

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12 XI 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) **w terminie** sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203. Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

Urząd Patentowy PRL, - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;

opłaty za skargi odwołania

Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811

§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,

§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe

Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w październiku 1985 r. Ark. wyd. 11,57, ark. druk. 10,5.

Pap. druk. sat. kl. IV 60 g. 61X86. Nakład 3055+25 egz.

Cena 200

zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego w Opolu zam. 2152-10-21-85

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14 stycznia 1986 r.

Nr 1 (315) Rok XIV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 248353 84 06 22

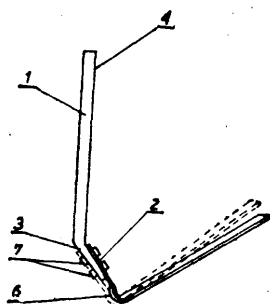
Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Zbigniew Błaszkwicz, Aleksander Muzalewski).

Trzonek noża do wypielania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności noża pielącego.

Trzonek noża do wypielania charakteryzuje się tym, że ma na każdym końcu co najmniej jedną powierzchnię dla mocowania noża (6) z tym, że powierzchnie na jednym końcu usytuowane są pod kątem względem powierzchni na drugim końcu trzonka.

(3 zastrzeżenia)



A01B P.248658 84 07 11

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Unia”, Grudziądz, Polska (Łucjan Pokora, Ludwik Morgiewicz, Michał Jankowski, Wiesław Chwalczewski, Roman Liedtke).

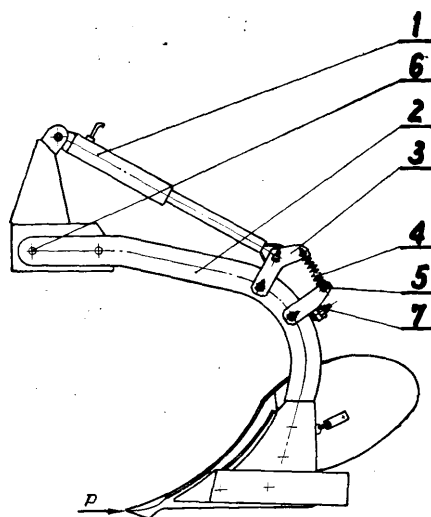
Mechanizm wyłączająco-drgający zwłaszcza do korpusów płużnych

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm wyłączająco-drgający do wyłączania oraz do wytwarzania drgań samowzbudnych elementów mocujących organa robocze zwłaszcza korpusów płużnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyraźnego zmniejszenia oporów roboczych korpusów płużnych.

Mechanizm wyłączająco-drgający stanowi zespół wyłączający (1) w formie cylindra roboczego, który połączony jest z grzędzią (2) poprzez zespół drgający składający się z płytki (3), elementu sprężystego (4) oraz regulowanej śrubą (7) dźwigni (5).

(2 zastrzeżenia)



A01B P. 248659 85 07 11

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Unia”, Grudziądz, Polska (Ludwik Morgiewicz, Michał Jankowski, Jerzy Urbański, Ryszard Zyglewicz).

Lemiesz z wymiennym dłutem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego połączenia lemiesza z dłutem aby nie zmniejszało ono wytrzymałości lemiesza.

Lemiesz z wymiennym dłutem ma gniazdo zamkowe (3), z którym współpracuje połączony w sposób trwały z wymiennym dłutem (2), sworzeń z łbem eliptycznym. Ponadto lemiesz (1) połączony jest z dłutem (2) śrubą mocującą (5).

(2 zastrzeżenia)

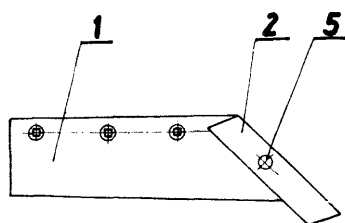


Fig. 1

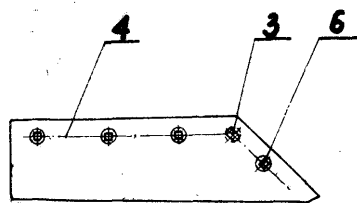


Fig. 2

A01B

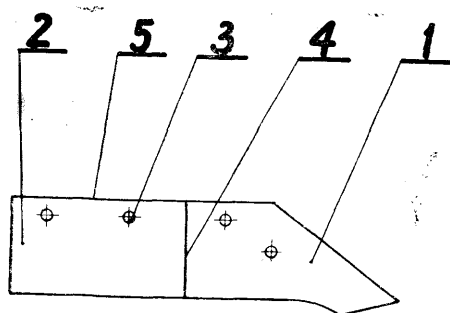
P. 248660

84 07 11

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Unia”, Grudziądz, Polska (Ludwik Morgiewicz, Michał Jankowski, Ryszard Zyglewicz).

Lemiesz dzielony

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości lemiszy dzielonych i wyeliminowania zjawiska zapychania się linii podziału resztkami roślin i obornika.



Lemiesz dzielony do pługów ciągnikowych składa się z części dziobowej (1) i części tylnej (2) wykonanej z prostokątnego profilu hutniczego, przy czym linia podziału (4) przebiega prostopadłe do grzbietu lemisza (5). (2 zastrzeżenia)

A01D

P. 248508

84 06 29

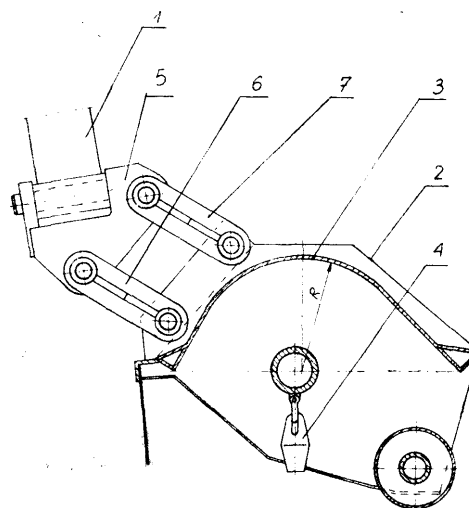
Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Koszalin, Polska (Bernard Bardoński, Damian Eisen, Andrzej Żero, Zbigniew Tobiasz).

Kosiarka rotacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia kosiarcz zawsze tych samych warunków pracy niezależnie od terenu.

Kosiarka zawiera głowicę roboczą (2) zawieszoną na ramieniu wysięgnika (1) przy użyciu mechanizmu (6, 7) typu pantograf połączonego z przegubem (5). Przegub (5) połączony jest z wysięgnikiem (1) lub głowicą (2).

Głowica (2) zawieszona na wysięgniku (1) ma możliwość obrotu wokół osi przegubu (5) oraz przemieszczania się na ramionach (6, 7) a przez to dostosowania się do pochylenia gruntu. (2 zastrzeżenia)



A01N

P. 248435

84 06 28

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Stanisław Bocian, Bożena Bałasińska, Maria Ryłko, Adam Niestochowski).

Środek zabezpieczający przed pleśnieniem powłoki malarskie, tynkarskie oraz spoiny klejowe

Środek według wynalazku składa się z 30 do 40% wagowych 2-merkaptobenzotiazolu, 20 do 40% wagowych węgla wapnia, 0,1 do 1% wagowego środka powierzchniowo czynnego oraz 20 do 40% wagowych wody.

Wynalazek znajdzie zastosowanie w budownictwie oraz w przemyśle materiałów budowlanych.

(1 zastrzeżenie)

A01N

P. 252083 T

85 02 21

A01G
E02B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Tadeusz Gołda, Edward Gorylewski, Jan Klimek, Stanisław Kłoc, Grażyna Popieluch, Maria Trafas, Czesław Siwiec, Karol Sadura, Józef Warzybok).

Sposób rekultywacji terenów **pogórnich** w kopalniach otworowych siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rekultywacji terenów pogórnich po zakończeniu procesu eksploatacji siarki metodą podziemnego wytapiania.

Sposób według wynalazku polega na neutralizacji terenu i/lub izolacji warstw odpadów poftotacyjnych siarki lub pokryciu warstwą ilów krakowieckich, przy czym odpady poftotacyjne siarki namulane są hydro-mechanicznie za pomocą systemu rurociągów rozpylowych pokrywających teren przeznaczony do rekultywacji, zaś grubość warstwy dobierana jest tak, aby na terenie po rekultywacji nie gromadziły się wody powierzchniowe i aby nie występowało podtapianie gleby. (5 zastrzeżeń)

A23C

P. 248733

84 07 12

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Zbigniew Śmietana, Józef Żuraw, Aleksander Surzyński, Władysław Chojnowski).

Sposób wytwarzania serów dojrzewających z mleka w proszku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania serów dojrzewających o cechach jakościowych nie od-

biegających od sera wytworzonego z mleka świeżego, pasteryzowanego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że regenerowane mleko o zawartości 12—15% suchej substancji schładza się do temperatury od 6—12°C, najkorzystniej 8°C i dodaje fosforanu wapniowego w ilości 5—15 g/kg mleka w proszku oraz 0,1 do 0,5% zakwasu bakterii fermentacji mlekowej w stosunku do mleka w proszku i przetrzymuje w tej temperaturze przez 6-18 godzin, najkorzystniej 12 godzin, po czym po spęcznieniu białek mleka prowadzi się koagulację, osuszanie, formowanie, prasowanie, solenie i dojrzewanie w znany sposób w zależności od rodzaju sera dojrzewającego. (1 zastrzeżenie)

A23F P. 248745 84 07 12
A23K
C05F
B01D

Skawińskie Zakłady Koncentratów Spożywczych, Skawina, Polska (Andrzej Łachański, Zbigniew Migdał, Wiesław Grochal, Stanisław Bednarski, Marian Włodarczyk).

Sposób odwadniania odpadów
po ekstrakcji kawy zbożowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego odwadniania płynnych odpadów po ekstrakcji kawy zbożowej, za pomocą znanych urządzeń.

Sposób odwadniania odpadów po ekstrakcji kawy zbożowej polega na tym, że odpady po opuszczeniu cyklonu kierowane są grawitacyjnie za pomocą dozownika śluzowego na sita łukowe, gdzie następuje oddzielenie głównej części cieczy niezwiązanej, po czym odwodniona masa odpadów przedostaje się do wibratora z płaskim sitem gdzie obok cieczy oddzielane są cząsteczki szlamowe.

Odwodnioną masę odpadów wprowadza się następnie do przenośnika ślimakowego, który kieruje odpady do przenośnika kubelkowego, ustawionego pionowo a za jego pośrednictwem do pojemnika magazynowego. Odciek spod sita łukowego spływa do pojemnika retencyjnego, skąd jest usuwany za pomocą pompy. (1 zastrzeżenie)

A23L P. 248738 84 07 12
A23G

Centralne Laboratorium Przemysłu Koncentratów Spożywczych, Poznań, Polska (Franciszek Kwiatkowski, Eugeniusz Korbas, Jerzy Szumała, Stefan Sujak, Henryk Switek).

Sposób otrzymywania aromatycznego preparatu
o smaku kakaowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania silnego koncentratu smakowego i zapachowego w postaci proszku i w postaci półpłynnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że łuskę ziarna kakaowego, po oddzieleniu frakcji pylistej, wprowadza się do dyfuzora, w którym utrzymuje się ją w stałym ruchu, w kontakcie z płynącą przeciwnieprądowo wodą o temperaturze 90—100°C. Ługowanie prowadzi się do chwili uzyskania wyciągu zawierającego 20-25% suchej masy, a następnie wyciąg homogenizuje się w młynie koloidalnym, a korzystnie w homogenizatorze szczelinowym pod ciśnieniem 13 MPa i w temperaturze w granicach 70—95°C.

Preparat stosuje się w przemyśle piekarniczym, cukierniczym, a także do aromatyzowania wyrobów tytoniowych. (3 zastrzeżenia)

A44C

P.248533

84 07 02

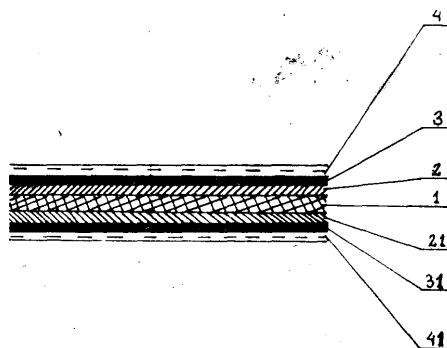
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 248672

Jacek Peszkowski, Warszawa, Polska (Jacek Peszkowski).

Przedmiot ozdobny oraz sposoby jego wytwarzania

Przedmiot ozdobny według wynalazku ma postać dwuwymiarowego przedmiotu płaskiego lub jedno-krzywiznowego, którego grubość jest znikoma w stosunku do pozostałych wymiarów. Przedmiot ma strukturę warstwową przy czym warstwę środkową (1) tworzy tworzywo sztuczne chemoutwardzalne, (pokryte z obu stron warstwami papieru fotograficznego (2 i 21) skierowane warstwami emulsji (3 i 31) na zewnątrz. Na papierze fotograficznym skopiony jest z negatywu fotograficznego wzór upiększający. Zewnętrzne warstwy (4 i 41) ochronne tworzą warstwy lakieru wodoodpornego, korzystnie lakieru poliestrowego.

Sposób wytwarzania przedmiotu ozdobnego polega na tym, że na papier fotograficzny nanosi się drogą kopiowania z negatywu dowolny wzór upiększający, obrabia się go fotochemicznie, nanosi się od strony emulsji warstwę kleju chemoutwardzalnego zmieszanego z utwardzaczem, składa się dwa tak przygotowane arkusze papieru warstwą kleju ku sobie, po utwardzeniu kleju obcina obrys zewnętrzny wzoru i nanosi warstwę ochronną. (6 zastrzeżeń)



A44C

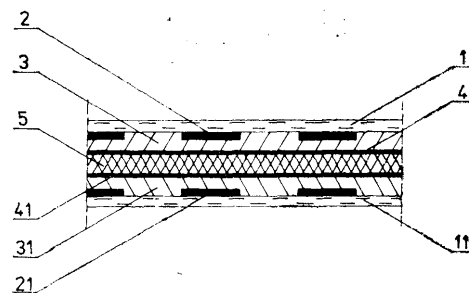
P. 248672

84 05 28

Jacek Peszkowski, Warszawa, Polska (Jacek Peszkowski).

Przedmiot ozdobny oraz sposoby jego wytwarzania

Przedmiot ozdobny według wynalazku ma postać dwuwymiarowego przedmiotu płaskiego lub jedno-krzywiznowego, w którym grubość jest znikoma w stosunku do pozostałych wymiarów. Przedmiot ma strukturę warstwową, przy czym warstwę środkową (5) tworzy warstwa tworzywa chemoutwardzalnego, usztywniająca całą strukturę. Z obu stron warstwy usztywniającej (5) naniesione są warstwy farby (3 i 31) przykryte warstwami podkładu materiału filmu fotograficznego lub błony fotograficznej (1 i 11) przy czym warstwy emulsji (2 i 21) filmu lub błony skierowane są ku warstwom farby (3 i 31). Omówiona struktura pozwala na uzyskanie silnych kontrastów



wzoru ozdobnego, naniesionego sposobem fotograficznym na błony lub filmy fotograficzne (1 i 11). Celem **zwiększenia** kontrastu można wprowadzić pomiędzy warstwy farby (3 i 31) a warstwę tworzywa (5) dodatkowe metalizowane warstwy odbłaskowe (4 i 41).

Sposób wykonania przedmiotu ozdobnego polega na tym, że na film lub błonę fotograficzną pozytywową o dużej kontrastowości, przeznaczoną do wykonywa-

nia mikrofilmów, nanosi się ozdobny wzór i po dokonaniu obróbki fototechnicznej, na wysuszoną **emulsję** nanosi się warstwę farby po czym na tę ostatnią nanosi się warstwę kleju chemoutwardzalnego zmieszanego z utwardzaczem, po czym dwie przygotowane w ten sposób struktury warstwowe składa się ze sobą tak, aby warstwy kleju chemoutwardzalnego tworzyły warstwę środkową. {6 zastrzeżeń}

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 248530

84 07 02

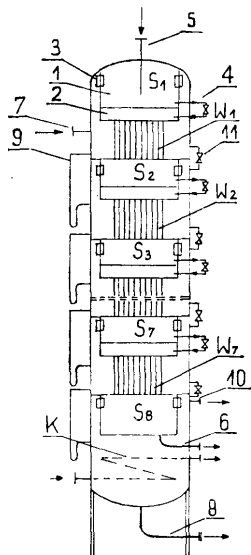
Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Jerzy Wojtania, Kazimierz Przybyło, Jerzy Lisiecki, Stefan Gąsior).

Sposób zateżzania rozcieńczonych roztworów, zwłaszcza wodnych i urządzenie do zateżzania rozcieńczonych roztworów, zwłaszcza wodnych

Sposób zateżzania roztworów polega na tym, że zateżzanie prowadzi się w jednym aparacie kolumnowym wielosekcyjnym, w którym odparowanie następuje przy cienkowarstwowym spływie zateżzanego roztworu w dół, wewnątrz rurek wymienników ciepła ogrzewanych przepływem swobodnie przepływającymi oparami odparowywanymi w poprzedniej sekcji. Strumień zateżzanego roztworu ma regulowany przepływ i ciśnienie, które w kolejnych sekcjach aparatu maleje aż do zastosowania podciśnienia w ostatniej sekcji zateżzania. Poddawany zateżżeniu rozcieńczony roztwór jest przegrzany i sprężony. Odparowywanie w pierwszej sekcji jest wspomagane przez wprowadzenie pary wodnej z zewnątrz do przestrzeni międzyrurowej tej sekcji.

Urządzenie do zateżzania rozcieńczonych roztworów, posiadające **króciec** wlotowy rozcieńczonego roztworu, króciec odprowadzający zateżżony roztwór, króciec odprowadzający kondensat oraz połączenia do urządzenia wytwarzającego podciśnienie, charakteryzuje się tym, że stanowi je jeden pionowy aparat zbudowany z szeregu sekcji, z których każda, z wyjątkiem ostatniej, wyposażona jest w komorę rozdzielczą (S), wymiennik ciepła (W) w postaci wiązki pionowych rur łączących dolną część komory rozdzielczej (S) jednej sekcji z górną częścią komory rozdzielczej (S) kolejnej sekcji oraz w syfonowy przewód (9).

Komora rozdzielcza (S) zaopatrzona jest w półkę zbierającą ciecz, dystrybutor cieczy, otwory (3) do przepływu oparów i przewód (4) do przepływu cie-



czy. Ostatnia sekcja ma komorę rozdzielczą (5) z półką zbierającą ciecz oraz **kondensator (K)**. Pierwsza sekcja zateżzania zaopatrzona jest w króciec (7) doprowadzający z zewnątrz wspomagający czynnik grzewczy. (5 zastrzeżeń)

B01D

P. 248557

84 07 04

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Józef Kabała, Dariusz Ziółkowski, Irena Westwał, Zbigniew Majorowski, Bożydar Jerzy Grabowski).

Sposób zagęszczania zawiesin, zwłaszcza zawiesiny technicznego kwasu wolframowego

Sposób zagęszczania zawiesin na drodze filtracji w filtrze próżniowo-ciśnieniowym z pionowymi płytami filtrującymi, w których do zagęszczanej zawiesiny wprowadza się sprężony gaz, usuwając w sposób ciągły osad z powierzchni filtrującej polega na tym, że proces zagęszczania prowadzi się w stałej objętości zawiesiny w filtrze, usuwając w sposób ciągły roztwór macierzysty aż do uzyskania pożądanej zawartości ciała stałego w zagęszczonej zawieszynie. Następnie, po przerwaniu filtracji, przepuszcza się przez, przegrodę filtracyjną w kierunku odwrotnym do ruchu filtratu, sprężony gaz, po czym zagęszczoną zawieszinę przemycia się tak, że w danym czasie zużywa się ilość cieczy przemycającej równą ilość otrzymanego filtratu. Po przemyciu ponownie przepuszcza się przez przegrodę filtracyjną w kierunku odwrotnym do ruchu filtratu, sprężony gaz.

Wynalazek jest przeznaczony do zastosowania w procesie zagęszczania drobnoziarnistych i polidispersyjnych zawiesin, wymagających po zagęszczeniu intensywnego przemycania, a więc w przemyśle chemicznym, spożywczym i górnictwym. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 248622

84 07 06

Polska Akademia Nauk, Zakład Chemii Bioorganicznej, Poznań, Polska (Krzysztof Gulewicz, Dorota Adamski).

Sposób przeprowadzania krystalizacji

Sposób przeprowadzania krystalizacji, zwłaszcza białek, enzymów, hormonów itp. polega na tym, że zanieczyszczoną mieszaninę zawierającą substancję przeznaczoną do krystalizacji, w stanie stałym umieszcza się u wlotu do kolumny chromatograficznej z wypełnieniem nie sorbującym krystalizowanej substancji. Mieszaninę tę traktuje się roztworem dwóch cieczy. W pierwszej z tych cieczy krystalizowana substancja nie rozpuszcza się, albo rozpuszcza się słabo, w drugiej rozpuszcza się łatwo.

W roztworze zwiększa się w sposób ciągły udział cieczy drugiej w stosunku do pierwszej. Przeznaczona do krystalizacji substancja, począwszy od pewnej proporcji składu roztworu dwóch cieczy, zostaje rozpuszczona i jest natychmiast po rozpuszczeniu transportowana przez wypełnienie kolumny płynąc wraz z czołem tego roztworu o składzie granicznym dla

jej rozpuszczania. Zanieczyszczenia są absorbowane na wypełnieniu. U wylotu kolumny zbiera się frakcje. Niektóre z nich stanowi roztwór o składzie odpowiadającym optymalnym warunkom krystalizacji. Sam zabieg krystalizowania przebiega w znany sposób, np. na skutek obniżenia temperatury, odparowania rozpuszczalnika, dodania substancji wytrącającej itp. (4 zastrzeżenia)

B01J**P. 248408****84 06 26**

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Piotrowski, Zenon Nowak, Nguyen Van Khai).

Sposób rekrytalizacji, zwłaszcza $Cd_xHg_{1-x}Te$

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skrócenia czasu rekrytalizacji oraz uzyskania dobrych monokryształów $Cd_xHg_{1-x}Te$ w procesie prowadzonym z nadmiarem telluru.

Sposób według wynalazku polega na wygrzewaniu $Cd_xHg_{1-x}Te$ w stałym gradiencie temperatury skierowanym prostopadłe do osi ampuly z zestalonym związkiem. (2 zastrzeżenia)

B01J**P. 248436****84 06 28****B01D**

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ewa M. Jagielska, Józef M. Berak, Anna Bazarnik, Roch Kazimierzczuk).

Sposób formowania wysokokrzemowych zeolitów

Przedmiotem wynalazku jest sposób formowania wysokokrzemowych zeolitów w kształtki, granulki i ziarna o różnych średnicach, które mogą być stosowane jako absorbenty, katalizatory i nośniki katalizatorów.

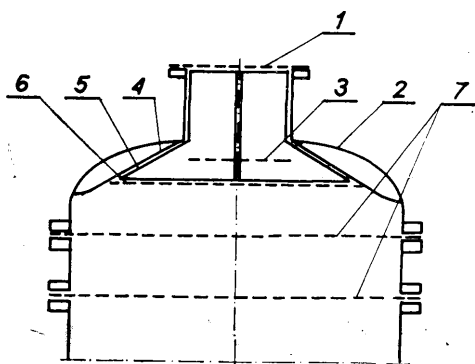
Sposób według wynalazku polega na tym, że w procesie formowania zeolitów jako dodatek do środków wiążących stosuje się czterochlorek krzemu w ilości potrzebnej do utrzymania pH wodnej zawiesiny zeolitów i środków wiążących w zakresie od 4,0 do 9,0, a zawartość zeolitów w zawieszynie wynosi od 1 do 95% wagowych w przeliczeniu na suchą masę zawiesiny, następnie wodną zawieszynę zeolitów i środków wiążących homogenizuje się i pozostawia na okres do 48 godzin w temperaturze od 278 do 373 K, korzystnie z mieszaniem. (4 zastrzeżenia)

B01J**P. 248525****84 07 02**

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Kazimierz Brodowicz, Jerzy Ostrowski, Piotr Sierputowski, Bogusław Sikora, Marek Zieliński).

Dystrybutor gazu w reaktorze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania dystrybutora zapewniającego równomierne rozprzowanie gazu w przestrzeni reaktora.



Dystrybutor gazu w reaktorze w górnej dennicy (2) aparatu ma osiowo zamocowany konfuzor (4) z kierownicami (5), wewnątrz którego znajdują się dwie poziome siatki (6) umocowane do kierownic (5), przy czym kąt rozwarcia konfuzora (4) zapewnia przepływ gazu bez odrywania się strugi od jego ścianek, bezpośrednio pod dennicą (2) usytuowany jest pakiet co najmniej dwóch poziomych siatek perforowanych (7), a króciec wlotowy gazu (1) wyposażony jest w siatkę (3) wstępnie stabilizującą przepływ gazu. (1 zastrzeżenie)

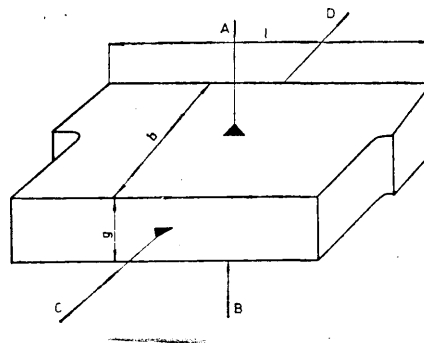
B02C**P.248449****84 06 27**

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Sobański, Eugeniusz Hadasik, Franciszek Grosman, Adam Hernas, Stefan Sowiński, Jan Budzeń, Bogusław Wojsławski, Edmund Rabsztyń).

Sposób wytwarzania płyt bijakowych do młynów wentylatorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu wytwarzania płyt bijakowych z materiału przerobionego plastycznie, pozwalającego na ograniczenie do minimum obróbki skrawaniem.

Sposób wytwarzania płyt bijakowych według wynalazku polega na tym, że wstępnie przewalcowane kęsisko, korzystnie ze stali zawierającej więcej niż 0,25% węgla i więcej niż 0,6% manganu, a także ewentualnie inne dodatki stopowe, poddaje się walcowaniu uniwersalnemu a otrzymane pasmo dzieli się na odcinki żądanej długości, ewentualnie obrabia cieplnie, ukształtowanie się na ich końcach zaczepy stosując cięcie palnikiem, korzystnie plazmowym oraz ewentualnie obróbkę skrawaniem i ostatecznie frezuje się jedną boczną powierzchnią płyty bijakowej. (1 zastrzeżenie)

**B02C****P.248450****84 06 27**

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Franciszek Grosman, Eugeniusz Hadasik, Andrzej Sobański, Adam Hernas, Józef Kotula, Stefan Sowiński, Tadeusz Bykowski, Jan Woliny, Robert Janulek).

Sposób wytwarzania płyt bijakowych do młynów wentylatorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania płyt bijakowych, pozwalającego na wyeliminowanie końcowej obróbki skrawaniem na bocznych powierzchniach płyty.

Sposób wytwarzania płyt bijakowych polega na tym, że stalowy wlew lub wstępnie przewalcowane lub swobodnie kute kęsisko, korzystnie ze stali zawierającej więcej niż 0,25% C i więcej niż 0,6% manganu a także ewentualnie inne dodatki stopowe, poddaje się kuciu w kowaree na pręt o przekroju prostokątnym lub kwadratowym, który następnie

obrabia się cieplnie, prostuje, dzieli na odcinki żądanej długości, na końcach których **uksztaltuje** się zaczepy stosując cięcie palnikiem, korzystnie plazmowym oraz ewentualnie obróbkę skrawaniem lub tylko obróbkę skrawaniem. (1 zastrzeżenie)

B02C

P. 248451

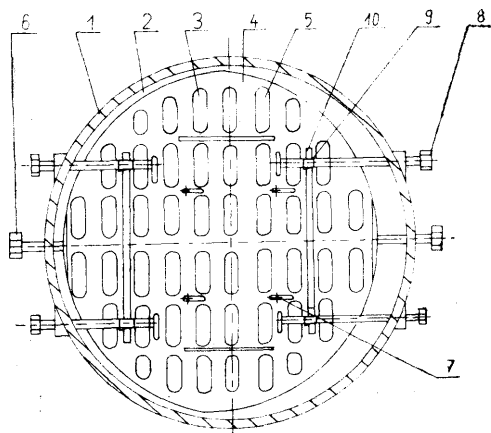
84 06 27

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków. Polska (Jan Sidor).

Przegroda sitowa młyna kulowego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przegrody sitowej zmniejszającej nakłady pracy przy obsłudze młyna kulowego w przypadku mielenia materiałów o różnych właściwościach.

Przegrodę sitową stanowi jedna lub dwie nieruchome płyty (2) połączone przesuwnie lub obrotowo z przysłoną (4) z otworami (5). Przysłona (4) jest wyposażona w mechanizm ustalania jej położenia względem nieruchomej płyty (2). (2 zastrzeżenia)

B03B
B01D

P. 248712

84 07 11

Politechnika Gdańska. Gdańsk, Polska (Henryk Warachin, Jerzy Skorykow).

Sposób oddzielania ścierniwa diamentowego od spoiwa metalicznego

Sposób oddzielania ścierniwa od spoiwa polega na tym, że złom zawierający ścierniwo diamentowe stapia się w temperaturze od 800°C do 1200°C, następnie studzi się, po czym oddziela ścierniwo od powstałego stopu metalicznego, przy czym stapianie prowadzi się w tyglu przykrytym dzwonowo drugim tygłem i zanurzonym w ziarnie grafitowym, węglowym, ewentualnie kokсовым o granulacji od 0,2 mm do 10 mm. (1 zastrzeżenie)

B03C

P. 248342

84 06 20

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych. Warszawa, Polska (Kazimierz Kiciak).

Pionowa flotacja rud miedzi

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu flotacji rud miedzi zwiększającej uzysk metali obecnych w rudzie. Zamierzony efekt uzyskuje się poprzez dodanie w procesie mielenia i/lub do zmielonej rudy wodnego roztworu soli miedziowej przed wprowadzeniem pozostałych czynników flotacyjnych. (2 zastrzeżenia)

B03C
B01D

P. 248488

84 06 28

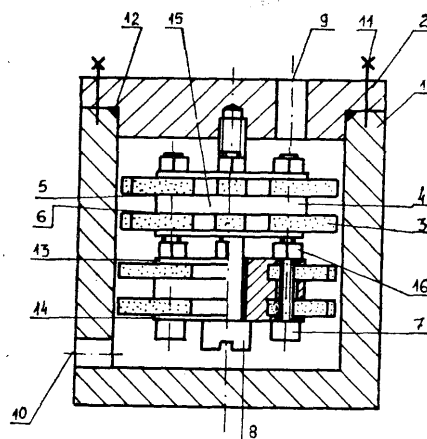
Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Potempa, Andrzej Czudek).

Magnetyczny filtr

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji filtra, zapewniającej dużą jego sprawność i łatwy dostęp do magnesów.

Magnetyczny filtr ma obudowę (1) zamkniętą pokrywą (2) zaopatrzoną w uszczelkę (12). Do pokrywy (2) umocowany jest śrubą (8) co najmniej jeden pakiet (15) z trwałymi magnesami (3). Trwałe magnesy (3) w sąsiednich pakietach (15) są przesunięte względem siebie o kąt (α) większy od zera. Magnetyczny filtr ma otwór wlotowy (9) korzystnie w pokrywie (2) i otwór wylotowy (10) w obudowie (1). Obudowa (1), pokrywa (2) i korpus (4) pakietu (15) wykonane są z materiału niemagnetycznego.

Filtr przeznaczony jest do zastosowania w stacjach prób zbiorników ciśnieniowych i siłowników. (5 zastrzeżeń)

B05B
B08B

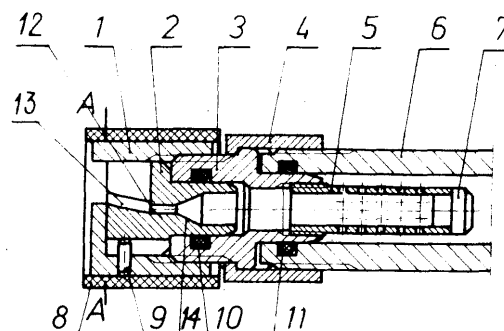
P. 248500

84 06 29

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych im. Batalionu Czwartaków AL. Warszawa. Polska (Stanisław Bielecki, Grzegorz Serowiński).

Nasadka lancy, stosowana w szczególności w urządzeniach przeznaczonych do wysokociśnieniowego mycia

Przedmiotem wynalazku jest nasadka lancy, którą stanowi obrotowa tuleja (3) zamocowana nakrętką (4) do wlotowej końcówki (6), przy czym wewnątrz tulei (3) osadzona jest dysza (2), która od strony wylotu ma kształt wycinka czaszy kulistej, której powierzchnia (13) jest styczna do krawędzi otworu (12), nato-



miast od strony wlotowej (ma kształt stożka (14). Dysza (2) ustalana jest w stosunku do osłony (1) kołkiem (9), natomiast do korpusu tulei (3) zamocowany jest filtr (5). (1 zastrzeżenie)

B08B

P. 244795

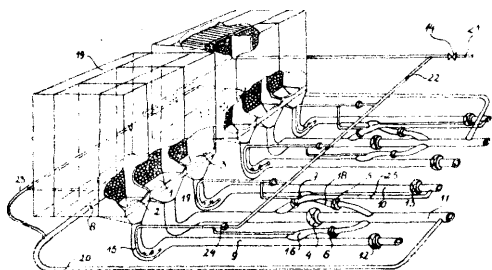
83 11 28

Zakład Państwowy Elektrownia „Kozienice”, Świerże, Polska (Marek Zieliński, Marek Adamczyk, Aleksandra Milewska, Mieczysław Formal).

Sposób i układ do czyszczenia komór kondensatorów bloków energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia poprawy jakości czyszczenia komór kondensatorów i wyeliminowania konieczności wchodzenia obsługi do komór dla dokonania czynności czyszczenia. Sposób czyszczenia komór kondensatorów bloków energetycznych odbywający się przy pracującym bloku energetycznym z zaniżoną mocą, prowadzony kolejno dla każdego z bliźniaczych kondensatorów polega na tym, że usuwanie zanieczyszczeń kolejno z elementów każdego kondensatora odbywa się poprzez wypłukiwanie ich wodą chłodzącą podawaną przez pompy, płynącą w przeciwnym kierunku poprzez element czyszczony w stosunku do kierunku przepływu wody chłodzącej przy normalnej pracy kondensatora z jednoczesnym uruchomieniem spłukiwania.

Układ do czyszczenia komór kondensatorów charakteryzuje się tym, że odcinek rurociągu dolotowego (9) pomiędzy syfonem (15) a zaworem odcinającym (12) połączony jest rurociągiem (16) z zaworem (6) do rurociągu zrzutowego (11) za zaworem odcinającym (4), rurociąg wlotowy (10) pomiędzy syfonem (17), a zaworem odcinającym (13) połączony jest rurociągiem (18) z zaworem (5) z rurociągiem zrzutowym (11) za zaworem odcinającym (4), oraz wykonane jest przed zaworem odcinającym (13) rurociągu wlotowego (10), a zaworem odcinającym (4) rurociągu wylotowego (11) i syfonem komory środkowej wylotowej połączenie rurociągiem (25) poprzez zawór (7) rurociągu dolotowego (10) i zrzutowego (11). W komorze nawrotnej (19) wykonane jest odwodnienie rurociągu (20) z zaworem (8) do rurociągu zrzutowego (11) za zaworem odcinającym (4), natomiast instalacja wypłukująca zbudowana jest z rurociągu zasilającego (21), na którym zamontowany jest zawór odcinający (14), oraz z dwóch kolektorów (22 i 23), gdzie do kolektora (22) są podłączone poprzez zawory (24) eżektory w syfonach, oraz rurociągach łączących, a kolektor (23) poprzez zawory zasila eżektory zamontowane w rurociągu (20), który łączy komorę nawrotną (19) z rurociągiem zrzutowym (11). (2 zastrzeżenia)

08B
C03C

P.248743

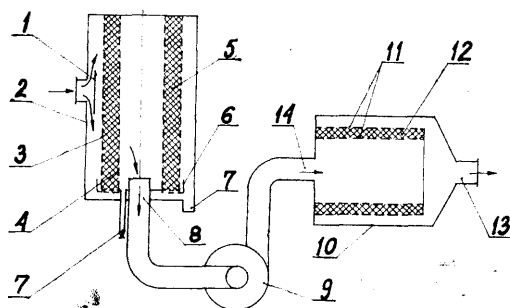
84 07 12

Łucja Gaczkowska, Wisła, Polska (Łucja Gaczkowska).

Urządzenie do pochłaniania oparów i gazów wydzielających się podczas trawienia szkła

Urządzenie składa się z demistera (2) połączonego poprzez wentylator (9) z pochłaniaczem gazów (10).

Demister (2) jest to zbiornik cylindryczny, wewnątrz którego znajdują się dwie perforowane przegrody (3, 4) umieszczone w rynience (6). Między przegrodami (3, 4) znajduje się masa chłonna (5). Demister (2) w części cylindrycznej posiada otwór wlotowy, na przeciw którego umieszczona jest osłona (1), a w dnie otwór wylotowy (8). Otwór wylotowy (8) zaopatrzony jest w przewód, którego jeden koniec połączony jest z przewodem ssącym wentylatora (9), a drugi umieszczony jest w zbiorniku powyżej rynienki (6). Pochłaniacz gazów (10) jest to prostokątny zbiornik, wewnątrz którego znajdują się dwie przegrody (11) pomiędzy którymi jest masa aktywna (12). (8 zastrzeżeń)

B21B
B22D

P.248617

84 07 06

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Świątek, Adam Łukasik, Tadeusz Kozubowski, Jakub Sozański, Marian Żebrowski, Jan Wesołowski).

Sposób ciągłego wytwarzania taśm z metali nieżelaznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego wytwarzania taśm z metali nieżelaznych, zwłaszcza taśm do produkcji kubków bateryjnych.

Sposób polega na tym, że płynny metal poddawany jest na początku rafinacji przez wprowadzenie do kąpieli rafinatora a następnie doprowadzony jest pod stałym ciśnieniem hydrostatycznym do wirującego krystalizatora chłodzonego wodą, gdzie następuje wstępne ukształtowanie ciekłego metalu w płaskownik o przekroju czworokąta, jego skrzepnięcie i schłodzenie do odpowiedniej temperatury, po czym tak ukształtowany metal wprowadzany jest do wstępnej walcarki gdzie podlega walcowaniu na gorąco z max zgniotem 80% i schłodzeniu a powstająca taśma poddawana jest następnie walcowaniu na zimno z max zgniotem 60% na gotowy wymiar zgodny z wymaganiami tolerancyjnymi i zwijana na zwijarkę w rulon o odpowiedniej masie, który po osiągnięciu założonej masy jest odcinany a taśma wprowadzana do następnej zwijarki i proces technologiczny przebiega ciągle. (1 zastrzeżenie)

B21C

P.248329

84 06 19

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Edward Dziubek, Karol Pliczko, Tadeusz Oswald, Piotr Powoń, Jerzy Jasiak, Stanisław Koziół, Franciszek Żelazny).

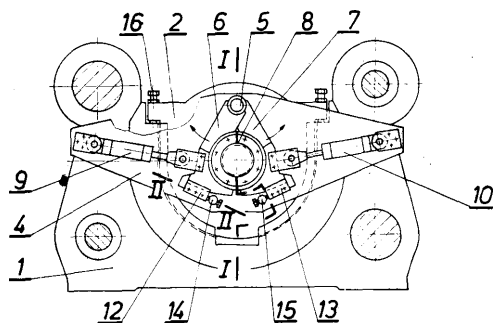
Urządzenie zrywające butlę, zwłaszcza w prasach hydraulicznych do przeciągania butli stalowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zrywające butlę, zwłaszcza w prasach hydraulicznych do przeciągania butli stalowych na gorąco.

Urządzenie według wynalazku osadzone jest w korpusie stałego jarzma (1) prasy. Ma ono nośną płytę

(4) z osadzonym w niej trzpieniem (5). Na trzpieniu (5) zawieszono są dwie wychylne zaciskowe szczęki (6) i (7), w których osadzone są dwie połowki zrywającego pierścienia (8). Docisk szczęk (6) i (7) do przepychającego trzpienia z butlą oraz ich wychył realizowany jest hydraulicznymi siłownikami (9) i (10). Na płycie (4) osadzone są zderzaki (12) i (13) z nastawnymi elementami (14) i (15) dla ustawienia szczęk (6) i (7) w osi (trzpienia oraz regulacji luzu między pierścieniem (8) a trzpieniem.

Urządzenie umożliwia zrywanie butli z trzpienia w cyklu w pełni automatycznym. (3 zastrzeżenia)



B21C

P.248428

84 06 26

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Ryszard Grzyb, Zbigniew Misiołek).

Sposób ciągłego wyciskania metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ciągłego wielostopniowego wyciskania metali pozwalającego uzyskać płynne smarowanie matryc a przez to zmniejszenie siły potrzebnej do wyciskania.

Według wynalazku, sposób ciągłego wyciskania metali polega na tym, że materiał w postaci pręta podaje się w sposób ciągły do komory wyciskania utworzonej przez bruzdę walca zamkniętą obwodowo ślizgaczem lub drugim walcem a promieniowo zamkniętą przez matrycę, następnie materiał ten w komorze wyciskania zginiata się i specza, po czym wyciska się go wielostopniowo w sposób ciągły przez matrycę połączone komorami ciśnień. W komorach ciśnień znajduje się ciecz smarująca pad: wysokim ciśnieniem, którą to ciecz podaje się do komory ciśnień usytuowanej bezpośrednio za matrycą zamykającą promieniowo komorę wyciskania.

Wyciskanie wielostopniowe prowadzi się w ten sposób, że w pierwszym stopniu wyciska się przez matrycę zamykającą promieniowo komorę wyciskania do komory ciśnień usytuowanej bezpośrednio za tą matrycą, z wykorzystaniem tarcia między narzędziami pchającymi a materiałem, natomiast w dalszych stopniach wyciskania materiał wyciska się kolejno z komory ciśnień do komory ciśnień wraz z cieczą smarującą przez kolejne matryce. (1 zastrzeżenie)

B21H

P. 248549

84 07 02

Zakłady Urządzeń Chemicznych „Metalchem” im. Władysława Planetorza, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Janusz Przybyła, Andrzej Szal, Józef Pieczyk).

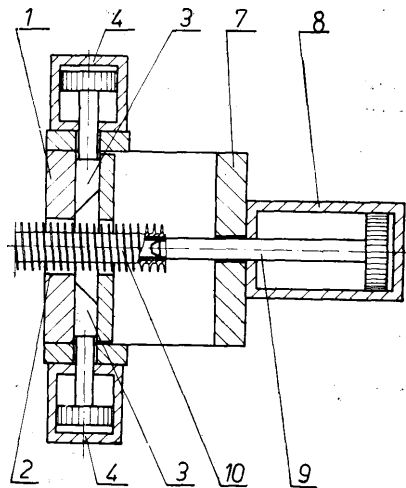
Sposób przygotowania końcówek rur żebrowanych bimetalowych do montażu oraz urządzenie do przygotowania rur żebrowanych bimetalowych do montażu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania rur bimetalowych o nieuszkodzonej powierzchni końcówki rury wewnętrznej.

Sposób przygotowania końcówek rur żebrowanych bimetalowych do montażu polega na tym, że w ustalonej odległości od końca rury wewnętrznej nacina

się rurę żebrowaną na całym obwodzie, w miejscu nacięcia podpira się na całym obwodzie a następnie rurę bimetalową wyciska się z odcinka rury żebrowanej.

Urządzenie do stosowania tego sposobu złożone jest z dwóch sztywno ze sobą związanych równoległych płyt. Na wewnętrznej stronie płyty przedniej (1) suwliwie osadzone są dwie podpory i dwa noże (3) o (krawędziach półkołowych wklęsłych współpracujące z cylindrami (4). Na tylnej płycie (7) umieszczony jest cylinder hydrauliczny (8) z tłaczyskiem (9) wyciskającym rurę bimetalową (10). (3 zastrzeżenia)



B21J

P. 248431

84 06 27

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn „Tekoma”, Warszawa, Polska (Aleksander Żurawski).

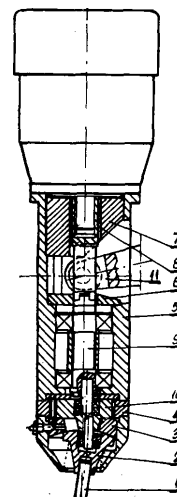
Głowica do nitowania o ruchu złożonym stempla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji głowicy.

Głowica składa się z mechanizmu przetwarzającego ruch obrotowy na ruch wahliwy po krzywej zwanej rozetą oraz mechanizmu przeniesienia nacisku, złożonego z korpusu, koła zębatego, prowadnicy i tulei narzędziowej.

Korpus głowicy (5) o powierzchni zewnętrznej korzystnie walcowej ma komorę utworzoną przez wybranie ściany korpusu oraz pierścien (6) umieszczany pod wybraniem oraz pierścien ścięty (7) umieszczany nad wybraniem współosiowo z korpusem (5) a wałkiem silnika (8).

Do komory wprowadzono element (11) o kształcie dostosowanym do kształtu komory, zdolny do wywie-



rania nacisku osiowego poprzez pierścienie (6) i (7), korpus (5), koło zębate (10) prowadnicę (3), tuleję narzędziową (2) na stempel (1).

Korpus głowicy (5) jest jednocześnie prowadnicą ruchu osiowego i elementem przenoszenia nacisku na stempel (1). (1 zastrzeżenie)

B21J

P. 248714

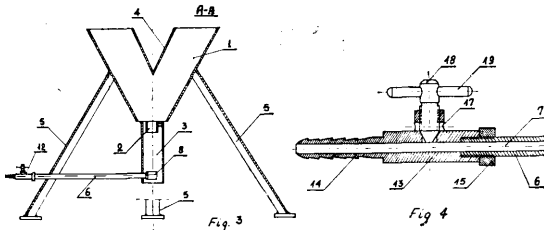
84 07 12

Wojewódzka Pracownia Dydaktyczno-Techniczna w Ostrołęce, Ostrów Maz., Polska (Zygmunt Stańczuk).

Kuźnia polowa

Wynalazek rozwiązuje (zagadnienie opracowania konstrukcji kuźni polowej o małym gabarycie i małej masie nadającej się do zastosowania w tych warunkach polowych, w których występują urządzenia sprężające powietrze.

Przedmiotem wynalazku jest kuźnia polowa, składająca się z paleniskowego (korpusu) (1), materiałowych wsporników (4) oraz czterech podstaw (5). Paleniskowy korpus (1) zakończony jest u dołu wspornikiem opalu (2) tkwiącym wewnątrz skierowanej do dołu napowietrzającej rury (3) i rozbudowany na boki materiałowymi wspornikami (4), przy czym do dolnej części napowietrzającej rury (3) wprowadzona jest poprzeczna napowietrzająca rura (6) z przelotowym otworem (7), na końcu której wewnątrz rury (3) znajduje się powietrzna dysza (8), na którą nałożona jest kapturkowa nakrętka ze skierowanym do góry otworem i kantrnakrętką, a na -drugi (koniec rurki (6), wyprowadzonej poza obrys kuźni polowej, nałożony jest za pomocą kontrnakrętki (15) zawór (12) składający się z korpusu (13), nasadowego króćca (14) i skierowanego do góry gwintowanego kołnierza mającego skierowane na boki wylotowe kanały (17), w którym umieszczona jest grzybkowa śruba (18) wyposażona w pokrętło (19). (1 zastrzeżenie)



B21L

P. 248433

84 06 28

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Fabryka Wyrobów Metalowych, Osowiec k/Opola, Polska (Leszek Dobrzański, Eugeniusz Hajduczek, Józef Moskal, Bronisław Lamot).

Sposób wytwarzania zamków łańcuchowych do górniczych przenośników zgrzeblowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się małą pracochłonnością i energochłonnością.

Sposób wytwarzania zamków łańcuchowych do górniczych przenośników zgrzeblowych polegający na kucie i odpuszczaniu charakteryzuje się tym, że zamki wytwarza się przez kucie matrycowe połączone z wykonaniem otworów lub wybrań bocznych w ramionach oraz z okrawaniem odkuwki, z bezpośrednim chłodzeniem odkuwki z temperatury kucia do temperatury pokojowej w sposób regulowany lub ciągle i gotowy zamek łańcuchowy poddaje się odpuszczaniu. (5 zastrzeżeń)

B22C

P. 248273

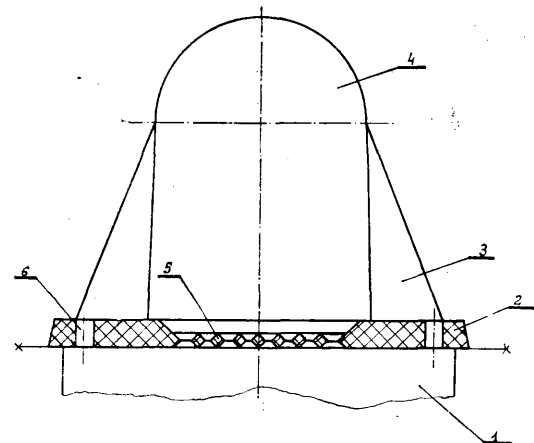
84 06 18

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jerzy Lis, Andrzej Kajtoch).

Nadlew dla odlewów zwłaszcza stalowych i żeliwnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji łatwo usuwalnego nadlewu, dla odlewów wykonywanych z tworzyw odznaczających się dużą udułnością i plastycznością, zwłaszcza dla odlewów ze staliwa lub żeliwa zarówno z grafitem płatkowym jak i sferydalnym.

Cel ten osiągnięto wykorzystując zjawisko powstawania naprężeń w odlewach, po ich odlaniu. W formie odlewniczej między odlewem (1) a nadlewem (4) umieszczono ceramiczną przeponę (2), mającą w swej środkowej części (5) specjalną konstrukcję, która po zalaniu formy metalem otwiera karby poprzeczne na szyjce nadlewu. W przeponie (2) są zaformowane trzpienie stalowe lub żeliwne (6), nad którymi na bocznych ściankach nadlewu (4) usytuowano żebra (3). Po zalaniu formy metalem, żebra (3) krzepną wcześniej, opierając się na trzpieniach (6) hamują swobodny skurcz układu odlew (1) - nadlew (4), co powoduje powstanie naprężeń w szyjce nadlewu i pękanie w tym miejscu materiału, ułatwione działaniem karbu. Odlew według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza przy produkcji odlewów o dużej masie, gdzie usuwanie nadlewów jest szczególnie pracochłonne i uciążliwe. (2 zastrzeżenia)



B22C

p. 248521

84 07 02

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Zygmunt Grodziński, Władysław Taborski, Aleksander Palma, Romuald Boniecki).

Pokrycie ochronne na formy i rdzenie odlewnicze

Pokrycie ochronne na formy i rdzenie odlewnicze charakteryzuje się tym, że zawiera materiał ogniotrwały, którym może być mączka cyrkonowa, mączka kwarcytowa, grafit lub talk, spoiwo syntetyczne lub organiczne oraz wodę lub alkohol jako rozpuszczalnik oraz pył krzemowy w ilości 1 do 99 części wagowych w stosunku do pozostałych składników suchych.

Zastosowanie pyłu krzemowego w pokryciach ochronnych eliminuje użycie normalnie koniecznych nośników utrzymujących w zawiesinie materiały ogniotrwałe a także części -materiałów ogniotrwałych, zapewniając 'dobre nanoszenie warstwy pokrycia na powierzchnie form i rdzeni oraz zwiększa trwałość zawiesiny. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 248540

84 07 03

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „Teriva”, Warszawa, Polska (Jerzy Stanek, Dariusz Furlepa, Jerzy Kraterski).

Granulat termoizolacyjny

Przedmiotem wynalazku jest granulat termoizolacyjny kierujący geometrią jamy skurczowej w nadle-

wie wlewka w trakcie krzepnięcia metalu we wlewnicy.

Granulat według wynalazku składa się ze 100 części wagowych zdyspergowanego hydratyzacyjnie układu krzemianu magnezowego i cementu wapniowego, który w postaci płyt o grubości do 12 mm jest zhomogenizowany udarowo do granulacji poniżej 10 mm oraz korzystnie koksiku zawierającego do 60% SiO_2 , Al_2O_3 , MgO , K_2O , Na_2O i żelazo w postaci tlenków i/lub siarczków, oraz korzystnie trocin w ilości 1,5 do 10 części wagowych. Granulat według wynalazku wykazuje stałe własności termoizolacyjne w zakresie temperatur 1400–1500°C. (1 zastrzeżenie)

B22F

P. 248373

84 06 22

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Aleksander Moszczyński, Jerzy Michałowski, Jan Piętaszewski, Zenon Wawer).

Sposób wytwarzania części maszyn z proszków żelaza lub proszków metali na osnowie żelaza z dodatkiem żywic fenolowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia powierzchni i masy spieków stalowych wykonanych z proszków żelaza lub proszków metali na osnowie żelaza z dodatkiem żywic fenolowych jako czynnika węglotwórczego, uplastyczniającego i poślizgowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę wyżej wymienionych składników prasuje się pod ciśnieniem wyższym od 90 MPa, otrzymane wypraski wygrzewa się lub spieka niskotemperaturowo w atmosferze ochronnej, po czym zagęszcza się konwencjonalnie lub jedną z metod wysokoenergetycznych i poddaje się spiekaniu wysokotemperaturowemu. (4 zastrzeżenia)

B23B

P. 248275

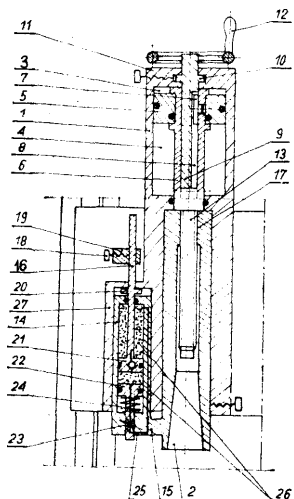
84 06 18

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Jan Szewczak, Dariusz Stawiarski, Jan Jabłkowski, Tomasz Lubański, Ryszard Sikorski, Tadeusz Kiersnowski).

Konik tokarski

Przedmiotem wynalazku jest konik tokarski mający nastawianą ręcznie za pomocą rękojeści ze śrubą tuleją, w której umocowane są narzędzia skrawające lub kły, cylinder pneumatyczny napędu tulei oraz hamulec hydrauliczny współpracujący z cylindrem pneumatycznym napędu tulei.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w korpusie (11) cylindra pneumatycznego (1)



napędu tulei (2) osadzona jest obrotowo nieprzesuwana rękojeść (12) połączona suwliwie za pomocą trzpienia (9) mającego rowek wpustowy (8) i wpust (7) z tłoczyskiem (6) cylindra pneumatycznego (1) połączonym ze śrubą (13) służącą do nastawiania tulei (2) konika, z którą to tuleją (2) jest połączony sztywno hamulec (14) hydrauliczny z tłoczyskiem (16) zwróconym w stronę przeciwną niż tłoczysko cylindra pneumatycznego (1). (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 248276

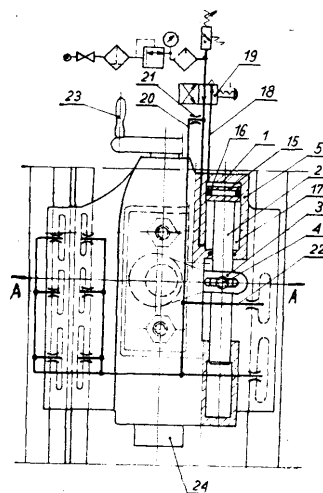
84 06 18

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Jan Szewczak, Dariusz Stawiarski, Jan Jabłkowski, Tomasz Lubański, Ryszard Sikora, Tadeusz Kiersnowski).

Konik tokarski

Przedmiotem wynalazku jest konik tokarski, w którym mocowanie korpusu konika do prowadnic tokarki odbywa się za pomocą cylindra pneumatycznego umieszczonego w korpusie konika.

Cylinder pneumatyczny (1) ma tłoczysko (2) połączone za pomocą wodzika (3) z klinem obrotowym osadzonym pomiędzy korpusem (5) konika a jarzmem na którym wspierają się nakrętki śrub mocujących konik, przy czym klin obrotowy umieszczony jest w miejscu korzystnie równoodległym od osi każdej ze śrub. Z komorą (16) cylindra pneumatycznego (1) połączone jest wyjście zaworu (19) korzystnie czterodrogowego, które jest również połączone poprzez dławik (21) z magistralą (22) sprężonego powietrza w korpusie (5), zaś drugie wyjście (20) zaworu (19) jest połączone z drugą komorą (17) cylindra pneumatycznego (1). (1 zastrzeżenie)



B23D

P. 248765

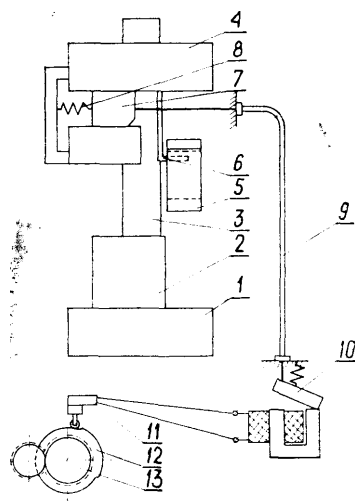
84 07 13

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „Polam-Gostynin”, Gostynin, Polska (Kazimierz Brzezowski, Henryk Pietrusiński).

Nożyce gilotynowe do taśm stalowych, zwłaszcza odcinaki ażuru powykrojowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prawidłowego przygotowania odpadów do formowania w bryły.

Nożyce charakteryzują się tym, że pomiędzy ruchomym nożem górnym (5), a płytą górną (4) powodującą ruch noża, znajduje się wolna przestrzeń w którą w wybranych cyklach pracy nożyce może być wsuwana blokada noża (7). Dzięki takiemu rozwiązaniu uzyskuje się zmianę długości drogi noża ruchomego, przez co tylko niektóre cykle pracy są cyklami roboczymi. Ruch blokady noża (7) sterowany jest przez mechanizm krzywkowy (11), sprzężony z napędem prasy. (3 zastrzeżenia)



B23F

P. 248289

84 06 18

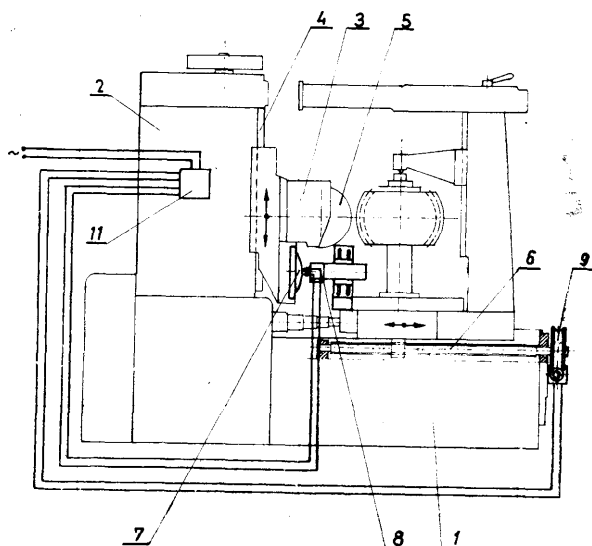
Bytomskie Zakłady Urządzeń Technicznych, Bytom,
Polska (Joachim Wolny, Ernest Bursig, Franciszek
Majewski).

Frezarka obwiedniowa,
zwłaszcza do wykonywania zębów beczułkowych
i sposób frezowania obwiedniowego
zębów beczułkowych

Wynalazek ma zastosowanie przede wszystkim do wykonywania wszelkiego rodzaju uzębień w połączeniach sprzęgłowych jak również zazębnień z kołami zębatymi o zwiększonej szerokości zębów.

Frezarka obwiedniowa charakteryzuje się tym, że do korpusu wrzeciennika (3) przymocowana jest podstawa na której zainstalowana jest krzywka (7), podczas gdy do stołu frezarki zamocowana jest podstawa czujnika (8) a dodatkowo śruba pociągowa (6) stołu frezarki została wyposażona w przekładnię (9) z napędem elektrycznym z tym, że najdogodniej na kolumnie (2) zainstalowana jest skrzynia (11) zespołów sterujących silnikiem elektrycznym.

Sposób frezowania obwiedniowego charakteryzuje się tym, że przesuw stołu korzystnie realizowanego przez odsuwanie a następnie dosuwanie dokonuje się skokowo odcinkami o stałej długości ze stałą prędkością, a liczba odcinków przesuwu przypadająca na jednostkę przesuwu freza ślimakowego (5) jest zależna od chwilowego kąta tworzonego przez styczną do krzywizny krzywki (7) w miejscu jej zetknięcia się z końcówką dotykową a kierunkiem posuwu freza ślimakowego (5). (13 zastrzeżeń)



B23K

P.248554

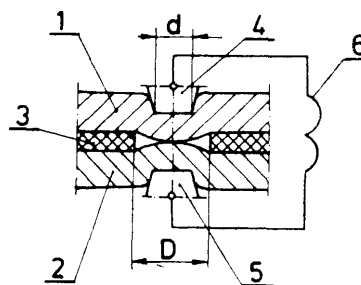
84 07 04

Przedsiębiorstwo Produkcji Rynkowo-Eksportowej
TWD „Elmar”, Gliwice, Polska (Hubert Papkała,
Zbigniew Apollo, Romuald Dusza).

Sposób zgrzewania wyprowadzeń ogniów
w akumulatorach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zgrzewania wyprowadzeń ogniów akumulatorów zapewniającego wysoką jakość złączy oraz dobrą szczelność połączenia pomiędzy sąsiadującymi celami akumulatora.

Sposób zgrzewania wyprowadzeń ogniów akumulatorów poprzez grodzie polega na tym, że stosuje się w zależności od średnicy otworu (D) w grodzie (3) średnią wartość skuteczną prądu zgrzewania $(I) = (a \cdot D)$ i czas zgrzewania $(t) = (b \cdot D)$, gdzie (I) występuje w (kA), (a) - współczynnik wyrażony w (kA/mm) wynosi $(0,6 \leq a \leq 1,4)$, (t) - występuje w (s), (b) - współczynnik czasowy wyrażony w (s/mm) wynosi $(0,008 \leq b \leq 0,024)$, (D) - występuje w (mm). W przypadku zgrzewania punktowego stosuje się średnice (d) elektrod (4) i (5), $(d) - (c \cdot D)$, gdzie (d) - występuje w (mm), (c) - współczynnik liniowy wynosi $(0,6 \leq c \leq 0,9)$. (2 zastrzeżenia)



B23K

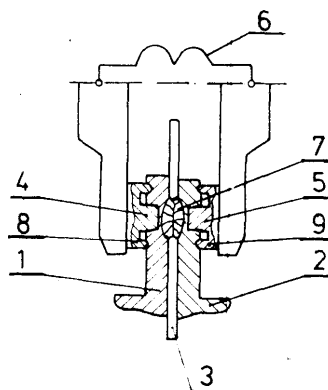
P. 248555

84 07 04

Przedsiębiorstwo Produkcji Rynkowo-Eksportowej
TWO „ELMAR”, Gliwice, Polska (Hubert Papkała, Romuald Dusza).

Sposób kształtowania złączy przy punktowym
spajaniu wyprowadzeń ogniów w akumulatorach

Sposób kształtowania złącza polega na tym, że spajane wyprowadzenia (1) i (2) zaciska się kształtowymi elektrodami (4) i (5) zgrzewarki (6) zaopatrzonej w pierścieniowe występy (8) i (9), a następnie zgrzewa metodą oporową, przy czym występy (8) i (9) ograniczają w sposób założony wgnioły elektrod i poprzeczne odkształcenia wyprowadzeń. (1 zastrzeżenie)



B23P

P. 248518

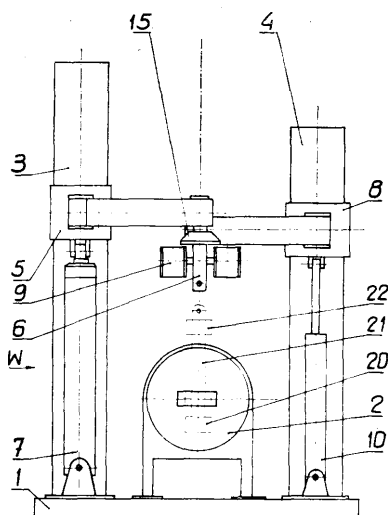
84 07 02

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice,
Polska (Jan Szołtysek, Zygmunt Heideinreich).

Sposób montażu tłoka w cylindrze oraz urządzenie do montażu tłoka w cylindrze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie montażu tłoka w cylindrze, zwłaszcza w cylindrze górniczego siłownika hydraulicznego, bez uprzedniego wciskania tłoka do pomocniczej tulei prowadzącej oraz zagadnienie skonstruowania specjalistycznego urządzenia do montażu tłoka w cylindrze, mogącego pracować samodzielnie lub w linii technologicznej.

Sposób montażu polega na tym, że na uzbrojonym tłoku zaciska się osiowo dzieloną tuleję a następnie przemieszcza ją w kierunku montażowego: otworu aż do zetknięcia się stożkowego odsadzenia tulei ze stożkowym wybraniem cylindra, powodując wzajemne współosiowe usytuowanie się tłoczyska i otworu, którego cylindryczna powierzchnia stanowi dla nich bazę montażową, po czym tłok wsuwa się do cylindra. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na swej podstawie (1) ma zamocowany obrotnik (2) oraz dwie, pionowo usytuowane prowadnice (3), (4). Na jednej z prowadnic (3) osadzany jest ruchomo ramieniowy, chwytający zespół (5) a na drugiej - osadzany jest ruchomo ramieniowy, prowadzący zespół (8) wyposażony w uchylne zamocowaną prowadzącą tuleję (9). (2 zastrzeżenia)



B23Q

P. 248517

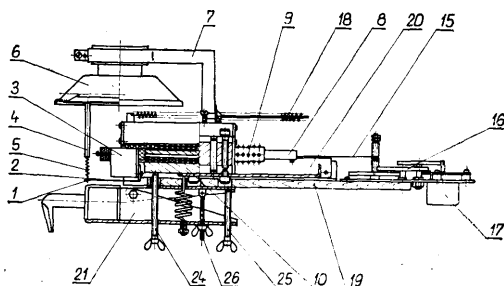
34 07 02

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Krzysztof Osuchowski, Piotr Rusek, Paweł Szczakiel).

Sposób i urządzenie do odwzorowywania profili powierzchni o dużych nierównościach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia ostrza odwzorowującego przed niekorzystnym oddziaływaniem nierówności badanej powierzchni.

Ostrze odwzorowujące wprawia się w ruch drgający o nastawialnym zakresie amplitudy od 0 do 1,5 mm i nastawialnej częstotliwości od 50 do 150 Hz, przy czym sygnał pomiarowy jest podwójnie modulowany amplitudowo.



Wibrator (6) stanowi głośnik foniczny niakotowy o liniowej charakterystyce, zasilany z generatora przebiegów przemiennych okresowych o nastawialnej amplitudzie napięcia zasilającego, połączony z ostrzem odwzorowującym (1) za pośrednictwem listwy (4) zakończonej sprężyną (5) i zamocowany na saniach (8), zaopatrzonych w elementy łożyskujące (9), osadzonych przesuwnie w prowadnicach tocznych, które stanowią biegnie stałe (10) i biegnie z dociskiem sprężystym. (3 zastrzeżenia)

B27N

P. 248578

84 07 05

B27K

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jerzy Michalak, Magdalena Załęska-Michalak, Maria Ryłko, Zbigniew Morze, Janina Łęcka, Kazimierz Struk).

Sposób wytwarzania bioodpornych tworzyw lignocelulozowych o ograniczonej emisji substancji toksycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia wyrobów lignocelulozowych przed grzybami domowymi i pleśniewymi, nie stwarzającego zagrożenia dla ludzi.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do środka wiążącego, w przeliczeniu na suchą masę żywicy aminowej, dodaje się środek bioochronny chloroace tanaid w ilości 5—10% wagowych oraz środek obniżający emisję formaldehydu w wyrobie, jak mocznik lub melamina lub dwucyjanodwuamid w ilości 5—10% wagowych. (1 zastrzeżenie)

B29B

P. 248586

84 07 03

Chemiczny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy przy Krajowym Związku Chemicznych Spółdzielni Pracy „Chemix”, Kraków, Polska (Marcin Urban).

Sposób suszenia tworzyw sztucznych przed przetwórstwem

Sposób według wynalazku polega na tym, że tworzywo sztuczne zostaje zmieszane z substancją higroskopijną, po czym mieszanina przechowywana jest w temperaturze otoczenia lub nieco podwyższonej przez czas potrzebny do związania wody zawartej w tworzywie przez substancję higroskopijną, a następnie substancja ta zostaje oddzielona od tworzywa dowolną metodą nie powodującą ponownego nawilżania lub pogarszania własności tworzywa. (1 zastrzeżenie)

B29B

P. 248605

84 07 05

Zakłady Sprzętu Instalacyjnego „Polam”, Szczecin, Polska (Aleksander Nowosad).

Sposób wytwarzania granulatu z tłoczyw melaminowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania granulatu z tłoczyw melaminowych w postaci proszku, umożliwiającego regulację wielkości ziaren.

Sposób według wynalazku polega na tym, że proszek melaminowy wprowadzony do podgrzewanego w sposób ciągły cylindra doprowadza się do stanu półpłynnego tzw. rezaltu, w temperaturze 80—90°C i przy ciśnieniu 20-30 atm ($20 \times 1,01325 \times 10^5 - 30 \times 1,01325 \times 10^5$ Pa). Proces uplastycznienia tłoczywa proszkowego prowadzi się przez 10 do 15 s po czym zwiększając ciśnienie w cylindrze do 60-80 atm ($60 \times 1,01325 \times 10^5 - 80 \times 1,01325 \times 10^5$ Pa), wyciska się półpłynne tłoczywo melaminowe przez otwory specjalnej dyszy, w wyniku czego tłoczywo wychodzi na zewnątrz w postaci nitek...

które chłodzi się sprężonym powietrzem, a następnie tnije się za pomocą noży odcinających. Wielkość granulek zależy od szybkości przepływu nitek uplastycznionego tłoczwa przez otwory dyszy, którą można zmieniać w granicach 0 do 2 m/s. (3 zastrzeżenia)

B30B

P. 248627

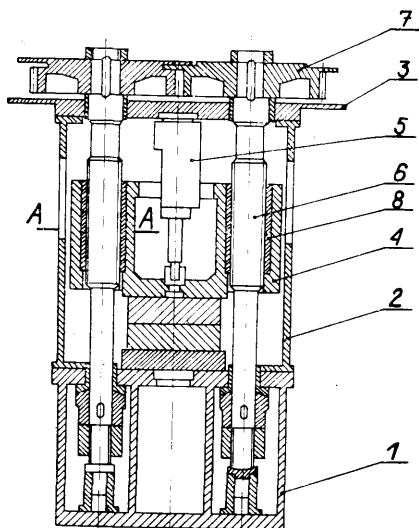
84 07 09

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”,
Warszawa, Polska (Robert Żebrowski).

Prasa **dwuśrubowa**

Przedmiotem wynalazku jest prasa dwusrubowa z regulacją luzu poosiowego w zespołach napędowych suwaka.

Prasa dwusrubowa składa się ze stojaków (2) łączących płytę górną (3) i stół (1) w którym ułożyskowane są obrotowo dwie śruby (6) prowadzące suwak (4) poprzez nieobrotowe dwie nakrętki (8) przy czym nakrętki (8) podzielone są osiowo a ponadto siłownik (5) łączy suwak (4) z płytą górną (3), a koła zębate (7) łączą śruby (6). (2 zastrzeżenia)



B30B

P.248680

84 07 10

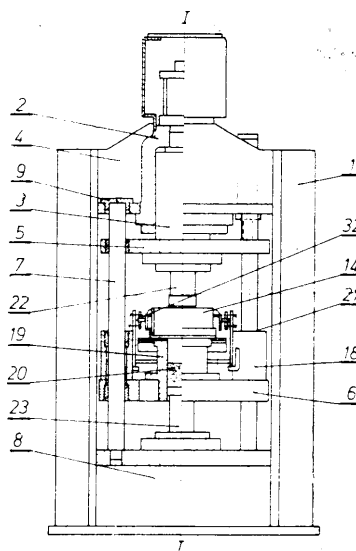
Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Piotr Paweł, Jan Gralla, Jan Niesler, Andrzej Wylezół, Lesław Kriger, Józef Nawara, Antoni Kania, Karol P. Iliczko).

Prasa hydrauliczna do prasowania ceramicznych kształtek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia własności eksploatacyjnych prasy i zwiększenia stopnia jej niezawodności.

Prasa hydrauliczna do prasowania kształtek ceramicznych, o pionowej, ramowej konstrukcji, wyposażona jest w dwa ruchome stoły (5, 6) przemieszczane po pionowych kolumnach (7), których górne końce mocowane są w górnej części (4) ramy (1), pośrednio poprzez centrujące tuleje (9). Natomiast tuleje (18) dolnego stołu (6) usytuowane są w ten sposób, że ich górne czołowe powierzchnie (21) znajdują się powyżej górnego poziomu formy (19). Ponadto urządzenie zasypowe, ma zasypowy stół, usytuowany poziomo, połączony z konstrukcją urządzenia zasypowego za pośrednictwem regulacyjnych śrub oraz szufladę zasypową (14), wyposażoną w dodatkowe zgarniacze przymocowane do wszystkich czterech boków.

(4 zastrzeżenia)



B30B
B21D

P. 248766

84 07 13

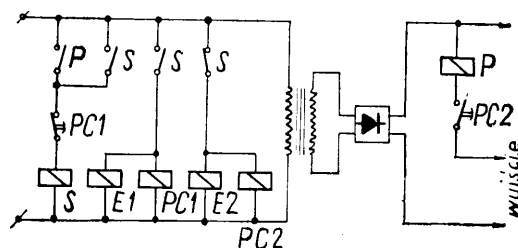
Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „Polam-Gostynin”,
Gostynin, Polska (Henryk Kalinowski, Józef Kuczyński).

Układ napędowy noża ruchomego odcinaka ażuru powykJrojowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prawidłowego przygotowania odpadów powykrojowych do formowania w bryły.

Nóż ruchomy połączony jest z tłoczyskiem siłownika, który przełączany jest przy pomocy elektromagnesów (E1 i E2) włączonych w układ sterowany impulsami generowanymi pod wpływem ruchów roboczych suwaka prasy. Układ zawiera dwa przełączniki czasowe, z których pierwszy (**PC1**) odmierza czas niezbędny na wykonanie operacji cięcia, a drugi (**PC2**) na czas nastawy blokuje impulsy sterujące elektromagnesami.

Przez zmianę czasu nastawy drugiego przekaznika czasowego (PC2) możemy regulować długość odcinanych części ażuru. (1 zastrzeżenie)



B41M

P. 248706

34 07 11

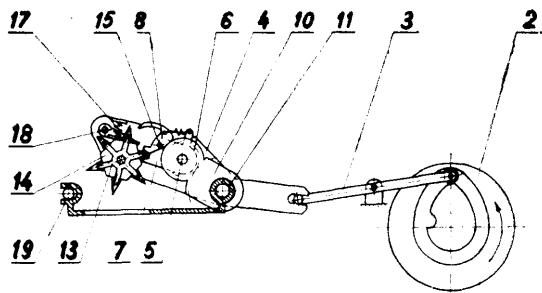
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „Lumel”, Zielona Góra, Polska (Jerzy Bąkowski).

Mechanizm przełączania głowicy drukującej w rejestratorach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu przełączania głowicy drukującej w rejestratorach z zapisem punktowym nadającej się do stosowania w rejestrach małogabarytowych.

Na jednym z ramion ruchomych (4) urządzenia drukującego są osadzone obrotowo na osi (5) koło zębate (6) i połączony z nim segment płytkowy (7) z występem. Na segmencie płytkowym jest osadzona obrotowa

wo zapadka (8) dociskana za pomocą sprężyny (9) do koła zębatego (6) która ząbkuje się z segmentem zębatym (10) osadzonym nieruchomo na tulejce (11) łączącej ramiona mechanizmu. (1 zastrzeżenie)



B60L

P.248297

84 06 18

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Jerzy Zieliński, Leszek Budziński Witold Talar).

Układ połączeń elektrycznych obwodu głównego i obwodu sterowania wagonów tramwajowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonego i oszczędnego oraz bardziej niezawodnego w działaniu układu połączeń obwodu głównego i obwodu sterowania, eliminującego dotychczasowe elementy składowe, jak wielostopniowy rozrusznik bębnowy, przekładnik samoczynnego rozruchu, przekładniki zwłoczne, znaczną część styczników itd.

Układ ma w obwodzie (1) sterowania różnicowo-prądowy przetwornik (2) połączony ze wzmacniającym blokiem (9) poprzez generator (6) impulsów, licznik (7) impulsów i stałą pamięć (8) programowaną, z której pamięć, licznik i przetwornik mają dodatkowe połączenie z nastawnikiem (2) rozruchu i hamowania a blok (9) ma dodatkowe połączenie z blokiem (3) cewek napędowych styczników. Poza tym układ ma w obwodzie (4) głównym zespół połączeń o czterech diodach (11, 12, 13, 15) i zespół o trzech diodach (19, 21, 22) o połączeniach, w zależności od biegunowości w sieci zasilającej, z wejściami przetwornika (2) od strony katody lub anody diody (11) i katody lub anody diody (21) i z jego wyjściami poprzez uzwojenia (16) wzbudzenia od strony anody lub katody diody (15) oraz poprzez uzwojenia (23) wzbudzenia od strony anody lub katody diody (22). Anoda lub katoda diody (15) jest połączona dodatkowo poprzez nawrotnika zestyk (18) z anodą lub katodą diody (19), a anoda lub katoda diody (22) jest połączona dodatkowo poprzez zestyk

(26) tego nawrotnika z anodą lub katodą diody (13). Zespół o czterech diodach od strony anody lub katody diody (12) jest połączony poprzez nawrotnika zestyk (27) z twornikami (24) i dodatkowo poprzez zastyk (29) tego nawrotnika z twornikami (17), a zespół o trzech diodach jest połączony od strony katody lub anody diody (19) poprzez zastyk (31) tego samego nawrotnika z twornikami (17) i dodatkowo jest połączony poprzez zastyk (32) tego nawrotnika z twornikami (24).

(2 zastrzeżenia)

B60Q
H01H

P.248558

84 07 04

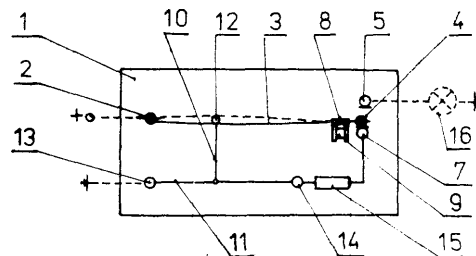
Waldemar Habetin, Warszawa, Polska (Waldemar Habetin).

Łącznik migowy, zwłaszcza przerywacz światła kierunkowskazów dla pojazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łącznika migowego o działaniu niezależnym od obciążenia przerywanego obwodu.

Łącznik migowy ma element sprężysty (3) zaopatrzony na swym swobodnym końcu, w pobliżu dwustronnych styków kulistych (4), w ferromagnetyczną zworę (8), współdziałającą na przemian przyspieszając lub zwalniając ze stykiem stałym (7) za pomocą magnesu trwałego (9). Ciężko (10), łączące za pośrednictwem perełki izolacyjnej (12) drut oporowy (11) z łącznikiem sprężystym (3), jest przymocowanie do niego w odległości od zacisku mocującego (2), równej około 1/3 długości tego łącznika (3).

(1 zastrzeżenie)



B63C

P. 248606

84 07 05

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej „PROREM”, Gdańsk, Polska (Jerzy Wlekiński, Tadeusz Siewicz, Henryk Stasiak, Andrzej Ościński, Świętosław Rybnikow).

Urządzenie ustalające wzajemne położenie konstrukcji pływających

Urządzenie ustalające wzajemne położenie konstrukcji pływających na wodzie lub w doku przy łączeniu ich w jedną całość, składa się z ustalającego miecza

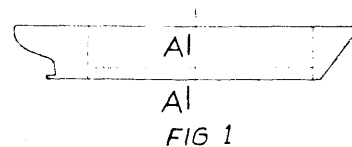


FIG 1

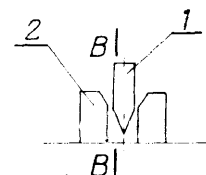
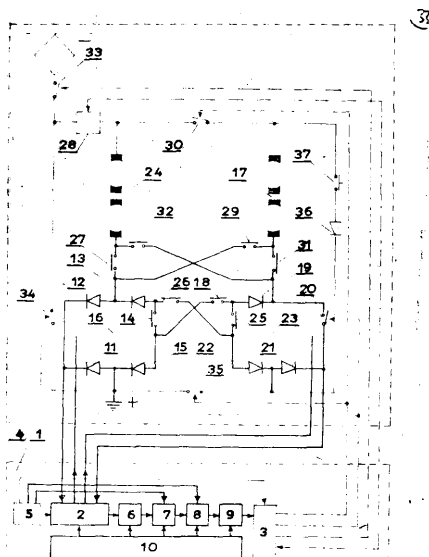


FIG 2



(1) zamontowanego na poszyciu wewnętrznego dna bloku lub pokładzie dostawianej konstrukcji pływającej, oraz z gniazda miecza (2) zamontowanego na pokładzie lub poszyciu wewnętrznego dna bloku konstrukcji swobodnie pływającej lub posadowionej w doku. (1 zastrzeżenie)

B65B

P. 248495

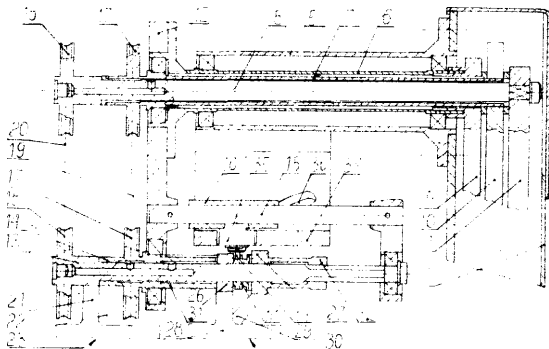
84 06 28

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Jerzy Bąbski, Jerzy Torz).

Urządzenie do przemieszczania płaskich torebek w pakowarce

Urządzenie to posiada wahacz (12) z dwoma zespołami (23, 30) szczękowych chwytaków, które zaciskają się na ścianach dwóch torebek odciętych z doprowadzanego łańcucha torebek i przenoszą je poprzecznie na karuzelową głowicę transportową.

Oba zespoły (23, 30) Chwytników są ułożyskowane wspólnie na wałku (13) i są wzajemnie przestawne wzdłuż tego wałka. Chwytniki zespołu (23) są sztywno związane z dwoma obrotowymi wałkami (13, 14), które są umieszczone jeden wewnątrz drugiego i ułożyskowane w wahaczu (12), natomiast chwytaki zespołu (30) są osadzone przesuwnie na wałku (13) i sprzężone obrotowo z obu wałkami (13, 14), jak również sprzężone za pośrednictwem wodzika (35) ze stałą krzywką walcową (37). Wahacz (12) i jego zespoły (23, 30) chwytaków są napędzane niezależnie za pomocą trzech współśrodkowych wałów (6, 7, 8). (2 zastrzeżenia)

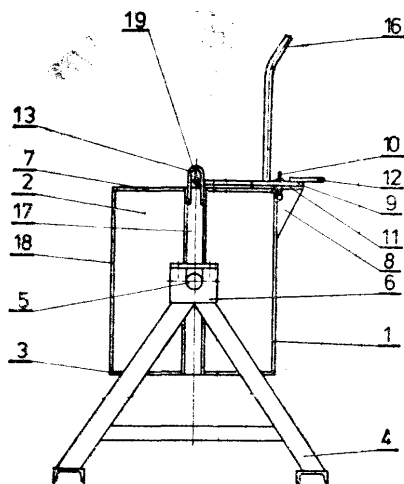


B65D

P. 248666

84 07 11

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Zygmunt Potyka, Stanisław Doniec).



Zbiornik zwłaszcza na farby

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zbiornika wygodnego w eksploatacji.

Zbiornik ma dwie ściany boczne (2), ścianę przednią (1), dno (3), ścianę górną (7) i ścianę tylną (18), charakteryzuje się tym, że ściana przednia (1) ma u góry lej (8), a ściana górną (7) w rejonie leja (8) ma wycięcie przykryte pokrywą (9), zamocowaną do ściany górnej (7) za pomocą zawiasów (19) i dociśniętej śrubami z zawiasami (10), mocowanymi do ściany przedniej (1). Na każdej ścianie bocznej (2), powyżej środka ciężkości zbiornika, znajduje się czop (5) osadzony obrotowo w gnieździe (6) stojaka (4), a na jednej ścianie bocznej zbiornik ma od góry dźwignię (6), zaś w dolnej części ma gniazdo przetyczkowe dla przetyczki włożonej w otwór w stojaku (4). (2 zastrzeżenia)

B65G

P. 248269

84 06 18

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa, Polska (Zbigniew Turowicz, Jacek Gnoiński, Grzegorz Kulik, Ryszard Suchański).

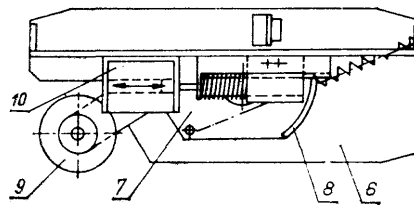
Urządzenie do sterowania ładunkami na przenośnikach taśmowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia do sterowania ładunkami o zwiększonej niezawodności działania (wyeliminowanie zakleszczania się ładunków).

Urządzenie do sterowania ładunkami o trwałej postaci składa się z następujących elementów: płyty montażowej (6) z obudową, dźwigni (7) z krzywką (8) na jednym i z rolką (9) na drugim ramieniu, elektromagnesu (10), sworznia umocowanego suwliwie, blokady oraz sprężyn wspomagających.

Zadaniem urządzenia jest zatrzymywanie przenoszonych przez przenośnik taśmowy ładunku o trwałej postaci i wyłączenie go z dalszego transportu, bądź Skierowanie na inny przenośnik taśmowy. Do wykonania operacji sterowania wykorzystana jest siła tarcia taśmy prze nośnikowej wywołująca moment obrotowy ładunku najeżdżającego na wychyloną dźwignię urządzenia oraz krzywka (8) o specjalnym kształcie, który umożliwia blokadę urządzenia w położeniu pracy i w położeniu jałowym. Całość operacji sterowana jest elektromagnesem (10).

Urządzenie jest przeznaczone do zastosowania w transporcie wewnętrznym na poczcie. (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 248270

84 06 18

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa, Polska (Zbigniew Turowicz, Władysław Mazurkiewicz, Sławomir Pokora, Jacek Gnoiński).

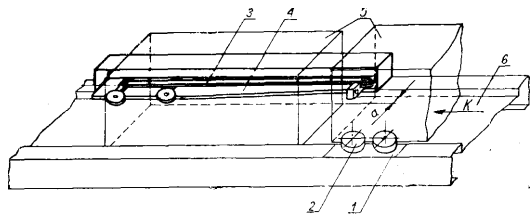
Urządzenie do rozdziału pojedynczych ładunków o trwałej budowie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zwiększenia funkcjonalności działania urządzenia do rozdziału pojedynczych ładunków transportowanych taśmowo.

Urządzenie składa się z dwóch podstawowych elementów w postaci płytki (1) z rolkami dociskowymi (2) oraz zespołu dźwigni wychylnych (3) zamontowanych na specjalnie wyprofilowanej płycie montażowej.

wej (4). Urządzenie to posiada zdolność tworzenia stałego odstępu „a” między kolejnymi ładunkami (5), przy czym mechanizm dźwigniowo-wychwytowy (3) wprowadzany jest do pracy przez transportowany ładunek (5).

Urządzenie ma zastosowanie w wewnętrznym transporcie na pocztę. (3 zastrzeżenia)



B65G

P.248299

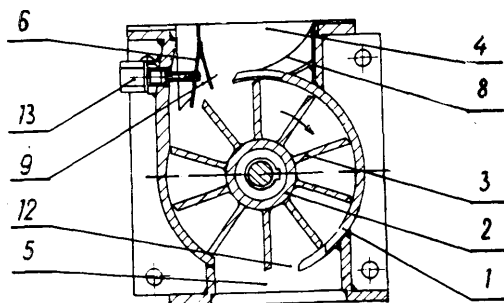
84 06 18

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb „Proerg”, Gliwice, Polska (Czesław Bysiecki, Aleksander Błaszczuk, Janusz Burda, Joachim Hojm).

Podajnik komorowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji podajnika o zwiększonej niezawodności działania, zabezpieczającego granulki materiału przed ich ścinaniem. Kraweź korpusu (1) podajnika znajdująca się w otworze lejka zasypowego (4) usytuowana jest ukośnie do krawędzi (11) łopatek (3) wirnika (2), pod kątem większym od kąta tarcia granulek materiału.

W otworze lejka zasypowego (4) zabudowana jest kierownica (6) sterująca przepływem materiału. (4 zastrzeżenia)

B65G
C21C

P. 248459

84 06 27

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Stanisław Sasiadek, Leszek Sasiadek).

Sposób podawania proszku zwłaszcza do ciekłego metalu

Wynalazek rozwiązuje problem podawania proszku o granulacji do 5 mm zwłaszcza do ciekłego metalu.

Sposób podawania proszku, zwłaszcza do ciekłego metalu, ze zbiornika, znajdującego się pod ciśnieniem gazu nośnego, charakteryzuje się tym, że proszek u dołu zbiornika, pobiera się mechanicznie, najkorzystniej za pomocą ślimaka, podaje się go do wylotowej lejnikowej komory, usytuowanej między dwoma dyszami typu Laval, przy czym, jedna dysza znajduje się w osi ślimaka wewnątrz jego wału, a druga, wylotowa, wewnątrz wylotu komory, przy tym wlot do wału ślimaka jest zasilany tymże gazem nośnym o tym samym lub większym ciśnieniu. Przed pobraniem proszku przez ślimak, poddaje się ten proszek wzburzeniu, najkorzystniej za pomocą obrotowych dyszek, zasila-

nych z tego samego źródła gazu nośnego. Mechanicznie podawany proszek do wylotowej komory podaje się wzdłużnie do osi pierwszej dyszy Laval od strony zewnętrznej tej dyszy. (3 zastrzeżenia)

B65G
C21C

P.248460

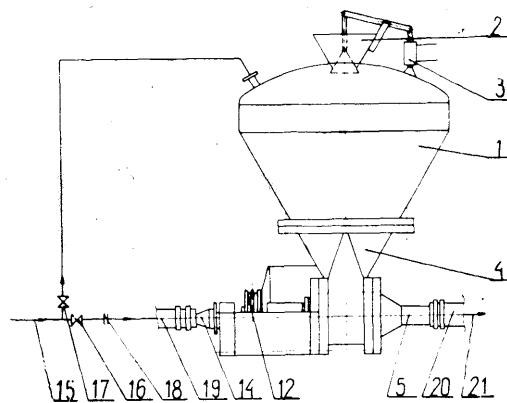
84 06 27

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Stanisław Sasiadek, Leszek Sasiadek).

Podajnik proszku

Podajnik ma zbiornik (1), połączony ze źródłem (15) nośnego gazu o ciśnieniu około 0,1 MPa, osadzony na korpusie (4) podajnika, w którym jest umieszczony zamykający ten korpus ślimak z napędem, osadzony na obrotowym wale, przy czym korpus (4) ma wylot (5) w postaci lejnikowej króćca połączonego z węzłem (20) dla wypływu mieszanki gazu i proszku.

Podajnik charakteryzuje się tym, że lejnikowa króćca (5) wylotu korpusu (4) ma wewnątrz utworzoną dyszę typu Laval, a obrotowy wał ze ślimakiem, jest wewnątrz poosiowo wydrążony i na wlocie połączony z wlotowym elastycznym węzłem (19) połączonym ze źródłem (15) nośnego gazu, a na wylocie ma wymienną dyszę typu Laval usytuowaną na wspólnej osi z wylotową dyszą (5). Wał jest osadzony w łożysku oraz ma na wejściu i wyjściu z korpusu dławikowe uszczelnienia, przy czym w wale wykonany jest otwór dla doprowadzenia gazu dla oczyszczania dławikowego uszczelnienia. (3 zastrzeżenia)



B65G

P.248649

84 07 09

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Tadeusz Mikołajczak).

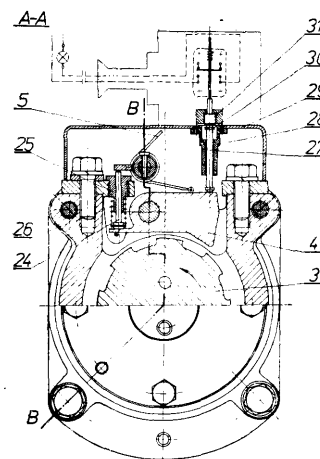


Fig 3

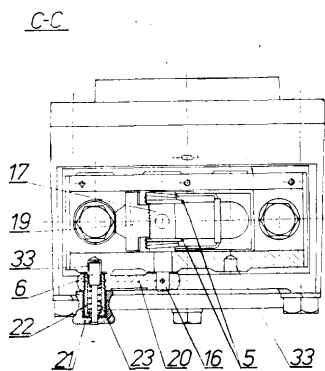


Fig. 5

Urządzenie do unieruchamiania bębna napędowego w przenośniku zgrzeblowym

Istota wynalazku polega na zastosowaniu dźwigni (20) zabudowanej na sworzniu (16) osadzonym w nadstawce. Na sworzniu tym wewnątrz nadstawki jest również zamocowana tulejka (17) wraz z zabierakiem (19) oraz sprężyna (5) dociskająca zapadkę (4) do koła zapadkowego (3).

Na drugim końcu dźwigni ma uchwyt (21), wewnątrz którego w prowadnicy (22) jest umieszczona sprężyna (23) oraz s warzeń blokujący (6) o dwóch średnicach. Poza tym zapadka (4) ma odsadzenie, o które opiera się głowka sworznia (24) dociskana sprężyną, przy czym sworzień ten osadzony jest w śrubie prowadniczej (25) i od góry, w stanie wyłączenia, jest naciśkany przez zabierak (19). (2 zastrzeżenia)

B65G

P. 248665

84 07 11

Kopalnia Węgla Kamiennego „Razbark”, Bytom, Polska (Tadeusz Mikołajczak, Andrzej Bojko, Krystian Lipiński, Antonii Mastek, Marian Kuczeriszka).

Urządzenie do utrzymywania taśmy przenośnika w stanie naprężonym

Wynalazek polega na zastosowaniu koła zapadkowego (1) osadzonego nieruchomo na końcówce wału (3) drugiego bębna napędu przenośnika. Na piaście tego koła jest osadzona obrotowo tarcza hamulcowa (5), wewnątrz której są zabudowane trzy zapadki (6) dociskane za pomocą sprężyn (7) do koła zapadkowego (1). Tarcza hamulcowa (5) może być unieruchamiana na kole zapadkowym (1) za pomocą szczęk (8) działających jak kleszcze po zaciśnięciu ich śrubą (13). Szczęki te są osadzone na sworzniu (9), który jest przyspawany do wspornika (10), przykręconego śrubami do bocznej blachy napędu przenośnika taśmowego.

Urządzenie jest pomocne podczas łączenia ze sobą końców taśmy przenośnika. (1 zastrzeżenie)

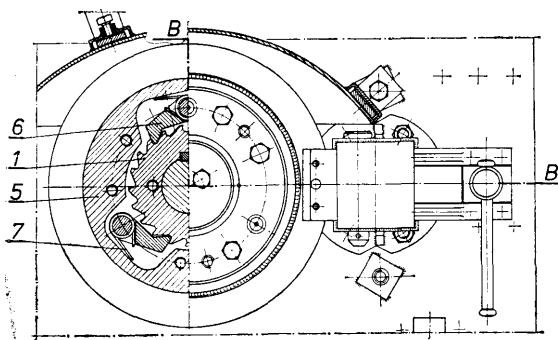


Fig. 2

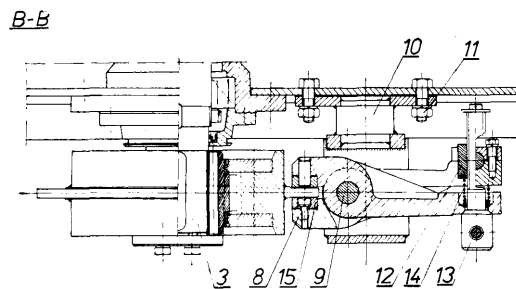


Fig. 3

B65G

P. 248697

84 07 11

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Odzieżowego, Łódź, Polska (Tadeusz Pawłowski, Marek Piotrowski, Leszek Wagner, Jerzy Nowak).

Przenośnik podwieszony

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnika podwieszonego wózkowego, umożliwiającego przemieszczanie nosiwa ma jezdnych wieszakach z automatycznym pojedynczym zasilaniem przy wykorzystaniu sił grawitacji, przeznaczonego zwłaszcza w przemyśle odzieżowym do pojedynczego przemieszczania wieszaków z odzieżą lub samych wieszaków.

Przenośnik ma znane przestrzennie ukształtowane torowisko (1) o obwodzie zamkniętym, wewnątrz którego przemieszcza się napędowy łańcuch (2) z transportowymi wózkami (3), współdziałającymi z podajnikiem (12) nosiwa przemieszczanego na jezdnych wieszakach (9) po nośnym torowisku (10).

W celu zapewnienia pojedynczego podawania i przemieszczania wieszaków jezdnych, nośne torowisko ma w części zasilającej przegięcie (11) tworzące uskoki toru w płaszczyźnie pionowej, do zatrzymywania tych wieszaków. Z grawitacyjnie podawanymi wieszakami współdziałają usytuowane korzystnie pionowo - za-

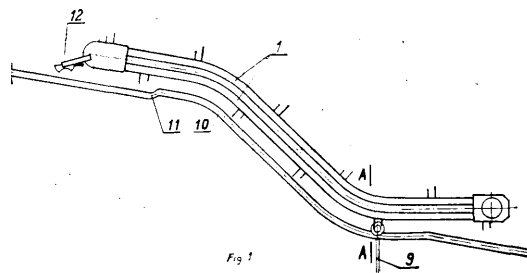


Fig. 1

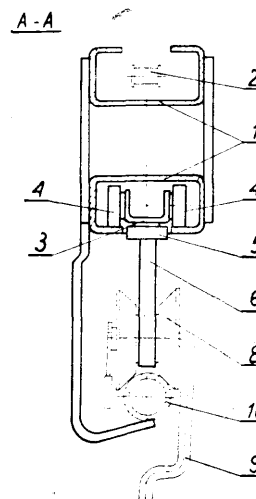


Fig. 4

bierak (6) i podtrzymka, zamocowane do transportowych wózków napędowego łańcucha w odległości obejmującej jezdnię rolkę (8) wieszaka. Podtrzymka jest usytuowana przed zabierakiem i jest od niego krótsza w przybliżeniu o wielkość uskuoku nośnego torowiska w części zasialającej, w miejscu pionowego przegięcia. (3 zastrzeżenia)

B65H
D06C

P. 248404

84 06 25

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Bogdan Sokołowicz, Czesław Jakubczyk, Klemens Grobliński).

Głowica nawijająca, zwłaszcza do klejarki osnów

Głowica nawijająca klejarki osnów posiada urządzenie do wymiany osnowowych wałów (1), urządzenie dogniatające osnowę oraz urządzenie oscylacyjne. Urządzenie do wymiany osnowowych wałów (1) stanowi silnik (5), połączony poprzez sprzęgło (7) i łańcuchową przekładnię (6) ze śrubą (8) z umieszczonymi na niej nakrętkami (9). Nakrętki (9) ślizgają się po bieźni (10) i są przegubowo połączone z ramionami (11), których drugie końce są również połączone przegubowo z kłódkami (12) przytwierdzonymi do ławy (2), na której jest umieszczony osnowowy wał (1). Urządzenie dogniatające ma rolki (14) umieszczane w uchwycie połączonym z układem dźwigni (17) napędzanych jednym hydraulicznym siłownikiem (16) umieszczonym w ścianie (4) głowicy. Dźwignie (17) są zamocowane na wałku (18) zamocowanym także w ścianach (4) głowicy.

Urządzenie oscylacyjne stanowi wałek (19) ułożyskowany w ścianach (4). Ruch posuwisto-zwrotny nadaje wałkowi (19) silnik poprzez krzywkę (20) i dźwignię (21). Ciągący wał głowicy jest napędzany silnikiem głównym poprzez przekładnię kątową i przekładnię łańcuchową. (1 zastrzeżenie)

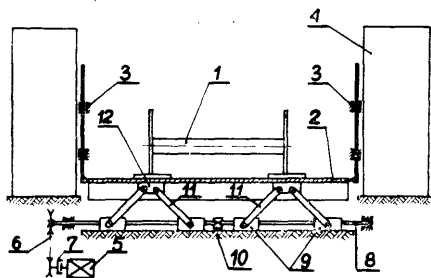


fig. 1

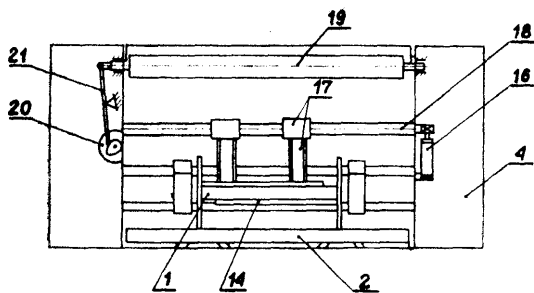


fig. 3

B66C
E04G

P. 248402

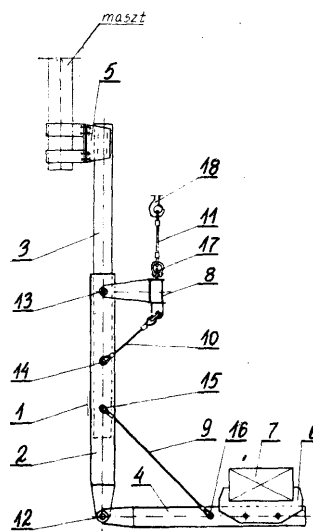
84 06 25

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Jerzy Zakrzewski).

Sposób transportu pionowego elementów budowli i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przeznaczony do przetransportowania element mocuje się w uchwycie (5) sztywnej belki (1), złożonej z trzonu (2) i wysięgnika pionowego (3). Na hak (18) dźwigni zakłada się cięgna (11) przytwierdzone poprzez uchwyty (17) do dźwigara (8), obrotowo połączonego z trzonem (2) belki (1). W dalszej kolejności postępowania zespół maszt-belka podnosi się dźwignią aż do oderwania się tego zespołu od podłoża i sprawdza się położenie osi masztu i belki. W razie gdy położenie osi transportowego zespołu odbiega od położenia założonego, zespół ten opuszcza się na podłożu i reguluje się położenie balastu (7) na wysięgniku poziomym (4). Czynność tę powtarza się do chwili, kiedy to osie masztu i belki (1) po podniesieniu z podłoża przyjmą wymagane położenie.

Sposób i urządzenie według wynalazku ma zastosowanie do transportu pionowego i montażu na szczytach wysokich budowli, masztów, iglic itp. (części wienających szczyt tej budowli. (9 zastrzeżeń)



B66C

P. 248527

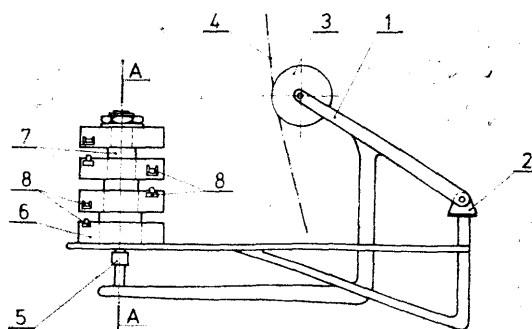
84 07 02

Zarząd Portu Gdynia, Gdynia, Polska (Henryk Wliżło, Andrzej Ciskowski).

Ogranicznik udźwigu żurawia

Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji ogranicznika udźwigu o odpowiedniej dokładności i stabilności wskazań.

Ogranicznik ma dźwignię (1) osadzoną obrotowo w podporze (2) wyposażoną w krążek (3) współpracujący z liną mechanizmu wciągarki, zaś na drugim końcu ma zamocowane w osi pionowej popychacze (5) oddziałujące na obciążniki (6), osadzone na stopniowanych wałkach (7). Do obciążników (6) załączone są krańcowe wyłączniki (8). (1 zastrzeżenie)



B66D

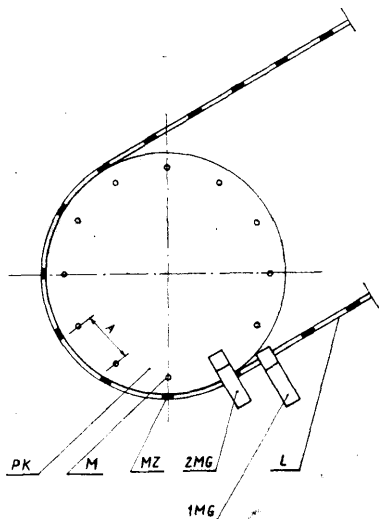
P.248304

84 06 20

Centrum Mechanizacji Górnictwa „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jan Kalyta, Tadeusz Tłuścik, Gabriela Ciupka, Irena Niesyto).

Urządzenie do pomiaru poślizgu nośnej liny maszyny wyciągowej z kołem pędnym

Urządzenie ma dwie magnetyczne głowice (1MG, 2MG), z których jedna (1MG) jest umieszczona w pobliżu nośnej liny (L), a druga w pobliżu pędnego koła (PK). Magnetyczna głowica (1MG) odczytuje magnetyczne znaki naniesione na nośnej lince (L), a magnetyczna głowica (2MG) odczytuje magnetyczne znaki z magnesów (M), umieszczonych na obwodzie pędnego koła (PK) w odstępach (A) równych odstępom magnetycznych znaków na nośnej lince (L). Z magnetycznych głowic (1MG, 2MG) są kierowane impulsy na liczniki impulsów, współdziałające z porównawczym układem. Do jednego wyjścia porównawczego układu jest włączony poprzez licznik różnicy impulsów czytnik różnicy impulsów. Do drugiego wyjścia porównawczego układu jest włączony poprzez przerzutnik urządzenie sygnalizacyjne. (2 zastrzeżenia)

B66D
B66F

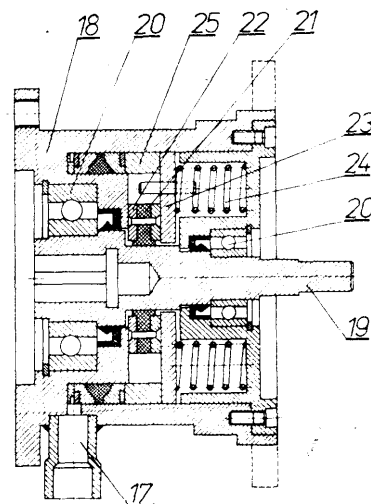
P. 248595

84 07 06

Kopalnia Węgla Kamiennego „STASZIC”, Katowice, Polska (Jan Górski, Ryszard Borowik, Józef Kołodziej, Eugeniusz Junger).

Hydrauliczna wciągarka łańcuchowa

Przedmiotem wynalazku jest wciągarka przeznaczona zwłaszcza do prac montażowych i transportowych w podziemnych wyrobiskach górniczych.



Istota wynalazku polega na zastosowaniu zaworu suwakowego wpiętego do układu hydraulicznego między silnikiem napędowym i hamulcem. Jeden z otworów tego zaworu łączy układ hydrauliczny z przestrzenią pod tłokową cylindrycznego tłoka (25) opartego o tarczę (23) dociskaną sprężynami (24) do tarczy hamulcowej (21). Tarcza ta jest osadzana za pomocą wieloklinu na wałku (19) przenoszącym obroty silnika napędowego na przekładnię łańcuchową. (3 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C02F
C04B

P. 248393

84 06 26

Lucjan Gąsior, Bytom, Polska (Lucjan Gąsior).

Magnetyczne uzdatnianie wody zarobowej do betonów, wyrobów betonowych i zapraw cementowych

Sposób magnetycznego uzdatniania wody polega na poddawaniu wody zdatnej do picia działaniu pola magnetycznego. Uzdatniana woda przepływa przez szczelinę pomiędzy stałymi biegunami magnetycznymi N-S prostopadle do linii sił pola magnetycznego.

Uzdatniona woda nie może mieć kontaktu z atmosferą zanim osiągnie betoniarke lub zbiornik.

(8 zastrzeżeń)

C02F

P.248406

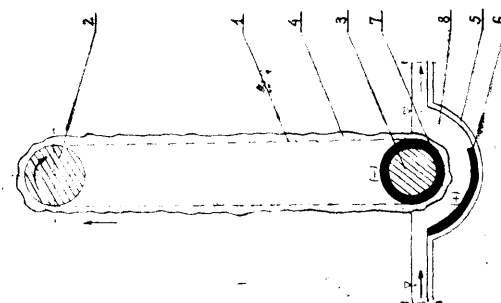
84 06 25

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Mirosław Krzemieniecki).

Urządzenie do elektro-biologicznego oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności oczyszczania ścieków.

Urządzenie składające się z szeregu taśm zamocowanych na obracających się wałkach, charakteryzuje się tym, że ma dwie elektrody grafitowe (6) i (7) do których doprowadzony jest prąd stały, przy czym ele-



ktroda (6) umieszczona jest na dnie zbiornika przepływowego (5), a elektroda (7) stanowi zewnętrzną warstwę dolnego -wałka (3), po którym przesuwają się taśma (1) z przytwierdzoną do jej zewnętrznej powierzchni błoną biologiczną (4). (1 zastrzeżenie)

C02F

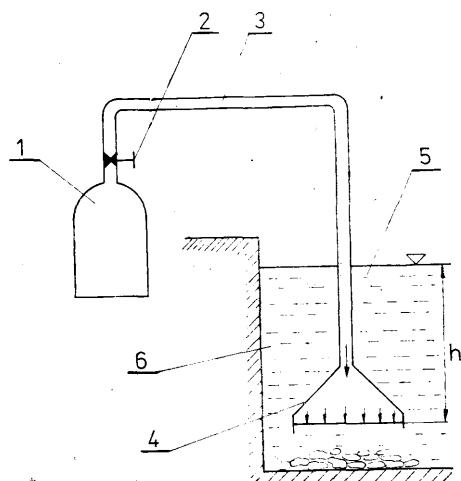
P. 248473

84 06 29

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Zawislowski).

Urządzenie do utleniania osadników oczyszczających ścieki

Urządzenie według wynalazku zawiera pojemnik (4) otwarty od dołu, umieszczony w pobliżu dna osadnika (5), połączony przewodem pneumatycznym (3) poprzez reduktor ciśnienia (2) ze zbiornikiem tlenu (1). (2 zastrzeżenia)



C02F

P. 248474

84 06 29

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Zawislowski).

Sposób zwiększania dopływu powietrza w osadnikach wtórnych do oczyszczania ścieków

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię cieczy w osadniku wtórnym zwiększa się przez wytworzenie na tej powierzchni ruchu falowego cieczy, przy czym wytworzenie ruchu falowego odbywa się w co najmniej jednym miejscu na powierzchni cieczy. (1 zastrzeżenie)

C04B
C09K
G01N

P. 248432

84 06 28

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Antoni Kot, Jan Mertas, Krzysztof Opalka, Ewa Wojs-Terlecka).

Środek ekwiwalentny do badań przemieszczeń górotworu, zwłaszcza przy małych skalach modelowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka pozwalającego modelować górotwór poddany wpływom eksploatacji górniczej prowadzonej na średnich i dużych głębokościach bez stosowania dodatkowych zewnętrznych obciążeń.

Środek według wynalazku zawiera: grubo zmieloną mikę w ilości 1—4% wagowych, śrut stalowy w ilości 0—70% wagowych, chromolit w ilości 0,1—3,0% wagowych, szkło wodne w ilości 0,1—3,0% wagowych, wodę w ilości 2—4% wagowych i resztę stanowi piasek

kwarcowy, przy czym stopień zagęszczania i skład mieszaniny uzależniony jest od zadawanych własności wytrzymałościowych modelowanego górotworu. (1 zastrzeżenie)

C04B
B22D

P. 248541

84 07 03

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne „Teriva”, Warszawa, Polska (Jerzy Stanek, Dariusz Furlepa, Jerzy Kraterki).

Sposób wytwarzania bazy technologicznej granulatu termoizolacyjnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bazy technologicznej granulatu termoizolacyjnego do kierowania geometrią jamy skurczowej w nadlewie wlewka w trakcie krzepnięcia metalu we wlewnicy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że, azbest po rozwałkowaniu mechanicznym i/lub hydromechanicznym w hydropulperze lub hydromikserze ujednolodniony jest z cementem wapniowym w ilości do 20% azbestu w stosunku do cementu w obecności wody, przy czym koncentracja masy azbestowo-cementowej w wodzie wynosi do 15%, a tak wytworzoną zawiesinę formuje się na cylindrach sitowych, zagęszcza i odwadnia, a następnie przenosi się zaformowaną masę azbestowo-cementową i poddaje dyspersgowaniu hydratyzacyjnemu, korzystnie przy zastosowaniu pośredniego impulsu termicznego do 90°C w okresie 5-godzin, po czym proces hydratyzacyjny prowadzi się przez okres minimum 25 dni w temperaturze otoczenia. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 248281

84 06 19

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska. (Tadeusz Porębski, Kazimierz Zięborak, Zygmunt Lisicki, Józef Oblój, Feliks Pietrucha, Urszula Prochacka, Bernard Kriger, Anna Młynarczyk, Lucjan Franek).

Sposób otrzymywania szlamu wapiennego wolnego od fenoli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości fenoli w szlamie wapiennym, stanowiącym odpad odprowadzany na hałdy.

Sposób otrzymywania szlamu wapiennego wolnego od fenoli, powstającego w procesie wydzielania fenoli z olejów smołowych i wód fenolowych, polegający na ekstrakcji fenoli z posaturacyjnego roztworu sodu za pomocą rozpuszczalnika organicznego, a następnie kaudystyfikacji sodu tlenkiem wapniowym, charakteryzuje się tym, że przed procesem ekstrakcji lub w trakcie procesu, przez roztwór wody przepuszcza się dwutlenek węgla do uzyskania 20—30% wagowych węglanu sodowego w roztworze, a jako ekstrahent stosuje się eter metylo-tert-amyłowy, przy czym proces prowadzi się w temperaturze 30—60°C. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 248284

85 06 19

Nitrokemia Ipartelepek, Füzfögyarteiep, Węgry.

Sposób wytwarzania chwastobójczo czynnych estrów kwasu tiokarbaminowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania estrów kwasu tiokarbaminowego łatwego do przeprowadzenia na skalę przemysłową.

Sposób ciągłego wytwarzania chwastobójczo czynnych estrów kwasu tiokarbaminowego o ogólnym wzorze I, w którym R₁ oznacza rodnik etylowy lub n-propylowy, R₂ oznacza rodnik n-propylowy lub cykloheksylowy, a R₃ oznacza rodnik etylowy lub n-propylowy polega na tym, że drugorzędową aminę o ogólnym

wzorce 2, w którym R_1 i R_2 mają znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji z siarczkiem karbonylu w temperaturze 30—50°C w przeciwnym kierunku i otrzymaną mieszaniną reakcyjną z równoczesnym przepuszczeniem siarczku karbonylu utrzymuje się w temperaturze 60—65°C. Tak otrzymaną, wolną od substancji wyjściowych sól laminową kwasu tiokarbaminowego odprowadza się w sposób ciągły, po czym alkuluje za pomocą halogenku alkilowego albo siarczanu dwualkylowego o ogólnym wzorze R_3X , w którym R_3 ma znaczenie wyżej podane, otrzymaną po alkilowaniu sól oddziela się od estru kwasu tiokarbaminowego przez przemycanie wodą, a ester odwadnia się drogą destylacji frakcjonowanej. (3 zastrzeżenia)

C07C

P.248307

84 06 20

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Janina Piechaczek, Ryszard Palanowski, Magdalena Glice).

Sposób wytwarzania

N-benzyl-2-(p-metoksyfenylo)-izopropylaminy o wysokim stopniu czystości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania N-benzyl-2-(p-metoksyfenylo)-izopropylaminy o wysokim stopniu czystości i z wysoką wydajnością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na 2-(p-metoksyfenylo)-izopropylaminę działa się aldehydem benzoowym w środowisku alkoholu alifatycznego zawierającego 1—4 atomów węgla lub benzenu i jego homologów, w podwyższonej temperaturze, zwłaszcza 60—100°C. Utworzoną zasadę Schiffa poddaje się redukcji i w znany sposób wyodrębnia się N-benzyl-2-(p-metoksyfenylo)-izopropylaminę, która może być stosowana do dalszych syntez bez oczyszczania.

N-benzyl-2-(p-metoksyfenylo)-izopropylamina jest stosowana jako produkt pośredni w syntezie fenoterolu - leku o działaniu przeciwnastmatycznym.

(2 zastrzeżenia)

C07C

P.248308

84 06 20

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Janina Piechaczek, Ryszard Palanowski, Magdalena Glice).

Sposób wytwarzania

N-benzyl-2-(p-metoksyfenylo)-izopropylaminy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania N-benzyl-2-(p-metoksyfenylo)-izopropylaminy z wysoką wydajnością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na p-metoksyfenylacetone działa się benzylaminą, w środowisku alkoholu alifatycznego zawierającego 1—4 atomów węgla lub benzenu i jego homologów, w podwyższonej temperaturze, a utworzoną zasadę Schiffa poddaje redukcji i w znany sposób wyodrębnia N-benzyl-2-(p-metoksyfenylo)-izopropylaminę, którą ewentualnie poddaje się oczyszczaniu na drodze destylacji.

N-benzyl-2-(p-metoksyfenylo)-izopropylamina jest produktem pośrednim w syntezie fenoterolu - leku o działaniu przeciwnastmatycznym. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 248352

84 06 22

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-243102

Zakłady Chemiczne „Blachownia”. Kędzierzyn-Koźle, Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle, Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Marian Taniewski, Alfred Lachowicz, Krzysztof Skutil, Włodzimierz Kotowski, Adam Mazur, Teodor Bek, Lucjan Grabiec, Kazimierz Kaliński, Andrzej Demitrow, Adelajda Wandrasz, Zbigniew Świdorski).

Sposób wytwarzania etylenu i benzenu z węglowodorów pochodzenia naftowego i węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości wodoru stosowanego w procesie hydropirolizy węglowodorów.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces hydropirolizy prowadzi się przy stosunku molowym wprowadzonego wodoru do surowca naftowego większym od 0,32 i mniejszym od 1, w urządzeniu zapewniającym przepływ burzliwy reagentów w zakresie liczby Reynoldsa powyżej 10^5 , na drodze przepływu mierzonej średnicą ekwiwalentną przekraczającą 1200. (2 zastrzeżenia)

C07C

P.248471

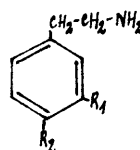
34 06 29

Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „POLFA”, Warszawa, Polska (Marek Zawisliński, Barbara Lasocka-Tatar, Grażyna Galas).

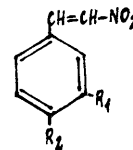
Sposób wytwarzania pochodnych β-fenyl-etyloaminy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego i prostego technologicznie sposobu wytwarzania β-fenyl-etyloaminy.

Sposób wytwarzania β-fenyl-etyloaminy o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, fluoru lub bromu, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę hydroksylową, prostą lub rozgałęzioną grupę alkoksyloową o 1—3 atomach węgla lub grupę dwualkiloaminową, polega na tym, że poddaje się uwodornieniu ω-nitrostyrenu o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 i R_2 są takie same lub różne i mają podane wyżej znaczenie, za pomocą pyłu cynkowego, korzystnie o zawartości cynku metalicznego nie niższej niż 96%, w środowisku kwasu solnego, wobec lub bez dodatku niższego alkoholu. Otrzymane związki chemiczne mają zastosowanie jako półprodukty do wytwarzania farmakologicznie czynnych substancji o działaniu sympatykomimetycznym. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07C

P.248497

84 06 28

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Andrzej Krzysztoforski, Jan Rędzi, Bogusław Łonak, Józef Gwizdak, Konstanty Malkal, Tadeusz Vieweger, Michał Zylbersztein, Marian Gucwa, Antoni J. Gucwa, Jan Sieklerzyński).

Sposób wielostopniowego utleniania cykloheksanu w fazie ciekłej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wielostopniowego utleniania cykloheksanu gazami zawierającymi tlen w wielosekcyjnym reaktorze barbotażowym lub w baterii reaktorów barbotażowych połączonych szeregowo, w którym przez odpowiednie dozowanie gazu utleniającego uzyskuje się korzystną selektywność procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przynajmniej w jednym z końcowych stopni reakcyjnych ilości gazu utleniającego, doprowadzanego w jednostce czasu na jednostkę objętości przestrzeni reakcyjnej, jest mniejsza niż liczona średnio dla całego reaktora wielosekcyjnego lub dla całej baterii. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 248529

84 07 02

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Andrzej Krzysztoforski, Jan Rędzi, Bogusław Łonak, Jan Maczuga, Andrzej Kasznia, Marian Gucwa, Stanisław Rygiel, Marek Pochwalski, Tadeusz Vieweger, Michał Żylibersztajn).

Sposób wielostopniowego utleniania cykloheksanu w fazie ciekłej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełniejszego niż dotychczas wykorzystania tlenu wprowadzonego z gazem utleniającym.

Sposób wielostopniowego utleniania cykloheksanu gazem zawierającym tlen, prowadzony w barbotażowym reaktorze wielosekcyjnym lub w baterii reaktorów barbotażowych połączonych szeregowo, w którym przez odpowiednie dozowanie gazu utleniającego uzyskuje się wysoki stopień wykorzystania tlenu, polega na tym, że przynajmniej do jednego z początkowych stopni reakcyjnych doprowadza się w jednostce czasu na jednostkę objętości przestrzeni reakcyjnej, ilość gazu utleniającego mniejszą niż liczona średnio dla całego reaktora wielosekcyjnego lub dla całej baterii. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 248628

84 07 09

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Stefaniak).

Sposób wytwarzania 3-β-dwuchloroetylofenylosulfonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu wytwarzania 3, 3-dwuchloroetylofenylosulfonu.

Sposób wytwarzania β, β-dwuchloroetylofenylosulfonu polega na tym, że chlorkiem winylu działa się, w temperaturze 65–75°C, na addukt benzenosulfochlorku, który otrzymuje się przez ogrzewanie do temperatury 75–80°C benzenosulfochlorku i katalizatora typu Friedela-Craftsa, użytych w stosunku 0.95-1:1.

Otrzymany produkt stosuje się do produkcji barwników reaktywnych. (1 zastrzeżenie)

C07C

P.252199 T

85 03 04

Centralny Wojskowy Ośrodek Badawczy Paliw Płynnych, Warszawa, Polska (Józef Romanowski, Włodzimierz Łuczowski, Sylwester Postrach).

Sposób jednoczesnego odwadniania i odkwaszania azotanu izopropylowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odwadniania i odkwaszania azotanu izopropylowego, stosowanego do uruchamiania silników odrzutowych.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do azotanu izopropylowego glinokrzemianowego sita molekularnego, o wymiarze oczek $\sim 5 \text{ \AA}$ i jednoczesne odwodnienie i odkwaszenie produktu. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 248699

84 07 11

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Marek Gwizdak, Konstanty Makal, Stanisław Rygiel, Jan Telega, Czesław Brożek, Magdalena Malinowska, Kazimierz Izydorczyk, Danuta Janicka, Marian Gucwa, Natalia Danilczyk).

Sposób wytwarzania kaprolaktamu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego obniżyć nakłady energetyczne procesu bez obniżania jakości produktu.

Sposób wytwarzania kaprolaktamu na drodze grupowania Beckmanna oksymu cykloheksanonu w obecności oleum, przez wprowadzenie **oksymu** i oleum do reaktora - mieszalnika za pomocą dysz na łopatki mieszadeł rozmieszczonych na wspólnym wale w odległości nie mniejszej niż ich średnica, obracających się z prędkością liniową ich końców zawartą w granicach 2–12 m/s, przy stosowaniu obiegu mieszaniny reakcyjnej przez zewnętrzną chłodnicę charakteryzuje się tym, że utrzymuje się w jednostce czasu objętościowy stosunek Obiegowej (mieszaniny reakcyjnej do wprowadzanego świeżego oksymu cykloheksanonu wynoszący od 20:1 do blisko 50:1, a przez chłodnicę przepuszcza się taką część obiegowej mieszaniny reakcyjnej aby temperatura w układzie reakcyjnym nie osiągała 100°C. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 249318

84 08 03

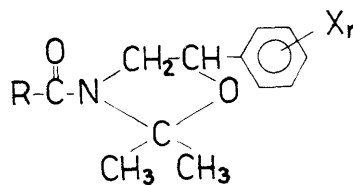
A01N

Pierwszeństwo: 83 08 24 - St. Zjedn. Am. (nr 525841)

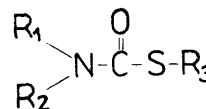
Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Edmund Jeremiah Gaughan, Eugene Gordon Teach).

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy o zdolności obniżania szkód w uprawach powodowanych chwastobójczymi tiokarbaminianami zawierającymi odpowiednie antidotum na herbicydy.



Wzór 1



Wzór 2

Środek ten zawierający substancję aktywną oraz nośnik i/lub rozcieńczalnik i ewentualnie substancję pomocniczą charakteryzuje się tym, że zawiera chwastobójczą skuteczną ilość tiokarbaminianu o wzorze 2, w którym R_1 oznacza grupę alkilową o 1–6 atomach węgla, R_2 oznacza grupę alkilową o 1–6 atomach węgla lub cykloheksylową lub R_1 i R_2 tworzą nierozróżnialne części pojedynczego pierścienia alkilenowego o 4–10 atomach węgla a R_3 oznacza grupę alkilową o 1–6 atomach węgla, chlorowcoalkilową, w której chlorowcem jest atom chloru, bromu lub jodu, grupę alkenylową o 2–6 atomach węgla, chlorowcoalkenylową oraz alkenylową o 2–6 atomach węgla, grupę benzylową lub chlorowco podstawioną benzylową oraz niefitotoksyczną zabezpieczającą skuteczną ilość związku o wzorze 1, w którym R oznacza grupę C_1 – C_{10} chlorowcoalkilową, C_1 – C_{20} alkilową, C_1 – C_6 cykloalkilową, C_1 – C_6 chlorowcoalkenylową lub C_1 – C_6 alkilotio. X oznacza grupę C_1 – C_4 alkilową, C_1 – C_4 alkoksylową, C_1 – C_4 chlorowcoalkilową lub atom chlorowca a n jest równe 1–5 z tym, że gdy X oznacza grupę trifluorometylową, R nie oznacza grupy 3-chloropropylowej. (9 zastrzeżeń)

C07D

P. 252632

84 03 20

Pierwszeństwo: 83 03 21 - St. Zjedn. Am. (nr 477008)

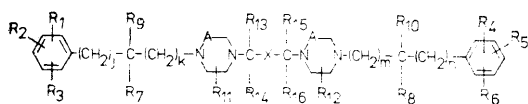
Boehringer Ingelheim Ltd., Ridgefield, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Sposób wytwarzania bis-(piperazyńlo -
względnie homopiperazyńlo)-alkanów**

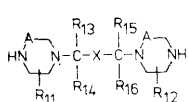
Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym R_1, R_2, R_3, R_4, R_5 i R_6 są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową, grupę hydroksylową, alkoksylową, acyloksylową, atom chlorowca, grupę trihalogenometylową, di-(C_1-C_4 -alkilo)-aminową, C_1-C_4 - alkoksycarbonylową, nitrową, cyjanową, acylową, R_7 i R_8 są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru, grupę metylową, hydroksylową, karboksylową, C_1-C_4 - alkoksycarbonylową, hydroksymetylową, fenylową, p-chlorofenylową, R_9 i R_{10} oznaczają atom wodoru lub grupę metylową, 3 oraz k oznaczają liczby 0 - 3, jednak łącznie nie więcej niż 4; m oraz n oznaczają liczby 0 - 3, jednak łącznie nie więcej niż 4; A oznacza grupę $-CH_2-$ lub $-CH_2-CH_2-$ albo R_7 i R_9 razem lub R_8 i R_{10} razem oznaczają grupę okso, z tym, że k albo m są różne od 0; albo R_{11} i R_{12} , które są jednakowe albo różne, oznaczają jeden do czterech podstawników metylowych przy atomach węgla pierścienia piperazyń (A= $-CH_2-$); $R_{13}, R_{14}, R_{15}, R_{16}$ są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru lub grupę metylową, albo R_{13} i R_{14} razem i/lub R_{15} i R_{16} razem oznaczają grupę okso, zaś X oznacza łańcuch alkilenowy, który jest ewentualnie podstawiony oraz ich soli polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym $R_{11}, R_{12}, R_{13}, R_{14}, R_{15}, R_{16}$, X i A mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym wszystkie oznaczenia mają wyżej podane znaczenie.

Wytworzone związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwzapalne i przeciwuczuleniowe.

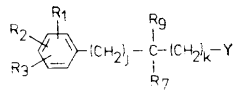
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07F

P.248345

84 06 20

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Ewa Salwińska, Edward Skotnicki, Jerzy Suwiński, Bohdan Śledziński, Wojciech Zieliński).

Sposób wytwarzania foschloru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonego sposobu wytwarzania foschloru (1-hydroksy-2, 2, 2, -trichloroetylo)-fosfonianu dimetylowego o wysokiej czystości i z dobrą wydajnością.

Sposób wytwarzania foschloru według wynalazku polega na tym, że półacetal metylowy chlorku otrzymany z chloralu i metanolu poddaje się reakcji z fosforem dimetylowym, który otrzymuje się z metanolu i trichloru fosforu w oddzielnym, znanym procesie poprzedzającym syntezę foschloru lub w tym samym procesie, a reakcję syntezy foschloru prowadzi się pod zmniejszonym ciśnieniem, w stanie wrzenia reagentów, z zastosowaniem chłodnicy zwrotnej, zatrzymującej z lotnych składników półacetal mety-

lowy chloralu i fosforu dimetylowy, a przepuszczając tworzący się metanol, chlorowódor i chlorometan. Foschlor stosowany jest jako środek owadobójczy. (3 zastrzeżenia)

C07G
A01N

P.248618

84 07 06

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Leon Jusiak, Jerzy Kuczyński, Anna Rompała, Cecylia Mazurkiewicz).

**Sposób wyodrębniania izokorydyny
w postaci chiorowodoru z ługów odpadowych
po izolacji glaucyny**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyodrębniania izokorydyny z ługów odpadowych powstałych po izolacji glaucyny.

Sposób według wynalazku polega na jednorazowym wyizolowaniu za pomocą silnej zasady, alkaloidów fenolowych, wśród których znajdują się izokorydyna, a następnie po zobojętnieniu, ekstrakcji tych alkaloidów do chloroformu, odparowaniu chloroformu, rozpuszczeniu pozostałości w alkoholu i wytrąceniu izokorydyny stężonym kwasem solnym, odsączeniu pod próżnią i przekrystalizowaniu z etanolu.

(1 zastrzeżenie)

C07G
A61K

P.248619

84 07 06

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Leon Jusiak, Anna Rompała, Cecylia Mazurkiewicz, Jerzy Kuczyński).

**Sposób odzyskiwania glaucyny
ze ścieków odpadowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania glaucyny ze ścieków odpadowych pozostałych po jej izolacji z części nadziemnej ziela siwca żółtego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wyizolowaniu ze ścieków zawartych w nich alkaloidów, z otrzymanej oleistej pozostałości, ekstrahuje się najpierw kwasem solnym alkaloidy nie tworzące par jonowych, następnie przemycia fazę chloroformową silnymi zasadami dla rozłożenia pary jonowej chlorowodoru glaucyny, która pozostała w chloroformie i izolacji jej wodnymi roztworami kwasów nie tworzących par jonowych, po czym uwalnia się ją przez zbuforowanie fazy wodnej. Uwolnioną, oczyszczoną glaucynę ekstrahuje się chloroformem, a następnie po odparowaniu jego pozostałość rozpuszcza się w alkoholu i wytrąca glaucynę kwasem bromowodorowym.

Glaucyna jest alkaloidem mającym szerokie zastosowanie w lecznictwie. (1 zastrzeżenie)

C07H
A61K

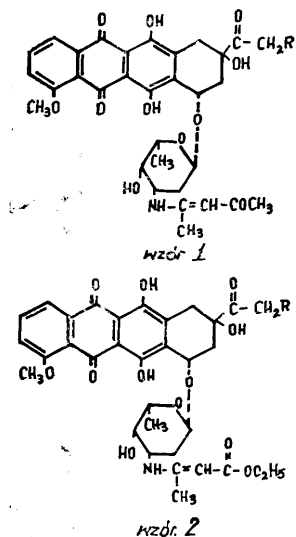
P.251261

83 07 08

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Barbara Stefańska, Leonard Falkowski, Edward Borowski).

**Sposób otrzymywania nowych N-podstawionych
pochodnych antybiotyków antracyklinowych**

Sposób otrzymywania tytułowych pochodnych o wzorze ogólnym 1 i 2, w których R oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową polega na tym, że na antybiotyk w postaci zasady, w roztworze chlorku metylenu, działa się korzystnie kilkakrotnym nadmiarem molowym acetyloacetanu albo acetylooctanu etylu, całość miesza się w temperaturze pokojowej i atmosferze azotu a uzyskany produkt wytrąca się mieszaniną eteru etylowego i heksanu w proporcji 1:1. Wytworzone związki wykazują działanie przeciwnowotworowe. (2 zastrzeżenia)



C08J

P. 248378

84 06 25

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Andrzej Kaźmierczak, Tadeusz Młotek, Stanisław Marczyk, Elżbieta Kalman, Hanna Goliańska, Ryszard Galiński).

Sposób łączenia gumy z tworzywami

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie trwałego łączenia gumy z tworzywami sztucznymi.

Sposób łączenia gumy z tworzywami sztucznymi, zwłaszcza poliolefinowymi, polega na poddaniu powierzchni tworzywa, przeznaczonej do łączenia z gumą, działaniu otwartego płomienia, a następnie płukaniu w niepolarnym rozpuszczalniku organicznym, po czym tak przygotowaną powierzchnię tworzywa pokrywa się dwukrotnie warstwą kleju i umieszcza w formie wulkanizacyjnej wraz z mieszką gumową, która w procesie wulkanizacji łączy się z tworzywem. (1 zastrzeżenie)

C08J
C08K
B29B

P. 248587

84 07 03

Chemiczny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy przy Krajowym Związku Chemicznych Spółdzielni Pracy „Chemix”, Kraków, Polska (Marcin Urban).

Sposób suszenia tworzyw sztucznych w czasie przetwórstwa

Sposób według wynalazku polega na tym, że tworzywo sztuczne przed przetwórstwem zostaje zmieszane z substancją higroskopijną, która w czasie plastyfikacji tworzywa zostaje do niego wprowadzona jako napelniając pochłaniając jednocześnie wydzielając się z niego wilgoć. (1 zastrzeżenie)

C09C

P. 248570

84 07 03

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Zbigniew Kalinowski, Andrzej Muszko, Jan Eichhof, Sylwia Leszczyńska).

Sposób wytwarzania czerni żelazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który charakteryzuje się prostotą i brakiem odoadów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tlenki i/lub wodorotlenki żelaza miesza się z sadzą aktywną lub węglem aktywnym w stosunku wagowym jak 100:1 do 100:10. Mieszaninę tę ogrzewa się w temperaturze od 800 do 1000°C bez dostępu powietrza.

Czerń żelazowa znajduje zastosowanie jako pigment w przemyśle tworzyw sztucznych i farb, w przemyśle elektrotechnicznym lub elektronicznym oraz w przemyśle ceramicznym i szklarskim.

(2 zastrzeżenia)

C05D
H01B

P. 248343

84 06 20

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Ewa Głazewska)

Lakier samospiekający termoplastyczny do pokrywania i sklejania przewodów nawojowych

Celem wynalazku jest opracowanie lakieru, który ograniczy dotychczas stosowany proces impregnacji uzwojeń syciwami nasycającymi.

Lakier wg wynalazku składa się z 8 do 35 części wagowych żywicy poliwinylacetatowej, lub łatwo rozpuszczalnego poliamidowego kopolimeru typu heterokondensacyjnego o ciężarze cząsteczkowym 15 000 do 20 000 lub trudno rozpuszczalnego polimeru poliamidowego typu homokondensacyjnego o ciężarze cząsteczkowym 18 000 do 42 000, 92 do 65 części wagowych mieszaniny pochodnych wodorotlenowych węglowodorów aromatycznych alkilopochodnych dwupodstawionego benzenu i węglowodorów aromatycznych w stosunku wagowym 8:1:1 do 3:3:4 lub mieszaniny pochodnych wodorotlenowych węglowodorów aromatycznych i węglowodorów aromatycznych w stosunku wagowym 9:1 do 3:7 lub mieszaniny pochodnych wodorotlenowych węglowodorów aromatycznych, estrów kwasu octowego i jednowodorotlenowych alkoholi szeregu tłuszczowego w stosunku wagowych 7:2:1 do 2:5:3 i ewentualnie z 0,01 do 0,5 części wagowych mieszaniny stabilizujących związków dwuazowych w' stosunku wagowym 1:10 do 6:4 rozpuszczonych uprzednio w rozpuszczalnikach organicznych wchodzących w skład lakieru. (1 zastrzeżenie)

C09D
H01B

P. 248344

84 06 20

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Ewa Głazewska).

Sposób wytwarzania lakieru nasycającego do celów elektroizolacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania lakieru w oparciu o rozpuszczalniki powszechnie stosowane w krajowym przemyśle elektromaszynowym.

Sposób wytwarzania lakieru polega na tym, że 100 części wagowych żywicy poliestrowimidowej otrzymanej w wyniku astryfikacji i polikondensacji kwasu tereftalowego i/lub jego bezwodnika i/lub jego estru z jednowodorotlenowymi alkoholami ewentualnie kwasów tłuszczowych pochodzenia naturalnego lub syntetycznego, 2,2'-bis-(p-hydroksyfenylo)propanu, alkoholi trójwodorotlenowych, trój-(2-hydroksyetylo)izocyjanuranu, 4,4'-dwuaminodwufenylometanu, bezwodnika trójmetylowego i katalizatorów rozpuszcza się w 90—180 częściach wagowych mieszaniny składającej się z alkilowych pochodnych dwupodstawionego benzenu, estrów kwasu octowego w stosunku wagowym 1:9 do 5:5 lub mieszaniny składającej się z estrów kwasu octowego, alicyklicznych ketonów i alkilowych pochodnych dwupodstawionego benzenu w stosunku wagowym 8:1:1 do 1:6:3 oraz dodaje się 10 do 80 części wagowych blokowanej żywicy poliizocyjanianowej i/lub 0,8 do 25 części wagowych żywicy aminowej butyloksylowanej. (1 zastrzeżenie)

C09D
C08L

P.248438

84 06 28

„POLIFARB” Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Cieszyn, Polska (Piotr Skutil, Rudolf Cienciąła, Jan Lazar, Jolanta Kozieł, Maria Ostrawska).

Lakier chemoutwardzalny jednoskładnikowy na drewno i materiały drewnopochodne o różnym stopniu zmatowienia

Celem wynalazku jest opracowanie lakieru nadającego się bezpośrednio do użycia bez konieczności sporządzania mieszanin roboczych utwardzacza i lakieru.

Lakier wg wynalazku zawiera 10—20 części wagowych roztworu żywicy ftalowej opartej na oleju rycynowym lub dehydratyzowanym oleju rycynowym, 5—15 części wagowych 50% roztworu żywicy mocznikowo-formaldehidowej eteryfikowanej butanolem, 5—20 części wagowych nitrocelulozy lakierniczej zwilżonej etanolem w stosunku wagowym 2:1, 2—8 części wagowych plastyfikatorów nitrocelulozy, będących mieszaniną ftalanu dwubutyłu i/lub ftalanu dwuoktylu, oleju rycynowego oksydowanego i estru izobutyloвого. 0,2—5 części wagowych katalizatora utwardzacza w postaci monobutylofosforanu, dwubutylofosforanu, trójbutylofosforanu kwasu fosforowego i/lub ich mieszaniny oraz 32—78 części wagowych rozpuszczalników i środków pomocniczych. (1 zastrzeżenie)

C09D
D06P

P. 248498

84 06 29

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Bogusław Józwik, Mirosława Gomolińska, Gwidon Ludwisiak, Marek Olechnowicz, Bronisław Dzikowski, Andrzej Kupis).

Środek wiążący do druku pigmentowego

Celem wynalazku jest opracowanie środka zapewniającego wydrukowi wysoką odporność na tarcie suche i mokre oraz tzw. szcztokowanie.

Środek mogący zawierać w ilości sumarycznej nie większej niż 50% środki pomocnicze takie jak: środki zmiekczejące, środki zagęszczające, żywice reaktywne, środki alkalizujące, charakteryzuje się tym, że jako substancję wiążącą zawiera mieszaninę terpolimeru butadienu-1,3 ze styrenem i kwasem akrylowym bądź maleinianem mono- lub dibutylowym z terpolimerem styrenu z maleinianem mono- lub dibutylowym i kwasem akrylowym w stosunku wagowym 1:9 do 9:1 w postaci 20—60% wodnych dyspersji, ewentualnie z dodatkiem terpolimeru i akrylanu butylowego ze styrenem i hydroksymetylolometakryloamidem w ilości nie większej niż 50 części wagowych substancji wiążącej w postaci 20—60% wodnej dyspersji. (1 zastrzeżenie)

C09J
C08L

P.248425

84 06 26

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOW-NIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Dominik Nowak, Włodzimierz Kotowski, Norbert Hałaburdo, Czesław Kosno, Henryk Wojtal, Marian Pepera, Krzysztof Węgrzyn, Jan Gniady).

Klej mrozoodporny, zwłaszcza do wykładzin podłogowych

Celem wynalazku jest opracowanie kleju odpornego na niskie temperatury, o niskiej emisji formaldehydu i styrenu.

Klej według wynalazku składa się z 28—46 części wagowych lateksu butadienowo-styrenowego, 4—7 części wagowych produktów skrobiowych, 0,3—0,8 części wagowych ługu sodowego 100%, 15—20 części wagowych polimetoksymetylomocznika (eteryfikowana żywica aminowa), 0,1—0,6 części wagowych substancji powierzchniowo-czynnych, ewentualnie do 25 części

wagowych wypełniacza mineralnego, ewentualnie 0,3—0,6 części wagowych wody utlenionej; resztę do 100 części wagowych stanowi woda sanitarna. (1 zastrzeżenie)

C09K

P.246602 T

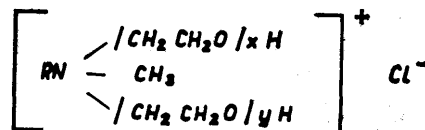
84 03 09

Przemysłowe Zakłady Chemii Gospodarczej „Bania” Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Jerzy Wolnik, Bolesław Mielowski, Wojciech Jerzykiewicz).

Środek antyelektrostatyczny do płukania tkanin z włókien syntetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka produkowanego z łatwo dostępnych surowców.

Środek antyelektrostatyczny składa się z 4—10% wagowych chlorku amoniowego o wzorze 1, w którym R jest łańcuchem węglowodorowym $C_{16}-C_{20}$, a suma x i y wynosi 11, 3—15% wagowych polimeru tlenku etylenu $(CH_2-CH_2O)_n$, gdzie n wynosi ponad 40, 1—4% wagowych soli czterosodowej kwasu etyleno-dwuamionocztteroosowego, 70—90% wagowych wody oraz środków pomocniczych takich jak kwas winowy w ilości 0,1—0,3% wagowych oraz środków zapachowych w ilości 0,1—0,3% wagowych. (1 zastrzeżenie)



C09K

P.248520

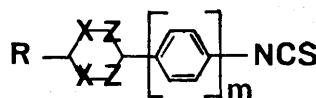
84 07 02

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Roman Dąbrowski, Jerzy Dziaduszek, Jarosław Szulc, Krystyna Kenig).

Substancja ciekłokrystaliczna

Celem wynalazku jest opracowanie substancji ciekłokrystalicznej, która w zależności od składu wykazuje własności nematyka i/lub smektyka.

Substancja ta składająca się z mieszaniny związków ciekłokrystalicznych wykazujących własności nematyka i/lub smektyka charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną izotiocyjanianową pochodną dioksanu o wzorze 1, w którym X jest atomem tlenu, gdy Z jest atomem węgla lub X jest atomem węgla, gdy Z jest atomem tlenu, R jest grupą alkilową, alkoksyłową, alkilokarboksylową, alkilowęglanową, alkilofenylową, alkilobifenylową, alkilocykloheksylofenylową, m jest liczbą całkowitą od 0 do 2 oraz inne znane związki ciekłokrystaliczne, związki optycznie czynne, oraz barwniki pleochroiczne. Substancja ciekłokrystaliczna według wynalazku nadaje się do stosowania w urządzeniach zobrazowania informacji oraz do wyświetlania znaków barwnych. (7 zastrzeżeń)



C10B

P.248513

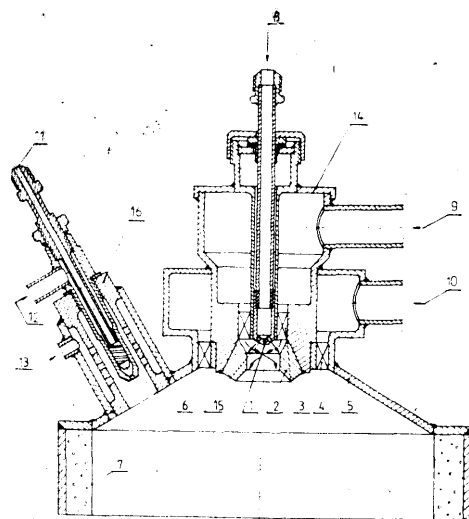
84 06 30

Instytut Energii Atomowej, Otwock-Swierk, Polska (Wojciech Brzozowski, Jerzy Dul).

Sposób zgazowania mieszaniny pyłu węglowego z wodą i palnik do spalania i zgazowania mieszaniny pyłu węglowego z wodą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zgazowania w ciśnieniowej komorze zgazowującej węgla zawierającego duży procent wody rzędu 40%.

(3 zastrzeżenia)



Sposób wytwarzania nalewów oraz urządzenie do wytwarzania nalewów

Wynalazek rozwiązuje problem wytwarzania nalewów z surowców roślinnych bez stosowania mieszania, w krótszym czasie i lepszej jakości w urządzeniu o prostej konstrukcji.

Sposób według wynalazku polega na zalaniu cieczą ekstrahowanego stałego surowca (6) umieszczonego w górnej części urządzenia pod powierzchnią lustra cieczy (7).

Urządzenie według wynalazku stanowi pojemnik (1) z pokrywą (8), w którym umieszczony jest cyrkulator (2) zaopatrzony w siatkę (3) i unieruchomiony za pomocą uchwyty (5). (3 zastrzeżenia)

C21C
C22C

P. 248494

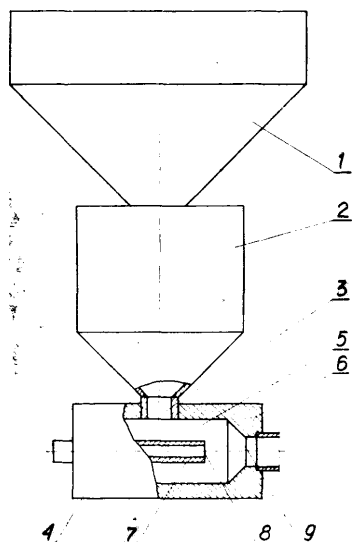
84 06 28

Zakłady Metalurgiczne Przemysłu Maszyn Rolniczych „Agromet”, Kutno, Polska (Krzysztof Klekowicz, Zygmunt Kończak, Eugeniusz Bertram, Marek Byczkowski, Jerzy Dąbrowicz, Mariusz Galas).

Urządzenie do modyfikacji żeliwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o konstrukcji umożliwiającej podawanie modyfikatora strumieniem gazu o niskim ciśnieniu i zapewniającej prostoliniową charakterystykę wydatku modyfikatora.

Urządzenie do modyfikacji żeliwa, modyfikatorem o ziarnistości do 1,5 mm podawanym na strugę ciekłego metalu, składa się ze zbiornika zasypowego, zbiornika pośredniego, układu sterowania i głowicy dozującej (4) w której stosunek średnicy otworu wlotowego (3) do odległości między osią tego otworu a otworem wylotowym (8) dyszy (7) jest mniejszy od 2, przy czym stosunek średnicy otworu wylotowego (8) dyszy (7) do średnicy wewnętrznej kierownicy (9) zawarty jest w granicach 0,02—0,5. (1 zastrzeżenie)



C21D

P. 248735

84 07 12

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Kazimierz Szczeciński, Mieczysław Ustasiak).

Sposób wytwarzania metalowych uszczelnień czołowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania metalowych uszczelnień czołowych ze stali niskowęglowych i niskostopowych o dużej odporności na ście-

ranie, przeznaczonych zwłaszcza do uszczelniania obrotowych elementów w maszynach.

Ukształtowane na zimno elementy metalowe przed przeprowadzaniem obróbki cieplno-chemicznej utwardzającej powierzchnię czołową, poddaje się wyżarzaniu, najkorzystniej w zakresie temperatur 523—773 K oraz obróbce końcowej powierzchni uszczelniającej polegającej na szlifowaniu i/lub docieraniu. (1 zastrzeżenie)

C22B

p. 253243

85 05 06

Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł-Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Stanisław Turek, Elżbieta Brzozowska, Marian Matuszczyk, Ryszard Jurowski, Bronisław Raj, Eryk Gawelczyk, Tadeusz Pokryszko, Antoni Koryczan).

Sposób spiekania surowego tlenku cynkowego w obrotowym piecu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu spiekania surowego pylistego tlenku cynkowego umożliwiającemu uzyskanie w spiekarnym produkcie udziału frakcji pyłowej i piaskowej poniżej 1 mm.

Sposób według wynalazku polega na nawilżaniu surowego tlenku cynkowego i posypywaniu go drobnoziarnistym żużlem z wytopu ołowiu zawierającym ukształtowane termicznie składniki żużłotwórcze oraz pyłami, popiołami i wiórkami z wytopu mosiężnego złomu, obtapiania ocynkowanych blach i mechanicznej obróbki stopów żaluzowych, przy czym udział żużla z wytopu materiałów wynosi 5—10% całości wsadu, zaś pozostałych materiałów o wysokiej zawartości cynku 10—15%. Przesypywany tymi materiałami mocno nawilżony tlenek surowy poddaje się granulowaniu i spiekaniu z odpędzeniem związków lotnych, przy czym rozpuszczalnymi związkami sodu z żużla po wytopie ołowiu wiąże się cząstki surowego tlenku i pozostałych materiałów cynkonośnych w granulki o dużej wytrzymałości, a po ogrzaniu wsadu do temperatury powyżej 400°C zmniejsza się tymi związkami trudno topliwę pyły tlenku glinowego z równoczesnym spiekaniem materiałów metalonośnych za pomocą pozostałych składników żużłotwórczych. (1 zastrzeżenie)

C22C
C21C

p. 248420

84 06 27

Vasipari Kutató és Fejlesztő Vállalat; Budapest, Lenin Kohászati Művek, Miskolc, Węgry.

Dodatek do stali, sposób jego wytwarzania oraz sposób rafinowania stali

Przedmiotem wynalazku jest dodatek do stali, który jest stosowany w procesie rafinowania stopionej stali, sposób jego wytwarzania oraz sposób rafinowania stopionej stali z zastosowaniem dodatku według wynalazku.

Dodatek według wynalazku wewnątrz granulek glinianu wapnia zawiera rdzeń z metalicznego aluminium. Sposób wytwarzania dodatku charakteryzuje się tym, że przygotowuje się wapno hydratyzowane o gęstości syropu i przy stałym mieszanin dodaje się do niego proszek aluminowy w taki sposób, że na 40—50% wagowych wodorotlenku wapniowego przypada 60—55% wagowych aluminium, po czym tę mieszaninę odwadnia się w temperaturze 600°C.

Sposób rafinowania stopionej stali z zastosowaniem wyżej omówionego dodatku charakteryzuje się tym, że wprowadza się go w ilości 0,5—3 kg/tonę stali.

(7 zastrzeżeń)

C23C

P. 253730

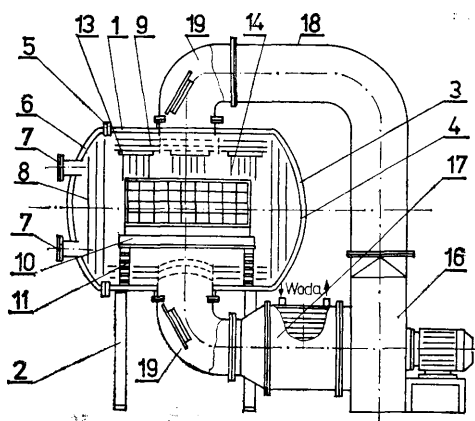
85 05 31

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Józef Panasiuk, Tadeusz Burakowski, Jan Zyśk).

Komora jarzeniowa pozioma

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji komory jarzeniowej umożliwiającej załadunek i rozładunek za pomocą wózka widłowego oraz stosowanie w czasie procesu obróbczego dogrzewania oporowego.

Komora jarzeniową poziomą stanowi poziomy walec (1) o podwójnych ściankach, ustawiony na podporach (2), zakończony podwójnym wypukłym dnem (3) i (4), a z drugiej strony kołnierzem (5), do którego na zawiasach przytwierdzona jest pokrywa (6) z kołnierzem i podwójnymi dennicami elipsoidalnymi. W pokrywie (6) umieszczone są dwa wzierniki (7), a od strony wewnętrznej izolacyjne ekrany (8). Wewnątrz komory znajdują się ekrany (9) oraz wymiwalny trzon (10), ustawiany na szczelinowo-wnętkowych izolatorach (11). Trzon (10) jest całkowicie odizolowany od pozostałego wnętrza komory i podłączany za pomocą wysokonapięciowego prądowego przepustu w izolacji szczelinowo-wnętkowej do zasilacza jako katoda.



Do walcowego wewnętrznego ekranu (8) przytwierdzone są w ceramicznych izolacyjnych uchwytach (13) segmenty oporowych elementów (14), których jedne końce połączone są z prądowymi przepustami, a drugie ze sobą zwarte. Na zewnątrz komory ustawiony jest wentylator (16) i wodno-rurkowy wymiennik ciepła (17), które są połączone z komorą za pomocą wentylacyjnego przewodu (18), oraz kątowych kłapowych zaworów (19), z których jeden ustawiony jest w górnej części komory, a drugi w części dolnej.

(1 zastrzeżenie)

C23F
C09K

P.248532

84 06 28

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Gibas, Gerard Bekierz, Lidia Kubiczek, Zofia Olearczyk, Marian Sosnowski, Czesław Grabiński, Roman Czaja, Józef Baron).

Sposób zabezpieczania żelaza i stali przed korozją

Sposób zabezpieczania żelaza i stali przed korozją przy użyciu inhibitorów w środowisku olejowym i olejowo-wodnym w obecności emulgatorów i środków powierzchniowo-czynnych, charakteryzuje się tym, że jako inhibitory korozji stosuje się produkty reakcji hydroksyamin z kwasami karboksylowymi, takie jak amidy, estry i sole.

Do wytwarzania inhibitorów stosuje się mono-, dwu- i trójetanoloaminę oraz kwasy mono-, dwu- i wielokarboksylowe, alifatyczne, aromatyczne i alkiloaromatyczne, przy czym łańcuchy alkilowe mogą być nasycone lub nienasycone, a kwasy mogą zawierać grupy funkcyjne, na przykład aminowe lub hydroksylowe.

(7 zastrzeżeń)

C25B

P. 248206

84 06 14

The Dow Chemical Company, Midland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób elektrolitycznej redukcji anionów polichloropikolinianów i elektroda stosowana w tym sposobie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonego, opłacalnego ekonomicznie, sposobu elektrolitycznej redukcji anionów polichloropikolinianów i elektrody stosowanej w tym sposobie.

Sposób elektrolitycznej redukcji anionów polichloropikolinianów w zasadowym, wodnym roztworze na aktywowanej katodzie srebrnej, charakteryzuje się tym, że jako katodę stosuje się rozciąganą siatkę srebrną.

Zespół elektrodowy przeznaczony do przemysłowych elektrolizerów do elektrolitycznej redukcji anionów tetrachloropikolinianu do anionów 3,6-dichloropikolinianu, zawierający płytowy element nośny, posiadający dwie przeciwległe powierzchnie czołowe, kolektor prądu i łączniki, charakteryzuje się tym, że zawiera rozciąganą siatkę srebrną tych samych wymiarów, co płytowy element nośny, połączoną w celu przewodzenia prądu z kolektorem i przymocowaną łącznikami do tego elementu nośnego w ustalonym położeniu tak, że znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie powierzchni czołowych.

(7 zastrzeżeń)

C25D

P.248607

84 07 05

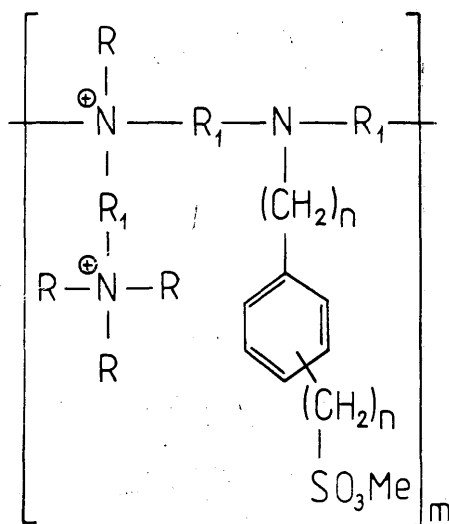
Stanisław Szczepaniak, Kielce, Polska (Stanisław Szczepaniak).

Kąpiel do elektrolitycznego cynkowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej kąpeli do cynkowania w urządzeniach stacjonarnych i Obrótowych, umożliwiającej nakładanie błyszczących, plastycznych, o małej zawartości węgla i dużej wydajności katodowej powłok cynkowych.

Kąpiel według wynalazku zawierająca 5–50 g/dm³ rozpuszczalnego związku cynku i 50–250 g/dm³ wodorotlenku sodu i/lub potasu, charakteryzuje się tym, że znajduje się w niej 0,2–20 g/dm³ wodorozpuszczalnych poli(alifatycznoamonio-amino-benzeno-sulfobetain) -o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 0 do 3, m oznacza liczbę całkowitą zawartą pomiędzy 5–200, R jest alkilem o 1–4 atomach węgla lub hydroksyalkilem o 2–4 atomach węgla, R₁ oznacza resztę alkilenową lub hydroksyalkilenową o 2–4 atomach węgla w łańcuchu, Me oznacza wodór, atom metalu alkalicznego¹, cynk, amoniak lub alkanoloaminę o zawartości 2–4 atomów węgla, korzystnie, gdy Me=H, lub Me=Na.

(1 zastrzeżenie)



Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

P. 248552

84 07 04

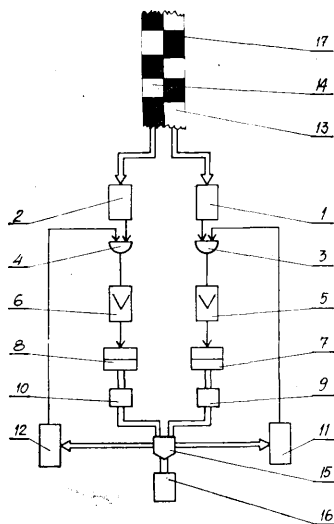
Zakłady Przemysłu Włókiennego im. J. Magi „Biel-ska Dziańska”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Barak, Cze-sław Kos).

Urządzenie sterujące zwłaszcza do skręcań przedz ozdoby

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia sterującego, które umożliwiłoby uzyskać nieograniczoną ilość zróżnicowanych podziałką, kształtem i wielkością efektów na skręconej nitce, ściśle według zaprojektowanego wzoru nitki.

Urządzenie sterujące, zwłaszcza do skręcań przedz ozdoby przeznaczone do sterowania szybkością po-dawania nitek przy skręcaniu przedz ozdoby składa się z dwóch równoległych układów zawierających czytnik (1 i 2) programu, połączone poprzez bramkę AND (3 i 4) oraz wzmacniacz (5) i (6) z jednym z dwóch sprzęgieł (7 i 8), przy czym z każdym z dwóch pun-któw skrajnego wychylenia listwy (15) wahadłowej umieszczony jest fotodekoder (11 i 12) połączony z dru-gim wejściem bramki AND (3 i 4). Czytniki (1 i 2) oraz fotodekoder y (11 i 12) składają się z fotodiody LED oraz fototranzystora pracujących w zakresie pro-mieniowania podczerwonego.

W skład urządzenia wchodzi również taśma (17) przezroczysta z zapisem programu na dwóch równo-ległych ścieżkach (13 i 14), gdzie program na każdej ze ścieżek (13 i 14) zapisany jest w postaci prostokątów przezroczystych i zaczernionych o stałej szerokości i zmiennej długości. Pole niezaczernione odpowiada pracy sprzęgła elektromagnetycznego sterującego daną ścieżką. (1 zastrzeżenie)

D06M
C08L

P. 248409

84 06 26

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczków i Two-ryzyw Winiowych, Oświęcim, Polska (Wanda Sporysz, Bohdan Dawidowicz, Marian Starzak, Ryszard Ski-biński, Erwin Krótki, Elżbieta Ehrenfeld).

Kąpiel impregnacyjna do wzmacniania włókninowych materiałów ciepłochronnych

Kąpiel według wynalazku składa się z 35—50% dyspersji kopolimerów winylowo-maleinowych pow-stałych w wyniku kopolimeryzacji emulsyjnej

30—70% monomerów winylowych, takich jak chlo-rek winylu, styren, octan winylu oraz 70—30 % mono-i dwustrów kwasu maleinowego, takich jak maleinian mono- i dwubutyłowy, maleinian etylu, oktylu, a tak-że do 10% monomerów o właściwościach sieciujących takich jak kwas akrylowy lub kwas metakrylowy, względnie hydroksymetylenowe pochodne amidów kwasów nienasyconych.

Kąpiel zawiera dodatkowe 0,5—20 części wagowych wody w odniesieniu do 1 części wagowej dyspersji ko-polimerów. (2 zastrzeżenia)

D06M

P. 248647

84 07 03

Centralne Laboratorium Jedwabniczo-Dekoracyjne, Łódź, Polska (Bronisław Boss, Władysław Kaczmar-czyk).

Sposób nadawania tkaninie z jedwabiu poliamidowego lub poliestrowego właściwości odbijania fal radiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie powlekania tkani-ny z jedwabiu poliamidowego lub poliestrowego pa-stą posiadającą właściwości odbijania fal radiowych oraz charakteryzującą się wysoką odpornością na ście-ranie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tkani-nę z jedwabiu poliamidowego lub poliestrowego, wybarwioną, powleka się jednostronnie pastą składa-jącą się z 400—600 g 40% roztworu żywicy poli-akrylowej w octanie etylu, 400-600 g 30% roz-tworu żywicy winylo-akrylowej w octanie etylu, 10—15 g 75% roztworu wielofunkcyjnego izocyjanianu w octanie etylu z dodatkiem 120—150 g pyłu aluminio-wego, następnie suszy się tkaninę w temperaturze 100—140°C w czasie 60-100 sekund. Otrzymane tkani-ny wykorzystywane są zwłaszcza do produkcji wor-ków strzelniczych. (2 zastrzeżenia)

D06M

P. 248742

84 07 12

Centralne Laboratorium Jedwabniczo-Dekoracyjne, Łódź, Polska (Bronisław Boss, Władysław Kaczmar-czyk, Krystyna Budzińska).

Sposób wykończenia tkaniny z jedwabiu poliamidowego lub poliestrowego, zwłaszcza na lotnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tkani-ny o zerowej przepuszczalności powietrza i wyso-kich parametrach wytrzymałościowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tkani-nę z jedwabiu poliamidowego lub poliestrowego, wstępnie gładzoną, powleka się pastą zawierającą 800—1200 części wagowych 30% roztworu poliuretanu w octanie etylu, 40—60 części wagowych 75% roztwo-ru izocyjanianu w octanie etylu, 40—60 części wago-wych 10% roztworu metaloorganicznego katalizatora W chlorku etylenu. Następnie tkaninę suszy się w temperaturze 110—130°C w ciągu 60—70 sekund i po schłodzeniu nawija na wałek odbiorczy, na którym leżakuje 48 godzin.

Tkaniny wykończone sposobem według wynalazku wykorzystywane są zwłaszcza na lotnie. (2 zastrzeżenia)

D03M

P. 248762

84 07 13

Centralne Laboratorium Jedwabniczo-Dekoracyjne, Łódź, Polska (Bronisław Boss, Władysław Kaczmar-czyk, Maria Kostrzewa-Jurczak, Czesław Delong, Ksa-wery Angerman, Anna Waszczyk).

Sposób wytwarzania i wykończenia tkaniny z jedwabiu poliamidowego lub poliestrowego, zwłaszcza na skrzydło elastyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tkaniny o bardzo niskiej przewodności oraz wysokich parametrach wytrzymałościowych, przeznaczonej zwłaszcza na spadochron typu skrzydło elastyczne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tkaninę wykonaną z jedwabiu 44 dtex o ilości włókien elementarnych 12 i 34 i zróżnicowanych skrętach w

układach osnowy i wątku t 300 Z i t 40 S w splocie kombinowanym, o zapelnieniu osnowy 40—60% i wątku 60—40%, pierze się, suszy i stabilizuje, a następnie napawa kapielą o temperaturze 60—70°C zawierającą 60—80 g mieszaniny węglowodorów nasyconych tetrakozanu i pentakozanu, 20—40 g kwasów stearynowego, palmitynowego a olejowego, 10—20 ml 25% wody amoniakalnej, 80—120 ml nafty, 760—830 ml wody i następnie odzyna się i suszy w temperaturze 80—115°C. Tak przygotowaną tkaninę poddaje się gładzeniu w temperaturze 175—190°C przy docisku 210—360 kN. (1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E01C

P.248510

84 06 29

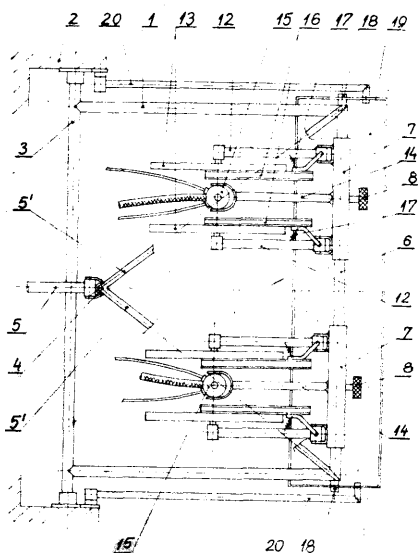
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „Bosmal”, Bielsko-Biała, Polska (Adam Gryglewicz, Roman Żurek).

Zespół malujący znakowarki oznakowania poziomego ulic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania ostrego konturu malowanej linii również na nierównościach nawierzchni drogi oraz wyeliminowania zjawiska kołysania się zbiornika na zgarniętą z przysłony obrotowych farbę.

Zespół według wynalazku ma przysłony obrotowe (13) ułożyskowane w ramionach (12), które mocowane są do tulei (7) za pośrednictwem tulei metalowo-gumowych i do tej samej tulei (7) mocowane są pistolety natryskowe (15). Tuleje (7) są mocowane przesuwnie z możliwością unieruchomienia w wybranym położeniu na przedniej belce (6) ramy (1).

Zbiornik (19) na farbę zgarniętą z przysłony obrotowych (13) przymocowany jest obrotowo do przedniej belki (6) ramy (1) i połączony dodatkowymi ramionami (20) z podwoziem (2) znakowarki. (2 zastrzeżenia)



E02B

P.248472

84 06 29

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Latuszek, Zygmunt Zawisławski).

Sposób przepompowywania wody ze zbiorników o jednakowym poziomie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przepompowywania wody z jednego zbiornika otwartego na przykład

morza do drugiego zbiornika zamkniętego na przykład jeziora, za pomocą sił przyrody.

Istota wynalazku polega na tym, że pomiędzy zbiornikami umieszcza się pionowo usytuowaną zapórę w górnej części o kształcie opływowym i wysokości mniejszej od wysokości grzbietu fali wodnej zbiornika z ruchem falowym wody, w którym to zbiorniku wytwarza się falę wodną za pomocą sił przyrody. (2 zastrzeżenia)

E03B

P.248455

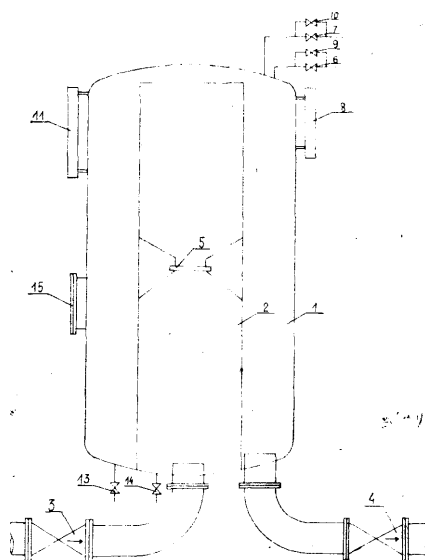
84 06 21

Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Bydgoszcz, Polska (Dariusz Pawełczak).

Rozdzielacz wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości podłączenia własnego ujęcia do wspólnej sieci wodociągowej bez konieczności prowadzenia odrębnych sieci wodociągowych i budowania zbiorników z układem pompowym.

Istota wynalazku polega na tym, że rozdzielacz składa się ze zbiornika ciśnieniowego (1), wewnątrz którego umieszczony jest cylinder rozprężający (2), przy czym do zbiornika ciśnieniowego (1) doprowadzony jest rurociąg odpływowy (4), a do cylindra rozprężającego (2), wyposażonego w ogranicznik przepływu (5), doprowadzony jest rurociąg dopływowy (3). natomiast regulacja ciśnienia odbywa się za pomocą zaworów elektromagnetycznych (6) i (7), utrzymujących poduszkę powietrzną w ten sposób, aby lustro wody w zbiorniku ciśnieniowym (1) znajdowało się poniżej lustra wody w cylindrze rozprężającym (2).



a kontrola poziomu wody odbywa się za pomocą poziomowskazu (8), umieszczonego w górnej części zbiornika ciśnieniowego (1), przy czym sterowanie pracą zaworów elektromagnetycznych (6) i (7) odbywa się automatycznie w mierniku. Rozdzielacz wyposażony jest dodatkowo w rurociąg omijający.

(2 zastrzeżenia)

E043

P.248292

84 06 18

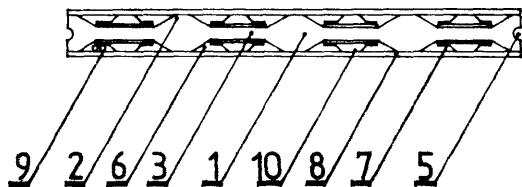
Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestprojekt”, Bydgoszcz, Polska (Grzegorz Jaworski, Marek Bielski, Benon Lewandowski).

Wewnętrzna ściana nośna budynków prefabrykowanych

Przedmiotem wynalazku jest wewnętrzna ściana nośna budynków prefabrykowanych stanowiąca funkcjonalną przegrodę z otworami lub bez.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ściany o konstrukcji umożliwiającej prowadzenie w pozostałych wnękach instalacji elektrycznej, instalacji centralnego ogrzewania i gazu. Ściana ma monolityczny nośny element (1) mający w środkowej części w modułowych odstępach pionowe żebra (2) w przekroju o kształtach spłaszczonych ośmioboków połączone ściankami (3) a na końcach półzebra w których w części czołowej są wybrania (5) o kształcie półwalca przy czym do ścianek (3) w miejscach powstałych wnęk (6) mocowane są izolacyjne wkładki (7) a całość obustronnie pokryta wyrównującą warstwą (8). W niektórych wnękach (6) prowadzone są instalacyjne przewody (9).

(2 zastrzeżenia)



E04B

P. 248293

84 06 18

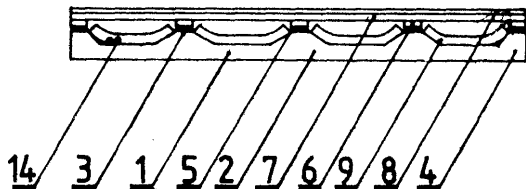
Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestprojekt”, Bydgoszcz, Polska (Grzegorz Jaworski, Marek Bielski, Benon Lewandowski).

Strop budynków prefabrykowanych

Przedmiotem wynalazku jest strop budynków prefabrykowanych mający element nośny, warstwę izolacyjną, wyrównawczą i wykładzinową. Strop ma płytę (1) w której w modułowych odstępach wydzielone są konstrukcyjne, nośne żebra (2) w górnej części wzmocnione występami (3) w przekroju o kształcie trapezu przy czym szerokość płyty (1) jest tak dobrana, że boki jej stanowią półzebra (4).

Strop może być wykonany w ten sposób, że ma na żebrach (2) na paskach folii (5) ułożone drewniane legary (6) na których poprzecznie umocowane deski (7) a na nich podłogową klepkę (8). Przestrzeń pomiędzy występami (3) wypełniona jest izolacyjnym materiałem (9). Przestrzeń pomiędzy występami (3) może być wypełniona ziarnistym izolacyjnym materiałem (9) przy czym całość przykryta jest wówczas porowatą pilśniową płytą zaizolowaną papą, wyrównana cementową gładzią z przyklejoną wykładziną.

(3 zastrzeżenia)

E04B
E06B

P.248303

84 06 19

Lubelskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Lublin, Polska (Czesław Mitura, Aleksander Zajac, Leszek Granat).

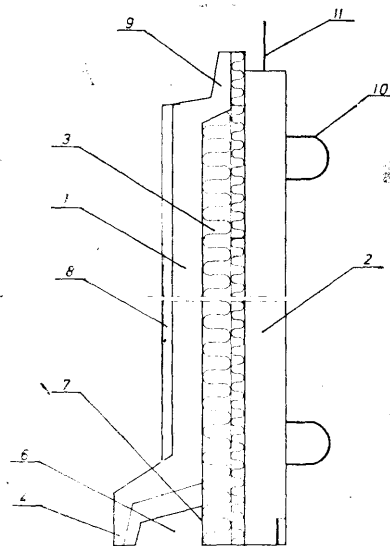
Prefabrykowany filarek międzyokienny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prefabrykowanego filarka międzyokiennego, znajdującego zastosowanie w budownictwie wielokondygnacyjnym.

Prefabrykowany filarek międzyokienny, stanowiący warstwową płytę, wyposażony w górnej i dolnej części w zamki łączące z elementami przylegającymi charakteryzuje się tym, że składa się z trzech warstw, od strony zewnętrznej warstwy betonu architektonicznego (1) o grubości około 4,5 cm, od strony wewnętrznej warstwy betonu zbrojonego (2) o grubości około 5 cm wykończonej na gotowo, a pomiędzy nimi warstwy izolacji cieplnej o grubości około 6 cm.

Obrzeża pionowe filarka w przekroju poprzecznym mają wycięcia schodkowe o grubości warstwy wewnętrznej (2) i izolacyjnej (3) a w dolnej części okapnik (4) wystający około 45 cm poza zewnętrzną warstwę (1). Okapnik (4) w połowie grubości ma bruzdy na obróbkę blacharską. Dolne obrzeże w przekroju podłużnym ma rowek (6) w kształcie trapezu. W warstwie zewnętrznej (1) w pobliżu krawędzi pionowych wykonane są pilastry dekoracyjne (8) służące jednocześnie do zbierania wody deszczowej.

(4 zastrzeżenia)



E04B

P. 248571

84 07 03

Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej Budownictwa Komunalnego „Pesop” w Katowicach. Pion Badawczo-Wdrożeniowy, Czechowice-Dziedzice, Polska (Rufin Szafron).

Złącze i sposób łączenia dźwigaru uniwersalnego więźby dachowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości dokonywania montażu i demontażu dachu bez obawy uszkodzenia elementów dachowych przy pracach remontowo-budowlanych. Złącze stanowi kształtka (1) prostopadłościanu o podstawie kwadratowej, mająca w swej osi symetrii otwór (2) o kształcie stożka ściętego, a na górnej podstawie kształtki znajdują się wgłębienia osadcze (3) usytuowane w osiach powierzchni podstawy i połączone z wgłębieniami osadczymi (3) znajdującymi się na pobocznicach (4) kształtki (1).

Sposób łączenia dźwigarów uniwersalnych za pomocą kształtki (1) w konstrukcję dachową polega na zestawieniu kształtek (1) ze sobą pobocznie ami (4) i połączeniu ich łącznikiem kształtowym (5) w sposób nierozłączny przez zalanie otworów (2) i wgłębień osadzących (3) spoiwem (6). Kształtki (1) mają nadlewki ustalające (8), na których w sposób rozłączny mocowane są dźwigary uniwersalne (7). (3 zastrzeżenia)

Fig.1

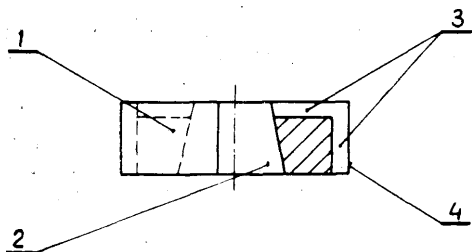
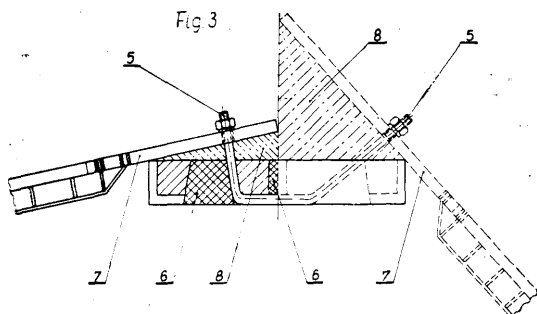


Fig.3

E04B
E02B

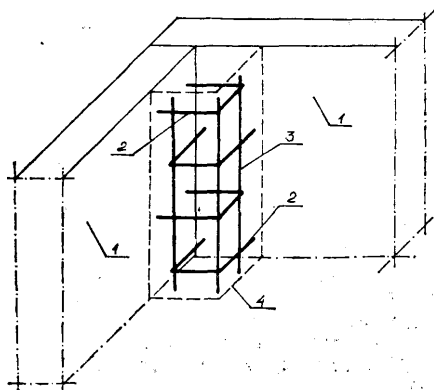
P. 248593

84 07 05

Instytut Melioracji i Użytków Zielonych „Falenty”,
Raszyn, Polska (Jerzy Wiącek, Tadeusz Szulecki).

Sposób łączenia płaskich elementów prefabrykowanych i element do stosowania tego sposobu, zwłaszcza w budownictwie melioracyjnym

Sposób łączenia według wynalazku polega na przygotowaniu odpowiednich płaskich zbrojonych prefabrykowanych elementów (1), które mają wypuszczone zbrojenie w kształcie pętli (2) usytuowane po jednej płaskiej stronie elementu (1). Elementy (1) ustawia się odpowiednio względem siebie, pętla (2) łączy się wzdlużnymi prętami (3) tworząc węzeł (4), który deskuje się w znany sposób i wypełnia zaprawą przygotowaną na bazie żywicy acetonowo-formaldehadowej.



Element do stosowania sposobu stanowi płaski zbrojony prefabrykat z wypuszczonym zbrojeniem który charakteryzuje się tym, że wypuszczone zbrojenie ma kształt pętli (2) i jest usytuowane po jednej stronie elementu (1). (2 zastrzeżenia)

E04B
E04C
B63B

P.248704

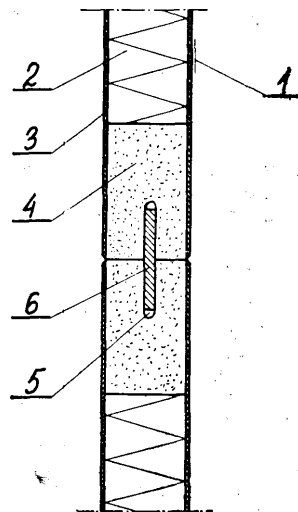
84 07 11

Lubuskie Zakłady Okrętowe „Lubmor”, Trzcianka,
Polska (Maxceli Figurski, Janusz Wołkoński, Ludomir Lorenc, Kazimierz Chudziński, Zbigniew Kempkiewicz, Edward Kilian, Gabriel Misiak-Bryl, Marian Borek).

Ścianki pomieszczenia bytowego, zwłaszcza pomieszczenia okrętowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy lekkich ścianek dla pomieszczeń bytowych, zwłaszcza pomieszczeń Okrętowych.

Ścianki te zbudowane są z prefabrykowanych płyt ściennych (1) zamocowanych od dołu i góry w prowadnicach: dolnych i górnych. Każda z płyt ściennych zawiera wewnątrz warstwę wełny mineralnej (2) o prostokątnym ułożeniu włókien do płaszczyzny płyty, pokrytych Obustronnie z zewnątrz cienką i sztywną warstwą okleiny (3) i obramowanych na pionowych obrzeżach twardymi Wkładkami (4) o konsystencji prasowanej mieszaniny gipsowo-włókninowej. Wzdłuż zewnętrznej, widocznej powierzchni wkładki wykonanej są kanaliki (5), w których osadzone jest w trakcie montażu ściany łącznik ustalający (6). Do łączenia ścian o różnej grubości stosowany jest łącznik kształtowy o zarysie litery „Z” w przekroju poprzecznym, zaś naroże dwóch ścian wzmocnione jest kątownikiem i profilem osłonowym. (8 zastrzeżeń)

E04F
E01C

P.248489

84 06 28

Franciszek Razik, Bielszowice, Dariusz Ziomko, Zabrze, Polska (Franciszek Razik, Dariusz Ziomko).

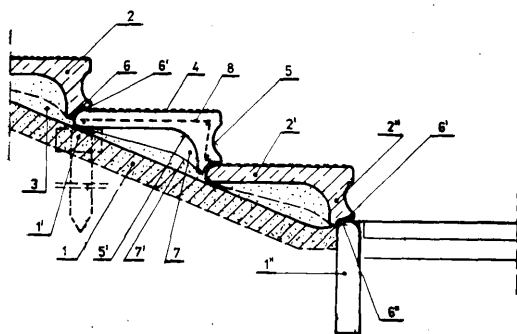
Schody, zwłaszcza zewnętrzne, terenowe i sposób ich wykonania

Przedmiotem wynalazku są schody tak ukształtowane, że poszczególne stopnie łączone ze sobą tworzą przeguby podatne w przypadku deformacji terenu, na przykład na terenach nasypowych a szczególnie na terenach szkód górniczych.

Schody według wynalazku, mają nakładane kształtki (2) stopni schodów, których przekrój pionowy ma

kształt zbliżony do odwróconej litery „L”, z zachowaniem wymaganej proporcji ramion (2', 2''), korzystnie z płaszczyznami krzywoliniowymi (5, 5'), a końce ramion mają wyokrąglenia (6) i przy ich zestawie tworzą ze sobą przeguby (6') stanowiące podatny łańcuch stopni schodów.

Sposób wykonania schodów polega na tym, że w pierwszej kolejności montuje się lub układa pasmową, nośną część (1) schodów odcinkową lub punktową (1' oraz 1'') a następnie, stopniowo podsypując lufo nie filtracyjny materiał (3), nakłada się stopniowo kształtki (2) stopni schodów, wykonując korzystnie w miejscach pasm przegubów (6'') dodatkową, izolacyjno-poślizgową, powłokową warstwę (6''), a na zewnątrz wzdłuż pasm schodów ułożonych z kształtek (2) korzystnie pozostawia się pasemka do wykonania podłużnych sączków. (4 zastrzeżenia)



E04G

P. 248662

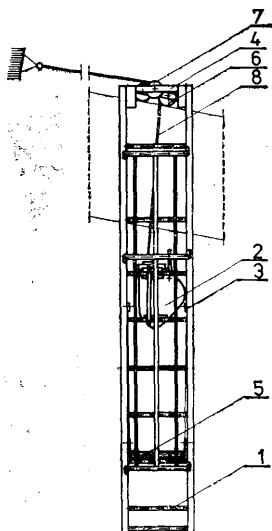
84 07 11

Przedsiębiorstwo Robót Antykorozyjnych i Budowlanych Przemysłu Węglowego „Prafoud”, Świętochłowice. Polska (Aleksander Domagała, Zygmunt Bochenek, Gerard Palt, Leszek Staszewski, Józef Kucharski).

Ruchomy pomost roboczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pomostu funkcjonalnego i taniego w eksploatacji.

Pomost ma dwie drabiny boczne (1), połączone belką górną (4) i podestem roboczym (5), wyposażone w kołowroty (2). Do belki górnej (4) przymocowane są symetrycznie dwa zespoły swobodnych rolek jezdnych (6), toczących się po górnej płaszczyźnie konstrukcji pochyłej oraz dwa bloki (7), przez które przełożone są liny (8) kołowrotów (2). Liny (8) są trwale zamocowane jednym końcem w punktach znajdujących się powyżej pomostu. Ruch pomostu odbywa się poprzez symetryczną zmianę długości lin (8) przy pomocy kołowrotów (2). Belka górna (4) ma możliwość zmiany długości odpowiednio do szerokości konstrukcji po-



chyłej, na której prowadzone są z pomostu rofoorty wysokościowe.

Ruchomy pomost roboczy według wynalazku przeznaczony jest głównie do wykonywania robót montażowych, wykończeniowych, antykorozyjnych i malarzskich na bocznych i dolnych powierzchniach konstrukcji pochyłych, np. przenośnikowych mostów ~~h~~opalnianych. (2 zastrzeżenia)

E05B

P.248612

84 07 05

Leopold Jung, Bielsko-Biała, Antoni Stamclik, Bestwina, Polska (Leopold Jung, Antoni Stamclik).

Klucz i elementy wewnętrzne do wkładu zamka nastawnego

Wkład zamka mającego obudowę zewnętrzną, element wewnętrzny i element wewnętrzny dodatkowy charakteryzuje się tym, że w elemencie wewnętrznym (2) są umieszczone elementy prowadzące (10) mające wybrania (17) oraz części niewybrane (16), zagłębienia (18) oraz w zależności od potrzeb wybrania (21) i (24) część niewyforaną (22), sprężynę profilową (27) i element naciskający (28). W elemencie wewnętrznym (2) umieszczone są też elementy odgradzające i ograniczające.

Kodowany klucz płaski (12) ma wybrania kodowe (13) w górnej lub w dolnej części klucza.

Zależnie od potrzeb wybrania kodowe są wykonane skośnie od dolnej lufo górnej powierzchni klucza do średnicy wyobrazonego koła (15). (2 zastrzeżenia)

Fig. 2

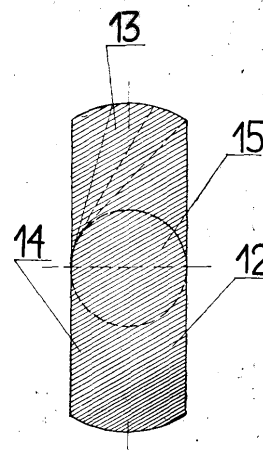
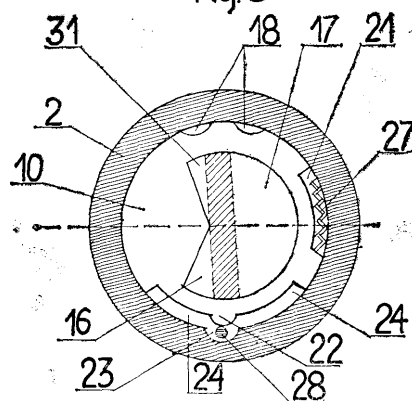


Fig. 5



E21B

P. 248290

84 06 18

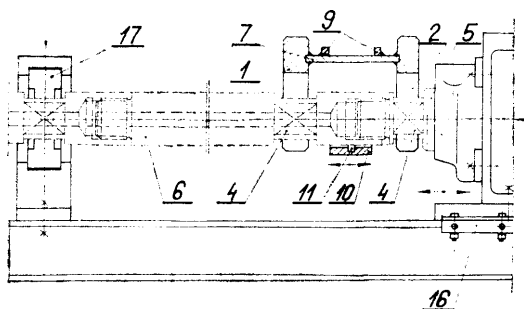
Fabryka Części Zamiennych Maszyn Górniczych „Omag”, Oświęcim, Polska (Bolesław Śmiech, Piotr Zajac).

Urządzenie do wyciągania i rozkręcania przewodu wiertniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia czynności rozkręcania i wyciągania przewodu wiertniczego w wiertnicach obrotowych o nieprzelotowym wrzecionie.

W urządzeniu jarzma (1) i (2) połączone łącznikiem (7) zakładane są na czworokątne uchwyty żerdzi (6) oraz wałka mocującego (5). Na łączniku (7) umieszczony jest ruchomy zamek (10) w postaci niepełnego cylindrycznego pierścienia. Zamek (10) ma na wewnętrznej stronie krzyżujące się rowki (11), natomiast w łączniku (7) osadzony jest kołek będący przewodnikiem zamka (10) względem rowków (11).

(3 zastrzeżenia)



E21B

P. 248412

84 06 27

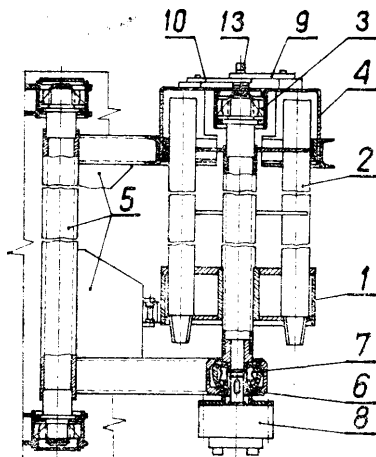
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Toczyński, Marek Nowak, Jan Gieruszek, Edmund Rydelski, Mieczysław Gorzoch, Stanisław Lasko, Szymon Modrzejewski, Jerzy Jonkisz).

Magazyn żerdzi wiertniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia prostszego w obsłudze oraz wydajniejszego i bezawaryjnego w eksploatacji.

Magazyn żerdzi wiertniczych charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w silnik (8) hydrauliczny do obrotu bębna (1), a bęben (1) jest w górnej części łożyskowany w wahliwym łożysku (3) osadzonym w obudowie (4) magazynu a w dolnej części podparty w przegubie (6) kulistym łożyska (7), połączonym sztywno z konstrukcją (5) wsporcza. Ponadto ma mechanizm ryglujący w postaci dwóch ramion (9, 10) wyposażonych w rolki i połączonych ze sobą sprężyną.

(3 zastrzeżenia)



E21B

P.248562

84 07 03

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Marian Molik).

Otworowe profilowanie oporności prostopadłej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania profilowania otworowego, które umożliwiałoby miarodajne a przy tym proste odzwierciedlenie zmian anizotropii dla warstw przewierconych otworem wiertniczym, odnośnie których wiadomo lub można założyć, że charakteryzuje się zbliżonym kątem upadu.

Otworowe profilowanie oporności prostopadłej, polegające na pomiarach tej oporności elektrycznej wzdłuż osi otworu wiertniczego przy zachowaniu stałej odległości pomiędzy środkiem (O) dipola pomiarowego (MN) a umieszczoną w otworze elektrodą zasilania (A) charakteryzuje się tym, że kierunek dipola pomiarowego (MN) jest prostopadły do osi otworu, a oporność prostopadła (ϱ_1) jest wyznaczana według wzoru:

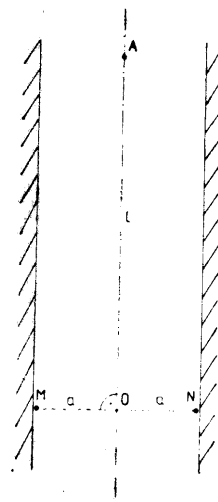
$$\varrho_1 = 4\pi \frac{(l^2 + a^2)^{3/2}}{al} \cdot \frac{\Delta V_1}{J}$$

gdzie:

ΔV_1 i J - mierzona różnica potencjałów i natężenie prądu,

l i a - rozstawy układu pomiarowego równe odpowiednio $l = OA$ i $a = MN/2$, gdzie O jest środkiem dipola pomiarowego MN , a A - otworową elektrodą zasilającą.

(1 zastrzeżenie)



E21B

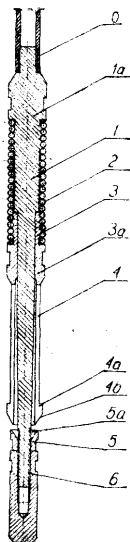
P.248584

84 07 05

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Bronisław Pankiewicz, Stanisław Stefan, Stanisław Biały).

Przyrząd do wyciągania urządzeń pomiarowych, zwłaszcza zwężki wgłębnej z odwiertu

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z cylindryczno-stożkowego trzona (1), na którego stożkowym odcinku jest osadzony rozłącznik zbijak (6) oraz pierścien oporowy (5), a na cylindrycznym odcinku jest nakręcona sprężyna (2), zachodząca na górny odcinek tulejki zaczepowej (3) stanowiącej jednocześnie złącze (3a) dla szczęk sprężynujących (4) zakończonych zaczepami (4a), przy czym pierścien oporowy (5) ma stożkowe wytoczenie (5a), odpowiednie do wyprofilowanych stożków (4b) w zaczepach (4a) szczęk sprężynujących (4). (1 zastrzeżenie)



E21C

P.248483

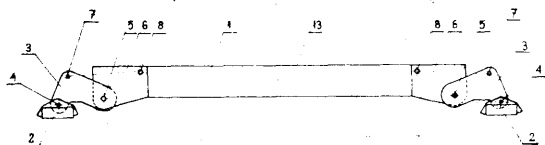
84 06 27

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze-Bielszowice”, Zabrze, Polska (Marian Polus, Franciszek Kusz, Stanisław Gajewski).

Sanie kombajnu węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania san o zmiennej wysokości względem spagu.

Sanie kombajnu węglowego mają belkę (1) o płaskiej powierzchni (13) na której są zamontowane mechanizmy kombajnu. Do belki (1) są zamocowane na końcach ramiona (3) na przegubach (5). Na końcach



ramion (3) są ślizgowe wsporniki (2) spoczywające na przenośniku ścianowym. Ślizgowy wspornik (2) jest zamocowany do ramienia (3) przegubem (4). Między przegubem (8) w ramie (1), a końcem (7) belki osadzonej w ramieniu (3) znajduje się wychylający mechanizm (6) zawierający w szczególności hydrauliczny siłownik.

Wychylanie ramion (3) powoduje unoszenie bądź opuszczanie belki (1) względem ślizgowych wsporników (2) spoczywających na przenośniku. (4 zastrzeżenia)

E21C
E21D

P.248490

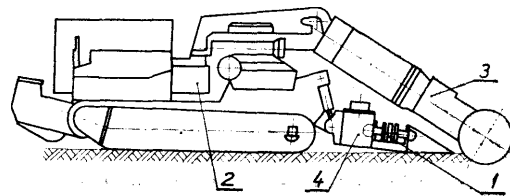
84 06 28

Kopalnia Węgla Kamiennego „Niwka-Modrzejów”, Sosnowiec, Polska (Jerzy Albrecht, Włodzimierz Kornaszewski, Franciszek Żebar, Andrzej Urbanek, Eugeniusz Kuczka, Andrzej Błazewicz, Jerzy Sawarski).

Kombajn chodnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia raanewrowości kombajnu.

Kombajn chodnikowy (2) ma w ładującym urządzeniu (4) poprzeczny zgrzeblowy przenośnik (1) wystający nad przenośnik ścianowy. Przenośnik (1) osadzony jest w ładującym urządzeniu (4) pod kątem 20–30°. Maksymalne wychylenia ramienia zabezpieczają ograniczniki zabudowane w siłownikach hydraulicznych. (2 zastrzeżenia)



E21C

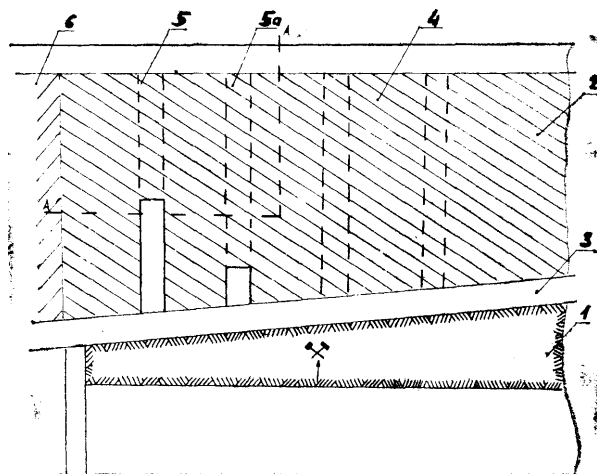
P. 248609

84 07 05

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wieczorek”, Katowice, Polska (Henryk Gil, Eugeniusz Kurek, Erwin Kozioł, Stefan Musioł, Andrzej Kaczmarczyk, Marian Burek).

Sposób przygotowania do eksploatacji pokładu węglowego zagrożonego tapaniami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zagrożenia tapaniami i stworzenia bezpiecznych warunków eksploatacji pokładu systemem ścianowym z podstawką hydrauliczną przy zachowaniu dotychczasowego kierunku wybierania.



Sposób polega na tym, że resztkę bądź obszar pokładu (2) dzieli się na filary (4) poprzez wykonanie wyrobisk korytarzowych (5) o kierunku prostopadłym do linii ściany (1), przy czym wyrobiska te prowadzone są z ustępliwością przodków w wielkości 3-5 m lub poprzez wykonanie otworów wiertniczych.

(1 zastrzeżenie)

E21D

P.248333

84 06 13

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Emil Świst).

Sposób wykonania obudowy zespolonej wyrobiska górniczego z pierścieniem skał spękanych wzmocnionych iniekcją w warunkach ciśnień deformacyjnych górotworu

Sposób polega na zastosowaniu w przodku obudowy wstępnej i doprowadzeniu do samoczynnego rozwoju strfiej spękań w górotworze wokół wyrobiska.

Następnie po okresie intensywnych deformacji górotworu, tj. w okresie stabilizowania się stanu równowagi granicznej w górotworze, wykonuje się obudowę ostateczną i prowadzi iniekcję cementową otworami, nawierconymi w pierścieniu skał spękanych. Uzyskuje się w ten sposób obudowę zespoloną stanowiącą jeden ustrój nośny. (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 248401

84 06 25

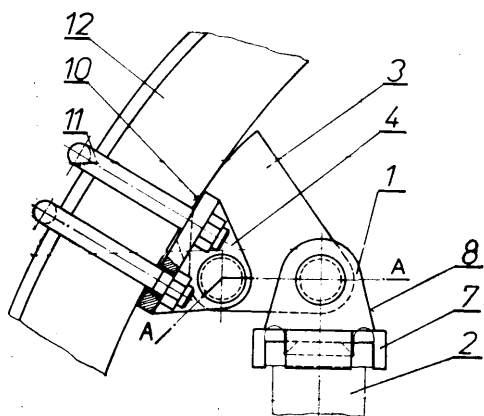
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-243742

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Eugeniusz Kosta, Zdzisław Juźków, Antoni Gołaszewski, Krzysztof Nowak).

Urządzenie do podpierania górniczej, łukowej obudowy chodnikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia konstrukcji urządzenia tak aby możliwe było zamocowanie go w dowolnym miejscu łukowej obudowy chodnikowej, przy uzyskaniu przy tym lepszego sprzężenia ciernego między stojakiem podporowym i obudową chodnikową.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że dociskowa krzywka (3) ma jeden z wierzchołków zaokrąglony i połączony tym wierzchołkiem za pomocą sworznia z uchwyty dociskowej płytki (4). Płytkę tę jest zamocowana dwoma kabłąkowymi śrubami (11) na łukowym elemencie (12) obudowy chodnikowej tak, aby powierzchnia podstawy (10) tej płytki była usytuowana równolegle do stycznej łuku elementu (12) obudowy chodnikowej. (1 zastrzeżenie)



E21D

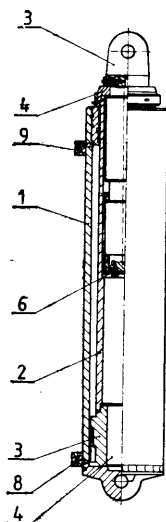
P. 248462

84 06 27

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Erwin Górecki, Hubert Szopka).

Hydrauliczny stojak obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zwiększenia podatności obudowy zmechanizowanej na obciążenia dynamiczne przy jej minimalnej roboczej wysokości oraz



ułatwienia zmiany wielkości wysuwu przedłużacza mechanicznego. Stojak według wynalazku ma w tłoku (2) otwór (4) a mechaniczny przedłużacz (5) jest zakończony tłokiem (6). (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 248565

84 07 03

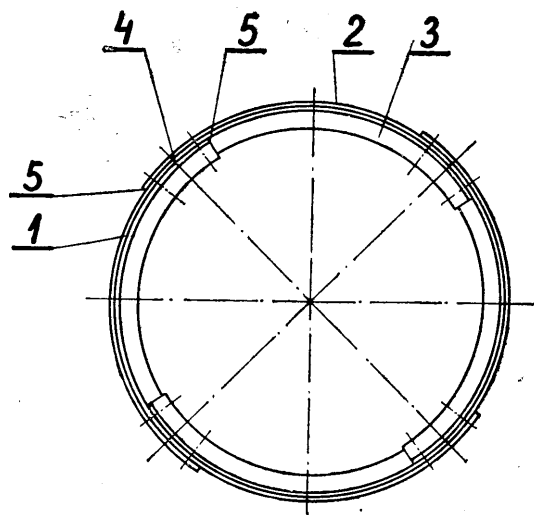
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Bogusław Ciałkowski, Zdzisław Gola, Stanisław Glonek, Jan Kosonowski).

Odrzwia łukowe zwłaszcza zamknięte obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odrzwi łukowych zwłaszcza zamkniętych obudowy górniczej o znacznie wyższej podporności od dotychczas stosowanych.

Odrzwia złożone są z segmentów (1) z których każdy składa się z łuku (2) zewnętrznego i łuku (3) wewnętrznego. Końce tych łuków są wzajemnie przesunięte. Segmenty łączą się ze sobą przy pomocy strzemiion tak, że krótsze końce (4) łuków korytkowych tworzą połączenie czołowe, natomiast dłuższe końce (5) łuków korytkowych obejmują to połączenie i tworzą zakładkę.

Odrzwia według wynalazku mogą być stosowane jako otwarte lub zamknięte, a odpowiedni dobór długości łuków korytkowych zewnętrznego i wewnętrznego pozwala na wykonywanie obudowy w odmianie podatnej, sztywnej lub podatno-sztywnej. (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 248586

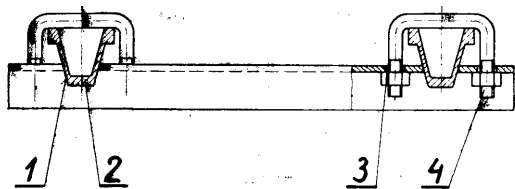
84 07 03

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Bogusław Ciałkowski, Zdzisław Gola, Bolesław Kozek, Stanisław Glonek).

Rozpora do obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rozpory do obudowy górniczej, która nie dopuści do wyboczenia odrzwi w przypadkach znacznych przemieszczeń obudowy do wyrobiska.

Rozpora wykonana jest ze sztywnego odcinka kształtownika walcowanego lub zimnociętego i ma gniazda (1) dopasowane kształtem do grzbietu kształtownika (2) obudowy. Po obu stronach każdego gniazda (1) wykonane są otwory (3) przeznaczone do przeprowadzenia śrub (4) kabłąkowych lub śrub hakowych, którymi mocuje się rozporę do dwóch lub więcej odrzwi obudowy. (1 zastrzeżenie)



E21D

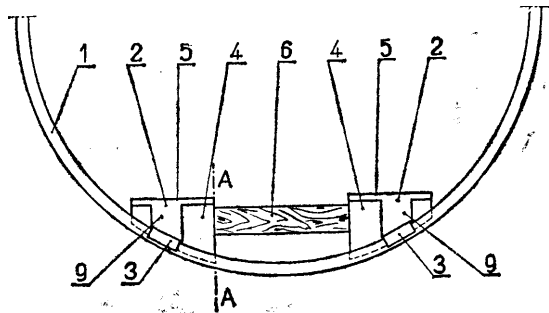
P.248569

84 07 03

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Ryszard Rozalski, Zygmunt Dabiński, Zbigniew Gębicki).

Sposób i urządzenie do drażenia korytarzowego wyrobiska górniczego o przekroju kołowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się mniejszą pracochłonnością niż dotychczas stosowane.



Sposób polega na drażeniu chodnika o przekroju kołowym za pomocą maszyny z organem urabiającym na wychylnym ramieniu, a poruszającej się na samojednym podwoziu, w szczególności gąsienicowym. Maszyna draży chodnik w przekroju kołowym, który obudowuje się łukami obudowy (1), a dno mości się przed maszyną.

Urządzenie do moszczenia składa się z jezdnych płyt (2) ułożonych równolegle i wspierających się o łuki obudowy (1) korytkami (3). Pod jezdnią płytą (2) jest belka (4). Progi (6) są usytuowane poprzecznie do belki (4) i utrzymują stałą odległość i równoległość jezdnych płyt (2). (5 zastrzeżeń)

E21F

P.248400

84 06 25

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Zdzisław Juzków, Czesław Szatan, Ryszard Hadrosek).

Sposób gaszenia pożarów endogenicznych

Przedmiotem wynalazku jest wentylacyjny sposób gaszenia pożarów endogenicznych w podziemiach kopalń, zwłaszcza pożarów w zrobach przylegających do wyrobisk eksploatacyjnych.

Istota tego sposobu polega na ograniczeniu do minimum ilości powietrza przepływającego przez wyrobisko ścianowe oraz na doprowadzaniu dodatkowej ilości powietrza do skrzyżowania tego wyrobiska z chodnikiem odprowadzającym powietrze zużyte ze ściany. Ponadto w chodniku wentylacyjnym reguluje się odpływ powietrza zużytego tak, aby w ścianie utrzymywane było stałe nadciśnienie w stosunku do przyległych zrobów w wysokości od 0,5 do 1 mm słupa wody. (1 zastrzeżenie)

E21F
A62C

P. 248448

84 06 27

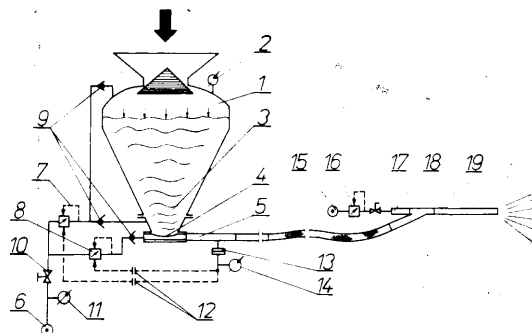
Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Antoni Kukuczka, Wacław Sakwa, Antoni Kandzia, Zbigniew Piątkiewicz, Bogdan Cwiąg, Andrzej Basista, Damian Homa).

Sposób wytwarzania wielofazowych mieszanin przeciwpożarowych oraz urządzenie do wytwarzania i transportu tych mieszanin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wielofazowych mieszanin, przeznaczonych zwłaszcza do gaszenia pożarów podziemnych w wyrobiskach górniczych oraz urządzenie do wytwarzania i transportu tych mieszanin w podziemiach kopalń.

Istota sposobu polega na tym, że znane sypkie środki gaśnicze lub ich komponenty doprowadza się pod stałym ciśnieniem do miejsca wykonywania prac ratowniczych. W miejscu tym sypkie środki gaśnicze miesza się w odpowiednich proporcjach ze środkami ciekłymi i w postaci półpłynnej mieszaniny podaje się je do miejsca zużycia.

Urządzenie do wykonywania tego sposobu składa się z jednego lub kilku zbiorników ciśnieniowych (1) połączonych poprzez układ regulacyjny z przewodem transportującym (5), którego drugi koniec jest przyłączony do lancy (19) elementów dawkowania płynnych środków gaśniczych. (4 zastrzeżenia)



E21F

P.248564

84 07 03

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Karol Grzywa, Andrzej Kłwiec, Bolesław Lulbszczyk, Jan Talić, Bronisław Woźnica).

Sposób zapewnienia stref niepalnych w górniczych wyrobiskach górnictwa podziemnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewnienia stref niepalnych w górniczych wyrobiskach górnictwa podziemnego, który umożliwi rozproszanie pyłu kamiennego z sieci wyrobisk podziemnych bez konieczności zmywania wyrobisk wodą i zapewni równomierne rozproszanie pyłu kamiennego wzdłuż i w poprzek wyrobisk.

Sposób polega na wykonaniu sieci rurociągów wzdłuż wyrobisk z zabudowanymi trójnikami o ustalonej podziałce, przy czym wyloty tych trójników są zamknięte zaślepkami z wyjątkiem jednego, do którego podłączony jest wąż elastyczny o długości większej niż połowa odległości pomiędzy kolejnymi trójnikami, zaś sieć rurociągów podłączona jest do walcowego pojemnika napełnionego pyłem kamiennym, który zlokalizowany jest w dogodnym punkcie dostawy pyłu kamiennego dostępnymi środkami transportowymi i podłączony jest do sieci sprężonego powietrza poprzez zawór odcinający.

Sposób opylania wyrobisk górniczych polega na tym, że wylot mieszaniny pyło-powietrznej z węża elastycznego kierowany jest kolejno na odcios lub strop wyrobiska oraz kable, rurociągi i inne urządzenia zainstalowane w wyrobiskach. (2 zastrzeżenia)

E21F

P.248590

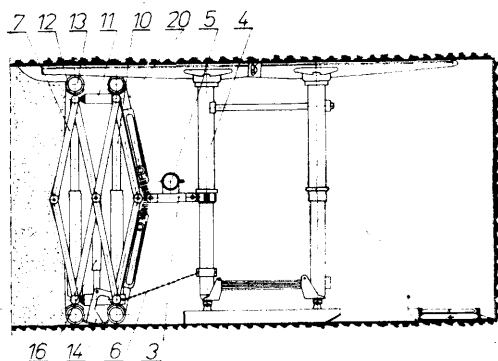
84 07 04

Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Zdzisław Sender, Marian Sakowski, Zenon Ragan).

Przesuwna, przegubowa tama podszkowa

Przedmiotem wynalazku jest przesuwna tama podszkowa o konstrukcji przegubowej, przystosowana do współpracy z obudową zmechanizowaną w wyrobiskach ścianowych prowadzonych z podszkłą hydrauliczną. Istota tej łamy polega na zastosowaniu konstrukcji segmentowej złożonej z jednakowych elementów w postaci cięgien (7) wyposażonych na obu końcach w tuleje i połączonych ze sobą przegubowo rurowymi łącznikami w jedną całość o kształcie dwóch rombów połączonych ze sobą w połowie wysokości. Każdy z tych rombów na dłuższej przekątnej ma zabudowany siłownik rozpierający (10), które to siłowniki u dołu i u góry są ze sobą połączone siłownikami korekcyjnymi (11).

Poza tym górne i dolne wierzchołki rombów są zaopatrzone w półokrągłe uchwyty (12), w których są umieszczone elastyczne elementy uszczelniające (13). Na obu końcach segmentu są zabudowane płozy (14), a od strony czoła ściany na cięgnach (7) są zabudowane podłużne prowadnice wraz z umieszczonymi w nich prowadnikami, w których są zamocowane końce filtrującego płótna (20). (5 zastrzeżeń)



E21F

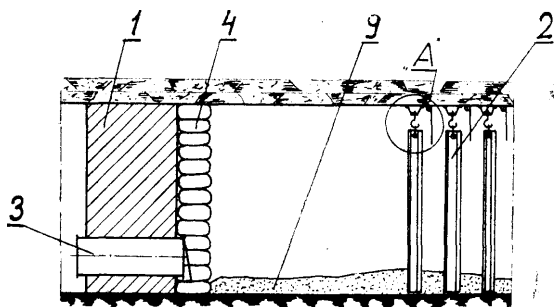
P.248625

85 07 07

Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Bogdan Cwiąg, Edward Włodarczyk, Andrzej Basista, Jerzy Sobala, Radosław Trębiński).

Górnicza tama przeciwybuchowa

Przedmiotem wynalazku jest górnicza tama przeciwybuchowa przeznaczona do skutecznego tłumienia fali wybuchu metanu i gazów pożarowych w przestrzeni otamowanej. Istota tej łamy polega na tym, że od strony otamowanej przestrzeni, w odle-



głości od 2 do 10 m od zasadniczej tamy izolacyjnej (1) zabudowana jest zapora wahadłowa (2) w postaci jednego lub kilku ekranów. Każdy z tych ekranów składa się z kształtowników umieszczonych obok siebie uchylnie tak, aby szczeliny między ich powierzchniami bocznymi były nie większe niż 20 mm.

Poza tym odległość między poszczególnymi ekranami zapory (2) wynosi od 0,3 do 0,8 m. Luźno zwisające końce poszczególnych kształtowników są umieszczone w warstwie (9) sykiego środka gaśniczego, korzystnie pyłu kamiennego, o grubości co najmniej 0,5 m. (6 zastrzeżeń)

E21F

P.248633

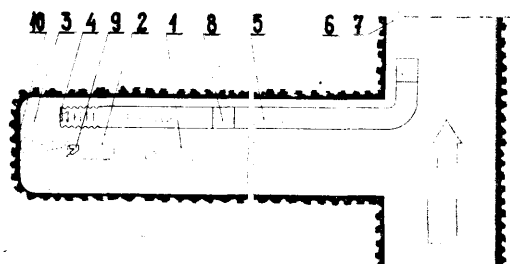
84 07 09

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śląski -- Pszów, Polska (Leonard Kempny, Antoni Krupa, Jerzy Lipa, Stanisław Nawrat).

Sposób zwalczania zapylenia wyrobisk górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się prostotą i dużą efektywnością.

Sposób według wynalazku polega na czyszczeniu zapyłonego powietrza zasysanego ze strefy przodkowej drążonego wyrobiska (1) już w lutniociągu (5) ułożonym w tym wyrobisku (1) przy pomocy cyklonowego odpylacza (8) zainstalowanego w tym lutniociągu (5) i równoczesnym wykorzystaniu pracy wentylatora w jego części cyklonowej do podniesienia ciśnienia oczyszczonego już powietrza do wartości większej od ciśnienia powietrza w drążonym wyrobisku (1). (1 zastrzeżenie)



E21F

P.250982 T

84 12 07

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leszek Żołyniak, Rafał Dębkowski, Zbigniew Naporowski, Józef Szczap).

Podszkła utwardzona dla kopalń rud miedzi

Rozwiązanie według wynalazku umożliwia [zmniejszenie zawartości cementu w mieszaninie podszkowej].

Podszkła utwardzona, przeznaczona do wypełniania pustek poeksploatacyjnych w kopalniach rud miedzi, której podstawowym składnikiem są odpady flotacji rud miedzi oraz cement jako środek wiążący, zawiera ponadto jako materiał podszkowy żużel pomiedziowy, będący produktem odpadowym hut miedzi, przy czym udział wagowy żużla jest nie większy od 40%, zaś jego ściśliwość przy umownym ciśnieniu 15 MPa nie przekracza 40%, przy czym w swoim składzie, tenże żużel ziarn mniejszych od 0,1 mm nie zawiera więcej niż 5% wagowo. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01B

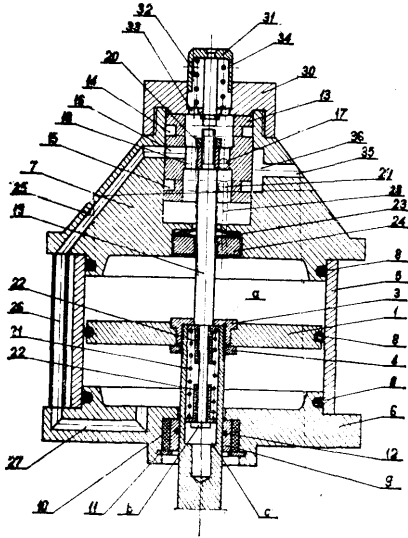
P. 248305

84 06 20

Zbigniew Zagórski, Opacz, Polska (Zbigniew Zagórski).

Silnik pneumatyczny o posuwisto-zwrotnym ruchu tłoka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji silnika pneumatycznego, niezawodnego w działaniu i taniego w wykonaniu. Silnik charakteryzuje się tym, że mechanizm zabezpieczający przed zatrzymaniem się suwaka rozrządu w położeniu pośrednim stanowią: zastrzaski kulkowe działające na ściankę zewnętrzną suwaka rozrządu (13) oraz elastyczna konstrukcja popychacza (19). Suwak rozrządu ma kształt walca i jest usytuowany współosiowo z cylindrem (5), popychaczem (19) i tłokiem (1). Suwak ma ponadto na swojej powierzchni dwa współosiowe kanały (14, 15) oraz promieniowo usytuowane otwory (16, 17, 18). Tłoczek (2) znajduje się w tulei ślizgowej (9) umieszczonej w podstawie (6) za pośrednictwem tulei gumowej (10). (2 zastrzeżenia)



F02P

P. 248340

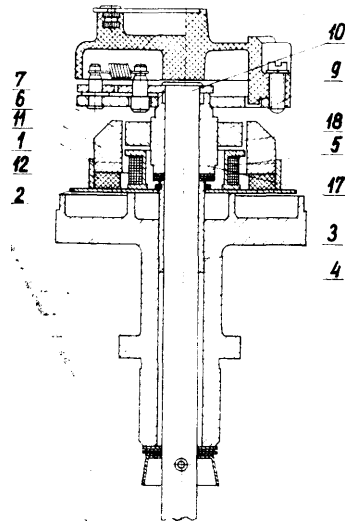
84 06 20

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej ZELMOT, Warszawa, Polska (Ryszard Wierzejski, Sławomir Łasiewicz, Ryszard Demidowicz, Grzegorz Kowalski, Andrzej Stankiewicz, Władysław Rostkowski).

Rozdzielacz zapłonu

Rozdzielacz zapłonu do silników spalinowych z impulsatorem magnetoindukcyjnym składa się z magnesu trwałego (1) w postaci trzech segmentów rozmieszczonych równomiernie na powierzchni płytki (2) regulatora podciśnieniowego i tworzących zespół nieruchomy magnetowodu wspólnie z nabiegunnikiem (6), wykonanym z proszków żelaza i zawierającym występy biegunowe (7). Zespół nieruchomych elementów umieszczony jest w osłonie (12) z tworzywa sztucznego.

Część ruchomą magnetowodu stanowi wirnik (9) z zębami biegunowymi, który osadzony jest pośrednio na wałku (10) rozdzielacza. Rozdzielacz zapłonu z impulsatorem magnetoindukcyjnym przeznaczony jest do sterowania modułem elektronicznym, załączającym obwód prądowy cewki zapłonowej. Rozdzielacz taki stosowany jest w pojazdach samochodowych z elektronicznymi układami zapłonowymi. (3 zastrzeżenia)



F03D

P. 248348

84 06 20

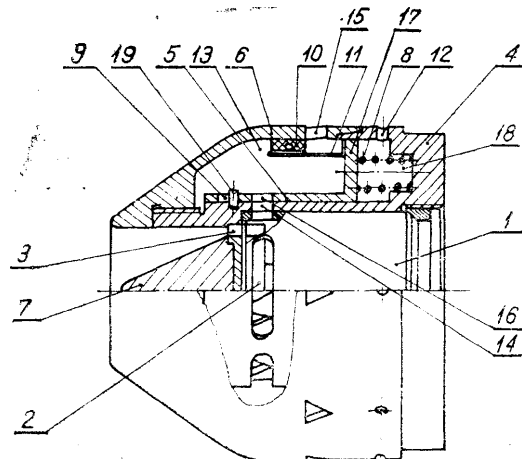
Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Marek Bujalski, Kazimierz Michalewicz, Jan Traczyk).

Sposób i układ stabilizacji obrotów turbogeneratora z turbiną wiatrową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oporu czołowego turbogenerатора z turbiną wiatrową oraz przystosowania go do większych prędkości czynnika roboczego.

Sposób stabilizacji obrotów turbogeneratora według wynalazku polega na tym, że po osiągnięciu przez wirnik turbiny obrotów nominalnych przepływ czynnika roboczego poddaje się dławieniu zarówno na wlocie jak i na wylocie komory, umieszczonej tuż za wirnikiem.

Układ według wynalazku zawiera pierścieniową komorę regulacyjną (13) z Otworami wlotowymi (14) i wylotowymi (15) oraz komorę wyrównawczą (18) z otworami (12), łączącymi ją z przestrzenią zewnętrzną. Koniora regulacyjna (13) i wyrównawcza (18) oddzielone są przesuwnie osadzoną tuleją (5) z otworami (16) i kołnierzem (17), do którego utwierdzone są rozdzielnie wysięgniki (11) z przesłonami (16) otworów wylotowych (15). (2 zastrzeżenia)



F04B

P. 248487

84 06 27

Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Marian Lemler, Grzegorz Zapalski).

spężarka membranowa

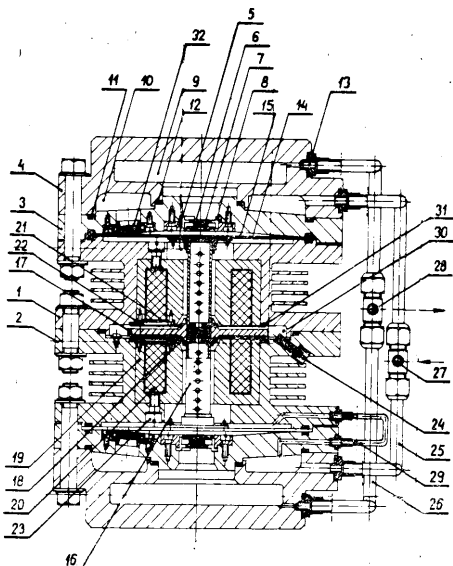
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wymuszania obiegu gazów bez wpływu na zmianę ich składu lub gazów nośnych z (zamierzonymi domieszkami o bardzo małej koncentracji).

Spężarka membranowa nadaje się szczególnie do wymuszania obiegów gazowych w instalacjach wymagających długotrwałych nieprzerwanych badań materiałowych.

W spężarce membranowej zastosowano elektromagnetyczny układ napędowy membran. Elektromagnesy posiadają cylindryczne rdzenie (19) z umieszczonymi w nich uzwojeniami (20). Między nabiegunnikami elektromagnesów umieszczono wspólną talerzową zworę (17), połączoną na sztywno łącznikami (16) z dwoma symetrycznie rozmieszczonymi membranami (14), zaciśniętymi na obwodzie między dzielonym korpusem (1) i (2) spężarki a wkładką (3) i pokrywą (4). Wkładkę (3) zaopatrzono w zaworek tłoczny oraz w trzy zaworki ssące (32). W pokrywie (4) spężarki wykonano dwie oddzielone od siebie komory: tłoczną (9) i ssącą (10).

Spężarkę wyposażono w elektroniczny układ zasilania i regulacji pracy, której wydajność regulowana jest w sposób ciągły częstotliwością przełączania prądu w uzwojeniach (20).

Z chwilą włączenia spężarki, prąd płynący przez jedno z uzwojeń (20) elektromagnesu powoduje przyciąganie zwory talerzowej (17), a to powoduje przemieszczenie się obu membran (14), przy czym jedna membrana wykonuje pracę ssania gazu, a druga pracę tłoczenia gazu z równoczesną współpracą samoczynnie działających zaworków. (8 zastrzeżeń)



F04B

P. 248499

84 06 29

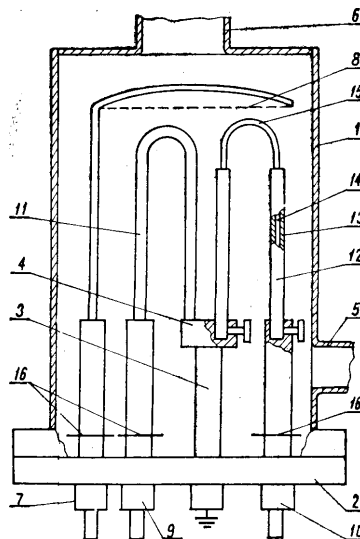
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Ryszard Cyrański, Eugeniusz Kauffman).

Pompa jonowo-sorpcyjna

Pompa jonowo-sorpcyjna składa się z obudowy (1) chłodzonej cieczą, dołączonego do niej próżniuszczelnie kołnierza (2) wyposażonego w izolowane przepusty prądowe (7, 9, 10), na których jest usytuowana siatka (8) podłączona do wysokiego napięcia, zespołu prętów (11) oraz prętów (12) o rdzeniu (14) w czę-

ści środkowej pozbawionych materiału sublimacyjnego.

Pompa jonowo-sorpcyjna współpracująca z pompą próżni wstępną przeznaczona jest do uzyskiwania bardzo wysokiej próżni. (1 zastrzeżenie)



F04B

P. 248501

84 06 29

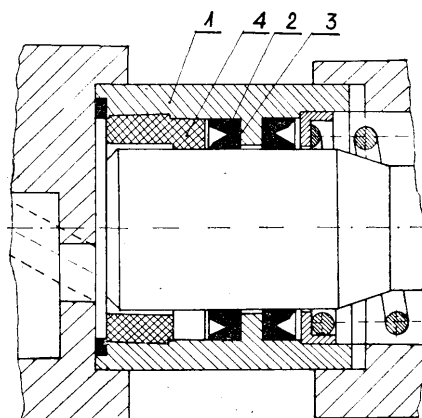
F16J

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych im. Batalionu Czwartaków AL, Warszawa, Polska (Stanisław Miecznik, Stanisław Walenta).

Cylinder, zwłaszcza do pomp wysokociśnieniowych

Przedmiotem wynalazku jest cylinder wyposażony w pierścienie prowadzące i uszczelniające.

Wewnątrz cylindra (1), na jego wewnętrznej średnicy, osadzony jest uszczelniający pierścień (2) ustalony z jednej strony występem (3), a z drugiej strony prowadzącą tuleją (4). (1 zastrzeżenie)



F04B

P. 248744

84 07 12

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Bohdan Sieniawski, Aleksander Mirowski).

Pompa obiegowo-wyporowa szczególnie do dużych wydatków

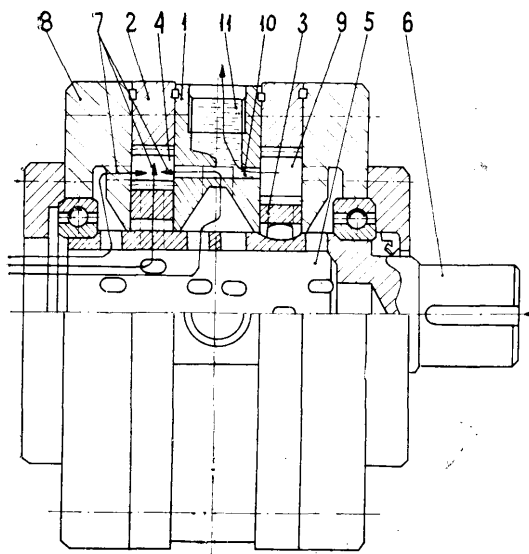
Celem wynalazku jest usprawnienie konstrukcji pompy przez zwiększenie kanału dopływowego komory ssącej pompy.

Pompa składająca się z dwu zespołów przedzielonych płytą środkową (1), ma na dopływie cieczy do

każdej z ssących komór roboczych (4) korzystnie trzy dopływowe otwory (7), połączone ze środkowym otworem (5) wału (6), a na odpływie ma jeden odpływowy otwór (10) połączony z tłocznym przewodem (11) pompy.

Pompa jest przeznaczona do podawania dużych ilości cieczy przy dużym ciśnieniu, co jest szczególnie przydatne do układów hydraulicznych dużych mocy.

(1 zastrzeżenie)



F04C

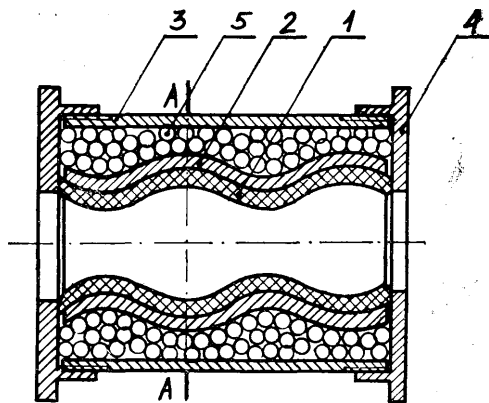
P. 248330

84 06 19

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Koncewicz, Józef Rabus, Roman Kozik, Krzysztof Flak, Sławomir Jędrzejowski).

Stator pompy mimośrodowo-ślimakowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kompensacji różnic wymiarowych konstrukcji statora pompy mimośrodowo-ślimakowej spowodowanych niedokładnością wykonania oraz zużyciem powierzchni roboczych statora i współpracującego z nim rotora.



Celem wynalazku jest również zapewnienie stałego i równomiernego nacisku na rotor przy zachowaniu stateczności statora podczas pracy pompy, a także w warunkach kompensacji różnic wymiarowych.

Stator pompy mimośrodowo-ślimakowej ma sprężysty płaszcz metalowy (2) o stałej grubości ścianki połączony z tworzywem elastycznym statora (1). Ponadto płaszcz metalowy (2) jest zabudowany wewnątrz obudowy metalowej (3) oraz podparty regulowanym naciskiem promieniowym.

(3 zastrzeżenia)

F04D

P. 248556

84 07 04

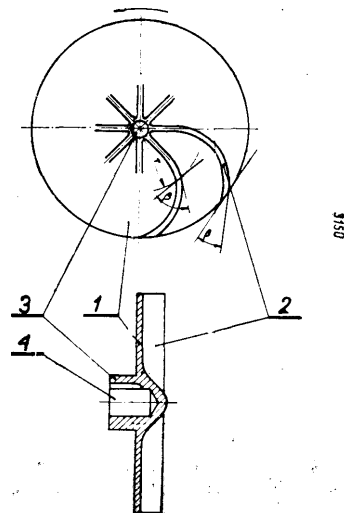
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa, Polska (Marian Wojtyna, Witold Smętek).

Wirnik pompy o swobodnym przepływie

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji wirnika pompy, zapewniającej nieprzeciążalną charakterystykę mocy oraz korzystne współczynniki sprawności i wysokości podnoszenia pompy.

Wirnik pompy składa się z tarczy (1), z osadzonych na niej łopatek (2) oraz piasty (3) z otworem (4), do mocowania wirnika na wale pompy. Łopatki (2) w części wlotowej, w pobliżu piasty (3) wirnika, mają przebieg promieniowy, o kącie łopatek (β) zbliżonym do 90°, który ze wzrostem promienia (r), maleje do wartości mniejszej od 60°.

(1 zastrzeżenie)



F25B

P. 248315

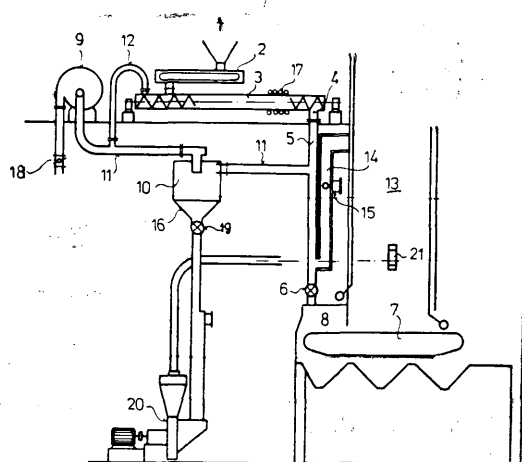
84 06 20

ENERGIAGAZDÁLKODÁSI INTÉZET, Budapeszt, Węgry.

Kocioł z paleniskiem rusztowym, zespolony z osuszaczem węgla i instalacją odpylającą

Celem wynalazku jest usprawnienie eksploatacji kotła przez separację pyłu węglowego, osuszanie go i spalanie.

Kocioł jest wykonany w ten sposób, że pomiędzy zasilačem węgla surowego (2) i zamocowanym przed lejem zasypowym (8) kotła (13) separatorem rurowym (5) jest zabudowany bęben osuszający (3) w taki spo-



sób, że przewód ssący (11) wentylatora spalin (9) jest dołączony do separatora rurowego (5), a w przewód ssący (11) włączony jest oddzielnik odśrodkowy (10) do pyłu węglowego, natomiast dolną część oddzielnika odśrodkowego stanowi bunkier pyłu węglowego (16), zaś króciec ssący wentylatora spalin (9) dołączony jest poprzez rurę (12) do króćca bębna osuszającego (3). (4 zastrzeżenia)

F22B

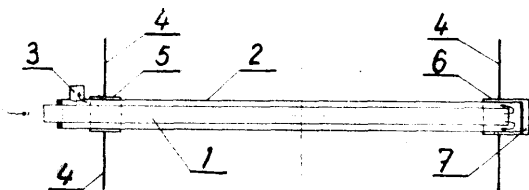
P. 248583

84 07 05

Centralne Biuro Konstrukcji Kocioł. Tarnowskie Góry, Polska (Jan Rudzki, Ireneusz Kulej).

Chłodzone podparcie rurowe pęczków powierzchni ogrzewalnej kotła

Chłodzone podparcie rurowe składa się z wewnętrznej rury (1) usytuowanej w osi nośnej rury (2) i dystansowanej prowadnicami. Nośna rura (2) wsparta jest na jednym końcu w stałym łożysku (5), a na drugim końcu w ruchomym łożysku (6), przy czym łożyska (5) i (6) osadzone są w płaszczu (4) kanału gazowego kotła energotechnologicznego. (3 zastrzeżenia)



F23H

P. 248655

84 07 09

F24H

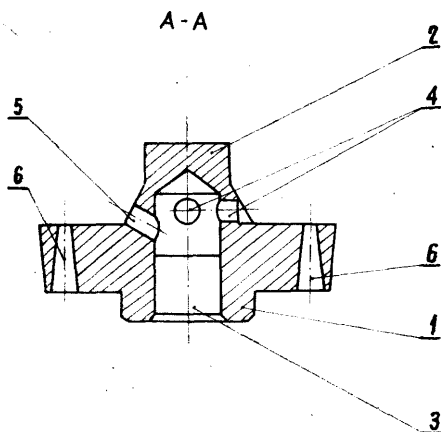
F22B

Elbląska Fabryka Urządzeń Okrętowych „ELFA”, Elbląg, Polska (Marian Myśliwiec, Andrzej Rybicki).

Ruszt grzybkowy

Ruszt grzybkowy zawiera korpus (1), który w górnej części posiada otwory (4), usytuowane prostopadle do otworu (3) centralnego i rozmieszczone symetrycznie oraz otwory (5) usytuowane pomiędzy otworami (4), przy czym w podstawie korpusu (1) znajduje się szereg otworów (6), zaś w górnej części korpusu (1) umieszczony jest łamacz (2) żuźla.

Ruszt przeznaczony jest do zastosowania w kotłach centralnego ogrzewania o mocy od 10 do 500 KW opalanych miałem węglowym. (4 zastrzeżenia)



F23J

P. 248747

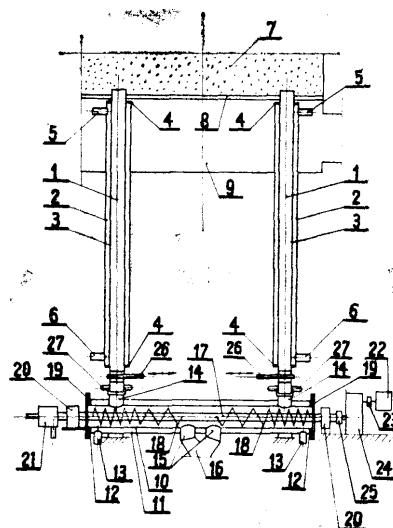
84 07 13

Centralne Biuro Konstrukcji Kocioł. Tarnowskie Góry, Polska (Jan Cwiela, Bohdan Staszewski, Ignacy Kucharski).

Układ urządzeń odprowadzających popiół z paleniska fluidalnego kotła

Układ urządzeń zawiera przewody zsympowe (1) połączone przez klapy odcinające (26) i kompensatory wydłużeń (27) z końcami dozownika ślimakowego, posiadającego ślimak o przeciwnie nawiniętych powierzchniach śrubowych (18) transportujących popiół do króćców wysypowych (15), usytuowanych w pobliżu środka korpusu ślimaka.

Układ ma przewody zsympowe (1) wykonane z dwóch współśrodkowych rur (2) i (3) i korpus dozownika ślimakowego wykonany również z dwóch współśrodkowych rur (10) i (11), natomiast wał (17) ślimaka zaopatrzony jest we współśrodkowy otwór, podzielony wzdłużnie przegrodą na dwa kanały przepływowe, połączone: jeden z zasilającą komorą, a drugi z wylotową komorą głowicy (21) osadzonej na jednym z końców wału (17). (6 zastrzeżeń)



F23N

P. 248328

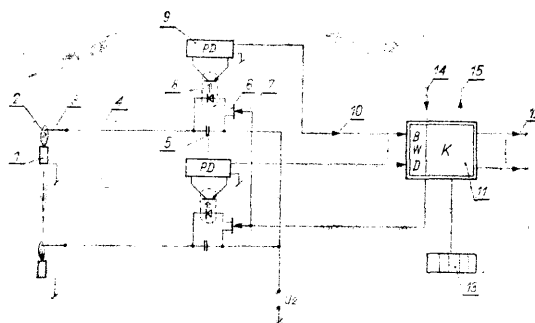
84 06 19

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Ryszard Kiełpiński, Jerzy Służalek).

Sposób kontroli płomienia palników i układ do stosowania tego sposobu

Sposób kontroli płomienia palników polega na tym, że obecność płomienia (2) palnika (1) oraz wielkość prądu elektrody (3) umieszczonej w płomieniu (2) wykrywana jest na podstawie analizy kształtu impulsu rozładowania kondensatorów (5).

Układ kontroli płomienia palników charakteryzuje się tym, że impulsy rozładowania kondensatorów (5) znajdujących się w obwodach elektrod (3) umieszczonych w płomieniach (2) palników (1), podawane są poprzez bloki (9) pamięci dynamicznej do wejść dwustanowych urządzenia (11) cyfrowego, które na podstawie przebiegu wartości sygnałów wejściowych (10)



w funkcji czasu wytwarza sygnały (12) potwierdzające obecność płomieni (2) i sygnały (13) określające wartość prądów płynących przez elektrody (3) i płomienie (2) palników (1). (2 zastrzeżenia)

F24F

P.248376

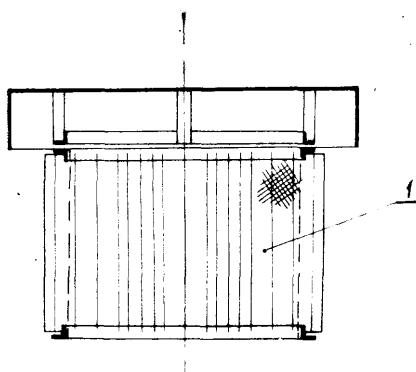
84 06 25

Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych,
Gdańsk. Polska (Wiesław Janiszewski).

Wywietrznik dachowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia powierzchni wypływu powietrza z wywietrznika.

Wywietrznik dachowy, składający się z zadaszzonego cylindra (1) charakteryzuje się tym, że stanowi go powierzchnia siatkowa cylindra (1) zaopatrzona w chorągiewki rozmieszczone na całym obwodzie cylindra (1) i usytuowane równoległe do osi tego cylindra (1). (1 zastrzeżenie)



F24F

P.248377

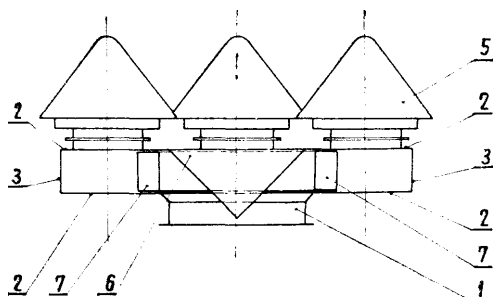
84 06 25

Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych,
Gdańsk. Polska (Wiesław Janiszewski).

Zespół wentylatorowy wywiewny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu wentylatorowego wywiewnego umożliwiającego odciąganie dużych ilości powietrza przy małym zapotrzebowaniu mocy.

Zespół wentylatorowy wywiewny, składający się z króćca (1) ssącego, ekranów (2), wentylatorów (5), stożka (6), kierownic (7), charakteryzuje się tym, że ma wieniec kierownic (7) usytuowanych wokół króćca (1) ssącego, między dwoma równoległymi ekranami (2) oraz zamykającą ściankę (3) cylindryczną i otwory wypływowe, przylegające do ścianki (3) cylindrycznej. Naprzeciw króćca (1) ssącego jest umieszczony stożek (6) przylegający podstawą do ekranu (2). (1 zastrzeżenie)



F24H

P.248486

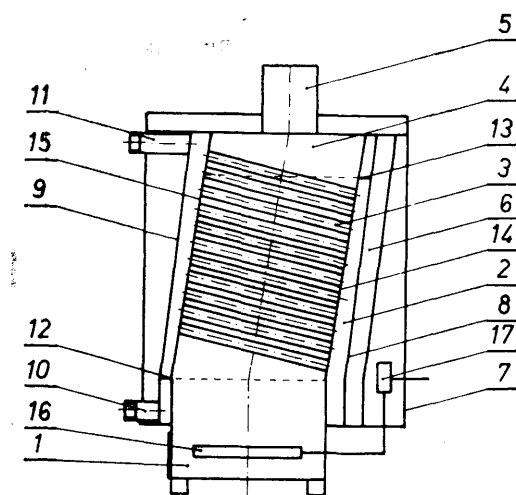
84 06 27

Henryk Grzechnik. Poznań. Polska (Henryk Grzechnik).

Kocioł wodny centralnego ogrzewania z opłómkami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy kotła cechującego się prostotą konstrukcji i dużą efektywnością grzania wody.

Kocioł ma konstrukcję o prostokątnym przekroju płaszcza wodnego z opłómkami usytuowanymi poprzecznie do osi kotła, przy czym ściana czołowa i tylna płaszcza wodnego nachylone są pod kątem (a), w granicach 5° do 10° w stosunku do prostopadłej do podstawy kotła i mają zmienny przekrój tak ukształtowany, że ściana czołowa (8) ma przekrój poprzeczny większy u dołu i zmniejszający się ku górze, a ściana tylna (9) ukształtowana jest odwrotnie. Płaszcz wodny ma ponadto, nad strefą wlotu (10) wody i pod strefą wylotu (11) wody, przegrodę (12 i 13) z otworami, obejmującą naprzemiennie trzy ściany płaszcza wodnego, przy wlocie wody ścianę tylną i dwie boczne, a odpowiednio przy wylocie wody ścianę czołową i dwie boczne ściany. Opłómkowe rury (3) są nachylone również pod kątem (a), w zakresie 5° do 10°, lecz do płaszczyzny podstawy tak, że są jednocześnie prostopadłe do siatowych ścianek (14 i 15) wewnętrznych ścian czołowej i tylnej płaszcza wodnego. (1 zastrzeżenie)

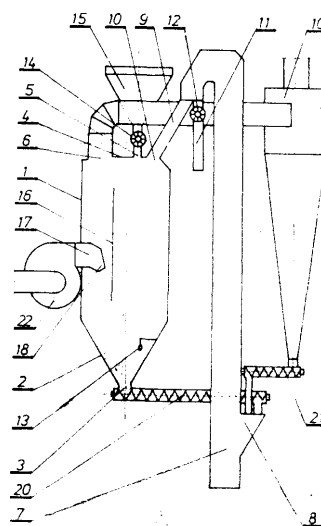


F26B

P.248534

84 07 02

Biuro Projektów Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego „Viitrocerprojekt”. Warszawa. Polska (Bronisław Kijowski).



Sposób suszenia materiałów sypkich zwłaszcza piasków szklarskich i urządzenie do suszenia

Sposób suszenia polega na suszeniu materiałów sypkich w strumieniu ciepłego powietrza, na przykład w powietrzu uzyskiwanym z chłodzenia pieców przemysłowych, przez wielokrotne wprowadzanie ciągłą strugą suszonego materiału do tej samej komory suszenia.

Urządzenie składające się z komory suszenia (1), zasypu suszarki (15), wentylatora (22) i odpylnika, posiada podnośnik kubelkowy (7) połączony swoim zasypem (8) z otworem wysypowym (3) komory suszenia (1) oraz zasypem (9) z otworem (10) w pokrywie komory suszenia (4), i z rynną wysypową (11) dla odbioru materiału wysuszonego wyposażoną w dozownik (12). Komora suszenia (1) posiada wewnątrz pionową przesłonę (16), za którą umieszczony jest wlot ciepłego powietrza (17) zakończony dyszą (18), skierowanego w dół oraz wskaźnik poziomu materiału sypkiego (13), włączającego dozownik (12).

(4 zastrzeżenia)

F26B

P.248690

84 07 12

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen. Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

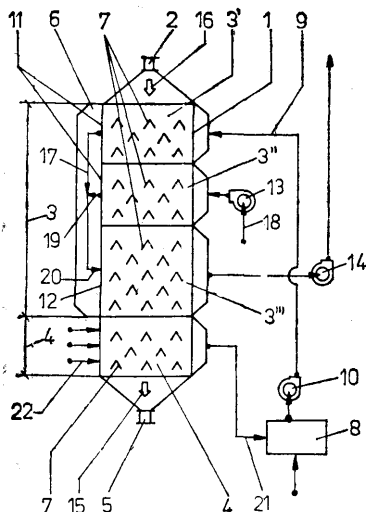
Sposób i urządzenie do suszenia materiałów sypkich, wrażliwych na temperaturę

Celem wynalazku jest zmniejszenie energochłonności procesu suszenia, przy utrzymaniu warunków jakościowych dla materiału suszonego.

Powietrze odlotowe (17) z odcinka suszenia (3'), zasilonego strumieniem powietrza gorącego (9), miesza się z powietrzem odlotowym (19) z odcinka dyfuzyjnego (3''), zasianego strumieniem powietrza chłodnego (18), i jako medium suszące (20) doprowadza się do następującego odcinka z powietrzem gorącym (3'''). W tym odcinku (3''') medium suszące (20) opływa ziarno, po czym odprowadza się go z suszarni (1).

W razie potrzeby medium suszące (20) podgrzewa się bezpośrednio lub pośrednio przed wlotem do odcinka (3''').

Urządzenie ma komorę zbiorczą (6), umieszczoną w strefie suszenia (3), która łączy odcinek (3') i odcinek dyfuzyjny (3'') z odcinkiem (3'''). (3 zastrzeżenia)



F26B

P. 248756

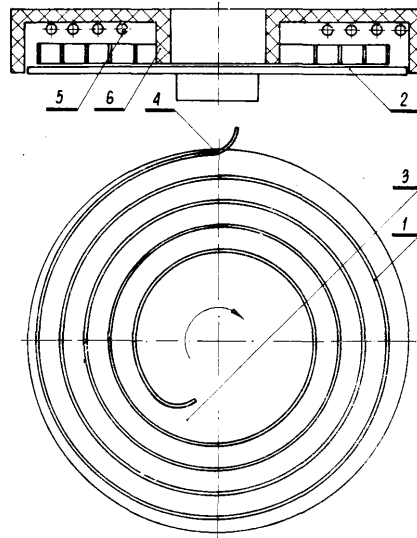
84 07 13

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Zdzisław Budzewski, Jerzy Januszewski).

Urządzenie do suszenia elementów elektronicznych

Urządzenie do suszenia elementów elektronicznych, ma spiralnie zwinięty, tor (1), umieszczony nieruchomo nad obrotową tarczą (2). Wejście (3) do toru jest usytuowane w pobliżu środka tarczy (2), a wyjście z toru jest na obrzeżu tarczy. Ponad torem (1) są zamocowane nieruchome elementy grzewcze (5), rozmieszczone promieniowo w poprzek spirali, a od góry tor (1) osłonięty jest stałą pierścieniową pokrywą (6) wyłożoną od wewnątrz izolacją termiczną.

(1 zastrzeżenie)



F27B

P.248325

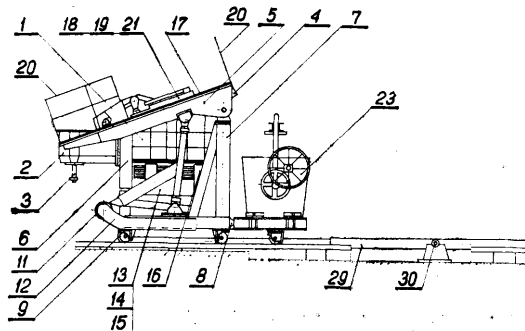
84 06 19

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Józef Strządała, Alfred Zuch, Teofil Plich, Władysław Paluchniak, Zenon Nakoneczny j, Kazimierz Magiera, Józefa Zawilińska, Franciszek Lewicki, Stefan Kowalówka, Mieczysław Sibiga).

Przejezdny odlewniczy indukcyjny piec kanałowy

Piec kanałowy ma korpus (1) o kształcie ściętego od góry prostopadłościanu z przykręconą do przedniej jego ściany przystawką (2) odlewniczą, zaopatrzoną w układ (3) wylewowo-zatyczkowy, przy czym korpus (1) mający wylew (4) awaryjny usytuowany po przeciwnej stronie przystawki (2) odlewniczej, osadzony jest w otwartej ramie (5) wychylnej, której przednia część stanowi zarazem zderzak (6).

Rama (5) wychylna ułożyskowana jest na słupkach wsporczych ramy (7) przejezdnej, posiadającej zderzak, z prawej strony wspornika (11), do którego zamocowany jest obrotowo-teleskop owy zespół (12) nadmuchu powietrza do chłodzenia wzbudników (13) jednostki (14) indukcyjnej podwieszanej do dolnej



ściany korpusu (1). Płaszczyzna podestu (17) zamykającego ścięty korpus (1) tworzy z osią układu (3) wylutowo-zatyczkowego, zamocowanego w przystawce (2) odlewniczej przykręconej do korpusu (1) - kąt ostry. (1 zastrzeżenie)

F27B
F27D

P. 248326

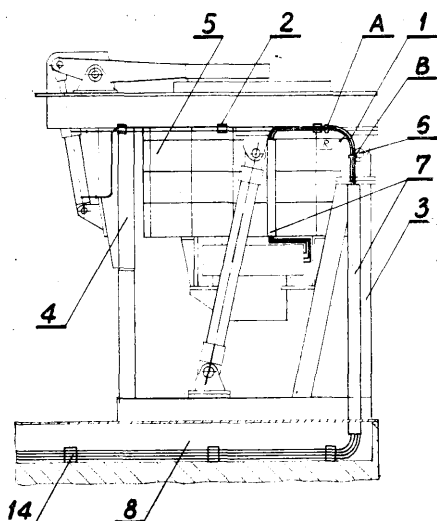
84 06 19

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Kazimierz Magiera, Józef Strządała, Franciszek Lewicki).

Sposób prowadzenia giętkich przewodów zasilających przy piecach indukcyjnych zwłaszcza przejezdnych

Celem wynalazku jest takie usytuowanie przewodów zasilających, które ułatwia eksploatację przejezdnego pieca odlewniczego.

Sposób prowadzenia przewodów polega na tym, że przewody zasilające (1) z korpusu (5) pieca i ramy (4) wychylnej przechodzą na ramę (3) pod łożyskiem (6) łączącym obie ramy (4) i (3) oraz są mocowane w odpowiednio wyłobionych uchwytych (2) i wprowadzone poprzez wspornik znajdujący się na ramie (3), do kanału kablowego (8). Przewody zasilające (1) prowadzone na piecu są zabezpieczone korytkowymi osłonami (7). (1 zastrzeżenie)



F27D

P. 248327

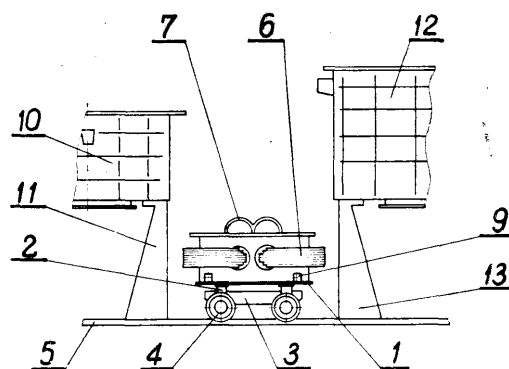
84 06 19

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Józef Strządała, Kazimierz Magiera, Franciszek Lewicki, Zenon Nakonecznyj, Jan Zieliński).

Sposób i urządzenie do wykonania wyłożenia ogniotrwałego metalurgicznych pieców

Celem wynalazku jest opracowanie metod w uzyskiwania wykładziny ogniotrwałej o zwiększonej żywotności.

Sposób wykonania wyłożenia ogniotrwałego polega na tym, że ubijanie indukcyjnej jednostki (6) prowadzone jest przez kolejne zagęszczanie warstw o grubości od 30—50 mm do wysokości odpowiadającej miejscu łączenia dolnych części połówek modelu kanału (7), a w następnej kolejności usunięcie ubitej masy za pomocą wzornika do kształtu dolnych części połówek modelu kanału (7) z umieszczeniem w odwzorowanym profilu modelu kanału (7). Urządzenie ma ruchomą platformę (1) z jezdnyimi kołami (4) na torowisku (5) przebiegającym pod stałą platformą (11) korpusu (10) pieca topielnego oraz stałą platformą (13) korpusu (12) pieca odlewniczego. (3 zastrzeżenia)



F27'D

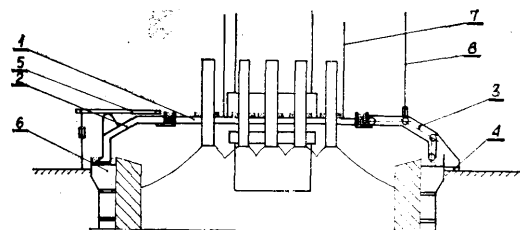
P. 248623

81 07 06

Zakłady Azotowe im. P. Findera, Chorzów, Polska (Józef Machoń).

Pokrywa zamkniętego prostokątnego pieca elektrotermicznego, zwłaszcza pieca do produkcji węgla wapnia

Pokrywa składa się z płyty wewnętrznej (1), zawierającej przepust i urządzenia uszczelniające dla elektrod i rur zasypowych oraz pierścienia zewnętrznego podzielonego na dwie części: element stały (2) oparty na wannie pieca (6) oraz element ruchomy (3) oparty na wspornikach poza obrębem wanny pieca (6). Element stały (2) usytuowany jest od strony transformatora piecowego i dodatkowo podparty za pomocą wysięgników (5) z cięgnami kotłowymi. Płyta wewnętrzna (1) pokrywy podparta jest na elemencie stałym (2) pierścienia zewnętrznego oraz dodatkowo zawieszona do stropu za pośrednictwem cięgien (7). (4 zastrzeżenia)

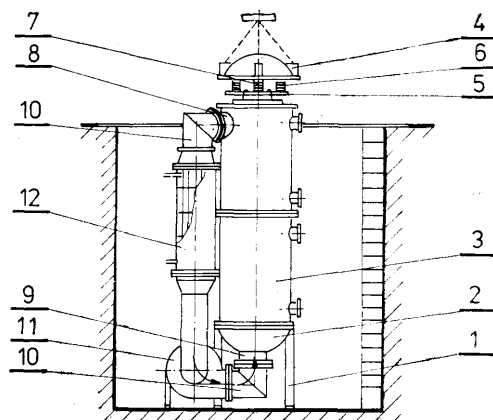


F27D

P. 253728

85 05 31

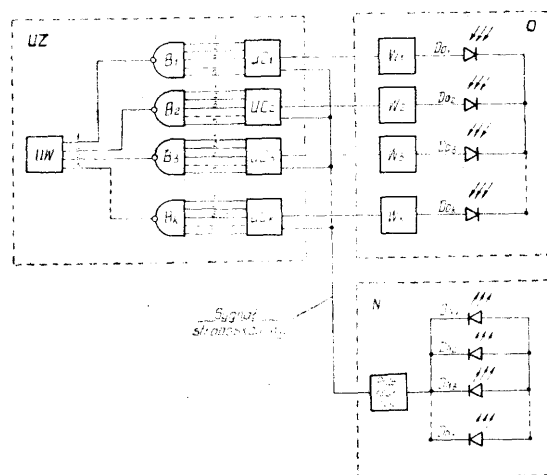
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polski (Józef Panasiuk, Tadeusz Burakowski, Janusz Trojański, Jan Zyśk).



Piec jarzeniowy wgłębny

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji pieca umożliwiającej chłodzenie wsadu po zakończeniu obróbki cieplno-chemicznej.

Piec jarzeniowy wgłębny składa się z segmentu podstawy (1), segmentu dna (2), przynajmniej jednego segmentu cylindrycznego (3) i zdejmowalnej, rozłącznej pokrywy (4), do której podwieszony jest na izolatorach (6) trzon (5), zwarty z przepustem prądowym wysokonapięciowym (7). Piec ma na zewnątrz wentylator (11), a przed nim, na jego wlocie rurkowy wodno-gazowy wymiennik ciepła (12), przy czym wentylator (11) i wymiennik ciepła (12) przyłączone są do pieca za pomocą próżnioszczelnych zaworów kłapowych (10), które są przytwierdzone do odpowiednich króćców (8) i (9) w segmencie dna (2) i w segmencie cylindrycznym (3). (1 zastrzeżenie)



F42C

P. 250602

84 11 28

Zakłady Elektroniczne „Unitra-Warel”, Warszawa. Polska (Ryszard Bałulis, Marian Gajdzis, Stanisław Ryzko, Włodzimierz Tymowski, Janusz Zębaczynski).

Zapalnik zbliżeniowy do pocisków rakietowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed przypadkowym zadziałaniem zapalnika zbliżeniowego do pocisków rakietowych w przypadku, gdy w obszarze jego widzenia znajdują się drobne przedmioty takie jak krople deszczu, płatki śniegu, igły

szronu lub cząstki wyrzucane w celu likwidacji pocisku.

Wynalazek zawiera nadajnik emitujący impulsy promieniowania, układ odbiorczy składający się z fotodetektorów i wzmacniaczy oraz elektronicznego układu zabezpieczającego (UZ), w którym układ wykonawczy (UW) sterowany jest poprzez dekodery ($B_1, B_2, B_3, \dots, B_k$) z układów ($UC_1, UC_2, UC_3, \dots, UC_k$) pamiętających n kolejnych sygnałów odebranych przez odbiornik (O), pojawiających się w takt impulsów nadajnika (N). (1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G01B
H01F

P. 248434

84 06 28

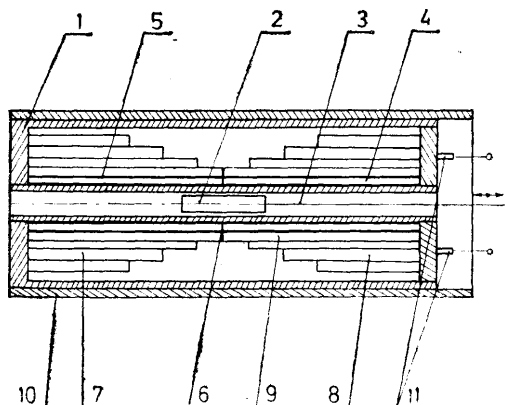
Józef Samulski, Warszawa. Polska (Józef Samulski, Marek Kurlanc).

Transformatorowy przetwornik przemieszczeń liniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji transformatorowego przetwornika, umożliwiającego pomiary względne statyczne i dynamiczne zmian długości i grubości materiałów z dużą dokładnością.

Przetwornik ma kształt cylindrycznego korpusu (1), w którym jest umieszczony suwliwie rdzeń magnetyczny (2). Na całej długości korpusu (1) nawinięte jest uzwojenie pierwotne (4), które jest przedzielone (6) na dwie połowy i następnie połączone w szczególny sposób.

Na uzwojeniu pierwotnym (4) nawinięte są dwa symetryczne uzwojenia wtórne schodkowe (7), (8).



Pierwsza warstwa uzwojenia wtórnego (9) nie ma przerwy. Przetwornic ma wyjścia (11) służące do podłączenia go do urządzenia pomiarowego.

(2 zastrzeżenia)

G01K
H01C

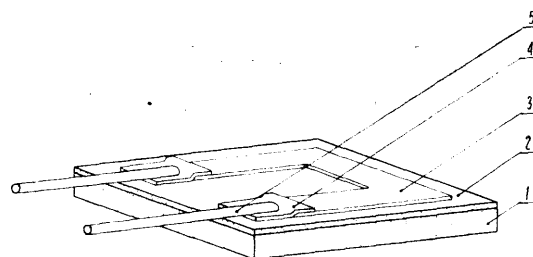
P. 248368

84 06 20

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki: Hybrydowej i Rezystorów, Kraków. Polska (Bogusław Herod, Michał Cieź, Edward Leja, Wojciech Korzy - now).

Termorezystor cienkowarstwowy

Przedmiotem wynalazku jest termorezystor cienkowarstwowy, w którym uzyskano dobrą adhezję warstwy platyny do podłoża, stosowany w elektronice jako czujnik temperatury. Termorezystor powstaje przez nanoszenie kolejno na podłoże ceramiczne warstwy adhezyjnej (2), warstwy platyny (3) i stopu lutowniczego na obszary kontaktowe (4). (1 zastrzeżenie)



G01N

P.248272

84 06 18

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Słupsk. Polska (Henryk Z. Wrembel, Jerzy P. Groch, Waldemar A. Pająk).

Sposób oznaczania ultramikrośladowych ilości rtęci w wodzie i roztworach wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oznaczania ultramikrośladowych ilości rtęci rzędu 10^{-8} - 10^{-6} gdm⁻³, w wodzie i roztworach wodnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rtęć z badanej próbki wydziela się w strumieniu gazu na pomocniczy nośnik tworzący amalgamat, następnie odparowuje się ją i poddaje wzbudzeniu w obecności gazu, polem elektromagnetycznym częstości radiowych, wywołujących wyładowanie i na podstawie natężenia linii analitycznej rtęci wydzielonej z promieniowania plazmy metodą emisyjnej spektroskopii atomowej, ustala się zawartość rtęci w próbce. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 248390

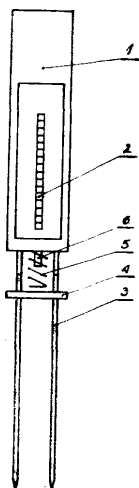
84 06 26

Janusz Łepkowski, Wiazowna, Krzysztof Łuszczek, Otwock, Polska (Janusz Łepkowski, Krzysztof Łuszczek).

Rezystancyjny miernik wilgotności, zwłaszcza do zbóż

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnego w działaniu rezystancyjnego miernika wilgotności, przeznaczonego do określania względnej zawartości wody w ziarnach zbóż lub innych materiałów sypkich.

W mierniku według wynalazku elektrody pomiarowe (3) osadzone są w korpusie (1), na boku którego umieszczony jest wskaźnik (2) składający się z rzędu diod elektroluminescencyjnych. Płytką dociskowa (4), sprężyna (5) oraz popychacz (6) służą do włączania układu elektronicznego -miernika w chwili osiągnięcia dostatecznego nacisku na badany materiał. Pomiar rezystancji odbywa się na zasadzie pomiaru prądu przepływającego między elektrodami pomiarowymi (2) zasilanymi ze źródła napięcia odniesienia. Do pomiaru prądu służy układ o charakterystyce logarytmicznej mający bardzo dużą oporność wejściową. (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 248567

84 07 03

Zakłady Cynkowe „Silesia”, Katowice, Polska (Izabella Adamiec, Antoni Śliwa, Irena Sobczyk, Teresa Stapel).

Sposób oznaczania zawartości tytanu w stopach cynkowo-miedziowo-tytanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czułej metody oznaczania zawartości tytanu w stopach

Zn-Cu-Ti, nie wymagającej wstępnego oddzielania tytanu.

Sposób oznaczania zawartości tytanu powyżej 0,01% w stopach cynkowo-miedziowo-tytanowych, polegający na spektrofotometrycznym oznaczaniu zawartości tytanu, polega na tym, że próbkę stopu rozpuszcza się w kwasie solnym z dodatkiem niewielkiej ilości kwasu azotowego, a następnie oznacza się zawartość tytanu w obecności dwuantypirylometanu w 0,7 n roztworze kwasu solnego, w obecności kwasu askorbinowego maskującego ujemny wpływ żelaza (III) i dokonuje pomiaru absorpcji roztworu przy długości fali 389 nm lub 470 nm, w zależności od zawartości tytanu. (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 248268

84 06 18

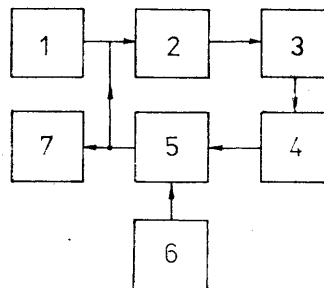
G01N

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Dźwiarek, Krzysztof Dydyński, Anna Lewińska-Romińska, Stanisław Piskorski).

Defektoskop do badania elementów niemagnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania defektoskopu do badań bez niszczenia próbki.

Defektoskop zawiera generator w. cz. (1) połączony poprzez wzmacniacz (2), o regulowanym przez wzmacniacz całkujący (5) wzmocnieniu, z przetwornikiem pomiarowym (3). Przetwornik ten (połączony jest z kolei poprzez detektor szczytowy (4) ze wzmacniaczem całkującym (5), porównującym napięcie z detektora szczytowego (4) z napięciem ze źródła odniesienia (6). Wyjście tego wzmacniacza (5) połączone jest z układem sygnalizacji wad (7). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 248457

84 06 27

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Roman Skonieczka).

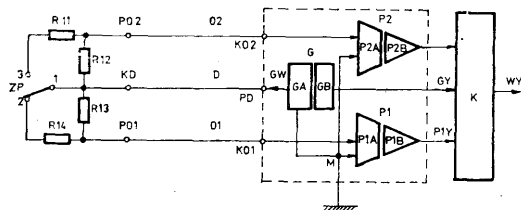
Układ do wykrywania uszkodzeń linii przyłączającej zestyk oraz do zdalnej kontroli jego położenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do wykrywania uszkodzeń linii przyłączającej zestyk przełączny albo zwierny lub rozwierny oraz do zdalnej kontroli jego położenia, przeznaczonego do stosowania w złożonych układach automatyki, kontroli, zabezpieczeń i sygnalizacji.

Układ zawierający przewód doprowadzający linii trójprzewodowej lub dwuprzewodowej, generator prądu stabilizowanego, przewody odprowadzające linii, pierwszy i drugi element progowy, układ kodowania, układ rezystory - zestyk przełączny albo zestyk zwierny lub rozwierny, charakteryzuje się tym, że pierwszy (P1) i drugi (P2) element progowy mają rozdzielnie galwaniczne części wejściowej (P1A), (P2A) od części wyjściowej (P1B), (P2B) oraz generator (G) prądu stabilizowanego ma rozdzielnie galwaniczne części zasilającej (GA) od części wyjściowej (G3), a masa (M) układu doprowadzana jest do części zasilającej (GA) generatora (G) i do części wejściowych (P1A) i (P2A) pierwszego (P1) i drugiego (P2) elementu progowego.

Układ według wynalazku może być wykonany w wielu wersjach różniących się połączeniami rezysto-

rów z wyprowadzeniami elektrycznymi zestyku przełączającego albo z wiernego lub rozwiernego i początkami przewodów odprowadzających i końcem przewodu doprowadzającego linii trójprzewodowej lub dwuprzewodowej. (23 zastrzeżenia)



G01V
E02D

P. 248388

84 06 25

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Andrzej Kurcz).

Sposób sprawdzania przy pomocy metody geofizycznej stanu obiektu żelbetowego występującego poniżej powierzchni terenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sprawdzania, przy pomocy metody geofizycznej, stanu obiektu żelbetowego występującego poniżej powierzchni terenu. Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu pomiaru geoelektrycznego w układzie trój elektrodowym lub dwuelektrodowym z zastosowaniem zbrojenia obiektu żelbetowego jako wspólnej elektrody dla układu elektrycznego zasilającego i pomiarowego. iW wyniku pomiaru wyznacza się oporność elektrody, którą stanowi zbrojenie. Uzyskane wartości oporności elektrody równe oporności otaczających obiekt gruntów, świadczą o występowaniu bezpośredniego kontaktu zbrojenia z gruntem. (1 zastrzeżenie)

G03B

P. 251113 T

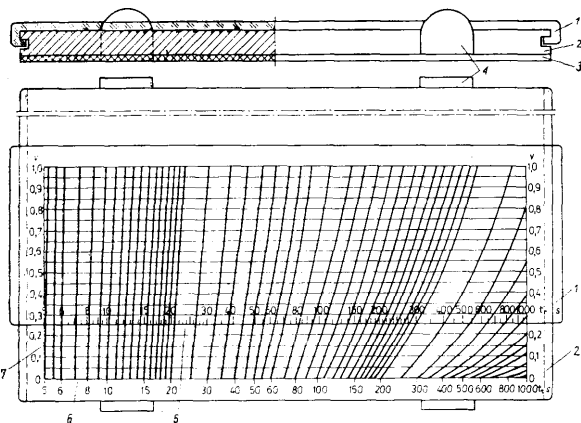
84 12 21

Andrzej Voellnagel, Warszawa, Polska (Andrzej Vbellnagel).

Kalkulator efektu Schwarzschilda przy naświetlaniu powiększeń fotograficznych

Przedmiotem wynalazku jest kalkulator do szybkiego wyznaczania czasu naświetlania powiększeń fotograficznych z uwzględnieniem efektu Schwarzschilda, w zależności od ustalonego czasu teoretycznie potrzebnego i od współczynnika właściwego emulsji danego materiału pozytywowego.

Kalkulator składa się z prostokątnego korpusu (2), zaopatrzonego w ograniczniki ruchu suwaka (4) i okładzinę przeciwslizgową (3), na którym naniesiona jest podziałka czasu teoretycznego (6), podziałka (7) współczynnika (V) i krzywe zależności czasu rzeczywistego potrzebnego od tych dwóch parametrów, oraz



suwaka (1) na którym naniesiona jest podziałka czasu rzeczywistego potrzebnego (5), uwzględniającego efekt Schwarzschilda. (1 zastrzeżenie)

G04C

P. 248267

84 06 18

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tomasz Barczyk, Wojciech Klimkiewicz).

Układ napędu zegara elektrycznego

Układ rozwiązuje problem stabilności amplitudy drgań balansu.

W układzie indukcyjność wykonawcza (Lw) znajdująca się w polu oddziaływania magnesów stałych (M), połączonych z balansem (B), połączona jest przez układ kluczujący (K) i układ (S) stabilizacji amplitudy drgań balansu ze źródłem zasilającym (Ez). Układ stabilizacji (S) zawiera zawór (Tp) sterowany napięciem z czujnika indukcyjnego (L), korzystnie indukcyjności wykonawczej (Lw). Do jego zacisków wyjściowych podłączony jest kondensator (C) ładowany ze źródła zasilającego (Ez) poprzez rezystor (R). Jest on rozładowywany w dwóch fazach.

Początkowo poprzez zawór (Tp) w stopniu zależnym od prędkości balansu, określonej przez czujnik indukcyjny (L). Pozostała część energii kondensatora (C) przekazywana jest przez układ kluczujący (K) i indukcyjność wykonawczą (Lw) do napędu balansu. (5 zastrzeżeń)

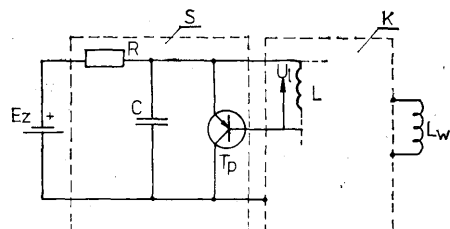


FIG.1

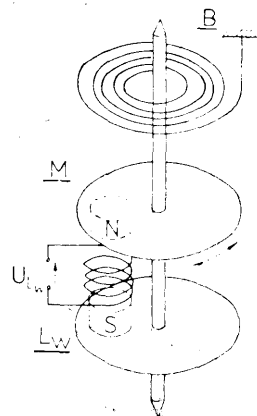


FIG.7

G05D

P.248322

84 06 19

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „Lumel”, Zielona Góra, Polska (Elżbieta Statuch-Chmielnik, Roman Wojnicz).

Elektroniczny regulator o wyjściu ciągłym

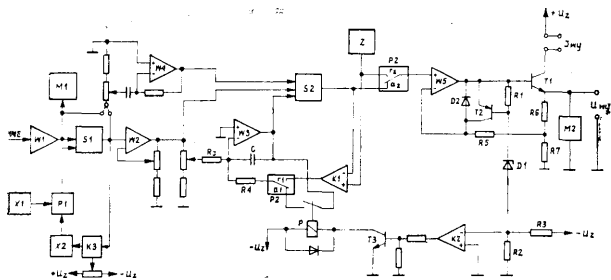
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji elektronicznego regulatora o wyjściu ciągłym, o zmiennym algorytmie działania, przeznaczonego do zastosowania w układach automatycznej regulacji ciśnienia, temperatury, przepływu i prędkości obrotowej.

Regulator zawiera wzmacniacz pomiarowy (W1), do którego przyłącza się dowolne czuj-

niki pomiarowe i którego wyjście jest połączone z miernikiem wartości rzeczywistej z obiektu (M1), z układem porównującym (S1), do którego przyłączony jest przez przełącznik rodzaju regulacji (P1) sygnał ze źródła wartości stałej (X1) lub ze źródła wartości programowanej (X2). Przy regulacji stałowartościowej napięcie z wyjścia (W1) jest podawane na wejście członu różniczkującego z regulowanym czasem różniczkowania, zawierającego wzmacniacz (W4), a przy regulacji programowej na wejście członu różniczkującego podawany jest sygnał z wyjścia układu porównującego (S1).

Wyjście wzmacniacza o regulowanym wzmocnieniu połączone jest z wejściem układu porównującego (S2) oraz z wejściem członu całkującego z regulowanym czasem całkowania, zawierającego wzmacniacz (W3). W pętli sprzężenia zwrotnego sumatora (S2) znajduje się wzmacniacz (W3) z kondensator em (C) przyłączonym pomiędzy wyjście a wejście odwracające, człon zadawania sygnału (Z), komparator wyrównywania sygnałów (K1) sterujący członem całkującym przy pracy ręcznej oraz przełącznik rodzaju pracy (P2) i styk kontaktronu (P). Układ wyjściowy regulatora ze wzmacniaczem (W5), tranzystorami (T1, T2), diodami (D1, D2) i rezystorami (R1, R2, R3, R5, R6, R7) realizuje funkcje ograniczania sygnałów wyjściowych oraz sterowania akcją całkującą w regulatorze poprzez komparator (K2).

U zastrzeżenie)



G05F

P.248380

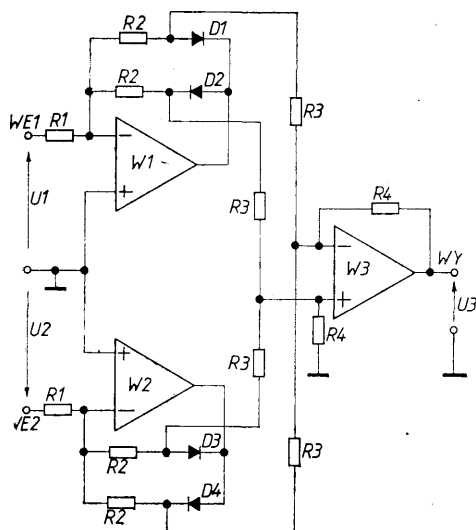
84 06 25

Zakład Aparatury Naukowej „Unipan”, Warszawa, Polska (Jerzy Rogożnicki).

Prostownik liniowy asynchroniczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pełnookresowego prostownika asynchronicznego o dużej liniowości i bardzo prostej konstrukcji.

Prostownik liniowy według wynalazku składa się z dwóch prostowników aktywnych zrealizowanych za pomocą wzmacniaczy operacyjnych (W1) i (W2) i wzmacniacza sumującego zbudowanego ze wzmacniacza operacyjnego (W3) oraz rezystorów (R3) i (R4).



Pierwszy prostownik ma ujemne sprzężenie zwrotne z wyjścia wzmacniacza (W1) na jego wejście inwersyjne, zrealizowane za pomocą rezystorów (R1) i (R2) oraz diod (D1) i (D2). Identycznie jest zbudowany drugi prostownik, przy czym w sprzężeniu zwrotnym zawiera on diody (D3) i (D4). Wszystkie wyjścia prostowników są dołączone do wejść wzmacniacza sumującego. Wyjściem układu jest wyjście wzmacniacza operacyjnego (W3), natomiast wejścia układu są dołączone za pośrednictwem rezystorów (R1) do wejść inwersyjnych wzmacniaczy (W1) i (W2).

Prostownik według wynalazku znajduje zastosowanie w precyzyjnych układach pomiarowych.

(2 zastrzeżenia)

G05F

P. 248502

84 06 29

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Grabowski, Edward Mściwojewski, Mariusz Sauk, Andrzej Imieliński, Jerzy Popis, Andrzej Dymitrowski, Roman Kulik).

Sposób automatycznej regulacji napięcia generatora synchronicznego i układ automatycznej regulacji napięcia generatora synchronicznego

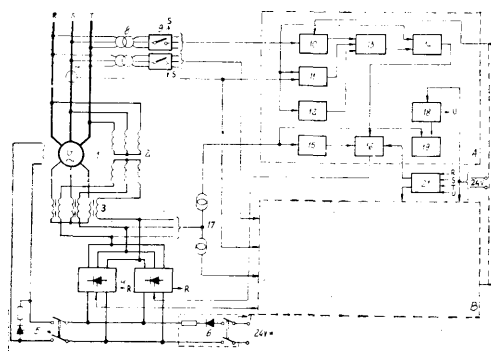
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności regulacji napięcia generatora synchronicznego.

Sposób automatycznej regulacji napięcia generatora synchronicznego charakteryzuje się tym, że stosuje się niezależne tory regulacji, z których tylko jeden, dowolny, wykorzystuje się do normalnej pracy, a drugi pozostaje w rezerwie, przy czym w przypadku uszkodzenia aktualnie pracującego toru regulacji następuje w detektorze uszkodzeń (21) wykrycie uszkodzenia i przełączenie na tor regulacji będący w rezerwie.

W układzie według wynalazku elementami wspólnymi dla obu torów regulacji są: transformator wzbudzenia (2), transformator prądowy (3) ze szczeliną, wyłącznik wzbudzenia (5) generatora (1), układ wzbudzenia początkowego (6) i detektor uszkodzeń (21).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w układach wzbudzenia i regulacji napięcia dieslowskich zespołów prądotwórczych awaryjnego zasilania elektrowni jądrowych.

(2 zastrzeżenia)



G08B

P.248355

84 06 22

Tadeusz Kołodziejczyk, Tadeusz Bira, Warszawa, Polska (Tadeusz Kołodziejczyk, Tadeusz Bira).

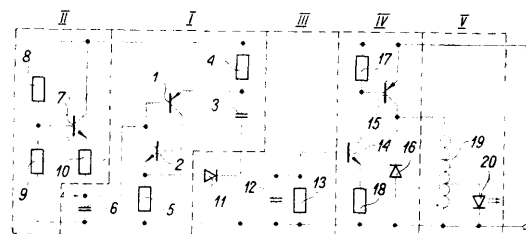
Nadajnik impulsowej wiązki podczerwieni optoelektronicznego urządzenia dozoru

Przedmiotem wynalazku jest nadajnik impulsowej wiązki podczerwieni optoelektronicznego urządzenia dozoru, przeznaczony zwłaszcza do zasilania napięciem stałym z akumulatora lub baterii, charakteryzujący się niewielkim poborem mocy zasilania.

Generator nadajnika według wynalazku jest zbudowany na układzie tranzystora jednozłączowego, przy

czym połączony z bazą tranzystora (1) i kolektorem tranzystora (2) kondensator (6) jest zasilany z wtórnika emiterowego (II), poprzez rezystor (10). Wtórnik emiterowy (II) jest polaryzowany przez wysokooporowy dzielnik napięcia (8, 9).

Ponadto nadajnik jest wyposażony w detektor (III) służący do regulacji szerokości impulsów, złożony z włączonej na wyjście generatora (I) diody (11) oraz połączonych równolegle: kondensatora (12) i rezystora (13). Nadajnik jest ponadto wyposażony w układ dopasowujący (V) złożony z autotransformatora (19) połączanego z kolektorem tranzystora (15) i ujemnym biegunem zasilania, przy czym na część uzwojenia tego autotransformatora (19) jest włączony emiter promieniowania podczerwonego (20). (3 zastrzeżenia)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

P. 248374

84 06 23

Zakłady Tworzyw Sztucznych „ERG”. Gliwice. Polska (Kazimierz Biernacki, Wincenty Witczak, Krzysztof Kozubski, Jan Cisek, Bernard Chwałiszewski, Wacława Iwan).

Sposób wytwarzania materiałów elektroizolacyjnych, konstrukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności wytwarzania materiałów elektroizolacyjnych o wysokich jednorodnych parametrach dielektrycznych i jakości powierzchni odpowiadającej wymaganiom normy DIN.

Sposób polegający na impregnowaniu roztworami żywicy fenolowo-krezolowo-formaldehydowych nośników, następnie na suszeniu impregnowanego materiału przy jednoczesnej kondensacji żywicy i utwardzeniu kilku warstw nośnika w warunkach podwyższonej temperatury i ciśnienia, charakteryzuje się tym, że warstwę nośnika organicznego lub nieorganicznego impregnuje się roztworem żywicy fenolowo-krezolowo-formaldehydowej zawierającym maximum 70% i minimum 30% alkoholu metylowego lub etylowego. (1 zastrzeżenie)

H01B

P. 248392

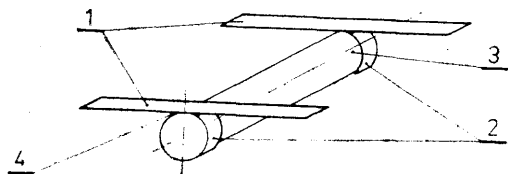
84 06 26

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Henryk Mroziński, Lech Borowicz).

Sposób doprowadzenia napięcia elektrycznego do elektrod naniesionych na kryształ nieliniowym modulatora elektrooptycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób doprowadzenia napięcia elektrycznego do elektrod naniesionych na kryształ nieliniowym modulatora elektrooptycznego zapewniający skuteczny kontakt między elektrodami napylonymi na kryształ i elektrodami doprowadzającymi napięcie.

Sposób polega na łączeniu elektrod z przewodnikiem doprowadzającym napięcie warstwą kleju przewodzącego lub lakieru przewodzącego. (1 zastrzeżenie)



H01C

P. 248364

84 06 26

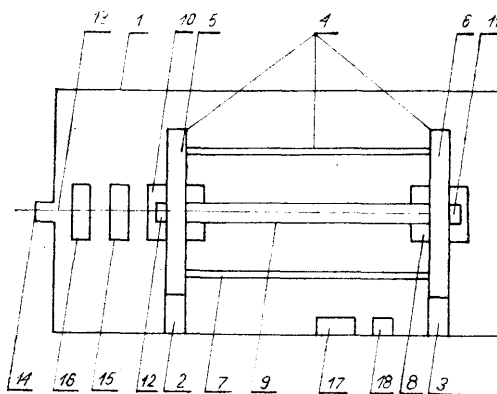
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zdzisław Maciejewicz, Stanisław Rutkowski).

Sposób korekcji rezystorów i głowica do korekcji rezystorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i głowicy pozwalających na uzyskanie nowego typu nacięcia podczas korekcji rezystorów.

W sposobie według wynalazku okresowo blokuje się promieniowanie laserowe elementem (15) umieszczonym w głowicy pomiędzy zwierciadłem transmisyjnym (12) a wyjściowym otworem promieniowania laserowego (14).

Głowica charakteryzuje się tym, że do korpusu (1) poprzez podstawę izolacyjną (2) i podstawę suwliwą (3) przymocowany jest układ stabilizujący (4) złożony z płyt (5, 6) połączonych za pomocą elementów dystansowych (7), do których przy pomocy uchwytów (8) dołączona jest rura laserowa (9). Z drugiej strony do płyty (6) przymocowane jest za pomocą uchwytu regulacyjnego (10) zwierciadło odbijające (11), a do płyty (5) za pomocą drugiego uchwytu regulacyjnego (10) przymocowane jest zwierciadło transmisyjne (12), przy czym na osi optycznej (13) pomiędzy zwierciadłem transmisyjnym (12) a wyjściowym otworem promieniowania laserowego (14) umieszczony jest element (15). (4 zastrzeżenia)

H01C
H02G

P. 248379

84 06 25

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Polani”, Warszawa Polska (Bogdan Lesiuk, Janusz Dombrowski).

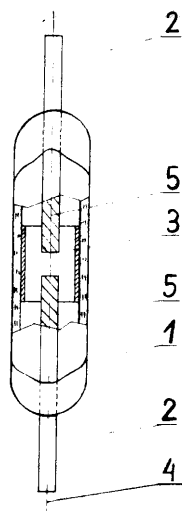
Miniaturowy odgromnik wyladowczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miniaturowego odgromnika wyladowczego, przeznaczonego do stosowania w telekomunikacji jako skuteczne zabezpieczenie urządzeń przed przepięciami powstającymi w liniach telekomunikacyjnych w wyniku wyladowań atmosferycznych.

Odgromnik składa się z rurkowej bańki szklanej (1) z wtopionymi na obu końcach doprowadnikami prądu (2), których części znajdujące się wewnątrz bańki (1) stanowią elektrody oraz ekranu (3) oddzielającego przestrzeń wyladowczą od wewnętrznej ścianki bańki (1). Ekran (3) kształt poboczniczy walca współosiowego z bańką (1).

Najczęściej ekran (3) stanowi blaszka z materiału sprężystego, korzystnie molibdenu wygięta tak, że styka się z wewnętrzną powierzchnią bańki (1), do której jest dociskana przez siły sprężystości.

(6 zastrzeżeń)



H01J

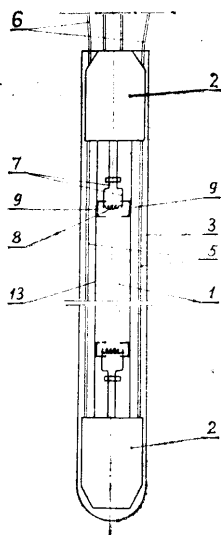
P.248437

84 06 28

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Polam”, Warszawa, Polska (Tadeusz Kanabus).

Lampa bakteriobójcza

Przedmiotem wynalazku jest lampa bakteriobójcza stanowiąca źródło promieniowania w zakresie ultrafioletu, głównie linii rtęci o długości 254 nm i temperaturze barwowej 315 K, przeznaczona do sterylizacji płynów, zwłaszcza do odkażania wody na cele konsumpcyjne.



Lampa zawiera niskoprężną rurę wyladowczą (1) napełnioną mieszaniną rtęci i argonu o ciśnieniu 70÷100 Pa w temperaturze 20°C. Końce rury wyladowczej (1) są zaopatrzone w próżnioszczelne spłaszcze, na których znajdują się nakładki (2) mocujące nieruchomo rurę wyladowczą (1) w kwarcowej osłonie (3) rurowej. Nakładki (2) są wykonane z tworzywa elastycznego, korzystnie z kauczuku silikonowego.

Spłaszcze mają próżnioszczelnie wtopione doprowadniki (7) prądu podtrzymujące skrętkę (8). W pobliżu końców skrętki (8) do każdego z doprowadników (7) prądu jest przymocowana podpórka (9) amortyzująca-centrująca stanowiąca również ekran jonowy. (3 zastrzeżenia)

H01P

P.248310

84 06 20

Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Kosmicznych i Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wojciech Marczewski, Wacław Niemyski).

Mikroliniowy sprzęgacz zbliżeniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sprzęgacza o strukturze wzdłużnie jednorodnej.

Mikroliniowy sprzęgacz zbliżeniowy składa się z dwóch odcinków sprzężonych przewodnic falowych umieszczonych na jednostronnie metalizowanym od spodu podłożu dielektrycznym zwanym podłożem dolnym (P), a usytuowanych jedna nad drugą i rozdzielonych cienką warstwą dielektrycznego podłoża zwanego podłożem górnym (N). Przewodnica dolna (Y) i przewodnica górna (X) są względem siebie skrzyżowane. Wzajemne ich oddalenie (d_x) w każdym punkcie długości sprzęgacza i szerokości (w) i (s) pasków poszczególnych przewodnic są zależne od odległości (l_x) względem punktu skrzyżowania (O) znajdującego się korzystnie w środku sprzęgacza i od założonego typu funkcji rozkładu sprzężenia przyjętej dla danego sprzężenia nominalnego i szerokości pasma sprzęgacza.

Sprzęgacz według wynalazku jest przeznaczony do stosowania w mikrofalowych układach scalonych. (1 zastrzeżenie)

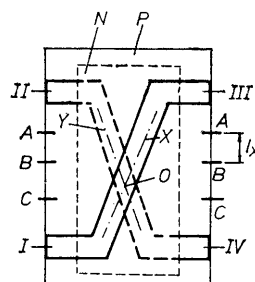


FIG. 1

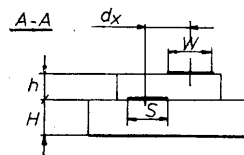


FIG. 2

H01P

P.248311

84 06 20

Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Kosmicznych i Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wojciech Marczewski, Wacław Niemyski).

Mikroliniowy sprzęgacz kierunkowy o silnym sprzężeniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji sprzęgacza, która zapewniałaby za-

równie zrównoważenie elektryczne, jak i wyrównanie prędkości fazowych wszystkich składowych fal prowadzonych przez obie prowadnice

Mikroliniowy sprzęgacz kierunkowy o silnym sprzężeniu składa się z dwóch odcinków równoległych względem siebie prowadnic umieszczonych na jednostronnie metalizowanym od spodu podłożu dielektrycznym zwanym podłożem dolnym (P), a usytuowanych jedna nad drugą i rozdzielonych cienką warstwą dielektrycznego podłoża zwanego podłożem górnym (N). Prowadnica dolna składa się z dwóch pasków metalizacji (X1, X2) równoległych względem siebie, połączonych ze sobą na krańcach sprzęgacza. Szerokość (s) pasków (X1, X2) oraz szerokość (d) szczeliny (Z) między nimi są zależne od obranych grubości (h) i (H) podłoży odpowiednio górnego (N) i dolnego (P).

Powyższy sprzęgacz jest przeznaczony do wykorzystania w mikrofalowych układach scalonych.

(1 zastrzeżenie)

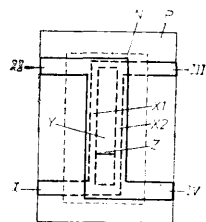


FIG 1

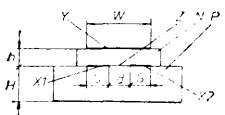


FIG 2

H02H

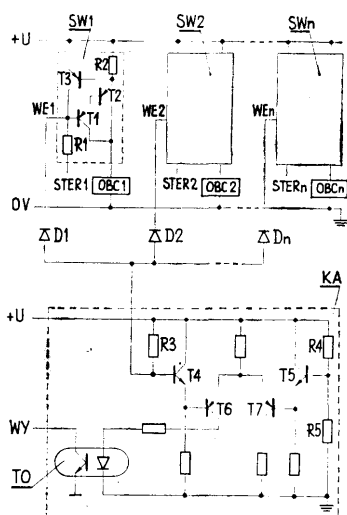
P.248387

84 06 25

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Grzegorz Heszen, Tadeusz Wański).

Układ wykrywający przeciążenie prądowe wyjść w urządzeniu o wielu wyjściach dwustanowych

Przedmiotem wynalazku jest układ wykrywający przeciążenie prądowe w urządzeniu o wielu wyjściach



dwustanowych, stosowany zwłaszcza w automatyce przemysłowej.

Układ według wynalazku ma wejścia źródeł prądowych (WE1...WEn) połączone poprzez rezystory (R1...Rn) z obwodami sterującymi tymi źródłami za pomocą sygnałów sterujących (STER1...STERN) oraz z diodami (D1...Dn) połączonymi w układ wybierania ekstremum, a wyjście tego układu dołączone jest do wejścia komparatora analogowego (KA).

(1 zastrzeżenie)

H02K

P.248465

84 06 2T

Zakłady Elektromaszynowe „EDA”, Poniatowa, Polska (Andrzej Biegaj).

Silnik indukcyjny jednofazowy z samoczynnym rozruchem, a zwłaszcza uzwojony stojan

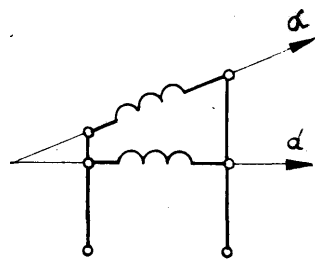
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego uzwojenia stojana silnika indukcyjnego, które pozwoliłoby na samoczynny rozruch silnika, bez stosowania dodatkowego elementu biernego.

Silnik indukcyjny jednofazowy charakteryzuje się tym, że osie pasm (d i a) uzwojenia stojana tworzą ze sobą kąt elektryczny zawarty w granicach od $0_{rad}/\pi$

do $(-\pi/4)_{rad}$ oraz że pasma te są ze sobą równoległe po

łączone i w takim układzie podłączone do sieci zasilającej. Silniki z takim uzwojeniem przeznaczone są zwłaszcza do napędu sprzętu gospodarstwa domowego.

(1 zastrzeżenie)



H02P

P.248334

84 06 19

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Krzysztof Skowron).

Układ nawrotnego sterowania silnika prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmiany kierunku obrotów silnika prądu stałego.

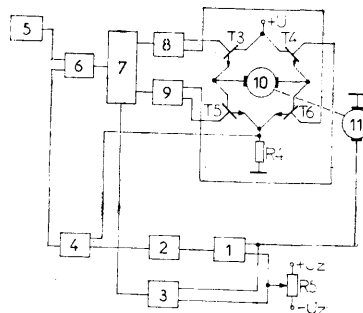


Fig.1

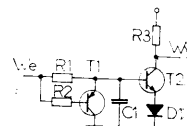


Fig.2

Układ ma komparator (3), którego wejście połączone jest z prądnicą tachometryczną (11) i rezystorem zmiennym (R5) a wyjście połączone jest z przełącznikiem elektronicznym (7). Wzmacniacze impulsowe (8, 9) mają układ opóźniania załączania i szybkiego wyłączania, w którym w obwód bazy tranzystora (T2) włączony jest szeregowo rezystor (R1) oraz równolegle kondensator (C1) i tranzystor PNP (T1).

(1 zastrzeżenie)

H02P

P.248369

84 06 22

Fabryka Aparatów Elektrycznych „APENA”, Bielesko-Biała, Polska (Wojciech Kiejnich, Ryszard Czajowski).

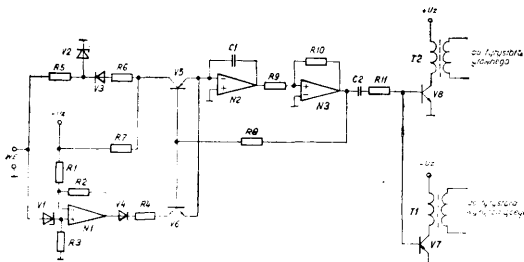
Tyrystorowy sterownik impulsowy zwłaszcza do wózka akumulatorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sterownika umożliwiającego płynną regulację wartości średniej ciągu impulsów napięcia podawanych na odbiornik (silnik) w szerokich granicach od kilku do 99%.

Tyrystorowy sterownik impulsowy według wynalazku ma tyrystorowy przerywacz i układ sterowania, z którego sterowane są tyrystory główny i wyłączający przerywacza.

Układ sterowania zbudowany jest z integratora (N2), komparatora (N3), tranzystorów (V7 i V8) sterujących transformatorami impulsowymi (T1 i T2) tyrystorów przerywacza, kluczy tranzystorowych (V5 i V6) oraz układu wejściowego. Układ wejściowy zbudowany z wykorzystaniem wzmacniacza operacyjnego rezystorów i diod Zenera przetwarza napięcie wejściowe na proporcjonalne do niego prądy podawane przez klucze tranzystorowe do wejścia integratora.

(1 zastrzeżenie)



H03F

P.248381

84 06 25

Zakład Aparatury Naukowej „Unipan”, Warszawa, Polska (Jerzy Rogoźnicki).

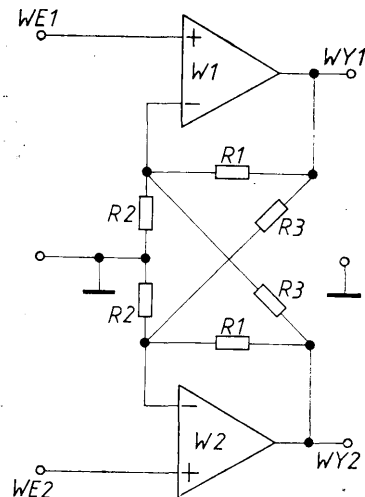
Wzmacniacz symetryczny różnicowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzmacniacza symetrycznego, wzmacniającego w różnym stopniu sygnał wspólny i sygnał różnicowy.

Wzmacniacz symetryczny różnicowy według wynalazku zawiera dwa wzmacniacze (W1) i (W2), z których każdy ma wewnętrzne ujemne rezystancyjne sprzężenie zwrotne zrealizowane za pomocą rezystorów (R1) i (R2). W układzie zastosowano ponadto dodatkowe sprzężenie zwrotne z wyjścia wzmacniacza (W1) na wejście inwersyjne wzmacniacza (W2) oraz z wyjścia wzmacniacza operacyjnego (W2) na wejście inwersyjne wzmacniacza (W1). Sprzężenia te są zrealizowane za pomocą takich samych rezystorów (R3). Wejścia wzmacniacza według wynalazku stanowią wejścia nieinwersyjne wzmacniaczy (W1) i (W2), natomiast wyjściami wzmacniacza są wyjścia wzmacniaczy (W1) i (W2).

Wzmacniacz według wynalazku znajduje zastosowanie w precyzyjnych układach pomiarowych.

(1 zastrzeżenie)



H03d

P. 248441

84 06 28

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, sp. z o.o., Warszawa, Polska (Konstanty Stencel, Roman Bicz, Dariusz Banaszyk, Jan Nowak).

Tłumik nastawny

Przedmiotem wynalazku jest szerokopasmowy tłumik nastawny o skokowej, programowanej nastawie tłumienia, przeznaczony do stosowania w elektronicznej aparaturze pomiarowej.

Tłumik według wynalazku jest utworzony z „n” tłumiących, rezystorowych członów ($T_1 \div T_n$). Każdy z tłumiących członów ($T_1 \div T_n$) ma dwa szeregowo kontaktowne ($Ka_1, Kb_1 \div Ka_n, Kb_n$) i jeden równoległy kontaktowny ($Kc_1 \div Kc_n$), przy czym wymienione kontaktowne między sobą i z rezystorami ($Ra_1, Rb_1, Rc_1 \div Ra_n, Rb_n, Rc_n$) danego członu są połączone poprzez krążkowe, kompensacyjne elementy (2). Dwa sąsiednie tłumiące człony (T_n, T_{n-1}) są między sobą połączone za pomocą kompensacyjnych, cylindrycznych łączników (3). Każdy z wymienionych kontaktownych

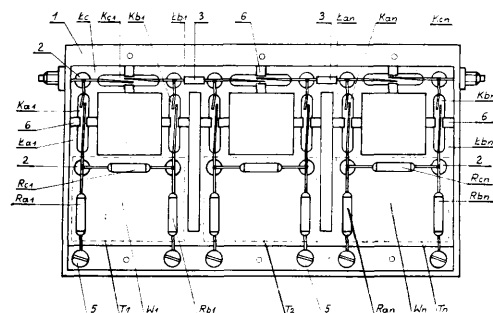


Fig 1

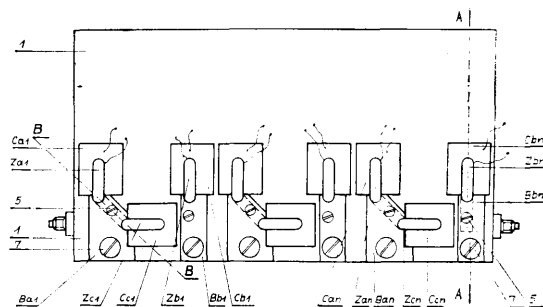


Fig 2

przyporządkowaną zworę ($Za_1, Zb_1, Zc_1 \div Za_n, Zb_n, Zc_n$) w kształcie odwróconej dużej litery „U”, której końce przechodzą przez korpus (I) tłumika i są usytuowane symetrycznie względem końców danego wymienionego kontaktronu. Każda z wymienionych zwór jednym ramieniem przechodzi przez przynależną tej zworze cewkę ($Ca_1, Cb_1, Cc_1 \div Ca_n, Cb_n, Cc_n$) usytuowaną wraz z wymienioną zworą po stronie korpusu (I) przeciwnej względem wnek ($W_1 \div W_n$), w których są usytuowane wymienione rezystory tworzące tłumiące człony ($T_1 \div T_n$). (3 zastrzeżenia)

H03K

P. 248466

84 06 28

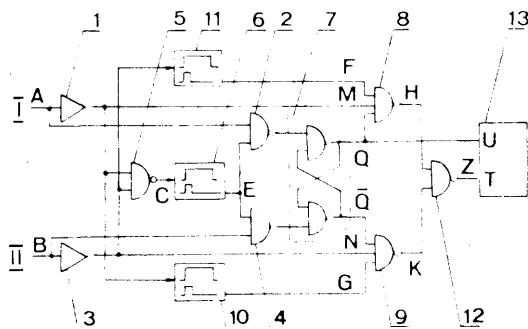
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Ryszard Duczkowski, Janusz Bargielowski).

Sposób i układ elektronicznego wyróżniania kierunku zliczania dwóch ciągów sygnałów przesuniętych względem siebie fazowo

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji wprowadzania fałszywych impulsów niezależnie od fazy sygnałów w dwóch przeciwnych miejscach nawrotu.

Sposób elektronicznego wyróżniania kierunku zliczania dwóch ciągów sygnałów przesuniętych względem siebie fazowo polega na tym, że przednie zbocze pierwszego wchodzącego sygnału (A) przetwarza się na impuls (E) określający kierunek zliczania, natomiast tylne zbocze sygnału (B) wchodzącego w następnej kolejności na drugi tor wejściowy przetwarza się na impuls liczący (Z).

Układ według wynalazku ma dwa wejścia (I, II) połączone poprzez inwertery (1 i 3) z dwoma wejściami bramki NAND (5), której wyjście połączone jest z wejściami dwóch następnych bramek NAND (2, 4) poprzez generator pojedynczego impulsu (6), natomiast drugie wejścia tych dwóch bramek połączone są z wejściami układu (I, II). Wyjścia tych bramek połączone są z wejściami ustawiającymi przerzutnika RS (7). Układ zawiera trzy wejściową bramkę NAND (8), której pierwsze wejście połączone jest z jednym z wyjść przerzutnika RS (7), a drugie wejście połączone jest poprzez inwerter (1) z wejściem (I) ukła-



du, a trzecie wejście połączone jest poprzez generator pojedynczego impulsu (11) i inwerter (3) z drugim wejściem (II) układu. Wyjście bramki NAND (8) połączone jest poprzez bramkę NAND (12) z wejściem liczącym (T) licznika rewersyjnego (3), natomiast pierwsze wejście drugiej trzywejściowej bramki NAND (9) połączone jest z drugim wyjściem przerzutnika (7), a jej drugie wejście połączone jest poprzez inwerter (3) z drugim wejściem (II) układu i trzecie wejście połączone jest poprzez generator pojedynczego impulsu (10) i inwerter (1) z pierwszym wejściem (I) układu. Wyjście bramki NAND (9) połączone jest z drugim wejściem bramki NAND (12).

(2 zastrzeżenia)

H05B

P. 248350

84 06 20

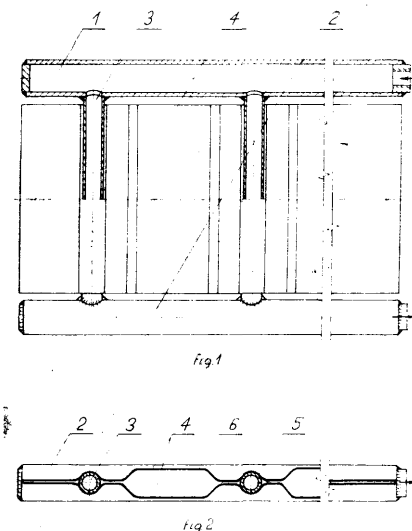
F24H

Bolesław Kołodziej, Leszno, Stanisław Kowalski, Wschowa, Józef Wowk, Leszno, Polska (Bolesław Kołodziej, Stanisław Kowalski, Józef Wowk).

Grzejnik płytowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania grzejnika, którego konstrukcja pozwoliłaby na stosowanie go we wszystkich układach centralnego ogrzewania, zarówno na niskie, jak i wysokie ciśnienie czynnika ogrzewania.

Grzejnik płytowy według wynalazku stanowi układ rur grzejnych złożony z równoległych kolektorów, wlotowego (1) i wylotowego (2) połączonych poprzecznymi rurami (3), na które obustronnie są nałożone blachy, fałsiecie profilowane i ściśnięte złączami tworzące płytę grzejną (4). Blachy stykowo dociskane są półkolistymi wygięciami (5) do rur (3), a pomiędzy rurami (3) wygięcia blach w złożeniu tworzą przelotowe kanały (6). (1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D
A01B

W. 74453

85 03 29

Fabryka Wyrobów Metalowych, Osowiec k/Opola, Polska (Bogusław Dembiński, Bronisław Lamot, Czesław Welcer, Stefan Nowak, Stanisław Zalewski).

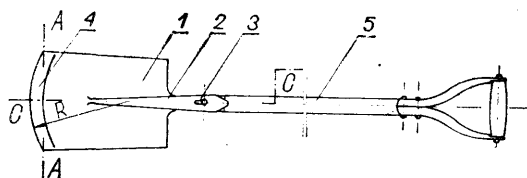
Szpadel uniwersalny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji szpadla uniwersalnego o korzystnych cechach ergonomicznych.

Szpadel składa się z płótna (1) oraz tulei (2) z trzonem (5). W przekroju osiowym oś tulei szpadla (2) przecina się z prostą wyznaczoną punktami przejścia tulei (2) w płótno (1) pod kątem (a).

Szpadel ma powierzchnię roboczą (4), utworzoną przez odgięcie płótna szpadla (1) w kierunku wyznaczonym bocznymi krawędziami szpadla.

Szpadel uniwersalny znajduje zastosowanie do prac gospodarskich, ogrodniczych, budowlanych lub innych. (1 zastrzeżenie)

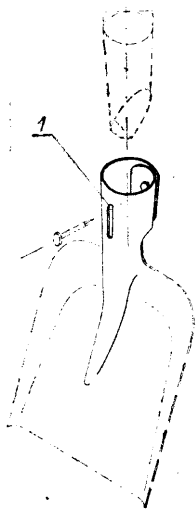


A01D
A01B

W. 74454

85 03 29

Fabryka Wyrobów Metalowych, Osowiec k/Opola, Polska (Stanisław Zalewski, Bronisław Lamot, Czesław Welcer).



Tuleja szpadla lub łopaty

Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji stożkowej tulei szpadla lub łopaty z zapewnieniem możliwości wsunięcia trzonka w tuleję szpadla bez konieczności wyciągania gwoździa mocującego.

Tuleja zaopatrzona jest w otwór (1) o kształcie utworzonym przez dwa równe odcinki prostych równoległych połączonych obustronnie przez linie o zarysach półkolistych. (1 zastrzeżenie)

A01D

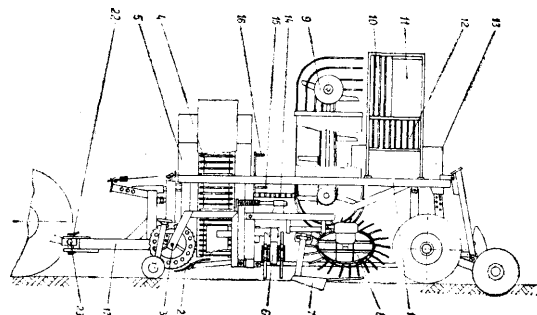
W. 74512

85 04 05

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Famarol”, Słupsk, Polska (Zbigniew Kochanowicz, Adam Obłóza, Grzegorz Sarnatowicz, Jan Skrzypek, Marcin Adamiak, Edward Deska, Jolanta Fedorowicz).

Kombajn jednorzędowy do zbioru buraków cukrowych, z ręcznym rozładunkiem zbiorników korzeni i liści

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kombajn do zbioru buraków mający zespoły do ogławiania i wyorywania, a także zespół naprowadzania kombajnu na rząd buraków. Pojemniki liści (5) i korzeni (13) połączone są podestem (14) i mają dźwignie górną (16) i dolną (15), zaś przed zbiornikiem korzeni (13) usytuowany jest zsyg (10) z ekranem gumowym (11). (2 zastrzeżenia)



A01G

W. 74480

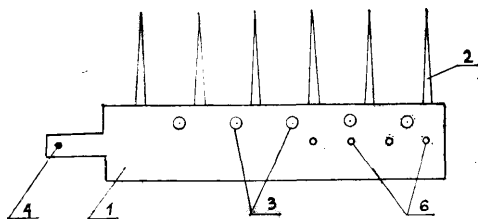
85 04 01

Jolanta Dyjas, Eleonora Szukiel, Warszawa, Antoni Dyjas, Katowice, Polska (Jolanta Dyjas, Eleonora Szukiel, Antoni Dyjas).

Oślonka pędu szczytowego drzew iglastych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania osłonki nadającej się przede wszystkim dla drzewek większych, takich jak sosna zwyczajna oraz sosna czarna.

Oślonka pędu szczytowego drzew iglastych wyposażona w kołce boczne (3) i górne (2) charakteryzuje się tym, że ma kształt paska (1), który zaopatrzony jest w kołeczek mocujący (4) oraz otwory mocujące (6). (1 zastrzeżenie)



A01G

W. 74493

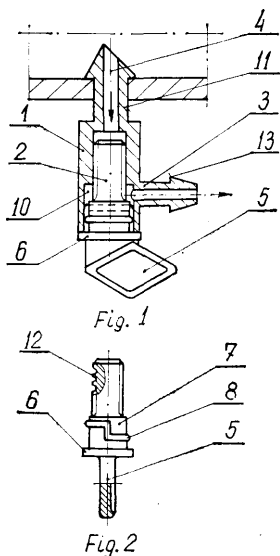
85 04 02

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Bujko, Krzysztof Wierzbicki, Stanisław Chmielarz, Stanisław Stężała, Zbigniew Sochalski, Zbigniew Grabowski).

Kroplomierz do nawadniania roślin

Rozwiązanie według wzoru użytkowego umożliwia dokładne dozowanie określonej ilości wody i jej odprowadzanie na potrzebną odległość oraz szybkie łączenie i rozłączanie trzonu z korpusem, przy zapewnieniu dobrej szczelności ich połączenia.

W urządzeniu na części cylindrycznej (7) trzonu (2) znajduje się obwodowe zgrubienie (8) w kształcie zbliżonym do litery „Z” w widoku z góry. Na krawędzi komory uszczelniającej korpusu (1) znajduje się obwodowy występ o długości katowej 60° i usytuowany prostopadłe do osi nasadki odpływu (3). Trzon (2) zakończony jest uchwytem (5) zbliżonym w kształcie do kolby pistoletu. (1 zastrzeżenie)



A01K

W. 74473

85 04 02

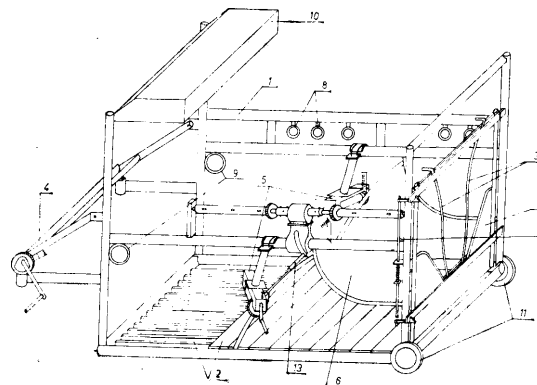
Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Adam Drożdż, Tadeusz Nowak, Mieczysław Budel).

Poskrom dla bydła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji poskromu dla bydła, zapewniającego bezpieczne dla obsługi prowadzenie zabiegów pielęgnacyjnych i weterynaryjnych a szczególnie zabiegów pielęgnacyjnych rąć.

Poskrom dla bydła zbudowany z ramy zaopatrzonej w koła jezdne (11), przekładnię do unoszenia zwie-

rzęcia (13), obejmę do szyi (3) charakteryzuje się tym, że do ramy (1) w tylnej części poskromu zamocowany jest wahliwie mechanizm wywiązywania kończyn tylnych (4), powyżej którego przytwierdzona jest do ramy (1) skrzynia z narzędziami (10). W przedniej części do ramy (1) zamocowany jest dźwąg (12) mechanizmu otwierania części przedniej poskromu oraz płyty zabezpieczające z przodu (7) i z boku (6). Do dźwągów bocznych ramy (1) w środkowej części poskromu zamocowane są przesuwne kołowroty z zapadkami (5) do wywiązywania kończyn przednich. U dołu poskromu znajduje się podłoga (2) w części rusztowa. (2 zastrzeżenia)



A01K

W. 74506

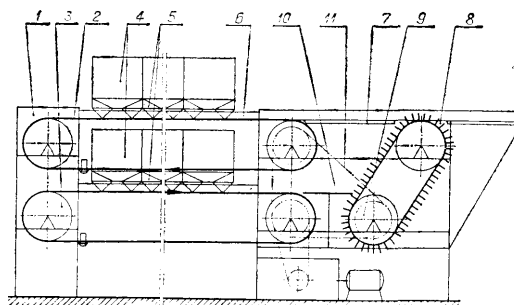
85 04 04

Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna „Przyjaźń” w Zamarskach, Hażlach, Polska (Robert Franek, Stanisław Zawadzki).

Urządzenie do odbioru jaj z kurzych gniazd

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia odbioru jaj z kurzych gniazd i ich poziomego transportu na stanowisko odkładcze w fermach hodowlanych.

Urządzenie zawiera zawieszone na konstrukcji nośnej (1) poziome identyczne przenośniki taśmowe (2) i (3) przesunięte względem siebie w płaszczyźnie pionowej o wysokość kurzych gniazd (4). Gniazda (4) rozmieszczone są szeregowo wzdłuż całej długości taśm przenośników (2) i (3) z wylotami gniazd (5) dolegającymi stycznie od góry do taśm przy ich obrzeżu. Taśmy przenośników (2) i (3) zabezpieczone są od góry na całej długości bocznymi listwami ograniczającymi (6). Przedłużenie drogi przenośnika taśmowego (3) stanowi zamocowany ukośnie na konstrukcji pomocniczy przenośnik grzebieniowy (9) z poziomą płytą pośrednią (10). Przenośniki zakończone są płytą stołu odkładczego (7). (1 zastrzeżenie)



A44B

W. 74444

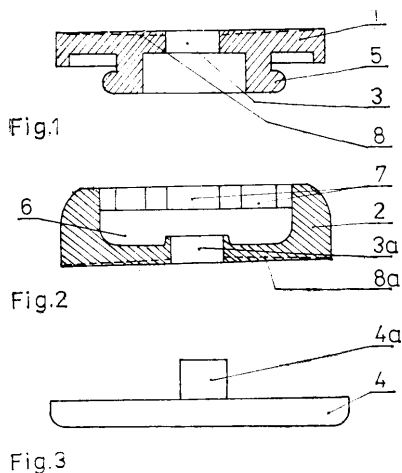
85 03 29

Michał Oświeciński, Warszawa, Polska (Michał Święcimski).

Zapinka zatrzaskowa z tworzywa sztucznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zapinki zatrzaskowej gwarantującej łatwe zapinanie i rozpinanie oraz skuteczne spinanie materiału.

Zapinka zatrzaskowa z tworzywa sztucznego składa się z części czopowej (1), części gniazdowej (2) i dwóch nakładek mocujących (4). Część czopowa (1) zawiera czop (5) ze znanym zgrubieniem pierścieniowym, natomiast część gniazdowa (2) ma pierścieniową wnękę (6) dostosowaną kształtem do czopa (5), zaopatrzoną od strony czołowej części gniazdowej (2) w co najmniej trzy zaczepy sprężyste (7), oddzielone od siebie półkolistymi wycięciami. Dla unieruchomienia części czopowej (1) i części gniazdowej (2) w materiale, mają one od strony nakładek mocujących (4) promieniowe karby (8) i (8a). (1 zastrzeżenie)



A11B

W. 74536

85 04 10

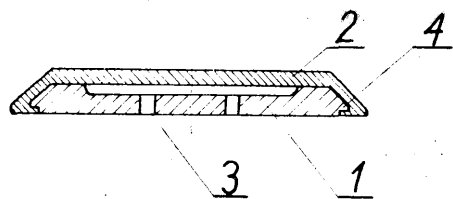
Józef Kuleczka, Kraków, Polska (Józef Kuleczka).

Dwuczęściowy guzik rozłączny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwuczęściowy guzik rozłączny przeznaczony w szczególności do przyszywania maszynowego. Guzik według wzoru użytkowego składa się z części dolnej (1) przyszywanej do podłoża oraz części górnej (2) zakładanej na część dolną (1).

Dolna część (1) wyposażona w otwory (3) ma usytuowany na obwodzie występ (4) przeznaczony do zatrzaskowego połączenia z górną częścią (2).

Część górna (2) zakrywa otwory (3) części dolnej (1) a jej powierzchnia zewnętrzna może być gładka bądź wykonana ozdobnie w dowolnej fakturze. (1 zastrzeżenie)



A45D

W. 74448

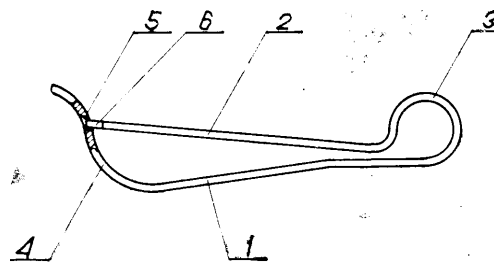
85 03 28

Tomasz Wierbiłowicz, Piła, Polska (Tomasz Wierbiłowicz).

Zapinka do włosów

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zapinki.

Zapinka ma na końcu jednego ramienia (1) sprężyste odgięcie (4) z otworem (5) w którym jest osadzone zakończenie (6) drugiego ramienia (2). Zakończenie (6) drugiego ramienia (2) ma kształt litery V. (2 zastrzeżenia)



A46B

W. 74440

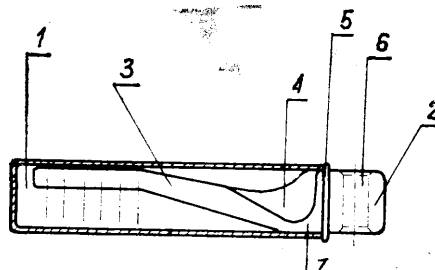
85 03 28

Spółdzielnia Niewidomych, Szczecin, Polska (Ryszard Kielmuć).

Turystyczna szczoteczka do zębów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szczoteczki wygodnej do użycia w podróży.

Szczoteczka wg wzoru składa się z futerału (1) stanowiącego jednocześnie rękojeść szczoteczki oraz z osadzonej w nim zaciskowo oprawki (3). Oprawka (3) szczoteczki jest odpowiednio wyprofilowana ułatwiając dokładne czyszczenie zębów i zaciskowe mocowanie jej w futerale (1). (1 zastrzeżenie)



A47G

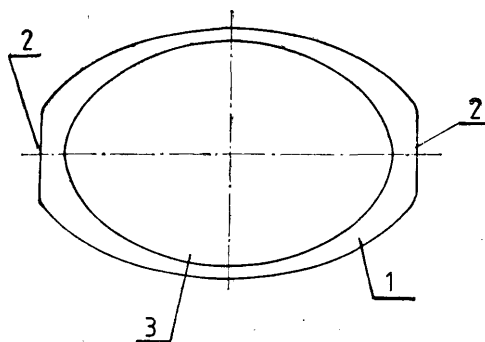
W. 74365

85 03 18

Spółdzielnia Inwalidów „POLIMER”, Lubliniec, Polska (Henryk Bejm, Wiesław Chrzęstek, Jerzy Jerominek, Krystyna Kościelna, Zygmunt Kurnatowski, Aleksander Lerche).

Taca

Taca ma kształt elipsy (1) i posiada wgłębienie (3) również o kształcie elipsy o osiach pokrywających się z osiami elipsy tworzącej wymiary zewnętrzne tacy. Różnica długości dużej osi i odległości ogniskowych elipsy (1) tworzącej wymiary zewnętrzne tacy jest równa różnicy długości dużej osi i odległości ogniskowych elipsy (3) tworzącej obrys wgłębienia tacy. (4 zastrzeżenia)



A47G

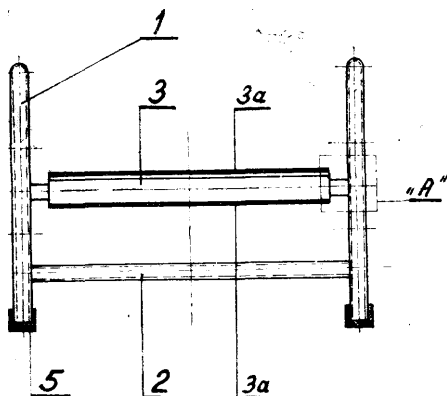
W. 74399

85 03 19

Zakłady Usług Technicznych, Opole, Polska (Jan Grabowski, Andrzej Jurajda, Alojzy Wójcikowski).

Podnózek rehabilitacyjny

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji podnóżka zapewniającej regulację wysokości i kąta oparcia stopy.



Podnózek składa się z dwu ram nośnych (1) wykonanych z rurek wygiętych pod kątem prostym, a każda z nich ma cztery otwory na sworznie z półką drewnianą (3) o przekroju poprzecznym eliptycznym. Półka jest obudowana z dwu stron wykładziną (3a), a na ramie (1) osadzone są stopki gumowe (5).

Podnózek stanowi wyposażenie pełnego zestawu urządzeń składających się na stanowisko pracy inwalidy w zakładzie pracy chronionej.

(1 zastrzeżenie)

A47J

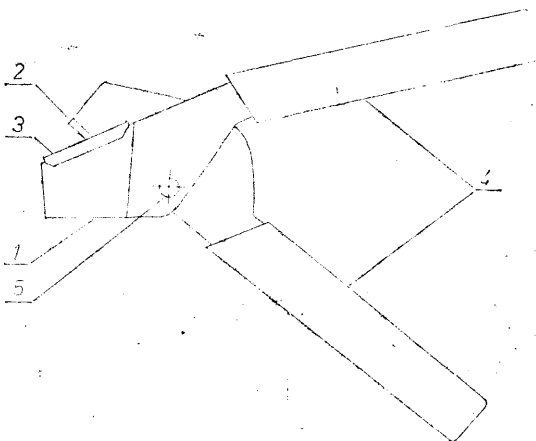
W. 74362

85 03 18

Tadeusz Tysza, Warszawa, Polska (Tadeusz Tysza).

Wyciskacz czosnku

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie funkcjonalnej konstrukcji wyciskacza umożliwiającej jego łatwe i dokładne mycie.



Wyciskacz czosnku charakteryzuje się tym, że wyjmowane sitko (3) jest osadzone na górnej krawędzi elementu (1), ukształtowanego w formie pojemnika bez dna i przechodzącego w dźwignię górną, połączoną łącznikiem (5) z elementem dociskającym (2), przechodzącym w dźwignię dolną.

(1 zastrzeżenie)

A47L

W. 74475

85 04 01

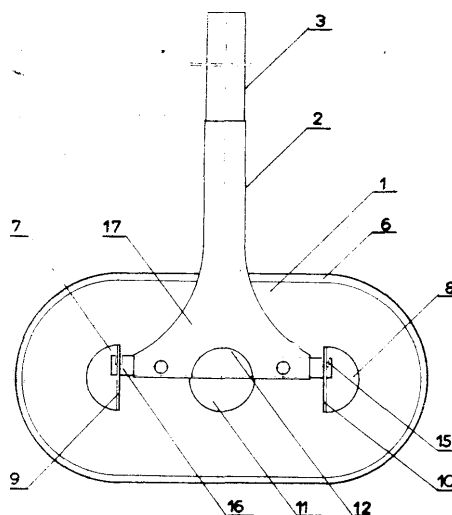
Antoni Dyndul, Łódź, Polska (Antoni Dyndul).

Uniwersalne urządzenie do konserwacji podłóg

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego urządzenia zastępującego w użyciu stosowanie kilku osobnych narzędzi pracy do konserwacji podłóg, jak szczotkę do odkurzania, froterkę itp.

Urządzenie to ma blaszaną podstawę (1) o kształcie podłużnym z zaokrąglonymi bokami i wywiniętym do góry obrzeżem (6) oraz ma wykonane w tej podstawie dwa półokrągłe otwory (7, 8) naprzeciwległe, z których wycięto dwie płaszczyzny (9, 10) zagięte prostopadłe do góry, a także ma między tymi otworami wykonany dodatkowy półkolisty otwór (11), z którego wycięto płytkę (12) zagiętą skośnie do góry. W otworach płaszczyzn (9, 10) są umieszczone prostokątne wykroje (15) poziomej listwy (16) przymocowanej płasko do dolnej części ruchomego uchwyty (2) drążka (3) do ręcznego prowadzenia, a na listwie tej jest zagięta skośnie płytką.

(2 zastrzeżenia)



A61G

W. 74396

85 03 19

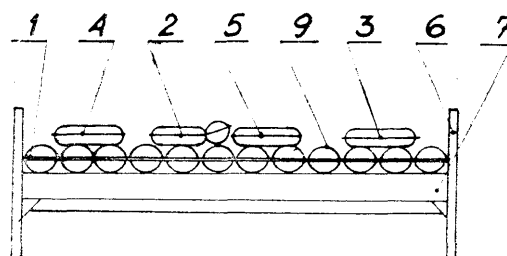
Marek Fajge, Bielsko-Biała, Polska (Marek Fajge).

Łóżeczko przeciwoleżynowe dla chorych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji łóża eliminującej powstawanie odleżyn u chorych długo leżących bez ruchu.

Łóżko przeciwoleżynowe dla chorych zaopatrzone jest w podkład (1) przeciwoleżynowy ułożony w łóżku na materacu tapicerskim, wyściółkę (2) przedramienia, wyściółkę (4) podkarkową oraz wyściółkę (5) pośladkową. Wyściółki składają się z zamkniętych kieszeni o odmiennych kształtach i przekroju eliptycznym, utworzonych przez połączenie szwem dwóch płatów niebarwionej tkaniny bawełnianej z domieszką włókien poliestrowych, przy czym kieszenie mieszczą drobne kulki ze spienionego polistyrenu.

(6 zastrzeżeń)



A61F

W. 74442

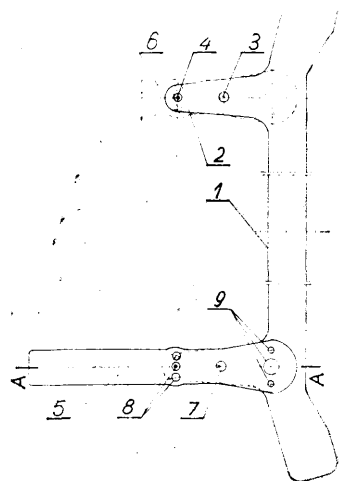
85 03 27

Zakłady Chemiczne im. Jędrzeja Śniadeckiego, Toruń, Polska (Marek Łuczak).

Nagłowie indywidualnej ochrony twarzy

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji nagłowia zapewniającej optymalne usytuowanie i stabilność ochrony **względem twarzy**.

Nagłowie indywidualnej ochrony twarzy składa się z obejmmy właściwej (1) oraz pasków (5, 6). Odnogi (2) obejmmy właściwej (1) zaopatrzone są w łączące występy (3) oraz ustalające występy (4) dla pasków (5, 6). (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 73762

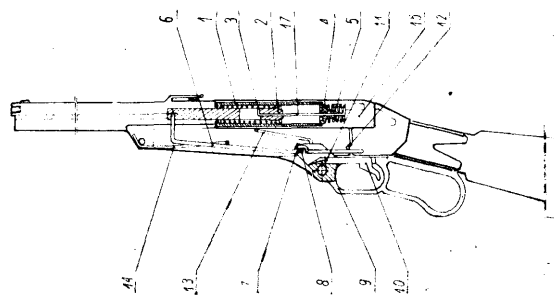
84 12 13

Jan Leśnik, Dąbrowa k. Pabianic, Zbigniew Leśnik, Pabianice, Polska (Jan Leśnik, Zbigniew Leśnik).

Zabawka karabinek typu „winchester” z pneumatycznym mechanizmem akustycznym

Zabawka - karabinek ma pneumatyczny **mec** harmonizm akustyczny umieszczony w środkowej (zaimkowanej) części karabinka.

Rozprężane powietrze przedostaje się do komory akustycznej (15) wyposażonej w otwory łączące ją z otoczeniem. Mechanizm **akustyczny** składa się z cylinderek (1), tłoczka (2) i sprężyny (3). Cylinderek (1) zamykany jest przegrodą (4) pod **naciskiem** sprężyny (5). Prowadzenie przegrody **zapewnione** jest przez prostoliniowe zakończenie (17) sprężyny (5) osadzone w tłoczku (2). Wycofanie tłoczka (2) i napięcie sprężyny (3) realizowane jest za pomocą **popychacza** (6) z wygięciem zaczepowym (7), na które to wygięcie (7) działa spust (10) osadzony w dźwigni (9). (3 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

W. 74474

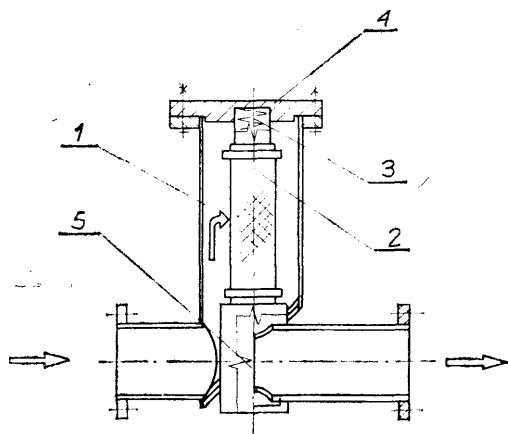
85 03 28

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Ryszard Milach, Czesław Tuchowski).

Urządzenie filtracyjne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie filtracyjne stosowane do wylapywania zanieczyszczeń z cieczy w różnego rodzaju instalacjach.

Urządzenie wykonane w postaci naczynia zamkniętego, składa się z korpusu (1), wewnątrz którego znajduje się wymienny wkład filtracyjny (2) zaopatrzony w górnej części w sprężynę dociskową (3) opartą o pokrywę (4) korpusu (1), a w dolnej części w gniazdo (5). (1 zastrzeżenie)



B01F

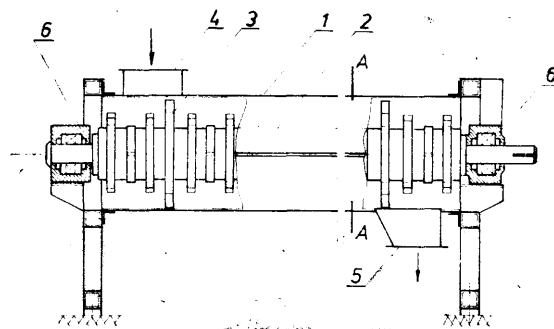
W. 74497

85 04 04

Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowywania Zboż, Warszawa, Polska (Ro-man Jurga).

Urządzenie do intensywnego mieszania ziarna z wodą

Urządzenie do intensywnego mieszania **ziarna** z wodą, zwłaszcza żyta i pszenicy w procesie jego przygotowania do przemiału - składa się z **obudowy** (1) w kształcie gramaś tośłupa foremnego wielokątnego,



najczęściej ośmiokątnego, wirnika (2) z osadzonymi na nim parami łopatek (3) przesuniętych względem siebie o kąt 30 do 90°, których końcówki wygięte pod kątem 15–60° uzyskują szybkość obwodową 10–25 m/s. Średnica obudowy wynosi 200–800 mm, zaś jej długość jest większa niż 1000 mm. (1 zastrzeżenie)

B01F

W. 74513

85 04 05

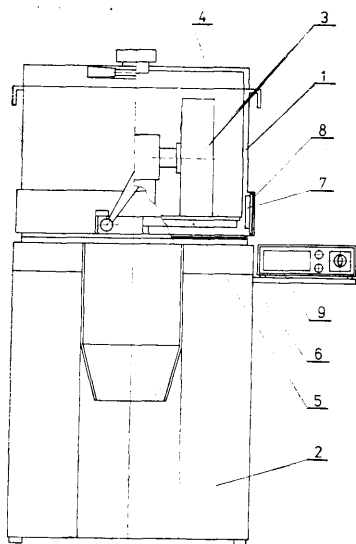
Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Julian Kawałar, Stanisław Ciecwiara, Józef Galon).

Laboratoryjna mieszarka krążnikowa

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji mieszarki, zapewniającej dokładność (i powtarzalność wyników badań oraz kontrolę procesu powlekania).

Istotą rozwiązania jest umieszczenie w dnie i w pobliżu miski (1) mieszarki grzałek elektrycznych (5) i (7). Grzałki osłonięte są osłonami izolacyjnymi (6) i (8). Termoregulator (9) z którym połączone są obie grzałki zapewnia utrzymanie wymaganej temperatury w czasie trwania procesu powlekania piasku żywicą.

Mieszarka służy do powlekania żywicą piasku stosowanego w odlewnictwie. (1 zastrzeżenie)



B07B

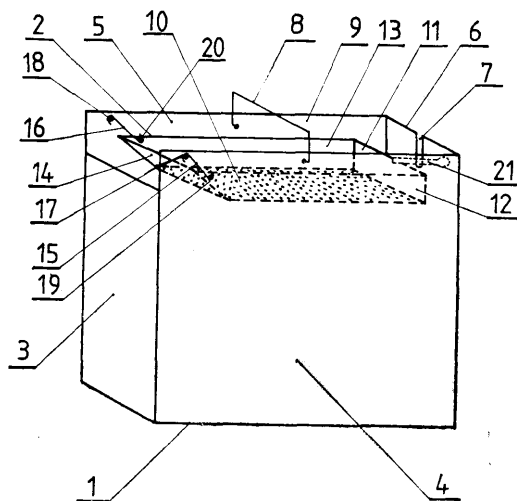
W. 74549

85 04 11

Wojciech Wroński, Gdańsk, Polska (Wojciech Wroński).

Urządzenie do oddzielania koksu od popiołu i żużla paleniskowego

Urządzenie tworzy prostopadłościenny pojemnik (1), wyposażony u góry w zdejmowaną, poziomą, odsiewającą szufłę (2).



Pojemnik (1) ma przednią ścianę (3) niższą od pozostałych, a w tylnej ścianie (6) ma pionowe wybranie (7). U góry jest on zaopatrzony w uchwyt (8). Szufła (2) ma dno (10) z otworami oraz przednią, ukośną ścianę (14). Zawieszenie przedniej szufli stanowią dwa haki (15 i 16) zamocowane u góry w otworach (17 i 18) bocznych ścian (4 i 5) pojemnika (1). Suwliwe mocowanie tylne zapewnia poziomy wałek (21) zamocowany trwale i protopadłe do tylnej ściany (11) szufli (2) i osadzony w szczelinowym wybraniu (7) tylnej ściany (6) pojemnika (1). (1 zastrzeżenie)

B23B

W. 74425

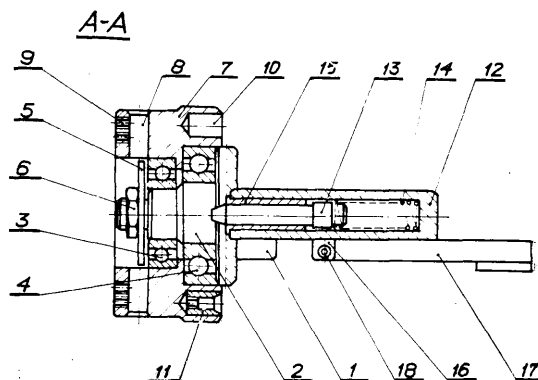
85 03 25-

Fabryka Maszyn Budowlanych „Bumar-Fadroma”, Wrocław, Polska (Krzysztof Nowacki).

Głowica narzędziowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania, konstrukcji głowicy narzędziowej umożliwiającej wykonywanie operacji typu wytaczanie, pogłębianie, wiercenie, gwintowanie itp. bezpośrednio z imaka nożowego bez użycia i wymieniaania narzędzi w koniku, tokarki.

Głowica narzędziowa ma trzpień (1) mający spłaszczoną końcówkę (2) którą mocuje się w imaku nożowym tokarki. W korpusie (7) od strony końcówki (2) trzpienia (1) są wykonane otwory (10) z tulejkami (11) służące do pozycjonowania i unieruchamiania głowicy narzędziowej przy pomocy dociskanego sprężyny (14) zatrzasku (13) umieszczonego wewnątrz tulei (12) umocowanej na stałe do trzpienia (1). Zatrzask (13) zwalniany jest dźwignią (17), która jest zamocowana obrotowo przy pomocy sworznia (18) do płytki (16) połączonej na stałe z tuleją (12). Dźwignia (17) ma występek w które wchodzi występ zatrzasku (13). (1 zastrzeżenie)



B23B

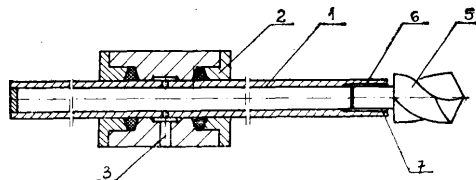
W. 74435

85 03 26

Andrzej Gryglaszewski, Warszawa, Polska (Andrzej Gryglaszewski).

Wiertło

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wiertło, do wiercenia w szczególności głębokich otworów w materiałach dających trudno usuwalny urobek. Wiertło stanowi rura (1) z nałożoną w tylnej części uszczelnioną nasadką (2) doprowadzającą przez otwór (3) ciecz, natomiast w części przedniej rury (1) są otwory (6 i 7), pomiędzy którymi osadzone są tnące krawędzie (5). (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 74455

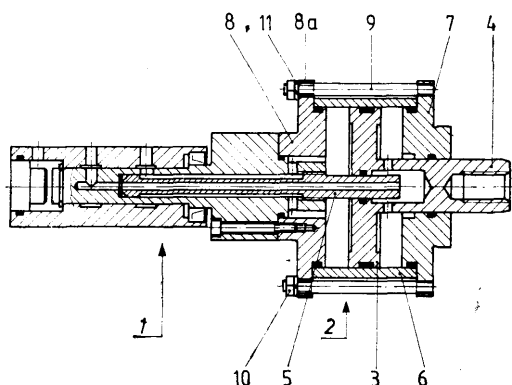
85 03 29

Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”,
Wrocław, Polska (Kazimierz Łada).

**Obrotowy, dwustronnie działający cylinder mocujący
dla obrabiarek, zwłaszcza tokarek i automatów
tokarskich**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania obrotowego cylindra o lekkiej i materiałowo-oszczędnej konstrukcji.

Rozwiązanie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że cylinder (2) ma postać stalowej tulei (6) zamkniętej z obu stron pokrywami (7 i 8) połączonymi ze sobą za pomocą śrub (9). (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 74502

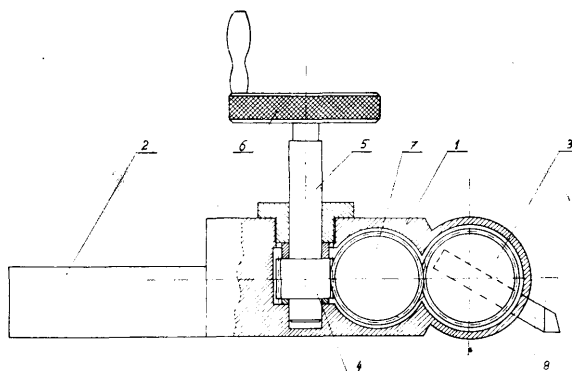
85 04 03

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Karol Kondracki, Stanisław Kopalak).

**Przyrząd do toczenia wewnętrznych powierzchni
czasz**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego toczenie powierzchni wewnętrznych czasz z dużą dokładnością bez użycia noży kształtowych.

Przyrząd zawiera ułożyskowane w korpusie (1) z trzonkiem (2) koło zębate walcowe (3) oraz przekładnię ślimakową. Ślimak (4) znajduje się na wałku (5) pokrętła (6), a ślimacznica (7) zazębia się z kołem (3), do którego przytwierdzony jest uchwyt do mocowania noża tokarskiego (8). (1 zastrzeżenie)



B23D

W. 74379

85 03 20

Ryszard Wasążnik, Warszawa, Polska (Ryszard Wasążnik).

**Skrobak do fazowania krawędzi obrabianych
przedmiotów metalowych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji skrobaka do fazowania krawędzi obrabianych przedmiotów metalowych, zwłaszcza krzywoliniowych krawędzi wewnętrznych, jakie występują w otworach, gniazdach lub we wnękach, który gwarantuje dużą gładkość tych fazowanych krawędzi. Zgodnie z wzorem w cylindrycznym gnieździe (4) metalowej końcówki stożkowej (2), zaprasowanej swym kołnierzem (3) w rękojeści (1) z tworzywa sztucznego, jest ułożyskowany obrotowo trzonek (5) noża (6), ukształtowanego łukowo o promieniu (R), dostosowanym do obrotowego ustawiania jego ostrza (7), prostopadłe do fazowanej krawędzi, przy czym trzonek (5) ma w górnej części pierścieniowe podtoczenie (9), współdziałające ślizgowo z czopem (10) wkręta (11), służących do zabezpieczenia noża (6) przed jego przesuwem poosiowym. (2 zastrzeżenia)

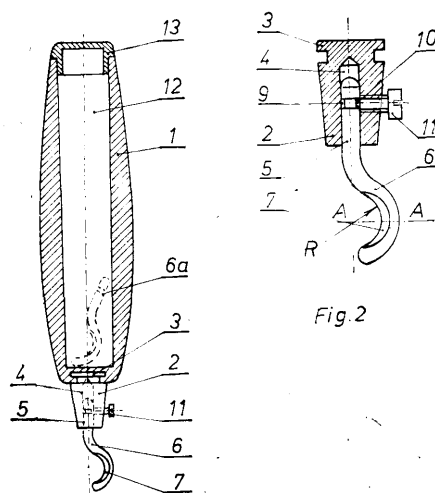


Fig. 1

Fig. 2

B23K

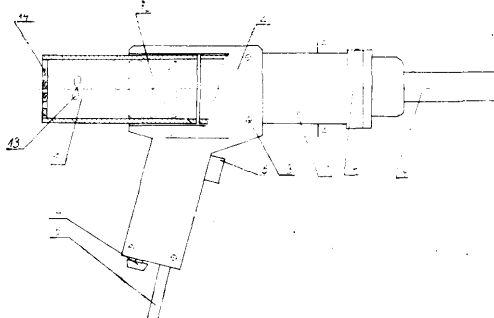
W. 74368

85 03 18

Krajowa Państwowa Komunikacja Samochodowa,
Oddział I w Radomiu, Radom, Polska (Henryk Nowaczewski).

Ręczna zgrzewarka

Zgrzewarka składa się z obudowy (1) z zabudowanym w niej elektrycznym silnikiem (12) wraz z dmuchawą (13), połączonej z rurą metalową (7) za pośrednictwem rękojeści (2), a w której to rurze jest zlokalizowana, w kształtce szamotowej grzałka. Korpus rury (7) jest połączony ze zwężką (9) za pomocą elementów złącznych (8). Zgrzewarka przeznaczona jest do łączenia tworzyw sztucznych a zwłaszcza opon samochodowych. (2 zastrzeżenia)



B23K

W. 74430

85 03 26

Spółdzielnia Pracy „Technika”, Łódź, Polska (Wiesław Stanisławski, Henryk Błaszczak, Jerzy Bachowski, Lech Sniechowski).

Lutownica transformatorowa

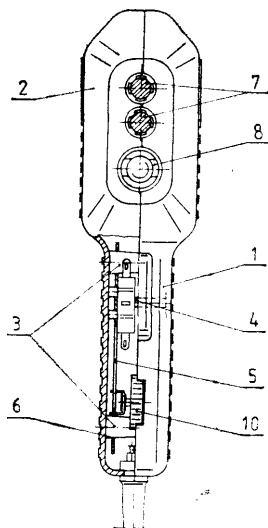
Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji lutownicy o zwiększonej użyteczności działania i estetyce wykonania.

Lutownica ma **obudowę** dzieloną składającą się z rękojeści (1) oraz komory transformatora (2).

Komora (2) ukształtowana jest w formie prostopadłościanu z płaszczyzną czołową w kształcie ściętego ostrosłupa z zaokrąglonymi krawędziami. Transformator osadzony we wnętrzu komory, mocowany jest na dwóch występach mieczowych.

Rękojeść (1) ma **kształt** zbliżony do prostopadłościanu o podstawie prostokątnej ściętej pod kątem zawartym między 10° a 15° z zaokrąglonymi rantami.

W jednej części rękojeści (1) znajdują się dwa występy stożkowe (3), a w drugiej części usytuowany jest między występami (3) kołek (4) w kształcie walca. Na występy (3) nakładana jest płytka (5) z otworami (6) i ze znanym układem płynnej regulacji napięcia elektrycznego, blokowana w położeniu jednej trzeciej wysokości występów kołkiem (4). (2 zastrzeżenia)



B23K

W. 74451

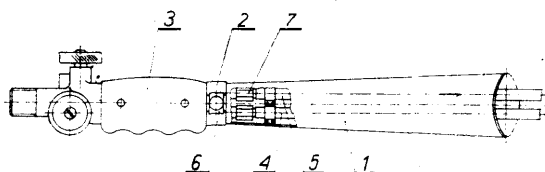
85 03 28

Kombinat Metalurgiczny - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Kazimierz Pyż, Andrzej Kaczmarczyk).

Ośłona spawalniczych przewodów węzowych w okolicy rękojeści palnika gazowego

Celem wzoru użytkowego jest zabezpieczenie przed poparzeniem ciała spawacza w przypadku pęknięcia lub przepalenia węży w najbliższej okolicy rękojeści palnika.

Ośłona (1) według przedmiotowego wzoru użytkowego wykonana jest z elastycznego materiału niepalnego i ma kształt poboczniczy ściętego stożka. Od strony rękojeści (3) palnika osłona zakończona jest kołnierzem (2) zaopatrzoną w znany mechanizm spinający (6). (1 zastrzeżenie)



B23K

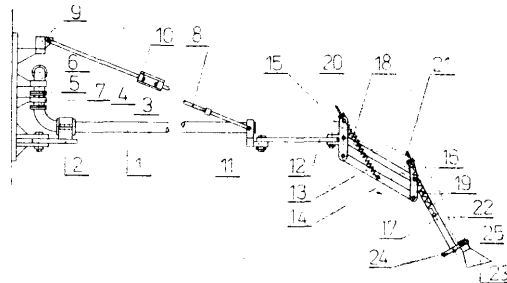
W. 74457

85 03 29

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Przemysłu Taboru Kolejowego „TASKOPROJEKT”, Poznań, Polska (Leonard Iłski).

Obrotowo-wysięgowy przewód ssawny do odciągu dymów spawalniczych

Istotą wzoru użytkowego jest obrotowo-wysięgowy przewód ssawny do odciągu dymów spawalniczych powstających w procesie spawania zwłaszcza elementów przestrzennych o dużych gabarytach składający się z połączenia sztywnej rury (1) z przewodem giętkim (22) zakończonym ssawką (23), przy czym przewód giętki (22) z ssawką (23) osadzony jest na konstrukcji pantografu.



Pantograf połączono z przewodem ssawnym w ten sposób, że do końca rury sztywnej (1) przy połączeniu z przewodem giętkim (22) przymocowano obrotową belkę (12) stanowiącą element pantografu zbudowanego ponadto z ramion (13) i (14), dźwigni (15) i (16) oraz ramienia (17) przy czym elementami napinającymi ramienia są sprężyny śrubowe (18) i (19) mające za zadanie równocześnie wspomagać w ustalaniu odpowiedniego położenia ssawki (23). Zastosowanie obrotowej belki (12) jako elementu pantografu realizuje połączenia obrotowe pozwalające na szeroki zakres zastosowania ssawki (23) w płaszczyźnie poziomej. (1 zastrzeżenie)

B23P

W. 74364

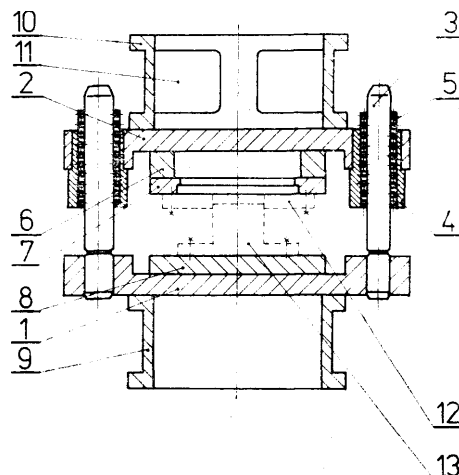
85 03 18

Fabryka Samochodów Osobowych „Połmo”, Warszawa, Polska (Stanisław Nowak, Tadeusz Sosiński).

Urządzenie do ustalania i drażenia elektrycznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego ustalenie i drażnienie stempli i matryc wykrojników do bezluzowego cięcia, na elektrodrażarce wgłębnej.

Urządzenie ma korpus dolny (1) i korpus górny (2). W korpusie dolnym (1) osadzone są dwa słupy pro-



wadzące (3), a w korpusie górnym (2) dwie tulejki prowadzące (4). Na słupy prowadzące (3), pomiędzy tulejkami prowadzącymi (4) wsuwane są prowadnice kulowe (5). (2 zastrzeżenia)

B24B
B26D

W. 74411

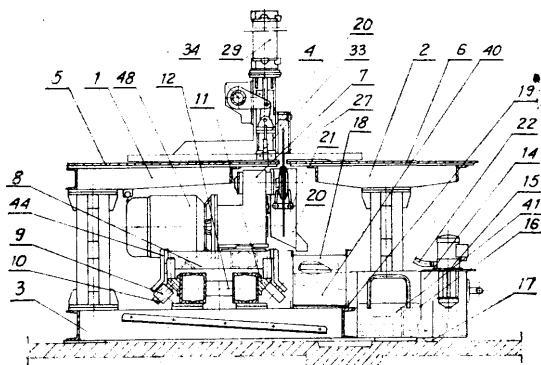
85 03 21

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk - Oliwa, Polska (Witold Pie-rucki, Janusz Pomirski).

Przecinarka ściernicowa do **przecinania** tworzyw sztucznych, zwłaszcza do płyt z laminatów zbrojonych

Rozwiązano zagadnienie zwiększenia wydajności i dokładności pracy przecinarki oraz poprawy warunków pracy i bezpieczeństwa jej obsługi.

Przecinarka ma stół podawczy (1) i stół odbiorczy (2) zamocowany rozłącznie do ramy wsporczej (3). Na płycie górnej (5) stołu (1) jest zespół (4) pionowego docisku materiałów ciętych i zespół odmierzenia tych materiałów oraz prowadnice kulowe i rowki teowe z ukrytymi w nich zderzakami nastawnymi odchylonymi. Pod płytą górną (5) przecinarka ma zespół wrzeciennika (7) z tarczą ścierną diamentową (27), zamocowany wymiennie na wózku wrzeciennika (3), wyposażonym w wahacze dociskowe (9) z rolkami tocznymi dociskowymi (10), przejezdny po prowadnicach (11) belki ramowej (12) połączonej rozłącznie z ramą wsporczą (3). Pod płytą górną (6) stołu odbiorczego (8) ma zespół chłodzenia (14) tarczy tnącej o zamkniętym układzie obiegu czynnika chłodzącego. (5 zastrzeżeń)



B25B

W. 74413

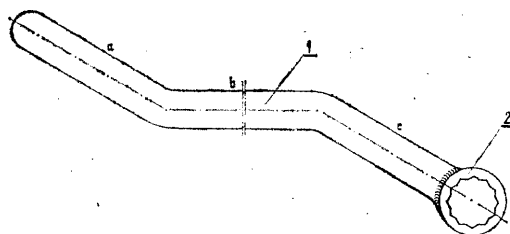
85 03 21

Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe w Sosnowcu, Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Andrzej Jamruszkiewicz, Wiesław Nawrot, Zdzisław Wydmański, Juliusz Pędzik).

Klucz do śrub

Wzór użytkowy rozwiązuje problem ułatwienia pracy przy montażu i demontażu rurociągów, szczególnie podszadzkowych poprzez zmniejszenie wysiłku przy odkręcaniu i zakręcaniu śrub.

Klucz do śrub według wzoru użytkowego składa się z ramienia (1) oraz przyspawanej do niego główki (2). Ramię (1) klucza ma dwa wygięcia w płaszczyźnie poziomej, które dzielą ramię (1) na trzy odcinki (a, b, c).



Odcinki (a i c) są do siebie równoległe, a w stosunku do ramienia (b) są wygięte w przeciwnych kierunkach pod kątem 30°.

Główka (2) klucza ma postać pierścienia, którego wewnętrzna krawędź tworzy dwunastokątne oczko. (1 zastrzeżenie)

B25B

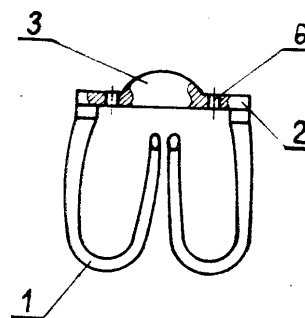
W. 74443

85 03 29

Antoni Owczarek, Warszawa, Polska (Antoni Owczarek).

Wieszak narzędziowy

Celem wzoru jest umożliwienie bezpiecznego mocowania narzędzi.



Wieszak narzędziowy składa się z dwóch wąsów (1) uformowanych w kształcie elips, połączonych z jednej strony trwale ze ścianką (2), zaś z drugiej strony zakończonych swobodnie umożliwiającymi ich skracanie uzależnione od gabarytu części chwytowej mocowanego narzędzia. (3 zastrzeżenia)

B25B

W. 74458

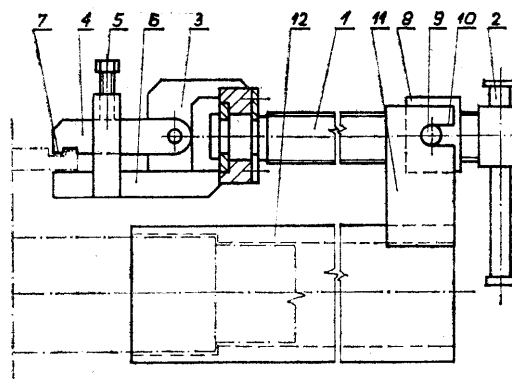
85 03 29

Zakłady Elektromaszynowe „EMA-CELMA”, Cieszyń, Polska (Tadeusz Kleszcz, Stanisław Kleszcz).

Przyrząd do wyciągania prętów uzwojenia z wirnika silnika elektrycznego

Celem wzoru jest opracowanie prostej i niezawodnej konstrukcji przyrządu.

Przyrząd składa się ze śruby pociągowej (1) zakończonej rękojeścią pokrętła (2). Z drugiej strony, na śrubie (1) osadzony jest obrotowo uchwyt pręta (3).



Uchwyt pręta (3) ma ruchomą szczękę (4) dociskaną śrubą (5) do stałej szczęki (6).

Nakrętka (8) z czopami (9), nakręcona na śrubę (1), osadzona jest wahlwie w wycięciach (10) wysięgnika (11). Wysięgnik (11) trwale połączony jest na końcu oporowej tulei (12). (2 zastrzeżenia)

B25H

W. 74398

85 03 19

Wojewódzki Związek Spółdzielni Inwalidów - Zakład Usług Technicznych, Opole, Polska (Jan Grabowski, Andrzej Jurajda, Alojzy Wójcikowski).

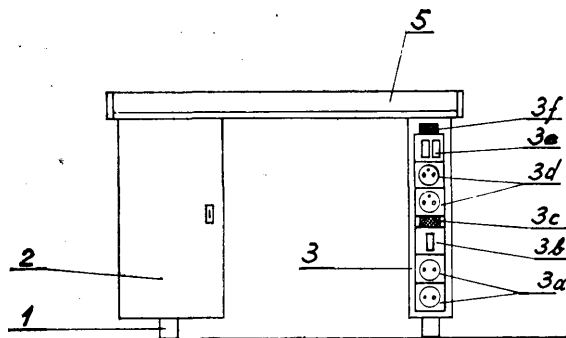
Rehabilitacyjny stół montażowy

Celem wzoru jest opracowanie modułowej konstrukcji stołu umożliwiającej budowę stołu systemem kłocowym z uwzględnieniem wymagań ergonomicznych i rehabilitacyjnych.

Stół składa się z szafki (2) i kolumny (3) osadzonych na wymiennych nogach (1), połączonych rozłącznie płytą z zamocowaną rozłącznie listwą ograniczającą (5).

W kolumnie (3) osadzone są gniazda wtykowe (3a) i (3d), wyłącznik klawiszowy (3b) i lampki kontrolne (3c) i (3f).

Stół stanowi wyposażenie stanowiska pracy dla inwalidy w zakładzie pracy chronionej. (2 zastrzeżenia)

**B26B**

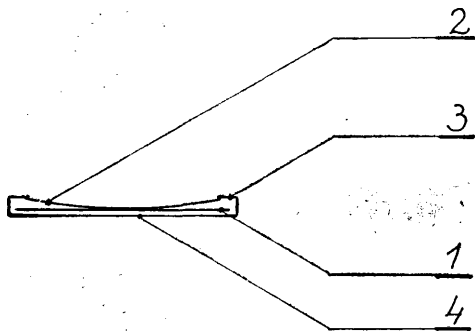
W. 74406

85 03 20

Jan Zygadło, Janusz Zygadło, Paweł Zygadło, Kraków, Polska (Jan Zygadło, Janusz Zygadło, Paweł Zygadło).

Oprawka do żyłutki

Oprawka według wzoru użytkowego składa się z korpusu (4) mającego uchwyty (3), obejmujące żyłkę (1) oraz taśmę sprężynującą (2). Taśma sprężynująca stabilizuje żyłkę w oprawce. (1 zastrzeżenie)

**B28B**

W. 74428

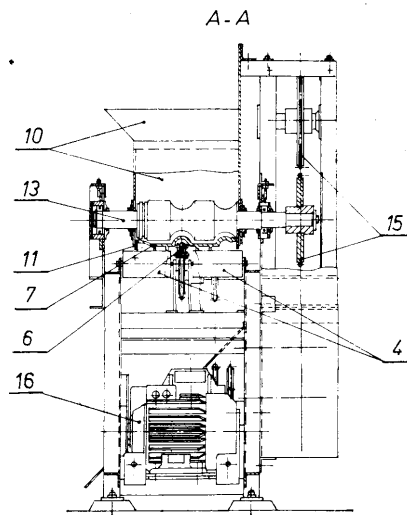
85 03 26

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska (Romuald Osiński, Bronisław Kasprzak, Antoni Majewski).

Urządzenie do wytwarzania dachówek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do wytwarzania dachówek metodą ciągłą, prostego w konstrukcji oraz ekonomicznego i niezawodnego w eksploatacji.

Urządzenie składające się z zespołu formującego wyposażonego w podajnik podkładów i stół odbiorczy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma podajnik podkładów zaopatrzony w dwudzielną bieżnię (4) krążnikową a w przestrzeni rozdzielającej te bieżnie jest umieszczony przenośnik łańcuchowy wyposażony w zaczepy (6) rolkowe do przesuwania podkładów (7) do zespołu formującego. Podkład (7) dachówki, wykonany jako odlew aluminiowy, ma górną powierzchnię odwzorowującą dolną powierzchnię dachówki zaopatrzoną na jednym końcu w odpowiednio wyprofilowany próg do dzielenia zaformowanej wstęgi na poszczególne dachówki, natomiast od dołu ma odpowiednio ukształtowane gniazdo, współpracujące z zaczepem (6) rolkowym przenośnika łańcuchowego. (3 zastrzeżenia)

**B29F**
B29B

W. 72708

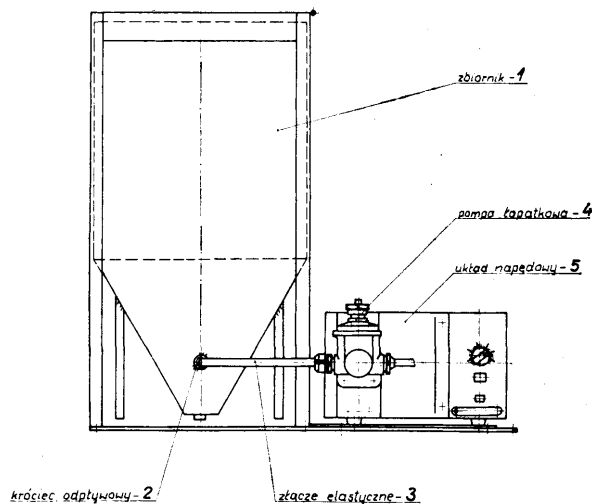
85 06 10

Chemiczny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy przy Krajowym Związku Chemicznych Spółdzielni Pracy, Kraków, Polska (Jerzy Westfał, Andrzej Lasota, Wojciech Skobrtal).

Urządzenie do podawania płynnych koncentratów barwiących do tworzyw sztucznych

Celem wzoru jest zapewnienie ciągłości pracy urządzenia.

Urządzenie mające zbiornik (1) na płynny koncentrat barwiący, pompę i układ zasilania, według wzoru charakteryzuje się tym, że pompę stanowi pompa łopatkowa (4), której łopatki zawieszone są mimośrodowo. (1 zastrzeżenie)



B30B

W. 75301

85 08 02

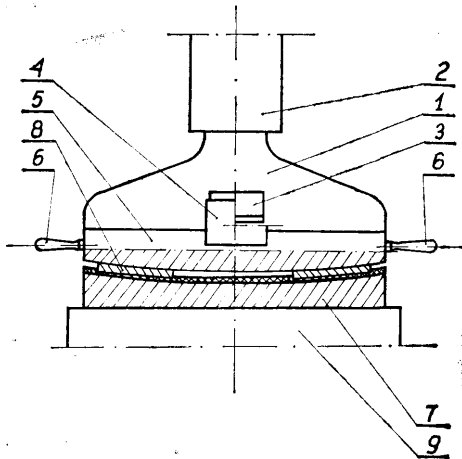
Centrum Naukowo-Produkcyjne Materiałów Elektronicznych „Unitra-Cemat”, Warszawa, Polska (Tadeusz Dąbrowski, Andrzej Lachowski, Andrzej Tkaczuk).

Urządzenie dociskowe prasy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego w prosty sposób przeprowadzić operację naklejania płytek z materiału półprzewodnikowego na krążek polerski.

Urządzenie według wzoru zawiera głowicę dociskową (1) zaopatrzoną w płytę pośrednią (5) łączącą się z nią za pomocą zachodzących na siebie występow (3) i (4). Kształt powierzchni roboczej płyty pośredniej jest odwzorowaniem powierzchni roboczej krążka polerskiego (7).

Płyta pośrednia (5) zaopatrzona jest w dwa uchwyty (6). (1 zastrzeżenie)



B41L

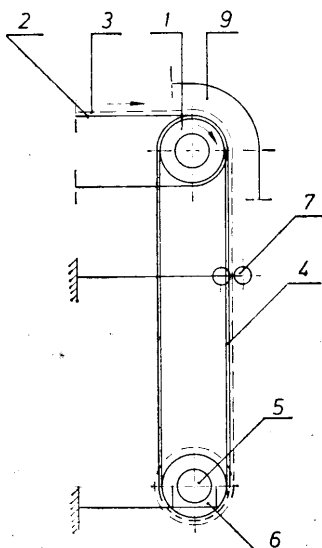
W. 74554

85 04 12

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Jerzy Wincelłowicz).

Zwijarka papieru do światłokopiarki

Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji zwijarki papieru stanowiącej oprzyrządowanie i uzupełnienie typowej światłokopiarki, pozwalającej na automatyczny odbiór papieru po obróbce bez załamań i różnego rodzaju uszkodzeń.



W zwijarce pod napędowym podawczym wałkiem (1), w jego osi pionowej osadzony jest w dolnej połowie łożyska ślizgowego (6) odbiorczy wałek (5) papieru (3) od napędowego podawczego wałka (1).

(3 zastrzeżenia)

B60K

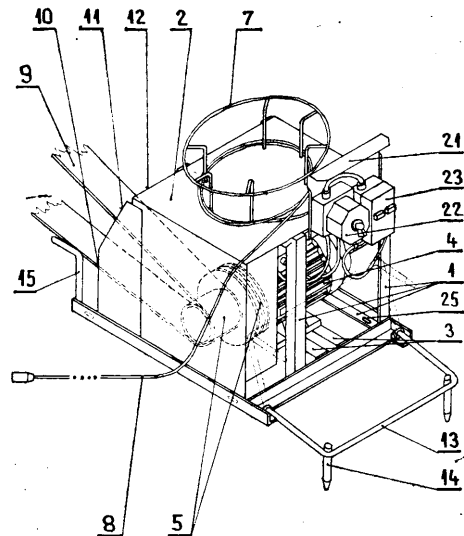
W. 74452

85 03 29

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Ustroń-iNierodzim, Polska (Jerzy Zieliński, Stanisław Czyż, Stanisław Greń, Józef Kurowski).

Zespół napędowy zwłaszcza do maszyn rolniczych

Zespół napędowy ma konstrukcję nośną podsilnikową (3) zespoloną z ramą nośną (1) tworzącą układ klatkowy i wyposażoną u dołu z jednej strony w obrotowe ramie (13) z grotami kotwicy (14), a z drugiej strony w uchwyty stałe (15), zaś w części górnej ma osłonę (2) silnika (4) i koła -napędowego (5) z pasem (9), do której na płaszczyźnie górnej przytwierdzony jest motak (7) przewodu zasilającego (8). Przy tym do ramy nośnej (1) przytwierdzony jest wspornik (21) wraz z przełącznikiem rozruchu (22) i wyłącznikiem przeciążeniowym (23). (6 zastrzeżeń)



B60S

W. 74532

85 04 10

Fabryka Urządzeń Budowlanych „ZREMB”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Polednia, Andrzej Skórski, Tomasz Tomczak, Zygmunt Wojnicz).

Zestaw klinowy do dwukierunkowego blokowania kół jezdnych

Zestaw składa się z Mina lewego (2) i klina prawego (1) połączonych rozłącznicą zaczepową (3), zamocowaną obrotowo w klinie lewym (2). Dźwignia (3) posiada otwory ze ścięciami na sworzeń zaczepowy (10) osadzony w klinie prawym (1). Klin lewy (2) i prawy (1) składa się z czterech trójkątnych ścianek

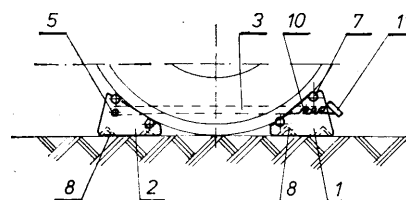


Fig 1

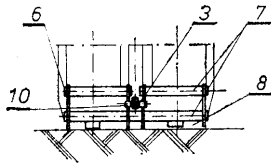


Fig 2

rozstawionych parami na szerokość bieżnika opony i połączonych rurami (7) i kątownikami (8).

Pomiędzy wewnętrznymi ściankami klina lewego (2) osadzony jest sworzeń (5) dźwigni zaczepowej (3), a pomiędzy ściankami klina prawego (1) osadzony jest sworzeń zaczepowy (10). (3 zastrzeżenie)

B61F

W. 74412

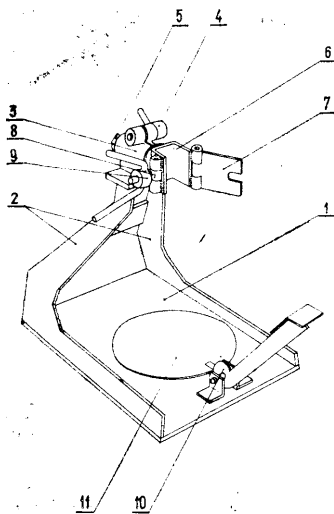
85 03 21

Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe w Sosnowcu, Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Leopold Nowak, Andrzej Piotrowski, Lucjan Kasprzak, Eugeniusz Będkowski).

Stojak montażowy zestawów kołowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ograniczenia wysiłku ludzkiego w trakcie wykonywania remontów zestawów kołowych oraz poprawę bezpieczeństwa pracy.

Stojak do zestawów kołowych ma podstawę (1) w formie rynny ze wspornikami (2), na których zamocowana jest zaciskowa tuleja (3) ze śrubowym zaciskiem (4). W tulei (3) umieszczony jest obrotowo na trzpieniu (5) uchwyt (6). Uchwyt (6) zaopatrzony jest w zamek (7) oraz śrubę (8) i motylkową nakrętkę (9). Na dnie podstawy (1) zamocowana jest dźwignia (10), na której ramieniu umieszczony jest wahliwie krążek (11). (1 zastrzeżenie)



B61K

W. 74414

85 03 21

E01B

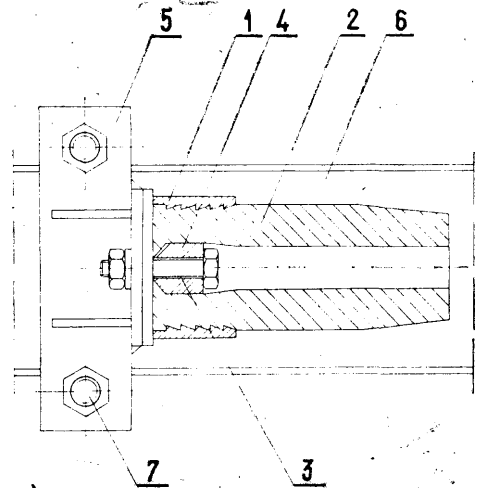
Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe w Sosnowcu, Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia” w Czeladzi, Czeladź, Polska (Zdzisław Kowalik, Bolesław Wrzoł, Stanisław Musialik, Andrzej Gwiazda, Jerzy Stanik).

Zapora krańcowa dla szynowych kolejek wiszących

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia krańcowego toru jezdni szynowej kolejki wiszącej przed stoczeniem się zespołu jezdni względnie przed najeżaniem na kołowrót.

Istotą wzoru użytkowego jest zapora krańcowa, która zawiera dwa cylindry (1) z zamocowanymi w nich

gumowymi amortyzatorami (2). Amortyzatory (2) połączone są z cylindrami (1) za pomocą śruby (3) i rozpięrającej wkładki (4). Cylindry (1) zamocowane są przeciwnie na szynie (6) kolejki za pośrednictwem wsporników (5) i śrub (7). (1 zastrzeżenie)



B61K

W. 74415

85 03 21

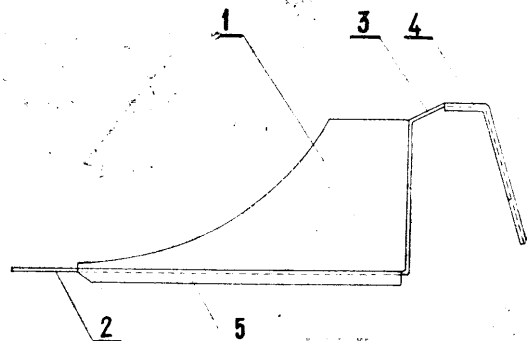
E01C

Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe w Sosnowcu, Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Zenon Olas, Jan Pasek, Ireneusz Seweryn, Ireneusz Gawroński, Jacek Wiltosiński).

Torowa podkładka hamująca

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skutecznego zabezpieczenia wozów i platform w transporcie wewnątrzzakładowym, przed zbieganiem ich w czasie postoju na nachylonych odcinkach toru.

Torowa podkładka ma drewnianą stopę (1) z łukowym wybraniem, do której od spodu zamocowana jest wkrętami stalowa podeszwa (2), a od tyłu uchwyt (3) z rączką (4). Podeszwa (2) ma wygięte do dołu krawędzie (5). Podeszwa (2), uchwyt (3), rączka (4) i krawędzie (5) stanowią całość wyprofilowaną z jednego odcinka stalowej blachy. (2 zastrzeżenia)



B62B

W. 74372

85 03 18

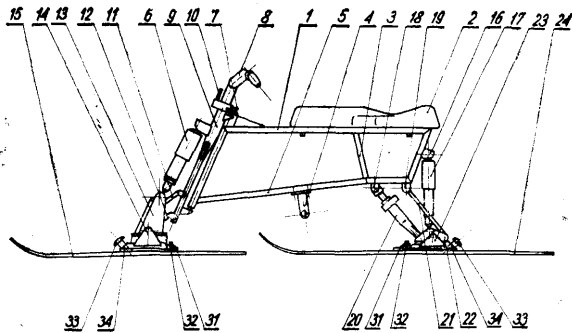
Ludowy Klub Sportowy „Wyzwolenie”, Simoradz, Polska (Adam Malik).

Nartorower

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji nartoroweru, odznaczającego się lekkością oraz łatwością montażu i demontażu.

Nartorower złożony jest z przestrzennej ramy (1) wyposażonej w siedzisko (2) i podnózek (4) oraz kie-

rowalnej płozy przedniej (15) i płozy tylnej (24). Płozy (15) i (24) są zawieszone na amortyzatorach (6) i (17) i mocowane rozłącznie za pomocą zaczepów (31) i uchwytów (34) do stopek (14) i (23). (2 zastrzeżenia)



B62B

W. 74404

85 03 20

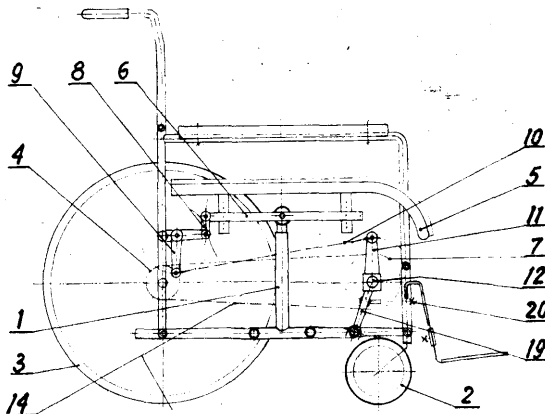
Marian Feliks Bednarz, Poznań, Polska (Marian Feliks Bednarz).

Wózek inwalidzki z napędem od ruchu wahadłowego siedziska

Na ramie (1) wózka inwalidzkiego ustalony jest układ napędowy stanowiący zespół powiązanych ze sobą elementów sprzężonych z siedziskiem (5).

Ramię (6) połączone jest z kołem łańcuchowym (7) za pomocą cięgna pionowego (8), powiązanego z dźwignią kątową (9), połączoną cięgnem poziomym (10) z dźwignią (11) osadzoną na wałku napędowym (12).

Na wałku napędowym (12) ustalone jest napędowe koło łańcuchowe (7), połączone za pomocą łańcucha (14) z łańcuchowym kołem wolnobiegowym (4) osadzonym na osi dużego koła jezdnego (3). (1 zastrzeżenie)



B62B

W. 74422

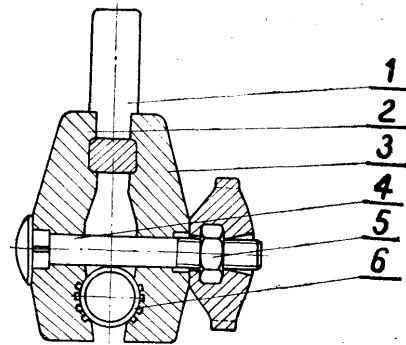
85 03 25

Spółdzielnia Inwalidów „Częstochowianka”, Częstochowa, Polska (Krzysztof Sikora).

Uchwyt parasolki zwłaszcza do wózka dziecięcego

Uchwyt parasolki ma dwie szczęki (2 i 3) połączone śrubą (4) i skrócone nakrętką (5) wtopione w pokrętkę. Uchwyt nakłada się na rurkę (6), z której jest wykonany wózek i w łukowe wybranie w szczękach wsuwa się uchwyt (1) parasolki i zaciska nakrętką (5).

(1 zastrzeżenie)



B63C

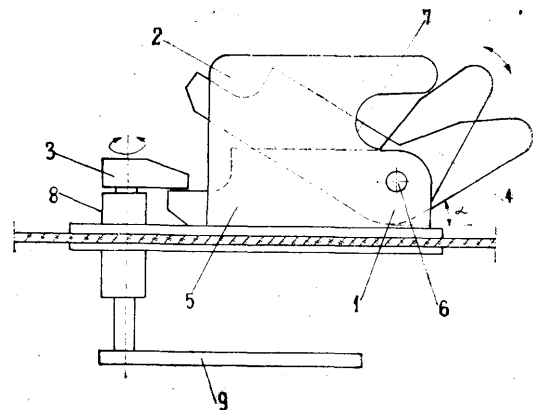
W. 74795

85 03 30

Stocznia Ustka, Ustka, Polska (Andrzej Biernacki)

Zaczepek holowniczy szczególnie do łodzi ratunkowych

Hak (1) zaczepu osadzony jest obrotowo na osi (6) w obudowie (2) i posiada dwa ramiona (4, 5). Ramię (4) stanowi zagięcie poziomego ramienia (5) korzystnie pod kątem wynoszącym około 45°. Ponadto ramię to jako współpracujące z Mną posiada zakończenie ścięte i zaokrąglone. Obudowa (2) posiada wycięcie (7) o kształcie zaokrąglonym dla pomieszczenia liny holowniczej. (1 zastrzeżenie)



B65D

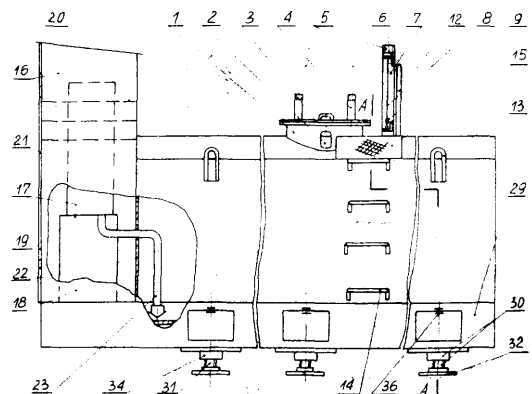
W. 74471

85 04 02

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Piotrków Kujawski, Polska (Krzysztof Elmanowski, Jerzy Zachwieja, Jan Jakub Wajkert).

Zbiornik paliwa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej użyteczności zbiornika paliwa przeznaczonego w



szczególności do [spełniania roli terenowej bazy paliowej, przy jego prostej konstrukcji.

Istotą wzoru użytkowego jest to, że zbiornik paliwa ma podnóżki (30) do poziomego ustawiania zbiornika paliwa na przykład na podłożu gruntowym, wskaźnik wypoziomowania (7) zbiornika paliwa i przedział (16) do pomieszczenia odmierzacza (17) paliwa oraz przechowywania olejów i -smarów. (5 zastrzeżeń)

B65G

W. 74374

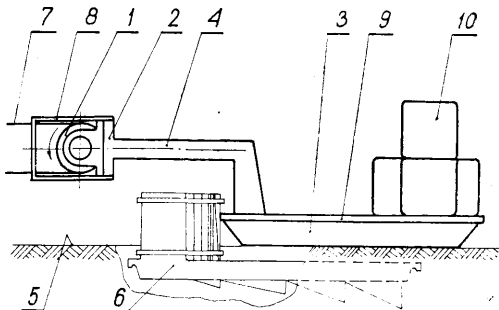
85 03 18

Przedsiębiorstwo Państwowe, Ogólnokrajowe Gwa-
rectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badaw-
czo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”,
Wrocław, Polska (Tadeusz Albin, Zdzisław Bar, Adam
Szczepanowski).

Stacja zwrotna

Stacja zwrotna składa się z bębna, zwrotnego (1) przenośnika zamocowanego w konstrukcji nośnej (2) przymocowanej do pontonu (3) za pomocą wsporników (4). Bęben (1) usytuowany jest tak iż jego rzut pionowy na płaszczyznę posadowienia (5) przesunięty jest poza rzut pionowy pontonu (3) i kotwy gruntowej (6) na tę samą płaszczyznę w kierunku ruchu górnej taśmy (7) przenośnika.

Stacja zwrotna jest stosowana w przenośnikach taśmowych w kopalniach odkrywkowych do usuwania ścierów spod bębna i taśmy przenośnika. (4 zastrzeżenia)

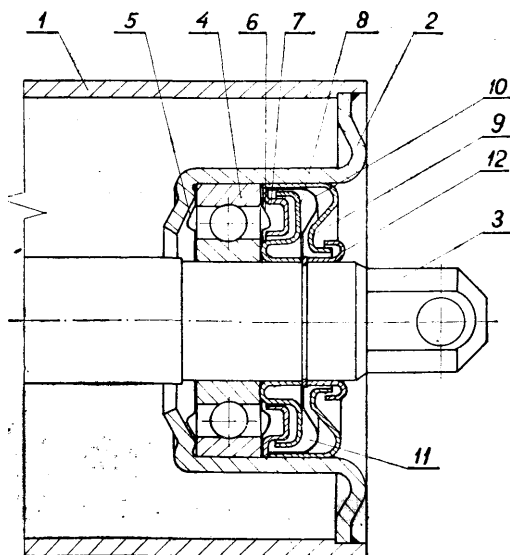


B65G

W. 74456

85 03 29

Przedsiębiorstwo Państwowe, Ogólnokrajowe Gwa-
rectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badaw-
czo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”,
Wrocław, Polska (Jan Rosochacki, Bogdan Kwiatkow-
sik, Zdzisław Murzyński).



Krażnik nośny dla przenośnika taśmowego

Celem wzoru użytkowego jest wprowadzenie zmian konstrukcyjnych zabezpieczających współpracujące z krażnikami łożysko przed przedostaniem się zanieczyszczeń do niego.

Krażnik wyposażony jest w pierścień (10). Przekrój poprzeczny pierścienia ma postać dwu odcinków prostych usytuowanych względem siebie pod kątem ostrym. Odcinek zewnętrzny jest usytuowany równoległe do osi pierścienia (10). Obydwa odcinki są połączone łukiem. Pierścień (10) jest osadzony na wewnętrznej walcowej powierzchni pokryw (9). Drugi koniec pierścienia (10) jest oparty o pierścień (8) drugiego stopnia uszczelnienia.

Krażnik przeznaczony jest dla przenośników o dużej wydajności i dużej prędkości taśmy pracujących w dużym zapyleniu i w trudnych warunkach eksploatacyjnych kopalń odkrywkowych. (1 zastrzeżenie)

B65G

W. 74492

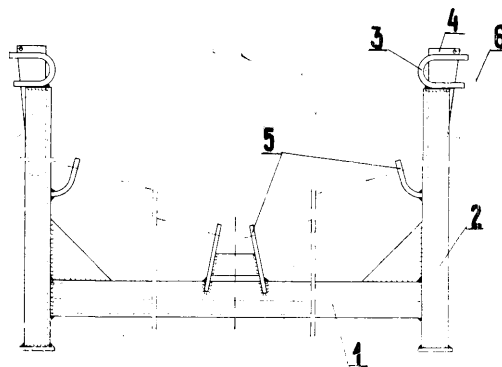
85 04 02

Kopalnia Węgla Kamiennego „RYDUŁTOWY”, Wo-
dzisław Śl., Polska (Paweł Cieślak, Henryk Mielimon-
ka, Edward Wiśnios).

Rama poprzeczna przenośnika taśmowego

Rama ma na pionowych słupach (2) uchwyty (3) w kształcie litery „C”, zwrócone nierównymi ramionami na zewnątrz, przymocowane do nich powierzchnią mniejszego boku, zaopatrzone w podłużne przetłoczone wycięcia, a przeznaczone do umieszczania w nich klina (4) umożliwiającego zaciskanie zawieszenia na wzdłużnych belkach konstrukcji nośnej przenośnika.

Rama jest przeznaczona do zawieszania na elemen-
tach wzdłużnych konstrukcji nośnej przenośnika. (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 74498

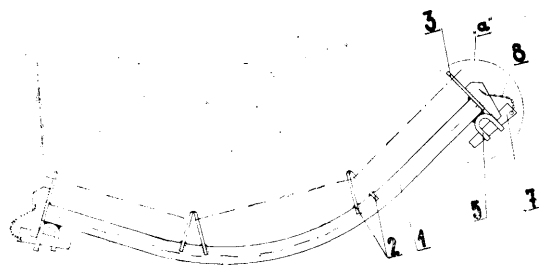
85 04 04

Kopalnia Węgla Kamiennego „RYDUŁTOWY”, Wo-
dzisław Śl., Polska (Paweł Cieślak, Henryk Mielimon-
ka, Edward Wiśnios).

Wspornik krażników górnych

Wspornik ma na obu końcach przymocowane od dołu uchwyty (5) w kształcie litery „U” zwrócone nierównymi ramionami w dół, w których ma pomiędzy pionowymi podpórkami łączącymi je z końcowymi płaskownikami (3), podłużne przetłoczone wycięcia o różnej wysokości przeznaczone do umieszczania w nich klina (7) umożliwiającego zaciskanie zawieszenia na wzdłużnych belkach konstrukcji nośnej przenośnika.

Wspornik przeznaczony jest do osadzania go na wzdłużnych belkach konstrukcji nośnej przenośnika. (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 74509

85 04 05

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wiktor Staworzyński).

Przestawna płytowa osłona stacji napędowej lub zwrotnej przenośnika taśmowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ochrony stacji przenośnika taśmowego przed skutkami uderu rozstrzelanych skał rudnych.

Przestawna osłona z płyt stalowych składa się z belki górnej (1) oraz uchwytu (2), na którym wieszana jest za pomocą haka (6) płyta (3). Do dolnego uchwytu (7) płyty (3) jest podwieszona kolejna płyta (3) tak, że kilka podwieszonych w pionie płyt tworzy jeden wspólny segment swobodnie zwisający, a kilka segmentów obok siebie tworzy całą osłonę.

Płyta (3) posiada dodatkowo wykładzinę (5), tłumiącą uderzenia oraz uchwyt (8) ułatwiający ręczne zawieszenie płyty. Uchwyt (8) umocowany jest do stalowej części (9) płyty (3).

Górna belka (1) dociskana jest do stropu za pomocą stojaków (4). Występy w górnej belce (1) po docieszczeniu jej do stropu zapobiegają przesunięciu osłony podczas uderzenia fali powietrznej przy odstrzale.

(1 zastrzeżenie)

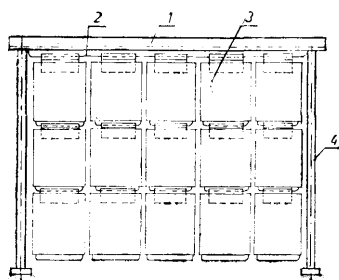


Fig 1

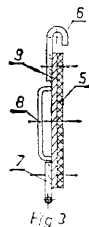


Fig 3

B65G

W. 74510

85 04 05

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wiktor Staworzyński).

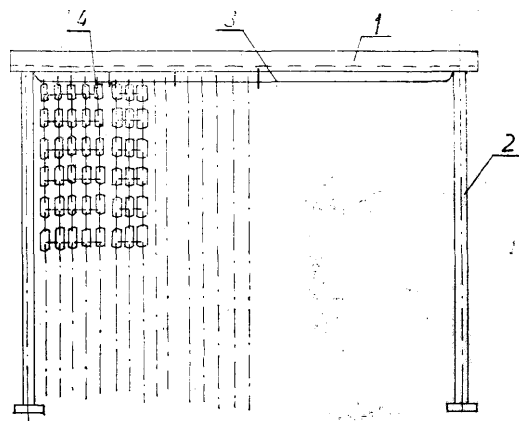
Przestawna łańcuchowa osłona stacji napędowej lub zwrotnej przenośnika taśmowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ochrony stacji przenośnika taśmowego przed skutkami uderu rozstrzelanych skał rudnych.

Osłona łańcuchowa składa się z górnej belki (1) oraz uchwytu (3) na którym wieszane są za pomocą

haków łańcuchy (4). Kilka łańcuchów (4) jest spiętych między sobą w jeden wspólny segment, a kilka segmentów zawieszonych obok siebie tworzy całą osłonę. Górna belka (1) dociskana jest do stropu za pomocą stojaków (2). Występy w górnej belce (1) po docieszczeniu jej do stropu zapobiegają przesunięciu osłony, podczas uderzenia fali powietrznej, przy odstrzale.

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 74511

85 04 05

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wiktor Staworzyński).

Osłona z płyt stalowych stacji napędowej lub zwrotnej przenośnika taśmowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ochrony stacji przenośnika taśmowego przed skutkami uderu rozstrzelanych skał rudnych.

Osłona z płyt składa się ze stalowej odgórnej płyty (1) osadzonej na amortyzatorach (7) pochyło w stronę przenośnika oraz ze stalowej czołowej płyty (2). Czołowa płyta (2) posiada wykładzinę amortyzującą (3) oraz zamocowana jest na zawiasach wychylnie i podparta jest amortyzatorami (5). Całość zamocowana jest do podstawy (6) stacji.

(1 zastrzeżenie)

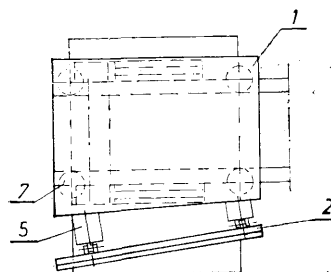


Fig 1

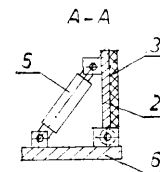


Fig 3

B65G

W. 74553

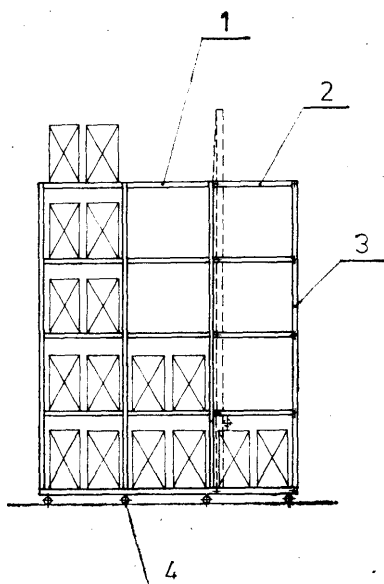
85 04 12

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Tomicki).

Regał magazynowy

Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji regału magazynowego pozwalającego na maksymalne wykorzystanie powierzchni magazynowej.

Regał zawiera ruchome półki (2) wsparte z jednej strony na ramowo-kratowej ostoi (1) zaś z drugiej strony połączone przegubowo z ramowo-kratowym płaskim słupem (3). Regał ma w dolnej części zamocowane koła jezdne (4). (2 zastrzeżenia)



B66C

W. 74405

85 03 20

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków Polska (Andrzej Skrabalak, Maciej Korus, Henryk Nowak, Marian Kubrak, Bogdan Zajac, Andrzej Gajewski).

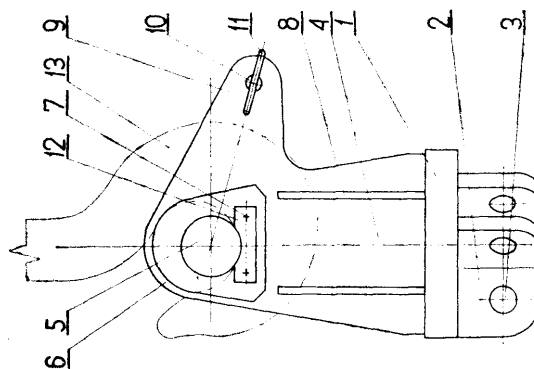
Głowica zawiesia wielocięgnowego

Celem wzoru użytkowego jest uproszczenie technologii wytwarzania oraz zwiększenie niezawodności działania głowicy zawiesia.

Głowica ma korpus (1) w postaci płyty zaopatrzonej w nierozłącznie przytwierdzone zaczepy (2) wyprofilowane z elementów giętych z otworami (3).

Kabłąk utworzony z przyspawanych płyt (4) jest wzmocniony żebrami (8) połączony sworzniem (5). Płyty (4) w górnej części mają odchylone dźwignie (9) zakończone otworami w których jest pręt (10).

Głowica służy do podwieszania chwytaków na haku urządzenia dźwigowego. (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 74495

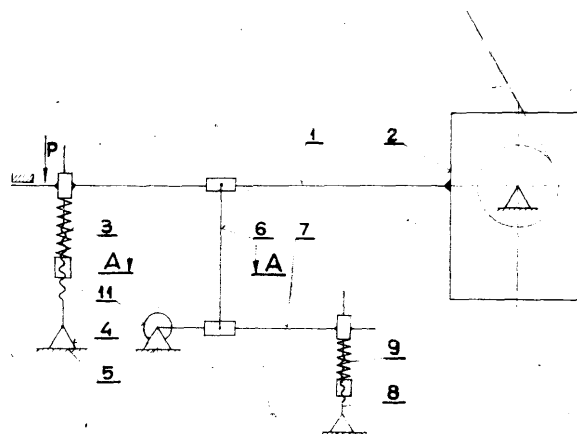
85 04 02

Biurowo Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Czajka).

Reduktor ogranicznika udźwigu

Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji reduktora ogranicznika udźwigu o dużej niezawodności działania i wysokiej sprawności układu przy równoczesnym zachowaniu łatwości regulacji zakresu wskazań.

Reduktor współpracujący z przekładnią mechanizmu podnoszenia charakteryzuje się tym, że łącznik (6) połączony jest przegubowo i przesuwnie z napędzającym ramieniem (1) oraz dźwignią (7), której jeden koniec zawieszony jest w prowadnicy (8) wraz ze sprężyną (9), zaś drugi koniec zamocowany jest przegubowo do podstawy (5). Z dolnym przegubem łącznika (6) połączone jest obrotowo i przesuwne ramie czujnika (11) rejestracji udźwigu. Na końcu napędzającego ramienia (1) znajduje się napinająca sprężyna (3) przymocowana przez wspornik (4) do podstawy (5). (1 zastrzeżenie)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E01C

W. 74484

85 04 03

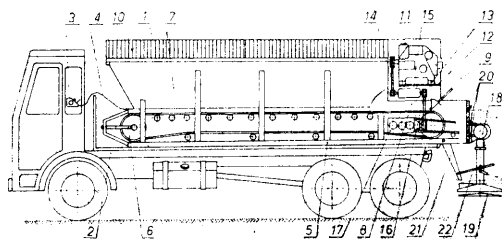
Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych. Olsztyn, Polska (Antoni Bonarowski, Janusz Spereżyński, Jerzy Roman, Krzysztof Kotarski, Grzegorz Woźniczko, Edward Gieryk).

Rozsypywarka środków chemicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozsypywarka środków chemicznych, zwłaszcza do posypywania jezdni.

Rozsypywarka zbudowana jest z ramy (5) z umiesz-

czonym w niej przenośnikiem taśmowym (6) nad którym znajduje się zasobnik (7) zakończony gardzielą (8) i obrotową przysłoną szczeliny (9). Nad gardzielą (8) umieszczony jest silnik spalinowy (11) z którego napęd przekazywany jest na sprzęgło elektromagnetyczne (15) przez przekładnię pasową, a następnie na skrzynię przekładniową (17) z której otrzymuje napęd przenośnik taśmowy (6) oraz głowica rozsypująca (18), zakończona obrotową tarczą rozsypującą (19). Głowica rozsypująca ma położenie transportowe a robocze na różnej wysokości, a umocowany obrotowo zsyg (21) ma umocowane przesuwne ciągnie (22) umożliwiające ustalenie miejsca podawania środka chemicznego na tarczę rozsypującą (19). (2 zastrzeżenia.)



E01H

W. 73838

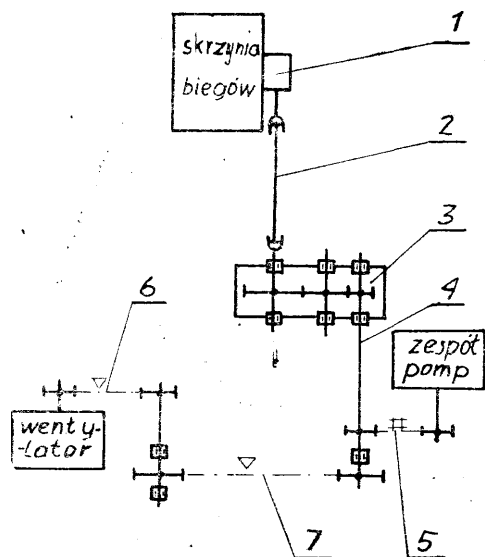
84 12 20

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Suwałki, Polska (Zygmunt Sobieski, Dariusz Lebioda, Witaliasz Rychlik).

Układ napędowy zespołów roboczych zmiatarki samozbiernej ZM-7

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania w zmiatarce dwóch silników.

Układ napędowy zawiera przystawkę poboru mocy (1) która poprzez wałek napędowy (2) połączona jest z przekładnią zębatą (3). Przekładnia (3) ma wałek wyjściowy (4) z którego napęd przekazywany jest poprzez przekładnię łańcuchową (5) do pompy olejowej a poprzez przekładnię pasową (6 i 7) do wentylatora ssawnego. (3 zastrzeżenia)

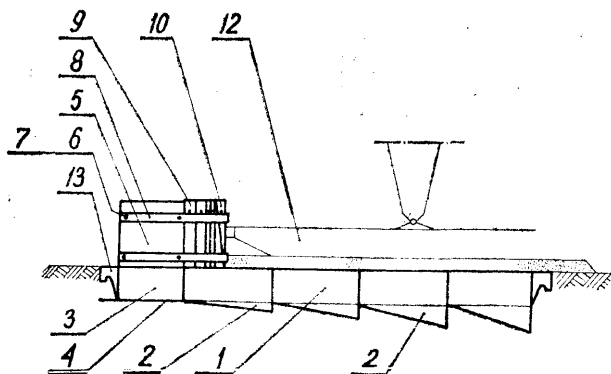


E02D

W. 74382

85 03 20

Ogólnopolskie Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Tadeusz Albin, Adam Szczepanowski).



Kotwa gruntowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kotwy zapewniającej ustalenie na miękkim podłożu gruntowym ciężkich urządzeń lub konstrukcji obciążonych dużymi siłami poprzecznymi.

Kotwę stanowi ażurowa rama (1) zawierająca od spodu nożowe przepony (2) wyposażona w belkę skrzynkową (3) opartą na podstawie (4) zawierającą wspornik (5) wraz z wkładkami ustalającymi (9) i klinami (10) przytwierdzonymi za pomocą belek ustalających (8). (7 zastrzeżeń)

E03C

W. 74537

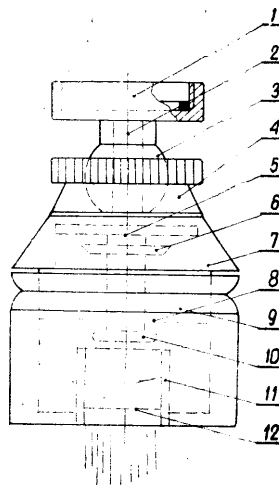
85 04 10

Alfred Glazer, Andrzej Szady, Gdańsk-Morena, Polska (Alfred Glazer, Andrzej Szady).

Urządzenie kierujące strumieniem wody przeznaczone do instalowania na wylocie kurków wodnych zwłaszcza zlewów i umywałek

Urządzenie składa się z korpusu (7), który ma podwójny zawór (5) grzybkowy z grzybkiem (6) stożkowym górnym i grzybkiem (10) krążkowym dolnym oraz osłonę (8) z wieloma otworami wypływowymi z tulejką (11) z sitkiem (12) i przegubu (3, 4) kulistego z nakrętką (1) łączącą.

Urządzenie działa jako urządzenie przeciwrozpryskowe lub jako natrysk zależnie od położenia osłony (8) względem korpusu (7). (3 zastrzeżenia)

E03F
E03B

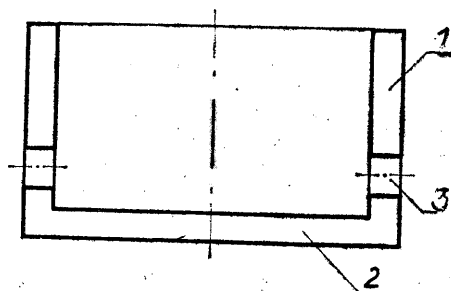
W. 74390

85 03 19

Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę „Wodrol”, Zielona Góra, Polska (Andrzej Jeremowicz, Adam Kukulski).

Krąg

Przedmiotem wzoru użytkowego jest żelbetowy lub betonowy krąg stosowany do budowy małych obiektów kanalizacyjnych lub wodociagowych.



Krąg według wzoru ma postać krótkiej prefabrykowanej rury z jednej strony zamkniętej dnem (2) i zaopatrzonej w uformowane na obwodzie otwory (3) o odpowiedniej średnicy umożliwiającej przeprowadzenie przewodów. (1 zastrzeżenie)

E03F

W. 74500

85 04 03

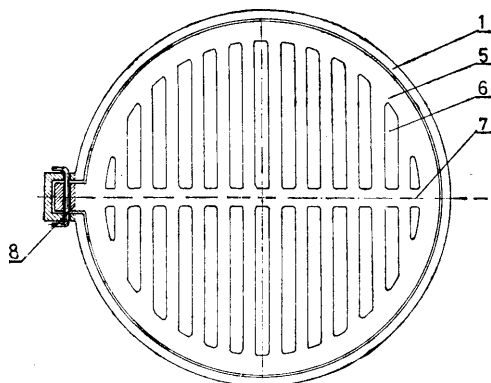
Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie, Polska (Stanisław Lefek, Mieczysław Banasik, Jan Kargulewicz, Witold Andrzejewski, Andrzej Kaczorowski).

Wpust uliczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wpustu który można osadzać bezpośrednio na studzienkach kanalizacyjnych.

Wpust ma korpus (1) o kształcie dwóch współosiowych cylindrów o różnych średnicach, połączonych ze sobą pierścieniem. W cylindrze o większej średnicy osadzony jest ruszt (5) w kształcie tarczy z podłużnymi wycięciami (6) rozmieszczonymi symetrycznie po obu stronach centralnej belki (7). Ruszt połączony jest z korpusem (1) konstrukcją zawiasową (8).

Wpust przeznaczony jest do stosowania w miejscach gdzie nie występuje ruch kołowy pojazdów samochodowych. (1 zastrzeżenie)



E04B

W. 74400

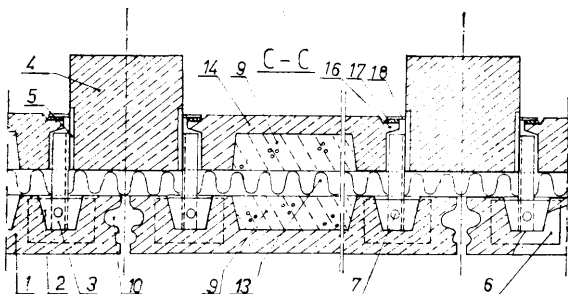
85 03 20

Kombinat Budowlany, Włocławek, Polska (Józef Skibicki).

Prefabrykowana zewnętrzna ściana budynku

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia właściwości termoizolacyjnych prefabrykowanej zewnętrznej ściany budynku.

Istotą wzoru użytkowego jest to, że zewnętrzna warstwa (1) ściany ma gniazda (2) współpracujące ze wspornikami (3) osadzonymi na elementach nośnych (4) budynku, zaś wewnętrzna warstwa (14) ściany jest oparta na ryglu stropowym budynku i zamocowana do elementów konstrukcyjnych (4) budynku za pomocą spawania, przy czym do zewnętrznej warstwy (1) ściany jest zamocowana warstwa termoizolacyjna (13) ściany. (2 zastrzeżenia)



E04B

W. 74403

85 03 20

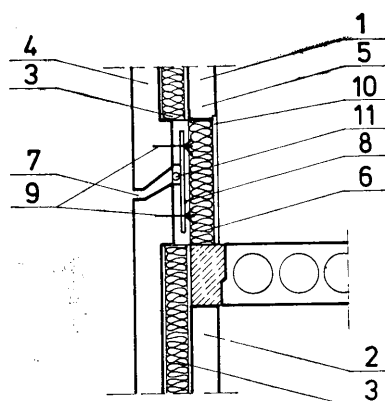
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 73280

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt - Wrocław”, Wrocław, Polska (Jan Grzegorz Koch).

Poziome złącze prefabrykowanych, żelbetowych elementów w ścianie osłonowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza które byłoby łatwe w realizacji i jednocześnie spełniałoby warunki wymagane od złącz w ścianach osłonowych w zakresie szczelności i izolacyjności.

Złącze ma uszczelniającą kształtkę (8) znajdującą się wewnątrz złącza umocowaną do żelbetowej zewnętrznej warstwy (4) elementów (1 i 2) przy użyciu kołków (9) umocowanych w tej zewnętrznej warstwie (4) ściennych elementów (1 i 2). (1 zastrzeżenie)



E04G
B23P

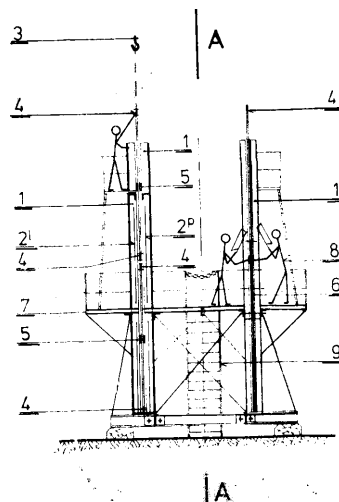
W. 74363

85 03 18

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Karol Heidrich, Jerzy Skowroński, Mirosław Szewczyk, Stanisław Szczygielski).

Kozłowy stojak montażowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji kozłowego stojaka montażowego, który jest przystosowany do prefabrykacji wielkowymiarowych i wiotkich ram stalowych, zwłaszcza elektrod ulotowych dla elektrofiltrów. Stojak, stanowiący szkieletową konstrukcję o przekroju poprzecznym w kształcie wydłużonej litery „U”, mającej co najmniej jeden pomost obwodowy, połączony z poziomem zerowym pochylnią komunikacyjną, charakteryzuje się tym, że



jego wsporniki pionowe (1), stężone podłużnie prawą i lewą kratownicą (2¹, 2P), są zaopatrzone w nastawne centratory (5) do mocowania w pionie i w poziomie składowych elementów ram (4), a także w regulatory blokujące (6), służące do utrzymywania rządnych w kierunku prostym do wyznaczonej uprzednio płaszczyzny, przy czym pomosty (7) dla obsługi (8) są usytuowane przesuwnie na wysokości najkorzystniejszej dla prac spawalniczo-montażowych. (1 zastrzeżenie)

E04G

W. 74494

85 04 02

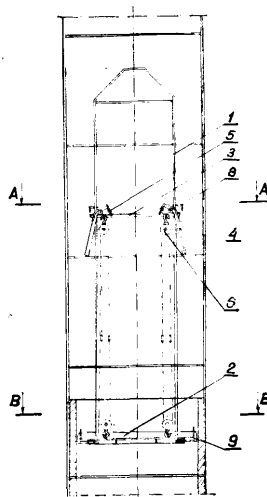
Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budowy Pieców Przemysłowych, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Jóźwik).

Urządzenie do wykonywania prac wewnątrz pionowych przewodów stalowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wykonywania prac wewnątrz pionowych przewodów stalowych a szczególnie do wykonywania wymurówki w kominach.

Urządzenie ma prowadnicę (1) wykonaną z czterech równoległych, pionowych rur, połączonych w górnej części konstrukcyjnie, na której w dolnej części zamontowano w sposób trwały roboczy pomost (2) a w środkowej przesuwnej głowicę (3) mającą zamontowane przegubowo wsporcze łapy (4) z dociskowymi sprężynami (5). Roboczy pomost (2) z głowicą (3) połączony jest czterema łańcuchowymi wciągarkami (6).

Głowica (3) wyposażona jest w obrotowe rolki obejmujące z dwu stron rury prowadnicy (1). Rury prowadnicy (1) mają w pewnych odstępach otwory a głowica (3) ma luźno przymocowane przetyczki (8). Roboczy pomost (2) wyposażony jest w cztery wysuwane łapy (9). (3 zastrzeżenia)

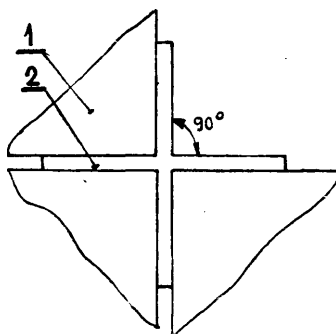


E04F

W. 74427

85 03 25

Marek Grzesiak, Siemianowice Śląskie, Polska (Marek Grzesiak).



Naroże do układania kafli, zwłaszcza glazury ściennej

Naroże służące do utrzymania kafli w równych rzędach poziomych i pionowych ma postać płaskiej, równoramienniej krzyżowej kształtki (2) o równej grubości ramion, których kąt rozwarcia wynosi 90°.

(1 zastrzeżenie)

E21B

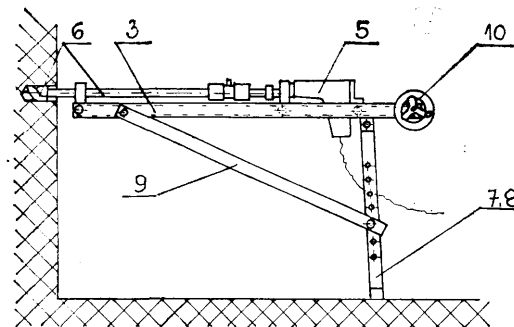
W. 74433

85 03 26

Andrzej Gryglewski, Warszawa, Polska (Andrzej Gryglewski),

Stojak dla urządzenia wiertniczego, stosowany w szczególności przy wierceniu głębokich otworów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stojaka zapewniającego kontrolę przesuwu wiertła w otworze.



Stojak stanowi rama (1), na której umieszczony jest jezdny wózek (4), na którym z kolei osadzone jest urządzenie (5) napędzające wiertło (6), przy czym rama (1) wsparta jest na podporach połączonych z nią usztywniającymi ramionami. (1 zastrzeżenie)

E21C

W. 74429

85 03 26

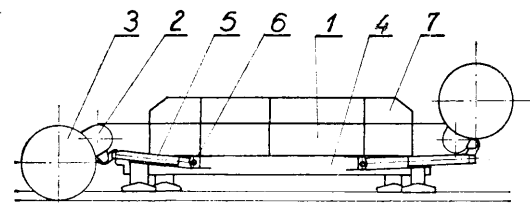
Fabryka Maszyn Górniczych „Famur”, Katowice, Polska (Eugeniusz Kuczka, Edward Kusak, Jacek Cyruło).

Kombajn węglowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kombajn węglowy dwuramionowy, przemieszczający się po przenośniku grzeblowym, przeznaczający do dwukierunkowego urabiania i ładowania węgla.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie takiego usytuowania siłowników hydraulicznych zmiany położenia ramion, aby nie zwiększały one gabarytu kombajnu oraz nie ograniczały prześwitu pod kombajnem.

Kombajn węglowy z wychylnymi ramionami ma osłonową blachę (7) i hydrauliczne siłowniki (5) zamocowane jednym końcem do wspornika (6) z boku sań (4) a drugim końcem do ramion (2) od strony spągu. Część ruchoma siłowników (5) jest w zarysie ramion (2) i osłonowej blachy (7) w widoku z góry. (1 zastrzeżenie)



E21C

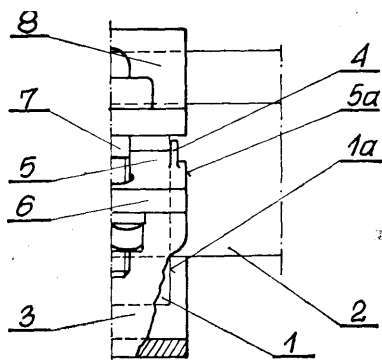
W. 74466

85 04 01

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Wilhelm Kirsz, Edward Kowalski, Stanisław Łaboński, Józef Łojas, Zbigniew Malewski, Tadeusz Mamczarczyk, Ryszard Ogrodnik, Jan Perek, Bohdan Sawka).

Strzemię do łączenia elementów podatnej obudowy chodnikowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania strzemięcia z jarzmem dolnym zapewniającym jego prawidłową pracę w złączu bez występowania dodatkowych niekorzystnych obciążeń śrub, przy jednoczesnym umożliwieniu produkcji jarzm dolnych z zabierakami w prostej i energooszczędnej operacji.



Strzemię do łączenia elementów (1, 2) podatnej obudowy chodnikowej ma jarzmo dolne (3) z zabierakami (4) w kształcie półpięścienia oraz oporowymi występami (5) i kołnierzami (6) dla śrub (7) umieszczonych w jarzmie górnym (8). Zabieraki (4) są wykonane na czołowych płaszczyznach (5a) występów (5), tak aby współpracowały z boczną powierzchnią kołnierzy dolnego elementu (1) obudowy. (1 zastrzeżenie)

E21C

W. 74527

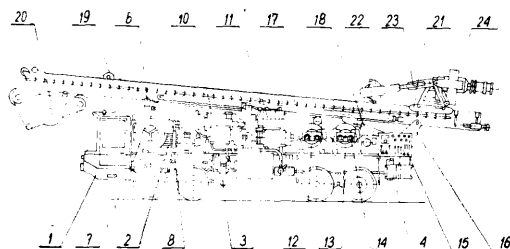
85 04 10

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Juliusz Zaborowski, Andrzej Higersberger, Jacek Sielczak, Jerzy Richter, Krzysztof Marchela, Wacław Rudziński, Janusz Dukaczewski).

Wiertnica samojezdna

Przedmiotem wzoru 'Użytkowego jest wiertnica samojezdna do wierceń hydrogeologicznych, zwłaszcza do wielkodymensionalnych otworów odwodnieniowych.

Wiertnica według wzoru użytkowego składa się z. samojezdnego podwozia (1) ze spalinowym silnikiem (2), napędzającym zespoły wiertnicy, mające napęd hydrauliczny i z hydraulicznymi podporami (3), (4) z których dwie tylne podpory (4) rozstawione są szerzej od przednich podpar (3) i ma zamocowane rozłączanie, przedni wspornik (6) masztu, zapasowe koło (7) z żurawiem (8) oraz spalinowy silnik (10) do napędu zespołu (11) sprężania powietrza, zespół (11) sprężania powietrza, pomocniczą wciągarkę (12) i wielokrążkową wciągarkę (13), hydrauliczne silniki (14), sterowniczy pulpit (15), tylny wspornik (16) masztu (1), mocowany nierozłącznie do podwozia (1) z hydraulicznym mechanizmem (18) do stawiania masztu (17), z którym połączony jest obrotowo, masztu (17) ze składaną za pomocą pomocniczej wciągarki (12) i olinowania (19) pod spód masztu (17) do położenia transportowego koroną (20) i przesuwym wózkiem (21) i ruchomy wielokrążek (22) z wieszakiem (23) i głowica napędowa (25). (1 zastrzeżenie)



Dział F

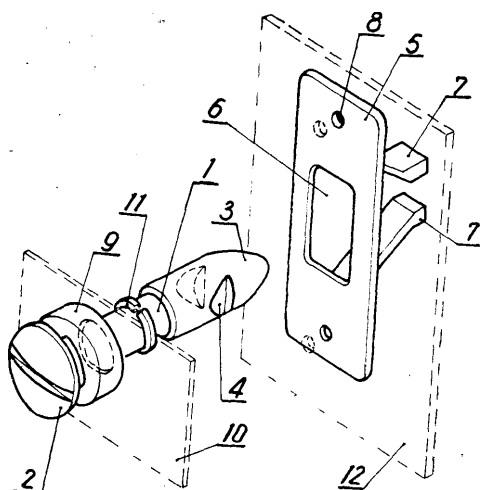
MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16B
H05K

W. 74432

85 03 26

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „MERA-BŁONIE”, Błonie k. Warszawy, Polska (Krzysztof Kurach, Lech Borejszo, Edward Siekierski).



Złącze 1/4 obrotu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego połączenia blach osłon z obudowami w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych.

Złącze 1/4 obrotu ma trzpień (1) zakończony wypukłą końcówką kształtową (3) zaopatrzoną w dwa symetrycznie usytuowane nacięcia (4). W nacięciu te wchodzi koniec ramion (7) sprężyny kształtowej (5). Odkształcona podkładka gumowa (9) dociska trzpień do końców ramion (7) sprężyny kształtowej (5). (1 zastrzeżenie)

F16K

W. 74421

85 03 25

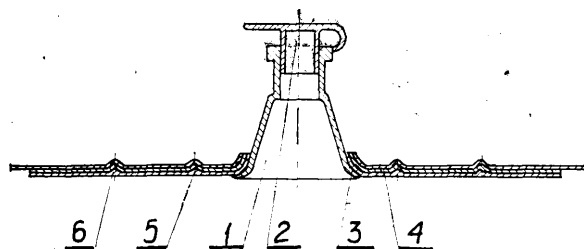
Andrzej Dziewiątkowski, Częstochowa, Polska (Andrzej Dziewiątkowski).

Obudowa zaworu zamykającego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości obudowy zaworu zamykającego stosowanego w zabawkach wypełnionych powietrzem, przystosowanych do pływania na płytkich wodach.

Obudowa wykonana jest z trzech warstw folii (4) zgrzewanych ze sobą, przy czym zewnętrzna część

obudowy posiada dwa pierścienie (5 i 6) o różnej średnicy, a każdy pierścień (5 i 6) w przekroju poprzecznym ma korzystnie kształt półkuli.
(2 zastrzeżenia)



F16L

W. 74401

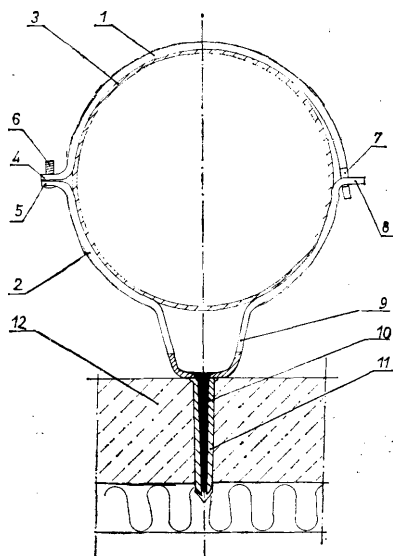
85 03 20

Kombinat Budowlany, Włocławek, Polska (Józef Skibicki, Marek Ziółkowski).

Uchwyt rury spustowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości mocowania uchwytu rury spustowej do ściany budynku.

Istotą wzoru użytkowego jest to, że obejma (2) uchwytu mocowana do ściany (12) budynku ma występ dystansowy (9) zaopatrzony w środkowej części w otwór do osadzenia wkręta (10) wkręconego w kolek rozporowy (11) osadzony w ścianie (12) budynku.
(1 zastrzeżenie)



F23L

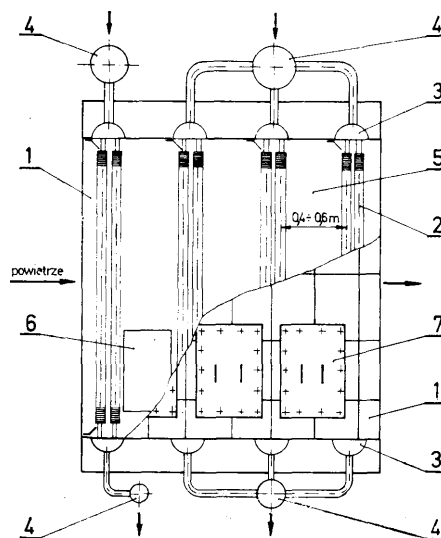
W. 74542

85 04 10

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Zakłady Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Andrzej Walewski, Tadeusz Chmielniak, Zygmunt Goździewicz, Janusz Przybyła, Henryk Pohl, Jerzy Thamm, Józef Żyła, Wacław Wojnar, Jan Czepelak, Andrzej Mączyński).

Parowy podgrzewacz powietrza kotłów energetycznych

Podgrzewacz powietrza kotłów energetycznych zawiera sekcje grzewcze złożone z 2 rzędów korzystnie żebrowanych zewnętrznie rur grzewczych (2) osadzonych w kolektorach sekcyjnych (3) połączonych z kolektorami czynnika grzewczego (4). Między sąsiednimi sekcjami znajdują się komory remontowe (5) z otworami włazowymi (6).
(2 zastrzeżenia)



F24F

W. 74550

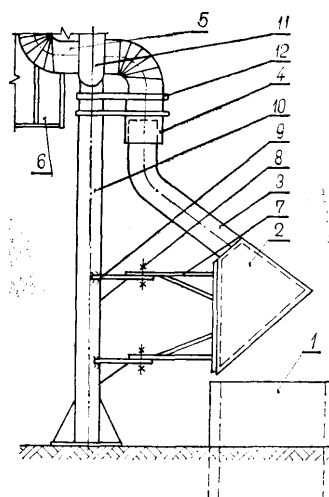
85 04 12

Fabryka Maszyn Górniczych im. M. Nowotki „Niwka”, Sosnowiec, Polska (Jerzy Szumlas, Adam Słodziński, Marian Małczęć).

Odciąg spalin i oparów zwłaszcza do olejowych kąpielí hartowniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania instalacji odciągu spalin i oparów zwłaszcza olejowych, przeznaczonych dla stanowisk hartowniczych w kąpielí olejowej lub stanowisk spawalniczych.

Odciąg składa się z okapu (2) o kształcie ostrosłupa ściętego wykonanego z blach zamontowanego nad zbiornikiem (1) kąpielí olejowej. Do mniejszej podstawy okapu (2) mocowany jest wygięty króciec (3) wprowadzony w kolanko (4) rurowego przewodu (5) doprowadzonego do zbiorczej wentylacji (6). Na tylnej ścianie okapu (2) mocowane są wsporniki (7) osadzone obrotowo na podpórkach (9) stojaka (10).
(2 zastrzeżenia)



F26:

W. 74449

85 03 28

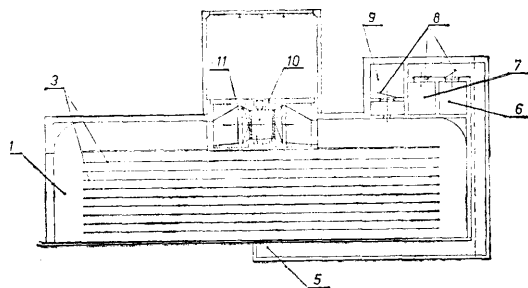
Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej „Cerprojekt”, Poznań, Polska (Jerzy Borkowski, Bogdan Jaworski).

Suszarnia komorowa rewersyjna o poziomym przepływie czynnika suszącego

Celem rozwiązania według wzoru użytkowego jest likwidacja martwej przestrzeni w środkowej części

suszarni, eliminacja podwójnego systemu kanałów doprowadzających i odprowadzających czynnik suszący do i z komory.

Komora (1) ma jeden kanał zasilający (9) i dwa kanały odbierające (6) i (7) wyposażone w trzy przepustnice (8), oraz przedzielona jest co najmniej jednym rzędem słupów, do których mocowane są z dwóch stron półki (3), a także zawiera co najmniej dwa tory wjazdowe, przy czym w osi torów środka długości komory (1) umieszczone są kanały odprowadzające (5) połączone z kanałami odbierającymi (6) i (7). (1 zastrzeżenie)



F41F

W. 74504

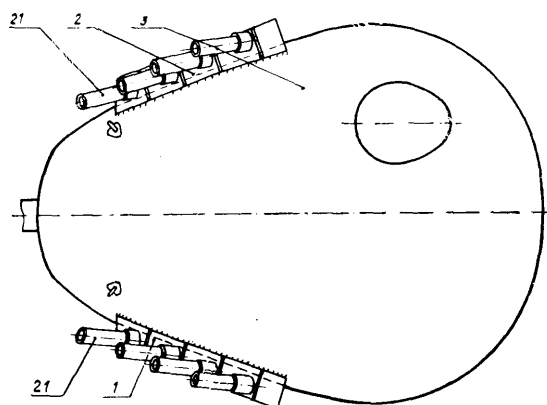
85 04 04

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k. Warszawy, Polska (Wiesław Starek, Karol Wilk, Ryszard Szydłowski).

Podstawa wyrzutni pocisków dymnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podstawa wyrzutni pocisków dymnych, montowana do korpusu wieży czołgu i mająca konstrukcję spawaną w postaci schodkowej. Składa się ona z podstawy lewej (1) i prawej (2) oraz korpusu (3) wieży czołgu, przy czym lewa i prawa podstawa stanowią względem siebie zwierciadlane odbicie.

Podstawa lewa lub prawa składa się z opory, półek, wsporników, opory tylnej i osłony wraz z uszczelką przykręcaną śrubami do korpusu podstawy. (5 zastrzeżeń)



Dział 6 FIZYKA

G01M

W. 74402

85 03 20

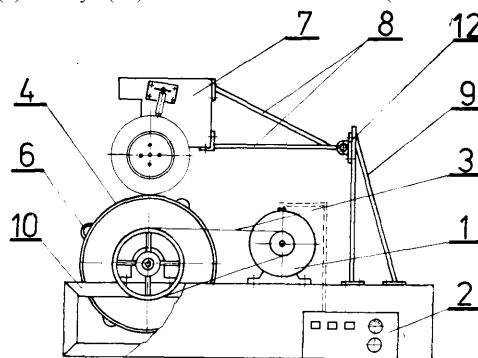
Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Edward Kołodziej, Władysław Śliwiński).

Stanowisko do dynamicznych badań elementów układu zawieszenia, układu kierowniczego i kół jezdnych samochodu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji, umożliwiającej badanie własności układów, zwłaszcza nowoprojektowanych, przy ich wstępnym wymiarowaniu i doborze.

Stanowisko posiada skrzynię nośną (7), do której mocowane są, zapewniając rzeczywiste usytuowanie układów, uchwyty badanych elementów. Obciążenie dynamiczne uzyskuje się przy przetwarzaniu kół jezdnych po progach (6) mocowanych na bieżni bębnowej (4).

(4). Skrzynia (7) zawieszona jest na dwóch wleczonych wahaczach (8), którymi poprzez przeguby gumowo-metalowe (12) mocowana jest wychyłnie do stojaków (9) ramy (10). (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01G

W. 74391

85 03 19

Fabryka Podzespołów Radiowych „ELWA”, Warszawa, Polska (Gabriela Nawrocka, Krzysztof Koczara, Michał Witkowski).

Cokół uszczelniający, zwłaszcza do kondensatorów elektrolitycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania cokołu zapewniającego dobrą szczelność obudowy kondensatora elektrolitycznego.

Cokół ma postać krążki, na którego obwodzie wykonany jest kołnierz zewnętrzny (2) z rowkiem (4), a wokół otworu w środku krążki znajduje się kołnierz (3), którego krawędzie są z obu stron ścięte.

(1 zastrzeżenie)

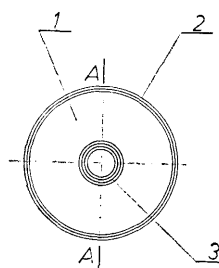


Fig. 1

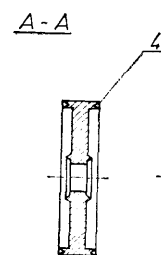


Fig. 2

H01G

W. 75265

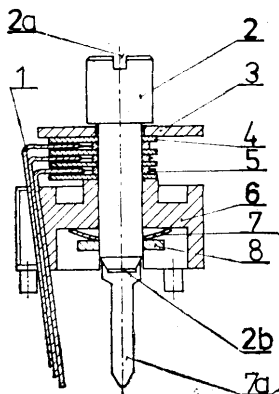
85 07 26

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Redman, Ireneusz Borczan, Stanisław Kościukiewicz).

Kondensator dostrojczy płytkowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i usprawnienia montażu kondensatora dostrojczego płytkowego.

Kondensator według wzoru użytkowego ma płytki rotora (4) osadzone trwale na wałku nastawczym (2), a płytki statora (1), pokryte trwale folią stanowiącą dielektryk. (3 zastrzeżenia)

**H01H**

W. 74120

85 02 06

Leszek Strawiński, Warszawa, Polska (Leszek Strawiński).

Uniwersalna przystawka sterująca pracą urządzeń sieciowych

Uniwersalna przystawka sterująca pracą urządzeń sieciowych, której korpus (1) zawiera wtyk sieciowy (2) i trzy gniazda przyłączeniowe (3), ma dwa pokrętki potencjometryczne (4, 5) układu elektronicznego, umożliwiające odpowiednio ustalanie czasu załączania napięcia i czas trwania załączenia napięcia w gniazdach przyłączeniowych (3).

Gniazdo pomocnicze wtykowe (6) służy do przyłączania czujników wielkości fizycznych mogących również sterować załączaniem napięcia w gniazdach przyłączeniowych przystawki. Lampki (8) i (9) wskazują odpowiednio załączenie przystawki i występowanie napięcia w gniazdach przyłączeniowych przystawki. (3 zastrzeżenia)

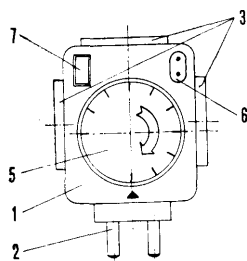


Fig. 1

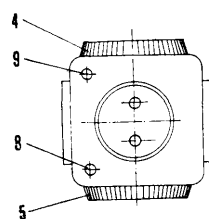


Fig. 2

**H01M
H02J**

W. 74418

85 03 22

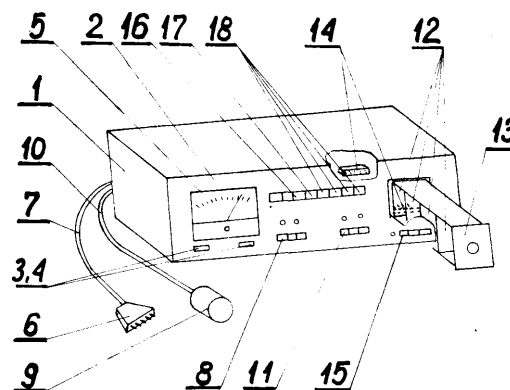
Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Lublin, Polska (Jan Zalewski, Sławomir Borzęcki).

Prostownik do ładowania akumulatorów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prostownik umożliwiający jednoczesne ładowanie trzech różnych zestawów akumulatorów. Prostownik umieszczony jest w prostokątnej obudowie (1), na którego płycie czołowej (2) znajduje się wyłącznik sieciowy (3) i lampka kontrolna (4) napięcia sieci oraz miliamperomierz (5). Prostownik ma elementy do jednoczesnego połączenia z trzema różnymi zestawami akumulatorów typu A, B i C. Elementy te mają postać nasadek (6, 9), natomiast trzeci element ma kształt szufladowego pojemnika (13) z czterema komorami (12) do umieszczania akumulatorów typu C.

Wymienione dwa elementy połączone są z prostownikiem przewodami (7, 10), a trzeci zaopatrzony jest w tylnej części w wielostykowe gniazdo-złącze (14). Prostownik zaopatrzony jest również w przełączniki, przy czym przełącznik (15) służy do załączenia zestawu akumulatorów typu C, a przełącznik (16) do wyboru parametrów ładowania, przełącznik (17) równoległego ładowania i cztery przełączniki (18) do kontroli prądu ładowania każdego z zestawu typu C.

(1 zastrzeżenie)

**H02G**

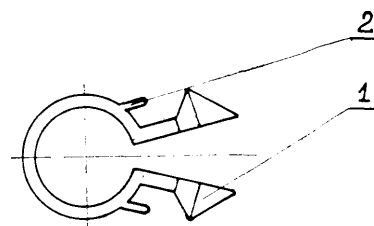
W. 74463

85 04 01

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Janusz Barbacki, Zdzisław Gawłowski, Stefan Siemek, Stanisław Strefnel).

Uchwyt do mocowania przewodów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu do mocowania przewodów, przeznaczonego do mocowania przewodów o małych przekrojach do podłoża.



Uchwyt stanowi rozprężna płaska obejma kołowa z wydłużonymi odchylnymi końcami z zaczepami stożkowatymi (1). Płaska powierzchnia obejmy ma wystające elastyczne występy (2).

W trakcie instalowania przewodów końce uchwytów są wciskane w otwory podłoża. (1 zastrzeżenie)

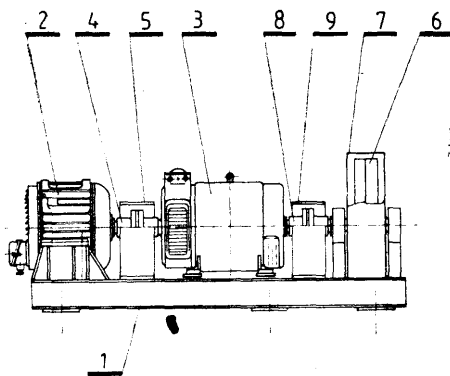
H02K**W. 74431****85 03 26**

Zakłady Okrętowych Urządzeń Elektrycznych i Automatyki „ELMOR”, Gdańsk, Polska (Wiesław Gościński, Jerzy Ruciński, Wojciech Wierzchowski).

Zespół maszynowy do zasilania zestawów komputerowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu maszynowego umożliwiającego zwiększenie stabilizacji amplitudy i częstotliwości napięcia zasilania zestawów komputerowych.

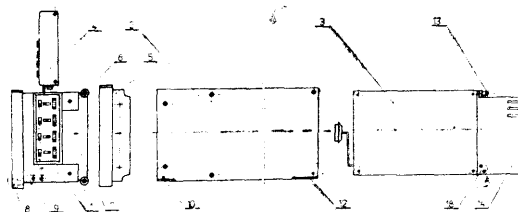
Na wzdłużnej ramie nośnej (1) zespołu maszynowego posadowione są w jednej osi obrotu prądnica (2) połączona za pomocą sprzęgła (4) z silnikiem napędowym (3), połączonym za pomocą sprzęgła (8) z kołem zamachowym (6). (2 zastrzeżenia)

**H05K
G06F****W. 74381****85 03 20**

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „ME-RA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Antoni Frączek, Waldemar Wolny, Grzegorz Kulisz, Krzysztof Kalisz).

Konstrukcja mechaniczna wielofunkcyjnego 4-kanalowego regulatora mikroprocesorowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji regulatora, która zapewniałaby prosty montaż i serwis regulatora.



Konstrukcja mechaniczna wielofunkcyjnego 4-kanalowego regulatora mikroprocesorowego składa się z pulpitu operatora (1), obudowy (2), zespołu kasety pakietów z zasilaczem (3) oraz elementu składowego w postaci pulpitu technicznego (4). Pulpit operatora (1) wyposażony jest w rolki oporowe (6) oraz w ramkę obudowy (5) ustaloną w obudowie (2) za pomocą wkrętów. (3 zastrzeżenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków
opublikowanych w BUP Nr 1/1986

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
244795	B08B	7
246602 T	C09K	25
248206	C25B	28
248267	G04C	48
248268	G01R	47
248269	B65G	15
248270	B65G	15
248272	G01N	46
248273	B22C	9
248275	B23B	10
248276	B23B	10
248281	C07C	20
248282	C11D	26
248284	C07C	20
248289	B23P	11
248290	E21B	34
248292	E04B	31
248293	E04B	31
248297	B60L	14
248299	B65G	16
248303	E04B	31
248304	B66D	19
248305	F01B	39
248307	C07C	21
248308	C07C	21
248310	H01P	51
248311	H01P	51
248315	F22B	41
248322	G05D	48
248325	F27B	44
248326	F27B	45
248327	F27D	45
248328	F23N	42
248329	B21C	7
248330	F04C	41
248333	E21D	35
248334	H02P	52
248340	F02P	39
248342	B03C	6
248343	C09D	24
248344	C09D	24
248345	C07F	23
248347	C12G	26
248348	F03D	39
248350	H05B	54
248351	C10G	26
248352	C07C	21
248353	A01B	1
248355	G08B	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
248364	H01C	50
248368	G01K	46
248369	H02P	53
248373	B22F	10
248374	H01B	50
248376	F24F	43
248377	F24F	43
248378	C08J	24
248379	H01C	50
248380	G05F	49
248381	H03F	53
248387	H02H	52
248388	G01V	48
248390	G01N	47
248392	H01B	50
248393	C02F	19
248400	E21F	37
248401	E21D	36
248402	B66C	18
248404	B65H	18
248406	C02F	19
248408	B01J	5
248409	D06M	29
248412	E21B	34
244820	C22C	27
248425	C09J	25
248428	B21C	8
248431	B21J	8
248432	C04B	20
248433	B21L	9
248434	G01B	46
248435	A01N	2
248436	B01J	5
248437	H01J	51
248438	C09D	25
248441	H03H	53
248448	E21F	37
248449	B02C	5
248450	B02C	5
248451	B02C	6
248455	E03B	30
248457	G01R	47
248459	B65G	16
248460	B65G	16
248462	E21D	36
248465	H02K	52
248466	H03K	54
248471	C07C	21
248472	E02B	30

1	2	3
248473	C02P	20
248474	C02F	20
248483	E21C	35
248486	F24H	43
248487	F04B	40
248488	B03C	6
248489	E04F	32
248490	E21C	35
248494	C21C	27
248495	B65B	15
248497	C07C	21
248498	C09D	25
248499	F04B	40
248500	B05B	6
248501	F04B	40
248502	G05F	49
248508	A01D	2
248510	E01C	30
248513	C10B	25
248517	B23Q	12
248518	B23P	11
248520	C09K	25
248521	B22C	9
248525	B01J	5
248527	B66C	18
248529	C07C	22
248530	B01D	4
248532	C23F	28
248533	A44C	3
248534	F26B	43
248540	B22D	9
248541	C04B	20
248549	B21H	8
248551	C11D	26
248552	D01H	29
248554	B23K	11
248555	B23K	11
248556	F04D	41
248557	H01D	4
248558	B60Q	14
248562	E21B	34
248564	E21F	37
248565	E21D	36
248566	E21D	36
248567	G01N	47
248569	E21D	37
248570	C09C	24
248571	E04B	31
248578	B27N	12
248583	F22B	42
248584	E21B	34
248586	B29B	12
248587	C08J	24
248590	E21F	38
248593	E04B	32
248595	B66D	19

1	2	3
248605	B29B	12
248606	B63C	14
248607	C25D	28
248609	E21C	35
248612	E05B	33
248617	B21B	7
248618	C07G	23
248619	C07G	23
248622	B01D	4
248623	F27D	45
248625	E21F	38
248627	B30B	13
248628	C07C	22
248633	E21F	38
248647	D06M	29
248649	B65G	16
248655	F23H	42
248658	A01B	1
248659	A01B	1
248660	A01B	2
248662	E04G	33
248665	B65G	17
248666	B65D	15
248672	A44C	3
248680	B30B	13
248690	F26B	44
248697	B65G	17
248699	C07D	22
248704	E04B	32
248706	B41M	13
248712	B03B	6
248714	B21J	9
248733	A23C	2
248735	C21D	27
248738	A23L	3
248742	D06M	29
248743	B08B	7
248744	F04B	40
248745	A23F	3
248747	F23J	42
248756	F26B	44
248762	D06M	29
248765	B23D	10
248766	B30B	13
249318	C07D	22
250602	F42C	46
250982 T	E21F	38
251113 T	G03B	48
251261	C07H	23
252083 T	A01N	2
252199 T	C07C	22
252632	C07D	23
253243	C22B	27
253728	F27D	45
253730	C23C	27

**Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów
użytkowych opublikowanych w BUP Nr 1/1986**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
72708	B29F	64
73762	A63H	59
73838	E01H	71
74120	H01H	77
74362	A47J	58
74363	E04G	72
74364	B23P	62
74365	A47G	57
74368	B23K	61
74372	B62B	66
74374	B65G	68
74379	B23D	61
74381	H05K	78
74382	E02D	71
74390	E03F	71
74391	H01G	76
74396	A61G	58
74398	B25H	64
74399	A47G	58
74400	E04B	72
74401	F16L	75
74402	G01M	76
74403	E04B	72
74404	B62B	67
74405	B66C	70
74406	B26B	64
74411	B24B	63
74412	B61F	66
74413	B25B	63
74414	B61K	66
74415	B61K	66
74418	H01M	77
74421	F16K	74
74422	B62B	67
74425	B23B	60
74427	E04F	73
74428	B28B	64
74429	E21C	73
74430	B23K	62
74431	H02K	78
74432	F16B	74
74433	E21B	73
74435	B23B	60
74440	A46B	57
74442	A61F	59
74443	B25B	63

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
74444	A44B	56
74448	A45D	57
74449	F26B	75
74451	B23K	62
74452	B60K	65
74453	A01D	55
74454	A01D	55
74455	B23B	61
74456	B65G	68
74457	B23K	62
74458	B25B	63
74463	H02G	77
74466	E21C	74
74471	B65D	67
74473	A01K	56
74474	B01D	59
74475	A47L	58
74480	A01G	55
74484	E01C	70
74492	B65G	68
74493	A01G	56
74494	E04G	73
74495	B66C	70
74497	B01F	59
74498	B65G	68
74500	E03F	72
74502	B23B	61
74504	F41F	76
74506	A01K	56
74509	B65G	69
74510	B65G	69
74511	B65G	69
74512	A01D	55
74513	B01F	60
74527	E21C	74
74532	B60S	65
74536	A44B	57
74537	E03C	71
74542	F23L	75
74549	B07B	60
74550	F24F	75
74553	B65G	69
74554	B41L	65
74795	B63C	67
75265	H01G	77
75301	B30B	65

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	4
Dział C - Chemia i metalurgia	.19
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	29
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	.30
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	39
Dział G - Fizyka	46
Dział H - Elektrotechnika	50
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	.79

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	55
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	59
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	.70
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.74
Dział G - Fizyka	.76
Dział H - Elektrotechnika	.76
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	.81

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu Patentowego” jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach PP **„PRASA-KSIĄŻKA-RUCH”**.

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1986 r. - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. **2600** zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów **RS** W „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - ~~Książka~~ - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.