

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 5 (293) Warszawa 1985

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza G wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

* **Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP**

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1984 r. Ark. wyd. 10,61, ark. druk. 9,0
Papier druk. V kl. 63 g. 61X86. Nakład 2810+25 egz.

Cena 200

zi

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. Zam. 0067-10-21-85

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 27.02.1985 r.

Nr 5 (293) Rok XIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

P.247341 T

19.04.1984

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice, Polska (Marek Wilczyński, Zdzisław Cianciara, Adolf Godyń, Jan Krzewiński).

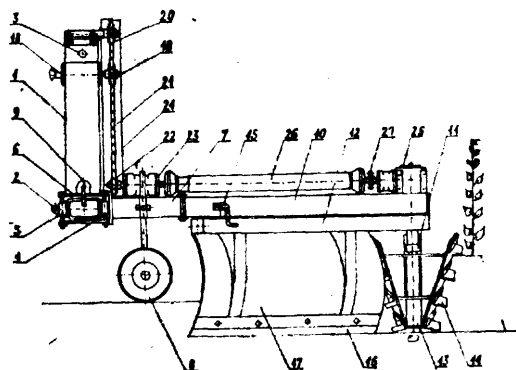
Obsypnik szkółkarski

Przedmiotem wynalazku jest obsypnik **szkółkarski** zaczepiany z tyłu ciągnika rolniczego.

Obsypnik ma ramę (1) w środkowej części wygiętą na kształt odwróconej litery V. Poprzeczne odcinki ramy (1) są wyposażone w prowadnice (4), z którymi współpracują rolki (5) ułożyskowane w suwakach (6), przytwierdzonych do belek (7). Belki (7) podparte są na kolkach (8). Do belek (7) są zamocowane podłużnice (10) z tulejami (11), w których są osadzone uchylne ramy (12) oraz ułożyskowane spulchniacze, składające się z korpusu (13) i łopatek (14). Do ram (12) są przytwierdzone zgarniacze składające się z lemiesza (16) i odkładnicy (17).

Spulchniacze są napędzane od wałka przekładnika mocy ciągnika poprzez: przekładnicę łańcuchową (19, 21, 22) przystawkę (23) wałki (26), sprzęgła (27) i kątowe przekładnie (25).

(3 zastrzeżenia)



A01C

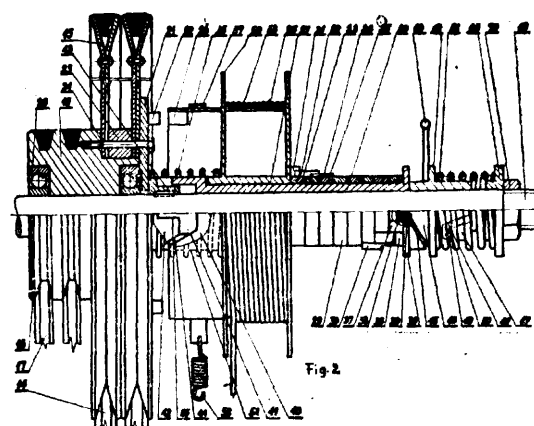
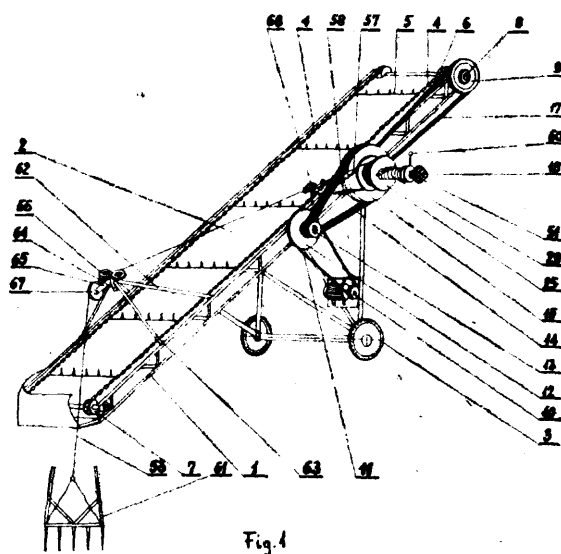
P.247083 T

04.04.1984

Konrad mijewski, Popowo Kościelne, Polska (Konrad Zmijewski).

Ładowacz obornika

Ładowacz obornika zawiera przenośnik, wciągarkę oraz wysięgnik. Wciągarka umieszczona jest na osi (18) wraz z napędowymi kołami (15) ze stałą tarczą



(21) sprzęgła kłowego, którego drugą część stanowi **odsuwna** tarcza korpusu bębna (25) z zaczepami (26). Obrotowa tuleja (27) bębna umieszczona jest na **tulei** (28) przesuwnej wzdłuż osi (18). Na tulei (28) umieszczone są obrotowe pierścienie (29) z grzbietem (30). Wysięgnik (62) zamocowany jest w punktach (63) konstrukcji (1), przy czym na obrotowej tulei (64) wysięgnika, zamocowany jest element (65) z dwoma krążkami (66) naprowadzającymi linę (53) na krążek (67). Wciągarka i przenośnik napędzane są **jednym** silnikiem elektrycznym. (1 zastrzeżenie)

A01D

P. 247026 T

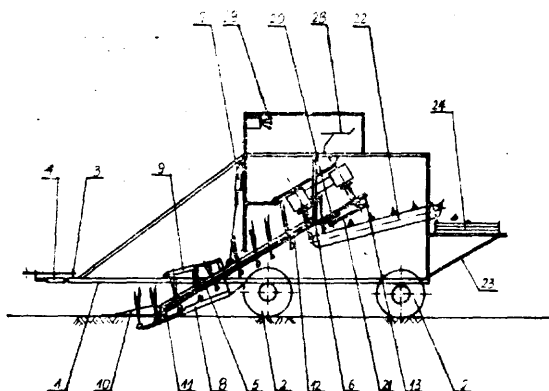
02.04.1984

Institut Sadownictwa i Kwaciarnictwa, Skierniewice, Polska (Zygmunt Michalak, Paweł Wawrzyńczak).

Maszyna do zbioru bulw mieczyków

Przedmiotem wynalazku jest **maszyna** do zbioru bulw mieczyków zaczepiana z tyłu ciągnika rolniczego.

Maszyna ma ramę (1) opartą na **jezdnych** kołach (2). Do ramy (1) są zamocowane dwie prowadnice (5), w górnej części zawiasowo zamocowane na sworzniach (6) i podtrzymywane przez siłownik (7). Pod **prowadnicami** (5) znajduje się lemiesz (8) sprzężony z siłownikiem (9). Do dolnej części prowadnic (5) są zamocowane podbieracze (10) i pasowe koła (11), napędzane za pomocą pasów (12) od pary kół (13). Pod kołami (13) są umieszczane obcinacze (20), a pod nimi znajduje się przenośnik (22). (4 zastrzeżenia)



A01N

P. 243546

26.08.1983

Institut Hodowli i Aklimatyzacji Roślin, Oddział - Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Wiśniewski, Henryk Sadowski).

Sposób przygotowania nasion kondycjonowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przygotowania nasion kondycjonowanych, zwłaszcza buraków cukrowych, pastewnych i **ćwikłowych** zapewniający wzrost plonów.

Sposób według wynalazku polega na mieszaniu nasion w bębnach w roztworze zasady sodowej, suszeniu oraz nanoszeniu na nasiona zawiesiny środka do kondycjonowania nasion wraz z fungicydem. (4 zastrzeżenia)

A01N

P. 247582

08.05.1984

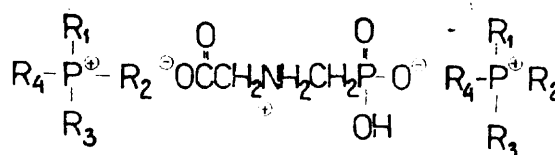
Pierwszeństwo: 09.05.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 492971)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Środek **chwastobójczy** oprócz obojętnego nośnika lub rozcieńczalnika zawiera jako substancję czynną nową sól **bis-alkilofosfoniową N-fosfonometyloglicyny** o podanym na rysunku ogólnym wzorze, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 są takie same i oznaczają nasyconą lub nienasyconą grupę alkilową o 2—5 atomach węgla.

Środek według **wynalazku** może być skutecznie stosowany przed wzejściem lub po wzejściu roślin. (5 zastrzeżeń)

A01N
C07C

P. 247702

16.05.1934

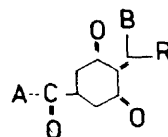
Pierwszeństwo: 18.05.1983 - Szwajcaria (nr 2693/83)
19.12.1983 - Szwajcaria (nr 6747/83)

Ciba - Geigy, Bazylea, Szwajcaria.

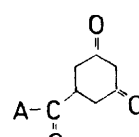
Środek chwastobójczy i regulujący wzrost roślin oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu **cykloheksanodionokarboksylowego**

Środek według wynalazku zawierający substancję czynną oraz znane nośniki i/lub substancje pomocnicze, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną co najmniej jedną nową pochodną kwasu **cykloheksanodionokarboksylowego** o wzorze 1, w którym A oznacza grupę $-OR_2$ lub $-NR_3R_4$, B oznacza grupę hydroksylową lub grupę $-NHOH$ albo te grupy w postaci ich soli z metalem lub soli amoniowych, R oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla lub rodnik cykloalkilowy o 3—6 atomach węgla, ewentualnie **podstawione** chlorowcem, grupą **alkoksyłową** o 1—4 atomach węgla lub grupą **alkilotio** o 1—4 atomach węgla, R_1 oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik **chlorowcoalkilowy** o 1—6 atomach węgla, rodnik **alkenylowy** o 3—6 atomach węgla, rodnik **chlorowcoalkenylowy** o 3—6 atomach węgla lub rodnik **alkinylowy** o 3—6 atomach węgla, R_2 , R_3 i R_4 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, rodnik **alkilowy** o 1—6 atomach węgla, grupę **chlorowcoalkilową** o 1—6 atomach węgla, grupę **alkoksyłową** o 2—10 atomach węgla, ewentualnie **podstawiony** chlorowcem, grupą **alkoksyłową** o 1—4 atomach węgla lub grupą **alkilotio** o 1—4 atomach węgla, rodnik **alkenylowy** o 3—6 atomach węgla, rodnik **alkinylowy** o 3—6 atomach węgla, przy czym pierścień **fenylowy** jest ewentualnie **podstawiony** chlorowcem, grupą **alkilową** o 1—4 atomach węgla, grupą **chlorowcoalkilową** o 1—4 atomach węgla, grupą **nitrową** lub grupą **cyjanową**, a również R_3 i R_4 razem z **atorem** azotu, z którym są związane, tworzą **5—6-członowy** pierścień heterocykliczny, który może w pierścieniu jeszcze zawierać atom tlenu lub siarki.

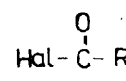
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu **cykloheksanodionokarboksylowego** o wzorze 1, w którym **wszystkie** symbole mają wyżej **podane** znaczenie,



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

polega na tym, że pochodną kwasu cykloheksanodieno-3,5-karboksyowego o wzorze 2, w którym A ma wyżej podane znaczenie, w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego 1 w obecności zasady jako środka wiążącego kwas **poddaje się** reakcji z halogenkiem kwasowym o wzorze 3, w którym R ma **wyżej podane znaczenie**, otrzymany **produkt** wyodrębnia się i ewentualnie dalej w środowisku obojętnego rozpuszczalnika **organicznego**, w temperaturze wrzenia, w warunkach **odszczepiania wody** poddaje się reakcji z hydroksyloaminą o wzorze HONHR_1 , w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, i wyodrębnia się otrzymany produkt. (18 zastrzeżeń)

A23B P.246435 28.02.1988

Pierwszeństwo: 08.04.1983 - St. Zjedn. Am.
(nr 483129)

Societe Des Produits Nestle S.A., Vevey, Szwajcaria.

Sposób pasteryzacji jajek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pasteryzacji jajek sposobem ciągłym, w którym uzyskuje się lepszą trwałość wyrobu w porównaniu z konwencjonalnym sposobem wsadowym.

Sposób ciągłej pasteryzacji jajek charakteryzuje się tym, że ciekły materiał jajeczny przeprowadza się pod **ciśnieniem** pracy większym od **ciśnienia** atmosferycznego przez pierwszy wymiennik ciepła ze zgarzianą powierzchnią, aby podwyższyć temperaturę materiału jajecznego do temperatury pasteryzacji, poczym materiał ten przeprowadza się do ogrzewanego zbiornika pod ciśnieniem sterylnej gazy obojętnej na czas wystarczający dla **pasteryzacji**, ale na tyle krótki, **aby** nie wystąpiła koagulacja, a wreszcie materiał jajeczny przeprowadza się przez drugi wymiennik ciepła ze zgarzianą **powierzchnią**, gdzie chłodzi się go do temperatury poniżej 10°C przez czas krótszy niż 5 minut. (7 zastrzeżeń)

A23C P. 243429 13.08.1983
F22D

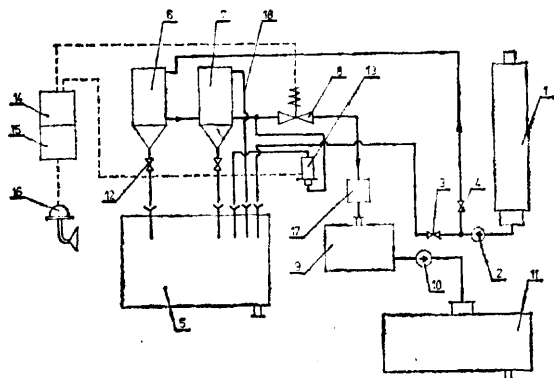
Okręgowa Spółdzielnia Mleczárska, Pinczów, Polska (Jan Skowron, Zbigniew Malec, Eugeniusz Ziółkowski, Zdzisław Grabowski, Ryszard Mider).

Układ odzysku kondensatu z odparowania mleka do zasilania kotłów parowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania kondensatu z odparowania mleka do zasilania kotłów w zakładach mleczarskich.

Układ odzysku kondensatu ze stacji wyparek (1) utworzony jest z naczyń (6, 7) połączonych ze sobą szeregowo i dalej przyłączonych do zaworu zaporowego elektromagnetycznego (8) sterowanego głowicą (13) solomierza (14).

Kondensat o dopuszczalnej zawartości zanieczyszczeń przepływa przez zawór zaporowy elektromagne-



tyczny <8> do zbiornika pośredniego (9) i dalej do **zbiornika akumulacyjnego** (11) **skład** tłoczony jest do kotłów parowych. (3 zastrzeżenia)

A23J P.247420 T 25.04 198 :

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska {Tadeusz Trziszka, Eugeniusz Korbas, Franciszek Kwiatkowski, Teresa Smolińska, Wiesław Kopeć}.

Sposób aglomerowania proszku jajowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania aglomeratu proszku jajowego, charakteryzującego się krótkim czasem zwilżania, dobrą rozpuszczalnością i **sypkością** umożliwiającą łatwe dozowanie **aglomeratu** w minimalnych dawkach.

Sposób aglomerowania proszku jajowego polegający na nawilżaniu proszku jajowego w warstwie **fluidalnej**, suszeniu i **schładzaniu**, według wynalazku **charakteryzuje się** tym, że przed **nawilżaniem** proszek poddaje się kondycjonowaniu, natomiast jako nawilżacz stosuje się **mieszaninę**, w ilości od 0,2-0,6 dm^3 na kg proszku, składającą się z treści jajowej, żółtka i wody. Ilość poszczególnych składników nawilżacza w procentach objętościowych wynosi: treść jajowa 4-100%, żółtko 0-10%, woda **0-100%**, przy czym **nawilżacz** o **zawartości** masy suchej powyżej 5% wagowych poddaje się **homogenizacji**.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle jajczarskim i koncentratów spożywczych. (4 zastrzeżenia)

A23K P.246456 29.02.1984

Pierwszeństwo: 03.03.1983 - Francja (nr 8303487)

Rhone-Poulenc Sante, Courbevoie, Francja.

Kompozycja do żywienia zwierząt i sposób wytwarzania kompozycji, do żywienia zwierząt

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania, z brzojki **fermentacyjnej** zawierającej lizynę, nowej kompozycji do żywienia zwierząt, stanowiącej ciało stałe i niehigroskopijne.

Kompozycja do żywienia zwierząt zawiera **35-48%** lizyny w przeliczeniu na zasadę i stanowi trwałe ciało stałe, niehigroskopijne, otrzymywane z brzojki fermentacyjnej wytwarzającej lizynę.

Sposób wytwarzania kompozycji do żywienia zwierząt polega na **zagęszczaniu** brzojki o zawartości lizyny **10-20%** do zawartości suchej masy **50-70%** i następnie odwodnieniu i wyizolowaniu kompozycji. (9 zastrzeżeń)

A61B P.247050 T 04.04.1984

Andrzej Kowalski, Bolesław Kornacki, Warszawa, Polska (Andrzej Kowalski, Bolesław Kornacki).

Urządzenie do witrektomii

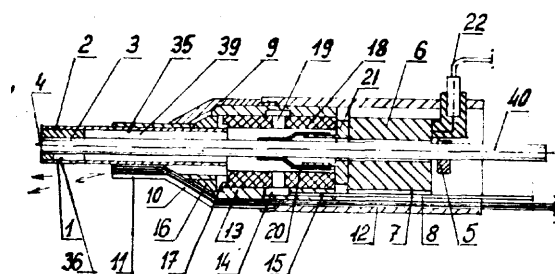
Celem wynalazku jest **zmniejszenie** gabarytów urządzenia, ułatwienie dostępu do elementów tnących, umożliwienie sygnalizacji pracy noża świetlnej i pulsującej oraz elektronicznego sterowania nożnego.

Urządzenie do witrektomii, **mające** cylindryczny uchwyt noża z umieszczonym (wewnątrz elektromagnesem, **wewnętrzna** rurką dla infuzji i zewnętrzną rurką z otworem tnącym oraz układem elektronicznym przystosowanym do wytwarzania impulsów elektrycznych zasilających elektromagnes, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma kształtowe nieprzelotowe wycięcie (1) na pierścieniu (2) osadzonym na rurce (3) otwartej od czoła (4), która z przeciwnej strony przymocowana jest do ruchomego elementu (5) elektromagnesu (6) z bocznym kanałem (7), w **któ-**

rym umieszczony jest przewód (8). Ponadto urządzenie ma stożkową osłonę (9) z kanałem (10), w którym umieszczony jest przewód światłowodowy (11) osłonięty w dalszej części osłoną (12) z umieszczonym wewnątrz łącznikiem (13) z kanałem (14) i otworem (15) i umieszczoną wewnątrz uszczelką (18) z obwórami (19) oraz z oprawą (16) mającą ząbienie wpustowe (17) i prostopadle umieszczone elektryczne złącze (22).

Urządzenie ma także elektroniczny układ zasilający i sygnalizacji z linią diodową pracującą światłem pulsującym i przełącznik połączony z gniazdem i wielostykowym złączem z przewodem do przełączenia zespołu sterowania elektronicznego. Obudowa urządzenia ma uchwyt nośny ukośnie usytuowany do jej płaszczyzny górnej oraz podłużne gniazdo i listwę z podłużnym otworem i obrotową płytką.

(1 zastrzeżenie)



A61B

P. 247240 T

12.04.1984

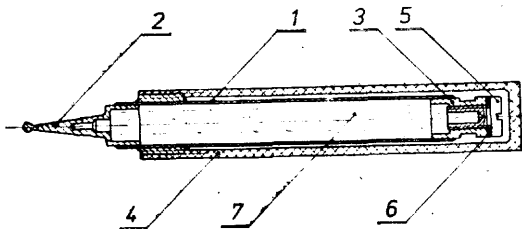
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Baran, Erhard Pega, Ernest Schmidt, Bogdan Sujak).

Krioaplikator do zabiegów okulistycznych

Przedmiotem wynalazku jest krioaplikator przeznaczony do wykonywania zabiegów kriochirurgicznych w okulistyce.

Istota wynalazku polega na tym, że zamknięta, wewnętrzna przestrzeń korpusu (1) wypełniona jest cieczą (7) o temperaturze zamarzania poniżej 273 K.

(1 zastrzeżenie)

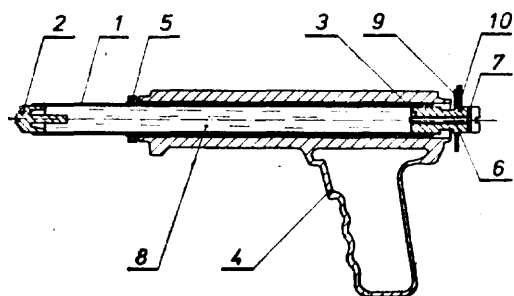


A61B

P. 247241 T

12.04.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Baran, Erhard Pega, Ernest Schmidt, Bogdan Sujak).



Narzędzie kriochirurgiczne

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie kriochirurgiczne stosowane w medycynie i weterynarii do wykonywania zabiegów kriochirurgicznych, podczas których operowana tkanka ulega zniszczeniu w wyniku działania niskiej temperatury.

Istota wynalazku polega na tym, że zamknięta, wewnętrzna przestrzeń korpusu (1) wypełniona jest cieczą (8) o temperaturze zamarzania poniżej 273 K.

(1 zastrzeżenie)

A61K

P. 246306

21.02.1984

Pierwszeństwo: 22.02.1983 - Węgry (nr 609/83)

HUMÁN Oltoanyagtermelő és Kutató Intézet, Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania liofilizowanej wieloczynnościowej szczepionki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania takiej szczepionki, która pozbawiona jest wad znanych szczepionek wieloczynnościowych.

Sposób wytwarzania liofilizowanej wieloczynnościowej szczepionki polega na tym, że absorbują się antygeny tężca, krztuśca, błonicy i korzystnie dundu brzuszego skoncentrowane od 5 do 15 dawek/3 mililitry przy wartości pH 3 do 6 w nierozpuszczalnym nośniku skoncentrowanym w taki sposób jak antygeny, doprowadza się wartość pH do zakresu 5 do 6 i liofilizuje mieszaninę łącznie z materiałem zabezpieczającym zwykle stosowanym dla uzyskania liofilizacji.

(3 zastrzeżenia)

A61M

P. 247194 T

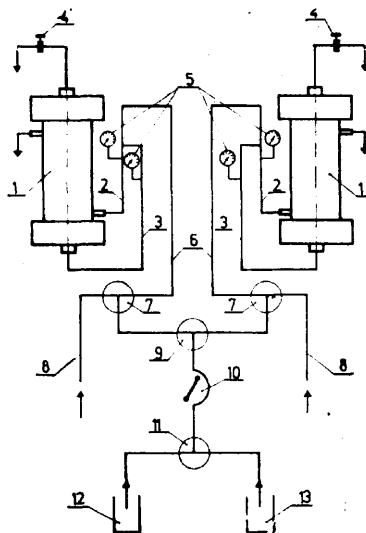
09.04.1984

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Tomasz Szepietowski, Jerzy Uzar).

Sposób i urządzenie do renowacji dializatorów kapilarnych

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne renowacji dializatorów z pełną efektywnością i możliwością ich wielokrotnego użycia.

Sposób polega na płukaniu układu krwi i układu płynu dializującego wodą dejonizowaną pod ciśnieniem do 2000 hektopaskali, następnie na zamknięciu za dializatorem układu płynu i utrzymywaniu przyłożonego ciśnienia, a następnie na płukaniu układu płynu roztworem 0,3-0,6% podchlorynu sodu i znów zamknięciu układu płynu na czas 3-5 minut, po czym na ponownym płukaniu obu układów wodą i końcowym napełnieniu roztworem formaliny.



Urządzenie ma dwa jednakowe układy składające się z dwóch równoległych przewodów (2, 3) jednego dołączonego do układu krwi, a drugiego do układu płynu kapilarnego dializatora (1). W przewodach (2, 3) są zainstalowane manometry (5), a na odpływie z układu płynu znajduje się zamykający zawór (4). Zasilające przewody (6) są połączone poprzez trójdrogowe zawory (7) każdy z odrębnym źródłem (8) wody dejonizowanej oraz poprzez wspólny trójdrogowy zawór (9) z pompą (10) która jest przyłączona do czwartego trójdrogowego zaworu (11) umieszczonego pomiędzy dwoma zbiornikami (12, 13). (2 zastrzeżenia)

A63B

P. 242164

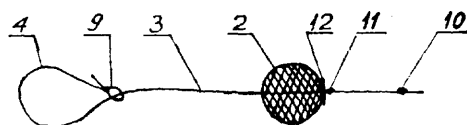
25.05.1983

Edward Malka, Łódź, Polska (Edlward Malka).

Urządzenie do gry piłką na uwięzi

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia gry w piłkę jednej osobie z jednoczesnym podnoszeniem sprawności obu rąk.

Urządzenie stanowi piłka (2), zwłaszcza lekka, gąbczasta, przymocowana do uwięzi regulowanej (3) zakończonej pętlą (4) oraz dwie małe, znane w kształcie, paletki. (3 zastrzeżenia)



A63H

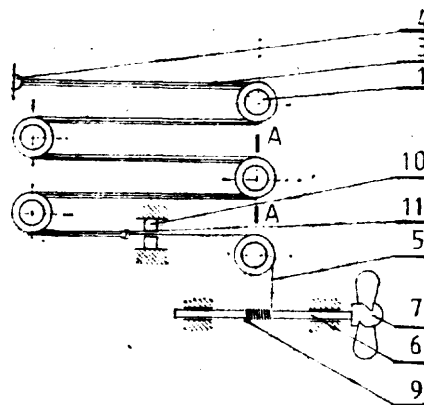
p. 247046 T

04.04.1984

Andrzej Rudkiewicz, Marek Lange, Grzegorz Niwiński, Warszawa, Polska (Andrzej Rudkiewicz, Marek Lange, Grzegorz Niwiński).

Urządzenie do napędu zabawek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji napędu zabawek, zwłaszcza pływających, w którym ruch obrotowy wałka napędowego jest uzyskiwany z naciągu gumowego.



Urządzenie jest wyposażone w odpowiednio długi element gumowy (3) o znacznej sprężystości, przymocowany jednym końcem do korpusu zabawki. Element (3) jest napięty na kilku rolkach (1) zamocowanych obrotowo w korpusie zabawki. Drugi koniec elementu gumowego (3) jest połączony z giętą linką (5), korzystnie z materiału syntetycznego, której drugi koniec jest zamocowany do wałka napędowego (6). Przed ostatnią rolką (1) znajduje się szczelina przelotowa (10), w której jest umieszczona linka (5), przy czym średnica wewnętrzna szczeliny (10) jest mniejsza od złącza (11) linki (5) z elementem gumowym (3). (2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P.243480

19.08.1983

C03C

Lubelskie Zakłady Farmaceutyczne „POLFA”, Lublin, Polska (Julian Kowalczyk, Ryszard Russa).

Sposób nadania własności hydrofobowych filtrom ze spieków i włókien szklanych do celów medycznych

Celem wynalazku jest uzyskanie filtrów o trwałej i pełnej hydrofobowości.

Sposób polega na tym, że suche filtry poddaje się działaniu związku $H(CH_3)_2/SiCl_4$ dwumetylochlorosilan w roztworze z bezwodnym toluenem, wygrzaniu i wysuszeniu w podwyższonej temperaturze. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 243484

19.08.1983

C10G

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nx 124432

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Stanisław Gneczowski, Helena Zagrodnik, Kazimierz Frączek, Kazimierz Zyznowski, Janusz Ciepicha).

Sposób oczyszczania oparów ciężkich produktów naftowych, zwłaszcza od metali ciężkich i asfaltenów

Celem wynalazku jest zmniejszenie zużycia energii w sposobie według patentu nr 124432.

Sposób, w którym opary pozostałości atmosferycznej z destylacji ropy naftowej w postaci mieszaniny cieczo-parowej wprowadza się od dołu kolumny próżniowej z wypełnieniem stanowiącym pierścienie Białeckiego, a warstwa wypełnienia zraszana jest w sposób ciągły frakcją naftową wrzącą powyżej $723^\circ K$, charakteryzuje się tym, że warstwę wypełnienia przemywa się dodatkowo frakcją naftową stanowiącą oroszenie wewnętrzne kolumny, spływającą na wypełnienie grawitacyjnie. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 243503

22.08.1983

B21D

Fabryka Maszyn Górniczo Odkrywkowego „Fama-go”, Zgorzelec, Polska (Bogdan Kwiatkowski, Witold Pilczuk, Jerzy Kaufeld, Stanisław Florianowicz).

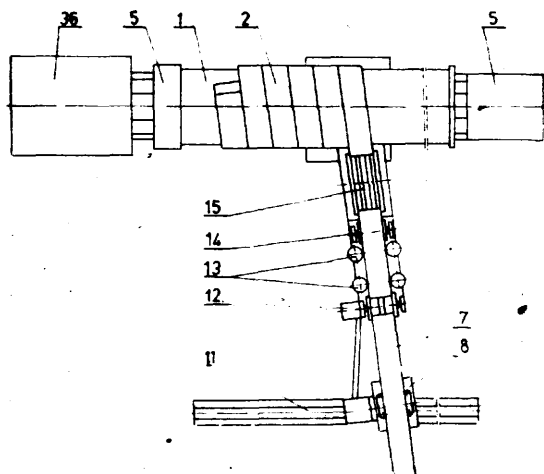
Filtr odwadniający i urządzenie do wykonywania filtrów odwadniających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji niezawodnego i odpornego na uszkodzenia mechaniczne filtra odwadniającego oraz prostej konstrukcji urządzenia wykonującego filtry z dużą wydajnością.

Zgodnie z wynalazkiem elementem filtracyjnym jest metalowa, perforowana taśma (2) z podwiniętymi brzegami, opierającymi się o metalową perforowaną rurę (1) i nawiniętą na niej spiralnie, przy czym jej końce są przytwierdzone do obu końców rury (1).

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu wyposażonego w napędzane uchwyty (5) do mocowania rury (1) perforowanej, na którym jest zamocowany zespół kształtujący taśmę (7) w postaci układu rolek (12, 13 i 14) odwijających, prowadzących i podginających oraz głowicy (15) perforującej, składającej się z dwóch osi, na których są osadzone pakiety noży tnąco-kształtujących, przy czym zespół ten jest wyposażony w połączone z nim rozłączanie uchwyty (8) bębna magazynującego taśmę (7).

(4 zastrzeżenia)

B01D
F01N

P.247353 T

19.04.1984

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Mieczysław Świątek, Paweł Krzystolik, Jerzy Sobala, Zdzisław Czapla, Florian Zieliński).

Sposób oczyszczania spalin silnikowych z gazów toksycznych

Sposób umożliwia oczyszczanie spalin silnikowych z tlenku węgla i tlenków azotu.

W tym celu najpierw utlenia się tlenek węgla i tlenki azotu do dwutlenku węgla i dwutlenków azotu, które następnie neutralizuje się w roztworze alkalicznym, korzystnie 2 do 5%-wym roztworze węgla sodu lub rozcieńczonego wodorotlenku sodu.

W alternatywnej wersji, z pominięciem etapu utleniania, rozpuszcza się tlenek azotu w roztworze siarczanu żelaza, a następnie neutralizuje się w roztworze alkalicznym. Sposób jest przeznaczony zwłaszcza do oczyszczania spalin silników eksploatowanych w podziemiach kopalni.

(5 zastrzeżeń)

B01D

P.247375 T

24.04.1984

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „EMA-PROMEL”, Gliwice, Polska (Piotr Preis).

Sposób neutralizacji dwutlenku siarki w gazach spalinowych

Sposób neutralizacji dwutlenku siarki w gazach spalinowych zwłaszcza pochodzących z zakładów energetycznych charakteryzujący się tym, że wprowadzane z kotłowni gazy są schładzane do temperatury około 323°K i kierowane kolejno do absorbera, w którym są poddawane działaniu w przeciwnym kierunku przepływu cieczy oczyszczającej składającej się ze ścieków pogalwanicznych zawierających chrom sześciowartościowy następnie do zbiornika, w którym powtórnie są poddawane reakcji z surowymi ściekami pogalwanicznymi w celu usunięcia pozostałego dwutlenku siarki, przy czym, przed zmieszaniem z gazami spalinowymi ścieki pogalwaniczne są wstępnie zakwaszone aż do osiągnięcia wartości pH 2-3.

(1 zastrzeżenie)

B01J

P.247397 T

24.04.1984

Uniwersytet Śląski w Katowicach, Katowice, Polska (Andrzej Makowski).

Sposób wytwarzania katalizatora reakcji utleniającego odwodornienia etylobenzenu do styrenu

Sposób wytwarzania katalizatora reakcji utleniającego odwodornienia etylobenzenu do styrenu polega na tym, że najpierw sporządza się mieszaninę wyjściową składającą się z 10-20% azotanu niklowego i z 85% kwasu ortofosforowego w stosunku 1:1 objętościowo, następnie poddaje się ją oziębieniu do temperatury około 0°C, po czym przeprowadza się strącanie fosforanu niklu przy użyciu 15% roztworu wody amoniakalnej aż do osiągnięcia pH=6, a strącony osad fosforanu niklu odsadza się i suszy w 200°C, następnie kalcynuje przez 4 godziny w temperaturze 600-650°C, oraz do odsączonego osadu dodaje się dwutlenku telluru w ilości 0,1% użytego azotanu niklowego.

(3 zastrzeżenia)

B01J

P.247436 T

27.04.1984

Biuro Projektów Przemysłu Betonów „Biprodex”, Warszawa, Polska (Zdzisław Albekier, Alfons Baltyń).

Sposób odpowietrzania i odwadniania autoklawu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania powietrza wypełniającego autoklaw przed zasilaniem parą w czasie autoklawizacji betonu komórkowego, oraz odwodnienia autoklawu samoczynnie w sposób ciągły.

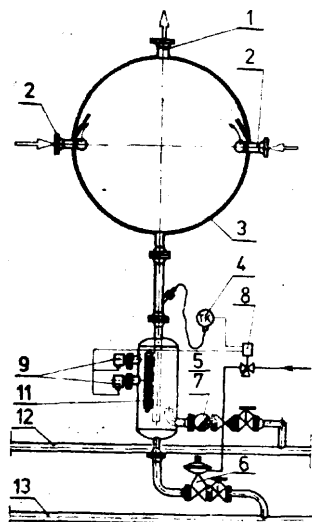
Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu wstępnym parą wodną z dwóch stron na poziomie zbliżonym do poziomej poprzecznej osi symetrii, przy czym wylot pary jest skierowany ku górze, a powietrze wytłaczane jest parą przez dolny króciec służący również do odprowadzania kondensatu do odmulacza.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że autoklaw (3) posiada króćce (2) doprowadzania pary umieszczone po bokach autoklawu z kolektorem perforowanym skierowanym otworami ku górze, natomiast na przewodzie odprowadzającym powietrze jest usytuowany termometr manometryczny (4) połączony elektrycznie z zaworem (8) sterującym pracą zaworu spustowego (6) za pośrednictwem sprężonego powietrza.

Na drodze przepływu kondensatu z autoklawu znajduje się odmulacz (5) wyposażony w regulatory poziomu (9) kondensatu.

Regulacja poziomu kondensatu utrzymuje jego poziom zawsze poniżej dna autoklawu.

(5 zastrzeżeń)



B01J

P. 247838

25.05.1984

Pierwszeństwo: 27.05.1983 - NRD
(nr WPB01J/251338.8)

Institut für Energetik (Zentralstelle für rationelle Energieanwendung, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna (**Reiner Kinder**, **Johannes Teubel**, **Herbert Schuster**, **Christine Fanslau**).

Sposób wytwarzania adsorbentów hydrofobowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie hydrofobowych adsorbentów na bazie nieorganicznych produktów odpadów z dodatkiem **organicznych** pozostałości lub produktów odpadów.

Sposób wytwarzania hydrofobowych adsorbentów przez pirolizę materiałów zawierających węgiel pod nieobecność powietrza i następną aktywację chemiczną lub gazową, polega na tym, że przeważnie nieorganiczne substancje lub produkty odpadów zadaje się materiałami zawierającymi węgiel i poddaje **kilukufazowej** zróżnicowanej obróbce **termicznej**, obejmującej **fazę** ogrzewania do temperatury 600°C w ciągu godziny, **fazę** koksovania w temperaturze 600°C w ciągu 2 godzin, **fazę** ogrzewania do temperatury 900-1150°C w ciągu godziny i **fazę** **powtórzonego** koksovania i spiekania w tej temperaturze w ciągu 2 godzin, po czym prowadzi się aktywację chemiczną lub gazową, albo porowate ciała mineralne nasycą się materiałami zawierającymi węgiel i poddaje **zróżnicowanej** obróbce termicznej polegającej na ogrzewaniu w ciągu godziny do temperatury 600°C i koksovaniu przez najwyżej 2 godziny w temperaturze 600°C oraz koksovaniu w ciągu co najwyżej 2 godzin w temperaturze co najwyżej 1000°C, po czym prowadzi się aktywację chemiczną. (10 zastrzeżeń)

B01J
C08B
A01N
A61K

P. 249232 T

24.03.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (**Bogumił Łaskiewicz**, **Henryk Struszczyk**, **Danuta Bóldowicz**, **Stanisław Koch**, **Władysław Nadwodnik**, **Henryka Drózd**).

Sposób wytwarzania środków czynnych
o **przedłużonym**, kontrolowanym działaniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania środków czynnych o przedłużonym kontrolowanym działaniu, które charakteryzują się szerokim zakresem zawartości nośnika w postaci mikrokrystalicznej celulozy pozwalającym na kontrolowane i spowolnione ich wydzielanie.

Sposób wytwarzania **środków** czynnych o przedłużonym, kontrolowanym działaniu, polega na tym, że **środki** czynne posiadające ugrupowania reaktywne jak karboksylowe w kwasie 2, 4-dwuchlorofenoksyctowym czy w kwasie 2-metoksy-4-chlorofenoksyctowym poddaje się reakcji z mikrokrystaliczną celulozą, zwłaszcza o rozwiniętej powierzchni, korzystnie w obojętnym rozpuszczalniku organicznym w temperaturze 40-150°C w czasie nie krótszym niż 30 minut, zwłaszcza w obecności **środków** wiążących środek czynny z celulozą, jak formaldehyd, po czym otrzymany produkt wydziela się i ewentualnie oczyszcza i suszy. (1 zastrzeżenie)

B01J
C08B
A01N
AGIK

P. 249233 T

24.03.1983

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (**Bogumił Łaskiewicz**, **Henryk Struszczyk**, **Danuta Bóldowicz**, **Stanisław Koch**, **Władysław Nadwodnik**, **Henryk Drózd**).

Sposób wytwarzania środków czynnych
o przedłużonym, kontrolowanym **działaniu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania środków czynnych na nośniku z mikrokrystalicznej celulozy, których zastosowanie zezwala na zwiększenie efektywności **działania** środka' czynnego rzędu 80-90% i zmniejszenie zagrożenia środowiska ekologicznego.

Sposób wytwarzania środków czynnych o przedłużonym, kontrolowanym działaniu na nośniku polimerowym, polega na tym, że środki czynne jak chlorek wapniowy, siarkę, siarczan cynkowy, kwas 2, 4-dwuchlorofenoksyctowy lub jego sól sodową, wprowadza się w procesie **wytwarzania** celulozy, zwłaszcza w procesie koagulacji i regeneracji celulozy z viskozy, korzystnie w temperaturze 40-80°C i w czasie nie krótszym niż 10 minut, po czym **otrzymany** produkt odwadnia się i ewentualnie suszy **znanymi** metodami. (1 zastrzeżenie)

B01L

P.247422 T

25.04.1984

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (**Tadeusz Szymański**).

Tuleja zabezpieczająca
do cylindrów miarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania tłuczeniu się cylindrów miarowych.

Tuleja według wynalazku ma cylindryczną część (1) zakończoną z jednej strony kwadratowym kołnierzem, przy czym w części cylindrycznej wykonany jest wzdłużny owalny otwór (3). Wewnętrzna powierzchnia cylindrycznej części (1) wyposażona jest w mocujące dociskowe występy.

Tuleja przeznaczona do zamontowania na cylindrze ze szklaną podstawką ma wykonaną wzdłuż tworzącej szczelinę i wyposażona jest w zaciskowy sprężynujący element (5). (3 zastrzeżenia)

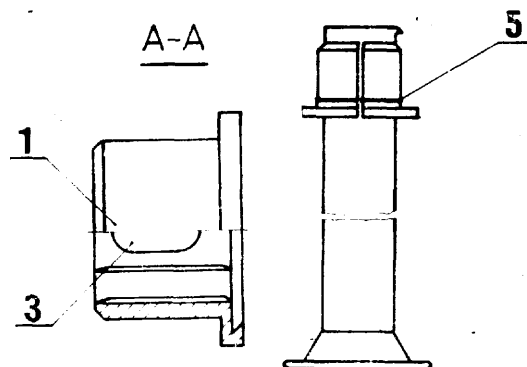


Fig 2

Fig. 5

B21K

P.243433

15.08.1983

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Urządzeń Górniczych „Lena”, Wilków, Polska (**Tadeusz Kołtoń**, **Mirosław Wiss**).

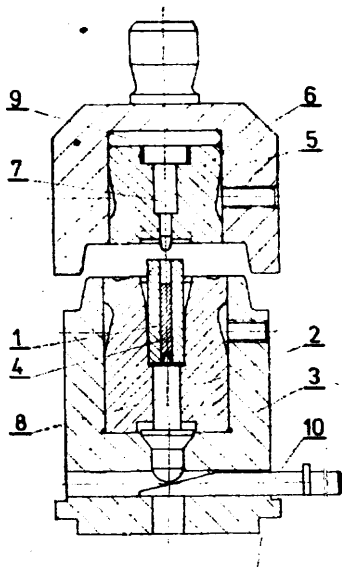
Sposób kucia odkuwki korpusu
koronki wiertniczej **udarowo-obrotowej**
z rury grubościenniej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwia wykonanie odkuwek korpusu o skomplikowanym kształcie. Odkuwki wykonane są z odpadów lub złomowanych żerdzi wiertniczych, wykonywanych z prętów z otworem ze stali stopowych o wysokiej wytrzymałości.

Sposób kucia matrycowego w matrycy otwartej wyposażonej w piloty górny (7) i dolny (8) polega na zginiataniu materiału (1), w otworze którego umieszczony zostaje rdzeń (4).

Zadaniem pilotów (7) i (8) oraz rdzenia (4) jest właściwe ukształtowanie główki odkuwki koronki oraz ograniczenie powstawania wad materiałowych.

W procesie kucia lub prasowania wywołany zostaje korzystny stan odkształceń w całej objętości kutej materiału. (5 zastrzeżeń)

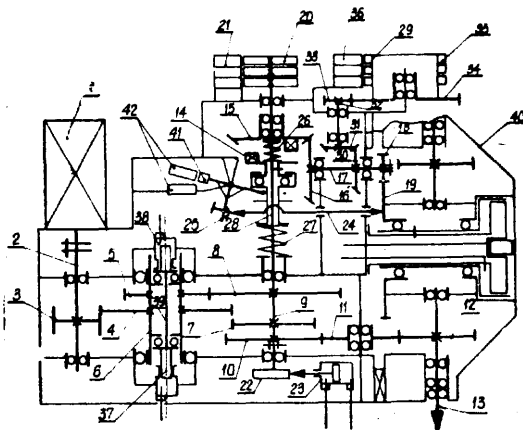


B23B P. 247284 T 17.04.1984

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Zbigniew Kuskowski).

Mechanizm napędu i pozycjonowania obrotu głowicy rewolwerowej obrabiarki oraz napędu obrotu wrzecion głowicy

Mechanizm napędu i pozycjonowania obrotu głowicy rewolwerowej obrabiarki oraz napędu obrotu wrzecion głowicy ma wspólny układ napędowo-pozycjonujący obrotu głowicy (40) i wrzecion (13) składający się z silnika prądu stałego (1), wałków (2), (6) i (9), kół zębatach (3), (4), (5), (7) i (8) oraz комплекта pobudzaczy (20) i inicjatorów (21).



Przełożenie między wałkiem (9) z osadzonymi na nim pobudzaczymi (20) i krzywkami (22) a wrzecionem (13) wynosi 1:1 oraz pomiędzy wałkiem (9) a kołem zębatym (19) mocowanym do głowicy (40) wynosi 1:n, gdzie „n” równa się liczbie wrzecion (13). (2 zastrzeżenia)

B23Q
G05B
H03K

P. 247282 T

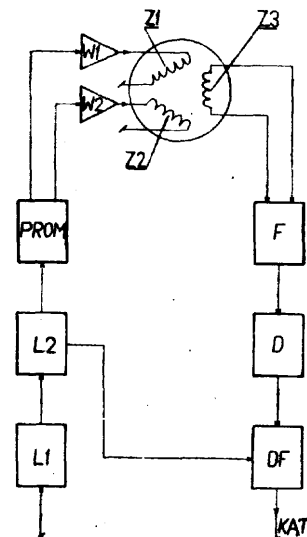
17.04.1984

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Tadeusz Lewandowski, Mieczysław Bukowski).

Układ zasilania rezolwerów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostszej budowie zapewniającego dokładniejsze generowanie sygnałów sinusoidalnych i cosinusoidalnych.

Układ zasilania rezolwerów, wykorzystujący cyfrowy do generowania impulsów, ma pamięć „tylko odczyt” (PROM) jako element formujący ciągi impulsów. Wejście adresowe pamięci „tylko odczyt” (PROM) połączone jest z wyjściem równoległym stanu układu liczników (L1, L2), a jej pierwsze wyjście, wyprowadzające ciąg impulsów tworzących cyfrowe przybliżenie przebiegu sinusoidalnego, połączone jest z wejściem pierwszego wzmacniacza cyfrowego (W1), zaś drugie wyjście wyprowadzające ciąg impulsów tworzących przybliżenie przebiegu cosinusoidalnego, połączone jest z wejściem drugiego wzmacniacza cyfrowego (W2). (1 zastrzeżenie)



B23Q
G05B
H03K

P. 247283 T

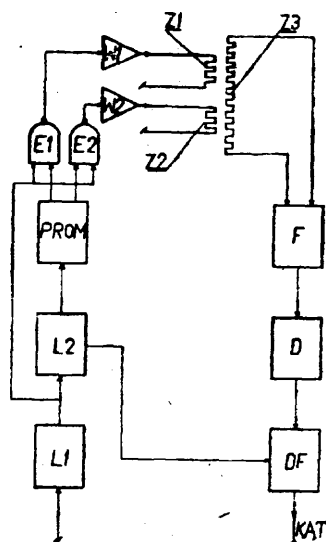
17.04.1984

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Tadeusz Lewandowski, Mieczysław Bukowski). *

Układ do zasilania indukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostszej budowie umożliwiającego dokładniejsze generowanie sygnałów sinusoidalnych i cosinusoidalnych.

Układ do zasilania indukcyjnych, wykorzystujący cyfrowy układ do przenoszenia impulsów, ma pamięć typu „tylko odczyt” (PROM) jako element formujący ciągi impulsów. Wejście adresowe pamięci typu „tylko odczyt” (PROM) połączone jest z wyjściem równoległym stanu drugiego licznika (L2), a jej pierwsze wyjście, wyprowadzające ciąg impulsów tworzących cyfrowe przybliżenie przebiegu sinusoidalnego, połączone jest z drugim wejściem pierwszego elementu kombinacyjnego dwu wejściowego typu NIE-I (E1), zaś drugie wyjście wyprowadzające ciąg impulsów tworzących cyfrowe przybliżenie przebiegu cosinusoidalnego, połączone jest z pierwszym wejściem drugiego elementu kombinacyjnego dwuwejściowego typu NIE-I (E2). (1 zastrzeżenie)



B24C

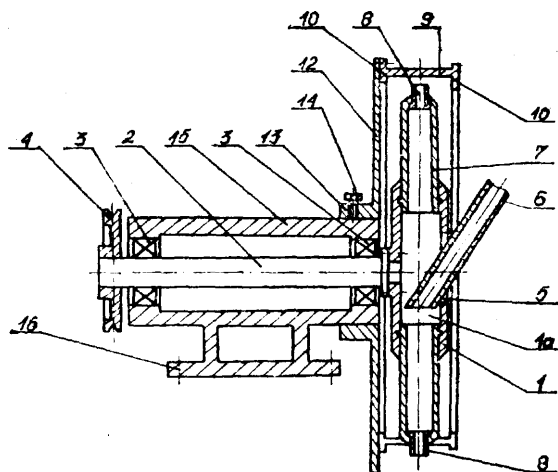
P.213183

19.08.1983

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Witold Kreglewski, Janusz Płotkowiak, Czesław Stodulny, Stanisław Urbański, Piotr Rogaliński).

Urządzenie **wirnikowe** miotające materiał ziarnisty

Celem wynalazku jest opracowanie **beźłopatkowej** konstrukcji urządzenia, nie wymagającej stosowania wirujących elementów osłonowych lub gumowych pierścieni sterujących.



Urządzenie wirnikowe, miotające materiał ziarnisty w żądanym kierunku, składa się z **napędzanego**, beźłopatkowego, rzutowego wirnika (1) oraz przyporządkowanej mu nastawnej osłony, zapobiegającej miotaniu ziaren w niepożądanych kierunkach. Rzutowy wirnik (1) jest ułożyskowany w korpusie (15) i ma przyosiowy wlot (5) do usytuowanej we wnętrzu wirnika zasobnikowej komory dla materiału ziarnistego wirującego wraz z wirnikiem. Ponadto rzutowy wirnik ma na obwodzie co najmniej jeden wylotowy otwór (8) połączony z jego komorą zasobnikową.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że osłonę wirnika stanowi nieruchomy kolektor (9, 10, 12), którego bieżnia (9) jest usytuowana w niewielkiej odległości, rzędu kilku milimetrów, od wylotowego otworu (8) wirnika. W tej bieżni (9) jest wykonany wylot dla miotanego materiału ziarnistego. Bieżnia (9) kolektora jest zainstalowana **nastawnie** wzdłuż wału (2) wirnika oraz wokół tej osi. (6 zastrzeżeń)

B25B

P.247052 T

04.04.1984

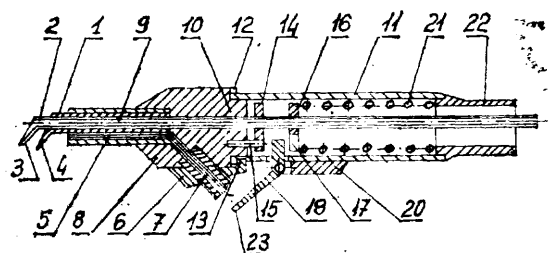
Andrzej Kowalski, Dariusz Kowalski, Warszawa, Polska (Andrzej Kowalski, Dariusz Kowalski).

Mikroszczypce

Celem wynalazku jest opracowanie pewnej w działaniu konstrukcji **mikroszczypiec**, mającej zintegrowane przewody do przesyłania płynów, oświetlania i ruchu szczęk chwytających w najmniejszej średnicy rurki części operacyjnej, przy zapewnieniu optymalnych właściwości oświetleniowych.

Mikroszczypce z mechanizmem dźwigniowym, kanałem dla płynów i oświetleniem światłowodowym mającym rączkę z zewnętrzną dźwignią, szczęki boczne i sprężynę, według wynalazku charakteryzuje się tym, że mają ukośny element (6) z zaczepem (13), w którym to elemencie znajduje się rurka (7) ze światłowodem (5). Element (6) umieszczony jest w łączniku (8), przez który przechodzi rurka (9). Na cylindrycznym zakończeniu (10) łącznika (8) osadzona jest rączka (11) z wycięciem (12), współpracująca z zaczepem (13). Na rurce (9) znajduje się pierścień (11) z kołkiem ustalającym (15) oraz pierścień oporowy (16) z wycięciem (17), pomiędzy którymi umieszczona jest dźwignia (18) z wycięciem.

(1 zastrzeżenie)



B26D

P. 243452

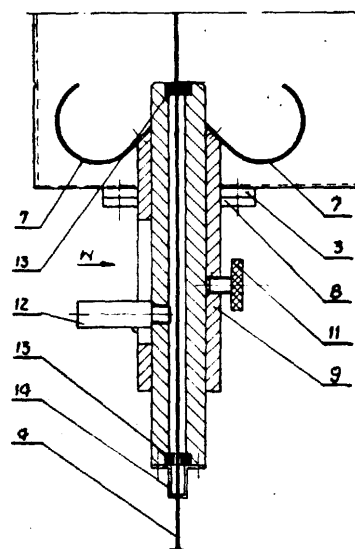
16.08.1983

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „POL-MATEX-DOFAMA”, Kamienna Góra, Polska (Jan Maciąs, Ryszard Woźniak, Józef Sędzielewski).

Prowadnik tnącego noża,
zwłaszcza we włókienniczych maszynach krojących

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji prowadnika o dużej niezawodności przy jednoczesnym zabezpieczeniu noża tnącego przed wypłynięciem na zewnątrz.

Prowadnik stosowany jest we włókienniczych maszynach krojących do prowadzenia tnącego noża w



obszarze pomiędzy obudową górną maszyny a stołem roboczym.

Prowadnik ma **suport** (9), **wewnątrz** którego umieszczona jest przesuwna prowadnica, która na wejściu i wyjściu tnącego noża (4) ma osadzone prowadzące wkładki (13) z twardego materiału o dużej odporności na ścieranie. Suport (9) w górnej części ma zamocowane wyprofilowane w kształcie łuku kasety (7) skierowane wierzchołkiem w kierunku biegu tnącego noża (4). Suport (9), prowadnica i prowadzące wkładki (13) mają w przekroju poprzecznym kształt litery C o wydłużonych ramionach, przy czym wielkość szczeliny pomiędzy ramionami prowadzącej wkładki (13) jest zależna od grubości tnącego noża (4). (3 zastrzeżenia)

B26D P.243547 26.08.1983

Zakłady Urzędów Przemysłowych, Nysa, Polska (Czesław Lechowicz, Zbigniew Burczyński).

Sposób zmiany zakresów wydajności krajalnic odśrodkowych

Sposób zmiany zakresów wydajności krajalnic odśrodkowych, w których zmianę wydajności w danym zakresie dokonuje się poprzez zmianę prędkości obrotowej wirnika przy zachowaniu zakresu optymalnych prędkości krojenia polega na tym, że **zmianę** zakresów wydajności krajalnic dokonuje się przez zastosowanie w ramach krajalnic odśrodkowych noży do odpowiedniej ich sumarycznej szerokości części tnącej.

Sumaryczną szerokość części tnącej uzyskuje się przez stosowanie krotności noży o **standaryzowanej** szerokości ich części tnącej albo przez stosowanie krotności noży o innej szerokości części tnącej niż -standaryzowana. (3 zastrzeżenia)

B29D P.247072 T **05.04.1984**
B29C

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Jan Klugiewicz).

Formy do produkcji łupin obudowy rurociągu izolowanego termicznie, zwłaszcza z tworzyw sztucznych dla **bezkanałowych** sieci ciepłych

Przedmiotem wynalazku są formy do produkcji łupin obudowy rurociągu izolowanego termicznie, zwłaszcza z tworzyw sztucznych dla bezkanałowych sieci ciepłych.

Istota wynalazku polega na tym, że przy formie wypukłej wymiary jej profilowania są identyczne z wewnętrznymi wymiarami łupin, natomiast przy formie wklęsłej są większe o grubość ścianki łupin, obydwie formy w przekroju **poprzecznym** mają powierzchnie **łukowe**, zaś w przekroju **podłużnym** sfaldowania zbliżone, kształtem do prostokątnych o wysokości co najmniej jak jedna grubość ścianki łupin, które tworzą obręczę niższe (1) i obręczę wyższe (2) połączone krawędziami za pośrednictwem pionowych ścianek (3) przy czym forma wypukła posiada prostokątne nakładki (4) o wysokości co

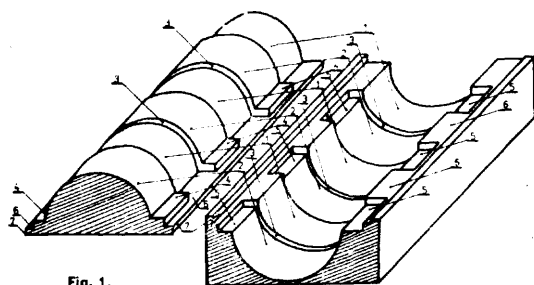


Fig. 1.

Fig. 2.

najmniej jak jedna grubość ścianek łupin, zaś forma wklęsła **posiada** prostokątne nisze (5) o głębokości co najmniej dwie grubości ścianki łupin, przy czym pozostałe poziome powierzchnie (6) na skrajach wzdłużnych kołnierzy są zakończone prostopadłymi ściankami (7), których wysokość stanowi co najmniej jedna grubość ścianki łupiny przy stosowaniu formy wypukłej oraz dwie **grubości** ścianki przy stosowaniu formy wklęsłej. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w budownictwie. (1 zastrzeżenie)

B29F P.243440 15.08.1983

Krajowy Związek Chemicznych Spółdzielni Pracy „Chemix” Ośrodek Doświadczalno-Konstrukcyjny, Pałanice, Polska (Stanisław Tokarczyk, Witold Opelt, Jerzy Janio, Krzysztof Kulesza, Marek Frączkowski).

Sposób wytwarzania wyprasek, szczególnie z polietylenu na formach wielokrotnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezodpadowego wytwarzania wyprasek szczególnie z polietylenu na formach wielokrotnych.

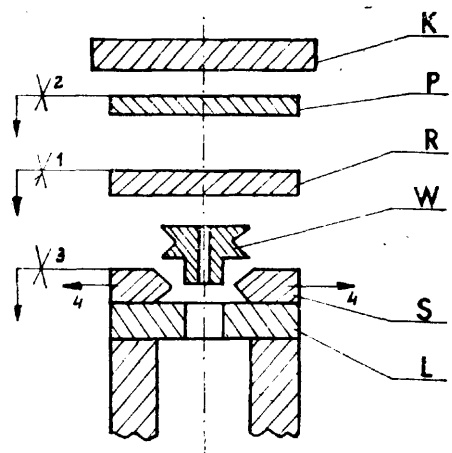
Sposób polega na tym, iż w pierwszym **wtrysku** doprowadza się do formy tworzywo o objętości gniazd formujących i układu wlewowego, a następnie cyklicznie bez zwłoki czasowej doprowadza się porcje tworzywa o objętości gniazd formujących, przy czym przekrój kanałów wlewowych jest co najmniej 3,5 raza większy od przekrojów kanałów wlewowych stosowanych w formach z usuwanym układem wlewowym po każdym wtrysku. (1 zastrzeżenie)

B29F P.247258 T 13.04.1984

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Mieczysław Mitraszewski).

Forma wtryskowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **wykonywania** wyprasek z tworzyw* sztucznych, zwłaszcza detali z podcięciami i otworami bocznymi, gładkimi lub gwintowanymi.



Forma wtryskowa, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy wtrysku pionowym ma boczne suwaki (S), współpracujące za pomocą układu krzywek z trzema ruchomymi płytami (P, R i L). (1 zastrzeżenie)

B29H P.247067 T 05.04.1984

Belchatowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Rogowiec k/Belchatowa, Polska (Jerzy Furman, Jan Zarzycki, Mirosław Sujka, Henryk Sujka, Teresa Rosiak-Grzeźółkowska, Stanisław Peć).

Sposób wytwarzania taśm gumowych
przenośnikowych

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu siatki jako elementu nośnego w taśmie przenośnikowej. Siatka ta daje taśmie odpowiednią wytrzymałość na zerwanie. Zastosowana siatka posiada strukturę tkaniny, w której wątek i osnowę stanowią linki metalowe. Zastosowana może być również siatka, w której wątkiem będzie odporne mechanicznie tworzywo, a osnową linki metalowe lub odwrotnie osnową może być tworzywo sztuczne, a wątkiem linki metalowe.

Linki metalowe z których wykonana jest siatka posiadają na swej powierzchni powłokę z cynku lub mosiądzu. Zwiększa to przyczepność gumy do siatki. Siatka taka obkładana jest od góry i od dołu płytami gumowymi. Płyty te wykonane są z mieszanki gumowej, która posiada dobrą przyczepność do siatki. Tak wykonana taśma poddawana jest procesowi wulkanizacji.

Taśma może być zastosowana w hutnictwie, górnictwie w kamieniołomach oraz wszędzie tam gdzie ze względu na drastyczne warunki pracy nie może pracować taśma przenośnikowa tkaninowo-gumowa. (5 zastrzeżeń)

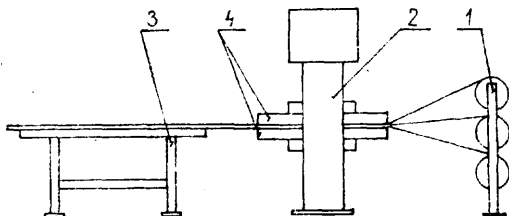
B29J B32B P.243520 24.08.1983

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Gliwice, Polska (Zbigniew Wyderka, Tadeusz Kalinowski, Kazimierz Biernacki).

Urządzenie do wytwarzania wstęgi laminatu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prasowania wstęgi laminatu o dowolnej długości pod wysokim ciśnieniem i przy dowolnym czasie prasowania.

Urządzenie składa się z zespołu odwijającego preimpregnat (1), prasy (2) i zespołu odbierającego laminatu (3). Prasa wyposażona jest w komplet płyt mocujących i grzewczych (4) wraz z instalacją grzewczo-chłodzącą i sterującą. Powierzchnia grzejna prasy podzielona jest na co najmniej 3 segmenty, z oddzielnym układem grzewczym, umożliwiającym uzyskanie nastawionego zakresu temperatur w poszczególnych segmentach. (7 zastrzeżeń)



B29J B32B P.243521 24.08.1983

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Gliwice, Polska (Zbigniew Wyderka, Tadeusz Kalinowski, Eugeniusz Czekaj, Kazimierz Biernacki, Tadeusz Musialski, Rafał Szalamacha).

Sposób wytwarzania wstęgi laminatu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania wstęgi laminatów, o dowolnej długości.

Sposób wytwarzania wstęgi laminatu polega na tym, że podgrzanie, utwardzenie i schłodzenie odpowiednich części impregnatu odbywa się cyklicznie w

poszczególnych segmentach grzewczych prasy, przy czym temperatura w poszczególnych segmentach oraz czas trwania jednego cyklu są uzależnione od stosowanych surowców. (1 zastrzeżenie)

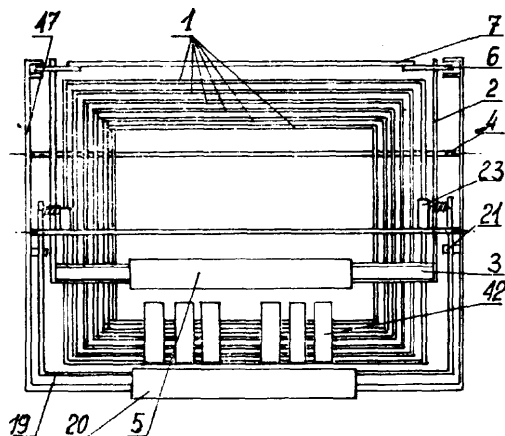
B41J P.247051 T 04.04.1984

Andrzej Kowalski, Wojciech Wiśniewski, Warszawa, Polska (Andrzej Kowalski, Wojciech Wiśniewski).

Maszyna do pisania pismem Braille'a

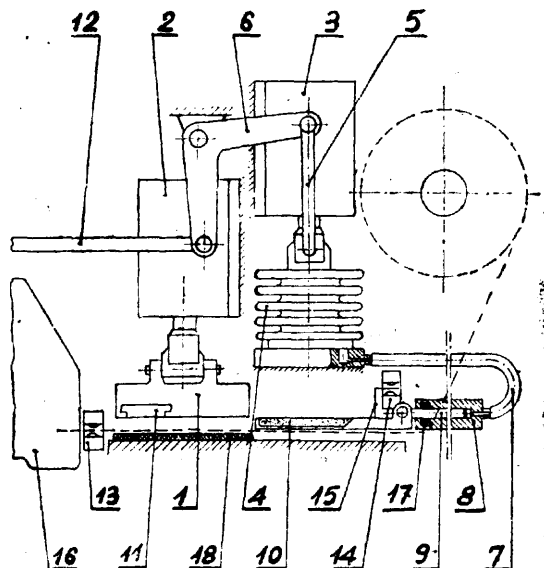
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania maszyny do pisania dla ludzi niewidomych zapewniającej łatwość zakładania papieru i uruchomienia mechanizmów pisania, i mało wrażliwej na jakość używanego do pisania papieru.

Maszyna do pisania pismem Braille'a mająca profilowo ukształtowane trzpienie zakończone kuliście, współpracujące z kulistymi gniazdami, uruchamiane sześcioma klawiszami z przesuwną głowicą i wałkiem do nawijania papieru charakteryzuje się tym, że ma sześć zamkniętych dźwigni czworobocznych, (1) na których umieszczone są poprzeczne przyciski (42) oraz ma dźwignię (2) z wzdłużnymi przyciskami (5) i dźwignię (19) osadzoną na osi (21) z wzdłużnym przyciskiem (20) i płytkami oporowymi (23). (1 zastrzeżenie)



B41K P.247308 T 17.04.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin, Polska (Henryk Myszkowski).

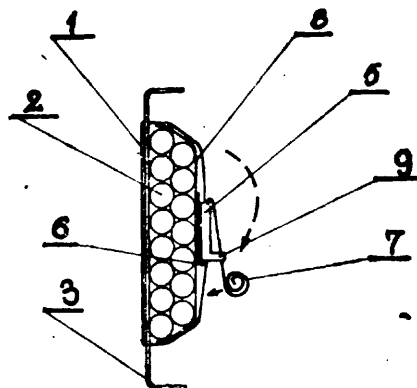


Stemplarka

Przedmiotem wynalazku jest stemplarka do stemplo-
wania etykiet zwłaszcza papierowych przy odważaniu
i drukowaniu wartości ważonego towaru.

Stemplarka zestawiona jest z drukarki (16) oraz
dwóch siłowników (2, 3) z których jeden (2) współ-
pracuje ze stemplem (1), drugi (3) połączony jest z
mieszkim (4) oraz cylindrem (8) i tłokiem (9) do
którego przymocowana jest poduszka (10).

(3 zastrzeżenia)



B60S
H03K

P.243496

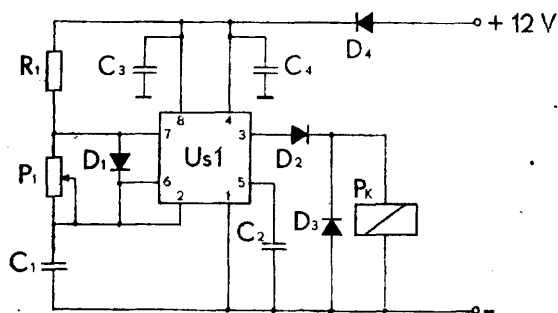
22.08.1983

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, sp. z o.o., War-
szawa, Polska (Leszek Meisel, Jan Zątek, Jan Mrozek).

Programator pracy wycieraczek samochodowych

Celem wynalazku jest opracowanie programatora
o możliwie prostej konstrukcji, opartej na uniwer-
salnych, ogólnie dostępnych elementach.

Programator ma scalony układ czasowy (US1) na
zaciskach (4) i (8) połączony z biegunem dodatnim
źródła zasilania napięciem stałym poprzez diodę (D4),
a z biegunem ujemnym na zaciskach: - (1) bezpo-
średnio i (5) poprzez kondensator (C2). Równolegle
do zacisków zasilania (4) i (8) włączone są konden-
satory (C4) i (C8). Wyjście (3) scalonego układu cza-
sowego (US1) połączony jest z biegunem ujemnym
poprzez diodę (D2) i przełącznik (Pk), przy czym rów-
nocześnie do przełącznika (Pk) włączona jest w obwód
dioda (D3). Między biegun dodatni źródła zasilania,
zacisk (7) kolektora tranzystora rozładowującego i
zacisk (6) komparatora scalonego układu czasowego
(US1) oraz biegun ujemny źródła zasilania, włączony
jest układ czasowy RC składający się z rezystora
(R1), potencjometru (P1), diody (D1) i kondensatora
(C1).



B63B
H02G

P. 241453

11.04.1983

Morska Stocznia Remontowa, Świnoujście, Polska
(Wiesław Tchórz, Jerzy Walczak).

Zacisk do mocowania kabli elektrycznych
na statkach

Celem wynalazku jest uczynienie pracy montażowej
przy układaniu kabli elektrycznych szybszą i lżejszą,
przez wyeliminowanie niepraktycznych w stosowaniu
różnego rodzaju śrub i uchwytów.

Zacisk charakteryzuje się tym, że na jednym z
jego końców znajdują się dwa różnorodnie ukształ-
towane występy (9) służące po zagięciu na opaskę (1)
do trwałego zabezpieczenia jej naciągu na kablach
(2), natomiast sam zacisk (5) ukształtowany jest
najkorzystniej w postaci spłaszczonej tulejki, której
wewnętrzna średnica umożliwia swobodne przetknię-
cie najlepiej dwóch opasek (1). (1 zastrzeżenie)

B64D

P.243457

18.08.1983

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swid-
nik”, Swidnik, Polska (Miroslaw Radomski, Tadeusz
Sawczuk, Czesław Zdziebłowski).

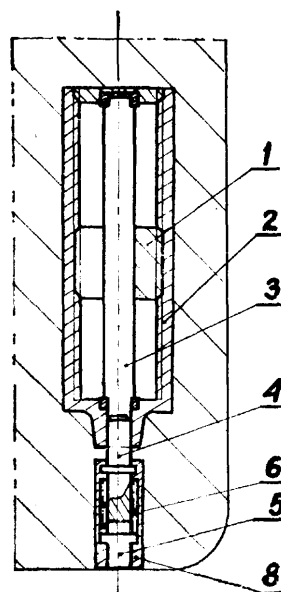
Gniazdo z ciężarkiem kompensacyjnym
do torowania łopat wirnika nośnego lub śmigła

Wynalazek zapewnia dokładne wyważenie łopat w
zespole wirnika lub śmigła.

Gniazdo jest zabudowane w strukturze wewnętrznej
łopaty, a ukształtowanie elementów czołowych po-
krętła i blokady gniazda tworzy ciągłość obrysu pro-
filu łopaty.

Gniazdo zawiera ciężarek wyważający (1) jako ele-
ment przesuwany na gwincie, wykonanym na jego
zewnątrznej powierzchni, współpracującym z gwintem
wewnętrznym tulei (2). Ciężarek (1) jest prowadzony
obrotowo osią (3) i pokrętłem (4). Płytką (5) jest pro-
wadzona poosiowo w gnieździe pokrętła (4) i pod
działaniem sprężyny (6) wchodzi w ząbkowanie z obu-
dową (8) blokując obrót całego układu.

(2 zastrzeżenia)



B65D

P. 243451

16.08.1983

Pierwszeństwo: 12.06.1983 - MTP (nr 32/MTP/83)

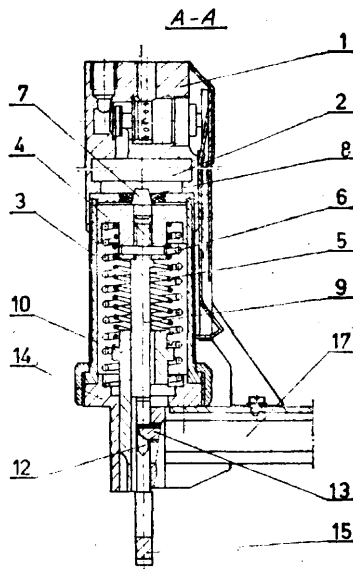
Przedsiębiorstwo Polono-Zagraniczne „Danpol”,
Gdynia, Polska (Wiesław Przyjemski, Tadeusz
Schmidt, Jan Stucki, Ryszard Witkowski, Lech Żuk)

Urządzenie do łączenia zszywkami materiałów elastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia zszywkami materiałów elastycznych zwłaszcza kartonów i opakowań tekturowych z wykorzystaniem istniejących w nich wąskich szczelin lub małych wentylacyjnych otworów.

Urządzenie zawierające jako element napędowy uderowy siłownik pneumatyczny z głowicą zaworową i komorą sprężania charakteryzuje się tym, że wewnątrz cylindra (3) uderowego siłownika pneumatycznego osadzony jest tłok (4) podparty zespołem sprężyn (5, 6). W jego górnej części ukształtowany jest stożkowy czop (7) współpracujący z uszczelką (8). W dolnej części tłok (4) połączony jest rozłącznikiem z białkiem (9) przemieszczającym się wewnątrz ruchomej prowadząco-dociskającej tulei (10), na którą oddziałuje tłok (4) poprzez sprężynę (5).

W ruchomej prowadząco-dociskającej tulei (10) wykonane jest gniazdo na zszywkę (12) podpieraną uchylnym pazurem (13). Z dolną częścią uderowego siłownika pneumatycznego połączony jest rozłącznik korpus (14) z zamocowaną do niego stopką (15), w której wyprofilowane jest gniazdo zwijające zszywkę (12). Prostopadle do osi wzdłużnej uderowego siłownika pneumatycznego w korpusie (14) osadzona jest prowadnica (17) zszywek (12). (1 zastrzeżenie)



B65G

P.243442

15.08.1983

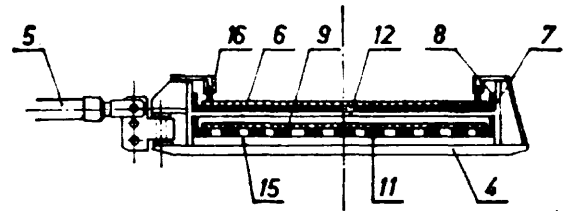
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Majcherkiewicz, Zbigniew Łuczewski, Leszek Gajosiński).

Przeñośnik taśmowy, ścianowy

Rozwiązanie według wynalazku umożliwia odstawę urobku przy eksploatacji systemem ścianowym w cienkich pokładach, zwłaszcza rud metali nieżelaznych.

Przeñośnik charakteryzuje się tym, że elastycznie połączone ze sobą segmenty trasy tworzą rodzaj koryta. W segmentach tych taśma górna (6) oraz taśma dolna (9) przesuwają się po wykładzinie z tworzywa (8) o niskim współczynniku tarcia. Segment w przekroju poprzecznym ma kształt litery „H” utworzonej przez boki (7) i dno (12). Dolna warstwa tworzywa (8) w postaci belek (11) spoczywa na ażurowym wspierciu (15).

Każdy segment zabudowany jest na płozie (4) umożliwiającej przesuwanie przeñośnika siłownikami hydraulicznymi (5) w poprzek jego osi poprzecznej. (10 zastrzeżeń)



B65G

P.243534

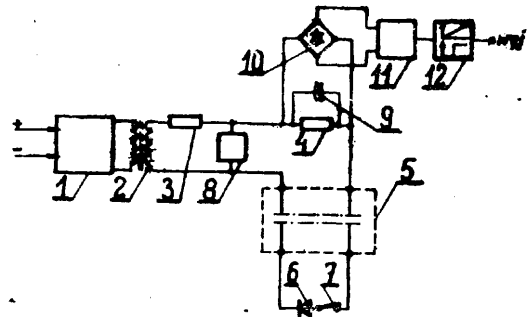
24.08.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Adam Kaźmierczak, Henryk Majcher, Stanisław Kremer).

Układ zasilania czajników z kontrolą zwarcia w linii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania czujników, z równoczesną kontrolą zwarcia w linii, pracujących w układzie automatyki przenośników górniczych.

Układ wyposażony jest w generator sinusoidalny (1) oraz transformator (2). W obwód uzwojenia wtórnego transformatora (2) włączone są szeregowo, rezystor (4) zbocznikowany kondensatorem (9) oraz prostownik (10), którego wyjście jest połączone diodą (6) z zestykiem czujnika (7). Natomiast równolegle do rezystora (4) i kondensatora (9) jest włączony przez transoptor (11) z elementem progowym (12). (1 zastrzeżenie)



B65G

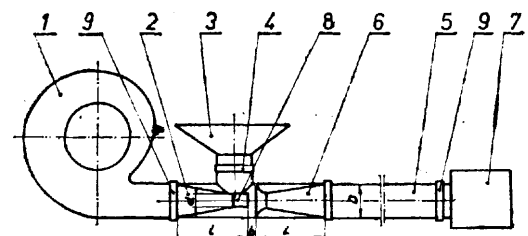
P.243551

26.08.1983

Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego „Uniprot”, Łódź, Polska (Janusz Modzelewski, Eugeniusz Głoc).

Pneumatyczny przeñośnik do transportu materiałów sypkich, zwłaszcza ziarna

Przeñośnik ma wentylator napędowy (1) połączony z eżektorem w sposób szczelny za pomocą opaski opinającej (9), umożliwiającej rozłączanie obydwóch elementów w sposób prosty i szybki. Eżektor zabudowany jest w rurociągu (5), a kształtka wlotowa eżektora składa się z elementu zasysającego (8) o przekroju kołowym, połączony z elementem wejściowym (2) w kształcie stożka ściętego, który większą



podstawą połączony jest z wentylatorem (1). Przy takim **połączeniu** wentylatora i eżektora przepływ powietrza odbywa się równolegle i współosiowo z osią eżektora. Kształtka wylotowa (6) eżektora uformowana jest w postaci zwężki Venturiego.

Przenośnik o takiej konstrukcji posiada wysoką sprawność oraz dużą wydajność, co pozwala na znaczne zmniejszenie jego gabarytów. (2 zastrzeżenia)

B66B
E04G

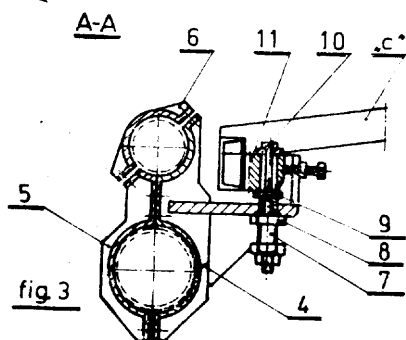
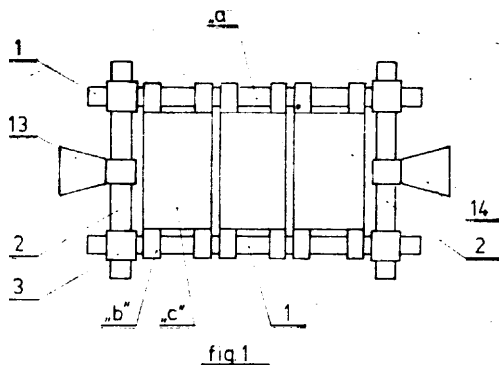
P.243038

14.07.1983

Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok, Polska (Mieczysław Komański, Florian Pawlik, Marian **Kawalec**, Czesław Piegoń, Stanisław Terefinko, Henryk Augustynowicz).

Przyrząd do mocowania
elementów konstrukcji spajanych,
zwłaszcza dużych i złożonych zespołów

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przyrządu umożliwiającego mocowanie i obrót złożonych i dużych zespołów o różnych **wymiarach** i różnych elementach składowych. "



Przyrząd składa się z korpusu głównego (a) w kształcie ramy, w którym elementy nośne (1, 2) wykonane z rur połączone są czterema przesuwными obejmami głównymi (3). Do elementów (1) przymocowane są zespoły bazująco-mocujące (b). Zespoły (b) składają się z śruby **podpierająco-regulacyjnej** (7), która ma nakrętkę kontrolującą (8) i podkładkę ustalającą (9), w której umieszczona jest śruba mocująca (10).

Na korpusie głównym (a) zamocowane są segmenty robocze (c), a korpus (a) osadzony jest na stojaku podpierającym (13) i stojaku napędowym (14). Stojak (13) ma płytkę mocującą, na której umieszczona jest łożysko **wahliwe**, główne wraz z czopem głównym, zakończonym płytą główną, do której przymocowana jest obejma pomocnicza. Stojak napędowy (14) wyposażony jest w przekładnię ślimakową, sprężę zębata dwustronna, hamulec taśmowy i łożysko wahliwe wraz z czopem zakończonym płytą, do której przymocowana jest **obejma** pomocnicza. (2 zastrzeżenia)

B66B

P. 243469

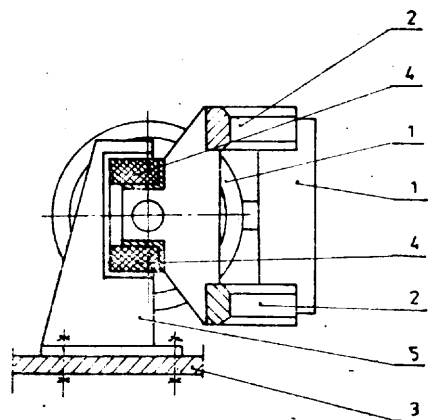
17.08.1983

Akademia **Górnico-Hutnicza** im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marek Płachno, Jerzy **Hildebrand**, Józef **Hansel**).

Układ prowadnic naczyń wydobywczych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego układu, w którym charakterystyki elementów amortyzujących nie ulegałyby zmianom podczas pracy.

Układ **ma** krążki **przewodnicze** (1), z których każdej częścią swojego obwodu jest usytuowany pomiędzy prowadnicami ślizgowymi, zabezpieczającymi (2) a elementami amortyzującymi (4) są tak usytuowane, że ich pozioma płaszczyzna symetrii pokrywa się z płaszczyzną utworzoną przez osie krążków (1). (1 zastrzeżenie)



B66B

P. 243470

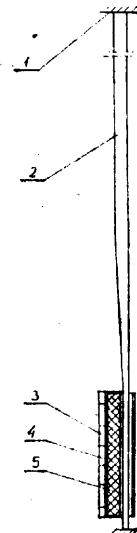
17.08.1983

Akademia Górnico-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego i Kopalnictwa Rud „**Biprorud**”, Częstochowa, Polska (Józef Hansel, Marian Wójcik, Andrzej Wójcicki, Zdzisław Śmiałek).

Urządzenie do awaryjnego hamowania
naczyni wydobywczych w szybach
na wolnych drogach przejazdu

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia o małej masie pozwalającego na hamowanie maszyn wydobywczych o dużych udźwigach, poruszających się z maksymalnie dopuszczalnymi prędkościami.

Urządzenie stanowi zamocowana na stałe do wieży szybowej (1) listwy cierne (2) o zmiennej grubości, na



których są **osadzone** ruchome zespoły hamownicze (3) zawierające elastyczne elementy, o dużym współczynniku sprężystości. (1 zastrzeżenie)

B66D

P.247132 T

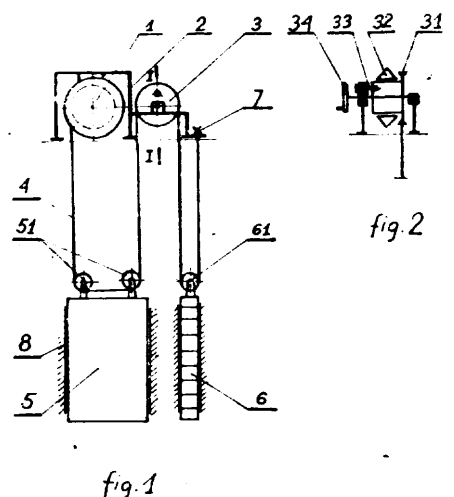
09.04.1984

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Jan Czaczkowski, **Wiesław Cichocki**).

Mechanizm napędowy wyciągu pionowego

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm napędowy linowego napędu wyciągu pionowego, w którym przy wykorzystaniu jako jednostki napędowej elektrowciągu spełnione są dodatkowe wymagania ruchowe.

Mechanizm zawiera zamocowany do ramy (2) **elektrowciąg** (1) oraz cierny zespół zdawczy (3), który składa się z koła zdawczego (31), hamulca (32), urządzenia blokującego (33) oraz pokrętła **ręcznego** (34). Lina nośna (4) z bębna elektrowciągu (1) kolejno przewinięta jest przez zamocowane do kabiny (5) koło pośrednie (51) i koło zdawcze (31), a jej koniec obciążony jest przeciwcieżarem (6). (2 zastrzeżenia)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P.247445

27.04.1984

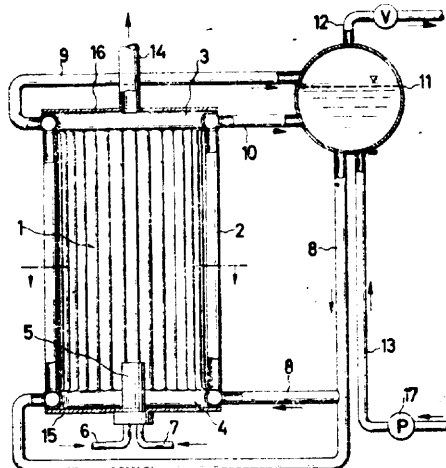
Pierwszeństwo: 29.04.1983 - RFN (nr **P-3315630.1**)

Hoechst AG, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do wytwarzania pięciotlenku fosforu z wykorzystaniem ciepła reakcji

Sposób wytwarzania pięciotlenku fosforu przez spalanie elementarnego fosforu za pomocą wysuszonego powietrza w komorze spalania z wykorzystaniem ciepła reakcji do uzyskiwania energii, przy czym ścianka komory spalania jest ukształtowana w postaci układu chłodzącego zawierającego puste przestrzenie i w układzie chłodzenia prowadzi się w obiegu przydatną jako nośnik ciepła do odprowadzania ciepła reakcji ciecz lub mieszaninę cieczy i pary przy ogrzewaniu do podwyższonej temperatury przy korzystnie zwiększonym ciśnieniu, i przy tym powstają w układzie chłodzenia parę odciąga się w sposób ciągły, zastępuje przez równoważną ilość świeżej cieczy i uchodzącej z komory spalania pary P_2O_5 skrapla się albo poddaje się dalszej przeróbce na produkty pochodne.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera komorę spalania, którą stanowi zbiornik cylindryczny (1) o stosunku wysokości do średnicy od 2,5:1 do 5:1, przy czym w kolistej płycie dennej są rozmieszczone osiowo symetrycznie palniki w liczbie 1 do 10. (17 zastrzeżeń)



C01B

P.247533

04.05.1984

Pierwszeństwo: 07.05.1983 - RFN (nr **P 3316880.6**)

Hoechst AG, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania trwałych podczas hydrolizy polifosforanów amonu w postaci proszku

Sposób wytwarzania odpornego na hydrolizę środka w postaci cząstek na bazie swobodnie płynącego, proszkowego polifosforanu amonu przez obróbkę polifosforanu amonu za pomocą termoutwardzalnej, w stanie utwardzonym nierozpuszczalnej w wodzie żywicy syntetycznej, polega na tym, że polifosforan amonu, alkohol alifatyczny jako rozcieńczalnik oraz żywicę melaminowo-formaldehadową albo żywicę fenolowo-formaldehadową, umieszcza się w naczyniu ciśnieniowym i w temperaturze pokojowej poddaje się dokładnemu wymieszaniu; mieszaninę ogrzewa się od temperatury około 80° do około 180°C i w tej temperaturze i pod ciśnieniem odpowiadającym przepływności pary rozcieńczalnika pozostawia się w ciągu 15—240 minut; oddziela się rozcieńczalnik i suszy otrzymany produkt.

Produkt wytworzony sposobem według wynalazku nadaje się do zatrzymania płomienia poliuretanów lub pianek poliuretanowych, jak również materiału zawierającego celulozę. (9 zastrzeżeń)

C01G

P. 243518

23.08.1983

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Halina Rataj ska, Andrzej Sowiński, Andrzej Kwiecień, Zbigniew Godlewski).

Sposób otrzymywania dwutlenku tytanu o wysokim stopniu czystości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania dwutlenku tytanu o wysokim stopniu czystości, zwłaszcza o czystości spektralnej.

Sposób według wynalazku polega na mieszanii hydrolizatu tytanowego z roztworem kwasu siarkowego, zawierającego reduktor metaliczny, filtrowaniu i odmyciu zanieczyszczeń wodą zdemineralizowaną do zawartości H_2SO_4 w filtracie poniżej 0,0003 kg/dm³, suszeniu i prażeniu osadu w temperaturze 800—1400°C. (1 zastrzeżenie)

C02F

P. 247356 T

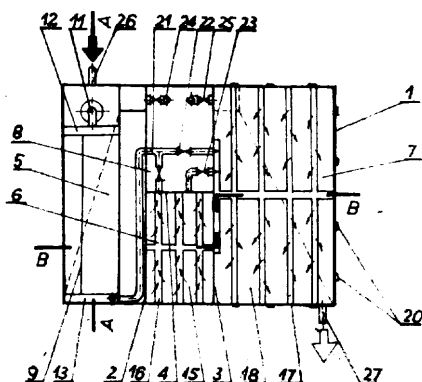
19.04.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Dagmara **Grabska-Szafir**, Edward **Kempa**, Barbara Modrzejewska, Bogusław Mielczarek).

Mała mechaniczno-biologiczna
oczyszczalnia ścieków

Przedmiotem wynalazku jest mała mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków, przeznaczona zwłaszcza do oczyszczania ścieków z obiektów turystycznych i małych jednostek osadniczych położonych wysoko w górach i na obszarach szczególnie chronionych, gdzie wymagania odnośnie oczyszczania ścieków są bardzo duże.

Istota wynalazku polega na wyposażeniu mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków w komorę (6) odwrotnej filtracji i zblokowanie jej poprzez pionową ścianę (2) z komorą (5) wstępnego oczyszczania, poprzez pionową ścianę (3) z komorą (7) biologicznego oczyszczania, a poprzez pionową ścianę (4) z komorą (8) zasuw. (2 zastrzeżenia)



C04B

P. 243505

24.08.1983

Instytut Przemysłu Wiązających Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (**Czesław Ostrowski**).

Dodatek opóźniający wiązanie
i twardnienie oraz powodujący ekspansję
zaczynów, zapraw i betonów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dodatku, który nie powoduje korozji stali, korzystnie wpływa na urabialność zapraw, zaczynów i betonów oraz przyczynia się do opóźnienia wiązania jak również do kompensacji skurczu.

Dodatek według wynalazku zawiera urotropinę ($C_6H_{12}N_4$) w ilości od 0,1 do 10 części wagowych w 100 częściach wagowych świeżego cementu alitowo-belitowego. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 243507

24.08.1983

Instytut Przemysłu Wiązających Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (**Czesław Ostrowski**).

Uniwersalny opóźniacz czasu wiązania
mineralnych **materiałów** wiążących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania opóźniacza, który nie powoduje korozji stali oraz działa uplastyczniająco na zaczyny, zaprawy i betony.

Uniwersalny opóźniacz czasu wiązania mineralnych materiałów wiążących zawiera 30 do 60 części wagowych kwasów jedno- i dwukarboksylowych oraz hydroksykwasów o zawartości atomów węgla od C_6 do C_{12} w postaci 40% roztworu wodnego, 5 do 10 części wagowych kwasu winowego lub cytrynowego, 30 do 65 części wagowych wapna hydratyzowanego. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 247178 T

10.04.1984

Zakłady Dolomitowe „Szczakowa” w Jaworznie, Jaworzno, Polska (Andrzej Stachančzyk, Bolesław Bolek, Stefan Piatek, Justyn **Stachurski**, Zygmunt Zurawski, Franciszek Konop, Roman Piórkowski, Józef Bednarski, Antoni Kolloch, Jan Żywiólek).

Ogniotrwała masa do budowy
trzonów pieców elektrycznych
służących do wytopiania stali i sposób jej produkcji

Przedmiotem wynalazku jest ogniotrwała masa do budowy trzonów pieców elektrycznych służących do wytopiania stali i sposób jej produkcji. Jest to masa dolomitowa o spoiwie **dolomitowo-fosforanowo-ferrytowo-węglowym**. Jej wytwarzanie odbywa się przez wymieszanie materiału wypełniającego ze spoiwem.

Materiałem wypełniającym jest dolomit prażony o granulacji poniżej 15 mm, a najlepiej 2—8 lub 2—10 mm o zawartości $CaO+MgO$ powyżej 85%, Fe_2O_3 2—7% i stracie prażenia poniżej 0,5%. Spoiwo otrzymuje się przez wymieszanie:

- 60—80 dolomitu prażonego o zawartości powyżej 85% $CaO+MgO$ i 2—7 o granulacji poniżej 4 mm, a najlepiej 0—2 mm,
- 2—12% polifosforanu sodu lub innej soli kwasu fosforowego o granulacji 0—1 mm
- 5—20 żelaznej zendry lub innego materiału żelazonośnego o granulacji poniżej 1 mm, a najlepiej 0—0,06 mm
- 5—15% paku lub innego materiału węglonośnego o temperaturze topliwości poniżej 300°C o granulacji poniżej 2 mm, a najlepiej 0—0,5
- 3—10% oleju mineralnego.

W skład masy wchodzi:
60—80% materiału wypełniającego
i 20—40% spoiwa.

(1 zastrzeżenie)

C04B
H01M

P. 247274 T

16.04.1984

Sądeckie Zakłady **Elektro-Węglowe**, Nowy Sącz, Polska (Zygmunt Kosakowski, Jan Kolowca, Jacek Starczewski, Jan Kulpiński, Kazimierz Zabłocki, Włodzimierz Montewski, Władysław **Rusinek**).

Zasyпка izolacyjna
do pieców grafityzacyjnych

Zasyпка izolacyjna do pieców **grafityzacyjnych** zawiera zasypkę wtórną odsianą o wielkości ziarn powyżej 5 mm w ilości od 40—60% w stosunku do całej objętości składu zasyпки izolacyjnej, przy czym korzystnie jest jeśli zawartość związków krzemu z węglem i karborundu wynosi powyżej 40%, piasek o wielkości ziarn od 0-5 mm, korzystnie od 1-3 mm w ilości od 10—20 w stosunku do całej objętości składu zasyпки izolacyjnej. Natomiast zawartość krzemionki w piasku nie może być niższa aniżeli 95%. Ponadto w składzie zasyпки znajduje się od 30—50 koksu z węgla kamiennego o wielkości ziarn od 0-10 mm, korzystnie od 1—3 mm.

Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle elektrodowym w procesie produkcji elektrod grafitowych, w szczególności wysokointensywnych.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 243402

10.08.1983

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Andrzej Michalski).

Sposób oczyszczania kwasu tereftalowego
otrzymanego w wyniku hydrolizy odpadów
politereftalanu etylenowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania kwasu tereftalowego do czystości co najmniej 99%,

umożliwiającej dalsze zastosowanie kwasu w syntezie politereftalanu etylenowego przeznaczonego do wyrobu włókien chemicznych.

Sposób oczyszczania kwasu tereftalowego otrzymanego w wyniku hydrolizy odpadów politereftalanu etylenowego, polega na tym, że zanieczyszczony kwas **tereftalowy** miesza się z wodą w stosunku 1:1 do 1:5, po czym otrzymaną mieszaninę podgrzewa się do temperatury **90–100°C** i sączy się ją na gorąco, a otrzymane osady kwasu tereftalowego rozpuszcza się w **laktamie**, dodając jednocześnie węgiel aktywny, przy czym stosunek laktamu do kwasu tereftalowego wynosi 3:1 do 10:1; następnie mieszaninę ogrzewa się do temperatury **80–200°C**, po czym sączy się ją, a z otrzymanego w ten sposób przesącza w postaci roztworu kwasu tereftalowego w laktamie, wytrąca się kwas tereftalowy przy użyciu niewielkiej ilości czystego sproszkowanego kwasu tereftalowego i wody lub samej wody, przy czym stosunek wody do laktamu wynosi **0,8:1** do 2:1. (2 zastrzeżenia)

C07C

P.243499

22.08.1983

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Kazimierz Terelak, Stanisław Trybuła, Wojciech Balcerowiak, Maria Majchrzak, Michał Pers, Anna Chodkowska).

Sposób odzyskiwania glikolu neopentylowego z odpadów podestylacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu odzyskiwania glikolu neopentylowego z pozostałości podestylacyjnej powstającej w operacji destylacji surowego glikolu neopentylowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do pozostałości podestylacyjnej zawierającej **60–80** wagowych glikolu neopentylowego i **20–40** wagowych zanieczyszczeń, ochłodzonej do temperatury **80–70°C**, dodaje się wody w ilości **0,2–0,3** części wagowych na jedną część wagową glikolu zawartego w pozostałości, a następnie dodaje się siarczynu sodowego lub kwaśnego siarczynu sodowego, w ilości **1** część wagową siarczynu sodowego na 30 części wagowych zanieczyszczeń i po ostudzeniu mieszaniny do temperatury **20–30°C**, do roztworu dodaje się metanolu w stosunku wagowym 1:1 do 1,5. W trakcie tej operacji produkty reakcji siarczynu lub kwaśnego siarczynu sodowego wytrącają się w formie dobrze filtrującego się osadu, który można oddzielić przez dekantację, filtrację lub wirowanie.

Filtrat, który stanowi wodnometanolową mieszaninę glikolu zawraca się do procesu zateżnienia glikolu, a osad stanowi odpad. (U zastrzeżenie)

C07C

P.243500

22.08.1983

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Kazimierz Terelak, Michał Pers, Maria Majchrzak, Stanisław Trybuła, Jerzy Wasilewski, Albin Szocik, Bogusław Więckiewicz, Jan Panachida).

Sposób wytwarzania glikolu neopentylowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania glikolu neopentylowego z aldehydu izomasłowego i formaldehydu, w reaktorze kolumnowym, ze stacjonarną warstwą silnie zasadowego anionitu w formie wodorotlenowej, sposobu umożliwiającego prawie całkowite przereagowanie aldehydu **izomasłowego**.

Do reaktora wprowadza się mieszaninę **surowców** przygotowaną ze świeżego aldehydu izomasłowego, formaliny technicznej i roztworu metanolowego, z mycia katalizatora w poprzedniej syntezie, w takiej ilości aby ilość aldehydu izomasłowego wynosiła **0,4–0,6** mola, korzystnie **0,5** mola, na 1 dm³ katalizatora.

Natężenie przepływu objętości surowców oraz pozostałych roztworów dozowanych do reaktora powin-

no być takie, aby czas przebywania, określony jako stosunek objętości katalizatora do natężenia przepływu objętości surowców, wynosił 2 do 5 godzin.

Po wprowadzeniu mieszaniny surowców do reaktora wprowadza się metanol świeży lub nawrotowy zawierający **60–100%**, korzystnie **70–80** czystego metanolu w ilości 0,1–0,2 objętości warstwy katalizatora, a następnie wodę zdemineralizowaną w ilości **1–1,5** objętości katalizatora.

Wyciek z reaktora dzieli się na trzy części. Pierwszą część wycieku, stanowiącą czystą wodę, odbiera się do momentu pojawienia się glikolu. Wodę tę zwraca się do mycia katalizatora w następnej syntezie. Drugą część wycieku odbiera się w ilości **1–1,2** objętości katalizatora i kieruje następnie do wydzielania glikolu neopentylowego.

Trzecią część wycieku, stanowiącą **0,7–0,8** objętości katalizatora, zawierającą metanol, **nieprzereagowane** surowce i półprodukt, kieruje się do przygotowania mieszaniny surowców do następnej syntezy. Sposobem według wynalazku uzyskuje się w jednym cyklu ponad 99% przereagowania aldehydu izomasłowego, przy **selektywności** 99%. (1 zastrzeżenie)

C07C

P.247066 T

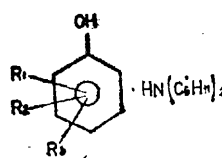
03.04.1984

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Wiesław Witek, Stanisław Pietr, Roman **Witek**, Alfons Kubis, Aleksander **Koll**).

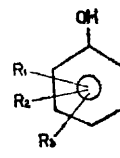
Sposób wytwarzania nowych kompleksów pochodnych fenoli z **dicykloheksyloaminą**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania **związków** kompleksowych podstawionych fenoli z dicykloheksyloaminą o silnym działaniu grzybobójczym i grzybobójczym w stosunku do grzybów chorobotwórczych i fitopatogenicznych wywołujących schorzenia u ludzi, zwierząt i roślin, a także wykazujących działanie cytostatyczne.

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu związków kompleksowych podstawionych fenoli z dicykloheksyloaminą o wzorze ogólnym 1, w którym **R₁** oznacza chlorowiec występujący w **pierścieniu** fenolowym w pozycjach **1–5**, **R₂** oznacza grupę nitrową występującą w pozycji 4 lub 2,4, a **R₃** oznacza grupę metylową występującą w pozycji 3, w reakcji dicykloheksyloaminy z podstawionymi fenolami o wzorze ogólnym 2, w którym **R₁**, **R₂**, **R₃** mają wyżej podane znaczenie. Reakcję tę przeprowadza się w obecności rozpuszczalników organicznych. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2!

C07C

P. 249758

24.09.1984

Farmaceutyczno-Chemiczna **Spółdzielnia Pracy** „LABOR”, Wrocław, Polska (Henryk Szulc).

Sposób wytwarzania **6-amino-2-metylo-heptanolu-2**

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne wytwarzania tytułowego związku z kilkakrotnie wyższą szybkością i wydajnością oraz lepszą jakością, w porównaniu do znanego sposobu.

Sposób wytwarzania 6-amino-2-metylo-heptanolu-2 przez redukcję wodorem roztworu **oksymu 2,2-metylohydroksy-heptanonu-6** w alkoholu alifatycznym na katalizatorze niklowym charakteryzuje się tym, że do środowiska reakcji dodaje się sól o zdolności tworzenia hydratów, inertną w warunkach reakcji, korzystnie siarczyn sodowy, siarczan sodowy lub siarczan magnezu.

Chlorowodorek tytułowego związku jest lekiem stosowanym w chorobach serca i układu krążenia. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 241785

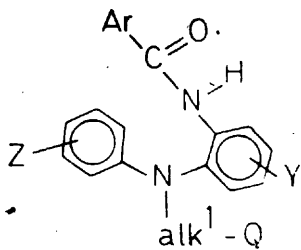
04.05.1983

Pierwszeństwo: 02.07.1982 - St. Zjedn. Am.
(nr 396.551)

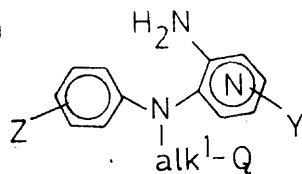
A. H. Robins Company, Inc., Richmond, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pirydo-[1,4]-benzodiazepin

Sposób wytwarzania pirydo-[1,4]-benzodiazepin o wzorze 8, w którym Q oznacza atom wodoru, grupę -NR¹R² lub atom chloru, R¹ i R² oznaczają niższe grupy alkilowe albo razem z sąsiadującym atomem azotu tworzą heterocykliczną resztę, Ar oznacza grupę 2- lub 3-tienylową, 2-, 3- albo 4-pirydynylową, fenyłową lub fenyłową podstawioną, alk¹ oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch węglowodorowy zawierający 1-8 atomów węgla, Z oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksyłową lub grupę nitrową, Y oznacza atom wodoru lub 1-2 rodniki takie jak niższa grupa alkilowa lub niższa grupa alkoksyłowa i które mogą być takie same lub różne oraz ich soli addycyjnych z kwasami polega na tym, że anilinę o wzorze 7, w którym R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, poddaje się reakcji z halonitropirydyną o wzorze 6, w którym Y ma wyżej podane znaczenie a halo oznacza atom chlorowca i otrzymuje się nitro-4-fenylpirydynoaminę o wzorze 5, w którym R oznacza atom wodoru po czym związek o wzorze 5 poddaje się reakcji z odczynnikami o wzorze Q-alk¹-chlorowiec, w którym Q oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę NR¹R², przy czym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenia i otrzymuje się związek o wzorze 4, w którym alk¹, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, zaś Q ma znaczenie odpowiadające użytemu odczynnikowi, po czym związek o wzorze 5, w którym R oznacza niższą grupę alkilową albo związek o wzorze 4 poddaje się redukcji w środowisku zasadowym i otrzymuje się związek o wzorze 3, w którym alk¹, Y i Z mają wyżej podane znaczenie zaś Q ma to samo znaczenie co w nitrozwiązku przed redukcją, po czym związek o wzorze 3 poddaje się reakcji z halogenkiem aroilu i otrzymuje się aroilo-amino-N-podstawioną-N-fenylpirydynoaminę o wzorze 2, w którym alk¹, Y, Z, Ar i Q mają wyżej podane znaczenie, po czym związek

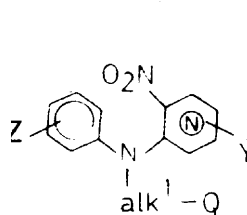


WZÓR 2

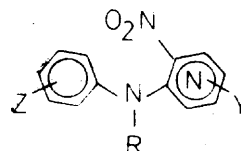


WZÓR 3

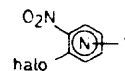
o wzorze 2 poddaje się cyklizacji do pirydo-[1,4]-benzodiazepiny przy użyciu środka cyklizującego i ewentualnie wytwarza dopuszczalną farmaceutycznie sól. Związki o wzorze 8 służą jako środki przeciwko depresji. (2 zastrzeżenia)



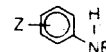
WZÓR 4



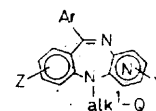
WZÓR 5



WZÓR 6



WZÓR 7



WZÓR 8

C07D

P.243200

27.07.1983

Pierwszeństwo: 03.11.1982 - St. Zjedn. Am.
(nr 43 8834)

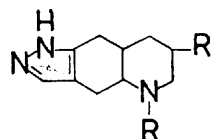
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania mieszaniny tautomerów pochodnych 4, 4a, 5, 6, 7, 8, 8a, 9-oktahydro-1H (i 2H)-pirazolo [3,4-g] chinoliny

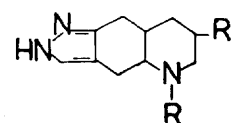
Sposób wytwarzania mieszaniny tautomerów pochodnych 4, 4a, 5, 6, 7, 8, 8a, 9-oktahydro-1H (i 2H)-pirazolo [3,4-g] chinoliny o wzorach 3a i 3b, w których R oznacza rodnik (C₁-C₃) alkilowy, rodnik allylowy, lub rodnik benzylowy, a R¹ oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze -COOZ', w którym Z' oznacza rodnik (C₁-C₂) alkilowy lub rodnik benzylowy, α-metylobenzylowy albo fenyloetylowy polega na tym, że nowy związek o wzorze 4b, w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, albo tautometry tego związku poddaje się reakcji z hydrazyną.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są produktami wyjściowymi do wytwarzania cennych środków leczniczych, a niektóre z nich mogą być stosowane do zwalczania choroby Parkinsona.

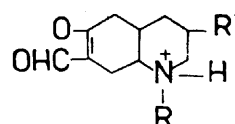
(11 zastrzeżeń)



Wzór 3a



Wzór 3b



Wzór 4b

C07D

P. 243327

05.08.1983

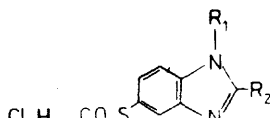
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Ejmowski, Zbigniew Ochali).

Sposób wytwarzania 2-halogenoalkilo-5-halogenometylosulfonylobenzimidazoli

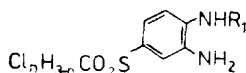
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwia uzyskanie produktu o dużej czystości.

Sposób wytwarzania pochodnych 2-halogenoalkilo-5-halogenosulfonylobenzimidazolu o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub cykloalkilową, R_2 oznacza grupę mono-, di-, tri- lub polichlorowcoalkilową a n ma wartość 1, 2 lub 3, przez reakcję pochodnej o-fenilenodiaminy z kwasem karboksylowym, charakteryzuje się tym, że pochodną o-fenilenodiaminy o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z kwasem halogenoalkilokarboksylowym o wzorze ogólnym R_2COOH , w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie, w obecności kationitów styrenowo-diwinylowych jako katalizatora.

Związki o wzorze 1 stosuje się jako środki ochrony roślin, (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P.244352

28.10.1983

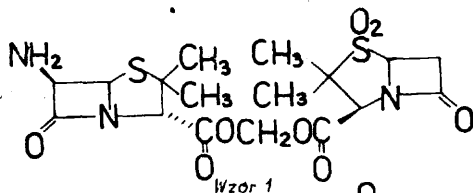
Pierwszeństwo: 01.11.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 438.228)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

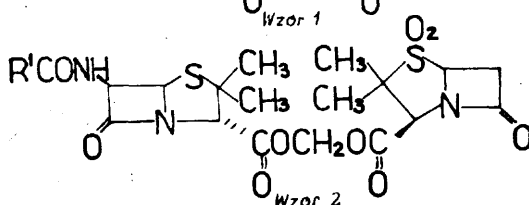
Sposób wytwarzania 1,1-dwutlenku penicylanoiloksymetylo-6 β aminopenicylinianu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego, łatwiejszego do przeprowadzenia sposobu wytwarzania 1,1-dwutlenku penicylanoiloksymetylo-6 β-aminopenicylinianu o wzorze 1.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, polega na tym, że kontaktuje się związek o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 oznacza grupę $C_6H_5-CH_2$ lub $C_6H_5OCH_2$ w warunkach bezwodnych, z czynnikiem chlorowującym w obecności obojętnego rozpuszczalnika do utworzenia iminohalogenku jako pośredniego produktu, następnie dodaje pierwszorzędowego alkoholu zawierającego 1-4 atomów węgla w celu przemiany iminohalogenku w iminoeter i następnie przeprowadza reakcję hydrolizy celem otrzymaniażądanego produktu. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 245200

19.12.1983

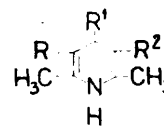
Pierwszeństwo: 20.12.1982 - RFN (nr P 3247118.1)

Cassella Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec (Karl Schönafinger, Helmut Bohn, Melitta Just, Piero Martorana).

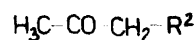
Sposób wytwarzania nowych podstawionych 1,4-dihydropirydyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych, przydatnych w leczeniu schorzeń wywołanych przez napływ wapnia do komórek mięśniowych i dających się zwalczać przez aplikowanie środków antagonistycznych wobec wapnia.

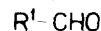
Sposób wytwarzania nowych podstawionych 1,4-dihydropirydyn o wzorze 1, w którym R oznacza grupę $-CO_2R^1$, grupę cyjanową, lub ma znaczenie podane dla R^1 , R^1 oznacza rodnik pirydylowy lub fenyłowy, rodnik fenyłowy, R^2 oznacza grupę 5-członowego pierścienia o co najmniej jednym wiązaniu podwójnym i o co najmniej 2 heteroatomach lub ugrupowaniach heteroatomów ze zbioru, obejmującego O, N, NH i S, a R^3 oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, grupę alkoxyalkilową o 3-4 atomach węgla, grupę alkoxyalkilową o 3-8 atomach węgla, grupę dwualkiloaminoalkilową o łącznie 4-9 atomach węgla, grupę N-aralkilo-N-alkilaminoalkilową o łącznie 10-14 atomach węgla lub grupę cykloalkilową o 5-6 atomach węgla, oraz ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że w środowisku rozpuszczalnika, w temperaturze od pokojowej do temperatury wrzenia rozpuszczalnika, pod chłodnicą zwrotną, poddaje się reakcji 1 mol związku o wzorze 2, 1 mol związku o wzorze 3 i 1 mol związku o wzorze 4 i otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem. (1 zastrzeżenie)



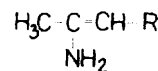
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07D

P. 246356

23.02.1984

Pierwszeństwo: 25.02.1983 - W. Brytania (nr 8305377)

Pfizer Corporation, Colon, Panama (Kenneth Richardson, Geoffrey Edward Gymer).

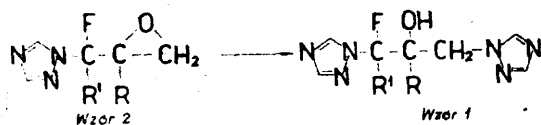
Sposób wytwarzania nowych pochodnych bis-triazolu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych bis-triazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę fenyłową ewentualnie podstawioną 1-3 podstawnikami, z których każdy wybrany jest niezależnie z gru-

py obejmującej atomy fluoru, chloru, bromu lub jodu, grupę $-\text{CF}_3$, C_1-C_4 alkilową i C_1-C_4 alkoksylową, lub R oznacza grupę 5-chloropirydylową-2, R^1 oznacza atom wodoru, grupę metylową lub atom fluoru, ewentualnie w postaci farmakologicznie dopuszczalnych i dopuszczalnych w rolnictwie soli polegających na tym, że związek oksiranowy o ogólnym wzorze 2, w którym R i R^1 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z 1,2,4-triazolem lub jego solą z zasadą, i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 1 przekształca się w jego dopuszczalną farmakologicznie lub dopuszczalną w rolnictwie sól i/lub ewentualnie rozdziela się produkt na jego pary diastereoizomeryczne.

Środek przeciwgrzybowy zawiera jako substancję czynną związek o ogólnym wzorze 1, w którym R i R^1 mają wyżej podane znaczenie lub jego dopuszczalną w rolnictwie sól a jako nośnik zawiera dopuszczalny w rolnictwie nośnik lub rozcieńczalnik.

(12 zastrzeżeń)



C07D

P. 246492

02.03.1984

Pierwszeństwo: 04.03.1983 - Szwecja
(nr 8301182.5)

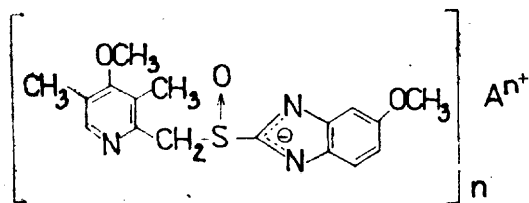
Aktiebolaget Hässle, Mölndal, Szwecja (Arne Elov Brändström).

Sposób wytwarzania nowych soli
5-metoksy 2-[[[4-metoksy-3,5-dwumetylo-
-2-pirydynylo)metylo]sulfinylo]-1H-benzimidazolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych, przydatnych w leczeniu chorób zaburzeń układu żołądkowo-jelitowego.

Sposób wytwarzania nowych soli 5-metoksy-2-[[[4-metoksy-3,5-dwumetylo-2-pirydynylo)metylo]sulfinylo]-1H-benzimidazolu o ogólnym wzorze 2, w którym n oznacza 1, 2 lub 4, a A^{n+} oznacza kation Li^+ , Na^+ , K^+ , Mg^{2+} , Ca^{2+} , Ti^{4+} , $\text{N}^+(\text{R}^1)_4$ lub $\text{H}_2\text{N}-\text{C}^+(-\text{NH}_2)-\text{NH}_2$, przy czym R^1 oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, polega na tym, że 5-metoksy-2-[[[4-metoksy-3,5-dwumetylo-2-pirydynylo)metylo]sulfinylo]-1H-benzimidazol poddaje się reakcji z zasadą zdolną do uwalniania kationu A^{n+} , po czym wyodrębnia się powstałą sól.

(6 zastrzeżeń)



C07D

P.246539

06.03.1984

Pierwszeństwo: 08.03.1983 - W. Brytania
(nr 8306360)

Sandoz-A. G. Bazylea, Szwajcaria.

Środek pestycydowy oraz sposób wytwarzania nowych 4-alkiloaminochinazolin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka pestycydowego, który obok znanych, dopuszczalnych w rolnictwie nośników i/lub substancji pomocniczych zawiera co najmniej jedną nową 4-alkilo-

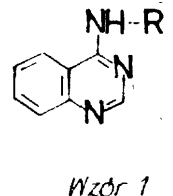
aminochinazolinę, oraz sposobu wytwarzania tych nowych 4-alkiloaminochinazolin.

Środek pestycydowy zawiera nową 4-alkiloaminochinazolinę o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę 2-decyłową lub grupę 2-undecylową.

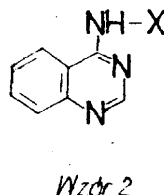
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R ma wyżej podane znaczenie polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z aminą o wzorze H_2NR , w którym R ma wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 wyosabia się w postaci wolnych zasad lub w postaci soli addycyjnych z kwasami.

Środek według wynalazku działa silnie roztoczobójczo, kleszczobójczo, a także ma działanie owadobójcze, przy czym jest on skuteczny również przeciwko wielu szkodnikom odpornym na działanie znanych środków, które jako czynne substancje zawierają związki organofosforowe.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 247061 T

03.04.1984

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Jelenia Góra, Polska (Tadeusz Wojtarowicz, Antoni Łapoczyński, Andrzej Radoń, Elżbieta Korczyńska, Stefania Pawlikowska).

Sposób otrzymywania kwasu cholowego i dezoksycholowego z surowych kwasów żółciowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasu cholowego i dezoksycholowego z surowych kwasów żółciowych, uzyskanych poprzez alkaliczną hydrolizę żółci wołowej i wytrącenie w środowisku kwaśnym, polegający na ekstrakcji z surowych kwasów żółciowych substancji słabiej rozpuszczalnych w wodzie alifatycznym a następnie wymyciu z nich kwasu dezoksycholowego za pomocą mieszaniny rozpuszczalników metanol - octan etylu - chlorowcowęglowodór, w wyniku którego uzyskuje się techniczny kwas cholowy, stanowiący surowiec wyjściowy do otrzymywania czystego kwasu cholowego lub dehydrocholowego a z filtratu mieszaniny rozpuszczalników wydziela się kompleks benzenowy kwasu dezoksycholowego, z którego w znany sposób otrzymuje się kwas dezoksycholowy.

(1 zastrzeżenie)

C07D

P. 248637

21.12.1982

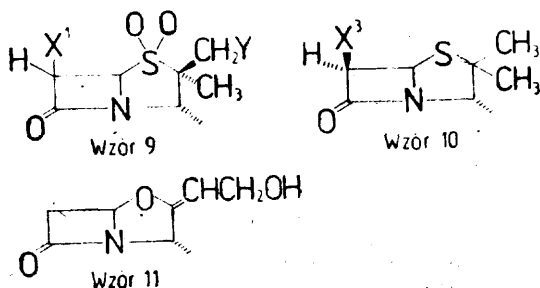
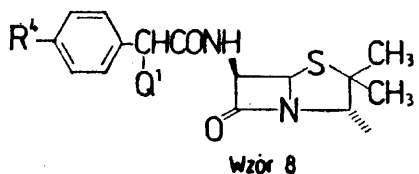
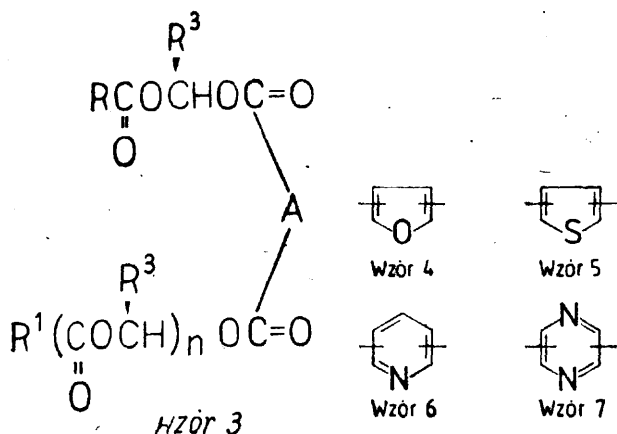
Pierwszeństwo:
22.12.1981 - St. Zjedn. Am. (nr 334022)
30.09.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 429915)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych **estrów**
kwasów **dwukarboksylowych 1,1-alkanodioli**

Sposób wytwarzania tytułowych związków o wzorze 3, w którym A oznacza grupę C_1-C_{12} alkilenową ewentualnie podstawioną grupę C_1-C_{12} alkilidenową ewentualnie podstawioną, grupę C_3-C_7 cykloalkilenową, grupę fenylenową, grupę naftalenową, grupę o wzorze 4, o wzorze 5, o wzorze 6 lub o wzorze 7, R^3 oznacza atom wodoru lub grupę C_1-C_3 alkilową, n jest równe 0 lub 1, R i R^1 są różne i R oznacza grupę P lub grupę B, zaś gdy n jest równe 0, R^1 oznacza atom wodoru, grupę C_1-C_4 alkilową, grupę benzylową, grupę o wzorze $CH(R^3)Cl$, grupę o wzorze $CH(R^3)J$ lub grupę czterobutyloamoniową a gdy n jest równe 1, R^1 oznacza grupę P lub B, P oznacza grupę o wzorze 8, w którym Q_1 oznacza grupę aminową a R^4 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę C_2-C_7 alkanooiloksyloową, grupę C_2-C_7 alkanoksykarbonyloksyloową lub grupę o wzorze $R^5C_6H_4COO$, w którym R^5 oznacza atom wodoru, grupę C_1-C_4 alkilową, grupę C_1-C_4 alkoksylową, atom fluoru, atom chloru, atom bromu lub grupę cyjanową, B oznacza grupę o wzorze 9, o wzorze 10 lub o wzorze 11, w których gdy Y oznacza atom wodoru, X^1 oznacza atom wodoru, grupę CH_2OH lub grupę o wzorze $CH(R^3)NH_2$, w którym R^3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, zaś gdy Y oznacza atom chloru lub grupę CH_3COO to X^1 oznacza atom wodoru, X^2 oznacza atom chloru, bromu, lub jodu, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków polega na tym, że ze związku o wzorze ogólnym 3, w którym w podstawniku P lub B grupa Q^1 lub X^1 oznacza grupę azydową, benzyloksykarbonyloaminową, grupę 4-nitrobenzyloksykarbonyloaminową lub grupę 1-metylo-2-metoksykarbonyloaminową uwalnia się grupę aminową.

Związki o wzorze 3 wykazują działanie przeciwbakteryjne. (6 zastrzeżeń)



C07F

P. 247278 T

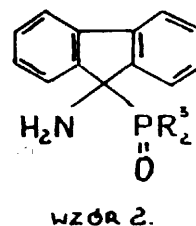
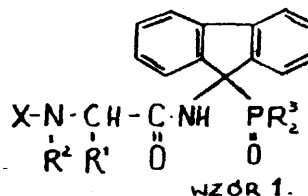
16.04.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Roman Gancarz, Elżbieta Jaskulska, Paweł Kafarski, Barbara Lejczak, Przemysław Mastalerz, Jan Sylwester Wieczorek).

Sposób wytwarzania nowych
9-N-acyloaminofluorenofosfinotlenków-9

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych 9-N-acyloaminofluorenofosfinotlenków-9 o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, alkil, aryl, aralkil, heteroaryl, hydroksyalkil, karboksyalkil, tioalkil, alkilotioalkil, aminoalkil, R^2 oznacza atom wodoru lub R^1 i R^2 stanowią razem fragment pierścienia heterocyklicznego R^3 oznacza alkil, aralkil, zaś X oznacza atom wodoru bądź następną resztę aminokwasu białkowego.

Istota wynalazku polega na tym, że N-chronione aminokwasy poddaje się reakcji z 9-aminofluorenofosfinotlenkami-9 o wzorze ogólnym 2, w którym R^3 oznacza alkil, aralkil. Proces kondensacji prowadzi się metodą mieszanych bezwodników karboksylowo-karbonylowych, a następnie usuwa się grupy chroniące resztę aminową bromowodorem w kwasie octowym. Związki utworzone sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie zwłaszcza w rolnictwie jako herbicydy. (1 zastrzeżenie)



C07H

P. 246494

02.03.1984

Pierwszeństwo:

03.03.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 471,630)
03.03.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 471,928)

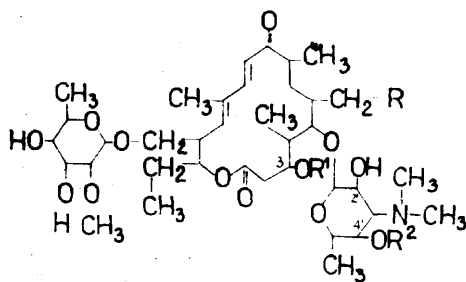
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych **makrolidów**

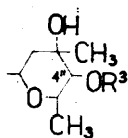
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych makrolidów, użytecznych w zwalczaniu różnych drobnoustrojów chorobotwórczych, na przykład z gatunków *mycoplasma*.

Nowe makrolidy o ogólnym wzorze 3, w którym R oznacza grupę formylową lub grupę hydroksymetylową, R^1 oznacza atom wodoru lub grupę C_1-C_8 alkanooilową, R^2 oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze 2, a R^3 oznacza atom wodoru lub grupę C_1-C_8 alkanooilową, przy czym jeden z podstawników R^1 i R^3 ma znaczenie inne niż atom wodoru, oraz ich sole addycyjne z kwasami wytwarzają się przez kontaktowanie makrocyny lub laktocyny z donorem grup acylowych w obecności acylującego układu enzyma-

tycznego wybranego z grupy obejmującej układ wytwarzany przez *Streptomyces thermotolerans* ATCC 11416, *Streptomyces thermotolerans* NRRL 15270 lub *Streptomyces fungicidicus* subsp. *espinomyceticus* ATCC 21574. (7 zastrzeżeń)



Wzór 3



Wzór 2

C08F

P.243502

22.08.1983

Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. Ignacego Łukasiewicza, Jasło, Polska (Zbigniew **Balik**, Czesław Zięba, Edward Mróz, Arkadiusz Witkoś, Tadeusz Czyżowicz, Roman Trąbik, Henryk Szmyd).

Sposób otrzymywania kopolimerowego depresatora do olejów smarowych

Sposób otrzymywania kopolimerowego depresatora do olejów smarowych na bazie estrów kwasu **meta**-krylowego i/lub **akrylowego** i styrenu według znanego sposobu polimeryzacji wolnorodnikowej w temperaturze **70—95°C**, charakteryzuje się tym, że średnia masa cząsteczkowa kopolimeru wynosi 50000-90000. (3 zastrzeżenia)

C08G
C08J

P. 243471

19.08.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zofia Kłosowska-Wołkowicz).

Sposób wytwarzania dyspersji poliestrowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania stabilnej wodnej dyspersji poliestrowej.

Sposób wytwarzania dyspersji z poliestrów syntetyzowanych z propoksylowanego dianu, poliglikoli, bezwodnika maleinowego i/lub ftalowego, charakteryzuje się zastosowaniem poliglikolu etylenowego o masie cząsteczkowej **600—3000** w ilości **1,5—15%** molowych, licząc na sumę moli wszystkich składników wyjściowych, a wytworzony poliestr dysperguje się w wodzie. (1 zastrzeżenie)

C08G

P.243516

23.08.1983

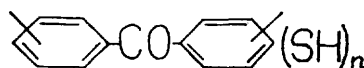
Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Anna **Kultys**).

Sposób otrzymywania politioestrów przez polikondensację dwumerkaptanów z **dwuchlorkami** kwasowymi

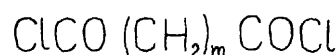
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania politioestrów szczególnie przydatnych jako modyfikatory

handlowych żywic poliestrowych zwiększające ich przyczepność.

Sposób otrzymywania politioestrów przez polikondensację dwuchlorków kwasowych z **merkaptanami** w układzie dwufazowym, złożonym z fazy organicznej i fazy wodnej na granicy rozdziału faz w obecności wodorotlenków alkalicznych jako akceptorów chlorowodoru **oraz** korzystnie w obecności emulgatora, który stanowi **trójetylobenzyloamina**, lub w układzie jednofazowym w rozpuszczalniku zawierającym **aminę** trzeciorzędową lub heterocykliczną albo bezwodne wodorotlenki lub węglany alkaliczne jako akceptory chlorowodoru, charakteryzuje się tym, że jako merkaptany stosuje się merkaptopochodne benzofenonu o ogólnym wzorze 1, w którym n wynosi **1,5—3**, w postaci czystych indywiduów lub ich mieszanin, a jako dwuchlorki kwasowe stosuje się izomeryczne chlorki ftaloilowe lub alifatyczne dwuchlorki kwasowe o ogólnym wzorze 2, w którym m wynosi **1—12**, przy czym na 1 mol merkaptozwiązku stosuje się **2—4 mole** wodorotlenku alkalicznego i **1—1,5 mola** dwuchlorku kwasowego. Jako emulgator stosuje się alkilosulfonian w ilości wagowej **najlepiej 1%** w stosunku do merkaptozwiązku, a jako katalizator - sól amoniową w ilości do 5% wagowych w stosunku do **merkaptanu**. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C08G
C09D
H01B

P.243525

25.08.1983

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Maria Płonka, Krystyna Wiaduch, Adam Krzyżanowski, Jerzy Kwiatkowski, Ryszard Kazimierzczak, Henryk **Zdanowicz**).

Sposób wytwarzania lakierów poliestrowo-imidowych modyfikowanych do przewodów nawojowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie lakierów **elektroizolacyjnych** charakteryzujących się dobrymi własnościami technologicznymi, dobrą elastycznością oraz odpornością powłoki na udarowe działanie temperatury powyżej **180°C**.

Sposób według wynalazku polega na modyfikacji żywicy poliestrowo-imidowej wytwarzanej w procesie estryfikacji i polikondensacji kwasu **tereftalowego** lub jego pochodnych, bezwodnika **trójmelitowego**, **4,4'-dwuaminodwufenylometanu**, alkoholi dwu- i wielowodorotlenowych, szczególnie glikolu etylenowego, **izocyjanuranu trój-/2-hydroksyetylowego**/, **1,4-dwumetylocykloheksanu** i/lub gliceryny w obecności katalizatorów reakcji estryfikacji, z etapem wygrzewania mieszaniny reakcyjnej z efektem zwolnienia szybkości destylacji wody kondensacyjnej i metanolu po przekroczeniu temperatury **165°C**, żywicą polihydantoinową i/lub żywicą oligohydantoinową oraz ewentualnie nieplastifikowaną żywicą fenolową i/lub żywicą poliizocyjanianową rozpuszczonych w krezolu i innych rozpuszczalnikach aromatycznych z dodatkiem katalizatorów reakcji sieciowania. (1 zastrzeżenie)

C08G
C09J

P.246713

16.03.1984

Pierwszeństwo: 17.03.1983 - Węgry (nr 898/83)

Nyugatmagyarországi Gazdasági Kombinát, Szombathely, Erdokemia Erdogazdasági Vegyi és Ipari Vállalat, Budapest, Węgry (Tibor Alpár, János Györvári, László Tér, Éva Buliczka, Imre Markovits, Katalin Rischák, Antal Schnitta).

Sposób wytwarzania kleju,
korzystnie do klejenia substancji zawierających
celulozę i tekstyliów

Sposób według wynalazku polegający na kondensacji mocznika z formaldehydem w obecności soli metalu alkalicznego albo soli metalu ziem alkalicznych, charakteryzuje się tym, że mocznik i formaldehyd w stosunku molowym 1:1,05—1:2 kondensuje się w środowisku alkalicznym, do prekondensatu dodaje się, licząc na mocznik, 0,15—1,1-krotną równoważną ilość soli metalu alkalicznego lub soli metalu ziem alkalicznych, kondensację prowadzi się "dalej, aż do uzyskania pożądanej lepkości, potem do żywicy, licząc na jej zawartość suchej substancji, dodaje się 0,1—5% nieorganicznego związku zawierającego bor, 0,1—3% regulującego sieciowanie przestrzenne organicznego związku fosforu albo soli sodowej p-tolueno- lub benzenosulfonchloroamidu oraz 0,3—10% utworzonej z mineralnym kwasem soli drugorzędowej lub trzeciorzędowej aminy i ponadto znane katalizatory sieciowania przestrzennego, ewentualnie dodatki zwiększające lepkość i znane żywice fenolowe, moczniowe lub melaminowe, (3 zastrzeżenia)

C08L
C08K

P.243472

19.08.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zofia Kłosowska-Wółkiewicz).

Sposób utwardzania nienasyconych żywic
poliestrowych

Sposób utwardzania nienasyconych żywic poliestrowych ewentualnie zawierających napelniacze i włókno szklane za pomocą wodoronadtlenków jako inicjatorów, charakteryzuje się zastosowaniem jako przyspieszaczy chlorków miedzi w ilości 0,01—2,0 części wagowych na 100 części wagowych żywicy w obecności promotorów redukujących. (3 zastrzeżenia)

C08L
C09K

P.243532

24.08.1983

Zakłady Płyt Pilśniowych i Wiórowych, Karlino, Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Sopot, Polska (Franciszek Grzegorzek, Edward Pogorzelski, Ferdynand Siwicki, Christos Ginkowski, Jan Paluch, Józef Mucha).

Emulsja hydrofobowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania emulsji hydrofobowej charakteryzującej się zmniejszoną krzepliwością, co umożliwi łatwiejsze prowadzenie procesu technologicznego podczas produkcji płyt wiórowych.

Emulsja według wynalazku zawiera gacz parafinowy w ilości 0,5—60% wagowych, kwasy tłuszczowe porafinacyjne w ilości 0,5—10% wagowych, wodę amoniakalną o stężeniu 25% w ilości 0,1—5% wagowych oraz wodę w ilości 25—98,9% wagowych. Korzystnie stosuje się emulsję do suchej masy wiórów w proporcji 0,031:1. (1 zastrzeżenie)

C08L
C09D
A01G

P. 247085 T

04.04.1984

„Polifarb” Pilawskie Zakłady Farb i Lakierów Piława, Polska (Eleonora Szukiel, Małgorzata Blicharz, Marianna Piłka).

Sposób wytwarzania środka do ochrony drzew
przed zwierzyną, zwłaszcza drzewek liściastych
przed zgrzyaniem

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka do ochrony drzew przed zwierzyną, zwłaszcza drzewek liściastych przed zgrzyaniem.

Sposób wytwarzania środka do ochrony drzew przed zwierzyną według wynalazku polega na tym, że miesza się 25—35 części wagowych wody, 2 części wagowe 2% roztworu wodnego pochodnych celulozy korzystnie hydroksyetylocelulozy lub metylcelulozy, 0,02—0,05 części wagowej substancji zwilżającej z 5—10 częściami wagowymi substancji czynnej dwusiarczku czterometylokarbanylu i 35—46 częściami wagowymi wypełniaczy, korzystnie mieszaniną węgla, wapnia i magnezu, uwodnionego krzemianu glinu, siarczanu barowego, tlenku tytanu, piasku kwarcowego o granulacji do 1 mm w różnych proporcjach wagowych a następnie dodaje się 10—25 części wagowych, korzystnie 20 części wagowych wodnej dyspersji polioctanu winylu i ponownie miesza do uzyskania jednorodnego produktu. (2 zastrzeżenia)

C09B
D06P

P. 243364

08.08.1983

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 124652

‘Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Maria Hencel, Marian Giermaziak, Jerzy Grelewicz, Wojciech Sójka, Jerzy Kadas, Szymon Papke).

Wodna pasta pigmentowa

Wodna pasta pigmentowa zawiera w swoim składzie: 30—80 części wagowych pigmentu nieorganicznego, 0,5—5 części wagowych środków anionowych i/lub 0,5—5 części wagowych środków niejonowych, 0,2—5 części wagowych aminy trzeciorzędowej, 3—10 części wagowych alkoholu wielowodorotlenowego, 0,05—5 części wagowych środków kationowych, 0,05—2 części wagowych środka konserwującego oraz ewentualny dodatek 0,1—10 części wagowych zagęstnika naturalnego lub syntetycznego i wodę w ilości uzupełniającej do 100 części wagowych, przy czym ilość użytej mieszaniny środków pomocniczych w stosunku do suchego pigmentu wynosi co najwyżej 35% korzystnie 15—30%.

Pasta pigmentowa przeznaczona jest do wykończenia powierzchni skór syntetycznych i naturalnych oraz drukowania tkanin z włókien naturalnych, sztucznych i syntetycznych przy zastosowaniu druku benzynowego lub bezbenzynowego. (1 zastrzeżenie)

C09D

P.242266

30.05.1983

Instytut Techniki Budowniczej, Warszawa, Polska Akademia Nauk Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Julian Aleksandrowicz, Jan Dobrowolski, Bolesław Smyk, Jerzy Michalak, Adam Niesiołowski).

Farba pleśniobójcza, zwłaszcza emulsyjna

Farba pleśniobójcza zwłaszcza emulsyjna zawiera polioctan winylu, wypełniacz, pigment, środki powierzchniowo-czynne oraz plastyfikujące charakteryzuje się tym, że ma 0,05 do 0,8 części wagowych nieorganicznego związku selenu na 100 części wagowych stałych składników farby. Farba może być stosowana do malowania pomieszczeń mieszkalnych i gospodarczych. (1 zastrzeżenie)

C09D P.243141 **15.08.1983**
C08J

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, „Unit-ra” Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Dorota Szombierska, Andrzej Kwiatkowski, Gabriela Mann, Kazimierz Czajka, Władysław Demidowicz, Marek Babut).

Wyroby lakierowe do malowania termoplastycznych tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyrobów lakierowych o dobrych właściwościach kryjących, dobrej adhezji oraz o krótkim czasie schnięcia.

Wyroby lakierowe stanowią zawiesinę pigmentów w modyfikowanym spoiwie nitrocelulozowym, zawierającym nitrocelulozę o zawartości od 11–12,5% związanego azotu, zwilżoną alkoholem etylowym, żywicą ftalową modyfikowaną nieschnącymi kwasami tłuszczowymi, ester ftalowy alkoholi alifatycznych od C₄ do C₈ i żywicę maleinowo-kalafoniową o temperaturze topnienia poniżej 105°C oraz środek pomocniczy nadający powłoce właściwości antystatyczne, a ponadto w mieszaniu odpowiednio dobrane rozpuszczalniki estrowe, alkoholowe i aromatyczne. (1 zastrzeżenie)

C09J P.247062 T **03.04.1984**

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix”, Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Mieczysław Najda, Janusz Niedbalski).

Sposób otrzymywania kleju opartego na wodnej dyspersji kopolimeru butadieno-styrenowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kleju opartego na wodnej dyspersji kopolimeru butadieno-styrenowego. Powyższy klej otrzymuje się w następujący sposób: 10–15 części wagowych żywicy kumaronowo-idenowej o temperaturze mięknięcia 363K–373K rozpuszcza się w 20–30 częściach wagowych czterochloroetyleny w mieszalniku z płaszczem grzejącym zaopatrzonym w chłodnicę zwrotną w czasie 0,5h utrzymując temperaturę 388K–393K. Do otrzymanego roztworu po schłodzeniu do temp. 353K dodaje się 2,5–3,5 części wagowych oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych oleju rzepakowego w stosunku molowych 2:1, po czym całość schładza się do temperatury 308K–313K i w czasie 1,5h przy intensywnym mieszaniu dozuje się porcjami 43,75–61,25 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru butadienowo-styrenowego o zawartości substancji stałej 45 do 60%, uzyskaną mieszaninę dozuje się do mieszalnika z mieszadłem zetowym i dozuje 5,75–8,25 części wagowych węglanu wapnia strącanego i miesza do uzyskania mieszaniny o konsystencji gęstej śmietany, przy czym stosunek oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych oleju rzepakowego do wodnej dyspersji kopolimeru butadienowo-styrenowego wynosi 1:17,5. Klej ten nadaje się do klejenia w przemyśle meblowym do wyrobów tapicerskich zwłaszcza klejenia pianek poliuretanowych wszelkiego rodzaju tkanin i wykładzin. (2 zastrzeżenia)

C10M P.247395 T **24.04.1984**

Uniwersytet Śląski w Katowicach, Katowice, Polska (Ludomir Tokarzewski, Jerzy Ossowski, Henryk Synowiec).

Sposób otrzymywania olejów przekładniowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania uszlachetnionych olejów mineralnych lub syntetycznych, typu przekładniowego, który polega na tym, że jako dodatek uszlachetniający stosuje się semiacetale chloru, korzystnie semiacetale chloru i n-butanolu dodawane do olejów w ilości 1–3% wagowych, uprzednio podgrzanych do 45–60°C. Tak otrzymane uszlachetnione oleje cechują się dużą smarnością i dobrymi

cechami przeciwwzuźyciowymi. Cechy smarnościowe tych olejów, wyrażane tak zwanym obciążeniem zespawania mierzonym w aparacie czterokulowym, leżą powyżej granic przewidzianych dla olejów przekładniowych. (1 zastrzeżenie)

C12N P.247437 T **27.04.1984**
C08J
B01J

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska
Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Tadeusz Skrawarski, Piotr Borowicz, Karolina Grzebieniak, Anna Błasińska, Sławomir Seliga, Małgorzata Szarowska, Aniela Białobrzaska, Kazimierz Dziegielewski).

Sposób wytwarzania katalizatora enzymatycznego

Sposób wytwarzania katalizatora enzymatycznego w postaci włókien zawierających immobilizowany enzym, zwłaszcza immobilizowaną acylazę penicylinową, na drodze wprowadzenia enzymu do roztworu polimeru włóknotwórczego, a następnie formowania z tak otrzymanej emulsji włókien charakteryzuje się tym, że do roztworu trójacetylcelulozy w rozpuszczalniku nie mieszającym się z wodą, korzystnie w chlorku metylenu, o stężeniu 5–7%, korzystnie 6,5–6,7%, dodaje się glicerynę w ilości 3–30% wagowych w stosunku do masy trójacetylcelulozy, a po zhomogenizowaniu oraz ochłodzeniu tak otrzymanego roztworu do temperatury 0°C, dodaje się roztwór acylazy penicylinowej w 0,01 molowym buforze fosforanowym o pH = 4–9, korzystnie 6–8 i po dokładnym zemułgowaniu całości, formuje się z tak otrzymanej emulsji włókna przez wytłaczanie emulsji do kąpieli koagulacyjnej w postaci toluenu lub mieszaniny toluenu z chlorkiem metylenu o stosunku objętościowym składników 4:1, przy czym przed wprowadzeniem roztworu enzymu lub wraz z roztworem enzymu wprowadza się do roztworu trójacetylcelulozy dodatkowo środki ułatwiające osadzanie się enzymu we włóknie takie, jak p-chinon, albumina, emulgator hydrofilowy o nazwie Span-80 lub ich mieszaninę w ilości 0,5–10% wagowych w stosunku do masy trójacetylcelulozy. (2 zastrzeżenia)

C21D P.243513 **23.08.1983**

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych „Kornel”, Katowice, Polska (Zbigniew Matheisel, Karol Kownacki, Anna Sepichowska, Marian Bąkowski, Władysław Drozd).

Sposób obróbki cieplnej elementów rdzenia magnetycznego silników elektrycznych indukcyjnych z blach elektrotechnicznych bezkrzemowych

Wynalazek upraszcza sposób obróbki cieplno-chemicznej elementów rdzenia magnetycznego silników elektrycznych indukcyjnych wykonanego z blach elektrotechnicznych bezkrzemowych, ze względu na podanie wykrojów wirnika jedynie dwuetapowej uproszczonej obróbce cieplnej w atmosferze powietrza w czasie około 2 godzin i w dowolnym typie pieca np. węgelnego lub komorowego przy zachowaniu pełnej obróbki cieplno-chemicznej wykrojów blach stojana.

Sposób według wynalazku skraca czas tradycyjnej obróbki o około 6 godzin, wpływając na oszczędność energii i zwiększenie przepustowości pieca tunelowego przelotowego.

Najkorzystniejsze zastosowanie w silnikach indukcyjnych małej mocy. (3 zastrzeżenia)

C25B

P. 247951

30.05.1984

Pierwszeństwo: 31.05.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 499 626)

The Dow Chemical Company, Midland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania elektrod i ich zastosowanie

Sposób według wynalazku polega na tym, że na odpowiednie podłoże nakłada się powłokę z roztworu

związków - prekursorów tlenków metali i środka do trawienia tego podłoża, związki - prekursorzy tlenków metali termicznie zależą się przez usunięcie z nich substancji lotnych i tak załadowane prekursorzy tlenków metali termicznie utleniają się in situ na podłożu.

Wytworzone elektrody są przydatne w urządzeniach i procesach elektrochemicznych, na przykład jako katody o niskim nad napięciu wodoru do elektrolizatorów do wytwarzania chloru i tlenku.

(15 zastrzeżeń)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

P. 247347 T

20.04.1984

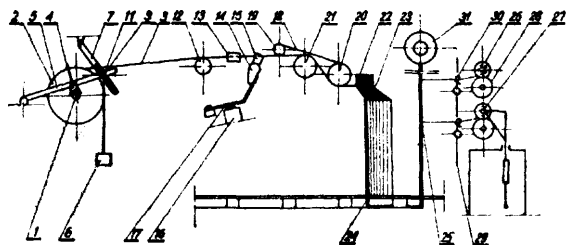
Zakłady Przemysłu Wełnianego im. J. Magi „Biel-ska Dzianina”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Pieronek, Ryszard Zieliński, Józef Borak).

Urządzenie do uwłókniania folii, zwłaszcza folii metalizowanej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do uwłókniania folii, zwłaszcza folii metalizowanej.

Urządzenie ma szpulę (2) z nawiniętą taśmą (3) folii, która styka się z wałkiem (12) i przechodzi przez klatkę (13) w strefę cięcia grzebienia (14). Po cięciu na wąskie pasemka taśma (3) transportowana jest pasem (18) prowadzonym wałkami (19) i (20) do dzielącego grzebienia (22) i pneumofili (24), przekazujących je do nawijania na cewki (26).

(2 zastrzeżenia)



DOCC

P. 243298

02.08.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Stefan Paliga, Jadwiga Jaworska, Ludwika Dąbrowska, Leszek Miętkiewski, Włodzimierz Szczepaniak).

Sposób wykończenia płaskich włókienniczych wyrobów

Celem wynalazku jest skrócenie czasu trwania procesu wykończenia wyrobów włókienniczych.

Sposób wykończenia płaskich włókienniczych wyrobów drogą nanoszenia na włókienniczy wyrób farb drukarskich oraz impregnowania włókienniczego wy-

robu środkami chemicznymi w celu nadania określonych funkcji użytkowych polega na nanoszeniu na włókienniczy wyrób farb drukarskich oraz impregnowania włókienniczego wyrobu środkami chemicznymi w jednej operacji technologicznej, korzystnie na urządzeniach służących do drukowania płaskich włókienniczych wyrobów. Nanoszenie farb drukarskich na włókienniczy wyrób prowadzi się w znany sposób przy użyciu rytowanych wałków drukarskich lub płaskich i walcowych szablonów sitowych, a nanoszenie na włókienniczy wyrób impregnowalnych past prowadzi się w ten sam sposób jak nanoszenie na włókienniczy wyrób farb drukarskich. Proces impregnowania włókienniczego wyrobu prowadzi się równocześnie z procesem drukowania na tych samych urządzeniach.

(3 zastrzeżenia)

D06P
C08J

P. 243312

03.08.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Henryk Kosmowski, Romualda Matysiak, Włodzimierz Sekula, Wanda Sporysz).

Sposób otrzymywania preparatów pigmentowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, w którym proces wytwarzania preparatu prowadzi się w jednym urządzeniu ugniatającym w krótkim czasie.

Sposób otrzymywania preparatów pigmentowych przeznaczonych do sporządzania barwnych lakierów winylowych i barwienia w masie polichloru winylu na drodze zawieszenia pigmentu w nośniku winylowym charakteryzuje się tym, że ugniata się lateks kopolimeru chloru winylu z maleinianem butylu w temperaturze wrzenia z wodną pastą pigmentową, a powstała plastyczna masa preparatu, która samoistnie oddziela się od wody, poddawana jest przemycaniu, suszeniu i rozkruszaniu na proszek, przy czym stosunek ilościowy użytego kopolimeru do suchego pigmentu zawartego w wodnej paście wynosi 90-30:10-70.

(1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01D

P. 249516

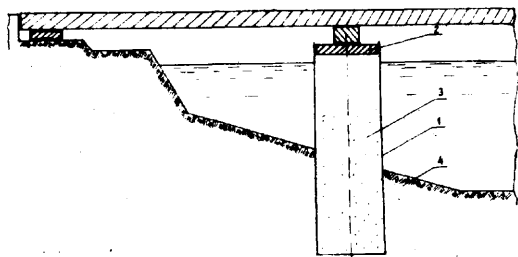
06.09.1984

Rejon Budowy Mostów, Kielce, Polska (Jerzy Materek, Stanisław Katowski, Bolesław Kloński, Józef Tarnowski).

Podpora mostowa, zwłaszcza mostu tymczasowego

Przedmiotem wynalazku jest podpora mostowa zwłaszcza mostu **tymczasowego** objazdowego wznieszonego na gruntach nawodnionych i nienośnych.

Podpora mostowa przeznaczana pod mosty tymczasowe składa się z obudowy rurowej (1) wbitej w grunt nośny (4) wypełnionej **materiałem** sypkim (3) na którym spoczywa kolista płyta (2) fundamentowa. (1 zastrzeżenie)



E02B

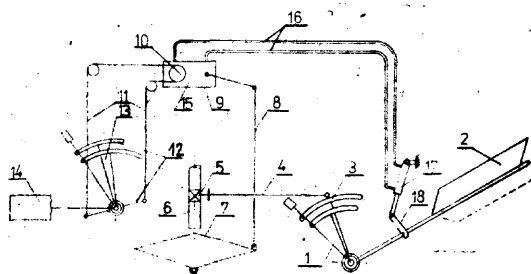
P. 241881

09.05.1983

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Wrocław, Polska (Michał Wojtuś).

Urządzenie do samoczynnego sterowania położeniem kłapy jazu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do **samoczynnego sterowania** położeniem kłapy jazu energią spadu wody, przeznaczone do **stosowania** w gospodarce wodnej na jazach wie mających stałej obsługi.



Urządzenie ma sterownik zaworu wody (1) osadzony sztywno na osi kłapy (2), mający realizator (3) połączony za pomocą dźwigu (4) z zaworem (5) zainstalowanym na rurociągu (6) doprowadzającym wodę górną do dwukomorowego **podpartego** wahliwie w środku ciężkości roboczego koryta (7), połączonego przegubowo jednym **ramieniem** za pomocą drążka (8) z dźwignią hydrauliczną **pompy** (9), której zwrotny zawór (10) połączony jest poprzez **sterujące** linki (11) z realizatorem (12) sterownika (13) zaworu pompy, mającym **sztywno** na wale osadzony pływak (14) **umieszczony** na wodzie górnej, a zbiornik (15) połączony jest rurociągami (16) z cylindrem hydraulicznego siłownika (17), mającego tłoczek sprężony z ramieniem (18) **osadzonym** sztywno na osi kłapy (2). (2 zastrzeżenia)

E02D

P. 243444

17.08.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa **Ogólnego**, Warszawa, Polska (Andrzej Cholewicki, Roman Zaręba, Sławomir Peszkowski).

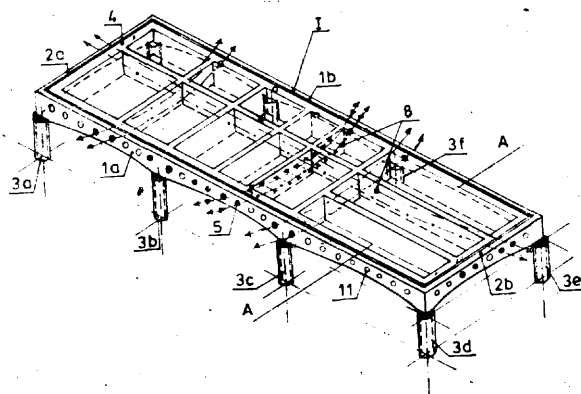
Konstrukcja wzmacniająca posadowienie zespołu budynków oraz sposób jej wykonania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zakresu i kosztów robót związanych ze wzmocnieniem posadowienia budynków oraz zmniejszenia możliwości tych robót dla życia **mieszkańców** zabezpieczanych budynków.

Konstrukcja wzmacniająca składa się z ramy nośnej (1), obejmującej z zewnątrz fundamenty (4) budynku i zespolonej z tymi fundamentami (4). Rama nośna (1) oparta jest na podporach (3a), (3b), (3c), (3d) itd., mających postać pali lub studzien, wypełnionych zbrojonym betonem, sięgających mocnych warstw gruntu i wykonanych na zewnątrz fundamentów (4) budynku.

Miedzy bokami (11a) i (11b) albo (2a) i (2b) ramy nośnej (1) rozpięte są przechodzące przez otwory w fundamentach wewnętrznych ścian nośnych naprężone i zakotwione w ramie nośnej (1) cięgna (8) lub belki, których zadaniem jest podtrzymywanie wewnętrznych ścian nośnych.

Sposób **wykonania** konstrukcji wzmacniającej posadowienie **zespołu** budynków polega na tym, że na zewnątrz obrysu fundamentów (4) zespołu budynków wykonuje się studnie sięgające mocnych warstw gruntu, wypełnia się je betonem, po czym wykonuje się wykop **wzdłuż** zewnętrznego obrysu fundamentów odsłaniając te fundamenty aż do ich stopy i w wykopie tym wykonuje się zewnętrzną poziomą ramę nośną (1) opartą na wykonanych już podporach, po czym łączy się obie konstrukcje poprzez **wykonanie** zakotwień (5) cięgien lub belek. (8 zastrzeżeń)



E02D

P. 247627 T

09.03.1984

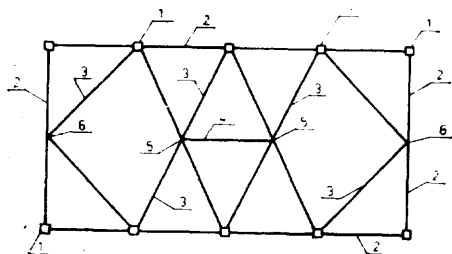
Główne Biuro Studiów i Projektów **Górnich** - Biuro Projektów Górniczych „Katowice”, Katowice, Polska (Jerzy Korczyński, Alicja Kowalska).

Układ **ściągów** fundamentowych zabezpieczających szkieletowy budynek przed odkształceniami podłoża górniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu **ściągów** fundamentowych, **który** zabezpieczy fundamenty budynku szkieletowego zarówno na wpływy **rozpełzania** jak i spękania **terenu** o-

raz żeby całkowita **długość** ściegów nowego układu była mniejsza od długości ściegów dotychczas powszechnie stosowanych.

Układ ściegów fundamentowych, **zabezpieczaj**ący szkieletowy budynek przed **odkształceniami** podłoża górniczego, składa się z fundamentów poszczególnych słupów (1) budowli, **będących** (równocześnie węzłami **zewnątrznymi** układu kratowego, ściegów (2) wiążących obwodowo **fundamenty** słupów (1), do których zamocowane są także skośne ściegi (3), tworzące z krótszymi **zewnątrznymi** prętami (2) budowli, w środku ich długości, węzły zewnętrzne (6). Przecięcie się skośnych ściegów (3) stanowią wewnętrzne węzły (5), które połączone są trwale dodatkowym **ściegiem** (4), **równoległym** do **dłuższych** prętów (2) budowli, a niezbędnym dla zachowania geometrycznej **niezmienności** układu. (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 242153 T

24.05.1983

Lucjana Lewandowska-Zep, Teodor Zep, Warszawa, Polska (Lucjana Lewandowska-Zep, Teodor Zep).

Elementy rusztów kratownicowych, ustroje rusztowe i elementy powłokowe tych ustrojów

Elementy rusztów **kratownicowych** charakteryzują się tym, że są kratownicami (1) stalowymi, których pas ściskany jest wyposażony w półkę betonową.

Ustroje rusztowe stropowe, **dachowe** i ściennie składają się z kratownic najczęściej **samonośnych** i rozdzielczych zestawionych ze sobą pod kątem **prostym** lub ukośnym w ustrój rusztowy.

Elementy powłokowe (4, 5) ustrojów rusztowych wypełniają obustronnie zewnętrzne przestrzenie kwater rusztowych **oraz** monolityzują je poprzez zabetonowanie szczelin obwodowych powłok. Są one ukształtowane w formie **kopułkowej** lub płaskiej płyty modułowej. (3 zastrzeżenia)

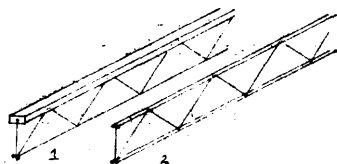


fig 1

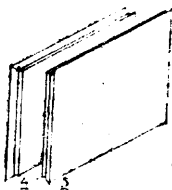


fig 2

E04B
E04G

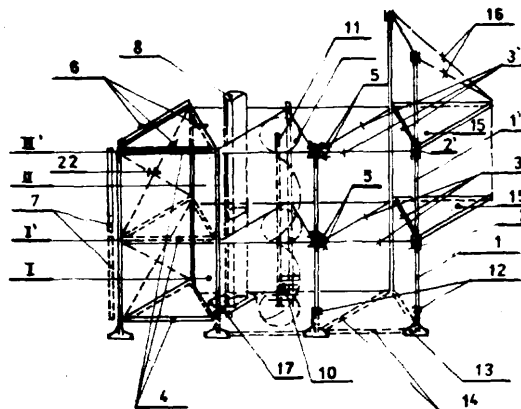
P.242253

27.05.1983

Franciszek Razik, Bielszowice, Polska (Franciszek Razik).

Sposób wznoszenia lub obniżania budynku, układ konstrukcyjny budynku wykonany tym sposobem oraz sposób usytuowania zespołu tych **budynków**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wznoszenia lub obniżania budynku zwłaszcza jednorodzinne o układzie konstrukcyjnym **słupowo-płytowym** i o kształcie sześcioboku zbudowanego na siatce trójkąta równobocznego oraz usytuowanie zespołu tych budynków w zabudowie osiedlowej.



Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy wznoszeniu ustawia się w kondygnacji (I) słupy (1) ze złączką (2), stężeniami pionowymi (22) i stężeniami poziomymi (3), po czym od poziomu przyziemia montuje się płyty (4) stropodachu, które podnosi się w górę na poziom (I*) po uprzednio **ustawionych** i stężonych słupach (1), a następnie montuje się w kondygnacji (II) następne odcinki słupów (1') ze złączkami (2') i **stężeniami** (3'), po czym płyty (4) stropodachu z niższego poziomu stropu (I) przemieszcza się w górę do poziomu stropu (IF) w uprzednio wykonane nowe stropowe stężenie (3'), a w miejsce **wyjętych** płyt wstawia się następne nowe płyty stropowe (4) z **niższego** poziomu.

Sposób obniżania **budynku** przebiega analogicznie lecz w odwrotnej kolejności.

Układ konstrukcyjny **budynku** według wynalazku **słupowo-płytowy** ma na **fundamentowych** stopach (13) zamocowane słupy (1), które w płaszczyznach stropów (F, IF...) mają trójkątny układ stężeń (3), a stropy wykonane są z płyt (4) trójkątnych, **równobocznych**, **zespólnych** i opartych na słupach (1) oraz stężeniach (3) poprzez **prześłowe** sworznie (6), a osłonowe ściany (7) umocowane są na słupach (1) i stężeniach (3), natomiast komin (8) jest skotwiony i oparty na niezależnej **fundamentowej** płycie (17) lub na poziomie ściegów (14) i nie jest **związany** konstrukcyjnie z budynkiem, stanowiąc samonośny, zwarty blok łączony z odcinków o wysokości jednej kondygnacji, wykonany z większej ilości **elementów**, przy czym przez środek budynku przechodzi konstrukcyjna rura (11) spustowa, na której zamocowane są **wspornikowe** obrotowe stopnie (10) schodów.

Sposób usytuowania w zabudowie osiedlowej zespołu budynków o kształcie sześcioboku zbudowanego na siatce trójkąta **równobocznego** charakteryzuje się tym, że **budynki** są w układzie **naprzemiennie** odwrócone a ściany zewnętrzne tych budynków zachowują między sobą zewnętrzne kąty rozwarte, korzystnie 120 i 240 stopni. (15 zastrzeżeń)

E04B
E02D
E04G

P.243522

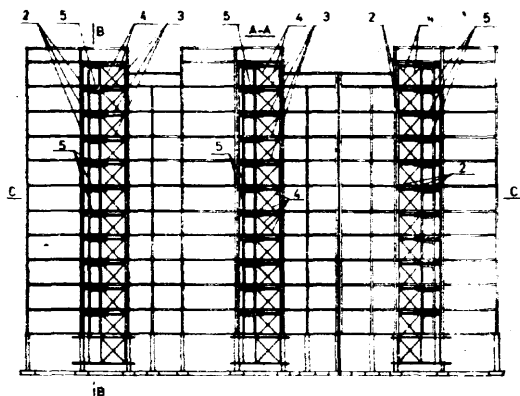
24.08.1983

Kombinat **Górnictwo-Hutniczy** Miedza, Zakłady Górnicze „Rudna”, Polkowice, Polska (Czesław Byrdzik, Włodzimierz Starosolski).

Konstrukcja zabezpieczająca budynek

Wynalazek [rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wzmacniającej budynek zwłaszcza prefabrykowany, wzniesiony na terenie para sejsmicznym.

Konstrukcja kratowa stalowa składa się z zakotwiczonych w kondygnacji piwniczej lub w fundamencie budynku, pionowych, ciągłych elementów przechodzących przez otwory (2) w spocznikach (3) schodowyci połączonych na każdej kondygnacji krzyżulcami (4) oraz poziomymi ryglami (5) usytuowanymi pod spocznikiem (3) każdej kondygnacji, przy czym konstrukcja kratowa ukryta jest w ścianie wykonanej z betonu po jej zmontowaniu. (6 zastrzeżeń)



E04B
E04G

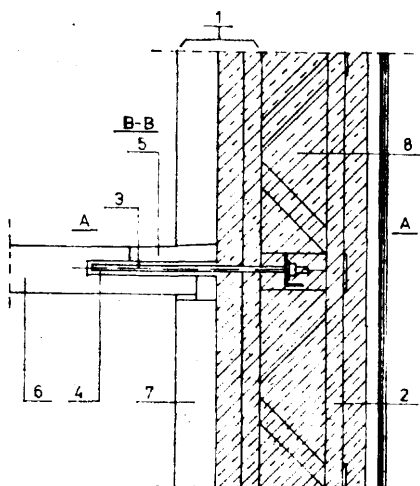
P. 243523

24.08.1983

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Rudna”, Polkowice, Polska (Czesław Byrdziak, Włodzimierz Starosolski).

• Sposób wzmacniania ściany budynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wzmacniania ściany budynku zwłaszcza prefabrykowanego wzniesionego na terenie parasejsmicznym.



Sposób według wynalazku polega na tym, że ustawia się pionowo, w bliskości słabej ściany (1) po całej jej wysokości masztową konstrukcję (2) stalową którą w poziomie każdego stropu (6) łączy się ze stropem w sposób trwały, a przestrzeń pomiędzy elementami konstrukcji (2) a nosną warstwą (7) ściany (1) wypełnia się materiałem sztywnym najkorzystniej betonem, przy czym całość konstrukcji masztowej obetonowuje się. (6 zastrzeżeń)

E04C
E04B

P.236562

03.06.1982

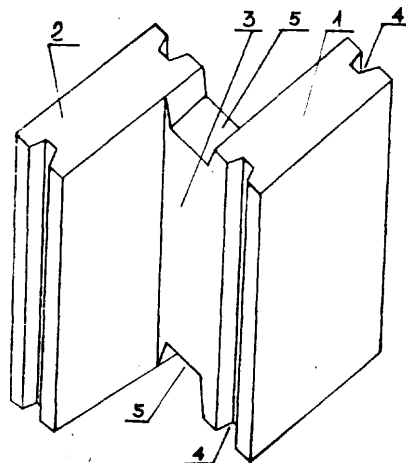
Stanisław Cybula, Warszawa, Polska (Stanisław Cybula).

Element ścienny oraz sposób wykonywania ścian z tych elementów

Celem wynalazku jest opracowanie elementu ściennego prostego w wykonaniu, lekkiego i mocnego oraz pozwalającego wznosić ściany z gotową fakturą.

Element charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch prostokątnych ścianek (1, 2) mających na bokach kanały (4) i połączonych ścianką poprzeczną (3) z wybraniami (5) u dołu i u góry, przy czym całość ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery „Z”.

Sposób wykonania ścian z elementów według wynalazku polega na ustawieniu na sucho pierwszej warstwy elementów tak, aby kanały (4) sąsiednich elementów pokrywały się tworząc otwory zalewane zaprawą. Następne warstwy elementów ustawiane są identycznie, przy czym wypełnia się kanały powstałe między ściankami (1, 2, 3) gipsobetonem lub betonem, który wypełnia również otwory powstałe z zetknięcia wybrań (5) elementów górnych i dolnych tworząc wiązanie poziome. (2 zastrzeżenia)



E05B

P.243508

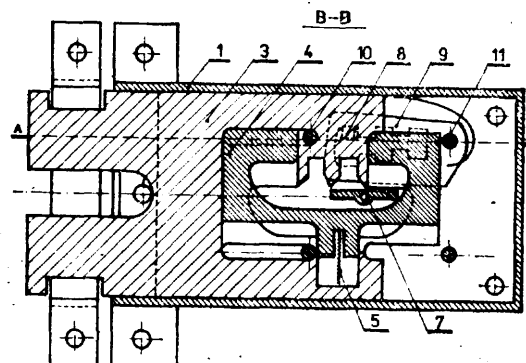
24.08.1983

Roman Wójcikiewicz, Warszawa, Polska (Roman Wójcikiewicz).

Zamek wielozastawkowy z blokadą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zamka bardziej odpornego na niepowołane otwarcie.

Zamek ma korpus (1) a w nim rygiel (3), wewnątrz, którego umieszczona jest blokada (4) wypychana ku



górze sprężyną (5). W części rygla, wsuwanej w klamrę futryny wykonane są od zewnątrz prostokątne wycięcia o szerokości większej od szerokości klamry.

Blokada (4) przesuwana się po kołach (10 i 11) i podczas zamykania kluczem zaskakuje za nie, wypychana do góry sprężyną (5). (2 zastrzeżenia)

E21B
F21C

P. 243531

24.08.1983

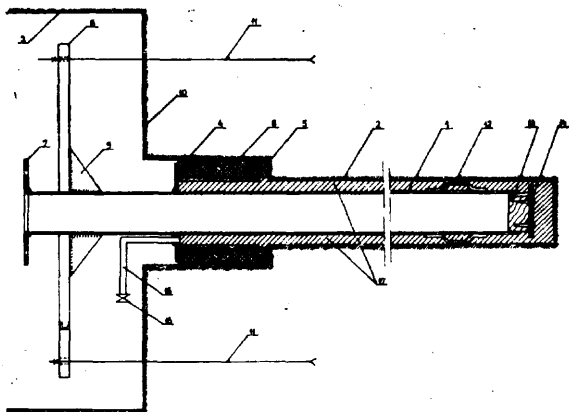
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Chemicznego „Chemkop”, Kraków, Polska (Józef Kilar, Andrzej Turakiewicz).

Sposób cementacji rury przewodnikowej w otworach wierconych poziomo i pod kątem w górę z wyrobisk podziemnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek (rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się mniejszą pracochłonnością i większą pewnością dobrego uszczelnienia).

Sposób polega na tym, że po odwierceniu w odciośle wyrobiska otworu o długości ok. 600 cm i poszerzeniu go na długość ok. 70 cm oraz po odwierceniu otworów pod kotwie, wprowadza się do otworu rurę przewodnikową wyposażoną w dospawany do niej pierścień, kołnierz dociskowy oraz rurę na której nałożone są pierścienie gumowe uszczelniające. Po wprowadzeniu do otworu uzbrojonej rury, dokręca się śruby kotwi co powoduje speczanie gumy uszczelniającej. Następnie wtłacza się tworzywo cementowe przy pomocy odpowiedniej pompy poprzez instalację doprowadzoną do przestrzeni pierścieniowej pomiędzy rurą przewodnikową a odciosem otworu. Nadmiar wtłaczanego tworzywa wydostaje się na zewnątrz do wyrobiska poprzez szczelinę pomiędzy płaszczem rury przewodnikowej a korkiem.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że rura przewodnikowa (1) ma pierścieniowy kołnierz dociskowy (4) oraz rurę (5) o długości najkorzystniej 30 cm na którą nałożone są gumowe pierścienie uszczelniające (6) stanowiące uszczelniając oraz z kotwi (11) wraz z podporami (8) i wzmacniaczami (9). Rura przewodnikowa (1) z drugiej strony wyposażona jest w korek (13) o korzystnej zbieżności, który ma zawór uszczelnkę (14) dla regulowania przepływu tworzywa cementowego przez wyrównywanie ciśnienia. (5 zastrzeżeń)



E21C

P. 243489

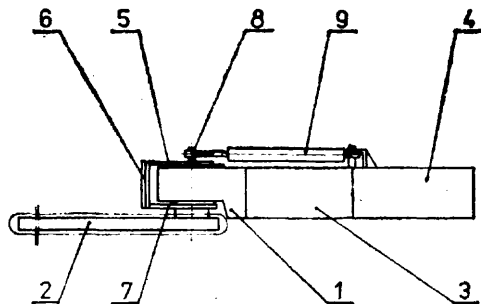
22.08.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Marian Odrobina, Henryk Wojnicz, Tadeusz Welz, Czesław Ziomek, Alojzy Rogier, Jan Kamyk, Leopold Skowron, Henryk Cmiel, Krystian Olsza, Jan Sikora).

Górnictwe urządzenie wrębo-ladujące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia wrębo-ladującego, w którym swobodne ruchy wrębnika realizowane są przez mechanizm zawrębiania o maksymalnie uproszczonej konstrukcji.

W urządzeniu obrót wrębnika (2) o kąt 0° do 80° w jedną i drugą stronę realizowany jest przez jeden siłownik hydrauliczny dwustronnego działania (9). Hydrauliczny siłownik (9) połączony jest tłoczyskiem z jednym z zamocowań (8) umieszczonych na górnej obsadzie obrotowej (5) a druga jego strona zamocowana jest do górnej powierzchni kadłuba urządzenia. (1 zastrzeżenie)



E21C

P.247212 T

11.04.1984

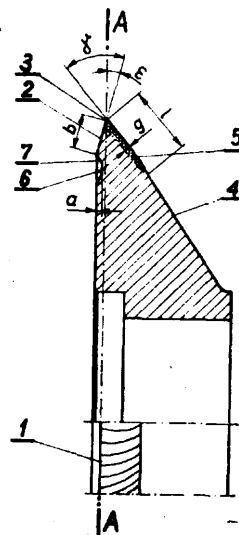
Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice-Kostuchna, Polska (Jan Dąbrowski, Włodzimierz Caban, Józef Czech, Bogusław Czwońóg, Kazimierz Dyląg, Stanisław Matyja, Franciszek Staniczek, Wiktor Trębacz, Edward Zak).

Dyskowy element urabiający

Wynalazek dotyczy konstrukcji dyskowego elementu urabiającego znajdującego zastosowanie w organach urabiających górniczych kombajnów ścianowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości elementu urabiającego.

Dyskowy element urabiający ma ostrze (1), którego powierzchnia tylna (4) pokryta jest napoiną (5) o grubości (g) równej $0,0015 \div 0,003$ m, szerokości < 1 równej co najmniej 5-krotnej grubości (g) napoiny (5) i twardości nie mniejszej od 850 HV, a powierzchnia czołowa (2) ma wybranie (6) o głębokości (a) równej $2 \div 3$ krotnej grubości (g) napoiny (5) wykonanej na powierzchni tylnej (4). Ścianka boczna (7) tego wybrania (6) jest w przybliżeniu równoległa do po-



wierzchni tylnej (4) ostrza (1), przy czym krawędź przecięcia ścianki bocznej (7) wycięcia (6) z powierzchnią czołową (2) jest oddalona od wierzchołka (3) ostrza (1) na odległość (b) równą 3÷4 krotnej grubości (g) napoiny (5). (2 zastrzeżenia)

E21C

P.247313 T

17.04.1984

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Ogrodnicki).

Wiertnica kopalniana

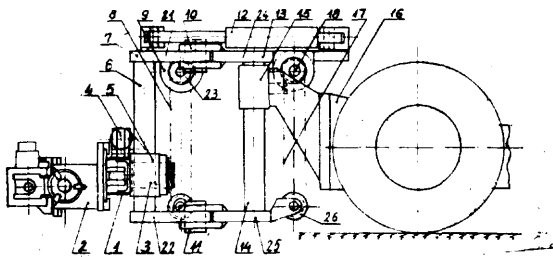
Przedmiotem wynalazku jest wiertnica kopalniana przeznaczona do wiercenia otworów w caliznie, zwłaszcza w cienkich pokładach wybieranych systemami ubierakowymi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wiertnicy, aby możliwe było ustawienie wiertarki wraz z napędem w całym zakresie wysokości wyrobiska górniczego oraz wiercenie otworów włomowych pod kątem w płaszczyźnie poziomej i pionowej.

Wiertnica wyposażona jest w wiertarkę osadzoną przesuwnie na **przewodniczej** ramie (2), sprzęgniętej z saniami poziomego suportu (1). Suport ten **swym** obrotowym czopem (3) i siłownikiem (4) sprzężony jest poprzez suwak (5) osadzony przesuwnie na pionowych prowadnicach (6) z obrotnicą (7). Poziomy suwak (5) jest podwieszony między dwoma poziomymi belkami (21 i 22) obrotnicy (7) za pomocą cięgna (8) rozpiętego na dwóch kołach (23) zabudowanych na tych belkach obrotnicy, przy czym jedno z kół jest sprzężone z napędowym silnikiem (9).

Ponadto obrotnica (7) jest za pomocą przegubów (10) i (11) oraz siłownika (12) sprzężona z ramą (13), która swymi pionowymi prowadnicami (14) osadzona jest przesuwnie w łożyskach (15) przytwierdzonych do podwozia (16). Rama ta swymi poziomymi belkami (24 i 25) jest złączona z jednym z łożysk (15) cięgiem (17) rozpiętym na dwóch kołach (26) i zabudowanych na belkach tej ramy, przy czym jedno z kół jest sprzężone z napędowym silnikiem (18).

(1 zastrzeżenie)



E21C

P. 248548

02.07.1984

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Rudna”, Polkowice, Polska (Wiktor Błądek, Stanisław Kopa, Stanisław Krajewski, Henryk Cieszkowski, Michał Sonenberg, Stanisław Siewierski, Bronisław Naporowski, Stanisław Zembały, Henryk Kamiński).

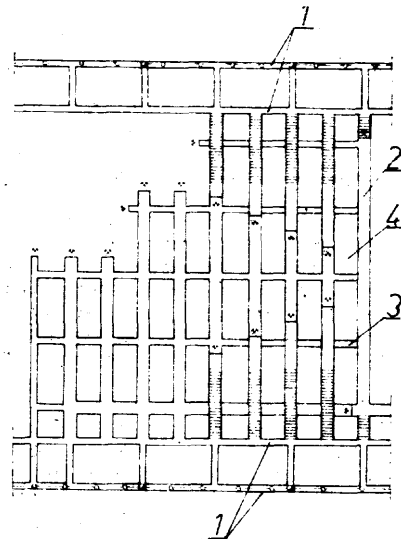
Sposób dwufazowego wybierania grubych złóż rud

Przedmiotem wynalazku jest sposób dwufazowego wybierania grubych złóż rud, zwłaszcza złóż rud miedzi o miąższości do 15 m.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów eksploatacji.

Sposób polega na tym, że złoża w fazie pierwszej wybiera się wielkowymiarowymi komorami (2), które wykonuje się na całą wysokość wybieranej furty eksploatacyjnej. Wykonywane komory łączą się przez cinkami (3) prowadzonymi w przystropowej warstwie złoża. W wyniku wykonywania komór (2) wraz z prze-

cinkami (3) wydzielone zostają w polu eksploatacyjnym filary (4). Następnie układa się zbiorczy kolektor odprowadzający wody podszadkowe i podsadza się wszystkie komory na wysokość warstwy przyspągowej. Po odwodnieniu **podszadki** wykonuje się wzdłuż komór, poprzez utwardzenie spęgu piaskowego, drogi przeznaczone do ruchu maszyn. Po zakończeniu robót fazy I przystępuje się do robót fazy II, polegających na wybieraniu wydzielonych uprzednio filarów. Wybieranie filarów wykonuje się w wydzielonych blokach eksploatacyjnych, z których każdy obejmuje co najmniej jeden rząd filarów i jedną komorę, prowadząc linię frontu eksploatacyjnego ustępliwie z załamaniem jej na granicy bloków eksploatacyjnych. Filary wybiera się w zabierakach prowadzonych wzdłuż linii podszadki równoległe do krótszych boków filarów. Złoże w zabierakach wybiera się najpierw w warstwie przystropowej, a następnie w warstwie **przyspągowej**. (4 zastrzeżenia)



E21D

P. 243490

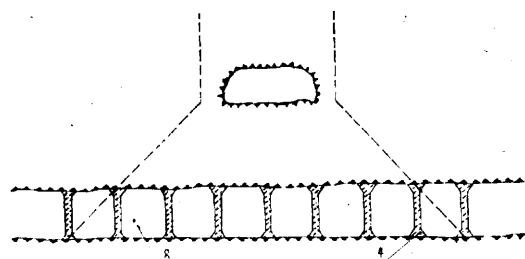
22.08.1983

Ośrodek Bada wczor-Roz woj owy, Budownictwa Górniczego „Budokop”, Myslowice, Polska (Jerzy Godziek, Jacek Klimkowicz, Józef Mazur, Dariusz Stopnicki, Andrzej Wojtusiak, Adam Bromowicz, Julian Kubik, Bogusław Strug).

Sposób zabezpieczenia komór, zwłaszcza zabytkowych w kopalniach soli przed postępującymi deformacjami górotworu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zabezpieczania komór zwłaszcza w kopalniach soli, który nie dopuści do niekontrolowanych przemieszczeń i deformacji górotworu oraz zapewni stateczność komorom wykonanym w strefie naruszonego górotworu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w wyrobisku sąsiadującym z zabezpieczoną komorą wykonuje się sztywną konstrukcję **przestrzenną** złożoną z masywnych sztywnych pionowych słupów (4), które podpierają strop bezpośrednio lub pośrednio po-



przez warstwę przystropową. Przestrzeń (8) pomiędzy słupami może być wypełniona materiałem o charakterze podsadzki. **Sposób** ten stosowany może być również do wyrobisk już **podsadzonych**. (9 zastrzeżeń)

E21D

P.243528

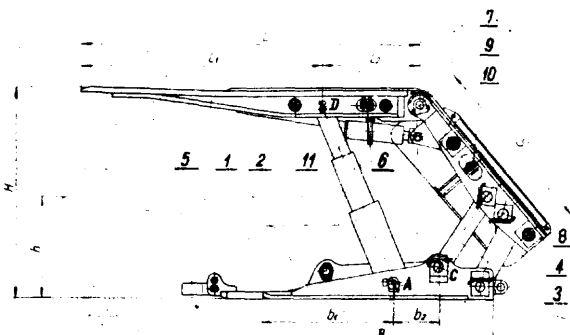
23.08.1983

Fabryka Maszyn **Wiertniczych** i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Jan Domiczek, Stanisław Zimowski, Anzelm Gościński, Czesław Wolski, Stanisław Zabierowski, Jerzy Moskal, Bogumił Brzozowski).

Obudowa górnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obudowy górniczej wykorzystującej optymalnie siłę podparcia stojaka, dając maksymalną podporność sekcji i obudowy przy odpowiedniej stabilności sekcji, dzięki konstrukcji stropnicy, belki osłownej i doborze współrzędnych podparcia stojaka w spągnicy i stropnicy.*

Obudowa górnicza ma stojaki podporowe (2) osadzone w punkcie (A) spągnicy (1) i oddalone od końca spągnicy (1) o wielkość (b_1), a od osadzenia w punkcie (C) cięgna (3) lemniskaty o wielkość (b_2). Stosunek $b_1 : b_2 = 2,97$, a stosunek $B : b_1 = 1,95$, natomiast w stropnicy (5) gniazdo podporowe w punkcie (D) dzieli jej długość na dwa odcinki, których stosunek $l_1 : l_2 = 2,53$. Stosunek maksymalnej wysokości obudowy do minimalnej wysokości $H : h = 1,42$, a stosunek długości stropnicy (5) do długości osłony odważalowej (8) $L : S = 1,88$. (2 zastrzeżenia)



E21D

P.247352 T

19.04.1984

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 242582

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Krysik, Alfred Biliński, Józef Łojas, Jan Perek, Ryszard Jurek, Sławoj Rutkowski, Tadeusz Bińkowski).

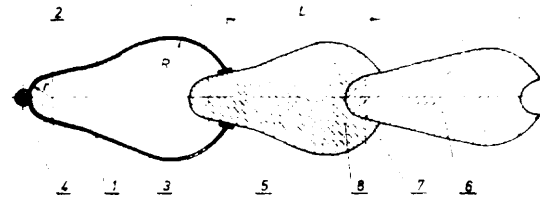
Sposób zabezpieczania stropu
za obudową zmechanizowaną
oraz urządzenie do zabezpieczania stropu
za obudową zmechanizowaną

Sposób i urządzenie według wynalazku umożliwiają uzyskanie stałego podparcia stropu w przestrzeni przeznaczonej do podsadzania.

Sposób polega na wykonywaniu za tylnymi końcami stropnic od stropu do spągu w miarę kroczenia

obudowy zmechanizowanej podłużnych podpór (6) z twardniejącej zaprawy, których przekrój poprzeczny jest zbliżony kształtem do spadającej kropli wody. Podpory (6) łączy się ze sobą umieszczając przewożoną część (7) wykonanej podpory w poszerzonej części (8) podpory wykonywanej, tworzą prostopadłe do czoła ściany filary.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi połączone ze zmechanizowaną obudową powtarzalny ślizgowy szalunek w formie **dwuściennych** skrzyń (1) otwartych od strony spągu i **stropu**. Pierwsza ścianka (2) każdej skrzyni (1) ma w przekroju poprzecznym kształt linii krzywej o małym promieniu (r) przechodzącej w linię krzywą o dużym promieniu (R), a druga ścianka (3) stanowi **zwierciadlane** odbicie pierwszej ścianki (2). Obie ścianki (2, 3) są połączone od strony krzywej o małym promieniu (r) za pomocą rozchylonego zawiasu (4), a od strony krzywej o dużym promieniu (R) są zakończone uszczelniającymi krawędziami (5). (2 zastrzeżenia)

E21F
E21D

P.247460 T

27.04.1984

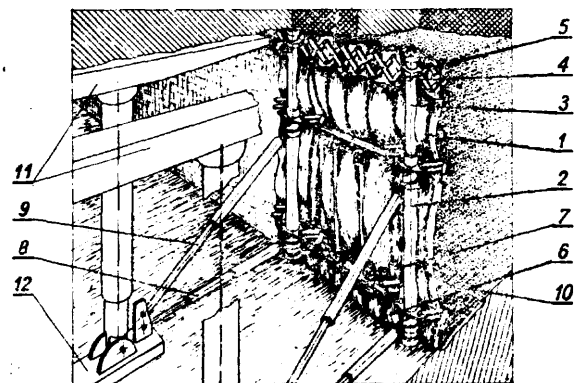
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Lisowski, Kazimierz Sołtysek).

Tama podsadzkiwa przesuwna
dla ścian z obudową kroczącą

Wynalazek polega na zastosowaniu niezależnego od stropnicy (11) układu sterowania w trzech kierunkach odkształcalnym szkieletem wsporczym tamy podsadzki (1), składającego się z dwóch hydraulicznych rozpór (8, 9) ustawionych w kształt zbliżony do litery „V” oraz z wysuwnej hydraulicznie wysięgnika (3) wsporcze słupek (2) szkieletu tamy.

Rozbieżne końce rozpór (8, 9) są połączone ze wsporczym słupem (2), a ich zbieżne końce ze spągnicą (12) sekcji obudowy kroczącej lub przenośnikiem ściennym. Taki układ kinematyczny tamy umożliwia jej wyciąganie ponad poziom stropnic, podciąganie do obudowy i chowanie pod stropnicę na czas przesuwania dla ochrony przed opadem stropu.

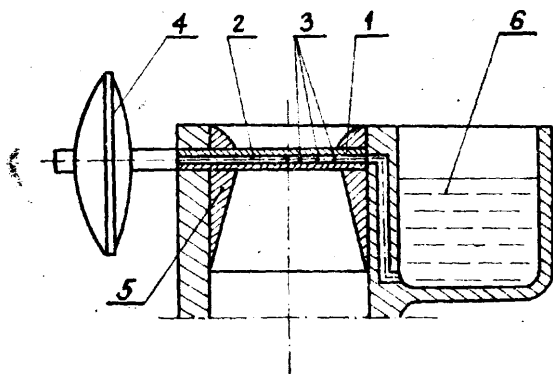
(1 zastrzeżenie)



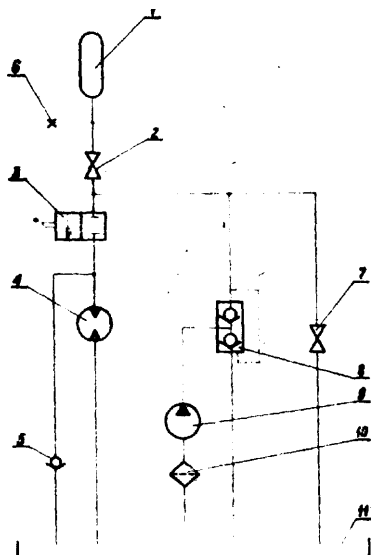
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

Gaźnik silnika spalinowego

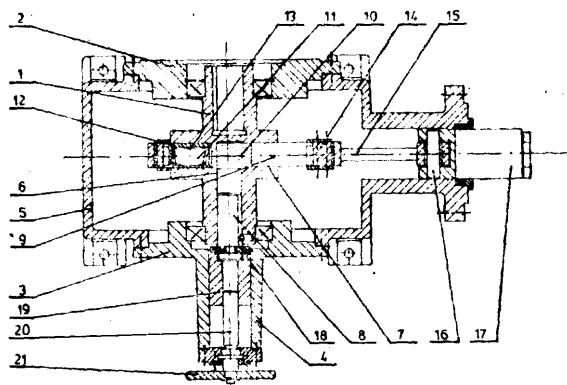
Gaźnik charakteryzuje się tym, że zespół dozujący paliwo ma usytuowany poprzecznie w gardzieli (5) cylinderek (1), który jednym końcem połączony jest z komorą pływakową (6), a do którego z drugiego końca wprowadzony jest suwak (2) napędzany silownikiem (4). W ścianie cylindera <1> wykonana jest wzdłużna dysza paliwa sterowana krawędzią czołową suwaka (2). Wzdłużną dyszę stanowić mogą rozstawione wzdłuż cylindera (1) otwory (3) albo szczelina. (3 zastrzeżenia)



Przedmiotem wynalazku jest **układ** hydraulicznego urządzenia do rozruchu silników **spalinowych**, w któ-

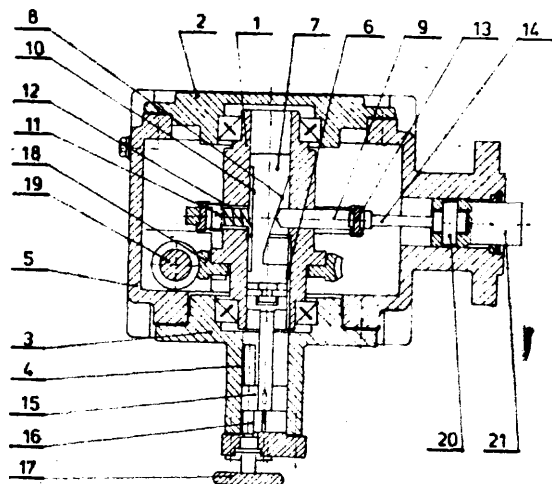


Wynalazek dotyczy mechanizmu charakteryzującego się tym, że znajdującą się we wnętrzu wału (1) napędowego przestrzeń, utworzona przez ograniczenie kanału powstałego w wyniku połączenia dwóch nieprzelotowych, wzajemnie prostopadłych otworów (6 i 7) tłoczkiem (8) regulacyjnym, osadzonym suwliwie w otworze (6) osiowym wału (1) napędowego z jednej strony oraz czopem (9) napędowym osadzonym suwliwie w otworze (7) prostopadłym do osi wału (1) napędowego z drugiej strony, jest wypełniona medium (10) plastycznym, przy czym czop (9) napędowy oraz drażny czop (12) kompensacyjny, osadzony w nieprzelotowym otworze (11) wału (1) napędowego i wyposażony w sprężynę (13) są usytuowane współosiowo po obu stronach wału (1) napędowego i są połączone rozłącznie z mimośrodowym pierścieniem (14) ślizgowym korbowału (15). (1 zastrzeżenie)



Mechanizm według wynalazku został rozwiązany w ten sposób, że osadzony w rurowym wałku (1) napędowym i połączony z nim klinem (6) przesuwным wałek (7) regulacyjny ma z jednej strony płaskie

ścięcie (8) pod kątem do osi, współpracujące z osadzonym suwliwie w otworze wałka (1) napędowego czopem (9) napędowym oraz z drugiej strony płaskie ścięcie (10) równoległe do osi, współpracujące z osadzonym suwliwie w otworze wałka (1) napędowego czopem (11) kompensacyjnym za pośrednictwem sprężyny (12) ściskanej, przy czym oba czopy (9 i 11) są połączone rozłącznie z pierścieniem (13) ułożyskowanym w korbowodzie (14). (1 zastrzeżenie)



F04B

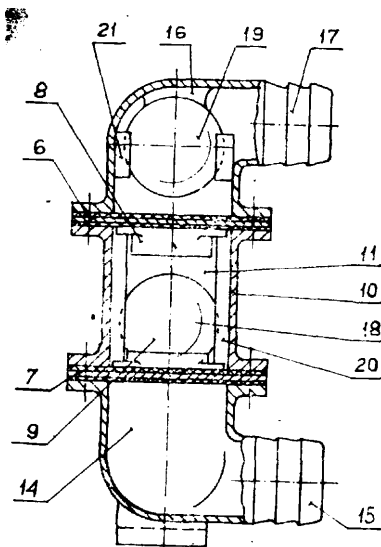
P.248014 T

31.05.1984

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Janina Malikus, Adolf Szczesny, Andrzej Wróblewski, Wiesław Kańtoch).

Pompa przeponowa

Wynalazk rozwiązuje **zagadnienie** opracowania prostej konstrukcji przenośnej pompy przeponowej z komorą zaworową.



Pompa ma zaworową komorę podzieloną poziomo na trzy części za pomocą płyt (6) i (7) z gniazdami zaworów (8) i (9). Środkowa część (10) zaworowej komory podzielona jest dodatkowo pionową przegrodą (11) na dwa przedziały, z których każdy połączony jest przewodem (4) z jedną z roboczych komór (1), a przez ssący zawór (9) z dolną częścią (14) z ssącym króćcem (15) i przez tłoczący zawór (8) z górną częścią (16) z tłoczącym króćcem (17). (4 zastrzeżenia)

F16B

P. 243509

24.08.1983

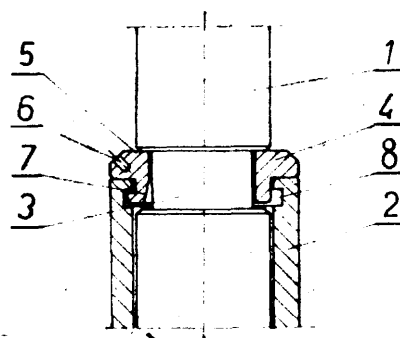
Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Banach).

Połączenie kształtowe

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i łatwej w wykonaniu konstrukcji połączenia zapewniającej łatwy jej montaż i demontaż.

Połączenie kształtowe ma co najmniej dwa proste segmenty (4) i co najmniej dwa segmenty z zaczepem (5) wykonane w postaci wycinków pierścienia, umieszczone w wytoczeniu (3) wewnętrznego elementu (1) tak, aby segmenty z zaczepem (5) łączyły się z zewnętrznym elementem (2) poprzez rowek (8). Segment z zaczepem (5) ma na swej wewnętrznej stronie stożkową powierzchnię (7), a w części zewnętrznej montażowy otwór (6). Połączenie kształtowe korzystnie stosowane jest przy łączeniu elementów o przekroju kołowym, np.: przedłużacza mechanicznego z rdzeniem hydraulicznego siłownika. (5 zastrzeżeń)

A-A



F16D

P.243390

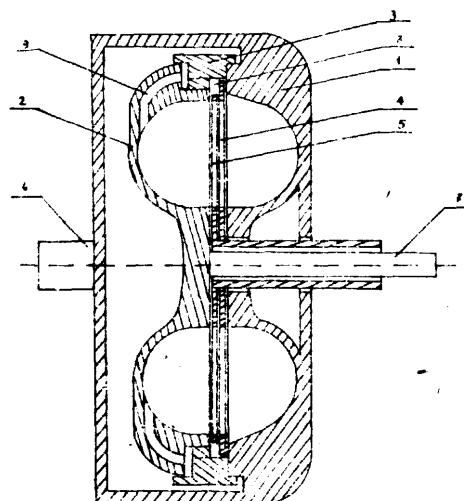
10.08.1983

Bogdan Wieczorek, Ostrowiec, Polska (Bogdan Wieczorek).

Sprzęgło hydrodynamiczne

Celem wynalazku jest zmniejszenie poślizgu oraz umożliwienie natychmiastowego, całkowitego rozłączenia elementu napędzającego od elementu »napędzanego».

Sprzęgło hydrodynamiczne ma w obudowie pompę (1) oraz turbinę (2), między którymi umieszczona jest przysłona w postaci dwóch płytek (4) i (5), w których są wycięte otwory i które mogą się względem siebie przesuwac.



Na turbinie (2) znajduje się pierścień sprzęgający (3), połączony z turbiną **wielowpustami**, mogący przesuwac się po turbinie pod wpływem określonej siły powstałej z ciśnienia cieczy znajdującej się w turbinie podczas jej obrotów. (1 zastrzeżenie)

F16D

P.243462

18.08.1983

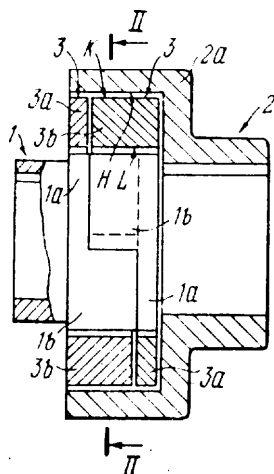
Kaliningradsky **Tekhnicheskyy** Institut Rybnoi Promyshlennosti i **Khozydstva**, Kaliningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Mikhail Petrovich Gorin).

Sprzęgło biegu jałowego

Celem wynalazku jest wyeliminowanie konieczności stosowania dodatkowych elementów zmniejszających wytrzymałość tulei mimośrodowych w sprzęgle biegu jałowego.

Sprzęgło biegu jałowego według wynalazku zawiera napędzającą połówkę (1), której podstawowymi częściami są dwa jednakowe mimośrodody (1a), obrócone mimośrodowościami względem siebie o 180° wzdluz obwodu, oraz dwie części podłużne (1b), odchodzące od mimośrodoów (1a) i przechodzące od jednego mimośrodu (1a) do drugiego z przeciwnych stron płaszczyzny rozmieszczenia mimośrodowości mimośrodoów (1a), napędzaną połówkę (2) sprzęgła z obejmą (2a), której powierzchnia wewnętrzna (H) jest współosiowa względem napędzającej połówki (1) sprzęgła, elementy **klinujące** w postaci tulei mimośrodoowych (3) z częściami podłużnymi (3b), obejmujących odpowiednie mimośrody (1a) i ich części podłużne (1b) elementy miejscowej współpracy tulei mimośrodoowych (3) z obejmą (2a) oraz ograniczniki **kierunku** przesunięcia tulei mimośrodoowych (3). W sprzęgle tym w charakterze ostatniego z wymienionych elementów wykorzystuje się boczne **końce** obwodowe części podłużnych (3b) tulei mimośrodoowych (3). W tym celu długość tych części podłużnych (3b) wzdluz obwodu jest taka, aby stykanie się ich końców bocznych następowało przy współosiowym **położeniu** tulei i mimośrodoowych (3) powierzchnią zewnętrzną (K) względem powierzchni wewnętrznej (H) obejmą (2a).

(3 zastrzeżenia)



F16L

P.247285 T

17.04.1984

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Wiesław Łokieć).

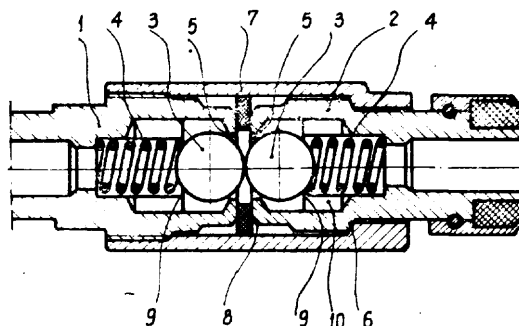
Złącze węży hydraulicznych

Celem wynalazku jest opracowanie złącza nie powodującego zapowietrzania układu.

Złącze węży hydraulicznych, które samoczynnie w czasie odłączania zamyka wypływ oleju ze źródła zasilania oraz uniemożliwia spływ oleju z zespołu odłączanego, mające kulki (3) obciążone sprężynami (4),

według wynalazku charakteryzuje się tym, że w stanie rozłączonym złącza kulki (3) zamykają wypływ oleju przez dociśnięcie do gniazd (5), a w stanie połączonym ałącza, po oparciu się kulek (3) o opory (9), przepływ odbywa się przez otwory (10).

(2 zastrzeżenia)



F16L

P.248997

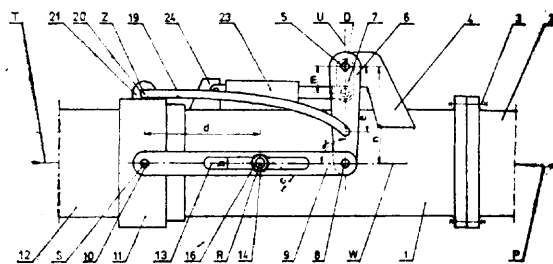
30.07.1984

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”, Łaziska Górne, Polska (Stanisław Gałeczka, Krystian Skupnik, Stanisław Frysz, Hubert Florek).

Zamek szybkozłączny rurociągu podszadzkowego

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i zwartej konstrukcji zamka o dużej pewności i skuteczności działania, możliwej do stosowania zarówno w rurociągach sztywnych jak i elastycznych.

Zamek ma **sworzeń** obrotowy (5) zamocowany poprzez wsporniki (4) do sztywnego płaszcza (1) bazowego odcinka (2) rurociągu. Na końcach **sworzni** obrotowego (5) osadzone są korby (6) obejmujące sztywny płaszcz (1), natomiast w środkowej części sworzni obrotowy (5) ma ramię mimośrodoowe (7) połączone z siłownikiem hydraulicznym (23) zamocowanym przez wspornik (24) do sztywnego płaszcza (1). Do końca z każdej korb (6) zamocowana jest sworzniem (8) odpowiadająca jej dźwignia (9) łącząca tą korbę (6) z pierścieniem oporowym (11) sąsiedniego odcinka (12) rurociągu poprzez sworzeń (10), przy czym każda z dźwigni (9) ma podłużne wycięcie (13), którym wodzona jest na wodziku (14) zamocowanym do sztywnego płaszcza (1) **bazowego** odcinka (2) rurociągu. W odległości (e) od osi obrotu (0) sworzni obrotowego (5) do każdej z korb (6) zamocowana jest przegubowo odpowiadająca jej prowadnica (19) połączona drugim końcem ze sworzniem (20) pierścienia oporowego (11). Oś (R) zamocowania wodzików (14) oraz oś (S) zamocowania dźwigni (9) do pierścienia oporowego (11) w pozycji zamkniętej zamka leżą we wspólnej płaszczyźnie przechodzącej przez osie wzdluzne (P i T) obydwóch odcinków (2 i 12) rurociągu. Oś (Z) sworzni (20) jest równoległa do osi (S) zamocowania dźwigni (9) do pierścienia oporowego (11). (7 zastrzeżeń)



F26B

P. 248117

08.06.1984

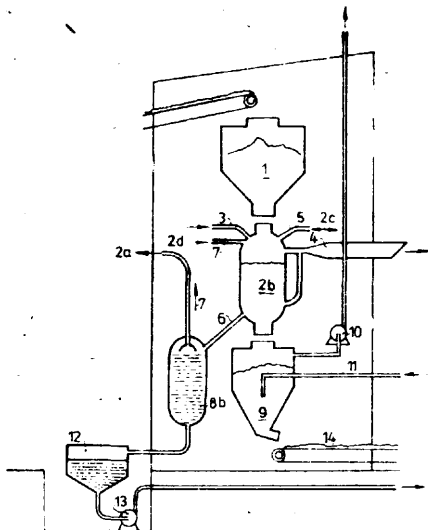
Pierwszeństwo: 30.06.1983 - Austria (nr A 2409/83)

VOEST-ALPINE Aktiengesellschaft, Linz, Austria (Hermann Hacker, Pavle Ivanovski, Peter Herber).

Urządzenie do suszenia organicznych materiałów stałych obfitujących w wodę

Przedmiotem wynalazku jest proste konstrukcyjnie urządzenie do suszenia organicznych materiałów stałych obfitujących w wodę.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że przewody przepływowe (7), które można zamykać pomiędzy przyczepnymi zbiornikami (8) i parownikami (2) są wyprowadzone z przestrzeni gazowej przyczepnych zbiorników (8), przy czym **wyprowadzenie** przewodów przepływowych (7) ma korzystnie postać zbiorczego leja. (3 zastrzeżenia)



F27D

P.243501

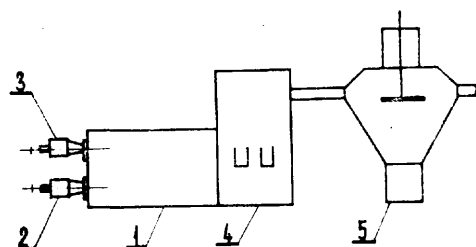
22.08.1983

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Leon Wesolek, Oskar Froelich, Andrzej Paderewski, Jan Gorbaczewski, Władysław Wroński, Wojciech Cis, Piotr Romanowicz, Stanisław Sędzik, Stanisław Musiał).

Sposób i **zespół** urządzeń do opalania suszarni szlamów pieców metalurgicznych do prażenia szlamów i/lub innych zawrotów stałych bogatych w ołów, cynk i miedź oraz suszarni koncentratów metali, zwłaszcza miedzi

Celem wynalazku jest zmniejszenie kosztów suszenia i prażenia szlamów oraz suszenia koncentratów metali.

Istota sposobu polega na tym, że do opalania agregatów stosuje się niskokaloryczny gaz opadowy w połączeniu z paliwem wysokokalorycznym, a stosunek gazu opadowego do paliwa wysokokalorycznego wynosi w przypadku suszarni szlamów 100—10, dla pieca prażalnego 50—5 a dla suszarni koncentratów 100—10, zaś temperatura spalin w komorze suszarni szlamów wynosi od 150—1250°C, dla pieca prażalnego 850—1350°C, dla suszarni koncentratów 600—1000°C, przy czym spaliny z komory opalania suszarni szlamów są przed wejściem do suszarni **schładzane** do temperatury 100—600°C.



Zespół urządzeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy komorą opalania (1), wyposażoną w palnik (2) do spalania gazu opadowego i w palnik (3) do spalania paliwa wysokokalorycznego, a suszarnią szlamów (5) podłączona jest komora chłodzenia spalin (4). (4 zastrzeżenia)

F28D

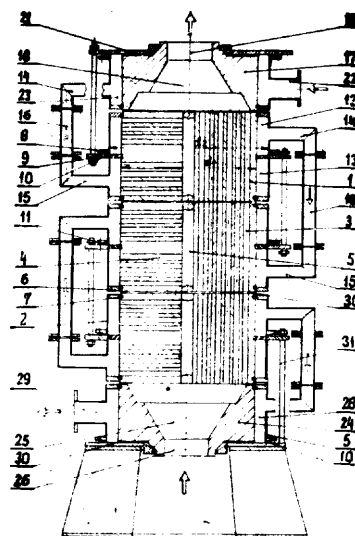
P.243544

25.08.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Józef Dubiel).

Wymiennik ciepła blokowy

Wymiennik ciepła blokowy z tworzywa węglowego przeznaczony do silnie agresywnych mediów ma przynależny do każdego środkowego segmentu blokowego (1), dzielony, zewnętrzny płaszcz cylindryczny (2), składający się z zespołu dolnego i górnego. Każdy zespół ma kryzę płaską (6) dociskającą uszczelkę (7) osadzoną w gnieździe na obwodzie części dolnej i górnej segmentu (1).



W połowie wysokości segmentu (1), pomiędzy kołnierzami (8) i (9) umieszczona jest uszczelka (10). Wewnątrz płaszcza (2) umieszczona jest przepona (11) dzieląca jego wewnętrzną przestrzeń na dwie przestrzenie: górną (12) i dolną (13), połączone z króćcami (14) i (15).

Konstrukcja wymiennika umożliwia bezpośrednią obserwację uszczelek znajdujących się między blokami węglowymi oraz indywidualne uszczelnienie każdej z tych uszczelek. (3 zastrzeżenia)

F28F

P.247357 T

19.04.1984

F16L

C09D

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Sławomir Twardowski).

Termoutwardzalna powłoka antykorozyjna dla zabezpieczenia wymienników ciepła

Celem wynalazku jest **opracowanie** powłoki o zwiększonej odporności na temperaturę.

Powłokę stanowią kilka warstw farb, których podstawowym składnikiem błonotwórczym jest **roztwór** żywicy krezolowo-formaldehidowej eteryfikowanej butanolem lub jej modyfikacja żywicą epoksydową wy-

sokocząsteczkową o liczbie epoksydowej 0,03 - 0,05 i średnim ciężarze cząsteczkowym 2600—2900 d/lub żywicią silikonową typu **silikonowo-dianolowego**, których udział wynosi do 50% wagowych masy spoiwa. Udział wypełniacza w stosunku do **stuprocentowego** spoiwa wynosi do 2,5 części wagowych na 1 część spoiwa, pigmentów w ilości 20% części wagowych wypełniacza oraz środka tiksotropującego z kwasem fosforowym w ilości do 6% wagowych masy **farby**.

Jako wypełniacz stosuje się talk, grafit, mączkę kwarcytową, tlenek glinowy **indywidualnie** lub ich mieszaninę. Kolejne warstwy powłoki mogą stanowić **farby** o zmiennym, w stosunku do składników błonotwórczych, udziale **wypełniacza**.

Powłoka według **wynalazku** stosowana jest do powlekania powierzchni elementów **urządzeń**, ma których następuje wymiana ciepła czynnika **roboczego** o temperaturze do 160°C. (3 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01B P.247407 T 25.04.1984

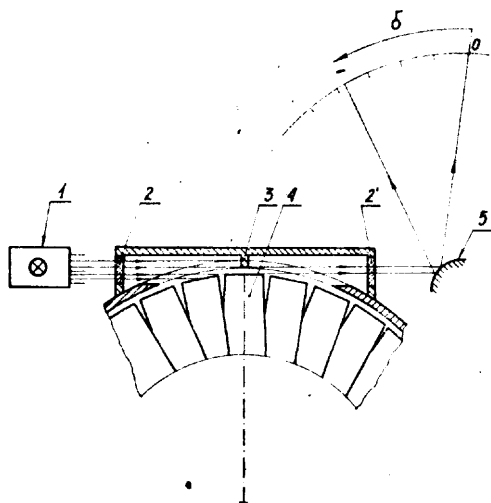
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stefan **Szczeciński**, Michał Łagosz).

Sposób pomiaru luzu **wierzchołkowego** łopatek maszyn wirnikowych

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia ciągłego pomiaru **luzów** wierzchołkowych dla poszczególnych łopatek.

Sposób polega na tym, że do pomiaru luzu wierzchołkowego pomiędzy korpusem maszyny wirnikowej i łopatkami jej wirnika zastosowana jest równoległa wiązka światła emitowana ze źródła (1), która przepuszczana jest przez maszynę specjalnym tunelem, składającym się z **wejściowego** okienka (2), szczeliny pomiędzy przesłoną (3) i wierzchołkiem łopatki (4) oraz wyjściowego okienka (2'). Wiązka światła zawężona do wymiaru szczeliny, równej wielkości luzu **wierzchołkowego** łopatek, skierowana jest na powierzchnię wypukłą **zwierciadła** (5), gdzie jej odbicie tworzy **wiązkę** [rozbieżną, której kąt rozwarcia (θ) jest **wprostproporcjonalny** do wielkości luzu wierzchołkowego. Kąt (θ) odczytuje się lub rejestruje na odpowiednio **ustawionym** ekranie.

(1 zastrzeżenie)



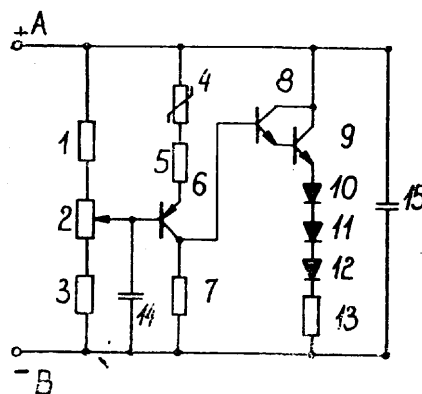
G01K P.243468 17.08.1983

Centrum **Naukowo-Produkcyjne** Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Jerzy Mróz, Grażyna Machura, Krystian **Solik**, Waldemar Kita, Józef Kiela, **Bolesław** Firganek).

Układ czujnika temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru temperatury w **iskrobezpiecznych** układach zabezpieczeń

przeciwpożarowych w górnictwie. W układzie czujnika na wejściu (A-B) włączony jest dzielnik składający się z szeregowo połączonych rezystorów (1, 3) oraz potencjometru (2), przy czym wyjście potencjometru (2) jest połączone z **bazą** tranzystora (6), którego emitor jest połączony poprzez rezystor (5) z termistorem (4), natomiast kolektor **jest** połączony z rezystorem (7) i bazą tranzystora (8), którego emitor jest połączony z **bazą** tranzystora (9), a jego emitor jest połączony poprzez szeregowo połączone diody (10, 11 i 12) z **rezystorem** (13). (1 zastrzeżenie)



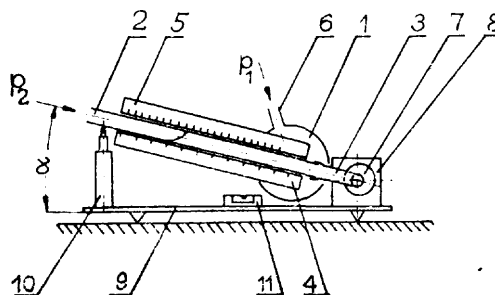
G01L P.247459 T 27.04.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Teisseyre).

Naczyniowy manometr cieczowy do pomiaru małych różnic ciśnień

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji manometru o zwiększonym zakresie pomiarowym różnicy ciśnień z możliwością **zmiany** tego zakresu.

Manometr charakteryzuje się tym, że oś zbiorniczka (1) cieczy **manometrycznej** usytuowana **jest** poziomo i leży powyżej osi obrotu **układu** naczyń połączonych, który tworzą zbiorniczka (1) cieczy **manometrycznej** i pomiarowa rurka (2) połączone **rurką** (3), przy czym oś pomiarowej rurki (2) jest prostopadła do osi zbiorniczka (1) cieczy **manometrycznej**. Natomiast wskaźnik zera skali **podzielnik** (4, 5) leży w prostopadłej do osi pomiarowej rurki (2) płaszczyźnie poziomej, w której leży również oś zbiorniczka (1) cieczy **manometrycznej**. (1 zastrzeżenie)



G01N

P.243485

19.08.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Stec, Zbigniew **Gregorowicz**).

Wskaźnik do wykrywania i **półilościowego** oznaczania cyjanów i cyjanowodoru

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania wskaźnika odznaczającego się dużą czułością, przydatnego do oznaczania, cyjanowodoru w wodach i ściekach silnie zabarwionych.

Wskaźnik według wynalazku składa się z materiału **chłonnego** nasyconego kwasem **barbiturowym** i/lub **NN'-dwumetylobarbiturowym**.

Wskaźnik zawiera dodatkowo do 50% substancji buforującej o pH 2- 10, **0,01- 2,0%** polimeru ochronnego oraz **0,01- 0,5%** detergentu. W **przypadku** obecności **rodanów** w próbce **wskaźnik** zawiera **drugą** warstwę materiału chłonnego nasyconego **chloraminą T** (**N-chloro-p-toluenosulfamid** sodu), przy czym obie warstwy oddzielone są od siebie korzystnie szczeliną powietrzną lub **materiałem porowatym**.

(6 zastrzeżeń)

G01N

P.243495

22.08.1983

Powszechna Spółdzielnia Spożywców, **Łódź**, Polska (Janusz **Rutkowski**, Czesław **Bobowik**).

Urządzenia do oznaczania aktywności **amylolitycznej** mąki

Celem wynalazku jest opracowanie **konstrukcji** urządzenia upraszczającej czynności **niezbędne** przy wykonywaniu analizy.

Urządzenie składa się z aparatu Hagberga połączonego z **mieszadłem**, które połączone jest z przystawką taktującą. **Mieszadło** umocowane jest w **korku** prowadzącym (6). Na osi pionowej korka znajduje się sprężynka (5) zwierająca elektrody (7), które połączone są z przystawką taktującą. Przystawka stanowi połączenie czasomierza (12) z elektronicznym **układem** odczytu (21) oraz układem dźwiękowym (17). Czas pomiaru wskazywany jest na wyświetlaczu (20).

(2 zastrzeżenia)

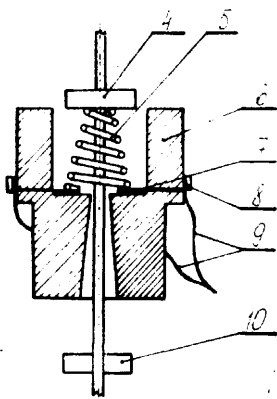


fig 2

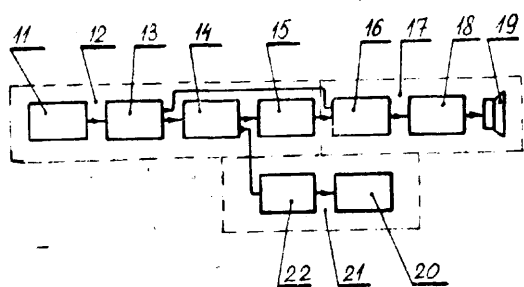


fig 3

G01N
C09C

P.243519

23.08.1983

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Andrzej Kwiecień, Jadwiga **Kuberska**, Andrzej Sowiński).

Pasty wzorcowe do fizyko-optycznych oznaczeń pigmentów dwutlenku tytanu

Pasty wzorcowe, **biała** i **czarna**, do **fizyko-optycznych** oznaczeń pigmentów dwutlenku tytanu, składają się ze spoiwa w postaci stopu olejów **lnianego** i tungowego o lepkości 50-80 P ($50 \cdot 10^{-1} - 80 \cdot 10^{-1}$ Pa · s), krzemionki i w przypadku pasty czarnej - sadzy.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 243550

26.08.1983

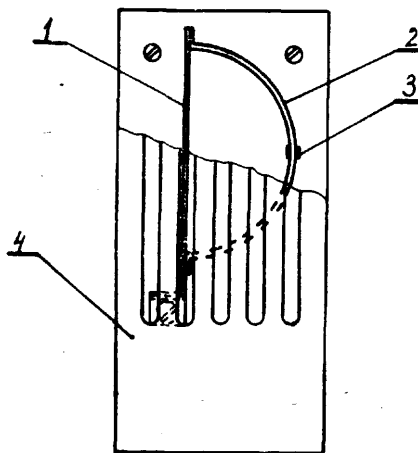
Zakłady Urządzeń Technicznych PL „**Uniprot**”, **Łódź**, Polska, Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Władysław Walczak, Stanisław **Bobrzyk**, Ryszard Miksa, Leonard Wlazło-Walewski).

Czujnik do pomiaru wilgotności

Celem wynalazku jest opracowanie czujnika nie wymagającego instalacji pneumatycznej.

Czujnik zawiera element wrażliwy na zmiany wilgotności (1) w postaci nici z włókien poliamidowych, połączony z elementem sprężystym (2) wykonanym z płaskownika wygiętego w kształcie półokręgu. Nici (1) napina element sprężysty (2), na którym umocowane są zminiaturyzowane tensometry foliowe (3). Całość umieszczona jest w obudowie (4).

(2 zastrzeżenia)



G01N

P.247358 T

20.04.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Mrocza).

Głowica przepływowa do pomiaru optycznych właściwości roztworów

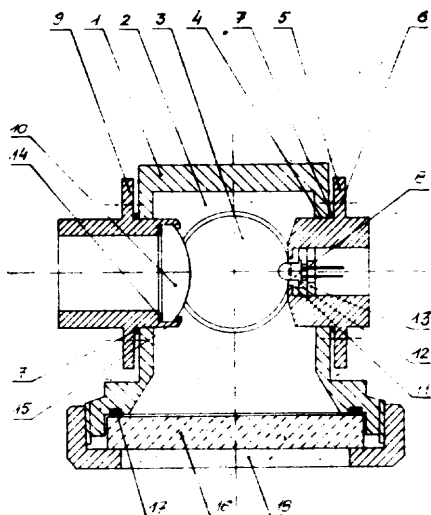
Celem wynalazku jest wyeliminowanie zjawiska zanieczyszczenia elementów optycznych.

Głowica przepływowa ma korpus (1) z wydrążoną wewnątrz komorą (2) z otworem od dołu zamkniętym uszczelnionym krążkiem (16), oraz z przepływowym kanałem (3) i prostopadle do niego usytuowanym drugim kanałem (4), w którego dwóch otworach są mocowane w tulejach (5) i (9): soczewka (10) detektora i źródło (8) promieniowania.

Wypukła część soczewki (10) detektora ma bezpośredni kontakt z przepływającym medium, a źródło (8) promieniowania jest umieszczone na końcu drugiej tulei (9), bezpośrednio w badanym roztworze. Wypukła

część soczewki (10) detektora jest pokryta cienką warstwą przezroczystego tworzywa o **właściwościach** optycznych **zbliżonych** do badanego roztworu.

(2 zastrzeżenia)



G01N

P.247413 T

26.04.1984

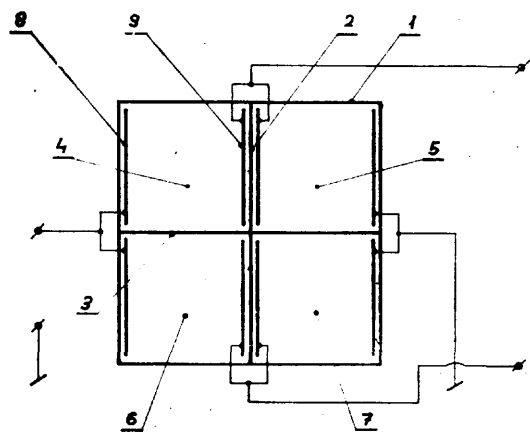
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Władysław Czyżyk, Władysław Walczak).

Sonda do pomiaru stopnia napowietrzenia wody

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia **po-**miaru pęcherzyków powietrza o różnych średnicach oraz uproszczenie interpretacji wyników.

Sonda do pomiaru stopnia napowietrzenia wody charakteryzuje się tym, że jej korpus (1) jest utworzony przez cztery pionowo usytuowane i połączone ze sobą płyty, przy czym sąsiadujące płyty są do siebie prostopadłe, podzielone pionowymi przegrodami (2) i (3) na jednakowe cztery prostokątne komory (4, 5, 6 i 7), z których dwie (4 i 7) są wyposażone w dna. Wewnątrz komór (4, 5, 6 i 7), na dwóch ich przeciwległych ścianach, są umieszczone płytowe elektrody (8 i 9) połączone w układ mostkowy.

(1 zastrzeżenie)



G01N

P.247421 T

25.04.1984

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Tadeusz Szmańko).

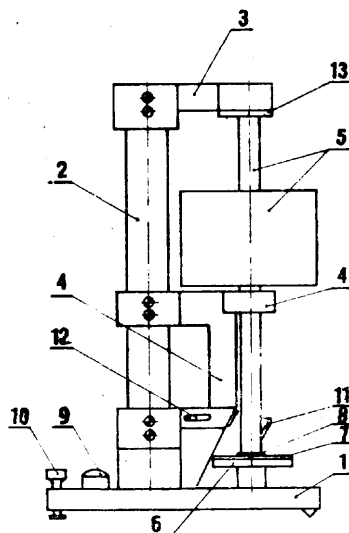
Urządzenie do pomiaru zdolności utrzymywania wody

Wynalazek rozwiązuje problem uzyskiwania powtarzalnych warunków badań, a tym samym precyzyj-

nego oznaczania zdolności utrzymywania **wody** płynów tkankowych.

Urządzenie według wynalazku stanowi pozioma podstawa (1), do której zamocowany jest pionowy statyw (2) z umieszczonymi na nim górną prowadnicą (3) i dolną prowadnicą (4). W obu prowadnicach umieszczony jest przesuwne walcowy obciążnik (5). W osi obciążnika (5) usytuowany jest pomiarowy stolik (6), na którym znajdują się dwie szklane płytki (7 i 8). Podstawa wyposażona jest w poziomice (9) i poziomujące śruby (10). Do obciążnika (5) przymocowany jest uchwyt (11) służący do przemieszczania obciążnika (5) wzdłuż osi pionowej w trakcie wykonywania pomiaru. Statyw wyposażony jest w urządzenie (12) utrzymujące obciążnik (5) w górnym położeniu. Górna prowadnica (3) wyposażona jest w amortyzującą **wkładkę** (13).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 247304 T

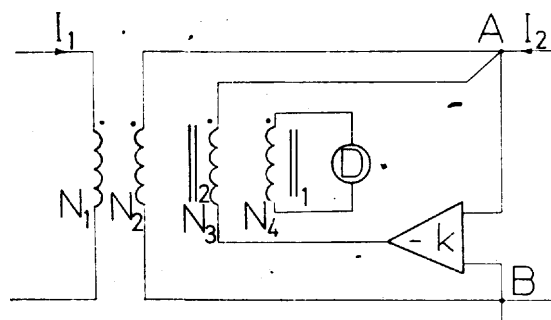
18.04.1984

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Augustyn).

Układ do minimalizacji impedancji wejściowej magnetycznego komparatora prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu minimalizującego w sposób samoczynny impedancję wejściową magnetycznego komparatora prądu **przemiennego**.

W układzie według wynalazku pod ekranem magnetycznym (2) magnetycznego komparatora prądu przemiennego nawinięte jest dodatkowe uzwojenie o (N_3) zwojach. Początek tego uzwojenia jest połączony w punkcie (A) z początkiem uzwojenia prądu (12) o takiej samej liczbie zwojów jak uzwojenie dodatkowe, nawiniętego na ekranie magnetycznym, natomiast koniec jest przyłączony do wyjścia wzmacniacza o wzmacnieniu (k). Wejście wzmacniacza jest połączone z zaciskiem wejściowym (A) komparatora. Wzmacniacz wymusza w dodatkowym uzwojeniu



taki prąd, aby napięcie między zaciskami wejściowymi (A) i (B) komparatora było równe zero.

Układ nadaje się szczególnie do stosowania w układach do wzorcowania przekładników prądowych.
(1 zastrzeżenie)

**G01T
G01N**

P. 243456

18.08.1983

Centralne Laboratorium Ochrony Radiologicznej, Warszawa, Polska (Julia Nidecka, Jolanta Rostek, Tadeusz Wardaszkowski).

**Sposób wzbogacania radonu
w próbkach do pomiaru
bardzo małych stężeń tego gazu**

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wzbogacania radonu, w którym uzyskuje się stały stopień wzbogacania.

Sposób wzbogacania radonu według wynalazku polega na tym, że strumień powietrza przepuszcza się przez sito molekularne, które jest materiałem sorpcyjnym.
(1 zastrzeżenie)

**G01V
E21F**

P. 243514

23.08.1983

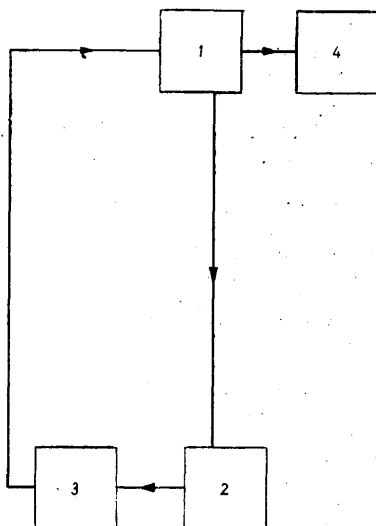
Kopalnia Węgla Kamiennego „MARCEL”, Wodzisław 1., Polska (Krystian Zymełka, Janusz Suchy, Bernard Sobczak, Eugeniusz Czech, Krzysztof Wysocki, Konrad Zieleźny).

**Sposób testowania dołowych nadajników
sejsmoakustycznych i układ połączeń urządzenia
do stosowania tego sposobu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie testowania dołowych nadajników sejsmoakustycznych, stosowanych w systemie oceny stopnia zagrożenia tąpnięciami wyrobisk górniczych.

Sposób testowania polega na tym, że nadajnik umieszcza się w otoczce piaskowej, następnie pobudza do drgań pojedynczym impulsem mechanicznym i rejestruje się graficznie przebieg sygnału elektrycznego odpowiedzi nadajnika na pobudzenie. Ocenę sprawności nadajnika przeprowadza się na podstawie porównania otrzymanego wykresu z wykresem typowym.

Układ urządzenia do testowania zawiera elektromechaniczny generator pobudzenia testowego (2) połączony z wyjściem bloku odbiornika odpowiedzi (1), na którego wejście włącza się testowany nadajnik (3). Drugie wyjście bloku odbiornika odpowiedzi (1) jest połączone z rejestratorem (4).
(2 zastrzeżenia)



**G05B
B23Q**

P. 243438

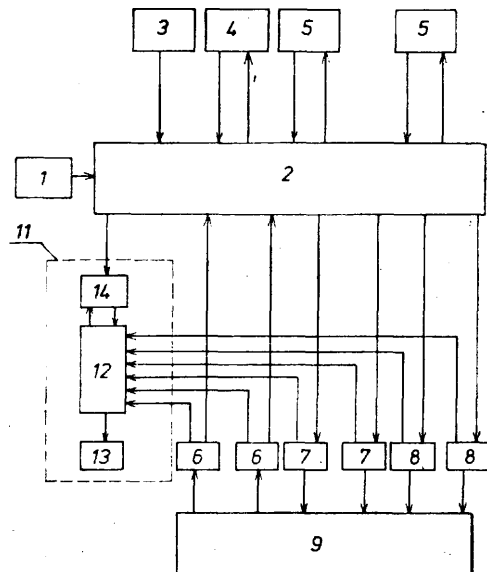
16.08.1983

Fabryka Obrabiarek „Rafamet”, Kuźnia Raciborska i Zakłady Automatyki Chemicznej „Metalchem”, Gliwice, Polska (Anatol Mikłaszewicz, Władysław Staniec, Andrzej Danes, Henryk Korniak, Jerzy Delong, Jacek Dyrdaś, Jerzy Nagrodzki, Marek Kędzierawski, Jan Rutkowski).

**Elektroniczny układ dopasowująco-sterujący
zwłaszcza do obrabiarek**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie modernizacji znanego układu dopasowująco-sterującego w celu bieżącej diagnostyki układu sterowania.

Układ zawierający zasilacz, generator, pakiet opóźnień, układ funkcji stałych, pakiet sygnałów wejściowych i wyjściowych połączony ze sobą przez pole krosowe, ma zbudowany na elementach scalonych średniej skali integracji miniukład (11) stanów logicznych obejmujący pakiet (12) rejestrów stanów logicznych, układ (13) wskazań zakłóceń oraz pakiet (14) dekodowania i rejestracji stanów zakłóceń. Pakiet (12) ma wejścia połączone z wyjściami pakietów (6, 7, 8), a wyjścia połączone z układem (13) i pakietem (14).
(1 zastrzeżenie)



G05D

P. 249327

24.08.1984

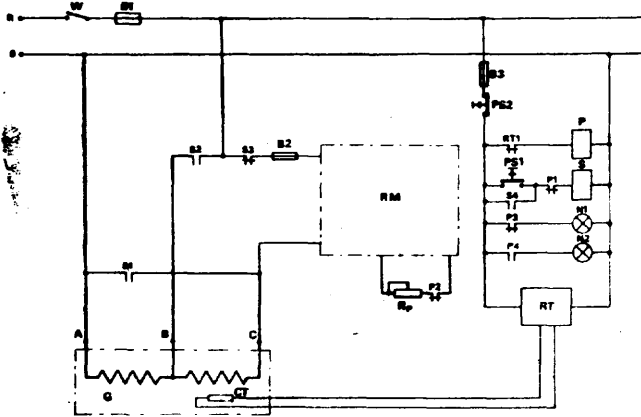
Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Sławomir Łukjanow, Zdzisław Krawczyk).

**Energoelektroniczny układ regulacji
temperatury**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego dużą dokładność regulacji, trwałość i niezawodność przy niskim koszcie wykonania.

Energoelektroniczny układ regulacji temperatury zawiera co najmniej dwa elementy grzejne (G) połączone równolegle lub szeregowo stycznikiem (S). Przy połączeniu równoległym tych elementów zestyk czynny (S1) stycznika (S) łączy skrajne zaciski (A) i (C) elementów grzejnych (G) z zaciskiem (0) sieci zasilającej, a zestyk czynny (S2) tego stycznika łączy środkowy zacisk (B) elementów grzejnych (G) z zaciskiem (R) sieci zasilającej, który połączony jest z zestykiem biernym (S3) stycznika (S). Zestyk bierny (S3), poprzez tyrystorowy regulator mocy (RM) i skrajny zacisk (C) elementów grzejnych (G), łączy te elementy szeregowo. Cewka stycznika (S) połączona jest z przyciskiem sterowniczym (PS1) zbocznikowanym zestykiem czyn-

nym pomocniczym (**S4**) stycznika (S) poprzez zestyk bierny (**P1**) przełącznika (P) załączany i wyłączany w procesie regulacji zestykiem biernym (**RT1**) regulatora temperatury (RT). Następny zestyk bierny (P2) przełącznika (P) załącza i wyłącza w procesie regulacji potencjometr zadający (Rp) tyrystorowego regulatora mocy (RM). (1 zastrzeżenie)



G06M

P.243517

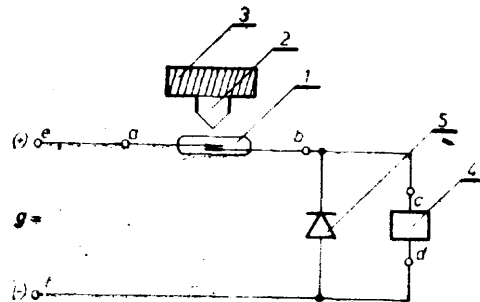
23.08.1983

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Swidnik, Polska (Wojciech Lipniowiecki, Ireneusz Skiba).

Elektromechaniczny układ zliczający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia niezawodności i wydłużenia okresu eksploatacji elektromechanicznego układu zliczającego, umożliwiając określenie ilości detali wykonanych przez dowolne urządzenie mechaniczne.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że na ruchomym elemencie urządzenia (3) umieszczony jest magnes stały (2), który podczas ruchu elementu urządzenia (3) załącza lub rozłącza styki (a), (b) kontaktor (1), który jest włączony pomiędzy dodatni biegun (e) źródła zasilania (g) a zacisk (c) cewki licznika (4). Drugi zacisk (d) cewki licznika (4) połączony jest z ujemnym biegunem (f) źródła zasilania (g). Cewka licznika (4) jest zbocznikowana diodą półprzewodnikową (5). (1 zastrzeżenie)

G09F
B32B

P.247382 T

25.04.1984

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „INTROL”, Poznań, Polska (Romuald Szerpiński).

Samoprzylepna etykieta ochronna

Celem wynalazku jest opracowanie prostego, wygodnego w użyciu i skutecznego zabezpieczenia przesyłek pocztowych.

Etykieta ochronna ma strukturę **trzy warstwową**. Warstwa górna wykonana jest z papieru, a warstwa spodnia z silikonu. Pomiedzy tymi warstwami znajduje się warstwa kleju. Pierwsze dwie warstwy etykiety pokryte są siatką nacięć. (2 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01C

P. 247396 T

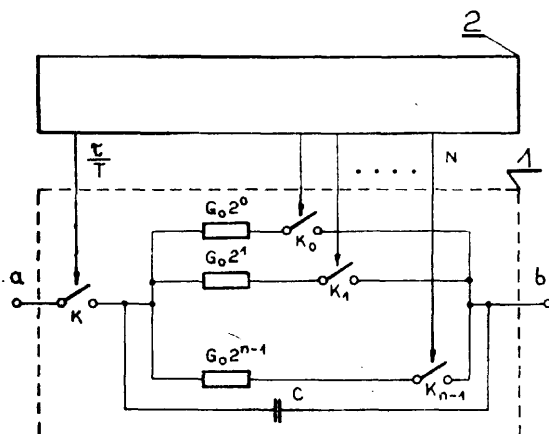
24.04.1984

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zygmunt Wróbel).

Elektroniczny potencjometr

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektronicznego potencjometru.

Elektroniczny potencjometr zawierający rezystory charakteryzuje się tym, że obwód wykonawczy (1) składa się z układów równoległo-szeregowo połączonych rezystorów (R) i elektronicznych kluczy (K), do których włączony jest kondensator (C), przy czym do elektronicznych kluczy (K) jest dołączony obwód sterujący (2).



nych rezystorów (R) i elektronicznych kluczy (K), do których włączony jest kondensator (C), przy czym do elektronicznych kluczy (K) jest dołączony obwód sterujący (2). (1 zastrzeżenie)

H01F

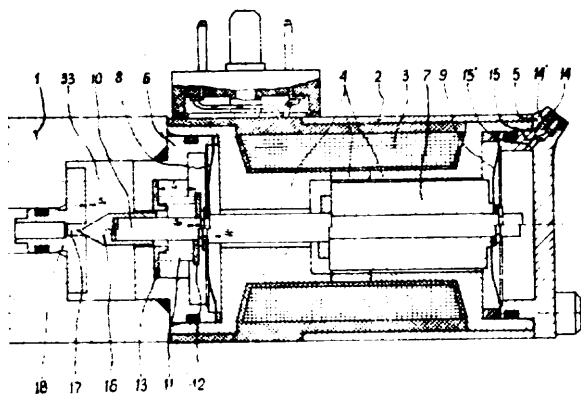
P. 247286 T

17.04.1984

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Bohdan Kmita, Marian Widlicki, Tadeusz Antoniak, Ryszard Ciechowski).

Tłumik drgań zwory elektromagnesu proporcjonalnego prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tłumika drgań elektromagnesu proporcjonalnego prądu stałego dla hydraulicznych zaworów - pilotów i zaworów sterowanych elektrycznie proporcjonalnie. Tłumik usytuowany z przodu elektromagnesu ma umieszczoną współosiowo z trzpieniem (10) zwory (7) sprężynę (11) o dużej sztywności, która podczas ruchu zwory (7) z elementem (16) przymykającym otwór (17) w gnieździe (18) zaworu hydraulicznego ugina się o niewielką wartość odpowiadającą robocznemu zakresowi przesunięć elementu przymykającego niezależnie od drogi jaką może pokonywać sama zwora (7) w elektromagnesie, przeciwdziałając przy tym sile elektromagnesu. Tłumik drgań może być usytuowany również z tyłu elektromagnesu. (2 zastrzeżenia)



H01H

P.243541

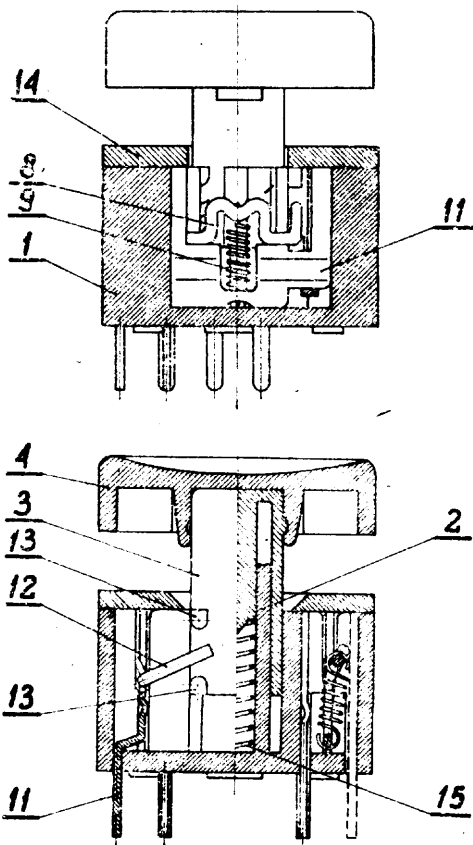
25.08.1983

Zakłady Teleelektroniczne „TELKOM-TELF”, Bydgoszcz, Polska (Aleksander Kaczmarek).

Przełącznik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika wciskowego o przełączaniu migowym, mającego zwartą konstrukcję. Osiągnięto to dzięki ustawieniu elementu przełączającego (8) w postaci dużej litery M w płaszczyźnie równoległej do kierunku przełączania.

Jeden koniec elementu przełączającego (8) zakończony jest dźwignią (12) skierowaną w kierunku suwaka (3). Suwak (3) zaopatrzony jest w występy (13) służące do napędu dźwigni (12) elementu przełączającego (8). (3 zastrzeżenia)



H01H

P. 249491 T

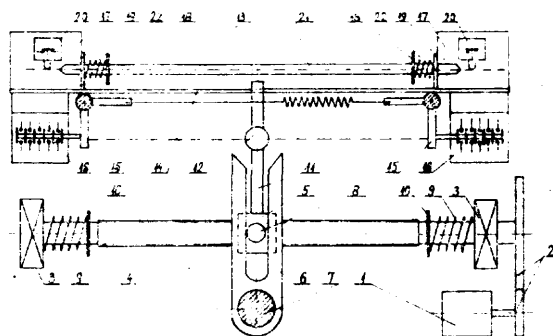
06.09.1984

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Stanisław Ciemiecki, Czesław Rajszewicz, Jacek Szczygiel, Jerzy Masewicz, Zbigniew Dąbrowski, Roman Suchecki, Bogusław Zacharjasiewicz).

Napęd do odłączników i uziemników wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania napędu o prostej budowie, a przy tym niezawodnego w działaniu, przeznaczonego do manewrowania odłącznikami i uziemnikami jedno- i trójbiegunowymi wysokiego napięcia.

Napęd ma przesuwnie osadzony w łożyskach (19), pomiędzy dwoma spiralnymi sprężynami (22), sterujący pręt (13). Do pręta (13) są zamocowane w równych odstępach od jego końców talerzowe zderzaki (18), odległość pomiędzy którymi jest mniejsza od długości gwintu śruby pociągowej (4). Ponadto napęd ma wspornik (11) sztywno związany z nakrętką (5), który w skrajnych położeniach naciska na jeden ze zderzaków (18). Końce pręta (13), przy stanie swobodnym sprężyn (22), znajdują się w równych odległościach od przycisków mikrołączników (20). (1 zastrzeżenie)



H01H

P.249765

25.09.1984

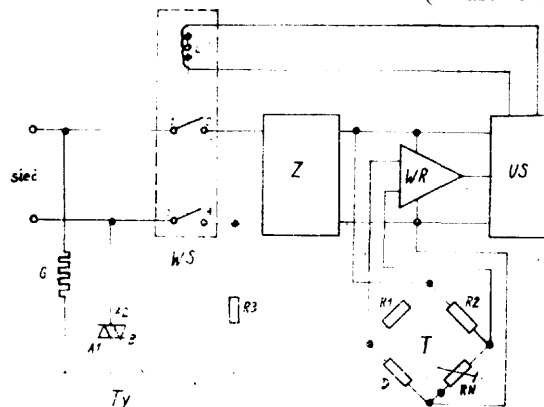
Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Stefan Kuciński).

Układ samoczynnego wyłącznika termicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu wyłącznika termicznego z sygnalizacją optyczną, z bezstykowym sterowaniem elementem grzejnym.

Układ zawiera wyłącznik sieciowy z wyzwalaczem elektromagnetycznym (WS), którego styki są włączone między zaciski sieci, a zaciski wejściowe bloku zasilacza (Z). Cewka (L) wyłącznika sieciowego jest połączona poprzez układ sterujący (US) z wyjściem wzmacniacza różnicowego (WR). Ponadto układ zawiera dwukierunkowy tyrystor (Ty) sterujący bezstykowo elementem grzejnym (G), którego elektroda sterująca (B) jest dołączona poprzez rezystor (R3) do jednego z zacisków wejściowych bloku zasilacza (Z).

(1 zastrzeżenie)



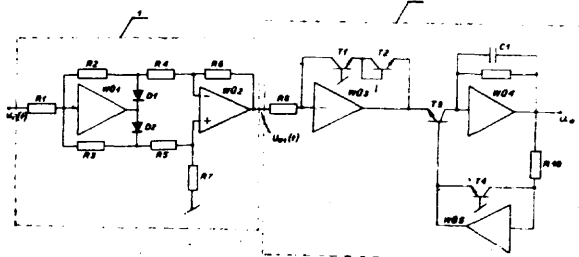
H01J

P. 243533

24.08.1983

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Polskiej Akademii Nauk „RADIO PAN”, Poznań, Polska (Jerzy Błaszyk).

Przetwornik wartości skutecznej przebiegów napięciowych złożony z generatora funkcji modułu oraz kwadratora jednoćwiartkowego, charakteryzuje się tym, że rolę generatora funkcji modułu spełnia prostownik operacyjny (1) dwupołkowy o dodatnich sygnałach wyjściowych niezależnie od amplitudy i częstotliwości sygnału wejściowego. (2 zastrzeżenia)

**H02P**

P.242134

23.05.1983

Krzysztof Tomczak, Jarosław Dybowski, Łódź, Polska (Krzysztof Tomczak, Jarosław Dybowski).

Elektroniczny regulator napięcia alternatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji opornika o dużej mocy z elektronicznego regulatora napięcia alternatora.

Regulator charakteryzuje się tym, że cewka wzbudzenia alternatora dołączona jest jednym końcem do bieguna „plus” zasilania, a drugi jej koniec zwierany jest przez tranzystor mocy do bieguna „minus” zasilania, przy czym tranzystor mocy jest typu PNP i sterowany jest on tranzystorem typu NPN.

(1 zastrzeżenie)

H03K

P. 247317 T

17.04.1984

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Zbigniew Frąckiewicz).

Układ elektronicznego przekaźnika czasowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego, w znikomym stopniu zależnego od napięcia zasilającego układu elektronicznego przekaźnika czasowego.

W układzie według wynalazku równolegle do cewki przekaźnika (P_p) dołączona jest dioda (D_1) połączona szeregowo z tranzystorem (T_1), którego baza połączona jest z układem opóźniającym przez element o la-

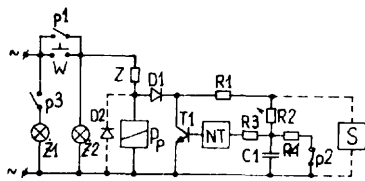


Fig.1

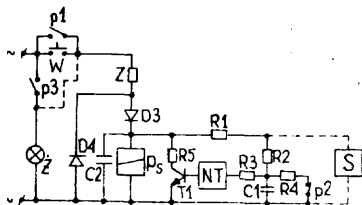


Fig.2

winowym wyładowaniu (NT) i korzystnie rezystor ograniczający (R_3).

W innej wersji układ ma równolegle do cewki przekaźnika (P_s) dołączony kondensator (C_2) oraz diodę (D_4), przy czym katoda tej diody włączona jest między anodę diody (D_3) i impedancję (Z) przez którą zasilana jest cewka przekaźnika (P_s). (2 zastrzeżenia)

H03K
H01Q
G01S

P. 249472

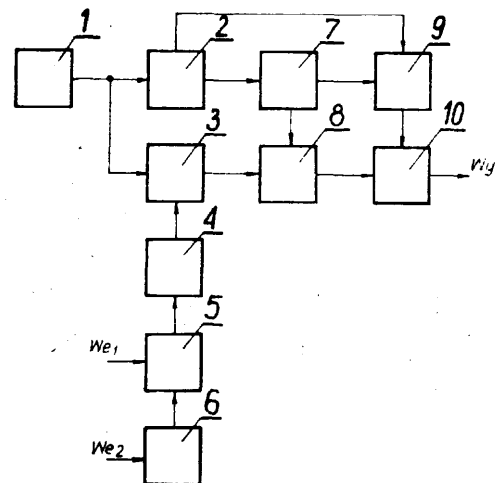
04.09.1984

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Barbara Piechal).

Cyfrowy generator wartości wzorcowej położenia anteny w płaszczyźnie elewacji zwłaszcza z zasięgową regulacją kąta

Cyfrowy generator według wynalazku zbudowany z generatora fali prostokątnej oraz sumatora, którego wyjście połączone jest z wejściem licznika rewersyjnego wyróżnia się tym, że generator fali prostokątnej (1) połączony jest z licznikiem binarnym (2), którego wyjścia najstarszych bitów połączone są z wejściami adresowymi pamięci przyrostów (7). Jej wyjścia informacyjne połączone są z wejściami sumatora akumulacyjnego (8), przy czym wyjście przepełnienia sumatora akumulacyjnego (8) połączone jest z wejściem zegarowym licznika rewersyjnego (10), na wyjściu którego otrzymywany jest poprzez całkowanie przyrostów z pamięci przyrostów (7) wzorcowy sygnał położenia anteny.

Ponadto za pomocą układu sterującego (9), włączonego między wyjście pamięci przyrostów (7), a wejście licznika rewersyjnego (10) wypracowywany jest wpis wartości początkowej i kierunek zliczania licznika rewersyjnego (10). Jednocześnie zaś wyjście najstarszego bitu licznika (2) połączone jest z drugim wejściem układu sterującego (9). (2 zastrzeżenia)

**H04M**

P.243445

17.08.1983

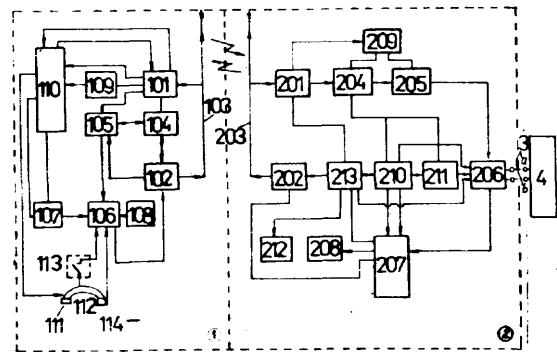
Telefonen Savod, Stadt, Belogradtschik, Bulgaria (Emil Stefanov Jontschew, Stefan Ivanov Barbukov).

Układ automatycznej komunikacji telefonicznej pomiędzy stałymi i niestałymi abonentami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wejściowo-wyjściowego wyboru numerów w układzie automatycznej komunikacji telefonicznej pomiędzy stałymi i niestałymi abonentami telefonicznymi, jako niezależnego od drogi radiowej i od szumów radiowych oraz zwiększenia liczby abonentów przy tych samych kosztach wyposażenia.

Układ zawiera niestalą sieć (1) i stałą sieć (2), przy czym niestała sieć (1) zawiera specjalny procesor (110), którego wejścia połączone są z pierwszym i drugim wyjściem odbiornika (101). Trzecie wyjście odbiornika (101) połączone jest poprzez selektor (109) z kolejnym wejściem procesora (110), a czwarte wyjście poprzez zegarowy generator (105) impulsów z zespołem sterującym (106), który połączony jest z zespołem (108) generatorów niskiej częstotliwości. Generator sterujący (104) połączony jest z odbiornikiem (101), zegarowym generatorem (105) impulsów i nadajnikiem (102). Wejścia zespołu sterującego (106) połączone są z mikrofonem (114) mikrotelefonu (112), ręcznym przełącznikiem (113) i z zespołem do wybierania numerów wykonanym jako zespół (107) modulowania kluczem, który jest połączony z procesorem (110) i z telefonem (111) mikrotelefonu (112).

Stalą sieć (2) zawiera selektor (204), połączony z odbiornikiem (201) i zespołem (209) synchronizacji oraz z wejściowym zespołem do wybierania numerów wykonanym jako przetwornik analogowo-cyfrowy (205), przy czym jedno z wyjść zespołu (209) synchronizacji połączone jest z wejściem przetwornika analogowo-cyfrowego (205). Selektor (204) połączony jest z zespołem (210) do przełączania i przekaźnikiem (211) czasowym, przy czym zespół (210) do przełączania połączony jest z obwodem różnicowym (213), którego wej-



ścia i wyjścia połączone są z nadajnikiem (202) i odbiornikiem (201), odpowiednio. Wyjścia zespołu (210) do przełączania połączone są z procesorem (207) dla wyboru wejściowych numerów, który połączony jest z zespołem (206) stanu zajętości linii, połączonym z zespołem (210) do przełączania, zespołem (208) generatorów sygnałów akustycznych, z odbiornikiem (202) i z obwodem różnicowym (213), połączonym z zespołem (206) stanu zajętości linii oraz z zespołem (212) generatorów niskiej częstotliwości. (1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

W. 72530

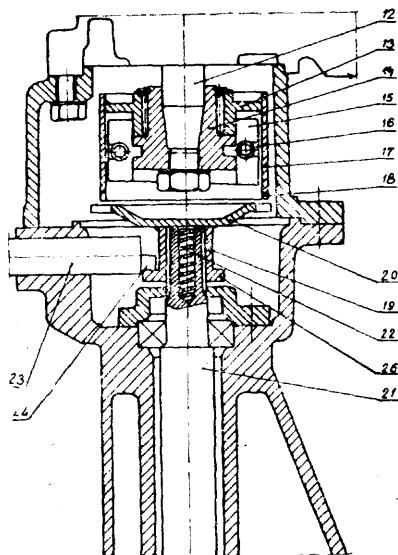
16.05.1984

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kam., Polska (Jerzy Koźmiński, Tadeusz Materek, Fryderyk Semaniak, Roman Łachmański).

Glebogryzarka

W glebogryzarce zastosowano uproszczony układ przenoszenia napędu składający się z jednostopniowej przekładni ślimakowej oraz dwóch sprzęgł: sprzęgła odśrodkowego (13), którego tulejka zewnętrzna (17) mająca na powierzchni czołowej wręby (18) współpracuje z tarczą przesuwaną (20), osadzoną na wałku ślimaka (21), tworząc sprzęgło kłowe. Tarcza przesuwana (20) sterowana jest wałkiem (23).

Glebogryzarka przeznaczona jest do uprawy ziemi w ogródkach działkowych, a po zdjęciu frezów i założeniu kół jezdnych może służyć jako środek transportu lekkich ładunków na bliskie odległości, natomiast silnik może być wykorzystany do napędu innych urządzeń. (3 zastrzeżenia)



A01B

W. 72595

23.05.1984

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Ptaszyński, Juliusz Szczepanik).

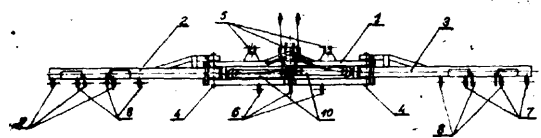
Sprzęg do narzędzi uprawowych, zawieszany na ciągniku

Sprzęg składa się z belki centralnej (1) oraz belek bocznych (2) i (3), połączonych zawiasami (4) z belką centralną (1). Do belki centralnej (1) przytwierdzone

są zaczepy (5), służące do zawieszania sprzęgu na ciągniku. Do tylnej powierzchni belki centralnej (1), przytwierdzone są zaczepy (6) do zawieszania narzędzi o szerokości roboczej 2,1 m.

Do tylnych powierzchni belek bocznych (2) i (3) przytwierdzone są zaczepy (7) i (8) do zawieszania narzędzi o szerokości roboczej 2,1 m i 2,8 m.

Do sworzni umocowanego w górze belki środkowej (1) przytwierdzone są końcówki dźwigników hydraulicznych (10), a z drugiej strony końcówki dźwigników hydraulicznych (10) przytwierdzone są do belek bocznych (2) i (3). (1 zastrzeżenie)



A01B

W. 72607

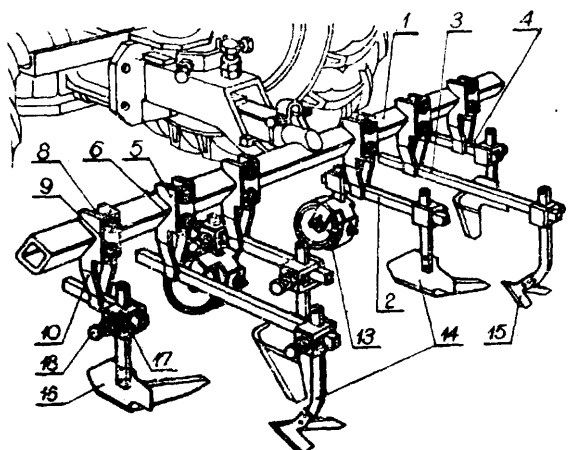
25.05.1984

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Zbigniew Majewski, Tadeusz Materek, Jerzy Koźmiński, Piotr Rzeszowski).

Pielnik-obsypnik, zwłaszcza do mikrociągów

Pielnik-obsypnik, zwłaszcza do mikrociągów służy do pielęgnowania roślin uprawianych w rzędach, szczególnie w ogrodnictwie i na małych plantacjach roślin przemysłowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia masy pielnika-obsypnika przy zachowaniu wymaganej sztywności i trwałości belek narzędziowych, jak również uzyskania łatwej i płynnej regulacji rozstawu narzędzi roboczych na belkach narzędziowych w zależności od warunków glebowych.



Pielnik-obsypnik ma belki narzędziowe (2, 3, 4) o zróżnicowanej długości. Każda belka narzędziowa wykonana jest z cienkościennego kształtownika o profilu prostokątnym zamkniętym i ma gięty z blachy wspornik (5) o profilu otwartym. Wspornik (5) mocowany jest do belki nośnej (1) za pomocą obejm (8). Wspornik (5) dzieli każdą belkę narzędziową na dwie części, z których część służąca do mocowania kółka kopiującego (13) jest jednakowej długości dla wszystkich trzech odmian belek narzędziowych (2, 3, 4). Na belkach narzędziowych kółka kopiujące (13) i narzędzia robocze (14) są osadzone przesuwnie za pomocą jarzm wyposażonych w śrubę dociskową do mocowania jarzma na belce narzędziowej w ustalonym położeniu. (1 zastrzeżenie)

A01G

W. 72489

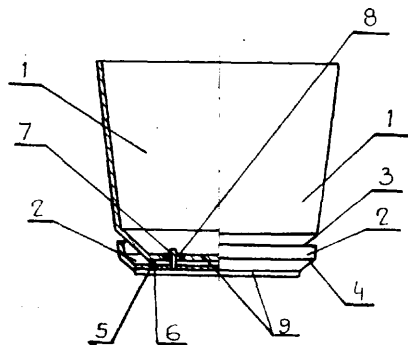
07.05.1984

Zakłady Chemiczne „Uranium”, Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź, Polska (Kazimierz Karski, Grzegorz Maślikowski, Maria Janowska, Jan Cieciora, Wojciech Smolibocki).

Zestaw doniczkowy

Zestaw doniczkowy składający się z doniczki (1) i podstawki (2) przy czym doniczka (1) i podstawa (2) ma część dolną zawężoną w kształcie trapezu (3) i (4) zakończoną nóżką (5) o kształcie ściętego stożka.

Nóżka (5) opiera się o prowadnicę (6), również w kształcie stożka ściętego, podstawki (2) posiadającej na swej powierzchni usytuowane symetrycznie cztery kołki (7) sprężyste, o kształcie zbliżonym do trzech przenikających stożków ściętych wchodzących w otwory umieszczone w dnie (9) doniczki (1). (1 zastrzeżenie)



A22C

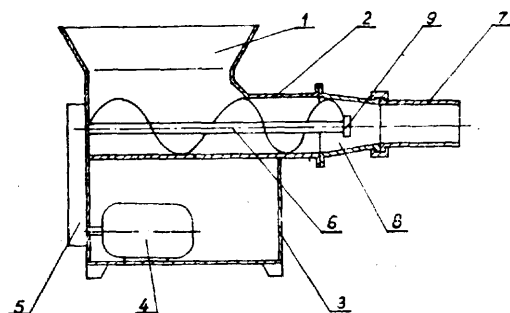
W. 72497

10.05.1984

Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Janusz Wójciak, Eugeniusz Piotrowski).

Urządzenie do formowania mięsa rekonstruowanego

Urządzenie do formowania mięsa rekonstruowanego składa się z lejki zasypowego (1) osadzonego nad gardzielą (2), która za pomocą złącza (8) jest połączona z głowicą formującą (7), która ma kształt stożka ściętego o małej zbieżności tworzących. W gardzieli (2)



osadzone są w łożyskach (9) dwa ślimaki (6) o zmiennym skoku, napędzane silnikiem elektrycznym (4), poprzez przekładnię (5). Całość urządzenia osadzona jest w korpusie (3). (3 zastrzeżenia)

A23J

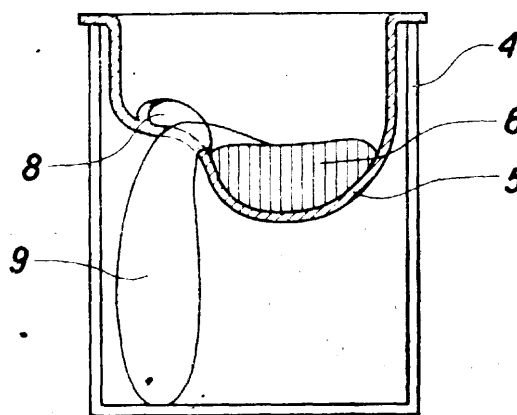
W. 72565

21.05.1984

Bolesław A. Ostachowski, Gdańsk, Polska (Bolesław A. Ostachowski).

Przyrząd do oddzielania białka od żółtka

Przyrząd do oddzielania białka i żółtka w postaci miseczki z zagłębieniem (5), w którym zbiera się żółtko (6) i które jednostronnie przechodzi w poziomą lub nachyloną pod niewielkim kątem do poziomu powierzchnię zaopatrzoną przynajmniej w dwa otwory (8), którymi wypływa białko. Otwory (8) są najkorzystniej okrągłe. Obrzeże miseczki ukształtowane jest w ten sposób, że z jednej strony tworzy rękojeść przyrządu, z drugiej zaś nasek służący do oparcia przyrządu na obrzeżu szklanki (4). (2 zastrzeżenia)



A44B

W. 72904

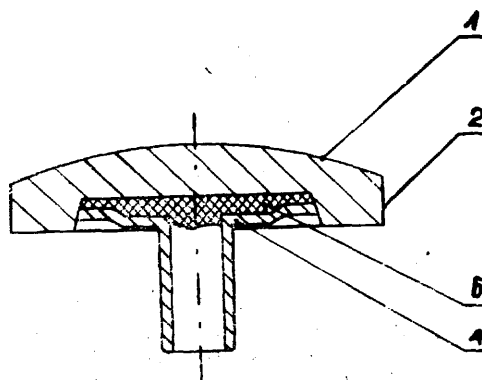
05.07.1984

Zakłady Artykułów Technicznych i Galanteryjnych „Polgal”, Częstochowa, Polska (Stefan Grzeliński, Zdzisław Zasun, Dariusz Wydrychiewicz, Zbigniew Głównowski).

Zatrask galanteryjny

Zatrask galanteryjny według wzoru użytkowego, którego powierzchnia część składa się z kapturką oraz nitu, charakteryzuje się tym, że kapturek wykonany jest z tworzywa sztucznego a jego zewnętrzna powierzchnia (1) jest lekko wypukła, zakończona prostymi ściankami (2), natomiast wewnętrzna powierzchnia ma wybranie dostosowane kształtem do główki nitu (4).

Boczne ścianki wybrania tworzą kontury płaskiego stożka ściętego, a połączenie wybrania z nitem (4) stanowi warstwa kleju (6). (1 zastrzeżenie)



A44C

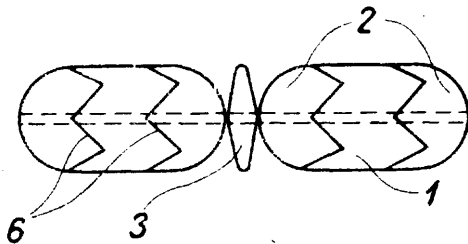
W. 72542

17.05.1984

Sameh El Sahen, Warszawa, Polska (**Sameh El Sahen**).

Element naszyjnika lub bransolety

Przedmiotem wzoru jest zespół **elementów** naszyjnika lub bransolety złożony przynajmniej z trzech elementów, a mianowicie elementu łącznikowego (1) w kształcie walca, zaopatrzonego na powierzchniach czołowych w symetrycznie rozmieszczone cztery zęby promieniowe (4), z elementu krańcowego (2), złożonego z czaszy kulistej lub półkuli (2b), stanowiącej jedną całość z częścią walcową (2a) zaopatrzoną na powierzchni czołowej w takie same cztery symetrycznie rozmieszczone trójkątne promieniowe zęby (4) oraz z elementu dystansowego (2) w kształcie dysku lub krążka z zaokrąglonym obrzeżem. Przez wzajemne łączenie elementów (1 i 2) swymi uzębionymi powierzchniami czołowymi uzyskuje się różne postacie utworzonych przez te elementy paciorków. (2 zastrzeżenia)



A45C

W. 72477

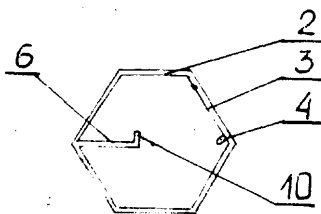
07.05.1984

Usługowo-Wytwórcza Spółdzielnia Pracy „Budoprojekt”, Katowice, Polska (**Andrzej Fiuk**).

Przybornik artykułów kancelaryjnych

Przybornik artykułów kancelaryjnych, posiada kształt ołówka, którego część środkowa ma **zdejmowalną** pokrywę złożoną z dwóch ścian (2) i (3) w kształcie daszku o kącie rozwarcia 60° z umocowaną do ścianki w pobliżu jej krawędzi listwą zaczepową (4) oraz ma wewnątrz pod pokrywą, pustą przestrzeń (5) w kształcie foremnego graniastosłupa sześciobocznego, wewnątrz której na całej długości krawędzi stykających się dwóch ścian podłużnych (2) i (3) i prostopadle do powierzchni wewnętrznych ścian sześciobocznych (8) i (9) ma umocowaną półkę (6) mającą na zewnętrznym boku umocowaną prostopadle w sposób sztywny listwę (10).

Zastosowanie w przechowywaniu artykułów biurowych i szkolnych. (1 zastrzeżenie)



A45C

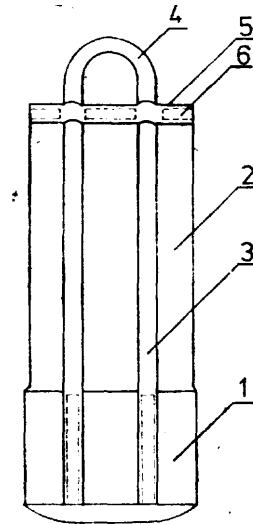
W. 72562

21.05.1984

Włodzimierz Mysłowski, Bielsko-Biała, Polska (**Włodzimierz Mysłowski**).

Torba składana

Przedmiotem wzoru użytkowego jest torba składana, składająca się z dwóch części; dolnej (1) usztywnionej i górnej (2) elastycznej wsuwanej po złożeniu do dolnej usztywnionej części. (1 zastrzeżenie)



A47B

W. 72441

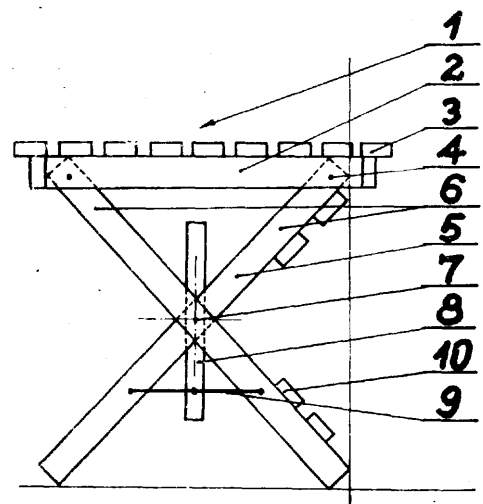
03.05.1984

Pracownia Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (**Rajmund Hałas**).

Stół ogrodowy

Stół ma płytę (1) składającą się z ramy listwowej (2), do której od góry zamocowane są wzdłużnie szczeliny (3). Do krótszych boków ramy listwowej (2) zamocowane są za pomocą wsuwanych sworzni (4) górne końce listw (5) krzyżaków (6).

Krzyżaki (6) w miejscach skrzyżowania listw (5) są ze sobą połączone obrotowo sworzniami śrubowymi (1), które łączą równocześnie z listwami (5) płytę pionową (8). Płyta pionowa (8) połączona jest klamrą (9) poniżej osi obrotu z listwami (5) krzyżaków (6). (3 zastrzeżenia)



A47B

W. 72446

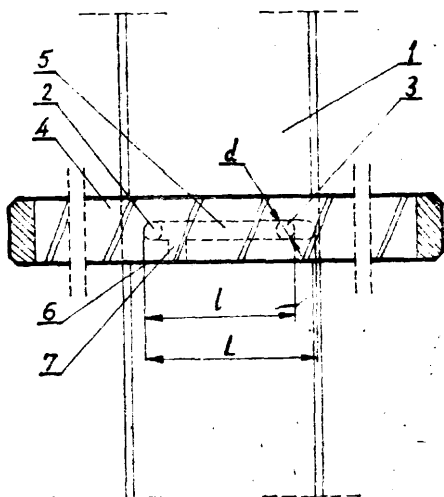
03.05.1984

Pracownia Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (**Czesław Kowalski**, **Bogusława Michałowska-Kowalska**).

Zawieszenie półki regału wolnostojącego, dwustronnego

Półka (4) ma w przeciwnych krótszych bokach w części środkowej wykonany w płaszczyźnie poziomej rowek (5) o głębokości odpowiadającej długości kołków znajdujących się w stelażu regału i o długości równej odległości zamocowania kołków (2), (3), po-

większonej o grubość kołka, natomiast w płaszczyźnie pionowej wykonany jest rowek (7) prostopadły do rowka (5) usytuowany w odległości od jednego końca rowka (5) równej wielkości rozstawu kołków (2), (3). Szerokość rowków (5) równa jest grubości kołków. (1 zastrzeżenie)



A47B

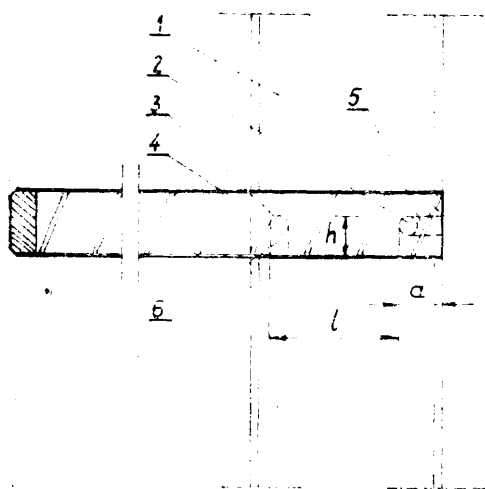
W. 72448

03.05.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Czesław Kowalski, Bogusława Michalowska-Kowalska).

Zawieszenie półki regału przyściennego

Półka (4) ma w przeciwległych krótszych bokach wykonany w płaszczyźnie poziomej rowek (5) oraz usytuowany w płaszczyźnie pionowej rowek (6). Rowek (6) usytuowany jest w odległości od rowka (5) równej wielkości rozstawu kołków (2), (3), znajdujących się w stelażu. Głębokość rowków (5), (6) równa jest długości kołków. (1 zastrzeżenie)



A47B

W. 72495

09.05.1984

Edmund Rutkowski, Pruszków, Polska (Edmund Rutkowski).

Stolik z podświetlaną szachownicą

Stolik zaopatrzony jest w szachownicą wykonaną z materiału przepuszczającego światło, pod którą na prowadnicy umieszczone są żarówki. (1 zastrzeżenie)

A47B

W.72507

10.05.1984

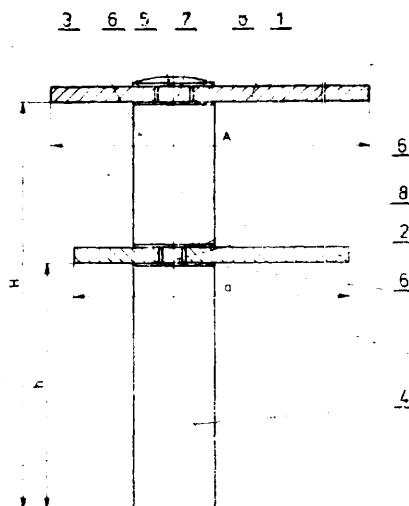
Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr 35985

Henryk Gałek, Gliwice, Polska (Henryk Gałek).

Stolik z płyt szklanych

Stolik ma szklane płyty górną (1) i dolną (2), posadowione na nogach. Każda noga składa się z pośredniej części (3) i dolnej części (4), pomiędzy którymi znajduje się dolna szklana płyta (2).

Górna szklana płyta (1) połączona jest z częścią (3) za pomocą kształtki dociskowej (5) i złącza śrubowego (7). Płyty oddzielone są od części (3 i 4) wkładkami elastycznymi (6). Wymiar (a) dolnej płyty (2) wynosi 0,95 wymiaru (A) górnej płyty (1), a odległość (h) dolnej płyty (2) od dolnej powierzchni nogi wynosi 0,90 odległości (H) górnej szklanej płyty (1) od dolnej powierzchni nogi. (1 zastrzeżenie)



A47C

W. 72440

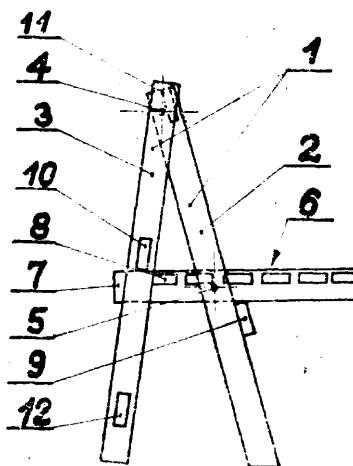
03.05.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Rajmund Hałas).

Krzesło ogrodowe

Krzesło posiada dwa stojaki (1) składające się z listew, przednich (2) i tylnych (3). Między listwami przednimi (2) zamocowane jest obrotowe siedzisko (6), składające się z listew bocznych (7) połączonych szczelinami płaskimi (8).

Siedzisko (6) opiera się listwami bocznymi (7) na szczelinie podporowej (9) zamocowanej do listew przednich (2), zaś końcami listew bocznych (7) styka



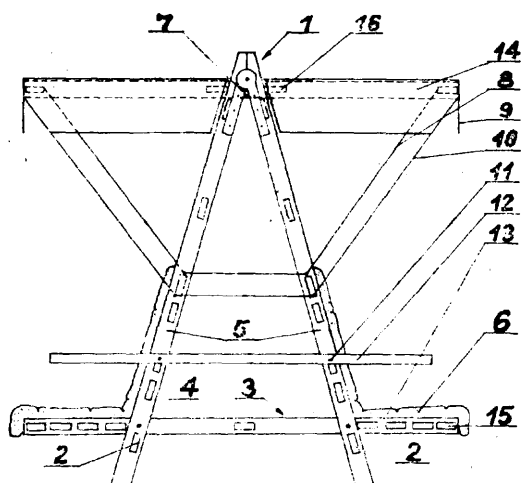
się ze szczeliną oporową (10) listew tylnych (3). Wszystkie listwy (2) (3) i (7) oraz szczeliny (8), (9) i (10) mają ten sam wymiar przekroju poprzecznego.
(3 zastrzeżenia)

A47C W. 72443 03.05.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Rajmund Hałas).

Fotel ogrodowy składany

Fotel stanowi rozstawna dwustronna drabina (1), przez którą przechodzi wystając po obu jej stronach oparte na dwóch dolnych szczelinach (2) poziome siedzisko (3). Na części szczeliny (2) po obu stronach drabiny (1) nad siedziskiem (3) oraz na wystających z drabiny (1) częściach siedziska (3) znajdują się poduszki tapicerskie (5). Na dwóch górnych szczelinach (2) drabiny (1) spoczywa **ramiak** (7) zamocowany do drabiny (1) odciągami linkowym (8). Na ramiaku (7) rozpięte jest elastyczne pokrycie dachowe (9).
(4 zastrzeżenia)

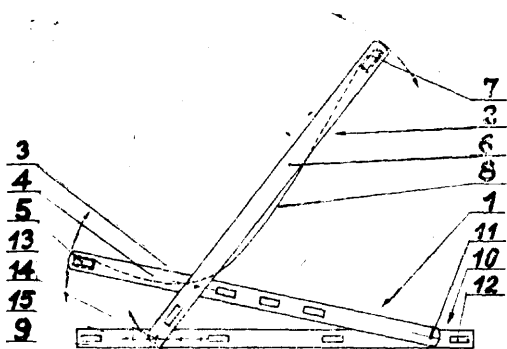


A47C W. 72447 03.05.1984

Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Rajmund Hałas).

Leżak ogrodowy składany

Leżak zawiera dwie krzyżujące się i połączone ze sobą obrotowe ramy, ramę siedziskową (1) i ramę oparciową (2), między których górnymi poprzeczkami (5) i (7) rozpięte jest siedzisko tkaninowe (8). Dolne końce listew (4) ramy siedziskowej (1) połączone są obrotowo z końcami listew (9) poziomego ramiaka (10). Zaś dolne końce listew (6) ramy oparciowej (2) połączone są z przednimi częściami listew (9) ramiaka (10).



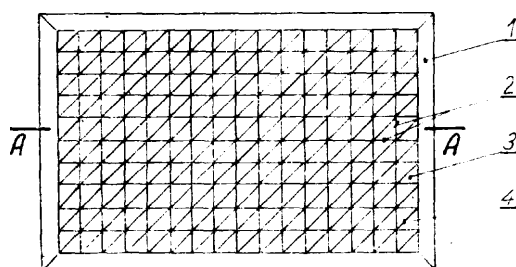
ka (10) za pomocą przetyczek (13), umieszczonych w otworach (14) listew (6), oraz w dolnej parze otworów (15) wykonanych w przednich częściach listew (9), ramiaka (10).
(2 zastrzeżenia)

A47L W. 72438 02.05.1984

Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Sanok, Polska (Maria Haduch, Marek Mróz, Marian Oleniacz, Józef Biega).

Wycieraczka do obuwia

Wycieraczka wykonana z mieszanki gumowej ma postać płyty (1), na której są występy (2) w kształcie czworoboku, tworzące wgłębienia (3), wewnątrz których znajdują się dodatkowe występy (4), poprowadzone jako przekątna wgłębienia (3). Występy (2) i dodatkowe występy (4) mają w przekroju kształt trapezu, którego ściany boczne pochylone są pod kątem 30°.
(2 zastrzeżenia)

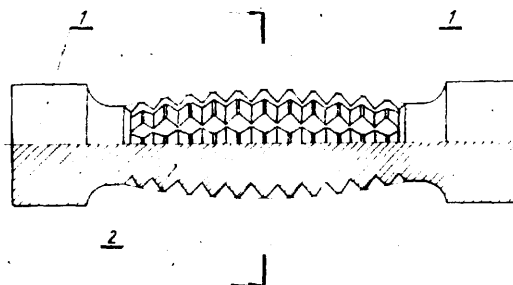


A61H W. 72590 22.05.1984

Seweryn Biedronka, Bielsko-Biała, Polska (Seweryn Biedronka).

Przyrząd do masażu stóp

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do masażu stóp. Przyrząd złożony jest z trzech części połączonych w jednolitą całość, gdzie dwie skrajne są rolkami (1), a część środkowa jest częścią roboczą (2). Część robocza (2) wyposażona jest w występy i ma w przekroju poprzecznym kształt wielokąta wpisanego w okrąg.
(1 zastrzeżenie)

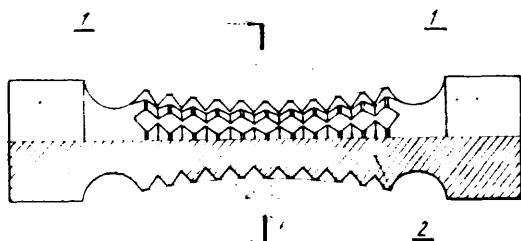


A61H W. 72591 22.05.1984

Seweryn Biedronka, Bielsko-Biała, Polska (Seweryn Biedronka).

Przyrząd do masażu stóp

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do masażu stóp. Przyrząd złożony jest z trzech części połączonych w jednolitą całość, gdzie dwie skrajne rolki (1) tworzą podparcie, a część środkowa jest częścią roboczą (2). Część robocza (2) wyposażona jest w występy i ma w przekroju poprzecznym kształt wielokąta wpisanego w okrąg.
(1 zastrzeżenie)



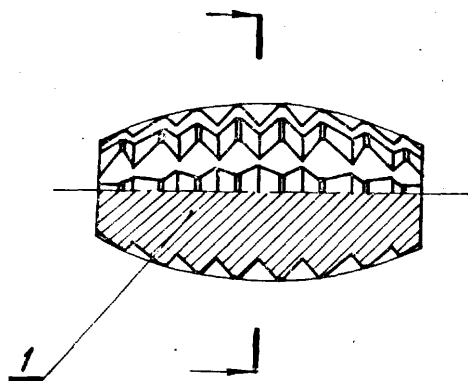
A61H W. 72592 22.05.1984

Seweryn Biedronka, Bielsko-Biała, Polska (Seweryn Biedronka).

Przyrząd do masażu dłoni

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do masażu dłoni. Przyrząd ma część roboczą (1) w kształcie beczki, a na całym obwodzie wyposażony jest w występy w kształcie ostrosłupa ściętego.

(1 zastrzeżenie)



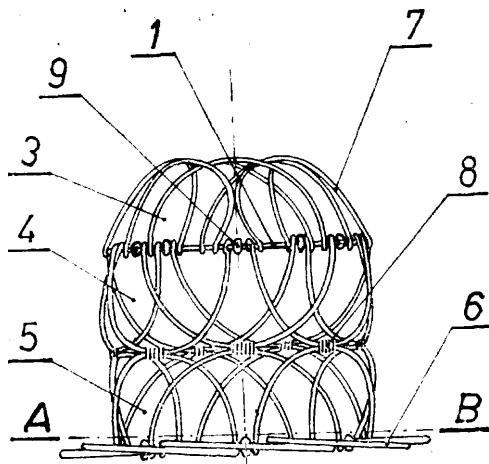
A63F W. 72387 19.04.1984

Zbigniew Siemiński, Kraków, Polska (Zbigniew Siemiński).

Zabawkowa bryła o zmiennym kształcie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie kształcenia wyobraźni przestrzennej dziecka z równoczesnym wykształceniem estetyki.

Bryła składa się z dwóch współosiowych pierścieni (1), do każdego z których przyłączone są po dwie identyczne korony (3, 4, 5, 6). Każda z koron (3, 4, 5, 6) składa się z siedmiu jednakowych półpierścieni (7) za-



mocowanych końcami przegubowo do pierścieni (1, 2). Każdy z półpierścieni (7) osadzony jest w pobliżu środków dwóch sąsiednich półpierścieni (7) i przebiega na przemian po jednej stronie jednego i przeciwnej stronie następnego. Półpierścienie (7) koron (4, 5) leżących między pierścieniami (1, 2) połączone są ze sobą przegubowo. (1 zastrzeżenie)

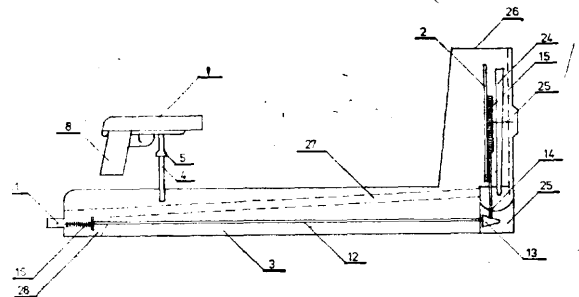
A63F W. 72436 02.05.1984

Julian Wójtowicz, Stanisław Machura, Wałcz, Polska (Julian Wójtowicz, Stanisław Machura).

Zabawka zręcznościowa

Zabawka składa się z pistoletu (1) osadzonego przegubowo na podpórce (4) oraz z zamocowanej obrotowo tarczy strzelniczej (2) mającej na obwodzie gniazda, w których umieszcza się obiekty celu.

(4 zastrzeżenia)



A63H W. 72264 06.04.1984

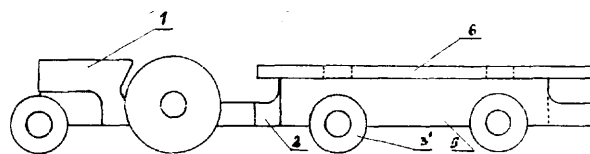
Pracownie Sztuk Plastycznych, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Włodzimierz Dreszer).

Zabawka w postaci traktora z przyczepą

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zabawki w postaci traktora z przyczepą, która umożliwi prosty montaż i demontaż zabawki.

Zabawkę stanowi traktor sprzęgnięty z przyczepą. Korpus traktora (1) ustawiony jest na mniejszym zestawie kół przednich oraz większym zestawie kół tylnych. Zestawy kół (3') osadzone są w gniazdach korpusu traktora (1) i podwozia przyczepy (5). Z przodu przyczepy (5) ma zaczep, który na wcisk wchodzi w odpowiednie wybranie w korpusie traktora (1).

(1 zastrzeżenie)



A63H W. 72564 21.05.1984

Bolesław A. Ostachowski, Gdańsk, Polska (Bolesław A. Ostachowski).

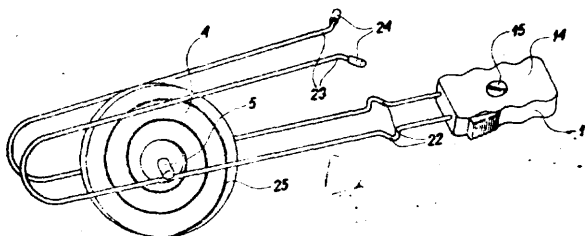
Zabawka w postaci krążka z osią magnetyczną, tocząca się po przewodach z drutu stalowego

Zabawka ma rękojeść (1) stanowiącą równocześnie pojemnik baterii, z których bieguny są połączone za pomocą styków z przewodnikami drutowymi, na których umieszczony jest krążek (4) zaopatrzony w dwie odizolowane od siebie półosie (5) połączone za pośrednictwem przewodów z żarówkami, które zamykają obwód prądu powodując wewnętrzne oświetlenie krążka (4). Rękojeść (1) jest ponadto korzystnie zaopatrzona

na w pistoletowy włącznik zwierający styki i zamykające obwód prądu po naciśnięciu włącznika. Krążek (4) zabawki jest zaopatrzony w pierścieniowe wzajemnie odizolowane od siebie magnesy (8) osadzone na półosiach (5).

Obudowa magnesów ma postać piasty, zaś przekładka izolująca obydwie półosie (5) ma postać ramion łączących piastę z częścią obwodową krążka. Ścianki boczne krążka (4) na powierzchni mają linię śrubową (25). Prowadnice są zaopatrzone na częściach powierzchni w powłokę z lakieru izolacyjnego.

(6 zastrzeżeń)

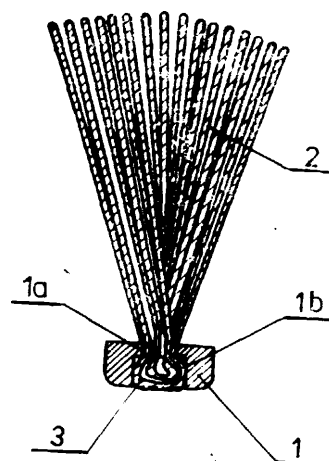


A63H

W. 72615

25.05.1984

Zakłady Wytwórcze „Grupa Techniczna - Urania”, Nauczycielska Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Marek Pękala, Grzegorz Łanczont).



Lotka do gry zręcznościowej

Lotka ma metalowy pierścień (1), z zaokrągloną dolną krawędzią, który stanowi obciążnik. Współśrodkowo do otworu przelotowego (1a) wykonane jest gniazdo cylindryczne, w którym jest zaciśnięty węzeł (3) kosmyka włóczki (2).

(1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B66D

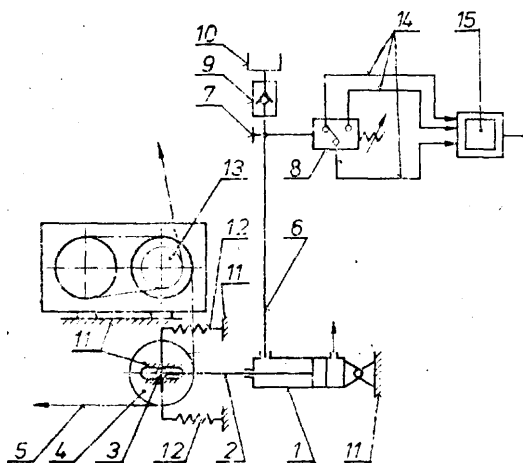
W. 72488

07.05.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Malcher, Tadeusz Nogiec, Józef Wołoszyn).

Urządzenie ograniczające siłę w ciągnie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do ograniczania siły w ciągnie przez włączenie napędu ciągną po przekroczeniu określonej dopuszczalnej wartości.



Urządzenie ograniczające siłę w ciągnie wykorzystuje krążek kierunkowy (4), jako krążek odchylający ciągną (5). Krążek kierunkowy (4) osadzony jest na osi (3), która jest zamocowana w tłoczysku (2) siłownika liniowego (1). Krążek kierunkowy (4) wraz z osią (3) osadzony jest przesuwnie w konstrukcji (11) maszyny dźwigowo-transportowej. Siłownik liniowy (1) połączony jest przewodem ciśnieniowym (6) z przewodnikiem elektrohydraulicznym (8), przy czym w przewodzie ciśnieniowym (6) zainstalowany jest odpowietrznik (7).

(2 zastrzeżenia)

B01D
B32B

W. 72715

13.06.1984

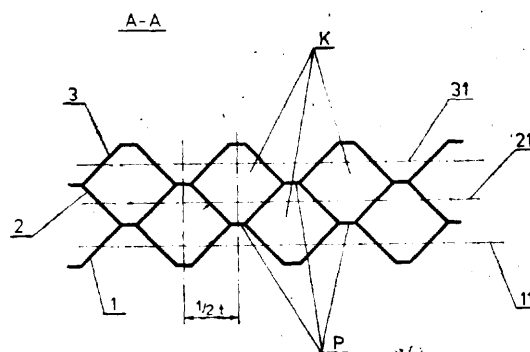
Pierwszeństwo: 05.08.1983 - W. Brytania (nr 1014496)

Tadeusz Ciruk, Slough, Berks, Wielka Brytania.

Wkład wielostrumieniowy do osadników

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji wkładu umożliwiającego mechanizację jego wytwarzania i zapewniającej dostateczną sztywność przy zachowaniu równoległego układu osi nachylonych do poziomu kanałów.

Wkład składa się z płyt falistych (1, 2, 3) mających identyczne wymiary i wykonanych z tworzywa sztucznego termoplastycznego, złożonych ze sobą tak, aby wierzchołki fal płyty (2) stykały się z dolinami płyty sąsiedniej (3), a jej doliny fal stykały się z wierzchołkami fal drugiej płyty sąsiedniej (1). W ten sposób między płytami (1, 2, 3) są utworzone kanały (K), przeznaczone do przepływu cieczy. Kolejne płyty (1, 2, 3) są względem płyt sąsiednich przesunięte o stałe ten sam odcinek w kierunku wzdłuż osi podłużnych fal tak, że w gotowym wkładzie osie kanałów (K) są nachylone w stosunku do poziomu pod kątem od 45 do 75 stopni. Gotowe wkłady mają w rzucie poziomym postać prostokątów i przed montażem ich w



osadniku są przycinane w kształt trapezów, tak, aby mogły wypełnić kołowy rzut osadnika.

Profil poprzeczny płyt falistych (1, 2, 3) jest zakreślony linią łamaną, składającą się z cyklicznie powtarzających się odcinków równoległych i nachylonych pod kątem ostrym do linii środkowej profilu, dzięki czemu po złożeniu płyt (1, 2, 3) ze sobą powstają między nimi wspomniane wyżej kanały (K) do przepływu cieczy, mające w przekroju poprzecznym zarys sześciokąta. (4 zastrzeżenia)

B01D
B32B

W. 72716

13.06.1984

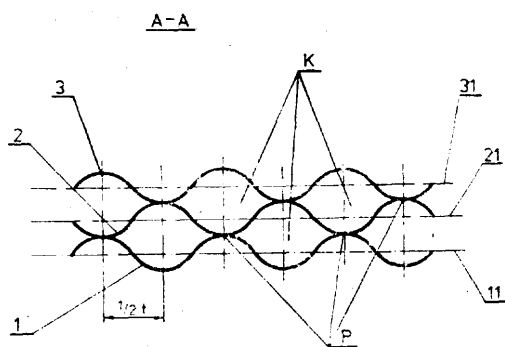
Pierwszeństwo: 05.08.1983 - W. Brytania
(nr 1014495)

Tadeusz Ciruk, Slough, Berks, Wielka Brytania.

Wkład wielostrumieniowy do osadników

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej konstrukcji wkładu, która umożliwiałaby mechanizację jego wytwarzania, a jednocześnie zapewniałaby dostateczną sztywność wkładu przy zachowaniu równoległego układu osi nachylonych do poziomu kanałów.

Wkład składa się z płyt falistych (1, 2, 3) mających identyczne wymiary i złożonych ze sobą tak, że wierzchołki fal płyty (2) stykają się z dolinami fal płyty sąsiedniej (3), a jej doliny fal stykają się z wierzchołkami fal drugiej płyty sąsiedniej (1). W ten sposób między płytami (1, 2, 3) tworzą się kanały (K) przeznaczone do przepływu cieczy. Kolejne płyty (1, 2, 3) są względem płyt sąsiednich przesunięte o stałe ten sam odcinek w kierunku osi podłużnych fal tak, że w gotowym wkładzie osie kanałów (K) są nachylone w stosunku do poziomu pod kątem od 45 do 75 stopni. Wkłady mają w rzucie poziomym postać prostokątów i przed montażem ich w osadniku są przycinane w kształt trapezów, tak, aby mogły wypełnić kołowy rzut osadnika. (3 zastrzeżenia)



B01F
C02F

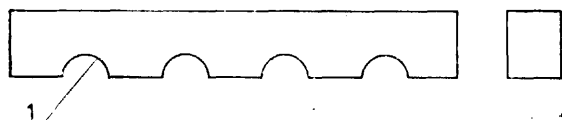
W. 72361

18.04.1984

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Opole, Polska (Andrzej Piotrowski, Piotr Kętrzyński).

Element mocujący ruszt napowietrzający

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu ułatwiającego mocowanie rusztu napowietrzającego urządzenia służącego do napowietrzania, odgazowania lub chłodzenia cieczy.



Element tworzy prostopadłościenna listwa, przy czym wzdłuż dłuższego boku listwy wykonane są wycięcia (1) o zarysie w kształcie półkolistym.

(1 zastrzeżenie)

B01F

W. 72502

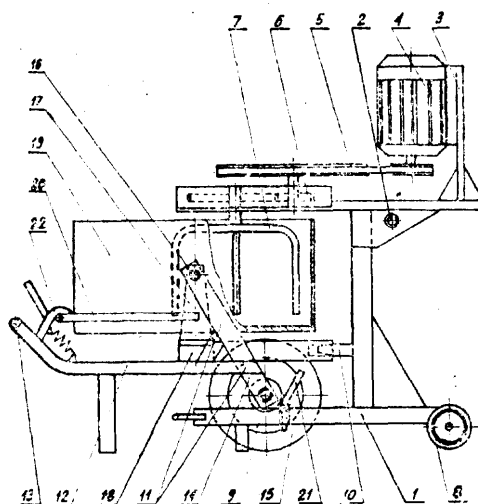
09.05.1984

Przedsiębiorstwo Produkcji i Wyposażenia Zakładów Usługowych „WUTEH”, Piotrków Trybunalski, Polska (Władysław Telatnik, Marek Jędrzych, Klemens Mazerańt, Kazimierz Pawelec, Andrzej Smiechowicz).

Mieszalnik

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia obsługi mieszalnika, szczególnie podczas opróżniania zbiornika. Mieszalnik składa się z dwóch części sprzęgniętych ze sobą połączeniem szybkorozłącznym: ramy (1) z zespołem napędowym oraz wózka jezdnego (11) z umocowanym na nim zbiornikiem (19). Zbiornik (19) jest ułożyskowany za pomocą osi przytwierdzonej do jego dna w obszarze łóżyskowej (18) przytwierdzonej do poziomej części ramienia wykorbowanego (17) i jest zawieszony za pomocą czopów (16) ramienia (17) we wspornikach (14) ramy wózka (11).

W celu opróżnienia zbiornika (19) przechyla się go obracając kabłąkiem (20) ramię wykorbowane (17) wokół czopów (16). (2 zastrzeżenia)

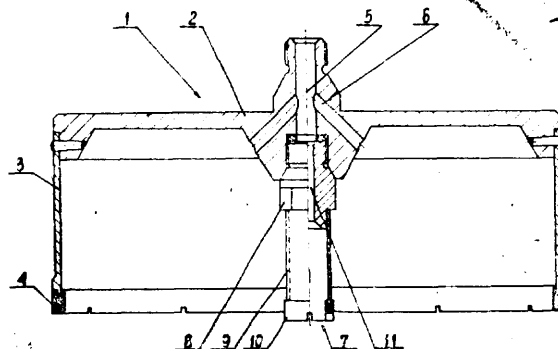


B23B
B28D

W. 72528

15.05.1984

Fabryka Szlifierek „Ponar-Lódź”, Zakłady Mechaniczne im. J. Strzelczyka, Zakład Rozwoju i Szlifierek Zadaniowych, Łódź, Polska (Tadeusz Płaskota, Jan Pałubiński, Zbigniew Graczykowski, Mirosław Płaskota, Stanisław Wałęński, Jerzy Sujecki, Adam Berzka).



Zespół wiertła diamentowego do otoczek z otworem centralnym

Zespół wiertła diamentowego umożliwia uzyskiwanie otoczek z materiałów twardych takich jak piaskowiec albo materiały ceramiczne o wysokiej współosiowości obwodu i otworu centralnego, co podwyższa wydajność produkcji ściernic szlifierskich.

Zespół wg wzoru zawiera zewnętrzne wiertło diamentowe (1) o względnie dużej średnicy i sztywno mocowane osiowo do jego wewnętrznej części wiertła diamentowe wewnętrzne (7) o względnie małej średnicy. (1 zastrzeżenie)

B23B

W. 72550

18.05.1984

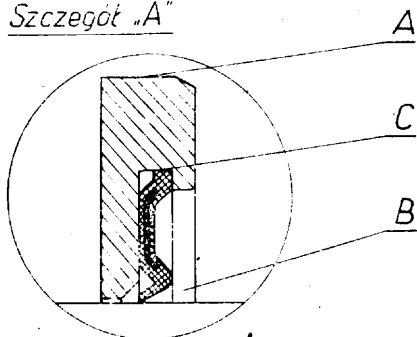
Fabryka Przyrządów i Uchwytów „FPU-BIAL”, Zakład Nr 1 Wiodący w Białymstoku, Białystok, Polska (Mieczysław Sówka, Stanisław Rydel, Jan Stachelek).

Kieł tokarski obrotowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia współosiowości wrzeciona kła obrotowego i uszczelki.

Kieł tokarski obrotowy składający się z korpusu, wrzeciona, łożysk tocznych i pierścienia zamykającego (7) charakteryzuje się tym, że pierścień zamykający (7) ma kształt płaskiego pierścienia o gładkiej średnicy zewnętrznej (A) z pogłębieniem czołowym (B), które w dolnej swej części ma podtoczenie (C) o zwiększonej średnicy, w którym osadzona jest płaska uszczelka łożyskowa. (2 zastrzeżenia)

Szczegół „A”

B23B
B28D

W. 72554

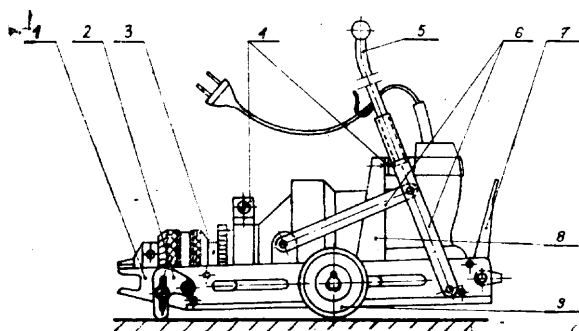
18.05.1984

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Kazimierz Sękański, Witold Kilanowski).

Przyrząd wiertarski

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd wiertarski mający zastosowanie w budownictwie, przeznaczony do mocowania wiertarki za pomocą której wykonywane są otwory w ścianach przy podłodze służące do mocowania listew przypodłogowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji korpusu prowadzącego dla wiertarki



umożliwiającego zachowanie równoległości wierconego otworu względem podłogi bez dużego wysiłku ze strony monterów. Przyrząd składa się z wiertarki elektrycznej (3) przymocowanej za pomocą uchwytów (4, 8) do korpusu wózka (1) spełniającego funkcję prowadnic zaopatrzonej w kółka jezdne (9), pedały blokady (7), układ dźwigniowy (6) i płytki regulacyjne (2) zaopatrzone w wycięcia. (2 zastrzeżenia)

B23B

W. 72555

16.05.1984

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Befama”, Bielsko-Biała, Polska (Leopold Olma).

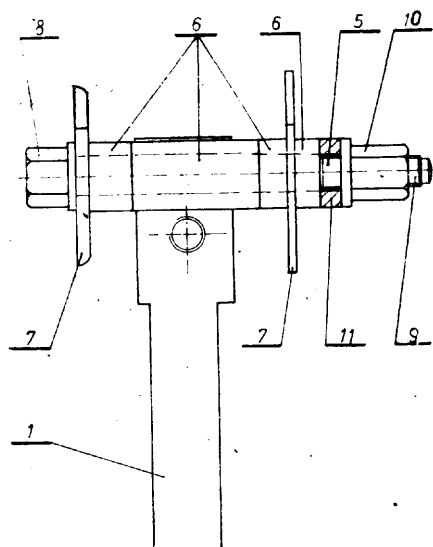
Zespół noży oprawkowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu noży oprawkowych, który można stosować do różnych operacji technologicznych.

Zespół noży oprawkowych złożony jest z krążkowych noży (7) osadzonych na trzpieniu (5) i ma tulejki (6) spoczywające w rowku, przy czym są one dociskane łapą oraz śrubą.

Trzpień (5) ma na jednym końcu śrubowy łeb (8), na drugim zaś gwint (9) dla nakrętki (10).

(1 zastrzeżenie)

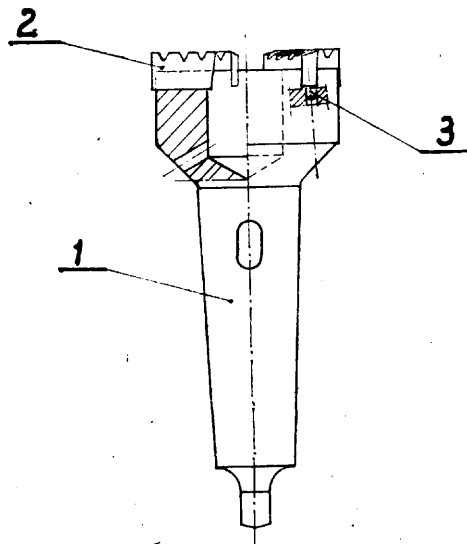


B23B

W. 72600

23.05.1984

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Franciszek Roskosz).



Głowica do toczenia czopów i planowania płaszczyzn

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica do toczenia czopów i planowania płaszczyzn w ramionach szczęki na wiertarko-frezarce.

Korpus (1) głowicy ma sześć rowków, w których osadzonych jest sześć noży (2), skrawających z rowkami. Noże są przesunięte względem siebie po promieniu, a każdy z nich zamocowany jest za pomocą dwóch ściętych kołków (3). (1 zastrzeżenie)

B23K

W. 72608

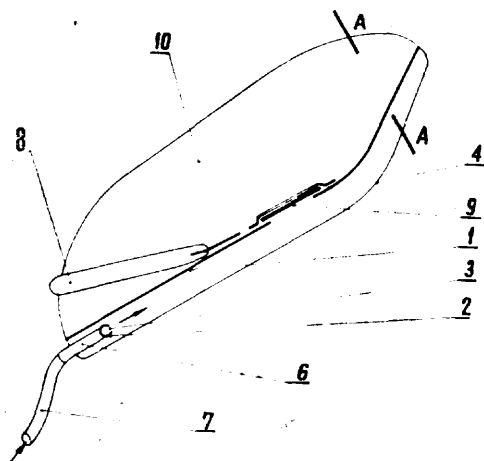
25.05.1984

Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk, Polska (Wiesław Janiszewski).

Nawiewnik wentylacyjny, zwłaszcza do prac spawalniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji nawiewnika, która umożliwiałaby dogodne ukierunkowanie przepływu zanieczyszczeń powietrza.

Nawiewnik wentylacyjny, zwłaszcza do prac spawalniczych, składający się z osłony spawalniczej i rurki, charakteryzuje się tym, że ma ściankę (1) owalnie zakrzywioną, zaś rurka (2) jest usytuowana po stronie wypukłości (4) ścianki (1), przy czym otwór - ki (3) rurki (2) są skierowane w kierunku zakrzywienia ścianki (1). Ścianka (1) ma boczne ekrany. (2 zastrzeżenia)

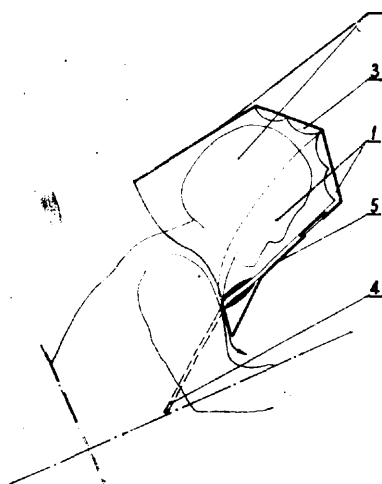


B23K

W. 72609

25.05.1984

Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk, Polska (Wiesław Janiszewski).



Tarcza spawalnicza

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej tarczy, której nie trzeba by trzymać w ręku i która zapewniałaby prawidłową cyrkulację powietrza w strefie oddychania spawacza.

Tarcza spawalnicza mająca osłonę przednią, przewód oraz okienko spawalnicze, charakteryzuje się tym, że ma osłonę (2) tylną, połączoną z osłoną (1) przednią oraz nawiewnik (3), usytuowany wewnątrz tarczy spawalniczej, który jest połączony z przewodem (4). Nawiewnik ma postać perforowanego wężyka pokrytego tkaniną przepuszczającą powietrze. (2 zastrzeżenia)

B23K

W. 72610

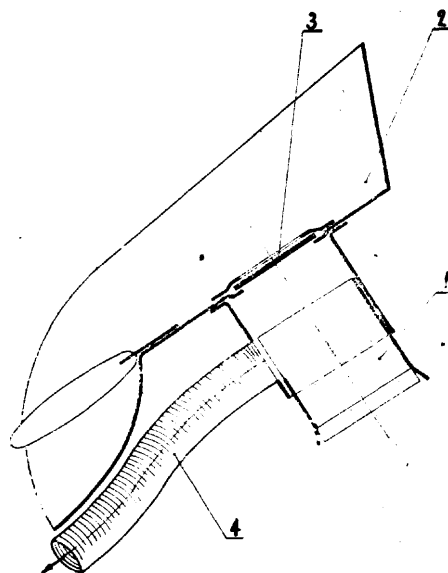
25.05.1984

Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk, Polska (Wiesław Janiszewski).

Ssawka do odciągania zanieczyszczeń spawalniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ssawki zapewniającej dobrą widoczność łuku spawalniczego, bez utrzymywania w czasie spawania niewielkiej odległości łuku spawalniczego.

Ssawka do odciągania zanieczyszczeń spawalniczych składająca się z osłony twarzy i króćca ssącego, charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1) prostopadłościenną o regulowanej długości, w której usytuowane jest okienko (3) spawalnicze. Króciec (4) ssący jest usytuowany w pobliżu narożnika obudowy (1) asymetrycznie i prostopadle do ścianki bocznej obudowy (1). (1 zastrzeżenie)



B25B

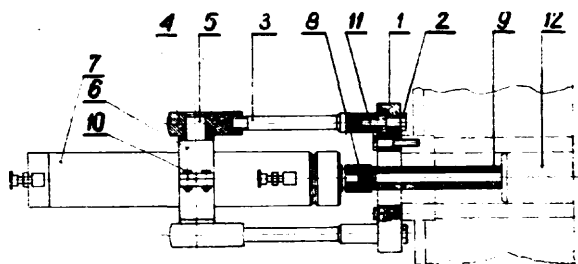
W. 72526

14.05.1984

Pomorskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Maszynami Budownictwa, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Siwek, Andrzej Ruszkiewicz).

Przyrząd do demontażu i montażu długich sworzni

Przyrząd ma mocującą płytę (1), do której przymocowane są za pomocą śrub (2) dwa słupowe łączniki (3), mające w górnej części ucha (4), w których obrotowo umieszczone są sworznie (5) połączone na stałe z półobojnikami (6) mocującymi hydrauliczny, tłokowy, dwustronnego działania cylinder (7). Do tłoczyska cylindra (7) mocowany jest na kołpakowej nakrętce (8) przedłużacz (9). (2 zastrzeżenia)



B26F

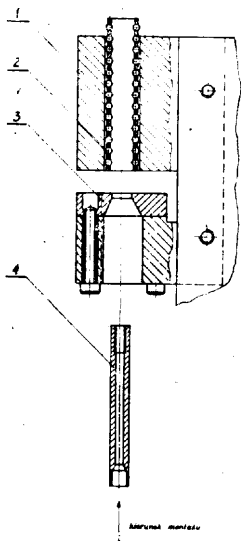
W. 71978

16.05.1984

Zakłady Wytwórcze Głośników „TONSIL”, Września, Polska (Edmund Bartczak).

Wykrojnik do dokładnego wykrawania mikrofolii o kształcie okrągłym

Wykrojnik charakteryzuje się tym, że jego stempel (4) ma konstrukcję rurkową, zaś matryca (3) ma otwór tnący mniejszy o 0,002—0,004 od rzeczywistego wykonania wymiaru stempla (4). (1 zastrzeżenie)



B29C

W. 72467

04.05.1984

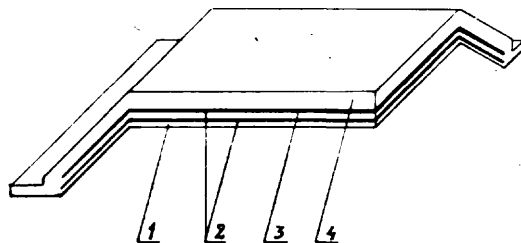
Lubuskie Fabryki Mebli, Świebodzin, Polska (Stanisław Sarbinowski, Tadeusz Woźniak).

Forma z tworzywa sztucznego ogrzewana do odlewania spienionych kształtek poliuretanowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma z tworzywa sztucznego ogrzewana o dowolnym kształcie zależnym od modelu odlanicyzno przeznaczona do odlewania spienionych kształtek poliuretanowych stosowanych w przemyśle meblowym, opakowań, samochodowym, itp.

Zbudowana jest ona z kilku warstw nakładanych na siebie. Pierwszą z nich jest robocza gładka wewnętrzna warstwa (1). Drugą jest warstwa grzewcza, w skład której wchodzi dwie równoległe do siebie elektrody (2) rozmieszczone równomiernie na całej powierzchni warstwy (1) rozdzielone substancją (3) o oporności elektrycznej wprost proporcjonalnej do temperatury niezbędnej do uzyskania właściwych parametrów spieniania poliuretanu. Trzecią warstwą jest wzmacniająca warstwa (4), która jest podstawowym elementem konstrukcyjnym nadającym sztywność i utrzymującym modelowy kształt formy.

(1 zastrzeżenie)



B29H

W. 72525

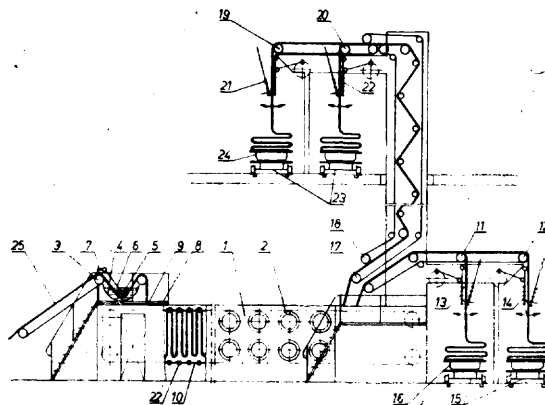
14.05.1984

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Leon Chronowski, Bronisław Dziekan, Kazimierz Gajdek, Tadeusz Ciuśniak, Władysław Mateja, Michał Słota, Marek Wójcik).

Urządzenie do chłodzenia taśm gumowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do chłodzenia taśm gumowych.

Urządzenie według wzoru użytkowego zawiera komorę (1) z wentylatorami (2) rozmieszczonymi z jednej strony komory (1), wannę (4) z wodną zawiesziną środków antyadhezyjnych, dwa poziomy odbioru taśm gumowych oraz wahadłowe układające mechanizmy (13) i (14) oraz (21) i (22) z tym, że wanna (4) jest usytuowana u góry komory (1) urządzenia, wahadłowe zaś układające mechanizmy (13) i (14) oraz (21) i (22) na obydwu poziomach są przesunięte względem siebie, natomiast pod wahadłowymi układającymi mechanizmami (13) i (14) oraz (21) i (22) znajdują się szynowe wózki (15) i (23), a stykające się ze sobą przenośniki (17) i (18) usytuowane są wzdłuż linii łamanej. Ponadto wanna (4) jest wyposażona w zamocowany obrotowo i wychylnie dociskowy wałek (5). (2 zastrzeżenia)

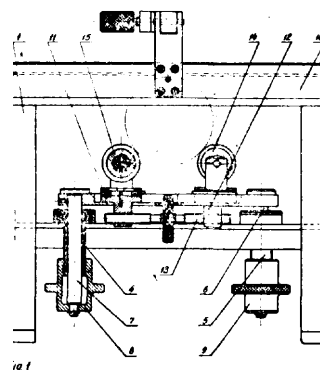


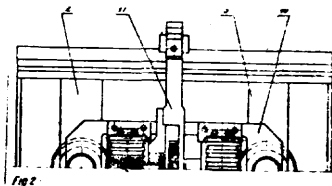
B41F

W. 72546

17.05.1984

Fabryka Przyrządów i Uchwytów „FPU-BIAL” Zakład Nr 1 Wiodący, Białystok, Polska (Jerzy Zółtowski).





Urządzenie do sitodruku

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do cechowania przedmiotów okrągłych.

Urządzenie posiada korpus (1) z półkami (2 i 3), do których umocowane są pionowo tulejki prowadzące (4 i 5). W tulejkach (4 i 5) osadzone są przesuwne kolumny (6 i 7) połączone od dołu z nakrętkami (8 i 9) nakręcanymi na tulejki prowadzące (4 i 5), natomiast od góry kolumny połączone są z płytą (10).

(2 zastrzeżenia)

B43L

W. 72450

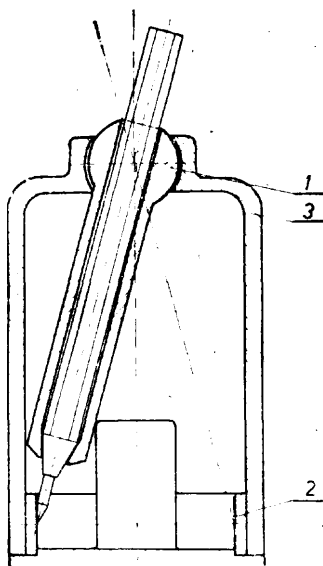
03.05.1984

Marian Lachowski, Marek Kubak, Warszawa, Polska (Marian Lachowski, Marek Kubak).

Przyrząd do ostrzenia grafitów ołówków automatycznych

Przyrząd wykonany jest w postaci zbiornika (3) mającego w dolnej części powierzchnię ścierną (2). W górnej części zbiornika (3) osadzony jest przegubowo element wsporczy ołówka mający przegub (1).

(1 zastrzeżenie)



B60B

W. 72614

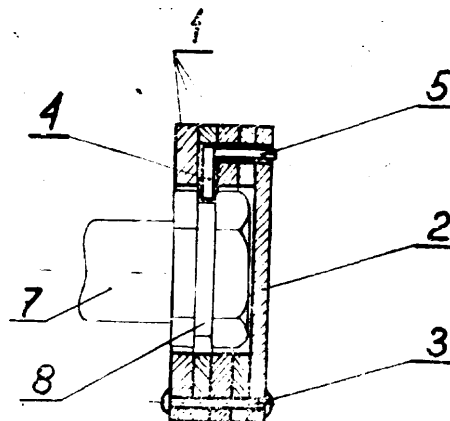
25.05.1984

Mirosław Zięba, Częstochowa, Polska (Mirosław Zięba).

Nasadka zabezpieczająca śruby zwłaszcza kół samochodowych przed odkręceniem

Nasadka składa się z szeregu pierścieni (1) i denka (2) połączonych ze sobą nitami (3). Wewnątrz nasadki znajdują się rygielki (4), których trzpienie (5) są wyprowadzone na zewnątrz denka (2). Rygielki (4) otwiera się lub zamyka przez nastawienie poszczególnych rowków naciętych na końcach rygielków (4) na odpowiedni numer pozycji charakterystycznej dla danej nasadki.

(3 zastrzeżenia)

B60D
A01B

W. 72617

26.05.1984

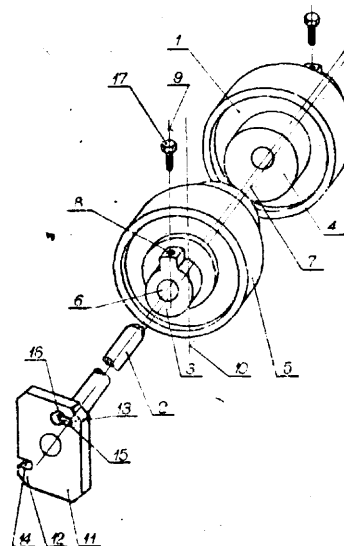
Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Piotr Rzeszowski, Jerzy Szkurłat, Fryderyk Semaniak, Zbigniew Majewski).

Wyważnik mikrociągnika rolniczego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wygodnego i bezpiecznego oraz szybkiego montażu i demontażu wyważników o prostej konstrukcji stosowanych przy agregacji mikrociągnika jednoosiowego z narzędziami zawieszanymi.

Wyważnik według wzoru użytkowego ma zmienną liczbę obciążników (1) osadzoną na wsporniku (2) mocowanym z przodu mikrociągnika. Obciążniki (1) mają kształt ustopniowanego walca. Każdy obciążnik (1) ma dwa segmenty skrajne (3 i 4) o różnych średnicach i segment środkowy (5) o największej średnicy oraz ma otwór (6) usytuowany mimośrodowo względem wzdłużnej osi symetrii (7) obciążnika (1) i otwór gwintowany (8) dla śruby dociskowej (17) w segmencie skrajnym (3) o najmniejszej średnicy. Wspornik (2) ma płytkę (11), która w pobliżu naprzeciwległych naroży (12 i 13) ma kanał (14) otwarty i kanał (15) zamknięty z powiększonym otworem (16).

(1 zastrzeżenie)



B60J

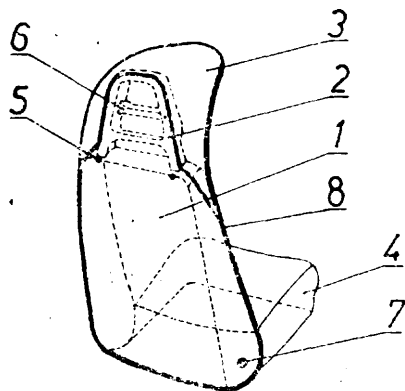
W. 72519

14.05.1984

Henryk Konieczny, Warszawa, Polska (Henryk Konieczny).

Ośłona zabezpieczająca kierowcę pojazdu samochodowego przed napadem

Ośłona charakteryzuje się tym, że jej dolna część (1) wraz z języczkowym występnym (2), osłaniającą oparcie fotela (4) i głowę kierowcy, jest zespolona z daszkową częścią (3), przy czym jest ona mocowana do fotela (4) kierowcy za pomocą wsporników (5), do uchwytów podglówka (6) oraz do przegubów (7) oparcia tego fotela (4). Ponadto wzdłuż zewnętrznych krawędzi osłony jest osadzona profilowana nakładka (8) z tworzywa elastycznego. (2 zastrzeżenia)



B60Q

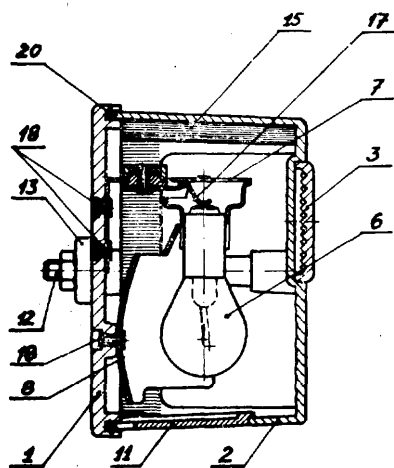
W. 72612

25.05.1984

Spółdzielnia Inwalidów „Wiosna Ludów”, Września, Polska (Zygmunt Zbierski, Zbigniew Michalak, Stanisław Wojciechowski, Andrzej Kaczorowski).

Lampa motocyklowa

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie tylnej lampy motocyklowej o zwiększonej powierzchni i skuteczności odbłasku.



Lampa składa się z podstawy (1), do której jest przymocowany klosz (2) z ryflowanymi wzdłużnie wewnętrznymi powierzchniami (15) ścian oraz z wnękami na odbłyśniki boczne i czołowy (3). Od spodu klosz ma wycięty otwór na szybę (11). Do podstawy (1) ze śrubami (12) o główkach unieruchomionych w gniazdach jest przymocowane za pomocą nitów (18) lustro (8) oraz kątownik (7) z oprawką na żarówkę (6). Na kątowniku (7) znajdują się sprężyny kontaktowe (17) i listwy kontaktów. W kanale podstawy (1) znajduje się uszczelka (20) dociskana kloszem (2) podczas wkręcania śrub w stożek mocowania przez stożek z odsadzeniem. (3 zastrzeżenia)

B60S

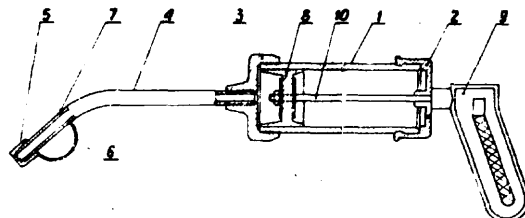
W. 72527

14.05.1984

Spółdzielnia Pracy Produkcji Części Samochodowych „Procesam”, Bydgoszcz, Polska (Józef Schröder).

Dozownik do płynów

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie dozownika do płynów umożliwiającego łatwą wymianę oleju w skrzyni biegów samochodu.



Istota wzoru użytkowego polega na tym, że pojemnik (1) zawiera pokrywę zatraskową (2) oraz przewód dozujący (3) z umieszczoną rozłącznie wyprofilowaną rurką (4) zakończoną kapturkiem (5) z częścią elastyczną (6) oraz mocującą (7). W skład zespołu tłoczka (10) wchodzi tłoczek (8) wykonany korzystnie w kształcie stylizowanego dwuteownika oraz uchwyt (9) stanowiący element konstrukcyjny o cechach ergonomicznych.

Dozownik jest łatwy w obsłudze, lekki oraz umożliwiający po zatknięciu kapturkiem (5) wylotu rurki (4) swobodne manipulowanie nim po napełnieniu olejem. (3 zastrzeżenia)

B65D

W. 72511

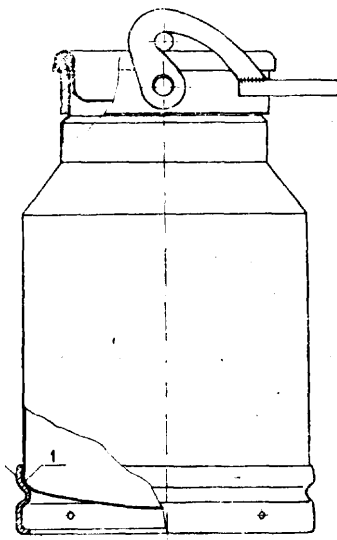
11.05.1984

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych „Huta Silesia”, Rybnik, Polska (Wincenty Drzęźla, Bogdan Knopik, Franciszek Pląskura).

Konew stalowa

Konew przeznaczona jest do magazynowania i transportu mleka.

Konew w kształcie stopniowego walca posiada na powierzchni walcowej garb mocujący (1) z osadzoną na nim nogą (2). Noga (2) jest osadzona na garbie mocującym (1) w ten sposób, iż całą swą odsadzoną powierzchnią wewnętrzną przylega do zewnętrznej powierzchni garbu mocującego (1). (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 72524

14.05.1984

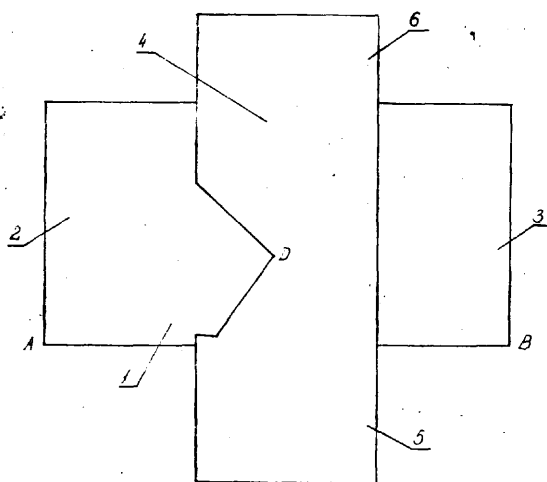
Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Karol Subicki)

Opakowanie do pakietów o różnej grubości

Przedmiotem wzoru jest opakowanie do pakietów o różnej grubości, zwłaszcza plików luźnych kart i/lub książek, wykonane z jednego arkusza tektury falistej, przedzielonego wzdłuż linii A—B na część zewnętrzną i część wewnętrzną.

Część zewnętrzną składa się z dna (1) i klap (2) i (3), a część wewnętrzną składa się z osłony (4) oraz klap (5) i (6). Krawędź A—B jest na odcinkach A—C i E—B przecięta, a na odcinku C—E jest nagnieciona od góry arkusza. Osłona (4) jest nacięta na odcinku E—D i nagnieciona od spodu arkusza na odcinku C—D. Długość klap (5) i (6) oraz szerokość klap (2) i (3) zależą od grubości pakowanego przedmiotu.

(2 zastrzeżenia)



B65D

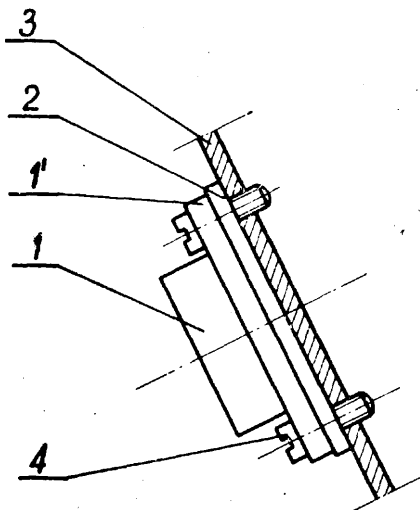
W. 72599

24.05.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź, Polska (Roman Zorga, Krzysztof Szemberg, Dariusz Kurant).

Nakładka wzmacniająca ściankę leja zbiornika materiałów sypkich

Nakładka według wzoru użytkowego służy do wzmocnienia ścianki leja w miejscu uderzania młot-



ka, powodującego strząsanie zalegającego wewnątrz leja materiału sypkiego.

Nakładka wykonana jest z metalu, posiada kształt walca (1), którego podstawę stanowi kołnierz (1'). Natomiast zamocowana jest śrubami (4) do ścianki (3) leja za pośrednictwem, podkładki (2). Podkładka (2) posiada kształt krążka o wysokości równej grubości ścianki leja. Ponadto wysokość kołnierza (1) jest większa od wysokości podkładki (2).

(1 zastrzeżenie)

B65G
B21D

W. 72510

11.05.1984

Przedsiębiorstwo Przerobu Żłomu Metali, Herby, Polska (Jan Kowalczyk, Romuald Grabałowski, Andrzej Otrębski).

Zespół podający szyny zwłaszcza do łamacza szyn

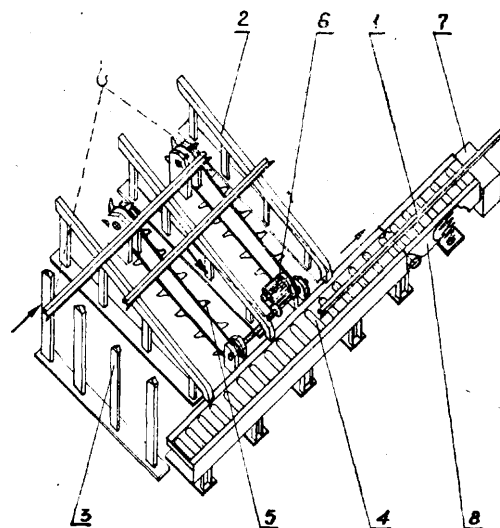
Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół podający szyny do łamacza szyn, stosowany na składowiskach złomu.

Zespół według wzoru posiada naprowadzające słupy (3), które zapobiegają balansowaniu szyny, wprowadzanej suwnicą na platformę (2).

Do platformy (2) przymocowane są łańcuchy napędowe z zabierakami (6), które przesuwają szynę na przenośnik (4).

Końcowy człon (8) przenośnika (4) ma elastyczne zawieszenie i jest ułożony wyżej od poziomu płyty wprowadzającej (7) łamacza.

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 72529

16.05.1984

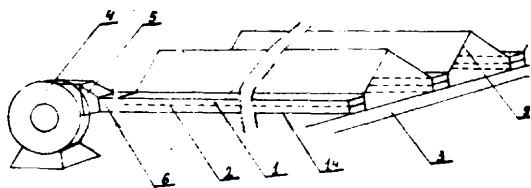
Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowywania Zbóż, Warszawa, Polska (Eugeniusz Karol Chylek, Roman Jurga).

Urządzenie do transportu aerograwitacyjnego produktów sypkich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do transportu aerograwitacyjnego produktów sypkich, zwłaszcza ziarna zbóż. Urządzenie ma zastosowanie do transportu z możliwością jednoczesną aktywnej wentylacji ziarna.

Urządzenie składa się z kanałów (1) transportujących, w których na całej długości zainstalowane są sita o otworach daszkowych, ułożonych równolegle do (krótszego boku) sita (2), oddzielające je od kanałów (14), przez które przechodzi powietrze tłoczone przez wentylator (4). Przestrzeń między równoległymi kanałami (1) zabudowane są konstrukcjami (9) w kształcie trójkąta równoramiennego, pokrytymi materiałem zmniejszającym współczynnik tarcia produk-

tu sypkiego, o kącie nachylenia płaszczyzn, równym wielkości naturalnego kąta usypu transportowanego produktu wahającym się w granicach od 20° do 40°.
(1 zastrzeżenie)



B66C

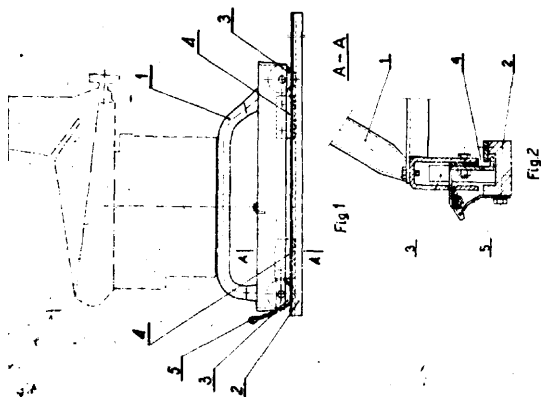
W. 72514

11.05.1984

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mor,s”, Gdańsk, Polska (Paweł Nawrocki).

Mechanizm wzdłużnego przesuwu siedziska operatora dźwigu

Mechanizm posiada nośną ramę (1) opartą na prowadnicach (2) poprzez łożyska (3) spełniające funkcję rolek tocznych. W podstawie nośnej ramy (1) zamocowane są poprzeczne ograniczniki (4) współpracujące z wewnętrzną powierzchnią prowadnic (2). W przedniej części nośnej ramy (1) znajduje się zapadkowy mechanizm (5) blokujący wybrane położenie siedziska.
(1 zastrzeżenie)

B66D
B65H

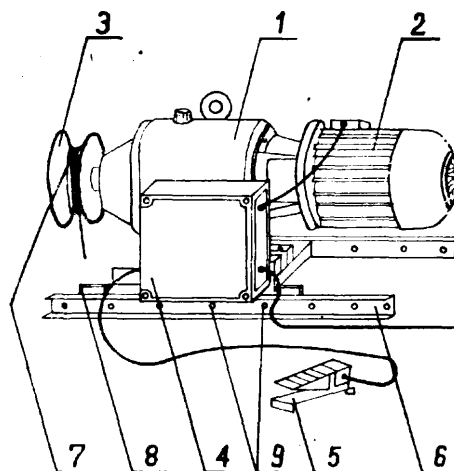
W. 72553

18.05.1984

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Bronisław Michnowicz, Stefan Siemek, Stanisław Strefnel).

Ciągarka kablowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jestciągarka kablowa mająca zastosowanie w dziedzinie elektrotechniki przeznaczona do ciągnięcia kabli układanych w rowach i kanałach kablowych.



Ciągarka składa się z podstawy o kształcie ramy (6) wykonanej z kształtowników o przekroju litery „C” z rozmieszczonymi otworami (4) wzdłuż kształtowników połączonych w układ litery „H” wzmocnionego w środkowej części poprzeczkami do ramy przymocowany jest motoreduktor (1) zakończony rolką pędną (3), zasilanie realizowane jest za pośrednictwem wyłącznika nożnego (5), skrzynki rozdzielczej (4). Rolka pędna (3) ma zaokrągloną powierzchnię przechodzącą do krawędzi obrzeża w nachyloną linię prostą.
(2 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C11C

W. 72435

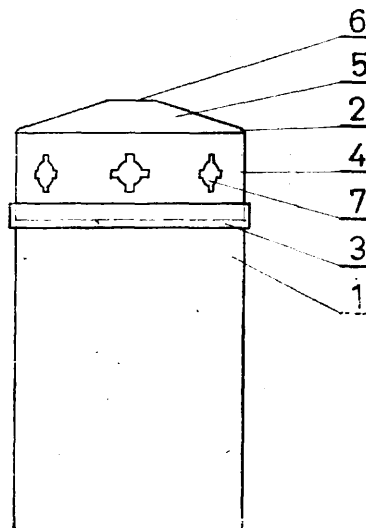
02.05.1984

Energo-Metalowa Spółdzielnia Pracy „Elektrometal”, Sosnowiec, Polska (Ewa Paszkowska, Andrzej Grudziński).

Znicz nagrobkowy

Znicz składa się z pojemnika (1) i nakrywy (2). Cylindryczny pojemnik (1) z dnem ma w górnej części kołnierz (3) w postaci wąskiego pierścienia o średnicy większej od średnicy pojemnika (1).

Metalowa nakrywa (2) utworzona jest z szerokiego pierścienia (4) i stożka ściętego (5), przy czym w górnej płaszczyźnie stożka ściętego (5) wykonany jest okrągły otwór (6), a powierzchnia pierścienia (4) ma otwory (7) w kształcie krzyża z kołem w środku.
(1 zastrzeżenie)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D03D

W. 72547

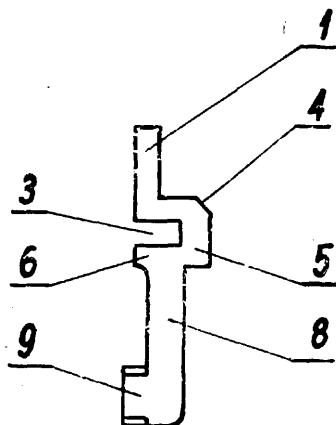
16.05.1984

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódzkie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Obrońców Pokoju „Uniontex”, Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. „Armii Ludowej”, Łódź, Polska (Zofia Zak, Lech Wasilewski, Tadeusz Lelonkiewicz, Stanisław Dworakowski, Ryszard Ziemiński, Edward Młynowski).

Suwak napędzający podawacz
w krośnie chwytakowym

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji suwaka prostej do wykonania oraz trwałej w eksploatacji.

Suwak zbudowany z podłużnej poziomej płyty zaopatrzonej od dołu na jednym jej końcu w ramię główki (8) i główkę (9) oraz posiadającej wzdłuż jednego boiku nadbudowę tworzącą wraz z płytą poziomą kształt ceownika, charakteryzuje się tym, że pionowa płyta (1) nadbudowy oraz jej część w kształcie ceownika (3) jest jednolita. (1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04G

W. 72330

13.04.1984

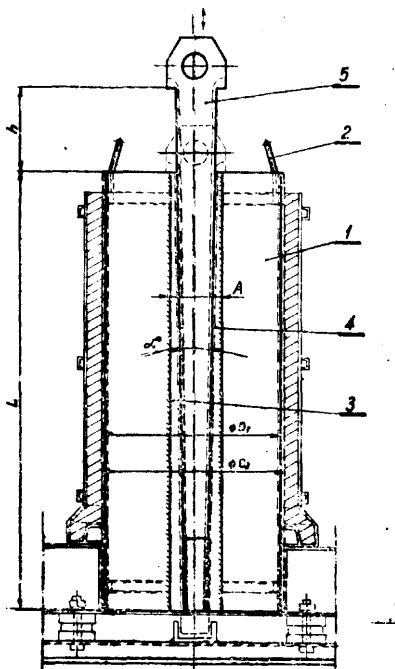
B28B

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Mieczysław Grubiński, Franciszek Laudy, Zofia Dziecieniak, Mirosław Włodarczyk).

Rdzeń o zmiennej średnicy do formowania otworów
w elementach betonowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji rdzenia, która pozwalałaby na zmniejszenie jego średnicy po zaformowaniu elementu w sposób łatwy, bez konieczności stosowania dodatkowych mechanizmów i urządzeń.

Rdzeń charakteryzuje się tym, że płaszcz (1) ma wzdłużne wycięcie (A) do którego przytwierdzone są



dwie prowadnice (3 i 4) w których przesuwają się klin (5), zmieniający średnicę zewnętrzną płaszcza (1). Kształt prowadnic (3 i 4) oraz klin (5) dobrany jest w zależności od średnicy rdzenia i jego sprężystości (2 zastrzeżenia)

E05B

W. 72561

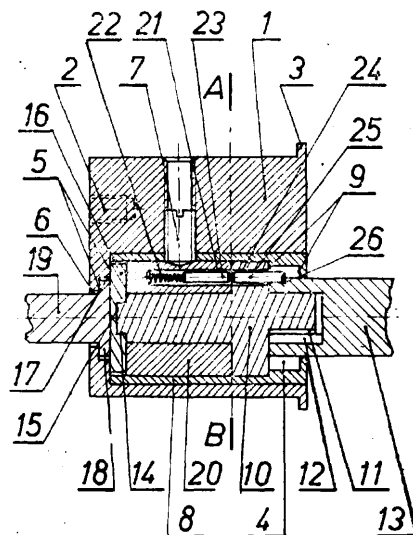
18.05.1984

Tadeusz Kolasa, Gdańsk-Oliwa, Polska (Tadeusz Kolasa).

Wkładka zamka bębnowego kołkowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie odmiennej konstrukcji wkładki zamka bębnowego kołkowego utrudniającej otwarcie zamka bez właściwego klucza.

Wkładka składa się z korpusu (1) z mimośrodowym otworem (4), wewnątrz którego zamocowane są sztywne tuleje (8) cienkościenna i tuleja (20) mająca otwory (21) nieprzelotowe, wewnątrz których od strony zaślepionej umieszczone są sprężynki (22) śrubowe a od strony czołowej kołki (23) blokujące oraz osa-



dzony są obrotowo **bębenek** (10) i element **sprzęgający** (16), przenoszący moment obrotowy na **łącznik** (19). Bębenek (10) ma postać **tulei** sztywno osadzonej na wałku, którego **część** czołowa ma wzdłużny rowek (11) ząbkujący się z wypustem (12) roboczej części klucza (13) w postaci **tulei**, przy czym tuleja bębna (10) ma otwory (24) przelotowe, współosiowe z otworami (21) w tulei (20), wewnątrz których umieszczone są kołki (25) ustalające.

Kołki (25) ustalające mają długości **tak** dobrane, że po zetknięciu czoła części roboczej klucza (13) z powierzchnią tulei bębna (10) opierają się na końcach rowków (26) wzdłużnych, w części roboczej klucza (13), a ich końce leżą w płaszczyźnie między tuleją (20), sztywno połączoną z korpusem (1), i tuleją bębna (10). (1 zastrzeżenie)

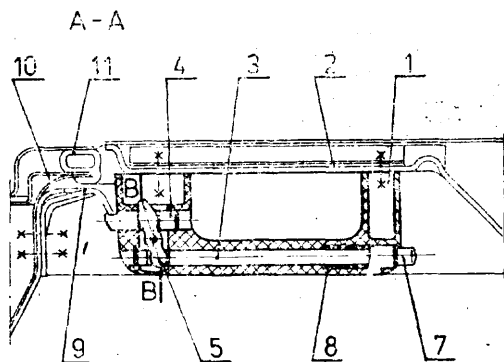
E05B W. 72571 23.05.1984
B60J

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”,
Warszawa, Polska (Antoni Kosiński).

Zamek zatrzaskowy, zwłaszcza do pokrywy włazu
dachowego ciągnika rolniczego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek zatrzaskowy do pokrywy włazu dachowego ciągnika rolniczego współpracujący z zaczepem zamocowanym do obrzeża włazu.

Zamek składa się z obudowy (1) w kształcie zamkniętego uchwytu zamocowanego do pokrywy (2). Wewnątrz obudowy znajdują się dwa suwaki dolny (3) i górny (4) oraz prosta dźwignia **dwuramienna** (5) osadzona obrotowo. Jedno ramię dźwigni **dwuramiennej** (5) **umieszczone** jest w nacięciu przelotowym suwaka dolnego (3) zaś drugie ramię w nacięciu przelotowym suwaka górnego (4). Suwak dolny (3) **umieszczony** jest - wzdłuż obudowy (1) i zakończony przyciskiem (7) zaopatrzonym w odciągającą sprężynę śrubową (8). (1 zastrzeżenie)



E05D W. 72535 17.05.1984
B25B

Zakłady Stolarki Budowlanej „Stolbud”, Grzybów,
Polska (Franciszek Gryboś, Janusz Tutak, Eugeniusz Sekuła).

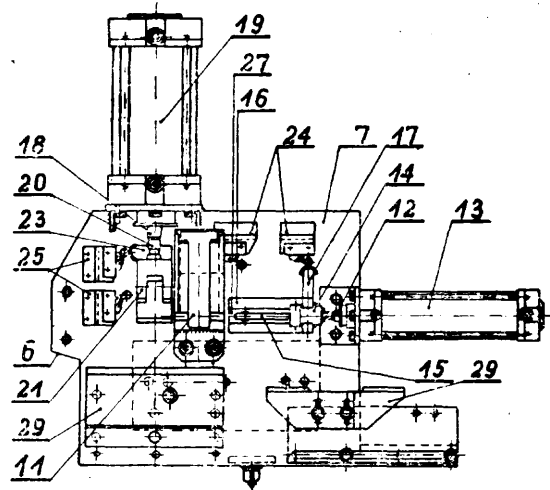
Urządzenie do wciskania zawias

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia do wciskania zawias, zwłaszcza zawias trzpieniowych stosowanych w stolarce budowlanej.

Urządzenie wyposażone jest w poziomo przesuwne płyty nośne (7), na których **zamocowane** są magazynki (11) zawias, **siłowniki** podawcze (13) z podajnikami (15), siłowniki wciskające (19) wyposażone w szczęki (21), ograniczniki **bazowe** (29) oraz siłowniki docisku pionowego.

Podajniki (15) i szczęki (21) umieszczone są w uchwytach tłoków siłowników i mają krzywki prze-

łączające (17, 23), sprzężone cyklicznie z wyłącznikami (24, 25) zamocowanymi do płyt nośnych. Stabilne prowadzenie podajników oraz szczęk **zapewniają** prowadnice o odpowiednio ukształtowanych biegniach. Praca urządzenia jest zautomatyzowana poprzez układ **elektryczno-pneumatyczny**. (5 zastrzeżeń)

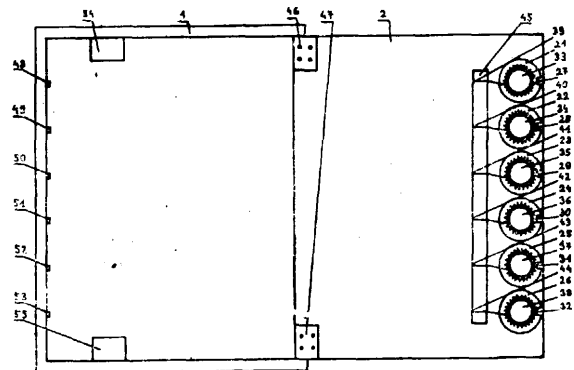


E05G W. 72551 18.05.1984

Waldemar Markowski, Żyrardów, Polska (Waldemar Markowski).

Sejf szyfrowy

Sejf stanowi pojemnik (1) z drzwiczkami (2) umocowanymi na zawiasach (46 i 47). Przy zewnętrznej krawędzi drzwiczek (2) pojemnika (1) są pokręta (3, 4, 5, 6, 7 i 8) oraz otwory (9, 10, 11, 12, 13 i 14) zakrywane wieczkami (15, 16, 17, 18, 19 i 20). Od strony wewnętrznej drzwiczek (2) do pokręta (3, 4, 5, 6, 7 i 8) są zamocowane kółki (21, 22, 23, 24, 25 i 26) z alfabetem mające wycięcia (27, 28, 29, 30, 31 i 32). Kółki ustalane są **przez** zębaki (33, 34, 35, 36, 37 i 38) i sprężynki (39, 40, 41, 42, 43, i 44), mocowane na stopce (45). Na krawędzi pojemnika (1) są usytuowane zaczepy (48, 49, 50, 51, 52 i 53). Drzwiczki (2) są dociskane do pojemnika (1) **magnesami** (54 i 55). (1 zastrzeżenie)



E21C W. 72568 21.05.1984

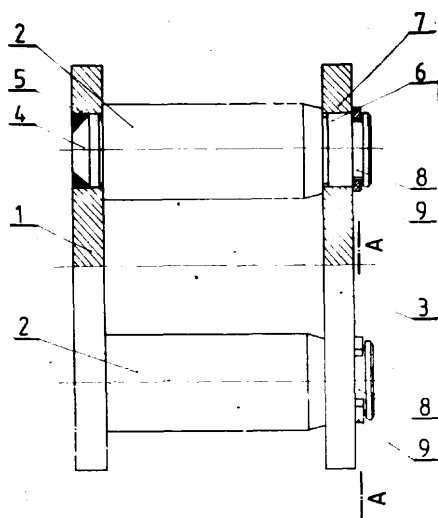
Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice,
Polska (Ryszard Borowik, Włodzimierz Chrobak, Roman Kalinowski, Józef Kołodziej, Wojciech Sikolik, Paweł Zołk).

Łącznik zębatkowego napędu maszyny górniczej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika zawierającego element łączący listwę ze sworzniami mniej wrażliwy na trudne warunki eksploatacyjne w środowisku wyrobiska górniczego.

Łącznik zawiera dwa **sworznie** (2) połączone listwą (1). Na przeciwległe końce sworzni (2) jest nasadzona odejmowalna listwa (3). Listwa (3) jest zamocowana do sworzni (2) za pomocą sprężystych osadczych elementów (9), które tkwią w rowkach (8) na końcu sworzni (2) przy zewnętrznej powierzchni odejmowalnej listwy (3). Osadczy element (9) ma w części zarys koła a jego końce są odgięte kołowo, na zewnątrz. Kołowa **część** ma średnicę wewnętrzną mniejszą od zewnętrznej średnicy czopa (6). Szerokość elementu (9) jest większa od głębokości rowka (<8).

(1 zastrzeżenie)



E21C

W. 72570

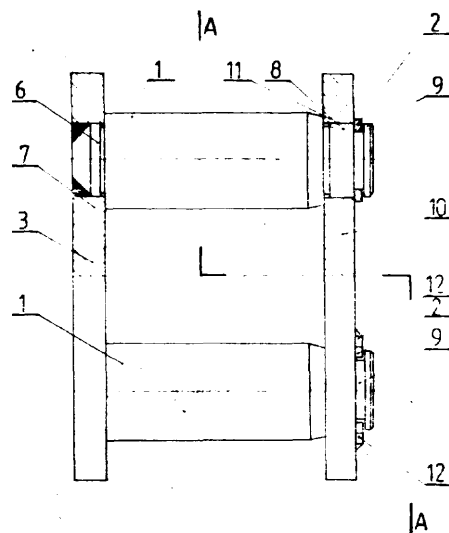
23.05.1984

Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Ryszard Borowik, Włodzimierz Chrobak, Roman Kalinowski, Józef Kołodziej, Wojciech Skolik, Paweł Zok).

Łącznik zębatego bezciągnowego napędu kombajnu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika którego element łączący listwę ze sworzniami będzie mniej wrażliwy na trudne warunki eksploatacyjne w środowisku wyrobiska górniczego.

Łącznik zębatego bezciągnowego napędu kombajnu górniczego składa się z listew (3 i 10) oraz sworzni (1). Listwa (10) jest **odejmowalna** i jest osadzona na czopach (8) sworzni (1). Na zewnętrznej powierzchni odejmowalnej listwy (10) są zamocowane klocki (12), po dwa przy każdym otworze (11). W wytoczeniu (9) sworzni (1) osadza się mocujący element (2), który ma kształt dużej litery U. Ramiona elementu (2) wchodzi między klocki (12). Element (2) zabezpiecza się przed wypadnięciem kołkiem (4) osadzonym w odejmowalnej listwie (10). (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 72604

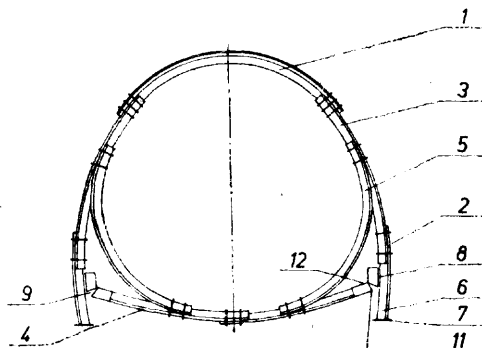
23.05.1984

Kopalnie Lubelskiego Zagłębia Węglowego w Bogdanie, Puchaczów, Polska (Stanisław Głonek, Bogusław Biłyk, Jan Kosonowski, Bolesław Kozek, Mirosław Pierewicz).

Obudowa łukowa zamknięta

Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji obudowy łukowej zamkniętej znajdującej zastosowanie w warunkach **dużych** ciśnień górotworu.

Stropnica (1) połączona jest zamkami śrubowymi (2) z łukami ociosowymi (3) wyposażonymi w przedłużacze (6). Na **każdym** przedłużaczu (6) założony jest i zamocowany przesuwnie za pomocą zamka śrubowego (2) element oporowy (8) wykonany z profilu korytkowego. Spągница łukowa (4) wsparta jest swym końcem o dolne krawędzie (11) elementu oporowego (8) i objęta jest od góry częścią wygiętą tego elementu oporowego (8) lub wygiętym odcinkiem dna (12) profilu korytkowego, wystającym nad dolne krawędzie (11) ścianek bocznych. (3 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16C

W. 72606

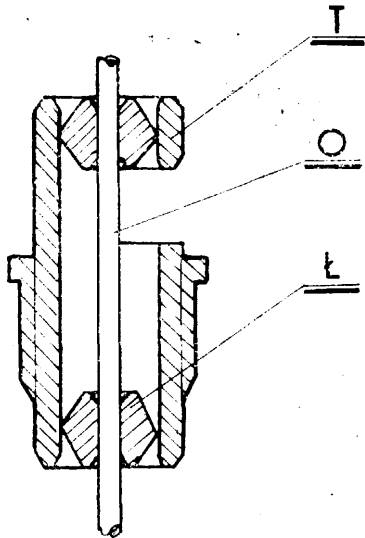
25.05.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Jerzy Matras, Kazimierz Bagiński).

Zespół łożyskowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zespołu łożyskowego do mechanizmów magnetofofonowych, który zapewnia małe tarcie i dużą współosiowość w wyniku czego uzyskuje się małą nierównomierność przesuwu taśmy magnetofofonowej.

Zespół łożyskowy, składający się z tulei (T) oraz dwóch kształtowych łożysk (Ł) według wzoru charakteryzuje się tym, że zewnętrzne części łożysk (Ł) mają kształty stożkowe, a część współpracująca kształtowego łożyska (Ł) z mocującą tuleją (T) ogranicza się do wąskiego pierścienia. (1 zastrzeżenie)



F16D

W. 72613

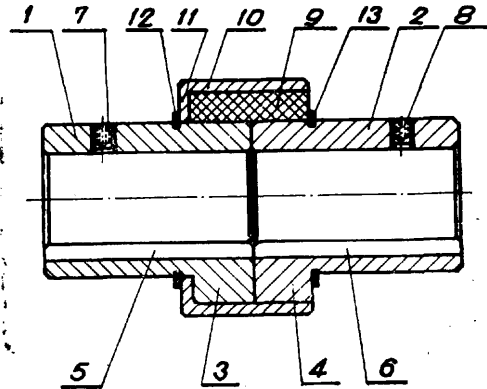
25.05.1984

Łódzkie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Obrońców Pokoju „Uniontex”, Łódź, Polska (Zbigniew Sierant, Bolesław Ogłaza, Mirosław Łach, Ryszard Szczepny).

Sprzęgło podatne

Celem wzoru jest poprawa warunków eksploatacyjnych sprzęgła, ułatwienie wymiany elementów podatnych i konserwacji.

Sprzęgło podatne składa się z dwóch współosiowych tulei (1 i 2) ze sprzęgłowymi tarczami (3 i 4) mającymi rowki w kształcie prostokątnych wycinków wałka, prostopadle do czołowych płaszczyzn tarcz (3 i 4), w których umieszczone są klocki (9). Na sprzęgłowe tarcze (3 i 4) nasadzona jest tuleja (10) z kołnierzem (11). Tuleje (1 i 2) mają obwodowe rowki, w których umieszczone są sprężyste pierścienie (12 i 13) oraz wzdłużne rowki (5 i 6) na wpusty i otwory (7 i 8) na ustalające wkręty do osadzenia sprzęgła na wałkach. (3 zastrzeżenia)



F16D

W. 72532

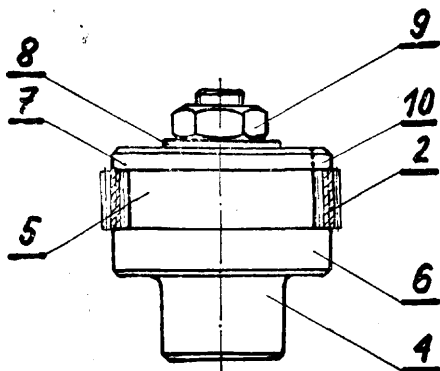
15.05.1984

Przedsiębiorstwo Przerobu Złomu Metali, Herby, Polska (Romuald Grabałowski).

Zestaw elementów do wykonania elastycznych wkładek sprzęgłowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonania elastycznych wkładek sprzęgłowych, zwłaszcza dla prasnożyc metodą obróbki wiórowej.

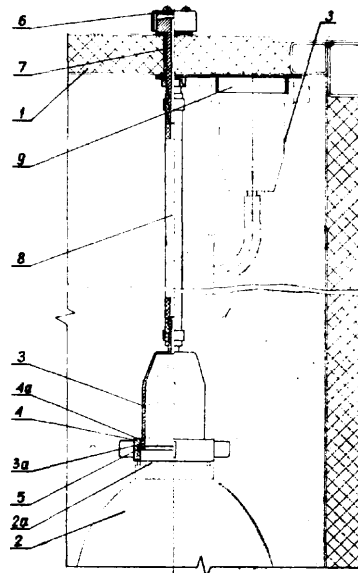
Zestaw elementów składa się z dwustopniowej tulei mającej wzdłużne przecięcie oraz stopniowanego, walcowego trzpienia (4) z dociskową tarczą (7). (2 zastrzeżenia)

F16K
B60R

W. 72594

23.05.1984

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówkę, Polska (Jerzy Powojński).



Odpowietrznik butli w uszczelnionym nadwoziu samochodu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie odpowietrzenia butli w uszczelnionym nadwoziu samochodu specjalnego przeznaczenia.

Odpowietrznik, składający się z kołpaka (3), przewodu giętkiego (8) i przelotki (7), według wynalazku ma kołpak (3) zakończony w dolnej części kołnierzem dociskającym (3a), na którym umieszczona jest nakrętka (4), zakończona w górnej części kołnierzem dociskającym (4a). Pomiedzy kołnierzem dociskającym (3a) i kołnierzem (2a) butli (2) umieszczony jest pierścień uszczelniający (5). Odpowietrznik wyposażony jest dodatkowo w pierścień nieprzelotowy (9) z gwintem, umocowany na obudowie pojazdu.

(3 zastrzeżenia)

F17C
G21C

W. 72557

17.05.1984

Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa, Polska (Zdzisław Zenczykiewicz, Wojciech Przybytniak).

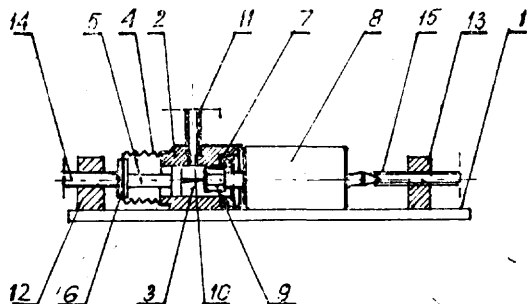
Urządzenie do opróżniania pojemnika ciśnieniowego z radioaktywnym gazem szlachetnym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do opróżniania pojemnika ciśnieniowego z radioaktywnym gazem szlachetnym.

Wzór ma zastosowanie przy rozdozowywaniu radioaktywnych gazów, zwłaszcza w warunkach polowych.

Urządzenie według wzoru ma korpus (2) związany sztywno z podstawą (1), wewnątrz którego znajduje się cylindryczna komora przepływowa (3) zamknięta z jednej strony ciśnieniowym mieszkem (4), połączonym szczelnie z korpusem (2), a z drugiej strony komory przepływowej (3) znajduje się gniazdo z pierścieniową uszczelką (7) do osadzania pojemnika ciśnieniowego (8) z gazem radioaktywnym. W korpusie (2) znajduje się otwór wylotowy (10), łączący komorę przepływową (3) z końcówką (11), osadzoną w korpusie (2). W komorze przepływowej (3) osadzona jest suwliwie iglica (5), która jednym końcem związana jest trwale z dnem (6) mieszka (4). Za mieszkem (4) znajduje się śruba (14), dociskająca iglicę (5), natomiast po przeciwległej stronie podstawy (1) znajduje się śruba (15), dociskająca pojemnik ciśnieniowy (8) do uszczelki (7). Obie śruby (14 i 15) wkręcone są we wsporniki (12 i 13), związane trwale z podstawą (1).

(1 zastrzeżenie)



F17D

W. 72559

18.05.1984

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Wielkopolski Okręgowy Zakład Gazownictwa, Poznań, Polska (Władysław Polcyn, Tadeusz Zugehoer, Czesław Paluszkiwicz, Roman Winiarski).

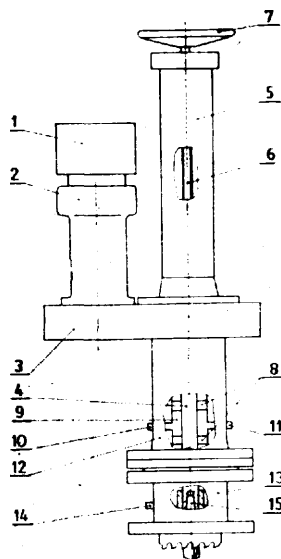
Gazoszczelne urządzenie do nawiercania gazociągów pod ciśnieniem roboczym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego podłączanie no-

wych odcinków gazociągu do sieci gazowej pod ciśnieniem.

Urządzenie posiada pomiędzy układem napędowym (1), a narzędziem skrawającym gazoszczelną kaskadę dławic (8), która ma dwa zawory (10) i (11). Urządzenie ma wymienny adapter (13) z zaworem (14), łączący gazoszczelną kaskadę dławic (8) z gazociągiem, a ponadto posiada w osi gazoszczelnej kaskady dławic (8) mechaniczny układ wycofujący (5) narzędzie skrawające.

(1 zastrzeżenie)



F21L

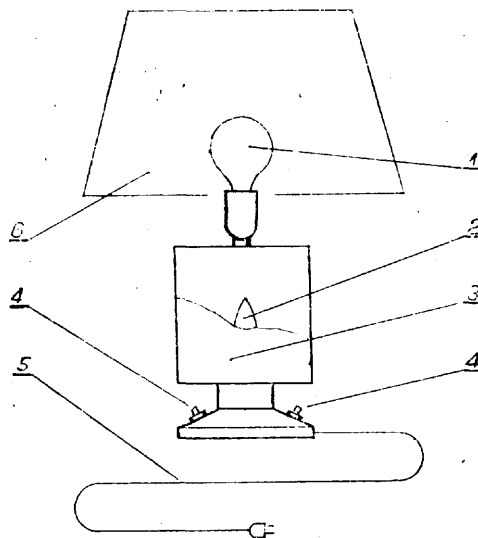
W. 72518

14.05.1984

Andrzej Neyman, Komorów, Polska (Andrzej Neyman).

Lampa stołowa dwuświatłowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania dwuświatłowej lampy stołowej, przeznaczonej do oświetlania wnętrz mieszkalnych.



Lampa stołowa ma dwa niezależnie sterowane źródła światła: źródło światła główne służące do ogólnego lub miejscowego oświetlenia oraz źródło światła dodatkowe, o małym natężeniu, umieszczone w przeświecającym korpusie.

(2 zastrzeżenia)

F21L

W. 72611

25.05.1984

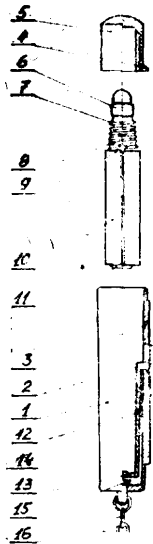
Spółdzielnia Inwalidów „Wiosna Ludów”, Września, Polska (Stanisław Wojciechowski, Zygmunt Zbierski).

Latarka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zminiaturyzowana latarka elektryczna zasilana baterijnym źródłem energii i przeznaczona równocześnie jako wisior do kluczy.

Latarka ma korpus (1) z suwakiem (2), z czołowo wciskany kloszem (5) unieruchomionym w otworze (3) korpusu (1) zaczepem (4). Z suwakiem (2) jest połączona na trwale listwa (12) z podgiętym zaczepem (13).

Zespół świecący składa się z soczewkowej żarówki (6) osadzonej w oprawce (7) wykonanej ze zwojów sprężyny (9) tworzącej rozprężnie przerwę (8) oraz z baterii (10) opartej o pętlę (11) kończącą dolny segment sprężyny (9) mający kształt litery L. U dołu latarki znajduje się sworzeń z kołnierzem (15), przy czym w otworze sworzenia jest powieszony łańcuszek z kółkiem na klucze. (2 zastrzeżenia)



F21S

W. 72560

18.05.1984

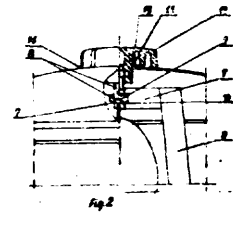
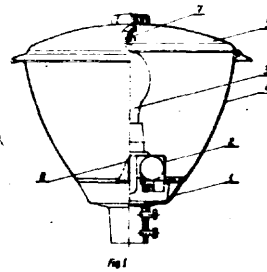
Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-WILKASY”, Wilkasy k/Giżycka, Polska (Leszek Moto, Cezary Walata).

Oprawa oświetleniowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dotyczące opracowania oprawy oświetleniowej o obniżonej masie oraz właściwej szczelności. Oprawa oświetleniowa według wzoru użytkowego ma osprzęt elektryczny częściowo wbudowany w podstawę (1), zamontowany na wsporniku (2), którego wysokość jest tak dobrana, że ustala położenie źródła światła (3) względem klosza (4) i odbłyśnika (5).

Elementy sprzęgające klosz (4) i odbłyśnik (5) z podstawą (1) stanowią płaskie wsporniki (6) związane mostkiem (7) utworzonym z dwóch naprzemiennie usytuowanych płaskich kształtek (8) obejmujących śrubę (9), której łeb unieruchamiają prostokątne otwory (10) oraz umieszczona na zewnętrznej stronie odbłyśnika (5) nakrętka (12) skojarzona ze śrubą (9), naciskającą płaszczyznę dolną (14) na odbłyśnik (5) i wywołująca niezbędny nacisk odbłyśnika (5) na uszczelkę oraz właściwe osadzenie klosza (4) na podstawie (1).

Oprawa służy do oświetlenia parków, terenów rekreacyjnych i pieszych ciągów komunikacyjnych w osiedlach mieszkaniowych. (2 zastrzeżenia)



F23Q

W. 72549

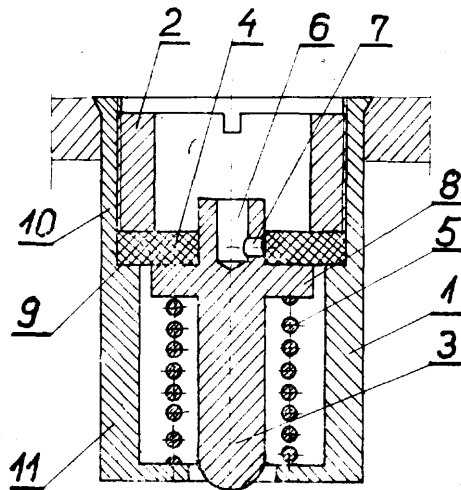
16.05.1984

Andrzej Nowakowski, Kraków, Polska (Andrzej Nowakowski).

Zawór do zapalniczek gazowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej konstrukcji zaworu, niezawodnej w działaniu i łatwej w montażu oraz zapewniającej przetaczanie gazu bez strat.

Zawór stanowi korpus (1) o kształcie cylindrycznym, którego część wewnętrzna ma występ (9). Trzpień (3), wyposażony w kołnierz (8), otwór wlotowy gazu (6) oraz prostopadły do niego otwór wylotowy gazu (7), umieszczony jest w spiralnej sprężynie (5). Uszczelka zamykająca, płaska (4) dociskana jest wkrętem (2) do występu (9) korpusu (1) i kołnierza (8) trzpienia (3). (1 zastrzeżenie)



F24H

W. 72533

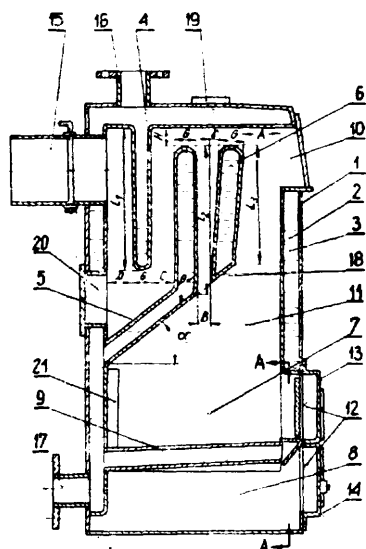
15.05.1984

Zbigniew Sitek, Brzeźnica, Roman Drochomirecki, Olsztyn, Jan Kałan, Wodzisław Śląski-Krzyszówice, Polska (Zbigniew Sitek, Roman Drochomirecki, Jan Kałan).

Kocioł grzewczy wodny

Wzór użytkowy rozwiązuje problem podwyższenia sprawności cieplnej kotła przystosowanego do spalania wszystkich gatunków paliw stałych w tym także miału i mułku węglowego, obniżenia strat kominowych, zmniejszenia gabarytów kotła, a także wydłużenia okresu czasu między załadunkami paliwa do 10 godzin.

Kocioł grzewczy według wzoru użytkowego wykonany z blachy stalowej w kształcie graniastosłupa, składający się z płaszcza zewnętrznego (1) i płaszcza wewnętrznego (2) wewnątrz ma układ grzewczy, który stanowią trzy półki (4, 5 i 6) wypełnione wodą usytuowane nad komorą paleniskową (7), przy czym



półka (4) zewnętrzna połączona jest prostopadle z wewnętrznym płaszczem (2) górnej ściany kotła, półka (5) środkowa mająca dwa ramiona usytuowane względem siebie pod kątem rozwartym jest połączona pod kątem ostrym z wewnętrznym płaszczem (2) tylnej ściany kotła, a spółka (6) zewnętrzna nachylna pod kątem $\lambda=0-5^\circ$ w stosunku do prostego ramienia półki (5) środkowej jest połączona z wewnętrznym płaszczem (2) bocznej ściany kotła, przy czym dolna część półki (6) ma ścięcie (18) leżące w płaszczyźnie „P” pokrywającej się z rozwartym ramieniem półki (5) środkowej. (5 zastrzeżeń)

F27D

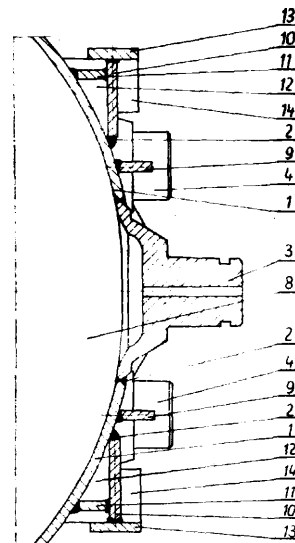
W. 72619

26.05.1984

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Józef Banachiewicz, Tadeusz Wydziałkiewicz).

Kadź surówkowa

Korpus (1) wykonany z elementów giętych wzajemnie połączonych spoinami (2) ma przyspawane czopy obrotu (3) i czopy chwytowe (4), wzmocnione



zębami (5, 9) i pionowymi listwami (10, 11) tworzącymi z korpusu (1) w przekroju poprzecznym, zamkniętą formę skrzynkową (12) usztywnioną dodatkowo pionowym pasem (13). Górny obrys (7) korpusu (1) ma przyspawany kołnierz (6). (1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G01B

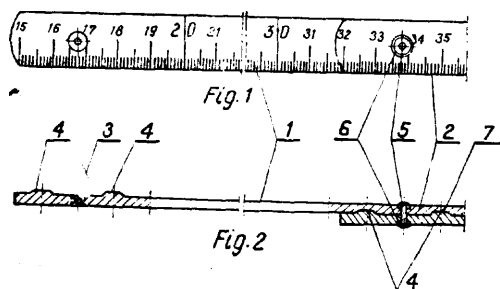
W. 72558

18.05.1984

Spółdzielnia Inwalidów „Częstochowianka”, Częstochowa, Polska (Janusz Knapik, Jerzy Posmyk).

Miarka

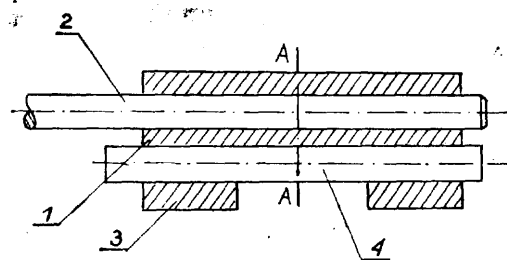
Celem wzoru jest zwiększenie trwałości miarki. Miarka składa się z powtarzalnych elementów (1, 2), wykonanych z tworzywa sztucznego. Na jednym końcu każdego elementu (1, 2) znajdują się dwa występy (4), a na drugim - dwa zagłębienia (7). (1 zastrzeżenie)



Uchwyt grafitu do pisaka rejestratora

Celem wzoru jest 'wyeliminowanie konieczności stosowania w rejestratorze papieru termoczułego.

Uchwyt grafitu do pisaka rejestratora stanowi obejma (1) umieszczona na metalowym pręcie piszącym (2) rejestratora, z końcami której są złączone dwie obejmy (3) o wspólnej osi geometrycznej, równoległej do osi obejmy (1) umieszczonej na pręcie piszącym (2) i osi pręta piszącego (2), w których jest umieszczony pręt grafitowy (4). (1 zastrzeżenie)



G01D

W. 72563

21.05.1984

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Krzysztof Gnio-tek).

G02B

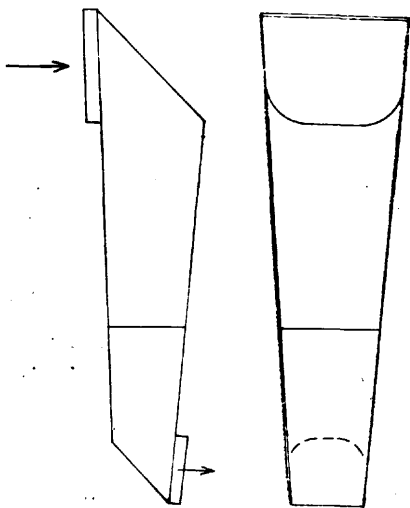
W. 72517

14.05.1984

Tomasz Gardoliński, Warszawa, Polska (Tomasz Gardoliński).

Peryskop

Peryskop składa się z **dwóch** części połączonych teleskopowo. Lustro osadzone w górnej części peryskopu ma większą powierzchnię od lustra umieszczonego w dolnej części. (2 zastrzeżenia)



G02C

W. 72509

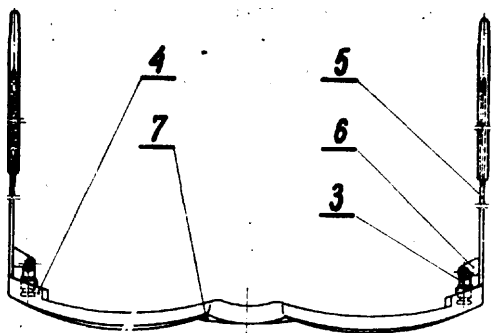
11.05.1984

Zdzisław Żniewicz, Stanisław Gliniński, Szczecin, Polska (Zdzisław Żniewicz, Stanisław Gliniński).

Okulary

Część optyczna okularów w postaci dwóch soczewek (1) oraz **nanośnik** (2) i zewnętrzne **nadlewki** (4) wykonane są jako jednolita bryła z tego **samego** bezbarwnego tworzywa.

W górnych rogach zewnętrznych **nadlewów** (4) wtopione są swoimi częściami cylindrycznymi trzpienie zawiasów (3) do których **mocowane** są zawiasy (6) połączone trwale z **pałkami zausznymi** (5). (3 zastrzeżenia)



G03B

W. 71912

15.12.1984

Krajowa Agencja Wydawnicza, Warszawa, Polska (Cezary Duda, Adam Kołodziejczyk, Jerzy Niebuda, Tadeusz Michno, Marian Wolano).

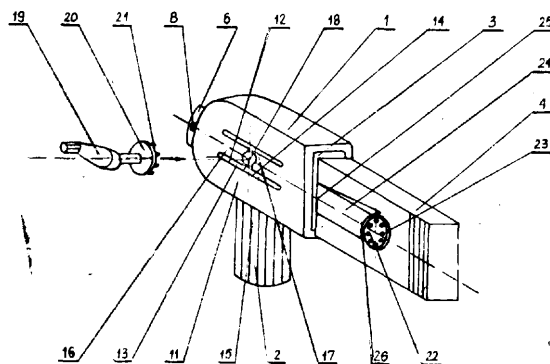
Projektor okularowy z wymienną kasetą i ręcznym napędem

Projekt według wzoru składa się z obudowy (1) zaopatrzonej w okular (6) z zespołem optycznym regulowanym dźwignią (8). Do wnętrza obudowy (1) wsuwana jest kaseta (4) mieszcząca zamkniętą pętlę filmu, który przesuwany jest kołem **transportu** ząbkującym się zębami z perforacją filmu.

Koło transportu napędzane jest korbą (19) poprzez sprzęgło czołowe (20, 21, 22, 23). Korba (19) osadzona

w gnieździe (18) zamocowanym na **sprężyscie** odgiętych językach (16 i 17), stanowiących część ścianki (11) obudowy (1) może odchylać się wzdłuż swojej osi do osi obudowy (1). Podczas wsuwania kasety (4) do wnętrza obudowy (1) klin (24) kasety (4) odchyła korbę (19) wraz z częścią sprzęgła czołowego (20, 21), które dopiero po wprowadzeniu kasety (4) w jej właściwe położenie w obudowie (1) sprzęga się z drugą częścią tego sprzęgła (22, 23) znajdującą się w kasecie (4), dociskając jednocześnie kaseta (4) do przeciwległej ścianki obudowy (1) i ustalając ją względem tej obudowy (1). Znajdujący się w kasecie (4) film podświetlany jest światłem **otoczenia** dochodzącym przez okienko pryzmatyczne w obudowie (1), odpowiednią szczelinę w ścianie bocznej kasety (4) i znajdujące się wewnątrz kasety (4) lustro, tak, że może być oglądany przez okular (6).

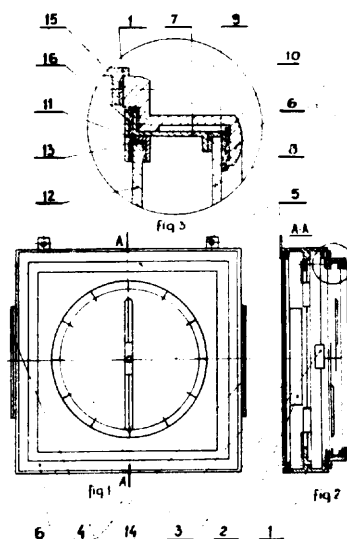
Skokowy przesuw filmu zapewnia prosty mechanizm **znajdujący** się w kasecie (4) i składający się z dwóch rolek dociskowych, symetrycznie rozstawionych z obu stron okienka przeglądowego kasety (4) i osadzonych na dźwigniach oraz dwóch zaczepów specjalnego kształtu, symetrycznie rozstawionych względem okienka przeglądowego kasety (4) i ząbkujących się z perforacją filmu. Mechanizm skokowego przesuwu szczegółowo przedstawiony w opisie, umożliwia przesuw filmu w dwóch **kierunkach**. Kasetę (4) zawiera ponadto urządzenie składające się z **co najmniej** trzech kołków zapewniających stałe ząbkowanie koła transportu z perforacją filmu. (2 zastrzeżenia)

G04C
G04B

W. 72569

21.05.1984

PKP Kolejowe Zakłady Łączności, Bydgoszcz, Polska (Władysław Januszewski, Lucjan Łączkowski).



Zegar wtórny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zegara która pozwoliłaby na łatwy demontaż obudowy dla naprawy i regulacji bez konieczności demontażu całego zegara z zawiesi.

Obudowę zegara tworzy korpus (1), do którego w sposób rozłączny przymocowana jest rama (6) zawierająca w swym wnętrzu tarczę zegarową (12) z mechanizmem (3) zegara i szybę osłonową (8).

Mechanizm (3) zegara i szyba osłonowa (8) są zamocowane za pośrednictwem uszczelek (9), (13) amortyzujących. (3 zastrzeżenia)

G08B

W. 72548

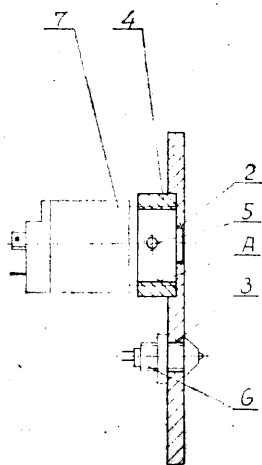
16.05.1984

Andrzej Sosnowski, Białystok, Polska (Andrzej Sosnowski).

Wyłącznik instalacji alarmowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika, którym można by załączyć instalację alarmową będącą na zewnątrz obiektu chronionego z jednoczesną informacją o załączeniu alarmu.

Wyłącznik składa się z obudowy i łącznika elektrycznego. Obudowa ma kształt płaskiej płytki ze stopniowym otworem (2) i bezstopniowym otworem (3), przy czym w stopniowym otworze (2) przylutowany jest pierścień (4) z gwintem wewnętrznym (A) i promieniowymi otworami gwintowanymi (5). (3 zastrzeżenia)



G10D

W. 72826

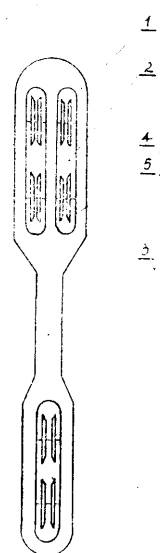
07.12.1983

Częstochowska Fabryka Artykułów Muzycznych „Melodia”, Częstochowa, Polska (Henryk Stemler, Stefan Kubik, Jerzy Drozdek).

Instrument perkusyjny z podwójnym kompletem dźwięczących talerzyków

Wzór użytkowy ma na celu zwiększenie odmian produkowanych instrumentów perkusyjnych, a równocześnie opracowanie instrumentu wygodnego w posługiwaniu się oraz umożliwiającego dokonywanie dowolnej regulacji napięcia i siły dźwięku.

Instrument perkusyjny według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że środkowa część obudowy (1) jest zwężona tworząc uchwyt (3), a poszerzona



górna i dolna część obudowy (1) ma symetrycznie lub asymetrycznie rozmieszczone pionowe wycięcia (2) z luźno umieszczonymi na bolcach (4) metalowymi talerzykami (5). (1 zastrzeżenie)

G21C

W. 72556

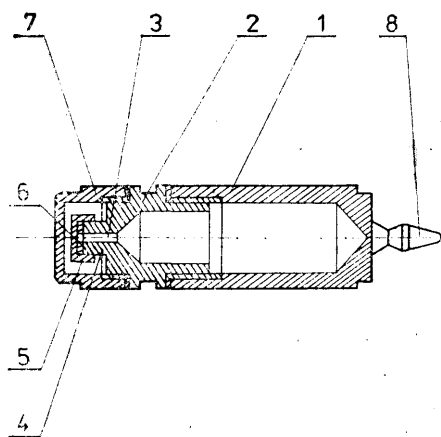
17.05.1984

Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa, Polska (Zdzisław Żenczykiewicz, Wojciech Przybytniak).

Pojemnik ciśnieniowy do aktywacji gazów szlachetnych w reaktorze atomowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik ciśnieniowy do aktywacji gazów szlachetnych w reaktorze atomowym, nadający się do rozdzielania w warunkach polowych.

Pojemnik według wzoru ma zaślepkę (5), z cienkościennym przewężonym dnem (6), zamykającą otwór przełotowy (3) głowicy (2), przy czym zaśleпка (5), nakręcona jest na gwintowaną końcówkę (4), usytuowaną centrycznie w czołowej części głowicy (2). (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01R

W. 73249

13.09.1984

Wtyk głośnikowy

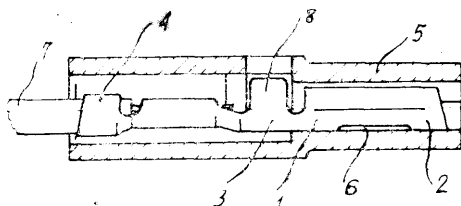
Zakłady Radiowe „UNITRA-ELTRA”, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Zblewski).

Złącze jednostykowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze • jednostykowe do połączeń rozłącznych, zwłaszcza w sprzęcie elektronicznym i elektrotechnicznym, umożliwiające połączenie pojedynczych przewodów z płytą drukowaną, punktem pomiarowym itp.

Złącze jednostykowe, składające się z korpusu izolacyjnego i osadzonej w nim nasuwki, charakteryzuje się tym, że część robocza (2) nasuwki (1) ma w przekroju poprzecznym kształt rozciętego czworokąta, a część mocującą (3) nasuwkę w korpusie izolacyjnym (5) stanowią dwa rozprężne skrzydełka (8), wchodzące w wycięcia korpusu izolacyjnego. Wnętrze komory stykowej korpusu izolacyjnego (5) ma dwie, zbieżne ścianki, zakończone osadzeniem.

Ponadto nasuwka (1) złącza ma w części roboczej (2) wyciętą, wzdłużną szczelinę (6). (2 zastrzeżenia)



H01R

W. 72552

18.05.1984

Przedsiębiorstwo Techniczno-Produkcyjne „Unitra-Unitech”, Warszawa, Polska (Leon Worobiej, Tadeusz Kuśmierczyk).

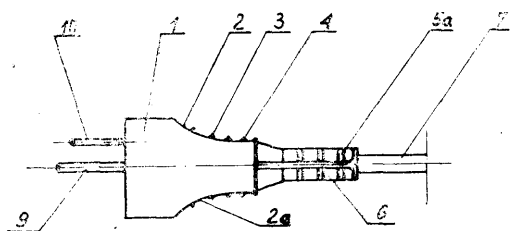


Fig 1

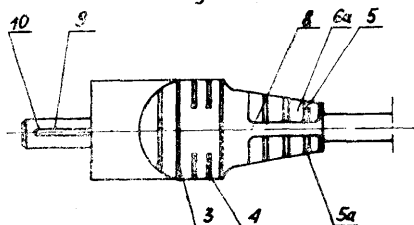


Fig 2

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania jednolitej konstrukcji wtyku głośnikowego przeznaczonego do połączenia ze sobą dwóch różnych urządzeń elektroakustycznych mono i stereofonicznych.

Wtyk składa się z części cylindrycznej (1), części chwytowej utworzonej z elementów konstrukcyjnych (2, 2a, 3, 4) oraz z elastycznego koszyczka utworzonego z elementów konstrukcyjnych (5, 5a, 6, 6a, 8 i 8a).

W skład wtyku wchodzi również styk płaski (9), styk okrągły (10) i przewód (7). (3 zastrzeżenia)

H02K

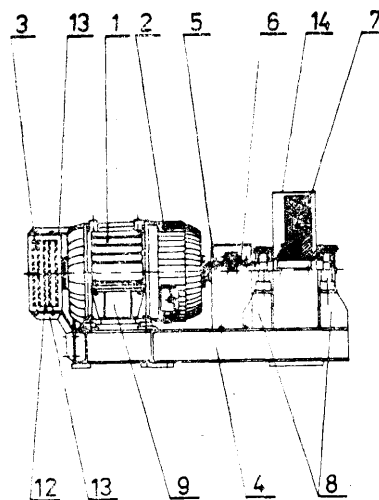
W. 72598

24.05.1984

Zakłady Okrętowych Urządzeń Elektrycznych i Automatyki „Elmor”, Gdańsk, Polska (Wiesław Gościński, Tadeusz Biernacki, Wojciech Wierzchowski, Jerzy Ruciński).

Urządzenie do elektrycznego zasilania aparatury, zwłaszcza maszyn cyfrowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwiałaby zwiększenie stabilizacji napięcia sieci zasilającej i odbiorczej.



W urządzeniu prądnica synchroniczna (1) zamocowana przesuwnie na płaskiej konstrukcji nośnej (4), połączona jest poprzez przekładnię pasową (3) z silnikiem elektrycznym (2), którego drugi koniec wału (5) połączony jest poprzez sprzęgło (6) z kołem zamachowym (7), ułożyskowanym a wspornikach (8), zamocowanych do konstrukcji nośnej (4).

Prądnica (1) osadzona jest na saniach (9) wyposażonych w śruby napinające połączone z konstrukcją nośną (4) za pomocą wsporników. (4 zastrzeżenia)

Wykaz numerowy
zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 5/85

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
236562	E04C	28
241453	B63B	12
241785	C07D	18
241881	E02B	26
242134	H02P	43
242153 T	E04B	27
242164	A63B	5
242253	E04B	27
242266	C09D	23
243038	B66B	14
243200	C07D	18
243298	D06C	25
243312	D06P	25
243327	C07D	19
243364	C09B	23
243390	F16D	33
243402	C07C	16
243429	A23C	3
243433	B21K	7
243438	G05B	39
243440	B29F	10
243441	C09D	24
243442	B65G	13
243444	E02D	26
243445	H04M	43
243451	B65D	12
243452	B26D	9
243456	G01T	39
243457	B64D	12
243462	F16D	34
243468	G01K	36
243469	B66B	14
243470	B66B	14
243471	C08G	22
243472	C08L	23
243480	B01D	5
243483	B24C	9
243484	B01D	5
243435	G01N	37
243489	E21C	29
243490	E21D	30
243491	H02H	42
243495	G01N	37
243496	B60S	12
243499	C07C	17
243500	C07C	17
243501	F27D	35
243502	C08F	22
243503	B01D	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
243505	C04B	16
243507	C04B	16
243508	E05B	28
243509	F16B	33
243512	F04B	32
243513	C21D	24
243514	G01V	39
243516	C08G	22
243517	G06M	40
243518	C01G	15
243519	G01N	37
243520	B29J	11
243521	B29J	11
243522	E04B	27
243523	E04B	28
243525	C08G	22
243528	E21D	31
243531	E21B	29
243532	C08L	23
243533	H01J	41
243534	B65G	13
243535	F02N	32
243541	H01H	41
243542	F04B	32
243544	F28D	35
243546	A01N	2
243547	B26D	10
243550	G01N	37
243551	B65G	13
244352	C07D	19
245200	C07D	19
246306	A61K	4
246356	C07D	19
246435	A23B	3
246456	A23K	3
246492	C07D	20
246494	C07H	22
246539	C07D	20
246713	C08G	23
247026 T	A01D	2
247046 T	A63H	5
247050 T	A61B	3
247051 T	B41J	11
247052 T	B25B	9
247061 T	C07D	20
247062 T	C09J	24
247066 T	C07C	17
247067 T	B29H	11
247072 T	B29D	10

1	2	3
247083 T	A01C	1
247085 T	C08L	23
247132 T	B66D	14
247178 T	C04B	16
247194 T	A61M	4
217212 T	E21C	29
247240 T	A61B	4
247241 T	A61B	4
247258 T	B29F	10
247260 T	H02M	42
247274 T	C04B	16
247278 T	C07F	21
247282 T	B23Q	8
247283 T	B23Q	8
247284 T	B23B	8
247285 T	F16L	34
247286 T	H01F	40
247304 T	G01R	38
247308 T	B41K	11
247313 T	E21C	30
247317 T	H03K	43
247341 T	A01B	1
247347 T	D01G	25
247352 T	E21D	31
247353 T	B01D	6
247355 T	F02M	32
247356 T	C02F	16
247357 T	F28F	35
247358 T	G01N	37
247363 T	H02H	42
247375 T	B01D	6
247382 T	G09F	40

1	2	3
247395 T	C10M	24
247396 T	H01C	40
247397 T	B01J	6
247407 T	G01B	36
247413 T	G01N	38
247420 T	A23J	3
247421 T	G01N	38
247422 T	B01L	7
247436 T	B01J	6
247437 T	C12N	24
247445	C01B	15
247459 T	G01L	36
247460 T	E21F	31
247533	C01B	15
247582	A01N	2
247627 T	E02D	26
247702	A01N	2
247838	B01J	6
247951	C25B	25
248014 T	F04B	33
248117	F26B	34
248548	E21C	30
248637	C07D	20
248997	F16L	34
249232 T	B01J	7
249233 T	B01J	7
249327	G05D	39
249472	H03K	43
249491 T	H01H	41
249516	E01D	26
249758	C07C	17
249765	H01H	41

Wykaz numerowy
zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 5/85

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
71912	G03B	67	72550	B23B	53
71978	B26F	55	72551	E05G	61
72264	A63H	50	72552	H01R	69
72330	E04G	60	72553	B66D	59
72361	B01F	52	72554	B23B	53
72387	A63F	50	72555	B23B	53
72435	C11C	59	72556	G21C	68
72436	A63F	50	72557	F17C	64
72438	A47L	49	72558	G01B	66
72440	A47C	48	72559	F17D	64
72441	A47B	47	72560	F21S	65
72443	A47C	49	72561	E05B	60
72446	A47B	47	72562	A45C	47
72447	A47C	49	72563	G01D	66
72448	A47B	48	72564	A63H	50
72450	B43L	56	72565	A23J	46
72467	B29C	55	72568	E21C	61
72477	A45C	47	72569	G04C	67
72488	B66D	51	72570	E21C	62
72489	A01G	46	72571	E05B	61
72495	A47B	48	72590	A61H	49
72497	A22C	46	72591	A61H	49
72502	B01F	52	72592	A61H	50
72507	A47B	48	72594	F16K	63
72509	G02C	67	72595	A01B	45
72510	B65G	58	72598	H02K	69
72511	B65D	57	72599	B65D	58
72514	B66C	59	72600	B23B	53
72517	G02B	66	72604	E21D	62
72518	F21L	64	72606	F16C	63
72519	B60J	56	72607	A01B	45
72524	B65D	58	72608	B23K	54
72525	B29H	55	72609	B23K	54
72526	B25B	54	72610	B23K	54
72527	B60S	57	72611	F21L	65
72528	B23B	52	72612	B60Q	57
72529	B65G	58	72613	F16D	63
72530	A01B	45	72614	B60B	56
532	F16D	63	72615	A63H	51
72533	F24H	65	72617	B60D	56
72535	E05D	61	72619	F27D	66
72542	A44C	47	72715	B01D	51
72546	B41F	55	72716	B0 1D	52
72547	D03D	60	72826	G10D	68
72548	G08B	68	72901	A44B	46
72549	F23Q	65	73249	H01R	69

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia.....	15
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	25
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	26
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	32
Dział G - Fizyka	36
Dział H - Elektrotechnika	40
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	70

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	45
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	51
Dział C - Chemia i metalurgia.	59
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	60
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	60
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	63
Dział G - Fizyka	66
Dział H - Elektrotechnika	69
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	73

Cena 200 zł

INDEKS 35326