

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości /Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272/ - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych /MP z 1973 r. nr 1, poz. 4/ zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli TV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust., 3 u.o.w./ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą

- 1/ zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi 00 do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu /prawa ochronnego/.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym /dokumentacja dowodowa/ i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b/ wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V 0/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V 0/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 oz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ U3 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V 0/Mi w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w październiku 1985 r. Ark. wyd. 11,85, ark. druk. 10,0
Pap. druk. sat. kl IV 60 g, 61*86. Nakład 2915 + 25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35326

Druk CİNTE zam. 12/86 n. 2915+25

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 29 stycznia 1966 r.

Nr 2 /316/ Rok XIV

Ogłoszenie o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

ODZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G P. 247081 84 04 04

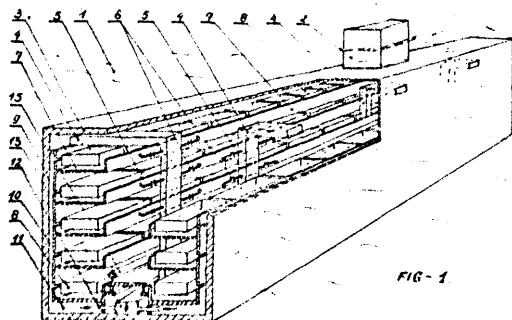
Marek Adamczyk, Kazimierz Dolny, Polska /Marek Adamczyk/.

Sposób i przedmiot do uprawy pieczarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania do ogrzewania pieczarkarni ciepła wody pochodzącej z chłodniczych procesów technologicznych, a szczególnie z kondensatorów bloków energetycznych.

Pieczarkarnia jest zanurzona w akwenu /1/ ciepłej wody. Wejście do wnętrza pieczarkarni jest poprzez właz /2/. W konstrukcji zewnętrznej /3/ w górnej części są wykonane kanały doprowadzające wodę ciepłą /4/, którymi ciepły strumień wody dopływa do kolektorów /5/, a następnie poprzez zawory /6/, na półki /7/ pod skrynię /8/. Nadmiar wody spływa szczelinami /9/ do kanałów prostokątnych /10/ i dalej do kanałów zbiorczych /11/, a stąd poprzez kolektory ssawne /12/ pomp /13/ wypompowywany jest na zewnątrz kolektorem /14/. Do parowania podłoża używany jest kolektor parowy /15/.

/1 zastrzeżenie/



A01N P. 248804 84 07 18

Zbigniew Mielniczuk, Marian Filipek, Stefan Skorupski, Eugenia Piotrowska, Warszawa, Polska /Zbigniew Mielniczuk, Marian Filipek, Stefan Skorupski, Eugenia Piotrowska/.

Środek dezynfekcyjny

Zagadnienie podlegające rozwiązaniu jest opracowanie środka dezynfekcyjnego działającego szybko i skutecznie na większość szczepów bakteryjnych, nadającego się do odkażania przedmiotów stykających się bezpośrednio z ciałem ludzkim.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,01 do 15% wagowych substancji bakteriobójczych, od 40 do 80% wagowych alkoholi alifatycznych $C_{2}-C_{4}$ i od 0,1 do 1,0% wagowych aldehydów alifatycznych $C_{2}-C_{5}$ jako substancji bakteriostatycznych, od 0,01 do 1,0% wagowych środków zapachowych oraz wodę w ilości uzupełniającej do 100% wagowych, przy czym alkohole alifatyczne $C_{2}-C_{4}$ oraz aldehydy alifatyczne $C_{2}-C_{5}$ występują pojedynczo lub w mieszaninie. P. 252041 T /7 zastrzeżenia/

A61D

Janusz Panek, Sośnicowice, Polska /Janusz Panek/.

Podłoże dla środka insektobójczego do zwalczania pasożytów u zwierząt domowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest przedłużenie okresu skutecznego działania insektycydu.

Podłoże dla środka insektobójczego charakteryzuje się tym, że zawiera kolagen z naniesionym fosforanem 0,0-dwumetylo-0-2,2-dwuchlorowinylowym o zwyczajowej nazwie DOVP.

/4 zastrzeżenia/

A22C

P. 243528

84 07 02

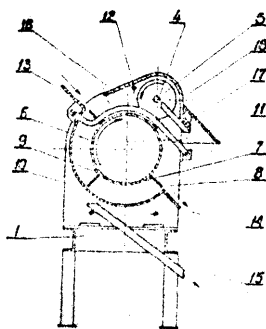
Morski Instytut Rybacki i Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i usług Rybackich "DAL-MOR", Gdynia, Polska /Miroslaw Leśniczak, Henryk Adaszkiewicz, Kazimierz Jarecki/.

Krajalnica kalmarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji krajalnicy kalmarów zapewniającej dokładne i całkowite ich ciecienie na krążki oraz

sprawne wprowadzenie i wyprowadzenie surowca z urządzenia.

Krajalnica kalmarów według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przestrzeni roboczej między wałkiem /4/, na którym są osadzone tarczowe noże /5/ a podającym bębniem /5/ usytuowane są ruszty /11/ tworzące powierzchnię stołu, zaś grzebienie /7/ stanowiące elementy przesuwające, osadzone na bębnie /6/ w kształcie prostych ruchomych prętów, zakończonych zębami /8/ są tak usytuowane w różnych płaszczyznach względem rusztów /11/, że wchodzą nie częściej niż w co drugą przestrzeń między nożami /5/ osadzonymi na wałku /4/. Element wybierający w postaci wybierającego grzebienia /17/ jest zamocowany w ten sposób, że jego zęby /18/ są usytuowane stycznie do toru przesuwu końcówek zębów /8/ grzebienia /7/. Ponadto powierzchnia bębna /6/ tuż przy miejscach osadzenia w nim przesuwających grzebieni /7/ jest wyposażona we wkładki /9/ usytuowane stycznie do krawędzi tnącej noży /5/. /1 zastrzeżenie/



A23K P. 252547 T 85 03 25

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska /Jerzy Mazurczak, Romuald Srokowski, Jan Lewandowicz, Wojciech Blachowski, Jan Pindych.

Sposób uzdatniania nasion jednorocznych
a szczególnie żyta na cele paszowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wzbogacania nasion jednorocznych w przyswajalne składniki pokarmowe.

Sposób uzdatniania roślin jednorocznych, a szczególnie żyta na cele paszowe charakteryzuje się tym, że nasiona roślin, zalewa się odciekiem po fermentacji metanowej odpadów roślinnych, a następnie poddaje procesowi fermentacji w temperaturze 5-50 C przez okres 4-7 dni, utrzymując pH w granicach 6,5-7,5. Przefermentowana nasiona odcedza się i miesza z innymi surowcami paszowymi w stosunku 1:1 do 1:3.

/1 zastrzeżenie/

A23L P. 248778 84 07 15
C08B

Poznańskie Zakłady Zielarskie "Herbapol", Poznań, Polska /Maria Mańkowska, Hanka Maciuszczak, Jan Maciejewski, Bronisław Kotlarek/.

Sposób ekstrakcji pektyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przemysłowego sposobu ekstrahowania pektyn z owoców roślinnych,

Sposób według wynalazku polega na wstępnym działaniu parę wodną na owoce roślinne, ekstrahowaniu pektyn w temperaturze około 60 C za pomocą wodnych roztworów kwasów organicznych endogennych dla danych owoców w obecności enzymów pektolitycznych i re. końcu, po dodaniu wody, na dynamicznym ekstrahowaniu w temperaturze około /2 zastrzeżenia/

A23L

P. 248789

84 07 17

György Timár, Peter Lonyai, Budapeszt, Węgry.

Produkt do wytwarzania gazowanych cieczy
i sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania produktu do otrzymywania gazowanych cieczy, zawierającego substancje aromatyczne rozpuszczalne w ciekłym dwutlenku węgla.

Produkt do wytwarzania gazowanych cieczy, charakteryzuje się tym, że składa się z ciśnieniowego, zamkniętego pojemnika zawierającego mieszaninę ciekłego dwutlenku węgla, substancji aromatycznej i/lub substancji dezynfekujących rozpuszczalnych w ciekłym dwutlenku węgla.

Produkt ten wytwarza się w ten sposób, że ciekły dwutlenek węgla miesza się z substancjami aromatycznymi i/lub dezynfekującymi rozpuszczalnymi w ciekłym dwutlenku węgla i otrzymaną mieszaninę wprowadza się do ciśnieniowego pojemnika i zamyka pojemnik. /13 zastrzeżeń/

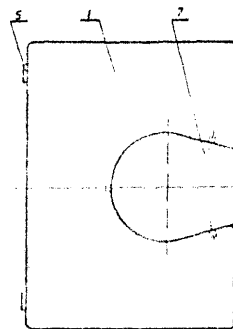
A61G P. 248309 84 06 20

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej "ORMED", Warszawa, Polska /Seweryn Bolesław Maciak, Andrzej Lietz, Loszek Ingacek, Tadeusz Pawełek/.

Podglówek płytowy stołu operacyjnego

Celom wynalazku jest opracowanie konstrukcji podglówka płytowego stołu operacyjnego pozwalającej na prowadzenie zabiegów zarówno na pacjencie ułożonym na brzuchu jak i na plecach oraz na szybką zmianę tego ułożenia w czasie operacji, przy czym pacjent może korzystać z aparatu do sztucznej wentylacji płuc.

Podglówek< składa się z części płytowej zewnętrznej /1/, w której wykonany jest otwór o kształcie zbliżonym do kształtu twarzy, oraz z wkładu /7/ dopasowanego do tego otworu i umieszczonego w tym otworze dla pacjenta ułożonego na plecach. /4 zastrzeżenia/



A61K P. 252482 T 85 03 21

Śląski Szpital Reumatologiczny, Ustroń-Zawodzie, Polska /Tadeusz Oliwka, Karol Nogaawczyk, Leszek Jochaczy/.

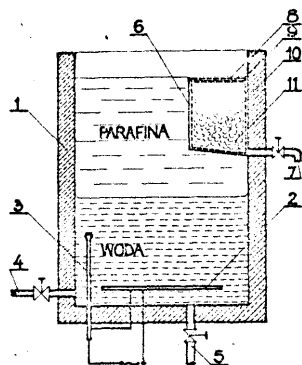
Sposób i urządzenie do oczyszczenia
parafiny leczniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skuteczniejszego sposobu oczyszczania parafiny leczniczej oraz urządzenie do tego sposobu.

Sposób oczyszczania parafiny leczniczej polega na stopieniu oczyszczanej parafiny na powierzchni wody, której temperatura nie przekracza 06 C, a następnie, na przefiltrowaniu jej w stanie stopionym.

Urządzenie do oczyszczania parafiny leczniczej charakteryzuje się tym, że stanowi termostatowany zbiornik /1/, wyposażony w dolnej części w króciec /4/ dopływu wody i spust /5/

wody, a w górnej części w filtr przelewowy /6/,
zaopatrzonego w króciec spustowy /7/ parafiny.
Filtr /6/ posiada wymienny wkład, umieszczony
w ażurowej obudowie /8/, zawierający sitko
/9/, warstwę gazy /10/ i warstwę waty /11/.
/3 zastrzeżenia/



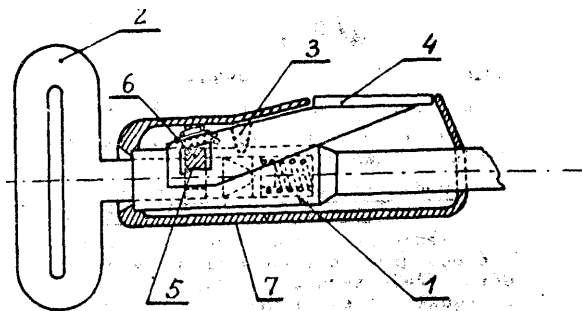
A62B P. 253711 95 05 30
A44B

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa,
Polska /Tadeusz Diupero, Emil Wolski, Andrzej
Żurawski, Waldemar Filutowski, Dariusz Piątkowicz/.

Klamra do samochodowego pasa bezpieczeństwa

Celem wynalazku jest zmniejszenie siły wymaganej do otwarcia klamry-

Klamra do samochodowego pasa bezpieczeństwa zawiera tuleję /1/ z osadzonym w niej przesuwnie trzpieniem zaczepu /2/. W wycięciu tej tulei i oparta jest dźwignia /3/, której jedno ramię stanowi przycisk /4/, zaś na końcu drugiego wykonany jest otwór /5/ dla klina /6/. Kształt tego otworu umożliwia przasowywanie klina /6/ po osi prostopadłej do osi trzpienia zaczepu /2/ i tulei /1/. /1 zastrzeżenie/



A620 P. 248863 84 07 23

Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa, Polska /Witold Barwiński, Zygmunt Jachlewski, Jerzy Mateja/.

Środek odkażający

Środek odkażający składa się z 30,0-45,0 części wagowych dwumetyloaulfotlonku i z mieszaniny produktów reakcji 10,0-30,0 części wagowych monoetanolaminy lub izopropanolaminy, lub 1-aminopropaniolu-2,3, 25,0-45,0 części wagowych alkoholu etylowego z 1,0-2,5 częściami wagowymi sodu metalicznego lub 1,5-4,5 częściami wagowymi wodorotlenku sodowego, zawierającej 0,2-4,0 części wagowych wody.

Środek odkażający jest przeznaczony jako wyposażenie żołnierza w celu umożliwienia mu odkażenia bezpośrednio na sobie umundurowania, oporządzenia i uzbrojenia osobistego skażonych bojowymi środkami trującymi. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

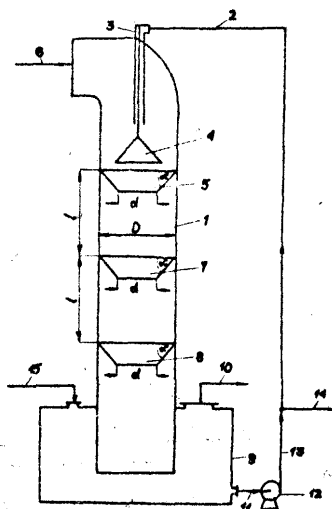
B010 P. 248920 84 07 25

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska /Stanisław Myczka, Dafina Gecrgiewna, Kostowa, Andrzej Muszko, Michaił Cwietanow, Niszew, Todor Tomom, Adam Chajduga, Gerard Ratka/.

Urządzenie do usuwania dwutlenku siarki z gazów odlotowych

Celem wynalazku jest zaprojektowanie urządzenia umożliwiającego dużej intensywności wymiany masy przy użyciu stężonych roztworów absorpcyjnych.

Urządzenie do usuwania SO_2 z gazów odlotowych zawierających do 1% objętościowo tej substancji, przez jej absorpcję w wodnych roztworach zawierających siarczyny i kwaśne siarczyny amonowe lub sodowe, które to roztwory są rozpylane strumieniem wspomnianych gazów odlotowych, przechodzących w dół cylindrycznego korpusu kolejno przez przynajmniej dwie dysze umieszczone w nim kaskadowo, charakteryzuje się tym, że stosunek kwadratu średnicy wewnętrznej /d/ otworu wylotowego każdej dyszy /5, 7, 8/ do kwadratu średnicy wewnętrznej /D/ cylindrycznego korpusu absorbera /1/ mierzonej bezpośrednio nad dyszę /5, 7, 8/ wynosi 0,21 do 0,31, a stosunek odległości /l/ między otworami wlotowymi dysz /5, 7, 8/ do średnicy wewnętrznej /D/ cylindrycznego korpusu absorbera



/1/ wynosi nie mniej niż 1,2, zaś kąt nachylenia każdej dyszy mieści się w granicach 40-55°.
/1 zastrzeżenie/

B01D P. 248964 84 07 27

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-247014

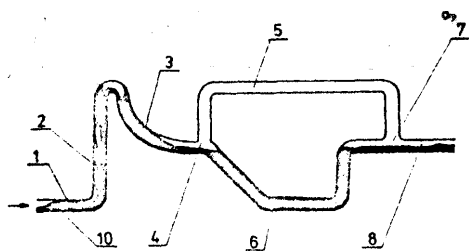
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
/Tadeusz Czwali/.

Urządzenie do rozdzielania faz mieszaniny płynów o różnych gęstościach

Urządzenie etanowi odcinek rurociągu /3, 5/, którego wlot jest na poziomie wyższym niż wylot. Górna część separująca /3/ jest krzywoliniowa, o wypukłości skierowanej ku dołowi i o krzywiznie eeparującej siłami odśrodkowymi. Dolna część tego odcinka /6/ stanowi tor fazy o większej gęstości połączony trójnikiem /4/ z torem fazy o mniejszej gęstości /5/.

Urządzenie przeznaczone jest do rozdzielania faz płynów zawierających korki cieczowe.

/1 zastrzeżenie/



B01F P. 252223 T 85 03 01

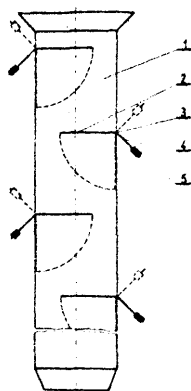
Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polaka /Lesław Budzeń, Danuta Dąbrowska, Marek Węgrzyn/.

Sposób mieszania materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu mieszania materiałów sypkich.

Sposób polega na tym, że materiał mieszany przemieszcza się na kolejne półki /2/, poprzez równoważenie ciężaru przeciwwagi /5/ i odchylenie półki /2/ w kierunku ruchu materiału przesypanego, z tym że po zsunięciu materiału półka /2/ wraca do pierwotnego położenia.

/1 zastrzeżenie/



B01F P. 252528 T 85 03 21

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska
/Michał Kalisz, Mieczysław Łuźniak/.

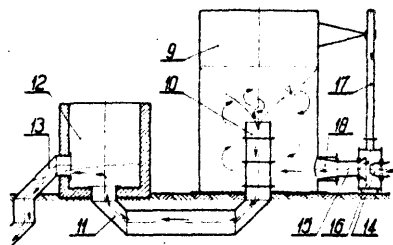
Sposób natleniania cieczy oraz urządzenie do natleniania cieczy

Sposób natleniania cieczy polega na wprowadzaniu powietrza do strumienia cieczy w postaci drobnopełcherzykowej i wymieszaniu cieczy z po-

wietrzem. Mieszanie cieczy z powietrzem zawirowuje się i ponownie miesza i jednocześnie rozdrabnia pełcherzyki powietrza. Otrzymana mieszaninę poddaje się działaniu zwiększonego ciśnienia hydrostatycznego.

Urządzenie do natleniania cieczy zawiera co najmniej jedną pompę, co najmniej jedną strumienicę, zamocowane stycznie do obwodu płaszcza zbiornika /9/ na ciecz oraz przelew /10/ cieczy ze zbiornika /9/, łączący za pośrednictwem rury syfonowej /11/ wewnątrz zbiornika /9/ z odpływem /13/. Rura syfonowa /11/ umiejscowiona jest poniżej dna zbiornika /9/.

/5 zastrzeżeń/



B01J P. 248910 84 07 23

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchem", Gliwice, Polska /Jerzy Łoik, Kazimierz Kubat, Roman Czech/.

Sposób sterowania odprowadzeniem gazów poreakcyjnych w piecach karbidowych półzamkniętych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przepływ gazów poreakcyjnych sterowany jest w zależności od zawartości tlenku węgla w tych gazach, przy użyciu regulatora stałej zawartości tlenku węgla w gazach.

/1 zastrzeżenie/

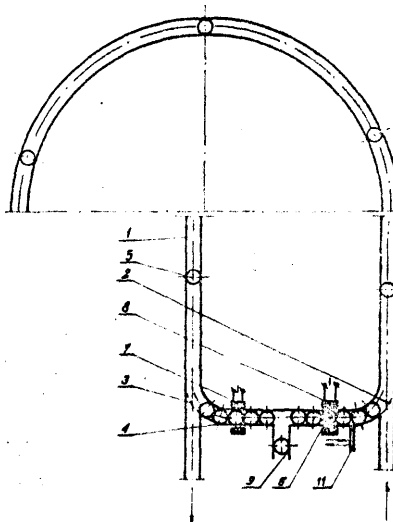
B01L P. 248470 84 06 29

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska /Jerzy Klepecki, Edward Gosk, Krzysztof Radecki/.

Przetrzywacz-reaktor o działaniu ciągłym

Przedmiotem wynalazku jest przetrzywacz-reaktor przepływowy o działaniu ciągłym służący do prowadzenia reakcji, w których konieczne jest przestrzeganie jednakowego czasu przebywania każdej cząsteczki reagującej cieczy.

Przetrzywacz-reaktor stanowi węzownicę /1/ z rur, której sitowy wlot /2/ połączony jest z



wylotem /3/ odcinkiem rury /4/ stanowiącym kanał do przesuwu kul /5/ z rdzeniem ferromagnetycznym /O/. Na odcinku rury /4/ znajduje się hamulec elektromagnetyczny /7/, urządzenie elektromagnetyczne przesuwające /O/, urządzenie /9/ do napełniania układu kulami, urządzenie pozwalające opróżniać z cieczy przestrzeń międzykulową oraz urządzenie /11/ służące do odpowietrzania.
/1 zastrzeżenie/

B05C
E04F

P.

24884

84 07 18

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych "Mostostal", Zabrze, Polska /Grzegorz Lietz/.

Przyrząd do dozowania środka o konsystencji półpłynnej, zwłaszcza kitu

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia nadającego się do wypełniania szczelin kitem bez użycia sprężonego powietrza lub kompresora.

Przyrząd ma rękojeść /1/, w której osadzona jest obrotowo na osi /13/ dwuramienna dźwignia /10/, w ramieniu której osadzona jest przesuwnie na sworzniu /12/ zapadka /11/ dociskana do zębów /19/ tłoczyska /3/ za pomocą sprężyny /15/, zaś koniec tego ramienia połączony jest ze sprężyną odciągową /17/. Kołnierz tylny /2/ zamocowany jest do rękojeści /1/ za pomocą wkrętów /9/, a w nim osadzony jest pojemnik /8/ dociskany z drugiej strony kołnierzem przednim /6/, poprzez układ dźwigni.

Dźwignio /22/ połączone są ze sobą uchwytem /23/ obejmującym od góry pojemnik /5/. Tłoczysko /3/ od zewnątrz zakończone jest ramieniem /18/, a z drugiej strony tarczą /4/ przylegającą do tłoka /8/, znajdującego się wewnątrz pojemnika /5/.

/2 zastrzeżenie/

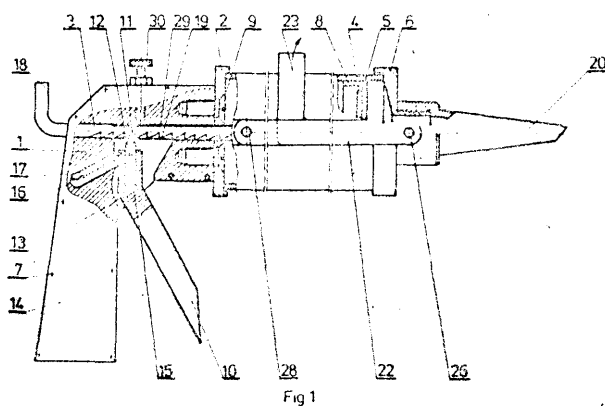


Fig 1

B05C

P. 252341 T

85 03 12

Wojewódzki Zarząd Dróg i Mostów w Warszawie, Warszawa, Polska /Piotr Ochryniuk/.

Urządzenie do zraszania skrzyń samochodowych

Urządzenie składa się z rozpylaczy /1/ umieszczonych przegubowo na zespole rurek hydraulicznych /2/ za pośrednictwem połączeń kolankowych /3/, które połączone są z mieszalnikami emulsji /4/ przewodami giętkimi /5 i 6/ poprzez pompę hydrauliczną /7/. Pompa hydrauliczna /7/ napędzana jest silnikiem elektrycznym /12/ sterowanym wyłącznikiem czasowym /14/ zamieszczonym w skrzynce sterującej /13/ połączonej z przyciskiem wyłącznika /15/. Zespół rurek hydraulicznych /2/ z rozpylaczami /1/ zamocowany jest przy pomocy zacisku śrubowego /11/ na wysięgniku. Urządzenie przeznaczone jest do zraszania emulsją zmniejszającą przyczepność masy asfaltowo-betonowej do powierzchni skrzyni podczas transportu.
/3 zastrzeżenie/

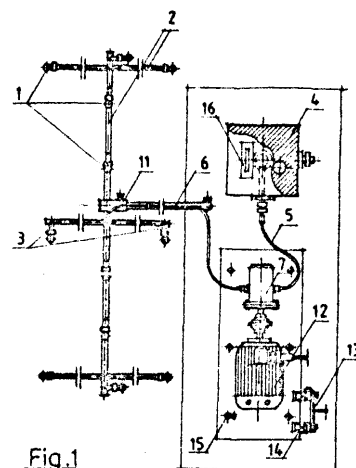


Fig.1

B06B

P. 248903

84 07 24

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska /Maciej Sokołowski, Robert Szumielewicz, Wojciech Kowalski, Janusz Gnitecki/.

Wibrator bezwładnościowy obiegowy o dowolnym torze drgań

Wibrator złożony jest z koła obiegowego - satelity /8/ z masą niowyważoną, obracającą się wewnątrz koła stałego /4/ zamocowanego w korpusie /5/. Koło obiegowe - satelita /8/ zamocowane jest na wale wykorbionym albo mimośrodowym /6/, który mocowany jest w łożyskach /1/ korpusu /5/ wibratora.

Masa niowyważona /3/ może być przemieszczana w kierunku promieniowym lub obwodowym w stosunku do środka koła obiegowego /8/, zaś wielkość tej masy może być zmieniana. Wibrator służy do napędu urządzeń takich jak przesiewacze, stoły wibracyjne itp.
/5 zastrzeżeń/

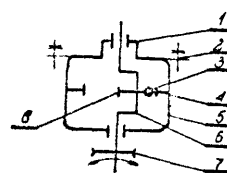


fig 1

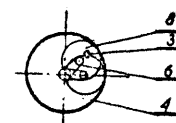


fig 2

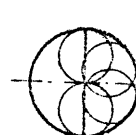


fig 3

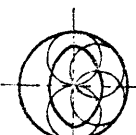


fig 4

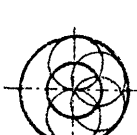


fig 5

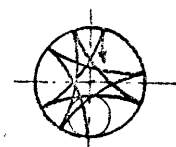


fig 6

007B

P. 248986

84 07 27

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska /Marian Machnik/.

Przesiewacz rolkowy zwłaszcza do węgla

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji **przesiewacza niewrażliwego** na szkodliwe działanie **nosiwa opadającego** z zasypu.

Przesiewacz jest wyposażony w rolki /6 i 7/ z krzywkami /10/, których osie leżą w jednej lub kilku płaszczyznach, odchylonych od zasadniczego poziomu rołek przesiewacza ku górze, przy czym rolki /6 i 7/, których osie leżą na przecięciu dwóch sąsiednich płaszczyzn, **przenoszą napęd na sąsiednie rolki /6/ za pomocą kół zębatach**. **Przesiewacz węglowy** ma zastosowanie w kopalniach i elektrowniach. /2 **zastrzeżenia**/

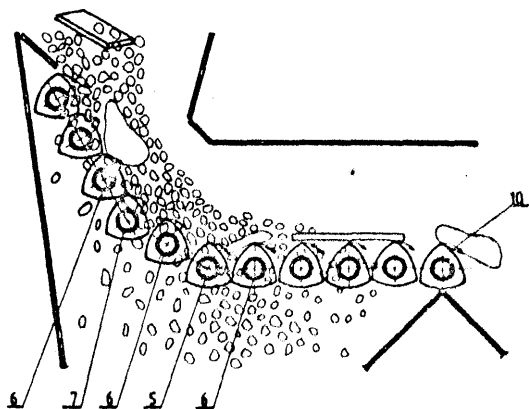


Fig. 2

B08B
C23G

P. 248820

84 07 17

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", we Wrocławiu, Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska /Kazimierz Szymański, Marian Wieczorek/.

Sposób chemicznej renowacji instalacji, zwłaszcza kanalizacyjnej

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania sposobu mineralizacji osadów o dużej skuteczności.

Sposób polega na tym, że **instalację wypełnia** się wodnym roztworem zawierającym 10 do 99% wagowych kwasu siarkowego, korzystnie 34 do 36%, oraz 1 do 10% wagowych dwuchromianu potasowego, korzystnie 5% wagowych i przetrzymuje się go w instalacji **przez 3 do 24 godzin**, korzystnie 4 do 6 godzin, w zależności od rodzaju i ilości osadów, po czym usuwa się z instalacji roztwór po reakcyjny wraz z zawieszoną stałą zanieczyszczeń, a następnie płucze się instalację wodę. Roztwór poreakcyjny, oraz popłuczyny neutralizuje się wapnem. /1 **zastrzeżenie**/

B23K

P. 248S39

84 07 03

Kazimierz Wolski, Warszawa, Edmund Tomasiak, Warszawa, Witold Bucholc, Warszawa, Wojciech Sochaczewski, Warszawa, Zenon Horubała, Warszawa, Polska /Kazimierz Wolski, Edmund Tomasiak, Witold Bucholc, Wojciech Sochaczewski, Zenon Horubała/.

Spoiwo twarde do lutowania

Spoiwo wytwarzane **jest** z kruchych stopów na osnowie Cu, Fe, Ni z dodatkiem P oraz innych pierwiastków. Stanowi je proszek stopu o ziarnach kulistych lub nieregularnych w osłonie z litego metalu lub stopu obrobionego plastycznie, **będącego** osnowa spoiwa **wytwarzaną** w postaci rurki o dowolnym przekroju, **taśmy** folii lub kształtki. Proszek stopu zawiera 0,5-50 części wagowych topnika lub cieczy. /2 **zastrzeżenia**/

823K

P. 240692

84 07 04

Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS", Fabryka Pił i Narzędzi "Wapianica", Bielsko-Biała, Polska /Roman Rucki, Marian Hoczek/.

Automat do lutowania wiertel z płytkami z węglików spiekanych

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie zmniejszenia nakładu pracy ręcznej w procesie produkcji wiertel z płytkami z węglików spiekanych.

Automat ma **nieruchomą** płytę **nośną /1/** oraz obrotowo-podziałowy stół, do którego umocowane są chwytaki sprężynowe /28/. w poszczególnych gniazdach **technologicznych** umieszczone są **następujące zespoły**: podajnik lutowni /2/ **będący** jednocześnie podajnikiem płytek do 9zczek chwytaków sprężynowych /28/, transporter wiertel /3/ wraz z podajnikiem wiertel /4/ zespolonym z dozownikiem topnika, zespół **przewodząco-ściśkający** /5/ zestaw wiertło-płytki. Obrotowo-podziałowy stół napędzany jest przez siłownik pneumatyczny **współpracujący** z układem zapadkowym **zamiastującym** posuwisto-zwrotny ruch tłoka na ruch obrotowy. /10 **zastrzeżeń**/

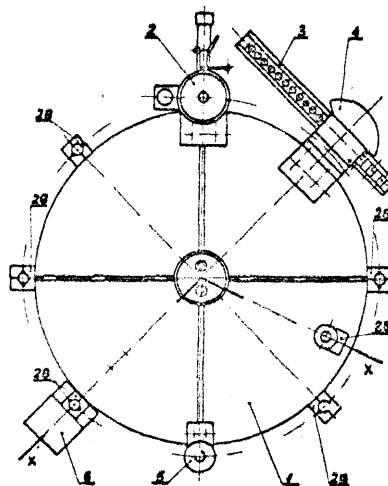


Fig. 1

B23K

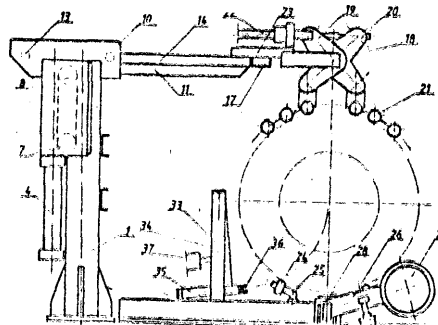
P. 248755

84 07 13

Przedsiębiorstwo Projektowanie Modernizacji i Rozbudowy Zakładów Przemysłu Maszyn Włókienniczych POLMATEX-PROJEKT, Łódź, Polaka /Zygmunt Maciński, Wiesław Środa, Władysław Stopka, Michał Gazda/.

Sposób wykonania wału szarpacza, zwłaszcza do tkanin wełnianych i urządzenie do wykonywania wału szarpacza

Sposób wykonywania wału polega na tym, że **zawija** się arkusz blachy w kształt walca, a powstały płaszcz ustawia się rozcięciem do góry. **Następ-**



nie rozchyla się płaszczka aż do powstania szczeliny i wsuwa się wał z piastami. Zaciska się płaszcz i spoinami punktowo łączy się krawędzie płaszczka.

Urządzenie do wykonywania wału szarpacza ma mechanizm zaciskania płaszczka, który tworzą pionowe kolumny cylindryczne /1/ z przesuwna rama do której są poziomo mocowane przesuwne ceowniki /14/, a na ich końcu jest siłownik /22/, którego tłoczysko rozwiera lub zwiiera ramiona /19 i 20/, do których końców jest doczepiono rozpinane cięgno rolkowe /21/. Urządzenie ma też mechanizm rozchylający, który składa się z poziomej belki, do której końców mocowane są wychylne ramiona z zaczepami, a między ramionami umieszczony jest siłownik. /7 zastrzeżenie/

B23K P. 248895 84 07 23

Zakłady Sprzętu Elektrogrzejnego PREDOM-SELFA, Szczecin, Polska /Zbigniew Józefowicz, Ryszard Kurowski/.

Pasta lutownicza

Wynalazek rozwiązujący zagadnienie opracowanie pasty lutowniczej, mającej zastosowanie do łączenia części, detali i podzespołów urządzeń w przemyśle elektrotechnicznym.

Pasta lutownicza według wynalazku składa się z 50 do 30% wagowych miedzi, 3 do 10% wagowych fosforu, 0,01 do 0,05% wagowych antymonu, 10 do 30% wagowych topnika, 5 do 15% wagowych kwasu solnego, a uzupełniania do 100% wagowych stanowi woda. /1 zastrzeżenie/

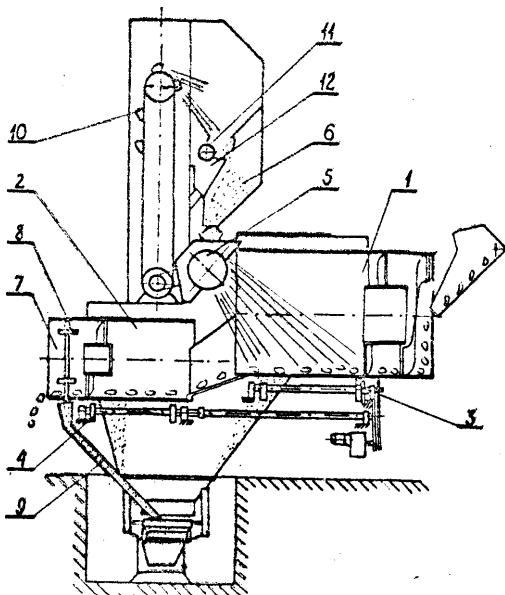
24C P. 248493 84 OS 28

Zakłady Metalurgiczne Przemysłu Maszyn Rolniczych "Agromet", Kutno, Polska /Miroslaw Piątek, Adam Truszczyński/.

Oczyszczarka bębnowa

Celem wynalazku jest zapewnienie skutecznego oddzielenia czyszciva od odlewów.

Oczyszczarka bębnowa do oczyszczania odlewów ma przelotowe bębny /1 i 2/, wirnik rzutowy /5/ umieszczony u wylotu komory roboczej bębna połączony z wentylatorem tłoczącym /11/ oraz elektor /10/. Wyjście bębna /2/ wykonane jest z co najmniej jednego pierścienia /7/ zamocowanego na łącznikach /8/ w odległości od krawędzi bębna /2/ nie mniejszej niż dwie średnice śrutu. /1 zastrzeżenie/



B258 P. 248536 84 07 03
G02B .

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Warszawa, Polska /Paweł Draberok/.

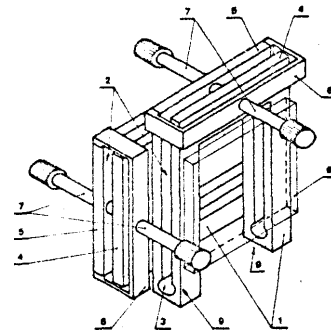
Uchwyt pochylny

Celem wynalazku jest opracowanie prostej w wykonaniu konstrukcji uchwytu zapewniającej precyzyjne i stabilne ustalenie położenia kątownego, mało wrażliwej na drgania mechaniczne.

Uchwyt pochylny, służący do niezależnego pochylecia wokół dwóch wzajemnie prostopadłych osi zamocowanych w nim elementów, wykonany jest w postaci dwóch prostopadłościennych kostek /1/ z przelotowym otworem, złączonych najdłuższymi ściankami tak, że każda z kostek /1/ wystaje poza ich wspólną część, a ich brzegi są wzajemnie prostopadłe. W obu kostkach /1/ wykonane są częściowe rozcięcia /2/ dzielące każdą z kostek /1/ na dwie przegubowo połączone płytki /4/ 15/ i tworzące przegub /9/. Rozcięcia /2/ zakończone są przelotowymi otworami /3/.

Do wystającej poza obszar wspólny części płytki /5/ każdej kostki /1/ przymocowana jest ramka /6/ obejmująca płytkę /4/. W płytkę /5/ oraz w poprzeczkę ramki /8/ wprowadzone są przelotowo, współosiowo wkręty regulacyjne /7/ naciskające przeciwstawnie pochylaną płytkę /4/, do której mocowany jest pochylany element /8/.

/3 zastrzeżenia/



B26B P. 254220 85 06 20

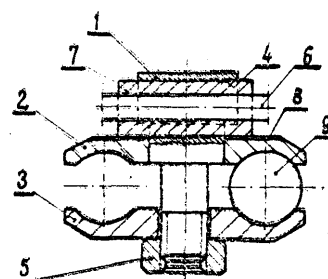
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia

nr P.250571

Fabryka Obrabiarek "RAFAMET", Kuźnia -
Akademia Medyczne. Wrocław, Polska
/Zbigniew Girek, Józef Koziarski, Stanisław
Kanzal, Stanisław Kanzal/.

Zacisk uniwersalny

Zacisk obejmuje co najmniej dwie szczęki /2, 3/ wyposażone w krzyżowo usytuowane względem siebie otwory i śruby /1/ łącząco-zaciskowe z nakrętką /6/. Jedną ze szczęk /2/ ma rowkowaną powierzchnię /8/ zewnętrzną, do której przylega tulejka /7/ z osadzoną w niej wkładką



nośną, umieszczoną w otworze /4/ śruby /1/. Odcinek otworu /4/ usytuowany w trzpieniu śruby łukiem sąsiaduje bezpośrednio z rowkową powierzchnią /8/. Zacisk ma zastosowanie zwłaszcza w ortopedii do ustawiania, zaciskania i blokowania wkładek nośnych. /1 zastrzeżenie/

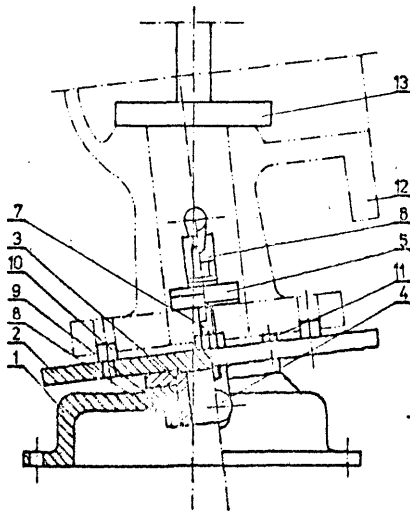
B25H P. 252403 T 85 03 14
B24B

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska /Bolesław Bartnicki, Marian Drygała/.

Stół obrotowy do docierania, zwłaszcza dwóch siedlisk korpusów zasuw klinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stołu obrotowego umożliwiającej docieranie dwóch siedlisk korpusów zasuw klinowych jednocześnie.

Stół obrotowy składa się z podstawy stołu /1/, do którego za pośrednictwem tulei obrotowej /3/ zamocowana jest płyta stołu /2/. Płyta stołu /2/ ma po dwóch przeciwnych stronach dwa ucha, przy czym do jednego z nich zamocowany jest zatrzask /4/, a do drugiego rękojeść. Na podstawie stołu /1/ znajdują się dwa kołki ustalające /9/, trzy kołki oporowe /10/, oraz łapy dociskowe /5/ i dociski mimośrodowe widlaste /6/, mocujące korpus zasuw klinowej /12/ do płyty stołu /2/. /1 zastrzeżenie/



825J P. 248349 84 06 20
823K

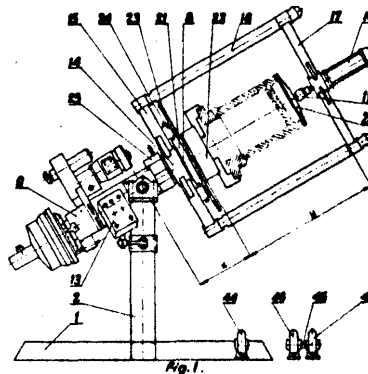
Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska /Jan Zieliński, Józef Gawlik/.

Manipulator spawalniczy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji manipulatora spawalniczego wyposażonej w mechanizmy mocujące elementy do spawania.

Manipulator ma zamknięte jarzmo, składające się z postawy /14/ z ramionami /15/, na końcach których osadzone są wymienne kolumny /16/ zamknięte od góry przesuwym wspornikiem /17/ z osadzonym w osi wrzeciennika /8/ siłownikiem pneumatycznym /18/. Podstawa jarzma /14/ jest zamontowana obrotowo na końcu korpusu wrzeciennika /9/ z dowolnym, kątowym usytuowaniem poprzez zatrzask /25/. Drugi koniec korpusu wrzeciennika /9/ wyposażony jest w obrotowy siłownik pneumatyczny połączony ciągnem z uchwytem /22/. Korpus wysięgnika jest zamocowany przestawnie na dwóch półkach osadzonych na kolumnach pionowych /2/ podstawy /1/, tworzących główną osź przechyłu. Manipulator ma zastosowanie

do ręcznego lub automatycznego spawania i napawania spoin obwodowych. /3 zastrzeżenia/



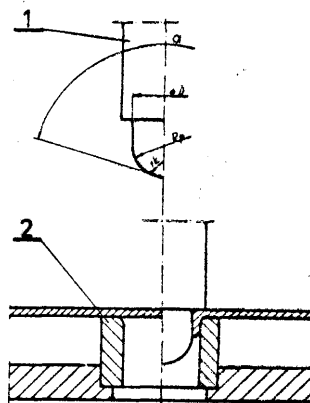
B26D P. 248283 84 06 19
B210

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej MERA-PNEFAL, Warszawa, Polska /Wiesław Świałki, Andrzej Krasnodębski/.

Przyrząd do wykonywania otworów z jednoczesnym wywijaniem w nich kołnierzy

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskania wysokiego kołnierza z minimalnym promieniem przejściowym między płaszczyznę blachy a wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnię kołnierza.

Przyrząd wyposażony jest w narzędzie /1/, wykonujące podczas przebijania otworu i wywijania kołnierza ruch złożony obrotowy i posuwisty, oraz w nieruchomą matrycę /2/. /3 zastrzeżenia/

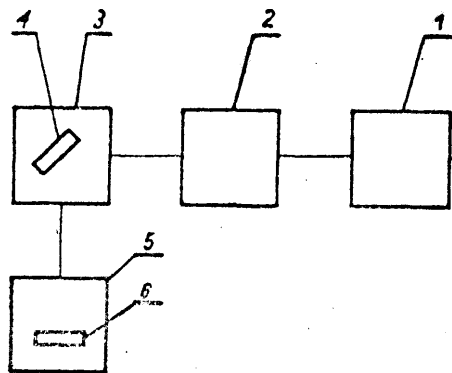


B26D P. 248363 84 06 23
H01C

Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa, Polska /Zdzisław Maciejewicz, Stanisław Rutkowski, Roman Dziuch/.

Sposób regulacji szerokości nacinanych ścieżek i urządzenie do regulacji szerokości nacinanych ścieżek, zwłaszcza do korekty rezystorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu regulacji szerokości nacinanych ścieżek, który pozwalałby na wyeliminowanie mechanicznego styku narzędzia nacinającego z nacinanym elementem oraz skrócenie czasochłonnych operacji związanych z wymianą oraz regulację narzędzi nacinających. /5 zastrzeżeń/

B260
H01B

P. 243410

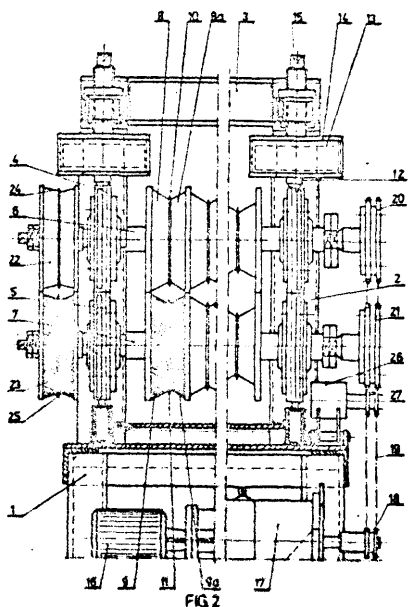
84 06 27

Spółdzielnia Pracy Surowców Wtórnych, Warszawa, Polska /Tadeusz Prakurat, Tadeusz Gasiński, Ryszard Pietera, Elżbieta Grzeszczyk/.

Urządzenie do wzdłużnego rozcinania izolacji kabli i przewodów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do wzdłużnego rozcinania izolacji kabli i przewodów elektrycznych pewnej w działaniu, o zmniejszonych gabarytach i zwiększonym okresie jej eksploatacji.

W urządzeniu według wynalazku górny wałek /5/, którego ruchome w płaszczyźnie pionowej łożyska /4/ są dociskane śrubami /15/ za pośrednictwem gumowych amortyzatorów /13/, jest napędzany przeciwnie wraz z dolnym wałkiem /7/ za pomocą tego samego, podwójnego łańcucha /19/, naprężonego zespołem napinającym /26/, zaopatrzonym w pośrednie koła zębate /27/, sprężynę śrubową o regulowanym ugięciu oraz w sworzeń, którego koniec współdziała z wyłącznikiem, wyłączającym przy dużych obciążeniach łańcucha z sieci elektryczny silnik napędowy /16/. Ponadto na wystających poza konstrukcję wsporczy /2/ końcach obu wałków /5, 7/ są osadzone wymienne zespoły kalibrowane. /2 zastrzeżenie/



B27M

P.

248492

84 06 28

Bydgoskie Fabryki Mebli, Bydgoszcz, Polska /Romuald Bolewicz, Aleksandra Makuch, Klemens Tosiek/.

Sposób wytwarzanie elementów mebli wykończonych lakierami pigmentowymi

Wynalazek rozwiązuje problem skrócenie technologii wytwarzania elementów mebli wykończonych lakierami pigmentowymi.

Sposób polega na tym, że płytkę wiórową z drobnym nasypem przycina się na format elementów meblowych i okleja obrzezem folii widoczne, wąskie płaszczyzny. Następnie poddaje się obróbce mechanicznej złącza i szlifuje wygładzająco szerokie płaszczyzny papierem ściernym o granulacji 180. Dalszą czynnością jest nakładanie na wąskie i szerokie płaszczyzny szpachlówki poliestrowej w ilości najkorzystniej 40 g/m i szlifowaniu papierem ściernym o granulacji 320, poddając następnie procesowi utwardzenia promieniami ultrafioletowymi. Emalię chemoutwardzalną nakłada się na szerokie i wąskie płaszczyzny w ilości najkorzystniej 100 g/m, poddając następnie procesowi suszenia. /1 zastrzeżenie/

B27C

P. 248713

84 07 12

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr p-244488

Wojewódzka Pracownia Dydaktyczno-Techniczna w Ostrołęce Ostrow Mazowiecki, Polska /Zygmunt Stańczuk/.

Głowica katowa do strugarko-pilarki

Celem wynalazku jest podniesienie stopnia wieloczynnościowości strugarko-pilarki. Głowica katowa do strugarko-pilarki składa się z korpusu /1/, w którym na dwu łożyskach /2 i 3/ zamocowana jest wrzeciono /4/ wyposażone w katową zębatkę /5/, gwinty /6 i 7/, na obu końcach, na których u dołu nakręcona jest nakrętka /8/ mocująca poprzez podkładkę /9/ katową, zębatkę /5/ i wzdłużno-przeczną rolkową łożysko /2/ z wrzecionem /4/, a u góry nakręcona jest nakrętka /10/ mocująca na wrzecionie /4/ poprzez pierścienie /11/ narzędzie tarczowe. Korpus /1/ uszczelniony od dołu nakrętną pokrywę /12/ i od góry pokrywę /13/ wyposażony jest u dołu w gwint /14/ do ustalania tulei /15/ oraz w zaciskową tuleję /21/ i mechanizm zaciskowy /16/ ze śrubą do mocowania głowicy katowej na tulei wspornikowej /18/ mocowanej na osi nożowego wału strugarko-pilarki za pomocą śrub /19/ wkręcanych do bocznej ścianki belki /7/ strugarko-pilarki. /1 zastrzeżenie/

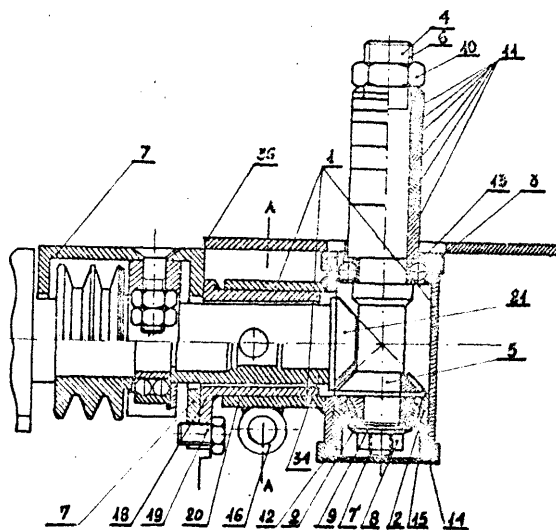


Fig. 1

B2S8

P. 248411

84

06 27

Jerzy Riewe, Irene Riewe, Anna Riewe, Magdalena Riewe, *Poznań*, Polska /Jerzy Riewe, Irene Riewe, Anna Riewe, Magdalena Riewe/.

Sposób wytwarzania elementów kamienno-betonowych

Celem wynalazku jest umożliwienie wykorzystania surowców odpadowych do wykonania elementów o wyglądzie i własnościach odpowiadających elementom wykonanym ze szlachetnych gatunków kamieni.

Sposób wytwarzania elementów kamienno-betonowych na bazie kruszywa ze spoinami cementowymi z wykorzystaniem procesów zagęszczania i dojrzewania naturalnego względnie przyspieszonego, polega na tym, że przygotowaną mieszankę względnie mieszankę składającą się z maczki, grysu i okruszków kamieni szlachetnych ze spoiwem cementowym, poddaje się formowaniu w urządzeniach typu matryce, których powierzchnie kształtujące się z licującymi ścianami formowanego elementu mają lustrzoną gładkość pokrytą uprzednio środkiem separującym, po czym prowadzi się procesy zagęszczania i dojrzewania. Po rozformowaniu wysokiej gładkości powierzchnie elementu poleruje się przy użyciu pasty woskowej. /1 zastrzeżenie/

B29B

P.

248843

84 07 17

C08J

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń, Polska /Marian Przygoda, Zbigniew Szumski, Wiesław Suliga, Andrzej Lubawy, Piotr Olkiewicz, Janusz Szymański/

Sposób odzysku tworzywa z odpadów polipropylenowych

Wynalazek rozwiązuje problem odzysku tworzywa z odpadów polipropylenowych, a w szczególności z zanieczyszczonych odpadów ciągłych i fibrylizowanych w postaci sznurka lub worków tkanych.

W sposobie według wynalazku odpady rozdrabnia się, a następnie rozwiłkonia się, przy czym w czasie obydwu tych operacji odpady intensywnie odpyla się, rozwiłknione odpady myje się i uszy, a następnie granuluje się lub aglomeruje w znany sposób. /3 zastrzeżenia/

B29C

P. 248702

84 07 11

C09J

Zakłady Wytwórcze Głośników "TONSIL", Września, Polska /Bożena Hilczer, Jan Kułak, Jerzy Małeckie, Ryszard Margraf, Wojciech Medycki, Andrzej Polinski, Piotr Kozłowski/.

Sposób łączenia folii polimerowej do metalu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia folii polimerowej z metalem metodą szybkiego nagrzania powierzchni folii przylegającej do metalu.

Naprężona folia polimerowa /P/ umieszczona w uchwycie naprężającym /U/ jest położona na wypolerowanej powierzchni metalu /M/. Po wtaczaniu napięcia zasilającego grzejnik /G/ następuje szybkie nagrzanie folii od powierzchni metalu /M/ do temperatury bliskiej temperaturze topnienia polimeru. Folia pod wpływem napięcia przez uchwyt /u/ ulega spojeniu z metalem /M/ z równoczesnym obcięciem folii na krawędzi metalu. /3 zastrzeżenia/

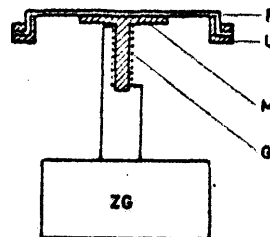


FIG. 1

828D

P. 248572

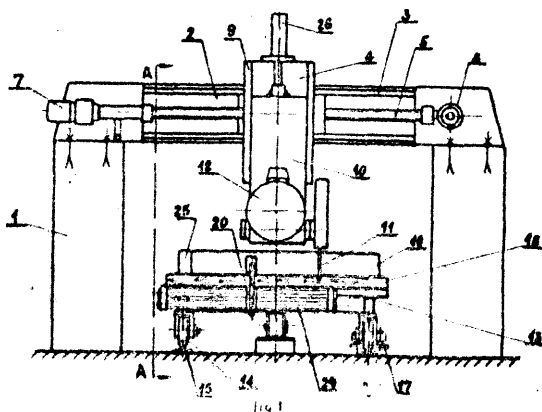
84 07 03

Przedsiębiorstwo Obeługi Pozaprodukcyjnej Budownictwa Komunalnego PESOP Katowice Pion Badawczo-Wdrożeniowy, Czechowice-Dziedzice, Polska /Stanisław Nalborczyk, Józef Nycz/.

Urządzenie do cięcia materiałów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do cięcia materiałów budowlanych, zwłaszcza bloków z betonu, zapewniającej wysoką gładkość ciętych powierzchni.

Urządzenie zawiera poziomą belkę /2/ wyposażoną w sanie /3/, osadzoną sztywno na fundamentowych słupach /1/. Wzdłuż san /3/ przesuwają się pionowy suport /4/ z wrzeciennikiem /10/ i tarczę tnącą /11/. Znajdujący się poniżej nośnej belki /2/ ruchomy stół /13/ wyposażony jest w prowadzące rolki /17/ toczące się po bocznych powierzchniach głowki co najmniej jednej szyny /15/ oraz w ogranicznik /20/ i dociskową śrubę z ręcznym pokrętkiem i czopem. Ogranicznik /20/ i śruba przesuwane są wzdłuż prowadnic /24/ do skrajnego położenia, w którym ogranicznik /20/ i śruba z czopem dociskają metalowe stopki /25/ spojęne z ciętymi blokami /19/. /1 zastrzeżenie/



829C

P. 248754

84 07 13

Fabryka Maszyn Górniczych im. T. Żarskiego "PIOMA", Piotrków Trybunalski, Polska /Zbigniew Chwalny, Edward widerok/.

Urządzenie do formowania elementów z tworzyw termoutwardzalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do łączenia tworzyw termoutwardzalnym tulei metalowych na dowolnej prasie.

Urządzenie ma płytę dolną /V/ z dwustopniowym /9, 10/ trzpieniem centrującym /11/, na którym jest zainstalowana ruchoma tuleja /3/ z elementem grzejnym /4/, osadzoną w gnieździe stożkowym /2/, wykonanym w płycie dolnej /1/. Z płyty dolna /1/ jest połączona wahliwie dwuramienna dźwignia /14/, której rozwidlone koń-

ce ramienia /15/ podpierają tuleje /3/. Z częścią doing współpracuje stempel /12/, usytuowany współosiowo z trzpieniem centrującym /11/.
/7 zastrzeżeń/

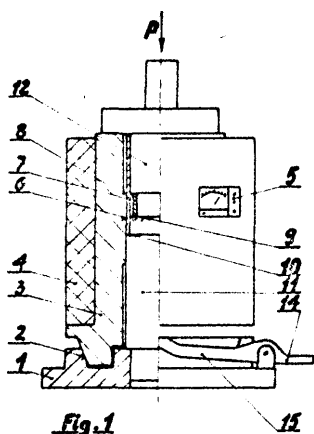


Fig. 1

B29C
B220

P. 248764

84 07 13

Zakłady Elektroniczne "ELWRO" Wrocław, Polska /Stanisław Jastrzębski/.

Zespół rdzenia rozprężnego do formowania otworów z wewnętrznymi uskokami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia formowania otworów, także małych, z wewnętrznymi uskokami.

Zespół rdzenia rozprężnego składa się z rdzenia /2/ i kołka rozporowego /5/. Kołek rozporowy /5/ na kształt cylindra zakończonego stożkiem. Rdzeń /2/ ma postać tulejki o wewnętrznym kształcie zgodnym w momencie formowania z kształtem kołka rozporowego /5/, zakończonej w części formującej co najmniej dwoma rozprężnymi skrzydełkami /4/. Wymiary stożka w kołku rozporowym /5/ są zgodne z wymiarami otworu stożkowego w rdzeniu /2/ w momencie zamknięcia formy.

/1 zastrzeżenia/

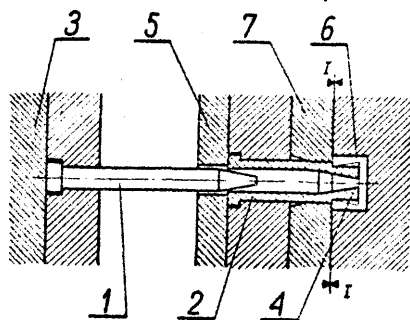


Fig. 1

829C

P.

248788

84 07 17

Union Carbide Corporation, Danbury, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wyeliminowania powierzchniowej niestateczności lepkościowej stopu powodującej szorstkość powierzchni podczas wytłoczenia poli-
merów etylenowych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że roboczy obszar usznika, przez który wytłacza się polimer posiada powierzchnię wytworzoną z materiału, który zwiększa adhezję pomiędzy tą powierzchnią a polimerem.

/20 zastrzeżeń/

B29D
E29C

P. 248291

84 06 18

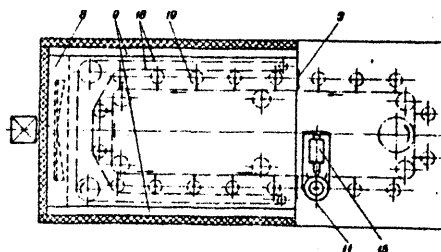
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego "ENERGOKABEL" Ożarów Mazowiecki, Polska /Regina Kucharska, Waldemar Buszewicz, Andrzej Lubąński/.

Urządzenie do powiększania średnic odcinków rur, zwłaszcza z usieciowanego tworzywa termoplastycznego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającej prowadzenie prawidłowo procesu nagrzewania i rozdmuchiwania rur z tworzyw termoplastycznych.

Urządzenie, składające się kolejno z zespołu napędowego, uchwytów, nagrzewnicy, stanowiska rozdmuchu rur i formy, charakteryzuje się tym, że ma transporterek zamocowany na konstrukcji wsporczej urządzenia napędzany ruchem posuwistocyklicznym po obwodzie zamkniętym, na którym zamocowane są uchwyty otoczone w części nagrzewnicy /8/ wyposażonej w jedną lub kilka komór grzejnych /9/, oraz na wyjściu i wejściu w słuzę /3/, przy czym zbudowana jest ona w kształcie wyciętego prostopadłościanu w taki sposób, że wielkość wycięcia pozwala na rozmieszczenia kilku uchwytów poza zasięgiem pełnej części nagrzewnicy /8/.

/3 zastrzeżenia/



B29J

P. 253696

85 05 28

Zakłady Płyt Wiórowych, Jasło, Polaka /Marian Potrycki, Lech Rejda/.

Urządzenie do odsysania trocin, zwłaszcza w formatyzerce płyt wiórowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie trwałego urządzenia, złożonego ze sztywnych rur metalowych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ruchome przewody /1, 2, 3/ odsysające trociny stanowi kinematyczny układ zawieszony połączonych przegubami /9/ elementów sztywnych rur z kolektorem /4/ osadzonym wspólnie z piłami /6, 7/ w suportie /8/, przy czym przewody /1, 2/ łączące piły /6, 7/ z kolektorem /4/ są wahadłowo ruchome w płaszczyznach równoległych do torów /8a, 8b/ ruchu tych pił w suportach.

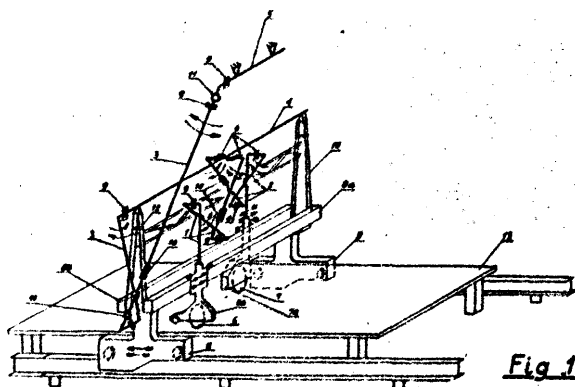


Fig. 1

cio /8/, ześ przewód /3/ łączący kolektor /4/ z króćcem /5/ agregatu separacyjnego jest wahadłowo ruchomy w płaszczyźnie równoległej do toru ruchu suportu /8/. /3 zastrzeżenia/

B32B P. 248838 84 07 19
B290

Politechnika Warszawska; Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne "Thomex", Warszawa, Polska /Witalis Rumiński, Bohdan Rytel, Czesław Tracewski, Zbigniew Brzozowski, Jędrzej Kiełkiewicz, Bogdan Pietrzak/.

Powłoka do kreślenia i druku na foliach poliestrowych

Powłoka do kreślenia i druku na foliach poliestrowych, stanowiąca kompozycję żywicy poliu-retanowej otrzymanej w wyniku reakcji poliestru przedłużonego dwufunkcyjnym izocyjanianem i zakończonego grupami hydroksylowymi i/lub poliestru nasyconego zawierającego ewentualnie pierścienie aromatyczne zakończone grupami hydroksylowymi z wielofunkcyjnym ściągającym środkiem izocyjanianowym, mieszaniny wypełniaczy o różnicowanej twardości, środków powierzchniowo czynnych, ewentualnie środków antyelektrostatycznych i optycznie czynnych, charakteryzuje się tym, że jako wypełniacze zawiera 40-60% wagowych wypełniaczy niekryjących o twardości 5-9 w skali Mohsa, 30-50% wagowych wypełniaczy tęczotropujących, ewentualnie w mieszaninie z wypełniaczami kryjącymi o twardości 1-3 w skali Mohsa, przy czym stosunek wagowy wypełniaczy tęczotropujących do kryjących jest nie większy niż 10:1, oraz wypełniacze znajdujące się w ilości uzupełniającej mieszaninę do 100%. /4 zastrzeżenia/

B41F P. 248535 84 07 02
G06K

Narodowy Bank Polski, Warszawa, Polsko /Andrzej Plebański, Tadeusz Dębski/.

Sposób wydruku znaków alfanumerycznych na minidrukarce z wałkiem znakowym i urządzenie do stosowania sposobu

Sposób polega na tym, że dzieli się znaki literowe, cyfrowe i specjalne na segmenty pozwalające na złożenie każdego ze znaków, następnie nanosi się segmenty na nanośnik, którym może być wałek znakowy lub łańcuch znakowy w ten sposób, że w przypadku wałka znakowego w jednej kolumnie znajdują się wszystkie segmenty, a w przypadku łańcucha znakowego każdy segment wystąpić musi co najmniej jeden raz, po czym drukuje się litery, cyfry i znaki specjalne w ten sposób, że każdy powstały znak otrzymuje tyle uderzeń w odpowiednie segmenty tworzące znak ile elementów graficznych składa się na jego ostateczny kształt. Wałek znakowy ma na powierzchni rozmieszczone segmenty tworzące każdą kolumnę ze wszystkich segmentów, których kolejność w kolumnie jest dowolna oraz każdy wiersz z tych samych powtarzalnych segmentów. /2 zastrzeżenia/

B60J P. 248635 84 07 09
E05E
E05F

Finomszerelvenyyár, Eger, IKARUS Jármű-es Karosszeriagyár, Budapest, Węgry /Gábor Fórián, Zoltán Petrő, Jenő Mádi, Gyula Mares/.

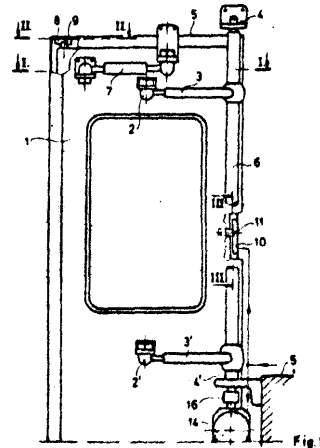
Zewnętrzne drzwi wahliwe i urządzenie do uruchamiania zewnętrznych drzwi wahliwych oraz ich połączenie

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji drzwi do pojazdu, wygodnych w eksploatacji, o niskich kosztach i prostej technologii wytwarzania.

Zewnętrzne drzwi wahliwe /1/ do pojazdów, z napędem /14/, kolumna obrotowa /6/ i ramionami wychylnymi /3 i 3'/ mają co najmniej jeden punkt drzwi prowadzony wzdłuż łuku koła, a inny punkt

Jest prowadzony co najmniej częściowo prostoliniowo; pierwszy z tych punktów jest połączony z ramieniem wychylnym /3/.

Element prowadniczy /7/ prowadzący drzwi wahliwe /1/ prostoliniowo co najmniej na części ich ruchu, jest połączony z co najmniej jednym punktem drzwi /1/, różnym od miejsca przyłączenia ramienia wychylnego /3/. Z urządzeniem do uruchamiania drzwi współpracuje zespół ryglujący przy czym jeden element ryglujący /9/, jest połączony z drzwiami /1/ w pobliżu punktu, prowadzonego prostoliniowo, natomiast drugi element ryglujący /8/ jest połączony z nadwoziem /5/ pojazdu. /12 zastrzeżeń/



B60Q P. 248615 84 07 05

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych "BOSMAL", Bielsko-Biała, Pol8ka /Zygmunt Płater-Zyberk, Ryazard Boruta/.

Układ nadajnika błysków, zwłaszcza do kierunkowskazów pojazdów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nadajnika błysków o dużej stabilności i niezawodności pracy.

Układ zawiera inwertery C-MOS /1 i 2/, kondensator /3/, rezystory /4, 6, 6/, przełącznik p/, wyłącznik /8/, żarówki /9/, oraz wzmacniacz mocy /10/ sterujący wzbudzeniem przełącznika zbudowany z użyciem inwerterów C-MOS. /4 zastrzeżenia/

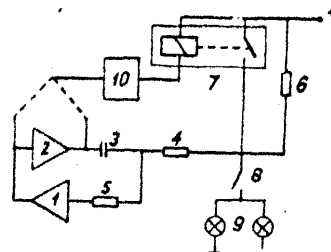


Fig. 1

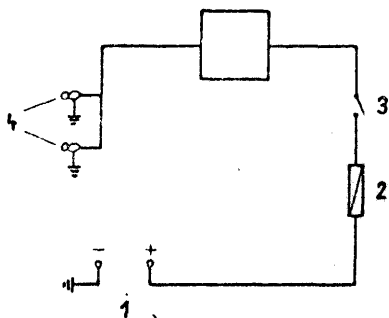
B60Q P. 248725 84 07 13

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska /Józef Kuleczka/.

Układ sterowania światłami stopu

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania światłami stopu, powodujący jedno lub kilkakrotne przerwanie układu sterowania bezpośrednio po jego załączeniu, a następnie włączenie

światła stopu na ciągle świecenie podczas hamowania
/ 1 zastrzeżenie/



B61L P. 248632 84 07 09

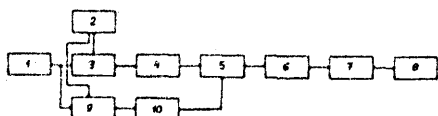
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Barbara Zmizdińska, Eugeniusz Płonka, Ludwik Zajac, Jerzy Mikulski, Bogusław Wojciechowski/.

Sposób identyfikacji stanu zajętości torów kolejowych" i układ do identyfikacji stanu zajętości torów kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie identyfikacji etanu zajętości torów kolejowych umożliwiając j wykrycie, rejestrację i odwzorowanie zajętości określonych miejsc na torze kolejowym oraz diagnozowania prawidłowości połączeń elementów układu elektronicznego i ich funkcjonowania.

Sposób pomiaru i układ elektroniczny według wynalazku wykorzystuje sygnały, których źródłem jest pętla indukcyjna współdziałająca z układem rejestrującym zmiany strumienia magnetycznego w osrodku nad pętlą. Sposób identyfikacji polega na takim ułożeniu pętli w torze kolejowym, które umożliwia ciągle lokalizowanie poruszającego się lub stojącego pojazdu, pomimo jego punktowego oddziaływanie na układ pętli. Stan zajętości identyfikuje się poprzez sekwencyjne dołączenie pętli do układu pomiarowego w cyklu obejmującym wszystkie pętli ułożono w jednym torze kolejowym. Warunki bezpieczeństwa i sprawności spełnione są przez wprowadzenie cyklu testującego, nadzanie sprawdzającego prawidłowość parametrów kolejnych pętli łącznie z przewodami. Sygnały uzyskane w wyniku pomiaru bądź testu po przekształceniu i transmisji wykorzystuje się jako sygnały sterujące lub informacyjne.

Układ zawiera pętle indukcyjne /1/ połączone szeregowo-równoległe z rejestrem /5/ poprzez przełącznik /3/ i detektor /4/ w jednej gałęzi, a w drugiej przez włącznik /9/ i tester /10/. Do wyjścia rejestru /5/ dołączony jest nadajnik /6/ i odbiornik /7/ oraz wyświetlacz /8/. Przełącznik /3/ i włącznik /9/ połączone są z programatorem /2/.



B62D P. 252430 T GS C3 19

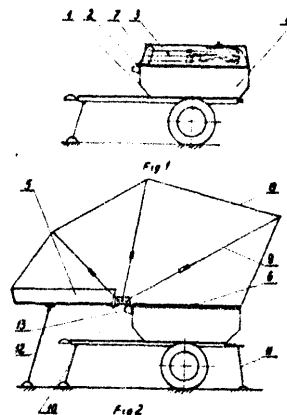
Politechnika Białostocka, Białystok, Polaka /Roman Hojfr, Krzysztof Tochmański/.

Przyczepka bagażowo-campingowa z dachem typu namiotowego

Przyczepka zbudowana jest z podwozia /1/, do którego za pomocą zawieszów /2/ przymocowana jest przystawka namiotowa /3/. W stanie złożonym przy-

stawka namiotowa służy jako pokrywa komory bagażowej /4/ przyczepki. Przystawka namiotowa składa się z pokrywy górnej /5/, pokrywy dolnej /6/, ścianki tylnej /7/, tkoniny namiotowej /8/ i stelarzy /9/.

/2 zastrzeżenia/



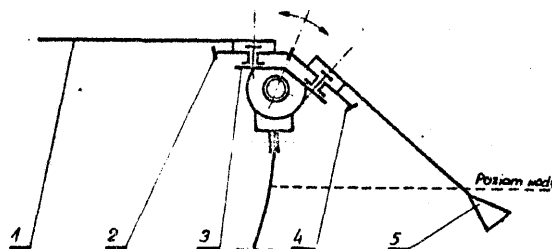
B63H P. 252493 T 85 03 19

Michał Siemiński, Brodnica, Polaka /Michał Słomiński/.

Wiosło do napędu łodzi

Wiosło do ręcznego napędu łodzi zawiera jednostopniową przekładnię zębatą w układzie czołowych kół walcowych lub stożkowych /2 i 4/, osadzonych wraz z rękojeścią /1/ i płetwa /5/ na płycie /3/, zamocowanej wahlwie do burty łodzi,

/2 zastrzeżenia/



B65G P. 248732 84 07 11

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Odzieżowego, Łódź, Polska /Tadeusz Pawłowski, Marok Piotrowski, Leszek Wagner, Jerzy Nowak/.

Przenośnik podwieszony

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przenośnika umożliwiającego przemieszczanie nosiwa na wózkach zawierających pionowe jarzma, bez potrzeby stosowania odrębnych podajników rozdzielających wózki w części zasilającej, mającego zastosowanie zwłaszcza w przemyśle odczyszczeniowym. Przenośnik ma znane przestrzennie ukształtowane torowisko /1/ o obwodzie zamkniętym, wewnątrz którego przemieszcza się napędowy łańcuch /2/ z transportowymi wózkami /3/ współdziałającymi z wózkami do nosiwa, przemieszczanymi oddzielnym nośnym torowiskiem /8/.

W celu zapewnienia pojedynczego podawania i przemieszczania wózków dn nosiwa, nośne torowisko ma w części zasilającej przebieg /i3/ tworzący uskok toru w płaszczyźnie poziomej i pionowej do zatrzymywania tych wózków. Z jarzmem /X2/ wózka współdziała kątowa ramię /5/ transportowego wózka /3/, zaopatrzone na końcu w uchwyt zawierający zaczepek 1 zabierak, usytuowane

korzystnie poziomo. Nośne torowisko /8/ ma korzystni© w bocznej części zasilającej drugie przegięcie tworzące uskoki toru w płaszczyźnie poziomej.
/3 zastrzeżenia/

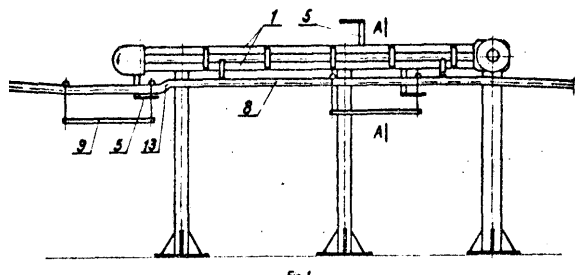


Fig. 1

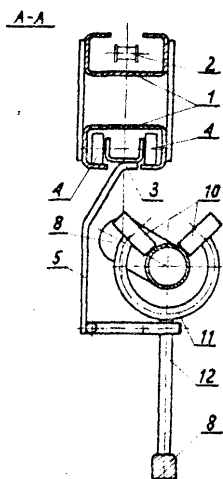


Fig. 2

B65G

P. 248886

84 07 20

Rybnicka Fabryka Maszyn "Ryfama", Rybnik, Polska /Stefan Zeifert, Jerzy Blechert, Stanisław Szyngeiel/.

Układ zawieszenia i napędu bębna łańcuchowego, zwłaszcza górniczego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozdzielania funkcji centrowania i przenoszenia momentu obrotowego w układzie zawieszenia i napędu bębna łańcuchowego.

Układ ma łańcuchowy bęben /1/ w zakończeniach wydrążony, przy czym wewnętrzna powierzchnia tych wydrzeń, zaopatrzona w wielowypustowe użebienie /4/, zakończona jest centrującym wgłębieniem /5/. Bęben /1/ osadzony jest wgłębieniem /5/ na ośniedzeniu /6/, jakie ma końcówka wału /2/ przekładni. Odsadzenie /6/ wału /2/ przekładni w obrębie odcinka /10/ współpracującego z centrującym wgłębieniem /5/ wydrżenia bębna /1/ ma zewnętrzną powierzchnię walcową, lub ukształtowaną w postaci wycinka kuli. Szerokość /8/ odcinka /10/ zewnętrznej powierzchni odsadzenia /6/ jest proporcjonalna do przewidywanych obciążeń poprzecznych, zaś długość A/, wielowypustowego ząbienia /4/ i 7/ bębna /1/ z wałem /2/ przekładni jest proporcjonalna do obrotowego momentu /M/.

/8 zastrzeżeń/

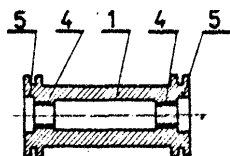


Fig. 2

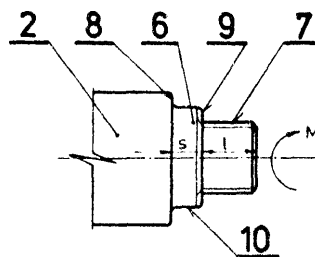


Fig. 3

B65H

P.

248825

84 07 17

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska /Władysław Męczynski/.

Uchwyt do cewek z wkładkami redukcyjnymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osadzania i mocowania cewek, zaopatrzonych we wkładki redukcyjne, z nawojami zasilającymi stosowanymi w maszynach włókienniczych, zwłaszcza przewijarkach przędzy.

Uchwyt ma dwa sprężyste pałeczki /9/ utworzone z czterech równoległych, łukowa wygiętych w dolnym końcu /10/ ramion, tworzących łącznie z podstawką /3/ osadzone na przecie nośnym /2/, dociskowe połączenie sprężyste, przy czym każdy pałeczki /9/ wykonany jest z jednego pręta, zagiętego pod kątem 180° w dolnym końcu /10/.

/3 zastrzeżenia/

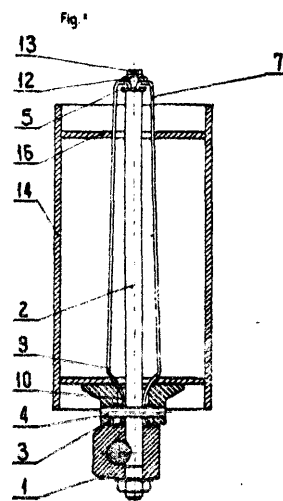


Fig. 1

B66C

P. 248822

84 07 17

6018

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych "MOSTOSTAL", Zabrze, Polska /Andrzej Wilk, Jerzy Lisowski/.

Sposób zabezpieczenia suwnicy bramowej przed ukosowaniem oraz czujnik do pomiaru ukosowania suwnicy

Sposób zabezpieczenia polega na tym, że skoszenie suwnicy występuje pomiędzy kołnierzem podpory /2/ a osadzonym obrotowo i prowadzonym wzdłuż szyny wózkiem jezdnym z kołami jezdnyymi o dopasowanej bierzni do szyny, mierzy się czujnikiem do pomiaru ukosowania suwnicy.

Czujnik ma ramię stałe /11/ zamocowane do dolnego kołnierza podpory /2/, zakończone płytkę /12/ którą poprzez śruby dociskowe /13/ styka się z ramieniem obrotowym /14/, ułożonym w przegubie /15/ oraz wspiera się poprzez krążek /16/ na poprzeczce /17/. Ramię obrotowe /14/ ma na wolnym końcu zamocowane magnesy /19/ oddziałujące na łączniki magnetyczne /20/.

/2 zastrzeżenia/

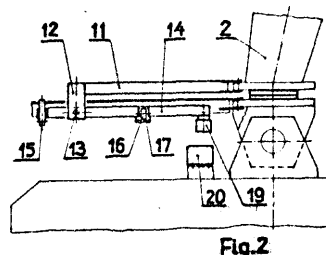


Fig.2

DZIAŁ C CHEMIA I METALURGIA

C01F P. 248812 84 07 18

Vsedojuznyj Nauchno-Issledovatel'skij i Proektnyj Institut Aljuminievoj, Magnievoj i Elektro-dnoj Promyslennosti, Leningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich /Veniamin Izakovic Bercb, Efim Davidovic Krasnopol'skij, Askar Iosifovic Finkel'stein, Petr Fomic Minin, Chořen Azarapetovic Badal'janc, Valentin Vasil'evic Aleksandrov, Izzak Abramovic Zatulovskij, Michail Veniaminovic Levin, Teodor Georgievic Malberger, Valentin Nikolaevic Afobasev, Ivan Michajlovic Kostin, Nikolaev Stepanovic Smorgunenko/.

Sposób sterowania procesem karbcenizacji roztworu glinianu

Sposób jest realizowany przy sterowaniu procesem, zachodzącym w baterii /1/ szeregowo połączonych aparatów /A, B, ..., M, N/ o działaniu ciągłym. W procesie realizacji sposobu okresowa mierzy się stężenie cody kaustycznej w roztworze glinianu i w fazie ciekłej zawiesiny no wyjściu każdego aparatu /A, B, ..., M, N/. Według wyników pomiarów określa się wartość prognozowaną stężenia sody kaustycznej w tezie ciekłej zawiesiny na wyjściu każdego z aparatów /A, B, ..., M, N/ w momentach czasu poprzedzających kolejne pomiary, przy tym, jeżeli wartość prognozowana jest większa od wartości zadanej więcej niż o wartość maksymalnego dynamicznego błędu prognozowania, różnicę między wartością prognozowaną a zadaną stężenia sody kaustycznej eliminuje się poprzez oddziaływanie na przepływ roztworu glinianu w kierunku jego zmniejszenia, a we wszystkich pozostałych przypadkach tę różnicę eliminuje się poprzez oddziaływanie na przepływ gazu do aparatu. Sposób można znaleźć zastosowanie w produkcji tlenku glinowego metoda spiekania.

/7 zastrzeżeń/

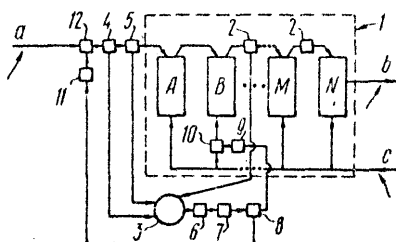


FIG. 1

C02F P. 248850 84 07 18

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Andrzej Siłowiecki, Marek Janusz, Janusz Wandrasz/.

Sposób chemicznego rozkładu cyjanów w ch

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest przyspieszenie procesu oraz zwiększenie jego efektywności.

Sposób chemicznego rozkładu cyjanów w ściekach pływ ich utlenianie chlorem lub podchlorynami w środowisku zasadowym, korzystnie w temperaturze nie niższej niż 50 C, charakteryzuje się tym, że reakcję utleniania prowadzi się w obecności podbrominów lub ich prekursorów np. bromków metali alkalicznych.

/2 zastrzeżenia/

C03B P. 248867 84 07 19
D06M
C08K

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź; Krosnienskie Huty Szkła, Krosno, Polska /Danuta Niedzielska, Tadeusz Bień, Czesław Hajduk, Jan Menet, Henryk Staniak, Janusz Tomaszewski, Scholastyka Urbanowicz, Anna Wierdak/.

Sposób wykanczania włókien szklanych w procesie wytwarzania rowingu tkackiego przeznaczonego do wzmacniania żywic, szczególnie poliestrowych

Zagadnieniom podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wykończania włókien szklanych w procesie wytwarzania rowingu szklanego, przeznaczonego do wzmacniania żywic, szczególnie poliestrowych, zapewniającego zarówno prawidłowy przerób włókienniczy włókna szklanego, a jednocześnie dobrą jego przesycalność żywiciami oraz dobrą adhezję do żywicy.

Sposób wykończania włókien szklanych w procesie wytwarzania rowingu tkackiego preparacją zawierającą żywice epoksydowo dianowa oraz środki zmniejszające, charakteryzuje się tym, że na włókno szklane w procesie jego formowania nanosi się preparację, w której jako środek zmniejszający żywice epoksydowo dianowa stosuje się kompozycję dwóch zmniejszaczy, z których jeden stanowi ester aromatycznego kwasu dwukarboksylowego i alkoholu, a drugi ester dwukarboksylowego kwasu alifatycznego i alkoholu lub ester nienasyconego kwasu tłuszczowego i gliceryny, zemulgowanych w wodzie przy pomocy znanych emulgatorów, przy czym stosunek zmniejszaczy wynosi od 100:100 do 150:50, a łączna ich ilość w Stosunku do żywicy epoksydowej wynosi 10-40%, po czym włókno poddaje się w nawoju obróbce termicznej w temperaturze 80-130 C, w czasie 3-15 godzin w zależności od grubości nawoju.

/1 zastrzeżenie/

C03B P. 248879 34 07 20
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice, Polska /Stanisław Pawłowski, Małgorzata
Sopicka-Lizer, Stanisław Serkowski, Bronisław
Więńczyk/.

Wysokoogniotrwałe polikrystaliczna włókna

Wysokoogniotrwałe polikrystaliczne włókna
składają się z co najmniej 50% molowych Al_2O_3
i nie więcej niż 50% molowych MgO , przy czym
tlenki te tworzą w włóknach strukturę spinu
 $MgO \cdot Al_2O_3$, którego krystalicity są otoczone wy-
dzieloną z nich fazą korunduot $-Al_2O_3$ lub faza
1:1 $Al_2O_3 \cdot MgO$. /2 zastrzeżenia/

C03B P. 248880 84 07 20
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice, Polska /Stanisław Pawłowski, Marian
Chrzyszczak, Małgorzata Sopiecka-Lizer, Stani-
sław Serkowski, Bronisław Więńczyk/.

Sposób wytwarzania wysokoogniotrwałych
włókien polikrystalicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wy-
sokoogniotrwałych włókien polikrystalicznych o
średnicy poniżej 10 mikrometrów w postaci ciąg-
łej, a także w postaci waty lub wełny, stosowa-
nych jako izolacja wysokotemperaturowa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mie-
szaninę glinowych i magnezowych soli kwasów kar-
boksylowych, korzystnie mrówczanów, octanów, win-
nianów lub mleczanów poddaje się współpolimery-
zacji, a następnie rozwiłkna się znanymi metoda-
mi w temperaturze 20-70°C, utwardza w temperatu-
rze 60-1000°C celem usunięcia składników organicz-
nych i wygrzewa w temperaturze 1000-1700°C w celu
ukształtowania trwałej w wysokich temperaturach
cosmicznej struktury spinelu $MgO \cdot Al_2O_3$. /1 zastrzeżenie/

C03C P. 248718 84 07 13
Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie,
Kroków, Polska /Marian Klisch, Jadwiga Formalik/.

Sposób barwienia szkła,
zwłaszcza szkła sodowo-wapniowego

Wynalazek rozwiązuje problem zastosowania sub-
stytutów stosowanych dotychczas środków barwią-
cych szkło z równoczesnym wykorzystaniem i uty-
lizację szkodliwych odpadów przemysłowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się
tym, że zużyty katalizator miedziowy miele się
do pozostałości 1% na sicie o boku oczka 0,2 mm
i wprowadza z dokładnym wymieszaniem do surowco-
wego zestawu szklarskiego, przy czym dla zabar-
wienia szkła na kolor niebieski katalizator wpro-
wadza się w ilości od 3 do 5 jednostek masowych
na 100 jednostek masowych uzyskiwanej z tego zee-
rny masy szklanej, zaś dla zabarwienia szkła na
kolor czerwony katalizator wprowadza się do zes-
tawu w ilości od 0,6 do 1,5 jednostek masowych
na 100 jednostek masowych uzyskiwanej masy szkła-
nej, a ponadto do zestawu wprowadza się środki
redukcujące w postaci: cynku metalicznego w ilości
0,1-0,5 lub cyny metalicznej w ilości 0,1-0,5 lub
glinu metalicznego w ilości 0,1-0,25, lub węgla
w ilości 0,07-0,2, przy czym ilości określane sa
w jednostkach masowych na 100 jednostek masowych
uzyskiwanej z zestawu masy szklanej. /2 zastrzeżenia/

C03C P. 248724 84 07 13
Instytut Szkła i Ceramiki - Filie w Krakowie.
Kraków, Polska /Jadwiga Fornalik, Marian Kliach/.

Sposób barwienia szkła

Wynalazek rozwiązuje problem zastosowania sub-
stytutów stosowanych dotychczas środków barwie-
jących szkło z równoczesnym wykorzystaniem i uty-
lizację szkodliwych odpadów przemysłowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się
tym, że zużyty katalizator chromowo-cynkowy
i/lub katalizator chromowo-miedziowy poddaje
się prażeniu w temperaturze od 570 do 770 K,
po czym miele się go do pozostałości około 1%
na sicie o boku oczka 0,2 mm i wprowadza z
dokładnym wymieszaniem do surowcowego zestawu
szklarskiego w ilości od 1,5 do 5,0 jednostek
masowych na 100 jednostek masowych uzyskiwanej
masy szklanej. /2 zastrzeżenia/

C04B P. 248684 84 07 12
Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa,
Polska /Jarosław Młodecki, Grażyna Błociszewaka,
Jadwiga Tworek, Tadeusz Diedek, Marian Sięka/.

Środek przyspieszający twardnienie betonów
i zapraw cementowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspie-
szenia twardnienia betonów i zapraw cementowych,
przyczyniając się do skrócenia i złagodzenia
obróbki termicznej elementów betonowych.

Środek przyspieszający twardnienie betonów i
zapraw cementowych składa się z azotynu sodowe-
go w ilości 50-60-70 części wagowych, siarczanu
sodowego bezwodnego albo siarczanu potasowego
w ilości 20 do 40 części wagowych, mrówczanu wa-
pniowego albo mrówczanu sodowego w ilości 6 do
20 części wagowych, lignosulfonianu wodorowego
w ilości 0 do 5 części wagowych. Środek znajduje
zastosowanie w budownictwie zwłaszcza do beto-
nów monolitycznych, zapraw, a także do wytwarza-
nia elementów betonowych za pomocą obróbki ciep-
łej w zakładach prefabrykacji gdy wymagane
jest szybkie tempo robót. /1 zastrzeżenie/

C04B P. 248698 84 07 11
Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice,
Polska /Janina Smalec, Wacław Szymborski/.

Masa ogniotrwała, zwłaszcza na wykładziny
"pieców indukcyjnych"

Masa ogniotrwała, zwłaszcza na wykładziny
pieców indukcyjnych, zawierająca elektrokorund
oraz glinę ogniotrwałą, charakteryzuje się tym,
że zawiera: - elektrokorund o zawartości mini-
mum 96% Al_2O_3 w ilości 70-85% wagowych, w tym
ziarn wielkości 2-4 mm w ilości 10-30%, ziarn
wielkości 0,5-2 mm w ilości 25-35%, ziarn wiel-
kości 0,06-0,5 mm w ilości 10-20% i ziarn po-
niżej 0,06 mm w ilości 10-20%; - tlenek chro-
mowy o uziemieniu poniżej 0,1 mm w ilości 5-15%
wagowych; - glinę ogniotrwałą surową o uziar-
nieniu poniżej 1,0 mm w ilości 8-15% wagowych,
oraz - czteroborany sodowy 10-wodny techniczny
w ilości 0,5-4% wagowych. /1 zastrzeżenie/

C04B P. 240770 84 07 18
Instytut Techniki,
Polska /Aleksander Maciaszek, Leonard Makie-
licz, Jerzy Michalak, Wiesława Szpadzik, Bogdan
Bednarek/.

Tworzywo budowlane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
tworzywa budowlanego zawierającego w swoim
składzie między innymi odpady wielo- i trociny
% zastosowaniem związków chemicznych o działaniu
kompleksowym, tj. mineralizującym, zapobiegają-
cym wydzieleniu substancji organicznych składni-
wych dla procesów twardnienia spoiw i działają-
cych w kierunku przyspieszenia wiązania spoiw
i zabezpieczenia składników tworzywa przed ka-
rozą biologiczną.

Tworzywo budowlane według wynalazku składa
się z 20-85% wagowych cementu portlandzkiego,
8-30% wagowych odpadów drewnnych w postaci wió-
rów lub trocin, lub wiórów i trocin. 0,06-
0,52% wagowych związków wapnia w przeliczeniu
na CaO , 0,05-0,87% wagowych związków magnezu
w przeliczeniu na MgO , 0,07-2,17% wagowych

związków krzemu w przeliczeniu na SiO_2 , 0,05-1,09% wagowych związków żelaza + glinu w przeliczeniu na $\text{Fe}_2\text{O}_3 + \text{Al}_2\text{O}_3$, 0,05-1,09% wagowych siarczanów w przeliczeniu na SO_4 , i 0,07-3,25% wagowych chlorków w przeliczeniu na Cl oraz 20-55% wagowych wody. /1 zastrzeżenie/

C048 P. 248854 84 07 20

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska /Mieczysław Mularczyk/.

Sposób przeróbki bezwęglowego wysokoporowatego łupku palonego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest obniżenie zawartości związków żelaza w łupku palonym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z bezwęglowego wysokoporowatego łupku palonego, posiadającego stratę prażenia 0,3-0,5% i porowatość stwartą 16-26%, otrzymanego przez wypalenie w temperaturze poniżej 1200°C koncentratu łupkowego, wydziela się popiół i wypala w piócu obrotowym w temperaturze 1500-1700°C, rozdružnia się albo nin i oddziela na elektromagnetykach posiadających natężenie pola magnetycznego 160000-320000 A/m. /1 zastrzeżenie/

C05G P. 252530 T 86 02 21

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska /Olgierd Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Elżbieta Wilk, Henryk Struszyk, Jan Borkowski, Maria Mijas, Władysław Rondonański, Jan Rkiewicz-Jodko, Andrzej Komosa, Stanisław Marciniak/.

Modyfiowany nawóz dolistny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania modyfikowanego nawozu dolistnego przeznaczonego do jednoczesnego nawożenia dolistnego oraz ochrony roślin przed szkodnikami i chorobami.

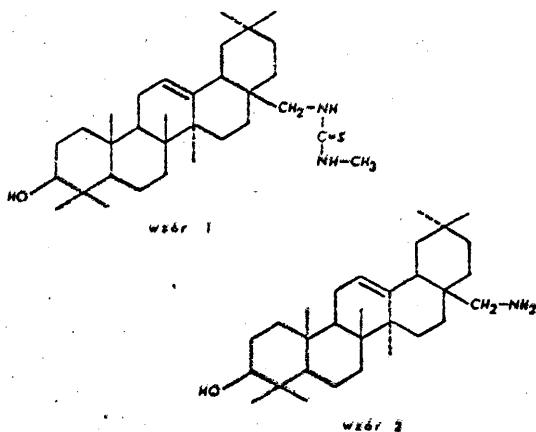
Nawóz według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 1-15% azotu w postaci azotynu sodowego, mocznika czy saletry wapniowej, 2-20% potasu w postaci saletry potasowej, 0,1-1% fosforu w postaci fosforanu dwusodowego, 2-5% wapnia, 0,1-1% magnezu, mikroelementy, a nadto wyciągi roślinne, jak wyciąg pyłu tytoniowego, 20% węglowodanów, jak melasa, glukoza i sacharoza, oraz ewentualnie 0,1-1,0% boru w postaci boraksu. /2 zastrzeżenia/

C07C P. 248294 84 06 18

Akademia Medyczna w Poznaniu, Poznań, Polska /Urszula Wrzeciono, Jaromir Budzianowski, Hanna Kioryłowicz, Ignacy Małecki/.

Sposób wytwarzania nowego 28-/N-metylotioureido/-12-oleanen-3β-olu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowego związku chemicznego wykazującego własności



przeciwwrzodowe. Sposób wytwarzania nowego 28-/N-metylotioureido/-12-oleanen-3β-olu o wzorze 1 polega na tym, że 28-amino-12-oleanen-3β-ol o wzorze 2 poddaje się reakcji z izotiocyanianem metylu i produkt oczyszcza, zwłaszcza przez krystalizację. /3 zastrzeżenia/

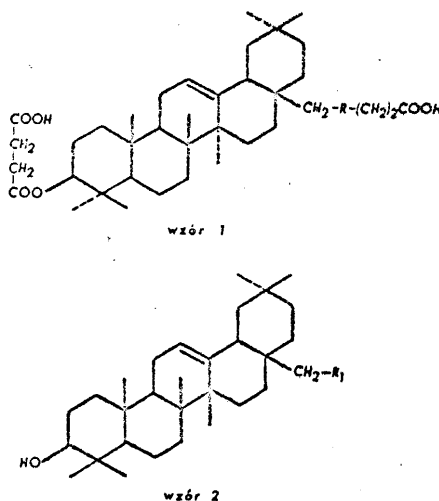
C07C P. 248295 84 06 18

Akademia Medyczna w Poznaniu, Poznań, Polska /Urszula Wrzeciono, Lucjusz Zaprutko, Jaromir Budzianowski, Ignacy Małecki, Hanna Kioryłowicz/.

Sposób wytwarzania nowych wodorobursztynianów pochodnych 12-oleanen-3β-olu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących własności przeciwwrzodowe.

Sposób wytwarzania nowych wodorobursztynianów pochodnych 12-oleanen-3β-olu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę karbonylową lub iminokarbonylową, których atom węgla jest związany z resztą karboksylową, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R, oznacza grupę wodorotlenową lub aminową, poddaje się acylowaniu bezwodnikiem bursztynowym w wrzącej pirydynie i oddziela produkt od nieprzereagowanych substratów. /3 zastrzeżenia/



C07C P. 248323 84 06 19

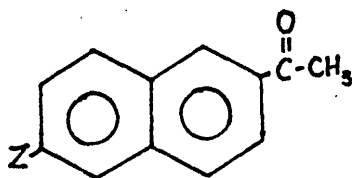
Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Pabianice, Polska /Stanisław Chachuła, Stanisław Kotlicki, Tereso Cienawska, Iwona Nowicka, Krystyna Ratajczyk/.

Sposób wytworzenia 2-acetylo-6-metokeynaftalonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania 2-acetylo-6-metokeynaftalonu z wysoką wydajnością i o dużej czystości, w uproszczonym procesie produkcyjnym.

Sposób wytwarzania 2-acetylo-6-metokeynaftalonu polega na tym, że pochodna 2-acetylonaftalenu o wzorze ogólnym 2, w którym Z oznacza grupę OH lub CM, a M oznacza metal alkaliczny, alkuluje się arylosulfonatem motylowym o wzorze Y-Ar-SO₂-CH₃, w którym Ar oznacza grupę benzylową, Y oznacza atom wodoru, grupę alkilową, białekową lub halogenową, uzyskiwanym bezpośrednio w mieszaninie reakcyjnej. Reakcję metylowania prowadzi się w alkoholu metylowym, ewentualnie w mieszaninie tego alkoholu z wodą, przy pH 7-8, w temperaturze od 0°C do temperatury wrzenia roztworu, a z odcieków po reakcji regeneruje się 2-acetylo-6-hydroksynaftalen i kwas arylosulfonowy w postaci soli sodowej. 2-acetylo-6-metokeynaftalen stosuje się jako półprodukt w syntezie kwasu 2-/3-metokey-2-naftylu-/propionowego, stanowiącego substancję

farmaceutycznie czynna leku o działaniu przeciwzapalnym i przeciwreumatycznym. /3 zastrzeżenia/



Wzór 2

C07C

P. 248785

84 07 12

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchron", Gliwice, Polska /Kazimierz Przybyło, Jerzy Lisecki, Stefan Gasiór, Jerzy Wojtania, Paweł Krysztofik, Ireneusz Junkiert/.

Sposób zatężania rozcieńczonych roztworów, zwłaszcza wodnych roztworów glikolu oraz urządzenie do zstężania rozcieńczonych roztworów, zwłaszcza wodnych roztworów glikoli

Sposób zatężania rozcieńczonych roztworów polega na tym, że zatężanie prowadzi się w jednym aparacie kolumnowym wielosekcyjnym. W aparacie tym zatężanie roztworu, który kieruje się wewnątrz rurek wymienników ciepła od dołu do góry, następuje przy wznoszącym się ku górze strumieniu mieszaniny oparów i roztworu oraz przy przeponowym ogrzewaniu swobodnie przepływającymi oparami, odparowywanymi w poprzedniej sekcji. Zatężony roztwór ma regulowany przepływ i ciśnienie. Ciśnienie to w kolejnych sekcjach aparatu maleje aż do zastosowania podciśnienia w ostatniej sekcji zatężenia.

Urządzenie do zatężania rozcieńczonych roztworów według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi to jeden pionowy aparat zbudowany z szeregu sekcji. Każda sekcja, z wyjątkiem ostatniej, wyposażona jest w komorę rozdzielczą z otworami wylotowymi oparów, wymiennik ciepła w postaci wieżki pionowych rur, rurę cieczową, rurę opadową, zamknięcie cieczowe kondensatu i przewód do wyprowadzenia inertów. Natomiast ostatnia sekcja posiada komorę rozdzielczą i kondensator. Rura cieczowa łączy przestrzeń separacyjną z dolną częścią wymiennika ciepła tej samej sekcji, a rura opadowa - górną część wymiennika ciepła z przestrzenią separacyjną kolejnej sekcji. Pierwsza sekcja zatężania zaopatrzona jest w króciec doprowadzający z zewnątrz czynnik grzewczy.

/5 zastrzeżeń/

C07C

P. 248893

84 07 23

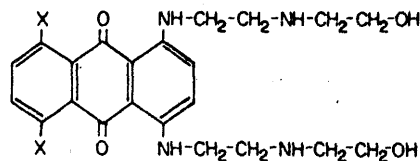
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska /Paweł Kołodziejczyk, Barbara Stefańska, Maria Dzieduszycka, Edward Borowski, Antoni Konitz/.

Sposób otrzymywanie czynnych przeciwnowotworowo 1,4-bis-//2-//2-hydroksyetyl/amino/etyl/amino/-9,10-antracenodionu oraz 5,8-dihydroksy-1,4-bis-//2-//2-hydroksyetyl/amino/etyl/amino/-9,10-antracenodionu

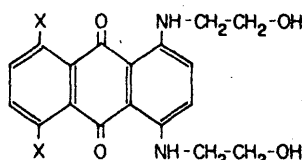
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania produktów cyklizacji typu chinokseazolin z procesu wytwarzania tytułowych związków.

Sposób otrzymywania czynnych przeciwnowotworowo 1,4-bis-//2-//2-hydroksyetyl/amino/etyl/amino/-9,10-antracenodionu oraz 5,8-dihydroksy-1,4-bis-//2-//2-hydroksyetyl/amino/etyl/amino/-9,10-antracenodionu o wzorze ogólnym I, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, polega na tym, że 1,4-bis(etanolamino)antrachien o wzorze ogólnym II, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, rozpuszcza się w pirydynie i poddaje się reakcji estryfikacji chlorkiem kwasu p-toluenosulfonowego. Uzyskany dwueter wydziela się ze środowiska reakcji, a następnie poddaje się

reakcji kondensacji z nadmiarem etanolaminy lub związek o wzorze ogólnym 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, ogrzewa się w kwasie octowym z nadmiarem bromowodoru, a następnie mieszaninę reakcyjną schładza się i zobojętnia wodnym roztworem amoniaku. Uzyskany dwubromek ekstrahuje się z mieszaniny reakcyjnej chloroformem. Nadmiar chloroformu odparowuje się i dwubromek poddaje się reakcji kondensacji z nadmiarem etanolaminy. /8 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

C07C

P. 248907

84 07 24

Nitrokémia Ipartelepék, Füzfőgyártelep, Węgry.

Sposób wytwarzania trójchlorometylomerkaptanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonego sposobu wytwarzania trójchlorometylomerkaptanu.

Sposób wytwarzania trójchlorometylomerkaptanu na drodze chlorowania dwusiarczku węgla w wodnym środowisku polega na tym, że substancję wyjściową i gazowy chlor pod ciśnieniem atmosferycznym albo zwiększonym, w temperaturze wyższej od temperatury wrzenia dwusiarczku węgla, wprowadza się do utrzymywanego w stałym obiegu wodnego środowiska katalizatora, zawierającego kwas siarkowy i kwas solny, składniki reakcji adsorbują się w wodnym środowisku przez podniesienie intensywności mieszaniny albo zastosowanie podwyższonego ciśnienia, po zakończeniu reakcji oddziela się z mieszaniny reakcyjnej fazę organiczną i frakcjonuje się na drodze destylacji z parą wodną i fazę wodną zwraca do obiegu reakcyjnego jako katalizator.

/1 zastrzeżenie/

C07C

P. 252354 T

85 03 13

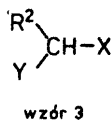
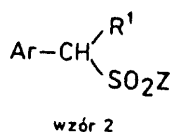
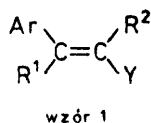
Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska /Andrzej Tyrała, Mieczysław Makosza/.

Sposób wytwarzania podstawionych alkenów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dogodnej i wydajnej metody otrzymywania podstawionych alkenów z zastosowaniem łatwych do otrzymania związków wyjściowych.

Sposób wytwarzania podstawionych alkenów o wzorze ogólnym I, w którym Ar oznacza grupę arylową, heteroarylową, zwłaszcza zawierającą w pozycji 2 i/lub 4 grupę nitrową i/lub podstawniki takie jak atomy chlorowce, grupę alkoksylową, tialkilową, cyjanową, grupy alkiłowe, R¹ oznacza atom wodoru, grupę alkiłową, cyjanową, karbonylową, a Y oznacza grupę elektroodporną taką jak cyjanową, karboalkoksylową, nitroarylową i acylową, lub R¹ i Y razem tworzą układ pierścieniowy cyklopentadienu lub fluorenu, polega na kondensacji związku o wzorze 2, w którym Ar i R mają wyżej podane znaczenia, a 2 oznacza grupę fenylową, dwualkylaminową lub alkoksylową, z czynnikiem alkiłującym o wzorze 3, w którym R¹ i Y mają wyżej podane znaczenia e X oznacza atom chlorowca lub grupę alkiłową lub

arylosulfonową, w środowisku rozpuszczalnika organicznego i w obecności zasadowego czynnika kondensującego i następnie wyodrębnieniu produktu. Związki wytworzone sposobem według wynalazku są ważnymi produktami pośrednimi w syntezie środków farmakologicznych, ochrony roślin, materiałów fotograficznych itp. /2 zastrzeżenia/

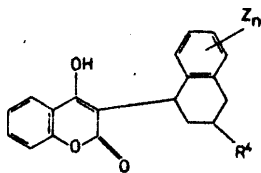


C07D P. 242468 83 06 10
A01N
Pierwszeństwo: 82 06 14 - W.Brytania /nr 82.17219/
83 01 10 - W.Brytania /nr 83.00549/

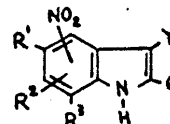
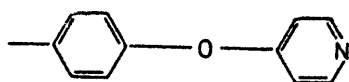
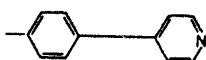
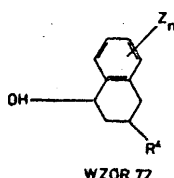
Shell Internationale Research Meatschappij
B.V., Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania pochodnych
4-hydroksykumaryny i środków gryzonioobójczy w postaci przynęty zawierającej pochodną 4-hydroksy-
kumaryny

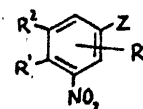
Środek gryzonioobójczy w postaci przynęty zawiera nośnik i jako substancję czynną związek o wzorze 3, w którym Z oznacza atom chlorowca, n ma wartość 0, 1, 2, a R oznacza ugrupowanie zawierające grupę **fenylenową**, przyłączoną bezpośrednio lub nie bezpośrednio do pierścienia tetraliny i posiadające w pozycji para w stosunku do takiego



WZÓR 3



wzór 1



wzór 2

przyłączenia atom lub grupę **elektronoakceptorową**, której objętość rotacyjna nie jest większa niż grupy fenylowej, i która tworzy razem z grupą **fenylenową** strukturę zdolną do polaryzacji lub grupę o wzorze 4, o wzorze 5 lub o wzorze 6 lub ugrupowanie zawierające grupę **fenylenową** przyłączoną bezpośrednio do pierścienia tetraliny i posiadające w pozycji para w stosunku do takiego przyłączenia podstawioną grupę **furanylową** lub **tiofenylową** przyłączoną bezpośrednio lub przez atom tlenu i/lub grupę metylenową, przy czym grupa furanylowa lub **tiofenylowa** zawiera **podstawnik**.

Sposób wytwarzania związku o wzorze 3, w którym 2 i n mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza ugrupowanie zawierające grupę fenylenową przyłączoną bezpośrednio lub nie bezpośrednio do pierścienia tetraliny i posiadające w pozycji para w stosunku do takiego przyłączenia atom lub grupę **elektronoakceptorową**, której objętość rotacyjna nie jest większa niż grupy fenylowej i która tworzy razem z grupą fenylową strukturę zdolną do polaryzacji, polega na tym, że 4-hydroksykumarynę poddaje się **termicznej kondensacji** ze związkiem o wzorze 72, w którym R i Z i n mają wyżej podane znaczenie.

/16 zastrzeżeń/

C070 P. 251867 T 85 02 07

Instytut Chemii Organicznej, PAN, Warszawa,
Polska /Mieczysław Małocha, Krzysztof Wojciechowski/

Sposób wytwarzania nitrowych pochodnych indolu

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R¹, R², R³, są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, chlorowca, resztę alkilową, **alkoksyłową**, **tioalkilową**, aminową, amidową lub estrową, przy czym grupa R¹ i grupa nitrowa mogą zajmować położenie 6 lub 4 w pierścieniu, G oznacza atom wodoru, grupę alkilową, aryłową, **alkoksyłową**, **dialkiloaminową** lub **tioalkilową** zaś Y oznacza grupę cyjanową, **fenylosulfonową**, **N,N-dialkilo-sulfonamidową**, **sulfoksyfenylową**, **sulfoksyneopentylową**, **karboalkoksyłową**, **arylową**, **heteroarylową** lub **nitrową** polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym R¹, R², R³ mają wyżej podane znaczenie przy czym R¹ może zajmować względem grupy NO₂ położenie orto lub para, zaś Z oznacza grupę **izocyjanową**, amidową, **iminoeterową**, **iminotioeterową**, **dialkiloditiometylenoiminową**, **amidynową**, **guanidynową**, ze związkiem metylenowym o wzorze X-CH₂-Y, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom **chlorowca**, resztę **alkoksyłową**, **aryloksyłową**, **alkilotioliową**, **arylotioliową**, **dialkiloditiokarbaminianową**, wobec czynnika alkalicznego w środowisku **aprotonowego** rozpuszczalnika dipolarnego. Wytworzone związki mogą znaleźć zastosowanie jako półprodukty do syntezy leków np. do syntezy leku znanego jako Pindolol. /1 zastrzeżenie/

C07F

P.

248891

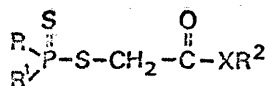
84 07 23

polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska /Michalski, Barbara Jazierska, Marek Potrzebowski, Andrzej Topusiński/.

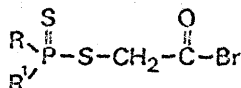
Sposób wytwarzania estrów kwasu S-dialkoksytiofosforylo-/merkantiooctowego /-merkantiooctowego/

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania, w procesie prostym i wydajnym, produktu o dużej czystości.

Sposób wytwarzania estrów kwasu S-dialkoksytiofosforylo-/merkantiooctowego /-merkantiooctowego/ o ogólnym wzorze 1, w którym R i R¹ są jednakowe lub różno i oznaczają grupy alkoksylo- o 1-20 atomach węgla, X oznacza atom tlenu lub siarki a R² oznacza grupę alkilową o 1-20 atomach węgla, grupę aryłową, alkilaryłową o 1-4 atomach węgla w podstawniku alkilowym, alkoksyaryłową o 1-4 atomach węgla w podstawniku alkoksylo- lub grupę chinolinową ewentualnie podstawioną grupami alkilowymi o 1-4 atomach węgla lub 1-3 atomami chlorowca, polega na tym, że bromek o ogólnym wzorze 2, w którym R i R² mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z związkami o ogólnym wzorze R¹-XH, w którym R¹ i X mają wyżej podane znaczenie, w obecności trzeciorzędowej aminy, w temperaturze od -10 C do +25 C, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika aprotowego. Pochodne estrowe o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu ca znanymi estrami, stosowanymi jako środki owadobójcze i rozczobójcze. /4 zastrzeżenia/



WZÓR. 1



WZÓR. 2

C07J

P.

251439

85

01 03

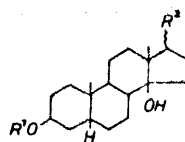
Pierwszeństwo: 84 01 04 - NRD /nr WPA 61K/259 193-8/

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska /Jurgen Weiland, Renata Schwensow, Rudolf Megges, Warner Schonfeld, Marek Kabat, Alicja Kurek, Jerzy Icha/.

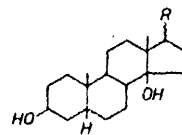
Sposób wytwarzania nowych glikozydów 14β -hydroksyandrostanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych, wykazujących działanie nasercowe.

Sposób wytwarzania nowych glikozydów 14β -hydroksyandrostanu o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza ewentualnie podstawioną resztę monosacharydu a R² oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub acyloksylową. Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodne androstanu o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę acyloksylową w położeniu α lub β, poddaje się reakcji, w obecności odpowiedniej soli metalu ciężkiego, w obojętnym rozpuszczalniku z O-acylowanym i-halogenocukrem, po czym reszty acylowe poddaje się zmydleniu. Reakcja przebiega między 0°C i temperaturą wrzenia rozpuszczalnika, korzystnie w temperaturze pokojowej. /6 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

C08F

P. 248841

84 07 19

Union Carbide Corporation, Danbury, St. Zjednoczone Ameryki.

Katalizator do polimeryzacji olefin, sposób jego wytwarzania i sposób katalizacyjnej polimeryzacji monomerów olefinowych

Katalizator według wynalazku składa się z a/ 50-95% wagowych stałej, obojętnej i jednorodnej nośnej substancji organicznej i b/ 5-50% wagowych stałego, jednorodnego opartego na przejściowym metalu prokursora katalizatora niskociśnieniowej polimeryzacji olefin.

Powyższy katalizator uzyskuje się przez zmieszanie Jogo składników a i b. Katalizator w dług wynalazku znajduje zastosowanie do katalizacyjnej polimeryzacji jednego lub większej ilości olefinowych monomerów, w czasie niskociśnieniowego procesu w fazie gazowej w złożu fluidalnym. /15 zastrzeżeń/

C08G

P. 248803

84 07 18

C08K

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska /Henryk Staniak, Małgorzata Majewska, Franciszek Wilk, Dariusz Konaszewski/.

Sposób wytwarzania adduktów aromatycznych poliamin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu. Sposób według wynalazku polega na tym, że częściowe addukty związków dwuglicydowych, z dwualkanolaminą, w ilości od 10 do 60 części wagowych, poddaje się reakcji z 100 częściami wagowymi aromatycznych poliamin będących maleczesteczkowymi produktami reakcji aniliny lub toluidyn z formaldehydem, w obecności kwasów nieorganicznych, w temperaturze od 40 do 80 C, w ciągu 30 minut do 4 godzin. /2 zastrzeżenia/

C08G

P.

248913

84

07 23

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Pustków, Polska /Jerzy Zapart, Jan Czarnecki, Krystyna Starzyńska, Edward Jaśniński, Aleksander Szczepański, Stanisław Wilaszek, Maria Gil, Czesław Skupnik, Jan Stróżewski/.

Sposób wytwarzania żywic melaminowo-mocznikowo-formaldehydowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania żywic melaminowo-mocznikowo-formaldehydowych o obniżonej zawartości substancji toksycznych i zwiększonej trwałości.

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu żywicy mocznikowo-formaldehydowej o zawartości wolnego formaldehydu max. 0,4% otrzymanej w wyniku trójetapowej kondensacji mocznika i formaldehydu z żywicą melaminowo-mocznikowo-formaldehydową o zawartości wolnego formaldehydu max. 0,4% otrzymana w wyniku dwuetapowej kondensacji melaminy, mocznika i formaldehydu. /1 zastrzeżenia/

C08G

P. 248956

84 07 25

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Bla-chownia", Polska /Marian Gryta, Bronisław Kołodkowski, Jerzy Majchrzak, Wiktor Waleńczyk/.

Sposób ciągły wytwarzania rezolowych żywic fenolowo-formaldehadowych

Sposób ciągły wytwarzania rezolowych żywic fenolowo-formaldehadowych na drodze reakcji kondensacji fenolu z formaldehydem w obecności alkalicznego katalizatora, polega na tym, że substraty reakcji w postaci mieszaniny fenolu i 30-55% formaliny oraz katalizatora w postaci wodnego lub fenolowego roztworu lub zawiesiny wodorotlenku lub węgla metalu alkalicznego wprowadza się w sposób ciągły i poddaje reakcji kondensacji w temperaturze 30-100°C przy czasie przebywania 2-15 minut do przereagowania 40-65% fenolu, w reaktorze zbiornikowym, zaopatrzonym w układ grzewczo-chłodzący oraz w króćcie przelewowy, ustalający poziom cieczy w zbiorniku, skład wstępnie przereagowaną mieszaninę reakcyjną spływa przelewem do izolowanego termicznie reaktora rurowego, gdzie zachodzi końcowa reakcja kondensacji fenolu z formaldehydem przy czasie przebywania 3-45 minut w temperaturze 80-100°C aż do przereagowania fenolu rzędu 82-98% izo-termicznie, skład następnie produkt reakcji kieruje się przy równoczesnym chłodzeniu do zbiornika produktu gotowego, a opary z obu reaktorów łącznie wprowadza się do chłodnicy zwrotnej, zabudowanej na reaktorze zbiornikowym.

/1 zastrzeżenie/

C03K

P. 248746

84 07 12

C09C

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska /Michał Pilecki, Henryk Kacperk, Leszek Wiszniewski, Stanisław Kabza, Jerzy Stolka/.

Sposób wytwarzania wypełniaczy mineralnych do tworzyw sztucznych i gumy

Sposób wytwarzania wypełniaczy mineralnych do tworzyw sztucznych i gum zwłaszcza wypełniaczy węglanowych aktywowanych powierzchniowo, polega na mieleniu surowca mineralnego w intensywnym strumieniu gazów o podwyższonej temperaturze, wyższej od 373K lecz niższej od temperatury wrzenia lub rozkładu stosowanego aktywatora, przy czym aktywator dodawany jest do frakcji nadziarna uzyskanej przy klasyfikacji ziarnowej - zawracanej do ponownego mielenia.

/2 zastrzeżenia/

C08L

P. 248763

84 07 13

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych "Polon" - Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska /Stefan Wyrobek, Bolesław Kriese/.

Tworzywo do wytwarzania części urządzeń optycznych, zwłaszcza części optycznych czujek dymu

Przedmiotem wynalazku jest tworzywo do wytwarzania części urządzeń optycznych, zwłaszcza części optycznych czujek dymu przeznaczonych do samoczynnej sygnalizacji zagrożenia pożarowego. Tworzywo według wynalazku składa się z tworzywa sztucznego z napełniaczem w postaci włókna szklanego w stosunku wagowym 3:1 oraz 0,66% wagowego sadzy technicznej.

/1 zastrzeżenie/

C08L P. 248870 84 07 19

C09K

A61K

Anna Dębska-Chwaja i Stanley Kubik, Kraków, Polaka./Anna Dębska-Chwaja, Stanley Kubik/.

Sposób stabilizacji struktury preparacji zawierających węglowodory stałe i olej

Sposób według wynalazku polega na dodaniu do stopionej preparacji, w końcowej fazie jej sporządzania, od 1,2% do 2,5% wagowych mieszaniny mono-, dwu- i trój-gliceroli, przy czym w mieszaninie za-

wartość wolnego glicerolu winna wynosić nie więcej niż 5% wagowych, a monoglicerydów co najmniej 40% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

C09B

P. 252346 T

85 03 11

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Jelenia Góra, Polska /Antoni Walczak, Józef Rzęsa, Lucyno Aftarczuk, Kazimierz Owsionik/.

Sposób katalitycznego otrzymywania układu chromoforowego w 5,6-chinon-4,7-fen

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowanie uproszczonego sposobu otrzymywania chromatograficznie czystej 5,6-chinon-4,7-fenantroliny.

Sposób katalitycznego otrzymywania układu chromoforowego w 5,6-chinon-4,7-fenantrolinie polega na ogrzewaniu zawiesiny katalu 5,6-chinon-4,7-fenantroliny w rozpuszczalniku organicznym, w obecności katalitycznych ilości kwasu i odcieczeniu utworzonej 5,6-chinon-4,7-fenantroliny od gorącego rozpuszczalnika.

/4 zastrzeżenia/

C103

F. 252236 T

86 03 04

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "Koksoprojekt", Zabrze, Polska /Lucjan Wypich, Janusz Furtan, Kazimierz Wnek, Zygmunt Hupsch/.

Kolektor ssący do odbioru i transportu gorącego medium gazowo-pyłowego zwłaszcza podczas wyładowania koksu z komór baterii koksowniczej

Kolektor według wynalazku posiadający szczelną linię wzdłuż swojej długości i uszczelniającą taśmę z odchylającym wózkiem, charakteryzuje się tym, że na całej długości szczeliny kolektora /3/ umieszczone są poprzeczne ruchome dwuelementowe ruszta /1 i 2/, przy czym elementy rusztu /1 i 2/ połączone są pomiędzy sobą łożyskami wagowymi.

/1 zastrzeżenie/

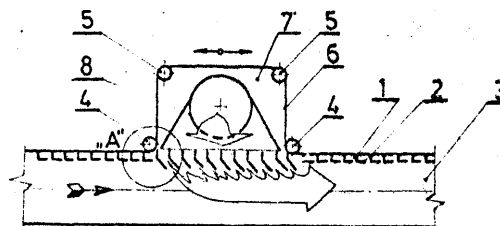


Fig. 1

C10B

P. 252237 T

85 03 04

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "Koksoprojekt", Zabrze, Polska /Lucjan Wypich, Janusz Furtan, Kazimierz Wnek, Jerzy Dolecki, Den Kapała, Zygmunt Hupsch, Krzysztof Płaczek/.

Okap odciągowy baterii koksowniczej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości i szczelności okapu.

Okap odciągowy gorącego medium gazowo-pyłowego dla strony koksowej baterii pieców koksowniczych, umieszczony na ramie jezdnej, składa

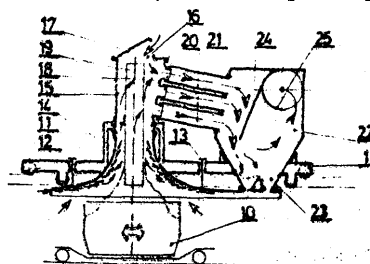


Fig. 2

się ze ssawki /11/, nasadki /15/ z uchylną boczną ścianą /16/ wyposażoną w symetrycznie rozmieszczone króćce /19/, łamacze płomieni /20/ w postaci rur nasuniętych na króćce /19/, a w górnej części posiadającej regulowalne kłapy ssawne /17/, oraz z komory inercyjnej /22/ z dolną częścią uformowaną w postaci lejów /23/ i posiadającej wewnątrz przegrody /24, 25/ oraz odlotowy króciec. /2 zastrzeżenie/

C10B P. 252636 T 85 03 27

Biuro Projektów Przemysłu Koksowniczego "Koksoprojekt", Zabrze, Polska /Krzysztof Płaczek, Lucjan Wypich, Jerzy Dolecki, Janusz Furtan/.

Urządzenie do odchyłania taśmy uszczelniającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności taśmy uszczelniającej.

Urządzenie do odchylenia taśmy uszczelniającej kolektora ssawnego instalacji odpylania baterii pieców koksowniczych, zamontowane na przesuwym wzdłuż baterii koksowniczej podwoziu, charakteryzuje się tym, że ma górna napinające bębny /1/ oraz dolne odchyłające bębny /6/ dla taśmy /2/ połączone przegubowo parami za pomocą wahaczy /3/ współpracujących z amortyzatorami /4/ nastawialnymi mechanizmem śrubowym /5/. /1 zastrzeżenie/

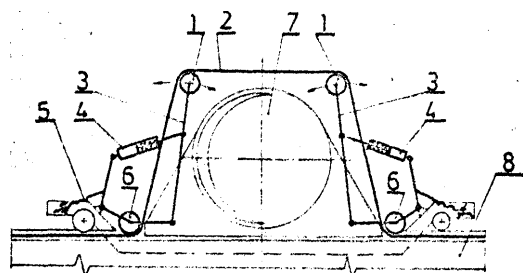


Fig 1

C1 P. 252559 T 85 03 25

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polsko /Marlen Rutkowski, Irena Gawel, Bolesław Kaliasiewicz/.

Sposób modyfikacji substancji bitumicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikacji substancji bitumicznych nadających się do stosowania jako komponenty do wytwarzania materiałów drogowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał bitumiczny w postaci asfaltu utlenionego lub destylacyjnego, pozostałości po destylacji próżniowej ropy naftowej, smoły, miesza się w czasie od 1 do 3 godzin, w temperaturze od 403 do 428K, baz dostępu powietrza, z modyfikatorem doprowadzonym do etanu powietrzno-cuchego i rozdrobnionym, w postaci produktów odpadowych z procesu odsiarczania gazu świetlnego metodą mokrą, zawierającą filcym od 60 do 80% wagowych siarki i do 40% wagowych wody, tiosiarczan sodu, węglan sodu, rodanek sodu i hydrochlozan oraz z produktami odpadowymi z procesu odsiarczania gazu świetlnego metodą

suchą, zawierającymi od 20 do 40% wagowych siarki, do 20% wagowych wody, do 20% wagowych tlenku żelazowego i ponadto krzemionkę, amoniak, fenol, naftalen, smołę i związki cyjanowe, przy czym na 1 część wagową modyfikatora stosuje się od 1 do 5 części wagowych substancji bitumicznych, przy czym jako modyfikator można zastosować tylko produkty odpadowe z procesu odsiarczania gazu świetlnego metodą suchą. /4 zastrzeżenie/

C10M P. 248767 84 07 13

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska /Alfred Bednarski, Bogusław Dudek, Edward Górecki, Bogusław Szczerski, Mieczysław Kotowski/.

Sposób otrzymywania oleju do smarowaniu sprężarek gazowo-powietrznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że destylat próżniowy z siarkowo-parafinowej ropy naftowej, o temperaturze wrzenia 390-585°C poddany selektywnej rafinacji, odparafinowaniu rozpuszczalnikowemu, hydrrafinacji, poddaje się destylacji frakcjonowanej przy użyciu próżni 20-130 hPa, a uzyskaną frakcję wrzącą w zakresie temperatur 430-540°C, w ilości od 85,5 do 98,7% wagowych, miesza się w temperaturze 45-90°C z 0,5-10% wagowych 5 do 40 procentowego roztworu olejowego polimetakrylanu o masie cząsteczkowej 1500 do 300000, z 0,5-2,0% wagowych roztworu olejowego dwualkilodwutiafosforanu cynku o stężeniu 35-65%, z od 0,2 do 1,5% wagowych imidu alkeno-bursztynowego o masie cząsteczkowej od 1000 do 1600 oraz z od 0,1 do 1,0% wagowych alkilarylsulfonianu wapniowego lub fenolu wapniowego. /1 zastrzeżenie/

C10M P. 248768 84 07 13

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska /Alfred Bednarski, Bogusław Dudek, Bogusław Szczerski, Maciej Horacek, Zbigniew Balik, Czesław Zięba, Arkadiusz Witkoś, Edward Bajorek/.

Sposób wytwarzania oleju do smarowania sprężarek gazowo-powietrznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do destylatu próżniowego z siarkowo-parafinowej ropy naftowej o zakresie temperatur wrzenia 390-585°C, poddanego selektywnej rafinacji, odparafinowaniu rozpuszczalnikowemu oraz rafinacji wodorem, w ilości 79-98% wagowych wprowadza się w temperaturze 45-90°C 5 do 40%-owego roztworu olejowego polimerakrylanu o masie cząsteczkowej od 15000 do 300000 w ilości 1,5-19,5% wagowych oraz 35 do 65%-owego roztworu olejowego dwuizoskryladwutiafosforanu cynku w ilości 0,5-1,5% wagowych. /1 zastrzeżenie/

C11D P. 248955 84 07 25

Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. Ignacego Łukasiewicza, Jasło, Polska /Czesław Zięba, Kazimierz Glanc, Tadeusz Czyżowicz/.

Wysokozasadowy detergent alkilofenolanowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wysokozasadowego detergentu alkilofenolanowego do uszlachetniania olejów smarowych, zwłaszcza do silników spalinowych, charakteryzującego się właściwościami untyutleniającymi i przeciwzuzyciowymi. Wysokozasadowy detergent alkilofenolanowy składa się z 250-350 części wagowych alkilofenolanu baru, 100-150 części wagowych, węglanu baru i 500-650 części wagowych oleju mineralnego. /i zastrzeżenie/

C22C P. 252231 85 03 04
H05B
Huta Baildon, Katowice, Polska /Jan Urbaczka, Jerzy Pawlok, Janusz Sobczak/.

Stop
niklowo-chromowy na oporowe elementy grzejne

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie etopu dojętego się bez większych trudności przerabiać plastycznie drogę walcowania ne goreco.

Stop według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: do 0,03% węgla, do 0,08% manganu, 0,9-1,2% krzemu, do 0,020% fosforu, do 0,015% siarki, 49,0-51,0% niklu, 17,0-20,0% chromu, do 0,2% aluminium, 0,15-0,40% cyrkonu i 0,02-0,20% lantanu.

/i zastrzeżenie/

C23C P. 243973 84 07 26
Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska /Marian Gustek, Antoni Kandzia, Władysław Maluciak, Ignacy Roński/.

Sposób przystosowania maszyn i urządzeń
górnicznych do pracy w warunkach zagrożenia meta-
nowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób przystosowania maszyn i urządzeń górniczych wykonanych z aluminium lub jego stopów do pracy w podziemnych kopalniach, zwłaszcza w warunkach zagrożenia metanowego. Sposób według wynalazku polega na tym, że przed montażem powierzchni wszystkich elementów maszyn i urządzeń wykonanych z aluminium lub jego stopów najpierw odtłuszcza się i dokładnie oczyszcza, następnie za pomocą metalizacji natryskowej powierzchnię te pokrywa się warstwą cynku po czym poddaje się je pasywacji, korzystnie w kąpielach chromanowej lub pokrywa farbą ochronną, np. cynkową.

/2 zastrzeżenia/

C23r P. 248938 84 07 26
C08J
Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska /Jaremi Maciejewski/.

Sposób wytwarzania chemooodpornych powłok
silikonowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powłokę zawierającą polialkylsiloksanodiolę nałożoną na podłoże silikonowe w czasie nie dłuższym niż 3 godziny od jej naniesienia na podłoże, nakłada się folię barierową na okres do 48 godzin, po czym folię tę zdejmuję się, a otrzymaną warstwę elastomeru ogrzewa się do temperatury o 10 do 50 C wyższej od temperatury, w której powłoka ma pracować.

/3 zastrzeżenia/

C23G P. 248639 84 07 09
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska /Józef Sawo., Zbigniew Ratajewicz, Czesław Musioł/.

Sposób regeneracji kąpeli do trawienia stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na zaoszczędzenie kwasu siarkowego oraz produkcję poszukiwanych szczawianów żelaza.

Sposób regeneracji kąpeli do trawienia stali polega na tym, że do zużytej przefiltrowanej na gorąco kąpeli dodaje się stechiometryczną względem jonów Fe ilość stałego kwasu szczawiowego i/lub jego nasyczonego zwłaszcza na gorąco roztworu, oddziela wykrystalizowany szczawian żelazawy, a po korekcie stężenie kwasu nieorganicznych zawraca do produkcji. Powstały jako produkt uboczny szczawian żelazawy miesza się w stosunku molowym około 2:1 ze szczawianem amonowym, koryguje pH amoniakiem do wartości 6-9, utlenia tlenem zwłaszcza atmosferycznym i/lub nadtlakiem wodoru, zakwasza do pH 2,6-4, po rozpuszczeniu zawiesiny filtruje i po zatkanie krystalizuje szczawian żelazowy amonowy.

/2 zastrzeżenia/

C25B P. 248796 84 07 16
C07C

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska /Zbigniew Ratajewicz, Józef Sewa/.

Sposób otrzymywania glukonanu żelazawego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie elektrochemicznego wytwarzania glukonanu żelazawego. Sposób elektrochemicznego otrzymywania glukonanu żelazawego polegający na umieszczeniu elektrod z żelaza lub stali niskowęglowej w roztworze kwasu glukonowego i przepuszczeniu prądu elektrycznego zwłaszcza przemiennego charakteryzuje się tym, że elektrolit stanowi mieszanina wody z rozpuszczalnikiem organicznym zwłaszcza acetonem, zawierająca 0,5-50% rozpuszczalnika organicznego oraz 2-50% kwasu glukonowego, a gęstość prądu anodowego wynosi 0,2-4 A/dm². Proce prowadzi się w atmosferze nieutleniającej, zwłaszcza wytworzonej z CO₂, H₂ i/lub N₂.

/72 zastrzeżenia/

C25D P. 248413 84 06 27

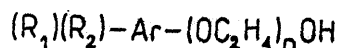
Biuro Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce, Polska /Stanisław Szczepaniak/.

Kąpiel do galwanicznego osadzania błyszczących
powłok cynowych

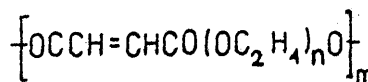
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie taniej i opartej na krajowych surowcach kąpeli, przeznaczonej do galwanicznego osadzania błyszczących, plastycznych i nieporowatych powłok cynowych przy zachowaniu dużej szybkości osadzania powłok.

Kąpiel do galwanicznego osadzania błyszczących powłok cynowych w urządzeniach stacjonarnych i obrotowych, zawierająca siarczan cynowy i kwas siarkowy, charakteryzuje się tym, że zawiera 2-20 g/dm³ niejonowego związku o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru, grupę alkilową albo alkoksylową z jednym do 10 atomów węgla, Ar oznacza resztę benzenową, naftalenową, dwufenylową, n oznacza liczbę całkowitą 10-50, zawiera 0,05-5 g/dm³ nienasyconej hydrofilowej żywicy poliestrowej o ogólnym wzorze 2, w którym n oznacza liczbę całkowitą 2-20, m oznacza liczbę całkowitą 4-40, oraz zawiera 0,05-5 g/dm³ heterocyklicznego czwartorzędowego karbonylowego związku o ogólnym wzorze 3, w którym R₁ i R₂, każde z nich niezależnie, oznaczają atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową albo hydroksyalkilową z jednym do czterech atomów węgla, grupę amidową, amonową, karboksylową, nitrową, nitrylową, sulfonową, R₃ oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową albo alkoksylową z jednym do czterech atomów węgla, X jest anionem Cl⁻, Br⁻, J⁻, OH⁻ lub CH₃SO₃⁻ zaś N reprezentuje heterocykliczny związek zawierający trzyczlorowy atom azotu o pierścieniu pirydyny, chinoliny, izochinoliny lub skrydiny.

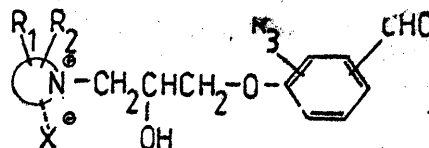
/1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2



wzór 3

C25D

P. 253525

85 05 22

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska /Andrzej Przywóski, Sławomir Safsżyński, Jan Socha, Benigna Szeptycka/.

Kąpiel do galwanicznego współosadzania
blyszczących stopów niklu z żelazem

Kąpiel do galwanicznego współosadzania stopów niklu z żelazem, stanowiące wodny roztwór soli niklowych i soli żelazowych, zwłaszcza o niskim stężeniu, związków buforujących, związków stabilizujących jony żelaza w kąpeli, a także jednego lub kilku związków nośnikowych i antypittingowych, zwłaszcza takich jak: imid kwasu o-sulfobenzoesowego, kwas ellilosulfonowy, kwas nateleto-1,3,6-trójsulfonowy, kwas winylosulfonowy lub sole tych związków oraz formalina, zawierającą ponadto związek wyblyszczający i związek wygładzający, charakteryzuje się tym, że jako związek wyblyszczający zawiera alkinylenosulfonian sodowy o wzorze ogólnym $X-R_1-CH_2-C-C-CH_2-R_2-SO_3Na$, w którym X oznacza SO_3Na , H_2OH , Cl lub Br , różniące R_1 i R_2 mogą nie występować lub oznaczać $O-CH_2-CH_2-O-CH_2-O-CH_2-CH_2-CH_2$, $O-CH_2-CH_2-O-CH_2-CH_2-CH_2$ lub $O-CH_2-CH_2-CH_2-CH_2-CH_2$, a jako związek wygładzający czwartorzędową sól pirydyny o ogólnym wzorze C_5H_5N-R/X , w którym R oznacza C_6H_5 , CH_2CH_2OH , CH_2COOH , CH_2CH_2COOH lub $CH_2CH=CH_2$, a X oznacza Cl^- lub BF_4^- , przy czym alkinylenosulfonian sodowy zawarty jest w stężeniu od 0,01 do 15 milimoli na liter kąpeli, a czwartorzędowa sól pirydyny w stężeniu od 0,02 do 10 milimoli na liter kąpeli. Stosunek molowy zawartości alkinylenosulfonianu sodowego do czwartorzędowej soli pirydyny wynosi 1:1, jeśli w kąpeli zawarty jest związek alkinylenowy jednosulfonowy i 1:2 jeśli zawarty jest związek alkinylenowy dwusulfonowy. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D04B

P. 248629

84 07 09

Beata Grycz, Warszawa, Polska /Beata Grycz/.

Dzianina ręczna o splocie pikowym i
rzadkowej strukturze

Dzianinę według wynalazku wykonuje się w ten sposób, że po wykonaniu ściągacza dowolnej długości wbija się szydełko w oczko ściągacza, powstaje oczko, następnie wbija się szydełko w następne oczko ściągacza i przeciąga szydełko przez obydwie oczka otrzymując pierwszy rząd. Następnie wbija się szydełko w każde oczko powstałego u góry splotu łańcuszkowego i wykonuje półsłupki niepełne, otrzymując drugi rząd, po czym wykonuje się w następnym rzędzie, trzecim, półsłupki niepełne zakończone oczkiem. W czwartym rzędzie wbijamy szydełko w co drugie oczko powstałego u góry splotu łańcuszkowego wykonując półsłupki niepełne zakończone oczkiem. W następnych rzędach wykonuje się te same czynności ale niepełne półsłupki zakończone oczkiem wbija się raz po kolei w splot łańcuszkowy z przodu a drugi raz z tyłu.

/1 zastrzeżenie/

D04B

P. 248630

84 07 09

Beata Grycz, Warszawa, Polska /Beata Grycz/.

Dzianina ręczna o splocie pikowym i
rzadkowej strukturze

Dzianina według wynalazku wykonano jest za pomocą narzędzia mającego postać specjalnego szydełka dzięki któremu pojedyncza nić jest związana w kilku kolejno po sobie następujących poziomych rzędach, z których pierwszy jest znanym łańcuszkiem o pojedynczych oczkach. Pozostałe rzędy zbudowane są z niepełnych półsłupków zakończonych oczkiem, wbijanych w co drugie oczko splotu łańcuszkowego. Niepełne półsłupki zakończone oczkiem tworzy się w następujący sposób. Wbija się w oczko splotu łańcuszkowego szydełko i przeciąga na szydełku nanizane są dwa oczka, przeciąga się nić przez dwa oczka nanizane na szydełku, następnie przeciąga nić przez jedno oczko nanizane na szydełku. Tak wbija się niepełne półsłupki zakończone oczkiem w co drugie oczko splotu łańcuszkowego w pierwszym rzędzie i w co drugie oczko powstałego u góry rzędu niepełnych półsłupków zakończonych oczkiem splotu łańcuszkowego. Dzianiny wykonane tym splotem charakteryzują się przede wszystkim jednolitą formą.

/1 zastrzeżenie/

D06C

P. 248288

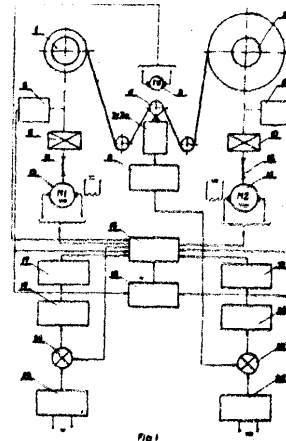
84 06 18

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-DOFAMA, Kamienne Góry, Polska /Stanisław Puzio, Kazimierz Madej, Czesław Wróbel/.

Układ napędu i sterowania barwniarki zwrotnej

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji układu charakteryzującej się cichą pracą oraz zwiększoną sprawnością, zapewniającej utrzymanie stałej prędkości przewijania i stałej siły naciągu barwionej tkaniny oraz samoczynne zmniejszenie kierunku przewijania.

Układ charakteryzuje się tym, że wały /1 i 2/ nawojowe barwiarki napędzane są za pośrednictwem zębatach przekładni /9 i 10/ i pasowych przekładni /11 i 12/ obcowzbućnymi silnikami prądu stałego, których tworniki zasilane są poprzez obwód regulacji siły naciągu i obwód regulacji prędkości przewijania. Układ ma zamknięty obwód regulacji siły naciągu, w którym impulsy korygujące przekazywane są przez tensometryczne czujniki /7 i 7s/ podpierające wał /4/ pośredni barwiarki na obydwu jego końcach.



Obwody **regulacji siły i prędkości** zbudowane są z sterowanych tyrystorowych prostowników /17 i 18/.
/3 zastrzeżenia/

D06F

P. 248589

84 07 04

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska /Robert Sikora, Jerzy Tomaszewski/.

Stopa żelazka elektrycznego

Celem wynalazku jest **podwyższenie** sprawności energetycznej żelazka oraz polepszenie **jakości** prasowania, zwłaszcza tkanin.

Stopa żelazka **elektrycznego, składająca się** z odbłyśnika w kształcie profilowanej blachy z błyszczącą powierzchnią od strony półprzewodnikowych elementów **nagrzewających**, umieszczonego w odległości **0,1-9,0 mm** od powierzchni półprzewodnikowych elementów **nagrzewających**, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że po stronie przeciwnej do płaszczyzny dociskanej do **materiału** prasowanego, ma szereg wypukłości /1/ w kształcie wycinka powierzchni walcowej, do których bezpośrednio przylegają powierzchnie nieprzewodzące **prądu elektrycznego** półprzewodnikowych elementów **nagrzewających** /4/ wykonanych z izolatora, zwłaszcza ze szkła lub materiału ceramicznego, pokrytego na powierzchni **niestykającej się** z wypukłościami cienką warstwę półprzewodnikowych **tlenków** metali, rozmieszczonych najkorzystniej po obwodzie stopy. Na odbłyśniku /2/ znajduje się **przekładka** /5/ izolacyjna, wykonana z materiału **źle przewodzącego ciepło i niepalnego**, najkorzystniej z azbestu lub tkaniny **szklanej**.

/2 zastrzeżenia/

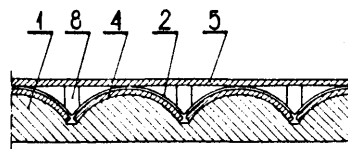


Fig. 2

D06M

P. 248824

84 07 17

Centralne Laboratorium Jedwabniczo-Dekoracyjne, Łódź, Polska /Bronisław Boss, Władysław Kaczmarczyk, Maria Jurczak, Czesław Delong, Ksawery Angerman, Anna Waszczyk/.

Sposób wytwarzania i wykończenia tkaniny z jedwabiu poliamidowego na spadochron zwłaszcza desantowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tkanin o różnej **przewiewności**, przydatnych do produkcji spadochronów.

Sposób wytwarzania i wykończenia tkaniny z jedwabiu poliamidowego na spadochron, zwłaszcza desantowy, polega na tym, że tkaninę o gramaturze 32-38 g/m z jedwabiu poliamidowego o grubości 33 dtex, o liczbie włókien **elementarnych** fg oraz o 300 skrętach osnowy i 200 skrętach wątku i splocie kombinowanym - kratka, o raporcie 48 nitek osnowy i 48 nitek wątku, pierze się, suszy i wykańcza poprzez napawanie emulsją **wodną** przeciwtopliwą o temperaturze 60-70 C, **zawierającą** węglowodory nasycone, kwasy tłuszczowe, wodę **amoniakalną** i naftę, po czym suszy w temperaturze 80-115 C lub po napawaniu gładzi w temperaturze 150-170 C przy docisku 160-200 kN oraz prędkości 12-20 m/min. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GORNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E068

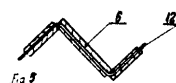
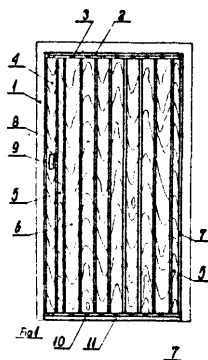
P. 248722

84 07 13

Witold Rozwadowski, Krzysztof Szlendak, Warszawa, Polska /Witold Rozwadowski, Krzysztof Szlendak/.

Drzwi harmonijkowe z listew drewnianych i drewnopochodnych

Drzwi harmonijkowe wykonane są z listew drewnianych podwieszonych przy pomocy rolek do szyny prowadzącej zamocowanej do górnej belki ościeżnicy oraz są prowadzone przy pomocy rolek w rowku prog. Listwy drewniane /6/, półlistwy drewniane



/5/, listwy **mocujące** /7/ oraz belka drewniana prowadząca /4/ **połączona** się ze sobą w sposób elastyczny **przy** pomocy cięgna napiętego /12/ **przechodzącego** przez otwory poprzeczne w listwach, półlistwach i belce prowadzącej, **bądź** przy pomocy pasa elastycznego wpuszczonego i zamocowanego w rowku podłużnym w listwach i belce. /1 zastrzeżenie/

E04F

P. 246046

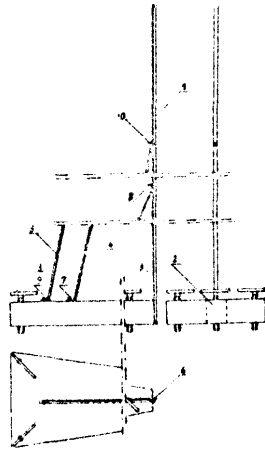
84 07 09

Czesław Marek, Szczecin, Polska /Czesław Marek/.

Prowadnik tynkarski

Przedmiotem wynalazku jest prowadnik tynkarski służący do uzyskiwania gładkiej powierzchni tynku narzucanego na ściany pionowe.

Prowadnik składa się z listwy **ustalającej** /1/, podstawy /2/, śrub **ustalających** /3/, wsporników /4, 5/. śrub /6, 7, 9/ **mocujących** listwę **ustalającą** i wsporniki do podstawy **oraz** śrub /8, 10/ **mocujących** wsporniki do listwy **ustalającej**. /3 zastrzeżenia/



E21F P. 248320 84 06 19
B66D

Kopalnia Węgla Kamiennego "Gottwald", Katowice, Polska /Jan Lubar, Zbigniew Tecel, Andrzej Wali-górski, Józef Knapik, Robert Swierkot/.

Wyposażenie elektryczne kopalnianego transportu

linowego i sposób konroli wyposażenia elektrycz- nego transportu linowego

Rozwiązanie według wynalazku przeznaczona są do transportu lino otwartą i lina bez końca, szczególnie do stosowania kołowego transportu linowego za pomocą jednego lub dwóch kopalnianych kołowrotów współpracujących ze sobą w układzie podwójnym*.

Wyposażenie elektryczne charakteryzuje się tym, że ma skrzynię łączeniowo-sygnałizacyjną /4/ skupiającą przewody przycisku sterującego /5/ służącego do załączenia i wyłączenia silnika elektrycznego /1/ kołowrotu kopalnianego, przycisku sygnalizacji porozumiewawczej /6/, lampy sygnalizacji porozumiewawczej /7/, buczka /8/, linowego telefonu głosnomówiącego /9/, z lewej komory kopalnianego wyłącznika stycznikowego /2/, z prawej komory zespołu transformatorowego /3/, skrzynię rozgałęźną /11/, lampy ostrzegawczej /12/, lampy informacyjnej /13/ i wyłącznika krańcowego /14/, służącego do wyłączenia sterowania kopalnianego kołowrotu w momencie najechania na niego wóz kopalniany, przy czym skrzynia rozgałęźna /11/ połączona jest z kolejną skrzynią rozgałęźną /15/, zainstalowaną wzdłuż linii wyrobiska chodnikowego oraz przyciskiem sygnalizacji porozumiewawczej /16/ i buczkiem /17/, a kolejna skrzynia rozgałęźna /15/ połączona jest z przyciskiem sygnalizacji porozumiewawczej /18/, buczkiem /19/ i lampą ostrzegawczą /20/ oraz skrzynię rozgałęźną /21/ połączoną z buczkiem /22/, przyciskiem sygnalizacji porozumiewawczej /23/, lampą ostrzegawczą /24/ oraz skrzynię rozgałęźną /25/ z kolei połączoną z przyciskiem sygnalizacji porozumiewawczej /26/, buczkiem /27/, lampą ostrzegawczą /28/ i lampą informacyjną /29/ oraz głosnomówiącym telefonem linowym /30/, które zainstalował się w kabinie kopalniarskiej podostu roboczego wyrobiska chodnikowego.

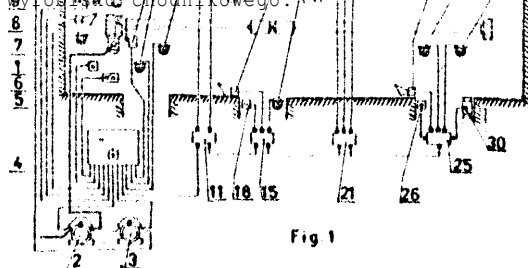


Fig. 1

Sposób kontroli wyposażenie) elektrycznego transportu linowego charakteryzuje się tym, że kontrolę linii lamp informacyjnych i linii buczków prowadzi się poprzez styki normalnie zwarta. /S zastrzeżeń/

E21F P. 252413 85 03 15
G01V

Kopalnia Węgla Kamiennego "Marcel", Wodzisław-Radlin, Polska /Zygmunt Holona, Herbert Tomanek, Eugeniusz Czech, Zenon Pilecki, Jerzy Lipiński, Adam Barański/.

Sposób zabezpieczenia załogi w górniczych wzrobiskach zagrożonych tąpnięciami

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia załogi w górniczych wzrobiskach zagrożonych tąpnięciami przy pomocy sejsmoelektrycznych czujników przekazujących odbierane sygnały na powierzchnię kopalni.

Sposób polega na tym, że w zagrożonym tąpnięciem obszarze instaluje się co najmniej trzy sejsmoelektryczne czujniki, które zasięgiem odbioru obejmują zagrożony obszar. Do określenia stanu zagrożenia wykorzystuje się tylko te sejsmoelektryczne impulsy, które zostały przekazane do zarejestrowania przez współpracujące co najmniej trzy czujniki. Na podstawie kolejności zgłaszania się impulsów do poszczególnych czujników oraz ich czasowej zwłoki ustala się rejon występowania impulsów, natomiast z ilości tych impulsów w określonym czasie wyznacza się zasięg zagrożenia i przewiduje wystąpienie silnego wstrząsu lub tąpnięcia. Uzyskane informacje z rejonów najbardziej zagrożonych są podstawą do ustalania i stosowania aktywnych metod zwalczania zagrożenia tąpnięciami czy ograniczenia przebywania tam załogi bądź w przypadkach krytycznych wycofywania załogi z zagrożonego rejonu. /1 zastrzeżenia/

E21F P. 254453 5 07 08

Kopalnia Węgla Kamiennego "Marcel", Wodzisław-Radlin, Polska /Jerzy Stobliński, Zygmunt Holona, Herbert Tomanek, Józef Mencner, Henryk Dzierżęga/ Jan Czyż/.

Sposób urządzenie do sporządzania wodnej zawiesiny z lotnych popiołów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego sporządzania wodnej zawiesiny lotnych popiołów, charakteryzujących się znaczną hydrofobowością, do składowania lub lokowania w górniczych zrobach, przez dwuetapowe wymieszanie popiołu z wodą.

Podawany za zbiornika /1/ popiół lotny, w ilości określonej dozownikiem /2/, do śrubowego przenośnika /3/ jest przesuwany i mieszany z równocześnie dopływającą przewod /4/ odpowiednią ilością wody, przez co na wylocie przenośnika /3/ wychodzi wytworzona wodna papka

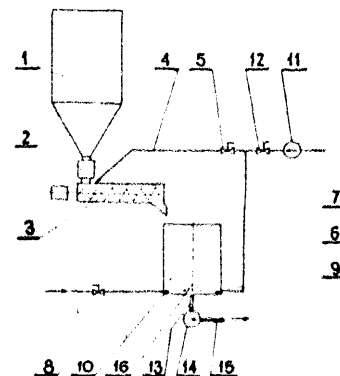


Fig. 1

popiołu, która przekazywana jest do pneumatycznego mieszalnika /6/ o obrotowym kształcie. Do dolnej części mieszalnika /6/ dyszami /9 i 10/ doprowadzane są stycznie do obwodu mieszalnika /6/ woda i sprężone powietrze, powodujące ciągłe wirowanie cieczy wraz z dołączoną od góry papką popiołu, która w krótkim czasie rozciąga się do jednolitej zawiesiny wodnej odbieranej wylotowym przewodem /13/ i przez pompę /14/ przekazywanej do miejsca przeznaczenia. W dolnej części zbiornika /6/, nad otworem wylotowym wodnej zawiesiny, znajduje się stożkowy daszek /16/ zapewniający odpływ jednorodnej zawiesiny wodnej lotnych popiołów.

Wymagany stosunek ilości wody do lotnego popiołu, wynikający z chemicznej zdolności wiązania, jest w czasie procesu mieszania regulowany zaworem /12/, /2 zastrzeżenie/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04D P. 248817 84 07 16

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice, Polska /Jerzy Rokita/.

Pompa o swobodnym przepływie

Celem wynalazku jest zaprojektowanie pompy o porównywalnie dużej wydajności i sprawności.

Pompa ma kadłub /1/, w którym można wyróżnić komorę bezłopatkową /KB/, przechodzącą w kanał zbiorczy /KZ/ o stałym przekroju połączony z dyfuzorem /D/ oraz dwie komory ssawne /KS/, połączone z króćcami lub króćcami ssawnymi.

Pompa ma wirnik /2/, ukształtowany w postaci okrągłej dwustronnie ułopatkowanej tarczy, umieszczony symetrycznie w komorze bezłopatkowej j /KB/. /2 zastrzeżenie/

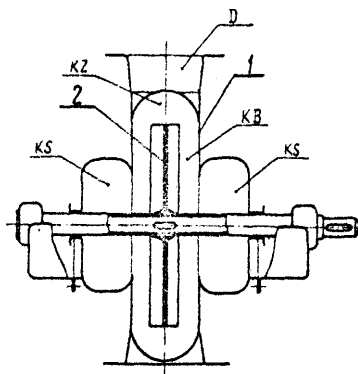


Fig. 1

F04D P. 253192 85 06 02

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych
"POWEN", Zabrze, Polska /Janusz Rydlewicz,
Andrzej Błaszczyk, Jerzy Staniszewski, Eugene-
nius Rudzki, Andrzej Wróblewski, Barbara
Hoszek/.

Wirnik pompy od środkowej jednostopniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania geometrii wirnika pompy z łopatkami o krzywiznie spełniającej warunek nieprzeciążalnej charakterystyki poboru mocy.

W rozwiązaniu wirnik zamknięty lub półotwarty ma wskaźnik obciążenia łopatki zawarty w przedziale 0,25 do 0,45, stosunek przekroju A_1 wlotowego do przekroju A_2 wylotowego zawarty w przedziale od 1 do 2,36, kąt β wlotowy i kąt β wylotowy w

granicach od 8° do 16° . Kąty te są stałe w zakresie średnic od $D_1 = 0,9 D_2$ do D_2 . Kąt opękania /8/ łopatki jest w granicach $180-425^\circ$. /2 zastrzeżenie/

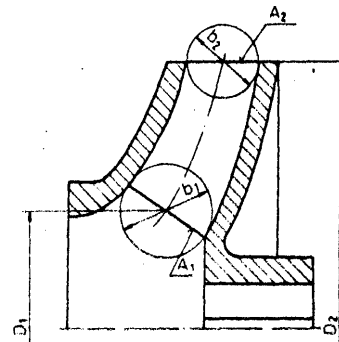


Fig. 1

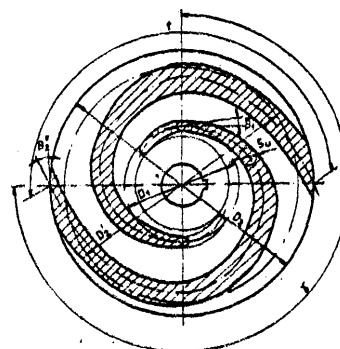


Fig. 2

F18S P. 248274 84 06 18
F16H

Kombinat Typowych elementów Hydrauliki
Siłowej "PZL-Hydrał", Wrocław, Polska
/Jerzy Krukowski/.

Układ sterowania przekładni hydrostatycznej o zamkniętym obiegu cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia sprawności przekładni hydrostatycznej o zamkniętym obiegu cieczy.

Układ charakteryzuje się tym, że w zabudowanym w nim zaworze przelewowo-przecięzo-

niowym /9/ przekroczyć /L/ suwaka /13/, będącego jego drugim stopniem, oddziaływującą w linii /5a/ zabezpieczającej pompę zasilającą /5/ przed przeciążeniem, jest większe od przekroczenia /1/ suwaka /13/ zaworu /9/, oddziaływującego w niskociśnieniowej stronie układu. /3 zastrzeżenie/

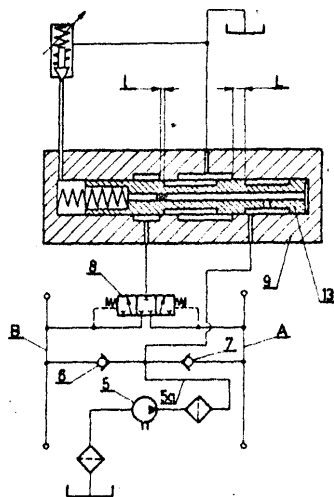


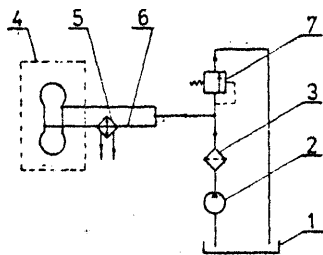
Fig. 2

F15B P. 248336 84 06 20
F16H

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Ziemnych i Transportowych Kombinatu Huty Głazowa Wola, Oddział Hydrauliki, Łódź, Polska /Zdzisław Anglart, Zbigniew Zakrzewski/.

Układ hydraulicznego zasilania przekładni hydrokinetycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia mocy użytecznej na wale wyjściowym z przekładni oraz zwiększenia trwałości uszczelnień wewnętrznych i łożysk przekładni hydrokinetycznej. Układ ma połączenie hydrauliczne /6/ przewodów hydraulicznych wyjściowego z chłodnicy i wejściowego do przekładni hydrokinetycznej. /1 zastrzeżenie/



F15B P. 248370 84 06 22
B61D

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski - Poznań, Poznań, Polska /Ryszard Drozdowski, Włodzimierz Molenda, Lech Paczkowski/.

Siłownik z parametrycznym ustawieniem tłoka, zwłaszcza do zamykania i otwierania drzwi w wagonach osobowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji siłownika samosterującego się w zakresie wstępnego ustawienia tłoka w cylindrze przed wykonaniem ruchu roboczego.

Siłownik ma wykonaną na powierzchni bocznej cylindra /C/ szczelinę /S/. Usytuowany suwlik wewnętrzny cylindra /C/ siłownika tłok /T/ przysłania lub odsłania szczelinę /S/ w czasie swego ruchu w cylindrze /C/. /i zastrzeżenie/

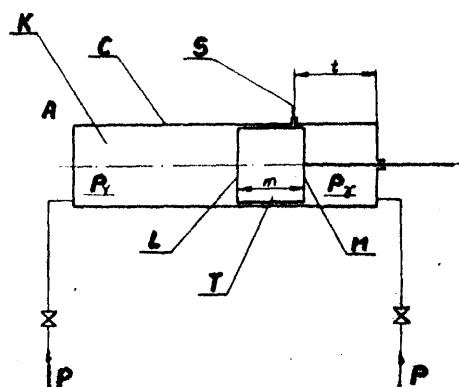


Fig. 1

F16B P. 248391 84 06 26

Kombinat Dźwigów Osobowych ZREMB, Warszawa, Polska /Stanisław Golisz, Andrzej Mazurkiewicz/.

Połączenie gwintowe chronione przed niepożądanym rozłączeniem

Celem wynalazku jest zwiększenie skuteczności ochrony połączenia przed niepożądanym rozłączeniem.

w połączeniu według wynalazku nakrętka zamknięta /2/ otulona jest tuleją cylindryczną /1/ obracającą się luźno i mającą długość równą lub większą od długości nakrętki /2/. Nakrętka /2/ zabezpieczona jest przed wysunięciem z tulei /1/ pierścieniem osadczym /3/ poprzez odpowiednie rowki /4 i 5/. W celu rozłączenia lub skrócenia połączenia ma element blokujący, który działa tylko przy zastosowaniu specjalnego klucza, blokując ruch obrotowy tulei względem nakrętki. Elementem blokującym jest płytka blokująca /9/ osadzona w tulei /1/ i wspomagana magnesem /10/ lub otwór miernorodowy w dnie nakrętki /2/. /3 zastrzeżenie/

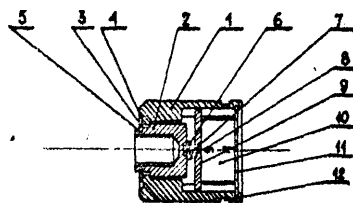


Fig. 1

F16B P. 248414 84 06 27

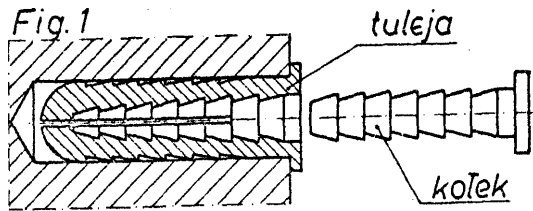
Krzysztof Karasiński, Warszawa, Polska /Krzysztof Karasiński/.

Zacisk stopniowy z tuleją rozprężną

Celem wynalazku jest opracowanie pewnej w działaniu, prostej i łatwej w wykonaniu konstrukcji zacisku z tuleją, eliminującą możliwość obrotu kołka 1 zwiększającej sztywność mocowania.

Przedmiotem wynalazku jest kołek wbijany w kształcie wielokąta, mocowany za pomocą zacisku stopniowego w tulei rozprężnej z szczelinami wzdłużnymi. Tuleja ma w części rozprężnej otwór ze zmniejszoną średnicą w części przedniej, zaś w części tylnej osadzenie o średnicy większej od średnicy trzonu. Tuleja ma elementy zapobiegające obracaniu się jej w otworze. Ponadto na średnicy

zewnątrznej tuleja ma występy lub wgłębienia.
/3 zastrzeżenia/



F16C P. 248442 84 06 28

Fabryka Automatów Tokarskich "Ponad-Wrocław", Wrocław, Polska /Ryszard Sroga/.

Nakrętka do regulacji osiowego luzu oraz wstępnego zacisku łożysk wału, zwłaszcza wrzeciona i śruby tocznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenie dokładności i skuteczności regulacji osiowego luzu oraz wstępnego zacisku łożysk wału, zwłaszcza wrzeciona i śruby tocznej obrabiarzek skrawających do metali.

Nakrętka charakteryzuje się tym, że pierścień jest zaopatrzony w poprzeczne rozcięcie /A/, które usytuowane jest prostopadle do osi nakrętki, w zasadzie w połowie jej wysokości /H/ i wykonane jest na głębokość /l/ 0,6 do 0,3 zewnętrznej średnicy /D/ nakrętki, zaś promieniowe rozcięcie usytuowane jest w zasadzie po jednej stronie poprzecznego rozcięcia /A/.

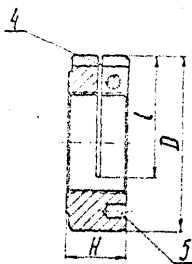


Fig. 2

F16C P. 248509 84 06 29
E01C

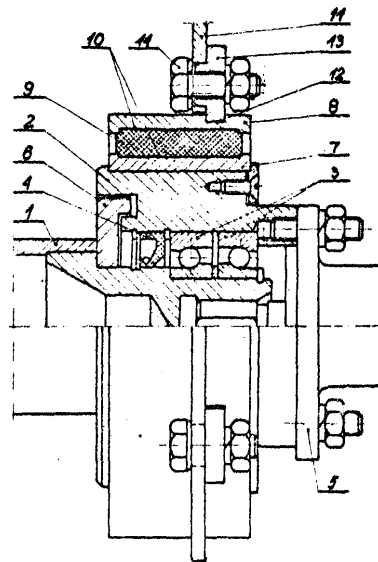
Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Koszalin, Polska /Damian Eisen, Stanisław Kalinowski/.

Elastyczne zawieszenie wrzeciona zwłaszcza maszyny drogowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia urządzeniem narażonym na znaczne obciążenia dynamiczne i drgania mechanizmów znacznie skuteczniejszego eliminowania skutków tych przeciążeń i drgań.

W zawiesiu według wynalazku wał /1/ wrzeciona łożyskowany jest w obudowie /2/ osadzonej w pierścieniach /7, 8/, pomiędzy którymi znajdują się elastyczny element /9/. Zewnętrzny pierścień metalowy /8/ ustalony jest w korpusie /11/ tulejkami /13/.

/3 zastrzeżenia/



F16D P. 248577 84 07 06

Politechnika Śląska im. W. Górskiego, Gliwice, Polska /Dagdan Zdrojewski/.

Sprzęgło zębate

Celem wynalazku jest umożliwienie sprzęgania wałów będących w ruchu oraz zmiany kierunku obrotów wału dokonywanej poprzez samo sprzęgło.

Sprzęgło zębate, składające się z dwóch tarcz zębatach, ma tarczę zębatą /A i 5/, które są połączone z układem kół zębatach /2/ obracających się na osiach /3/ spiętych pierścieniem /1/.

/1 zastrzeżenie/

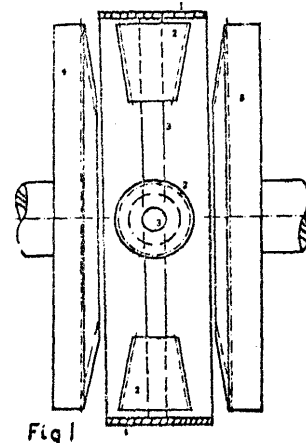


Fig. 1

F16H P. 248464 84 06 27

Bogdan Wieczorek, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska /Bogdan Wieczorek/.

Przekładnia mechaniczna łańcuchowa o zmiennym, bezstopniowym przełożeniu

Celem wynalazku jest zbudowanie przekładni mechanicznej łańcuchowej o płynnym regulowaniu stopnia przełożenia mogącej przenosić większe moce niż przekładnie cięgno.

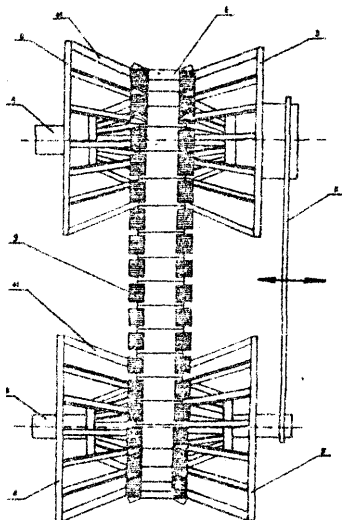
Przekładnia ma na wałku napędzającym /1/ umieszczane koło napędzające czynne /2/, które umocowane jest na stałe, oraz koło napę-

dzając bierne /3/, które umieszczone jest luźno i może przesuwac się wzdłuż wałka napędzającego za pomocą mechanizmu przesuwającego /7/.

Koła napędzające czynne /2/ i bierne /3/ mają kształt niepełnych, ściętych stożków, w których tworzące stożka /11/ spełniają funkcję zębów. Obydwa koła napędzające współpracują ze sobą w ten sposób, że jedno umieszczone jest w drugim i tworzące stożka koła czynnego /2/ powodują obrót całego koła napędzającego biernego /3/.

W ten sam sposób zbudowane są: koło napędzane czynne /5/, które umieszczone jest na stałe na wałku napędzanym /8/ oraz koło napędzane bierno /4/, które może się przesuwac za pomocą mechanizmu przesuwającego /7/ po wałku napędzanym. Przenoszenie obrotów z jednej pary kół napędzających na drugą parę kół napędzanych następuje za pomocą łańcucha /6/. Łańcuch składa się z kilkudziesięciu ogniw, w każdym ogniwie łańcucha znajduje się po dwa oddzielne rzędy płytek /9/ umieszczonych luźno na sworzniach, mogących napotkać ząb koła /11/ podnosić się pod jego wpływem.

/1 zastrzeżenie/



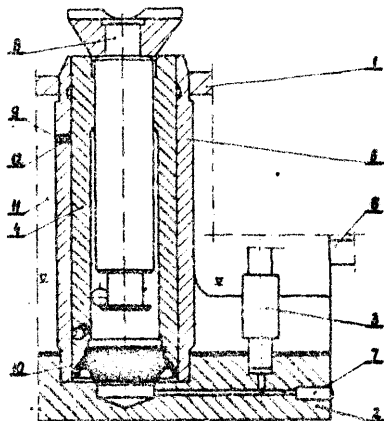
F16J P. 246511 84 06 29

Spółdzielnia Pracy Produkcji Części Samochodowych "Praczasem", Bydgoszcz, Polska /Feliks Szczygalski Zygmunt Mosiędz/.

Wkładka przelewowa dźwignika hydraulicznego

Celem wynalazku jest uproszczenie technologii wykonania zabezpieczeń dźwignika oraz wydłużenie czasu użytkowania uszczelki.

Wkładka przelewowa dźwignika hydraulicznego, zabezpieczająca układ hydrauliczny wysoko-



ciśnieniowy przed możliwością wysunięcia tłoka z cylindra poza bezpieczną granicę wysuwu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w ścianie cylindra /5/ dźwignika hydraulicznego jest umieszczona nierozłącznie wkładka /9/, mająca na swym obwodzie szereg otworów szczelinowych /12/, spełniających rolę otworu przelewowego. /2 zastrzeżenia/

F16K

P. 248346

84 06 20

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Edward Tomasiak, Roman Winklar/.

Układ napędowy proporcjonalnego przepływu

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy proporcjonalnego przepływu stosowany do regulacji prędkości silnika hydraulicznego.

Układ napędowy według wynalazku zawiera zawór proporcjonalnego ciśnienia pracujący jako zawór proporcjonalnego przepływu zabudowany na odgałęzieniu /9/ linii zasilania /8/ i odprowadzający w sposób kontrolowany nadmiar medium roboczego z układu. Sygnał sterujący na wejściu zaworu proporcjonalnego /2/ jest proporcjonalny do ciśnienia wymuszającego żądany przepływ powodując, że zawór proporcjonalny /2/ pracuje jako zmienny opór.

/2 zastrzeżenia/

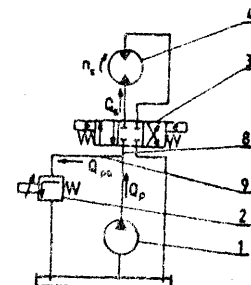


Fig. 1

F16K

P. 248407

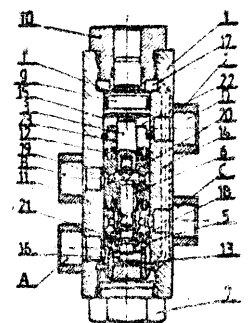
84 06 26

Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice, Polska /Władysław Wołek, Jan Tylek, Henryk Wojnar, Mieczysław Gurgul/.

Zawór rozdzielający trójdrogowy

Wynalazek dotyczy zaworu rozdzielającego trójdrogowego służącego do zdalnego sterowania pilotownikami.

W zaworze rozdzielającym komora zasilająca /18/ zaworu zasilającego /11/ połączona jest kanałem /14/ z komorą /17/ znajdującą się nad tłokiem /9/ suwaka /3/ zaworu spływowego /12/. Impuls hydrauliczny doprowadzony jest do komory /22/ znajdującej się pod tłokiem /9/. /1 zastrzeżenie/



F16K

P. 248624

84 07 06

Zakłady Urzędzeń Chemicznych "Metelchem", Kościan, Polska /Henryk Stasiewicz, Bogdan Kasztelan, Jerzy Cugier, Jerzy Grzelka, Zenon Zapłata/.

Grzybek podciśnienia, zwłaszcza zaworów przewietrzających zbiorników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia skutecznego uszczelnienia zaworów przy małych naciskach jednostkowych na powierzchnię uszczelniającą.

Grzybek podciśnienia według wynalazku składa się z korpusu grzybka /1/ oraz uszczelki elastycznej /2/ umieszczonej luźno na górnej powierzchni czołowej /3/ korpusu /1/ lub w wybraniu obwodowym korpusu /1/. Uszczelka /2/ jest zabezpieczona przed wypadnięciem z korpusu /1/ elementami ograniczającymi. Grzybek podciśnienia znajduje zastosowanie w zaworach oddechowych na zbiornikach. /1 zastrzeżenie/

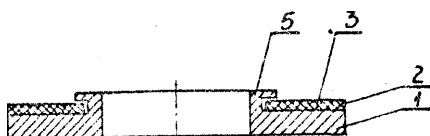


fig.1

F16K

P. 248707

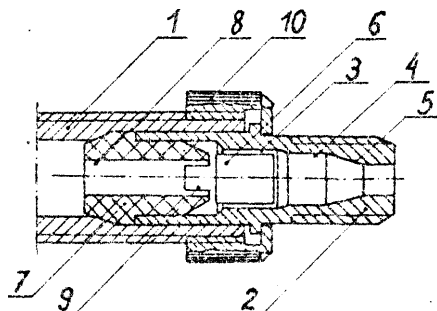
84 07 11

Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego, Środa Wielkopolska, Polska /Andrzej Malusiak, Józef Odalanowski, Stanisław Tomaszowski, Marian Glen, Tadeusz Piwowarczyk, Marek Hociński/.

Zawór do dętki

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zaworu ułatwiającej pompowanie powietrza do dętki.

Zawór ma tulejkę /2/, w której umieszczony jest walcowy kołek /3/ uszczelniający. Średnica kołka /6/ uszczelniającego jest mniejsza od średnic gniazd /3, 4/. Gniazdo /4/ naprowadzające zakończono jest powierzchnią /5/ stożkową. W końcowej części tulejki /2/ osadzono jest uszczelka /7/ mająca przełotowy otwór /6/ i kanałek /9/. /3 zastrzeżenia/



F16L

P. 24849S

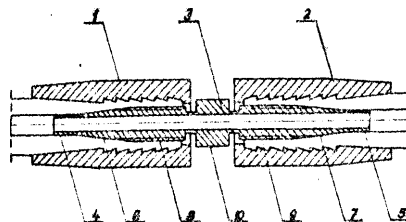
84 06 28

Edward Skorupka, Bytom, Tadeusz Mecałko, Zabrze, Polska /Edward Skorupka, Tadeusz Mecałko/.

Złącze do rozłącznego łączenia przewodów wysokociśnieniowych elastycznych

Celera wynalazku jest opracowanie konstrukcji złącza umożliwiającej wielokrotnie jej użytkowanie.

Złącze ma dwa korpusy /1 i 2/ oraz dwustronny łącznik /3/. Łącznik ma końca /4 i 5/ w postaci tulejki przechodzącej w części stożkowej /6 i 7/, a następnie w cylindrycznej /8 i 9/, rozdzielone kołnierzem /10/. Na zewnętrznych powierzchniach części stożkowej /6 i 7/ oraz cylindrycznej /8 i 9/ tulejki jest nacięty gwint. Średnica zewnętrzna końców /4 i 5/ łącznika jest 5 do 10% większa od średnicy otworu łączonych przewodów. /3 zastrzeżenia/



F16L

P. 248661

84 07 09

B08B

Elektrownie "Bełchatów" w budowie z siedzibą w Rogowcu, Bełchatów, Polska /Czesław Krawczyk, Jan Borowiecki, Leszek Gajda, Czesław Nitecki/.

Urządzenie do uzyskiwania drożności w odwadniaczach rurociągów pulpy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania korka zbitego popiołu powodującego niedrożność w odwadniaczach rurociągów pulpy.

Urządzenie ma świder, którego wrzeciono /1/ ma kształt krzyżaka utworzonego z noża skrawającego podwójnego i noży skrawających pojedynczych, które zostały zamknięte u góry pierścieniem /4/. Wrzeciono /1/ wewnętrznymi krawędziami jest połączone z końcówką /6/ wałka napędowego /7/, którego drugi koniec jest połączony z prętem /3/ wkręconym w gwintowaną tulejkę /18/. Gwintowana tulejka /18/ spina górne ramiona jarzma /19/, które mają u dołu wsporniki /20/ z otworami do mocowania ze wspornikami /22/ rurociągu /11/. Wrzeciono /1/ jest umieszczone w korpusie /10/ przyspawanym do rurociągu /11/. Korpus /10/ ma u góry pierścień mocujący /12/ połączony z kołnierzem /14/ korpusu dławika /15/. Wewnątrz korpusu dławika /15/ na wałku napędowym /7/ znajduje się zespół uszczelki /16/ dociśniętych dławikiem /17/. Wrzeciono /1/ po: rwa się w osi z członem odwadniającym odwadniacza. /2 zastrzeżenia/

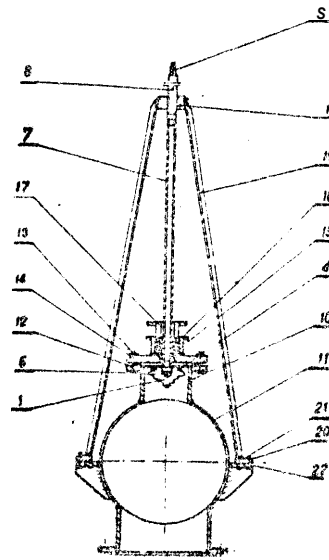


fig.2

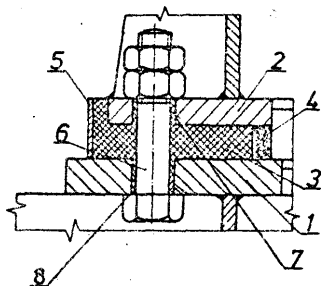
F16M P. 248516 84 07 02

Politechnika Szczecińska i Przedsiębiorstwo Polonijno-Zeigraniczne "KITI", Warszawa, Polska /Wiesław Jaroszewicz, Sławomir Kownacki, Janusz Lorkiewicz, Leon Łabuć/.

Fundamentowe złącze śrubowe ze śrubami pasowanymi w tworzywie sztucznym, szczególnie do posadawiania maszyn i urządzeń okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania uciążliwego i pracochłonnego pasowania śrub fundamentowych w otworach oraz zapewnienia wysokiej stabilności i trwałości ustawienia obiektu.

Złącze charakteryzuje się tym, że w płycie fundamentowej /1/ i podstawie korpusu maszyny /2/ wykonane są otwory /7,8/ o średnicy kilka milimetrów większej od średnicy śruby fundamentowej /6/. Górna krawędź ścianki /5/ gniazda zalewowego sięga co najmniej górnej płaszczyzny podstawy korpusu maszyny /2/, zaś przestrzeń pomiędzy śrubą fundamentową /6/ a powierzchniami jej otworów /7 i 8/ oraz płyta fundamentowa /1/ a podstawa korpusu maszyny /2/ wypełnione są tworzywem chemoutwardzalnym stanowiącym również podkładkę z tworzywa /3/. /1 zastrzeżenie/

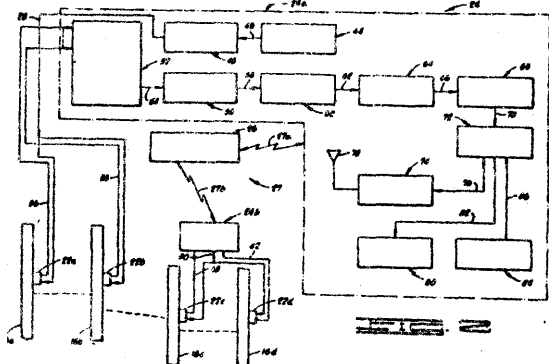
F170 P. 248444 84 06 28
G01F

Kerr McGee Corporation, Kerr McGee Center Oklahoma City, Stary Zjednoczone Ameryki.

Sposób kontrolowania przepływu cieczy w rurociągu i układ do kontrolowania przepływu cieczy w rurociągu

Celem wynalazku jest wyeliminowanie konieczności bezpośredniej, personalnej kontroli szybów, podstacji i rurociągów, oraz umożliwienia prowadzenia kontroli z centralnego stanowiska.

Sposób kontrolowania przepływu cieczy w kontrolowanym rurociągu polega na tym, że wytwarza się sygnały przepływowe, proporcjonalne do prędkości przepływu cieczy w kontrolowanym rurociągu, odbiera się sygnały przepływowe w ciągu ustalonego okresu i ustala się czas odebrania każdego sygnału przepływu, a następnie przetwarza się odebrane sygnały przepływowe proporcjonalne do prę-



kości przepływu cieczy względem czasu dla kontrolowanego rurociągu ze ustalony okres, wystarczający do ustalenia powtarzalnego przebiegu prędkości przepływu cieczy w kontrolowanym rurociągu w funkcji czasu, dla wykonania profilu przepływu produkcyjnego, dla kontrolowanego rurociągu, oraz wykorzystuje się uzyskany profil do określania nie-normalnego etanu produkcji w przepływie cieczy przez kontrolowany rurociąg.

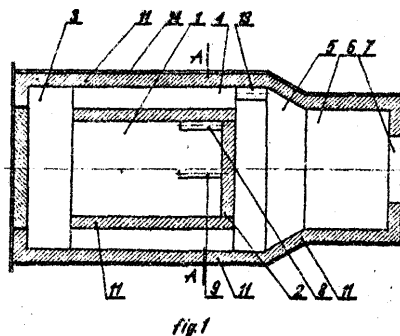
Układ kontrolny do kontrolowania przepływu cieczy w wielu kontrolowanych rurociągach, według wynalazku zawiera dużą liczbę przetworników /22/, z których każdy jest połączony z jednym z kontrolowanych rurociągów /16/ i każdy jest przystosowany do wykrywania przepływu cieczy w kontrolowanym rurociągu /16/ połączonym z nim. Ponadto każdy przetwornik /22/ jest przystosowany do dostarczania sygnału przepływu proporcjonalnego do prędkości cieczy w połączonym z nim kontrolowanym rurociągu. Układ zawiera co najmniej dwie stacje kontrolne /24/, z których każda zawiera układ /52/ o pracy z podziałem czasowym, przystosowany do odbierania sygnałów przepływu dostarczanych przez przetworniki połączone z niektórymi z kontrolowanych rurociągów i do sekwencyjnego dostarczania odbieranych sygnałów przepływu na wyjściową drogę sygnałową /62/, procesor /72/ przystosowany do odbierania sygnałów przepływu dostarczanych przez układ o pracy z podziałem czasowym, przy czym procesor dostarcza sygnały przepływu na wyjściową drogę sygnałową /76/, nadajnik-odbiornik /74/, odbierający sygnały przepływu dostarczane przez procesor i nadający odbierane sygnały przepływu, bazową stację kontrolną /26/, zawierającą nadajnik-odbiornik, odbierający sygnały przepływu nadawane przez nadajnik-odbiornik każdej ze stacji kontrolnych i dostarczający odbierane sygnały przepływu na wyjściową drogę sygnałową oraz procesor, przystosowany do odbierania sygnałów przepływu dostarczanych przez nadajnik-odbiornik. Opisany sposób i układ nadaje się szczególnie do stosowania na morskich polach naftowych. /34 zastrzeżenia/

F23G P. 252608 T 85 03 22

Politechnika wrocławska, Wrocław, Polska /Stanisław Kruczek, Halina Kruczek, Ryszard Głębiak, Adam Turczyński/.

Sposób spalania niskokalorycznych gazów odpadowych i palenisko do opalania niskokalorycznych gazów odpadowych

Sposób spalania polega na tym, że gaz pełnowartościowy miesza się z gazem niskokalorycznym w takim stosunku, iż udział cieplny gazu pełnowartościowego wynosi od 30% do 0%, po czym mieszaninę podgrzewa się do temperatury od 973K do 1173K, a następnie poddaje się zawirowaniu i spalaniu w komorze spalania, zaś wytworzonymi spalinami ogrzewa się mieszaninę gazów wpływających do komory spalania, po czym odprowadza się je do urządzenia odzysknicowego.



Palenisko składa się z komory spalania /1/ zamkniętej z jednej strony czołową ścianką /2/, a z drugiej strony otwartej i połączonej z nawrotną komorą /3/, które łączy się z pierścieniową grzewczo-dopalającą komorą /4/, połączoną z drugiej strony poprzez stożkową część /5/ z komorą dopalania /6/ zakończoną wylotową gardzielą /7/, Komora spalania /1/ umocowana jest centrycznie w palenisku za pomocą promieniowych wsporników. Ponadto w komorze spalania /1/ usytuowane są co najmniej dwa palniki /8/ na gaz niskokaloryczny, co najmniej jeden palnik na gaz pełnowartościowy oraz dysza powietrzna /9/.

/3 zastrzeżenie/

F268

P. 248596

84 07 06

F03G

Mikołaj Filipowicz, Warszawa, Piotr Filipowicz, Warszawa, Zbigniew Maciejewski, Warszawa, Polska /Mikołaj Filipowicz, Piotr Filipowicz, Zbigniew Maciejewski/.

Sposób wykorzystania energii promieniowania słonecznego do suszenia ziarna w silosach oraz urządzenia do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu suszenia oraz konstrukcji urządzenia do suszenia o małych nakładach inwestycyjnych, ułatwiającej eksploatację silosu.

Istota wynalazku jest wykorzystanie zewnętrznych ścian i dachu silosu jako absorberów energii promieniowania słonecznego do podgrzewania powietrza przy suszeniu ziarna i nasion w tym silosie. Urządzeniem do suszenia jest płyta prefabrykowana do budowy ścian i dachu silosów z wielobocznym przekrojem komory. Płyty posiadają podwójne ściany z blach sfałdowanych lub płaskich /2/ oraz kształtowniki boczne /3/, tworzące przewody przy łączeniu sąsiednich płyt. Wykorzystano jedną ścianę w płytach /2/ i część kształtowników bocznych /3/ jako absorbery energii promieniowania słonecznego. Ponadto płytę zaopatrzone w przezroczysty ekran /5/, a w kształtownikach bocznych /3/ przewidziano otwory /12 i 13/ do przepływu powietrza ogrzewanego od ścian absorbera.

/2 zastrzeżenia/

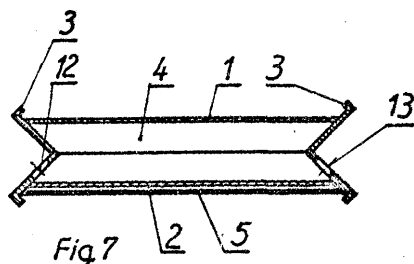


Fig. 7

F26B

P. 252641 T

85 03 27

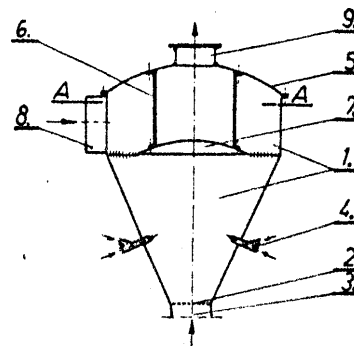
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Czesław Strumiłło, Stefan Grabowski, Kazimierz Reaspondek, Ireneusz Zbiciński/.

Fluidyzacyjny aparat do prowadzenia procesów wymiany ciepła i masy

Fluidyzacyjny aparat przeznaczony zwłaszcza do suszenia past, szlamów, zawiesin i roztworów, w postaci usytuowanego pionowo, cylindryczno-stożkowego zbiornika /1/, którego dolna stożkowa część wypełniona złożem inertym jest od dołu zaopatrzona w króciec /3/ do doprowadzania czynnika suszącego, zaś górna część zbiornika /1/ jest od góry zaopatrzona w króciec /0/ do odprowadzania wysuszonego materiału - charakteryzuje się tym, że do pokrywy /5/ górnej części zbiornika /1/ lub do jego ścian bocznych jest przymocowany co najmniej jeden ekran /7/ o osi geometrycznej

pokrywającej się z osią geometryczną zbiornika /1/, korzystnie w postaci czaszy kulistej wypukłej w kierunku pokrywy /5/, ewentualnie z przelotowymi otworami. W przestrzeni między ściankami górnej części zbiornika /1/ i ekranem /7/ są ewentualnie kierownice czynnika suszącego. Górna część zbiornika /1/ jest zaopatrzona ewentualnie w co najmniej jeden króciec /8/ do doprowadzania powietrza atmosferycznego. W ściankach bocznych dolnej części zbiornika /1/ są zamocowane urządzenia zasilające /4/ do doprowadzania wilgotnego materiału, korzystnie w postaci dysz.

/1 zastrzeżenie/



F28G

P. 252669 T

85 03 28

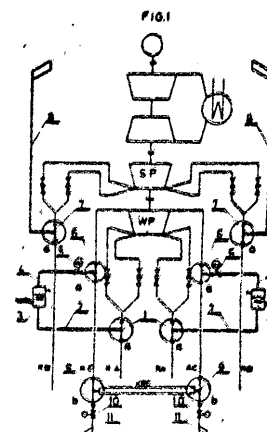
F01K

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki Energo pomiar", Gliwice, Polska /Marian Kowalczyk, Ginter Paszenda, Zdzisław Alotek, Jerzy Wojciechowski, Jerzy Lisewski, Adam Drożyński/.

Sposób i układ do oczyszczania strumieniem pary wewnętrznych powierzchni rurociągów i przegrzewaczy pary kotłów i bloków energetycznych

* Sposób według wynalazku polega na usuwaniu zanieczyszczeń w jednofazowym cyklu oczyszczania parę, która przepływa szeregowo przez przegrzewacze pary świeżej i wtórnie przegrzanej. Para wypływająca z przegrzewaczy i rurociągów pary świeżej /RA/ poprzez jednostronnie zaślepienie trójniki /1/ schładza się w schładzaczach /3/ do temperatury podwyższonej wytrzymałością materiałową rurociągów pary do wtórnego przegrzewu /RC/. Następnie parę przepływającą z rurociągów /RC/ oczyszcza się z zanieczyszczeń w odrzutnikach /9/ i kieruje się do przegrzewacza, parę wtórnie przegrzaną, skąd wyprowadza się ją rurociągami pary wtórnie przegrzanej /RB/ do atmosfery poprzez kolejne jednostronnie zaślepienie trójniki /7/ i rurociągi wdmuchowe /8/.

W układzie według wynalazku rurociągi pary świeżej /RA/ są połączone z rurociągami pary do wtórnego przegrzewu /RC/ jednostronnie zaślepianymi trójnikami /1 i 6/, których zaśle-



pione końce są połączone z częścią wysokoprężną /WP/ turbiny, zaś końce przelotowe trójkątów /1/ i /6/ są połączone ze sobą rurociągami pomocniczymi /2/ poprzez schładzacz /3/, rurociągami pomocniczymi /4/ i zasuwy /5/. Rurociągi pary do wtórnego przegrzewu /RC/ są połączone z odrzutnikami /9/ z komorą wlotową

/KRC/ przegrzewacze wtórnego. Rurociągi pary wtórnego przegrzewanej /RB/ są połączone z trzecią parą jednostronnie zaślepionych trójkątów /7/ których zaślepione końce są połączone z rurociągami dolotowymi zaworów szybkoszamykających średnioprężnej /SP/ części turbin, a przelotowe końce są połączone z rurociągami wydechowymi /S/. /3 zastrzeżenia/

DZIAŁ G

FIZYKA

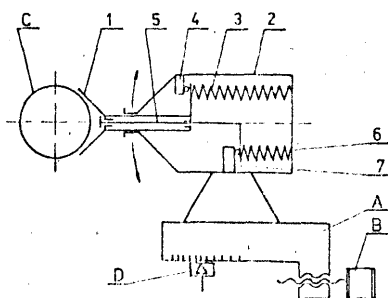
G01B P. 243302 83 08 04
B23Q

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
/Witold Szymanowski, Maciej Szafarczyk, Jan Latoszek/.

Urządzenie do pomiaru promienia powierzchni zewnętrznej przedmiotu na obrabiarce sterowanej numerycznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego ustawiania pryzmy współosiowo względem przedmiotu obrabianego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że element dotykowy czujnika /1/ jest osadzony w suwliwie w korpusie /2/ i utrzymywany w położeniu krańcowym za pomocą sprężyny /3/, której jeden koniec jest osadzony w elemencie dotykowym czujnika /1/, zaś drugi koniec osadzony jest w korpusie /2/. W położeniu krańcowym łącznik drogowy /4/ jest w stanie aktywnym. Stopka czujnika /5/ jest utrzymywana w położeniu krańcowym za pomocą sprężyny /6/, której jeden koniec jest osadzony w stopce /5/, zaś drugi koniec jest osadzony w korpusie /2/. W położeniu krańcowym łącznik drogowy /7/ jest w stanie aktywnym. Ponadto korpus /2/ jest osadzony ruchomo względem suportu /A/ w płaszczyźnie prostopadłej do osi przedmiotu obrabianego /C/ w kierunku prostopadłym do osi pryzmy elementu dotykowego czujnika /1/. /1 zastrzeżenie/



G01B P. 248382 84 06 25

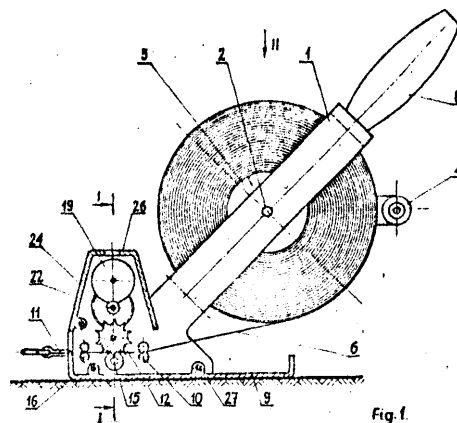
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska /Sławomir Gradys/.

Przymiar taśmowy zwijany

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przymiaru eliminującej możliwość błędnego odczytu.

Przymiar taśmowy zwijany według wynalazku jest przeznaczony do pomiarów odległości w płaszczyźnie poziomej i pionowej. Przymiar ma nawiniętą na umieszczony w ramie /1/ taśmę /5/ pomiarową taśmę /6/ mającą otwory rozmieszczone równomiernie na całej długości taśmy. Przebiegająca się taśma /6/ napędza pomiarowe koło /12/ zaopatrzone w zęby /16/. Pomiarowa koło /12/ poprzez pośrednie zębate koło /84/ jest sprzęgnięte z cyfrowymi bębna-

kami /19/ licznika obrotów, wskazującego długość odwiniętej z bębna /5/ taśmy /6/. /2 zastrzeżenia/



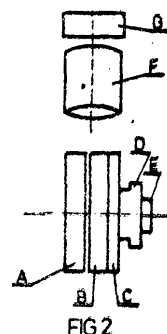
G01B P. 248526 84 07 02

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
/Andrzej Kawalec, Stanisław Krupiński, Janusz Olczak, Maciej Was, Edward Oszmiański/.

Dendrometr bębnowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego, koincydencyjnego pomiaru odległości i średnicy, a także bezpośrednie, bez konieczności dodatkowych przeliczeń, uzyskanie odległości poziomej zredukowanej ze względu na nachylenie celowej i nieprostokątnej łąty do celowej oraz średnicy z dowolnej odległości i przy dowolnym kącie nachylenia celowej, ewentualnie wysokości przeliczonej na inną niż bazowa odległość.

Dendrometr oprócz bębna inercyjnego /A/ ze skalami pomiarowymi ma bębny nastawne /B, C/, obrotowe z podziałkami logarytmicznymi na obwodach i diagramem, przesuwalnym względem siebie. Skale za pomocą układu optycznego /F, G/ wprowadzane są w dolną część pola widzenia instrumentu, którego górna część (tanowi obraz obiektu badanego. Diagram pomiarowy odległości i średnicy drzewa ma postać wykresu realizującego w polu widzenia ciągłą zmianę kąta paralaktycznego w zależności od odległości i średnicy. /2 zastrzeżenia/



G01B

P. 248974

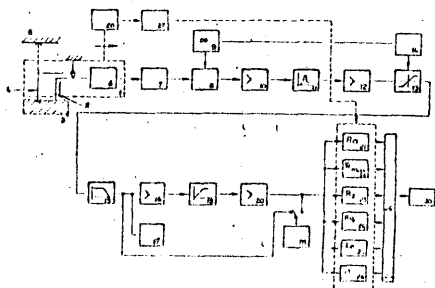
84 07 26

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska /Bogusław Kapusta, Tatiana Miller/.

Sposób i układ do pomiaru parametrów chropowatości powierzchni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru. Sposób polega na tym, że obliczenia parametrów chropowatości dokonywane są w określonym czasie, proporcjonalnym do drogi przebytej przez głowicę pomiarową, przy czym sygnał otrzymany z głowicy pomiarowej modulowany jest amplitudowo i/lub fazowo.

Układ ma przeliczniki parametrów /21, 22, 23, 24, 25, 26/ sterowane przez układ czasowy /27/, a ponadto przetwornik /6/ głowicy pomiarowej /1/ podłączony do mostka /8/ poprzez układ dopasowujący /7/. /2 zastrzeżenia/



G01F

P. 248559

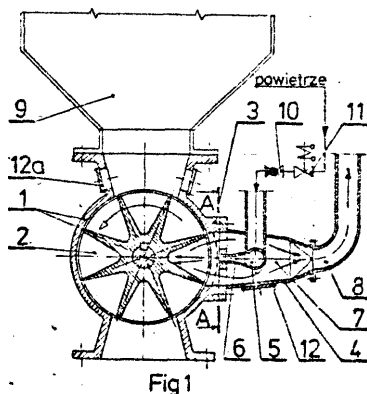
84 07 04

Zakłady Produkcji Urządzeń Mechanicznych im. J. Krasickiego "ELWO", Pszczyna, Polska /Antoni Saturnus/.

Urządzenie dozujące

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia dozującego zapewniającej stałą wydajność bez konieczności wyłączania jej z ruchu na okres jej czyszczenia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma do króćca odsysowego /13/ dozownika całkowitego /1/ przymocowaną głowicę czyszczącą /4/, w której znajduje się kolektor dyszowy /5/ z dyszami /6/ doprowadzającymi sprężone powietrze do celek bębna /2/, w celu usunięcia narostów pyłu. Mieszaninę powietrza i pyłu odprowadza się rurociągiem odsysowym /8/ do końcowego oczyszczania. /2 zastrzeżenia/



G013

P. 248592

84 07 05

Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa, Polska /Marian Nowak, Józef Piotrowski, Krzysztof Józwickowski, Tadeusz Niedziela/.

Fotomagnetoelektryczny detektor promieniowania

Celem wynalazku jest zwiększenie wydajności kwantowej detektora.

Detektor promieniowania w postaci płasko-równoległej płytki półprzewodnikowej ma powierzchnię elementu fotoczułego równoległą do powierzchni oświetlanej pokrytą materiałem odbijającym rejestrowane promieniowanie. Grubość elementu półprzewodnikowego dla danej długości fali rejestrowanego promieniowania umożliwia powstanie rezonansu promieniowania wewnątrz tego elementu. Szybkość rekombinacji nośników ładunku na powierzchni elementu półprzewodnikowego, na którą pada rejestrowane promieniowanie, jest większa od szybkości rekombinacji na przeciwległej powierzchni. Detektory stosuje się w technice laserowej i podczerwieni. /2 zastrzeżenia/

G01J

P. 248705

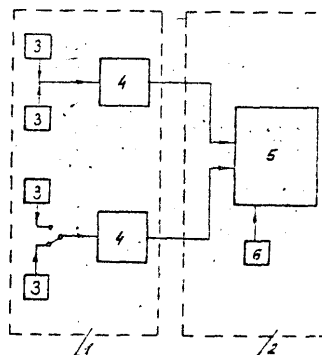
84 07 11

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Okręgowe Laboratorium Poczty i Telekomunikacji, Lublin, Polska /Jerzy Wnuk, Mieczysław Świerzczewicz, Waldemar Jabłoński/.

Układ do pomiaru poziomu mocy optycznej

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru poziomu mocy optycznej bez modulacji sygnału, zwłaszcza w torach światłowodowych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się połączeniem ze sobą dwóch niezależnych od siebie bloków funkcjonalnych: niezależnego bloku wzmacniaczy logarytmujących /1/ i niezależnego bloku przetwornika analogowo-cyfrowego /2/, przy czym blok wzmacniaczy logarytmujących /1/ ma cztery źródła prądowe /3/, a blok przetwornika analogowo-cyfrowego /2/ ma dołączone stabilizowane źródło napięcia odniesienia /6/. Źródła prądowe /3/ dołączone są do wejść odwracających wzmacniaczy logarytmujących /4/. W bloku przetwornika analogowo-cyfrowego /2/ znajduje się przetwornik analogowo-cyfrowy /5/. Prędy wejściowe ze źródeł prądowych /3/ są logarytmowane przez wzmacniacze logarytmujące /4/. /2 zastrzeżenia/



G01K
G05D
H01R

P. 248561

84 07 03

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa, Polska /Andrzej Szawłowski, Zbigniew Kubicki, Andrzej Babicz, Dariusz Mikołajczyk, Ewa Kwiatkowska, Jadwiga Konopa/.

Urządzenie do kontroli bimetalicznych ograniczników temperatury

Celem wynalazku Jest zwiększenie wydajności

ostatecznej kontroli parametrów użytkowych ograniczników temperatury.

Urządzenie ma pneumatyczny stół obrotowy /2/ z promieniowo osadzonymi ramionami /3/, na które nakładane są przez robot kasety pomiarowe /5/ z badanymi ogranicznikami. Stół obrotowy /2/ umieszczony jest na szczycie nieruchomej podstawy /1/, która poniżej ma półkę /7/. Do półki /7/ mocowane są promieniowo osadzone stoliki pomiarowe /8/ i wysięgniki /9/ z pneumatycznymi siłownikami /10/ i głowicami pomiarowymi /11/. Stoliki pomiarowe /8/ połączone są kablami /15/ z układem automatycznej regulacji temperatur lub układem automatycznej regulacji parametrów elektrycznych umieszczonymi odpowiednio w szafie sterowania temperaturami /16/ i w szafie sterowania napięciami /17/. Całe urządzenie sterowane jest automatycznie przez układ umieszczony w szafie sterowniczej /21/. /3 zastrzeżenia/

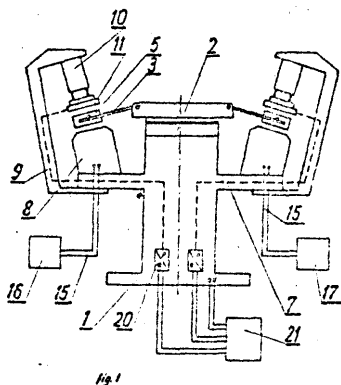


Fig. 1

G01L P. 248568 84 07 03

Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice, Polska /Wacław, Andrzej Włóda, Andrzej Bajer, Karol Gałęska/.

Sposób pomiaru energii uderzenia młotów hydraulicznych i urządzenie do pomiaru energii uderzenia młotów hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru energii uderzenia młotów hydraulicznych, zwłaszcza przeznaczonych do uderowych napędów hydraulicznych o dużej jednostkowej energii uderzenia.

Sposób pomiaru energii uderzenia według wynalazku opiera się o sygnały sił uderzenia /SF1, SF2/ bijaka /6/ młota hydraulicznego /1/, kierowany pośrednio do maszyny cyfrowej

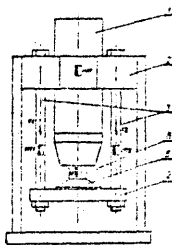


Fig. 2

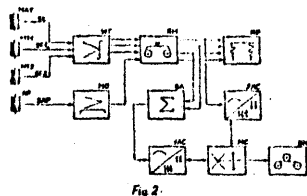


Fig. 2

/MC/, która oblicza całą oznaczoną sumę sił /SF1, SF2/, proporcjonalną do energii uderzenia, o sygnał ciśnienia /SC/ w komorze roboczej młota hydraulicznego /1/, kierowany pośrednio na maszynę cyfrową /MC/, która oblicza całą oznaczoną siłę działającą na tłok młota hydraulicznego /1/, proporcjonalną do energii uderzenia hydraulicznego oraz o sygnał /SAP/ z akcelerometru piezoelektrycznego /AP/ kierowany pośrednio na rejestrator pleakowy /RP/, z którego odczytu przy znajomości skoku bijaka /6/ określa się jego prędkość, a dalej przy znajomości masy bijaka /6/ jego energię kinetyczną. Całkowita energia młota hydraulicznego /1/ jest obliczana na podstawie wartości wymienionych całek oznaczonych i energii kinetycznej.

Urządzenie według wynalazku składa się z remy /2/ do zamocowania młota hydraulicznego /1/, która zawiera dwie śruby pomiarowe /3/ z naklejonymi mostkami tensometrycznymi /MT1, MT2/ do pomiaru sił uderzenia /SF1, SF2/, połączone ze sobą poprzeczką /4/, z umieszczonym na niej kowadłem /5/. Na bijaku /6/ młota hydraulicznego /1/ jest zamocowany akcelerometr piezoelektryczny /AP/. Z komorę roboczą młota hydraulicznego /1/ jest połączony manometr tensometryczny /MAT/. /2 zastrzeżenia/

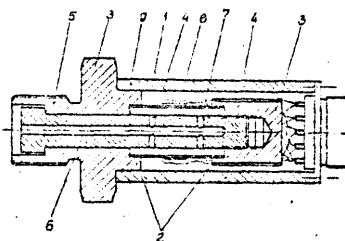
G01L P. 248719 84 07 13

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska /Andrzej Darski/.

Przetwornik pomiarowy ciśnienia

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przetwornika ciśnienia o zwiększonej czułości, mniejszym błędzie pomiaru oraz o większym zakresie częstotliwości pulsacji ciśnienia.

Przetwornik, mający element ze sprężystego materiału oraz czujnik naprężeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że element ze sprężystego materiału ma postać cienkościennej tulei /1/ zaopatrzonej wewnątrz w trzpień /5/, którego końca znajdują się w elementach dociskowych /3/ z obu stron czołowych tulei, obejmujących korzystnie cały jej obwód, przy czym trzpień /5/ ma przynajmniej jeden wzdłużny kanał /6/ z otworami /7/ w obrobie tulei /1/, zaś czujnik naprężeń stanowi korzystnie układ tensometrów /8/ rozmieszczonych na zewnętrznej powierzchni tulei /1/. /1 zastrzeżenia/



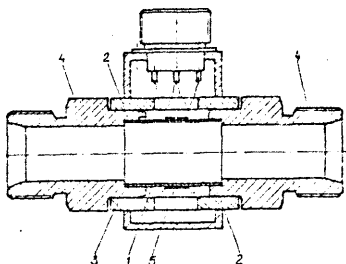
G01L P. 248720 84 07 13

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska /Andrzej Darski/.

Przetwornik pomiarowy ciśnienia

Celem wynalazku Jest opracowanie konstrukcji przetwornika ciśnienia o zwiększonej czułości, mniejszym błędzie pomiaru oraz o większym zakresie częstotliwości pulsacji ciśnienia. Przetwornik, mający element ze sprężystego materiału oraz czujnik naprężeń, według wynalazku charakteryzuje się tym, że element ze sprężystego materiału ma postać cienkościennej tulei /1/ wstępnie ściśniętej z obu stron od czoła, korzystnie na całym obwodzie*, między elementami dociskowymi /2/, zaś czujnik naprę-

zeń korzystnie ma postać układu **tensometrów** /5/ rozmieszczonych na zewnętrznej powierzchni tulei /1/.
/1 zastrzeżenie/



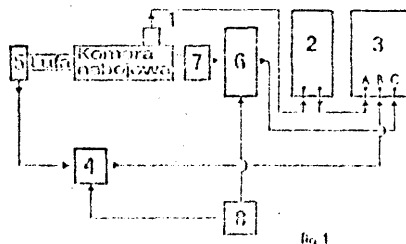
G01L P. 248749 84 07 13
F41C

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg",
Krupski Młyn, Polsko /Antoni Porębski, Jerzy
Sidorczuk/.

Układ do pomiaru ciśnienia gazów prochowych
w komorze nabożowej karabinu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nie układu odznaczającego się niezawodnością
pracy w kontekście stabilności jego parametrów.

W układzie znajduje się czujnik ciśnienia
/1/ połączony ze wzmacniaczem ładunku /2/,
który jest połączony z wejściem układu odchy-
lania pionowego oscyloskopu /3/. Drugie wej-
ście tego układu jest połączone z wyjściem
impulsatora /4/ współpracującego z czujnikiem
/5/. Wejście układu odchyłania poziomego oscy-
loskopu /3/ jest połączone z wyjściem układu
czasowego /6/, który włączany jest za pomocą
włącznika /7/ współpracującego z zamkiem ka-
rabinu - z jego iglicę. /S zastrzeżeń/



G01M P. 248405 84 06 25

Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego-
Zakład Remontowy Energetyki, Lublin, Polska
/Czesław Żelazowski, Anna Jolanta Żelazowska,
Jan Kraszewski, Marcel Godowski/.

Sposób wykrywania nieszczelności układów
ciśnieniowych

Celem wynalazku jest opracowanie nieskampli-
kowanego sposobu wykrywania nieszczelności
układów ciśnieniowych umożliwiającego badanie
układów również w czasie eksploatacji.

Sposób wykrywania nieszczelności układów
ciśnieniowych polega na tym, że wytwarza się
różnicę ciśnień czynnika na zewnątrz i wew-
nątrz badanego układu ciśnieniowego, a następ-
nie wykrywa się nieszczelności, badając wystę-
powanie w pobliżu badanego układu ultradźwię-
ków, których źródłem jest burzliwy przepływ
czynnika przez nieszczelności.

/1 zastrzeżenie/

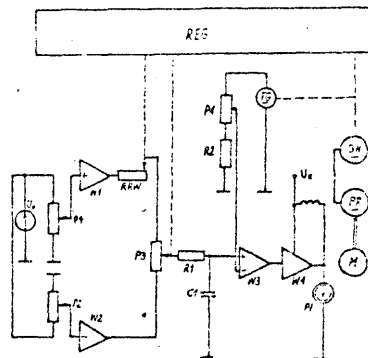
G01M P. 240922 84 07 25

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im.
1 Armii Wojska Polskiego, Piła, Polska
/Wojciech Mikołajczyk/.

Układ modelująco-napędowy,
zwłaszcza w układach wyznaczania charakterystyk
statycznych elektrohydraulicznych regulatorów
mocy i prędkości obrotowej silników spalinowych

Układ według wynalazku ma wzorcowe źródło
dodatniego napięcia /Uo/ połączone poprzez Je-
den potencjometr /P1/ z wejściem wzmacniacza
o wzmacnieniu dodatnim /W1/ i drugi potencjo-
metr /P2/ z wejściem wzmacniacza o wzmacnieniu
ujemnym /W2/, przy czym na wyjściu wzmacniacza
o wzmacnieniu dodatnim /W1/ włączony jest re-
zystor /RWV/ elektrohydraulicznego regulatora
/REG/ połączony poprzez potencjometr /P3/
sprężynięty mechanicznie z trzonem siłownika
elektrohydraulicznego regulatora /REG/ z wyj-
ściem wzmacniacza o wzmacnieniu ujemnym /W2/,
a potencjometr /P3/ połączony jest poprzez
człon inercyjny /R1, C1/ z wejściem nieodwra-
cającym wzmacniacza pracującego z otwartą pę-
tlę wzmacnienia /W3/, którego wyjście połącz-
ne jest z wejściem jednokierunkowego wzmacnia-
cza mocy /W4/, między którego wyjściem, e do-
datnim biegunem zasilania układu /Uz/ znajduje
się uzwojenie wzbudzenia obcego prądu prądu
stałego /PR/ napędzanej dodatkowym silnikiem
/M/ oraz między wyjściem jednokierunkowego
wzmacniacza mocy /W4/, a masą układu włączone
jest źródło prądu /PI/, przy czym twornik
prądu prądu stałego /PR/ połączony jest z
silnikiem prądu stałego /SM/ sprężyniętym me-
chanicznie z wałkiem napędowym elektrohydra-
ulicznego regulatora /REG/ i prędniczkę tacho-
metryczną prądu stałego /TG/, której twornik
połączony jest poprzez potencjometr /P4/ z wej-
ściem odwracającym wzmacniacza pracującego z
otwartą pętlę wzmacnienia /W3/.

/1 zastrzeżenie/



G01M P. 248927 84 07 05

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
/Antoni Tarnogrodzki/.

Urządzenie do wytwarzania strumienia
naddźwiękowego w tunelu aerodynamicznym

Celem wynalazku jest umożliwienie pracy
dyszy środkowej przy mniejszym ciśnieniu za-
silania.

Urządzenie stanowi dysza środkowa /2/, osa-
dzona w połączonej ze źródłem strumienia na-
pędzającego obudowie tunelu aerodynamicznego
/1/, przy czym przy dwóch przeciwnych ścia-
nach obudowy pozostawiono są kanały zbliżno-
rozbieżne z przedłużeniami ujednoliciowymi
/3/, zakończonymi nagłym, o ostrej krawędzi
uskokiem /6/ w ścianie obudowy tunelu /1/.
Uskok ten usytuowany jest w pobliżu końca dy-
szy środkowej /2/ tak, że powstaje fala roz-
rzedzeniowa /7/ oddziałująca na strumień dyszy
środkowej /2/.

/i zastrzeżenie/

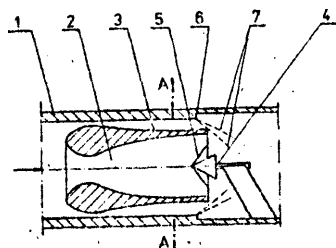


FIG. 1

G01N

P. 248677

84 07 10

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk, Polska /Henryk Rurarz, Stanisław Matyka, Waldemar Korol, Stanisław Kucubański, Edward Zaworski, Stanisław Kleniewski/.

Przyrząd do amperometrycznego miareczkowania

Wynalazek dotyczy przyrządu do amperometrycznego miareczkowania, a w szczególności do wyznaczania zawartości białka w surowcach i komponentach drogo oznaczania azotu.

Przyrząd zawiera stabilne źródło napięcia pracy /Us1/ połączone przez elektrody pomiarowe z inwerterem /Us2/ przekształcającym prąd w sygnał napięcia, który jest wzmocniony w wzmocniaczu /Us3/. Ten wzmocniony sygnał jest następnie sumowany przez wzmacniacz sumujący /Us4/ z napięciem zbieranym z potencjometru zerującego /P2/. Następnym elementem w układzie jest układ wykonawczy /T1/ oddziaływujący na generator akustyczny /Us5/. Koniec miareczkowania jest sygnalizowany w przyrządzie przez wychylenia znaczne wskazówki miernika, przez sygnał dźwiękowy i lampkę sygnalizacyjną. /1 zastrzeżenia/

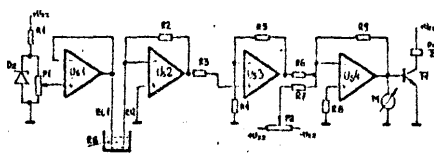


Fig. 1

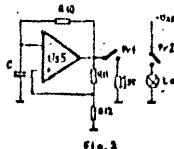


Fig. 2

G01N

P. 248682

84 07 12

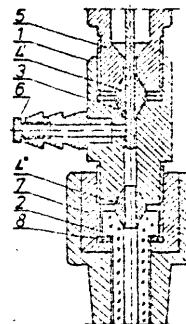
PAN Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska /Wiktor Kemula, Zdzisław Stefański, Bronisław K. Głód/.

Wisząca kroplowa elektroda rtęciowa

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji wiszącej kroplowej elektrody rtęciowej do ilościowego i jakościowego oznaczania substancji rozpuszczalnych w wodzie lub rozpuszczalnikach organicznych, umożliwiającej napełnianie elektrody w prosty sposób metodą przelewową.

Elektroda ma zastosowanie jako elementy uszczelniające dwie uszczelki dwustożkowe /A*, 4 / z tworzywa sztucznego, np. politetrafluorostyrenu. Górna uszczelka /A*/ Jest umieszczona w dolnej części korpusu /5/ i docięnięta tuleją łączącą /1/, w której w dolnej części Jest umieszczona dolna uszczelka /4**/.

docięnięta kapilarę osadzoną w nakrętce dociskowej /7/zamocowanej do dolnej części tulei łączącej /1/. /4 zastrzeżenia/



G01N

P. 252585 T

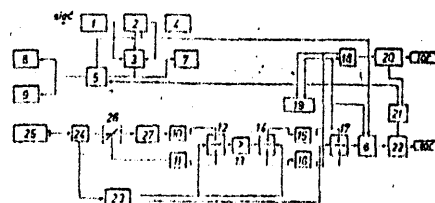
85 03 25

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska /Witalij Skoropocki, Henryk Passia, Stanisław Szyja, Paweł Krzystolik, Henryk Bartodziej, Franciszek Świergot, Wojciech Buczyński/.

Układ elektryczny automatycznego metanomierza laserowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu spełniającego wymagania metanometrii automatycznej.

Układ ma blok kontroli zasilania /2/, którego wejścia są połączone z zasilaczem sieciowym /1/ i baterią akumulatorów /A/, a wyjścia z przetwornikiem napięcie w częstotliwość /6/ oraz przełącznikiem zasilania /3/ i blokiem przerywanej pracy /5/. Wyjście bloku przerywanej pracy /5/ jest połączone z zasilaczem laserowym /8/ i zasilaczem elektroniki kanałów pomiarowych /9/. Wejścia przełącznika zasilania /3/ są dołączone do zasilania sieciowego /1/ i baterii akumulatorów /4/, a wyjście do zasilacza urządzeń sterujących /7/ i bloku przerywanej pracy /5/, którego wyjście jest połączone z odbiornikiem sygnałów sterowania /21/. Ponadto układ ma trzy komutatory /12, 14, 17/. Wejścia pierwszego komutatora /12/ są połączone z detektorami promieniowania /10 i 11/ wiązki referencyjnej i sondującej, a jego wyjście przez wzmacniacz logarytmujący /13/ z wejściem drugiego komutatora /14/, którego wyjścia są dołączone do bloków całkujących /15, 16/ sygnał sondujący i referencyjny. Wejścia trzeciego komutatora /17/ są połączone za wspomnianymi blokami całkującymi /15, 16/ oraz z komparatorem /18/ i blokiem kontroli kanałów pomiarowych /19/, a jego wyjście jest dołączone do przetwornika napięcia w częstotliwość /6/, związanego również z tym blokiem kontroli oraz nadawczym blokiem transmisji /22/. Wejścia-wyjście nadawczego bloku transmisji /22/ jest połączone z torom transmisyjnym, a wyjście odbiorcze z wejściem odbiornika sygnałów sterowania /21/, dołączonego do bloku sterowania wyłączeniem sieci /20/ o wyjściu dołączonym do toru sterującego, a wejściu do komparatora /18/. Sterujące wejścia komparatorów /12, 14, 17/ są połączone z blokiem formowania przerywań /23/, związanym z wyjściem elektrycznym czopora /24/ wiązki promieniowania. /A zastrzeżenia/



G01R

P. 248582

84 07 05

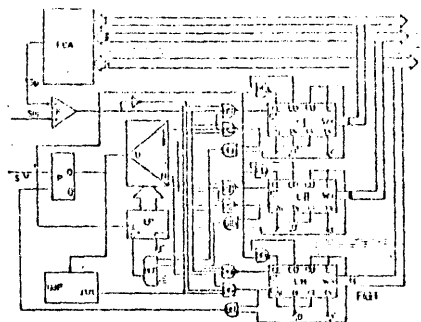
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
/Krzysztof Lewensztein, Jerzy Pawliński, Jerzy Czarkwiani/.

Sposób i układ cyfrowego pomiaru, zwłaszcza napięcia stałego

Wynalazek rozwiązuje problem skrócenia czasu pomiaru, przy prostej budowie układu.

Sposób polega na zliczaniu impulsów generatora lokalnego /GIP/ do chwili zrównania z sygnałem mierzonym napięcia uzyskanego po przetworzeniu zliczanych impulsów na sygnał analogowy /S/. W przypadku zliczania w górę, zlicza się cyfry "1...N"/ mierzonyj liczby kolejno od najbardziej "0%" do najmniej znaczącej /"N"/, z wyjątkiem cyfry "9", zwiększoną o jeden. Następnie odejmuje się jedynkę, przystępując jednocześnie do zliczania następnej w kolejności cyfry znaczącej, zaś cyfrę "9" zlicza się do dziesięciu.

Układ zawiera komparator /K/ porównujący napięcie mierzone z napięciem z przetwornika cyfrowo-analogowego /PCA/ sterowanego z dekad /LI...LN/ licznika, zliczających impulsy generatora lokalnego /GIP/ sterowanego przez przerzutnik /P/. Układ zawiera też demultiplikser /D/ połączony z wejściem /Q/ przerzutnika /P/ i adresowany z licznika pomocniczego /LP/ połączonych przez bramki /BLP/ i /BI₃...BN₃/ z wyjściami przeniesienia w dół /C~/ dekad. Wyjście przeniesienia w górę /CU/ dekad połączone jest z wejściami wpisyjącymi /L/. Wejścia danych /A., B., C., D./ ustawione są do równoległego wpisania stanu odpowiadającego liczbie "9". Oba wejścia proste /C~/ i zanegowane /C~/ dekad /DI...LN/ połączone są z wejściami /I...N/ demultipliksera /D/ przez sterowane także z komparatora /K/ i generatora /GIP/ bramki /BI., BI./, /BII., BII./, ... /BN., BN./ wejściowe dekad. /10 zastrzeżeń/



G01R

P. 248632

84 07 09

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice, Polska /Wojciech Boroński, Tadeusz Flesiński, Stanisław Krak/.

Urządzenie do określania kierunku pola magnetycznego, zwłaszcza do sprawdzenia polaryzacji wyłącznika szybkiego prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które nie ulegałoby przemagniesowieniu pod wpływem silnego pola. Urządzenie do określania kierunku pola magnetycznego według wynalazku jako wskaźnik /2/ ma dwie pary diod świecących zieloną /D₁/, /D₃/ i czerwoną /D₂/, /D₄/ zamontowanych równolegle do siebie w sposób przeciwsobny, przy czym wewnątrz wskaźnika /2/ jest umieszczony halotron.

/1 zastrzeżenie/

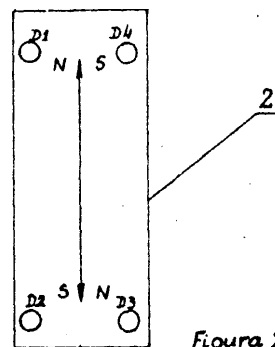


Figura 2.

G01R

P. 248752

84 07 13

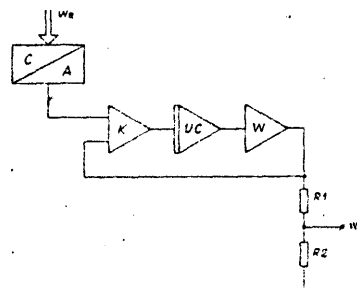
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "Lumel", Zielona Góra, Polska
/Andrzej Olencki/.

Układ wielozakresowego kalibratora niskonapięciowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia i uproszczenia procesu wzorcowania kalibratora.

Układ składa się z szeregowo połączonych! komparatora /K/, układu całkującego /UC/ i wzmacniacza /W/. Wyjście wzmacniacza jest połączone z jednym z wejść komparatora /K/, a do drugiego wejścia komparatora jest przyłączony wielozakresowy przetwornik cyfrowo-analogowy /C/A/. Do wyjścia wzmacniacza przyłączone jest rezystancyjny dzielnik składający się z dwóch rezystorów /R1 i R2/.

/1 zastrzeżenie/



G01R

P. 248872

84 07 19

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska
/Janusz Rajski, Jerzy Tyszer/.

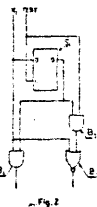
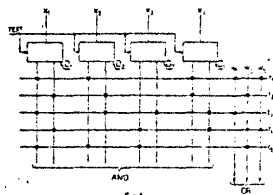
Sposób testowania matrycy logicznej i układ matrycy logicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, zapewniających pełną destrukcję wszystkich pojedynczych i wielokrotnych uszkodzeń kontaktowych wykrywalnych, przy jednoczesnym minimalnym użyciu sprzętu dodatkowego.

Sposób testowania składa się z dwóch kroków, realizowanych oddzielnie dla każdego termu. W pierwszym kroku ustawia się wykorzystane w danym termie linie bitu w stan logiczny "1", a niewykorzystane - w stan logiczny "0". Następnie, w drugim kroku zmienia się kolejno stan logiczny tych linii bitu, które w pierwszym kroku pozostawały w stanie logicznym "1". W układzie poprawnym, po pierwszym kroku - wszystkie wyjścia zwarte z testowanym termem przyjmą stan logiczny "1", natomiast po drugim kroku wyjścia te zmieniają swój stan logiczny. Niepoprawność odpowiedzi po pierwszym kroku świadczy o uszkodzeniach w obrębie matrycy AND lub OR, a niepoprawność odpowiedzi po dru-

gim kroku świadczy o uszkodzeniu w obrębie matrycy AND.

W układzie matrycy logicznej według wynalazku, każdy dekodery wejściowy D_1 do D_n składa się z przerzutnika /Si/ typu D, dwóch dwuwejściowych bramek iloczynu B_1 i B_2 oraz dwuwejściowej bramki zanegowanej sumy B_3 . Do wejścia informacyjnego /D/ przerzutnika /Si/ i jednocześnie do jednego z wejść pierwszej bramki iloczynu B_1 , a także do jednego z wejść bramki zanegowanej sumy B_3 jest podłączone wyjście pierwszej matrycy /Xi/. Z kolei do wejścia wyzwalającego /C/ tego przerzutnika oraz jednocześnie do jednego z wejść drugiej bramki iloczynu B_2 jest podłączona dodatkowa linia TEST, służąca do wyboru rodzaju pracy matrycy - w trybie normalnym lub testowym, a także umożliwiająca zapir informacji w przerzutniku /Si/ przekazywanej z wejścia pierwotnego /Xi/. Wyjście proste /Q/ przerzutnika /Si/ jest połączone jednocześnie z drugimi, wolnymi wejściami pierwszej i drugiej bramki iloczynu B_1 i B_2 , przy czym wyjście bramki B_2 jest połączone z drugim wolnym wejściem bramki zanegowanej sumy B_3 , natomiast wyjścia pierwszej bramki iloczynu B_1 oraz bramki zanegowanej sumy B_3 , stanowiące odpowiednio niezanegowaną i zanegowaną linię bitu, są połączone z matrycą AND. /2 zastrzeżenia/



G01R

P. 248950

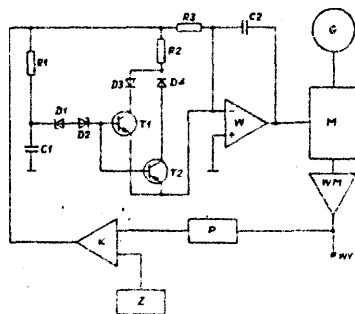
84 07 25

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "Lumel", Zielona Góra, Polska /Andrzej Olencki/.

Sposób i układ ładowania kondensatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszonego ładowania kondensatora w pętli sprzężenia zwrotnego kalibratora napięć lub prądów przemiennych.

W sposobie według wynalazku w przedziale czasu **liczonym** od chwili zmiany nastawy kondensator ładowany jest małym prądem zapewniającym **stabilną** pracę kalibratora. Następnie po upływie czasu większym niż połowa okresu potencjalnego niskoczęstotliwościowego wzbudzenia kondensator ładowany jest dużym prądem,



po wejściu komparatora pętli sprzężenia zwrotnego w liniowy zakres pracy kondensator jest ładowany ponownie małym prądem aż do ustalenia wartości sygnału na wyjściu kalibratora.

Układ według wynalazku złożony jest z szeregowo połączonych generatora /G/, modulatora /M/ i wzmacniacza /WM/. Wyjście wzmacniacza /WM/ będzie wyjściem kalibratora /Wy/. Jest połączone przez przetwornik z jednym z wejść komparatora /K/. Drugie wejście komparatora /K/ jest połączone ze źródłem nastawialnego napięcia stałego /Z/, a wyjście przez rezystor /R3/ z wyjściem odwracającym wzmacniacza /W/ układu całkującego. Ponadto układ zawiera dwa tranzystory /T1 i T2/, diody /D1, D2, D3, i D4/, rezystory /R1, R2/ oraz kondensatory /C1 i C2/. /2 zastrzeżenia/

G01R

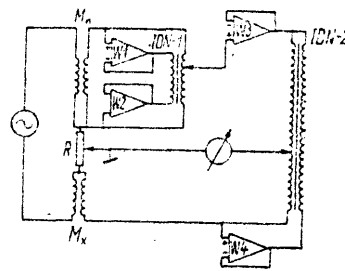
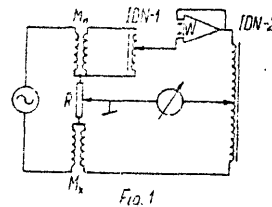
P. 252509 T

85 03 22

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Michał Lisowski/.

Mostek do pomiaru indukcyjności wzajemnej

Przedmiotem wynalazku jest mostek do dokładnego pomiaru indukcyjności wzajemnej. Mostek składa się z szeregowo połączonych uzwojeń pierwotnych oraz szeregowo połączonych uzwojeń wtórnych, tworzących dwie gałęzie mostka czteroramiennego. Mostek zawiera także potencjometr /R/, włączony między porównywanymi wzajemnymi indukcyjnościami /Mn i Mx/ i jeden dzielnik napięcia /IDN-1/, włączony równolegle do uzwojenia wtórnego wzrastającej indukcyjności wzajemnej /Mn/. Drugi dzielnik napięcia /IDN-2/ jest włączony między wyjście pierwszego dzielnika /IDN-1/, a jednym wejściem drugiego dzielnika /IDN-2/ jest włączony wzmacniacz /W/ o wzmacnieniu równym jedności. /2 zastrzeżenia/



G01R

P. 253699

85 06 28

Zakład Energetyczny "Bydgoszcz", Bydgoszcz, Polska /Bożydar Dubalski, Eugeniusz Szneidrowski, Antoni Zabłudowski/.

Sposób i układ do oceny trwałości łączeniowej wyłączników wysokonapięciowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających bieżącą kontrolę wyłączników wysokonapięciowych.

Sposób polega na tym, że dla każdego typu wyłącznika określone są wagi 1. zmniejszenia trwałości łączeniowej wyłącznika przy wyłączonym prądzie 1., przy czym znana jest progowa wielkość liczby wyłączeń N równa liczbie

wyłączeń przy prądzie nominalnym I_n , Natomiast kształtowanie charakterystyki zmniejszenia trwałości wyłączników dla różnych prądów I , odbywa się w bloku komparatorów /11/, gdzie dobiera się odpowiednią liczbę progów wartości wyłączonego prądu przy uwzględnieniu wpływu nieliniowości przekładników prądowych i układu prostownika 10 w bloku transkodera /12/, gdzie dobiera się wartości wag L , zgodnie z charakterystyką zmniejszenia trwałości łączeniowej wyłącznika przy prądzie I_k .

Układ składa się z trzech identycznych bloków pomiarowych dla każdej badanej fazy, połączonych poprzez przekładniki prądowe /P1, P2, P3/ z torami prądowymi badanego wyłącznika, przy czym każdy blok pomiarowy zawiera układ przetwarzający /1, 2, 3/, połączony z blokiem dekodera /4/, do którego przesyłano są informacje o przekroczeniu w którejś z faz wartości nominalnej prądu, który dalej połączony jest z blokiem sterowania /5/ generującym impulsy sterujące pracę bloków rejestracyjnych /6, 7, 8/, połączonych z wspomnianym układem przetwarzającym /1, 2, 3/, przy czym blok sterowania /5/ połączony jest ze stykami pomocniczymi wyłączników wysokonapięciowego, natomiast bloki rejestracyjne /6, 7, 8/ połączone są z blokiem /9/, który służy do wygenerowania impulsu sterującego układami telemechaniki.

/4 zastrzeżenia/

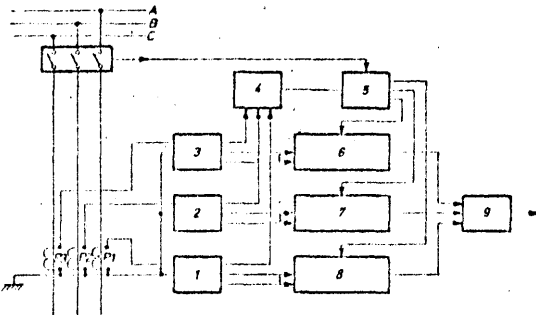


Fig 1

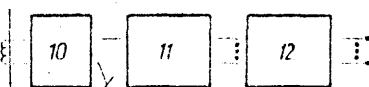


Fig 2

G05D

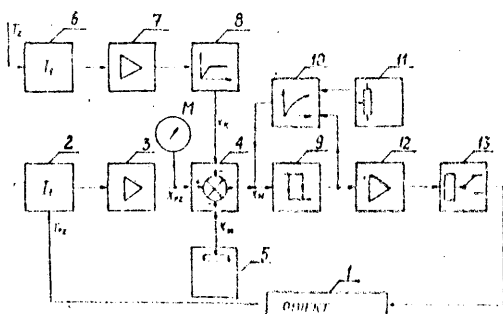
P. 248808

84 07 18

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź, Polska /Andrzej Palma, Krzysztof Szemberg/.

Układ automatycznej korekcji nastawy dwuatawnego elektronicznego regulatora temperatury

Układ według wynalazku ma dwa niezależne torów pomiarowe, tor pomiaru temperatury rzeczywistej /T / obiektu /1/ i tor pomiaru tempera-



tury zewnętrznej /T_z/ przyłączony do węzła sumacyjnego /4/. w torze pierwszym znajduje się człon pomiarowy /2/, wzmacniacz /3/, węzeł sumacyjny /4/, układ zadawania temperatury /5/ oraz człony wyjściowe. Tor drugi z czujnikiem /6/ temperatury zewnętrznej /T_z/ ma układ kształtowania charakterystyki Wzmocnienie /8/ sygnału z czujnika /6/, zbudowany z członu nieliniowego. Sygnał odpowiadający wartości temperatury rzeczywistej /X_r/ i sygnał odpowiadający wartości temperatury zewnętrznej /X_z/ etanowiący sygnał korekcji są w węźle sumacyjnym odejmowane od siebie i różnica porównywana z wartością zadaną.

Układ według wynalazku służy do automatycznej regulacji temperatury zwłaszcza w węzłach ciepłowniczych i wymiennikach ciepła.

/3 zastrzeżenia/

G05F

P. 248741

84 07 12

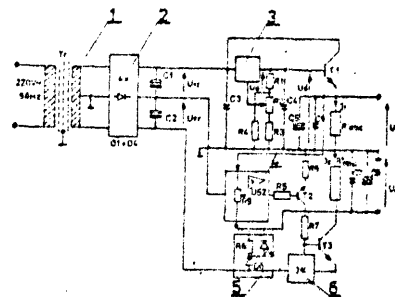
Zakłady Radiowe "Unitra-Radmor", Gdynia, Polska /Janusz Kryaiak/.

Zasilacz stabilizowany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia symetrii napięcia przy dużej niesymetrii toru napięć wyjściowych.

W zasilaczu według wynalazku transformator /1/ połączony jest przez prostownik /2/ z monolitycznym stabilizatorem /3/ napięcia toru dodatniego, który poprzez tranzystor /T1/ połączony jest z odbiornikiem /R0bc/. Wyjście prostownika /2/ połączono jest ze wzmacniaczem operacyjnym /U2/ bloku śludzącego /4/, który przez rezystor /R5/ połączony jest z pośrednim tranzystorem /T2/ toru napięcia ujemnego. Tranzystor ten połączony jest z bazą tranzystora /T3/ wyjściowego, połączonego z odbiornikiem /R0bc/ toru napięcia ujemnego /U20/.

/2 zastrzeżenia/



G05F

P. 248889

84 07 23

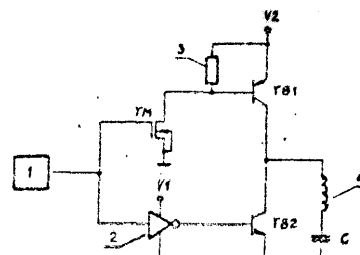
H02P

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska /Włodzimierz Podmiotko/.

Układ sterowania silnikiem krokowym, zwłaszcza zegara analogowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej budowie, przeznaczonego do sterowania zegarów o autonomicznym zasilaniu.

W układzie sterowania według wynalazku współ-



nym wejściem układu są połączone wejścia inwertera CMOS /2/ zasilanego pierwszym źródłem napięcia i bramka tranzystora MOS z kanałem typu n /TM/, zaś wyjście inwertera CMOS /2/ połączone jest z bazą tranzystora bipolarnego n-p-n, /TB2/ o dren tranzystora MOS z kanałem typu n /TM/ połączony jest z bazą tranzystora bipolarnego p-n-p, /TB1/, oraz jednocześnie poprzez obciążenie z emiterym tranzystora p-n-p, /TB1/ dołączonym do drugiego źródła zasilania, natomiast wyjściem układu są połączone kolektory tranzystorów bipolarnych /TB1, TB2/. /3 zastrzeżenia/

G05B P. 248679 84 07 10

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń, Poloka /Jerzy Klimczak/.

Układ sterowania mechanizmem napędowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyczuwania zaniku ruchu mechanizmu napędzanego i wprowadzenia pracy rewersyjnej układu napędowego celem odblokowania tego mechanizmu.

Układ sterowania według wynalazku wyposażony jest w przynajmniej dwa przekładniki połączenia /2, 3/ współpracujące z krzywką /1/ połączoną z mechanizmem napędzanym. Sygnał wyjściowy przekładników połączenia /2, 3/ podawany poprzez przekładnik czasowy /4, 5/ na przekładnik /6/, którego sygnał wyjściowy steruje układem napędowym /12/ oraz kaskadą przełączników czasowych /9, 10, 11/, których sygnały wyjściowe steruje pracą rewersyjną układu napędowego /12/. /1 zastrzeżenie/

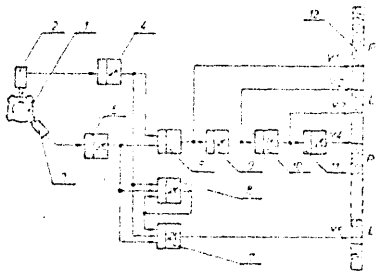


Fig. 1

G05D P. 248530 84 07 03
H02P

Instytut Lotnictwa, Warszawa Polska
/Roman Racz/.

Urządzenie do zdalnego sterowania sondą

Celem wynalazku jest opracowanie lekkiej, zwartej i niezawodnej konstrukcji urządzenia.

Urządzenie do zdalnego sterowania sondą, zawiera uchwyt /11/ sondy /1/ mający na jednym końcu część gwintowaną /10/ współpracującą z nakrętką /9/ osadzoną w obudowie /16/. Na drugim końcu uchwytu /11/ osadzone jest koło zębato /15/ zazębione z kołami obiegowymi /6/. Obudowa /16/ zawiera koło zębato /13/ o uzębieniu wewnętrznym, zazębione z kołami obiegowymi /6/ oraz koło zębato /14/ zazębione z

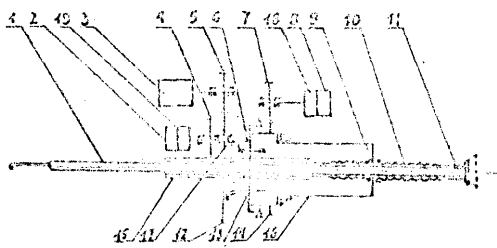


Fig. 1

kołami zębato /7/, na którym osadzony jest przetwornik /8/ impulsów oraz hamulec /18/. Koło obiegowe /6/ osadzone są w jarzmie /17/ mającym koło zębato /12/ zazębione z kołem zębato /5/ zamocowanym na wale silnika elektrycznego /3/. Urządzenie zawiera również koło zębato /4/, na którym osadzony jest przetwornik /2/ impulsów oraz hamulec /19/, zazębione z kołem zębato /15/ uchwytu /11/. /7 zastrzeżenie/

G05D P. 248678 84 07 10

Rejon Drog Publicznych w Wałbrzychu, jedli-
na Zdrój, Polska /Zbigniew Rowiński/.

Układ automatycznej regulacji temperatury mas bitumicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej konstrukcji układu automatycznej regulacji temperatury mas bitumicznych przygotowywanych w zespołach maszyn do suszenia i otaczania kruszywa do wykładania nawierzchni dróg.

W układzie według wynalazku czujnik temperatury /CT/ przygotowywanej masy bitumicznej umieszczony jest na drodze strumienia przesypywanej masy, pomiędzy mieszalnikiem /M/ i podajnikiem jednonaczyniowym /PJ/. /1 zastrzeżenie/

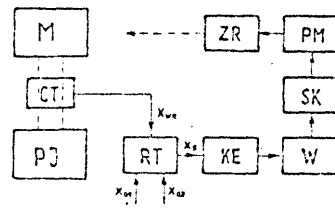


Fig. 1

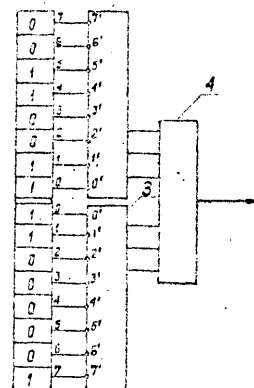
G06F P. 246711 84 07 11

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska
/Andrzej Lenart/.

Sposób badania długości i/lub symetrii binarnego ciągu cyfrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie badania długości i/lub symetrii binarnego ciągu cyfrowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że długość binarnego ciągu bitów jednowartościowych określa się w ten sposób, że przy pomocy enkodera priorytetowego pierwszego /2/ uzyskuje się numer bitu następnego po spójnym ciągu bitów jednowartościowych, będącego miarą długości ciągu badanego, natomiast symetrię spójnego ciągu bitów jednowartościowych określa się w ten sposób, że analogicznie przy pomocy enkodera prio-



rytetowego drugiego /3/ dokonuje się pomiaru długości drugiej części ciągu lub ciągu drugiego i następnie wyniki otrzymane na wyjściach enkoderów priorytetowych pierwszego /2/ i drugiego /3/ odejmuje się lub porównuje w układzie podejmowania decyzji /4/, który na tej podstawie podejmuje decyzję o symetrii binarnego ciągu cyfrowego. Wynalazek może znaleźć zastosowanie w cyfrowej analizie obrazów, szczególnie do określania współrzędnych środka elementów obrazu. /1 zastrzeżenie/

G06F

P. 248760

84 07 13

Przedsiębiorstwo Zagraniczne "AMEPROD"
G.Jarmoc, S. i J.Trejgo Wytwórnice Wyrobów Metalowych Elektronicznych i Drzewnych, Poznań, Polska /Janusz Krzysztofik/.

Sposób przesyłania danych pomiędzy mikroprocesorem a urządzeniami zewnętrznymi wejścia i wyjścia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na uproszczenie programu realizującego przesyłanie danych pomiędzy mikroprocesorem, a urządzeniami zewnętrznymi wejścia i wyjścia.

Sposób charakteryzuje się tym, że dane wejściowe w postaci jednego słowa i dane wyjściowe w postaci jednego słowa przesyła się jednocześnie w czasie trwania jednego cyklu maszynowego odczytu urządzenia zewnętrznego wejścia, przy czym port wejściowy i port wyjściowy adresuje się tym samym adresem tego urządzenia zewnętrznego wejścia. /1 zastrzeżenie/

G06F

P. 248832

84 07 19

H048

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska /Andrzej Sobczak, Cacek Basiński, Witold Strasz, Cezary Paprocki, Jan Romański, Maria Czerwińska, Martyna Werner/.

Asynchroniczny nadajnik - odbiornik sygnałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu asynchronicznego nadawania i odbierania cyfrowych sygnałów elektrycznych, w którym istniałaby możliwość sprawdzania poprawności bitu startu przez pierwszych osiem taktów zegara w sposób ciągły oraz poprawności podwójnego bitu stopi; w trzech różnych punktach czasowych, co osiem taktów zegara.

Układ według wynalazku ma blok logiki odbiornika /A1/, składający się z odpowiednio ze sobą połączonych trzech liczników, siedmiu przerzutników oraz czterech układów kombinacyjnych, elementu opóźniającego i multipleksera,

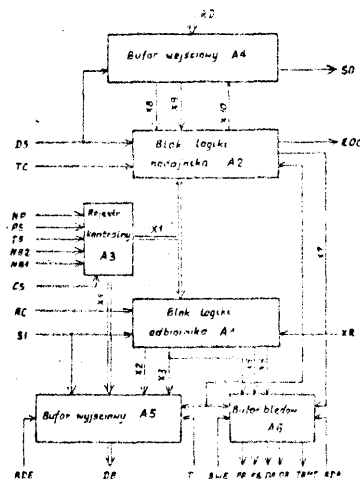


Fig. 1

re, a ponadto zawiera blok logiki nadajnika /A2/ składający się z odpowiednio ze sobą połączonych dwóch liczników oraz dziewięciu przerzutników, dwóch układów kombinacyjnych i dwóch multiplekserów, a zarazem ma bufor wyjściowy /A5/ składający się z odpowiednio ze sobą połączonych układu kombinacyjnego, rejestru przesuwającego oraz rejestru buforowego, zespołu ośmiu multiplekserów i zespołu ośmiu bramek trójsztanowych, a ponadto zawiera bufor błędów /A6/ składający się z odpowiednio ze sobą połączonych rejestru buforowego i zespołu pięciu bramek trójsztanowych. /8 zastrzeżeń/

G08B

P.

248965

84 07 27

George Jay Lichtblau, dgefield, Stany Zjednoczone Ameryki /George Day Lichtblau/.

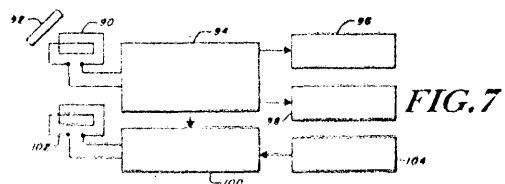
Elektroniczny system zabezpieczający, układ rezonansowy i sposób pasywacji układu

rezonansowego

Wynalazek dotyczy elektronicznych systemów zabezpieczeniowych do wykrywania oznacznikowych układów rezonansowych w obszarze kontrolowanym, dla zabezpieczenia przed kradzieżą artykułów, zwłaszcza ze sklepów detalicznych i bibliotek oraz oznacznikowych układów rezonansowych stosowanych w tych ayotomach.

Elektroniczny system zabezpieczeniowy zgodnie z wynalazkiem zawiera układ /94/ śledzenia oznacznikowego układu rezonansowego /92/ i układ pasywujący /100/, przy czym układ /94/ śledzenia połączony jest z anteną /90/ oraz ze wskaźnikami /96/ obecności i wskaźnikiem /98/ pasywacji oznacznikowych układów rezonansowych /92/. Układ /94/ śledzenia podaje również sygnał sterujący do układu /100/ pasywującego, który ma antenę /102/, przy czym układ /100/ pasywujący może być również uruchamiany ręcznie za pomocą ręcznego sterowania /104/.

Oznacznikowy układ rezonansowy, według wynalazku, zawiera kondensator /C1/, utworzony przez dwie elektrody /10, 12/, usytuowane na przeciwległych powierzchniach podłoża /14/ z materiału dielektrycznego oraz element indukcyjny /L1/, połączony szeregowo z kondensatorem /C1/. Element indukcyjny /L1/ połączony jest jednym końcem z elektrodą /10/ kondensatora /C1/, a drugim końcem za ścieżką elektryczną /16/, przechodzącą przez podłoże /14/, połączoną z drugą elektrodą /12/ kondensatora /C1/ ścieżką przewodzącą /18/. Element indukcyjny /L1/ i elektroda /10/ kondensatora /C1/ są wykonane integralnie na jednej powierzchni podłoża /14/, a elektroda /12/ kondensatora /C1/ i ścieżka przewodząca /18/ są wykonane integralnie na przeciwległej powierzchni podłoża /14/. Część /20/ ścieżki przewodzącej /18/, usytuowana naprzeciw elektrody /10/ kondensatora /C1/ jest wgnięta albo w inny sposób ukształtowana tak, że znajduje się w odległości od elektrody /10/ kondensatora /C1/ mniejszej od odległości pomiędzy elektrodami /10, 12/ kondensatora /C1/. /25 zastrzeżeń/



C08C
G01D

P. 248579

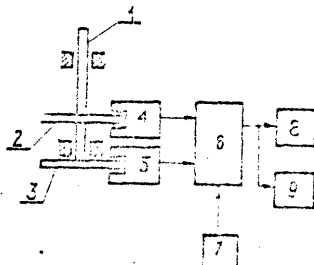
84 07 05

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska /Zbigniew Łukasiewicz, Wacław Biwan/.

Przetwornik katowo-cyfrowy z odczytem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika pozwalającego na uzyskanie pomiaru bezwzględnego położenia katowego o wysokiej rozdzielczości rzędu $2^{16} \times 2^{16}$ bez stosowania bardzo drogiego sprzętowania, wymaganego przy produkcji takich przetworników. Przetwornik katowo-cyfrowy, składający się z optycznej tarczy kodowej, układów odczytu przetwornika optycznego, rotora i statora indukcyjnego, układów odczytu indukcyjnego, układu przeliczającego, zadajnika początkowego położenia katowego oraz wskaźnika położenia katowego, charakteryzuje się tym, że optyczna tarcza kodowa /2/ i rotor indukcyjny /3/ umieszczone są na wspólnym wałku /1/, a wyjścia układów odczytu przetwornika optycznego /4/ i układów odczytu indukcyjnego /5/ połączone są z wejściami układu przeliczającego /6/, do którego dołączony jest zadajnik początkowego położenia katowego /7/, natomiast wyjście układu przeliczającego /6/ połączone jest ze wskaźnikiem mierzonego położenia katowego /8/ i ewentualnie z zewnętrznym urządzeniem elektronicznym wykorzystującym informacje o mierzonej wartości katowej.

/1 zastrzeżenie/



G09F

P. 248302

84

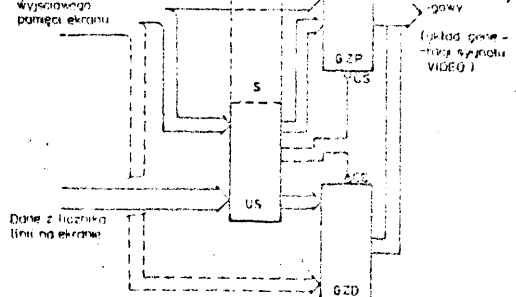
06 18

Zakłady Urządzeń Komputerowych "Mera-Elzab", Zabrze, Polska /Zdzisław Jerzykowski/.

Układ wyświetlania znaków arabskich na ekranie monitora rastrowego

Celem wynalazku jest umożliwienie wyświetlenia pełnego zestawu znaków arabskich. Układ wyświetlania znaków arabskich na ekranie monitora rastrowego zawiera generator znaków podstawowych /GZP/, generator znaków dodatkowych /GZD/ nakładanych lub dopisywanych ponad lub pod znakiem podstawowym oraz układ sterujący /US/ powodujący, że generowane w tym samym czasie znaki podstawowe i dodatkowe tworzą razem znak przedstawiający zdany znak arabski.

/2 zastrzeżenie/



G11C

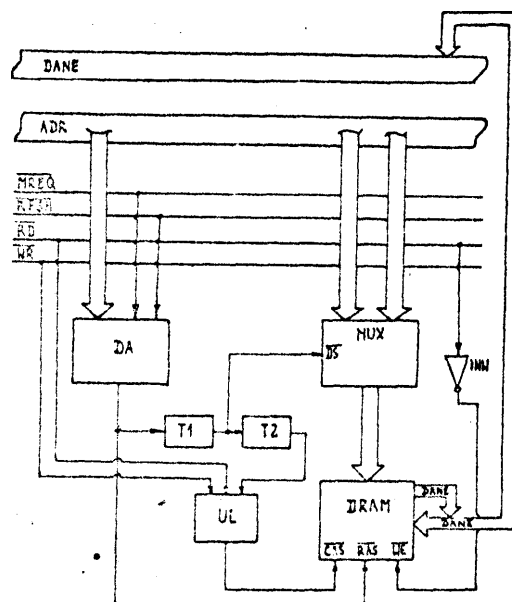
P. 248759

84 07 13

Przedsiębiorstwo Zagraniczne "AMEPROD", G. Jarmoc, S. i J. Trejgo Wytwórnia Wyrobów Metalowych Elektronicznych i Drzewnych, Poznań, Polska /Janusz Krzysztofik/.

Układ do generowania sygnałów sterujących pamięciami dynamicznymi w systemie mikroprocesorowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego każdorazowo wymagane zwłoki czasowe, odpowiednie zarówno dla prawidłowego zapisu, jak również odczytu, bez konieczności dodatkowego osprzętowania buforów.



W układzie według wynalazku, wejścia adresowe pamięci dynamicznej /DRAM/ są przyłączone do wyjść multiplexera adresów /MUX/, którego wejścia są z kolei przyłączone do szyny adresowej /ADR/ mikroprocesora, a wejścia i wyjścia danych tej pamięci dynamicznej połączone są z szyną danych /DANE/ mikroprocesora. Połączony wejściami z szyną adresów /ADR/, a także z obwodami dostępu do pamięci /MREQ/ i odświeżania pamięci dynamicznej /RFSH/ mikroprocesora, dekodery adresów /DA/ ma wyjście połączone z wejściem bramkującym adres wiersza /RAS/ pamięci dynamicznej /DRAM/ i jednocześnie z wejściem pierwszego układu opóźniającego /T1/, którego wyjście jest połączone z wejściem drugiego układu opóźniającego /T2/ i jednocześnie z wejściem sterującym /DS/ multiplexera adresu /MUX/. Z kolei wyjście drugiego układu opóźniającego /T2/ jest przyłączone do pierwszego wejścia układu logicznego /UL/, do którego pozostałych dwóch wejść są kolejno przyłączone obwód zapisu /WR/ i obwód odczytu /RD/ mikroprocesora. Wyjście układu logicznego /UL/, które pozostaje aktywne jedynie w przypadku aktywnego wejścia pierwszego i drugiego lub też pierwszego i trzeciego tego układu, jest przyłączone do wejścia /CAS/ bramkującego adres kolumny pamięci dynamicznej /DRAM/. Wejście /WE/ zapisu tej pamięci jest przyłączone do wyjścia inwertera /INV/, którego wyjście jest połączone z obwodem odczytu /RD/ mikroprocesora.

/1 zastrzeżenie/

O Z I A Ł H

ELEKTROTECHNIKA

H01B P. 248585 84 04 03

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polaka /Marian Okoniewski, Antonina Michalska, Waldemar Gawin, Danuta Nawrocka, Szczepan Sarapuk, Jan Wieluński/.

Ekran niemetaliczny do zamykania pola elektrycznego w kablach elektromagnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania ekranu niemetalicznego z płaskich wyrobów włókienniczych, takich jak tkanina, dzianina, włóknina itp.

Ekran niemetaliczny z płaskiego wyrobu włókienniczego **wytworzonego z włókien poliakrylonitrylowych lub modakrylowych**, względnie mieszanek tych włókien z włóknami **poliestrowymi, poliamidowymi lub celulozowymi** charakteryzuje się tym, że zawiera 5-100% włókien poliakrylonitrylowych lub modakrylowych posiadających na swej powierzchni siarczki miedzi względnie siarczki srebra koordynacyjnie związane z grupami **nitrylowymi** tych włókien oraz warstwę ochronną na włóknach z siarczkami miedzi względnie siarczkiem srebra lub na całym wyrobie, z polimerów **nanieszoną** przez napawanie, natryskiwanie względnie powlekanie w ilości 0,1-10% suchego polimeru do masy włókna.

/3 zastrzeżenia/

H01F P. 248575 84 07 04

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Zakład Produkcyjny, Warszawa, Polska /Henryk Cicheń, Dorota Schoeneich/

Przekładnik prądowy szynowy średniego napięcia, zwłaszcza wykonany z tworzywa sztucznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekładnika **prądowego** szynowego średniego napięcia wykonanego z jednorodnego materiału, zwłaszcza z tworzywa sztucznego.

Przekładnik zawiera **ukształtowany kołnierz /1/**, stanowiący część odlewu przekładnika **oraz tulejki mocujące /2/** jako odrębne elementy służące do jego zamontowania w rozdzielnicy w ten sposób, aby pomiędzy kołnierzem /1/, a tulejkami mocującymi /2/ występował luz **uniemożliwiający** pękanie odlewu przekładnika.

/1 zastrzeżenia/

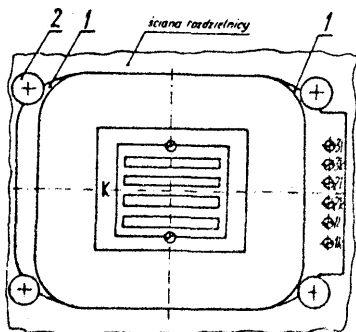


fig.1

H01G P. 248621 84 07 06

Fabryka Podzespołów Radiowych "ELWA", Warszawa, Polska /Aleksander Kamiński, Małgorzata Rogalska/.

Sposób wytwarzania warstwy grafitu, zwłaszcza w kondensatorach elektrolitycznych ze stałym elektrolitem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej metody wytwarzania z wodnego roztworu grafitu koloidalnego warstwy grafitowej, którą można pokrywać **elektrochemicznie** warstwę metalu.

Sposób polega na wytworzeniu warstwy grafitowej przez wysuszenie naniesionego wodnego roztworu grafitu koloidalnego i zaimpregnowaniu tej warstwy żywicą **syntetyczną lub lakierem**.

/i zastrzeżenia/

H01H P. 248681 84 07 12

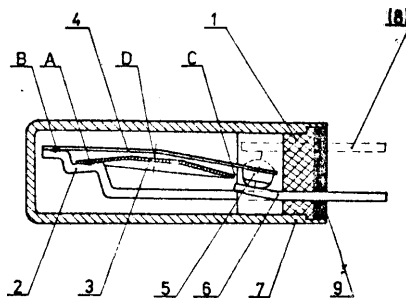
Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej "MERA-PNEFAL", Warszawa, Polska /Waldemar Wolny, Jerzy Bocian/.

Ogranicznik temperatury

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania ogranicznika temperatury o prostej konstrukcji i prostym montażu w **warunkach** produkcji masowej.

Ogranicznik temperatury wyposażony jest w czasowy czujnik bimetalowy /3/ **jednostronnie** zamocowany do **przylączca /2/** oraz w sprężynę **stykową /4/**, połączoną na stałe z **przylączcem /2/** i w normalnym stanie pracy ogranicznika **zwartą** przez styk /5/ z **przylączcem /6/**. Czujnik /3/ rozwiera zabezpieczany obwód elektryczny przez odepchnięcie **krawędzią /C/ sprężyny stykowej /4/**. Dodatkowo trzecie **przylącze /B/** umożliwia zastosowanie ogranicznika w dodatkowym obwodzie **sygnalizującym** nienormalne pracę zabezpieczonego urządzenia **elektrycznego**. **Przylącza** elektryczne mogą być wykonane w postaci konektorów lub w postaci **umożliwiającej** zaciskanie przewodów.

/3 zastrzeżenia/

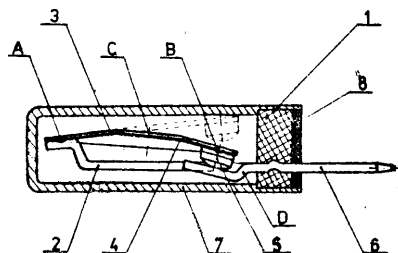


H01H P. 248685 84 07 12

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej "MERA-PNEFAL", Warszawa, Polska /Waldemar Wolny, Jerzy Bocian/.

Ogranicznik temperatury z czujnikiem przewodzącym prąd elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ogranicznika temperatury o prostej konstrukcji i prostym montażu w warunkach produkcji masowej.



Ogranicznik temperatury mający czasowy czujnik bimetalowy przewodzący prąd elektryczny charakteryzuje się tym, że czujnik /3/ jest jednostronnie "uwięziony" przez zgrzanie w jednym punkcie /A/ do przyłącza elektrycznego /2/, a po przeciwnej stronie punktu zamocowania czujnika w punkcie drugim /B/ zgrzano styk /5/ dociskany siłą wstępnego napięcia czujnika /3/ do przyłącza /6/. Przyłącze /5/ jest odpowiednio wygięte /D/, tak aby zapewnić odpowiednią siłę wstępnego napięcia czujnika /3/. Zakończenia przyłączy /2, 6/ wykonano są w postaci korek o rów lub w postaci umożliwiającej zaciśnięcie przewodów. /3 zastrzeżenie/

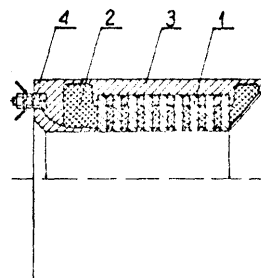


fig. 1

HO1

P. 252510 T

85 03 22

Politechnika wrocławska, Wrocław, Polska
/Jerzy Kalski/.

Sferyczna wyrzutnia elektronów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania wyrzutni elektronicznej, której konstrukcja umożliwia emisję elektronów z powierzchni siatki.

Sferyczna wyrzutnia elektronów na między katodę /1/, a ogniskującą elektrodę /2/ zestaw /3/ dwóch odizolowanych od siebie sferycznych cieniowych siatek /A i B/, umieszczonych wzajemnie tak, że jedna siatka /A/ znajduje się w cieniu drugiej siatki /B/. Zestaw /3/ siatek ma na obwodzie występy, wykonane parami symetrycznie względem osi. Wynalazek jest przeznaczony do stosowania w lampie z falą bieżącą. /2 zastrzeżenie/

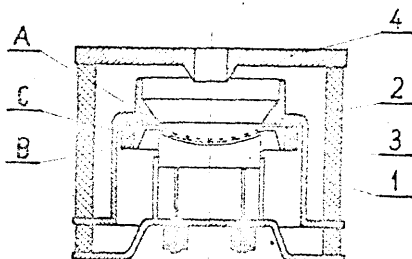


Fig. 1

HO1

P. 253621

85 05 24

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "Unitra-Rawar", Warszawskie Zakłady Radiowe "Rawar", Warszawa, Polska /Maciej Ślisz, Krystyna Pietrzak, Bogdan Napieraj/.

Stała cewka odchylająca w zalewie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie; opracowania cewki, której konstrukcja umożliwiłaby maksymalne ograniczenie wartości prądu potrzebnego do odchyłania strumienia elektronów w lampie.

Stała cewka odchylająca według wynalazku złożona jest z rdzenia ferromagnetycznego i uzwojeń, wyróżnia się tym, że co najmniej cztery sekcjonowane uzwojenia /2/, o sekcjach łączonych ze sobą korzystnie za pośrednictwem pętli, są umieszczone i zalana w żłobkowym rdzeniu /1/ z pokryciem elektroizolacyjnym, złożonym z pakietów z materiału ferromagnetycznego, rozdzielonych materiałem elektroizolacyjnym, przy czym nabiegunniki rdzenia /1/ dochodzą do szyjki lampy elektronopromieniowej. Cewka odchylająca ma zastosowanie w przyrządach wyposażonych w lampy elektronopromieniowe z magnetycznym odchyłaniem strumienia elektronów. /1 zastrzeżenie/

H01K

P. 248771

84 07 16

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Polam", Warszawa, Polska /Lech Tomaszewski, Marek Kołakowski/.

Sposób wytwarzania miniaturowych żarówek rurkowych z żarnikiem prostodrutowym i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, pozwalających na poprawę jakości wytwarzanych żarówek, przeznaczonych do różnego typu urządzeń, a zwłaszcza czytelników taśmy perforowanej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że żarnik jednostronnie zamocowany w zatopionym końcu rurki napręża się na stanowisku próżniowym przez przyłożenie do jego swobodnego końca siły niezbędnej dla zachowania prostoliniowości żarnika w warunkach pracy, przy czym siłę przykłada się od strony przestrzeni próżniowej. Ponadto proces wyświecania żarówki prowadzi się jednocześnie z odgazowywaniem detali przez wygrzewanie. Urządzenie zawiera układ przewodów próżniowych z zespołem zamków /8, 9/ próżniowych połączony z układem pompującym. Zamki /8, 9/ próżniowe są zamocowane parami na wspólnym przewodzie /10/ próżniowym, współosiowo i symetrycznie względem siebie. Jeden zamek /8/ z każdej pary jest połączony z przewodem /10/ próżniowym za pomocą umieszczonego na wspólnej osi /11/ zamków /8, 9/ próżniowszczelnego elementu, korzystnie mieszka /12/ o długości regulowanej wzdłuż osi /11/. /8 zastrzeżenie/

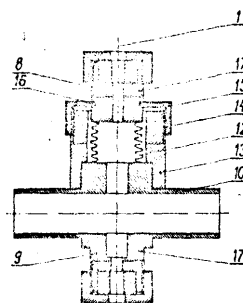


fig. 2

H01K

P. 252450 T

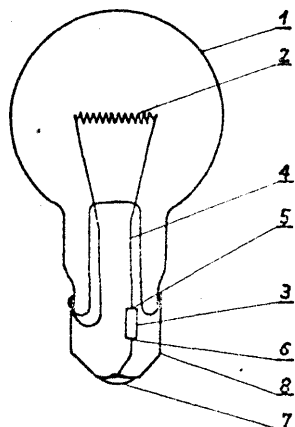
85 03 18

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska /Marek Gotfryd, Włodzimierz Kalita/.

Żarówka ogólnego zastosowania

Przedmiotem wynalazku jest żarówka ogólnego zastosowania o zwiększonej trwałości.

Żarówka według wynalazku składająca się z balonu szklanego, trzonka, żarnika oraz dwóch doprowadników prądu charakteryzuje się tym, że do jednego doprowadnika /4/ prądu do żarnika /2/ włączony jest szeregowo termistor /3/ o ujemnym temperaturowym współczynniku rezystancji, połączony jednym swoim końcem /5/ z żarnikiem /2/, a drugim końcem /6/ ze stykiem /7/ trzonka /8/.



H01L

P. 248686

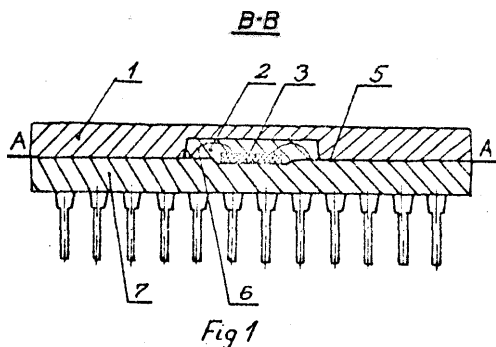
84 07 12

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI", Warszawa, Polska /Marek Kępiński, Roman Hajduk, Jan Sokalski, Jerzy Myszek, Janusz Lesiak/.

Sposób wykonania obudowy półprzewodnikowego układu scalonego i obudowa wykonana tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności produkcji układów scalonych.

W sposobie według wynalazku obudowę wykonuje się w dwóch etapach hermetyzacji przetłocznej, przy czym w pierwszym etapie wykonuje się górną część obudowy /1/ z wnęką /2/, a w drugim etapie umieszcza się azur /5/ z przytwierdzonego struktury /3/ w przestrzeni wnęki /2/ i podczas hermetyzacji wykonuje się dolną część obudowy /7/, trwale połączoną z azurem /5/ i górną część obudowy /1/. Obudowa wykonana jest z dwóch części /1 i 7/ korzystnie z tłoczycy epoksydowego przetłocznego, przy czym w części górnej wykonana jest wnęka /2/.

H01L
G01J

P. 248717

84 07 12

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa, Polska /Mirosław Grudzień, Józef Piotrowski, Andrzej Ossowski/.

Sposób przygotowania struktur fotoczułych, zwłaszcza detektora piroelektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na jednoczesne wykonywanie wielu elementów fotoczułych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na materiał fotoczuły po przymocowaniu do podłoża za pomocą lepiszcza i oszlifowaniu do żądanej grubości przykleja się z drugiej strony elementy będące nośnikami struktury, następnie po usunięciu lepiszcza dzieli się materiał fotoczuły na fragmenty ograniczone wymiarami tych elementów. Na obu przeciwnych powierzchniach tak wykonanych detali nanosi się elektrody metalowo.

H01L

P. 248726

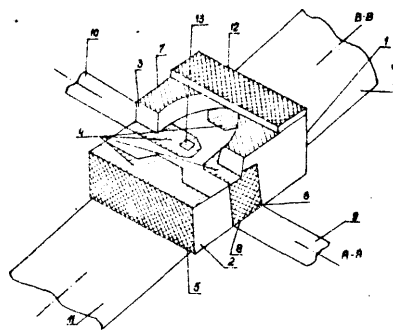
84 07 13

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska /Władysław Włosiński, Ewa Kujawa, Mariusz Graczyk, Wiesława Oleśńska/.

Obudowa ceramiczno-metalowa do przyrządów półprzewodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obudowy ceramiczno-metalowej do przyrządów półprzewodnikowych, zwłaszcza nieskończonych tranzystorów mikrofalowych montowanych w niesymetrycznych liniach paskowych.

Obudowa według wynalazku ma korpus /1/ składający się z dwóch ceramicznych elementów, z których dolny stanowi kwadratowa płytka /2/, a górny stanowi kwadratowa ramka /3/. Połączone są one za pomocą wewnętrznej warstwy metalicznej /4/ odpowiednio ukształtowanej w otworze ramki /3/ w metaliczne ścieżki przewodzące. Na dolną i boczną powierzchnię korpusu /1/ naniesione są odpowiednie warstwy metaliczne /5, 6, 8/, zaś na górną powierzchnię ramki /3/ naniesiona jest górna warstwa metaliczna /7/. Warstwy te są odpowiednio połączone ze sobą i z płaskimi elektrodami /9, 10, 11/ dolutowanymi do dolnej powierzchni korpusu /1/.

H01L
G03B

p. 248935

84 07 26

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska /Maciej Pilch, Krystyna Drozdowicz-Tomsia, Janusz Deszczka, Halina Kenczew-Pałasz, Hanna Kotkiewicz-Chachulska, Małgorzata Sobieraj, Jacek Harwas, Mirosław Przychodzeń/.

Sposób kopiowania masek

Przedmiotem wynalazku jest sposób bezkontaktowego kopiowania masek, zwłaszcza chromowych, stosowanych przy produkcji przyrządów półprzewodnikowych.

Sposób polega na tym, że wzorec i płytę nasświetlaną mocuje się najpierw równolegle względem siebie w uchwytach kopiarki. Następnie dla lepszej powtarzalności procesu odpompowuje się powietrze z przestrzeni między wzorcem, a płytę nasświetlaną, a także za nimi. Po ustabilizowa-

niu się próżni, przy jednoczesnym zachowaniu odległości nie przekraczającej 200 μm między wzorcem, a płytą prowadzi się naświetlenie. Elementy skopiowane ze wzorca mają pewno niewielkie zniekształcenia dyfrakcyjne polegające na wyobleniu katów prostych.

/i zastrzeżenie/

H01M

P. 248831

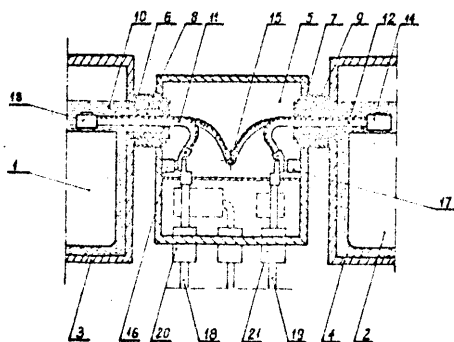
84 07 19

Centrum Mechanizacji Górnictwa -KOMAG", Gliwice, Poloka /Ryszard Kidoń, Alina Szeloch, Robert Skrzydło, Jerzy Miemczok, Roman Pisarek, Zygmunt Biniały, Piotr Koźlik/.

Ognioszczelna bateria akumulatorów

Wynalazek rozwiązuje zagednienie opracowania ognioszczelnej baterii akumulatorów do zasilanie elektrycznego rozrusznika spalinyowych napędów górniczych lokomotyw dołowych.

Ognioszczelna bateria akumulatorów ma dwie osłony /3/, /A/, połączone ze skrzynią przyłączeniową /5/ za pośrednictwem tulei /6/, /1/, które stanowią wraz z wewnętrznymi tulejami /8, 9/ oraz z wypełniaczem /10/ części ognioszczelnych wpustów przewodowych dla elektrycznych przewodów /11, 12/ łączących zaciski akumulatorowe /13, 14/ z zaciskami /15, 16, 17/ w skrzyni przyłączeniowej /5/. /i zastrzeżenie/



H01Q

P. 248657

84 07 11

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska /Zbigniew H. Czyż/.

Raflektor anteny mikrofalowej z wiązką kształtowana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania reflektora antenowego o spłaszczonej powierzchni.

Reflektor według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego powierzchnia ma strefy /1, 2, 3, 4/ rozdzielone uskoki /5, 6, 7/. Uskok te w przekroju głównym mają głębokości A /2 lub wielokrotności λ /2 mierzone wzdłuż promienia wystawionego z ogniska reflektora, przy czym

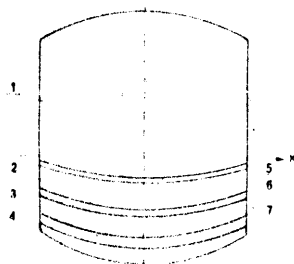


Fig.1

przekroje główne poszczególnych stref, zawierające się między uskokiemi się liniowymi powiększeniami odpowiednich fragmentów gładkiego przekroju głównego realizującego tę samą złożoną kierunkową charakterystykę promieniowania. Opisany reflektor anteny przeznaczony jest do pracy zwłaszcza w przewodnych urządzeniach radiolokacyjnych.

/i zastrzeżenia/

H01R

P. 248757

84 07 13

B65G

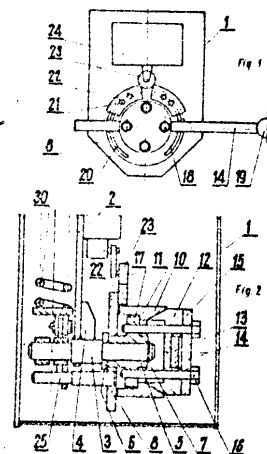
Przedsiębiorstwo Państwowe Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego "Poltegor", Wrocław, Polska /Krzysztof Grenke, Adam Szczepanowski, Hubert Winkler/.

Mechanizm wyłącznika

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm wyłącznika służący jako element przekazujący ruch od elementu kontrolowanego do dźwigni wyłącznika, przy czym elementem kontrolowanym może być taśma przenośnika taśmowego lub suwnica.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że ramię /14/ jest zamocowane w tulei /12/ zakończonej z jednej strony stożkiem 1 osadzonej zaciskowej w stożku zewnętrznej tulei /10/ zamocowanej obrotowo na trzpieniu /3/ osadzonej trwale w korpusie /2/. Tuleja zewnętrzna /10/ jest połączona z tarczą zabierakową /8/ wyposażoną w krzywice /22/ i zabierak /25/. Końiec zabieraka /25/ jest umieszczony pomiędzy dwoma obrotowymi oporami zamocowanymi obrotowo na trzpieniu /3/ i opartymi o sprężynę /30/. Tarcza zabierakowa /8/ ma podłużne otwory /20/ usytuowane promieniowo, w których osadzone są śruby /21/ mocujące krzywki /22/.

/7 zastrzeżeń/



H01S

P. 248919

84 07 25

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska /Radosław Sobczyński, Hubert Lange/.

Sposób i układ prejonizacji mieszanin gazowych w laserach

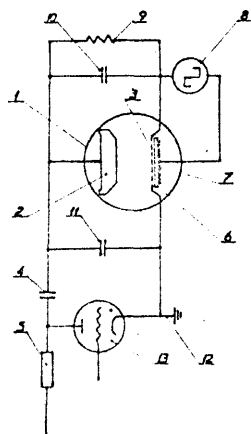
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających prejonizację różnych mieszanin gazowych, przy zachowaniu jednorodności wyładowań na elektrodach głównych.

Sposób polega na tym, że mieszaninę gazową prejonizuje się za pomocą mikrowyładowań elektrycznych, powstających na powierzchni materiału ferroelektrycznego, stanowiącego część składową elektrody /3/ siatkowej.

Układ prejonizacji mieszanin gazowych w laserach, zwłaszcza w laserach TEA, wzbudzanych

poprzecznym wyładowaniem elektrycznym zawierających elektrody główne, z których co najmniej jedna jest **elektrodą siatkową**, zbrocznikowane kondensatorem **bezindukcyjnymi**, w których to laserach **wyzwalacz impulsów** ma postać **trygatronu**, charakteryzuje się tym, że pod elektrodą siatkową /2/ w niewielkiej odległości jest umieszczona płytka /5/ z materiału ferroelektrycznego, zaopatrzona po przeciwległej stronie do drugiej elektrody /2/ głównej w **warstwę /7/ metaliczną**, tworzącą wraz z siatką elektrody /3/ **siatkowej kondensator** połączony z generatorem /8/ impulsów.

/3 zastrzeżenia/



H01T P. 240650 84 07 09

Adam Kocuj, Szczecin, Polsko /Adam Kocuj/.

Urządzenie rozruchowo-zapłonowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego i szybkiego rozruchu silnika spalinowego o zapłonie iskrowym szczególnie w niskich temperaturach.

Urządzenie ma generator /GI/ impulsów prostokątnych połączony z tranzystorem sterującym /T1/, który steruje układ kluczkowania prądu złożony z szeregowo połączonych tranzystora mocy /T2/ i tyrystora /TY/.

/2 zastrzeżenia/

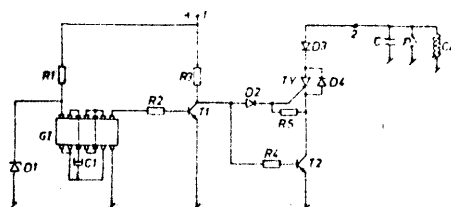


Fig 1

H02J P. 248537 84 07 03
G05F

Piotr Jaśkiewicz, Warszawa, Poloka /Piotr Jaśkiewicz/.

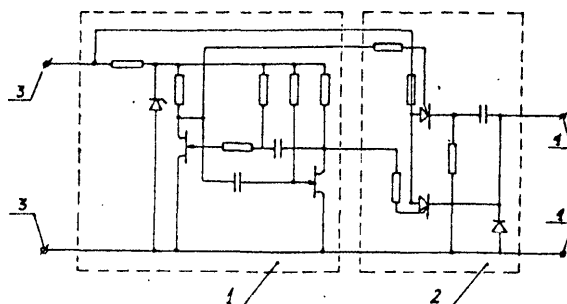
Regulator prądu ładowania akumulatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora prądu ładowania akumulatora pozwalającego na **zwiększenie ilości ładunku** wprowadzanego do akumulatora w **procesie ładowania** oraz na **zwiększenie trwałości akumulatora**.

Regulator prądu ładowania akumulatora ma generator /1/ przebiegu okresowego, sterujący klu-

czem /2/ pozwalającym na przepływ prądu ładowania z wejścia /3/ do wyjścia /4/ w takt impulsów przychodzących z generatora /1/. Wejście /3/ regulatora prądu ładowania akumulatora połączone jest z urządzeniem wytwarzającym prąd ładowania, a do wyjścia /4/ dołączony jest akumulator.

/1 zastrzeżenie/



H02G P. 248654 84 07 09

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla "SEPARATOR", Katowice, Polska /Ginter Kandora, Janusz Gabała, Władysław Preidl/.

Urządzenie do prowadzenia elektrycznego kabla oponowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, zapewniającego właściwe prowadzenie i zabezpieczenie przed zniszczeniem elektrycznego kabla oponowego.

Urządzenie do prowadzenia elektrycznego kabla oponowego składa się z wózka kablowego /1/, dwu kół kablowych ożebrowanych /2/, w tym Jednego **zapasowego**, dostosowanych do nawijania po linii spiralnej i do grubości kabla, z bębna linowego /3/, przekładni zębatej /4/, przeciwwagi /5/, urządzenia napinającego /6/, oraz platformy ramowej /7/, która z wózkiem kablowym /1/ stanowi zwartą konstrukcję, połączoną z wózkiem załadunkowym /8/, przy czym początek elektrycznego kabla oponowego jest prowadzony przez wydrążony wał /9/ koła kablowego ożebrowanego /2/ i jest połączony ze zbieraczem /10/ prądu elektrycznego.

/1 zastrzeżenie/

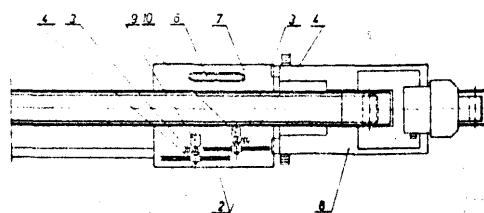


Fig 2

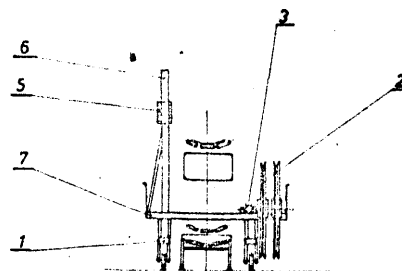


Fig 3

H02G

P. 248775

84 07 16

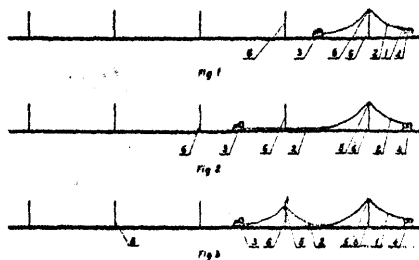
Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "Energoprojekt", Kroków, Polska /Zdzisław Wilk, Zbigniew Wyszogrodzki/.

Sposób rozwijania przewodów na liniach elektroenergetycznych najwyższych napięć

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozwijania przewodów na liniach elektroenergetycznych najwyższych napięć z zastosowaniem ciągnika i hamownika.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że rozwijany przewód /1/, pojedynczy lub wiązkowy w czasie całego czasu trwania operacji rozwijania znajduje się pod naciąganiem montażowym wykluczającym zetknięcie przewodu z ziemią. Kontakt z ziemią ma jedynie linka wstępna /2/, którą również pod naciąganiem montażowym wraz z rolką montażową podnosi się do góry i mocuje do konstrukcji wysięgnikowej słupa.

/1 zastrzeżenie/



H02G

P. 253704

85 05 29

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej -Unitra-Radwar", Warszawskie Zakłady Radiowe "Rear", Warszawa, Polska /Ewa Dańska, Rosław Bzura/-

Złącze kablowe

Przedmiotem wynalazku jest złącze kablowe, o prostej konstrukcji oprawione na przewodzie współosiowym zwłaszcza o połączeniu anteny z nadajnikiem w radarach morskich.

Złącze kablowe według wynalazku złożone jest z kołnierza osadzonego na tulei połączonej z korpusem i z podpory ze stałym wtykiem. Złącze wyróżnia się tym, że kołnierz /1/ jest połączony z tuleją /2/ za pomocą znajdującego się na niej uszku oraz elementu sprężystego /12/. Między pierwszym korpusem /5/ i tuleją /2/ znajdują się pierwsze elementy uszczelniające /3/ z tworzywa sztucznego. Jednocześnie zaś złącze składa się z drugiego korpusu /8/ i dławika /11/, między którymi znajduje się drugie elementy uszczelniające /5/. Wewnątrz drugiego korpusu /3/ jest nacięty spiralny rowek o kształcie odpowiadającym analogicznemu rowkowi w przewodzie współosiowym.

/1 zastrzeżenie/

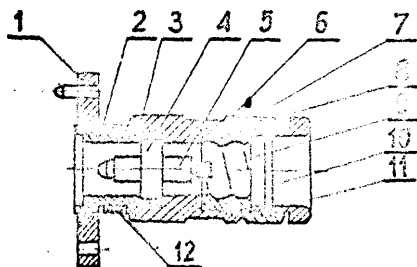


fig. 1

H02H

P. 248761

84 07 13

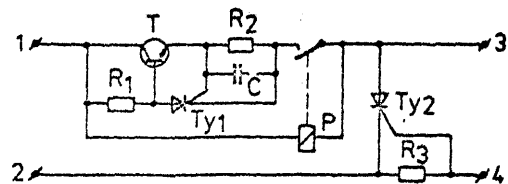
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska /Feliks Fornal, Stanisław Nawrot/.

Układ zabezpieczenia przed przeciążeniem i przepięciem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodnego zabezpieczania elektronicznych urządzeń przed uszkodzeniem. W układzie zastosowano tyrystory /Ty 1, Ty 2/, tranzystor /T/, przełącznik /P/, rezystory /R1, R2, R3/ oraz kondensator /C/. Część układu, zawierająca tranzystor /T/, rezystor polaryzujący /R1/, tyrystor /Ty 1/, rezystor /R2/, kondensator /C/ i zestaw stały przełącznika /P/, stanowi szeregowo zabezpieczenie prądowe przeciążeniowo-zwarciskowe reagujące na określony poziom wartości średniej prądu obciążenia. Przełącznik /P/ pełni rolę zabezpieczenia mocowego reagującego na określony poziom spadku napięcia na tranzystorze, uzależniony od średniej wartości obciążenia.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w energetyce do zabezpieczania elektronicznych urządzeń zasilanych napięciem stałym.

/1 zastrzeżenie/



H02H

P. 252531 T

85 03 21

Zakłady Radiowe "Diora", Dzierżoniów, Polska /Jerzy Świetlik, Ryszard Orłowski/.

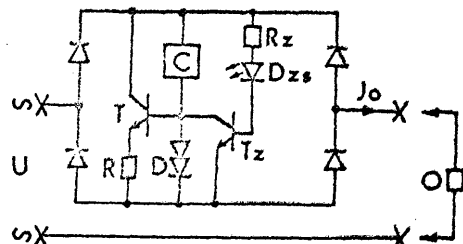
Układ do zabezpieczenia zasilacza

Przedmiotem wynalazku jest układ do zabezpieczenia zasilacza, stosowanego w sprzęcie elektronicznym powszechnego użytku, ograniczającego samoczynnie w sposób natychmiastowy nadmiarowy prąd prądu zasilacza.

Układ zawiera zwrotny tranzystor /Tz/, którego baza połączona jest z katodą zwróconej sygnałowej diody /Dz/, której anoda przyłączona jest do zwrotnego rezystora /Rz/.

Ponadto układ ma roboczy tranzystor /T/, którego emiter dołączony jest do ograniczającego rezystora /R/, a baza połączona jest zarówno z polaryzacyjnym członem /C/ i z anodą ograniczającej diody /D/, jak też z kolektorem zwrotnego tranzystora /Tz/. Jest emiter dołączony jest do połączonych ze sobą anod prostowników mostka zasilacza z katodą ograniczającej diody /D/ i z wyprowadzeniem ograniczającego rezystora /R/. Kolektor roboczego tranzystora /T/ wraz z wyprowadzeniem polaryzacyjnego członu /C/ i razem z wyprowadzeniem zwrotnego rezystora /Rz/ przyłączony jest do połączonych ze sobą katod prostowników mostka zasilacza.

/1 zastrzeżenie/



H02H P. 253708 85 05 30

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Budownictwa Górniczo-Hutniczego, Lubin, Polska /Waldemar Wójcik, Tadeusz Pietrzyk, Ryszard Smolarek, Leon Wojtyczka/.

Układ zabezpieczający silniki trójfazowe prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczającego silniki trójfazowe prądu przemiennego przed skutkami zwarć, przed przeciążeniem i przed pracą niepełnofazową, pozwalającego na kontrolę ciągłości obwodów sterowania lokalnego, jak również na automatyczne odmierzenie czasu przedrozruchowego dla urządzeń pracujących w reżimie sterowania zdalnego.

Układ zabezpieczający silniki trójfazowe prądu przemiennego zawierający czujnik zwarciowy i czujnik przeciążeniowy, w obwodzie stycznika /c/ włączony do elektronicznego zestawu zabezpieczającego przed pracą niepełnofazową silnika elektrycznego z kontrolą ciągłości obwodów sterowania lokalnego oraz automatycznym odmierzeniem czasu przedrozruchowego /d/ zawierający przekątnik /b/, który połączony jest z zespołem elektronicznych czujników prądowych /e/ oraz z układem sterowania lokalnego /c/ i z układem automatycznego odmierzenia czasu przedrozruchowego /f/.

/2 zastrzeżenia/

3-fazowy układasilnikowy

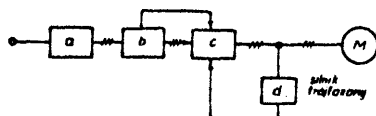
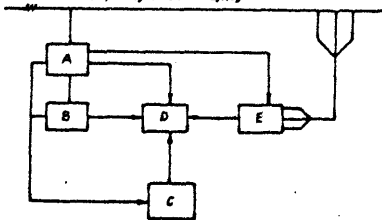


Fig. 1

3-fazowy układasilnikowy



H02K P. 248795 84 07 16

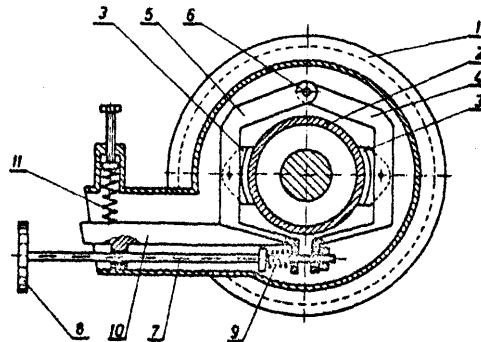
Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, "Wrocław", Wrocław, Polska /Marek Miziur, Paweł Stroemich/.

Przystawka tokarska do bandażowania wirników maszyn elektrycznych

wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przystawki o prostej budowie, małych gabarytach i masie, o dużej trwałości i pewności ruchowej.

Przystawka tokarska do bandażowania wirników maszyn elektrycznych ma koło /1/ nacięte taśmą mającą przytwierdzony trwale hamulcowy bęben /2/, do zewnętrznej powierzchni którego przylegają hamulcowe klocki /3/ zawieszane na szczękach /4 i 5/, połączonych ze sobą obrotowo w górnej części bębna za pomocą sworznia /6/ i mających w dolnych końcach otwory, przez które luźno przeprowadzona jest śruba /7/ zakończona pokrętką /8/, dociskająca poprzez sprężynę /9/ szczęki wraz z klockami do bębna, przy czym do szczęki /5/ przytwierdzone jest trwale ramie /10/ podparte na końcu sprężyną /11/ równoważącą moment hamujący hamulca.

/1 zastrzeżenia/



H02K P. 248892 84 07 23

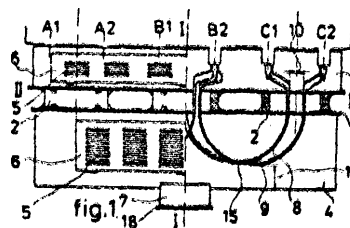
Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego "Elektrobudowa", Katowice, Polska /Zygmunt Hołoga, Jerzy Gnyp, Tadeusz Pluta/.

Konstrukcja wyprowadzenia punktu gwiazdowego generatora energetycznego wielkiej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wyprowadzenia punktu gwiazdowego generatora energetycznego wielkiej mocy o podwójnej gwiazdzie.

Konstrukcja zgodnie z wynalazkiem składa się z elementów osłon podwieszonych do korpusu generatora, w skład których wchodzi osłona górna /1/, szynowo przekładniki prądowe /2/, płyta przepustowa /3/ i osłona dolna /4/ z pojemnikiem /7/. Tory prądowe składają się z szyn prądowych /8/ zawierających elektrycznie zaciski /A1, B1, C1/ pierwszej gwiazdy oraz z szyn prądowych /9/ zawierających elektrycznie zaciski /A2, B2, C2/ drugiej gwiazdy, przy czym pomiędzy szynami /3 i 9/ zachowany jest odstęp izolacyjny /10/ międzyzwojnicowy oraz odstęp izolacyjny /14/ w powietrzu od elementów osłon właściwy dla napięcia znamionowego generatora. Szyny prądowe /8 i 9/ zamocowane są jedynie do zacisków generatora.

/6 zastrzeżeń/



H02P
G05F

P. 248576

84 07 05

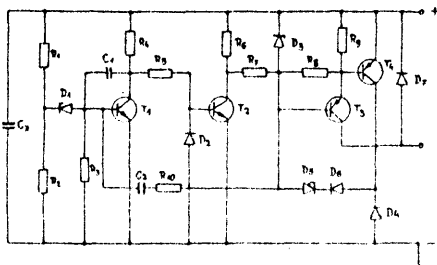
Centrum Naukowo-Produkcyjny Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów "Unitra-Teipod", Krakowskie Zakłady Elektroniczne, Kraków, Polska /Jan Korta/.

Elektroniczny regulator napięcia

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny regulator napięcia alternatora, o dużej stabilności napięcia regulowanego niezależnie od prądu obciążania alternatora.

Regulator napięcia składa się z bloku kształtowania charakterystyki temperaturowej złożonego z dzielnika napięcia R_1, R_2 i diody Zenera D_1 , bloku pomiarowego zrealizowanego na tranzystorze T_1 wraz z rezystorami R_3, R_4, R_5 , stopnia mocy złożonego z tranzystorów T_2 i T_3 połączonych w układzie Darlingtona wraz z rezystorami R_6, R_7 i diodami zabezpieczającymi D_2, D_3, D_4 . Regulator napięcia ma tranzystor sterujący T_4 wraz z rezystorami R_8, R_9 dopasowujący sygnał do stopnia końcowego. Pomiedzy wyjście tranzystora T_4 , a bazę tranzystora T_1 włączona jest pętla sprzężenia zwrotnego złożona z rezystora R_{10} i kondensatora C_2 .

/1 zastrzeżenia/



H02P

P. 248750

84 07 13

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg", Krupski Młyn, Polska /Edward Borecki, Bruno Grzesiek, Jerzy Lesik, Piotr Panchyrz, Antoni Porębski, Leon Warzecha, Roman Wojdyło/.

Elektroniczny układ analogowych zadajników wartości zadanej zwłaszcza do sterowania prędkością

kością współbieżnych wielosilnikowych układów napędowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu z maksymalnym napięciem zadawania do 30V i z niezależną regulacją prędkości minimalnej każdego napędu.

W układzie znajduje się potencjometr P_a zadający prędkość podstawowa, z którego sygnał podawany jest na wejścia pierwszego z szeregowo połączonych zadajników Z o programowanym potencjometrami p wzmocnieniu. Wejścia wartości zadanej S układów napędowych są jednocześnie połączone z wyjściami odpowiadających im zadajników Z poprzez diody D_e i z regulowanymi dzielnikami rezystancyjnymi R poprzez diody D_o .

/2 zastrzeżenia/

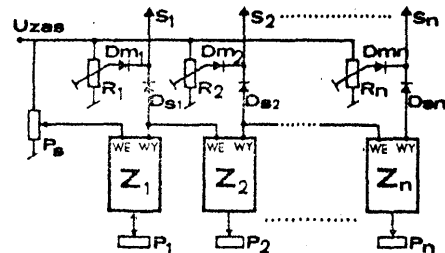


fig.1

H02P

P. 248508

84 07 05

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska /Norbert Narowski, Włodzimierz Łukasiak, Jerzy Nowaczyk/.

Sposób i układ automatycznego ograniczania sygnału sterującego prędkości tyrystorowym napędzie prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, zapewniających stabilną pracę napędu w drugiej strefie regulacji.

Sposób automatycznego ograniczania sygnału sterującego prędkości polega na tym, że sygnał n_3 sterujący prędkości uzyskiwany jest przez przekształcenie sygnału n_1 zadanej prędkości i sygnału n_2 dopuszczalnej prędkości na sygnał mniejszy z wartości bezwzględnych obu sygnałów. Układ według wynalazku, ma człon 1 wybierania sygnału, którego wejścia połączone są z wyjściem zadajnika prędkości 3 oraz z wyjściem członu 5 dopuszczalnej prędkości, a wyjście połączone jest poprzez zadajnik 2 przyspieszenia z tyrystorowym układem A regulacji.

/3 zastrzeżenia/

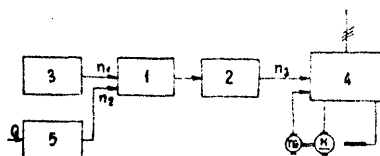


Fig.2

H02P

P. 248962

84 07 27

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska /Krzysztof Ciężarek/.

Sposób sterowania silnika skokowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego znaczne tłumienie drgań wirnika silnika przy niskich częstotliwościach pracy bez ograniczenia granicznej częstotliwości pracy synchronicznej.

W sposobie według wynalazku uzwojenia silnika zasila się przebiegiem kształtowanym zgodnie z funkcją trapezoidalną przez przetwarzanie napięciowego sygnału wejściowego U_2 określającego zadana wartość częstotliwości pracy silnika na sygnał trójkątny Δ o stałej amplitudzie i o częstotliwości proporcjonalnej do wartości sygnału wejściowego oraz na sygnał

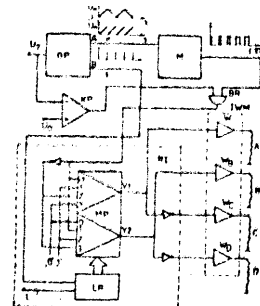


Fig.1

impulsowy o częstotliwości zgodnej z częstotliwością sygnału trójkątnego, służący do formowania funkcji komutacji, po czym sygnał trójkątny /C/ przetwarza się na sygnał impulsowy z modulowaną szerokością impulsu proporcjonalną do chwilowej wartości amplitudy przebiegu trójkątnego i po wzmocnieniu sygnałem impulsowym zasila się bezpośrednio te uzwojenia silnika, na których następuje, zgodnie z komutacją trapezoidalną, narastanie prądu, a po jego zanegowaniu te uzwojenia gdzie następuje opadanie prądu dla przypadku gdy napięcie wejściowe /U₂/ jest mniejsze od napięcia odniesienia /U₁/ określającego próg przełączenia rodzaju komutacji w zależności od wartości drgań wirnika silnika, a dla przypadku gdy napięcie wejściowe /U₂/ jest większe od napięcia odniesienia /U₁/ uzwojenia 9ilnika zasila się zgodnie z komutacją klasyczną.

/1 zastrzeżenie/

H03B P. 248656 94 07 10
G01R

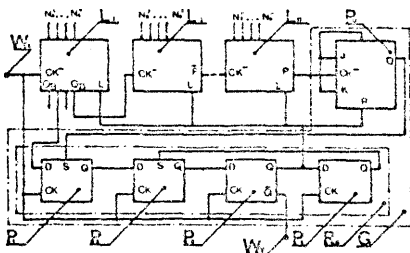
Instytut Łączności, Warszawa, Polska
/Andrzej Babij/.

Programowalny dzielnik częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest programowalny dzielnik częstotliwości zbudowany na licznikach typu 74192 lub typu 74193, pozwalający na rozszerzenie górnej granicy częstotliwości pracy do wartości od 20 KHz do 25 MHz, przeznaczony w szczególności do stosowania w konstrukcji syntezerów częstotliwości z pętlą fazową.

Dzielnik według wynalazku zawiera szereg liczników /L₁-L_n/ oraz generator /G/ impulsu wpisywającego wartość początkową do liczników, utworzony z przerzutnika /P/ typu "JK" oraz układu /R/ szeregowego rejestru przesuwanego zbudowanego z czterech przerzutników P₁-P₄/ typu "D". Zliczające wejście /CK/ drugiego licznika /L₂/ jest połączone z wyjściem /Q/ stanu pierwszego licznika /L₁/, zaś wyjście przeniesienia setatniego licznika /L₁/ jest połączone z zegarowym wejściem przerzutnika /P/ typu "JK". Wyjście /Q/ przerzutnika /P/ jest połączone z ustawiającym wejściem /S/ pierwszego przerzutnika /P₁/ typu "D". Zegarowe wejścia /CK/ czterech przerzutników /P₁-P₄/ typu "D" są połączone z wejściem /We/ całego dzielnika. Wyjście /Q/ czwartego przerzutnika /P₄/ jest połączone z ustawiającym wejściem /S/ drugiego przerzutnika /P₂/, a wejście informacyjne /D/ pierwszego przerzutnika /P₁/ jest połączone z wyjściem /Q_n/ stanu pierwszego licznika /L₁/.

/1 zastrzeżenie/



H038 P. 248740 84 07 12

Zakłady Radiowe "Unitra-Radmor", Gdynia,
Polska /Ryszard Świerk/.

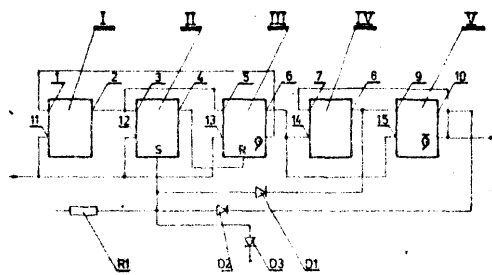
Dzielnik częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu stosowania dzielnika częstotliwości o

zmiennym współczynnikiem podziału w układach syntezy, częstotliwości szczególnie przy sterowaniu w kodzie binarnym.

W dzielniku według wynalazku wejście zegarowe /11/ przerzutnika pierwszego /I/ połączone jest z wejściami zegarowymi /13, 12/ przerzutników /II, III/ i stanowi wejście dzielnika. Wyjście proste /2/ przerzutnika pierwszego /I/ połączone jest z wejściem danych /3/ przerzutnika drugiego /II/ i wejściem danych /5/ przerzutnika /III/. Wyjście proste /4/ przerzutnika drugiego /II/ połączone jest z wejściem zerującym /R/ przerzutnika trzeciego /III/ zaś wyjście zanegowane /Q/ tego przerzutnika połączone jest z wejściem /1/ przerzutnika /I/ stanowiącego synchroniczny dzielnik o zmiennym współczynnikiem podziału 4/5, połączony asynchronicznie z jednym lub dwoma przerzutnikami zwiększającymi współczynnik podziału do 8/9 lub 16/17.

/1 zastrzeżenie/



H03K P. 248871 84 07 19

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska
/Janusz Rajski, Jerzy Tyczer/.

Matryca logiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania matrycy logicznej, realizującej funkcję sumy iloczynów.

W układzie matrycy logicznej według wynalazku każdy dekodery wejściowy /D₁ do D_n/ składa się z dwuwęzłowego dekodera /G/ sterowanego sygnałami /a i b/ z wejść podstawowych matrycy, dwóch dwubitowych rejestrów przesuwanych /R₁ i R₂/ oraz czterech bramek iloczynu /B₁, B₂, B₃ i B₄/ połączonych tak ze sobą, że pierwsze wejścia obydwu dwubitowych rejestrów przesuwanych /R₁, R₂/ równocześnie z wejściami dekodera /D/ są połączone z dwoma kolejnymi wejściami pierwotnymi matrycy, natomiast drugie wejścia tych rejestrów są połączone z dodatkową linią TEST, która służy do wyboru rodzaju pracy matrycy w trybie normalnym lub testowym, a także umożliwia wpisanie informacji do obydwu rejestrów przesuwanych /R₁, R₂/ z kolei dwa wyjścia pierwszego rejestru przesuwanego /R₁/ są kolejno przyłączone do wejść dwóch pierwszych bramek iloczynu /B₁, B₂/, a dwa wyjścia drugiego rejestru przesuwanego /R₂/ są kolejno przyłączone do wejść dwóch następnych bramek iloczynu /B₃, B₄/, zaś cztery wyjścia dekodera /D/, na których wypracowywana są sygnały odpowiednio: na pierwszym /a + b/, na drugim /a + b/, na trzecim /a + b/ i na czwartym /a + b/, są kolejno przyłączone do drugich wejść tych czterech bramek, których wyjścia są połączone z matrycą AND. /1 zastrzeżenie/

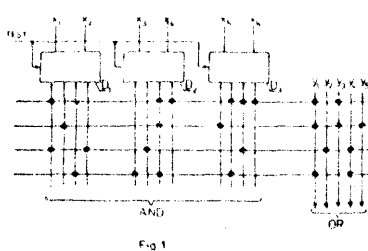


Fig. 1

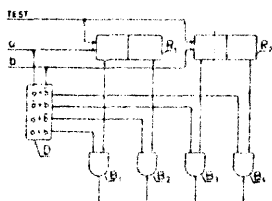


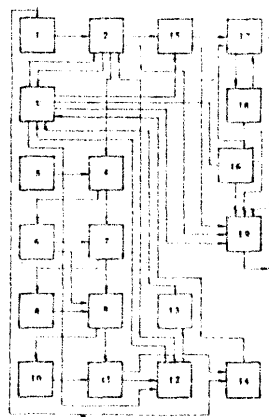
Fig. 2

HO3M P. 248933 84 07 24

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki
i Pomiarów, Wrocław, Polska /Eugeniusz Kuriata/.**Sposób dekodowania informacji zakodowanych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób sekwencyjnego dekodowania informacji zakodowanych za pomocą blokowych kodów, oparty na optymalnej regule o cyfrowej przeznaczonej do stosowania w systemach transmisji danych cyfrowych.

W sposobie według wynalazku od wstępie wyznacza się znany sposobem syndrom S_1 dla dekodowanego wejściowego słowa $/Y_1/$. Jeżeli syndrom wejściowego słowa $/Y_1/$ jest różny od zera, wyznacza się zmodyfikowany syndrom $/S_1 + S_1/$ oraz ich wagę $/wtS_1 + wtS_1/$ tak długo, aż w układzie $/17/$ porównania ustali się istnienie zmodyfikowanego syndromu $/S_1/$ identycznego co do wielkości z jednym spośród wcześniej wyznaczonych syndromów $/S_1 - S_1/$. W dalszej kolejności, w drugim układzie $/18/$ komparatora wyznacza się run syndrom $/S_1/$ spośród syndromów $/S_1 + S_1/$, którego waga $/wtS_1/$ jest minimalna. Za wynik dekodowania przyjmują się skorygowane wejściowe słowo $/i/$ przyporządkowane syndromowi $/S_1/$ o minimalnej wadze $/wtS_1/$. Dla wyznaczenia kolejnego zmodyfikowanego syndromu $/S_1/$ przyjmuje się jako wartość wyjściową zmodyfikowany syndrom $/S_1/$ wyznaczony w poprzednim cyklu. Jeżeli ilość wyznaczonych zmodyfikowanych syndromów $/S_1 + S_1/$ o minimalnej wadze jest większą od jednostki wówczas w czwartym układzie $/17/$ sumatora sumuje się każde skorygowane wejściowe słowo $/Y_1 + Y_1/$, którego syndrom $/S_1 + S_1/$ ma minimalną wagę $/wtS_1/$.



wejściowym słowem $/i/$, P za rezultat dekodowania przyjmują się to skorygowane wejściowe słowo $/Y_1/$ spośród poddanych sumowaniu skorygowanych słów $/Y_1 + Y_1/$, które na sumowaniu Z wejściowym słowem $/i/$ utworzyło wartość sumaryczną $/0/ = /Y_1 + Y_1/$ charakteryzującą się minimalną wagą $/wt0/$. $/A$ zastrzeżenie/

HO4B

P. 248793

04 07 16

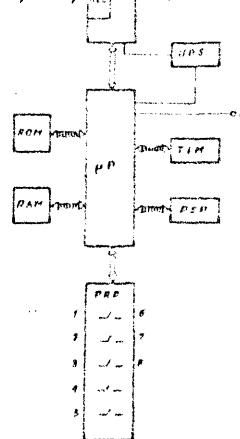
HO3C

c06F

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława
Dąbrowskiego/ Warszawa, Polska /Miroslaw Szymański, Stefan Jackowski/.**Sposób i układ mikroprocesowego przestrajania odbiornika radiokomunikacyjnego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ mikroprocesorowego przestrajania odbiornika radiokomunikacyjnego, przydatny na centrach odbiorczych wojskowego i cywilnego przeznaczenia do rozpoznania i analizy sytuacji radiowej metodą osłuchowej kontroli krótkofalowego zakresu częstotliwości i radiowej.

W sposobie według wynalazku, numeryczne nastawy wielu częstotliwości radiowych zapisuje się do pamięci mikroprocesora, gdzie w pierwszej metodzie przestrajania kolejne nastawy odczytuje się z pamięci i przesyła do odbiornika radiokomunikacyjnego, a za pomocą dykolejnymi przesłaniami, ustala się przełącznikiem szybkości i odlicza się w układzie czasowym i gdzie w drugiej metodzie przestrajania do odbiornika przesyła się impulsy zwiększające lub zmniejszające częstotliwość odbiornika o stały kwant przestrajania odbiornika, natomiast szybkość przestrajania ustala się przez dykolejnymi szybkości i odlicza się w układzie czasowym, przy czym kierunek przestrajania ustala się przez dykolejnymi przełącznikiem rodzaju pracy oraz w obu stopniach « czas strojenia blokuje się, w układzie blokady sygnału akustycznego, wyjściowy sygnał akustyczny odbiornika i gdzie zapis/odczyt zbioru częstotliwości przestrajania dokonują się z magnetofonu kasetowego linie transmisyjną. W układzie według wynalazku, mikroprocesor $/uP/$ jest połączony z odbiornikiem radiokomunikacyjnym $/OR/$, pamięcią $/ROM/$, pamięcią $/RAM/$, przełącznikiem rodzaju pracy $/PRP/$, przełącznikiem szybkości przestrajania $/PSP/$, układem czasowym $/TIM/$ oraz mikroprocesor $/uP/$ jest połączony z linią transmisyjną $/LT/$ układ blokady sygnałów $/UBS/$ z odbiornikiem radiokomunikacyjnym $/OR/$, który ma wewnętrzną klawiaturę cyfrową $/KLC/$. $/2$ zastrzeżenia/



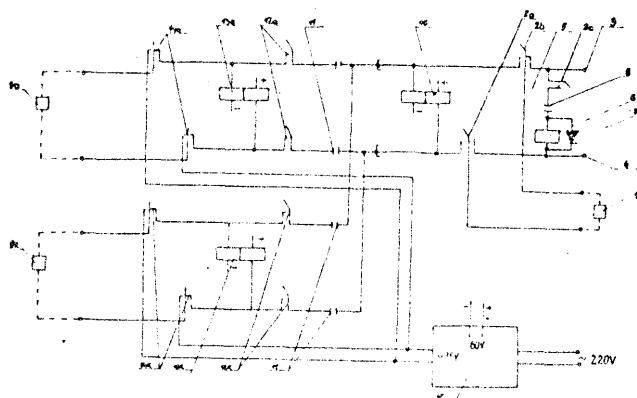
H04M P. 248643 84 07 10

Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor",
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno, Pol-
ska /Stanisław Jarzębowski, Andrzej Lewiński/.

Układ telefonicznej łączności wewnętrznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia układu łączności telefonicznej, umożliwia-
jącego łatwe rozszerzenie sieci wewnętrznej
łączności telefonicznej.

Układ wyposażony jest w trójzespółowy prze-
łącznik /2/, którego dwa zespoły /2a i 2b/ są
włączone w żyły rozmównic układu tak, że zes-
tyki stałe normalnie zamknięte tych zespołów
/2a i 2b/ są połączone z zaciskami wejściowy-
mi /3/ i /4/ układu, zestyki ruchome zespołów
/2a i 2b/ są połączone z aparatem telefonicz-
nym /1/, a zestyki stałe normalnie otwarte
zespołów /2a i 2b/ są połączone z aparatami
abonenckimi /3a i 3b/. Między zaciskami wejściowymi
/3 i 4/ układu, poprzez trzeci zespół zesty-
ków /2c/ przełącznika /2/ jest włączony układ
odbioru prądu dzwonienia /5/. /1 zastrzeżenie/

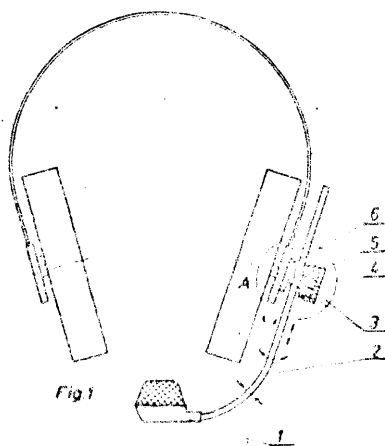


H04R p. 248703 84 07 11

Zakłady Wytwórcze Głośników "TONGIL", Wrze-
śnia, Polska /Piotr Urbaniak, Marek Wałkowski,
Witold Zurewski/.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
zestawu słuchawka-mikrofonowego, umożliwiają-
cego regulację poziomu mikrofonu w szerokich
granicach.

W zestawie według wynalazku wysięgnik /2/
mikrofonu /1/ umieszczony jest pomiędzy dwoma
elementami ustalającymi /V/, które umieszczone
są obrotowo pomiędzy obrotowymi uchwytyami gór-
nym /5/ i dolnym /6/, przy czym elementy usta-



jąc wysięgnik ściśnięte są w sposób kontrolo-
wany nakrętko /4/. /3 zastrzeżenia/

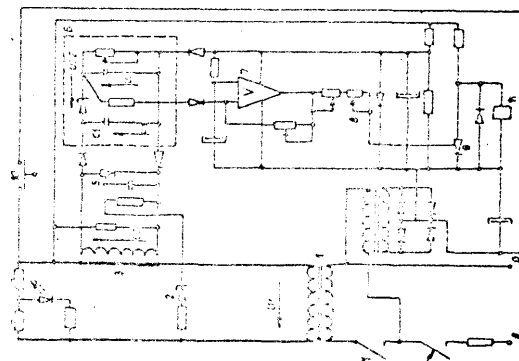
H05B P. 248673 84 07 09
B29C

Piotr Płaza, Bielsko-Biała, Polska /Piotr
Płaza/.

Układ zasilania elektrycznego zgrzewarki do tworzyw sztucznych, zwłaszcza do folii PCW

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zasilania
układu elektrycznego zgrzewarki oporowej do
folii PCW.

Układ charakteryzuje się tym, że na prze-
kładniku prądowym /3/ odkłada się napięcie /U2/
zgodne w fazie z napięciem /U1/, a zależne ana-
logowo od temperatury elementów grzejnych /4/.
W celu uniezależnienia się od wahań napięcia
w sieci elektrycznej dioda Zenera /2/ zapala
tyrystor /5/ w 2/3 dodatniej połowki sinusoidy
napięcia /U2/. Do czasu odcięcia napięcia /U2/
przez tyrystor /5/ odkłada się ono na konden-
satorze /C1/, o pozostałą część napięcia zależ-
ną od wahań sieci zwierana jest przez tyrystor
/5/. W miarę nagrzewania się elementów /4/ na-
pięcia /U1/ obniża się. Napięcie /U1/ dzieli
się w dzielniku progowym /G/ na część stałą
/UD2/ i część napięcia /US/ zależną od tempe-
ratury. /2 zastrzeżenia/



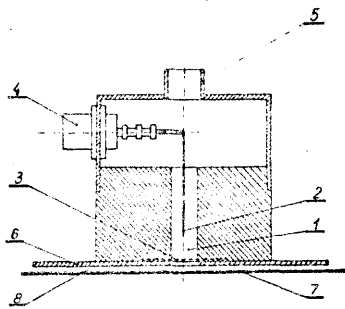
H05F P. 246611 84 07 05

Wyższa Szkoła Inżynierska im. 3. Gagarina,
Zielona Góra, Polska /Adam Kempski, Stanisław
Iwan/.

Sposób i urządzenie do neutralizacji ładunku
elektromagnetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
sposobu i urządzenia, umożliwiających skutecz-
nie neutralizację folii, zwłaszcza jednostron-
nie metalizowanych, z jednoczesną eliminacją
efektu t; lekturyzacji.

Sposób według wynalazku polega na wprowadze-
niu jonizującego gazu korzystnie pod ciśnie-
niem w szczelinę pomiędzy neutralizowaną po-
wierzchnią, w której znajdują się ładunki elektro-
dne. Neutralizacja dokonuje się w
polu elektrycznym wytworzonym przez ładunek ne-
utralizowanej strony folii pomiędzy okładkowi
kondensatora utworzonego przez elektrodę ne-
utralizującą i warstwę metalu przylegającą do
przeciwnej do neutralizowanej strony folii. Gru-
bość szczeliny jest mniejsza od 10-krotności.
Urządzenie według wynalazku ma komorę joniza-
cyjną /1/, w której znajduje się układ elektrod
jonizujących /2, 3/. Ma otwór wylotowy komo-
ry zamocowana jest metalowa elektroda neutrali-
zująca /4/ służąca do wyprowadzania joniz-
owanego gazu otworem, którego środek pokrywa
się ze środkiem otworu wylotowego komory /1/.
/5 zastrzeżeń/



H05K

P. 248821

84 07 17

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych "POLON" - Zakład Urządzeń Przemysłowych, Kraków, Polska /Henryk Barciewicz, Witold Zarakowski/.

Blok modułowego systemu aparatury elektronicznej z płytkami drukowanymi europacarte

Przedmiotem wynalazku jest blok modułowego systemu aparatury elektronicznej z płytkami drukowanymi europacarte, umożliwiające zestawienie z dwu takich bloków bloku o podwójnej wysokości dla kasety zbiorczej o takiej wysokości. Blok składa się z płytki drukowanej /5/, korpusu części wtykowej złącza /13/, płytki czołowej /12/, wsporników /3/, ekranu /1/ i elementów łącznikowych /8, 9, 11, 14, 15, 17/. Blok ten ma dwa wsporniki /3/ po stronie wewnętrznej płytki czołowej /12/ rozmieszczone na górze i na dole lustrzanie względem siebie.

Każdy wspornik /3/ ma dwa gniazda nakrętkowe /4/ od strony płytki czołowej /12/ i po jednym otwartym zagłębieniu /6/ od strony płytki drukowanej /5/ i od strony ekranu /1/. Na pewnym obszarze gniazda nakrętkowe /4/ i otwarte zagłębienie /6/ tworzą łączący się otwór boczny /7/. Ekran /1/ bloku ma wzdłuż przedniej i tylnej pionowej krawędzi, na całej jej długości, prostokątne odgięcie /2/ mające w widoku z góry kształt litery "L".

/1 zastrzeżenie/

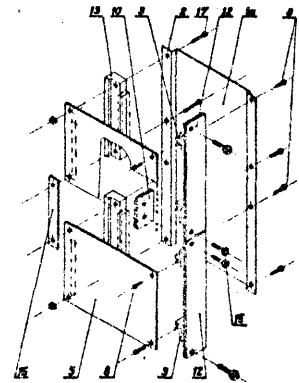
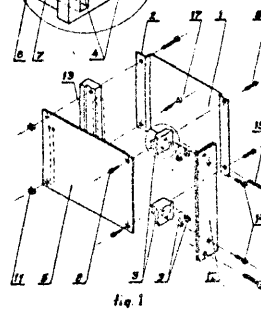
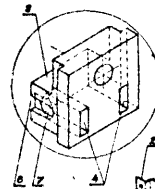


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

Fig. 4

ODZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

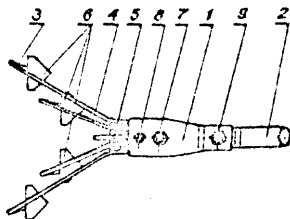
A01B W. 74424 85 03 26

Marian Jaworski, Pruszków, Polska /Marian Jaworski/.

Opielacz ręczny z regulacją

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji opielacza w którym możliwa jest regulacja ilości pracujących zębów. Jak również regulacja kąta nachylenia trzonka względem zębów.

Opielacz ma w obsadzie /1/ trzonka zamocowane pięć zębów /3, 4, 5/ zakończonych radełkami /6/. Zęby połączone są rozłącznikiem z obsadą /1/ za pomocą śrub /7/ a zęb /5/ dodatkowo mocowany jest za pomocą śruby /8/. Obsada /1/ jest wygięta i zakończono przedłużką /2/.



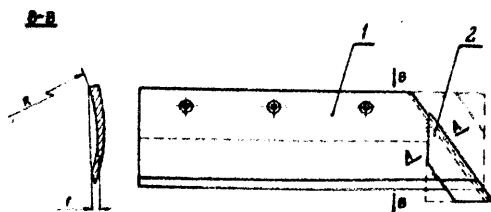
A01B W. 74523 85 03 28

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "Spomasz", Żnin, Polska /Bolesław Nawrocki/.

Lemiesz z nakładką

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości lemiesz przy jednoczesnym obniżeniu kosztów wytwarzania. Lemiesz charakteryzuje się tym, że do korpusu trapezowego /1/ przyspawana jest okrojona trójkątna nakładka /2/ powstała jako odpad w procesie ścinania skosu części dziobowej lemiesz, której kąt przyłożenia powierzchni pomocniczej jest równoległy do kierunku skrawania. Promień przygięcia jest tak dobrany, że strzałka ugięcia lemiesz /f/ względem jego szerokości zawiera się w granicach proporcji jak 1:20÷25 a optymalna strefa utwardzana zawiera się w granicach proporcji 1:2,5÷3 względem szerokości lemiesz.

/2 zastrzeżenia/



A01B W. 75483 85 09 04

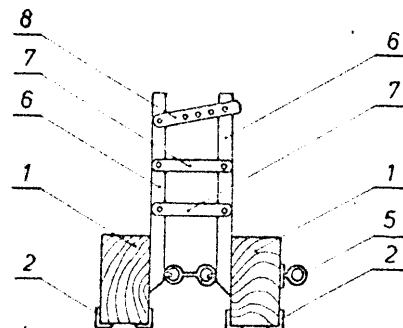
Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Jarosławiec, Polska /Henryk Zieliński/.

Włoka rolnicze ciągniona

Przedmiotem wzoru użytkowego Jest włoka rolnicza ciągniona zaprzęgiem konnym lub dowolnym ciągnikiem rolniczym.

Włoka ma dwie belki /1/ połączone ze sobą równoległe łącznikami przegubowymi oraz dodatkowo połączone za pomocą nastawiacza kąta nachylenia belek, który składa się z dwóch słupków /6/ połączonych ze sobą wahliwie równoległymi listwami poprzecznymi /7/. Ponad listwami /7/ osadzona jest jednym końcem wahlwie na słupku listwa /8/ regulująca kąt nachylenia belek.

/1 zastrzeżenia/



A01G W. 74211 85 02 22

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Poznań, Polska /Henryk Gęstwa/.

Urządzenie do mechanicznego wykonywania kopczyków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zawieszanego na ciągniku rolniczym, umożliwiającego usypywanie odpowiednio wysokich kopczyków w kształcie stożka ściętego.

Urządzenie składa się z ramy nośnej /1/ i zamocowanej sztywno do niej od spodu, trójkrotnie obudowanej łyżki /3/, w której umieszczona jest ruchoma część robocza urządzenia w formie wyprofilowanej łopaty /6/ do opróżniania

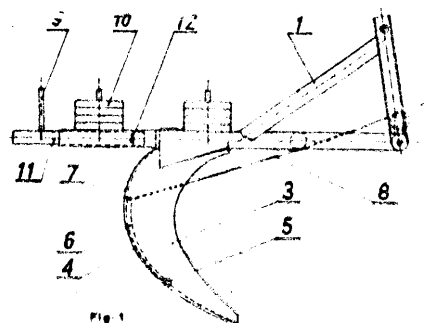


Fig. 1

łyżki. Zawiasowe połączenie /5/ łopoty z łyżką umożliwia wychylenie łopoty przy użyciu linki /8/, która zaczepiona jest jednym końcem do ucha /?/ a drugim do zaczepu polowego ciągnika. /1 zastrzeżenie/

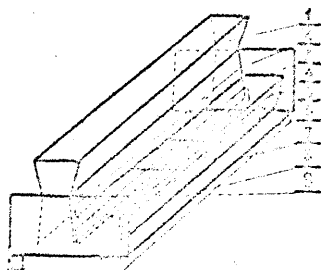
A01K W. 74694 85 04 26

Jan Grudziński, Wołczyn, Polska /Jan Grudziński/.

Karmnik dla zwierząt

Przedmiotem wzoru jest karmnik do skarmiania paszami suchymi i wilgotnymi siew i bydła.

Karmnik zawiera pojemnik /1/ rozszerzający się w części górnej ku górze a w części dolnej ku dołowi. Podłoga przedłużona poza koryto /9/ tworzy tzw. podkorycie /8/. Wysyp paszy z pojemnika /1/ do koryta /9/ i na podłogę jest regulowany za pomocą /8/. Koryta /9/ znajdują się po obu stronach pojemnika /1/. W miarę wzrostu zwierząt koryta /9/ można poszerzać i pogłębiać za pomocą zastaw /5/. Koryta przykryte są kratą /3/, której oczka mają wielkość umożliwiającą wkładanie głowy przez zwierzęta mało jak x duża. /2 zastrzeżenie/



A47B W. 74820 85 04 19

Stanisław , Warszawa Polska /Stanisław Miecko/.

Przewiewna szafka do przechowywania obuwia

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji szafki o wysokich walorach estetycznych, zapewniającej dobre wentylowanie powietrza przechowywanego obuwia.

Szafka składa się z boków /2/ i drzwiczek /1/, które zbudowane są z ramy /3/ i statki /4/, dociskanej do niej listewki przymocowanej do tejże ramy /3/. /2 zastrzeżenie/

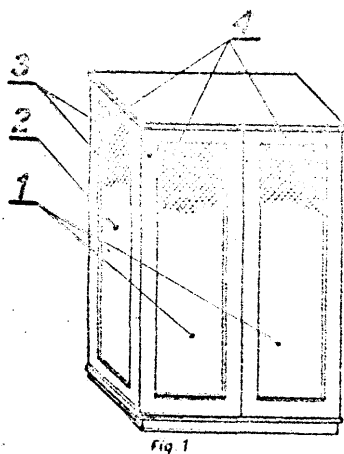


Fig 1

A47D W. 74621

95 04 19

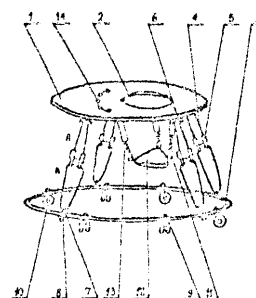
Krzysztof awroski, , Polska /Krzysztof Jaworski/.

Chodzik

Chodzik składa się z okrągłego blatu /1/ z wyciętym okrągłym otworem /2/, oraz z obręczy /3/ wykonanej z rurki, połączonych razem poprzez cztery nogi /4/ wykonano z okrągłego pręta składano do wewnątrz dzięki kształtowemu elementowi /5/.

Ponadto do obręczy /3/ przymocowanych jest w równych odstępach obrotowo sześć podwójnych kół jezdnych /6/. Natomiast do okrągłego blatu /1/ bezpośrednio pod okrągłym otworem /2/ zamocowany jest, na trzech posiadających regulację płaskich pasach /11/, siodełko /12/ w kształcie trójkąta, które jest dodatkowo amortyzowane przez sprężyny /13/. Na górnej płaszczyźnie okrągłego blatu /1/ są zamocowane zabawki w postaci grzechotki /14/.

/3 zastrzeżenie/

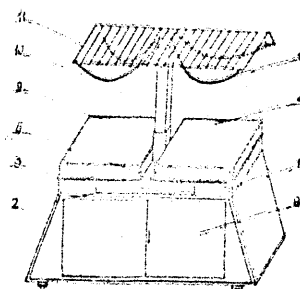


A47F W. 74246 85 02 27

Krakowska Spółdzielnia Ogrodnictwa-Pszczelarstwa, Kraków, Polska /Jan Mainsonhalear, Edmund Grotowski/

Stoisko składane do sprzedaży ulicznej...

której przytwierdzona jest okryzyna /1/ w formie wydłużonego, prostokątnego szkieletu. Okryzyna /1/ posiada od strony przodu trzy zamknięte szuflady /2/. Na okryzynie /1/ są zamontowane dwa pokrywy /4/ połączone z nią zawiasami /3/. Pokrywy /4/ posiadają uchwyty /6/ i 6' do mocowania obramowań ralożesowych koszy. W środkowej części okryzyny /1/ znajduje się prowadnica /9/ na słupki podpory /10/ i 10' /11/. Słupki /11/ jest połączony z pokrywami /4/ za pomocą łączników. Wyższe słupki /10/ i 10' mogą być zainstalowane. W podstawie stoiska od strony sprzedawcy znajduje się pomieszczenie magazynowe zamknięte przegrodami /8/. w płycie dennej stoiska umieszczony są rolki transportowe. /2 zastrzeżenie/



A47G W. 74677 58 04 24

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy-Bieruń Stary, Polska /Adam Graczyński, Władysław Trojan, Stanisław Widura, Alojzy Mol/.

Pokrywa z tworzywa sztucznego

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie pokrywy o dużej wytrzymałości i niskiej materiałowości.

Górna część pokrywy ukształtowana jest w postaci wycinków /1/, z których powierzchnia stanowi siatkę okrywową, której zębro wzdłużne /2/ o przekroju prostokąta lub trapezu rozchodzą się promiennie. Zębro poprzeczne /3/ w kształcie centrycznie ułożonych wycinków koła, w jego przekroju trójkąta lub trapezu. V/

/4/ stanowiących uchwyty. Pokrywa z tworzywa sztucznego przeznaczona jest do koszy i innych pojemników w. /2 zastrzeżenia/



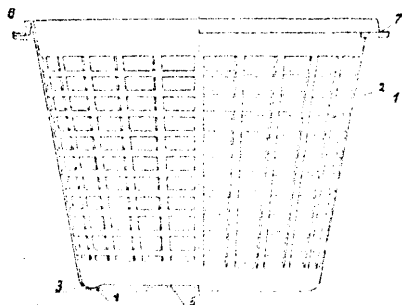
A47G W. 74678 85 04 24

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy-Bieruń Stary, Polska /Adam Graczyński, Władysław Trojan, Stanisław Widura, Alojzy Mol/.

Kosz

Cel wzoru użytkowego rozwiązuje zadanie opracowania konstrukcji kosza do celów gospodarczych o dużej wytrzymałości i małej materiałowości.

Kosz z tworzywa sztucznego o powierzchni bocznej w kształcie siatki okrywowej, której zębra pionowe /1/ i zębra poziome /2/ uformowane są w jednej płaszczyźnie. Zębra pionowe /1/ mają przekrój prostokąta lub trapezu, a zębra poziome /2/ przekrój trapezu. W dolnej części powierzchnia boczna kosza przechodzi okrągłymi przejściami /3 i 4/ w płaską powierzchnię dna /5/. O w górnej części powierzchnia boczna ma wywinięcie /6/, które w dwóch przeciwnych miejscach obrzeża kosza przechodzi w uchwyty /7/. /3 zastrzeżenia/



A47K W. 74675 85 04 24

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy-Bieruń Stary, Polska /Adam Graczyński, Władysław Trojan, Stanisław Widura, Alojzy Mol/.

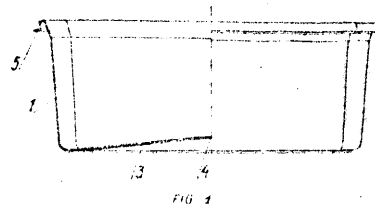
Miska czworoboczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zadanie opracowania konstrukcji miski czworobocznej o du-

żej wytrzymałości no doformacje i małej materiałowości, przeznaczonej do proc kuchennych w gospodarstwie (domowym).

Miska czworoboczna według wzoru charakteryzuje się tym, że powierzchnia boczna miski stanowi cztery wycinki /1/ powierzchni walca przechodzące okrągłymi przejściami /2/ w drugą. Powierzchnia boczna w dolnej części przechodzi w dno /3/ u k-f-t-a-l-t o wane w formie powierzchni bocznej ostrosłupa czworokątnego o wierzchołku /4/. W górnej części powierzchnia boczna /1/ przechodzi ukośnie w obrzeże /5/, które na dwóch przeciwnych bokach przechodzi w uchwyty.

/3 zastrzeżenia/



A47K W. 74676

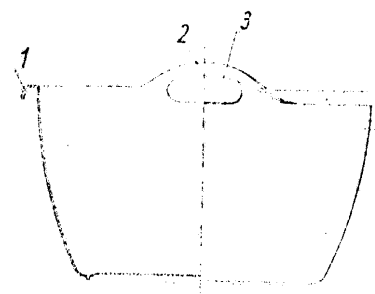
85 04 24

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy-Bieruń Stary, Polska /Adam Graczyński, Władysław Trojan, Stanisław Widura, Alojzy Mol/.

Wanna owalna

Wzór użytkowy rozwiązuje zadanie opracowania konstrukcji wanny owalnej z tworzywa sztucznego o dużej wytrzymałości i małej materiałowości.

Wanna owalna ma powierzchnię bocznią, która przechodzi w górnej części w wywinięcie /1/ o kształcie czynnym z nachylonymi ramionami. Na dwóch krótszych przeciwnych bokach wywinięcie /V/ przechodzi w uchwyt /2/ z otworem /3/. Uchwyt /2/ ma przekrój w kształcie odwróconej litery U. /2 zastrzeżenia/



A47L

W. 74661

85

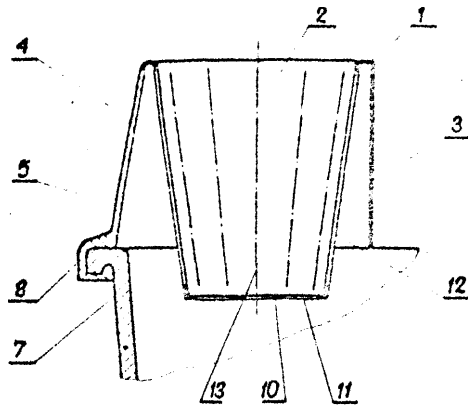
04 22

Jerzy Baryk, Świdnica, Polska /Jerzy Goryk/.

Nakładka wyżymająca na wiadro

Celera wzoru użytkowego jest ułatwienie wyżymania szmatki wydającej przy myciu podłóg. Nakładka wyżymająca, nakładana na wiadro z wodą do mycia, składa się z nasłaniającego mniej niż połowę otworu wiadra stożkowatego korpusu /1/ i osadzonego w jego wypiętrzonej części garnka wydymającego /2/ o postaci odwróconego łożka ściętego z perforowanym dnem /10/ i powierzchnią boczną /12/. Do osadzenia nakładki na obrzeżu wiadra /7/, korpus /1/ posiada w dolnej, łukowej części utworzone łapy wsporcze /5/ zakończone sprężystymi zatrzaskami mocującymi /8/.

/12 zastrzeżenia/



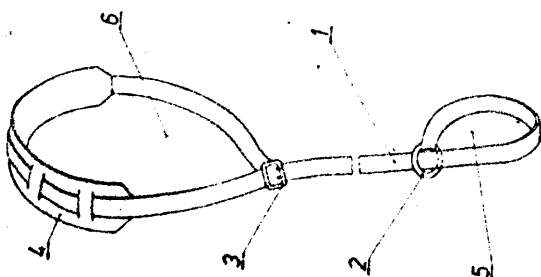
A61F W. 74378 85 03 20

Warszawskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego "Fasb-Ortmod", Warszawa, Polska /Kazimierz Mołski, Morion Zawadzki/.

Opaska, zwłaszcza do opatrunków gipsowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest opaska, przeznaczona zwłaszcza do chirurgicznych opatrunków gipsowych, w szczególności korzystanie z podwieszania opatrunków gipsowych kończyn dolnych.

Opaska wykonana jest z porcjanki paska /1/. Pasek /1/ zaopatrzony jest we wszyto na jednym końcu metalowo kółko /2/, u w drugim końcu w wszytą metalową sprężkę /3/. Po między kółkiem /2/ a sprężką /3/ znajduje się przesuwna, elastyczna podkładka /4/ o szerokości większej niż pasek /1/.
/1 zastrzeżenie/



A620 W. 74445 85 03 29

Włodzimierz Walkiewicz, Warszawa, Polska /Włodzimierz Walkiewicz/.

Zacisk zaciskowy zwłaszcza do pasów bezpieczeństwa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowanie konstrukcji zacisku zaciskowego, zwłaszcza do pasów bezpieczeństwa bezwładnościowych, zapobiegającej uciskaniu pasa.

W zacisku według wzoru obudowa stanowi dwie prostokątne płytki /1, 2/ połączone za pomocą wkrętów /3/, pomiędzy którymi jest zacisk /4/ suwliwy, osadzony w otworze płytki /1/, współpracujący ze słotkowym kanałem /7/ wykonanym w płytce /1/.
/1 zastrzeżenie/

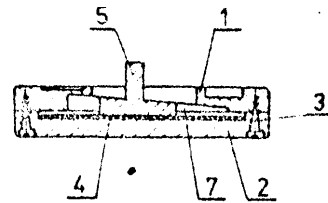


FIG1

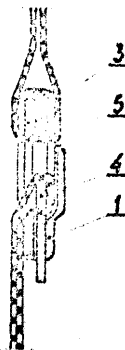
A628 W. 74556 85 04 12

Robotnicza Spółdzielnia Pracy "TRYB", Bydgoszcz, Polska /Aleksy Ordański, Edward Wnęk, Kazimierz Dudek/.

Regulator długości pasa bezpieczeństwa

Celem wzoru Jest opracowanie konstrukcji regulatora zapewniającej poprawną i bezpieczną regulację taśmy.

Regulator stanowi obudowa /1/ mająca gniazdo sprężyny /3/ działającej na płytce górnej /4/. Płytkę dolną /5/, osadzoną w obudowie /1/, unieruchamiają joat elementami ograniczającymi.
/2 zastrzeżenie/



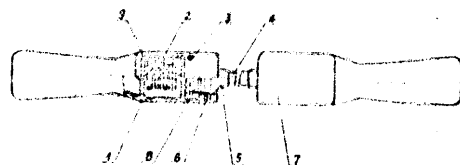
A63B W. 74489 86 04 01

Laszek Krasucki, Oława, Polska /Leszek Krasucki/.

Skakanka

wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zliczania obrotów skakanki bez absorbowania uwagi jej użytkownika.

W skakance końcówki /6/ linki /4/ osadzone są w łożyskach kulkowych /5/ umieszczonych w obu rękojeściach /1 i 7/. Wewnątrz rękojeści pierwszej /1/ umieszczony jest licznik obrotów /2/, który poprzez sprzęgło /8/ łączy się z końcówką /6/ linki /4/. Część odczytowa licznika obrotów /2/ osłonięta jest szybką /9/, umocowaną w rękojeści pierwszej /1/. Obok szybki /9/ usytuowany jest przycisk /3/ kasownika licznika obrotów /2/.
/1 zastrzeżenie/



A63H W. 74488 85 04 03

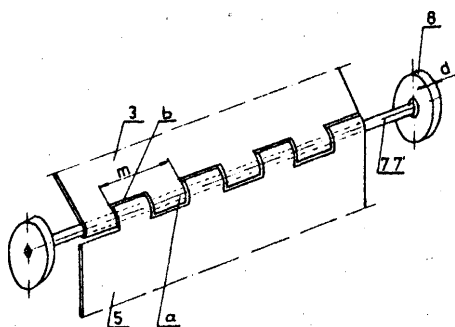
Ośrodek Doradztwa Technicznego ZORPOT,
Warszawa, Polska /Marek Piławski, Ryszard
Piętkowski/.

Zabawka konstrukcyjna

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** opracowania konstrukcji zabawki **kształcącej** technicznie.

Zabawka składa się z płytek o **kształcie** wieloboku, które **mają** na swych obrzeżach równomiernie rozmieszczone **zaczepy** typu **zawieszowego**, zawierające co najmniej trzy moduły /m/, zaś **każdy** moduł /m/ **składa** się z wypustu /a/ i wpustu /b/ o równych długościach. Ponadto w skład zabawki wchodzi sztyfty /7, 7*/ oraz koła /8/.

/1 zastrzeżenie/



A63H W. 74517 85 04 09

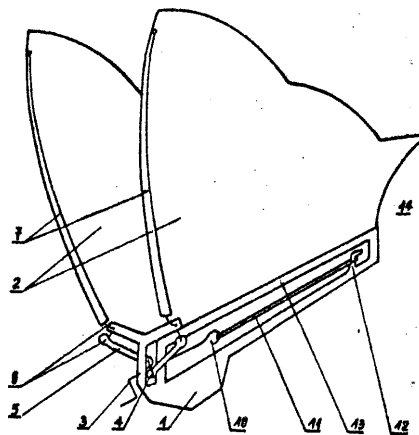
Grzegorz Bebliński, Czesław Wtorkiewicz,
Częstochowa, Polska /Grzegorz Bebliński,
Czesław Wtorkiewicz/.

Zabawka w postaci fruującego motyla

Zabawka w postaci **fruującego** motyla składa się z lekkiego, wykonanego najlepiej z tworzywa sztucznego szkieletu /1/, rozpiętych na nim foliowych skrzydeł /2/ oraz mechanizmu napędowego.

Lot motyla z równoczesnym poruszaniem się skrzydeł uzyskuje się dzięki mechanizmowi napędowemu, złożonemu z korby /3/, dźwigni /5/ z drutami /6/ oraz gumy /11/, magazynującej energię w trakcie nakręcania zabawki korbą /3/.

/2 zastrzeżenie/



O Z I A Ł B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE, TRANSPORT

B01F W. 74595 85 04 15

Andrzej Stocki, Warszawa, Polska /Andrzej
Stocki/.

Urządzenie do mieszania, w szczególności Mieszanki wiorowo-cementowej

Urządzenie do mieszania stanowi pojemnik /1/ osadzony na płozach /7 i 8/ wyprofilowanych w części środkowej pod kątem. Otwór urządzenia przykryty jest częściowo ekranem /9/, a jego tylną część stanowi pełne dno /6/. Na wewnętrznych ścianach pojemnika rozmieszczone są w czterech rzędach pręty /2, 3, 4, 5/.

/1 zastrzeżenie/

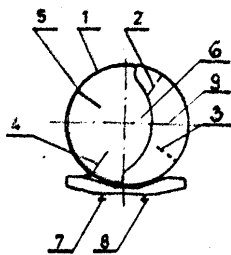


Fig. 4

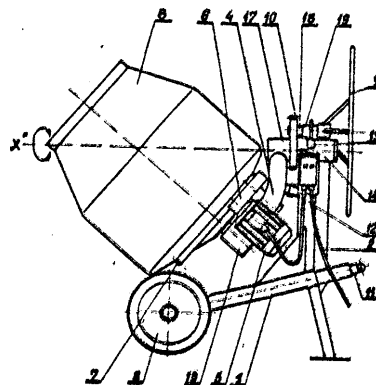
B01F W. 74663 85 04 22

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwi-
erzęcej "MEPROZET", Ustron-Nierodzim, Polska
/Stanisław Sok, Jerzy Zielina, Andrzej Sie-
loczek/.

Mieszalnik bębnowy

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** uproszczenia konstrukcji i ułatwienia obsługi mieszalnika bębnowego.

Mieszalnik bębnowy ma element nośny dla bębna wykonany w postaci zespolonych z sobą czopa łożyskowego /17/ osadzonego w tulei łożyskowej /14/ i ramienia /4/, na końcu którego znajduje się gniazdo łożyskowe /15/ bębna /8/, a ponadto na ramieniu /4/ umiejscowiony jest silnik



elektryczny /5/ z mechanizmem napędu bębna /8/. Oś obrotu /x/ czopa łożyskowego /17/ jest pozioma i przechodzi w pobliżu najniższej położonego punktu krawędzi otworu zasypowego bębna /8/ w pozycji roboczej przy załadunku i mieszaniu, natomiast na czopie łożyskowym /17/ osadzony jest element zębaty /10/ sprzężony z zębniakiem /18/, ułożonym w korpusie /19/ i połączonym z kołem wywrotu /9/. Przy tym, korpus /19/ zębniaka /18/ zespolony jest z tuleją łożyskową /14/, która osadzona jest na stojaku /2/. połączonym z podwoziem /1/.

/3 zastrzeżenia/

B05B

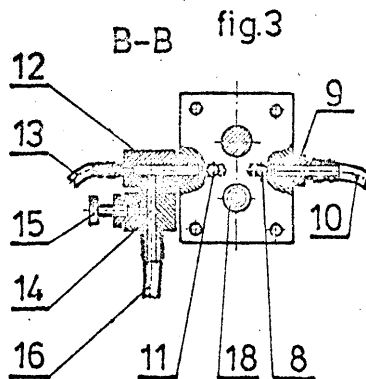
W. 74437

85 03 26

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gazomat Wuzeh", Gorzów Wlkp., Polska /Ryszard Songin, Stanisław Danak/,

Zespół zasilania farbą malarskich aparatów rozpylających

Zespół stanowi szereg połączonych ze sobą rozłącznic segmentów ssąco-tłoczących, z których każdy zawiera pompę zębatą oraz szczelną do niej przylegającą płytę rozdzielającą.



W płycie rozdzielającej wykonane są dwa kanały /8 i 11/ Jednostronnie zakończone króćcami /10 i 12/ rozmieszczonymi na ścianach bocznych płyty. Jeden kanał /8/ łączy komorę ssawną pompy zębatej z króćcem ssawnym /9/, zaś drugi kanał /11/ łączy komorę tłoczną pompy zębatej z króćcem tłocznym /12/. Równolegle do króćca tłocznego każdego segmentu dołączony jest króciec zwrotny /14/ z zaworem dlaścącym /15/, połączonym rurowym przewodem zwrotnym /16/ ze zbiornikiem farby. Koła napędzające pomp zębatych wszystkich segmentów osadzone są na wspólnym wale napędzającym.

/1 zastrzeżenie/

B21G

W. 74514

85

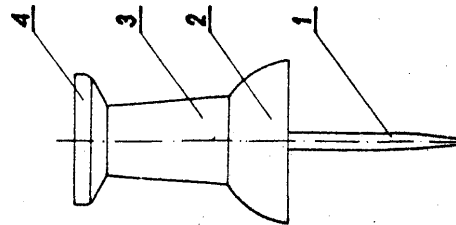
04 05

Marian Wirkus, Gdańsk, Polaka /Marian Wirkus/.

Pinezka do wielokrotnego użytku mająca zastosowanie do przypinania arkuszy rysunków technicznych i tym podobnych przedmiotów

Pinezka do wielokrotnego użytku składa się z główki /2/ wyposażonej w chwyt /3, 4/, którego szyjka /3/ zakończona jest elementem /A/ oporowym.

W środku główki /2/ wykonanej z kolorowego tworzywa sztucznego osadzony jest pręt /1/ metalowy zakończony ostrzem. /1 zastrzeżenie/



B23K

W. 74552

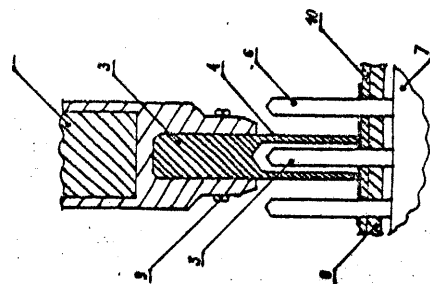
85 04 12

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska /Bogdan Hołubicki/.

Grot do lutownicy elektrycznej

Grot charakteryzuje się tym, że w cylindrycznym otworze tulejki /3/ jest suwliwie osadzona wymienna, cylindryczna robocza końcówka /A/ wykonana z materiału o dużej przewodności i pojemności cieplnej, korzystnie z aluminium, która ma poosiowo wykonany roboczy otwór /5/.

Grot ma zastosowanie do lutowania środkowych rzędów pinów złącz w konstrukcjach elektronicznych. /1 zastrzeżenie/



B23Q

W. 74636

85

04 23

Fabryka Szlifierek "Ponar-Łódź" Zakład w Głównie, Głowno, Polska /Waldemar Sitkowski, Andrzej Niepsuj, Marian Kret/.

Koszyczek do toczonej prowadnicy płaskiej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowanie takiej konstrukcji koszyczka, która umożliwi zmniejszenie kosztów wykonawstwa koszyczka.

Koszyczek według wzoru składa się z dwóch płytek /1 i 2/, korzystnie z blachy, których

otwory na elementy toczone mające wywiniete na zewnątrz krawędzie wzdłużne, tworzące wywiniecie /5/. Płytki /1 i 2/ złożone są ze sobą na stałe czołami do siebie i wywiniecia /5/ na zewnątrz, przy pokrywających się osiach otworów i połączone są nitami /6 i 7/, z których nity /6/ wyposażone są w jednostronne walcowe główki prowadzące. /1 zastrzeżenie/

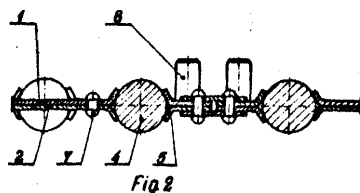


Fig. 2

B26B

W. 75011

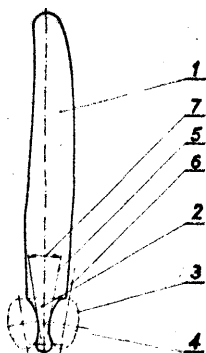
85 06 18

Fabryka Nakryć Stołowych "Lafana", Legnica, Polska /Konrad Misz, Ryszard Bazan/.

Łącznik technologiczny sztućców

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawienia trwałości mocowania sztućców, w których funkcjonalna część osadzana jest w rękojeści.

Łącznik technologiczny sztućców charakteryzuje się tym, że jego krawędzie ukształtowane są przez wzajemnie symetryczne części krzywej /3/ wyższego stopnia, tworzące przebieżenie /4/. Styknie /5/ do części krzywej /3/ wyższego stopnia, równoległe do jej głównych osi /6/, tworzą ostry kąt /7/. /1 zastrzeżenie/



B26D

W. 74420

85 03 25

Fabryka Maszyn Papierniczych "Fempe", Jelenia Góra, Polska /Den Miatkowski/.

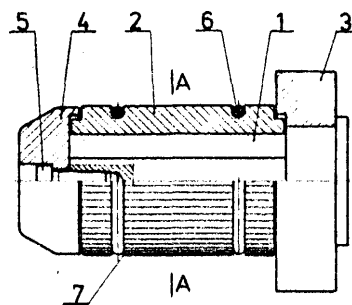
Kieł rozprężny

Celem wzoru jest opracowanie prostej i taniej w wykonaniu konstrukcji kła łatwej w montażu.

Kieł rozprężny znajduje zastosowanie do współosiowego ustalenia położenia gila w urządzeniach odwajniowych krajarek, zwłaszcza do papieru.

Kieł zaopatrzone jest w rdzeń /1/ osadzony w oprawie i zakończony końcówką /4/. Rdzeń /1/ otacza tuleja wykonana w postaci segmentów /2/, przy czym powierzchnie wewnętrzne rdzenia i powierzchni wewnętrzne segmentów /2/ tworzą kształt cylindryczny. /2 zastrzeżenie/

/2 zastrzeżenie/



B260

W. 74446

85 03 29

Zakład Usług Technicznych, Opole, Polaka /Bogdan Dudar, Józef Poprawka/.

Krajarka do parafiny

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji krajarki o cichej pracy, bezpiecznej w obsłudze, zapewniającej powtarzalność wymiarów półfabrykatów i zwiększenie wydajności.

Krajarka do parafiny, służąca do cięcia płyt parafiny o grubości 5 cm na odpowiednie półfabrykaty, według wzoru ma rurę /1/, przez którą przepływa czynnik grzewczy, nagrzewając do odpowiedniej temperatury noż /2/ i jego część tnącą /2a/. /1 zastrzeżenie/

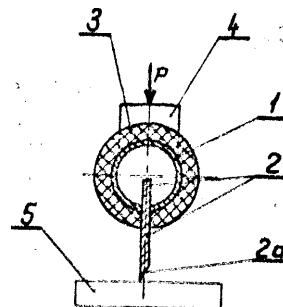


Fig. 2

B41K

W. 74369

86 03 19

Marok Rutkowski, Warszawa, Polaka /Marek Rutkowski/.

Uniwersalny pisak pneumatyczny

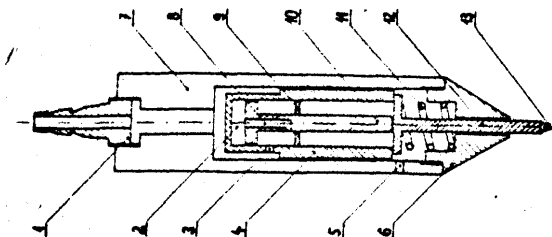
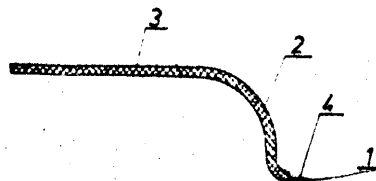
Przedmiotem wzoru użytkowego jest pisak pneumatyczny służący do wykonywania oznaczeń na dowolnych materiałach stałych.

Pisak ma obudowę zewnętrzną /7/, w której znajduje się otwór wylotowy sprężonego powietrza /5/. Z jednej strony obudowy wkręcona jest prowadnica /6/ pisaka /2/ zakończona stożkiem z węglików spiekanych z drugiej zaś strony wkręcony jest króciec /1/ doprowadzający sprężone powietrze. Wewnątrz obudowy znajduje się cylinder /4/ mający otwór /3/ przez który sprężone powietrze dostaje się do komory /2/. Tłoczątko /10/ ma otwór /8/, który w zależności od położenia względem przepływu /9/ jest otworem doprowadzającym lub otworem odprowadzającym sprężone powietrze. Sprężyna /11/ powoduje przesunięcie tłoka /10/ jak również pisaka /12/ w kierunku zmniejszenia komory /2/ do momentu a* większa średnica

tłoka /10/ odełoni otwór /3/ a sprężone powietrze przesunie tłok do momentu kiedy otwór /8/ minie przeponę /9/ co spowoduje wzrost ciśnienia w komorze /2/ i ponowne przesunięcie tłoka /10/ w przeciwnym kierunku.

Bardzo duża częstotliwość drgań pisaka /12/ umożliwi zagłębienie się Jego stożkowatego zakończenia w cechowany materiał.

/2 zastrzeżenia/



B43K

W. 74615

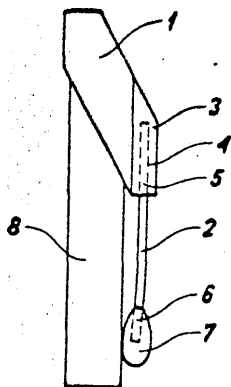
85 04 18

Paweł Buczek, Kraków, Polska /Paweł Suczek/

Zapinka zwłaszcza do długopisu

Zapinka złożona jest z obejmę /1/ nasadzanej na korpus lub nasadkę /8/ długopisu lub ołówka 1 ze sprężystego elementu dociskowego /2/ stanowiącego odcinek drutu, którego Jeden koniec /5/ Jest osadzony w otworze /4/ obejmę /1/, drugi zaś koniec /6/ Jest zaopatrzony w nadlew najkorzystniej w postaci kropki. Obejma jest również korzystnie zaopatrzona w nadlew /3/.

/3 zastrzeżenia/



B60J

W. 74668

85 04 24

Jacek Soboleki, Zegrze, Henryk Konieczny, Warszawa, Krzysztof Kuberski, Warszawa, Polska /Jacek Soboleki, Henryk Konieczny, Krzysztof Kuberski/.

Owiewka bocznej szyby pojazdu samochodowego

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie owiewki, charakteryzującej się prostym zamocowaniem jej do bocznej szyby pojazdu.

Owiewka wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego ma krawędź zewnętrzną /1/ dostosowaną do kształtu ramki okiennej. Wzdłuż krawędzi /1/ zaprojektowano płaskie wycięcie /4/, o głębokości równej co najmniej połowie grubości owiewki.

/1 zastrzeżenia/

B60P
E03B

W. 74690

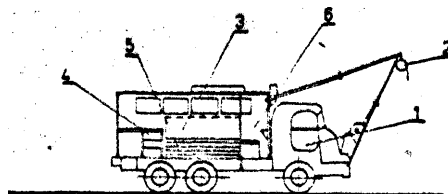
85 04 26

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych "CHEMKOP", Kraków, Polska /Zbigniew Szczepański, Wiesław Zagórny, Jacek Gaj, Antoni Lisicki, Edward Migas, Jacek Pietron/.

Samojezdne urządzenie do remontu studziennych ujęć wód podziemnych

Urządzenie składające się z ciężarowego samochodu terenowego /1/, wyposażonego w współpracujące z silnikiem samochodowym: dźwig /2/ do montowania i demontowania urządzeń pompowych, warsztatowych i klimatyzacyjnych w studni, zespół prądotwórczy /3/ do zasilania tych urządzeń, zespół pomp głębinowych /5/ ma wydzielone klimatyzowane pomieszczenie na warsztat specjalistyczny /4/ i przedział pasażerski /6/.

/1 zastrzeżenia/



B62B

W. 74600

85 04 16

Józef Cieślarczyk, Wrocław, Polske /Józef Cieślarczyk/.

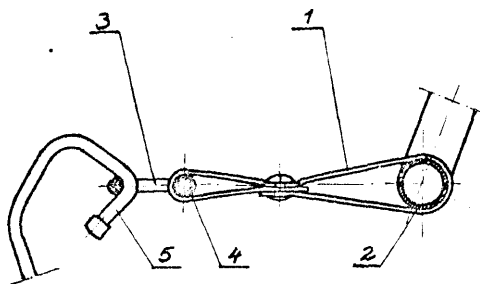
Zawieszenie amortyzujące nadwozia wózka dziecięcego

Celem wzoru użytkowego Jest zaprojektowanie zawieszenia amortyzującego nie wymagającego okresowej regulacji naprężenia.

Zawieszenie amortyzujące łączy sprężyste elementy konstrukcyjne nadwozia z podwoziem. Zawieszenie składa się z paska /1/ wykonanego jako plecionka z włókien syntetycznych, wyróżniając się małą rozciągliwością i dużą odpornością na oddziaływanie atmosferyczne. Pasek /1/ obejmuje z jednej strony element konstrukcji nośnej /2/ nadwozia wózka, a z drugiej ogniwo /3/ o obrysie zamkniętym, ze średnicą tulejki /4/.

Końce paska /1/ są połączone ze sobą trwałe na zakładkę w znany sposób przez znitowanie. Po zmontowaniu nadwozia wózka z podwoziem ogniwo /3/ zaczepia o hakowe wygięcie /5/ elementu nośnego konstrukcji podwozia.

/2 zastrzeżenia/



B62D

W. 74606

85 04 16

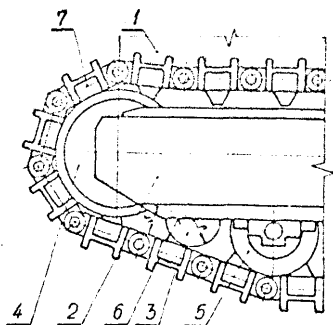
Fabryka Maszyn Górniczych im. M. Nowotki
NIWKA, Sosnowiec, Polska /Adam Basista, Dani-
na Budna, Włodzimierz Rogowski/.

Podwozie gąsienicowe ładowarki górniczej

Celem wzoru użytkowego Jest wyeliminowanie niekorzystnego załamывania gąsienicy podczas Jazdy ładowarki górniczej po nierównościach spęgu.

W podwoziu /1/ z ramą /2/ ładowarki połącz-
zone są nierozłącznie cztery półrolki /3/,
które umieszczono je w przybliżeniu w połowie
odległości między napinającą rolką /4/ a pier-
wszą nośną rolką /5/. Półrolki /3/ mają pro-
mień /r/ nieznacznie mniejszy od odcinka /s/,
który etanowi odległość poziomej krawędzi /6/
ramy /2/ od łańcucha gąsienicy /7/.

/1 zastrzeżenie/



B620

W. 75392

85 08 16

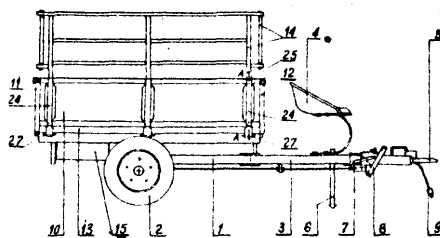
Zakłady Metalowe "PREDOM-MESKO", Skarżysko-
Kamienne, Polska /Tadeusz Materek, Jerzy Ka-
zimiński, Fryderyk Semaniak, Ryszard Kapusta,
Roman Łachmański/.

Przyczepa -jednoosiowa, zwłaszcza do mikro- ciągnika jednoosiowego

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie kon-
strukcji przyczepy o dużej funkcjonalności,
prostej konstrukcyjnie i łatwej w wykonaniu.

Przyczepa ma pojemnik /15/ na kanister i
narzędzia do obsługi mikrociągnika, mocowany
pod podłogą /13/ skrzyni ładunkowej, burtę
/10/, 11 i 12/ wykonane z gładkiej blachy stal-
owej o przekroju poprzecznym w kształcie ce-
ownika, którego półki są zagięte w dół. Burtę
są dodatkowo usztywnione wspornikami /24/ o
kształcie korytkowym, które służą jednocześnie
do osadzenia w nich nadstawek /14/ do podwyż-
szenia burt oraz do zawiasowego połączenia burt
z podłogą /13/ zawiasami /27/.

/3 zastrzeżenie/



B62K

W. 74692

85 04 26

Marian Feliks Bednarz, Polska /Marian Fe-
liks, Bednarz/.

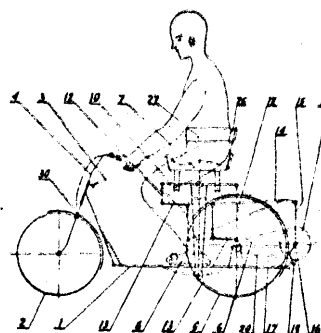
Pojazd trójkołowy z napędem odruchu wahadłowego

Poszczególne elementy napędowe pojazdu osad-
zone są na ramie /1/.

Siodełko /7/, do którego przymocowane są
dwa, zaopatrzone w nakładki gumowe strzemiona,
ustalone jest na ramionach /10/ połączonych z
napędowymi kołami łańcuchowymi /11/ za pomocą
ciągien pionowych /12/, sprzężonych z dźwig-
niami kątowymi /13/, połączonych za pośrednic-
twem ciągien poziomych /14/ z dźwigniami /15/
osadzonymi na tych samych kołach łańcuchowe
/11/ wałkach napędowych /16/.

Pojazd przeznaczony jest dla osób z części-
owym lub całkowitym niedowładem nóg,

/1 zastrzeżenie/



B62M

W. 74598

85 04 15

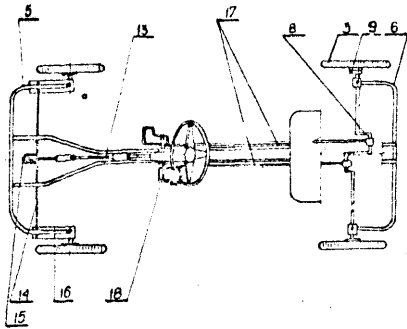
Andrzej Gołęb, Kazimierz Kosiołowicz,
Częstochowa, Polska /Andrzej Gołęb, Kazimierz
Kosiołowicz/.

Gokart z napędem nożnym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania lekkiej konstrukcji rurowej gokarta
z napędem przy pomocy pedałów i ciągien.

Gokart charakteryzuje się tym, że zawiesz-
nie przednie /5/, zawieszenie tylne /6/ i ra-
ma /7/ wykonane są z trzech par rur odpowied-
nie wyprofilowanych, przy czym zawieszenie
przednie /5/ i zawieszenie tylne /6/ połączone
są ze sobą nierozłącznie przy pomocy ramy /7/.
Przeniesienie napędu z wału korbowego /8/ na
jedno z kół tylnych /3/ odbywa się przy pomocy
sprzęgła /9/. W celu zwiększenia funkcjonalnoś-
ci siedzenie /A/ jest zamocowane przesuwnie.

/3 zastrzeżenie/



B650

W.

74693

85 04 26

Fabryko Narzędzi Chirurgicznych i Denty-
stycznych "MIFAM", Milanówek, Polska /Jadwiga
Zajdel, Danuta Słonina, Jacek Wiśniewski,
Władysław Gnap/.

Opakowanie do strzykawki weterynaryjnej

Celem wzoru użytkowego Jest zaprojektowa-
nia opakowania o niskich kosztach wytwarzania,
spełniającego warunki funkcjonalności i rekla-
mowo-handlowe.

Opakowanie wykonane z tworzywa sztucznego,
złożone jest z futerału /1/ z rękojeścią,
wkładki /2/ i pokrywy wkładki /3/, przy czym
wkładka ma odpowiednio uformowane gniazda
chwytowe /6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13/, wspor-
niki /14, 15, 16/ i ściany /17, 18, 19/, a
pokrywa uchwyt /20/, z ergonomicznie uforma-
waną powierzchnią. /3 zastrzeżenia/

8650

W. 74526

85 04 10

Wiesław Faber, Warszawa, Polska /Wiesław
Faber/.

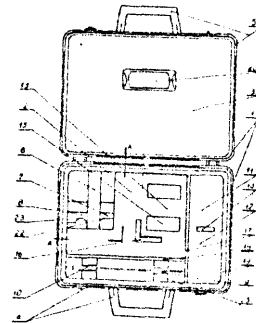
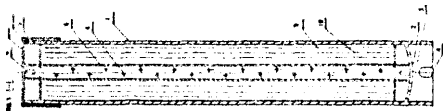
Pojemnik do prowadzenia zabiegów kon- serwatorskich w środowisku płynnym

Celem wzoru użytkowego jest opracowania
konstrukcji pojemnika zabezpieczającego chro-
niony obiekt przed uszkodzeniem.

Pojemnik składa się z hermetycznie zam-
kniętego, cylindrycznego korpusu /1/ z wy-
pukłym dnem /2/, wyposażonym w kran odpływo-
wy /3/ i otwory odpływowe /4/.

Wewnątrz korpusu usytuowana jest centrycz-
nie, za pomocą krążków blokujących /5/, per-
forowana tuba /6/, posiadająca w dolnej i gór-
nej części prowadnice krążków blokujących /5/
oraz otwory przepływowe. Na tubę /6/ nawię-
to są na całej długości: siatka wewnętrzna
/9/ o gęstym splocie oraz siatka usztywniają-
ca /10/. Korpus /1/ wyposażony jest w element
hermetycznego zamknięcia /11/.

/2 zastrzeżenia/



866B

W.

74613

85 04 18

Kopalnia Węgla Kamiennego "SIEMIENOWCE",
Siemianowice Śl., Polska /Edward St Strzebińczyk,
Tadeusz Calarek, Antoni Żmuda, Marcin Klaus,
Zenon Fajfer

Sygnalizator ruchu sznów przewodniczych w szybie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia bez-
piecznej i niezawodnej sygnalizacji ruchu sznów
przewodniczych w szybie, podczas dokonywania
wymiany liny nośnej.

Sygnalizator składa się z zespołu napędo-
wego w postaci ruchomego ramienia /1/, które-
go jeden koniec jest zamocowany przegubowo do
wspornika /2/ umieszczonego na górnej ramie
sznów przewodniczych /3/, zamocowanych do wymie-
nianej liny nośnej /13/ w szybie. Na drugim
koncu ruchomego ramienia /1/ jest umieszczo-
ny obrotowo krążek /4/ z materiału elektrycz-
nie izolacyjnego, wsparty o powierzchnię boczną szy-
bowego przewodnika /5/.

Do powierzchni bocznej krążka /4/, z któ-
rych jedna zawiera zamknięty pierścień, a dru-
ga cztery wycinki pierścienia z blachy mosięż-
nej, przylgają dwa elektryczne zestawy, po-
łączony z zespołem elektrycznym złożonym ze
źródła prądu stałego /8/ i dwóch żarówek /9/
obudowanych reflektorami. /2 zastrzeżenia/

B650

W. 74659

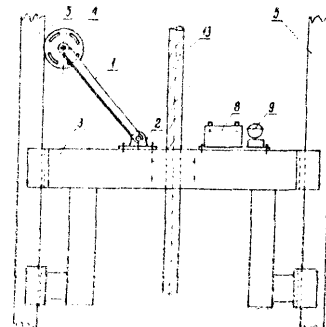
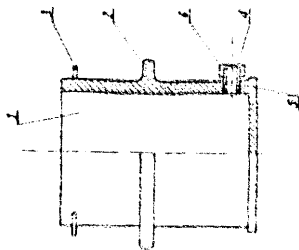
85 04 22

Przedsiębiorstwo Budownictwa Komunalnego,
Gdynia, Polska /Dan Abara/.

Pojemnik transportowy lepików smołowych lub bitumicznych

Pojemnik stanowi cylindryczny zbiornik /1/,
który ma na zewnętrznej powierzchni oporowy
kołnierz /2/, w górnej części uchwyt /3/, a w
dolnej otwór /4/ z tuleją /5/ zamykany dia-
mnicą /6/.

Pojemnik przeznaczony jest do transportu
i składowania lepików przed ich wykorzysta-
niem na budowie. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ C
CHEMIA I METALURGIA

C018 W. 74665 85 04 22

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice, Polska /Waldemar Laszecki, Tadeusz Chmiel, Tadeusz Reinelt, Jacek Ajdukiewicz, Andrzej Mączyński/.

Półka aparatu kontaktowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ciężaru aparatu kontaktowego do konwersji SO_2 , stosowanego przy wytwarzaniu H_2SO_4 .

Półka aparatu kontaktowego złożona jest z poziomych belek promieniowych /3/ zamocowanych na rurze centralnej /2/ i na płaszczu /1/ aparatu kontaktowego oraz z blach sitowych /A/ przymocowanych sztywno do belek promieniowych /3/, przy czym blachy sitowe /A/ mają kształt powłoki skierowanej wypukłością ku dołowi, a obrzeże blach sitowych /A/ jest nieperforowane. /3 zastrzeżenia/

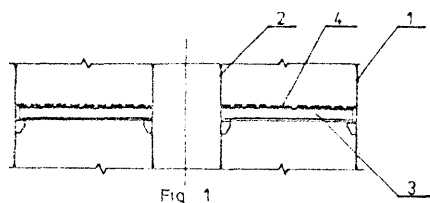


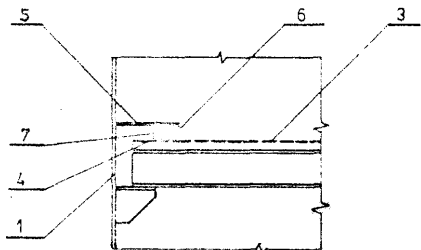
Fig. 1

C013 W. 74666 85 04 22

Biuro Studio Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice, Polska /Waldemar Laszecki, Tadeusz Chmiel, Gacek Ajdukiewicz, Andrzej Mączyński/.

Węzeł uszczelniania półki powłokowej aparatu

Węzeł uszczelniania według wzoru użytkowego złożony jest z zamocowanego do płaszczu /1/ płaskiego pierścienia /5/, do którego nad obrzeżem /4/ blachy sitowej /3/ zamocowane są przesłony /6/ o kształcie krawędzi odpowiadającym profilowi obrzeża /A/, a między blachą sitową /3/, przesłoną /6/ i pierścieniem /5/ znajduje się uszczelka /7/. /1 zastrzeżenia/



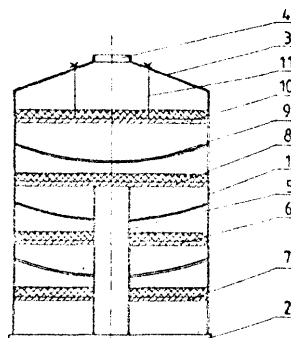
C01B W. 74667 85 04 22

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice, Polska /Tadeusz Chmiel, Tadeusz Reinelt, Jacek Ajdukiewicz, Andrzej czyński, 'Waldemar Laszecki/.

Aparat kontaktowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ciężaru aparatu kontaktowego do konwersji SO_2 , stosowanego przy wytwarzaniu H_2SO_4 .

Aparat kontaktowy zawiera słup /6/, którego górna podstawa stanowi podporę półki drugiej /8/ oraz cięgna /11/, łączące półkę pierwszą /10/ z pokrywą /3/. /1 zastrzeżenia/



C02F W. 71130 83 10 07

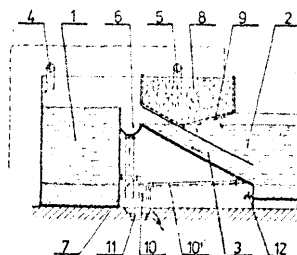
Biuro Studiów i Projektów Służby Zdrowia, Warszawa, Polska /Andrzej Królikowski, Krzysztof Kubat/.

Osadnik zanieczyszczeń w ściekach z obiereczki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osadnik zanieczyszczeń w ściekach z obiereczki ziemniaków, wyposażonej w komorę płukania i w komorę obierania z wylotami spustowymi.

Osadnik według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch połączonych ze sobą wznosnym przewodem grawitacyjnym /?>/ osadników /1 i 2/, przy czym osadnik /1/ jest osadnikiem piasku, usytuowanym pod wylotem spustowym /A/ komory płukania obiereczki ziemniaków, a osadnik /2/ jest osadnikiem krochmalu, umieszczonym pod wylotem spustowym /5/ komory obierania tej obiereczki.

Osadnik piasku /1/ jest wyposażony w koryto odpływowe /8/, w rurę odpływową /7/ i w elastyczną rurę spustową /10/, a osadnik krochmalu /2/ jest zaopatrzony u góry w łapacz obierzyn /8/, a u dołu w kurek spustowy /12/ krochmalu i w elastyczną rurę spustową /10/, przy czym łapacz obierzyn /8/ ma postać kosza z siatki, pod dnem którego jest osadzona krata /9/ o oczkach mniejszych niż ten kosz, a rura odpływowa /7/ i elastyczne rury spustowe /10/ i 10/ są umieszczone nad wpustem piwnicznym /11/ i służą wraz z korytem odpływowym /8/ do odprowadzania wody oklarowanej do instalacji kanalizacyjnej. /3 zastrzeżenia/



C10C

W. 74682

85 04 24

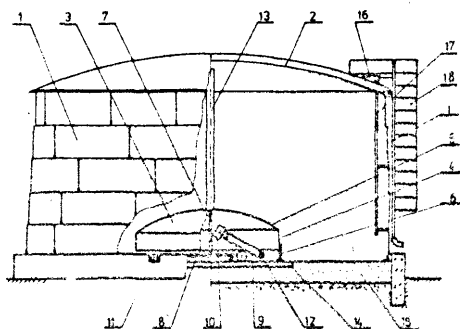
Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Gdańsk, Polska /Marian Gózdź, Roman Illuk, Zdzisław Łukowicz/.

Zbiornik do magazynowania i podgrzewania bitumu

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie zbudowania zbiornika **umożliwiającego** podgrzewanie bitumu w środku komory grzewczej przy zastosowaniu małego wydatku energetycznego i wykorzystaniu pozostałej masy jako naturalnej izolacji termicznej, przeznaczonego dla budownictwa drogowego.

Zbiornik ma komorę **grzewczą** /3/ w postaci płaskiego cylindra /4/ podpartego na obwodzie na wspornikach /6/, zamkniętego od góry czaszą /5/ **podpartą** centralnie na słupie /7/, **wewnątrz** której umieszczony jest zestaw olejowych rur grzewczych /8/ **oraz** ruchoma ssawa /9/ z pływakiem /10/, zamocowana obrotowo do przewodu **odprowadzającego** /12/. W górnej części czaszy /5/ osadzony jest przewód **odpowietrzający** /13/ **dochodzący** pod pokrywę /2/ zasobnika /1/. Komora grzewcza /3/ posadowiona jest na płycie betonowej /14/ **zwirowego** podłoża /15/.

Cylindryczny zasobnik /1/ ma średnicę w przybliżeniu dwukrotnie **większą** od jego wysokości. /3 zastrzeżenie/



C23F

W. 74515

85 04 05

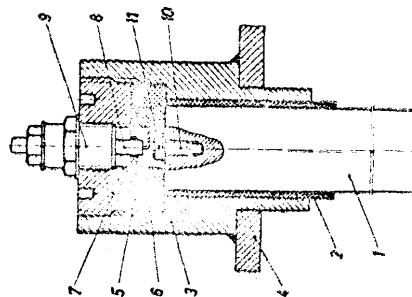
Spółdzielnia Pracy Usług Przeciwkorozyjnych "Infracorr", Gdynia, Polska /Jadwiga Pawlińska, Zbigniew Borkowski, Tadeusz Gruszewski, Andrzej Kępa, Mieczysław Marczuk, Jan Marjanowski/.

Anoda ochrony elektrochemicznej

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie skonstruowania anody ochrony **elektrochemicznej**, odpowiednio **polaryzującej** wewnątrz całego zbiornika, prostej w wykonaniu i montażu w urządzeniach energetyki cieplnej, **umożliwiającej** łatwą wymianę po zużyciu.

Anodę stanowi pręt aluminiowy /1/, osadzony za pośrednictwem tulei izolacyjnej /2/ w korpusie /3/, **wspawanym** w ściankę /4/ chronionego urządzenia. W korpus /3/ wkręcona jest śruba dociskowa /7/, odizolowana od czoła pręta /1/ **podkładką izolacyjną** /6/ i uszczelkę /5/. Odizolowana **końcówka** /11/, izolowanego przewodu /8/, **uszczelnionego** w śrubie **dociskowej** /7/ **przy** pomocy dławicy kablowej /9/ **przymocowana** jest wkrętem /10/ do czoła pręta /1/.

Anoda ochrony **elektrochemicznej** znajduje zastosowanie, **pojedynczo** lub w zespołach, do ochrony **elektrochemicznej**, zwłaszcza urządzeń energetyki cieplnej, pojemnościowych wymienników ciepła i zasobników w grupowych stacjach ciepłych. /1 zastrzeżenie/



ODZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F168

W. 74461

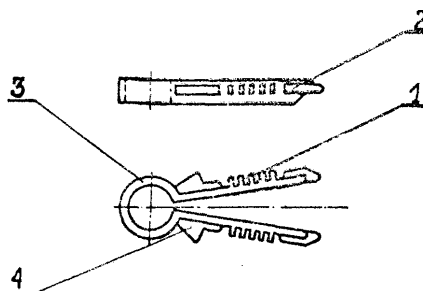
85 04 01

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Elektromontaż". Warszawa, Polska /Janusz Barbacki, Zdzisław Gawłowski, Stefan Siemek, Stanisław Strefnel/.

Uchwyt do mocowania przewodów

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji uchwytu **nie wymagającego** dodatkowych zabiegów montażowych oraz dodatkowych elementów.

Uchwyt do mocowania **przewodów**, wykonany z tworzywa sztucznego, **mający** zastosowanie w dziedzinie **elektrotechniki**, przeznaczony do mocowania instalowanych przewodów do podłoża, **stanowi** rozprężną, płaską, kołową **obejmę** /3/ z **odchylnymi**, **wydłużnymi** końcami zakończonymi płetwami /2/, na powierzchni której rozmieszczone są w odstępach zębki /1/ o kształcie prostokątnym. **Obejmę** /3/ **zaopatrzone** **są** w elementy **wzmocniające** /4/ o kształcie klina z uskokiem **mniejszym** od wysokości ząbków. /1 zastrzeżenie/



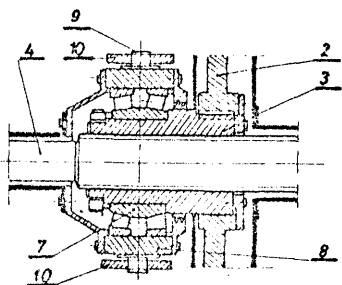
F16K W. 74434 85 03 26
B65G

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska /Edward Burmenda/.

Urządzenie do sterowania klapy w zsuwniach dwudrogowych

Celom wzoru użytkowego jest opracowanie zwartej konstrukcji urządzenia o zmniejszonym ciężarze.

Urządzenie stanowi silnik elektryczny, napędzający przekładnię zębatą /2/, której koło napędzone osadzone jest na nakrętce /3/, napędzającej śrubę /4/, połączoną przegubowo z ramieniem, na którym osadzona jest klapa. Na nakrętce /3/ osadzone jest łożysko /7/, zamocowane w obudowie /8/, której dwa czopy /9/ osadzone są we wspornikach /10/, zamocowanych do konstrukcji stałej - /2 zastrzeżenia/



F230 W. 74671 86 04 23

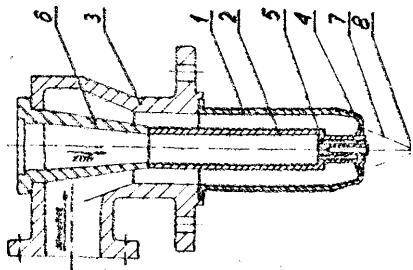
Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Powstańców Wielkopolskich, Ostrów Wlkp., Polska /Czesław Peroutka, Józef Bis/.

Zrekonstruowany palnik gazowy niskiego ciśnienia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia konstrukcji palnika gazowego niskiego ciśnienia typu PGN, mającego zastosowanie w gazowych piecach grzewczych służących do nagrzewu wssadu przeznaczonego do obróbki plastycznej lub obróbki cieplnej.

Zrekonstruowany palnik ma cylindryczną dyszę powietrzną /1/, a w niej współosiowo umieszczoną cylindryczną dyszę gazową /2/, przy czym dysza powietrzna /1/ od czoła jest wyposażona w szereg otworów /4/ dla wypływu powietrza i połączona jest z korpusem o stażowym /3/ rozłączenie, natomiast dysza gazowa /2/ połączona jest z konfuzorem /6/ na stałe, a od czoła wyposażona w szereg rowków śrubowych /5/ dla zawiorowania wypływającego gazu.

/2 zastrzeżenia/



F24H W. 74695. 85 04 26
E04II

Sędziszowska Fabryka Kotłów "Sefako", Sędziszów, Polska /Jarosław Górczyński, Włodzimierz Sitek, Kazimierz Wojciechowski Józef Radojewski, Henryk Kurkowiak, Tomasz Poniecki, Eugeniusz Macowicz, Marian Karcz, Jerzy Piao-wicz, Jan Gładki, Zbigniew Wolniak, Ryszard Sygała, Andrzej Orliński, Franciszek Rochowiek/.

Przewoźna rozbieralna kotłownia parowa

Celom wzoru użytkowego jest opracowanie kotłowni parowej łatwej w montażu, demontażu i transporcie a tym samym umożliwiającej szybko i wielokrotną zmianę jej lokalizacji z ograniczonymi do minimum wymaganiami przygotowania terenu pod zabudowę. Kotłownia składa się ze składanej obudowy kabinowej /13/ ustawionej na rusztowaniu stalowym lub podmurówce wykonanej z kształtowników stalowych wypełnionych elementami izolacyjnymi i osłonowymi. W skład obudowy wchodzi elementy podłogowe, ścienna i dachowe połączone ze sobą w sposób rozłączny. Na elementach podłogowych ustawione są węzły ciągu technologicznego, zasilający /1/, rozdzielczy pary /2/, uzdatniania wody /3/, odgazowania wody z /4/ sanitarny /5/ i kotły /12/ typu ERm. Węzły te są wykonane w formie palet i połączone ze sobą rozłącznie. Pod elementami podłogowymi zamocowane są węzły odzyskiwania /8/ a w elementach dachowych węzły nawęglania /7/. Obok tylnej ściany składanej obudowy kabinowej /13/ ustawione są palety z węzłami odpylania /6/. Węzeł odgazowania wody ma pionowy walcowy zbiornik zasilający /9/ z wbudowaną wewnątrz węzłowicą przez którą przepuszczane są odmuliny z kotłów /12/ celem ich schłodzenia. Jednocześnie do zbiornika zasilającego /9/ węzła odgazowania /4/ podłączone są przewody obiegu ogrzewania wewnętrzznego /11/ pomieszczeń kotłowni co pozwala wykorzystać ciepło odmuliny i wody zasilającej. /3 zastrzeżenia/

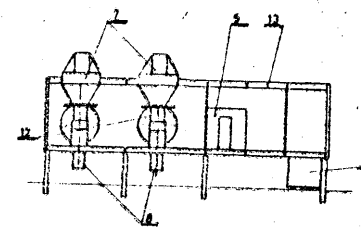
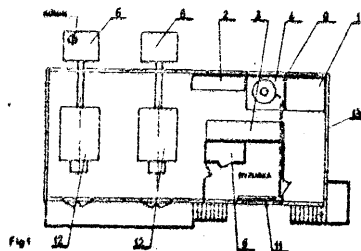


Fig. 1

F26B W. 74604 85 04 16

Biuro projektowania i Realizacji Inwestycji "CHEMITEX", Łódź, Polska /Józef Kibitewski, Ryszard Kłopski/.

Bębnowa suszarka próżniowa

Celom wynalazku jest opracowanie konstrukcji suszarki odznaczającej się dużą funkcjonalnością - zwiększającą przy wykonywaniu prac remontowych.

Suszarka bębnowa wyposażona w trzy bębny, ma nałożone na cylinder /1/ bębna zewnętrznego koła nośne /2/, wsparte na zestawach rolek tocznych oraz zębate koło napędowe /3/, przy czym bębny połączone są rozłącznie, a każda para łą-

czonych cylindrów bębnow posiada cztery symetrycznie rozmieszczone zespoły prowadnicze. Zespół prowadniczy składa się z ceownika /10/ i suwliwie dopasowanego teownika /11/. Boczne

ścianki stopki teownika /11/ współpracują z wewnętrznymi ściankami stopok ceownika /10/. Między stopką teownika /11/ a środkiem ceownika /10/ istnieje luz. /1 zastrzeżenie/

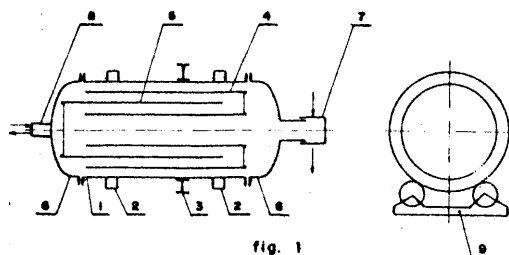


fig. 1

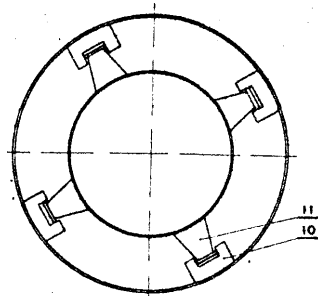


fig. 2

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

W. 74551

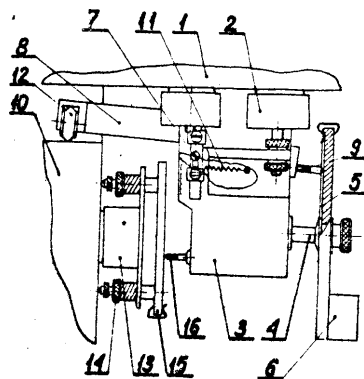
85 04 12

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska
/Andrzej Weroński, Jerzy Kiełbiński, Wacław
Milanowski, Marek Maj/.

Urządzenie do pomiaru wielkości i rozkładu
luzu pomiędzy pierścieniem podporowym a obraca-
jącą się walcową powłoką cienkościenną

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do obracającej się powłoki /1/ cienkościenną w pobliżu pierścienia podporowego /10/, przy pomocy czterech magnesów /2/ zamocowany jest prostopadłościenny korpus /3/ urządzenia, w którym ułożyskowana jest równolegle do osi powłoki /1/ na dwu łożyskach /7/ oś /4/ ekranu /5/ z doczepionym na obwodzie obciążnikiem /6/. Natomiast w pobliżu powłoki /1/ zamocowana jest obrotowo w łożyskach oporowych dźwignia /8/ wyposażona od strony ekranu /5/ w pisak /9/ dotykający z jednej strony do ekranu, a z drugiej strony - od napiętej sprężyny naciskowej w gnieździe, doczepiona od napiętej sprężyny naciągowej /11/. Od strony pierścienia podporowego /10/ dźwignia /8/ jest wyposażona w rolkę /12/ dotykającą do bieżni wewnętrznej pierścienia podporowego /10/. Do powierzchni bocznej pierścienia /10/ podporowego zamocowany jest przy pomocy dwóch magnesów /13/ i ustawiany względem pierścienia /10/ przy pomocy wysuwanych, śrubowych podpór /14/ ekran /15/, do którego dotyka pisak /16/, dotykający z drugiej strony w tulei do napiętej sprężyny naciskowej, zamocowany w korpusie /3/ w oddaleniu od powierzchni powłoki /1/.

/2 zastrzeżenia/



G01D

W. 72408

84 04 25

Józef Samulski, Warszawa, Polska /Józef
Samulski/.

Urządzenie pomiarowe z falą nośną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, zapewniającej łatwą i prostą obsługę dokonywanych pomiarów oraz łatwą wymianę uszkodzonych bloków.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma blok zasilania /2/ wyposażonego w prostokątny woltomierz cyfrowy prądu stałego /7/, pod którym znajduje się okrągły obrotowy przełącznik kanałów /8/, z boku którego znajduje się włącznik sieciowy /9/ mający kształt okrągłego przycisku. Wymienne bloki wzmacniaczy fali nośnej /3/ mają po dwa potencjometry /10/ służące do zerowania i wzmacnienia, poniżej których umiejscowione szeregowo jeden pod drugim znajduje się okrągłe przyciski. Jeden do zerowania /11/ i trzy przyciski służące do ustawiania czułości /12/. Ponadto na końcu urządzenia znajduje się generator fali nośnej /4/. Urządzenie na swej tylnej płycie /14/ ma umiejscowione z boku okrągłe gniazdo bezpiecznika /15/, poniżej którego znajduje się wejście kabla sieciowego /16/ z boku którego następnie jest zamontowany zacisk uziemienia /17/. Ponadto z drugiej strony płyty /14/ ma umiejscowione obok siebie w rzędzie wielostykowe wejścia /19/, służące do podłączenia transformatorowego przetwornika, oraz znajdujące się nad nimi koncentryczne wyjścia /18/, których ilość odpowiada ilości bloków wzmacniaczy fali nośnej /3/.

/4 zastrzeżenia/

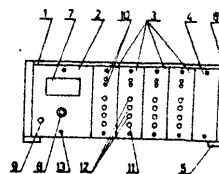


Fig. 1

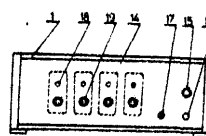


Fig. 2

G01N

W. 74416

85 03 21

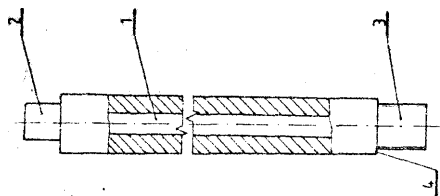
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska /Jerzy Fischer, Jerzy Hamberg, Henryk Stybel/.

Wieszak, zwłaszcza do zamocowania uchwytu elektrod pomiarowych

Wieszak, zwłaszcza do zamocowania uchwytu elektrod pomiarowych, przeznaczony jest do stosowania w aparaturze kontrolno-pomiarowej dla ochrony naturalnego środowiska, głównie zaś do pomiaru własności fizyko-chemicznych cieczy.

Wieszak według wzoru ma postać walca, wewnątrz którego jest usytuowany trwale usztywniający metalowy pręt /1/, zaś górna część wieszaka jest zakończona płaskim klinem /2/. Natomiast w górnej części nagwintowany element jest zakończony płaską powierzchnią /4/.

/1 zastrzeżenie/



G01N

W. 74540

85 04 10

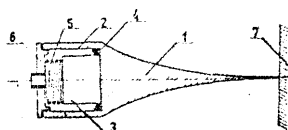
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Bohdan Stawiski/.

Głowica ultradźwiękowa

Wzór użytkowy dotyczy głowicy ultradźwiękowej nadawczych i odbiorczych, stosowanych szczególnie podczas badania materiałów porowatych.

Głowica ultradźwiękowa charakteryzuje się tym, że obudowa /1/ ma postać walcową ze stożkowym zakończeniem od strony badanego materiału /7/, przy czym tworzące stożka jest krzywa wykładnicza.

/1 zastrzeżenie/



G01N

W.

74541

85 04 10

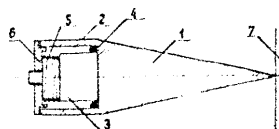
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Bohdan Stawiski/.

Głowica ultradźwiękowa

Wzór użytkowy dotyczy głowicy ultradźwiękowej nadawczych i odbiorczych, stosowanych szczególnie podczas badania materiałów porowatych.

Głowica ultradźwiękowa charakteryzuje się tym, że obudowa /1/ ma postać walcową ze stożkowym zakończeniem od strony badanego materiału /7/.

/1 zastrzeżenie/



G01N

W. 74539

85 04 10

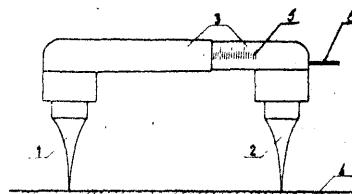
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Bohdan Stawiski, Jerzy Hoła/.

Sonda ultradźwiękowa

Wzór użytkowy dotyczy przyrządu do ultradźwiękowych badań materiałów w formie sondy o dwóch głowicach ultradźwiękowych.

Sonda ultradźwiękowa zawiera głowicę nadawczą /1/ i głowicę odbiorczą /2/ osadzone w stałej odległości, równoległe względem siebie, we wspólnej obejmie /3/. Obejma /3/ utworzona jest z dwóch wydrążonych elementów wsuniętych jeden w drugi. Obudowy głowicy nadawczej /1/ i głowicy odbiorczej /2/ mają kształt walcowy ze stożkową częścią kontaktującą się z badanym elementem /4/.

/1 zastrzeżenie/



G01R

W.

74487

85 04 03

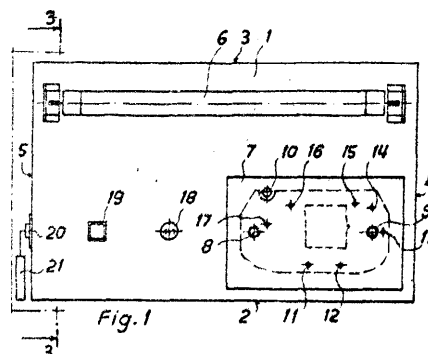
Zakłady Tworzyw Sztucznych i Gumy "PLASTGUM" Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska /Zygmunt Gałat, Roman Rogowski/.

Aparat do badania poprawności działania przetwornic zasilania dwóch źródeł światła elektrycznej latarki kempingowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szybkiej i prostej kontroli działania i sprawności przetwornic stanowiących część składową elektrycznej latarki kempingowej z dwoma źródłami światła.

Aparat ma obudowę w kształcie płaskiej, prostopadłościenną skrzynki otwartej od spodu, zawierającej górną ścianę /1/, przednią ścianę /2/, tylną ścianę /3/ i dwie boczne ściany /4, 5/, z których na górnej ścianie /1/ jest zamontowana świetlówka /6/ w pobliżu i równoległe do krawędzi połączenia górnej ściany /1/ z tylną ścianą /3/, a w pobliżu naroża połączenia górnej ściany /1/ z przednią ścianą /2/ i boczna ściana /4/ jest zamontowana izolacyjna płytka /7/ w kształcie prostokąta, na której to płytce /7/ są zamocowane trzy prowadzące kołki /8, 9, 10/ w kształcie okrągłych prętów prostopadle do jej powierzchni oraz jest zamontowanych siedem sprężystych styków /11, 12, 13, 14, 15, 16, 17/, natomiast w kierunku drugiej bocznej ściany /5/ na górnej ścianie /1/ w przestrzeni pomiędzy świetlówką /6/ i płytke /7/ są zamontowane jeszcze kolejno żarówka /13/ i dwupołożeniowy łącznik /19/, zaś na bocznej ścianie /5/ jest zamontowane wtykowe gniazdo /20/ połączone ze stabilizowanym zasilaczem /21/ elektrycznego prądu stałego.

/3 zastrzeżenie/



G01V

W. 74543

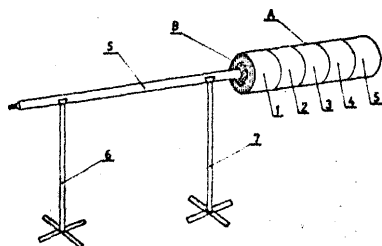
85 04 10

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zakład-Geofizyka Kraków, Kraków. Polaka
/Adam Włodarczyk, Tadeusz Massalski, 3erzy
Gidyński/.

Standaryzator do sond radiometrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji standaryzatora o Jednorodnej strukturze ścianek pierścieni mającego zastosowanie do standaryzacji sond neutron-neutron i neutron-gamma, którymi wykonuje się pomiary w otworach wiertniczych.

Standaryzator składa się z dwóch współśrodkowych pierścieni polietylenowych /A, B/, z których każdy składa się z kilku jednorodnych pod względem strukturalnym elementów /1, 2, 3, 4, 5/ wykonanych z polietylenu metoda wtrysku ciśnieniowego, połączonych ze sobą rozłącznie ze pomocą gwintu. /i zastrzeżenie/



G03B

W. 71656

83 12 30

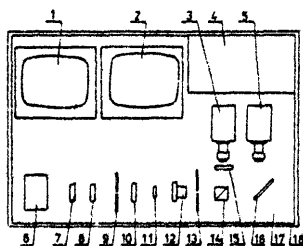
G093

Uniwersytet Marli Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska /Zdzisław Wojciech Zarębski/.

Zestaw do demonstrowania zjawiska dyfrakcji światła

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw do demonstrowania zjawiska dyfrakcji światła, mający szczególne znaczenie przy nauce optyki a zwłaszcza przy demonstrowaniu zjawisk z optyki falowej.

Zestaw składa się z oświetlacza /6/, w którego bocznym otworze umieszczona jest żarówka rtęciowa HBO-50, układu kolimacyjnego, który stanowi dwie soczewki achromatyczne /7 i 3/, przesłony irysowej /9/, achromatycznej soczewki skupiającej /10/ ustawionej tak, aby jej ognisko wypadało w płaszczyźnie przesłony irysowej /9/. Za soczewką skupiającą /10/ umieszczona jest siatka /11/ o drobnych prostokątnych oczkach, obiektów /12/, przesłona obrazu dyfrakcyjnego /13/, którą stanowi płytka z wyciętymi odpowiednio grupami otworów do przesłaniania wybranych części obrazu dyfrakcyjnego przesuwana pionowo od góry lub od dołu, ustawiona w płaszczyźnie ogniskowej obiektu, kostka /14/ dzieląca światło oraz płaskie lustro /16/ ustawione pod kątem 45° względem osi optycznej układu, od którego odbite promienie świetlne kierowane są do kamery telewizyjnej



/5/ rejestrującej obraz geometryczny. Nad kostką /14/ umieszczona jest kamera telewizyjna /3/ rejestrująca obraz dyfrakcyjny. Między kostką /14/ a kamerą telewizyjną /3/ umieszczona jest soczewka skupiająca /15/ korygująca ogniskową obiektywu kamery /3/. Kamera /3/ połączona jest z monitorem /1/, kamera /5/ z monitorem /2/, a nad kamerami /3 i 5/ usytuowany jest układ zasilająco-sterujący /4/. Zestaw umieszczony jest na płycie montażowej /17/ w oszklonej gablocie /18/. /i zastrzeżenie/

G11B

W. 74367

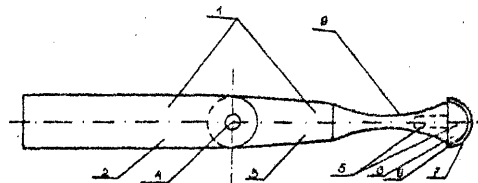
85 03 17

Ewa Młynczyk, Warszawa, Polska /Ewa Młynczyk/.

Przyrząd do czyszczenia głowic magnetofonowych oraz toru przesuwu taśmy

Przedmiotem wzoru użytkowego Jest przyrząd do czyszczenia głowic magnetofonowych oraz toru przesuwu taśmy.

Przyrząd według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że korpus /1/ przyrządu składa się z elementu /2/ stanowiącego uchwyt o przekroju podłużnym w kształcie prostokąta z zaokrąglonym krótszym bokiem i elementu /3/ o przekroju podłużnym w kształcie trapezu z zaokrąglonym szerszym końcem. Zaokrąglony koniec elementu /2/ i szerszy koniec elementu /3/ połączone są przegubem /4/. Na węższym końcu elementu /3/, na którym naniesiona jest powierzchnia /9/ lustrzana, osadzona jest wkładka /5/ czyszcząca, w przekroju podłużnym w kształcie nity, z łbem /6/ kulistym z zamocowanym na nim tkaninę czyszczącą /7/ na elastycznej podkładce /8/. Powierzchnia /9/ lustrzana ma kształt paraboliczny. /2 zastrzeżenia/



G11B

W. 75431

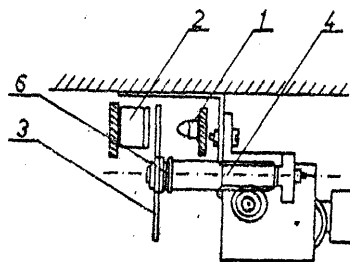
85 08 22

Zakłady Radiowe "unitra-Eltra", Bydgoszcz, Polska /Jerzy Kończewski, Mirosław Majewski/.

Impulsator układu samoczynnego wyłączania napędu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest Impulsator układu samoczynnego wyłączania napędu np. magnetofonu, zwłaszcza kasetowego, o dużej niezawodności działania.

Impulsator ma przesłone /3/ zamocowaną na wałs napędowym /4/ licznika taśmy, który zawiera koło pasowe /6/ do napędu za pomocą paska klinowego, przy czym obracająca się przesłona /3/ umieszczona jest pomiędzy przecięciem strumienia światła emitowanego przez źródło światła /1/, a elementem fotoczułym /2/ najkorzystniej fotorezystorem, który ten strumień odbiera, /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ II
ELEKTROTECHNIKA

H01G W. 75395 85 00 19
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr w.75265

Zakłady Radiowe "Unitra-Eltre", Bydgoszcz,
Polska /Jerzy Redmann, Ireneusz Borczon, Sta-
nisław Kościukiewicz/.

Kondensator dostrojczy płytkowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie roz-
szerzenia zakresu stosowania oraz uproszcze-
nia wykonawstwa płytek statore kondensatora
dostrojczego płytkowego.

Kondensator według wzoru ma płytki statore
/2/ w kształcie półpręci z występnym /2e/,
w którym jest wycięcie /2b/. Płytki te są osa-
dzone na łączniku /1/ umocowanym do obudowy
/8/. /2 zastrzeżenia/

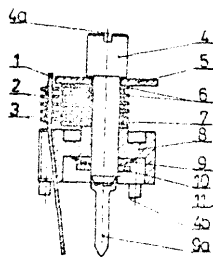


Fig. 1.

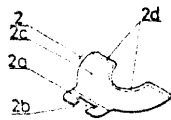


Fig. 4.

H01H W. 74520 85 04 09

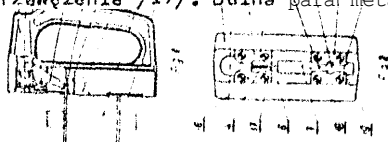
Fabryka Aparatów Elektrycznych "APENA",
Bielsko-Biała, Polska /Andrzej Janota, Krzysz-
tof Kupczak, Edward Ozimina, Jerzy Stanisław,
Mieczysław Stankiewicz, Leonard Szubert/.

Uchwyt przemysłowej wkładki topikowej niskiego

napięcia

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uc-
chwytu wkładki topikowej pozwalającego na bez-
pieczno włożenie i wyjęcie wkładki topikowej
niskiego napięcia w podstawach bezpieczniko-
wych.

Układ ma na płaszczyźnie czołowej gniazdo
/7/ okuto czterema metalowymi elementami /11,
16, 9 i 19/ oddzielonymi od siebie. Wymiary
metalowego elementu są mniejsze od odległości
pomiędzy najbliższymi punktami sąsiednich faz
wkładek topikowych. Górna para metalowych ele-
mentów /11 i 16/ tworzy jedno wejście /12/ i
jedno przewężenie /17/. Dolna para metalowych



elementów /9 i 19/ tworzy dwa wejścia /18 i 14/
i dwa przewężenia /13 i 15/. Poniżej górnej pa-
ry metalowych elementów /11 i 16/ znajdują się
ograniczniki /6/, a nad nim zapadka /4/. Odleg-
łość pomiędzy zapadką /4/ i ogranicznikiem /6/
Jest równa grubości zaczepu /5/ wkładki topi-
kowej /8/, a szerokość przewężenia /17, 13 i
15/ jest równa szerokości szyjki zaczepu /5/.
/4 zastrzeżenia/

H01M W. 74476 85 04 01

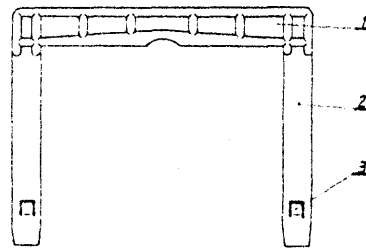
Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwi,
Poznań, Polska /Bogusław Nowok, Henryk Krysiak,
Wojciech Czyrnek, Jerzy Lulka/.

Uchwyt nośny do akumulatorów elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania
uchwytu o niskich kosztach wykonanie i łatwym
montażu.

Uchwyt nośny do akumulatorów elektrycznych
w kształcie odwróconej litery "U" ma ramiona
/2/ płaskie na całej długości i wyprofilowaną
rączkę. Płaskie ramiona /2/ mają przekrój pro-
stokątny ze skośnym ułatwiającym włożenie ich
w otwory kołnierza bloku. Zaczepy /3/ wykonane
są w postaci uchylnych skośnych występnów wysta-
jących na zewnątrz poza obrys ramion /2/ w
miejscu, gdzie w ramionach /2/ znajdują się
otwory, które są większe od występnów.

Dłuższy bok przekroju prostokątnego ramion
/2/ jest równoległy do przyległej ściany bloku
akumulatorowego. /2 zastrzeżenia/



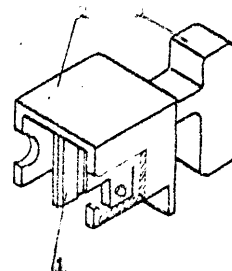
H01R W. 74635 85 04 23

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska
/Eugeniusz Chomienia, Anatol Sidorczuk, Wie-
śław Kruszewski/.

**Zacisk fazowy do uziemiaacza przenośnego
niskiego napięcia**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania
zacisku fazowego o zwartej, lekkiej konstruk-
cji, zapewniającej wygodne i szybkie zakłada-
nie oraz wyjmowanie zacisku fazowego z pod-
staw bezpiecznikowych niskiego napięcia.

Zacisk według wzoru, wykonany w postaci
płaskiego noża miedzianego, charakteryzuje się
tym, iż nóż /1/ ten jest obudowany osłoną /2/
zaopatrzoną w uchwyt /3/. /2 zastrzeżenia/



H02B

W. 73839

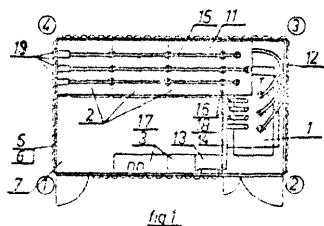
84 12 21

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "Energoprojekt", Poznań, Polska /Marian Mar-
szalek, Zbyszka Chmielewski, Zygmunt Olej-
czak, Ireneusz Gębski, Marian Pietrzyk, Wies-
ław Włodarczyk/.

Stacja transformatorowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowanie konstrukcji stacji, pozwalającej na umieszczenie urządzeń stacyjnych i transformatora mocy w jednym wspólnym pomieszczeniu.

Stacja transformatorowa w kształcie prostopadłościanu ma pola wysokiego napięcia /2/ ustawione pod tylną ścianą, rozdzielnicę niskiego napięcia /3/ pod przednią ścianą, a transformator mocy /1/ ustawiony jest przy prawej bocznej ścianie stacji. Pomiedzy korytarzem obsługi /17/, a transformatorem mocy zamontowana jest przegroda siatkowa /18/. Natomiast na obwodzie stacji pomiędzy konstrukcją szkieletową stacji, a blachą ściadkową znajdują się otwory wentylacyjne /19/ nawiewne i wywiewne. /2 zastrzeżenie/



H02G

W.

74462

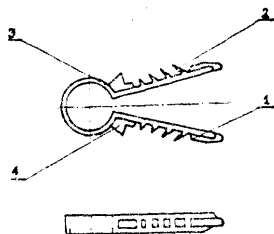
85 04 01

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "ELEKTROMONTAŻ", Warszawa, Polska /Janusz Barbacki, Zdzisław Gawłowski, Stefan Siemek, Stanisław Strefnel/.

Uchwyt do mocowania przewodów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu pozwalającego na skrócenie czasu mocowania instalowanych przewodów do podłoża wykonanego z cegły, betonu.

Uchwyt ma obejmę /3/ z wydłużonymi końcami, zaopatrzonymi w prowadnice /1/, żeberka /4/ i zaczepy /2/. /1 zastrzeżenie/



H02G

W. 74484

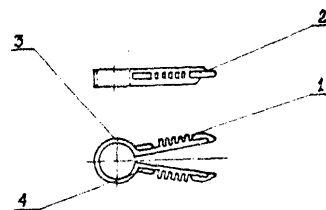
85 04 01

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "ELEKTROMONTAŻ", Warszawa, Polska /Janusz Barbacki, Zdzisław Gawłowski, Stefan Siemek, Stanisław Strefnel/.

Uchwyt do mocowania przewodów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu do mocowania przewodów, pozwalającego na skrócenie czasu mocowania instalowanych przewodów do podłoża.

Uchwyt ma obejmę /3/ z wydłużonymi końcami, zaopatrzoną w prowadnicę /2/, żeberka /1/ i występ /4/. /2 zastrzeżenie/



H02G

W. 74679

85 04 24

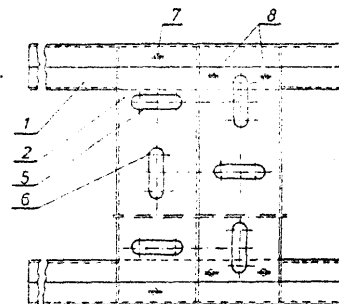
E06C

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego "PROMOR", Gdańsk, Polska /Albert Gryc/.

Drabina kablowa

Przedmiotem wzoru użytkowego Jest drabinka kablowa okrętowa, lekka, dwustronna przystosowana dla różnych sposobów mocowania pojedynczych kabli oraz ich wiązek.

Drabinka kablowa ma dwie cienkościenne poprzecznice /1/ o kształcie nieforemno-ceownika z jedną półką szerszą i zagiętą na zewnątrz równoległą do średnika, która ma wewnątrz osadzone i połączone zgrzebinami /7 i 8/ cienkościenne szczelnie /2/. szczelnie /2/ mają kształt niesymetrycznego zębownika o półkach prostopadłych do średnika zakończonych odgięciami do wewnątrz równoległymi do średnika. Półki zębownika szczelnie /2/ mają otwory wzdłużne /5 i 6/ usytuowane prostopadle do siebie i niesymetrycznie na przemian w obu półkach o wymiarach przystosowanych do wprowadzania śrub i zaczepów znanych uchwytów kablowych oraz taśm mocujących kable z obu stron drabinki kablowej. /1 zastrzeżenie/



H05S

W.

74626

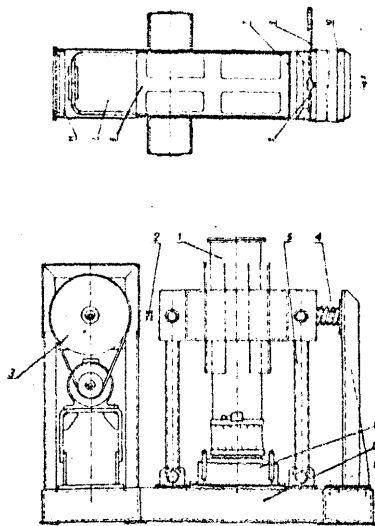
35 04 1.8

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego "DOMGOS", Chorzów, Polska /Janusz Kołodziejczyk, bogusław Przybylski, Rita Strzelecka/.

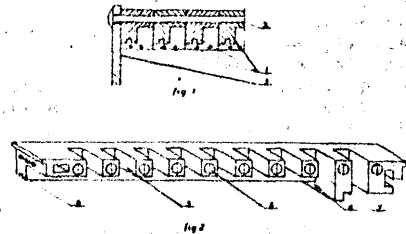
Urządzenie do zasypywania grzałek

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym procce zasypywania grzałek odbywałaby się w zamkniętej przestrzeni.

Urządzenie wyposażone jest w pojemnik połączony przegubową cięgłą /5/ z podstawą /13/ urządzenia i zamknięty od góry pokrywą /11/, a od dołu gorącą zasuwą /8/ sterowaną dźwignią /9/. Wewnątrz pojemnika /1/ znajduje się wymienny panel /6/ wypełniony grzałkami, którego dno stanowi sito /7/. Pojemnik /1/ sprzężony jest cięgłem /2/ z napędem /3/, a dolna część pojemnika /1/ połączona jest ze zbiornikiem /12/ tlenku magnezu łącznikiem /10/ w postaci worka z tkaniny pyłoszczelnej rozpiętej na pierścieniu. /2 zastrzeżenie/



we otwory /6/ o osi geometrycznej prostopadłej do krawędzi kątownika /1/, przy czym w otworach /6/ są umieszczone pręty /2/, których końce wystają poza płyty /3/ stanowiące ściany boczne kasety. Każdy z kątowników /1/ ma profilopadłościenny występ /7/ z otworami /8/ do mocowanie złączy wtykowych. /1 zastrzeżenie/



H05K

W. 74465

85 04 01

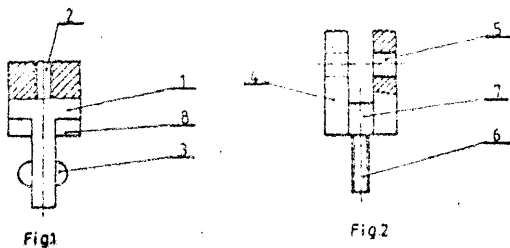
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polaka /Jerzy Fischer, Henryk Stybel, Jerzy Hømberg/.

Zawiasa, zwłaszcza do mocowania płytek drukowanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawiasa o konstrukcji pozwalającej na łatwe wyjmowanie płytki drukowanej, bez potrzeby odłączania zawiasy od przyrządu pomiarowego.

Zawiasa według wzoru charakteryzuje się tym, że górne jej ramie /1/ jest ukształtowane w postaci litery T i jest zaopatrzone w kulisto wypusty /3/, zaś dolne ramie /4/ zawiasy ma kształt litery Y. Ramie /4/ ma skośną płaszczyznę /2/, a drugie ramie /1/ ma dwie skośne płaszczyzny /9/, przy czym płaszczyzny /7/ i /8/ przystają pod kątem 45° do osi symetrii każdego z ramion /1/ i /4/ zawiasy.

/1 zastrzeżenie/



H05K

W. 74505

86 04 04

Romana Staniaszczyk, Łódź, Polska /Romana Staniaszczyk/.

Kaseta na elektroniczne podzespoły umieszczone na apłytkach z drukowanymi obwodami

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kasety o łatwym montażu, pozwalającej na umieszczenie w niej dowolnej ilości płyt.

Kaseta na elektroniczne podzespoły umieszczone na płytach z drukowanymi obwodami ma górną i dolną ścianę złożoną ze złączonych równolegle do siebie kątowników /1/. W czole jednego z ramion każdego z kątowników /1/ są rami /A/ przebiegające wzdłuż ramienia, zaś w drugim ramieniu są prostokątne wręby /6/ oraz przeloto-

H05K

W. 74539

85 04 10

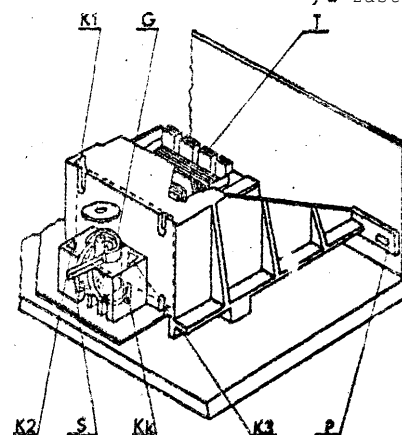
Zakłady Radiowe "Diora", Dzierżoniów, Polska /Marian Sudoł/.

Wspornik uniwersalny

wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wspornika uniwersalnego, stosowanego w elektronicznym sprzęcie powszechnego użytku, zwłaszcza w odbiornikach radiofonicznych stołowych, przeznaczonych do mocowania transformatora sieciowego, wraz z płytką obwodu drukowanego, do mocowania sznura sieciowego oraz do załączania kontaktów sieciowych i uzwojenia pierwotnego transformatora sieciowego przed dotykem.

Wspornik uniwersalny wykonany jest w kształcie dwóch przyległych do siebie prostopadłościanów o różnej wielkości. Większy prostopadłościan ma komorę /K1/, a na wspólnym boku obu prostopadłościanów ma wycięte cztery podłużne otwory, usytuowane blisko naroży, leżące naprzeciwko siebie. Jeden z przyległych boków większego prostopadłościanu wykonany jest w kształcie ściętego trójkąta, wzmocniony pionowymi zóbrami i zakończony prostopadłą płaszczyzną w kształcie płytki /P/ otworem. Drugi mniejszy prostopadłościan ma dwa podłużne otwory na boku równoległym do wspólnego boku obu prostopadłościanów, a wewnątrz przegrodzony jest ścianką, i ma dwie komory /K2/ i /K3/. W górnej części mniejszego prostopadłościanu znajduje się gniazdo /G/ w kształcie wydłużonego walca o przekroju kołowym w środku.

/1 zastrzeżenie/



H05K

W. 75187

85 07 11

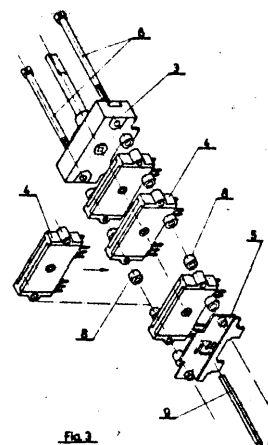
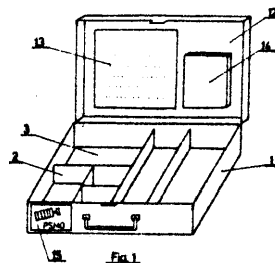
Zakłady Radiowe "Unitra-Eltre", Bydgoszcz,
Polaka /Eugeniusz Lewandowski, Jerzy Wojciesz-
ko, Romuald Zataj/.

Zestaw montażowy

Przedmiotem wzoru użytkowego Jest zestaw montażowy do samodzielnego montażu przełączników obrotowych, zarówno przez konstruktorów sprzętu elektronicznego, jak i hobbystów elektroniki.

Zestaw montażowy zawiera pudło /1/ w postaci walizki, we wnętrzu której wykonane są przegródki /2/, w których umieszczone są w sposób posegregowany co najmniej po kilkudziesięć detali i zespołów służących do zmontowania różnorodnych przełączników obrotowych, przy czym w skład przełącznika wchodzi z zestawu wyłącznie sześć typowych części takich jak: mechanizm z płytką przednią /3/, segment przełączający /4/, płytka tylna /5/, wkręt mocujący /6/, wałek /9/ i tulejka dystansowa /8/, przy czym części te w różnych wykonaniach przełączników mogą być zwielokrotnione lub różnić się wymiarami lub rodzajem wykonania.

/4 zastrzeżenia/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 2/1986

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3	i	2	3
242468	C07D	19	248568	G01L	36
243302	G01S	34	248572	B28D	10
246046	E04F	25	248575	H01F	45
247081	A01G	1	248576	H02P	52
248274	F15B	27	248577	F160	29
248283	8260	8	248579	G08C	44
248288	006C	24	248582	G01R	39
248291	B29D	11	248585	H01B	45
248294	C07C	17	248589	D06F	25
248295	C07C	17	248592	G01J	35
248302	G09F	44	248596	F26B	33
248309	A61G	2	248608	H02P	52
248320	E21F	26	248611	H05F	55
248323	C07C	17	248615	B60Q	12
248335	F15B	28	248621	H01G	45
243346	F16K	30	248624	F16K	31
248349	3253	8	248629	D04B	24
240363	B2C0	8	248630	D04B	24
248370	F15B	28	248631	B61L	13
248382	G018	34	248632	G01R	39
248391	F16B	28	248635	B600	12
248405	G01M	37	248639	C23G	23
248407	F16K	30	248643	H04M	55
248410	B260	9	248650	H01T	49
243411	B28B	10	248651	F16L	31
248413	C25D	23	248654	H02G	49
248414	F16B	28	248656	H03B	53
243442	F16C	29	248657	H01Q	48
248444	F170	32	248673	H05B	55
248464	F16H	29	248677	G01N	38
248470	B01L	4	248678	G050	42
248492	B27M	9	248679	G050	42
248493	B24C	7	248681	H01H	45
248496	F16L	31	248682	G01N	38
248509	F16C	29	248684	C04B	16
248511	F16J	30	248685	H01H	45
248516	F16M	32	248686	H01L	47
248526	G01B	34	248692	823K	6
248528	A22C	1	248698	C04S	16
248535	B41F	12	248702	B29C	10
248536	B25B	7	248703	H04R	55
248537	H020	49	248706	G01J	36
248538	G05D	42	248707	F16K	31
248539	B23K	6	248711	G06F	42
248559	G01F	35	248713	B27C	9
248561	G01K	35	248717	H01L	47

. 1	2	3
248718	C03C	16
248719	G01L	36
248720	G01L	36
248722	E06B	25
248724	C03C	16
248725	B60Q	12
248726	H01L	47
248732	B65G	13
248740	H03B	53
248741	G05F	41
248746	C08K	21
248749	G01L	37
248750	H02P	52
248752	G01R	39
248754	B29C	10
248755	B23K	6
248757	H01R	48
248759	G11C	44
248760	G06F	43
248761	H02H	50
248763	C08L	21
248764	B23C	11
248767	C10M	22
248768	C10M	22
248770	C048	16
248771	H01K	46
248775	H02G	50
248778	A23L	2
248785	C07C	18
248788	B29C	11
248789	A23L	2
248793	H04B	54
248795	H02K	61
248796	C25B	23
248803	C08G	20
248804	A01N	1
248808	G050	41
248812	C01F	15
248817	F04D	27
248820	B08B	6
248821	H05K	56
248822	366C	14
248824	D06M	25
248825	B65H	14
248831	H01M	48
248832	G06F	43
248838	B23B	12
248841	C08F	20
248843	B29B	10
248846	B05C	5
248850	C02F	15
248854	C04B	17
248863	A620	3
248867	C03B	15
248870	C08L	21

1	2	3
248871	H03K	53
248872	G01R	39
248879	C03B	16
248880	C038	16
248886	B65G	14
248889	G05F	41
248891	C07F	20
248892	H02K	61
248893	C07C	18
248895	B23K	7
248903	B06B	5
248907	C07C	18
248910	B01J	4
248913	C08G	20
248919	H01S	48
248920	B01D	3
248922	G01M	37
248927	G01M	37
248933	H03M	54
248935	H01L	47
248938	C23F	23
248950	G01R	40
248955	C11D	22
248956	C08G	21
248962	H02P	52
248964	B01D	4
248965	G08B	43
248973	C23C	23
248974	G01B	35
248986	B07B	6
251439	C07J	20
251867 T	C070	19
252041 T	A01N	1
2C2223 T	B01F	4
252231	C22C	23
252236 T	C10B	21
252237 T	C10B	21
252341 T	B05C	5
252346 T	C09B	21
252354 T	C07C	18
252403 T	B25H	8
252413	E21F	26
252439 T	B620	13
252450 T	H01K	46
252482 T	A61K	2
252493 T	B63H	13
252508 T	F23G	32
252509 T	G01R	40
252510 T	H01J	46
252528 T	B01F	4
252530 T	C05G	17
252531 T	H02H	50
252547 T	A23K	2
252559 T	C10C	22
252565 T	G01N	38

1	2	3
252636 T	C10B	22
252641 T	F26B	33
252669 T	F28G	33
253192	F040	27
253525	C25D	24
253621	H01J	46
253696	B29J	11

1	2	3
253699	G01R	40
253704	H02G	60
253708	H02H	61
253711	A62B	3
254229	B25B	7
254463	E21F	26

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 2/1986

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
71130	C02F	67
71656	G03B	72
72408	G010	70
73839	H02B	74
74211	A01G	57
74246	A47F	58
74367	G11B	72
74369	B41K	63
74378	A61F	60
74416	G01N	7
74420	B26D	63
74424	A01B	67
74434	F16K	69
74437	B05B	62
74445	A62B	60
74446	B26D	63
74461	F1 68	68
74462	H02G	74
74464	H02G	74
74465	H05K	75
74476	H01M	73
74487	G01R	71
74488	A63H	61
74489	A63B	60
74505	H05K	75
74514	B21G	62
74515	C23F	68
74517	A63H	61
74520	H01H	73
74523	A01B	67
74526	B65D	66
74638	H03K	76
74639	G01N	71
74640	G01N	71
74641	G01N	71
74643	G01V	72
74651	G01B	70
74662	B23K	62

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
74656	A62B	60
74595	B01F	61
74598	B02M	65
74600	B62B	64
74604	F268	69
74606	8620	65
74613	B66B	66
74615	B43K	64
74620	A47B	58
74621	A470	68
74626	H05B	74
74635	H01R	73
74636	B23Q	62
74659	B650	66
74661	A47L	69
74663	B01F	61
74665	C01B	57
74666	C01B	67
74667	C01B	67
74668	B60J	64
74671	F23D	69
74675	A47K	59
74676	A47K	59
74677	A47G	59
74678	A47G	69
74679	H02G	74
74682	C10C	68
74690	B60P	64
74692	B82K	66
74693	B65D	66
74694	A01K	68
74695	F24H	69
76011	8268	63
76187	H06K	76
75392	B62D	66
75396	H01G	73
76431	GUB	72
75483	A01B	67

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

			Str.
Dział A	-	Podstawowa potrzeby ludzkie	1
Dział B	-	Różne prooesy przemysłowa; Transport	2
Dział C	-	Chemia i metalurgia	15
Dział D	-	Włókiennictwo i papiernictwo	24
Dział E	-	Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	25
Dział F	-	Mechanika; Oświetlenie ; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	27
Dział	G	-	Fizyka _____34
Dział	H	-	Elektrotechnika _____45
		Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	77

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	57
Dział D - Różne proeesy przemysłowe; Transport.....	61
Dział C - Chemia i metalurgia	67
Dział F - Meohanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	68
Dział G - Fizyka	70
Dział H - Elektrotechnika	73
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	80