

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177 - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12 XI 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy.
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie **konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.**

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej**, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1985 r. Ark. wyd. 12,56, ark. druk. 11,5. Pap. druk. sat. kl IV
60 g, 61X86. Nakład 3080+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego w Opolu zam. 2357-10-21-85

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 11 lutego 1986 r.

Nr 3 (317) Rok XIV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALEZKI

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 252794 T 85 04 03

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Mikołaj Worona).

Głębosz do uprawy gleby

Głębosz do uprawy gleby, składający się z poziomych belek (1), do których przymocowane są pionowe trzonki (2) z osadzonymi na ich dolnym końcu elementami roboczymi charakteryzuje się tym, że element roboczy ma postać pochylonego do tyłu graniastopuła o podstawie pięcioboku z dwoma powierzchniami bocznymi (3), skierowanymi klinowo do przodu i tworzącymi na styku krawędź tnącą (4). Powierzchnie boczne (3) elementu roboczego tworzą między sobą kąt (α) wynoszący $50 \div 80^\circ$, mierzony w płaszczyźnie poziomej, natomiast pochylenie elementu roboczego wyznaczone kątem (β) mierzonym pomiędzy jego poziomą podstawą a krawędzią tnącą (4) wynosi $20 \div 60^\circ$ najkorzystniej $30 \div 40^\circ$.

Głębosz według wynalazku stosuje się do głębokiego spulchniania ziemi, szczególnie przy uprawach roślin głęboko korzeniących się. Umożliwia on łatwe wrzynanie się w glebę elementów roboczych co wpływa na obniżenie energochłonności uprawy.

(2 zastrzeżenia)

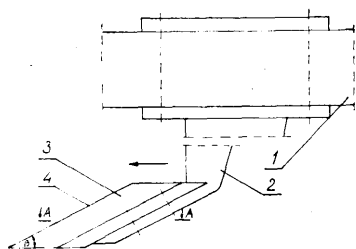


Fig. 1

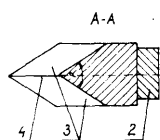


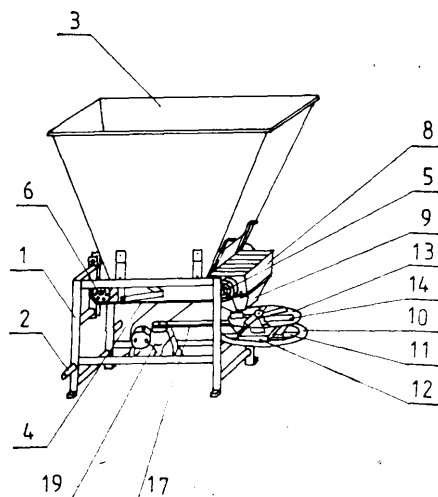
Fig. 2

A01C P. 252622 T 85 03 28
E01C

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Pułtusk, Polska (Wojciech Komorowski, Zdzisław Olszewski, Stanisław Aleksandrowicz).

Rozsiewacz nawozów mineralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozsiewacza zapewniającego dobre rozdrobienie wysiewanych nawozów i równomierny wysiew na całej szerokości pasa wysiewu oraz umożliwiającego asymetryczny wysiew nawozów.



Rozsiewacz nawozów mineralnych, zawieszany na ciągniku, służy do wysiewu rzutowego nawozów za pomocą jednej poziomej tarczy (13) wirującej, mogącej zmieniać swoje położenie względem zsypu (9) i mającej przestawne kątowno łopatki (14). Rozsiewacz wyposażony jest w obrotowe mieszadło, służące do mieszania i rozdrabniania nawozów, oraz wielosekcyjny zespół rozdzielający (8), który ma również zastosowanie do rzędowego wysiewu nawozów, po przyłączeniu do niego odpowiedniej przystawki. (1 zastrzeżenie)

A01D

P. 248845

84 07 18

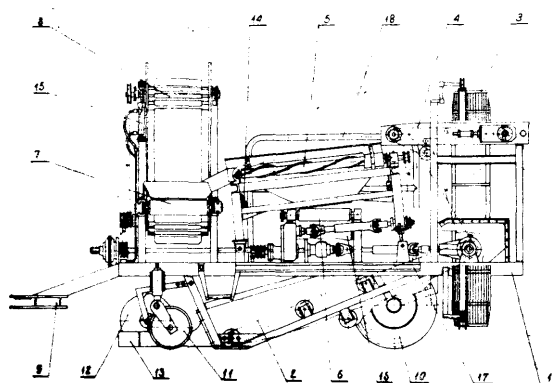
Henryk Zwoliński, Sromów, Polska (Henryk Zwoliński).

Maszyna przyczepiana do zbioru cebuli
z obcinaczem szczypioru

Celem wynalazku jest skonstruowanie maszyny do zbioru cebuli z obcinaczem szczypioru, umożliwiającej dokonywanie obu tych czynności na plantacji.

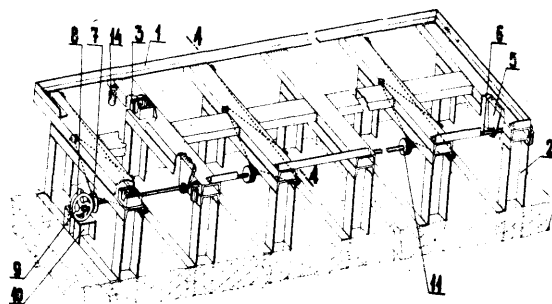
Maszyna stanowi konstrukcję ramową (1), na której oparty jest przenośnik podbierający (2) z nienapędzanym walcem (12) i dwoma zgarniaczami bocznymi (13) oraz podnośnik cylindryczny (3) współpracujący poprzez przenośnik górny (4) z obcinaczem szczypioru (5).

Z obcinaczem szczypioru (5) współpracują, zamocowane także na ramie (1), przenośniki obciętego szczypioru (6), poprzeczny (7) i skośny (8). (1 zastrzeżenie)



ka jak również kółki i podtrzymki (5) zamocowane są na konstrukcji koźłów (2).

Wynalazek nadaje się szczególnie do stosowania przy uprawie roślin niewysokich. (1 zastrzeżenie)



A01G

P. 248930

84 07 24

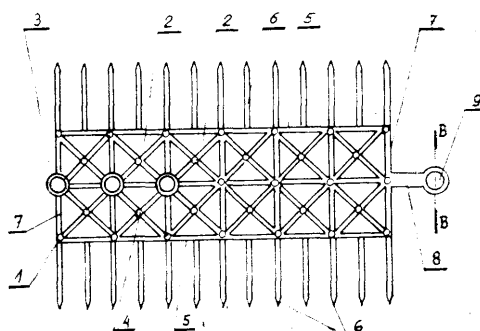
Aleksander Jakubiec, Katowice, Polska (Aleksander Jakubiec).

Osłona pni sadzonek i młodych drzew

Przedmiotem wynalazku jest osłona pni sadzonek i młodych drzew przed zdzieraniem i obgryzaniem kory przez zwierzyńkę leśną.

Osłona wykonana jest w postaci perforowanej czworokątnej taśmy (1), która na jednej powierzchni ma kolce (4) a na bokach (5) kolce (6) przy czym kolce (4) nachylone są po kątem 30° do 90° a kolce (6) nachylone są pod kątem 0° do 45° w stosunku do płaszczyzny taśmy (1) zaś stosunek długości kolców (4) do długości kolców (6) wynosi 1:4 do 1:10.

(4 zastrzeżenia)



A01F

P. 252687 T

85 03 29

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Bochat, Adam Wołński).

Sposób opróżniania silosu wieżowego
napelnionego zwłaszcza sianokiszzonką

Przedmiotem wynalazku jest sposób opróżniania silosu wieżowego napelnionego zwłaszcza sianokiszzonką, w którego spodniej części znajduje się wsuwane ramie frezujące z nożami frezującymi poruszającymi się po obwodzie tego ramienia.

Istota wynalazku polega na tym, że ramie frezujące porusza się ruchem „oscylacyjnym” w czasie od 10 do 18 sekund w jedną stronę i odpowiednio od 5 do 9 sekund w stronę przeciwną a noże odbywają ruch posuwisto-zwrotny z prędkością od 0,6 do 1 $\frac{m}{s}$ (-).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w rolnictwie. (1 zastrzeżenie)

A01G

P. 248902

84 07 20

Czesław SteżycM, Małgorzata Steżycka, Zebrzydowice, Polska (Czesław SteżycM, Małgorzata Steżycka).

Stoły ogrodnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania części powierzchni przeznaczonej na stałe przejścia na powierzchnię uprawną w szklarniach.

W tym celu podłużna rama (1) każdego stołu, szersza od podtrzymujących ją koźłów (2) ułożona jest niesymetrycznie i przesuwnie na łożyskach i połączona ciągnami poprzez kółki z napędowym wałem (6) zawieszonym na całej długości trasy. Zarówno łożys-

A01G

P. 249002

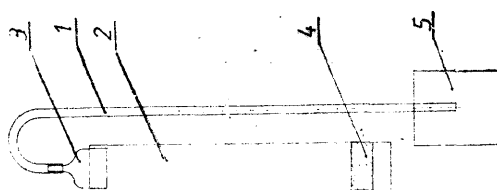
84 07 28

Kajetan Pyrzyński, Poznań, Polska (Kajetan Pyrzyński).

Urządzenie do samoczynnego
ciągłego nawadniania roślin

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnego, ciągłego nawadniania roślin, zwłaszcza kwiatów w doniczkach.

Urządzenie według wynalazku stanowi zestaw dwóch rurek (1, 2) o różnych średnicach wewnętrz-



nych, [połączonych jednostronnie górnymi końcówkami szczelnie ze sobą, natomiast druga dolna końcówka rurki (2) o większej średnicy jest zaopatrzona w element porowaty (4) i umieszczona w nawadnianym podłożu, na przykład w ziemi doniczki, a dolna końcówka rurki (1) o mniejszej średnicy jest umiejscowiona w zbiorniku (5) z wodą. (1 zastrzeżenie)

A01J
B30B

P. 248952

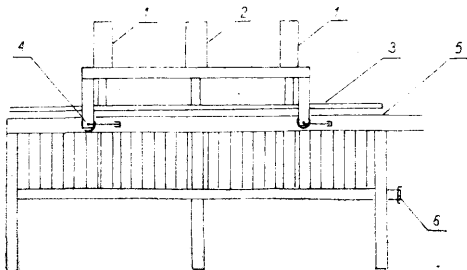
34 07 25

Wojewódzki Związek Spółdzielni Mleczarskich, Kielce, Polska (Kazimierz Kwapisz, Alfred Stefański).

Prasa pneumatyczna
do serów twarogowych niedojrzewających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prasy mającej zbiornik o większej pojemności niż w prasach dotychczas stosowanych oraz łatwiej w obsłudze.

Prasa ma zbiornik (6) zakończony wylotem do odprowadzenia serwatki. Zbiornik wewnętrzny wyłożony jest perforacją a na górnej jego krawędzi zainstalowany jest wózek (3) z blachą dociskową o grubości 25 mm. Wózek wyposażony jest w trzy siłowniki z których dwa (1) połączone są na stałe z blachą dociskową a trzeci (2) służy do dodatkowego docisku. Komplet prasy składa się z jednego wózka z blachą dociskową i od jednego do pięciu zbiorników. Ilość zbiorników zależy od potrzeb zakładu. Zbiorniki łączone są przewodnikami. Sery twarogowe odwadniane są przez przesunięcie wózka razem z blachą dociskową nad poszczególny zbiornik i włączenie sprężonego powietrza. (5 zastrzeżeń)



A01K

P. 252994

85 04 18

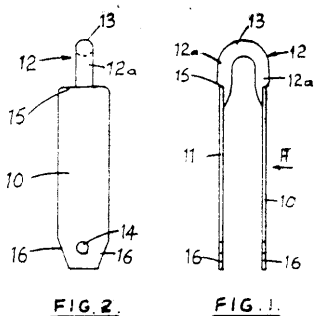
Pierwszeństwo: 84 04 18 - Nowa Zelandia (nr 207898)

Allflex International Limited, Palmerston North, Nowa Zelandia.

Kolczyk do znakowania zwierząt i przedmiotów

Kolczyk składa się z łącznika (12) i dwóch płytek (10, 11) przymocowanych do niego.

Istotą wynalazku stanowi to, że łącznik (12) ma dwa ramiona (12a) połączone ze sobą środkiem (13), przy czym w zewnętrznych końcach ramion są osadzone płytki (10, 11) z otworami (14), usytuowanymi przy ich zewnętrznych końcach. (12 zastrzeżeń)

A01N
G07D

P. 249040

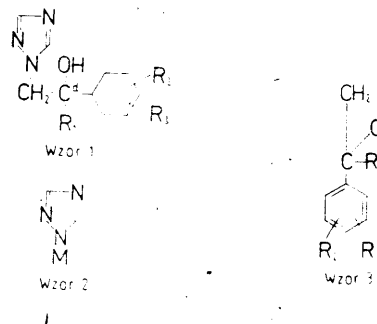
84 08 02

Sandoz AG, Bazy lea, Szwajcaria (Maximilian Grass - berger, Fritz Schaub).

Środek grzybobójczy do ochrony roślin
oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych
(1,2,4-triazolilo-1)-etanolu

Środek według wynalazku zawierający obok dopuszczalnych w rolnictwie rozpuszczalników i/albo substancji pomocniczych grzybobójcze skuteczną ilość czynnej substancji, charakteryzuje się tym, że jako czynną substancję zawiera nową, a, α -dwupodstawioną pochodną (1,2,4-triazolilo-1)-etanolu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę olefinową, zawierającą w pozycji 1, licząc od atomu węgla a, najwyższy jeden atom wodoru i mającą wiązanie podwójne w pozycji 2 lub 3, licząc od atomu węgla a, a R_2 i R_3 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowców lubo grupy C_1-C_5 alkilowe, C_2-C_5 elkenyloowe lub C_1-C_5 alkoksylowe, ewentualnie chlorowcowe, albo R_2 i R_3 oznaczają ewentualnie podstawione grupy fenyloowe lub fenoksylowe, lub też oznaczają grupy NO_2 , przy czym pochodna ta może występować w postaci jej estru, eteru, soli addycyjnej z kwasem, alkoholanu lub kompleksu z metalem.

Zgodnie z wynalazkiem, nowe związki o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się w ten sposób, że związek o wzorze 2, w którym M oznacza atom wodoru, atom metalu lub grupę trójalkilosililową, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, przy czym związek o wzorze 3 można stosować w postaci jego zdolnej do reakcji pochodnej funkcyjnej. Otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie estryfikuje się, eteryfikuje, przeprowadza w sól addycyjną z kwasem lub w alkoholan albo w kompleks z metalem - stosując w tym celu znane sposoby. Środek według wynalazku jest użyteczny przy zwalczaniu licznych rodzajów grzybów, powodujących choroby roślin i może być stosowany bezpośrednio na rośliny, na glebę i do zaprawiania nasion. ((5 zastrzeżeń)

A23C
A01J

P. 248912

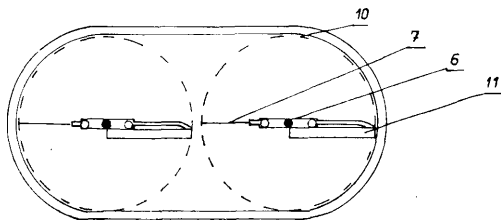
84 07 23

Wojewódzki Związek Spółdzielni Mleczarskich, Kielce, Polska (Kazimierz Kwapisz, Waldemar Dudzik).

Wanna twarogarska o pojemności 10.000 l
do mechanicznej produkcji
serów twarogowych niedojrzewających

Celem wynalazku jest zwiększenie pojemności wanny, zmechanizowanie prac ręcznych i maksymalne ograniczenie wtórnych zakażeń mleka.

Wanna zbudowana jest w kształcie dwóch stycznych ze sobą okręgów (10) i zamknięta jest od góry stałą przykrywką z dwoma włączami. Wanna jest wyposażona w dwa identyczne mieszkadła (6) napędzane silnikami, w zawór spustowy oraz doprowadzanie pary i wody. ((3 zastrzeżenia)

A23K
C07C

P. 243828

83 09 20

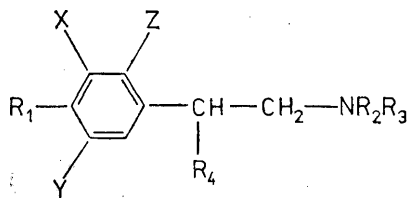
Pierwszeństwo: 83 02 22 - RFN (nr P 3306159.9)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Dodatek do pasz przyspieszający wzrost zwierząt

Dodatek do pasz przyspieszający wzrost zwierząt zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden związek o wzorze 1, w którym X, Y i Z są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupy alkilowe, alkoksylowe, alkenylowe, hydroksylowe, cyjanowe albo grupy G0OR3 X i Y dodatkowo mogą oznaczać grupę hydroksymetylową, R₁ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, atom chlorowca, grupę hydroksylową, alkoksylową, alkitolio, hydroksymetylową, podstawioną lub niepodstawioną grupę aryloksylową lub arylio, albo grupę acyloksylową lub silyloksylową, R₂ i R₃ mogą być jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, proste lub rozgałęzione, ewentualnie podstawione grupy C₁ - C₈ - alkilowe, C₂ - C₄ - alkenylowe i alkinyłowe, C₁ - C₈ - hydroksyalkilowe, alkoksyalkilowe, amino alkilowe, cykloalkilowe lub aralkilowe, alifatyczne lub aromatyczne grupy acylowe lub grupy silylowe, albo podstawione lub niepodstawione grupy aryłowe, lub grupy heterocykliczne albo wraz z atomem azotu tworzą ewentualnie podstawioną grupę pirymidynową, piperidynową, piperazynową, morfolinową albo nasyconą grupę dwupierścieniową a R₄ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, alifatyczną lub aromatyczną grupę acyloksylową lub silyloksylową oraz ich fizjologicznie dopuszczalne sole obok zwykłych substancji jadalnych i/lub wody pitnej i ewentualnie dalszych substancji odżywczych i budulcowych.

(2 zastrzeżenia)



A23L

P. 252765 T

85 04 04

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Mieczysław Dłużewski, Wojciech Waczkowski).

Sposób otrzymywania
preparatu pianotwórczego z serwatki
i skrobi ziemniaczanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania preparatu pianotwórczego bez wprowadzania dodatków chemicznych.

Sposób otrzymania preparatu pianotwórczego z serwatki i skrobi ziemniaczanej polega na tym, że serwatkę poddaje się procesowi sterylizacji, następnie schładza się i filtruje, po czym dodaje się skrobię

ziemniaczaną w ilości 15—25% suchej substancji w stosunku do suchej substancji serwatki. Całość podgrzewa się do temperatury 80—85°C na okres 5—10 minut w celu sklepkowania skrobi, a następnie suszy się.
(2 zastrzeżenia)

A23N
A47J

P. 252820 T

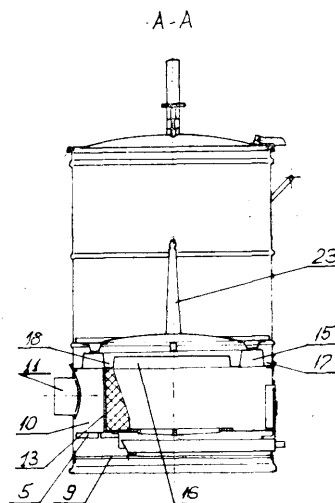
85 04 04

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań Polska (Seweryn Drzymała, Stanisław Józwiak, Romuald Unruh, Henryk Wojciechowski).

Parnik gospodarski na paliwo stałe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zwiększenia sprawności cieplnej parnika jak i jego trwałości, przy zachowaniu prostoty budowy oraz obsługi.

Parnik wyposażony w przechylny kocioł, podstawę i opromienioną komorę paleniska z rusztem, charakteryzuje się tym, że w dnie kotła ma ukształtowane otwarte kanały spalinowe (15) otoczone zawodnionymi komorami (17, 18), zamykane od dołu ścianą umieszczoną w podstawie.
(3 zastrzeżenia)



A24B

P. 252507 T

85 03 22

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Podlejski, Elżbieta Patyk, Wiesława Olejniczak).

Sposób wytwarzania folii tytoniowej

Celem wynalazku jest umożliwienie wykorzystania do produkcji folii tytoniowej łodyg tytoniowych.

Sposób wytwarzania folii tytoniowej z odpadów tytoniowych na drodze zmieszania lub zhomogenizowania ze środkiem wiążącym, środkami sycząco-aromatyzującymi, środkami poprawiającymi żarzenie, humektantami, formowania we wstęgę lub płatki i suszenie charakteryzuje się tym, że jako odpady tytoniowe stosuje się, obok przemysłowych odpadów tytoniowych, także uprawowe odpady tytoniowe w postaci zmieszanych łodyg tytoniowych, korzystnie do obróbki enzymatycznej, dodawanych w ilości do 50% korzystnie do 30% wagowych.
(2 zastrzeżenia)

A47B

P. 249083

84 08 03;

Pierwszeństwo: 84 05 02 - MTP (nr 4 /MEBL/ 84)

Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Jerzy Prełowski).

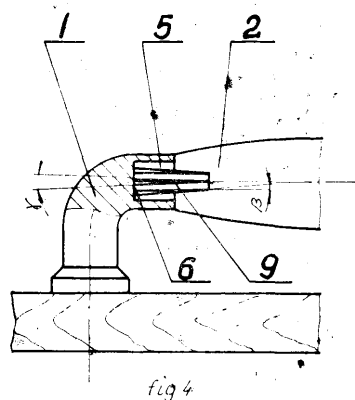
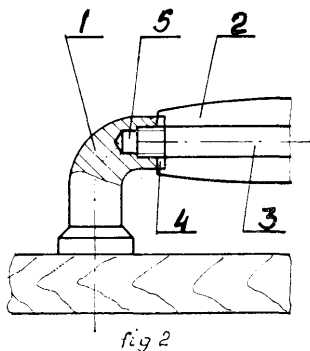
Uchwyt meblowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji uchwytu umożliwiającej zmianę asortymentów części chwytowych, przy zachowaniu bez zmian części mocujących. Uchwyt meblowy składa się z części mocujących (1) i chwytowej (2).

Na powierzchni mocującej prosty opadłe do osi symetrii uchwytu ukształtowany jest wieloklin (4) a wzdłuż osi symetrii nieprzelotowy otwór cylindryczny (5), przy czym w otworze (5) może być (Ukształtowany gwint przeznaczony do osi (3), stożek (6) lub wieloklin stożkowy (9) o parametrach geometrycznych: $(\gamma) = 4^\circ - 10^\circ$, $(\beta) = 10^\circ - 12^\circ$.

Uchwyt dwupunktowy służy do otwierania i zamykania szuflad i drzwi meblowych.

{6 zastrzeżeń}



zatraskowego, składającego się z kulki (6) i sprężyny śrubowej (5) jest usytuowane współśrodkowo do osi rurki wylotowej (8), przy czym podłużny rowek dla kulki (6) ma kształt kątowy o ściankach rozchylnych pod kątem około 90° . (2 zastrzeżenia)

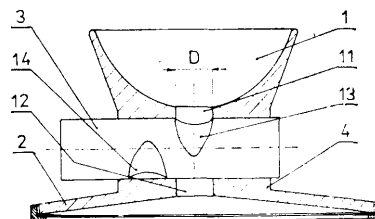


Fig. 1

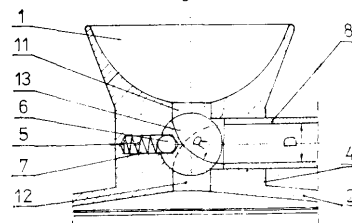


Fig. 2

A61G

P. 248823

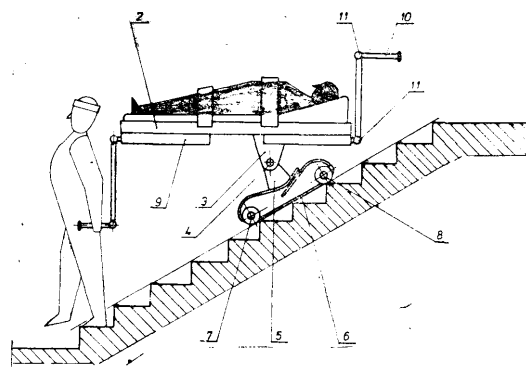
84 07 17

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Tadeusz Seidek).

Łóżko - nosze szpitalne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łóżko-noszy szpitalnych umożliwiających transport leżącego pacjenta w położeniu zbliżonym do poziomu przez jedną lub dwie osoby po podłodze poziomej, pochyłej oraz po schodach.

Łóżko-nosze szpitalne składają się z oskrzyni i umieszczonego na niej noszo-materaca (2), do którego zamocowana jest od dołu wahliwa podpora: ślizgowa (6, 7, 8), a obok niej, zamocowane są prowadnice cylindryczne (9), w których osadzone są korbowe uchwyty (10), zawierające po dwa przeguby (11) umożliwiające zginanie korbowych uchwytów (10) pod kątem prostym i zamocowanie ich w tej pozycji. (3 zastrzeżenia)



A61G

P. 249073

84 08 03

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P.249074

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Maciej Słubowski, Jan Wojciechowski, Mieczysław Grzybowski, Eugeniusz Eolski, Zbigniew Parzonko, Jacek Korpala).

A61B

P. 248918

84 07 25

Andrzej Krysztof, Łomianki, Polska (Andrzej Krysztof).

Przełącznik muszli osłuchowych
podwójnej słuchawki stetoskopowej

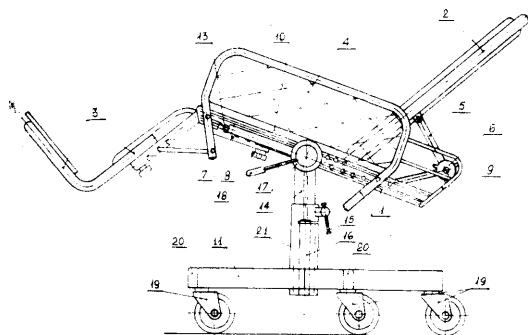
Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania uproszczonej technologicznie konstrukcji przełącznika (muszli osłuchowych podwójnej słuchawki stetoskopowej gwarantującej bezzakłócenie przekazywanie sygnału akustycznego z dowolnie wybranej muszli osłuchowej).

W przełączniku według wynalazku oba wycięcia poprzeczne (13, 14), wyfrezowane równolegle w suwliwym wałku (3) i stanowiące przełączane elementy kanałów akustycznych, mają łukowy kształt o promieniu (R), stycznym z krawędziami obu otworów przełotowych (11, 12) o średnicy (D) muszli osłuchowych (1, 2) oraz stycznym do wewnętrznej średnicy (D) rurki wylotowej (8). Natomiast promień dna wycięć poprzecznych (13, 14), mierzony w ich przekroju poprzecznym, równa się połowie, średnicy (D), wspólnej dla otworów przełotowych (11, 12) i rurki wylotowej (8). Ponadto gniazdo cylindryczne (7) zespołu

Wózek fotelowy dla dzieci niepełnosprawnych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji wózka o wygodnym siedzisku umożliwiającym stabilizację tułowia i nóg oraz o regulowanym pochyleniu i ustawieniach pozwalających na przystosowanie jej dla dzieci i młodzieży do lat 16.

Wózek fotelowy dla dzieci niepełnosprawnych ma podstawę jezdnią składającą się z korpusu (11) wyposażonego w pięć nóg (20), na końcach których osadzone są zwrotne koła jezdne (19) oraz w rurę (21), w której na sprężynie (16) teleskopowo osadzony jest przesuwany stelaż (14), mający przesuw w kierunku pionowym, ustalany zaciskiem (15) przesuwu pionowego i wyposażony w mechanizm (17) pochylenia z zaciskiem (18) mechanizmu pochylenia. Mechanizm (17) pochylnia współpracuje z grzebieniem (13), zamkiem (7) i pokrętle (8) ramy siedziska, łącząc podstawę jezdnią z siedziskiem. (1 zastrzeżenie)



A61G

P. 249074

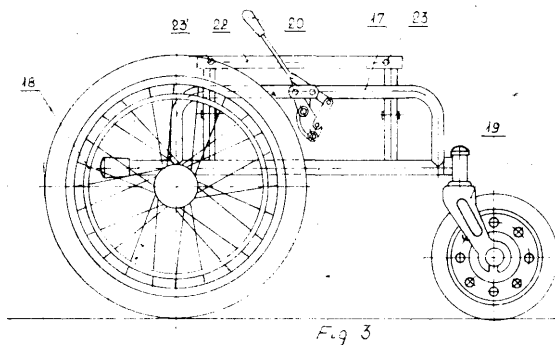
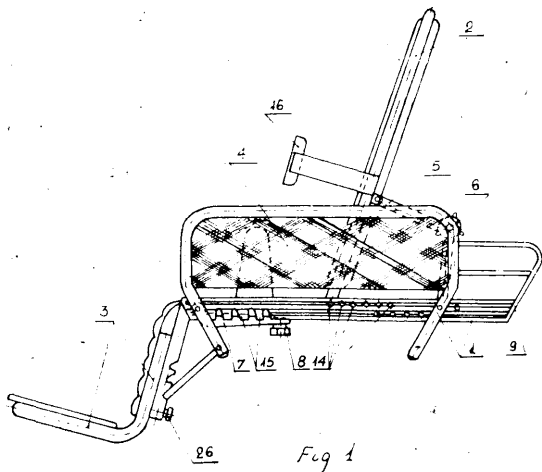
34 08 03

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej. Warszawa. Polska (Maciej Ślubowski, Jan Wojciechowski, Mieczysław Grzybowski, Eugeniusz Rolski).

Wózek inwalidzki dla dzieci niepełnosprawnych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji wózka o wygodnym siedzisku umożliwiającym stabilizację tułowia i nóg, o regulowanym pochyleniu i ustawieniach pozwalających na przystosowanie jej dla dzieci i młodzieży do lat 16, zapewniającej łatwy i szybki montaż siedziska z podwoziem oraz składanie jej do wymiarów umożliwiających przewożenie jej w bagażniku samochodu.

Wózek inwalidzki dla dzieci niepełnosprawnych ma ramę (1) wyposażoną w otwory (14) do mocowania oparcia (2) w różnych położeniach, od dołu w grzebień (15) oraz zamek (7) i pokrętkę (8) zamka (7) i od tyłu w bagażnik (9). Oparcie (2) wyposażone jest w dźwignię (5) i zacisk (6) do uchylnego łączenia z ramą (1) i w pelotę (16). Siedzisko ma wyposażenie dodatkowe w postaci wstawek bocznych, klina i rękojeści.



ci do prowadzenia wózka. Podnożek (3) połączony jest z ramą (1) przesuwnie i ustalany śrubą. Górne części dwóch ram (17) podwozia wyposażone są w pręty (22) mające na obu końcach po dwa otwory (23 i 23') dla łączącego pręta współpracującego z grzebieniem (15), zamkiem (7) i pokrętle (8) siedziska oraz zawleczy, (1 zastrzeżenie)

A61K

P. 240662

84 08 20

University Patents. Inc., Norwalk, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wyodrębniania immunogennych preparatów glikoproteidów osłonki wirusa opryszczki pospolitej

Sposób wyodrębniania immunogennego preparatu glikoproteidu gD-1 osłonki wirusa opryszczki pospolitej typu 1 z zawierającej go płynnej próbki polega na tym, że: a) kontaktuje się wspomnianą płynną próbką z immunoadsorberentem zawierającym monoklonalne przeciwciała przeciw gD w warunkach pozwalających na zachodzenie odwracalnego wiązania immunologicznego między wspomnianym glikoproteidem a wspomnianym immunoadsorberentem prowadzącego do wytworzenia kompleksu gD-1 (przeciwciała przeciw gD, oraz b) działa się na kompleks gD-1/przeciwciała przeciw gD wytworzony w stadium a/ w warunkach pozwalających na dezasocjację wspomnianego immunologicznie związanego kompleksu i wyodrębnienie glikoproteidu gD-1. (8 zastrzeżeń)

A61K

P. 240853

83 03 03

C08B

Pierwszeństwo: 82 03 04 - Węgry (nr 660/82)
83 02 09 - Węgry (zgłoszenie dodatkowe
do zgłoszenia nr 660/82)

Központi Váltó - és Hitelbank Rt., Innovációs Alap, Budapest, Węgry (Kálmán Szendrei, Emil Minker, Zsuzsanna Rózsa, Lehel Koch, Lajos Wolf).

Sposób wytwarzania biologicznie czynnych koncentratów polisacharydów

Sposób wytwarzania koncentratów polisacharydów polega na tym, że świeże albo wysuszone, ewentualnie uprzednio potraktowane rozpuszczalnikiem organicznym surowce roślinne, ewentualnie po albo podczas rozradniania, traktuje się wodą w temperaturze 0—40°C w ciągu 1—24 godzin, oddziela się stałą substancję, z fazy wodnej ewentualnie oddziela substancję typu białek i potem przez dodanie alkoholi o 1—3 atomach węgla, acetonu lub 1—3 wartościowych kationów wytrąca się koncentrat polisacharydów, oddziela go od fazy wodnej i ewentualnie oczyszcza przez kilkakrotne ponowne wytrącenie.

Preparat kosmetyczny zawiera koncentrat polisacharydów razem ze zwykłymi, odpowiednimi do stosowania zewnętrznego kosmetycznymi substancjami pomocniczymi. (8 zastrzeżeń)

A61K P. 248003 84 06 01

Pierwszeństwo: 83 06 03 - Węgry (nr 1991/83)
 83 08 15 - Węgry (nr 1991/83)
 83 09 13 - Węgry (nr 1991/83)
 83 09 13 - Węgry (nr 3176/83)

Caol Kozmetikai és Haztartsévegyipari Vállalat, Budapest, Węgry.

Środek kosmetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka kosmetycznego regulującego zawartość wilgoci skóry oraz działającego korzystnie na wzrost włosów oraz sposobu jego wytwarzania.

Środek według wynalazku zawiera jako najważniejsze składniki białko otrzymane z krwi albo jej elementów i pierwiastki śladowe. Pierwiastki śladowe są zawarte w postaci soli nieorganicznych, których źródłem są wody naturalne, wody rzeczne, z jezior, morskie, wody mineralne, wody lecznicze albo mieszaniny wymienionych wód albo otrzymane z tych wód substancje nieorganiczne albo ich wzbogacone koncentraty. Środki mogą zawierać ewentualnie również ekstrakty roślinne jak również sfermentowane albo niesfermentowane soki roślinne.

W celu wytworzenia środków według wynalazku białko traktuje się korzystnie wodami naturalnymi lub roztworami pierwiastków śladowych w podwyższonej temperaturze. (18 zastrzeżeń)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 248915 84 07 23

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Krystyna Lasiewicz).

Sposób utylizacji odpadowych katalizatorów

Celem wynalazku jest maksymalne wykorzystanie składników katalizatorów wanadowych przy optymalnym zużyciu materiałów i energii.

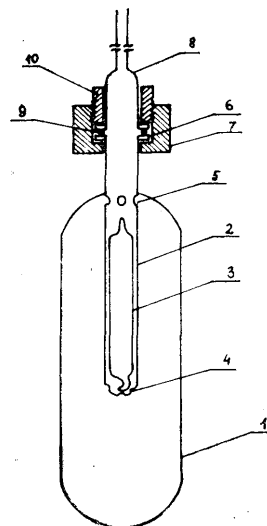
Sposób utylizacji odpadowych katalizatorów charakteryzuje się tym, że ich ekstrakcję przeprowadza się w rozcieńczonym roztworze kwasu siarkowego, z jednoczesną redukcją gazowym SO_2 w środowisku odpowiadającym co najmniej $\text{pH}=2$, w temperaturze 60–80°C, otrzymując roztwory siarczanu wanadyli i siarczanów potasu, nadające się do wytwarzania nowych partii katalizatorów.

Rozdział roztworu K—V od fazy stałej prowadzi się w temperaturze powyżej 60°C zapewniając przejście do roztworu powyżej 95% siarczanów potasowych. Zawartość siarczanów w roztworach wanadowo-potasowych reguluje się przez ochłodzenie poniżej 20°C i krystalizację siarczanów potasu.

Fazę stałą po oddzieleniu roztworów wanadowo-potasowych przemywa się wodą, roztwór zawraca do ekstrakcji nowej partii odpadowych katalizatorów, a osad suszy się lub mokry zużywa przy wytwarzaniu katalizatorów, eliminując równoważną ilość krzemionki i korygując zawartość wody w mieszaninie. (4 zastrzeżenia)

dują się otwory (5) umożliwiające wypłynięcie rozpuszczalnika wraz z odmywanym gotowym produktem.

W zewnętrznej części tubusa (2) i naczynia (1) znajduje się rurka z kołnierzem (6), która łączy urządzenie z aparaturą próżniową. Rurka (6) w górnej części poza kołnierzem wyposażona jest w nakrętkę (7) połączoną z końcówką redukcyjną (8) poprzez uszczelkę (9). (2 zastrzeżenia)



B01D P. 249054 84 08 01

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Suprynowicz, Andrzej Dawidowicz, Roman Łodkowski).

Sposób otrzymywania wypełnień z chemicznie związaną fazą i urządzenie do otrzymywania wypełnień z chemicznie związaną fazą

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcje chemicznego wiązania przeprowadza się na nośnikach uprzednio odgazowanych w aparaturze próżniowej przez okres 4–10 godzin przy ciśnieniu 5×10^{-2} – 1×10^{-3} tora. Następnie prowadzi się modyfikację w temperaturze 413–623°K przez okres 4–250 godzin przy użyciu czystego silanu.

Urządzenie składa się z naczynia (1), wewnątrz którego umieszczony jest tubus (2) oraz ampulka (3) z reagentem, zatopiona pod próżnią. Tubus (2) w dolnej części posiada otwory (4) umożliwiające wyspanie modyfikowanego materiału i pozwalające na wypłynięcie medium modyfikującego oraz rozpuszczalnika do odmywania gotowego produktu. W górnej części tubusa (2) pod sklepieniem naczynia (1) znaj-

B01D P. 252864 T 85 04 09
A61K

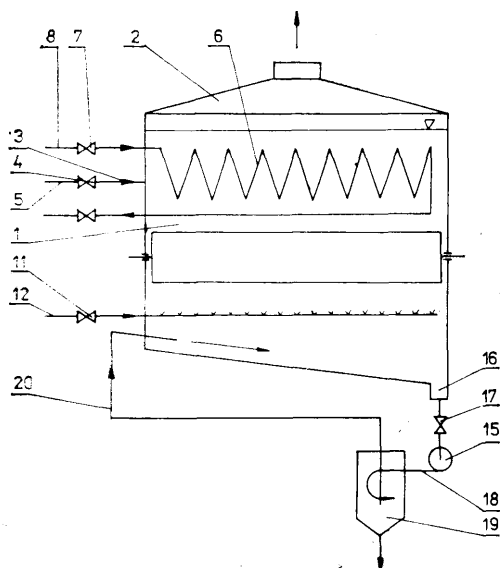
Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Zbigniew Pietrzyk, Stanisław Jucha, Marek Jasieniak).

Sposób zagęszczania i krystalizacji soli leczniczych oraz urządzenie do zagęszczania i krystalizacji soli leczniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz urządzenia do krystalizacji soli zapobiegającego osadzaniu się warstwy soli na rurach wymiennika przy jednoczesnym uzyskaniu dużej jednorożności produktu.

Sposób zagęszczania polega na tym, że roztwór podgrzewa się do temperatury niższej niż temperatura wrzenia a następnie do roztworu wprowadza się podgrzany gaz obojętny barbotujący przez warstwę roztworu aż do osiągnięcia stanu przesylenia. Wilgotność względna wprowadzanego gazu obojętnego jest mniejsza od 100%.

Urządzenie ma w dolnej części wanny (1) umieszczone dwie poziome belkotki, zamocowane wychylnie w czołowych ścianach wanny i połączone poprzez zawór regulujący (11) z rurociągiem (12) gazu obojętnego. W środkowej części wanny w czołowych jej ścianach zamocowane są dwie uchylne kierownice równoległe do osi belkotek. Rura odpływowa (16) połączona jest poprzez zawór regulacyjny (17) z pompą cyrkulującą (15), połączoną z kolei rurą (18) z seperatorem (19). Seperator (19) łączy się rurociągiem (20) z wanną (1). (2 zastrzeżenia)



B01F

P. 249020

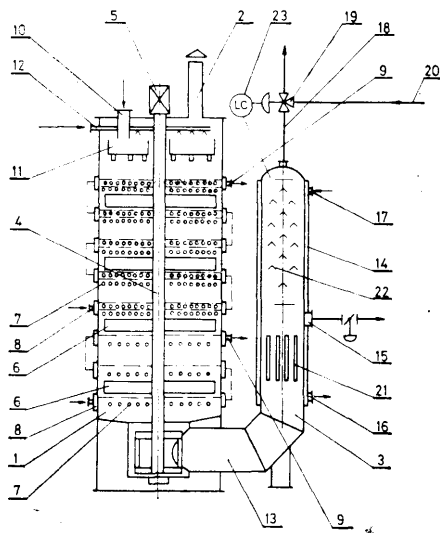
84 07 31

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „CHEMADEX”, Warszawa, Polska (Józef Dobrodziej, Witold Łękowski).

Mieszadło do mieszania gęstych cieczy, zwłaszcza do mieszania cukrzycy ostatniego rzutu w cukrowniach

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji mieszadła o dużej efektywności działania, prostej budowie i o wydajności umożliwiającej zastąpienie dotychczas stosowanych baterii mieszadeł.

Mieszadło składa się z co najmniej dwóch zbiorników pionowych ustawionych obok siebie i połączonych w dolnej części, z których jeden (1) w górnej części jest połączony z atmosferą, a drugi (3) jest zamknięty szczelnie, ale w górnej części ma do-



prowadzenie poprzez zawór (19) do źródła gazu lub pary pod ciśnieniem. Zawór (19) jest sterowany regulatorem (23) sprzężonym z czujnikiem poziomu umieszczonym w zbiorniku (3). Zbiornik (3) zaopatrzony jest w płaszcz grzewczy (14), elementy grzejne (21) wewnątrz zbiornika oraz poziome, nieruchome elementy mieszające (22) w postaci kątowników. Zbiornik (1) ma ułożone warstwami poziomymi rurowe elementy chłodzące (7), pomiędzy którymi są elementy mieszające (6). (7 zastrzeżeń)

B01J

P. 249053

84 08 01

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, polska (Roman Lebeda).

Sposób otrzymywania adsorbentów węglowo-krzemionkowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania adsorbentów węglowo-krzemionkowych, zawierających dowolną, możliwą do regulacji ilość węgla.

Sposób według wynalazku polegający na zwęglaniu substancji organicznych na powierzchni żelu krzemionkowego, charakteryzuje się tym, że zwęglaniu poddaje się poliaromatyczne substancje organiczne lub ich pochodne osadzone fizycznie na powierzchni nośnika nieorganicznego, przy czym jako substancję pirolizowaną dogodnie jest używać zwłaszcza takie substancje, które w temperaturze powyżej 200° ulegają polimeryzacji, lub poniżej 800°C tworzą na powierzchni adsorbenta mineralnego policykliczne związki aromatyczne lub ich pochodne.

Adsorbenty węglowo-krzemionkowe znalazły zastosowanie w chromatografii, między innymi w adsorpcyjnej chromatografii gazowej i głównie w wysoko-sprawnej chromatografii cieczowej z odwróconymi fazami (RPHPLC). Ponadto mogą być używane jako nośniki katalizatorów w elektrochemii, medycynie, jak również do selektywnej adsorpcji składników mieszanin substancji gazowych i ciekłych. (4 zastrzeżenia)

B01J

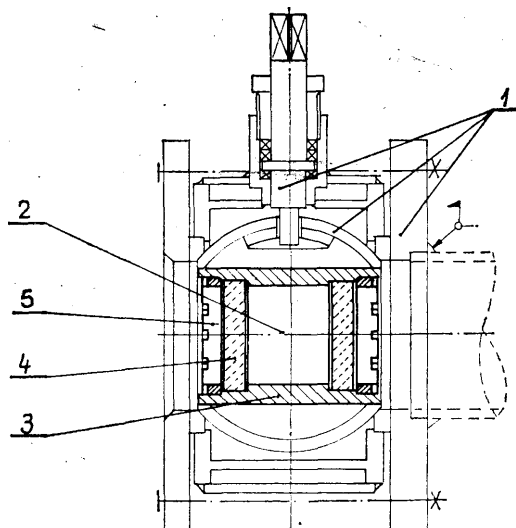
P. 249114

84 08 07

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Jan Jaroeki, Aleksander Jazłowski).

Wziernik do aparatów

Przedmiotem wynalazku jest wziernik do aparatów o konstrukcji umożliwiającej oczyszczanie szkieł wziernych podczas pracy instalacji.



Wziernik zbudowany jest w postaci kurka (1), w którego obrotowej części wmontowany jest element optyczny (2) składający się z obudowy (3) i szkieł wziernych (4) zamocowanych nakrętkami (5).

(1 zastrzeżenie)

B02C

P. 252713 T

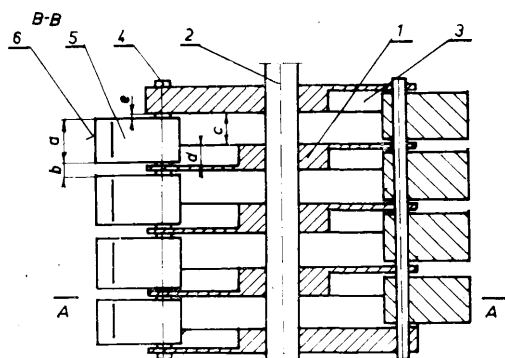
85 03 27

Wyższa Szkoła Inżynierska w Koszalinie, Koszalin, Polska (Jarosław Diakun, Ryszard Tesmer).

Rozdrabniacz młotkowy zwłaszcza do mięsa zamrożonego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji rozdrabniacza materiałów krucho-włóknistych o dużej skuteczności działania.

Rozdrabniacz ma wirnik z zamocowanymi obrotowo na jego obwodzie młotkami (5), o osiach (4) równoległych do osi wirnika. Młotki osadzone w przeciwnych rzędach na obwodzie wirnika, są przesunięte w kierunku osiowym o wielkość większą od odległości (b) między sąsiadującymi w rzędzie młotkami (5). Na swoich zewnętrznych końcach młotki (5) mają ostrza skrawające (6). (5 zastrzeżeń)



B04B

P. 253194

85 05 02

Pierwszeństwo: 84 05 02 - Szwajcaria (nr 2129/84-5)

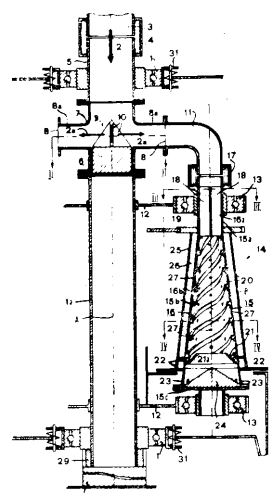
Miset AG, Hünenberg, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania odwirowywania drobnoziarnistych mieszanin mineralnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia do rozdzielania mieszanin, o dużej wydajności i niezawodności działania, niezależnie od ciężaru właściwego składników mineralnych.

Sposób otrzymywania ciężkiej i lekkiej frakcji materiałowej polega na tym, że ciągly strumień materiałowy dzieli się na kilka strumieni cząstkowych o jednakowej objętości, z których każdy przepuszcza się przez umieszczony w pewnej odległości od osi głównej urządzenia, obszar rozdzielania. Strumieniowi cząsteczkowemu nadaje się w pierwszym segmencie obszaru rozdzielania ruch obrotowy zarówno wokół osi głównej, jak i wokół jego własnej osi podłużnej, o prędkości kątowej równej w przybliżeniu prędkości kątowej elementu rozdzielającego, przy czym wskutek współdziałania tych ruchów następuje upłynnienie rozdrobnionej mieszaniny mineralnej i oddzielne osadzenie frakcji ciężkiej i lekkiej na powierzchni bocznej. W sąsiednim - drugim segmencie obszaru rozdzielania, redukuje się ruch obrotowy cząsteczkowego strumienia materiału, a osadzoną ciężką frakcję przesuwają po powierzchni bocznej do otworów wylotowych i wyprowadzają przez nie, podczas gdy lekką frakcję z płynnym nośnikiem wyprowadzają na końcu obszaru rozdzielania.

Rozmieszczone wokół wału środkowego (1a) elementy rozdzielające (14) wirują razem wokół głównej osi oraz oddzielnie wokół własnych osi podłużnych. Rozdzielacz odśrodkowy (6) rozprowadza zawierającą płynny nośnik drobnoziarnistą mieszaninę mineralną równomiernie do elementów rozdzielających (14). W każdym elemencie rozdzielającym (14) cząstkowy strumień materiału (2a) za pomocą umieszczonego w pierwszym segmencie (15a) elementu rozdzielającego zabieraka skrzydełkowego (18) wprawiany jest w ruch obrotowy wokół osi podłużnej powodując odwirowanie ciężkiej frakcji materiałowej na ściankę rozdzielającą (16a). W ukształtowanym w postaci stożkowego przenośnika ślimakowego drugim segmencie (15b), który nie jest zaopatrzony w zabierak, następuje przetransportowanie ciężkiej frakcji materiałowej do przestrzeni zbiorczej (21) i odprowadzenie jej przez pierwsze otwory wylotowe (22), przy czym drobnoziarnista mieszanina mineralna na ściance rozdzielającej (16a) poddawana jest pulsacyjnemu upłynnianiu i następuje zwiększenie koncentracji frakcji ciężkiej. Z pierścieniowej przestrzeni (26) można przetłaczać płynny nośnik do drugiego segmentu (15b) zwiększając stopień oczyszczenia ciężkiej frakcji materiałowej. Korpus wypierający (24) odprowadza lekką frakcję materiałową i płynny nośnik do drugich otworów wylotowych (23). Urządzenie rozdzielające jest ułożyskowane suwliwie względem osi i jest wprawiane w ruch oscylacyjny wzdłuż osi za pomocą tarczy krzywkowej (31). (19 zastrzeżeń)



B07B

P. 249003

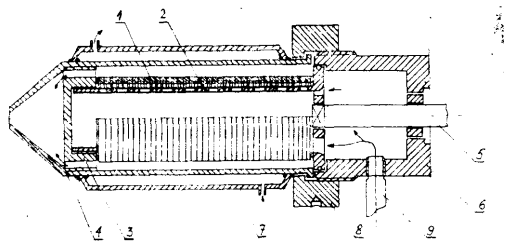
84 07 30

Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Stefan Gołędzinowski, Stanisław Zarembo).

Urządzenie do sitowania mas włóknisto-plastycznych zwłaszcza do masy kolagenowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które pozwoli na dowolne zwiększanie powierzchni filtrującej obniżając przez to ciśnienie sitowania oraz na łatwy montaż i uzyskanie gładkiej powierzchni pracującej sita.

Urządzenie wyposażone jest w sito w kształcie rury złożonej z przylegających do siebie pierścieni (1), między którymi zachowana jest odpowiednia szczelina. Wewnątrz utworzonej powierzchni sitującej znajduje się obrotowy nóż rurowy (2) zaopatrzony w rowek śrubowy i otwory. Pierścienie (1) usytuowane są na nożu rurowym (2), który podparty jest tuleją (3) i napędzany wałem (5). Urządzenie osłonięte jest zakończoną stożkowo obudową (4), która posiada płaszcz wodny (7). Pierścienie (1) i nóż rurowy (2) mocowane są wraz z obudową (4) przy pomocy nakrętki kołnierkowej (8) do korpusu (6). (3 zastrzeżenia)



B07C

P. 252704 T

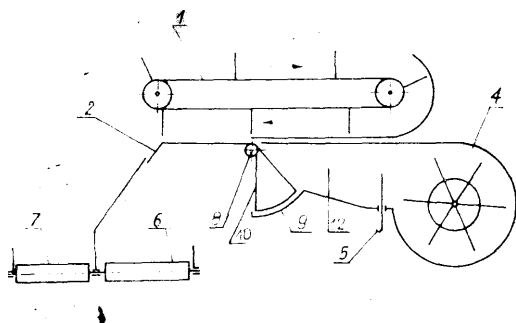
85 04 01

Wyższa Szkoła Inżynierska w Koszalinie, Koszalin, Polska (Józef Fleszar).

Separator zwłaszcza do oddzielania kamieni od bulw ziemniaka

Celem wynalazku jest zaprojektowanie separatora o dużej skuteczności (sprawności) działania.

Separator ma strefę oddzielania w postaci szeregu kłap separacyjnych (2). Każda kłapa separacyjna (2) związana jest mechanicznie z odpowiadającą jej kłapą naporową (10) i zawieszona na wspólnej osi obrotu (8). Kłapy naporowe (10) usytuowane są bezpośrednio obok siebie z minimalnym luzem umożliwiającym ich swobodne i niezależne wychylenie, przy czym każda z nich wyposażona jest w dwie równoległe ścianki boczne o kształcie wycinków koła. Szereg zawieszonych niezależnie kłap naporowych (10) o jednakowej długości obudowany jest z niewielkim luzem łukowo wygiętą wspólną ścianą osłonową (9) tak, że tworzy ona komorę o kształcie wycinka walca i stanowiącą zakończenie kanału zasilającego (12) połączonego z dmuchawą (4). (2 zastrzeżenia)



B08B

P. 248888

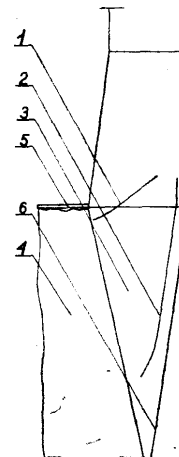
84 07 23

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Maciej Julian Gliński, Adam Lisowski, Franciszek Górczak, Zbigniew Wiśniewski, Jerzy Walczak, Eugeniusz Głoc).

Sposób usuwania zanieczyszczeń środowiska powietrznego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że powietrze w strefie działania ssawy wyciągu odsysa się z prędkością w pionowej płaszczyźnie wlotowej rosnącą wraz z odległością od płaszczyzny roboczej, przy czym wartość prędkości reguluje się położeniem kierownic powietrza oraz odległością między nimi, natomiast stabilność prędkości wymusza się przez zastosowanie elementów osłaniających strefę wydzielania zanieczyszczeń i oparciem ssawy o płaszczyznę roboczą.

Urządzenie do stosowania omawianego sposobu posiada co najmniej dwie kierownice (1 i 2) powietrza, boczne osłony (3) wyposażone w ruchome przysłony (4), osłonę tylną (6) i poziomy daszek (5). Urządzenie przyłącza się do instalacji miejscowej wentylacji wywiewnej. Zasadniczym przeznaczeniem urządzeń jest odsysanie zanieczyszczeń spawalniczych ze stacjonarnych stanowisk. (2 zastrzeżenia)



B21C

P. 252430 T

85 03 18

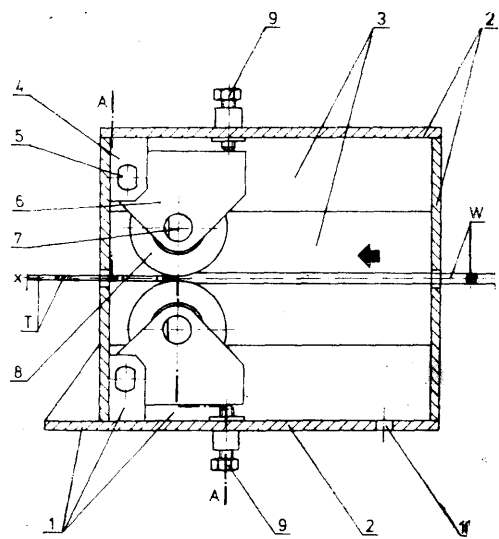
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 246386

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Adam Godyń, Mirosław Radyk).

Ciągadlo rolkowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ciągadła, które umożliwi kształtowanie profilowych drutów i spłaszczonych taśm naciągarkach o poziomych bębnach ciągowych i/lub o poziomym usytuowaniu szpuli odbiorczych.

Ciągadło do kształtowania wyrobów profilowych ma korpus w postaci smarowej skrzynki (2, 3) złożonej z pionowej prostokątnej ramy, osłoniętej pionowymi bocznymi ściankami z których co najmniej jedna ściana jest odchylna. W skrzynce tej ciągadło ma robocze rolki (8) wraz z odchylnymi ramionami (6) zabudowane w płaszczyźnie pionowej. (1 zastrzeżenie)



B21D

P. 248826

84 07 17

Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska (Józef Stania, Bogumił Ulrych, Antoni Tyma, Leszek Kowalski).

Sposób zaokrąglania krawędzi, usuwania sierpowatości i **korytkowatości** taśmy metalowej oraz urządzenie do zaokrąglania krawędzi, usuwania sierpowatości i korytkowatości taśmy metalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia kompleksowego przygotowania taśmy metalowej.

Sposób polega na tym, że taśma zwinięta w krąg i umieszczona na bębnie odwijającym (1), nienapędzanym, ciągniona i nawijana na bęben napędzany (2) przechodzi kolejno przez zespół ciągadeł rolkowych (3) do wstępnego usuwania ostrych krawędzi na drodze zagniatania, zespół do usuwania korytkowatości (4) przez spłaszczanie taśmy, zespół ciągadeł rolkowych (5) do wykańczającego zatępienia krawędzi, również na drodze zagniatania taśmy, po czym przechodzi na rolkowe urządzenie prostujące (6), usuwające sierpowatość poprzez przeginanie taśmy.

Urządzenie według wynalazku ma dwa identyczne zespoły ciągadeł rolkowych (3 i 5). Elementami kształtującymi taśmę w procesie zaokrąglania jej krawędzi są wymienne rolki profilowe (7), których osie (9) osadzone są w dźwigniach (15 i 16). Prawa dźwignia (15) za pomocą układu zębatego wymusza symetryczne odchylenie lewej dźwigni (16). Regulację wielkości gniotu uzyskuje się poprzez zderzaki zespolone z nastawnymi kostkami. (6 zastrzeżeń)

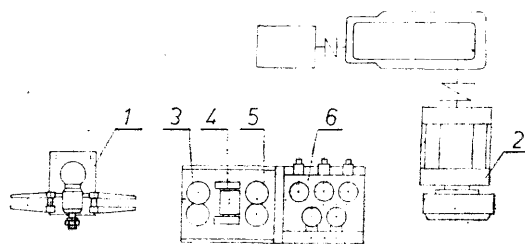


FIG. 1

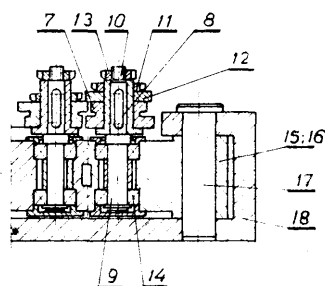


FIG. 3

B21D

P. 252887 T

35 04 10

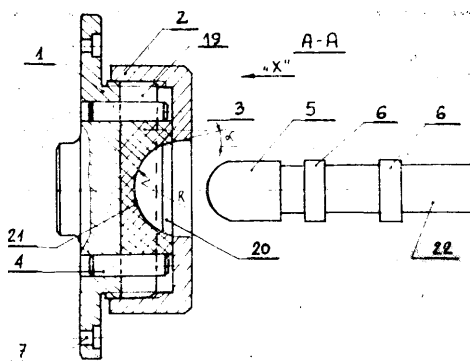
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Jan Sadowski)..

Urządzenie do zamykania końców rur grzewczych zwłaszcza do pieców piekarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia formującego koniec rury w szczelne i o dużej wytrzymałości denko.

Istota wynalazku polega na tym, że tarcza (1) ma wyfrezowany rowek (19) w który wchodzi odlana z niemetalu i odporna na ścieranie wkładka (3) tak ukształtowana, że ma w stożkowej części formującej (20) ścięcie pod kątem, zbiegające się z częścią kulistą (21) o promieniu (R), formującą denko z zewnątrz a jej przesuw ograniczają kołek (4) wraz tuleją mocującą (2) a ponadto w skład urządzenia wchodzi trzpień (22) z częścią formującą denko od wewnątrz (5) i występy prowadzenia (6) rury zamykanej.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle piekarniczym do zamykania rur grzewczych w piecach piekarskich, rurociągach, przemyśle energetycznym. (1 zastrzeżenie)



B21F

P. 248774

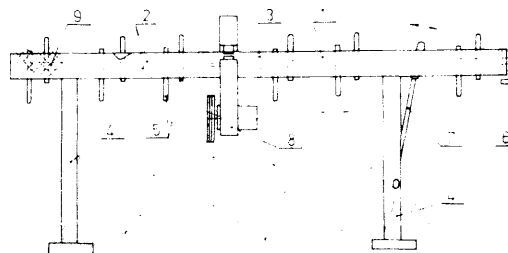
84 07 16

Edward Szumelda, Kolbudy, Polska (Edward Szumelda).

Urządzenie do wytwarzania siatki ślimakowej

Wynalazek rozwiązuje problem formowania siatki ślimakowej z możliwością cięcia jej na żadaną szerokość przy wykorzystaniu jednego urządzenia.

Urządzenie do wytwarzania siatki zawierające ramę nośną i mechanizmy napędowe jest wyposażone w cylindryczny stół (1) wewnątrz którego znajdują się w płaszczyźnie poziomej równoległe, segmentowe, wielokątne prowadnice (2) połączone teleskopowo z łącznikiem (3). Na wielokątnych prowadnicach (2) osadzone są rozłączne dźwigniowe zespoły kołków (5) rozłożonych parami w płaszczyźnie pionowej, wzdłuż długości cylindrycznego stołu (1) na którego zewnętrznej powierzchni zamocowany jest tnący mechanizm (8) siatki (9). (4 zastrzeżenia)



B22D

P. 249167

84 08 10

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Białowas, Andrzej Krawczyk, Zbigniew Śmietanko, Kazimierz Szatko, Norbert Lebek, Jan Jaworek, Jerzy Starczewski, Ryszard Szałkowicz).

Zasyпка smarująco-izolująca do syfonowego odlewania stali uspokojonej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasyпки mającej dobre własności izolacyjne, zapewniającej znaczną poprawę jakości powierzchni i czystości metalurgicznej otrzymanych wlewków.

Zasyпка smarująca o-izolująca do syfonowego odlewania stali uspokojonej zawiera wagowo: 15—35% tlenków żelaza, 4—10% wapna palonego, 10—20% SiO₂, 2-8% Al₂O₃, 1-4% MgO, 28-44% węgla, 0-7% alkaliów oraz 0,5—1,2% Mn, P i S. (1 zastrzeżenie)

B22F

P. 249004

84 07 30

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa, Polska (Andrzej Urbański).

Sposób wytwarzania kształtek irydowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskanie kształtek irydowych o żądanych własnościach i kształcie.

Sposób wytwarzania kształtek irydowych z proszków spiekanych polega na tym, że proszek irydowy o czystości co najmniej 99,8% i wielkości ziarna w granicach 0,1–30 μm prasuje się pod ciśnieniem 50–700 MPa, spieka w piecu próżniowym w temperaturze 700–2000°C w czasie 1–11 h, a następnie prasuje ponownie i wyżarza i ewentualnie poddaje obróbce wykańczającej. (1 zastrzeżenie)

B23B
B24B

P. 248791

84 07 16

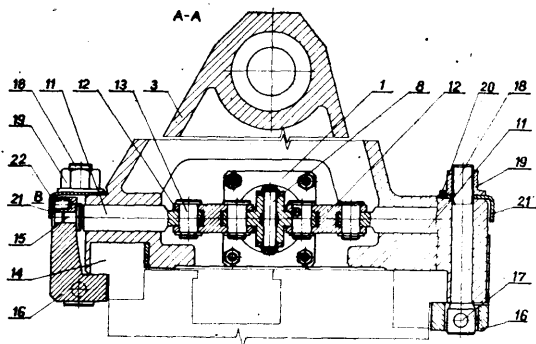
Zakłady Mechaniczne „Tarnów”, Tarnów, Polska
(Ryszard Machnik, Stanisław Gurgul, Zbigniew Ziobrowski).

Konik hydrauliczny do obrabiarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji konika hydraulicznego z mechanizmem zaciskowym na prowadnicach łoża i mechanizmem do samoczynnego łączenia z zespołem suportu, zapewniających zacisk mimo braku dopływu oleju, jak również szybkie luzowanie i niezawodne połączenie konika z zespołem suportu.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że hydrauliczny cylinder (1) zamocowany wahlwie wewnątrz korpusu (3) konika połączony jest przegubowo przez symetrycznie rozmieszczone łączniki (12), zaopatrzone w sworznie (13), z popychaczami (11) osadzonymi suwliwie w otworach korpusu (3) konika, przy czym czoła tych popychaczy połączone są stykowo przez wkładki (15) z ramionami zaciskowych dźwigni (16) zawieszonych przegubowo na sworzniach (17) osadzonych w otworach oczkowych śrub (18) umieszczonych w otworach korpusu (3) konika i ustalonych nakrętkami (19). Hydrauliczny cylinder (1) połączony jest również przegubowo z zewnętrzną tuleją za pomocą łączników tej tulei osadzonej suwliwie na wewnętrznej tulei zamocowanej w korpusie (3) konika. Wewnętrzna tuleja ma w swej środkowej części wykonane promieniowo przelotowe dwustopniowe otwory, w których umieszczone są kulki. Wewnętrzna powierzchnia zaciskowa zewnętrznej tulei ma kształt stożka zwężającego się w kierunku przeciwnym do umiejscowienia hydraulicznego cylindra (1).

(5 zastrzeżeń)



B23B

P. 248849

84 07 18

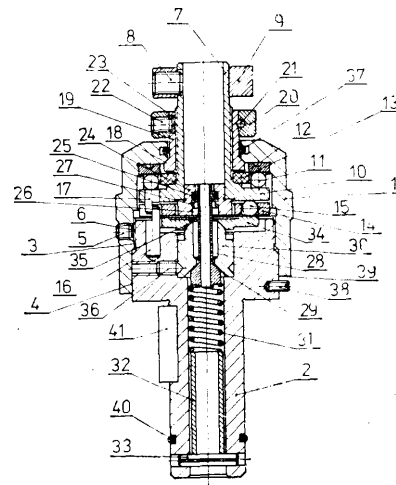
Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Krzysztof Idzikowski).

Oprawka wahlwa z kompensacją odchylenia rozwiertaka, zwłaszcza do rozwiercania otworów

Przedmiotem wynalazku jest oprawka wahlwa z kompensacją odchylenia rozwiertaka, zwłaszcza do

rozwiercania otworów z doprowadzeniem wewnętrznym czynnika chłodzącego, wykorzystywana do współpracy z obrabiarką przy rozwiercaniu otworów.

W oprawce według wynalazku, cylindryczny przewód (28) doprowadzający czynnik chłodzący w strefę obróbki skrawaniem, jednym końcem jest osadzony wahlwie przez uszczelniający pierścień (25) w stopniowym otworze (26), zaś drugim końcem ukształtowanym w postaci kulistej o ściętych bokach jest osadzony w stożkowym gnieździe (29) oporowego trzpienia (30), przy czym przewód (28) jest dociskany walcową sprężyną (31) zabezpieczoną dystansową tuleją (32) i sprężystym kołkiem (33) do stożkowego gniazda (29) i oporowego trzpienia (30), na którym jest wahlwie osadzona kompensująca tarcza (34) zaopatrzona w stożkowy otwór (35) i współpracująca z kulistą powierzchnią górnej części oporowego trzpienia (30), natomiast przez kulki (15) kompensująca tarcza (34) współpracuje z kołnierzem (10) roboczej tulei (7). (1 zastrzeżenie)



B23C

P. 248987

84 07 28

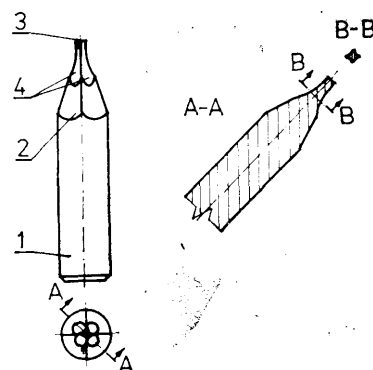
Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Kazimierz Miśta).

Frez trzpieniowy do zaokrąglania zębów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości freza oraz polepszenia jakości obrabianych frezem kół zębatach.

Frez według wynalazku charakteryzuje się tym, że boczne powierzchnie (2) części roboczej są lekko wklęsłe w kierunku poprzecznym do osi, przy czym na tych bocznych powierzchniach w kierunku wierzchołka ostrza (3) są wzdłużnie wykonane wybrania (4) w kierunku osiowym i w kierunku prostopadłym do osi freza.

W innej postaci frez ma boczne powierzchnie (2) części roboczej lekko wklęsłe w kierunku osiowym, a prostoliniowe w kierunku poprzecznym prostopadłym do osi freza. (2 zastrzeżenia)



B23H

P. 248873

84 07 19

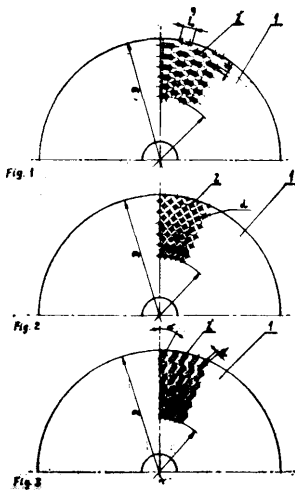
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stanisław Kowalski, Edward Pająk, Kazimierz Wieczorowski).

Elektroda - narzędzie do cięcia anodowo-mechanicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji elektrody - narzędzia aby możliwe było intensywne i równomierne doprowadzenie elektrolitu do strefy cięcia w czasie trwania obróbki.

Elektrodę - narzędzie do cięcia anodowo-mechanicznego stanowi według wynalazku kołowa obrotowa tarcza o dużym stosunku średnicy do jej grubości, wykonana z materiału przewodzącego prąd elektryczny, najczęściej stalowa. Elektroda ta charakteryzuje się tym, że począwszy od obrzeża ma strefę perforowaną z poprzecznymi, przelotowymi, kształtowymi otworami (2, 2') usytuowanymi rzędami poobwodowo tak, że środki otworów (2, 2') każdego rzędu leżą na okręgu współśrodkowym z okręgiem obrysu tarczy (1). Korzystnie jest, gdy każdy otwór (2, 2') rzędu następującego po pierwszym rzędzie od obrzeża, usytuowany jest pomiędzy dwoma otworami (2, 2') rzędu poprzedniego i następnego.

Strefa perforowana sięga na głębokość do $\frac{1}{4}$ średnicy tarczy (1). Otwory (2, 2') mogą być okrągłe i mogą też mieć kształt podłużny. W przypadku podłużnych otworów (2') dłuższe osie każdego z tych otworów tworzą z promieniem tarczy (1), poprowadzonym przez środek danego otworu (2'), kąt (α) zawarty w granicach od 0° do 90° . Szerokość pojedynczego otworu (2, 2') zawarta jest w granicach od $\frac{1}{175}$ do $\frac{1}{50}$ średnicy tarczy (1). (7 zastrzeżeń)



B23H

P. 248977

84 07 26

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Edward Pająk, Leszek Waszkiewicz).

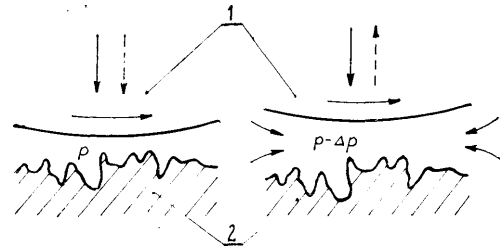
Sposób anodowo-mechanicznego cięcia metali, zwłaszcza obrotową elektrodą tarczową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu cięcia.

Sposób charakteryzuje się tym, że elektrodę-narzędzie, w postaci kołowej obrotowej tarczy (1), oprócz nadania jej posuwu w kierunku przecinanego przedmiotu (2), wprowadza się dodatkowo w ruch drgający w płaszczyźnie przechodzącej przez szczelinę cięcia, równoległej do powierzchni bocznych tej szczeliny.

Ruch drgający narzędzia powoduje okresowe zmiany wysokości szczeliny pomiędzy czołem tarczy, a

przecinanym przedmiotem, a tym samym okresowe zmiany objętości szczeliny międzyelektrodowej. Wywołuje to odpowiednie zmiany ciśnienia w strefie cięcia, wskutek czego okresowo naprzemian następuje z jednej strony zassanie dodatkowej porcji elektrolitu do obszaru pracy, a z drugiej strony szybkie wyrzucenie zawiesiny produktów erozji w zgromadzonym elektrolicie poza strefę cięcia. (1 zastrzeżenie)



B23H

P. 248978

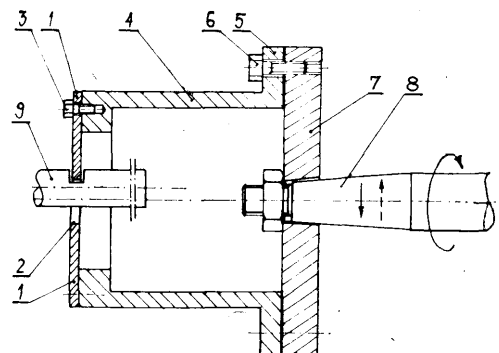
84 07 26

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Edward Pająk).

Sposób cięcia anodowo-mechanicznego elementów prętowych i przystawka do cięcia anodowo-mechanicznego elementów prętowych

W sposobie według wynalazku obrotową elektrodę-narzędzie przemieszcza się względem przecinanego elementu prętowego tak, że oś symetrii obrotowej elektrody-narzędzia oddala się od równoległej do niej osi symetrii przecinanego elementu prętowego.

Obrotowa elektroda-narzędzie ma postać pierścieniowej tarczy (1), przy czym krawędź tnącą stanowi wewnętrzna krawędź (2) tej tarczy. Tarcza (1) mocowana jest poobwodowo śrubami (3) do czołowej krawędzi cylindrycznego korpusu (4), który z drugiej strony wyposażony jest w zewnętrzny kołnierz (5). Kołnierz ten mocowany jest śrubami (6) do mocującego krążka (7) osadzonego na stożkowej końcówce (8) wrzecionki przecinarki anodowo-mechanicznej. Krawędź wewnętrzna (2) tarczy (1) wchodzi w częściowo przecięty element prętowy (9). (2 zastrzeżenia)



B23K

P. 248945

84 07 26

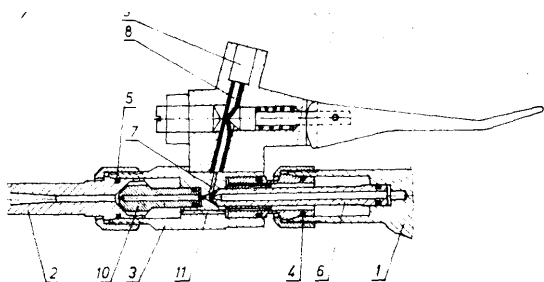
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Krzysztof Luksa, Andrzej Klimpel).

Palnik do napawania gazowo-proszkowego

Celem wynalazku jest zaprojektowanie palnika zapewniającego stałość składu mieszanki i dużą pewność działania.

Palnik ma jeden iniektor proszkowy (3) we wkładce (3) między rękojeścią (1) a nasadką (2) oraz drugi iniektor acetylenowy (10) w nasadce (2).

(1 zastrzeżenie)

B23K
C23F

P. 248991

34 07 30

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Węgrzyn).

Sposób pasywowania proszków metalicznych do produkcji elektrod spawalniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pasywowania proszków metalicznych do produkcji elektrod spawalniczych zwłaszcza proszków magnezu, aluminium, tytanu i ich stopów oraz żelazostopów.

Sposób pasywowania proszków metalicznych według wynalazku polega na tym, że do pasywowania stosuje się roztwór wodny bezwodnika kwasu chromowego. (1 zastrzeżenie)

B24B

P. 252725 T

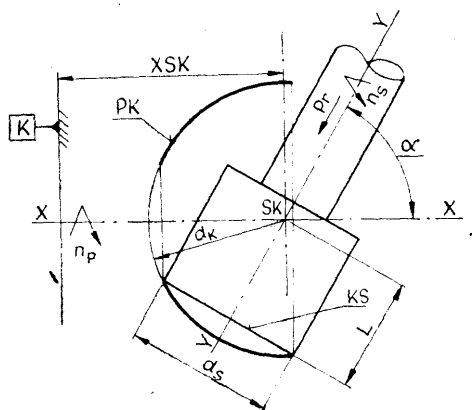
85 04 01

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Adam Batsch, Tadeusz Dzioch, Władysław Brzozowski, Józef Nowak).

Sposób szlifowania powierzchni gniazd kulistych, zwłaszcza w wałach pomp wielotłoczkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania gniazd kulistych o wysokiej klasie dokładności i gładkości ich powierzchni przy zachowaniu dużej wydajności obróbki.

Sposób szlifowania według wynalazku polega na tym, że w zależności od średnicy końcowej (d_k) obrabianego gniazda kulistego dobiera się średnicę ściernicy walcowej (d_s) zapewniającą pozostawienie łuki pomiędzy obrabianą czaszą kulistą (PK) i ściernicą, niezbędnej do doprowadzenia chłodziwa i usunięcia wiurów, oraz średnicę trzepienia tej ściernicy, zależną od średnicy końcowej (d_k) obrabianego gniazda kulistego i kąta/pochylenia (α) osi ($y-y$) obrotu ściernicy w stosunku do osi ($x-x$) obrotu obrabianej powierzchni kulistej. Następnie ustala się odległość (L) krawędzi skrawającej (KS) tej ściernicy od środka (<SK) obrabianego gniazda kulistego, ustawionego w zadanej odległości (XSK) od bazy (K) tego gniazda,



po czym oś ($y-y$) obrotu ściernicy -ustala się w stosunku do osi ($x-x$) obrotu obrabianego gniazda pod kątem (α), zależnym od średnicy ściernicy (4) i średnicy końcowej (d_k) obrabianego gniazda kulistego, po czym krawędzi skrawającej (KS) ściernicy nadaje się ruch obrotowy wokół osi ($x-x$) realizowanej przez obrót obrabianego gniazda -wokół jego osi ($x-x$).

(3 zastrzeżenia)

B24B

P. 252729 T

85 04 01

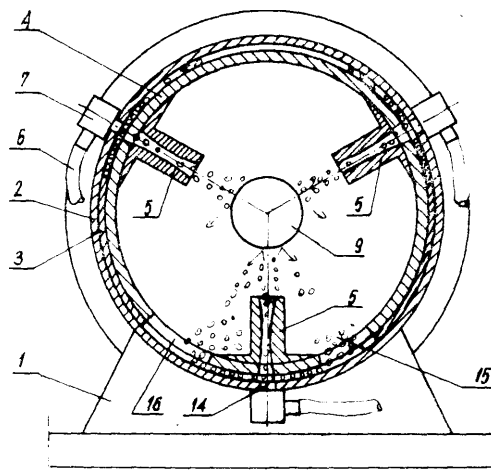
B23P

Politechnika -Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Mieczysław Korzyński).

Urządzenie do nagniatania dynamicznego powierzchni zewnętrznych przedmiotów walcowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającej nyzyskanie równomiernego umocnienia warstwy wierzchniej obrabianego przedmiotu, zwłaszcza wałka o dowolnej długości, nie wymagającej użycia dużej ilości kulek roboczych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do podstawy (1) ma przyspawany bęben (2) zewnętrzny, wewnątrz którego zamocowane są: pierścień (3) rozdzielający i pierścień (4) wewnętrzny, do którego przymocowane są -dysze (5) robocze. Po obu stronach w pierścieniu (4) wewnętrznym łożyskowane są magazyny komorowe zasilające, skojarzone z przedmiotem (9) obrabianym -za pośrednictwem wymiennych kólek ciernych. (3 zastrzeżenia)

B23B
B23P

P. 252730 T

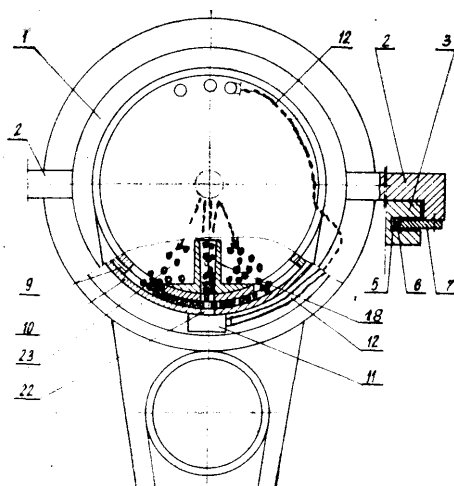
85 04 01

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Mieczysław Korzyński, Barbara Dul-Korzyńska).

Urządzenie do nagniatania dynamicznego powierzchni zewnętrznych przedmiotów walcowych zakrzywionych

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskania równomiernego umocnienia warstwy wierzchniej obrabianego przedmiotu, niezależnie od jego długości, przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności obróbki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) ma ułożyskowany bęben, do którego przymocowany jest segmentowy półpierścień (9) rozdzielający i bęben (10) zewnętrzny. Na powierzchni bębna (10), -symetrycznie po -obu stronach komór (11) powietrznych zamocowany jest -obrotowo magazyn (14) kulek w kształcie litery „U”. Ramiona (2) magazynu (14) usytuowane są w prowadnicach (3), -mających kanałki (5), w którym umieszczona jest linka (6) stalowa, połączona z wpustem (7) przymocowanym do ramienia (2) (1 zastrzeżenie)



Ściągacz do kół osadzonych na wcisk na wałkach, zwłaszcza do kół zamachowych i tarcz sprzęgłowych, składa się ze śruby (7), na jednym końcu której znajduje się gwint (1), najkorzystniej trapezowy, z nakrętką (8) umocowaną na stałe w tarczy (10), sprężniętej cięgnami (3) ze ściągającym kołem (6). Na drugim końcu śruby (7) ma gwint (5), najkorzystniej trapezowy oraz nakrętkę (9), do której umocowana jest przegubowo dźwignia oporowa (4) na sworzniu (12). Skok i długość gwintu (1) są większe od skoku i długości gwintu (5). (1 zastrzeżenie)

B25D
B65G
B21J

P. 248809

84 07 18

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź, Polska (Roman Zorga).

Ciężki młot elektromechaniczny

Celem wynalazku jest zapewnienie stabilnej pracy młota przy jednoczesnym zwiększeniu jego siły uderzenia.

Młot, przeznaczony do uderzenia w ścianę leja zbiornika materiałów sypkich, kruszenia murów, wbijania pali, kucia itp. według wynalazku ma układ napędowy złożony z dwóch elektromagnesów (1, 1'), które zamocowane są do wspólnego wspornika poziomego (3). Osie podłużne elektromagnesów (1, 1') tworzą kąt

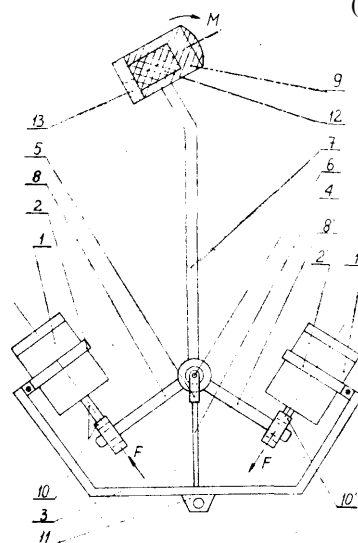
n

- rad, przy czym jeden elektromagnes jest ustawiony zwrócić do góry, a drugi na dół. Dźwigniowe ramię młota składa się z trzech części (7, 8, 8'), które

podparte są na ośce (6) zamocowanej w uchwycie widelkowym (5). Część ramienia najdłuższa (7) jest skierowana do góry i zakończona bijakiem (9). Dwie pozostałe części ramienia krótsze (8, 8') są sobie równe

i tworzą kąt - II rad, a ich wolne końce są połączone luźno za pomocą sztywnych łączników (10, 10')

- każdy ze zwrócić jednego elektromagnesu. (1 zastrzeżenie)



B24C

P. 248953

84 07 25

Instytut Przemysłu Wiążących Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Ryszard Janka, Lech Masiukiewicz, Jan Wojtkiewicz).

Urządzenie powierzchniowe płyt pancernych, obwodowych, dennicowych i mielników **młynów rurowo-kulowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości na zużycie ścierno-udarowe płyt pancernych, obwodowych, dennicowych i mielników młynów rurowo-kulowych.

Utwardzenie powierzchniowe płyt pancernych, dennicowych, obwodowych i mielników młynów rurowo-kulowych pracujących w warunkach zużycia ścierno-udarowego poddane obróbce hartowaniu, odpuszczaniu, azotowaniu, kulowaniu, śrutowaniu polega na tym, że przeprowadza się je falą wybuchową o wartości ciśnienia od 13 GPa do 50 GPa. Utwardzeniu poddaje się powierzchnię roboczą albo cały przekrój. (2 zastrzeżenia)

B25B

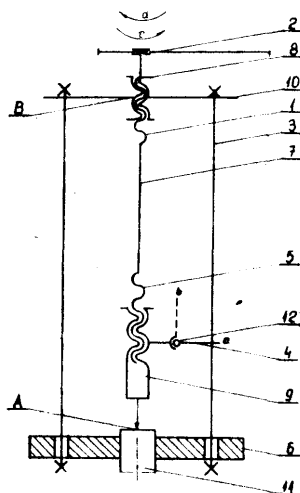
P. 248884

84 07 20

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych i Dźwigowych, Gdańsk, Polska (Eugeniusz Sowiński, Wojciech Dziekan, Ryszard Paszkiewicz).

Ściągacz do kół

Celem wynalazku jest uzyskanie znacznie większej siły poosiowej w ściągaczu.

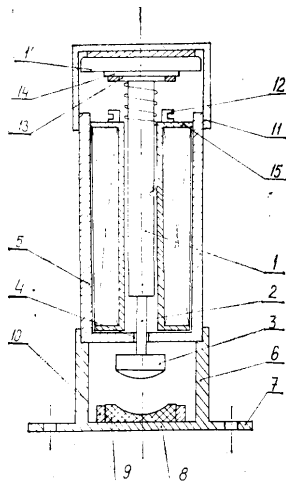


B25D
B65G
F24F

P. 248810

84 07 18

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź, Polska (Roman Zorga).



Młot elektromagnetyczny w obudowie pyłoszczelnej

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i taniej konstrukcji młota dającej łatwo uszczelnić się i nie wymagającej stosowania dodatkowo nakładek wzmacniających na ścianę leja materiałów sypkich.

Młot charakteryzuje się tym, że element wykonawczy stanowi trzpień (2) zakończony bijakiem (3) i wyprowadzony poza dolną część korpusu (4) elektromagnesu. Podkładka elastyczna (9) umieszczona jest w pierścieniowej oprawie (10) i zamocowana jest na podstawie (8) cylindrycznego łącznika (6). Powierzchnia robocza bijaka (3) jest wypukła w postaci czaszy kulistej, zaś powierzchnia robocza podkładki elastycznej (9) ma odpowiadające mu wybranie w kształcie czaszy kulistej.

Pod pokrywą (11) młota umieszczone są sprężyste styki nieruchome (12), które przymocowane są do górnej części izolacyjnego korpusu (15) cewki, oraz pierścieniowy styk ruchomy (13), który przytwierdzony jest za pośrednictwem podkładki izolacyjnej (14) do zwory (1') i współosiowy z nią. (3 zastrzeżenia)

B27N

P. 252760 T

85 04 04

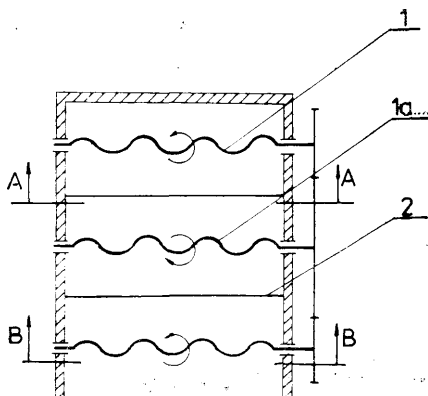
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych, Warszawa, Polska (Bolesław Gubała, Grzegorz Matkowski).

Urządzenie nasypowe do formowania płyt wiórowych

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji urządzenia o zwiększonej sprawności, która uprościłaby rozwiązanie jej napędu.

Urządzenie nasypowe do formowania płyt wiórowych orientowanych, mające zestaw obrotowych listew o zarysie śrubowym rozmieszczonych nad poziomymi płytami rozstawionymi równoległe do siebie i elementu obrotowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy (1, 1a) ukształtowane są w postaci listwy spiralnej poruszanej obrotowo z na przemian ustawionymi kierunkami obrotów.

(2 zastrzeżenia)



B28B

P. 248806

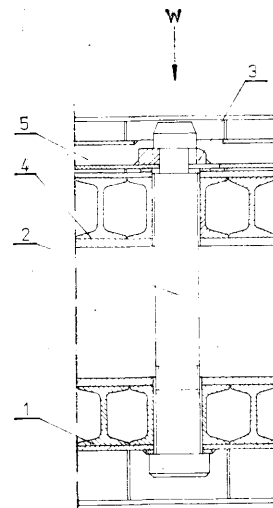
84 07 18

Katowickie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Gliwice, Polska (Mieczysław Furgalski, Jerzy Kalnik, Władysław Widelka).

Klatka zaciskowa do produkcji płyt cementowo-wiórowych

Celem wynalazku jest zwiększenie wydajności produkcji płyt cementowo-wiórowych.

Klatka zaciskowa składa się z dwóch płyt wykonanych z dwuteowników: dolnej (1) i górnej (4). Do płyty dolnej (1) są przymocowane sworznie (2) wraz z gniazdami zatrzaskowymi (3). W płycie górnej (4) znajdują się otwory, w które wchodzi sworznie (2) płyty dolnej (1). Do zamknięcia klatki zaciskowej służą dwie listwy zatrzaskowe (5), które wprowadza się w gniazda zatrzaskowe (3). (2 zastrzeżenia)



B28B

P. 248853

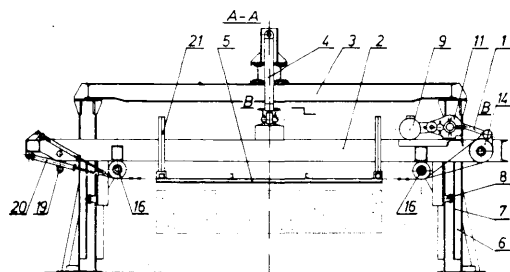
84 07 20

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „PREPABET”, Łaziska Górne, Polska (Andrzej Płodowski, Mirosław Protasewicz, Paweł Rygulski, Henryk Marciniak).

Krajalnica posuwisto-zwrotna do masy betonu wstępnie związanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie [Umożliwienia cięcia masy betonu wstępnie związanej na elementy o długości do 3 metrów struną tnącą o długim skoku, bez wyrywania masy betonu przy wychodzeniu struny z betonu].

Krajalnica posuwisto-zwrotna wyposażona jest w struny tnące z segmentami tnącymi w postaci spiralnych opłotów rozmieszczonych na części roboczej. Struny wykonują ruch posuwisto-zwrotny za pośrednictwem napędu mechanizmu krojenia, składającego się z silnika elektrycznego (9), przekładni (11), korby wodu (1) współpracującej z tarczą korbową i bębniem (14), do którego zamocowane są struny.



Cały mechanizm krojenia zamocowany jest na ruchomej tramie (2), z którą zespólny jest za pośrednictwem prowadnic (21) mechanizm podtrzymujący (5) blok masy betonu podczas cięcia. Struny tnące prowadzone przez krążki rowkowane (16), z jednej strony zamocowane są do bębna (14), a z drugiej do siłowników pneumatycznych (20) i zaopatrzone są od dołu w podtrzymki (19), ograniczające położenie siłownika zluźnianego w przypadku zerwania struny. (4 zastrzeżenia)

B28B

P. 248980

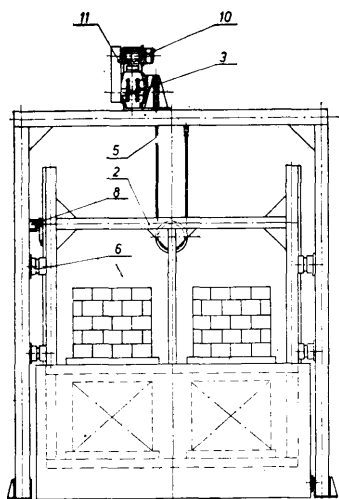
84 07 27

Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej „CERPROJEKT” w Warszawie, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Jerzy Borkowski, Stanisław Borys, Andrzej Grzelka, Roman Górski).

Urządzenie do zatapiania wyrobów ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania strat w procesie produkcji wyrobów ceramicznych związanych z występowaniem margli poprzez mechaniczne zatapianie wyrobów ceramicznych.

Urządzenie na stałej ramie osadzone ma w układzie wagowym po przeciwnych stronach ruchome sramy (2) z szalkami, prowadzone na stałej ramie za pomocą prowadnic ciernych (6). Szalki (4) mają perforowaną podstawę do przepływu przez wyroby wody. (2 zastrzeżenia)



B28B

P. 253326

85 05 10

Pierwszeństwo: 84 05 22 - Węgry (1967/84)

Energiagazdálkodási Intézet, Budapeszt, Węgry (Lajos Balogh).

Sposób wytwarzania ceramicznych tulei cylindrycznych pomp wiertniczych dla wierceń geologicznych

Celem wynalazku jest przedłużenie okresu użytkowania tulei cylindrycznych pomp o dużej wydajności poprzez umożliwienie wyposażenia pomp w tuleje ceramiczne.

Sposób polega na przeprowadzeniu formowania zawiesiny ceramicznej w postaci tygla z zamkniętym dnem, który następnie wypala się w pierwszej fazie wypalania przy temperaturze 1450—1500°C aż do uzyskania szczątkowej porowatości 3—6%. Następnie obrabia się wewnętrzne i zewnętrzne wymiary korpusu ceramicznego, po czym przeprowadza się drugą fazę wypalania przy temperaturze 1500—1700°C, a zamkniętą część dna tygla odcina się, i w ten sposób wytworzoną wkładkę ceramiczną ustala się w tulei cylindrycznej za pomocą znanego sposobu skurczowego. (3 zastrzeżenia)

B29B
B02C

P. 248954

84 07 25

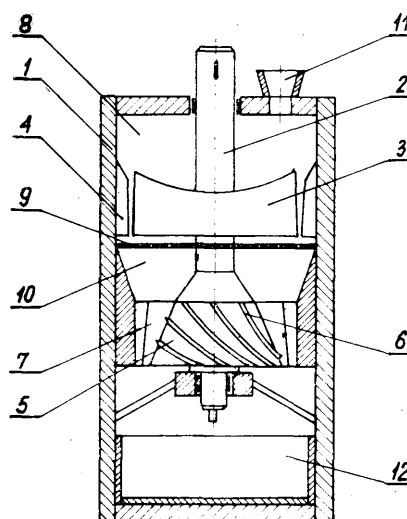
Chemiczna Spółdzielnia Inwalidów „POLSTYR”, Czulów, Polska (Ryszard Łaszczyk, Paweł Piwowarski).

Urządzenie do rozdrabniania tworzyw termoplastycznych

Celem wynalazku jest umożliwienie rozdrabniania tworzyw termoplastycznych w jednym przejściu z dużych brył do małego granulatu.

Urządzenie ma obudowę (1), w której ułożyskowany jest wał napędowy (2), zaopatrzony w górnej części w rozbijak (3), natomiast poniżej znajduje się stożek (5) (uzbrojony w ukośne noże (6)).

(Stożek (5) obraca się w komorze (10), na ściankach której znajdują się noże (7)). 2 zastrzeżenia



B29C

P. 248802

84 07 18

Jan Charzewski, Warszawa, Polska (Jan Charzewski).

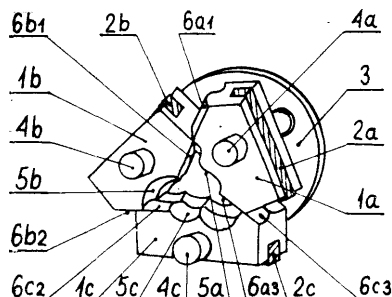
Urządzenie do kształtowania, zwłaszcza materiałów plastycznych i sposób wytwarzania detali o zmiennych przekrojach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania detali o skomplikowanych kształtach bez niszczenia ich spoiwości oraz ukierunkowanego wyciskania materiału.

Urządzenie do kształtowania. Złazszcza materiałów plastycznych, zawierające szczęki przesuwające się wzdłuż powierzchni prowadzących tak, że po wierzchnia boczna każdej szczęki przesuwają się po powierzchni bocznej sąsiadującej szczęki, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zabierak (3) napędzający poprzez łącznik (4a, 4b, 4c) szczęki (1a, 1b, 1c), których wyprofilowane powierzchnie robocze (5a, 5b, 5c) oddziałują na materiał, zaś dla każdej szczęki (1a, 1b, 1c) granicą styku jej powierzchni roboczej (5a, 5b, 5c) z powierzchnią boczną (6a₁, 6b₁ lub 6b₂, 6c₂ lub 6c₃) jest kierująca tej powierzchni bocznej. Tworzące powierzchnie bocznych (6a₁ i 6b₁ lub 6b₂ i 6c₂ lub 6c₃ i 6a₃) szczęk współpracujących (1a i 1b lub 1b i 1c lub 1c i 1a) są równoległe.

Sposób wytwarzania detali polega na tym, że materiał obrabiany, zwłaszcza metal, zaciska się i utrzymuje w procesie wytwarzania w otworze o różnych poprzecznych przekrojach zamkniętych, zmieniających się w trakcie procesu korzystnie do zera w zadanych przekrojach, a następnie ugniata się go segmentami, z których każdy przesuwają się równolegle w

zadany kierunku i niepromieniowo do osi detalu tak, że dla każdego przekroju poprzecznego granicę między segmentami tworzą linie nierównoległe do osi detalu aż do momentu, gdy zadane zmiany przekroju wzdłuż detalu zostaną określone przez linie graniczne między segmentami. Korzystne jest, gdy jednocześnie z ugniataniem materiał wyciska się do formy. (11 zastrzeżeń)



B29C

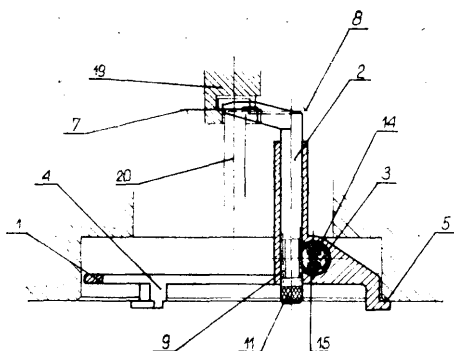
P. 248901

34 07 20

Zakłady Elektroniczne „ELWRO”, Wrocław, Polska (Stanisław Jastrzębski).

Przyrząd do ustalania wysokości położenia układu wypychania w formach mocowanych na wtryskarkach z wyrzutnikiem hydraulicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia czynności ustalania wysokości położenia układu wypychacz w formach umocowanych na wtryskarkach z wyrzutnikiem hydraulicznym oraz zmniejszenia błędów pomiarowego.



Przyrząd składa się z korpusu (1) i umieszczonych w nim wysięgnika (2) oraz mechanizmu zębatego (3). Korpus (1) ma postać pierścienia, na obwodzie którego znajdują się trzy noży (4) z powierzchniami bazującymi (5). W korpusie zamocowany jest obrotowo i przesuwnie wysięgnik (2). Wysięgnik (2) ma w części roboczej dwie płaszczyzny pomiarowe (7) i (8) połączone ramieniem z częścią cylindryczną wysięgnika (2). Na obwodzie części cylindrycznej wykonana jest zębatka (9) skojarzona z mechanizmem zębatym (3). Z mechanizmem zębatym (3) połączone jest pokrętko ruchu posuwisto-zwrotnego, zaś pokrętko (11) ruchu obrotowego znajduje się na końcu wysięgnika (2). (2 zastrzeżenia)

B29C

P. 252751 T

85 04 02

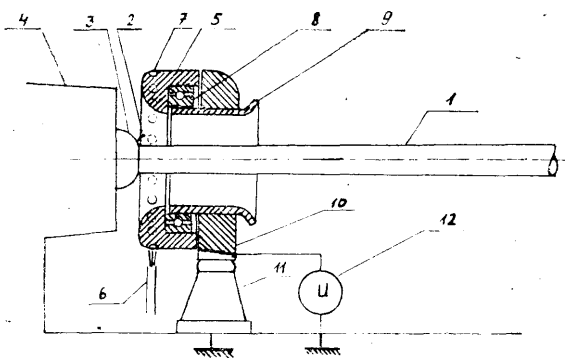
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Lechoto).

Sposób zapobiegania opadaniu zanieczyszczeń na powierzchnię cylindryczną wytłaczanej warstwy z materiałów przewodzących i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że grudka materiałów przewodzących jest przenoszona w kierunku pierścieniowej elektrody, jeżeli od sumy sił utrzymujących umiejscowioną na krawędzi dyszy grudkę jest większa siła działająca na tę grudkę wywołana polem elektrycznym wytworzonym przez napięcie „U” przyłożone między pierścieniową elektrodą i uziemiony układ złożony z wytłaczarki, dyszy, jak również z wytłaczanej warstwy materiałów przewodzących.

Ponadto na grudkę materiałów przewodzących po jej zetknięciu się z powierzchnią pierścieniowej elektrody działa siła odśrodkowa skierowana wzdłuż promienia pierścieniowej elektrody, spowodowana ruchem wirowym tej elektrody.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że koncentrycznie do osi wytłaczającej warstwy (1) materiałów przewodzących jest umieszczona pierścieniowa elektroda (5) natłoczona na łożysko (8) nasadzone na tuleję (9) umocowaną do okucia (10) izolatora (11). Do okucia (10) jest przyłączony zacisk źródła (12) napięcia elektrycznego „U”, a drugi zacisk tego źródła jest połączony z uziemnionym układem złożonym z wytłaczarki (4), dyszy (3) i warstwy (1) wytłaczanych materiałów przewodzących. Ponadto na powierzchni zewnętrznej pierścieniowej elektrody (5) wykonany jest wieniec zagłębień (7). Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w przemyśle kablowym. (2 zastrzeżenia)

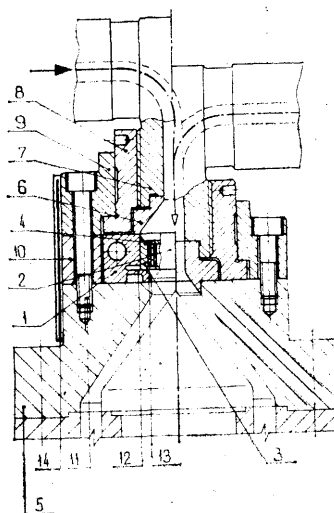


B29C

P. 252838 T

85 04 09

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Bronisław Subotowicz).



Głowica wytłaczarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia usunięcia obcych ciał z masy stopionego tworzywa niezależnie od rodzaju tworzywa oraz jednoczesnego usunięcia niejednorodności tej masy przy zachowaniu niewielkich wymiarów i pełnej szczelności urządzenia.

Głowica według wynalazku wyposażona jest w zespół filtrujący mający postać przesuwnej płyty (1) z dwoma segmentami filtrującymi (3). Płyta przesuwana (1) osadzona jest między czołową płaszczyzną (5) korpusu głowicy a powierzchnią czołową dyfuzora (6) osadzonego w części wlotowej głowicy (1). Część wlotowa (7) połączona jest z tuleją pośrednią (8) za pomocą połączenia śrubowego, przy czym tuleja (8) osadzona jest obrotowo w płycie nożnej (9), która za pośrednictwem listew dystansowych (10) i śrub (11) jest połączona z korpusem głowicy i tworzy układ funkcjonalny dla usytuowania i przesuwu płyty (1).

Gniazdo (2), podtrzymujące segment filtrujący (3), jest tak ukształtowane, że powierzchnia oporowa pod segment (3) na swym przedłużeniu stanowi element sprężysty o kształcie sprężyny talerzowej (12) zakończonej na przeciwległej stronie pierścieniem uszczelniającym (13). (4 zastrzeżenia)

B63B**P. 248874**

84 07 19

Damian Maćkowiak. Gdańsk, Polska (Damian Maćkowiak).

Dwusegmentowe (palisadowe) stępki przechyłowe dla dużych statków

Celem wynalazku jest zaprojektowanie stępki przechyłowej niezawodnej w działaniu, o prostej budowie i minimalnym oporze czołowym.

Stępka składa się z płyty obłowej (1), do której są przy spawane dwa symetryczne segmenty krzywiznowe (2 i 3), o powierzchniach wklęsło-zbieżnych oraz malejących przebiegach wklęsłości i zbieżności. Obie powierzchnie wklęsło-zbieżne są usztywnione wspólną ramą obwodową (6), które mają na krawędziach spływu i natarcia dodatkowe płyty krawędziowe. (2 zastrzeżenia)

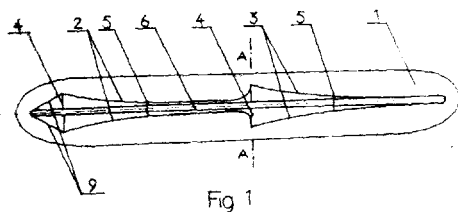


Fig 1

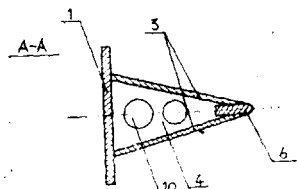


Fig 2

B65B**P. 248787**

84 07 17

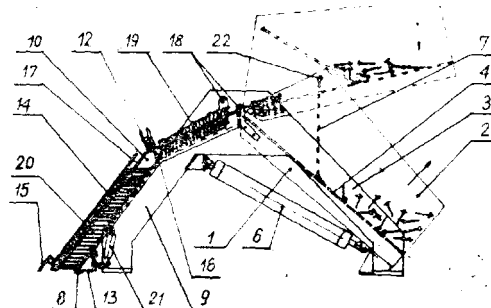
Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych „Mifam”, Milanówek, Boiska (Jan Kaniewski, Zbigniew Kamiński, Stanisław Cieślak).

Urządzenie do orientowania i podawania igieł lekarskich

Celem wynalazku jest zaprojektowanie urządzenia o niezawodnym działaniu, dużej wydajności i niskich kosztach pakowania igieł.

Urządzenie zbudowane jest z zespołu kosza (3) i zespołu podającego (5), połączonych obrotowo z podstawą (9) za pomocą czopów (18).

Zespół podający składa się z korpusu (10), rozdzielacza (12) usytuowanego w dolnej części ześlizgu górnego (19), przewrotki (16), wypychacza (13), przezroczystej pokrywy (14) i zgarniacza (15) przytwierdzonych do korpusu (10), kompletu listew prowadzących (17) tworzących bieżnię ześlizgu górnego (19) i dolnego (20), siłownika (21) osadzonego na korpusie (10) i połączonego z wypychaczem. Zespół kosza (3) złożony jest z korpusu (1), pojemnika (2), kompletu listew prowadzących (4) przytwierdzonych do korpusu (1), zastawki (7) umieszczonej w przedniej części pojemnika (2) i zamocowanej w nim obrotowo na czopach (22) oraz siłownika (6), łączącego zespół kosza (3) z podstawą (9). (2 zastrzeżenia)

**B65D****P. 248998**

84 07 30

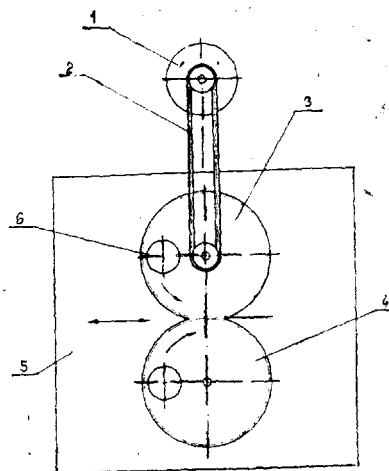
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Andrzej Niżankowski).

Sposób generowania drgań pojemnika zagęszczającego materiały sypkie

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu generowania drgań, które nie przenoszą się na obudowę (Urządzenia pomiarowego związanego z pojemnikiem).

(Sposób według wynalazku polega na tym, że ruch drgający pojemnika (5) wywołuje się przy pomocy co najmniej dwóch kół (3 i 4) pracujących współbieżnie związanych mechanicznie z pojemnikiem (5), zaś na kołach tych w pewnej odległości od ich osi umieszcza się ciężarki (6), przy tym koła (3 i 4) względem siebie ustawia się tak, że ciężarki (6) są w położeniu symetrycznym względem linii styku tych kół. Ruch obrotowy kół zapewnia powstanie sił odśrodkowych, których tylko składowa wzdłuż osi symetrii uzewnętrznia się i wymusza oscylacyjny ruch pojemnika (5).

(Sposób generowania drgań ma zastosowanie w urządzeniach do pomiaru wielkości fizycznych materiałów sypkich. (1 zastrzeżenie)



B65D

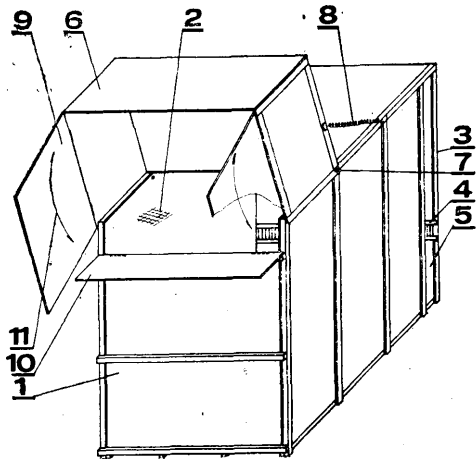
P. 249016

84 07 30

Wojewódzki Park Kultury i Wypoczynku, Chorzów, Polska' (Marian Kościukiewicz, Jan Piotr Liszka).

Kontener do przewozu żyraf

Kontener ma postać pojemnika, wyłożonego wewnątrz, w elastyczną wykładzinę. W części tylnej pojemnik (1) ma drzwi (3) z rygłem (4), a w górnej przedniej części ma odchylny kaptur (6), który z jednej strony jest połączony z pojemnikiem (1) za pomocą zawiasu (7) i sprężyn (8), a z drugiej strony jest zaopatrzony w drzwi (9). (1 zastrzeżenie)



B65F

P. 248790

84 07 16

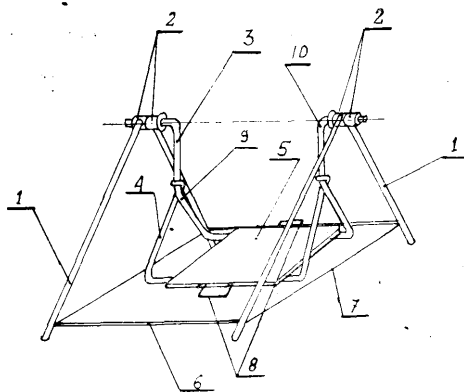
Sławomir Zieliński, Łódź, Polska (Sławomir Zieliński).

Składany przyrząd do opróżniania pojemników

Przyrząd składa się z konstrukcji wsporczej oraz z osadzonego w niej wachliwie wieszaka (3) zaopatrzonego w półkę (5).

Konstrukcję wsporczą tworzą dwie pary nóg (1), połączonych u góry tulejkami (2) a u dołu linkami (7) oraz elementami łącznikowymi (6).

Na czas wykonywania czynności opróżniania, przyrząd rozstawia się nogami (1) w układzie rozwartym, i na półce (5) osadza się pojemnik, który mocuje się z przyrządem za pomocą pasów. (5 zastrzeżeń)



B65G

P. 248993

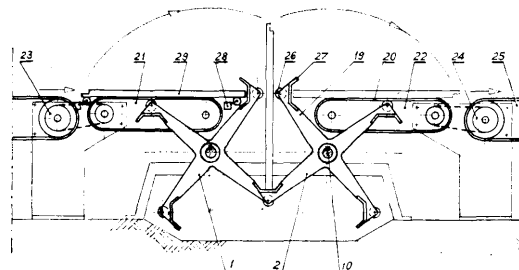
84 07 30

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin, Polska (Marian Turlinski).

Odwracarka do elementów płytowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnego i ciągłego odwracania płyt, wykonanych z drewna i materiałów drewnopochodnych, w liniach produkcyjnych, stolarki budowlanej oraz mebli.

Układ odwracający urządzenia utworzony jest z dwóch jednokierunkowo i na przemian obrotowych krzyżaków (1 i 2), napędzanych korbą dwuramienną, poprzez bliźniacze mechanizmy ruchu przerywanego oraz przekładnie przymusowe. Krzyżaki (1 i 2) osadzone są na wałkach (10) sprzężonych między sobą, poprzez sprzęgła (Sprężynowe oraz przekładnię łańcuchową). Korbą dwuramienną jest osadzona na wałku zdwojonego mechanizmu zapadkowego, którego dźwignia jest połączona z tłoczyskiem siłownika, natomiast ramiona (19) krzyżaków usytuowane są na przemian między sobą, oraz taśmami (20) przenośników ramieniowych (21, 22). (3 zastrzeżenia)

B65G
F25D

P. 249042

84 07 31

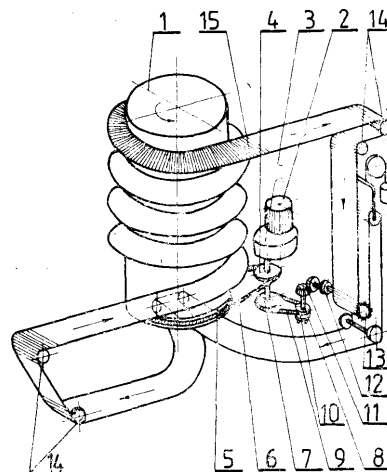
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Edward Kordyła, Janusz Micor, Adam Seweryn, Marian Sochacki).

Układ napędowy tunelu zamarzalniczego owiewowego, taśmowo-śrubowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu napędowego o znacznym uproszczeniu sterowania.

Układ napędowy do wprowadzania w ruch szczyblinkowej taśmy bez końca ma tylko jeden silnik elektryczny (2) sprzęgnięty za pomocą przekładni głównej (3) z dwiema przekładniami pomocniczymi, z których jedna napędza bęben główny (1), a druga bęben naciagowy (13). W skład przekładni pomocniczej bębna naciagowego wchodzi sprzęgło przeciążeniowe (10) i sprzęgło elektromagnetyczne (12), a pomiędzy nimi umieszczony jest mechanizm (11) zmieniający położenie osi wałków napędu.

(2 zastrzeżenia)



B65G

P. 249052

84 08 01

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Boiska (Leszek Dobrzański, Eugeniusz Hajduczek, Józef Moskał, Bronisław Lamot, Zenon Wasyleczko).

Zamek łańcuchowy do górniczych przenośników zgrzebłowych

Celem wynalazku jest zaprojektowanie zaimka niezawodnego w eksploatacji.

Zamek łańcuchowy jest niesymetryczny względem głównej osi przechodzącej między ramionami (1) i (3) i ma w ramieniu (1) otwór przelotowy (2) oraz współosiowo z nim otwarte wybranie boczne (4) o kącie (a) rozwiercia ścian wybrania większym od 2° - w przeciwnym ramieniu (3). (1 zastrzeżenie)

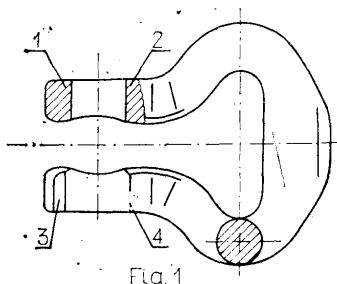


Fig. 1

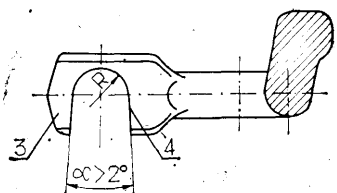


Fig. 3

B66C

P. 248800

84 07 17

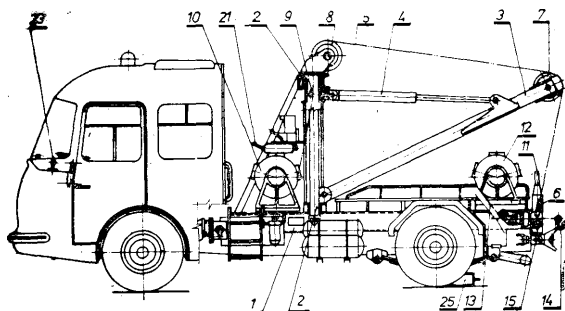
Fabryka Urządzeń Budowlanych „ZREMB”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Jaworski, Zygmunt Wojnicz, Tomasz Tomczak).

Ratowniczy pojazd dźwigowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji pojazdu dźwigowego i holowniczego o szerokim zakresie funkcjonalnym (wykonywanie niezależnych czynności ratowniczych po obu stronach i aa pojazdem).

W przedniej części ramy głównej (1) ma dwie kolumny (2), do których zamocowane są obrotowo dwa zestawy wysięgników (3) wraz z siłownikami (4), których ruchy podnoszenia w pionie i obrotu w poziomie są niezależne względem siebie. Liny (5) są prowadzone niezależnie na krążkach (7) oraz krążkach (8) i rolkach (9) i nawijane na dwie niezależne wyciągarki (10).

W tylnej części ramy (1) osadzona jest wyciągar-ka (12) z liną (13) zakończoną hakiem przyciągania (14).



Kolumny obrotu (2) połączone są wzajemnie ramą łączącą i dwoma zastrzałami z pojazdem. W czasie transportu uszkodzonego pojazdu wysięgniki (3) zabezpieczone są łącznikami, a podwieszony na linach (5) przód lub tył uszkodzonego pojazdu połączony jest z pojazdem ratowniczym hołem trójkątnym (11). (4 zastrzeżenia)

B66C

P. 248994

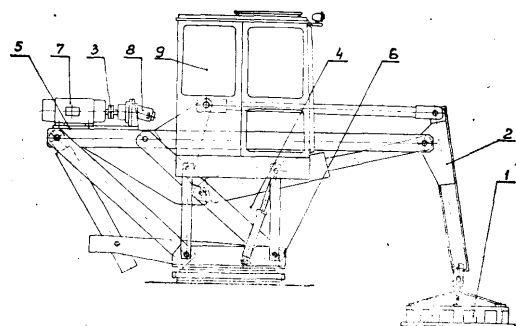
84 07 30

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Dźwigów Samochodowych „Bumar-Bedes”, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Ludwik Stieber).

Osprzęt roboczy dźwigu hydraulicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyposażenia dźwigu hydraulicznego z obrotowym nadwoziem w osprzęt elektromagnetyczny dla przeładunku złomu stalowego.

W tym celu zawieszony na końcu wysięgnika (2) chwytak (1) elektromagnetyczny zasilany jest z agregatu (3) prądowłórczego, zamontowanego w obrotowym nadwoziu (4) i zawierającego prądnice (7) prądu stałego napędzaną silnikiem (8) hydraulicznym sterowanym z kabiny (9) operatora. (2 zastrzeżenia)



B66F

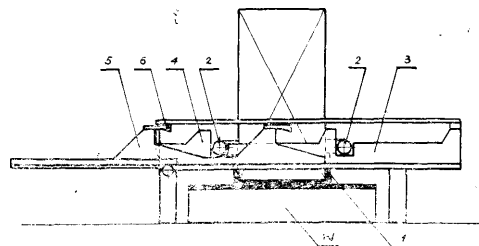
P. 249034

84 07 31

Zakłady Azotowe im. P. Findera, Chorzów, Polska (Karol Dymorz).

Urządzenie do **przemieszczania** ciężkich przedmiotów, zwłaszcza do nakładania ciężarów na platformie wagi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego łagodne i bezpieczne nakładanie i zdejmowanie ciężarów na platformie wagi.



Urządzenie ma ruchomy wózek (1) wyposażony w dwudzielne koła biegowe (2), których koła wewnętrzne umieszczone są przejezdnie na tarze (3) w postaci dwupoziomowej jezdnia z blokującymi występami (4), a koła zewnętrzne pozostają poza obrebem, toru (3) i kontaktują się z przesuwaczem (5) ukształtowanym w formie łagodnych klinów zakończonych samozaczepnymi chwytakami (6). (1 zastrzeżenie)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01D
G05D

P. 249068

84 08 02

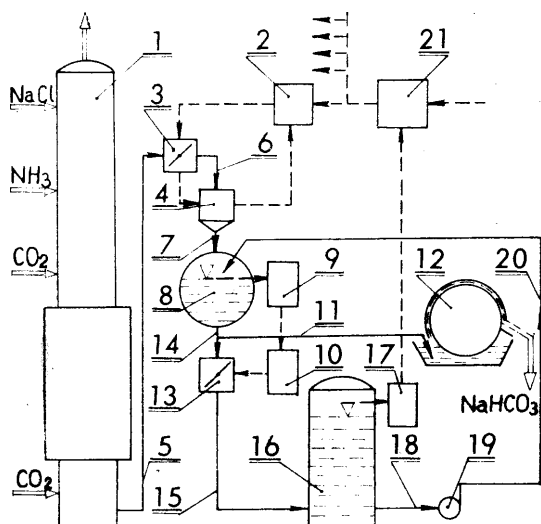
Janikowskie Zakłady Sodowe, Janikowo, Polska (Eugeniusz, Foss, Zdzisław Gasiński, Grzegorz Lewandowski, Jacek Zieliński).

Sposób stereoowania uciagu z kolumn
karbonizacyjnych zawiesiny wodorowęglanu sodowego
i układ do sterowania uciagu z kolumn
zawiesiny wodorowęglanu sodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego dopasowywania przepustowości węzła karbonizacji do węzła filtracji i/lub fcaleynacji w (procesie produkcji sody metodą amoniakalną, zapewniając jej rytmiczny tok.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zmiana określonych wielkości (magazynowanych uciagu steruje za pomocą czujników uciągami każdej z kolumn karbonizacyjnych, powodując dopasowanie ich uciagu do przepustowości węzła filtracji i/lub kalcytacji.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda z kolumn karbonizacyjnych (1) wyposażona jest w regulator uciagu (2), przepustnicę (3) oraz przepływomierz (4) łączący ją z wyposażonym w czujnik poziomu (9) i regulator poziomu (10) kolektorem zbiorczym (8), który połączony jest (bezpośrednio z węzłem filtracji (12) oraz poprzez przepustnicę (13) z wyposażonym w czujnik poziomu (17) zbiornikiem buforowym (16) połączonym poprzez pompę (19) z kolektorem zbiorczym (8), przy czym czujnik poziomu (17) sprzężony jest z regulatorem kaskadowym (21) i regulatorem uciagu (2) sterującym poprzez przepustnicę (3) uciągami kolumny karbonizacyjnej (1). (4 zastrzeżenia)



C01F

P. 249030

84 07 31

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Grzymek, Anna Derdąca-Grzymek, Zofia Konik, Andrzej Stok).

Sposób ługowania glinu z materiałów
zawierających Al_2O_3 w postaci glinianów wapniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stężenia glinu w roztworach po ługowaniu materiałów zawierających Al_2O_3 w postaci glinianów wapniowych.

Sposób ługowania glinu z materiałów zawierających Al_2O_3 w postaci glinianów wapniowych, zwłaszcza z samorozpadowego pyłu ortokrzemianowego i gliniano-wapniowego, polega na tym, że wodny roztwór węglanu sodowego o stężeniu minimum 10% wagowych wprowadza się do obiegu jedno-, dwu- lub wielostopniowej ekstrakcji, a otrzymany po ługowaniu roztwór glinianu sodowego kieruje się jako roztwór ługujący do drugiego obiegu jedno-, dwu- lub wielostopniowej ekstrakcji, natomiast roztwór glinianu sodowego po drugim obiegu ekstrakcji ewentualnie do kolejnych obiegów, przy czym w każdym z obiegów ługowaniu poddaje się nową porcję materiałów zawierających Al_2O_3 w postaci glinianów (Wapniowych i na każdym stopniu ekstrakcji zachowuje się taki stosunek ilości osadu do ilości roztworu ługującego, aby istniała możliwość ciągłej reakcji Na_2CO_3 z glinianami wapniowymi, a powstający w roztworze ługującym NaOH ewentualnie przeprowadza się w węglan sodowy za pomocą dwutlenku węgla.

Korzystnie jest gdy pierwszy obieg roztworów prowadzi się jako ekstrakcję jednostopniową, drugi obieg jako ekstrakcję dwustopniową, a trzeci obieg jako ekstrakcję trójstopniową. (2 zastrzeżenia)

C02F

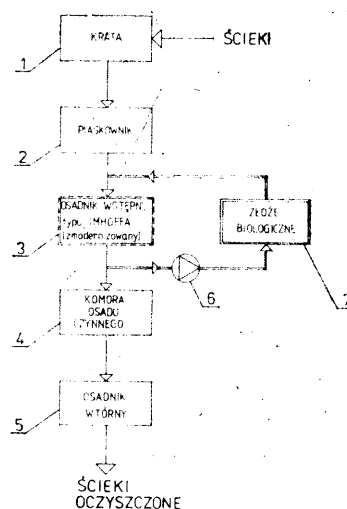
P. 249158

84 08 10

Biuro Projektów Ciepłownictwa Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jan Tabernacki).

Układ technologiczny modernizacji
oczyszczalni ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie modernizacji istniejących oczyszczalni ścieków, zwłaszcza oczyszczalni przeciążonych ładunkiem zanieczyszczeń orga-



nicznych, przez zastosowanie dodatkowego reaktora (7) biochemicznego rozkładu zanieczyszczeń organicznych i wytworzenie dodatkowego cyrkulacyjnego obiegu ścieków przez osadnik wstępny (3) i dodatkowy reaktor biochemiczny (7).

Układ zastępuje tradycyjnie stosowane przy modernizacji dwa (dodatkowe) urządzenia reaktor i osadnik i umożliwia dokonywanie modernizacji bez wyłączenia z eksploatacji istniejących urządzeń.

(2 zastrzeżenia)

C01B

P. 249109

84 08 06

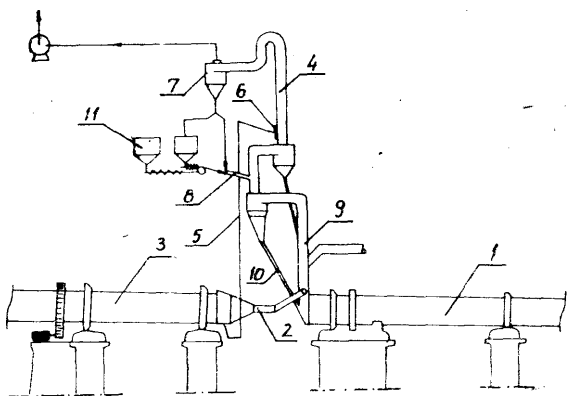
instytut Przemysłu Wiażących Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Bronisław Weryński, Stefan Pampuch, Jerzy Duda, Anna Weryńska, Wojciech Kalinowski, Henryk Brzozowski, Franciszek Ślădekczek).

Sposób i urządzenie do wypalania mieszaniny surowcowej w postaci szlamu i suchej mączki

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wydajności procesu przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia ciepła.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że mieszaninę surowcową do wypalania sianowi szlam wapienny bez części surowca ilastego i odpady przemysłowe w postaci suchej mączki jak popioły dymnicowe, wprowadzane do przewodu, do którego wprowadzany jest surowiec z suszarni, przy czym suszenie szlamu odbywa się dwustopniowo, a suszarnia wykorzystuje część gazów odlotowych z pieca.

Urządzenie według wynalazku tworzy układ, w którym wylot z pieca (1) zakończony jest komorą wzniosłą, która ma odprowadzenie gazów do suszarni wstępnej (3). (7 zastrzeżeń)



C07C

P. 249155

84 08 10

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Zofia Pokorska, Renata Fiszer, Maria Makuch, Kazimierz Szałański, Paweł Smoczyński, Franciszek Błaszkiwicz, Jan Pastuchow, Ryszard Mosiewicz, Anna Bałejko).

Sposób utleniania p-ksylenu w procesie wytwarzania kwasu tereftalowego lub dwumetylotereftalanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat p-ksylenu spowodowanych przemianą p-ksylenu do toluenu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że utlenianiu poddaje się mieszaninę zawierającą p-ksylen w postaci czystej lub w mieszaninie z półproduktami pochodzącymi z procesu wytwarzania kwasu tereftalowego lub dwumetylotereftalanu oraz toluen w ilości co najmniej 0,05% wagowych ilości utlenionego p-ksylenu. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 252752 T

85 04 02

C08G

Pollitechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków, Polska (Jan Pielichowski, Eugeniusz Kulczycki, Paweł Buczkowski, Jerzy Frize, Jerzy Polaczek, Edward Olejniczak).

Sposób wytwarzania prepolimeru izocyjanianowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania stabilnego prepolimeru izocyjanianowego z wykorzystaniem produktów odpadowych z syntezy diizocyjanianów toluilenu.

Sposób wytwarzania prepolimeru Izocyjanianowego charakteryzuje się tym, że mieszaninę diizocyjanianu toluilenu z poliolem, po wstępnym przereagowaniu, wprowadza się do produktów odpadowych syntezy diizocyjanianu toluilenu. Proces prowadzi się w temperaturze 333–363 K. Stosunek wagowy produktów odpadowych do diizocyjanianu toluilenu wynosi od 1:5 do 10:1. Ilość wprowadzanego poliołu jest taka, aby zawartość grup izocyjanianowych wynosiła 10–50%. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 253569

85 05 23

Pierwszeństwo: 84 05 24 - RFN (nr P 3419392.8-42)

Deutsche Texaco AG, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób ciągłego wytwarzania alkoholi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia selektywności tworzenia alkoholi.

Sposób ciągłego wytwarzania alkoholu izopropylowego i alkoholu II-rzędowego butylowego, przez katalityczne bezpośrednie uwodnienie odpowiednich olefin, charakteryzuje się tym, że otrzymywany jako produkt uboczny eter wprowadza się do reaktora 5–30% przed końcem odcinka reakcji, w odniesieniu do ogólnej długości. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 253588

85 05 24

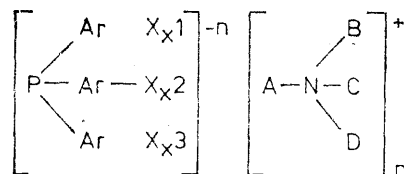
Pierwszeństwo: 84 06 01 - RFN (nr P-3420491.1)

Ruhrchemie Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania aldehydów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania aldehydów z zachowaniem wysokiej aktywności i selektywności układu katalizatora i zmniejszeniem ilości fosfiny w produkcie reakcji.

Sposób (wytwarzania aldehydów przez reakcję olefin z monotlenkiem węgla i wodorem, w obecności rodu w postaci metalicznej albo w postaci związku i rozpuszczalnej w wodzie czwartorzędowej soli amoniowej jedno-, dwu- albo trójsulfonowanej arylofosfiny jako katalizatora, charakteryzuje się tym, że



stosuje się rozpuszczalną w wodzie fosfinę o ogólnym wzorze, przedstawionym na rysunku, w którym Ar oznacza grupę aryłową i X oznacza grupę kwasu sulfonowego, x^1 , x^2 , x^3 oznacza 0 albo 1 z tym założeniem, że przynajmniej jedna z liczb x^1 , x^2 albo x^3 oznacza 1, A oznacza rodnik alkilowy albo aralkilowy o 7–18 atomach węgla, B, C, D oznaczają prostolaniczne albo rozgałęzione rodniki alkilowe o 1–4 atomach węgla i n oznacza liczbę całkowitą 1–3. (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 253651

85 05 27

Pierwszeństwo: 84 06 04 - St. Zjedn. Am.
(nr 616989)
84 06 08 - St. Zjedn. Am.
(nr 618659)
84 07 03 - St. Zjedn. Am.
(nr 627381)
84 07 03 - St. Zjedn. Am.
(nr 627382)
84 08 21 - St. Zjedn. Am.
(nr 642981)

Celanese Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Kenneth G. Davenport, Charles B. Hillton, Olan S. Fruchey).

Sposób wytwarzania hydroksyaromatycznych N-acyloamin oraz acyloksyaromatycznych N-acyloamin

Wynalazek rozwiązuje zgadnienie wytwarzania tytułowych związków z wysoką wydajnością.

Sposób wytwarzania hydroksyaromatycznych N-acyloamin oraz acyloksyaromatycznych N-acyloamin polega na tym, że keton hydroksyarylowy kontaktuje się z hydroksyloaminą lub solą hydroksyloaminy, ewentualnie w obecności zasady, wytwarzając ketoksym tego ketonu, po czym ketoksym ten kontaktuje się z katalizatorem przegrupowania Beckmanna, wytwarzając hydroksyaromatyczną N-acyloaminę lub ketoksym ten kontaktuje się z bezwodnikiem kwasu karboksylowego i katalizatorem przegrupowania Beckmanna, wytwarzając acyloksyaromatyczną N-acyloaminę.

Otrzymane związki znajdują zastosowanie w procesie wytwarzania m. innymi włókien, folii, środków przeciwbólowych. (12 zastrzeżeń)

C07D

P. 241807

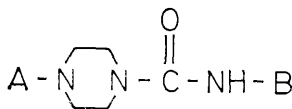
83 05 05

Pierwszeństwo: 82 05 06 - St. Zjedn. Am.
(nr 375.526)
82 05 06 - St. Zjedn. Am.
(nr 375.507)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 1-pochodnych piperazyny o działaniu przeciwmiażdżycowym

Sposób wytwarzania 1-pochodnych piperazyny o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym A oznacza grupę 2-pirazyliową a B oznacza jedno- lub dwupodstawioną grupę fenyliową, w której podstawnikiem jest atom chloru lub grupa alkilowa o 1-4 atomach węgla polega na tym, że podstawiony izocyjanian fenylu poddaje się reakcji z 1-(2-pirazyli)opiperazyną. (1 zastrzeżenie)

C07D
A23K

P. 241836

83 05 06

Pierwszeństwo: 82 05 08 - RFN (nr P 3217373.3)

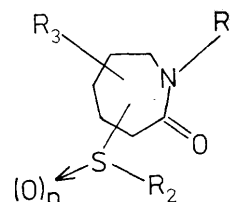
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych sulfonylo- i sulfonylo-azacykloheptan-2-onów oraz dodatek do pasz

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym n oznacza 1 lub 2, R₁ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, ewentualnie podstawioną grupę acylową i alkilokarbamoilową, R₂ oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik alkenyloowy, ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik aralkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryloowy lub heterocykliczowy, przy czym grupa sulfonylowa względnie sulfonylowa występuje w pozycji α do δ, R₃ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy i może występować w pozycji α do ε.

Dodatek do pasz zawiera związki o wzorze 1, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie. Dodatek do pasz zawiera związki o wzorze 1, w którym R₁, R₂, R₃, n mają wyżej podane znaczenie, obok innych składników jadalnych i/lub wody pitnej oraz ewentualnie innych substancji odżywczych.

Nowe sulfonylo- i sulfonylo-azacykloheptan-2-ony przyspieszają wzrost zwierząt hodowlanych oraz wspomagają przyswajanie paszy. (3 zastrzeżenia)



C07D

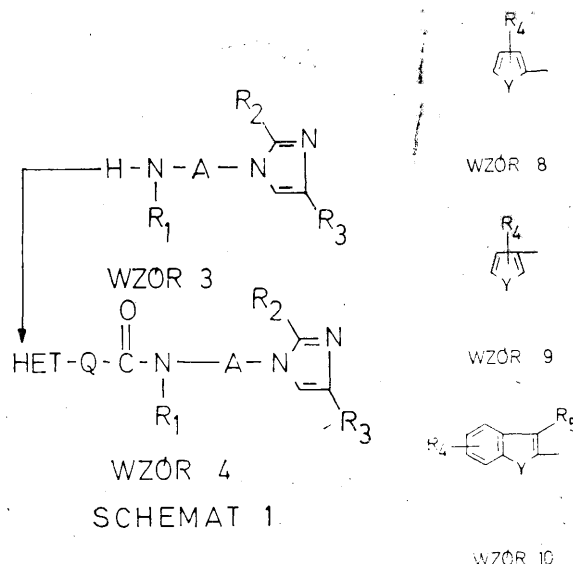
P. 246419

84 02 27

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych N- (w-) 1 H-imidazol-1-ilo (alkilo-) amidów

Sposób wytwarzania związków o Wzorze ogólnym 4, w którym A oznacza dwuwartościowy podstawnik o wzorze $-C_nH_{2n}-$ lub o wzorze $-CH_2CH=CHCH_2-$, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 2 do 8, R₁ oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub grupę benzyliową, R₂ i R₃ każde oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub fenyliową, Q oznacza dwuwartościowy podstawnik o wzorze $-C_mH_{2m}-$, $-CH=CH-$ lub $-C\equiv C-$, w którym m ma wartość 0, 1, 2 lub 3, HET oznacza grupę o wzorze 8, 9 lub 10, w którym Y oznacza grupę okso lub tio, R₄ oznacza atom wodoru,



chlorowca, dwuchlorowca, niższą grupę alkilową lub nitrową, R_5 oznacza atom wodoru lub chlorowca polega na tym, że związek o wzorze HET-Q-C/O/-X, w którym Het i Q mają wyżej podane znaczenie a X oznacza atom chloru, bromu lub podstawnik o wzorze $-O-/CO-/Q-HET$, w którym HET i Q mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 3, w którym A, R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z niku w temperaturze otoczenia, w obecności akceptora kwasu.

Otrzymane związki hamują dzielenie syntezy tromboksanu. (4 zastrzeżenia)

C07D

P. 248960

84 07 27

Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, Kraków, Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Marian Gąsior, Barbara Grzyfoowska-Swierkoisz, Jerzy Haber, Tadeusz Mahej, Marek Galantowicz, Stanisław Karpiński, Mieczysław Dec, Leon Daniel).

Sposób otrzymywania bezwodnika kwasu ftalowego

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, który umożliwi optymalne wykorzystanie surowców.

Sposób otrzymania bezwodnika kwasu ftalowego przez utlenianie węglowodorów aromatycznych, zwłaszcza o-ksyleny, w fazie parowej gazem zawierającym tlen, w temperaturze 570—770 K w obecności katalizatora nośnikowego, opartego na osnowie mieszaniny pięciotlenku wanadu i dwutlenku tytanu w odmianie amatazowej charakteryzuje się tym, że aktywny składnik katalizatora zawierający wanad, poddaje się obróbce termicznej dla uzyskania uprzywilejowanego położenia płaszczyzny /010/ pięciotlenku wanadu na powierzchni katalizatora.

(4 zastrzeżenia)

C07D

P. 248996

84 07 30

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Magdalena Malinowska, Konstanty Małak, Józef Szpanski, Józef Kita, Jan Telega, Stanisław Frydrych, Danuta Janicka, Jacek Solakiewicz, Marek Gwizdak).

Sposób oczyszczania kaprolaktamu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, w którym wyeliminowano etap rektyfikacji.

Sposób oczyszczania kaprolaktamu wydzielonego przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym z produktu beckmanowskiego przegrupowania oksymu cykloheksanonu, na drodze destylacji kaprolaktamu zawierającego do 10% wody z zastosowaniem na wstępie odwadniania pod obniżonym ciśnieniem, z dodatkiem ługu sodowego, charakteryzuje się tym, że utrzymuje się temperaturę oddestylowania 10 do 20°C wyższą od temperatury właściwej destylacji, z pozostałości po odwodnieniu odparowuje się 2—8% wagowych przedgonu, który zwraca się do odwadniania, a nieodparowaną pozostałość destyluje się łącznie z pozostałości po odwodnieniu oddestylowuje się 20—40% wagowych kaprolaktamu, z niego oddestylowuje się 2—5% wagowych przedgonu, który zwraca się do odwadniania, a resztę pozostałości po odwadnianiu destyluje się oddestylowany kaprolaktam łączy się po skropleniu z pozostałościami po oddestylowaniu przedgonu. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 253280

84 10 03

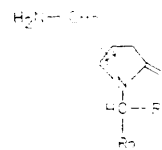
Pierwszeństwo: 83 10 04 - RFN (nr P 3336024.3)

Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim/Rhein, Republika Federalna Niemiec.

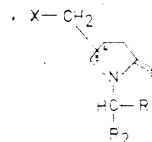
Sposób wytwarzania nowych aminometylopirolidynonów

Sposób wytwarzania nowych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R_2 oznacza grupę fenylovą, ewentualnie podstawioną albo oznacza grupę pirydylową a grupa aminometylowa znajduje się w pozycji 4 lub 5 i ich soli polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie a oznacza atom chlorowca lub grupę tosylksoylową lub mezyloksylovą, poddaje się reakcji z ftalimidem albo solą metalu alkalicznego ftalimidu i tak otrzymany związek 4-ftalimidometylowy poddaje się reakcji z hydrazyną.

Wytworzone związki wykazują aktywność przeciwhypoksji. (1 zastrzeżenie)



WZOR 1



WZOR 3

C07D

P. 253589

83 01 31

Pierwszeństwo: 82 12 22 - St. Zjedn. Am. (nr 451262)

Syntex (U.S.A) Inc. Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki (Julian P.H. Verheyden, John Oh. Martin).

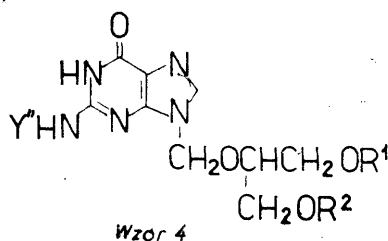
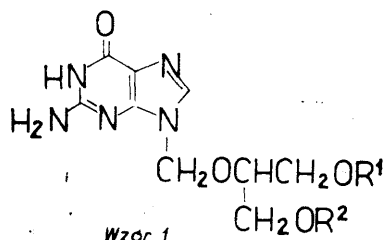
Sposób wytwarzania nowych 9-/1- lub 3-monoacyloksy albo 1, 3-dwuacyloksy-2-propoksymetylo/-puryn lub ich soli addycyjnych z kwasami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących własności przeciwwirusowe.

Sposób wytwarzania nowych 9-/1- lub 3-monoacyloksy albo 1, 3-dwuacyloksy-2-propoksymetylo/-puryn o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $-C/O/R^3$, w którym R^3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—19 atomach węgla, grupę alkoxyalkilową o 2—9 atomach węgla, grupę hydroksyalkilową o 1—8 atomach węgla, rodnik alkenyloxy o 2—19 atomach węgla, rodnik fenyloxy, rodnik 1-adamantylowy, grupę 2-karboksyetylową lub grupę karboksylową metylową, R^2 oznacza grupę o wzorze $-C/O/R^3$, w którym R^3 ma wyżej podane znaczenie, jak również sposób soli tych związków z metalami alkalicznymi albo addycyjnych soli z kwasami, polega na tym, że związek o wzorze 4, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza acetylową grupę zabezpieczającą, poddaje

się reakcji z alkoholowym roztworem zasady, po czym wytworzone związki o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w ich sole addycyjne z kwasami lub w sole z metalami alkalicznymi, albo otrzymane sole przekształca się w wolne związki o wzorze 1.

(1 zastrzeżenie)



C07D

P. 253590

83 01 31

(Pierwszeństwo: 82 02 01 - St. Zjedn. Am. (nr 344703))

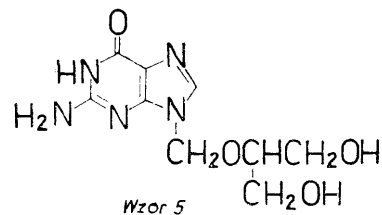
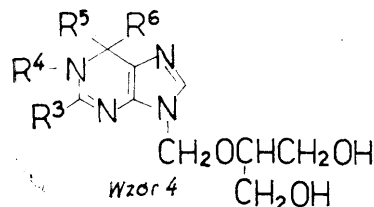
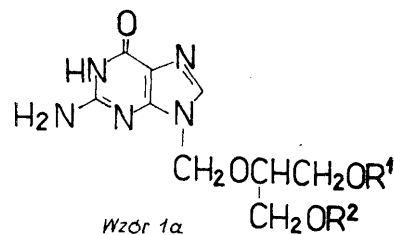
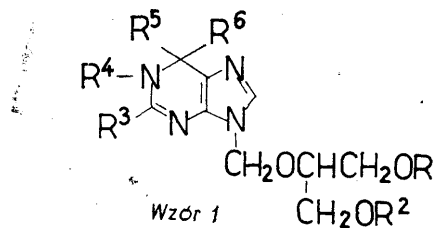
Syntex (U.S.A.) Inc. Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki (Julien P.H. Verheyden, John Oh. Martin).

Sposób wytwarzania nowych 9-/1- lub 3-monoacyloksy- albo 1, 3-dwuacyloksy-2-propoksymetylo/puryn lub ich soli addycyjnych z kwasami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących działanie przeciwwirusowe. Sposób wytwarzania nowych 9-/1- lub 3-monoacyloksy- albo 1,3-dwuacyloksy-2-propoksymetylo/- puryn o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupą o wzorze $-C/O/R^7$, w którym R^7 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—19 atomach węgla, grupę alkoksyalkilową o 2—9 atomach węgla, rodnik alkenyloowy o 2—19 atomach węgla, rodnik fenylowy, rodnik 1-adamantylowy, grupę 2-karboksyetylową lub grupę karboksymetylową, R^2 oznacza grupę o wzorze $-C/O/R^7$, w którym R^7 ma wyżej podane znaczenie, R^8 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę tio, niższą grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę azydo, grupę o wzorze $-NR^9R^{10}$, w którym R^9 i R^{10} są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub niższe grupy alkilowe o 1—6 atomach węgla, albo R^3 oznacza grupę o wzorze $-NHC/O/R^8$, w którym R^8 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—19 atomach węgla lub rodnik 1-adamantylowy, R^6 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkoksyloową o 1—6 atomach węgla, grupę azydo, grupę tio, niższą grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę o wzorze $-NR^9R^{10}$, w którym R^9 i R^{10} mają wyżej podane znaczenie, albo grupę o wzorze $-NHC/O/R^8$, w którym R^8 ma wyżej podane znaczenie, a R^4 i R^5 razem oznaczają pojedyncze wiązanie, albo R^4 oznacza atom wodoru i R^5 razem z R^6 oznaczają grupę ketonową, oraz soli tych związków z metalami alkalicznymi albo addycyjnych soli z kwasami, polega na reakcji związku o wzorze 4, w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^6 mają wyżej podane znaczenie, z kompleksowym związkiem kwasu karbo«ksylowego z dwucykloheksylokarbodwuimidem, a związki o wzorze ogólnym 1a, w którym R^1 i R^2 oznaczają grupy o wzorze $-C/O/R^7$, w którym R^7 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—19 atomach węgla, gru-

pę alkoksyalkilową o 2—9 atomach węgla, rodnik alkenyloowy o 2—19 atomach węgla, rodnik fenylowy, rodnik 1-adamantylowy, grupę 2-karboksyloową lub grupę karboksymetyloową lub sole tych związków z metalami alkalicznymi lub sole addycyjne z kwasami, wytwarza się w reakcji związku o wzorze 5 z kompleksowym związkiem dwucykloheksylokarbodwuimidu z kwasem karboksyloowym, po czym ewentualnie wytworzone związki przeprowadza się sole addycyjne lub sole z metalem alkalicznym,

(2 zastrzeżenia)



C07D

P. 253591

83 01 31

Pierwszeństwo: 82 12 22 - St. Zjedn. Am. (nr 451262)

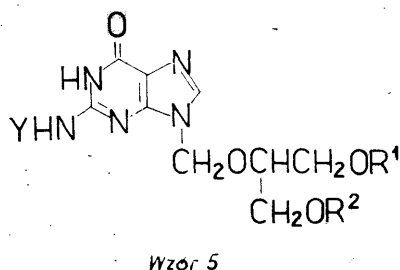
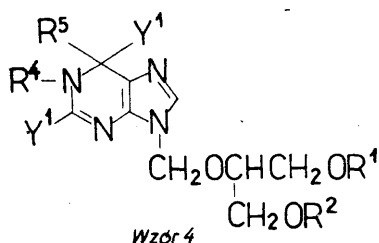
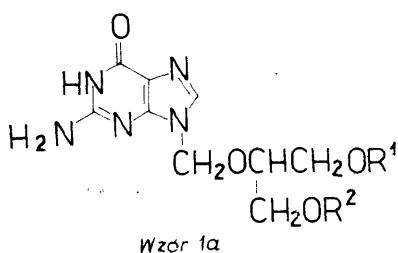
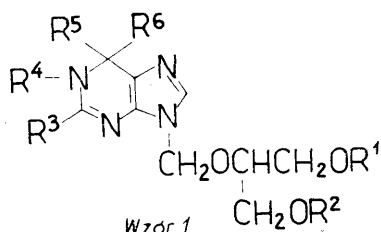
Syntex (U.S.A.) Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki (Julien P.H. Verheyden, John Oh. Martin).

Sposób wytwarzania nowych 9-/1- lub 3-monoacyloksy- albo 1, 3-dwuacyloksy-2-propoksymetylo/puryn lub ich soli addycyjnych z kwasami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących działanie przeciwwirusowe.

Sposób wytwarzania nowych 9-/1 lub 3-monoacyloksy- albo 1, 3-dwuacyloksy-2-propoksymetylo/puryn o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę o wzorze $-C/O/R^7$, w którym R^7 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—19 atomach węgla, grupę hydroksyalkilową o 1—8 atomach węgla, grupę alkoksyalkilową o 2—9 atomach węgla, rodnik alkenyloowy o 2—19 atomach węgla, rodnik fenylowy, rodnik 1-adamantylowy, grupę 2-karboksyetylową lub grupę karboksymetylową, R^2 oznacza grupę o wzorze $-C/O/R^7$, w którym R^7 ma wyżej podane znaczenie, R^3 oznacza

atom wodoru, atom chlorowca, grupę tio, niższą grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę azydo, grupę o wzorze $-\text{NR}^9\text{R}^{10}$, w którym R^9 i R^{10} są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub (niższe grupy alkilowe o 1—6 atomach węgla, albo R^3 oznacza grupę o wzorze $-\text{NHC}/\text{O}/\text{R}^8$, w którym R^8 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—19 atomach węgla lub rodnik 1-adamantylowy, R^6 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla, grupę azydo, grupę tio, niższą grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę o wzorze $-\text{NR}^9\text{R}^{10}$, w którym R^9 i R^{10} mają wyżej podane znaczenie, albo grupę o wzorze $-\text{NHC}/\text{O}/\text{R}^8$, w którym R^8 ma wyżej podane znaczenie, a R^4 i R^5 razem oznaczają pojedyncze wiązanie, albo R^4 oznacza atom wodoru i R^5 razem z R^6 oznaczają grupę ketonową oraz soli tych związków z metalami albo addycyjnych soli z kwasami, polega na tym, że związek o wzorze 4, w którym R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i R^5 mają wyżej podane znaczenie, a Y^1 oznacza grupy aminowe zabezpieczone grupami tritylowymi, poddaje się reakcji z lodowatym kwasem octowym, a związek o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają grupy o wzorze $-\text{C}/\text{O}/\text{R}^7$, w którym R^7 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—19 atomach węgla, grupę alkoksylową o 2—9 atomach węgla, rodnik alkenylowy o 2—19 atomach węgla, grupę hydroksylową o 1—8 atomach węgla, rodnik fenyłowy, rodnik 1-adamantylowy, grupę 2-karboksyetylową lub grupę 2-fairboksymetylową, jak również soli tych związków z metalami lub addycyjnych soli z kwasami, polega na tym, że związek o wzorze 5, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza tritylową grupę zabezpieczającą, poddaje się reakcji z lodowatym, kwasem octowym, po czym ewentualnie wytworzone związki przeprowadza się w sole. (2 zastrzeżenia)



C07D

P. 253669

84 04 26

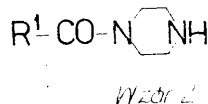
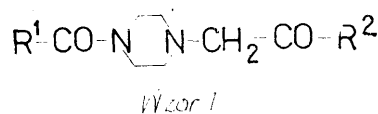
Pierwszeństwo: 83 04 28 - RFN (nr P 3515424.4)

Casella Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec (Karl Schönafinger, Rudi Beyerle, Ursula Schindler, Piero Martorana, Rolf-Eberhard Nitz).

Sposób wytwarzania
nowych podstawionych amidów
kwasu /piperazyńlo-1/-octowego

Sposób /wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik fenyłowy, jedno-, dwu- lub trzykrotnie i wzajemnie niezależnie podstawiony rodnik fenyłowy, grupę pirydylową, tienylową, furyłową lub chlorofenoksymetylową, R^2 oznacza grupę aminową, grupę alkiloaminową, grupę dwualkiloaminową, grupę morfolinową, grupę 4-metylopiperazyńlo-1-ową, grupę piperolidynyl-1-ową, grupę piperidynową, grupę cykloheksametylenoiminową, grupę dwu- etanolaminową, grupę dwupropanolaminową, grupę o wzorze $-\text{NH}/\text{CH}_2/\text{n}-\text{R}^3$, grupę o wzorze $-\text{NH}/\text{CH}_2/\text{m}-\text{R}^4$ lub grupę 2-/R³- karbonylo-/pirolinyl-1-ową, R^3 oznacza grupę hydroksylową, grupę alkoksylową, grupę aminową, grupę alkiloaminową, grupę dwualkiloaminową, R^4 oznacza rodnik fenyłowy, metoksyfenylowy, metylofenylowy, dwumetoksyfenylowy, dwumetylofenylowy lub pirydylowy, n oznacza liczbę 2 lub 3, a m oznacza liczbę 1 lub 2 polega na tym, że piperazyd o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $\text{Y}-\text{CH}_2-\text{CO}-\text{R}^2$, przy czym Y oznacza atom chlorowca, grupę metanosulfonyloksylową, grupę benzenosulfonyloksylową lub grupę p-toluenosulfonyloksylową, i ewentualnie otrzymaną sól addycyjną z kwasem przeprowadza się na znanej drodze w wolny związek o wzorze 1, lub w wolnej postaci otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się na znanej drodze w sól addycyjną z kwasem.

Związki o wzorze 1 mogą być stosowane do zwalczania i zapobiegania niewydolności mózgowej. (8 zastrzeżeń)

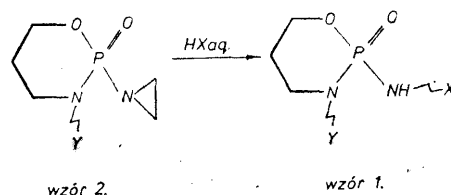


C07F

P. 249007

84 07 31

Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Wojciech J. Stec, Ryszard W. Kinas, Konrad Misiura).



Schemat

Sposób wytwarzania 2-/2-halogenoetyloamino/-2-okso-3-/2-halogenoetylo/-l, 3, 2-oksazafosforinanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tytułowych związków z wysoką wydajnością bez konieczności stosowania drogich rozpuszczalników organicznych.

Sposób wytwarzania 2-/2-halogenoetyloamino/-2-okso-3-/2-halogenoetylo/-l, 3, 2-oksazafosforinanów w postaci enancjomerów lub racematu, o wzorze ogólnym I, w którym X i Y są takie same lub różne i oznaczają atom chlorowca, polega na tym, że racemiczny lub enancjomeryczny etylenoimid o wzorze ogólnym 2, w którym Y ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z wodnym roztworem halogenowodoru.

Związek o wzorze I, w którym X i Y oznaczają atomy chloru, jest znanym lekiem przeciwnowotworowym. (4 zastrzeżenia)

C07K **P. 253664** 85 05 28

Pierwszeństwo: 84 05 28 - Szwecja (nr 8402861-2)

Stefan Svenson, Enskede, Szwecja.

Sposób oczyszczania zanieczyszczonego produktu /białko/peptyd/, sposób określania czystości produktu /białko/peptyd/ oraz sposób określania skuteczności procesu oczyszczania produktu wytworzonego techniką rDNA

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania produktu białko/peptyd z zanieczyszczeń pobudzających tworzenie się przeciwciał.

Sposób oczyszczania zanieczyszczonego produktu /białko/peptyd/ wytworzonego techniką rDNA polega na tym, że zanieczyszczony produkt oczyszcza się z hydrofobowych zanieczyszczeń obdarzonych ładunkiem, pochodzących od zastosowanego drobnoustrojowego gospodarza klonującego, przez poddanie produktu elektroseparatorii.

Sposób określania czystości produktu /białko/peptyd/ wytworzonego techniką rDNA, polega na tym, że produkt kontaktuje się z przeciwciałami skierowanymi przeciw hydrofobowym zanieczyszczeniom pochodzącym od drobnoustrojowego gospodarza klonującego zastosowanego w procesie wytwarzania tego produktu, po czym wykrywa się ewentualne wiązanie się przeciwciał z produktem.

Sposób określania skuteczności procesu oczyszczania produktu wytworzonego techniką rDNA polega na tym, że produkt łączy się przed oczyszczeniem, z uprzednio ustaloną ilością promieniotwórczo lub w inny sposób znakowanego hydrofobowego zanieczyszczenia pochodzącego od gospodarza, po czym produkt poddaje się oczyszczaniu i oznacza się ilość znakowanego zanieczyszczenia w oczyszczonym produkcie. (8 zastrzeżeń)

C09D **P. 248961** 84 07 27

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Herbert Czichon, Maria Czichon, Marian Cwienk, Adam Orłowski, Eugeniusz Nierada, Eugeniusz Krypczyk, Konrad Leśnik).

Termochromowy lakier do powlekania strony nieużytkowej blach chemigraficznych

Celem wynalazku jest opracowanie lakieru, umożliwiającego zarówno kontrolę procesu wygrzewania blach u producenta, jak i kontrolę temperatury wygrzewania kopii w zakładach poligraficznych.

Termochromowy lakier zawiera 10—30% wagowych nowolakowej żywicy fenolowo-formaldehydowej, 20—40% wagowych mieszaniny żywicy fenolowo-formaldehydowej typu rezolowego i poliwinylbutyralu jako środka klejącego, 2,0—6,0% wagowych sześciometylenoczeroaminy, 4,0—12,0% wagowych bieli tytano-

wej, 0,2—5,0% wagowych żółcieni chromowej i/lub 0,0—0,5% wagowych błękitu Wiktorii, i/lub 0,0—0,5% wagowych błękitu bezpośredniego, i/lub 0,0—0,5% wagowych fioletu metylowego, i/lub 0,0—0,3% wagowych szkarłatu pigmentowego, i/lub 0,0—7,0% wagowych zieleni chromowej oraz 20—60% wagowych rozpuszczalnika organicznego. (1 zastrzeżenie)

C09D **P. 249021** 84 08 01

Jerzy Haintze, Warszawa, Polska (Jerzy Haintze).

Farba emulsyjna, zwłaszcza do malowania tynków zewnętrznych oraz sposób wytwarzania farby emulsyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania i wytwarzania farby emulsyjnej z zastosowaniem taniego i łatwo dostępnego środka błonotwórczego.

Farba emulsyjna zawierająca środek błonotwórczy, wypełniacz, ewentualnie syntetyczne i/lub naturalne pigmenty, ewentualnie stabilizatory i ewentualnie inne środki uszlachetniające oraz rozpuszczalnik wodny jako resztę, charakteryzuje się tym, że środkiem błonotwórczym są płynne żywice alkiдалowe modyfikowane olejami roślinnymi w postaci wodno-acetynowych dyspersji ewentualnie zmieszane z żywicami formaldehydowymi lub innymi środkami grzybobójczymi, przy czym farba zawiera wagowo od 10% do 30% takiego środka błonotwórczego.

Sposób otrzymywania farby emulsyjnej polegający na zmieszaniu ze sobą środka błonotwórczego, wody, co najmniej jednego katalizatora dyspersji wodnej, wypełniaczy i ewentualnie pigmentów, stabilizatorów lub innych środków uszlachetniających, którą to mieszaninę ewentualnie rozcieńcza się do wymaganej gęstości charakteryzuje się tym, że płynną żywicę alkiдалową ewentualnie zmieszaną z żywicą formaldehydową, miesza się najpierw z acetonem a dopiero potem dysperguje się wodą ewentualnie zmieszaną ze stabilizatorami i innymi środkami uszlachetniającymi, po czym tak otrzymaną dyspersję wodną miesza się z wypełniaczami. (2 zastrzeżenia)

C09D **P. 249037** 84 08 02
C08L

Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów „POLIFARB”. Cieszyń, Polska (Antoni Cuber, Józef Kozieł, Barbara Bazan, Bolesław Lose, Mieczysław Wadowski, Kazimierz Róg).

Wyroby lakierowe wysychające pod wpływem tlenu z powietrza

Celem wynalazku jest opracowanie wyrobów lakierowanych przy użyciu nowego typu żywic alkidowych.

Wyroby lakierowe wysychające pod wpływem tlenu z powietrza, w skład których wchodzi żywice alkidowe tłuste, i/lub pigmenty i/lub wypełniacze i/lub środki pomocnicze i/lub rozpuszczalniki i/lub sykatywy, charakteryzuje się tym, że jako podstawowe spoiwo stosuje się żywicę alkidową wysychającą oksydacyjnie, w skład której wchodzi oprócz alkoholi wielowodorotlenowych, wielofunkcyjnych kwasów i/lub ich bezwodników, olejów roślinnych, kwasy tłuszczowe otrzymywane przez destylację rozszczepionych tłuszczów zwierzęcych, stanowiących mieszaninę alifatycznych kwasów jednokarboksylowych nasyconych i nienasyconych zawierających głównie 20—30% kwasów C₁₆, 32—45% wag. kwasów C₁₈, 10—25% wag. kwasów C₁₈ oraz w niewielkich ilościach pozostałych kwasów w przedziale C₁₄ do C₂₂ przy czym sumaryczna waga zawartość oleju roślinnego i kwasów tłuszczowych w przeliczeniu na żywicę 100% wynosi 50 do 75% wag. a stosunek ilości kwasów tłuszczowych do oleju roślinnego wynosi od 1 : 100 do 1 : 0,1. (2 zastrzeżenia)

C09D P. 249038 84 08 02

Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów „POLIFARB”, Cieszyn, Polska (Józef Kozieł, Antoni Cuber, Barbara Bazan, Stanisław Małasiński, Zbigniew Sikora, Witold Wieczorek).

Wyroby lakierowe schnące w temperaturach podwyższonych i otoczenia

Celem wynalazku jest opracowanie wyrobów lakierowanych w oparciu o żywicę alkidową w skład której wchodzi m.in. kwasy tłuszczowe pochodzenia zwierzęcego.

Wyroby lakierowane schnące w temperaturach podwyższonych i temperaturze otoczenia w skład których wchodzi żywice alkidowe „chude” lub „półtłuste” nieschnące i/lub pigmenty i/lub wypełniacze i/lub środki pomocnicze i/lub rozpuszczalniki i/lub żywice aminowe i/lub nitrocelulozę i/lub żywice maleinowe, charakteryzuje się tym, że jako jeden z głównych składników spoiwa lakierniczego stosuje się żywicę alkidową nieschnącą w skład której wchodzi oprócz alkoholi wielowodorotlenowych, wielofunkcyjnych kwasów i/lub bezwodników także kwasy tłuszczowe otrzymywane przez destylację rozszczepionych kwasów zwierzęcych, stanowiące mieszaninę alifatycznych kwasów jednokarhoksylowych nasyconych i nienasyconych, zawierających głównie od 20 do 30% wag. kwasów C^{16} , od 32 do 45% wag. kwasów Che , od 10 do 25% wag. kwasów C^{18} oraz w niewielkich ilościach pozostałe kwasy w przedziale od C^{14} do C^{22} , przy czym kwasy tłuszczowe destylowane w ilości **ci od 20 do 49% wagowych, a najkorzystniej od 30 do 45% wagowych** w przeliczeniu na żywicę 100%.

(2 zastrzeżenia)

C09D P. 249085 84 08 03
H01B

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb Gliwice, Polska (Ewa Głazewska).

Lakier elektroizolacyjny

Celem wynalazku jest opracowanie lakieru nie zawierającego w swym składzie pochodnych wodorotlenowych węglowodorów aromatycznych.

Lakier elektroizolacyjny do podklejania i nasycania oprędu z włókna szklanego i poliestrowo-szklanego na przewodach nawojowych okrągłych i profilowych o wskaźniku temperaturowym 180 oraz na przewodach emalia-szkło składa się z tereftalowego poliestru lub poliestro-imidu syntezowanego ewentualnie z udziałem naturalnych lub syntetycznych nasyconych kwasów tłuszczowych, modyfikowanego żywicami epoksydową, blokowaną poliizocyjanianową ewentualnie aminową butyloksylową oraz niskowrzącego rozpuszczalnika organicznego.

(1 zastrzeżenie)

C09F P. 249150 84 08 09

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winytowych, Oświęcim, Polska (Zbigniew Miara, Jerzy Wójcik, Jerzy Wachniew, Mieczysław Kłaczak, Józef Słószarczyk, Jan Kulis).

Sposób dysproporcjonowania kalafonii, polinienasyconych kwasów tłuszczowych oraz ich mieszanin

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, w którym można stosować substraty zawierające siarkę.

Sposób według wynalazku obejmujący ogrzewanie dysproporcjonowanego materiału w temperaturze 100—300°C, w czasie 1—8h, charakteryzuje się tym, że jako katalizatora używa się przynajmniej jednego ze związków o wzorze ogólnym NR1R2R3R4J, gdzie

R₁, R₂, R₃, R₄ oznacza atom wodoru lub grupę alkiolową zawierającą od 1 do 5 atomów węgla. Sposób ten umożliwia otrzymywanie emulgatorów stosowanych w polimeryzacji.

(2 zastrzeżenia)

C09K E02D C04B P. 249012 84 07 30

Politechnika Śląska, Gliwice; Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar”, Gliwice; Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Gliwice, Polska (Jerzy Rokita, Jerzy Kmiecik, Sławomir Tomaszewski, Władysław Wilgusiewicz, Maciej Zarzycki, Stanisław Janusz, Ludwik Piszczek, Halina Adamczyk).

Masa uszczelniająca podłoże składowiska powierzchniowego lub wglębnego

Celem wynalazku jest opracowanie masy w oparciu o odpady z elektrowni.

Masa zawierająca suche popioły lotne i wodę charakteryzuje się tym, że składa się z 20—60 części wagowych siarczynu i siarczanu wapniowego łącznie, 1—20 części wagowych wodorotlenku wapniowego, 0—10 części wagowych chlorku wapniowego, 80—400 części wagowych suchych popiołów lotnych oraz wody w ilości **0,3 do 1 łącznej masy składników stałych**.

(3 zastrzeżenia)

C09K P. 249057 84 08 03
C23G

Edward Leśniak, Kędzierzyn-Koźle, Wojciech Leśniak, Gliwice, Polska (Edward Leśniak, Wojciech Leśniak).

Środek do usuwania rdzy i zgorzeliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka, działającego skutecznie i szybko.

Środek ten zawierający w swym składzie kwas fosforowy, inhibitory, środek powierzchniowo czynny oraz wodę charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę kwasu fumarowego i/lub szczawiowego i/lub maleinowego, urotropinę, czwartorzędową sól amoniową oraz ewentualnie mocznik.

(2 zastrzeżenia)

C09K E04B E02B P. 249140 84 08 10

Craig Research Ltd., Victoria, Kanada (Charles E. Craig).

Kompozyt hydrofobowy i sposób jego wytwarzania

Celem wynalazku jest opracowanie środka do impregnacji wodoodpornej, a ponadto do oczyszczania wody z rozlanych na niej olejów.

Kompozyt hydrofobowy zawiera rozdrobniony lub granulowany materiał rdzeniowy, pokryty przylegającą pierwszą powłoką, zawierającą poliuretan błonotwórczy, związaną z materiałem rdzeniowym poprzez przylegającą pierwszą powłokę przy czym druga powłoka zawiera hydrofobowy, koloidalny tlenek pierwiastka wybranego z grupy obejmującej krzem, tytan, glin, cyrkon, wanad, chrom, żelazo oraz ich mieszaniny.

Sposób wytwarzania kompozytu hydrofobowego polega na tym, że dobiera się materiał rdzeniowy z grupy obejmującej materiały rozdrobnione i granulowane o określonym zakresie wymiarów cząstek, miesza się materiał rdzeniowy z kompozycją powlekającą, zawierającą od około 10% do około 20% wagowych poliuretanu błonotwórczego, od 0% do około 10% wago-

wych asfaltu i od około 70% do około 90% lotnego rozpuszczalnika, w którym poliuretan błonotwórczy i asfalt są rozpuszczalne, po czym z mieszaniny (materiału rdzeniowego i kompozycji powlekającej usuwa się zasadniczo całą ilość rozpuszczalnika, osadzając na materiale rdzeniowym przylegającą pierwszą powłokę i na materiał rdzeniowy pokryty przylegającą pierwszą powłokę nanosi się drugą powłokę, która zawiera hydrofobowy, koloidalny tlenek pierwiastka wybranego z grupy obejmującej krzem, tytan, glin, cyrkon, wanad, chrom, żelazo oraz ich mieszaniny.

(27 zastrzeżeń)

C10B**P. 249162**

84 08 10

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Zbigniew Butkiewicz, Rudolf Cieślak, Kazimierz Jamorski, Romuald Morawski, Franciszek Wanecki, Jacek Zawistowski, Henryk Zieliński).

Mieszanka węglowa do produkcji koksu

Przedmiotem wynalazku jest mieszanka węglowa do produkcji wysokogatunkowego koksu metalurgicznego, oparta w 70—85% na ortokoksowych lub ortokoksowych i gazowo-koksowych węglach o zawartości inertynitu I<30%, w której korzystny efekt schudzenia uzyskano przez dodatek 30—15% ortokoksowego węgla o zawartości inertynitu I>30 do 50%, zamiast stosowanych dotychczas dodatków schudzających.

(1 zastrzeżenie)

C10C**P. 249070**

84 08 03

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock; Zakłady Chemiczne „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Tadeusz Chrapek, Kazimierz Frączek, Teodor Bek, Zbigniew Świderski, Bolesław Nowicki).

Sposób wytwarzania asfaltów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania dobrych jakościowo asfaltów drogowych, przemysłowych i lepiku.

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu ekstraktu po selektywnej rafinacji olejów smarowych z pozostałością po próżniowej destylacji ropy naftowej, przy czym zawartość pozostałości w mieszaninie wynosi od 15 do 60% wagowych, następnie mieszaninę poddaje się utlenianiu powietrzem w warstwie piany w temperaturze 170—350°C.

(1 zastrzeżenie)

C10C**P. 249095**

84 08 07

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zbigniew Weigl, Zbigniew Urban, Włodzimierz Wójcik, Zygmunt Lisicki, Jerzy Polaczek, Zygmunt Stempel, Lesław Górniak).

Sposób oczyszczania surowych smół węglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskanie surowca do produkcji wysoko jakościowego koksu elektrodowego.

Sposób według wynalazku polega na wygrzewaniu oczyszczonej smoły w temperaturze 373—454 K i oddzieleniu powstałej zdyspergowanej fazy wodnej na drodze destylacji połączonej ewentualnie z grawitacyjnym rozdziałem faz, zaś wydzieloną fazę smołową rozcieńcza się następnie węglowodórnymi rozpuszczalnikami aromatycznymi w ilości od 30 do 100% wagowych w stosunku do smoły, po czym otrzymaną mieszaninę poddaje filtracji w temperaturze powyżej 333 K.

(2 zastrzeżenia)

C11D**P. 249069**

84 08 02

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej „Prorem”, Gdańsk, Polska (Bogusław Wirkijowski).

Płyn do mycia powierzchni metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płynu o dobrych własnościach myjących, nieszkodliwego dla otoczenia.

Płyn do mycia powierzchni metalowych zanieczyszczonych produktami pochodzenia olejowego, a zwłaszcza mycia wewnętrznych powierzchni okrętowych silników spalinowych, składa się z węglowodorów o temperaturze zapłonu powyżej 56°C w ilości 70—96%, adduktu tlenku etylenu i nienasyconego kwasu tłuszczowego w ilości 1—8%, produktów etoksylacji alkilofenoli w ilości 1—9%, estrów kwasów tłuszczowych i sorbitu w ilości 1—5%, produktów oksyetylowania alkoholi tłuszczowych i alkilofenoli w ilości 0,5—4%, produktów reakcji kwasów tłuszczowych z aminami w ilości 0,5—4%.

(1 zastrzeżenie)

C22B**P. 249038**

84 08 01

Zakłady Górniczo-Hutnicze „Bolesław”, Bukowno, Polska (Stanisław Wolff, Janusz Stępniewski, Jan Kurbas, Janusz Jasiński, Józef Bigaj, Janusz Stryjewski, Danuta Baron-Hanke, Jadwiga Staniczek).

Sposób przerobu zgarów mosiężnych na stop miedziowo-cynkowy i pylisty tlenek cynkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu charakteryzującego się zwiększoną wydajnością oraz zmniejszoną energo- i materiałochłonnością.

Sposób według wynalazku obejmujący topienie zgarów, redukcję związków zawartych w nich metali, odparowanie cynku, jego utlenienie, zestalenie i wychwycenie w odpylni oraz oddzielenie żużla od stopu miedziowo-cynkowego, charakteryzuje się tym, że przed stopieniem zgarów, redukcją związków metali w nich zawartych i częściowym odparowaniem cynku, obtacza się ziarna zgarów i odstania metaliczną masę stopu zalegającą pod warstwą tlenków metali, a także zwiększa wzajemny kontakt składników wsadowych przez przeważające mieszanie materiałów wsadowych w obrotowo-wahadłowym piecu w temperaturze stopniowo wzrastającej do 1250°C.

(1 zastrzeżenie)

C22C**P. 249076**

84 08 03

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zbigniew Rdzawski, Zbigniew Misiołek, Benedykt Gutkowski, Ginter Duraszok, Jerzy Stobrawa).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu o intensywnym kolorze złocisto-żółtym, o wysokiej odporności na korozję i dobrej podatności do polerowania powierzchni.

Stop według wynalazku zawierający w ilościach wagowych: 19,0—21,0% cynku, 0,3—0,6% manganu oraz nikiel, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 4,0—6,0% niklu, do 0,6% kobaltu, resztę stanowi miedź.

(1 zastrzeżenie)

C22C**P. 249077**

84 08 03

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zbigniew Rdzawski, Zbigniew Misiołek, Benedykt Gutkowski, Ginter Duraszok, Jerzy Stobrawa).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu monetarnego, który wykazuje wysoką odporność na korozję oraz na ścieranie.

Stop miedzi zawiera w ilościach wagowych: 0,3—0,6% manganu, 34,0-36,0% cynku, 4,0-6,0% niklu, do 0,6% kobaltu, resztę stanowi miedź.

(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 249078

84 08 03

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zbigniew Rdzawski, Zbigniew Misiólek, Benedykt Gutkowski, Ginter Duraszok, Jerzy Stobrawa).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu o kolorze złocisto-żółtym, wykazującego wysoką odporność na korozję i ścieranie.

Stop miedzi zawiera w ilościach wagowych: 0,3—0,6% manganu, 24,0—26,0% cynku, 4,0-6,0% niklu, do 0,6% kobaltu, resztę stanowi miedź.

(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 249079

84 08 03

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zbigniew Rdzawski, Zbigniew Misiólek, Benedykt Gutkowski, Ginter Duraszok, Jerzy Stobrawa).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu miedzi o wysokiej odporności na korozję i ścieranie, a także dobrej podatności do przeróbki plastycznej.

Stop według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 0,3-0,6% manganu, 9,0-11,0% cynku, 4,0-6,0% niklu, do 0,6% kobaltu, resztę stanowi miedź.

(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 249080

84 08 03

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zbigniew Rdzawski, Zbigniew Misiólek, Benedykt Gutkowski, Ginter Duraszok, Jerzy Stobrawa).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu o kolorze złocistym z odcieniem czerwonym, wykazującego wysoką odporność na korozję i na ścieranie oraz dobrą odkształcalność na gorąco i na zimno.

Stop według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 0,3-0,6% manganu, 4,0-6,0% cynku, 4,0-6,0% niklu, do 0,6% kobaltu, resztę stanowi miedź.

(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 249081

84 08 03

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zbigniew Rdzawski, Zbigniew Misiólek, Benedykt Gutkowski, Ginter Duraszok, Jerzy Stobrawa).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu monetarnego, który wykazuje wysoką odporność na korozję i ścieranie.

Stop według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 0,3-0,6% manganu, 4,0-6,0% cynku, 2,5-3,5% niklu, do 0,6% kobaltu, resztę stanowi miedź.

(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 249082

84 08 03

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zbigniew Rdzawski, Zbigniew Misiólek, Benedykt Gutkowski, Ginter Duraszok, Jerzy Stobrawa).

Stop miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu **chemicznego** stopu, wykazującego wysoką odporność na korozję i ścieranie oraz dobrą odkształcalność na gorąco i na zimno.

Stop miedzi zawiera w ilościach wagowych: 0,3—0,6% manganu, 36,0-38,0% cynku, 2,5-3,5% niklu, do 0,6% kobaltu, resztę stanowi miedź.

(1 zastrzeżenie)

C23C
C23F

P. 249088

84 08 06

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Rogalski, Henryk Malinowski, Zdzisław Obuchowicz).

Sposób utleniania gazowego powierzchni wyrobów z żelaza i jego stopów w złożu **sfluidyzowanym**, zwłaszcza narzędzi ze stali szybkotnących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie gazowego utleniania powierzchni wyrobów z żelaza i jego stopów w złożu fluidalnym, w wyniku którego otrzymywane warstwy tlenkowe mają znacznie ciemniejsze i jednorodne zabarwienie bez pogorszenia ich budowy i własności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że złożo nagrzane do temperatury 510—560°C fluidyzuje się mieszaniną pary wodnej i powietrza, w której to mieszaninie stosunek wagowej zawartości pary wodnej do wagowej zawartości powietrza wynosi od 15 do 200, przy czym mieszaninę tą najkorzystniej wytwarza się przez doprowadzenie wody do pieca, w którym przeprowadza się utlenianie, a utlenione wyroby po wyjęciu ich ze złoża studzi się najkorzystniej na powietrzu.

(1 zastrzeżenie)

C25B

P. 249113

84 08 03

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Franciszek Grosman, Dariusz Hałaczek, Jan Łukowski).

Sposób wykonania rdzenia elektrody tytanowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wytrzymałych połączeń warstw metalicznych na długości rdzenia elektrody tytanowej.

Sposób wykonania rdzenia elektrody tytanowej z rurki tytanowej z prętem miedzianym w środku, polega na tym, że powierzchnię zewnętrzną rurki tytanowej pokrywa się warstwą fosforanową stanowiącą wodny roztwór Na_3PO_4 $12\text{H}_2\text{O}$, NaF i HF korzystnie w stosunku 5:2:3, o temperaturze 20—60°C, płucze w wodzie i pokrywa warstwą wapniową stanowiącą wodny roztwór CaO i NaCl korzystnie w stosunku 2:1 o temperaturze wrzenia, suszy, po czym poddaje się procesowi ciągnięcia w kilku przejściach.

(1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06N
B24D

P. 248805

84 07 18

D21C

P. 253325

85 05 10

Centrum Naukowo-Produkcyjne Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Zakłady Tworzyw Sztucznych „PRONIT”, Pionki, Polska (Andrzej Lachowski, Wacław Piotr Niewczas, Wiesław Kiepiel, Wojciech Piasieczny).

Sposób wytwarzania tworzywa polerskiego

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskania tworzywa polerskiego nadającego się do polerowania szkła.

Sposób wytwarzania tworzywa polerskiego polega na tym, że dwoinę włóknistą, otrzymaną z włókniny poliestrowej spłśnionej przez dwustronne igłowanie, obkurczenie, impregnację emulsją mieszaniny poliuretanu i polichlorku winylu, koagulację oraz dwójnie jej na warstwy, poddaje się procesowi powtórnej impregnacji.

Proces impregnacji dodatkowej prowadzi się w temperaturze 288 K - 297 K działając na dwoinę emulsją wodną polichlorku winylu o zawartości suchej masy w roztworze 5—25% wagowych lub roztworem nitrocelulozy w rozpuszczalniku organicznym lub kopolimeru chlorku winylu i octanu winylu w rozpuszczalniku organicznym o zawartości suchej masy w roztworze 5—15% wagowych, tak aby włókno w gotowym wyrobie stanowiło 40—70% wagowych. Następnie po wysuszeniu i zeszlifowaniu jednostronnym na grubość co najmniej 0,2 mm na stronie zeszlifowanej wytwarza się w procesie termicznego tłoczenia sieć połączonych ze sobą rowków o odpowiednich wymiarach. (1 zastrzeżenie)

Pierwszeństwo: 84 05 10 - W. Brytania (nr 841]
8-108 24 - W. Brytania (nr 8421546)

Albright and Wilson Limited, Oldbury, Wielka Brytania (Christopher Ch. Mollett, Gordon R. Sneddon).

Kompozycja do odbarwiania wtórnego surowca celulozowego zwłaszcza zanieczyszczonego farbą i sposób odbarwiania wtórnego surowca zwłaszcza zanieczyszczonego farbą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lepszego odbarwienia masy celulozowej otrzymanej z makulatury.

Kompozycja do odbarwiania wtórnego surowca celulozowego zwłaszcza zanieczyszczonego farbą charakteryzuje się tym, że składa się z wodnej dyspersji co najmniej jednego ciekłego, niesubstantywnego względem włókien prakursora żywicy, utwardzalnego w wodnej dyspersji i katalizatora utwardzania, w ilości dostatecznej do utwardzania kompozycji w dyspersji.

Sposób odbarwiania wtórnego surowca celulozowego zwłaszcza zanieczyszczonego farbą, polega na tym, że rozwłóknia się surowiec w wodnej dyspersji zawierającej dostateczną ilość ciekłego, niesubstantywnego względem włókien prekursora żywicy, utwardzalnego w wodnej dyspersji i służącego do odbarwiania, przy czym utwardza się prekursor żywicy w czasie rozwłókniania. (28 zastrzeżeń)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E01D

P. 248877

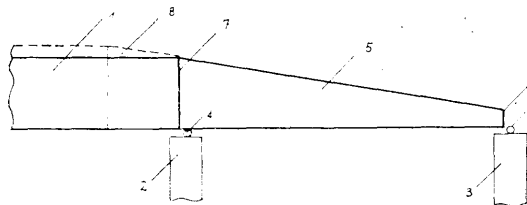
84 07 20

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Płockie Przedsiębiorstwo Robót Mostowych, Płock, Polska (Krzysztof Aleksandrowicz, Stanisław Pawelski, Zbigniew Hotleś, Eugeniusz Skrzypczyński).

Stalowy dziób montażowy do nasuwania podłużnego ciągłych przęseł betonowych wieloprzęsłowych mostów lub wiaduktów

Przedmiotem wynalazku jest stalowy dziób montażowy do nasuwania podłużnego ciągłych przęseł betonowych wieloprzęsłowych mostów i wiaduktów, który ze względów statycznych redukuje długość wspornika betonowego i umożliwia wprowadzenie przęseł betonowych na łożyska ślizgowe montażowe umieszczone na kolejnych podporach.

Dziób według wynalazku ma długość równą co najmniej rozpiętości przęseł pośrednich, jego ciężar wymagany ze względów statycznych obejmuje ciężar własny dzioba (5) i ułożonego na nim balastu, podczas jego wykonywania uwzględniona jest strzałka odwrotna ugięcia, tak, że dziób (5) jako wspornik pod ciężarem wymagającym ze względów statycznych nie ma zwisu w przednim końcu (6), a linia ugięcia jest prostą. W przypadku przęseł (1) w łuku linia ugięcia jest



dostosowana do promienia łuku, zaś w przypadku nasuwania podłużnego przęseł (1) dłuższych, długość dzioba (5) może być zwiększona poprzez dołączenie do tylnego końca (7) elementów przedłużających (8). (4 zastrzeżenia)

E01D

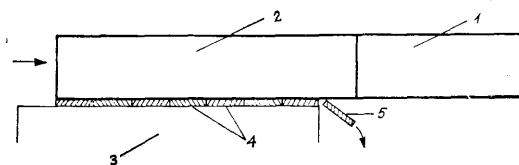
P. 248878

84 07 20

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Płockie Przedsiębiorstwo Robót Mostowych, Płock, Polska (Krzysztof Aleksandrowicz, Stanisław Pawelski, Zbigniew Hotleś).

Sposób i forma do betonowania odcinków przęseł nasuwanych podłużnie

Sposób według wynalazku polega na tym, że kolejny odcinek przęsła (2) jest jednoetapowo dobetonowywany do poprzednio wykonanego odcinka przęsła (1) bez styków podłużnych pomiędzy warstwami [betonu. Płyty spodu formy (4) ślizgają się po torze ślizgowym (3) podczas nasuwania podłużnego wykonanego odcinka przęsła (2) a płyty spodu formy (5) wysunięte poza długość toru ślizgowego (3) odpajają się od powierzchni betonu wykonanego odcinka przęsła



(2) i wypadają poza stanowisko formowania. Forma do betonowania odcinków przeseł zasuwanych podłużnie składa się z toru ślizgowego (3) i płyt spodu formy (4 i 5). (3 zastrzeżenia)

E02D

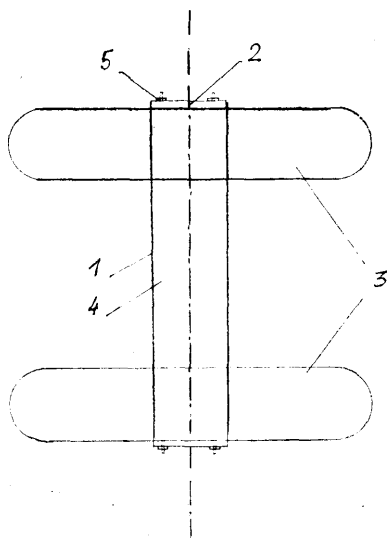
P. 248899

84 07 19

Krakowski Zarząd Inwestycji Rolniczych, Kraków, Rolska (Alfred Pasternak).

Przepust drogowy ze zużytych opon samochodowych

Przepust drogowy charakteryzuje się tym, że jego szyja (1) i przyczółki (3) składają się ze zużytych opon samochodowych, w przypadku szyi skotwionych za pomocą dwóch ram z kątowników (2) i czterech prętów stalowych (4) oraz ośmiu nakrętek (5), natomiast w przypadku przyczółków, ułożonych w poziomych warstwach z wypełnieniem wolnych przestrzeni ziemią. Szyja (1) z góry, a przyczółki (3) w pionie od strony wewnętrznej są ewentualnie zabezpieczone włókniną techniczną lub folią przed infiltracją gruntu na skutek działania wody. (1 zastrzeżenie)



E04B

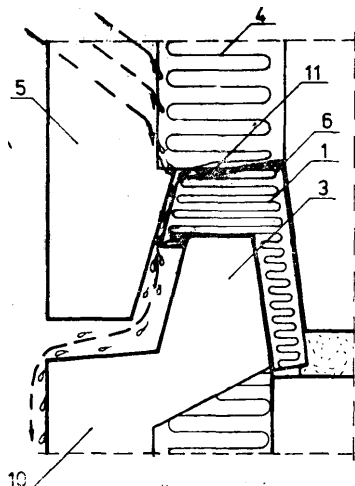
P. 248982

84 07 27

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Jerzy Cyganec, Radziszewski Kwaśniewski, Janusz Regulski, Maria Kornacka).

Sposób uszczelniania złączy prefabrykatów budynku oraz element do wykonywania uszczelnień tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności i ciepłochłonności złącza.



Element uszczelniający (1) ma kształt odwróconej, nierównomiernej litery V i jest wykonany z materiału sprężystego, korzystnie ze styropianu lub poliuretanu.

Element (1) osadza się na pręgu przeciwnym (3) prefabrykatu dolnego (10) i przy dostawianiu prefabrykatu górnego (5) najwyżej położona krawędź (6) grzbietu (11) w elemencie (1), uszczelnia złącze przez docisk do warstwy ocieplającej (4) w prefabrykacie górnym (5).

Pochylenie płaszczyzny grzbietu (11) elementu (1), w kierunku na zewnątrz budynku oraz zastosowanie dodatkowego połączenia elementu (1) na pręgu (3) pewnie stabilizuje element (1) i daje pełną szczelność i ciepłochłonność złącza.

Wynalazki nadają się do stosowania w budownictwie ogólnym i przemysłowym, przy wznoszeniu obiektów z prefabrykatów. (5 zastrzeżeń)

E04F

P. 249157

84 08 10

B29C

C09J

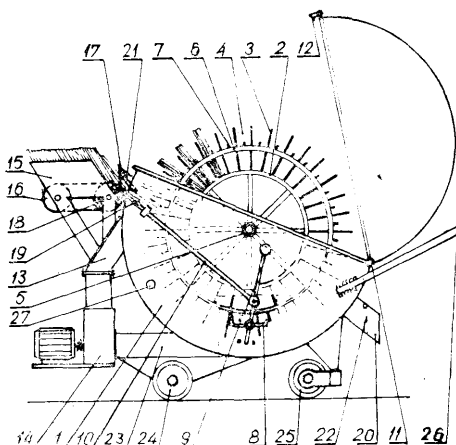
Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu „Energoblok”, Konin, Polska (Władysław Radziejowski).

Urządzenie do nagrzewania płytek podłogowych, zwłaszcza z polichlorku winylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do nagrzewania płytek podłogowych, które charakteryzuje wysoka sprawność i wydajność, ciągłość procesu nagrzewania, niezawodność działania i łatwość obsługi.

Urządzenie według wynalazku składa się z komory grzewczej (1), o kształcie walca, którego oś podłużna usytuowana jest poziomo. Komora grzewcza (1) jest wykonana jako konstrukcja stalowa z izolacją termiczną i jest dzielona na dwie części. Wewnątrz komory grzewczej (1) umieszczony jest zasobnik (2) o kształcie koła, na obwodzie którego przymocowane są promieniście przegrody ażurowe (3), wykonane z prętów stalowych, tworzące komory zasobnikowe (4). Zasobnik (2) osadzony jest na osi (5) zamocowanej między ścianami bocznymi komory grzewczej (1).

Do zasobnika (2) przymocowane jest współśrodkowo koło podziałowe (6) z występami (7), których ilość na obwodzie koła, jest równa ilości przegród (3) zasobnika (2). Do bocznej ściany komory grzewczej (1) przymocowany jest mechanizm zapadkowy (8) z dźwignią (9), do której przymocowane jest ciągnio (10). Górna część komory grzewczej (1) połączona jest z dolną częścią przy pomocy zawiasów (11) i zamka (12). Na obwodzie komory grzewczej (1) usytuowany jest króciec wlotowy (13) nagrzanego powietrza połączony z nagrzewnicą elektryczną (14). Nad króćcem (13) usytuowany jest pojemnik (15), na zimne płytki, wraz z podajnikiem (16) płytek, wykonanym jako przenośnik taśmowy. Podajnik (16) usytuowany jest bezpośrednio przy otworze wrzutowym (17) usytuowanym na komorze grzewczej (1), nad wlotem na-



grzanego powietrza. Mechanizm napędowy podajnika (16) wykonany jest jako koło zapadkowe (18) współpracujące z zapadką (19) połączoną z dźwignią (9) poprzez cięgno (10). Po przeciwległej stronie otworu wrzutowego (17) usytuowany jest na komorze grzewczej (1) otwór wyrzutowy (20). Otwory wrzutowy (17) i wyrzutowy (20) przysłonięte są luźno zawieszonymi zastawkami (21) i (22) wykonanymi z gumy. W dolnej części komory grzewczej (1) usytuowany jest króciec wylotowy (23) powietrza, połączony z wlotem powietrza nagrzewnicy elektrycznej (14). Ponadto urządzenie wyposażone jest w kółka transportowe (24) i (25) i uchwyt (26). Wewnątrz komory grzewczej (1) urządzenia umieszczony jest termoelement elektryczny (27). (7 zastrzeżeń)

E04G
E04C
B28B

P. 248844

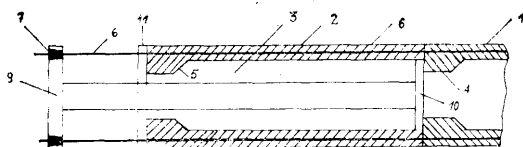
84 07 18

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Krzysztof Aleksandrowicz, Seweryn Wróblewski, Mieczysław Rybak, Stanisław Pawelski, Eugeniusz Skrzypczyński).

Urządzenie do sprężania długiej strunobetonowej płyty z otworami

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sprężania długiej strunobetonowej płyty z otworami, wykonywanej odcinkami.

Urządzenie według wynalazku składa się z podłużnych belek oporowych i tylnej płyty oporowej (9), w której znajdują się uchwyty (7) lin sprężających (6) i przy wykonywaniu odcinka (2) płyty strunobetonowej, podłużne belki oporowe umieszczone są wewnątrz otworów (3) w wykonywanym odcinku płyty (2) i oparte w przedniej części na końcu poprzedniego odcinka (1) płyty, przy czym podłużne belki oporowe są przesuwane względem ściany tylnej (11) formy do betonowania odcinków płyty strunobetonowej, a znajdujące się w tylnej płycie oporowej (9) uchwyty (7) samoczynnie kotwią się na linach sprężających (6) podczas ich naciągu, zaś po wykonaniu odcinka (2) płyty strunobetonowej, uchwyty (7) są odkotwione i ciągłe liny sprężające (6) mogą być przez nie przeciągnięte. (5 zastrzeżeń)



E04G
E04H

P. 249152

84 08 09

Opolskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 1, Opole, Polska (Andrzej Kamerski, Jan Jaroch, Hubert Pluta, Tadeusz Witkowski, Grażyna Śliwa, Józef Witkoś).

Sposób i urządzenie do formowania ścian betonowych i żelbetonowych, zwłaszcza zbiorników walcowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wielokrotnego wykorzystania tych samych uniwersalnych, powtarzalnych elementów deskowania do ścian o różnych grubościach i krzywiznach oraz zbiorników o różnych średnicach i grubościach ścian.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że element deskowania o kształcie tarczy kładzie się poziomo poszyciem (6) na wzorniku, która to forma pod własnym ciężarem przybiera kształt wzornika, a następnie ustala się ten kształt śrubami (5) stabilizującymi, zaś drugi element deskowania o kształcie

wstawki formuje się na tym samym wzorniku za pomocą śruby (9) regulującej, po czym te dwa elementy łączy się i ustawia obok siebie.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z tarczy i wstawki, które tworzą uniwersalny i powtarzalny zestaw formujący, przy czym tarcza ma sztywne belki (1) pionowe i przesuwne osadzone w prowadnicach (2) przesłowe belki (3) poziome połączone wzajemnie z sobą przegubowo, z których przynajmniej jedno przesłowe belki (3) połączone jest sztywno z jedną dowolną belką (1) pionową, zaś wstawka złożona z belek (7) pionowych i (8) poziomych ma skrajne belki (7) pionowe połączone przegubowo z belkami (8) poziomymi, a belką (7) środkową nastawnie za pomocą śruby (9) z belkami (8) poziomymi. (2 zastrzeżenia)

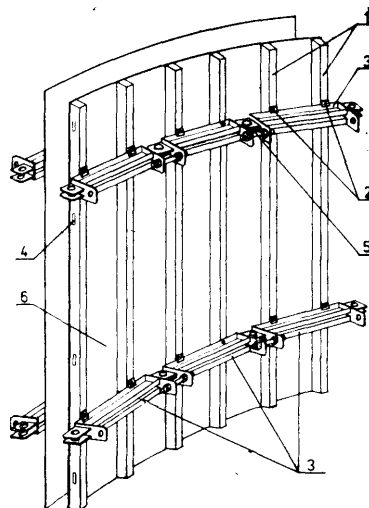


Fig. 1.

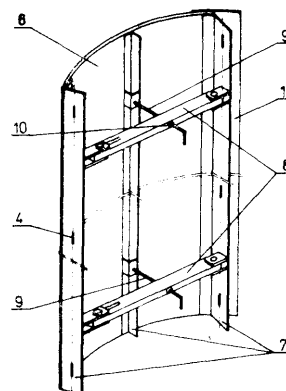


Fig. 2.

E04H
B61K

P. 249129

84 08 07

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Leonard Kobyłański, Wacław Niewolański, Alojzy Przybył).

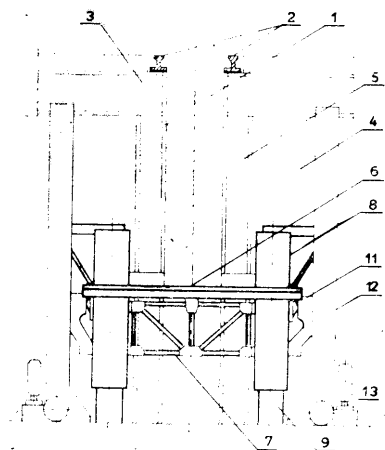
Kanał przelotowy międzykołowy szeroki z szynami najazdowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kanału z umieszczonym w nim ruchomym podestem umożliwiającym szybką, wygodną i bezpieczną pracę obsługi oraz transport poziomy i pionowy wymontowanych elementów podwozia, przykładowo tramwaju.

Kanał według wynalazku ma ruchomy podest (6) umieszczony w głębi przelotowej długości otworu (1),

przy czym podest ten jest wsparty w podpiwniczeniu (4) na ruchomych płaszczach (8) słupów (9) nośnych umieszczonych po obydwóch stronach tego podestu. Płaszcze (8) są zaopatrzone w otwory do wprowadzania zaczepów (11) podnośników (13) korzystnie jezdnych mechaniczno-elektrycznych.

(1 zastrzeżenie)



E05C
E05B

P. 248932

84 07 24

Biuro Projektowo-Technologiczne „Predom-Projekt”, Wrocław, Polska (Wiesław Szyszka).

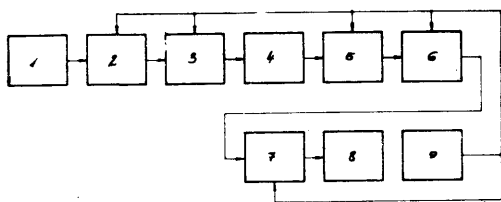
Elektroniczny układ sterowania otwieraniem bram

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego i niezawodnego układu sterującego otwieraniem bram, zwłaszcza w halach produkcyjnych.

Układ sterowania otwieraniem bram wjazdowych zbudowany jest z obwodu rezonansowego (1), generatora częstotliwości (2), wzmacniacza dedektora (3), filtra dolno-przepustowego (4), wtórnika (5), komparatora (6), wzmacniacza (7) i przekazywnika (8).

Obwód rezonansowy (1) wbudowany jest pod powierzchnię jezdni przed bramą wjazdową.

(1 zastrzeżenie)



E06B

P. 248917

84 07 25

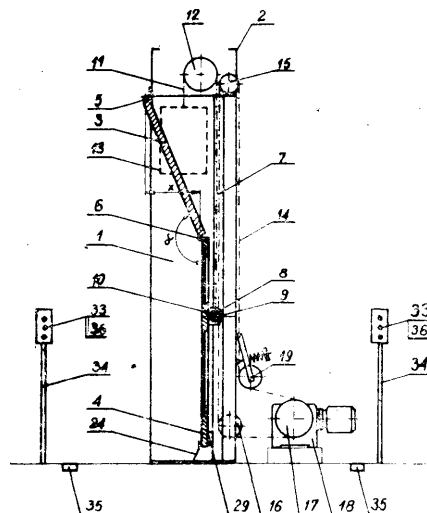
Kombinat Dźwigów Osobowych ZREMB, Warszawa, Polska (Karol Kisielewski, Stanisław Skórzyński).

Kurtyna mechaniczna, zwłaszcza do zamykania wejść i wjazdów do hal fabrycznych i innych pomieszczeń

Celem wynalazku jest opracowanie zwartej, szczelnej konstrukcji kurtyny dobrze zabezpieczającej pomieszczenia przed utratą ciepła w czasie wjazdu do ich wnętrza pojazdów, łatwej w obsłudze.

Kurtyna składa się z bramy wjazdowej utworzonej z dwu pionowych słupów (1) i poprzecznej belki górnej (2) zamykanej przez ruchome skrzydła (3) i (4), połączone przegubowo ze sobą oraz z belką górną (2) i wałkiem (9) osadzonym przegubowo na skrzydle (4). Górne skrzydło (3) w zamkniętym położeniu kurtyny jest pochylone.

Wałek (9) uzyskuje ruch od liny (14) połączonej z układem kół linowych kierujących i koła ciernego (17) napędzanego zespołem napędowym (18). Podnoszenie i opuszczanie skrzydeł kurtyny jest ułatwione przez zastosowanie przeciwwagi (13). (10 zastrzeżeń)



E21B

P. 248816

84 07 16

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Zakład Poszukiwania Nafty i Gazu, Kraków, Polska (Andrzej Pawłowski, Wiesław Wojtowicz).

Sposób opróbowania złoża i/lub gazu w otworze wiertniczym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest sposób opróbowania złoża w otworze przy zapuszczonym uszczelniaczu na przewodzie wiertniczym, zwłaszcza w przypadkach uszkodzonych rur okładzinowych powyżej udostępnionego horyzontu, względnie rur okładzinowych o niskiej wytrzymałości.

Sposób opróbowania złoża według wynalazku polega na tym, że za pomocą sprężonego powietrza usuwa się z przewodu wiertniczego płuczkę lub wodę, po czym zamyka się głowicą wylot przewodu. Następnie, przy sprężonym powietrzu w przewodzie zapina się uszczelniacz, po czym odpuszcza się ciśnienie z przewodu, powodując uzyskanie przypiływu ze złoża.

(1 zastrzeżenie)

E21B

P. 248835

84 07 19

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Kaliszak).

Sposób eksploatacji złoża siarkowego

Sposób eksploatacji złoża siarkowego metodą otworową, polega na tym, że eksploatację prowadzi się w polu osiowo symetrycznym otworów, rozmieszczonych na obwodach kół lub bokach kwadratu, przy czym proces rozpoczyna się otworem znajdującym się w osi pola i rozwija się frontem zamkniętym jedno- lub dwuliniowym w kierunkach promieniowych.

(1 zastrzeżenie)

E21B

P. 248837

84 07 19

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Kaliszak).

Sposób eksploatacji złoża siarkowego

Sposób eksploatacji złoża siarkowego metodą otworową polega na tym, że eksploatację prowadzi się

cyklicznie przenosząc front eksploatacyjny skokowo do drugiej lub trzeciej linii otworów przedpola a do pierwszej i ewentualnie drugiej linii otworów złoza niewyeksplotowanego podaje się wodę odpadową z natężeniem dostosowanym do stopnia niejednorodności złoza i siły oddziaływania wyrobisk i ujęć erupcyjnych, przy czym ekranowanie frontu od wyrobisk wspomaga się odprężaniem złoza na przedpolu.

(1 zastrzeżenie)

E21B

P. 248901

84 07 24

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Sławomir Gradys).

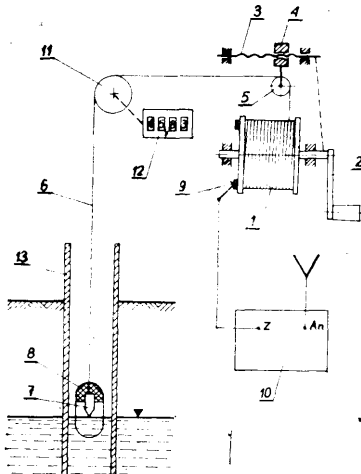
Urządzenie do pomiaru poziomu wody zwłaszcza w hydrogeologii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wykonywania pomiarów zwierciadła wody w otworach piezometrycznych z jednoczesnym zwiększeniem niezawodności działania układu sygnalizacji.

W tym celu pomiarowy przewód (6) został połączony galwanicznie z elektrodą (7) czujnika (8) oraz poprzez urządzenie stykowe (9) bębna (1) z detektorowym odbiornikiem radiowym (10). Zetknięcie się elektrody (7) z uziemioną wodą powoduje uziemienie odbiornika radiowego (10) i zmianę natężenia dźwięku.

Urządzenie nadaje się szczególnie do punktowych pomiarów zwierciadła wód głębinowych.

(1 zastrzeżenie)

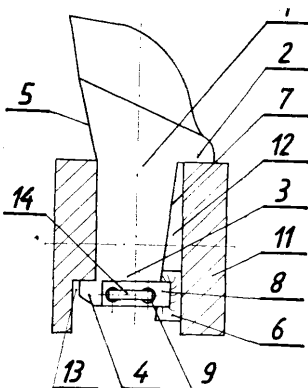


E21C

P. 248772

84 07 16

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zygmunt Jaromin, Wojciech Skoczyński, Benedykt Natkaniec, Zenon Wasyleczko).



Nóż do kombajnu górniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania noża w uchwycie nożowym.

Chwyt (1) noża ma na swym końcu (3) od strony powierzchni natarcia (5) występ (4) a po przeciwległej stronie względem występu (4) rozłącznie mocowaną wkładkę (6). Po włożeniu noża do uchwytu (11) wkładkę (6) umieszcza się w szczelinie (12, równocześnie występ (4) zajmuje miejsce w wybraniu (13) uchwytu (11). Nóż tym samym blokowany jest pomiędzy kołnierzem oporowym (2) a występem (4).

(3 zastrzeżenia)

E21C

P. 248792

84 07 16

Kopalnia Węgla Kamiennego „Katowice”, Katowice, Polska (Kazimierz Służewski, Janusz Wicik, Zygmunt Jaromin, Helmut Blochel).

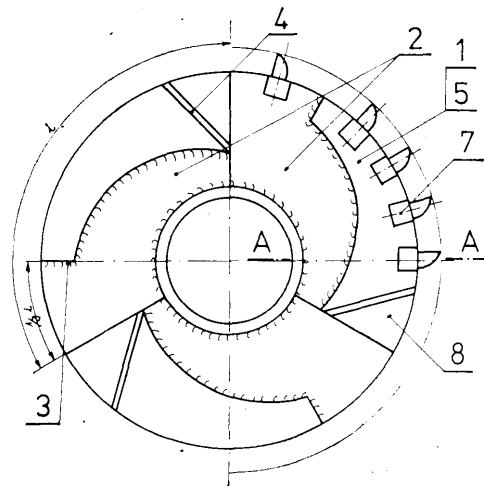
Organ urabiający do górniczych kombajnów węglowych

Przedmiotem wynalazku jest organ urabiający do górniczych kombajnów węglowych z profilowym płatem urabiająco-ładującym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania organu urabiającego aby możliwe było załadowanie urobku bez jego miażdżenia na wysoko podniesiony przenośnik.

Organ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy płat urabiająco-ładujący (1) w formie lemiesza, pochylony w stosunku do płata podstawowego (2) pod kątem najkorzystniej 20°. Uchwyty nożowe (7) mocowane są do płata podstawowego (2). Dodatkowy płat urabiająco-ładujący może być też tak ukształtowany, że jego część na wejściu ma krawędź równoległą do płata podstawowego zaś na wyjściu krawędź pochyloną pod kątem względem płata podstawowego.

(3 zastrzeżenia)



E21C

P. 248896

84 07 23

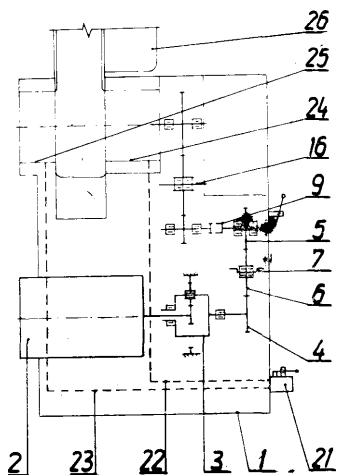
Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Andrzej Błazewicz, Jacek Cyruło, Marian Krutki, Bogusław Styński).

Głowica urabiająca kombajnu węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji głowicy urabiającej kombajnu węglowego, zwłaszcza kombajnu przeznaczonego do eksploatacji cienkich pokładów tak, aby po jej osadzeniu w kombajnie prawie cała znajdowała się nad przenośnikiem ścianowym, a tylko stosunkowo niewielka jej część - w polu urabiania.

Głowica w swym korpusie (1) ma elektryczny silnik (2) umieszczony od strony ociosu a współosiowo z silnikiem usytuowana jest planetarna przekład-

nia (3) połączona kinematycznie z walcową przekładnią zaopatrzoną w wymienne, zębate koła (4), (5) współpracujące z pośrednim zębatym kołem (6) osadzonym na obrotowej, mimośrodowej osi (7). W osiowym otworze wymiennego zębatego koła (5) znajduje się przesuwany, wielowypustowy sprzęgłowy wałek (9) jednym koncernem połączony, za pośrednictwem łożyska, z popychaczem połączonym z dźwignią zamocowaną do korpusu (1) lub do jego części - a drugim końcem - z walcową przekładnią, której pośrednie zębate koło (16) osadzone jest na osi zaopatrzonej w przelotowe otwory, w których znajdują się złączki hydraulicznych przewodów. Głowica wyposażona jest także w smarownicę (21) połączoną z siedziskami (24), (25) urabiającego ramienia (26). (3 zastrzeżenia)



jego środek ciężkości znajdował się nad przenośnikiem ścianowym. Kombajn węglowy charakteryzuje się tym, że każda z jego urabiających głowic (1) oraz aparaturowa skrzynia (2) ma w przekroju poprzecznym kształt dwóch stykających się ze sobą prostokątów o niejednakowej wysokości a o wspólnej osi symetrii.

Głowica urabiająca oraz skrzynia aparaturowa swą częścią o mniejszej wysokości usytuowana jest w całości nad ścianowym przenośnikiem (4), a swą częścią o większej wysokości usytuowana jest nad wspomnianym przenośnikiem i w polu urabiania (C). Ponadto głowica urabiająca wyposażona jest w urabiające ramie (5), którego przednia część (6) jest odsadzona w stronę zawalu w stosunku do tylnej części (8) zamocowanej przegubowo w głowicy urabiającej.

(2 zastrzeżenia)

E21D

P. 2488P0

84 07 23

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siemianowice”, Siemianowice, Polska (Marian Aksamski, Marian Kozdrój, Piotr Klabasz, Antoni Gołaszewski).

Sposób uelastyczniania
odrzwi obudowy wyrobisk górniczych,
oraz podkładka do uelastyczniania
odrzwi tej obudowy

Przedmiotem wynalazku jest sposób uelastyczniania odrzwi obudowy wyrobisk górniczych w podziemnych kopalniach, zwłaszcza wyrobisk korytarzowych w miejscach wzmożonych naprężeń górotworu oraz podkładka do uelastyczniania odrzwi obudowy wyrobisk górniczych. Istota sposobu polega na tym, że

E21C

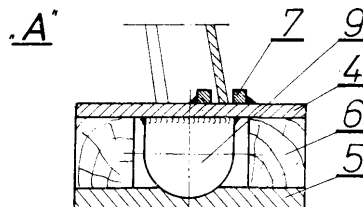
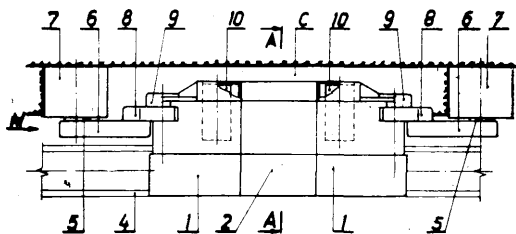
P. 249149

84 08 09

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Andrzej Błażewicz, Jacek Cyruło, Marian Krutki, Bogusław Styński).

Kombajn węglowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania konstrukcji kombajnu węglowego przeznaczonego zwłaszcza do urabiania cienkich pokładów tak, aby



stopę elementów podporowych odrzwi obudowy osadza się na spągu wyrobiska elastycznie, nadając im możliwość wychylania się na boki i jednocześnie uginania się w pewnych granicach pod wpływem naprężeń górotworu. Podkładka składa się z dwóch prostokątnych płyt metalowych (4) i (5), pomiędzy którymi umieszczona jest wkładka (6) z materiału podatnego. Poza tym do płyty górnej (4) jest przymocowany podstawą półkolisty przegub (9), opierający się czasą o gniazdo na powierzchni górnej płyty dolnej (5).

(4 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02B

P. 244471

83 08 18

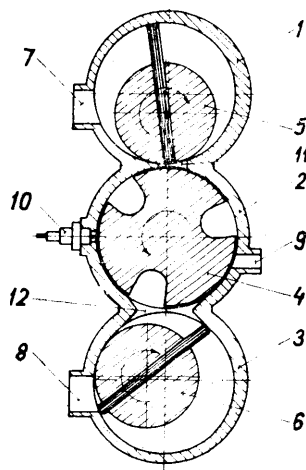
Ryszard Miller, Pyskowice Zawada, Polska (Ryszard Miller).

Silnik spalinowy trójkomorowy

Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy z wirującymi tłokami.

Silnik charakteryzuje się tym, że ma trzy cylindryczne komory, komorę ssąco sprężającą (1), komorę

spalania (2) i komorę pracy (3). W komorach (1, 3) obracają się mimośrodowo umieszczone wirniki (5, 6) z łopatkowymi, przesuwными uszczelnieniami przylegającymi do gładzi cylindrów, natomiast w komorze (2) obraca się centralnie umieszczony wirnik (4) z wnekami na obwodzie. Komora (1) ma włók mieszanki (7) i jest połączona kanałem (11) z komorą (2), która ma kanał opróżniający (9) i świecę zapłonową (10) oraz jest połączona kanałem (12) z komorą (3), mającą wylot spalin (8). Wirniki (4, 5, 6) są ze sobą kinematycznie sprzężone. (3 zastrzeżenia)



Urządzenie do proporcjonalnego dzielenia strumienia cieczy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającej podział strumienia na dwie części w ściśle określonym stosunku niezależnie od rodzaju cieczy, jej wysokości, wysokości słupa naporu i zmian natężenia przepływu dzielonej cieczy.

Urządzenie mające obudowę tworzącą zbiornik, charakteryzuje się tym, że w górnej części zbiornika znajduje się pierścień rozdzielający (1) z końcówkami rozpraszającymi (2). Końcówki, korzystnie, rozmieszczone są symetrycznie na całym obwodzie pierścienia (1), poniżej którego znajduje się przewód (3) doprowadzający do pierścienia strumień dzielonej cieczy. W przestrzeni zbiornika, pomiędzy przewodem (3) a obudową (4), pod pierścieniem rozdzielającym (1) umieszczone jest koryto obrotowe (5). Poniżej koryta obrotowego (5) znajdują się dwie komory odbiorcze, z których każda ma króciec do odprowadzenia rozdzielonych strumieni cieczy. Koryto obrotowe (5) połączone jest z dźwignią (8) umieszczoną na zaopatrzonej w podziałkę pokrywie (9) urządzenia.

(2 zastrzeżenia)

F15B

P. 252538 T

85 03 22

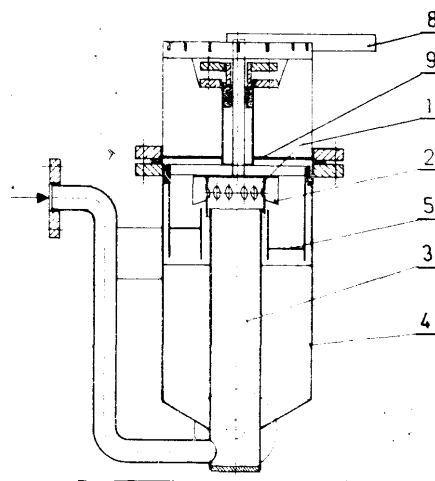
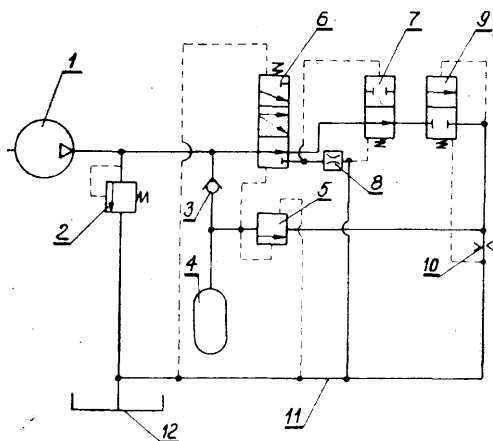
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski).

Układ hydrauliczny napędzający obwód ciśnieniowy z akumulatorem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oszczędności energii przy pracy wysokociśnieniowych układów hydraulicznych z akumulatorem.

Układ hydrauliczny, wyposażony w pompę, zawór zwrotny, zawór przelewowy i akumulator, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed zaworem zwrotnym (3) doprowadzone jest połączenie do szeregowo ustawionych zaworów: przełączającego, sterowanego ciśnieniem - ciśnieniowego zaworu przełączającego (6), zaworu odcinającego (7), sterowanego dyszą ogranicznika strumienia (8) i zaworu łączącego (9), sterowanego dyszą (10), przy czym jeden z wylotów zaworu przełączającego (6) połączony jest przez małą dyszę ogranicznika strumienia (8) z magistralą zlewną (11), a wylot zaworu łączącego (9) połączony jest z wylotem zaworu przelewowego (5) i dyszą (10).

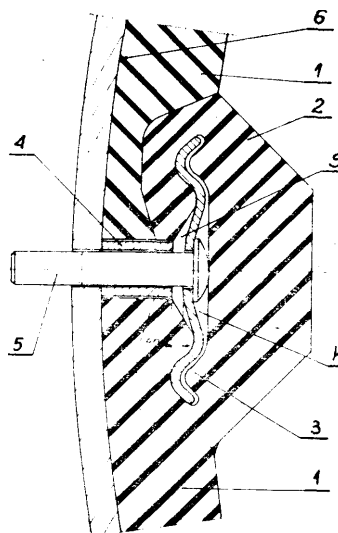
(1 zastrzeżenie)

F16B
B02C

P. 248976

84 07 26

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Franciszek Laudy, Stanisław Gębarowski, Mirosław Włodarczyk, Zygmunt Oszczyk).

F15D
G05D

P. 248866

84 07 16

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Tadeusz Szponarski, Janusz Didluch, Ignacy Lachman, Marek Synowiec).

Złącze mocujące elastyczne płyty ochronne do powierzchni chronionej

Celem wynalazku jest wyeliminowanie zjawiska odpadania płyt od chronionej powierzchni oraz zapewnienie szczelnego wyłożenia powierzchni narażonych na ścieranie.

Złącze mocujące elastyczne płyty ochronne do powierzchni chronionej urządzenia, zwłaszcza młyna kutowego, za pomocą wymiennej wkładki, śrub i tulejek dystansowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wkładka (3) ma ramiona ukształtowane w postaci fali i osadzona jest w kanale (K) uformowanym w elastycznej płycie (1, 2). Kształt kanału (K) na obrzeżach odzwierciedla zarys ramion wkładki (3), natomiast w pobliżu osi złącza zarys kanału (K) odchylony jest w kierunku powierzchni chronionej (6). (1 zastrzeżenie)

F16D

P. 248936

84 07 26

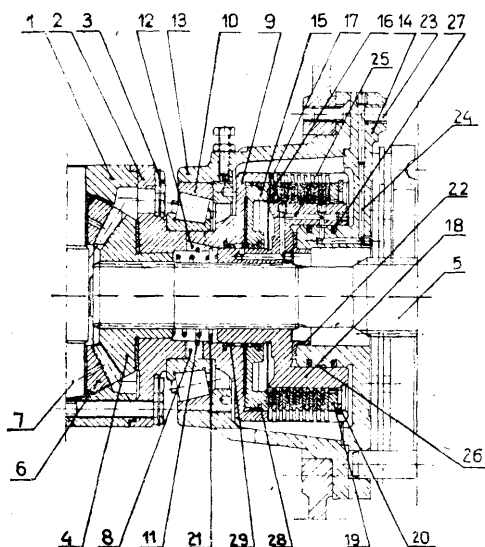
Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Witold Dzikowski, Marian Okrasa, Józef Ondra).

Cierna blokada mechanizmu różnicowego, zwłaszcza do ciągników rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ciernej blokady mechanizmu różnicowego zapewniającej oddzielenie od mechanizmu różnicowego ciernej blokady stanowiącej podzespół montażowy i stwarzającej możliwość alternatywnej zabudowy blokady kłowej w miejsce blokady według wynalazku bez naruszenia konstrukcji pozostałych elementów tylnego mostu.

Cierna blokada mechanizmu różnicowego według wynalazku ma obudowę zewnętrzną (9) sprzęgła ząbkowaną sprzęgłem kłowym (8) z pokrywą (2) mechanizmu różnicowego, która jest jednocześnie ustalona współosiowo na wewnętrznej średnicy pierścienia łożyska (10) oraz zabezpieczona przed rozłączeniem za pomocą pierścienia sprężynującego (11). Obudowa zewnętrzna (9) sprzęgła umieszczona jest poza łożyskiem (10) łożyskującym obudowę (1) mechanizmu różnicowego. Jeden z kłków obudowy zewnętrznej (9) sprzęgła posiada skośny kanałek (12) do demontażu pierścienia sprężynującego (11).

Na wałku napędowym (5), pomiędzy kołem koronowym (4) a piastą (18), umieszczona jest sprężyna (21) dociskająca piastę (18) do tulejki oporowej (22) osadzonej w pokrywie (14). Współpracujące powierzchnie pokrywy (14) i piasty (18) uszczelnione są pierścieniami sprężystymi (27), a współpracujące powierzchnie obudowy zewnętrznej (9) sprzęgła, piasty (18) i tłoka (15) uszczelnione są pierścieniami gumowymi (28) i (29). (5 zastrzeżeń)



F16G

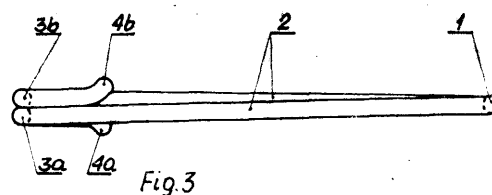
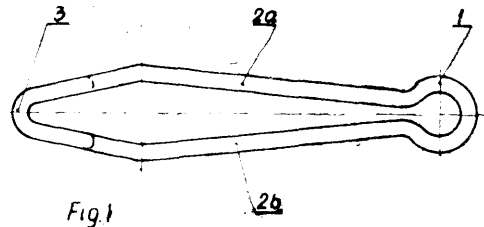
P. 248900

84 07 20

Spółdzielnia Inwalidów „Wytrwałość”, Radomsko, Polska (Jan Malewicz, Marek Jabłoński).

Spinacz, zwłaszcza do łańcuchów pastwiskowych gospodarskich dla bydła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji spinacza, która pozwoliłaby na prawidłowe pod względem wytrzymałości realizowanie połączenia łańcuchów pastwiskowych i gospodarskich dla bydła.



Spinacz według wynalazku zbudowany jest z części środkowej (2), części tylnej (1), będącej zakończeniem części środkowej (2), oraz części przedniej (3). Oba ramiona (2a) i (2b) części środkowej (2) spinacza są w części przedniej (3) zagięte, przy czym zakończenia (4a) i (4b) końców (3a) i (3b) części przedniej (3) są skierowane ku części środkowej (2) spinacza.

Zakończenia (4a) i (4b) są nieco odgięte od wspólnej płaszczyzny styku końców (3a) i (3b) części przedniej (3) spinacza. (2 zastrzeżenia)

F16J

P. 248905

84 07 24

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jaremi Maciejewski).

Sposób uszczelniania elementów, zwłaszcza elementów narażonych na gwałtowne zmiany temperatur i warunków klimatycznych

Celem wynalazku jest zwiększenie trwałości uszczelnienia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wzdłuż osi ruchu cieplnego uszczelnianych elementów nakłada się warstwę szczeliwa o szerokości co najmniej 10 razy większej od wartości wydłużenia uszczelnianego elementu w zakresie temperatur jego pracy i grubości nie większej jak 0,9 szerokości tej warstwy. Szczeliwo wcześniej miesza się z katalizatorem i pozostawia w kontakcie z wilgocią i/lub powietrzem na okres od 5 do 240 minut. Szczeliwo nakłada się na reaktywny grunt po upływie od 1 do 8 godzin od chwili nałożenia tego gruntu na uszczelniane powierzchnie. (4 zastrzeżenia)

F16J

P. 248928

84 07 23

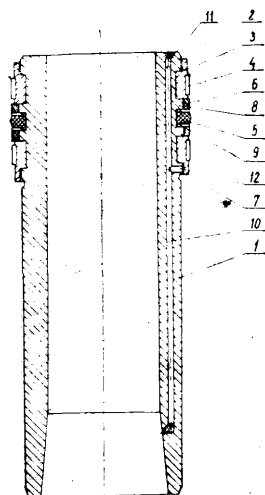
Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Zygmunt Kosno, Jerzy Augustyn, Mieczysław Załęski).

Tłok z tłoczyskiem teleskopowego siłownika hydraulicznego

Celem wynalazku jest ułatwienie zakładania pierścienia uszczelniającego oraz zwiększenie szczelności uszczelnienia.

Tłok z tłoczyskiem, mający pierścienie dzielone i pierścień uszczelniający, a wzdłuż tłoczyska - otwór doprowadzający ciecz roboczą, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma pomiędzy dwoma pierścieniami (3) dzielonymi a umieszczonym pośrodku pierścieniem (5) uszczelniającym dwa prostokątne występy (8). Występy (8) mają średnicę zewnętrzną równą co najmniej mniejszej średnicy pierścienia oporowego uszczelnienia. Szerokość występów (8) jest równa szerokości umieszczonych na nich pierścieni (6).

Wyjście (12) otworu odprowadzającego ciecz roboczą znajduje się pod wytoczeniem (7) wewnętrznym pierścienia (3) dzielonego. (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 248829

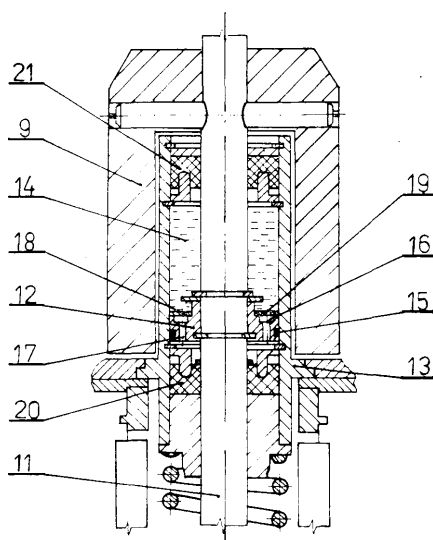
84 07 17

Zakład Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Eugeniusz Jabłoński, Zbigniew Osipowicz).

Zawór grzybkowy odcinający

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i łatwej w wykonaniu konstrukcji zaworu wyposażonej w tłumik.

Zawór grzybkowy odcinający z napędem elektromagnetycznym, w którym element odcinający połą-



czony jest bezpośrednio z ruchomą częścią magneto-wodu, według wynalazku ma tłumik hydrauliczny, zawierający tłok (12) umieszczony w cylindrze (13) wypełnionym cieczą (14) i trwale związanym z korpusem zaworu. Tłok (12) na swej powierzchni czołowej zawiera rowek kołowy (16) i otwory przelotowe (17). Na części tulejowej tłoka (12) osadzony jest pierścień blokujący (18) z otworem (19), którego średnica decyduje o wielkości tłumienia. (1 zastrzeżenie)

F16K
B65D

P. 252456 T

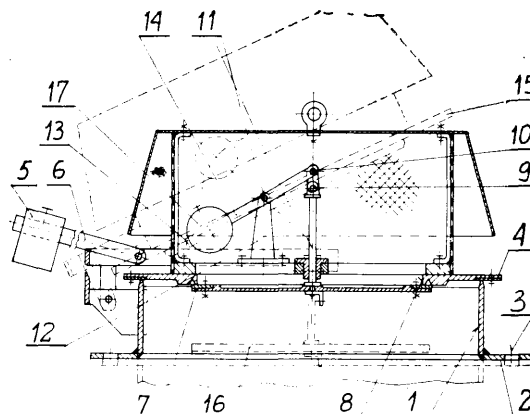
85 03 20

Biuro Projektów „Naftoprojekt”, Warszawa, Polska (Stanisław Czuma, Janusz Kielawa).

Kłapa bezpieczeństwa

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji kłapy bezpieczeństwa działającej niezawodnie przy nadmiernym wzroście ciśnienia w przestrzeni gazowej zbiornika.

Kłapa ma podciśnieniową kłapę (4) regulowaną przy pomocy ciężarka (5) przemieszczanego na dźwigni (6), działającą w zakresie nadciśnienia od 10 do 300 mm słupa wody. Ponadto kłapa ma kłapę podciśnieniową (7) działającą w zakresie od 10 do 100 mm słupa wody, regulowaną przy pomocy ciężarka (17) przemieszczanego na dźwigni (14). (2 zastrzeżenia)

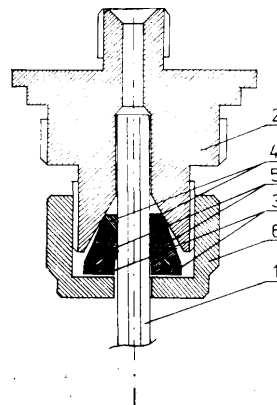


F16L

P. 248911

84 07 23

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOW-NIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Andrzej Andrysiak, Kazimierz Kondziołka).



Złącze do łączenia rur szklanych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji złącza nie powodującego rozszczelnienia pod wpływem temperatury.

Złącze do łączenia rur szklanych, zwłaszcza kolumn do chromatografii gazowej, składające się z pierścienia zaciskowego umieszczonego między szklaną rurą a stożkowym gniazdem złącza oraz z pierścienia pośredniego i nakrętki mocującej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierścień zaciskowy składa się z dwóch współśrodkowych pierścieni, wewnętrznego (4) przylegającego do kolumny (1), wykonanego z tworzywa elastycznego i zewnętrznego (5), metalowego pierścienia zaciskowego, który po dokręceniu nakrętki mocującej (6) za pośrednictwem pierścienia pośredniego (3) zaciska się na pierścieniu wewnętrznym (4) uszczelniającym. (1 zastrzeżenie)

P23D

P. 248931

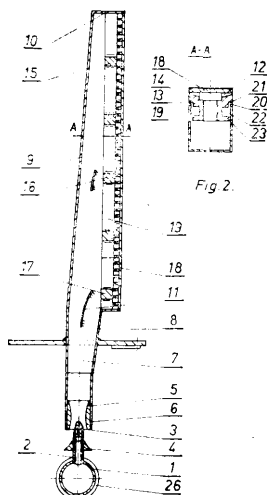
84 07 24

Henryk Grzechnik, Poznań, Tomasz Dobski, Poznań, Bogusław Kokot, Poznań, Polska (Henryk Grzechnik, Tomasz Dobski, Bogusław Kokot).

Palnik gazowy niskociśnieniowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji palnika o wysokiej stabilności płomienia gazowego.

Palnik gazowy składa się co najmniej z jednej głowicy płomieniowej, o kształcie wydłużonego prostokąta, połączonej z kolektorem (1) poprzez dyfuzor (7) z pokrywą (8), rurę mieszalnikową (6), injektor (5), dyszę i króciec gazowy z pokrętką (4) regulacyjnym injektora. W obudowie (9) głowicy, zwężającej się od dołu w kierunku czoła głowicy, zamocowane są kierownice łopatkowe (11) mieszanki.



Ponadto w obudowie osadzona jest od góry wkładka stabilizująca (14), składająca się z kilku segmentów. Wkładka ma w osi wzdłużnej pionowe kanały (19) doprowadzające mieszankę pod pokrywę głowicy palnika i do bocznych otworów płomieniówkowych (12). Pod otworami płomieniówkowymi znajduje się szczelina stabilizująca (13), utworzona przez wybrania boczne w górnej części wkładki oraz krawędzie górne (20) obudowy. Poniżej szczeliny wewnątrz obudowy, wkładka ma, po obu wzdłużnych bokach wybrania (22), połączone przepływowo z szczeliną stabilizującą (13) i kanałami dolno bocznymi, stanowiące komory rozprężania mieszanki. (2 zastrzeżenia)

F24C

P. 248197

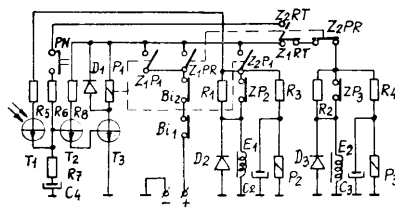
84 06 14

Stanisław Szramel, Kraków, Polska (Stanisław Szramel).

Układ automatycznego sterowania pracą kotła centralnego ogrzewania opalanego paliwami gazowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu automatycznego sterowania pracą kotła centralnego ogrzewania opalanego paliwami gazowymi, pracującego w oparciu o dwa zawory elektromagnetyczne sterujące dopływem gazu do palnika zapalacza i palnika głównego.

Układ według wynalazku posiada elektromagnetyczny zawór zabezpieczający (E₁) zasilany poprzez połączone szeregowo zestyki (Z₁P₁) i (Z₂P₁) elektromechanicznego przekaźnika (P₁) sterowanego czujnikiem płomienia palnika zapalacza (T₁). Elektromechaniczny przekaźnik (P₁) samopodtrzymujący swoje zasilanie zestykiem (Z₁P₁) uruchamiany jest przełącznikiem ręcznym (PR) przy zwartym zestyku (Z₁PR) i dodatkowo przyciskiem (PN). Układ posiada także elektromagnetyczny zawór wykonawczy (E₂) termostatu (RT) zasilany poprzez połączone szeregowo zestyki (Z₁P₁), (Z₂PR) i Z₁RT). (1 zastrzeżenie)



F24H

P. 248827

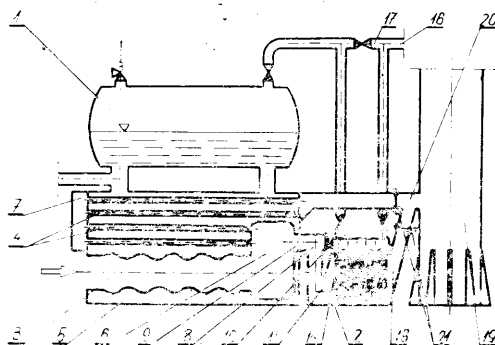
84 07 17

Kombinat Państwowych Gospodarstw Ogrodniczych, Paczyna, Polska (Kazimierz Żurawski, Robert Szeli-ga, Ryszard Blochowski, Józef Olichwer).

Urządzenie do podgrzewania wody grzewczej i wytwarzania pary przegrzanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pary przegrzanej o wysokim stopniu przegrzania do dezynfekcji gleby oraz wody gorącej do ogrzewania szklarni w jednym urządzeniu bez dodatkowego opalania.

Urządzenie według wynalazku składające się z kotła wodno-parowego płomieniowo-płomieniówkowego oraz z przegrzewacza pary charakteryzuje się tym, że komora zwrotna (6) gazów spalinowych z otworem eksplozyjnym (9) ma węzeł upustu gazów w postaci trójdrogowego łącznika (8), łączącego kocioł z przegrzewaczem pary (2) usytuowanym na zewnątrz kotła, a kanały odlotowe (18, 20) gazów spalinowych przegrzewacza pary i kotła wyposażone są w elementy (21) regulujące stosunek strumieni przepływających gazów'. (1 zastrzeżenie)



F24H

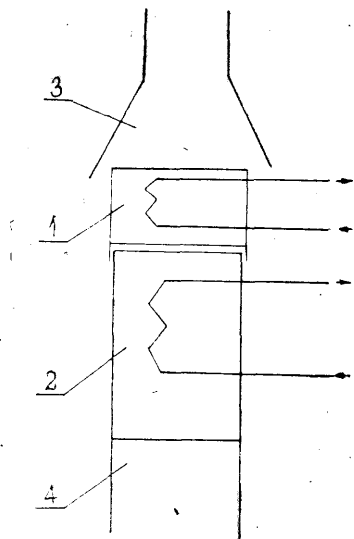
P. 252608 T

85 03 25

Miejskie Przedsiębiorstwo Instalacyjne, Warszawa, Polska (Stanisław Wróbel, Andrzej Gryglaszewski).

Kocioł centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia wykorzystania ciepła zawartego w spalinach. Kocioł według wynalazku wyposażony jest w dodatkowy wymiennik ciepła (1) usytuowany na drodze spalin pomiędzy ogrzewniczym urządzeniem (2) a czopuchem (3). (1 zastrzeżenie)



F24H

P. 253649

85 05 27

Pierwszeństwo: 84 06 01 - Węgry (nr 2140/84)

Bélmegyeri Ujbarázda MGTSZ, Bélmegyer, Épitő-gépgyártó Vállalat, Budapeszt, Węgry (János Fenyvesi, Béla Glosz, Péter Varga, Sándor Dombi).

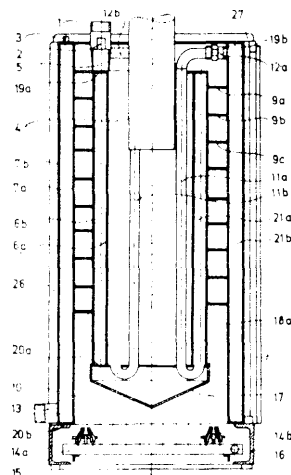
Kocioł beciśnieniowy do nagrzewania wody z dolną komorą spalania, w szczególności opalany gazem

Wynalazek dotyczy kotła beciśnieniowego do nagrzewania wody z komorą spalania umieszczoną u dołu, zwłaszcza opalanego gazem, umożliwiającą zmniejszenie ilości pozostałości po spalaniu, zanieczyszczających powietrze, oraz zwiększenie sprawności, przy czym sposób wykonania kotła, w porównaniu z technologią kotłów tradycyjnych, jest znacznie prostszy i tańszy.

Kocioł ma co najmniej dwie połączone ze sobą komory wodne (21a, 21b), utworzone przez współosiowo ustawione ścianki walcowe (6a, 6b, 7a, 7b), co najmniej jeden kanał spalinowy (18a) umieszczony między zewnętrzną ścianką (6b) wewnętrzną parę ścianek, a wewnętrzną ścianką parę ścianek sąsiadujących, przy czym w kanale spalinowym umieszczono co najmniej jeden element spiętrzający (9a, 9b, 9c) do odchyłania spalin i kierowania pozostałości po spalaniu na tor śrubowy, natomiast w komorze paleniskowej (10) umieszczono element (17) odchylający płomień, przytwierdzony do zewnętrznej ścianki (6b) wewnętrznej komory wodnej (21a), a pod kanałami spalinowymi (18a) rozmieszczono na okręgu koła dysze (14a, 14b). Elementy spiętrzające (9a, 9b, 9c) z pierścieni blachy mają kształt powierzchni śrubowej i są przyspawane do zewnętrznej ścianki (6b) wewnętrznej komory wodnej. Komory wodne (21a, 21b) są ze sobą połączone trzema rurami przepływowymi (11a, 11b), lub też połączone są trzema elementami przepływowymi. Element odchylający płomień (17)

stanowi blacha przytwierdzona do zewnętrznego płaszcza (6b) wewnętrznej komory wodnej (21a), korzystnie w kształcie prostego stożka kołowego lub czaszy kulistej.

Kocioł nadaje się nie tylko do opalania gazem, ale również dowolnymi paliwami takimi jak węgiel, koks lub olej. (8 zastrzeżeń)



F24J

P. 248861

84 07 20

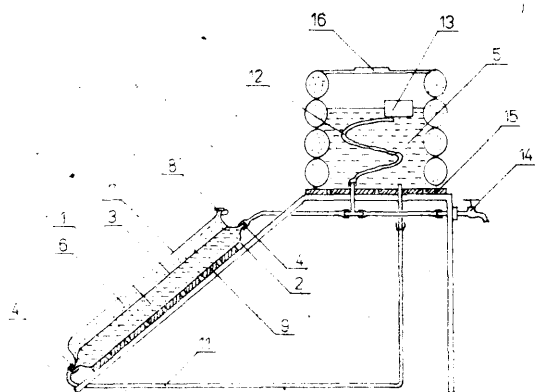
Andrzej Żmigrodzki, Leon M. Kołodziejczyk, Warszawa, Polska (Andrzej Żmigrodzki, Leon M. Kołodziejczyk).

Składany kolektor słoneczny

Przedmiotem wynalazku jest kolektor słoneczny przeznaczony do ogrzewania wody.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kolektora, który można łatwo złożyć i rozłożyć.

W kolektorze według wynalazku kanały wodne (1) absorbera tworzą zgrzane ze sobą dwa płaty folii - przezroczystej (3) i nieprzezroczystej (2). Do płatu wierzchniego (3) zgrzany jest dodatkowy płat folii przezroczystej (7), tak, że pomiędzy powierzchnią absorbera a płatem (7) tworzy się przestrzeń izolującą (6) wypełniona powietrzem. Kolektor połączony jest ze zbiornikiem (5) przewodami (11 i 12). W celu zapewnienia prawidłowej cyrkulacji wody w układzie przy zmiennym poziomie wody w zbiorniku przewód (12) zakończony jest pływakiem (13) utrzymującym wylot przewodu (12) tuż pod lustrem wody. Zbiornik (5) wykonany jest również z folii i nadmuchany powietrzem. Kolektor i zbiornik umieszczone są na składanym stelażu tak, że kolektor odchylony jest od poziomu o kąt 30—40°, zaś dno zbiornika znajduje się powyżej króćca wylotowego (4). (3 zastrzeżenia)



F41H
B32B

P. 248776

84 07 16

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Ryszard Janka).

Płyty pancerne zwłaszcza płyty obwodowe, dennicowe, przegrody międzykomorowe i siła

Wynalazek rozwiązuje problem zwiększenia trwałości płyt pancernych i oszczędności wysokostopowych stali używanych na wykonanie tych płyt.

Płytę według wynalazku stanowią dwie warstwy materiału, przy czym górna warstwa (1) jest znaną stalą stopową Fe-Mn, a dolna stalą węglową (2) o niskiej zawartości dodatków stopowych, połączone ze sobą za pomocą spajania wybuchowego. Dolną warstwę (2) może stanowić guma albo tworzywo sztuczne łączone z warstwą (1) poprzez kolejnienie albo połączenie ciernokształtowe. Siła i przegrody pojedyncze mogą być utworzone z trzech warstw z których (1) i (3) stanowi znana stal stopowa, a warstwę (2) stanowi stal węglowa. (3 zastrzeżenia)

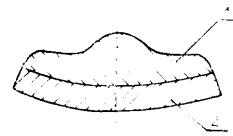
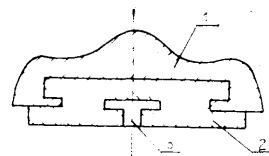


Fig 1



**Dział G
FIZYKA**

G01B
G01J

P. 248807

84 07 18

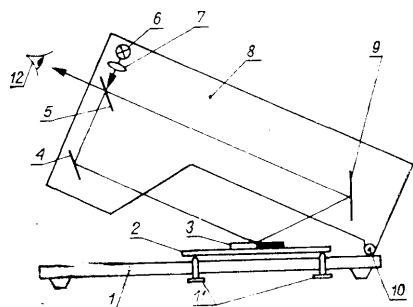
Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Krzysztof Weiss, Alina Fabijanek, Marek Daszkiewicz).

Sposób pomiaru płaskości powierzchni niepolerowanych, zwłaszcza płytek kwarcowych i interferometr cykliczny do pomiaru płaskości powierzchni niepolerowanych, zwłaszcza płytek kwarcowych

Celem wynalazku jest umożliwienie pomiaru płaskości cienkich płytek.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w interferometrze cylindrycznym, wiązkę światła kieruje się na badaną powierzchnię stanowiącą jedno ze zwierciadeł pod kątem znacznie większym od 45°. Drogi optyczne od zwierciadła światłodzielącego do geometrycznego środka powierzchni badanej próbki są różne dla przeciwnych obiegów promieni świetlnych.

W interferometrze według wynalazku zwierciadła płaskie całkowicie odbijające (4) i (9) ustawione są tak, aby światło padało na powierzchnię niepolerowaną badanej próbki pod kątem znacznie większym od 45°, a drogi optyczne od zwierciadła światłodzielącego (5) do geometrycznego środka powierzchni badanej próbki były różne dla przeciwnych obiegów promieni świetlnych. Zwierciadło światłodzielące (5) oraz jedno ze zwierciadeł płaskich całkowicie odbijających (4) umocowane są równolegle do siebie w obudowie (8) mocowanej do podstawy (1) obrotowo na osi (10). Drugie zwierciadło płaskie całkowicie odbijające (9) umieszczone jest w płaszczyźnie prostopadłej do podstawy (1) i stolika (2) równoległe do osi obrotu (10). (2 zastrzeżenia)



G01B

P.249006

84 07 30

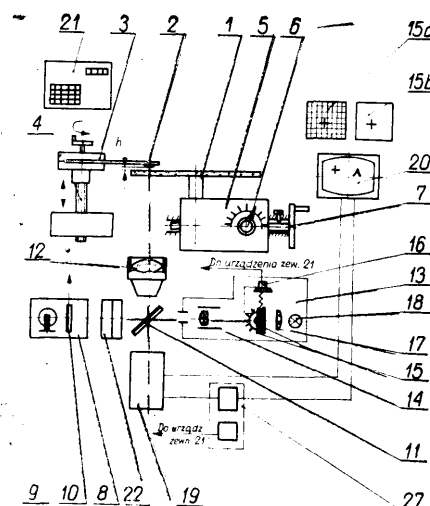
Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Marian Jozanis, Janusz Stankiewicz, Wojciech Wiśniewski).

Sposób i urządzenie do pomiaru odległości w zakresie porównywalnym z długością fali świetlnej obiektu badanego od powierzchni wirującego przezroczystego dysku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających pomiar odległości w zakresie porównywalnym z długością fali świetlnej zwłaszcza głowic pamięci dyskowej od powierzchni wirującego dysku.

Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu przesunięcia położenia prążka interferencyjnego przy zmianie długości fali światła od λ_1 do λ_2 i następnie na podstawie wielkości tego przesunięcia ustaleniu odległości między badanymi powierzchniami.

Urządzenie do pomiaru zawierające kamerę TV, monitor ekranowy TV, układ światłodzielący, urządzenie zewnętrzne, wyposażone jest w oświetlacz (8) wraz z lampą spektralną (9), w którym na drodze wiązki światła jednorodnego znajdują się wymienne filtry monochromatyczne (10), umożliwiające prze-



puszczanie promieniowania o określonej długości fali świetlnej.

Ponadto na przedłużeniu osi optycznej oświetlacza (8) za układem światłodzielnym (11) znajduje się układ mierniczy (13) wymiarów liniowych z optomechanicznym wspomaganie, umożliwiającą przekazanie za pośrednictwem układu światłodzielnego (11) i kamery TV (19) do monitora TV (20) i nałożenie na obraz prążków interferencyjnych na tle rzutu obrazu obiektu mierzonego (2) umocowanego w pobliżu wirującej powierzchni dysku (1) obrazu znacznika i obrazu siatki współrzędnych wymiarów liniowych z płytek pomiarowych (15) oraz przeniesienie nastaw mechanizmu (16) przesuwu znacznika do urządzenia zewnętrznego (21) ustalającego wynik pomiarów.

(5 zastrzeżeń)

G01B
B23Q

P. 252621 T

85 03 28

Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków, Polska (Jan Harasymowicz, Józef Gawlik, Wolfgang Warziniak).

Sposób określania minimalnej grubości warstwy skrawnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego pełną analizę zjawiska dekohezji, w wyniku zwiększenia dokładności określenia minimalnej grubości warstwy skrawnej.

Sposób polega na wykonaniu próby skrawania ze zmienną grubością warstwy skrawnej, przy użyciu próbki dwuczęściowej, łączonej zaciskami na prostopadłych do kierunku prędkości skrawania oraz wykonanych wysokodokładną obróbką powierzchniach podziału. Następnie po rozłączeniu zacisków fragment krawędzi między powierzchnią podziału i powierzchnią roboczą próbki poddaje się analizie, zwłaszcza przy pomocy mikroskopu optycznego i ustala minimalną grubość skrawania.

(1 zastrzeżenie)

G01D

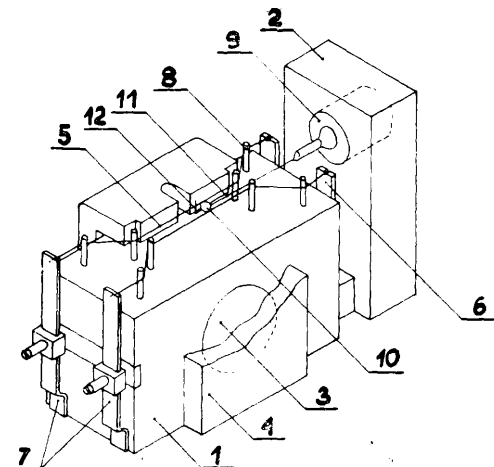
P. 248921

84 07 25

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „ORMED”, Warszawa, Polska (Roman Kępski, Andrzej Michałak).

Przetwornik do rejestracji strumieniowej

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przetwornika z zespołem filtrów o prostej budowie, dużej skuteczności i łatwej wymianie, mającej możliwość zmiany wzdluznego położenia ujścia kapilary, eliminującej wpływ niejednorodności i niedokładności wymiarowej napinanych przewodników.



Przetwornik służy do zapisu sygnału elektrycznego strumieniem cieczy wypływającej z dyszy oddalonej od nośnika zapisu i przeznaczony jest, zwłaszcza do rejestracji bezpośredniej przebiegów biologicznych. Przetwornik zawiera urządzenie piszące z filtrami i rurką kapilarną (11) zakrzywioną przy wylocie (12), zamocowaną między dwoma równoległymi przewodnikami (5) sygnału, umieszczonymi w poprzecznym polu magnesu trwałego (3). Ponadto przetwornik ma filtr objętościowy cieczy, urządzenia (7) do niezależnego napinania przewodników (5) oraz dwuczęściowy korpus (1, 2), umożliwiający regulację wzajemnego położenia urządzenia piszącego i wychyłowego.

(5 zastrzeżeń)

G01F
F23N

P. 248773

84 07 16

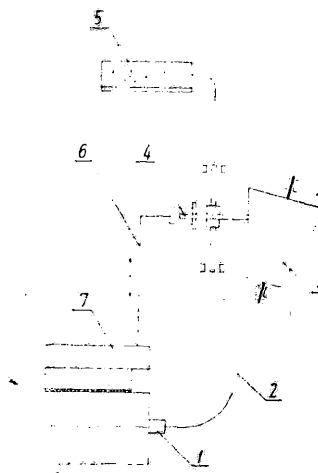
Fabryka Maszyn i Urządzeń FAMAK, Kluczbork, Polska (Czesław Nadstawny).

Sposób i urządzenie do pomiaru objętości, zwłaszcza w kotłach z wędrownym rusztem

Wynalazek rozwiązuje problem łatwego, mechanicznego pomiaru ilości nadawy węgla dostarczanego do pieca.

Sposób polega na zliczaniu obrotów osi bębna napędowego rusztu oraz długości i szerokości warstwy węgla przy czym grubość tej warstwy jest zależna od zadanej wielkości. Urządzenie składa się z linki do przekazywania obrotów (2), z jednej strony połączonej z wałem napędowym bębna rusztu (1), a z drugiej strony - ze stożkiem przekładni ciernej (3), przekazującej obroty na tarczę (4) przesuwaną po osi połączonej z licznikiem objętości (5) linką obrotową. Dźwignia (6) sprzęgnięta jest z tarczą (4) i warstwownicą (7) o ruchu pionowym.

(2 zastrzeżenia)



G01F
G01D

P. 248833

84 07 19

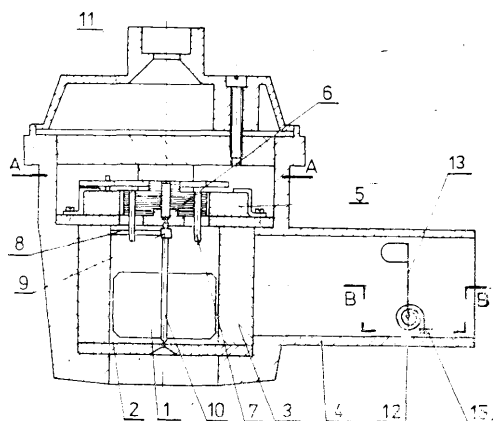
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Czerwec, Jarosław Putresza).

Mechaniczno-elektryczny przetwornik natężenia i objętości przepływu gazu

Celem wynalazku jest zmniejszenie błędu pomiaru wynikającego z bezwładności wirnika oraz umożliwienie kształtowania charakterystyki metrologicznej przetwornika.

Przetwornik wyposażony jest w hamulec wirnika (1), składający się z elektromagnesu (5) z ruchomą zworą (6) umieszczoną w osi wirnika (1), w której osadzone są dwa kołki (7) usytuowane w pobliżu dwóch sprężyn płaskich (8) rozmieszczonych syme-

trycznie po obu stronach trzpienia (10) wirnika (1) i zaopatrzonych w nakładki cierne (9) spoczywające na powierzchni walcowej trzpienia (10). W rurze doprowadzającej gaz (4) korzystnie umieszczony jest czujnik przepływu w postaci obrotowo osadzonej przesłony (13), znajdującej się w osi optycznej fotooptycznego przetwornika. (1 zastrzeżenie)



G01F
G01D

P. 248834

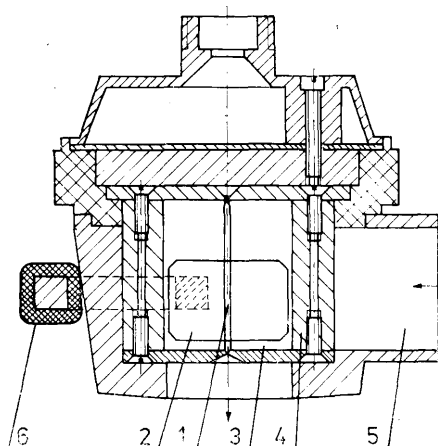
84 07 19

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Czerwicz, Jarosław Putresza).

Mechaniczno-elektryczny przetwornik natężenia i objętości przepływu gazu

Celem wynalazku jest zmniejszenie błędu pomiaru wynikającego z bezwładności wirnika oraz umożliwienie kształtowania charakterystyki metrologicznej przetwornika.

Przetwornik jest wyposażony w hamulec wirnika (2) w postaci elektromagnesu (6) w kształcie litery „C” usytuowanego tak, że w jego szczelinie znajdują się łopatki ułożyskowanego na wałku (1) wirnika (2), wykonane z folii przewodzącej, korzystnie z folii aluminiowej. (1 zastrzeżenie)



G01F
G01D

P. 248836

84 07 19

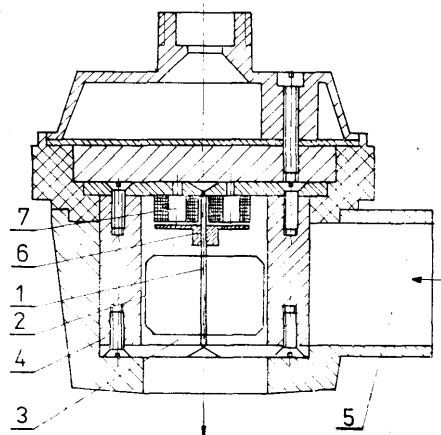
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Czerwicz, Jarosław Putresza).

Mechaniczno-elektryczny przetwornik natężenia i objętości przepływu gazu

Celem wynalazku jest zmniejszenie błędu pomiaru wynikającego z bezwładności wirnika oraz umożli-

wienie kształtowania charakterystyki metrologicznej przetwornika.

Przetwornik jest wyposażony w hamulec wirnika (2), składający się z osadzonej na jego wałku (1) tarczki, korzystnie aluminiowej, znajdującej się częściowo w szczelinie obwodu magnetycznego trwale przymocowanego do ścianek komory (3). (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 248963

84 07 27

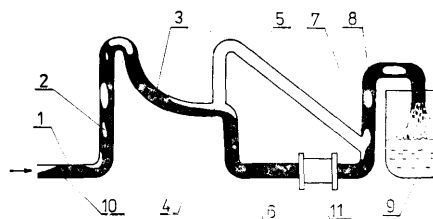
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 247012

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Czwał).

Urządzenie do pomiaru natężenia przepływu składników dwufazowej mieszaniny płynów o różnych gęstościach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skutecznego pomiaru natężenia przepływu płynów zawierających korki ciekowe, zwłaszcza w urządzeniach transportujących płynną siarkę na znaczną odległość.

Urządzenie zawiera rozdzielacz fazy mieszaniny płynów, stanowiący fragment rurociągu transportującego, z zamontowanym przepływomierzem (11) w co najmniej jednym torze (6) od separowanej płynnej siarki. Rozdzielacz faz zawiera odcinek rurociągu (3, 6), którego wlot jest na poziomie wyższym niż wylot. Górna część, separująca (3) odcinka rurociągu, jest krzywoliniowa o wypukłości skierowanej ku dołowi i o krzywiznie separującej siłami odśrodkowymi. Dolna część (6) odcinka pochylego stanowi tor fazy o większej gęstości. Natomiast trójkąt w odcinku separującym (3) łączy ten tor (6) z torem fazy o mniejszej gęstości (5). (1 zastrzeżenie)



G01K

P. 252609 T

85 03 26

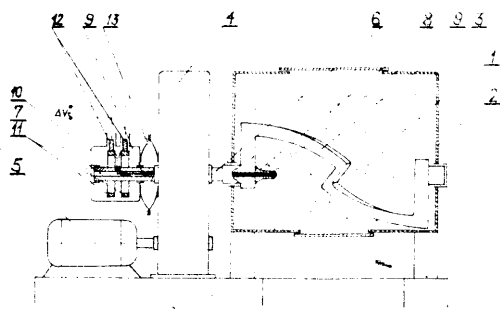
Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Jan Kulpiński, Adam Korzeń, Marek Kałużny).

Sposób i układ do ciągłego pomiaru temperatury tworzyw sypkich i plastycznych

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia ciągłego pomiaru rzeczywistej temperatury tworzyw sypkich i plastycznych oraz jej rejestracji.

Sposób polega na tym, że z czujnika termometrycznego zamocowanego w otworze wydrążonym w osi wału miesadła jest przekazywany sygnał elektryczny na pierścienie ślizgowe obracające się wraz z wałem miesadła. Z pierścieni ślizgowych sygnał elektryczny odbierany jest przez szczotki i kierowany jest za pomocą przewodów najpierw do przetwornika temperatury, a następnie do układu regulacji i pomiaru temperatury.

Układ do ciągłego pomiaru temperatury tworzy sygnalizatory lub plastyczne zawierające czujnik termometryczny (9) zamocowany w otworze przelotowym (7) wydrążonym w osi wału miesadła (3), który jest połączony z pierścieniami ślizgowymi (11) obracającymi się wraz z wałem miesadła (3). Zaś szczotki (12), zamocowane w szczotkotrzymaczach pokrywy (10), odbierają sygnał elektryczny z pierścieni ślizgowych (11) i doprowadzają go do przetwornika temperatury, a następnie do układu regulacji i pomiaru temperatury. Część wystająca czujnika termometrycznego (9) wewnątrz komory miesadła (2) z osi wału miesadła (3) jest zabezpieczona końcówką (8) przyspawaną do miesadła (3). Takie usytuowanie końcówki (8) likwiduje narosty masy węglowo-grafitowej na jej powierzchni. Na części zewnętrznej miesadła (3) osadzona jest na łożyskach pokrywa (10), która zabezpieczona jest przed obrotem elementem elastycznym (13) połączonym z obudową przekładni (4). (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 248876

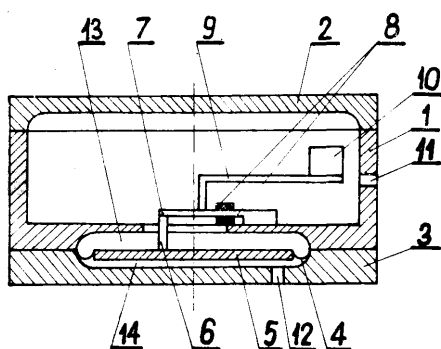
84 07 20

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Szewczyk).

Przetwornik małych różnic ciśnień

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przetwornika mogącej pracować w różnych położeniach także w warunkach drgań i wibracji, eliminującej wpływ masy elementów związanych z membraną na dokładność pomiaru.

Przetwornik małych różnic ciśnień, przeznaczony zwłaszcza do pomiaru różnicy ciśnień na elementach spiętrzających stosowanych do pomiaru natężenia przepływu gazu, według wynalazku ma pomiarową belkę tensometryczną (7), do której obustronnie przyklejone są tensometry (8). Do belki tensometrycznej (7) przymocowana jest przeciwwaga złożona z dźwigni (9) i przymocowanej do niej ciężarka (10). Belka



jest połączona z membraną złożoną z elastycznej przepony (4) i sztywnika (5) za pomocą elastycznego popychacza (6), którego czynne ramie jest umieszczone mimośrodowo względem osi symetrii membrany.

(1 zastrzeżenie)

G01M

P. 248371

84 06 22

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jaworzno”, Jaworzno, Polska (Kazimierz Jarczyk, Eugeniusz Grabowski, Janusz Roszkowski, Jan Pawiński, Marek Pater, Jan Neugebauer).

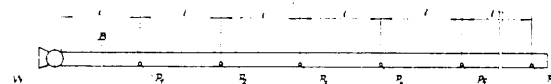
Sposób określania szczelności lutniociągów górniczych

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia częstej obserwacji szczelności lutniociągów oraz szybkiego stwierdzenia i lokalizacji powstałych nieszczelności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszej kolejności uszczelnia się bardzo dokładnie odcinek bazowy (B) lutniociągu o długości (1) równej 50—150 m od wentylatora (W) i wyznacza się współczynnik nieszczelności odcinka bazowego (B). Następnie w odległościach równych długości (1) odcinka bazowego (B) wykonuje się w lutniociągu okienka pomiarowe (P1, P2...Pn) i na podstawie pomiarów parametrów wentylacyjnych w tych okienkach pomiarowych (P1, P2...Pn) wyznacza się współczynniki nieszczelności między danym okienkiem pomiarowym (P1, P2...Pn) a wentylatorem (W) oraz między sąsiednimi okienkami pomiarowymi (P1, P2...Pn).

Porównując wielkości współczynników nieszczelności dla danych odcinków lutniociągu z wartością tego współczynnika dla odcinka bazowego (B) określa się miejsca, w których występują nieszczelności.

(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 248331

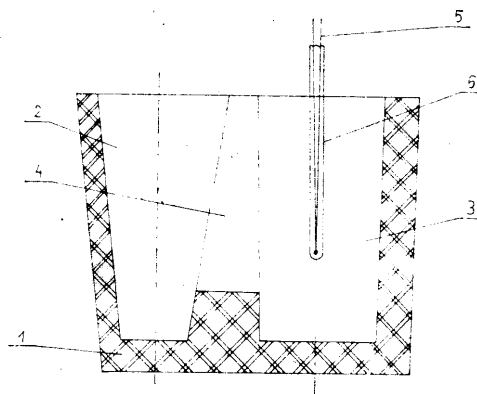
84 06 19

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica. Kraków, Polska (Zygmunt Fałęcki, Jerzy Zych).

Aparatura do kontroli jakości ciekłego metalu

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji aparatury, która umożliwi wielokrotne stosowanie tego samego termoelementu.

Aparatura do kontroli jakości ciekłego metalu zawiera pojemnik (1), który ma dwie komory: komorę zalewania (2) i komorę pomiarową (3), połączone ze sobą wlewow szczelinowym (4). W osi pionowej komory pomiarowej (3) umieszczony jest termoelement



(5) na takiej wysokości, aby jego spoina pomiarowa znajdowała się w odległości 20—30 mm od dna komory (3). Końce termoelementu (5) połączone są z urządzeniem rejestrująco-kompensacyjnym.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 248934

84 07 24

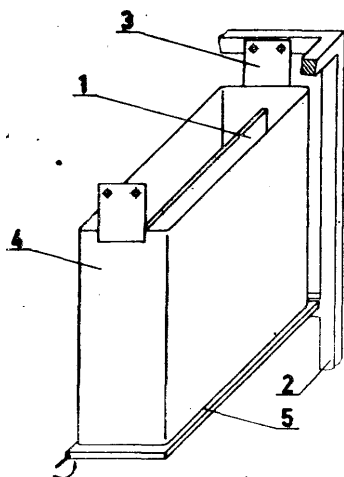
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Andrzej Niżankowski, Jerzy Raubiszko, Eligiusz Chmielowicz, Zenon Harsym, Kazimierz Lewandowski, Grażyna Pietrzak-Dej).

**Komora czujnika
do pomiaru wilgotności materiałów sypkich,
zwłaszcza ziarna**

Celem wynalazku jest zmniejszenie masy komory, a tym samym umożliwienie zastosowania słabego źródła drgań oraz ustabilizowanie procesu zagęszczania materiału mierzzonego.

Komora czujnika charakteryzuje się tym, że w podstawie ramy nośnej (2) ma zamocowaną uchylną płytkę (5), stanowiącą dno komory czujnika pomiarowego, zaś na dwóch przeciwległych ścianach (4) komory są trwale przymocowane płaskie sprężyste elementy (3).

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 252702 T

85 04 01

Zakład Doświadczalny Ciągników Rolniczych, Warszawa, Polska (Jerzy Janicki, Adam Jarema, Władysław Wiercioch).

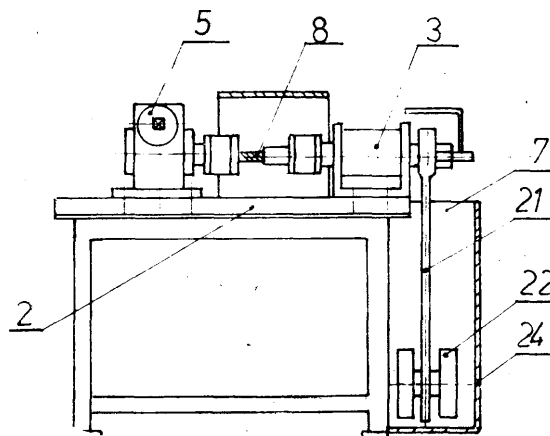
**Urządzenie do badania trwałości
ostrza narzędzi trzpieniowych, zwłaszcza wiertel**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającej badanie trwałości ostrza narzędzi trzpieniowych z uwzględnieniem wytrzymałości skrętnej ze ściskaniem.

Urządzenie zestawione jest z zespołu do wywierania sił poosiowych, zespołu (5) do wywierania statycznych sił skręcających od strony części roboczej narzędzia (8) zespołu do wywierania statycznych sił skręcających od strony części chwytowej narzędzia (8) oraz zespołu (7) do wywierania momentu grawitacyjno-udarowego, które to zespoły mocowane są wymiennie na płycie nośnej (2). Do płyty nośnej na stałe zamocowany jest wrzeciennik (3) z uchwytem części chwytowej narzędzia (8), którego część robocza mocowana jest w uchwycie części roboczej narzędzia.

Najbliższe otoczenie narzędzia (8) osłonięte jest uchylną osłoną, zaś obszar wychylenia dźwigni (21) jest osłonięty osłoną (24).

(7 zastrzeżeń)



G01P

p. 249132

84 08 07

Kopalnia Węgla Kamiennego „SIEMIANOWICE”, Siemianowice Śl., Polska (Stanisław Leś, Stanisław Ciszynski, Jan Jelonek, Rajnold Sołowski).

**Sposób kontroli pracy
maszyny elektrycznej synchronicznej
i urządzenie do kontroli pracy synchronicznej
maszyny elektrycznej synchronicznej**

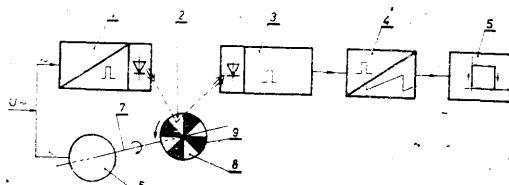
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, pozwalających na uzyskanie pewnej i jednoznacznej informacji o wypadnięciu maszyny elektrycznej z synchronizmu.

Sposób kontroli według wynalazku polega na tym, że po upływie czasu równego okresowi napięcia zasilającego dokonuje się sprawdzenia położenia wirnika maszyny elektrycznej synchronicznej względem wirującego pola magnetycznego stojana. Sprawdzenie to dokonuje się z uwzględnieniem wszystkich możliwych położeni wirnika, nie powodujących wypadnięcia z synchronizmu maszyny elektrycznej synchronicznej. Następnie wynik sprawdzenia przekazuje się do układu wykonawczego zabezpieczenia.

Urządzenie według wynalazku składa się z nadajnika (1) i odbiornika (3) świetlnych impulsów kontrolnych, usytuowanych w pobliżu wału (7) maszyny elektrycznej synchronicznej (6), na którym jest osadzona tarcza kodowa (2) zawierająca naprzemiennie ułożone pola odbijające (8) i pola pochłaniające (9) świetlne impulsy kontrolne. Odbiornik (3) jest połączony poprzez układ kontroli obecności impulsów kontrolnych (4) z układem wykonawczym (5) zabezpieczenia.

Urządzenie znajduje zastosowanie do kontroli pracy maszyn synchronicznych, zwłaszcza napędzających maszyny i urządzenia górnicze.

(4 zastrzeżenia)

G01R
H03K

P. 248988

84 07 28

Kombinat Metalurgiczny - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Ryszard Szczudłowski).

Układ przetwornika częstotliwość - napięcie

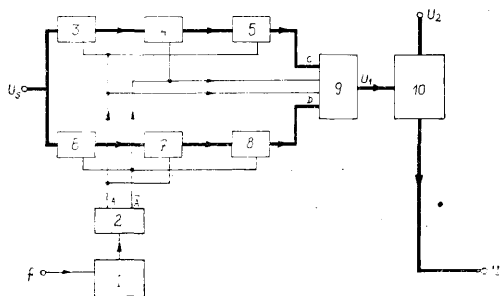
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o bardzo szybkim działaniu, dużej dokładności

działania, pozbawionego tętnień napięcia wyjściowego dla częstotliwości sygnału ustalonego.

Układ przetwornika według wynalazku ma blok kontroli jednego okresu (1) połączony z blokiem ustalania stanu początkowego (2), którego wyjście bezpośrednie połączone jest z wejściem sterującym bloku integratora (3), bloku pamięci analogowej (5), bloku pamięci wartości szczytowej (7) i bloku kluczowania i sumowania (9). Drugie wyjście z bloku ustalania stanu początkowego (2) połączone jest z analogicznymi blokami (6, 8, 4) i z blokiem (9).

Natomiast wyjścia sygnałowe obydwu bloków integratorów (3 i 6) dołączone są razem do sygnału ujemnego napięcia wejściowego ($-U_s$). Wyjście sygnałowe bloku integratora (3) połączone jest z wejściem sygnałowym bloku pamięci analogowej (5), zaś wyjście sygnałowe tego bloku połączone jest z wejściem bloku kluczowania i sumowania (9). Z podobnymi blokami (6, 7, 8 i 9) połączone jest wyjście sygnałowe drugiego bloku integratora (6). Z kolei wyjście sygnałowe bloku kluczowania i sumowania (9) połączone jest z jednym wejściem sygnałowym bloku funkтора dzielącego (10), natomiast do drugiego wejścia tego bloku włączone jest dodatnie napięcie stałe (U_2).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 249110

84 08 07

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy R. Młokosiewicz).

Sposób i układ do diagnozowania złożonych obiektów technicznych, zwłaszcza stacji radiolokacyjnych

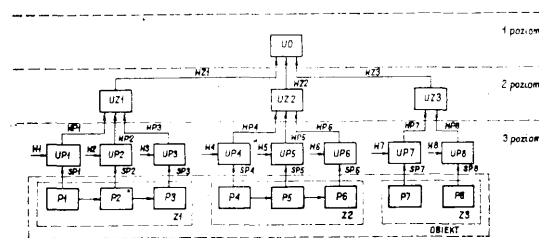
Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do diagnozowania złożonych obiektów technicznych, zwłaszcza stacji radiolokacyjnych, pozwalające na automatyczne wyświetlenie informacji diagnostycznej o niezdatnym elemencie podstawowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że obiekt dzieli się na poziomy strukturalny, przy czym najniższy poziom stanowi sam obiekt, w którym wyróżnia się podzespoły (P.) z dokładnością do tych lokalizuje się uszkodzenia. Sygnały wyjściowe tych podzespołów (SP.) porównuje się z wartościami sygnałów odniesienia (W.). Wynik porównania (WP.) przedstawia się w postaci binarnej. Zależnie od funkcji wykonywanych przez podzespoły grupuje się je w zespoły (Z.). Zespoły te tworzą kolejny, wyższy poziom strukturalny. Sygnały (WZ.) na wyjściach tych zespołów stanowią iloczynny logiczny sygnałów przychodzących z przyporządkowanych im podzespołów z poprzedniego poziomu. Najwyższy poziom strukturalny tworzy obiekt jako całość, a informację o jego stanie uzyskuje się jako iloczyn logiczny wartości sygnałów z poprzedniego, niższego poziomu strukturalnego.

Układ według wynalazku ma strukturę wielopoziomową. Składa się z: układów analizy (UP.) i układów zobrażenia informacji diagnostycznej (UZ.). Najniższy poziom strukturalny układu diagnostycznego stanowią układy analizy informacji diagnostycznej (UP.) dołączone do elementów podstawowych (P.) diagnozowanego obiektu. Układy analizy pogrupowane są w zestawy wynikające z zależności funkcjonalnych pomiędzy elementami obiektu. Wyjścia (WP.) układów

analizy danych zestawów dołączone są do układów zobrażenia informacji (UZ.), które stanowią kolejny, wyższy poziom strukturalny. Wyjścia (WZ.) tych układów połączone są z układami zobrażenia informacji (UZ.) stanowiącymi następny poziom strukturalny układu diagnostycznego. Układ diagnostyczny wyświetla automatycznie informację diagnostyczną o niezdatnym elemencie podstawowym.

(4 zastrzeżenia)

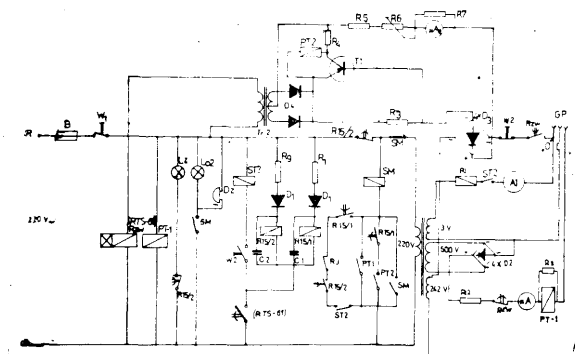


Układ do określania stopnia bezpieczeństwa narzędzi elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na szybkie dokonanie pomiarów stopnia bezpieczeństwa narzędzi elektrycznych.

Układ ma obwód przekaźnikowy składający się z tranzystora (T1), którego emiter połączony jest z biegunem dodatnim zasilacza (Tr2—D4), przekaźnika (PT-2) włączonego pomiędzy emiter i kolektor tranzystora (T1) oraz opornika (R4) połączonego z kolektorem tranzystora z jednej strony i biegunem ujemnym zasilacza (Tr2—D4) i opornikiem (R5) z drugiej strony. Druga strona opornika (R5) podłączona jest szeregowo do opornika zmiennego (R6), a ten z kolei szeregowo z miernikiem (μA_2) i dalej z mostkiem diodowym (D3) podłączonym drugim końcem do bazy tranzystora (T1) i jednocześnie do jednego końca opornika (R3), którego drugi koniec podłączony jest do bieguna dodatniego zasilacza (Tr2—D4).

(2 zastrzeżenia)



G01R

P. 252726 T

85 04 01

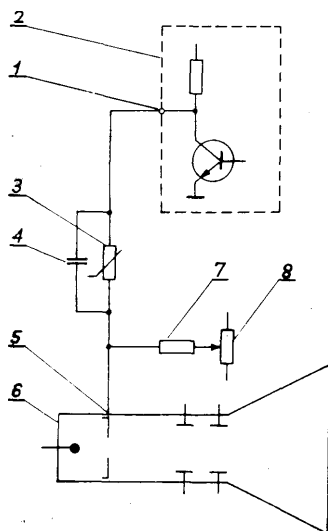
Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Marek Gotfryd).

Układ rozjaśniania, zwłaszcza do oscyloskopu elektronicznego

Wynalazek rozwiązuje problem stopniowego zmniejszania się jasności plamki wzdłuż linii kreślonej przez nią na ekranie lampy oscyloskopowej przy powolnych podstawach czasu w oscyloskopie.

W układzie według wynalazku między wyjście (1) wzmacniacza (2) rozjaśniania i siatkę sterującą (5) lampy oscyloskopowej (6) włączony jest rezystor nieliniowy (3), złącznikowany kondensatorem (4).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 252766 T

85 04 04

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Ruszel, Adam Lesisz, Bogdan Kasprzak, Andrzej Litwin).

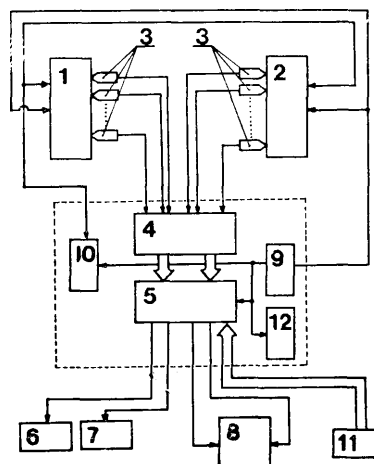
Sposób testowania i tester układów elektronicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób testowania i tester układów elektronicznych, przeznaczone do stosowania w produkcji aparatury elektronicznej.

W sposobie testowania polegającym na porównaniu wielkości mierzonej z wielkością wzorcową, pobiera się sygnały próbek z testowanej płytki (1) oraz z płytki odniesienia (2). Następnie sygnały te podaje się za pośrednictwem analogowego komutatora na wejście rozdzielającego układu (5), w którym sygnały te wzmacnia się. Następnie rozdziela się złożony sygnał próbek na składowe, a otrzymane sygnały składowe próbek z testowanej płytki (1) porównuje się ze składowymi z płytki (2) odniesienia.

Tester zawiera testowane płytki (1), płytki (2) odniesienia, przyrządy pomiarowe oraz zespół analogowych sond (3). Wyjścia sond (3) są połączone przez analogowy komutator (4) z elektronicznym, rozdzielającym układem (5).

(2 zastrzeżenia)



G03F

P. 252425 T

85 03 18

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz A. Dąbrowski, Herbert Czichon, Ireneusz Przepiórkiewicz).

Wielostopniowa skala rastrowana i sposób wykonywania wielostopniowej skali rastrowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wielostopniowej skali rastrowanej, na której punkty rastrowe należące do jednego pola, mają ściśle określoną wielkość, kształt oraz ostre krawędzie boczne i nadają się do precyzyjnych pomiarów.

Wielostopniowa skala rastrowana składa się z punktów rastrowych o kształcie ograniczonym czterema odcinkami prostymi i prostokątnej długości, które są do siebie parami równoległe i prostopadłe, oraz cztery łukami o jednakowych promieniach łączącymi każde dwa sąsiednie odcinki przy czym wzajemne proporcje tych elementów ulegają zmianie wraz ze zmianą względnej wielkości punktów rastrowych.

Sposób wykonywania wielostopniowej skali rastrowanej polega na tym, że rysuje się lub wycina pojedyncze punkty rastrowe w dużym powiększeniu a następnie fotograficznie zmniejsza się je i wielokrotnie kopiuje aż do uzyskania wymaganej liczby punktów rastrowych dla danego pola, po czym otrzymane pole rastrowane zmniejsza się do wymaganej wielkości punktu rastrowego, przy czym poszczególne pola kopiuje się oddzielnie na kolejnych fragmentach danego materiału fotograficznego.

(2 zastrzeżenia)

G05D
G08G
G08C

P. 248786

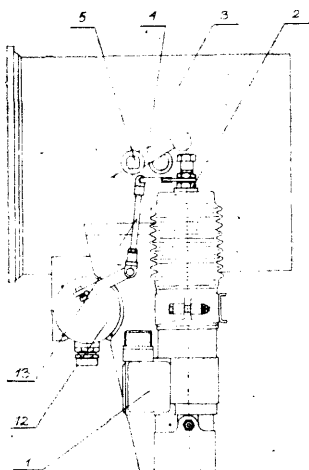
84 07 16

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”, Świdnik, Polska (Andrzej Bryzek, Henryk Załęski).

Urządzenie do zdalnego sterowania wydatkiem materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zdalnego sterowania wydatkiem materiałów sypkich wysiewanych szczególnie przez rolnicze statki powietrzne.

Urządzenie do zdalnego sterowania wydatkiem materiałów sypkich, składające się z umieszczonych w gardzieli rozsiewacza (3) kłap dozujących uruchamianych siłownikiem, według wynalazku ma mechanizm (1), którego trzpień (2) jest umieszczony naprzeciw dźwigni zderzaka (4), która osadzona jest na końcu wałka (5) po drugiej stronie kłapy dozownika. Trzpień (2) mechanizmu (1) jest połączony poprzez łącznik (13) z dajnikiem (12) umieszczonym na gardzieli rozsiewacza (3). (2 zastrzeżenia)



G05D

P. 249120

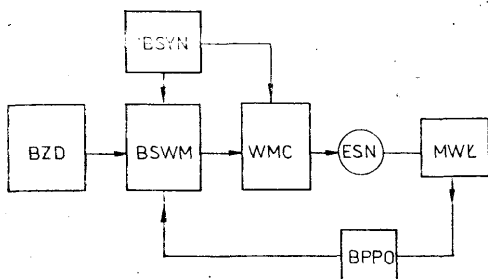
84 08 09

Politechnika Warszawska, Warszawa i Zakłady Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Andrzej Ruda, Witold Mołojec, Włodzimierz Koczara, Gustaw Przywara, Zbigniew Józwiak, Sylwester Czerniak).

Regulator napędu maszyn włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora napędu maszyn włókienniczych, zwiększającego wydajność maszyn oraz jakość produkowanych wyrobów.

Regulator wyposażony jest w blok zadający prędkość obrotową (BZD), połączony z pierwszym wejściem bloku sterowania wzmacniaczem mocy (BSWM), drugie wejście którego jest połączone z blokiem pomiaru prędkości obrotowej (BPPO). Wyjście bloku (BSWM) jest połączone z pierwszym wejściem wzmacniacza mocy (WMC), a wyjście bloku synchronizacji



(BSYN) jest połączone z drugim wejściem wzmacniacza mocy (WMC), wyjście którego stanowi wyjście regulatora napędu maszyn włókienniczych. (1 zastrzeżenie)

G05D
G01F

P. 252734 T

85 04 01

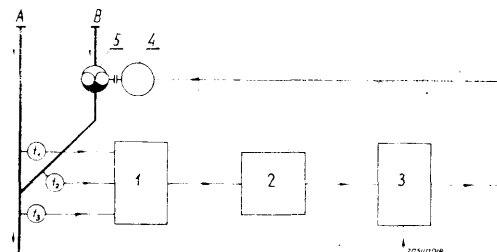
Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Marek Piekara).

Sposób i układ do pomiaru i regulacji stosunku przepływów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru i regulacji stosunku przepływów dwóch strumieni cieczy lub gazów o różnych temperaturach w celu uzyskania mieszaniny o wymaganym składzie.

Sposób według wynalazku polega na pomiarze temperatury obu strumieni przed zmieszaniem i bezpośrednio po zmieszaniu, a następnie określeniu udziałów składników w mieszaninie.

Układ składa się z czujników pomiaru temperatury (t_1 , t_2 i t_3), mierzących temperatury obu strumieni przed zmieszaniem i bezpośrednio po zmieszaniu, podłączonych do przetwornika pomiarowego (1), którego wyjście jest połączone z regulatorem (2), zaś wyjście regulatora (2) jest połączone z blokiem sterującym (3), który steruje urządzeniem dozującym. (3 zastrzeżenia)



G05F

P. 249097

84 08 07

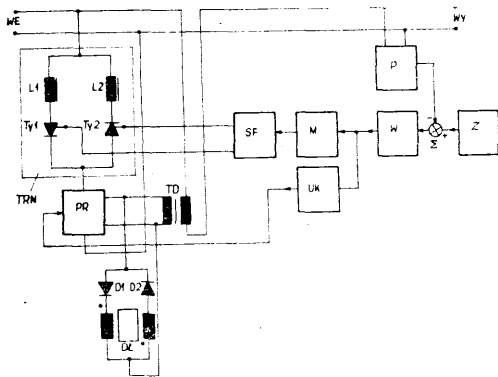
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Krzysztof Zochowski).

Stabilizator napięcia przemiennego o niskiej zawartości wyższych harmonicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilizatora napięcia przemiennego o zawartości wyższych harmonicznych poniżej 5%, umożliwiającego stabilizację napięcia przemiennego przy wahanach tego napięcia w górę i w dół wartości znamionowej, począwszy od zerowej mocy obciążenia zewnętrznego.

W stabilizatorze według wynalazku do wejścia sieci zasilającej (WE) dołączone jest uzwojenie pierwotne transformatora dodawczego (TD) poprzez przełącznik napięcia sieci (PR) i regulator napięcia (TRN) zawierający równolegle połączone tyrystory ($Ty1$) i ($Ty2$) połączone szeregowo z dławikami nasycanymi ($L1$) i ($L2$). Jednocześnie do pierwotnego uzwojenia transformatora dodawczego (TD) dołączony jest dwójnik nieliniowy zawierający dwie odwrotnie równoległe względem siebie załączone diody półprzewodnikowe ($D1$) i ($D2$), przy czym diody te są połączone szeregowo z częściami dzielonego uzwojenia dławika ($D1$), a wspólna końcówka uzwojeń dławika ($D1$) połączona jest z uzwojeniem pierwotnym transformatora dodawczego (TD). Bramki tyrystorów ($Ty1$) i ($Ty2$) układu regulacyjnego (TRN) są połączone z wyjściami przesuwnika fazowego (SF), a wejście tego przesuwnika połączone jest z wyjściem układu modułu napięcia (M), którego wejście jest połączone z wyjściem wzmacniacza regulacyjnego (W) i wejściem układu kluczującego (UK). Wyjście układu kluczującego (UK) jest połączone z wejściem przełącznika napięcia sieci (PR). Natomiast wejście wzmacniacza regulacyjnego

(W) jest połączone z wyjściem węzła sumacyjnego (21, którego wejścia są połączone z wyjściem układu zadającego napięcia odniesienia (Z) i wyjściem przetwornika napięcia przemiennego na napięcie stałe (P), którego wejście połączone jest z wyjściem stabilizatora (WY). (2 zastrzeżenia)



G05F

P. 252886 T

85 04 10

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów. Polska (Ryszard Orłowski, Jan Świetlik).

Aktywny układ regulowanego obciążenia mocy

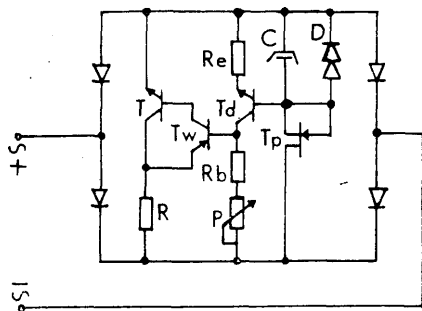
Przedmiotem wynalazku jest aktywny układ regulowanego obciążenia mocy, który stosowany jest do celów pomiarowych wymagających obciążania źródeł napięć przemiennych lub stałych prądem o stałej wartości niezależnej od wielkości napięcia wyjściowego tych źródeł.

W układzie według wynalazku baza roboczego tranzystora (T), połączona jest z kolektorem wykonawczego tranzystora (Tv). Jego emiter połączony jest zarówno z kolektorem roboczego tranzystora (T), jak i z roboczym rezystorem (R).

Końcówka potencjometru (P) jest poprzez bazowy rezystor (Rb) przyłączona do bazy wykonawczego tranzystora (Tw), do której dołączony jest także kolektor dodatkowego tranzystora (Td). Emiter jego połączony jest z emiterowym rezystorem (Re), natomiast baza jego dołączona jest zarówno do kondensatora (C), jak też do źródła i bramki pomocniczego tranzystora (Tp), a także do anody diody (D).

Emiter roboczego tranzystora (T) razem z pozostałym wyprowadzeniem emiterowego rezystora (Re) oraz z pozostałym wyprowadzeniem kondensatora (C) i wraz z katodą diody (D) przyłączony jest do połączonych ze sobą anod prostowników mostka układu.

Do połączonych razem katod prostowników tego mostka dołączony jest dren pomocniczego tranzystora (Tp) wraz z pozostałym wprowadzeniem roboczego rezystora (R) jak i z pozostałymi końcówkami potencjometru (P). (1 zastrzeżenie)

G06K
G01D

P. 248958

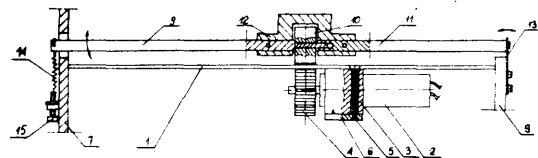
84 07 27

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medyc „ORMED”, Warszawa. Polska (Maciej Surdykowski).

Mechanizm przesuwu papieru

Celem wynalazku jest wyeliminowanie możliwości nierównoległego przesuwu papieru.

Mechanizm, przeznaczony specjalnie do przesuwu papieru rejestracyjnego bez perforacji brzegowej w wielokanałowych urządzeniach rejestrujących, według wynalazku ma zespół dociskowy zbudowany z dwóch prętów (9, 11) mocujących obustronnie rolkę dociskową (10) wraz z obejmą (12) rolki (10), umocowany do płyt (7, 8) prawostronnie przy pomocy sprężystego elementu (13), zaś lewostronnie obciążony sprężyną (14) wywołującą wzajemny docisk rolek (10, 4), oraz zespół mocujący silnik (2) do stolika (1) przy pomocy podkładki specjalnej (6) umieszczonej między trzema wkrętami (5) a jarzmem (3), którego dwa otwory mocujące mają powiększone średnice w stosunku do średnic wkrętów (5). (2 zastrzeżenia)

G08B
B60Q

P. 252315 T

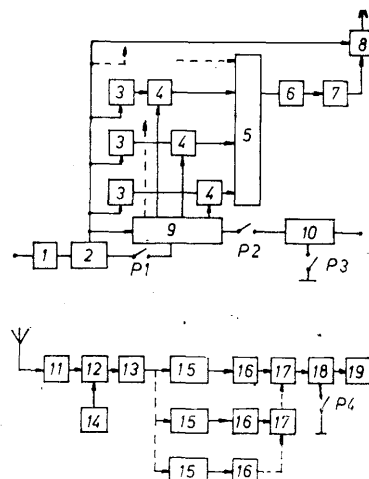
85 03 0'

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Automatyki. Poznań. Polska (Zdzisław Szulżycki, Adam Figaszewski, Zbigniew Gniewoszewski).

Układ do sygnalizacji włamania, zwłaszcza do pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sygnalizacji włamania, zwłaszcza do pojazdów, w którym sygnał alarmowy byłby przesyłany drogą radiową.

W układzie według wynalazku nadajnik umieszczony w chronionym obiekcie zbudowany jest z obwodu wejściowego czujników (1), połączonego z przrzutnikiem monostabilnym (2), do wyjścia którego dołączone są: układ nadajnika (8), generatory częstotliwości akustycznej (3) oraz układ przełączający i sterujący (9) mający przełącznik powtarzania alarmu (P1). Generatory częstotliwości akustycznej (3) połączone są z bramkami nadajnika (4), których wyjścia połączone są z sumatorem (5). Bramki nadajnika (4) są sterowane z układu przełączającego a sterującego (9). Sygnał z anteny odbiornika wzmocniony i zmieszany podany jest na detektor AM (13), do którego dołączone są filtry pasmowe (15) i odpowiadające im detektory filtrów pasmowych (16), z których sygnał podany jest na bramki odbiornika (17) zasilające generator sygnalizacji (18) i przetwornik akustyczny (19). (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01H
G01L

P. 249108

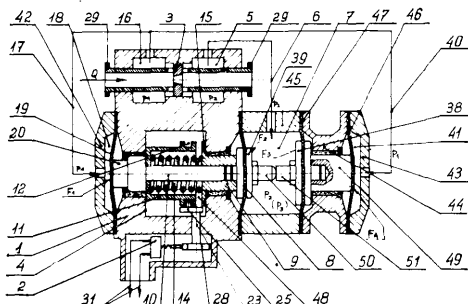
84 08 06

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 113958

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Marcin Steindor, Walenty Frydel, Jan Malara, Janusz Sedlaczek).

Aparat wodny

Przedmiotem wynalazku jest aparat wodny przeznaczony do wyłączania dopływu energii elektrycznej zasilającej maszynę roboczą w chwili gdy w instalacji cieczowej zaniknie bądź zmaleje przepływ cieczy, czy też ciśnienie cieczy zmaleje poniżej pożądanej wartości.



Aparat wodny ma przeponę (47) zamykającą komorę (7). Czołownica (38) przepony (47) jest zakończona kontaktowym palcem (51) usytuowanym naprzeciwko kontaktowego palca (50) czołownicy (39) przepony (8). Poza przeponą (47) jest tłok (49) w przewodniku (44) zamocowanym do cylindra (45) tworzącego komorę (7). Przewodnik (44) jest zamknięty przeponą (46) oddziaływującą na tłok (49) i tworzącą wraz z pokrywą (43) komorę (41) połączoną przewodem (40) z przestrzenią przed zwężką (3).

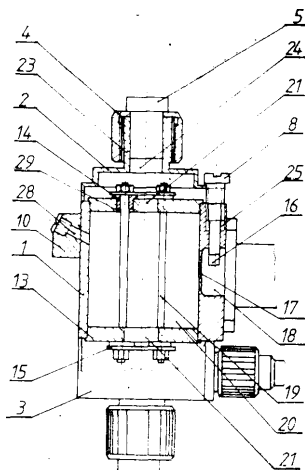
Między powierzchniami czujników membranowo-tłokowych zachodzą nierówności $F_4 > F_1$ oraz $F_4 < F_3$, a zarazem $F_1 < F_2 < F_3$. (1 zastrzeżenie)

H01J

P. 252712 T

84 04 01

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Polskiej Akademii Nauk „RADIOPAN”, Poznań, Polska (Miroslaw Derengowski, Włodzimierz Sobański).



Rezonator cylindryczny o rozkładzie pola TE_{011} do spektrometru elektronowego rezonansu paramagnetycznego EPR

Rezonator zaopatrzony jest w prostopadłościenny korpus (1), w którym wykonany jest cylindryczny otwór (20) o średnicy i długości odpowiadającej wymaganej częstotliwości rezonansowej, zamknięty obustronnie pokrywkami (13). Pokrywki (13) zamykając otwór (20) tworzą wnękę cylindryczną. Umieszczone są w niej cztery pręty (19) stanowiące cewki wytwarzające magnetyczne pole modulujące wysokiej częstotliwości. Pręty (19) osadzone są w tulejach (14), umieszczonych w otworach (29) pokryw (13). Końce prętów (19) połączone są ze sobą pierścieniowymi łącznikami (15). Równocześnie komora strojenia (18) z otworem sprzęgającym (17) wykonane są we wspólnym korpusie (1) i tworzą z wnęką (20) nierozdzieloną mechanicznie całość. (3 zastrzeżenia)

H01J

P. 253587

85 05 24

Pierwszeństwo: 84 05 25 - St. Zjedn. Am. (nr 614 311)

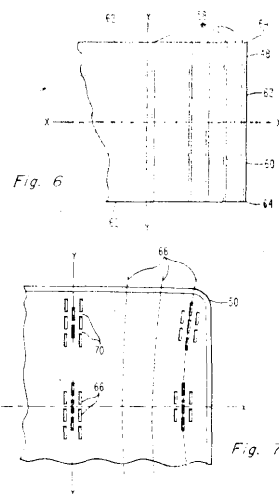
RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Walter David Masterton, Andrew Good).

Kineskop kolorowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kineskopu mającego maskownicę o pionowych szczelinach, w których możliwe byłoby uzyskanie prostych linii tła obrazu po bokach ekranu.

Kineskop kolorowy według wynalazku ma maskownicę (50), w której kolumny (68) szczelin (66), przechodzące przez środkową część maskownicy (50) są zasadniczo proste, a kolumny (68) szczelin (66) usytuowane po bokach środkowej części maskownicy (50) są zakrzywione, wypukłością skierowane ku środkowej części maskownicy, przy czym ich krzywizna wzrasta wraz z odległością od środkowej części maskownicy. Korzystnie odstęp pomiędzy środkami ostatnich dwóch kolumn (68) szczelin (66), po bokach maskownicy (50), zwiększa się wraz ze zwiększeniem się odległości od środkowej osi $X-X$ maskownicy (50).

Kineskop ma ekran (48) paskowy, przy czym wszystkie paski (58) ekranu (48) są zasadniczo proste i zasadniczo równoległe względem siebie. (3 zastrzeżenia)



H01P

P. 249136

84 08 08

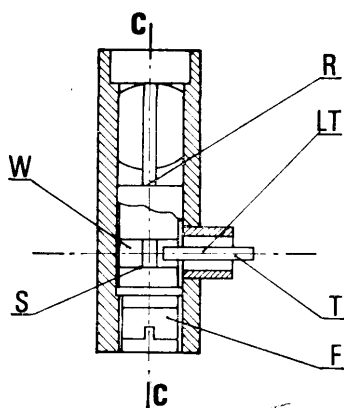
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wacław Niemyjski).

Mikrofalowy filtr pasmowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtru zapewniającego takie nastawienie pojemności sprzęgających, dla którego uzyskuje się dokładne dopasowanie filtru do impedancji przewodnic zewnętrznych.

Filtr zawiera rezonator stanowiący odcinek linii z rodzajem fali TEM, w którego części o małej impedancji znajduje się kanał (W). Do kanału (W) jest wprowadzony koniec wewnętrznego przewodu (T) linii transmisyjnej (LT). Na wymienionym odcinku rezonatora o małej impedancji jest umieszczony element strojący (F), natomiast w przewodzie wewnętrznym (R) rezonatora jest umieszczony element (S) do nastawiania sprzężenia.

Mikrofalowy filtr pasmowy przeznaczony jest do współpracy z układami w technice niesymetrycznych linii paskowych. (3 zastrzeżenia)



H01R

P. 249035

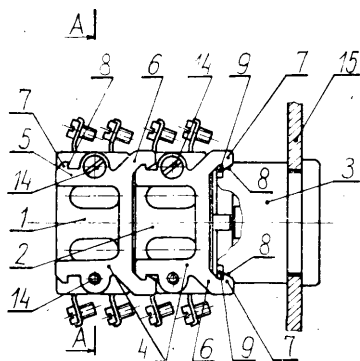
84 07 31

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Edward Filiczowski).

**Układ połączenia członów funkcjonalnych
osprzętu elektrycznego,
zwłaszcza łączników przyciskowych ze sobą
i z napędem przyciskowym**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu przeznaczonego do łączenia członów funkcjonalnych osprzętu elektrycznego, a zwłaszcza łączników przyciskowych ze sobą i z napędem przyciskowym.

Układ zawierający co najmniej jeden łącznik przyciskowy oraz napęd przyciskowy, charakteryzuje się tym, że stanowi go co najmniej jedna para uchwyty (4), usytuowanych na przeciwnych powierzchniach bocznych łącznika przyciskowego i połączonych z nim rozłącznie, przy czym każdy uchwyt (4) ma dwa wewnętrzne ramiona zaczepowe (5) i dwa zewnętrzne ramiona zaczepowe (6), które są przeznaczone do sprzęgania z innymi elementami osprzętu, w celu łączenia członów funkcjonalnych w jeden zespół roboczy. (2 zastrzeżenia)



H01R

P. 251996 T

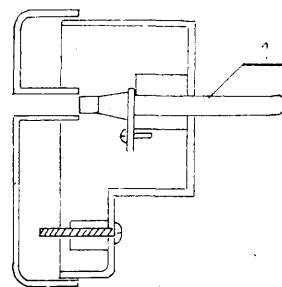
85 02 18

Wojciech Nowosielski, Leszno, Rolska (Wojciech Nowosielski).

Wtyczka sieci elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wtyczki pozwalającej na łączenie ze sobą kolejno wtyczek elektrycznych urządzeń domowych bez zastosowania rozdzielaczy elektrycznych.

Projekt wynalazku został oparty o wzór modelu wtyczki dwubiegunowej do urządzeń klasy 0 (10 A, 250 V) typu WB-5 poprzez zmianę konstrukcji bolców wtykowych oraz tylnej części oprawy. Modernizacja bolców wtykowych polega na dołączeniu w tylnej ich części blaszek gniazdowych (s) stosowanych w rozdzielaczach elektrycznych chwytających bolce przyłączanej wtyczki. (1 zastrzeżenie)



H02H

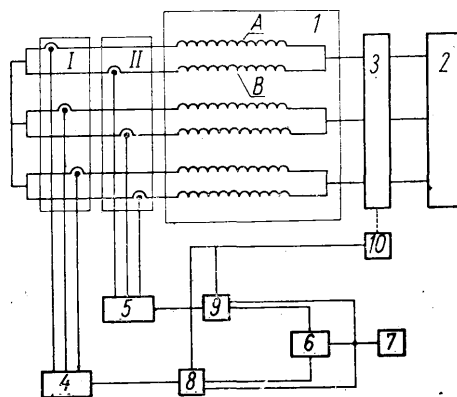
P. 252767 T

85 04 04

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Szymański, Zbigniew Fjałkowski).

**Sposób i układ zabezpieczenia generatora
z podwójnym uzwojeniem na fazę
od zwarć międzyzwojowych
w uzwojeniach twornika**

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ, pozwalające zwiększyć czułość zabezpieczenia generatora z podwójnym uzwojeniem na fazę od zwarć międzyzwojowych w uzwojeniach twornika.



Sposób zabezpieczenia polega na tym, że porównuje się przesunięcia fazowe składowych prądów kolejności zgodnej, płynących w dwóch równoległych gałęziach (A i B) faz generatora (1).

Układ zabezpieczenia ma dwa trójfazowe układy (I, II) przekładników włączone w dwa trójfazowe równoległe obwody sto jama generatora (1). Układy I i II zasilają dwa filtry (4, 5) składowej zgodnej prądów, których wyjścia są połączone z wejściem komparatora (6). (4 zastrzeżenia)

H02P

P. 249119

84 08 09

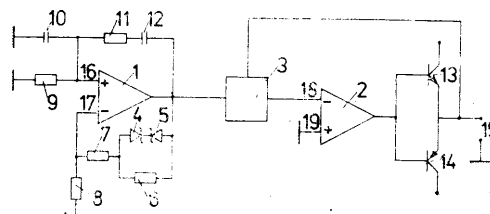
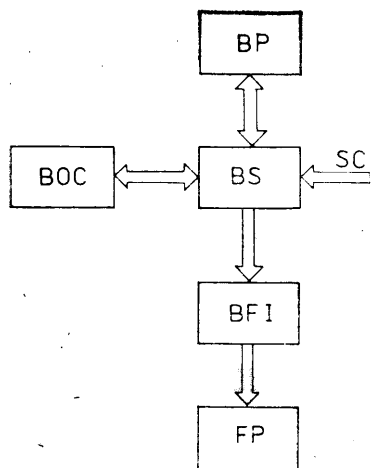
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Wójcik, Mieczysław Nowak).

Sposób sterowania trójfazowego falownika prądu i układ do sterowania trójfazowego falownika prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cyfrowego sterowania zaworów trójfazowego falownika prądu z wyeliminowaniem oscylatora przebiegów jego napięciem i komutatora elektronicznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że impulsy włączające zawory falownika (FP) są wysyłane na podstawie cyfrowych obrazów konfiguracji gałęzi przewodzących i nieprzewodzących falownika (FP) zapisanych w bloku pamięci stałej (BP) cyfrowego układu sterującego, zaś odstępy czasowe dzielące przekazanie dwu kolejnych obrazów są odliczane przez blok odmierzania czasu (BOC) sterowany cyfrowo na podstawie słów sterujących wybieranych odpowiednio dla każdej żądanej wartości częstotliwości prądu wyjściowego falownika (FP). W skład układu według wynalazku wchodzi: blok sterujący (BS), blok pamięci (BP), falownik (FP), blok formowania impulsów (BFI) oraz blok odmierzania czasu (BOC).

Wynalazek jest szczególnie przydatny w przypadku sterowania falownika za pomocą układu mikroprocesorowego. (4 zastrzeżenia)



H03D

P. 249151

84 08 09

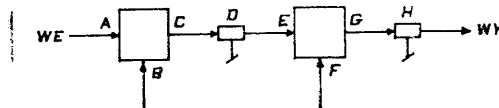
Piotr Krzyżanowski, Zielona Góra, Polska (Piotr Krzyżanowski).

Układ przemiany częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest układ przemiany częstotliwości, pozwalający uzyskać dużą selektywność krótkofalowych odbiorników radiokomunikacyjnych.

Układ zawiera stopnie, z których pierwszy jest mieszaczem parametrycznym łączącym funkcje układu przemiany częstotliwości i wzmacniacza niskosumowego o dużej dynamice.

Układ według wynalazku nadaje się do stosowania zarówno w odbiornikach radiokomunikacyjnych, jak i w przyrządach pomiarowych. (1 zastrzeżenie)



H04B

P. 249010

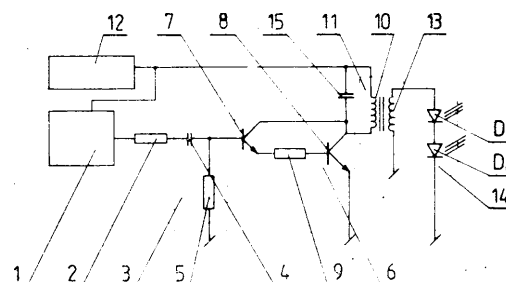
84 07 30

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Henryk Czado, Jerzy Sadowski, Leszek Szabunko, Jerzy Stolarczyk).

Układ nadajnika optoelektronicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nadajnika optoelektronicznego, o lepszej sprawności energetycznej w stosunku do układów stosowanych dotychczas, przeznaczonego do stosowania w konstrukcji układów zdalnego, bezprzewodowego sterowania, szczególnie zestawów audiowizualnych.

Układ według wynalazku ma wieloczęstotliwościowy, generacyjny układ (1) połączony przez różniczkujący układ (3) z układem (6) elektronicznego klucza. Układ (6) elektrycznego klucza jest połączony przez impulsowy transformator (11) z szeregowym układem (14) elektroluminescencyjnych diod ($D_1 \div D_n$) promieniowania podczerwonego. (2 zastrzeżenia)



H04B

P. 249011

84 07 30

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Jerzy Sadowski, Henryk Czado).

H03B

P. 249115

84 08 08

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Czerwiński, Wiesław Datkowski, Andrzej Radoń, Stanisław Waśko, Waldemar Smóderok).

Generator sygnału sinusoidalnego o dużej stabilności amplitudy

Generator sygnału sinusoidalnego o dużej stabilności amplitudy zawiera wzmacniacz operacyjny (1), którego wyjście i wejście (16) nieodwracające fazy. Objęte są pętlą dodatniego sprzężenia zwrotnego poprzez mostek Wien'a złożony z rezystorów i kondensatorów. Stabilizator parametryczny zbudowany na diodach (4, 5) Zenera oraz rezystorach (6, 7, 8) załączony jest w pętlę ujemnego sprzężenia zwrotnego pomiędzy wejście (17) odwracające fazę i wyjście wzmacniacza operacyjnego (1). Generator zawiera także czwórnik (3), mający termorezystor o liniowym współczynniku temperatury rezystancji. Czwojniki (3) załączony jest między wyjście wzmacniacza operacyjnego (1), a wejście (18) odwracające fazę wzmacniacza wyjściowego, składającego się ze wzmacniacza operacyjnego (2) i komplementarnej pary tranzystorów (13, 14).

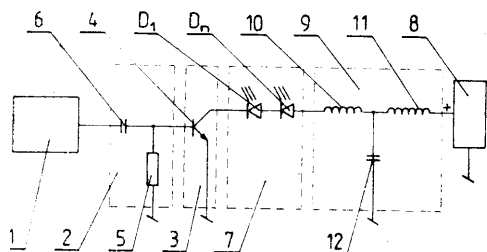
(1 zastrzeżenie)

Układ optoelektronicznego nadajnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu optoelektronicznego nadajnika o lepszej sprawności energetycznej w stosunku do stosowanych dotychczas, przeznaczanego do stosowania w konstrukcji układów zdalnego, bezprzewodowego sterowania zwłaszcza zestawami audiowizualnymi.

Układ według wynalazku ma wieloczęstotliwościowy, generacyjny układ (1) połączony poprzez różniczkujący układ (2) z układem (3) elektronicznego klucza. Układ (3) elektronicznego klucza jest połączony z układem (7) szeregowo względem siebie połączonych elektroluminescencyjnych diod ($D_1 \div D_n$). Układ (7) szeregowo względem siebie połączonych diod ($D_1 \div D_n$) jest z drugiej strony połączony poprzez czwórnik (9) typu „T” ze źródłem (8) napięcia zasilającego cały układ nadajnika. Czwórnik (9) typu „T” ma dwie podłużne gałęzie utworzone z cewek (10 i 11), zaś gałąź poprzeczną z kondensatora (11). Indukcyjność (L_1) cewki (11), pierwszej od strony źródła (8) zasilającego napięcia jest wielokrotnie większa od indukcyjności (L_2) drugiej cewki (10).

(2 zastrzeżenia)

H05B
F27D

P. 248989

34 07 28

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Tadeusz Kołodziej, Józef Wocial, Marian Michałowski, Andrzej Gorzelak).

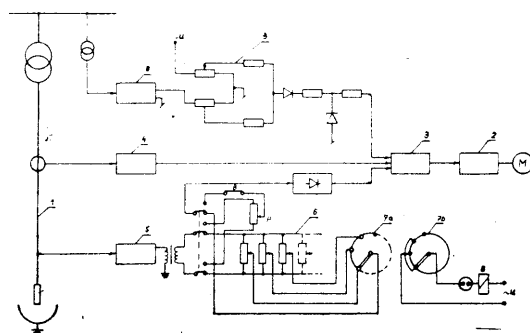
Sposób i układ do optymalizacji zużycia wykładziny ogniotrwałej stalowniczego pieca łukowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ optymalizacji zużycia wykładziny ogniotrwałej, występującego na skutek działania łuku elektrycznego w stalowniczym piecu łukowym podczas pracy na najwyższych zacząpach napięciowych transformatora piecowego w całym zakresie trwania procesu technologicznego.

Sposób optymalizacji polega na roztopianiu twardego wsadu w początkowym okresie procesu technologicznego wynoszącym ok. 20% całego okresu roztopiania łukami długimi przy prądach wynoszących 110—120% prądu znamionowego, a następnie przejściu do pracy z łukami krótkimi przy prądach wynoszących 135—140% prądu znamionowego bez zmiany zaczępu napięciowego.

Układ optymalizacji zbudowany jest z trzech gałęzi równoległych, z których jedna odbiera i przetwarza za pomocą przetwornika (4) sygnał pochodzący od prądu łuku, a druga przetwarza sygnał odwzorowujący napięcie łuku za pomocą przetwornika (5) i zespołu rezystorów (G) wraz z segmentem styków przełącznika nastawczego (7a). W gałęzi drugiej ist-

nieje również możliwość ręcznego nastawiania wielkości regulowanej potencjometrem (P) blokowana blokadą (B) i segmentem (7b) styków przełącznika nastawczego. Trzecia gałąź zawiera układ korekcji współczynnika zużycia wykładziny ogniotrwałej składającej się z przetwornika sygnału napięciowego z sieci energetycznej (8) oraz układu progowego (9). Sygnały wyjściowe tych gałęzi podawane są na regulator impedancji (3) sterujący regulator posuwu elektrody (2). (3 zastrzeżenia)



H05K

P. 252368

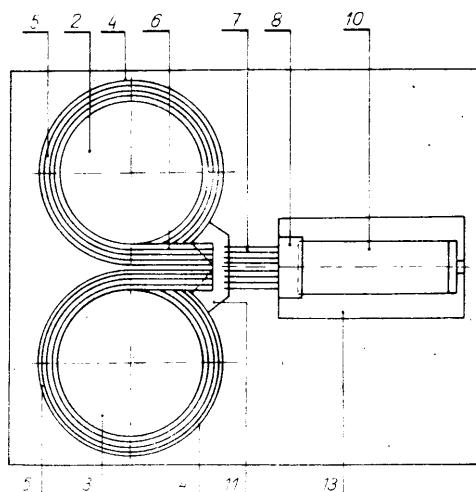
85 03 12

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Bogumił Bełkowski).

Sposób podawania i napełniania kasety stykami i urządzenie do tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podawania i napełniania nią kasety stykami, zwłaszcza stykami widlastymi.

W urządzeniu według wynalazku podawanie i napełnianie kasety stykami, zwłaszcza stykami widlastymi odbywa się w ten sposób, że styki przemieszczane są w podajnikach wibracyjnych (2, 3) kilkunasoma strumieniami na prowadnicach (4) wyposażonych w rowki (5), a następnie opadając nadziewają się na igły (7) chwytaków (8), będących przedłużeniem igieł do odpowiadającym im listew odejmujących kasety (10). (5 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01F
A01D

W. 74602

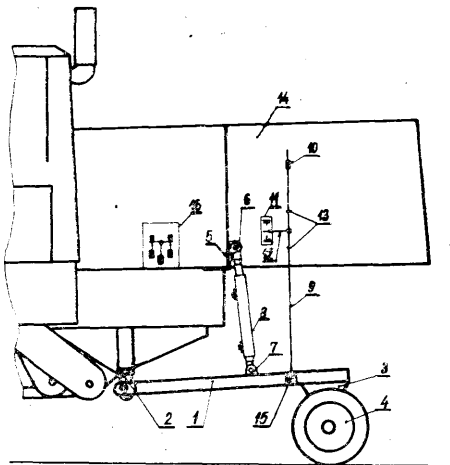
85 04 15

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Andrzej Rejak, Jan Gieroba).

Urządzenie do poziomowania młockarni kombajnu zbożowego w płaszczyźnie podłużnej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, które przy kombajnowym zbiorze zbóż na zboczach znacznie ogranicza straty ziarna.

Urządzenie składa się z: dwuramiennego wahacza (1) zamocowanego z przodu do belki wsporczej (2) i mającego tylny wózek (4), górnej półki wspierającej (5) z dwoma uchami górnymi (6), dwóch siłowników hydraulicznych dwustronnego działania (8) oraz dwóch uch dolnych (7) osadzonych na wahacz (1). Dwuramienny wahacz (1) ma gniazdo (15), w którym osadzona jest przegubowo listwa (9) prowadzona u góry w tulei (10) mająca dwa ograniczniki (13) współpracujące z dźwignią (12) wyłączników krańcowych (11). (1 zastrzeżenie)



A01G

W. 74516

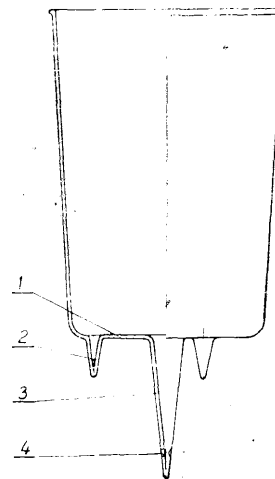
85 04 06

Marek Ziemia, Kraków, Polska (Marek Ziemia).

Pojemnik do podlewania roślin

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik do podlewania roślin, zwłaszcza warzyw, krzewów i kwiatów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika umożliwiającego oszczędne zużycie wody do podlewania. Pojemnik w kształcie doniczki wykonanej z masy plastycznej ma w swoim denku (1) centralnie umieszczony wąski stożek (3) z otworami. (4) oraz trzy krótkie stożki (2) przy obwodzie denka (1). (1 zastrzeżenie)



A01G

W. 74597

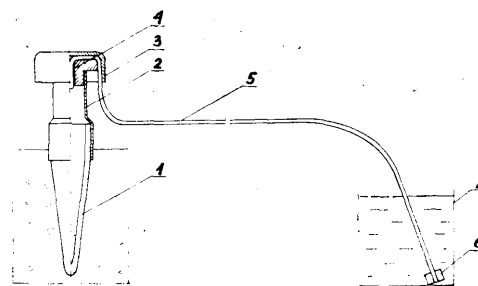
85 04 16

Tadeusz Jerzak, Warszawa, Polska (Tadeusz Jerzak).

Urządzenie do samoczynnego nawadniania roślin

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia przepuszczającego różną ilość wody w zależności od wilgotności gleby.

Urządzenie według wzoru ma dozownik dostarczający roślinie wody w postaci ceramicznego nawadniacza w skład którego wchodzi ceramiczny, wydrążony wewnątrz stożek (1), szczelnie na nim osadzony walcowy pojemniczek (2) zamknięty od góry pokrywką (3) z otworem (4), w którym osadzony jest na stałe przewód (5) w postaci elastycznej cienkiej rurki, doprowadzający wodę ze zbiornika (7) do ceramicznego nawadniacza. (1 zastrzeżenie)



A01J

W. 74596

85 04 15

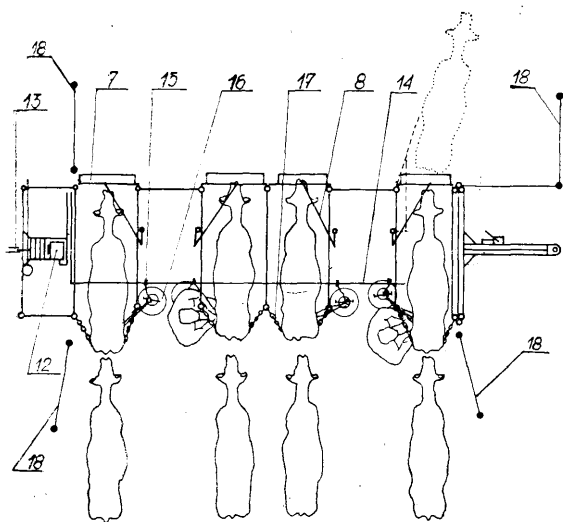
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Bogdan Kuźnicki, Tomasz Brzozowski, Wacław Romaniuk).

Przevoźna dojarnia pastwiskowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przewoźnej dojarni pastwiskowej o równoległym systemie doju przeznaczony do prowadzenia doju na pastwiskach.

Dojarnia składa się z przestrzennej ramy opartej na jednej osi z kołami jezdnymi, wyposażonej w agregat próżniowy (12) połączony przewodami podciśnienia (14) z bankowymi aparatami udojowymi (16). W dolnej części przestrzennej ramy jest mocowany na czas transportu rurowy łącznik usztywniający konstrukcję ramy. Każde stanowisko doju ma uchylne drzwi wyjściowe, otwierane mechanizmem ciągowym (8). Na drzwiach są usytuowane żłoby (7), czołowo w stosunku do pozycji dojonej krowy. Z przodu dojarni, do ramy jest przytwierdzony dyszel, do którego jest zamocowane obrotowe koło z mechanizmem zapewniającym regulację prześwitu.

(1 zastrzeżenie)



A01K

W. 74710

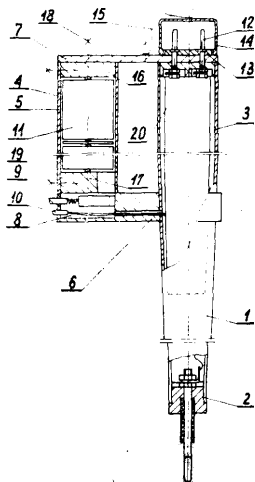
85 05 02

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego „Metalowiec”, Bydgoszcz, Polska (Roman Bramański, Dariusz Nowicki).

Poganiacz przenośny zwłaszcza do poganiania trzody chlewnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania bardziej zwartej i bezpieczniejszej w obsłudze konstrukcji poganiacza przenośnego, elektrycznego, do poganiania trzody chlewnej, stosowanego przez obsługę w zakładach uboju i obróbki mięsa.

Poganiacz zawiera rurę stożkową (1) zakończoną



cylindrycznymi odcinkami (2) i (3) oraz żelazkowy chwyt (4) z tuleją (5), wewnątrz której usytuowana jest bateria suchych akumulatorów (11). W tylnej części chwytu poganiacza usytuowany jest wtyk sieciowy (12) z podkładką gwintowaną (13) zabezpieczony nakręcaną puszką (14) połączoną z poganiaczem za pomocą cięgna (15).

(1 zastrzeżenie)

A44B

W. 74672

85 04 23

Waldemar Jaguszewski, Łódź, Polska (Waldemar Jaguszewski).

Tuleja do zabezpieczania otworów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania tulei do zabezpieczania otworów wykonanych przykładowo w tkaninach zwłaszcza o rzadkim splocie, a także o śliskiej powierzchni.

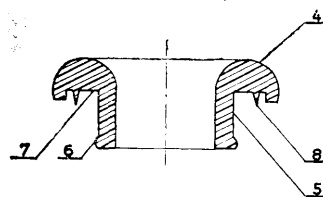


Fig1

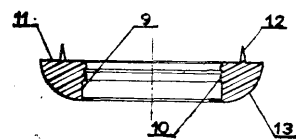


Fig2

Tuleja składająca się z zachodzących na siebie wypukłej półkuli górnej części i tak samo wypukłej dolnej części, ma pionowe kolce (8) rozmieszczone obwodowo w wybraniu (7) od spodu wypukłego półkuli zewnętrznej kołnierza (4) górnej części (1) tulei, a także ma wygarbienie (6) na zewnętrznym obrzeżu jej pionowej ściany (5). Tuleja ma także dodatkowe pionowe kolce (12) rozmieszczone obwodowo na poziomej płaszczyźnie (11) dolnej części tulei, a także ma dwa dodatkowe wygarbienia (10) na wewnętrznej pionowej ścianie (9) tej części. Wygarbienia (6, 10) zachodzą za siebie w zaciśniętych częściach tulei w których też na przemian zachodzą za siebie kolce (8, 12).

(1 zastrzeżenie)

A46B

W. 74771

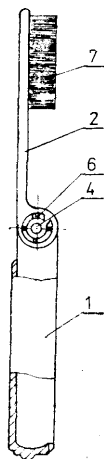
85 05 09

Bernard Kołdecki, Warszawa, Polska (Bernard Kołdecki).

Szczotka do mycia zębów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szczotki do mycia zębów, której składana konstrukcja umożliwia higieniczne przechowywanie szczotki. Zgodnie z wzorem użytkowym szczotka ma obudowę (1) w kształcie prostopadłościanu o zaokrąglonych narożach, którego jeden bok stanowi ramię (2) szczotki (7) i jest połączony z obudową (1) za pomocą czopów osadzonych w gnieździe (4) ramienia (2).

(1 zastrzeżenie)



A61D

W. 74531

85 04 10

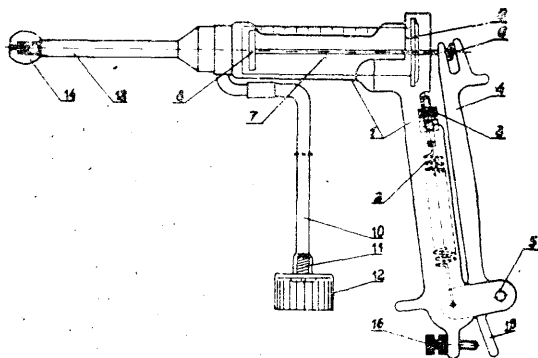
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Myczko, Jan Bartz, Ryszard Trzcinski).

Dozownik do doustnego podawania leków płynnych zwierzętom gospodarskim

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji dozownika umożliwiającej jej naprawę oraz wymianę wadliwych elementów.

Dozownik stanowi korpus (1) w kształcie pistoletu z umieszczonym w nim cylindrycznym strzykawką (9) z tłoczkiem (8), trzonkiem tłoczka strzykawki (7) i uchwytem (6), do którego przymocowany jest górny koniec dźwigni (4). Dolny koniec dźwigni (4) przymocowany jest do sprężyny (2) zamocowanej w rękojeści korpusu (1).

Z przodu korpusu (1) przymocowany jest wężyk (10) z zaworem ssącym (11), a pod nim zbiornik leku (12). Do przodu korpusu (1) przymocowana jest także rura wprowadzająca (13), zakończona usłanikiem (14) o przekroju eliptycznym. We wnętrzu usłanika (14) zamocowany jest zawór tłoczny. (3 zastrzeżenia)



A61F

W. 74394

85 03 19

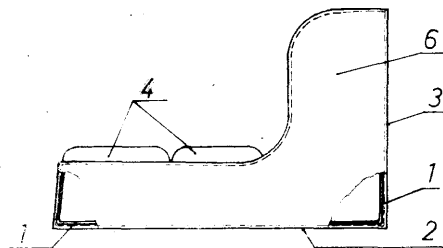
Marek Fajge, Bielsko-Biała, Polska (Marek Fajge).

Aparat stabilizujący stopę

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji aparatu skutecznie i prawidłowo unieruchamiającej stopę pacjenta dotkniętego paraliżem wzdłużnym kończyny dolnej.

Aparat stabilizujący stopę stanowi szkielet w kształcie litery „L”, której dłuższy bok (2) stanowi podstawę w formie prostokąta o przekroju prostokątnym. Drugie ramie (3) ma kształt korytka, a cały szkielet okryty jest ukształtowaną kieszeniową powłoką (6) z tkaniny bawełnianej z kieszeniami (4) usytuowanymi na górnej powierzchni podstawy (2). Kiesz-

tuowanymi na górnej powierzchni podstawy (2). Kieszzenie usytuowane są na wewnętrznej ścianie korytka. Kieszeniowa powłoka podstawy (2) ma w korytku umieszczone denko w kształcie niesymetrycznej elipsy, której szersza część w kształcie półkola znajduje się bliżej ścianki ramienia (3). Kieszzenie (4) wypełnione są w 100% swej pojemności kulkami polistyrenowymi. (2 zastrzeżenia)



A61F

W. 74684

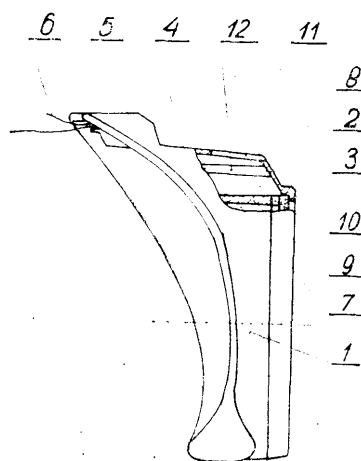
85 04 26

Zakłady Chemiczne im. Jędrzeja Śniadeckiego. Toruń, Polska (Marek Łuczak).

Okulary ochronne

Celem wzoru jest zapewnienie naturalnego obiegu powietrza w części podokularowej.

Okulary ochronne, służące do ochrony wzroku użytkownika, w częściach skroniowych zawierają szereg podłużnych wentylacyjnych otworów (11), naprzeciw których usytuowane są kolumny (12). W celu zwiększenia obiegu powietrza w wewnętrznej przesłonce (9) usytuowane są łączące otwory (10). (1 zastrzeżenie)



A61G

W. 74392

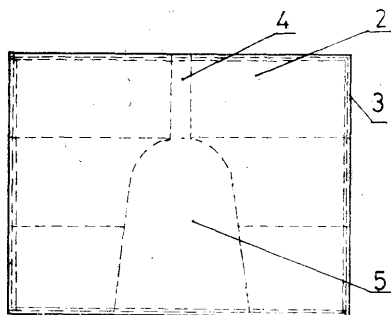
85 03 19

Marek Fajge, Bielsko-Biała, Polska (Marek Fajge).

Łóżko przeciwodleżynowe do stałego leżenia

Łóżko przeciwodleżynowe przeznaczone jest zwłaszcza dla pacjentów z urazami ciała zmuszającymi ich do stałego leżenia.

Łóżko przeciwodleżynowe ma wyściółkę przeciwodleżynową, którą stanowi wykonany z tkaniny bawełnianej prostokątny element skrajny i kwadratowy element środkowy (3), przy czym oba elementy mają kieszenie (2) wypełnione kulkami polistyrenowymi w 70% swej pojemności. Element skrajny ma kieszenie usytuowane prostopadle do jego mniejszego boku. Element środkowy (3) ma kieszenie (2) rozmieszczone symetrycznie do jego osi, przy czym w osi znajduje się równoległe przewężenie (4) i denko (5) o kształcie trójkąta z zaokrąglonym wierzchołkiem. Przewężenie, ograniczone jest z jednej strony boki elementu, z drugiej zaś strony - wierzchołkiem denka (5). (3 zastrzeżenia)



A61G

W. 74393

85 03 19

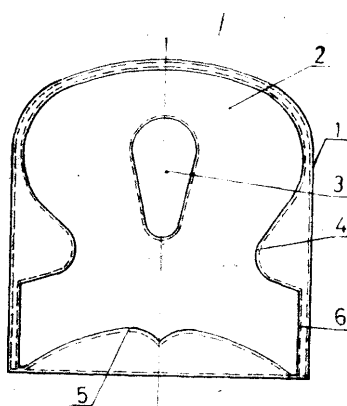
Marek Fajge, Bielsko-Biała, Polska (Marek Fajge).

Wyściółka inkubatorowa dla noworodków

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji wyściółki inkubatorowej dla noworodków, przeznaczonej zwłaszcza dla noworodków z urazami wymagającymi unieruchomienia poszczególnych części ciała.

Wyściółkę stanowi sprofilowana kieszeniowa poduszka karkowa (1) wykonana z tkaniny bawełnianej, a kieszeń (2) wypełniona jest kulkami polistyrenowymi w 100% jej pojemności. Sprofilowana kieszeniowa poduszka karkowa (1) ma obrys zewnętrzny zbliżony do kwadratu z symetrycznymi zaokrągleniami w części górnej i zwężeniem (4) w części karkowej, oraz wypustkami (6) w części barkowej. W części dolnej poduszka zakończona jest promieniowymi wybraniami (5). Płaskie denko (3) usytuowane w przewężonej części karkowej ma kształt niesymetrycznej elipsy szerszej w części górnej. Prostokątna wkładka podzielona jest kieszeniami (2) usytuowanymi równolegle do jej mniejszego boku, przy czym kieszenie (2) wypełnione są w 60% kulkami polistyrenowymi. Stosunek długości prostokątnej wkładki do jej szerokości ma się jak 1,76 do 1, a stosunek szerokości kieszeni (2) do długości wkładki ma się jak 1 do 8,1.

(3 zastrzeżenia)



A61G

W. 74395

85 03 19

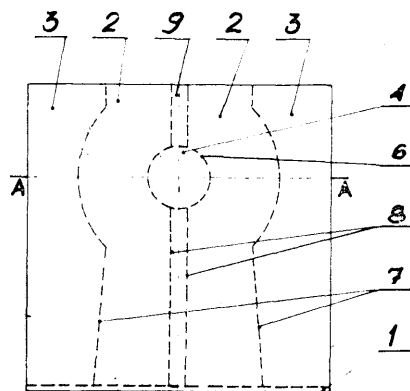
Marek Fajge, Bielsko-Biała, Polska (Marek Fajge).

Poduszka przeciwoślężynowa do siedzenia

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji poduszki zapobiegającej przy długotrwałym siedzeniu powstawaniu odleżyn.

Poduszka przeciwoślężynowa ma obrys zewnętrzny kwadratowy i składa się z dwóch kieszeni (3) skrajnych ograniczonych szwem (7) rozdzielającym i krawędziami kwadratu, stanowiących obrys zewnętrzny, oraz z dwóch przeciwnych kieszeni (2) wewnętrznych przedzielonych bruzdą (9), którą ograniczają dwa symetrycznie położone względem osi symetrii szwy

(8) prostoliniowe. Bliżej jednej krawędzi obrysu prostopadłej do bruzdy (9), w osi symetrii, znajdują się dwa przeciwległe wgłębienia kołowe rozdzielone w połowie grubości poduszki (1) przeciwoślężynowej denkiem (4) kołowym "z tkaniny. Zamknięte kieszenie (3) skrajne i kieszenie (2) wewnętrzne powstałe przez połączenie szwem dwóch płatków tkaniny wypełnione są w 60% pojemności drobnymi kulkami polistyrenowymi. (1 zastrzeżenie)

A61G
A47C

W. 74397

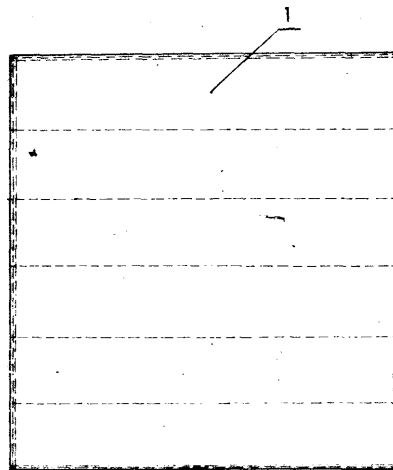
85 03 19

Marek Fajge, Bielsko-Biała, Polska (Marek Fajge).

Wyściółka fotelowa

Celem wzoru jest opracowanie takiej konstrukcji wyściółki fotelowej, która zapewni prawidłowy kontakt ciała pacjenta z podłożem.

Wyściółka fotelowa ma kształt prostokątny z podziałem na kieszenie usytuowane prostopadle do dłuższego boku wyściółki. Wyściółka wykonana jest z tkaniny bawełnianej, a kieszenie (1) wypełnione są w 85% kulkami polistyrenowymi. Stosunek długości wyściółki do jej szerokości ma się jak 1,06 do 1, a szerokość poszczególnych kieszeni do długości wyściółki ma się jak 1 do 6. (2 zastrzeżenia)



A61M

W. 74361

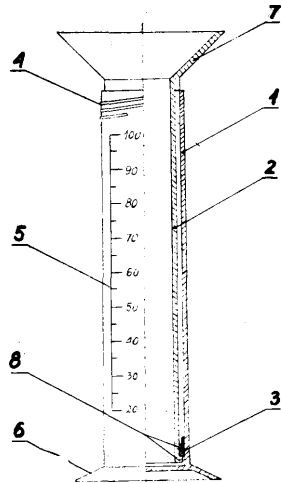
85 03 18

Tadeusz Jerzak, Warszawa, Polska (Tadeusz Jerzak).

Przyrząd do pobierania pokarmu z piersi kobiet

Celem wzoru jest opracowanie prostej i taniej konstrukcji przyrządu.

Przyrząd składa się z cylindrycznego naczynia (1), wewnątrz którego umieszczona jest przesuwna tuleja (2), na której dolnym końcu, na jej zewnętrznej powierzchni, zamocowana jest pierścieniowa uszczelka (3) ściśle przylegająca do wewnętrznej powierzchni cylindrycznego naczynia (1). W górnej swej części tuleja (2) zakończona jest szerokim, stożkowym kołnierzem (7). Podstawę przyrządu stanowi płaski kołnierz (6) znajdujący się na wysokości dna cylindrycznego naczynia (1). (3 zastrzeżenia)



A61N

W. 73405

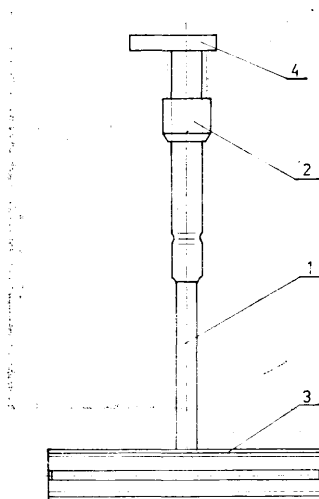
84 10 10

Pierwszeństwo: 84 04 10 - Międzynarodowy Salon Medyczny SALMED - 84, Poznań

Zakłady Techniki Medycznej Służby Zdrowia, Wrocław, Polska (Ryszard Amudzidis).

Zawieszenie lampy bakteriobójczej

Zawieszenie lampy bakteriobójczej posiada przymocowany sztywno do konstrukcji (4) nośnej, pionowy wysięgnik teleskopowy (1) zaopatrzonego w przeciwwagę (2), co pozwala na regulację położenia lampy (3) względem podłogi pomieszczenia. (1 zastrzeżenie)

A63B
B63C

W. 74479

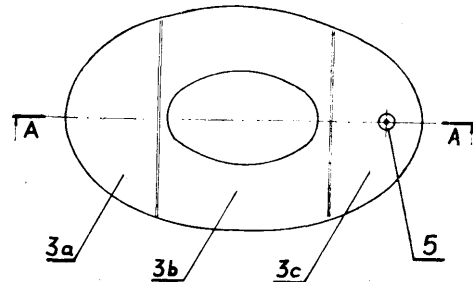
85 04 01

Andrzej Dziewiątkowski, Częstochowa, Polska (Andrzej Dziewiątkowski).

Ponton-brodzik

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznej zabawki oznaczającej się dużą stabilnością w czasie pływania oraz zwiększonym zakresem zastosowania.

Ponton-brodzik charakteryzuje się tym, że płat, tworzący górną część burty, wykonany jest z trzech płatów (3a, 3b, 3c). (1 zastrzeżenie)



A63F

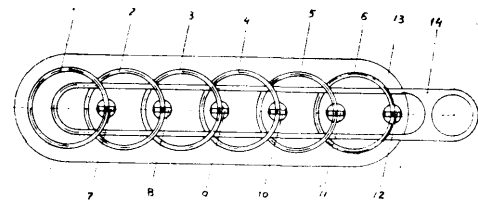
W. 75603

85 02 12

Andrzej Jaśkiewicz, Łódź, Polska (Andrzej Jaśkiewicz).

Łamigłówa z pierścieniami

Łamigłówa z pierścieniami ma pierścienie (1+6), podstawkę (13) z otworami, przesuwkę (14) z podłużnym otworem i uchwytem oraz łączniki (7+12) ze zgrubionymi końcami, przy czym jeden koniec jest nieprzebiegny przez otwór w podstawie (13), natomiast drugi koniec jest przebiegny i ma otwór lub zatrzaskowe gniazdo do mocowania pierścieni (1+6). (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 74522

85 04 03

Zarząd Usług Technicznych, Olsztyn, Polska (Edward Wojaś, Wojciech Kessler, Marek Wojtevicz, Jan Olszewski).

Zestaw elementów do budownictwa zabawkowego

Zestaw składa się z powtarzalnych, prostokątnych elementów (1), (2), (3), (4), (5), (6), elementów płaskich,

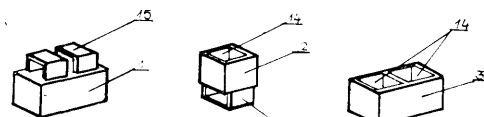


fig. 1

fig. 2

fig. 3

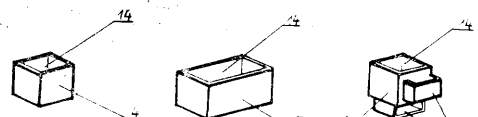


fig. 4

fig. 5

fig. 6

łączników o zróżnicowanych długościach, kół, schodów i daszków, przy czym elementy prostokątne (1), (2), (3), (4), (5), (6) i koła mają gniazda (14), a elementy prostokątne (1), (2) i schody zaopatrzone są z jednej strony w kwadratowe występy (15) otwarte z dwóch stron, przystosowane wymiarowo do gabarytów gniazd (14). Element prostokątny (6) zaopatrzony jest z dwóch stron w kwadratowe występy (15), natomiast elementy płaskie i daszki zaopatrzone są w cztery pary płaskich występów przystosowanych wymiarowo do gabarytów gniazd (14). Łączniki mają przelotowe otwory dostosowane do współdziałania z wystęпами kwadratowymi (15) i wystęпами płaskimi.

<1 zastrzeżenie)

A63H**W. 74669**

85 04 24

Ryszard Kubacki, Marian Staszak, Środa Wielkopolska, Polska (Ryszard Kubacki, Marian Staszak).

Zabawka w postaci wyrzutni samochodu

Zabawka w postaci wyrzutni samochodu składa się z lekkiego samochodu (1) na kołach oraz korpusu (2) stanowiącego z jednej strony początek poziomego toru (3) jazdy samochodu, zaś z drugiej strony wyposażonego w łożo (4) dla mechanizmu napędowego. Mechanizm napędowy ma popychacz (5) i sprężynę (6) umieszczoną wewnątrz cylindra (7). Cylinder (7)

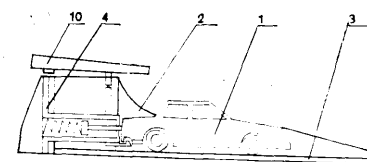


fig.1

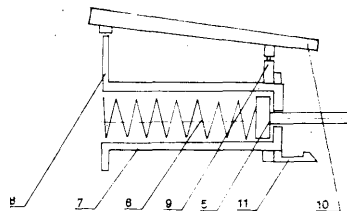


fig.2

z jednej strony zakończony jest elastycznym kołnierzem (8) osadzonym w łożu (4) korpusu (2), a na jego drugim końcu, mającym mniejszy kołnierz (9) połączony z przyciskiem (10) do startu samochodu, znajduje się otwór, w którym umieszczony jest popychacz (5). Równocześnie kołnierz (9) ma od dołu sprężysty zaczep (11), który sprężony jest z występnym podwozia samochodu (1).

(1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B08B**W. 74702**

85 04 29

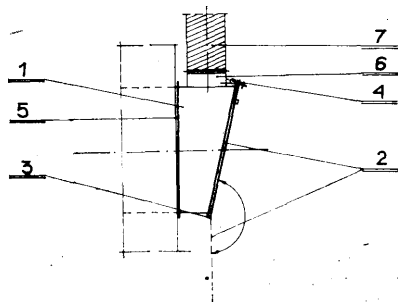
Biuro Studiów i Projektów „BIPROKABEL”, Bydgoszcz, Polska (Janusz Langowski, Marian Jażdżewski, Włodzimierz Lopowicz).

Urządzenie do wylapywania zanieczyszczeń gazowych powstających w procesie tłoczenia tworzyw termoutwardzalnych na prasach hydraulicznych typu PHM

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie urządzenia zabezpieczającego przed wydostawaniem się pyłów i gazów w otoczenie pras hydraulicznych.

Urządzenie ma drzwiki rewizyjne (2) zamocowane na zawiasach (3) dociskane do obudowy (1) przez mechanizm zamykający (4). Podłączenie urządzenia do instalacji wentylacji wyciągowej umożliwia króciec (6) oraz kanał lub wąż elastyczny (7). Kołnierz (5) pozwala na zamocowanie urządzenia bezpośrednio do korpusu prasy hydraulicznej.

(1 zastrzeżenie)

**B08B****W. 74704**

85 04 29

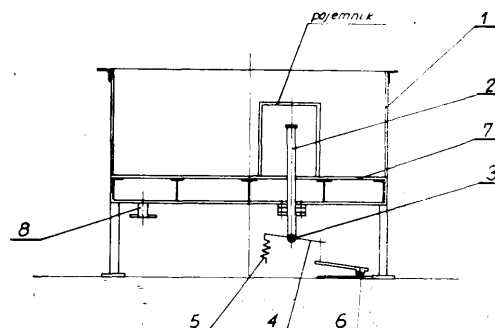
Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego, Gliwice, Polska (Ryszard Milach, Czesław Tuchowski).

Urządzenie do mycia pojemników

Urządzenie ma wewnątrz wanny (1) z króćcem odpływowym (8) oraz rusztem (7) osadzoną pionową rurę natryskową (2) posiadającą otwory na obwodzie i górnej zaślepce.

Poniżej rusztu na przeciwnym końcu rura wyposażona jest w zawór ćwierćobrotowy (3) połączony z dźwignią zaworu (4), która ma z jednej strony sprężynę (5), a z drugiej dźwignię przegubową (6).

(1 zastrzeżenie)

**B21B****W. 74722**

85 0503

Malborskie Zakłady Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Malbork, Polska (Janusz Borzecki).

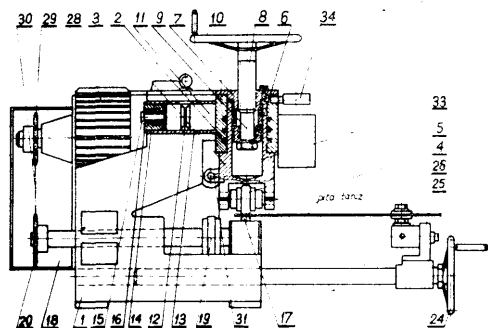
Walcarka do pił tarczowych, trakowych i taśmowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji walcarki łatwej w obsłudze i dokładnej w działaniu.

Walcarka do pił tarczowych, trakowych i taśmowych ma parę rolek walcujących, z których dolna (17)

jest napędzana, a górna (5) osadzona jest przesuwnie w kierunku prostopadłym do osi swego obrotu w zespole tulejowym z dociskiem hydraulicznym ręcznym śrubowym i wychylnie do przodu, nadto w dolnej części korpusu (1) umieszczone jest na dwóch prowadnicach wysuwanych poziomych ze śrubą pociągową w środku, gniazdo osadcze (25), w którym osadzony jest dla walcowania pił tarczowych uchwyt mocujący (26) piły tarczowej i zamiennie zespół rolek prowadzących dla walcowania pił trakowych i taśmowych.

(1 zastrzeżenie)



B21B

W. 74726

85 05 06

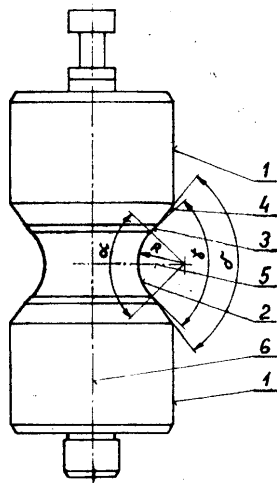
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Marian Pałczyński, Józef Jezierski).

Rolka kształtująca do wałków o zwiększonej redukcji średnic

Rolka kształtująca jest narzędziem do obróbki plastycznej na zimno stopni wałków przekroju kołowym na walcarkach wzdłużnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rolki do profilowania stopni wałków o zwiększonej redukcji średnic.

Rolka kształtująca ma symetryczny zarys składający się z łuku okręgu (2) o promieniu R , połączonego z łukiem dwóch odcinków (3) oraz dwóch odcinków (4) połączonych z odcinkami (3). Kąt środkowy (α) łuku okręgu (2), kąt (γ) pomiędzy odcinkami (3) oraz kąt (δ) jaki tworzą ze sobą odcinki (4) zawarty jest w ściśle określonych granicach. (4 zastrzeżenia)



B21B

W. 74727

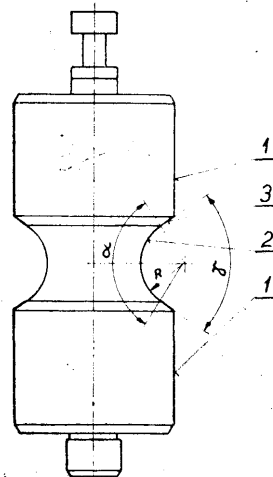
85 05 06

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Marian Pałczyński).

Rolka wykończająca

Rolka wykończająca jest narzędziem do wykończającej obróbki plastycznej na zimno stopni wałków o przekroju kołowym na walcarkach wzdłużnych.

Rolka wykończająca ma symetryczny zarys składający się z łuku okręgu (2) oraz dwóch odcinków (3). Kąt środkowy (α) na którym oparty jest łuk okręgu (2) jak również kąt (γ) pod jakim rozwarte są odcinki (3) zawarte są w ściśle określonych granicach. (1 zastrzeżenie)



B21B

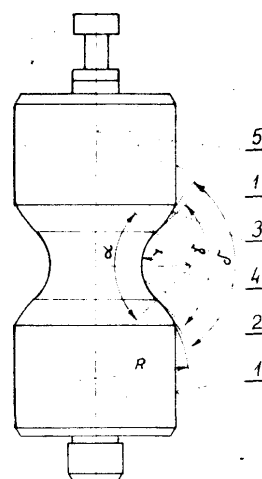
W. 74768

85 05 07

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Marian Pałczyński, Józef Jezierski, Zofia Kuryłowicz).

Rolka kształtująca korygowana

Rolka kształtująca korygowana jest narzędziem do obróbki plastycznej na zimno stopni wałków o przekroju kołowym na walcarkach wzdłużnych.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rolki umożliwiającej profilowanie stopni wałków o zwiększonej redukcji średnic.

Rolka kształtująca ma symetryczny zarys składający się z łuku okręgu (2) o promieniu r oraz połączonych z nim dwóch łuków (3) o promieniu R . Kąt środkowy (α) łuku okręgu (2) oraz kąty (γ i δ) jakie tworzą ze sobą styczne poprowadzone w skrajnych punktach łuków (3) zawarte są w ściśle określonych granicach. (4 zastrzeżenia)

B21D

W. 74733

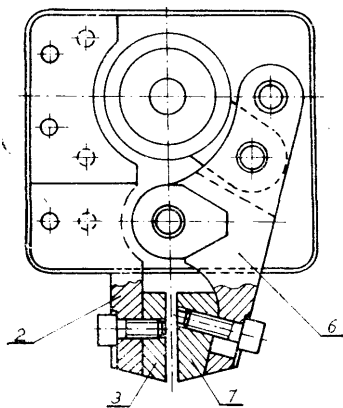
85 05 07

Poznańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „Instal”, Poznań, Polska (Piotr Warawko).

Zaginarka złącza blacharskiego

Zaginarka ma korpus, do którego zamocowane jest ramie (2) stałe ze szczęką (3), stałą. W korpusie osadzony jest wałek mimośrodowy, który połączony jest za pośrednictwem korbowodu z ramieniem (6) ruchomym i szczęką (7) ruchomą.

Zaginarka osadzona na korpusie wiertarki ręcznej służy do zaginania złącza blacharskiego typu „Z” występującego zwłaszcza w połączeniach kanałów wentylacyjnych, kolan segmentowych i elementów fasad. (2 zastrzeżenia)

B21D
B23P

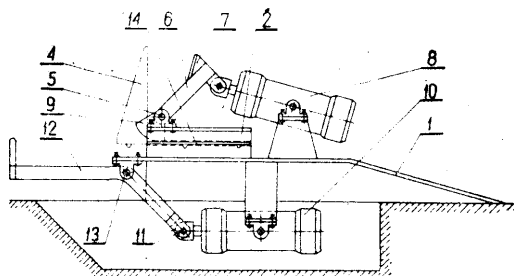
W. 74766

85 05 07

Kombinat Metalurgiczny, Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Józef Puchała, Andrzej Korpet).

Urządzenie do prostowania uszkodzonych stalowych wsporników zabezpieczających paczki blach w czasie transportu

Urządzenie na stalowej podstawie (1) ma przytwierdzone szczelinowe prowadnice (2) nad którymi zamocowane są obrotowo ramiona dźwigni (6), połączone drugim końcem z tłoczyskiem pneumatycznego cylindra (8). Ponadto od dołu, do podstawy (1) urządzenia, do osi (5) zamocowane są katowe dźwignie (12) połączone przegubowo z tłoczyskiem drugiego cylindra pneumatycznego (10). (1 zastrzeżenie)



B21H

W. 74610

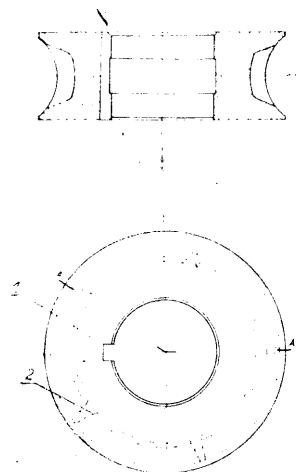
85 04 16

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wiesław Weroński, Mirosław Malesa).

Walce do wytwarzania na walcarkach stalowych nasad biegunów do silników elektrycznych

Walce do wytwarzania na walcarkach stalowych nasad biegunów do silników elektrycznych składające

się z dwóch przeciwbieżnych, indywidualnie napędzanych, z jednakową prędkością kątową, o jednakowych średnicach, o różnych kształtach powierzchni roboczych, z których jeden ma kształt powierzchni roboczej niezmienny, a drugi z walców ma na powierzchni skończoną ilość identycznych sekcji, charakteryzuje się tym, że sekcje (1) poprzedzielane są występami (2) równoległymi do osi walca i posiadają w przekroju w płaszczyźnie symetrii walca prostopadłej do osi walca kształt trapezu równoramiennego z większą podstawą od strony walca, o kącie przy mniejszej podstawie trapezu równym α , przy czym $94^\circ 30' \leq \alpha \leq 95^\circ 47'$. (1 zastrzeżenie)



B21J

W. 74781

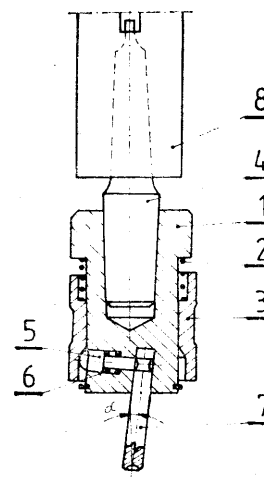
85 05 10

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn „Tekoma”, Warszawa, Polska (Kazimierz Bardadin).

Oprawka narzędziowa do nitowania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawka narzędziowa do nitowania małych nitów o maksymalnej średnicy 10 mm.

Oprawka ma tuleję przesuwaną (3) z wewnętrzną powierzchnią stożkową, osadzoną suwliwie na korpusie (1) i połączoną z nim sprężyną (2) oraz zatrząsk (5, 6) umieszczony w korpusie (1) mocujący narzędzie do nitowania (7) pod kątem α do osi obrotu oprawki. (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 74681

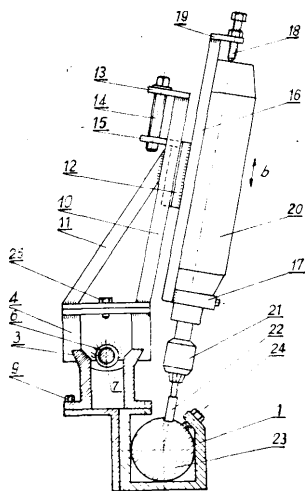
85 04 24

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. M. Nowotki „Tomtex” Tomaszów Mazowiecki, Polska (Marian Kuczą, Henryk Skorupa).

Urządzenie do wykonywania rowków wpustowych na wałach

Wzór użytkowy dotyczy urządzenia do wykonywania rowków wpustowych na wałach, bezpośrednio w maszynach w których wały są zainstalowane.

Urządzenie utworzone jest z korpusu (1) na którym zamocowano łożę z prowadnicami (3) po którym przesuwają się suport (4) ze wspornikiem (11) wzdłuż osi wału (23). Na wsporniku (11) po prowadnicach (10) przesuwają się suport (12) z ramieniem (16) do mocowania wiertarki (20) z frezem palcowym (22). Urządzenie mocowane jest na czopie wału (23) w korpusie (1) przy pomocy śrub (24). (2 zastrzeżenia)



B23C

W. 74700

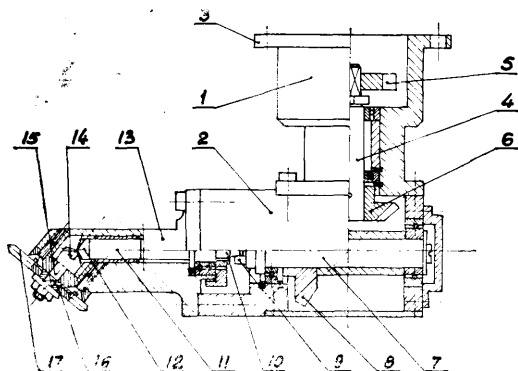
85 04 30

Zakład Doświadczalny Instytutu Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Stanisław Wróbel, Stanisław Kalinowski, Stanisław Apt).

Urządzenie do wykonywania rowków spiralnych w materiale otaczającym otwór głęboki

Urządzenie według wzoru użytkowego przewidziane jest jako wyposażenie dodatkowe do frezarki pionowej i ma za zadanie przystosowanie tego rodzaju obrabiarki do wykonywania rowków spiralnych we wnętrzu głębokich otworów.

Urządzenie składa się z korpusu zbudowanego z obudowy (1) wałka (4), obudowy (2) wałka (7) oraz poziomo usytuowanego wgłębnika (13) z wałkami (11) i (15) przenoszącymi napęd na usytuowany na końcu krążkowy frez (17) obracający się w płaszczyźnie odchylonej w stosunku do osi wzdłużnej wgłębnika (13) pod kątem odpowiednim do linii wzdłużnej rowka spiralnego. Wgłębniak (13) ma długość odpowiednią do największego wprowadzenia do otworu w obrabianym przedmiocie oraz ma kształt przekroju po-



przecznego dostosowany do określonego otworu z uwzględnieniem w kształcie knieczności stosowania przemieszczeń poprzecznych wgłębnika (13) i freza (17) zwłaszcza w czasie obróbki. (1 zastrzeżenie)

B23G

W. 74594

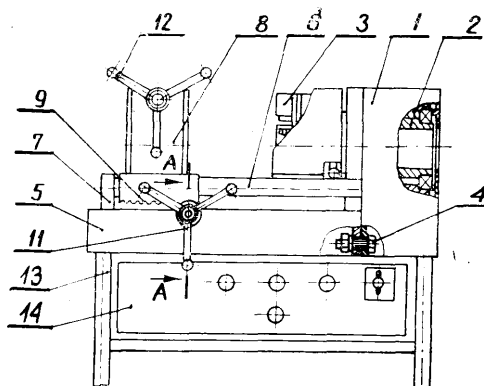
85 04 15

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Budowlanego „Prokom”, Międzychód, Polska (Janusz Stańczyk, Ludwik Szymkowiak, Jan Misiura, Stefan Niedziółka).

Gwinciarka mechaniczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania gwinciarki mechanicznej o prostej konstrukcji, umożliwiającej nacinanie gwintów o dowolnej długości.

Gwinciarka ma korpus (1) stały, w którego górnej części jest ułożyskowane przelotowe wrzeciono (2) z zamocowaną do niego obrotową głowicą (3) gwinciarską. Do dolnej części stałego korpusu (1) jest przytwierdzona rozłączna miska (5) chłodziwa. Po obu stronach miski (5) chłodziwa umieszczone są dwa sworznie (6) prowadzące, na których osadzony jest suwliwie uchwyt (8) szczękowy. Uchwyt (8) szczękowy jest wyposażony w zębatkę współpracującą z kołem zębatym ułożyskowanym w bocznej ścianie miski (5) chłodziwa. (1 zastrzeżenie)



B23H

W. 74612

85 04 17

Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom, Polska (Krzysztof Miernik, Jerzy Sekuła, Zdzisław Celiński, Tomasz Stefański, Jan Walkowicz).

Uchwyt elektrody wibratora urządzenia do elektroiskrowego utwardzania powierzchni

Uchwyt elektrody wibratora urządzenia do elektroiskrowego utwardzania powierzchni umożliwia stosowanie dowolnych elektrod utwardzających, przy zachowaniu małej masy własnej uchwytu.

Uchwyt elektrody składa się z przewodzących prąd elektryczny szczęk (DS) i (GS), mocujących elektrodę utwardzającą (EL) przy pomocy śruby (SD). Szczeka dolna (DS) jest dłuższa od szczęki górnej (GS) od 2 do 10 razy. Szczeka górna (GS) ma zagięcie dystansowe

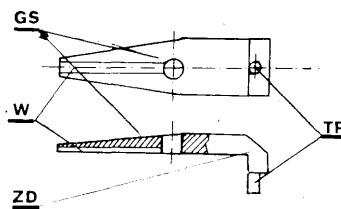
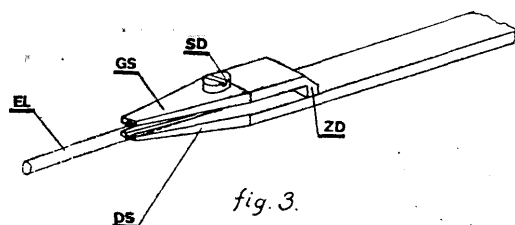


fig. 1.



(ZD), zakończone trzpieniem (TP), który wsuwany jest w otwór wykonany w szczęce dolnej (DS). Obie szczęki (GS) i (DS) mają na swych wewnętrznych powierzchniach wyłobienia (W) leżące w płaszczyźnie symetrii uchwytu. Jedynym połączeniem szczęk (GS) i (DS) jest śruba dociskowa (SD). (1 zastrzeżenie)

B23K

W. 74674

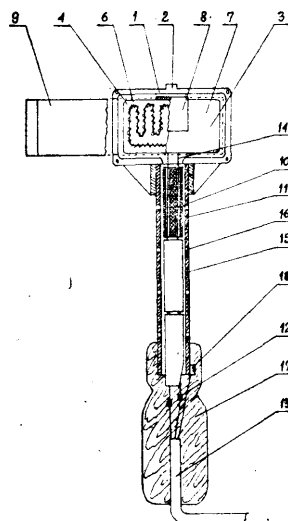
85 04 25

Tomasz Motyka, Warszawa, Krzysztof Sofostyl, Warszawa, Andrzej Nagawiecki, Warszawa, Polska (Tomasz Motyka, Krzysztof Sobstyl, Andrzej Nagawiecki).

Lutownia elektryczna

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie lutownicy o dużej powierzchni grotu.

Lutownica ma grzałkę (3) umieszczoną w prostokątnym metalowym korpusie, która składa się z płaskiej prostokątnej płytki (4), wykonanej z materiału ceramicznego, z półokrągłymi wybraniami tworzącymi symetryczny labirynt w którym ułożona jest spirala (6) wykonana z drutu oporowego z wyprowadzeniami (14). Płytkę (4) zamknięta jest płaską ceramiczną przykrywką (7), na której leży prostokątny miedziany grot (9). (4 zastrzeżenia)



B23Q

W. 74637

85 04 23

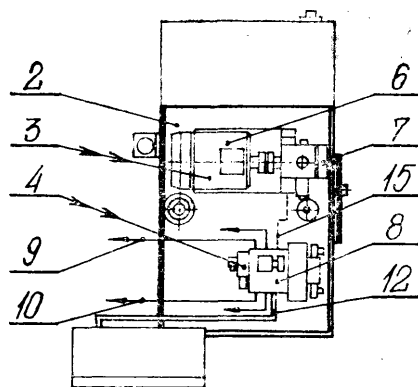
Fabryka Szlifierek „Ponar-Łódź”, Zakład w Głownie, Głowno, Polska (Waldemar Sitkowski, Andrzej Niepsuj, Marian Danych, Stanisław Jakubowski, Józef Olejnik).

Zasilacz hydrauliczny

Zasilacz hydrauliczny według wzoru upraszcza budowę, związaną z zasilaczem obrabiarki, oraz podwyższa jej dokładność.

Zasilacz hydrauliczny według wzoru zawiera zamontowany, obok tradycyjnego zespołu pompy hydraulicznej (3), zespół aparatury sterującej (4) oraz przytwierdzony do boku zbiornika, pulpit hydraulicznej aparatury nastawczej i kontrolnej.

(1 zastrzeżenie)



B24B

W. 74519

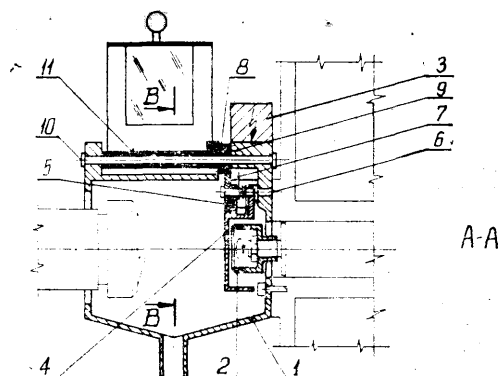
85 04 09

Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny „Koprotech”, Warszawa, Polska (Lubomir Dybalski).

Ośłona ściernicy

Ośłona ściernicy, stosowana w obrabiarkach do szlifowania szkła, według wzoru składa się z korpusu (1), w którym osadzona jest na stałe oś (6), na której zabudowana jest obrotowa osłona narzędzia (4), współpracująca w położeniu odkrycia narzędzia (2) z łącznikiem drogowym (3) zabudowanym na stałe na korpusie (1) i w położeniu zakrycia narzędzia (2) - ze zderzakiem oporowym zabudowanym na stałe w korpusie (1).

Ośłona (6) może obracać się w kierunku zakrycia narzędzia (2) dzięki osadzonej na osi (6) agrafkowej sprężynie (7) znajdującej się między osłoną (4) a korpusem (1), oraz może obracać się w kierunku odkrycia narzędzia (2), dzięki osadzonemu na osi (6) obrotowemu kołu zębata (5), mającemu zaczep o osłonę (4). Koło (5) ma napęd od drugiego, obrotowego koła zębatego (8) spiętego na stałe sprzęgłem (9) z pokrywą (11) pracującą obrotowo na stałej osi (10) osadzonej w korpusie (1). (1 zastrzeżenie)



B24B

W. 74664

85 04 22

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Adam Batsch, Władysław Brzozowski, Tadeusz Dzioch, Józef Nowak).

Szlifierka do wewnętrznych powierzchni kulistych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szlifowania zarówno pojedynczych gniazd kulistych występujących na powierzchniach części maszyn lub urządzeń, jak również wielu gniazd kulistych usytuowanych obok siebie na powierzchniach tych części.

Szlifierka według wzoru użytkowego składa się z zespołu wrzecionowego przedmiotu obrabianego (2)

oraz zespołu wrzecionowego ściernicy (3), których osie przecinają się w teoretycznym środku obrabianej powierzchni kulistej. W tylnej części zespołu wrzecionowego przedmiotu (2), współśrodkowo z osią wrzecioną (7), przymocowany jest do wrzeciennika przedmiotu (6) podzespół (15) hydraulicznego napędu mechanizmu sterującego elementami głowicy chwytowej i podziałowej przedmiotu (8), zamocowany do czoła wrzeciona (7) i odizolowany mechanicznie od obrotu tego wrzeciona. Zespół wrzecionowy ściernicy (3) ma mechanizm ruchu przestawczego i ryglowania sań dolnych (5), zaopatrzony w rygiel obrotowy z profilowym wybraniem na jego czołe, ułożyskowany bezluzowo w podstawie (1), sprzęgający poprzez trzpień zakończony rolką sanie dolne (5), na których spoczywa płyta skrętna (16) o pionowej osi obrotu (z-z'), z saniami wrzeciona szlifierskiego (18) z zamontowaną w nich przekładnią śrubową (30) sprzęgniętą poprzez przekładnię zębatą (29) i przekładnię falową (28) z silnikiem skokowym (30). (3 zastrzeżenia)

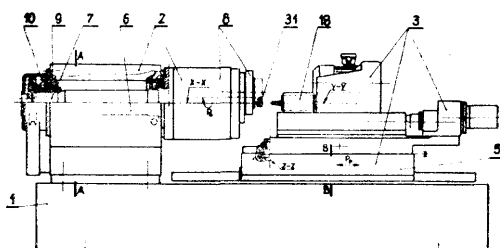


Fig. 1.

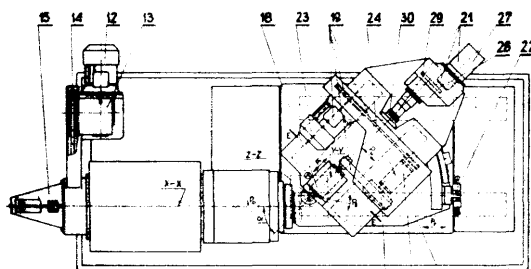


Fig. 2.

B25B
B25Q

W. 74490

85 04 02

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Jan Mania, Ryszard Dolnicki).

Nakrętka naciągu **sprzęgła**,
zwłaszcza w obrabiarkach

Celem wzoru jest opracowanie prostej i łatwej w wykonaniu konstrukcji nakrętki pozwalającej na bezstopniową regulację napięcia płytek sprzęgła obrabiarki, mającej zwiększoną odporność na zmiany kierunku obrotów.

Nakrętkę naciągu sprzęgła stanowi wewnątrz nagwintowany pierścień (1), mający na zewnętrznym

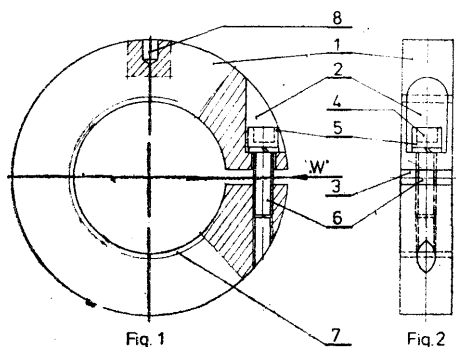


Fig. 1

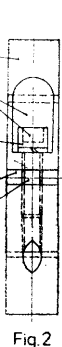


Fig. 2

obwodzie nawiercenia (8) pod klucz. Pierścień (1) ma przecięcie (3) które jest ściągane śrubą (6-5), której głowka (5) znajduje się w wybraniu (2) utworzonym w pierścieniu (1) umownie, ponad przecięciem (3). Trzpień (6) śruby (6-5) jest wkręcony w gwint utworzony w umownie dolnej, poniżej przecięcia (3), części pierścienia (1). Grubość przecięcia (3) jest nieco większa od luzów występujących na gwincie (7) wewnętrznym pierścienia (1). (2 zastrzeżenia)

B25B

W. 74501

85 04 03:

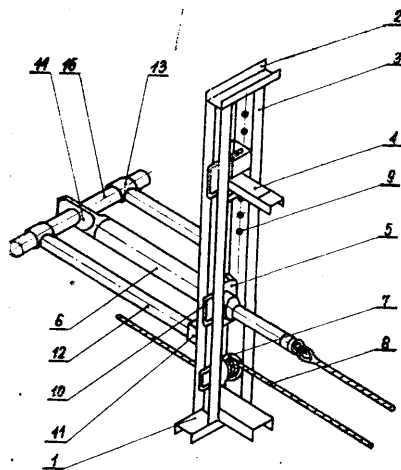
Koszalińskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Koszalin, Polska (Paweł Macki, Zbigniew Biela, Włodzimierz Hałaszkowski).

Zespół belki napinającej urządzenia
do ściągania odcinków rur

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie sprzężenia siłownika hydraulicznego z belką napinającą i przeniesienia siły ciągnącej na tę belkę.

Zespół belki napinającej składa się z belki (1), którą tworzą ceowniki (2, 3) pospawane w kształcie prostokąta, między którymi zamocowana jest szczeka centrująca (4), oprawa (5) cylindra siłownika ciągnącego (6) oraz bęben mocujący (7). Do ceowników (3), belki napinającej (1) przyspawane są gniazda (11), w których osadzone są wsporniki (12).

Do końców wsporników (12) przyspawane są tulejki (13) stykające się ze wspornikami (12) obwodowo, przy czym usytuowanie tulejek (13) oraz długość wsporników (12) są takie, że osie wzdłużne tulejek (13) leżą w jednej linii z wzdłużną osią symetrii otworu ucha (14) którym zakończony jest cylinder siłownika ciągnącego (6). W tulejkach (13) i w otworze ucha (14) osadzony jest sworzeń (15). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 74698

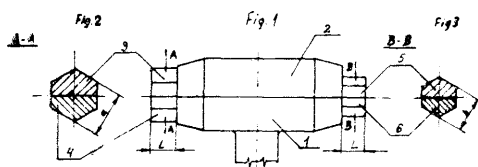
85 04 29

Przedsiębiorstwo Remontów Specjalistycznych i Rozruchu Instalacji Przemysłu Chemicznego „Chemorozruch”, Oświęcim, Polska (Jarosław Kibler).

Klucz nastawny

Celem wzoru jest przystosowanie uniwersalnego klucza nastawnego rozsuwanego podwójnego do odkręcania śrub z łbem z gniazdem sześciokątnym.

Klucz nastawny, rozsuwalny, podwójny ma końcówki (3), (4), (5), (6) szczęk (1), (2) uformowane w przekroju w kształt połówki sześciokąta foremnego. Wymiary końcówek (3), (4) są zróżnicowane od wymiarów końcówek (5), (6) szczęk (1), (2). (1 zastrzeżenie)

B25H
B65D

W. 74593

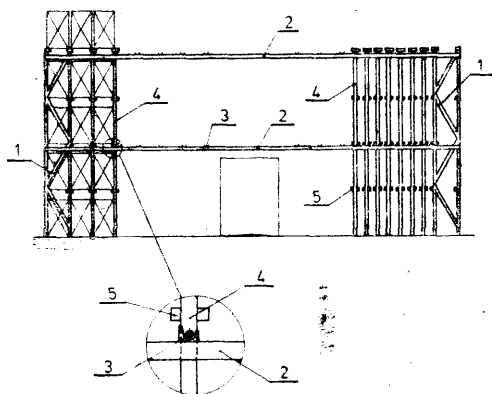
85 04 12

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Tomicki).

Regał spaletyzowanych jednostek ładunkowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji regału spaletyzowanych jednostek ładunkowych o znacznym wykorzystaniu przestrzeni magazynowej z równoczesnym zapewnieniem swobody dojazdu środkami transportu.

Regał charakteryzuje się tym, że na skraju ustawionych wolnostojących nośnych regałach (1) osadzone są poziome belki (2) z ukształtowanymi w nich gniazdami (3) pod czopy przestawnej ramy (4) zawierającej półki (5) pod palety. (1 zastrzeżenie)



B26B

W. 74618

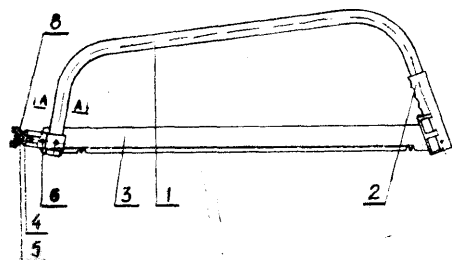
85 04 18

Częstochowskie Zakłady Metalowe „DOMGOS”, Częstochowa, Polska (Henryk Sołtysik).

Piła kablakowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i łatwego w obsłudze zespołu napinającego, zapewniającego wymagany naciąg brzeszczota piły.

Piła po stronie przeciwnej do rękojści (2) wyposażona jest w napinacz (4), wewnątrz którego osadzona jest śruba napinająca (5), przy czym jedno z ramion napinacza (4) ma otwór. (1 zastrzeżenie)



B26D

W. 74483

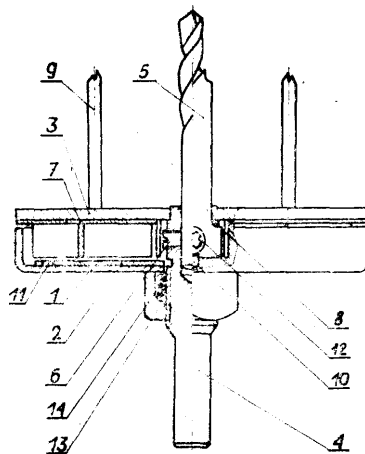
85 04 03

Zrzeszenie Przedsiębiorstw Technicznej Obsługi Rolnictwa, Białystok, Polska (Remigiusz Rożański).

Głowica trepanacyjna do wycinania otworów

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji głowicy do wycinania otworów z ciągłą regulacją zakresu średnic.

Głowica ma tarczę (7) z wytłoczonymi trzema kanałami prowadzącymi noże (9), która połączona jest trwale z osłoną (3), oraz tarczę pokrywy (2) z wyciętymi trzema jednakowymi, prostokątnymi kanałami (11), które rozwijają się po łuku, przy czym w kanałach (11) prowadzone są kostki (8) z nożami tnącymi (9). (3 zastrzeżenia)

B26D
B21D

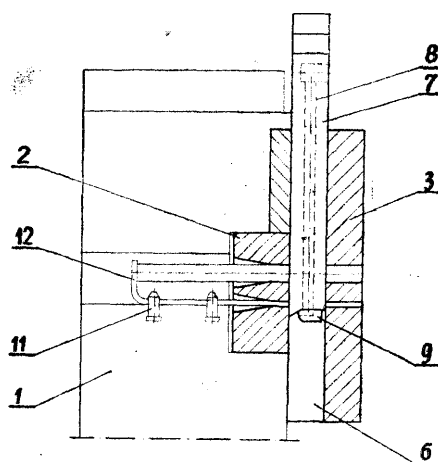
W. 74521

85 04 09

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Marek Goryszewski, Edward Bajkowski, Leopold Hetman).

Urządzenie do ścinania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do obróbki czoła jarzma z rdzeniem, w której nie będzie zachodziła potrzeba regulacji położenia noża skrawającego po każdej jego regeneracji. Urządzenie ma płytę (3) z rowkiem (6), która od strony rowka (6) połączona jest z matrycą (2) i korpusem (1). (4 zastrzeżenia)



B26D

W. 74544

85 04 12

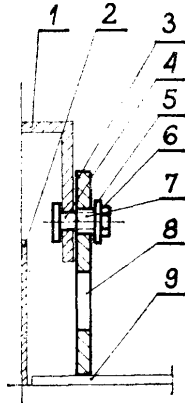
Kombinat Koksochemiczny „Zabrze”, Zabrze, Polska (Andrzej Łoziński, Zdzisław Radojewski).

Osłona piły tarczowej

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji osłony o samoczynnej regulacji wysokości jej podniesienia ponad ~~stół~~ roboczy w zależności od grubości ciętego drewna, a tym samym skutecznie zabezpieczającej ręce pracownika obsługującego pilę tarczową.

Osłona ma do kaptura ochronnego (1) o regulowanej wysokości położenia wmontowane w bocznych ściankach po dwa sworznie (4), na które nałożone są rolki ślizgowe (7) i ruchome osłony (3) z wydłużonymi otworami prowadzącymi (8) odchylonymi od pionu o kąt 12—25°. Ruchome osłony (3) mają od przodu ścięte naroża, a na (sworzniach od zewnątrz są zabezpieczone podkładkami (5) i nakrętkami (6).

{1 zastrzeżenie}



B27G

W. 74525

85 04 10

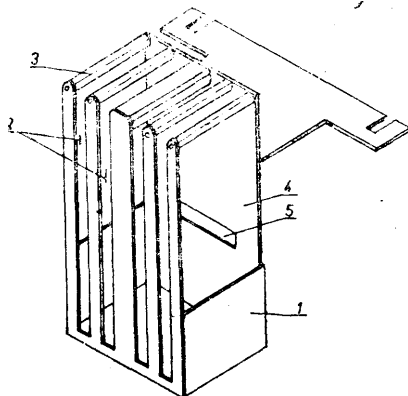
Zakłady Stolarstwa Budowlanego „Stolbud”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Kazimierz Wychowalek).

Nakładarka kleju na czopy elementów drewnianych

Nakładarka kleju ma element (1) nakładający klej o kształcie prostokątnym z podłużnymi wycięciami (2) w przedniej ściance, przelotowymi w części górnej i przegrodzonymi walcowymi poprzeczkami (3) dochodzącymi do ścianki tylnej (4) z poprzecznym otworem (5).

Element (1) nakładający klej wykonuje ruch posuwisto-zwrotny i zanurzony jest w zbiorniku z klejem w pobliżu przegrody blokującej wypływanie kleju.

(1 zastrzeżenie)



B28B

W. 74630

85 04 19

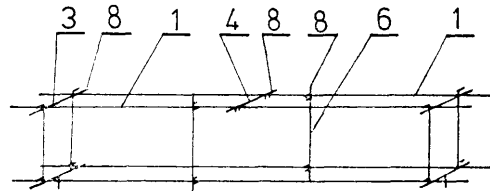
Przedsiębiorstwo Produkcji Przemysłowej Budownictwa Rolniczego „FERMBET”, Gołub-Dobrzyń, Polska (Józef Tabarkiewicz, Józef Grom, Zbigniew Piotrowski, Paweł Krzemiński).

Zestaw wkładek z tworzywa sztucznego stabilizujących pręty zbrojeniowe w formach do wytwarzania płyt, zwłaszcza okładzin górniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie obniżenia pracochłonności wytwarzania i zmniejszenia zużycia materiałów i energii przy produkcji płyt, zwłaszcza okładzin górniczych.

Zgodnie z wzorem użytkowym wkładki (3) w postaci ramki i wkładki (4 i 6) w postaci listew mają wycięcia w postaci niepełnych oczek, w których są osadzone pręty (1) zbrojeniowe, oraz występy (8), ustalające położenie szkieletu zbrojenia w formie.

(1 zastrzeżenie)



B30B

W. 74696

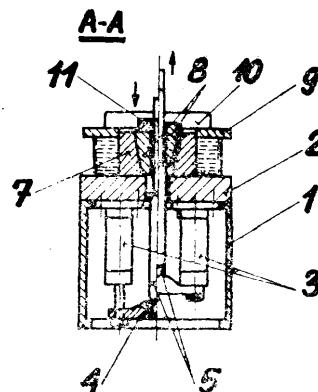
85 04 17

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel”, Wrocław, Polska (Zygmunt Starzyński, Józef Wojciechowski, Czesław Krawczyk, Eugeniusz Szczerba, Mieczysław Błażewski).

Prasa ciągnowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prasa ciągnowa do kształtowania i termicznego utwardzania izolacji zwojowej cewek biegunowych maszyn elektrycznych.

Prasa ciągnowa ma dwustopniowe ciągna (5), zakończone od strony zwory (4) gwintem, przechodzącym w stopień pierwszy o powierzchni gładkiej, kończący się na wysokości około 20 mm powyżej górnej płaszczyzny płyty roboczej (2) w przypadku górnego skrajnego położenia zwory (4). Drugi stopień ciągna (5) ma średnicę od 2 do 5 mm i występuje na długości odpowiadającej wysokości przedmiotu prasowanego i jest zakończony co najmniej dwoma zatoczeniami, umożliwiającymi szybkie mocowanie elementów dociskowych płyty (10) przy różnych wysokościach prasowanych cewek (6). Prasa ma też klin rozpierający rdzeń (8), o przekroju poprzecznym w kształcie trapezu i podłużnym w kształcie prostokąta, zaopatrzonego w co najmniej jeden otwór umożliwiający swobodne przesuwanie się drugiego stopnia dwustopniowego ciągna (5), o grubości mniejszej od wysokości rdzenia kształtującego (7). (1 zastrzeżenie)



B30B

W. 74782

85 05 10

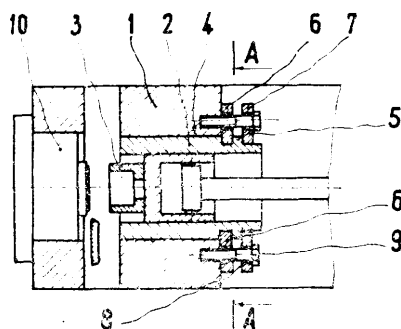
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Piotr Basiński).

Prasa do wytwarzania kapsli na butelki mleczarskie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prasy wyposażonej w korpus z rozłącznie umocowaną tuleją prowadzącą.

Prasa jest wyposażona w korpus (1) z rozłącznie umocowaną tuleją prowadzącą (2), w której porusza się matryca (3) (kształtująca i wykrawająca kapsle. Na zewnętrznej powierzchni (4) tulei prowadzącej (2) utworzony jest kołnierzykowy występ (5) i luźno nasadzone są dwa półpierścienie (6) oraz jednolity pierścień (7). Półpierścienie (6) i pierścień (7) przylegają z obu stron do bocznych powierzchni występu i mają na obwodzie otwory (8), przez które przechodzą mocujące śruby (9) wkręcone w korpus (1) prasy.

(1 zastrzeżenie)



B41L
B65C

W. 74789

85 05 10

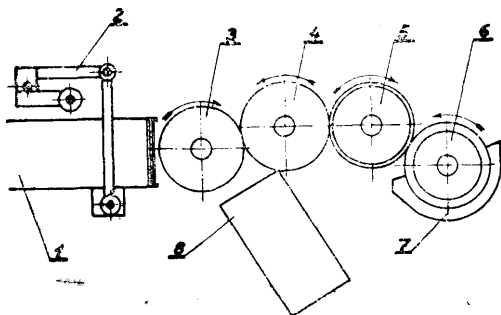
Pomorskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Bydgoszcz Polska (Eugeniusz Cwik).

Urządzenie do nanoszenia druku na etykietach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do nanoszenia druku takich symboli jak data produkcji i klasa wyrobu na etykiety.

Urządzenie jest wyposażone w kasetę (1) do załadunku etykiet, układ dźwigni i korbów (2) do nadawania ruchu posuwisto-zwrotnego, wałek zabierający (3) mający otwór do zasysania etykiet, współpracujący z wałkiem kodującym (4), wałki (5) i (6) do przenoszenia farby na wałek zabierający (3) i wałek kodujący (4) oraz pojemnik (8) zadrukowanych etykiet i pojemniki farby (7).

(1 zastrzeżenie)



B62B

W. 74769

85 05 07

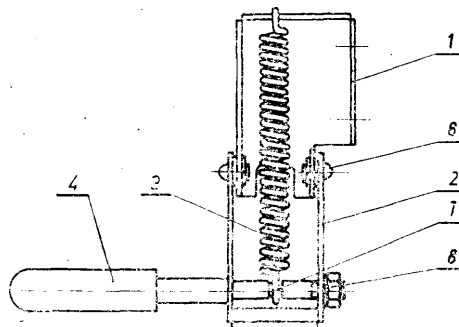
Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Budowlanego „Prokom”, Międzychód, Polska (Roman Fabiański, Henryk Kuczer).

Hamulec

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie hamulca o dużej niezawodności działania.

Hamulec przeznaczony do ręcznych wózków jezdnych, ma wspornik (1) i dźwignię (2) połączone uchylnie na stałe. Sworzeń (4) usytuowany jest w dźwigni (2). Sprężyna (3) centrycznie łączy wspornik (1) ze sworzniem (4). Hamulec mocuje się na wysokości kółka wózka a hamowanie odbywa się przez nacisk na dźwignię (2).

(1 zastrzeżenie)



B62D

W. 74697

85 04 29

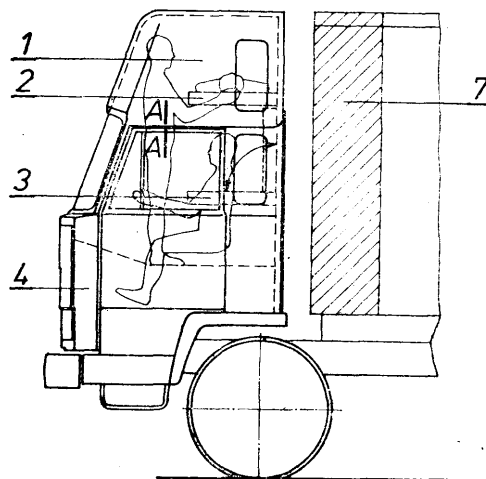
Jelczańskie Zakłady Samochodowe, Jelcz k. Oławy, Polska (Bronisław Surma, Henryk Orzechowski, Witold Marecki, Andrzej Choroszy, Wiesław Kluczycki, Władysław Muszak).

Kabina kierowcy samochodu ciężarowego

Celem wzoru użytkowego jest zmodyfikowanie konstrukcji typowej kabiny w stopniu zapewniającym podwyższenie komfortu jej użytkowania.

Do kabiny podstawowej (4) typu wagonowej o długości odpowiadającej kabine wagonowej z miejscami do siedzenia, mocowana jest na obwodzie do jej krawędzi nadbudówka (1). Na tylnej ścianie kabiny usytuowane są miejsca do spania (2, 3), przy czym dolne miejsce do spania (3) umieszczone jest powyżej poziomu koła kierownicy.

(1 zastrzeżenie)



B62D
B60K

W. 74703

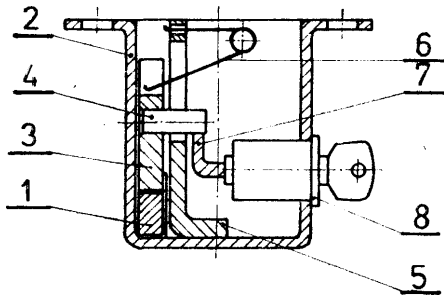
85 04 29

Marek Zawitaj, Poznań, Polska (Marek Zawitaj).

Urządzenie do blokowania mechanizmu kierowniczego samochodu

Urządzenie składa się z korpusu (2) mocowanego na stałe do karoserii i odejmowalnego rygla (1) przesuwanego w przegubie wałka kierownicy samochodu. Ry-

giel (1) z wycięciem na jednym końcu, umieszczony między ścianą korpusu a prowadnicą (5) współpracuje z zatrzaskiem (3), który jest podparty sprężyną (6) i osadzonym na kołku (4) podnoszoną krzywką (7) sterowaną kluczykiem zamka (8). (1 zastrzeżenie)



B65B

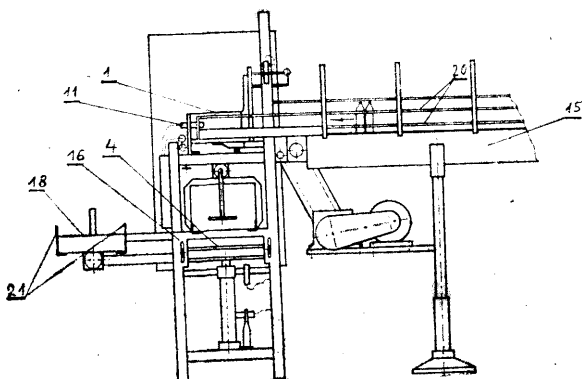
W. 74758

85 05 06

Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego „PEK-TOWIN”, Jasło, Polska (Henryk Mruk, Edward Wątroba).

Pakowarka

Pakowarka służy do paktowania pojemników szklanych do skrzynek. Pakowarka zaopatrzona jest w trzy stoły, z których górny stół (15) posiadający transporter i pręty (20) wyznaczające pięć pasm dla pięciu rzędów opakowań, zakończony jest kaseta (1) z rozsuwanym dnem. Opakowania szklane wprowadzone do kasety (1), po rozsunięciu dna wpadają do skrzynki dostarczonej ze stołu doprowadzającego. Skrzynka podniesiona pod dno kasety (1) podnośnikiem (4) jest następnie po opuszczeniu podnośnika wprowadzana na stół (18), a z niego napełnione skrzynki są zabierane na środki transportowe. (1 zastrzeżenie)



B65D

W.74524

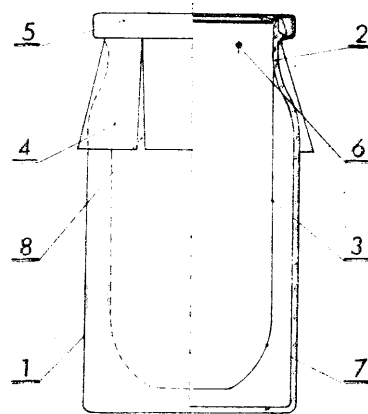
85 04 09

Bogdan Przybyliński, Toruń, Polska (Bogdan Przybyliński).

Zestaw do transportu rybek akwariowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie zestawu zapewniającego bezpieczny i wygodny transport rybek.

Zestaw stanowi zamykany pojemnik (1) z umieszczonym wewnątrz foliowym, względnie elastycznym workiem (3) zamocowanym do niego obrzeżem (4) poprzez zakrętkę (5). Worek (3) zaopatrzony jest w otworek wentylacyjny (6) umieszczony w pobliżu obrzeża (4). Pojemnik (1) stanowi słoik z zamknięciem typu „twist-off”. Worek (3) zaopatrzony jest u podstawy w zaokrąglenia (7), a jego obrzeże w trójkątne wcięcia (8). (5 zastrzeżeń)



B65G

W. 74776

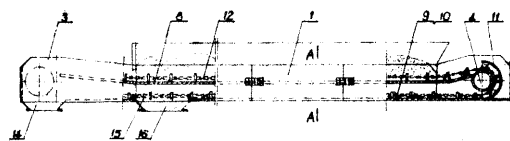
85 05 08

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Kraków; Cementownia „MAŁOGOSZCZ”, Małogoszcz k. Kielc, Polska (Adam Czopek, Włodzimierz Witowski, Kazimierz Bagiński, Mieczysław Spychaj, Janusz Piskorz).

Wybierający przenośnik zgrzeblowy

Przenośnik ma oprócz ślizgu górnego (8) ślizg dolny (10) z zasypem przepadów (16) usytuowanym za koszem (14) zesypu głównego, przy czym przy zwrotni blacha (9) ślizgu dolnego (10) wygięta jest w łuk obejmujący bęben zwrotny (4) ze zgrzeblą, tworząc wyrzutnię (11) materiału przepadowego na ślizg górny (8), oraz usytuowany w ślizgu górnym szereg wzierników montażowych.

Przenośnik stosowany jest zwłaszcza do (transportu materiałów kawałkowych lufo sypkich z rowów rozładowniczych. (2 zastrzeżenia)



Dział C
CHEMIA I METALURGIA

C02F
B01D

W. 74790

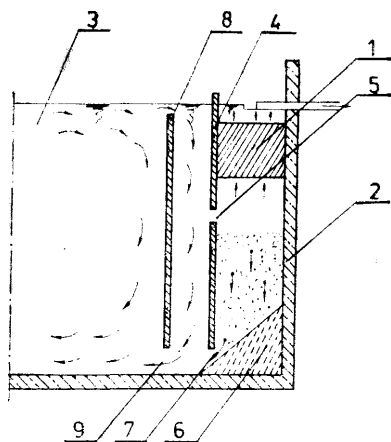
85 05 10

Bydgoskie Biuro Projektowo -Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz. Polska (Józef Małeckii).

Osadnik zawieszin osadu czynnego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osadnik zawieszin osadu czynnego stosowany przy biologicznych oczyszczalniach ścieków.

Osadnik zawieszon osadu czynnego wbudowany w komorę napowietrzania ma wielostrumieniowy przeciwpływowy pakiet (1) umieszczony w górnej części przy ścianie (2) zbiornika (3), osłonięty od wewnątrz ścianką (4) wystającą ponad poziom ścieków, mającą w środkowej części szczelinę (5), a od dołu tworzącą ze skośną częścią (6) zbiornika (3) szczelinę (7), przy czym w pewnej odległości od ścianki (4) wykonana jest przegroda (8) której górna krawędź znajduje się poniżej lustra ścieków a dolna tworzy z dnem szczelinę (9). (1 zastrzeżenie)



C09J

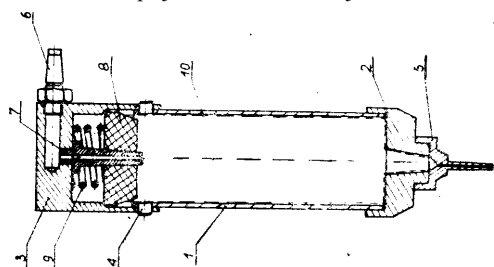
W. 74712

85 05 03

Zakłady Kineskopowe „UNITRA-POLKOLOR”, Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno, Polska (Dariusz Pardej).

Dozownik kleju

Celem wzoru jest **zapewnienie** szczelnego połączenia dozownika z pojemnikiem z klejem.



Dozownik składa się z tulei (1), zamkniętej od dołu korpusem dolnym (2), zaś od góry korpusem górnym (3). Korpus górny (3) jest zaopatrzony w skierowany do wewnątrz tulei (1) stożkowy króciec (7), na którym jest osadzona **centrycznie** stożkowa uszczelka (8). Między uszczelką (8) a korpusem górnym (3) jest umieszczona sprężyna dociskowa (9).

Dozownik służy do dozowania półpłynnego kleju z fabrycznych pojemników. (1 zastrzeżenie)

C13F
B01F

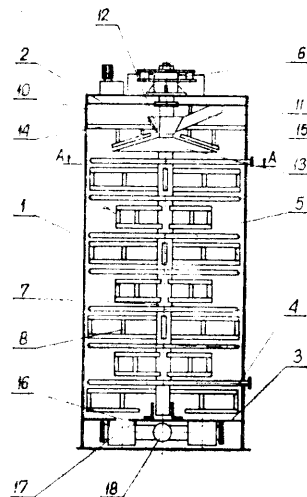
W. 74706

85 04 30

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świd-
nica, Polska (Edward Krzeczowski, Zdzisław Pęka-
ła, Jan Kubiś, Stanisław Bartczak).

Mieszadło pionowe cukrzycy

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie miernika o prostej budowie, optymalnego pod względem walorów użytkowych.



Mieszadło składa się z pionowego rurowego korpusu (1) podzielonego poziomymi wężownicami (4) na szereg wewnętrznych komór (5), umieszczonego u góry zespołu napędowego (6) i połączonego z nim centralnego wału mieszającego (7), na którym osadzone są w obrebie poszczególnych komór wewnętrznych (5) mieszaki (8), górnego zespołu doprowadzenia cukrzycy złożonego z rynny zalewowej (11), leja zalewowej (10) i osadzonego na wale mieszającym (7) stożka rozprowadzającego (13) oraz dolnego zespołu wyprowadzenia cukrzycy złożonego z rozmieszczonych wokół osi otworów spustowych (16) z komorami zbiorczymi (17) i kolektora zbiorczego (18). Mieszaki (8) składają się z czterech ramion z tym, że w sąsiednich komorach wewnętrznych (5) mieszaki są w stosunku do siebie przesunięte kątowno o około 45°. (2 zastrzeżenia)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E02D**W. 74616**

85 04 17

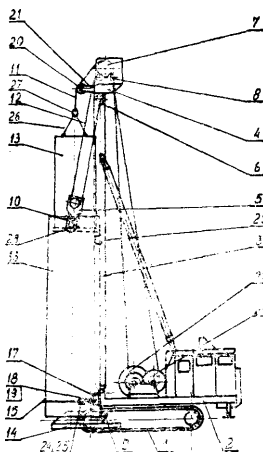
Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Stefan Sz waj, Czesław Szymankiewicz).

Oprzrządzanie kafara do dynamicznego zagęszczania podłoża

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przystosowania istniejących maszyn do pograżania lub formowania w gruncie pali (kafarów) do potrzeb dynamicznego zagęszczania podłoża gruntowego.

W skład oprzrządzania kafara wchodzi, obok typowych elementów, jak wieża, wciągarka, jednostka napędowa, rura prowadząca, młot (swobodnie opuszczany), dodatkowe następujące elementy: przypomocowane w górnej części rury <16> wkładki naprowadzające (29), które przejmują składową poziomą siły działającej w zbliżeniu zawiesia (5), a tym samym ustalają położenie górnej części rury (16) względem wieży kafara. Dolna część rury prowadzącej (16) jest opasana ściągaczem (15), przyciągającym rurę (16) do zderzaków (17), zamocowanych w nadwoziu (2) kafara, stwarzając przez to dla ubijaka (13) ustalone prowadzenie względem wieży.

W skład oprzrządzania wchodzi również płyta podporowa (14) z występnymi zachodzącymi na zewnątrz ponad dolną krawędź rury prowadzącej (16), co zabezpiecza podwozie kafara w czasie pracy, przed jego uszkodzeniem. Ponadto w górnej części wieży jest zainstalowany krążek (20) kierujący liną (11) ubijaka (13) współosiowo z osią rury prowadzącej (16). (3 zastrzeżenia)

**E02F****W. 74407**

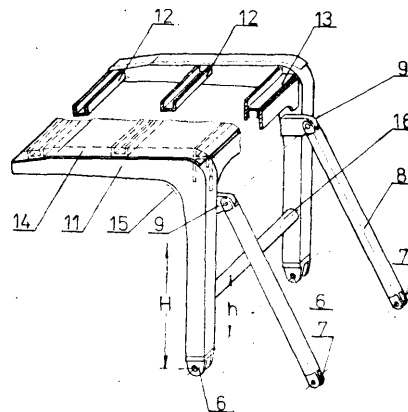
85 03 20

Huta „Stalowa Wola”, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Witold Danik, Ryszard Kilimek).

Osłona stanowiska generatora ładowarki kołowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji osłony aby była ona mniej pracochłonna i materiałochłonna w produkcji.

Osłonę stanowią a boczne elementy (11) ukształtowane w postaci odwróconej litery „L” mające przekrój skrzynekowy. W górnej części elementy (11) są połączone dwiema poprzeczkami (12), a w narożu poprzeczką (13). W tylnej części są usytuowane połączenia sworzniove (9), które są połączone z ciągnami (8). Części pionowe i ciągnia (8) mają zakończenia w postaci połączeń sworzniowych (6 i 7), poprzez które są zamocowane do tylnej ramy ładowarki kołowej. (3 zastrzeżenia)

**E03B****W. 74670**

85 04 23

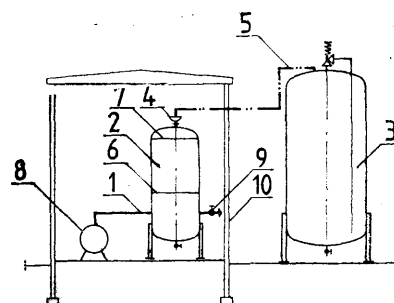
Biurow Projektów Budownictwa Komunalnego, Bydgoszcz, Polska (Henryk Sawkiewicz, Marek Sawkiewicz).

Hydrofor sprzężony

Przedmiotem wzoru użytkowego jest hydrofor sprzężony mający zastosowanie przy budowie stacji wodociagowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ustawienia zbiornika sprężonego powietrza poza budynkiem hydroforu.

Część powietrzną hydroforu stanowi wydzielony zbiornik sprężonego powietrza (3), ustawiony poza budynkiem hydroforu (10) połączony z hydroforem (2) przewodem (5) zaopatrzonym w zawór odpowietrzający (4). Hydrofor (2) ma pojemność wodną od poziomu minimalnego (6) do poziomu maksymalnego (7) i jest zasilany w wodę pompą (8) poprzez przewód (1), zaś rozbiór wody następuje przy pomocy zaworu (9). (1 zastrzeżenie)

**E04B****W. 74760**

85 05 08

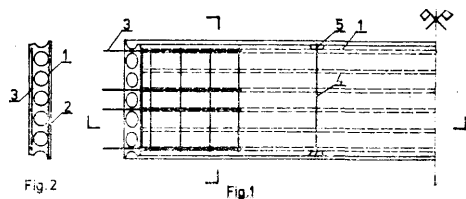
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Włodzimierz Starosolski, Jacenty Baczkowski, Zbigniew Dzierżewicz).

Prefabrykowana płyta stropowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty odpornej na ujemne momenty podporowe oraz mającej wyprowadzane na zewnątrz zbrojenie które umożliwiałoby wkotwienie płyty w wieniec.

Prefabrykowana płyta stropowa według wzoru użytkowego o wysokości 22 lub 24 cm, jest podłużnie drążona oraz zbrojona na momenty dodatnie zbrojeniem

sprężającym (2) a na momenty ujemne zbrojeniem miękkim (3). Zbrojenie miękkie (3) wyprowadzone jest przed czoło płyty (1) dla umożliwienia jej zakotwienia. Przewidziano także zbrojenie poprzeczne łączące płyty (1) wzajemnie. (1 zastrzeżenie)



E04F

W. 74662

85 04 22

Janusz Orłowski, Wrocław, Polska (Janusz Orłowski).

Mocownik do desek zwłaszcza podłogowych lub boazeryjnych

Mocownik do desek zwłaszcza podłogowych lub boazeryjnych, łączonych ze sobą na rowek oraz pióro jest wykonany z blachy i służy do mocowania desek w stosunku do podłoża.

Mocownik stanowi wykrój bezodpadowy z paska lub taśm i jego dwa boki przeciwległe (2, 3) uzyskiwane przez cięcie mają jednakowy obrys. Bok (2) ma ścięte ukośnie naroża a bok (3) szpiczaste występy (4). Wykrój mocownika ma dwa zagięcia pod kątem prostym w kierunkach wzajemnie przeciwnych, równoległe do boków (2, 3). W widoku z boku tworzą one linię dwukrotnie łamaną. W części od strony boku (2) są wykonane otwory dla gwoździ. Szerokość części środkowej (5) i części od strony boku (3) jest dostosowana do wymiarów ścianki (6) rowka (7) w krawędzi deski (8). (2 zastrzeżenia)

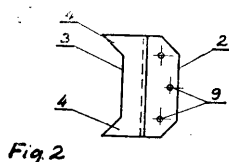


Fig. 2

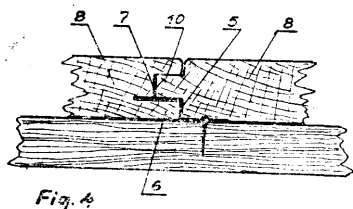


Fig. 4

E04G

W. 74614

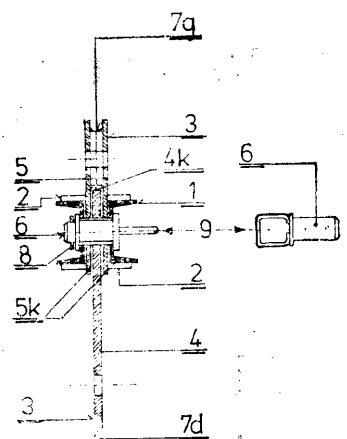
85 04 18

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Stanisław Kozłowski, Andrzej Machowski, Andrzej Staniszeński).

Belkowa trawersa montażowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji belkowej trawersy montażowej, która jest przystosowana do zmiennej geometrii podnoszonych i przemieszczanych paneli konstrukcji stalowych o zróżnicowanych wymiarach. Zgodnie z wzorem rozłączne uchwyty (3) o działaniu dwustronnym, wykonane w postaci przemiennych cięgien (4,5) osadzonych swymi

wewnętrzny końcami (4k,5k) na sworzniu (6), stanowią parę ramienia górnego (7g) oraz ramienia dolnego (7d), której jedno ramię (7g lub 7d) ma układ „n” gałęziowy, zaś drugie ma układ „n+1” gałęziowy, przy czym sworznie (6) jest po przeciwnej stronie przetyczki (8) zaopatrzonej w profilowany zacisk (9). (1 zastrzeżenie)



E04G

W. 74773

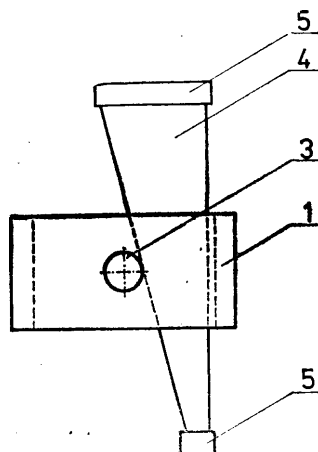
85 05 09

Lubelskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Lublin, Polska (Marek Mazurkiewicz, Jan Jaśkowski, Stanisław Kanak).

Zacisk klinowy, zwłaszcza do deskowań

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk klinowy umożliwiający łatwe i szybkie łączenie elementów deskowań wykonywanych na budowach.

Zacisk według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że ma metalową obsadę (1) w postaci bryły prostopadłościennej z przelotowym prostokątnym otworem i prostopadłym do niego przelotowym cylindrycznym otworem (3). W prostokątnym otworze (2) obsady (1) umieszczony jest stalowy element klinowy (4), zaopatrzonej w obu końcach w ograniczniki (5). (1 zastrzeżenie)



E06B

W. 74633

85 04 22

Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast-Zamość”, Zamość, Polska (Marian Mielniczek, Tadeusz Glinka, Andrzej Sroczyński).

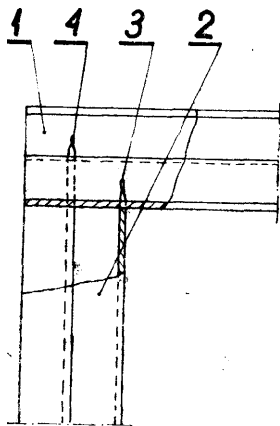
Ościeznica drzwiowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest składana ościeznica drzwiowa wykonana z kształtownika metalowego

mająca zastosowanie w ścianach wewnętrznych, zwłaszcza w budownictwie mieszkaniowym.

Ościeżnica według wzoru użytkowego, składająca się z nadproża i dwóch słupków wykonanych z kształtownika metalowego, mającego w przekroju poprzecznym postać rynny płaskodennej z prostokątnym uskokiem o krawędziach zagiętych do wewnątrz, charakteryzuje się tym, że słupki (2) w części górnej mają, w dnie rynny dwa występy (3), a w uskokach po jednym występie (4). Nadproże (1) w obu swoich końcach ma wykonane prostokątne otwory, w które po złożeniu wchodzi występy słupków (2) i w efekcie skrócenia ich końców łączą trwale nadproże (1) ze słupkami (2).

(1 zastrzeżenie)



E06B

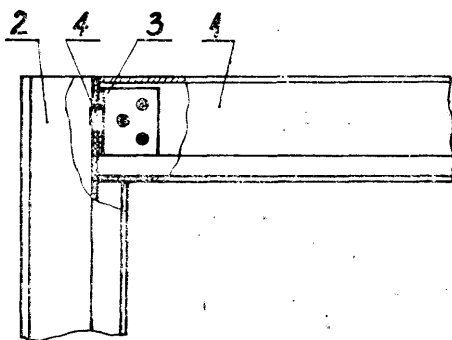
W. 74634

85 04 22

Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast-Zamość”, Zamość, Polska (Tadeusz Glinka, Andrzej Sroczyński).

Ościeżnica drzwiowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest składana ościeżnica drzwiowa wykonana z kształtownika metalowego, mająca zastosowanie w ścianach wewnętrznych, zwłaszcza w budownictwie mieszkaniowym.



Ościeżnica według wzoru użytkowego, składająca się z nadproża i dwóch słupków wykonanych z kształtownika metalowego, mającego w przekroju poprzecznym postać płaskodennej rynny z prostokątnym uskokiem, przy czym nadproże na końcach ma przymocowany element łączący, a słupki w części górnej mają wycięcie w części uskokowej dna rynny oraz otwory prostokątne, charakteryzuje się tym, że element łączący (3) ma w obu końcach wystające na zewnątrz języki (4), powstałe z rozgięcia nacięć w kształcie litery „H”. Języki po złożeniu wchodzi w prostokątne otwory słupków (2), a po ich zagięciu łączą słupki z nadprożem.

(1 zastrzeżenie)

E21B

W. 74761

85 05 08

Przedsiębiorstwo Robót Wiertniczych i Górniczych, Kielce, Polska (Stanisław Lisowicz, Paweł Świtek).

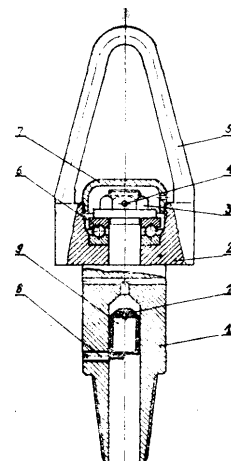
Okrętka wiertnicza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest okrętka wiertnicza do chwytania i podnoszenia narzędzi i przewodu wiertniczego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania okrętki wiertniczej umożliwiającej samoczynne opróżnianie z płuczki wyciąganych odcinków przewodu wiertniczego oraz mającej zabezpieczenie łożyska przed szkodliwym wpływem płuczki.

Okrętka składa się z kadłuba (1), zamieszczonego za pośrednictwem gniazda (2) i nakrętki (3) zabezpieczonej kołkiem (4) na jarzmie (5). Kadłub (1) jest zamocowany w gnieździe (2) obrotowo za pomocą łożyska kulowego (6). Gniazdo (2) jest zaopatrzone od góry w pokrywę (7), osłaniającą łożysko (6) przed szkodliwym wpływem warunków atmosferycznych i zanieczyszczeń. W kadłubie (1) jest wykonany wewnętrzny wzdłużny otwór, od dołu przelotowy, a w części górnej kończący się, gdzie przechodzi w dwa otwory boczne. Zakończenie wzdłużnego otworu w części górnej kadłuba (1) jest wykonane w kształcie stożka. W ścianie kadłuba (1) znajduje się wkręt (8), a w przestrzeni wewnętrznej kadłuba (1) jest umieszczony pływak (9) wykonany z blachy, w kształcie cylindrycznym o wyprofilowanej górnej części w postaci stożka wyposażonego w gumową uszczelkę (10).

(1 zastrzeżenie)

E21C
B25D

W. 74619

85 04 18

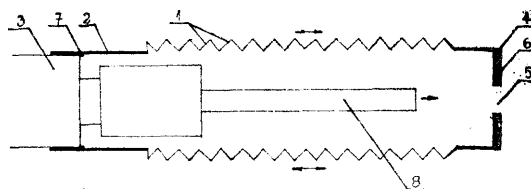
Mirosław Rutkowski, Łomianki, Polska (Mirosław Rutkowski).

Nasadka odpylająca, w szczególności do wiertarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które wychwytywałoby pył powstający przy wierceniu otworów.

Nasadkę stanowi sprężysty mieszek (1) zakończony w części tylnej końcówką (2), w której osadzona jest wiertarka (3), a w części przedniej czołową ścianką (4) z otworem (5) zaopatrzonym w uszczelkę (6).

(1 zastrzeżenie)



E21D

W. 74548

85 04 11

Kopalnia Węgla Kamiennego „Gottwald”, Katowice, Polska {Piotr Sokołowski, **Krzysztof** Kaczmarczyk, Albert Opala, Wiesław Hyliński).

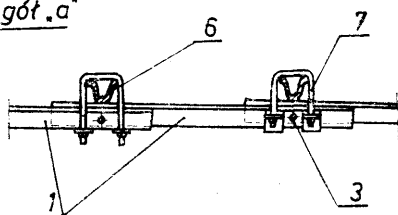
Podciąg tymczasowej obudowy chodnikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania podciągu umożliwiającego szybkie i sprawne wykonanie wzmocnienia obudowy.

Podciąg stanowi dźwigar zamocowany zawieszami (7) do łuków stropnicowych (6) odrzwi obudowy przy czole przodka. Podciąg składa się z segmentów (1) o przekroju korytkowym, korzystnie zbliżonym do litery „V”, połączonych usztywniającymi sworzniami (3) na zakładkę. Długości poszczególnych segmentów (1) są większe od podziałki odstępu odrzwi obudowy.

Podciąg spełnia wymóg prawidłowego usztywnienia obudowy w strefie przyprzodkowej. (3 zastrzeżenia)

szczegół „a”

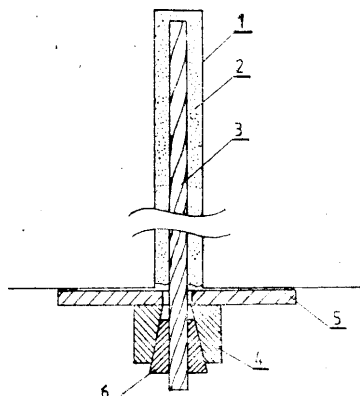


E21D

W. 74775

85 05 08

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”. Wrocław, Polska (Piotr Jurasz, Stanisław Siewierski).



Kotew górnicza

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia stosowania kotwi z żerdzią metalową dłuższą niż poprzeczny wymiar wyrobiska.

Zgodnie z wzorem żerdź (<3) kotwi stanowią giętko-sprężyste sploty stalowe, ze swobodnym końcem osadzonym w metalowej podkładce (5) za pomocą samoklinującego metalowego pierścienia (4) z klinami (6) będącymi elementami podzielonego wzdłuż osi stożka, których wewnętrzne powierzchnie są poprzecznie rowkowane. Kotew osadza się w gorotworze za pomocą spoiwa na bazie cementu lub żywicy syntetycznych. (1 zastrzeżenie)

E21F
F04F

W. 72351

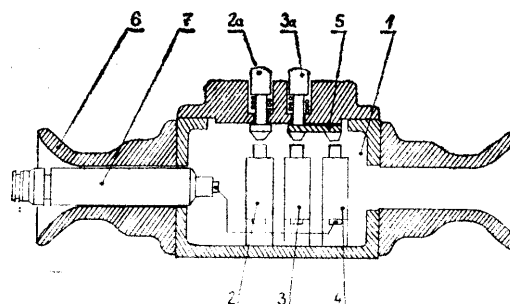
84 04 17

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, „Jastrzębie”, Polska (Alojzy Kuczera, Marian Kaczmarczyk, Jerzy Lerch, Czesław Macionczyk).

Urządzenie do zabezpieczenia przed zatarciem pomp wysokiego ciśnienia w podziemiach kopalni gazowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed zatarciem pomp wysokiego ciśnienia, zasilających obwody hydrauliki siłowej obudów zmechanizowanych w wyrobiskach ścianowych w podziemiach kopalni gazowych.

Urządzenie zawiera czujnik ciśnienia oleju (7) wprowadzony do wpustu kablowego (6) ognioszczelnej skrzynki sterowniczej (1), która jest wyposażona w (dodatkowy trzeci wyłącznik (4) sterowany poprzez pomocniczą dźwignię (5) przycisku załączającego (3a) drugiego wyłącznika (3). Zestyk czujnika ciśnienia oleju (7) jest połączony jednym kontaktem z obwodem dozie mieni a, zaś drugim kontaktem poprzez zestyk tego trzeciego wyłącznika (4) z iskrobezpiecznym obwodem sterowania kopalnianego wyłącznika stycznikowego. (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16K

W. 74534

85 04 11

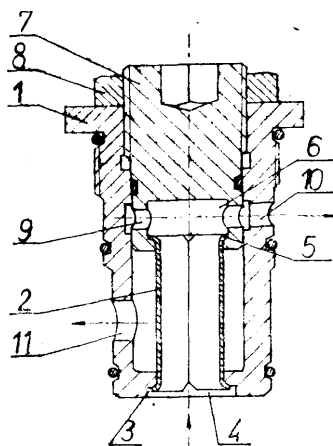
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Darski).

Zawór przelewowy

Celem wzoru jest opracowanie prostej konstrukcji zaworu o zwiększonej dokładności pracy, nie wymagającej stosowania zewnętrznych przewodów rurowych.

Zawór przelewowy, mający zawierać w postaci zespołu elementów sprężystych (2) tworzących przewód przecięty wzdłuż osi symetrii, dociśniętych do siebie na

końcach i umieszczonych w korpusie (1) z otworami dopływowym (4), odpływowym (10) i spływowym (11), według wynalazku charakteryzuje się tym, że od strony otworu dopływowego (4) wygięte końce elementów sprężystych (2) usytuowane są w wybraniu zewnętrznym (3) ściany czołowej korpusu (1), zaś z drugiej strony osadzone są w wybraniu (5) wewnętrznej ściany walcowego podtoczenia (6) wciśniętej w korpus (1) śruby (7) z nakrętką (8), przy czym podtoczenie (6) ma promieniowe otwory (9) usytuowane w obrębie znajdującego się w ścianie korpusu (1) otworu odpływowego (10). Natomiast otwór spływowy (11) usytuowany jest w ścianie korpusu (1), pomiędzy śrubą (7) a otworem dopływowym (4). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 74535

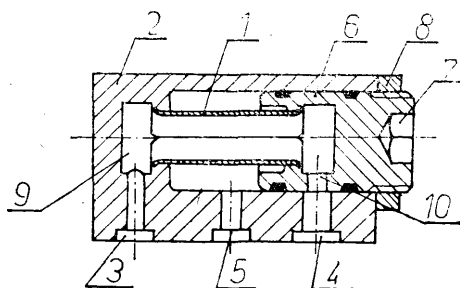
85 04 11

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Darski).

Zawór przelewowy

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji zaworu o zwiększonej dokładności pracy, zabezpieczającej współpracujące z nią urządzenie przed dynamicznym przeciążeniem.

Zawór przelewowy, mający zawieradło w postaci zespołu elementów sprężystych (1) tworzących przewód przecięty wzdłuż osi symetrii, dociśniętych na końcach do siebie i umieszczonych w korpusie (2) z otworami dopływowym (3), odpływowym (4) i spływowym (5), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że od strony otworu (4) wygięte na zewnątrz końce elementów (1) są dociśnięte do wewnętrznej czołowej ściany walcowego podtoczenia (6) śruby (7) z nakrętką (8) wciśniętej w korpus (2), a z drugiej strony dociśnięte w walcowym podtoczeniu (9) dna korpusu (2), przy czym podtoczenie jest połączone z otworem (4) poprzez promieniowy otwór (10) śruby (7), podtoczenie (9) połączone jest z otworem dopływowym (3), zaś otwory (3) i (4) i znajdujący się między nimi otwór spływowy (5) usytuowane są w jednej płaszczyźnie w ścianie korpusu (2). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 74599

85 04 15

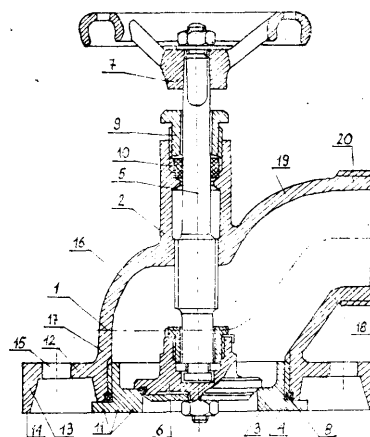
Przedsiębiorstwo Handlowo-Techniczne Sprzętu Pożarniczego i Ochronnego, Bydgoszcz, Polska (Wiesław Ardanowski, Józef Lisiecki, Kazimierz Lewandowski, Marian Burzyński).

Zawór zaporowy kołnierzykowy, zwłaszcza do instalacji hydraulicznych

Celem wzoru jest zmniejszenie masy i wysokości całkowitej zabudowy zaworu.

Zawór charakteryzuje się tym, że wkładka gniazda (5) jest wkręcana w cylinder walcowy (17) korpusu (1) i ma płaszczyznę przylgową (4) z koncentrycznymi

rowkami (11), natomiast kołnierz (12) ma cylindryczny pierścień zewnętrzny (13), którego dolna płaszczyzna czołowa (14) leży w jednej płaszczyźnie z płaszczyzną przylgową (4). Środkowa część korpusu (1) ma kształt półczasy kulistej (16) przechodzącej w dolnej części w cylinder walcowy (17), a w górnej w prowadnicę (2). Króciec wylotowy (18) ma kształt fragmentu wydrążonego torusa (19) przechodzącego w cylinder (20). (3 zastrzeżenia)



F16K

W. 74629

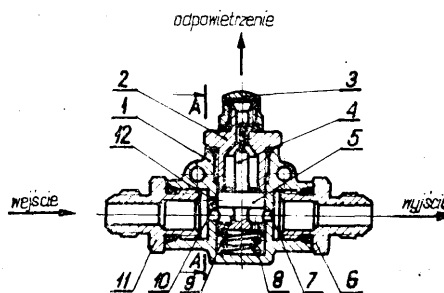
85 04 19

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Wiesław Gaczyński).

Zawór odpowietrzający

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu odpowietrzającego układ hydrauliczny eliminując możliwość zasysania powietrza z otoczenia do układu oraz umożliwiającej podcięcie gałęzi układu za zaworem podczas odpowietrzania układu.

Zawór charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) ma wykonany otwór w postaci podłużnego okienka, doprowadzający (10) ciecz roboczą z linii wyjścia do podcięcia (9) suwaka (5) i odprowadzający (7) z podcięcia na linię wyjścia oraz od strony wejścia nad oknem (10) wykonany jest otwór (12) o małej średnicy, odcięty w położeniu neutralnym walcową powierzchnią suwaka (5). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 74688

85 04 25

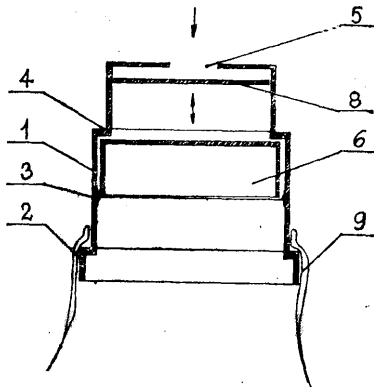
Jerzy Brzozowski, Warszawa, Polska (Jerzy Brzozowski).

Zawór do balonika

Celem wzoru jest opracowanie prostej i niezawodnej konstrukcji zaworu.

Zawór do nadmuchiwania, w szczególności balonika, ma korpus (1) w postaci rury o pierścieniowym przekroju poprzecznym, którego dolna część ma wy-

profilowany kołnierz (2). Na wewnętrznej powierzchni korpusu (1) znajduje się zgrubienie w postaci pierścienia (3). Pomiędzy pierścieniem (3) a zwężeniem (4) korpusu umieszczona jest walcowa wkładka (6) z kratownicą w postaci krzyżaka, nad którym, pod otworem (5), w górnej części korpusu (1) osadzona jest luźno płytką (8). (1 zastrzeżenie)



F24H

W. 74660

85 04 22

Przedsiębiorstwo Budownictwa Komunalnego, Gdynia, Polska (Leon Jeszke).

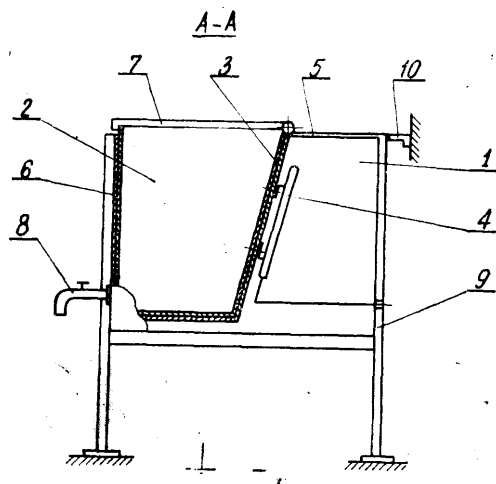
Podgrzewacz wodno-powietrzny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podgrzewacza, który podgrzewałby jednocześnie powietrze i wodę.

Podgrzewacz zawierający konstrukcję nośną, instalację wodną wraz z armaturą oraz instalację elektryczną połączoną z aparaturą kontrolno-sterującą składa się z grzejnej komory (1) z umieszczonymi w niej elektrycznymi grzejnymi elementami (4) oddzielonej od wodnej komory (2) wewnętrzną kątową ścianą (3).

Podgrzewacz ma zastosowanie w pomieszczeniach o małych kubaturach np. barakowozach.

(3 zastrzeżenia)



F253

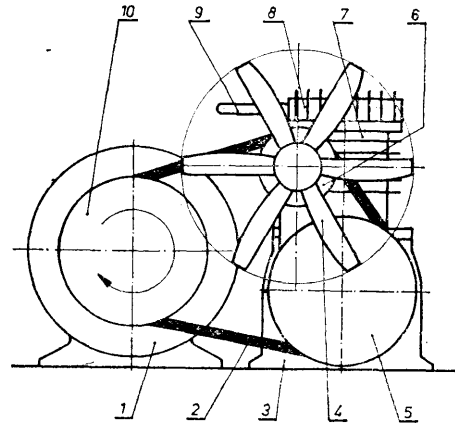
W. 74707

85 04 30

Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO, Łódź, Polska (Michał Falba, Konrad Majos).

Układ napędowy wentylatora chłodzącego sprężarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia niezawodnego chłodzenia powietrzem sprężarki powietrza.



Układ charakteryzuje się tym, że pojedyncza przekładnia pasowa w układzie silnik (1) - sprężarka (3) - wentylator (4) przenosi napęd z silnika (1) zarówno na wał korbowy sprężarki (3) jak i na wentylator (4). Usytuowanie w tym układzie koła (6) pasowego napędzającego wentylator (4) jest takie, że odcinek pasa (2) napędowego, odwijający się z koła (10) pasowego silnika (1), nawija się najpierw na koło (6) pasowe napędzające wentylatora (4), a następnie nawija się na koło (5) pasowe napędzające wał korbowy sprężarki (3). (1 zastrzeżenie)

F25D

W. 74469

85 04 01

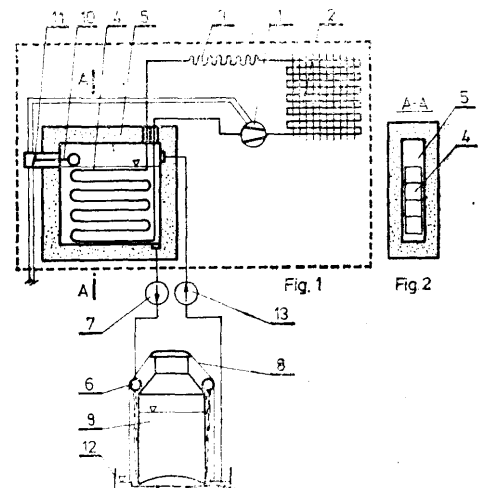
A23C

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jacek Kulesza, Zbigniew Wiejacki).

Oziębiacz do mleka

Celem wzoru jest wyeliminowanie możliwości zanieczyszczenia mleka oraz konieczności stosowania drogich i trudnodostępnych materiałów.

Oziębiacz do mleka wyposażony w agregat chłodniczy z parownikiem (4) umieszczonym w zbiorniku (5) wody lodowej w kształcie prostopadłościanu o jednym boku kilkakrotnie mniejszym niż drugi i wysokość, w którym jest ponadto umieszczony jeden koniec dwuramienną dźwigni (10) zaopatrzony w pływak, którego drugi koniec stanowi człon wykonawczy zestyku silnikosprężarki (1) agregatu chłodniczego, według wzoru charakteryzuje się tym, że zbiornik (5) wody lodowej jest połączony z pierścieniowym zraszaczem (6) zamocowanym w górnej części kielichowej osłony (8) konwi (9), na wlocie którego jest zamocowana pompa (7). Ponadto oziębiacz jest wyposażony w dodatkowy zbiornik (12), w którym jest umieszczona konew (9), połączony za pośrednictwem pompy (13) ze zbiornikiem (5) wody lodowej. (1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01B

W. 74468

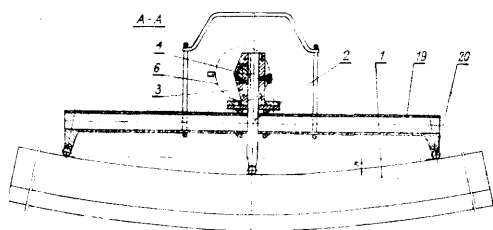
85 04 01

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Kowal, Jan Perek, Rufin Wojtyczka).

Przyrząd do pomiaru promieni krzywizny łuków obudowy chodnikowej

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji przyrządu o niewielkim rozstawie stałych trzpieni pomiarowych, zapewniającej łatwy, czytelny i dokładny odczyt wyniku pomiaru.

Przyrząd ma przesuwny trzpień pomiarowy (2) umieszczony w prowadnicy (3) wyposażonej w ramiona (19) zakończone stałymi trzpieniami pomiarowymi (20). Przesuwny trzpień pomiarowy (2) jest zazębiony z kołem zębatym (4) zamocowanym na jednej osi razem z tarczą (6), na której są naniesione wartości promieni krzywizny. (2 zastrzeżenia)



G01B

W. 74605

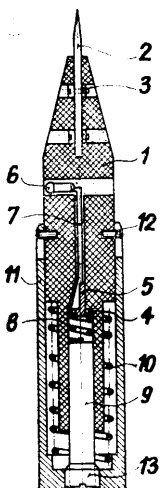
85 04 16

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „DOLMEL”, im. F. Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Andrzej Łosieczka).

Przyrząd do sprawdzania zwartości pakietu blach

Celem wzoru jest zapewnienie obiektywnego i powtarzalnego wywierania określonego nacisku na ostrze wnikające między blachy pakietu.

Przyrząd według wzoru użytkowego zawiera sprężynę (10) o określonej charakterystyce, nasadzoną od strony podstawy na cylindryczne zatoczenie obsady (1), umożliwiającą wywieranie zadanego nacisku na ostrze (2). Ponadto przyrząd ma na zewnątrz obsady (1) zamontowane naprzeciw siebie bolce oporowe (11), ograniczające początkowe i końcowe położenie przesuwnego względem obsady (1) rękojeści (12), natomiast w cylindrycznym wyjęciu obsady (1) ma wmontowaną baterijkę (9) oraz pierścień (kontaktowy) (4) i miedziany bolec (5) połączone za pomocą przewodów (7) z żaróweczką (6). (1 zastrzeżenie)



G01B

W. 74691

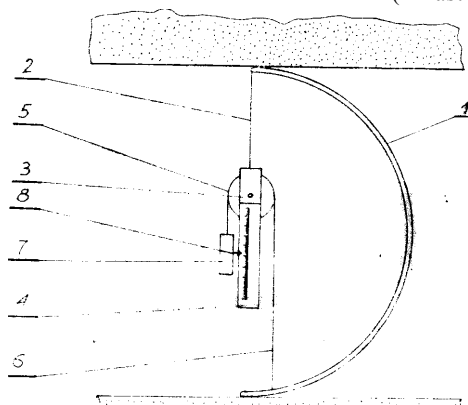
85 04 26

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych „CHEMKOP”, Kraków, Polska (Sławomir Chareża, Krzysztof Blok, Grzegorz Kortas, Marian Salawa, Bogusław Bieda).

Urządzenie do pomiaru konwergencji

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej konstrukcji urządzenia, która nie wymagałaby prac przygotowawczych oraz zapewniałaby maksymalnie poprawne wyniki pomiarów.

Urządzenie stanowi element sprężysty (1), na którego jednym z końców zamocowany jest drut (2) z zawieszoną na nim obejmą (3) zakończoną linią pomiarową (4). Obejma (3) utrzymuje rolkę obrotową (5), przez którą przechodzi drut (6) zamocowany do drugiego końca elementu (1), zakończony zawieszonym na nim ciężarkiem (7) ze wskaźnikiem (8). (1 zastrzeżenie)



G01D

W. 74477

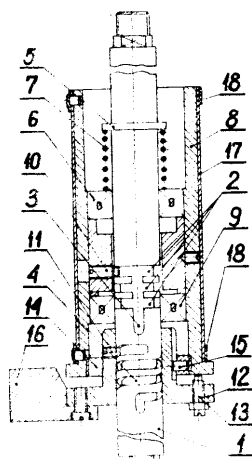
85 04 01

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Jerzy Kiełbiński, Andrzej Weroński, Wacław Milanowski, Marek Maj).

Urządzenie do wielokrotnego zapisu wskazań zmiennych wielkości obracających się elementów

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji urządzenia nie wymagającej osobnego napędu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na powierzchni Osi (1) mocowanej z dwóch końców ma wykonany obwodowo szereg kanałków (2) równo oddalonych od siebie, połączonych kanałkiem (3), przechodzącym przez ostatni kanałek (2) obwodowy oraz, w pewnej odległości od nich, wykonany kanałek (4) w postaci ciągłej bruzdy o stałym skoku w kształcie na trzech czwartych obwodu linii śrubowej, a na jednej czwartej - wykonanej obwodowo, zakończonej w części obwodowej kanałkiem wzdłużnym leżącym w jednej linii z kanałkiem wzdłużnym (3) przechodzącym przez kanałki obwodowe. Na przeciwnym końcu osi o pierścień (5) oporowy na osi i o pierścień wewnętrzny (łożyska (6) przesuwany względem osi (1) oparta jest napięta sprężyna naciskowa (7). W stałej odległości od łożyska (6) znajduje się identyczne łożysko (9), a na przeciw pierwszego z szeregu rowka (2) i początku bruzdy (4) znajduje się zamocowane na stałe w bębnie (8) i w tulei (12) wkręty z czopami walcowymi (10 i 11). Bęben (8) zamknięty jest pierścieniem (14) z kołkiem (15) promieniowym umieszczonym we wzdłużnym kanałku tulei (12) z kołnierzem dystansowanym. Na obwodzie kołnierza tulei (12) zamocowany jest obciążnik (16). (1 zastrzeżenie)

G01F
G01N

W. 75260

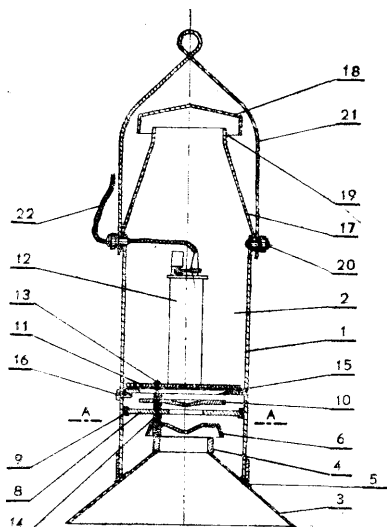
85 07 26

Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Lech Malara, Lucjan Żur, Andrzej Majdzik).

Separator pary wodnej,
zwłaszcza dla stanowisk pomiarowych
składu powietrza

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji separatora zapewniającej bezawaryjną pracę stanowiska pomiarowego w znacznie zawilgoconej atmosferze sztyków wydechowych kopalń.

Separator składa się z kadłuba (1), mieszczącego komorę pomiarową (2), w dolnej części wyposażonego w kompensator (3), zwężkę (4), zagęszczacz (6), pierścien kierujący (8), przysłonę (10) oraz siatkową podstawę (11) stanowiska pomiarowego (12). Nad komorą pomiarową (2) usytuowana jest zwężka wylotowa (17) osłonięta od góry okapnikiem (18). (1 zastrzeżenie)



G01G

W. 74373

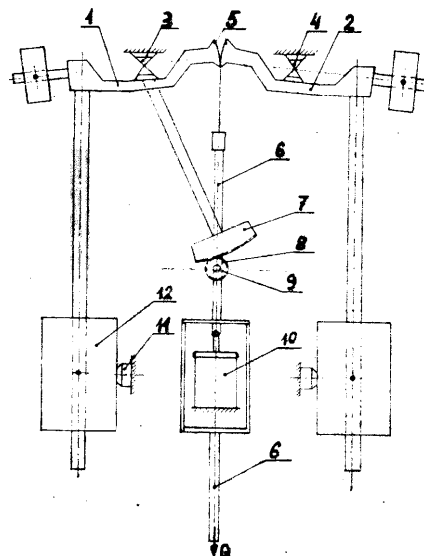
85 03 18

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag. Lublin, Polska (Kazimierz Kacprzak).

Dwuwahadłowe urządzenie równoważące do wag

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji dwuwahadłowego urządzenia równoważącego do wag o zwiększonej dokładności.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wahadła stanowią dwie dźwignie (1), (2) zawieszone na przegubach krzyżakowych (3), (4). Ramiona dźwigni z jednej strony ograniczone są taśmami (5), które poprzez ciągną (6) połączone są z tłumikiem (10), z drugiej natomiast zawieszono są równoważące obciążniki (12). Z dźwigni (1) połączony jest sztywno segment zębany (7) współpracujący z kołem (8) zębatym osadzonym na osi (9) wskazówki. (2 zastrzeżenia)



G01G

W. 74481

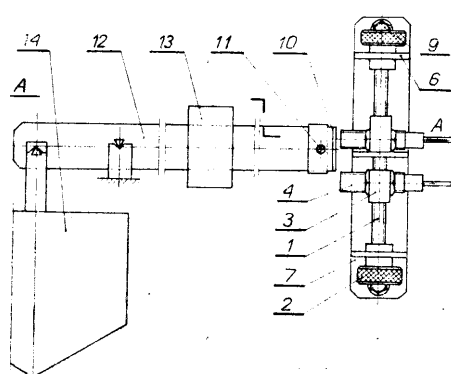
85 04 01

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Konrad Myne, Adam Szmiel, Michał Drużdż).

Urządzenie do ważenia luźnego włókna

Celem wzoru jest wyeliminowanie wpływu drgań poprzecznych dźwigni urządzenia na wynik ważenia.

Urządzenie stanowi dwuramienna dźwignia (12), po której przemieszcza się ciężarek (13) do regulowania wielkości wychyleń. Na jednym końcu dźwigni (12) jest zamocowany zsypowy kosz (14), na drugim zaś przesłona (10) w kształcie kątownika. Przesłona (10) współpracuje z indukcyjnymi czujnikami (4), które są umieszczone w oprawach (3) przemieszczających się na śrubach (1) wzdłuż pręta. Pręt jest zamocowany do poprzeczki (6) przyspawanych do wspornika (7). Wspornik (7) jest przymocowany do ściany śrubami (9). (1 zastrzeżenie)



G01F

W. 74545

85 04 12

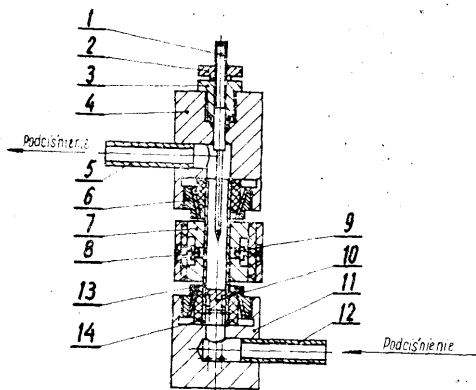
Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników „CEMI” Zakład Doświadczalny Urządzeń Technologicznych. Warszawa, Polska (Jerzy Trynkiewicz, Stanisław Kośnik).

Czujnik podciśnieniowy

Czujnik podciśnieniowy ma zastosowanie w automatyce urządzeń technologicznych do wykrywania obecności płytek półprzewodnikowych lub pojedynczej struktury.

Czujnik składa się z korpusu górnego (4) i dolnego (11) połączonego za pomocą przezroczystej rurki (13), w której umieszczony jest tłoczek (10).

W czasie przepływu podciśnienia przez rurkę (13) przepływomierz tłoczek (10) unosi się do góry przesłaniając drogę promieniowania podczerwonego między nadajnikiem (8) i odbiornikiem (9), lub w przypadku braku przepływu podciśnienia opada, odsłaniając te elementy. (1 zastrzeżenie)



G01K

W. 74708

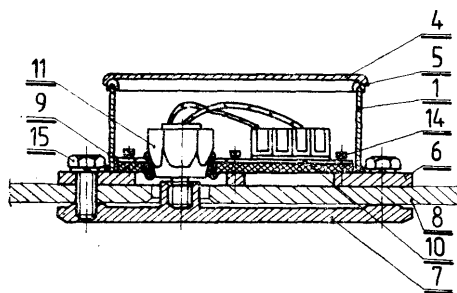
85 04 30

Gwarectwo Automatykacji Górnictwa „EMAG”, Katowice, Polska (Henryk Majcher, Stefan Uplawa, Maria Smieszna).

Obudowa czujnika temperatury

Celem wzoru jest opracowanie szczelnej obudowy czujnika skutecznie zabezpieczającej układ pomiarowy przed działaniem pyłu i wody.

Obudowa czujnika do wykrywania wzrostu temperatury przy napędzie i stacji zwrotnej przenośnika (taśmowego) składa się z kadłuba (1) mającego uchwyty zakończone mocownikami kabla, pokrywy (4) za-



mocowanej do uchwytów i stanowiącej poprzez uszczelnienie (5) zamknięcie kadłuba (1), który połączony jest poprzez podstawę (6), mającą dwa symetrycznie wykonane otwory ze znaną płytką kontaktową (7)) utwierdzonej do wewnętrznej powierzchni blachy osłonowej przenośnika taśmowego (8). Wewnątrz kadłuba (1) znajduje się uszczelka kołnierзова (9) przymocowana do podstawy (6) połączonej z kadłubem (1) i mającą otwór, w którym umieszczony jest korpus (10) wyłącznika czujnika temperatury o stożkowo wykonanych dolnych ściankach zewnętrznych. (1 zastrzeżenie)

G01K
G01J

W. 74823

85 05 17

Pierwszeństwo: 84 11 19

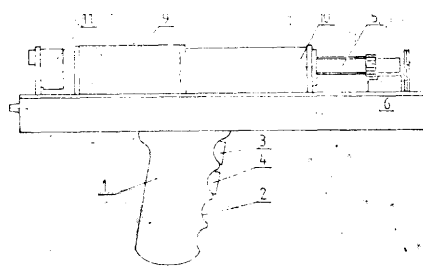
wystawa pn. „III Giełda
Opracowań Naukowo-Ba-
dawczych i Rozwojowych”
(OPT/PP-1/84)

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Henryk Czajewicz, Jerzy Nowicki).

Termoskop

Celem wzoru jest opracowanie prostej w obsłudze, lekkiej, przenośnej konstrukcji termoskopu.

Termoskop ma kształt pistoletu. W korpusie o kształcie prostopadłościanu zamontowany jest modulator składający się z tarczy (7) z otworami, zespół detektora (5), zespół wzmacniacza (10), zasilacz (9) i zespół pomiarowo-regulacyjny (11). W uchwycie jednoręcznym (1) z wycięciami (2) zamontowany jest górny przycisk (3) do uruchamiania wzmacniacza (10) i dolny przycisk (4) do uruchamiania silnika elektrycznego (6) napędzającego tarczę (7) z otworami. (4 zastrzeżenia)



G01L

W. 71185

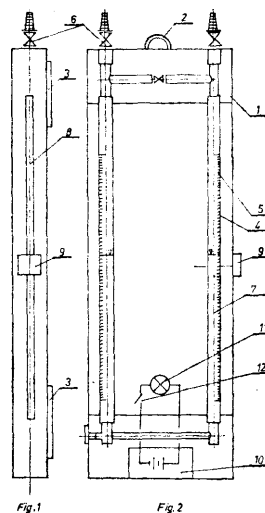
83 10 14

Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Stanisław Karcz, Józef Scibor).

Manometr

Celem wzoru jest umożliwienie zawieszania konstrukcji manometru podczas pomiaru oraz zwiększenie dokładności odczytu.

Manometr składa się z obudowy (1), zaopatrzonej w wieszak (2) i/lub magnes albo magnesy (3), i umieszczonej w niej szklanej rurki (4), na której ramiona naniesiona jest skala pomiarowa (5) i którą wypełnia częściowo płyn pomiarowy (7). W ścianie bocznej obudowy (1) znajduje się przesuwny wskaźnik (9) odczytu poziomu płynu pomiarowego (7). Manometr zaopatrzony jest w żarówkę (11) zasilaną z baterii. (2 zastrzeżenia)



G01L

W. 74617

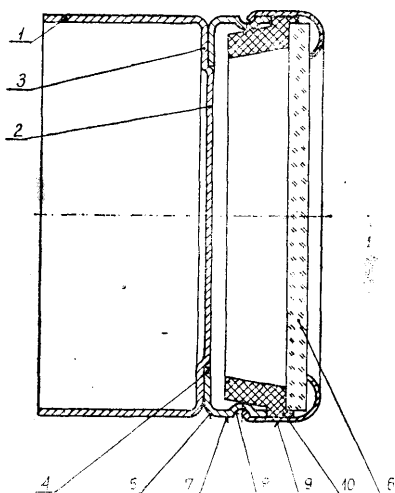
85 04 17

Kujawska Fabryka Manometrów „Mera-KFM”, Włocławek, Polska (Ewa Sobczyk, Wiesław Więckowski).

Przeciwybuchowa obudowa ciśnieniomierza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie unifikacji części ciśnieniomierzy.

Obudowa charakteryzuje się tym, że jej dno (2) ma pierścieniowe wytłoczenie (3) dopasowane do pierścieniowego dna (4) kołnierza (5), do którego przylega szyba (6), przy czym pierścieniowe dno (4) wspomnianego kołnierza (5) jest połączone trwale z wytłoczeniem (3) dna (2), zaś pobocznica (7) kołnierza (5) ma wgłębienie (8) do osadzenia pierścienia (9) mocującego szybę (6). (1 zastrzeżenie)



G01L

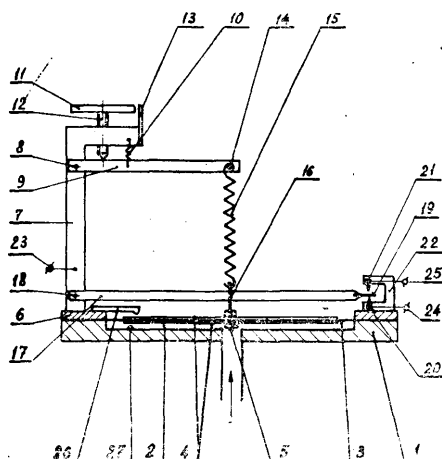
W. 74658

85 04 22

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Winiarski).

Mikromanometr kontaktowy nastawny

Mikromanometr kontaktowy nastawny, służący do sygnalizowania w warunkach przemysłowych osiągnięcia nastawionej wartości różnicy ciśnienia w suzarkach i stabilizerkach w stosunku do otoczenia, według wzoru składa się z plastikowej płaskiej membrany (3) o kształcie koła, zaciśniętej śrubą (5) pomiędzy dwoma krążkami (4) i dociśniętej na obwodzie zewnętrznym do obudowy (1) za pomocą krążka (6), z ograniczników (24) i (25) przymocowanych do podstawy (1), ograniczających możliwość pionowego przemieszczania się krążków (4), oraz ze spiralnej sprężyny (15), napinanej dźwignią (9). (1 zastrzeżenie)



G01M

W. 74467

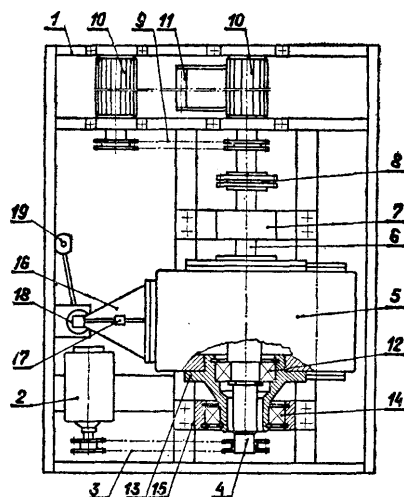
85 04 01

Fabryka Samochodów Rolniczych „POLMO” Zakład Produkcji Urządzeń i Przyczep nr 7, Złotów, Polska (Jerzy Ćwiszewski, Janusz Dziewiatowski).

Zespół napędowy urządzenia rolkowego do sprawdzania hamulców

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej i uniwersalnej konstrukcji zespołu napędowego urządzenia rolkowego do sprawdzania hamulców metodą pomiaru sił hamowania poszczególnych kół.

Zespół ma wał wejściowy (4) reduktora (5) połączony z silnikiem napędowym (2) przekładnią łańcuchową (3) i umieszczoną w reduktorze (5), zamykającą łożysko (12) wału wejściowego (4), pokrywę (13), która jest osadzona w łożysku (14) wspornika (15) osadzonego na podstawie (1). (1 zastrzeżenie)



G91N

W. 74603

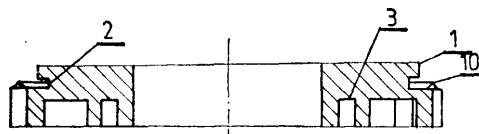
85 04 17

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska; (Henryk Stybel, Jerzy Hamberg, Kazimierz Laudowicz, Alfred Kępa, Henryk Januchta).

Płyta nośna, zwłaszcza do mocowania układu pomiarowego w głowicach pH-metrycznych

Celem wzoru jest zapewnienie dobrego uszczelnienia płyty nośnej z osłoną głowicy, pod którą umieszczony jest układ pomiarowy.

Płyta, mająca zastosowanie w aparaturze kontrolno-pomiarowej do badania własności fizyko-chemicznych cieczy, według wzoru ma kształt asymetrycznego pierścienia, który w górnej części wnęki (2) ma wykonany stożkowy wypust (10) w postaci pierścienia o jednakowej średnicy, zakończony ostrą krawędzią. (1 zastrzeżenie)



G01W

W. 74680

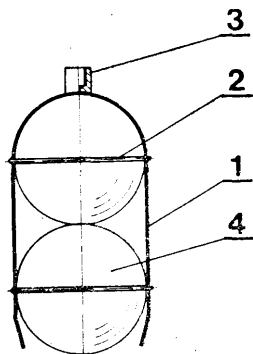
85 04 24

Wytwórnia Sprzętu Zootechnicznego „ZOOTECHNIKA”, Kraków, Polska (Jacek Szwedowski).

Pływak, zwłaszcza do pluwiografu

Celem wzoru jest opracowanie prostej i taniej konstrukcji pływaka, łatwej do wymiany.

Pływak jest przeznaczony, zwłaszcza do przyrządu meteorologicznego - pluwiografu, w którym stanowi element zespołu zapisu. Pływak zawiera co najmniej jeden wymienny element nośny (4), umieszczony w oprawie pozwalającej na jego dogodną wymianę. Element nośny (4) stanowią typowe piłki do tenisa stołowego. Oprawa pływaka ma lekką, ażurową konstrukcję. (3 zastrzeżenia)



G05D

W. 75384

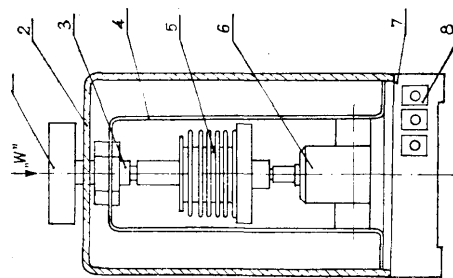
85 08 16

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Kazimierz Ryłko, Tadeusz Czapla, Józef Szczurkowski, Jan Setlik, Jerzy Barbasz).

Przełącznik termostatyczny

Celem wzoru jest opracowanie prostej i taniej w wykonaniu konstrukcji przełącznika nadającej się do układu regulacji temperatury o stosunkowo wąskim zakresie regulowanej temperatury.

Przełącznik termostatyczny zawiera sprężysty element ciśnieniowy (5) połączony z łącznikiem elektrycznym (6) oraz układ nastawny przełącznika z sygnalizatorem świetlnym jego pozycji w postaci lampki neonowej. Sprężysty element ciśnieniowy stanowi mieszek (5) wypełniony cieczą o niskiej temperaturze wrzenia. Układ nastawny przełącznika składa się ze śruby regulacyjnej (3), tulejki, pokrętła (1) i skali. (4 zastrzeżenia)



G09B

W. 74377

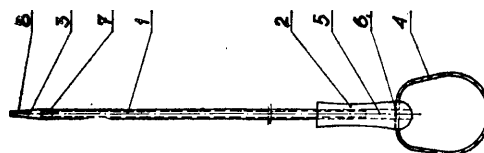
85 03 18

Jan Krzak, Andrychów, Polska (Jan Krzak).

Wskaźnik szkolny

Wskaźnik służy do wskazywania szczegółów na tablicach szkolnych i planszach.

Wskaźnik szkolny składa się z odcinka rurki (1) cienkościennej, najkorzystniej z lekkiego tworzywa, rękojeści (2), końcówki (3) elastycznej oraz wieszaka (4). Rękojeść (2) stanowi figurę walcową, obrotową z otworem (5) przelotowym w osi wzdłużnej, w którym osadzony jest jeden koniec rurki (1) cienkościennej. Rękojeść (2) bliżej końca ma otwór (6) o osi prostopadłej do osi wzdłużnej z umieszczonym w nim wieszakiem (4) w postaci pierścienia ze sznurka. Końcówka (3) elastyczna, najkorzystniej z elastycznego tworzywa, składa się ze stożka (8) wydłużonego, ściętego z częścią (7) walcową, u podstawy której średnica jest nieco większa od średnicy otworu rurki (1) cienkościennej. Stożek (8) wydłużony, ścięty ma długość co najmniej trzykrotnie większą od średnicy rurki (1) cienkościennej. (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01R

W. 74699

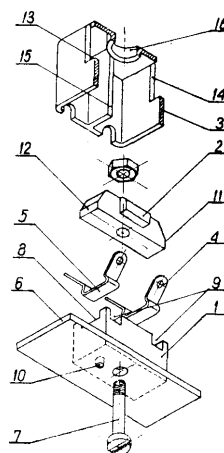
85 04 29

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka”, Warszawa, Polska (Kazimierz Wawrzyniak).

Kostka łączówkowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kostki łączówkowej stosowanej w konstrukcji urządzeń elektrycznych i elektronicznych, zapewniającej odizolowanie końcówek lutowiczych z przewodami elektrycznymi od płyty urządzenia i jego podzespołów.

Kostka zbudowana jest z korpusu (1) z końcówkami lutowiczymi (4, 5) i z pokrywy (3), przy czym korpus kostki (1) ma wzdłużny rowek (8) do osadzania elementu dociskowego (2), dwa poprzeczne rowki (9) stanowiące gniazda końcówek lutowiczych (4, 5) oraz w podstawie występ cylindryczny (10) zaś element dociskowy (2) ma występy zatrzaskowe (11, 12) do mocowania pokrywy (3). (3 zastrzeżenia)



H01F

W. 74719

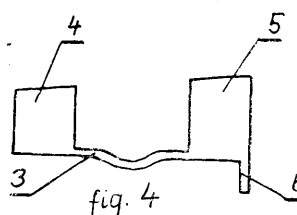
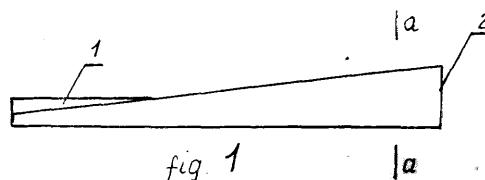
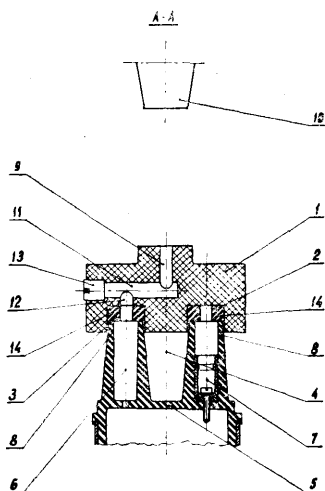
85 05 03

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”,
Warszawa, Polska (Antoni Rudziński).

Nakładka do napełniania olejem cewek zapłonowych,
zwłaszcza cewek z podwójnym gniazdem
przewodu wysokiego napięcia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nasadki do napełniania na urządzeniu do napełniania cewek zapłonowych z centralnym gniazdem przewodu wysokiego napięcia olejem takich cewek, których gniazda przewodów wysokiego napięcia są umieszczone nie w osi głowicy cewki zapłonowej.

Nasadka ma gniazda (2 i 3) przeznaczone do pomieszczenia obudów (8) gniazd przewodów wysokiego napięcia głowicy (5), przy czym gniazdo (3) połączone jest otworami (11 i 12) z centralnie w osi (4) głowicy (5) umieszczonym otworem (9), który dzięki takiemu umieszczeniu niezależnie od ustawienia cewki względem jej osi symetrii (4) zawsze pokrywa się z otworem wylewowym (10) urządzenia napełniającego olejem. Po napełnieniu cewki olejem nasadka (1) jest zdejmowana z głowicy (5) i służy do napełniania następnych cewek zapłonowych olejem. (3 zastrzeżenia)



H02B

W. 74410

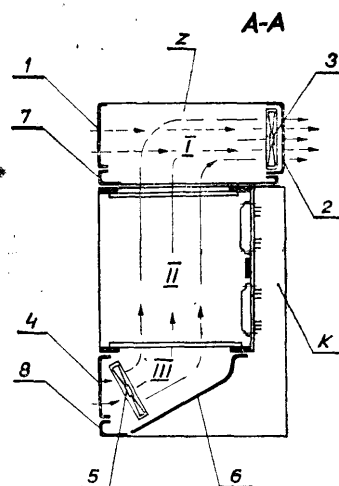
85 03 21

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”,
Zakład Urządzeń Przemysłowych, Kraków, Polska
(Henryk Barciewicz).

Zespół **zasilacz** - kaseeta z wymuszonym chłodzeniem
dla modułowej aparatury elektronicznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół zasilacz - kaseeta z wymuszonym chłodzeniem dla modułowej aparatury elektronicznej, pozwalający na skuteczniejsze niż dotychczas chłodzenie bloków znajdujących się w komorze kaseety, jak i samego zasilacza.

Zespół zasilacz - kaseeta według wzoru składa się z zasilacza (Z) i kaseety (K). Zasilacz (Z) ma otwartą od dołu komorę (I) usytuowaną nad komorą bloków (II) w kasecie (K) również otwartą od góry i od dołu. Komora (I) ma w swej przedniej części otwór wlotowy (1), a w tylnej otwór wylotowy (2) z wentylatorami odciągowymi (3). Z kolei kaseeta (K) ma pod komorą bloków (II) komorę nawiewową (III) z otworem wlotowym (4) oraz wentylatorami nawiewowymi (5) w przedniej jej części. Ścianka dolna (6) komory nawiewowej (III) ma kształt w przekroju wzdłużnym podobny do połowy gałęzi hiperboli. Zespół zasilacz - kaseeta ma także od przodu, poniżej otworów wlotowych (1 i 4) odpowiednio listwy elementów sygnalizacyjnych (7 i 8) na całą szerokość. (1 zastrzeżenie)



H01R

W. 74759

85 05 06

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń
Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań,
Polska (Mieczysław Paszak, Janusz Szymański).

Złącze instalacyjne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza, którego konstrukcja pozwoliłaby uprościć technologię montażu instalacji odgromowych.

Złącze składa się z dwóch elementów łącznikowych - w postaci klina i obejmy. Klin ma prostokątną stopkę (1) z wypukłym rowkiem wzdłuż podłużnej osi stopki (1).

Stopka (1) jest ograniczona wzdłuż dłuższych krawędzi parą równoległych prowadnic (2) w kształcie trapezu. Obejmę stanowi prostokątna podstawa (3) z wklęsłym rowkiem wzdłuż poprzecznej osi podstawy (3), ograniczona wzdłuż dłuższych krawędzi dwoma parami równoległych prowadnic (4 i 5) w kształcie trapezu, zagiętych wzdłuż swych skośnych krawędzi. Dodatkowo podstawa (3) jest także ograniczona przez wspornikową prowadnicę (6) w kształcie prostokąta; usytuowaną wzdłuż krótszej krawędzi podstawy (3), prostopadle do jej płaszczyzny i w kierunku przeciwnym do prowadnic (4 i 5). Złącze służy do krzyżowego i wzdłużnego łączenia taśm Fe/Zn i prętów Fe/Zn instalacji odgromowych. (1 zastrzeżenie)

H02G

W. 74720

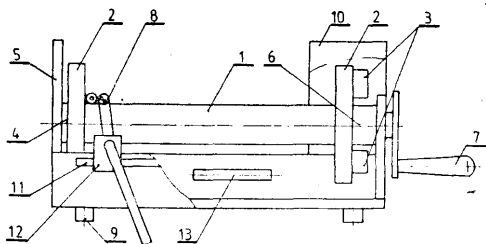
85 05 03

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki
i Pomiarów, Wrocław, Polska (Henryk Stybel, Jerzy Hamberg, Józef Wędzicha, Roman Gawlak, Czesław Mielczarek).

Urządzenie do zwijania kabla

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do zwijania kabla, umożliwiające równomierne i precyzyjne układanie kabla na szpuli, wykorzystywane szczególnie do połączeń sieciowych na dużych odległościach urządzeń pomiarowych do badań wody, gleby i diagnostyki hydrotechnicznej między jednostką stacjonarną, a jednostką ruchomą.

W urządzeniu według wzoru z jednej strony szpula (1) jest zakończona cylindrycznym czopem (4), a z drugiej - ma dwustopniowy, cylindryczny czop (6), przy czym obydwie czopy są osadzone obrotowo względem obudowy (5), zaś dodatkowo czop (6) jest zakończony gwintowanym gniazdem, na którym jest osadzone pokrętko (7), natomiast na czołowej stronie obudowy (5) jest trwale zamocowana prowadnica (11), na której jest osadzony ruchomy suwak (12), prowadzący sieciowy kabel (8). (1 zastrzeżenie)



H02G

W. 74723

85 05 03

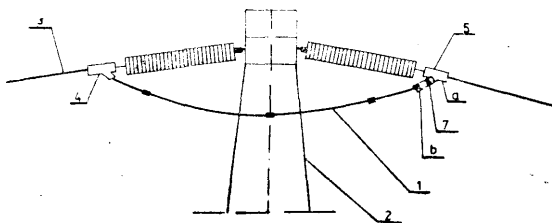
Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-projekt”, Kraków, Polska (Ryszard Janczur, Jan Malinowski, Jerzy Marczewski, Jerzy Zach).

Mostek prądowy dla przewodów na słupach odporowo-naróżnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mostek prądowy dla przewodów na słupach odporowo-naróżnych najwyższych napięć, którego konstrukcja umożliwia łatwy montaż mostka.

Mostek prądowy składa się z jednolitych odcinków przewodów (1), które z jednej strony słupa odporowo-naróżnego (2) zamocowane są przez zaprasowanie z odpowiednimi przewodami w prześle (3) przy użyciu uchwytych odciągowych jednolitych (4). Ze strony drugiej, jednolite odcinki przewodów mostka (1) połączone są z odpowiednimi przewodami w prześle (3) przy użyciu uchwytych odciągowych zaprasowywanych dwuczęściowych (5) złączem śrubowym (7).

(1 zastrzeżenie)



H02P

W. 75425

85 08 23

Grzegorz Zawistowski, Bożena Zawistowska, Jerzy Wiśniewski, Warszawa, Polska (Grzegorz Zawistowski, Bożena Zawistowska, Jerzy Wiśniewski).

Elektroniczny regulator napięcia prądu w obudowie

Przedmiotem wynalazku jest obudowa elektronicznego regulatora napięcia prądu.

Obudowa składa się z podstawy (2) i pokrywy (3), złączonych przy pomocy połączenia przylgowego (A)

i jednocześnie za pomocą wkrętów łączonych (7) z nakrętkami (16). W podstawie (2) obudowy są umieszczone trzy przepusty (4), które mają z obu stron wypusty (13) dla pewnego zamocowania w obudowie, połączonych z płytą drukowaną (8), kontaktowych płaskowników (5). Przez otwór (14) w podstawie (2) przechodzi dioda (9), zamocowana do wspornika (1), zabezpieczona przed zwarcie z nim za pomocą osłony zabezpieczającej (12).

Wkręty do zacisku (6) przechodzą przez gwintowane otwory (15) w kontaktowych płaskownikach (5). Transzystor mocy (10), zamocowany do płytki drukowanej (8) jest trwale połączony z kontaktowym płaskownikiem (5), pełniącym jednocześnie rolę radiatora.

(1 zastrzeżenie)

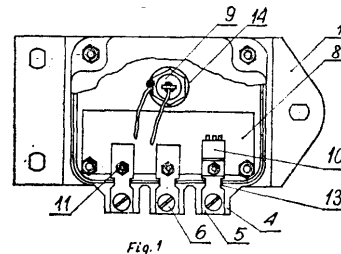


Fig. 1

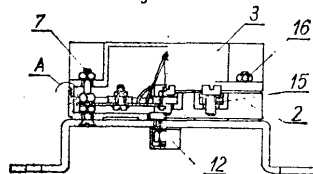


Fig. 2

H02G

W. 74762

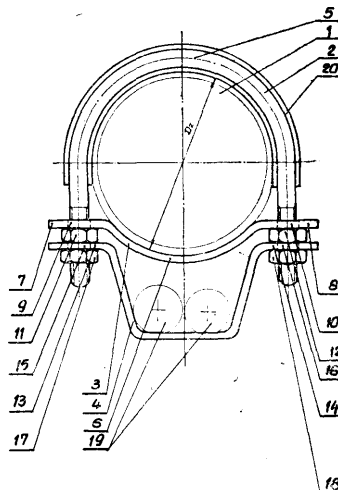
85 05 08

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Edward Dziektarz).

Uchwyt do podwieszenia kabli instalacji sterowniczej poczty pneumatycznej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu o niskim koszcie wykonania i łatwym montażu przy podwieszaniu kabli.

Uchwyt do podwieszenia kabli instalacji sterowniczej poczty pneumatycznej charakteryzuje się tym, że ma nałożoną od góry na rurociąg poczty pneumatycznej U-śrubę (2), do której od dołu rurociągu (1) są przykręcone kolejno obejmy (3) i obejma do kabli (4), przy czym obejma (3) i U-śruba (2) są wygięte w łuki (5 i 6) o promieniu większym od promienia rurociągu (1), zaś łuk (6) obejmy (3) jest krótszy niż 1/3 obwodu rurociągu (1) i ma wygięte poziomo końce (7 i 8) z wykonanymi otworami (9 i 10) przeznaczonymi do nałożenia na U-śrubę (2), do której obejma (3) jest przykręcona nakrętkami (11 i 12).



Poza tym obejma do kabli (4) ma kształt trapezowy z wygiętymi poziomo końcami (13 i 14), w których są wykonane otwory (15 i 16) przeznaczone do nałożenia obejm do kabli (4) na U-śrubę (2) i przykręcenia jej nakrętkami (17 i 18), a na łuk (5) U-śruby (2) jest nałożony wąż (20). (1 zastrzeżenie)

H05C

W. 74770

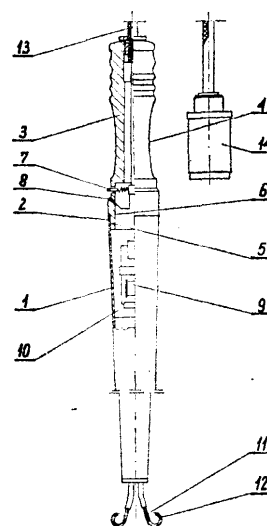
85 05 07

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego „Metalowiec”, Bydgoszcz, Polska (Roman Lewandowski, Zygmunt Kostański, Jerzy Walisiak).

Poganiacz elektryczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji poręcznego i bezpiecznego w obsłudze poganiacza elektrycznego do poganiania trzody chlewnej, przydatnego do wypędzania trzody z pojazdów transportowych o dwóch poziomach załadowniczych.

Poganiacz elektryczny według wzoru użytkowego zawiera rurę (1) z tworzywa sztucznego w kształcie wydłużonego stożka, o długości dwukrotnie większej od znanych poganiaczy, na której w jednym końcu osadzone są w części chwytowej (2) ręczko-obudowa (3) z przełącznikiem (7) i lampką sygnalizacyjną (8), a w części roboczej odizolowane końcówki robocze (11)



z odgiętymi na zewnątrz po łuku zakończeniami (12). Zewnętrzny odcinek przewodu elektrycznego (13) zakończony jest typowym wtykiem elektrycznym (14) przeznaczonym do podłączenia do gniazda w instalacji elektrycznie samochodu. (1 zastrzeżenie)

Wykaz numerowy
zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 3/1986

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
240662	A61K	6
240853	A61K	6
241807	C07D	24
241836	C07D	24
243828	A23K	4
244471	F02B	37
246419	C07D	24
248003	A61K	7
248197	F24C	41
248331	G01N	46
248371	G01M	46
248772	E21C	36
248773	G01F	44
248774	B21F	11
248776	F41H	43
248786	G05D	50
248787	B65B	19
248790	B65F	20
248791	B23B	12
248792	E21C	36
248800	B66C	21
248802	B29C	17
248805	D06N	32
248806	B28B	16
248807	G01B	43
248809	B25D	15
248810	B25D	15
248816	E21B	35
248823	A61G	5
248826	B21D	11
248827	F24H	41
248829	F16K	40
248833	G01F	44
248834	G01F	45
248835	E21B	35
248836	G01F	45
248837	E21B	35
248844	E04C	34
248845	A01D	2
248849	B23B	12
248853	B28B	16
248861	F24J	42
248866	F15D	38
248873	B23H	13
248874	B63B	19
248876	G01L	46
248877	E01D	32
248878	E01D	32

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
248884	B25B	15
248888	B08B	10
248890	E21D	37
248896	E21C	36
248899	E02D	33
248900	F16G	39
248901	B29C	18
248902	A01G	2
248904	E21B	36
248905	F16J	39
248911	F16L	40
248912	A23C	3
248915	B01D	7
248917	E06B	35
248918	A61B	5
248921	G01D	44
248928	F16J	39
248930	A01G	2
248931	F23D	41
248932	E05C	35
248934	G01N	47
248936	F16D	39
248945	B23K	13
248952	A01J	3
248953	B24C	15
248954	B29B	17
248958	G06K	51
248960	C07D	25
248961	C09D	28
248963	G01F	45
248976	F16B	38
248977	B23H	13
248978	B23H	13
248980	B28B	17
248982	E04B	33
248987	B23C	12
248988	G01R	47
248989	H05B	55
248991	B23K	14
248993	B65G	20
248994	B66C	21
248996	C07D	25
248998	B65D	19
249002	A01G	2
249003	B07B	9
249004	B22F	11
249006	G01B	43
249007	C07F	27

1	2	3
249010	H04B	54
249011	H04B	54
249012	C09K	29
249016	B65D	20
249020	B01F	8
249021	C09D	28
249030	C01F	22
249034	B66F	21
249035	H01R	53
249037	C09D	28
249038	C09D	29
249040	A01N	3
249042	B65G	20
249048	C22B	30
249052	B65G	21
249053	B01J	8
249054	B01D	7
249057	C09K	29
249068	C01D	22
249069	C11D	30
249070	C10C	30
249073	A61G	5
249074	A61G	6
249076	C22C	30
249077	C22C	30
249078	C22C	31
249079	C22C	31
249080	C22C	31
249081	C22C	31
249082	C22C	31
249083	A47B	4
249085	C09D	29
249088	C23C	31
249095	C10C	30
249097	G05F	50
249108	H01H	52
249109	C04B	23
249110	G01R	48
249113	C25B	31
249114	B01J	8
249115	H03B	54
249119	H02P	54
249120	G05D	50
249129	E04H	34
249132	G01P	47
249134	G01R	48
249136	H01P	52
249140	C09K	29
249149	E21C	37
249150	C09F	29
249151	H03D	54
249152	E04G	34
249155	C07C	23
249157	E04F	33

1	2	3
249158	C02F	22
249162	C10B	30
249167	B22D	11
251996	H01R	53
252315 T	C08B	51
252368	H05K	55
252425 T	G03F	49
252430 T	B21C	10
252456 T	F16K	40
252507 T	A24B	4
252538 T	F15B	38
252579	G01R	48
252608 T	F24H	42
252609 T	G01K	45
252621 T	G01B	44
252622 T	A01C	1
252687 T	A01F	2
252702 T	G01N	47
252704 T	B07C	10
252712 T	H01J	52
252713 T	B02C	9
252725 T	B24B	14
252726 T	G01R	49
252729 T	B24B	14
252730 T	B24B	14
252734 T	G05D	50
252751 T	B29C	18
252752 T	C07C	23
252760 T	B27N	16
252765 T	A23L	4
252766 T	G01R	49
252767 T	H02H	53
252794 T	A01B	1
252820 T	A23N	4
252838 T	B29C	18
252864 T	B01D	7
252886 T	G05F	51
252887 T	B21D	11
252994	A01K	3
253194	B04B	9
253280	C07D	25
253325	D21C	32
253326	B28B	17
253569	C07C	23
253587	H01J	52
253588	C07C	23
253589	C07D	25
253590	C07D	26
253591	C07D	26
253649	F24H	42
253651	C07C	24
253664	C07K	28
253669	C07D	27

Wykaz numerowy
zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 3/1986

, Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
71185	G01L	80
72351	E21F	75
73405	A61N	60
74361	A61M	59
74373	G01G	79
74377	G09B	82
74392	A61G	58
74393	A61G	59
74394	A61F	58
74395	A61G	59
74397	A61G	59
74407	E02F	72
74410	H02B	83
74467	G01M	81
74468	G01B	78
74469	F25D	77
74477	G01D	78
74479	A63B	60
74481	G01G	79
74483	B26D	67
74490	B25B	66
74501	B25B	66
74516	A01G	56
74519	B24B	65
74521	B26D	67
74522	A63H	60
74524	B65D	70
74525	B27G	68
74531	A61D	58
74534	F16K	75
74535	F16K	76
74544	B26D	67
74545	G01F	79
74548	E21D	75
74593	B25H	67
74594	B23G	64
74596	A01J	56
74597	A01G	56
74599	F16K	76
74602	A01F	56
74603	G01N	81
74605	G01B	78
74610	B21H	63
74612	B23H	64
74614	E04G	73
74616	E02D	72
74617	G01L	81
74618	B26B	67

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
74619	E21C	74
74629	F16K	76
74630	B28B	68
74633	E06B	73
74634	E06B	74
74637	B23Q	65
74658	G01L	81
74660	F24H	77
74662	E04F	73
74664	B24B	65
74669	A63H	61
74670	E03B	72
74672	A44B	57
74674	B23K	65
74680	G01W	81
74681	B23B	63
74684	A61F	58
74688	F16K	76
74691	G01B	78
74696	B30B	68
74697	B62D	69
74698	B25B	66
74699	H01R	82
74700	B23C	64
74702	B08B	61
74703	B62D	69
74704	B08B	61
74706	C13F	71
74707	F25B	77
74708	G01K	80
74710	A01K	57
74712	C09J	71
74719	H01F	83
74720	H02G	83
74722	B21B	61
74723	H02G	84
74726	B21B	62
74727	B21B	62
74733	B21D	63
74758	B65B	70
74759	H01R	89
74760	E04B	72
74761	E21B	74
74762	H02G	84
74766	B21D	63
74768	B21B	62
74769	B62B	69
74770	H05C	85

1	2	3
74771	A46B	57
74773	E04G	73
74775	E21D	75
74776	B65G	70
74781	B21J	63
74782	B30B	68
74789	B41L	69

1	2	3
74790	C02F	71
74823	G01K	80
75260	G01F	79
75384	G05D	82
75425	H02P	84
75603	A63F	60

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.7
Dział C - Chemia i metalurgia	.22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.32
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	.32
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.37
Dział G - Fizyka	.43
Dział H - Elektrotechnika	.52
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	.86

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.56
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.61
Dział C - Chemia i metalurgia	.71
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	.72
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.75
Dział G - Fizyka	.78
Dział H - Elektrotechnika	.82
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	.89

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu **Patentowego**” jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach PP „**PRASA-KSIĄŻKA-RUCH**”

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1986 r. - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, **półr.** 2600 zł, rocznie **5200 zł**

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - **INSTYTUCJI** I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów **RSW** „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie **ma** Oddziałów **RSW** „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych w ściśle określonych dla miejsca zamieszkania prenumeratora. Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „~~Prasa - Książka - Ruch~~”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, **00** 958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% **dla** zlecniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY **PRZYJMOWANIA** PRENUMERATY:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- **do dnia** pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.