

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 13 (301) Warszawa 1985

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza c wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL. - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
S 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
S 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL. - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu w marcu 1985 r. Ark. wyd. 12,29, ark. druk. 10,0
Papier druk. V kl. 63 g. 61X86. Nakład 2840+25 egz.

Cena 200

zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. Zam. 1050-10-21-85

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 1985.06.18

Nr 13 (301) Rok XIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

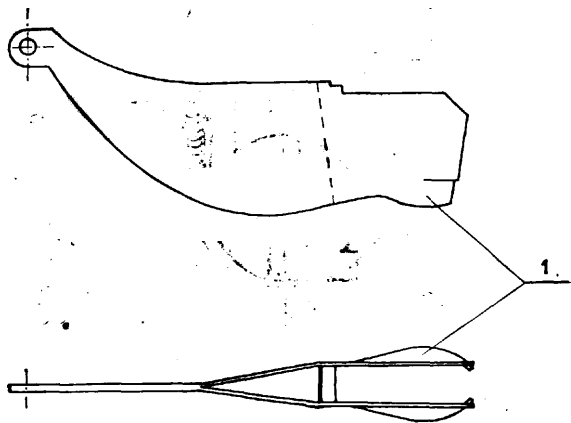
A01C P.245037 83 12 09

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Józef Walczak).

Redlica sie wnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji redlicy siewnika pozwalającej zasypywać bruzdę glebą wilgotną pochodzącą z pod powierzchni pola. Redlica według wynalazku wykazuje wrażliwość na nierówności terenu, a punkt zasypywania bruzdy względem redlicy jest niezależny od prędkości jazdy siewnika i wilgotności gleby.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że skrzydła redlicy mają wystające nagarniacze (1) umieszczone na dolnej części skrzydeł i są zagięte promieniowo do wewnątrz w swojej tylnej części, natomiast w części przedniej wygięte są na zewnątrz. (1 zastrzeżenie)



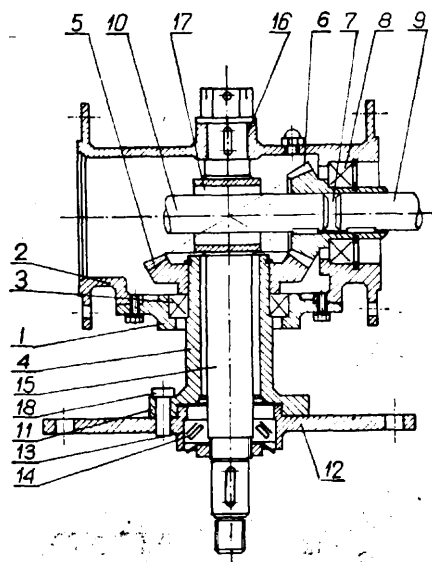
A01D F16H P.244942 83 12 05

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Państwowych Gospodarstw Rolnych, Bystrzyca Kłodzka, Polska (Ryszard Hekiart, Zdzisław Bańkowski, Stanisław Gubernat, Jerzy Kozłowski).

Przekładnia zębata stożkowa organu roboczego maszyny rolniczej, zwłaszcza przetrząsacza do siana

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przekładni stożkowej wyposażonej w indywidualne zabezpieczenie przeciążeniowe, która umożliwi prawidłowe ząbienie współpracujących kół zębatach w czasie pracy.

Urządzenie ma tuleję (4) ułożyskowaną w dolnej pokrywie (1) korpusu (2), na której górnym końcu osadzone jest koło zębate (5) ząbione z kołem zębatym napędzającym (6). W otworze (7) osadzone są nieobrotowo końce wałków (9) i (10) przenoszących napęd na przekładnie sąsiednich organów roboczych. Dolna część tuleji (4) zakończona jest piastą (11), w której osadzona jest tarcza (12) wirnika z osadzonym w niej łożyskiem (14). Piasta (11) połączona jest z tarczą (12) kołkiem przeciążeniowym (18). W tulei (4) umieszczona jest oś (15) osadzona w łożysku (14) i utwierdzona



na w otworze (16) w górnej Ściance korpusu (2), mająca otwór przelotowy (17), przez który przechodzi wałek (10). Na dolnym końcu osi (15) osadzony jest zespół kółka podporowego wirnika. (1 zastrzeżenie)

A01D

P.241953

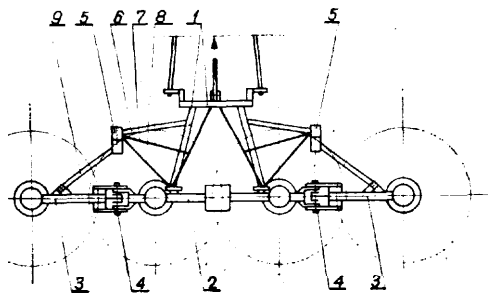
83 12 07

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Państwowych Gospodarstw Rolnych, Bystrzyca Kłodzka, Polska (Ryszard Hekiert, Stanisław Gubernat).

**Rama nośna maszyny rolniczej
lub narzędzia rolniczego,
zwłaszcza przetrząsacza do siana**

Przedmiotem wynalazku jest rama nośna maszyny rolniczej charakteryzująca się dużą wytrzymałością na zginanie, powodowane dużymi oporami pracy i drganiemi bezwładnościowymi członów skrajnych maszyny odchylonych do położenia transportowego.

Urządzenie składa się ze stojaka (1), członu Środkowego (2) i członów skrajnych odchylonych (3), połączonych przegubami (4) i (5). Przeguby (4) leżą w osi wzdłużnej członów (2) i (3), a przeguby (5) leżą w pewnej odległości od osi wzdłużnej członów (2) i (3). Każdy z przegubów (5) połączony jest trwale z trzema wspornikami (6), (7) i (8) tworzącymi konstrukcję przestrzenną, z elementami konstrukcyjnymi stojaka (1) i członu (2) oraz ze wspornikami pojedynczymi (9). (1 zastrzeżenie)

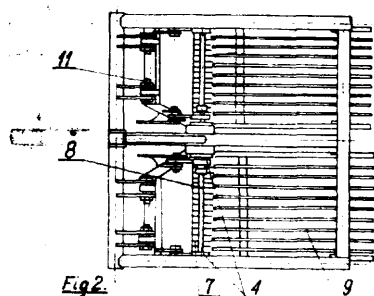
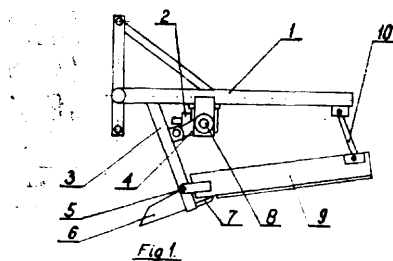


A01D

P. 245016

83 12 08

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Wiekowo, Polska (Wojciech Knyrowicz, Jan Krzeszowicz, Andrzej CieŚlik, Krzysztof Lembowicz, Bogdan Pańczyszyn).



**Urządzenie do zbioru okopowych,
zwłaszcza ziemniaków**

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia do zbioru okopowych wyposażonego w wymienne lemieszki wibracyjne, co pozwala na stosowanie go na glebach wilgotnych do zbioru zarówno ziemniaków, jak i różnych roślin korzeniowych.

Do ramy (1) urządzenia zamocowana jest skrzynia przekładniowa (2) oraz wahliwe ramiona (3). Do ramion (3) zamocowano lemieszki (6), ruszt wstępnego oczyszczania (7), ruszt odsiewający (9). Skrzynia przekładniowa (2) ma boczne wyjścia wałów (8), na których znajdują się młotostrody z targańcami (4), które połączone są z wahliwymi ramionami (3) za pomocą odpowiednich sworzni. Tylna część rusztu odsiewającego (9) połączona jest z ramą (1) za pomocą wieszaków (10).

Urządzenie jest przeznaczone do zbioru okopowych zwłaszcza na małych plantacjach. (5 zastrzeżeń)

A01D

P.219086 T

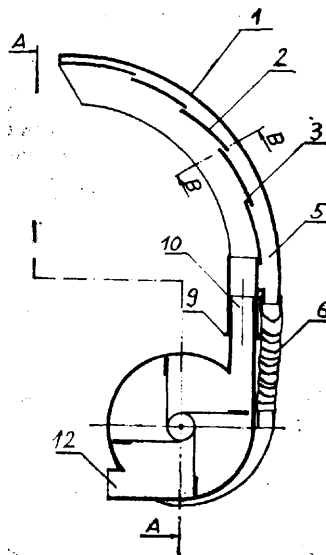
84 08 03

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Pankowski, Jerzy Janyga).

**Końcówka kierująca
do transportu pneumatycznego**

Wynalazek dotyczy końcówki kierującej do pneumatyczno-rzutowego transportu materiałów objętościowych o dużej wilgotności, a zwłaszcza kiszonki i sianokiszonki. Wewnątrz końcówki, równoległe do Ścianki zewnętrznej (1) jest umieszczona powierzchnia prowadząca (2) zaopatrzona w szczeliny (3), która wraz ze Ściankami bocznymi (4) tworzy kanał (5) zwiężający się przy wylocie końcówki, a którego wlot jest połączony z dmuchawą (7). Końcówka jest zamocowana na otworze wylotowym (10) rzutnika (8).

(1 zastrzeżenie)



A01K

P. 244202

83 10 17

Andrzej Mieczysław Ochęduszko, Zdzisław Strzelczyk, Zenon Subiel, Wrocław, Polska (Andrzej Mieczysław Ochęduszko, Zdzisław Strzelczyk, Zenon Subiel).

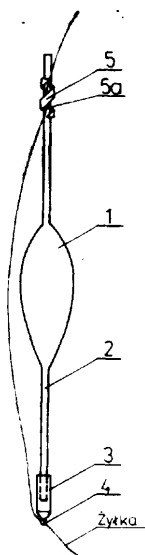
Splawik oraz sposób wytwarzania splawika

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji splawika, który pozwala na łatwą i szybką wymianę korpusu zanurzeniowego i antenki bez konieczności uciążliwego demontażu zestawu wędkowego, stosownie do

odpowiednich zamierzeń połowowych, warunków wędkowania i indywidualnych upodobań wędkarza.

Splawik składa się z korpusu (1) zanurzeniowego i antenki (2), przy czym z antenką są połączone rozłącznie obsadka (3), zawierająca przelotkę (4) do prowadzenia żyłki i zacisk (5) zależnie od potrzeb stabilizujący żyłkę w zestawie wędkowym.

Sposób wytwarzania splawika polega na ukształtowaniu korpusu (1) zanurzeniowego w procesie wydmuchiwania z materiału wyjściowego w postaci rurki z tworzywa termoplastycznego. (4 zastrzeżenia)



A01N P. 238683 82 10 20

Pierwszeństwo: 81 10 21 - Belgia (nr 890.806/PV2/59426)

Paul De Troyer, Lillois, Belgia.

Środek do przekształcania kwasu **homogentyzynowego** w kwas cytrynowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania Środka zapobiegającego wytwarzaniu kwasu homogentyzynowego w roślinach, bez stosowania Środków grzybobójczych.

Środek do przekształcania kwasu homogentyzynowego w kwas cytrynowy zawiera 66,6% molowych cysteiny i/lub chlorowodoru cysteiny i 33,3% molowych kwasu askorbinowego - jako substancje czynne i wodę w ilości wystarczającej do rozpuszczenia wymienionych substancji czynnych. (4 zastrzeżenia)

A01N P. 244920 83 12 05

Stauffer Chemical Company, Westport, St. Zjedn. Ameryki (Don R. Baker, Ellen Yurcak).

Środek chwastobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania selektywnego **środku chwastobójczego** użytecznego w uprawach roślin szerokolistnych.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną 1-(fenylokarbamylotksy)-butyn-2 o wzorze $C_6H_5NHCO_2CH_2C \equiv CCH_3$. (1 zastrzeżenie)

A01N P. 249262 T 84 08 17

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Struszczyk, Stanisław Koch, Zbigniew Rybicki).

Otoczka nasion

Otoczka nasion złożona z co najmniej jednej warstwy, zawiera 50—90% wagowych mikrokrystalicznej celulozy, korzystnie o rozwinętej powierzchni wewnętrznej, o średnim stopniu polimeryzacji 30—300 i wskaźniku wtórnego pęcznienia 50—800% oraz ewentualnie substancje błonotwórcze, jak alkohol poliwinylowy, octan poliwinylowy czy lateks butadienowo-styrenowy w ilości 0,1—10% wagowych. Nadto zawiera dodatki polimerów naturalnych, jak celuloza lub ligniny, zwłaszcza w postaci pyłu celulozowego, kory czy lignosulfonianów, korzystnie w ilości 1—50% masy otoczki. (1 zastrzeżenie)

A01N P. 249633 84 09 18

Pierwszeństwo: 83 09 19 - St. Zjedn. Am. (nr 533696)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Emulsyjny Środek chwastobójczy

Emulsyjny Środek chwastobójczy, zawierający dopuszczalne w rolnictwie nośniki i/lbo substancje pomocnicze oraz substancje aktywne, charakteryzuje się tym, że jako substancje aktywne zawiera: 2-chloro-2'-6'-dwyetylo-N-(metoksymetylo), acetanilid (powszechnie zwany alachlorem) w ilości 25—40% wagowych i 2-chloro-4-etyloamino-6-izopropylamino-1,3,5-triazynę (powszechnie zwaną atrazyną), w ilości 5-25% wagowych, a ponadto zawiera 10—30% wagowych rozpuszczalnika węglowodorowego, 3—10% wagowych emulgatora, 0,1—20% wagowych stabilizatora, 1,5—10% wagowych czynnika zapobiegającego zamarzaniu i wodę w ilości uzupełniającej do 100% wagowych.

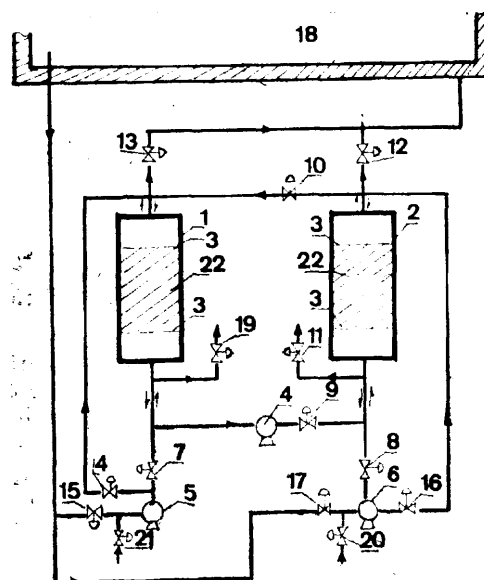
Środek według wynalazku stosuje się przed wzejściem roślin w celu selektywnego zwalczania chwastów w uprawach, zwłaszcza w uprawie kukurydzy i sorgo. (16 zastrzeżeń)

A23L P. 244974 83 12 08

Polska Akademia Nauk Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków, Polska (Jerzy Wojciechowski, Jerzy Haber, Zygmunt Goździewicz, Józef Stawski, Aleksander Gibas, Leszek Michalski, Józef Buško, Edward Lange, Antoni Bajer).

Urządzenie do usuwania nadmiaru **dwutlenku węgla** z przechowalni owoców

Celem wynalazku jest wyeliminowanie konieczności stosowania drogich zaworów **czterodrożnych**.



Urządzenie do usuwania nadmiaru dwutlenku węgla z przechowalni owoców, składające się z dwóch adsorberów (1) i (2) z węglem aktywnym, pracujących jednocześnie, na przemian w cyklach adsorpcji i desorpcji, przy jednakowym czasie trwania cykli, według wynalazku zawiera układ łączący adsorbery (1) i (2) z automatycznie działającymi zaworami (9) i (10) oraz wentylatorem (4), włączanym pomiędzy kolejnymi zmianami cykli pracy adsorberów, przetłaczający przy otwartych zaworach (9) i (10) mieszaninę ubogą w tlen z adsorbera (1) do adsorbera (2), albo przetłaczający powietrze z adsorbera (1) do adsorbera (2).

(1 zastrzeżenie)

A23L

P.250217

84 10 27

Pierwszeństwo: 83 10 27 - W. Brytania (nr 8328725)

Metal Box Public Limited Company, Reading, Wielka Brytania (Clive Manvell).

Sposób wytwarzania stałego produktu żywnościowego

Sposób przygotowania stałych produktów żywnościowych zawierających wodę polega na tym, że zanurza się produkt w gorącym ośrodku płynnym pod ciśnieniem takim, aby podnieść temperaturę punktu wrzenia wody do co najmniej takiej minimalnej temperatury, która niszczy najbardziej odporne, szkodliwe mikroorganizmy i zarodniki lub charakterystycznej dla produktu, przy czym temperatura ośrodka jest co najmniej równa punktowi wrzenia wody, w ten sposób podnoszonemu.

Gorący płynny ośrodek stanowi zapewniający dobre smażenie olej lub tłuszcz. Produkt oddziela się z gorącego ośrodka płynnego w aseptycznych warunkach i nadal w aseptycznych warunkach zamyka się hermetycznie w kontenerze. Sposób przeprowadza się w naczyniu zawierającym ośrodek gazowy, przy czym ciśnienie gazowego ośrodka jest ciśnieniem podwyższonym, a produkt zanurza się przez wymieniony okres czasu w gorącym ośrodku płynnym wewnątrz naczynia.

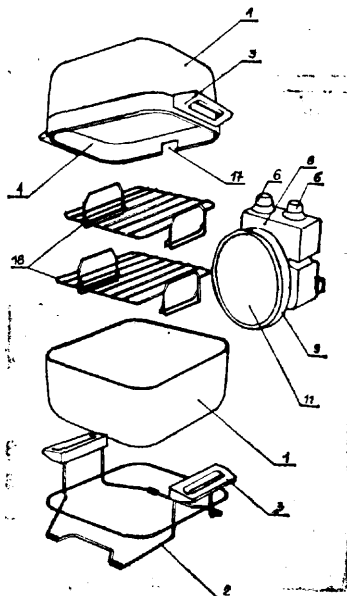
(10 zastrzeżeń)

A47J

P.244917

83 12 05

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Zelmer”, Rzeszów, Polska (Marek Wasilewski, Mieczysław Naruszewicz, Marian Dytrych, Paweł Neubert, Jan Jędryka).



Opiekacz, zwłaszcza z nadmuchiemy gorącego powietrza

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i funkcjonalnej konstrukcji opiekacza z nadmuchiemy gorącego powietrza.

Opiekacz ma dwie czasze (1), przy czym pomiędzy ich krawędziami zamocowana jest skrzynkowa obudowa (8), zawierająca elementy sterujące i silnik napędowy, połączone z obudową nawiewu (9), w której znajduje się element grzejny i wentylator (11). Skrzynkowa obudowa (8) znajduje się na zewnątrz czasz (1) opiekacza, a obudowa nawiewu w przestrzeni zamkniętej tymi czaszami (1). Krawędź jednej z czasz (1) opiekacza stanowi opaska (4) z wybraniem (17) odpowiadającym elementowi łączącemu skrzynkową obudowę (8) z obudową nawiewu (9).

(3 zastrzeżenia)

A47L

P.244967

83 12 08

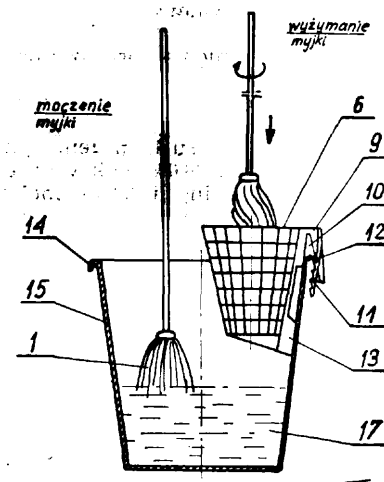
Aleksandra Rayska, Izabelin, Edward Niedzielski, Celestynów, Polska (Aleksandra Rayska, Edward Niedzielski).

Przyrząd do zmywania złożony z myjki i wyżymaczki

Przyrząd do zmywania złożony z myjki i wyżymaczki jest przeznaczony do mycia podłóg, ścian i karoserii samochodowych oraz do ściągania kurzu. Myjka przyrządu składa się z wiązki włókien (1) łatwo wchłaniających płyny zmywające, przymocowanej do drążka przy pomocy obejm. Wiązka włókien (1) jest uformowana na kształt pędzla przy pomocy wklęsłego pierścienia.

Wyżymaczka do myjki ma sitko wyżymające (6), najkorzystniej w kształcie stożka ściętego zbieżnego ku dołowi, zaopatrzone w występy (9) z klinowymi wycięciami (10), służącymi do umocowania wyżymaczki do brzożu wiadra. Wyżymaczka jest przystosowana do wiadra różnej wielkości i różnym kształcie górnego brzożu. Do nasady występu (9) jest przymocowany sprężysty język (11) zaopatrzone w zęby, spełniający rolę zapadki krawędzi brzożu wiadra (15).

(5 zastrzeżeń)



A61B

P.244935

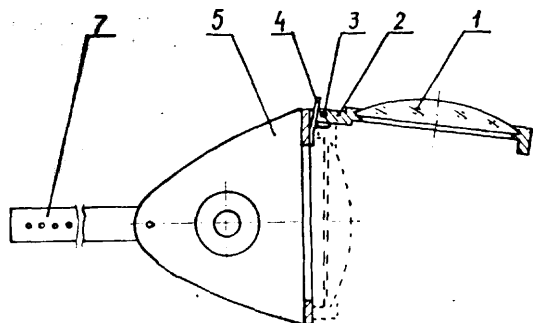
83 12 06

Włodzimierz Wojciechowski, Warszawa, Polska (Włodzimierz Wojciechowski).

Okulary do badania oczopląsu

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji okularów umożliwiającej szybką zmianę sposobu obserwacji oczu pacjenta z obserwacji bezpośredniej na obserwację poprzez soczewki okularów.

Okulary do badania oczopląsu składają się z soczewek okularów (1) umieszczonych w oprawie (2), która jest zamocowana obrotowo na osi (3) i jest związana z oprawą główną (5). Do oprawy głównej (5) zamocowany jest element sprężysty (4), który spełnia rolę zapadki dla ustalenia położenia oprawy (2) z soczewkami okularów (1) w pozycji włączonej i wyłączonej.
(1 zastrzeżenie)



A61G

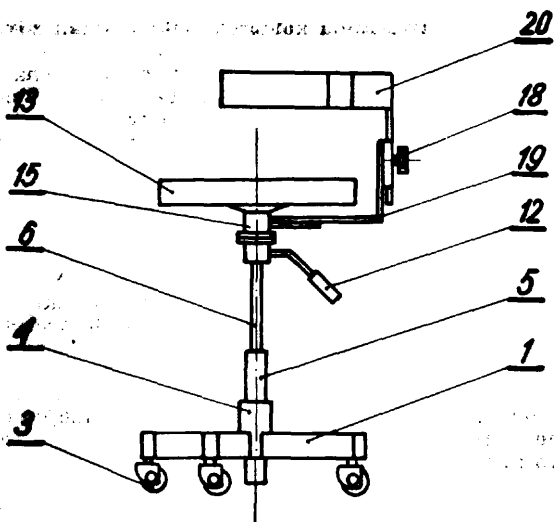
P.245178

83 12 16

Zywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego „FAMED”, Zywiec, Polska (Zbigniew Kapela, Eugeniusz Piechota, Tadeusz Pawełek).

Fotelik obrotowy, zwłaszcza do celów medycznych

Celem wynalazku jest opracowanie stabilnej konstrukcji fotelika umożliwiającej krótkotrwałą regulację położenia siedziska w położenie skrajne.



Fotelik składa się ze stojaka (1) zaopatrzonego w pięć nóg zakończonych jezdnymi, zwrotnymi kołami (3) oraz z obrotowego oparcia (19) z podłokietnikiem (20). Zmianę wysokości siedziska (13) uzyskuje się poprzez układ teleskopowy blokowany w dowolnym położeniu **dźwignią** (12), przy użyciu siłownika. (1 zastrzeżenie)

A62C

P.244925

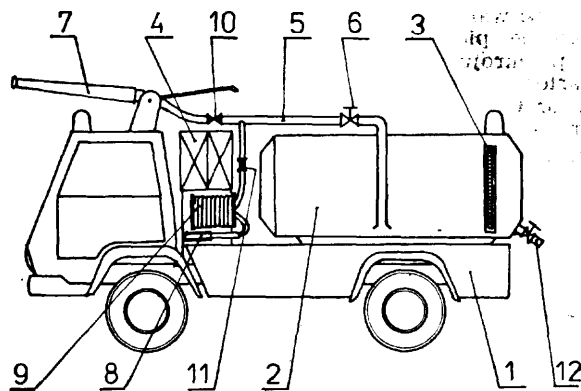
83 12 05

OŚrodek Badawczo-Rozwojowy Ochrony Przeciwpożarowej, Józefów, Polska (Miroslaw Zdanowski, Wiesław Kutkiewicz, Tomasz Ostrowski, Andrzej Gatlik, Zbigniew **Więckowski**, Romuald Marczyński, Marian Buryk, Tadeusz Derecki, Zbigniew Brągoszewski, Adam Tarczyński, Andrzej Zwierzyński, Andrzej Janowski, Zbigniew Narożnik).

Sposób gaszenia pożarów za pomocą sprężonego dwutlenku węgla oraz samochód gaśniczy służący do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że obniża się temperaturę ciekłego CO₂ do około 250°K i podaje się go do miejsca pożaru w postaci ciekłego strumienia, gdzie następuje intensywne odbieranie ciepła z otoczenia w wyniku jego rozprężania i przemian fazowych.

Samochód gaśniczy do stosowania tego sposobu ma zainstalowany na podwoziu (1) izolowany termicznie zbiornik (2) ciekłego i przechłodzonego CO₂, oziębianego do temperatury około 250°K za pomocą połączonego z tym zbiornikiem agregatu chłodniczego (4), zasilanego z sieci elektrycznej w miejscu postoju samochodu. Zbiornik (2) jest połączony rurociągiem (5) z działkiem (7) lub specjalną prądownicą (8), przy czym jest on zaopatrzony w króciec (12) służący do podłączenia go do sieci stacjonarnej instalacji gaśniczej, jeśli taką instalację zawiera chroniony obiekt.
(2 zastrzeżenia)



Dział B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 245060

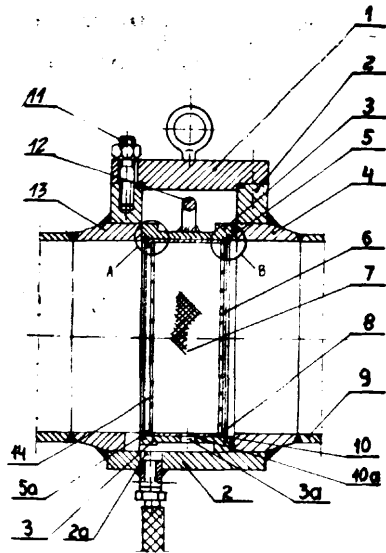
83 12 12

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Tadeusz Szymbara, Zdzisław Młodecki, Eugeniusz Bęben).

Urządzenie do osuszania gazu ziemnego, zwłaszcza gazu ziemnego w odwiertach gazowych

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia suszącego prostego w konstrukcji oraz stosowaniu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma **komorę** (2) zamkniętą pokrywą (1) wewnątrz której umieszczony jest wkład filtrowy (7), pomiędzy dwoma siatkami filtracyjnymi (G i 14), osadzonymi na zewnętrznych obwodach tulej zewnętrznej (3) i wewnętrznej (10) przy pomocy pierścieni osadczych (5, 5a) oraz pierścienia metalowego (8). Komora (2), tuleja zewnętrzna (3) i tuleja wewnętrzna (10) mają otwory odpływowe (2a, 3a, 10a).
(1 zastrzeżenie)



B01D
C23F
B01J
E04B

P. 245151

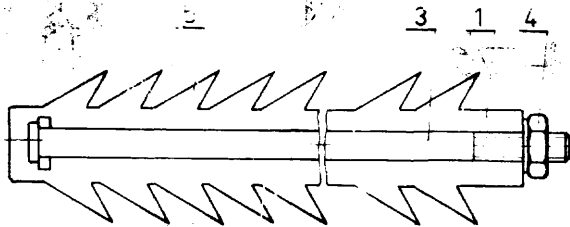
33 12 16

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Alicja Bacińska).

Elektroda do **elektroosmotycznej** instalacji osuszającej

Celem wynalazku jest opracowanie elektrody do **elektroosmotycznej** instalacji osuszającej charakteryzującej się prostym montażem w murze, przy zapewnieniu właściwego przylegania do muru.

Elektroda mająca postać walca wykonanego z elastycznego materiału przewodzącego prąd, wyróżnia się tym, że walec (1) ma na powierzchni zewnętrznej uformowane pierścieniowe nacięcia (5), których kształt w przekroju osiowym zbliżony jest do trójkąta rozwartego, a wewnątrz walca wydrążony jest osiowy otwór (2), w którym osadzony jest rdzeń (3) z jednej strony unieruchomiony, a z drugiej zakończony skręcającym go elementem (4). (1 zastrzeżenie)



B01D

P. 245166

83 12 15

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Jerzy Chachulski, Stanisław Urbanczyk, Ludwik Kornblit, Zygmunt Hüpsch, Jerzy Dolecki, Janusz Czapski, Ryszard Ciecieręga, Jan Cieślak).

Sposób wytwarzania gazów obojętnych, beztlenowych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego odtlenianie gazów obojętnych o znacznej zawartości tlenu.

Sposób polega na tym, że chemisorbent, zawierający związki miedzi, ulegające odwracalnemu procesowi utleniania i redukcji, poddaje się przed procesem odtleniania gazu redukcji parami związków organicz-

nych w zakresie temperatur 150–600°C i przez tak przygotowany chemisorbent przepuszcza się gaz zawierający tlen w temperaturach od 200 do 600°C, całkowicie usuwając w ten sposób tlen z gazu.

(2 zastrzeżenia)

B01D

P.245182

83 12 16

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Juliusz Majewski, Andrzej Bleinert, Remigiusz Wójcik).

Sposób usuwania amoniaku z gazu koksowniczego i wody pogazowej z odzyskiem ciepła kondensacji par amoniakalnych

Celem wynalazku jest opracowanie ekonomicznego sposobu usuwania amoniaku z gazu koksowniczego i wody pogazowej.

Sposób, w którym prowadzi się ciągłą cyrkulację roztworu sytnikowego na drodze sytnik - wymiennik ciepła - sytnik z równoczesnym ciągłym podgrzewaniem roztworu sytnikowego charakteryzuje się tym, że medium grzejnym roztworu sytnikowego jest gazowy roztwór parowo-amoniakalny, uzyskiwany z kolumn odpędowych amoniaku w procesie usuwania amoniaku z wody pogazowej. (1 zastrzeżenie)

B01J

P.245019

83 12 08

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zdzisław Salamon, Danuta Bauman, Krzysztof Fiksiński, Tomasz Martyński, Aleksander Skibiński).

Sposób wytwarzania komórek ciekłokrystalicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i efektywnego sposobu wytwarzania komórek ciekłokrystalicznych, przeznaczonych zwłaszcza dla cyfrowych i analogowych wskaźników ciekłokrystalicznych.

Komórka dla ciekłego kryształu składa się z dwóch prostokątnych płytek szklanych o odpowiednio obrobionych powierzchniach, pomiędzy ściankami komórki układa się ramkę z folii termoplastycznej o wymiarach wewnętrznych nieco mniejszych od wymiarów ścianek oraz, w jej narożnikach, cztery krążki z elastycznego tworzywa termoodpornego o temperaturze mięknięcia znacznie wyższej od temperatury mięknięcia folii termoplastycznej i tak złożoną komórkę poddaje się obustronnemu dociskowi w temperaturze mięknięcia folii termoplastycznej, a następnie po ostudzeniu napelnia się ją ciekłym kryształem w otoczeniu próżni. (2 zastrzeżenia)

B01J

P.245184

83 12 17

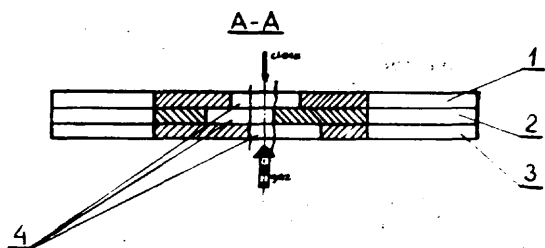
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janusz Wandrasz, Michał Pyka).

Ruszt do aparatów fluidalnych, zwłaszcza trójfazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia warunków fluidyzacji trójfazowej w aparatach działających w warunkach zmieniających się w czasie parametrów hydrodynamicznych, związanych ze zmianami natężeń przepływu czynników biorących udział w procesie fluidyzacji, przez regulowanie wielkości powierzchni swobodnej rusztu.

Ruszt według wynalazku ma postać co najmniej dwóch płaskich płyt o zmiennym wzajemnym położeniu, z wyciętymi otworami (4) dowolnego kształtu, takich, że przez dobór wzajemnego położenia na zasadzie obrotu lub przesunięcia płyt (1, 2, 3), przysyłania się lub odsłania otwory wycięte w sąsiednich płytach.

(1 zastrzeżenie)

B01J
C01F

P. 251005

84 12 18

Institut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Ryszard Mostowicz, Józef M. Berak, Barbara Czerwińska, Jerzy Mejsner).

Sposób otrzymywania wysokokrzemowego zeolitu
typu ZSM-5

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie zeolitu typu ZSM-5 przy użyciu związków organicznych dających się łatwo wyodrębnić z ługu pokrystalicznego.

Sposób otrzymywania zeolitu polega na wysokotemperaturowej krystalizacji hydrożelu glinokrzemianowego, otrzymanego ze związków glinu, krzemu, metalu alkalicznego, związku organicznego, w środowisku wodnym, przy czym jako związek organiczny stosuje się węglowodory aromatyczne lub alkohole cykloalfatyczne z jednym pierścieniem zawierające od 6 do 10 atomów węgla z ewentualnym dodatkiem środka powierzchniowo czynnego, a krystalizację zeolitu prowadzi się przy ciągłym mieszaniu.

Zeolit typu ZSM-5 znajduje zastosowanie jako katalizator w procesie otrzymywania paliw z metanolu lub innych związków tlenowych, alkilacji, dysproporcjonowaniu, krakingu, syntezy Fischera-Tropscha oraz jako adsorbent w procesie rozdzielania izomerów o zbliżonej temperaturze wrzenia. (4 zastrzeżenia)

B01J
C01F

P. 251114

84 12 21

Institut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Roch Kazimierzuk, Józef M. Berak, Tomasz Woźniewski, Józef Smolikowski).

Sposób wytwarzania wysokokrzemowego
katalizatora zeolitowego typu ZSM
w formie sferoidalnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora charakteryzującego się wysoką aktywnością i selektywnością szczególnie w procesach dysproporcjonowania, izomeryzacji, alkilacji oraz konwersji metanolu do paliw płynnych.

Sposób wytwarzania katalizatora polega na tym, że niealkalinywany wysokokrzemowy zeolit typu ZSM w ilości 5–90% wagowych miesza się z tlenkiem lub wodorotlenkiem glinu w ilości nie mniejszej niż 5% wagowych oraz związkiem alkalicznym w ilości nie mniejszej niż 5% wagowych, następnie zarabia z lepiszczem otrzymanym poprzez związanie krzemianu etylu, rozpuszczalnika organicznego, kwasu mineralnego i wody z ewentualnym dodatkiem promotorów, a po zhomogenizowaniu mieszaninę wprowadza się strumieniem do intensywnie mieszanej oleju mineralnego i uzyskane sferyczne kształtki katalizatora po oddzieleniu poddaje się wymianie na formę wodorową, po czym suszy i kalcynuje. (5 zastrzeżeń)

B02C

P.245137

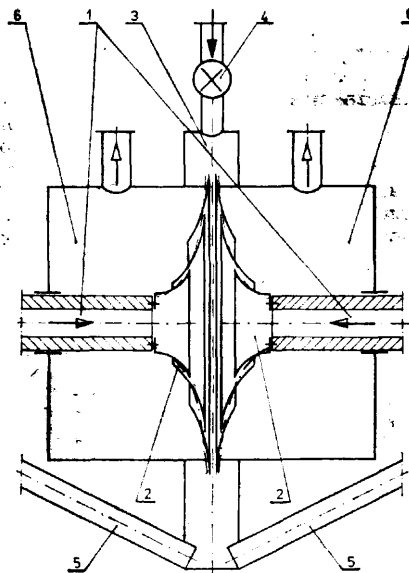
83 12 14

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Eugeniusz Mielczarek).

Komora przemiałowa młyna strumieniowego
o dwóch przeciwsobnie, współosiowo
usytuowanych strumienicach

Celem wynalazku jest opracowanie komory przemiałowej, w której przy zachowaniu przeciwbieżnego ruchu strug z dwóch przeciwsobnie, współosiowo usytuowanych strumienic będzie jednocześnie istniała możliwość rozdzielania produktu rozdrobnienia na dwie klasy ziaren granicznego. Rozdział ten następuje wprost w przepływającej strudze, bez udziału dotychczas stosowanego separatora wirnikowego.

Komora charakteryzuje się tym, że w przestrzeni między wylotami rur rozpędowych (1) strumienic umieszczone są dwie palisady (2), z których każda osadzona jest koncentrycznie względem rury rozpędowej (1). Palisady (2) utworzone są z łopatek w kształcie pierścieni stanowiących wycinki hiperboloid obrotowych. Łopatki te są tak usytuowane, że ściany palisad (2) przyjmują kształt hiperboloidy obrotowej, dzięki czemu pole przekroju kanału głównego, utworzonego między palisadami (2), jest niezmiennie. Kanały międzyłopatkowe są styczne do kanału głównego i tak skierowane, że struga mieszaniny pyłowo-gazowej, wpływającej z kanału głównego do kanałów międzyłopatkowych, musi zmienić zwrot wektora prędkości o kąt bliski 180°. Kanał główny połączony jest z zasobnikiem (3), w którym gromadzi się zagęszczona mieszanina pyłowo-gazowa zawierająca ziarna o większych rozmiarach. Zasobnik (3) połączony jest z kolei z dozownikiem (4) świeżego materiału, przeznaczonego do mielenia, oraz z komorami podchwytyjącymi strumienic. Przestrzenie (6) za palisadami (2) połączone są za pośrednictwem odpylaczy z wentylatorem wyciągowym. (1 zastrzeżenie)



B02C

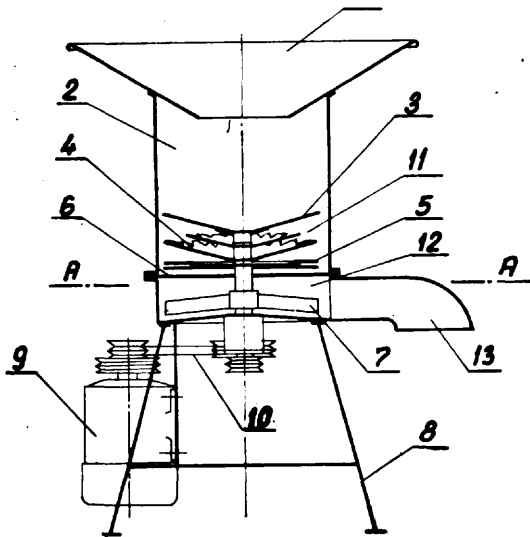
P.249044 T

84 08 01

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań,
Polska (Seweryn Drzymała, Zdzisław Rudner, Roman Sobolewski).

Rozdrabniacz do przygotowania paszy
dla zwierząt

Rozdrabniacz w obudowie (2) ma wydzieloną za pomocą sita (6) komorę rozdrabniania (11) i komorę wyrzutnika (12). Pod sitem (6) w komorze wyrzutnika (12) umocowany jest wyrzutnik (7) a nad sitem (6) w komorze rozdrabniania (11) umocowane są elementy robocze takie jak nóż dwuramienny (3), tarcze użebione (4) i tarcza bijakowa (5). Komora wyrzutnika (12) ma gardziel wylotową (13) do odbioru rozdrobnionej paszy. (3 zastrzeżenia)



Sposób nakładania kleju lub masy uszczelniającej na wewnętrzne powierzchnie wyrobów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza z usieciowanego tworzywa termoplastycznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że klej lub masę uszczelniającą roztopia się przez podgrzanie a następnie tłoczy na wewnętrzne powierzchnie wyrobów z tworzyw sztucznych i uformowuje na nich warstwę kleju lub masy uszczelniającej o dowolnym kształcie i grubości.

Urządzenie do stosowania sposobu składające się ze zbiornika, elementu grzejnego, urządzenia tłoczącego i instalacji zasilającej charakteryzuje się tym, że na wejściu instalacji zasilającej zamocowany jest trzpień (9) zakończony głowicą (10), połączoną z nim rozłączką, zaopatrzoną w otwory, przy czym jej kształt i wymiary są ściśle dopasowane do kształtu i wymiarów powierzchni wewnętrznych wyrobów z tworzyw sztucznych, na które nakładany jest klej lub masa uszczelniająca. Na głowicy (10) zamocowany jest zgraniacz (13) kleju lub masy uszczelniającej.

(3 zastrzeżenia)

B02C

P.251245

84 12 25

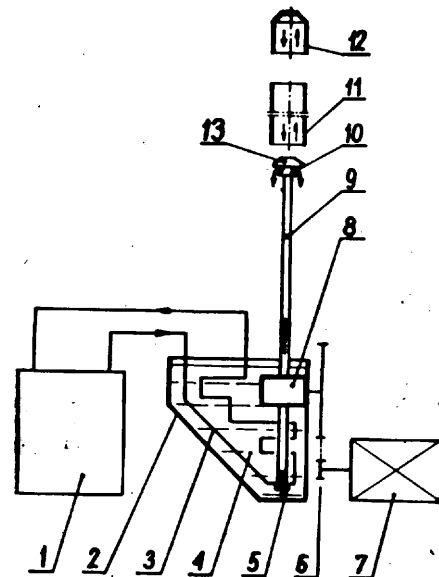
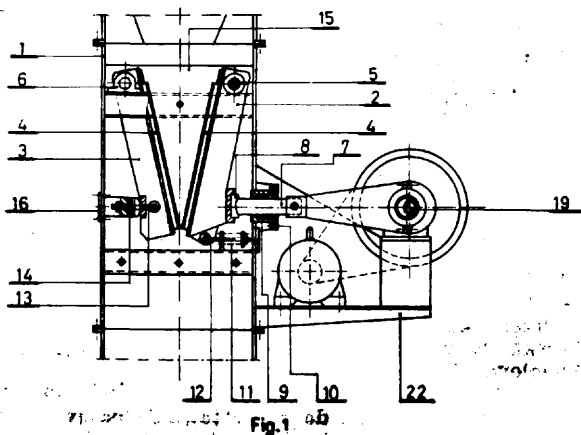
Instytut Energii Atomowej, Otwock-Świerk, Polska (Piotr Świątkiewicz, Józef Kałędkowski).

Kruszarka szczękowa do kruszenia materiałów w zbiorniku ciśnieniowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kruszenia żużla w zbiorniku ciśnieniowym wypełnionym zanieczyszczoną wodą, wewnątrz którego panuje ciśnienie rzędu 15 atm.

W kruszarce według wynalazku, zespół roboczy zawierający wahadło stałe (3) i wahadło ruchome (2) wyłożone szczękami kruszącymi (4), znajduje się wewnątrz zbiornika ciśnieniowego (1), a zespół napędowy usytuowany w układzie poziomego korbowodu, znajduje się poza zbiornikiem ciśnieniowym (1), przy czym wahadło ruchome (2) sprzężone jest z korbowodem poprzez posuwisto-zwrotny popychacz (7), osadzony suwliwie w ścianie bocznej zbiornika ciśnieniowego (1). Korbowód osadzony jest na wale mimośrodowym (19), na końcach którego znajdują się koła zamachowe, przy czym jedno z kół zamachowych sprzężone jest poprzez przekładnię pasową z silnikiem.

(4 zastrzeżenia)

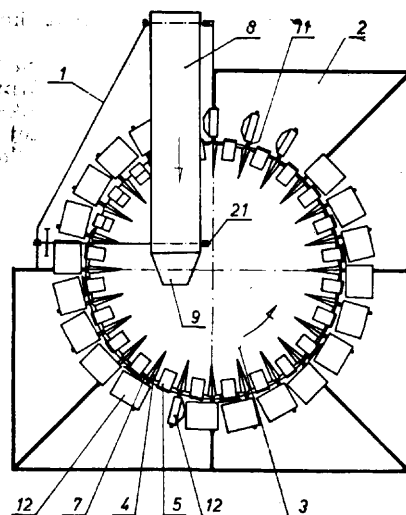


B07C

P.249137 T

84 08 08

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Ryszard Hołownicki, Zdzisław Ciańciara, Antoni Rutkowski).



B05C

244035

83 10 05

B05D

C09J

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego „Energokabel”, Ożarów Mazowiecki, Polska (Jerzy Barwiołek, Henryk Jezierski, Janusz Gospodarczyk, Jerzy Piwoński).

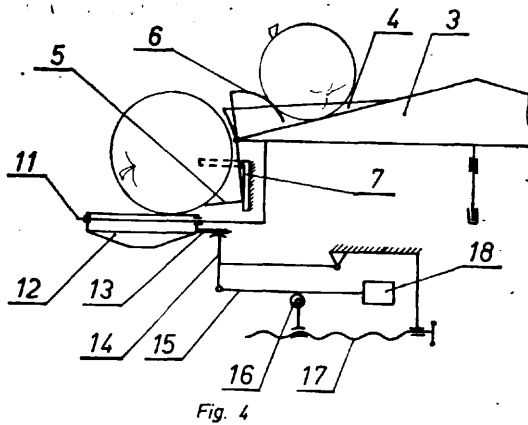


Fig. 4

Kołowa kalibrownica wagowa

Przedmiotem wynalazku jest kołowa kalibrownica wagowa do mechanicznego podziału owoców na klasy wielkości.

Kalibrownica zawiera stół (2), pionowo ułożony talerz (3), wychylne zastawki (5), z łukowymi oporami (6), urządzenia wagowe i przenośnik (8). Pod zastawkami (5) umieszczona jest krzywka (7). Na obwodzie talerza (3) znajdują się oski (11), na których są swobodnie osadzone tacki (12), współpracujące z przewodnikami (14) urządzeń wagowych. Talerz (3) i przenośnik (8) są napędzane od elektrycznego silnika za pomocą mechanicznych przekładni.

(4 zastrzeżenia)

B08B

P. 248975

84 07 26

Chodakowskie Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex”, Sochaczew, Polska (Maria Siemionek).

Sposób usuwania osadów powstających w zbiornikach ze szkłem wodnym, zwłaszcza sodowym

Sposób według wynalazku umożliwia szybkie oczyszczenie zbiorników z osadów, będących produktami reakcji ubocznych szkła wodnego, zwłaszcza sodowego.

Do czyszczonego zbiornika wprowadza się mieszaninę wodną wodorotlenku potasowego i ortofosforanu sodowego. Mieszaninę tę o temperaturze 40–90°C, przetrzymuje się około 3 godzin, korzystnie okresowo mieszając.

Najczęściej, po opróżnieniu zbiornika jest on już całkowicie oczyszczony.

Ewentualnie, nierozpuszczone resztki usuwa się gorącą wodą bądź mechanicznie.

(4 zastrzeżenia)

B21B P.244954

P.244954

83 12 07

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Henryk Osman, Roman Bortnowski).

Chłodnia do studzenia wyrobów walcowanych

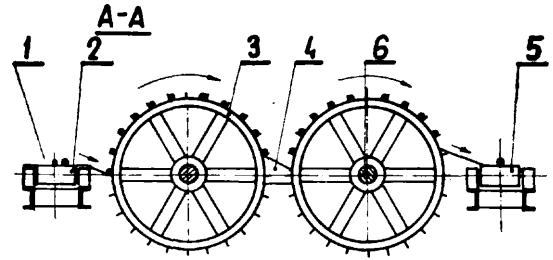
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia powierzchni chłodni wyrobów walcowanych z jednoczesnym zachowaniem potrzebnego czasu na studzenie.

Chłodnia jest wyposażona w zestawy transportujące zaopatrzone w koła nośne (3) osadzone na obrotowych walcach (6) ułożonych w łożyskach. Osie wałów (6) usytuowane są równolegle względem siebie. Na obwodzie kół nośnych (3) znajdują się wręby utrzymujące studzone wyroby (2). Między kołami nośnymi (3) jest umieszczony ruszt skośny (4).

Każdy z zestawów transportujących obraca się w tym samym kierunku.

Chłodnia jest rozwiązaniem uniwersalnym i znajduje zastosowanie zarówno do studzenia prętów jak innych wyrobów hutniczych.

(2 zastrzeżenia)



B21B
H05B

P. 244980

83 12 07

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Wiepofama”, Poznań, Polska (Janusz Barczyk, Ryszard Bartusz, Henryk Grzybowski).

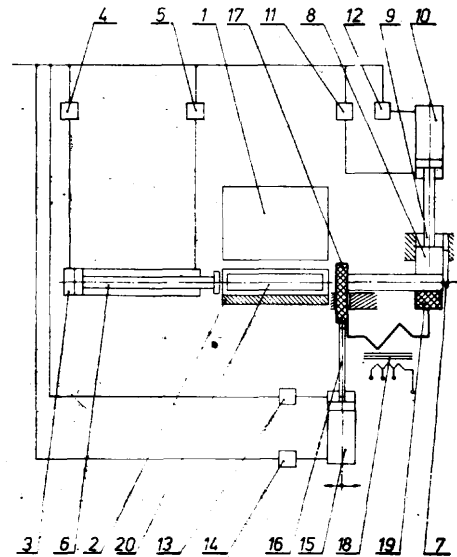
Sposób grzania materiału przedmiotu wejściowego w procesie obróbki plastycznej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nagrzewania elementów przy zapewnieniu dużej sprawności i wydajności obróbki.

Sposób grzania materiału w procesie obróbki plastycznej, a zwłaszcza przy walcowaniu wiertel polega na zastosowaniu grzania oporowego jednostronnie od czoła przedmiotu wejściowego na określoną długość tak, że zachowuje on nie nagrzaną część chwytową.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się z elementów podających (6), ustalających (7) oraz mocujących (8) przedmiotu wejściowego (20). Proces grzania dokonuje się pomiędzy elektrodami, z których jedna stała (19) przylega do części chwytowej i jest połączona poprzez transformator (18) z ruchomą elektrodą (17) przylegającą do czoła przedmiotu wejściowego (20). Urządzenie stosowane jest przy pomocy zaworów (4, 5, 11, 12, 13, 14).

(4 zastrzeżenia)



B21B

P.245142

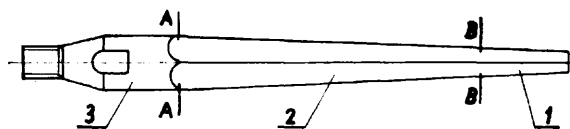
83 12 14

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Aleksander Małecki, Leon Siudmak, Ryszard Maliszczak, Krzysztof Sosnowski).

Trzpień walcowniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania osprzętu walcowniczego w postaci trzpienia do walcowania rur na zimno o kształcie zewnętrznym okrągłym i wewnętrznym o kształcie figur płaskich. Trzpień ma część wylotową (1), część roboczą (2), część mocującą (3).

Część (1 i 2) są w kształcie stożka ściętego o podstawie profilowej, a część (3) ma kształt cylindryczny. (1 zastrzeżenie)



B21C

P.245059

83 12 12

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Tadeusz Wronka, Krzysztof Dobrowolski, Józef Sliwa, Jan Kowalski).

Sposób wytwarzania rur z miedzi aluminiumowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania rur z miedzi aluminiumowego o własnościach zapewniających niezawodność rozwałcowywania końcówek rur w otworach ścian sitowych wymienników ciepła.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rury wycięte na prasie w temperaturach od 1093 do 1123 K, najpierw poddaje się procesowi ciągnięcia na cięgarni ławowej i wyżarza międzyoperacyjnie w temperaturach od 833 do 868 K w czasie od 25 do 55 minut, a po uzyskaniu rur o wymiarze podgotowym trawi się je w 8–12% roztworze kwasu siarkowego i przeciąga na wymiar gotowy na cięgarni wieloczynnościowej ze zgniotem od 30 do 39%.

Następnie rury sezonuje się w temperaturach od 523 do 573 K w czasie od 10 do 15 minut, prostuje, poddaje badaniom mieniszczącym i wyżarza w temperaturach od 838 do 868 K w czasie od 10 do 30 minut. (2 zastrzeżenia)

B21F

P.244999

83 12 09

Polska Akademia Nauk, Zakład Wysokich Ciśnień, Celestynów k. Warszawy, Polska (Ludwik Styczyński, Sławomir Ciurzyński, Tadeusz Mazur, Jan Laube).

Sposób wytwarzania wielordzeniowych cynowo-olowiowych drutów lutowniczych

Sposób wytwarzania wielordzeniowych cynowo-olowiowych drutów lutowniczych polega na zastosowaniu operacji wyciskania hydrostatycznego ze wspomaganiami. W tym celu materiał wyjściowy w postaci pręta z rdzeniami topnika umieszcza się w zamkniętej z jednej strony matrycą komorze wysokiego ciśnienia wypełnionej niewielką ilością cieczy ciśnieniowej.

Następnie w dwuetapowym ruchu tłoka doprowadza się do zmiany ciśnienia w komorze powodując wpływ produktu z matrycy. Proces wyciskania hydrostatycznego ze wspomaganiami zastępuje dotychczas znaną metodą ciągnięcia drutów jak również zwiększa stabilność procesu w porównaniu z procesem dotychczas stosowanego wyciskania hydrostatycznego. (1 zastrzeżenie)

B21H

P. 245186

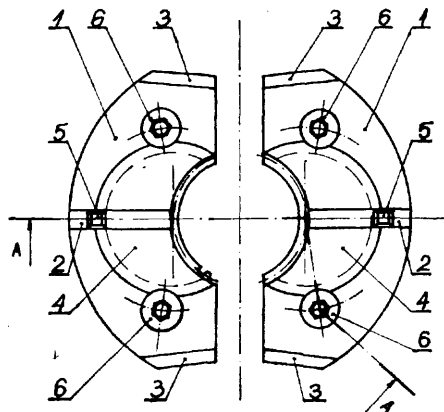
83 12 17

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, Fabryka Pił i Narzędzi „Wapienica”, Bielsko-Biała, Polska (Rudolf Sieradzki).

Segmenty kształtujące do walcowania wielowypustów na walcarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności przy wykonywaniu segmentów kształtujących do walcarek.

Segmenty według wynalazku mają korpus (1) z gniazdem dla wkładki (4) z wybraniem, na którego cylindrycznej powierzchni wykonane jest użębienie, przy czym po osadzeniu wkładki (4) w gnieździe korpusu (1) oś jej cylindrycznego wybrania pokrywa się z osią zewnętrzną powierzchni cylindrycznej korpusu (1). Wkładka (4) jest zabezpieczana przed obracaniem się za pomocą wpustu (5) i przed wysuwaniem się z gniazda za pomocą śrub (6). (4 zastrzeżenia)



B21H

P.245187

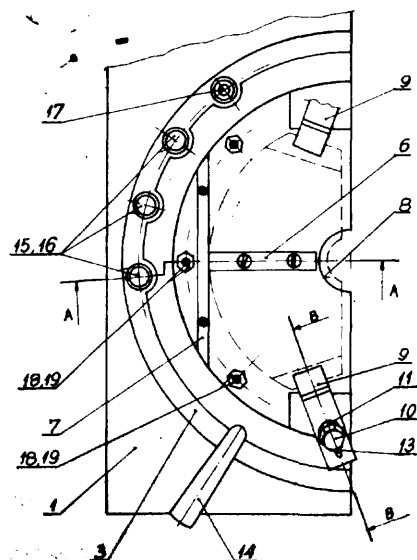
83 12 17

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, Fabryka Pił i Narzędzi „Wapienica”, Bielsko-Biała, Polska (Rudolf Sieradzki, Edward Kobiela).

Sposób i urządzenie do wykonywania użębienia segmentów kształtujących do walcowania wielowypustów na walcarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego a zarazem dokładnego i niekosztownego wykonywania użębienia segmentów do walcowania wielowypustów na watkach.

Istota sposobu polega na tym, że obrabiany segment mocuje się w urządzeniu według wynalazku na stole szlifierki optycznej bazując na jednej z powierzchni



czołowych segmentu, rowku ustalającym w tej powierzchni oraz na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej segmentu, a także optycznie na wewnętrznej powierzchni cylindrycznej segmentu przez zgranie powiększonego zarysu tej powierzchni z szablonem na ekranie szlifierki. Następnie unieruchamia się stół szlifierki i przesuwa ją w płaszczyźnie poziomej. Sierńnię szlifuje się od razu na gotowo pierwszy wręb obserwując zarys wykonywanego wrębu i porównując go z umieszczonym na ekranie szlifierki wzornikiem wrębu. Kolejne wręby wykonuje się podobnie po uprzednim obróceniu segmentu o kąt równy podziałce kątowej wrębu.

Urządzenie według wynalazku ma podstawę (1) z obrotowo zamocowanym uchwytem (3) wyposażonym we wpust ustalający (6), kamień oporowy (7) i łapy dociskowe (9). Do unieruchamiania uchwyty (3) względem podstawy (1) służą Śruby (18). (7 zastrzeżeń)

B21K P.244959 83 12 06

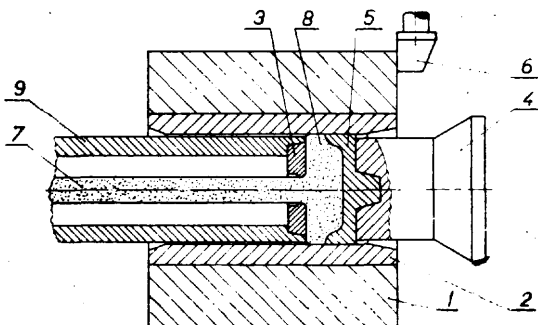
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Leszek Gablankowski, Juliusz Senderski).

Sposób i urządzenie do bezodpadowego wyciskania metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezodpadowego wyciskania metali przy zapewnieniu dużego uzysku wyciskania co uzyskano dzięki wyeliminowaniu resztki powstającej w każdym cyklu pracy urządzenia.

Sposób wyciskania metali według wynalazku polega na tym, że do pojemnika pomiędzy matrycę a tłoczko sko zaopatrzone w przetłoczkę, wprowadza się wlewki. Poprzez matrycę wyciska się wyrób a jednocześnie wewnątrz pojemnika, pomiędzy czołową powierzchnią matrycy a przetłoczką, formuje się stałą resztkę, która od strony przetłoczki posiada występ o płaskiej powierzchni czołowej i bocznej powierzchni, której tworzącą wyznacza łuk wklęsły w kierunku osi przetłoczki przechodzący w łuk o przeciwnej wypukłości. Następnie stałą resztkę wraz z przetłoczką odcina się od wyrobu wyciskanego i usuwa z pojemnika. Kolejno, podaje się do pojemnika następny wlewki a resztkę połączoną z przetłoczką ustala się w osi wyciskania i wprowadza ponownie do pojemnika pomiędzy wlewki a tłoczko.

Urządzenie do wyciskania metali ma pojemnik (1), wewnątrz którego umieszczona jest tuleja robocza (2), matrycę (3) umieszczone naprzeciw matrycy (3) tłoczko (4) zaopatrzone na powierzchni czołowej w przetłoczkę (5) i nożyce (6). (6 zastrzeżeń)



B21K P.245115 83 12 13

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Tadeusz Rut).

Sposób kucia wałów korbowych na prasach i urządzenie do kucia wałów korbowych

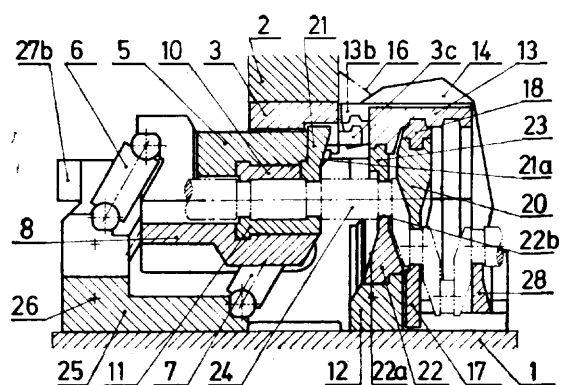
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do kucia jednolitych wałów korbowych

wych w szczególności o długim skoku, zastosowanie których umożliwiłoby znaczne zmniejszenie siły potrzebnej do kształtowania i eliminowałoby możliwość przekroczenia dopuszczalnego współczynnika smukłości podczas spęcznienia stanowiącego wstępną fazę kucia.

Sposób kucia wałów korbowych na prasach, w którym podczas jednego suwu roboczego prasy odkuwa się tylko jedno ramię wykorbowania w ten sposób, że przeznaczony do odkuwania odcinek pręta mocuje się w miejscu mającym stać się czopem głównym wału korbowego oraz w oddalonym od niego o pewien odcinek miejscu mającym stać się sąsiadującym czopem korbowym. Pomiedzy tymi zamocowanymi miejscami materiał poddaje się spęcznieniu wzdłuż osi pręta i równocześnie wyginaniu oraz przesadzaniu promieniowo do tej osi, przy czym na początku suwu roboczego prędkość spęcznienia jest większa niż prędkość wyginania, natomiast pod koniec suwu roboczego prędkość spęcznienia jest mniejsza niż prędkość przesadzania. Dalsze ramiona wykorbowień odkuwa się w kolejnych suwach prasy rozmieszczając je przestrzennie pod zadanymi kątami.

Urządzenie do kucia wałów korbowych ma podstawę składającą się z podłużnic i poprzecznicy (12 i 25). Głowica (3) urządzenia wykonuje ruchy posuwisto-zwrotne w kierunku tej podstawy. W przestrzeni pomiędzy głowicą (3) a częściami podstawy jest usytuowana tylko jedna para ruchomych narzędziowych opraw (5 i 8), które są wzajemnie sprzęgane. Górna oprawa (5) jest względem głowicy (3) prowadzona w kierunku prostopadłym lub skośnym do kierunku ruchu tej głowicy. Dolna oprawa (8) jest z podstawą połączona za pośrednictwem przegubowych łączników (6 i 7).

W oprawach (5 i 8) jest umocowane narzędzie (10, 11) mocujące odkuwany materiał. Ponadto urządzenie jest wyposażone w drugą parę narzędziowych opraw (13, 12), które podczas suwu roboczego są nieruchome i są sztywno połączone z podstawą. Do wzajemnego zaciskania tych opraw przewidziany jest oddzielny mechanizm zaciskowy (14). W tej drugiej parze opraw nieruchomych podczas suwu roboczego oprócz narzędzi (22 i 23) do kształtowania ramienia wykorbowienia oraz czopów głównych lub korbowych są osadzone narzędzia (17, 18, 20) do ustalania kątowego rozmieszczenia sąsiadujących ze sobą ramion wykorbowień odkuwanych wału korbowego. (8 zastrzeżeń)



B22C P. 249175 T 84 08 13

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Stanisław Korpała, Zbigniew Stefański, Henryk Wąsowicz, Zbigniew Górny, Marek Kwiatkowski, Stanisław Ząbek).

Dodatek węglowy do odlewniczych mas formierskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dodatku węglowego, umożliwiającego zmniejszenie zapylenia odlewni oraz poprawę własności technologicznych masy formierskiej, poprzez zwiększenie jej przepuszczalności i płynności.

Dodatek węglowy do odlewniczych mas formierskich według wynalazku zawiera około 30% części lotnych, poniżej 5% popiołu, poniżej 0,8% siarki i poniżej 5% wilgoci całkowitej, a jego ziarnistość jest następująca: poniżej 5% ziaren o wielkości powyżej 0,63 mm, 40—70% ziaren o wielkości powyżej 0,32 mm, 20—50% ziaren o wielkości powyżej 0,1 mm i poniżej 5% ziaren o wielkości poniżej 0,1 mm. Spiekalność dodatku węglowego według liczby Rogi wynosi 20, a ciśnienie rozprężania przekracza 0,005 MPa. (1 zastrzeżenie)

B23B

P.245106

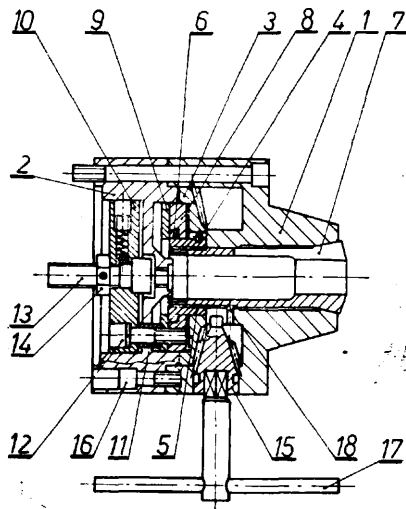
83 12 14

Fabryka Przyrządów i Uchwytów „FPU-BIAL”, Zakład Nr 1 - Wiodący, Białystok, Polska (Andrzej Haściłowicz).

Uchwyt tokarki z mocowaniem mechanicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiej wymiany tulejek rozprężnych w uchwycie z mocowaniem mechanicznym.

Uchwyt charakteryzuje się tym, że nakrętka (5) osadzona jest przesuwnie poosiowo w otworze tarczy zębatej (3), a swoim kołnierzem (6) osadzona jest obrotowo pomiędzy pierścieniem stopniowym (8) i pierścieniem pośrednim (9). (3 zastrzeżenia)



B23B

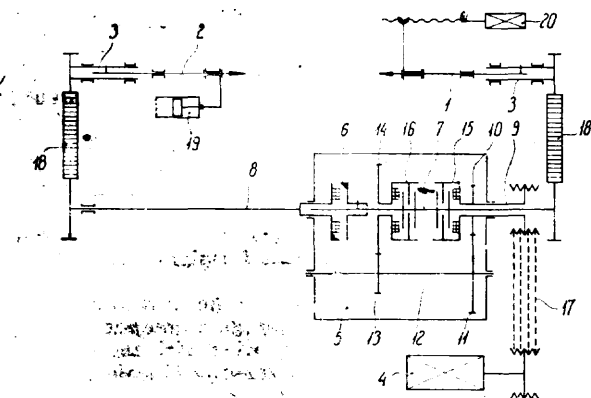
P. 245116

83 12 13

Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Ryszard Sroga).

Układ napędowy wrzecion automatu tokarskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu napędowego wrzecion w sterowanym nume-



rycznie automacie tokarskim przystosowanym do obustronnej obróbki przedmiotów wykonywanych z pręta lub przygotówek.

W rozgałęzieniu napędu pomiędzy głównym elektrycznym silnikiem (4) a wrzecionami (1 i 2) usytuowany jest reduktor (5) zaopatrzonego w wieloząbkowe sprzęgło (6) łączące dwa wyjściowe wały (7 i 8) reduktora (5), przy czym wyjściowy wał (9) reduktora (5) jest usytuowany współosiowo z jego wyjściowymi wałami (7 i 8), natomiast główne wrzeciono (1) jest osadzone przesuwnie względem napędzanej wrzecionowej tulei (3). (3 zastrzeżenia)

B233

P.249161 T

84 08 10

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Andrzej Kotowski, Marian Bzowy).

Nóż tokarski

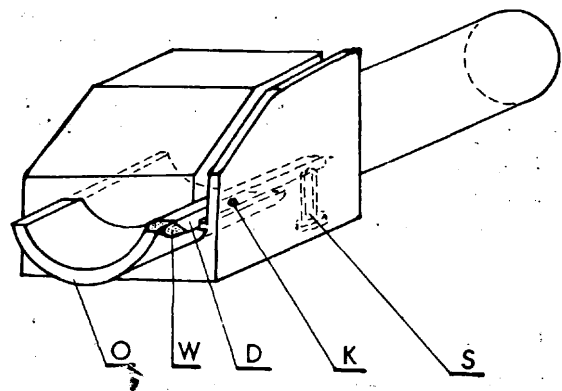
Przedmiotem wynalazku jest nóż tokarski do czołowego wytaczania przedmiotów, zwłaszcza w skomplikowanych warunkach technologicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwej wymienności poszczególnych części składowych noża.

Istota noża tokarskiego, wykonanego w postaci korpusu trzonowego zaopatrzonego w węgiel spiekany, polega na tym, że jest on nożem wieloczęściowym i ma oprawę (O) oraz dociskową dźwignię (D).

W przyrządczym wyłobieniu roboczej końcówki oprawy (O) osadzony jest spiekany węgiel (W), który jest do niej przyciskany dociskową dźwignią (D) z siłą regulowaną przy pomocy naciskowej śruby (S).

Korpus noża ma w swej powierzchni czołowej wydrążoną szczelinę nieprzelotową, do której wciśnięta jest szczelnie oprawa (O). Poza tym ma on wyfrezowany rowek, w którym umieszczona jest dociskowa dźwignia (D) osadzona wahliwie na kołkowej osi (K). (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 249174 T

84 08 10

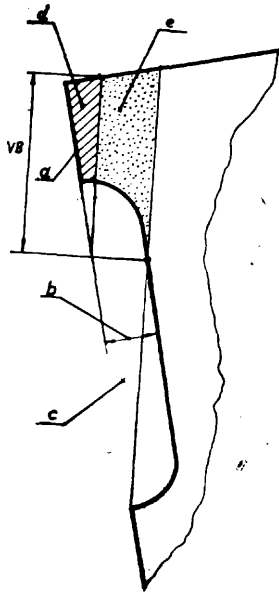
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Hubert Latoś).

Wielostrzowa płytka skrawająca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości ostrza płytki.

Istota wynalazku polega na tym, że wielowarstwowa płytka ma wzdłuż krawędzi skrawającej od strony powierzchni przyłożenia rowek (c) z pozostawieniem fazki (a) o szerokości mniejszej niż dopuszczalne zużycie (VB) ostrza bez fazki, przy czym głębokość (b) rowka jest mniejsza od szerokości fazki (a).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie przy obróbce skrawania. (1 zastrzeżenie)



B23D P. 244986 83 12 07

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Jan Tarasek, Piotr Tarasek).

Sposób i urządzenie do cięcia materiałów kruchych o kształcie obrotowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu obróbki cięcia materiałów kruchych, zlikwidowania zapylenia i zmniejszenia odpadów spowodowanych kruchymi odpryskami obrabianej, ciętej powierzchni.

Sposób według wynalazku polega na tym, że elementowi ciętym nadaje się ruch obrotowy, a cięcie odbywa się ze zmiennym posuwem tarczy ściernej, malejącym wraz ze średnicą przecinanego elementu.

Urządzenie do cięcia ma stół (1), do którego przymocowane są dwa zespoły (A) nadające ruch obrotowy dwóm jednocześnie ciętym elementom, znany wahacz (18) wraz z tarczą ścierną (3) oraz zespół (B) nadający posuw wahaczowi (18). Do tarczy ściernej (3) z obu stron zamocowane są tarcze (12) odśrodkowo rozpylające wodę doprowadzaną przewodem (13).

(5 zastrzeżeń)

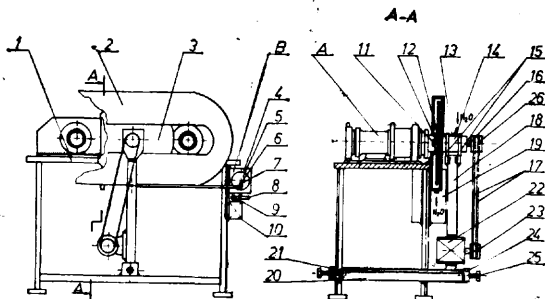


Fig. 1

Fig. 2

B23G P.245136 83 12 14
B21K

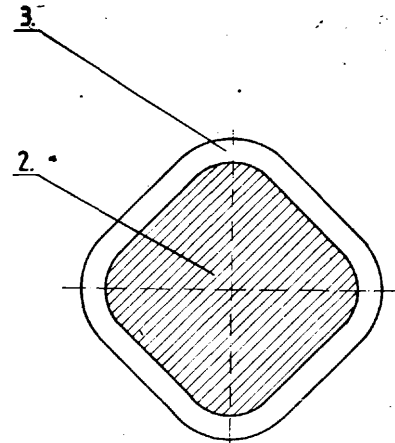
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Wojciech Stanisław).

Gwintownik wygniatający

Przedmiotem wynalazku jest gwintownik przeznaczony do kształtowania na zimno gwintów o zarysie trójkątnym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości gwintownika.

Gwintownik składa się z części chwytowej (1) i części roboczej (2), przy czym powierzchnia obrotowa styczna do naroży części wygniatającej (4) gwintownika ma w płaszczyźnie przekroju osiowego gwintownika kształt krzywej co najmniej drugiego stopnia. (1 zastrzeżenie)



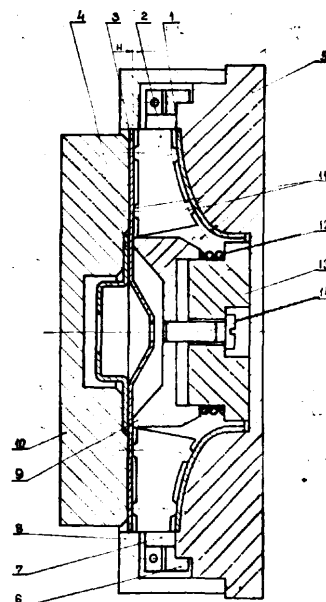
B23K P. 248626 T 84 07 09

OŚrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych i Instytut Technologii Bezwiórowych, Warszawa, Polska (Marek Kazmierczak, Jacek Kołodziejki, Krzysztof Wyglądała).

Sposób wykonania wirnika pompy wirowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonania wirników zamkniętych z elementów tłoczonych i wykrawanych z blachy, a następnie łączonych metodą zgrzewania oporowego.

Sposób wykonania wirnika pompy wirowej, zwłaszcza wirnika zamkniętego, którego poszczególne części wykonuje się metodą tłoczenia i wykrawania z blachy, oddzielnie tarczy przedniej (1), łopatek (2), tarczy tylnej (3) i piasty (4) wirnika, a następnie łączenia ich trwale metodą zgrzewania oporowego w dwóch lub trzech kolejnych operacjach, przy pomocy znanego urządzenia wyposażonego w komplet matryc elektrodowych (5, 10) i elementów (6, 7, 8, 9, 13, 14) ustalających położenie części wirnika względem siebie,



przy **czytn** najkorzystniejsze wyniki zgrzewania oporowego uzyskuje się dla garbów (11) łopatek (2) w kształcie prostopadłości i w zakresach następujących parametrów:

$S = 1,6-2 \text{ mm}^2$	- powierzchnia garbu
$H = 0,5-1,2 \text{ mm}$	- wysokość garbu
$P = 5000-8000 \text{ kN}$	- siła docisku
$I = 40-60 \text{ kA}$	- prąd zgrzewania
$t_1 = 0,2-2 \text{ sek.}$	- czas początkowego docisku
$t_2 = 0,08-0,2 \text{ sek.}$	- czas zgrzewania
$t_3 = 0,4-1,4 \text{ sek.}$	- czas końcowego docisku.

(1 zastrzeżenie)

B23K

P.250419

84 11 14

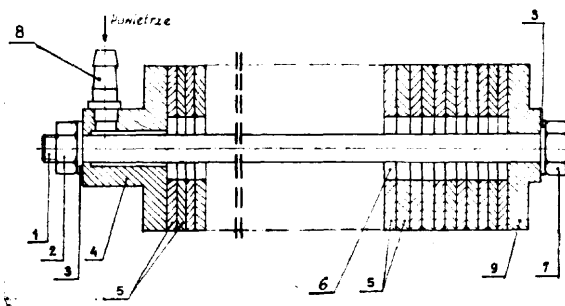
Przedsiębiorstwo Techniczno-Produkcyjne „UNITRA-UNITECH”, Warszawa, Polska (Piotr Ciesielski).

Urządzenie do spieniania, **zwłaszcza** topnika w agregacie lutowniczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o dużej trwałości, przeznaczonego do wytwarzania piany z płynów, niezbędnej w procesach technologicznych do wyjaławiania, trawienia lub mycia powierzchni różnych części maszyn lub urządzeń.

Urządzenie zawiera stos pierścieniowych płytek (5), które tworzą komorę (6). Do komory doprowadzane jest sprężone powietrze przez króciec (8).

(2 zastrzeżenia)

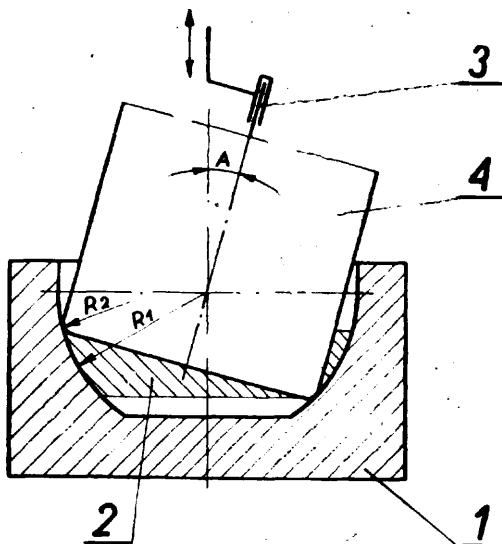


B23P

P.245120

83 12 13

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Stanisław Stempnik, Zbigniew Wojtczak, Józef Tokarski).



Sposób wykonywania bieżni łożysk kulkowych zwłaszcza do łożyskowania gramofonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania bieżni bardzo małych łożysk kulkowych zwłaszcza do ramienia gramofonu.

Sposób wykonywania bieżni łożysk kulkowych polega na formowaniu bieżni przez dogniatanie walcowym trzpieniem (4) nachylonym pod kątem (A) w stosunku do osi pionowej obrabianego łożyska i dociskaniem wzdłuż tej osi, a koszyczek (1) łożyska jest wprowadzany w szybkie obroty. (1 zastrzeżenie)

B25D
B22C

P.245160

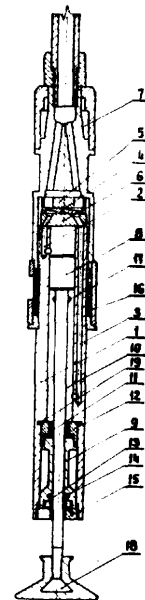
83 12 15

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urzędów Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Pieczyk, Lesław Dobner, Emil Kremer).

Młot pneumatyczny

Celem wynalazku jest opracowanie niezawodnej w działaniu konstrukcji młota pneumatycznego. Młot pneumatyczny ma w cylindrze (1) doprowadzenia powietrza (2, 3) poprzez płytkę sterującą (4) osadzoną pomiędzy płytkami rozdzielającymi (5, 6). Tłok (8) połączony ze stopką bijaka (18) porusza się cyklicznie w prowadnicy (9) osadzonej wewnątrz kanału (10).

(3 zastrzeżenia)

B26D
D01G
B65H

P.245105

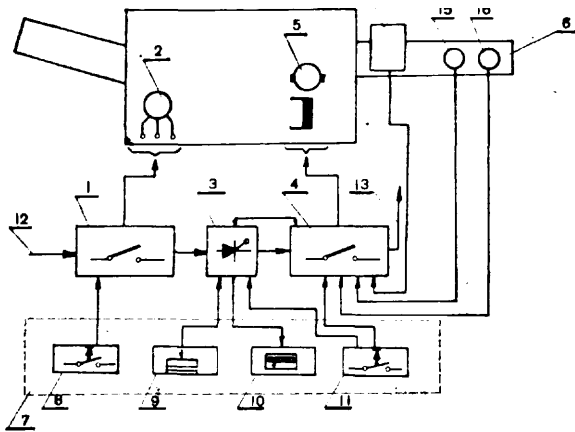
83 12 14

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Welny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Marian Gąsiorek, Józef Hebda, Renata Siuda, Kazimierz Strzelecki).

Układ elektrycznego sterowania krajarką rotacyjną do odpadów włókienniczych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji układu elektrycznego sterowania krajarką rotacyjną do odpadów włókienniczych, umożliwiającej regulację prędkości transportera zasilającego z możliwością jednoczesnego ciągłego pomiaru długości cięcia odpadów włókienniczych.

Układ złożony jest z zasilającego transportera (6) napędzanego silnikiem (5), z układu tyrystorowego (3) i układu nawrotnego (4). Silnikiem (5) steruje zespół przycisków (11) i czujniki (15) i (16) oraz wykrywacz wtrąceń metalicznych 14. (1 zastrzeżenie)



B28B
B28D

P.241662

83 04 27

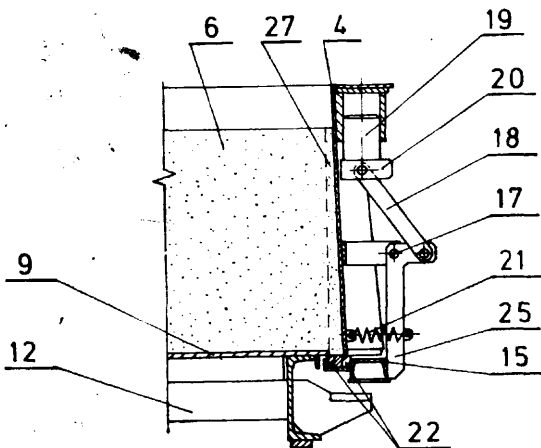
Biuro Projektów Przemysłu Betonów „BiproDEX”, Warszawa, Polska (Władysław Garczyński, Jan Głuchowski, Henryk Iwański, Andrzej Piódowski, Kazimierz Jaworski).

Sposób formowania i krojenia bloków betonu komórkowego oraz forma do realizacji tego sposobu

Celem wynalazku jest zapewnienie wysokiego stopnia niezawodności sposobu formowania bloków betonu o dużych gabarytach przy użyciu nieskomplikowanych urządzeń.

Sposób polega na tym, że blok masy betonu odlany w formie po wstępnym związaniu masy i zdjęciu boków formy, kroi się poprzecznie za pomocą napiętych drutów. Tak podzielony blok jest przesuwany względem poszczególnych części na dnie, gdzie wykonuje się krojenie wzdłużne tego bloku.

Forma według wynalazku stanowi konstrukcję składającą się z ramy (12), na której spoczywa dno (9) stałe oraz dno ruchome, które jest przesuwnie połączone względem ramy (12). Boki formy (4) wyposażone są w listwy uszczelniające zaopatrzone w uszczelki (22) i ramiona (25) osadzone obrotowo na sworzniach (17), a także połączone są cięgnami (18) i suwakami (19), przy czym na układ dźwigniowy odchylania działa sprężyna (21). (4 zastrzeżenia)



B28B

P. 249022 T

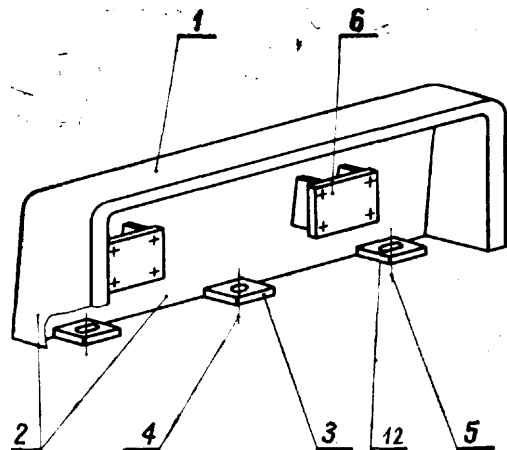
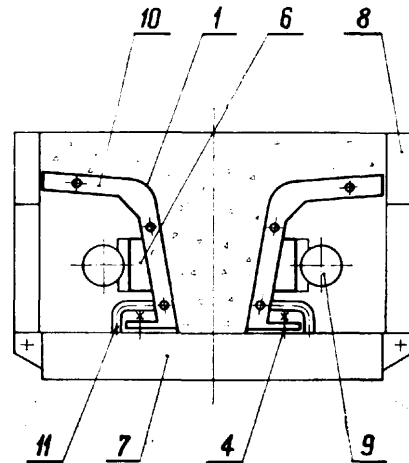
84 08 01

Biuro Projektów Przemysłu Betonów „BIPRODEX”, Warszawa, Polska (Jerzy Kallenbrun, Zdzisław Matusiak, Edward Żuk, Kazimierz Wójcicki).

Wkład do formy

Przedmiotem wynalazku jest wkład do formy charakteryzujący się wiotkością konstrukcji, co ma duże znaczenie dla prawidłowego zagęszczania masy betonu za pośrednictwem wibratorów.

Otwarta dwupowłokowa konstrukcja opiera się trzema ścianami na podkładzie (7) do którego jest mocowana przy pomocy wsporników zaopatrzonych w otwory (5) i okrągłe (4). Przestrzeń między powłokami służy do podgrzewania betonu parą doprowadzoną przewodem (11). Na czołowej ścianie (2) znajdują się płyty (6) do mocowania wibratora. Elementy mocujące wkład w formie w postaci wsporników (12) i (3) rozmieszczone są w jednakowych odległościach niezależnie od kształtu wkładu tej samej grupy wymiarowej, co umożliwia ich wymiennność na tym samym podkładzie formy. (4 zastrzeżenia)



B29C

P.244963

83 12 06

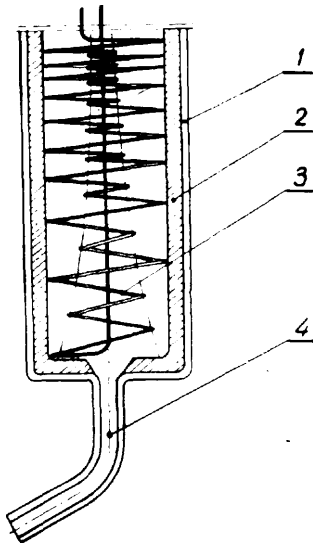
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Jerzy Adamkiewicz, Jan Wawszczak, Jan Szponder, Roman Rojek, Stanisław Kubicki).

Spawarka do tworzyw sztucznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie żywotności elementu grzejnego spawarki.

Spawarka do tworzyw sztucznych składająca się z obudowy, wewnątrz której umieszczony jest ele-

ment grzejny w postaci drutu oporowego w kształcie spirali oraz wlotu i wylotu powietrza, charakteryzuje się tym, że wewnętrzna powierzchnia obudowy (1) wyłożona jest izolacją ceramiczną (2), a element grzejny (3) w postaci drutu oporowego w kształcie spirali umieszczony jest w osi obudowy (1) i ma zmienny skok zwiększający się w kierunku wylotu powietrza (4) i zmienną zwiększającą się ku wylotowi powietrza odległość od osi, przy czym pojedyncze zwoje mają zarys figur geometrycznych foremnych nieowalnych z zaokrąglonymi narożnikami i są przesunięte kątowo względem siebie. (3 zastrzeżenia)



B29C P.244987 83 12 07
Spółdzielnia Inwalidów „Polimer”, Lubliniec, Polska (Jerzy Jerominek, Aleksander Lerche).

Sposób wytwarzania wyrobów z polipropylenu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie wyrobów o zwiększonej odporności na uderzenie. Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu płyty z polipropylenu do temperatury powyżej 120°C, przemieszczaniu płyty na matrycę formy odwzorowującej kształt wyrobu i dociskaniu stemplem odwzorowującym kształt wyrobu, przy czym przynajmniej stempel chłodzony jest przeponowo medium o temperaturze 30 do 80°C. (3 zastrzeżenia)

B29C P.251156 84 12 20
B26D

Spółdzielnia Pracy „Steelon”, Wrocław, Polska (Zdzisław Borkowski).

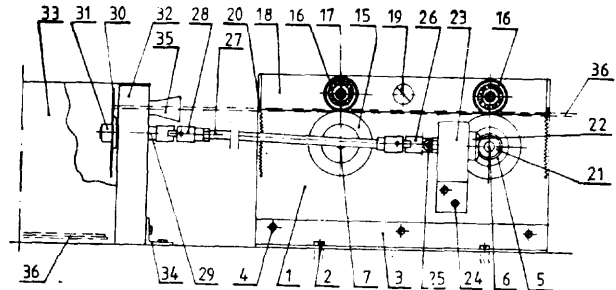
Urządzenie do podawania i cięcia cienkich plastikowych rurek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia w procesie cięcia plastikowej rurki żądanej długości ciętego odcinka oraz usprawnienia procesu ustawiania urządzenia w przypadku żądanej zmiany długości cięcia.

Urządzenie ma postać dwóch wzajemnie połączonych zespołów, z których zespół podający plastikową rurkę (36) w kierunku krążkowego noża (30) stanowią dwa zestawy dwóch współpracujących kół (15, 16) umieszczone na przedniej płycie korpusu (1) z zabudowanym w jego wnętrzu mechanizmem przekładniowym, natomiast zespół cięcia stanowi krążkowy nóż (30) zabudowany obrotowo w pionowej płycie (32), przez którą rurka (36) ku nożowi (30) jest przesuwana przez wpust w postaci lejka (35). Osłona (33) noża

stanowi jednocześnie pojemnik dla pociętych odcinków plastikowej rurki (36).

Zgodnie z wynalazkiem w każdym zestawie jedno z kół (15) jest wymienne i ma obwód równy długości aktualnie żadanego odcinka, na jaki ma być cięta plastikowana rurka. Koła (15) są osadzone na ośkach (6, 7) połączonych przekładnią łańcuchową o przełożeniu 1:1. Na końcu jednej z osiek jest osadzone zębate koło (21) kątowej przekładni zębatej o przełożeniu 1:1. Napędzane koło (22) przekładni jest poprzez zespół cięgieł (25, 27) połączone z krążkowym nożem (30). Pozostałe koła (16) zestawu są zabudowane w osadzonej przegubowo na przedniej płycie korpusu (1) listwie (18), której nacisk ku dołowi realizują dwie sprężyny (20). (1 zastrzeżenie)



B29H P. 213987 83 09 30

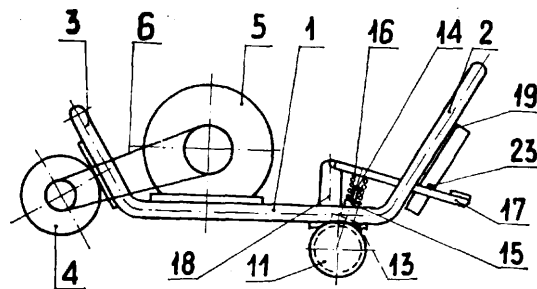
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polaka (Tadeusz Radzanowski).

Przejezdna frezarka do gumi

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji frezarki o dużej wydajności, umożliwiającej regulację grubości skrawanej warstwy gumy, obróbkę obrzeża taśmy oraz uzyskanie dobrej jakości obrabianej powierzchni.

Przedmiotem wynalazku jest przejezdna frezarka do gumy przeznaczona szczególnie do szorstkowania gumowej taśmy przenośnikowej.

Frezarka według wynalazku ma ramę (1) wygiętą na kształt litery U z rozwartymi ramionami (2, 3). Na ramie (1) osadzony jest silnik (5) połączony pasem transmisyjnym (6) z głowicą frezarską (4). Rama (1) ma koła jezdne umieszczone na wspólnym wale osadzonym pod ramą (1). Na wale osadzone jest dodatkowe, hamulcowe koło (11) zaopatrzone w klocek hamujący (13) osadzony na przesuwnej trzpieniu (14). Trzpień (14) oparty jest o sprężynę (16), która z kolei oparta jest o jednoramienną wychylną dźwignię (17). (5 zastrzeżeń)



B29H P.214964 83 12 06
B30B

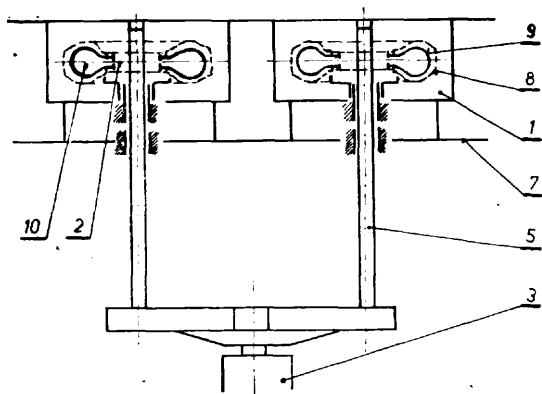
Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Zdzisław Włodarz, Kazimierz Jarmuż).

Wieloformowa prasa membranowa do wulkanizacji opon, zwłaszcza opon małych rozmiarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji prasy do membranowej wulkanizacji opon, charakteryzującej się dużą wydajnością pracy.

Prasa według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy kołpak lub płyta grzejna prasy stanowi gniazdo produkcyjne składające się z kilku form wulkanizacyjnych (1), z których każda wyposażona jest w indywidualny układ membranowy (2).

(3 zastrzeżenia)



B32B
C08J

P.249154 T

84 08 09

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Dąbrowski, Zbigniew Szydelski, Andrzej Górny, Andrzej Głębowski).

Sposób wytwarzania płytek z okładzinami ciemnymi pracującymi w oleju

Sposób wytwarzania płytek z okładzinami ciemnymi pracujących w oleju, szczególnie dla sprzęgła, hamulców i amortyzatorów, przeznaczonych zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych, o zwiększonej odporności na ścieranie, polega na tym, że do wodnej zawiesiny, zmielonych do 21-65°SR mocnych mas celulozowych, przed formowaniem wstęgi tektury wielowarstwowej, wprowadza się żywice wodotrwalające, takie jak żywice mocznikowo-formaldehydowe, żywice melaminowo-formaldehydowe i żywice poliamido-poliaminowe modyfikowane epichlorohydryną, w takiej ilości, by zawartość azotu w tekturze wynosiła 0,4-4,5% masowych, po czym wysuszoną zmodyfikowaną wstęgę tektury poddaje się kalandrowaniu do uzyskania wymaganej grubości oraz masy objętościowej 1000-1250 kg/m³, a następnie krążki tektury przykleja się do płytek metalowych za pomocą termoutwardzalnego kleju oraz w znany sposób utwardza się spoiny klejowe. (1 zastrzeżenie)

B41G

P.245181

83 12 16

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Dariusz Swiniarski, Janusz Piskorz).

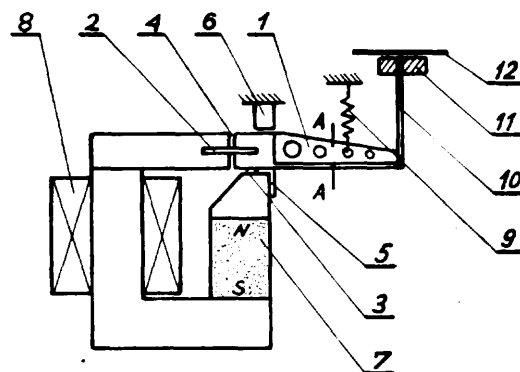
Moduł drukujący

Przedmiotem wynalazku jest moduł drukujący, zwłaszcza do drukarek mozaikowych.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawieszona na płaskiej sprężynie (2) zwora (1) na której swobodnym końcu umieszczona jest igła drukująca (10) prowadzona w przewodnicy (1), umieszczona jest w szczelinie utworzonej pomiędzy

prostokątnymi względem siebie nabiegownikami (3) i (4), przy czym płaszczyzna ruchu zwory (1) i płaszczyzna prostokątna do powierzchni obu nabiegowników (3) i (4) pokrywają się lub są równoległe.

(3 zastrzeżenia)



B43M

P. 249747

84 09 26

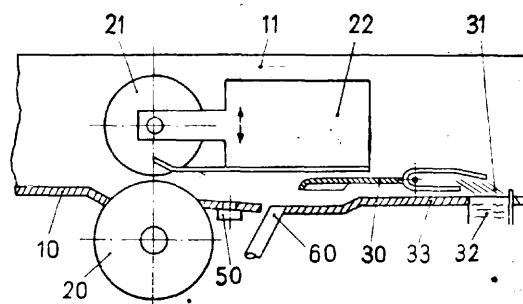
Pierwszeństwo: 83 10 13 - RFN (nr P 33 37 488.0)

Francotyp-Postalia GmbH, Berlin, Berlin Zachodni.

Urządzenie do podnoszenia kłapek kopert listowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podnoszenia kłapek kopert listowych, które składa się z urządzenia (50) odczytującego sterującego urządzeniem sprężonego powietrza (60). Urządzenie odczytujące (50) przynależy do doprowadzenia (20, 21) i pomiędzy doprowadzeniem i urządzeniem do zwilżania (31, 32) jest umieszczony otwór wylotowy sprężonego powietrza (60). Blacha przytrzymująca (30) urządzenia zwilżającego ma obrys trójkątny.

Urządzenie jest stosowane w pocztowych maszynach usługowych i umożliwia obsługę zamkniętych i otwartych kopert listowych w dowolnej kolejności. (5 zastrzeżeń)



B60P
G01S

P. 245007

83 12 09

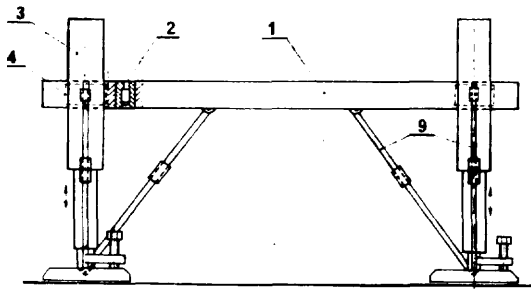
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Ryszard Dobies).

Podstawa samozaladowcza urządzenia przewoźnego, zwłaszcza radiolokacyjnego systemu antenowego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji umożliwiającej załadunek urządzenia przewoźnego na podwozie bez użycia urządzeń dźwigowych.

Podstawa zbudowana jest z płyty (1) wyposażonej w co najmniej trzy podnośniki hydrauliczne (3) o indywidualnie regulowanej długości, zamocowane bezpośrednio do płyty (1), bądź do uchwytnów (4) wsuwanych w prowadnice wbudowane wewnątrz płyty. Podnośniki (3) mają w dolnej części obrotowe końcówki

połączone z mimośrodowo umieszczonymi dodatkowymi podnośnikami **nastawczymi**. Podstawa nadaje się szczególnie do zabudowy urządzeń wymagających w czasie pracy stabilnego posadowienia i wypoziomowania. (1 zastrzeżenie)



B60S

P.245035

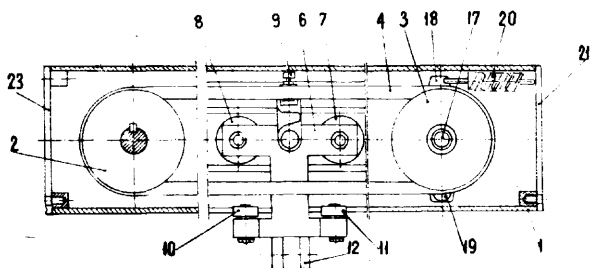
83 12 09

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Ryszard Sokołowski, Zbigniew Jaworski, Andrzej Motylski, Ryszard Sołtysiak, Zdzisław Wróblewski).

Wycieraczka do szyb o ruchu prostoliniowym

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji wycieraczki do szyb o ruchu prostoliniowym.

Wycieraczka składająca się z ramy (6) jezdnej, kółek (2), (3) pasowych i kółek (7), (8) jezdnych, charakteryzuje się tym, że pasek (4) klinowy połączony jest za pomocą łącznika z ramą (6) jezdnią, mającą co najmniej dwa kółka (9), (10) kierunkowe oraz co najmniej dwa kółka (7), (8) jezdne, które umieszczone są w jednej i tej samej osi >z kółkami (2), (3) pasowymi oraz ze sworzniem łącznika. (1 zastrzeżenie)



B61C

P. 248399 T

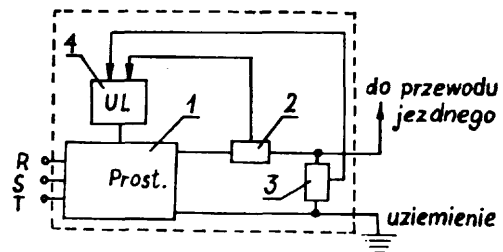
84 06 25

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Józef Zdebski).

Zasilacz do bezstratnego rozruchu lokomotyw elektrycznych ze sterowaniem oporowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zasilacza umożliwiającego zastosowanie go w podstacji trakcyjnej, zasilającego odcinek sieci trakcyjnej, na którym często odbywają się rozruchy lokomotyw, na przykład odcinek tuż za stacją. Zadaniem zasilacza jest utrzymywanie odpowiedniego napięcia sieci trakcyjnej podczas rozruchu lokomotywy dla aktualnej prędkości i przy założonym prądzie rozruchowym.

Zasilacz według wynalazku zawiera prostownik (1) o regulowanym napięciu wyjściowym, którego bieguny przyłączone są do sieci trakcyjnej. Jeden z biegunów połączony jest z siecią trakcyjną poprzez czujnik (2) prądu, zaś pomiędzy bieguny prostownika (1) włączony jest czujnik (3) napięcia. Wyjścia obu czujników (2 i 3) stanowią wejścia układu logicznego UL (4). Wyjście układu logicznego UL (4) połączone jest z wyjściem sterującym prostownika (1). (1 zastrzeżenie)

B61L
E05D

P.245147

83 12 16

Międzyzakładowy Wspólny Klub Techniki i Racjonalizacji przy WZKR Ciechanów, Ciechanów, Polska (Witold Kuroczycki).

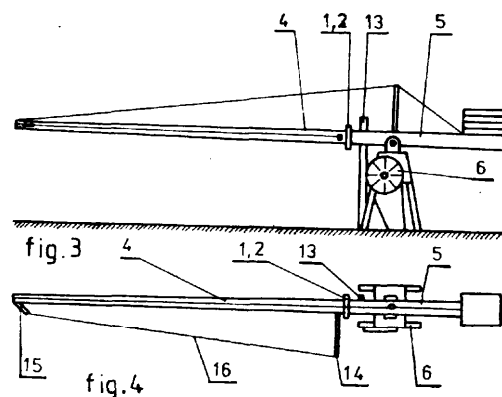
Zawiasy **bezpieczeństwa** zapory kolejowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opuszczenia przez pojazd przejazdu kolejowego w razie niebezpieczeństwa przy zamkniętej belce zaporowej.

Belka zaporowa jest rozcięta na dwie części (4) i (5). Lewa część (4) belki, zagradzająca prawą część drogi przejazdu połączona jest z lewą (1) płytą, a prawa część (5), znajdująca się przy podporze (6) z prawą płytą (2).

Płyty (1 i 2) połączone są z jednej strony zawiasami, a w stanie zwartym, po przeciwnej stronie płyt (1 i 2) złączone są w sposób lekko odłączalny, na przykład cienkim drutem. W razie konieczności wyjazdu przy zamkniętej zaporze, pojazd naciska na linie (16) i część (4) belki zaporowej odchyła się, zrywając drut i pozwalając na wyjazd. Część (5) belki zaporowej opiera się o słupek pionowy (13) i chroni podporę (6) od uszkodzenia. Ukośnie naciągnięta lina (16) amortyzuje ewentualne uderzenie pojazdu o belkę (4).

(4 zastrzeżenia)



B64C

P.245058

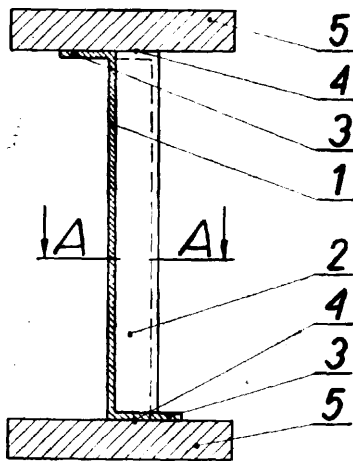
83 12 12

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Szybownictwa „PZL-Bielsko”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Zientek, Marian Kroczek, Andrzej Papiorek).

Ścianka **dźwig** ara

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji ścianki dźwigara skrzydła płatowca z laminatów wzmocnionych **włóknami**, która zachowywałaby stateczność pod obciążeniem bez użycia dodatkowego materiału podpierającego.

Ścianka charakteryzuje się tym, że usztywnienie integralnej ścianki (1) tworzą poprzeczne żłobki (2) uformowane tak, że ich podstawy (4) stanowią wraz z półkami (3) podparcie konstrukcji. (2 zastrzeżenia)



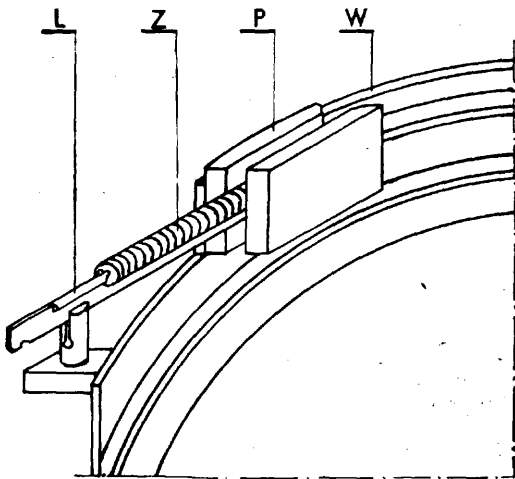
B65B P.249067 T 84 08 02

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Krzysztof Ziółkowski, Marek Smerecki).

Urządzenie do pakietowania zawleczek

Wynalazek dotyczy pakietowania zawleczek, które stosowane są na wydziałach montażowych, przy produkcji urządzeń mechanicznych i elektronicznych.

Na wyjściu podajnika wibracyjnego (W) umieszczona jest prowadnica (P), zakończona kształtową listwą magazynującą (L). (1 zastrzeżenie)



B65D P.245020 83 12 08

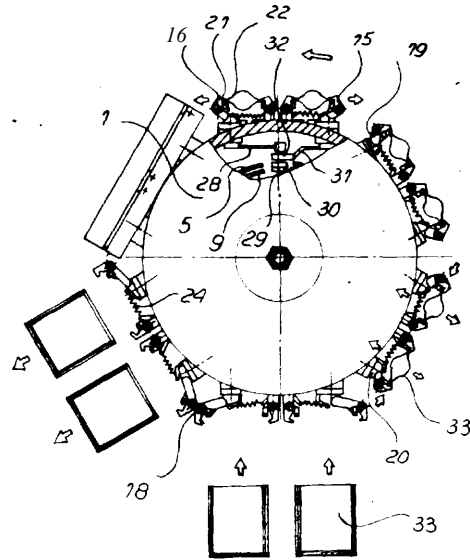
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polaka (Jerzy Torz, Zdzisław Kaźmierczak, Bernard Stępień).

Urządzenie do transportu płaskich torebek w pakowarce

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia do transportu torebek, która umożliwia łatwe i szybkie przestawienie tego urządzenia na różne rozmiary torebek oraz swobodny dobór wielkości wlotu torebki w fazie jej napełniania.

Urządzenie wyposażone jest w obrotową głowicę karuzelową (1), która ma na obwodzie co najmniej jedną parę szczękowych chwytaków (15, 16) trzymających boczne krawędzie zwisającej torebki (33)

i przenoszących torebkę wzdłuż toru kołowego, przy czym szczęki (21, 22) każdego chwytaka (15, 16) są okresowo zwierane i rozwierane w celu pobrania pustej i uwolnienia napełnionej torebki (33). Współdziałające ze sobą chwytaki (15, 16) są na przemian zbliżane i oddalane od siebie dla otwarcia i zamknięcia wlotu torebki (33), natomiast każdy z chwytaków (15, 16) ma oprawę (19) z ułożyskowaną wewnątrz niej obrotową osią (18) uruchamianą za pomocą mechanizmu rozwierającego i sprężyny (24) zwierającej szczęki (21, 22). Stała szczeka zaciskowa (22) jest umocowana na oprawie (19), a wahliwa szczeka (21) na osi (18). (4 zastrzeżenia)



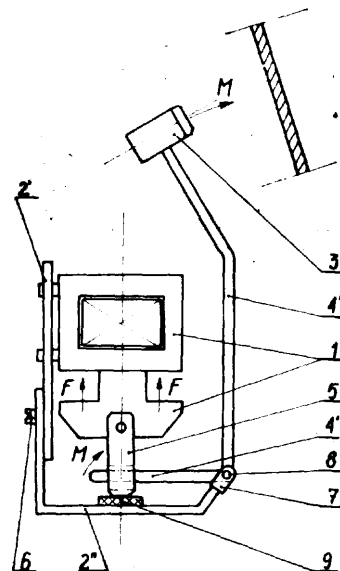
B65D P.245138 83 12 14
B65G

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych. Łódź, Polaka (Roman Alfred Zorga).

Elektromechaniczne urządzenie do uderzania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do uderzania w ściankę leja zsykowego zbiorników materiałów sypkich, którego układ kinematyczny zapewnia samoczynny powrót młota i zwory w położenie wyjściowe.

Urządzenie składa się z elektromagnetycznego siłownika nurnikowego (1) ustawionego pionowo zwró



w dół na wsporniku dwuczęściowym o kształcie litery L z regulowaną długością pionowego boku (2') i z zagiętymi do góry końcami poziomego boku (2''). Zwora siłownika (1) jest połączona pośrodku z odcinkiem poziomym ramienia (1') młota, które stanowi dźwignię dwuramienną kątową podpartą obrotowo na ośce (8) umieszczonej na zagięty do góry jednym końcu poziomego boku (2'') wspornika. Drugi odcinek ramienia (<1'') zakończony bijakiem (3) jest skierowany pionowo do góry. Zagięty do góry koniec poziomego boku (2') wspornika ma wykonany pionowy podłużny otwór, przez który przechodzi śruba (6) łącząca pionowy i poziomy bok wspornika. (3 zastrzeżenia)

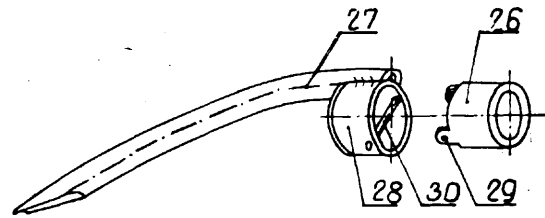


Fig. 7

Urządzenie według wynalazku ma przy stanowisku pracy podwieszane boczniowe torowisko, wyposażone w zwrotnicę mającą na osi (30) wspornika (26) wychylnie osadzone wyprofilowane łukowo ramię (27) przylegające od góry do roboczego torowiska, przy czym oś ta jest usytuowana korzystnie pod kątem równym lub zbliżonym do kąta 45° względem płaszczyzny poziomej. Ramowy wózek (7) do zasilania poszczególnych grup obróbkowych, współdziałający z głównym torowiskiem (3) wysokiego podwieszenia ma nośnię (13), stanowiącą odcinek torowiska do zbiorczego gromadzenia zestawu wózków międzyoperacyjnych. Nośnia jest zaopatrzona na końcach w obrotowo osadzone łączniki (14) do sprzężenia z roboczym torowiskiem danej grupy obróbkowej. Nośnia i wychylne łączniki są połączone z sobą za pomocą tulei (17), osadzonej na trzpieniu (16) wspornika (15) i dociśniętej sprężyną (20), przy czym wspornik ma występ (18) współdziałający z gniazdami (19) tulei dla wychylnego ustalenia położenia łącznika. Urządzenie zawiera ponadto między operacyjny wózek współdziałający z roboczym torowiskiem, zaopatrzonego w prętowe ramię z przesuwającymi się zapinkami, mocowane rozłącznie z prętową przystawką zamocowaną do stanowiska pracy. (5 zastrzeżeń)

B65G

P.241582

83 04 21

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Odzieżowego, Łódź, Polska (Kazimierz Lepka, Tadeusz Pawłowski, Jan Stasiński, Włodzimierz Krzyżaniak, Hanna Stępkowska, Leszek Wagner, Jerzy Nowak, Stanisław Krawczyk, Irena Damzyn, Jerzy Świątek, Maria Kulczycka, Mieczysław Samela, Franciszek Jachym, Tadeusz Oszczyciel).

Sposób i urządzenie do transportowania elementów odzieży w procesie konfekcjonowania odzieży

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania transportu wewnątrzzakładowego za pomocą prostych środków, umożliwiających przesyłanie elementów odzieży w pozycji na wieszaku do maszyn, a zwłaszcza maszyn do szycia, w które wyposażone są stanowiska pracy w przemyśle odzieżowym.

Sposób transportowania z wykorzystaniem międzyoperacyjnych wózków podwieszonych do zawieszania elementów odzieży, współdziałających z roboczym torowiskiem usytuowanym w grupie obróbkowej wzdłuż stanowisk pracy polega na tym, że międzyoperacyjne wózki ze skompletowanymi według potrzeb technologicznych elementami odzieży przemieszczają się po roboczym torowisku wzdłuż stanowisk pracy w jednym kierunku, zaś przy kolejnych stanowiskach pracy w ruchu zwrotnym sprowadza się międzyoperacyjne wózki przez zwrotnicę na boczniowe stanowisko usytuowane przy stanowisku pracy. Po dokonaniu obróbki technologicznej korzystnie bez wykleszczania elementów odzieży wózki sprowadza się z powrotem poprzez zwrotnicę na robocze torowisko do następnego stanowiska pracy, w powtarzających się takich samych zamkniętych cyklach operacyjnych o ruchu posuwisto-zwrotnym.

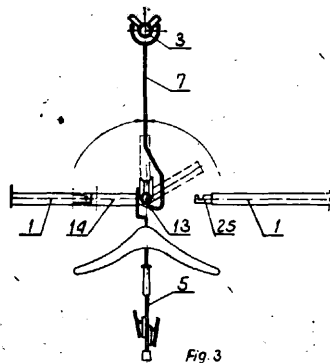


Fig. 3

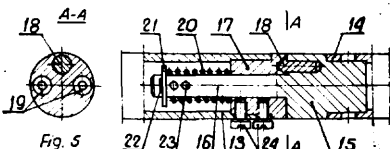


Fig. 4

BG5G

P. 244943

83 12 05

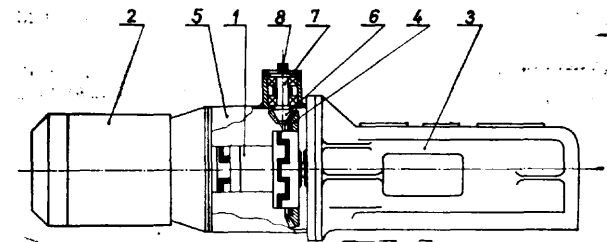
Kopalnia Węgla Kamiennego „1 Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Alojzy Krzempek).

Napęd przenośnika zgrzeblowego

Celem wynalazku jest opracowanie napędu umożliwiającego bezpieczne i łatwe spinanie łańcucha zgrzeblowego.

Napęd ma na sprzęgle (1) łączącym wały silnika (2) i przekładni (3) zabudowane koło stożkowe (4). Napęd w obudowie (5) ma ułożyskowane drugie, współpracujące z kołem zębatym stożkowym (4), koło zębate stożkowe (6) z wałkiem (7), wychodzącym na zewnątrz i zakończonym wieloklinem (8) do założenia końcówki wałka wylotowego ręcznej wiertarki powietrznej lub innej.

Napęd przenośnika zgrzeblowego według wynalazku ma zastosowanie do górniczego zespołu Scianowego do urabiania węgla w pokładach o dużym nachyleniu i do innych urządzeń górniczych. (1 zastrzeżenie)

B65G
E21F

P. 245011

83 12 09

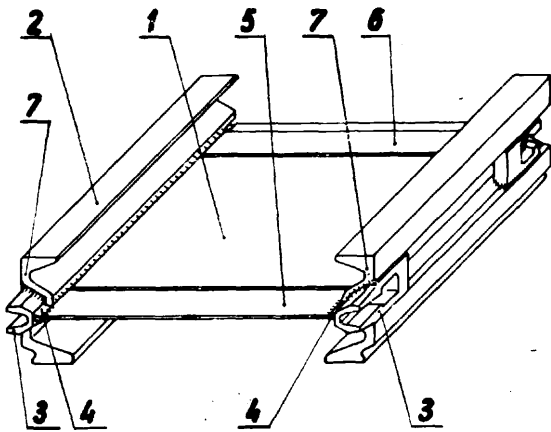
Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Zbigniew Seletyn, Alojzy Sobaszek).

Rywna górniczego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji rywny górniczego przenośnika zgrzeblowego.

Rywna według wynalazku ma ślizgową blachę (1) ograniczoną wzdłużnie bocznymi ściankami (2), zaopatrzonymi na swoich zewnętrznych, pionowych powierzchniach w nakładki złącza (3) z wystającymi do środka trasy żebrami (4). Do uszczelniającego zakończenia (5) ślizgowej blachy (1) żebra (4) przytwierdzone są wzdłużnie, zaś poprzecznie połączone są trwale z czołową powierzchnią (7) bocznych ścianek (2). Wzdłużne krawędzie zakończenia (5) są równe i stanowią przedłużenie wzdłużnych krawędzi ślizgowej blachy (1). Żebro (4) ma grubość równą grubości uszczelniającego zakończenia (5), a w swej dolnej powierzchni zaopatrzone jest w klinowe wgłębienie, którego kąt rozwarcia w płaszczyźnie poziomej równy jest kątowi zukosowania nakładki złącza (3).

(3 zastrzeżenia)



B65G

P.249103 T

84 08 06

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych „Katowice”, Katowice, Polska (Marian Matuszak).

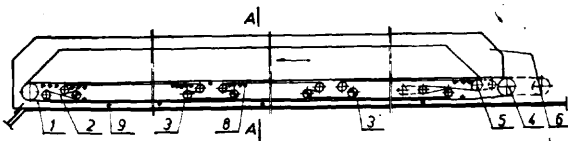
Dozownik taśmowy

Przedmiotem wynalazku jest dozownik taśmowy, zwłaszcza dla górnictwa.

Dozownik taśmowy ma zewnętrzną taśmę (1) służącą do przemieszczania urobku oraz wewnętrzną taśmę (2). Zewnętrzna taśma (1) opasana jest na odchylająco-naprzężającym urządzeniu (4) a wewnętrzna taśma (2) opasana jest na odchylająco-napędzających bębnach (3) i odchylająco-naprzężających bębnach (5), przy czym taśma (2) stanowi napęd taśmy (1).

Obydwie taśmy podparte są zestawami krążników górnych (8) i dolnych (9) rozmieszczonych w pewnej odległości od siebie. Do nośnej konstrukcji (7) przymocowane są boczne ograniczenia (6) warstwy urobku znajdującego się na zewnętrznej taśmie (1).

(2 zastrzeżenia)



B65H

P.244979

83 12 07

Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych „Unitra-Elmasz”, Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych Nr 2, Białystok, Polska (Kazimierz Matyjaszek).

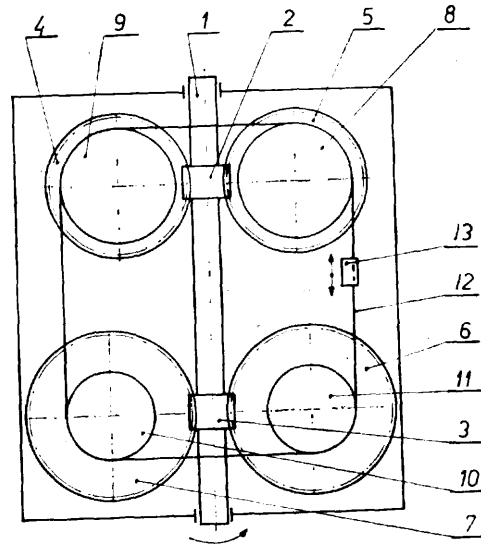
Mechanizm nawrotny ze skokową zmianą przełożenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu, który pozwala na uzyskanie skokowości przełożenia i zamianę ruchu obrotowego na ruch posuwisto-zwrotny w jednym stopniu kinematycznym.

Mechanizm składa się z wałka napędowego (1), na którym osadzone są dwa ślimaki (2 i 3) napędzające po parze ślimacznice (4, 5) i (6, 7) każdy). Ślimacznice (4, 5) i (6, 7) połączone są poprzez elektroprzęgła z kołami pasowymi (8, 9) i (10, 11) opasanymi pasem zębatym (12). Przełożenie między każdym ślimakiem, a współpracującymi ślimacznicami w parze jest równe, lecz różne pomiędzy parami.

Przełączając napęd za pomocą elektroprzęgieł z koła (8) na koło (9) lub z (10) na (11) uzyskujemy zmianę kierunku ruchu pasa zębatego (12). Zmianę prędkości posuwu paska (12) realizujemy przez przełączanie napędu z pary kół (8, 9) na parę kół (10, 11).

(8 zastrzeżeń)



B65H
H01F

P. 245099

83 12 12

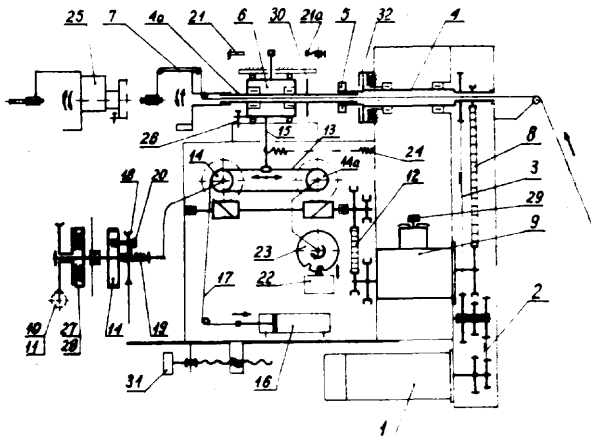
Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych „Unitra-Elmasz”, Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych Nr 2 Białystok, Polska (Marek Trzebiński, Józef Leończak).

Nawijarka

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji takiej nawijarki, która nawijałaby najczęściej spotykane cewki cylindryczne, karkasowe i bezkarkasowe w obu kierunkach obrotów, bez potrzeby wymiany elementów mechanicznych w urządzeniu przy zmianie typu cewek lub średnicy drutu.

Nawijarka składa się z silnika (1), który poprzez przekładnie (2) i (3) napędza wrzeciona (4) i (4a). Do wrzeciona owijającego (4a) przymocowane jest jarzmo (7). Drut nawojowy przechodzi przez otwory wrzecion (4) i (4a) na rolki jarzma (7). Z wrzeciona (4) napęd przekazywany jest do przekładni bezstopniowej (9) skąd idzie na przekładnie ślimakowe (10) i (11). Siłownik (16) poprzez linkę (17) i zabierak (20) powoduje obrót koła posuwu (14) i posuw taśmy stalowej (13). Powoduje to powrót wózka (6) do stanu wyjściowego. Przy nawijaniu cewek komórkowych, zde-rzaki (21) i (21a) ustalają początek i koniec nawijania całej cewki. Po nawinięciu zwojów w komórce, licznik włącza elektromagnes (22), który ogranicza obrót tarczy (23) i poprzez zaczep (15) i sprężynę (24) przesuwa wózek (6) o żądaną szerokość ustaloną wycie-ciami na tarczy (23).

(4 zastrzeżenia)

B66C
B63B

P.245036

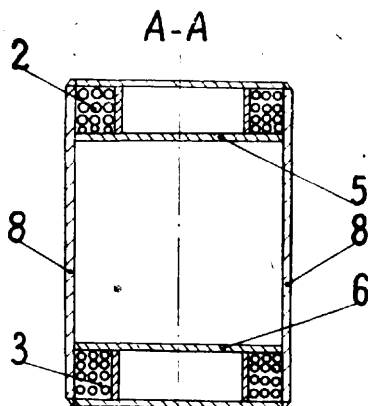
33 12 09

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Władysław Wiśniewski, Jan Piotrowski).

Wysięgnik

Celem wynalazku jest opracowanie lekkiej konstrukcji wysięgnika.

Wysięgnik aluminiowy zbrojony drutem stalowym, składający się z drutu (1), zaczepów, pasa (5) górnego, pasa (6) dolnego, wypełniacza oraz blachownic (8) pionowych, charakteryzuje się tym, że druty (1) w paśmie (2) rozciągającym i paśmie (3) ściśniętym, posiadają zaczepy łukowe, które przymocowane są do pasa (5) górnego i pasa (6) dolnego. Przestrzenie między drutami (1), zaczepami, pasem (5) górnym i pasem (6) dolnym wypełnione są wypełniaczem, korzystnie w postaci żywicy epoksydowej z utwardzaczem i korundem. (1 zastrzeżenie)



B66D

P.249045 T

84 08 01

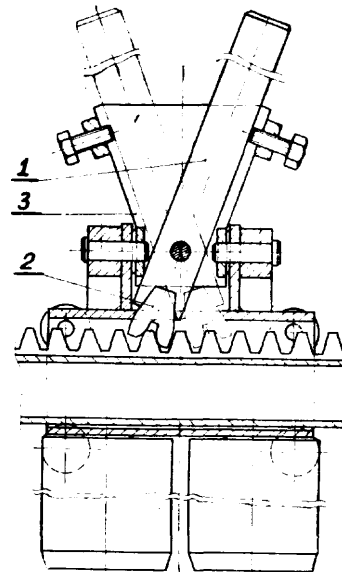
Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Kraków, Polska (Witold Starzewski).

Ręczny układacz liny wciągarek bębnowych

Przedmiotem wynalazku jest układacz liny mający zastosowanie w transporcie leśnym umożliwiając ręczne przesuwanie liny zarówno z małą siłą i z dużą siłą, jak też dający się bez trudu całkowicie odsunąć z biegu liny dla normalnej pracy wciągarki przy prawidłowym ustawieniu krążków naprowadzających.

Układacz do wielowarstwowego układania liny wciągarki na bębnie, złożony z prowadnicy wyposażonej w zębatkę i z karetki prowadzonej kółkami po prowadnicy z krążkami do kierowania biegiem

nawijanej liny, charakteryzuje się tym, że zębatka prowadnicy współpracuje z dźwignią ręczną (1) zakończoną sektorem zębatym (2) a osadzoną wahliwie w przechylnym jarzmie krzyżakowym (3) karetki umożliwiającym ruch samej dźwigni w płaszczyźnie równoległej do osi prowadnicy a także **poprzeczne** przechylenie dźwigni z jarzmem, przy czym jarzmo ma ząb wchodzący w zazębienie z zębatką, **gdy** sektor jest odchylony. (3 zastrzeżenia)

B66F
B63B

P.250967

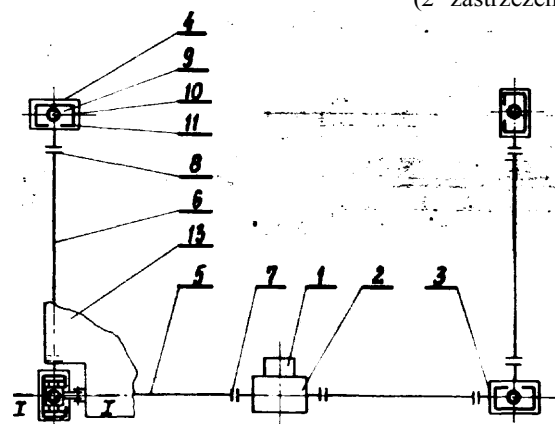
84 12 14

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „Towimor”, Toruń, Polska (Eugeniusz Tymolewski, Jerzy Solarski).

Podnośnik Śrubowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pionowego podnoszenia i opuszczania urządzeń o dużych gabarytach i znacznym ciężarze szczególnie w obiektach zamkniętych.

Podnośnik Śrubowy, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma przekładnię główną (2) połączoną z przekładniami bocznymi (3) oraz z silnikiem napędowym (1), zaś przekładnie boczne (3) połączone z przekładniami końcowymi (4). Przekładnie boczne (3) i przekładnie końcowe (4) połączone są ze śrubami nośnymi (10) osadzonymi w pionowych kolumnach (11). W pionowych kolumnach (11) usytuowane są wózki, zaopatrzone w nakrętki, w których osadzone są śruby nośne (10) i w pary kółek dolnych oraz górnych oparte o przeciwległe wewnętrzne powierzchnie pionowych kolumn (11), połączone z platformą (13). (2 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B P.249173 T 84 08 10

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Górecki, Józef Hoffmann, Stefan Zięba, Antoni Kuzko, Stefan Przepiera).

Sposób oczyszczania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania w nieskomplikowanym procesie produktu pozbawionego siarczanów, fazy stałej i związków organicznych, co umożliwia jego transport międzyzakładowy bez wytrącania się z roztworu wtórnych osadów.

Sposób według wynalazku polega na dodawaniu do roztworu ekstrakcyjnego kwasu fosforowego zawierającego 20—50% wagowych P_2O_5 reagentu zawierającego wapń w stosunku 80—110% ilości stechiometrycznej zawartości siarczanów i zateżaniu w temperaturze 343—373 K przez czas 2-6 godzin, a następnie wprowadzaniu sorbentu w ilości do 4% wagowych oraz mieszaniu układu przez 0,5—2 godzin, po czym mieszaninę poddaje się rozdziałowi faz chłodząc ją do temperatury końcowej 298—303 K.

(3 zastrzeżenia)

C02F P.245052 83 12 09

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Zofia Pokorska, Marian Spadło, Edward Chromiak, Włodzimierz Kotowski, Manfred Stajszyk, Krzysztof Bronikowski, Tadeusz Bryła, Ignacy Lachman, Józef Skąpski, Elżbieta Stadnicka).

Sposób redukcji chloru w kwaśnych ściekach wodnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostego i efektywnego sposobu redukcji chloru w kwaśnych ściekach wodnych.

Proces redukcji chloru prowadzi się bez dostępu powietrza w czasie nie dłuższym niż 15 minut, przez dodawanie rozcieńczonego roztworu wodnego tiosiarczanu sodu do ścieków wodnych w miejscu ich powstawania lub do rurociągów odprowadzających kwaśne ścieki wodne z miejsca ich powstawania, w takiej ilości aby na 1 część wagową wolnego chloru przypadało 0,65—0,8 części wagowych tiosiarczanu sodu

(2 zastrzeżenia)

C02F P.249172 T 84 08 10

Alkademii Ekonomicznej im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Romuald Bogoczek, Elżbieta Kociołek-Balawejder).

Sposób dezynfekcji wody i wodnych roztworów technologicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę lub wodne roztwory technologiczne kontaktuje się z wysoko usieciowanymi, makroporowymi żywicami syntetycznymi zawierającymi grupy funkcyjne sulfochloramidowe i sulfodichloramidowe lub tylko grupy sulfodichloramidowe do momentu aż miano coli wskaże na zdezaktywowanie się złoży żywicznego, po czym złoże poddaje się regeneracji przez kontaktowanie go z wodnym roztworem podchlorynu o dowolnym stężeniu, przy zmniejszającym się pH w zakresie od 13 do 1, stosując najkorzystniej od 200 do 400 g

chlorku aktywnego na 1 kg złoży żywicznego. Żywicę stosuje się w postaci sferycznych ziaren, najkorzystniej o średnicy około 1 mm.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, na pokładach statków kosmicznych, w szpitalach, w gospodarstwach rolnych i domowych oraz przy uzdatnianiu wody do celów komunalnych. (2 zastrzeżenia)

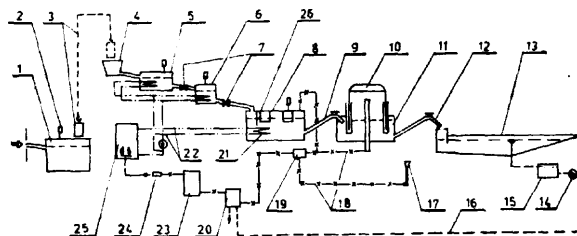
C02F P.249267 T 84 08 17

Gliwickie Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Obiektów Przemysłowych „PROZAP”, Gliwice, Polska (Tadeusz Ordyski, Waldemar Będkowski).

Biologiczna oczyszczalnia biomasy, zwłaszcza gnojowicy

Biologiczna oczyszczalnia biomasy charakteryzuje się tym, że komora fermentacyjna (8) pierwszego stopnia posiada cieczowe zamknięcie gazu (26) umożliwiające wymianę mechanicznego mieszadła (2) lub rurowego grzejnika (21). Kłoszowy zbiornik (10) biogazu posiada misę fundamentową tak skonstruowaną, że jest ona zarazem komorą fermentacyjną (11) drugiego stopnia. Biomasa przepływa samoczynnie i grawitacyjnie od lejika (4) aż do zbiornika magazynowego (13) masy pofermentacyjnej.

Oczyszczalnia według wynalazku przeznaczona jest dla przemysłowych ferm hodowlanych. (1 zastrzeżenie)

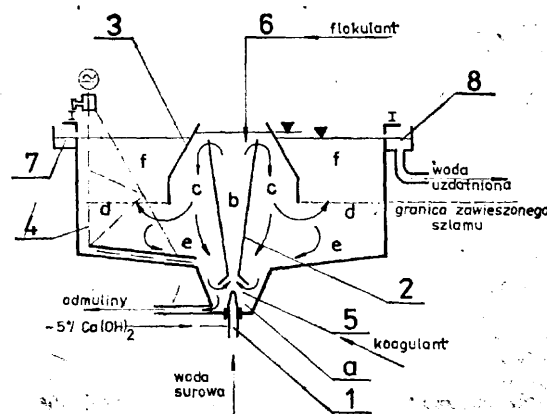


C02F P.251032 84 12 17

Zakład Badawczo-Projektowy „Energochem”, Gliwice, Polska (Władysław Gryś, Michał Gryś).

Reaktor strumieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego odkwaszenie, odmanganianie, dekarbonizację i koagulację wody i ścieków.



Reaktor strumienicowy stanowi pionowy zbiornik cylindryczny zakończony stożkowym dnem. W stożkowej części dna usytuowana jest komora zagęszczenia szlamu (a), w której zabudowana jest nastawna dysza (1) oraz część wlotowa dyfuzora (2) strumienicy wodnej. Część wylotowa dyfuzora (2) obudowana jest przegrodą cyrkulacyjną (3). Komora zagęszczenia szlamu (a) jest wyposażona w króciec (5) doprowadzający koagulant, a komora mieszania (b) w króciec (6) doprowadzający flokulant. (5 zastrzeżeń)

C03B

P.245155

83 12 16

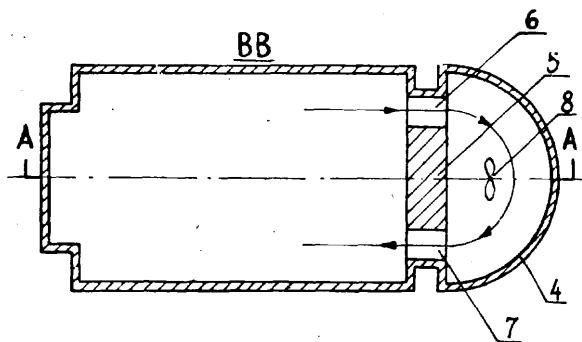
Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Adam Karkosza, Piotr Andrzejewski, Stefan Pawłowski).

Sposób produkcji szkła i piec wannowy szklarski

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie elastyczności asortymentowej produkcji szkła.

Sposób produkcji szkła polega na wymuszeniu w płynnej masie szklanej przepływu prądu konwekcyjnego w postaci naturalnie ukształtowanej, zamkniętej pętli o przybliżonym kształcie elipsy z równoczesnym, ciągłym obniżaniem temperatury wyrabianej masy szklanej na długości jej przepływu w części wyrobowej i uzyskiwaniem stopniowego wzrostu jej lepkości. Płaszczyzna, w której przepływa prąd konwekcyjny w masie szklanej nachylona jest do poziomu pod kątem $10-30^\circ$.

Piec wannowy szklarski ma pomiędzy częścią topienia i klarowania a częścią wyrobową przegrodę (5) usytuowaną prostopadle lub prawie prostopadle do osi pieca, w której z jednej strony osi pieca znajduje się kanał lub kanały wpływowe (6) umieszczone w górnej jej części, natomiast z drugiej strony osi pieca znajduje się kanał lub kanały wypływowe (7) umieszczone w jej dolnej części, zaś w części wyrobowej pieca umieszczone są mechaniczne mieszadła (8) o jednakowym, zgodnym kierunku obrotów. (7 zastrzeżeń)



C03B

P. 249252 T

84 08 16

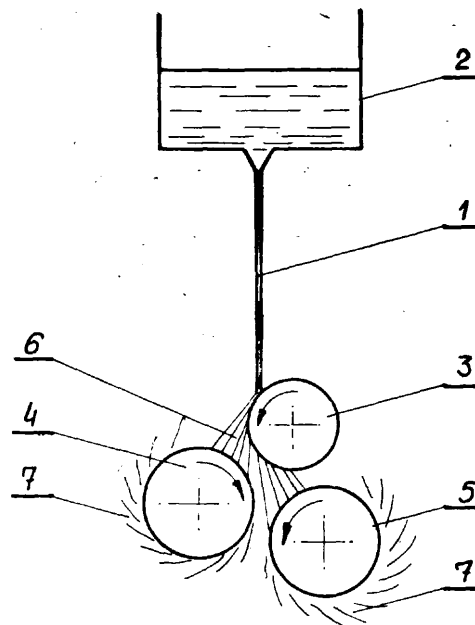
Gliwickie Przedsiębiorstwo Projektowania i Wypożyczenia Obiektów Przemysłowych „PROZAP”, Gliwice, Polska, (Jerzy Działko, Waldemar Będkowski, Jan Majka).

Sposób wytwarzania włókien mineralnych, zwłaszcza szklanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania włókien mineralnych, zwłaszcza szklanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stop mineralny podaje się na urządzenie rozwłókniające, które stanowi rozwłóknarka z trzema obracającymi się wólkami swych osi walcami (3), (4), (5).

Sposób według wynalazku ma zastosowanie w Z-daach produkcji materiałów izolacji termicznej. (<1 zastrzeżenie)

C03C
B44C

P. 244988

83 12 07

Spółdzielnia Pracy - Huta Szkła „Mira”, Chelm, Polska, (Ferdynand Rojek).

Sposób łączenia przedmiotów szklanych z ozdobnymi formami metaloplastycznymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania trwałych połączeń przedmiotu szklanego z formami metaloplastycznymi tworzącymi ozdobę.

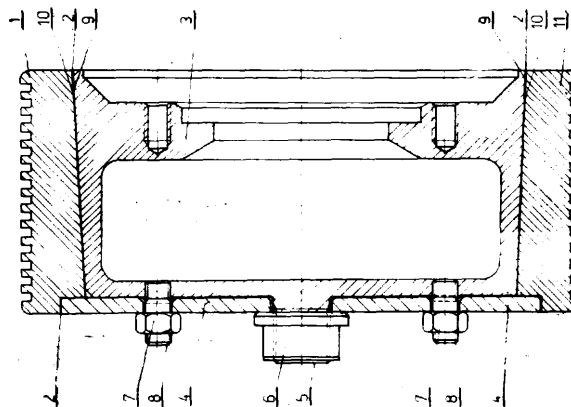
Sposób według wynalazku polega na tym, że uformowany przedmiot szklany schłodzony do temperatury $900^\circ\text{C}-700^\circ\text{C}$ miejscowo podgrzewa się do temperatury plastyczności szkła, a następnie na podgrzane miejsce przedmiotu szklanego nakłada się ozdobną metaloplastyczną formę i rozdmuchuje się przedmiot aż do momentu wypełnienia formy oraz uzyskania estetycznych wypukłości w przestrzeniach ażurowych. (1 zastrzeżenie)

C03C

P. 245124

83 12 13

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Władysław Twardowski, Marek Nowak, Andrzej Bąk, Teodor Grabowski).



Dysk **rozwiłkniący**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wzrost wydajności i jakości wytwarzanych włókien mineralnych ze stopionej lawy.

Dysk **rozwiłkniący** ma korpus wewnętrzny (3) chłodzony wodą spełniający funkcję nośną dla dociskanego pokrywą dociskową (4) pierścienia roboczego (1), przy czym zewnętrzna powierzchnia (9) korpusu wewnętrznego (3) i wewnętrzna powierzchnia (10) pierścienia roboczego (1) mają kształt dopasowanych stożków, a pomiędzy powierzchniami (9) i (10) znajduje się materiał izolujący (2), najkorzystniej tkanina z włókien szklanych lub mineralnych.

(3 zastrzeżenia)

C04B

P.244950

83 12 07

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Adam Bień, Gerard Zielonka).

Masa ceramiczna do wtryskowego formowania detali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy ceramicznej nadającej się do formowania detali, a zwłaszcza rdzeni płaskostrumieniowych rozpylaczy szczelinowych dla potrzeb rolnictwa.

Masa ceramiczna do wtryskowego formowania detali składa się z proszków ceramicznych w ilości 75—90% wagowych, 3—15% wagowych żywicy epoksydowej o ciężarze cząsteczkowym od 500 do 1000 i liczbie epoksydowej od 0,15 do 0,30, 2—15% wagowych twardego wosku syntetycznego lub ich mieszaniny o temperaturze kropienia powyżej 343 K, 0-2% wagowych kwasu oleinowego i co najmniej 1% wagowy utwardzacz, korzystnie żywicy **fenolowo-formaldehydowej** typu Nowalak.

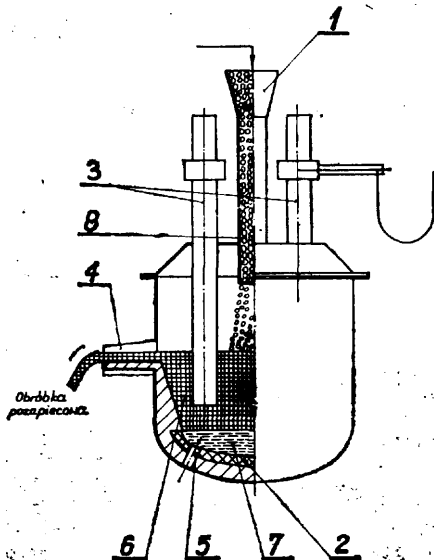
(4 zastrzeżenia)

C04B

P. 244952

83 12 07

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych „Prozemak”, Warszawa; Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice; Huta „Zabrze”, Zabrze; Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Jacek Omyliński, Antoni Więch, Tadeusz Furga, Ireneusz Janikowski, Jan Jastrzębski, Bogusław Radosz, Ryszard Kiełpiński, Józef Cegła, Wiktor Ogrodnik, Ginler Tokarski, Jan Antosz, Marian Chruszczyk, Bogdan Chryczyński).



Sposób wytwarzania materiałów izolacyjnych, zwłaszcza z surowców mineralnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie ciągłości procesu.

Sposób według **wynalazku** polega na dostarczaniu surowca mineralnego (8) do pieca elektrycznego **łukowo-oporowego** przez zasyp (1) na trzon (2), gdzie jest topiony **łukowo-oporowo** między elektrodami (3), a po roztopieniu następuje rozdzielanie grawitacyjne na materiał izolacyjny (6) wypływający w sposób ciągły przez rynnę spustową (4), do obróbki **pożapiecowej** oraz śladowe ilości roztopionego metalu (7), który gromadzi się na trzonie (2) i jest okresowo usuwany **przez** otwór denny (5) przy ciągłej pracy pieca.

(2 zastrzeżenia)

C04B

P.245001

83 12 09

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „Thompson”, Warszawa, Polska (Leszek Bonikowski, Andrzej Bydliński, Andrzej Darzycki, Stanisław Różański).

Sposób wytwarzania tłumików dźwięków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i ekonomicznego sposobu wytwarzania tłumików dźwięków.

Sposób **wytwarzania** tłumików dźwięków z metalową obudową, antykorozyjną powłoką zewnętrzną i ceramicznym wkładem, polega na tym, że miesza się masę ceramiczną zawierającą w ilościach wagowych: 8—10% koksu, 0—5% żużla paleniskowego, 0—4% spęcznionego, przez gotowanie w wodzie, polistyrenu, 11—20% gliny, 0—1% ługu posulfitowego, 25-32% gliofosu F, 30—46% pyłów dymnicowych i z tak przygotowanej masy formuje się wkłady, suszy się je stopniowo podwyższając temperaturę do 450°C, następnie **studzi** się wkłady, montuje się tłumiki, przygotowuje się mieszaninę tlenku żelazowego Fe_2O_3 z gliofosem F w ilości 1—1,2 do 1—2,4 części wagowych na 1 część wagową tlenku, dodaje się wody do uzyskania potrzebnej konsystencji, nakłada się mieszaninę na odłuszczoną **powierzchnię** obudów tłumików, po czym suszy się w temperaturze otoczenia do **zmatowienia** powłoki, a następnie w temperaturze 150°C, aż do osiągnięcia niezmywalności powłoki. (5 zastrzeżeń)

C04B

P.245002

83 12 09

COBJ

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kruszyw Budowlanych, Warszawa, Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krystyna Rosłanowska, Andrzej Wąsala, Irena Słowikowska, Antoni Kozłowski).

Materiał **termoizolacyjny** oraz sposób wytwarzania materiału **termoizolacyjnego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania taniego i wygodnego w użyciu materiału **termoizolacyjnego**.

Materiał termoizolacyjny do izolacji sieci ciepłowniczej stanowi impregnowane żywicą silikonową, lekkie kruszywo **sztuczne** w stanie luźnym o nasiąkliwości wodnej poniżej 5% wagowych, otrzymane przez traktowanie kruszywa 3—10% roztworem żywicy silikonowej w rozpuszczalniku **organicznym**, takim jak: benzyna, chlorek metylenu, ksylol i toluen - poprzez zanurzenie lub natrysk. (4 zastrzeżenia)

C04B

P. 245024

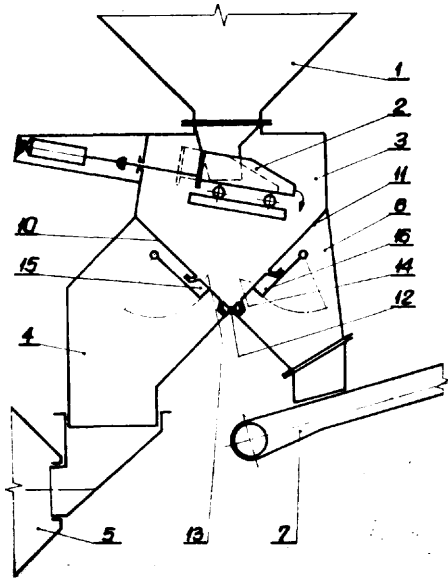
83 12 08

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Franciszek Dąbrowski, Zenon Baliński).

Urządzenie **wyladowcze** szybowego pieca wapiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **budowy** urządzenia wyladowczego szybowego pieca wapiennego zapewniającego możliwość dwudrogowego odprowadzenia grawitacyjnie transportowanego wapna przy **minimalizacji** wysokości posadowienia pieca wapiennego i pełnej ochronie **otoczenia** przed (zapyleniem).

Urządzenie według wynalazku ma wibracyjny **dozator** rynnowy (2) i komorę wyladowczą (3) z dwuspadowym dnem utworzonym przez dwie pochyłe ściany (10) i (11), z **których** każda ma w swej dolnej części, przy dennej krawędzi **styku** (12), zamykany pokrywą (15); (16) otwór wysypowy (13); (14) połączony każdy z własnym odrębnym **układem** odprowadzenia wapna (4); (6). (1 zastrzeżenie)



C04B P.245078 83 12 13

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Mirosława J. Kołacz, Leszek J. Hozer).

Sposób **wytwarzania** cynkитowego tworzywa ceramicznego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie optymalnego **współczynnika** nieliniowej przewodności elektrycznej a w tworzywie ceramicznym **stosowanym** przy produkcji **warystorów**.

Sposób według wynalazku polega na proporcjonalnym **zmieszaniu** części tlenków metali z cynkitem, ich **łącznej kalcynacji**, mieleniu, dodaniu **reszty** składników tlenkowych, **formowaniu** w kształtki i spiekaniu finalnemu przy zastosowaniu wzrostu temperatury w czasie spiekania, w jej ściśle ustalonym przedziale. (2 zastrzeżenia)

C05F P.244962 83 12 06

Opolskie Zakłady Drobiarskie „Poldrob”, Opole Polska (Henryk Pajura, Zdzisław Bodora).

Sposób otrzymywania nawozu kompostowego z pomiotu drobiowego

Sposób według wynalazku **polega** na tym, że do **miotu** drobiowego z chowu **bezsćciółkowego** dodaje się pył z **elektrofiltrów** cementowni i wapno palone mielone lub tylko wapno, przy **czym** wapno palone mie-

lone dodaje się aż do uzyskania zasadowego charakteru nawozu kompostowego. Otrzymany nawóz **rozkrusza** się i suszy **na** wolnym powietrzu w przydach pod dachem. (3 zastrzeżenia)

C07C P.244969 83 12 08

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Jerzy Nowakowski, Tadeusz Lesiak).

Sposób wytwarzania bis (4-chloro-3-izocyjanianofenylo)metanonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania bis (4-chloro-3-izocyjanianofenylo)metanonu, tworzącego z polioliami żywice poliuretanowe odznaczające się korzystnymi właściwościami **użytkowymi**, jak duża stabilność termiczna oraz zdolność do samogaśnięcia.

Sposobem według wynalazku bis (4-chloro-3-izocyjanianofenylo)metanon otrzymuje się przez fosgenowanie bis (4-chloro-3-aminofenylo)metanonu w środowisku **inertnego** rozpuszczalnika organicznego, korzystnie w roztworze aromatycznego lub chlorowanego aromatycznego węglowodoru. (1 zastrzeżenie)

C07C P.244977 83 12 06

Zakłady Azotowe im. P. Findera, Chorzów, Polska (Julia Tomaszewska, Paweł Nowak, Henryk Dębny, Józef Puchałka, Norbert Sikora, Roman Gambusz, Stanisław Siudmak).

Sposób wyodrębniania mieszaniny kwasu **adypinowego**, glutarowego i bursztynowego, zawierającej związku miedzi i wanadu

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie wyodrębniania mieszaniny kwasów **dwukarboksylowych** bez konieczności stosowania dodatkowych nośników ciepła lub dodatkowego gazu do **przedmuchu**.

wyodrębniania mieszaniny kwasu adypinowego, glutarowego i bursztynowego, zawierającej **związki** miedzi i wanadu, z roztworu kwasu azotowego będącego odpadem przy produkcji kwasu adypinowego, polega na tym, że do usunięcia kwasu azotowego i wody wykorzystuje się egzotermiczną, katalityczną reakcję utleniania kwasów **dwukarboksylowych** sterowaną stężeniem związków miedzi i wanadu **oraz** stężeniem reagentów i temperaturą procesu.

Stężenie związków miedzi i wanadu w mieszaninie wynosi 0,01—5,0% w przeliczeniu na sumę $Cu + V_2O_5$ a stężenie reagentów utrzymuje się na poziomie 15—50% kwasu azotowego **oraz** 30—85% kwasów dwukarboksylowych, przy **czym** proces ten prowadzi się w temperaturze 120—200°C. (5 zastrzeżeń)

C07C P.245017 83 12 08
C14C

Zakłady Chemiczne „Alwernia”, Alwernia, Polska (Zygmunt Kowalski, Kazimierz Boroń, Wiesław Wambuch, Marek Pawski, Adam Walkowski).

Sposób otrzymywania kwasu mrówkowego dla przemysłu garbarskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania kwasu mrówkowego o jakości odpowiadającej przemysłowi garbarskiemu, z pominięciem procesu destylacji.

Sposób polega na tym, że do zawiesiny mrówczanu sodowego w wodzie, w której stosunek wagowy mrówczanu sadowego do wody wynosi od 1:4 do 1:2, **wprowadza** się w temperaturze 50—75°C, z szybkością 15—25 kg/h/1000 kg zawiesiny, kwas siarkowy o stężeniu 94% wagowych H_2SO_4 . (1 zastrzeżenie)

C07C

P.245028

83 12 08

Zakłady Azotowe im. F. **Dzierżyńskiego**, Tarnów, Polska (Stefan Kupiec, Zenon **Horodyski**, Halina **Mięsowicz**, Józef Kupiec, Marian Barus, Stanisław Bogacz, Jacek **Gąstoł**, Waclaw Kowal, Józef **Kukielka**, Jan **Milianowicz**, Teresa Tomaszek, **Andrzej** Wróbel, **Zygmunt Zielinski**).

Sposób wytwarzania czterofluoroetylenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności reaktora służącego do wytwarzania czterofluoroetylenu.

Sposób wytwarzania czterofluoroetylenu przez pirolizę dwufuorochlorometanu, w temperaturze 650–700°C, w którym do reaktora w sposób ciągły wprowadza się świeży surowiec wraz z gazami popirolitycznymi pozbawionymi czterofluoroetylenu, zawierającymi nieprzereagowany dwufuorochlorometan i produkty reakcji ubocznych, polega na tym, że gazy popirolityczne przed wprowadzeniem do reaktora pozbawia się związków, które ulegają pirolizie w temperaturze niższej niż dwufuorochlorometan. Utrzymuje się czas przebywania mieszaniny reakcyjnej w reaktorze równy 1,0–0,5 s. (2 zastrzeżenia)

C07C

P.245051

83 12 09

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Bogusław Nowicki, Jerzy Wasilewski, Jacek Klimiec, Anna Masiarz, Andrzej Jakubowicz, Bogusław Więckiewicz).

Sposób wytwarzania kwasu propionowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wydziałania kwasu propionowego z mieszaniny poreakcyjnej i zastosowania, znacznie wyższego niż w znanych sposobach, obciążenia katalizatora.

Sposób wytwarzania kwasu propionowego polega na tym, że mieszaninę par kwasu akrylowego z parą wodną, w dowolnym stosunku, poddaje się uwodornieniu, wodorem, użytym w nadmiarze w stosunku do ilości stechiometrycznej, na katalizatorze platynowo-niklowym, osadzonym na tlenku glinu, w temperaturze 430–570 K i pod ciśnieniem do 0,5 MPa.

Katalizator składa się z 0,05–0,1% wagowego niklu, 0,05–0,1% wagowego platyny, i tlenku glinu stanowiącego uzupełnienie do 100% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

C07C

P.245132

83 12 13

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zdzisław Kulicki, Aleksander Burghardt, Jan Zawadiak, Antoni Korek).

Sposób oczyszczania antrachinonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania jednostkowego procesu przemywania i osuszania surowego antrachinonu oraz otrzymywania tytulowego związku o wysokim stopniu czystości.

Sposób oczyszczania przez krystalizację surowego antrachinonu, zawierającego wodę i kwas azotowy lub wodę, polega na tym, że podczas krystalizacji odbiera się w sposób azeotropowy mieszaninę: rozpuszczalnik - woda - kwas azotowy. (1 zastrzeżenie)

C07C

P.245133

83 12 13

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zdzisław Kulicki, Aleksander Burghardt, Jan Zawadiak, Antoni Korek).

Sposób oczyszczania antrachinonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oczyszczania antrachinonu, pozwalającego na uproszczenie procesu technologicznego.

Sposób oczyszczania antrachinonu przez krystalizację w rozpuszczalniku organicznym, polega na tym, że jako rozpuszczalnik stosuje się fluorowęglowe homologi związków aromatycznych jednopierścieniowych, korzystnie chlorobenzen. (1 zastrzeżenie)

C07C

P.245134

83 12 13

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zdzisław Kulicki, Aleksander Burghardt, Jan Zawadiak, Antoni Korek).

Sposób wytwarzania antrachinonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania antrachinonu, pozwalającego na zmniejszenie zużycia kwasu azotowego i skrócenie czasu reakcji.

Sposób wytwarzania antrachinonu przez utlenianie antracenu kwasem azotowym, w rozpuszczalniku organicznym, polega na tym, że podczas procesu utleniania odbiera się azeotropowo wodny roztwór kwasu azotowego. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 247724

84 05 17

Pierwszeństwo: 83 05 18 - Finlandia (nr 831739)

Orion -yhtymä Oy, Helsinki, Finlandia.

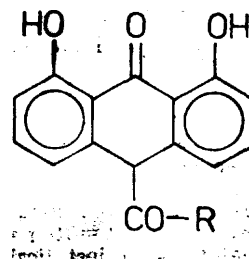
Sposób wytwarzania

1,8-dwuhydroksy-10-acylo-9-antronów,

zwłaszcza do zastosowania w leczeniu łuszczycy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania tytulowych związków bez użycia benzenu, w niższej temperaturze, z wydajnością 2–3 krotnie wyższą, w porównaniu do sposobów znanych.

Sposób wytwarzania 1,8-dwuhydroksy-10-acylo-9-antronu, zwłaszcza do zastosowania w leczeniu łuszczycy, o wzorze I, w którym R oznacza grupę alkilową o 2–4 atomach węgla, przez zastosowanie materiału wyjściowego 1,8-dwuhydroksy-9-antronu i chlorku kwasowego o wzorze $RCOCl$, w którym R ma wyżej podane znaczenie, polega na tym, że w mieszaninie reakcyjnej stosuje się 2,6-dwumetylopirydynę, a jako rozpuszczalnik stosuje się toluen, albo chlorowane węglowodory takie jak dwuchlorometan albo czterochloroetan. (4 zastrzeżenia)



C07C

P. 250463

84 11 16

Pierwszeństwo: 83 11 22 - W. Brytania (nr 8331120)

Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy (Peter Edward Cross, Geoffrey Noel Thomas).

Sposób wytwarzania aldehydu
2-chloro-3-trójfluorometylobenzoowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tańszego i bezpiecznego sposobu wytwarzania tytułowego związku, z dobrą wydajnością.

Sposób wytwarzania aldehydu 2-chloro-3-trójfluorometylobenzoowego polega na tym, że 2-chloro-1-trójfluorometylobenzen poddaje się reakcji z C₁-C₄-alkilolitem lub fenylolem, w organicznym rozpuszczalniku, w temperaturze -60°C lub niższej, otrzymany produkt w temperaturze -60°C lub niższej, poddaje się reakcji z N,N-dwumetyloformamidem, a produkt tej reakcji poddaje się reakcji z wodą.

Wytworzony aldehyd 2-chloro-3-trójfluorometylobenzoowy jest szczególnie przydatny jako związek pośredni do wytwarzania 4-(2-chloro-3-trójfluorometylofenylo)-1,4-dihydropirydynowych związków antagonistycznych wapnia, zwłaszcza 2-(2-aminoetoksymetylo)-4-(2-chloro-3-trójfluorometylofenylo)-3-etoksykarbonylo-5-metoksykarbonylo-6-metylo-1,4-dihydropirydyny. (6 zastrzeżeń)

C07D P. 242233 83 05 27

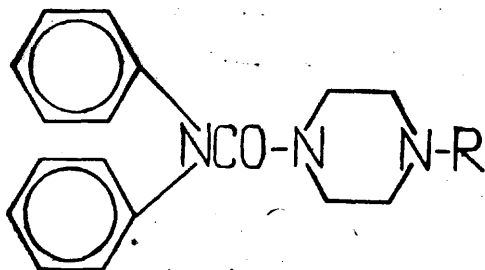
Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska (Stefan Groszkowski, Lucyna Korzycka).

Sposób otrzymywania
1-(difenylkarbamoilo)-4-(acylo)piperazyn

Sposób otrzymywania 1-(difenylkarbamoilo)-4-(acylo)piperazyn o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku w którym R oznacza rodnik 3,4,5-trimetoksybenzoilowy lub rodnik 3-chloropropionowy polega na tym, że kondensuje się chlorowodorek 1-(difenylkarbamoilo)piperazyny z chlorkami kwasowymi w środowisku rozpuszczalników organicznych w obecności trójetanolaminy w temperaturze do 30°C.

Otrzymane związki posiadają działanie na układ krążenia (obniżają ciśnienie tętnicze krwi).

(1 zastrzeżenie)

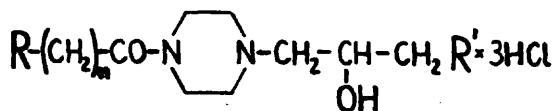


C07D P. 242272 83 05 30

Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska (Stefan Groszkowski, Włodzimierz Białasiewicz).

Sposób otrzymywania trichlorowodorków
1-(aminoacylo)-4-(3-amino-2-hydroksypropylo)-
piperazyn

Sposób otrzymywania tytułowych związków o wzorze jak na rysunku, w którym R = R₁ i oznacza aminę heterocykliczną, natomiast n jest liczbą całkowitą 1 lub 2 polega na kondensacji chlorowodoru chlorowcoacylopiperazyn z 1-chloro-2,3-epoksypropanem a na-



stepnie obydwa atomy chlorowca wymienia się na aminy heterocykliczne.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku posiadają działanie na układ krążenia. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 244141 83 10 13

Pierwszeństwo:

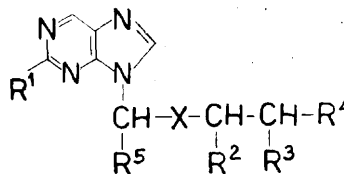
82 10 14 - St. Zjedn. Am. (nr 434393)
82 10 14 - St. Zjedn. Am. (nr 434384)
82 10 14 - St. Zjedn. Am. (nr 434394)
82 10 14 - St. Zjedn. Am. (nr 434395)
33 07 28 - W. Brytania (nr 8320309)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

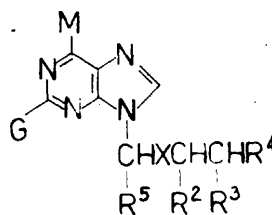
Sposób wytwarzania pochodnych puryny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych o działaniu wirusobójczym.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych puryny o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom siarki lub tlenu albo wiązanie chemiczne, R¹ oznacza grupę aminową, R² oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę alkilową lub grupę hydroksyalkilową, R^{*} oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, R⁴ oznacza grupę hydroksylową, grupę hydroksyalkilową, grupę benzyloksylową, ugrupowanie fosforanowe lub grupę karboksypionylową, a R⁵ oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub grupę hydroksyalkilową, a także fizjologicznie dopuszczalnych estrów tych związków, w których R² oznacza grupę hydroksylową lub grupę hydroksyalkilową, R⁴ oznacza grupę hydroksylową, grupę hydroksyalkilową lub grupę karboksypionylową lub R⁵ oznacza grupę hydroksyalkilową, jak również fizjologicznie dopuszczalnych soli związków o wzorze 1 i ich estrów, polega na tym, że redukuje się związek o ogólnym wzorze 2, w którym X, R², R³, R⁴ i R⁵ mają wyżej podane znaczenie, M oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę merkaptu, a G oznacza grupę acetyloamidową, względnie G oznacza grupę aminową, gdy M ma wyżej podane znaczenie z wyjątkiem atomu wodoru, i ewentualnie produkt w postaci wolnej zasady przeprowadza się w fizjologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem, produkt w postaci soli addycyjnej z kwasem przeprowadza się w wolną zasadę, związek o wzorze 1 lub jego sól przeprowadza się w fizjologicznie dopuszczalną sól lub inny fizjologicznie dopuszczalny ester. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D
A01N

P. 246229

84 02 15

Pierwszeństwo: 83 02 17 - W. Brytania (nr 83.04386)
83 04 26 - W. Brytania (nr 83.11358)
83 09 23 - W. Brytania (nr 83.25539)

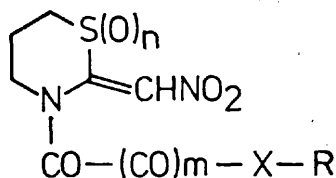
Shell Internationale Research Maatschappij B.V.,
Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania pochodnych nitrometylenowych i kompozycje szkodnikobójcze zawierające te związki

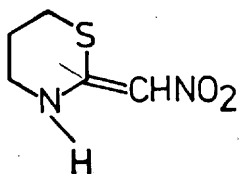
Kompozycja szkodnikobójcza zawiera nośnik i jako substancję czynną podstawioną 2-nitrometyleno-tetrahydro-2H-1,3-tiazynę o ogólnym wzorze 1, w którym n ma wartość 0 lub 1, m ma wartość 0 lub 1, X oznacza atom tlenu lub siarki, a R oznacza grupę alkilową, alkenylową lub alkinyłową ewentualnie podstawioną.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym n ma wartość 0, i w razie potrzeby utlenienia na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji z chlorowcozwiązkiem o wzorze $R-X-(CO)_m-CO-Hal$, w którym R, X i m mają wyżej podane znaczenie a Hal oznacza atom chlorowca, w obecności zasady, z wytworzeniem związku o wzorze 1, w którym n ma wartość zero, i w razie potrzeby utlenienia się ten związek do odpowiedniego związku, w którym n ma wartość 1.

Sposób zwalczania szkodników w miejscu ich występowania polega na tym, że na miejsce występowania szkodników stosuje się związek o wzorze 1 lub kompozycję szkodnikobójczą. (10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P.246944 T

84 03 28

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Romuald Bartnik, Jan Epszajtn, Witold Hahn, Tadeusz Zieliński).

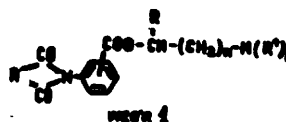
Sposób wytwarzania nowych N-(dialkiloaminoalkoksykarbonylofenylo)-imidów kwasów tetrahydroftalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących działanie na układ krążenia.

Sposób wytwarzania nowych N-(dialkiloaminoalkoksykarbonylofenylo)-imidów kwasów tetrahydroftalo-

wych o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza ugrupowanie o wzorze 2-4, R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R¹ oznacza grupę alkilową taką jak metyl, etyl, n-propyl lub izopropyl, a n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, polega na tym, że na związek o ogólnym wzorze 5, w którym A ma wyżej podane znaczenie, działa się w bezwodnym acetonie, w obecności nadmiaru bezwodnego węgla potasu, chlorowodorkiem odpowiedniego chlorku dialkiloaminoalkilowego o ogólnym wzorze $C_1R-CH-(CH_2)_n-N(R^1)_2$, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1



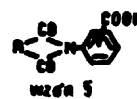
wzór 2



wzór 3



wzór 4



wzór 5

C07D

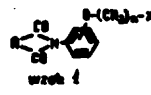
P.246947 T

84 03 28

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Romuald Bartnik, Jan Epszajtn, Witold Hahn, Tadeusz Zieliński).

Sposób wytwarzania nowych N-(dialkiloaminoalkoksyfenylo)-imidów kwasów tetrahydroftalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących działanie depresyjne.



wzór 1



wzór 2



wzór 3



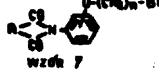
wzór 4



wzór 5



wzór 6



wzór 7

Sposób wytwarzania nowych N-(dialkiloaminoalkoksyfenylo)-imidów kwasów tetrahydroftalowych o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza ugrupowanie o wzorze 2-5, X oznacza resztę piperydynową lub morfolinową albo grupę o ogólnym wzorze $-\text{NR}_2$, w którym R oznacza grupę alkilową taką, jak metyl, etyl, n-propyl, izopropyl, n-butyl lub izobutyl, a n oznacza liczbę całkowitą 2-5, polega na tym, że na związek o ogólnym wzorze 6, w którym A ma wyżej podane znaczenie, działa się w bezwodnym acetonie, w obecności bezwodnego węgla potasu, nadmiarem dibromoalkanu o ogólnym wzorze $\text{Br}-(\text{CH}_2)_n-\text{Br}$, w którym n ma wyżej podane znaczenie, a uzyskany związek o ogólnym wzorze 7, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z nadmiarem aminy drugorzędowej o ogólnym wzorze HX, w którym X ma wyżej podane znaczenie, w rozpuszczalniku aprotycznym. (1 zastrzeżenie)

C07D

P.246948 T

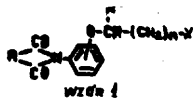
84 03 28

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Romuald Bartnik, Jan Epsztajn, Witold Hahn, Tadeusz Zieliński).

Sposób wytwarzania nowych
N-(dialkiloaminoalkoksyfenylo)-imidów
kwasów tetrahydroftalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących działanie depresyjne.

Sposób wytwarzania nowych N-(dialkiloaminoalkoksyfenylo)-imidów kwasów tetrahydroftalowych o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza ugrupowanie o wzorze 2-5, R^1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, X oznacza resztę piperydynową lub morfolinową albo ugrupowanie o ogólnym wzorze $-\text{N}(\text{R}^2)_2$, w którym R^2 oznacza grupę alkilową taką, jak metyl, etyl, n-propyl, izopropyl, n-butyl, izobutyl, a n oznacza liczbę całkowitą 1-4, polega na tym, że na związek o ogólnym wzorze 6, w którym A ma wyżej podane znaczenie, działa się w bezwodnym acetonie, w obecności nadmiaru bezwodnego węgla potasu, chlorowodorkiem chlorku dialkiloaminoalkilowego o ogólnym wzorze $\text{ClR}^1\text{CH}(\text{CH}_2)_n-\text{X} \cdot \text{HCl}$, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 248375

84 06 23

Pierwszeństwo: 83 06 23 - Japonia (nr 113409/1983)
83 07 29 - Japonia (nr 138878/1983)

Nissan Chemical Industries, Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydazynonu i środek owadobójczy, roztoczobójczy i grzybobójczy

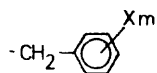
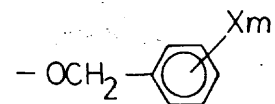
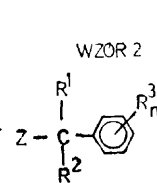
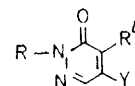
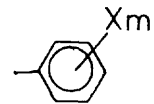
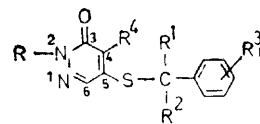
Sposób wytwarzania pochodnych 3(2H)-pirydazynonu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę C_1-6 -alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, R^1 i R^2 każdy niezależnie oznacza wodór lub niższy alkil, R^4 oznacza chlorowec, R^5 oznacza chlorowec, grupę C_1-12 -alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, grupę cykloalkilową ewentualnie podstawioną, grupę C_1-12 -alkoksyłową o łańcuchu prostym

lub rozgałęzionym, grupę chlorowconiskoalkilową, grupę chlorowconiskoalkoksyłową, $-\text{CN}$, $-\text{NO}_2$, grupę o wzorze 14, grupę o wzorze 15, grupę o wzorze 16, grupę o wzorze 17, grupę o wzorze 18, w których to wzorach X oznacza chlorowec, niższy alkil, cykloalkil, grupę niskoalkoksyłową, grupę chlorowconiskoalkilową, grupę chlorowconiskoalkoksyłową, $-\text{CN}$ lub $-\text{NO}_2$, a m oznacza 0 lub liczbę całkowitą od 1 do 5, przy czym X jest taki sam lub różny, gdy m oznacza liczbę całkowitą od 2 do 5, grupę pirydylksoxyłową ewentualnie podstawioną, grupę niskoalkenoksoxyłową, grupę niskoalkiloksoxyłową, grupę chlorowconiskoalkiloksoxyłową, $-\text{Si}(\text{CH}_3)_3$, $-\text{OH}$, $-\text{N}(\text{CH}_3)_2$, $-\text{SCN}$, $-\text{COOCH}_3$ lub $-\text{OCH}(\text{CH}_3)\text{COOC}_2\text{H}_5$, a n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 5, przy czym R^1 jest taki sam lub różny, gdy n oznacza liczbę całkowitą od 2 do 5, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza $-\text{SH}$, chlorowec lub grupę o wzorze $-\text{OR}^5$, w którym R^5 oznacza niższy alkil, reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym R^1 , R^2 , R^3 i n mają wyżej podane znaczenie a Z oznacza chlorowec lub $-\text{SH}$, z tym, że Z oznacza chlorowec w przypadku, gdy Y we wzorze 2 oznacza $-\text{SH}$, a Z oznacza $-\text{SH}$ w przypadku, gdy Y oznacza chlorowec lub $-\text{OR}^5$.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy, nicieniobójczy i/lub grzybobójczy do zastosowania w rolnictwie i ogrodnictwie oraz środek ekspelentowy przeciw kleszczom pasożytującym na zwierzętach charakteryzuje się tym, że zawiera jako składnik czynny co najmniej jedną z pochodnych związku o wzorze 1, w którym R, R^1 , R^2 , R^3 , n mają wyżej podane znaczenie.

Sposób zwalczania owadów roztoczy i grzybów za pomocą poddania ich działaniu składnika czynnego na bańce pochodnych 3(2H)pirydazynonu polega na tym, że w celu zwiększenia skuteczności tego sposobu jako składnik czynny stosuje się związek o wzorze ogólnym 1 w ilości od 0,005 do 10 kg/ha.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 15

WZÓR 16



WZÓR 18

C07D

P.249671

84 09 20

Pierwszeństwo: 83 09 20 - Japonia (nr 172254/83)

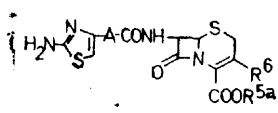
Toyama Chemical Co., Ltd, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania cefalosporyn

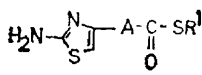
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania użytecznej cefalosporyny ze związków wyjściowych tanich i łatwych do uzyskania.

Sposób wytwarzania cefalosporyny o wzorze 1, lub jej soli, w którym to wzorze R^{5a} oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą grupę karboksylową, R⁶ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę niskoalkilową lub grupę o wzorze -CHaR⁷, w którym R⁷ oznacza grupę hydroksylową lub ewentualnie podstawioną grupę acyloksylową, karbamoiloksylołą, acyloaminową, arylołą, heterocyklotio, aromatyczną heterocykliczną lub heterocykliczną, przy czym aromatyczna grupa heterocykliczna jest przyłączona do grupy egzometylenowej w pozycji 3 pierścienia cefemowego wiązaniem węgiel-węgiel, a wspomniana grupa heterocykliczna jest przyłączona do grupy egzometylenowej w pozycji 3 pierścienia cefemowego wiązaniem węgiel-azot, a A oznacza grupę metylenową lub grupę o wzorze 4, w którym R² oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylołą, alkinylołą, cykloalkilową, cykloalkenylołą, aralkilową, arylołą lub heterocykliczną, grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową lub grupę o wzorze 5, w których R³ i R⁴, które mogą być takie same lub różne oznaczają grupę hydroksylową, alkilową, aralkilową, arylołą, alkoksylową, aralkiloksylołą lub aryloksylową a wiązanie ~ oznacza izomer syn lub anti, albo ich mieszaninę polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym -A- ma wyżej podane znaczenie a R¹ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, aralkilową lub arylołą reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R⁵ oznacza grupę zabezpieczającą grupę karboksylową a R⁶ ma wyżej podane znaczenie w obecności trójfluorku boru lub jego związku kompleksowego a następnie jeżeli jest to pożądane usuwa się grupę zabezpieczającą grupę karboksylową lub przekształca się otrzymany związek w sól.

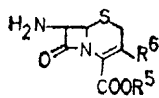
Związki o wzorze 1 mają działanie przeciwbakteryjne. (6 zastrzeżeń)



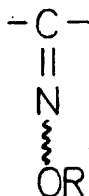
WZÓR 1



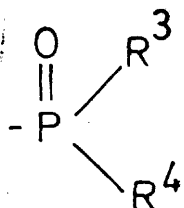
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

C07D

P. 250030

84 10 15

o: 83 10 14 - St. Zjedn. Am. (nr 541854)

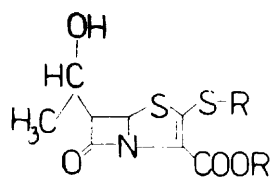
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 6- α -1-hydroksyetylopenemo-2-karboksylowego-3

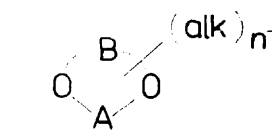
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związków użytecznych jako czynniki przeciwbakteryjne do leczenia ssaków.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze 2, w którym A oznacza grupę karbonylołą, metylenową lub tiokarbonylołą, B oznacza grupę alkilenową o 2-5 atomach węgla, alk oznacza grupę alkilenową o 1-6 atomach węgla, a n oznacza 0 lub 1, natomiast R₁ we wzorze 1 oznacza atom wodoru lub ugrupowanie estrowe ulegające hydrolizie in vivo polega na tym, że związek o wzorze 22, w którym R₃ oznacza grupę chroniącą grupę karboksylową poddaje się wodorolizie.

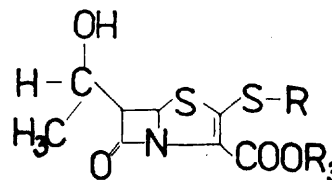
(9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 22

C07H
C07D

P.245087

83 12 09

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Elżbieta Zybura, Krzysztof Bujanowski, Halina Dahlig, Mirosław Dąbrowski).

Sposób wytwarzania 3-(4-cyklopentylpiperazylo-1)-iminometyloryfamycyny SV i jej soli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania tytułowych związków z pominięciem etapu wyodrębniania i oczyszczania 3-formyloryfamycyny SV i otrzymania soli rozpuszczalnej w wodzie.

Sposób wytwarzania 3-(4-cyklopentylpiperazylo-1)-iminometyloryfamycyny SV polega na tym, że reakcji kondensacji poddaje się 3-tercbutyloiminometyloryfamycynę S lub 3-tercbutyloiminometyloryfamycynę SV albo ich sole z kwasami organicznymi, odpowiednio z solami kwasów organicznych i 1-amino-4-cyklopentylpiperazylo-1)-iminometyloryfamycynę S przeprowadza się w 3-4-cyklopentylpiperazylo-1)-iminometyloryfamycynę SV stosując kwas askorbinowy lub nadmiar 1-amino-4-cyklopentylpiperazylo-1)-iminometyloryfamycynę SV przez krystalizację, albo otrzymuje sól sodową, potasową lub połączenie z choliną. (2 zastrzeżenia)

C08F P.249170 T 84 08 10
C08J

Akademia Ekonomiczna im. Oskara **Langego**, Wrocław, Polska (Romuald Bogoczek, Elżbieta Kociołek-Balawejder).

Sposób **otrzymywania** trwałych kationitów o przywracalnych własnościach utleniających, chlorujących i bakteriobójczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że **makroporowaty, chlorosulfonowy kopolimer styrenowodwuwinylobenzenowy**, zawierający co najmniej 15% dwuwinylobenzenu, kontaktuje się z wodą amoniakalną, korzystnie o **stężeniu** od 5 do 10%, w Stosunku molowym co najmniej 1:2 do chwili zaniku chlorków w żywicy i po oddzieleniu półproduktu zadaje się go roztworem zawierającym podchloryn sadu lub potasu, bądź wapnia o pH wyższym niż 9, w stosunku molowym wyższym niż 1:1, do chwili wysycenia żywicy chlorem, a po zakończeniu reakcji produkt oddziela się, przemywa wodą i pozostawia w stanie wilgotnym bądź suszy się.

Otrzymany produkt nadaje się do utleniania bądź chlorowania **małocząsteczkowych** związków organicznych, a także może służyć jako środek dezynfekcyjny. (1 zastrzeżenie)

C08F P.249171 T 84 08 10
C08J

Akademia Ekonomiczna im. Oskara **Langego**, Wrocław, Polska (Romuald Bogoczek, Elżbieta Kociołek-Balawejder).

Sposób otrzymywania nowych żywic o przywracalnych własnościach **utleniających**, chlorujących i **bakteriobójczych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że **makroporowaty, chlorosulfonowy kopolimer styrenowodwuwinylobenzenowy**, zawierający co najmniej 15% dwuwinylobenzenu kontaktuje się w łaźni lodowej z wodą amoniakalną, korzystnie o stężeniu od 8 do 15%, w stosunku molowym co najmniej 1:2, do chwili całkowitego przejścia chlorków do roztworu, po czym oddziela się półprodukt i zadaje się go roztworem zawierającym podchloryn sodu lub potasu, bądź wapnia o pH wyższym niż 9, w stosunku molowym co najmniej 1:3 i reakcję prowadzi się przez ok. 1 godzinę, następnie mieszając i **chłodząc** mieszaninę reakcyjną wprowadza się stopniowo lodowaty kwas octowy lub kwas solny, bądź ich mieszaniny, do uzyskania trwałego kwaśnego odczynu środowiska reakcyjnego, korzystnie w zakresie pH od 1 do 4, do całkowitego wysycenia żywicy chlorem, po czym żywiczny produkt oddziela się, przemywa wodą i pozostawia w stanie wilgotnym lub suszy się.

Otrzymany produkt nadaje się do utleniania i chlorowania **małocząsteczkowych** związków organicznych, a także może służyć do dezynfekcji i sterylizacji. (1 zastrzeżenie)

C08G P. 244926 83 12 06
C09D

Instytut Przemysłu Gumowego „**Stomil**”, Piastów, Zakłady Chemiczne „**Organika-Sarżyna**”, Nowa Sarżyna, Polska (Jan Dul, Jan Jach, Kazimierz **Ratajczak**, Maria Szczepanowska).

Sposób wytwarzania **szybkoschnącej żywicy** metylosilikonowej do wyrobu lakierów i emalii ochronnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania **szybkoschnącej żywicy metylosilikonowej** do wyrobu la-

kierów i emalii ochronnych o ulepszonych właściwościach mechanicznych i powłokowych.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do cząsteczki żywicy **metylosilikonowej 4,4'-dihydroksydwufenylopropanu** lub jego pochodnych, jak produkty **addycji** z tlenkiem etylenu lub propylenu, lub ich mieszanin, a także **alkoksylanów** lub **alkoksyloksanów**, lub ich mieszanin. (3 zastrzeżenia)

C08G P. 245119 83 12 13
C11D

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Maria M. Zgoda, Stanisław Petri).

Sposób wytwarzania nowych tenzydów

Sposobem według wynalazku techniczne kopolimery typu **rokopol** otrzymane w wyniku polimeryzacji 30 moli **polioksypropylenu** z 27 lub 160 molami polioksyetylenu poddaje się wielokrotnemu, **korzystnie** czterokrotnemu, oczyszczaniu w polarnym środowisku alkoholu, korzystnie metanolu, n-i izopropanolu, butanolu -1 i -2 oraz ich mieszaninach przy użyciu adsorbenta, korzystnie węgla aktywnego, w ilości 25% w stosunku do ilości użytego kopolimeru.

Otrzymane tenzydy znajdują zastosowanie do emulgowania **perfluoropochodnych**, które stanowią podstawę syntetycznego nośnika tlenu. (1 zastrzeżenie)

C08J P.249997 84 10 12
B29D

Pierwszeństwo: 83 10 14 - Włochy (nr **23300A/83**)

Agip Petroli S.p.A., Rzym, Industria Italiana Petroli S.p.A., Genua, Włochy (Saverio Quintavalle, Luciano Gargani).

Sposób wytwarzania wyrobów ze spienionych usieciowanych polimerów etylenowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwia wytwarzanie spienionych usieciowanych polimerów etylenowych w formie wyrobów o **regularnych** kształtach, o bardzo dużej grubości.

Sposób ten polega na tym, że stapia się polimer etylenowy wybrany z grupy obejmującej kopolimery etylenu, kopolimery etylenu z **α-olefinami**, kopolimery etylenu ze **sprężonymi dwuolefinami** oraz ich odpowiednie mieszaniny, homogenizuje się ten polimer etylenowy w stanie stopionym ze środkiem sieciującym w ilości **0,1—2,5%** wagowych i ze środkiem spieniającym w ilości **2-2,5%** wagowych, przy czym środek sieciujący i środek spieniający mają temperaturę rozkładu wyższą od temperatury topnienia polimeru etylenowego, a homogenizację prowadzi się w temperaturze **130—150°C** w ciągu **5—10** minut, nadaje się jednorodnej mieszaninie (kształt stałego równoległościennie poprzez wytlaczanie, a następnie chłodzenie, lub poprzez prasowanie, przy czym proces wytlaczania lub prasowania prowadzi się w temperaturze **130—150°C** w ciągu **1—10** minut, umieszcza się stały równoległościennie uformowany wyrób w gazouszczelnym zamkniętym pojemniku, wytwarza się w pojemniku nadciśnienie za pomocą gazu obojętnego oraz ogrzewa stały równoległościennie uformowany wyrób w temperaturze wyższej od temperatury rozkładu **Stodka** sieciującego i środka spieniającego, to jest w temperaturze **170—200°C**, pod ciśnieniem **4,0—7,0 MPa** w ciągu **20—45** minut, w warunkach wykluczających lub w zasadzie wykluczających spienianie, **rozhermetyzuje** się pojemnik w ciągu **0,5—3** minut spieniając wyrób do objętości końcowej mniejszej od objętości pojemnika i wyjmuje się spieniony usieciowany wyrób z pojemnika. (13 zastrzeżeń)

D21H P. 215098 83 12 12

Kostrzyńskie Zakłady Papiernicze, **Kostrzyń** n/O, Polska (Zbigniew **Archacki**, Józef Kłaptocz, Janusz Rawdanis, Remigiusz Tarnowski, Zenon Kinowski).

Wypełniacz do produkcji papierów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wypełniacza do produkcji papierów, zastępującego kaolin.

Wypełniacz ten charakteryzuje się następującym składem chemicznym: $\text{CaSO}_4 \times 2\text{H}_2\text{O}$ w ilości 89,3—94,3%, $\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2$ w ilości 2,5—5%, SiO_2 w ilości 0,24—0,3%, Na_2SiFe_6 w ilości 0,1-0,35%, wolne kwasy 0,1-2,4%; pH roztworu wynosi 6,5-7,2. (1 zastrzeżenie)

C09C P.249238 T 84 08 15
C01G

Ryszard **Olender**, Prochowice, Polska (Ryszard **Olender**).

Sposób otrzymywania czarnego pigmentu żelazowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania czarnego pigmentu tlenku żelazowo-żelazowego, stosowanego szeroko w przemyśle lakierniczym, budowlanym i tworzyw sztucznych.

Sposób otrzymywania czarnego pigmentu żelazowego z wodnego roztworu siarczanu żelazowego przez alkalizowanie go w temperaturze 50—60°C ługiem sodowym i utlenienie powstałego wodorotlenku żelazowego do magnetytu saletrą sodową, charakteryzuje się tym, że proces alkalizowania prowadzi się przy stężeniu roztworu siarczanu żelazowego 150—250 g $\text{FeSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$ /l i pH wynoszącym 9—10, utrzymywanym przez stopniowe dodawanie ługu sodowego do roztworu siarczanu żelazowego, natomiast proces utleniania przez dodanie saletry sodowej w ilości 9—10% w stosunku do ługu sadowego. (1 zastrzeżenie)

C09D P.243713 83 09 12

Bohdan Dawidowicz, Łódź, Polska, Janusz Ru"iowski, Łódź, Polska (Eohdan Dawidowicz, Janusz Rutkowski).

Farby lateksowe o dużej stabilności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takich farb, które są stabilne w czasie przechowywania a powłoki tych farb wykazują polepszoną odporność na starzenie.

Farby te zawierają kopolimer lub mieszanke kopolimerów styrenu z buta^{em} o zawartości styrenu związanego w zakresie 55—85%, który to kopolimer lub mieszanka kopolimerów zawiera jako dodatkowy składnik masy kwas t^{ak}onowy i/lub kwas aktylowy, estry alkilowe tych kwasów i/lub jednoeslry względnie dwuistry alkilowe kwasu maleinowego, będące nośnikami grup estrowych i/lub karboksylowych w ilości od 0,5% do 15% w stosunku do masy suchego kopolimeru. (2 zastrzeżenia)

C09D P. 249237 T 84 08 15
D06H
D06P

Ryszard **Olender**, Prochowice, Polska (Ryszard **Olender**).

Sposób otrzymywania farby do znakowania wyrobów włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania farby przy użyciu takich substancji błonotwórczych,

które sprawiają, że farba po wyschnięciu jest bardzo elastyczna, co zapewnia dużą trwałość oznakowania.

Sposób otrzymywania farby do znakowania wyrobów włókienniczych na drodze rozpuszczenia substancji błonotwórczej w rozpuszczalniku lub mieszaninie rozpuszczalników i następnym dodaniu pigmentów, charakteryzuje się tym, że jatko substancję błonotwórczą stosuje się polichlorek winylu rozpuszczony w 3 do 5-krotnej ilości cykloheksanonu, do którego dodaje się 5 do 10% wagowych pigmentu organicznego lub 10 do 40% wagowych pigmentu nieorganicznego. (3 zastrzeżenia)

C09K P.245050 83 12 00

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 242180

Politechnika Gdańska, **Gdańsk**, Polska (Tadeusz **Szauer**, **Andrzej Brandt**, **Jacek Bordziłowski**, Edmund Bortkun).

Środek przeciwkorozyjny, zwłaszcza do ochrony rurek wymienników ciepła kotłów wodnych przed korozją w czasie postoju

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie Środka przeciwkorozyjnego posiadającego bardzo wysoką zdolność penetrowania warstw osadów powierzchniowych.

Środek przeciwkorozyjny składający się z oleju emulgującego o temperaturze zapłonu nie niższej niż 140°C i temperaturze krzepnięcia nie wyższej niż 5°C, inhibitorów korozji, biocydu, syntetycznego wosku i wody o twardości nie wyższej niż 10°N charakteryzuje się tym, że zawiera nieorganiczny inhibitor korozji w postaci fosforanu trójsodowego w ilości 0,01—5% i/lub fosforanu dwusodowego w ilości 0,01—5% przy zawartości pozostałych składników w następującej ilości: oleju emulgującego o lepkości nie wyższej niż 30 c. St w 50°C, w ilości 5—50%, syntetycznego wosku w ilości 0—10%, biocydu w ilości 0—3,5% i wody w ilości 22,5—94,4% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10C P. 245167 83 12 15

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Teresa Szczurek, Alicja Ślusarczyk, Alina Bolek, Ludwik Kossowicz).

Sposób otrzymywania wysokotopliwego asfaltu o intensywnej czarnej barwie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego sposobu otrzymywania asfaltu nadającego się do wytwarzania farb graficznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpady gumowe w ilości 10 do 80 części wagowych, zawierające sadzę, wprowadza się do ekstraktu otrzymanego w procesie rafinacji destylatów olejowych selektywnymi rozpuszczalnikami i/lub ekstraktu z rozpuszczalnikowej rafinacji olejów pozostałościowych, w ilości 20 do 90 części wagowych, przy zachowaniu temperatury 250 do 360°C, po czym mieszaninę o zawartości sadzy nie mniejszej niż 3% wagowych poddaje się utlenianiu, aż do uzyskania temperatury młknięcia co najmniej 110°C. (1 zastrzeżenie)

C10F P.250349 84 11 08

Pierwszeństwo: 83 11 15 - Austria (nr A 4017/83)

Voest Alpine AG, Linz (Alois Jamusch).

Sposób odwadniania torfu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie tak wysuszonego torfu, który nadawałby się do dalszej **przeróbki** na nawóz lub na brykiety do spalania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że torf wprowadza się do jednej lub kilku szeregowo połączonych wirówek, przy czym w czasie odwirowywania poddaje się torf działaniu pary nasyconej o ciśnieniu od 2 do **35** barów ($2 \cdot 10^{-1}$ — $35 \cdot 10^{-1}$ MPa), zaś ciepło odprowadzanego kondensatu torfowego jak również wydzielonej wody wykorzystuje się do wstępnego podgrzewania i dodatkowego suszenia torfu.

(7 zastrzeżeń)

C10G
H01B

P. 245095

83 12 12

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred **Bednarski**, Wiesława Woźniczko-Kadela, Ryszard **Dettloff**, Krzysztof Sęk, Adam Ozga, Zbigniew Pająk, Adam **Gorgoń**, Jan **Szlachetka**, Antoni **Wojtowicz**).

Sposób otrzymywania **syceiwa** do kabli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania syceiwa charakteryzującego się dużą stabilnością termooksydacyjną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że alkilobenzen, pochodzący z alkilowania benzenu chloroparafina, zawierający w swym składzie nie mniej niż 87% wagowych monoalkilobenzenów, o liczbie atomów węgla w łańcuchu alkilowym 11—13, poddaje się procesowi destylacji próżniowej przy ciśnieniu absolutnym **280—340** hPa, po czym otrzymany destylat o temperaturze wrzenia **305—350°C** w ilości **30—60%** wagowych miesza się w temperaturze **20—70°C** z destylatem w zakresie wrzenia **305—309 °C** uzyskany z pogonu po oddestylowaniu alkilobenzenu wytwarzanego metodą alkilowania benzenu chloroparafina, w ilości **40—70%** wagowych, po czym otrzymaną mieszaninę poddaje się rafinacji adsorpcyjnej ziemią odbarwiająca w ilości **0,1—20%** wagowych w temperaturze **40—145°C**, a następnie węglem aktywowanym w ilości **0,1—6%** wagowych, w temperaturze **20—120°C**.

(1 zastrzeżenie)

C10G
H01G

P.245097

83 12 12

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Wiesława Woźniczko-Kadela, Alfred Bednarski, Ryszard Dettloff, Krzysztof Sęk, Adam Gorgoń, Zbigniew Pająk, Adam Ozga, Jacek Kapelak, Józef **Dorynek**, Eugeniusz Gałuszka, Jan Zalewski, Włodzimierz Janiak).

Sposób wytwarzania oleju kondensatorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania oleju nadającego się do impregnacji dielektryków papierowych, **papierowo-polipropylenowych** i **papierowo-poliestrowych**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę, zawierającą alkilobenzen, pochodzący z alkilowania benzenu **chloroparafina**, którego co najmniej **95%** destyluje w **granicach** temperatur **285—330°C**, zawierający **nie** mniej niż 85% wagowych monoalkilobenzenów, w ilości **20—40%** wagowych, oraz pozostałość podestylacyjną, uzyskaną przy produkcji alkilobenzenu, w ilości **60—80%** wagowych, poddaje się destylacji próżniowej przy ciśnieniu absolutnym **280—340** hPa, po czym uzyskany destylat o zakresie temperatury wrzenia **300—400°C**, temperaturze zapłonu nie mniejszej niż **135°C**, poddaje się kontaktowaniu z ziemią odbarwiająca w ilości 0,5 do 15% wagowych, w temperaturze 40 do **45°C**, a następnie rafinacji adsorpcyjnej na sitach molekularnych typu 13 x, w temperaturze 50 do 140°C, w ilości **0,1** do 3% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C11D

P. 251193

84 12 21

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Kazimierz **Nowotniak**, Władysław Zablotny, Alina **Elert**, Bożena Sekuła).

Środek do czyszczenia i mycia **zegarków, mechanizmów** precyzyjnych i biżuterii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania Środka umożliwiającego czyszczenie mechanizmów zegarkowych i innych mechanizmów precyzyjnych bez rozbierania, jak również biżuterii, nie powodując przy tym korozji części metalowych i termo- i chemo-utwardzalnych tworzyw sztucznych.

Środek według wynalazku składa się z kąpieli **czyszcząco-myjącej** zawierającej mydła oleinowe w ilości **50—200** części wagowych, węglowodory alifatyczne C_6 — C_{14} w ilości **600—900** części wagowych i alkohole alifatyczne C_2 — C_8 w ilości **20—200** części wagowych oraz z kąpieli **pluczącej** zawierającej mieszaninę węglowodorów alifatycznych o temperaturze wrzenia **80—220°C**, w ilości **100—400** części wagowych, chlorowcopochodne alifatyczne o temperaturze wrzenia **70—125°C**, w ilości **400—800** części wagowych i alkohole alifatyczne C_2 — C_8 w ilości **50—250** części wagowych.

(4 zastrzeżenia)

C12N

P. 245175

83 12 16

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Jerzy **Łobarzewski**, Tadeusz Wolski, Andrzej **Paszczyński**).

Sposób unieruchamiania enzymów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie unieruchamiania enzymów przez zastosowanie sorbentów pokrytych poliamidami lub białkiem keratynowym **względnie** kolagenem, które odpowiednio **zaktywowane** charakteryzuje się dobrą wytrzymałością jak również niewielkim wpływem denaturującym na wiązane enzymy.

Sposób ten polega na tym, że na nieorganiczny nośnik o granulacji **0,04—0,5 mm** nanosi się 20-2% wagowo roztwór związku o strukturze peptydowej w rozpuszczalniku organicznym stosując ilości wagowe użytego związku o strukturze peptydowej do nieorganicznego nośnika wynoszące od 0,01:1 do **1:1**. Proces prowadzi się przez próżniowe odparowanie rozpuszczalnika po czym uzyskany produkt poddaje się inkubacji z **5—15%** roztworem **dwufunkcyjnego** związku organicznego o pH = **8—11** w czasie **1—5** godzin, po tym czasie nadmiar dwufunkcyjnego związku odmywa się rozpuszczalnikiem obojętnym a **następnie** nośnik korzystnie redukuje się wodorem i ponownie poddaje się inkubacji z **0,1—0,3%** roztworem enzymu w buforze o pH = **7—10** w temperaturze **2—8°C** przez okres **30—80** godzin, po czym nadmiar enzymu **odmywa** się.

Sposób dotyczy unieruchamiania enzymów, zwłaszcza **glukomylazy** i peroksydazy, mających szczególne zastosowanie w przemyśle i analityce.

(2 zastrzeżenia)

C13D

P. 245029

83 12 09

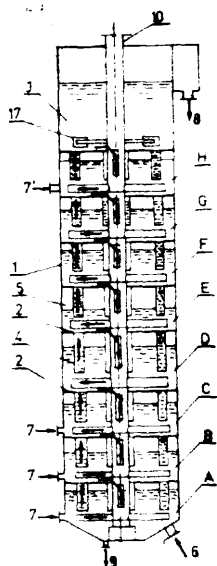
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „**Chemadex**”, Warszawa, Polska (Witold **Łekawski**).

Urządzenie do nawapniania soków cukrowniczych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie efektywności procesu nawapniania soków cukrowniczych.

Urządzenie według wynalazku składa się z pionowego zbiornika (1) podzielonego przegrodami pozi-

mymi (2) na szereg komór (A—J). Wewnątrz zbiornika (1) ustawiony jest pionowy wał (10) zaopatrzony w rury rozprowadzające w każdej z komór (A—H), z których każda połączona jest przez wał (10) z wyżej położoną komorą. Każda z przegród (2) ma ponadto rurę przepływową (4) sięgającą co najmniej do połowy głębokości niżej położonej komory i otwartą od dołu. Górna część każdej z komór (A—H) jest ponadto zaopatrzona w rurociąg - odprowadzający i doprowadzający sprężone powietrze. (5 zastrzeżeń)



C21C

P.244960

83 12 06

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Stan, Wojciech Kaszuba, Julian Wrzesień, Władysław Kania, Władysław Sawicki, Andrzej Piliński).

Sposób wytwarzania stali o wysokich parametrach wytrzymałościowych i technologicznych, zachowującej wysoką udarność w niskiej temperaturze, nawet do minus 70°C

W sposobie według wynalazku stal wytopiona w konwertorze tlenowym odsiarcza się trójstopniowo: pierwszy stopień odsiarczania przeprowadza się w kadzi spustowej przez dodanie Ca w ilości od 0,4 do 0,6 kg na tonę stali, drugi stopień odsiarczania przeprowadza się w kadzi odlewniczej na dnie której umieszcza się Ca w ilości od 0,9 do 1,4 kg na tonę stali, natomiast trzeci stopień odsiarczania przeprowadza się we wlewnicach z równoczesnym procesem modyfikacji siarczków przez dodanie mieszanki cerowej, której ilość określa się według równania: $MC = 50 \{[\% S] - k\}$, gdzie MC - oznacza ilość mieszanki cerowej w kg na tonę stali, S - oznacza procentową zawartość siarki w kąpieli metalowej po drugim stopniu odsiarczania, k - oznacza stałą wartość liczbową charakterystyczną dla danej stalowni, zależna od technologii odlewania, przy czym pierwszy i drugi stopień odsiarczania - przeprowadza się silnym odtlenieniem ciekłej stali przy użyciu rozdrobnionego do 100 mm aluminium w ilości od 1,1 do 1,5 kg na tonę stali, który dodaje się do kadzi spustowej i od 0,4 do 0,6 kg na tonę stali, który umieszcza się na dnie kadzi odlewniczej. (4 zastrzeżenia)

C21D

P. 245179

83 12 18

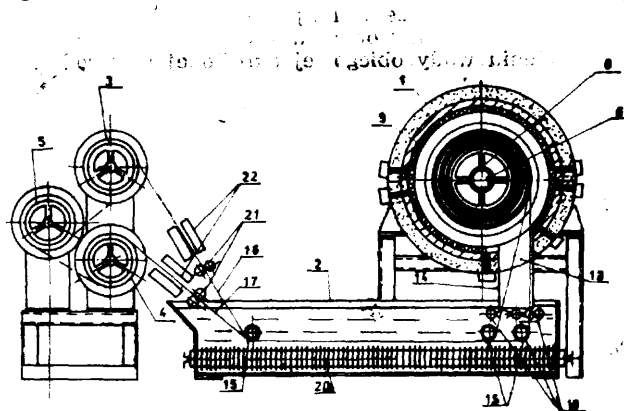
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Gustaw Zaborowski, Roman Świerkot, Paweł Gajowski).

Sposób i urządzenie do obróbki cieplnej taśm % miedzi stopowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia mających zastosowanie do zabiegów cieplnych wymagających wygrzewania w temperaturze przesylenia do 1050°C z następnym bardzo szybkim chłodzeniem.

Zgodnie z wynalazkiem taśmę przeznaczoną do obróbki cieplnej zwija się w zwoju razem z taśmą ze stali lub stopu żaroodpornego w taki sposób, aby każdy z sąsiadujących ze sobą rwojów taśmy z miedzi stopowej przedzielony był taśmą ze stali lub stopu żaroodpornego, a po nagraniu i wygrzaniu taśmę z miedzi stopowej łącznie z taśmą ze stali lub stopu żaroodpornego, wprowadza się bezpośrednio z pieca do pojemnika z cieczą chłodzącą, natomiast po schłodzeniu taśmę z miedzi stopowej oddziela się od taśmy ze stali lub stopu żaroodpornego i nawija się każdą z nich w osobne zwoje.

Do realizacji tego sposobu służy urządzenie składające się z pieca wyposażonego w elementy grzewcze i króciec doprowadzający atmosferę ochronną oraz ze zbiornika na ciecz chłodzącą. Zgodnie z wynalazkiem wewnątrz pieca (1) prostopadle do jego bocznych ścian znajduje się zamocowany obrotowo wał (6), na którym umieszczona jest tuleja (8) z wsadem, natomiast w dolnej części pieca (1), równoległe do osi wału (6), znajduje się osłonięta szczelina (13) usytuowana nad zbiornikiem (2) z cieczą chłodzącą tak, aby osłona (14) szczeliny (13) tworzyła z cieczą chłodzącą znajdującą się w zbiorniku (2) zamknięcie wodne, a po stronie wylotowej zbiornika (2) usytuowane są dwa bębny (3 i 4) zwijające, połączone do napędu z ciąglą zmianą obrotów. (6 zastrzeżeń)



C22C

P. 245185

83 12 17

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Stanisław Rzakosz, Marian Kucharski, Stanisław Rajtar, Janusz Wąsik, Wojciech Bąk, Zygmunt Kubisa, Stanisław Pogan).

Środek modyfikująco-rafinujący do topienia mosiądzu krzemowego o niskiej zawartości krzemem

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera: fluorotytanian potasu w ilości 10-50% wagowych, fluoroboran potasu w ilości 1-20% wagowych oraz fluorokrzemian sodu w ilości 30-90% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C23C

P. 245144

83 12 15

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Robert Marcinkowski, Stanisława Małczyńska-Paź, Irena Podgórska, Jerzy Małinowski, Grażyna Koziół, Wojciech Ziarnik, Lidia Ciuśniak).

Kąpiel do miedziowania chemicznego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie żywotności kąpeli do miedziowania.

Kąpiel do miedziowania chemicznego zawiera: **0,002—0,08 M/dm³ pięciowodnego siarczanu miedziowego**, **0,005—0,1 M/dm³ wersenianu dwusodowego**, **0,01—0,5 M/dm³ wodorotlenku sodowego**, **0,01—0,1 M/dm³ węglanu sodowego**, **0,01—0,6 M/dm³ formaldehydu**, **0,00001—0,1 g/dm³ zwilżacza niejonowego**, **0,00001—0,2 g/dm³ żelazocyjanku żelazowego**, **0,0001—0,2 g/dm³ mieszaniny stabilizatorów organicznych**. Jako stabilizatory stosuje się mieszaninę związków organicznych: pochodnej fenylazoksybenzenu z metyloetylotioketonem.

(1 zastrzeżenie)

C23F

P.245031

83 12 09

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 124579

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Szauer, Jacek Bordziłowski, Andrzej Brandt, Wawrzyniec Łęcki, Roman Partykiewicz, Andrzej Bryl, Bohdan Kokocha).

Ochrona inhibitorowa instalacji obiegów wodnych, zwłaszcza przy produkcji azotu

Ochrona inhibitorowa instalacji obiegów wodnych polega na tym, że do wody chłodniczej wprowadza się synergetyczną mieszaninę inhibitorującą, składającą się z azotynu sodowego w ilości **0,001—3% wagowych** i fosforanu sodowego w ilości od **0,00005% do 0,0001% wagowych** w przeliczeniu na pięciotlenek fosforu, przy utrzymaniu pH wody obiegowej w zakresie od 5,4 do 6 i zasoleniu wody obiegowej określonej przewodnic-

tstwem równym **120 μScm^{-1}** lub niższym albo fosforanu sodowego w ilości od **0,0001% do 0,001% wagowych** w przeliczeniu na pięciotlenek fosforu, przy utrzymaniu pH wody obiegowej w zakresie od 6,0 do 8 i zasoleniu wody obiegowej określonym przewodnictwem równym **110 μScm^{-1}** lub niższym. (2 zastrzeżenia)

C25D

P.244978

83 12 06

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górnicych „Glinik”, Gorlice, Polska (Edward Zak, Franciszek Staniczek, Wiesław Święch, Włodzimierz Caban, Edward Żukiewicz, Czesław Wolski, Jan Knapik, Mieczysław Walter, Stefania Malinowska, Andrzej Zabierowski).

Sposób nakładania powłoki galwanicznej ze stopu miedziowo-cynowego

Wynalazek rozwiązuje problem opracowania sposobu nakładania powłoki galwanicznej ze stopu miedziowo-cynowego, przydatnego przy obróbce powierzchni roboczych elementów hydrauliki siłowej stosowanych w szczególności w maszynach i urządzeniach górniczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszej kolejności przez kąpiel galwaniczną przepuszcza się prąd zmienny asymetryczny o płynnie regulowanym stosunku wielkości prądu katodowego do prądu anodowego od wartości 1,1 do 7,5 przy gęstości katodowej prądu niższej od **100 A/m²**, po czym dalej proces prowadzi się za pomocą prądu stałego o gęstości katodowej nie niższej niż **200 A/m²** w czasie niezbędnym do uzyskania żądanej grubości powłoki, a następnie przez kąpiel przepuszcza się prąd zmienny asymetryczny o stałym stosunku prądu katodowego do prądu anodowego wybranym z przedziału jego wartości **1,1—10** przez czas do **600 s**, przy gęstości katodowej prądu nie wyższej od **100 A/m²**. (3 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

P. 245094

83 12 12

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Fryderyk Siuda, Lucjan Kuraś).

Sposób oddzielania Ścinków skór owczych i zanieczyszczeń od wełny futrzarskiej drugiej strzyży lub wełny garbarskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności oddzielania.

Sposób według wynalazku polega na zakleszczeniu pokładu surowca w elementach zasilających szarparki i działaniu na niego igłami bębna szarpącego, przy czym włókna wraz z zanieczyszczeniami i Ścinkami dostarcza się na sortujące klapy. Ścinki skór i zanieczyszczenia woda łączą na transporter i odprowadza się je na zewnątrz maszyny natomiast włókna wełniane zasysa się poprzez otwory w sitowym bębnie i wydaje przez wydające wałki. (1 zastrzeżenie)

D01H

P.244690

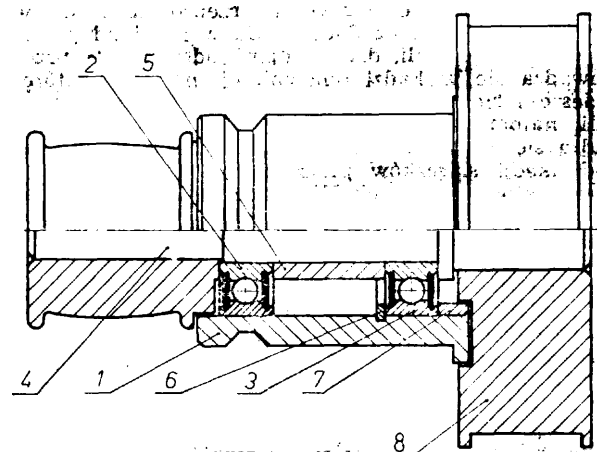
83 11 22

Kombinat Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Wifama”, Łódź, Polska (Henryk Kubiak, Henryk Krupiński, Tadeusz Gaca).

Urządzenie rozwłókniające, zwłaszcza w **przędzarkach** pneumatycznych i pneumomechanicznych

Urządzenie rozwłókniające stanowi tuleja cylindryczna (1) z kołnierzem, wewnątrz której są wciśnięte łożyska (2), (3) w które wchodzi wał (4), a między łożyskami (2), (3) jest tuleja dystansowa (5) opierająca się swymi czołowymi płaszczyznami o czołowe płaszczyzny wewnętrznych bieżni łożysk (2), (3).

Zewnętrzna bieżnia łożyska (3) umiejscowionego od strony kołnierza tulei (1) jest umieszczona między



pierścieniem sprężynującym (6) z jednej strony, a od strony kołnierza tulei (1) bieżnia jest dociśnięta wciśniętym pierścieniem (7) o określonej wysokości, którego zewnętrzna krawędź jest zawalcowana z wewnętrzną krawędzią otworu tulei (1). (2 zastrzeżenia)

D01H

P.244965

83 12 06

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Halina Dopierała, Ryszard Józwicki, Czesław Radom).

Urządzenie do wytwarzania przędzy rdzeniowej metodą pneumatyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do przędzenia mającego komorę ukształtowaną w sposób, który poprawia warunki wirowania włókien w strefie łączenia i z rdzeniem przędzy, co wpływa dodatnio na jakość przędzy i jednocześnie uniemożliwia zapychanie się włóknami kanału doprowadzającego włókna.

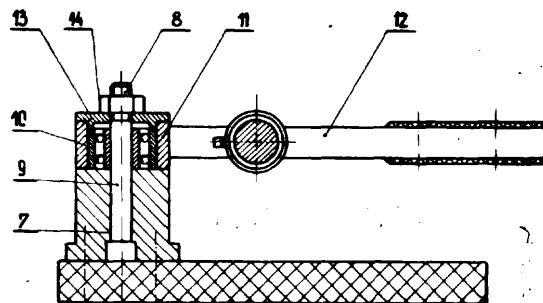
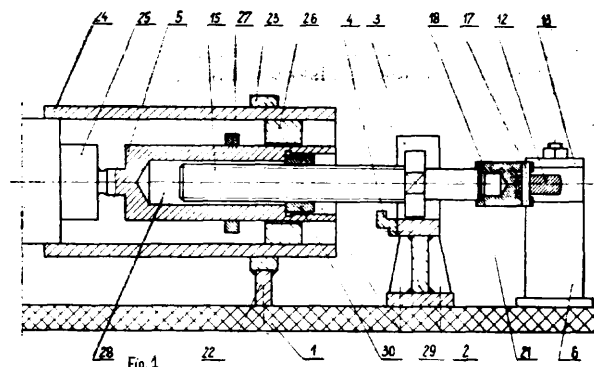
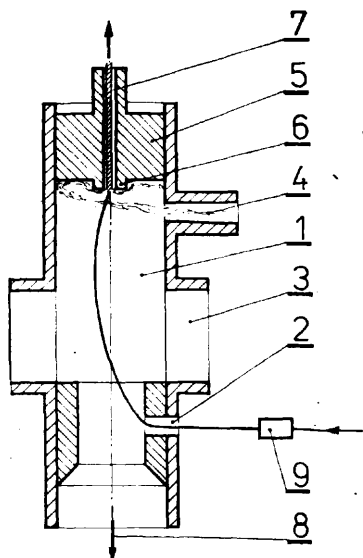


Fig. 2

Urządzenie składa się z nieobrotowej komory przędzącej (1) o kształcie cylindra, mającej na swym obwodzie kanał (4) doprowadzający włókna oplotu, kanał (2) doprowadzający rdzeń przędzy i kanały (3) doprowadzające powietrze do wnętrza komory przędzącej, która z jednej strony jest podłączona do źródła podciśnienia (8) a z drugiej zamknięta przegrodą (5).

Przegroda (5) komory przędzącej (1) ma postać płaskiego krążka z cylindrycznym współosiowym występem (6) zagłębiającym się we wnętrzu przędzącej komory (1), którego wysokość nie przekracza 15 mm a średnica zewnętrzna nie przekracza połowy średnicy części krążkowej przegrody, i jest usytuowana w komorze na odcinku od 0-15 mm od krawędzi kanału (4) doprowadzającego włókna oplotu licząc od strony kierunku odsysania powietrza z przędzącej komory. (1 zastrzeżenie)

D07B

P.244996

83 12 07

Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych „Polonit”, Łódź, Polska (Jerzy Godycki, Edward Słota, Jan Kasztelan, Tadeusz Sendecki, Kazimierz Głabala, Jan Grabarek, Anna Sas, Tadeusz Skorek).

Sposób wytwarzania sznurów termoizolacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sznurów termoizolacyjnych, pozwalający na znaczne rozszerzenie długości włókien nadających się do wytwarzania tych sznurów.

Sposób polega na tym, że włókna krótkie takie jak np. organiczne o długości 0,5÷5,0 mm, mineralne (wełna żużlowa) o długości wyjściowej 8÷13 mm, włókna azbestowe grupy: 3, 4, 5 i 6 wg klasyfikacji radzieckiej - miesza się z włóknami poliestrowymi o długości 30÷60 mm, tak spulchnionymi aby ich masa objętościowa była nie większa niż 20 kg/m³, a odchyłki w rozłożeniu w całej masie były nie większe niż 10% w stosunku do ich masy nominalnej. Zawartość długich włókien poliestrowych jest uzależniona od rodzaju i długości włókien krótkich i wynosi od 1 do 30% ogólnej masy. (1 zastrzeżenie)

D01H

P.245135

83 12 13

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Befama”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Łodziana, Jan Opala).

Urządzenie do nakręcania nakrętek na obsady wrzecion włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do nakręcania nakrętek, mającego niezależny napęd i umożliwiającego bezpieczne i szybkie nakręcanie nakrętek.

Urządzenie ma podstawę do której przymocowane są rozłącznik wspornik (2) prowadnicy (3), walcowa podpórka (6) i wspornik (22). We wnętrzu podpórki

D21B

P.244997

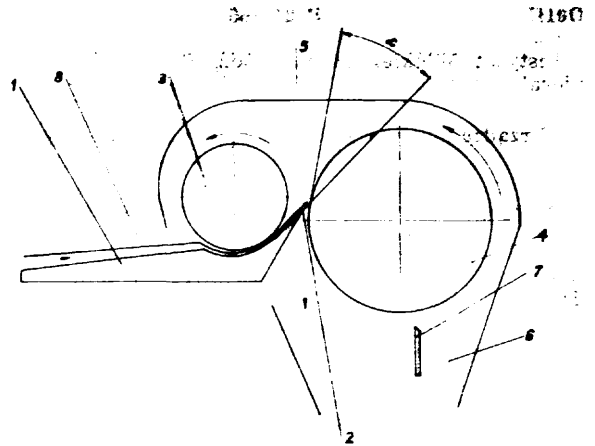
83 12 07

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „POLMATEX-CENARO”, Łódź, Polska (Stanisław Pietras, Bohdan Stasz).

Urządzenie do rozdrabniania masy celulozowej

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia zapewniającej wysoki stopień rozdrobnienia celulozy, pozwalający na bezpośrednie przetwarzanie masy włókiennej bez konieczności rozcierania.

Urządzenie do rozdrabniania masy celulozowej uformowanej w postaci arkuszy, zawierające bęben wytrącający (4) oraz wałek dociskowy (3), wyposażone jest w płytę prowadzącą (1) mającą próg (2) tak ukształtowany, że styżna wewnętrznej powierzchni progu, przechodząca przez jego krawędź, tworzy ze styżną bębna wytrącającego (4) niewielki kąt (α), przy czym próg (2) nie przecina płaszczyzny przeprowadzonej przez osie obrotów wałka dociskowego (3) i bębna (4).
(1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01F

P. 245173

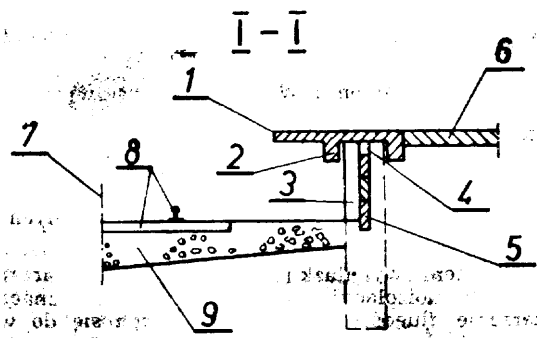
83 12 15

PKP Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Janusz Nowakowski, Ryszard Kiszkis, Eugeniusz Mazur, Piotr Oślizło).

Konstrukcja prefabrykowana krawędzi peronu

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja prefabrykowana rozbielanej krawędzi (1) peronu z elementów żelbetowych lub strunobetonowych zunifikowanych umożliwiającą mechaniczne oczyszczanie podsyłki (9) tłuczeniowej bez konieczności odsuwania poprzecznego i ponownego dosuwania toru (8) do peronu.

Konstrukcja według wynalazku charakteryzuje się tym, że płyta żebrowa (1) jest ułożona na podporach rurowych (3) posadowionych poniżej granicy przemarzania. Łupiny pionowe (5) oparte są o ścianki podpór rurowych (3).
(2 zastrzeżenia)



E02B

P. 245054

83 : 2 10

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „Navicentrum”, Wrocław, Polska (Wojciech Do-

Sposób i urządzenie do wytwarzania materaca taśmowego

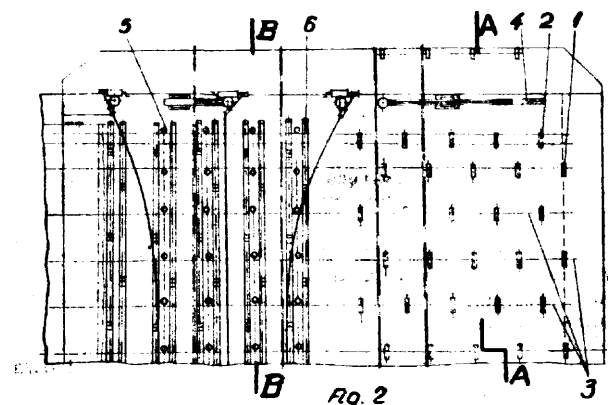
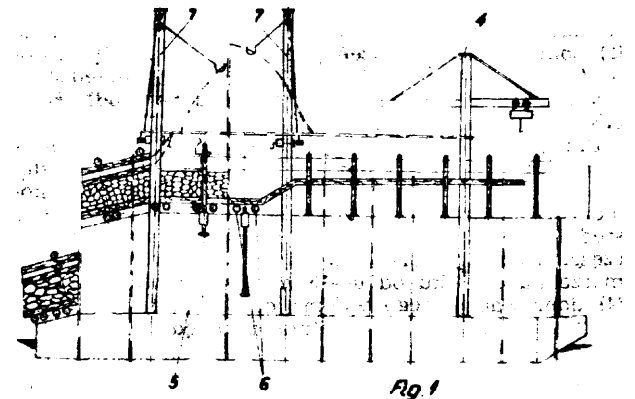
Celem wynalazku jest zmniejszenie pracochłonności wytwarzania materaca taśmowego, mającego zastosowanie w budownictwie hydrotechnicznym i wyeliminowanie stosowanego dotychczas sztukowania odcinków wzdłużnych kieszek faszynowych wchodzących w skład tego materaca.

Sposób wytwarzania materaca taśmowego, polega na wytworzeniu kieszek faszynowych, a następnie ułożeniu pakunku na rzędach dolnych kieszek wzdłużnych i na ułożeniu na górnej powierzchni pakunku górnych kieszek wzdłużnych, a na nich poprzecznych i

wzdłużnych kieszek płotka oraz na związaniu punktowym strzemiionami wszystkich kieszek wzdłużnych i poprzecznych. Swobodne końce kieszek wzdłużnych wbudowanych w materac są wydłużane przez ich doplatanie na stanowiskach do wytwarzania kieszek. a następnie, po samoczynnym ułożeniu się kieszek wzdłużnych na rolkach stanowiska do wytwarzania materaca, które następuje podczas wodowania poprzecznie utworzonego odcinka materaca, górne kieszki wzdłużne pakunku i płotka są unoszone do góry na czas układania pakunku, a kołki podtrzymujące strzemiiona są wysuwane z dolnego położenia pod pokładem roboczym w górne położenie nad pokładem roboczym.

Urządzenie według wynalazku składa się ze stanowiska do wytwarzania kieszek wzdłużnych i stanowiska do wytwarzania materaca.

Stanowiska do wytwarzania kieszek wzdłużnych, które stanowią stojaki (1), (2) są usytuowane na prze-



dłużeniach osi (3) kieszek wzdłużnych wbudowanych w materac, a stanowisko do wytwarzania materaców składa się z kołków (5) przesuwnie osadzonych w pokładzie oraz urządzenia (7) do podnoszenia górnych kieszek wzdłużnych. (2 zastrzeżenia)

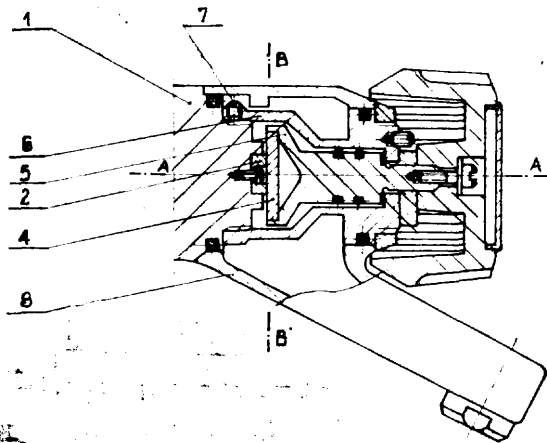
E03D P.251335 84 12 28

Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska (Antoni Pyjas, Leszek Drożdż, Czesław Pyrchla, Franciszek Kołodziejczyk).

Regulator wypływu, zwłaszcza do baterii toaletowych

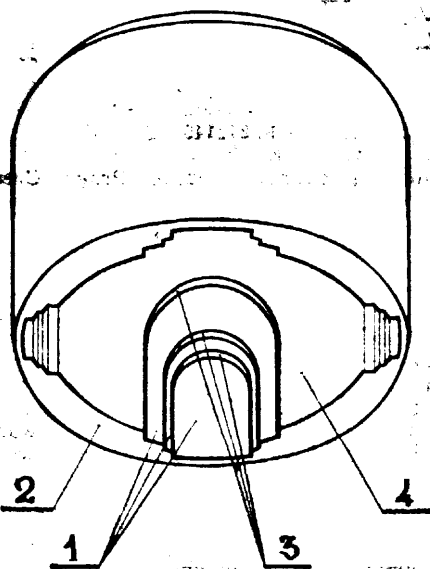
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji regulatora wypływu, z płynną regulacją docisku płytek.

Płytką stałą (2), ulokowana jest w gnieździe korpusu (1) baterii, a płytką ruchomą (4) w trzpieniu (5). Drugi koniec trzpienia (5) ulokowany jest w łączniku (6), a wyposażony w gwint wewnętrzny, drugi ko-raec łącznika (6) nakręcony jest na korpus (1) baterii. Łącznik (6) zabezpieczony jest w żądanej pozycji przez wkret (7). (3 zastrzeżenia)



E03F P.244686 83 11 17

„Hydrobudowa - Poznań” Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa, Poznań, Polska (Nikodem Zieliński).



Prefabrykowany cokół studni

Prefabrykowany cokół studni w postaci kręgu ma na Scianie (4) wgłębienia (1) o różnych wielkościach, które przebiegają od krawędzi cokołu i zakończone są w kształcie (3) półkolistym.

Prefabrykowany cokół stosuje się do sieci kanalizacyjnych i melioracyjnych mających różny układ rur o różnych Srednicach. (3 zastrzeżenia)

E03F P. 244820 83 11 28

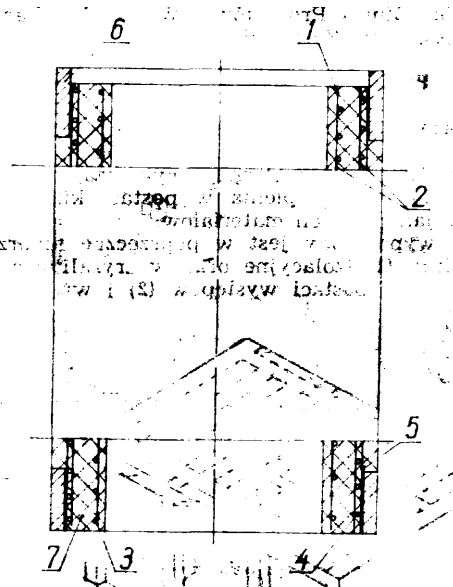
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót Wodociągowych i Kanalizacyjnych, Wrocław, Polska (Eugeniusz Pławucki, Lesław Tereszczak, Antoni Omelański).

Żelbetowa kształtka kanalizacyjna

Przedmiotem wynalazku jest żelbetowa kształtka kanalizacyjna przeznaczona do budowy podziemnych ciągów kanalizacyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtki o takiej budowie, która umożliwi trwałe połączenie kształtek w jeden ciąg kanalizacyjny z zapewnieniem szczelności i niewrażliwości na osiadanie gruntu oraz umożliwi przeciskanie kształtek bezpośrednio w gruncie przy prowadzeniu ciągu kanalizacyjnego pod nasypem.

Kształtka ma postać rury o jednakowej średnicy zewnętrznej, jednakowej grubości Scianki na całej długości i płaskich Scianach czołowych. Obydwa kon-ce kształtki mają na zewnętrznej stronie metalowe pierścienie (6) połączone trwale ze stalowym szkieletem, (3, 4). Jeden pierścień (6) jest zakończony równo ze Scianą czołową zaś drugi pierścień (6) wystaje nieco poza Scianę czołową. (2 zastrzeżenia)



E01B P.245066 83 12 12

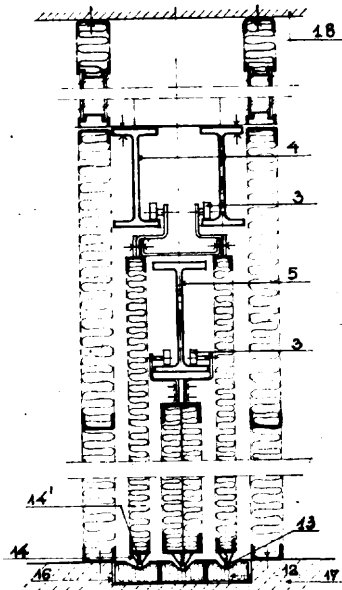
Miejskie Biuro Projektów „Warcent”, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórecki).

Ekran dźwiękochłonna-izolacyjny

Celem wynalazku jest umożliwienie czasowego oddzielenia części pomieszczenia od źródła hałasu przy zapewnieniu zadanej akustyczności ekranu.

Ekran dźwiękochłonna-izolacyjny składa się co najmniej z dwu dźwiękochłonna-izolacyjnych skrzydeł - pojedynczego i podwójnego, usytuowanych przesuwnie jedno w drugim, przy czym skrzydła te zaopatrzone są w górnej swej części w łożyska kulkowe (3) usytuowane na torach jezdnych w postaci prowadnic

(4) wspartych na słupach, zaś w dolnej części zaopatrzone są w stożki (14) e sprężyną (14'), posadowione na kulkach (13) w sprężystych prowadnicach (12) w gniazdach (16) podłoża (17). (1 zastrzeżenie)



E04C
E01B

P.245065

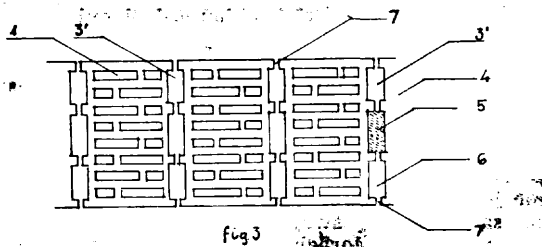
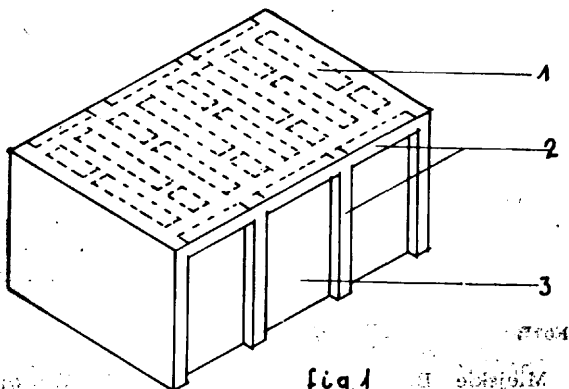
83 12 12

Miejskie Biuro Projektów „Warcent”, Warszawa, Polska (Stanisław Zalewski).

Pustak oraz Ściana z tego pustaka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pustaka oraz Ściany z tego pustaka zapewniającej izolacyjność Ściany zewnętrznej wykluczając stosowanie dodatkowego ocieplenia w postaci kilku rzędów pustaków jak i innych materiałów.

Pustak wyposażony jest w poprzeczne nieprzylotowe szczeliny (1) izolacyjne oraz w zryzalitowane podłużne boki w postaci występów (2) i wnęk (3).



W Ścianie zewnętrznej (4) pustaki ustawione są prostopadle do jej lica przy czym zryzalitowane podłużne boki pustaków z sąsiednimi pustakami tworzą zamknięte wnęki (3'). Natomiast w Ścianie wewnętrznej nośnej pustaki te ustawione są wzdłuż tej Ściany. (3 zastrzeżenia)

E04H

P.245139

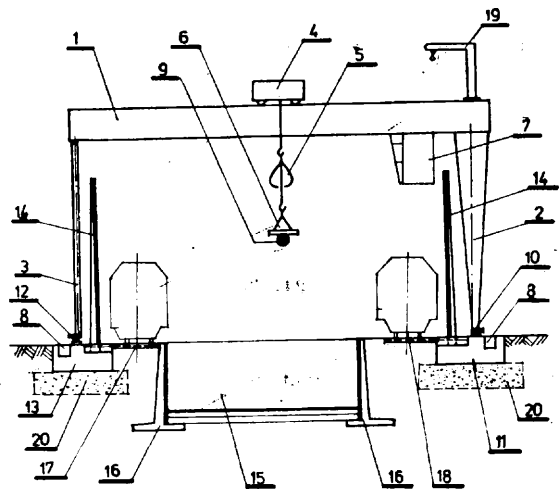
83 12 14

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Roland Stępnia, Kazimierz Jeleń).

Kafarownia, w szczególności dla żużla konwertorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kafarowni o prostej, lżejszej i trwalszej konstrukcji, zwiększającej wydajność kafara.

Kafarownia w szczególności dla żużla konwertorowego ma na prawym fundamencie (11) jezdnię (10) stałej podpory (2) lżejszej i trwalszej konstrukcji. Druga wahliwa podpora (3) tej suwnicy jest umieszczona na nastawialnej, lewej jezdni (12) podsuwnicowej osadzonej na lewym fundamencie (13). Obie jezdnie (10 i 12) znajdują się w przybliżeniu na poziomie terenu. Wysokość stałej i wahliwej podpory (2 i 3) odpowiada wysokości koniecznej dla uzyskania właściwej wysokości spadku kuli kafarowej (9). Obie podpory (2 i 3) suwnicy (1) są usytuowane poza ochronnymi Ścianami (14), a fundamente (11 i 13) są posadowione na warstwie amortyzującej (20). Na bramowej suwnicy (1) najlepiej od strony stałej podpory (2) jest usytuowany żuraw remontowy (19). Warstwę amortyzującą fundamentów prawego (11) i lewego (13) stanowią piaskowe ławy (20). (3 zastrzeżenia)



E04H

P.249145 T

84 08 10

T. plotechna, oborovy podnik, Praga, Czechosłowacja.

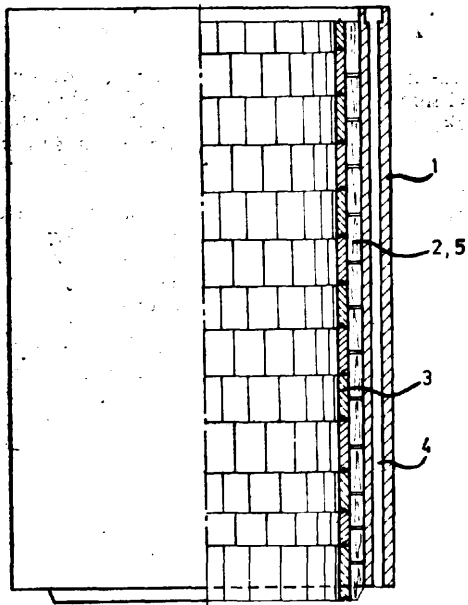
Część komina przemysłowego

Przedmiotem wynalazku jest część komina przemysłowego dla komina o konstrukcji montowanej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu budowy oraz zmniejszenia masy komina.

Istota wynalazku polega na tym, że część komina składa się z żelbetowego elementu nośnego (1), do którego jest bezpośrednio przymocowana warstwa izolująca cieplnie (2), a do jej powierzchni wewnętrznej jest przyklejona za pomocą kitu kwasoodpornego także cienkościenna ceramiczna wkładka ochronna (3).

Część komina przemysłowego według wynalazku może być stosowana do wszystkich typów kominów przemysłowych i podobnych o wysokości do 60 m. (4 zastrzeżenia)



E21D P.244705 83 11 21

Kopalnia Węgla Kamiennego „Andaluzja”, Piekary Śląskie, Polska (Franciszek Gaździk, Marian Janowski, Henryk Pyka, Jacek **Ratman**, Jan **Rodzoń**, Józef Szczepański).

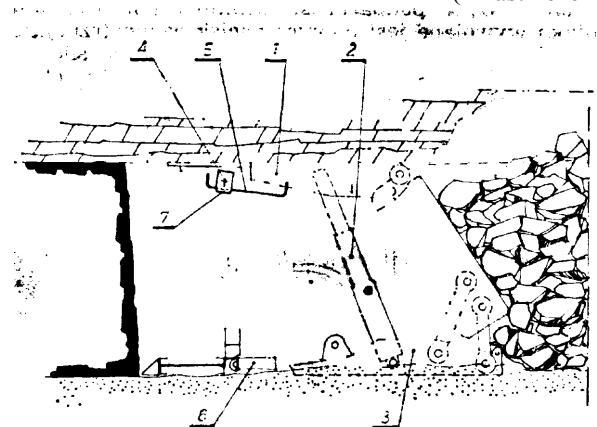
Sposób przesuwania górniczej zmechanizowanej obudowy **osłonowej** oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego przesuwanie górniczej zmechanizowanej obudowy osłonowej po miękkich spągach bez konieczności pozostawiania półki węgla w spagu wyrobiska lub wykonywania sztucznej **podłogi**.

Sposób **przesuwania** górniczej zmechanizowanej obudowy osłonowej polega na tym, że rabowanie sekcji obudowy następuje poprzez zsuwanie się stojaków do momentu oparcia się **stropnicy** o elastyczne ciągnie przechodzące luźno przez obejmy umocowane pod stropnicami. Dalsze zsuwanie się stojaków powoduje podnoszenie się spagnicy i sekcja zawisa na elastycznym ciągnie **między** dwoma sąsiednimi sekcjami. Przesuwanie sekcji w kierunku czoła Ściany po elastycznym **ciągnie** osiąga się poprzez działanie siłownika łączącego spagnicę **sekcji** z przenośnikiem Ścianowym.

Po przesunięciu sekcji obudowy w nowe miejsce pracy o skok tłoka siłownika następuje rozparcie sekcji. Urządzenie do stosowania opisanego sposobu **zawiera** elastyczne ciągnie (4) przechodzące przez kabłąkowe obejmy (5) zamocowane pod stropnicami (1). Końce elastycznego ciągu (4) zamocowane są do skrajnych sekcji obudowy za pomocą urządzeń **napinająco-amortyzujących**. Na ciągnie (4) mogą być zamocowane ograniczniki (7) dzielące wymienione ciągnie (4) na kilka niezależnych odcinków i umożliwiające **jednoczesne przesuwanie** kilku sekcji.

(4 zastrzeżenia)



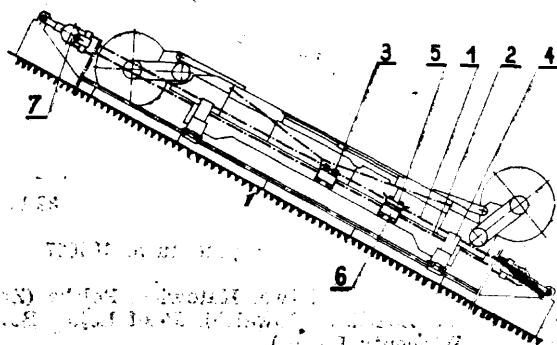
E21C P.244707 83 11 21

Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel”, **Wodzisław Śląski**, Polska (Alfred **Budziński**, Bogusław **Byrtek**, Franciszek Kopka, Zygmunt **Holona**, Ernestyn Polak).

Urządzenie samoczynnie zabezpieczające urabiającą maszynę górniczą w nachylonych wyrobiskach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego zabezpieczenia urabiającej maszyny przed swobodnym staczaniem w przypadku zerwania pociągowego łańcucha w czasie ruchu maszyny w dół Ściany nachylonej podłużnie i bez korzystania z kołowrotu bezpieczeństwa.

Urabiająca maszyna z podwójnym łańcuchem (1, 2) rozpiętym wzdłuż Ściany ma między krażkami (3) ciągnika a prowadnikiem (4) pociągowego łańcucha (1) zabudowany, **najkorzystniej** w Środku tego **odcinka**, czujnik (5) połączony z hamulcem (6), który współdziała z zabezpieczającym łańcuchem (2) zakotwionym w górnym zbloczu krażka (7). Czujnik (5), wykonany w kształcie **ślizgu**, dociska stale do ogniwa pociągowego łańcucha (1), którego **zerwanie** spowoduje zwiększenie zwisu, a z tym również obniżenie czujnika (5) wraz z przyłączoną, poprzez sprężynę, zapadką hamulca (6). Obniżona zapadka swym wolnym końcem zaczepi między najbliższe poziome ogniwa dolnego zabezpieczającego łańcucha (2), powodując zarazem **zatrzymanie** posuwu w **dół** całej maszyny, niezależnie od reakcji obsługi. (1 zastrzeżenie)



E21D P. 244713 83 11 21

OŚrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Bogusław **Ciałkowski**, Jerzy **Godziek**, Jan Juraszek).

Złącze podatne profili korytkowych obudowy górniczej

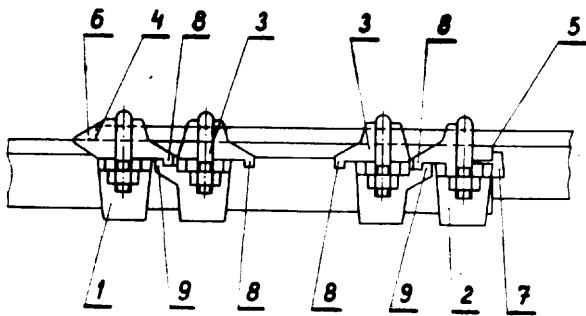
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia na zakładkę elementów korytkowych obudowy górniczej przy pomocy trzech lub więcej strzemion.

Złącze według wynalazku ma strzemiona (3) Środkowe połączone pośrednio poprzez strzemiona (1, 2) skrajne z końcami (4, 5) łączonych elementów korytkowych obudowy za pomocą korzystnie **zazębiających się** zaczepów (8, 9) trwale związanych z janzmem strzemienia.

Rozwiązanie według wynalazku zapewnia stałe położenie strzemion w złączy w całym zakresie **zsuwu**,

dzięki czemu podporność każdego strzemięcia jest w pełni wykorzystana, a także wytrzymałość na zginanie połączenia jest jednoznacznie określona.

(1 zastrzeżenie)



E21D

P.245018

83 12 08

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „Fazos”, Tarnowskie Góry, Polska (Edward Rozmus, Marek Flak, Wincenty Pretor, Kazimierz Spalek, Jan Gawenda, Marian Chodźko).

Urządzenie do korekcji stojaka hydraulicznego obudowy **górnicznej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie indywidualnej korekcji stojaka obudowy górniczej pracującej w niskich ścianach węglowych.

Urządzenie ma płytę (3) z kabłąkiem (8) obejmującym hydrauliczny stojak (6), przy czym płyta (3) umocowana jest na sworzniach (5) poprzez ucha (2) do stropnicy (1) i podparta siłownikiem (4). Ustawianie stojaka wywołane jest poprzez nacisk wewnętrznej powierzchni kabłąka (8) na skutek działania siłownika (4). Ruch siłownika (4) umożliwiają podłużne otwory (7) w płycie (3) urządzenia. Urządzenie do korekcji stosowane jest przy ustalaniu stojaka obudowy górniczej względem spągu, w sposób indywidualny.

(3 zastrzeżenia)

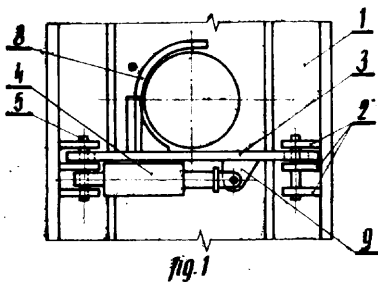


fig. 1

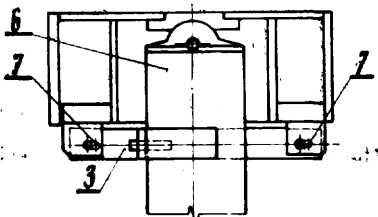


fig. 2

E21D

P. 245049

83 12 09

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Ruda Śląska, Polska (Jan Strojny, Kazimierz Maziarczyk, Zygmunt Koczubik).

Obudowa wyrobisk chodnikowych zabezpieczająca przed wyciskaniem spągu

Przedmiotem wynalazku jest obudowa wyrobisk chodnikowych, która umożliwia wykonywanie przebiegi spągu przy użyciu kombajnów, chodnikowych i pozwala na współpracę z obudową ścianową, zwłaszcza przy bezwłokowym wybieraniu ściany za pomocą kombajnu.

Istota tej obudowy polega na zastosowaniu dwuczęściowej spągnicy (4) i stóp łącznikowych (5) umieszczonych pod każdym łukiem ociosowym (2). Każda stopa łącznikowa (5) składa się z podstawy (6) i z ramienia (8) usytuowanych względem siebie pod kątem rozwartym. Podstawa (6) jest wyposażona w ogranicznik (7) stabilizujący położenie łuku ociosowego (2) na tej podstawie. Natomiast ramię (8) jest zaopatrzone w dwa wzmacniające wsporniki (9) i w otwór, w którym umieszcza się końce zewnętrzne spągnicy (4).

(1 zastrzeżenie)

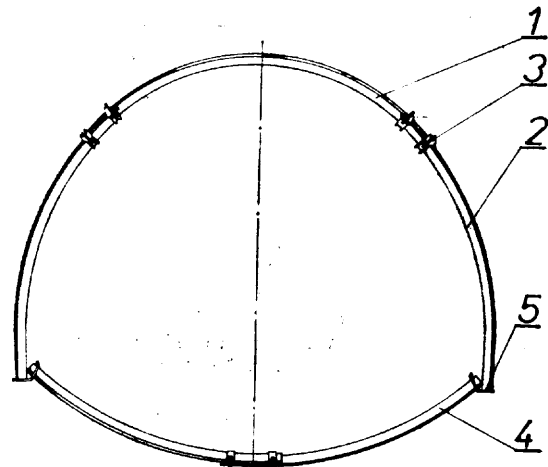


Fig. 2

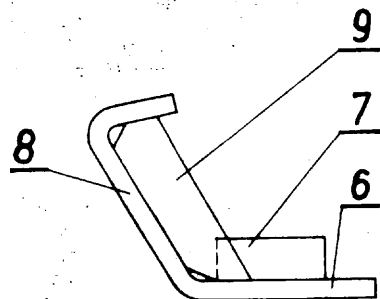


Fig. 3

E21D

P. 245121

83 12 13

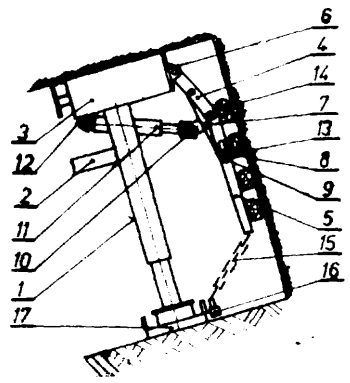
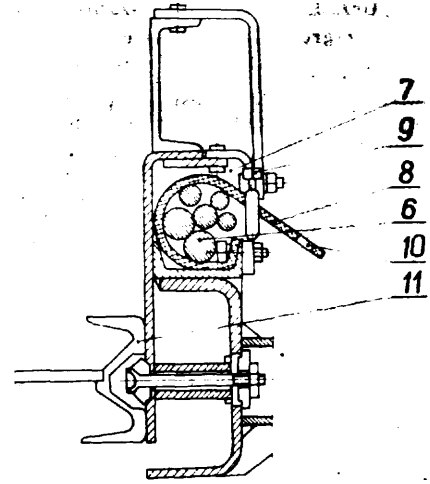
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 104657

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Cisłak, Zdzisław Kowalski, Józef Łojas, Bolesław Lech, Wincenty Pretor).

Urządzenie do wybierania pokładów grubych, silnie nachylonych

Urządzenie stanowi zmechanizowana ramowa obudowa wisząca, składająca się z kilku sekcji połączonych ze sobą za pomocą siłowników hydraulicznych.

Najwyżej zabudowana sekcja (1) obudowy jest wyposażona w dwudzielną osłonę zabezpieczającą wiszący ocios ubierki. Osłona składa się z dwóch par połączonych przegubowo płyt (4, 5), z których górne płyty (4) są dołączone przegubowo do wsporników (6) na zasadniczej stropnicy (3) sekcji (1) obudowy, a dolne płyty (5) są wyposażone w uchwyty (13) podtrzymujące stropnicę (14). Górne płyty (4) są ponadto zaopatrzone w łączniki (7) zakończone drugostronnie sworzniami (8) osadzonymi przesuwnie w podłużnych szczelinach dolnych płyt (5). Łączniki (7) są dołączone przegubowo do dwóch końców podłużnej belki (10), która wiąże obie pary płyt (4, 5) i jest podparta w środkowej części hydraulicznym siłownikiem (11) połączonym ze wspornikiem (12) na zasadniczej stropnicy (3) sekcji (1) obudowy. Dolne płyty (5) są dodatkowo połączone ochronnym fartuchem (15) z belką (16) opierającą się na spągnicach (17) sekcji (1) obudowy. (2 zastrzeżenia)



nej (2) zamocowanej do jednego końca dźwigni dwuramiennej (3) umocowanej obrotowo na bolcu (4). Drugi koniec dźwigni dwuramiennej (3) zamocowany jest do amortyzatora (5). Elektryczne przewody opornowe (6) są prowadzone w tunelu (7) i opasane co pewien odstęp paskiem (8). Pasek (8) dociśnięty jest śrubą (9) a na końcu ma otwór (10). Tunel (7) za pośrednictwem zastawki przylega do rynny (11) trasy przenośnika. Do sprzęgła napędu wysypowego jest zabudowana tarcza hamulcowa a do obudowy korpus hamulcowy.

Pod napędem wysypowym założona jest belka mająca na końcach gniazda na stojaki i przesuwny wózek, połączony z belką siłownikami. Zespół wyposażony jest w przyrząd do wyciągania łańcucha zgrzeblowego. (4 zastrzeżenia)

E21F

P. 244711

83 11 21

Kopalnia Węgla Kamiennego „1 Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Jan Bednarz, Maciej Czernicki, Franciszek Krzempek, Józef Mandrela, Jerzy Knopek, Ryszard Brudny, Alojzy Krzempek).

Górnicy zespół Ścianowy do urabiania węgla w pokładach o dużym nachyleniu, zwłaszcza w pokładach o nachyleniu powyżej 35°

Zespół składa się z ciężkiego przenośnika Ścianowego z napędem wysypowym i pomocniczym, struga węglowego oraz stacji kotwiącej.

Na trasie (1) przenośnika zgrzeblowego zabudowane są hamowniki składające się z płyty prostokąt-

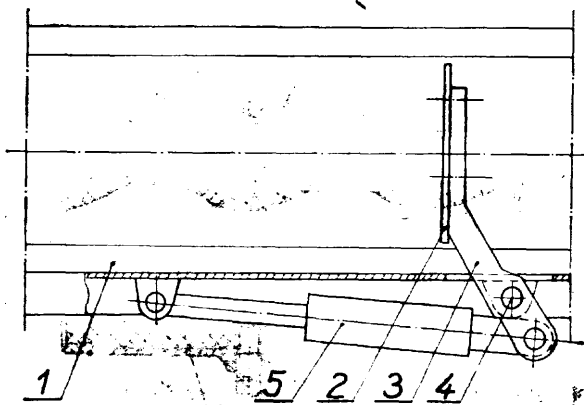


Fig.1

E21F

P.245025

83 12 08

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Józef Krok).

Urządzenie do automatycznego sterowania tamą wentylacyjną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego otwierania i zamykania drzwi tamy wentylacyjnej podczas przejazdu kolejki szynowej podwieszanej.

Urządzenie zawiera po dwie prowadnice (6) zamocowane do górnej półki szyny (7) z obydwu stron tamy (2) oraz wózki (I, II, III, IV) zamocowane do liny (1) uchwytem (3) i wyposażone w zaczepy (4). Wózki (1) uchwytem (3) i wyposażone w zaczepy (4).

Zespół jezdny (5) kolejki współpracując z zaczepami (4) wózków powoduje ich przemieszczanie wraz z liną (1). Otwieranie i zamykanie drzwi tamy (2) dokonuje się cięgłami (8) połączonymi z liną (1). Cięgło (8) łączy przegubowo drzwi tamy (2). (2 zastrzeżenia)



E21F

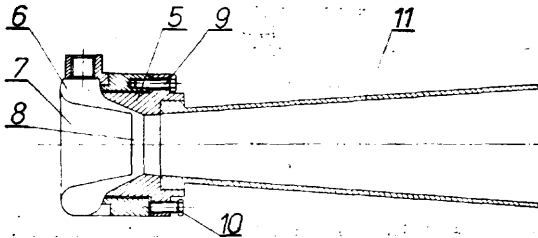
P.245048

83 12 09

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Ruda Śląska, Polska (Włodzimierz Etryk, Wiktor Woźniak, Jan Strojny, Zbigniew Jaglarz, Norbert Kostorz).

Urządzenie do zmniejszania
zagrożenia metanowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do zmniejszania zagrożenia metanowego w wyrobiskach chodnikowych drażonych za pomocą kombajnów. Istota tego urządzenia polega na zastosowaniu kilku pneumatycznych wzmacniaczy rozmieszczonych na kombajnie tak, że ich wyloty są skierowane na elektryczne elementy kombajnu. Końcówki wylotowe wzmacniaczy wymuszają ruch powietrza wokół tych elementów, co zapobiega niebezpiecznemu



steżeniu metanu. Każdy taki wzmacniacz wewnątrz korpusu (5) ma komorę zasilania (6) i komorę zasysania (7), pomiędzy którymi znajduje się szczelina (8) o wielkości regulowanej za pomocą Śruby (9). Od strony wylotu korpus (5) wzmacniacza jest połączony z końcówką wylotową w postaci dyfuzora (11).

(2 zastrzeżenia)

E21F
B66F

P.245130

83 12 15

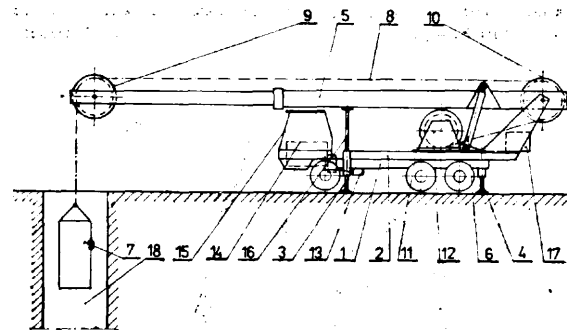
Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Dźwigów Samochodowych „Bumar-Bedes”, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Górnicy wyciąg ratowniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zespolenia wszystkich składowych zespołów wyciągu na jednym podwoziu samochodowym. Górniczy wyciąg ratowniczy umożliwia szybkie przeprowadzenie akcji ratowniczej w miejscu wypadku lub zagrożenia.

Wyciąg zamontowany jest na podwoziu (1) samochodowym i ma hydraulicznie rozsuwany wysięgnik (5) teleskopowy połączony obrotowo z ramą (2) podporową. Klatka (7) zawieszona jest na linie (8) podnoszenia opasującej krążki (9), (10) linowe znajdujące się na obu końcach wysięgnika (5) teleskopowego, nawiniętej na bęben (11) wciągarki (12) hydraulicznej osadzonej na ramie (2) podporowej.

(3 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

P.244951

83 12 07

Institut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Józef Jarośński, Andrzej Zawadzki).

Sposób zasilania i spalania
w tłokowym silniku spalinowym o wysokim stopniu sprężania i posuwisto-zwrotnym ruchu tłoka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy ekonomiczności pracy tłokowych silników spalinowych o wysokim stopniu sprężania i posuwisto-zwrotnym ruchu tłoka.

Sposób według wynalazku wykorzystujący znane czynności charakteryzuje się tym, że czynnik wprowadzany do cylindra jest poddawany intensywnemu ruchowi wirowemu i utrzymywany w tym ruchu w czasie sprężania. Wirowanie czynnika wywoływane jest odpowiednim ukształtowaniem elementów silnika, lub również i ruchem tłoka. Pod koniec sprężania do wirującego czynnika wtryskiwane jest paliwo ciekłe tak, że w zakresie mocy od 0 do około 50% mocy znamionowej wielkość dawki tego paliwa rośnie w miarę wzrostu obciążenia silnika, zaś wirującym czynnikiem jest powietrze, a w zakresie mocy od około 50% do 100% mocy znamionowej, wielkość dawki paliwa ciekłego jest zmniejszana do wartości od 0 do 5% tej ilości paliwa, która byłaby niezbędna do osiągnięcia przez silnik mocy znamionowej, zaś czynnikiem jest jednorodna mieszanka paliwa z powietrzem, przygotowana przed suwem sprężania. Ilość paliwa w mieszance rośnie w miarę wzrostu obciążenia silnika. Proces spalania inicjowany jest pod koniec sprężania, przy czym w zakresie mocy od około 50% do 100% inicjowany może być zarówno samoczynnie jak i w sposób wymuszony,

(4 zastrzeżenia)

F04B

P.245021

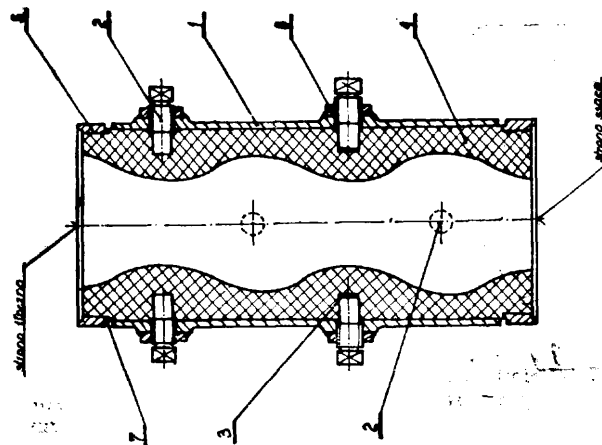
83 12 0»

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Stanisław Steżała, Zbigniew Sochalski, Ryszard Zywiecki, Zbigniew Grabowski, Stanisław Socha, Ryszard Szczepiński).

Stator pompy Śrubowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności tłoczenia pompy Śrubowej oraz stabilizacji elastycznego wkładu w dzielonej obudowie.

Stator charakteryzuje się tym, że obudowa (1) ma gwintowane gniazda (6), w których umieszczone są



elementy regulacyjne (2) wchodzące w zagłębienia (3), wykonane w miejscach maksymalnej grubości zwoju elastycznego wkładu (4). Elementy regulacyjne (2) wkręcane są stopniowo na głębokość narastającą wzdłuż linii śrubowej elastycznego wkładu (4) od jego strony ssącej do strony tłoczącej. Obudowa (1) zakończona jest pierścieniami uszczelniającymi (5) osadzonymi na elastycznym wkładzie (4) tak aby ich krawędzie (7) wchodziły do obudowy (1) w momencie osadzenia statora w pompie śrubowej.

(1 zastrzeżenie)

F04B

P. 245170

83 12 15

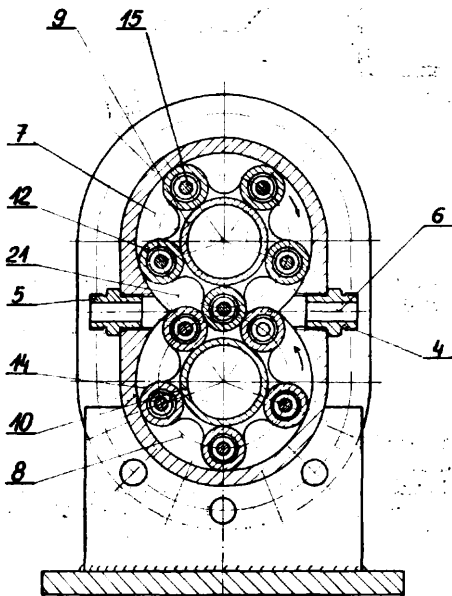
Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Bronisław Lesiczka, Stanisław Woźniak, Kazimierz Oparowski).

Dwutłokowa sprężarka rotacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia konstrukcji sprężarek rotacyjnych, dwutłokowych w celu wyeliminowania szybkiego zużycia części współpracujących i poprawienia ich szczelności, co umożliwi uzyskanie wyższych ciśnień przy większej trwałości maszyn.

Dwutłokowa sprężarka rotacyjna według wynalazku ma w korpusie otwory ssawny (4) i tłoczny (5) oraz dwa cylindry (7, 8) dla pięciozębnych tłoków obrotowych (9, 10), które zazębiają się w obszarze między otworami ssawnym (4) i tłocznym (5). Elementy zazębiające się (12) są rolkami o przekroju kołowym osadzonymi na występach (14) kół krzywkowych, a średnica rolek (12) odpowiada odległości między powierzchnią wału a powierzchnią wewnętrzną cylindrów (7, 8), tak że podczas pracy sprężarki elementy zazębiające się mogą toczyć się po powierzchniach wału i cylindrów (7, 8).

(3 zastrzeżenia)



Pat 140945

F04B

P. 250837

84 12 10

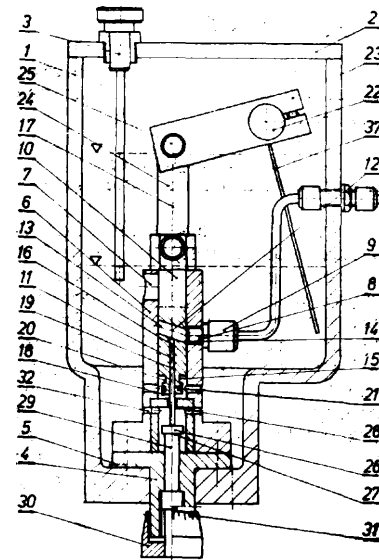
Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Lucjan Grabiński, Józef Kłębek, Waldemar Kurek, Andrzej Piątek).

Pompka dozująca, tłokowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie precyzyjnego i cyklicznego podawania kropli lepkiej cieczy o regulowanej objętości w dowolnej fazie cyklu pracy maszyny, której wyposażenie stanowi dozująca pompka.

Pompka ma dwa współosiowe tłoki (10, 11), umieszczone jeden w drugim, przy czym tłok zewnętrzny (10) jest osadzony w cylindrze zawierającym kanał ssawny (7) i kanał tłoczny (8). Tłok zewnętrzny (10) ma komorę ssawno-tłoczącą (12) zakończoną wlotem (13) i wylotem (14), które są wykonane na jego powierzchni cylindrycznej i są zawarte pomiędzy kanałem ssawnym (7) i kanałem tłocznym (8) cylindra (6), z którymi jest komorą cyklicznie i na przemian łączona, zaś w dolnej części jest wyposażony w zacisk (15) i otwór wzdłużny (16). Tłok wewnętrzny (11) ma górną część w postaci wydłużonego walca (19), który jest osadzony w otworze wzdłużnym (16) i dolną w postaci kołnierza (26), który ma obustronne ograniczniki (27, 28) ruchu posuwisto-zwrotnego.

(4 zastrzeżenia)



F16B

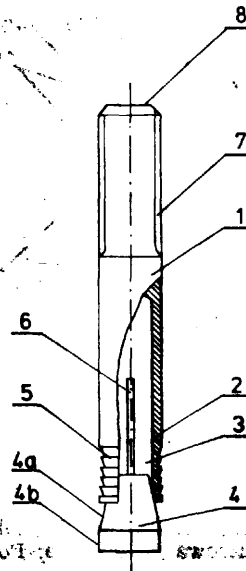
P.244971

83 12 08

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Kazimierz Konieczny, Ignacy Grabowski).

Łącznik rozporowy z wbijanym elementem rozporowym do mocowania w otworze

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji łącznika umożliwiającej na zakładanie jej i rozprężanie



poprzez otwór wykonany w mocowanym materiale oraz ułatwiającej mocowanie do niej przedmiotów mocowanych.

Łącznik rozporowy z wbijanym elementem rozporowym, przeznaczony do mocowania w otworach, składający się z tulejki rozporowej i elementu rozporowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma część przednią wykonaną jako rozciętą tulejkę rozporową (2), której przednia część (3) ma stożkową średnicę wewnętrzną, zmniejszającą się ku środkowi tulejki, oraz element rozporowy (4) z przednią częścią (4a) w kształcie stożka zewężającego się w kierunku wnętrza tulejki rozporowej (2). Tylna część (8) łącznika rozporowego ma kształt śruby.

(1 zastrzeżenie)

F16B

P. 244972

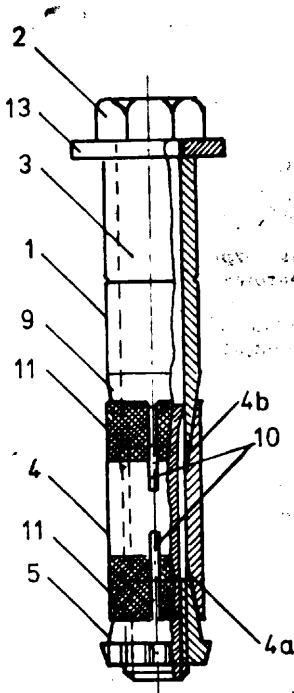
83 12 08

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Kazimierz Konieczny).

Łącznik rozporowy do ciężkich mocowań w otworze

Celem wynalazku jest zapewnienie dobrego zakotwienia niezależnie od materiału, w którym łącznik jest mocowany, oraz od średnicy otworu.

Łącznik rozporowy do ciężkich mocowań w otworze, składający się ze śruby, tulejki dystansowej, zakończonej stożkiem rozporającym oraz trzpienia rozporającego o kształcie stożka, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tulejkę rozporową (4), dającą się rozszerzyć na obydwu końcach, umieszczoną między tulejką dystansową (3) a trzpieniem rozporowym (5), mającym w swojej tylnej części kołnierzyk rozporowy. (4 zastrzeżenia)



F16H

P. 245038

83 12 09

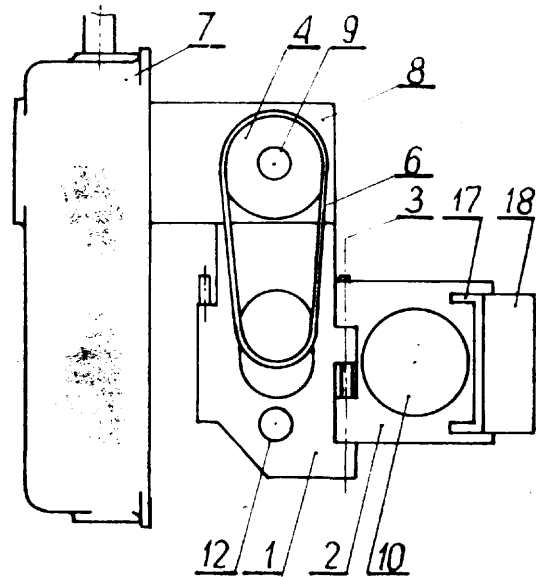
Pierwszeństwo: 83 06 12 - MTP (nr 13/MTP/83)

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia „ZWAR” im. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Tomasz Tarasiuk).

Mechanizm przekładniowo-sprzęgłowy, zwłaszcza do napędów elektrosilnikowych

Celem wynalazku jest opracowanie nieskomplikowanej i niedrogiej konstrukcji mechanizmu umożliwiającego niezawodne przekazywanie i łatwe przerywanie ruchu przez przekładnię redukcyjną oraz ułatwiającej dostęp do innych elementów urządzenia.

Mechanizm przekładniowo-sprzęgłowy zawiera dwa koła przekładniowe (4) przekazujące sobie ruch za pośrednictwem łańcucha bez końca (6) oraz element napędowy (10) w postaci silnika elektrycznego, związany mechanicznie z jednym z kół przekładniowych. Mechanizm ma dwa człony nośne (1 i 2), z których każdy jest związany mechanicznie z osią obrotu jednego z kół przekładniowych, które są połączone ze sobą obrotowo i suwliwie osią (3) nadającą połączeniu charakter zawiasu o dwu stopniach swobody przemieszczenia: kątownego i wzdłużnego. Wzajemne położenie dwu wspomnianych członów nośnych w stanie zasprzęglenia przekładni łańcuchowej jest ustalone przez element ryglujący (12). (2 zastrzeżenia)



F16H

P.249187 T

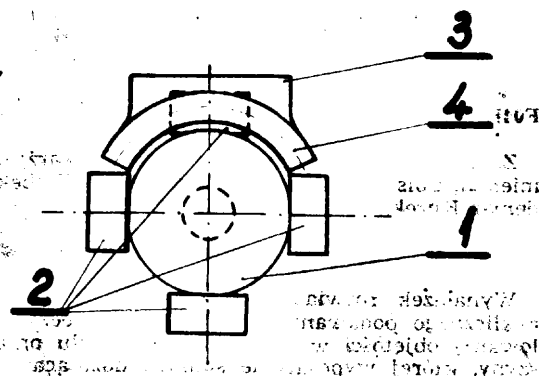
84 08 13

Stefan Cwiak, Eugeniusz Cwiak, Stanisław Sikora, Skarżysko-Kamienna, Edward Połec, Zabrze, Polska (Stefan Cwiak, Eugeniusz Cwiak, Stanisław Sikora, Edward Połec).

Przekładnia łańcuchowa

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji przekładni.

Przekładnia łańcuchowa, stosowana zwłaszcza w napędach średnich i małych mocy, według wynalazku



charakteryzuje się tym, że jej zęby (3) są sprzęgnięte elementami Slizgowymi (2) osadzonymi na tworzącej walca Slimaka (1) (1 zastrzeżenie)

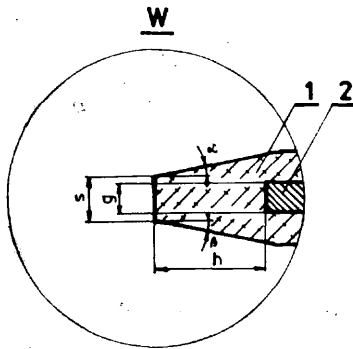
F16J P.245122 83 12 13

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Zakład Produkcji Uszczelnień Technicznych, Wrocław, Polska (Jerzy Jacewicz, Franciszek Ludwin, Eugeniusz Mazurek, Irena Urbanowicz, Ryszard Blichar).

Uszczelnienie czołowe z elastomerową częścią uszczelniającą

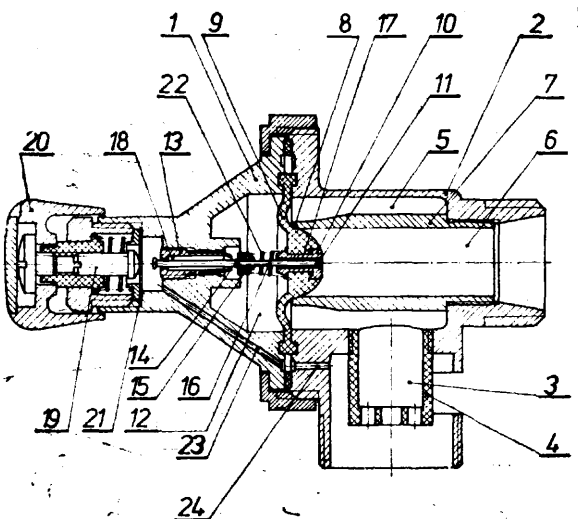
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego, czołowego uszczelnienia elementów o względnym ruchu obrotowo-zwrotnym lub obrotowym, zwłaszcza sworzni gasienic maszyn samobieżnych.

Uszczelnienie czołowe z elastomerową częścią uszczelniającą ma pierścieniową część uszczelniającą (1) osadzoną na pierścieniowej wkładce usztywniającej (2), na której osadzony jest pierścień naciskowy. Kąty (α) i (β) pierścieniowej części uszczelniającej (1) wynoszą od 0° do 35° , natomiast szerokość (s) wynosi maksymalnie 4,5 grubości (g) pierścieniowej wkładki usztywniającej (2). Ponadto wielkość występu (h) materiału pierścieniowej części uszczelniającej (1) wynosi maksymalnie 8 grubości (g) pierścieniowej wkładki usztywniającej (2), długość pierścieniowej wkładki usztywniającej (2) wraz z osadzoną na niej pierścieniową częścią uszczelniającą (1) mieści się w polu tolerancji wynikającym z konieczności uzyskania wymaganego zacisku osiowego. (5 zastrzeżeń)



F16K P.244991 83 12 07

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, Polska (Leszek Witek, Zenon Beresiński).



Splukiwacz automatyczny

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji splukiwacza przy jednoczesnym zwiększeniu powtarzalności czasu zamykania zaworu głównego.

Splukiwacz automatyczny z zaworem pomocniczym i zaworem przeponowym oraz z komorą ciśnieniową do opóźniania zamknięcia zaworu głównego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że gniazdo (14) zaworu pomocniczego i gniazdo (8) zaworu głównego usytuowane są na jednej osi, a trzpień (16) zawieradła (15) zaworu pomocniczego przechodzi przez kanał (11) zawieradła (9) przeponowego. (3 zastrzeżenia)

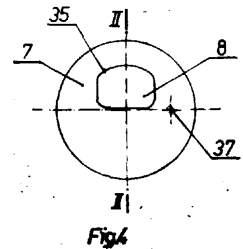
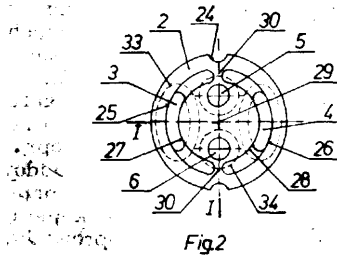
F16K P.245015 83 12 08

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, Polska (Edward Siek, Sławomir Drózd, Grzegorz Głogowski, Zenon Beresiński).

Zawór mieszający z przestawnym kierunkiem wypływu

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zaworu mieszającego, płytkowego, sterowanego jednym uchwytem, umożliwiającego przestawienie kierunku wypływającego strumienia zmieszanych cieczy z równoczesną możliwością regulacji stopnia mieszania, odcinania i ustalania wielkości przepływu tych cieczy w jednym z dwu możliwych kierunków wypływu.

Zawór zaopatrzonej jest w dwie płytki (2) i (7) sterujące, z których dolna (2), osadzona nieruchomo ma dwa kanały zasilające (3) i (4) i dwa kanały odpływowe (5) i (6), natomiast płytka górna (7) zaopatrzonej jest w komorę przepływową (8). (8 zastrzeżeń)



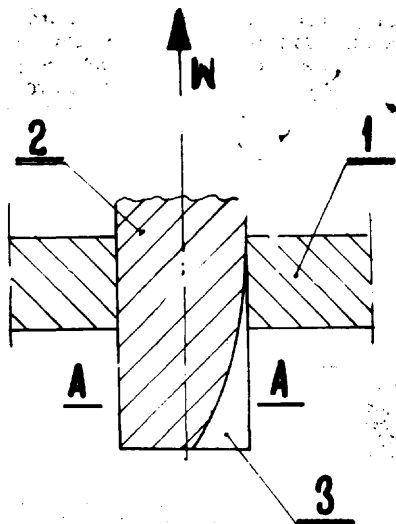
F16K G01F P.245172 83 12 15

Bydgoskie Zakłady Fotochemiczne „Organika-Foton”, Bydgoszcz, Polska (Lesław Biliński, Jerzy Szczypior, Stanisław Chudy, Władysław Markocki, Mieczysław Borzych, Ryszard Chodyna, Henryk Szews).

Zawór

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu spustowego do bezstopniowego dozowania cieczy według krzywej logarytmicznej.

Zgodnie z wynalazkiem trzpień (2) zaworu, osadzony ruchomo w korpusie (1), ma na poboczniccy wykonany podłużny rowek (3), którego dno ma kształt krzywej logarytmicznej. (3 zastrzeżenia)



F16K

P. 249590

84 09 14

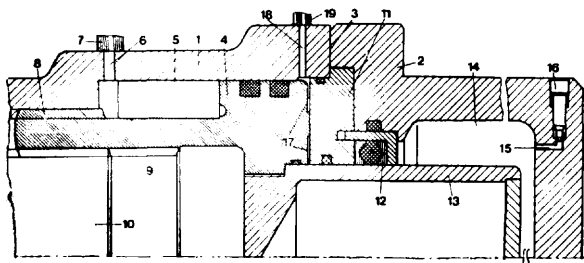
Pierwszeństwo: 83 09 16 - Dania - (nr 4224/83)

Danfoss A/S, Nordborg, Dania.

Hydrauliczny człon uruchamiający do sterowania zaworami

Celem wynalazku jest zapewnienie możliwości zamknięcia zaworów w nagłych przypadkach.

Człon uruchamiający zawory składa się z cylindra (1) z tłokiem (4) i pokrywy końcowej (2), ze sprężyną cofającą (14), korzystnie ze sprężonym gazem, obciążającym tłok (4) poprzez osadzone na jego końcu przedłużenie (13). Przedłużenie przechodzi przez ściankę poprzeczną (11) osadzoną na stałe w obudowie (1, 2), ograniczając razem z tłokiem (4), jego przedłużeniem (13) i cylindrem (1) pierścieniową komorę (17), do której można poprzez otwór (18) doprowadzić czynnik ciśnieniowy, jeżeli ma się przeprowadzić awaryjne zamknięcie zaworu. (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 249736

84 09 25

Pierwszeństwo: 83 12 17 - RFN (nr P 3345697.6)

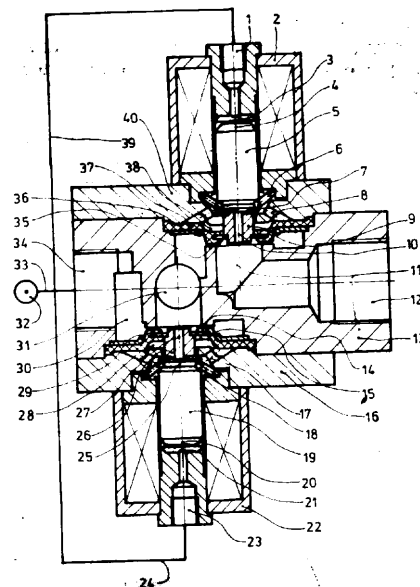
WABCO Westinghouse Fahrzeugbremsen GmbH, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

Zawór elektromagnetyczny

Celém wynalazku jest zwiększenie czułości regulacji zaworu.

Zawór elektromagnetyczny zawiera komorę wejściową (30), komorę wyjściową (31) i komorę wylotową (11) prowadzącą do atmosfery. Komora wejściowa (30) i komora wyjściowa (31) mogą być ze sobą łączone poprzez zawór wlotowy. Komora wyjściowa (31) i komora wylotowa (11) mogą być ze sobą łączone poprzez zawór wylotowy. Zawór wlotowy i zawór wylotowy mogą być sterowane ciśnieniem z przynależnych im komór (28) względnie (38) sterowania. Komory sterowania (28, 38) mogą być napowietrzane i odpowietrzane poprzez przynależne im zawory elektromagnetyczne (22 i 2).

Komora (28) sterowania, przynależna do zaworu wlotowego, zostaje odpowietrzana do komory wyjściowej (30) połączonej z urządzeniem odbiorczym. (11 zastrzeżeń)



F16K

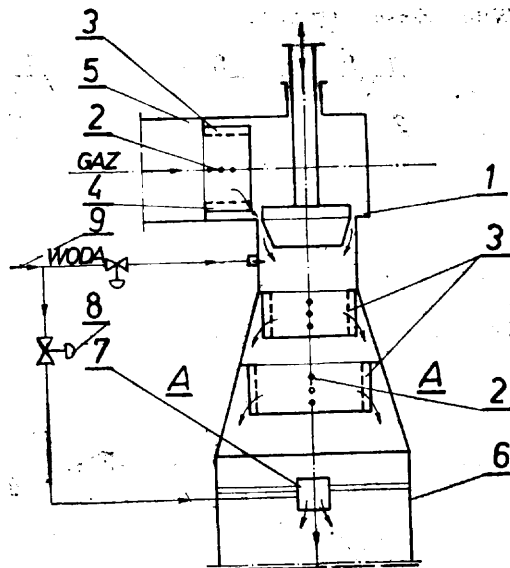
P. 251202

84 12 21

Wiktor Gillner, Gliwice, Polska (Wiktor Gillner).

Zawór regulacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia hałasu powstającego przy rozprężaniu gazów, a zwłaszcza pary wodnej.



Zawór charakteryzuje się tym, że w rurociągu (5) przed i za gniazdem (1) zaworu ma **umieszczone** cylindryczne kierownice (3), wyposażone w otwory (2). Otwory (2) przysunięte są łopatkami (4).
(5 zastrzeżeń)

F17C P.247579 84 05 08
F16L

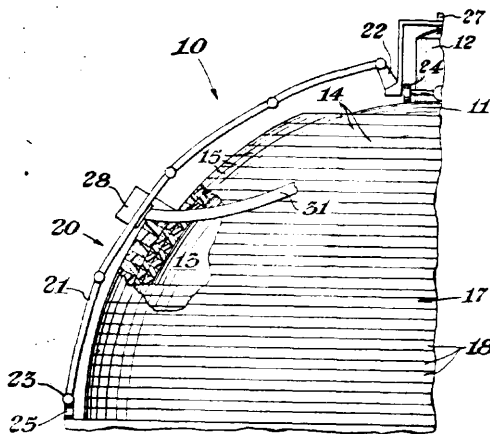
Pierwszeństwo: 83 05 09 - St. Zjedn. Am. (nr 492765)

The Dow Chemical Company, Midland, St. Zjedn. Ameryki.

Zbiornik kriogeniczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zbiornika wyposażonej w skuteczną w działaniu izolację cieplną przy zapewnieniu minimalnego wzrostu ciężaru i objętości zbiornika.

Zbiornik kriogeniczny, zawierający zbiornik (10) na płyn mający zewnętrzną powierzchnię (13) krzywoliniową, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera pierwszą warstwę izolującą (14) usytuowaną przy zewnętrznej powierzchni zbiornika i pokrywającą przynajmniej górną jej część, przy czym izolacja jest w postaci wielu pętli (15) lub zwojów w układzie wstęgowym, gdzie sąsiednie zwoje (15) izolacji są przyklejone do siebie, drugą warstwę izolującą (17) umieszczoną nad pierwszą warstwą izolującą (14) na zewnątrz niej, przy czym ta druga warstwa izolująca (17) jest w postaci wielu pętli (18) lub zwojów w układzie wstęgowym, gdzie sąsiednie zwoje (18) izolacji są sklejone ze sobą.
(14 zastrzeżeń)



F21S P.244751 83 11 23
B63B

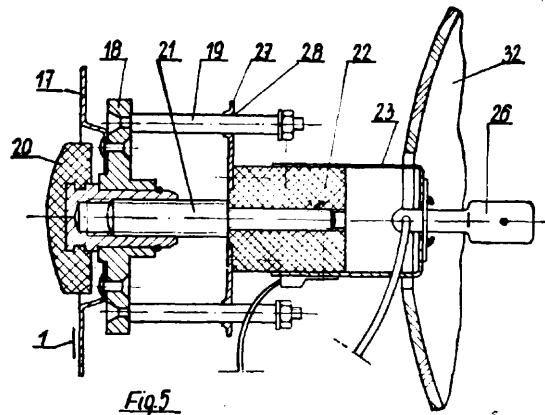
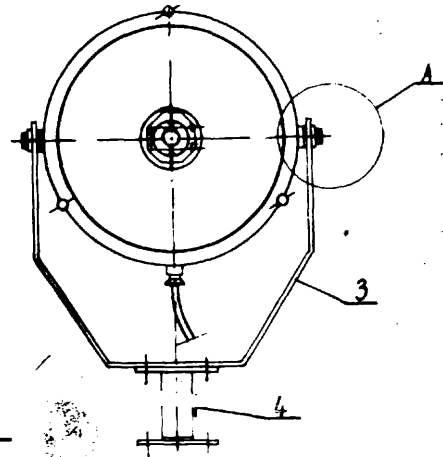
Zakłady Urządzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Janusz Cichocki, Eustachy Czerniak, Czesław Kołaczyński).

Projektor, zwłaszcza poszukiwacz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia stabilności projektora przed mimowolnym obrotem wokół osi pionowej i rozszerzenia zakresu użytkowania.

Układ ogniskowania projektora według wynalazku jest wyposażony we wkładkę (22) sprzężoną z trzpieniem (21) połączonym z pokrętelem (20) osadzonym w podstawie (18) przytwierdzonej do dna (17) obudowy (1). Obudowa (1) osadzona jest w widełkach (3) zaopatrzonych w samohamowny mechanizm obrotowy (4).

Wynalazek przeznaczony jest do oświetlania szlaków komunikacyjnych.
(6 zastrzeżeń)



F21V P.249156 T 84 08 10

Eligiusz Mirewski, Tychy, Polska (Eligiusz Mirewski).

Reflektor umożliwiający otrzymanie wiązki światła barwnego

Reflektor składa się z obudowy (5) w kształcie walca, wewnątrz której są umieszczone trzy projektor (1, 2, 3) podstawowych barw zielonej, niebieskiej i czerwonej widma światła białego, osadzone w jednej płaszczyźnie. Obudowa (5) jest zamknięta jednostronnie analizatorem (4) w postaci szybki ze szkła o własnościach polaryzujących.

Każdy projektor (1, 2, 3) składa się z obudowy (6), wewnątrz której jest umieszczone źródło światła (10) i barwny filtr (7). Obudowa (6) jest zamknięta jednostronnie polaryzatorem (8) w postaci szybki ze szkła o własnościach polaryzujących, który jest obrotowo osadzony w obudowie (6) i przesuwany wokół własnej osi za pomocą elektrycznego silnika (9).
(2 zastrzeżenia)

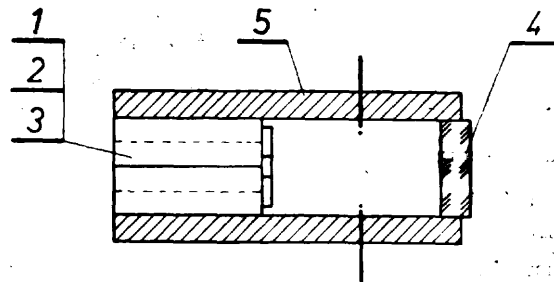


Fig. 1

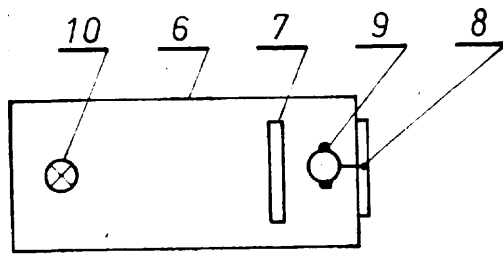


Fig. 3

F23L

P.24b

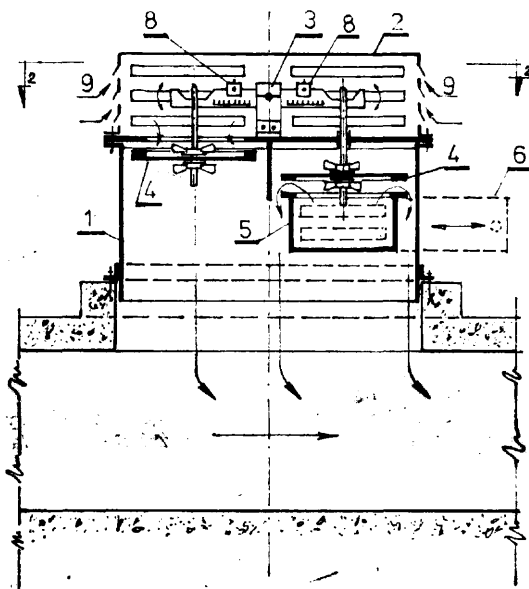
83 08 23

Adam Bilewicz, Jan Bilewicz: Katowice, Polski
(Adam Bilewicz, Jan Bilewicz).

Regulator ciągu przy kominach przemysłowych

Celem wynalazku jest zmniejszenie strat spalania w paleniskach różnego typu.

Regulator składa się z obudowy (1) w kształcie szafy bez dna oraz z przykrywy (2). Regulator ma mechanizm regulujący złożony z drążka dwuramiennego (3) wyposażonego w ruchome odważniki (8), przy czym na drążku (3) zawieszono są na prętach okrągłe wentyle (4). Jeden z wentyli (4) obudowany jest szufladą (5) z zasuwą (6), a przykrywa (2) ma otwory wentylacyjne (9) i drzwiczki kontrolne. Regulator ustawia się na otworze w czopuchu między kominem a kotłownią. (4 zastrzeżenia)



F23N

P.245148

83 12 16

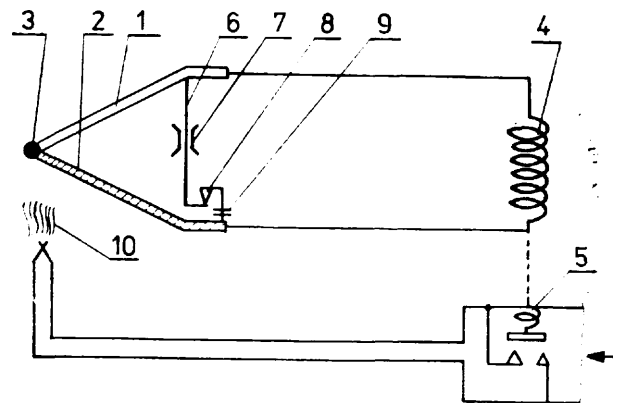
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Waldemar Bóldaniuk, Jan Tesarski, Alicja Bacińska).

Układ sterujący zaworem bezpieczeństwa, zwłaszcza w piecu

Celem wynalazku jest opracowanie układu sterującego o zwiększonej czułości.

Układ wyposażony jest w element (6) o dużym współczynniku rozszerzalności cieplnej i małej bezwładności cieplnej dołączony do jednej z termoelek-

trod (1) termopary (3) bezpośrednio, a z drugiej (2) poprzez dodatkowy styk (8) zwiemy, połączony z regulatorem czasu opóźnienia (9), równoległe do cewki (4) zaworu (5). (3 zastrzeżenia)



F23N

P. 245150

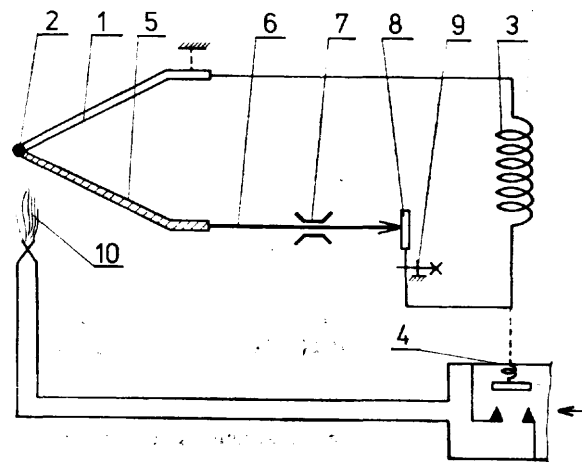
83 12 16

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Waldemar Bóldaniuk, Jan Tesarski, Alicja Bacińska).

Układ sterujący zaworem bezpieczeństwa, zwłaszcza w piecu

Celem wynalazku jest zwiększenie czułości układu sterującego zaworem bezpieczeństwa w piecu gazowym.

Układ wyposażony jest w element (6) o dużym współczynniku rozszerzalności cieplnej i małej bezwładności cieplnej połączony z jednej strony z jedną z termoelektrod (5), a z drugiej poprzez dodatkowy styk rozłączny (8) oraz regulator czasu opóźnienia (9) połączony z cewką (3) zaworu (4). (3 zastrzeżenia)

F23N
G01R

P.249118 T

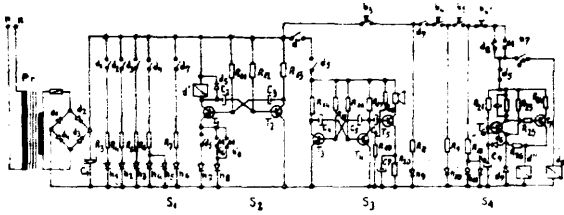
84 08 09

Zakłady Przemysłu Cukierniczego im. 22 Lipca, Płońsk, Polska (Sławomir Blacharski).

Przyrząd do badania automatu zapłonowego pieca gazowego

Celem wynalazku jest opracowanie przyrządu imitującego działanie poszczególnych elementów palnika pieca gazowego oraz jego zabezpieczeń, umożliwiające bezpieczne badanie automatu zapłonowego tego pieca po jego demontażu.

Przyrząd zawiera układy przekaźników (d_1) do (d_3), diod luminescencyjnych (h_1) do (h_{12}), prostownika napięcia (Pr), **multiwibratorów** (T_1), (T_2) i (T_3), (T_4) oraz przekaźnika czasowego na tranzystorach (T_6), (T_7), które poprzez sygnalizację świetlną i akustyczną pozwalają zorientować się o stanie automatu zapłonowego. (3 zastrzeżenia)



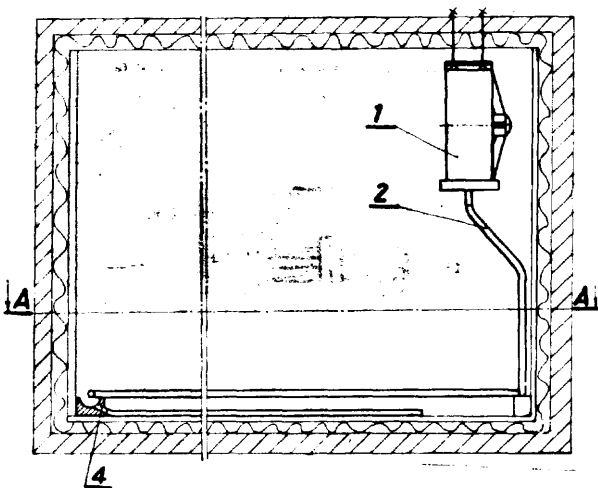
F25B P.249102 T 84 08 06

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Zygmunt Wawnaszek).

Sposób rozprowadzania wody po posadźce komory chłodniczej, zwłaszcza do przechowywania owoców i warzyw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równomiernego rozprowadzania wody po posadźce komory chłodniczej przechowywalni owoców i warzyw.

Sposób polega na tym, że woda z doszraniania **oziębiacza** powietrza (1) jest doprowadzana przewodem (2) do kolektora, skąd **wypustami** (4) jest rozprowadzana rurowymi przewodami elastycznymi na powierzchnię posadźki komory. (2 zastrzeżenia)



F25D P. 245053 83 12 09 B65D

Pierwszeństwo: 83 06 12 - MTP (nr 29/MTP/83)

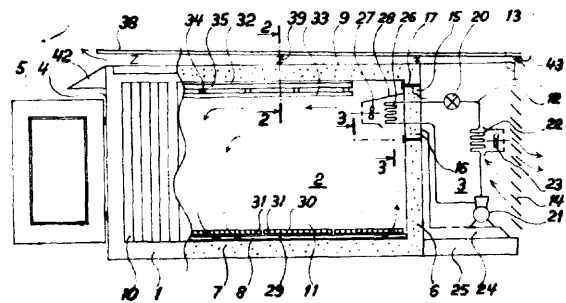
Kombinat Produkcji i Montażu Obiektów Budownictwa Ogólnego z Lekkich Konstrukcji Stalowych „**METALPLAST**”, Oborniki Wielkopolskie, Polska (Marian Trafas, Jerzy Miałkas).

Kontener chłodniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania konstrukcji** kontenera chłodniczego przystosowanej ja-

ko stacjonarna chłodnia do masowego i **długotrwałego** przechowywania wszelkiego rodzaju żywności, a zwłaszcza owoców, warzyw, mleka i mięsa.

Kontener chłodniczy złożony z chłodniczej komory, która ma drzwi i jest wykonana z termoizolacyjnych płyt połączonych za pośrednictwem przestrzennej, ramowej konstrukcji, i z co najmniej jednego chłodniczego urządzenia, którego parownik jest umieszczony wewnątrz chłodniczej komory, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obrębie przestrzennej, ramowej konstrukcji (1) ma dwie indywidualne komory (2), (3) rozmieszczone jedna za drugą i rozdzielone wspólną termoizolacyjną ścianą (6), z których pierwsza stanowi chłodniczą komorę (2) i ma drzwi (5) usytuowane z przodu kontenera, natomiast druga stanowi montażową komorę (3) dla chłodniczego urządzenia (12) i ma **żaluzje** we drzwi (14) usytuowane z tyłu kontenera. W rozdzielającej komory (2), (3) wspólnej ścianie (6) znajduje się otwór (15) szczelnie zakryty termoizolacyjną ścianką (16), przez którą do wnętrza chłodniczej komory (2) jest wprowadzony parownik (26) chłodniczego urządzenia (12). (7 zastrzeżeń)



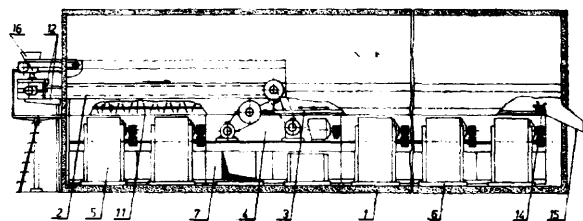
F25D P.245090 83 12 12

Kombinat Rolno-Przemysłowy „**Igloopol**” Zakład Wiodący, Dębica, Polaka (Alfons **Czyżowski**, Marian Długosz, Jan Kania, Lucjan Mazur).

Tunel do zamrażania produktów spożywczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **zapobiegania** uszkodzeniom zamrażanego produktu, zwłaszcza owoców miękkich, oraz omarzaniu i zaklejaniu przenośników.

Tunel do zamrażania produktów **spożywczych** w warstwie fluidalnej, mający system fluidyzacyjny złożony z wentylatorów, skrzyń i **oziębiaczy** powietrza, oraz system przenośników produktu, złożony z rynny wibracyjnej i taśmy siatkowej, według wynalazku ma jako początkowy element systemu przenośników taśmę (2), a jako końcowy - rynnę wibracyjną (3). Pod taśmą (2) umieszczone są nastawne żaluzje (11) w postaci kłap obrotowych. W dnie rynny (3) wykonane są otwory fasolowe o osiach podłużnych prostopadłych do osi podłużnej rynny (3). Skrzynie powietrza (4) wyposażone są w kierownice powietrza. (4 zastrzeżenia)



F27B

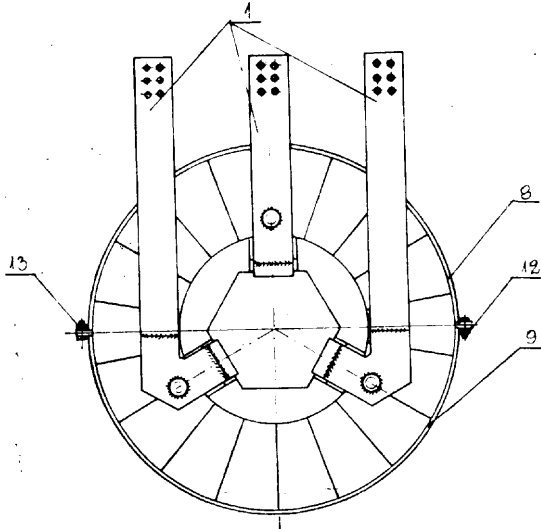
P.249220 T

84 08 16

Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa, Polska (Ireneusz Czerwiński).

Piec indukcyjny elektrodowy do obróbki cieplnej

Piec indukcyjny elektrodowy do obróbki cieplnej, wyposażony w elektrody (1) oraz materiały izolacyjne w postaci warstwy ceramicznej (2 i 3) i warstwy



ceramiki żaroodpornej, cechuje się tym, że zewnętrzny metalowy płaszcz pieca stanowią dwie osłony (8 i 9), mające na bocznych krawędziach, na całej wysokości, płaszcz, dwudzielne elementy (10, 11) połączone śrubami (12 i 13). Trzecim elementem metalowego, rozbiernego płaszczu jest podstawa (14) przykręcona śrubami (15) do dolnych krawędzi osłon (8 i 9). (1 zastrzeżenie)

F28D

P.215168

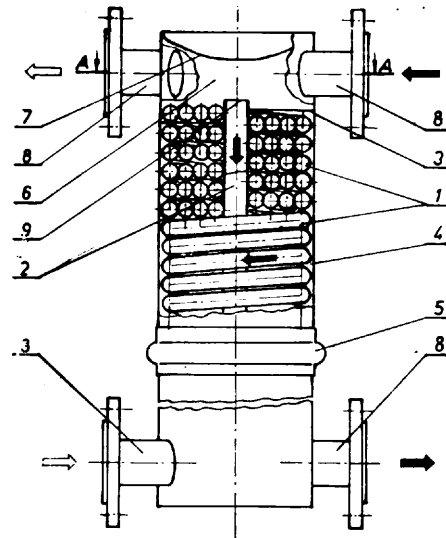
83 12 15

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Mamert Radziszewski, Tomasz Wilczak, Ewa Mietlińska).

Śrubowo-rurowy wymiennik ciepła

Celem wynalazku jest opracowanie zwartej konstrukcji wymiennika o prostej technologii wykonania i dobrym samooczyszczeniu z osadów w przestrzeni międzyrurowej.

Śrubowo-rurowy wymiennik ciepła składający się z rurek nawiniętych na rdzeń rurowy, umieszczonych w płaszczu cylindrycznym, charakteryzuje się tym, że rurki są nawinięte na rdzeń rurowy (2) osiowo po sobie w jednej płaszczyźnie, tworząc jednolity zwój (1) w kształcie linii śrubowej, a ponadto komory wlotowe i wylotowe, ograniczone płaszczem cylindrycznym (4), poprzecznymi przegrodami (6) i wklęsłymi dnami (7), są dzielone w płaszczyźnie osi wymiennika na dwie części, umożliwiające śrubowy wpływ i wypływ czynnika grzejącego i ogrzewanego. (3 zastrzeżenia)



F28D

P.245169

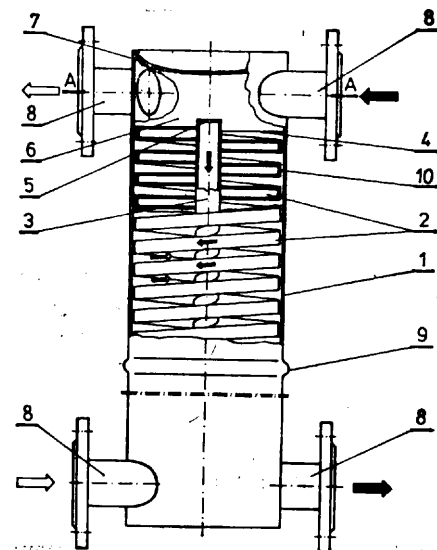
83 12 15

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Mamert Radziszewski, Tomasz Wilczak).

Wirowy wymiennik ciepła

Celem wynalazku jest opracowanie zwartej konstrukcji wirowego wymiennika ciepła, charakteryzującej się zmniejszoną skłonnością do tworzenia osadów.

Wirowy wymiennik ciepła ma pojedynczy wirowy kanał przepływowy (2) o przekroju prostokątnym, składający się z równoległych, łączonych ze sobą płytek o kształcie niepełnych pierścieni, które tworzą dwuzwojową powierzchnię śrubową, przy czym kanał (2) jest na obwodzie zewnętrznym zamknięty płaskownikiem (10), a ponadto czoła płaszczu cylindrycznego (1) są ograniczone dnami wklęsłymi (7) i tworzą, dzielone poprzecznymi przegrodami (6), komory - wlotową i wylotową, umożliwiające szczelinowy wpływ i wypływ czynnika grzejącego i ogrzewanego. (3 zastrzeżenia)



**Dział G
FIZYKA**

G01B P.245204 83 12 16

Pracownie Konserwacji Zabytków, Oddział we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Mirosław Przyłęcki).

Profilograf do odwzorowania obrysów przekrojów poprzecznych elementów architektonicznych, rzeźbiarskich itp.

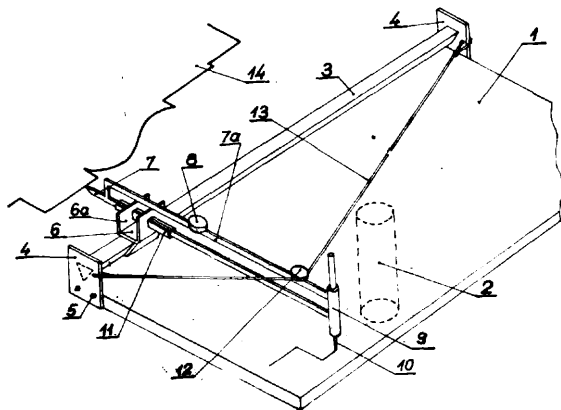
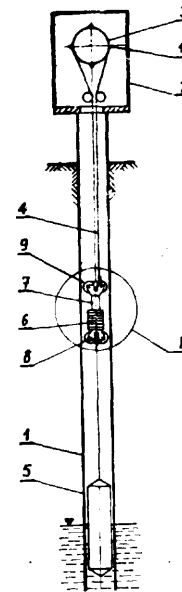
Wynalazek umożliwia wykonywanie bezpośrednio, dokładnie i szybko obrysu elementów, zarówno w przekroju poziomym jak i pionowym.

Deska (1) profilografu jest zaopatrzona w uchwyt (2) umożliwiający trzymanie jedną ręką. Na prowadnicy (3) unieruchomionej stabilizatorami (4), w suwaku (6) jest umieszczony wodzik (7), przesuwany prostopadłe do prowadnicy (3).

Na przeciwnym końcu wodzika (7), w obsadzie (9) osadzony jest pisak (10).

Docisk wodzika (7) do odwzorowywanego profilu (14) wzmacnia urządzenie pomocnicze w postaci sprężystego cięgna (13) założonego za zaczep (12) w postaci kółka z wyżłobieniem na obwodzie.

Cięgno to dociska wodzik (7) a z nim i pisak (10) do płaszczyzny deski (1). Prowadząc zatem ostrzem wodzika (7) po powierzchni profilu (14), uzyskuje się jego obrys na powierzchni papieru, nałożonego na deskę (1). (6 zastrzeżeń)



G01C P. 243769 83. 09. 15
G01F

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Sławomir Gradys).

Urządzenie do zwiększania zasięgu głębokości pomiaru poziomowskazów pływakowych, pracujących w piezometrach obserwacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającej poprawną pracę poziomowskazów pływakowych w głębokich piezometrach, służących do kontroli położenia zwierciadła wód głębinowych.

Urządzenie według wynalazku ma ciągną w postaci perforowanej taśmy (4) w kształcie drabinki ząbniącej się z występami (10) pomiarowego koła (3) poziomowskazu (2). Na taśmie (4) osadzona jest suwliwie przeciwwaga, wyposażona w korpus składający się z tulei (7) zakończonej obustronnie główkami (8), w których osadzone są obrotowo rolki (9), tworzące na przedłużeniu osi tulei (7) prostokątne szczeliny, służące do prowadzenia taśmy (4)* Na tulei (7) osadzone są obciążniki w postaci pierścieni (6). (1 zastrzeżenie)

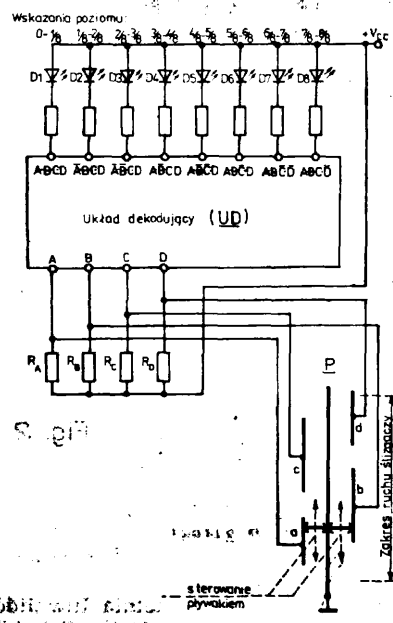
G01F P.245032 83 12 09

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Janusz Cielątkowski).

Sposób i urządzenie do dyskretnego pomiaru poziomu cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dyskretnego pomiaru poziomu cieczy w szczególności w zbiornikach paliwa samochodów z dużą niezawodnością działania oraz niewrażliwością na drgania, wstrząsy i zmiany temperatury układu pomiarowego i wskaźnika.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przez zwieranie lub nie zwieranie określonych segmentów zespołu łączników (P) stanowiących czujnik pomiarowy, wytwarza się poszczególne bity sygnału informacyjnego o poziomie cieczy w zbiorniku, który to sygnał przekazuje się następnie do układu dekodującego (UD), gdzie tworzy się sygnały cyfrowe będące ilościami logicznymi odpowiednich sygnałów wejścio-



wych i ich negacji, sterujące wskaźnikiem poziomu cieczy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół łączników (P) stanowiących czujnik pomiarowy zawiera co najmniej dwa łączniki sterowane mechanicznie, magnetycznie lub optycznie, które to łączniki są tak rozmieszczone względem siebie, że dla pewnych trzech kolejnych zakresów mierzonego poziomu cieczy co najmniej dwa łączniki, sterowane poziomem cieczy, przyjmują kolejno stany: jeden włączony, drugi wyłączony, obydwa włączone lub obydwa wyłączone i jeden wyłączony - drugi włączony. Poszczególne łączniki (a, b, c, ...) zespołu łączników (P) połączone są odpowiednio z wejściami (A, B, C, ...) układu dekodującego (UD), równocześnie wejścia te są połączone, przez odpowiadające im rezystory (RA, RB, RC ...), z dodatnim biegunem zasilania (+V_{cc}), z którym są również połączone wyjścia układu dekodującego (UD), każde przez odpowiedni wskaźnik poziomu cieczy w zbiorniku, korzystnie diodą elektroluminescencyjną (D₁...D_n).
(3 zastrzeżenia)

G01F
B28C

P. 245141

83 12 14

Biuro Projektów Przemysłu Kruszyw, Kamienia Budowlanego i Surowców Mineralnych, Kraków, Polska (Wacław Chrzaszczewski, Zbigniew Krupa, Romuald Poprawa).

Dozownik rozpraszający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podawania równych i równomiernie rozłożonych na powierzchni farmy porcji materiału o konsystencji od sypkiej do płynnej, zwłaszcza w automatach do produkcji płytek lastrykowych, betonowych i innych.

Materiał ze zbiornika (1) zsypuje się do wnętrza ramki (2) wyposażonej w przegrody (3), okap (4) i ewentualnie wibrator lub wibratory (8). Pod ramką znajduje się blacha denka (5) przesuwana przez cylinder (6). Po napełnieniu masą ramka (2) z blachą denką przesuwane są nad formę (7). Po wysunięciu blachy dennej (5) przez cylinder (6) materiał utrzymywany przez przegrody (3) we właściwych polach ramki spada do formy (7).
(1 zastrzeżenie)

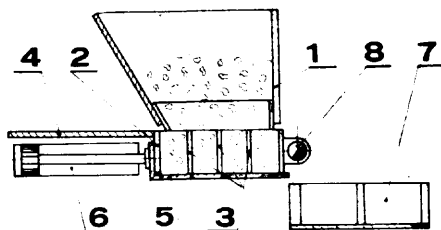


Fig. 1

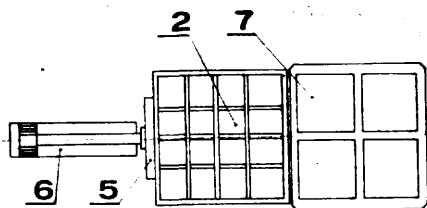


Fig. 2

G01G
G01L

P.244981

83 12 07

Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Inwalidów „Domena”, Bielsko-Biała, Polska (Augustyn Schabikowski).

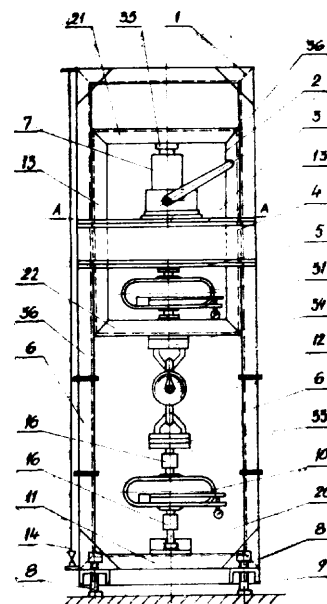
Urządzenie do sprawdzania i legalizacji wag sprężynowych dynamometrycznych oraz siłomierzy kabłąkowych

Urządzenie składa się z pionowo ustawionej prostokątnej ramy (1) zewnętrznej z podstawą i podpórkami (8) śrubowymi, oraz z ramki (2) przesuwnej, podnośnika (7) hydraulicznego i podwieszonego pionowo do boku (22) poziomego dolnego ramki (2) przesuwnej, łańcucha elementów, w skład którego wchodzi w kolejności: uchwyt (34) górny, badana waga (12) uchwyt (33) środkowy, tulejka (16) sprzęgająca, pomiarowy siłomierz (10) kabłąkowy, druga tulejka (16) sprzęgająca i uchwyt (20) dolny mocowany do belki (11) dolnej poprzecznej ramy (1) zewnętrznej.

Podnośnik (7) hydrauliczny podnosząc ramkę (2) przesuwającą działa siłą rozciągającą na badaną wagę (12) sprężynową oraz równocześnie na siłomierz (10) kabłąkowy, który spełnia rolę kontrolnego przyrządu pomiarowego wskazań wagi (12) badanej.

Dodatkowy siłomierz (31) kabłąkowy umożliwia kontrolę wskazań siłomierza (10) kabłąkowego.

(4 zastrzeżenia)

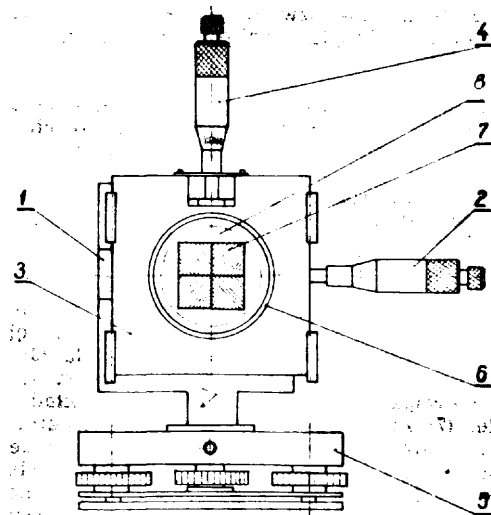


G01J
H01S

P.249213 T

84 08 16

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Janusz Kwiecień).



Urządzenie pomiarowe **położenia** wiązki laserowej

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającego jednoczesny pomiar położenia wiązki laserowej metodą wizualną i elektroniczną.

Urządzenie składa się z płyty głównej (1) i płyty przedniej (3), która może zmieniać położenie w kierunku pionowym i poziomym przy pomocy Śrub mikrometrzycznych (2) i (4). Płyta główna (1) jest zamocowana obrotowo w typowej geodezyjnej spodarce (5). Na płycie przedniej (3) jest przyklejona płytka izolacyjna (8) wykonana z poliwęglanu, do której z kolei są przyklejone cztery fotoelementy (7), wzajemnie od siebie odizolowane. Fotoelementy (7) są osłonięte osłoną (6). (1 zastrzeżenie)

G01N

F.244934

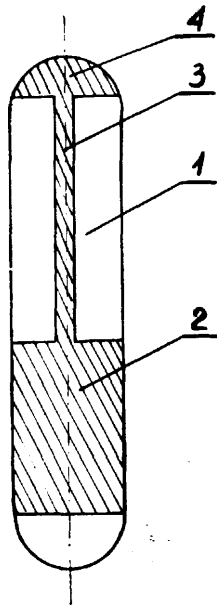
83 12 06

Dariusz Janczarski, Mariusz Janczarski, Jacek Janczarski, Aleksander Janczarski, Warszawa, Polska (Dariusz Janczarski, Mariusz Janczarski, Jacek Janczarski, Aleksander Janczarski).

Elektroda pomiarowa, zwłaszcza do oznaczeń potencjałów **utleniająco-redukcyjnych** płynów biologicznych i niebiologicznych

Celem wynalazku jest opracowanie taniej konstrukcji elektrody charakteryzującej się dobrą powtarzalnością wyników pomiarów, łatwej do mycia i sterylizacji.

Elektrodę tworzy cienka warstwa (2, 3, 4) metalu szlachetnego naniesiona na twardą powierzchnię szklanej bagietki (1) metodą wtapiania lub napyłania. (2 zastrzeżenia)



G01N
G01M

P. 245050

83 12 09

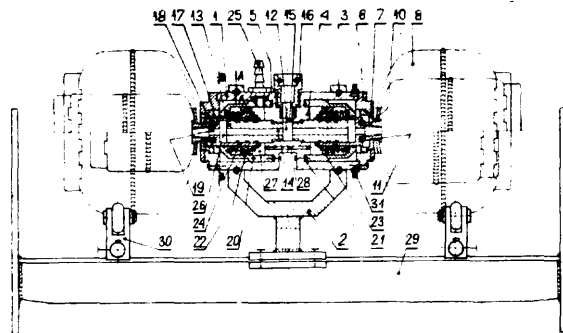
Fabryka Łozysk Toczných „Prema-Milmet”, Sosnowiec, Polska (Zdzisław Pióro, Wiesław Fiuk, Kazimierz Pietrzak, Tadeusz Strzelecki, Stanisław Czaplą).

Urządzenie do przeprowadzania prób pod ciśnieniem butli przeznaczonych na gazy sprężone lub skroplone **pod ciśnieniem**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia sprawdzania podczas jednej próby szeregu butli bez konieczności stosowania ręcznego, wstępnego docisku tulei dociskowej do czoła szyjki butli.

Urządzenie wg wynalazku ma korpus (1) w kształcie tulei z promieniowym, wewnętrznym **odsadzeniem** (4). Korpus (1) wyposażony jest w układ składający się z dwóch sprzężonych, współosiowo usytuowanych siłowników, połączonych wspólnym przewodem powietrznym (28), w **odsadzeniu** (4) wewnętrznym korpusu (1) za pośrednictwem komór ciśnieniowych (27). Każdy z siłowników ma tuleję (20) osadzoną i mocowaną w czołowym wytoczeniu (21) **odsadzenia** (4) wewnętrznego korpusu (1), wewnątrz której znajduje się tłok (22) uszczelniony od czoła uszczelką (23), nieprzesuwnie osadzony na końcówce dociskacza (17). W komorze tulei (20) znajduje się sprężyna (24) utrzymująca dociskacz (17) wraz z tłokiem (22) w wewnętrznym krańcowym położeniu.

Powietrze pod ciśnieniem dla przesunięcia tłoków (22) siłowników i spowodowane docisnięcia dociskaczy (17) do czoł sztyjek butli (8) doprowadzone jest króćcem powietrznym (25) osadzonym w tulei (22) jednego z siłowników. (3 zastrzeżenia)



G01N

P.245152

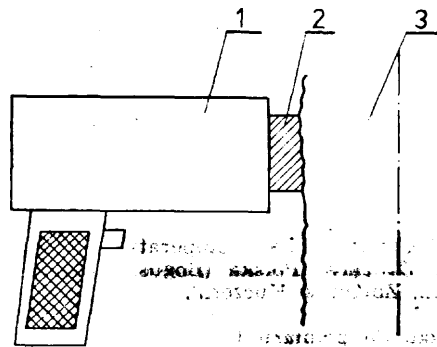
83 12 16

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 101427

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Alicja Bacińska, Andrzej Baciński).

Miernik wilgotności, zwłaszcza elementów budowlanych

Celem wynalazku jest zwiększenie dokładności pomiaru. Miernik według wynalazku wyposażony jest w jednookładkowy czujnik pojemnościowy, który stanowi elektrodę (2) z elastycznego materiału przewodzącego prąd. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 245153

83 12 16

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 101427

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Alicja Bacińska).

Miernik wilgotności, zwłaszcza elementów budowlanych

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia pomiaru wilgotności różnego rodzaju materiałów z zapewnieniem dostatecznej głębokości uśredniania pomiaru.

Miernik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego jednookładowy czujnik pojemnościowy stanowi elektroda o regulowanej powierzchni.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P.2509S8

84 12 15

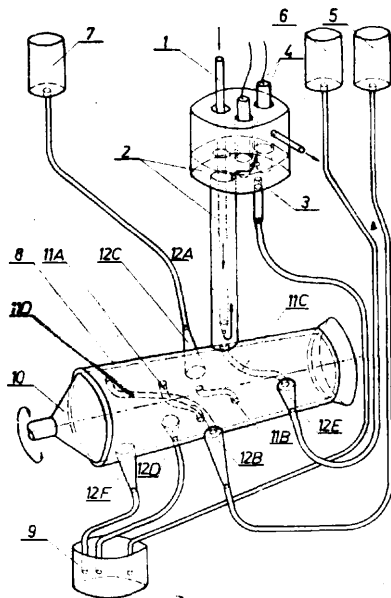
Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Tomasz Mrugański, Alina Broniszewska).

Urządzenie do oznaczania zanieczyszczeń atmosfery substancjami gazowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającej oznaczenie zanieczyszczeń atmosfery substancjami gazowymi, zwłaszcza fluorowodorem.

Urządzenie według wynalazku składa się z komory (2) zawierającej elektrody (4) i zaopatrzonej w przewód doprowadzający powietrze (1) oraz przelew (3), a także ze zbiornika roztworu absorbcyjnego (5), zbiornika roztworu wzorcowego (6), zbiornika wody destylowanej (7) i zbiornika roztworów odpadowych (9). Zbiorniki połączone są z komorą (2) poprzez czterodrogowy zawór kurkowy (8).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P.245128

83 12 15

PAN Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Bogusław Macalik, Adam Gubański, Zbigniew Kuczera).

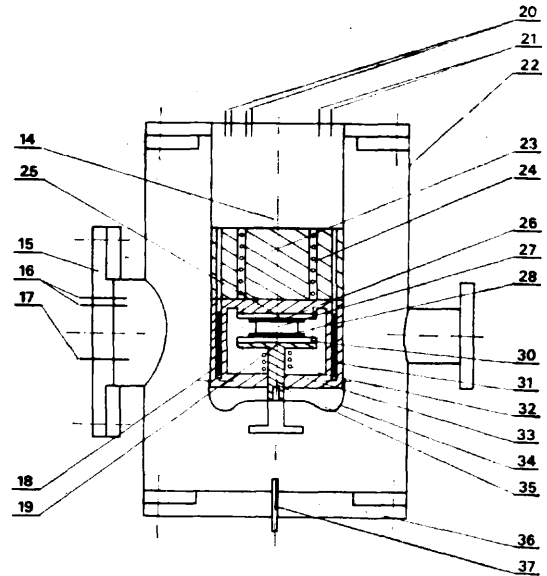
Przyrząd do pomiaru termostymulowanego prądu w cieczech stałych

Przyrząd według wynalazku służy do pomiaru ekstremalnie małych natężeń prądu polaryzacji i depolaryzacji ciał stałych w zakresie temperatur od 77 K do 800 K.

Przyrząd zawiera komorę pomiarową oraz urządzenie kontrolno-pomiarowe. Komora pomiarowa ma układ elektrod (26, 28) izolowanych elektrycznie monokryształami korundu (25, 30). Transport ciepła do próbki w warunkach wysokiej próżni odbywa się przez

blok (33) przewodzący ciepło, zworę termiczną (34) i izolatory korundowe (25, 30).

Przyrząd nadaje się szczególnie do badania próbek wysoko rezystywnych ciał stałych w laboratoriach naukowo-badawczych. (4 zastrzeżenia)



G01R

P. 249050 T

84 08 01

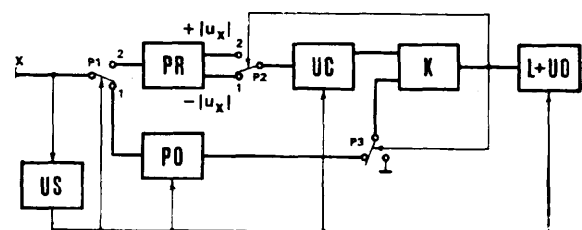
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bożena Kalus-Jęcek, Bogdan Średniak).

Układ do pomiaru wartości Średniej z modułu napięć małych częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej budowie, zapewniającego dokładny pomiar oraz bezpoŚredni odczyt w postaci cyfrowej wartości Średniej z modułu napięć przemiennych małej częstotliwości.

Układ wyposażony w przetwornik, prostownik, układ całkujący, licznik oraz odpowiednie przełączniki, charakteryzuje się tym, że przetwornik (PO) przetwarzający okres napięcia mierzonego na napięcie, dołączony jest do jednego z wejŚć komparatora (K). Drugie wejŚcie jest połączone z wyjŚciem układu całkującego (UC) o wejŚciu połączonym z prostownikiem (PR) zasilanym napięciem mierzonym i mającym dwa wyjŚcia symetryczne przełączane za pomocą przełącznika (P2) sterowanego sygnałami z komparatora (K), którego wyjŚcie jest połączone z wejŚciem licznika i urządzeniem odczytowym (L+UO).

(1 zastrzeżenie)



G02B

P.245101

83 12 13

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Andrzej Zieliński, Julian Kowar, Jerzy Molga, Tomasz Kiepas).

Sposób zabezpieczenia przed uszkodzeniem Światłowodu w otoczeniu miejsca trwałego połączenia

Celem wynalazku jest opracowanie skutecznego i mało skomplikowanego zabezpieczenia Światłowodu przed uszkodzeniem.

Sposób zabezpieczenia Światłowodu przed uszkodzeniem w otoczeniu miejsca trwałego połączenia polega na nasunięciu i przyklejeniu do Światłowodu rurki kapilarnej, następnie na nałożeniu co najmniej jednej rurki wypełniającej z tworzywa sztucznego oraz na nasunięciu na zabezpieczony fragment sztywnej, cienkościennej rurki, zwłaszcza rurki metalowej. Ostateczny efekt zabezpieczenia Światłowodu uzyskuje się przez zaciśnięcie na zabezpieczonym odcinku oraz na fragmentach powłok ochronnych kabla Światłowodowego elastycznej rurki termokurczliwej.

(3 zastrzeżenia)

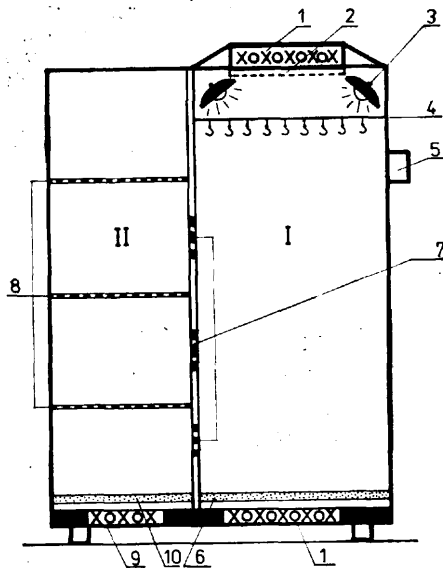
G03C P.219240 T 84 08 15
F26B

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Włodzimierz Matysiak).

Urządzenie do suszenia, zwłaszcza błon fotograficznych

Urządzenie według wynalazku posiada usytuowane w jednej obudowie komorę I do suszenia błon i filmów fotograficznych oraz komorę II do suszenia i przechowywania sprzętu pomocniczego. Komora I wyposażona jest w filtry (1), układ nawiewny (2), umieszczony w górnej części komory, oświetlenia (3), korzystnie jarzeniowe, wyłącznik czasowy (5), wieszak (4) z zaczepami oraz umieszczoną w dolnej części wkładkę (6) z materiału pochłaniającego wilgoć. Komora II oddzielona jest od komory I ścianą wyposażoną w szluzę (7). Komora ta posiada półki perforowane (8), filtr (9) a także wkładkę (10) pochłaniającą wilgoć.

Komory I i II posiadają drzwi oszklone i oklejone materiałem izolacyjnym. (1 zastrzeżenie)



G03H P. 244880 83 11 30

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Romuald Pawluczyk, Mariusz Szyjer).

Holograficzna odbiciowa siatka dyfrakcyjna o niskim poziomie światła rozproszonego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia szumów w holograficznych siatkach dyfrakcyjnych wywołanych rozproszeniem promieniowania użytego do naświetlania fotorezystu w podłożu siatki i jej uchwytach stosowanych w trakcie naświetlania.

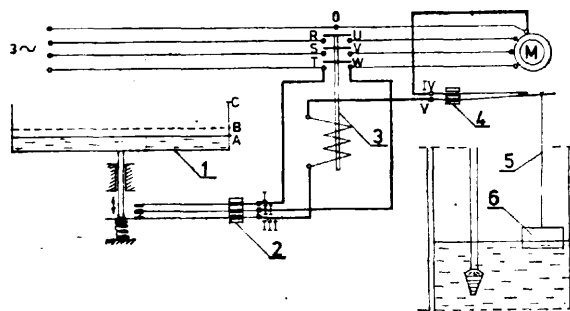
Holograficzna siatka odbiciowa dyfrakcyjna ma podłoże wykonane z materiału absorbującego lub odbijającego promieniowanie stosowane do naświetlania warstwy światoczułej. (1 zastrzeżenie)

G05D P. 244437 T 84 07 25
A01G

Eligiusz Smela, Łódź, Polska (Eligiusz Smela).

Urządzenie do automatycznego sterowania deszczownicą

Urządzenie według wynalazku ma parownik (1) zbierający wodę z opadów atmosferycznych i z deszczownicy oraz zespół trzech styków (2), z których jeden (III) jest mechanicznie sprzężony z parownikiem (1). Parownik ma możliwość przesuwu w kierunku góra-dół. Proces parowania wody w parowniku powoduje jego ruch mechaniczny, zamieniany w impulsy elektryczne, które sterują włączaniem silnika pompy. Urządzenie przeznaczone jest dla właścicieli działek letniskowych. (1 zastrzeżenie)



G05D P. 245149 83 12 16

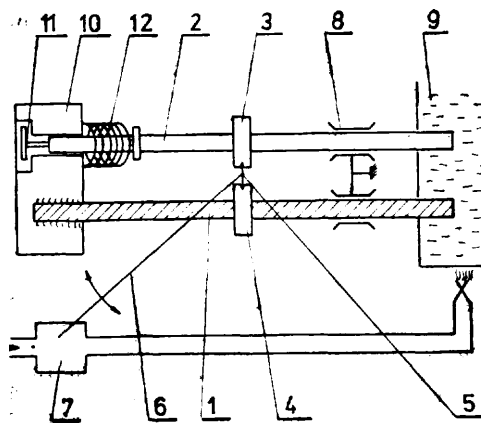
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Waldemar Boldaniuk, Jan Tesarski, Alicja Bacińska).

Urządzenie do automatycznej regulacji temperatury, zwłaszcza pieca

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia, które umożliwiają bezstopniową regulację temperatury bez konieczności fiksowania dodatkowych źródeł energii.

Urządzenie zawiera dwa równoległe do siebie pręty (1, 2) z materiałów o różnych współczynnikach rozszerzalności cieplnej i małej bezwładności cieplnej. do których przymocowany jest prostopadle wahliwy element (5) sprzężony sztywno z zespołem wykonawczym (6) sterującym zaworem (7) regulującym dopływ paliwa do pieca. Końce prętów (1, 2) z jednej strony umieszczone są w czynniku grzejnym, a z drugiej, jeden z nich (1) jest unieruchomiony a drugi (2) zamocowany jest suwlicie dla ustawienia położenia odpowiadającego określonej temperaturze.

(1 zastrzeżenie)



G05F

P.248887 T

84 07 23

Jerzy M. Sadowski, Józefów, Polska (Jerzy M. Sadowski).

Zasilacz stabilizowany z regulacją napięcia wyjściowego o przemiennym biegunowości

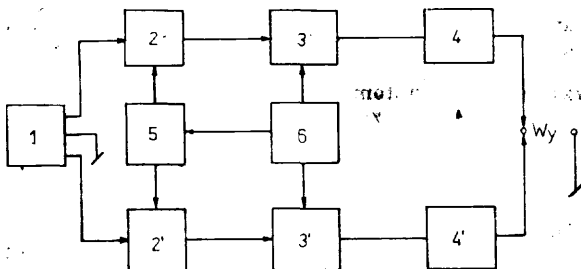
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza, w którym przebieg napięcia złożony byłby z impulsów dodatnich i ujemnych o regulowanych amplitudach, czasach trwania i różnych odstępach pomiędzy impulsami, każdego z nich.

W układzie według wynalazku pierwsze wyjście bloku zasilacza niestabilizowanego (1) jest połączone poprzez pierwsze wejście bloku kluczowania napięcia o biegunowości dodatniej (2) z pierwszym wejściem bloku stabilizatora napięcia o biegunowości dodatniej (3), którego wyjście jest połączone poprzez blok zabezpieczający napięcie o biegunowości dodatniej (4) z zaciskiem wyjściowym (Wy) zasilacza stabilizowanego.

Drugie wyjście bloku (1) jest połączone poprzez pierwszą wejście bloku kluczowania napięcia o biegunowości ujemnej (2') z pierwszym wejściem bloku stabilizatora napięcia o biegunowości ujemnej (3'), którego wyjście jest połączone poprzez blok zabezpieczający napięcie o biegunowości ujemnej (4') z zaciskiem wyjściowym (Wy) zasilacza.

Drugie wejście bloku (2) jest połączone z pierwszym wyjściem bloku sterującego kluczowaniem napięcia (5), natomiast drugie wejście bloku (2') jest połączone z drugim wyjściem bloku (5), którego wyjście jest połączone z pierwszym wyjściem bloku regulacji (6). Drugie wyjście bloku (6) jest połączone z drugim wejściem bloku (3), zaś trzecie wyjście bloku (6) jest połączone z drugim wejściem bloku (3').

(2 zastrzeżenia)



G07B

P. 249748

84 09 06

Pierwszeństwo: 83 10 13 - RFN (nr P 3337491.0)

Francotyp - Postalia GmbH, Berlin Zachodni.

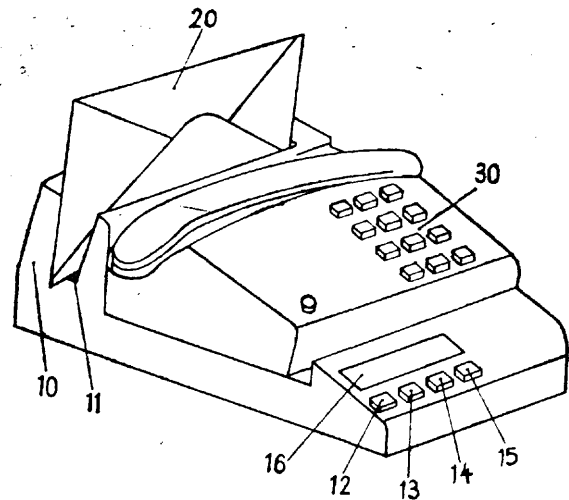
Sposób i układ do frankowania przesyłek pocztowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wnoszenia opłat pocztowych oraz odpowiedniego układu do frankowania, które umożliwią nieskomplikowane nadanie do układu pamięci opłat i/lub łatwe otrzymywanie rozliczeń opłat pocztowych dla małego przepływu przesyłek pocztowych.

Układ według wynalazku składa się z urządzenia do frankowania (10) i aparatu telefonicznego połączonego w jedną całość lub sprzężonych ze sobą za pomocą adapteru, jako przystawki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wartość wykorzystanych opłat pocztowych jest rozliczana bezpośrednio w centrali rozliczeniowej poprzez przewody telefoniczne, przy czym wykorzystuje się tu urządzenia wybiórcze aparatu telefonicznego jako urządzenia wybiórczego wielkości opłaty pocztowej. Dodatkowe przyciski (12-16) urządzenia do funkcyjowania powodują przełączanie urządzenia wybiórczego.

(12 zastrzeżeń)



G08B

P.249998

84 10 12

Pierwszeństwo: 83 11 17 - W. Brytania (8330667)

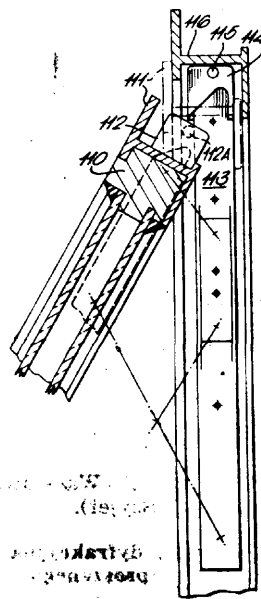
Securistyle Limited, Nottingham, Wielka Brytania.

Układ alarmowy

Wynalazek dotyczy układu alarmowego do drzwi i okien, niewidocznego z zewnątrz, mającego własne źródło zasilania.

Układ alarmowy zawierający miniaturowy nadajnik, charakteryzuje się tym, że nadajnik (112) zdolny do wysyłania sygnałów alarmowych umieszczony jest w futrynie okiennej i współpracuje z magnesem lub innym urządzeniem (115) umieszczonym w końcu zawiasy okiennej. Nadajnik (112) jest całkowicie schowany i usytuowany w futrynie okiennej, kiedy okno jest zamknięte. Kiedy okno otwiera się, nadajnik (112) wychodzi z pola magnesu (115) i na skutek tego włącza się alarm.

(14 zastrzeżeń)

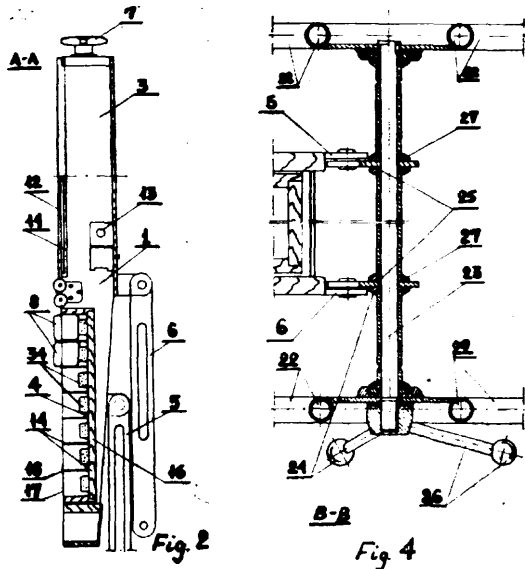


G09B

P.244998

83 12 08

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Jacek Korpal, Maciej Ślubowski, Mieczysław Grzybowski).



Tablica z podświetlaną taśmą programową i szafkami na klocki

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji tablicy umożliwiającej prowadzenie nauki i zabawy dla jednego lub dwójga dzieci niepełnosprawnych jednocześnie, pozwalającej realizować na niej szereg programów.

Tablica składa się z korpusu (1) wyposażonego w prowadnice (5 i 6), ustawionego na ramie oraz dwu szalek z klockami (8). Korpus (1) składa się z górnej części (3) wyposażonej w podwójną taflę (U i 12) przezroczystego tworzywa, w dwie jarzeniowe lampy (13) oraz w umieszczoną między taflami (11 i 12) taśmę programową na szpulach z pokrętkami (7) oraz z dolnej części (4), w której zamocowana jest obrotowo na dwóch sworzniach kasetą (14), której jedna strona (16) stanowi tablicę, a do drugiej strony (17) przymocowana jest kratownica (18) dla klocków (8). Między górną częścią (3) a dolną częścią (4) znajduje się wycięcie, w którym są dwa pręty z kolorowymi kulami. Rama składa się z dwu podstaw (22) połączonych osią (23) wspierającą korpus (1), mającą mechanizm (24) zaciskania przewodnic, składający się z

rękojeści (26) i podkładek (27). Każda szafka składa się z uchylnego pojemnika na klocki z obrotową nakrywką, dwóch szuflad oraz stojaka. Pojemnik ma kratownicę na klocki. Na zestaw klocków (8) składają się (klocki z Merami alfabetu, z cyframi od 0 do 9, ze znakami podstawowych zadań matematycznych, z kolorami i figurami geometrycznymi oraz z otworami i kołkami. (3 zastrzeżenia)

G10K

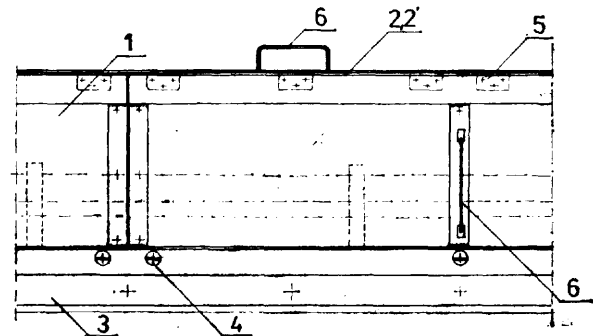
P.245064

85 12 12

Miejskie Biuro Projektów „Warcent”. Warszawa, Polska (Barbara Sosnowska).

Dźwiękoizolacyjna obudowa transportera, zwłaszcza do butelek

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji dźwiękoizolacyjnej obudowy obniżającej poziom hałasu transportera do poziomu dopuszczalnego nie utrudniającego pracy obsłudze.



Dźwiękoizolacyjną obudowę transportera stanowi szereg powtarzalnych segmentów (1), (2, 2'), przy czym każdy segment składa się (najkorzystniej z dwóch przezroczystych, dźwiękoizolacyjnych, pionowych, stalych ścian (1) mocowanych od dołu rozłącznie kluczem (4) do kształtownika (3), przymocowanego z kolei do osłony transportera, oraz z dzielonej, przezroczystej, dźwiękoizolacyjnej, poziomej ściany (2, 2'), mocowanej zawieszowo (5) do górnych krawędzi pionowych ścian (1). (1 zastrzeżenie)

**Dział H
ELEKTROTECHNIKA**

H01J

P.249935

84 10 05

Pierwszeństwo: 83 10 06 - Holandia (nr 8303423)

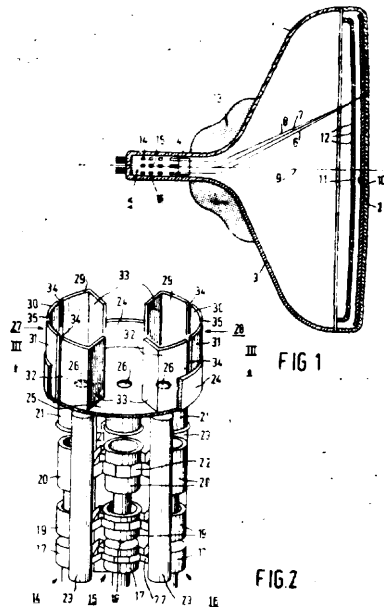
N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Kineskop kolorowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zniekształceń przecinkowych w kierunku pionowym w kineskopie kolorowym.

Kineskop kolorowy zawiera w próżniowej bańce (1) układ (5) wyrzutni elektronów typu „rzędowego” do wytwarzania trzech wiązek elektronów (6, 7, 8) usytuowanych swymi osiami w jednej płaszczyźnie. Oś wiązki Środkowej (7) jest zgodna z osią kineskopu (9). Wiązki elektronów zbiegają się na ekranie obrazowym (10) wykonanym na ścianie bańki i podczas pracy kineskopu są odchylane po tym ekranie obrazowym

w dwóch wzajemnie (prostopadłych) kierunkach za pomocą pierwszego i drugiego pola odchylającego (80, 91), przy czym kierunek pierwszego pola odchylającego jest równoległy do wymienionej płaszczyzny. Na swym końcu układ wyrzutni elektronów zawiera krzywoliniowe elementy (27, 28) do kształtowania pola. Każdy element kształtowania pola zawiera dwie lub więcej płytek (29, 30, 31, 32) z materiału ferromagnetycznego usytuowanych zasadniczo na przedłużeniu siebie i przedzielonych szczelinami, przy czym płytki te są symetryczne względem wymienionej płaszczyzny i osi Środkowej wiązki, a (krzywoliniowe elementy kształtowania pola są zwrócone do trzech wiązek swymi stronami wklęsłymi tak, że te elementy kształtowania pola nadają pierwszemu polu odchylającemu w obszarze wiązek elektronów kształt poduszkatowy. Przynajmniej jednej płytce (29, 32) najbardziej oddalone od wymienionej płaszczyzny zawierają przy swych końcach oddalonych od tej płaszczyzny płaskie płytki (33) przebiegające zasadniczo w kierunku do Środkowej wiązki elektronów. (6 zastrzeżeń)



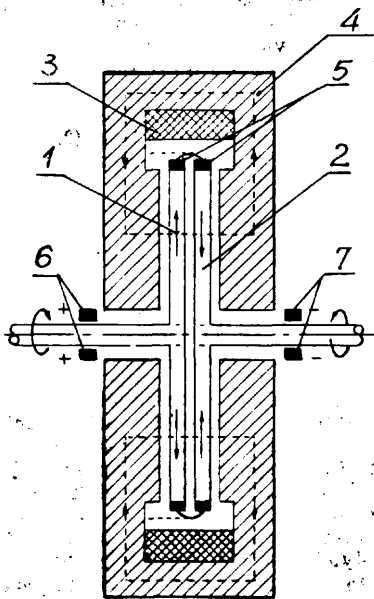
H02K P. 243974 T 84 07 30

Zdzisław Pawlak, Kalisz, Polska (Zdzisław Pawlak).

Maszyna unipolarna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu konstrukcji maszyn elektrycznych unipolarnych, w celu eliminacji strat powstających przy zasilaniu twornika.

Efekt ten uzyskano poprzez zastosowanie dwóch tarcz (1, 2) (wirników) wirujących przeciwnie z jednakowymi prędkościami w stosunku do magneto-wodu (4) lub kriostatu. (12 zastrzeżeń)



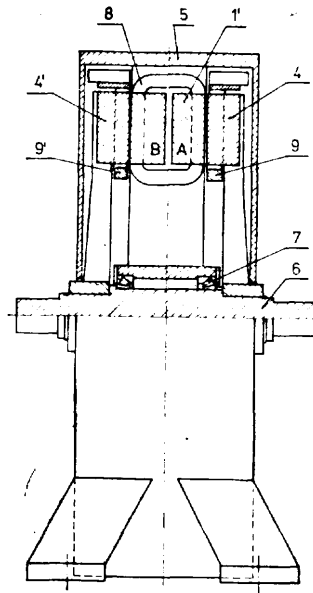
H02K P.244847 83 12 01

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Kamiński, Jan Szczypior).

Elektryczna maszyna wirująca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji wzbudnika i twornika elektrycznej maszyny wirującej.

W maszynie według wynalazku rdzeń wzbudnika (1') stanowi rdzeń toroidalny składający się z dwóch części (A, B), z których każda utworzona jest z uzłobkowanych zwojów taśmy elektrotechnicznej tak, że większa płaszczyzna taśmy jest równoległa do osi obrotu, w żłobkach którego umieszczone jest uzwojenie wzbudzenia (8). Dwie części (A, B) rdzenia wzbudnika (1') są oddzielone od siebie w kierunku osi maszyny, tworząc promieniowy kanał wentylacyjny. Natomiast twornik składa się z co najmniej dwóch rdzeni toroidalnych (4, 4'), z których każdy utworzony jest z uzłobkowanych zwojów taśmy elektrotechnicznej tak, że większa płaszczyzna taśmy jest równoległa do osi obrotu, w żłobkach którego umieszczone jest uzwojenie twornika (9, 9'). (14 zastrzeżeń)

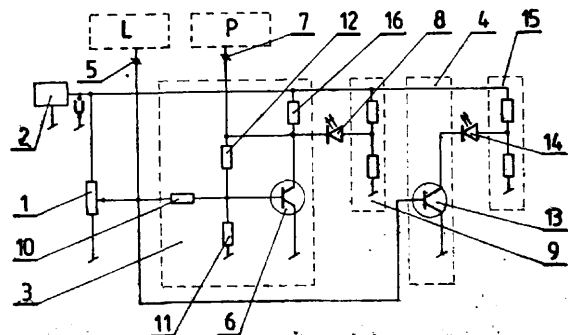


H03G P. 248675 T 84 07 10
H03F

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Jacek Garyantesiewicz, Leszek Szabuńko).

Układ napięciowego równoważenia kanałów stereofonicznego wzmacniacza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu napięciowego równoważenia kanałów stereofonicznego wzmacniacza, zawierającego tylko jeden rezystor potencjometryczny. W układzie według wynalazku wspólny dla obydwu kanałów (L i P) potencjometryczny rezystor (1) równoważenia jest włączony między źródło (2) regulacyjnego napięcia (V), a masę całego układu. Suwak potencjometrycznego rezystora (1) jest połączony jednocześnie z wejściem wzmacniacza (3) o wzmocnieniu jeden, a odwracającego fazę o kąt Π radianów oraz z wejściem wzmacniacza (4) o wzmocnieniu 1, a nieodwracającego



fazę oraz z zaciskiem (5) wyjściowego napięcia stałego do regulacji wzmocnienia wzmacniacza jednego kanału (L).

Kolektor tranzystora (6), wzmacniacza (3) odwracającego fazę jest jednocześnie połączony z zaciskiem (7) wyjściowego napięcia stałego do regulacji wzmocnienia wzmacniacza drugiego kanału (P) oraz poprzez elektroluminescencyjną diodę (8) z rezystancyjnym dzielnikiem (9) zasilającego napięcia (4). Emiter tranzystora (13) wzmacniacza <4> nieodwracającego fazę jest połączony poprzez drugą, elektroluminescencyjną diodę (14) z drugim rezystorowym dzielnikiem (15) zasilającego napięcia (u). (2 zastrzeżenia)

H04B

P.249972

84 10 09

Zakłady Radiowe „UNITRA-RADMOR”, Gdynia, Polska (Stanisław Mazurczak, Włodzimierz Knast, Daniel Pozelis, Andrzej Chałupka, Adam Marciniuk).

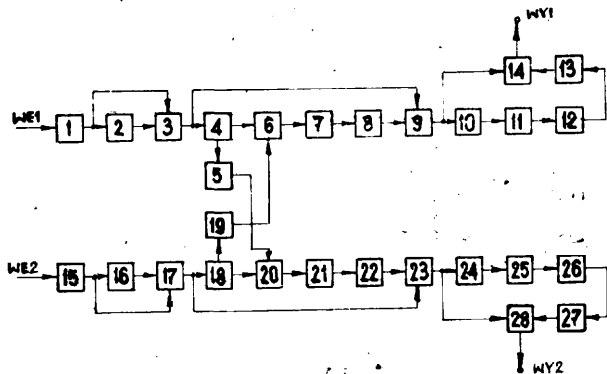
Urządzenie do korekcji dźwięku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do korekcji dźwięku realizującego w jednym ustroju elektronicznym funkcje poprawy jakości dźwięku sygnałów akustycznych poprzez ograniczenie szumów w mowie i muzyce, przy znacznym na wet różnicowaniu głośności, poszerzenia efektu stereofonicznego oraz zróżnicowania oktaowych tonów według indywidualnych upodobań użytkownika.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera układ dynamicznego ogranicznika szumów (2) kanału pierwszego, układ dynamicznego ogranicznika szumów (16) kanału drugiego, połączone odpowiednio z wejściem (WE1) pierwszego kanału poprzez pierwszy układ dopasowujący (1) kanału pierwszego i z wejściem (WE2) kanału drugiego poprzez pierwszy układ dopasowujący (15) kanału drugiego, przełącznik ogranicznika szumów (3) w kanale pierwszym i przełącznik ogranicznika szumów (17) w kanale drugim, przełącznik układu poszerzającego efekt stereofoniczny (9) w kanale pierwszym i przełącznik układu poszerzającego efekt stereofoniczny (23) w kanale drugim, inwerter (4) w kanale pierwszym, inwerter (18) w kanale drugim, układ sumujący (6) kanału pierwszego, układ sumujący (20) kanału drugiego, wzmacniacze (7, 21), separatory (8, 22) przełącznika regulatora barwy dźwięku (14) kanału pierwszego, oktaowy regulator barwy dźwięku (12) kanału pierwszego, drugi układ dopasowujący (11) kanału pierwszego, przełącznik regulatora barwy dźwięku (28) kanału drugiego, układy regulacji poziomu (10, 24), oktaowy regulator barwy dźwięku (26) kanału drugiego, drugi układ dopasowujący (25) kanału drugiego, układ dopasowująco-filtrujący (13) kanału pierwszego oraz układ dopasowująco-filtrujący (27) kanału drugiego. Obydwa kanały urządzenia są ze sobą sprzężone przez filtry Środkowo-przepustowy (5) w kanale pierwszym i filtr Środkowo-przepustowy (19) w kanale drugim.

Wyjściami obudowy kanałów są odpowiednio: wyjście przełącznika regulatora barwy dźwięku (14) dla kanału pierwszego oraz wyjście przełącznika regulatora barwy dźwięku (28) dla kanału drugiego.

(2 zastrzeżenia)



H04M
04J

P. 249587

84 09 14

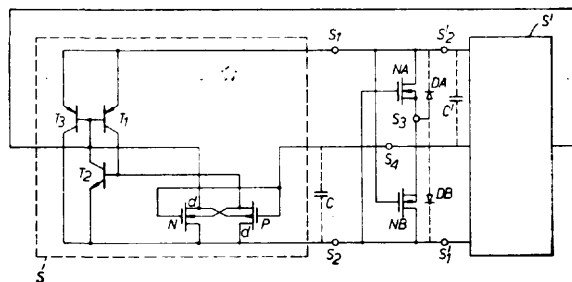
Pierwszeństwo: 83 09 19 - Belgia (nr 2/897772)
84 08 22 - Europejski Urząd Patentowy
(nr 842012114)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Przyrząd elektroniczny z układem styków elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu o małej mocy rozproszenia, stosowanego w systemach telekomunikacyjnych, a zwłaszcza w układach linii telefonicznych.

Przyrząd według wynalazku zawiera dwa układy przełączające (S, S') umożliwiające uzyskanie małej lub dużej impedancji między pierwszą (S₁/S₁') i drugą końcówką (S₂/S₂') przy sterowaniu przez układ (NA/NR) dostarczający sygnał sterujący między trzecią (S₃) i czwartą końcówką (S₄). Dwa dodatkowe styki elektroniczne są przewidziane i przystosowane do ustalenia małej lub dużej impedancji między pierwszą i trzecią końcówką (NA) i między drugą i trzecią końcówką (NB). (36 zastrzeżeń)



H04R

P. 248524 T

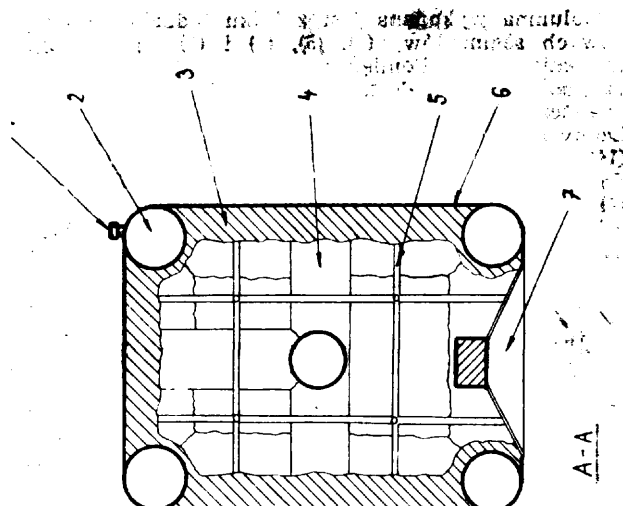
84 07 02

Tomasz Kilar, Warszawa, Polska (Tomasz Kilar).

Obudowa głośnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składanej obudowy głośnikowej. Obudowa ma ścianki z miękkiego tworzywa tłumiącego i pneumatyczną konstrukcję usztywniającą (2). Między ściankami znajdują się ścięgna spinające (5) oraz rozpory pneumatyczne (4). Obudowa przeznaczona jest do stosowania w przenośnym sprzęcie elektronicznym.

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A43B

W. 73222

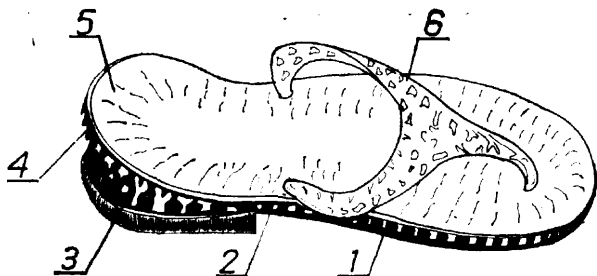
84 09 07

Tadeusz Sędrowski, Puławy, Polska (Tadeusz Sędrowski).

Obuwie **plażowe**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykonania obuwia **plażowego**, korzystnie z tworzywa sztucznego, którego spód posiada ażurową przestrzeń, utworzoną przez łączniki (2) **rozmieszczone** w regularnych, modułowych odstępach w strefach przy krawędziowych **podpodeszwy** (1) i **perforowanej** podeszwy (5).

(3 zastrzeżenia)



A47J

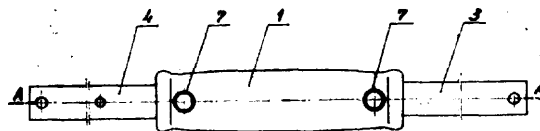
W. 73254

84 09 14

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze. **Podkarpackie Zakłady Produkcyjne, Tarnowiec k/Jasła, Polska** (Eugeniusz Sroczyński, Wojciech **Krocza**, Lucjan **Ciepał**).

Pałak z rękojeścią do naczyń

Pałak ma rękojeść (1), owalną, pogrubioną na końcach i wybrzuszoną w środkowej części, posiadającą w czołach wpusty (2) z osadzonymi w nich sztywno **plaskownikami** (3, 4), a na końcach ma **prostopadłe** do wpustów (2) otwory (5) przelotowe, w których osadzone są nity (6) zespajające trwale końcówki **plaskowników** (3, 4) z rękojeścią (1), przy czym **główki nitów** (6) są zagłębione w gniazdach (7) na wlotach otworów (5). (1 zastrzeżenie)



A62C
B65D

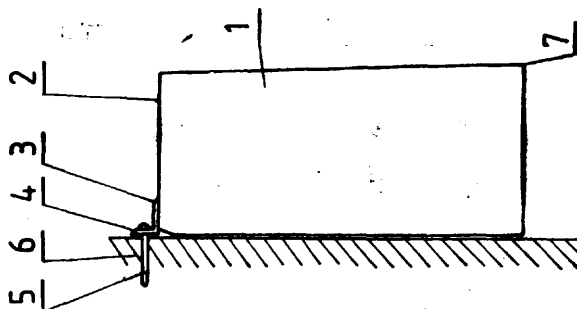
W. 73228

84 09 10

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, **Strzegowo**, Polska (Andrzej Mizerski).

Skrzynka **ochronna** gaśnic

Skrzynka (1) stanowiąca osłonę gaśnic zawieszanych na ścianach zewnętrznych budynków wykonana jest w **kształcie** prostopadłościanu bez dna i tylnego boku, przylegającego do ściany (6). Zawieszona jest na zawiasach (3) połączonych z kątownikiem (4) przymocowanym do ściany (6). (1 zastrzeżenie)



A47G

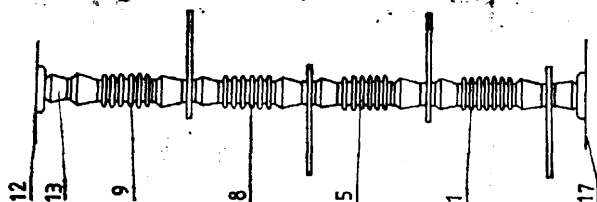
W. 73235

84 09 12

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Pułtusk, Polska (Czesław Zalewski).

Kolumna z podstawkami do **kwiaków**

Kolumna wykonana jest z kilku jednakowych słupowych segmentów (1), (5), (8) i (9) połączonych trzpieniami (4). Pomiedzy segmentami wmontowane są **podstawki** (10) do kwiatów. Górna część kolumny zakończona jest główką (13) opierającą się o sufit (12). Dolny segment (1) kolumny oparty jest na podkładce (14) i **nakrętce** (15) Śruby (7), przymocowanej trwale do podstawki (16), opartej na podłożu (17). Śruba (7), nakrętka (15) i podstawa (16) zakryte są dwoma **osłonkami** (8). (3 zastrzeżenia)



A62C

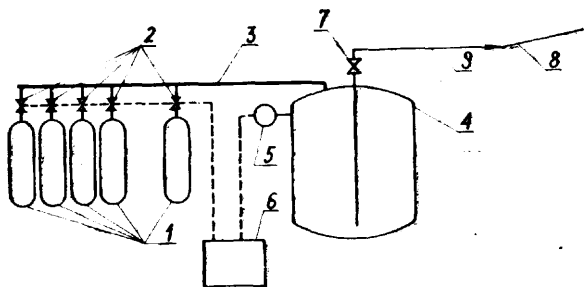
W. 73244

84 09 14

Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowodziarowej, **Józefów**, Polska (**Wiesław Kutkiewicz**, Jerzy Ciszewski, Andrzej Ciszewski, Andrzej Fliśnikowski, Bogdan **Stachowski**, Mirosław Zdanowski).

Samochód pożarniczy

Samochód wyposażony jest w zbiornik ciśnieniowy z proszkiem (4), działo W) połączone z tym zbiornikiem za pośrednictwem rurociągu (9), na którym zainstalowany jest zawór sterowany elektropneumatycznie (7), dwie prądownice szybkiego **natarcia**, osiem ciśnieniowych zbiorników (1) przyłączonych do zbiornika z proszkiem zawierających gaz pędny zaopatrzone w zawory (2) **otwierane** sygnałami elektrycznymi pochodzącymi ze sterownika elektronicznego (6) kontrolującego ciśnienie w zbiorniku za pośrednictwem manometru kontaktowego (5). (10 zastrzeżeń)



A63B

W. 72944

84 07 13

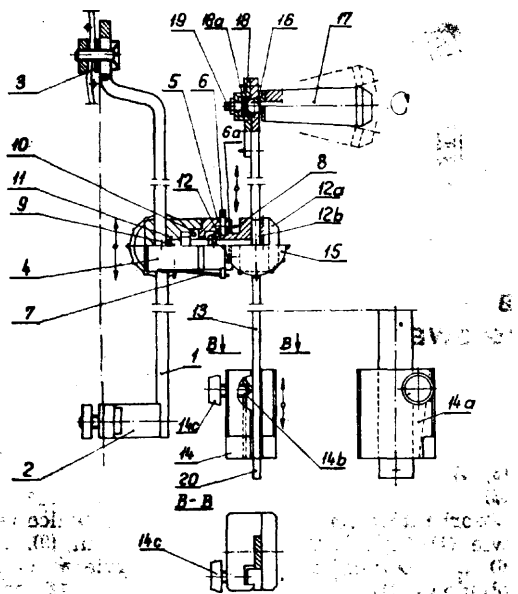
Wojewódzki Związek **Spółdzielni** Inwalidów Zakład Usług Technicznych, Opole, Polska (Stanisław Andruszkiewicz, Jan **Dębowski**).

Urządzenie do ćwiczeń kończyn górnych

Celem wzoru jest zwiększenie funkcjonalności, ułatwienie obsługi i zwiększenie stopnia bezpieczeństwa urządzenia podczas ćwiczeń.

Urządzenie służy do ćwiczeń powiększania zakresu ruchomości i wzmocnienia siły mięśniowej kończyn górnych i obręczy barkowej. Urządzenie jest przeznaczone do gabinetów rehabilitacji leczniczej.

Urządzenie ma na prowadnicy (1) osadzony iprzesuwnie korpus mechanizmu obrotowego (4), z którym



połączony jest **zabierak** (2) z obwodowym wybraniem (6a) na zatrzask (6) dociskany sprężyną (7). Zabierak (12) w czołowej części ma otwór (12b) na dźwignię (13) zakończoną rekojęścią obrotową (17) ze sworzniem **kulistym** (16) i z osadzonym na niej poprzez klin zaciskowy (14a) obciążnikiem (14). (1 zastrzeżenie)

A63B

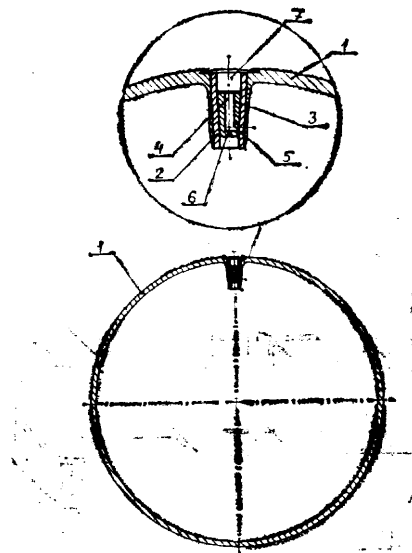
W. 73255

84 09 14

Spółdzielnia Inwalidów „POLIMER”, Lubliniec, Polska (Jerzy Jerominek, Aleksander Lerche, Wiesław Chrzastek, Halina Szejok).

Pilka dla dzieci

Pilka w kształcie kulistej powłoki, **posiada** tulejkę (2) połączoną **nierozłącznie** z powłoką i stożkowy korrek (3) mający kanalik (4) zakończony wylotem (5) prostopadłym do tworzącej kanalika. Nad **korkiem** jest zatyczka (7). (3 zastrzeżenia)

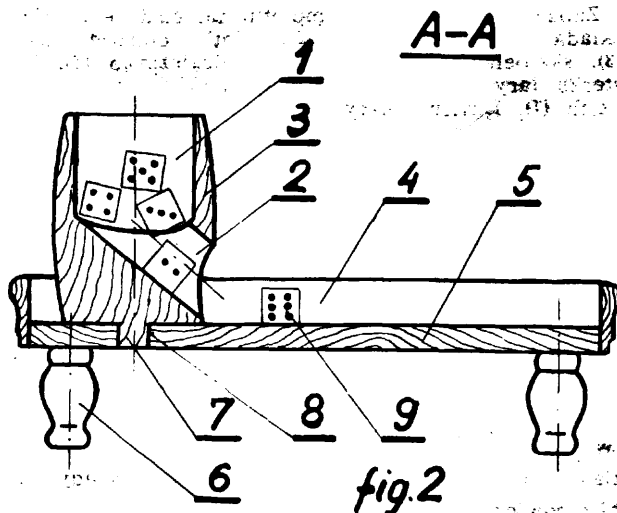


A63F

W. 73195

84 09 03

Marianna Rzepczyk, Jacek Rzepczyk, Siemianowice Śląskie, Polska (Marianna Rzepczyk, Jacek Rzepczyk).



Stolik do gry w kości

Stolik do gry w kości posiada kubek (3) umieszczony na płycie (5) stołu prostokątnego. Kubek (3) z zewnątrz ma kształt **beczułkowaty**, a wewnątrz jest przelotowy, mając dwa otwory. Oś otworu **mniejszego** (2) pochylona jest pod kątem od 120° do 150° do osi otworu większego (1). W podstawie kubka (3) jest kołek walcowy (7). Płyta (5) posiada obrzeże (4) o zewnętrznej powierzchni falistej. W płycie (5) jest otwór walcowy (8). Pod płytą (5) są **beczułkowate** nóżki umieszczone przy jej narożach. (3 zastrzeżenia)

A63F

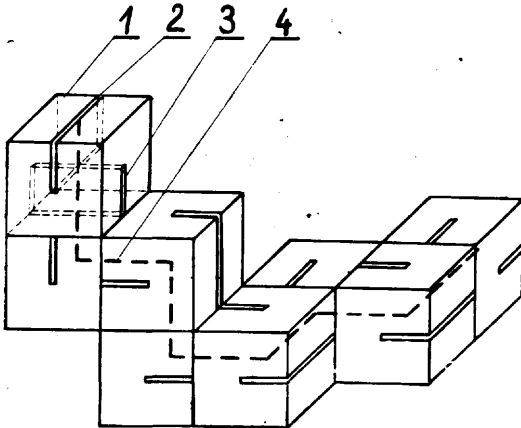
W. 73240

84 09 12

Stanisław Półtorak, Zwierzyniec, Polska (Stanisław Półtorak).

Układanka przestrzenna

Wzór użytkowy dotyczy **zwiększenia** ilości ustawień układanki złożonej z elementów (1) w kształcie sześciątów połączonych ze sobą elastycznym cięgnem (4). Elementy (1) układanki posiadają na dwóch przeciwnych ścianach nacięcia (2) i (3) wzajemnie prostopadłe do siebie, w celu utworzenia kanałów do umieszczenia cięgna (4). (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 71563

83 12 22

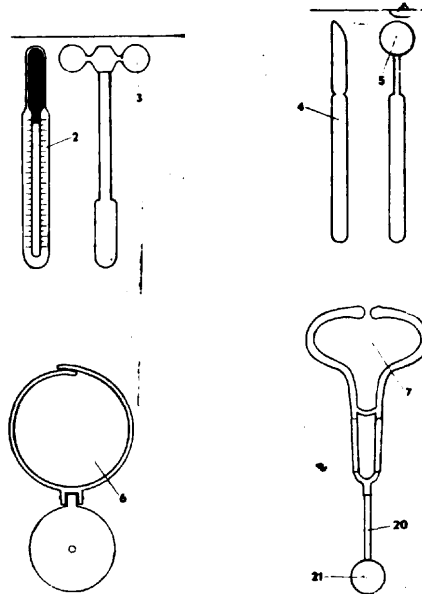
Jolanta Zgorzałeś, Warszawa, Polska (Jolanta Zgorzałek).

Zabawka w postaci kompletu narzędzi lekarskich

Celem wzoru jest uzyskanie zestawu zabawowego eliminującego zabawę z wodą.

Zabawka w postaci kompletu narzędzi lekarskich składa się z termometru (2), młotka chirurgicznego (3), skalpela (4), lusterka stomatologicznego (5), lusterka laryngologicznego (6) oraz słuchawek lekarskich (7). Lusterko laryngologiczne (6) składa się z

elastycznej, dzielonej obręczy połączonej ze zwierciadłem wklęsłym za pomocą zawiasy, złożonej z pary występów, zaopatrzonych w szczelinę, w której jest osadzona oś stanowiąca wraz z występem jedną całość ze zwierciadłem. Zabawka imitująca słuchawki lekarskie (7) jest zaopatrzona w parę nauszników, stanowiących jedną całość z łączącym je kabłąkiem. (3 zastrzeżenia)



A63H

W. 73203

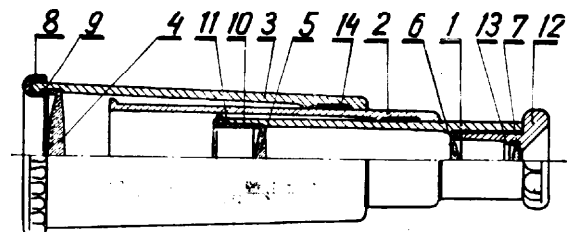
84 09 05

Zakłady Osprzętu Samochodowego „PROMOT”, Spółdzielnia Pracy, Białystok, Polska (Jan Stanisław Sułkowski, Krzysztof Podsiadło).

Zabawka w postaci lunety

Zabawka w postaci lunety charakteryzuje się tym, że soczewka (4) obiektywu i soczewka odwracająca (6) są dwustronnie wypukłe, a soczewka okularu (6) i (7) są płaskowypukłe. Soczewki zakończone są na obrzeżu pierścieniowym kołnierzem.

Soczewka (4) umocowana jest w tubusie (3) za pomocą oprawki (8), mającej w przekroju kształt litery „U”. Tubusy (1), (2), (3) połączone są teleskopowo. (5 zastrzeżeń)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

BOLD

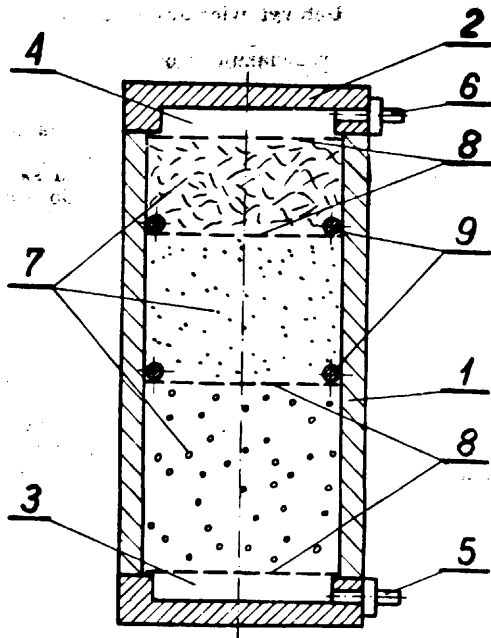
W. 73236

84 09 11

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Wiesław Balicki, Krystian Goldmann, Zofia Kniaziew, Antoni Koper, Andrzej Michalunio, Władysław Mironowicz, Adam Szebesta).

Filtr do osuszania powietrza

Filtr ma na wlocie i wylocie komory powietrzne (3, 4) zaopatrzone w króćce wlotowy (5) i wylotowy (6) a przekładki perforowane (8) oddzielające warstwy **absorbentów** (7) zablokowane są w walcowej obudowie (1) filtra elementami sprężystymi (9). Króćce (5, 6) usytuowane są w tocznej powierzchni walcowej obudowy (1). (2 zastrzeżenia)



B02C

W. 73248

84 09 13

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET” Lębork, Polska (Paweł Kolwaczyński).

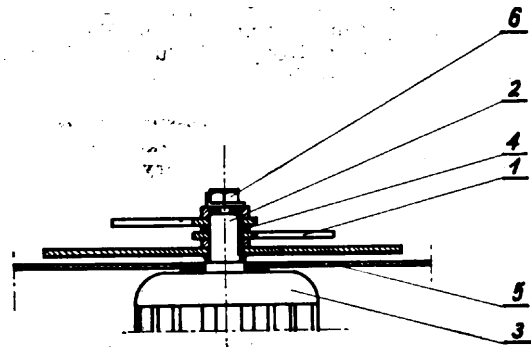
Wirnik rozdrabniacza **bijakowego**

Wirnik stanowią bijaki (1) w kształcie prostokątnych płytek, które za pomocą osadycznych otworów (7) wykonanych w środku ciężkości **bijaków** (1), zamocowane są sztywno bezpośrednio na czopie (2) silnika napędowego (3).

Bijaki (1) rozstawione są względem siebie o kąt równy $360^\circ/n$, gdzie „n” oznacza ilość **bijaków** (1) oraz

przedzielone są tulejami (4) i skręcone śrubą (6).

(1 zastrzeżenie)



B01D

W. 73261

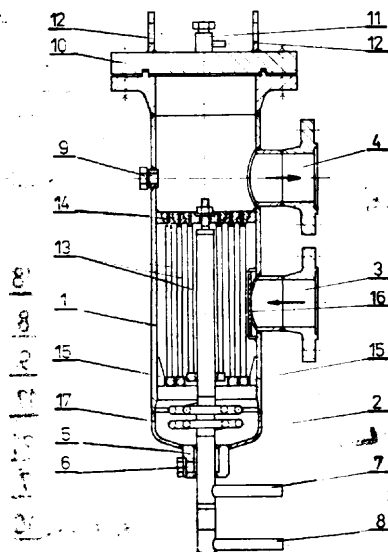
84 09 17

Zakłady Budowy Urządzeń Kotłowych, Katowice, Polska (Eugeniusz Praiss, Alojzy Marniok, Józef Michalik, Kazimierz Stasiak).

Filtr siatkowy

Filtr siatkowy służy do czyszczenia filtratu podczas przepływu przez Świece (13) filtrujące.

Filtr ma korpus (1) do którego w dolnej części dołączono wlot (3) a powyżej wylot (4) oraz króciec (9)



kontrolny dla przewodu odciążającego. W najniższym położeniu dennica (2) ma spust (5) oleju zamykany korkiem (6) oraz wlot (7) i wylot (8) czynnika grzewczego. Pokrywa (10) ma króciec (11) odpowietrzający z rurką przelewową. Osłona (16) przeciwdziała uderzeniom filtratu w Świece (13) filtrujące a ograniczniki (15) przeciwdziałają wychyłom Świec (13) filtrujących i uszkodzeniu połączeń z pierścieniem (14) centrującym.

(2 zastrzeżenia)

B04B

W. 73231

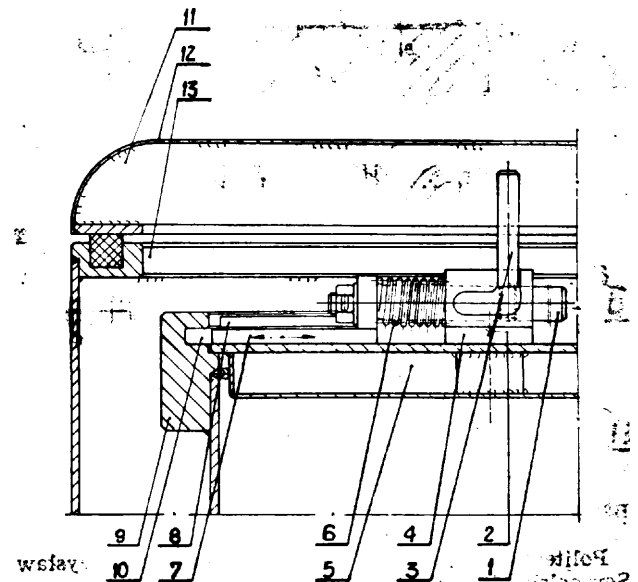
84 09 11

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „POLAMATEX-DOFAMA”, Kamienna Góra, Polska (Jan Macias, Ryszard Woźniak).

Układ zamknięcia **pokrywy bębna**, zwłaszcza włókienniczej wirówki **bezbzegowej**

Układ według wzoru stosowany jest we włókienniczych wirówkach bezbzegowych, o pionowo zawieszonym bębnie odwirowującym, do blokowania pokrywy bębna.

Układ ma cztery suwakowe zamki (14) rozmieszczone symetrycznie na obwodzie pokrywy (5) bębna (9). Poszczególne zamki (14) mają zasuwę (7) uruchamianą sprężyną (6) umieszczoną na wałku (1). Wałek (1)



zamocowany jest jednym końcem obrotowo do zasuw (7), a drugi jego koniec porusza się swobodnie w głowicy (4) posiadającej wycięcie w kształcie litery L o zaokrąglonych krawędziach skierowane dłuższym ramieniem do zasuw (7). W wycięciu głowicy (4) umiejscowiona jest dźwignia (3) połączona z wałkiem (1). Przy otwartym zamku (14) dźwignia (3) zajmuje położenie pionowe w stosunku do pokrywy (5). Długość dźwigni (3) w położeniu pionowym przekracza płaszczyznę wyznaczoną zarysem dolnej krawędzi żebra (11) głównej pokrywy (12), umożliwiając samozablokowanie pokrywy (5) zasuwami (7) zamków (14), w przypadku uruchomienia wirówki (13) bez zablokowania pokrywy (5) bębna (9). (1 zastrzeżenie)

B05C

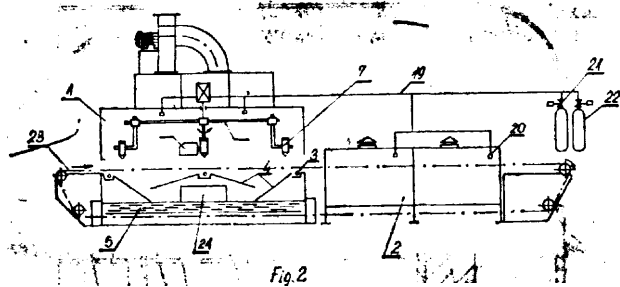
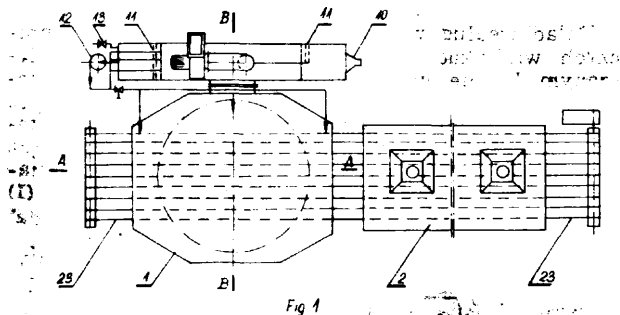
W. 73233

84 09 10

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska, Wytwórnia Części Zamiennej, Radom, Polska (Roman Korpala, Mieczysław Kopyt, Bogusław Ruszkievicz, Marek Uznański, Wojciech Trojanowski).

Urządzenie natryskowo-suszarnicze do nanoszenia farb i lakierów, zwłaszcza na skóry

Urządzenie według wzoru składa się z komory natryskowej (1) oraz tunelu susząco-schładzającego (2). Wnętrze komory natryskowej (1) wyposażone jest w wannę przelewową (3), pochylone osłony (4) oraz w wannę zbiorczą (5), a także w napędzany 8-ramienny krzyżak (6) z zamontowanymi pistoletami natryskowymi (7) oraz urządzeniami ultradźwiękowymi do sterowania pracą pistoletów (7). Komora natryskowa (1) połączona jest z układem filtrującym, który stanowi zbiornik osadcy (9), wyposażony w przelew zanieczyszczeń (10), sita filtracyjne (11), pompe obiegu wody (12) oraz zawór zasilający (13). Ponadto komora natryskowa (1) połączona jest z układem wentylacyjnym, składającym się z nachylonych przegród, zraszaczy wodnych, filtru szufladowo-labiryntowego oraz wentylatora wyciągowego. Urządzenie według wzoru wyposażane jest również w stały system gaśniczy. (3 zastrzeżenia)



B23B

W. 73198

84 09 04

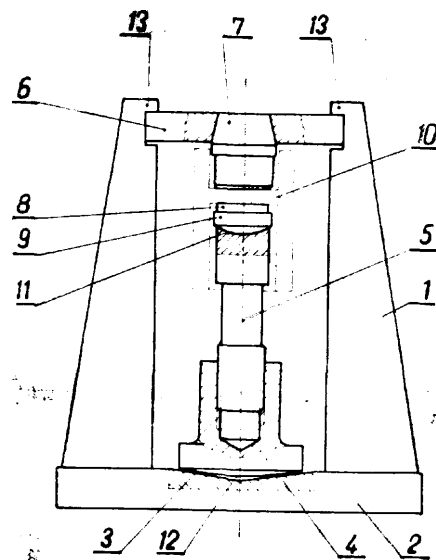
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Mieczysław Sompolski, Włodzimierz Sokólski).

Uchwyt wiertarski

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu, który umożliwi zachowanie ostrych krawędzi wierconych otworów zarówno na powierzchni wejścia jak i wyjścia wiertła w wierconym przedmiocie.

Uchwyt według wzoru użytkowego składa się z płyty dolnej (2) stojaków (1) i mocowanej do stojaków (1) zaczepami (13) płyty górnej (6), w której osadzona jest tuleja wiertarska (7).

Przedmiot wiercony (10) jest mocowany między czołem tulei wiertarskiej (7) a trapieniem oporowym (5) opartym końcówką (4) na gnieździe (3) płyty dolnej (2). Między czołem trapienia oporowego (5) a mocowanym przedmiotem wierconym (10) znajduje się wymienna płyta metalowa (8) oparta uchylnie na czołe trapienia oporowego (5) za pośrednictwem płytki pośredniej (9). Dzięki uchylnemu oparciu płytki metalowej (8), płyta ta dociskając wiercony przedmiot (10) do czoła tulei wiertarskiej (7) przylega całą swoją powierzchnią do przedmiotu (10), co zapobiega powstawaniu zadziórów na krawędziach otworów wierconych w przedmiocie (10). (1 zastrzeżenie)

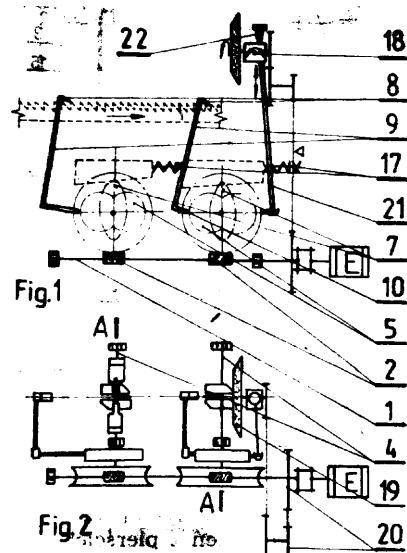


B23D

W. 73220

84 09 06

Przedsiębiorstwo Urządzeń Szklarskich „Szkłomasz” Jaroszewiec, Polska (Marian Skipiała).



Przyrząd do rozwodzenia i ostrzenia pił taśmowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego w obsłudze przyrządu do rozwodzenia i ostrzenia równocześnie pił taśmowych dającego możliwość zwiększenia dokładności parametrów zarówno rozwodzenia jak i kąta, i głębokości ostrzenia rozwiedzionych zębów.

Przyrząd według wzoru ma zespół mechanizmu rozwodzenia składający się z krzywek (5 i 7) dźwigni (9) z pazurem (8) oraz zespół mechanizmu ostrzenia wyposażony w podane krzywkę (5, 7) oraz dźwignie (9) z pazurem (8) napędzone ślimakami (2) osadzonymi na wspólnym wale (1). Zespół mechanizmu rozwodzenia dodatkowo ma dwie przemiennie usytuowane dźwignie wyposażone w trapienie współpracujące z krzywkami bocznymi. (3 zastrzeżenia)

B24C W. 73196 84 09 04
B23Q

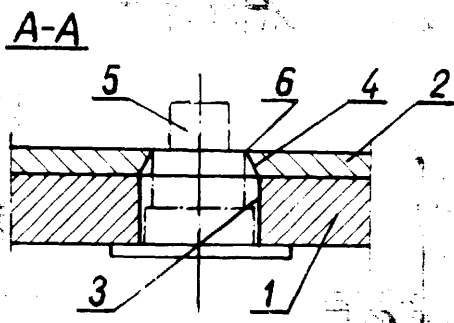
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Mieczysław Sompolski, Jerzy Dziadkiewicz).

Uchwyt do piaskowania przedmiotów metalowych, zwłaszcza o przekroju okrągłym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego uchwycenie wielu jednakowych piaskowanych przedmiotów o przekroju okrągłym w taki sposób, aby jego powierzchnie, które nie powinny być poddawane piaskowaniu były chronione przed działaniem ścierniwa.

Uchwyt składa się z płyty metalowej (1) z otworami (3), przeznaczonymi do pomieszczenia piaskowanych przedmiotów (5). Górna powierzchnia płyty (1) pokryta jest warstwą (2) gumy lub elastycznego tworzywa sztucznego, w której wykonane są otwory (4) współśrodkowe z otworami (3). Średnica otworów (4) zmniejsza się stożkowo w kierunku zewnętrznej powierzchni warstwy (2) tworząc szczelne wargi (6).

(1 zastrzeżenie)



B29C W. 73192 84 09 03

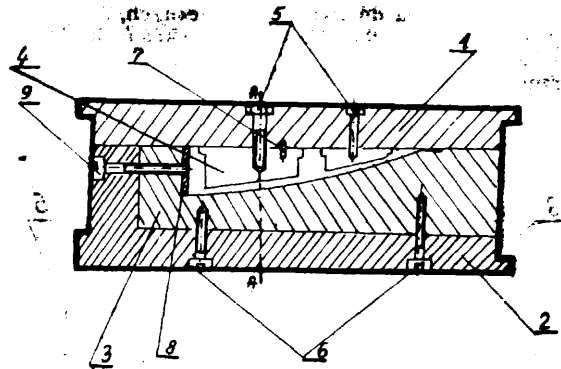
Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Neptun”, Starogard, Polska (Józef Baska, Andrzej Gliniński, Henryk Goździelski, Lucjan Michanowski, Benedykt Kudelski, Mieczysław Ossowski).

Forma wtryskowa na wypełnienia obcasowe do obuwia

Forma wtryskowa do wypełnień obcasowych do obuwia składa się ze stalowej podstawy (2) [połączonej za pomocą Śruty (6) z płytą gniazda formy (3) wykonaną metodą odlewania ciekłego stopu aluminium wzmocnioną na obwodzie gniazda taśmą stalową narzędziową (8) zawierającą nagwintowane otwory pod Śruby (9) łączące się z płytą gniazda formy (3) przed lub po odlaniu stopu aluminium. *

Pokrywa formy jest płytą stalową (1) wykonaną metodą obróbki wiorowej na której mocuje się za

pomocą Śrub (5) współśrodkowo wypusty (4) w kształcie walca dodatkowo zabezpieczone kołkiem (7) w celu wyeliminowania obrotu wypustu (4) podczas formowania wtryskowego. (1 zastrzeżenie)



B29C W. 73197 84 09 04

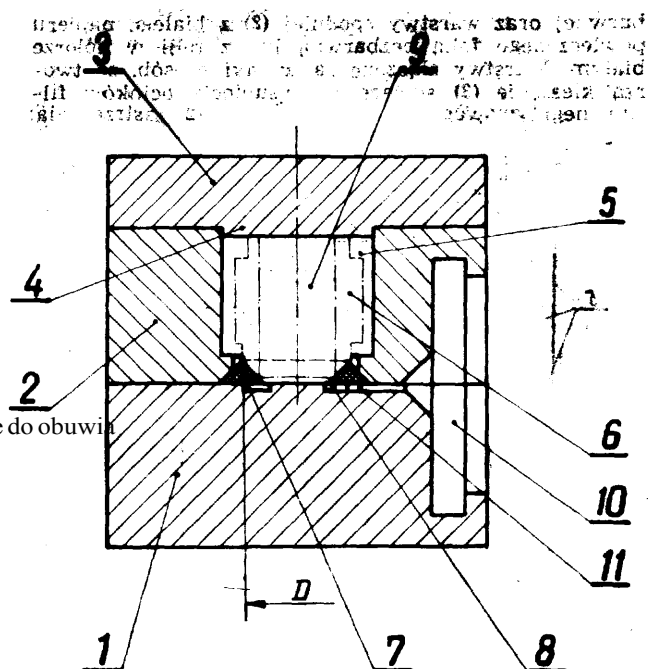
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Mieczysław Sompolski, Jerzy Dziadkiewicz).

Forma do przetłaczania i wulkanizowania gumy, zwłaszcza z przedmiotami metalowymi mającymi w szczególności postać tulei

Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma do przetłaczania i wulkanizowania gumy, zwłaszcza z przedmiotami metalowymi mającymi w szczególności postać tulei.

Forma według wzoru użytkowego ma kadłub złożony z płyty dolnej (1), płyty pośredniej (2) i płyty górnej (3). W płycie pośredniej (2) wykonane jest gniazdo (5), w którym osadza się tuleję metalową (6), która ma być zwulkanizowana z gumą dostarczaną do przestrzeni (9) kanałem (11) i lejem (10) z wytłaczarki masy gumowej. Pierścień (7) wykonany z teflonu służy do uszczelnienia styku między czołem tulei metalowej (6) i formą i zapobiega przedostawaniu się mieszanki gumowej na zewnętrzne powierzchnie tulei metalowej (6). Średnica zewnętrzna ujścia (8) jest większa od wewnętrznej średnicy pierścienia (7) i mniejsza od jego średnicy zewnętrznej.

(1 zastrzeżenie)



B29C

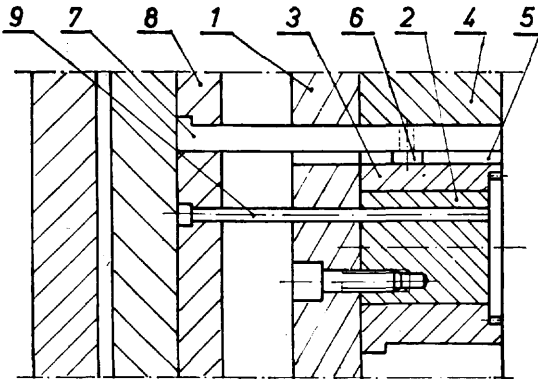
W. 73201

84 09 06

Zakłady Wytwórcze Magnetofonów „Unitra-Lubartów”, Lubartów, Polska (Marian Jędryszka).

Forma do tworzyw sztucznych, zwłaszcza do kół o zębach skośnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma do tworzyw sztucznych, zwłaszcza do wytwarzania kół zębatach o zębach skośnych.



Forma posiada wstawkę (3) osadzoną obrotowo na wkładce (2) zamocowanej do płyty (1). Wstawka (3) posiada kanałek (5) pochylony w stosunku do osi pod kątem równym kątowi wzniosu linii śrubowej zębów formowanych kół zębatach, lecz o przeciwnym kierunku, przy czym w kanałku (5) umieszczony jest kołek (6) wypychacza (7), zamocowanego w płycie (1) wypychaczy (8). (1 zastrzeżenie)

B42F

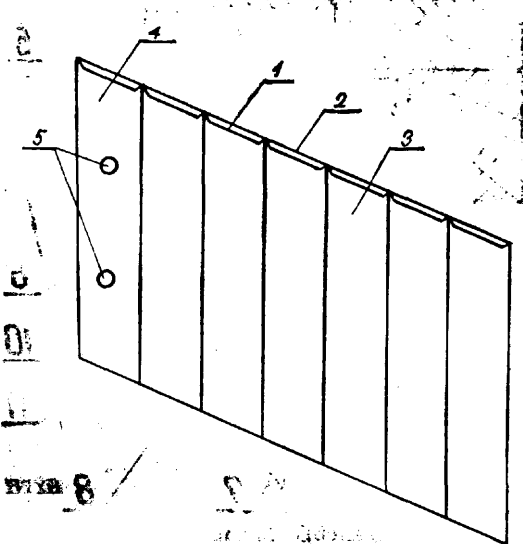
W. 73232

84 09 11

Waldemar Filutowski, Sulejówek, Polska (Waldemar Filutowski).

Wkładka albumu do negatywów fotograficznych

Wkładka albumów do negatywów wykonana jest z dwóch warstw: warstwy wierzchniej (1) z folii (bezbabarnej oraz warstwy spodniej (2) z białego papieru powleczonego folią bezbarwną lub z folii w kolorze białym. Warstwy złączone są w taki sposób, że tworzą kieszenie (3) służące do wsunięcia ocinków filmu negatywowego. (2 zastrzeżenia)



B43M

W. 73365

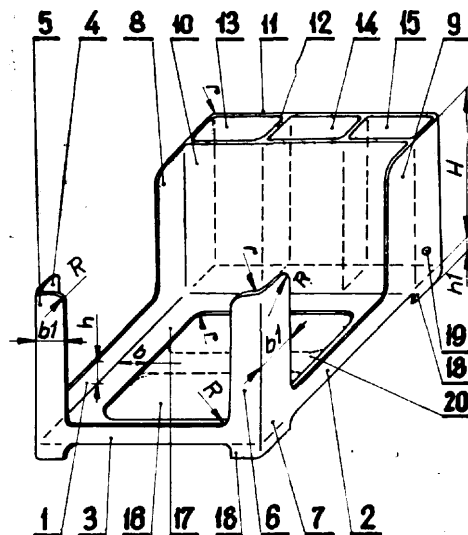
84 10 03

Ośrodek Doradztwa i Treningu Kierowniczego - Krajowa Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska (Zbigniew Kwiatkowski).

Pojemnik stołowy na podręczne zapiski

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu pojemnika stanowiącego zasobnik kartek papieru gromadzonych w pozycji poziomej, oraz dającego możliwość równoczesnego przechowywania w uporządkowanych grupach przyrządów do pisania.

Pojemnik stanowi ażurowy twór przestrzenny w kształcie prostopadłościanu o podstawie prostokąta, którego dwie boczne ścianki (1, 2) i jedna przednia (3) są wycięte w kształt litery „U” i są połączone między sobą pionowymi ramionami (4, 5, 6, 7) w pionowe, katowe słupki oraz dwoma pionowymi ramionami (8, 9) z czwartą pionową, nieażurowaną, tylną ścianką (10), stanowiącą bok płaskiego pojemniaka (11) podzielonego pionowymi przegrodami poprzecznymi (12) na trzy komory. Jedno, wspólne, płaskie dno pojemnika w obrębie ścianek pionowych jest wyperforowane prostokątnym otworem (16), tworzącym ramkę poziomą (17). Słupki ścian bocznych oraz zewnętrzne pionowe krawędzie ścian pojemnika prostokątnego (11) są zaokrąglone łukiem o małym promieniu (r) i przechodzą w dolnej części w niskie, jednakowe co do wysokości progi (18) stanowiące podnożki pojemnika. Otwór (16) jest zaopatrzony w poprzeczne zebro (19) spinające ramkę (17) w środkowej jej części, a ścianki (1 i 2) są zaopatrzone w jednokowe, przelotowe otwory (20), umieszczone naprzeciwlegle względem siebie w dolnej części ścianek, natomiast progi (18) mają kształt walców o przekroju kołowym i są umieszczone na spodniej części dna w rejonie naroży ramki (17). (4 zastrzeżenia)



B60Q

W. 73204

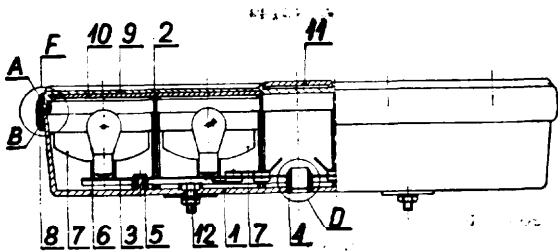
84 09 05

Zakłady Osprzętu Samochodowego „Promot”, Spółdzielnia Pracy, Białystok, Polska (Krzysztof Podsiadło, Jan Stanisław Sułkowski, Henryk Jaczewicz).

Lampa samochodowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa do tyłu nadwozia zawierająca światła kierunku jazdy, pozycyjne, hamowania, cofania, przeciwmgłowe oraz światła odblaskowe.

Lampa charakteryzuje się tym, że klosz (9) i korpus (1) połączone są ze sobą za pośrednictwem elastycznej uszczelki (8). (5 zastrzeżeń)

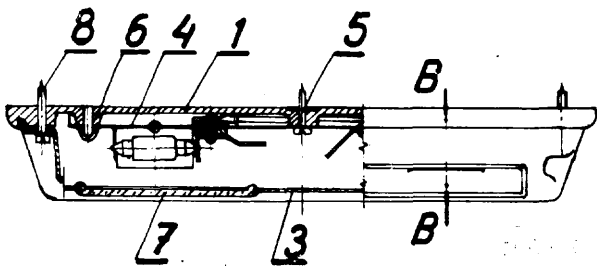


B60Q W. 73205 84 09 05

Zakłady Osprzętu Samochodowego „Promot”, Spółdzielnia Pracy, Białystok, Polska (Krzysztof Podsiadło, Jan Stanisław Sułkowski, Henryk Jacewicz).

Lampa do oświetlenia tablicy rejestracyjnej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa do oświetlenia tablicy rejestracyjnej pojazdu samochodowego mająca na obwodzie podstawy (1) wykonanej z tworzywa elastycznego, w postaci prostokąta z zaokrąglonymi rogami, kanałek uszczelniający, w który wchodzi swą dolną krawędzią obudowa lampy (3). (2 zastrzeżenia)



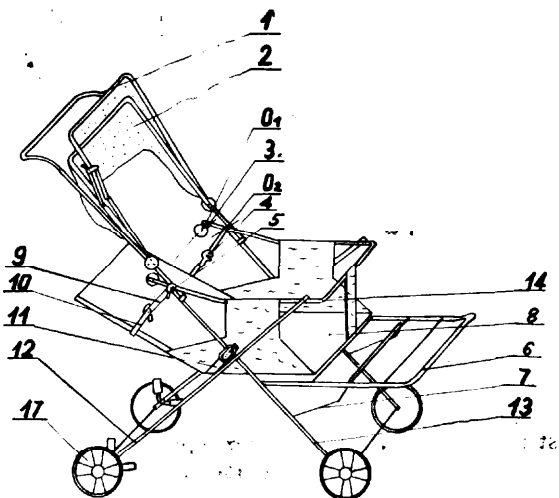
B62B W. 73234 84 09 12

Zbigniew Jacek Szuba, Warszawa, Polska (Zbigniew Jacek Szuba).

Wózek dziecięcy składany

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej konstrukcji wózka, która umożliwiałaby uzyskanie pozycji leżącej siedziska zawieszzonego na paskach oraz ograniczałyby możliwość przemieszczania się siedziska na boki i wzdłuż wózka.

Wózek składa się z równoległej względem siebie pary układów wsporników: przedniego wspornika (13)



i tylnego wspornika (12), opartych jednym końcem odpowiednio na przedniej i tylnej osi kół wózka. Drugie końce wsporników połączone są obrotowo z barierką (14) siedziska - tylny wspornik bezpośrednio, przedni wspornik poprzez haki (5). Siedzisko (8) wózka zawieszona na barierce (14) na paskach przymocowane jest paskiem (11) do wspornika przedniego (13) oraz spoczywa na wsporniku (10) oparcia, połączonym obrotowo z hakiem (4) i cięgnem (9), którego drugi koniec połączony jest obrotowo z barierką (14). Hamulec nożny składa się z dźwigni o dwóch wymiarach przymocowanej obrotowo między kołem (17) a wspornikiem tylnym (12) do osi umieszczonej w otworze we wsporniku tylnym (12), na której po przeciwnej stronie wspornika (12) umocowana jest sprężyna. (2 zastrzeżenia)

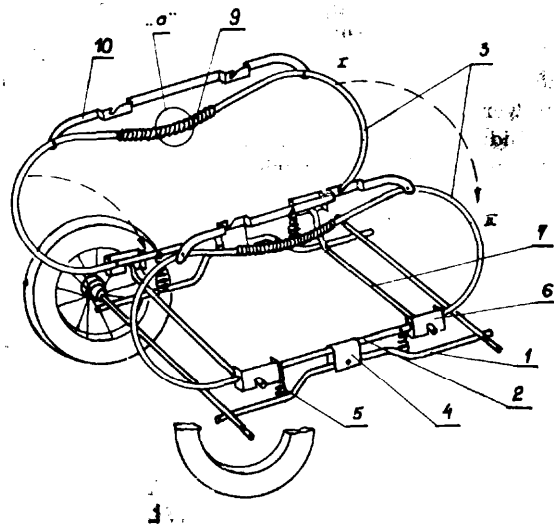
B62B W. 73851 84 12 20

Spółdzielnia Pracy „Jedność-Elektromet”, Chróścice, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Artykułów Przemysłowych Powszechnego Użytku, Częstochowa, Polska (Piotr Balcerzak, Wojciech Miłkowski, Marek Rabenda).

Podwozie do wózków, zwłaszcza dziecięcych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podwozie do wózków, zwłaszcza dziecięcych, zapewniające skuteczną amortyzację w czasie eksploatacji i podlegające składaniu.

Podwozie zawiera zawieszenia wahliwe (1) oraz amortyzator (2 i 3). Zawieszenia (1) stanowią rurki usytuowane i ukształtowane w określony sposób, połączone przegubowo z obejmami (4). Ponadto zawieszenia (1) i równoległe odcinki (2) połączono nierozłącznie wymienionymi obejmami (4), zaś w pobliżu brzegów przytwierdzono sprężyny (5). Odcinki (2) i elementy (3) mają kształt zbliżony do owalu Cassiniego, którego wysokość bocznych krzywizn jest mniejsza od rozstawu zawieszek (1). Dolne końce elementu (3) połączono obrotowo z łącznikami (6), zamocowanymi nierozłącznie do końców odcinków (2) i prostopadłych prętów (7), a górne swobodne końce połączono złączkami (9), przymocowując w ich pobliżu listwy (10). (2 zastrzeżenia)



B62K W. 73226 84 09 07

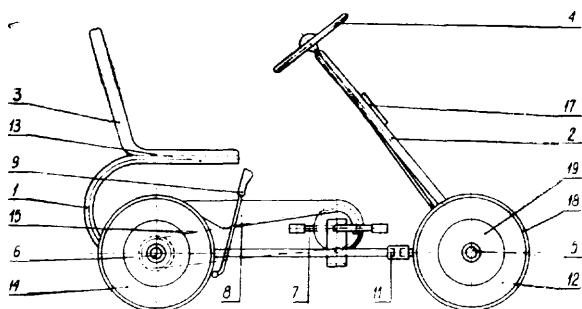
Spółdzielnia Inwalidów „Czerwone Zagłębie”, Czeladź, Polska (Antoni Terlikowski, Tadeusz Wower, Bolesław Czyż).

Pojazd kołowy, dziecięcy o napędzie nożnym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojazd kołowy dziecięcy o napędzie nożnym, przeznaczony do użytku

kowania na wolnym powietrzu, zwłaszcza w miasteczkach ruchu drogowego lub motodromach. Pojazd składa się z podwozia utworzonego przez ramę główną (1) z elementów metalowych połączoną przez tuleję regulacyjną (11) z ramą przednią (2) wygiętą pod kątem ostrym w stosunku do podstawy ku górze i mającą na końcu zamontowaną kolumnę kierownicy (4) połączoną z **układem** kierowniczym i osią przednią (5) osadzoną na przednich kołach jezdnych (12).

Tylna część ramy głównej (1) jest wygięta półkolistnie ku górze i na końcu ma umocowany fotel (3) z siedziskiem (13) w postaci kratki z tworzywa sztucznego, wyposażony w zapinane pokrycie z ortalionu. W środkowej części ramy głównej (1) jest usytuowany mechanizm korbowy z przekładnią (7) napędu łańcucha (15) umieszczone w osłonie (8), połączonego z tylną osią (6) napędową, która jest sztywno połączona z tylnymi kołami jezdnymi (14). (6 zastrzeżeń)

B65G
D01G

W. 73199

84 09 06

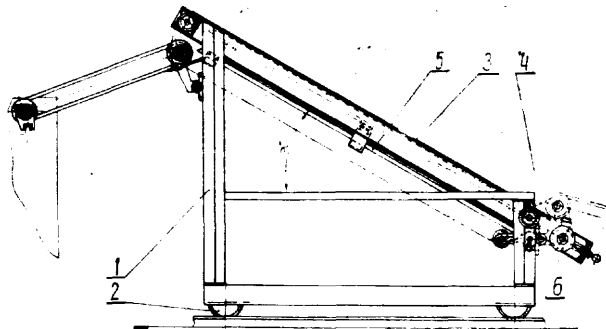
Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „BEFAMA”, Bielsko-Biała, Polska (Janusz Kurtyka).

Przenośnik do transportu runka ze **zgrzeblarki** do przesywarki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośnik do transportu runka ze **zgrzeblarki** do przesywarki.

Przenośnik ma przestrzenną ramę (1) **spoczywającą** na jezdnych kołach (2) oraz transporter szczelblakowy (3) napędzany jest od **zgrzeblarki** poprzez zmienne koło łańcuchowe (6) i łańcuch (4).

(1 zastrzeżenie)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C10H

W. 73247

84 09 12

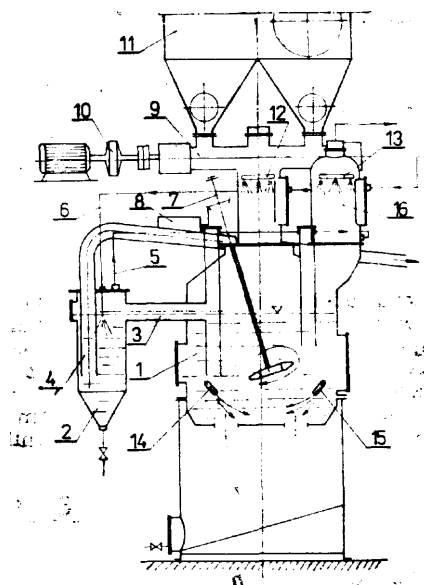
Zjednoczone Zakłady Gazów Technicznych „Polgaz” - Branżowy Zakład Projektowy „Polgazprojekt”, Katowice, Polska (Lech Bielewicz, Józef Janus, Zbigniew Rak, Mieczysław Mrzygłód).

Wytwornica acetyleny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej wytwornicy umożliwiającej stosowanie karbidu o granulacji 0–15 mm.

Wytwornica acetyleny zawiera reaktor (1), w którego dolnej części umieszczone są skośnie dysze (14) i (15), a w górnej pod zasypowym mechanizmem (9) znajduje się natryskowy pierścień (12) oraz zbiornik (2), mający w górnej części wyprowadzenia rurowych przewodów (4), (5) i (6), przy czym przewód (5) łączy przestrzeń gazową zbiornika (2) i reaktora (1) z kołpakiem (16), wyposażonym w pierścień (13).

(1 zastrzeżenie)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

W. 73180

84 08 28

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblarkowych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Łyszczek).

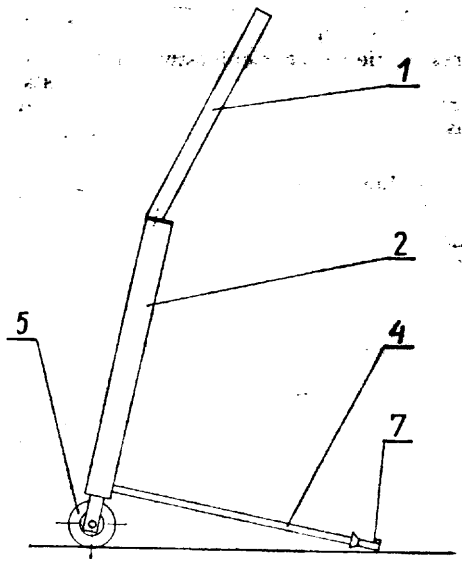
Oslona do zespołów **zgrzeblarkowych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zunifikowanej osłony o dużej sztywności, którą

można łatwo **montować** i demontować zachowując równowagę stałą.

Oslona złożona jest z pionowej podstawy (2) utworzonej z samonośnej ramy odchylonej części górnej (1) oraz podpór (4) i jezdnych rolek (5). Oslona związana jest z osłanianą maszyną przez wprowadzenie obrotowych końcówek (7) podpór (4) w gniazda maszyny.

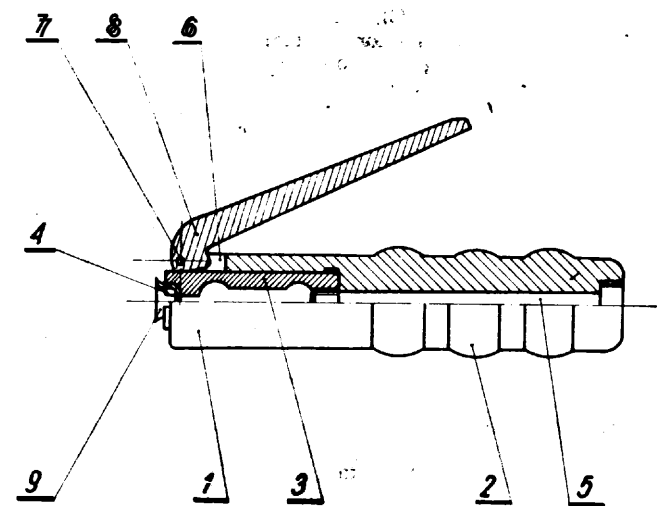
(1 zastrzeżenie)



Urządzenie do zakładania kapturek w okładzinach wrzecion przedziałniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zmniejszającego pracochłonność i uciążliwość zakładania kapturek.

Urządzenie złożone jest z obudowy (1), wewnątrz której jest tulejka (3) z gniazdem (4). Ruch dźwigni (8) w kierunku od osi obudowy (1) umożliwia umieszczenie w gnieździe (4) kapturka (9) a jej ruch powrotny powoduje jego zakleszczenie i możliwość umieszczenia go w okładzinie wrzeciona przedziałniczego. (1 zastrzeżenie)



D01H

W. 73200

84 09 06

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Befama”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Opala, Władysław Łodzińska, Wiktor Godzieszka).

Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B

W. 73221

84 09 07

Przedsiębiorstwo Remontowe Sprzętu Wodno-Melioracyjnego, Międzyrzecz, Polska (Andrzej Bremski, Ryszard Czerniawski, Czesław Siemieńczuk).

Kosiarka

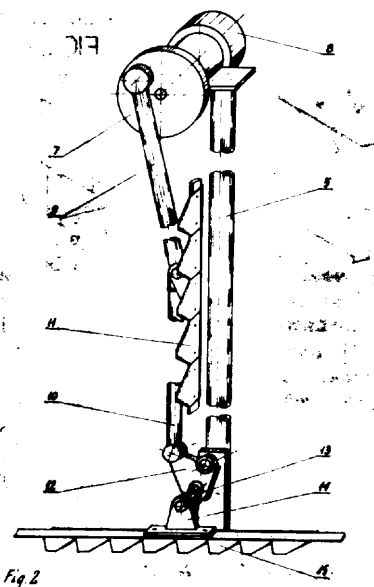
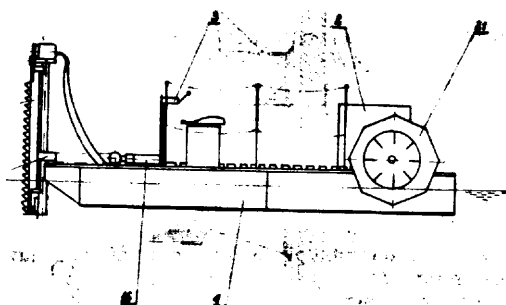
Przedmiotem wzoru użytkowego jest kosiarka do koszenia roślinności wodnej ze zbiorników wodnych, a w szczególności rzek, jezior i stawów.

Kosiarka z pontonem, z mechanizmem napędowym, sterowaniem hydraulicznym, z przyrządem tnącym poziomym i pionowym na przodzie kosiarki, charakteryzuje się tym, że układ koszący (1), układ napędowy (2), i układ sterowania (3) umieszczone są na samonopływających dwóch pływakach (4).

Kosiarka, ma kosę tnącą poziomą zamocowaną do dolnej części słupa oraz kosę tnącą pionową umieszczoną jednym końcem w dolnej, a drugim w górnej części słupa. Słup (5) umieszczony jest przesuwnie w łożysku (6) na przodzie pływaków (4), a na wierzchołku słupa (5) zamocowane jest koło zamachowe (7) z hydrosilnikami oraz z mimośrodkowo zamocowanym

dwuczęściowym targańcem (9 i 10), przy czym koło zamachowe (7) nadaje ruch posuwisto-zwrotny za pomocą dwuczęściowego targańca (9 i 10) na kosę pionową (11), a poprzez dźwignię dolną (12) z jarzmem (13) i wodzikiem (14) na kosę poziomą (15), zaś do regulacji koszenia kosiarka wyposażona jest we wciągarkę mechaniczno-hydrauliczną (16).

Kosa pozioma (15) i kosa pionowa (11) składają się z prowadnic z przynitowanymi samoostrzącymi nożkami, po której ruchem posuwisto-zwrotnym przemieszczają się listwy tnące z przynitowanymi, identycznymi samoostrzącymi nożkami. (3 zastrzeżenia)



E04B
E04H

W. 73172

84 08 27

E05B

W. 73259

84 09 17

Kombinat Produkcji i Montażu Obiektów Budownictwa Ogólnego z Lekkich Konstrukcji Stalowych „Metalplast”, Oborniki Wielkopolskie, Polska (Donat Wałkowiak, Krzysztof Matuszak, Marek Januszak).

Segment rozbiernego budynku o konstrukcji szkieletowej

Przedmiotem wzoru jest segment rozbiernego budynku o konstrukcji szkieletowej, który składa się z prefabrykowanych elementów w postaci narożnych słupów nośnych (3), tarczy podłogowej (1), tarczy stropodachowej (2) oraz ścian zewnętrznych (4, 5), przy czym tarcza stropodachowa (2) po nałożeniu na tarczę podłogową (1) tworzy pakiet transportowy, mieszczący pozostałe elementy segmentu.

Tarcza podłogowa (1) ma ramę składającą się z dwóch umieszczonych obok siebie, wzajemnie złączonych ceowników (6 i 7). Tarcza ta ma budowę trójwarstwową i składa się z podłogi, płyty izolacyjnej oraz fałdowej płyty nośnej, które usytuowane są jedna nad drugą i wspierają się na ramionach wewnętrznego ceownika (7). Na zewnętrznym ceowniku (6) jest utworzony podłużny wpust (11) o przekroju prostokątnym. Ramę tarczy stropodachowej (2) tworzą niesymetryczny, rynnowy ceownik (12) z obrzeżem oraz złączony z nim od spodu symetryczny ceownik (13) z obrzeżem. W narożach obu tarcz (1, 2) znajdują się wystające poza ich pionowy zarys występy (20, 21), które mają przekrój kątownika zwróconego swą wnątką ku wewnętrznej stronie tych tarcz.

Występy (20, 21) stykają się czołowo ze słupami (3) o takim samym przekroju poprzecznym. Połączenie każdego słupa (3) z przeciwległymi występami (20, 21) tworzą łączniki płytkowe (22) z otworami (23).

(7 zastrzeżeń)

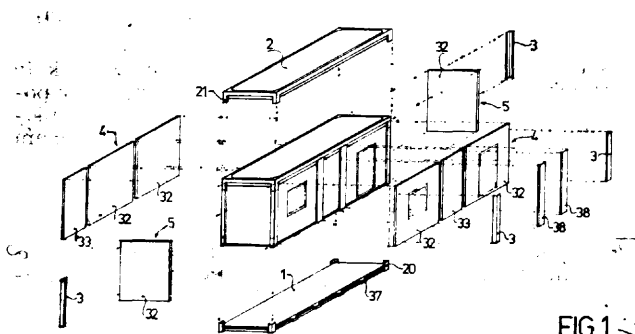


FIG. 1

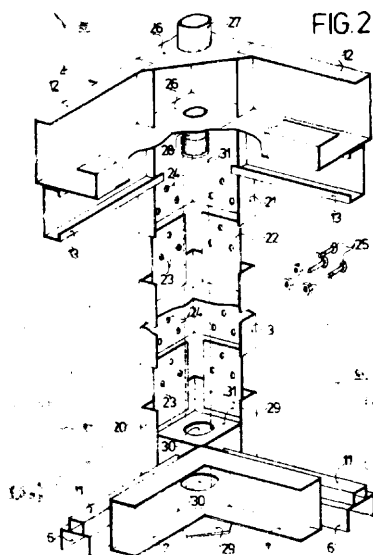
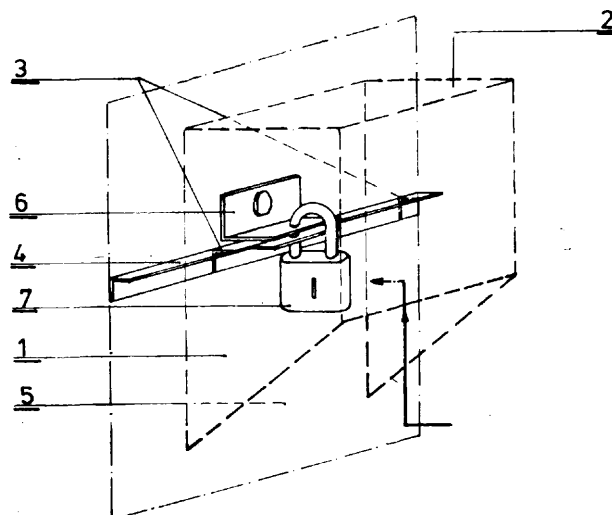


FIG. 2

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zakład Projektowania Organizacji Robót, Warszawa, Polska (Stanisław Szydłowski, Stanisław Onopa).

Osłona przeciwwłamaniowa dla kłódki

Niniejszy wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skutecznej ochrony przeciwwłamaniowej zamknięć na kłódkę różnych pomieszczeń i pojemników, zwłaszcza kontenerów z ładunkami przemysłowymi.



Zgodnie z niniejszym wzorem, w ściankach bocznych (1) metalowej niecki (5) są wykonane dwa naprzeciwległe otwory (3) o kształcie dostosowanym do profilu osadzanego w nich rygla (4) z otworem przelotowym, ustawianym współśrodkowo do otworów w skóbkach (6), w których nakładana jest obejma kłódki (7) w stanie otwartym. (1 "zastrzeżenie)

E05B

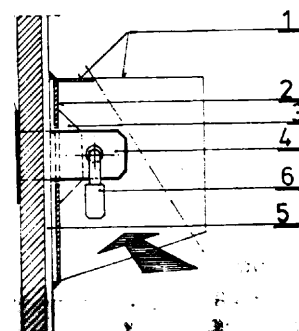
W. 73260

84 09 17

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zakład Projektowania Organizacji Robót, Warszawa, Polska (Stanisław Szydłowski, Stanisław Onopa).

Przeciwwłamaniowa osłona metalowa do kłódki

Niniejszy wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy zabezpieczenia przed włamaniami zamknięć na kłódkę, zwłaszcza obiektów zaplecza jednostek budowlano-montażowych.



Zgodnie z wzorem jej przylgowa blacha (2) posiada wyciętą szczelinę (3) o kształcie dostosowanym do profilu wchodzącego w nią uchwyty (4) z otworem przełotowym, ustawianym krzyżowo do otworu w ryglu (5), w który zakładana jest obejmująca kłódki (6) w stanie otwartym, co ją maskuje przed **niepożądanym manipulowaniem**.
(1 zastrzeżenie)

E21C

W. 73245

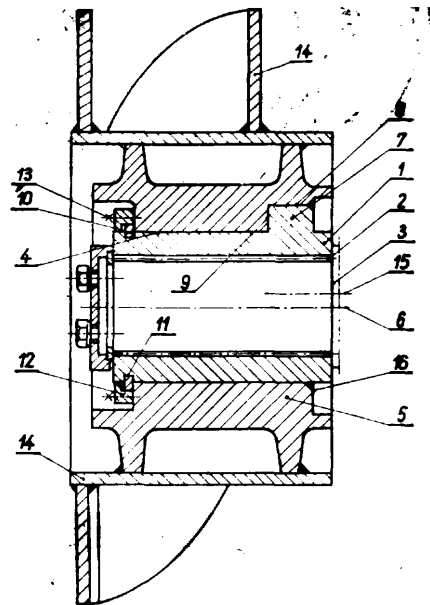
84 09 14

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Zygmunt Jaromin, Paweł Bończyk, Tadeusz Chmiel, Jacek Cyruło, Bolesław Szymczyk).

Organ urabiający **górniczego** kombajnu węglowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie **zwiększenia trwałości** połączenia tulei zębatej, poprzez którą przekazywany jest moment z wału kombajnu na organ urabiający, z kadłubem organu urabiającego oraz zagadnienie zapewnienia łatwej **demontowalności** tego połączenia.

Na wale (3) kombajnu posadowiona jest zębata tuleja (1) za pomocą uzębienia (2). Od strony kombajnu tuleja (1) ma kołnierz (7) wykonany mimośrodowo względem cylindrycznej powierzchni (4) tulei. Kołnierz (7) osadzony jest ciasno, w odpowiadającym otworze (8) wykonanym w piaście (5). Na piaście (5)



trwale osadzony jest urabiający organ (14). **Mimośrodowo** kołnierz (7) zębatej tulei (2) połączony **jest** z piastą (5) organu (14) spoiną (16) biegnącą na całym obwodzie kołnierza (7).
(2 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16D
B30B

73227

34 09 10

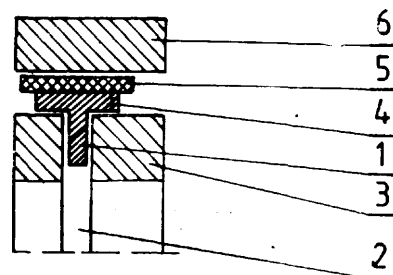
Fabryka Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych „Polam-Pułtusk”, Pułtusk, Polska (Wiesław Krzykowski, Franciszek Chapnik, Andrzej Kowalczyk, Zdzisław Pestka).

Szczęki sprzęgła ciernego bębnowego do napędu pras

Celem wzoru jest zapewnienie dostatecznie dużego tarcia między odpowiednimi częściami sprzęgła z zastosowaniem konstrukcji szczęk łatwej do wykonania.

Szczęki wykonane są z dwóch półkolistych teówek (1), wchodzących w kanał (2) bębna (3). Do półek (4)

szczęk (1) przymocowane są trwale okładziny ściernie (5), przywierające w trakcie włączania sprzęgła do bębna (6), co daje połączenie bębnowe (3 i 6).
(1 zastrzeżenie)



Dział G

FIZYKA

G01B

W. 73888

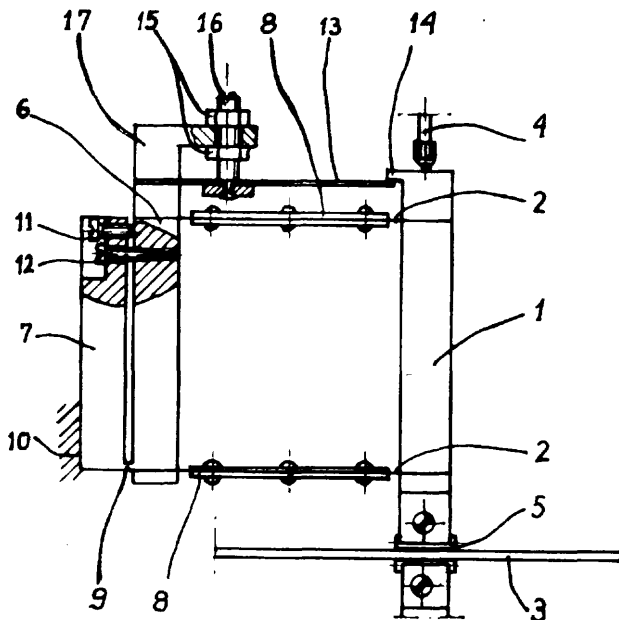
84 12 29

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis” OŚrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Marek Kania).

Urządzenie do pomiaru grubości taśmy, zwłaszcza perforowanej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwej i precyzyjnej regulacji położenia pośredniego trzpienia pomiarowego przekazującego odchyłki pomiaru na trzpień pomiarowy dowolnego czujnika, w celu należytego ustawienia końcówki pomiarowej względem przesuwającej się, **mierzonej** taśmy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że pośredni trzpień pomiarowy (1), mający końcówkę (pomiarową w postaci wałeczka (5)), jest prowadzony na dwóch równoległych sprężynach taśmowych (2) osadzonych w wychylnej płytce (6) elementu mocującego. Element mocujący końce sprężyn taśmowych (2) składa się z dwu sztywnych płytek połączonych przy jednym z końców mostkiem (9). Płytką stałą (7) jest zespolona z ostoją (10), natomiast położenie płytki wychylnej (6) jest regulowane przy pomocy dwu wkrętów (11), (12). Ponadto wychylna płytka (6) ma płaską sprężynę (13) do regulacji nacisku końcówki pomiarowej na taśmę (3).
(4 zastrzeżenia)



G09B

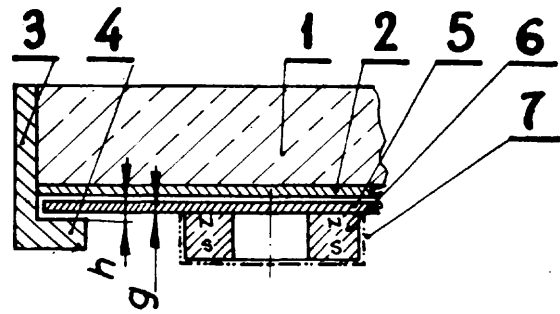
W. 73309

84 09 21

Ośrodek Doradztwa i Treningu Kierowniczego,
Gdańsk, Polska (Zbigniew Kwiatkowski).

Magnetyczna tablica planistyczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania magnetycznej tablicy planistycznej naściennej do eksploatacji w warunkach biurowych, ikojarzącej w sobie walory naściennego całorocznego kalendarza



magnetycznego, oraz tablicy magnetycznej ekspozycyjnej wielorakiego zastosowania, dającej możliwość wykorzystywania w 100% jej powierzchni użytkowej.

Magnetyczna tablica planistyczna składa się z prostokątno-kształtnej, sztywnej płyty (1) sporządzonej z drewna lubo materiału drewnopodobnego, przykrytej całkowicie na jednej z jej największych powierzchni cienką blachą (2) z materiału ferromagnetycznego, ograniczonej na pionowych krawędziach płyty (1) dwoma identycznymi w lustrzanym odbiciu, wąskimi listwami kątowymi (3), sporządzonymi z materiału diamagnetycznego. Listwy (3) są utwierdzone trwale do płyty (1) w taki sposób, że pomiędzy ich zewnętrznymi półkami (4) a powierzchnią zewnętrzną blachy (2) jest zachowana szczelina osadcza o prześwicie (h) większym od grubości (g) papierowego wymiennego wkładu ekspozycyjnego (5).

Zewnętrzna powierzchnia wkładu jest pokryta w miejscach wymaganych przez użytkownika znacznikami charakterystycznymi (6), w całości sporządzonymi z magnetycznych spieków proszkowych, mającymi kształt prostokąta, kwadratu, koła, owalu, wykrzyknika, kreski, kropki. Dolna krawędź prostokątno-kształtnej płyty (1) jest zaopatrzona w poziomą listwę, mającą przekirój poprzeczny prostokątny, sporządzoną z materiału diamagnetycznego. (1 zastrzeżenie)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01M

W. 73206

84 09 06

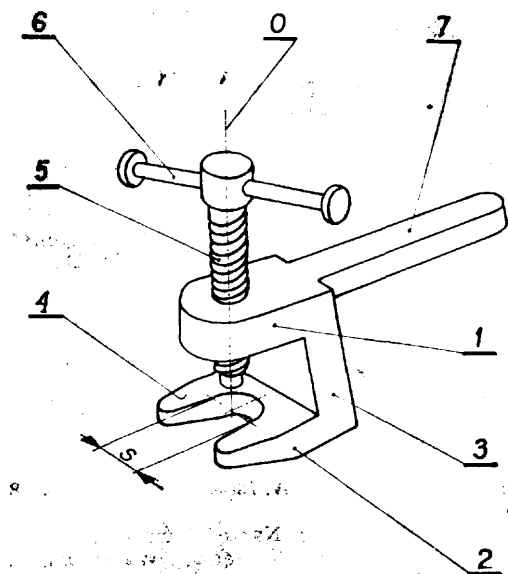
Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Jacek Orzechowski, Jacek Chmielewski, Bogusław Głąbkowski, Witold Maliszewski).

Przyrząd do zdejmowania łączników z końcówek i zacisków akumulatorów, zwłaszcza do wózków akumulatorowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do zdejmowania łączników z końcówek i zacisków akumulatorów, zwłaszcza do wózków akumulatorowych, skutecznego w działaniu i nie niszczącego obudowy akumulatora.

Przyrząd zawiera korpus (1, 2, 3) o kształcie podobnym do położonej litery U. Dolne ramie (2) korpusu stanowi płaską stopkę ściągającą, posiadającą od jednego ze swych boków wcięcie o szerokości większej od szerokości końcówki czy zacisku, z którym ma współpracować. Górne ramie (1) korpusu posiada przelotowy otwór gwintowany o osi (0) w przybliżeniu prostopadłej do górnej powierzchni (4) dolnego ramienia (2). Z otworem w górnym ramieniu (1) korpusu współpracuje Śruba ściągająca (5) mająca na jednym końcu uchwyt manipulacyjny (6).

(2 zastrzeżenia)



H02B
H05K

W. 73242

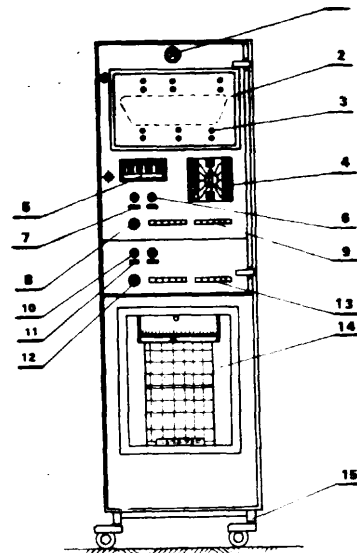
84 0914

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Sławomir Łukjanow, Tadeusz Podwysocki, Zdzisław Krawczyk).

Szafa pomiarowo-kontrolna do linii lakierniczych reflektorów samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania szafy o dużej funkcjonalności, ułatwiającej szybką i przejrzystą kontrolą pracy linii lakierniczej.

Szafa pomiarowo-kontrolna do linii lakierniczych reflektorów samochodowych ma w części czołowej cztery segmenty (I), (II), (III) i (IV). W segmencie (I) znajduje się lampka sygnalizacyjna awarii (1) oraz tablica synoptyczna (2) z podświetlonym rysunkiem linii lakierniczej, na którym lampki sygnalizacyjne (3) odpowiadają rzeczywistemu rozmieszczeniu czujników temperatury w linii. Segment (II) zawiera przełącznik temperatury (4), cyfrowy miernik temperatury (5), lampki sygnalizacyjne pomiaru (6), wyłączniki pracy i testu przy pomiarach (7) oraz lampki sygnalizacyjne testu pomiarów (8) i zespół wyłączników klawiszowych testowania obwodów temperatury (9). W segmencie (III) znajdują się lampki sygnalizacyjne rejestracji (10), wyłączniki pracy i testu przy rejestracji (11),



lampka sygnalizacyjna testu rejestracji (12) i zespół wyłączników klawiszowych testowania obwodów rejestracji temperatury (13). W segmencie (IV) usytuowany jest wielokanałowy rejestrator temperatury (14).
(1 zastrzeżenie)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych
w BUP Nr 13/85

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
238683	A01N	3
241582	B65G	20
241662	B28B	15
242233	C07D	28
242272	C07D	28
243515	F23L	50
243713	C09D	33
243760	G01C	53
243974 T	H02K	60
243987	B29H	16
244035	B05C	8
244141	C07D	28
244202	A01K	2
244437 T	G05D	57
244686	E03F	39
244690	D01H	36
244705	E21D	41
244707	E21C	41
244711	E21F	43
244713	E21D	41
244751	F21S	49
244820	E03F	39
244847	H02K	60
244880	G03H	57
244917	A47J	4
244920	A01N	3
244925	A62C	5
244926	C08G	32
244934	G01N	55
244935	A61B	4
244942	A01D	1
244943	B65G	20
244950	C04B	25
244951	F02M	44
244952	C04B	25
244953	A01D	2
244954	B21B	9
244959	B21K	11
244960	C21C	35
244962	C05F	26
244963	B29C	15
244964	B29H	16
244965	D01H	37
244967	A47L	4
244969	C07C	26
244971	F16B	45
244972	F16B	46
244974	A23L	3
244977	C07C	26

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
244978	C25D	36
244979	B65H	21
244980	B21B	9
244981	G01G	54
244986	B23D	13
244987	B29C	16
244988	C03C	24
244991	F16K	47
244996	D07B	37
244997	D21B	37
244998	G09B	58
244999	B21F	10
245001	C04B	25
245002	C04B	25
245007	B60P	17
245015	F16K	47
245016	A01D	2
245017	C07C	26
245018	E21D	42
245019	B01J	6
245020	B65D	19
245021	F04B	44
245024	C04B	25
245025	E21F	43
245028	C07C	27
245029	C13D	34
245030	C09K	33
245031	C23F	36
245032	C01F	53
245035	B60S	18
245036	B66C	22
245037	A01C	1
245038	F16H	46
245041	B65G	20
245048	E21F	43
245049	E21D	42
245050	G01N	55
245051	C07C	27
245052	C02F	23
245053	F25D	51
245054	E02B	38
245058	B64C	18
245059	B21C	10
245060	B01D	5
245064	G10K	59
245065	E04C	40
245066	E04B	39
245078	C04B	26
245087	C07H	31

1	2	3
245090	F25D	51
245094	D01G	36
245095	C10G	34
245097	C10G	34
245098	C09C	33
245099	B65H	21
245101	G02B	56
245105	B26D	14
245106	B23B	12
245115	B21K	11
245116	B23B	12
245119	C08G	32
245120	B23P	14
245121	E21D	42
245122	F16J	47
245124	C03C	24
245128	G01R	56
245130	E21F	44
245132	C07C	27
245133	C07C	27
245134	C07C	27
245135	D01H	37
245136	B23G	13
245137	B02C	7
245138	B65D	19
245139	E04H	40
245141	G01F	54
245142	B21B	9
245144	C23C	35
245147	B61L	18
245148	F23N	50
245149	G05D	57
245150	F23N	50
245151	B01D	6
245152	G01N	55
245153	G01N	55
245155	C03B	24
245160	B25D	14
245166	B01D	6
245167	C10C	33
245168	F28D	52
245169	F28D	52
245170	F04B	45
245172	F16K	47
245173	E01F	38
245175	C12N	34
245178	A61G	5
245179	C21D	35
245181	B41G	17
245182	B01D	6
245184	B01J	6
245185	C22C	35
245186	B21H	10
245187	B21H	10
245204	G01B	53
246229	C07D	29
246944 T	C07D	29
246947 T	C07D	29
246948 T	C07D	30
247579	F17C	49
247724	C07C	27
248375	C07D	30

1	2	3
248399 T	B61C	18
248524 T	H04R	61
248626 T	B23K	13
248675 T	H03G	60
248887 T	G05F	58
248975	B08B	9
249022 T	B28B	15
249044 T	B02C	7
249045 T	B66D	22
249050 T	G01R	56
249067 T	B65B	19
249086 T	A01D	2
249102 T	F25B	51
249103 T	B65G	21
249118 T	F23N	50
249137 T	B07C	8
249145 T	E04H	40
249154 T	B32B	17
249156 T	F21V	49
249161 T	B23B	12
249170 T	C08F	32
249171 T	C08F	32
249172 T	C02F	23
249173 T	C01B	23
249174 T	B23B	12
249175 T	B22C	11
249187 T	F16H	46
249213 T	G01J	54
249220 T	F27B	52
249237 T	C09D	33
249238 T	C09C	33
249240 T	G03C	57
249252 T	C03B	24
249262 T	A01N	3
249267 T	C02F	23
249587	H04M	61
249590	F16K	48
249633	A01N	3
249671	C07D	31
249736	F16K	48
249747	B43M	17
249748	G07B	58
249935	H01J	59
249972	H04B	61
249997	C08J	32
249998	G08B	58
250030	C07D	31
250217	A23L	4
250349	C10F	33
250419	B23K	14
250463	C07C	27
250837	F04B	45
250967	B66F	22
250968	G01N	56
251005	B01J	7
251032	C02F	23
251114	B01J	7
251156	B29C	16
251193	C11D	34
251202	F16K	48
251245	B02C	8
251335	E03D	39

**Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych
w BUP Nr 13/85**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
71563	A63H	64
72944	A63B	63
73172	E04B	72
73180	D01G	70
73192	B29C	67
73195	A63F	63
73196	B24C	67
73197	B29C	67
73198	B23B	66
73199	B65G	70
73200	D01H	71
73201	B29C	68
73203	A63H	64
73204	B60Q	68
73205	B60Q	69
73206	H01M	74
73220	B23D	66
73221	E02B	71
73222	A43B	62
73226	B62K	69
73227	F16D	73
73228	A62C	62

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
73231	B04B	65
73232	B42F	68
73233	B05C	66
73234	B62B	69
73235	A47G	62
73236	B01D	64
73240	A63F	64
73242	H02B	75
73244	A62C	63
73245	E21C	73
73247	C10H	70
73248	B02C	65
73254	A47J	62
73255	A63B	63
73259	E05B	72
73260	E05B	72
73261	B01D	65
73309	G09B	74
73365	B43M	68
73851	B62B	69
73888	G01B	73

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.5
Dział C - Chemia i metalurgia	.23
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.36
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.38
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.44
Dział G - Fizyka	.53
Dział H - Elektrotechnika	.59
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	.76

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.62
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.64
Dział C - Chemia i metalurgia	.70
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.70
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.71
Dział F - Mechanika ; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.73
Dział G - Fizyka	.73
Dział H - Elektrotechnika	.74
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	.78

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu **Patentowego**” jest drukowany w różnych **drukarniach** na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w **Oddziałach PP „PRASA-KSIAŻKA-RUCH”**.

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1985 r. - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cen zł 200,-

INDEKS 35326