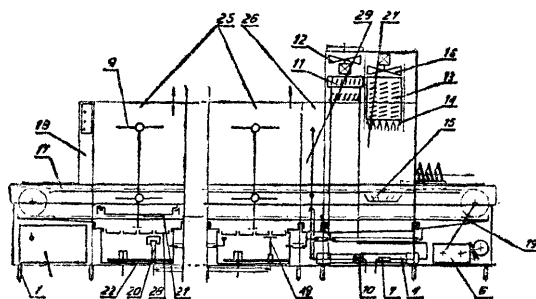
P. 243119

19.07.1983

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska** (Młosz Heliasz, Andrzej Piotrowicz, Włodzimierz Szymański).

Zmywarka tunelowa do mycia naczyń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zmywarki tunelowej z wymiennymi segmentami roboczymi i oszczędnym zużyciem środków myjących i energii.



Zmywarka tunelowa zaopatrzona jest w nóżki (1), zbiorniki pompy, ogrzewacz wtórny wody (4), szafę sterowniczą (5), zespół napędowy przenośnika (6), zespół automatyki zasilania grzewczego (7), instalację mycia, dysze (9), urządzenie do uzdatniania wody (10), nagrzewnicę pierwotną (11), wentylator wyciągu (12), nagrzewnicę powietrza (13), kierownicę (14), ekran (15), wentylator suszenia (16), przenośnik łańcuchowy (17), tunel (18), wanny (19), zawór spustowo-przelewowy (20), sito górne (21), dysze parowe (22), sito dolne (23), instalację płuczącą (24), zawór spustowy (25), instalację odprowadzenia roztworów. Segmenty robocze to segmenty mycia naczyń (25), segment płukania z wyparzaniem (26), segment suszenia z podgrzewania (27). (6 zastrzeżeń)

A61B
G01N

P. 243359

09.08.1983

PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Dudek, Dariusz Michalczyk, Stanisław Topiński, Władysław Torbiczy).

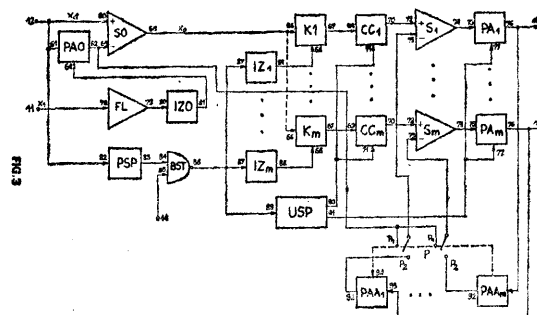
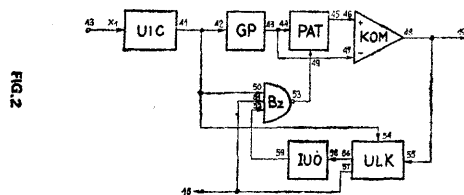
Sposób i urządzenie do automatycznej analizy sygnału EKG

Celem wynalazku jest zwiększenie dokładności pomiarów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykrywa się przedwczesne pobudzenia dodatkowe przez porównanie na bieżącym sygnale EKG aktualnego odstępu czasu między zespołami QRS i zapamiętanego ostatniego prawidłowego odstępu między tymi zespołami. Po każdym pobudzeniu normalnym odstęp między zespołami QRS na nowo zapamiętuje się za wyjątkiem pierwszego pobudzenia normalnego po przedwczesnym pobudzeniu dodatkowym.

Ponadto analizuje się pomiar poziomów napięć sygnału EKG. Pomiar ten odbywa się na sygnale opóźnionym w stosunku do sygnału bieżącego. Na odcinku ST-T wyznacza się punkty pomiarowe przez próbki impulsów w punktach czasowych odmierzanych od punktu synchronizacyjnego znajdującego się na tylnym zboczach załamka R sygnału opóźnionego.

Pomiar amplitudy załamka T odbywa się w oknie czasowym, które otwiera się jednym z impulsów w punktach czasowych. Wszystkie pomiary poziomów napięć na odcinku ST-T przeprowadza się w stosunku do poziomu izoelektrycznego określanego każdorazowo na odcinku PQ sygnału opóźnionego w punkcie leżącym w odległości czasowej od punktu synchronizacyjnego znajdującego się na przednim zboczach zespołu QRS sygnału bieżącego. Jako wynik pomiaru napięć na odcinku ST-T podaje się średnią wartość z określonej liczby kolejnych pobudeń normalnych z wyłączeniem pierwszych pobudeń po pobudzeniach przedwczesnych.



Urządzenie, zawierające układy wejściowe wzmacniająco-filtrujące połączone z linią opóźniającą, układ detekcji pobudeń dodatkowych połączony wejściem do wyjścia układów wejściowych, a wyjściami do bloku analizy odcinka ST-T, układ monitorowania z pamięcią, na której wejście sygnałowe podawany jest sygnał z linii opóźniającej, a wyjścia połączone są odpowiednio z monitorem i rejestratorem uruchamianym sygnałem wyjściowym układu alarmu, na którego wejścia podawane są sygnały z wyjścia bloku analizy odcinka ST-T, z układu detekcji pobudeń dodatkowych oraz z kardiotałachometru, według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ detekcji pobu-

dzeń dodatkowych zawiera na wejściu (13) układ impulsowo-czasowy (UIC), do którego wyjścia jest dołączone wejście zegarowe (54) układu logicznego (ULK), a poprzez bramkę (BZ) wejście zapisu (49) pamięci analogowej (PAT) poziomu napięcia oraz wejście (42) generatora przebiegu piłokształtnego (GP).

Wyjście (43) generatora (GP) i wyjście (45) pamięci (PAT) są połączone odpowiednio z wejściem (46) i (47) komparatora (KOM), którego wyjście (48) stanowiące wyjście układu detekcji pobudzeń dodatkowych jest połączone z wejściem sygnałowym (55) układu logicznego (ULK), którego pierwsze wyjście (57) połączone jest z wejściem (51) bramki (BZ), bezpośrednio, a drugie wyjście (56) połączone jest poprzez impulsowy układ opóźniający (IUO) z wejściem (52) bramki (BZ). Natomiast blok analizy odcinka ST-T, na którego pierwsze wejście jest podawany sygnał nieopóźniony, a na wejście drugie sygnał opóźniony, za pomocą linii opóźniającej, zawiera na wejściu (12) pamięć poziomu izoelektrycznego (PAO), sumator (SO) i układ progowy (PSP), przy czym wyjście (62) pamięci (PAO) jest połączone z wejściem (63) sumatora (SO), a wejście zapisu (64) pamięci (PAO) jest połączone z wyjściem (81) układu impulsywnego (IZO) połączonego poprzez filtr (FL) z pierwszym wejściem (11) bloku analizy odcinka ST-T, natomiast wyjście (65) sumatora (SO) jest połączone za pomocą układów kluczujących ($K_1 \dots K_m$) z wejściem (69) członków całkująco-uśredniających ($CC_1 \dots CC_m$).

Wejścia sterującego (68) układów kluczujących ($K_1 \dots K_m$) są połączone w wyjściach (88) układów impulsowych ($IZ_1 \dots IZ_m$), których wejścia (87) są połączone z wyjściem (86) bramki kontrolnej (BST) blokującej próbkowanie odcinka ST-T w przypadku wystąpienia pobudzeń dodatkowych oraz w pierwszym cyklu po ustaniu pobudzeń dodatkowych, której wejście (85) stanowiące wejście (14) bloku analizy odcinka ST-T dołączone do wyjścia układu detekcji pobudzeń dodatkowych jest połączone z pierwszym wyjściem (57) układu logicznego komparatora (ULK) w układzie detekcji pobudzeń dodatkowych. Wejście (84) bramki (BST) jest połączone z wyjściem (83) progowego detektora (PSP) zespołów QRS reagującego na tylne zbocze, natomiast wyjścia (70) członów całkująco-uśredniających ($CC_1 \dots CC_m$) są połączone odpowiednio z wejściami dodatnimi (72) sumatorów ($S_1 \dots S_m$).

Wejścia ujemne (73) tych sumatorów są połączone odpowiednio z punktem zerowym lub z wyjściami (92) pamięci analogowych ($PAA_1 \dots PAA_m$), w których przechowywane są wartości napięć odcinka ST-T wyznaczonych w faizie początkowej pomiarów. Wyjścia (74) sumatorów ($S_1 \dots S_m$) są połączone z wejściami (75) pamięci analogowych ($PA_1 \dots PA_m$), w których są zapamiętywane uśrednione, z n próbek, wartości napięć na odcinku ST-T, stanowiące wynik pomiaru, a wyjścia (76) pamięci ($PA_1 \dots PA_m$) stanowią wyjścia bloku analizy odcinka ST-T. (5 zastrzeżeń)

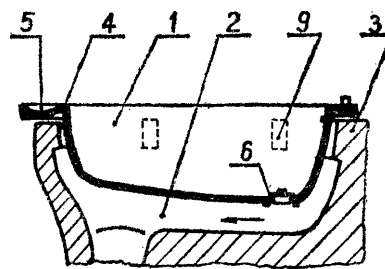


Fig. 1

Pojemnik (1) ma kołnierz (4) zaopatrzony we wgłębienie (5), przy czym dno pojemnika jest nachylone przeciwnie do kierunku przepływu wody w muszli (3) oraz zaopatrzony jest w opróżniający otwór (6). (5 zastrzeżeń)

A62C
F16K

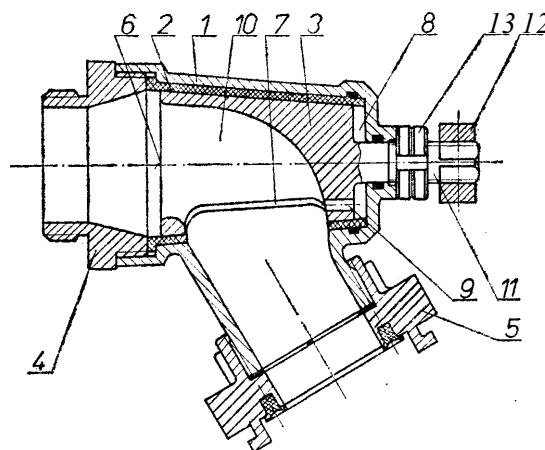
P. 243423

12.08.1983

Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Antoni Wiernek, Bogusław Ciałkowski, Rudolf Magner).

Zawór hydrantowy

Celem wynalazku jest opracowanie niezawodnej w działaniu konstrukcji zaworu hydrantowego przeznaczonej do regulacji przepływu gazów i cieczy, zwłaszcza wody zanieczyszczonej zawiesiną mechaniczną.

A61G
A47K
E03D

P. 243293

02.08.1983

Józef Woisz, Świętochłowice, Polska (Józef Woisz).

Basen higieniczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania basenu higienicznego zastępującego znany bidet, z wykorzystaniem ogólnie dostępnej instalacji kanalizacyjnej, zwłaszcza domowej.

Basen higieniczny ma pojemnik (1), który swym zewnętrznym kształtem w przybliżeniu odpowiada wewnętrznej przestrzeni (2) znanej klozetowej muszli (3).

Zawór charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1) ma umieszczoną wymienną wkładkę (2) oraz osadzony w niej obrotowo czop (3) w kształcie stożka ściętego. Stożkowy czop (3) ma wewnątrz wydrążoną komorę przepływową (10), która od strony większej podstawy stożka zakończona jest otworem wlotowym (6), a otwór wylotowy (7) tej komory jest usytuowany na powierzchni bocznej czopa (3). Ponadto w stanie zmontowanym zaworu pomiędzy korpusem (1), a mniejszą powierzchnią czołową czopa (3) znajduje się komora odciążająca (8), połączona za pomocą otworu (9) z komorą przepływową (10). (1 zastrzeżenie)

Dział B RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01B

P. 243207

26.07.1983

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Antoni Cichocki).

Wyparka cienkowarstwowa do zagęszczania cieczy lepkich

Celem wynalazku jest zapewnienie ciągłego oddziaływania przyspieszającego grawitacyjny spływ cieczy po powierzchni wymiany ciepła na całej długości spływu oraz zapewnienie ciągłości transportu masy przerabianej w aparacie **wyparnym**.

Wyparka składa się z pionowej rury (1) otoczonej płaszczem grzewczym (2), wewnątrz której umieszczone jest mieszadło ślimakowe (3), jedno lub wielozwojowe o kącie wzniosu linii śrubowej wynoszącym korzystnie 45°, przy czym między wewnętrzną ścianką rury (1), a mieszadłem ślimakowym (3) utworzona jest szczelina (10) o wielkości 0 do 10 mm. W górnej części mieszadła ślimakowego (3) umieszczony jest rozdzielacz łopatkowy (9), który ma na celu równomierne rozprowadzenie zagęszczonego medium.

(2 zastrzeżenia)

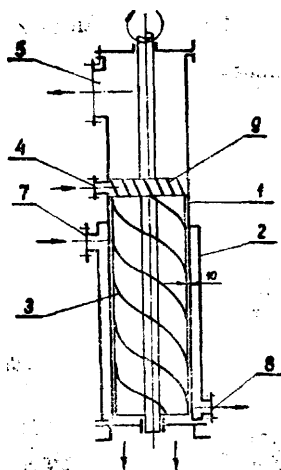
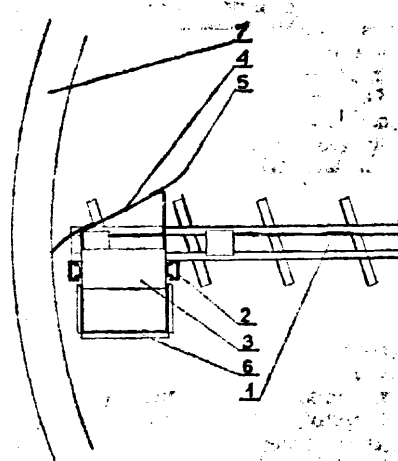


fig.2

B01D
B03D

P. 243315

31.05.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Sośnica”, Gliwice, Polska (Aleksander Ołas, Roman Tkaczyk).

Urządzenie do usuwania piany z powierzchni **odmulnika** promieniowego

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia wymuszającego spływ do przelewu piany węglowej wyflotowanej na powierzchni odmulnika promieniowego, wykorzystującego bez specjalnych przeróbek napęd jego grabi zgarniających.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma postać zgarniacza (4) zakończonego fartuchami (5) z materiału elastycznego tak, że ma w widoku z góry kształt spłaszczonej litery S. Jeden z fartuchów (5) dotyka krawędzi przelewowej (7). Zgarniacz (4) jest nachylony do osi ramienia grabi zgarniających (1) pod kątem ostrym, którego wierzchołek znajduje się od strony krawędzi (7). Zgarniacz (4) jest utrzymywany na powierzchni wody za pomocą pływaka (3) z przeciwcieżarem (6), przy czym pływak (3) jest połączony z ramieniem grabi (1) z pomocą prowadnic (2).

(2 zastrzeżenia)

B01D

P. 243190

27.07.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 236327.

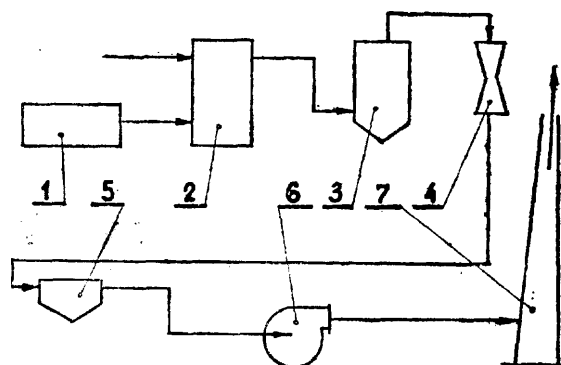
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Katowice, Polska (Adam Łukasik, Leon Wesołek, Noerbert Lison, Ireneusz Domański, Szczepan Gałązka, Stanisław Musiał, Stanisław Sędzik).

Sposób i zespół urządzeń do chłodzenia i odpylania gazów powstałych w procesie świeżenia stopu Cu-Pb-Fe

Celem wynalazku jest poprawa ciągłości chłodzenia i odpylania gazów według zgłoszenia P. 236327 oraz wzrost trwałości urządzeń realizujących ten proces.

Sposób polega na tym, że gazy po pierwszym **etapie** suchego chłodzenia i odpylania a przed drugim etapem końcowego mokrego chłodzenia i odpylania mają temperaturę co najmniej 300°—500°C wyższą od temperatury kwasowego punktu rosy gazów, uzyskaną poprzez skrócenie drogi gazów w części suchej **odpylni** a pyły zawarte w gazach mają **temperaturę** wyższą lub niższą od temperatury początku ich krzepnięcia.

Zespół urządzeń według wynalazku zawiera komorę (2) wstępnego odpylania, podłączoną pomiędzy piecowe urządzenie (1), a skrubler (3) oraz zwężkę odpylającą (4) i odkraplacz (5), połączone kolejno ze sobą, za którymi znajduje się wentylator (6) **odciągający** oczyszczone gazy do komina (7). (2 **zastrzeżenia**)



B01D

P. 243223

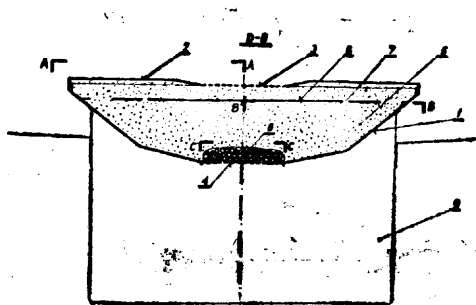
29.07.1983

Jerzy Godlewicz, Warszawa, Polska (Jerzy Godlewicz).

Domowy filtr do wody

Celem wynalazku jest opracowanie przenośnego filtru do wody.

Domowy filtr do wody składa się z pojemnika (1) w postaci zbliżonej do stożka ściętego z odejmowaną pokrywą (2). W pokrywie (2) usytuowany jest siatkowy wlew (3), a w spodzie filtru siatkowy wylew (4). Wnętrze filtru wypełnione jest złożem filtracyjnym (5), najlepiej granulowanym węglem aktywowanym, uszlachetnionym przez wzbogacenie tego węgla cząstkami srebra lub miedzi. Od strony wlewu (3) w złożu filtracyjnym (5) usytuowana jest wkładka (6) z otworami (7). Nad siatkowym wylewem (4), a pod złożem (5) usytuowany jest wkład (8), najlepiej z granulki miedzi. (1 zastrzeżenie)



B01D

P. 243245

01.08.1983

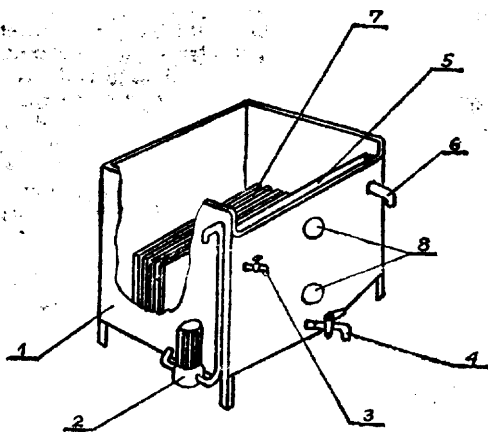
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Adam Bułat, Marian Korpała).

Sposób i urządzenie do elektrostatycznie-elektrolitycznego rozbijania zużytych emulsji olejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego rozbijania zużytych emulsji.

Sposób polega na tym, że emulsję poddaje się działaniu produktów przeprowadzonej w emulsji elektrolizy elektrod aluminiowych.

Urządzenie stanowi zbiornik (1) zaopatrzony w przelew (5) z elektrodami (7) aluminiowymi usytuowanymi po przeciwległej stronie przelewu (5). (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 243275

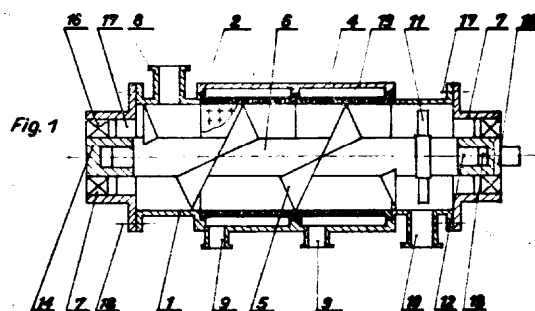
02.08.1983

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Janusz Lipiński).

Bębnowe urządzenie do filtracji

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia filtracyjnego nadającego się do zastosowania w hermetycznej linii technologicznej, a jednocześnie łatwo rozbieralnego i prostego w budowie.

Bębnowe urządzenie do filtracji produktów spożywczych składa się z korpusu (1), w którym osadzony jest bęben filtracyjny (2). Na powierzchni zewnętrznej bębna filtracyjnego (2) opięta jest tkanina filtracyjna (4), a w jego osi głównej usytuowany jest transporter ślimakowy (5). Wał napędowy (6) transportera ślimakowego osadzony jest w kołnierzych obudowach łożysk (7). Kołnierze obudowy łożysk (7) są połączone rozłącznie z korpusem (1), zaopatrzonym w króciec wlotowy (8) surowca, usytuowany w górnej części korpusu (1) oraz usytuowane w jego dolnej części króciec wylotowy (9) przesączu oraz króciec wylotowy (10) surowca. Na wale (6) nad króćcem wylotowym (10) surowca osadzona jest łopatką zgarniająca (11). (8 zastrzeżeń)



B01D

P. 246810 T

21.03.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Paweł Pluciński, Maksymilian Pająk).

Sposób wydzielania fenoli z produktów suchej destylacji węgla

Wynalazek dotyczy sposobu wydzielania fenoli z produktów suchej destylacji węgla metodą ekstrakcyjną.

Celem wynalazku jest uzyskanie wysokiego stopnia wyekstrahowania fenoli.

Sposób polega na tym, że ekstrakcję prowadzi się wodnymi roztworami związków powierzchniowo czynnych o stężeniu od 1 do 10% masowych w temperaturze od 293 do 333 K. Korzystne jest stosowanie związków powierzchniowo czynnych, takich jak: sole alkaliczne kwasów tłuszczowych, siarczany alkilowe, alki-lobenzenosulfoniany, czwartorzędowe sole amoniowe. (2 zastrzeżenia)

B01D

P. 246892 T

26.03.1984

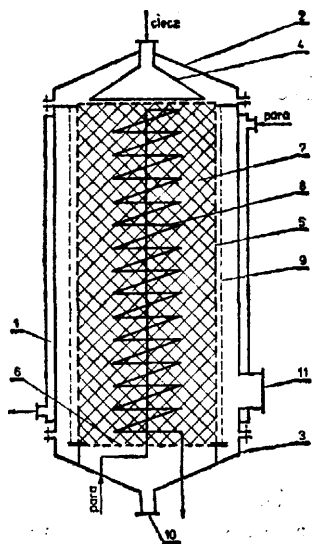
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Kawala, Ryszard Kramkowski, Jacek Kapłon, Ryszard Jagiełło).

Sposób i urządzenie do próżniowego odgazowywania cieczy zwłaszcza trudnolotnych

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne odgazowywania cieczy z wysoką intensywnością i dużą efektywnością.

Sposób polega na tym, że wytwarza się krzyżowy ruch fazy ciekłej i fazy gazowej poprzez odprowadzenie gazów z przestrzeni próżniowej w kierunku prostopadłym do osi warstwy wypełnienia. Korzystne jest poddawanie strumienia zdesorbowanych gazów operacji wymrażania. Korzystne jest także ogrzewanie warstwy wypełnienia od środka.

Urządzenie według wynalazku ma postać kolumny przystosowanej do współpracy z instalacją próżniową. Składa się ona z walcowego grzejnego płaszcza (1) zamkniętego u dołu i góry pokrywami (3, 2), wewnątrz którego umieszczony jest perforowany kosz (5) mieszczący w sobie wypełnienie (7) i grzejną węzownicę (8). Kosz (5) otoczony jest siatką (9) usytuowaną w pewnej od niego odległości. Odlotowy króciec (11) przeznaczony do odprowadzania gazów jest usytuowany u dołu płaszcza (1). Dystrybutor (4) cieczy znajduje się u góry kolumny, a odpływowy **króciec** (10) w dolnej pokrywie (3). Węzownica (8) oraz grzejny płaszcz (1) zapewniają wytworzeniu równomiernej temperatury w kolumnie, kosz (5) i siatka (9) eliminuje rozbryzgiwanie cieczy i wtóry **barbotaż** gazów. (5 zastrzeżeń)



B01D

P. 248417

27.06.1984

Pierwszeństwo: 27.06.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 508364)

Conco Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (George E. Wasson, Robert E. Douglas).

Sposób oddzielania drobnych cząstek węgla od zanieczyszczeń

Sposób oddzielania drobnych cząstek węgla od zanieczyszczeń z mieszaniny zawierającej węgiel i zanieczyszczenia, polega na mieszaniu wody i oleju z doprowadzaną mieszaniną węgla i zanieczyszczeń stałych przy stosunku wagowym oleju do ciał stałych wynoszącym od 0,5 : 100 do 2 : 100 w warunkach mieszania wywołujących duże naprężenia ścinające, dla utworzenia kłaczkowatej mieszaniny, przy czym mieszanina węgla z zanieczyszczeniami zawiera drobne czątki węgla i drobne cząstki zanieczyszczeń, jedno i drugie o wielkości mniejszej od oczek sita nr 14, zaś kłaczkowata mieszanina zawiera kłaczkę z oleju i drobnych cząstek węgla oraz zanieczyszczenia nie mające postaci kłaczek w wodzie, a kłaczkę z oleju i cząstek węgla zawierającą znaczną część drobnych cząstek węgla z doprowadzanej mieszaniny węglowej, po czym przepuszcza się kłaczkę z oleju i węgla z kłaczkowatej mieszaniny przez urządzenie flotacyjne, dla rozdzielania tej mieszaniny na pływający czysty produkt z węgla i oleju oraz zanieczyszczenia, przy czym czysty produkt z węgla i oleju zawiera kłaczkę z oleju i drobnych cząstek węgla w wodzie, a następnie oddziela się kłaczkę z oleju i drobnych cząstek węgla od wody dla utworzenia produktu z drobnego węgla i oleju o małej wilgotności.

(14 zastrzeżeń)

B01F

P. 243068

18.07.1983

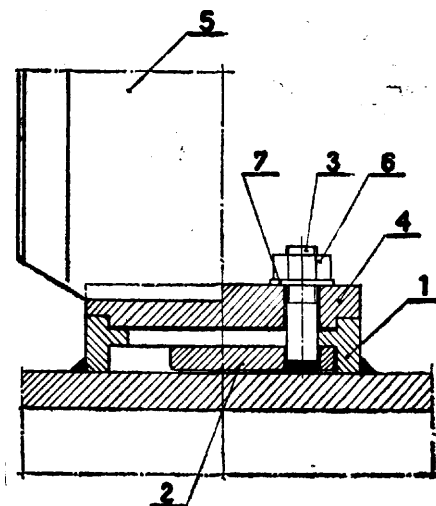
Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwice, Polska (Szczepan Niedbalka, Roman Kotas, Janusz Rott).

Mieszadło

Celem wynalazku jest opracowanie mieszadła wałowego z wymiennymi łopatkami.

Mieszadło ma w miejscach osadzenia łopatek na wale trwale z wałem połączony profilowany pierścień (1). Z pierścieniem (1) połączona jest przy pomocy śrub (3) pokrywa (4) z przytwierdzoną do niej łopatką (5). Śruby przyspawane są do obrotowej płytki (2), osadzonej w pierścieniu (1) i zaopatrzone w podkładki oraz nakrętki. Położenie każdej łopatki względem osi wału jest regulowane w zakresie od 0 do 60°.

(3 zastrzeżenia)



B01J

P. 243337

04.08.1983

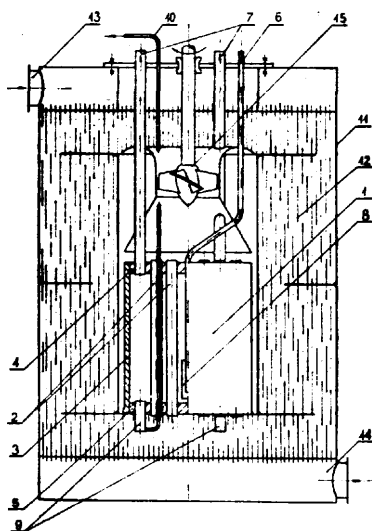
Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Władysław Gawliński, Andrzej Gawliński).

Reaktor stacyjny do katalitycznego utleniania węglowodorów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostej konstrukcji reaktora, wolnej od naprężeń i szoków termicznych oraz uderzeń hydraulicznych.

Reaktor stacyjny do katalitycznego utleniania węglowodorów, którego przestrzeń wewnętrzna wypełniona jest rurami napełnionymi katalizatorem i zanurzonymi w łaźni saletrzanej, z wydzieloną przestrzenią centralną dla pompy cyrkulacyjnej i wymiennika ciepła, charakteryzuje się tym, że wymiennikiem ciepła jest wytwornica pary (1) o konstrukcji pionowego cylindrycznego naczynia ciśnieniowego (3) zamkniętego dnami sitowymi (4) i (5), w których osadzona jest na wylot w układzie heksagonalnym wiązka otwartych rur (2) pracujących pod względem wytrzymałościowym jako ściagi, a ciśnieniowa przestrzeń międzyrurowa jest właściwym miejscem wytwarzania pary. Dopływ wody (6) do przestrzeni międzyrurowej wytwornicy pary (1) umieszczony jest w osi i sięga blisko dolnego dna sitowego (5) i wprowadzony jest do naczynia przelewowego (8), natomiast wyprowadzenia pary (7) wykonane są z kilku otworów układu heksagonalnego górnego dna sitowego (4) i prowadzą do kolektora zbiorczego na zewnątrz reaktora. W dolnym dnie sitowym (5) w przedłużeniu osi wyprowadzeń pary (7) umiejscowione są króćce kontrolne (9), a z jednego z króćców (9) poprzez rurę (2) przeprowadzony jest przewód (10).

(4 zastrzeżenia)

B01J
C01B

P. 246716

16.03.1984

Pierwszeństwo: 18.03.1983 - Wielka Brytania
(nr 83/07612)

The British Petroleum Company p.l.c, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania katalizatora
do produkcji amoniaku

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie katalizatora nadającego się do otrzymywania amoniaku na skalę przemysłową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że impregnuje się nośnik węglowy roztworem związku rutenu zawierającego chlorowec, redukuje związek rutenu do rutenu metalicznego wodorem, po czym osadza się aktywujący stabilny wobec wody związek metalu alkalicznego oraz aktywujący stabilny wobec wody związek baru na węglu. (16 zastrzeżeń)

B02C
C21D

P. 243191

27.07.1983

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Ryszard Janka, Kazimierz Rośiak).

Płyty pancerne,
zwłaszcza do młynów rurowo-kulowych

Wynalazek rozwiązuje problem zwiększenia wytrzymałości twardości i uderności płyt pancernych zwłaszcza do młynów rurowo-kulowych, wykonanych ze stali lub staliwa stopowego.

Płyty pancerne charakteryzują się tym, że mają strukturę drobnoziarnistą, martenzytyczno-austenityczną. Materiał na płyty poddaje się austenitacji w temperaturze 950 do 1000°C, następnie chłodzeniu na powietrzu albo w wodzie albo oleju i odpuszcza się w temperaturze 200 do 450°C najkorzystniej w temperaturze 300°C. Po przeprowadzonej obróbce cieplnej płyty mają twardość 64 do 67 HRC, uderność powyżej 4 J/cm² przy prowadzeniu badań na próbce bez karbu o wymiarach 10X10X55 mm oraz wytrzymałość na rozciąganie ponad 600 N/mm². (3 zastrzeżenia)

B03C

P. 247775

21.05.1984

Pierwszeństwo: 21.05.1983 - Wielka Brytania
(nr 8314138)

The British Petroleum Company p.l.c, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób oddzielania **cząsteczek** minerałów
od cząsteczek **stałego** paliwa węglowego

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu magnetycznego wydzielenia węgla z pyłów przy użyciu małych ilości cząstek magnetycznych oraz tanich i łatwo dostępnych materiałów.

Sposób polega na wytwarzaniu mieszaniny wody, cząsteczek paliwa węglowego, cząsteczek minerałów, cząsteczek ferromagnetyku mającego średni wymiar cząsteczek co najmniej 0,3 μm i hydrofobowego oleju, przy czym stosunek wagowy paliwa węglowego do cząsteczek magnetycznych wynosi co najmniej 25:1, którą poddaje się odpowiednio wysokiemu ścinaniu, dla spowodowania kłaczkowania cząsteczek stałego paliwa węglowego, a następnie poddaje się mieszaninę magnetycznej separacji tak, aby odzyskać magnetyczną frakcję wzbogaconą stałym paliwem węglowym z niemagnetycznego materiału (8 zastrzeżeń)

B05B

P. 243383

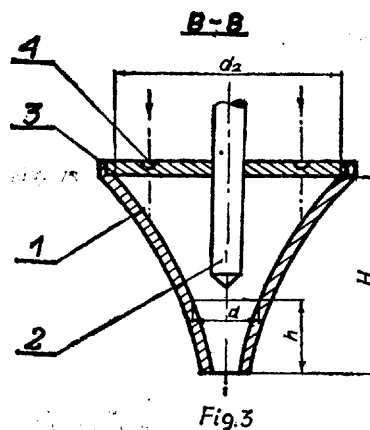
09.08.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Bał, Wojciech Kalczyński, Jerzy Haduch).

Dysza z **zawirówywcem** gazu plazmotwórczego

Celem wynalazku jest zwiększenie stabilności strumienia plazmy **wyplływającej** z dyszy.

Dysza z zawirówywcem gazu plazmotwórczego ma ściankę wewnętrzną (1) tak ukształtowaną, że wewnętrzną średnicę jej przekroju prostokątnego do elektrody (2), wykonanego w odległości (h) od wylotu dyszy, oblicza się ze wzoru. Zawirówywcę (3) ma otwory (4) nachylone do jego powierzchni czołowej pod kątem 40°—60°, a sumaryczna powierzchnia przekroju otworów (4) jest mniejsza lub równa powierzchni przekroju otworu wylotowego dyszy. (1 zastrzeżenie)

B05D
H05K

P. 243211

28.07.1983

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Wiktor Blinkow, Sławomir Cendrowski).

Sposób nanoszenia warstwy emulsji **światłoczułej**
na stałe podłoża

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nanoszenia warstwy emulsji światłoczułej zwłaszcza na duże, stałe podłoża w sposób prosty za pomocą nieskomplikowanego urządzenia.

Sposób nanoszenia warstwy emulsji **światłoczułej** na stałe podłoża polega na tym, że napełnia się roztworem kopiowym jeden z dwu zbiorników (1, 2) połączonych ze sobą i zawierających wewnątrz umocowane pionowo pokrywane płyty (4, 5), a co najmniej

jedną ściankę (3) wewnętrzną zbiorników wyprofiluje się uprzednio według wzoru $An = K(H - Xn)Vt$, gdzie:

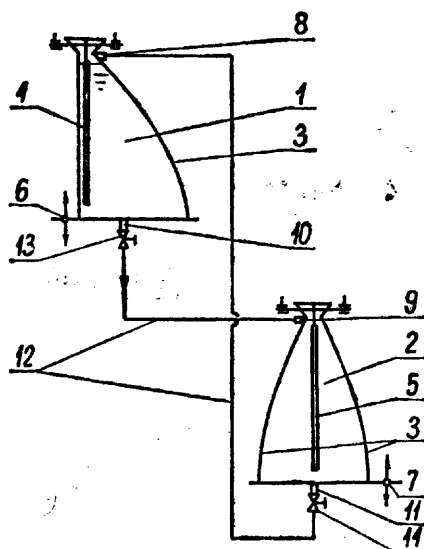
An - powierzchnia przekroju poprzecznego zbiornika w punkcie n,

K - współczynnik zmian przekroju zbiornika,

H - wysokość roztworu kopiowego w zbiorniku,

Xn - odległość w momencie tn opadającego lustra roztworu kopiowego od poziomu jego wyjściowego.

Następnie poprzez laminarny wypływ usuwa się z tego zbiornika roztwór kopiowy w ten sposób, że lustro roztworu kopiowego w tym pierwszym zbiorniku opada z prędkością zmienną malejącą napełniając nim drugi zbiornik. W opróżnionym zbiorniku wymienia się pokrytą płytą (4) na nową i za pomocą ruchomych podstaw (6, 7), na których zbiorniki są umocowane, zmienia się pozycję obu zbiorników względem siebie i powtarza się powyżej opisaną operację opróżniania zbiornika drugiego. (3 zastrzeżenia)



B06B

P. 247074 T

05.04.1984

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Przybylski, Janusz Wiśniewski).

Wibrator bezwładnościowy z regulowaną siłą wymuszającą

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji wibratora, która umożliwiałaby w prosty sposób zmianę położenia elementów wirujących.

Istota wynalazku polega na tym, że niewyważone masy (2 i 3) połączone są sprzęgłem elektromagnetycznym zębatym (6), przy czym hamulec jednoszczę-

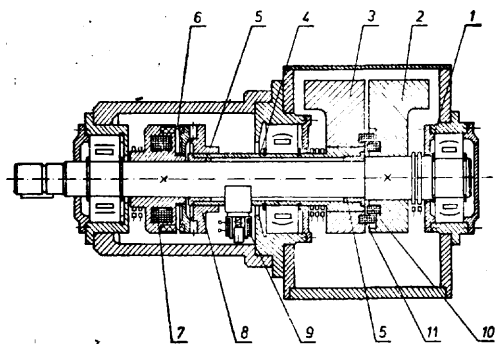


Fig. 1

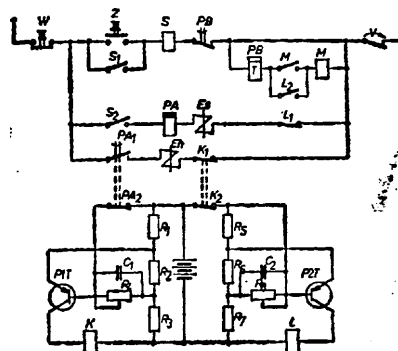


Fig. 2

kowy sterowany elektromagnesem (9), znajduje się w bezpośrednim roboczym kontakcie z tuleją (4), na której osadzona jest niewyważona masa (3). Wibrator wyposażony jest w układ elektryczny sterujący stycznikowo-przełącznikowy w funkcji czasu i prędkości, którego podstawowymi jednostkami są: układ cyklu wewnętrzny złożony z przełącznika elektromagnetycznego krótkiej zwłoki (PA) i dwóch przełączników elektronicznych z regulowaną zwłoką (P1T i P2T) oraz blok zewnętrznego sterowania, w skład którego wchodzi przełącznik wyłączający z wydłużonym czasem zwłoki (PB) i mikroprzełącznik prędkościowy (V). (1 zastrzeżenie)

B21B

P. 243380

09.08.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Jan Dyndat, Jerzy Różański).

Urządzenie do regulacji położenia liniału dolnego w walcach wydłużających do rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia aby możliwa była regulacja położenia liniały z miejsca dostępnego dla obsługi.

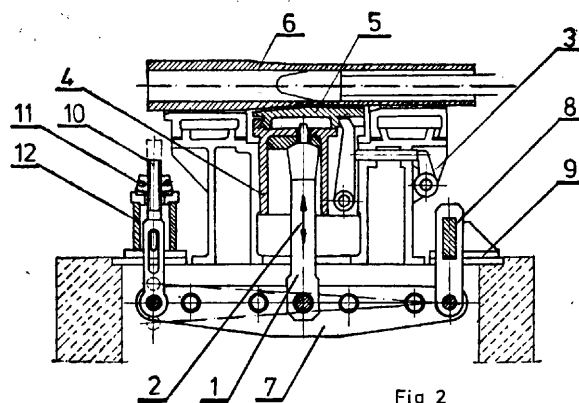


Fig. 2

Urządzenie według wynalazku ma pionowo usytuowaną podporę (1) osadzoną przegubowo na belce (7) podpierającej od dołu w walcach (3) suwadło (4) wraz z dolnym liniałem (5). Belka (7) jest zawieszona pod walcarką (3) na przegubach, po jednej stronie na wieszaku (8), a po drugiej stronie na śrubie regulacyjnej (10) z nakrętką (11) opartą na ramie (12). Śruba regulacyjna (10) jest podnoszona siłownikiem poprzez dźwignię dwuramienną osadzoną przegubowo w ramie (12). (1 zastrzeżenie)

B21C

P. 247091 T

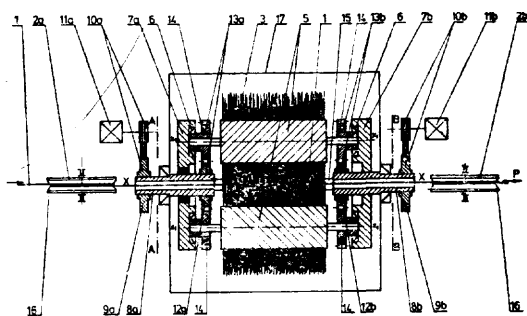
06.04.1984

Instytut Metalurgii **Żelaza** im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Wojciech Szulc, Ryszard Knop, Marian Tomczyk, Jerzy **Kopel**, Jan Sitko).

Sposób i urządzenie do oczyszczania powierzchni drutów ciągnionych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających oczyszczanie powierzchni drutów ciągnionych, zwłaszcza z pozostałości ciążarskich środków smarowych, niezależnie od tego jaką twardość mają oczyszczane druty.

Sposób oczyszczania polega na biczowaniu drutu włosiem, zwilżanym środkiem **czyszcząco-myjącym** i wykonującym ruch obrotowy wokół osi drutu oraz równocześnie wokół osi walca, na którym jest ono osadzone. Urządzenie do oczyszczania jest oczyszczarką karuzelową z dwoma wałcami (5) pokrytymi włosiem. Walce (5) zabudowane są w tarczach równoległe do osi drutu i mają układy przekładni satelitarnych nadające im ruch obrotowy wokół osi własnej i wokół osi drutu. (6 zastrzeżeń)



B21D

P. 243406

12.08.1983

Międzyzakładowy Wspólny Klub Techniki i Racjonalizacji przy WZKR, Ciechanów, Polska (Mieczysław Magdziak, Adam Jankowski, Mirosław Łuczak).

Urządzenie do wykonywania kapsli z wkładką izolacyjną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia o względnie małych wymiarach, nadającego się do stosowania w małych i średnich wytwórniach umożliwiającego wykonawstwa kapsli wraz z izolacją z tektury lub laminatu.

Urządzenie składa się z dwóch podobnych, co do kształtu zespołów (31) i (32) oraz taśmociągu z taśmą (5), a każdy z zespołów tworzą dwa podzespoły. Jeden podzespół wycina krawężki z blachy, tektury lub lami-

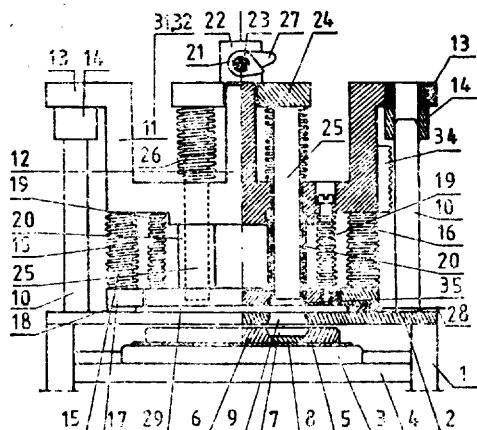


fig. 1

natu, drugi wtlacza krawężki z blachy do matrycy (6) lub krawężki z tektury bądź laminatu do kapsli. Krawężki wycinane są przez cylindry tnące (20) podzespołu wycinającego a tłoczone są przez stemple (25) podzespołu tłoczącego. Taśma (5) z przymocowanymi matrycami (6) przesuwana skokowo wykonana w pierwszym zespole kapsle do drugiego zespołu, gdzie są wykonywane i wtlaczane krawężki izolacyjne. Taśma (5) nawinięta jest na dwa obracające się bębny (30). Gdy znajdująca się w górze część taśmy (5) zajmie w trakcie obrotu położenie na skraju bębna (30), kapsle wypadają z matrycy (6) do pojemników. Podzespoły poruszane są przez wał (21) z krzywkami (23) i (27) i powracają do pierwotnego położenia na skutek nacisku sprężyn (15), (16) i (26). (8 zastrzeżeń)

B21D

P. 243418

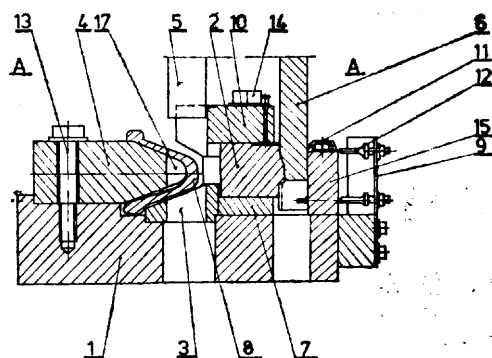
11.08.1983

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Janusz Hryckowian, Zdzisław **Kąkol**, Jan Legierski, Henryk Lis, Stanisław Mizera, Ryszard Ogrodnik, Artur Pierszko, Andrzej Pilch, Jerzy Sitek, Zbigniew Starosta, Władysław Warwa, Edward Wyrwich).

Wycinarka do wyjęć w profilach przemysłowych, zwłaszcza otworów grzbietowych w rozporach górniczych

Wynalazek rozwiązuje problem ekonomicznego i bezpiecznego wykonywania wyjęć w profilach korytkowych.

Wycinarka ma na płycie (1) osadzony nóż górny (4) z wycięciem (17) w linii działania **stempla** (5) zaś poniżej tego noża (4), w odległości wynikającej z grubości ściany profilu (8), ma osadzony w płycie (1) nóż dolny (3) z otworem w linii działania stempla (5). Nóż górny (4) od strony stempla (5) ma kształt zbliżony do wewnętrznego kształtu profilu (8) a górna powierzchnia noża dolnego (3) ma kształt części bocznej zewnętrznej powierzchni profilu (8). Z drugiej strony stempla (5) znajduje się suwak (2) osadzony przesuwnie w prowadnicy (7) i przylegający skośną powierzchnią do stempla pilotującego (6) oraz połączony poprzecz sprężyną (11) i śruby (12) ze wspornikiem (9), mocowanym z kolei do płyty (1). (3 zastrzeżenia)



B23B

P. 243422

12.08.1983

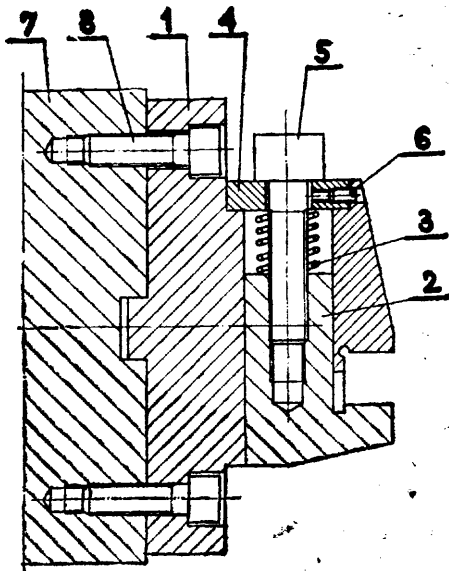
Bytomskie Zakłady Urządzeń Technicznych, Bytom, Polska (Jerzy Prudło).

Sposób mocowania cienkościennych elementów obrotowych i urządzenie do mocowania cienkościennych elementów obrotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania w jednej operacji obróbki elementów obrotowych, profilu o prawidłowym wyglądzie bez jakichkolwiek osadzeń i o żądanej klasie gładkości przy spełnieniu wymogów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zmniejszonej pracochłonności.

Sposób mocowania cienkościennych elementów obrotowych, zwłaszcza pierścieni rozporowych wewnętrznych i zewnętrznego w urządzeniach tokarskich wyposażonych w znormalizowane uchwyty tokarskie charakteryzuje się tym, że obrabiany element zamocowany jest rozłącznie do typowego uchwytu **samo-centrującego** w urządzeniu tokarskim.

Urządzenie według wynalazku składa się ze szczęki (7) połączonej śrubowym elementem (8) ze szczęką (1) z przylegającym do niej nierozłącznie hakowym dociskiem (2) zaopatrzonym w górnej części w płytkę (4) zamocowaną śrubą (5) wspartą na sprężynie (3). (2 zastrzeżenia)



B23D

P. 243310

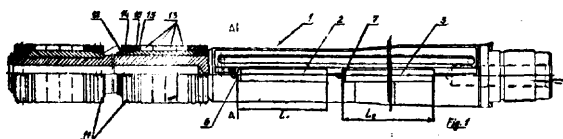
03.08.1983

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska, (Kazimierz Szajowski, Waldemar Rutkowski).

Głowica do rozwierania otworu stożkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy do rozwierania otworu **wielostojkowego**, zapewniającej wysoką jakość obróbki przy równoczesnym obniżeniu nakładów dla uzyskania wymaganej dokładności obróbki głowicy.

W korpusie głowicy (1) są dwa poprzeczne prostokątne wyjęcia (2 i 3) pod korpusy nożowe o długości (L_1 i L_2) nieco większej od długości korpusów nożowych. W czołowej części każdego wyjęcia (2 i 3) jest osadzony poprzeczny wkład kompensacyjny (6 i 7), który wchodzi częściowo do wyjęcia głowicy (1) i wspiera się na występkach.



W przedniej części głowicy (1) jest zestaw prowadzący (11) całą głowicę (1) w cylindrycznym otworze, który stanowią dwa rozdzielane zespoły składające się z tulei (12) z materiału o małym współczynniku tarcia, na której jest osadzony zestaw pierścieni (13) z tworzywa sztucznego dociskanych do siebie nakrętkami (14) poprzez obustronne pierścienie (15), między którymi jest osadzony pierścień zgarniający (16) z miękkiego tworzywa. (2 zastrzeżenia)

B23K

P. 243261

02.08.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Piotr Jasiobędzki, Janusz Kozłowski).

Układ optyczny do obserwacji procesu spawania łukowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego pełną obserwację procesu spawania łukowego wokół punktu przechodzenia materiału elektrody w spoinę.

Układ wyposażony jest w umieszczony na drodze światła element optyczny o parametrach zmienianych sygnałem elektrycznym, który stanowi komórka akustooptyczna (12) sterowana z generatora fali akustycznej (18) bramkowanego sygnałem (19) informującym o zwarcie łuku spełniającą funkcję migawki. (3 zastrzeżenia)

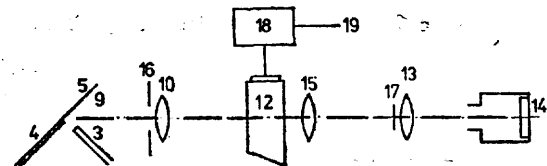


FIG.3

B23K

P. 243346

05.08.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Norbert Gawniowski, Marian Kolago).

Układ mechaniczno-elektryczny robota spawalniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu mechaniczno-elektrycznego robota spawalniczego do spawania konstrukcji stalowych o dużej masie i dużych rozmiarach, przystosowanego do wykonywania długich zwłaszcza wielostojkowych spoin.

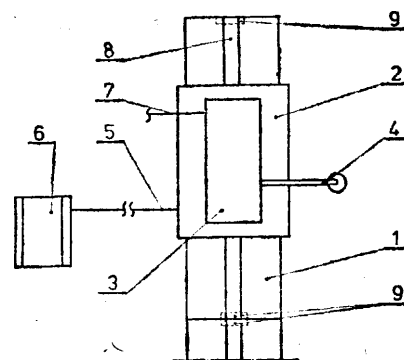


Fig.2

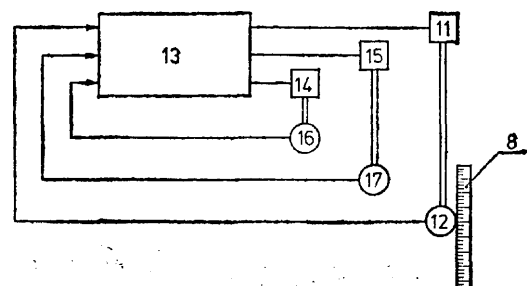


Fig.3

W układzie według wynalazku wzdłuż jezdnego toru (1) ułożony jest kodowy liniał (8) stanowiący wraz z czujnikiem (12) przesunięcia lub położenia, elektronicznym urządzeniem liczącym (13) oraz napędową jednostką (11) serwomechanizm położeniowy. Prowadnik elektrody (4) osadzony jest w przesuwym członie (2), w zależności od „n” stopni swobody wyposażony jest w „n” napędowych mechanizmów (14, 15), „n” czujników (16, 17) przesunięcia lub położenia, które łącznie z liczącym urządzeniem (13) tworzącym „n” serwomechanizmów położeniowych.

(2 zastrzeżenia)

B23K

P. 243391

10.08.1983

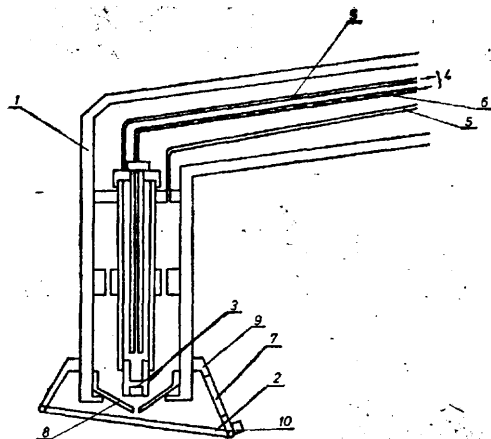
Ryszard Ogulewicz, Marian Gocyła, Gliwice, Polska (Ryszard Ogulewicz, Marian Gocyła).

Sposób i urządzenie do cięcia metali i ich stopów, zwłaszcza złomu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ręcznego cięcia metali i ich stopów zwłaszcza złomu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się ręczne cięcie z zastosowaniem powietrza jako gazu plazmowego. Urządzenie według wynalazku zawiera wewnątrz elektrodę cyrkonową (3) chłodzoną wodą w zamkniętym układzie chłodzenia (4). W rękojeści (1) znajduje się przewód sprężonego powietrza (5). Dysz (8) jest zabezpieczona pierścieniem (2) z kapturem ochronnym (9) i wziernikiem (7).

(3 zastrzeżenia)



B23K

P. 247071 2

05.04.1984

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Smarzyński, Wojciech Weiner).

Sposób zamykania końców rur, zwłaszcza do pieców piekarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniania dobrej jakości zamykania końców rur.

Sposób zamykania rur polega na tym, że rury zamyka się za pomocą zgrzewania tarcowego, przy czym czoła rury i końcówki kształtuje się przez ukośowanie pod ustalonymi kątami. Wynalazek może znaleźć zastosowanie w budowie maszyn.

(1 zastrzeżenie)

B23P

P. 243262

02.08.1983

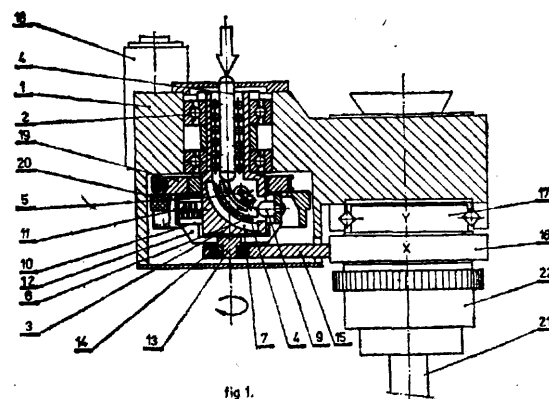
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Bogdan Stanclik, Józef Caban, Jerzy Lemanowicz).

Mechanizm regulacji promienia ruchu orbitalnego
zwłaszcza elektrody w głowicy orbitalno translacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu zapewniającego dużą dokładność regulacji promienia orbity.

Mechanizm wyposażony jest w ruchomy segment (5) mający co najmniej jedną powierzchnię roboczą ukształtowaną w postaci wycinka wałka opierającą się o elementy toczne (6) prowadzone w bieżni (7) osadzonej w dolnej części wału napędowego (3) przy czym ruchomy segment (5) jest umieszczony między łożyskowanym przesuwem w wale napędowym (3) trzpieniem sterującym (4) a trzpieniem (9) stanowiącym element prowadnicy (10) przesuwającej się w kierunku prostym do osi wału napędowego (3) zaopatrzonej w wałek (13) łożyskowany obrotowo w wahaczu (15) połączonym z zespołem stolika krzyżowego (16, 17).

(1 zastrzeżenie)



B23P

P. 243263

02.08.1983

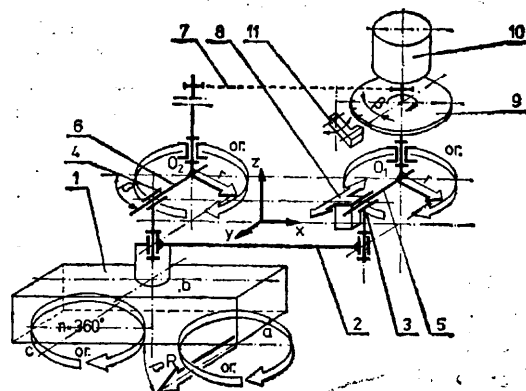
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Stanclik, Jerzy Lemanowicz, Józef Caban).

Mechanizm ruchu orbitalnego
zwłaszcza elektrody w głowicy orbitalno translacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu umożliwiającego drażnienie otworów zarówno zgrubne jak i wykańczające za pomocą jednej elektrody i to ze znacznym zmniejszeniem jej zużycia.

W mechanizmie elektroda (1) przymocowana jest do wahacza (2) zaopatrzonego na swoich końcach w łożyskowane łączniki (3, 4), które z drugiej strony osadzone są przesuwem na wykonujących ruch obrotowy korbach (5, 6) tak, że położenie łączników (3, 4) wzdłuż korb (5, 6) wyznacza promień orbity (or), po której krąży wahacz (2) z elektrodą (1).

(1 zastrzeżenie)



B23P

P. 243264

02.08.1983

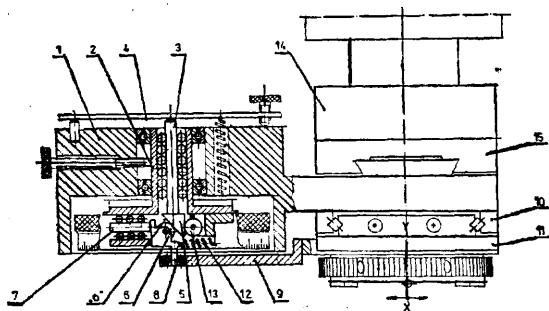
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Stanclik, Józef Caban, Jerzy Lemanowicz).

Mechanizm regulacji promienia ruchu orbitalnego zwłaszcza elektrody w głowicy orbitalno **translacyjnej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu zapewniającego realizację z dużą dokładnością regulacji promienia orbity, po której przemieszcza się elektroda.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że w osi łożyskowanego obrotowo i drążonego wału napędowego osadzony jest łożyskowany przesuwnie trzpień (3) połączony z klinem (5), który opiera się o element toczny (6) zamocowany do przesuwnie łożyskowanego trzpienia (7) osadzonego prostopadle do osi wału napędowego (2), przy czym trzpień ten połączony jest z łącznikiem (8) łożyskowanym obrotowo w wahaczu (9) połączonym z zespołem stolika krzyżowego (10, 11).

(1 zastrzeżenie)



B23P

P. 243265

02.08.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Stanclik, Józef Caban, Jerzy Lemanowicz, Zdzisław Drozd).

Mechanizm sterujący ruchami orbitalno translacyjnymi głowicy zwłaszcza do obróbki elektroerozyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mechanizmu i zapewnienia stałości przełożeń między poszczególnymi zespołami.

Mechanizm współpracujący z zespołami zadającymi ruchy funkcyjne głowicy, zakończonymi trzpieniami sterującymi (5, 6, 7), wyposażony jest w dźwignię sumującą (8) opierającą się na tych trzpieniach rozmieszczonych tak, że ich osie prostopadle do dźwigni (8) wyznaczają na niej wierzchołki (A, B, C) wielokąta wypukłego, którego środek symetrii określa położenie osi centralnego trzpienia (10) realizującego ruchy robocze głowicy (1), przejmującego zadane ruchy z trzpieni sterujących (5, 6, 7) poprzez dźwignię (8).

(1 zastrzeżenie)

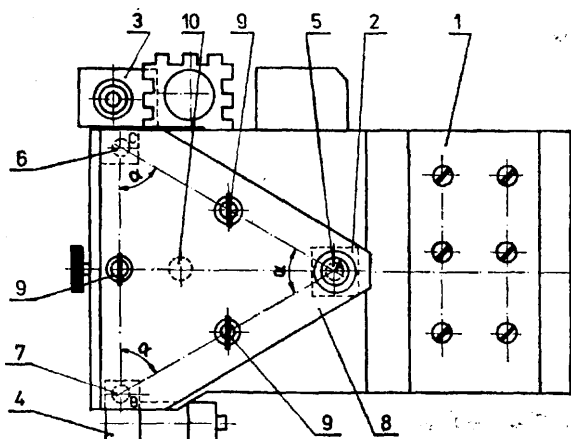


FIG.1

B23P

P. 243266

02.08.1983

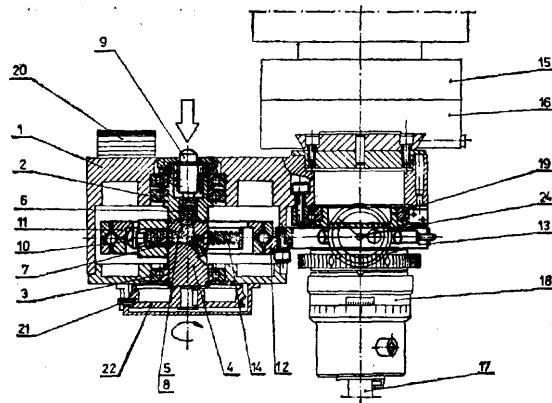
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Stanclik, Józef Caban, Jerzy Lemanowicz, Stanisław Borowik).

Mechanizm regulacji promienia ruchu orbitalnego zwłaszcza w głowicy orbitalno translacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu regulacji charakteryzującego się zwartą i sztywną konstrukcją z prostym montażem wału napędowego, który zapewni uzyskanie regulacji promienia orbity od zera bez konieczności wykonywania dodatkowych czynności regulacyjnych.

W mechanizmie zawierającym łożyskowany obrotowo wał napędowy, wał ten wyposażony jest w wypełnioną płynem (8) komorę (5) zamkniętą hermetycznie z obu stron elementami sprężystymi (6, 7) z których jeden (6) równoległy do osi wału (4) połączony jest z łożyskowanym przesuwnie trzpieniem sterującym (9) a drugi osadzony pod kątem, korzystnie prostym do osi wału napędowego (4), połączony jest poprzez łącznik (12) z łożyskowanym obrotowo pierścieniem (11), którego bieżnia zewnętrzna poprzez łącznik (12) połączona jest z zespołem stolika krzyżowego (13, 19).

(1 zastrzeżenie)



B24D

P. 243283

01.08.1983

Okręgowe Przedsiębiorstwo Surowców Wtórnych „WTÓRPOL”, Łódź, Polska (Henryk Trella, Leszek Korycki, Stanisław Łuczak).

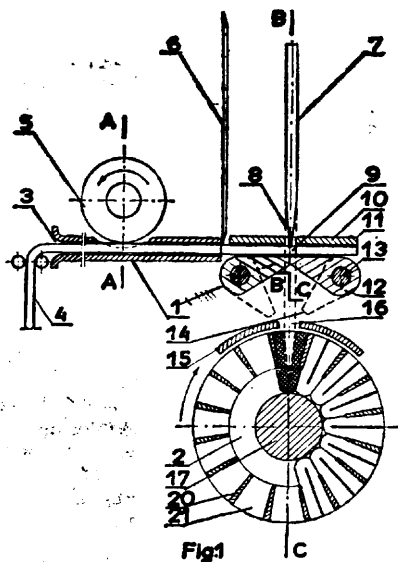
Sposób wytwarzania tarczowej szczotki polerskiej i urządzenie do wytwarzania tarczowej szczotki polerskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczonego wytwarzania tarczowych szczotek polerskich przez wyeliminowanie strat surowcowych wskutek dodatkowego pracochłonnego obcinania końców zamkniętych nawojów.

Sposób polega na tym, że przycięte wymiarowo pęki na przykład sznurka w kształcie litery U dolną częścią układa się obok siebie promieniowo płaszczyzną rozwarcia zgięcia pęku równoległe do bocznych ścian piasty szczotki, przy czym płaszczyzny te tworzą obwód zamknięty.

Urządzenie składa się z rynny (1) mieszczącej pasmo (4), najkorzystniej sznurków i z umieszczonej pod nią zdejmowalnej, obrotowej formy (2), oraz z umieszczonego nad rynną obrotowego wału (5), prowadzącego pasmo, a także z tarczowego noża (6) do cięcia tego pasma i usytuowanego obok popychacza (7) odciętego pasma. Popychacz (7) jest posuwisto-zwrotnie umieszczony w szczelinie (9) rynny i szczelinie (16) oporowych blach (15), a końcówką (8) w poszczególnych separatorach (21) rozmieszczonych promieniowo w formie (2). Nóż (6) i popychacz (7) są poprzecznie usytuowane do rynny (1).

(3 zastrzeżenia)



B27M

P. 243344

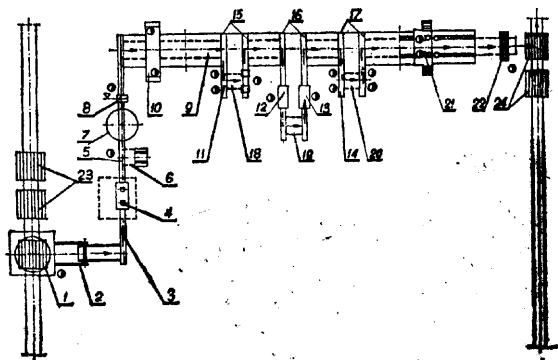
05.08.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Gustaw Dronsejko).

Linia regenerowania podkładów kolejowych drewnianych staroużytecznych

Celem wynalazku jest opracowanie linii regenerowania podkładów nie wymagającej dużej powierzchni pomieszczenia.

W linii według wynalazku, mającej dwa przenośniki główne, napędzane - rolkowy (3) i zabierakowy (9), ustawione względem siebie końcami prostopadle, część urządzeń i stanowisk ustawiona jest w osiach przenośników głównych, zaś pozostała część urządzeń obróbczych ustawiona jest obok przenośnika głównego (9), przy czym urządzenia te połączone są z przenośnikiem głównym (9) parami przenośników rolkowych (15), (16) i (17) o przeciwnych kierunkach ruchu w parach, zaś końce przenośników tworzących pary, połączone są ze sobą prostopadle przenośnikami zabierakowymi (18), (19) i (20). (1 zastrzeżenie)



B28B

P. 243321

03.08.1983

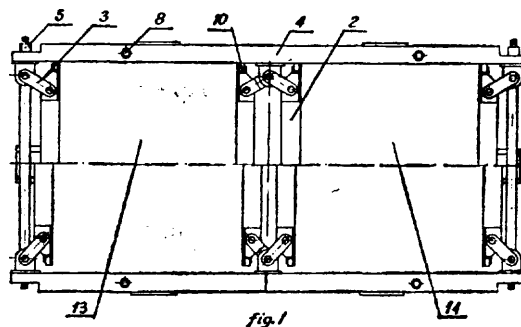
Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Solec Kujawski, Polska (Miroslaw Protasewicz).

Forma stosowana do produkcji elementów z betonu komórkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji formy łatwej do utrzymania w stanie nadającym się do użycia i dogodniejszej w użyciu.

Forma ma dwie komory (13, 14), służące do odlewania bloków, i dno płaskie, mające w części środ-

kowej obniżona górną powierzchnię. Boki długie (4) i krótkie (2) formy związane są za pomocą śrub dwustronnych (5) i śrub (8) z łbem młoteczkowym. Boki krótkie (2), wyposażone w prowadniki współpracujące z dnem, związane są z bokami długimi (4) łącznikami przegubowymi (3), umożliwiającymi jednocześnie odsuwanie się boków (2) i (4). (2 zastrzeżenia)



B28D

P. 243322

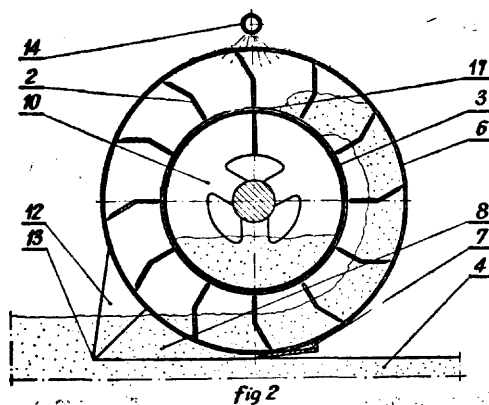
03.08.1983

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Solec Kujawski, Polska (Miroslaw Protasewicz).

Urządzenie do zdejmowania nadrostków z bloku masy gazobetonowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności operacji zdejmowania nadrostków z bloku masy gazobetonowej przy uproszczeniu konstrukcji urządzenia.

Urządzenie stanowi zgarniak zawierający łopatki (2) i ułożyskowany na korycie (3) ślimaka (10) z podłużnym górnym otworem wlotowym (17). Zgarniak ma obudowę (6), mającą w górnej części otwór, nad którym umieszczona jest rura płuczająca (14) łopatki (2), a w dolnej części otwór, mający na jednej z krawędzi listwę (7) przymocowaną poprzez wspornik (12) do obudowy (6) zgarniaka. (1 zastrzeżenie)



B29H

P. 245548

02.01.1984

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 237691.

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla SEPARATOR, Katowice, Polska (Andrzej Synowiec).

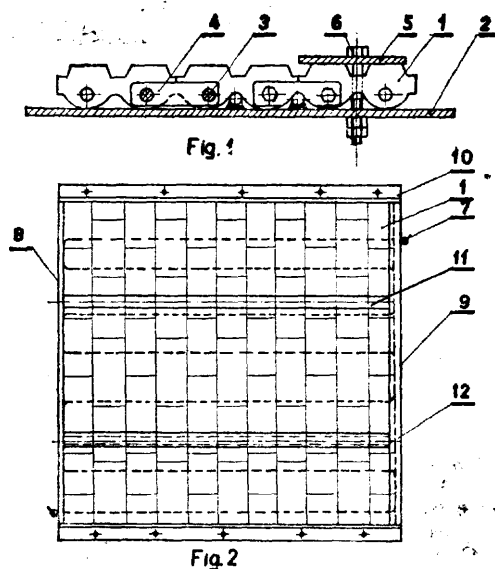
Sposób łączenia wykładzin gumowych z podłożem

Celem wynalazku jest umożliwienie stosowania na fartuchy wyciskające i uszczelniające krótkich odcinków profilowych pasów gumowych.

Sposób łączenia wykładzin gumowych z podłożem zwłaszcza zbiorników, zsuwni, przesypów i innych urządzeń polega na tym, że przez otwory w pasach gumowych wykładziny (1) przewleka się co najmniej

dwa obok siebie - stalowe pręty (3), a na ich końce z obu stron zakłada się stalowe podkładki (4), które się łączą na stałe z prętami (3), a w przypadku gwintu na końcach prętów (3), podkładki (4) dociska się nakrętkami, aż do oporu na pasach gumowych wykładziny (1), przy czym szerokość podkładek powinna być mniejsza od grubości pasów gumowych. Natomiast łączenie wykładziny (1) z podłożem (2) odbywa się za pomocą płaskownika (5) nałożonego na wykładzinę (1), które się razem łączy z podłożem za pomocą śrub (6).

W przypadku zastosowania linki (7) do połączenia ze sobą krótkich odcinków pasów gumowych, na boczne krawędzie wykładziny (1) zakłada się płaskowniki (8) lub kątowniki (9), a na pozostałe dwie krawędzie wykładziny (1) zakłada się kątowniki (10) tworząc obramowanie wykładziny (1), które się ze sobą łączy na stałe. (6 zastrzeżeń)



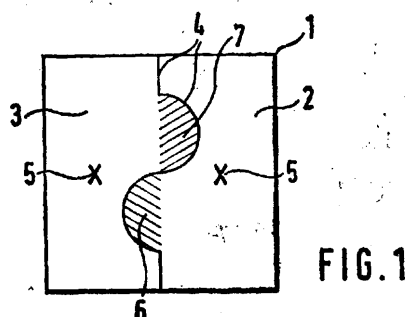
B32B P. 247416 26.04.1984
Pierwszeństwo: 27.04.1983 - RFN (nr P. 3315271.3)

Lohmann GmbH und Co KG, Neuwied, Sanol Schwarz GmbH, Monheim, Republika Federalna Niemiec (Karl-Heinz Gockel), Dieter Anhäuser, Hans R. Hoffmann, Karl-Heinz Reinhold).

Płaski odcinek laminatu z podłożem i okładziną ze ściągaczami do ściągania tej okładziny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie prostym i łatwym sposobem zderzenia okładziny lub jej części z podłożem.

Płaski odcinek laminatu składa się z podłoża i okładziny, w którym połączenie między okładziną i podłożem zezwala na mechaniczne ponowne oddzielenie za pomocą ściągacza przez wykonane nacięcia (4) lub zadane linie zerwania w okładzinie, przy czym połączenie nacięć lub zadanych linii zerwania w okładzinie jest tak ukształtowane geometrycznie, że dla każ-



dego utworzonego cząstkowego obszaru (2, 3) okładziny przeznaczanego do ściągania przez nacięcia lub zadane linie zerwania istnieje co najmniej jedna płaszczyzna (6, 7) zaczepienia, która przez zagięcie płaskiego odcinka laminatu może być zwolniona przez utworzenie wklęsłego zakrzywienia otwartej powierzchni podłoża i przy czym przynajmniej dwa punkty zaczepienia sił wytwarzających wygięcie tak są rozdzielone na cząstkowym obszarze okładziny, że działające prostopadle od podłoża siły wywołują odłączenie płaszczyzn zaczepienia od podłoża. (9 zastrzeżeń)

B41C P. 243336 04.08.1983
G03C

Prasowe Zakłady Graficzne, Kraków, Polska (Czesław Prasil, Jerzy Ostafin, Janusz Tomaszewski, Leszek Łukasik).

Sposób otrzymywania **wywolywacza** do płyt **offsetowych** negatywowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania wywolywacza do płyt offsetowych negatywowych, nadającego się do ręcznego i mechanicznego wywolywania płyt. Sposób polega na tym, że do 5 części objętościowych wody destylowanej dodaje się kolejno 1,5 części objętościowej alkoholu izopropylowego i 0,6 części objętościowej Rokafenolu N-8, po czym uzupełnia się roztwór wodą destylowaną do 15 części objętościowych i do uzyskania wyróżnika wodorowego pH = 6. (1 zastrzeżenie)

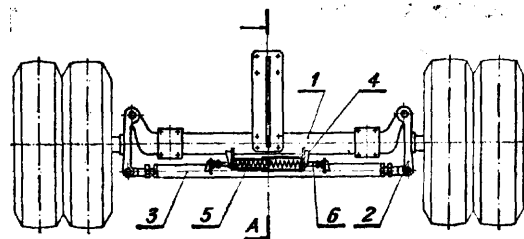
B69G P. 243323 03.08.1983

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Solec Kujawski, Polska (Mieczysław Gorzoch, Tadeusz Nyc).

Mechanizm **ustawczo-blokujący** oś skrętną naczep

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** prostej konstrukcji mechanizmu ustawczo-blokującego oś skrętną naczep.

Mechanizm ustawczo-blokujący oś skrętną naczepy zamocowany na ostatniej osi naczepy charakteryzuje się tym, że element ustawczy (5) wykonany w postaci sprężyny zabudowanej w osłonie osadzony jest rozłącznik między wspornikami (4) zamocowanymi do osi skrętnej (1) i zakończony zderzakiem (6). Do osi skrętnej (1) przytwierdzony jest siłownik połączony ze swoim blokującym wchodzącym w otwór drążka kierowniczego (3). Siłownik pneumatyczny jest uruchamiany ręcznym zaworem zasilanym z trójobwodowego zaworu zabezpieczającego instalacji hamulcowej naczepy. (3 zastrzeżenia)



B60G P. 243372 T 10.08.1983

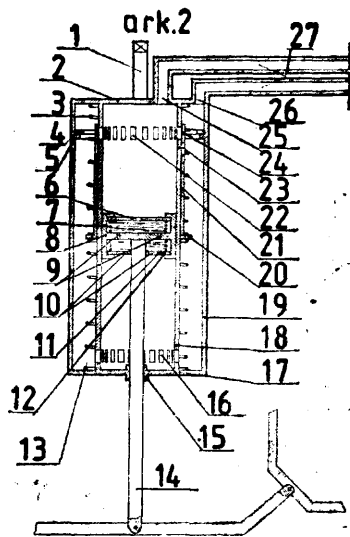
Marek Korpus, Zbigniew Ciszewski, Warszawa, Polska (Marek Korpus, Zbigniew Ciszewski).

Hydrauliczny układ stabilizacji nadwozia

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wychylów bocznych i wzdłużnych nadwozia przy elastycznym

zawieszeniu. Układ charakteryzuje się tym, że ma dwa zespoły złożone z dwóch połączonych hydraulicznie amortyzatorów, przy czym zespoły rozmieszczone są po przekątnej pojazdu.

Amortyzatory połączone przewodami (27) mają tuleję (21), opartą na sprężynach (3, 13), poruszającą się po tulei nieruchomej (18) z górnymi (22) i dolnymi (16) otworami. Jeden przewód (27) łączy otwór (25) pierwszego amortyzatora z otworem (26) drugiego amortyzatora natomiast drugi przewód (27) łączy otwór (26) pierwszego amortyzatora z otworem (25) drugiego amortyzatora. Zewnętrzna tuleja (19) ma pierścień (5), na którym oparty jest pierścień blokujący (4). Tłoki (8) pełniące rolę zaworu redukcyjnego tłoczą płyn hydrauliczny poprzez otwory (16, 22, 25, 26) przewodami (27) z jednego amortyzatora do drugiego. W przypadku wybicia pojazdu otwór (26) zatykany jest pierścieniem (4), natomiast w przypadku wychyłu otwory (22) są zasłanianie częścią (24) tulei (21), a w przypadku gwałtownego wybicia otwory (23) pokrywają się z otworami (22) tworząc obwód zwarcia amortyzatora. (3 zastrzeżenia)



B60H

P. 246393 T

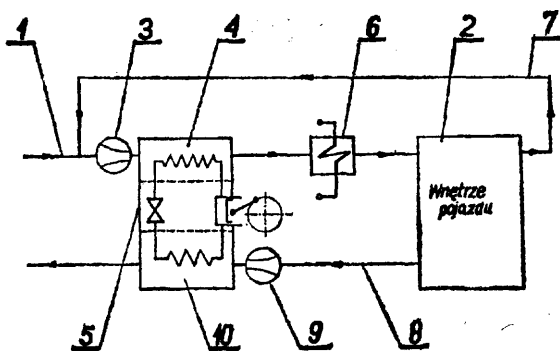
26.03.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Marcinkowski, Stanisław Kwaśniewski, Maciej Piekiełko).

Układ ogrzewania w pojazdach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego ogrzewania pojazdów z wykorzystaniem pompy ciepła.

Układ zawiera pompę ciepła (5) i dodatkową nagrzewnicę (6), jako źródło ciepła. Układ składa się z kanału (1) doprowadzającego świeże powietrze przez komorę skraplacza (4) pompy ciepła (5) i wentylator (3) do wnętrza (2) pojazdu. Wnętrze (2) pojazdu połączone jest kanałem recyrkulacyjnym (7) z kanałem doprowadzającym (1). Wnętrze (2) pojazdu połączone jest również kanałem wylotowym (8) z otoczeniem przez wentylator wyciągowy (9) i parownik (10) pompy ciepła (5). (2 zastrzeżenia)



B61G

P. 248423

27.06.1984

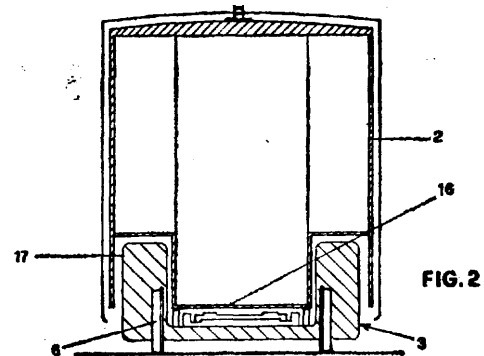
Pierwszeństwo: 28.06.1983 - Włochy (nr 61950 B/83)

Officina Meccanica Della Stanga - O. M.S. S.P.A., Padwa, Włochy.

Połączenie przegubowe pojazdów szynowych

Celem wynalazku jest opracowanie połączenia przegubowego umożliwiającego usytuowanie podłogi pojazdu w jednej płaszczyźnie przebiegającej nieprzerwanie od jednego końca pojazdu do drugiego.

Przegubowe połączenie miejskich i podmiejskich pojazdów transportowych typu szynowego, zwłaszcza pojazdów tramwajowych i/lub metra, zawiera kłatkę obrotową (2), której pomost (16) jest usytuowany zasadniczo we wspólnej płaszczyźnie z zagłębioną podłogą sąsiednich nadwozi i ma dwa pomieszczenia boczne (17), które sięgają powyżej pomostu (16) i mieszczą koła (6) wózka zwrotnego (3), zawieszenia (11), amortyzatory i człony hamulcowe. (5 zastrzeżeń)



B62B

P. 247138 T

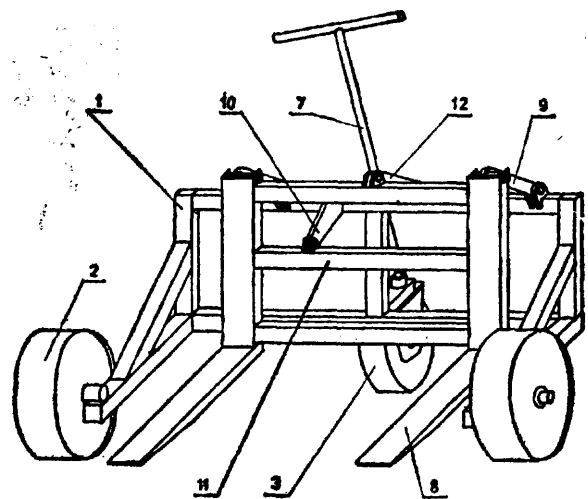
06.04.1984

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Ryszard Hołownicki, Jacek Rabcewicz).

Wózek sadowniczy

Celem wynalazku jest opracowanie lekkiej konstrukcji wózka przetaczanego ręcznie do transportu palet skrzyniowych.

Wózek charakteryzuje się tym, że rama (1) spoczywa na dwóch kołach (2) oraz na kole (3) sterującym, a do ramy (1) są podwieszone widły (8) za pomocą czterech łączników (9), które tworzą równoległobok przegubowy, oraz przy pomocy zapadki (10). W przedniej części ramy (1) znajduje się dźwignia (12) zakończona trzpieniem. Górny koniec dźwigni (12) jest zawiasowo zamocowany do widel (8), dolny zaś do poprzeczki ramy (1). (1 zastrzeżenie)



B63B
B65G

P. 243137

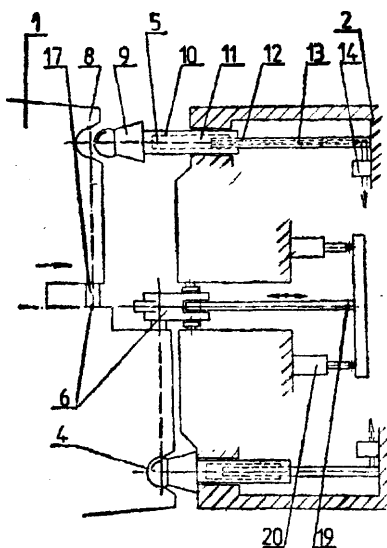
20.07.1983

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk, Polska (Andrzej Wilkowski, Andrzej Dauter).

Urządzenie sprzęgające prom z przyczółkiem

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia sprzęgającego samoczynnie prom kolejowy lub drogowy z przyczółkiem przystani promowej wyposażonym w pomost wychylny, samonastawny.

Urządzenie ma mechanizm (4), naprowadzający prom (1) do pomostu (2), skojarzony z mechanizmem hamowania (5) promu (1) i ma mechanizm sprzęgania (6) umiejscowione w czołowej części promu (1) i pomostu (2), które wykorzystują do naprowadzania i sprzęgania promu (1) z pomostem (2) energię kinetyczną dobiegającego promu. (4 zastrzeżenia)



B63H

P. 243145

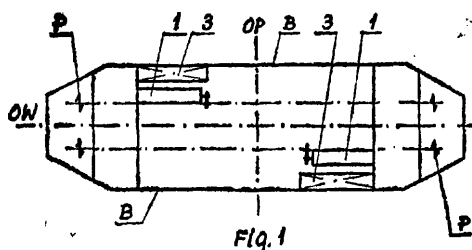
20.07.1983

Ośrodek Rzeczoznawstwa i Postępu Organizacyjno-Technologicznego, Szczecin, Polska (Marek Jakubowski, Mieczysław Chady, Tadeusz Fiszer).

Statek z dwoma silnikami napędowymi, zwłaszcza prom śródlądowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji statku mającego przy zachowaniu równowagi ciężarów wzdłuż i w poprzek statku możliwie duże przestrzenie wewnątrz kadłuba.

Statek z dwoma silnikami napędowymi (1) wyposażony w pędniki (P) na rufie i dziobie, charakteryzujący się tym, że jeden silnik umieszczony jest w części rufowej jak najbliżej burty statku a drugi silnik napędowy umieszczony jest w części dziobowej lecz na przeciwnej burcie. Oba silniki rozmieszczone są ponadto symetrycznie względem osi wzdłużnej (OW) i poprzecznej (OP) statku. Podobnie rozmieszczone są parami, zbiorniki (3) o takiej samej wielko-



ści i przeznaczeniu, jeden w części rufowej przy jednej burcie, drugi w części dziobowej przy burcie przeciwnej, symetrycznie usytuowane względem obu osi statku. (2 zastrzeżenia)

B64C

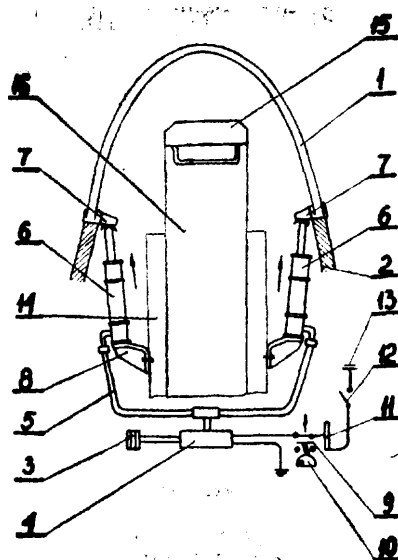
P. 243405

12.08.1983

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL - Mielec”, Mielec, Polska (Andrzej Gałaś, Tadeusz Kijanka, Zygmunt Szczeciński).

Układ zrzutu osłony kabiny samolotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa lotu pilotom samolotów z odrzucanymi osłonami kabiny przed katapultowaniem się. Układ zrzutu osłony kabiny włączony w podstawową instalację sprężonego powietrza poprzez reduktor (3) i elektromagnetyczny zawór (4) uruchamiany jest poprzez mikrowyłącznik (9) krzywką (10) znanego układu odblokowania zamków osłony i tworzy poprzez dźwigniki (6) pneumatyczne niezależny, dodatkowy, przymusowy zrzut osłony ruchomej kabiny (1), działający skutecznie przy braku nadciśnienia w kabinie. (2 zastrzeżenia)



B64D

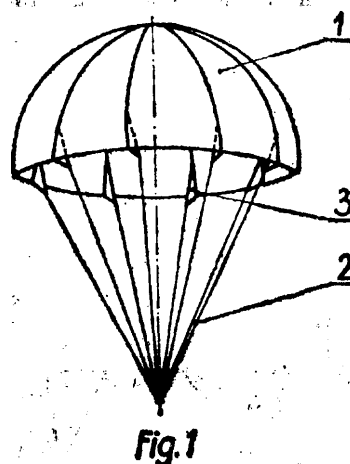
P. 243288

03.08.1983

Zakłady Sprzętu Technicznego i Turystycznego „Aviotech”, Legionowo, Polska (Mieczysław Wardzała).

Czasza spadochronu profilowana w dolnej części

Celem wynalazku jest zwiększenie współczynnika oporu aerodynamicznego i stateczności czaszy spadochronu.



Czasza (1) spadochronu ma nośne linki (2) dołączone do czaszy (1) za pośrednictwem profilujących wyinków (3) kształtujących korzystnie profil czaszy (1).
(1 zastrzeżenie)

B65D

P. 242474 T

09.06.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Jerzy Milanowski, Krzysztof Karnabal).

Sposób i urządzenie do zawijania „na róg” drobnych przedmiotów, **zwłaszcza** cukierków

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia procesu zawijania przedmiotów drobnych w ruchu ciągłym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kolejne operacje cięcia i owijania odcinków materiału opakowaniowego na drobnych przedmiotach wykonuje się w czasie ich ciągłego ruchu po okręgu, najkorzystniej ze stałą prędkością kątową.

Urządzenie ma głowicę (10) sprzężoną z układem napędowym, który nadaje jej ruch obrotowy ciągły. Ponadto, głowica (10) sprzężona jest kinematycznie z zaginaczem obrotowym (53), obrotowymi zaginaczami rogów (55 i 57) oraz obrotowym dociskaczem (62), wykonującymi wspólny ruch obrotowy o prędkości odpowiedniej do prędkości obwodowej głowicy (10). Zaginacz obrotowy (53) i obrotowe zaginacze rogów (55 i 57) wyposażone są na obwodzie w występy o podziałce odpowiedniej do podziałki rozmieszczenia gniazd na obwodzie głowicy (10). Oś obrotu zaginacza obrotowego (53) usytuowana jest równolegle, zaś oś obrotowych zaginaczy rogów (55 i 57) prostopadle do osi obrotu głowicy (10).
(2 zastrzeżenia)

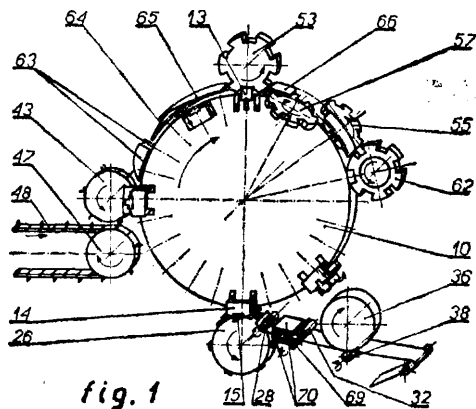


fig. 1

B65G

P. 242262

28.05.1983

Kopalnia Węgla Brunatnego „Konin”, Kleczew koło Konina, Polska (Grzegorz Oszywa, Zenon Mulinik, Czesław Bobrowski, Kazimierz Urbaniak).

Trasa przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania trasy przenośnika taśmowego do transportu urobku w górnictwie odkrywkowym w miejscach występowania skrzyżowania przenośników bądź zagłębień terenu, która charakteryzuje się lekką konstrukcją, nadającą się do wielokrotnego wykorzystania, stanowiącą jednocześnie konstrukcję przenośnika.

Trasa według wynalazku składa się z przęseł połączonych ze sobą przy pomocy połączenia sworzniowego i zawieszonych na podporach (3). Podpory (3) połączone są ze sobą łącznikami poprzecznymi (4). Podpora (3) i łącznik (4) połączone są ze sobą śrubą rzymską (5), która tworzy z nimi trójkąt prostokątny. Do konstrukcji przęseł przymocowane są kraźniki (6) przenośnika taśmowego (7). Wzdłuż trasy z obu stron przenośnika (7) umieszczone są podesty (8).
(2 zastrzeżenia)

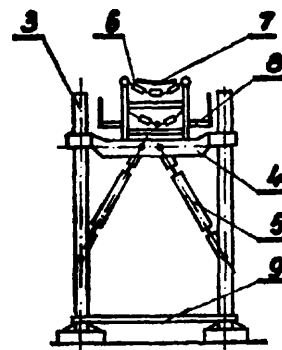


Fig. 2

B65G

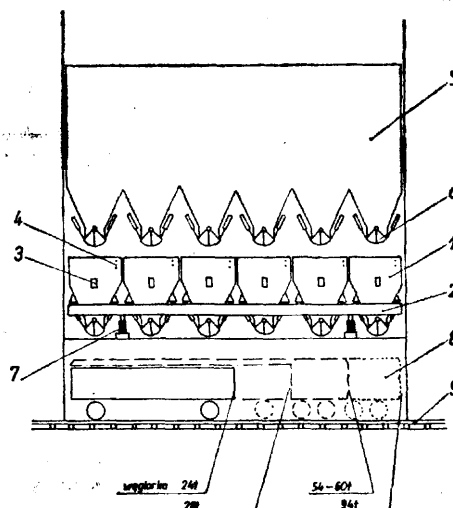
P. 243016

13.07.1983

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Wacław Solik).

Sposób szybkiego załadunku wagonów o różnej pojemności i urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest zwiększenie szybkości załadunku wagonów o różnej pojemności.



Sposób szybkiego załadunku wagonów o różnej pojemności, polega na tym, że każdy zbiornik odmiarowy zapelnia się porcją materiału w ilości usypanej dla określonego wagonu, a opróżnienie zbiorników odmiarowych następuje jednocześnie, przy czym ich napełnianie odbywa się kolejno w dwóch fazach - w pierwszej, następuje napełnianie do określonej objętości, a w drugiej - do określonego ciężaru, zgodnie z programem dla danego wagonu. Dla dokładnego opróżniania zbiorników odmiarowych wprawia się je w ruch drgający.

Urządzenie składa się z szeregu zbiorników odmiarowych, (1), których łączna długość wzdłuż toru załadunkowego jest zbliżona do najdłuższego wagonu przewidywanego do załadowania, zaś nad najmniejszym wagonem są umieszczone co najmniej trzy zbiorniki odmiarowe (1) wsparte elastycznie na ramie nośnej (2), wyposażone w wibrator (3) i czujnik (4) do kontroli poziomu materiału w zbiornikach odmiarowych (1), nad którymi są umieszczone zbiorniki załadunkowe (5), z wylotami (6), przy czym rama nośna (2) jest usytuowana na czujnikach wagowych (7), a na torze kolejowym (9), poniżej zbiorników odmiarowych (1), są umieszczone wagony kolejowe (9) o różnej pojemności.
(2 zastrzeżenia)

B65G

P. 243027

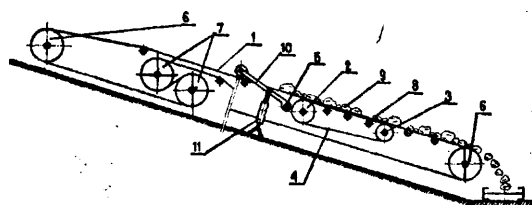
15.07.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel”, Wodzisław Śląski, Polska (Zygmunt Holena, Bogusław Byrtek, Stanisław Granieczny, Andrzej Popowicz, Antoni Kotlarz, Józef Hanslik).

Urządzenie hamujące przenośnika taśmowego

Urządzenie hamujące przenośnika taśmowego służy, po wyłączeniu napędu silników, do zahamowania taśmy z urobkiem transportowanym w dół, szczególnie w wyrobiskach górniczych.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia o prostej konstrukcji i dużej pewności działania. Urządzenie hamujące znajduje się między górną a dolną taśmą (1) przenośnika i składa się z dwóch odległych od siebie bębnow (2, 3) opasanych wspólną, zamkniętą w obwodzie, hamującą taśmą (4) i układu hamulcowego (5). Bębny (2, 3) powodują stałe napinanie hamującej taśmy (4), której górny pas przechodzi między górnymi krążnikami (8) a nośną taśmą (1) przenośnika. Nośna taśma (1) wraz z urobkiem (9), naciskając na górny pas hamującej taśmy (4) powoduje jej współbieżny ruch przy wyłączonym układzie hamulcowym (5). Zahamowanie i zakleszczenie układem hamulcowym (5) hamującej taśmy (4) powoduje hamowanie naciskającej na nią, wraz z urobkiem (9) nośnej taśmy (1) przenośnika. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 243099

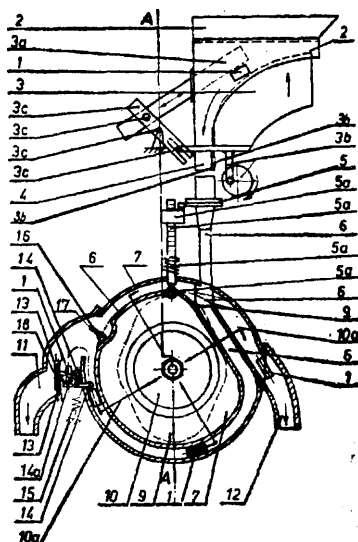
18.07.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Erg”, Jasło, Polska (Edward Majchrowicz, Tadeusz Cygan, Edward Niezgoda, Jan Kołodziej).

Urządzenie do orientowania wydrążonych przedmiotów walcowych

Celem wynalazku jest uniezależnienie prawidłowego funkcjonowania urządzenia od bezwładności orientowanych przedmiotów.

Urządzenie ma w konusowym dozowniku (2) łukowe ukształtowanie tylnej ścianki i podłużne prowadniki oraz mechanizm (3b, 3c) dźwigniowo-mimośrodowy, połączony przegubowo z ramionami czepaków



(3, 3a) dla poosiowego orientowania przedmiotów (1) i **przesuwania** ich w prowadnikach do wylotu (4), zaś w manipulatorze (7) urządzenie ma w kanale (6) na torze ruchu zabieraków (10a) ruchomą przeszkodę (16) do selektywnego strącania przedmiotów (1) z zaczepów zabieraków (10a) do wylotu (11), w którym umieszczona jest przepustnica (13) z mechanizmem (14) dźwigniowym, przy czym przeszkoda (16) i mechanizm (14) sterowane są ruchem obrotowym wirnika (10) z zabierakami (10a). (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 243100

18.07.1983

B23P

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze P. W., Katowice, Polska (Edward **Zak**, Franciszek Staniczek, Paweł Otręba, Bolesław Mrozek, Włodzimierz Caban).

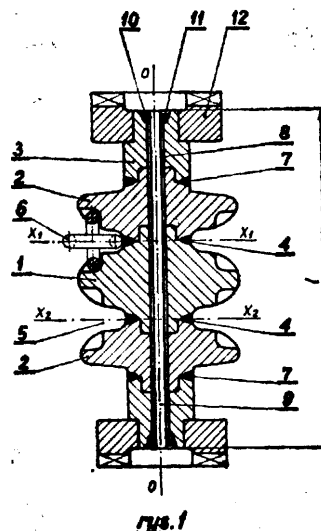
Sposób wykonywania bębna napędowego przenośnika zgrzeblowego i bębna napędowy przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia awaryjności bębna napędowego przenośnika zgrzeblowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że koło łańcuchowe oraz obrotowe wałki wykonuje się na drodze odkuwania kształtowego, poddaje się utwardzaniu powierzchniowemu w procesie obróbki cieplno-chemicznej, łączy się je w całość korzystnie za pomocą spawania, po czym wywołuje się w bębnie napędowym trwałe naprężenia ściskające o kierunku osiowym.

Bęben napędowy ma koło łańcuchowe (1 i 2) składające się z wieńca zębatego centralnego (1) i dwóch wieńców zębatach bocznych (2) połączonych ze sobą spoinami (4) oraz zamocowanych do niego obrotowych wałków (3). W osi (0) bęben napędowy ma otwór (8), w którym umieszczone jest metalowe ciągnio (9) zamocowane spoinami (11) w wybraniach (10), którymi zakończony jest osiowy otwór (8).

(5 zastrzeżeń)



B65G

P. 243163

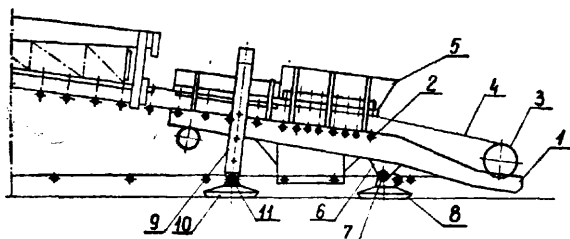
25.07.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Henryk Kunik, Zdzisław Gendek, Zbigniew Kunikowski).

Stacja zwrotna przenośnika taśmowego

Przedmiotem wynalazku jest stacja zwrotna przenośnika taśmowego, przeznaczona do współpracy z przeładownicą lub wózkiem wrzutowym.

Celem wynalazku jest eliminacja martwych stref zwałowania. Stacja, której rama posadowiona jest na pontonach charakteryzuje się tym, że rama (1), w tylnej części jest połączona z pontonem (8) za pomocą dwu przegubów. Rama (1) w przedniej części jest zaopatrzona w podpórę (9) zamocowaną obrotowo na pontonach (10). (1 zastrzeżenie)



B65H

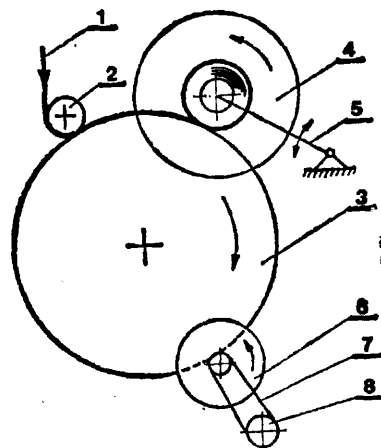
P. 243089

19.07.1983

Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „TECH-FILM”, Warszawa, Polska (Marian Wilanowicz, Marek Peczkis, Tadeusz Walczak).

Układ do nawijania taśmy elastycznej, zwłaszcza magnetycznej, schodzącej z krajarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu łączącego zalety układów o napędzie od strony szpuli i od strony talerza.



Układ ma talerz (3) prowadzący taśmę (1), dociśnięty obwodem do szpuli odbierającej (4), zamocowanej na obrotowym ramieniu (5). Talerz (3) otrzymuje napęd poprzez wirujące pole magnetyczne, wytwarzane przez zespół obracających się magnesów (6), napędzanych paskiem klinowym od wału napędowego (8). (2 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B
C01F

P. 243343

05.08.1983

Krzysztof Bojarski, Warszawa, Polska (Krzysztof Bojarski).

Sposób otrzymywania syntetycznego turkus

Sposób otrzymywania syntetycznego turkus polega na tym, że przygotowuje się roztwór zawierający rozpuszczone sole glinu i miedzi w proporcjach od 2 do 20 gramojonów glinu na 1 gramojon miedzi, następnie przygotowuje się zasadowy roztwór składający się z silnej zasady i rozpuszczalnej soli kwasu fosforowego, po czym silnie mieszając łączy się oba roztwory, odsącza osad, przemycza wodą destylowaną i suszy. (1 zastrzeżenie)

C01C

P. 246684

15.03.1984

Pierwszeństwo: 16.03.1983 - RFN (nr P 3309394.6)

Degussa AG, Frankfurt, RFN.

Sposób wytwarzania cyjanowodoru i urządzenie do wytwarzania cyjanowodoru

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest powiększenie przepustowości w piecach, względnie komorach piecowych do wytwarzania cyjanowodoru, bez zmiany istniejącej konstrukcji i wymiarów.

Zagadnienie zostało rozwiązane przez zamianę dolnej części głowicy chłodzącej na krótkorurkowy wymiennik ciepła przy zachowaniu koniecznego dla procesu profilu temperaturowego w wyniku mniej lub więcej zagęszczonego układu rur ceramicznych w komorze pieca (i/lub) poprzez zastosowanie rur ceramicznych o różnej wewnętrznej i zewnętrznej geometrii i/lub strukturze. (2 zastrzeżenia)

C01C
C07D

P. 247532

04.05.1984

Pierwszeństwo: 05.05.1983 - RFN (nr 3316494)

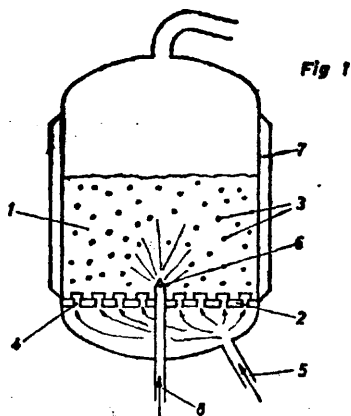
Chemie Linz AG, Linz, Austria (Peter Weiss, Rudolf Sykora, Erwin Sageder).

Sposób wytwarzania mieszaniny gazowej kwasu izocyjanowego i amoniaku oraz urządzenie do wytwarzania mieszaniny gazowej kwasu izocyjanowego i amoniaku

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest obniżenie kosztów procesu.

Sposób wytwarzania mieszaniny gazowej kwasu izocyjanowego i amoniaku, zawierającej niewielkie ilości kwasu cyjanowego, na drodze ogrzewania do temperatury od 300 do 480°C w czasie krótszym od 1 sekundy, stopionego mocznika wdmuchiwanego do złoża fluidalnego wykonanego z materiału nieaktywnego, polega na tym, że stopiony mocznik wtryskuje się 35 do 200 mm powyżej miejsca wlotu gazu wirowego z szybkością wylotową 3 do 15 m/sek., równoległe do kierunku przepływu gazu wirowego, przy zachowaniu najmniejszego odstępu - 300 mm od powierzchni ścian i/lub powierzchni przeznaczonych do wymiany ciepła.

Urządzenie do wytwarzania mieszaniny gazowej kwasu izocyjanowego i amoniaku, stanowiące reaktor ze złożem fluidalnym, przy czym dno tego reaktora zaopatrzone jest w otwory wlotowe dla gazu wirowego, charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w jedną lub więcej jednostopniowych dysz (6) wystających we wnętrzu reaktora (1) 35 do 200 mm ponad jego dnem (2), przy czym najmniejsza odległość dysz od ogrzewanej ściany reaktora (7) wynosi 300 mm, a dysze te zainstalowane są w środku dna (2), ewentualnie równomiernie rozmieszczone w dnie (2). (7 zastrzeżeń)



C01G
C01F
C25D
B01D

P. 243285

02.08.1983

Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa,
Polska (Tadeusz S. Urbański).

Sposób kompleksowego odzyskiwania
soli cynku, manganu i magnezu
z roztworów wodnych ich mieszanin,
zwłaszcza z zużytego elektrolitu cynkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utylizacji zużytego elektrolitu cynkowego, powstającego podczas procesu otrzymywania cynku metodą elektrolityczną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór wodny, zawierający sole cynku, manganu i magnezu poddaje się selektywnej ekstrakcji cynku przy użyciu ekstrahenta kationowy miennego, utrzymując jednocześnie wartość pH fazy wodnej 1,8—3,0, następnie fazę organiczną, zawierającą cynk poddaje się reekstrakcji roztworem kwasu mineralnego lub roztworem kwasu mineralnego, zawierającego sole cynku, po czym tak otrzymany roztwór soli cynku oddziela się i ewentualnie poddaje dalszej przeróbce w znany sposób, zaś odcynkowany rafinat, zawierający sole manganu i magnezu poddaje się selektywnej ekstrakcji manganu przy użyciu ekstrahenta kationowy miennego, utrzymując jednocześnie wartość pH fazy wodnej 3,3—6,5, następnie fazę organiczną, zawierającą mangan, poddaje się reekstrakcji roztworem kwasu mineralnego, po czym tak otrzymany roztwór soli manganu oraz oddzielnie pozostały po ekstrakcji cynku i manganu rafinat, zawierający sole magnezu, oddziela się i ewentualnie poddaje się dalszej przeróbce w znany sposób. (13 zastrzeżeń)

C01G
C22B

P. 143426

12.08.1983

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Adeła Kościelniak, Adam Buchelt, Ryszard Chamer, Zbigniew Pachon).

Sposób otrzymywania chlorku cynku z pyłów cynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania chlorku cynku z pyłów tlenkowych cynku o zawartości cynku 60—80% i zanieczyszczeń ołowiem, żelazem i miedzią w ilości 1,5—6,0%.

Sposób polega na rozpuszczeniu w kwasie solnym takiej ilości pyłów cynku by uzyskać pH 3—4, dodaniu nadmanganianu potasu w ilości 0,1—0,2% wagowych i wapna hydratyzowanego w ilości 0,05—0,3% wagowych w stosunku do ilości pyłów, a następnie po odfiltrowaniu i dogrzanu roztworu do temp. 320-350 K, dodaniu proszku cynku metalicznego w ilości 0,2—0,5% wagowych w stosunku do ilości pyłów i po odfiltrowaniu, zagęszczeniu otrzymanego roztworu chlorku cynku. (2 zastrzeżenia)

C02F

P. 243415

11.08.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 231757

Spółka Wodna „Zawiercie”, Zawiercie, Polska, (Ryszard Przybyłowicz, Czesław Zabierzewski, Wojciech Szczepański).

Sposób biologicznego oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wielofazowego sposobu oczyszczania ścieków prowadzonego w reaktorach ciągłych i cyklicznych, ustalającego warunki cyklu pracy od dobowej ilości oczyszczonych ścieków.

Sposób polega na tym, że ścieki przepływają przez reaktor, w którym odbywa się operacja ciągłego mieszania ścieków z osadem czynnym w stabilnych warunkach tlenowych.

Natomiast w następnych reaktorach odbywa się operacja okresowego oddzielania oczyszczonych ścieków od osadu, przy czym nominalna pojemność każdego cyklicznego reaktora jest wyznaczona ze wzoru:

$$V = \frac{Q \times T}{24(n-1)}$$

gdzie:

V - oznacza pojemność w m³

Q - oznacza dobową ilość ścieków w m³/dn

T - oznacza czas pracy jednego reaktora w godzinach

n - oznacza ilość reaktorów cyklicznych

(1 zastrzeżenie)

C03C

P. 243316

03.08.1983

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Władysław Kaspera, Małgorzata Feill, Zygmunt Strzeszewski, Maciej Rybka, Michał Bartuła).

Niskocyronkowa zamącona fryta ceramiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia importu składników fry ty zamąconej, stosowanej do wytwarzania szkliva na ceramicznych płytkach ściennych.

Niskocyronkowa zamącona fryta ceramiczna charakteryzuje się tym, że tlenkowy skład fryty, podany w % wagowych, przedstawia się następująco: SiO₂ 51,0—63,0, Na₂O 3,0—5,2, CaO 4,5-7,0, B₂O₃ 8,5-12,0, Al₂O₃ 7,0-11,2, PbO 4,8-9,0, BaO 1,5-2,5, ZrO₂ 1,5-6,0, MgO 0,0—1,0, ZnO 0,0-4,0, TiO₂ 0,0-4,0, przy czym Na₂O może być zastąpiony w ilości do 4,0% wagowych przez K₂O. (5 zastrzeżeń)

C03C

P. 243318

03.08.1983

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Władysław Kaspera, Małgorzata Feill, Zygmunt Strzeszewski, Maciej Rybka, Michał Bartuła).

Mącona niskoborowa fryta ceramiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia importu składników fryty mąconej, stosowanej do wytwarzania szkliva na ceramicznych płytkach ściennych.

Mącona niskoborowa fryta ceramiczna charakteryzuje się tym, że tlenkowy skład fryty, podany w % wagowych, przedstawia się następująco: SiO₂ 58,0—66,0, Na₂O 4,9-9,0, K₂O 0,0—2,0, CaO 3,0-6,0, B₂O₃ 3,0-8,5, Al₂O₃ 6,0-8,5, ZrO₂ 8,0—11,2, BaO 0,0-4,0, MgO 0,0-1,0, PbO 0,0-3,5, ZnO 0,0-4,2, TiO₂ 0,0-2,0, Li₂O 0,0-1,5, przy czym suma tlenków **alkalicznych** i B₂O₃ korzystnie nie jest większa od 15,0% wagowych, a stosunek SiO₂ do sumy tlenków alkalicznych i B₂O₃ wynosi korzystnie powyżej 4. (3 zastrzeżenia)

C04B

P. 239372

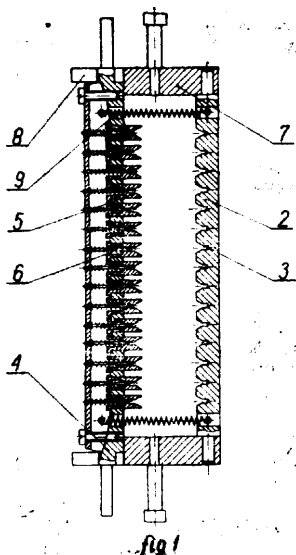
06.12.1982

Zakłady Ceramiki Radiowej - Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Jerzy Matusiak, Eugeniusz Toporowski, Marek Gajewiak).

Uchwyt do srebrzenia cienkich płytek, zwłaszcza ceramicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest maksymalne wyeliminowanie strat materiałowych powstających w czasie srebrzenia, a zwłaszcza srebra.

Uchwyt do srebrzenia cienkich płytek, zwłaszcza ceramicznych, w postaci ramki, składa się z: belki stałej (2) wyposażonej w gniazda (3), belki ruchomej (4) wyposażonej w przesuwne zaciski mocujące (5) wsparte na sprężynach (6), przy czym belka (2) jest zamocowana między wspornikami (7), natomiast belka (4) umieszczona jest w sposób ruchomy w wycięciach (8) wsporników (7), a ponadto obie belki (2) i (4) są ze sobą związane dwoma sprężynami (9), które dociskają belkę (2) do oporu w wycięciach (8) wsporników (7). (1 zastrzeżenie)



C04B

P. 243303

04.08.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Andrzej Bakoń, Marcin Wróblewski, Zygmunt Merdik, Czesław Noga, Dzierżysław Szczucki, Mieczysław Borkowski).

Sposób powlekania ziarna ściernego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ziarna ściernego z mocno przyczepionymi powłokami, przy jednoczesnej dużej wydajności operacji powlekania i dobrej jakościowo strukturze powłoki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ziarna ściernego wstępnie zwilżonego substancją o właściwościach klejących i zmieszanego ze sproszkowaną substancją, którą ziarna mają być powleczone, dodaje się kule o gęstości od 2,5 do 16,0 g/cm³ każda, o średnicy od 3 do 25 mm, w stosunku wagowym ziarna ściernego do kul poniżej 30:1 i całość wprowadza się w ruch wirujący za pomocą strumienia powietrza o prędkości od 5 do 150 m/sek., w czasie powyżej 30 minut. Następnie usuwa się kule, zaś oklejone ziarna miesza się z grafitem i poddaje wygrzewaniu w temperaturze spiekania substancji powlekającej, a po wygrzewaniu usuwa się grafit i ziarna segreguje pod względem wielkości i kształtu. Substancję powlekającą stanowi szkło, dewitryfikat, proszek metaliczny lub mieszanina tych substancji. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 243338

04.08.1983

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Józef Wojsa).

Zasadowy wyrób ceramiczno-węglowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie wysokiej odporności chemicznej i odporności na wstrząsy cieplne wyrobu ceramiczno-węglowego.

Zasadowy wyrób ceramiczno-węglowy, zawierający jako fazy główne spinel glinowy i peryklaz lub spinel glinowy oraz składnik węglonośny, charakteryzuje się tym, że w nasyconym mieszaniną węglowodorów, żywicy lub żywicy wyrobie udział spinelu glinowego mieści się w granicach 100—5 wagowych. Wyrób według wynalazku korzystnie jest ulepszony cieplnie. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 243342

05.08.1983

Opczyńskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Opczyno, Polska (Kazimierz Zarębski).

Sposób wytwarzania wykładzin ceramicznych szkliwionych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wykładzin o wysokiej jakości przy uproszczonym procesie technologicznym.

Sposób według wynalazku polega na odlewaniu masy płynnej do form, przy czym podstawowymi składnikami masy są: ily w ilości nie mniejszej niż 90% wagowych i glina mielona w ilości co najwyżej 10% wagowych, zaś dodatek do masy stanowi upłynniacz w ilości do 30% wagowych masy suchej. Masę wraz z dodatkiem wody w ilości 25—30 miesza się doprowadzając do stanu lejućności, a następnie wlewa do form, korzystnie gipsowych, a po odparowaniu wody z form, płytki wyjmują się, suszy do wilgotności około 4%, pokrywa szkliwem i wypala w temperaturze 1373 K.

Wykładziny ceramiczne szkliwione mają zastosowanie do wykładania ścian wewnętrznych i zewnętrznych budowli oraz posadzek. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 239591

17.12.1982

Pierwszeństwo: 17.12.1981 - Szwecja (nr 8107574-9).

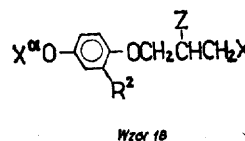
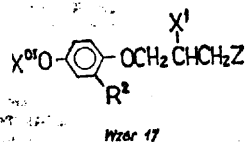
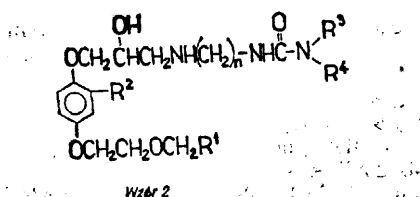
Aktiebolaget Hässle, Mölndal, Szwecja (Bill B. R. Gustafsson, Sven A. Hedberg, Bo T. Lundgren).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-fenoksy-1-karbonyloaminoalkilaminopropanolu-2

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3—6 atomach węgla lub grupę cykloalkilową o 4—6 atomach węgla, R² oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub fluoru, n oznacza liczbę 2, 3 lub 4, R³ i R⁴ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę hydroksyalkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksyalkilową o 2—4 atomach węgla, albo R³ i R⁴ oznaczają atomy wodoru, albo R³ i R⁴ razem z sąsiednim atomem azotu tworzą grupę morfolinową, przpy czym występujące we wzorze 2 ugrupowanie o wzorze —(CH₂)_n—NHC(=O)—N(R³) (R⁴) oznaczono jako R^N, a ugrupowanie o wzorze —CH₂CH₂OCH₂R¹ oznaczono jako R^O, oraz farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 17 lub o ogólnym wzorze 18, w których to wzorach X¹ oznacza grupę hydroksylową, Z oznacza grupę hydroksylową lub reaktywną, zestryfikowaną grupę hydroksylową, albo

X^1 i Z razem tworzą grupę epoksydową, a X^{OI} oznacza R^O lub X^O i X^O oznacza grupę zawierającą jedno lub więcej nienasyconych wiązań węgiel—węgiel i dającą się przekształcać w grupę R^O przez nasyce nie każdego takiego wiązania nienasyconego, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze H_2NR^N , przy czym grupa hydroksylowa X^1 w związku o wzorze 17 lub jeden lub więcej atomów azotu i/lub grupa hydroksylowa w związku o wzorze H_2NR^N ewentualnie mają przyłączoną grupę odszczepiającą, po czym ewentualnie odszczepia się grupę lub grupy z jednej lub więcej grup hydroksylowych i/lub jednego lub więcej atomu azotu i ewentualnie nasyca się nienasycone wiązanie węgiel—węgiel w grupie X^{OI} , wytwarzając związek o wzorze 2, i ewentualnie do związków stanowiących produkty końcowe wprowadza się, lub odszczepia się w nich podstawniki, lub otrzymane związki przekształca się w inne produkty końcowe i/lub otrzymane mieszaniny izomerów rozdziela się na czyste izomery i/lub otrzymane racematy rozdziela się na antypody optyczne i/lub otrzymane wolne zasady przeprowadza się w ich farmakologicznie dopuszczalne sole lub otrzymane sole przeprowadza się w wolne zasady. Związki te wykazują selektywne działanie blokujące receptory β_1 -adrenergiczne.

(3 zastrzeżenia)



C07D

P. 238200

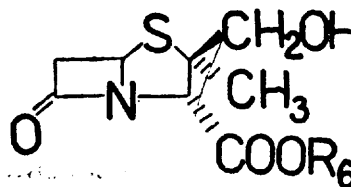
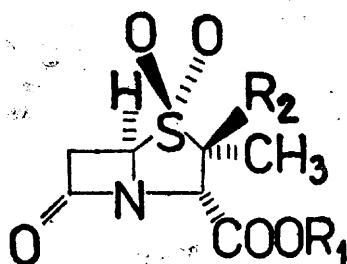
10.09.1982

Pierwszeństwo: 14.09.1981 - St. Zjedn. Am.
(nr 301.995)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych penicylin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych, wykazujących działanie hamujące czynność β -laktamazy.



Sposób wytwarzania nowych penicylin o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową, a R_2 oznacza grupę karboksylową, polega na tym, że utlenia się związek o wzorze ogólnym 5, w którym R_6 oznacza grupę ochraniającą, trwałą w warunkach utleniania, za pomocą nadmanganianu metalu, w rozpuszczalniku objętym i ewentualnie usuwa grupę R_6 bądź wymienia na grupę R_1 .

(2 zastrzeżenia)

C07D

P. 241757

03.05.1983

Pierwszeństwo: 03.05.1982 - St. Zjedn. Am.
(nr 373932)

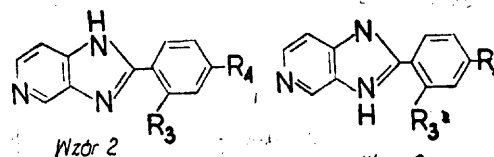
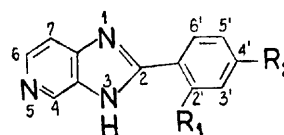
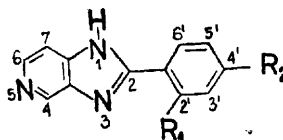
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-fenylimidazo [4,5-c] pirydyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków, wykazujących przy podawaniu doustnym dodatnie działanie inotropowe, a ponadto działających rozszerzająco na naczynia, na oskrzela i przeciwkrzepliwie.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-fenylimidazo [4,5-c] pirydyny o ogólnej wzorze 1 lub 1a, w których to wzorach R_1 oznacza grupę metoksyłową, grupę β -metylosulfinyloetoksyłową, grupę β -fenylosulfinyloetoksyłową lub grupę n -propoksyłową, a R_2 oznacza grupę metylosulfinyłową, grupę metylosulfonyłową lub grupę metoksyłową, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że związek o wzorze 2 lub 2a, w których to wzorach R_3 oznacza grupę metoksyłową, grupę β -metylmerkaptotoetoksyłową, grupę β -fenylmerkaptotoetoksyłową lub grupę n -propoksyłową, a R_4 oznacza grupę metylmerkaptolo lub grupę metoksyłową, poddaje się utlenianiu, po czym ewentualnie powstały związek przeprowadza się w jego sól.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 2a

C07D

P. 243329

05.08.1933

Pierwszeństwo: 07.03.1982 - Wielka Brytania
(nr 8222823)

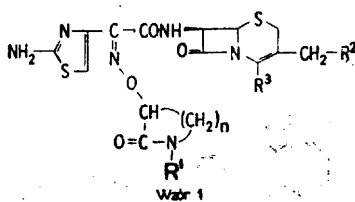
Tanabe Seiyaku Co., Ltd, Osaka, Japonia (Toyonari Oine, Hiroshi Sugano, Yoshihisa Yamada, Totaro Yamaguchi, Satoshi Ohshima).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 7B-[(Z)-2-(2-aminotiazolilo-4)-2-oksyliminoacetamido]-3-cefemo-karboksylowego-4

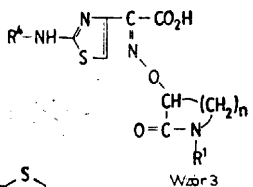
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych, wykazujących silne działanie mikrobójcze wobec wielu różnorodnych drobnoustrojów, w tym bakterii Gram-dodatnich i Gram-ujemnych.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 7B-[(Z)-2-(2-aminotiazolilo-4)-(2-oksyliminoacetamido)-3-cefemokarboksylowego-4 o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R^2 oznacza grupę acetoksyłową lub grupę (1-metylo-1H-tetrazolilo-5)tio, a R^3 oznacza grupę karboksylową, albo R^3 oznacza grupę o ogólnym wzorze 2, w którym Y oznacza atom wodoru, grupę hydroksymetyłową lub karbamoilową, a R^4 oznacza grupę COO-, zaś n oznacza 2 lub 3, lub farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym R^4 oznacza grupę zabezpieczającą, a R^1 i n mają wyżej podane znaczenie, lub jego reaktywną pochodną poddaje się kondensacji ze związkiem o ogólnym wzorze 4, w którym R^5 oznacza grupę karboksylową lub zabezpieczoną grupę karboksylową, gdy R^5 oznacza grupę acetoksyłową lub (1-metylo-1H-tetrazolilo-5)tio, bądź R^5 oznacza grupę COO-, gdy R^2 oznacza grupę o wzorze 2, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, lub jego solą, po czym usuwa się grupę zabezpieczającą lub grupy zabezpieczające i otrzymany produkt ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól. Związki o wzorze 1 wykazują działania mikrobójcze.

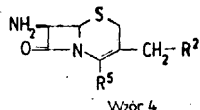
(3 zastrzeżenia)



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07D

P. 244350

28.10.1983

Pierwszeństwo: 01.11.1982 - St. Zjedn. Am.
(nr 438,199)

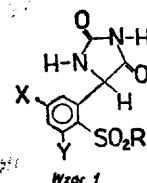
Pfizer, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych 5-(podstawionych fenylo)hydantoin

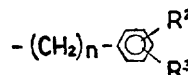
Sposób wytwarzania 5-(podstawionych fenylo)hydantoin o wzorze 1, w którym każdy z podstawni-

ków X i Y oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę (C_{1-6}) alkilową (C_{1-6}) alkoksylową, trójfluorometyłową, grupę aminową lub nitrową, a R oznacza grupę (C_{1-6}) alkilową, atom chloru, grupę metoksymetyłową lub grupę o wzorze 2, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1-4, a każdy z podstawników R^1 i R^2 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupę (C_{1-6}) alkilową, (C_{1-6}) alkoksylową, grupę aminową lub nitrową i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli polega na tym, że tioeter hydantoiny o wzorze 3, w którym X, Y i R mają wyżej podane znaczenie, podaje się w kwasie octowym reakcji z nadmanganianem potasu, w temperaturze od $-10^\circ C$ do temperatury pokojowej i ewentualnie, gdy X i/lub Y oznacza grupę aminową, otrzymany związek o wzorze 1 poddaje się reakcji z farmaceutycznie dopuszczalnym kwasem lub ewentualnie związek o wzorze 1 poddaje się reakcji z wodnym roztworem farmaceutycznie dopuszczalnego kationu. Związki o wzorze 1 są przydatne jako środki terapeutyczne do leczenia chronicznych powikłań cukrzycowych.

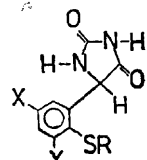
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07D

P. 244355

28.10.1983

Pierwszeństwo: 02.11.1982 - RFN (nr P-3240456.5)

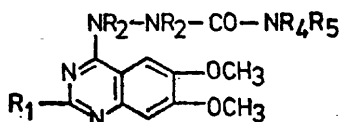
Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim (Rhein, Republika Federalna Niemiec).

Sposób wytwarzania nowych semikarbazydów

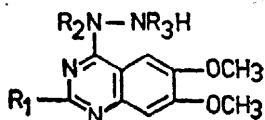
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych będących inhibitorami fosforodiesterazy i stymulatorni serca o długim czasie działania.

Sposób wytwarzania nowych semikarbazydów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę C_{1-4} alkilową albo grupę trifluorometyłową, R_2 , R_3 i R_4 oznaczają atomy wodoru, grupy metylowe lub etylowe, R_5 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, grupę C_{1-8} -alkilową, grupę C_3-C_7 -cykloalkilową, cykloalkilową, grupę C_{1-4} -alkoksykarbonylometyłową, grupę fenyłową, naftyłową, podstawioną grupę fenyłową lub naftyłową, w postaci soli addycyjnych z kwasami i w postaci wolnych zasad polega na reakcji związku o wzorze 2 z izocyjanianem o wzorze OCN- R_5 , ewentualnie otrzymane tym sposobem sole przeprowadza się w wolne zasady lub w sole innych kwasów, a pierwotnie otrzymane wolne zasady przeprowadza się w sole addycyjne z kwasami.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 244462

08.11.1983

Pierwszeństwo: 08.11.1982 - Francja (nr 8218706)

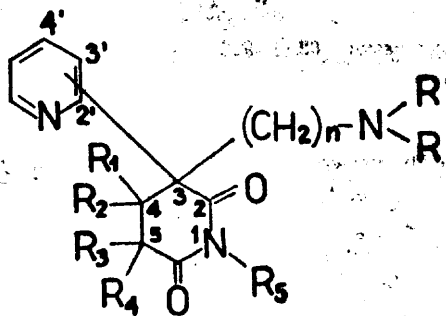
Sanofi, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
piperydynodionu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków wykazujących działanie przeciwartymiczne.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych piperydynodionu-2,6 o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową prostą lub rozgałęzioną o 2—5 atomach węgla lub grupą NRR oznacza grupę morfolinową lub piperydynową, ewentualnie podstawioną 1—4 grupami metylowymi, n jest równe 2 lub 3, R_1 , R_2 , R_3 jednakowe lub różne oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub R_2 i R_3 wzięte razem oznaczają grupę $(CH_2)_p$, w której p jest równe 3 lub 4 i w tym przypadku R_1 oznacza atom wodoru, R_4 oznacza atom wodoru, R_5 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, przy czym piperydynodion podstawiony jest w pozycji 2', 3' lub 4' grupy pirydylowej, polega na reakcji alkilowania pirydylacetonytrylu RR-chlorowcoalkilaminą, następnie reakcji z a-nienasyconym nityrylem o wzorze $R_1R_2C=C(R_3)C\equiv N$ i cyklizacji.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07D

P. 246090

06.02.1984

Pierwszeństwo: 07.02.1983 - St. Zjedn. Am.
(nr 464.223)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania wysoce krystalicznego
cefoperazonu sodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wytwarzania krystalicznej postaci tytułowego związku wolnego od pozostałości rozpuszczalników organicznych.

Sposób wytwarzania wysoce krystalicznego cefoperazonu sodu polega na tym, że łączy się roztwór woda/acetone/cefoperazon sodu zawierający 1,0—1,5 części objętościowych wody, 2,0—2,5 części objętościowych acetonu i 1 część wagową cefoperazonu sodu z odpowiednią ilością acetonu, aby uzyskać roztwór wodno/acetonowy zawierający w temperaturze około 5—25°C od około 14% do około 17% objętościowych wody w stosunku do acetonu, dodaje się do powstałej zawiesiny wystarczającą ilość acetonu, aby uzyskać roztwór wodno/acetonowy zawierający od około 3% do około 5% wody w stosunku do ilości acetonu i odzienia się z tej zawiesiny otrzymany krystaliczny cefoperazon sodu.

Cefoperazon jest antybiotykiem beta-laktamowym.
(4 zastrzeżenia),

C07D

P. 246230

13.02.1984

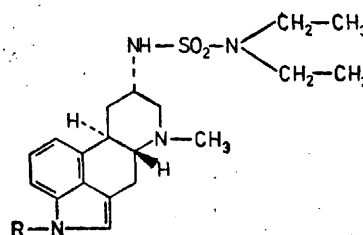
Pierwszeństwo: 16.02.1983 - Szwajcaria (nr 863/83)
16.02.1983 - Szwajcaria (nr 862/83)

SANDOZ AG, Bazylea, Szwajcaria.

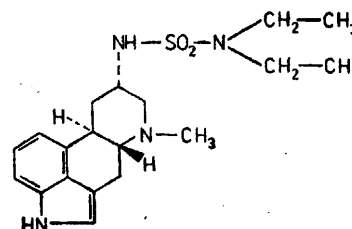
Sposób wytwarzania alkaloidów sporyszu

Sposób wytwarzania alkaloidów sporyszu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę etylową lub izopropylową oraz ich soli addycyjnych z kwasami polega na alkilowaniu związków o wzorze 2 i wyodrębnieniu otrzymanych związków jako zasady lub w postaci soli.

Związki o wzorze 1 mają właściwości dopaminergiczne, hamujące wydzielanie prolaktyny i antydepresyjne.
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07F

P. 243652 T

05.09.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Roman Gancarz, Przemysław Mastalerz, Elżbieta Przybyłka, Jan Sylwester Wieczorek, Witold Wielkopolski).

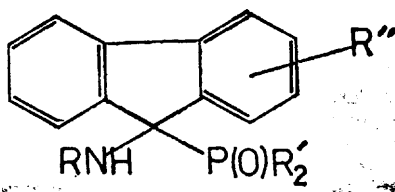
Sposób wytwarzania nowych
1-aminofosfotlenków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania z prostych substratów i przy pomocy nieskompliko-

wanych procesów, związków, stanowiących składnik środków regulujących wzrost roślin, znajdujących zastosowanie zwłaszcza w rolnictwie.

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, grupę fenyłową lub podstawioną grupę fenyłową, R' oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą heteroatomy, grupę fenyłową, R'' oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, atom wodoru, halogen lub grupę zawierającą heteroatomy, polega na tym, że do aminy o wzorze ogólnym RNH_2 , w którym R ma wyżej podane znaczenie, wprowadza się fluorenon lub fluorenon podstawiony w pierścieniu aromatycznym grupą R'' o wyżej podanym znaczeniu oraz katalizator w postaci bezwodnego chlorku glinu. Mieszaninę tę ogrzewa się do temperatury $60-120^\circ C$, po czym dodaje kwas fosfinawy o wzorze ogólnym $HP(O)R'_2$, w którym R' ma wyżej podane znaczenie i całość ogrzewa ponownie do temperatury $60-120^\circ C$.

(2 zastrzeżenia)



C07F

P. 243653 T

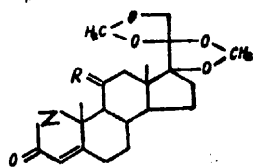
03.09.1983

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Roman Gancarz, Przemysław Mastalerz, Elżbieta Przybyłka, Jan Sylwester Wieczorek, Witold Wielkopolski).

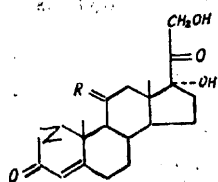
Sposób wytwarzania nowych 1-aminofosfinotlenków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania, z prostych substratów i przy pomocy nieskomplikowanych procesów, związków stanowiących składnik środków regulujących wzrost roślin, znajdujących zastosowanie zwłaszcza w rolnictwie.

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, grupę fenyłową lub podstawioną grupę fenyłową, R' oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą heteroatomy, grupę fenyłową lub podstawioną grupę fenyłową, R'' oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, atom wodoru, halogen lub grupę zawierającą heteroatomy, polega na tym, że iminę o wzorze ogólnym 2, w którym R



Wzór 1



Wzór 2

i R' mają wyżej podane znaczenie, zadaje się kwasem fosfinawym o wzorze ogólnym $HP(O)R'_2$, w którym R' ma wyżej podane znaczenie, korzystnie w obecności katalizatora w postaci bezwodnego chlorku glinu i ogrzewa do temperatury $60-120^\circ C$, po czym z mieszaniny reakcyjnej wydziela się produkt.

(1 zastrzeżenie)

C07J

P. 244579 T

16.11.1983

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Jelenia Góra, Polska (Maria Krystyna Łypaciewicz, Teresa Uszycka-Horawa, Halina Cieślak, Teresa Wasiak, Bogusław Sendrowicz, Danuta Sosińska).

Sposób wytwarzania

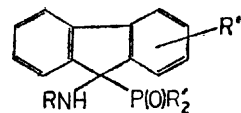
17a, 20 : 20, 21 bis(metylenodioksy)-steroidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tytułowych związków w reakcji przebiegającej jednokierunkowo, w której uzyskuje się produkt bez zanieczyszczeń.

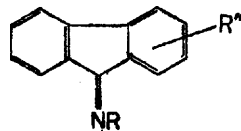
Sposób wytwarzania 17a, 20 : 20, 21 bis(metylenodioksy)-steroidów o wzorze 1, w którym R oznacza tlen lub wodór (H_2), Z oznacza $CH=CH$ lub $CH_2=CH_2$, polegający na reakcji 17a, 21-dihydroksy-20-keto-steroidów o wzorze 2 z formaldehydem charakteryzuje się tym, że na mieszaninę związku o wzorze 2 z polimerem formaldehydu zawieszoną w rozpuszczalniku organicznym typu chlorowcoalkanu działa się mieszaniną kwasu fluorowodorowego z dwumetylosulfotlenkiem lub dwumetyloformamidem w temperaturze $0-30^\circ C$.

Związki utworzone sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie jako produkty pośrednie w syntezie leków kortykoidowych.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C08G

C08L

C09D

P. 243242

01.08.1983

Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów „Polifarb”, Cieszyń, Polska (Janusz Kozakiewicz, Antoni Cuber, Jan Turoń, Andrzej Orzechowski, Leszek Krzywoń).

Sposób wytwarzania jednoskładnikowych kitów poliuretanowych o zwiększonej stabilności w opakowaniu

Sposób według wynalazku polega na sporządzeniu dyspersji pigmentów i wypełniaczy w polietrze, przy użyciu mieszała szybkoobrotowego, a następnie dyspersję poddaje się odwodnieniu i poliaddycji z izocyanianami.

(1 zastrzeżenie)

C08G
C08L**P. 243243**

01.08.1983

Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów „Polifarb”, Cieszyn, Polska (Antoni Cuber, Jan Pielichowski, Paweł Huszkowski, Tadeusz Snieżek, Jan Turoń, Jan Koniczny, Janusz Michałek, Zdzisław Florsch, Bronisław Dąbrowski, Józef Kozieł).

Poliuretanowe kompozycje lakiernicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania poliuretanowej kompozycji lakierniczej stosowanej do pokrywania podłoży betonowych, stalowych, pokrytych papą, drewnianych lub z tworzyw sztucznych.

Poliuretanowa kompozycja lakiernicza zawiera jeden składnik - polioliowy, który stanowi roztwór sześciometylenoczeroaminy, katalizatora tiosynoorganicznego i/lub organicznej soli ołowiu i/lub organicznej soli innych metali i polieteru liniowego o liczbie hydroksylowej 190 do 230 mg KOH/g, oraz drugi składnik, który jest produktem poliaddycji do rozgałęzionego polieteru, mieszaniny izocynów składającej się ze skondensowanych organicznych związków wielopierścieniowych zawierających wolne grupy izocyjanianowe oraz 2,4 - i 2,6 - toluilenuodwizocyjanian, przy czym prepolimer uzyskany w ten sposób zawiera od 10 do 35 procent wolnych grup izocyjanianowych. Po zmieszaniu składnika polioliowego z prepolimerem i naniesieniu na podłoże otrzymuje się powłoki lakierowe, przy czym możliwe jest uzyskanie także powłok lakierowych poprzez wymalowanie samego prepolimeru. Jako dodatki można stosować pigmenty i środki pomocnicze. (4 zastrzeżenia)

C08G
C08L**P. 243244**

01.08.1983

Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów „Polifarb”, Cieszyn, Polska (Antoni Cuber, Zbigniew Sikora, Jan Turoń, Józef Kozieł, Piotr Skutil, Stanisław Hernacki, Leonard Szczepkowski, Tadeusz Cieśla).

Kompozycja poliuretanowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji poliuretanowej, z której uzyskane utwardzone powłoki charakteryzują się wysoką odpornością na działanie czynników atmosferycznych i chemikali.

Kompozycja poliuretanowa powstająca przez zmieszanie składnika polioliowego ze składnikiem izocyjanianowym, charakteryzuje się tym, że składnik izocyjanianowy stanowi poliizocyjanuran zawierający aktywne grupy izocyjanianowe, a składnik polioliowy składa się z żywicy alkiidowej i/lub alkiidowej kopolimerizowanej i/lub żywicy poliestrowej i/lub żywicy epoksy estrowej i/lub polieterów liniowych lub rozgałęzionych, zaś kompozycja może zawierać także rozpuszczalniki organiczne i/lub katalizatory i/lub pigmenty i/lub wypełniacze i/lub środki pomocnicze. (3 zastrzeżenia)

C08J
H01L**P. 243360**

09.08.1983

Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź, Polska (Marian Kryszewski, Jeremiasz Jeszka, Jacek Ulański, Adam Tracz).

Sposób wytwarzania wielkocząsteczkowego materiału przewodzącego powierzchniowo prąd elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania materiału charakteryzującego się niską powierzchnią re-

zystancją właściwą, która może być regulowana stężeniem donora i/lub akceptora elektronów oraz warunkami procesu.

Sposób wytwarzania materiału wielkocząsteczkowego przewodzącego powierzchniowo prąd elektryczny na drodze powierzchniowego wprowadzania przewodzących kompleksów w formie krystalicznej, polega na tym, że powierzchnię nieprzewodzącego materiału polimerowego zawierającego dodatek donora i/lub akceptora elektronów w ilości 0,2—5% wag. poddaje się działaniu rozpuszczalnika organicznego, mieszaniny rozpuszczalników organicznych lub ich par, ewentualnie zawierających dodatek akceptora lub donora elektronów w ilości 0,1-4,0% wag., przy czym jako donory i akceptory elektronów stosuje się związki o masie cząsteczkowej zdolne do tworzenia wysokoprzewodzących kompleksów z przeniesieniem ładunku. Otrzymany materiał znajduje zastosowanie, m.in. w elektronice. (4 zastrzeżenia)

C08J

P. 243362

05.08.1983

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix” - Chemiczny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Kraków, Polska (Marcin Urban).

Sposób przetwórstwa odpadów polistyrynowej pianki poliuretanowej

Zagadnieniem polegającym na rozwiązaniu jest uzyskanie pełnowartościowych wyrobów w wyniku przetwórstwa odpadów polistyrynowej pianki poliuretanowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do rozdrobionych odpadów poliuretanu przed przetwórstwem na wyciskarkach lub wtryskarkach dodawany jest kwas tłuszczowy lub mieszanina kwasów tłuszczowych w postaci rozdrobnionej, w ilości od 0,1 do 10% wagowych. Dodatek kwasu tłuszczowego lub mieszaniny kwasów tłuszczowych można stosować do modyfikowania mieszaniny odpadów poliuretanu i innego tworzywa termoplastycznego oraz mieszaniny odpadów poliuretanu z innymi substancjami np. zmniejszaczami, wypełniaczami. (3 zastrzeżenia)

C08L
C08G**P. 243250**

01.08.1983

Specjalistyczna Budowlana Spółdzielnia Pracy „Technoceramika”, Warszawa, Polska (Andrzej Grzebalski, Ryszard Ostrysz, Henryk Staniak, Małgorzata Majewska).

Sposób wytwarzania bezspoinowych powłok epoksydowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania bezspoinowych powłok epoksydowych szczególnie nawierzchni podłogowych, pokryć dachowych oraz pokryć antykorozyjnych z cieplek żywicy epoksydowych i utwardzaczy aminowych oraz dodatków napęniających, rozcieńczalników, pigmentów lub/i barwników, charakteryzujących się dużą odpornością na ścieranie i wykruszanie oraz na obciążenia statyczne i dynamiczne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do epoksydowej masy powłokowej, na każde 100 części wagowe cieplej żywicy epoksydowej, wprowadza się 10 do 200 części wagowych estrów metylowych aromatycznych kwasów wielokarboksylowych, zawierających 15 do 20% wagowych tereftalenu dwumetylu oraz 1 do 50% wagowych trójmelitanu trójmetylu i jako resztę estru metylowe wyżej skondensowanych pierścieniowych kwasów wielokarboksylowych. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 246259 17.02.1984
C08J
B29F

Pierwszeństwo: 18.02.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 467 982)

Warner - Lambert Company, Morris Plains, Stany Zjednoczone Ameryki (Fritz Wittwer, Ivan Tomka).

Mieszanka skrobiowa, kapsułki, produkty, sposób formowania wtryskowego produktów z mieszkanki skrobiowej, sposób formowania wtryskowego kapsułek z mieszkanki skrobiowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowania zdolnej do formowania mieszkanki skrobi.

Mieszanka skrobiowa zawiera skrobię o masie cząsteczkowej w granicach 10 000—20 000 000 Daltona oraz wodę, której zawartość stanowi w przybliżeniu 5—30% wagowych, korzystnie skrobią zawiera od 0—100% amylozy i od 100%—0% amylopektyny. Skrobią może być zmieszana z jednym lub kilkoma plastifikatorami wybranymi z grupy związków takich jak glikol polietylenowy i plastifikatory organiczne o niskim ciężarze cząsteczkowym, na przykład glicerol, sorbitol, sulfobursztynian dwuoktylosodowy, cytrynian **trójetylowy**, cytrynian **trójbutylowy**; **propanodiol** - 1, 2; jedno-, dwu-, trójoctany glicerolu, w stężeniach stanowiących około 0,5—40% w stosunku do ciężaru skrobi, lub z jednym bądź kilkoma środkami smarującymi wybranymi z grupy związków takich jak lipidy, na przykład glicerydy, воск, i fosfolipidy, oraz nienasycone i nasycone roślinne kwasy tłuszczowe i ich sole oraz stearyniany glinu, wapnia, magnezu i cyny oraz talk i krzemiany, w stężeniach wynoszących około 0,001—10% ciężaru skrobi, lub z jednym bądź kilkoma środkami barwiącymi wybranymi z grupy związków takich jak barwniki azowe i inne barwniki oraz pigmenty na przykład tlenki żelaza, dwutlenki tytanu, barwniki naturalne, w stężeniach wynoszących około 0,001—10% ciężaru skrobi lub też może być zmieszana jednocześnie ze wszystkimi, bądź niektórymi wymienionymi wyżej środkami.

Skrobią jest traktowana środkami sieciującymi, lub jest modyfikowana chemicznie bądź na drodze obróbki wstępnej.

Sposób formowania wtryskowego z mieszkanki skrobiowej korzystnie produktów i kapsułek polega na tym, że utrzymuje się mieszkankę skrobiową zawierającą wodę w ilości równej w przybliżeniu 5—30% wagowych, w kontrolowanych warunkach temperatury, ciśnienia i zawartości wody; zmniejsza się mieszkankę skrobiową i wtryskuje się wystarczającą ilość zmniejszonej mieszkanki do formy; następnie oziębia wstrzykniętą, zmniejszoną mieszkankę w formie części kapsułki, i wyrzuca się tak uformowany produkt albo kapsułki z formy. Ilość wody zawartej w mieszaninie utrzymuje się w granicach 5—30% w stosunku do wagi suchej mieszkanki i mieszkankę o takiej zawartości wody ogrzewa się aż do przekroczenia temperatury zeszklenia. Stopioną mieszkankę zmniejsza się w zakresie temperatur 80—240° pod ciśnieniem od 600×10^5 do 3000×10^5 N/m². Tak zmniejszoną mieszkankę wtryskuje się do formy pod ciśnieniem od 600×10^5 do 3000×10^5 N/m² i formuje się w temperaturze co najmniej poniżej 80°C.

(79 zastrzeżeń)

C09B P. 243365 08.08.1983
D06P

Zgłoszenie dodatkowe do patentu 124639.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Maria Hencel, Marian **Giermaziak**, Jerzy Grelewicz, Wojciech Sojka, Jerzy Kadas, Szymon **Papke**).

Wodna pasta pigmentowa

Wodna pasta pigmentowa według wynalazku przeznaczona do wykończania powierzchniowego skór syn-

tetycznych i naturalnych oraz do drukowania tkanin z włókien naturalnych, sztucznych i syntetycznych zawiera 20—50 części wagowych pigmentu organicznego i/lub sadzy, 0,5—5 części wagowych środków anionowych, 0,5—5 części wagowych środków niejonowych, 0,2—5 części wagowych aminy trzeciorzędowej, 3—10 części wagowych alkoholu wielowodorotlenowego, 0,05—5 części wagowych środków kationowych, 0—0,5—2 części wagowych środka konserwującego oraz ewentualnie 0,1—10 części wagowych zagęstnika naturalnego i wodę w ilości uzupełniającej do 100 części wagowych, przy czym ilość użytych środków pomocniczych do ilości suchego pigmentu wynosi do 40%.
(1 zastrzeżenie)

C09D P. 243311 03.08.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Henryk Kosmowski, Romualda Matysiak, Włodzimierz Sekuła, Zenon Korcz).

Lakier winylowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lakieru charakteryzującego się dobrą trwałością, odpornością na niskie temperatury i doskonałą przyczepnością powłoki lakierniczej.

Lakier winylowy zawierający jako bazę kopolimer chloruk winylu z octanem winylu lub polichlorek winylu, zmniejszacza i środek barwiący charakteryzuje się tym, że jako środek barwiący stosuje się preparat pigmentowy otrzymany na drodze ugniatania lateksu kopolimeru chloruk winylu z melainianem butylu i wodnej pasty pigmentowej, przy czym stosunek ilościowy kopolimeru do pigmentu w preparacie wynosi 90—30: 10—70. Zawartość preparatu w lakierze nie przekracza 22%.
(1 zastrzeżenie)

C09K P. 243258 02.08.1983
C04B

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jarosław Młodecki, Jadwiga Tworek, Elżbieta Filon, Grażyna Karłowska, Henryk Pyka, Tadeusz Diedek).

Środek uszczelniający do betonów i zapraw cementowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dodatku do betonów i zapraw cementowych wykazującego intensywne działanie uszczelniające przy jednoczesnych własnościach zmniejszających nasiąkliwość oraz przy okazji zwiększającego mrozoodporność i wytrzymałość końcową betonu.

Środek składa się z kazeiny w ilości 1, 2 do 3 części wagowych, lignosulfonianu wapniowego w ilości 6 do 12 części wagowych, bentonitu w ilości 12 do 30 części wagowych, glinki kaolinowej w ilości 50 do 80 części wagowych oraz z **p-aminobenzenosulfonianu** sodowego w ilości 0—1,2 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C09K P. 243259 02.08.1983
C04B

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jarosław Młodecki, Jadwiga Tworek, Elżbieta Filon, Grażyna Karłowska, Henryk Pyka, Tadeusz Diedek).

Środek uszczelniający do betonów i zapraw cementowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka uszczelniającego do betonów i zapraw cementowych, zwiększającego jednocześnie wodoszczelność oraz zmniejszającego nasiąkliwość betonów i zapraw.

Środek uszczelniający składa się z izooktylobenzosulfonianu sodowego w ilości 0,3 do 1,2 części wagowych **lignosulfonianu** wapniowego w ilości 6 do 12 części wagowych, bentonitu w ilości 12 do 30 części wagowych i glinki kaolinowej w ilości 50 do 80 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10L

P. 247625

10.05.1984

Pierwszeństwo: 10.05.1983 - Wielka Brytania
(nr 83/12742) 21.02.1984 - Wielka Brytania
(nr 84/04527).

George Watt, Ballycastle, Wielka Brytania i George Ernest Young, Ballymoney, Wielka Brytania (George Watt, George E. Young).

Sposób wytwarzania palnego, ukształtowanego materiału paliwowego zwłaszcza brykietu i brykiet paliwa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie szybkiego i łatwego sposobu wytwarzania brykietów paliwa bez potrzeby wstępnej obróbki materiałów palnych.

Sposób wytwarzania palnego, ukształtowanego materiału polega na tym, że tworzy się zasadniczo homogeniczną mieszaninę sproszkowanego materiału paliwowego i utwardzalnego lepiszcza; do zasadniczo homogenicznej mieszaniny dodaje się środek powodujący lub przyspieszający utwardzanie, in situ; i kształtuje się otrzymaną mieszaninę przed utwardzeniem lepiszcza. Materiał paliwowy zawiera wilgoć w ilości do 12% wagowych, a mieszanina zawiera 2—10% wagowych wody, w stosunku do ciężaru materiału paliwowego. Lepiszczce zawiera lignosulfonian a mieszanina zawiera dwuchromian. Środek poddaje się reakcji ze składnikiem mieszaniny, przy czym dodanie środka powoduje reakcję egzotermiczną, in situ. Środkiem jest kwas siarkowy.

Brykiet paliwa zawiera sproszkowany materiał paliwowy i lepiszcze i jest produktem reakcji lignosulfonianu, dwuchromianu i kwasu siarkowego i stanowi paliwo bezdymne. Brykiety paliwa znajdują zastosowanie przy ogrzewaniu domowym lub przemysłowym. (15 zastrzeżeń)

C21B

P. 243385

11.08.1983

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Czosnyka, Ryszard Łuczyński, Stanisław Piekarski, Ludwik Słota, Zygmunt Stopa).

Płyta chłodząca oraz sposób montażu płyty chłodzącej w wielkim piecu

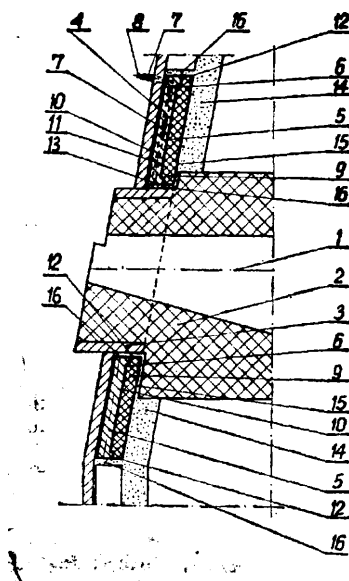
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania płyty chłodzącej zdolnej do przejścia obciążenia płynną surowką lub zużłem nawet w przypadku znacznego uszkodzenia głównej warstwy izolacyjnej wykonanej z bloków węglowych.

Płyta chłodząca stanowiąca ogniotrwałe wyłożenie wielkiego pieca, a zwłaszcza okolice otworów wylawowych, o znanym kształcie geometrycznym, mającą zewnętrzny korpus metalowy z zatopioną węzownicą zakończoną króćcami i wewnętrzne wyłożenie ogniotrwałe odznacza się tym, że wyłożenie ogniotrwałe stanowiące obrobiony blok węglowy (9) jest osadzone suwliwie w korpusie (10), który od wewnątrz pieca stanowi płaską płytę i jest utwardzone na kicie węglowym (11) w wycięciach (6).

Sposób montażu płyty chłodzącej w wielkim piecu, a zwłaszcza w okolicy otworów wylawowych podczas remontów zapobiegawczych polega na tym, że uszkodzone płyty chłodzące są kolejno odsłaniane poprzez wypalanie części pancerza (4), a po usunięciu uszkodzonej płyty i szczeliwa węglowego z bloku węglowego (14) jest montowana płyta chłodząca (5) w ten

sposób aby wyłożenie ogniotrwałe ściśle dolegało do powierzchni zewnętrznej bloku węglowego. Powierzchnie boczne (12) i (13) płyty chłodzącej (5) są uszczelniane warstwą kitu węglowego (15) i zabezpieczone ponownie przyspawanym pancerzem (4).

(2 zastrzeżenia)



C22B

P. 243297

02.08.1983

Zakład Silników Elektrycznych Małej Mocy „Ema-Slima”, Sosnowiec, Polska (Maciej Górecki, Leszek Wasilewski).

Sposób odzyskiwania złota i jego stopów ze złożonych przedmiotów metalowych oraz obwodów drukowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się prostotą i nie powodującego strat metalu szlachetnego.

Sposób odzyskiwania złota i jego stopów ze złożonych przedmiotów metalowych oraz obwodów drukowanych polega na szybkim rozpuszczeniu warstwy metalu nieszlachetnego bezpośrednio pod warstwą złota w jednym roztworze chemicznym nie rozpuszczającym warstwy metalu szlachetnego, przy czym powłoka metalu szlachetnego w pierwotnej postaci odpada od złożonych przedmiotów oraz obwodów drukowanych i może być w prosty sposób oddzielona mechanicznie od pozostałości przedmiotów lub płyt obwodów drukowanych. (3 zastrzeżenia)

C22B

P. 243299

03.08.1983

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Sosin, Roman Swierkot, Adam Błaż, Jan Pander, Henryk Orzechowski, Jan Sendal, Tadeusz Kalisz, Bohdan Borkowski, Stanisław Machalica, Jerzy Góra, Tadeusz Myślicki, August Wowra).

Sposób przerobu taśmowych chłodnic samochodowych i urządzenie do oddzielania lutownia cynowo-olowiowego od złomu kawałkowego chłodnic samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego przerobu taśmowych chłodnic samochodowych, który umożliwia odzyskanie około 75% lutownia cynowo-olowiowego o nieznacznym zanieczyszczeniu Cu i Zn oraz uzyskanie mosiądzu zawierającego nie więcej niż 1,2% Sn.

Zgodnie z wynalazkiem sposób przerobu taśmowych chłodnic samochodowych polegający na oddzieleniu materiałów łatwotopliwych od złomu kawałkowego poprzez nagrzewanie wsadu do temperatury wyższej od temperatury topnienia lutownia przy poddawaniu

wsadu wstrząsom, charakteryzuje się tym, że wsad w postaci jednej lub kilku chłodnic samochodowych umieszcza się w zasobniku metalowym z dnem perforowanym tak, aby w kierunku prostopadłym do kierunku ułożenia taśm, **pośrodku** chłodnic, a ścianami zasobnika były wolne przestrzenie, zapewniające takie rozprężenie się taśm, aby taśmy te zachowały pionową pozycję po stopieniu spoiwa i aby każda **wibrowała** oddzielnie. Następnie pojemniki z taśmami umieszcza się na sicie wibracyjnym w komorze grzewczej i poddaje nadmuchiowi gazowego medium grzewczego o temperaturze **350—750°C** i zawartości **6—12% O₂** w czasie **15—30** minut, przy szybkości nadmuchu powyżej **1m/sek** lub nadmuchiowi gazowego medium grzewczego o temperaturze **350—650°C** i zawartości **1—21% O₂** w czasie **10—20** minut, a następnie nadmuchiowi medium grzewczego o temperaturze **600—850°C** i zawartości **8—30% O₂** w czasie **10—20** minut przy szybkości nadmuchu powyżej **1 m /sek**. Pozostały po obtopieniu spoiwa złom kawałkowy poddaje się separacji magnetycznej, a następnie procesowi bębnowania, po którym produkty bębnowania rozdziela się na sicie o oczkach **10—40 mm** i przerabia oddzielnie znanymi metodami.

Urządzenie według wynalazku składające się z komory grzewczej, w dolnej części której zamocowany jest **element** wibracyjny, na którym umieszcza się wsad w postaci złomu chłodnic samochodowych charakteryzuje się tym, że w górnej części komory grzewczej, równoległe do elementu wibracyjnego, który stanowi sito (4), zamocowane są przewody (2) doprowadzające medium grzewcze. Na całej długości, od strony wewnętrznej komory (1) grzewczej przewody (2) wyposażone są w otwory (3). Wsad umieszcza się na sicie (4) w zasobniku (10) metalowym z dnem perforowanym. Zasobnik (10) wyposażony jest w ścianki działowe (11). Pod powierzchnią sita (4) usytuowana jest komora zbiorcza (6) zaopatrzona w odciąg (7) medium gazowego i układ (8) odprowadzający odzyskany materiał. (5 zastrzeżenia)

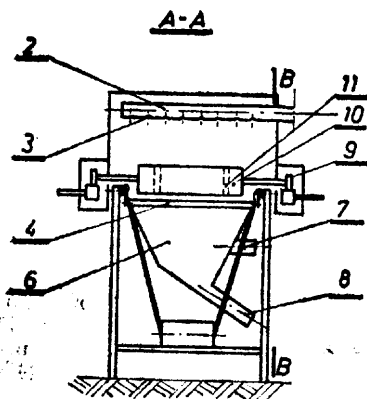


Fig. 2.

C22B
B03D

P. 243414

11.08.1983

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Renata Bortel, Zbigniew Śmieszek, Stanisław Sobierajski, Bogusław Seweryński, Jan **Zięty**, Mieczysław Borek, Norbert Kubacz, Zofia Grzebieluch, Jan Gramała, Edgar Bortel).

Sposób odzyskiwania metali z żużli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzysku metali, w postaci wysokoprocentowego koncentratu, z żużli, zawierających miedź i ołów w postaci utlenionej, przy niewielkich kosztach procesu.

Sposób odzyskiwania metali z żużli, zwłaszcza z żużli zawierających miedź i ołów w postaci utlenionej, drogą flotacji, którą prowadzi się w dwóch etapach, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zarówno w pierwszym jak i w drugim etapie flotacji flotuje się te same składniki, przy czym w pierwszym

etapie flotuje się je tylko w obecności znanych odczynników pianotwórczych i zbierających, natomiast w drugim etapie flotuje się je w obecności czynnika siarczującego. W tym etapie flotacji dodaje się uzupełniająco znane odczynniki pianotwórcze i zbierające. Koncentraty surowe powstające oddzielnie po każdym etapie łączy się i poddaje kilkakrotnej flotacji czyszczącej po czym kieruje do przerobu hutniczego.

(3 zastrzeżenia)

C23D

P. 243317

03.08.1983

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Zakłady Sprzętu Grzejnego „Predom-Wromet”, Wronki, Polska (Władysław Kapera, Eugeniusz Zelazowski, Janina Adamczyk, Małgorzata Feill, Michał Bartula, Zofia Talarek, Józef Dudek, Krzysztofa Lisowska, Alina Uchacz, Zygmunt Strzeszewski, Edward Niemiec, Zbigniew Mikołajczyk, Janusz Smółka).

Sposób wytwarzania barwnej emalii spiekanej na wyrobach metalowych, **zwłaszcza** żeliwnych, oraz barwna emalia spiekana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania odpowiedniej jakości emalii ze stosunkowo łatwo dostępnych surowców.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się zestaw surowcowy o następującym, liczącym w częściach wagowych na 100 części wagowych masy, składzie: piasek **10—15**, mączka wapienna **2—20**, boroalkalcyt **10—50**, boraks **8-70**, węgiel baru **15-25**, soda **6—25**, biel cynkowa **10-20**, biel tytanowa **0—5**, braunsztyn **3—5**, dwuchromian potasu **0,3—2**, tlenek kobaltu **0—2**, tlenek niklu **0—1**, skałek **0—40**, krzemian cyrkonu **0—8**, czerwien żelazowa **0—10**, dolomit **0—40**, tlenek miedziowy **0—3**, tlenek cerowy **0—4**. Zestaw ten topi się na płynną masę, którą frytuje się i mieli na puder, którym pokrywa się nagrzane elementy metalowe. Puder topi się i rozpląwa, a następnie po ostudzeniu krzepnie w twardą emalię.

Skład emalii w % wagowych przedstawia się następująco: **SiO₂** 10-25, **Na₂O** 8-15, **K₂O** 0-5, **B₂O₃** 15-30, **BaO** 10-20, **CaO** 6-15, **ZnO** 5-20, **MnO** 1—5, **Al₂O₃** 0-8, **Fe₂O₃** 0-10, **MgO** 0-8, **ZrO₂** 0-5, **TiO₂** 0-5, **CeO₂** 0-3, **CuO** 0-2, **CoO** 0-2, **Cr₂O₃** 0-1, **NiO** 0—1. (4 zastrzeżenia)

C25D

P. 243230

30.07.1983

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Marek **Kieszkowski**, Paweł Ciećko, Maciej Żubr, Ryszard Wasiak).

Urządzenie do prowadzenia zamkniętego obiegu kąpieli do osadzania powłok w procesie galwanicznego nakładania powłok.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia charakteryzującego się prostą obsługą i bezawaryjnością w trakcie eksploatacji.

Urządzenie do prowadzenia zamkniętego obiegu kąpieli galwanicznej, zwłaszcza w procesie galwanicznego nakładania powłok, zawierające wannę galwaniczną, urządzenie wyparne połączone z wanną galwaniczną poprzez urządzenie podające kąpiel galwaniczną, charakteryzuje się tym, że w wannie galwanicznej lub w jej pobliżu zawarte są urządzenia grzewcze (17), a w komorze odparowania urządzenia wyparowe (10) brak jest jakichkolwiek urządzeń grzewczych, komora odparowania (2) urządzenia wyparowego jest pozioma i zawarta jest w niej przegroda (3), wlot (1) kąpieli do komory odparowania znajduje się po przeciwnej stronie do przegrody (3), w komorze odparowania (2) zawarty jest przewód (6) lub przewody perforowane i/lub przewody o ściankach porowatych, komora odparowania (2) jest od strony przegrody (3) połączona z separatorem (4). w górnej części separatora (4) za-

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B

P. 243347

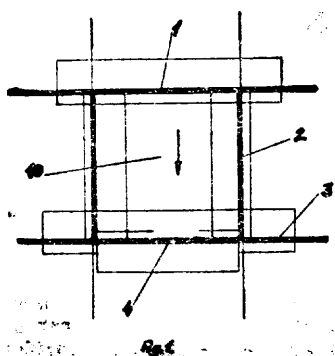
08.08.1983

Krakowski Zarząd Inwestycji Rolniczych, Kraków, Polska (Alfred Pasternak).

Stopień wodny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji stopnia wodnego, która umożliwi zużycie do budowy mniejszej ilości materiałów przy zachowaniu niezbędnych wymagań wytrzymałościowych stopnia.

Stopień wodny charakteryzuje się tym, że jego korpus (1) składa się z prefabrykowanych elementów w kształcie niesymetrycznego teownika i z prefabrykowanych elementów w kształcie symetrycznego teownika, zabezpieczonych w górnej części przed erozją wodną kątownikiem stalowym, zaś przedłużenie bocznych skrzydeł korpusu (1) i skrzydeł (3) wypada oraz dolna płaszczyzna (10) wypada składają się z prefabrykowanych płyt (7). (1 zastrzeżenie)



E02B

P. 243382

09.08.1983

Krakowski Zarząd Inwestycji Rolniczych, Kraków, Polska (Alfred Pasternak).

Sposób zabezpieczenia wałów przed zniszczeniem w czasie powodzi na skutek przesiąkania wody przez korpus lub na skutek filtracji pod korpusem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się dużą skutecznością i umożliwiającą znaczne skrócenie czasu wykonywania prac zabezpieczających.

Istota wynalazku polega na tym, że w miejscu występujących przesiąków wody od strony odpowietrzonej wału rozściela się matę z włókniny ze sztucznego tworzywa, a następnie obciąża ją odpowiedniej grubości narzutem z kamienia, rumoszu, żwiru, piasku lub ziemi. W przypadku nasypu ziemnego mata wyprowadzona jest z czterech stron na krawędzie nasypu i obciążona dodatkowo odpowiednią ilością worków wypełnionych ziemią lub piaskiem. Jeśli zabezpieczenie według wynalazku ma mieć charakter stały, wówczas narzut przykrywa się darnią. Przy zastosowaniu narzutu z piasku lub ziemi przed darniowaniem usuwa się worki i opróżnia, celem ich odzyskania.

(1 zastrzeżenie)

E04B
E04D**P. 243350**

08.08.1983

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Janusz Mach, Michał Polisieiwicz).

Płaskie stalowe pokrycie dachowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pokrycia dachowego, przy której na montażu pozostanie do wykonania niewielka ilość spoin oraz pasowanie poszczególnych elementów wysyłkowych nie spowoduje trudności przy scalaniu pokrycia dachu, natomiast konstrukcja koryta odwadniającego stanowi prosty element wysyłkowy współpracujący z konstrukcją dachu.

Płaskie stalowe pokrycie dachowe składa się z powtarzalnych elementów montażowych (1) wkładek kompensacyjnych (3) oraz koryt odwadniających (2). Charakteryzuje się tym, że blachy pokrycia, płatwie, żebra poprzeczne i żebra poprzeczne pośrednie są połączone ze sobą w powtarzalne elementy montażowe (1), które wykonywane są w zakładzie produkcyjnym i wysyłane na budowę w postaci gotowych elementów wysyłkowych. Powtarzalne elementy montażowe (1) łączone są między sobą na montażu, wzdłużnie spoinami wzdłużnymi oraz poprzecznie poprzez wkładki kompensacyjne (3).

Skrajne elementy pokrycia dachu mają swobodną krawędź łączącą blachę pokrycia (5) z blachą koryta odwadniającego.

Pokrycie znajduje zastosowanie przy wymianie dachów w obiektach istniejących oraz w obiektach nowo projektowanych zwłaszcza obiektach metalurgicznych.

(3 zastrzeżenia)

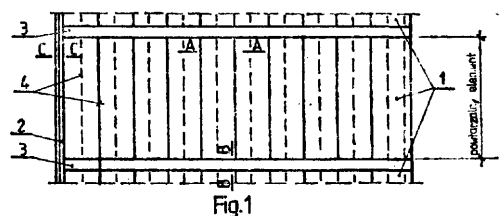


Fig.1

E04B

P. 243351

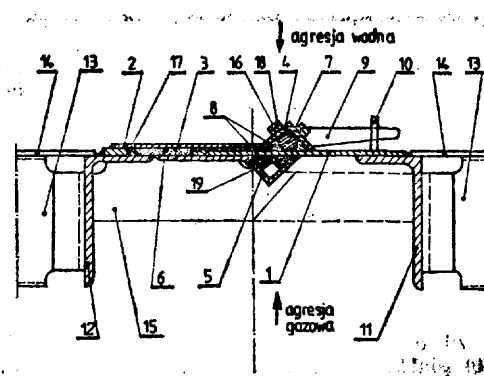
08.08.1983

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Janusz Mach, Michał Polisieiwicz).

Dylatacja

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dylatacji stalowego pokrycia dachowego.

Znajduje ono zastosowanie przy wymianie dachów w obiektach istniejących oraz w obiektach nowo projektowanych zwłaszcza w obiektach, w których występuje atmosfera korodująca. Dylatacja składa się z profili konturowych prawego (11) i lewego (12) belki suwaka (1) blach przewodniczącej górnej (2) i dolnej (3), które są połączone ze sobą w powtarzalny element montażowy (20) na okres transportu i montażu poprzez



zebro (15), które zostaje rozcięte po zamontowaniu potarzalnego elementu montażowego w połącz dachową.

Koniec blachy przewodnicy górnej (2) jest połączony z profilem zamknięcia wodnego (4), a koniec blachy przewodnicy dolnej (3) jest połączony z profilem zamknięcia gazowego (5). Szczelina (6) powstała pomiędzy blachami przewodnicy górnej (2) i dolnej (3), a blachą suwaka (1) jest wypełniona **szczeliwem**.

(3 zastrzeżenia)

E04C
F16S

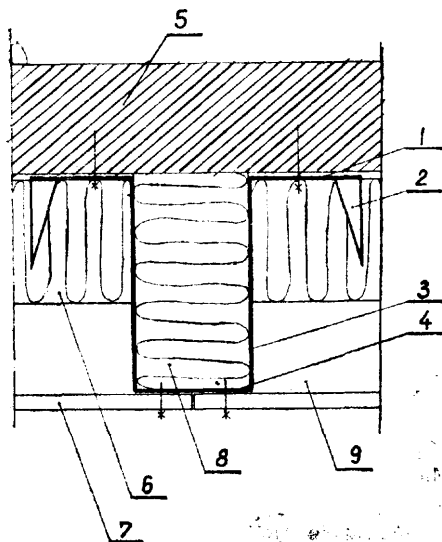
P. 243294

02.08.1983

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „Lalmi”,
Łódź, Polska (Stanisław Piasecki).

Kształtownik do konstruowania warstwowych ścian
rozdzielonych w budownictwie

Kształtownik według wynalazku, mający boczne ramiona (1) z kolcami (2) przechodzące pod kątem prostym w środniki (3), które w ich czołowej części łączą pod kątem prostym półki (4), służy do jednoczesnego mocowania na nim za pomocą kolców (2) termoizolacyjnych płyt (6) oraz osłonowych płyt (7), które **zamocowuje się** do półki (4). Użycie kształtownika powoduje zmniejszenie materiało- i pracochłonności jak też zapewnia stabilność osłonowych płyt. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 243381

09.08.1983

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, **Katowice-Kostuchna**, Polska (Jan Dąbrowski, Kazimierz Dyląg, Józef Michałek, Wiktor Trębacz, Stanisław Matyja, Edward Zak, Włodzimierz Caban, Henryk Jaworski).

Organ urabiający kombajnów górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji organu urabiającego kombajnów górniczych przydatnego zwłaszcza przy urabianiu węgla z zastosowaniem dyskowych elementów urabiających.

Organ urabiający składa się z piasty (1), zamocowanej do niej tarczy odcinającej (2) oraz płyt (4) wyposażonych w uchwyty (5) do mocowania dyskowych elementów urabiających (6). Na każdym z płyt (4) po przeciwnej stronie niż dyskowe elementy urabiające (6) znajduje się ścianka zbierająca (10) mająca postać wycinka powierzchni płaskiej lub sferycznej. Odległość (1) między płaszczyzną (P) prostopadłą do osi obrotu (0), przechodzącą przez swobodne końce (9) płyt (4), a górną krawędzią (11) płyty (4) w miejscu, w którym zlokalizowana jest ścianka zbier-

ająca (10), jest nie mniejsza od podziałki (t) rozmieszczenia elementów urabiających (6). Górna krawędź (12) ścianki zbierającej (10) jest usytuowana względem powierzchni płyty (4) pod kątem (a) równym $30 + 90^\circ$. (6 zastrzeżeń)

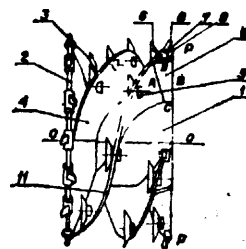


Fig. 1

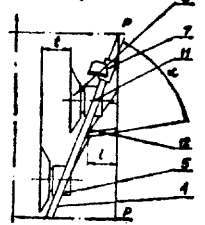


Fig. 2

E02D

P. 243396

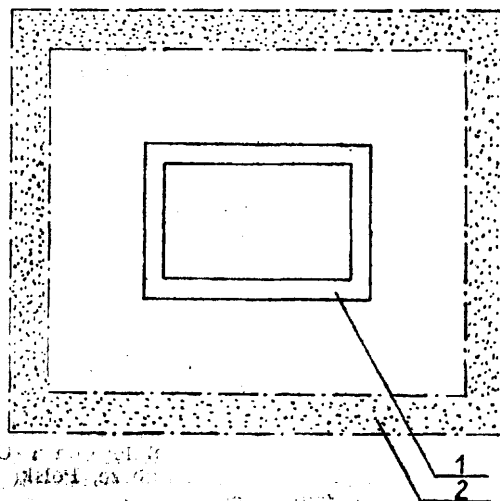
10.08.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Moszczenica”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Tadeusz Goliwaj, Włodzimierz Radoła, Antoni Motyczka, Tomasz Niemiec).

Sposób zabezpieczenia obiektów budowlanych przed naprężeniami poziomymi oraz podtapianiem w wyniku eksploatacji górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie minimalizacji naprężeń poziomych zarówno rozciągających jak i ściskających powstałych w wyniku eksploatacji górniczej.

Sposób zabezpieczenia obiektów budowlanych przed naprężeniami poziomymi oraz podtapianiem według wynalazku polega na tym, że obiekt otacza się ochronnym ekranem (2) w postaci wykopu **wypełnianego** materiałem ściśliwym mającym własności filtracyjne, takim jest piasek, żwir, żużel lub im podobne. Wykop sięga poniżej fundamentu obiektu (1) i ma spadki hydrauliczne dla odprowadzenia podtapiającej wody. Szerokość wykopu i jego odległość od obiektu (1) dobierana jest w zależności od rodzaju gruntu, sposobu posadowienia obiektu (1), właściwości wypełniającego go materiału i założonych wartości kompensowanych naprężeń poziomych. (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 242632

20.06.1983

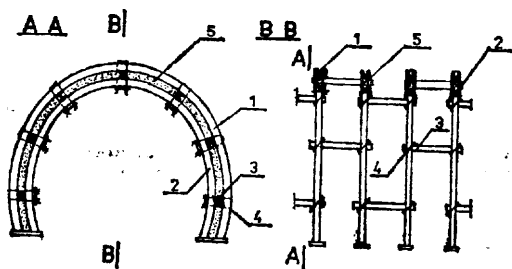
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 230647

Politechnika Śląska **im.** W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Głuch).

Stalowa obudowa odrzwiowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia przenoszenia obciążeń przez obudowę w sposób ciągły.

Odrzwiowa obudowa stalowa składająca się z odrzwi zewnętrznych i wewnętrznych usytuowanych w jednej płaszczyźnie prostopadłej do osi wyrobiska i połączonych jarzmami poprzez rozpory na długości wyrobiska z kolejnymi analogicznie zabudowanymi odrzwiami charakteryzuje się tym, że odrzwia zewnętrzne (1) i wewnętrzne (2) są ze sobą połączone pierścieniem betonowym (5). (2 zastrzeżenia)

E21F
B65G

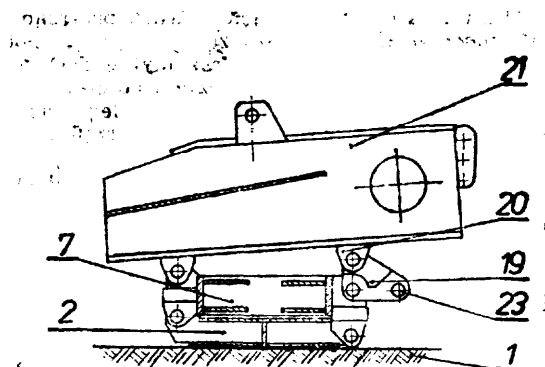
P. 243296

02.08.1983

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Wojciech Skolik, Stanisław Szyngiel, Teresa Zoczek).

Podbudowa napędu urządzenia kotwiącego górniczy przenośnik zgrzeblowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i zwiększenia uniwersalności podbudowy napędu urządzenia kotwiącego górniczy przenośnik zgrzeblowy.



Podbudowa według wynalazku zawiera podstawę (2), segmenty ramy (7) oraz łączniki (19) połączone ze sobą sworzniowo. Kadług napędu (21) zaopatrzony jest w mocujące ucha (20), do których podwiesza się zestawione ze sobą elementy podbudowy. Segmenty ramy (7) zaopatrzone są w komplety zaczepów o otworach położonych na różnych wysokościach, za pośrednictwem których połączone są od dołu z podstawą (2) wyposażoną w pary wydłużonych wsporników, zaś od góry podwieszone są bezpośrednio lub za pośrednictwem łączników (19) do mocujących uch (20) kadłuba napędu (21). Elementy podbudowy są odwracalne i mogą być kojarzone ze sobą dowolnie. (5 zastrzeżeń)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01O

P. 248096

07.06.1984

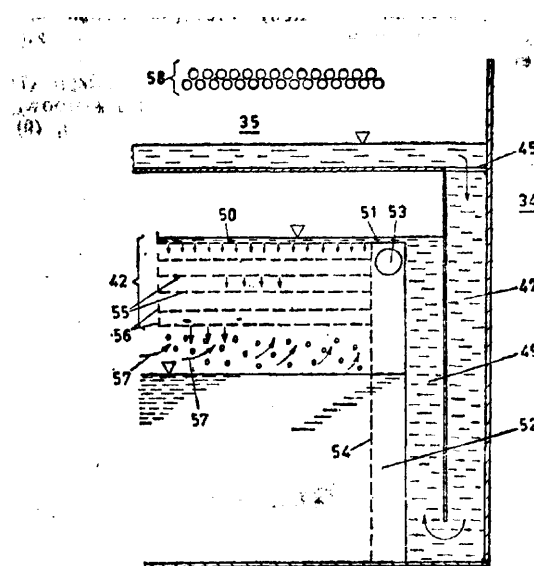
Pierwszeństwo: 09.06.1983 - Szwajcaria (nr 3163/83-3)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri u.Cie, Baden, Szwajcaria.

Kondensator **wielociśnieniowy** do turbin parowych z urządzeniami podgrzewającymi do powstrzymywania przechładzania kondensatu

Celem **wynalazku** jest opracowanie konstrukcji kondensatora zapewniającej powstrzymanie przechłodzenia kondensatu przy stosunku niewielkich gabarytach tej konstrukcji.

Kondensator ma urządzenie podgrzewające (34) dla przechłodzonego kondensatu, które są umieszczone **jednocześnie** lub korzystnie parami w jednej lub szeregu częściach kondensatora. Urządzenia podgrzewające (34) mają perforowane płyty ściekowe (50, 55) umieszczone jedna nad drugą, które stopniowo skraplają do dołu przechłodzony kondensat, który jest ogrzewany przez przepływającą do góry wysokociśnieniową parę odłotową do co najmniej temperatury nasycenia. Przechłodzony kondensat dociera do leżącej najwyżej płyty ściekowej (50, 55) przez kanały (47, 49), które są połączone z przestrzenią przez dno pośrednie, względnie z dnem pośrednim, które oddziela przestrzeń pary odłotowej od zbiornika kondensatu. (4 zastrzeżenia)

F01L
G01B

P. 245503 T.

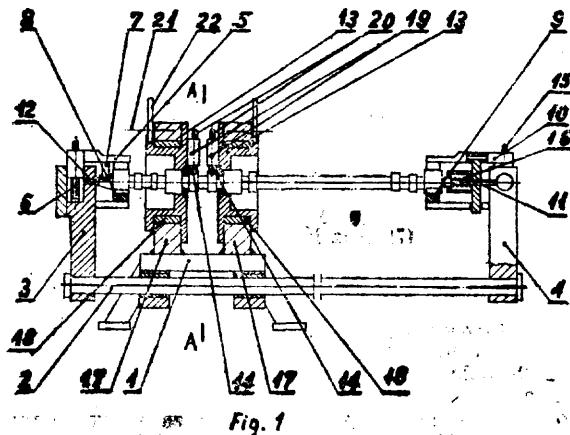
30.12.1983

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Ryszard Sobociński, Andrzej Ambrozik, Mirosław Tobiszewski).

Przyrząd do określania katowego rozstawienia krzywek wałka rozrządu czterosuwowego, tłokowego silnika spalinowego

Celem wynalazku jest opracowanie uniwersalnego przyrządu zapewniającego dużą dokładność określenia katowego rozstawienia krzywek każdego wałka rozrządu.

Przyrząd ma na podstawie (1) osadzone dwie prowadnice (2) z umieszczonymi na ich końcach przyrządami (3) i (4) mocującymi wałek rozrządu. Przyrząd mocujący (3) ma łapę dociskową (5) oraz płytkę dociskową (7) z wypustem ustalającym płaszczyznę odniesienia katowego położenia wałka rozrządu oraz kołek oporowy (12) ustalający położenie osiowe wałka rozrządu. Przyrząd mocujący (4) ma łapę dociskową (10) oraz kołek (11) ze sprężyną (16). W podstawie (1), w dwóch obejmach (17) osadzone są dwie tarcze regulacyjne (13), do których odpowiednio przymocowane są uchwyty (19) ze szczękami dociskowymi (14). (11 zastrzeżeń)



F01L

P. 247197 T

12.04.1984

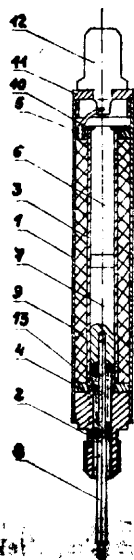
F02M

Włodzimierz Senicz, Warszawa, Polska (Włodzimierz Senicz).

Elektrozawór samochodowy

Celem wynalazku opracowanie elektrozaworu o zmniejszonych wymiarach oraz zmniejszonym zużyciu energii elektrycznej.

Elektrozawór samochodowy ma ruchomy rdzeń (7) zamocowany suwliwie wewnątrz cewki (9) i śrubową sprężynę (13) naciskową zamocowaną poza cewką (9),



przy czym obwód magnetyczny stanowi stały rdzeń (6) połączony z obudową (1) za pomocą nakładki (10) i ruchomy rdzeń (7).

Sprężyna (13) zamocowana jest w korpusie (2) pomiędzy dnem wytoczenia w korpusie (2) a występem na iglicy (8). (2 zastrzeżenia)

F02B

P. 248422

27.06.1984

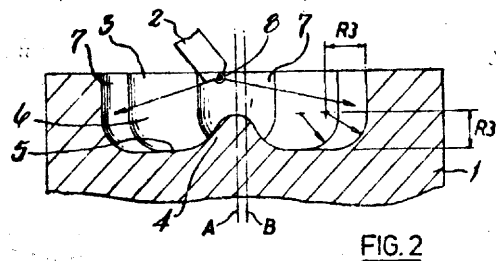
Pierwszeństwo: 28.06.1983 - Wielka Brytania (nr 83117453)

Perkins Engines Group Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Tłok do silnika spalinowego oraz silnik spalinowy

Celem wynalazku jest poprawienie zużycia paliwa w całym zakresie prędkości silnika.

W silniku spalinowym zawierającym tłok (1) z miską spalania (3) zagłębioną w denku tłoka i z wieloma łukowymi zagłębieniami (7) wykonanymi w ścianie bocznej (6) miski, zdystansowanymi przez łukowe części pośrednie ścianki bocznej, środki powodujące zawirowanie powietrza wlotowego wokół osi miski i wtryskiwacz paliwa (2), który kieruje wiele strumieni paliwa promieniowo względem miski, każdy strumień na odpowiednie zagłębienie (7), tłok charakteryzuje się tym, że stosunek maksymalnego wymiaru, na który każde zagłębienie (7) wchodzi promieniowo w ściankę boczną (6), w porównaniu z promieniem ścianki bocznej (6) wynosi 0,10—0,20. (6 zastrzeżeń)



F02M

P. 243407

12.08.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Włodzimierz Laskowski).

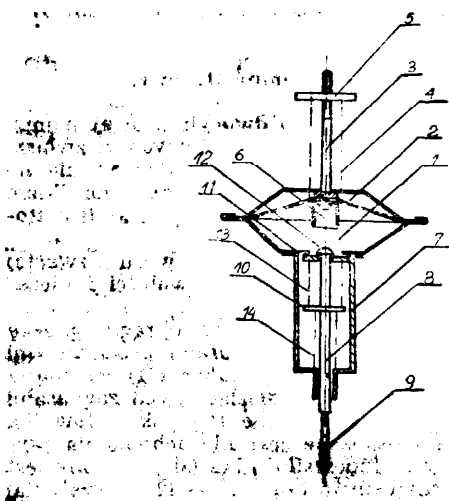
Przeponowy siłownik do zamykania wypływu paliwa z gaźnika

Przedmiotem wynalazku jest przeponowy siłownik do zamykania wypływu paliwa z gaźnika, gdy obroty silnika przy zamkniętej przepustnicy są wyższe od nominalnych obrotów biegu jałowego.

Celem wynalazku jest opracowanie siłownika charakteryzującego się małymi rozmiarami i małym ciężarem.

Przeponowy siłownik według wynalazku połączony z układem zasilania silnika, w którym zmieniająca się wielkość podciśnienia powoduje wychylenie przepony (2) równoważone napięciem sprężyny, posiada mechanizm przenoszący ruch przepony (2) na iglicę (9). W króćcu (7) połączonym z obudową siłownika umieszczony jest trzon (8) iglicy, na którym znajdują się dwie sprężyny walcowe (13, 14). Trzon (8) iglicy ma pierścień oporowy stały (10) i pierścień oporowy ruchomy (11) przesuwający się wzdłuż osi trzonu (8) suwliwie, przy czym zakończenie trzonu (8) ma występ (12) ograniczający ruch pierścienia ruchomego (11). Sprężyna (13) umieszczona jest pomiędzy pierścieniem ruchomym (11) i pierścieniem stałym (10), a sprężyna (14) pomiędzy pierścieniem stałym (10) a pierścieniem ruchomym (11).

żyna (14) pomiędzy pierścieniem stałym (10), a dnem króćca (7). Przepona (2) po przeciwnej stronie sprężyny równoważącej (4) ma popychacz (6), którego wysokość jest mniejsza niż wielkość wychylenia przepony w kierunku trzonu (8) iglicy, powodowanego podciśnieniem w czasie pracy silnika na biegu jałowym. (1 zastrzeżenie)



F02M
B05B

P. 246941 T

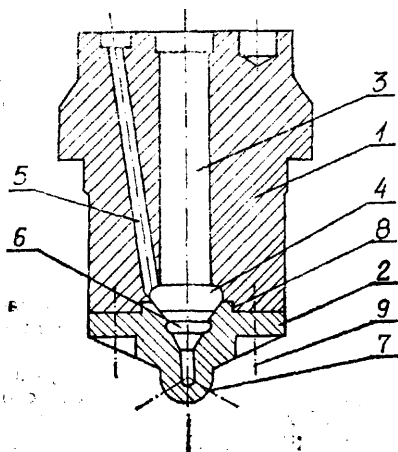
28.03.1984

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Józef Drozdowski).

Rozpylacz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozpylacza umożliwiającej uzyskanie oszczędności wysokojakościowych stali.

Rozpylacz wykonany jest jako element dzielony i składa się z korpusu (1) i końcówki rozpylacza (2). Końcówka rozpylacza (2) jest pasowana z korpusem (1) na powierzchni cylindrycznej (8) i zamocowana za pomocą połączenia śrubowego (9). (2 zastrzeżenia)



F03D

P. 248447

26.06.1984

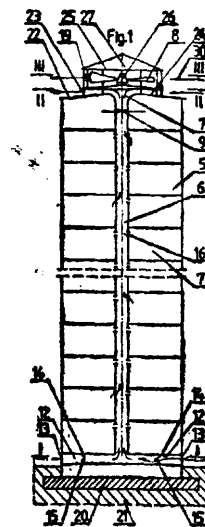
Fryderyk Waclaw Daun, Gliwice, Polska (Fryderyk Waclaw Daun).

Siłownia wiatrowa

Celem wynalazku jest opracowanie **wysokosprawnej** siłowni wiatrowej do umieszczenia na dachach budowli.

Siłownia wiatrowa zawiera wiatrowy silnik z wirnikiem (8) umieszczonym na dachu (22) budowli (5). Wirnik (8) ma łopaty osadzone obrotowo w piaście (26). Oś łopaty dzieli powierzchnię łopaty na nierówne części, co powoduje że łopata poruszająca się pod

wiatr zmniejsza rzut swej powierzchni na kierunek wiatru, a łopata poruszająca się z wiatrem zwiększa rzut swej powierzchni na kierunek. Przez budowlę (5) przechodzi kanał (6) zasilany powietrzem z czepni (12) oraz z ujść (16) wentylacyjnych z użytkowych powierzchni (17). Powietrze z kanału (6) ogrzewa wirnik (8) i zarazem napędza rozrusznik (9). (5 zastrzeżeń)



F03G

P. 239994 T

30.12.1982

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wacław Mączka).

Rotacyjny słoneczny silnik Stirlinga

Celem wynalazku jest zwiększenie sprawności silnika słonecznego.

Istotą wynalazku jest rotacyjny słoneczny silnik Stirlinga, który tworzą trzy stopnie sprężarki i trzy stopnie silnika rozprężającego, z **między** stopniowymi odprowadzeniami do chłodnicy i międzystopniowymi doprowadzeniami do nagrzewnicy słonecznej, zawierające wspólny korpus, a mechanizmem roboczym każdego stopnia jest para wirników walcowych stycznych wzdłuż tworzącej, jednego wrębowego i jednego łopatkowego sprzężona parą kół zębatach z połączeniem wirników łopatkowych wszystkich stopni w jeden sztywny wirnik osadzony w łożyskach, przy czym każda łopata (10) współpracująca z wrębem (1) wirnika wrębowego (4) w dwóch jego tworzących (B i C) zawiera w zarysie dwie proste (a i b) przecinające się w osi obrotu (O₁) wirnika łopatkowego (3), którego

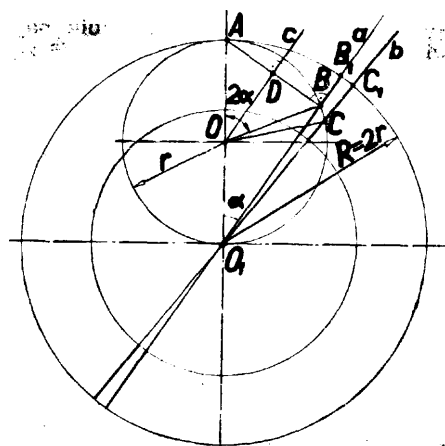
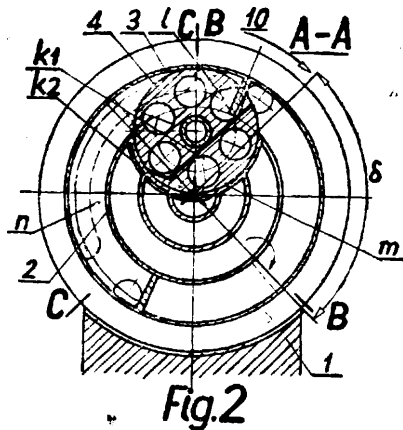


Fig.1



średnica teoretyczna jest podwojoną średnicą teoretyczną wirnika wrębowego (4) stykającego wewnętrznie z wirnikiem (3). Rzeczywiste promienie wirników powiększone są o wartość najkorzystniej zawartą w granicach od 3 do 8% wartości promienia (r) wirnika wrębowego (4) z zachowaniem stosunku średnic kół tocznych przekładni sprzęgającej wirniki (3 i 4). (8 zastrzeżeń)

F04B

P. 243401

10.08.1983

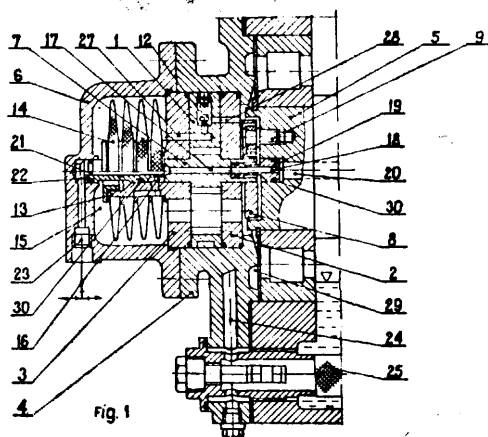
Zakłady Mechaniczne Górnictwa i Energetyki „Wiro-met”, Mikołów, Polska (Kazimierz Sławek, Adolf Szczesny, Wincenty Bańdur, Henryk Jarząbek).

Pompa olejowa, zębata do smarowania układu korbowo-wodzikowego

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja pompy olejowej do smarowania mechanizmów, zwłaszcza układów korbowo-wodzikowych pomp wyporowych wielotłokowych.

Celem wynalazku jest opracowanie zwartej i prostej w budowie zespołu złożonego z pompy i filtru oleju zabudowanego po stronie tłocznej pompy.

Pompa olejowa zębata ma wałek napędzający koło zębate (7), który jest połączony z wałem korbowym (5) za pomocą sprzęgła podatnego (8), a dwa zawory ssawne oraz dwa zawory tłoczne i zawór bezpieczeństwa (12) umieszczone są w cylindrycznym kadłubie pompy (1), przy czym filtr oleju, którego wkłady filtracyjne (14) osadzone są na tulei (13) pokrywy (3), ma komorę wewnętrzną (16) połączoną z jednej strony przelotowym otworem (17) przechodzącym przez wałek napędzający koło zębate (7) z centralnym otworem olejowym (20) wału korbowego (5) a z drugiej strony otworem (21) z przewodem (23) doprowadzającym olej do manometru i przełącznika ciśnienia układu smarowania wyłączającego silnik napędzający pompę wielotłokową. (6 zastrzeżeń)

F04B
F16K

P. 243425

12.08.1983

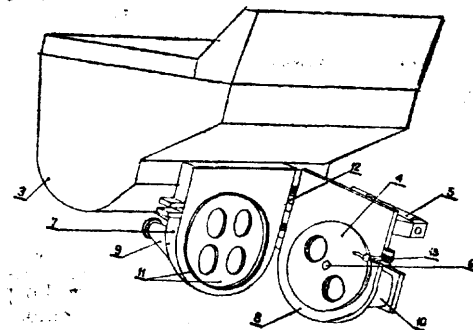
Biuro Projektowo-Badawcze Maszyn i Urządzeń Budowlanych „Zremb”, Poznań, Fabryka Urządzeń Budowlanych „Zremb”, Gdańsk, Polska (Krzysztof Bałanda, Eugeniusz Gałązka, Leonard Ogiński, Adam Hlibowicki).

Zawór sterujący pompy tłokowej

Zawór przeznaczony jest do dwucylindrowej pompy tłokowej do szlamów, zapraw cementowych, a zwłaszcza do mieszanek betonowych i służy do łączenia na przemian cylindra realizującego ssanie ze zbiornikiem oraz cylindra realizującego tłoczenie z przewodem tłocznym.

Celem wynalazku jest opracowanie zaworu o zwartej konstrukcji oraz dużej sprawności, trwałości i niezawodności działania.

Zawór charakteryzuje się tym, że okrągła, płaska tarcza sterująca (4) z dwoma otworami przelotowymi osadzona jest w wymiennej obudowie (11) wewnątrz korpusu złożonego z płyt (7 i 8) złączonych zawiasami (12) i zamkiem (13). Dwustronne tłoczysko siłownika hydraulicznego (5) osadzone jest nieruchomo na płycie (8), a ruchomy cylinder siłownika (5) połączony jest z ramieniem sterującym tarczą (4). (2 zastrzeżenia)

F04C
G05D

P. 243284

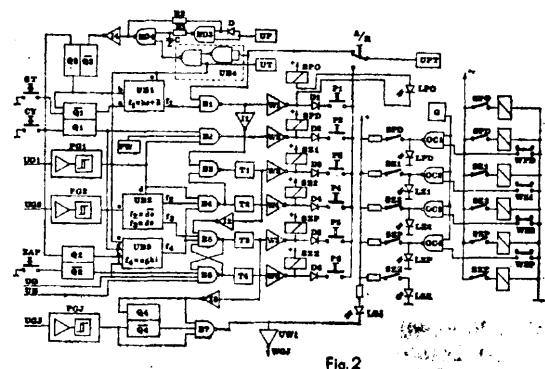
01.08.1983

Zakład Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Józef Jasiulewicz, Ryszard Neumann).

Układ sterowania odpompowywaniem zbiornika zespołem próżniowym

Celem wynalazku jest opracowanie układu zapewniającego cykl automatycznego odpompowywania zbiornika wraz z rozruchem i studzeniem zespołu próżniowego oraz możliwość odpompowywania zbiornika na sterowaniu ręcznym w przypadku uszkodzenia sterowania automatycznego.

Układ zawiera przerzutniki rodzaju pracy (Q1, Q2) oraz układy progowe (PG1, PG2) połączone przez układ bramek (UB1, UB2, UB3) z bramkami zanegowanego iloczynu (B1, B2, B3, B4, B5, B6). Wyjścia bramek po-



łączone są poprzez wzmacniacze (**W1, W2, W3, W4, W5, W6**) z cewkami przekaźników (**SPO, SPD, SZ1, SZ2, SZP, SZZ**) uruchamiających elementy wykonawcze (**PO, PD, Z1, Z2, ZP, ZZ**). (16 zastrzeżeń)

F15B

P. 247180 T

10.04.1984

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Roman Kędziora).

Dławikowy sterownik ciśnieniowy

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i taniej konstrukcji sterownika zapewniającej płynne i bezstopniowe regulowanie ciśnienia.

Sterownik służy przede wszystkim do sterowania serwo-zaworu regulacji wydajności pomp w układach hydrostatycznego napędu w obiegu zamkniętym z bezstopniową zmianą prędkości obrotowej zespołu odbierającego napęd - silników **hydraulicznych**.

Dławikowy sterownik charakteryzuje się tym, że w korpusie ma osadzony obrotowo tłok z **dwoma** zewnętrznymi rowkami poprzecznymi (7 i 8) o zmiennym przekroju i tak usytuowanymi, że każdy z nich znajduje się w strefie przenikania otworu tłokowego odpowiednio z otworem (4 i 5) odbioru ciśnienia sterowania. Otwory (4 i 5) są zakończone płaskimi dnami i **prostopadłe** do otworu (3), króćca zasilania, a odległość ich osi od osi otworu tłokowego jest większa od różnicy promienia otworu i promienia otworu (4) lub (5) i mniejsza od sumy tych promieni.

W korpusie, w płaszczyźnie prostopadłej do osi otworu tłokowego i przechodzącej przez oś otworu (4 i 5), jest wykonany otwór prostopadły do osi otworu (4 i 5) i symetryczny względem płaszczyzn dennych otworów (4 i 5). Ponadto w zewnętrznych rowkach poprzecznych (7 i 8) wykonane są otwory dławujące (12 i 13), łączące te rowki z wewnętrznym ślepym otworem (9) w tłoku. (2 zastrzeżenia)

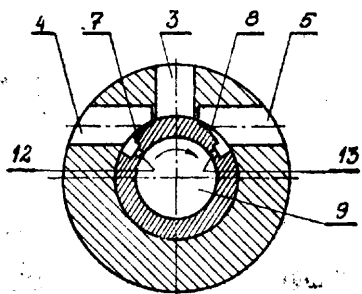


fig 1

F15B

P. 249209

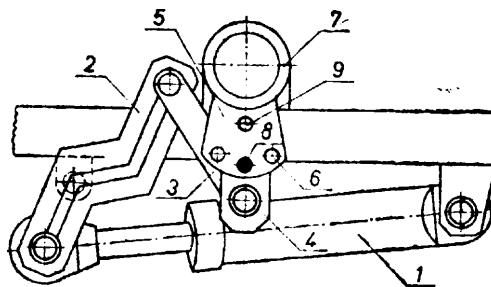
14.08.1984

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Ełk, Polska (Eryk Rejrat).

Hydrauliczny mechanizm obrotu

Celem wynalazku jest opracowanie prostej, taniej i łatwej w obsłudze konstrukcji mechanizmu, zapewniającej zwiększony kąt obrotu.

Hydrauliczny mechanizm obrotu ma pomiędzy siłownikiem hydraulicznym (1) a elementem napędzanym (7) układ dźwigni (2) łącznika (3) i dźwigni (4), osadzonej obrotowo na elemencie napędzanym (7). Dźwignia (4) jest sprzęgana z elementem napędzanym (7) za pośrednictwem segmentu (5) z otworami, przez które przechodzi sworzeń blokujący (8). (1 zastrzeżenie)



F16B

P. 248124

08.06.1984

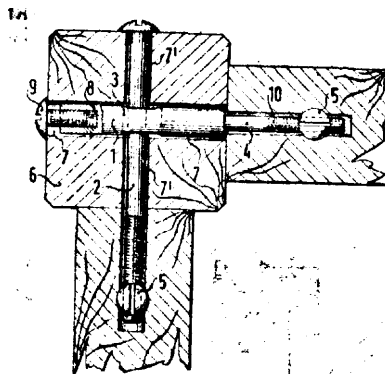
Pierwszeństwo: 10.06.1983 - RFN (nr 3320962.6)

Peter Pfeifer, Lautertal - Schannenbach, Rep. Fed. Niemiec.

Złącze kątowe

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji złącza kątowego odpornego na zwichrowanie, łatwego do ponownego spasowania w przypadku rozluźnienia.

Złącze kątowe do łączenia ze sobą części mebli składa się z pierwszego wkrętu (4), wkręcanego w korrek gwintowy (5) w jednej z łączonych części, zawierającego otwór (3), nacięty ukośnie do swego kierunku wzdłużnego, oraz z drugiego wkrętu (2), który jest wkręcany przez otwór (3), pionowo do pierwszego wkrętu (4) i w tej samej płaszczyźnie poziomej, w korrek gwintowy, znajdujący się w drugiej z łączonych ze sobą części. (1 zastrzeżenie)



F16C

P. 248424

27.06.1984

Pierwszeństwo: 01.07.1983 - Szwajcaria (nr 3624/83 - 2).

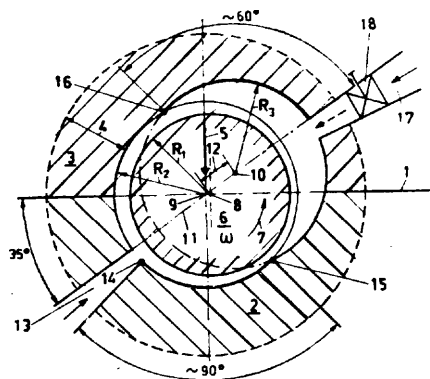
BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri und Cie., Baden, Szwajcaria.

Promieniowe łożysko ślizgowe

Celem wynalazku jest opracowanie prostej zamkniętej konstrukcji łożyska o większej nośności i lepszej stabilności przy małym obciążeniu i dużej prędkości obrotowej.

Łożysko według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego powierzchnia ślizgowa składa się z dwóch części powierzchni dwóch cylindrów o promieniach (R_2 i R_3), których osie są usytuowane w pewnym odstępie (12) od siebie. Płaszczyzna średnicowa określona przez obie osie tych cylindrów tworzy z płaszczyzną poziomą (1), przechodzącą przez oś łożyska, kąt około 35° . W przybliżeniu pod tym kątem w stosunku do wymienionej płaszczyzny poziomej (1) z przestawieniem w kierunku obrotu (7) wałka poniżej i powyżej płaszczyzny poziomej (1) uchodzą otwory (13 lub 17) doprowadzania oleju w otwór łożyskowy. W przewodzie, przed górnym otworem (17) doprowadzania oleju, znajduje się korzystnie element dławiący (18).

(4 zastrzeżenia)



F16K

P. 247223 T

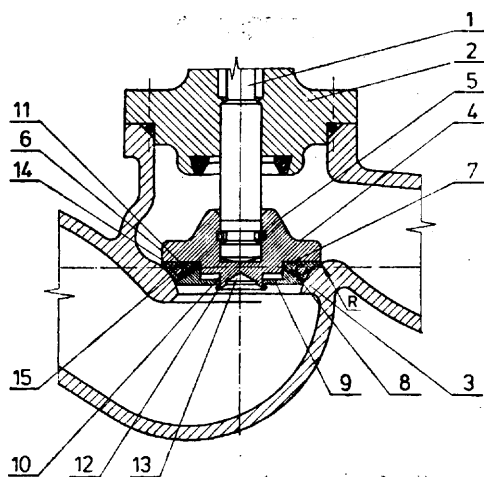
13.04.1984

Fabryka Armatur „Głucholazy”, Głucholazy, Polska (Kazimierz Kaczmarek, Stanisław Gołdyn, Andrzej Wilczyński, Horst Filusz).

Zawór wzniosowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **zawieradła** i współpracującego z nim gniazda, w której zawieradło ma miękką uszczelkę, pewnie osadzoną na metalowej części zawieradła i zabezpieczoną przed zniszczeniem, a gniazdo cechującą korzystne warunki przepływu.

Zawór charakteryzuje się tym, że miękką uszczelka (8) zawieradła (4) ma wewnątrz zawulkanizowaną wkładkę (14) i osadzona jest na podtoczeniu (7) razem z podpierającym zawieradło metalowym pierścieniem (9), którego powierzchnia od strony miękkiej uszczelki jest stożkową powierzchnią (11). Suwliwie osadzony metalowy pierścień (9) zabezpieczony jest przed spadnięciem przez rozgięcie ścianek (12). Zamknięcie zachodzi przy współpracy miękkiej uszczelki (8) z gniazdem (3), którego powierzchnia (15) ukształtowana jest po łuku. (7 zastrzeżeń)

F16M
B02C

P. 243319

03.09.1983

Biuro Projektów Przemysłu Kruszyw, Kamienia Budowlanego i Surowców Mineralnych, Kraków, Polska (Romuald Poprawa, Jerzy **Sarnowicz**, Zbigniew Krupa, Wacław Chrzęszczewski, Witold Sipowicz).

Układ powiązania urządzeń dynamicznych z konstrukcją nośną

Celem wynalazku jest opracowanie takiego układu powiązania urządzeń o dynamicznym charakterze pracy z konstrukcją nośną, aby nie występowały wibracje i hałas.

Układ składa się z płyty podstawowej (2), do której przykręcona jest kruszarka (1), zawieszona wraz z nią na konstrukcji nośnej (3) za pośrednictwem zawiesi (4), najkorzystniej linowych. Między konstrukcją nośną (3), a płytą (2) umieszczone są elastyczne zderzaki (8) - ograniczające skok płyty podczas uruchamiania i niestabilnej pracy układu. (2 zastrzeżenia)

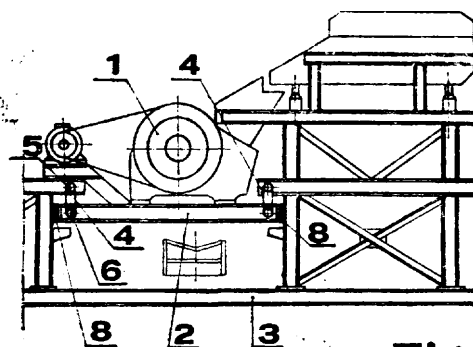


Fig. 1

E21S

P. 247048 T

04.04.1984

Andrzej Kowalski, Warszawa, Polska (Andrzej Kowalski).

Oświetlacz światłowodowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania oświetlacza o małych gabarytach i łatwym dostępie do wnętrza, zbudowanego w oparciu o typowe żarówki halogenowe.

Oświetlacz ma zwierciadło (1) osadzone w ruchomej oprawie (2). Przed zwierciadłem znajduje się **żarówka** (5) w oprawie ceramicznej (6), zamocowana do przesuwnej płytki (7), osadzonej na nieruchomej płycie (8). Filtrowy (9) umieszczony jest na wsporniku (10). Z lewej strony dolnej płyty oświetlacza znajduje się zegar (12). (1 zastrzeżenie)

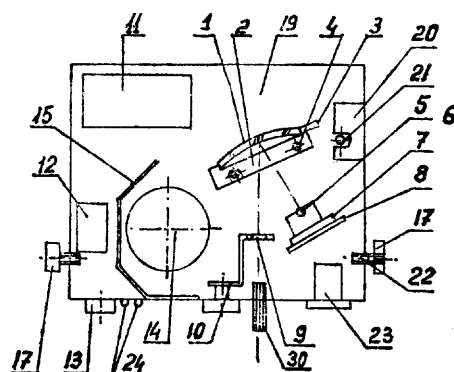


Fig. 1

F22B

P. 242936

07.07.1983

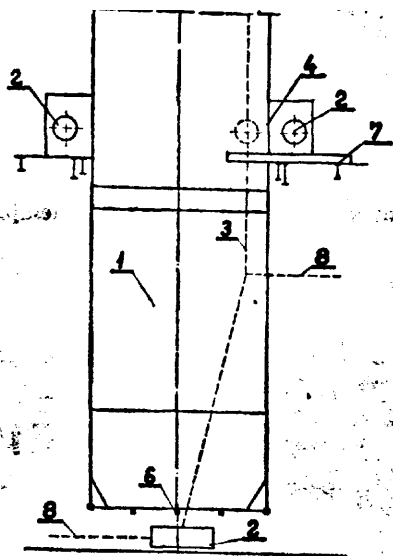
Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry, Polska (Zygmunt **Gorol**).

Sposób wymiany walczków w kotle energetycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiej, łatwej i taniej wymiany walczków w kotle energetycznym w czasie jego remontu.

Sposób polega na tym, że zniszczone walczaki (2) pocięte na elementy przesuwają się na belkach (7) do wnętrza komory paleniskowej (1) i transportuje się na linach (8) i (3) we wnętrzu komory paleniskowej (1) pionowo w dół i wyciąga się na zewnątrz przez

poszerzony wylot leja a następnie nowe walczaki (2) podzielone korzystnie na trzy elementy wprowadza się przez poszerzony wylot leja do wnętrza komory paleniskowej (1), transportuje się również na linach (8) i (3) we wnętrzu komory paleniskowej (1) w górę i ustawia na belkach (7), po których przesuwają się je na zewnątrz komory paleniskowej (1) i łączy w całość we właściwym miejscu. (1 zastrzeżenie)



F22B

P. 248166

12.06.1984

Pierwszeństwo: 05.08.1983 - Szwajcaria (nr 4256/83-4)
Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur,
Szwajcaria (Heinz Amman).

Przenośnik ciepła, zwłaszcza wytwornica pary

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji wytwornicy pary o zwiększonej wytrzymałości połączeń.

Przenośnik ma pionowy ciąg gazu i odgałęziający się od niego ciąg poprzeczny, przy czym ściany ograniczające (10 lub 20) ciągu gazu i ciągu poprzecznego złożone są z zespawanych szczelnie ze sobą rur (11 lub 21), przez które przepływa czynnik, przebiegających w kierunku wzdłużnym ciągu gazu. Niektóre z rur ściany pionowego ciągu gazu służą jako rury nośne (12). W obszarze miejsca odgałęzienia ciągu poprzecznego rury ściany (11) nie służą jako rury nośne (12), poniżej ciągu poprzecznego są wygięte na zewnątrz (U, 11'') i grupowo poprowadzone do płaszczyzny pionowej, równoległej do osi wzdłużnej ciągu poprzecznego, pokrywając się z rurą nośną (12) przechodzącą przez ciąg poprzeczny w tym miejscu wygięcia.

W tej płaszczyźnie rury (U, 11'') odpowiedniej grupy są jeszcze raz wygięte i przechodzą przez ciąg poprzeczny. W miejscach przechodzenia tych rur (11'') przez ściany pionowe (20) ciągu poprzecznego są one

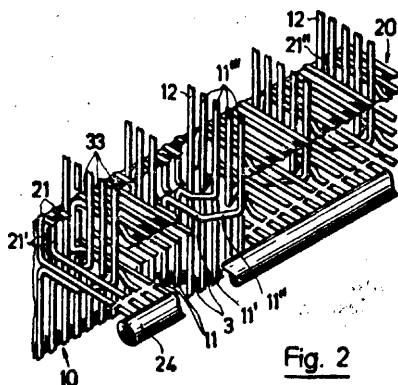


Fig. 2

szczelnie zespawane. Części ścian pionowego ciągu gazu, znajdujące się pomiędzy miejscem odgałęzienia ciągu poprzecznego i leżącym w ścianie ciągu gazu (10) miejscem zagięcia prowadzonych w ciągu poprzecznym rur ściany (11), są wypełnione odpowiednio wygiętymi rurami ściany (21, 21') ciągu poprzecznego. (8 zastrzeżeń)

F23D

P. 243210

28.07.1983

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Viola Wróblewska, Edward Tarnówka, Jan Swirski).

Palnik pyłowy z regulowanym zawirowaniem powietrza wtórnego

Celem wynalazku jest zapewnienie prostej i pewnej regulacji stopnia zawirowania powietrza wtórnego w palniku pyłowym.

Palnik charakteryzuje się tym, iż jest wyposażony w podwójny zespół kanałów powietrza wtórnego (4), (5), z których zespół (4) jest skierowany pod kątem $20-50^\circ$ w stosunku do osi palnika, a zespół (5) pod kątem $40-70^\circ$, oraz zawiera klapę lub kilka klap regulacyjnych (7) umieszczonych w kanałach powietrza na zewnątrz palnika w celu umożliwienia dowolnego rozdziału powietrza wtórnego na pierwszy lub drugi zespół kanałów. (2 zastrzeżenia)

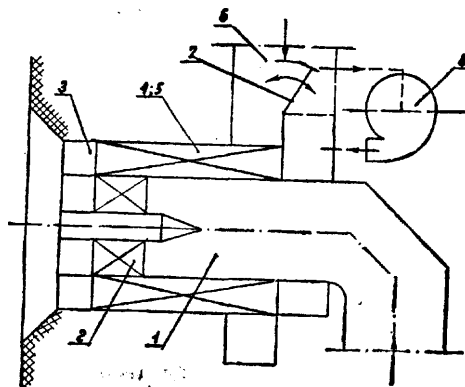


Fig. 1

F23Q

P. 243171

26.07.1983

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jan Swirski).

Sposób rozpalania kotłów energetycznych opalanych pyłem węglowym

Celem wynalazku jest zmniejszenie zużycia oleju opałowego używanego do rozpalania kotłów.

Sposób według wynalazku polega na tym, iż zainstalowane w kanale spalinowym kotła przed podgrzewaczem powietrza dwa dodatkowe palniki olejowe zapala się przed włączeniem pierwszego młyna i po nagraniu powietrza do ok. $200-300^\circ\text{C}$ uruchamia się pierwszy młyn i palniki te wyłącza się, natomiast na krótko przed włączeniem pierwszego młyna węglowego zapala się olejowe palniki stabilizujące, które są czynne aż do chwili uzyskania stabilnego płomienia z palników pyłowych. (1 zastrzeżenie)

F24B

P. 243356

06.08.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Skarżysko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Zygmunt Bogus, Maciej Moskalewicz).

Pocisk **tulej** »wy opływowy

Przedmiotem wynalazku jest pocisk tulejowy opływowy przeznaczony do osiągania celu z dużymi prędkościami.

Pocisk charakteryzuje się tym, że w tulejowym korpusie ma komorę (1) wypełnioną dodatkowym materiałem pędym (2). Pocisk ten może być wyposażony dodatkowo w **tulej** ową głowicę odłamkowo-burzącą, lub też w tulejową głowicę kumulacyjną.

(5 zastrzeżeń)

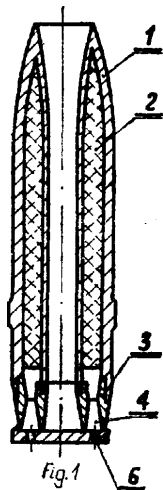


Fig. 1

F24D

P. 243421

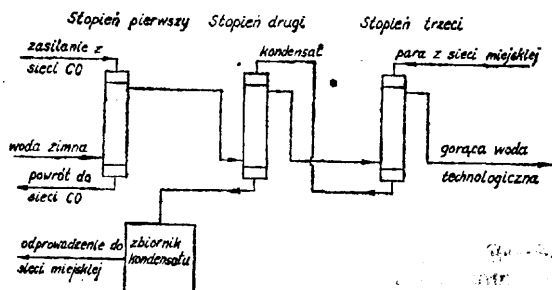
12.08.1983

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Warszawie, Zakłady Mięsne „Żerań”, Warszawa, Polska (Zdzisław Piłatowicz, Zbigniew Kobierski, Władysław Laskowski, Jerzy Dobrzański, Andrzej Basaj, Szczepan Nowakowski, Ignacy Bagdaliński, Roman Jasiński).

Układ instalacji grzewczej **wody technologicznej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bardzo efektywnego i elastycznego wykorzystania czynnika energetycznego z sieci miejskiej w zależności od potrzeb odbiorcy.

Układ składa się z trzech stopni połączonych szeregowo, z których każdy stanowi baterię kilku wymienników połączonych równolegle. Przebieg czynnika grzejącego i ogrzewczego odbywa się w układzie na zasadzie przeciwprądu. Na pierwszym stopniu następuje wstępne podgrzewanie wody zimnej poprzez wymianę ciepła z wodą pochodzącą z wylotu instalacji centralnego ogrzewania, przed jej zwrotem do sieci miejskiej. Na drugim stopniu następuje dalsze podgrzanie wody technologicznej poprzez wymianę ciepła z kondensatem pary wody, a na trzecim stopniu następuje podgrzanie wody technologicznej do żądanej temperatury poprzez wymianę ciepła z parą technologiczną z sieci miejskiej. (2 zastrzeżenia)



F27B

P. 242996

12.07.1983

Akademicka Spółdzielnia Pracy, Łódź, Polska (Zbigniew Wrocławski, Zbigniew Głowacki, Janusz Nędza, Mieczysław Trzcinka, Jan Tyburczy, Andrzej Kaszuba).

Piec, zwłaszcza do termiczno-chemicznego przetwarzania materiałów organicznych

Celem wynalazku jest opracowanie pieca zapewniającego ciągłość procesu przetwarzania materiałów organicznych, taniego i o małych gabarytach.

Piec w postaci tunelu (1), umieszczonego w ognioodpornej obudowie (2) otoczonej termoizolacyjną obudową (3), ma co najmniej dwie gazowe śluzy (7) oddzielające strefy (6) z kontrolowaną atmosferą, do których doprowadzany jest gaz przewodami (4) umieszczonymi w obudowach (2, 3). Piec ten ma także co najmniej dwie termiczne śluzy (9) oddzielające od siebie temperaturowe strefy (10) usytuowane wzdłuż długości pieca. Sklepienie (12) pieca posadowione jest na korpusie (11) tunelu (1) siłami ciężkości. (4 zastrzeżenia)

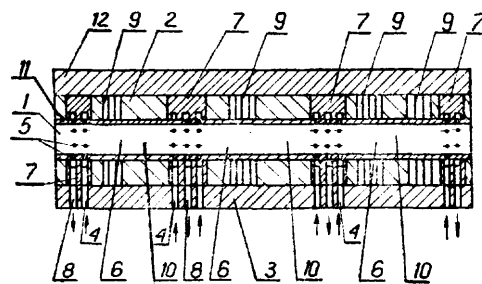


Fig. 1

F27D

P. 242938

07.07.1983

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Józef Glonek, Ireneusz Domański, Jerzy Ziąja).

Urządzenie do odzysku ciepła z gorących i zapylnych gazów

Celem wynalazku jest umożliwienie odzysku ciepła z gorących, odpylanych gazów oraz częściowe ich ochłodzenie bez konieczności stosowania dodatkowych chłodziw lub czynników chłodzących.

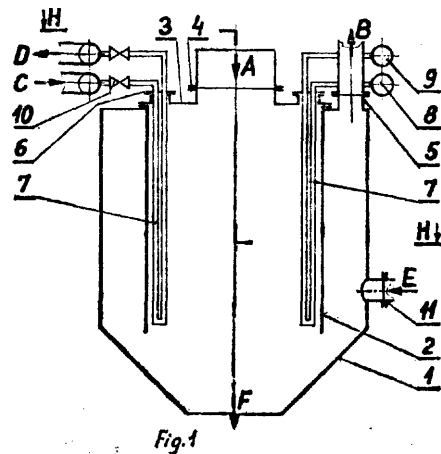


Fig. 1

Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że urządzenie ma wewnątrz osadczą komorę (1) umieszczony nurnik (2) z górną pokrywą (3), w której zabudowany jest wlotowy króciec (4) oraz mocujące króćce (6), przy czym nad osadczą komorą (1) umieszczone są okężnice (8) i (9), połączone z elementami (7) wymienników poprzez odcinające zawory (10).

(1 zastrzeżenie)

F27D
F27B

P. 246917 T

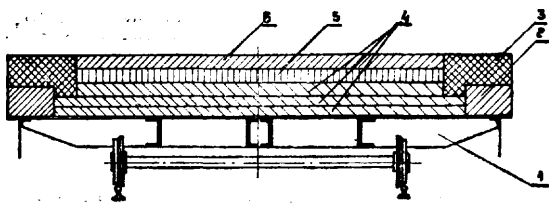
27.03.1984

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Andrzej Szczepek).

Wyłożenie ogniotrwałe wózków piecowych

Przedmiotem wynalazku jest wyłożenie ogniotrwałe wózków piecowych do wypalania ceramiki budowlanej. Celem wynalazku jest zmniejszenie masy wózków piecowych.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na konstrukcji stalowej (1), znajduje się dolne, monolityczne obramowanie (2) stanowiące 1/2 grubości wyłożenia wózka piecowego, na które to dolne monolityczne obramowanie (2) nałożono wymienne elementy prefabrykowane (3). Pozostała część wyłożenia ogniotrwałego wypełniona jest co najmniej trzema warstwami z wyrobów perlitowych (4), warstwą wykonaną z szmaty izolacyjnej (5) i monolityczną warstwą (6). (1 zastrzeżenie)



F28D

P. 243179

25.07.1983

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Walewski, Marcei Baran, Jan Rudzki, Janusz Przybyła, Mirosław Krupa, Andrzej Mączyski).

Kocioł odzysknicowy

Celem wynalazku jest zwiększenie sprawności i trwałości kotła odzysknicowego.

Kocioł odzysknicowy mający konwekcyjny pęczkowy podgrzewacz wody wykonany z rur charakteryzuje się tym, że co najmniej ostatni - w kierunku przepływu spalin - pęczek podgrzewacza wody złożony jest z rur bimetalowych żebrowanych (4) o wewnętrznej rurze stalowej, a zewnętrznej, żebrowanej rurze **aluminowej**. Podziałka żeber wynosi od 4 do 10 mm a stopień rozwinięcia powierzchni zewnętrznej rury aluminowej wynosi od 5 do 20. (1 zastrzeżenie)

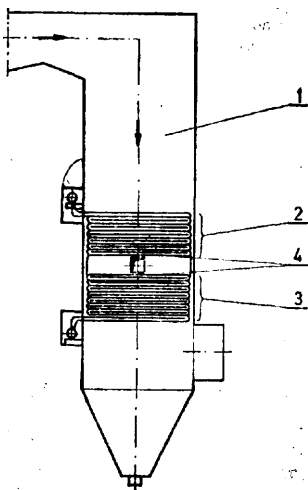


Fig. 1

F28D

P. 247077

05.04.1984

Pierwszeństwo: 11.04.1983 - NRD
(nr WP F28D/2497273)

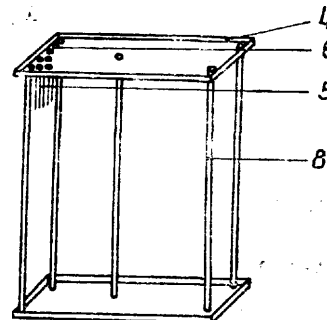
Institut für Bau- und Grobkeramik, Weimar, Niemiecka Republika Demokratyczna (~~Karl~~—Heinz Schott, Aribert Bergholz, Claus Faber, Harry Knauerhase, Horst Witte).

Urządzenie do odzyskiwania ciepła z agresywnych gorących gazów zawierających szkodliwe składniki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia charakteryzującego się małą skłonnością do zanieczyszczania się, odpornością na korozję w obszarze roszczenia kwasów i nie wymagającego zastosowania kompensatorów.

Urządzenie ma kasety do wbudowania z gładkich rur szklanych (5) odpornych na korozję, z wylotami i wlotami w kształcie dysz, ze specjalnymi uszczelnieniami przegubowymi (6) odpornymi na korozję i temperaturę, wtopionych w ściany czołowe (4). Kilka kaset łączy się razem w podstawowe zespoły konstrukcyjne wymiennika ciepła. Kilka podstawowych zespołów konstrukcyjnych z odpowiednimi połączeniami może być połączonych w zestaw konstrukcyjny i zastosowanych w instalacjach przemysłowych.

Przedmiot wynalazku znajduje zastosowanie w rozmaitych gałęziach przemysłu dla wykorzystania energii powodujących korozję i zawierających cząstki stałe gazów wylotowych lub powietrza wylotowego w obszarze temperatury równej około 200°C. (1 zastrzeżenie)



F42B

P. 240371

01.02.1983

Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa, Polska (Roman Malik, Bogdan Więclaw, Zbigniew Bazaniak).

Sposób i urządzenie do kontroli napełniania naboju prochem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających pewną i nie niszczącą kontrolę napełniania naboju prochem zarówno w procesie ich wytwarzania jak i w przypadku badania wyrobów gotowych.

Sposób napełniania naboju prochem, zwłaszcza naboju gotowych polega na detekcji promieniowania jonizującego przepuszczanego przez kontrolowany nabój, przy czym zmierzona wielkość natężenia promieniowania jest miarą stopnia napełnienia naboju **prochem**.

Urządzenie do kontroli napełniania naboju prochem zwłaszcza naboju gotowych składa się z głowicy (1) wyposażonej w obrotowy pierścień (6) z **gniazdami** (5) pod badane naboje oraz rynny spływowej (10) odprowadzającej zmierzone naboje do odpowiednich odbieralników. W głowicy (1) umieszczone jest przesuwne źródło (2) promieniowania jonizującego oraz detektor promieniowania (7) usytuowany poza głowicą połą-

czony elektrycznie z układem **kontrolno-sterującym** (8), do którego z kolei podłączone jest urządzenie segregujące (16) kierujące wyroby wybrakowane z rynny spływowej (10) do odbieralnika braków oraz urządzenie wykonawcze (18) zatrzymujące przepływ wyrobów niepewnych w rynnie spływowej (10).

Ponadto w jednym z gniazd (5) na naboje ustawiona jest próbka wzorcowa (14) do sprawdzania prawidłowości działania układu kontrolno-sterującego (8). Dla zapewnienia samokontroli działania urządzenia w cyklu **pomiarowym**, urządzenie segregujące (16) połączone jest elektrycznie poprzez układ kontrolno-sterujący (8) z układem sprawdzającym (17) potwierdzającym działanie urządzenia segregującego (16) a urządzenie wykonawcze (18) sprzężone jest poprzez układ kontrolno-sterujący (8) z czujnikiem (15) kontrolującym działanie urządzenia wykonawczego (18).

(4 zastrzeżenia)

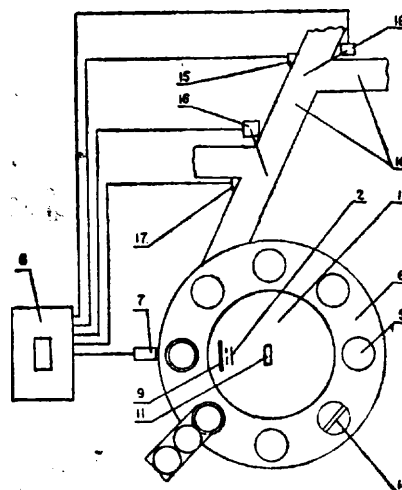


FIG. 2

Dział G

FIZYKA

G01B

P. 243386

11.08.1983

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 243247

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Nowicki).

Urządzenie do pomiaru chropowatości powierzchni

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego głowica pomiarowa (1) z płaszczyzną bazową, zawierająca umieszczone w niej przesuwne elementy pomiarowe (7), wyposażona jest w przetwornik hydrauliczny (8) z tłokami (18) połączonymi z elementami pomiarowymi (7) i z tłokiem (9) po przeciwnej stronie komory, połączonym z czujnikiem przemieszczeń (10). W korpusie (5) umieszczona jest przesuwne tuleja (2) z wycięciem pryzmowym dla ustalenia położenia głowicy pomiarowej (1) względem wałka (3). W **tulei** umieszczona jest głowica (1).

(5 zastrzeżeń)

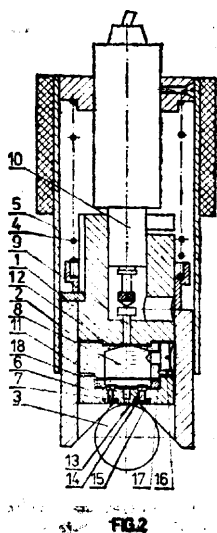


FIG. 2

G01F

P. 247073 T

05.04.1984

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Smarzyński, Wojciech Weiner).

Sposób napełniania cieczą rur przed zamknięciem, zwłaszcza rur do pieców piekarskich

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu napełniania rur cieczą, aby przy poziomym ułożeniu rury ciecz nie dopływała do miejsca zgrzewania.

Sposób polega na tym, że ciecz wprowadza się do rury w stanie stałym, przy czym ciecz przygotowuje się w formie znormalizowanych porcji ułatwiających dozowanie.

(1 zastrzeżenie)

G01G

P. 243260

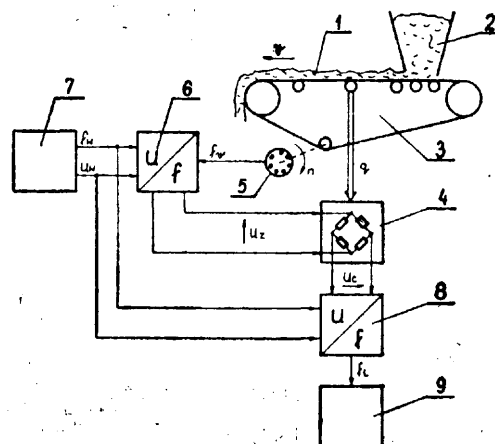
02.08.1983

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „**Hutmaszprojekt - Hapeko**”. Katowice, Polska (Franciszek Adamaszek, Józef Doroszko, Jerzy Bander, Marian Kacorzak).

Układ elektronicznej wagi przenośnikowej i dozującej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej dokładności ważenia.

Układ elektronicznej wagi przenośnikowej i dozującej zawiera czujnik (4) tensometryczny zasilany z przetwornika (6) częstotliwość-napięcie, przetwarzającego impulsy z impulsowego miernika prędkości taśmy na napięcie stałe, podłączony do wejścia przetwornika (8) napięcie-częstotliwość, przy czym napięcie wyjściowe przetwornika (6) częstotliwość-napięcie



jest proporcjonalne do napięcia (U_w) wzorcowego i odwrotnie proporcjonalne do częstotliwości (f_w) wzorcowej, a częstotliwość wyjściowa przetwornika (8) napięcie-częstotliwość jest proporcjonalna do częstotliwości (f_w) wzorcowej i odwrotnie proporcjonalna do napięcia (U_w). Napięcie (U_w) wzorcowe i częstotliwość (f_w) wzorcowe są wspólne dla obu przetworników (6) i (8) i podawane na ich wejścia ze wspólnego źródła (7). (1 zastrzeżenie)

G01L
G01M

P. 243313

03.08.1983

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Lesław Wereszczyński, Edward Krzystyniak, Jan Zieliński, Edward Pindur).

Urządzenie do pomiaru nośności uchwytów zbiornika

Celem wynalazku jest umożliwienie dokonania jednoczesnego pomiaru nośności trzech uchwytów zbiornika leżącego na hali.

Urządzenie składa się z ramy jezdnej mającej połączenie przegubowe sworzniem (22) ze wspornikiem trójramiennym oporowym (4), mającym średnicę równą średnicy zbiornika, którego środek znajduje się w osi zbiornika (1). Wspornik oporowy (4) w osi zbiornika (1) połączony jest poprzez przegub kulisty z siłownikiem (7), którego tłoczysko (12) połączone jest **tłwale** ze wspornikiem trójramiennym napinającym (11). Ramiona wspornika napinającego (11) połączone są wahlawie cięgnem (21) z badanymi uchwytami (3), zaś w jednym z cięgien wbudowany jest dynamometr (6). (3 zastrzeżenia)

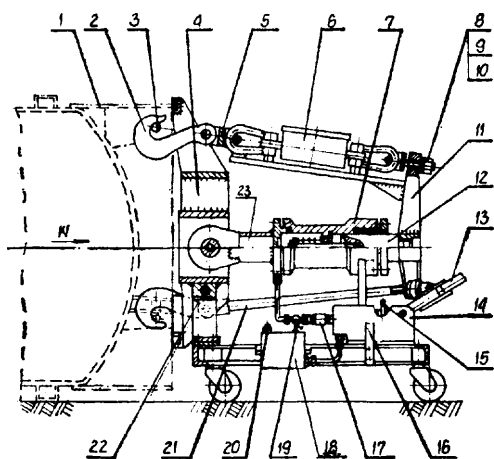


Fig. 1

G01M

P. 243330

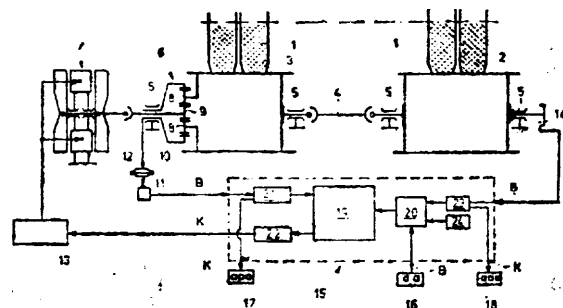
05.08.1983

Közlekedéstudományi Intézet, Budapest, Węgry (Attila Tomási, Ottó Flamsch, Árpád László, Tibor Gál).

Rolkowe stanowisko hamownicze do diagnostyki samochodów ciężarowych

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskiwania dowolnych i regulowanych charakterystyk obciążeniowych oraz dokładnych wyników badań.

Rolkowe stanowisko hamownicze do diagnostyki samochodów ciężarowych, wyposażone w docięnięcie do kół badanego pojazdu i połączone między **sobą rolki**, oraz w dołączony do tych rolek hamulec indukcyjny, według wynalazku charakteryzuje się tym, że między rolkami (2, 3) i hamulcem indukcyjnym (7) ma wbudowaną przekładnię planetarną (6) z dołączonym do niej czujnikiem dynamometrycznym (11). (8 zastrzeżeń)



G01N

P. 242217

26.05.1983

Pierwszeństwo: 28.05.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 382908)

Smithkline Diagnostics, Inc., Sunnyvale, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wzorcowe szkiełko testowe do badania krwi utajonej i zestaw testowy do badania krwi utajonej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzorcowego szkiełka testowego i zestawu testowego do badania krwi utajonej, nie reagujących na zmiany pH próbki i umożliwiających badanie różnych próbek, nie tylko pobranych z kału.

Wzorcowe szkiełko testowe do badania krwi utajonej obejmuje poddany działaniu kwasu absorbujący substrat, zawierający odczynnik gwajakowy jako odczynnik testowy. Zestaw testowy do określania obecności krwi utajonej w treści żołądkowej zawiera poddany działaniu kwasu substrat absorbujący, zawierający odczynnik gwajakowy i zbiornik zawierający buforowany roztwór wywołujący, który reaguje z wymienionym odczynnikiem zabarwiając substrat na niebiesko. (4 zastrzeżenia)

G01N
G01B

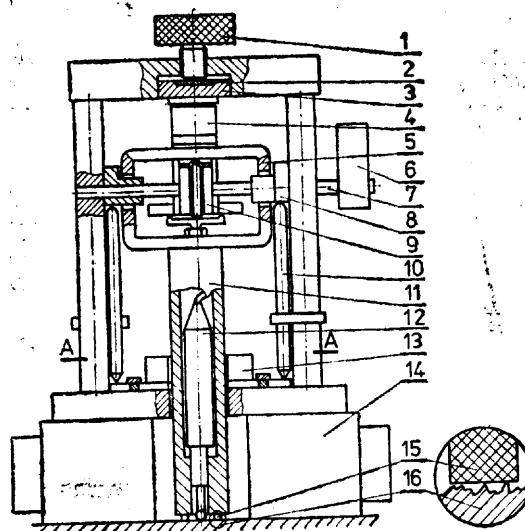
P. 243269

02.08.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Nowicki, Michał Cichowicz).

Urządzenie do pomiaru sztywności stykowej powierzchni

Wynalazek rozwiązuje problem pomiarów sztywności stykowej bezpośrednio na obrabianych elementach, bez konieczności stosowania maszyn wytrzymałościowych.



Urządzenie, złożone z zamocowanej przesuwnie w korpusie głowicy pomiarowej (11), połączonej z dynamometrem (5) i poprzez przegub (4) z układem obciążania (1, 2, 3), wyposażone jest w chwyt magnetyczne (14), stanowiące jego podstawę, a głowica (11) umieszczona jest między rozsuwnymi prowadnicami (13). Na wspólnej osi (7) zamocowane są krzywki (8) napędu prowadnic wstępnego pozycjonowania i krzywka (9) napędu ruchu głowicy pomiarowej (11).

(2 zastrzeżenia)

G01N

P. 243270

02.08.1083

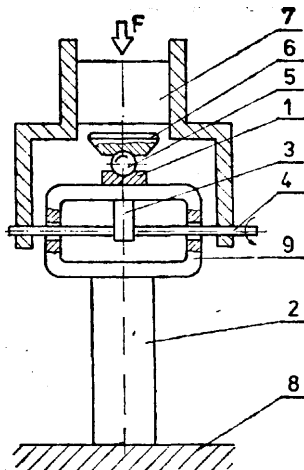
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Nowicki).

Urządzenie do wywierania obciążeń normalnych

Wynalazek rozwiązuje problem przekazywania obciążeń normalnych i zapewnienia dokładnego przylegania powierzchni kontaktujących.

Urządzenie zawiera przegub kulisty, którego jedna czasza (6) jest elementem pływającym w stosunku do pozostałych części urządzenia. Jest ona obciążona przez sztywno prowadzony tłok (7). Dolna czasza (1) połączona jest z głowicą pomiarową (2) i krzywką (3) osadzoną na osi (4) dźwigni przesuwu wstępnego głowicy (2).

(3 zastrzeżenia)



G01N

P. 243335

04.08.1983

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Zdzisław Rotter, Jan Sobechowicz, Piotr Kowalewski, Krystyna Schabowska).

Głowica pomiaru pH

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia pomiaru pH w zbiornikach i rurociągach, w których medium znajduje się pod ciśnieniem wyższym niż atmosferyczne.

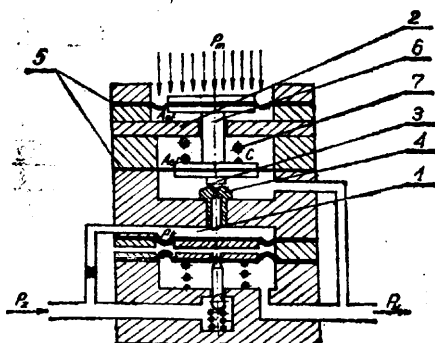


Fig. 1

Głowica do pomiaru pH zawiera kompensator, składający się ze wzmacniacza pneumatycznego (1), którego przestonę (3) dyszy (4) stanowi zespół membran (5) połączonych sztywnikiem (6), przy czym między membranami (5) znajduje się sprężyna (7), która jednym końcem opiera się o membranę (5), a drugim o pierścien (2).

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 243361

09.08.198

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Zawisławski).

Sposób pomiaru stopnia pylenia papieru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego pomiaru stopnia zapylenia papieru.

Sposób polega na tym, że dokonuje się pomiaru densytometrem średniej gęstości optycznej zadrukowanej powierzchni zapyłonej odbitki oraz pomiaru gęstości optycznej zadrukowanej powierzchni niezapyłonej odbitki, a otrzymane wartości gęstości optycznych podstawia się do wzoru:

$$p = 1 - \frac{D_s}{D_o}$$

gdzie: p - wskaźnik stopnia pylenia papieru,

D_s - średnia wartość gęstości optycznej powierzchni zapyłonej, a D_o - gęstość optyczna powierzchni niezapyłonej, z której wyznacza się wskaźniki stopnia pylenia papieru.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 243378

09.08.1983

Zakład Doświadczalny Techniki Medycznej, Łódź, Polska (Roman Zylinski).

Sposób i układ do pomiaru koncentracji cząstek, zwłaszcza bakterii w płynnej odżywie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu zapewniających dużą czułość pomiaru w szerokim zakresie koncentracji cząstek oraz liniową w całym zakresie pomiarowym zależność sygnału wyjściowego od stopnia koncentracji cząstek.

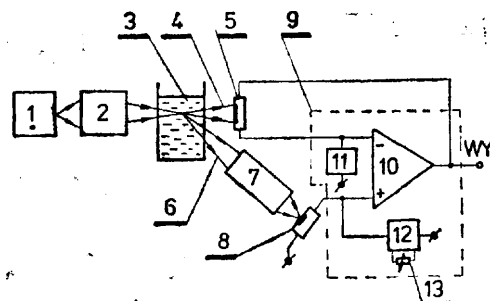


Fig. 2

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się moc promieniowania przechodzącego i rozproszonego przez badany ośrodek (3). Otrzymane sygnały logarytmuje się bezpośrednio w fotoelementach pomiarowych (5, 8), następnie koryguje się je za pomocą źródeł prądowych (11, 12), a w końcu odejmuje od siebie.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że fotoelement (8), mierzący moc promieniowania rozproszonego, włączony jest pomiędzy punktem o stałym potencjale, a wejściem nieodwracającym wzmacniacza różnicowego (10), zaś drugi fotoelement (5), mierzący moc promieniowania przechodzącego, włączony jest między wejście odwracające a wyjście wzmacniacza różnicowego (10).

(6 zastrzeżeń)

G01N

P. 245677

10.01.1984

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakład Doświadczalny, Lublin, Polska (Marian Król, Marian Ochmański).

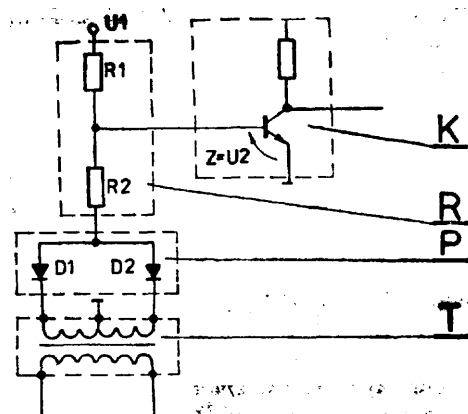
Sposób rozróżniania typów zjawisk sejsmicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pewnego i taniego sposobu rozróżniania typów zjawisk sejsmicznych rejestrowanych przez kopalnianą aparaturę sejsmiczną przy wykorzystaniu fali refrakcyjnej.

Sposób polega na tym, że istnienie oraz położenie granicy refrakcyjnej, oraz minimalną **epicentralną** odległość położenia sejsmometru od źródła drgań, aby rejestrował on jako pierwszą falą refrakcyjną od tej granicy ustala się i wyznacza na podstawie kierunków wychyleń pierwszych amplitud na zapisach składowych pionowych drgań pochodzących od strzałów technologicznych bądź specjalnych. Następnie w oparciu o znany kierunek przyjęcia fali, refrakcyjnej, na podstawie kierunków wychyleń pierwszych impulsów na zapisach składowych pionowych drgań wykonanych w odległości większej niż określona powyżej, a pochodzących od **niekompresyjnych** typów ognisk wstrząsów, określa się ich **kompresyjny** bądź dylatacyjny charakter. (1 zastrzeżenie)

miast drugie wejście komparatora (K) dołączone jest do potencjału odniesienia poprzez źródło (Z) napięcia stałego (U2) równego spadkowi napięcia na dwupołownikowym prostowniku (P).

Wtórne uzwojenie transformatora sieciowego (T) jest uzwojeniem symetrycznym ze środkiem dołączonym do potencjału odniesienia. (3 zastrzeżenia)



G01P

P. 247154 T

09.04.1984

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Jerzy L. Kacperski, Krzysztof Milczarek).

Sposób rejestrowanego pomiaru kierunku i prędkości przepływu mas powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonego sposobu rejestrowanego pomiaru kierunku i prędkości przepływu mas powietrza z wykorzystaniem beta-aktywnego źródła promieniowania, nadającego się do stosowania w meteorologii, do celów przemysłowych, a także w zakresie ochrony środowiska oraz do pomiarów i rejestracji kierunku i prędkości wodnych prądów przydennych, przykładowo zamulających zatoki, baseny portowe itp.

Sposób według wynalazku polega na tym, że następuje ciągła emisja wiązki elektronów z nieruchomego źródła beta-aktywnego najkorzystniej $Sr^{90+Y^{90}}$ na powierzchnię ruchomej obrotowo od przepływu mas powietrza taśmy światłoczułego materiału najkorzystniej kliszy rentgenowskiej i odbywa się ona poprzez pionową szczelinę dla określenia kierunku przepływu tych mas i dodatkowo poprzez przesuwającą się po niej pionowo diafragmę dla określenia prędkości tych przepływów. Także pomiar ten może nastąpić jeśli ciągła emisja wiązki elektronów odbywa się z ruchomego obrotowo źródła beta-aktywnego na nieruchomą przykładowo kliszę rentgenowską. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 243248

01.08.1983

Zakłady Urządzeń Komputerowych „MERA-ELZAB”, Zabrze, Polska (Jerzy Grześlak).

Detektor zerowego napięcia sieci

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania detektora o dużej dokładności działania.

Detektor zerowego napięcia sieci ma napięciowy komparator (K), którego jedno wejście połączone jest z wyjściem dzielnika oporowego (R) włączonego pomiędzy stałe napięcie (U1) i wyjście prostownika dwupołownikowego (P), który włączony jest w obwód wtórne uzwojenia transformatora sieciowego (T) tak, że napięcie wyjściowe prostownika (P) ma odwrotną polaryzację w stosunku do stałego napięcia (U1), nato-

G01R

P. 243370

10.08.1983

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Teresa Kramarowska, Janusz Paterman).

Sposób detekcji klawiszy pojemnościowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób detekcji klawiszy pojemnościowych, zapewniający uzyskanie praktycznie dowolnej czułości pomiaru z jednoczesną eliminacją wpływu parametrów zakłócających pomiar detekowanej pojemności, mający zastosowanie w komputerowych systemach przetwarzania danych, głównie zaś w terminalach i innych urządzeniach elektronicznych.

W sposobie według wynalazku detekowaną pojemność klawisza umieszcza się w pętli ujemnego sprzężenia zwrotnego operacyjnego wzmacniacza (2) i ładuje się do ograniczonego diodą **Zenera** (5) napięcia i dalej rozładowuje się ją w obwodzie rezystancyjnym za pomocą rezystora (6) przy jednoczesnej komparacji wyjściowego napięcia wzmacniacza (2) z progiem rozładowania na komparatorze (7) tak, że otrzymuje się generację impulsu o szerokości zmiennej w funkcji ruchu ruchomego elementu klawisza. (2 zastrzeżenia)

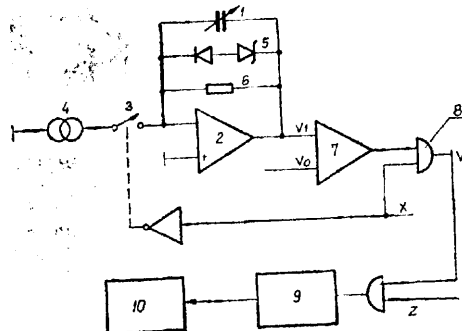


Fig. 1

G01R
G01N

P. 243419

11.08.1983

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego w Katowicach, Zakład Energetyczny - Gliwice, Gliwice, Polska (Paweł Zychiewicz).

Sposób określania zagrożenia **zabrudzeniowego** izolacji wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu określania zagrożenia zabrudzeniowego izolacji wysokiego napięcia na podstawie konduktywności próbek wody poddanych działaniu zanieczyszczeń atmosferycznych w zbiorniku pomiarowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się bezpośrednio konduktywność dowolnej ilości roztworu wody i jej wysokość oraz temperaturę, a następnie określa się zmianę konduktywności według wzoru

$$\gamma\Delta = \frac{\gamma t \cdot H}{h \cdot n \cdot [1 + 0,024(t - 20^\circ)]} - k$$

w którym:

- $\gamma\Delta$ - obliczona zmiana konduktywności roztworu przypadająca na dobę w temperaturze 20°C [$\mu\text{S}/\text{cm}$ doba]
- γt - konduktywność roztworu w temperaturze t [$\mu\text{S}/\text{cm}$]
- H - zmierzona wysokość słupa roztworu w zbiorniku pomiarowym [mm]
- h - umowna stała wartość odniesienia wysokości słupa roztworu w zbiorniku pomiarowym [mm]
- n - czas zmiany konduktywności próbki roztworu [doby]
- t - temperatura roztworu [$^\circ\text{C}$]
- k - współczynnik uwzględniający poprawkę na wartość początkową konduktywności próbki wody i ewentualnie jej uzupełnienie [$\mu\text{S}/\text{cm}$ doba] (1 zastrzeżenie)

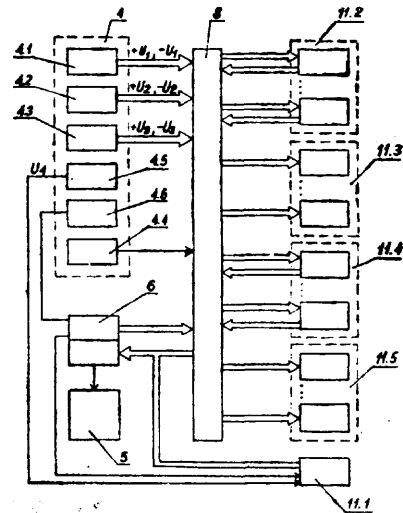


Fig. 3

z blokiem funkcjonalnym zasilacza. Przełącznik wskaźnika połączony jest ponadto z magistralą i miernikiem (5). Do magistrali poprzez złącza wielostykowe (9) przyłączone są wymienne bloki funkcjonalne (11). (3 zastrzeżenia)

G05D

P. 243392

10.08.1983

G01R

P. 247002 T

31.03.1984

Zakłady Radiowe „Unitra-Rzeszów”, Rzeszów, Polska (Adam Janik, Marek Rząsa, Jan Foltman, Ryszard Pasternak, Kazimierz Szteliga, Józef Mikuła).

Zestaw pomiarowy do strojenia i kontroli układów elektronicznych, zwłaszcza odbiorników radiowych i układ zestawu pomiarowego do strojenia i kontroli układów elektronicznych, zwłaszcza odbiorników radiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego zestawu pomiarowego do strojenia i kontroli układów elektronicznych, zwłaszcza odbiorników radiowych.

Zestaw pomiarowy charakteryzuje się tym, że składa się z jednej lub więcej kaset, z których jedna zawiera zasilacz sieciowy (4), miernik (5) i przełącznik miernika (6), połączone z magistralą (8) mającą złącza wielostykowe (9) i znajdującą się na tylnej ścianie kasety. Prostopadłe do magistrali i w stałych odstępach rozmieszczone są prowadnice (10), w których osadzone są bloki funkcjonalne (11).

Układ zestawu pomiarowego charakteryzuje się tym, że składa się z zasilacza sieciowego (4) zawierającego kilka zasilaczy stabilizowanych i źródło impulsów synchronicznych z siecią 220 V (4.4), które połączone są z magistralą (8) i co najmniej jeden zasilacz niestabilizowany (4.5) połączony z blokiem funkcjonalnym zasilacza (11.1) oraz układ zasilania sygnalizacji optycznej (4.6) połączony poprzez przełącznik miernika (6)

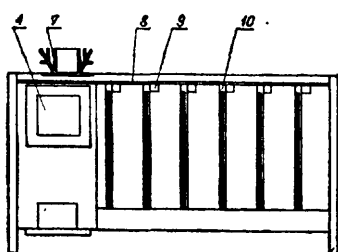


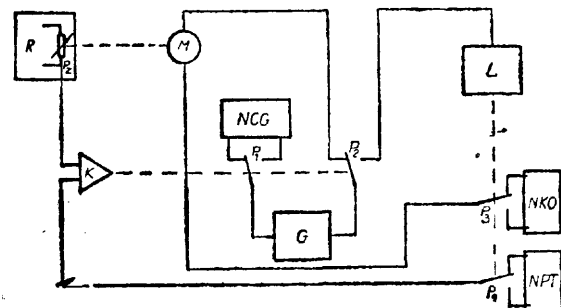
Fig. 2

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Piotr Adamczewski).

Zadajnik programowy do regulatora wielkości fizycznej, zwłaszcza temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zadajnika o budowie modułowej, odpornego na zakłócenia, a także na zanik napięcia zasilającego.

Zadajnik programowy do regulatora wielkości fizycznej, zwłaszcza temperatury ma komparator (K), którego jedno wejście jest połączone z potencjometrem zadającym (P_2) regulatora (R) wielkości fizycznej, a drugie wejście poprzez zestyk (P_1) licznika (L) jest połączone z nastawnikiem poziomu temperatury (NPT). Jeden przełączny zestyk (P_1) komparatora (K) łączy wejście generatora (G) z nastawnikiem częstotliwości generatora (NCG), zaś drugi przełączny zestyk (P_2) komparatora łączy wyjście generatora (G) z silnikiem (M) lub licznikiem (L), przy czym przełączny zestyk (P_1) licznika łączy silnik (M) z nastawnikiem kierunku obrotów (NKO) silnika (M). (2 zastrzeżenia)



G05F

P. 243267

02.08.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Stefan Filipowicz, Andrzej Rejner, Tadeusz Racino).

Układ do zasilania komory jonizacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania komory jonizacyjnej o regulowanym czasie opóźnienia czasu trwania prądu wyładowania łukowego.

Układ ma blok korektora łuku (**BKL**), którego wejście (**We**) jest połączone z blokiem pomiarowym (**BP**), zaś wyjście (**Wy1**) jest połączone ze zwiernikiem łuku (**ZŁ**). Drugie wyjście bloku (**BKL**) jest połączone z wejściem sterującym zasilacza sterowanego (**ZS**). Ponadto układ zawiera drugi dławik (**DL2**) włączony szeregowo na wyjściu zasilacza (**ZS**), zaś zaciski tego dławika (**DL2**) są połączone ze stykami wyłącznika (**WL**), którego wejście sterujące jest połączone z wyjściem (**Wy3**) bloku (**BKL**). (2 zastrzeżenia)

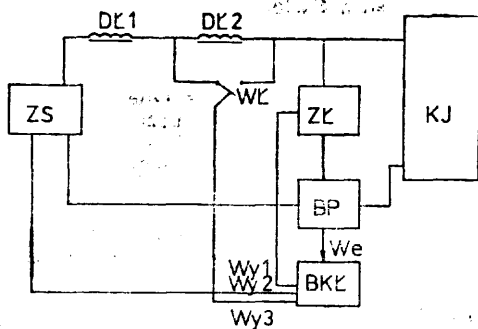


FIG.1

G05F
H01J

P. 243268

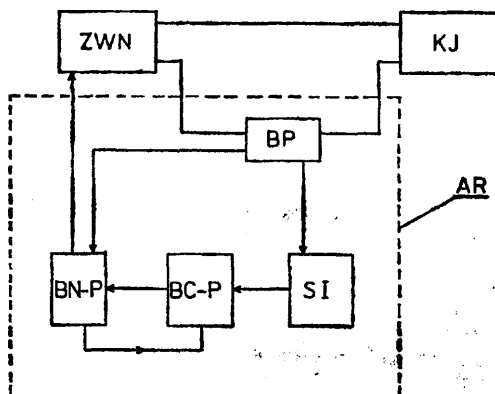
02.08.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Stefan Filipowicz, Andrzej Marciniak, Andrzej Rejner).

Układ sterowania zasilaczem,
zwłaszcza do zasilania komory jonizacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego automatyczne zmiany parametrów zasilacza do zasilania komory jonizacyjnej, a tym samym zapewniającego uzyskanie maksymalnych bezpiecznych parametrów zasilacza.

Układ ma automatyczny regulator napięcia i prądu (**AR**), zawierający blok pomiarowy (**BP**) włączony pomiędzy zasilaczem wysokiego napięcia (**ZWN**) a komorą jonizacyjną (**KJ**). Jedno wyjście bloku (**BP**) jest połączone ze standardizatorem impulsów (**SI**), a drugie wyjście tego bloku (**BP**) jest połączone z pierwszym wejściem bloku **napięciowo-prądowego** ciągłego wzrostu napięcia lub prądu (**BN-P**). Wyjście standardyzatora (**SI**) jest połączone poprzez blok **całkujący** pamiętający (**BC-P**) z drugim wejściem bloku **napięciowo-prądowego** (**BN-P**), którego jedno wyjście jest sprzężone elektrycznie z blokiem (**BC-P**), zaś drugie wyjście jest połączone z wejściem sterującym zasilacza (**ZWN**). (1 zastrzeżenie)



G05F

P. 243416

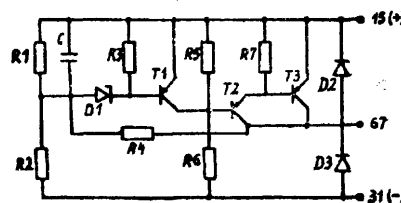
11.08.1983

Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Tadeusz Niedziałek, Kazimierz Zajac, Włodzimierz Kalita, Bogusław Wisz).

Hybrydowy regulator napięcia,
zwłaszcza alternatora samochodowego

Wynalazek rozwiązuje problem opracowania konstrukcji małogabarytowego regulatora napięcia, nadającego się do zabudowania go bezpośrednio na obudowie alternatora samochodowego, cechującego się dużą dokładnością i stabilnością regulacji oraz dużą odpornością na przepięcia.

Hybrydowy regulator napięcia składający się z układu sterującego i wykonawczego ma dodatkowo układ zabezpieczający przed przepięciem wykonany w postaci mostka włączonego między dodatni biegun zasilania a masę układu, w którym jedną gałąź stanowi kondensator (**C**) i rezystor (**R2**), a drugą gałąź diody (**D2** i **D3**), zaś w przekątnej mostka włączony jest rezystor (**R4**) realizujący sprzężenie zwrotne oraz układ zabezpieczający przed przeciążeniem w postaci dzielnika napięć (**R5**, **R6**) włączonego pomiędzy zasilanie i masę, natomiast układ sterujący wykonany w postaci komparatora o ujemnej charakterystyce napięciowo-temperaturowej zbudowany jest z diody Zenera (**D1**), tranzystora (**T1**), dzielnika napięcia (**R1**, **R2**) i rezystora (**R3**), przy czym katoda diody Zenera (**D1**) dołączona jest do bazy tranzystora (**T1**) i rezystora (**R3**), a układ ten włączony jest między bazę tranzystora (**T2**) układu wykonawczego i dodatni biegun zasilania. (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 242168

23.05.1983

Instytut Systemów Sterowania, Katowice, Polska (Andrzej Białas).

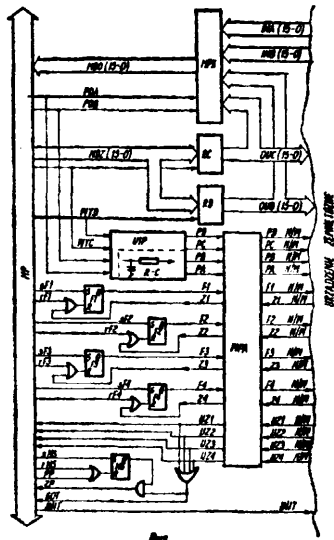
Sposób i układ sterowania
urządzeniami transmisji równoległej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu umożliwiających zaspokojenie wymagań interfejsów szerokiej klasy urządzeń transmisji równoległej oraz zwiększenie ilości linii danych z równoczesnym rozszerzeniem zestawu sygnałów sterujących w odniesieniu na jednostkę upakowania danego komputera przy zachowaniu maksymalnej szybkości transmisji.

Sposób według wynalazku polega na skonfigurowaniu przez użytkownika równoległego interfejsu komputera w zależności od wymagań narzuconych przez urządzenie zewnętrzne, spośród następującego zbioru sygnałów: wejściowe żądania obsługi, wyjściowe sygnały sterowania programowego, wejściowe sygnały potwierdzenia, wyjściowe impulsy potwierdzenia, wejściowe i wyjściowe linie danych, sygnał zerowania początkowego.

W układzie według wynalazku wejścia rejestrów wyjściowych (**RC**), (**RD**) połączone są z magistralą procesora (**MP**), zaś ich wyjścia [**OUC** (15-0)], [**OD** (15-0)] wprowadzone są na urządzenie zewnętrzne oraz na multiplexer (**MPX**) wspólnie z wejściami danych [**INA** (15-0)], [**INB** (15-0)], zaś wyjścia multiplexera (**MPX**) podłączone są do magistrali procesora (**MP**), przy czym sterowanie transmisją zapewniają: układ impulsów potwierdzenia (**UIP**), zespół przerzut-

ników sterowania programowego (**F1, F2, F3, F4**), przetrutnik nasłuchu żądań (**NS**) oraz układ wyboru poziomów aktywności sygnałów (**WPA**). (2 zastrzeżenia)



G06F
G11C

P. 247239 T

12.04.1984

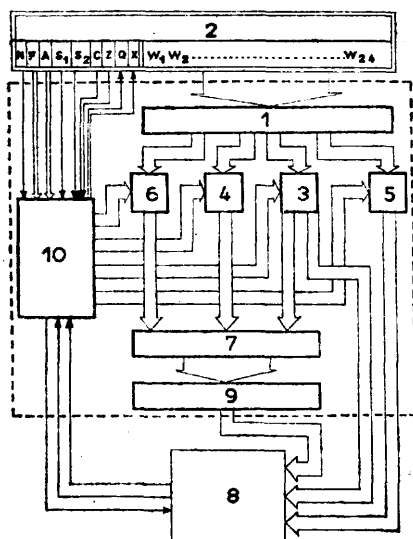
Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Janusz Baczyński).

Układ połączeń systemu pomiarów i sterowania **CAMAC** z drukującym rejestratorem danych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonego układu połączeń magistrali kasety CAMAC z drukującym rejestratorem danych z wyeliminowaniem komputera.

Układ według wynalazku ma blok (1) o dwudziestu czterech wzmacniaczach odwracających połączony na wyjściach odpowiednio z sześciodekadowym rejestr (3), z takim samym rejestr (4), z trójddekadowym rejestr (5) i z jednodekadowym rejestr (6). Rejestry (6, 4, 3) mają wyjścia połączone z odpowiednimi wejściami bloku (7) wygaszania zer połączonego dodatkowo z blokiem (9) odwracających bramek wyjściowych. Rejestr (5) i dodatkowe wyjścia rejestru (3) są połączone z drukującym rejestratorem (8), połączonym dodatkowo z blokiem (9).

Dodatkowe wejścia rejestrów (6, 4, 3, 5) są połączone z wyjściami sterującego bloku (10), a blok (1) na wejściu jest połączony z magistralą (2) kasety CAMAC.



Blok (10) ma dodatkowe wyjścia, z których jedno jest połączone z rejestratorem (8), a dwa inne wyjścia są połączone z magistralą (2), oraz ma wejścia połączone z tym rejestratorem, a dodatkowe wejścia ma odpowiednio połączone z tą magistralą. (2 zastrzeżenia)

G08B
E21F

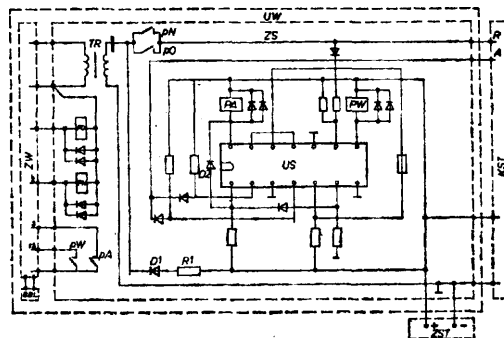
P. 243424

12.08.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Murcki”, Katowice, Polska (Waldemar Jaworski, Mieczysław Kolek, Jan Rozmus, Zdzisław Swierkot).

Sposób współpracy urządzeń AUD-80 i GST

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu współpracy alarmowego urządzenia dyspozytorskiego AUD-80 i iskrobezpiecznym systemem łączności głośnomówiącej i blokady dla ścian typu GST, umożliwiając zachowanie wszystkich własności funkcjonalnych obu współpracujących urządzeń.



Sposób charakteryzuje się tym, że przyznaje się priorytet nadawania do dyspozytora sygnału „alarm” nad sygnałem „wołanie” na skutek blokady w układzie (UW) obwodu „wołanie” poprzez pobudzenie obwodu „alarm”, przy zachowaniu separacji galwanicznej między iskrobezpiecznymi obwodami urządzeń AUD-80 i GST. (2 zastrzeżenia)

G08C

P. 243301

04.08.1983

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Aleksander Orłowski, Aleksander Makiedoński, Czesław Syc).

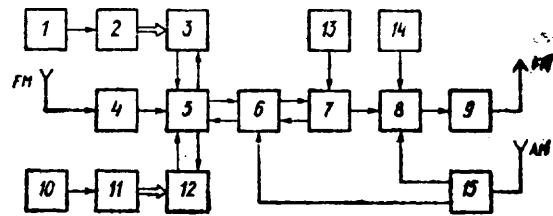
Sposób i układ do przesyłania dodatkowych sygnałów za pomocą rozsiewczej sieci radiofonicznych nadajników ultrakrótkofalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przesyłania do wybranych grup odbiorców dodatkowych sygnałów analogowych i cyfrowych przy wykorzystaniu do tego celu dodatkowego kanału telekomunikacyjnego, utworzonego przez zwielokrotnienie kanałów radiofonicznego nadajnika ultrakrótkofalowego.

Sposób według wynalazku polega na zmodulowaniu częstotliwości podnośnej, przesyłanej w kanale dodatkowym i równej zwłaszcza 25 kHz, oraz synchronizowanej za pomocą sygnału krajowej częstotliwości wzorcowej, na przemian analogowymi sygnałami rozmównymi oraz sygnałami cyfrowymi, uformowanymi w postaci adresów wybranych grup odbiorców.

Układ według wynalazku zawiera wielokanałowy adapter (12) telegraficzny, współpracujący z centralą

(11) telegraficzną i połączony dwukierunkowo z procesorem (5) centrali przywoławczej, oraz zawiera odbiornik (15) krajowej częstotliwości wzorcowej, którego sygnałem wyjściowym sterowane są wejścia synchronizujące kodera (6) cyfrowego i krotnicy (8) radiofonicznej. Między koder (6) cyfrowy i krotnicę (8) radiofoniczną włączony jest sumator (7), który dla sygnałów analogowych połączony jest z pulpitem **rozmównym** (13), a dla sygnałów cyfrowych połączony jest z koderem (6) cyfrowym. (5 zastrzeżeń)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

P. 243249

01.08.1983

Zakłady Transformatorów Radiowych, Skierniewice, Polska (Wiesław Klejny, Andrzej Przytuła).

Transformator lub dławik małej mocy z cewką umieszczoną na zwijanym przeciętym rdzeniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania cewki z rdzeniem w transformatorze lub dławiku.

Transformator zawiera cewkę (1), na której korpusie nawinięte są uzwojenia (3). W otworach korpusu umieszczone są połówki rdzenia (4) ściśnięte obejmą (5). Cewka (1) wyposażona jest w paski (6) z otworami (7), przez które przewleczona jest obejmą (5). Paski (6) umieszczone są między warstwami uzwojenia (3) lub stanowią integralną część korpusu. (3 zastrzeżenia)

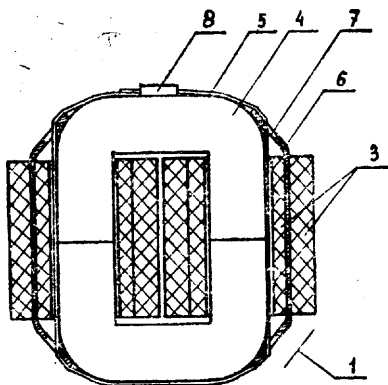


Fig. 1

H01J
H04N

P. 243394

10.08.1983

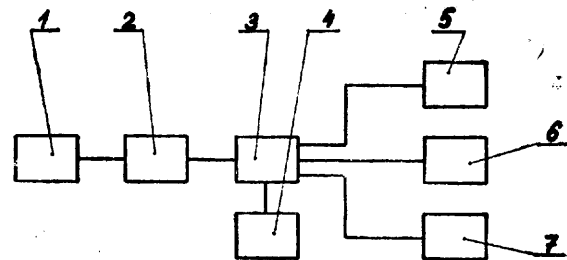
Zakład Doskonalenia Zawodowego, Łódź, Polska (Michał Kliche).

Sposób regeneracji lamp kineskopowych i lamp odbiorczych RTV oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkiej, taniej i bezpiecznej metody regeneracji lamp kineskopowych i lamp odbiorczych RTV.

Sposób regeneracji polega na tym, że na zwarte siatki lampy podaje się cyklami impulsy regenerujące o niskim napięciu i niewielkiej częstotliwości. Każdy cykl zawiera ciąg impulsów z przerwami, przy czym czas trwania ciągu impulsów jest około 5 razy większy od czasu trwania przerwy między nimi. Ilość podanych cykli wynosi około 10—15.

Przyrząd składa się z zasilacza (1), układu prostownika (2), z którego napięcie podawane jest do układu formującego (3) połączanego z układem generatora (5), przystawką do regeneracji lamp odbiorczych (7), układem pomiarowym (6) oraz z przełącznikiem rodzaju pracy (4). (2 zastrzeżenia)



H01L

P. 243287

03.08.1983

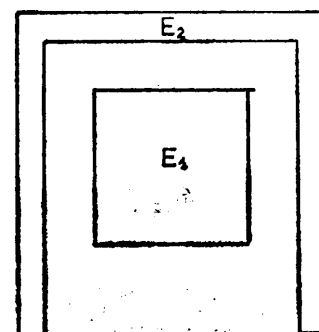
Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Andrzej Szłapa).

Sposób i element bipolarnej struktury próbnej do oceny wielkości zjawiska poszerzenia bazy planarnych tranzystorów npn

Przedmiotem wynalazku jest sposób i element bipolarnej struktury próbnej, umożliwiające ocenę wielkości zjawiska poszerzenia bazy w warunkach produkcyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiaru różnicy prądów emiterów, w tranzystorze dwuemiterowym struktury próbnej, przy czym różnica obu prądów emiterów, różna od zera przy identycznym napięciu między bazą i obu emiterami, sygnalizuje pojawienie się zjawiska poszerzenia bazy i jest funkcją jego wielkości.

Elementem bipolarnej struktury próbnej jest tranzystor o dwu emiterach (E_1 , E_2) mających identyczną powierzchnię, przy maksymalnie różniących się długościach ich obwodów. (2 zastrzeżenia)



H01L
G02B

P. 243352

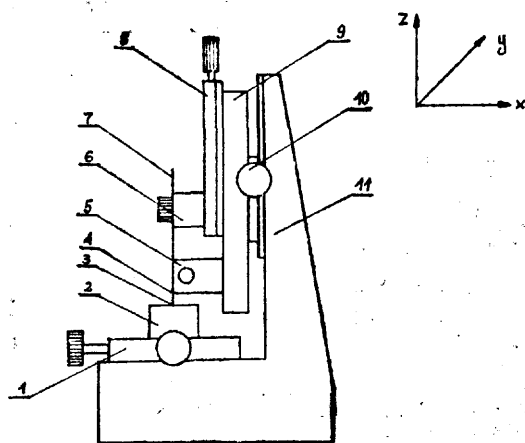
08.08.1983

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Bogdan Darek, Elżbieta Dobosz, Jan Krajewski, Tomasz Lipiński).

Sposób i urządzenie do łączenia diody ze światłowodem

Sposób polega na tym, że przed przesuwem światłowodu w kierunku prostopadłym do powierzchni emitującej lub detekcyjnej, przesuwa się i ustawia względem diody ruchomy wspornik razem ze światłowodem, a następnie światłowód, wspornik i diodę skleja się razem na gorąco żywicą, podgrzewaną elementem grzejnym dla skrócenia polimeryzacji.

Urządzenie jest wyposażone w posuw (1, 10) z zespołem mocującym (5) wspornika (4) w kierunkach osi (x, y, z) oraz w posuw (8) z uchwytem (6) na światłowód (7) w kierunku osi (z). Urządzenie ma zespół mocujący (2) diodę (3) i zespół mocujący (5) wspornik (4) odizolowane cieplnie od reszty urządzenia. Element grzejny znajduje się albo w zespole mocującym (2) diodę (3) albo w zespole mocującym (5) wspornik (4). (5 zastrzeżeń)



H01L

P. 248664

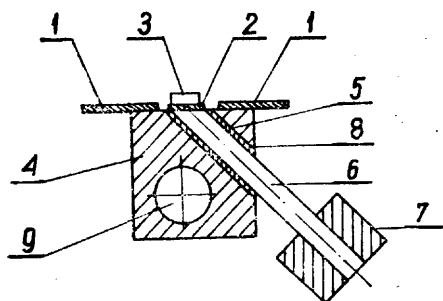
11.07.1984

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Bohdan Majewski, Grzegorz Fihel, Marek Michalczyk).

Sposób nagrzewania półfabrykatów przy operacji łączenia doprowadzeń elementów półprzewodnikowych i układów scalonych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nagrzewania półfabrykatów przy operacji łączenia doprowadzeń elementów półprzewodnikowych i układów scalonych.

W sposobie według wynalazku wydziela się dwa obszary o różnych temperaturach i nagrzewa się wyprowadzenia azuru (1) do temperatury wyższej o 20 do 200°C niż platformę azuru (2) z zamocowaną strukturą (3) elementu półprzewodnikowego lub układu scalonego.



W urządzeniu według wynalazku grzejnik (4) nagrzewający azur (1) układu scalonego lub elementu półprzewodnikowego ma w miejscu styku z platformą azuru (2) otwór (5) o wymiarach i kształcie odpowiadających platformie azuru (2), wewnątrz którego znajduje się rdzeń (6) wykonany z materiału o dużej przewodności cieplnej. Rdzeń (6) jest wyprowadzony poza obszar grzejnika (4) do radiatora (7) i oddzielony od grzejnika (4) warstwą materiału izolacyjnego (8). (3 zastrzeżenia)

H01M

P. 243363

08.08.1983

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwi, Poznań, Polska (Włodzimierz Kałek, Bożena Meteniowska, Adam Tychowski, Seweryn Czerniak).

Sposób wytwarzania elektrod dodatnich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji, produkcji elektrod dodatnich baterii alkaliczno-braunsztynowych.

Sposób polega na tym, że uplastycznioną elektrolitem mieszkankę depolaryzacyjną elektrody dodatniej dozjuje się objęściowo do kubka ogniwa pod stałym ciśnieniem, zrównoważonym w końcowym stadium dozowania przez kompresję zadozowanej na stałą wysokość w kubku ilości mieszkanki depolaryzacyjnej, a potem kształtuje się elektrodę dodatnią we wspomnianym kubku za pomocą stempla odwzorowującego kształt wewnętrzny elektrody oraz niezależnie działającego stempla ograniczającego objętość gotowej elektrody dodatniej. (1 zastrzeżenie)

H01R

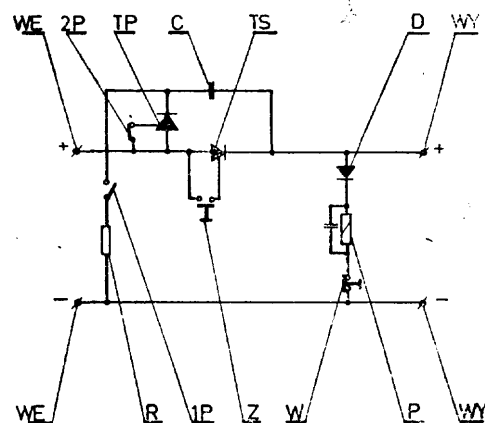
P. 247087 T

06.04.1984

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Wrocław, Polska (Marek Biś).

Stycznik prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stycznika, którego konstrukcja zapewniłaby niezawodną pracę stycznika w warunkach zagrożenia wybuchowego lub agresywnej atmosfery.



Stycznik ma na wyjściu kontaktowy przełącznik (P) połączony posobnie z rozwiernym łącznikiem niestabilnym (W) oraz diodą (D), przy czym przełącznik (P) połączony jest z jednym z wejściowych zacisków (WE) poprzez sterujący tyrystor (TS), którego anoda i bramka są połączone poprzez zwierny łącznik niestabilny (Z). Drugi wejściowy zacisk (WE) stycznika połączony jest poprzez rezystor (R) i zwierny zestyk (1P) przełącznika (P) z kondensatorem (C) połączonym z katodą sterującego tyrystora (TS), którego anoda

połączona jest z anodą pomocniczego tyrystora (TP). Bramka pomocniczego tyrystora (TP) połączona jest z jego anodą poprzez rozwierny **zestyk** (2P) przełącznika (P), zaś jego katoda połączona jest z tą okładką kondensatora (C), która połączona jest ze zwiernym zestykiem (1P) przełącznika (P). (1 zastrzeżenie)

H02H

P. 242879

04.07.1983

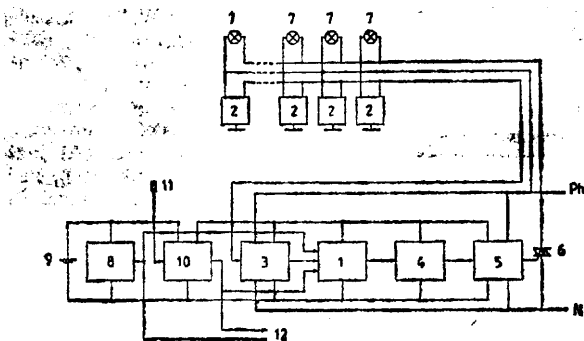
Spółdzielczy Ośrodek Studialno-Projektowy Gospodarki Mieszkaniowej „Inwestoprojekt”, Łódź, Polska (Paweł Gabryjańczyk).

Wyłącznik czasowy oświetlenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności wyłącznika czasowego oświetlenia, zapewnienia możliwości natychmiastowego załączenia oraz wyodrębnienia fazy wygaszania, podczas której wyłącznik czasowy można ponownie wyzwolić.

Wyłącznik czasowy zawiera człon **czasowy** w postaci przerzutnika **monostabilnego** (1) wyzwalanego impulsowo, którego czas załączenia odpowiada fazie pełnego załączenia oświetlenia, człon pojemnościowy (4) o stałej czasowej odpowiadającej czasowi fazy wygaszania oświetlenia, regulator kąta fazowego zapłonu (5) oraz bezstykowy wyjściowy element łącznikowy (6). **Źródłem** impulsów wyzwalających przerzutnik monostabilny (1) jest czujnik dotykowy (2).

(2 zastrzeżenia)



H02H

P. 247088 T

06.04.1984

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „ELEKTROMONTAŻ”, Wrocław, Polska (Marek Biś).

Układ zabezpieczający wtórny obwód przekładnika prądowego przed działaniem prądów zwarciovych

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne budowy układu w pełni zabezpieczającego obwód wtórny przed skutkami zwarć i przeciążeń, eliminującego konieczność używania przekładnika szybkonasycającego się.

Układ według wynalazku włączony jest między wyjście przekładnika (1) a wejście wtórnego (2) obwodu.

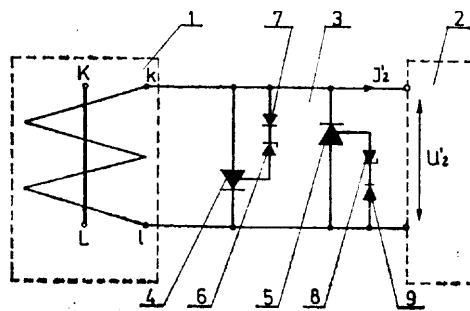


Fig. 1

Stanowi go odwrotnie równoległy tyrystorowy układ (3), w którym bramka pierwszego tyrystora (4) połączona jest z anodą pierwszej diody (6) Zenera, połączona z katodą pierwszej prostowniczej diody (7), anodą połączoną z anodą pierwszego tyrystora (4). Bramka drugiego tyrystora (5) połączona jest z anodą drugiej diody (8) Zenera, połączona z katodą drugiej prostowniczej diody (9), anodą połączoną z anodą drugiego tyrystora (5). Układ pozwala na dowolne ustawienie progu zadziałania za pomocą doboru wartości napięć diod Zenera. (1 zastrzeżenie)

H02J

P. 243271

02.08.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Szumanowski, Jerzy Chmielewski).

Elektromechaniczny hybrydowy układ napędu jazdy z połączonymi szeregowo źródłami elektrycznymi maszyna prądu **stałego** —akumulator elektrochemiczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu prędkościowego hamowania odzyskowego, a tym samym zwiększenia skuteczności hamowania.

W układzie według wynalazku maszyna prądu stałego (3) połączona jest elektrycznie poprzez łącznik sterowany (A) z akumulatorem elektrochemicznym (5) oraz poprzez łącznik sterowany (D) z blokiem silników trakcyjnych (6), a poprzez łączniki sterowane (E, F) z blokiem (6). Maszyna (3) połączona jest za pomocą łączników sterowanych (B, C) z akumulatorem (5), przy czym poszczególne baterie akumulatora (5) połączone są poprzez łączniki sterowane (G, H, I). Ponadto maszyna (3) sprzężona jest mechanicznie przez przekładnię o zmiennym przełożeniu z bezwładnikiem.

(1 zastrzeżenie)

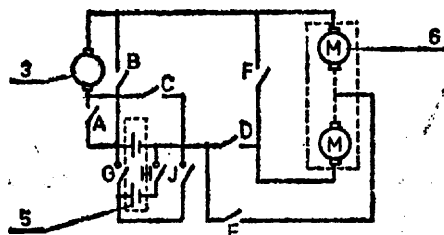


FIG.2

H02J

P. 243472

12.08.1983

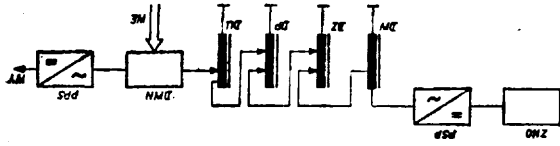
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Janusz Dębowski, Andrzej Grabowski, Wojciech Tepczyński, Grzegorz Stolarski, Stefan Marjański).

Tyrystorowy układ ładowania baterii akumulatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznej, bezobsługowej pracy układu ładowania baterii akumulatorów nie tylko podczas pracy buforowej ale również w czasie formowania baterii akumulatorów.

Tyrystorowy układ zawiera przełączalny regulator (7) pełniący rolę regulatora prądu przy formowaniu baterii akumulatorów lub regulatora napięcia przy pracy buforowej. Wejście regulatora (7) połączona jest z przełączalnym ogranicznikiem (8) pełniącym rolę ogranicznika prądu przy formowaniu baterii lub ogranicznika napięcia przy pracy buforowej.

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do prostowników jedno- i dwuczłonowych. W przypadku prostowników dwuczłonowych można go stosować w torze głównym, w torze pomocniczym lub w obu członach jednocześnie. (2 zastrzeżenia)



szeregowo dzielnik indukcyjny wstępny (DW), dzielnik indukcyjny zakresu (DZ), dzielnik indukcyjny podziału (DP) i dzielnik indukcyjny uchybu (DU).
(5 zastrzeżeń)

H03K

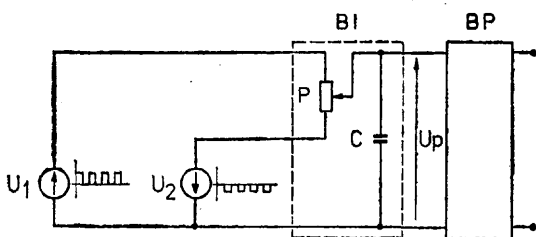
P. 247053 T

04.04.1984

Zakłady Elektronicznej Aparatury Medycznej, Zabrze, Polska, (Adam Walas, Waczesław Łopatyński).

Sposób zwiększenia czasu działania elektronicznego układu opóźniającego oraz układu o zwiększonym czasie działania elektronicznego układu opóźniającego

Sposób polega na wydłużeniu czasu ładowania kondensatora w bloku inercyjnym poprzez jego impulsowe na przemian ładowanie i częściowe rozładowanie. Układ zawiera blok inercyjny (BD, układ progowy (BP) oraz impulsowe źródła napięciowe (U_1) i (U_2) o nieskończonej dużej oporności wewnętrznej. Kondensator (C) stanowiący element bloku inercyjnego (BD jest dołączony równolegle do wejścia układu progowego (BP), przy czym jeden zacisk kondensatora (C) jest dołączony również do suwaka potencjometru (P), a drugi do bieguna ujemnego źródła napięcia ładującego (U_1) oraz bieguna dodatniego źródła napięcia rozładowującego (U_2). Pozostałe bieguny źródeł napięcia ładującego i rozładowującego połączone są odpowiednio z zaciskami skrajnymi potencjometru (P). Wynalazki mogą być stosowane zwłaszcza do sygnalizatorów awarii w instalacjach szpitalnych. (2 zastrzeżenia)



H03K

P. 248515

02.07.1984

Pierwszeństwo: 22.07.1983 - Węgry (nr 2588/83).

Telefongyár, Budapeszt, Węgry (Alfréd Bauer, Zoltán Budai, Attila Kőrmendi, Sándor Vida).

Układ przetwarzania sygnałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego, a przy tym niezawodnego w działaniu układu przetwarzania sygnałów, zwłaszcza do wytwarzania napięcia schodkowego, a w szczególności zaś do przekształcania sygnałów cyfrowych w sygnały analogowe.

W układzie według wynalazku dzielnik częstotliwości (1) jest dzielnikiem o zmiennym współczynniku podziału, zespół dysjunkcji logicznej (2) zawiera dwa układy dysjunkcji logicznej (2/1, 2/2), a zespół sumowania sygnałów (3) jest zespołem sumowania ważonego. Wyjście zespołu sumowania ważonego (3) jest wyjściem układu, które dołączone jest do filtra dolnoprzepustowego. (1 zastrzeżenie)

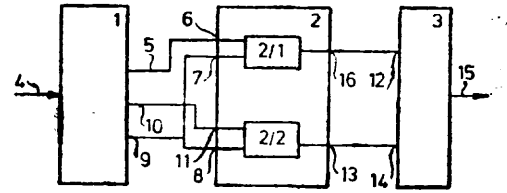


Fig.1

H04M

P. 243246

01.08.1983

Krakowskie Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telos”, Kraków, Polska (Wacław Hanarz, Stanisław Nowak).

Dwu- do pięcioaparatowy zespół telefoniczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości przewodów przyłączeniowych w zespołach telefonicznych z jednym wejściem toru miejskiego pracujących w systemie wieloprzewodowym z jednoczesnym zabezpieczeniem dla każdego aparatu zespołu łączności zewnętrznej, jawnej łączności wewnętrznej, możliwości przekazania rozmowy, sygnalizacji stanu toru miejskiego, możliwości rozdziału sygnału akustycznego wywołania zewnętrznego.

W zespole według wynalazku układy sygnalizacji (US) stanu toru miejskiego (L) i układy rozmówne (UR) przy rozmowach wewnętrznych we wszystkich aparatach zespołu połączone są wspólnymi przewodami (1) i (2), a co najmniej dwa aparaty zespołu posiadają w obwodach wywołania wewnętrznego (UW) zestyk (19) przekaźnika wywołania wewnętrznego (20). (4 zastrzeżenia)

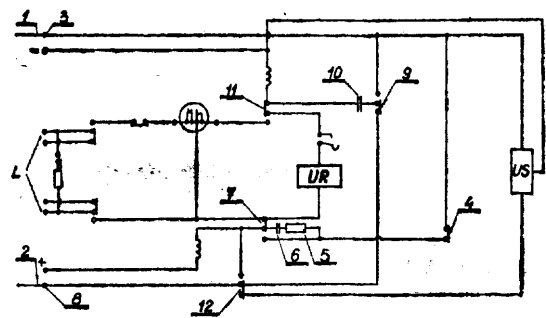


Fig 1

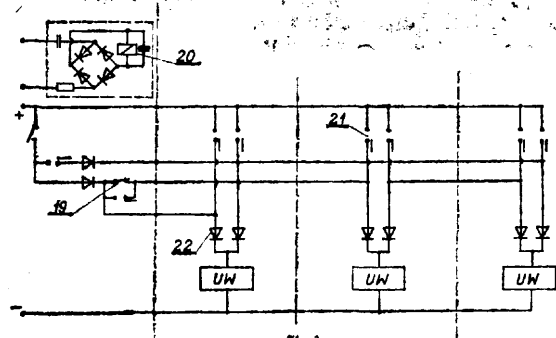


Fig 3

H04M

P. 243300

03.08.1983

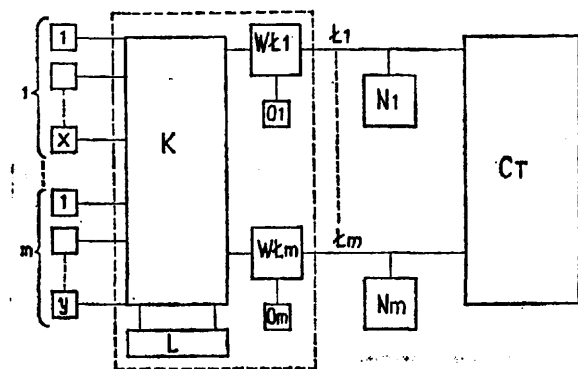
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Marian Ligmanowski, Marcin Pobudzin).

Sposób i układ do zestawiania połączeń wychodzących i przychodzących w reduktorze łączy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łączności telefonicznej na dużym obszarze przy małym wykorzystaniu łącza przez poszczególnych abonentów.

W sposobie według wynalazku dla zestawienia połączenia przychodzącego wybiera się numer przyporządkowany grupie abonentów, po czym wysyła się sygnał wywołania do jednego z abonentów głównych, który przekazuje połączenie abonentowi żadanemu. W układzie według wynalazku aparaty abonenckie są podzielone na grupy (1 ... m), a każda grupa ma wydzielony jeden aparat główny i łącze reduktorowe (K) oraz numer w centrali telefonicznej (CT).

(3 zastrzeżenia)



H04M

P. 243345

05.08.1983

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Wojciech Hermanowski, Ryszard Piecha, Adam Głowacz).

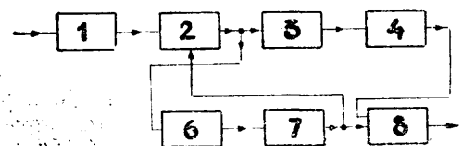
Sposób blokady połączeń wychodzących z centrali abonenckiej na automatyczną sieć międzymiastową oraz układ blokady połączeń wychodzących z centrali abonenckiej na automatyczną sieć międzymiastową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie blokady połączeń wychodzących z centrali abonenckiej na automatyczną sieć międzymiastową w połączeniach telekomunikacyjnych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnały z aparatu abonenta zostają przetworzone, korzystnie odfiltrowane, a następnie zapisane w liczniku impulsów i równocześnie w zespole kontroli serii, przy czym jednoczesne zapisanie ilości impulsów odpowiadających numerom kierunku zabronionego w liczniku impulsów i zapisanie impulsów odpowiadających pierwszej serii ilości cyfr w zabronionym numerze kierunkowym w liczniku kontroli serii powoduje załączenie zespołu wykonawczego blokady i odcięcie połączenia abonenta od automatycznej centrali międzymiastowej.

W układzie według wynalazku sygnał z aparatu abonenta podany jest na zespół wejściowy (1) blokady, połączeń. Zespół wejściowy (1) steruje zespołem selekcji impulsów i blokady zliczania (2). Sygnały z zespołu selekcji impulsów blokady zliczania (2) podawane są do zespołu wykonawczego (8) dwoma torami. Pierwszy z nich stanowią licznik impulsów (3) i pamięć zabronionych kierunków (4), a drugi tor stanowią zespół kontroli serii (6) i pamięć serii (7).

(4 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

W. 73115

14.08.1984

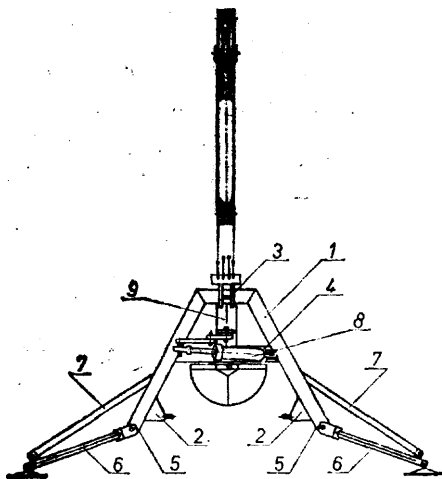
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Elk, Polska (Eryk Rejret).

Rama urządzeń zawieszanych do ciągnika rolniczego

Rama służy do zawieszania na ciągniku rolniczym, przy użyciu typowego zawieszenia trzypunktowego, maszyn do pomocniczych prac w gospodarstwie rolnym, jak: ładowacz obornika, chwytak, koparka łyżkowa.

Korpus ramy ma kształt odwróconej litery U, której ramiona związane są poprzeczką (4). Dolne elementy zawieszenia trzypunktowego (2) umieszczone są na ramionach korpusu ramy (1) poniżej poprzeczki (4). Powstała w ten sposób wolna przestrzeń umożliwia holowanie ciągnikiem przyczep i innych maszyn oraz korzystanie z wałka odbioru mocy bez demontażu maszyny zawieszanej za pomocą ramy.

(4 zastrzeżenia)



A01J

W. 72988

20.07.1984

Wojewódzki Związek Spółdzielni Mleczarskich w Olsztynie, Zakład Remontowo-Montażowy Przemysłu Mleczarskiego, Lidzbark Warmiński, Polska (Wacław Dworzański, Wojciech Mickiewicz, Zdzisław Żuromski).

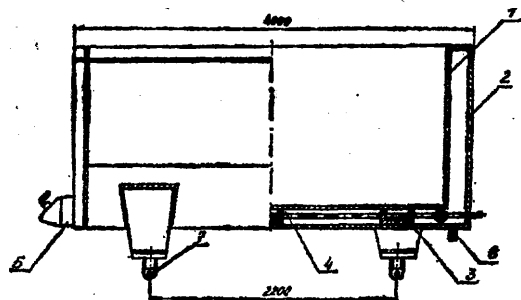
Wanna twarożkarska ze stali kwasoodpornej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości wanny.

Wanna ma wkład wewnętrzny (1) i obudowę zewnętrzną (2) wykonane z blachy kwasoodpornej, i tak ukształtowane, że w dolnej części w przekroju poprzecznym wanna ma kształt trapezu. Między wkładem wewnętrznym a obudową umieszczona jest na-

grzewnica (4) składająca się z nawierconych rur kwasoodpornych z końcówką do podłączenia.

(1 zastrzeżenie)



A43D

W 72434

30.04.1984

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Jan Poznański, Jan Bernaś, Tadeusz Ziajka).

Przyrząd do wyznaczania granicy i nanoszenia środka wiążącego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do wyznaczenia granicy i nanoszenia środka wiążącego, stosowanego przy klejeniu do cholewki zaciągniętej na kopycie spodów miskowych formowanych bezpośrednim wtryskiem tworzyw sztucznych lub gotowych spodów miskowych z tworzyw sztucznych.

Przyrząd składa się z szablonu (1) ukształtowanego do profilu górnej krawędzi spodu, uchwyty (2) połączonego z szablonem (1) w części przedniej i tylnej przy użyciu nakrętek (6) z podkładkami (7) oraz czterech regulacyjnych śrub (5), osadzonych na końcach dwóch poprzecznych wsporników różnej długości, przymocowanych trwale wzdłuż swych osi poprzecznych do uchwyty (2).

(1 zastrzeżenie)

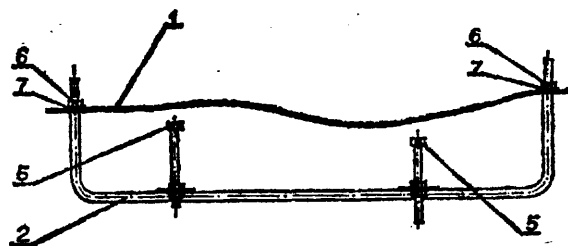


Fig. 1.

A46B

W. 71122

04.05.1984

Eugeniusz Demski, Warszawa, Polska (Eugeniusz Demski).

Element czeszący szczotki do pielęgnacji włosów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest element czeszący szczotki do pielęgnacji włosów, charakteryzujący się tym, że stanowi go $n-1$ metalowych kołców pokrytych powłoką z emalii ceramicznej o grubości $5-30 \mu$, korzystnie 7 μ i umocowanych w błonie gumowej korpusu szczotki. (1 zastrzeżenie)



Fig. 1

A47B

W. 72261

06.04.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Wiesław Krzyżaniak, Grażyna Grzymisławska).

Wielofunkcyjny mebel wypoczynkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wielofunkcyjnego mebla, charakteryzującego się prostą konstrukcją.

Mebel według wzoru cechuje to, że ma podnózek (2) zamocowany wahadłowo do czołowej ramy (3) siedziska (1) oraz podręczny stoliczek. Siedzisko (1) połączone jest przegubowo z oparciem (7) za pomocą podparcia (8) w postaci dźwigni o skokowo regulowanym kącie położenia w zakresie od 90 do 180° . (2 zastrzeżenia)

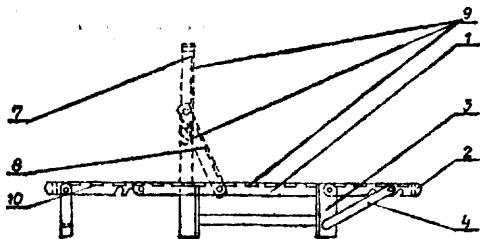


Fig. 1

A47C

W. 72263

06.04.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Wiesław Krzyżaniak, Grażyna Grzymisławska).

Sofa

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania sofy charakteryzującej się prostotą budowy i podwyższonymi walorami użytkowymi.

Sofa składa się z dwóch wydzielonych foteli zaopatrzonych w boczne stoliki. Oparcia (4) foteli są wyposażone w ruchome podparcia (5) i drążki mocujące (6). Siedziska (7) mają ramowe siodła (8) osadzone w wybraniach (9) oparcia (4). (4 zastrzeżenia)

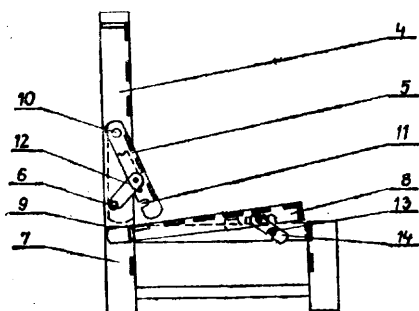


Fig. 1

A47C

W. 72416

26.04.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Zdzisław Łosiński, Piotr Taran-czewski).

Leżak mobilny

Leżak stanowi konstrukcja składająca się z drewnianych elementów (1) w kształcie graniastosłupów z zaokrąglonymi końcami i przedzielających je podkładek (5), połączonych ze sobą przy końcach w poziomie za pomocą rurek stalowych, przechodzących wewnątrz otworów wywierconych w tych elementach i podkładkach, umocowanych nakrętkami (4). Leżysko opiera się na kołach (3) połączonych na jednej osi z elementami konstrukcyjnymi (1) i (5). Elementy konstrukcyjne oparcia (2) leżaka są połączone na płaszczyźnie leżyska z jego elementami (1) za pomocą rurki stalowej i nakrętek (4). (3 zastrzeżenia)

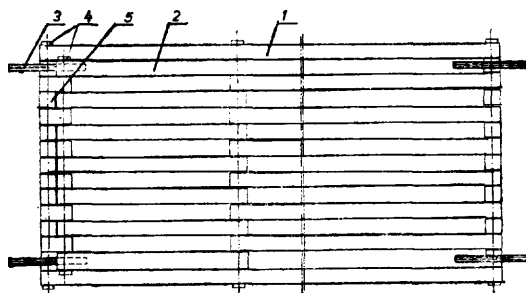


Fig. 2

A47J

W. 72345

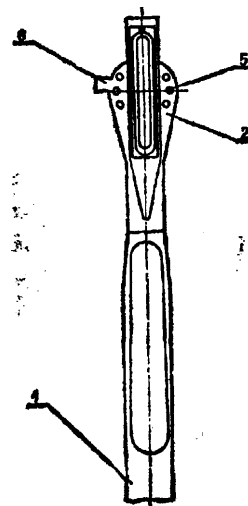
18.04.1984

Wacław Oskwarek, Bielsko-Biała, Polska (Wacław Oskwarek).

Obieraczka do owoców i warzyw

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie obieraczki zapewniającej możliwość dostosowania położenia noża do rodzaju obieranego owocu lub warzywa.

Obieraczka ma rękojeść (1) zakończoną w części przedniej tarczą (2) z otworami (5). Tarcza (2) jest przesadzona równolegle w stosunku do rękojeści (1) i ma wypustkę nożową (6). (3 zastrzeżenia)



A62B

W. 72508

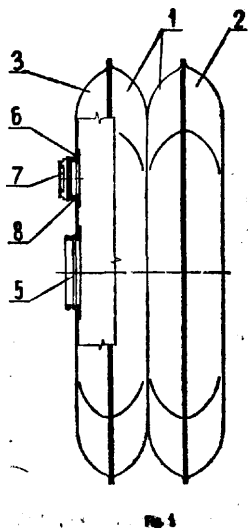
10.05.1984

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry, Polska (Norbert Strzelczyk, Józef Paliga, Stefan Lorek).

Worek oddechowy do aparatów ucieczkowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji worka oddechowego w aparatach ucieczkowych, umożliwiającą jego wykonanie metodą zgrzewania.

Worek oddechowy ma kształt harmonijkowy w czasie napełniania i opróżniania. Składa się z dwóch segmentów. Dwa segmenty tworzące worek zgrzewane są z dwóch płyt wewnętrznych (1) oraz płyta dolnego (2) i płyta górnego (3). W górnym płacie (3) umocowany jest mankiet (5) umożliwiający zamocowanie na pochłaniaczu oraz mankiet (6) do zamocowania zaworu wydechowego (7). (2 zastrzeżenia)

A62C
B95B

W. 72089

13.03.1984

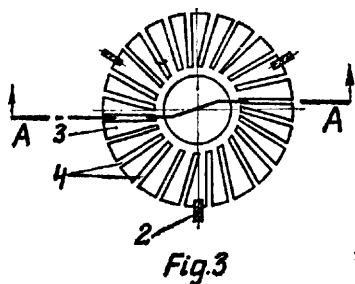
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Romuald Marczyński).

Dysza do rozpylania czynnika gaśniczego

Celem wzoru jest zapewnienie skutecznego, równomiernego zraszania znacznej powierzchni.

Dysza, składająca się z korpusu i łapek (2), według wzoru charakteryzuje się tym, że ma talerzyk (3) o zmniejszającej się grubości w kierunku obwodu dyszy, mający wycięcia (4) w postaci rowków, które usytuowane są ukośnie do jego promienia.

(1 zastrzeżenie)



A63F

W. 71486

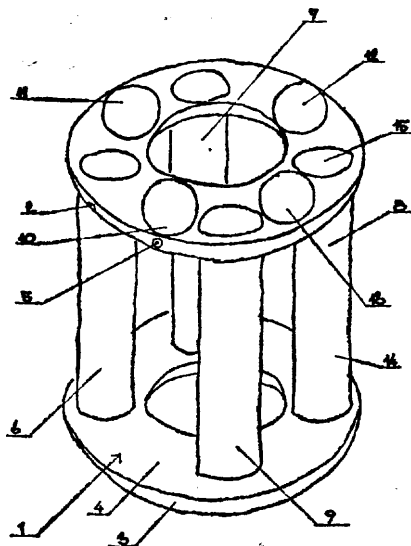
12.12.1983

Marian Turkiewicz, Sopot, Polska, Ignacy Kurowski, Gdańsk, Polska (Marian Turkiewicz, Ignacy Kurowski).

Zabawka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia asortymentu zabawek.

Zabawka według wzoru składa się z dwóch równych, walcowych pierścieni (1 i 2). Każdy z nich jest utworzony z nieprzezroczystego i przezroczystego półpierścienia (3 i 4), wyposażonych w zawór (5). Cztery pionowe i prostopadłe, barwne odcinki walcowe (6÷9) łączą wzajemnie oba pierścienie (1 i 2). Układ zawiera wewnątrz cztery barwne kule (10÷13), przemieszczane z jednego pierścienia (1) do drugiego pierścienia (2) przez przewody (7÷9). (1 zastrzeżenie)



A63F

W. 71886

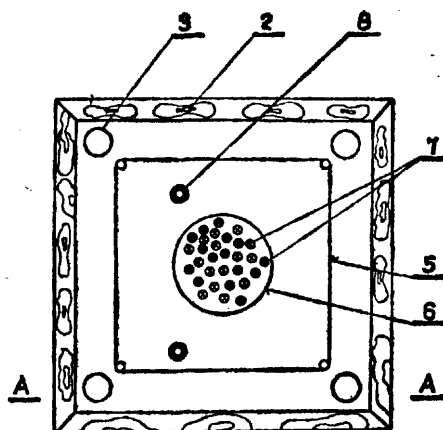
08.02.1984

Hilary Bodański, Poznań, Polska (Hilary Bodański).

Gra towarzyska „Korona”

Wzór użytkowy ma na celu zwiększenie asortymentu zabawek typu gry towarzyskie.

Grę stanowi płyta obrzeżona bandami w postaci listew (2). W narożach płyty wycięte są otwory (3) z osadzonymi pod spodem płyty miseczkami. Wypozażeniem gry jest 30 krążków (7) jednakowej średnicy, dwa krążki (8) o nieco większej średnicy i dwa kije do prowadzenia gry. (3 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D**W. 72432**

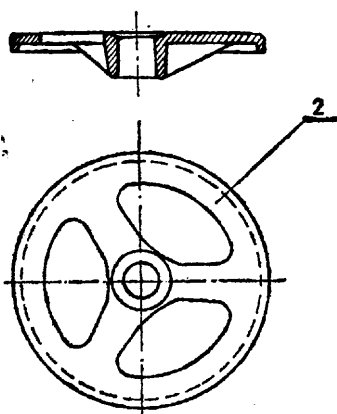
30.04.1984

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Czesław Wierzbicki, Krzysztof Janiszewski).

Pokrywa izolatora wsporczo do elektrofiltrów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pokrywy izolatora wsporczo do elektrofiltrów umożliwiającej lepsze czyszczenie izolatora z pyłu.

Pokrywa (2) charakteryzuje się tym, że znajduje się w niej trzy symetrycznie rozmieszczone otwory, przy czym powierzchnia tych otworów stanowi 30—80% powierzchni pokrywy. (1 zastrzeżenie)

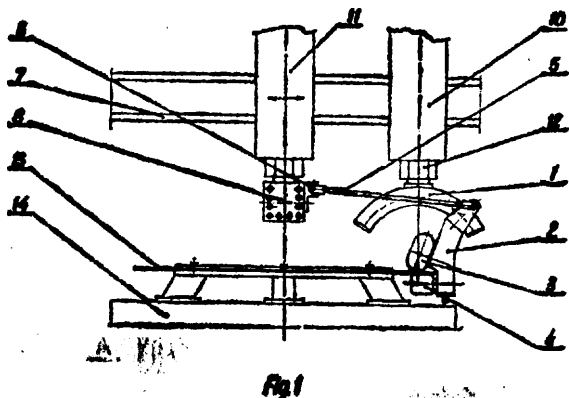
**B21D
B23B****W. 72462**

04.05.1984

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Dofama”, Kamienna Góra, Polska (Bernard Stanek).

Urządzenie do wyoblania obrzeży krążków blach na tokarce karuzelowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które można stosować do różnych średnic krążków i różnych promieni, i które umożliwia wywijanie wysokich pólek przy promieniu wyoblania dochodzącym do 20 grubości wyoblonego krążka blachy.



Urządzenie składa się z prowadnicy (1) w kształcie łuku, na której zabudowany jest w przesuwym korpusie (2) układ wymiennych rolek (3) i (4) obrotowych, w ten sposób, że oś promienia wyoblonego krążka (13) znajduje się w osi urządzenia. Korpus (2) z układem rolek (3) i (4) prowadzony jest po łuku prowadnicy (1), za pomocą cięgna (5) zamocowanego przegubowo z jednej strony do korpusu (2), a z drugiej do imaka (8) suportu (11) tokarki karuzelowej. (2 zastrzeżenia)

B23B**W. 72492**

07.05.1984

Fabryka Szlifierek „Ponar-Łódź”, Zakłady Mechaniczne im. J. Strzelczyka, Zakład Rozwoju i Szlifierek Zadaniowych, Łódź, Polska (Tadeusz Plaskota, Jan Pałubiński, Zbigniew Graczykowski, Stanisław Wałęski, Mirosław Plaskota, Jerzy Sujecki, Adam Bereżka).

Wiertło diamentowe rdzeniowe o spoiwie metalowym

Wiertło wg wzoru umożliwia uzyskiwanie podwyższonej wydajności wiercenia.

Wiertło zbudowane z części uchwytowej z doprowadzeniem chłodziwa i z trzonu rurowego, połączonego na jednym swym końcu do części uchwytowej i mającego na swym drugim końcu koronkę diamentową, charakteryzuje się tym, że trzon (2) ma na swym końcu łączącym się z koronką (3) pewną ilość wybrań, w postaci zasadniczo prostokątów o bokach nieznacznie zbieżnych, o zbieżności skierowanej na zewnątrz trzona (2). (1 zastrzeżenie)

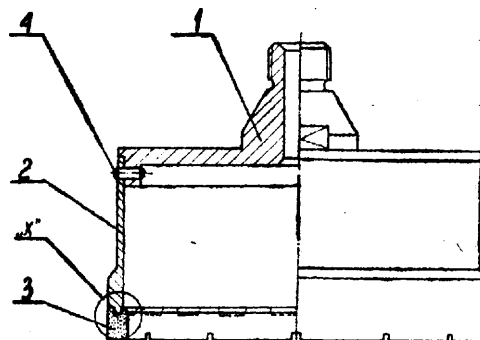


Fig. 1

B23K**W. 72481**

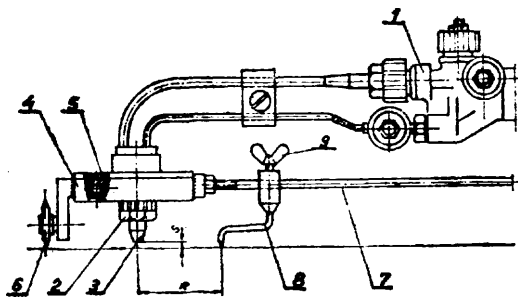
07.05.1984

Raciborska Fabryka Kocioł „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Stefan Malinowski, Jan Opolony).

Urządzenie do wycinania tlenowego krążków z blachy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia do wycinania tlenowego krążków z blachy bez potrzeby trasowania.

Urządzenie składające się z palnika do cięcia tlenem oraz mechanizmu prowadzącego w postaci cyrkla, charakteryzuje się tym, że głowica (2) palnika (1) jest osadzona obrotowo w łożysku (5), którego obudowa (4) ma z jednej strony rolę jezdną (6), a z drugiej strony pręt (7) z przesuwnie nasadzoną nożką (8), razem stanowiące ramię cyrkla mechanizmu prowadzącego. (2 zastrzeżenia)



B24B

W. 72490

07.05.1984

Przedsiębiorstwo Przerobu Żłomu Metali, Herby, Polska (Romuald Grabałowski, Zdzisław Sotomski, Bolesław Parkitny).

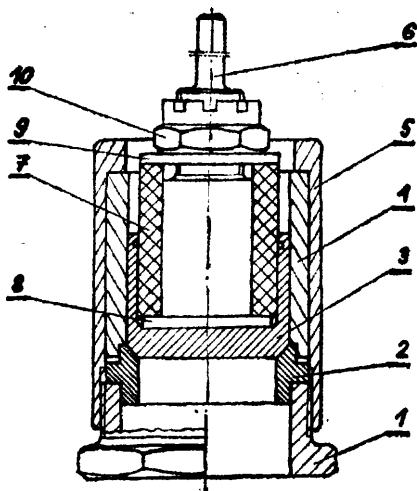
Przyrząd do docierania powierzchni stykowych grzybka i gniazda zaworu

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji przyrządu umożliwiającej zapewnienie szczelności układu hydraulicznego.

Przyrząd składa się z podstawy (1) w kształcie złączki z gwintem zewnętrznym, w której osadzone jest gniazdo (2) zaworu stykające się czołowo z grzybkiem (3) zaworu, umieszczonym w koszu (4) zaworu. Kosz (4) zaworu dociska gniazdo (2) zaworu do podstawy (1), po nakręceniu na nią oprawy (5) przyrządu.

Wewnątrz grzybka (3) zaworu umieszczony jest trzpień (6) z nałożoną na dolną jego część gumową tuleją (7), która po spęcznieniu przekazuje napęd z uchwytu wiertarki na grzybek (3) zaworu.

(3 zastrzeżenia)



B24C

W. 72480

07.05.1984

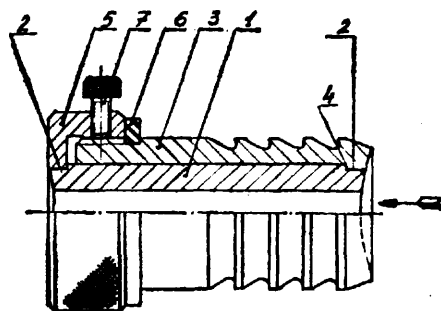
Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Stanisław Cetnarski).

Końcówka węża śrutownicy

Celem wzoru użytkowego jest podwyższenie żywotności końcówki węża.

Końcówkę węża stanowi tulejka (1) z obustronnymi zatoczeniami (2), która jest osadzona w korpusie (3) mającym przed zakończeniem otworu obniżenie (4) swojej średnicy. Na gwint korpusu (3) jest nakręcona nakrętka (5), mająca otwór o wymiarze zatoczenia (2) tulejki (1), służąca do ustalenia tulejki (1) w korpusie (3).

(1 zastrzeżenie)



B25B

W. 72430

30.04.1984

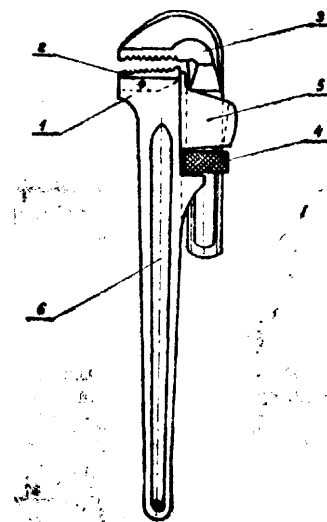
Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska, Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Budowlanego „PROKOM”, Miedzychód, Polska (Edward Puk, Zygmunt Machtyl, Henryk Zaradniak, Wit Celler, Mieczysław Piasecki, Stefan Niedziółka, Czesław Krzeszewski, Ludwik Szymkowiak).

Montażowy klucz instalacyjny samozaciskowy

Celem wzoru jest umożliwienie montażu lub demontażu instalacji w miejscach trudno dostępnych.

Montażowy klucz instalacyjny samozaciskowy służy do montażu instalacji co., wody i gazu. Klucz składa się z rękojeści (6) ze szczęką stałą (2). W gnieździe (5) mocowana jest szczeka ruchoma (3), zabezpieczona dwoma sprężynami umieszczonymi wewnątrz gniazda (5). Rozstaw szczęk (2 i 3) reguluje się nakrętką (4) umieszczoną między gniazdem (5) a występem na rękojeści (6).

(1 zastrzeżenie)

B25B
B26B

W. 72449

03.05.1984

Marian Lachowski, Marek Kubak, Warszawa, Polska (Marian Lachowski, Marek Kubak).

Przyrząd do odcinania i ściągania izolacji z końców przewodów

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji przyrządu łączącej funkcję odcinania i ściągania izolacji.

Przyrząd składa się ze szczęk (1) zaciskających przewód i uchwytu (2) połączonego przegubowo z nożami (3). Powrót uchwytu (2) do stanu początkowego po odcięciu i ściągnięciu izolacji z przewodu odbywa się za pomocą sprężyny (4). Noże (3) składają się z pakietu ostrzy opartych na wkładce sprężystej (6).

(2 zastrzeżenia)

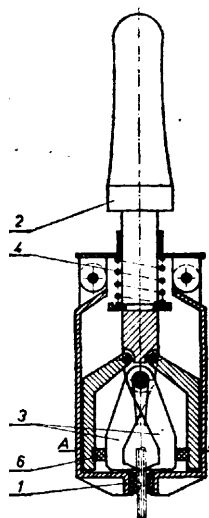


FIG. 1

B30B

W. 72437

02.05.1984

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin, Polska (Henryk Piórczyński, Krzysztof Nowicki).

Prasa obrotowa

Prasa obrotowa przeznaczona jest do stykowego klejenia elementów drewnianych, zwłaszcza elementów stolarki okiennej.

Urządzenie ma silnik napędzający poprzez przekładnię, wał poziomy osadzony na podporach i wyposażony w belki, które tworzą półki (1) prasy, na których umieszczone są siłowniki (32) docisku poziomego, siłowniki (11) docisku pionowego oraz wyrzutniki (7) dźwigniowe współpracujące poprzez wałek (16) segmentowy z dźwignią obrotową i rolką (18) ze zde-rzakami (8), umieszczonym na jednej z podpór prasy. Tłoki (10) siłowników (11) docisku pionowego połączone są poprzez dźwignie (12) nożycowe z belką (13) półki (1) oraz listwą (14) stopki dociskowej (15).

Zderzak (8) uruchamia wyrzutniki (7) dźwigniowe i ma trzpień z dźwignią kątową współpracującą z jego korpusem, w którym umieszczona jest sprężyna rozprężna oraz krzywką współpracującą z wyłącznikiem awaryjnym. Wszystkie siłowniki prasy sprzężone są ze stacją zasilania hydraulicznego i sterowane są rozdzielaczami, natomiast cykliczne obroty prasy sterowane są układem elektrycznym poprzez krzywki i przełączniki. W dolnej części prasy znajduje się przenośnik taśmowy do odbierania elementów sklejonych. (4 zastrzeżenia)

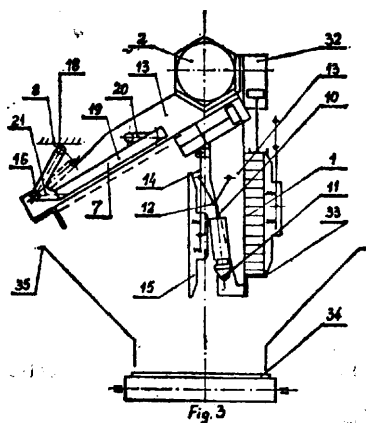


Fig. 3

B42F

W. 72341

16.04.1984

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Bogdan Jankowski).

Spinacz biurowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie spinacza umożliwiającego spinanie grubych pakietów oraz zawieszanie ich na płaszczyznach pionowych.

Spinacz według wzoru składa się z korpusu, którego podstawa (1) ma profilowaną ścianę wygiętą do wnętrza spinacza, zaś ściany boczne (2) zakończone są rurowymi gniazdami uchwytyowymi, w których osadzone są końce uchwyty (5). (1 zastrzeżenie)

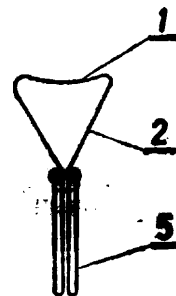


Fig. 2

B43L

W. 72429

30.04.1984

Grzegorz Taczanowski, Halina Jekiel, Warszawa, Polska (Grzegorz Taczanowski, Halina Jekiel).

Cyrkiel szkolny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji cyrkla.

Cyrkiel charakteryzuje się tym, że ma w dolnej części nóżki (3) osadzone suwliwie klinowy zacisk (4) dla mocowania grafitu ołówkowego (6).

(1 zastrzeżenie)

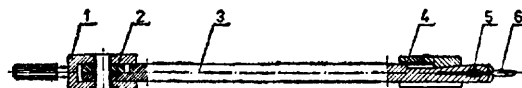


FIG. 2

B60D

W. 72474

04.05.1984

Zakłady Sprzętu Domowego i Turystycznego „Pre-dom-Prepol” w Niewiadowie, Ujazd, Polska (Bogumił Augustowski, Krzysztof Kulesza, Dariusz Lubasiński, Leszek Radomski).

Zaczepek kulowy z zabezpieczeniem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zaczepek kulowy wyposażony w zabezpieczenie przed niepożądanym

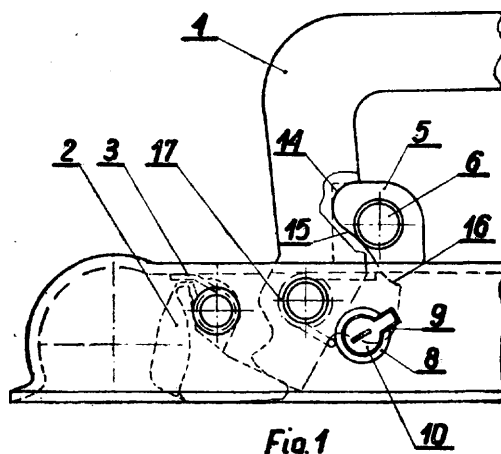


Fig. 1

rozprężeniem, mający zastosowanie w sprzęgach przyczep kempingowych, bagażowych i podłodziowych do samochodów.

Dźwignia (4) zaczepu, która blokuje docisk kuli (2) zabezpieczona jest trzpieniem blokującym (6) obciążonym sprężyną i osadzonym we wsporniku (5) na korpusie i dodatkowo zabezpieczona jest zamkiem (10) osadzonym w tulei prowadzącej (8), w którą wyposażony jest korpus zaczepu. (2 zastrzeżenia)

B62D
A01B

W. 72333

16.04.1984

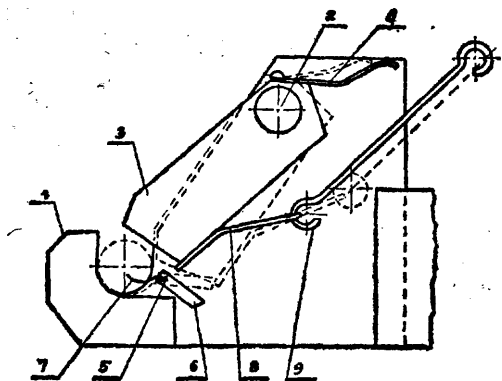
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Ptaszyński).

Zaczep, zwłaszcza do ciągnika

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie zaczepu do sprzęgania narzędzi rolniczych z ciągnikiem zapewniającego zmniejszenie czasu sprzęgania.

Zaczep zbudowany jest z haka (1), do którego przytwierdzone są dwie ścianki boczne tworzące puszkę, w której na osi (2) zawieszona jest zapadka (3) z przytwierdzoną do niej sprężyną (4). Pod zapadką (3) na sworzniu (5) zamocowany jest zatrzask (6) z przytwierdzoną do niego sprężyną (7).

Do spodu zapadki (3) przytwierdzone jest ucho (8) z ciągnem (9), przy czym ucho (8) tworzy występ będąc nieco wysunięte poza powierzchnię zapadki (3). (1 zastrzeżenie)



B64C

W. 72463

04.05.1984

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jerzy Kaźmierczak).

Oslona przeciwsłoneczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona przeciwsłoneczna i przeciwodblaskowa tablicy przyrządów pokładowych statku powietrznego.

Oslona zamocowana pomiędzy pulpitem a szybą kabiny ma kształt zamkniętego profilu odpowiednio ukształtowanego wzdłużnie o wewnętrznym przekroju

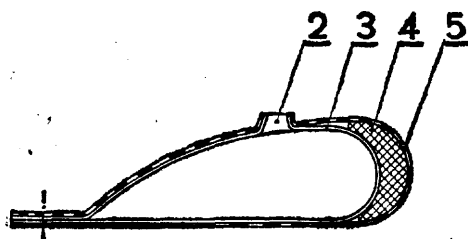


fig. 2

otworu zbliżonym do klina. Profil ten stanowi: metalowy korpus (3), pokrycie zewnętrzne (5) z porofleksu i miękka wykładzina (4) z poliuretanu. W korpusie są wykonane otwory stanowiące wlot powietrza i wyloty (2). Doprowadzone powietrze ciepłe od nagrzewnicy do wlotu jest kierowane przez wyloty (2) na szybę kabiny. (2 zastrzeżenia)

B65B

W. 72360

18.04.1984

Jarosław Kieler, Łódź, Polska (Jarosław Kieler).

Trzymacz worków

Trzymacz worków ma statyw (1) wraz z podstawą (2), na którym zamocowana jest suwliwie tuleja (3), do której z jednej strony zamocowana jest śruba dociskowa (4) zaś z drugiej strony uchwyt (5) w kształcie owalnym wyposażony w zaczepy (6), przy czym końcówka (7) jednego ramienia tego uchwytu osadzona jest obrotowo w stosunku do pozostałej części uchwytu i blokowana jest śrubą (8). (1 zastrzeżenie)

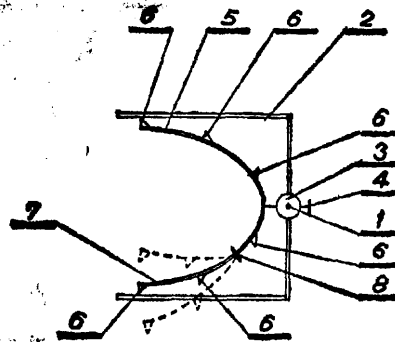


Fig. 2

B65D

W. 71988

27.02.1984

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Władysław Pawłowski).

Paleta do wysokiego składowania materiałów, zwłaszcza dłużyc

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji palety pozwalającej uzyskać wysokie wskaźniki obciążenia powierzchni magazynowej.

Paleta zestawiona jest z ramy i kłonic. Ramę stanowią dwie skrzynkowe wzdłużne belki, do których prostopadle przyspawane są trzy skrzynkowe belki poprzeczne, z których środkowa belka jest równa szerokości wewnętrznej ramy, a dwie skrajne belki (3) są dłuższe od szerokości ramy. Do górnej ścianki ramy przyspawane jest sześć skrzynkowych kłonic (4), z których dwie środkowe przyspawane są do podłużnych belek i cztery skrajne do poprzecznych belek (3). Do kłonic (4) u góry przymocowane są zawieszowe zaczepy i stopki (6), do których to stopki (6) ukośnie są przyspawane katowe ograniczniki (7). U góry do kłonic (4) przyspawane są podłużne belki (8). (3 zastrzeżenia)

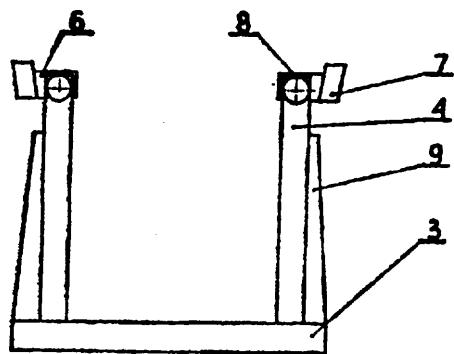


Fig. 1

B65D

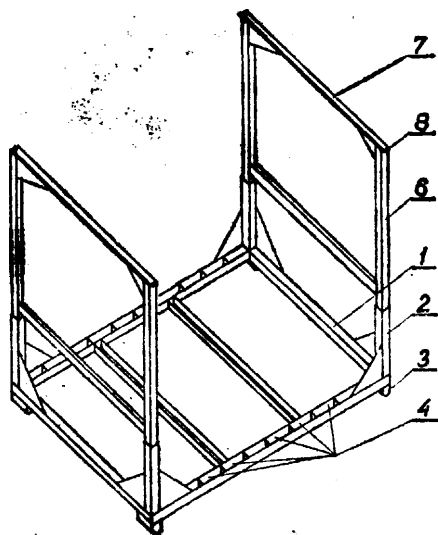
W. 72348

17.04.1984

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Budownictwa „Zremb”,
Łódź, Polska (Lucjan Piekarski, Władysław Górecki).

Paleta załadowcza

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie palety umożliwiającej sprawny przebieg ładowania i rozładowywania przedmiotów płaskich w pozycjach pionowych. Paleta charakteryzuje się tym, że na dłuższych ramionach podstawy (1) ma usytuowane przegrody (4), a dwa boczne człony (6) są rozłączne.
(2 zastrzeżenia)



B65D

W. 72362

18.04.1984

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Opole, Polska (Andrzej Piotrowski).

Pojemnik technologiczny środków agresywnych chemicznie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji funkcjonalnego pojemnika technologicznego środków agresywnych chemicznie.

Pojemnik składa się z walca (1) o nieregularnej postaci zamkniętego obustronnie oraz wianenki (2) o powierzchni podstawy większej od powierzchni podstawy walca (1) i objętości zapewniającej pomieszczenie zawartości pojemnika w razie jego uszkodzenia. Pojemnik stosuje się celem zapobieżenia wylewania środka agresywnego chemicznie na posadzkę pomieszczenia.
(1 zastrzeżenie)

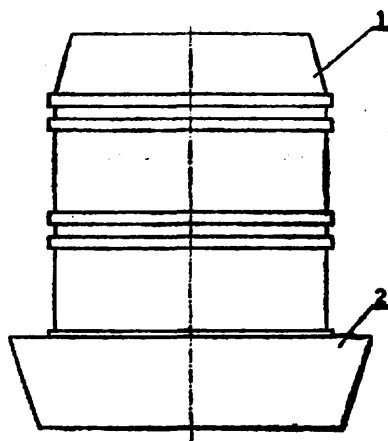


fig. 1

B65D

W. 72363

18.04.1984

Ośrodek Doradztwa i Treningu Kierowniczego,
Spółdzielnia Pracy, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Zbigniew Kwiatkowski).

Uchwyt uniwersalny

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie uchwytu o łatwej regulacji siły docisku oraz dużej powierzchni docisku.

Uchwyt składający się z elementów (1) chwytających oraz gniazda (2) charakteryzuje się tym, że elementy (1) chwytające usytuowane są w gnieździe (2) mającym w dolnej części na całej długości wycięcie (3), poprzez które przechodzą dwa elementy (1) chwytające wyposażone w występy (4). W górnej części gniazda (2) usytuowane są otwory (6) przeznaczone do wsuwania elementów (1) chwytających.
(1 zastrzeżenie)

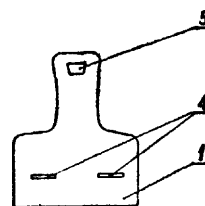


Fig. 1

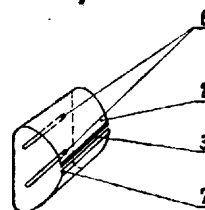


Fig. 2

B66C

W. 72269

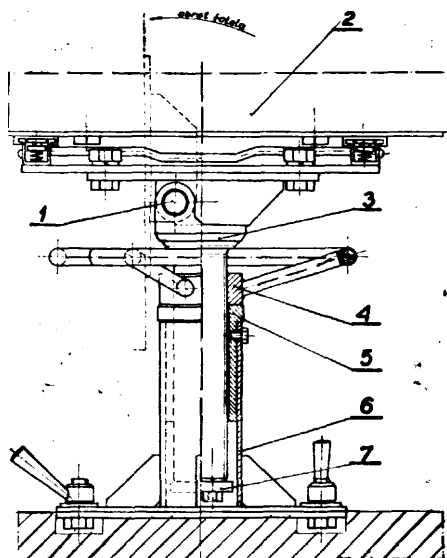
05.04.1984

Biurowo Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Paweł Nawrocki).

Mechanizm osadzenia siedzenia operatora dźwigowego

Mechanizm osadzenia siedzenia operatora dźwigowego charakteryzuje się tym, że do dolnej powierzchni siedziska (2) z przesunięciem bocznym od osi wzdłuż-

nej zamocowany jest przegub (1), którego dolną część stanowi nośna śruba (3) wraz z **pokrętem** (4) regulacji wysokości oddziaływająca na oporową powierzchnię prowadzącej **tulei** (5) osadzonej wewnątrz obudowy mechanizmu. Na końcu dolnej śruby (3) znajduje się ograniczająca płytka (7). (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 72347

18.04.1984

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Aleksander Kulesza, Andrzej Mierzwicki, Stanisław Oziemski, Fabian Zaborski).

Rama obrotowa maszyn roboczych, ciężkich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania ramy obrotowej cechującej się prostą budową, właściwą gradacją sztywności oraz wysoką trwałością.

Istota wzoru polega na tym, że podstawa (1) jest wzmocniona od góry w pobliżu pierścienia osadczego (2), pierścieniowym pasem blaszanym (4) zamkniętym na zewnątrz środników (3) płytami oraz między środnikami (3) kątownikami (6). Zakończenia środników (3) wzmocnione są nakładkami. W okolicach nakładek umiejscowiony jest łączący środniki (3) poprzeczny przegięty pas (8), połączony z zewnętrznym pasem wzdłużnym (9) i wewnętrznym pasem wzdłużnym (10) konstrukcji wsporczej osprzętu. Wewnętrzny pas wzdłużny (10) ma kształt łukowy i zakończony jest w pobliżu wyprowadzenia środników (3) uchwytem mocującym mechanizmu maszyny. Wewnątrz środników (3), równoległe do nich, są zamocowane do podstawy (1) i kątowników (6) płyty wewnętrzne zamknięte od góry pasami (13) zamocowanymi do boków środników (3) i pasami (9) zamocowanymi do brzegów środników (3). Do płyt wewnętrznych i środników (3) zamocowane są tuleje wsporcze (14) siłownika zmiany pochylenia osprzętu roboczego. (1 zastrzeżenie)

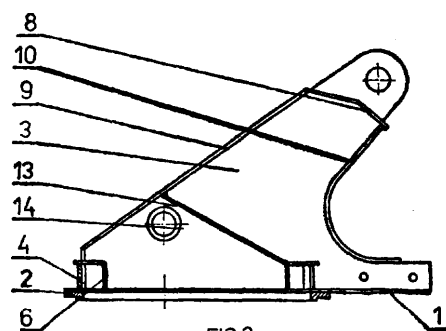


FIG.3

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B
B61B

W. 72460

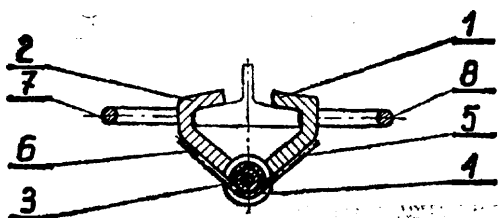
03.05.1984

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza **Zarskiego „Pioma”**, Piotrków Trybunalski, Polska (Zbigniew Marciniak, Jan Jalmużna, Wiesław **Fanulski**).

Urządzenie blokujące tor kolei szynowych

Urządzenie blokujące według wzoru użytkowego przeznaczone jest zwłaszcza do blokowania szyny toru kolei podwieszonych w wyrobiskach górniczych. Urządzenie to stanowi obejmę składającą się z dwóch ramion (1 i 2) **połączonych** ze sobą przegubowo za pomocą sworznia (3).

Obejma jest zaciskana na blokowanej szynie sprężyną (4) osadzoną na sworzniu (3), łączącym ramiona (1 i 2), w ten sposób, że jej końce (5 i 6) przylegają do ramion (1 i 2) od strony zewnętrznej, przy czym jeden koniec (5) sprężyny (4) przylega do jednego ramienia (1), a drugi koniec (6) do drugiego ramienia (2) obejmą. (3 zastrzeżenia)

E04B
E06B

W. 72453

02.05.1984

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Jacek Poreda).

Element okienny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania gotowego trójwarstwowego elementu okiennego dla budownictwa wieloblokowego.

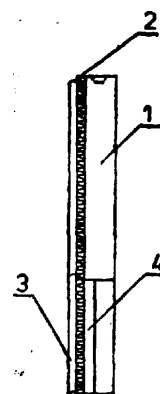


Fig. 2

Element charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch filarków (1) połączonych ze sobą od dołu ścianką podokienną (4), której grubość odpowiada mniej więcej połowie szerokości filarka. Filarki i ścianka pokryte są z jednej strony warstwą ocieplającą (2), na której nałożona jest warstwa fakturowa (3), przy czym krawędź tej ostatniej jest obniżona u góry względem brzegu filarka, natomiast u dołu uformowana jako kapinos. (1 zastrzeżenie)

E04B
F24F

W. 72506

10.05.1984

Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych, Wrocław, Polska (Eleonora Dobrowolska-Naruda).

Ekran cieplny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat ciepła w budynkach w miejscach zawieszania grzejników.

Ekran cieplny zbudowany jest z płytek (1) pokrytych aluminiową folią (3). Płytki (1) umocowane są na przegrodzie (4). (1 zastrzeżenie)

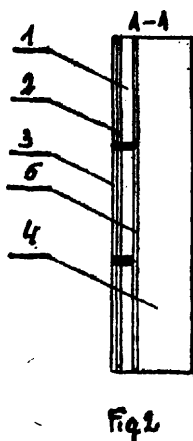


Fig. 1

E04C
E04B

W. 72451

02.05.1984

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Jacek Poreda).

Blok ścienny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania gotowego bloku ściennego dla budownictwa wielkopłytowego, odznaczającego się łatwością montowania bez potrzeby przeprowadzania dodatkowego zewnętrznego tynkowania.

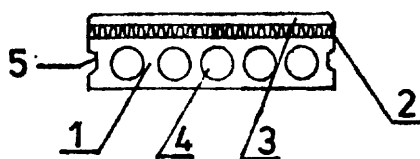


Fig. 3

Blok charakteryzuje się tym, że ma ścianę kanałową (1), na której nałożona jest warstwa ocieplająca (2), a na tejże z kolei warstwie warstwa fakturowa (3) jako zewnętrzna, która w górnej części bloku ma kraj obniżony, natomiast na dolnej uformowana jest w nawis stanowiący kapinos. (1 zastrzeżenie)

E04C

W. 72452

02.03.1984

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Jacek Poreda).

Wieniec narożnikowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania gotowego elementu dla budownictwa wielkoblokowego, ułatwiającego budowę. Wieniec narożnikowy ma uzbrojoną belkę nośną (1), która z każdego końca ma wcięte wpusty o geometrii prostokątnej, a mianowicie wpust (2) złącza narożnikowego i wpust (5) złącza podłużnego, a także jeden koniec ukośnie ścięty pod kątem 45°. Zewnętrzny bok wienca pokryty jest warstwą ocieplającą (3), na której nałożona jest warstwa fakturowa (4) tworząca z jednej strony występ o charakterze węgarka. (1 zastrzeżenie)

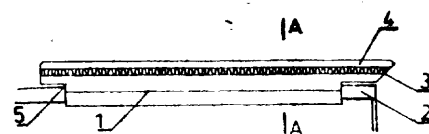


Fig. 2

E04C

W. 72454

02.05.1984

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Jacek Poreda).

Wieniec zewnętrzny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania gotowego wienca jako elementu dla budownictwa wielkoblokowego, ułatwiającego łączenie z innymi elementami bez potrzeby podejmowania dodatkowego tynkowania.

Wieniec ma belkę nośną o przekroju poprzecznym w kształcie litery „L”. Belka ma na końcach wcięte wypusty złączy (2) z wyprowadzonymi końcami uzbrojenia, a jeden z jej boków ma nałożoną warstwę ocieplającą (3) oraz warstwę fakturową (4), przy czym ta ostatnia wystaje poza obrys boku belki, tworząc węgarek dla obsadzenia elementów stolarki budowlanej. (1 zastrzeżenie)

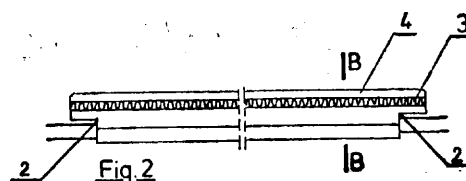


Fig. 2

E04C

W. 72455

02.05.1984

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Jacek Poreda).

Blok ścienny narożnikowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania bloku ściennego narożnikowego jako gotowego elementu w budownictwie wielkoblokowym, cechującego się dużą użytecznością i łatwością montażu.

Blok charakteryzuje się tym, że jego ścianka kanałowa (1) ma nałożoną warstwę ocieplającą (2), na której z kolei nałożona jest warstwa fakturowa (3). Jeden bok bloku ścięty jest ukośnie pod kątem 45°, zaś oba boki równoległe mają wcięte wpusty (5) dla połączeń bloków. Warstwa fakturowa od dołu uformowana jest w kapinos, zaś w górnej części jej krój względem linii brzegowej bloku jest obniżony. (1 zastrzeżenie)

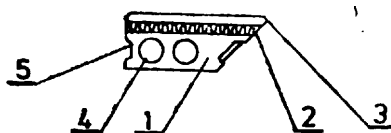


Fig. 3

E04H

W. 72444

03.05.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Rajmund Hałas).

Altana ogrodowa przenośna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest składana altana ogrodowa przenośna, przeznaczona do sezonowego użytkowania w ogrodach, działkach rekreacyjnych itp.

Altana ma poziomą ramę dolną (1) oraz poziomą ramę górną (2) korzystnie w kształcie prostokątów, przy czym rama dolna (1) połączona jest z ramą górną (2) dwoma pionowymi słupami (3) usytuowanymi w środku długości boków altany w dłuższych jej płaszczyznach równoległych względem siebie. Do ramy górnej (2) zamocowana jest pozioma belka (4) nad słupami (3). Na ramie górnej (2) i belce (4) rozpięte jest elastyczne pokrycie dachowe (5). Między narożami ram (1) (2) zamocowane są do nich obrotowo dwie korzystnie równe ściany obrotowe (6). (2 zastrzeżenia)

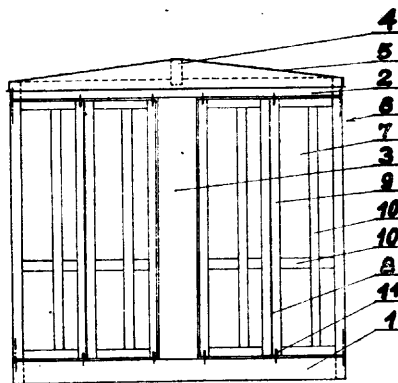


Fig. 1

E06B

W. 72500

09.05.1984

Grażyna Kłapińska, Jacek Kłapiński, Sosnowiec, Polska (Grażyna Kłapińska, Jacek Kłapiński).

Drzwi harmonijkowe

Celem wzoru jest poprawienie stabilności drzwi harmonijkowych i zmniejszenie ich masy.

Drzwi składają się z drewnianych listew (1), (2), (3) i (3a) mających w krótszych bokach osadzone w nich na przemian raz u góry raz na dole drewniane kołki

umieszczone swym wolnym końcem w dwóch prowadzących szynach (4). Listwy wewnętrzne (1) i listwy skrajne (2) mają wzdłużne rowki na dwóch dłuższych bokach, a listwa zewnętrzna (3) i listwa prowadząca (3a) mają wzdłużny rowek na jednym boku, w których to rowkach umieszczona jest taśma z tkaniny (9) łącząca listwy (1), (2), (3) i (3a) i zaciśnięta w rowkach drewnianym piórem. (4 zastrzeżenia)

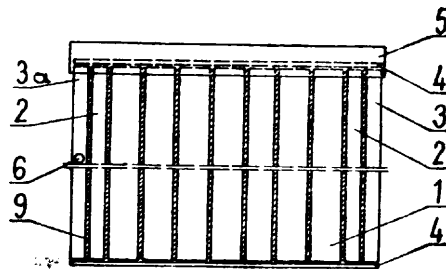


Fig. 1

E21C

W. 72515

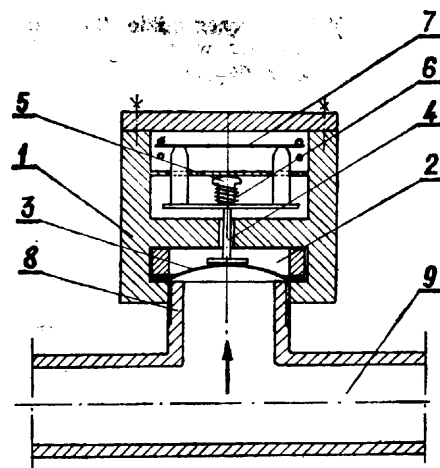
11.05.1984

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Alfred Marzec, Witold Bednarczyk, Zdzisław Bargiel, Waldemar Kowal, Jerzy Stanik, Stanisław Musiałik, Bolesław Wrzoł, Henryk Scipniak).

Urządzenie blokujące silnik kombajnu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia silnika kombajnu przed przepaleniem w przypadku zaniku chłodzenia spowodowanego spadkiem ciśnienia w rurociągu wodnym.

Istotą wzoru użytkowego jest urządzenie blokujące silnik kombajnu w przypadku zaniku chłodzenia. Urządzenie wyposażone jest w migowy wyłącznik (7) i zawiera korpus (1) z wydrążoną w nim komorą (2). Korpus (1) zamocowany jest na odgałęzieniu (8) wodnego rurociągu (9). W komorze (2) zamocowana jest elastyczna membrana (3), popychak (4) z grzybkim (5) i sprężyną (6). W zależności od ciśnienia wody w rurociągu membrana (3) powoduje poprzez popychak (4) zwarcie lub rozwarcie styków wyłącznika (7), a tym samym wyłączenie, lub włączenie silnika kombajnu. (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N

W. 72512

11.05.1984

Tłumik wydechu

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „Bosmal”, Bielsko-Biała, Polska (Zdzisław Bał, Antoni Świątek, Tadeusz Wojciechowski).

Wzór rozwiązuje zagadnienie obniżenia poziomu hałasu emitowanego podczas pracy silnika spalinowego. Wnętrze tłumika dwoma perforowanymi przegrodami (3 i 4) podzielone jest na komory boczne (5 i 6)

oraz komorę środkową (7). W dolnej połowie wnętrza tłumika biegnie równolegle do osi tłumika rura pośrednia (11) umocowana w przegrodach (3 i 4). Do wnętrza rury pośredniej (11) wprowadzone są wspólnie na ustaloną głębokość rury wlotowe (8 i 9) dla spalin. Wyprowadzona z komory środkowej (7) rura odlotowa (10) dla spalin jest na odcinku leżącym wewnątrz tej komory perforowana na całym obwodzie, a jej koniec, odgięty ku górze i mocowany do połówki górnej płaszcza tłumika, zaślepiony jest przez spłacczenie.

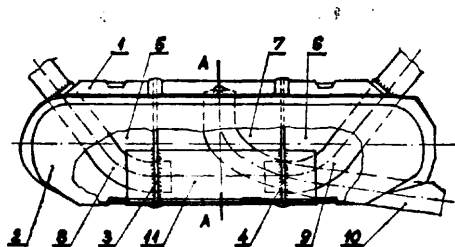


Fig. 1

F01N

W. 72513

11.05.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „Bosmal”, Bielsko-Biała, Polska (Zdzisław Bał, Antoni Świątek, Tadeusz Wojciechowski).

Tłumik wydechu spalin

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia obniżenia poziomu hałasu emitowanego przez silnik podczas pracy oraz zmniejszenia pracochłonności wykonania tłumika.

Tłumik jest dwoma perforowanymi przegrodami (4 i 5) podzielony na komory boczne (6 i 7) oraz komorę środkową (8). W górnej części tłumika biegnie równolegle do powierzchni płaszcza (1) rura pośrednia (9) osadzona w przegrodach (4 i 5). Rury wlotowe (10 i 11) dla spalin wchodzi do komór bocznych (6 i 7) przez otwory w denkach (2 i 3) zamykających płaszcza (1) tłumika. Rury te są następnie współosiowo wprowadzone na ustaloną głębokość do wnętrza rury pośredniej (9). Rury odlotowa (12) dla gazów spalinywych osadzona jest w przegrodzie (5) i denku (3), a jej koniec znajdujący się w komorze środkowej (8) jest obcięty prostopadle do jej osi symetrii.

(1 zastrzeżenie)

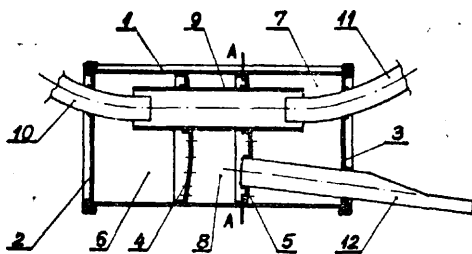


Fig. 1

F04B

W. 72456

02.05.1984

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Brzyżna k/Ropczyc, Polska (Adam Pachlita, Stanisław Skarbek, Antoni Lis, Józef Bochenek).

Urządzenie do pompowania zacierów gorzelnianych

Wzór użytkowy rozwiązuje problem wykonania urządzenia do pompowania zacierów gorzelnianych o prostej konstrukcji i obsłudze, stałej i regulowanej ilości obrotów tarczy mimośrubowej oraz stosunkowo dużej sprawności.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma korpus (1) wykonany w kształcie skrzyni ze stołem (5), do którego jest przymocowany zespół napędowy (2), zawierający silnik elektryczny (6) wielobiegowy, połączony za pośrednictwem sprzęgła podatnego (7) z przekładnią ślimakową (8), na wałku której osadzona jest tarcza (10) mimośrodowa mająca na swym czole dwa równoległe usytuowane względem siebie rowki teowe (11). W rowkach tych umieszczone są łąby czterech śrub (12) osadzonych w podstawie (13) czopa łożyskowego w obudowie i połączonego rozłącznikiem z korbą zespołu nurnika (3) przymocowanego do bocznej powierzchni korpusu (1) pod zespołem napędowym (2) oraz do wylotu zaworu kulowego (4) ssąco-tłoczącego. (3 zastrzeżenia)

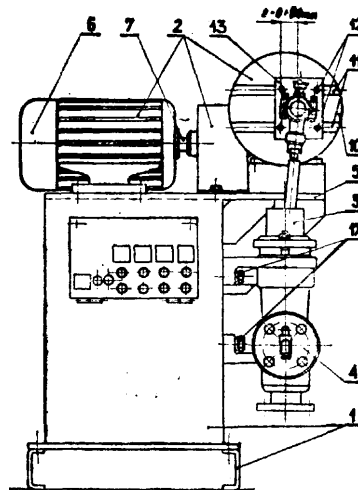


Fig. 1.

F04B

W. 72464

04.05.1984

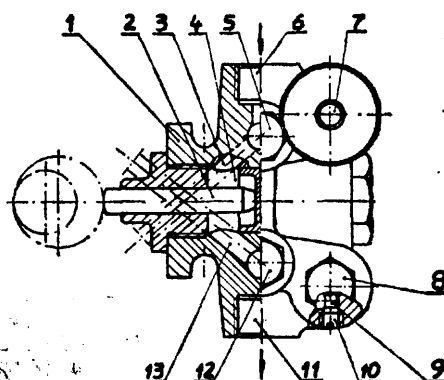
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Adam Kochman, Kazimierz Skarbek, Marian Tymaczkowski).

Pompa tłokowa dwustronnego działania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pompa tłokowa dwustronnego działania, zwłaszcza paliwowa pompa zasilająca paliwem wielosekcyjną wysokowydajną pompę wtryskową silnika wysokoprężnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pompy, aby była ona łatwa do wykonania i naprawy. Korpus pompy (1) ma cylindryczny przelotowy otwór, w którym porusza się tłok (2). Zawory ssące (5) i (7) oraz tłoczące (8) i (12) połączone są kanałami z cylindrem (4), oraz wlotem (6) i wylotem (11).

Zawór ssący (5) połączony jest z cylindrem (4) kanałem (3), a zawór tłoczący (12) kanałem (13). Kanały (3) i (13) wykonane są pod kątem poprzez otwór cylindra. Kanał (9) łączący zawór (8) z cylindrem (4) jest wykonany od zewnątrz korpusu i jest zaślepiony zaślepką (10). (2 zastrzeżenia)



F04D

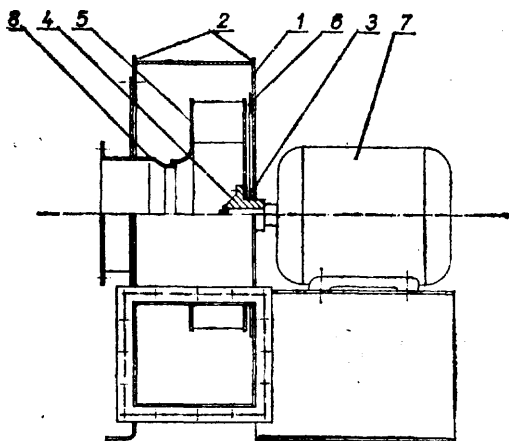
W. 72392

20.04.19

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adolf Łobejko, Bohdan Marzec, Józef Mazur).

Wentylator promieniowy z napędem bezpośrednim

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa wentylatora promieniowego z napędem bezpośrednim wobec metanu i pary rozpuszczalnika pod względem iskier mechanicznych, przez zabezpieczenie jego obudowy przed awaryjnym iskrzeniem tarciovym, wyeliminowanie z konstrukcji wentylatora elementów wykonanych ze stopu aluminium i zastąpienie ich elementami charakteryzującymi się dużą pewnością wytrzymałości i małą podatnością do iskrzenia zapalającego metan i parę rozpuszczalnika. W tym celu wentylator ma pomiędzy piastą (4) wirnikowego koła (5) i tylną ścianką (1) obudowy (2) wkładkę (3) połączoną spoczynkowo z tylną ścianką (1), natomiast pomiędzy wirnikowym kołem (5) i tylną ścianką (1) obudowy (2) ma wykładzinę (6) umieszczoną spoczynkowo na tylnej ścianie (1) co najmniej przy zewnętrznej krawędzi obrysu wirnikowego koła (5). Wkładka (3) i wykładzina (6) na tylnej ścianie (1) obudowy (2) są wykonane z tworzywa nie dającego iskier zapalających metan i parę rozpuszczalnika, podczas gdy obudowa (2) i wirnikowe koło (5) są wykonane z korozjooodpornego tworzywa o małej skłonności do iskrzenia zapalającego metan i parę rozpuszczalnika. (1 zastrzeżenie)



F04D

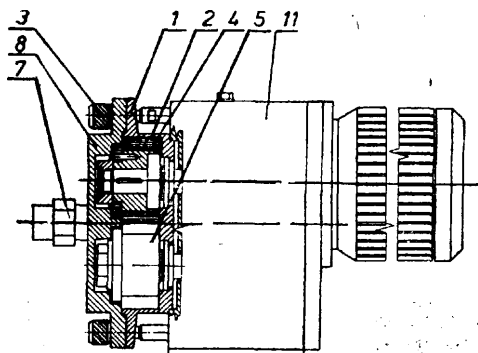
W. 72487

07.05.1984

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Pieczyk, Henryk Sikora, Andrzej Rzeczkowski).

Pompa rotacyjna, zwłaszcza do gęstych past

Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje problem transportowania i przetwarzania gęstych past i kremów, wymagających warunków sterylnych.



Według wzoru użytkowego zespół tłoczny pompy ma korpus (1) w postaci wydrążonego cylindra z wybranym owalnym powstałym z nakładania na siebie dwu walców, stanowiącym przestrzeń roboczą (2), w której wirują osadzone na wałach (3) wirniki (4) pierścieniowe z zabierakami (5), naprzemiennie zachodzącymi na siebie. (4 zastrzeżenia)

F16B

W. 72411

26.04.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Poznań, Polska (Barbara Kurzawska-Hoffmann).

Złącze konstrukcji meblowej składankowej

Celem wzoru jest umożliwienie prostego łączenia elementów pionowych i poziomych z drewna.

Złącze, stanowiące pionowe słupki drewniane o przekroju kwadratowym, z rowkami wzdłużnymi na całej długości boków każdego słupka oraz prostokątne listwy poziome mocowane w rowkach tych słupków, według wzoru ma rowki wzdłużne (2) w kształcie jaskółczego ogona, w przekroju poprzecznym. W rowkach (2) są wiercone otwory (3) przechodzące przez rdzeń (4) słupka. Prostokątne listwy poziome mają krótkie boki (6) ukształtowane również na jaskółczy ogon i mają w czole takiego boku nawiercone nieprzelotowe otwory (7). Poprzez otwory (7) i otwory (3) w słupkach następuje ustalenie złącza kołkami (8). (1 zastrzeżenie)

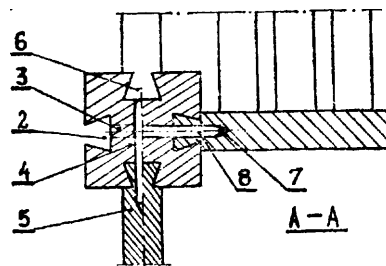


Fig. 2

F16J

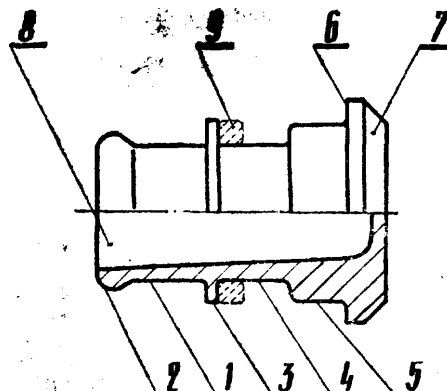
W. 72501

09.05.1984

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej, Kalus), Andrzej Piekarniak, Zygmunt Górniak, Irena Siwy, Jan Dziuk, Jan Gawenda, Jan Bomba).

Zaślepka, zwłaszcza do siłownika hydraulicznego

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji zaślepki zapewniającej pewne i proste zabezpieczenie przyłączy siłowników na czas transportu i składowania, a jednocześnie w przypadku nieprzewidzianego wzrostu ciśnienia w siłownikach, umożliwiającej wypadnięcie jej z otworu.



Zaślepka, zwłaszcza do siłownika hydraulicznego, stosowana do zabezpieczenia otworów układu hydraulicznego na czas składowania i transportu, według wzoru ma cylindryczną część uszczelniającą (1) zakończoną promieniowym zgrubieniem (2). Cylindryczna część (1) łączy się poprzez kołnierz (3) ze środkową częścią (4), która połączona jest z prowadzącą częścią (5) i łbem (7). **Zaślepka** jest elementem jednorodnym i ma wybranie (8). (3 zastrzeżenia)

F16K

W. 72486

07.05.1984

Fabryka Armatur „Głuchołazy”, Głuchołazy, Polska (Antoni Chaszciewicz, Józef Machate, Zdzisław Kolczarek, Stanisław Romanowicz).

Zawór manometrykowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zaworu o kadłubie, który posiada mały ciężar i jest poprawny technologicznie w wykonaniu.

Zawór, którego kadłub (1) ma ukształtowane króćce (7 i 8) zaopatrzone w przelotowe otwory (9 i 10) do przepływu czynnika, według wzoru charakteryzuje się tym, że wlotowy króciec (7) ma środkujący czop (16) ukształtowany w tulejce (15), wtłoczonej w podtoczenie (13) na zakończeniu przelotowego otworu (9). (2 zastrzeżenia)

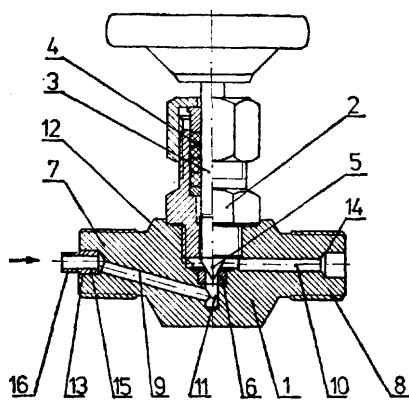


Fig. 1

F16N

W. 72505

10.05.1984

Przedsiębiorstwo Przerobu Żłomu Metali, Herby, Polska (Zdzisław Sotomski, Romuald Grabałowski, Franciszek Machoń, Stanisław Ciesielski).

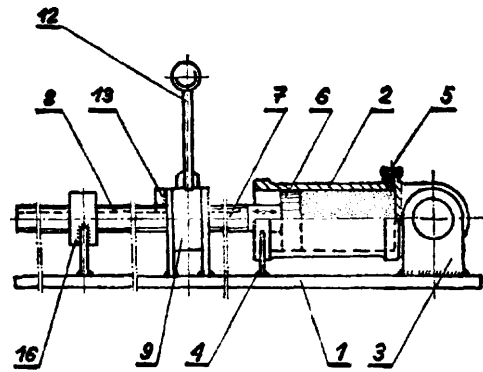
Urządzenie do smarowania, zwłaszcza dla paczek żłomu

Urządzenie przeznaczone jest szczególnie do smarowania tulei wału pokrywy, trawersy cylindrów pokrywy, muf zasprężenia pokrywy z nurnikami oraz koszów zasypowych paczek żłomu.

Celem wzoru jest umożliwienie systematycznego i skutecznego smarowania wszystkich tych punktów smarowniczych, które narażone są na mechaniczne zniszczenie oraz zapewnienie odpowiedniego ciśnienia umożliwiającego rozprowadzenie smaru na całe powierzchnie trące.

Urządzenie składa się z podstawy (1), na której zamocowany jest przegubowo cylinder (2), mający gwintowaną końcówkę (5). Wewnątrz cylindra (2) umieszczony jest tłok (6) z tłoczyskiem (7), na którym nacięty jest gwint trapezowy symetryczny oraz wyfrezowany wzdłużny rowek (8).

Ruch posuwisty tłoka (6) wywołany jest poprzez mechanizm napędowy zapadkowy (9). Kierunek posuwu tłoka (6) i tłoczyska (7) uzależniony jest od położenia zukosowanego końca zatyczki mechanizmu zatyczkowego względem wrębów nakrętki z wieloklinem. (2 zastrzeżenia)



F21V

W. 72482

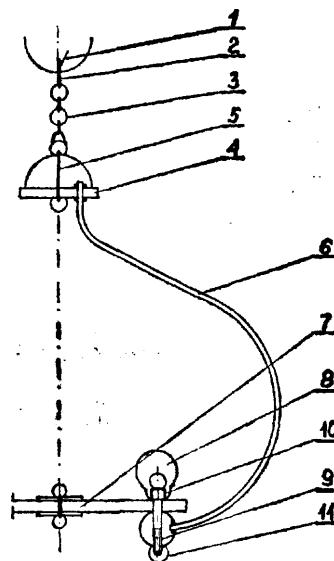
08.05.1984

Warszawskie Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-MEOS”, Warszawa, Polska (Wojciech Olczak/Jacek Rembelski, Ryszard Woźniak).

Oprawa oświetleniowa, zwieszakowa wielopłomienna

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy przeznaczonej zwłaszcza do oświetlenia i dekoracji wnętrz mieszkalnych, umożliwiającej rozmieszczenie punktów świetlnych w niewielkiej odległości od siebie.

Oprawa zawiera elementy do zawieszenia pod sufitem jak wieszak (1) połączony przez rurkę (2) i łańcuch (3) ze śrubą (5) mocującą centralnie umieszczony krążek (4). Krążek (4) ma zamocowane od dołu ramiona (6), które przez elementy pośrednie połączone są z listwami (7) umieszczonymi promieniowo poniżej krążka (4). Połączone między sobą listwy (7) mają zamocowane punkty oświetleniowe (8). Ramię (6) oprawy zamocowane jest poprzez elementy pośrednie z rurką, która ma od góry nakręconą oprawkę (10) żarówki, a od dołu wyposażona jest w nakrętkę (11) i przewleczona jest przez otwór w listwie (7) ściskając ją. (2 zastrzeżenia)



F28D

W. 72468

04.05.1984

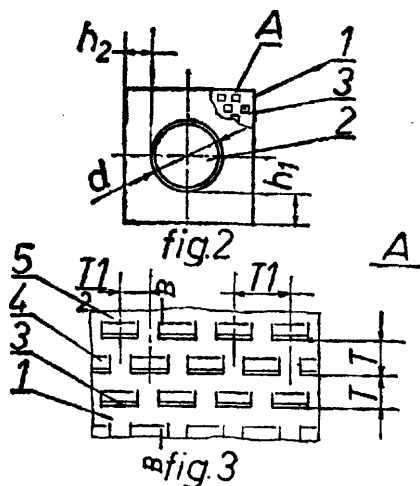
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Bieszk).

Wymiennik ciepła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji wymiennika ciepła zapewniającego osiągnięcie wyższych wartości współczynników wnikania ciepła.

Intensywny wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że jego prostokątnokształtne żebra (1) mają wysokość (h_1) mierzona w osi przepływu strug gazu nie przekraczającą 0,30 średnicy zewnętrznej (d) rury bazowej (2), na której są one licznie osadzone. Wzajemna odległość żebrow (1) jest równa podwojonej ich grubości całkowitej, będącej nie mniej jak podwojoną grubością blachy, z której są one sporządzone. Żebra (1) są wyperforowane na swej powierzchni licznymi jednakowymi otworami prostokątnymi (3), rozstawionymi w równych odstępach w pionowych rzędach i poziomych szeregach. Są one ukształtowane przez wycięcie trzech ich krawędzi i odgięcie tak utworzonego języczka pod kątem ostrym do płaszczyzny żebra (1).

Podziałka (T) pionowych rzędów otworów (3) jest większa od podziałki (T_1) poziomych szeregów tych otworów, natomiast krawędzie gięcia (5) leżą w linii poziomych szeregów prostopadłej do osi przepływu strug gazu i stanowią najwyższą część otworu (3) mierzonego w tej osi, oraz stanowią jego dłuższy bok. Podziałka (T_1) poziomych szeregów otworów (3) jest nie mniejsza jak długość krawędzi gięcia (5), a otwory (3) są w sąsiadujących ze sobą poziomych szeregach przesunięte względem siebie o połowę podziałki ich poziomych szeregów. (7 zastrzeżeń)



F28D

W. 72469

04.05.1984

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Bieszk).

Intensywny wymiennik ciepła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia opracowania nowej konstrukcji wymiennika ciepła zapewniającego osiągnięcie wyższych wartości współczynników wnikania ciepła.

Intensywny wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że jego prostokątnokształtne żebra (1) mają wysokość (h_1) mierzona w osi przepływu strug gazu nie przekraczającą 0,45 średnicy zewnętrznej (d) rury bazowej (2). Żebra (1) są licznie osadzone na rurze (2) we wzajemnej odległości równej ich grubości całkowitej, będącej nie mniej jak podwojoną grubością blachy, z której są one sporządzone. Żebra (1) są wyperforowane na powierzchni licznymi jednakowymi otworami (3) rozstawionymi w równych co do podziałki (T) pionowych rzędach i równych co do podziałki (T_1) poziomych szeregach. Otwory są wobłone w jedną stronę w postaci wycinków czaszy kulistej regularnej.

Podziałka (T) pionowych rzędów otworów (3) jest większa od podziałki (T_1) poziomych szeregów tych otworów, przy czym podziałka poziomych szeregów otworów (3) jest nie większa jak 12 grubości blachy żebra (1). Otwory (3) są w sąsiadujących ze sobą poziomych szeregach przesunięte względem siebie o 0,5 podziałki (T_1). Czynna szerokość (h_2) żebra (1), mie-

rzona w osi prostopadłej do osi przepływu strug gazu, jest nie mniejsza jak 0,30 średnicy zewnętrznej (d) rury bazowej (2). (5 zastrzeżeń)

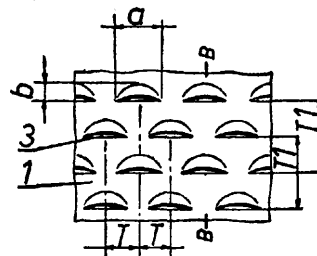
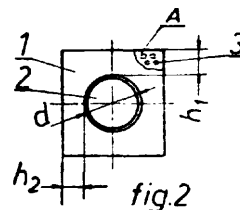


fig.3

F28D

W. 72470

04.05.1984

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Bieszk).

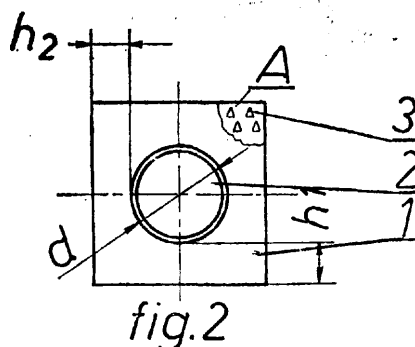
Intensywny wymiennik ciepła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji wymiennika ciepła zapewniającego osiągnięcie wyższych wartości współczynników wnikania ciepła.

Intensywny wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że jego prostokątnokształtne żebra (1) mają wysokość (h_1) mierzona w osi przepływu strug gazu nie przekraczającą 0,50 średnicy zewnętrznej (d) rury bazowej (2). Na rurze są licznie osadzone żebra (1) we wzajemnej odległości, nie mniejszej jak ich podwojona grubość całkowita, będąca nie mniejszą, jak podwojona grubość blachy, z której są one sporządzone.

Żebra (1) są wykonane przez wyperforowanie ich powierzchni licznymi jednakowymi otworami kształtowymi (3), w równych co do podziałki pionowych rzędach i poziomych szeregach. Otwory (3) są skierowane w jedną stronę i mają postać ostrosłupów foremnych o podstawie trójkąta równobocznego.

Kształtowe otwory (3) są w sąsiadujących ze sobą rzędach lub szeregach przesunięte względem siebie o 0,5 podziałki. Czynna szerokość (h_2) żebra (1) mierzona w osi prostopadłej do osi przepływu strug gazu, jest nie mniejsza jak 0,40 średnicy (d) zewnętrznej rury bazowej (2). (4 zastrzeżenia)



F28D

W. 72471

04.05.1984

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Bieszk).

Intensywny wymiennik ciepła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji wymiennika ciepła zapewniającego osiągnięcie wyższych wartości współczynników przenikania ciepła.

Intensywny wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że jego prostokątnokształtne żebra (1) mają wysokość (h_1) mierzoną w osi (K) przepływu strug gazu nie przekraczającą 0,4 średnicy zewnętrznej (d) rury bazowej (2). Na rurze bazowej są licznie osadzone żebra (1) we wzajemnej odległości równej ich grubości całkowitej, będącej nie mniej jak podwójną grubością blachy, z której są one sporządzone.

Żebra (1) są wyperforowane na powierzchni licznyymi jednakowymi, w równych co do podziałki pionowych rzędach i poziomych szeregach rozstawionymi otworami, wyoblonionymi w jedną stronę promieniem wyoblenia nie mniejszym jak grubość blachy. Średnica otworu nie przekracza 10 grubości całkowitej żebra (1). Podziałka pionowych rzędów i poziomych szeregów otworów jest nie większa jak 10 grubości blachy żebra. Czynna szerokość (h_2) żebra (1), mierzona w osi prostopadłej do osi (K) przepływu strug gazu, jest nie mniejsza jak 0,35 średnicy (d) rury bazowej (2).

(3 zastrzeżenia)

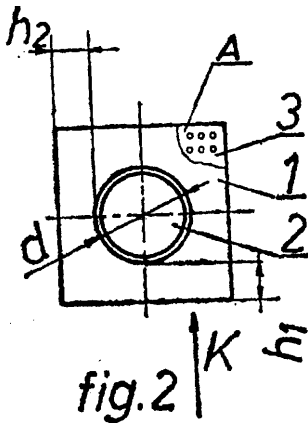


fig. 2

F28D

W. 72472

04.05.1984

Politechnika Gdańska, Gdańsk, PoLka (Henryk Bieszk).

Intensywny wymiennik ciepła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji wymiennika ciepła zapewniającego osiągnięcie wyższych wartości współczynników przenikania ciepła.

Intensywny wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że jego prostokątnokształtne żebra (1) mają wysokość (h_1) mierzoną w osi przepływu strug gazu nie mniejszą jak 0,40 średnicy zewnętrznej (d) rury bazowej (2), na której są one licznie osadzone we wzajemnej odległości równej ich podwójnej grubości całkowitej, będącej nie mniej jak podwójną grubością blachy, z której są one sporządzone.

Żebra (1) mają naprzemiennie przetłoczenia ich powierzchni w równoległe do siebie w osi przepływu strug gazu liczne, jednakowe pasy (3), mające szerokość (L) równą podziałce (T) poziomych szeregów, licznych, jednakowych otworów (4) o kształcie obrysu regularnych figur, wykonanych w pionowych rzędach o podziałce (T_1) i mających średnicę lub największy wymiar ich przekroju nie mniejszy jak dwie grubości blachy żebra (1). Podziałka (T) poziomych szeregów otworów (4) jest równa podziałce (T_1) pionowych rzędów tych otworów, a czynna szerokość (h_2) żebra (1), mierzona w osi prostopadłej do osi przepływu strug gazu, jest nie mniejsza jak 0,25 średnicy zewnętrznej (d) rury bazowej (2).

(3 zastrzeżenia)

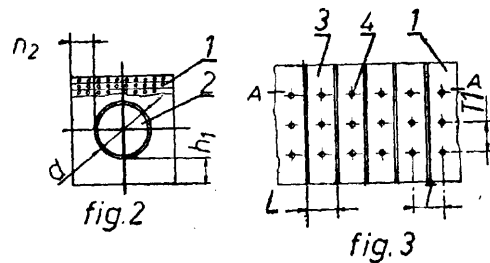


fig. 2

fig. 3

DZIAŁ G
FIZYKA

G01B

W. 72475

07.05.1984

Usługowo-Wytwórcza Spółdzielnia „Budoprojekt”, Katowice, Polska (Andrzej Fiuk).

Miernik wysokości osób

Celem wzoru jest opracowanie prostego miernika wysokości osób.

Miernik ma kształt podłużny połowy ołówka z zastrzeżeniem, którego tylną stronę stanowi płaska ścianka (3), mająca dwa okrągłe otwory (4) przysłonięte od góry elementami (5) w kształcie odcinka koła, umocowanymi do ścianki (3), a przednia strona ma trzość ścianki usytuowane względem siebie pod kątem 60° przy czym środkowa ścianka ma podziałkę wykalowaną w jednostkach długości. (1 zastrzeżenie)

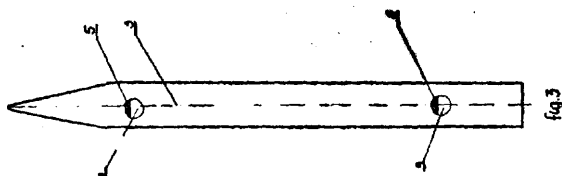


fig. 3

G01K

W. 72465

04.05.1984

Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Stanisław Kaczyński).

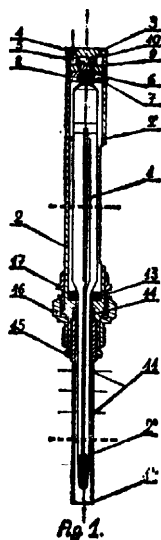
Termometr przemysłowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dokładnych pomiarów temperatury, przy jednoczesnym zwiększeniu trwałości urządzenia pomiarowego.

Termometr według wzoru użytkowego usytuowany jest w oprawie tak, że jego głowica wyprofilowana w kształcie stożka o wierzchołku mającym ścianki grubsze od pozostałej części jego pobocznic osadzona jest w zakończonym stożkowo gnieździe (6) zlokalizowanego w oprawie (2) dociskowego wkrętu (7), który to wkręt (7) tkwi swym wypustem (9) w gnieździe (10) wkrętu (3), mającego w przekroju podłużnym kształt dwuteownika i stanowiącego pokrywę górnej części oprawy (2). Między głowicą termometru (1) a wkrętem (7) osadzona jest wkładka (8).

Część zanurzeniowa termometru (1), zawierająca zbiornik rtęci osadzona jest górną swą częścią w dwóch uszczelniająco-amortyzujących pierścieniach (13 i 14) usytuowanych w gniazdach górnej części

oprawy (2), przy tym zbiornik rtęci usytuowany jest w pochwie, stanowiącej dolną część oprawy (2), poniżej bocznych, cyrkulacyjnych otworów (11), które są zlokalizowane w górnej części pochwy, na przeciwnym jej końcu w stosunku do dolnego otworu (12) i są wyperforowane wzdłuż pobocznic pochwy, w czterech rzędach parami przeciwnych sobie i przesuniętych względem siebie o połowę odległości dzielącej dwa otwory w jednym rzędzie. Dodatkowo kapilara pomiarowa termometru (1) o zakresie pomiarowym $80-130^{\circ}\text{C}$ i wartość działki elementarnej $0,5^{\circ}\text{deg}$, w przekroju poprzecznym przyrzątczna, zaopatrzona jest od strony podzielnicy na całej swej długości w pasek koloru mlecznego. Ponadto oprawa (2) w miejscu połączenia górnej części z dolną jest wyposażona w kontrującą nakrętkę (15), mocującą nakrętkę (16) i dociskową nakrętkę (17), a górna część tej oprawy (2) i wkręt (3) są wyposażone w otwory (4 i 5) do osadzenia plomby. (2 zastrzeżenia)



G01K

W. 72491

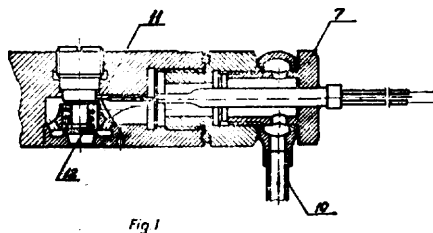
07.05.1984

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych Dębica, Polska (Wiesław Wilczopolski, Jan Grabiec).

Czujnik temperatury

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia pomiaru temperatury bezpośredniego nad zaworem tłocznym sprężarki.

Czujnik temperatury (7) ma półelastyczny wysięgnik, na którego końcu umieszczona jest spoina termopary. Czujnik stanowi integralną część instalacji przepływowej (10). (2 zastrzeżenia)



G01V

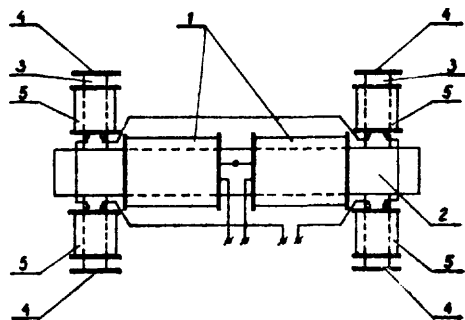
W. 71653

30.12.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Stanisław Banel, Andrzej Fidelus).

Czujnik do wykrywania przedmiotów ferromagnetycznych, zwłaszcza na taśmie przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zasięgu działania czujnika wykrywania przedmiotów ferromagnetycznych, zwłaszcza na taśmie przenośnika taśmowego. Czujnik mający rdzeń w kształcie litery H, w którym przekrój kolumny poprzecznej rdzenia jest dwa razy większy od przekroju poszczególnych kolumn otwartych, charakteryzuje się tym, że ma na wszystkich końcach kolumn (2) z uzwojeniami pomiarowymi (4) umieszczone korektory (5) pola magnetycznego zwiększające przekrój kolumn (2) na końcowych ich odcinkach. (1 zastrzeżenie)



G09F

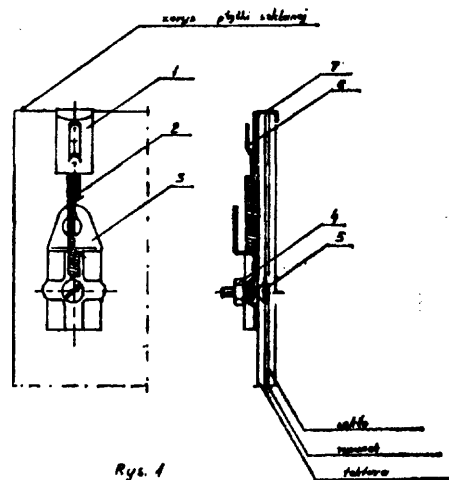
W. 72431

30.04.1984

Waldemar Purc, Paweł Rószkiewicz, Warszawa, Polska (Waldemar Purc, Paweł Rószkiewicz).

Uchwyt, umożliwiający oprawę grafiki, plakatów itp. UDOG

Uchwyt składa się z zaczepu (1) połączonego za pomocą elementu sprężystego (2) z wieszakiem (3) przy użyciu wkrętu gwintowego (5) z nakrętką (4). (1 zastrzeżenie)



G10K

W. 72276

07.04.1984

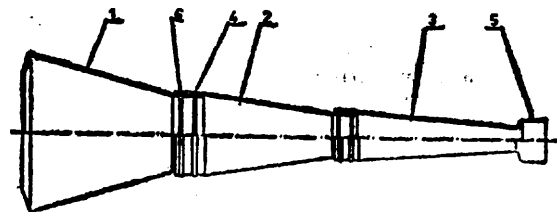
Cezary Leszczuk, Świdler, Polska.

Trąbka akustyczna w postaci tuby

Celem wzoru jest opracowanie trąbki w postaci tuby, zwłaszcza dla kibiców dopingujących piłkarzy.

Trąbka akustyczna w postaci tuby składa się z rozłączalnych elementów (1, 2, 3) w kształcie odwróconych stożków ściętych, zakończonych z jednej strony poobwodowymi pierścieniami (4), a z drugiej strony gniazdami (6), stanowiąc połączenie zanikowe.

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 4/1985

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
238200	C07D	24
239372	C04B	23
239591	C07C	23
239994 T	F03G	37
240371	F42B	43
241757	C07D	24
242168	G06F	49
242217	G01N	45
242262	B65G	19
242315	B01D	6
242474 T	B65D	19
242632	E21D	35
242879	H02H	53
242936	F22B	40
242938	F27D	42
242996	F27B	42
243016	B65G	19
243027	B65G	20
243068	B01F	8
243089	B65H	21
243099	B65G	20
243100	B65G	20
243119	A47L	4
243137	B63B	18
243145	B63H	18
243153	A47J	
243163	B65G	20
243171	F23Q	41
243179	F28D	43
243190	B01D	6
243191	B02C	9
243207	B01B	6
243210	F23D	41
243211	B05D	9
243223	B01D	7
243230	C25D	31
243241	H02M	54
243242	C08G	27
243243	C08G	28
243244	C08G	28
243245	B01D	7
243246	H04M	55
243248	G01R	47
243249	H01F	51
243250	C08L	28
243252	A21C	3
243258	C09K	29
243259	C09K	29
243260	G01G	44
243261	B23K	12
243262	B23P	13
243263	B23P	13
243264	B23P	14
243265	B23P	14
243266	B23P	14
243267	G05F	48
243268	G05F	49
243269	G01N	45
243270	G01N	46
243271	H02J	53
243272	H02M	54
243273	H02J	54
243275	E01D	7
243283	B24D	14
243284	F04C	38
243285	C01G	22

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
243287	H01L	51
243288	B64D	18
243292	H03K	54
243293	A61G	5
243294	E04C	34
243296	E21F	35
243297	C22B	30
243299	C22B	30
243300	H04M	55
243301	G08C	50
243303	C04B	23
243310	B23D	12
243311	C09D	29
243313	G01L	45
243316	C03C	22
243317	C23D	31
243318	C03C	22
243319	F16M	40
243321	B28B	15
243322	B28D	15
243323	B60G	16
243329	C07D	25
243330	G01M	45
243335	G01N	46
243336	B41C	16
243337	B01J	8
243338	C04B	23
243342	C04B	23
243343	C01B	21
243344	B27M	15
243345	H04M	56
243346	B23K	12
243347	E02B	33
243350	E04B	33
243351	E04B	33
243352	H01L	52
243356	F24B	41
243359	A61B	4
243360	C08J	28
243361	G01N	46
243362	C03J	28
243363	H01M	52
243365	C09B	29
243370	G01R	47
243372 T	B60G	16
243378	G01N	46
243380	B21B	10
243381	E21C	34
243382	E02B	33
243383	B05B	9
243385	C21B	30
243386	G01B	44
243391	B23K	13
243392	G05D	48
243394	H0 U	51
243395	D04B	32
243396	E02D	34
243401	F04B	38
243404	A22C	3
243405	B64C	18
243406	B21D	11
243407	F02M	36
243414	C22B	31
243415	C02F	22
243416	G05F	49
243418	B21D	11

Nr zgłoszenia	Int. Cl.◀	Strona
1	2	3
243419	G01R	47
243421	F24D	42
243422	B23B	11
243423	A62C	5
243424	G08B	50
243425	F04B	38
243426	C01G	22
243427	H02J	53
243652 T	C07F	26
243653 T	C07F	27
244350	C07D	25
244355	C07D	25
244462	C07D	26
244579 T	C07J	27
245503 T	F01L	35
245548	B29H	15
245677	G01N	47
245911	A01N	1
246090	C07D	26
246230	C07D	26
246259	C08L	29
246383	A01N	1
246433	A01N	1
246493	A01N	1
246684	C01C	21
246716	B01J	9
246810 T	B01D	7
246827	A01N	2
246873 T	D21J	32
246889	A01N	2
246892 T	B01D	7
246893 T	B60H	17
246917 T	F27D	43
246941 T	F02M	37

Nr zgłoszenia	Int. Cl.▶	Strona
1	2	3
247002 T	G01R	48
247048 T	F21S	40
247053 T	H03K	55
247071 T	B23K	13
247073 T	G01F	44
247074 T	B06B	10
247077	F28D	43
247087 T	H01R	52
247088 T	H02H	53
247089 T	A01N	3
247091 T	B21C	11
247138 T	B62B	17
247154 T	G01P	47
247180 T	F15B	39
247197 T	F01L	36
247223 T	F16K	40
247239 T	G06F	50
247416	B32B	16
247505	A01N	3
247532	C01C	21
247625	C10L	30
247775	B03C	9
248001	D01H	32
248096	F01D	35
248124	F16B	39
248166	F22B	41
248417	B01D	8
248422	F02B	36
248423	B61G	17
248424	F16C	39
248447	F03D	37
248515	H03K	55
248664	H01L	52
249209	F15B	39

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 4/1985

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	S
71122	A46B	57
71486	A63F	59
71653	G01V	73
71886	A63F	59
71988	B65D	63
72089	A62C	59
72261	A47B	58
72263	A47C	58
72269	B66C	64
72276	G10K	73
72333	B62D	63
72341	B42F	62
72345	A47J	58
72347	B66C	65
72348	B65D	64
72360	B65B	63
72362	B65D	64
72363	B65D	64
72392	F04D	69
72411	F16B	69
72416	A47C	58
72429	B43L	62
72430	B25B	61
72431	G09F	73
72432	B01D	60
72434	A43D	57
72437	B30B	62
72444	E04H	67
72449	B25B	61
72451	E04C	66
72452	E04C	66
72453	E04B	65
72454	E04C	66

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
72455	E04C	66
72456	F04B	68
72460	E01B	65
72462	B21D	60
72463	B64C	63
72464	F04B	68
72465	G01K	72
72468	F28D	70
72469	F28D	71
72470	F28D	71
72471	F28D	71
72472	F28D	72
72474	B60D	62
72475	G01B	72
72480	B24C	61
72481	B23K	60
72482	F21V	70
72486	F16K	70
72487	F04D	69
72490	B24B	61
72491	G01K	73
72492	B23B	60
72500	E06B	67
72501	F16J	69
72505	F16N	70
72506	E04B	66
72508	A62B	58
72512	F01N	67
72513	F01N	68
72515	E21C	67
72988	A01J	57
73115	A01B	57

SPIS T REŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	.
Dział C - Chemia i metalurgia	21
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	32
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	33
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika Minerska	35
Dział G - Fizyka	44
Dział H - Elektrotechnika	51
Wykaz numerów zgłoszonych wynalazków.	75

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	57
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	60
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	65
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	67
Dział G - Fizyka	72
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.	78

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1985 r. - dla czasopism
BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRYWATNYCH I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne mieszkające na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych i o **100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.**

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- od dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do dnia pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

