

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 8 (296) Warszawa 1985

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej tj, Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 U.O.W.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentów i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V OM w Warszawie
konto: 1052-2533-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za usługi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V OM w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V OM w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1984 r. Ark. wyd. 11,82 ark. druk. 10,5. Papier druk. sat. kl. IV, 60 g. 61X86. Nakład 2840+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35326

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 09.04.1985 r.

Nr 8 (296) Rok XIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce
I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

P.244103

08.10.1983

Środek grzybobójczy

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Fryderyk Semaniak, Zbigniew Majewski, Jerzy Koźmiński, Tadeusz Materek, Jerzy Zwonarz, Jerzy Szkurlat).

Urządzenie do mocowania i regulacji położenia narzędzi sprzętu rolniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, którego konstrukcja zapewni możliwość łatwego i prostego ustawienia oraz regulacji narzędzia w każdych warunkach terenowych.

Urządzenie do mocowania i regulacji położenia narzędzi sprzętu rolniczego zwłaszcza do ciągników jednoosiowych prowadzonych ręcznie składa się z dwóch członów (1 i 2) z których jeden jest związany z ciągnikiem (3) a drugi z narzędziem (4), przy czym członny te mogą przemieszczać się względem siebie po specjalnie wyznaczonym torze krzywoliniowym, którego uproszczeniem jest łuk koła o stałym promieniu. Do ustalania członów względem siebie służy śruba zaciskowa (5). (3 zastrzeżenia)

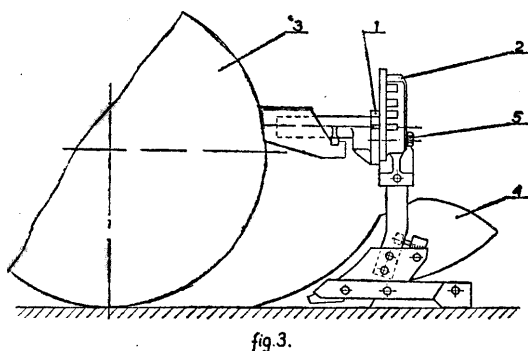


fig.3.

A01N

P. 243325

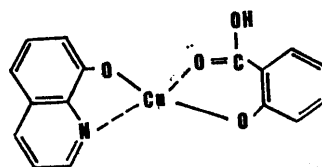
04.08.1983

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jadwiga Górską-Poczopko, Janina Ptaszkowska, Teresa Święch, Tadeusz Wiśniewski, Edmund Bakuniak, Eugeniusz Łaszczy, Krystyna Świdrowska).

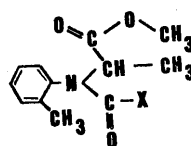
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka grzybobójczego, zwłaszcza do zwalczania grzybów patogenicznych z grupy Oomycetes.

Środek według wynalazku zawiera jako substancję czynną mieszaninę soli kompleksowej 8-hydrochinoliny miedzi z kwasem salicylowym według wzoru 1 z pochodną acylalaniny o wzorze 2, w którym X oznacza grupę metoksymetylową lub benzyłową, lub furyłową, przy czym na 100 części wagowych substancji aktywnej przypada od 8 do 30 części wagowych związku o wzorze 1 i od 70 do 92 części wagowych związku o wzorze 2. Środek stosowany jest w formie proszków do sporządzania zawiesin wodnych lub innych znanych form użytkowych. (1 zastrzeżenie)

Wzór 1



Wzór 2



A01N

P. 243326

04.08.1983

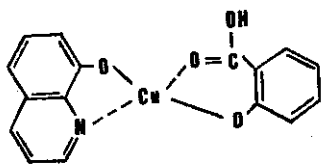
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jadwiga Górską-Poczopko, Janina Ptaszkowska, Teresa Święch, Tadeusz Wiśniewski, Edmund Bakuniak, Eugeniusz Łaszczy, Edward Skotnicki).

Środek grzybobójczy

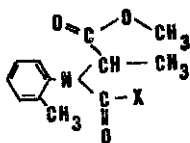
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka grzybobójczego zwłaszcza do zwalczania zarazy ziemniaka i mączniaków rzekomych.

Środek według wynalazku zawiera jako substancję czynną mieszaninę: soli kompleksowej 8-hydroksychinoliny z kwasem salicylowym o wzorze 1; pochodnej acylalaniny o wzorze ogólnym 2, w którym X oznacza grupę metoksymetylową, benzyłową bądź furyłową oraz tlenochlorku miedzi, przy czym na 100 części wagowych substancji aktywnej przypada 10—40 części wagowych związku o wzorze 1, 2—40 części wagowych związku o wzorze 2 oraz 50—88 części wagowych tlenochlorku miedzi. Środek stosowany jest w formie proszków do sporządzania zawiesin wodnych lub innych znanych form użytkowych. (1 zastrzeżenie)

Wzór 1



Wzór 2

A01N
C07D

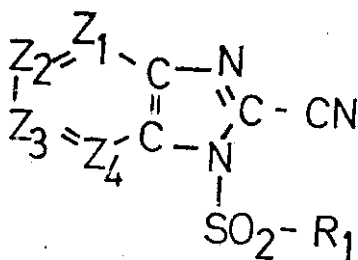
P. 246665

14.03.1984

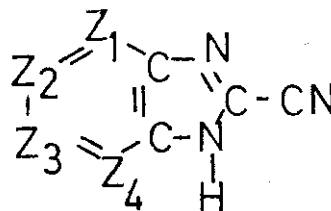
Pierwszeństwo: 16.03.1983 — Francja (nr 04531/83) Rhone — Poulenc Agrochimie, Lyon, Francja.

Środek szkodnikobójczy oraz sposób wytwarzania jego substancji czynnej

Środek szkodnikobójczy, zwłaszcza do zwalczania fitopatogennych grzybów, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera nową pochodną 2-cyanoimidazopirydyny o wzorze 1, w którym R₁ oznacza niższy rodnik alkilowy ewentualnie podstawiony co najmniej jednym atomem chlorowca, niższy rodnik cykloalkilowy ewentualnie podstawiony co najmniej jednym atomem chlorowca albo grupę aminową ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma identycznymi lub różnymi niższymi rodnikami alkilowymi, jeden z podstawników Z₁, Z₂, Z₃ lub Z₄ oznacza atom azotu, a pozostałe oznaczają niezależnie grupę CH lub



WZÓR 1



WZÓR 2

CR, w której R oznacza atom chlorowca, ewentualnie podstawiony niższy rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony niższy rodnik alkoksylowy, ewentualnie podstawiony niższy rodnik alkilowy, grupę nitrową lub cyjanową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 2-cyanoimidazopirydynę o wzorze 2, w którym Z₁, Z₂, Z₃ i Z₄ mają wyżej podane znaczenie, lub sól tego związku poddaje się reakcji z halogenkiem o wzorze X—SO R₁, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca. (10 zastrzeżeń)

A01N

P. 248482

29.06.1984

Pierwszeństwo: 30.06.1983 — Węgry (nr 2366/83)

Északmagyarországi Vegyiművek, Sajóbábony i Budapesti Vegyiművek, Budapest, Węgry.

Synergistyczny, wieloskładnikowy środek grzybobójczy stosowany dla zbóż

Synergistyczny, wieloskładnikowy środek grzybobójczy, stosowany dla zbóż, zwłaszcza do zwalczania grzybów główniowych, mącznika i Fusarium spp. charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną połączenie estru metylowego kwasu benzimidazolilo-2-karbaminowego, kompleks 8-hydroksychinoliny i dimetyloditiokarbaminian cynku oraz kompleks 8-hydroksychinoliny i dimetyloditiokarbaminianu manganu, przy czym ester metylowy kwasu benzimidazolilo-2-karbaminowego i kompleksy metali występują przeważnie w stosunku wagowym wynoszącym 1:3 do 2:1, a stosunek wagowy kompleksu cynku do kompleksu manganu wynosi przeważnie 1:1.

(3 zastrzeżenia)

A01N
G07C

P. 248856

20.07.1984

Pierwszeństwo: 21.07.1983 — Węgry (nr 2565/83)

Északmagyarországi Vegyiművek, Sajóbábony, Węgry (Judit Bojusz, Károly Balogh, Zsuzsanna Bártfai, Ilona Béres, Zsolt Dombay, Erzsébet Grega, Ernő Lorik, József Nagy, Károly Pásztor, Gyula Tarpai, László Tasi, István Toth, Eszter Urszin).

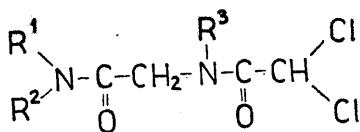
Środek odtrutkowy oraz sposób wytwarzania nowych N- i ewentualnie N'-podstawionych amidów N-(dwuchloroacetylo)-glicyny

Wynalazek dotyczy środka odtrutkowego, a także sposobu wytwarzania nowych N- i ewentualnie N'-podstawionych amidów N-(dwuchloroacetylo)-glicyny o cennych właściwościach odtrutkowych dla roślin.

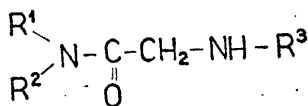
Środek według wynalazku zawierający znane nośniki i/lub substancje pomocnicze, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden nowy N- i ewentualnie N'-podstawiony amid N-(dwuchloroacetylo)-glicyny o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ i R² niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy, rodnik alkenylowy, rodnik cykloalkilowy, rodnik fenylny, podstawiony rodnik fenylny, albo razem z sąsiednim atomem azotu tworzą pierścień, a R³ oznacza rodnik alkilowy lub rodnik alkenylowy.

Sposób wytwarzania nowych N- i ewentualnie N'-podstawionych amidów N-(dwuchloroacetylo)-glicyny o ogólnym wzorze 1, w którym R¹, R² i R³ mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R¹, R² i R³ mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie w obecności rozpuszczalnika i ewentualnie w obecności akceptora kwasu, poddaje się reakcji z chlorkiem dwuchloroacetylou. Korzystnymi są też środki chwastobójcze, zawierające tiolokarbaminiany lub chloroacetanilidy oraz nowe substancje czynne o działaniu odtrutkowym.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A01N

P.248860

20.07.1984

Pierwszeństwo: 21.07.1983 - Węgry (nr 2566/83)

Eszakmagyarországi Vegyiművek, Sajóbáony, Budapesti Vegyiművek, Budapest, Węgry.

Synergistyczny, wieloskładnikowy środek grzybobójczy stosowany dla zbóż

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka nadającego się zwłaszcza do zwalczania grzybów główniowych, mączniaka i rdzy żółtej w uprawach zbóż.

Środek według wynalazku zawiera jako substancję czynną 2,3-dihydroksy-6-metylo-5-fenylkarbamyl-1,4-oksatiinę albo 4,4-ditlenek 2,3-dihydro-6-metylo-5-fenylkarbamyl-1,4-oksatiiny, kompleks 8-hydroksychinoliny i dimetyloditiokarbaminianu cynku oraz kompleks 8-hydroksychinoliny i dimetyloditiokarbaminianu manganu, przy czym stosunek wagowy 2,3-dihydroksy-6-metylo-5-fenylkarbamyl-1,4-oksatiiny albo jej 4,4-ditlenku i kompleksów metali wynosi od 1:3 do 3:1, a stosunek wagowy kompleksu cynku do kompleksu manganu wynosi przeważnie 1:1.

(3 zastrzeżenia)

A23J

P.247999

01.06.1984

Pierwszeństwo: 03.06.1983 - Węgry (nr 1992/83)

Kiskunhalsi Allami Gazdaság, Kiskunhalas, Węgry (László Dede, Mária Dede née Pál, Teréz Varga née Varga, Peter Baráti, Imre Szarvas, Benő Fodor, Imre Szécsényi, József Pap Szekeres, Kálmán Serester).

Sposób wytwarzania białkowych koncentratów i odżywek z krwi zwierzęcej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystywania krwi zwierzęcej, stanowiącej w rzeźniach produkt odpadowy, do wytwarzania cennych produktów białkowych, nadających się jako odżywki lub dodatki do pasz.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do krwi zwierzęcej lub jej frakcji oddzielonych przez odwirowywanie dodaje się substancje dodatkowe i otrzymaną mieszaninę poddaje obróbce cieplnej w temperaturze 70—140°C, po czym wytrącone białka ewentualnie oddziela się i suszy. (5 zastrzeżeń)

A43B

P.247927 T

28.05.1984

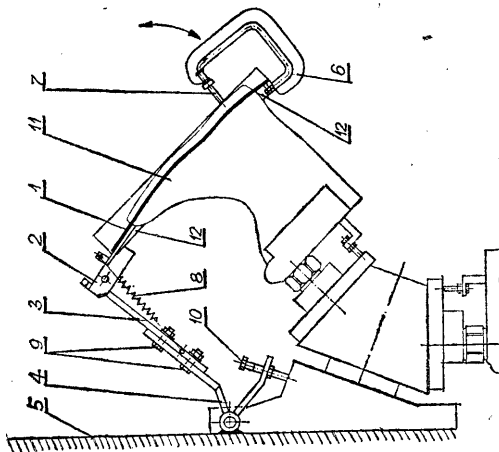
Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Tadeusz Ziarka, Jan Poznański, Jan Bernaś).

Maskownica do wyznaczania obszaru ścierania podłoża i nanoszenia środka wiążącego przed bezpośrednim wtryskiem na cholewki obuwia spodów miskowych z tworzyw sztucznych w stanie płynnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania maskownicy przeznaczonej do wtryskarek spodów stosowanych w produkcji obuwia, eliminującej dotychczasową konieczność wyznaczania każdorazowo granicy obszaru ścierania podłoża odciskiem formy wtryskowej spodu.

Maskownica ma maskujący szablon (1) ukształtowany do profilu górnej krawędzi spodu, wysięgnik (3), którego jeden koniec zaopatrzony jest w uchwyt (2) zawieszony obrotowo wzdłuż osi poziomej i zamocowany do ramki (12) szablonu (1) w części czubkowej, a drugi koniec przykręcony jest regulacyjnymi śrubami (9) do jednego z ramion imaka (4) przymocowanego obrotowo do korpusu wtryskarki (5) oraz ręczny uchwyt (6) z dwoma regulacyjnymi śrubami (7) przymocowany do ramki (12) szablonu (1) w części piętowej, przy czym wysięgnik (3) zaopatrzony jest w sprężynę (8) zamocowaną jednym końcem do niego, a drugim do uchwytu (2), zaś w drugim ramieniu imaka (4) osadzona jest regulacyjna śruba (10).

(1 zastrzeżenie)



A47J

P.249389

29.08.1984

Pierwszeństwo: 28.09.1983 - RFN (nr P 3335139.2)

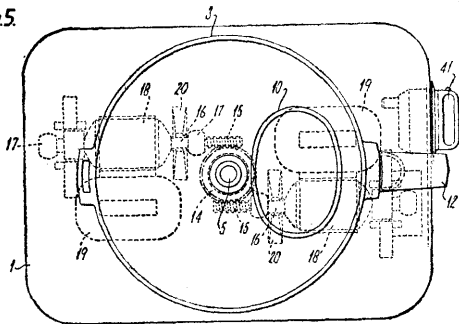
Geka - Werk Reinhold Klein KG, Gemünden/Wohra, Republika Federalna Niemiec.

Robot kuchenny

Celem **wynalazku** jest opracowanie robota z wałkiem roboczym funkcjonalnie połączonym z napędzaną elektrycznym silnikiem przekładnią redukcyjną, charakteryzującego się zwartą konstrukcją, przenoszeniem dużych momentów obrotowych przy niewielkich gabarytach przekładni oraz tanim kosztem wytwarzania.

Robot kuchenny, zwłaszcza do krojenia, mieszania, gniecienia lub miksowania ma wałek roboczy (5), który jest połączony funkcjonalnie z przynajmniej dwiema napędzanymi silnikami elektrycznymi przekładniami redukcyjnymi (14, 15), które wspólnie przenoszą żądany moment obrotowy na wałek roboczy (5). Przekładnie redukcyjne (14, 15) są przekładniami ślimakowymi mającymi wspólną ślimacznice (14) z tworzywa sztucznego, przy czym ślimaki (15) są usytuowane symetrycznie względem wałka (5). (13 zastrzeżeń)

Fig.5



A61K

P.235590

22.03.1982

Akademia Medyczna w Poznaniu, Poznań, Polska (Włodzimierz Kędzia, Zbigniew Roth).

Sposób otrzymywania preparatu jodoforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania preparatu jodoforowego do leczenia zakażeń oraz do celów dezynfekcji ogólnej, preparatu o dłuższym działaniu niż środki znane dotychczas.

Sposób otrzymywania preparatu jodoforowego polega na tym, że do wodnego roztworu amylozy o stężeniu 2—5% dodaje się roztwór wodny jodu w jodku potasu w ilości 5—15% jodu oraz 8—25% jodku potasu, a następnie roztwór rozdrabnia się do uzyskania jednolitej płynnej postaci. (2 zastrzeżenia)

A61K

P. 249548 T

11.09.1984

Zofia Podbielska, Tadeusz Podbielski, Międzyrzecz, Polska (Zofia Podbielska, Tadeusz Podbielski).

Sposób otrzymywania biogennych stymulatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania preparatu o właściwościach biogennego stymulatora o długotrwałym działaniu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ekstrakcję i emulgację substancji czynnych z tkanek roślinnych przeprowadza się przy pomocy ultradźwięków w rozpuszczalniku wodnym zawierającym chlorek lub siarczan kobaltawy. (3 zastrzeżenia)

A61N

P.244067

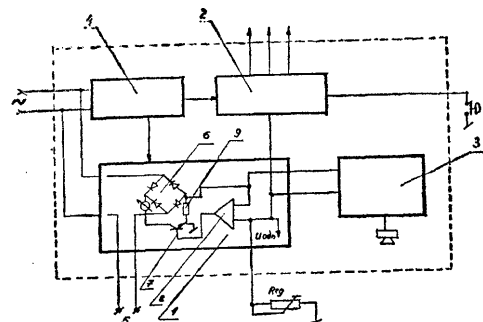
05.10.1983

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Edward Gerhant, Zbigniew Michalski).

Urządzenie do stymulacji stabilizowanym prądem zmiennym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do stymulacji stabilizowanym prądem zmiennym, nadające się szczególnie do stymulacji tkanek organizmów żywych w badaniach farmakologicznych wpływu prądu zmiennego na organizm żywy będący pod działaniem określonego leku.

Urządzenie według wynalazku ma układ (1) stabilizacji prądu przemiennego połączony poprzez klucz elektroniczny z układem (2) regulacji czasu trwania impulsu oraz poprzez detektor błędów z układem (3) sygnalizacji. W skład urządzenia wchodzi ponadto stabilizowany zasilacz (4) niskiego napięcia. Układ (1) stabilizacji prądu ma transformator izolujący wejście urządzenia od sieci, którego uzwojenie wtórne połączone jest szeregowo z zaciskiem wyjściowym (5) urządzenia oraz z mostkiem Greatz'a (6), w przekątną, którego włączony jest tranzystor regulacyjny (7) sterowany ze wzmacniacza błędów (8), którego wejścia dołączone są do rezystancji pomiarowej (9) oraz do źródła napięcia (Uodn). (1 zastrzeżenie)

**Dział B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

B01F

P. 243922

26.09.1983

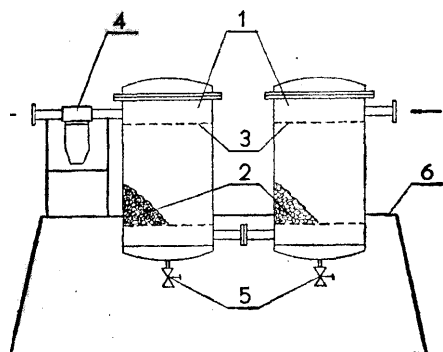
Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Tadeusz Napieracz, Zdzisław Śmiałek, Henryk Mazur, Tadeusz Zmysłowski, Rudolf Kliber, Piotr Chlebowski, Jan Matecki, Grażyna Brzezina).

Urządzenie do oczyszczania sprężonego powietrza z zanieczyszczeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania sprężonego powietrza jednocześnie z zanieczyszczeń

ropopochodnych, mechanicznych i wody, zwłaszcza olejów sprężarkowych i maszynowych.

Urządzenie według wynalazku szczególnie przydatne jest w pneumatycznych, precyzyjnych systemach sterowniczych. Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiorników (1) z wypełnieniem (2), które stanowi sorbent składający się z żywicy syntetycznej mającej wolne grupy izocyjanowe, alkoholu i wodnego roztworu urotropiny technicznej - korzystnie w postaci granulek. (1 zastrzeżenie)



B01F

P. 244046

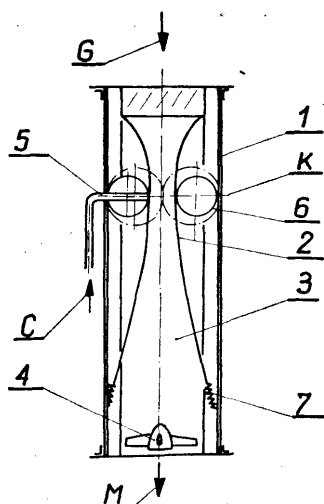
04.10.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Zdzisław Schmidt, Ludwik Lisinski).

Mieszalnik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania mieszalnika zapewniającego sporządzanie mieszanin gazów, zwłaszcza z powietrzem lub lotnych mieszanin gazów z cieczami.

Mieszalnik ma pojemnik (1), w którym znajdują się ruchomo zamocowane elementy (2) o aerodynamicznym kształcie, tworzące pomiędzy sobą szczelinę (3), w której znajduje się łopatkowy wirnik (4), przy czym co najmniej jeden z elementów (2) zaopatrzony jest w dyszę (5) usytuowaną w kierunku (K) ich największego wyporu aerodynamicznego. (4 zastrzeżenia)



B01J

P.244016

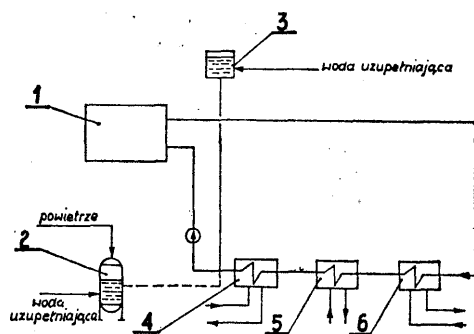
29.09.1983

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Jerzy Reszka, Zdzisław Kazimierczak, Zbigniew Słup Ostrawski, Wacław Pełka, Janusz Stefanik, Kazimierz Święcicki, Andrzej Plaskura, Stanisław Michałek).

Sposób i układ do chłodzenia pieca karbidowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metody utylizacji niskotemperaturowego ciepła uzyskanego z chłodzenia pieca karbidowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do chłodzenia pieca karbidowego stosuje się zamknięty obieg cyrkulacyjny w stabilizowanym układzie ciśnieniowym, umożliwiając przekazanie przejętego ciepła innym czynnikiem. Układ do chłodzenia pieca karbidowego charakteryzuje się tym, że w ciśnieniowy obieg zamknięty włączony jest co najmniej jeden wymiennik ciepła (4, 5, 6), oraz element stabilizacji ciśnienia (2, 3), który stanowi stacja hydroforowa lub naczynie wzbiorcze. (7 zastrzeżeń)



B02C

P.243477

18.08.1983

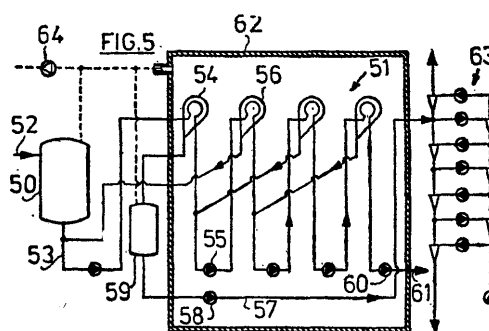
Mivoba B.V., Veendam, Holandia.

Sposób mielenia lub rozcierania produktów rolniczych oraz urządzenie do mielenia lub rozcierania produktów rolniczych

Celem wynalazku jest wyeliminowanie powstawania piany podczas przesiewania rozdrobnionych produktów, bez konieczności dodawania inhibitorów piany lub rozcieńczania pulpy.

Sposób polega na tym, że niezależnie od tego, iż mielenie lub rozcieranie przeprowadza się w otoczeniu ubogim w tlen, również przesiewanie przeprowadza się w otoczeniu ubogim w tlen, a korzystnie w próżni.

Urządzenie według wynalazku, mające urządzenie mielące lub rozcierające z gazoszczelną obudową, przez którą przechodzi rura zasilająca i przewód odprowadzania pulpy, charakteryzuje się tym, że przewód doprowadzający pulpę z urządzenia mielącego lub rozcierającego jest połączony z przewodem wejściowym urządzenia przesiewającego, które stanowi zespół sit (51) umieszczonych w gazoszczelnej obudowie (62). Przez ścianki obudowy (62) przechodzi przewód wlotu płynu oraz przewodu wylotu płynu (57) i przewód wylotu pulpy (61), przy czym przewody (57 i 61) mają pompy (58 i 60) służące jako zamknięcie próżniowe. (6 zastrzeżeń)



B08B

P.244024

03.10.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Andrzej Kapturski, Jan Szoltysek, Leszek Szczerba, Zygmunt Heidenreich, Stanisław Sliwiński, Leszek Szajówka, Włodzimierz Baranek).

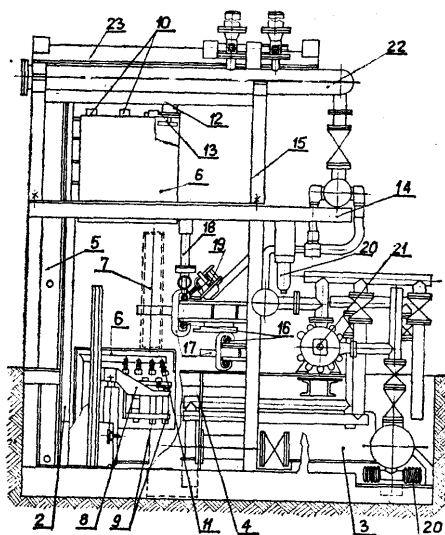
Sposób mycia elementów oraz urządzenie do mycia elementów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mycia, elementów, zwłaszcza elementów maszyn i urządzeń górniczych, mających wewnętrzne przestrzenie, zwłaszcza nieprzelotowe oraz mycia powierzchni zewnętrznych o zróżnicowanym ukształtowaniu.

Sposób mycia polega na tym, że medium myjące stanowi jednocześnie czynnik smarująco-sterujący u-

urządzenia wykonawczego. Medium podaje się pod zmiennym ciśnieniem do wewnętrznej przestrzeni mytego elementu, w postaci strug uformowanych wichrowato, przestrzeń tę uszczelnia się i napełnia ją medium pod zwiększonym ciśnieniem, tworzy się szczelinę łączącą tę przestrzeń z otoczeniem powodując intensywny wpływ medium, po czym myje się **zewnątrznie** powierzchnie elementu doprowadzając medium ze zmiennym ciśnieniem do końcówek wypływowych zamocowanych elastycznie oraz zmieniających swe usytuowanie geometryczne.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwuczęściowy zbiornik, do którego zamocowana jest prowadnica (5), na której osadzone są ruchome osłony (6) oraz co najmniej jeden myjący zespół (8), a na zbiorniku (1) znajduje się rama (14), na której usytuowana jest jezdnia (16) transportowych wózków (17). (9 zastrzeżeń)



B21B P. 243931 28.09.1983

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Aleksander Małecki, Leon Siudmak, Ryszard Maliszczak, Czesław Boberek).

Sposób walcowania i ciągnięcia na zimno rur stalowych o profilu zewnętrznym okrągłym i wewnętrznym o kształcie figur płaskich

Wynalazek umożliwia obniżenie pracochłonności obróbki rur stalowych.

Sposób polega na zastosowaniu wyżarzania zmniejszającego w temperaturze 700—720°C przez okres 50 minut, chłodzeniu na wolnym powietrzu lub w muflie chłodzącej, obróbce chemicznej powierzchni rury, walcowaniu na zimno na walcierce pielgrzymowej. Po czym ponownie przeprowadza się wyżarzanie zmniejszające w temperaturze 700—720°C przez okres 40 minut, chłodzi na wolnym powietrzu lub w muflie chłodzącej, poddaje ponownie obróbce chemicznej powierzchnię rury, zakłada kołce. Następnie ciągnie się ją na korku i obcina zakute końce. (1 zastrzeżenie)

B21B P. 248066 T 04.06.1984

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Marian Pałczyński, Józef Jezierski, Marian Paluch).

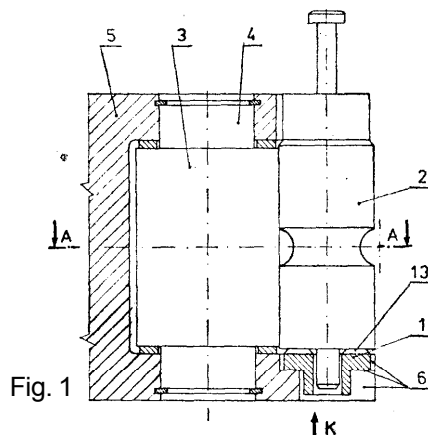
Zespół korpusu mechanizmu walcującego

Wynalazek dotyczy budowy zespołu korpusu mechanizmu walcującego walcarki wzdłużnej służącej do profilowania wałków stopniowanych poprzez obróbkę plastyczną na zimno.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zespołu korpusu mechanizmu walcującego walcarki wzdłużnej, która umożliwiałaby profilowanie wałków rolkami kształtującymi o zmiennych w pewnym zakresie średnicach zewnętrznych.

Zespół korpusu w skład, którego wchodzi rolka kształtująca (2) współpracująca z dwoma tulejami podporowymi (3) ułożyskowanymi na osiach (4) utwierdzonych na stałe w korpusie (5), ma przesuwą względem tulei podporowych (3) tuleję ustalającą (1), której zadaniem jest ustalić wstępnie rolkę kształtującą (2) dzięki czemu możliwa jest obróbka rolkami kształtującymi o różnych średnicach zewnętrznych.

(3 zastrzeżenia)



B22C P. 248184 13.06.1984

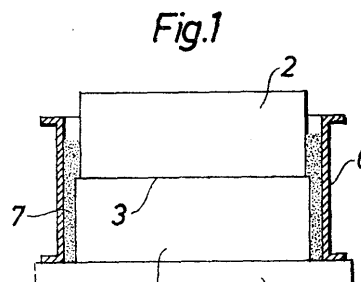
Pierwszeństwo: 14.06.1983 - Dania (nr 2725/83)

Dansk Industri Syndikat A/S, Herlev, Dania.

Sposób stabilizowania formy bezskrzynkowej

Wynalazek określa sposób, który pozwala uniknąć przesunięcia pomiędzy poszczególnymi częściami formy piaskowej lub formy z podobnego materiału podczas jej przemieszczania po zamknięciu formy.

Zgodnie z wynalazkiem sposób stabilizowania formy bezskrzynkowej polega na tym, że komorę (7) znajdującą się między zewnętrznymi ścianami formy (1, 2) a płaszczem (6) wypełnia się prawie nieściśliwym materiałem wypełniającym, korzystnie suchym materiałem formierskim. (5 zastrzeżeń)



B22C P. 248185 13.06.1984

Pierwszeństwo: 15.06.1983 RFN (nr P. 33 21 622.3)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 239713

BMD Badische Maschinenfabrik Durlach GmbH, Karlsruhe, Republika Federalna Niemiec (Günter Müller, Norbert Damm, Günter Kuppinger).

Urządzenie do zagęszczania odlewniczego materiału formierskiego sprężonym gazem

Wynalazek umożliwia zagęszczanie materiału formierskiego na skutek uderzeniowego rozprężania gazu ze zbiornika ciśnieniowego w kierunku komory formierskiej.

Urządzenie składa się ze zbiornika ciśnieniowego (5) na sprężony gaz, tworzącego zbiornik ciśnienia wstępnego, z umieszczonej pod nim przestrzeni do formowania utworzonej ze skrzynki formierskiej (3) i ramki nastawianej (4) oraz z zamykającej skrzynkę formierską od dołu płyty modelowej (1) z modelem (2), na które nasypuje się luzem materiał formierski przed zagęszczeniem, - jak również z zaworu umieszczonego pomiędzy zbiornikiem ciśnieniowym i przestrzenią do formowania, którego organ zamykający (11) jest prowadzony wewnątrz zbiornika ciśnieniowego, a jego ruch otwierania, pod działaniem ciśnienia w zbiorniku ciśnieniowym, jest skierowany przynajmniej w przeważającej części w kierunku do przestrzeni do formowania. Przy tym organ zamykający może być wykonany jako sztywna płyta zaworowa (11) z licznymi szczelinami (12) współpracującymi z niepokrywającymi je szczelinami (8) w nieruchomej płycie (7) stanowiącej gniazdo zaworowe, albo jako giętka cienka płyta zaworowa napięta na brzegu i po złuzowaniu zamocowania na brzegu zagłębiająca się do środka do przestrzeni do formowania, odsłaniając, otwór pod działaniem sprężonego gazu.

(11 zastrzeżeń)

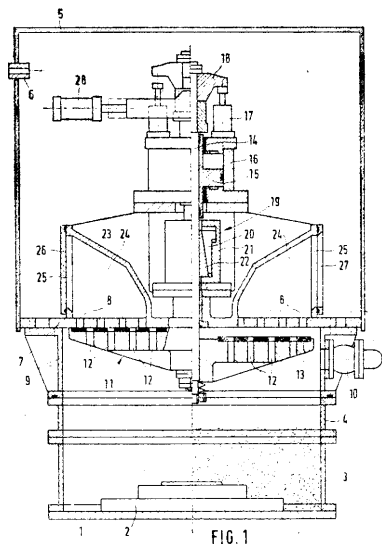


FIG. 1

B22C

P.248514

01.07.1984

Pierwszeństwo: 01.07.1983 - RFN (nr P. 3323697,6)

Gerhard Müller-Späh, Frendenberg - Oberfischbach, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania formy odlewniczej lub odlewów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania formy odlewniczej z chemicznie spojonym materiałem formierskim przy zastosowaniu modelu, który by umożliwiał zrezygnowanie ze stosowania piasku spojonego gliną zwłaszcza przy seryjnej produkcji odlewów, tak aby przy niewielkim zużyciu materiału formierskiego powstała łatwa do wykonania oraz tania forma odlewnicza o wystarczającej przepuszczalności gazu, która ponadto zapewniłaby wysoką jakość odlewania przy niewielkim zanieczyszczeniu środowiska.

W tym celu z pierwszej formy odlewniczej ze szczególnego materiału formierskiego usuwa się materiał formierski, który stał się sypki na skutek odlania od-

lewu, (G) natomiast resztę materiału formierskiego pozostawia się, a po ponownym założeniu modelu pustą przestrzeń wypełnia się materiałem formierskim. Ponadto można usuwać materiał formierski, którego wytrzymałość uległa zmniejszeniu, przykładowo przez wydmuchiwanie lub wyszczotkowanie. (10 zastrzeżeń)

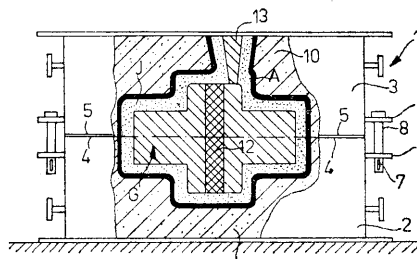


Fig. 2

B22D

P.248670

11.07.1984

Pierwszeństwo: 12.07.1983 - Francja (nr 8311788)

Pont A-Mousson S.A., Nancy, Francja

Sposób i zespół urządzeń do odlewania ciągłego żeliwnej rury kielichowej

Celem wynalazku jest wytworzenie rury kielichowej przez odlewanie ciągłe wznoszące, bez rdzenia ani modelu do formowania wewnętrznego zagłębienia cylindrycznego otrzymywanej rury.

Sposób odlewania ciągłego, pionowo wznoszącego, żeliwnej rury kielichowej przez zasilanie ciekłym metalem ze źródła polega na tym, że za pomocą kokili (12) i rdzenia (14), nadających kształt kielichowi, oraz rurowej matrycy (6), nadającej kształt trzonu rury, formuje się najpierw kielich (E), powodując wznios żeliwa do przestrzeni pierścieniowej między kokilą (12) a rdzeniem (14), a także formuje się odcinek początkowy trzonu, a następnie po zakrzepnięciu kielicha (E), unosi się go krok po kroku, ciągle wyciągając na zewnątrz kąpiel żeliwnej rurowe kawałki trzonu, również stopniowo krzepnące, aż do chwili, gdy rura (T) osiągnie swoją długość.

Zespół urządzeń do odlewania ciągłego żeliwnej rury kielichowej, zawierający komorę, utworzoną przez rurową matrycę i dno z materiału ogniotrwałego, do której dochodzi przewód zasilający w ciekłe żeliwo charakteryzuje się tym, że rurowa matryca (6) jest podwyższona stalową kokilą (12) nadającą kształt zewnętrzny kielichowi (E) i dźwigającą rdzeń (14) kielicha, wykonany z materiału ogniotrwałego, porowatego przepuszczalnego dla gazu. Nadający kształt wewnętrzny kielichowi (E) i rozpoczynający kształtowanie cylindrycznej wklęsłości trzonu formowanej rury (T),

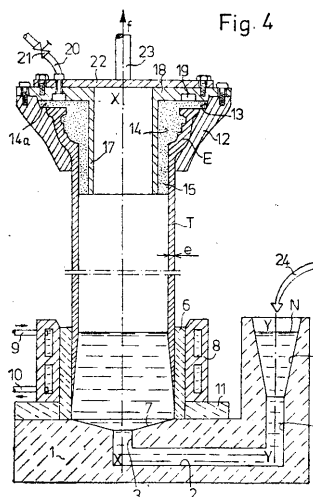


Fig. 4

Głowica frezarska charakteryzuje się tym, że koła (1, 2, i 3) przekładni zębatej stożkowej osadzone są w skrętnych w stosunku do siebie wokół wałka pośredniego (7) w zakresie od 0° do $\pm 90^\circ$ obudowach (8) i (9) między którymi osadzona jest w prowadnicy (12) elastyczna osłona (13) zaopatrzona w otwór (14) dla osadzenia wkładki uszczelniającej (15) która w przekroju wzdłużnym ma kształt zbliżony do ewolwenty dla zapewnienia uszczelnienia między wkładką (15) a otworem (14) w osłonie. (1 zastrzeżenie)

06.06.1984

A detailed technical cross-section drawing of a hydraulic cylinder assembly. The drawing shows the internal components, including the piston rod, piston, and various seals and valves. Numbered callouts (1-16) identify specific parts: 1. Piston rod, 2. Piston, 3. Piston seal, 4. Piston rod seal, 5. Piston rod seal, 6. Piston rod seal, 7. Piston rod seal, 8. Piston rod seal, 9. Piston rod seal, 10. Piston rod seal, 11. Piston rod seal, 12. Piston rod seal, 13. Piston rod seal, 14. Piston rod seal, 15. Piston rod seal, 16. Piston rod seal.

Fig 1

27 07 1984

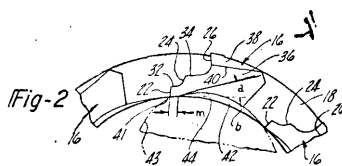
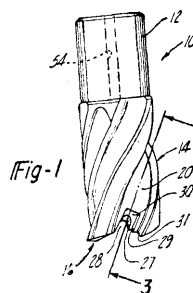
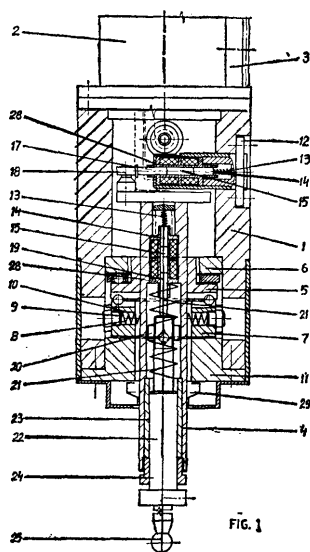
Pierwszeństwo: 29.07.1983 - St. Zjedn. Am.
(nr 06/518637)

Everett Douglas Hougen, Flint, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki.

Frez pierścieniowy

Frez pierścieniowy (10) ma trzon (12) i cylindryczną pierścieniową ściankę (14) mającą zęby tnące rozmieszczone z odstępami na obwodzie ścianki (14). Trzon (12) ma osiowy kanał (54) do doprowadzania chłodziwa. Każdy ząb ma odcinek **(m)** rozciągający się obwodowo z tyłu i skierowany ku górze z wewnętrznej krawędzi tnącej (22) oraz szczelinę (42).

(11 zastrzeżeń)



06.06.1984

27 09 1983

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Pieniążek, Zbigniew Cygan, Wojciech Sa wicki, Benedykt Kobusiński).

Rozwiertak wieloostrowy

Wynalazek rozwiązuje zaagdnienie uzyskania dużej gładkości powierzchni i zmniejszenia błędów kształtu przy rozwiercaniu długich otworów.

Ostrza rozwiertaka umiejscowione są na dwóch postępujących po sobie stopniach (1, 2), z których pierwszy stopień o mniejszej średnicy (D_1) ma ostrze skośne lewe o kącie (ω_1) większym od zera zaś drugi stopień o większej średnicy (D_2) ma ostrze skośne prawe o kącie (ω_2) większym od zera, przy czym zawarty między tworzącymi ostrzy na pierwszym i drugim stopniu kąt (α) jest większy od 180° . (1 zastrzeżenie)

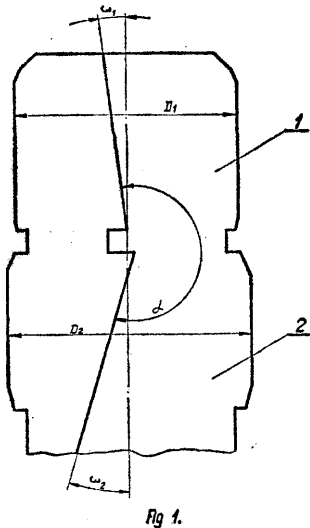


Fig. 1.

B23G

P. 243962

29.09.1983

Grodziska Fabryka Grzejników, Grodzisk Mazowiecki, Polska (Adam Pokrop, Janusz Szczepanik, Tadeusz Czarnocki, Karol Figat).

Sposób wykonywania gwintu w odlewach żeliwnych grzejników centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wykonywania gwintu w odlewach grzejników.

Sposób wykonania gwintu w odlewach żeliwnych grzejników centralnego ogrzewania polega na odlewaniu grzejnika w formach kokilowych lub piaskowych, gdzie przed odlewaniem wykonuje się tuleję z gwintem metodą obróbki plastycznej lub mechanicznej i łączy się ją z rdzeniem piaskowym.

(1 zastrzeżenie)

B23K

P.243741

12.09.1983

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Alfons Partyka).

Stanowisko spawalnicze dla dużych elementów

Stanowisko spawalnicze dla dużych elementów z dolną ssawą powietrza ma wannę (1) wypełnioną wodą (2), w której na jezdnej prowadzącej szynie (3)

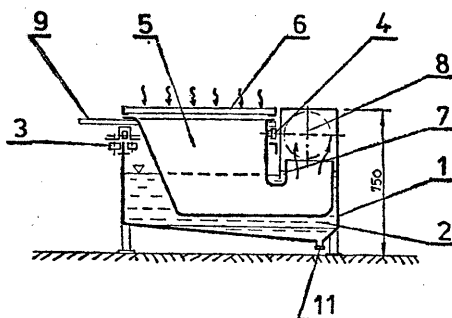


FIG. 1

i podtrzymującej rolce (4) zawieszona jest przesuwna ssawa (5) prowadzona pod zdejmowaną roboczą kratą (6). Ssawa (5) ma labiryntowe połączenie (7) z wentylacyjnym kanałem (8) stanowiącym część wanny (1) i wyposażona jest w wystające drążki (9).

(1 zastrzeżenie)

B23K

P. 243831

19.09.1983

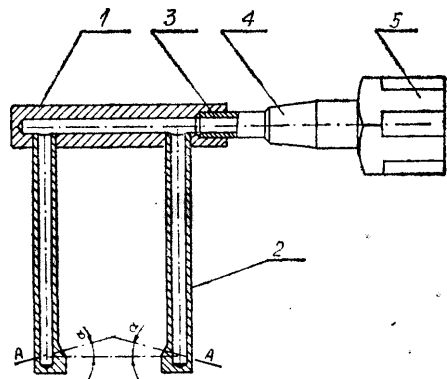
Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Adam Paško, Stanisław Szala).

Palnik do lutowania łączników łukowych wymienników ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków zdrowotnych w czasie lutowania.

W palniku zawierającym nakrętkę i komorę mieszania, prosty odcinek rurki wylotowej (3) został zaopatrzony w kolektor (1) mający dwie końcówki płomieniowe (2), umiejscowione w jednej płaszczyźnie w osi kolektora (1). Końcówki płomieniowe (2) mają otwór wylotowy, usytuowany przy końcu w bocznej ścianie, skierowany ku drugiej końcówce i odchylony w górę od płaszczyzny przechodzącej przez początek osi otworów wylotowych.

(2 zastrzeżenia)



B23K

P. 243845

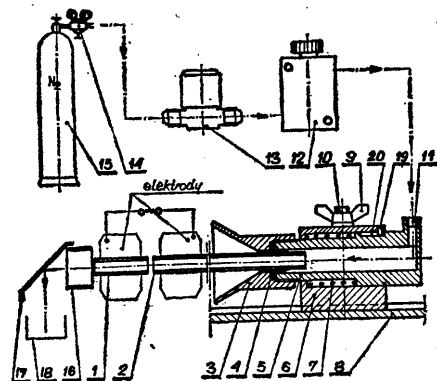
20.09.1983

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „POLAR”, Wrocław, Polska (Zdzisław Ketliński, Władysław Mościan, Bronisław Wojciechowski).

Sposób i urządzenie do usuwania z wewnętrznych powierzchni rur odprysków powstających w procesie doczołowego iskrowego zgrzewania rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie właściwego usunięcia wyprysków z wewnętrznych powierzchni rur podczas zgrzewania.

Sposób według wynalazku polega na nadmuchu gazem obojętnym wnętrza złącza rur aluminiowych z miedzianymi.



Urządzenie ma głowicę wyposażoną w stożkowy prowadnik rury (3), w którym jest gniazdo na uszczelkę wargową (4), zakończony gwintem wewnętrznym. Prowadnik połączony jest z zaślepioną tuleją (5), wyposażoną we wlotowy króciec (11) sprężonego gazu obojętnego. (6 zastrzeżeń)

B23K

P.244030

04.10.1983

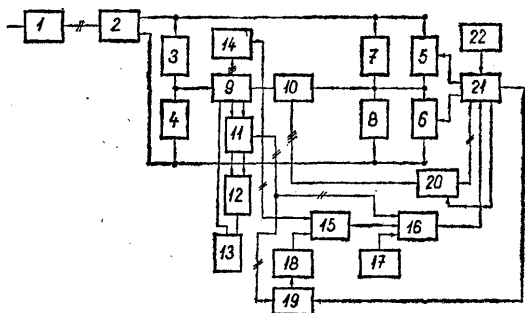
Instytut Spawalnictwa i Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Janusz Nowak, Henryk Kołodziej, Zygmunt Kuczewski, Władysław Przytocki, Walter Wypiór, Edward Dobaj, Waldemar Wilczek).

Spawarka prostownikowa z przemianą częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania spawarki prostownikowej o wewnętrznym obwodzie podwyższonej częstotliwości i opadającej charakterystyce, przeznaczonej do spawania ręcznego elektrodami otulonymi.

Spawarka prostownikowa z przemianą częstotliwości charakteryzuje się tym, że część uzwojenia pierwotnego transformatora (9) zwiększa indukcyjność obwodu drgającego falownika szeregowego, a nie jest sprzęgnięta z uzwojeniem wtórnym tego transformatora, natomiast w układzie sterowania falownikiem pierwsze wejście zespołu blokująco-pamiętającego (20) jest połączone z wyjściem zespołu pomiaru prądu pierwotnego (10), drugie wejście tego zespołu jest połączone z jednym z wyjść zespołu wyzwalania tyrystorów (21), a wyjście zespołu blokująco-pamiętającego jest połączone z pierwszym wejściem zespołu wyzwalania tyrystorów (21).

Drugie wejście zespołu wyzwalania tyrystorów (21) jest połączone z wyjściem regulatora prądu spawania (16), którego pierwsze wejście jest połączone z wyjściem bloku pomiaru prądu spawania (11), a drugie wejście jest połączone z wyjściem regulatora napięcia (15), przy czym pierwsze wejście regulatora napięcia (15) jest połączone z wyjściem bloku pomiaru napięcia (14), a drugie wejście jest połączone z wyjściem bloku zadawania napięcia (18) połączonego wejściem z wyjściem bloku logiczno-czasowego (19), a pierwsze wejście tego bloku jest połączone z wyjściem bloku pomiaru prądu spawania (11), natomiast drugie wejście jest połączone z jednym z wyjść zespołu wyzwalania tyrystorów (21). (6 zastrzeżeń)



B23K

P.244102

07.10.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wacław Klein, Wojciech Kalczyński, Jerzy Haduch, Marian Bał).

Ośłona dyszy palnika plazmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony dyszy palnika, umożliwiającej łatwe ustalenie zadanej odległości pomiędzy dyszą, a ciętym elementem oraz zwiększenie wydajności cięcia.

Ośłona dyszy palnika plazmowego jest nasadką cylindryczną (1) z koszulką wodną (2) osadzoną gwinto-

wo na korpusie (3) palnika plazmowego, nad zespołem uchwytu (4) jego dyszy (5), przy czym z koszulką wodną (2) są połączone, króciec wlotowy (6) oraz wykonane w ścianie wewnętrznej nasadki cylindrycznej (1) otwory wylotowe (7) usytuowane na przeciw zespołu uchwytu (4) dyszy (5). Zakończenie nasadki cylindrycznej (1), wystające poza dyszę (5), jest kierownicą łopatkową (8). (2 zastrzeżenia)

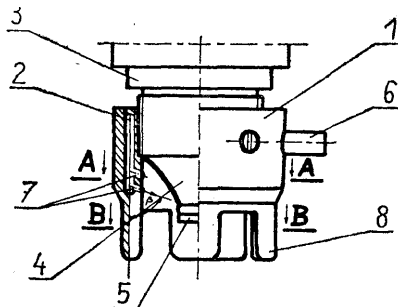


fig. 1

B23Q

P.248068 T

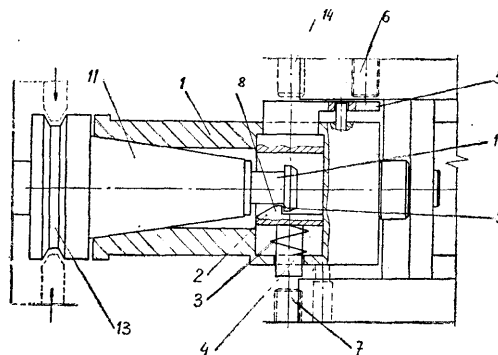
06.06.1984

Fabryka Obrabiarek „Mechanicy”, w Pruszkowie, Pruszków, Polska (Jarosław Kruszo, Leszek Bienias).

Gniazdo oprawki narzędzia z mechanizmem blokady

Przedmiotem wynalazku jest gniazdo oprawki narzędzia z mechanizmem blokady magazynu narzędzi, w szczególności dla centrów obróbkowych.

Gniazdo oprawki narzędzia z mechanizmem blokady magazynu narzędzi składa się z korpusu (1) w którym osadzony jest rygiel (2) usytuowany prostopadle do osi gniazda i przesuwany w kierunku do jego osi za pomocą sprężyny (3) osadzonej na walcowym zderzaku (4) sprężonym z ryglem wyposażonym w płaski zderzak (5) sprężony z hydraulicznym tłoczkiem (14) dla odsunięcia rygla (2) od osi gniazda, przy czym pozycję rygla (2) określają płaski zderzak (5) współpracujący z łącznikiem drogowym (6) oraz walcowy zderzak (4) współpracujący z łącznikiem drogowym (7). (1 zastrzeżenie)



B23Q

P.248071 T

06.06.1984

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Marian Niedbała, Janusz Gawarkiewicz, Tadeusz Pietrzak).

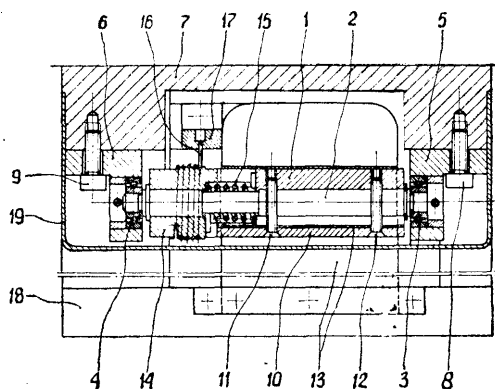
Ośłona rolkowa taśmowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony skutecznej i prostej w budowie.

Ośłona rolkowa taśmowa, zabezpieczająca śruby napędu posuwu w obrabiarkach przed dostawianiem się wiórów i zanieczyszczeń, ma rolę (1), na której nawinięta jest częściowo osłonowa taśma (13) zamocowana do rolki (1) i do elementu stałego (18). Ruch w górę korpusu (7) w stosunku do elementu stałego

(18), wymuszony ruchem śruby osłanianej przez taśmą (13), powoduje obrót rolki (1) poprzez odwijającą się taśmę (13). Rolka (1) z wałkiem (2) za pomocą sprężyny (15) powoduje obrót rolki (14) i nawijanie się na nią linki (16), która zamocowana jest do ruchomego korpusu (7) i elementu stałego (18). Przesuwający się do góry korpus (7) rozwija taśmę (13) osłaniającą śrubę. Ruch do dołu korpusu (7) powoduje poprzez linkę (16) obrót rolki (14), która za pomocą sprężyny (15) doprowadza do obrotu rolkę (1), na której następuje nawijanie się osłonowej taśmy (13).

(3 zastrzeżenia)

B24B
B23P

P. 243995

30.09.1983

Bytomskie Zakłady Urządzeń Technicznych, Bytom,
Polska (Jerzy Prudło).

Sposób nagniatania cienkościennych pierścieni
o powierzchniach stożkowych i urządzenie
do nagniatania cienkościennych pierścieni
o powierzchniach stożkowych

Celem wynalazku jest umożliwienie osiągnięcia wymaganej gładkości i klasy gładkości JTb.

Sposób polega na tym, że operację nagniatania wykonuje się poprzez wywieranie docisku sprężystego na zasadzie miejscowego odkształcenia plastycznego elementu odkształcanego. Urządzenie ma w korpusie (3) osadzone odkształcające kulki (1) wsparte na łożysku (2) oraz przeciwnakrętkę (5) zabezpieczoną śrubowym wkrętem (4).

(2 zastrzeżenia)

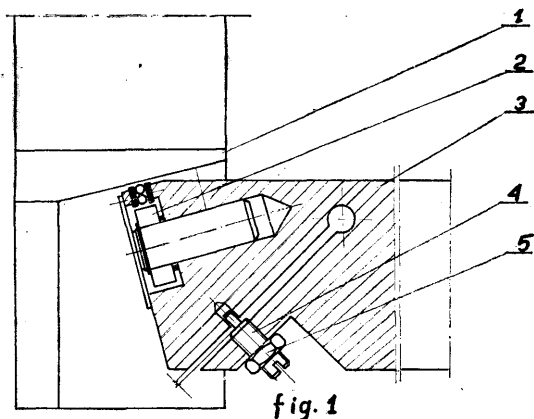


fig. 1

B25B
F16L

P. 244074

07.10.1983

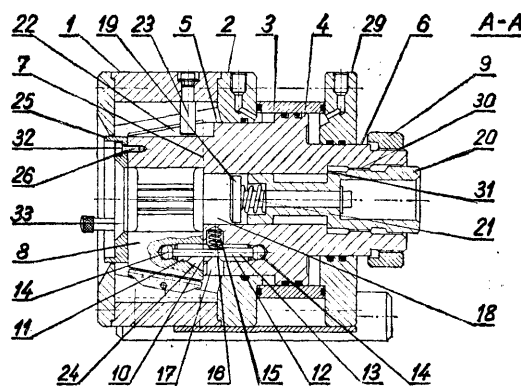
Wytwórnia Sprzętu Górniczego „DEHAK”, Mysłowice,
Polska (Bronisław Urbanek, Ludwik Piprek).

Przenośne urządzenie do zaciskania przyłączy
na węzłach hydraulicznych

Celem wynalazku jest opracowanie podręcznej konstrukcji urządzenia o dużej niezawodności działania, przystosowanej do eksploatacji w warunkach kopalnianych.

Urządzenie składa się z głowicy zaciskającej (1) i przylegającego współosiowo cylindra (3), którego tłok (4) z wyprowadzonymi obustronnie drągami (5) i (6) dla osadzenia szczęk zaciskowych (8) i nakrętki regulacyjnej (9) jest prowadzony względem głowicy (1) spełniając rolę suportu. Szczęki zaciskowe (8) wykonują suw powrotny, w wyniku działania sprężyn (16) osadzonych w ślepych otworach (17) poprzez dźwignie (13) osadzone w gniazdach (11) i (12). Urządzenie ma w osi przelotowy otwór (18), w którym zabudowano podatnie zderzak (19).

(6 zastrzeżeń)



B27B

P.243961

29.09.1983

Wojewódzka Pracownia Dydaktyczno-Techniczna w
Ostrołęce, Ostrow Mazowiecki, Polska (Zygmunt Stańczuk).

Wyrzynarka

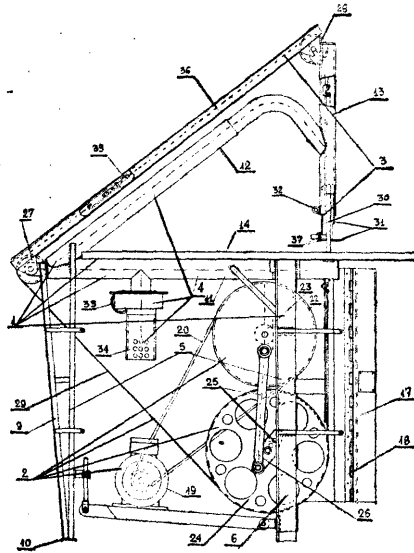
Celem wynalazku jest opracowanie trwałej konstrukcji wyrzynarki umożliwiającej cięcie większych materiałów, nie wymagającej częstego ostrzenia taśmy, o obniżonym hałasie, umożliwiającej precyzyjne cięcie, usuwanie trocin i nadającej się do przemysłowego stosowania.

Wyrzynarka składa się z korpusu (1), zespołu napędowego (2), zespołu tnącego (3) i zespołu odpylającego (4). Zespół napędowy (2) wyposażony jest w osadzone na wspólnej osi (23) zamachowe koło (22) i napędowe koła połączone za pomocą korbowodowego mechanizmu (25) z kołem (24) poruszającym się ruchem drgającym i napędzającym zespół tnący (3), który połączony jest mimośrodowo z zamachowym kołem (22) i za pomocą korby (26) z kołem (24).

Zespół tnący (3) jest w całości osłonięty obudową korpusu (1), pionową rurą (13) wyposażoną na końcu w teleskopowo osadzoną stopkę (31) z mechanizmem zaciskowym (32) i mechanizmem (37) podpierającym piłę (30) od tyłu oraz osłonką (36) i składa się z dwóch bloczków (27, 28) połączonych z korpusem (1) oraz linki (29) zamkniętej piłką (30), zakotwiczoną na kole (24) i wyposażoną w napiętnic (39).

W skład zespołu odpylającego (4) wchodzi rotacyjna pompa (33) napędzana elektrycznym silnikiem (34), która włączona jest w zespół rur ramy (5), w poziomą rurę (11) i pionową rurę (13) poprzez ukośną rurę (12), które tworzą szczelny układ odciągowy trocin z nad i z pod blatu (14), zakończony odprowadzeniem ze zbiornikiem (36). Korpus (1) jest obudowany osłonami i drzwiczkami (17) i składa się z ramy (5) utworzonej z dwóch kątowników (6) u dołu wygiętych na zewnątrz w stopy, z tylnej kratownicy (9) wyposażonej w stopkę (10), a ponadto poziomej rury (11), wprowadzonej ukośnie do góry rury (12) i pionowej rury (13).

(2 zastrzeżenia)



B27K

P.244096

07.10.1983

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Ryszard Kozłowski, Anna Kasprzak, Hanna Muszyńska, Eugeniusz Doszła).

Sposób usuwania sinizny oraz wybielania drewna

Celem wynalazku jest zwiększenie efektywności sposobu.

Sposób polega na tym, że drewno surowe wprowadza się do kąpieli o pH—4,5 do 11 zawierającej stabilizowany roztwór chloru aktywnego o stężeniu 1 do 40 g/l, aktywator i detergent przez okres 10 minut do 24 godzin w temperaturze 20°C do 30°C. Drewno dodatkowo poddaje się działaniu drugiej kąpieli zawierającej chloryn sodowy, lub nadtlenek wodoru. (6 zastrzeżeń)

B29B

P.243955

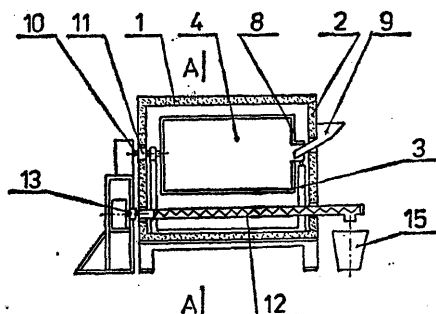
28.09.1983

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Pracownia Projektowa, i Zakłady Galanteryjne Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Łódź, Polska (Stanisław Lipiński, Zdzisław Kolasa, Sławomir Stolarczyk).

Suszarka do chemikaliów, szczególnie do granulowanych tworzyw sztucznych

Celem wynalazku jest skrócenie czasu przygotowania chemikaliów do suszenia w suszarce, zmniejszenie strat energii cieplnej w procesie suszenia oraz wyeliminowanie możliwości zmian fizykochemicznych surowca.

Suszarka komorowo-bębnowa ma hermetyczną obudowę (1), w której na ramie (3) jest ułożony perforowany bęben (4) obciążony wymiennym sitem



wyposażony w zsywową przegrodę, tworzącą z bębniem (4) wysypową szczelinę. Do bębna (4) jest doprowadzony zasypowy lej (9). Pod bębniem (4) jest zabudowany przenośnik (12), którego wylot jest wyprowadzony na zewnątrz obudowy (1). (1 zastrzeżenie)

B29C

P. 241204

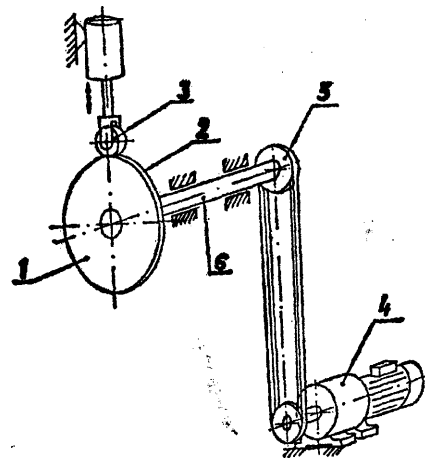
24.03.1983

Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Kraków, Polska (Władysław Socha).

Sposób i urządzenie do obcinania wyrobów z tworzywa rozciągliwego o dowolnej linii cięcia po obwodzie

Celem wynalazku jest ułatwienie wykonywania operacji obcinania oraz wyeliminowanie uzyskiwania wyrobów o pozaczynanych i poszarpanych brzegach.

Sposób według wynalazku polega na zmianie dowolnej linii krzywej obcinania na linię obcinania po okręgu i obcinaniu półproduktu nożem tarczowym. Urządzenie składa się z tarczy ustalającej (1), zaopatrzonej na swym obwodzie w noż tarczowy (2) i z rolki dociskającej (3), współpracującej z nożem tarczowym (2). (2 zastrzeżenia)



B30B

P.244078

07.10.1983

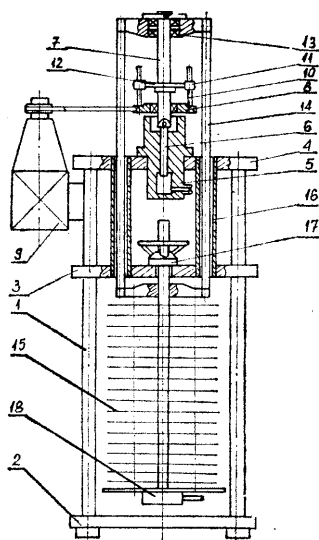
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Władysław Fijak, Jerzy Koźnic).

Prasa obciążnikowo-tłokowa

Prasa obciążnikowo-tłokowa jest przeznaczona do stopniowanego lub ciągłego wytwarzania ciśnienia wzorcowego w urządzeniach, gdzie występują zmiany objętości cieczy roboczej wskutek temperatury i jej ściśliwości przy wysokich ciśnieniach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności nakładania obciążników bez konieczności zatrzymywania ruchu obrotowego tłoka przy zmianie wielkości obciążenia.

Prasa według wynalazku ma kolumny (1) na których osadzone są płyty dolna (2), środkowa (3) i górna (4). W środku płyty górnej (4) zamontowany jest cylinder (5) wewnątrz którego znajduje się tłok (6), który poprzez przegub kulisty (7) i zespół łożysk (13) połączony jest z obciążnikami (15) ramą ruchomą (14). Ponadto tłok (6) jest połączony z zespołem napędowym (9) przegubem kulistym (7) osadzonym w ułożyskowanej tarczy obrotowej (8). Na płycie środkowej (3) zamontowany jest odkładacz obciążników (17), w którego dolnej części wbudowany jest hydrauliczny przekładnik obciążenia (18). (2 zastrzeżenia)



B41J

P.243911

26.09.1983

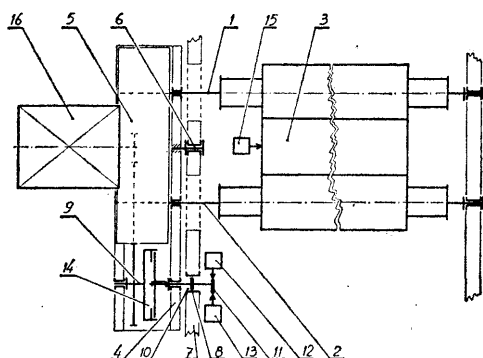
Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”.
Błonie k. Warszawy, Polska (Zbigniew Kober, Józef
Golis, Andrzej Bażyński).

Sposób i układ do regulacji położenia taśmy barwiącej

Wynalazek rozwiązuje problem regulacji położenia taśmy barwiącej w drukarkach wierszowych.

Sposób regulacji polega na **jednostronnym odchyleniu** osi szpul taśmy barwiącej w momencie osiągnięcia przez brzeg taśmy barwiącej jednego z dwu skrajnych położenia. Układ do regulacji położenia taśmy barwiącej ma płytę (4) zamocowaną obrotowo w płycie szkieletu (7), w której to płycie (4) ułożyskowane są osie szpul taśmy barwiącej (1) i (2). Płyta (4) wykonuje ruch wahadłowy względem osi (6), który realizowany jest dzięki współpracy krzywki (8) i otworu kształtowego (10).

Krzywka (8) zamocowana jest na stałe na wałku (9), który przenosi na nią napęd za pośrednictwem sprężki (14). Na wałku (9) również na stałe jest zamocowana krzywka (11) współpracująca z dwoma czujnikami (12) i (13), które na przemian rozłączają sprężkę (14). Sprężka (14) włączane jest przez czujnik (15), gdy brzeg taśmy barwiącej (3) osiągnie jedno z dwu położenia krańcowych. (6 zastrzeżenia)



B61L

P. 247887 T

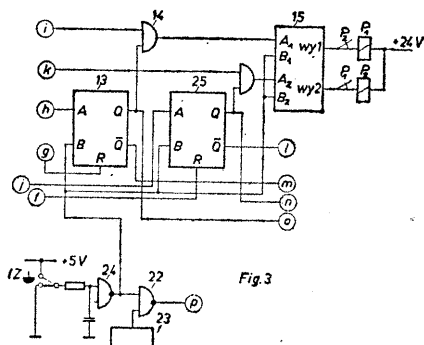
28.05.1984

Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Ra-
dom, Polska (Marek Bartczak).

Elektryczny układ nastawiania zwrotnic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu charakteryzującego się niewielkim poborem mocy oraz dużą prędkością i niezawodnością działania w stosunku do dotychczas stosowanych układów.

W elektrycznym układzie nastawiania zwrotnic według wynalazku przekaźniki elektromagnetyczne (P_1) i (P_2), włączające prąd nastawczy, są sterowane za pomocą elementów elektronicznych, przy czym wyjście bramki (24), sterowanej przyciskiem (12), służącym do nastawienia zwrotnicy w przypadku braku kontroli niezajętości zwrotnicy, połączone jest z jednym z wejść bramek 1, na przykład bramek 1 zawartych w układzie (15), oraz z wejściem przerzutników monostabilnych (13) i (25), reagującym na narastające zbocze impulsu. (2 zastrzeżenia)



B26D

P.247933 T

30.05.1984

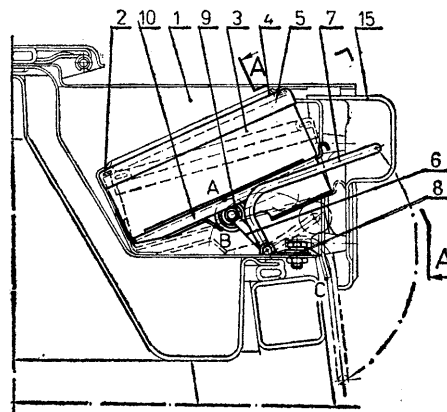
Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, War-
szawa, Polska (Antoni Kosinski).

Mechanizm zaciskający filtr powietrza, zwłaszcza do kabiny ciągnika rolniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu zaciskającego filtr powietrza zapewniającego elastyczne i szczelne osadzenie filtra powietrza względem jego obudowy.

Mechanizm zaciskający składa się z elementu sprężystego (6) obrotowo zamocowanego w uchwytych (8) dwóch rolek (9) obrotowo osadzonych na sprężynujących wolnych końcach elementu sprężystego (6) oraz ramy dociskającej (10). Element sprężysty (6) wykonany jest z drutu sprężynowego z ukształtowaną w części środkowej rękojeścią (7). Rama dociskająca (10) wykonana jest jako konstrukcja spawana składająca się z dwóch podpór mających półki górne i dolne oraz listwy łączącej. Rolki (9) wykonane są z tworzywa sztucznego.

Mechanizm zaciskający według wynalazku ma zastosowanie w urządzeniach do filtrowania powietrza montowanych w kabinach pojazdów, zwłaszcza ciągników rolniczych. (3 zastrzeżenia)



B65B

P. 244086

06.10.1983

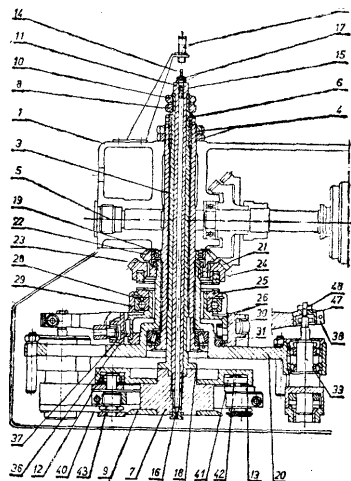
Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Lucjan Grabiński, Jan Pajas, Krzysztof Głab, Michał Kurek, Bogdan Tochman, Andrzej Piątek, Krzysztof Nurzyński, Waldemar Kurek).

Urządzenie do zamykania puszek metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zamykania dużych puszek z grubej blachy, za pomocą obiegających puszkę rolek zamykających.

Urządzenie wyposażone jest w głowicę zamykającą, napęd. głowicy, podajnik puszek, mechanizm kołanowy podnoszenia puszek do pozycji zamykania i mechanizm dźwigniowy do zasprężania sprzęgła kłowego głowicy zamykającej i odblokowania mechanizmu kołanowego po zakończonym cyklu pracy.

Głowica zamykająca ma trzy różne pracujące po sobie rolki (43) formujące szew. Rolki są sterowane od krzywki walcowej (37) związanej z tuleją (26) osadzoną na tarczy (20) z którą połączona jest trwale krzywka czołowa (31). Krzywka czołowa ma dwa wgłębienia położone na dwóch różnych promieniach, po których odcaczają się rolki (30) włączające sprzęgło kłowe (24, 25) głowicy zamykającej. (5 zastrzeżeń)



B65B

P. 244158

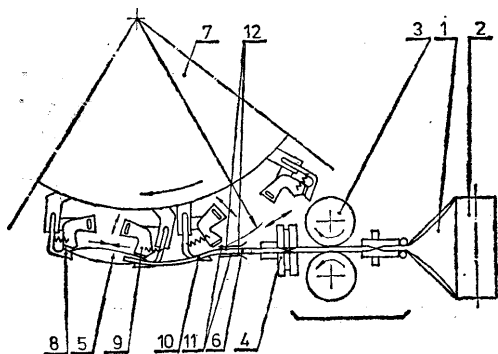
30.08.1983

Gdańskie Zakłady Środków Odżywczych, Gdańsk-Oliwa, Polska (Włodzimierz Wojski, Bronisław Szczeciński, Stanisław Wcisło).

Urządzenie do podawania torebek pod dozownik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia w czasie i uproszczenia czynności podawania torebek, uproszczenia konstrukcji urządzenia i zwiększenia jego wydajności.

W osi wzdłużnej formująco-zgrzewającego zespołu (1) osadzona jest prowadnica (6) opakowaniowej taśmy (2) składająca się z klinowego kształtownika (10) oraz połączonych z nim rozłącznie dwóch bocznych ślizgów (11).



Boczne ślizgi (11) od strony czołowej odchylone są na zewnątrz tworząc między klinowym kształtownikiem (10) symetryczne szczeliny (12), zaś od strony głowicy (7) klinowy kształtownik (10) wyprofilowany jest w kształcie łuku o promieniu „R” odpowiadającym promieniowi koła zataczanego przez lewe chwytne szczęki (8) i prawe chwytne szczęki (9) głowicy (7). (2 zastrzeżenia)

B65D

P.236714

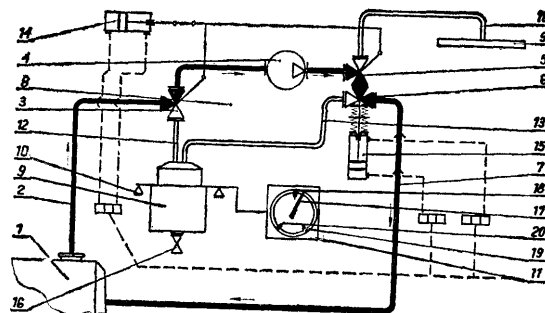
31.05.1982

Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „Madro”, Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych. Kraków, Polska (Kazimierz Czerwiński, Antoni Lipowiecki, Jerzy Olechowski).

Urządzenie do cyklicznego, wagowego dozowania bitumu

Celem wynalazku jest umożliwienie odważania bitumu w krótkim czasie i z dużą dokładnością.

Urządzenie składa się ze zbiornika bitumu (1) i połączonej z nim przewodami ssącym (2) i tłoczącym (7) pompy do bitumu (4) z zaworami trójdrożnymi (3), (5) i (6), tworzącymi obieg zamknięty bitumu, do którego przewodami, ssącym (12) i tłoczącym (13), podłączony jest boczniowo zbiornik wagowy (9), zawieszony na wadze uchylnej (10), przy czym zbiornik wagowy (9) połączony jest poprzez przewód ssący (12) i zawory trójdrożne (3) i (5) z instalacją wtryskową (16). (2 zastrzeżenia)



B65G

P.243899 T

24.09.1983

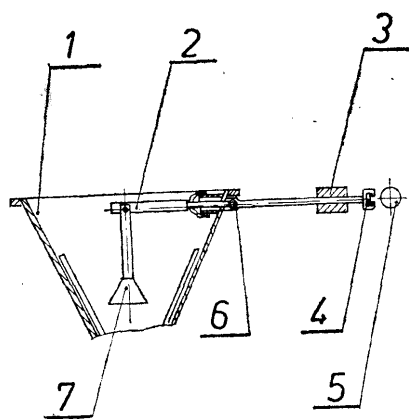
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Erg”, Jasło, Polska (Stanisław Dyczyński, Teodor Klimczak).

Urządzenie do sygnalizacji braku surowca w zbiorniku urządzenia pracującego w sposób ciągły, przeznaczonego do materiałów granulowanych lub pylistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania jednakowych doz surowca oraz napełniania zbiornika urządzenia pracującego w sposób ciągły w chwili, gdy nie jest on jeszcze całkowicie opróżniony.

Urządzenie zbudowane jest z dzwonu pomiarowego (7) zawieszonego na jednym końcu dźwigni dwuramiennej (2) podpartej obrotowo na przegubie (6). Na drugim końcu dźwigni umieszczony jest przeciwcieżar (3) służący do ustalania położenia równowagi. Przy napełnianiu zbiornika (1) surowcem dzwon pomiarowy (7) przemieszcza się pod wpływem ciężaru ku dołowi - powoduje to zatrzymanie podawania surowca. W miarę opróżniania zbiornika (1) dzwon pomiarowy (7) powraca do położenia równowagi, co sygnalizuje rozpoczęcie procesu napełniania.

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 244026

03.10.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Krzysztof Krajewski, Włodzimierz Piowarski, Bolesław Adamek, Wiktor Kubica, Krzysztof Pieśniewski).

**Sposób spinania łańcucha roboczego
przenośnika zgrzeblowego
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości układu napędowego przenośnika przez wyeliminowanie używania silnika elektrycznego napędu głównego przenośnika do zbliżania i naprężania końców spinanego łańcucha.

Sposób spinania łańcucha roboczego przenośnika zgrzeblowego polega na tym, że koniec łańcucha roboczego przytwierdza się do kadłuba rynny klinowej trasy przenośnika za pomocą znanej płyty **blokującej**, a drugi koniec łańcucha napręża się i przybliża 30 spięcia przy pomocy dodatkowego układu napędowego mającego samohamowną przekładnię, korzystnie ślimakową, po wyłączeniu której naprężony łańcuch roboczy przytrzymywany przez gwiazdę napędową pozostaje w spoczynku i umożliwia spięcie ogniwnem szybkozłącznym.

Urządzenie według wynalazku ma ślimacznice (1) umieszczoną na wale wejściowym przekładni głównej współpracującą ze ślimakiem (3) osadzonym na wspólnym wale (4) z przekładnią wstępną (5) oraz silnikiem (6). Zasprzęglenie lub wysprzęglenie przekładni ślimakowej następuje przez wychylenie wału (4) względem przegubu (7) i unieruchomienie w krańcowych położeniach mechaniczną blokadą (8). Urządzenie nadaje się szczególnie do stosowania w przenośnikach zgrzeblowych instalowanych w górniczych wyrobiskach ścianowych. (3 zastrzeżenia)

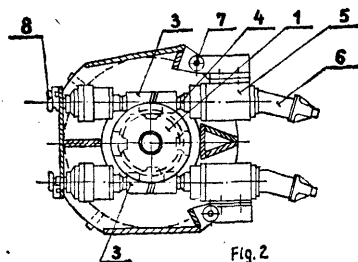


Fig. 2

B65G

P.244055

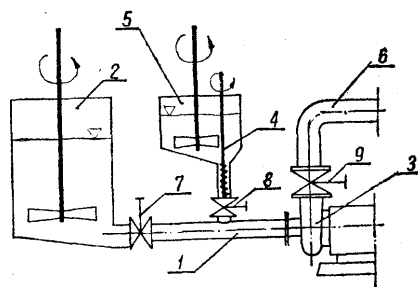
06.10.1983

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Jerzy Rokita, Jerzy Kmiecik, Sławomir Tomaszewski, Władysław Wilgusiewicz, Maciej Zarzycki).

**Sposób i układ urządzeń
do doprowadzania gruboziarnistych ciał stałych
do cieczy przetłaczanej następnie przez pompę**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewniania niezakłóconego transportu hydraulicznego, mieszaniny gruboziarnistych ciał stałych z cieczą, przy koncentracjach objętościowych gruboziarnistych ciał stałych w mieszaninie wyższych od osiąganych dotychczas, tj. sięgających wartości 0,20—0,25.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do płynącego zamkniętym przewodem strumienia cieczy wprowadza się w sposób ciągły mieszaninę gruboziarnistych ciał stałych z cieczą, przy czym stosunek objętościowego natężenia przepływu mieszaniny i objętościowego natężenia przepływu cieczy wynosi korzystnie poniżej 1:2. Układ urządzeń według wynalazku ma przewód (1) połączony od strony wlotu ze zbiornikiem cieczy (2) od strony wylotu z pompą (3), a w części pośredniej poprzez podajnik mieszaniny (4) ze zbiornikiem mieszaniny (5). (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 244268 T

21.10.1983

Biuro Studiów i Projektów Maszyn Szklarskich i Ceramicznych, Sosnowiec, Polska (Ireneusz Rotarski).

**Sposób do rozdzielczego magazynowania
piasku suchego i wilgotnego w zbiorniku silosowym,
jednoobrotowym z przemiennie-okresowym
opróżnianiem oraz urządzenie do rozdzielczego
magazynowania piasku suchego i wilgotnego**

Sposób według wynalazku polega na tym, że podawanie piasku suchego lub wilgotnego na urządzenie odważające odbywa się za pomocą głowicy obrotowej okresowo przemiennie w zależności od reżimu technologicznego to znaczy w okresie wiosenno-letnim linia odważająca pracuje na piasku wilgotnym a w pozostałe okresy roku na piasku suchym.

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w zbiornik silosowy (1), w którym zamontowana jest

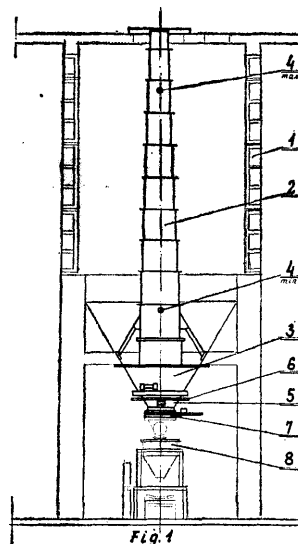


Fig. 1

segmentowa konstrukcja zbiornika (2). W dolnej części zbiornika zamontowano głowicę obrotową (3), w której znajduje się wilgotnomierz (5), pierścień aeracyjny (6) oraz zasuw obrotowa (7) z układem odważnika (8). (4 zastrzeżenia)

B65G

P. 248614

05.07.1984

Pierwszeństwo: 05.07.1983 - RFN (nr P 3324108.2)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Odcinek rynny do przenośników zgrzeblowych, łańcuchowych, zwłaszcza do prac górniczych

Celem wynalazku jest takie ukształtowanie odcinka rynny przenośnika do prac górniczych, zwłaszcza w odniesieniu do jego profili bocznych służących jako prowadnica **zgrzebeł**, które pozwoliłoby na niskie koszty wytwarzania w porównaniu z **tradycyjnymi** odcinkami rynny, których profile boczne, w postaci litery sigma, składają się z jednoczęściowych profili walcowych.

Odcinek rynny ma dolną listwę profilową (5) tak ukształtowaną, że w swojej prowadnicy profilowej może do wyboru prowadzić zgrzebla **tradycyjnego** przenośnika zgrzeblowego z łańcuchem środkowym lub zgrzebla przyłączone do łańcuchów zewnętrznych. Na górne listwy profilowe (6) stosuje się przy tym różne profile, zależnie od tego czy odcinek rynny ma być zastosowany w przenośniku zgrzeblowym z łańcuchem środkowym lub w przenośniku zgrzeblowym z podwójnymi łańcuchami zewnętrznymi. Z listwami profilowymi (5, 6) jest połączona jednoczęściowa i nierozłączalna mocna listwa przyłączeniowa (22), która jest zaopatrzona w szereg szeregów **wybrań** (44, 45) dla śrub mocujących części dobudowane.

(27 zastrzeżeń)

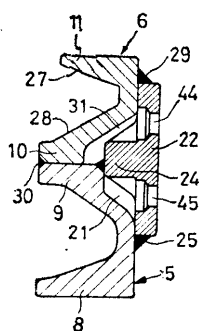


FIG.1A

B65G

P. 248671

11.07.1984

11.07.1983 — Szwajcaria (nr 3,799/83-4)
20.02.1983 - Szwajcaria (nr 817/84-5)

Ferag AG, Hinwil, Szwajcaria.

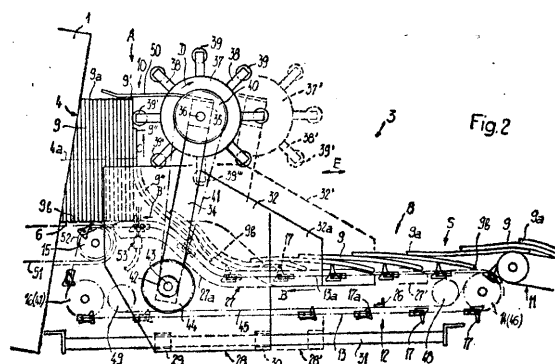
Sposób i urządzenie do wytwarzania stosów z giętkich, płaskich wyrobów, zwłaszcza produktów drukarskich

Celem wynalazku jest umożliwienie tworzenia zwartych stosów wyrobów, w których wyroby są umieszczone stojąco do osi wzdłużnej stosu bez uszkodzania wyrobów.

Sposób wytwarzania stosów z giętkich, płaskich wyrobów w którym **wyroby** są wsuwane na stos, polega na tym, że na znajdujący się najbardziej w tyle wyrób stosu, w miejscu, które w kierunku nasuwania następnego wyrobu leży zawsze przed jego przednią

krawędzią, wywiera się nacisk, przy czym miejsce wywierania nacisku podczas wsuwania tego następnego wyrobu przesuwają się **wraz z nim w kierunku** jego nasuwania.

Urządzenie do wytwarzania stosów ma przenośnik (12) z co najmniej jednym obiegowym łańcuchem (13), na którym w regularnych odstępach są zamocowane krzywki zabierakowe (17). Krzywki zabierakowe (17) stykają się z tylnymi krawędziami (9b) produktów drukarskich (9). Do dociskania stosu (4) stosuje się szereg rolek dociskowych (39), które są zamocowane do tarczy nośnikowej (37). Tarcza nośnikowa (37) jest napędzana obiegowo synchronicznie do ruchu łańcucha (13) przenośnika zgodnie z ruchem wskazówek zegara (D). Rolka dociskowa (39') naciska zawsze znajdujący się najbardziej w tyle produkt (9') stosu (4). Rolka dociskowa (39'), działająca na stos, znajduje się tuż przed przednią krawędzią (9a) nasuwanego produktu (9'') i porusza się wraz z nim w jego kierunku nasuwania (C) ku górze. Stos (4) jest więc ciągle pod działaniem docisku, a następny produkt (9'') może zostać nasunięty, nie podlegając dociskowi. (28 zastrzeżeń)



B65G

P. 248969

27.07.1984

Pierwszeństwo: 28.09.1983 — RFN (P 3335057.4)

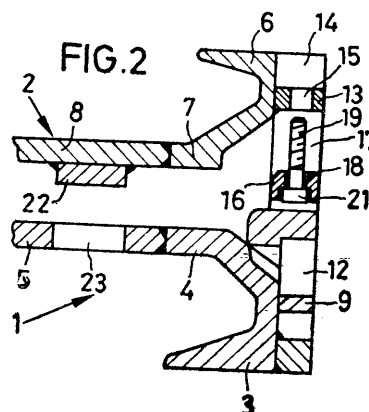
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P.248614.

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Odcinek rynny do przenośników zgrzeblowych, łańcuchowych

Celem wynalazku jest ulepszenie i dalsze rozwinięcie postaci wykonania odcinka rynny według zgłoszenia P. 248614 szczególnie w odniesieniu do rozłącznego mocowania koryta przenośnika, wymiennego jako koryto zużywające się.

Odcinek rynny charakteryzuje się tym, że górne listwy profilowe (6), tworząc koryto przenośnika (2), na zewnętrznej stronie są wyposażone w elementy przyłączeniowe (13), które wchodzą w otwarte ku górze wybrania (17) listew przyłączeniowych (9) i są w nich ustalane rozłącznie przez elementy łączące (19). (23 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B **P.248966 T** **27.07.1984**

Pierwszeństwo:

27.07.1983 - Czechosłowacja (nr PV 5615/83)

Vyskumný ústav chemickej technológie, Bratislava, Czechosłowacja.

Sposób wytwarzania skondensowanych fosforanów amonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej zastosowanie bez stężenia dostępnych na rynku kwasów ortofosforowych.

Sposób wytwarzania skondensowanych fosforanów amonowych, na drodze reakcji kwasu ortofosforowego o zawartości od 32 do 64% P_2O_5 i w temperaturze od 5 do 150°C lub roztworu dwuwodorofosforanów amonowych w kwasie ortofosforowym z amoniakiem gazowym, przy czym reakcja zobojętniania i odwadniania przebiega w warunkach, w których średnia wartość masy właściwej ciekłych składników reakcji, zawierających kwas ortofosforowy, jest co najmniej 1,5-krotnie większa niż średnia wartość masy właściwej heterogenicznej mieszaniny reakcyjnej w środowisku reakcji, charakteryzuje się tym, że fazę ciekłą, zawierającą kwas ortofosforowy, poddaje się przed reakcją z amoniakiem reakcji z tlenkami siarki i/lub reakcją zobojętniania i odwadniania przebiega pomiędzy zawierającą fosfor fazą ciekłą a amoniakiem w obecności tlenków siarki i/lub w obecności produktów ich reakcji polimeryzacji lub uwodnienia, przy czym odwodnienie molekularne otrzymanej w ten sposób ciekłej fazy stopionej można ewentualnie jeszcze dodatkowo pogłębić za pomocą reakcji z mocznikiem.

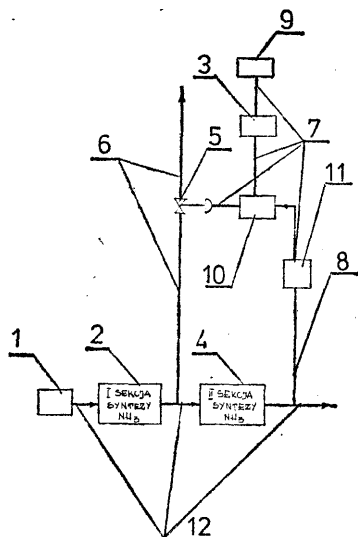
(1 zastrzeżenie)

C01C **P. 239382** **06.12.1982**
G05B

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Bronisław Kwiecień, Jan Bańcer, Marek Papużyński).

Układ awaryjnego rozładowania instalacji
wysokociśnieniowych do ciśnienia niskiego,
zwłaszcza instalacji syntezy amoniaku

Celem wynalazku jest opracowanie układu umożliwiającego w sytuacjach awaryjnych bezpieczne rozładowanie instalacji wysokociśnieniowej.



Układ ma programowy zadajnik (9), który steruje poprzez przetwornik sygnału (oporowo-prądowo-pneumatyczny) (3) wartością zadaną regulatora stosunku (10), który poprzez wydmuchowy zawór regulacyjny (5) z wykorzystaniem miernika (przetwornika) ciśnienia (11) powoduje dekompresję instalacji syntezy (2, 4) w pożądanym, bezpiecznym czasie. (4 **zastrzeżenia**)

C01G **P.248598** **06.07.1984**
C22B

Pierwszeństwo: 07.07.1983 - Włochy (nr **21977A/83**)

SAMIM Societ  Azionaria Minerio-Metallurgica S.p.A., Rzym, Włochy (Renato Guerriero, Giuseppe Veronese, Agostino Baradel, Luigi Rivola).

Sposób wydzielania arsenu z kwaśnych roztworów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostego procesu selektywnego usuwania arsenu z elektrolitu zawierającego miedź.

Sposób wydzielania arsenu z kwaśnych roztworów wodnych zawierających arsen i inne metale, polega na tym, że kwaśny roztwór wodny doprowadza się do kontaktu z rozpuszczalnikiem organicznym, nie mieszającym się z wodą, który ekstrahuje arsen, a następnie arsen kolejno wydziela się z rozpuszczalnika organicznego przy użyciu rozpuszczalnika wtórnego.

(13 zastrzeżeń)

C02F **P.243968** **30.09.1983**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Jerzy Kontkiewicz, Krystyna Wysocka, Andr ej Gomułka).

Sposób oczyszczania ścieków, a zwłaszcza ścieków
zawierających żywice poliestrowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego oczyszczanie ścieków zawierających żywice poliestrowe rozpuszczalne w wodzie.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu polimeryzacji perełkowej przy pomocy termicznych katalizatorów rodnikowych, a zwłaszcza nadtlenków organicznych w ilości 1—15% wagowych w stosunku do żywicy, przy współdziale koloidu ochronnego w ilości 1—20% wagowych w stosunku do żywicy, przy czym jako termiczny katalizator rodnikowy stosuje się nadtlenek benzoulu lub perhydrol, a jako koloid ochronny polialkohol winylowy. Reakcję polimeryzacji perełkowej stosuje się dla ścieków o stężeniu 0,2 do 25% wagowych żywicy w wodzie.

(2 zastrzeżenia)

C02F **P. 244056** **06.10.1983**
C22B

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Maria Switońska-Osk dra, Adam Leśniak, Bogdan Sikora, Tadeusz Grzywaczewski, Hubert Pisarski, Jadwiga Staniczek, Stanisław Malik, Alfred Sojka).

Sposób wydzielania metali ciężkich ze ścieków i wód przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i szybkiego sposobu usuwania metali ciężkich ze ścieków i wód przemysłowych.

Sposób usuwania metali ciężkich ze ścieków i wód przemysłowych na drodze cementacji, charakteryzuje się tym, że do procesu cementacyjnego wytrącania metali stosuje się magnez lub stopy magnezowe, korzystnie stop typu elektron. (4 zastrzeżenia)

C02F

P. 249245

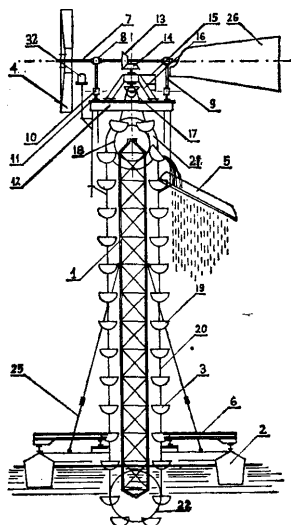
15.08.1984

Fryderyk Daun, Gliwice, Polska (Fryderyk Daun).

Urządzenie do natleniania wody

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do natleniania wody martwej w otwartych zbiornikach wody stojącej i w ciekach wodnych. Urządzenie czerpie energię z otoczenia, z siły wiatru lub prądu wody.

Urządzenie ma maszt (1) osadzony na pływakach (2). Z masztem jest związany silnik (4) wiatrowy lub koło wodne, które napędza urządzenie czerpiące (3) w formie podnośnika kubelkowego lub pompy. Woda jest podnoszona na szczyt masztu (1) i wylewana na rozbryzgową platformę (5). Woda rozbita zostaje na platformie (5) na krople i stąd opada na lustro wody zbiornika. (10 zastrzeżeń)

C03B
C21C
F27B

P. 248855

20.07.1984

Pierwszeństwo:

25.07.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 516817)

03.08.1983 - St. Zjedn. Am. (nr nr 519949, 519950)

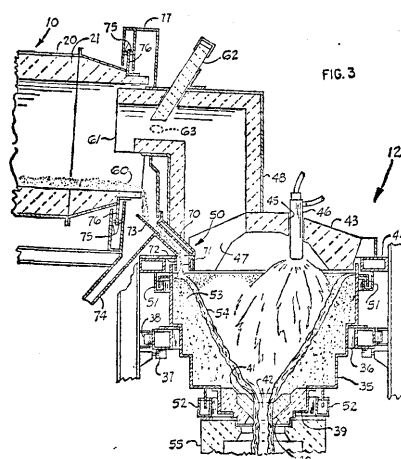
PPG Industries, Inc. Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób przeprowadzania w stan ciekły sproszkowanych materiałów wsadowych oraz urządzenie do przeprowadzania w stan ciekły sproszkowanych materiałów wsadowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest odzyskiwanie traconego ciepła z materiałów wsadowych przy jednoczesnym uniemożliwieniu porywania części wsadu w strumieniu gazu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiały sproszkowane wprowadza się do naczynia podgrzewającego, wystawia się na działanie gorącego gazu przy jednoczesnym poruszaniu nagrzewając je, następnie przeprowadza się nagrzane materiały wsadowe z naczynia podgrzewającego do naczynia do topienia i układa się na stałej warstwie materiału wsadowego, otaczającego zagłębienie w naczyniu do topienia, doprowadza się do zagłębienia ciepła ze spalania topiąc złożone materiały wsadowe i umożliwiając ich spływanie po stałej warstwie materiału wsadowego do otworu wylotowego tego naczynia, przy czym reguluje się prędkość doprowadzania materiałów wsadowych do naczynia do topienia tak, aby stała warstwa materiału wsadowego utrzymać w zasadzie niezmienną, oraz doprowadzając produkty spalania z naczynia do topienia do naczynia podgrzewającego.

Urządzenie do przeprowadzania w stan ciekły sproszkowanych materiałów wsadowych zawiera piec obrotowy (10) w kształcie wydłużonego nachylonego walca obracającego się dookoła osi, środki do doprowadzania materiałów wsadowych (60) do pierwszego końca pieca (10), oraz urządzenie do topienia (12) wsadu (60) w przeciwnym końcu pieca (10), zawierające ogrzewane zagłębienie wyłożone dookoła materiałem wsadowym (53), mające u góry otwór wlotowy (47) do wprowadzania wsadu (60) z obrotowego pieca (10) na to wyłożenie, jak również dolny otwór wylotowy (42) do wypuszczania ciekłego wsadu (54) z urządzenia do topienia (12), przy czym urządzenie do topienia (12) wsadu (60) jest ułożyskowane umożliwiając obracanie dookoła osi w zasadzie pionowej. (29 zastrzeżeń)



C03C

P. 244028

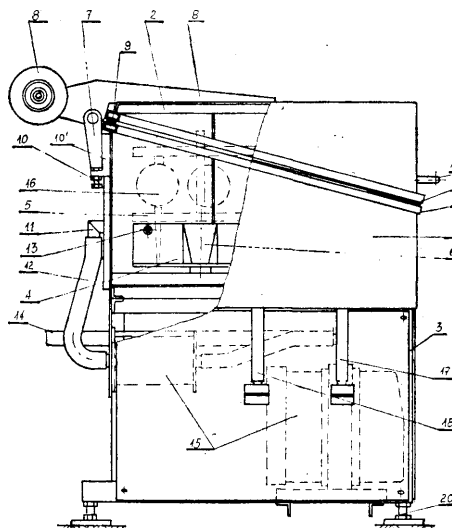
03.10.1983

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Pracy, Koszalin, Polska (Zbigniew Karolak, Andrzej Maciejewski).

Urządzenie do srebrzenia baniek szklanych zwłaszcza ozdób choinkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia umożliwiającej zmniejszenie jego energochłonności i ułatwiającej obsługę.

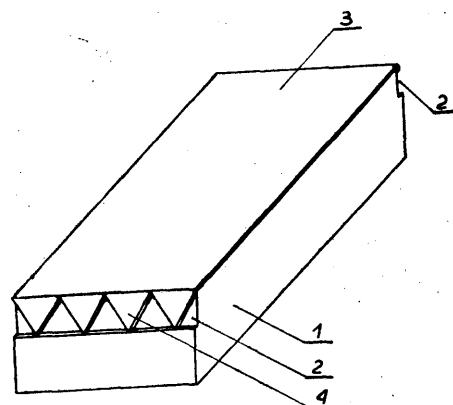
Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma uchylną pokrywę (2) zamykającą komorę



próżniową (1) w płaszczyźnie przebiegającej pod kątem mniejszym od 90° w stosunku do poziomu. Pokrywa (2) ma kształt klina prostokątnego zaś komora (1) ma kształt prostopadłościanu ściętego a płaszczyzna ścięcia jest płaszczyzną, w której pokrywa (2) zamyka komorę (1). Pokrywa (2) jest mocowana do ramienia (8) na przedłużeniu którego umieszczony jest przeciwciężar (8').

Ramię (8) jest obrotowo osadzone we wsporniku (7), a wspornik (7) z ramieniem (8) tworzy zawias pokrywy (2). Wspornik (7) jest wspornikiem regulowanym za pomocą śruby regulacyjnej (10) i poprzez tę śrubę (10) mocowany jest do wspornika (10'), który z kolei jest mocowany do ściany tylnej komory (1).

(9 zastrzeżeń)



C04B

P. 243914

27.09.1983

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Krystyna Borek, Krzysztof Grzegorzewicz, Leszek Rafalski).

Dodatek do zawieszin iłowo-cementowych **ROTARMIX-1**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu dodatku chemicznego ROTARMIX-1 umożliwiającego regulowanie właściwości zawieszin iłowo-cementowych. ROTARMIX-1 zawiera jedną część wagową węglanu sodowego Na_2CO_3 i jedną część wagową fosforanu sodowego dwuzasadowego $\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P.243964

30.09.1983

B29J

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Marian Wnuk, Iwona Frąckowiak, Alicja Strzałkowska-Nowak).

Sposób wytwarzania płyt budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania płyt budowlanych ze spoiwa cementowego z wypełniaczem organicznym.

W sposobie według wynalazku wióry drzewne będące wypełniaczem płyt budowlanych poddaje się wstępnej obróbce polegającej na ich impregnacji znanymi środkami inicjującymi wiązanie cementu, odpowiednio w ilości 1—5% w stosunku do masy cementu, a następnie tak przygotowane wióry drzewne w znany sposób miesza się z wapnem hydratyzowanym i cementem, w ilości co najmniej 0,5% w stosunku do masy cementu, formuje się formatki, sprasowuje na zimno i utwardza przez 6—8 godzin.

(2 zastrzeżenia)

C04B

P. 243965

30.09.1983

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner).

Zbrojona ogniotrwała kształtka ceramiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu zbrojenia kształtek ceramicznych z jednoczesnym wyeliminowaniem klejów z procesu mocowania zbrojenia.

W kształtce (1) wykonano w dwu przeciwległych bokach podcięcie (2), w które wcisnięto zbrojenie w postaci paska blachy z zagięciami (3), a w nich wykonano (4) nacięcia w kształcie trójkątów z ostro zakończonymi końcami.

(1 zastrzeżenie)

C05B

P.244077

07.10.1983

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Urbanek).

Sposób wytwarzania nawozu fosforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej przerabianie na pełnowartościowy nawóz metodą suchą fosforytów zanieczyszczonych większą ilością związków żelaza i glinu.

Sposób wytwarzania nawozu fosforowego polega na tym, że produkt reakcji gazowego trójtlenku siarki z surowcem fosforowym poddaje się działaniu pary wodnej obojętnej w temperaturze nie większej od temperatury kondensacji pary wodnej.

(1 zastrzeżenie)

C05G

P. 249379 T

28.08.1984

Pierwszeństwo :
31.08.1983 - Czechosłowacja (nr PV 6282/83)

Výskumný ústav chemickej technológie výskumna a vývojová organizácia, Bratislava, Czechosłowacja.

Nawóz azotowo-potasowo-siarkowy

Nawóz azotowo-potasowo-siarkowy mający postać zawiesziny, zawierający jednofosforany amonowe, zespolone fosforany amonowe, siarczan amonowy i ewentualnie sodowany bentonit, mocznik lub pochodne kwasów lignosulfonowych, charakteryzuje się tym, że zawiera 38,0—65,5% wagowych stopu zespolonych fosforanów amonowych, 2,4—40,5% wagowych siarczanu amonowego i 20,0—60,8% wagowych wody amoniakalnej oraz ewentualnie sodowany bentonit, zanieczyszczenia wprowadzone do zawieszinowego nawozu wraz z surowcami lub dodatkowo pochodne kwasów lignosulfonowych, lub inne dodatkowe substancje wprowadzone do produktu wraz z sodowanym bentonitem, przy czym kwasowość nawozu w postaci nierozcieńczonej zawiesziny odpowiada w temperaturze 20° wartości pH 5—7,5, a ciężar właściwy wynosi w temperaturze 20°C 1250—1490 $\text{kg}(\text{m}^3)$.

(1 zastrzeżenie)

C05G

P.249380 T

28.08.1984

Pierwszeństwo :
31.08.1983 - Czechosłowacja (nr PV 6283/83)

Výskumný ústav chemickej technológie výskumna a vývojová organizácia, Bratislava, Czechosłowacja.

Ciekły nawóz azotowo-fosforowo-siarkowy

Ciekły nawóz azotowo-fosforowo-siarkowy mający postać roztworu, dający się stabilizować za pomocą

sodowanego bentonitu, zawierający jednofosforany amonowe, zespolone fosforany amonowe i siarczany amonowy, charakteryzuje się tym, że zawiera 35,0—49,0% wagowych stopu zespolonych fosforanów amonowych, 0,2-20,7% wagowych siarczany amonowego oraz 30,3—64,8% wagowych wody amoniakalnej względnie mieszaniny zawierającej obok wody amoniakalnej sodowany bentonit i/lub pochodną kwasu lignosulfonowego, a także zanieczyszczenia wprowadzone do ciekiego nawozu wraz z surowcami i ewentualnie mocznik, przy czym kwasowość ciekiego nawozu w postaci nierozcieńczonego roztworu odpowiada w temperaturze 20°C wartości pH 5—7, a ciężar właściwy w temperaturze 20°C wynosi 1220—1395 kg/m³. (2 zastrzeżenia)

C07C P.247990 T 01.06.1984

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Jan Wilkosz, Lechosława Dzikiewicz-Wilkosz, Marek Kawalek, Ludwik Kornblit).

Sposób odzyskiwania związków czteroalkiloamoniowych z ługów pokrystalizacyjnych syntezy zeolitów azotowych z kationami organicznymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania kosztownych związków czteroalkiloamoniowych z ługów pokrystalizacyjnych syntezy zeolitów azotowych z kationami organicznymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w celu odzyskania związków czteroalkiloamoniowych R_4N-X , gdzie X oznacza chlor, brom lub jod z ługów pokrystalizacyjnych z syntezy zeolitów azotowych z kationami organicznymi, do ługu pokrystalizacyjnego dodaje się roztwór kwasu chlorowodorowego HX do pH w granicach 4 do 8, dodaje się halogenków sodu lub potasu w ustalonych ilościach, odsąca się wydzielony osad, a przesącz poddaje się ekstrakcji chloroformem. Z ekstraktu chloroformowego po osuszeniu przy pomocy stałych środków suszących i odsączeniu destyluje się ekstrahent otrzymując halogenek czteroalkiloamoniowy. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 248157 T 11.06.1984

Politechnika Łódzka, Łódź, Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kutno, Polska (Adam Redliński, Eugeniusz Kaczur-Kaczyński, Krzysztof Kaczmarek, Mirosław Leplawy, Maria Siuda, Maciej Krauze, Zdzisław Majer).

Sposób wytwarzania soli
3,4-dihydroksy-N-[3-(4-hydroksyfenilo)-1-metylo-
-n-propylo]-beta-feniloetyloaminy,
zwłaszcza chlorowodoru
3,4-dihydroksy-N-[3-(4-hydroksyfenilo)-1-metylo-
-n-propylo]-beta-feniloetyloaminy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania tytułowych związków w procesie o wyższej wydajności i czystości produktu w porównaniu ze znanym sposobem.

Sposób wytwarzania soli 3,4-dihydroksy-N-[3-(4-hydroksyfenilo)-1-metylo-n-propylo]-beta-feniloetyloaminy, zwłaszcza chlorowodoru 3,4-dihydroksy-N-[3-(4-hydroksyfenilo)-1-metylo-n-propylo]-beta-feniloetyloaminy na drodze demetylacji 3,4-dimetoksy-N-[3-(4-metoksyfenilo)-1-metylo-n-propylo]-beta-feniloetyloaminy, wolnej lub w postaci chlorowodoru polega na tym, że jako odczynnik demetylujący stosuje się bezwodny halogenek glinowy w ilości 5—20 mmoli na 1 mmol wyjściowy aminy, przy czym reakcję demetylacji prowadzi się w środowisku obojętnego i bezwodnego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie toluenu lub ksylenu, w temperaturze pokojowej w ciągu 0,5—3 godzin, a następnie w temperaturze 30—110°C w ciągu 0,5—4 godzin, po czym z miesza-

ny poreakcyjnej ochłodzonej do temperatury 0—10°C wyodrębnia się, po wylaniu na lód, w znany sposób, surowy produkt, który przekrystalizowuje się następnie ze stężonych roztworów kwasu solnego. Opisane wyżej sole stosowane są do leczenia stanów ostro obniżonej kurczliwości mięśnia sercowego.

(1 zastrzeżenie)

C07C P.248173 T 11.06.1984
A61K

Politechnika Łódzka, Łódź, Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kutno, Polska (Adam Redliński, Eugeniusz Kaczur-Kaczyński, Krzysztof Kaczmarek, Maria Siuda, Maciej Klauze, Zdzisław Majer).

Sposób wytwarzania soli
3,4-dihydroksy-N-[3-(4-hydroksyfenilo)-1-metylo-
-n-propylo]-beta-feniloetyloaminy,
zwłaszcza chlorowodoru
3,4-dihydroksy-N-[3-(4-hydroksyfenilo)-1-metylo-
-n-propylo]-beta-feniloetyloaminy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wydajniejszego, w porównaniu ze znanymi, sposobu wytwarzania tytułowych związków, stosowanych do leczenia stanów ostro obniżonej kurczliwości mięśnia sercowego, sposobu wykorzystującego bardziej dostępne związki wyjściowe.

Zgłoszony sposób polega na tym, że homopiperonal poddaje się redukcijnemu aminowaniu na drodze katalitycznego uwodornienia równomolowej mieszaniny homopiperonalu i 3-amino-1-(4-metoksyfenilo)-butanu gazowym wodorem o ciśnieniu nie wyższym niż 2000 kPa, korzystnie 350 kPa w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie metanolu, etanolu lub octanu etylu, w obecności katalizatorów stosowanych zwykle w procesach katalitycznego uwodornienia, użytych w ilości 4—21% wagowych w stosunku do masy wyjściowej aminy, w temperaturze 10—150°C, korzystnie 30°C, a produkt tej reakcji w postaci chlorowodoru, przekrystalizowany z obojętnego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie z etanolu oraz wysuszony, poddaje się demetylacji za pomocą bezwodnego halogenku glinowego stosowanego w ilości 1,8-7,3 g, korzystnie 3 g na 1 g produktu redukcijnego aminowania, w środowisku obojętnego i bezwodnego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie toluenu lub ksylenu w temperaturze 0—20°C, korzystnie 10°C w ciągu 0,5—3 godzin, korzystnie 2 godzin, a następnie w temperaturze 40—110°C, korzystnie 100°C w ciągu 0,5-4 godzin, korzystnie 2 godzin, po czym ochładza się mieszaninę poreakcyjną do temperatury 0—10°C, korzystnie 5°C, wylewa do lodu, a wytrącony surowy produkt odsąca się i przekrystalizowuje ze stężonych roztworów kwasu solnego.

(1 zastrzeżenie)

C07C P. 248314 20.06.1984

Pierwszeństwo: 22.06.1983 - Francja (nr 83 10 612)

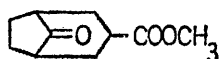
Sanofi, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu bicyklo [3,2,1] oktano-3-karboksylowego

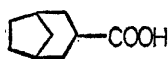
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących właściwości przeciwdrgawkowe i przeciw niedotlenieniu krwi oraz charakteryzujących się niską toksycznością.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu bicyklo [3,2,1] oktano-3-karboksylowego o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza niższy rodnik alkilowy, prosty lub rozgałęziony, Z oznacza grupę OX, w której X oznacza atom wodoru lub metalu alkalicznego lub

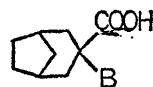
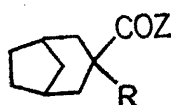
Z oznacza grupę o wzorze $-\text{NR}_1\text{R}_2$, w którym R_1 i R_2 , takie same lub różne oznaczają atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, polega na tym, że ester metylo-
wy kwasu 8-okso-bicyklo[3,2,1]oktano-3-karboksylowego o wzorze 4 przekształca się w kwas o wzorze 5, który poddaje się reakcji z silną zasadą, przy czym otrzymuje się przejściowy związek metaloorganiczny o wzorze 6, w którym B oznacza atom metalu alkalicznego i który przez działanie halogenku alkilowego o wzorze RX , w którym R ma wyżej podane znaczenie, przekształca się w związek o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę OH, który ewentualnie przeprowadza się znanymi sposobami w związki o wzorze 1, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, różne od grupy OH. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 6

WZÓR 1

C07D

P.238942

09.11.1982

Pierwszeństwo: 10.11.1981 - Wielka Brytania
(nr 8133930)

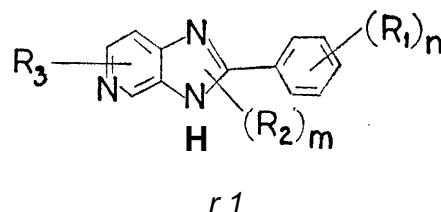
10.11.1981 - Wielka Brytania (nr 8133942)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

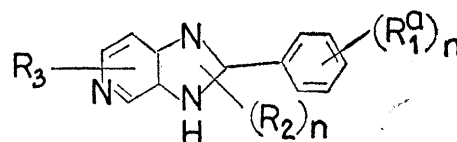
**Sposób wytwarzania nowych pochodnych
imidazo-[4,5-c]pirydyny**

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym n równe jest 1, 2 lub 3, każdy z R_1 niezależnie oznacza atom chlorowca, grupę hydroksylową, grupę karboksylową lub grupę C_{1-4} alkilową, grupę C_{2-4} alkenyloksylową, grupę fenyloową lub grupę fenylo- C_{1-4} alkoksylową, które mogą być ewentualnie podstawione jednym lub kilkoma atomami, grupę aminową, grupę mono- lub dwu- C_{1-4} alkiloaminową, grupę morfolinową lub grupę piperazynową, grupę o wzorze $-\text{S}(\text{O})_x\text{R}_a$, w której x równe jest 1 lub 2, a R_a oznacza grupę C_{1-4} alkilową, albo też grupę C_{1-4} alkoksylową, które mogą być ewentualnie podstawione jednym lub kilkoma podstawnikami m równe, jest zero lub 1, R_2 oznacza grupę C_{1-4} alkilową w pozycji 1 lub 3 pierścienia imidazolowego, a R_3 oznacza atom wodoru lub atom chlorowca albo grupę hydroksylową, grupę aminową lub grupę C_{1-4} alkilową lub alkoksylową, z tym, że co najmniej jeden z podstawników R_1 oznacza grupę o wzorze $-\text{S}(\text{O})_x\text{R}_a$, w której x oznacza 1 lub 2, a R_a ma wyżej podane znaczenie oraz soli addycyjnych związku o wzorze 1, z kwasami polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_2 , R_3 , n i m mają wyżej podane znaczenie, a co najmniej jeden z podstawników R_1^a oznacza grupę o wzorze $-\text{S}(\text{O})_x\text{R}_a$, w której R_a ma wyżej podane znaczenie, a x oznacza 0 lub 1, a ewentualnie występujące podstawniki R_1^a mają takie znaczenie jak R_1 , poddaje się działaniu środka utleniającego dającego efekt utlenienia grupy lub grup $-\text{S}(\text{O})_x\text{R}_a$, z przekształceniem w związek o wzorze 1, w którym w grupie lub grupach $-\text{S}(\text{O})_x\text{R}_a$ x oznacza 1 lub 2, odpowiednio, a wy-

tworzony tak związek o wzorze 1 przekształca się w jego sól addycyjną z kwasem. Związki o wzorze 1 są przydatne w leczeniu i profilaktyce chorób serca. (4 zastrzeżenia)



r 1



Wzór 2

C07D

P.240854

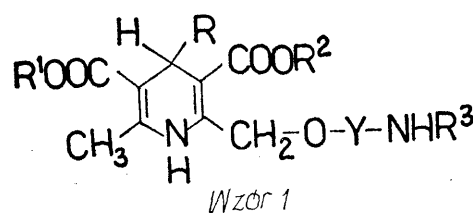
03.03.1983

Pierwszeństwo: 11.03.1982 - Wielka Brytania
(nr 8207180)

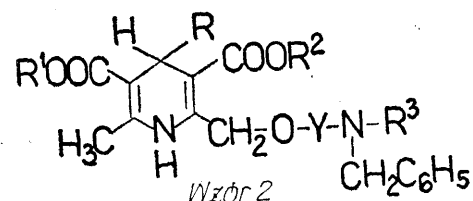
Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy, Bruksela, Belgia.

**Sposób wytwarzania nowych pochodnych
1,4-dwuwodoropirydyny**

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza grupę $-(\text{CH}_2)_2-$, $-(\text{CH}_2)_3-$, $-\text{CH}_2\text{CH}(\text{CH}_3)-$ lub $-\text{CH}_2\text{C}(\text{CH}_3)_2-$; R oznacza grupę arylową lub heteroarylową, R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają grupę C_{1-4} alkilową lub 2-metoksyetylową, a R_3 oznacza atom wodoru, grupę C_{1-4} alkilową, 2-(C_{1-4} alkoksy) etylową, cyklopropylometylową, benzylową lub grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_m\text{COR}_4$, w którym m oznacza liczbę 1, 2, lub 3, a R_4 oznacza grupę hydroksylową, C_{1-4} alkoksylową lub grupę o wzorze $-\text{NR}^5\text{R}^6$, w którym R^5 i R^6 oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę C_{1-4} alkilową i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami polega na tym, że z pochodnej 1,4-dwuwodoropirydyny z ochronioną grupą aminową o wzorze 2, w którym R, R^1 , R^2 , R^3 i Y mają wyżej podane znaczenie, usuwa się grupę benzylową ochroniającą grupę aminową i ewentualnie przekształca się związek o ogólnym wzorze 1, w którym R^3 oznacza atom wodoru w związek o ogólnym wzorze 1, w którym R^3 oznacza grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_m\text{COO}(\text{C}_{1-4}\text{ alkil})$, w którym m oznacza liczbę 1, 2, lub 3, podda-



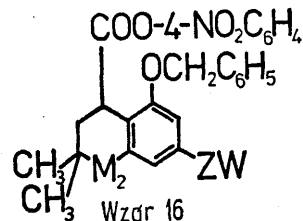
Wzór 1



Wzór 2

jąc go reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze, $\text{Hal}(\text{CH}_2)_m\text{COO}(\text{C}_1-\text{C}_4 \text{ alkil})$, w którym Hal oznacza atom chloru lub bromu i ewentualnie związek o ogólnym wzorze 1, w którym R^3 oznacza grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_m\text{COO}(\text{C}_1-\text{C}_4 \text{ alkil})$, w którym m oznacza liczbę 1, 2 lub 3, przekształca się w związek o ogólnym wzorze 1, w którym R^3 oznacza grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_m\text{COOH}$ lub $-(\text{CH}_2)_m\text{CONR}^5\text{R}^6$, w których to wzorach m, R^5 , R^6 mają wyżej podane znaczenie, poddając go hydrolizie lub reakcji z aminą o wzorze $\text{R}^5\text{R}^6\text{NH}$ i ewentualnie związek o ogólnym wzorze 1 poddaje się reakcji z nietoksycznym kwasem.

Związki o wzorze 1 mają zastosowanie jako związki o działaniu przeciw skurczom naczyń wieńcowych i o działaniu przeciwnadciśnieniowym. (3 zastrzeżenia)



C07D

P. 242312

01.06.1983

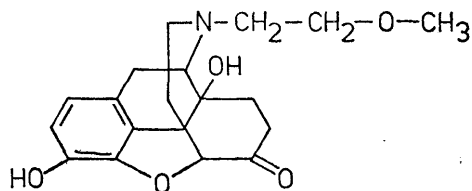
Pierwszeństwo: 03.06.1982 - RFN (nr P 3220831.6)

Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim/Rhein, Republika Federalna Niemiec.

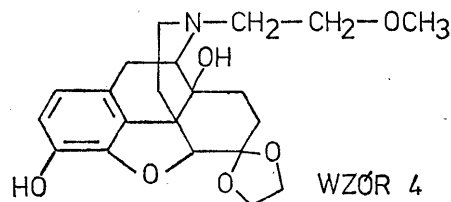
Sposób wytwarzania N-(2-metoksyetylo)-noroksymorfonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania N-(2-metoksyetylo)-noroksymorfonu, wykazującego działanie na ośrodkowy układ nerwowy, przydatnego jako lek przeciwbólowy, nie wywołujący powstawania nałogu.

Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 oraz jego soli addycyjnych z kwasami polega na tym, że ketal etylenowy N-(2-metoksyetylo)-noroksymorfonu o wzorze 4 poddaje się ketalowemu rozszczepieniu za pomocą rozcieńczonych kwasów i ewentualnie otrzymaną zasadę o wzorze 1 przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 4

C07D

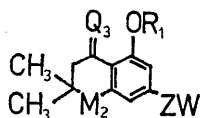
P. 244091

06.10.1983

Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Zdzisław Brzozowski, Jarosław Sławiński, Feliks Gajewski, Elżbieta Pomarnacka, Waldemar Janiec, Teresa Piekarska).

Sposób otrzymywania pochodnych 3-amino-1,1-diokso-1,4,2-benzoditiazyny

Sposób wytwarzania 3-amino-1,1-diokso-1,4,2-benzoditiazyn o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylową, karboksylową, alkoksycarbonylową lub N-podstawioną grupę karbamoilową, R^1 oznacza wodór lub chlor, R^2 jest wodorem lub niskocząsteczkowym alkilem, a R^3 oznacza wodór, grupę aminową lub amidynową, grupę alkilową C_1-C_6 , fenylową lub podstawioną grupę fenylową, grupę fenyloetylową, 2-fenyloetylową lub furfurylową, grupę aminoalkilową, hydroksyalkilową lub karboksyalkilową, grupę α -benzylotokarboksymetylową, względnie $\text{R}^2\text{R}^3\text{N}$ oznacza resztę cyklicznej aminy drugorzędowej, polega na reakcji 3-netylotio-1,1-diokso-1,4,2-benzoditiazyn o wzorze



Wzór 3



Wzór 6



Wzór 7



Wzór 8



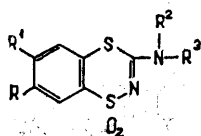
Wzór 9



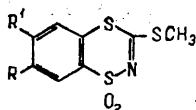
Wzór 10

ogólnym 2, w którym R oznacza grupę metylową, karboksylową, alkoksylową, karbonylową lub N-podstawioną grupę karbamidową, a R^1 jest wodorem lub chlorem, z aminami o wzorze HNR^2R^3 , w którym R^2 i R^3 lub R^2R^3N mają wyżej określone znaczenie, w temperaturze do 90°C, korzystnie w środowisku bezwodnego metanolu.

Związki o ogólnym wzorze 1 mogą mieć zastosowanie zwłaszcza jako środki żółciopędne, moczopędne, rozszerzające naczynia wieńcowe, obniżające ciśnienie krwi lub łagodzące skutki artymii, względnie jako półprodukty do syntezy pochodnych o podobnym lub innym działaniu farmakologicznym. (2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

C07D

P. 244426

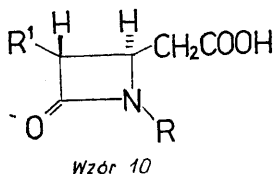
04.11.1983

Pierwszeństwo: 05.11.1982 - Węgry (nr 3560/82)

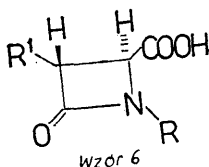
Richter Gedeon Vegyeszeti Guar Rt., Budapeszt, Biogal Gyógyszergyár, Debrecen, Węgry (Karoly Lempert, Ferenc Bertha, Gabor Doleschall, József Fetter, Gyula Hornyak, József Nyitrai, Gyula Simig, Karoly Zauer).

Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych pochodnych kwasu octowego

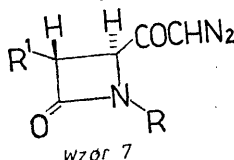
Sposób wytwarzania nowych pochodnych o ogólnym wzorze 10, w którym R jako odszczepialny podstawnik zabezpieczający grupę amidową oznacza grupę fenylową albo jedno- lub wielokrotnie podstawioną rodnikiem alkoksylowym o 1—4 atomach węgla, grupę benzylową, a R^1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 7, w którym R i R^1 mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie zawierający ester metylowy związku o ogólnym wzorze 6, poddaje się przegrupowaniu dwuazoktonowemu na znanej drodze w obecności wody i otrzymany związek o ogólnym wzorze 10 wyodrębnia się. Związki o wzorze 10 są substancjami pośrednimi w wytwarzaniu Thienamyciny. (2 zastrzeżenia)



Wzór 10



Wzór 6



Wzór 7

C07D

P. 248114

08.06.1984

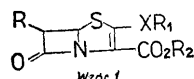
Pierwszeństwo: 10.06.1983 - St. Zjedn. Ameryki (nr 502.894)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

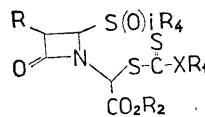
Sposób wytwarzania pochodnych penemowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania pochodnych penemowych wykazujących działanie przeciwbakteryjne.

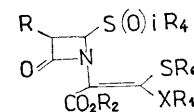
Sposób wytwarzania pochodnej penemu o wzorze 1 lub jej dopuszczalnej w farmacji soli, w którym to wzorze R oznacza atom wodoru, grupę 1-hydroksyalkilową o 1—2 atomach węgla lub grupę 1-hydroksyalkilową podstawioną grupą chroniącą grupę hydroksylową, R_1 oznacza grupy o wzorach (alk)-G, (alk)-G₁, G₁ lub CH(G₂)₂, w których to wzorach (alk) oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, G oznacza atom wodoru, grupę alkoksylową o 1—5 atomach węgla, alkilolową o 1—5 atomach węgla, fenoksylową, tiofenoksylową, azydową, aminową, aminową podstawioną grupą ochronną, N-fenyl-N-alkiloaminową o 1—4 atomach węgla w grupie alkilowej, N-alkaniloaminową o 2—6 atomach węgla, N-(alkoksyalkanilo)aminową o 3—10 atomach węgla, 2-(N-alkaniloamino)etoksylową o 4—8 atomach węgla, aminokarbonylową, aminokarbonyloksylową, N-alkiloaminokarbonyloaminową o 2—5 atomach węgla, N-alkaniloaminoacetyloaminową o 4—7 atomach węgla, N-alkiloaminokarbonyloksylową, aminokarbonyloalkoksylową o 2—5 atomach węgla, N-alkiloaminokarbonylową o 2—5 atomach węgla, N-(alkoksyalkilo)aminokarbonylową o 3—9 atomach węgla, G₁ oznacza grupę azetydynylową lub azetydynylową podstawioną grupą N-alkanilową o 2—6 atomach węgla lub grupę chroniącą grupę aminową,



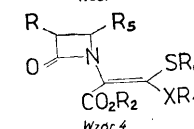
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień karbocykliczny albo heterocykliczny zawierający 1 lub 2 atomy tlenu, 1, 2, 3 lub 4 atomy azotu, atom siarki, atom azotu i atom tlenu lub atom azotu i atom siarki, albo oznacza powyższy pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień podstawiony grupą alkilową o 1—4 atomach węgla, grupą dwualkilową, w której każda z grup alkilowych ma 1—4 atomów węgla, grupą keto, aminową, aminową podstawioną grupą ochronną, alkoksylową o 2—5 atomach węgla, dwu(alkoksylową), w której każda z grup alkilowych ma 2—5 atomów węgla, N-alkiloaminokarbonylową o 2—5 atomach węgla, alkoksylową o 2—7 atomach węgla, fenylową, formylową, aminokarbonylową, N-alkiloaminokarbonyloaminową o 2—5 atomach węgla, alkaniloaminową o 2—5 atomach węgla, alkoksylową o 1—4 atomach węgla, fenoksylową lub heterocykliczny atom azotu podstawiony grupą chroniącą grupę aminową, G₂ oznacza grupę alkaniloaminometylową o 3—7 atomach węgla albo alkoksylową o 1—4 atomach węgla, R₂ oznacza atom wodoru, ulegającą hydrolizie in vivo

grupę estrową lub grupę chroniącą grupę karboksylową, a X oznacza atom tlenu lub siarki, polega na tym, że związek β -laktamowy o wzorze 2, poddaje się reakcji desulfuryzacji, a następnie dodaje się elektrolit o wzorze R_6-W i otrzymuje związek olefinowy o wzorze 3, w których to wzorach R_4 oznacza grupę alkilową o 1—7 atomach węgla lub alkilową podstawioną grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, fenyłową, pirydylową albo benztiazolilową, i oznacza zero lub 1, R_6 oznacza grupę chroniącą atom siarki, a W oznacza wymieniającą grupę odchodzącą, otrzymany związek olefinowy o wzorze 3 poddaje się chlorowcowaniu i otrzymuje się związek o wzorze 4, w którym R_5 oznacza atom chloru, bromu lub jodu i związek ten poddaje się cyklizacji. (6 zastrzeżeń)

C07D

P.248115

08.06.1984

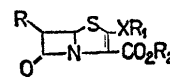
Pierwszeństwo: 10.06.1983 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 502.895)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

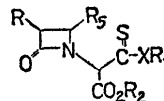
Sposób wytwarzania pochodnych kwasu penemo-2-karboksylowego-3

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu penemo-2-karboksylowego-3 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik hydroksyalkilowy o 1 lub 2 atomach węgla, ewentualnie zawierający grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową, R_1 oznacza grupę o wzorze (alk)-G, w którym (alk) oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, a G oznacza atom wodoru, grupę alkoksylową o 1—5 atomach węgla, grupę 2-(alkoksy)-etoksylową o 3—7 atomach węgla, grupę alkilotio o 1—5 atomach węgla, grupę fenoksyłową, tiofenoksyłową, azydową lub aminową, grupę aminową zabezpieczoną grupą zabezpieczającą, grupę N-fenylo-N-alkiloaminową, w której rodnik alkilowy zawiera 1—4 atomów węgla, grupę N-alkanoiloaminową o 2—6 atomach węgla, grupę N-alkoksyalkanoiloaminową o 3—10 atomach węgla, grupę 2-(N-alkanoiloamino)-etoksylową o 4—8 atomach węgla, grupę aminokarbonyłową, grupę aminokarbonyloksylową, grupę N-alkiloaminokarbonyloaminową o 2—5 atomach węgla, grupę alkaniloaminoacetyloaminową o 4—7 atomach węgla, grupę N-alkiloaminokarbonyloksylową, grupę aminokarbonyloalkoksylową o 2—5 atomach węgla, grupę N-alkiloaminokarbonyloaminową o 2—5 atomach węgla lub grupę N-(alkoksyalkilo)-aminokarbonyłową o 3—9 atomach węgla, albo R_1 oznacza grupę o wzorze (alk)- G_1 , w którym (alk) ma wyżej podane znaczenie, a G_1 oznacza grupę azetydynylową, ewentualnie podstawioną lub też G_1 oznacza pięcio- albo sześcioczłonowy pierścień karbocykliczny lub heterocykliczny, zawierający 1 lub 2 atomy tlenu, 1—4 atomów azotu, atom siarki, atom azotu i atom tlenu albo atom azotu i atom siarki, przy czym pierścień ten mogą być podstawione, albo atom azotu w pierścieniu heterocyklicznym jest podstawiony grupą zabezpieczającą atom azotu, lub też R_1 oznacza samą tylko grupę G_1 o wyżej opisanym znaczeniu, albo R_1 oznacza grupę o wzorze $CH(G_2)_2$, w którym każdy z symboli G_2 oznacza grupę alkaniloaminometyłową o 3—7 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, R_2 oznacza atom wodoru, grupę estrową, która łatwo ulega hydrolizie in vivo, albo grupę zabezpieczającą grupę karboksylową, a X oznacza atom tlenu lub siarki, jak również farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że w pierwszym etapie procesu odsiarcza związek o wzorze 6, w którym R, R_1, R_2 i X mają wyżej podane znaczenie, R_4 oznacza rodnik alkilowy o 1—7 atomach węgla, rodnik alkilowy podstawiony grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupą fenyłową, pirydylową lub benztiazolilową, zaś i oznacza liczbę zero lub 1, po czym otrzymany związek o wzorze 7, w którym R, R_1, R_2, R_4, X oraz i mają wyżej podane znaczenie, poddaje się chlorowcowaniu i wytworzony związek o wzorze

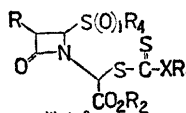
3, w którym R, R_1, R_2 i X mają wyżej podane znaczenie, cyklizuje się. Otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól. Związki o wzorze 1 mają własności przeciwbakteryjne. (5 zastrzeżeń)



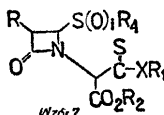
Wzór 1



Wzór 3



Wzór 6



Wzór 7

C07D

P.248316

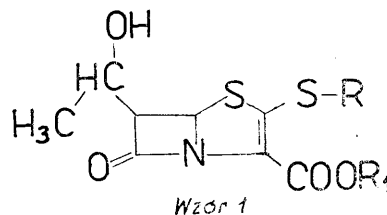
20.06.1984

Pierwszeństwo: 21.06.1983 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 506.475)

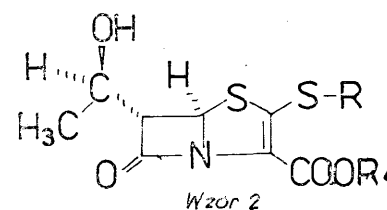
Pfizer, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych 2-alkilotiopenemu

Sposób wytwarzania pochodnych 2-alkilotiopenemu o wzorze 1 i o wzorze 2, w których R oznacza grupę 2-(metylosulfinylo)etyłową, 2-(metylosulfonylo)etyłową, (metylosulfinylo)-metyłową, (metylosulfonylo)-metyłową, 3-tietanyłową, 1-okso-3-tietanyłową, 1,1-diokso-3-tietanyłową, 2-tiolanyłową, 1-okso-2-tiolanyłową, 3-tiolanyłową, 3-tiolanyłową, 1-okso-3-tiolanyłową, 1,1-diokso-3-tiolanyłową, 3-hydrokso-4-tiolanyłową, 1-okso-3-hydrokso-4-tiolanyłową, 1,1-diokso-3-hydrokso-4-tiolanyłową, 2-okso-1,3-ditiolanylo-4-metyłową, 3-tianylo-1-okso-3-tianylo-1,1-diokso-3-tianylo-4-tianylo-1-okso-4-tianylo-1,1-diokso-4-tianylo-3-okso-perhydro-1,4-tiazynylo-2, 4-okso-1,4-oksatianylo-3, 4,4-diokso-1,4-oksatianylo-3, 1,3-ditiolanylo-2, 1,2-ditiolanylo-4 lub grupę (2-metylo-3,3-diokso-1,3-oksatianylo-5)metyłową, a R_1 oznacza atom wodoru, i ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związek o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę ochronną kwasu karboksylowego, poddaje się uwodornieniu. Tytułowe związki mają działanie przeciwbakteryjne. (8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 248728

13.07.1984

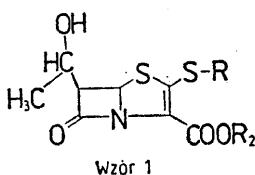
Pierwszeństwo: 14.07.1983 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 513.569)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

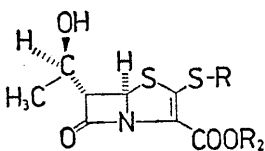
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
kwasu penemo-2-karboksylowego-3

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu penemo-2-karboksylowego-3 o ogólnym wzorze 1 lub 2, w którym R oznacza grupę o wzorze $-(alk)-X-R_1$, w którym X oznacza imidazolil, 1,2,3-triazolil, 1,2,4-triazolil lub tetrazolil, R_1 oznacza atom wodoru lub alkil o 1-4 atomach węgla, a alk oznacza alkilen o 1-4 atomach węgla, zaś R_2 oznacza atom wodoru lub grupę tworzącą ester ulegający hydrolizie in vivo, lub farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że uwodornia się związek o ogólnym wzorze 1 lub 2, w którym R_2 oznacza grupę zabezpieczającą ugrupowanie kwasu karboksylowego, a R ma wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 i 2 wykazują działanie przeciwbakteryjne.

(8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 248815

23.07.1982

Pierwszeństwo:

25.07.1981	Wielka Brytania	(nr 8123033)
25.07.1981	Wielka Brytania	(nr 8123034)
07.12.1981	Wielka Brytania	(nr 8136823)
07.12.1981	Wielka Brytania	(nr 8136824)
18.03.1982	Wielka Brytania	(nr 8207966)
03.04.1982	Wielka Brytania	(nr 8209953)
03.04.1982	Wielka Brytania	(nr 8209954)
22.05.1982	Wielka Brytania	(nr 8215007)

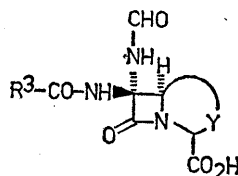
Beecham Group p.l.c (poprzednio Beecham Group Limited), Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
 β -laktamowych o aktywności przeciwbakteryjnej

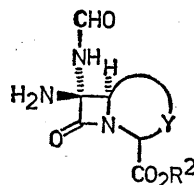
Sposób wytwarzania nowych pochodnych o wzorze 1, w którym R^3 oznacza taką grupę, że $R^3-CO-NH-$ stanowi grupę acyloaminową, a Y oznacza grupę o wzorze $-S-C(CH_3)_2-$, grupę o wzorze $-S-CH_2-$ lub grupę o wzorze $-Y^1-CH_2-C(Z)=$, w którym Y^1 oznacza atom tlenu, siarki lub grupę o wzorze $-CH_2-$, a Z oznacza atom wodoru lub chlorowca, lub taką grupę organiczną jak grupa alkoksylowa o 1-4 atomach węgla, grupa o wzorze $-CH_2Q$ lub o wzorze $-OH=OH-Q$, w których to wzorach Q oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę hydroksylową, merkapt-, cyjanową, karboksylową lub grupę estru karboksylowego, grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę acyloksylową, arylową, grupę heterocykliczną, połączoną przez atom węgla, stanowiącą podstawnik heterocykliczny, grupę heterocykliczną lub zawierającą azot grupę heterocykliczną, która przylączona jest przez atom azotu, oraz ich soli lub estrów

zdolnych do hydrolizy in vivo, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Y ma znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, a R^2 oznacza atom wodoru lub łatwo usuwalną grupę ochraniającą grupę karboksylową poddaje się reakcji z N-acylującą pochodną kwasu o wzorze R^3CO_2H , w którym R^3 ma wyżej podane znaczenie, przy czym dowolne grupy reaktywne mogą być chronione i ewentualnie przeprowadza jeden lub więcej etapów, takich jak usunięcie grupy R^2 ochraniającej grupę karboksylową, usunięcie grup ochronnych w łańcuchu bocznym i przekształcenie produktu w sól lub ester zdolny do hydrolizy in vivo.

(5 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P.249751

28.06.1983

Pierwszeństwo: 29.06.1982 - Włochy (nr 22141-A/82)
16.11.1982 - Wielka Brytania (nr 8232629)

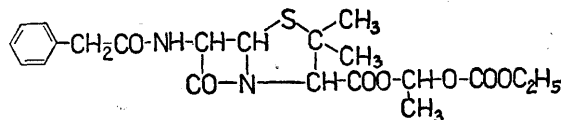
Astra Läkemedel Aktiebolag, Södertälje, Szwecja
(Luigi Ratti, Derek Reginald Palmer, Robert Graham Tyson).

Sposób wytwarzania
estru **etoksykarbonyloksyetylowego** penicyliny G

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wysoko wydajnego sposobu wytwarzania estru etoksykarbonyloksyetylowego penicyliny G o wzorze 1, o dużej czystości.

Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na tym, że penicylinę G lub jej sól poddaje się reakcji z węglanem α -bromodwuetylowym, w obecności katalizatora. Związek wytwarzany sposobem według wynalazku jest produktem wyjściowym w procesach wytwarzania półsyntetycznych estrów penicyliny.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07D

P.250499

03.02.1984

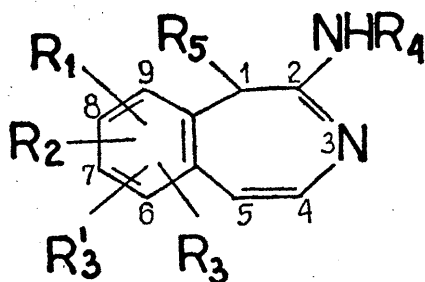
Pierwszeństwo: 04.02.1983 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 463.797)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

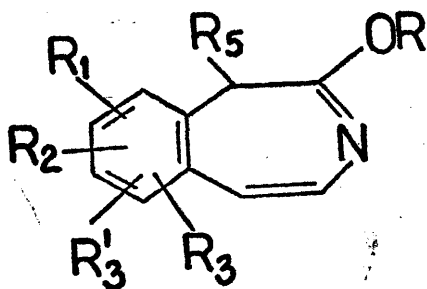
Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzazepiny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzazepiny o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę C_1-C_3 -alkilową lub grupę C_1-C_3 -alkoksylową, względnie R_1

i R_2 tworzą wspólnie grupę metylenodioksy, względnie R_1 i R_2 razem z pierścieniem benzenowym, do którego są przyłączone, tworzą układ naftalenu, tetrahydronaftalenu lub indanu, R_3 i R_3' są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę C_1-C_3 -alkilową lub grupę C_1-C_3 -alkoksyłową, R_4 oznacza atom wodoru, grupę C_1-C_4 -alkilową, grupę allylową, grupę propargilową, lub grupę cyklopropylową, a R_5 oznacza atom wodoru lub grupę metylową z wyjątkiem przypadku gdy R_1 , R_2 , R_3 , R_3' , R_4 i R_5 jednocześnie oznaczają atomy wodoru, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 5, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_3' i R_5 mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza grupę C_1-C_6 -alkilową, ogrzewa się w temperaturze od około 40°C do temperatury wrzenia pod chłodnicą zwrotną z solą kwasu i związku o ogólnym wzorze $R_4\text{NH}_2$, w którym R_4 ma wyżej podane znaczenie, prowadząc ogrzewanie w niereaktywnym rozpuszczalniku i powstały związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w sól. Związki o wzorze 1 wykazują działanie hipotensyjne. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 5

C07J

P. 247376

24.04.1984

Pierwszeństwo: 25.04.1983 - RFN (nr P-3315324.8)

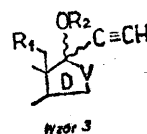
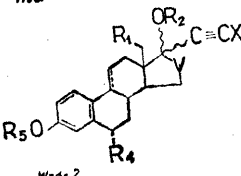
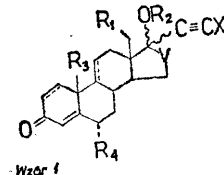
Schering Aktiengesellschaft, Berlin, Berlin Zachodni.

Sposób wytwarzania nowych 17-chlorowcoetylnosteroidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych przydatnych w otrzymywaniu farmakologicznie czynnych steroidów.

Sposób wytwarzania nowych 17-chlorowcoetylnosteroidów o ogólnym wzorze 1 lub 2, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R_2 oznacza grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, grupę acylową zawierającą 1—7 atomów węgla, grupę trójmetylosililową, grupę 2-czterowodoropiranyłową lub resztę kwasu azotowego, X oznacza atom bromu albo jodu, a V oznacza grupę metylenową, etylenową, etyldenową, winylenową, winyldenową lub cyklopropylenową, symbol ———— oznacza wiązanie pojedyncze

lub podwójne, R_3 oznacza atom wodoru, grupę metylenową albo atom fluoru, a R_5 oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, polega na tym, że na etynylosteroid o ogólnym wzorze częściowym 3, w którym R_1 , R_2 i V mają wyżej podane znaczenia, w środowisku obojętnego rozpuszczalnika, działa się środkiem bromującym lub jodującym, w obecności soli srebra. (1 zastrzeżenie)



C07G

P.244037

05.10.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kutno, Polska (Ryszard Heropolitański, Maria Stasiak, Kazimierz Ziębiorski, Zdzisław Majer).

Sposób wydzielania kardenalidów, zwłaszcza lanatozydów, z roztworów wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego zmniejszenia ilości stosowanych rozpuszczalników organicznych oraz zwiększenia wydajności uzyskiwanych kardenalidów przez zastosowanie syntetycznych żywic sorpcyjnych.

Sposób wydzielania kardenalidów, zwłaszcza lanatozydów, z zanieczyszczonych roztworów wodnych otrzymywanych z różnych stadiów procesu ekstrakcji z roślin, polega na tym, że roztwory te przepuszczają się przez szeregowy układ kolumn wypełnionych syntetyczną, makroporową, niejonową żywicą sorpcyjną o charakterze niepolarnym lub średniopolarnym, zasorbowane w kolumnie kardenalidy poddaje desorpcji. Jako desorbentu używa się wodnego roztworu acetonu o stężeniu 30—70% lub wodnego roztworu alkoholu C_1-C_3 o stężeniu 50—95%. Z uzyskanych eluatów bezpośrednio ekstrahuje się kardenalidy chlorowymi pochodnymi węglowodorów, korzystnie chloroformem, tróchloroetylenem, dwuchloroetylenem, chlorobenzenem, następnie odparowuje rozpuszczalnik organiczny dodając jednocześnie wodę. Po odparowaniu rozpuszczalników organicznych z roztworu wodnego wydziela się kardenalidy w znany sposób. W procesie desorpcji korzystnie jest pomijać pierwszą kolumnę i ewentualnie ostatnią. W następnym cyklu kolumnę pracującą uprzednio jako pierwszą stosuje się ponownie jako pierwszą, a kolumnę ostatnią jako drugą w szeregowym układzie kolumn. (5 zastrzeżeń)

C07H

P.243718

12.09.1983

Pierwszeństwo:
13.09.1982 - St. Zjedn. Am. (nr 417247)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 20-aminomakrolidu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 20-aminomakrolidu polega na redukcji aldehydu makrolidowego w obecności aminy i ewentualnym przekształceniu otrzymanego produktu w ester i/lub sól.

Nowe pochodne 20-modyfikowanego makrolidu mają zastosowanie jako antybiotyki lub związki wyjściowe do wytwarzania antybiotyków. (6 zastrzeżeń)

C07H

P. 248419

27.06.1984

Pierwszeństwo:

27.06.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 507813)

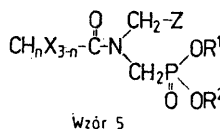
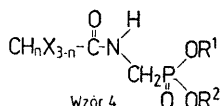
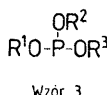
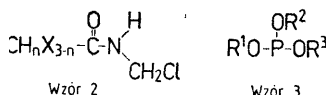
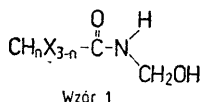
Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Raymond Anthony Felix).

Sposób wytwarzania N-fosfonometyloglicyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego, wysoko wydajnego sposobu wytwarzania N-fosfonometyloglicyny stosowanej zwłaszcza jako substancja czynna środków do zwalczania chwastów.

N-fosfonometyloglicynę wytwarza się w ten sposób, że N-hydroksymetylochlorowcoacetamid o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru, bromu lub fluoru, a n oznacza liczbę zero lub 1, poddaje się działaniu środka chlorującego i wytworzony N-chlorometylochlorowcoacetamid o wzorze 2, w którym X i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z fosforynem o wzorze 3, w którym R¹ i R² oznaczają grupy aromatyczne lub alifatyczne, a R³ oznacza grupę alifatyczną albo atom metalu alkalicznego, po czym otrzymany powyższy fosfonian o wzorze 4, w którym n, X, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w obecności nienukleofilowej zasady reakcji ze związkiem o wzorze Y—CH₂—Z, w którym Y oznacza atom chloru, bromu lub jodu, a Z oznacza grupę cyjanową lub grupę o wzorze —C(O)—OR⁴, w którym R⁴ oznacza grupę aromatyczną lub alifatyczną i wytworzony nowy fosfonian o wzorze 5, w którym n, X, R¹, R² i Z mają wyżej podane znaczenie, przeprowadza się drogą hydrolizy w N-fosfonometyloglicynę.

Proces według wynalazku można rozpoczynać również od reakcji N-chlorometylochlorowcoamidu o wyżej opisanym wzorze 2 z fosforynem o wyżej opisanym wzorze 3. (10 zastrzeżeń)



C08F

P.243900

26.09.1983

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyłowych Oświęcim, Polska (Marian Starzak, Mieczysław Klaczak, Maksymilian Durak, Jan Babiarz, Tadeusz Kuśnierz, Józef Słószarczyk, Jerzy Sachajdak).

Emulsyjny kauczuk butadienowy zwłaszcza do modyfikacji chemicznej tworzyw styrenowych

Emulsyjny kauczuk butadienowy, zwłaszcza do modyfikacji chemicznej tworzyw styrenowych, otrzymywany jest na drodze niskotemperaturowej polimerizacji emulsyjnej butadienu wobec znanych układów redukcyjno-utleniających, w których reduktorami są kompleksy żelazowe, a inicjatorami nadtlarki lub hydrotlenki i regulatora masy cząsteczkowej, przy czym emulgatorem polimerizacji jest sól potasowa lub sodowa kwasu stearynowego i/lub mieszaniny kwasów tłuszczowych w ilości 4—7 części wagowych w odniesieniu do monomeru, zaś jako antyutleniacz stosuje się 2,6-dwu-IIIr. butylo(4-metylofenol).

(3 zastrzeżenia)

C08F

P.243966

30.09.1983

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek, Gabriela Działa, Danuta Własiuk).

Sposób wytwarzania alkalicznych kopolimerów ochronnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania alkalicznych kopolimerów ochronnych o dobrej rozpuszczalności w wodzie, które wprowadzone do kąpeli myjących, piorących lub czyszczących zapobiegają wtórnemu osadzaniu się brudu na tkaninach, zapobiegają także wytrącaniu się trudno rozpuszczalnych soli wapnia i magnezu.

Alkaliczne kopolimery ochronne według wynalazku otrzymuje się w wyniku syntezy, obejmującej proces wolnorodnikowej kopolimeryzacji 10—45% wagowych kwasu metakrylowego z 55—90% wagowych metakrylanu metylu oraz proces neutralizacji wytworzonego kopolimeru za pomocą wodnych roztworów wodorotlenków sodowego, potasowego lub wodorotlenku amonowego. (1 zastrzeżenie)

C08K
C08L

P.244071

05.10.1983

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Adam Ozga, Alfred Bednarski, Wiesława Woźniczko-Kadela, Antoni Wójtowicz, Zygmunt Sernik, Janusz Ciepichał, Jan Czarny, Feliks Kobak, Roman Żąbkowicz, Jacek Kapelak).

Sposób wytwarzania plastyfikatora do mieszanek gumowo-izolacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania plastyfikatora o dobrych właściwościach elektroizolacyjnych oraz dobrej mieszalności z pozostałymi komponentami, wchodzącymi w skład mieszanek gumowych przy produkcji przewodów i kabli w osnowie gumowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w temperaturze 90 do 120°C stapia się, przy ciągłym mieszaniu, olej węglowodorowy w ilości 90—99% wagowych, o temperaturze krzepnięcia nie niższej od 42°C, średnim ciężarze cząsteczkowym nie niższym od 410, zawartości węglowodorów aromatycznych nie wyższej od 15% wagowych, uzyskany z drugiego stopnia odolejania rozpuszczalnikowego, rafinowanego selektywnie destylatu próżniowego o zakresie temperatury wrzenia 360—560°C, uzyskanego z ropy naftowej parafinowo-siarkowo-asfaltowej, z polietylenem niskociężczkowym w ilości 1—10% wagowych, powstałym przy wytwarzaniu polietylenu wysokociężczkowego metodą wysokociężczkową, po czym uzyskaną kompozycję poddaje się rafinacji adsorpcyjnej ziemią odbarwiającą w ilości 18% wagowych i węglem aktywnym w ilości do 5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C08L

P.244060

05.10.1983

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG” - Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Dorota Liberda, Andrzej Kwiatkowski).

Środek do hermetyzacji układów, zwłaszcza elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka o małej **palności**, bez **udziału składników** importowanych.

Środek według wynalazku zawiera eter glicydylowy bisfenolu A w ilości 35 do 55 części wagowych, **poli**-aminoamid C w ilości 20 do 50 części wagowych oraz alkohol alifatyczno-aromatyczny w ilości 20 do 30 części wagowych, a także może zawierać również mączkę mikową w ilości 1 do 15 części wagowych oraz związki poprawiające własności samogaśnięcia w ilości 5 do 25 części wagowych. (10 zastrzeżeń)

C09K
C23G

P.248147 T

08.06.1984

Krakowskie Zakłady Artykułów Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Kraków, Polska (Edward Zacny, Wiesław Karelus, Włodzimierz Niedbała, Adam Nakielny).

Sposób zmniejszania parowania kwasów z kąpeli trawiących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **zmniejszenia** parowania lotnych kwasów z kąpeli trawiących, przy równoczesnej inhibicji korozji metalu.

Sposób polega na tym, że do kąpeli trawiących dodaje się polioctan winylu i ftalan dwubutyłu w łącznej ilości 0,001—0,5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10B

P.244032

04.10.1983

Instytut Chemii Fizycznej PAN, Warszawa, Polska (Dariusz Ziółkowski, Jan Tobiś, Bartłomiej Legawiec, Jacek Michalski).

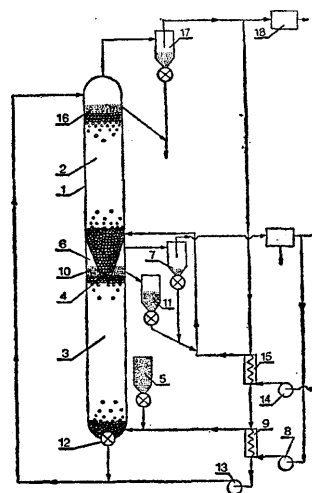
Sposób i układ do przeróbki surowców węglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przeróbki surowców węglowych na **produkty gazowe i ciekłe** w procesie ciągłym.

Sposób według wynalazku polegający na odgazowaniu i zgazowaniu ziarnistych surowców węglowych w połączonym procesie ciągłym z udziałem stałego nośnika energii cieplnej, charakteryzuje się tym, że proces jest dwuetapowy, obejmujący etap odgazowania surowego węgla w atmosferze beztlenowej w celu wytworzenia lotnych produktów bogatych w kondensujące składniki cenne jako surowce dla przemysłu chemicznego, oraz etap zgazowania karbonizatu, będącego stałym produktem odgazowania węgla surowego, w celu wytworzenia gazu przeznaczonego jako paliwo pozbawione szkodliwych dla otoczenia zanieczyszczeń - głównie związków siarki, lub przeznaczonego jako surowiec dla syntezy chemicznej.

Układ do przeróbki surowców węglowych ma aparat **jednoszybowy** (1), korzystnie cylindryczny, wyposażony w służę (4) rozdzielającą przestrzeń szybu na górną komorę (2) i dolną komorę (3). U dołu dolnej komory (3) jest dołączony zasobnik (5) surowca węglowego, a w dnie tej komory (3) znajduje się odprowadzający przepust (12). U góry komory (3) na wysokości służy (4) znajduje się odprowadzenie karbonizatu do magazynowego zbiornika (11) i odprowadzenie lotnych produktów odgazowania do układu (7) dalszej przeróbki. Nad służą (4) w górnej komorze (2) znajduje się doprowadzenie karbonizatu w strumieniu czynnika zga-

zowującego, połączone poprzez dmuchawę (14) i wymiennik ciepła (15). U góry komory (2) znajduje się doprowadzenie elementów nośnika energii cieplnej strumienia zwracanego gazu połączone poprzez dmuchawę (13). (10 zastrzeżeń)

C10G
C10M

P.243901

26.09.1983

Gdańskie Zakłady Rafineryjne, Gdańsk, Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edward Zienkiewicz, Jerzy Kuśmierczyk, Andrzej Kubacki, Kazimierz Kowalczyk).

Sposób łagodnej katalitycznej hydrrorafinacji olejów smarowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie selektywności procesu.

Sposób łagodnej hydrrorafinacji olejów smarowych prowadzonej w temperaturze 560—590 K przy ciśnieniu parcyjnym 2,3—5 MPa z szybkością objętościową 0,7—3 m³/m³h przy stosunku wodoru do oleju 17—1000 Nm³/m³ w obecności katalizatora osadzonego na tlenku glinu nie zawierającym lub zawierającym do 8% wagowych tlenku krzemu oraz zawierającym 3—13% wagowych gamma - Fe₂O₃, charakteryzuje się tym, że oleje poddaje się działaniu wodoru w obecności katalizatora zawierającego promotory w postaci MoO₃ w ilości 1—6% wagowych lub w postaci MgO w ilości 3—15% wagowych, lub w postaci MgO w ilości 3—15% wagowych i MoO₃ w ilości 1—6% wagowych, lub w postaci fluorku żelaza w ilości 1—3% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10G
A61K

P.244072

05.10.1983

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Adam Ozga, Ryszard Dettloff, Jan Czarny, Wiesława Woźniczko-Kadela, Edward, Górecki, Roman Ząbkowicz, Feliks Kobak).

Sposób wytwarzania wazeliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zastosowania jako surowca do wytwarzania wazeliny produktów stałych i ciekłych węglowodorów uzyskanych w toku przerobu ropy naftowej parafinowo-siarkowo-asfaltowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stapia się w temperaturze 70—140° olej węglowodorowy, o temperaturze krzepnięcia nie niższej od 42°C, o średnim ciężarze cząsteczkowym nie niższym od 410 i zawartości węglowodorów aromatycznych nie wyższej od 15% wagowych, w ilości 50-98% wagowych z gazem

parafinowym w ilości 2—50% wagowych, o temperaturze krzepnięcia nie niższej od 56°C i średnim ciężarze cząsteczkowym nie niższym od 440 oraz zawartości węglowodorów aromatycznych nie wyższej od 14% wagowych, a uzyskaną kompozycję poddaje się rafinacji adsorpcyjnej ziemią aktywną w ilości 10—40% wagowych i węglem aktywnym w ilości do 8% wagowych, w temperaturze 100—135°C.

(3 zastrzeżenia)

C10G

P.244073

07.10.1983

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Adam Ozga, Alfred Bednarski, Wiesława Woźniczko-Kadela, Jan Czarny, Feliks Kobak, Andrzej Juras, Tadeusz Stokłosa, Stefan Witek).

Sposób wytwarzania wazeliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania produktów ubocznych z przeróbki ropy naftowej parafinowo-siarkowo-asfaltowej do wytwarzania wazeliny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w temperaturze 70—135°C stapia się gacz parafinowy o własnościach: temperatura krzepnięcia 45—55°C, zawartość węglowodorów aromatycznych nie wyższa od 15% wagowych, w ilości 65 do 90% wagowych, uzyskany z oleju węglowodorowego o własnościach: temperatura krzepnięcia nie niższa od 42°C, średni ciężar cząsteczkowy nie niższy od 410 oraz zawartość węglowodorów aromatycznych nie wyższa od 15% wagowych, przez poddanie procesowi odparafinowania rozpuszczalnikowego w temperaturze od -5 do -25°C, z olejem węglowodorowym o własnościach: temperaturze krzepnięcia nie niższej od 42°C, średni ciężar cząsteczkowy nie niższy od 410 oraz zawartość węglowodorów aromatycznych nie wyższa od 15% wagowych, w ilości 10—35% wagowych, uzyskanym z drugiego odolejenia rozpuszczalnikowego, rafinowanego selektywnie destylatu próżniowego o zakresie wrzenia 360—560°C uzyskanego z ropy naftowej parafinowo-siarkowo-asfaltowej, po czym uzyskaną kompozycję poddaje się rafinacji adsorpcyjnej ziemią aktywną w ilości 10—35% wagowych oraz węglem aktywnym w ilości do 8% wagowych w temperaturze 100—135°C.

(3 zastrzeżenia)

C11D

P.248016 T

01.06.1984

Politechnika Łódzka, Łódź, Tomaszowskie Kopalnie Surowców Mineralnych, Biała Góra, Polska (Henryk Struszczyk, Edward Rybicki, Tadeusz Skwarski, Stanisław Koch, Józef Maciejewski, Jerzy Kalinowski, Stanisław Warchoł, Ignacy Oleksy, Witold Olszewski).

Środki czyszczące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środków czyszczących o odpowiedniej przyczepności do podłoża oraz właściwej retencji wilgoci i absorpcji zabrudzeń.

Środki czyszczące do czyszczenia urządzeń sanitarnych, naczyń kuchennych i mycia rąk, zawierające substancje ścierające, jak piasek drobnoziarnisty i kaolin w ilości 20—70% wagowych, środki powierzchniowo-wodne o charakterze anionowym niejonowym lub ich mieszaniny w ilości 1—20% wagowych oraz środki wspomagające proces usuwania zabrudzeń tłuszczowych i zmiękczające wodę, jak metakrzemian sodowy, węglan sodowy lub trójpolfosforan sodowy, w ilości 5—10% wagowych, charakteryzujące się tym, że zawierają mikrokryształiczną celulozę, zwłaszcza o rozwiniętej powierzchni wewnętrznej, wskaźniku wtórnego pęczniecia 100—1000% i średnim stopniu polimeryzacji 40—400, korzystnie w ilości 0,1—15% wagowych

oraz sól sodową karboksymetylocelulozy, korzystnie w ilości 0,1—2,0% wagowych i ewentualnie oleje, zwłaszcza olej lniany lub wazelinowy.

(2 zastrzeżenia)

C12P
C07H
C07C

P.248017 T

01.06.1984

Politechnika Łódzka, Łódź, Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kutno, Polska (Bogusław Król, Maciej Wachowicz, Jan Makowski, Zdzisław Majer, Maciej Klauze, Ewa Garstka).

Sposób wytwarzania mannitolu i kwasu mlekowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który charakteryzuje się niskim kosztem wytwarzania oraz dużą dostępnością pożywki azotowej.

Sposób wytwarzania mannitolu i kwasu mlekowego z mieszaniny glukozy i fruktozy, **korzystnie z wywaru** podekstranowego powstającego przy fermentacyjnej produkcji dekstranu z sacharozy, polega na tym, że mieszaninę glukozy i fruktozy o stężeniu 14—24% wagowych z dodatkiem 0,1—0,4 g azotu na 1 dm³ wywaru w postaci autolizatu drożdży piwnych poddaje się fermentacji z udziałem bakterii *Lactobacillus brevis*, do przereagowania 60—80% początkowej ilości cukrów redukujących. Następnie roztwór fermentacyjny ogrzewa się do temperatury 75—90°C i neutralizuje wodorotlenkiem wapniowym oraz przez filtrację oddziela precypitat fosforanu wapniowego i białka.

Filtrat odsala się z użyciem kationitu i anionitu, przy czym odsolony roztwór mannitolu zagęszcza się do 40—60% wagowych i krystalizuje mannitol z roztworu wodnego, następnie końcowy roztwór macierzysty rozdziela się chromatograficznie na trzy frakcje: dekstranową o stężeniu 25—30% wagowych, fruktozową o stężeniu 14—20% wagowych i mannitolową o stężeniu 6—9% wagowych, z których frakcję fruktozową recykluje się do fermentacji, zaś frakcję mannitolową recykluje się do zagęszczenia i krystalizacji, nadto zatrzymany w złożu amonitowym kwas mlekowy desobruje się 4—8% roztworem kwasu solnego, po czym usuwa się z desorbentu chlorki i związki barwne w złożu amonitowym obsadzonym jonem mleczanowym.

(1 zastrzeżenie)

C12P

P.248970

27.07.1984

Pierwszeństwo: 27.07.1983 — Japonia (nr 58-135982).

Kabushiki Kaisya Advance Kaihatsu Kenkyujo, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych aktywnych polisacharydów zdolnych do obniżania poziomu triglicerydów

Sposób wytwarzania aktywnych polisacharydów obniżających poziom triglicerydów we krwi ssaków charakteryzujących się następującymi cechami: **skręcalność właściwa** $[\alpha]_D^{25} = +190,1$ (roztwór 1,8% wagowo-objętościowych) ciężar cząsteczkowy, oznaczony metodą sączenia przez warstwę żelu - 14 000+3000, skład cukrów (% wagowy) - glukoza 70,3%, ramnoza 13,7%, kwas uronowy 16,0% polega na tym, że drobnoustroj należący do rodzaju *Streptococcus* poddaje się hodowli w odpowiedniej pożywce hodowlanej, następnie oddziela się aktywne polisacharydy obniżające poziom triglicerydów od wyhodowanych komórek drobnoustroju i/lub z cieczy sklarowanej znad brzożki hodowlanej.

(5 zastrzeżeń)

C21C
F27D
B08B

P.244092

06.10.1983

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Tadeusz Cwen, Rajmund Kłos, Grzegorz Muszyński, Henryk Lukoszek, Edward Grabowski, Jan Malinowski, Marian Mucha).

Urządzenie do ekranizacji i ujęcia spalin konwertora tlenowego

Wynalazek rozwiązuje problem skutecznej ekranizacji i ujęcia spalin konwertora tlenowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stała obudowa (5) w górnej części ma skośną część (4) zbieżną ku górze i zakończoną na poziomie gardzieli konwertora (11). Nad konwerterem (11) znajduje się odcąg spalin podwieszony do przejezdnej platformy (13) kotła i składający się z ssawki strony zalewowej otwartej od dołu i połączonej na stałe z przewodami bocznymi (1), których wyloty znajdują się naprzeciw wlotów stałych bocznych króćców kolektora odciągowego. Do przewodów (1) zamocowane są od dołu okapy (2) skośne stanowiące przedłużenie skośnej części (4) obudowy stałej (5) i stanowiące także kierownice spalin dla ssawki (3) strony spustowej, której wylot znajduje się naprzeciw króćca środkowego kolektora stałego. (2 zastrzeżenia)

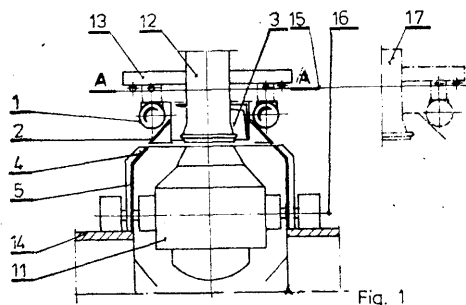


Fig. 1

C21D

P. 243957

28.09.1983

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice-Kostuchna, Polska (Jan Dąbrowski, Kazimierz Dyląg, Wiktor Trębacz, Stanisław Matyja, Edward Żak, Franciszek Stańczek, Włodzimierz Caban).

Sposób wykonania dysku urabiającego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania dysku urabiającego służącego jako narzędzie urabiające organów kombajnów górniczych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego zwiększenie trwałości dysku w trudnych warunkach pracy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię czołową ulepszoną cieplnie dysku urabiającego w trakcie jego obrotu wokół osi sukcesywnie w miarę obrotu nagrzewa się do temperatury hartowania, bezpośrednio za nagrzewaniem ostrze dogniata się, a sukcesywnie za dogniataniem schładza się. (2 zastrzeżenia)

C21D

P. 250170

25.10.1984

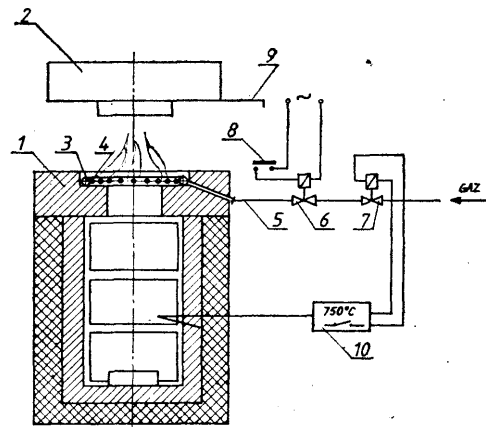
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Janusz Grzyb, Janusz Kucharski, Jarosław Madaj, Lech Foremski).

Sposób zabezpieczania atmosfery pieca węgelnego do obróbki cieplnej przed penetracją powietrza i piec węglenny do obróbki cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów eksploatacji pieca, ułatwienia jego obsługi i zwiększenia wydajności pieca.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że przy załadunku i wyładunku wsadu otwór wsadowy (1) przysłania się zasłoną płomieniową, którą kształtuje się za pomocą wielu drobnych generalnie poziomych płomieni gazowych kierowanych od całego obwodu otworu wsadowego do jego środka pod kątem $\pm 30^\circ$ do poziomu a powietrze do spalania gazu doprowadza się do każdego z tych płomieni osobno i w miejscu tych inicjacji, przy czym długość prostego odcinka każdego płomienia składowego dobiera się w zależności od wielkości otworu wsadowego a zasłoną płomieniową steruje się automatycznie w zależności od położenia pokrywy (2) pieca.

Piec według wynalazku ma wewnątrz otworu wsadowego (1) i wokół całego obwodu tego otworu co najmniej jedno-segmentowy palnik (3) z dyszami iniekcyjnymi (4) skierowanymi do środka tego otworu, przy czym przewód gazowy (5) ma zawór główny (6) uruchamiany pokrywą (2) i zawór dodatkowy (7) sterowany temperaturą pieca lub też tylko jeden zawór sterowany zarówno położeniem pokrywy (2) jak i temperaturą pieca. (6 zastrzeżeń)



C22B

P.244069

05.10.1983

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Ryszard Chamer, Seweryn Pluciński, Roman Wojciechowski, Zbigniew Bazaniak, Zbigniew Śmieszek, Józef Czernecki, Jacek Palige, Wojciech Cis, Adam Leśniak, Stanisław Bratek, Jerzy Ganczarek, Maciej Łaganowski, Krzysztof Romański, Edward Plaskaciewicz).

Sposób odzyskiwania metali z żużli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu odzyskiwania metali z żużli w elektrodowym piecu elektrycznym.

Sposób odzyskiwania metali z żużli drogą redukcji za pomocą koksu według wynalazku charakteryzuje się tym, że wapno palone wprowadza się w takiej ilości, aby w żużlu stosunek sumy ułamków molowych tlenków o charakterze zasadowym do sumy ułamków molowych tlenków o charakterze kwaśnym wynosił 0,8—1,2, a intensywność mieszania reguluje się poprzez zmianę natężenia prądu elektrycznego oraz zmianę głębokości zanurzenia elektrod, przy czym w każdej fazie procesu stosuje się gęstość prądu wyższą od 2 A/cm^2 przekroju poprzecznego elektrody, natomiast głębokość zanurzenia elektrod zmienia się w zakresie 0,05—0,4 m licząc od dolnej końcówki elektrody do powierzchni stopu. (5 zastrzeżeń)

C23B
C09K

P.243946

29.09.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Bolesław Formanek, Lucjan Swadźba).

Sposób wytwarzania proszkowych mieszanin borujących, zawierających węglík boru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania mieszanin borujących zachowujących stałą aktywność podczas wielokrotnego stosowania.

Sposób wytwarzania proszkowych mieszanin borujących polega na tym, że węglík boru o granulacji poniżej 0,2 mm ewentualnie z dodatkiem 0,1—2% fluorków lub fluoroboratów metali alkalicznych lub amonu, lub ich mieszaniny w dowolnym stosunku wygrzewa się w zakresie temperatur od 300 do 700°C, w czasie 0,2—8 godzin w atmosferze redukującej, po czym tak przygotowany węglík boru miesza się z wypełniaczem oraz 0,1—5% wagowych fluorków lub fluoroboratów metali alkalicznych lub amonu, lub ich mieszaniny w dowolnym stosunku oraz wywzrasta aktywność w zakresie temperatur od 800 do 1050°C, w czasie od 0,5 do 10 godzin. (2 zastrzeżenia)

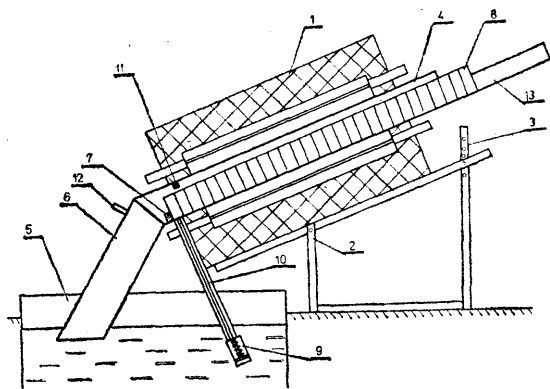
C23C P.243934 28.09.1983
C21D

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Henryk Zowczak, Edward Szczawiński, Dariusz Orzechowski, Jerzy Wyszkowski).

Agregat do ciągłej zautomatyzowanej obróbki cieplnej, zwłaszcza do nawęglania, węglazotowania i/lub hartowania wyrobów stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, w którym transport detali wewnątrz pieca odbywa się pod działaniem sił grawitacyjnych.

Agregat według wynalazku charakteryzuje się tym, że osł wzdłużna retorty (4) pieca (1) jest nachylona do poziomu tak, że jej wylot znajduje się niżej niż wlot wyrobów, przy czym kąt nachylenia retorty (4) jest regulowany. (4 zastrzeżenia)



C23C P.243947 29.09.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Lucjan Swadźba, Bolesław Formanek).

Sposób wytwarzania warstw żaroodpornych na metalach i stopach

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu, jak uśpiarnienie procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę proszków Al i Si o stosunku wagowym od 9:1 do 9,7:0,3 ujednoladnia się i uaktywnia metodę dyfuzyjną przez wygrzewanie w atmosferze reakcyjnej powstałej przez rozkład halogenków amonowych lub halogenków metali alkalicznych, lub ich mieszaniny w dowolnym stosunku, w ilości od 0,05 do 5% wagowych w stosunku do sumarycznej zawartości Al i Si, a następnie wytwarza się zawieszinę proszków Al i Si w organicznych substancjach wiążących sto-

suąc 1,2 do 1,8 substancji wiążącej na każdy gram uaktywnionej i ujednoladnionej mieszaniny proszków Al i Si, którą nanosi się na metal lub stop, po czym wygrzewa się korzystnie w temperaturze od 600 do 1200°C i czasie od 0,1 do 10 godzin. (1 zastrzeżenie)

C23C P.244085 05.10.1983
H05K

Zakłady Elektroniczne „Elwro”, Wrocław, Polska (Kazimierz Czekala, Krzysztof Piprek).

Środek do akcelerowania miedziowania chemicznego płytek z obwodami drukowanymi i metalizowanych otworach

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera kwas fluoroborowy w ilości 0,2—0,3 mola, alkohol wielohydroksylowy o 3—6 atomach węgla w ilości 0,03—0,6 mola i wodę demineralizowaną jako rozpuszczalnik. (1 zastrzeżenie)

C23F P.243932 28.09.1983

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Hanna Kolanko, Helena Białostocka, Ewa Maślankiewicz).

Kapiel do wytwarzania powłok fosforanowych o barwach od ciemno-szarej do czarnej na powierzchniach stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania powłok fosforanowych o znacznej czerni, charakteryzujących się dużą szczelnością i równomierną teksturą kryształów nawet przy dużej ich grubości, nadających się do stosowania zarówno pod lakier jak i pod olej.

Kapiel według wynalazku stanowiąca wodny roztwór jonów fosforanowych, cynkowych, azotanowych i manganawych, charakteryzuje się tym, że zawiera od 12 g/l do 16 g/l jonów fosforanowych, od 0,3 g/l do 1,0 g/l jonów manganawych, od 3,5 g/l do 6,5 g/l jonów cynkowych, od 4,0 g/l do 8,5 g/l jonów azotanowych oraz jony niklowe w ilości od 0,2 g/l do 2,0 g/l i jony miedziowe w ilości 0,005 g/l do 0,1 g/l. (1 zastrzeżenie)

C23F P.243933 28.09.1983

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Hanna Kolanko, Helena Białostocka, Ewa Maślankiewicz).

Sposób wytwarzania powłok fosforanowych o barwach od ciemnoszarej do czarnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania procesu fosforowania na kolor od ciemnoszarego do czarnego w obniżonej temperaturze nawet do około 60°C i w krótkim czasie nawet do około 10 minut, przy czym powłoki fosforanowe zachowują wysokie właściwości antykorozyjne i wysokiej jakości parametry użytkowe.

Sposób według wynalazku polegający na odtłuszczeniu, wytrawianiu i aktywowaniu powierzchni stalowych, a następnie zanurzeniu w kąpieli stanowiącej wodny roztwór jonów fosforanowych, cynkowych, azotanowych i manganawych, a następnie, po wyjęciu powierzchni stalowych z kąpieli na płukaniu i suszeniu, charakteryzuje się tym, że powierzchnie stalowe zanurza się na czas około 10 minut w kąpieli zawierającej 12—16 g/l jonów fosforanowych, 3,5—6,5 g/l jonów cynkowych, 4—8,5 g/l jonów azotanowych,

0,3—1,0 g/l jonów manganowych oraz 0,2-2,0 g/l jonów niklowych i 0,005—0,1 g/l jonów miedziowych, przy czym temperatura kąpieli wynosi od około 60°C do około 90°C.
(1 zastrzeżenie)

C23G

P. 243988

30.09.1983

Zakłady Elektroniczne „Elwro”, Wrocław, Polska
(Kazimierz Czekala, Dorota Ługowska).

Środek do oczyszczania chemicznego powierzchni srebrnych, zwłaszcza przed procesem lutowania elementów i podzespołów elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka o małej agresywności, skutecznie usuwającego naloty tlenków i siarczków srebra z powierzchni srebrnych.

Środek według wynalazku zawiera tiomocznik w ilości 80—100 g/dm³ roztworu, kwas cytrynowy w ilości 20—50 g/dm³ roztworu, detergent w ilości 0,1—2 g/dm³ roztworu oraz poliaminoolefinę w ilości dobranej do składu roztworu tak, aby pH roztworu było w granicach 3—5, a resztę roztworu stanowi woda jako rozpuszczalnik.
(1 zastrzeżenie)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D03D

P.243910

26.09.1983

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókiennego „Północ”, Łódź, Polska (Marek Borowiec, Wojciech Jach, Jan Wojtysiak, Grzegorz Kosiński, Ryszard Jurek).

Urządzenie zatrzymujące krosno

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zatrzymujące krosno po wyprodukowaniu żądanej długości tkaniny.

Urządzenie ma korpus (1), wewnątrz którego mieści się przekładnia napędzana kołem zębatym stożkowym (12) osadzonym na elemencie (11) połączonym z wałem tarkowym (2). Na płycie czołowej (7) są skale (8) i (9) do nastawiania długości tkaniny w metrach i centymetrach pokrętłami (14) i (17) wyposażonymi we wskaźniki. Urządzenie ma wyłącznik wyłączający krosno i jednocześnie włączający sygnalizację świetlną (4).

Urządzenie oprócz wyłączania krosna, po wyprodukowaniu żądanej długości tkaniny, spełnia również rolę licznika wskazującego pozostającą do wyrobienia długość tkaniny do zadanej wielkości. Urządzenie może być stosowane na różnych typach krosien.
(7 zastrzeżeń)

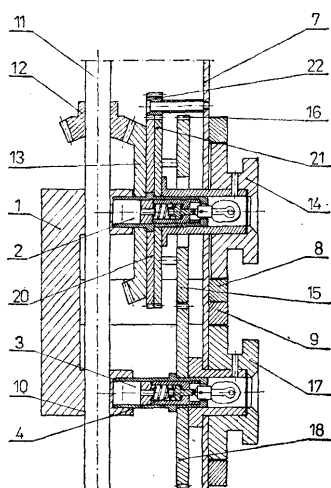


FIG. 1.

D06P

P.247987 T

30.05.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Jerzy Jabłoński, Rajmund Nowak, Eugeniusz Klusek, Tadeusz Andrzejewski, Edward Ogiński, Hubert Łuczak).

Sposób drukowania wyrobów poliestrowo-celulozowych barwnikami zawieszinowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego i bezpiecznego sposobu drukowania wyrobów poliestrowo-celulozowych.

Sposób drukowania wyrobów poliestrowo-celulozowych barwnikami zawieszinowymi poprzez naniesienie na wyrób pasty drukarskiej zawierającej barwnik zawieszinowy lub mieszaninę barwników zawieszinowych, środki pomocnicze, środek zagęszczający oraz wodę, a następnie poddanie wyrobu kolejno suszeniu, utrwalaniu termicznemu, płukaniu, praniu, ponownie płukaniu i suszeniu według wynalazku polega na tym, że wytwarza się zhomogenizowaną mieszaninę 1—10 części wagowych monoestru kwasu fosforowego i glikolu etylenowego o wzorze $(OH)_2PO \cdot OCH_2CH_2OH$ z 90—99 częściami wagowymi poliglikolu etylenowego o względnej masie cząsteczkowej 400, nastawia pH mieszaniny na 3—4 dodatkiem czynników alkalicznych po czym otrzymaną mieszaninę stosuje jako składnik pasty drukarskiej w ilości 5—10 części wagowych mieszaniny na 100 części wagowych pasty drukarskiej.
(1 zastrzeżenie)

D06P

P.247988 T

30.05.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Jerzy Jabłoński, Rajmund Nowak, Eugeniusz Klusek, Tadeusz Andrzejewski, Edward Ogiński, Hubert Łuczak).

Sposób drukowania wyrobów poliestrowo-celulozowych barwnikami zawieszinowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania wydruków charakteryzujących się wysokimi odpornościami, czystym tłem niezadrukowanej części wyrobu oraz zbliżoną intensywnością i zgodnym odcieniem składnika poliestrowego i celulozowego wyrobu mieszkankowego.

Sposób drukowania wyrobów poliestrowo-celulozowych barwnikami zawieszinowymi poprzez naniesienie na wyrób pasty drukarskiej zawierającej barwnik zawieszinowy lub mieszaninę barwników zawieszinowych, środki pomocnicze, środek zagęszczający oraz wodę, a następnie poddanie wyrobu kolejno suszeniu, utrwalaniu termicznemu, płukaniu, praniu, ponownie płukaniu i suszeniu według wynalazku polega na tym, że jako środka pomocniczego w paście drukarskiej używa się produktu reakcji monoestru kwasu fosforowego i glikolu etylenowego o wzorze $(OH)_2PO \cdot OCH_2CH_2OH$ z poliglikolem etylenowym o względnej masie cząsteczkowej 400, przy czym środek ten stosuje się w ilości 5—10 części wagowych na 100 części pasty drukarskiej.
(1 zastrzeżenie)

D06P

P.247989 T

30.05.1984

Ośrodek Balawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Jerzy Jabłoński, Rajmund Nowak, Eugeniusz Klusek, Tadeusz Andrzejewski, Edward Ogiński, Hubert Łuczak).

Sposób wytwarzania **nowego** środka pomocniczego do drukowania wyrobów poliestrowo-celulozowych barwnikami zawieszinowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania środka pomocniczego do drukowania wyrobów poliestrowo-celulozowych, dobrze rozpuszczającego barwniki zawieszinowe w czasie obróbki termicznej, a jednocześnie powodującego spęcznie składowa celulozowego i dającego dzięki temu trwałe związanie barwnika ze składnikiem celulozowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 5—15 części wagowych monoestru kwasu fosforowego i glikolu etylenowego o wzorze $(OH)_2PO \cdot OCH_2CH_2OH$ oraz 100 części wagowych poliglikolu etylenowego o względnej masie cząsteczkowej 400 ogrzewa się w środowisku wysokowrzącego rozpuszczalnika organicznego w temperaturze 110—150°C w czasie 1,5—3,5 godziny, po czym z mieszaniny poreakcyjnej oddestylowuje rozpuszczalnik organiczny oraz wodę, a pozostały mazisty produkt chłodzi do temperatury otoczenia i ewentualnie nastawia jego pH na 3—4 dodatkiem czynników alkalicznych. (1 zastrzeżenie)

D21F

P.248865

20.07.1984

Pierwszeństwo: 23.07.1983 - Wielka Brytania (8319906)

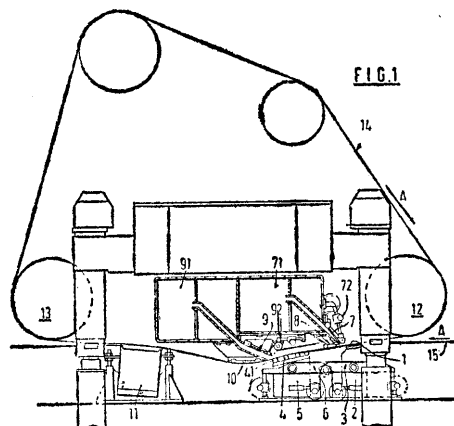
Beloit Walmsley Limited, Bury, Wielka Brytania (Ronnie Abraham Arav).

Maszyna papiernicza, dwusitowa

Celem wynalazku jest opracowanie maszyny charakteryzującej się wysoką odpornością na zatykanie elementów odwadniających.

W maszynie papierniczej dwusitowej według wynalazku okrężne górne sito (14) przechodzi wokół wprowadzeniowego wałka (12) i spotyka dolne sito (15) w obszarze płaszcza (1) wyciskacza wprowadzeniowego. Oba sita przechodzą po płaszczu (4) drugiego wyciskacza, który stanowi następujące na przemian stałe i otwarte przestrzenie, zapewniając zmienny nacisk na masę papierniczą między sitami, a następnie pod drugim, tylnym płaszczem (10), którego przednia krawędź zgarnia wodę na górnym sicie do drugiego spiętrzającego elementu (9), a górne sito (14) jest oddzielane od dolnego sita (15) w obszarze skrzynki (11) przenoszenia i przechodzi wokół napędowego wałka (13) oraz wraca na wprowadzeniowy wałek. Przednie krawędzie poprzecznych wyciskaczy (41) lub noży płaszcza (4) drugiego wyciskacza zgarniają wodę z dolnego sita. Płaszcze (4) drugiego wyciskacza i drugi tylny płaszcz (10) zapewniają kolejno wypukłe w dół i w przód oraz w górę i w przód drogi przejścia sit, wspomagające odwadnianie.

Nad górnym sitem, między płaszczem (1) wyciskacza wprowadzeniowego a płaszczem (4) drugiego wyciskacza, dodatkowo może być usytuowany pierwszy tylny płaszcz (8) i pierwszy spiętrzający element (7). Płaszcze wyciskacza wprowadzeniowego i płaszcze drugiego wyciskacza mogą stanowić części złożonej, zamontowanej nastawnie, całościowej konstrukcji. (18 zastrzeżeń)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 243024

13.07.1983

Biurowo Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Antoni Gara).

Sposób zabudowy przejazdów kolejowych prefabrykowanymi płytami żelbetowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia robót torowych przez opracowanie sposobu umożliwiającego zabudowę przejazdów tylko dwoma rodzajami płyt, znacznie lepszych niż dotychczas stosowane.

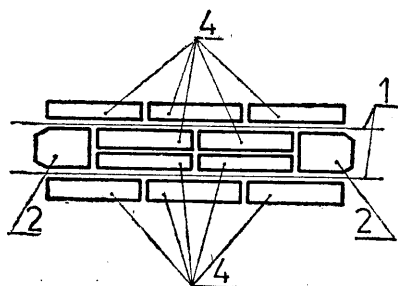


FIG.2

Istota wynalazku polega na tym, że do pokrycia całego przejazdu kolejowego stosuje się dwa rodzaje prefabrykowanych płyt przejazdowych, to jest płyty wewnętrzne skrajne (2) i płyty zewnętrzne (4). Płyty mają zbliżony ciężar. (1 zastrzeżenie)

E01B

P. 244047

04.10.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Zdzisław Kowalik, Waldemar Kowal, Bolesław Wrzół, Włodzimierz Kwasniewski, Jerzy Stanik, Henryk Scipniak).

Hydrauliczna zapora torowa, zwłaszcza do wozów kopalnianych

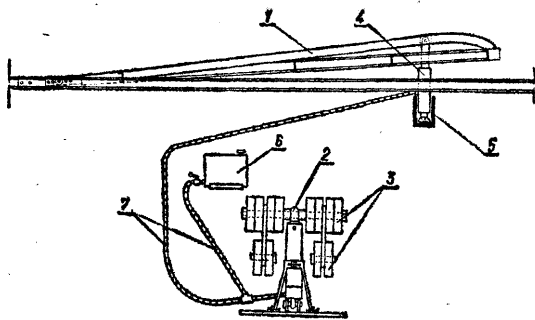
Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczna zapora torowa zwłaszcza do wozów kopalnianych poruszających się szczególnie w punktach załadunkowych oddziałów wydobywczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zapory torowej cechującej się prostotą konstrukcji, trwałością i wysokim zautomatyzowaniem.

Pomost (1) hydraulicznej zapory torowej wychyłany jest jednym końcem w górę do wymaganej wysokości

zderzaka wozu ładownego przy pomocy siłownika hydraulicznego (4) zabudowanego w gnieździe oporowym (5). Siłownik (4) połączony jest elastycznymi przewodami wysokociśnieniowymi (7) ze zbiornikiem wyrównawczym (6) wypełnionym medium i siłownikiem zasilającym (2) wyposażonym w obciążniki (3).

(1 zastrzeżenie)



E01B

P.246788

21.03.1984

Pierwszeństwo: 05.10.1983 - Austria (nr A3534/83)

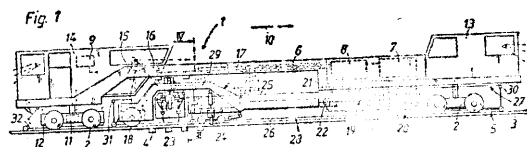
Franz Plasser Bohnbaummaschinen-Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

Maszyna jezdna do podbijania, niwelacji i prostowania toru

Przedmiotem wynalazku jest maszyna jezdna do podbijania, niwelacji i prostowania toru (1) z ramą podwozia (6) wspartą na wózkach (2), podtrzymującą urządzenia napędowe, hamulcowe, energetyczne i sterownicze (11, 12, 7, 8, 9), oraz jednym agregatem podbijającym (23), wyposażonym w narzędzia do podbijania przestawne za pomocą mechanizmów napędowych w kierunku wysokości, dosuwne i wyprawiane w drgania.

Maszyna jest wyposażona w agregat do unoszenia i prostowania toru (24), mający narzędzia do unoszenia i prostowania, uruchamiane za pomocą mechanizmów unoszenia i prostowania w oparciu o układ odniesienia do niwelacji względnie prostowania (27), przy czym agregaty do podbijania, unoszenia i prostowania toru (23, 24), umieszczone między oddalonymi od siebie wózkami, wraz z napędami są umieszczone razem na jednej ramie nośnej narzędzi (17), mającej w jednym końcu parę kół wsporczo-przewodzących (18), a w drugim końcu połączonej przegubowo z ramą podwozia (6). Przewidziane są tak zwane agregaty do podbijania, unoszenia i prostowania rozjazdów (23, 24), służące do obróbki odcinków rozjazdów i szlaku, które są razem umieszczone, licząc w kierunku roboczym, bezpośrednio przed parą kół wsporczo-przewodzących (18), połączone z jednym końcem ramy nośnej narzędzi (17). Ta ostatnia (17) jest przy tym połączona przegubowo swym drugim końcem z ramą podwozia (6) za pomocą urządzenia sprzęgowego (19) do wychylania wzgl. prowadzenia pary kół (18), także i na rozjazdach względnie odgałęzieniach.

(9 zastrzeżeń)



E01D

P.242813

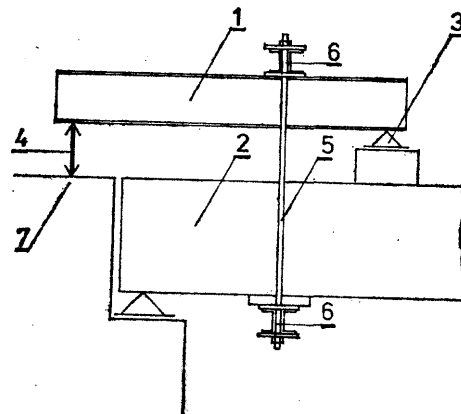
04.07.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Eugeniusz Jamrozik, Stanisław Jamrozik).

Podnośnik do podnoszenia prześel wolnopodpartych mostów

Podnośnik składa się z dźwigara stalowego (1), który w położeniu poziomym jest oparty jednym końcem na konstrukcji mostowej (2), tworząc dźwignię jedno-ramienną naciskaną od góry przez układ blokujący (6) cięgien (5), a od spodu dźwigara (1) przez podnośnik hydrauliczny (4) osadzony na podłożu stałym (7).

(1 zastrzeżenie)



E02B

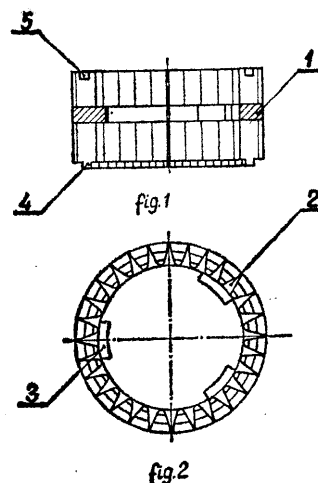
P. 244031

04.10.1983

Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry, Łambinowicka Fabryka Maszyn, Łambinowice, Polska (Paweł Kawka, Dietmar Niekrawiec, Urszula Czardybon).

Pierścień szczelinowy

Pierścień szczelinowy wykonany w postaci wypraski z tworzyw sztucznych, ceramicznych lub proszków metali, ma zastosowanie w różnych układach filtrów mechanicznych, wymienników jonitowych i urządzeniach napowietrzających.



Pierścień szczelinowy ma środkowy odcinek (1) monolityczny, od którego w górę i w dół rozmieszczone są na całym obwodzie szczeliny przelotowe (2) wykonane równoległe do osi w wierzchołkach trójkątnych wycięć, a od strony wewnętrznej zaopatrzone w trzy odsadzenia (3) dostosowane profilem do elementów łączących układy drenazowe. Na dolnej płaszczyźnie pierścienia wykonany jest pierścieniowy wypust (4), a na górnej płaszczyźnie pierścienia wykonany jest pierścieniowy wpust (5). Szczeliny przelotowe (2) mają szerokość od 0,10 mm do 0,60 mm.

(2 zastrzeżenia)

E02B

P.244094

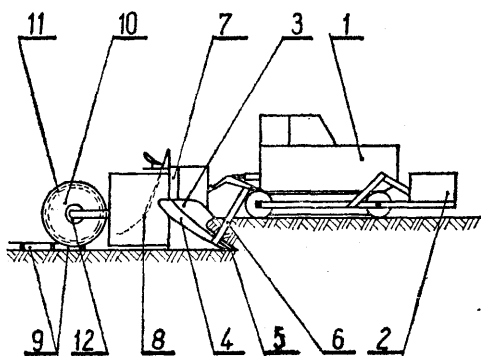
07.10.1983

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu **Wodno-Melioracyjnego**, Opole, Polska (Bronisław Zabłocki, Czesław Wilczek).

Urządzenie do wykonywania rowków i **układania** rurociągów drenarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które umożliwi wykonywanie rowków o głębokości do 130 cm w gruntach I–IV kategorii oraz umożliwi zwiększenie wydajności pracy przy drenowaniu rowkowym.

Urządzenie zawiera organ roboczy, którym jest pług (3) dwuukładnicowy ciągniony przez ciągnik (1). Za pługiem (3) znajduje się rynna (8) do zsuwania rurek (9) oraz koło (10) dociskowe do dokładnego układania rurociągu drenarskiego. (2 zastrzeżenia)



E02D

P.243717

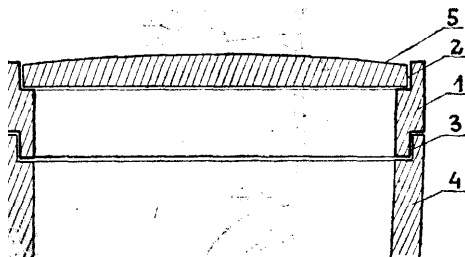
05.10.1983

Tarnobrzeskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Tarnobrzeg, Polska (Lechosław Kaczmarek).

Nakładka kompensacyjna na podstawę kraty lub włazu ulicznego żeliwnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nakładki umożliwiającej podnoszenie krawędzi krat i wjazdów ulicznych do wymaganego poziomu przy remontach jezdni.

Nakładka mająca kształt prostokąta lub pierścienia charakteryzuje się tym, że ma wytłoczenie wewnętrzne (2) odpowiadające zewnętrznemu kształtowi kraty lub pokrywy wjazdu (5) zaś ze strony zewnętrznej ma zatoczenie (3) do osadzania jej w podstawie studzienki (4). (2 zastrzeżenia)

E02D
B25D

P.243977

29.09.1983

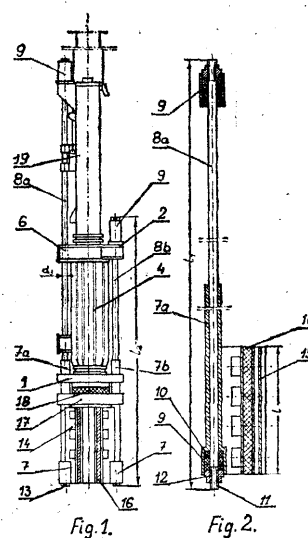
Wodzisławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Wodzisław Śląski, Polska (Aleksander Pozimski).

Jarżmo teleskopowe dla młota spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji jarżma teleskopowego do młota spalinowego

umożliwiającego pogrążanie elementów stalowych w podłożu za pomocą młota bez użycia **kafara**.

Jarżmo według wynalazku zawiera dwie prowadnice (1 i 2) z których **dolna** (1) ma wykonany **centrycznie** otwór o średnicy, dostosowanej do wielkości gabarytowej młota (4) natomiast obie prowadnice (1 i 2) mają po dwa otwory zlokalizowane w skrajnych położeniach. W większych otworach są osadzone suwliwie elementy rurowe (7a i 7b) teleskopów (7), a w mniejszych (6) trzpienie teleskopowe (8a i 8b). Prowadnica (1) osadzona jest na stałe na młocie (4) natomiast teleskopy (7) składają się z części rurowej (7a i 7b) z umieszczonych wewnątrz trzpieni (8a i 8b) o długościach (1₁ i 1₂), nadto teleskopy (7) zakończone są po obu stronach gniazdami (9) z osadzonymi wewnątrz amortyzatorami gumowymi (10), zaś trzpienie (8a i 8b) mają obustronnie nagwintowane końcówki (11) na które nakręcone są nakrętki kształtowe (12), utwierdzające trzpienie (8a i 8b) w gniazdach (9). Do dolnej części teleskopów (7) utwierdzone są szczęki (14), a nad szczękami (14) na teleskopach (7) osadzony jest podobnik (17) wraz z układem (18) z drzewa dębowego. (1 zastrzeżenie)



E04B

P.243958

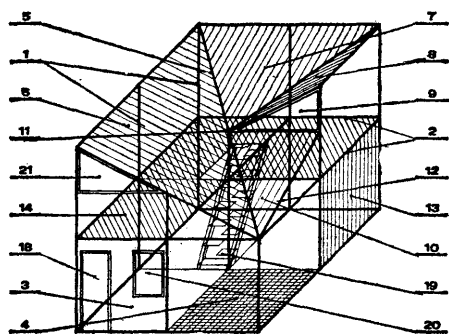
28.09.1983

Rolnicze Przedsiębiorstwo Usług Technicznych „Technirol”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Marian Synakiewicz, Edward Licznarski, Stanisław Nagórski).

Budynek mieszkalny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmiany konstrukcji budynku mieszkalnego, zwłaszcza konstrukcji dachu w celu polepszenia spływu wód opadowych.

Budynek mieszkalny o konstrukcji słupowo-ryglowej, o podstawie zestawionej z jednakowych podstawowych kwadratów, o pionowych ścianach bocznych, przykryty wielopołaciowym dachem, charakteryzuje się tym, że dach wsparty na słupach (1) połączonych za pomocą węzłów połączeniowych ryglami (2), jest złożony z dwóch części. Pomiedzy tymi dwoma częściami dachu znajduje się kosz dachowy (5) pokrywający się w rzucie z góry z przekątną kwadratu podstawy. Jedną z dwóch części dachu stanowi połacie dachową w postaci trójkąta (6), zaś drugą część dachu stanowią cztery połacie dachowe w postaci trójkątów (7, 8, 9, 10) mających jeden wspólny wierzchołek (11) usytuowany w połowie długości kosza dachowego (5). Dwa skrajne spośród czterech trójkątów (7, 10) drugiej części dachu, nie mające wspólnego boku, leżą w jednej płaszczyźnie. Dwa pozostałe trójkąty (8, 9) leżą w płaszczyznach wzajemnie skośnych i skośnych do płaszczyzny wspólnej trójkątów skrajnych (7, 10). Trójkąt (9) stanowi otwór oświetleniowy. (8 zastrzeżeń)



E04C

P.243944

29.09.1983

Tadeusz Zenowicz, Warszawa, Jan Marian Bołbot, Warszawa, Polska (Tadeusz Zenowicz, Jan Marian Bołbot).

Budowlany element konstrukcyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu budowlanego o konstrukcji umożliwiającej łączenie poszczególnych członów przepony płytowej a także elementów szkieletu w dowolnym miejscu bez konieczności profilowania krawędzi tych połączeń.

Zgodnie z wynalazkiem do przepony płytowej (1), na przykład sklejkę lub płyty spłśnionej, są mocowane obustronnie elementy szkieletu (2, 5, 5a, 6 i 7) w postaci listew, łat, desek itp. (1 zastrzeżenie)

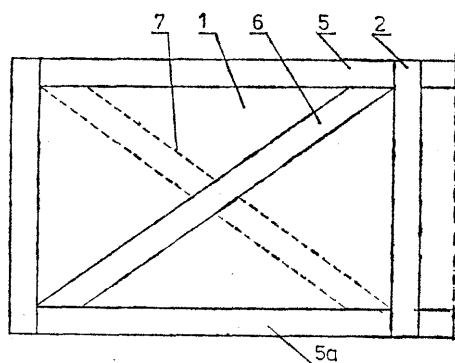


Fig.3

E04C
E02D

P. 244014

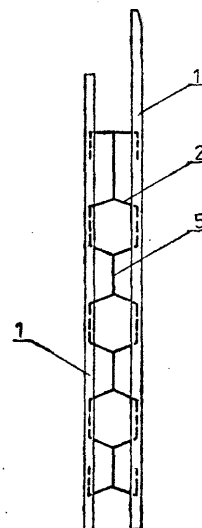
03.10.1983

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Gliwice”, Gliwice, Polska (Jacenty Bączkowski, Zbigniew Dzierżewicz, Jacek Oleksak, Włodzimierz Starosolski).

Element prefabrykowany do wykonania monolitycznych ścian piwnic zwłaszcza dla budownictwa mieszkaniowego na terenach silnie odkształcalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcyjno-technologiczne wykonania dla budownictwa mieszkaniowego monolitycznych ścian piwnic bez konieczności ich deskowania przez zastosowanie scalonych prefabrykowanych elementów.

Prefabrykaty według wynalazku stanowią element złożony z dwóch niezależnie wyprodukowanych desek żelbetonowych (1) z wystającym wiotkim zbrojeniem (2) uformowanym w przestrzenny szkielet, które trwale scala się wzajemnie poprzez połączenie zbrojenia (2) w miejscu styku (5) co zapewnia projektowaną odległość między deskami (1). Scalone prefabrykowane elementy ustawia się na fundamentach, a w odstępie między deskami (1) wprowadza się przewidziane projektem zbrojenie i wypełnia masą betonową. (2 zastrzeżenia)



E05B

P.243936

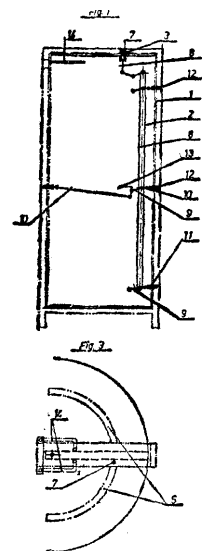
27.09.1983

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Włodzimierz Wierzchowski, Klemens Panowicz).

Mechanizm samoblokujący do drzwi zwłaszcza ognioodpornych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności mechanizmu na wysoką temperaturę, co w rezultacie prowadzi do ogniowego uszczelnienia drzwi.

Urządzenie składa się z dźwigni zapadkowej (3) zamocowanej na skrzydle drzwiowym (2) wyposażonej w jednokulkowe łożysko toczące się w czasie otwierania i zamykania skrzydła drzwiowego (2) po bieźni (5). Na bieźni, w miejscu, gdzie skrzydło drzwiowe (2) osiąga stan zamknięcia wykonany jest otwór (7), w który wpada dźwignia zapadkowa (3) przestawiona w tę pozycję ciążeniem ciężła (6) łączącym dźwignię (8) i (9) połączonych za pomocą złączek (10) z co, najmniej jednym sworzniem blokującym (11). Powoduje to wsunięcie się sworzni (11) w otwory (12) ościeżnicy (1) i zablokowanie skuteczne skrzydła drzwiowego (2) w ościeżnicy (1). (1 zastrzeżenie)



E05B

P. 244070

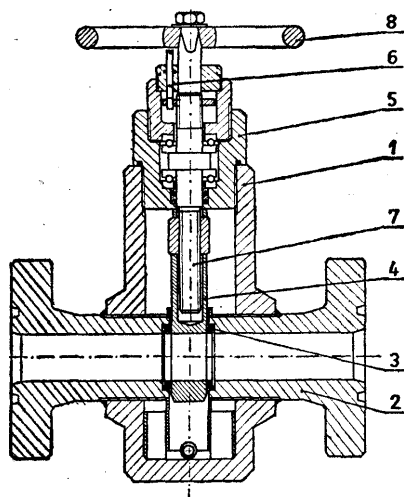
05.10.1983

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Zakład Urządzeń Naftowych „Naftomet”, Krosno, Polska (Jan Zywiec).

Zasuwa suwakowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii produkcji zasuw w wyniku zastosowania konstrukcji składanej korpusu, co umożliwia dokładną obróbkę powierzchni i kształtów współpracujących z uszczelnieniem.

Zasuwa charakteryzuje się tym, że uszczelnienia (3) dociskane suwakiem (4) osadzone najkorzystniej w szyjce przyłączeniowej (2) mają korzystnie skośne płaszczyzny czołowe. (1 zastrzeżenie)



E21B

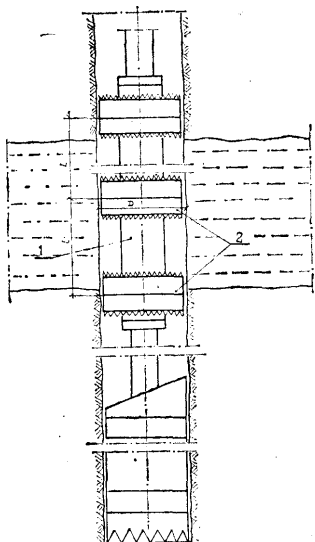
P.244001

30.09.1983

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Piotr Wojtasiński, Stanisław Marcinek, Antoni Gołaszewski, Czesław Potocki, Zdzisław Piętko).

Sposób przewiercania pęczniących skał o znacznej wilgotności i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających obrabianie warstwy pęczniących skał w czasie gdy aparat rdzeniowy wykonuje dalsze wiercenie w głąb skał zwięzłych przy zapewnieniu możliwości łatwego wyjmowania przewodu wraz z aparatem rdzeniowym bez obawy jego zakleszczenia i urwania. Sposób polega na tym, że po przewierceniu całej warstwy skał pęczniących przewód wiertniczy wraz z aparatem rdzeniowym wyciąga się i przy przedłużeniu przewodu na odcinku wystąpienia warstwy skał pęczniących zabudowuje się koronki słupkowe, po czym wierci się dalszy otwór.



Urządzenie według wynalazku ma na przewodzie wiertniczym (1) na odcinku występowania skał pęczniących zabudowane koronki słupkowe (2), przy czym stosunek pomiędzy odległością zabudowanych koronek słupkowych (2) a średnicą wierconego otworu odległością zabudowanych koronek słupkowych (2) a średnicą wierconego otworu (D) wynosi $5 < - < 20$.

(3 zastrzeżenia)

E21B

P. 244002

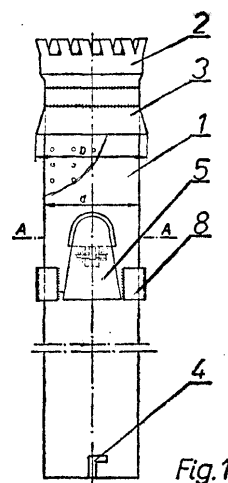
30.09.1983

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Piotr Wojtasiński, Stanisław Marcinek, Antoni Gołaszewski, Zdzisław Piętko, Janusz Reich).

Filtr do udrażniania wiertniczego otworu odwadniającego

Przedmiotem wynalazku jest filtr przeznaczony do udrażniania otworu odwadniającego, przechodzącego zwłaszcza przez warstwy skał luźnych lub pęczniących, które spowodowały niedrożność tego otworu.

Istota tego filtru polega na tym, że na jednym końcu perforowanej rury (1) jest zamocowana trwale koronka wiertnicza (2), a poniżej skośny pierścień pilotujący (3). Koronka ta ma średnicę (D) większą od średnicy „d” rury (1). Poza tym na powierzchni zewnętrznej tej rury są zamocowane zaczepy (5) i przewodniki (8) rozmieszczone symetrycznie w kilku rzędach. W przekroju poprzecznym filtru zaczepy te i przewodniki mają kształt odcinków pierścieni skierowanych wypukłością na zewnątrz, przy czym wysokość tych wypukłości jest dobrana tak, aby średnica koła stycznego do ich wierzchołków była nie większa od średnicy (D) koronki wiertniczej (2). (1 zastrzeżenie)



E21B

P.250065 T

16.10.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Bronisław Duł, Waldemar Burzyński, Józef Drewniak, Zygmunt Kucwaj, Edward Baron, Leszek Wszolek).

Łącznik przewodu wiertniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego łącznika przewodu wiertniczego, który zawierałby w sobie zawór zwrotny pozwalający na wtłaczanie gorącej wody do narzędzia skrawającego na końcu żerdzi wiertniczej, i zapobiegający wydostaniu się wód złożowych na zewnątrz po przewierceniu korka z siarki lub płuczki.

Zawór zwrotny przewodu wiertniczego zamykający wypływ wody złożowej z otworu eksploatacyjnego umożliwia odłączenie urządzenia wiertniczego od przewodu wiertniczego co pozwala na wykorzystanie urzą-

dzenia do pracy na innym otworze. Łącznik składa się z mufy (3) i czopa (4) połączonych ze sobą w jedną całość połączeniem gwintowym. Wewnątrz znajduje się komora (9), w której zabudowany jest pływak (1) posiadający przewodnik (7) połączony na stałe z cylindrem pływaka. Pływak (1) współpracuje z przewodnicą (5) umożliwiając pływakowi ruch pionowy po osi góra-dół, tym samym przysmakując otwór przelotowy przewodu wiertniczego. Przewodnica (5) pływaka (1) wykonana jest w tarczy (2) posiadającej otwory (8) o powierzchni całkowitej większej od powierzchni przekroju otworu przelotowego w łączniku. Tarcza (2) zamocowana jest w komorze (9) między mufą (3) a czopem (4). (5 zastrzeżeń)

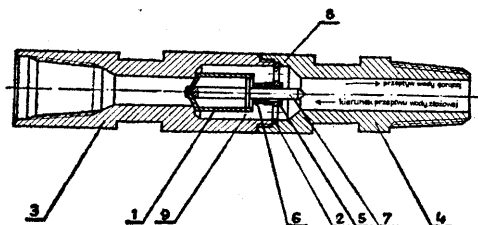


Fig. 1.

E21B P. 247981 T 30.05.1984

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zofia Surowiec, Tadeusz Foryś, Adolf Mikołajczak, Józef Radlak).

Sposób kontroli skuteczności uszczelniania górotworu

Wynalazek umożliwia kontrolę skuteczności uszczelniania górotworu metodą elektrooporową za pomocą przestrzennego układu elektrod.

W tym celu jedną z elektrod zasilających umieszcza się kolejno na różnych głębokościach korzystnie co 5 metrów w pionowym lub pochyłym otworze wiertniczym podszkawkowym lub badawczym wykonanym dla udostępnienia i likwidacji stref zaburzonych lub pustek. Druga z elektrod zasilających umieszcza się na powierzchni terenu w takiej odległości od otworu wiertniczego, aby jej wpływ na wytrwarzane wokół niego pole elektryczne był znikomo mały.

Następnie wykonuje się pomiary oporności na powierzchni terenu w punktach pomiarowych leżących na profilach rozchodzących się promieniście od otworu wiertniczego lub/i rozmieszczonych względem niego ocentrycznie, przed i po uszczelnieniu górotworu przy każdym kolejnym położeniu elektrody zasilającej w otworze wiertniczym. Po wykonaniu tych czynności sporządza się mapy izomów dla obu serii pomiarów i poprzez ich porównanie określa zasięg rozprzestrzenienia się w górotworze substancji uszczelniającej.

(1 zastrzeżenie)

E21C P. 243924 26.09.1983

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice-Kostuchna, Polska (Jan Dąbrowski, Kazimierz Dyląg, Wiktor Trębacz, Stanisław Matyja, Edward Żak, Włodzimierz Caban).

Uchwyt dysku urabiającego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości uchwytu dysku urabiającego, służącego do mocowania dysku urabiającego na organie kombajnu górniczego.

Na wystającej z tulei osadce (1) części sworznia (2) umieszczony jest obrotowo za pośrednictwem pierścieni ślizgowych (3 i 4) osadzonych na wcisk w jego otworze osiowym dysk urabiający (5). Sworzeń (2) ma

obwodowe wybranie (6), w którym umieszczone są elementy toczne (7) współpracujące z powierzchniami tocznymi (8) pierścieni ślizgowych (3 i 4). Elementy toczne (7) mają postać kul o jednakowych średnicach lub walców. (5 zastrzeżeń)

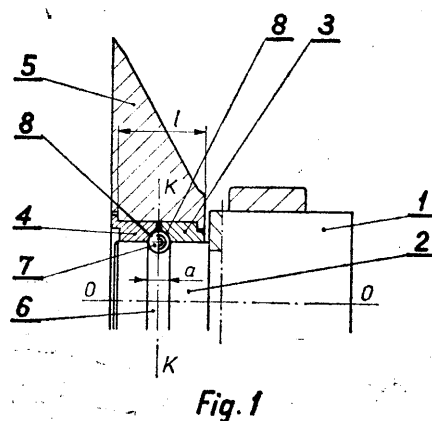


Fig. 1

E21C P. 244025 03.10.1983

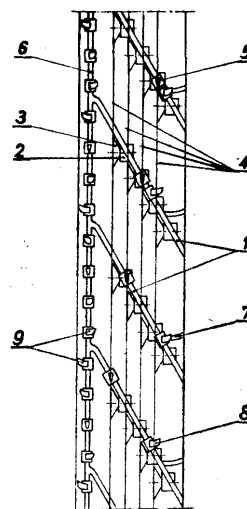
Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice-Kostuchna, Polska (Jan Dąbrowski, Kazimierz Dyląg, Jan Zajac, Wiktor Trębacz, Józef Michalek, Stanisław Matyja, Zbigniew Pogoda, Edward Żak, Włodzimierz Caban).

Kombajnowy organ urabiający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji organu urabiającego aby umożliwiła ona zwiększenie trwałości oraz skuteczną pracę dysków urabiających w trudnych warunkach górniczych.

Kombajnowy organ według wynalazku ma na każdej z płaszczyzn urabiania (4) wyznaczonych przez rzędy dysków urabiających (3) zamocowanych do płyt (1) co najmniej jeden nóż skrawający (5). Zabior noża skrawającego (5) jest nie większy od zabioru dysków urabiających (3). Organ urabiający według wynalazku jest przydatny szczególnie do węgla trudnourabialnych lub węgla z trudnourabialnymi skałami otaczającymi bądź z twardymi przerostami.

(3 zastrzeżenia)



E21C P. 247929 T 28.05.1984

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Dąbrowski, Kazimierz Dyląg, Stanisław Łaboński, Józef Łojas, Jan Perek, Bohdan Sawka, Edward Żak).

Pomost roboczy kombajnu chodnikowego

Wynalazek umożliwia zastosowanie kombajnów chodnikowych do drażenia wyrobisk zabezpieczonych obudową zamkniętą, zwłaszcza o przekroju kołowym.

Pomost stanowią dwie wędrujące podpory (3) ułożone po obu stronach podłużnej osi chodnika między spagiem i podwoziem (5) kombajnu chodnikowego (1). Podpory (3) składają się z segmentów (6) o przekroju poprzecznym zbliżonym do wycinka koła. Segmenty (6) są zaopatrzone na zewnętrznym obwodzie w rowki pod łuki (8) obudowy, na górnej powierzchni w gniazda zaczepów łączących segmenty dla tworzenia podpór (3), a na wewnętrznej krawędzi w wybrania (11) dla przegubowych łączników (12) i kompensacyjnych płyt (13) wypełniających przestrzeń pomiędzy podporami (3). (3 zastrzeżenia)

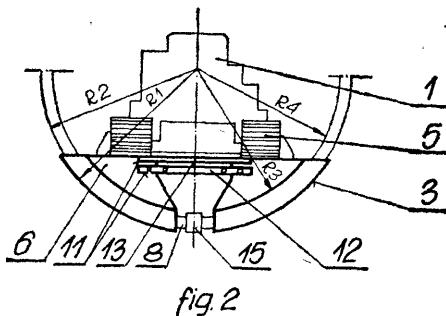


fig. 2

E21D

P.243927

28.09.1983

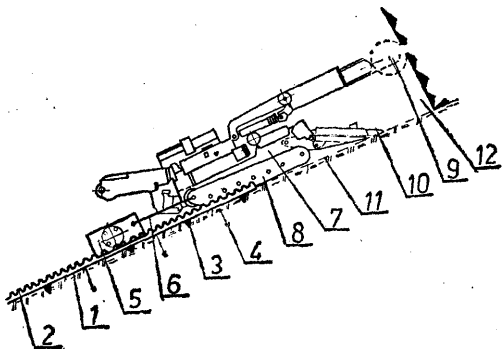
Kopalnia Węgla Kamiennego „Makoszowy”, Zabrze, Polska (Tadeusz Owczarek, Władysław Sobieraj, Stanisław Wysocki, Andrzej Kotyczka, Stanisław Malik, Andrzej Broem, Wojciech Skoczyński, Wojciech Skolik).

Urządzenie wspomagające kombajn chodnikowy w pracy na nachylniach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia dostarczającego dodatkową siłę równoległą do roboczego odcinka gąsienic podwozia kombajnu umożliwiającą utrzymanie się i przesuwanie kombajnu po nachylonym znacznie podłożu oraz wywieranie dostatecznego nacisku organem na urabiającą skałę.

Urządzenie wspomagające kombajn chodnikowy w pracy na nachylniach składa się z toru (1) i napędowego zespołu (5) sprzężonego z torem (1) oraz z kombajnem (7) za pomocą łącznika (6). Zespół (5) zawiera koło zębate współpracujące z torem (1) oraz zawiera hamulec i hydrauliczny silnik, które są połączone hydraulicznie z napędem jazdy kombajnem (7) i działają z nim w sposób zsynchronizowany. Tor (1) składa się z zębatek (2) połączonych wzajemnie przegubowo i zamocowanych do spagu (11) za pomocą kotwi (4).

Zespół (5) spełnia rolę hamulca zapobiegającego obsuwaniu się kombajnu pod naporem reakcji czoła (12) chodnika na urabiający organ (9) przy nachyleniu.



niach chodnika niewiele większych od 12°. Gdy nachylenie chodnika jest znacznie większe od 12° zespół (5), dzięki wbudowanemu do zespołu silnikowi hydraulicznemu spełnia rolę dodatkowego napędu jazdy kombajnu. (5 zastrzeżeń)

E21D

P.243976

28.09.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śląski, Polska (Leonard Kempny, Jerzy Lipiński, Andrzej Ziarko, Zygmunt Krakowczyk).

Sposób drażenia wyrobisk korytarzowych w obszarach wzmózonych ciśnień

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego przesuwanie obszaru wzmózonych ciśnień w głąb calizny węglowej a tym samym umożliwiającego bezpieczne drażenie wyrobisk korytarzowych przy pomocy powszechnie dostępnych środków.

Sposób polega na tym, że najpierw w środku pokładu wierce się otwory odpężające, tworzące rodzaj wrębu przesuwającego obszar wzmózonych ciśnień w głąb calizny węglowej, potem wierce się skośne odpężające otwory w ociosach i strzałowe otwory w czole przodka a na koniec wykorzystując powstanie we wrębie jakby dodatkowej płaszczyzny odsłonięcia pokładu stosuje się zapalniki z trzema kolejnymi stopniami opóźnienia i odpala się wstrząsowo-urabiająco równocześnie wszystkie otwory z całego przodka. (1 zastrzeżenie)

E21D

P.244006

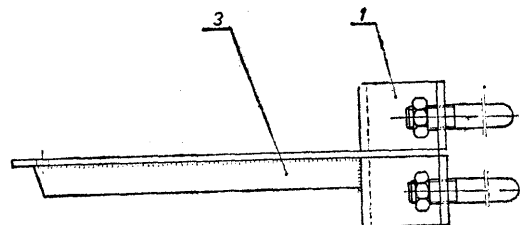
30.09.1983

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Zbigniew Jarmołowicz, Mirosław Kepa, Antoni Gołaszewski, Zdzisław Piętko, Stanisław Nowak).

Górnicy pomost do montażu obudowy oraz urządzeń energomechanicznych

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia umożliwiającego sprawne dokonywanie napraw urządzeń energomechanicznych i montażu obudowy w warunkach dołowych.

Urządzenie składa się z korpusu oraz kabłąków. Tylne części (1) korpusu ma kształt przekroju obudowy, do której przymocowana jest płyta ze wspornikiem (3). Płyta ta może być przymocowana do tylnej części korpusu (1) przegubowo. (2 zastrzeżenia)



E21D

P.244007

30.09.1983

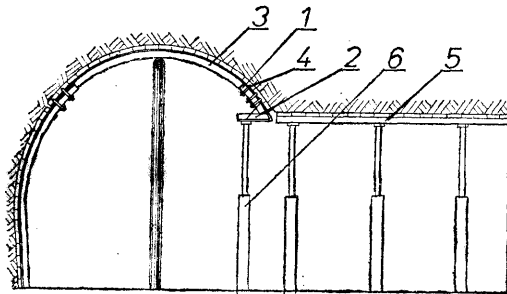
Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Stanisław Marcinek, Janusz Brodziński, Antoni Gołaszewski, Andrzej Janczewski, Dariusz Cacak).

Urządzenie do łączenia stropowych elementów obudowy krzyżujących się wyrobisk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia pełnego, gwarantującego bezpieczeństwo podparcia stropu krzyżujących się wyrobisk.

Urządzenie stanowi kątownik złożony z elementu łukowego (1) i elementu prostego (2) połączonych ze sobą trwale w jedną całość. Element łukowy (1) w przekroju poprzecznym ma kształt odpowiadający kształtowi łuku stropowego (3) obudowy chodnikowej. Natomiast element prosty (2), kształt odpowiadający kształtowi stropnicy (5) wnętrza ścianowej. Oba te elementy mogą być ze sobą połączone pod kątem ostrym lub rozwartym. Ponadto element łukowy (1) łączy się z łukiem stropowym (3) za pomocą znanych śrub kabłkowych (4), a element prosty (2) podbudowuje się stropnicą (5) lub stojakiem indywidualnym (6).

(3 zastrzeżenia)



E21D

P.244009

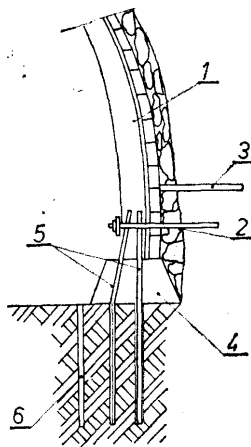
30.09.1983

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Stanisław Marcinek, Henryk Gil, Rudolf Krawczyk, Antoni Gołaszewski, Zdzisław Piętka).

Stalowa obudowa łukowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy która nie ulegałaby deformacji w przypadku wysadzania spagu lub ociosu.

Stalowa obudowa chodnikowa dla warunków wzmożonych ciśnień górotworu składa się z łuku stropowego i łuków ociosowych. Łuk ociosowy (1) przytwierdzony jest do ociosu za pomocą kotew linowych (2), pomiędzy którymi wykonane są prostopadłe do osi chodnika otwory odcinające (3). Dołem łuk ociosowy (1) oparty jest na stopie (4) osadzonej na spagu. Wokół stopy (4) wykonane są otwory odcinające (6), a dolna część łuku ociosowego (1) przytwierdzona jest do spagu kotwami linowymi (5). (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 249425

31.08.1984

Pierwszeństwo: 01.09.1983 St. Zjed. Am. (nr 528381)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Pensylwania, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób cementowania elementu kotwiącego, patron do cementowania elementu kotwiącego i sposób wytwarzania patronów elementów kotwiących

Sposób cementowania elementu kotwiącego w podłużnych otworach struktury nośnej, polega na tym, że utwardzoną zaprawę formuje się w otworze wokół członu wzmacniającego w wyniku reakcji przynajmniej dwóch zmieszanych ze sobą składników twardniejącej nieorganicznej zaprawy, powodując unieruchomienie członu wzmacniającego w otworze, przy czym składniki wciska się w pierścień utworzony pomiędzy elementem kotwiącym, a ścianką otworu wprowadzając do mieszaniny człon wzmacniający zanim mieszanina ulegnie stwardnieniu, przy czym patron z nieorganiczną zaprawą, zawiera następujące składniki: (a) suchy nieorganiczny proszek cementowy i (b) kapsuły z płynem, który reaguje z nieorganicznym cementem, przy czym kapsuły wrażliwe na ciśnienie uszkodzane są kolejno przy nacisku elementu kotwiącego oraz podłużną, elastyczną, rurową, osłonę zawierającą składniki wypełniające, przy czym mieszanina zawiera dodatkowo człon wzmacniający, który zwiększa wzdluzną sztywność osłony patronu. Do wymienionych składników wypełniających patron dodaje się środek smarny dokładnie wymieszany z proszkiem cementowym. Środek smarny umieszcza się w kapsułach z płynem.

Patron do cementowania elementu kotwiącego w podłużnych otworach struktury nośnej zawiera podłużną rurową osłonę wykonaną z kruchego materiału podatnego na dziurawienia i szarpanie przez wciskany w patron element kotwiący i mający średnicę umożliwiającą wsunięcie patronu w otwór, jednorodną mieszaninę składników wypełniających patron obejmującą (a) suchy hydrauliczny proszek cementowy i (b) zawierające wodę kapsuły jednorodnie rozmieszczone w proszku cementowym wypełniające wnętrze rurowej osłony pomiędzy zaślepionymi końcami; elastyczny człon wzmacniający zwiększający wzdluzną sztywność osłony patronu, przy czym kapsuły mają obojętną kruchą powłokę zawierającą krople wody, są wrażliwe na ciśnienie i mogą być stopniowo rozrywane przez element kotwiący wpychany w patron, umieszczony w otworze powodując uwolnienie wody w zasadzie równomiernie w proszku cementowym, umożliwiając wytworzenie się płynnej pasty stykającej się ze ścianką otworu i elementem kotwiącym, która po zastygnięciu tworzy beton wokół elementu kotwiącego mocując go w strukturze nośnej.

Sposób wytwarzania patronów elementów kotwiących polega na tym, że miesza się wrażliwe na ciśnienie, zawierające wodę kapsuły z niewrażliwym na ciśnienie nieorganicznym proszkiem cementowym i umieszcza się w podłużnej rurowej osłonie, przy czym: miesza się składniki uzyskując w zasadzie jednorodną mieszaninę różnych składników, a nie powodując uszkodzenia znacznej części składnika wrażliwego na ciśnienie, następnie wypełnia się mieszaniną ułożone pionowo elastyczne rurowe osłony poddając je wibracji podczas procesu wypełniania, uzyskując mieszaninę o jednorodnej gęstości odpowiednią do mocowania elementów kotwiących w otworze struktury nośnej. Osłony wprowadza się w drgania pionowe.

(28 zastrzeżeń)

E21F

P. 243998

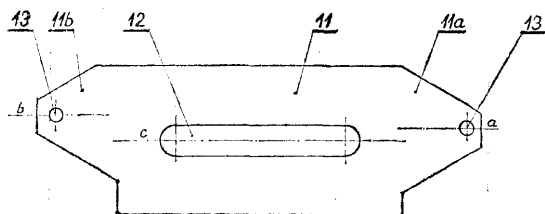
30.09.1983

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Stefan Wyciszczok, Mieczysław Nasiek, Augustyn Szczelina).

Urządzenie do przesuwania przenośników zgrzeblowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do przesuwania przenośników w których wyeliminowana zostanie konieczność stosowania różnych ram wraz z zaczepami dla różnych typów przenośników.

Urządzenie ma dwa silowniki, których cylindry poprzez stopy kotwiące połączone są z płytą spagową. Tłoki silowników połączone są przegubowo z ramą. Rama ma zaczep (11) będący prostokątnym klockiem przy czym krótsze boki zaczepu (11) mają występy (11a) i (11b) o ramionach zbieżnych. Każdy z występów (11a i 11b) ma co najmniej jeden otwór (13). Oś poziome (a i b) występów (11a i 11b) nie pokrywają się z osią symetrii (c), równoległą do dłuższych boków zaczepu (11). W osi symetrii (c) równoległej do dłuższych boków zaczepu, zaczep (11) ma podłużny otwór (12) w którym tkwi s warzeń (2 zastrzeżenia)



E21F

P.243999

30.09.1983

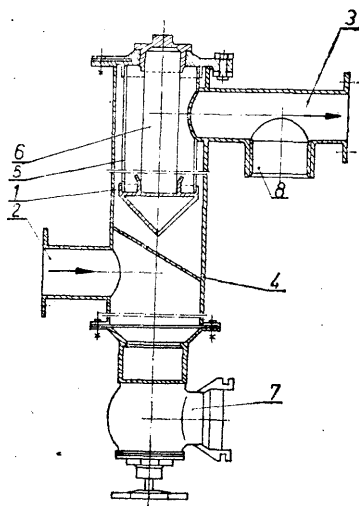
Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Eugeniusz Kosta, Zdzisław Jużków, Antoni Gołaszewski, Stanisław Marcinek, Krzysztof Nowak).

Sposób podsadzania i uszczelniania wyrobisk górniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wychwytywania zanieczyszczeń mechanicznych z wody kopalnianej i wykorzystania ich do podsadzania i uszczelniania wyrobisk górniczych.

Sposób polega na tym, że wychwycone podczas oczyszczania wody zanieczyszczenia mechaniczne transportuje się strumieniem wody do wyrobiska górnego, gdzie następnie wykorzystuje się je do podsadzania i uszczelniania.

Urządzenie ma w korpusie (1) powyżej króćca wlotowego (2), ukośnie usytuowany filtr płaski (4). Powyżej filtru płaskiego (4) usytuowany jest filtr cylindryczny (5), wewnątrz którego znajduje się pręt zmierzający (6). W górnej części korpusu (1), prostopadłe do osi filtra cylindrycznego (5) znajduje się króciec wylotowy (3). Do korpusu (1), poniżej króćca wlotowego (2) zabudowana jest komora oczyszczająca wraz z zaworem (7). (3 zastrzeżenia)



E21F

P.244000

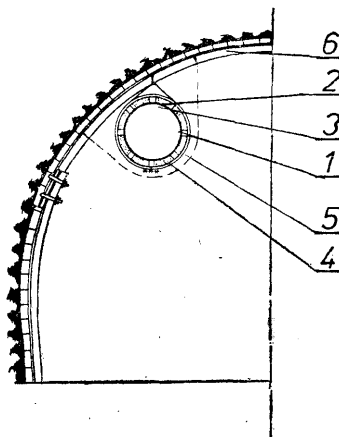
30.09.1983

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Kazimierz Horoń, Józef Uliasz, Antoni Gołaszewski, Marian Nowak, Jan Kania).

Sposób zmniejszenia hałasu i osłona do zmniejszenia hałasu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania hałasu w podziemnych wyrobiskach górniczych przewietrzanych za pomocą wentylatorów łutniowych oraz osłona do stosowania tego sposobu.

Sposób polega na szczelnym osłonięciu całej powierzchni zewnętrznej wentylatora osłoną dźwiękochłonną, dłuższą od długości wentylatora od 1 do 2 m. Grubość takiej osłony zależy od rodzaju stosowanego materiału. Osłona do zmniejszania hałasu zawiera kilka perforowanych płaszczy (1) wykonanych z materiału dźwiękochłonnego. Poza tym pomiędzy poszczególnymi płaszczyzami (1) i wentylatorem (2) są umieszczone wkładki dystansowe (3). Dodatkowym elementem tłumiącym hałas jest perforowany fartuch zewnętrzny (5) zawieszony luźno na elementach obudowy (6) wyrobiska. (5 zastrzeżeń)



E21F

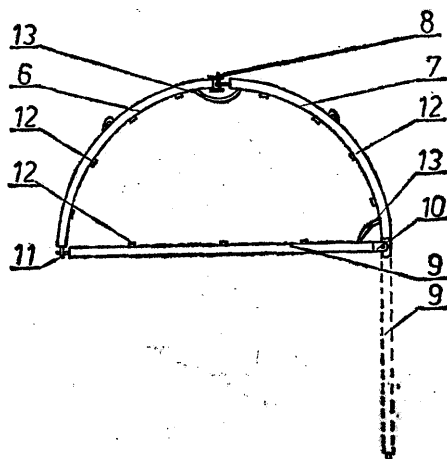
P.244003

30.09.1983

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Marian Nowak, Mirosław Kępa, Czesław Ruchniak, Jan Kania, Witold Kochan).

Zraszacz

Zraszacz dla zraszania urobku w górniczych wyrobiskach chodnikowych oraz dla tworzenia zapór wodnych w czasie prac strzelniczych stanowi kolektor w postaci odcinka rury zaślepionej na końcach, w pobocznicy, którego osadzone są rozpylające dysze. Zraszacz może mieć postać kabłąka o dwóch stropowych segmentach (6, 7) kształtem zbliżonych do kształtu obudowy chodnikowej połączonych u szczytu przegubem (8) oraz prostym segmentem (9) u podstawy. W poszczególnych segmentach osadza się dysze a segmenty połączone są elastycznymi przewodami. (3 zastrzeżenia)



E21F

P. 248056 T

04.06.1984

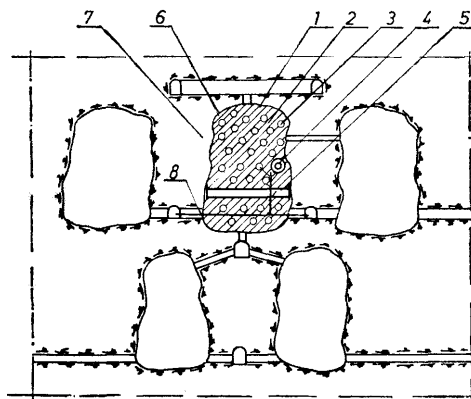
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski).

Sposób wypełniania podsadzką wyrobisk górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia naruszenia istniejącego w górotworze wokół wyrobiska układu statycznego i zapobieżenia zawalaniu się wyrobisk znajdujących się w najbliższym otoczeniu wyrobiska podsadzanego.

Sposób według wynalazku polega na wygradzeniu w podsadzkowym materiale (2) wypełniającym likwidowane wyrobiska (1) pustych przestrzeni (3), w wyniku czego uzyskuje się znaczne zmniejszenie ilości i tym samym ciężaru materiału wypełniającego likwidowaną przestrzeń, co zmniejsza i eliminuje niekorzystne oddziaływanie podsadzanego wyrobiska na inne znajdujące się w jego najbliższym otoczeniu. Puste przestrzenie (3) wygradza się szalunkiem lub uzyskuje się przez ułożenie w materiale elementów (4),

prefabrykowanych. Dla podwyższenia skutków ich działania, elementy (4), prefabrykowane rozpięra się o ściany (6) wyrobiska. Puste przestrzenie łączy się układem drenażowym (8) dla odprowadzenia płynów z podsadzkowego materiału (2). (5 zastrzeżeń)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01B

P.244062

05.10.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „1 Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Jan Bednarz, Franciszek Krzempak, Ludwik Piechaczek).

Urządzenie do wychwycenia oleju z powietrza pochodzącego z upustów sprężarek tłokowych, zwłaszcza sprężarek tłokowych wysokoprężnych wielostopniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostą budową, łatwą obsługą i dużą niezawodnością działania.

Urządzenie ma zbiornik rozprężno-akumulacyjny (1) do którego stywnie do ściany bocznej podłączony jest kolektor (2). Do kolektora (2) doprowadzone są przewody upustowe (3) z poszczególnych stopni sprężarki tłokowej. Z górnej ściany zbiornika rozprężnoakumulacyjnego (1) wyprowadzony jest przewód wylotowy (4) dla powietrza a z dolnej ściany przewód wylotowy (5) dla mieszaniny wodno-olejowej.

Ze ściany bocznej zbiornika rozprężno-akumulacyjnego (1) wyprowadzony jest także króciec zaślepiiony wkładką (6) z blachy zabezpieczającej zbiornik w przypadku nadmiernego wzrostu ciśnienia powietrza. Króciec z wkładką (6) połączony jest przewodem (4) dla odprowadzenia powietrza.

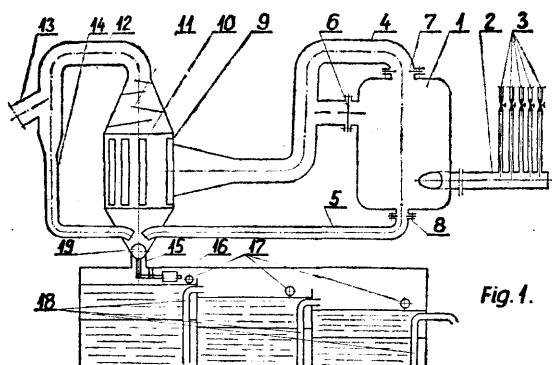


Fig. 1.

Do przewodów odprowadzających (4) i (5) wbudowane są kryzy (7) i (8) regulujące przepływ. Przewód wylotowy (4) dla odprowadzenia powietrza doprowadzony jest do cyklonu (9). Do wnętrza dolnej partii cyklonu (9) doprowadzony jest także przewód wylotowy (5) dla mieszaniny wodno-olejowej ze zbiornika rozprężno-akumulacyjnego (1). Cyklon (9) wewnątrz ma zabudowane uźbrowanie (10) a w górnej partii ma przegrody (11). Z góry cyklon (9) ma wyprowadzony przewód (12) skierowany w dół oraz z bocznej ściany przewodu (12) ma wyprowadzony wylot (13) do atmosfery.

Z końca przewodu (12) z górnej ściany cyklonu (9) wyprowadzony jest przewód (14) o mniejszej średnicy, który jest doprowadzony do wnętrza dolnej partii cyklonu (9). Wylot (15) z dolnej partii cyklonu (9) doprowadzony jest do kilkustopniowego pojemnika (16) do rozdzielania oleju od wody z mieszaniny wodno-olejowej, przy czym w wylocie (15) z dolnej partii cyklonu (9) zabudowany jest zawór pływakowy (19) wyrównawczyowy pojedynczym układem dźwigniowym. Kilkustopniowy pojemnik (16) do rozdzielania oleju od wody ma na każdym stopniu w górnej partii odpływ przelewowy (17) dla odprowadzenia nagromadzonego oleju oraz przewód przelewowy (18) łączący dolną partię pojemnika z następnym pojemnikiem, wyprowadzony poniżej odpływu przelewowego (17) oleju. (1 zastrzeżenie)

F01D

P. 248946

26.07.1984

Pierwszeństwo: 29.07.1983 - RFN (P 3327457.6)

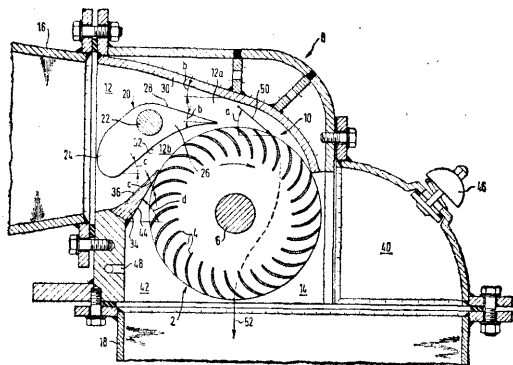
Ossberger - Turbinenfabrik GmbH u.Co, Weissenburg, Republika Federalna Niemiec.

Turbina przepływowa

Celem wynalazku jest zmniejszenie strat przepływu w kanale kadłubowym turbiny przepływowej z bezuderzeniowo zasilanym wirnikiem, przez który czynnik przepływa od zewnątrz do wewnątrz.

Turbina mająca kadłubowy kanał mieszczący wirnik, który to kanał ma wlot jak również obszar wylotowy, oraz mająca osadzoną obrotowo na wlocie łopatkę kierowniczą i przyłączona w obszarze wylotowym ssącą rurę odpływową, charakteryzuje się tym, że do kanału kadłubowego (10) przyłączona jest dopływowa rura (16), przy czym kanał (10) i łopatkę kierowniczą (20) są tak ukształtowane i rozmieszczone, że wejście strumienia na wirnik (2) jest skierowane ukośnie w dół pod kątem do poziomu (a) wynoszącym od 30° do 50°, a wyjście strumienia z wirnika (2) jest skierowane w zasadzie pionowo w dół.

(8 zastrzeżeń)



F02B

P. 247947 T

30.05.1984

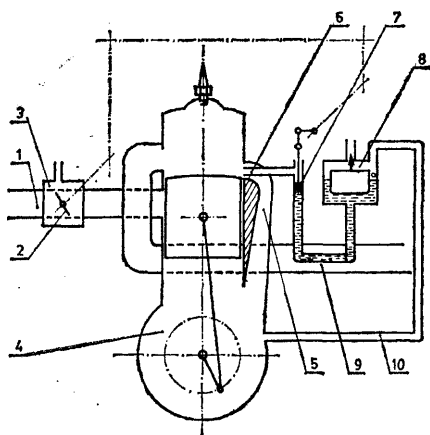
Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Grzegorz Panek).

Dwusuwowy silnik spalinowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji silnika dwusuwowego z zapłonem iskrowym i wstępnym sprężaniem ładunku w skrzyni korbowej, który przepłukiwany jest uwarstwionym strumieniem z powietrzną warstwą czołową.

Rozpylacz paliwa (6) umieszczony jest w kanale przelotowym (5) silnika i zasilany jest paliwem przez regulowany zawór dławiący (7) z komory pływakowej (8). Przestrzeń nad zwierciadłem paliwa w komorze (8) połączona jest przewodem (10) ze skrzynią korbową (4).

(5 zastrzeżeń)



F02M

P. 248645

10.07.1984

Pierwszeństwo: 11.07.1983 - Brazylia (nr 8303760)

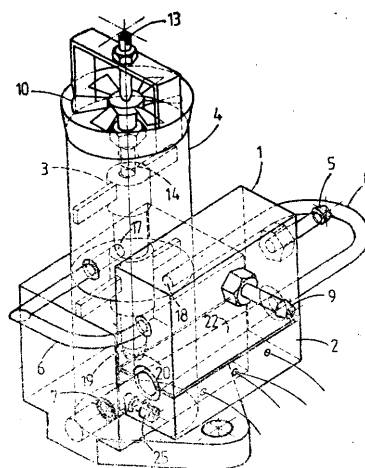
Joaquim António Fernandes Lopes, Geraz do Lima, Vi ana do Castella, Portugalia (Joaquim António Fernandes Lopes).

Urządzenie do wytwarzania mieszanki paliwowo-powietrzno-wodnej w silnikach spalinowych

Celem wynalazku jest zmniejszenie zużycia paliwa oraz zanieczyszczania atmosfery przez silniki spalino-

we. Urządzenie do wytwarzania mieszanki paliwowo-powietrzno-wodnej w silnikach spalinowych stanowiące funkcjonalny zespół czterech podstawowych części, to jest małego zbiornika (1), małej, nagrzewanej i namagnesowanej komory (2), wąskiej komory (3) oraz pustego korpusu (4) powoduje nagrzewanie pod ciśnieniem i odparowywanie wody w namagnesowanej komorze (2), odparowywanie paliwa pod ciśnieniem w komorze (3) i mieszanie go z parą wodną i powietrzem atmosferycznym w korpusie (4).

(1 zastrzeżenie)



F04D

P. 247950 T

30.05.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa, Polska (Marian Wojtyna, Ryszard Łagiewka).

Pompa wirowa, zwłaszcza do cieczy łatwo parujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zrównoważenia sił osiowych występujących w zespole pompy i silnika elektrycznego bez wywoływania jednocześnie ujemnych skutków kawitacyjnych w pracy wirnika pierwszego stopnia pompy.

Pompa wirowa według wynalazku, składa się z korpusu pompy (1) i połączonego z nim rozłącznie korpusu (2) silnika elektrycznego, wewnątrz których, na wspólnym wale (3), osadzonym w dwóch łożyskach ślizgowych (4), jest zamocowany rozłącznie wirnik zasadniczy (5) z wirnikiem pomocniczym (6) oraz wirnik (7) silnika elektrycznego. Wewnątrz korpusu (2), silnika elektrycznego, jest osadzony stojan (8) silnika, oddzielony od wirnika (7) silnika, tuleją (9). Istota rozwiązania według wynalazku, polega na zasysaniu cieczy przez wirnik pomocniczy (6) z otworu osiowego (17) w wale (3) i przemieszczaniu jej do przestrzeni tłocznej (11), pierwszego stopnia pompy.

(3 zastrzeżenia)

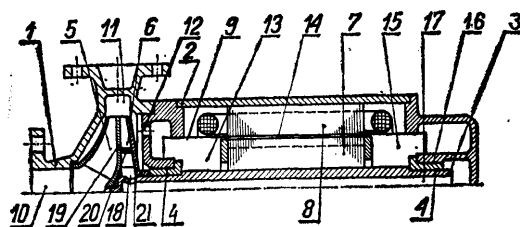


Fig.1

F15B
B60T

P.248236

15.06.1984

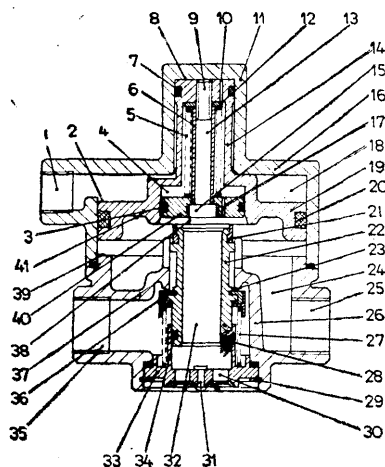
Pierwszeństwo: 15.06.1983 - RFN (nr P 3321566.9)

Wabco Westinghouse Fahrzeugbremsen GmbH, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

Zawór przekąźnikowy

Celem wynalazku jest umożliwienie ograniczenia występowania ciśnienia roboczego bez konieczności stosowania dodatkowego ogranicznika ciśnienia.

Sterowany pneumatycznie zawór przekąźnikowy z tłokiem sterującym (19) obciążony ciśnieniem sterującym zawiera tłok członu zaworowego (40) uszczelniony w tłoku sterującym (19) i poruszający się wbrew działaniu sprężyny sterującej (5). Tłok członu zaworowego (40) ma powierzchnię czynną obciążoną ciśnieniem działającym na powierzchnię (41) reakcji tłoka sterującego (19) i wraz z dalszym członem zaworowym (21) tworzy zawór uruchamiany tłokiem sterującym (19). Do przechwytywania tłoka sterującego (19), po wykonaniu przez niego ruchu w kierunku zamykania zaworu, przewidziano nasadkę (39), spełniającą rolę zderzaka, zespoloną z obudową. (13 zastrzeżeń)



F16D

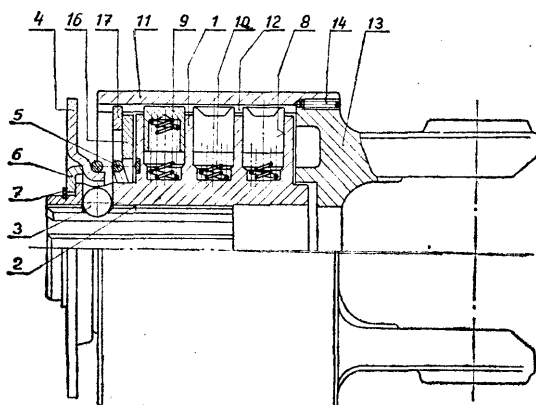
P.243543 T

25.08.1983

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Marian Mikołajczak, Jerzy Lisiecki, Józef Fajfer).

Sprzęgło bezpieczeństwa - przeciążeniowe do maszyn roboczych, zwłaszcza do wałów przegubowo-teleskopowych

Celem wynalazku jest opracowanie prostej, zwartej i łatwej w wykonaniu konstrukcji sprzęgła.



Sprzęgło wyposażone jest w zabieraki pracujące promieniowo, podparte elementami sprężystymi w piaście i współpracującymi z profilowymi rowkami w korpusie, przy czym pokrywa (13) korpusu sprzęgła stanowi całość z widłakiem wału przegubowo-teleskopowego. (3 zastrzeżenia)

F16D

P.244099

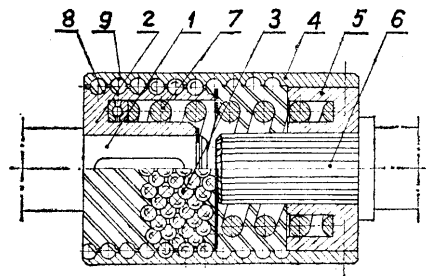
07.10.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Feliks Szlęzak).

Sprzęgło nierozłączne podatne

Celem wynalazku jest opracowanie prostej, taniej i niezawodnej konstrukcji sprzęgła.

Nierozłączne podatne sprzęgło, łagodzące uderzeniowy przebieg przenoszonego momentu obrotowego o znacznym kącie obrotu tarcz sprzęgła względem siebie, według wynalazku ma osadzoną na stałe na wale (1) tarczę (2), wyposażoną w specjalnie ukształtowane, śrubowe rowki (8) oraz przemieszczaną na wielowypuszcie napędzanego wału (6) tarczę (5), na której osadzona jest tuleja (4) z rowkami (9). Rowki (8) współpracują z rowkami (9) poprzez zespół kulek (3). Pomiedzy tarczami (2) i (5), w osi wałów, umieszczona jest przynajmniej jedna sprężyna (7) o znanej charakterystyce, zależnej od wielkości momentu obrotowego. (1 zastrzeżenie)



F16D

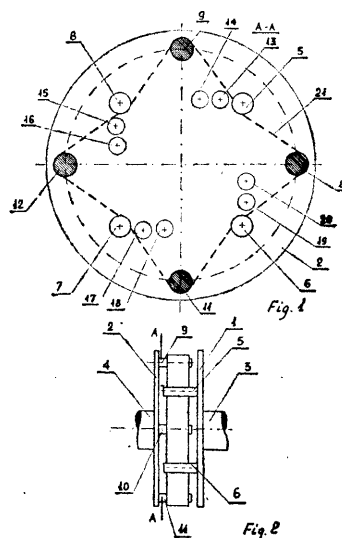
P.248136 T

08.06.1984

Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa, Polska (Marek Rubiec-Masalski).

Sprzęgło elastyczne

Sprzęgło stanowią dwie tarcze (1 i 2), z których tarcza (1) osadzona jest na wale (3) silnika, a tarcza (2) na wale (4) hamulca. Na wewnętrznej stronie tarczy (1) rozmieszczone są cztery bolce (5÷8) oraz otwory (13÷20). Na wewnętrznej stronie tarczy (2) rozmiesz-



czone są bolce (9÷12), na których założony jest pas (21), jako jedyny element łączący obie tarcze sprzęgła i przepleciony dodatkowo pomiędzy bolcami (5÷8) tarczy (1). (1 zastrzeżenie)

F16H
B60K

P.243948

29.09.1983

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 118791

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska, Fabryka Samochodów Rolniczych „Polmo”, Poznań, Polska (Jan Dziada, Kazimierz Romaniszyn).

Mechanizm różnicowy, zwłaszcza do mostów napędowych pojazdów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego zwiększania tarcia wewnętrznego mechanizmu różnicowego po przekroczeniu granicznej wartości stosunku prędkości obrotowych półosi napędzanych pojazdu.

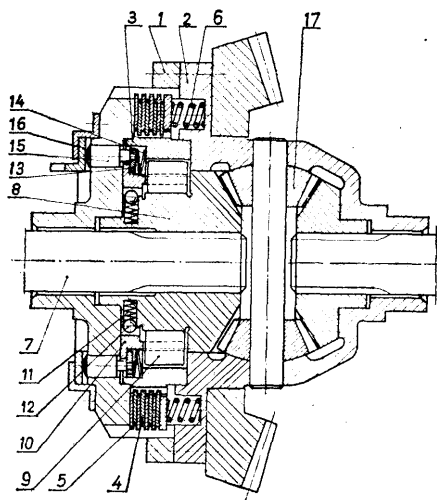


Fig. 1

Mechanizm zawiera sprzęgło cierne, składające się z piasty zewnętrznej (1) połączonej z obudową mechanizmu różnicowego (2), piasty wewnętrznej (3), osadzonej w tej obudowie obrotowo, oraz ściśniętych ze sobą tarcz ciernych (4, 5). Na półosi napędzanej (7) nieobrotowo umocowana jest tuleja wielokątna (8), pomiędzy ścianami, której i powierzchnią walcową piasty wewnętrznej (3) umieszczone są z luzem promieniowym wałki (9) utrzymywane przez koszyk (10) zaopatrzony w kołnierzyk cierny, dociskany do zespołonej z obudową mechanizmu różnicowego (2) piasty zewnętrznej (1) przez sprężyny talerzowe (14) za pośrednictwem tarczy dociskowej (13). W otworach wykonanych w tarczy dociskowej (13) osadzone są jednym końcem popychacze (15), których drugie końce opierają się o krzywkę czołową (16) umocowaną obrotowo względem obudowy mechanizmu różnicowego (2) i nieobrotowo względem obudowy mostu napędowego.

Koszyk (10) osadzony jest obrotowo na cylindrycznej części tulei wielokątnej (8), w której wykonane są nieprzelotowe promieniowe otwory, a w nich umieszczone są sprężyny (11) i kulki (12) opierające się o daszkowe wycięcia w koszyku (10). Sprężyny (11), kulki (12) oraz daszkowe wycięcia w koszyku (10) służą do ustawiania wałków (9) na środku ścian tulei wielokątnej (8) w czasie, kiedy nie ma sprężenia ciernego pomiędzy koszykiem (10) i piastą zewnętrzną (1) sprzęgła ciernego. (5 zastrzeżeń)

F16H

P. 244095

07.10.1983

Pierwszeństwo: 18.04.1983 - Ogólnopolskie Targi Wynalazków w Katowicach (OPT/PP-1/83)

Wacław Zołoteńko, Ireneusz Koprowski, Tczew, Polska (Wacław Zołoteńko, Ireneusz Koprowski).

Przekładnia zębata

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskania dużych zmian przełożenia całkowitego przekładni w wyniku zmiany przełożenia jej pierwszego stopnia.

Przekładnia zębata, w której drugi stopień przełożenia ma postać przekładni planetarnej, według wynalazku składa się z osadzonego trwale na wałku (2) koła zębatego (13) centralnego, z którym zazębione są koła zębate (9) satelitarne osadzone na czopach jarzma (11), oraz z koła zębatego (8) zewnętrznego o uzębieniu wewnętrznym, przy czym koła zębate (8, 13) lub jedno z kół (8, 13) i jarzmo (11) są napędzane jednocześnie. (4 zastrzeżenia)

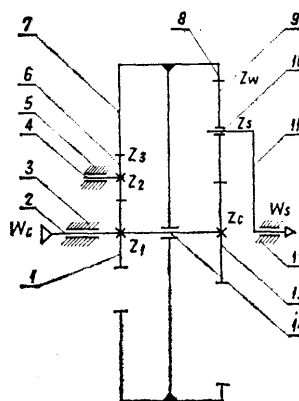


Fig. 1.

F16K
C21D

P. 250021

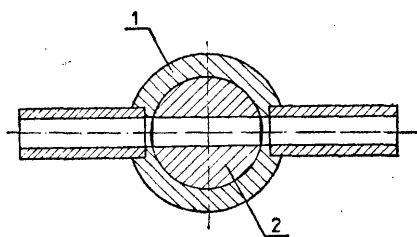
15.10.1984

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Wyszowski, Henryk Zowczak, Ryszard Wagner, Dariusz Orzechowski, Edward Szczawiński).

Sposób i urządzenie do wytwarzania zleża wibrofluidalnego

Wynalazek ma na celu umożliwienie uzyskania efektu wibrofluidalnego bez potrzeby poddawania wstrząsom złoza.

Sposób polega na tym, że doprowadzony pod złoże gaz dostarcza się pod zmiennym ciśnieniem pulsacyjnym. Urządzenie ma zainstalowany na przewodzie doprowadzającym gaz zawór z obrotowym czopem napędzanym z zewnątrz. (4 zastrzeżenia)



F16L

P.249096

07.08.1984

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Witold Walczak).

Końcówka przewodu kanałowego „Spiro”

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i taniej konstrukcji elementu centrującego końcówki przewodu.

Końcówka przewodu kanałowego „Spiro” charakteryzuje się tym, że od wewnątrz kanału (1) na jego końcu, zamocowany jest element centrujący w postaci paska blachy (2), wystający częścią swojej szerokości (b) na zewnątrz kanału. Wystająca z przewodu (1) część paska (2) jest nacięta w kilku miejscach i lekko zagięta do wewnątrz przewodu. Pasek blachy (2) przymocowany jest do przewodu (1) co najmniej w trzech miejscach nitami jednostronnie zamykanymi lub punktowym zgrzewaniem. (4 zastrzeżenia)

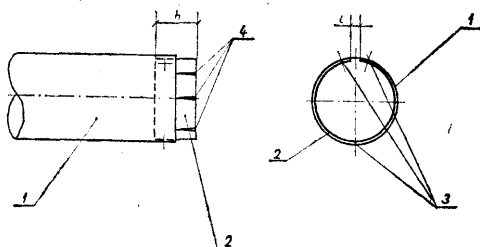


Fig. 1.

F16N

P. 244008

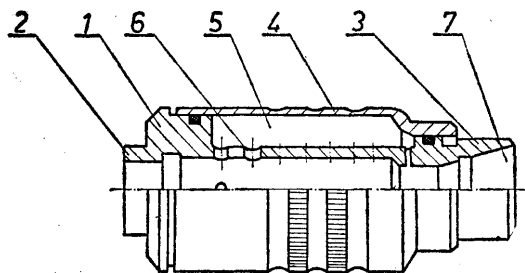
30.09.1983

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Witold Kochan, Ryszard Dąbrowski, Bernard Jabłoński, Gustaw Opałka, Maurycy Siwczyk, Krzysztof Zapa).

Smarownica pneumatyczna

Celem wynalazku jest wyeliminowanie oparów oleju z otoczenia, a tym samym obecności oleju w przodku roboczym, jak również wydłużenie okresu między napełnieniami smarownicy.

Smarownicę pneumatyczną eiekcyjną na smar stały, zwłaszcza dla pneumatycznych górniczych wiertarek udarowych i obrotowych, włączoną w przewód zasilający, korzystnie bezpośrednio do krońca wlotowego wiertarki, stanowią dwie tuleje (1 i 4) o różnych średnicach osadzone jedna w drugiej tak, że pomiędzy nimi powstaje zamknięta komora (5) wypełniona smarem. W pobocznicę wewnętrznej tulei (4) wykonane są promieniowo przelotowe otwory (6), którymi smar jest wysysany przez przepływające powietrze i przemieszczany wraz z nim w mechanizmy urządzenia roboczego. (4 zastrzeżenia)

F23C
F22B

P.248161

11.06.1984

Pierwszeństwo: 23.08.1983 - Szwajcaria (nr 4579/83-6)

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Karl Rees).

Komora paleniskowa wytwornicy pary

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji komory paleniskowej zapewniającej uzyskanie uje-

dnoliconego stanu czynnika termodynamicznego na wyjściu z komory, przy jej prawidłowym funkcjonowaniu.

Komora paleniskowa (1) składa się z rur tworzących ściany, przebiegających równoległe do ich wzdluznych osi. Komora (1) jest przedzielona poprzecznie względem jej wzdluznej osi na co najmniej dwa pokłady palników, przy czym w każdym pokładzie palników są rozmieszczone przynajmniej dwa palniki leżące w tej samej płaszczyźnie przebiegającej poprzecznie względem wzdluznej osi komory paleniskowej. Osie (27) strumieni płomieni wychodzących z każdego palnika są styczne do obwodu (18) zasadniczo współosiowego z wzdluzną osią komory (1), a płomień wszystkich palników działają na obwody (18) w tym samym kierunku obrotu.

Osie (27) strumieni palników w jednym pokładzie palników zawierają między sobą kąt (α). Palniki rozmieszczone w jednym pokładzie palników są przesunięte względem palników rozmieszczonych w najbliższym następnym pokładzie palników, a pomiędzy osią (27) strumienia jednego palnika pierwszego wspomnianego pokładu palników i osią (27) sąsiadującego z nim palnika w najbliższym kolejnym pokładzie palników - w rzucie równoległym do wzdluznej osi komory paleniskowej - jest utworzony kąt (β) mniejszy od kąta (α). (8 zastrzeżeń)

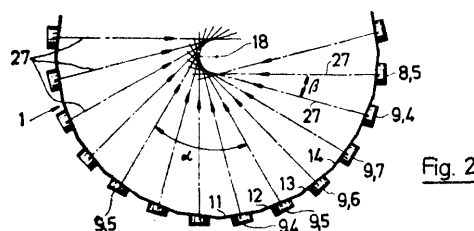


Fig. 2

F23D

P.247889 T

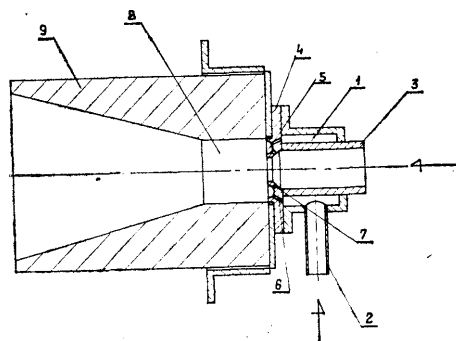
28.05.1984

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Kazimierz Oliwa, Piotr Noć, Witold Michalik).

Palnik do spalania gazu

Przedmiotem wynalazku jest palnik do spalania gazu mający zastosowanie do pieców przemysłowych i innych urządzeń grzewczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji palnika, aby możliwe było uzyskanie szerokiego zakresu regulacji cieplnej. Palnik według wynalazku składa się z króćca gazowego (2) i kanałów (6) poprzez które obwodowo dostarczany jest gaz oraz króćca powietrznego (3) i przelotów (7) za pośrednictwem których dostarczane jest powietrze. Powietrze mieszane jest wstępnie z gazem w zagłębieniach (5) umieszczonych na tarczy rozdzielającej (4). Ostateczne mieszanie gazu z powietrzem następuje w cylindrycznej części (8) kształtki ceramicznej (9). (1 zastrzeżenie)



F25D
F04F

P.243940

29.09.1983

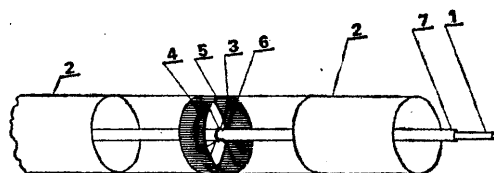
PAN Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Andrzej Nadolny).

Lewar do transportu cieczy kriogenicznych

Celem wynalazku jest zapewnienie minimalnego odparowywania transportowanej cieczy kriogenicznej.

Lewar ma wewnętrzny przewód (1), transportujący ciecz kriogeniczną, zamocowany wewnątrz przewodu zewnętrznego (2) za pomocą elementów dystansowych, które mają postać cięgna (3) zamocowanego na elementach mocujących (4). Cięgno (3) jest wykonane ze sprężystego włókna naturalnego lub sztucznego.

(4 zastrzeżenia)



F26B

P. 243981

29.09.1983

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „POL-MATEX-DOFAMA”, Kamienna Góra, Polska (Jerzy Luczyński, Marian Czapla, Józef Sędziewski).

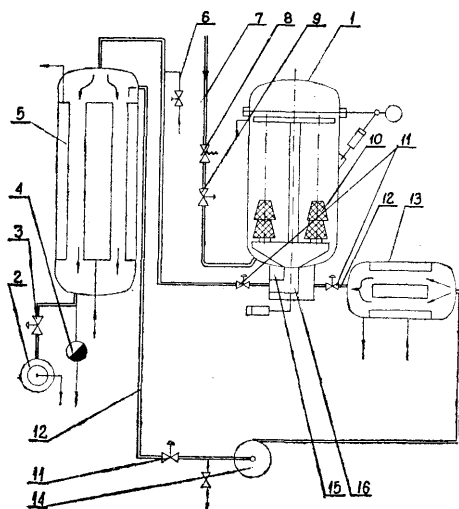
Sposób i urządzenie do suszenia przędzy, zwłaszcza w postaci nawojów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu trwania procesu suszenia przędzy, zwłaszcza w postaci nawojów we włókienniczych procesach wykańczalniczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po mechanicznym odzyskaniu wody z nawojów za pomocą zimnego sprężonego powietrza działa się na nawój 2 co najmniej dwukrotnie parą, usuwając za każdym razem wytrącone skropliny za pomocą próżni, po czym prowadzi się proces zasadniczego suszenia przez wymuszony ruch gorącego sprężonego powietrza na zewnątrz i następnie do wnętrza powierzchni nawojów.

Urządzenie według wynalazku ma zbiornik (1) główny, podgrzewacz (13) powietrza, skraplacz (5) powietrza i dmuchawę (14) połączone przewodami (12) instalacji w układzie zamkniętym. Do dna zbiornika (1) podłączony jest przewód (7) pary, natomiast do skraplacza (5) podłączona jest równolegle z odwadniającym (4) skraplacza (5) próżniowa pompa (2).

(2 zastrzeżenia)



F27D

P.244098

07.10.1983

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Józef Glonek, Leon Wesolek, Stanisław Musiał, Jan Zięty, Sylwester Pluciński, Jerzy Ziaja).

Sposób i zespół urządzeń do odzysku ciepła zawartego w gazach odlotowych z pieców płomiennych, zwłaszcza z pieców anodowych do rafinacji ogniowej miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wysokiego stopnia odzysku ciepła fizycznego zawartego w gazach odlotowych oraz odzysku pierwiastków zawartych w pyłach unoszonych przez gazy.

Sposób polega na tym, że odzysk ciepła prowadzony jest w jednym lub dwóch etapach, przy czym odzysk przeciętnie 30—50% całkowitej ilości ciepła z gazów o wysokiej temperaturze w zakresie 500—1200°C dokonywany jest w pierwszym etapie na drodze wymiany w znanych wymiennikach, zaś drugi lub jedyny etap dokonywany jest w trakcie procesu głębokiego suszenia koncentratów przed procesem ich topienia w piecu zawieszinowym, gdzie gazy uprzednio ochłodzone w pierwszym etapie lub ochłodzone dodatkowym powietrzem z otoczenia do temperatury 350—450° wprowadza się do komory opalania suszarń z takim wyliczeniem aby równocześnie uzyskać pożądane obniżenie temperatury i prawie całkowite wykorzystanie ciepła fizycznego oraz odpylenie gazów.

Zespół urządzeń do stosowania sposobu obejmuje zbiorczy kolektor gazów (5) z czerpnią dodatkowego powietrza (6), wyposażony w zawory odcinające (7) i regulacyjne (8), podłączony pomiędzy przewody odlotowe (2) gazów z pieców płomiennych (1), w których mogą być zabudowane wymienniki ciepła (9), wyposażone w zasuwę (3) do regulacji ciśnień w piecach (1) i zakończone kominkami rozruchowymi (4). Wentylator (10) tłoczy gazy do komory opalania (12) suszarń koncentratów miedzi (13) przewodem (11) regulowany jest automatycznie zaworem (14) zaś nadmiar gazów przepływa przewodem obejściowym (15) do komina (16).

(2 zastrzeżenia)

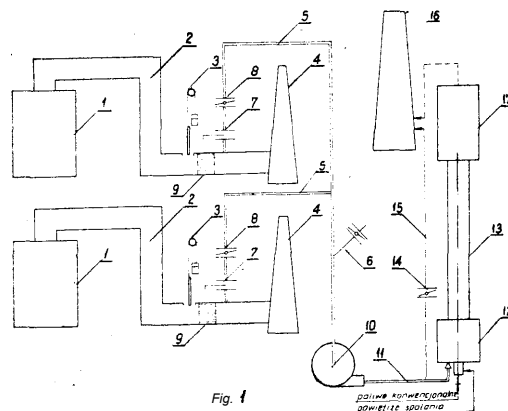


Fig. 1

F27D

P. 248531

02.07.1984

Pierwszeństwo: 05.07.1983 - Austria (nr A 2457/83)

Ebner - Industrieofenbau Ing. Josef Ebner KG, Leonding, Austria.

Sposób schładzania wytopu w piecach przemysłowych o pracy nieciągłej, zwłaszcza wiązek drutów stalowych lub taśm stalowych w kółkowych piecach żarowych

Celem wynalazku jest skrócenie czasu schładzania i zmniejszenie poboru mocy przez wentylator obiegowy, w procesie wytopu wiązek drutów stalowych lub taśm stalowych w kółkowych piecach żarowych, w którym ogrzewanie i schładzanie wytopu odbywa się pod wpływem obiegu gazu ochronnego.

Sposób polega na tym, że skład gazu ochronnego przed początkiem procesu schładzania i/lub podczas

tego procesu zmienia się w sensie zmniejszenia ciężaru właściwego gazu ochronnego. Zmniejszenie objętości gazu ochronnego podczas schładzania przez kontrakcję wyrównuje się na bieżąco przez gaz ochronny o niskim ciężarze właściwym. (4 zastrzeżenia)

F28D
F2SF

P.248385

25.06.1984

Pierwszeństwo: 31.08.1933 - Szwajcaria (nr 4773/83-2)

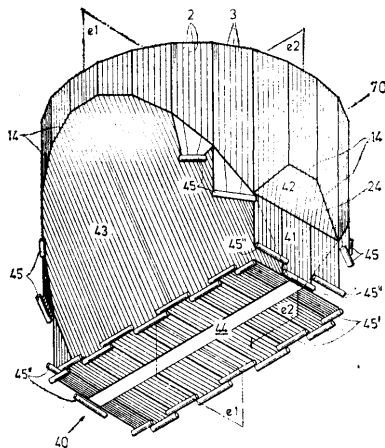
Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Karl Rees).

Pionowy ciąg gazowy dla przekątnika cieplnego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji ciągu gazowego z lejkiem umożliwiającą zastosowanie handlowych urządzeń do usuwania pozostałości oraz mającego proste i przejrzyste ustawienie rur w ścianach lejka.

Pionowy ciąg gazowy (70) ma na swoim dolnym końcu lejek (40) z otworem wylotowym (44) na popiół i składa się z połączonych między sobą, prowadzących medium i przebiegających w kierunku wzdłużnym ciągu gazowego tworzących ściany rur (2) oraz żeber (3). Również lejek (40) składa się z połączonych z sobą prowadzących medium rur (2) i żeber (3). Skośne ściany (42, 43) lejka trafiają na swoim górnym końcu wzdłuż krawędzi granicznej (14) na rury (2) tworzące ściany ciągu (70), przy czym rury ścian lejka są połączone od strony prowadzącej medium z rurami (2) ciągu gazowego.

Ciąg gazowy (70) ma co najmniej przekrój pięciokątny lub przekrój cylindryczny, a krawędź graniczna (14) rozciąga się na całym obwodzie ciągu (70). Wszystkie rury (2) tworzące ściany ciągu (70) są na krawędzi granicznej (14) odgięte, przy czym to odgięcie następuje dla przynajmniej części tych rur ze ściany ciągu gazowego następuje na zewnątrz. Rury (12) w każdej ścianie lejka (40) są prowadzone równoległe do siebie. (6 zastrzeżeń)



F28D
F28F

P.248386

25.06.1984

Pierwszeństwo: 31.08.1983 - Szwajcaria (nr 4774/83-4)

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Heinz Amman).

Wymiennik ciepła z kanałem gazowym

Wymiennik ma kanał gazowy (1) składający się z rur ściennych (15), które bieżą w zasadzie równoległe do jego osi podłużnej, są zespawane ze sobą gazoszczelnie i przez które przepływa czynnik. Na swym górnym końcu jest on zamknięty przez rury (5), które są również zespawane ze sobą gazoszczelnie i przez które przepływa czynnik, przy czym rury (5) bieżą po-

przecznice do osi podłużnej kanału gazowego (1) i są połączone od strony czynnika z co najmniej 80% rur ściennych (15) kanału gazowego (1).

Główną dziedziną zastosowania wynalazku jest budowa wytwornic pary. Dzięki konstrukcji według wynalazku możliwe jest zmniejszenie różnic długości rur, przedłużonych ze ściany kanału gazowego w górne zamknięcie kanału. (14 zastrzeżeń)

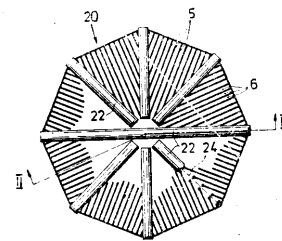


Fig. 1

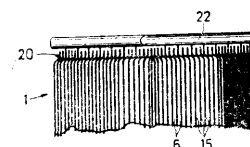


Fig. 2

F28D
F22B

P.249089

06.08.1984

Pierwszeństwo: 08.09.1933 - Szwajcaria (nr 4903/83-0)

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Heinz Amman).

Wymiennik ciepła, zwłaszcza wytwornica pary

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji wymiennika ciepła, eliminującej uszkodzenia zmęczeniowe w prosty i tani sposób bez wywoływania dodatkowych naprężeń termicznych.

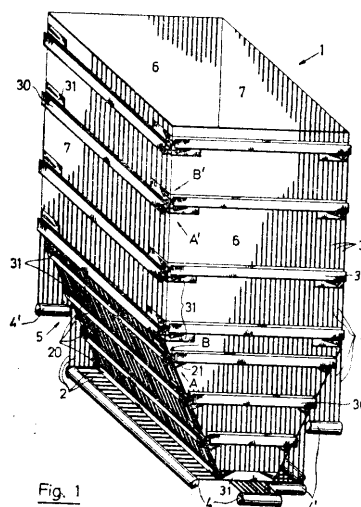


Fig. 1

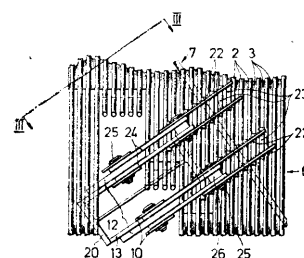


Fig. 2

Wymiennik ciepła zawierający tworzący ściany ekranu zespół rur sztywno połączonych ze sobą, z przepływającym w rurach czynnikiem biorącym udział w wymianie ciepła, przy czym ten zespół rur zaopatrzone jest w belki nośne ułożone, korzystnie, równoległe do ścian ekranu i przymocowane w końcowej części każdej z nich, do przeciwnych ścian za pomocą, połączonych z nimi sztywno, taśm opasujących przy zastosowaniu, w ustalonych punktach, co najmniej jednego przegubu, którego osie obrotu są równoległe do ścian i prostopadłe do osi podłużnej nośnych belek, charakteryzuje się tym, że punkty stałe przegubu albo przegubów są jednakowo rozmieszczone względem płaszczyzny symetrii opasujących taśm (21, 31) rozciągających się równoległe do ścian (6, 7), a punkty działania sił wywieranych na przeguby w pobliżu elementów łącznych (22, 32) znajdują się w płaszczyźnie symetrii taśm opasujących (21, 31). (8 zastrzeżeń)

F41F

P.247895 T

29.05.1984

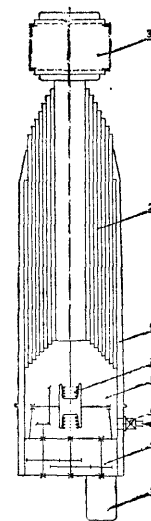
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Ryszard Wójcik, Roman Wysocki, Stanisław Sienko).

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń z przewodu lufy, zwłaszcza działa wozu bojowego

Urządzenie według wynalazku służy do zmechanizowanego usuwania zanieczyszczeń z przewodu lufy działa, zwłaszcza działa wozu bojowego z wnętrza przedziału bojowego. Urządzenie może być wykorzystywane w czasie jazdy wozu bojowego.

Istota wynalazku polega na umieszczeniu w kadłubie (1) o kształcie łuski naboju, układu pneumatycznego wysuwania elementu roboczego wzdłuż przewodu lufy od komory nabojoyej do wylotu oraz me-

chanizmu elektrycznego cofania elementu roboczego od wylotu lufy do położenia początkowego. Element roboczy przylacza się do przedniej części wewnętrznego cylindra zespołu teleskopu usytuowanych cylindrów (2). Układ pneumatycznego wysuwania elementu roboczego ma komorę pneumatyczną (8), zaopatrzoną w zawór powietrzny (6), służący do przyłączenia pokładowej sieci pneumatycznej wozu bojowego. Mechanizm elektrycznego cofania elementu roboczego ma wciągarkę napędzaną silnikiem elektrycznym (5) za pośrednictwem reduktora (4). Wciągarka zaopatrzona jest w bęben z linką (7), której drugi koniec mocuje się do tylnej części cylindra wewnętrznego zespołu (2). (2 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01C

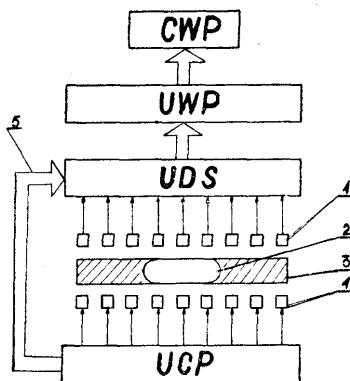
P.248072 T

06.06.1984

Sławomir Piórkowski, Warszawa, Polska (Sławomir Piórkowski).

Poziomnica elektroniczna ze wskazaniem cyfrowym

Przedmiotem wynalazku jest poziomnica elektroniczna o małym poborze mocy, w której wielkość pochylenia wskazywana jest cyfrowo do bezpośredniego odczytu przez użytkownika. Czujnikiem pochylenia poziomnicy jest przezroczysta szklana rurka (3) wypełniona nieprzeźroczystą cieczą, w której położenie pęcherzyka powietrza (2) kontrolowane jest za pomocą zespołu par: dioda świecąca (4) - fotoelement (1), przy czym diody włączane są w sposób cykliczny. (1 zastrzeżenie)

G01C
H01S

P. 248862

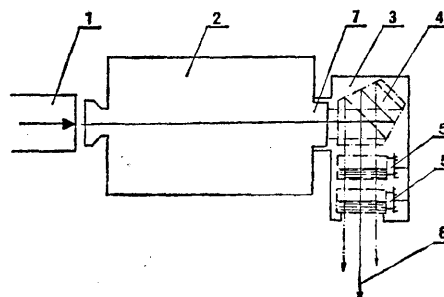
21.01.1983

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Ryszard Kościelewski).

Pion laserowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pionu laserowego, zwłaszcza do określania kierunku pionowego, szczególnie nadirowego z wysoką dokładnością przy wierceniu szybów, wznoszeniu wież czy montażu pionowych konstrukcji wysokościowych.

Pion laserowy według wynalazku zawiera laser gazowy o pracy ciągłej oraz zasadkę pionującą. Wyjściową wiązkę światła (6) z lasera (1) wprowadza się do lunety instrumentu geodezyjnego (2) w postaci niwelatora lub teodolitu, w jego osi celowej. Na obudowę obiektywu (7) instrumentu (2) zakłada się nasadkę pionującą (3) mającą pryzmat pentagonalny (4) oraz umieszczone pod nim, jeden nad drugim, liczne kom-



pensatory cieczowe (5). Wiązka laserowa (6) po przejściu przez lunetę instrumentu (2) i załamaniu w pryzmacie pentagonalnym (4), przechodzi przez liczne kompensatory cieczowe (5) w kierunku nadirowym. (3 zastrzeżenia)

G01F
G05F

P.243925

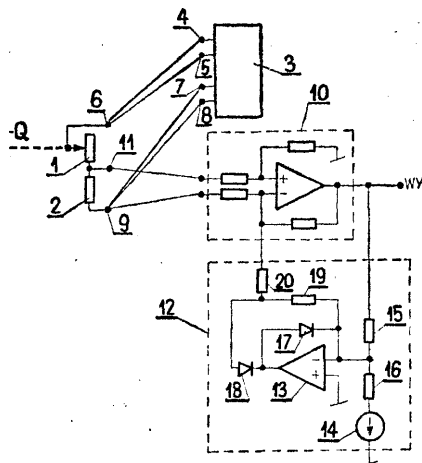
27.09.1983

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Tadeusz Goszczyński, Jacek Korytkowski, Jerzy Harasimowicz).

Układ elektroniczny linearyzacji charakterystyki kłapowego czujnika przepływu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o znacznie większej dokładności od znanych układów.

Układ według wynalazku ma potencjometr pomiarowy (1) połączony szeregowo z rezystorem (2), przy czym pomiędzy zacisk (6) suwaka potencjometru pomiarowego (1) i zacisk (9) rezystora (2) włączony jest stabilizator napięcia stałego (3), a do zacisku (9) i zacisku (11) rezystora (2) dołączone są zaciski wejściowe wzmacniacza różnicowego (10), który objęty jest ujemnym sprzężeniem zwrotnym przez diodowo-wzmacniaczowy układ nieliniowy (12). W układzie nieliniowym (12), wejście inwersyjne wzmacniacza (13) sterowane jest różnicą napięcia wyjściowego wzmacniacza różnicowego (10) i napięcia polaryzacji (14) poprzez rezystory (15) i (16) stanowiące dzielnik napięcia, a wyjście wzmacniacza (13) połączone jest z jego wejściem inwersyjnym poprzez diodę (17), diodę (18) i rezystor (19) oraz z wejściem inwersyjnym wzmacniacza różnicowego (10) poprzez diodę (18) i rezystor (20). (3 zastrzeżenia)



G01F

P.244029

04.10.1983

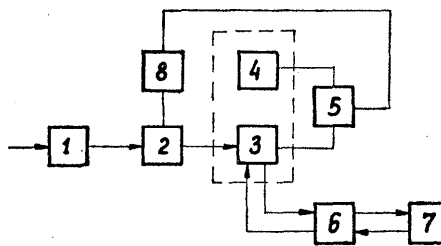
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stanisław Mazurek).

Układ do pomiaru zużycia cieczy, zwłaszcza paliw przez silniki spalinowe

Celem wynalazku jest opracowanie trwałej konstrukcji układu o niezawodnym działaniu i łatwej obsłudze, umożliwiającą wykonanie pomiaru w krótszym niż dotychczas czasie.

Układ składa się z podajnika (1) połączanego poprzez elektrozawór (2) ze zbiornikiem recyrkulacyjnym (3) zakończonym rurą pomiarową o stałej powierzchni przekroju na całej długości. Zbiornik (3) umieszczony jest w komorze pomiarowej (4), przy czym zbiornik (3) i komora (4) połączone są poprzez czujnik różnicy ciśnień (5) z panelem pomiarowo-ste-

rującym (8), z którym połączony jest również elektrozawór (2). Wyjście i wejście zbiornika recyrkulacyjnego (3) połączone są poprzez tłumik (6) z odbiornikiem (7). (1 zastrzeżenie)



G01K
H01L

P.243993

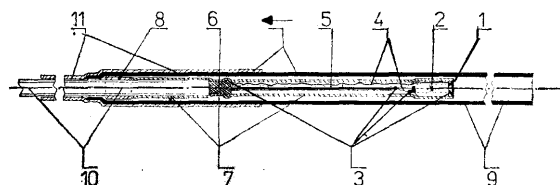
30.09.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Kuchta, Leopold Sawicki).

Półprzewodnikowy czujnik temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika przetwarzającej ciepło na sygnał elektryczny z charakterystyką termiczną zbliżoną do liniowej o małej termicznej stałej czasowej, odpornej na działanie typowych środowisk kwasowych, zasadowych i rozpuszczalników organicznych, wytrzymałej na udary termiczne i mechaniczne.

Półprzewodnikowy czujnik temperatury charakteryzuje się tym, że półprzewodnikowe złącze pomiarowe stanowi dioda półprzewodnikowa (2), do której z jednej strony zamocowany jest radiator zewnętrzny (1) oraz izolowany cienki przewód (4), łączący diodę półprzewodnikową (2) z wyprowadzeniem czujnika w postaci przewodu koncentrycznego (10), a w szczególności z opłotem (6) przewodu koncentrycznego (10), natomiast drugie wyprowadzenie diody półprzewodnikowej (2) połączone jest również za pomocą cienkiego przewodu (4) z drugim przewodem wyprowadzenia czujnika, a w szczególności z licą (5) przewodu koncentrycznego (10). Ponadto na tak zbudowaną głowicę czujnika nałożona jest szczelna osłona chemoodporna (7), pokrywająca radiator (1), diodę półprzewodnikową (2) i początkowy odcinek przewodu koncentrycznego (10), na którym w miejscu zakończenia osłony chemoodpornej (7) umieszczona jest rurka (8) stanowiąca blokadę dla nałożonej na osłonę głowicy czujnika, przesuwnej obudowy metalowej (9), na końcu której znajduje się dodatkowa koszulka termoplastyczna (11), zachodząca również na krótki odcinek przewodu koncentrycznego (10). (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 243929

28.09.1983

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Marek Trojanowicz, Wojciech Matuszewski, Włodzimierz Augustyniak).

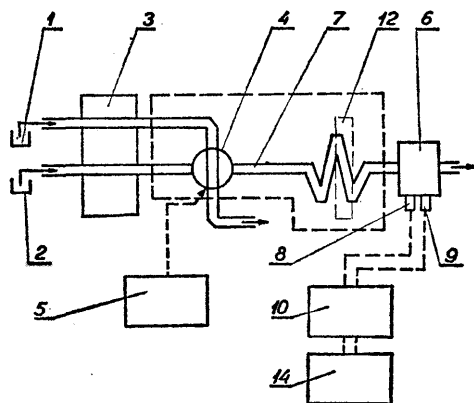
Sposób i układ do analizy składników cieczy

Celem wynalazku jest wyeliminowanie konieczności napowietrzania i odpowietrzania transportowanego strumienia cieczy.

Sposób polega na zastosowaniu, zwłaszcza sterowanego elektronicznie dozowania porcji badanej cieczy i roztworu odczynnika, mieszaniu obu cieczy w prze-

wodzie transportowym w czasie transportu, a także na zmianie warunków transportu mieszaniny obu strumieni pomiędzy dozownikiem a detektorem.

Układ charakteryzuje się tym, że na zbiegu przewodów doprowadzających ze zbiorników (1, 2) badaną ciecz i roztwór odczynnika ma włączony dozownik (4), zwłaszcza ze sterownikiem (5) elektronicznym. Ponadto dołączone do wyjścia dozownika (4) przewód (7) transportowy ma średnicę poniżej 2 mm i długość doborczą odpowiednio do użytkowanego odczynnika. Długość ta jest regulowana elementami modułowymi (12), zawierającymi określone odcinki przewodu (7) transportowego. (2 zastrzeżenia)



G01L

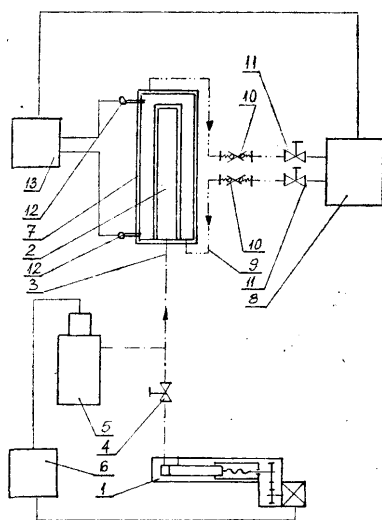
P.243991

30.09.1983

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Władysław Fijak, Czesław Chytra, Jerzy Koźmic).

Urządzenie do badania ciśnieniomierzy wgłębnych

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia badania w warunkach otworopodobnych całego szeregu różnych typów ciśnieniomierzy wgłębnych i zapewnienia automatycznego sterowania przyrostu ciśnienia przy określonej temperaturze.



Urządzenie ma prasę hydrauliczną (1) połączoną przewodem rurowym (3) z komorą pomiarową (2) otoczoną płaszczem termicznym (7), który jest połączony z agregatem nagrzewająco-chłodzącym (8) sprzężonym z blokiem regulacyjno-kontrolnym temperatury (13). Ponadto prasa hydrauliczna (1) sprzężona jest również z blokiem pomiarowo-ciśnieniowym (5) poprzez blok automatycznego sterowania ciśnienia (6).

(1 zastrzeżenie)

G01M
G01H

P.243871

29.09.1983

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Witold Wiśniewski).

Sposób badania rezonansów mechanicznych o częstotliwościach bliskich sobie, z których co najmniej jeden ma własności nie liniowe

Wynalazek rozwiązuje problem szybkiego i łatwego do interpretacji badania rezonansów o częstotliwościach bliskich sobie.

Sposób według wynalazku, polegający na przyłożeniu w wybranych punktach obiektów harmonicznym sił wymuszających i rejestracji odpowiedzi drganiowych charakteryzuje się tym, że wyszukuje się tradycyjnymi metodami dwa rezonanse o częstotliwościach bliskich sobie, po czym opracowuje się zależność ich częstotliwości f [Hz] drgań rezonansowych w funkcji siły P [N] wymuszającej i na tej podstawie określa się wartość siły, przy której występuje największa różnica Δf częstotliwości drgań tych rezonansów. Przy tej wartości siły prowadzi się następnie w sposób konwencjonalny badania szczegółowe obydwu rezonansów. Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w dziedzinie badań wytrzymałościowych konstrukcji mechanicznych zwłaszcza lotniczych. (1 zastrzeżenie)

G01N

P.242839

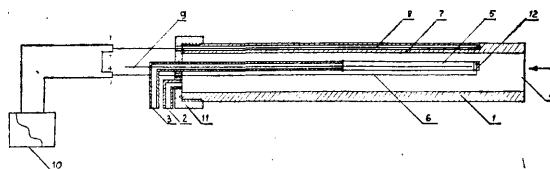
01.07.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Edmund Koźłowski, Tadeusz Górecki).

Urządzenie do ciągłego pomiaru zawartości tlenu w gorących gazach

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia pomiaru zawartości tlenu bezpośrednio w gorących gazach.

Urządzenie, mające elementy umieszczone w obudowie z króćcami, według wynalazku charakteryzuje się tym, że króciec (2), którym płynie analizowany gaz, i króciec (3) doprowadzający wodór, usytuowane są w obudowie (1) po przeciwległej stronie w stosunku do otworu w ścianie czołowej (4) obudowy, będącej w kontakcie z miejscem pomiaru zawartości tlenu. Do króca (3) doprowadzającego wodór przymocowana jest palladowa przepona (5) w postaci zaślepionej rurki, która jest w bezpośrednim kontakcie z co najmniej jednym pomiarowym czujnikiem temperatury (6), zaś wzdłuż ściany bocznej obudowy, wewnątrz obudowy i/lub w wydrążonym kanale (8) w ścianie bocznej usytuowany jest co najmniej jeden porównawczy czujnik temperatury (7). Ponadto wewnątrz króca (3) doprowadzającego wodór i zaślepionej rurki (5) znajduje się kapilara (9) przymocowana do ściany tego króca i z wylotem poza ten króciec, przy czym króciec (3) doprowadzający wodór wprowadzony jest do obudowy (1) na głębokość co najmniej równą długości zaślepionej rurki (5), a pole powierzchni przekroju poprzecznego obudowy jest co najmniej piętnaście razy większe od pola powierzchni przekroju poprzecznego przepony. Czujniki pomiarowe i porównawcze połączone są przeciwnie, a ich wyjścia sprzężone są z miernikiem i/lub rejestratorem zawartości tlenu (10). Obudowa (1) wykonana jest z materiału żaroodpornego, na przykład ze stali żaroodpornej lub ceramiki. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 243794

15.09.1983

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Kolka).

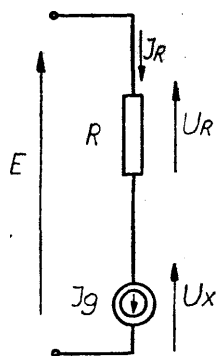
Przetwornik półprzewodnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika o prostej konstrukcji, a przy tym o dużej czułości i stabilności.

Przetwornik półprzewodnikowy według wynalazku stanowi dwójnik elektryczny złożony z czujnika półprzewodnikowego (R) szeregowo połączonego ze źródłem prądowym (J_g), zasilany ze źródła napięcia stałego (E), przy czym punkt pracy czujnika (R) określony przez (U_R) oraz ($J_R = J_g$) znajduje się w obszarze ujemnej dynamicznej rezystencji.

Przetwornik półprzewodnikowy służy do przetwarzania zmiany składu procentowego mieszaniny dwuskładnikowej np. gazów na sygnał elektryczny.

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 243942

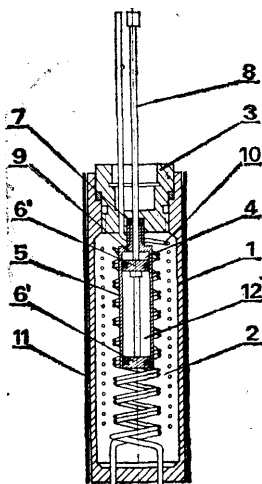
29.09.1983

PAN Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Stanisław Randzio, Maciej Małecki).

Kalorymetr reakcyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ubocznych efektów cieplnych związanych z procedurą mieszania reagentów.

Kalorymetr ma umieszczony wewnątrz naczynia kalorymetrycznego cylinder (5) oraz kapilarę stalową (10) w postaci spirali. Cylinder (5) u dołu jest zamknięty pierścieniem (6'). Wewnątrz cylindra (5) jest umieszczony przesuwany pierścień (6''), dzielący przestrzeń na komorę (12) do mieszania reagentów i komorę wyrównawczą (4) połączoną z komorą reakcyjną (1) naczynia kalorymetrycznego otworem (9), znajdującym się w górnej pokrywie cylindra (5). (2 zastrzeżenia)

G01N
C08L

P.244075

07.10.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Biernat, Maria Bocheńska).

Elektroda jonoselektywna **zwłaszcza** do oznaczania jonu guanidyniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody jonoselektywnej umożliwiającej w prosty sposób oznaczenie jonu guanidyniowego, znajdującej zastosowanie w analityce medycznej.

Elektroda jonoselektywna zawiera matrycę z polichlorku winylu, jako zmiękcacz ftalon di-n-butyłu, a jako związek potencjałotwórczy ligandy, w proporcji korzystnie 1:2:0,1. Stosowane ligandy to: dibenzo-24-korona-8, tribenzo-27-korona-9, dibenzo-30-korona-10, korzystnie dibenzo-27-korona-9, albo ich alkilowe pochodne zawierające od 1 do 5 atomów węgla.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P.244093

07.10.1983

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Felix Szlęzak).

Urządzenie do badania **pittingu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy urządzenia znajdującego zastosowanie do badania materiałów konstrukcyjnych pracujących w styku skoncentrowanym, narażonych za zużycie przez pitting, a także do badania własności dodatków antypittingowych w olejach.

Urządzenie ma nieruchomy pierścień (3) wyposażony w bieżnię, po których przetaczane są dwa zespoły kul (2) dociskane do próbek w kształcie stożków (1). Nacisk stożków (1) na kule (2) jest realizowany sprężyną (4) poprzez sworzeń (5) stanowiący wrzeciono urządzenia. (1 zastrzeżenie)

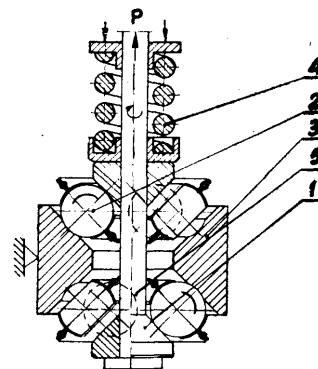


Fig.1

G01N

P. 248145 T

08.06.1984

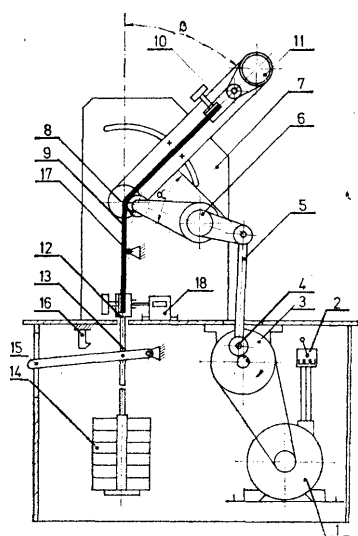
Główny Instytut Górnictwa, Kraków, Polska (Andrzej Decowski, Bronisław Zyska, Jan Wachowicz, Witold Podoliński).

Urządzenie do badania wytrzymałości **zmęczeniowej** taśm transportowych

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia jednoczesnego badania małowymiarowych próbek taśm o dowolnej grubości.

Urządzenie ma nastawne jarzmo (11) z przegubowymi uchwytami (10) górnych końców próbek taśm (9), zorientowanych w przybliżeniu pionowo i opierających się na odchylająco-zginających rolkach (8) za-

mocowanych w ramionach wahacza (6) dołączonego do korbowa (5). Dolne końce próbek taśm (9) są połączone poprzez uchwyty (12) z obciążnikami (14) o regulowanym ciężarze. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 248146 T

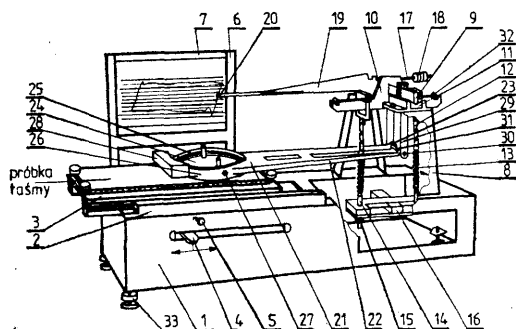
08.06.1984

Główny Instytut Górniczo-Katowice, Polska (Andrzej Decowski, Bronisław Zyska, Jan Wachowicz, Witold Podoliński).

Urządzenie do pomiaru współczynnika tarcia

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji urządzenia, zapewniającej uzyskanie dokładnych wyników pomiarów, umożliwiającą badania próbek o małych wymiarach.

Urządzenie ma układ wagowy do pomiaru siły potrzebnej do przesunięcia próbek trących o siebie materiałów. Jedna próbka materiału jest osadzona w uchwycie (24) zabieraka (21), połączonego poprzez sworzeń (31) i wahacz (29) z wbudowanym w dźwignię (10) nożem wagowym (9). Nóż wagowy jest zaopatrzony we wskazówkę (19) z pisakiem (20) do wykreśniania wartości współczynnika tarcia na papierze rejestracyjnym, dołączonym do płytki (7) karetki rejestratora (6). Karetka rejestratora jest połączona z ruchomym stołkiem (3), na którym jest zamocowana druga próbka materiału. (1 zastrzeżenie)

G01R
G05F

P.243615

02.09.1983

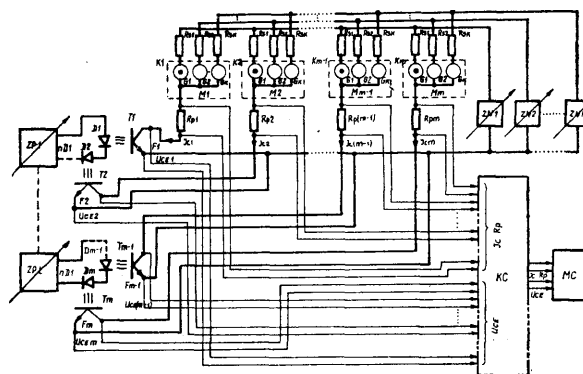
Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników „CEMI”, Zakład Doświadczalny Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Zdzisław Zaremba).

Sposób i układ stabilizacji mocy wyjściowej elektronicznych elementów półprzewodnikowych, a zwłaszcza transoptorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji mocy wyjściowej transoptorów w urządzeniach do technologicznej stabilizacji parametrów oraz do badań niezawodnościowych elementów półprzewodnikowych.

W sposobie według wynalazku moc wyjściową elementów półprzewodnikowych ustawia się za pomocą rezystorów ($R_{s1}, R_{s2}, \dots, R_{sk}$) tak, aby zawierała się w obszarach określonych dwiema granicznymi hiperbolami określającymi zależność mocy wyjściowej badanych elementów półprzewodnikowych ($T_1, T_2, \dots, T_m$) od napięcia wyjściowego U_{CE} i prądu wyjściowego I_C ustalonymi dla wartości maksymalnej i minimalnej rozrzutu nominalnej mocy P_{wy} badanych elementów półprzewodnikowych.

W układzie według wynalazku do każdego z L zasilaczy prądowych (ZP) jest dołączonych szeregowo n wejść elementów półprzewodnikowych ($T_1, T_2, \dots, T_m$), połączonych z regulowanymi stabilizowanymi zasilaczami napięciowymi ($Z_{N1}, Z_{N2}, \dots, Z_{NK}$) za pomocą macierzy stykowej, zawierającej m pól stykowych ($M_1, M_2, \dots, M_m$) i szereg m kołków stykowych ($K_1, \dots, K_m$) oraz szereg k rezystorów szeregowych ($R_{s1}, R_{s2}, \dots, R_{ss}$). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 243796

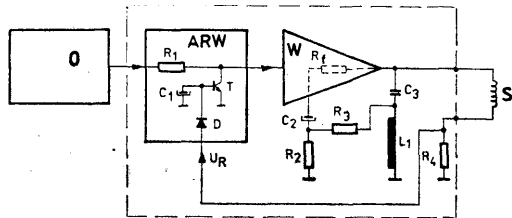
16.09.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stefan Kamiński, Bogdan Cherek, Mieczysław Skrzypczak).

Scalony generator prądu magnesującego przetworniki transduktorowe, zwłaszcza dla magnetometrów

Wynalazek realizuje zadanie opracowania nowego typu uproszczonego generatora prądu magnesującego przetworniki transduktorowe magnetometrów, umożliwiającą wykorzystanie konwencjonalnych elementów obwodów scalonych średnich i wysokich skal integracji.

Generator charakteryzuje się tym, że jego układ automatycznej regulacji wzmacnienia (ARW) zawiera aktywny dzielnik napięcia, składający się z rezystancji (R_1) z przyłączonym do niej kolektorem tranzystora (T), którego baza jest włączona w obwód bocznika kontrolnego napięcia regulacyjnego (U_r), zawierający rezystancję (R_4) na przewodzie doprowadzającym przetwornika (S). Dowolnego typu scalony wzmacniacz (W) zastosowany w generatorze ma na wyjściu dołączony szeregowy obwód rezonansowy składający się z zestawionych w szereg pojemności (C_3) i indukcyjności (L_1), oraz szeregowy dzielnik napięcia składający się z włączonych pomiędzy pojemność (C_3), a indukcyjność (L_1) rezystancję (R_3 i R_2), z których rezystancja (R_2) stanowiąca element znanego obwodu sprzężenia zwrotnego, jest przyłączona do znanej zewnętrznej pojemności (C_2) wzmacniacza scalonego (W). (1 zastrzeżenie)



G01R

P.243797

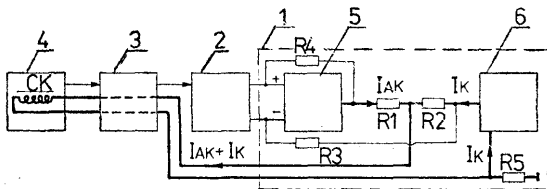
16.09.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zygmunt Nagiełło, Stefan Kamiński, Andrzej Dziedzic).

Układ autokompensacji i kompensacji prądowej, zwłaszcza do magnetometrów z przetwornikami transduktorowymi

Wynalazek realizuje zadanie opracowania nowego układu autokompensacji i kompensacji prądowej, który zmniejszałby błędy pomiarowe wynikające z istnienia indukcji reszkowych do wartości dopuszczalnych.

Układ charakteryzuje się tym, że na wyjściu jego różnicowego wzmacniacza prądu stałego (5) jest włączona rezystancja (R_1), oraz na wyjściu zasilacza napięcia stabilizowanego (6) jest włączona rezystancja (R_2). Są one ze sobą w taki sposób połączone, że przewód łączący je jest doprowadzony do wejścia cewki autokompensacyjnej (CK) w przetworniku transduktorowym (4) magnetometru, natomiast wyjście z cewki jest dołączone do wejścia zasilacza napięcia stabilizowanego (6) oraz do masy za pośrednictwem rezystancji (R_5). (1 zastrzeżenie)



G01R

P.243798

16.09.1983

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zygmunt Nagiełło, Jan Lewandowski, Roman Rutkowski).

Układ zbierania i przechowywania danych cyfrowych dla wielokanałowych urządzeń pomiarowo-kontrolnych zwłaszcza wielokanałowych magnetometrów

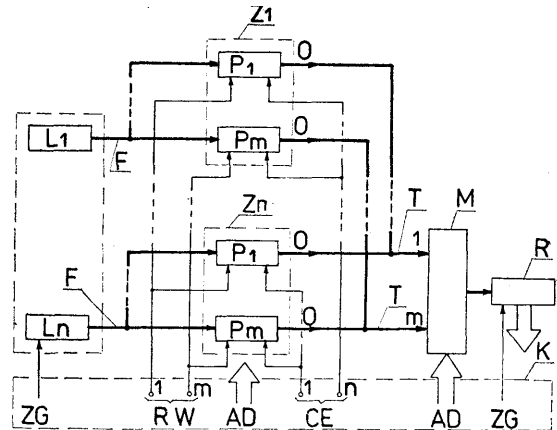
Wynalazek realizuje zadanie opracowania nowego prostego w budowie i taniego w wykonawstwie układu do zbierania i przechowywania danych cyfrowych dla wielokanałowych urządzeń pomiarowo-kontrolnych, w tym zwłaszcza dla wielokanałowych magnetometrów nie wymagających specjalnej obróbki matematycznej, a jedynie prostego sterowania sekwencyjnego.

Układ charakteryzuje się tym, że składa się z (n) jednakowych zespołów pamięciowych (Z), mających każdy po (m) jednakowych elementów pamięciowych (P), których wejścia informacyjne i wejścia sterujące (CE) połączone są w każdym zespole (Z) równolegle, a wyjścia informacyjne i wejścia sterujące (RW) połączone są równolegle w taki sposób, że każde z nich jednego elementu pamięciowego (P) w dowolnym zespole pamięciowym (Z) połączona jest z takim samym wyjściem informacyjnym i wejściem (RW) jednego elementu pamięciowego (P) w każdym z pozostałych zespołów pamięciowych (Z).

Tak połączone wejścia sterujące (CE) oraz (RW) przyłączone są do programatora. Połączone między sobą wyjścia informacyjne (O) każdego z (n) zespołów pamięciowych (Z), tworzą (m) wspólnych torów

wyjściowych (T), które poprzez (n) wejściowy multiplexer (M) są połączone z szeregowo-równoległym rejestrem (R) wyprowadzenia danych. Każdy z (n) zespołów pamięciowych (Z) jest przyłączony (m) torowym wejściem do odpowiadającego mu toru (T) jednego z (n) przetworników analogowo-cyfrowych (L).

(1 zastrzeżenie)



G01R

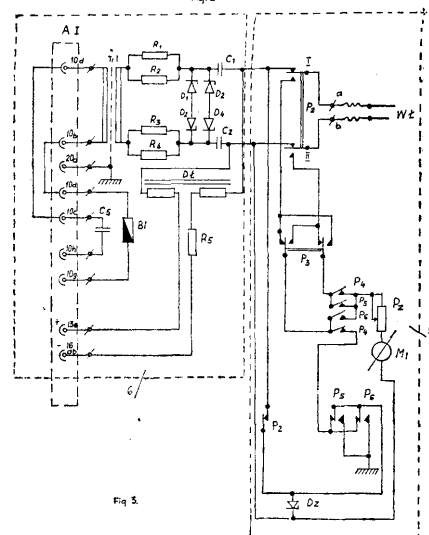
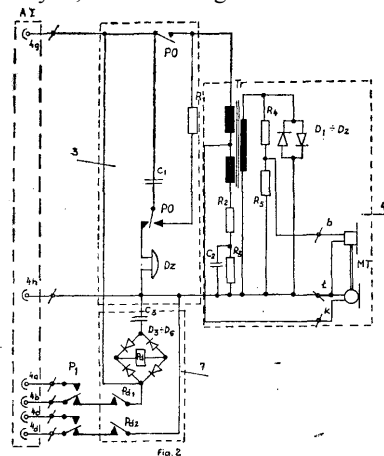
P. 243959

28.09.1983

Kopalnia Węgla Kamiennego „Budryk” w budowie, Ornontowice, Polska (Józef Śiedlaczek, Benedykt Kasprzycki).

Iskrobezpieczny układ do badania parametrów linii telefonicznych iskrobezpiecznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do badania parametrów linii telefonicznych iskrobezpiecznych, stosowanego zwłaszcza w górni-



ctwie w strefach zagrożenia metanowego przy pomiarze izolacji iskrobezpiecznych linii telefonicznych i aparatu telefonicznego, zwarcia linii, przerwy na linii, oporności pętli i przy nawiązaniu łączności z aparatem telefonicznym podłączonych do badanej linii.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z aparatuowego bloku i pomiarowego bloku zasilanego ze źródła prądu stałego, przy czym aparatuowy blok składa się z obwodu (3) dzwonienia i obwodu (4) rozmównego, a pomiarowy blok składa się z pomiarowego obwodu (5) i obwodu (6) barier z zasilaniem. (1 zastrzeżenie)

G01R

P.244052

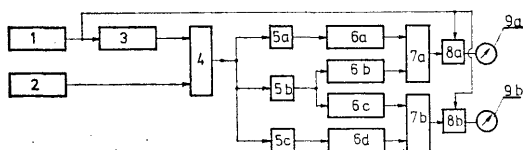
04.10.1933

Spółdzielnia Pracy Usługowo-Wytwórcza „UNIMOT”, Wrocław, Polska (Jan Karolini, Andrzej Reinhard, Janusz Łomotowski, Kazimierz Skaradziński, Zbigniew Alberski).

Układ do pomiaru różnicy konduktancji roztworów elektrolitycznych

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne pomiaru różnicy konduktancji, szczególnie przydatnego do oznaczenia stężeń roztworów, w układzie prostym i niezawodnym, umożliwiającym zwielokrotnienie punktów pomiarowych.

Układ zawiera przynajmniej dwa czteroelektrodowe czujniki (5a, 5b, 5c) i ma na wejściu astabilny multiwibrator (3), którego wejście połączone jest z odrębnym zasilaczem (1), a wyjście przyłączone do pierwszego sumatora (4), który do drugiego wejścia ma podłączony również odrębny zasilacz (2). Wyjście pierwszego sumatora (4) połączone jest równolegle z prądowymi elektrodami czujników (5a, 5b, 5c), których elektrody napięciowe są połączone poprzez odrębny dla każdego czujnika prostownik i filtr (6a, 6b lub 6c, 6d) z wejściami następnych sumatorów (7a, 7b), po dwa na każdy sumator, których wyjścia są wyjściami układu. Sygnały z sumatorów (7a, 7b) są wzmacniane we wzmacniaczach (8a, 8b) i następnie wystawiają mierniki lub rejestratory. (1 zastrzeżenie)



G01R

P.244064

05.10.1983

Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej „Radio-technika”, Wrocław, Polska (Marek Dras).

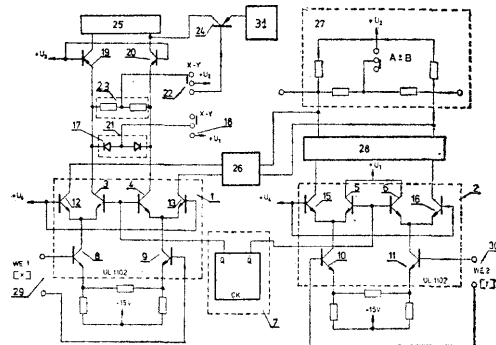
Układ tranzystorowego przełącznika rodzaju pracy do oscyloskopu elektronicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przeznaczonego do oscyloskopu elektronicznego z tranzystorowymi kluczami kanałowymi, umożliwiającą pracę jednokanałową, dwukanałową lub pracę X-Y.

W układzie według wynalazku do kolektorów tranzystorów (3) i (4) sterowanych impulsami kluczującymi dołączony jest klucz (17) dwudiodowy, którego wejście (21) sterujące dołączone jest do suwaka pierwszego przełącznika (18) dwubiegowego, którego jeden biegun połączony jest z dodatnim napięciem zasilającym (+U1). Do kolektorów tranzystorów (3) i (4) dołączone są odpowiednio emiterami dodatkowe tranzystory (19) i (20) o przeciwnym typie przewodności w stosunku do tranzystorów (3) i (4). Te dodatkowe tranzystory (19) i (20) mają połączone z sobą bazy, dołączone do trzeciego dodatniego napięcia (+U3), a ich kolektory dołączone są bezpośrednio do wzmacniacza (25) odchyłania poziomego.

Bazy tranzystorów (12) i (13) kluczujących pierwszego klucza oraz bazy tranzystorów (15) i (16) kluczujących drugiego klucza są dołączone do czwartego napięcia (+U4). Tranzystory (12) i (13) dołączone są poprzez układ (26) kompensacji temperaturowej, a tranzystory (15) i (16) są dołączone poprzez układ (28) kompensacji temperaturowej do układu (27) obciążającego. Kolektory tranzystorów (5) i (6) drugiego klucza (2) dołączone są do pierwszego dodatniego napięcia (+U1). Do kolektora tranzystora (20) i do wzmacniacza (25) dołączony jest kolektor tranzystora (24) dołączonego emiterem do generatora (31) podstawy czasu i bazą do jednego bieguna przełącznika (22).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P.244065

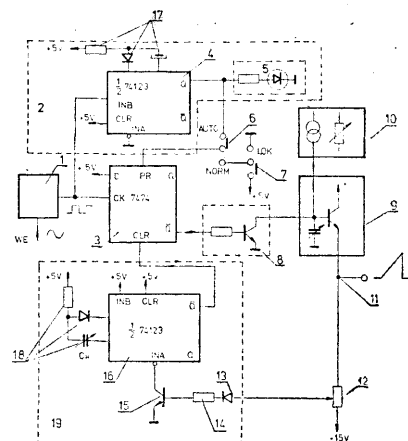
05.10.1983

Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej „RADIO-TECHNIKA”, Wrocław, Polska (Marek Dras).

Układ generatora podstawy czasu do oscyloskopu elektronicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu, pracującego poprawnie począwszy od najniższych kilkuhercowych częstotliwości.

Układ generatora podstawy czasu do oscyloskopu elektronicznego ma układ (2) pracy automatycznej utworzony ze scalonego cyfrowego elementu (4) monostabilnego z możliwością regeneracji impulsu wyjściowego, którego niezanegowane wejście wyzwalające jest połączone z wejściem (CK) zegarowym cyfrowego elementu (3) bistabilnego typu D będącego głównym przerzutnikiem podstawy czasu. Wyjście niezanegowane cyfrowego elementu (4) monostabilnego połączone jest z układem (5) sygnalizacji optycznej i z jednym biegunem przełącznika (6), którego suwak dołączony jest do wejścia (PR) ustawiającego cyfrowego elementu (3) bistabilnego typu D. Drugi biegun przełącznika (6) połączony jest z suwakiem dodatkowego przełącznika (7) chwilowego, którego jeden biegun połączony jest z masą układu, a drugi z dodatnim napięciem zasilającym. Cyfrowy element (16) monostabilny w układzie (19) podtrzymywania jest tego samego typu co element (4) monostabilny w układzie (2) pracy automatycznej. (1 zastrzeżenie)



G01R

P.244066

05.10.1983

Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej „Radio-technika”, Wrocław, Polska (Marek Dras).

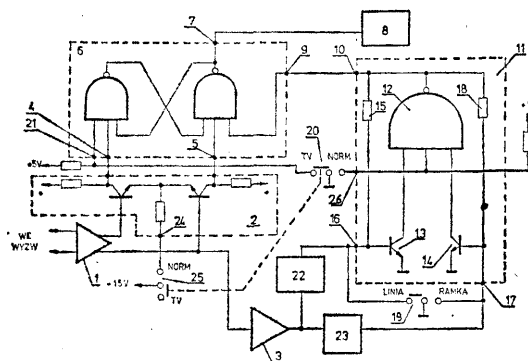
Układ impulsatora do oscyloskopu elektronicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ impulsatora do oscyloskopu elektronicznego umożliwiający selekcję impulsów linii i ramki z sygnału telewizyjnego.

W układzie według wynalazku stopień (2) końcowy wzmacniacza różnicowego jest swym wejściem (24) blokującym dołączony do jednego bieguna pierwszego przełącznika (25) rodzaju pracy. Wejście (21) ustawiające wyjściowego elementu (6) bistabilnego jest połączone z biegunem drugiego przełącznika (20) rodzaju pracy. Trzecie wejście (9) sygnałowe wyjściowego elementu (6) bistabilnego połączone jest z wyjściem (10) blokowanego podwójnego przerzutnika (11) Schmitta.

Do wejść (16) i (17) sterujących przerzutnika (11) dołączone są odpowiednio bieguny przełącznika (19) selekcji impulsów i odpowiednio układy filtru (22) dolnoprzepustowego i filtru (23) górnoprzepustowego, a wejścia obu filtrów są połączone z wyjściem wzmacniacza (3) o kształtowanej charakterystyce. Podwójny przerzutnik (11) Schmitta utworzony jest z cyfrowego trzywejściowego elementu (12) typu NAND i dwóch tranzystorów (13) i (14) dołączonych kolektorami do jego dwu wejść i bazami odpowiednio do wejść (16) i (17) sterujących tego przerzutnika (11).

(1 zastrzeżenie)

G03B
G02B

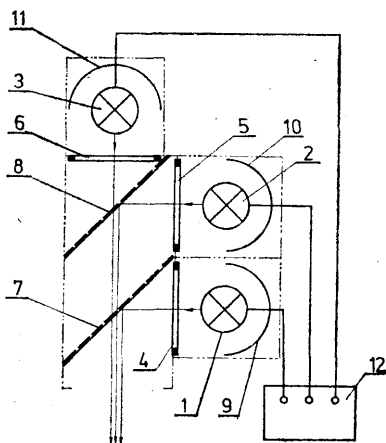
P. 246548 T

05.03.1984

Aleksander Zajac, Strzelce Opolskie, Polska (Aleksander Zajac).

Głowica filtracyjna powiększalników fotografii kolorowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia płynnej regulacji nasycenia barw w pozytywie.



Głowica ma trzy źródła światła (1, 2 i 3) połączone z regulatorem napięcia. Wiązka promieni przechodząc przez filtry barw (4, 5 i 6) odbija się, lub przechodzi przez odpowiednio ustawione półprzezroczyste lustra (7 i 8). (1 zastrzeżenie)

G04C

P.244058

05.10.1983

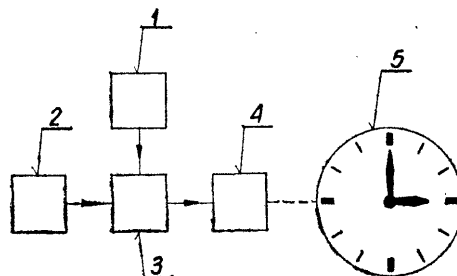
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Kazimierz Siejka, Mirosław Wąsowski, Jan Stawiński).

Wskaźnikowy zegar wtórny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji wskazówkowego zegara wtórnego, zwłaszcza o dużych gabarytach tarczy.

Zegar według wynalazku ma jako człon napędowy silnik liniowy (4), zbudowany z elektromagnesów rozmieszczonych w równych odstępach na części obwodu koła i sterowanych w znany sekwencyjny sposób impulsami z układu sterującego (1). Na obwodzie wirnika silnika znajdują się rozmieszczone w równych odstępach kotwice. Rozwiązanie członu napędowego zegara według wynalazku umożliwia zamianę siły wytwarzanej przez silnik wprost na moment obrotowy.

(1 zastrzeżenie)

G05B
H04B

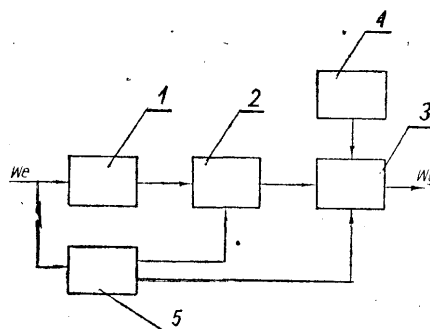
P.250051

16.10.1984

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Barnaba Piechal).

Układ odbiornika szeregowego słowa sterowania z modulacją PDM, zwłaszcza do sterowania napędowymi układami wykonawczymi

Układ według wynalazku ma negator (1), którego wyjście połączone jest z wejściem informacyjnym rejestru szeregowo-równoległego (2), którego wyjścia równoległe połączone są z wejściami informacyjnymi rejestru równoległego (3) mającego zanegowane wyjścia stanowiące wyjście układu odbiornika, przy czym wpis informacji do obu rejestrów szeregowo-równoległego (2) i równoległego (3) jest sterowany układem kontrolno-taktującym (5), którego wejście jest dołączone do wejścia negatora (1), stanowiącego wejście



układu odbiornika, na które podawane jest szeregowo słowo sterowania, zaś drugie wyjście układu kontrolno-taktującego (5) połączone jest z wejściem taktującym rejestru równoległego (3), którego wejście zerujące połączone jest z wyjściem układu zerującego (4) generującego sygnał zerowania w momencie załączenia zasilania. (1 zastrzeżenie)

G05D
G01F

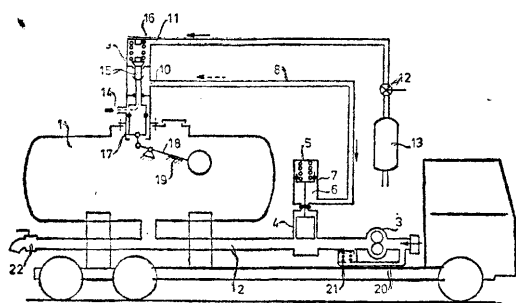
P. 243824

19.09.1983

Csepel Autógyár Szigetszentmiklós, Węgry.

Urządzenie do zapobiegania przepełnieniu zbiorników

Wynalazek dotyczy urządzenia do automatycznego zapobiegania przepełnianiu zbiorników, zwłaszcza stosowanego w pojazdach drogowych, służących do transportu cieczy.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że w rurowy układ napełniający (2) zbiornika (1) jest wmontowany element odcinający przepływ (4), utrzymywany w stanie zamknięcia za pomocą sprężyny (5). Człon otwierający tego elementu odcinającego (4) jest połączony z tłokiem (7) siłownika pneumatycznego (6), który jest dołączony poprzez dwupołożeniowy zawór trójdrogowy (9) do źródła sprężonego powietrza (13), a element uruchamiający tego zaworu jest w wymuszonym połączeniu z czynnikiem poziomu cieczy (18) usytuowanym w zbiorniku. (2 zastrzeżenia)

G05D
H01H
F25D

P.244061

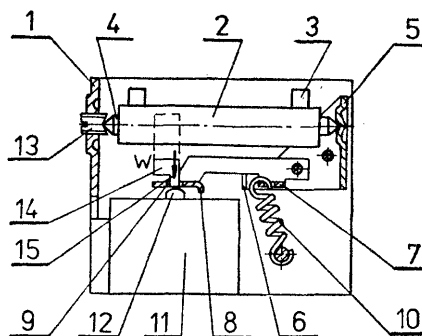
05.10.1983

Fabryka Automatyki Chłodniczej, Cieszyń, Polska (Zbigniew Mospan, Franciszek Gruszczyk, Bronisław Konecki, Henryk Więzik).

Przełącznik opóźniający do różnicowych regulatorów ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika opóźniającego zbudowanego w oparciu o typowe mikrowyłączniki elektryczne.

Przełącznik opóźniający do różnicowych regulatorów ciśnienia składa się z korpusu (1), opornika (2) rurkowego z zaciskami (3) i umieszczonego w nim pręta (4) nagrzewanego, wspierającego się jednym końcem o śrubę (13) regulacyjną, a drugim o dźwignię (5) mającą występ (6). Do dźwigni (5) jest przymocowana obrotowo dźwignia (7) mająca sprężynę (10), występ (8) i wycięcie (9), które umożliwia kontakt języczka (15) dźwigni (14) załączania z elementem (12) napędowym mikrołącznika (11) elektrycznego. (1 zastrzeżenie)

G05F
G01R

P. 243784

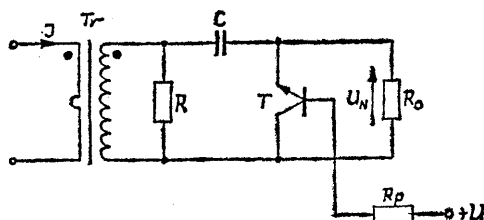
15.09.1983

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jerzy Kontny, Wojciech Rubrycki).

Układ detektora amplitudy sygnału, zwłaszcza do zasilacza impulsowego

Przedmiotem wynalazku jest układ detektora amplitudy sygnału, zwłaszcza do zasilaczy impulsowych, mający zastosowanie w automatyce elektronicznej, do detekcji małych sygnałów wejściowych.

W układzie według wynalazku tranzystor (T) poprzez kondensator (C) jest połączony z elementem separacyjnym, korzystnie transformatorem (Tr), poprzez rezystor (Rp) jest połączony bazą ze źródłem napięcia stałego (U). (1 zastrzeżenie)

G05F
A61B

P.243960

29.09.1983

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Leszek Łoboda).

Zasilacz dostarczający bezprzewodowo energię elektryczną, zwłaszcza do części aplikacyjnej elektronicznego aparatu medycznego

W zasilaczu według wynalazku transformator zawiera dwa oddzielne magnetowody, nadawczy (4) i odbiorczy (6), na których nawinięte są odpowiednio uzwojenie pierwotne (3) i uzwojenie wtórne (7), a magnetowody te oddzielone są od siebie warstwą izolacyjną (5), która stanowi fragment obudowy części aplikacyjnej elektronicznego aparatu medycznego, przy czym równoległe do uzwojenia pierwotnego (3) dołączony jest kondensator (2), a do uzwojenia wtórnego (7) kondensator (8) tak, że utworzone są z nich dwa obwody rezonansowe sprzężone magnetycznie. (2 zastrzeżenia)

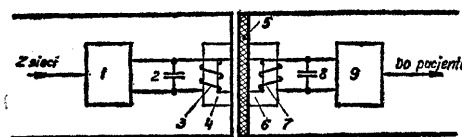


Fig. 1.

G05F

P.244068

05.10.1983

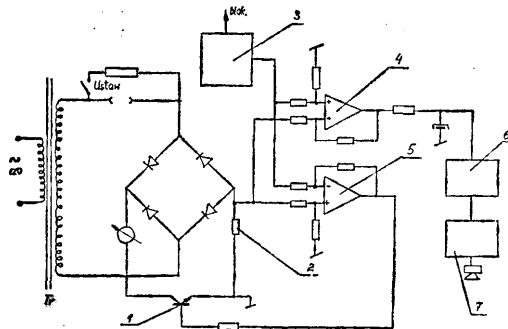
Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Zbigniew Michalski, Edward Gerhant).

Układ stabilizacji prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu stabilizacji prądu przemiennego, umożliwiającego również regulację czasu trwania impulsu oraz sygnalizację zaniżania prądu poniżej wartości zaniżonej.

Układ według wynalazku zawiera mostek Graetz'a, w którego jedną przekątną włączone jest uzwojenie zasilające transformatora separującego, połączone szeregowo z zaciskami wyjściowymi układu. W drugą przekątną mostka Graetz'a włączone są, połączone szeregowo: tranzystor regulacyjny (1), miernik wielkości nastawianego prądu oraz rezystor pomiarowy (2), którego jedna końcówka połączona jest z masą układu, zaś druga końcówka połączona jest z mostkiem Graetz'a oraz poprzez oporniki sprzęgające z wejściem nieodwracającym wzmacniacza błędów (5) i wejściem odwracającym wzmacniacza sygnalizacji (4).

Wejście odwracające wzmacniacza błędów (5) poprzez rezystor sprzęgający połączone jest z wyjściem układu wytwarzającego napięcie wzorcowe, natomiast wyjście wzmacniacza błędów (5) połączone jest poprzez rezystor z bazą tranzystora regulacyjnego (1). Wejście nieodwracające wzmacniacza sygnalizacji (4) poprzez rezystory połączone jest z wyjściem układu wytwarzającego napięcie wzorcowe. Wyjście wzmacniacza sygnalizacji (4) połączone jest poprzez filtr RC z wejściem przerzutnika Schmitta (6), sterującego układem multiwibratora (7) z głośnikiem sygnalizującym zaniżenie wartości prądu wyjściowego względem wielkości nastawianej. Układ nadaje się szczególnie do produkcji zasilaczy prądu zmiennego. (1 zastrzeżenie)



G06F

P.243715

12.09.1983

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Adam Urbanek, Jan Dydejczyk, Halina Krankowska-Madej).

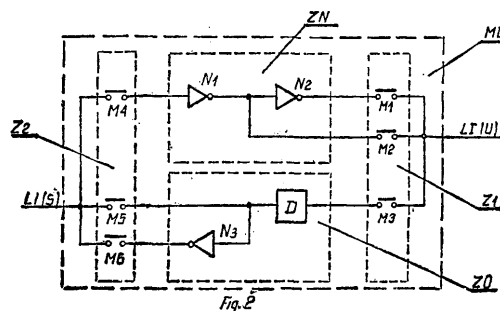
Uniwersalna jednostka sterująca

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalna jednostka sterująca przeznaczona do współpracy z dowolnymi urządzeniami wejścia-wyjścia pracującymi poprzez równoległy interfejs mający cechy styku S-4 lub cechy innych styków.

Jednostka sterująca zawierająca co najmniej jeden blok uniwersalnych układów transmisji równoległej, w której to jednostce każdy z bloków uniwersalnych układów transmisji równoległej jest połączony z przynależnym mu, co najmniej jednym interfejsowym złączem poprzez blok dopasowania interfejsu charakteryzujący się tym, że każdy z bloków dopasowania równoległego interfejsu zawiera dla co najmniej jednej interfejsowej linii układ (MD) modyfikacji.

Układ (MD) modyfikacji jest utworzony z zespołu (ZN) nadajnika i zespołu (ZO) odbiornika. Wyjścia zespołu (ZN) nadajnika i wejścia zespołu (ZO) odbiornika są połączone z linią (LI(U)) interfejsu złącza

poprzez zwarcie jednej ze zwór (M_1, M_2, M_3) pierwszego zespołu (Z_1) zwór. Wyjścia zespołu (ZO) odbiornika są połączone z linią (LI(S)) interfejsu jednostki sterującej poprzez zwarcie jednej ze zwór (M_4, M_5, M_6) drugiego zespołu (Z_2). (2 zastrzeżenia)



G06F

P.243969

30.09.1983

Pierwszeństwo: 12.06.1983 - MTP Poznań (nr 10/MTP/83)

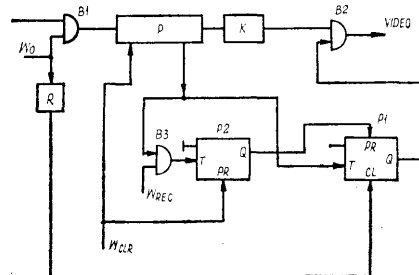
Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka”, Warszawa, Polska (Jacek Borowy).

Układ wygaszania niezapisanej części pamięci

Układ wygaszania niezapisanej części pamięci według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejście otwierające (W_0) układu poprzez układ różniczkujący (R) jest połączone z wejściem zerującym (CL) pierwszego przerzutnika (P_1).

Wyjście proste (Q) tego przerzutnika (P_1) połączone jest z drugim wejściem drugiej bramki (B_2), przy czym wejście kasujące (W_{CLR}) układu jest połączone z wejściem ustawiającym (PR) drugiego przerzutnika (P_2) i wejściem kasującym pamięci (P). Wyjście pamięci (P) jest połączone z wejściem zegarowym (T) pierwszego przerzutnika (P_1) oraz, poprzez trzecią bramkę (B_3), z wejściem zegarowym (T) drugiego przerzutnika (P_2), którego wyjście proste (Q) jest połączone z wejściem ustawiającym (PR) pierwszego przerzutnika (P_1).

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w analizatorach stanów logicznych dla eliminacji błędnej interpretacji zapisanych przebiegów wyświetlanych na monitorze. (1 zastrzeżenie)



G06F

P.244034

05.10.1983

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „ME-RAMAT”, Warszawa, Polska (Kazimierz Lech Bujnowski, Maciej Stańczyk).

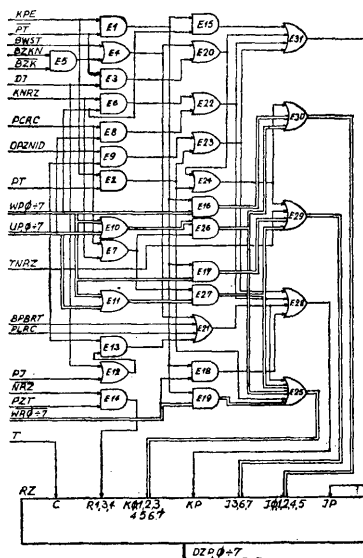
Koder PE/NRZ1

Przedmiotem wynalazku jest koder PE/NRZ1, w którym odbywa się kodowanie, metodą PE lub NRZ1, informacji przeznaczonej do zapisania na taśmie magnetycznej dziewięćścieżkowej, stosowany w jednostkach sterujących pamięciami taśmowymi.

Koder PE/NRZ1 jest utworzony z jedenastu elementów kombinacyjnych ($E_1, E_2, E_3, E_5, E_6, E_8, E_9, E_{13}$).

E14, E15, E18) typu I, z pięciu elementów kombinacyjnych wielowejsciowych (E16, E17, E19, E26, E27), mających wejścia i wyjścia wielopozycyjne, symbolizujących określoną liczbę elementów kombinacyjnych typu I, z dziesięciu elementów kombinacyjnych (E4, E7, E12, E20, E21, E22, E23, E24, E28, E31) typu LUB, z pięciu elementów kombinacyjnych wielowejsciowych (E10, E11, E29, E30, E25), mających wejścia i wyjścia wielopozycyjne, symbolizujących określoną liczbę elementów kombinacyjnych typu LUB, oraz z rejestru zapisu (RZ), utworzonego z dziewięciu przerzutników JK, przy czym jego pierwsze wejście (C) reprezentuje wejścia synchronizacji wszystkich przerzutników, drugie wejście (R1, 3, 4) reprezentuje wejścia zerujące trzech przerzutników, to jest pierwszego, trzeciego i czwartego, trzecie wejście (K0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7) reprezentuje drugie wejścia przygotowujące ośmiu przerzutników, to jest zerowego, pierwszego, drugiego, trzeciego, czwartego, piątego, szóstego i siódmego, czwarte wejście (KP) reprezentuje drugie wejście przygotowujące przerzutnika toru parzystości, piąte wejście (J3, 6, 7) reprezentuje pierwsze wejścia przygotowujące trzech przerzutników, to jest trzeciego, szóstego i siódmego, szóste wejście (J0, 1, 2, 4, 5) reprezentuje pierwsze wejścia przygotowujące pięciu przerzutników, to jest zerowego, pierwszego, drugiego, czwartego i piątego, a siódme wejście (JP) reprezentuje pierwsze wejście przygotowujące przerzutnika toru parzystości. Pozostałe oznaczenia literowe i literowo-cyfrowe oznaczają sygnały wejściowe (KPE, PT, BWST, BZKN, BZK, DJ, KNRZ, PCRC, PCRC, OPZNID, PT, WP, $\emptyset \div 7$, UP, $\emptyset \div 7$, TNRZ, PJ, BPBRT, PLRC, NRZ, PZT, WP, $\emptyset \div 7$, T) i jeden sygnał wyjściowy (DZP, $\emptyset \div 7$).

(1 zastrzeżenie)

G08B
H02H

P.244013

03.10.1983

Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-ELESTER”,
Łódź, Polska (Wiesław Nosowicz).

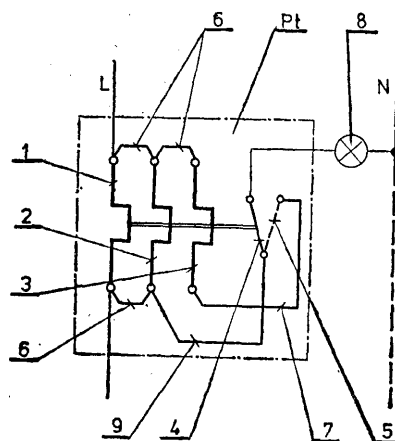
Układ sygnalizacji przeciążenia urządzenia elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałego i niewrażliwego na krótkotrwałe przeciążenia układu sygnalizacji przeciążenia urządzenia elektrycznego.

Układ według wynalazku zawierający przełącznik nadmiarowy prądowy, którego zestyk jest połączony szeregowo z elementem sygnalizacyjnym, charakteryzuje się tym, że przełącznikiem nadmiarowym prądowym jest przełącznik termiczny (Pt), którego co najmniej jeden biegun (1) jest włączony w jedną z faz (L) obwodu zasilającego urządzenie elektryczne i co najmniej jeden, inny biegun (3) jest połączony równo-

legle z co najmniej jednym biegunem (1), podłączonych do jednej z faz obwodu zasilającego urządzenie elektryczne, za pomocą zestyku zwierne (5).

(1 zastrzeżenie)



G08B

P. 247870 T

28.05.1984

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 242826

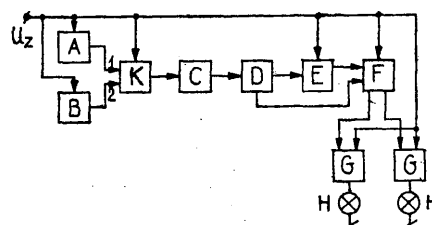
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Zbigniew Frąckiewicz).

Nawigacyjny sygnalizator błyskowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sygnalizatora błyskowego mającego szczególne zastosowanie do wytyczania torów wodnych w nocy.

W sygnalizatorze według wynalazku do wejść (1 i 2) wyłącznika stabilizatora napięcia obwodu sterującego (K) dołączone są wyłącznik spadku napięcia (A) oraz wyłącznik dzienny (B). Szeregowo z wyłącznikiem (K) połączone są: stabilizator napięcia obwodu sterującego (C), generator czasu błysków i przerw (D), generator impulsowego stabilizatora napięcia wyjściowego (E), przełącznik żarówki rezerwowej (F) oraz dwutorowy obwód wykonawczy (G), na wyjściu którego połączone są żarówki (H).

(3 zastrzeżenia)



G08B

P. 247973 T

31.05.1984

Zbigniew Rauch, Warszawa, Polska, (Zbigniew Rauch).

Sygnalizator akustyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania sygnalizatora z małej ilości elementów.

Sygnalizator akustyczny wg wynalazku zbudowany jest m.in. z generatora o sprzężeniu indukcyjnym, w którego transformatorze sprzęgającym istnieje membrana (1) z materiału ferromagnetycznego. Przepływający przez uzwojenie główne (4) prąd wytwarza strumień magnetyczny, który powoduje drgania membrany oraz indukowanie zmiennego prądu w uzwojeniu pomocniczym (5).

(1 zastrzeżenie)

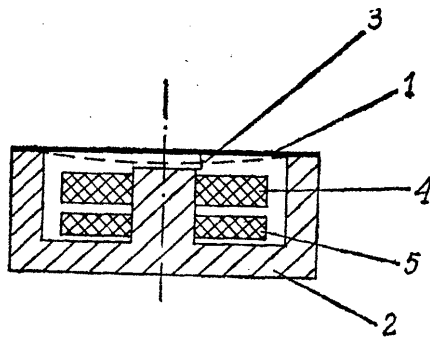


Fig. 1.

G09B

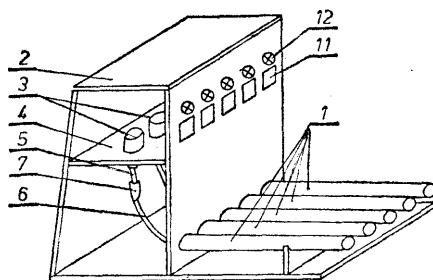
P.242703

24.06.1983

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Ewa Smak, Władysław Puślecki, Henryk Jakubczyc).

Dydaktyczne urządzenie kontrolujące umiejętność nakłuć żylnych

Dydaktyczne urządzenie kontrolujące umiejętność nakłuć żylnych składa się z pięciu modeli górnych kończyn (1), zwany fantomami, zamocowanych w obudowie (2) skonstruowanej z drewna, tworzywa drewnopochodnego lub z tworzywa sztucznego, mieszczącej wewnątrz naczynia (3) napełnione wodnym roztworem soli z dodatkiem barwnika, zamocowane na wewnętrznej półce (4), przy czym naczynia (3) zaopatrzone są w przewody (5) doprowadzające zawarty w naczyniach płyn do poszczególnych modeli górnych kończyn (1), do elastycznych drenów (6), połączonych z przewodami (5) za pomocą łączników (7). Do wnętrza elastycznych drenów (6) doprowadzone są i zamocowane końce elektrycznych przewodów połączonych ze źródłem prądu, natomiast drugi przewód, wychodzący ze źródła prądu, połączony jest poprzez wyłącznik (11) i sygnalizator świetlny (12) z igłą strzykawki. (1 zastrzeżenie)

G10H
G10C
A63H

P. 243821

19.09.1983

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, sp.z.o.o., Warszawa, Polska (Leszek Meisel, Jan Mrozek, Jan Zątek, Jerzy Regiewicz, Marian Surowiec).

Zespół elektroniczno-mechaniczny dla instrumentu klawiszowego

Wynalazek dotyczy prostego konstrukcyjnie zespołu elektroniczno-mechanicznego do instrumentu klawiszowego - zabawki jednogłosowego o skali dźwiękowej obejmującej dowolną liczbę oktafów.

W zespole elektroniczno-mechanicznym układ czasowy RC składający się z rezystora (R_1), kondensatora (C_1) i zespołu potencjometrów (PR_{1-n}) włączony jest między biegun dodatni źródła zasilania, zacisk (7) kolektora tranzystora rozładowującego i zwarte zaciski (6 i 2) komparatora scalonego układu czasowego ($US1$)

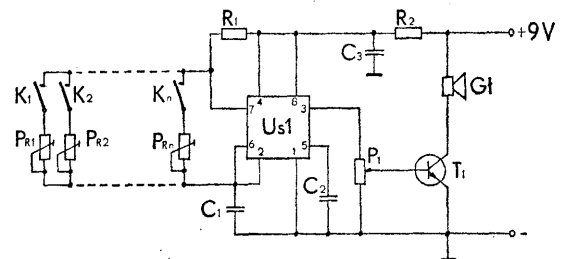
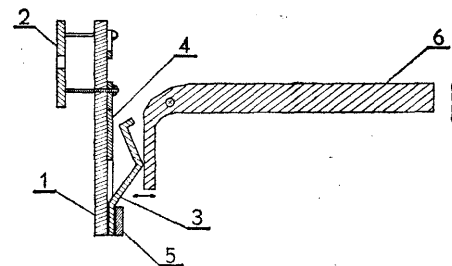


Fig.1



oraz biegun ujemny źródła zasilania. Z zaciskiem (7) zespół potencjometrów (PR_{1-n}) połączony jest poprzez zespół styków (K_{1-n}), który stanowi zestaw odpowiednio wyprofilowanych sprężyn (3) o kształcie grzebienia i pola stykowe (4) utworzone z folii miedzianej na płytce montażowej (1), do której przy pomocy listwy (5) i wkrętów zamocowany jest również zestaw sprężyn (3). Do tylnej powierzchni płytki montażowej (1) przymocowane są potencjometry strojeniowe (2). Zwarcie styku następuje poprzez naciśnięcie ramienia klawisza (6). (1 zastrzeżenie)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01H

P.249924

04.10.1984

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Lewandowski, Jerzy Wojcieszko, Romuald Zataj).

Przełącznik obrotowy

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik obrotowy typu segmentowego składający się z typowych płaskich segmentów przełączających, charakteryzujący

się niskimi kosztami wytwarzania, zapewniający odpowiednią jakość i niezawodność działania.

W przełączniku na ściankach bocznych (9) otworu (7) rotora (6) wykonanych jest z jednej jego strony, szereg wzdluznych ukośnych, żeber, przy czym żebra te tworzą z rotorem jeden monolit wykonany z podatnego tworzywa. Płytkę tylną (14) w części środkowej (13) wykonane ma najkorzystniej przez wykrój w tej płytce dwa noski (12), a pomiędzy segmentami (1) na wspornikach (3) osadzone są odstępniki (4) w postaci tulejek, których długość równa jest połowie długości segmentu. Natomiast korpus (15) segmentu (1) zawiera szereg wystających słupków (16), które w połączeniu z otworami (17) pokrywy (18) dopasowanymi do kształtu łba nitu, umożliwiają łączenie obu części segmentu przez nitowanie. (4 zastrzeżenia)

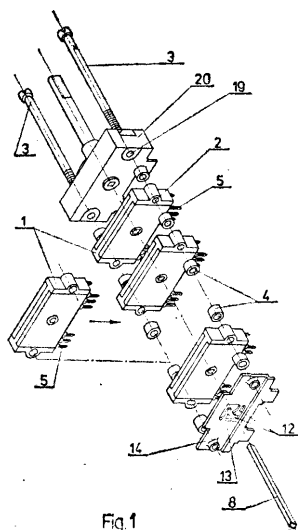


Fig. 1

H01J

P. 248669

11.07.1984

Pierwszeństwo: 11.07.1983 —Holandia (nr 8302460)

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Ekran obrazowy, zwłaszcza do kineskopu oraz sposób zmniejszania współczynnika odbicia przezroczystego ekranu obrazowego

Przedmiotem wynalazku jest ekran obrazowy zwłaszcza do kineskopu, który ma doskonałe właściwości przeciwdrobnocienne oraz sposób wytwarzania takiego ekranu przeciwdrobnociennego.

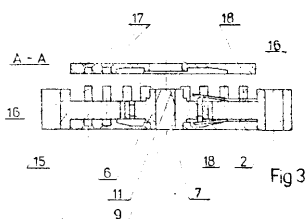


Fig. 3

Ekran charakteryzuje się tym, że ma zewnętrzną powierzchnię mechanicznie zmatowioną według określonych wymagań, na którą nałożone jest pokrycie przeciwdrobnocienne o stałej grubości.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że matowienie wykonuje się za pomocą luźnych ziaren na elastycznym podłożu polerskim, a pokrycie przeciwdrobnocienne wykonuje się przez naparowanie lub napylenie katodowe w systemie próżniowym. (10 zastrzeżeń)

H01J

P. 249062

03.08.1984

Pierwszeństwo: 05.08.1983 —Holandia (nr 8302773)

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Kineskop kolorowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości plamki i uzyskania mniejszych wymiarów plamki w stosunku do znanych kineskopów.

Kineskop kolorowy zawierający próżniową bańkę złożoną z szyjki, stożka i ekranu obrazowego, z umieszczonym w szyjce układem wyrzutni elektronów, za pomocą którego wytwarzane są trzy wiązki elektronów, usytuowane swymi osiami w jednej płaszczyźnie i ogniskowane za pomocą pola soczewki ogniskującej na warstwie luminoforu utworzonej na wewnętrznej stronie ekranu obrazowego, przy czym pole soczewki ogniskującej wytwarzane jest pomiędzy dwiema elektrodami układu wyrzutni elektronów, które są usytuowane jedna za drugą wzdluz wymiennionych osi, a elektrody zawierają zwrócone ku sobie zewnętrzne krawędzie i trzy otwory, które są symetryczne względem wymienionej płaszczyzny, i przez które przechodzą wiązki elektronów, w wymienionych krawędziach w zagłębionej części przebiegającej zasadniczo pod kątami prostymi od osi, charakteryzuje się tym, że w przynajmniej jednej z elektrod jest wykonany otwór środkowy (39, 43), w takim kształcie, że oprócz zapewnienia składowej 4-biegunowej zasadniczo kompensuje on składową 8-biegunową w polu soczewki ogniskującej w obszarze środkowej wiązki elektronów, a kształt zewnętrznego otworu w przynajmniej jednej z elektrod jest taki, że oprócz zapewnienia składowej 4-biegunowej zasadniczo kompensuje składową 6-biegunową w polu soczewki ogniskującej w obszarze zewnętrznych wiązek elektronów. (5 zastrzeżeń)

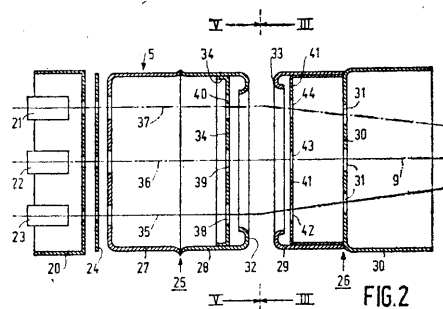


FIG. 2

H01J

P. 249372

27.08.1984

Pierwszeństwo:
06.09.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 529644)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Ralph J. D'Amato, Richard H. Godfrey, Albert M. Morrell, Frank R. Ragland).

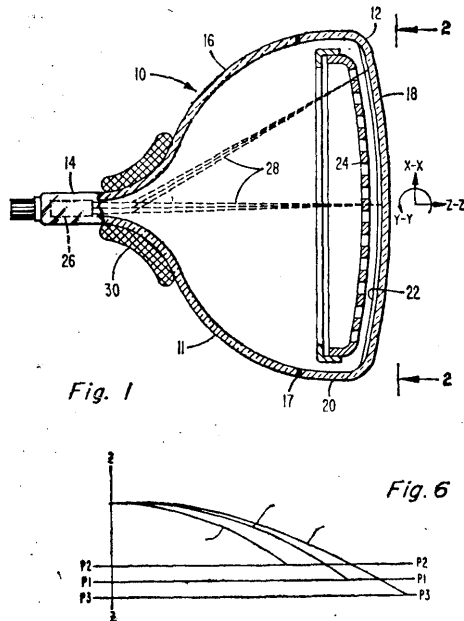
Lampa elektronopromieniowa posiadająca płytę czołową z płaskim obrzeżem ekranu

Lampa elektronopromieniowa ma prostokątną płytę czołową (18) z powierzchnią zewnętrzną mającą krzywiznę zarówno wzdluz malej, jak i wielkiej osi.

Płyta czołowa (18) ma elektroluminescencyjny ekran (22) na powierzchni wewnętrznej. Przynajmniej w środkowej części płyty czołowej (18) krzywizna wzdluz malej osi jest co najmniej o 10 procent większa niż krzywizna wzdluz wielkiej osi. Punkty na powierzchni zewnętrznej w pobliżu końców wielkiej osi (X—X), przy krawędziach ekranu (22), leżą w pierwszej płaszczyźnie (P1), która jest prostopadła do środkowej osi wzdluznej (Z—Z) lampy (10).

Punkty na powierzchni zewnętrznej w pobliżu końców malej osi (Y—Y), przy krawędziach ekranu (22),

leżą w drugiej płaszczyźnie (P2), która jest oddalona i równoległa do pierwszej płaszczyzny (P1). Punkty na powierzchni zewnętrznej w pobliżu końców przekątnych prostokątnej płyty czołowej (18), przy krawędziach ekranu (22), leżą w trzeciej płaszczyźnie (P3), która jest oddalona i równoległa do pierwszej płaszczyzny (P1). Trzy płaszczyzny (P1, P2, P3) są oddalone od środkowej części płyty czołowej (18) w kolejności: druga płaszczyzna (P2), pierwsza płaszczyzna (P1) i trzecia płaszczyzna (P3). (7 zastrzeżeń)



H01L

P. 243963

30.09.1983

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Janusz Żak, Tadeusz Gajos, Hanna Grochocka, Bogdan Sas).

Sposób wytwarzania diod elektroluminescencyjnych ze związków półprzewodnikowych A_3B_5

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania diod, pozwalającego zwiększyć zewnętrzną sprawność kwantową diody przy jednoczesnym uproszczeniu procesu technologicznego.

Sposób ten polega na tym, że po zabezpieczeniu wysp dyfuzyjnych z nałożoną warstwą ZnO, prowadzi się proces dyfuzji termicznej cynku w atmosferze gazu obojętnego, w temperaturze około 700°C w czasie aż do wytworzenia złącza p-n na głębokości około 1,6–4,8 μm , a następnie usuwa się nałożoną warstwę SiO_2 , przy czym wyspy dyfuzyjne pokryte ZnO, wytworzone dyfuzją domieszki akceptorowej cynku, stanowią maskę dla selektywnego trawienia materiału półprzewodnikowego do wytworzenia struktury typu mesa. Proces trawienia, korzystnie w wyładowaniu jarzeniowym, w zimnej plazmie, prowadzi się w czasie aż do odsłonięcia obszaru złącza p-n, a następnie strawia się warstwę ZnO w temperaturze < 65°C, korzystnie w stężonym kwasie siarkowym, przy małej zmianie głębokości złącza p-n w obszarze plazmowo wytrawionej mesy.

Wynalazek jest stosowany dla otrzymywania diod o różnej barwie emitowanego promieniowania na przykład czerwonej, pomarańczowej, żółtej czy zielonej lub promieniowania w zakresie podczerwieni. (2 zastrzeżenia)

H01L

P.244010

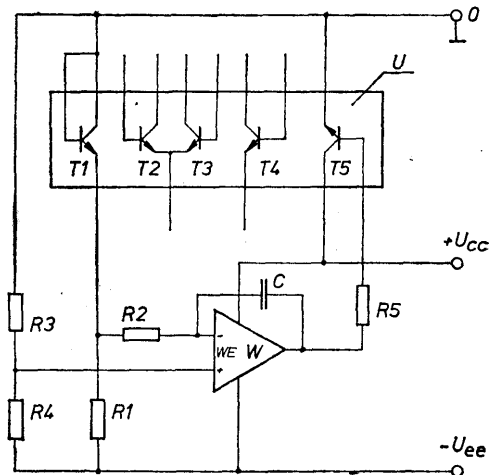
03.10.1983

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Marek Barcik, Wojciech Leśniewski).

Układ stabilizujący parametry elementów półprzewodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu gwarantującego utrzymanie żądanej temperatury z dokładnością lepszą niż 0,4°C.

Układ stabilizujący według wynalazku zawiera monolityczny układ scalony (U) mający więcej niż dwa tranzystory. Jeden z tranzystorów wykorzystany jest jako czujnik temperatury, jeden jako grzejnik, a pozostałe tranzystory wykorzystuje się do budowy układów nie związanych funkcjonalnie z układem stabilizującym. Tranzystor (T_1) pełniący rolę czujnika temperatury połączony jest ze wzmacniaczem (W), który z kolei połączony jest z tranzystorem (T_5) pełniącym rolę grzejnika. (1 zastrzeżenie)



H01S

P. 243930

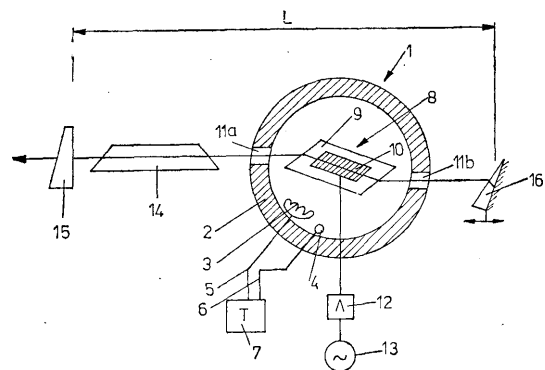
28.09.1983

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Piotr Myśliński).

Urządzenie synchronizujące mody lasera

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które mogłoby współpracować z laserami znajdującymi się dotychczas w użyciu.

Urządzenie synchronizujące mody lasera, mocowane we wnętrzu rezonansowej lasera, w którego obudowie o stabilnej temperaturze jest umieszczony modulator akusto-optyczny, charakteryzuje się tym, że modulator (8) akusto-optyczny jest zestawiony z dwóch części, z których jedną stanowi bufor (9) kwarcowy, celowo w kształcie równoległościanu, a drugą przetwornik (10). (2 zastrzeżenia)



H01S

P.243975

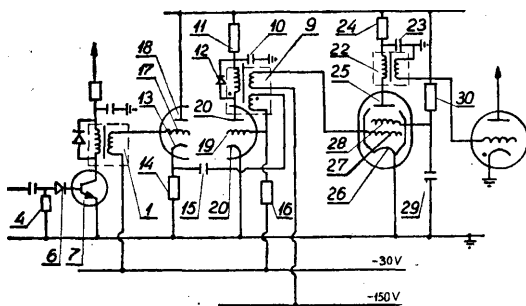
01.10.1983

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Radosław Sobieski, Jerzy Kruk, Hubert Lange).

Układ sterowania wysokonapięciowym zapłonem impulsowym

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania wysokonapięciowym zapłonem impulsowym, przeznaczony do sterowania zwłaszcza do inicjowanego tyratronem wodorowym zapłonu gazowych laserów impulsowych dużej mocy lub impulsowych generatorów plazmy.

W układzie według wynalazku wszystkie stopnie podwyższania napięcia stanowią układy impulsowych separatorów galwanicznych z transformatorami (1, 9) zasilanymi zestawami (3, 4, 5, 6, 7, 8), (10, 11, 12, 14, 15) rezystorowo-pojemnościowymi, przy czym w układach średnionapięciowych generator impulsowy jest samodławny. (1 zastrzeżenie)



H01S

P. 244087

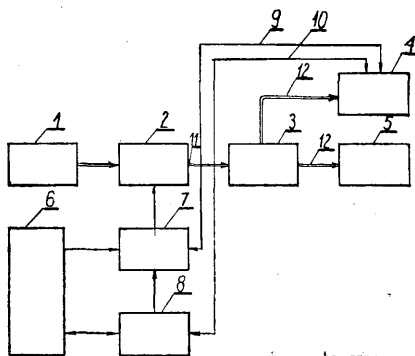
06.10.1983

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Marian Jozanis, Eugeniusz Nowak, Eugeniusz Sawicki, Romuald Synak).

Sposób sterowania wiązką laserową z autokorekcją

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prowadzenia autokorekcji sterowania wiązką laserową w urządzeniach skanerowych, eliminując błędy wykonania skanera.

Sposób polega na tym, że zastosowany w urządzeniu modulator-deflektor (2) akustooptyczny nie tylko moduluje natężenie światła wiązki, ale również odchyła ją w celu skorygowania jej położenia. Wiązka odchyłana (11) przez skaner (3) najpierw trafia do detektora (4) położenia wiązki, który w zależności od stopnia nachylenia luster skanera, a więc od stopnia dokładności wykonania skanera, wysyła poprzez pętlę sprzężenia zwrotnego sygnał (9) błędów odchylenia do układu sterującego (7) modulator-deflektor, który zależnie od wartości tego sygnału zmienia częstotliwość nośną sygnału sterującego modulator-deflektor (2), tak aby zmienił się kąt odchylenia wychodzącej z niego wiązki światła. Sposób sterowania wiązką laserową według wynalazku można stosować w skanerowych urządzeniach w drukarkach laserowych, w poligrafii do przygotowania form kopiowych, w urządzeniach termicznej obróbki jak również może być wykorzystany do zapisu i odczytu informacji w pamięciach. (6 zastrzeżeń)



H01S

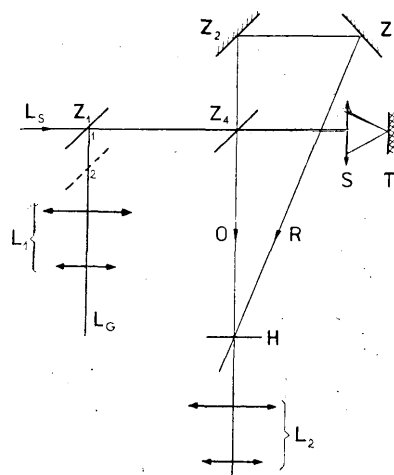
P. 248150 T

08.06.1984

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Lech Borowicz, Wiesław Bobak).

Sposób powtarzalnego ogniskowania wiązki promieniowania laserowego

Sposób powtarzalnego ogniskowania wiązki promieniowania laserowego polega na tym, że informacje o określonej konfiguracji uznanej za optymalną układu ogniskującego (S) względem próbki (T) zapisuje się na hologramie (H), a powrót do identycznej konfiguracji układu ogniskującego (S) względem próbki (T) w przypadku ogniskowania wiązki promieniowania lasera roboczego (L_s) na powierzchni innych próbek (T) doprowadza się do uzyskania pola bezprążkowego w polu widzenia układu obserwacyjnego (L_2). Pole bezprążkowe w obrazie powierzchni próbki (T) świadczy o zogniskowaniu optymalnym wiązki lasera roboczego (L_s). (1 zastrzeżenie)



H02K

P.243866

22.09.1983

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Camilo Cienfuegos, Mińsk Mazowiecki, Polska (Janusz Cegłowski, Andrzej Mentrak, Stefan Świdorski).

Sposób mocowania cewek na rdzenia biegunów pomocniczych, zwłaszcza silników trakcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu mocowania cewki na rdzeniu bieguna pomocniczego, który zapobiegałby uszkodzeniu cewki nawet w przypadku przepływu przez cewkę prądu wielokrotnie przekraczającego prąd znamionowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na cewkę (1), osadzoną na rdzeniu (2) zakłada się korzystnie cztery bandaże (3) wykonane z nawiniętych na siebie zwojów taśmy szklanej, nasyczonej żywicą. Bandaże (3) umieszcza się w poprzecznych wycięciach (4), wykonanych w obydwu podstawach rdzenia (2). (2 zastrzeżenia)

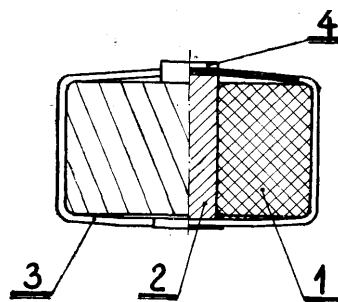


fig.1

H02K

P.243997

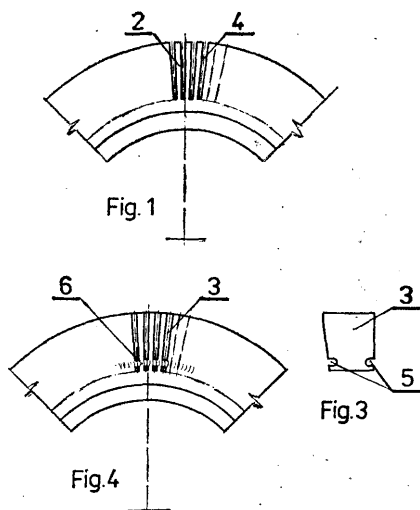
30.09.1983

Zakłady Elektromaszynowe „EMA-CELMA”, Cieszyń, Polska (Tadeusz Kleszcz, Stanisław Kleszcz).

Kierownica strumienia magnetycznego

Przedmiotem wynalazku jest kierownica strumienia magnetycznego znajdująca się w polu magnetycznym stojana silnika elektrycznego z wbudowanym hamulcem ciernym, której konstrukcja pozwala na uproszczenie technologii jej wykonywania.

Kierownica składa się z nośnego pierścienia (2) i płaskich stalowych wkładek (3) z rowkami (5). Wkładki (3) wstawiane są w nacięcia (4) nośnego pierścienia (2), a rowki (5) wypełnione są lutem, który przetopiony jest z przestrzenią (6) między rowkami (5) w nośnym pierścieniu (2). (1 zastrzeżenie)



H02M

P.247994 T

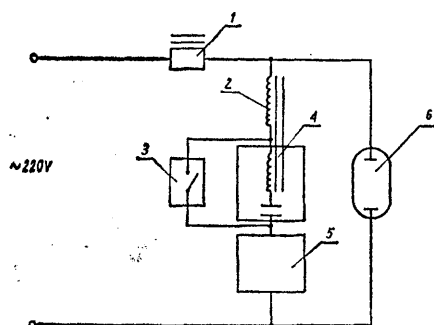
01.06.1984

Zbigniew Michalak, Wanda Cortés, Warszawa, Polska, (Zbigniew Michalak, Wanda Cortés).

Tyrystorowy układ zapłonowy do wysokoprężnych lamp wyładowczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego szybki i niezawodny zapłon lampy wysokoprężnej.

Układ według wynalazku składa się z układu zasilającego (5) klucz tyrystorowy, układu tyrystorowego klucza (3), układu rezonansowego (4) oraz cewki wysokiego napięcia (2), dołączonych równolegle do lampy (6). (1 zastrzeżenie)



H03D

P. 248603

06.07.1984

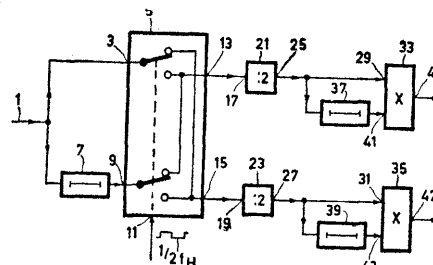
Pierwszeństwo: 07.07.1983 —Holandia (nr 8302423)

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Układ demodulacji FM

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu niewrażliwego na zmiany poziomu amplitudy i kształtu fali sygnału demodulowanego.

Układ demodulacji FM zawiera obwód korekcji kształtu fali, który jest dzielącym przez dwa dzielnikiem (21, 23) oraz strojony demodulator FM (33, 37; 39, 35), który jest dostrojony do połowy częstotliwości fali nośnej. (1 zastrzeżenie)



H03F

P. 243851

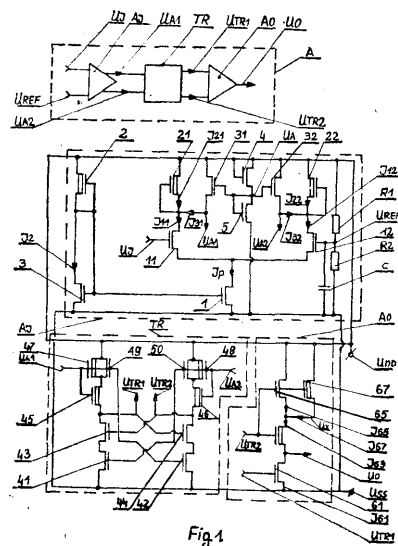
22.09.1983

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Maciej Jagusztyn, Zbigniew Sawicki, Edward Krzemień, Roman Guryn).

Monolityczny wzmacniacz MIS sygnałów cyfrowych

Przedmiotem wynalazku jest monolityczny wzmacniacz MIS sygnałów cyfrowych przeznaczony do regeneracji i detekcji sygnałów w cyfrowych układach scalonych z tranzystorami polowymi o izolowanej bramce.

Wzmacniacz zawiera szeregowo połączone układy wejściowego różnicowego wzmacniacza napięciowego (A₁), przerzutnika (TR) i układ wyjściowy (A₀) dopasowujący wzmacniacz do odbiornika sygnałów. Obciążeniami w wejściowym wzmacniaczu różnicowym (A₁) są połączone równolegle elementy przewodzące i tranzystory MIS o stałym potencjale bramki, stanowiące ograniczniki napięciowe. Natomiast gałęzie przerzutnika (TR) są sterowane dwoma sygnałami przeciwnymi niezależnie od sygnałów sprzężenia gąlezi. (4 zastrzeżenia)



H03K

P. 244051

04.10.1983

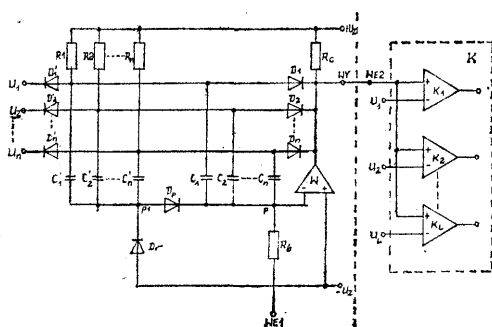
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jerzy Kontny, Wojciech Rubrycki, Andrzej Bobiński, Ewa Stelmach).

Układ kształtowania przebiegów
amplitudowo-fazowych,
zwłaszcza do sterowania urządzeniami

Przedmiotem wynalazku jest układ kształtowania przebiegów amplitudowo-fazowych, zwłaszcza do sterowania urządzeniami, mający zastosowanie w automatyce elektronicznej, głównie w układach sterowania urządzeniami.

W układzie według wynalazku nieodwracające wejście wzmacniacza (W) poprzez zespół kondensatorów ($C_1—C_n$) i przełączającą diodę (D_p) jest połączone ze wspólnym punktem (p_1), do którego poprzez diodę (D_r) jest dołączone wejście odwracające wzmacniacza (W), z wyjściem którego jest połączony blok komparatorów (K). Między wyjściem wzmacniacza (W), a jego wejściem odwracającym są równolegle włączone zespoły szeregowo połączonych diod ($D_1—D_n$) z zespołem kondensatorów ($C_1—C_n$), przy czym do wspólnych ich punktów są dodatkowo dołączone zespoły kondensatorów ($C'_1—C'_n$) i zespoły diod ($D'_1—D'_n$).

(1 zastrzeżenie)



H03K

P. 247996 T

01.06.1984

Zakłady Elektronowe „Lamina”, Piaseczno, Polska
(Tadeusz Dudziński).

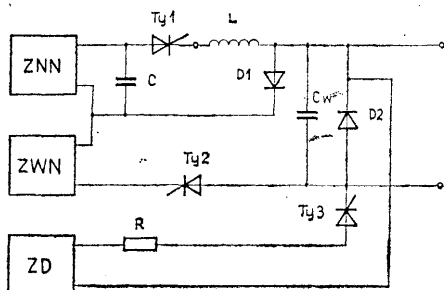
Układ generatora impulsów napięciowych
o narastaniu liniowym,
zwłaszcza do testowania tyrystorów dużej mocy

Przedmiotem wynalazku jest układ generatora impulsów napięcia o dużej liniowości i stromości narastania czoła impulsu.

Układ według wynalazku ma zasilacz niskiego napięcia (ZNN) połączony szeregowo z zasilaczem wysokiego napięcia (ZWN). Między zaciskami wyjściowymi zasilacza niskiego napięcia (ZNN) znajduje się kondensator (C) i szeregowo połączone ze sobą tyrystor pierwszy (Ty1), dławik (L) i dioda (D1). Punkt połączenia dławika (L) i anody diody (D1) łączy się z niepołączoną z zasilaczem niskiego napięcia (ZNN) końcówką zasilacza wysokiego napięcia (ZWN) przez szeregowo połączenie kondensatora wyjściowego (Cw) i tyrystora drugiego (Ty2).

Równolegle do kondensatora wyjściowego (Cw) podłączona jest dodatkowa dioda (D2) i poprzez szeregowo połączone rezystor (R) i tyrystor trzeci (Ty3) dodatkowy zasilacz prądu stałego (ZD). Generator o układzie zgodnym z wynalazkiem jest szczególnie przydatny przy testowaniu szybkich tyrystorów dużej mocy.

(1 zastrzeżenie)



II03K

P.248019 T

01.06.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Janiczek).

Przetwornik analogowo-cyfrowy

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik analogowo-cyfrowy z podwójnym całkowaniem lub z impulsowym sprzężeniem zwrotnym, przeznaczone do stosowania zwłaszcza w cyfrowych urządzeniach pomiarowych i cyfrowych systemach automatycznego sterowania.

Przetwornik analogowo-cyfrowy z podwójnym całkowaniem zawiera na wejściu przełącznik (1) z wyjściem połączonym przez integrator (3) z komparatorem (4), licznikiem (5) i układem sterowania (2) oraz ma układ (A) kształtowania charakterystyki. Układ (A) składa się z cyfrowo-analogowego przetwornika (8), sterowanego ze stałej pamięci (7), której wejścia adresowe są połączone z wyjściami licznika (5), a wyjście przetwornika (8) jest połączone z wejściem przełącznika (1).

Przetwornik analogowo-cyfrowy z impulsowym sprzężeniem zwrotnym zawiera na wejściu sumator (9), do którego jednego wejścia jest doprowadzona wielkość przetwarzana, a do drugiego wejścia jest doprowadzone przez przełącznik (1) wyjście źródła odniesienia (11), natomiast wyjście sumatora (9) jest połączone przez integrator (3) i komparator (4) z wyjściem licznika (5) i układem sterowania (2).

(2 zastrzeżenia)

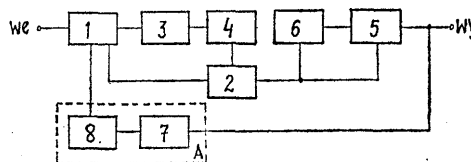


fig.1

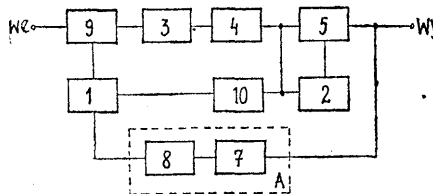


fig.2

H04L

P.244033

05.10.1983

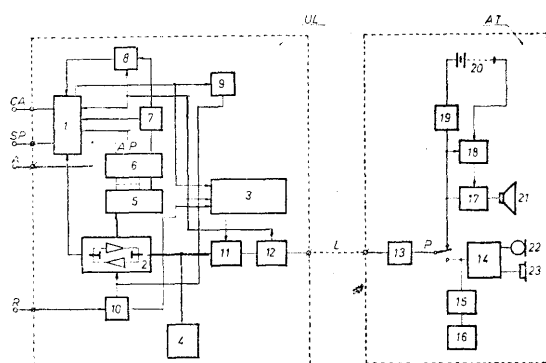
Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Marek, Kazon, Anna Kuczmowska, Wojciech Nowosielski, Wojciech Pluta, Andrzej Polowczyk).

Układ decyzyjny drugiego rejestru
adaptera wyniesionego stanowiska

Przedmiotem wynalazku jest układ decyzyjny drugiego rejestru adaptera wyniesionego stanowiska, stosowany w dwukierunkowej transmisji danych system—monitor—system.

Układ decyzyjny według wynalazku jest utworzony z dwóch elementów kombinacyjnych (E4, E2) typu LUB—NIE, z siedmiu elementów kombinacyjnych (E1, E3, E7, E8, E10, E11, E15), typu I, z trzech elementów kombinacyjnych (E5, E14, E16) typu NIE, z trzech elementów kombinacyjnych (E6, E9, E12) typu NIE-I i z jednego przerzutnika typu D. Pozostałe oznaczenia literowe i literowo-cyfrowe oznaczają sygnały wejściowe (RB8, RB9, RB10, RB11, RB1, RB12, RB6, CENT, RB5, RBIN, ZRB, LPRBC) i sygnały wyjściowe (RBL, RBS).

(1 zastrzeżenie)



H04M

P.244076

07.10.1983

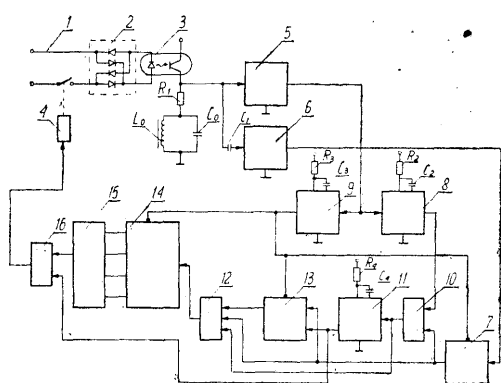
Zdzisław Szlasa, Warszawa, Polska (Zdzisław Szlasa).

Dyskryminator połączeń telefonicznych

Przedmiotem wynalazku jest dyskryminator połączeń telefonicznych służący do uniemożliwiania realizacji określonych połączeń zwłaszcza międzymiastowych i międzynarodowych w ruchu automatycznym z central zakładowych lub stacji abonenckich.

Układ według wynalazku zawiera w obwodzie wtórnym transoptora (3) oporność reaktancyjną (**LoCo**) dla prądów zmiennych o częstotliwości sygnału akustycznego, do której równolegle poprzez kondensator (**C₁**) jest dołączony układ detekcji sygnału akustycznego (7). Wyjście tego układu stanowi jedno z wejść układu iloczynowego (10), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem selektora impulsów (8) blokując impulsy pojawiające się przed wystąpieniem sygnału akustycznego.

Na wejście zliczające licznika (14) są doprowadzane impulsy z układu iloczynowego (12), którego jedno z wejść stanowi wyjście układu zapamiętywania wystąpienia przerwy międzyseryjnej (13), blokujące dostęp do licznika impulsom następnych serii. Impulsy pierwszej serii występującej po sygnale akustycznym są zliczane w liczniku (14), którego wyjścia są połączone z deszyfratorem (15) analizującym stan licznika. Zdekodowany stan licznika (14) po pierwszej serii impulsów, gdy zostanie otwarta bramka (16) przez wyjście selektora przerwy międzyseryjnej (11), steruje przekaźnikiem (4) rozłączającym połączenie. Wyjście selektora przerwy połączenia (9) zeruje licznik (14) i elementy pamięciowe (7, 13) przy ponownym zajęciu łącza (1). (4 zastrzeżenia)



H04N

P. 248813

18.07.1984

Pierwszeństwo:
18.07.1983 - St. Zjedn. Am. (nr 514988)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (John H. Schier Jr, William E. Brooks Jr.).

Zespół odchylający z cewką o zwojach powrotnych przebiegających prostoliniowo oraz sposób formowania cewki zespołu odchylającego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nawijania uzwojenia cewek z wykorzystaniem sposobu prostego cofania uzwojenia, bez potrzeby stosowania listewek oraz końcowych pierścieni rdzenia.

Cewka odchylania pionowego telewizyjnego zespołu odchylającego zawiera pewną ilość warstw uzwojenia nawiniętych w sposób z cofaniem prostym przewodu. Warstwy (30, 31, 32, 33) uzwojenia cewki są tak nawinięte, że zajmują coraz większe kąty nawijania (044, 045, 046) tak, że początkowy zwoj (45a, 46a) każdej następnej warstwy (45, 46) leży na powierzchni rdzenia (34) i przylega do poprzednich warstw (44, 45) uzwojenia. Obecność poprzednich warstw utrudnia i zapobiega przesunięciu początkowych zwojów (45a, 46a) każdej warstwy uzwojenia.

Sposób formowania cewki polegający na toroidalnym nawinięciu przewodu wokół rdzenia, charakteryzuje się tym, że poszczególne warstwy uzwojenia układają się tak, aby tworzyły układ **odwróconej piramidy**. (8 zastrzeżeń)

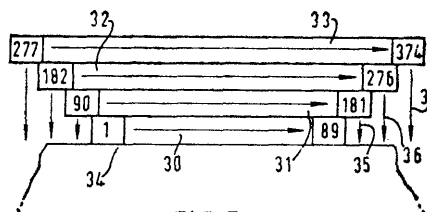


FIG. 5.

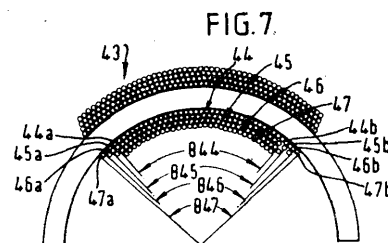


FIG. 7.

H05K

P. 243891

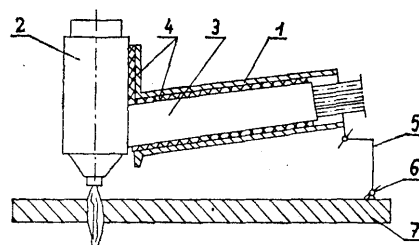
23.09.1983

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wacław Klein, Wojciech Kalczyński, Jerzy Haduch, Marian Bal).

Osłona bezpieczeństwa urządzenia elektrycznego do prac podwodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony pozwalającej na zmniejszenie gradientu pola elektrycznego wokół sfery pracy urządzenia elektrycznego, a w przypadku mechanicznego wewnętrznego uszkodzenia jego rękojeści zabezpieczającej osobę obsługującą przed porażeniem prądem elektrycznym.

Osłonę bezpieczeństwa urządzenia elektrycznego do prac podwodnych stanowi osłona metalowa (1) korpusu (2) i rękojeści (3) urządzenia elektrycznego, usytuowana na podłożu izolacyjnym (4) i połączona galwanicznie przewodem giętkim (5) z elementami metalowymi (7) znajdującymi się w bezpośrednim otoczeniu urządzenia elektrycznego, z którymi może się zetknąć osoba je obsługująca. (1 zastrzeżenie)



H. WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

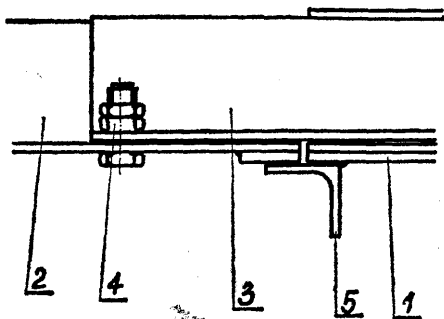
P. 73253

14.09.1984

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Nowa Wieś Lęborska, Polska (Jan Wenta).

Mechanizm składania belki zaczepowej do bron

Mechanizm składa się z belki głównej (1), belek wychylnych (2), elementu wiążącego (3), który połączony jest śrubą (4) z belką wychylną (2) i nierozłączanie z belką główną (1). Mechanizm ma także element usztywniający (5), który spełnia jednocześnie funkcję wspornika do mocowania czołowego pola brony. (1 zastrzeżenie)



A21B

W. 72855

28.06.1984

Fabryka Maszyn i Urządzeń Gastronomicznych „Kromet-Spomasz”, Krosno Odrzańskie, Polska (Kazimierz Kitliński).

Elektryczny piec piekarniczy

Segment wypiekowy pieca ma obudowę (11), w której znajduje się wypiekowa komora (2) z elektrycznymi grzejnymi elementami (7). Grzejne elementy (7) usytuowane są na górnej i dolnej części komory (2) prostopadłe do jej osi wzdłużnej, przy czym dolne grzejne elementy (7) są rozmieszczone nierównomiernie w odległościach zmniejszających się w pobliżu drzwiczek (3) i ścianki tylnej z otworem (8). (1 zastrzeżenie)

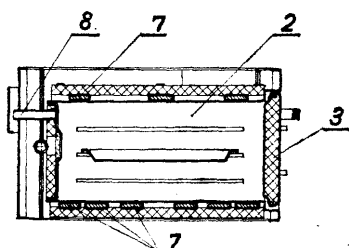


Fig. 2

A61B

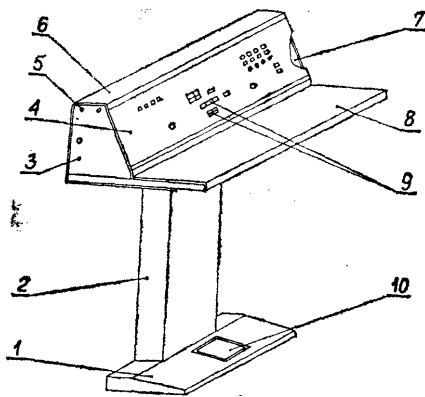
W. 72829

27.06.1984

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Danuta Łazicka, Andrzej Michalak).

Stolik sterowniczy stołu rentgenowskiego
zdalnie sterowanego

W stoliku sterowniczym płyta czołowa (4) z elementami sterowania (9) zamocowana jest odchylnie w stosunku do konsoli i podtrzymywana przez zawieszki umocowane obrotowo do osłon bocznych konsoli (3 i 7), a blat (8) wsparty jest na kolumnie (2) o przekroju prostokątnym, wewnątrz której prowadzone są przewody elektryczne do zespołów elektronicznych. W podstawie stolika (1) ukształtowane jest gniazdo (10) dla umieszczenia w nim nożnego przełącznika ekspozycji. (1 zastrzeżenie)



A61B

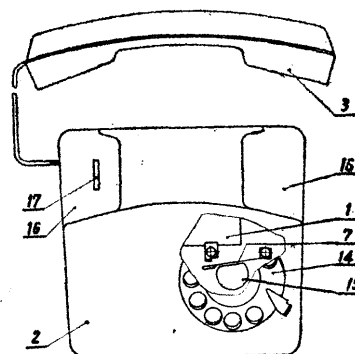
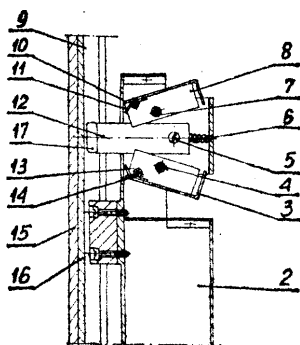
W. 72830

27.06.1984

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Danuta Łazicka, Andrzej Michalak).

Stopień do stołu rentgenowskiego, diagnostycznego

Stopień ma w wyjęciach ramion wsporczych (2) dwa niezależnie działające mechanizmy zakleszczające stopień względem płyty przesuwnej (15) stołu rentgenowskiego, posiadające obrotowo mocowane rygle (12), które pod działaniem obciążeń powodują samozakleszczenie w kanale (9) pręta profilowego (16). W każdym mechanizmie zakleszczającym znajdują się dźwignie zwalniające (3), (8), które w położeniu spoczynkowym utrzymywane są za pomocą sprężyn (11) (13). Dźwignie zwalniające (3), (8) mają kołki oporowe (4), (7), za pomocą których, po odchyleniu dźwigni od położenia spoczynkowego zostaje wymuszony i utrzymany za pomocą sprężyny (6) prostopadłe położenie rygla (12) względem ramienia stopnia (2). (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 72831

28.06.1984

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Polam-Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Kania, Krzysztof Chomeczyński, Józef Niemczyk, Leszek Pietraszko, Tadeusz Mika).

Telefon dziecięcy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest telefon dziecięcy mający zastosowanie jako zabawka.

Telefon dziecięcy ma w podstawie (1) od zewnątrz komorę baterii zasilających (12) wyposażoną w styk łączący (13) umożliwiający zasilanie telefonu albo dwoma bateriami R20 albo jedną typu 3R12. Wewnątrz podstawa (1) ma występy (4, 6, 8) do bezpośredniego zamocowania rdzenia brzęczyka (5), styku wywoławczego (7) i styku przełączającego (9). Znajdujące się w podstawie (1) gniazdo (10) ma płaskie elementy stykowe (11) identyczne jak kołki współpracującej z nim wtyczki (18). Tarcza numerowa (14) umieszczona w pokrywie (2) w swej części znajdującej się wewnątrz pokrywy (2) ma krzywkę sterującą (15) odchylającą styk wywoławczy (7) w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny tarczy (14).

(1 zastrzeżenie)

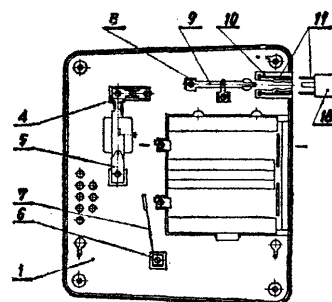


Fig. 2.

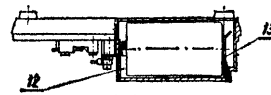


Fig. 3.



Fig. 4.

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B21B

W. 72827

26.06.1984

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Czesław Wąsowski, Joachim Stach, Piotr Zoremba, Zbigniew Biszczyk).

Urządzenie do obracania arkuszy blachy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostszej budowie niż dotychczas stosowane.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma hydrauliczne siłowniki (6) napędzające wał (2) zaopatrzony w zespół podających dźwigni (1) oraz wał (4) wraz z zespołem odbierających dźwigni (3), przy czym arkusz blachy (7) stanowi element synchronizujący pracę siłowników (6). Wały (2 i 4) ustawione są na stojakach (5).

(1 zastrzeżenie)

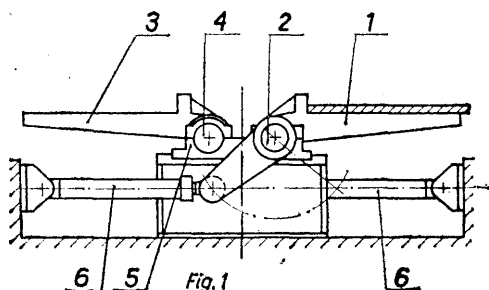


Fig. 1

B21B

W. 72841

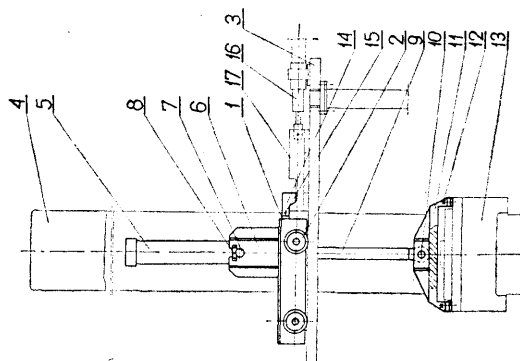
27.06.1984

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Błat, Ryszard Babczyk, Henryk Nowak, Marian Kubrak, Jan Staniewski).

Przyrząd do wymiany siłownika hydraulicznego docisku walców

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do wymiany siłownika hydraulicznego docisku walców podczas remontu zespołu klatki walcowniczej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego sprawne dokonanie wymiany siłownika bez stosowania dodat-



kowych urządzeń dźwigowych. Korpus wózka (1) ma pionowy siłownik (5) osadzony przegubowo w korpusie wysięgnika (6) na sworzniu (7). Tłoczek (9) pionowego siłownika (5) jest zakończone przegubowym uchwytem tarczowym (11). (1 zastrzeżenie)

B21F

W. 73442

19.10.1984

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”. Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Henryk Sucharkiewicz, Bogusław Mereszyński).

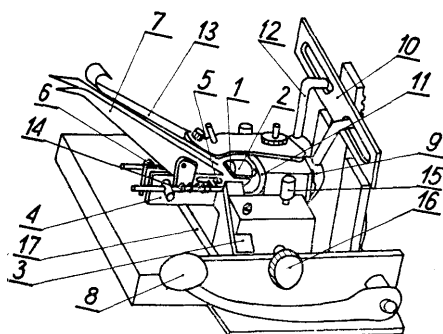
Przyrząd do krępowania elementów elektronicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do krępowania elementów elektronicznych, zwłaszcza oporników i kondensatorów.

Przyrząd składa się z dwóch identycznych korpusów lewego i prawego, z którymi związane są na stałe elementy ustalające (7), przesuwanych względem siebie po prowadnicach (17) za pomocą śrub rozstawu (16). W górnej części każdego korpusu umieszczona jest krzywka podajnika (9) osadzona na wałku obrotowym (2) i stopka (11). W korpusie nad prowadnicą (17), z którą związana jest za pomocą śruby przykrywki magazynku (13), znajduje się śruba blokady (15). Między prowadnicami (17) umieszczone są śruby rozstawu (16).

W podstawie przyrządu zamocowana jest dźwignia pracy (8) połączona na stałe ze sprzęgłem (10) współpracującym z dźwignią sprzęgła (12), zamocowaną na stałe w krzywce podajnika (9). Krzywka podajnika (9) współpracuje z umieszczonym w otworze przelotowym górnej części korpusu, przesuwnikiem (14), z którym na stałe połączony jest wyrzutnik (5) i na którym spoczywa podajnik (6). Podajnik (6) dociskany sprężyną ślizga się po płaszczyźnie krępownika (4). W wałku obrotowym (2) umieszczony jest element tnąco-krępujący (1) a w dolnej części korpusu, połączony z nim w sposób rozłączny, element tnący (3).

(1 zastrzeżenie)



B21J

W. 73348

28.09.1984

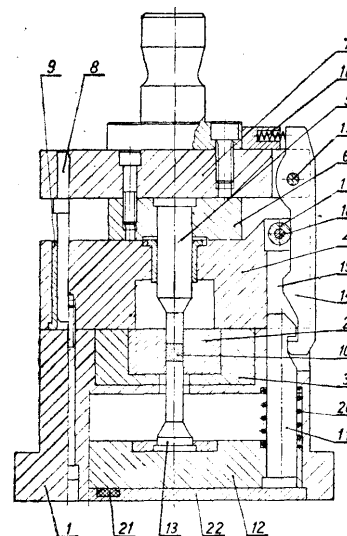
Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Wacław Motyl, Sylwester Pawłowski, Jan Kępa).

Przyrząd do prasowania na zimno

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia wypychającego wyrób z matrycy w przyrządzie do prasowania na zimno elementów metalowych.

Przyrząd ma podstawę (1) w której znajduje się matryca (2) umieszczona w obsadzie (3). Na podstawie (1) zamocowana jest płyta (4) prowadząca stempel górny (5) zamocowany w obsadzie (6) do płyty głowicowej (7). Urządzenia wypychające wyrób z matrycy składa się z zaczepu (11) osadzonego w belce (12) w której zamocowany jest stempel dolny (13) będący jednocześnie wypychaczem. Zaczep (11) współ-

pracuje z dźwignią (14) połączoną z płytą głowicową (7). Dźwignia (14) zaopatrzona jest w występ (19) który powoduje wyzębienie jej z zaczepu (11) po spotkaniu się z rolką (17), po wypchnięciu wyrobu (10) stemplem dolnym (13) z matrycy (2). (2 zastrzeżenia)



B23C

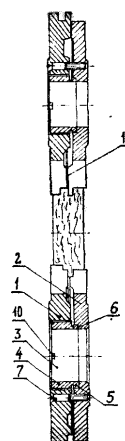
W. 72856

28.06.1984

Tadeusz Knychala, Poznań, Roman Knychala, Poznań, Polska (Tadeusz Knychala, Roman Knychala).

Frez złożony z frezów całkowitych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji freza złożonego, aby możliwa była dokładna i płynna regulacja rozstawienia obu frezów całkowitych względem siebie, przy zachowaniu wzajemnego pokrycia geometrycznego zębów jak również aby możliwe było zwiększenie zakresu regulacji bez konieczności zdejmowania freza z wrzeciona.



Frez złożony z frezów całkowitych według wzoru, ma frezy całkowite połączone tuleją (3) regulacyjną. Tuleja regulacyjna (3) ma na części obwodu gwint (4) poprzez który połączona jest z jednym frezem. Drugą niegwintowaną częścią (5) tuleja spoczywa w wybraniu (6) oporowym drugiego freza (2) całkowitego. Oba frezy połączone są rozłącznie trzema wkrętami (7) kontrującymi. Na powierzchni czołowej tulei regulacyjnej znajduje się skala, a na powierzchni freza przy tulei przeciwwskaźnik. Ponadto tuleja ma na powierzchni czołowej nacięcia do klucza regulacyjnego. (1 zastrzeżenie)

B23K

W. 72857

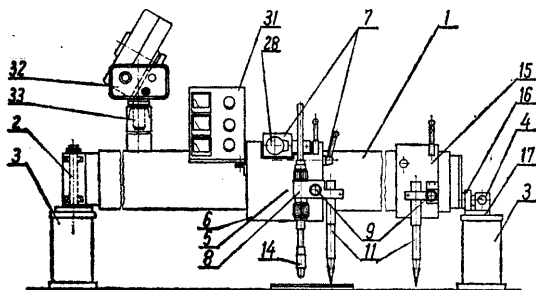
28.06.1984

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk, Polska (Zenon Onuszkiewicz, Jarosław Andrejew).

Urządzenie spawalnicze do spawania blach, zwłaszcza cienkich

Wzór rozwiązuje zagadnienie dokładnego prowadzenia uchwytu spawalniczego, urządzeniem prostym o łatwej obsłudze i zmniejszonych wymiarach.

Urządzenie ma poziomą belkę (1) na jednym końcu połączoną przegubem obrotowym (2) z korpusem urządzenia (3), a na drugim końcu belka (1) ma zespół tocznego podparcia i regulacji (4) ustawienia belki (1) równoległe do spawanego złącza. Na belce (1) znajduje się głowica spawalnicza (5) w postaci suportu wzdłużnego (6) z mechanizmem przemieszczania i prowadzenia (7) po belce (1) bez luzów. Suport poprzeczny (6) ma połączenie z suportem poprzecznym (8) mechanizmem ruchu poziomego (9) prostopadłego do belki (1). Suport poprzeczny (8) ma gniazdo wskaźnika, w którym jest osadzony wymiennie wskaźnik optyczny (11) i gniazdo uchwytu z mechanizmem ruchu pionowego uchwytu, w którym osadzony jest wymiennie znany uchwyt spawalniczy (14). Gniazdo to jest przeznaczone do mocowania sprzętu spawalniczego dla różnych metod spawania lub cięcia klasycznego lub laserowego. (4 zastrzeżenia)



B24B

W. 71800

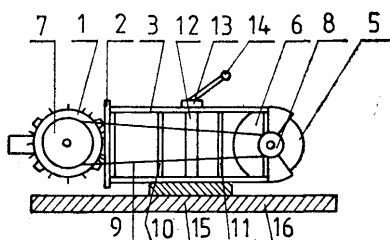
26.01.1984

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Raciąż, Polska (Kazimierz Chodacz, Kazimierz Dobaczewski).

Agregat szlifierski

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji urządzenia pomocniczego, pozwalającego szlifować różnego rodzaju wałki na tokarce.

Aggregat wykonany jest z pudła stalowego (3), do którego boków przymocowane są z jednej strony silnik elektryczny (1), a z drugiej łożyska wału z osadzoną na nim tarczą ścierną (5). Silnik (1) napędza tarczę ścierną (5) za pomocą kół pasowych (7) i (8), połączonych pasem klinowym (9). Przez pudło (3) przechodzi oś obrotowa (12) imaka, a nakrętka (13) na górnym końcu osi (12) dociska pudło (3) do ścianek (15) imaka, posuwających się po suporcie poprzecznym (16), co pozwala na dotyk w potrzebnym miejscu tarczy ściernej (5) do szlifowanego wałka, zamocowanego między tarczą uchwytową i konikiem tokarki. (2 zastrzeżenia)



B24B

W. 72889

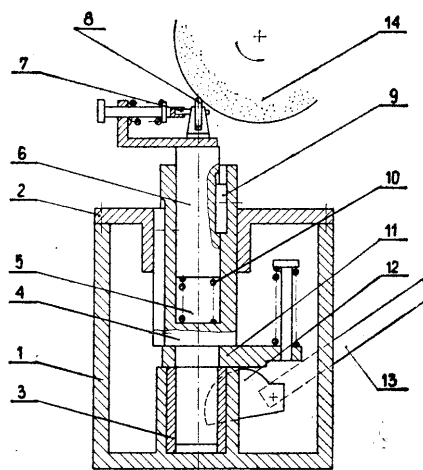
03.07.1984

Huta Szkła „Wałbrzych”, Wałbrzych, Polska (Janusz Kowaliło, Włodzimierz Szymczyk).

Przyrząd do ostrzenia kółek do cięcia szkła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu zapewniającej uzyskiwanie powtarzalnych, żądanych parametrów ostrza na obwodzie kółka.

Przyrząd, składający się z głowicy wraz z uchwytem do zawieszania ostrzonego kółka i pokręteł regulujących jego kąt nachylenia, oraz zawieszanej nad nią wirującej tarczy szlifierskiej, według wzoru charakteryzuje się tym, że głowica (6) osadzona jest przesuwnie w otworze (5) wałka (4), a z kolei wałek (4) osadzony jest przesuwnie w tulejach (2 i 3). Ponadto pod głowicą (6) jest usytuowana spiralna sprężyna (10), przy czym wałek (4) poprzez wspornik (11) jest sprzężony z układem krzywkowym (12). (1 zastrzeżenie)



B25J

W. 72349

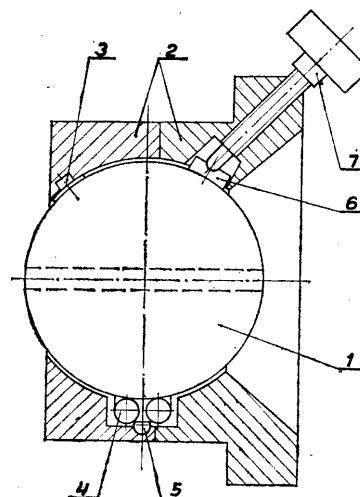
17.04.1984

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON” Zakład Urządzeń Przemysłowych, Kraków, Polska (Tomasz Potocki).

Przepust kulowy dla manipulatora, zwłaszcza źródłami radioizotopowymi

Celem wzoru jest zapewnienie precyzyjnego manipulowania źródłem radioizotopowym.

Przepust kulowy dla manipulatora, zwłaszcza źródłami radioizotopowymi, zawierający kulę i czasze półkuliste, według wzoru ma w czaszach półkulistych (2) dwa łożyska toczne (4), łożyska ślizgowe (5) i trzy



wkładki stabilizujące (3), a także wkładkę dociskową (6) i śrubę aretującą (7). Przepusty kulowe, najczęściej ołowiane, są umieszczane w ścianach osłonnych, chroniących przed promieniowaniem radioizotopowym.
(1 zastrzeżenie)

B29C

W. 73420

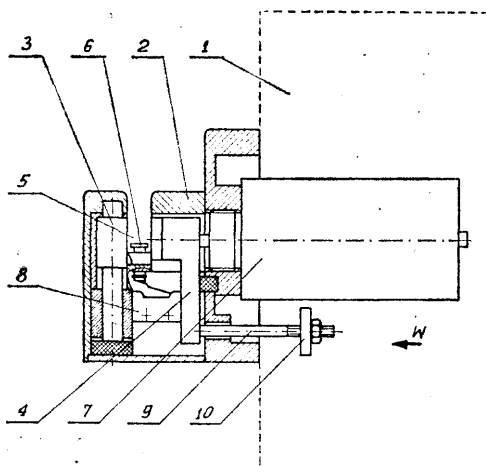
15.10.1984

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Mirosław Witak, Piotr Deres, Jan Wilczek, Jan Bąk).

Zgrzewarka pojemnościowa do zgrzewania rurek
z tworzyw termoplastycznych,
zwłaszcza drenów lekarskich

Wzór użytkowy rozwiązuje 'zagadnienie poprawy jakości zgrzewanych drenów i ułatwienia obsługi zgrzewarki.

Zgrzewarka charakteryzuje się tym, że ścisk elektrod zamocowany jest do obudowy zasilacza (1) zgrzewarki, a elektrody są zamocowane w korpusie (2) ścisku pionowo. Natomiast popychaczem ruchomej elektrody (4) jest rdzeń elektromagnesu (7) umieszczonego wewnątrz zasilacza (1). Przycisk (6) do załączania napięcia elektrod jest zamocowany w dnie wydrążenia (5) do wprowadzania drenu, pod którym to przyciskiem (6) jest usytuowany pierwszy mikro wyłącznik (8) grzania elektrod i załączania elektromagnesu. Do ruchomej elektrody (4) jest zamocowany ponadto pręt (9) z popychaczem (10) drugiego mikro-wyłącznika (11) osadzonego w korpusie (2) ścisku elektrod i w torze ruchu tego popychacza (10) zamocowanego regulacyjnie na końcu pręta (9).
(2 zastrzeżenia)



B60R

W. 72850

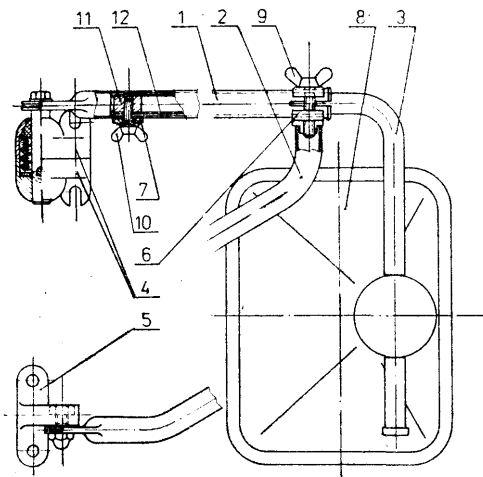
29.06.1984

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Krzysztof Wróblewski).

Urządzenie mocujące zewnętrzne lustro wsteczne,
zwłaszcza do ciągników rolniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilnego odpornego na drgania urządzenia zapewniającego dogodną regulację ustawienia lusterka poprzez zmiany długości ramienia.

Urządzenie składa się z rurki górnej (1) zewnętrznej zamocowanej obrotowo jednym końcem do wspornika górnego (4), wewnątrz której zamocowana jest suwliwie rurka wewnętrzna (3). Na swobodnym końcu rurki wewnętrznej (3) zamocowane jest zaciskowo i przegubowo lustro wsteczne (8). Rurka górna (1) podparta jest rurką dolną (2) obrotowo zamocowaną jednym końcem do wspornika dolnego (5), a drugim połączona z zaciskiem (6) mocującym i ustalającym rurkę dolną (2) i rurkę wewnętrzną (3) względem rurki górnej (1).
(4 zastrzeżenia)



B65G

W. 72839

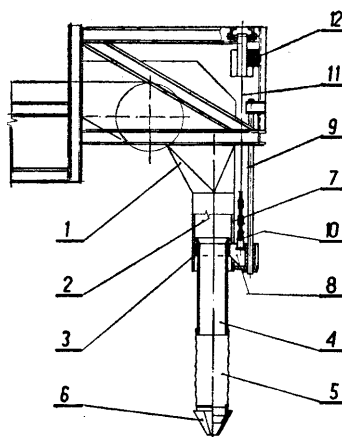
27.06.1984

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Andrzej Koczy, Zenon Nowak, Marian Osowski).

Urządzenie do załadunku materiałów sypkich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do załadunku materiałów sypkich zwłaszcza na środki transportu kolejowego i samochodowego.

Istotą wzoru użytkowego jest to, że urządzenie ma prowadnicę (3) poruszającą się w pionowej szczelinie (7) nieruchomego członu (2), na którym zawieszony jest ruchomy człon (4) z elastycznym rękawem (5) zakończony głowicą (6). Na pionowym przewodniku (9) suwliwie przemieszcza się ramię (8) przewodnicy (3), na którym usytuowany jest uchwyt (10).
(2 zastrzeżenia)



B66B

W. 72814

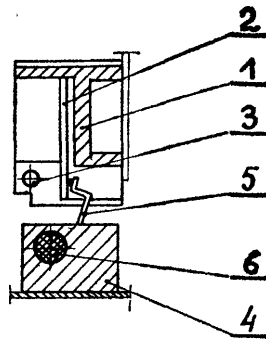
26.06.1984

Kombinat Dźwigów Osobowych „ZREMB”, Warszawa, Polska (Stanisław Goliasz, Mirosław Brojek, Andrzej Świetlik).

Kontakt, zwłaszcza do drzwi dźwigowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kontakt, zwłaszcza do drzwi dźwigowych.

Kontakt według wzoru posiada dwa obwody zwierające o jednoczesnym zadziałaniu. Kontakt składa się z obudowy kontaktu (1), zestyków (2) oraz kontaktorów (3) osadzonych w obudowie (1), i zwory w korpusie (4) której osadzony jest zwieracz (5) zamocowany elastycznie i magnes (6).
(1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA i METALURGIA

C02F

W. 72813

26.06.1984

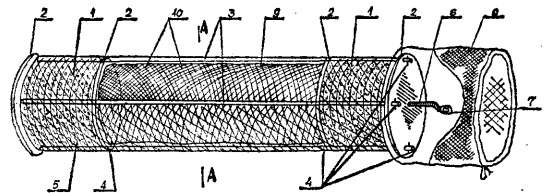
Instytut Kształtowania Środowiska, Warszawa, Polska (Zbigniew Bałut, Marek Małaczyński, Zbigniew Stępniewski, Mirosław Wolski, Waldemar Papierz).

Pływająca zapora sorbcyjna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapory sorbcyjnej, która jest przeznaczona do stosowania w przypadku zanieczyszczenia cieków wodnych, wód stojących i morskich olejem lub innymi substancjami pływającymi na powierzchni.

Zapora składa się z pływaków (1) wzmocnionych na obrzeżach kęgamami (2), które są połączone łącznikami (3). Tak utworzony segment zapory jest powleczony siatką (5) tworzącą tunel, wewnątrz którego

jest umieszczony wsad sorbujący (9). W osi każdego pływaka (1), od zewnętrznej strony jest przytwierdzona lina (6) zakończona uchwytem (7). Do zewnętrznej krawędzi jednego pływaka (1) jest umocowana mufka (8) z tkaniny. (1 zastrzeżenie)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

W. 72892

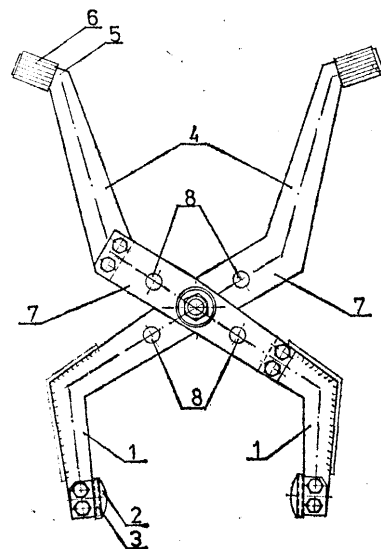
04.07.1984

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Ziębice, Polska (Adam Bednarczyk).

Kleszcze zwłaszcza do przenoszenia i ustawiania krawężników drogowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji poręcznego narzędzia, eliminującego ewentualność urazów podczas pracy oraz zwiększającego sprawność czynności przy budowie i naprawach dróg, ulic i placów.

Kleszcze są utworzone z dwóch łamanych dźwigni skrzyżowanych ze sobą i połączonych obrotowo. Dolne ramiona (1) dźwigni usytuowane zbieżnie ku sobie mają na końcach od strony wewnętrznej nakładki (2) z materiału o dużym współczynniku tarcia, najkorzystniej z twardej gumy. Górne ramiona (4) dźwigni usytuowane rozbieżnie względem siebie są wyposażone w uchwyty (5) skośnie do nich nachylone. Środkowe ramiona (7) mają wzdłuż osi wykonane co najmniej dwa otwory (8), przy czym w jednej parze otworów (8) jest zrealizowane obrotowe połączenie dźwigni. (2 zastrzeżenia)



E02B

W. 72873

03.07.1984

Instytut Kształcenia Środowiska, Warszawa, Polska (Zbigniew Bałut, Marek Małaczyński, Zbigniew Stępniewski, Mirosław Wolski, Waldemar Papier).

Segmentowa zaporą przepływowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zapory przeznaczonej do zatrzymania warstwy oleju płynącej po powierzchni wody w cieku wodnym, na przykład rowie melioracyjnym, przy jednoczesnym przepuszczeniu wody poza zaporę.

Zapora składa się z segmentów połączonych ze sobą rozłącznie. Podstawowy segment stanowi środkowa płyta (1) zaopatrzona w otwór (2) mająca pionowe prowadnice (3), w których jest umieszczona zasuwa (4) zawieszona na gwintowanym pręcie (5) zamocowanym w gwintowanych tulejach (6) przytwierdzonych do środkowej płyty (1). Pręt (5) jest zakończony korbą (7). Do poziomych krawędzi środkowej płyty (1) są przytwierdzone prowadnice (8), w których są umieszczone przesuwne boczne płyty (9).

(1 zastrzeżenie)

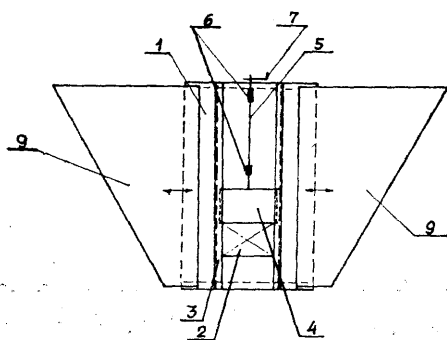


Fig. 1

E04C

W. 72887

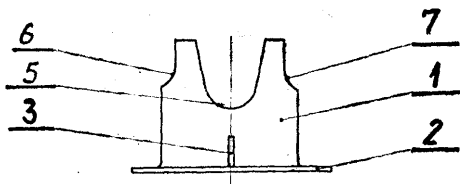
03.07.1984

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju o Wyposażeniu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Jerzy Dymaczewski, Jacek Krotowski, Ryszard Byczkowski, Sylwin Zinner, Ludwik Stępa).

Wkładka dystansowa do ustalania położenia prętów zbrojeniowych w elementach żelbetonowych

Wkładka dystansowa do ustalania położenia prętów zbrojeniowych w elementach żelbetonowych wytwarzanych na podłożu izolującym zwłaszcza styropianie lub wełnie mineralnej służąca do ustalania położenia prętów zbrojeniowych w stałej ściśle określonej odległości od podłoża charakteryzuje się tym, że stanowi ją tuleja (1) z podstawą (2) w kształcie krążka i rozmieszczone na zewnątrz tulei (1) żebra (3) wzmacniające połączenie tulei (1) z podstawą (2). Na wolnym końcu tulei (1) usytuowane są cztery symetryczne wybrania (5, 6, 7) o kształcie w dolnej części półkolistym rozszerzającym się ku górze przy czym pory wybrania różnią się między sobą szerokością i głębokością wybrania.

(1 zastrzeżenie)



E04C

W. 72888

03.07.1984

E04B

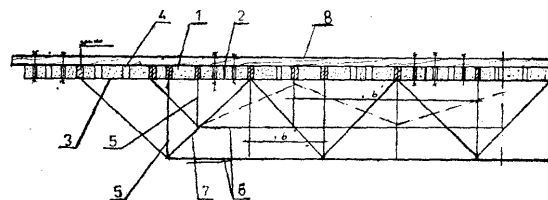
Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej Budownictwa Komunalnego „Pesop” Katowice, Pion Badawczo-Wdrożeniowy, Czechowice-Dziedzice, Polska (Rufin Szafron).

Uniwersalny dźwigar więzby dachowej

Uniwersalny dźwigar więzby dachowej przeznaczony jest do budowy dowolnych konstrukcji dachowych obiektów mieszkalnych i przemysłowych.

Rozwiązanie umożliwia wykonanie dźwigaru o dowolnej długości bezpośrednio na budowie przy zachowaniu tych samych parametrów wytrzymałościowych. Uniwersalny dźwigar więzby dachowej ma pas górny który tworzą kształtki (1) prostokątne o podstawie prostokątnej zestawione ze sobą czołami (2) mające na szerszej powierzchni pobocznicę (3) równoległą do siebie, a prostopadłą do osi podłużnej kształtki rozmieszczone przelotowe otwory osadzące (4). Stężenia (5) łączą pas dolny (6) z pasem górnym. Stężenia (5) połączone są między sobą zastrzałami (7). Na pasie górnym połączony rozłącznie z kształtkami (1) znajduje się element mocujący (8). Stężenia w otworach osadzących (4) osadzone są w sposób nierozłączny spoiwem. Również czoła (2) kształtek (1) połączone są ze sobą nierozłącznie spoiwem. Najkorzystniejszy rozstaw stężeń (5) i ich stosunek do wysokości wyraża się wielkością 1 do 1 lub 1 do 2.

(3 zastrzeżenia)



E04D

W. 72903

05.07.1984

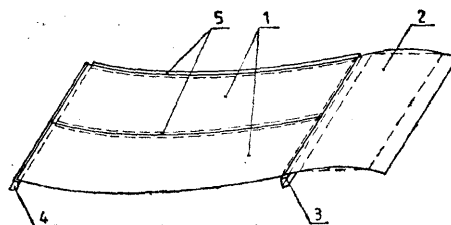
Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Janusz Mach, Michał Polisiewicz, Grzegorz Winnicki).

Element stalowy pokrycia dachowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest element stalowego pokrycia dachowego przeznaczony do scalania płaskich stalowych dachów z szeregu elementów o ustalonych wymiarach. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego kształtu elementu aby ukierunkować naprężenie i odkształcenie spawalnicze wzdłuż jednej krzywizny oraz wyeliminować operacje prostowania.

Element stalowego pokrycia składa się z płyty dachowej (1), wkładki (2), poprzecznicy wewnętrznej (3) i poprzecznicy zewnętrznej (4) przy czym płyta dachowa (1) jest wygięta ku dołowi i przyspawana spoinami poprzecznymi z jednej strony do poprzecznicy wewnętrznej (3), a z drugiej strony jest przyspawana do poprzecznicy zewnętrznej (4) oraz spoiną wzdłużną jest przyspawana do elementu wzmacniającego (5) a wkładka (2) jest wygięta w przeciwną stronę w stosunku do płyty dachowej (1) i przyspawana do poprzecznicy wewnętrznej (3) na przedłużeniu płyty dachowej (1).

(1 zastrzeżenie)



E04H

W. 72898

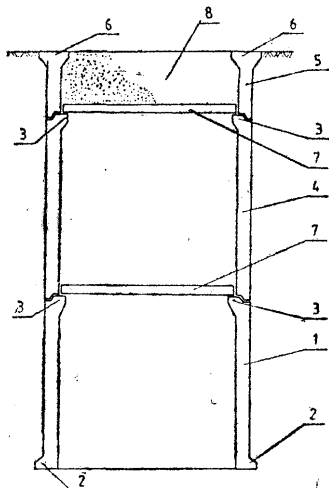
06.07.1984

Michał Koleśnik, Warszawa, Polska (Michał Koleśnik).

Grobowiec z prefabrykowanych elementów betonowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu lekkich prefabrykowanych elementów betonowych, z których można zmontować od jednej do czterech kondygnacji grobowca, w zależności od potrzeb i poziomu wody podskórnej.

Grobowiec z prefabrykowanych elementów betonowych charakteryzuje się tym, że stanowi go zestaw prefabrykowanych elementów betonowych przestrzennych o jednolitej konstrukcji ścian bocznych bez dna i wierzchu, składający się z elementu (1) dolnego mającego poszerzone w dolnej partii ściany stopy (2) i u góry gzymsy oporowe (3), elementu lub elementów (4) kondygnacji pośredniej lub pośrednich lub kondygnacji górnej, przy czym element (4) ma również gzymsy oporowe (3), elementu betonowego (5) stanowiącego zwieńczenie konstrukcji grobowca, przy czym ściany elementu (5) mają u góry wyprofilowaną półkę (6) oraz składa się z płyt (7) przysklepieniowych komór grobowca. (1 zastrzeżenie)



£05B

W. 73359

02.10.1984

Radomska Wytwórnia Telefonów „Telkom-RWT”, Radom, Polska (Zygmunt Sobania).

Plomba, zwłaszcza do aparatów telefonicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest plomba przeznaczona do plombowania aparatów telefonicznych celem zabezpieczenia ich przed demontażem przez osoby niepowołane.

Plomba ma kształt ściętego stożka, którego większa podstawa (1) ma kształt lekko wypukłej czaszy. Istotą wzoru jest to, że wgłębienie uformowane od strony mniejszej podstawy stożka ma kształt cylindra o lekko zbieżnych ściankach (2), a dno cylindra (3) ma kształt czaszy, której powierzchnia jest równoległa do powierzchni większej podstawy (1) stożka. (1 zastrzeżenie)

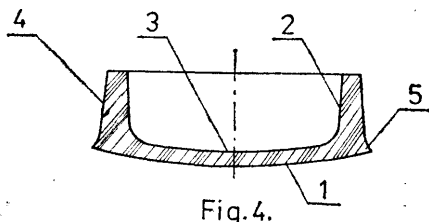


Fig. 4.

E05C
B62D

W. 73252

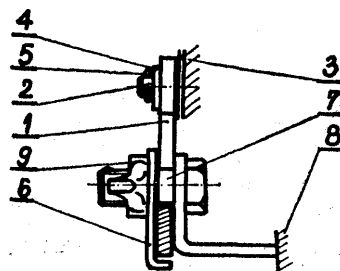
14.09.1984

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Nowa Wieś Lęborska, Polska (Jan Wenta).

Mechanizm otwierania i zamykania elementów uchylnych, zwłaszcza dachu i okien w kabinach ciągników rolniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu charakteryzującego się prostotą konstrukcji i małym kosztem wytwarzania.

Mechanizm składa się z kątownego ramienia (1) w kształcie litery L zamocowanego obrotowo jednym końcem w elemencie wychylanym (3). W miejscu zgięcia ramię (1) oparte jest na kątowniku (6) i wsporniku (7). (1 zastrzeżenie)



E21C

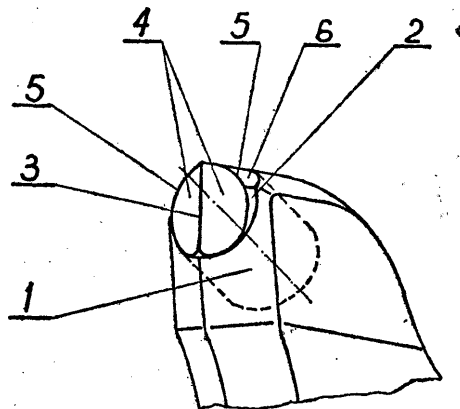
W. 72869

29.06.1984

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Witold Zacharzewski, Leszek Gubała, Jerzy Bański).

Końcówka robocza noża płaskiego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest końcówka robocza noża płaskiego zwłaszcza promieniowego stosowanego w kombajnach górniczych, zbrojonego węglikiem spiekany w kształcie słupka. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie nie zmniejszenia oporów stawianych przez ostrze noża przy urabianiu minerałów.



Końcówka robocza noża charakteryzuje się tym, że słupek (1) ma ostrze (2), którego krawędź natarcia (3) utworzona jest z przecięcia dwóch płaskich powierzchni natarcia (4) ograniczonych łukową krawędzią (5) powstałą z przecięcia płaskich powierzchni natarcia (4) z powierzchnią przełożenia (6). (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04C
F01N

W. 72876

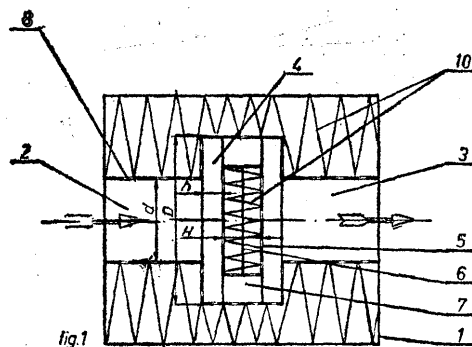
02.07.1984

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Jan Kędzierzawski, Andrzej Stawiarz, Jerzy Walczak).

Tłumik hałasu

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie tłumika o małych wymiarach i dużej efektywności tłumienia.

Tłumik hałasu, zwłaszcza hałasu emitowanego przez wentylator mający co najmniej jedną przegrodę dławiacą oraz kanał wlotowy i kanał wylotowy charakteryzuje się tym, że ściany zewnętrzne przegrody (5) tworzą ze ścianami wewnętrznymi kanału wlotowego (2) i kanału wylotowego (3) komorę opływową (4). (6 zastrzeżeń)



F15B

W. 72828

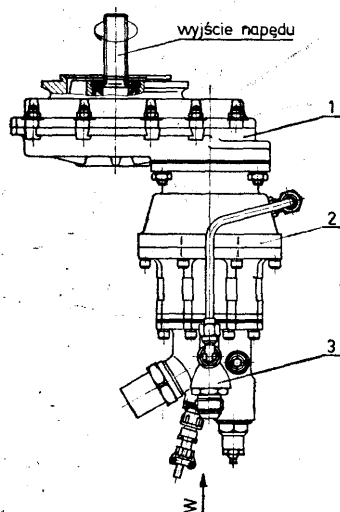
26.06.1984

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Ryszard Zajączkowski, Aleksander Hager).

Napęd hydrauliczny

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji napędu hydraulicznego o zwartej, jednolitej budowie.

Napęd ma korpus (1), w którym znajduje się przekładnia zębata z przymocowanym do niego silnikiem hydraulicznym tłokowym (2), na którego korpusie zabudowany jest dwudrogowy regulator przepływu (3) sterowany zdalnie. (2 zastrzeżenia)



F16C

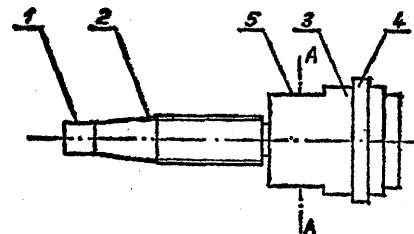
W. 72854

28.06.1984

Edward Skorupka, Bytom, Tadeusz Macelko, Zabrze, Polska (Edward Skorupka, Tadeusz Macelko).

Końcówka kulista złącza

Celem wzoru jest ułatwienie montażu i demontażu końcówki kulistej z przewodu hydraulicznego. Końcówka ma na obwodzie kulistej główki (3) rozmieszczone co 180° spłaszczenia (5). (1 zastrzeżenie)



F16D

W. 72901

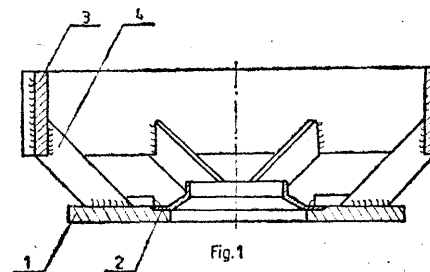
05.07.1984

Fabryka Aparatury Elektrycznej „EMA-ELFA”, Ostrzeszów, Polska (Tadeusz Matysek, Stanisław Niełaczny, Władysław Lelek).

Tarcza cierna

Celem wzoru jest zwiększenie użyteczności i zakresu stosowania tarczy ciernej.

Tarcza cierna składa się z płyty ciernej (1) połączonej w sposób trwały przy pomocy spawania, poprzez żebra łączące (4), z pierścieniem zewnętrznym (3), stanowiącym mocującą część tarczy w zespole hamulca, oraz przyspawanej do niej osłony tulei dystansowej (2). Od strony wewnętrznej płyta cierna (1) jest wyposażona w przyspawane krążki w miejscach pod otwory dla śrub mocujących. (1 zastrzeżenie)



F21L

W. 72890

03.07.1984

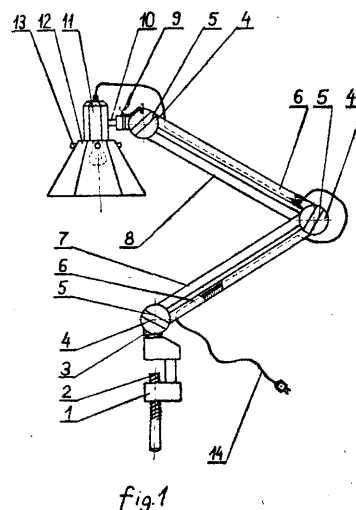
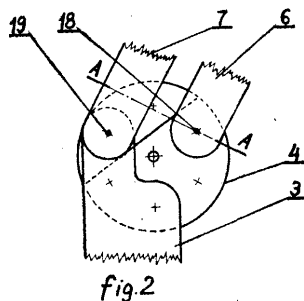
Jan Bruliński, Kraków, Polska (Jan Bruliński).

Lampa nastawna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy nastawnej wykonanej z drewna, używanej jako wyposażenie stołów kreślarskich, stołów domowych, segmentów meblowych, biurek i służącej do miejscowego oświetlenia.

Lampa ma uchwyt mocujący (1), w którym jest osadzony suwliwie profilowany wspornik (3), który wraz z okrągłymi tarczami zaciskowymi (4) i przyzma-

tycznym pokrętłem (5) tworzy przegub dolny skąd wyprowadzone są trzy płaskie ramiona (6) i (7) osadzone obrotowo odpowiednio na sworzniu krótkim (18) i sworzniu długim (19). Ramiona (6) i (7) wraz z okrągłymi tarczami zaciskowymi (4) i pryzmatycznym pokrętłem (5) wraz z dwoma górnymi ramionami (6) i (8) tworzą przegub środkowy. Z drugiej swojej strony górne ramiona (6) i (8) wraz z pryzmatyczną obejmą (9) i okrągłymi zaciskowymi tarczami (4) oraz pryzmatycznym pokrętłem (5) tworzą przegub górny. Na pryzmatycznej obejmie (9) za pomocą walcowego trzpienia (10) jest umocowany obrotowo wielokątny trzon (11) oprawki żarówki w postaci naczynia z płą-



skim dnem, na którym zamocowany jest za pomocą mocujących kołków (13) ośmiokątny abażur (12) w postaci ściętego ostrosłupa wewnątrz pustego.

(3 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G08B

W. 72872

02.07.1984

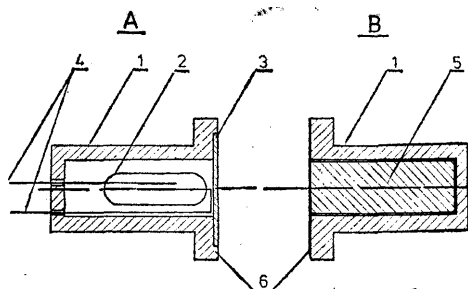
Jacek Szewczyk, Warszawa, Polska (Jacek Szewczyk).

Czujnik magnetyczny do elektronicznych systemów nadzoru i alarmu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika, którego konstrukcja zapewniałaby dyskretny montaż, dużą trwałość i niezawodność działania, skracałaby czas wykonywania instalacji.

Czujnik składa się z dwóch części (A) i (B). Część (A) zawiera kontaktron (2). Do jednej z jego końcówek przymocowany jest element magnetyczny (3), do obu końcówek przylutowane są przewody (4). Część (B) zawiera magnes anizotropowy (5). Obie części (A) i (B) umieszczone są w identycznych obudowach (1) magnetyczny przeznaczony jest do realizacji elektronicznej ochrony drzwi, okien, ekspozatów itp. przed kradzieżą.

(3 zastrzeżenia)



Ochronna nalepka adresowa

Celem wzoru jest opracowanie nalepki nie wymagającej do jej stosowania dodatkowego oprzyrządowania.

Ochronna nalepka adresowa ma zarys prostokąta i składa się z zewnętrznej warstwy papieru, wewnętrznej warstwy kleju oraz spodniej warstwy papieru silikonowego. Zgodnie z wzorem użytkowym warstwa papieru silikonowego ma równoległe do krawędzi nalepki i tworzące wewnętrzne obramowanie ciągłe nacięcia (4) o głębokości równej grubości tej warstwy, które umożliwiają odsłonięcie, po usunięciu naciętego paska papieru silikonowego, zewnętrznej ramki kleju. Ponadto na spodniej części nalepki jest wykonane służące do oderwania przyklejonej nalepki nacięcie (5) o zarysie łuku wycinka koła, którego środek jest umiejscowiony w jednym z narożników nalepki, a promień jest większy od szerokości ramki, przy czym głębokość tego nacięcia jest równa grubości warstwy papieru silikonowego.

(2 zastrzeżenia)

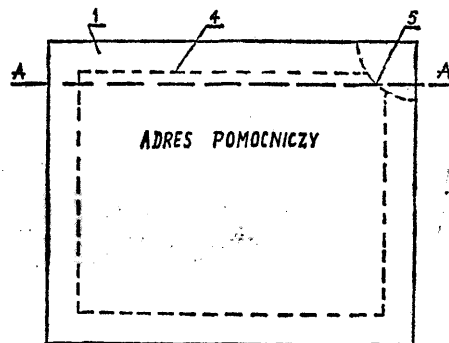


Fig. 1

G09F

W. 72817

25.06.1984

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „Introl”, Poznań, Polska (Andrzej Czerwiński, Maria Skrzypczak).

G09F
B07C

§

W. 72818

25.06.1984

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „Introl”, Poznań, Polska (Andrzej Czerwiński, Maria Skrzypczak).

Ochronna nalepka adresowa

Celem wzoru jest opracowanie prostej konstrukcji nalepki nie wymagającej do jej stosowania dodatkowego oprzyrządowania.

Ochronna nalepka adresowa ma zarys prostokąta i składa się z zewnętrznej warstwy papieru, wewnętrznej warstwy kleju oraz spodniej warstwy papieru silikonowego. Zgodnie z wzorem użytkowym warstwy papieru silikonowego (3) ma równoległe do krawędzi nalepki i tworzące wewnętrzne obramowanie ciągle

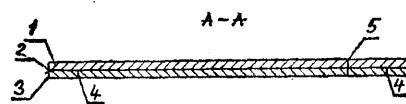


Fig. 2

nacięcia (4) o głębokości równej grubości tej warstwy, które umożliwiają odsłonięcie, po usunięciu naciętego paska papieru silikonowego (3), zewnętrznej ramki kleju (2). Ponadto w jednym z narożników wewnętrznego obramowania jest wykonane służące do rozierwania przyklejonej nalepki skośne nacięcie (5), przecinające wszystkie trzy warstwy papieru (1), kleju (2) oraz papieru silikonowego (3). (1 zastrzeżenie)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01R

W. 72837

27.06.1984

Zakłady Metalowe „DEZAMET” im. T. Dąbala, Nowa Dęba, Polska (Stefan Gawel, Tadeusz Pawłowski).

Listwa zaciskowa, zwłaszcza w żelazku elektrycznym

Celem wzoru jest zwiększenie żywotności listwy zaciskowej i trwałości połączeń elektrycznych.

Listwa zaciskowa ma pakiety zaciskowe służące do łączenia przewodów elektrycznych. Każdy pakiet zbudowany jest z podkładki (1), w której wykonane są otwory gwintowane, nakładki (2) i wkrętu mocującego (3). Całość spoczywa w odpowiednim gnieździe elementu izolacyjnego (4). (1 zastrzeżenie)

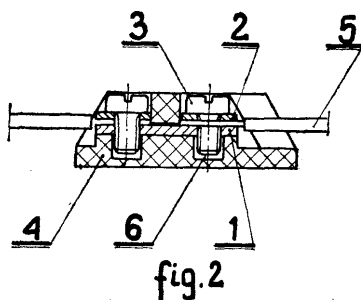


fig. 2

H01R
F16D

W. 72864

29.06.1984

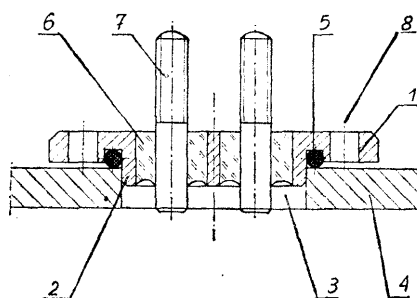
Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Koszalin, Polska (Jan Kozłowski, Bernard Bardoński, Andrzej Żero, Mirosława Janicka, Edward Orzeł, Juliusz Sowiński).

Przepust prądowy zwłaszcza dla sprzęgieł elektromagnetycznych pracujących w oleju

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pewnego elektrycznego połączenia urządzenia pracującego w zamkniętej przestrzeni z jednoczesną możliwością zapewnienia szczelności tej przestrzeni.

Przepust ma pokrywę (1) z występem walcowym (2) pasowanym w korpusie (4). W pokrywce (1) wbudowane są izolatory (6) z zamocowanymi kołkami (7) do doprowadzenia prądu elektrycznego. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



H02G

W. 72878

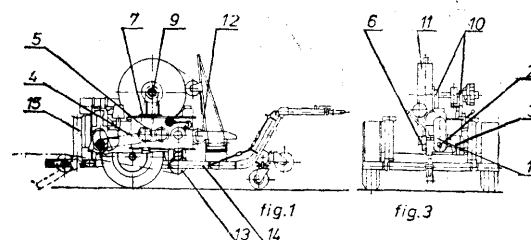
2.07.1984

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Malcher, Tadeusz Nogiec, Józef Wołoszyn).

Urządzenie do układania kabli

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia do układania kabli i przewodów w podziemnych kanałach.

Urządzenie do układania kabli składa się z zespołu napędowego z silnikiem (1), sprzęgłem (2), jednostopniową przekładnią zębatą (3), przekładnią pasową (4) i przekładnią redukcyjną (5) napędzającą tarcze cierne (6) oraz z zespołu bębna linowego, układacza liny (12), układu krążków kierujących (13) i podwozia kołowego (14). Zespół bębna linowego (8) zawiera wał napędowy (9), konstrukcję podporową (10) oraz bęben linowy (11). (3 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 8/1985

Nr zgłoszenia	Inst. Cl ³	Strona
1	2	3
235590	A61K	4
236714	B65D	14
238942	C07D	21
239382	C01C	17
240854	C07D	21
241025	C07D	22
241204	B29C	12
242312	C07D	22
242703	G09B	60
242813	E01D	34
242839	G01N	51
243024	E01B	33
243325	A01N	1
243326	A01N	1
243477	B02C	5
243543 T	F16D	44
243615	G01R	53
243715	G06F	58
243717	E02D	35
243718	C07H	26
243741	B23K	9
243784	G05F	57
243794	G01N	52
243796	G01R	53
243797	G01R	54
243798	G01R	54
243821	G10H	60
243824	G05D	57
243831	B23K	9
243845	B23K	9
243851	H03F	64
243866	H02K	63
243871	G01M	51
243891	H05K	67
243899 T	B65G	14
243900	C08F	27
243901	C10G	28
243910	D03D	32
243911	B41J	13
243914	C04B	19
243922	B01F	4
243924	E21C	38
243925	G01F	50
243927	E21D	39
243929	G01L	50
243930	H01S	62
243931	B21B	6
243932	C23F	31
243933	C23F	31
243934	C23C	31
243936	E05B	36
243939	B23D	8

Nr zgłoszenia	Inst. Cl ³	Strona
1	2	3
243940	F25D	47
243942	G01N	52
243944	E04C	36
243946	C23B	30
243947	C23C	31
243948	F16H	45
243955	B29B	12
243957	C21D	30
243958	E04B	35
243959	G01R	54
243960	G05F	57
243961	B27B	11
243962	B23G	9
243963	H01L	62
243964	C04B	19
243965	C04B	19
243966	C08F	27
243968	C02F	17
243969	G06F	58
243975	H01S	62
243976	E21D	39
243977	E02D	35
243981	F26B	47
243988	C23G	32
243991	G01L	51
243993	G01K	50
243995	B24B	11
243997	H02K	64
243998	E21F	40
243999	E21F	41
244000	E21F	41
244001	E21B	37
244002	E21B	37
244003	E21F	41
244006	E21D	39
244007	E21D	39
244008	F16N	46
244009	E21D	40
244010	H01L	62
244013	G08B	59
244014	E04C	36
244016	B01J	5
244024	B08B	5
244025	E21C	38
244026	B65G	15
244028	C03C	18
244029	G01F	50
244030	B23K	10
244031	E02B	34
244032	C10B	28
244033	H04L	65
244034	G06F	58

1	2	
244036	H04L	66
244037	C07G	26
244046	B01F	5
244047	E01B	33
244051	H03K	65
244052	G01R	55
244055	B65G	15
244056	C02F	17
244058	G04C	56
244060	C08L	28
244061	G05D	57
244062	F01B	42
244063	H04M	66
244064	G01R	55
244065	G01R	55
244066	G01R	56
244067	A61N	4
244068	G05F	58
244069	C22B	30
244070	E05B	36
244071	C08K	27
244072	C10G	28
244073	C10G	29
244074	B25B	11
244075	G01N	52
244076	H04M	67
244077	C05B	~ 19
244078	B30B	12
244085	C23C	31
244086	B65B	14
244087	H01S	63
244091	C07D	22
244092	C21C	30
244093	G01N	52
244094	E02B	35
244095	F16H	45
244096	B27K	12
244098	F27D	47
244099	F16D	44
244101	H04L	66
244102	B23K	10
244103	A01B	1
244158	B65B	14
244268 T	B65G	15
244426	C07D	23
246548 T	G03B	56
246665	A01N	2
246788	E01B	34
247376	C07J	26
247870 T	G08B	59
247887 T	B61L	13
247889 T	F23D	46
247895 T	F41F	49
247927 T	A43B	3
247929 T	E21C	38
247933 T	B62D	13
247947 T	F02B	43
247950 T	F04D	43
247973 T	G08B	59
247981 T	E21B	38
247987 T	D06P	32
247988 T	D06P	32
247989 T	D06P	33
247990 T	C07C	20

1	2	3
247994 T	H02M	64
247996 T	H03M	65
247999	A23J	3
248016 T	C11D	29
248017 T	C12P	29
248019 T	H03K	65
248056 T	E21F	42
248066 T	B21B	6
248068 T	B23Q	10
248069 T	B23C	8
248070 T	B23B	7
248071 T	B23Q	10
248072 T	G01C	49
248114	C07D	23
248115	C07D	24
248136 T	F16D	44
248145 T	G01N	52
248146 T	G01N	53
248147 T	C09K	28
248150 T	H01S	63
248157 T	C07C	20
248161	F23C	46
248173 T	C07C	20
248184	B22C	6
248185	B22C	6
248236	F15B	44
248314	C07C	20
248316	C07D	24
248385	F28D	48
248386	F28D	48
248419	C07H	27
248482	A01N	2
248514	B22C	7
248531	F27D	47
248598	C01G	17
248603	H03D	64
248614	B65G	16
248645	F02M	43
248669	H01J	61
248670	E22D	7
248671	B65G	16
248728	C07D	25
248813	H04N	67
248815	C07D	25
248855	C03B	18
248856	A01N	2
248860	A01N	3
248862	G01C	49
248865	D21F	33
248946	F01D	42
248966 T	C01B	17
248967	B23C	8
248969	B65G	16
248970	C12P	29
249062	H01J	61
249089	F28D	48
249096	F16L	45
249245	C02F	18
249372	H01J	61
249379 T	C05G	19
249380 T	C05G	19
249389	A47J	3
249425	E21D	40
249548 T	A61K	4

	2	3
249751	C07D	25
249924	H01H	61
250021	F16K	45
250051	G05B	56

1	2	3
250065 T	E21B	37
250170	C21D	30
250499	C07D	25

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 8/1985

Nr zgłoszenia	Inst. CI ³	Strona
1	2	
71800	B24B	71
72349	B25J	71
72813	C02F	73
72814	B66B	72
72817	G09F	77
72818	G09F	78
72827	B21B	69
72828	F15B	76
72829	A61B	68
72830	A61B	68
72831	A63H	69
72837	H01R	78
72839	B65G	72
72841	B21B	69
72850	B60R	72
72854	F16C	76
72855	A21B	68
72856	B23C	70
72857	B23K	71
72864	H01R	78

Nr zgłoszenia	Inst. CI ³	Strona
1	2	3
72869	E21C	75
72872	G08B	77
72873	E02B	74
72876	F04C	76
72878	H02G	78
72887	E04C	74
72888	E04C	74
72889	B24B	71
72890	F21L	76
72892	E01C	73
72898	E04H	75
72901	F16D	76
72903	E04D	74
73252	E05C	75
73253	A01B	68
73348	B21J	70
73359	E05B	75
73420	B29C	72
73442	B21F	70

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.4
Dział C - Chemia i metalurgia	.17
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.32
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.33
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.42
Dział G - Fizyka	.49
Dział H - Elektrotechnika	.60
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	.79

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.68
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.69
Dział C - Chemia i metalurgia	.73
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.73
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.76
Dział G - Fizyka	.77
Dział H - Elektrotechnika	.78
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.	.82

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1985 r. - dla czasopism

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRYWATNYCH I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne mieszkające na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkane w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.

Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- od dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do dnia pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena 200 zł