

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art.34 i art.82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości /Dz.U. PRL Nr 33, poz.177/ - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 26 ust.4- zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych /MP z 1974 r. nr 26, poz. 179/ zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int.Cl.⁴
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku, najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust. 3 u.o.w./ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1/ zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu /prawa ochronnego/.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym /dokumentacja dowodowa/ i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr.poozt.203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b/ wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 oz.54 dz.91 rozdz.9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz.54 dz.77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr.poozt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1985 r. Ark. wyd. 12.05. ark. druk. 10,5
Pap. druk sat. kl. IV 60 g, 61x86, Nakład 3053 + 25 egz.

Cena 200 zł.

INDEKS 35326

Druk ZWP. C01B. Zam. 81/86 n. 3053 + 45 egz.

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 25 lutego 1986 r.

Nr 4 (318) Rok XIV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

I. WYNALEZKACH DO OPATENTOWANIA

II. WZORACH UŻYTKOWYCH DO OCHRONY

I. WYNALEZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 249239 84 08 15

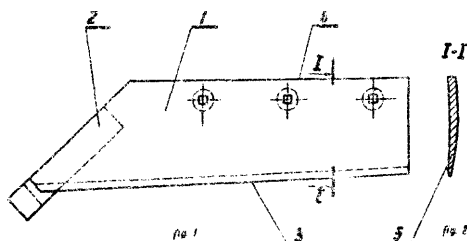
Fabryka Maszyn Rolniczych "Agromet-Unia", Grudziądz, Polska /Józef Wypych, Stanisław Domagała, Stanisław Ruszkowski, Tomasz Bugaj, Jan Gawlikowicz, Stanisław Ptasiński, Jerzy Urbański, Sławomir Lewczyk, Ludwik Morgiewicz, Michał Jankowski, Jerzy Listewnik/.

Lemiesz z dłutem

Przedmiotem wynalazku jest lemesz z dłutem do pługów uprawowych ciągnikowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji lemiesza aby możliwe było uproszczenie procesu jego wytwarzania oraz zmniejszenie zużycia wysokogatunkowej stali.

Lemiesz z dłutem składa się z części roboczej /V oraz dłuta /2/, przy czym część robocza wykonana jest z kształtowego profilu hutniczego, o przekroju poprzecznym w postaci klina /5/. Część robocza ma w części dziobowej przyspawane dłuto /2/, które ma kształt ściętego płaskownika. /1 zastrzeżenie/



A01C P. 262983 T 35 04 18

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska /Czesław Cejmarowski/

Samozaładowczy adapter obornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego ładowania obornika na rozrzutnik z przenośnikiem podłogowym.

Bęben rozrzucający /1/ osadzony jest w cięgnach /2/, które z kolei są osadzone obrotowo w remie przyczepy /3/. Cięgna /2/ są podtrzymywane dwoma hydraulicznymi siłownikami /4/. Ciecz robocza doprowadzana jest do siłownika /4/ przewodami hydraulicznymi /5/. Na wałku /6/ napędu adaptera osadzony jest

mechanizm zmiany obrotów oraz koła łańcuchowe /8/. W dolnej części ramy /9/ skrzyni ładunkowej przyczepy osadzona jest wahliwie kierownica /10/. Drugi koniec kierownicy połączony jest przy pomocy cięgna /11/ z cięgnem /2/. W górnej części ramy /12/ adaptera zamocowana jest osłona /13/, która może przemieszczać się wzdłuż ramy /12/. Osłona /13/ połączona jest cięgnem /14/ z cięgnem /2/.

/2 zastrzeżenie/

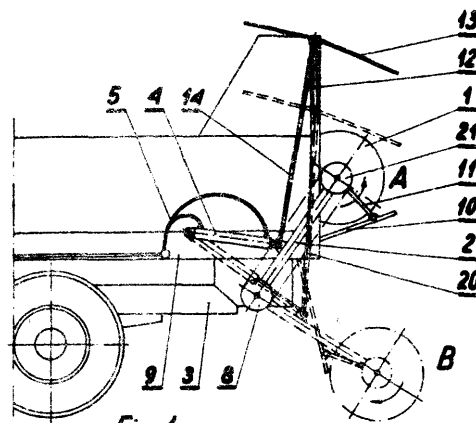


Fig. 1

A01D P. 252912 T 85 04 11

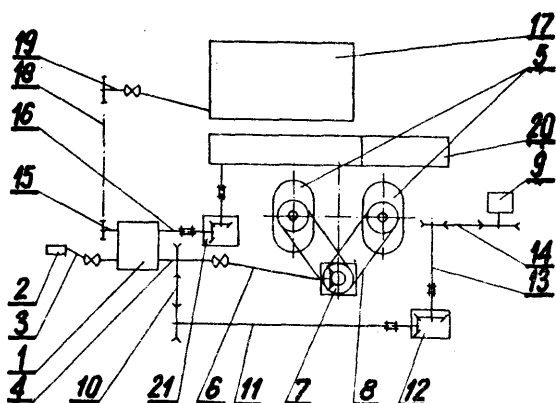
Kombinat Przemysłowo-Rolny "Fruktopol" Zakład Mechaniczny, Dysk/Lublinka, Polska /Marek Mazur, Zbigniew Witek/.

Układ napędu kombajnu do zbioru owoców jagodowych zwłaszcza porzeczek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu napędowego cechującego się zwartością budowy oraz łatwością regulacji i montażu.

Układ ma przekładnię główną dwustopniową /1/ połączoną z wałem odbioru mocy ciągnika rolniczego /2/, a wyjście multiplikujące przekładni /1/ połączona jest z dwoma otrząsaczami owoców /5/. Równocześnie przekładnia główna dwustopniowa /1/ ma wał z dwoma wyjściami redukującymi /15, 16/, przy czym jedno z wyjść /15/ połączona jest z przenośnikiem taśmowym poprzecznym /17/, a wyjście drugie /16/ połączona jest z przenośnikiem wzdłużnym /20/.

/1 zastrzeżenie/



AO1K

P. 24S315

84 08 23

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego
- Akademia Rolnicza, Warszawa, Państwowy Ośrodek Maszynowy, Wyszaków, Polska /Antoni Fabirkiewicz, Ryszard Trzciniński/.

Ogrodzenie elektryczne dla zwierząt

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania ogrodzenia elektrycznego o niewielkim ciężarze przystosowanego do łatwego i częstego przenoszenia.

Ogrodzenie elektryczne dla zwierząt wyposażone w słupki, izolatory i przewody elektryczne charakteryzuje się tym, że składa się z okrągłych słupków liniowych /6/ z nakładkami /8/ oraz z okrągłych słupków bramowych /7/ i okrągłych słupków narożnych /9/ z nakładkami /3/. W nakładkach /3/ okrągłych słupków bramowych /7/ osadzone są wsporniki /1/ z podstawkami /2/. W nakładkach /3/ okrągłych słupków narożnych /9/ osadzone są odcinki /11/ z wbiłkami /12/. W izolatorach /4/ zawieszona jest przewód linii ogrodzenia elektrycznego pod napięciem /13/ łączony w zaciskach /5/. Pomiedzy słupkami bramowymi /7/ wykonana jest ruchoma część linii ogrodzenia zakończona uchwytem izolacyjnym. /1 zastrzeżenie/

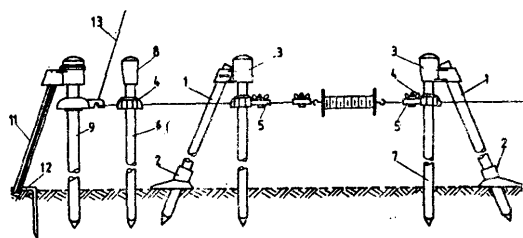


Fig. 1

AO1N
C08J
B01J

P. 253025 T

85 04 18

Politechnika Łódzka, Łódź, Polaka /Tadeusz Skwaraki, Henryk Strużczyk, Antoni Niekraszewicz, Ewa Urbanek, Stanisław Koch, Edward Rybicki/.

Sposób wytwarzania środków czynnych o kontrolowanym działaniu na nośnikach z polimerów naturalnych

Sposób wytwarzania środków czynnych o kontrolowanym działaniu na nośnikach z polimerów naturalnych, stosowanych szczególnie w rolnictwie jako środki ochrony roślin i środki wspomagające, polega na tym, że środki czynne, zwłaszcza pestycydy czy regulatory wzrostu,

jak 4-amino-5-chloro-1-fenylpyrydazon czy kwas α -naftylooctowy, miesza się z nośnikami z polimerów naturalnych, jak celuloza, ligniny czy kwasy huminowe, zwiażając mikrokryształiczną celulozą, kora czy torf, w ilości 1-90% wagowych środków czynnych w stosunku do masy nośnika, a następnie poddaje się ogrzewaniu, korzystnie w temperaturze nie niższej niż 60°C, w czasie 10-120 minut, po czym otrzymany produkt poddaje się ewentualnemu rozdrabnianiu. /3 zastrzeżenia/

A21D

P.

249094

84 08 06

"Społem" CZSS Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska /Elżbieta Staszewska, Mieczysław anik, Henryk Bański/.

Sposób przedłużania przydatności produkcyjnej półproduktów piekarskich

Celem wynalazku jest umożliwienie przedłużenia przydatności produkcyjnej półproduktów piekarskich na czas przerwy produkcyjnej w dni wolne od pracy oraz w czasie nieplanowanych /awaryjnych/ przerw produkcyjnych.

Sposób polega na zastosowaniu dodatku węglanu wapnia w ilościach 0,1-0,8% masy półproduktu, zależnie od przewidywanego czasu dojrzewania, konsystencji i temperatury. 2 półproduktu zawierającego dodatek węglanu wapnia wytwarza się bezpośrednio kolejne fazy fermentacyjne. /2 zastrzeżenia/

A21D

P. 252879 T

85

04 11

Czesław Meus, Marian, Kraków,
Polska /Czesław Meus, Marian Włodarczyk/.

Sposób wytwarzania pieczywa cukierniczego

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskania dietetycznego wyrobu cukierniczego o określonych cechach użytkowych, - , składzie którego ograniczone zostały znacznie tradycyjnie stosowane surowce.

Sposób wytwarzania pieczywa cukierniczego niskokalorycznego polega na zastosowaniu jako surowca mąki razowej pszennej z wyciekami jabolkowymi albo kremogenami. W temperaturze 30°C do 40°C dodaje się do ciasta wyszczeminalizowanej wody magnezowo-wapniowej z miodem wielokwiatowym albo ziołomiodem i dodaje pozostałą ilość wody z masą jajową, oraz olej roślinny z dodatkiem naturalnych środków aromatycznych, zgniecione siemię lniane oraz mak. Tak sporządzoną masę formuje się znanyymi sposobami, posypuje makiem uprzednio namoczonym w wodzie mineralnej w temperaturze 35°C do 37°C i wypieka w temperaturze 160°C do 210°C. /1 zastrzeżenie/

A23N

P. 253731

85 06 31

Centralne Laboratorium Przemysłu Koncentratów Spożywczych, Poznań, Polska /Maria Jeżewska, Jerzy Szumała, Jadwiga Cieślak, Eugeniusz Korbae, Anna Orzechowska/.

Sposób wytwarzania produktów orzechopodobnych z jadalnych nasion roślin strączkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonego sposobu wytwarzania produktów orzechopodobnych.

Sposób wytwarzania produktów orzechopodobnych z jadalnych nasion roślin strączkowych, charakteryzuje się tym, że przeprowadza się

**nasycanie nasion wodą i utrwalenie stanu roz-
pęczenia poprzez moczenie nasion w wodzie,
a następnie parowanie do miękkości pod ciś-
nieniem 0,01-0,1 MPa w autoklawie w czasie
10-30 minut lub pod ciśnieniem atmosferycznym,
przepuszczając parę o temperaturze 100-130 C
przez złożę namoczonych nasion w czasie 35-60
minut. Rozpęcnione nasiona bezpośrednio po
uparowaniu lub po wystudzeniu do temp. ok.
30 C praży się w znany sposób.**

/5 zastrzeżeń/

A61B

P. 249058

84 08 03

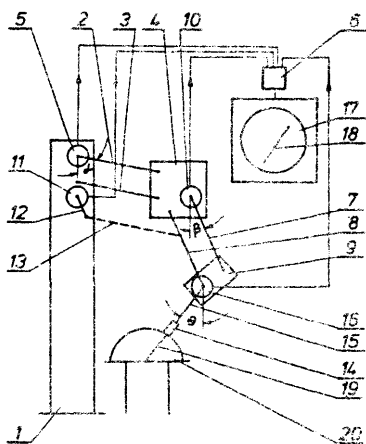
PAN Instytut Podstawowych Problemów Tech-
niki, Warszawa, Polaka /Leszek Filipczyński,
Henryk Szkóp/,

Urządzenie przenoszące ruchy więzki
ultradźwiękowej na ekran ampy obrazowej

Celem wynalazku jest: **zapewnienie** dokład-
ności odwzorowanie ruchów więzki ultradźwię-
kowej,

Urządzenie zawiera pantograf, który ma
dwa jednakowej długości pręty /2 i 3/ przy-
mocowane przegubowo do stojaka /1/ w prze-
gubie jednego z prętów /2/ umieszczony jest
selsyn /5/ tak, że stojak selsynu jest nie-
ruchomy względem stojaka /1/, a rotor spręż-
ony jest sztywno z prętem /2/. Pozostałe koń-
ca obu prętów /2, 3/ przymocowane są przegu-
bowo do łącznika /4/, do którego też przymo-
cowana jest przegubowo druga para równoleg-
łych o jednakowej długości prętów /7, 8/. W
przegubie jednego z tych prętów /7/ znajduje
się drugi selsyn /10/, którego stojan jest
nieruchomy względem łącznika /4/, a rotor
sprężony jest sztywno z prętem /7/. Pozosta-
ła końce drugiej pary prętów /7, 8/ połączo-
ne są przegubowo z drugim łącznikiem /9/, do
którego przymocowany jest przegubowa drążek
/15/ z osadzoną na nim głowicę ultradźwięko-
wą /14/. w przegubie drążka znajdują się trzy-
ci selsyn /16/, którego stojan jest nierucho-
my względem drugiego łącznika /9/, a rotor
połączony jest sztywno z drążkiem.

Urządzenie stosowane jest w szczególności
do wizualizacji wnętrza ciała pacjenta w dia-
gnostyce medycznej. /2 zastrzeżenia/



A61G

P. 249075

84 08 03

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P.249074

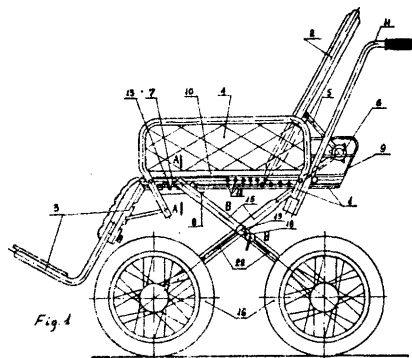
Centralny Ośrodek Techniki Medycznej,
Warszawa, Polska /Maciej Ślubowski, Jan Oj-
ciechowski, Mieczysław Grzybowski, Eugeniusz
Oleksi, Zbigniew Parzonko/.

Wózek spacerowy dla dzieci niepełnosprawnych

Celem wynalazku jest opracowanie konstruk-
cji wózka o wygodnym siedzisku umożliwiającym

stabilizację tułowia i nóg, umożliwiającą jej
przystosowanie jej dla dzieci i młodzieży do
lat 16.

Wózek spacerowy charakteryzuje się tym,
że jego podwozie składa się z ramy /15/, skła-
dającej się z dwu pałaków w kształcie litery
"U" policzonych ze sobą obrotowo sworzniem
/19/, których podwójne, pionowe ramiona, na
końcu których osadzone są osie kół /16/, wy-
konane są ze spłaszczonych rur mających prze-
lotowe nacięcia /22/. Wewnątrz nacięcia /22/
umieszczony jest suwliwie rdzeń z zaciskiem
/18/. Pałaki zamknięte są okrągłymi, pozio-
mymi prętami połączonymi odciągającą spręż-
yną, z których cieńszy pręt współpracuje z
grzebieniem /13/, zamkiem /7/ i pokrętłem /8/
siedziska dla połączenia go z podwoziem.
/1 zastrzeżenie/



A61H

P. 249072

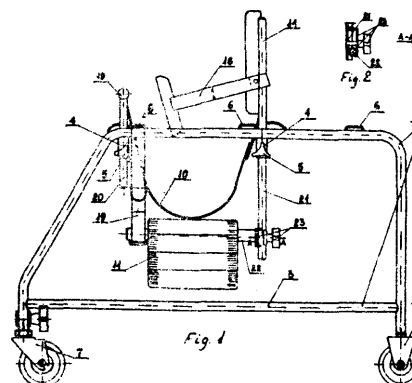
84 08 03

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej,
Polaka /Zbigniew Parzonko, Dan
Wojciechowski, Mieczysław Grzybowski/.

Balkonik do nauki chodzenia z wyposażeniem
dla dzieci niepełnosprawnych

Celem wynalazku jest opracowanie konstruk-
cji balkonika umożliwiającej wykonywanie dzie-
ciom niepełnosprawnym takich czynności, jak
czołganie się, odpychanie się kończynami dol-
nymi w pozycji siedzącej, chodzenia z podpar-
ciem, zabawy przy stoliku itp.

Balkonik, stanowiący przestrzenną ramę
stojącą na czterech kołach /7/, charakteryzuje
się tym, że rama /1/, składająca się z boków
i rozłącznych poprzeczek /3/ połączonych za-
pięciami, wyposażona jest w tulejki /A/ z za-
ciskowymi śrubami /5/ i ucha /6/, w których
mocowane jest różnorodne wyposażenie za pomo-
cą pasów /19/ i wsporników /20, 21/. Na wypo-
sażenie składa się opaska do czołgania się,
opaska /99/ do siedzenia/, fartuch /10/ do od-
ciążenia kończyn dolnych, klin /11/ do odwo-
dzenia kończyn dolnych, łącząca poprzeczka



/12/, stólik, sprężynowe oparcie /14/ z pas-
kami i pelotą /16/, podpórki pachowe i pod-
pórki podłokciowe. Przednie para kół /7/ jest
obrotowa, a tylna wyposażona w Mechanizm wol-
nobiegowy. Klin /11/ mocowany Jeet na pręcie
/22/ przesuwnie do wspornika /21/ oparcia /14/
z a pomocą zacisku /23/ oraz paska /19/.
/2 zastrzeżenie/

A61K P. 253827 T 85 06 04

Jan alkiewicz, Janusz Grzybowski, Gdańsk-
Wrzeszcz, Polska /Jan Halkiewicz, Janusz Grzy-
bowski/.

Preparat kosmetyczny do pielęgnacji i uelas-
tycznienia skóry

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania preparatu kosmetycznego, przydatnego
dla skóry wiotkiej i słabo napiętej.

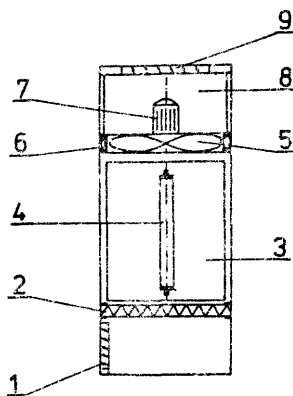
Preparat kosmetyczny do pielęgnacji i
u elastycznienia skóry zawierający naturalną
substancję odżywcze, tłuszcze, białko zwie-
rzęce, alkohol, środki konserwujące i zapa-
chowa oraz wodę charakteryzuje się tym, że
zawiera powierzchniowo czynne mieszankę emul-
gatorów złożoną z estrów poliolektyleno-
scor- bitów z kwasem stearynowym w ilości od 0,2
do 6,0% wagowych i estru scorbirana z kwasem
stearynowym w ilości od 0,1 do 4,0% wagowych
oraz od 0,2 do 15,0% wagowych rozpuszczalnego
kolagenu o zawartości od 750 do 1500 µg/ml
hydrokayproliny. /1 zastrzeżenie/

A61L P. 249181 84 08 14

Stanisław Zdzenicki, Bohdan Zdzenicki,
Polska /Stanisław Zdzenicki,
Bohdan Zdzenicki/.

Urządzenie do dezynfekcji powietrza w pomiesz-
czeniach zamkniętych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania urządzenia do dezynfekcji powietrza w



pomieszczeniach zamkniętych, pozwalającego na
prowadzenie dezynfekcji powietrza promieniami
ultrafioletowymi w obecności ludzi.

Urządzenie ma palnik promieniowania ultra-
fioletowego /4/ umieszczony w komorze /3/,
przez którą wymuszany jest mechanicznie prze-
pływ powietrza. /2 zastrzeżenie/

A62B P. 251849 T 85 02 06

Henryk Rudnicki, Warszawa, Polska /Henryk
Rudnicki/.

Ośłona twarzy z własną atmosferą

Wynalazek ma na celu skonstruowanie takiej
ośłony twarzy, pod którą wytworzona będzie war-
stwa czystego powietrza.

Oślonę stanowi obręcz zakładana na głowę,
do której przymocowana jest półokrągła, od-
chylana ośłona /1/ wykonana z pleksi lub har-
towanego szkła. Do obręczy zamocowana jest
metalowa rurka /2/ o kształcie małej litery
"n" w taki sposób, że dwa pionowe fragmenty
rurki usytuowane są tuż za oczami użytkownika
ośłony, a poziomy fragment - nad brwiami u-
żytkownika. Dolne końce rurek pionowych są
zasklepione. W rurce /2/, od strony przedniej
/od ośłony/ wykonana jest odpowiednia ilość
otworów /3/ w taki sposób, aby powietrze wy-
dostające się z otworów /3/ padało pod różnym
kątami na oślonę z pleksi. Górny, poziomy fra-
gment rurki /2/ również ma otwory kierujące
powietrze na oślonę, nieco w dół. Po lewej
górnej stronie, tak aby nie kępować ruchów
osoby korzystającej, umocowany jest przewód
elastyczny /4/ doprowadzający pod określo-
nym ciśnieniem powietrza. /1 zastrzeżenie/

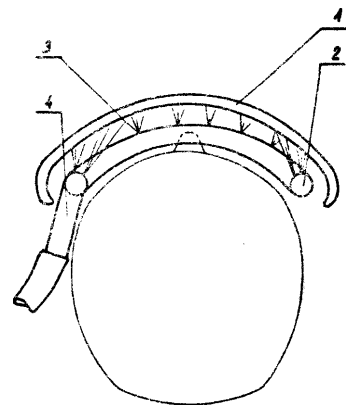


fig. 2

Dział 8

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 249192 84 08 13

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice,
Polska /Ryszard Chamer, Jacek Orski, Zbigniew
Smieszek, Stanisław Sobierajski/.

Instalacja do odzysku pyłów, zwłaszcza
tlenku cynku z procesów metalurgicznych

Celem wynalazku jest umożliwienie odzys-
kiwania pyłów, w postaci sypkiej, nadającej

się bezpośrednio do utylizacji oraz utrzyma-
nie niskiej koncentracji zapylenia gazów od-
prowadzanych do atmosfery, przy zapewnieniu
bezwaryjnej pracy instalacji.

Instalacja ma trzy stopnie odpylania;
komorę dopalania, w której następuje utlenie-
nie cynku metalicznego na tlenek cynku, ko-
morę inercyjną do schłodzenia i wstępnego od-
pylenia gazu oraz filtrowy odpylnik główny.
W instalacji zastosowano również chłodnicę
i układ sterująco-pomiarowy. /1 zastrzeżenie/

B01D

P. 249341

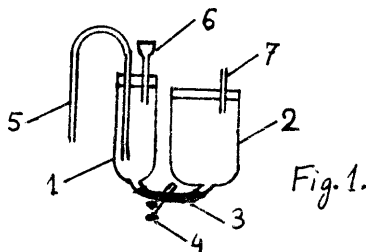
84 08 24

Akademia Medyczna, Lublin, Polska
/Edward Soczewiński/.

Sposób i urządzenie do wytwarzania ciągłego
gradientu składu elementu w chromatografii
cienkowarstwowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że z grupy rozpuszczalników przeznaczonych do analizy chromatograficznej dobiera się dwa lub więcej rozpuszczalników o wyraźnych różnicach ciężaru właściwego oraz o dodatnim cieple mieszania wynikającym z silnych oddziaływań cząsteczek składników mieszaniny, a następnie jednym z tych rozpuszczalników rozpoczyna się rozwijanie chromatogramu, zaś drugi rozpuszczalnik lub ich mieszaninę wprowadza się do naczynka z pierwszym rozpuszczalnikiem w sposób zapewniający grawitacyjne mieszanie rozpuszczalników.

Urządzenie ma dwa naczynka /1, 2/ połączone w sposób utrudniający mieszanie dyfuzyjne znajdujących się w nich rozpuszczalników, korzystnie rurkę elastyczną /3/ wyposażoną w ścis-kacz /4/. Przez korek naczynka /1/ przechodzi syfon kapilarny /5/ oraz krótka igła do zas-trzyków /6/. Korek naczynka /2/ wyposażony jest w krótką rurkę wyrównującą ciśnienie.
/3 zastrzeżenia/



B01D

P. 253510

85 05 21

Pierwszeństwo: 84 05 21 - Węgry /nr 1947/84/

Magyar sványolaj és Földgáz Kiserleti
Intézet, Veszprém, Węgry.

Sposób zateżania roztworów odpadów promienio-
twórczych z elektrowni jądrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania koncentratu o dużym stężeniu soli, stabilnego co najmniej w temperaturze 20°C i odpowiedniego do przechowywania przez 1 rok i/lub do bezpośredniego osadzenia na podłożu. Sposób zateżania roztworów odpadów promieniotwórczych z elektrowni jądrowych polega na tym, że do roztworu odpadowego, otrzymanego przez usunięcie środków odciekających, zawierających między innymi kwas 8szczawiony i/lub szczawiany, kwas cytrynowy i/lub cytryniany, kwas winowy i/lub winiany oraz nadmanganiany, i składającego się z nieorganicznych soli, głównie kwasu borowego i/lub boranów, kwasu azotowego i/lub azotanów, wodorotlenków alkalidów, korzystnie wodorotlenku sodowego i/lub wodorotlenku potasowego dodaje się, zależnie od składu roztworu, wodorotlenek sodowy i/lub wodorotlenek potasowy lub mocny kwas mineralny, korzystnie kwas azotowy, celem doprowadzenia stosunku molowego wodorotlenek alkalidów/kwas borowy do wartości w zakresie 0,8-1,5, zwiększając rozpuszczalność kwasu borowego i/lub boranów, wyrażoną w równoważniku kwasu borowego, do 340 g/dm³ i poddany chemicznemu działaniu roztwór odparowuje się do stężenia soli 310-900 g/dm³ zależnie od składu wyjściowego roztworu odpadowego.
/3 zastrzeżenia/

B01F

P. 249259

84 08 17

C04B

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa,
Polska /Jarosław Łodecki, Jadwiga Tworek,
Elżbieta Filon, Andrzej Łebek, Wacław Woj-
ciechowski, Jerzy Zajęczkowski/.

Środek napowietrzający do betonów i zapraw
cementowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-wania środka napowietrzającego do betonów i zapraw cementowych zwiększającego jednocześnie mrozoodporność betonu i wodoszczelność, ponadto zmniejszającego nasiąkliwość oraz zwiększającego ciekłość mieszanki betonowej.

Środek według wynalazku składa się z no-nylofenolu oksyetylowanego w ilości 5 do 15/ części wagowych, izooktylobenzenosulfonianu sodowego w ilości 0 do 12 części wagowych, p-aminobenzenosulfonianu sodowego w ilości 5 do 15 części wagowych oraz wody w ilości 58 do 85 części wagowych. /1 zastrzeżenie/

B01J

P. 249272

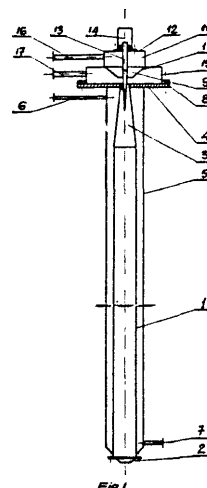
84 08 20

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice,
Polska /Andrzej Gdula, Paweł Gorzelany, Ste-
fan Zięba, Antoni Kuzko, Stefan Przepiera,
Zdzisław Szyfowicz, Jan Sosnowski, Roman
Aksman/.

Sposób prowadzenia reakcji między fazą gazową
i fazą ciekłą oraz reaktor do wykonywania tego
sposobu

Sposób prowadzenia reakcji między fazą ga-zową i ciekłą na drodze mieszania doprowadza-jąc je w postaci cienkich warstw do zderzania w momencie zetknięcia się ich, a następnie do ich przepływowego współprądowego nakładania i częściowego wzajemnego przenikania.

Reaktor rurowy ma od strony wlotu przewę-żającą się komorę mieszania /3/, której węższy koniec zaopatrzony jest w kołnierz /4/, do któ-rego zamocowany jest przepływowy dwustrumienio-
wy cienkowarstwowy mieszalnik /9/ składający się z cylindrycznej komory /10/ do zasilania reagentem gazowym, zakończonej od strony wylotu do komory mieszania /3/ przegrodą /11/ o kształcie przewężającego się ściętego stożka, zaś z drugiej strony płaskim denkiem /12/, do którego centralnie wmontowany jest zakończony stożkowo cylindryczny trzpień /13/. Ostrze trzpienia /13/ wprowadzone jest do otworu wylotowego przegrody stożkowej /11/. Do połączonej ze stożkiem /11/ krawędzi komory cylindrycznej /10/ przymocowana jest cylindryczna komora /15/ zasilająca reagent ciekły. Komory zasilania zaopatrzone są w króćce.



Wynalazek przydatny jest do zubożenia kwaśnego fosforowego **amoniakiem** w przemyśle nawozowym. /2 zastrzeżenia/

B01J P. 252817 T 85 04 04

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery "Proat",
Szczecin, Polska /Henryk Dominiak/.

Sposób katalitycznego spalania gazów

Sposób katalitycznego spalania gazów wysokokalorycznych o koncentracji zanieczyszczeń organicznych powyżej 10 g/m³, charakteryzuje się tym, że w procesie oczyszczania stosuje się trójwarstwowy katalizator, w którym warstwę pierwszą stanowi katalizator tlenkowy, zaś warstwę drugą stanowi katalizator platynowy na Al₂O₃ i warstwę trzecią stanowią porowate płytki **kordierytowe**, przy czym poszczególne warstwy katalizatorów oddzielone są od siebie materiałem ziarnistym w postaci **keramzytu** o grubości warstwy 40-100 mm. /8 zastrzeżeń/

B01J P. 252818 T 85 04 04

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery "Proat",
Szczecin, Polska /Henryk Dominiak, Marian Redes, Henryk Grzybowski, Bogusław Nowicki/.

Sposób oczyszczania gazów metodą katalitycznego spalania i urządzenie do oczyszczania gazów metodą katalitycznego spalania

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że źródła ciepła w postaci rozgrzanych **elektrycznych** elementów grzejnych lub palników do spalania paliwa potrzebnego do zainicjowania i podtrzymania reakcji katalitycznego spalania, umieszczone między katalizatorem i poszczególnymi warstwami wypełnienia ceramicznego i/lub metalowego, załączone są zawsze przed katalizatorem zgodnie z przepływem gazów oczyszczanych, zaś wyłączanie **źródeł** ciepła odbywa się za **katalizatorem**.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że nad warstwami wypełnienia /1/ w płaszczyźnie ściany /2/ usytuowane są półki z katalizatorem platynowym na Al₂O₃/PA-2/ /8/, zaś pomiędzy górną warstwą **wypełnienia** i półkami z katalizatorem znajdują się po obu stronach katalizatora źródła ciepła w postaci elektrycznych elementów grzejnych i/lub grzejników gazowych i/lub palników olejowych. /3 zastrzeżenia/

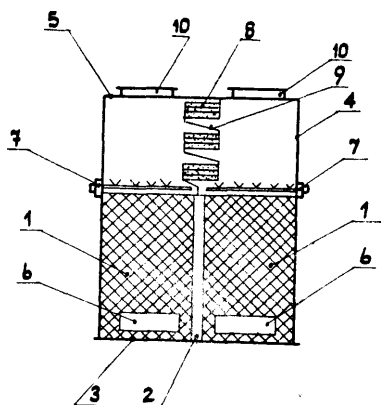


FIG. 1

B01J P. 253448
C08J

85 05 17

Pierwszeństwo; 84 05 18 - St. Zjedn, Ameryki
/nr 611583/

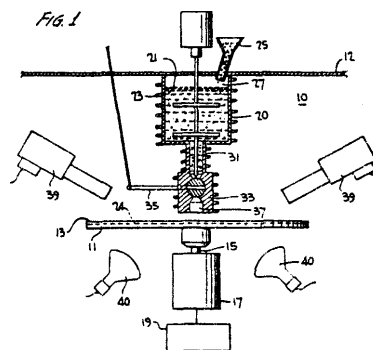
Washington University, St. Louis, Stany
Zjednoczone Ameryki /Robert E. Sparks, Norbert S. Mason/

Sposób powlekania lub kapsułkowania cząstek lub kropel cieczy, produkt powlekania lub kapsułkowania oraz urządzenie do powlekania lub kapsułkowania cząstek lub kropel cieczy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie sposobu i urządzenia do powlekania lub **mikrokapsułkowania** zarówno cząstek stałych jak i kropel cieczy o dużej lepkości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stałe cząstki lub kropel cieczy o dużej lepkości substancji rdzeniowej /27/ **kapsułkuje** się w substancji powlekającej /21/, głównie w postaci pojedynczych cząstek w pojedynczej, spójnej **powłoce**, podając **zawiesinę** obu substancji na wirującą powierzchnię /13/, a zawiesina, dzięki sile odśrodkowej, ulega na wirującej powierzchni dyspersji na względnie duże powleczone cząstki i względnie małe kropelki substancji powlekającej, przy czym tylko rozmiar kropelek niezużytej substancji powlekającej odpowiada rozmiarowi kropel powstających przez **atomizację** ciekłej substancji powlekającej, zaś rozmiar powleczonych cząstek zależy od rozmiaru niepowleczonych cząstek, a w znacznie mniejszym stopniu od charakterystyki **atomizacyjnej** wirującej powierzchni. Po wyrzuceniu lub spadku z wirującej powierzchni kropelki i powleczone cząstki zestalają się na powietrzu, po czym rozdziela się je przez odsiewanie lub w podobny sposób, a zestalone kropelki czystej substancji powlekającej można zawrócić do zawiesiny. Powleczenie wszystkich cząstek osiąga się dzięki zdyspergowaniu indywidualnych składników substancji rdzeniowej w substancji powlekającej, zanim powstała zawiesina dotrze do wirującej powierzchni.

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiornika /20/, **zawierającego** indywidualne składniki substancji rdzeniowej /27/ i ciekłą substancję powlekającą /21/ w postaci zawiesiny, podajnika do podawania zawiesiny ze zbiornika /20/ na wirującą powierzchnię /13/, środków służących do chłodzenia powleczonych indywidualnych składników lub **usuwania** z nich rozpuszczalnika dla zestalenia substancji powlekającej i środków sterowania pracą urządzenia. /37 zastrzeżeń/



B02C
A22C

P. 252645 T 85 03 29

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin,
Polska /Jarosław Diakun/.

Rozdrabniacz zwłaszcza bloków mięsa zamrożonego

Rozdrabniacz zbudowany jest z dwóch równoległoosiowych przeciwbieżnie obracających się

bębnow /1 i 2/, które posiadają strefy o dwóch zróżnicowanych średnicach, większej /3/ i **mniejszej** /4/. Strefa o większej średnicy /3/ jednego bębna leży naprzeciw strefy o mniejszej **średnicy** /4/ drugiego bębna, przy czym na ich obwodzie są ostrza odcinające /5/, równomierne rozmieszczone i schodzące się ze sobą podczas obrotu bębnow /1 i 2/.

W wyniku rozdrabniania otrzymuje się stosunkowo foremne kawałki o zbliżonych wymiarach. /5 zastrzeżeń/

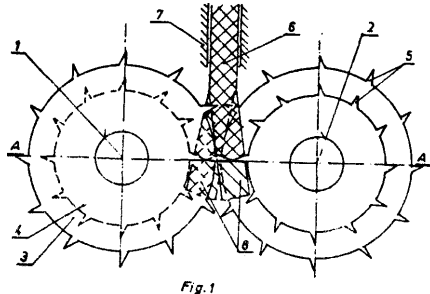


Fig. 1

B04B P. 253449 85 05 17

Pierwszeństwo: 84 06 15 - Szwecja /nr 8403227-5/

Alfa-Laval Separation AB, Tumba, Szwecja

Sposób utrzymywania poziomu cieczy w oddzielniku odśrodkowym i urządzenie do utrzymywania poziomu cieczy w oddzielniku odśrodkowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas działania wirnika powierzchnia cieczy tworzona jest w kanale /12/, który rozciąga się osiowo poprzez wałek napędowy /13/ do wirnika, przy czym dolny koniec wałka, w którym wymieniony kanał /12/ uchodzi osiowo poprzez otwór, mając swą krawędź otaczającą o żądanym promieniu, jest wprowadzany w ruch obrotowy w cieczy, znajdującej się w pojemniku /25/.

Urządzenie ma wałek napędowy /13/ z kanałem /12/, który jest połączony z komorą /9/ wewnątrz wirnika, w którym umieszczony jest zawór /7/, a pod wałkiem znajduje się pojemnik /25/. Kanał /12/ uchodzi osiowo w ciecz w pojemniku /25/ poprzez otwór, którego wymiar promieniowy jest mniejszy niż kanału.

/3 zastrzeżenia/

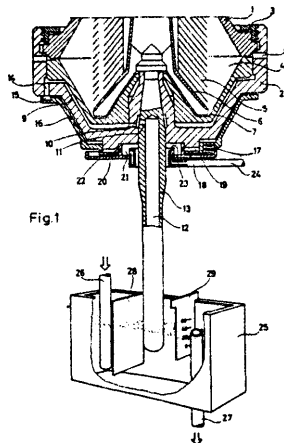


Fig. 1

B05D P. 249293 84 08 22
B05B

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska
/Stanisław Kamiński, Edmund Kotwicki, Franciszek Oręziak/.

Sposób rozpylania cieczy oraz rozpylacz obrotowy

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu rozpylania oraz prostej i lekkiej konstrukcji rozpylacza.

Sposób rozpylania polega na tym, że ciecz przed rozpyleniem wprowadza się w ruch wirowy, tworząc równomierną strugę, którą następnie w postaci strumienia w kształcie stożka doprowadza się na powierzchnię bębna **rozpylającego**.

Rozpylacz ma bęben rozpylający /4/ zamocowany obrotowo na wałku /1/ oraz dozownik zawierający /2/, **zamocowany** nieruchomo na wałku /1/. Dozownik zawiera tuleję wewnętrzną posiadającą usytuowane **mimośrodowo** otwory z tuleją zewnętrzną. Wylot /3/ dozownika usytuowany jest wewnątrz bębna rozpylającego /4/

/3 zastrzeżenia/

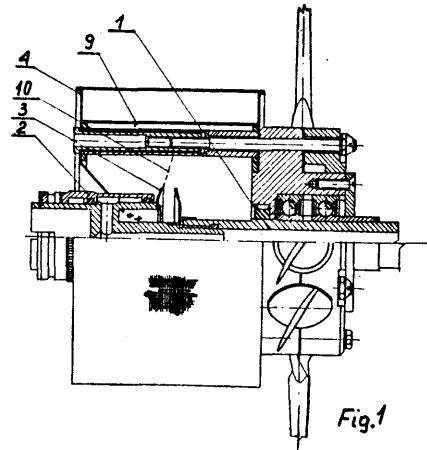


Fig. 1

B08B P. 249296 84 08 21

Zakłady Urządzeń Technicznych PL "Uniprot",
Łódź, Polska /Jerzy Walczak, Edward Mańkowski,
Sławomir Banach/

Urządzenie do zbierania zanieczyszczeń

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającego łatwe rozłączanie i łączenie agregatu i zbiornika w jedną całość, a także niezależne przemieszczanie **poszczególnych** części urządzenia.

Agregat ssący /1/ oraz zbiornik zanieczyszczeń /3/ umieszczone są na wspólnym podwoziu składającym się z dwóch niezależnych wózków /5/. Na płycie nośnej każdego wózka usytuowany jest zespół wsporczo-spiający /4/, składający się z zapinki ryglującej /8/ z rączką /6/, przymocowanej do łącznika /13/, który wspólnie ze wspornikiem /9/ przymocowany jest do zapadki sprężynowej /10/, umieszczonej obrotowo na sworzniu /11/ przymocowanym do ramy /14/ wózka.

/4 zastrzeżenia/

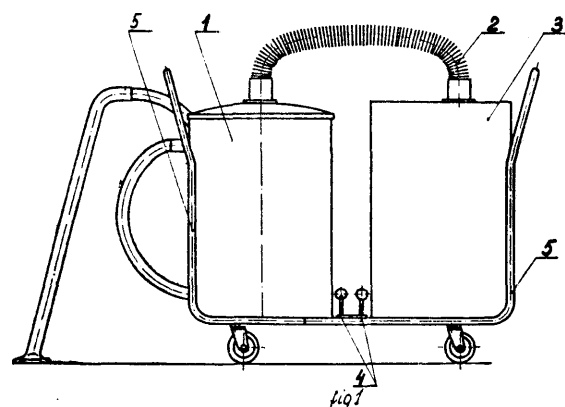


fig. 1

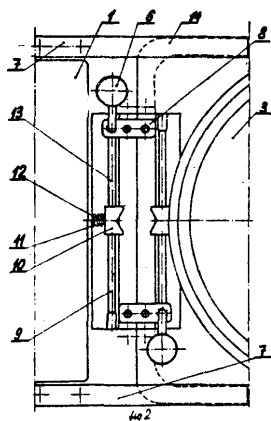


Fig. 2

B21B

P. 249029

84 07 31

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska /Jan Tarasek/.

Sposób walcowania rur bez szwu

Przedmiotem wynalazku jest sposób walcowania rur bez szwu na walcachce **przepychowej** z użyciem trzpienia walcowniczego z częścią czołową, roboczą, w kształcie stożka.

Rurę z pogrubioną częścią przednią po odwalcowaniu na ławie przepychowej poddaje się rozwałkowaniu części pogrubionej przy pomocy urządzenia walcowniczego przez wprowadzenie pogrubionej końcówki /5/ rury /1/ do rozsuniętych szczęk /2, 3/ urządzenia, zaciśnięcie szczęk i unieruchomienie rury przy równoczesnym nadaniu ruchu posiowego i obrotowego tulei /10/ i trzpieniowi walcowniczemu /8/ z końcówką roboczą /6/, **ułożyskowanemu** w tulei /10/, osadzonej obrotowo w panwi /9/ lub nadaniu ruchu obrotowego tylko jednemu z tych elementów, przy czym oś trzpienia walcowniczego /8/ **względem** osi tulei /10/, może być ustawiona **skośnie** lub **wichrowato**. /1 zastrzeżenie/

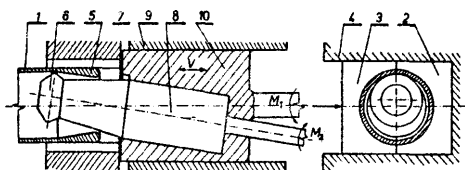


Fig. 1

Fig. 2

B21C

P. 253721

85 05 29

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska /Fryderyk Knap, Zbigniew Muskalski, Marian Łakomy, Jan Pilarezyk, Stefan **Bidas**, Wojciech Górak, Stefan Pokora, Adam Świerczyński/.

Ciągadło do ciągnięcia wielokrotnych profili skreconych

Celem wynalazku jest opracowanie ciągadła **umożliwiającego** skrećanie ciągniętego profilu przy **wyeliminowaniu** z konstrukcji mechanizmu napędowego.

Ciągadło składa się z oprawki /1/ oraz umieszczonego w niej **rzucenia** /2/ zaopatrzonego w otwór roboczy /3/* przykładowo o profilu kwadratowym. Ciągadło osadzone jest nałożysku stożkowym /4/, obrotowo względem obudowy /5/. Otwór roboczy /3/ ciągadła jest skrecony na całej swej długości, przy czym przekroje poprzeczne otworu są na jednostce długości skrecone względem siebie o stały kąt, /1 zastrzeżenie/

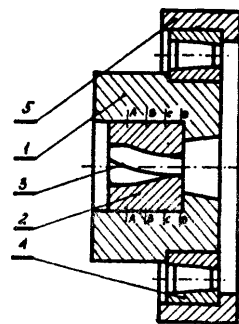


Fig. 1

B21F

P. 249288

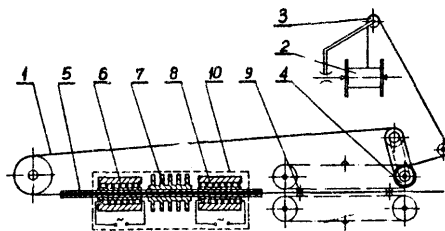
84 08 20

Zakłady Elektroniczne "**Elwro**", Wrocław, Polska /Antoni Baczewski, Stanisław Gładala, Eugeniusz Krupa, Jan Kołodziejczyk/.

Sposób prostowania drutu i urządzenie do prostowania drutu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostowania drutu poprzez wygrzewanie naprężonego drutu.

Sposób prostowania drutu polega na grzaniu naprężonego drutu /1/ do temperatury hartowania w zespole grzejnym /6/, ochłodzeniu do temperatury otoczenia w zespole chłodzenia /7/, a następnie ogrzaniu do temperatury odpuszczania w zespole grzejnym /8/. Podczas całej obróbki cieplnej drut /1/ znajduje się w osłonie przewodzącej ciepło. Rolę osłony spełnia rurka /5/, której **długość** jest nieco większa niż długość strefy **obróbki** termicznej /10/. Różnica pomiędzy wewnętrzną średnicą rurki /5/ i średnicą drutu /1/ wynosi od 0,05 mm do 0,7 mm. /3 zastrzeżenie/



B21J

P. 249019

84

07 30

B21C

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "**Hutmaszprojekt-Hapeko**", Katowice, Polska /Andrzej Zborowski, Walter Wróbel, Piotr Snarski/.

Sposób grzania bloków z metali nieżelaznych, zwłaszcza z mosiądzu

Przedmiotem wynalazku jest sposób grzania, przeznaczonych do prasowania, bloków z metali nieżelaznych, zwłaszcza z mosiądzu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia energochłonności i czasochłonności procesu.

Według wynalazku proces grzania zachodzi dwuetapowo: w piecu indukcyjnym nagrzewa się szybko blok do wymaganej temperatury, zaś proces wyrównywania temperatury wzdłuż promienia bloku prowadzi się po przemieszczeniu bloku do pieca oporowego. /1 zastrzeżenie/

B21J

P. 252985 T

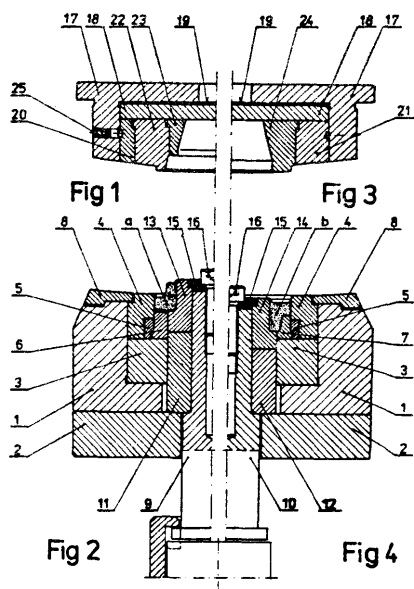
85 04 18

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska /Jerzy Kuczyński/.

Matryca do prasowania rotacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania półfabrykatów maszyn o wysokich własnościach mechanicznych poprzez obróbkę plastyczną na zimno spieków **stalowych**.

Matryca do prasowania rotacyjnego zbudowana jest z matrycy górnej i matrycy dolnej. Matryca górna ma korpus /17/, który wyposażony jest w ruchomy wkład obrotowy składający się z pierścienia redukcyjnego /20/ oraz wkładki matrycowej /22 i 23/. Wkład jako całość spoczywa na podkładce oporowej /18/ z przekładką /19/. Matryca dolna składa się z korpusu dolnego /1/ spoczywającego na podkładce oporowej /2/. Wewnątrz korpusu /1/ znajduje się pierścień oporowy /3/, tuleja prowadząca /11/ pierścienia /5/, wkładka matrycowa /6/ i rdzeń kształtowy /13/, zamykane pierścieniem oporowym /6/.
/1 zastrzeżenie/



B22D P. 253687 85 05 29
Pierwszeństwo: 84 06 07 - Republika Federalna Niemiec /nr P 3421205.1/

Metacon Aktiengesellschaft, Zurich, Szwajcaria.

Urządzenie do unieruchamiania płyt ogniotrwałych w ramach zaworów zasuwowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do unieruchamiania płyt ogniotrwałych w ramach zaworów zasuwowych, stosowanych w dennicach lub w dolnych częściach zbiorników metalurgicznych,

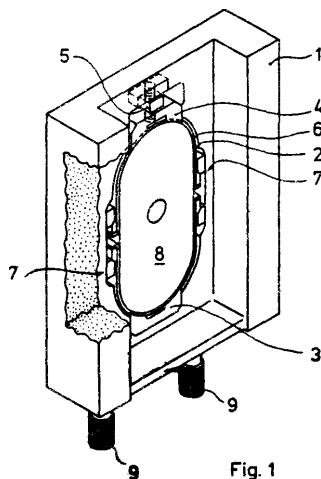


Fig. 1

W celu umożliwienia obejmowania i zaciskania ognioodpornych płyt /8/ w ramach /1/ zaworów zasuwowych, do każdej poszczególnej ramy /1/ dołączona jest na stałe opaska taśmowa /6/, zabezpieczająca jej płytę przed dezintegracją pod działaniem występujących w niej naprężeń wewnętrznych i umożliwiającą opłacalną wymianę zużytych płyt /8/ na nowe.
/9 zastrzeżeń/

B22P P. 249308 84 08 23

Politechnika Śląska im. W.Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Adam Gierek, Stanisław Lipiński/.

Sposób wytwarzania proszków stopów żelaza z niklem, manganem, chromem, krzemem i aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania proszków ze stopów żelaza z niklem, manganem, chromem, krzemem i aluminium o zróżnicowanej ziarnistości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stop zawierający 60-27% wagowych Al i 40-73% wagowych Fe, Ni, Cr, Si i Mn, przy czym stop zawiera oprócz Al co najmniej dwa z tych pierwiastków, stapia się z dodatkiem 1-6% wagowych C, a następnie tak otrzymany ciekły stop zalewa się do form i po jego zakrzepnięciu pozostawia się do momentu rozpadu na proszek.

/4 zastrzeżenia/

B22F P. 249309 84 08 23

Politechnika Śląska im. W.Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Adam Gierek, Stanisław Lipiński/.

Sposób wytwarzania proszków ze stopów niklu z aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania proszków ze stopów niklu i aluminium o zróżnicowanej ziarnistości, bez konieczności rozdrabniania lub granulacji stopu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stop wytapia się z dodatkiem 1-6% wagowych węgla, a następnie odlewa do form i po jego zakrzepnięciu pozostawia się do momentu rozpadu na proszek.
/4 zastrzeżenia/

B23B P. 249197 84 08 14

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska /Czesław Dymarski, Henryk Plety/

Urządzenie do obróbki powierzchni wałów o dużych średnicach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego obróbkę powierzchni wałów o dużych średnicach bez konieczności całkowitego ich demontażu.

Urządzenie do obróbki powierzchni wałów o dużych średnicach składa się z prowadnicy /1/ w postaci sztywnej belki, połączonej z dwoma dzielonymi obejmami /2/, umożliwiającymi obrotowe połączenie z obrabianym wałem /3/. Wzdłuż prowadnicy /1/ porusza się suport wzdłużny /4/, na którym osadzony jest suport poprzeczny /7/ z imakiem nożowym /8/. Na każdej z obejm /2/ znajdują się trzy rolki /9/, obtaczające się po obrabianym wale /3/, przy czym jedna z tych rolek /9/ jest dociskana do wału /3/ przez sprężynę /11/. Dwie rolki /9/ umieszczone w części stałej górnej obejm są osadzone na mimośrodowych ośiach. Dolna obejma /2/ połączona jest poprzez przegubowy łącznik /16/ z nieruchomą podporą.
/2 zastrzeżenia/

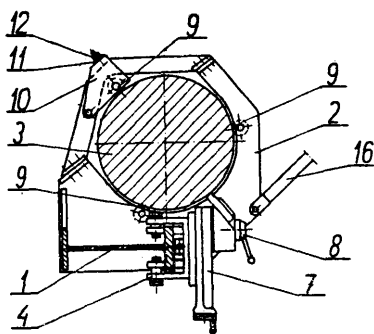


Fig. 2

B25B

P. 249321

84 08 22

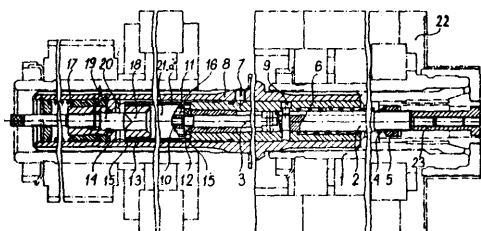
Fabryka Automatów Tokarskich, "Ponar-Wrocław", Wrocław, Polska /Ryszard Sroga, Tadeusz Ziąba/.

Wyrzutnik obrobionych detali
z wrzeciona tokarki

Przedmiotem wynalazku jest wyrzutnik obrabianych detali z wrzeciona automatu tokarskiego, mający zastosowanie w przemyśle obrabiarkowym, głównie zaś w jednowrzecionowych automatach tokarskich.

Wyrzutnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że cylindryczna tuleja /U/ usytuowana w cylindrze wrzeciona /8/ jednym końcem jest osadzona na tłoku /10/, zaś drugim końcem na tłoczku /14/, osadzonym suwliwie na wrzecionie /8/, przy czym cylindryczna tuleja /13/ od strony tłoka /10/ zawiera przepływowe otwory /16/, z kolei zaś tłoczek /14/ z jednej strony współpracuje z naciskową sprężyną /17/, a z drugiej strony ma przepływowy otwór /18/, w osi którego jest trwale umieszczona regulacyjna iglica /19/, podczas gdy u wylotu przepływowego otworu /18/ są wykonane przepływowe otwory /20/.

/1 zastrzeżenie/



B23G

P. 247404

84 08 07

Józef Kozieł, Kraków, Polska /Józef Kozieł/

Przyrząd do narzyniania gwintów cylindrycznych
przy pomocy noża tokarskiego zamocowanego na
tulei obracanej ręcznie dźwignią zapadkową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu cechującego się prostotą konstrukcji i łatwością stosowania.

Przyrząd zbudowany jest z jarzma imaka nożowego /1/ oraz jarzma podpory /2/, które są przyspawane do tulei /3/, wewnątrz której osadzona jest zaopatrzona w gwint wewnętrzny cienkościenna tuleja /4/, do której wkręcona jest kolejna tuleja /5/ z gwintem zewnętrznym oraz śrubami /6/ mocującymi element, na którym ma być nacięty gwint. Do tulei /3/ przymocowany jest obrotowo uchwyt /10/ dźwigni zapadkowej /11/.

/4 zastrzeżenia/

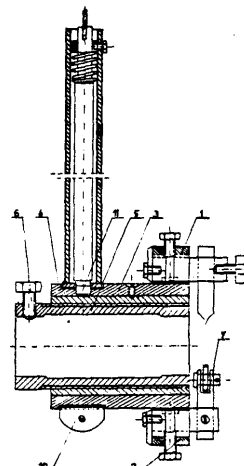


Fig. 1

B23H

P. 249195

84 08 14

B22F

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn "Tekoma", Warszawa, Polska /Edward Prokopek, Władysław Rutkowski, Lech Pontus, Maciej Łabęda, Wacław Mielnicki/.

Materiał na elektrody do drażenia elektroerozyjnego oraz sposób otrzymywania materiału na elektrody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania materiału, który umożliwiłby wyprodukowanie elektrod o znacznie lepszych parametrach obróbki elektroerozyjnej niż elektrody z czystej miedzi.

Materiał według wynalazku składa się z 90,0-99,996% wagowych miedzi o ziarnistości poniżej 63 μm , i/lub 0,001-2,0% wagowych wolframu o ziarnistości 1-4 μm , i/lub 0,001-2,0% wagowych węgla wolframu o ziarnistości 1-6 μm , i/lub 0,001-2,0% wagowych tlenku aluminium o ziarnistości 1-10 μm , i/lub 0,001-2,0% wagowych tlenku tytanu o ziarnistości 1-10 μm . Sposób otrzymywania polega na zmieszaniu wszystkich składników w postaci proszku do ujednoludnienia składu. Następnie mieszaninę prasuje się na zimno w formach pod ciśnieniem 100 MPa do 300 MPa, po czym prasuje się na gorąco pod ciśnieniem 300 MPa do 600 MPa w temperaturze od 750 K do 1000 K w atmosferze redukującej lub ochronnej.

/2 zastrzeżenia/

B23K

P. 249264

84 08 17

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska /Stanisław Kraszewski/

Elektroda do napawania stali narzędziowych
chromo-niklowo-molibdenowych i chromo-niklowo-molibdenowo-wanadowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody, której spoiwo posiada własności fizyczne i eksploatacyjne zbliżone do odpowiednich własności matryc kuźniczych.

Elektroda do napawania stali narzędziowych chromo-niklowo-molibdenowych i chromo-niklowo-molibdenowo-wanadowych charakteryzuje się tym, że jej stopiwo zawiera następujące składniki podane w % wagowych: węgiel 0,15 do 0,7%, mangan 0,3 do 0,9%, krzem 0,15 do 1%, chrom 0,6 do 1,6%, nikiel 1,3 do 2,1%, molibden 0,25 do 0,9%, wanad do 0,8% a resztę stanowi żelazo.

/1 zastrzeżenie/

B23K P. 249284 84 08 20

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska
/Tadeusz Kuzio, Andrzej Winiowski, Stanisław
Bryś, Kazimierz Joszt, Jerzy Turoń, Władysław
Rybak, Jan Sendal, Marian Buczma, Aleksander
Orczyk, Tadeusz Kalisz/.

Lut na osnowie ołowiu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia lutu wykazującego dobrą odporność na utle-
nianie.

Lut na osnowie ołowiu zawiera następujące skład-
niki w % wagowych: **aluminium 0,002-0,2%**, krzem
0,001-0,05%, kadm **2-8%**, cyna 0,5-7%, bismut
0,5-7% a resztę stanowi ołów. /1 zastrzeżenie/

B23K P. 249285 84 08 20

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska
/Tadeusz Kuzio, Andrzej Winiowski, Stanisław
Bryś, Kazimierz Joszt, Jerzy Turoń, Władysław
Rybak, Jan Sendal, Marian Buczma, Aleksander
Orczyk, Tadeusz Kalisz/.

Lut na osnowie ołowiu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia lutu odpornego na utlenianie w stanie ciek-
łym, **zwłaszcza** w temperaturach lutowania po-
wyżej 300°C.

Lut na osnowie ołowiu przeznaczony do lutowa-
nia miękkiego zawiera w swoim składzie nastę-
pujące składniki w % wagowych: **0,001-0,05%**
krzemu, **7-21%** kadmu, **0,05-1,8%** cynku, 0,005-
0,2% aluminium, resztę stanowi ołów.
/1 zastrzeżenie/

B23K P. 249286 84 08 20

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska
/Tadeusz Kuzio, Andrzej Winiowski, Stanisław
Bryś, Kazimierz Joszt, Jerzy Turoń, Władysław
Rybak, Jan Sendal, Marian Buczma, Aleksander
Orczyk, Tadeusz Kalisz/.

Lut na osnowie ołowiu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania lutu wykazującego wysoką odporność na
utlenianie, nawet w długotrwałych procesach
lutowania kąpielowego prowadzonych w tempera-
turze powyżej 300 C.

Lut na osnowie ołowiu zawierający kadm, sreb-
ro i aluminium **charakteryzuje się** tym, że **zawie-
ra** następujące składniki w % wagowych:
krzem 0,001-0,05%, kadm **7-21%**, aluminium 0,005-
0,2%, srebro 0,005-0,2%, resztę stanowi ołów.
/1 zastrzeżenie/

B23K P. 253329 85 05 10
Pierwszeństwo: 84 05 H - Węgry /nr 1855/84/

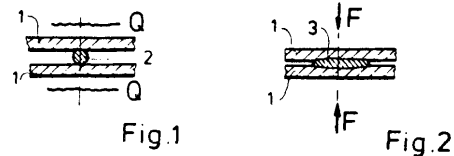
Pál Gál, Budapeszt, Węgry.

Sposób zgrzewania matrycowego części, zwłaszcza
wykonanych z cienkiego materiału

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu
zgrzewania **zapewniającego** dużą **wytrzymałość**
i trwałość połączenia oraz wydajność w skali
przemysłowej.

Sposób zgrzewania polega na tym, że spójne
połączenie pomiędzy częściami składowymi /1/

wytwarza się za pomocą materiału pomocniczego
/2/ **odkształcanego** przez łączone części po-
wierzchni oraz przez **odkształcające** działanie
materiału pomocniczego wywierane na części
konstrukcji pod działaniem siły /P/.
/8 zastrzeżeń/



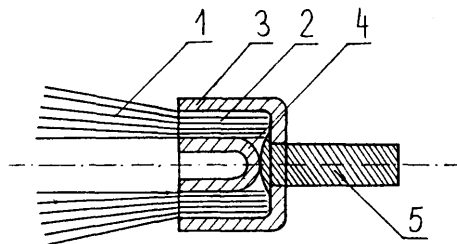
B24D P. 252733 T 85 04 01

Stanisław Wawak, Bielsko-Biała, Polska
/Stanisław Wawak/.

Szczotka palcowa i sposób osadzania w niej
części pracującej

Celem wynalazku jest opracowanie łatwej w
wykonaniu, oszczędnej surowcowo i trwałej kon-
strukcji szczotki.
Szczotka ma metalową, tłoczoną oprawę /3/ z
trzcieniem /5/, który jest przyspawany w środ-
ku oprawy /3/. W oprawie /3/ osadzony jest ele-
ment **pracujący** /1/ w substancji **klejaco-wypeł-
niającej** /2/. Część pracująca /1/ jest zaklino-
wana za pomocą centrycznie umieszczonej tulejki
metalowej /4/.

Sposób osadzania części pracującej szczotki
polega na podgrzaniu tej części, po jej osadze-
niu w oprawie wypełnionej substancją utwardza-
jąco-wypełniającą, powietrzem do temperatury
70 C.
/2 zastrzeżenia/



B28B P. 249017 84 07 30

Biurowo Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu
Materiałów Budowlanych "ZREMB" Wrocław, Polska
/Ludwik Szczepański, Józef Dubicki, Ryszard
Kowalski/

Sposób wytwarzania drobnych elementów budowlanych
i linia produkcyjna do wytwarzania drobnych ele-
mentów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odciaże-
nia pola pracy suwaka prasy od niektórych czyn-
ności technologicznych i zwiększenia wydajności
produkcji.

W tym celu matryca /8/ do formowania elemen-
tów jest przemieszczana wahadłowo ciągiem tran-
sportowym /7/ ze stanowiska dostawy /9/ do pra-
sy /1/ i urządzenia **próżniującego** /3/, a po za-
kończeniu procesu **prasowania** i próżniowania do
stanowiska odbioru /10/ gotowych elementów, po
czym **ponownie** jest przemieszczana do stanowiska
dostawy /9/ mieszanki formującej, rozpoczynając
kolejny cykl procesu technologicznego wytwarza-
nia drobnych elementów budowlanych.
Wynalazek nadaje się szczególnie do stosowania
w zakładach **prefabrykacji** oraz wszędzie tam,
gdzie zachodzi potrzeba zagospodarowania hałd
utworzonych zwłaszcza z poprodukcyjnych materia-
łów mineralnych.
/4 zastrzeżenia/

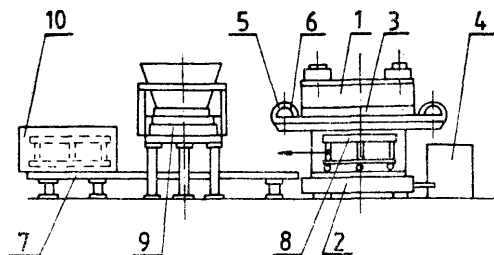


Fig. 1

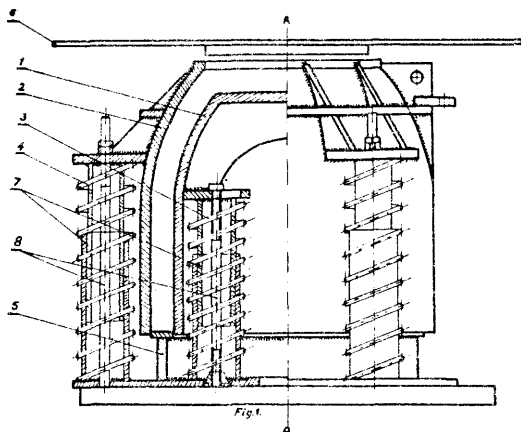
B28B P. 249138 84 08 10

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice,
Polska /Edmund Kosmański, Mieczysław Drożdż,
Andrzej Weinztettel/

Urządzenie do formowania tygli, zwłaszcza z
sypkich mas ogniotrwałych

Urządzenie składa się z dwóch przesuwnych pionowo powłok, wewnętrznej /1/ i zewnętrznej /2/, zamocowanych za pomocą sprężyn /3 i 4/ do podstawy stempla dolnego /5/, ze stempla górnego /6/, teleskopowych prowadnic /7/, umieszczonych wewnątrz sprężyn /3 i 4/ przymocowanych w górnej części do powłoki wewnętrznej /1/ i zewnętrznej /2/ oraz w dolnej części do podstawy stempla dolnego /5/, stanowiących jako całość formę, która zamocowana jest rozłącznie do stołu prasy wibracyjnej albo stołu prasy hydraulicznej, przy czym element wysuwny uformowanego tygla stanowi pierścień trójdzielny /9/ albo stempel wypychający /10/.

/1 zastrzeżenie/



B28B P. 252966 T 85 04 16

Józef Opuchlik, Szczecin, Polska /Józef
Opuchlik/.

Sposób wykonania płyt i kształtek zbrojonych
siatką metalową oraz płyty i kształtki zbro-
żone siatką metalową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania płyt i kształtek zbrojonych siatką metalową posiadających mały ciężar, dużą sprężystość i odporność na uderzenia, mających zastosowanie w budownictwie a szczególnie do budowy kadłubów okrętowych, rur i kształtek kanalizacyjnych, przewodów wentylacyjnych oraz form do elementów betonowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że warstwę włókniny przesyca się zaczynem cementowym i na mokrej jeszcze powierzchni kładzie się siatkę metalową po czym kładzie się następną warstwę włókniny i przesyca ją zaczynem cementowym. Kolejne warstwy tworzy się w identyczny sposób po czym płytę lub kształtkę po-

zostawia do utwardzenia się zaczynu cementowego. Płyty i kształtki zbrojone siatką metalową charakteryzują się tym, że zbudowane są z warstw włókniny przesyconych zaczynem **cementowym**, między którymi umieszczone są siatki metalowe, przy czym zewnętrzne warstwy stanowi włóknina przesycona zaczynem cementowym.

/2 zastrzeżenia/

B41J

P. 249342

84 08 24

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "Mera-Błonie",
Błonie k/Warszawy, Polska /Wiesław Nowosad,
Stanisław Borkowski/.

Wymienny ładunek taśmy barwiącej

Wynalazek rozwiązuje problem wielokrotnego użycia tej **samej** kasety taśmy barwiącej z nową **taśmą** w maszynach do pisania i drukarkach znakowych.

Wymienny ładunek taśmy barwiącej ma pakiet składający się z korytka /1/ z przymocowaną do jego dna pomiędzy nacięciami /8a i 8b/ płytką /4/ oraz osłony /5/ przymocowanej do korytka /1/ za pomocą brzegami /5a i 5b/ w sposób łatwy do oddzielenia,

Wewnątrz pakietu umieszczona jest taśma barwiąca /3/ bez końca ułożona w pętłę, przy czym na zewnątrz pakietu wyprowadzona jest część taśmy barwiącej /3/ zawierająca pętlę **Moebinsa**.

/2 zastrzeżenia/

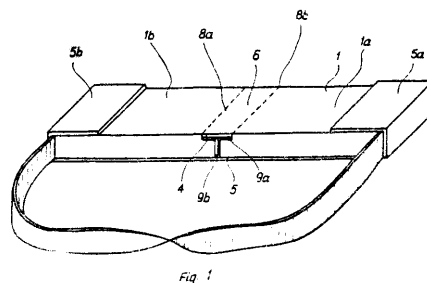


Fig. 1

B41M

P. 252954 T

85 04 17

Marek Ptasiński, Lublin, Polska /Marek
Ptasiński/.

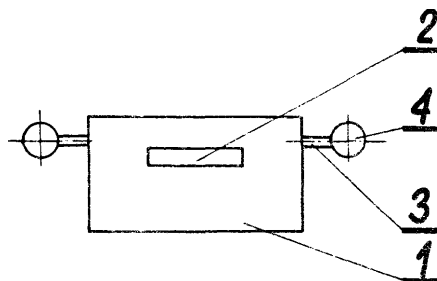
Sposób i urządzenie do znakowania wyrobów
szklanych, zwłaszcza szyb samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mało pracochłonnej i taniej metody uzyskiwania znaków na szybie samochodowej.

Sposób polega na pokryciu szyby warstwą mieszaniny niskotopliwych i średniotopliwych wosków węglowodorowych korzystnych **wazeliny**, w której wyciska się wzór stemplem nasyconym farbą wodną, zawierającą **25-50% węglanu**, korzystnie węglanu sodu. Następnie **wzór** pokrywa się **drobno-kryształicznym węglanem** najkorzystniej węglanem wapnia i poddaje działaniu kwasu fluorowodorowego w czasie 5 do 15 minut.

Urządzenie do stosowania sposobu stanowi pojemnik /1/ ze szczeliną /2/, który ma uchwyty /3/ do zawieszania zakończone przysawkami /4/.

/2 zastrzeżenia/



B60L

P.249128

84 08 07

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 248297

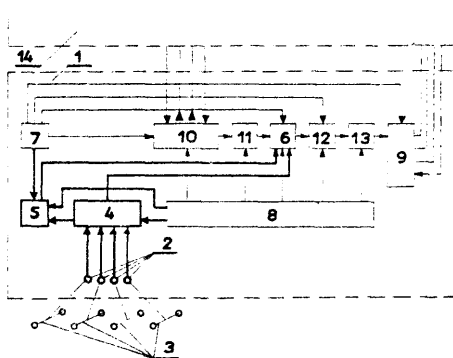
Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne
w Łodzi, Łódź, Polska /Jerzy Zieliński, Witold
Talar/.

Układ połączeń elektrycznych obwodu głównego i obwodu sterowania wagonów tramwajowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia układu wskutek rozbudowania obwodu sterowania, prowadzącego do poprawy warunków jazdy tramwaju /bez zbędnych **przyhamowań**/ i bardziej oszczędnego zużycia **energii elektrycznej**.

Układ ma w obwodzie /1/ sterowania blok /V/ porównywania sygnałów prędkości jazdy tramwaju, o wyjściu połączonych z przetwornikiem /5/ sygnałów tej prędkości i o dodatkowym wyjściu połączonym z licznikiem /6/ impulsów, a wejścia ma połączone z czujnikami /2/ prędkości jazdy tramwaju. Dodatkowe wejście bloku /4/ jest połączone z zasilającym blokiem /8/, a dodatkowe wejścia przetwornika /5/ są połączone z tym samym blokiem zasilającym oraz z nastawnikiem /7/ rozruchu i **hamowania**. Wyjście tego przetwornika jest połączone z tym samym licznikiem /6/.

/1 zastrzeżenie/



B60M

P. 249014

84 07 30

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice, Polska /Wojciech Boroński, Kazimierz
Dąbala, Zbigniew Fidrych, Roman Konieczny,
Zbigniew Żurek, Stanisław Krawiec/.

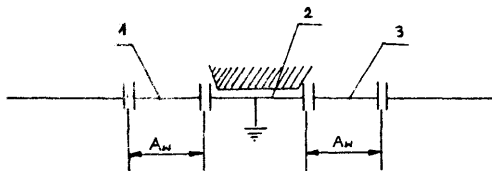
Sieć trakcyjna

Celem wynalazku jest **zaprojektowanie** sieci umożliwiającej przejazd pod obiektem z podniesionym odbierakiem prądu bez możliwości poboru energii **elektrycznej**.

Sieć składa się z trzech odcinków /1, 2, 3/ z których skrajne posiadają minimalną długość /AV=25 m i są odizolowane elektrycznie od pozostałej sieci. Odcinek środkowy /2/ sieci jest wykonany z nieprzewodzącego materiału i przymocowany jest na stałe do konstrukcji inżynierskiej.

Sieć umieszcza się pod obiektem inżynierskim takim jak kładka, most itp., pod którym skrajnia pionowa, czyli odległość od główki szyny do obiektu jest mniejsza od 510 cm.

/1 zastrzeżenie/



B60P

P. 249189

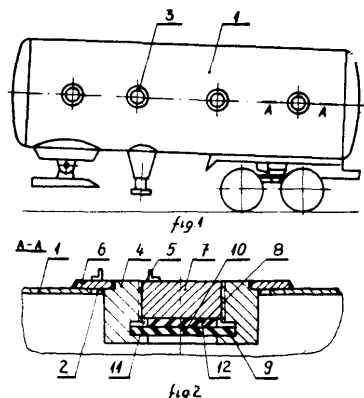
84 08 13

Zakłady Urządzeń Chemicznych "**Metalchem**",
Kościan, Polska /Leszek Wojciechowski, Adam
Graf/.

Zbiornik cysterny

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji elementu zbiornika umożliwiającego spuszczenie paliwa z cysterny w przypadku awarii lub **kolizji**. Na każdej komorze zbiornika /1/ znajdują się co najmniej po dwa spusty awaryjne /3/ umieszczone w otworach /2/ po obu stronach **płaszczka**. Spust awaryjny /3/ składa się z gniazda /4/ połączonego trwale z płaszczem zbiornika /1/ poprzez pierścień /6/, zaślepki /7/ wkręconej w gniazdo oraz z uszczelek /8 i 9/ osadzonych w wybraniu wewnętrznym /11/ gniazda.

/2 zastrzeżenia/



B60P

P. 250314

84 11 07

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego,
Zakład Transportu Przemysłu Mięsnego,
Koszalin, Polska /Henryk Płatek, Sylwester
Kopania/.

Samochodowe urządzenie przeładunkowe

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia do przeładunku zwierząt i towarów, mającego napęd niezależny od akumulatora samochodu.

Urządzenie składa się z pomostu, na którym znajduje się podest wagi oraz barierka ochronna. Pomost jest połączony z podnośnikami, których silowniki /4, 5/ są napędzane jedną z dwóch pomp /9, 10/ hydraulicznych. W zamkniętym pomieszczeniu silowniki /4, 5/ są napędzane pompą pomocniczą /10/, sprzężoną z silnikiem elektrycznym /12/ zasilanym z instalacji istniejącej w pomieszczeniu. Na otwartej przestrzeni pracuje pompa główna /9/, napędzana silnikiem /11/ samochodu.

/2 zastrzeżenia/

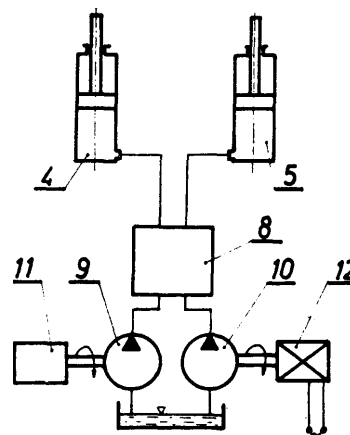


fig.3

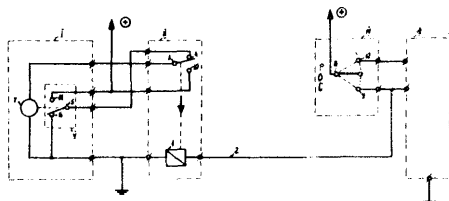
B60S P. 249314 84 08 23

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych,
Łomiany k/Warszawy, Polska /Marek Domin, Jerzy
Matuszewski/.

Układ programowanego sterowania pracą wyciera-
czek zwłaszcz do pojazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojek-
towania układu o prostej konstrukcji i dużej
korytarzowej trwałości.

Przełącznik **rozwierajaco-zwierajacy** /II/ **ste-
rujący** pracą silnika /7/ wycieraczek, umiesz-
czony jest w pobliżu zespołu silnika /I/. Sty-
ki /3, 4, 10/ przełącznika połączone są ze sty-
kami /5, 11/ przerywacza krańcowego /V/ oraz
zaciskiem silnika /7/. Jeden zacisk cewki /1/
przełącznika /II/ połączony jest z masą układu,
a drugi **poprzez** przewód sterujący /2/ z za-
ciskiem programatora /III/ i ze stykiem /9/
przełącznika pracy wycieraczek /IV/. Styk ru-
chomy /8/ przełącznika /IV/ ma trzy położenia
pracy; pozycja /0/ - układ jest wyłączony, po-
zycja /C/ - uruchomienie pracy ciągłej wycie-
raczek, pozycja /P/ - uruchomienie pracy prze-
rywanej /1 zastrzeżenie/



B61J P. 249127 84 08 07

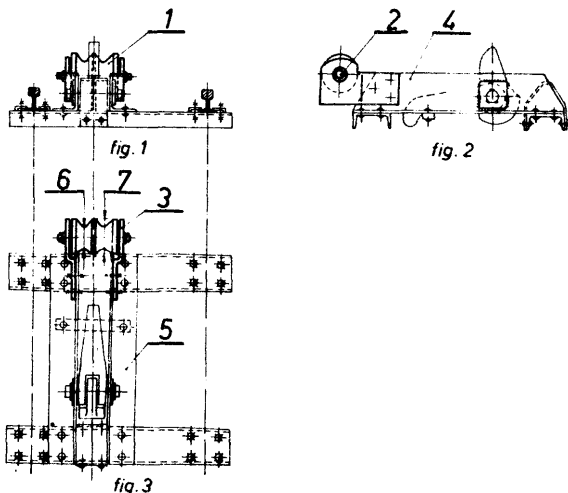
Kopalnia Węgla Kamiennego "Janina", Libiąż,
Polska /Wiktor Trębacz, Fryderyk Braska/.

Łapacz wozów kopalnianych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji
łapacza o dużej trwałości i niezawodności dzia-
łania.

Łapacz **ma** rolkę o profilu zewnętrznym zbliżo-
nym do spłaszczonej i rozciągniętej litery W. Rolka ułożyskowana jest na sworzniu /2/ pod-
partym z obu stron wspornikami /3/, które po-
łączone są rozłącznie z pionowymi półkami /4/
łącznika **środkowego** /5/. **Srednica** /6/ rolki w
najniższym punkcie jej profilu wynosi 0,2-0,3
średnicy koła jezdnego wózka, zaś średnica /7/
w punkcie najwyższym profilu wynosi 1,2-1,6
średnicy /6/.

Łapacz wozów jest stosowany w dolowym transpor-
cie linowym. /1 zastrzeżenie/

B61J P. 249345 84 08 24
E21?

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa
Górniczego "Budokop", Mysłowice, Polska
/Ignacy Roński, Jan Mateja, Eugeniusz Kosta,
Jan Szyndler, Marian Drobnik, Henryk Klima,
Tadeusz **Dziedzic**/.

Urządzenie do przemieszczania wozów kopalnia-
nych w czasie drażenia górniczych wyrobisk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji urządzenia niezawodnego w
działaniu, szczególnie w warunkach zanieczysz-
czeń urobkiem i wodą.

Urządzenie składa się z płyty /1/ ułożo-
nej na dwóch torach /13/ kopalnianych, na któ-
rej usytuowany jest obrotowo w płaszczyźnie
prowadnic /12, 15/ torowych element /4/ do
przestawiania wozów, przy czym oś /10/ obrotu
znajduje się na przecięciu osi pierwszej pro-
wadnicy /12/ torowej i osi rozjazdu /2/, Ele-
ment /4/ do przestawiania wozów ma ślizgi /14/
korzystnie ukształtowane. Urządzenie ma najaz-
dy /3/ usytuowane na krawędzi płyty /1/ obro-
towo i przesuwne w płaszczyźnie płyty oraz
obrotowo w płaszczyźnie prostopadłej do płyty.
Element /4/ **przemieszczany** jest za pomocą me-
chanizmu **napędowego** /21/, korzystnie rozmiesz-
czonych kół /18/ kierujących oraz cięgna /19/.
/4 zastrzeżenie/

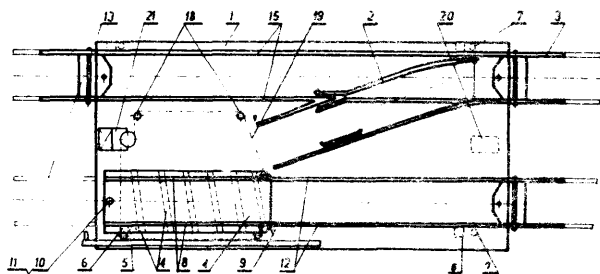


fig 1

B61L P» 240951 S3 03 08

Główne Biuro Studiów i Projektów Górni-
czych, Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kra-
ków, Polska /Krzysztof **Kostia**, Tadeusz Kuglin/

Układ elektrycznej blokady stacyjnej do współ-
pracy różnych typów urządzeń zabezpieczenia
ruchu kolejowego

Układ wyposażony w obwód przełącznika zgody
lub nakazu w okręgu /A i B/ **charakteryzuje** się
tym, że **ma** wbudowany przełącznik zwolnienia zgo-
dy lub nakazu /15/ wzbudzany przez szeregowo
włączony zestyk bierny przełącznika **przeciwtór-
nego** /17/ oraz zestyk pręta ryglowego bloku
przebiegowo-utwierdzającego w urządzeniach
kluczowych lub mechanicznych, a w obwodach urzą-
dzeń przełącznikowych **ma** **wbudowany** przełącznik
zwolnienia zgody lub **nakazu** /16/, wzbudzany
przez szeregowo włączenie zestyku biernego
przełącznika **przeciwtórneg**o /18/ oraz zestyki
czynne przełącznika zwolnienia przebiegu /21/.
/1 zastrzeżenie/

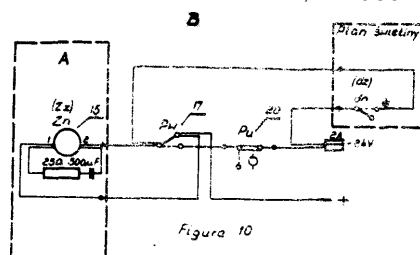


Figura 10

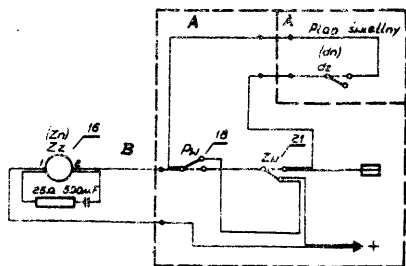


Figura 11

B62D P. 249139 84 08 10
B60G

Biuro Projektowo-Technologiczne "Techma-projekt", Gdańsk, Oddział Projektowy w Warszawie, Warszawa, Polska /Wojciech Mikos/.

Mechanizm powiększonego skretu kół przednich w pojazdach samobieżnych, zwłaszcza dla rolniczych maszyn poletkowych

Mechanizm ma półoś oraz dźwignie kierownicze mocowane przesuwnie stosownie do wymaganego rozstawu kół jezdnych. Z cylindrycznymi gniazdami /1/ półoś /2/ z ułożyskowanymi w nich w osiach / 0/ zwrotnicami /3/ przednich kół jezdnych /4/, są zespolone dodatkowe gniazda cylindryczne /6/, utrzymujące obrotowo sworznie /7/ pośrednich dźwigni dwuramiennych /8, 9/ o przesuniętych względem siebie w płaszczyźnie prostopadłej do osi / 0/ ramionach pod kątem około 60°, przy czym do jednego z jej ramion /8/ jest przymocowany za pośrednictwem przegubów łącznik /10/ dźwigni skretnej /12/, w wyniku czego minimalny promień skretu leży w osi tylnego koła. /1 zastrzeżenie/

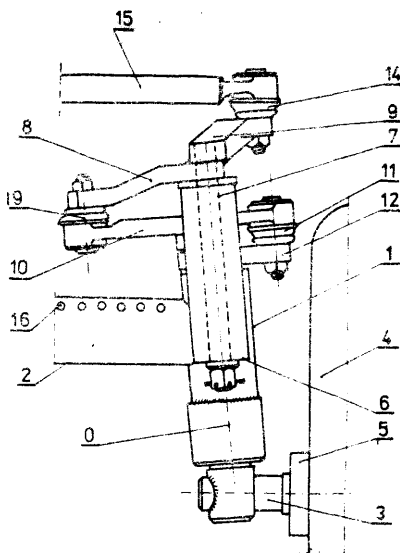


Fig.1

B62M P. 253451 85 05 17
F16C
Pierwszeństwo; 84 05 18 - RFN /nr P 3418499.6/
84 11 14 - RFN /nr P 3441540.8/

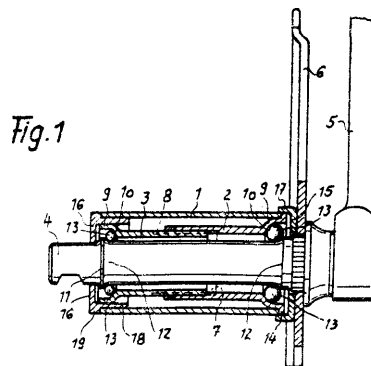
Alfred Heinrich Thum, Ennepetal, Republika Federalna Niemiec.

Ułożyskowanie wału pedałów do rowerów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego w montażu i konstrukcji ułożyskowania wału pedałów, nadającego się nie tylko do rowerów z wolnym kołem, ale także do hamulca pedałowego.

Ułożyskowanie składa się z rozłącznej obudowy umieszczonej w kielichu /1/, przez którą

przechodzi wał /4/, który ma dwa odsadzenia /11/ umieszczone w osiowym odstępie od siebie, ukształtowane jako wewnętrzne bieżnie łożyskowe /12/. Obydwie części /2 i 3/ obudowy są ukształtowane w postaci rury o najmniejszym prześwicie, większym od odsadzeń /11/ wału /4/ a zewnętrzne bieżnie łożyskowe /10/ są umieszczone na wolnych stronach czołowych wzajemnie skręconych części /2 i 3/ z tym, że na wale są nasadzone pokrywy /15, 16/ zamykające przestrzeń pierścieniową ograniczoną przez wał i kielich /1/ rury ramy. /27 zastrzeżeń/



B63B P. 249142 84 08 10

Evgeny Vassilievich **Naidenov**, Leningrad, Georgy Ivanovich Belozеров, Leningrad, Viktor Evgenievich Salov, Leningrad, Ivan Veniaminovich Zakharov, Leningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich /Evgeny Vassilievich Naidenov, Georgy Ivanovich Belozеров, Viktor Evgenievich Salov, Ivan Veniaminovich Zakharov/.

Układ automatycznej kontroli zanurzenia i stateczności statku

Celem wynalazku jest zaprojektowanie układu umożliwiającego dużą efektywność eksploatacji statku.

Układ zawiera czujniki kontroli zanurzenia statku i czujnik kąta przechyłu, dołączone do obwodu kształtowania sygnałów, blok obliczenia wartości wysokości metacentrycznej, wartości wyporności i zanurzenia statku, połączony z wyjściem obwodu kształtowania sygnałów i połączony z zespołem przechylania statku, » blok /16/ wartości zadanej przechylenia statku, dołączony do jego wyjścia sygnalizator /17/ kąta przechyłu oraz pierwszy komparator /18/ sygnałowy, do którego wejść dołączone są blok /16/ wartości zadanej i sygnalizator /17/, z którego wyjście jest połączony z blokiem /15/ zasilania zespołu przechylania.

Układ ten znajduje zastosowanie na statkach dowolnego typu, których wyporność jest mniejsza od jednej tony rejestrowej. /5 zastrzeżeń/

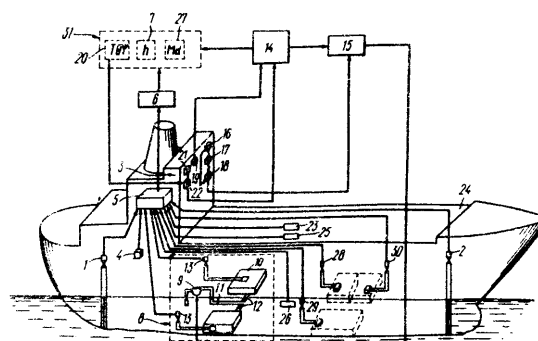


FIG.1

B63C

P. 253321

85 05 10

Jan Jurchyński, Gdynia, Polska /Jan Jurchyński/.

Skafter izolacyjny zwłaszcza dla rozbitków

Celem wynalazku jest zaprojektowanie skaftera **umożliwiającego** przetrwanie w zimnej wodzie do czasu rozpoczęcia akcji ratunkowej.

Skafter z wbudowaną kamizelką ratunkową ma otwór twarzowy /1/ z zaciągana na obwodzie taśmą /2/, a zbudowany jest z **nadmuchiwalnych** grupowo, zaopatrzonych w wentyle, komór powietrznych z lekkiego, wodoszczelnego materiału, odpornego na działanie zimna i produktów naftowych. Skafter ma rękawice /8/, skarpety /9/ oraz rękawy i nogawki przedłużone poza dłonie i stopy, których podpięcie /10/ umożliwia pracę do czasu znalezienia się w wodzie. /12 zastrzeżeń/

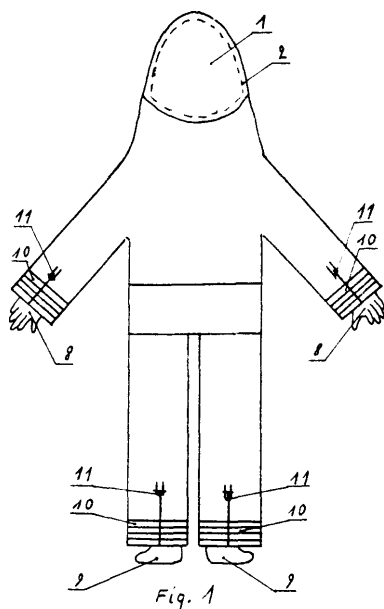


Fig. 1

B65D

P. 249298

84 08 21

Władysław Jagiełło, Świdwin, Polaka.
/Janusz Antkowiak, Władysław Jagiełło, Jan Łabinowicz/.

Zamknięcie z tworzywa sztucznego

Celem wynalazku jest zaprojektowanie zamknięcia odznaczającego się prostotą otwierania i zamykania.

Zamknięcie jest przeznaczone do pojemników na produkty sypkie np. sól. Pojemnik o kształcie cylindrycznym składa się z korpusu zakończonego szyjką /1/ zaopatrzoną w nadlew wewnętrzny /5/ i nadlew zewnętrzny, wkładki zamykające /3/ z nadlewem zewnętrznym /4/ i z szeregiem otworów oraz z nakładki za-

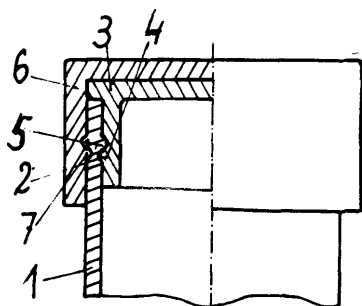


Fig. 2

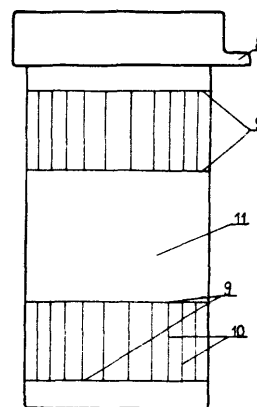


Fig. 3

mykającej /6/ z nadlewem wewnętrznym /7/ i występem /8/. Na powierzchni korpusu znajdują się cztery równoległe przetłoczenia /9/, połączone przetłoczeniami do nich prostymi /10/. /9 zastrzeżeń/

B65D

P. 249299

84 08 21

Władysław Jagiełło, Świdwin, Polska
/Władysław Jagiełło, Witold Kłosiewicz, Jan Łabinowicz/.

Zamknięcie z tworzywa sztucznego

Celem wynalazku jest zaprojektowanie zamknięcia pojemnika szczelnego na płyny taniego w wykonaniu i **łatwego** w użyciu.

Zamknięcie o wymiarze szyjki /1/ wynoszącym co najmniej połowę wymiaru korpusu pojemnika ma nakładkę /2/. Szyjka na obwodzie posiada co najmniej jeden nadlew zewnętrzny /3/ i co najmniej jeden nadlew wewnętrzny /4/. Nakładka zaopatrzona jest w rowek posiadający co najmniej jedno wgłębienie zewnętrzne i co najmniej jedno wgłębienie wewnętrzne współpracujące z nadlewami szyjki. Na szyjce zamiast nadlewów mogą znajdować się wgłębienia, a w nakładce nadlewy rozmieszczone na różnym poziomie. /19 zastrzeżeń/

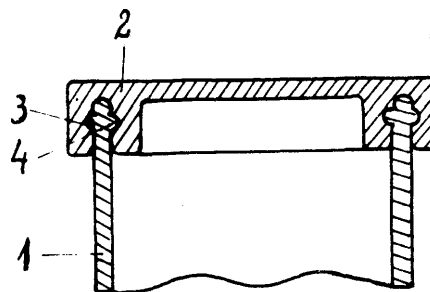


Fig. 1

B65G

P. 240604 T

83 02 16

F22G

F24H

Elektrownia "Kozienice", Świerże Górne,
Polska /Marek Adamczyk, Andrzej Buliński/.

Sposób wymiany grodzi III-go stopnia przegrzewacza pary pierwotnej podczas remontu kotła energetycznego

Celem wynalazku jest skrócenie czasu remontu kotła energetycznego. Sposób według wynalazku polega na tym, że do bezpośredniego przemieszczania montowanej lub demontowanej

grodzi w **komorze** kotła używa się wciągarek o równej nośności, których liny przerzucone są przez ruchome zblocza. Demontaż odbywa się następująco: demontowaną grodz spina się dwoma trawersami, górną i dolną, do górnej trawersy zaczepia się maloty będące zakończeniami lin wciągarek, a następnie napina się liny wciągarek tak, aby po odcięciu grodzi od komory jej ciężar przejął wciągarka montażowa, której zblocze ruchome zajmuje położenie nad demontowaną grodzią, po czym wciągarka montażowa **opuszcza** minimalnie grodz, która jest przemieszczana **poziomo** w kierunku komory spalania poprzez napinania liny wciągarki pośredniej, mającej zblocze ruchome między zbloczem wciągarki montażowej a komorą spalania, a następnie poprzez napinanie liny wciągarki **głównej**, mającej zblocze nad komorą spalania i luzowanie liny wciągarki pośredniej. Gdy grodz zajmie położenie nad komorą spalania kotła opuszcza się ją pionowo w dół pod lej kotła i układa na wózku dzięki luzowaniu liny wciągarki głównej i napinaniu liny czwartej, pomocniczej wciągarki. Następnie wycięta grodz jest odciągana poza obszar kotła i taki cykl się powtarza, aż do wycięcia żądanej ilości grodzi, po czym następuje montaż grodzi w cyklu odwrotnym.

/2 zastrzeżenia/

B65G P. 243506 83 08 24

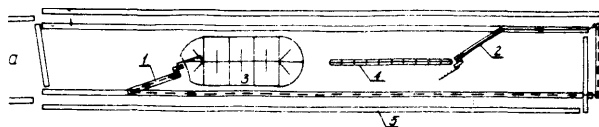
Instytut Przemysłu Wiażących Materiałów Budowlanych, Opole, Polska /Erwin Kunicki/.

Podłużne dwupryzmowe składowisko prehomogenizacyjne niejednorodnych ziarnistych materiałów sypkich

Celem wynalazku jest zapewnienie bezawaryjnej pracy składowiska **prehomogenizacyjnego**.

Podłużne dwupryzmowe składowisko prehomogenizacyjne **niejednorodnych** ziarnistych materiałów sypkich, które usypują i wybierają urządzenia usypujące i wybierające połączone z urządzeniem **transportującym** charakteryzuje się tym, że urządzenie usypujące i wybierające stanowią dwie szynowe **zwałowarko-ładowarki** /1 i 2/, usytuowane na **przeciwnie** wzdłuż składowiska w sposób pozwalający na **wzajemną** zastępowalność, zwłaszcza w okresach awaryjnych tych maszyn.

/1 zastrzeżenie/



B65G P. 249015 84 07 30

Zakłady Produkcji Urządzeń Mechanicznych im. Janka Krasickiego, "ELWO", Pszczyna, Polska /Antoni Saternus/.

Sposób rozdziału mieszaniny popioło-wodnej do zbiorników i urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia do rozdziału mieszaniny o niskich kosztach inwestycyjnych i eksploatacyjnych.

Sposób rozdziału polega na tym, że mieszanina dopływa do rynny /2/ króćcami wlotowymi /3 i 3a/, a jej odpływ króćcami /1 i 1a/ uzyskuje się przez zmianę kąta nachylenia rynny.

Urządzenie ma rynnę /2/ składającą się z dwóch części, których osie tworzą kąt / β / **mniejszy** od 180°. Na końcach rynny umieszczone są **kró-**

ce wylotowe, a pomiędzy nimi króćce wlotowe. Do zmiany kąta nachylenia rynny służy zespół /4/. Rynna osadzona jest nałożysku /5/.

/4 zastrzeżenia/

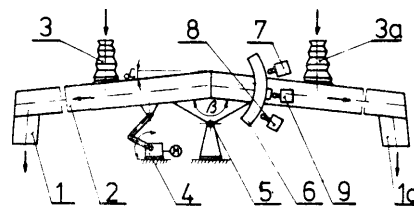


Fig.1

B65G P. 249335 84 08 23
E21C

Kopalnia Węgla Brunatnego "Bełchatów", w budowie z siedzibą w Rogowcu, Bełchatów, Polska /Wit Pałucha, Edward Księżyc, Jan Lewczuk, Andrzej Mikołajczyk, Władysław Grudzień, Włodzimierz Reczyk/

Sposób zwałowania nakładu na skarpe boczna zwałowiska

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zwałowania o **małej** pracochłonności formowania stałej skarpy bocznej zwałowiska, znajdującej się przy przenośniku taśmowym stałym w kopalni odkrywkowej stosującej do usuwania nakładu system KTZ. Zwałowanie nakładu prowadzi się w dwóch etapach. Najpierw zwałowuje się nakład zwałowarką podpiętą do przenośnika taśmowego przesuwanego, tworząc usypisko na maksymalny zasięg zwałowarki. Następnie odłącza się zwałowarkę od przenośnika przesuwanego, przemieszcza się ją w stronę krawędzi usypianej skarpy bocznej i podsuwa się pierwszą taśmę zwałowarki pod lej zsykowy przenośnika taśmowego stałego. W czasie przesuwania przenośnika przesuwanego zwałowarka odbiera nakład bezpośrednio z przenośnika stałego i **zwałowuje** go na dalsze pola skarpy bocznej stopniowo zmniejszając wysokość usypiska w miarę oddalania się od przenośnika stałego.

/2 zastrzeżenia/

B65G P. 249349 84 08 24

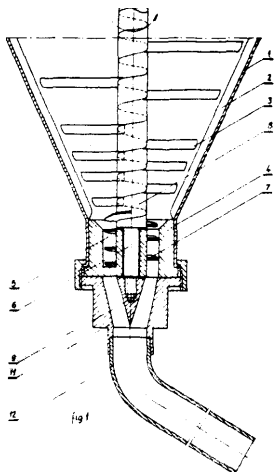
Poznańskie Zakłady Drobiarskie, Koziegłowy k/Poznań, Polska /Ryszard Wita, Jan Baszczyński, Marek Trojan, Zygmunt Wągrowski/.

Urządzenie do podawania materiałów ziarnistych, zwłaszcza rozdrobnionych i rozparzonych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia o dużej niezawodności działania.

Urządzenie ma w cylindrycznej części korpusu /1/ osadzoną głowicę /4/, w której pierścieniowym otworze /5/ umieszczony jest osiowo-**ślimakowy** podajnik taśmowy /7/, połączony z **wał-**kiem napędowym /8/ podajnika wstępnego /3/, na którym zamocowany jest także stożek /9/ usytuowany w końcówce wylotowej ze **stożkowo u-**kształtowanymi powierzchniami **wewnętrznymi** /11/, Urządzenie przeznaczone jest do zastosowania w **tuczarniach** kaczek i gęsi.

/2 zastrzeżenia/



B65H P. 249133 84 08 07

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego "STOMIL", Wolbrom, Polska /Ryszard Osuch, Bogdan Glanowski, Kazimierz Kur, Andrzej Perek/.

Urządzenie do poziomego układania gumowych dusz węży

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia o dużej wydajności, eliminującego uciążliwe, ręczne układanie dusz **węży**.

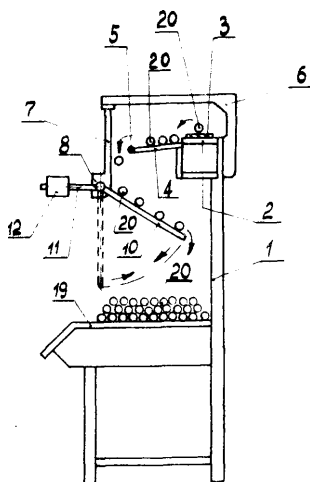


Fig. 1

Istota rozwiązania polega na wyposażeniu urządzenia w pochylny stół /4/ z zastawką oporową /5/, po którego przeciwnej stronie do ramy /1/ przymocowana jest obejmą /6/ z zastawką ekranową /7/ przy czym w dolnej części zastawki umocowane są obsady /8/, w których ułożony jest wał z zamocowaną klapą uchylną /10/. Urządzenie ma zastosowanie do produkcji **węży** tkaninowo gumowych. /2 zastrzeżenia/

B65H

P. 249263

84 08 17

Fabryka Mechanizmów Samochodowych "POLMO", Szczecin, Polska /Marian Fortuna/.

Przewijarka do drutu

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przewijarki o prostej budowie i technologii wykonania, pozwalającej na przewijanie dowolnej grubości drutu **spawalniczego**. Przewijarka ma zespół **odwijania** /A/, układ prowadząco-prostujący /B/ i zespół nawijania /C/. Zespół **odwijania** ma wał /2/ z tarczą hamulcową /3/ usytuowaną między **szczękami** /4/ regulatora odwijania. Zespół nawijania ma wał /16/ z dwustopniową przekładnią zębatą **zazębioną** z przekładnią ślimakową, której wał /23/ jest wyposażony w krzywkę /26/ przemieszczającą prowadnik /27/ rolek prowadzących /28/ układających drut spawalniczy na szpuli /30/. Przewijarka napędzana jest silnikami hydraulicznymi /40/ zasilanymi z pomp /42/ poprzez elektrozawory /43/ i regulatory przepływu /44/. /6 **zastrzeżeń**/

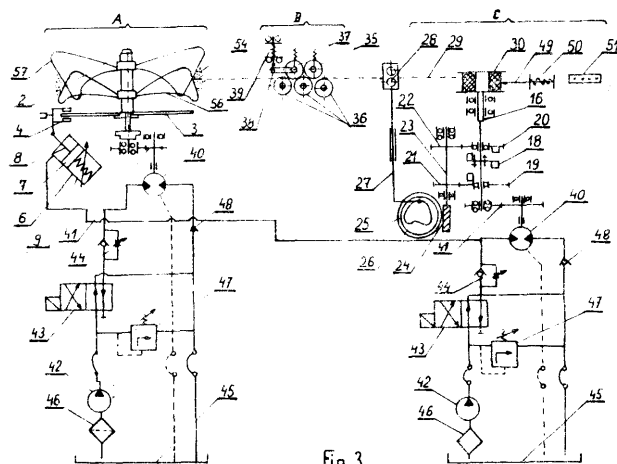


Fig. 3

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B P. 249340 84 08 23

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Bipro-kwas", Gliwice, Polska /Ludwik Jura, Zdzisław Wnuk/.

Sposób produkcji kwasu siarkowego z gazów o niskiej zawartości SO₂

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji kwasu siarkowego z gazów o niskiej zawartości SO₂, pochodzących przykładowo z termicznego rozkładu siarczanu żelazawego powstającego jako

odpad przy produkcji bieli tytanowej metoda siarczanowa.

Sposób polega na wymieszaniu odpylonych gazów zawierających do 4% objętościowych SO₂, z odpowiednią ilością **powietrza**. Następnie osuszeniu gazów przez zraszanie roztworem kwasu siarkowego o stężeniu nie niższym niż 98,3% H₂SO₄, i poprzez wymiennik doprowadzeniu ich do pieca wraz z określoną ilością **siarki**, zaś uzyskane w wyniku spalania siarki gazy o temperaturze wyższej od 600 C kieruje się poprzez kocioł do dalszego przerobu według znanej metody otrzymywania kwasu siarkowego.

/1 zastrzeżenie/

C01F P. 249297
C09K
C21D

84 08 21

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice,
Polska /Grzegorz Benke, Jerzy Zakrzewski,
Andrzej Chmielarz, Tadeusz Grzywaczewski,
Hubert Pisarski, Medard Kaweck, Norbert Hahn/.

Sposób wytwarzania soli hartowniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania soli hartowniczej w sposób **eliminujący** pylenie toksycznych związków baru*

Zgodnie z wynalazkiem sposób polegający na wytworzeniu jednorodnej mieszaniny chłorku barowego z innymi solami, **charakteryzuje się** tym, że do nasyconego roztworu chłorku barowego wprowadza się krystaliczny dwuwodny chlorek baru w takiej ilości, aby w 1 dm³ tak uzyskanej mieszaniny zawartość baru wynosiła nie mniej niż 270 g, po czym przy ciągłym energicznym mieszaniu dodaje się pozostałe składniki soli hartowniczej, a następnie dodaje się rozpuszczalny w wodzie polimer w postaci poliglikolu etylenowego lub alkoholu poliwinylowego w takiej ilości, aby podnieść lepkość roztworu do 10-20 cP /mPa·s/ i całość otrzymanej w ten sposób gęstwy kieruje się do suszenia do suszarki rozpyłowej, przy czym proces suszenia prowadzi się tak, aby temperatura gazów odlotowych z **suszarki** rozpyłowej wynosiła nie mniej niż 250 G. /1 zastrzeżenie/

C01G P. 253568 85 05 23
Pierwszeństwo: 84 05 23 - RFN, /nr P 3419089.9/

Norddeutsche Affinerie AG, Hamburg, RFN.

Sposób wytwarzania wodorotlenku miedzi /II/

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie trwałego, nadającego się do składowania wodorotlenku miedzi /II/.

Sposób wytwarzania wodorotlenku miedzi /II/ polegający na reakcji tlenochłorku miedzi w wodnej zawieszynie z wodorotlenkiem metalu alkalicznego albo ziem alkalicznych w obecności środka stabilizującego, oddzielaniu i przemyciu produktu reakcji, **charakteryzuje się tym, że** jako środek stabilizujący dodaje się nieorganiczne związki krzemu, które zawierają w cząsteczce grupy hydroksylowe albo tworzą je w wodnym środowisku. /7 zastrzeżeń/

C02F P. 249116 84 08 09
B01J

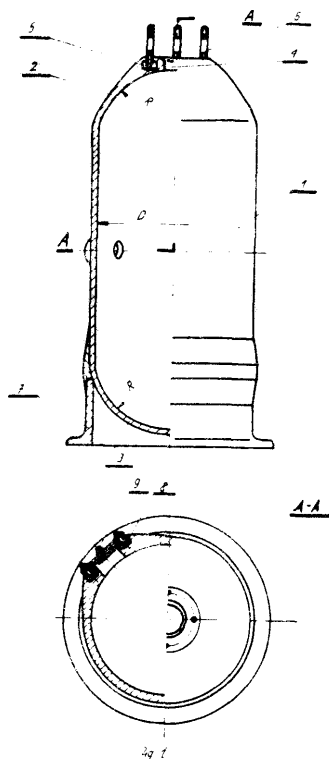
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego "Bistyp", Warszawa, Polska /Włodzimierz Górski, Janusz Woźniak, Danuta Chomicz/.

Kolumna jonitowa i sposób wykonania kolumny jonitowej

Przedmiotem wynalazku jest kolumna jonitowa przeznaczona dla jonitowych stacji uzdatniania wody oraz sposób jej **wykonania**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności kolumny jonitowej na korozję. Kolumna jonitowa według wynalazku **charakteryzuje się tym, że** ma kształt nierozbieralnego walca /1/, zakończonego obustronnie półkolistymi czaszami: górną /2/ z otworem głównym /4/ i zatopionymi w niej gniazdami **zamocującymi** /5/ dla śrub /6/ i gniazdami /8/ śrub mocujących pokrywę zamykającą otwór pomocniczy /9/ oraz czaszę dolną /3/, połączoną z podstawą **rurowo-kołnierzową** /7/. /7/.

Sposób wykonania kolumny jonitowej według wynalazku **charakteryzuje się** tym, że laminuje się ją metodą poprzeczną laminowania na wzorniku, którego zewnętrzny kształt formuje wnętrze kolumny w dwóch częściach, łączonych następnie na innym stanowisku, lub metodą laminowania na wzorniku, który po nalaminowaniu odpowiedniej ilości warstw pozostaje we wnętrzu kolumny, tworząc jej powierzchnię wewnętrzną, a tak wykonaną kolumnę łączy się następnie z podstawą, również laminowaną na wzorniku o odpowiednim kształcie, lub metodą wykonania wzornika z **wełnoty** wzmocnionej **włóknem** szklanym, na który następnie nakłada się odpowiednią ilość warstw laminatu i łączy z podstawą **rurowo-kołnierzową** /7/. /2 zastrzeżenia/



G02F P. 249117 84 08 09

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska /Wanda Bogdaniak-Sulińska/.

Sposób oczyszczania ścieków petrochemicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania ścieków petrochemicznych o dużym **stężeniu** związków siarki /w postaci siarczków/, żelaza, produktów naftowych, fenolu i zawieszin metodami sorpcyjnymi. Oczyszczanie prowadzi się w procesie dwuetapowym. W pierwszym etapie ścieki miesza się z kationowym poliamidem używanym do **flokulacji** koloidów o negatywnym ładunku w ilości 0,5-20 mg/dnr ścieków. Po straceniu i usunięciu gąbczastego osadu klarowne ścieki przepuszcza się przez złożę syntetycznego sorbentu będącego kopolimerem styrenu i **dwuwinylobenzenu**. /1 zastrzeżenie/

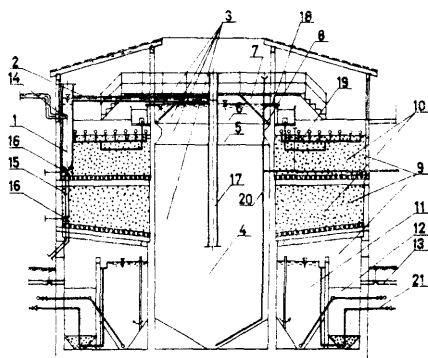
C02F P. 249322 84 08 22

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska /Kazimierz Pętlicki/.

Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków

Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków, **mająca** zastosowanie zwłaszcza w budownictwie stacjonarnym dla zespołu **budynków** i miejscowości do 2 tysięcy **mieszkańców**, cha-

Charakteryzuje się tym, że ma piaskownik /1/ z dopływem /14/ ścieków, stycznym i obniżonym oraz pionową rurę /15/ spustu osadów piaskowych, na której usytuowano zasuwę /16/, przy czym piaskownik /1/ połączony jest z osadnikiem /3/ fermentacji za pomocą przewodu /2/. Osadnik /3/ fermentacji mający rurę /17/ centralną dopływu, zawiera komorę /4/ fermentacji i sedymentacji osadów, aad którą jest usytuowana przestrzeń /5/ nadosadowa, zaś nad przestrzenią /5/ nadosadową znajduje się komora /6/ flotacji i biogazu, natomiast komora /7/ separacji jest usytuowana w leju radialnym z osłoniętą w spodzie szczeliną /8/ dopływu mechanicznie oczyszczonych ścieków a następnie przewodami /18/ jest połączona z dozownikiem /19/ ścieków i układem rur zraszających ścieki na powierzchni złóż /10/ biologicznych, pod którymi umieszczono osadnik /11/ wtórny i złożę /12/ filtracyjne z instalacją /13/ odpływu i przewodem /21/ odpływu.
/1 zastrzeżenie/



C02F P. 252804 T 85 04 05

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Adam Socha, Zbigniew Goorzkowski/.

Sposób oczyszczania ścieków alkalicznych, zwłaszcza ścieków po produkcji 2,4-dichlorofenoksyoctanu sodowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie energochłonności procesu.

Sposób oczyszczania ścieków alkalicznych, zwłaszcza ścieków po produkcji 2,4-dichlorofenoksyoctanu sodowego, zawierających dichlorofenole, 2,4-dichlorofenoksyoctan sodowy, kwas glikolowy, na drodze elektrochemicznego utleniania w elektrolizerze z katodą ze stali i anodą tlenkową, charakteryzuje się tym, że proces elektrochemicznego utleniania prowadzi się w elektrolizerze z anodą tlenkową rutenowo-tytanową zawierającą korzystnie 70% wagowych dwutlenku rutenu i 30% wagowych dwutlenku tytanu, prądem o gęstości 125-250 A/m w temperaturze 60 C w czasie 90-120 minut.
/1 zastrzeżenie/

C03C P. 249207 84 08 14

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 243841

Huta Szkła "Wałbrzych", Wałbrzych; Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska /Bogdan Thomalla, Regina Gołębiowska, Zbigniew Kukuła, Adam Waśko/.

Sposób wytwarzania palet z przyklejonymi do nośnika płytkami szklanymi

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie procesu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do łączenia płytek szklanych z powierzchnią nośnika, stanowiącego taśmę papierową,

stosuje się roztwór klejacy, którego podstawową substancję stanowi kwaśna sol sodowa kwasu polialfamylostyrenowomaleinowego lub kwaśna sol sodowa poliestru polialfastyrenowo-maleinowego.
/1 zastrzeżenie/

C04B P. 249208 84 08 14

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polaka /Krystyna Hulek, Janina Smalec/.

Beton półizolacyjny konstrukcyjny, zwłaszcza na kształtki wsporcze elementów grzewczych oraz monolityczne obmurza urządzeń grzewczych

Beton według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 45-55% objętościowych korundu spiekane go porowatego, o porowatości powyżej 20% oraz zawartości Fe_2O_3 poniżej 0,8% i uziarnieniu 0-5 mm, 25-30% objętościowych perlitu ekspandowanego o uziarnieniu 1-3 mm oraz 20-25% objętościowych cementu glinowego o zawartości Al_2O_3 powyżej 58%.
/1 zastrzeżenie/

C05F P. 252717 T 85 04 01

Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa, Puławy, Polska /Zdzisław Żebrowski, Tadeusz Witek, Marian Wydrzyński, Jan Jaroszek, Marek Ruszkowski, Zdzisław Gonet, Angnieszka Bieleńska/.

Sposób wytwarzania nawozu organicznego

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszanie w składzie: szczepionka 60 ml, mełasa 2,5 kg, pomiot kurzy 17,0 kg, mocznik 8,0 kg i wapno 15,5 kg na ogólną masę 1 tony surowca w postaci odpadów drewna lub odpadów roślin uprawnych i organicznych substancji kopalnianych, usypuje się w pryzmie o przekroju trapezu na otwartym powietrzu, przy czym okres humifikacji trwa od 8 do 12 tygodni, a mieszanina jest nawilżana do 45-55% wilgotności i dotleniana. Pryzmy mają optymalne wymiary u podstawy 4 m i wysokość 1,8 m.
/2 zastrzeżenia/

C07C P. 249176 84 08 13

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska /Stanisław Lewandowski, Wiesław Szelejowski, Krystyna Bokszożanin, Elżbieta Bielawska/.

Sposób wytwarzania pochodnych dwufenylometanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania pochodnych dwufenylometanu z wysoką wydajnością.

Sposób wytwarzania pochodnych dwufenylometanu podstawionych jedną lub wieloma grupami alkilowymi, halogenowymi, alkoksyłowymi lub wodorem w jednym pierścieniu polega na tym, że alkiluje się 1-20 moli pochodnych benzenu, chlorkiem benzylu, w obecności 0,0001 do 0,10 moli związku żelaza trójwartościowego, 0,01 do 4,00 moli chlorku cynku i 0,001 do 5,00 moli wody, liczonej w stosunku do chlorku cynku. Proces syntezy prowadzi się w nadmiarze pochodnej benzenu, produkt po zalkalizowaniu wydzielają się w znany sposób. Otrzymane pochodne dwufenylometanu znajdują zastosowanie w perfumerii, przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.
/1 zastrzeżenie/

C07C P. 249348 84 08 24

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg" w Pustkowie, Pustków, Polska /Czesław Skupnik, Jan Siedlecki, Jan Zołotar/.

Sposób wytwarzania formaldehydu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **zmniejszenia** zawartości składników węglowych w gazach odlotowych i obniżenia zawartości metanolu w gotowym produkcie. Sposób wytwarzania formaldehydu w reakcji par metanolu i wody oraz niedomiaru powietrza na **aktywowanym** katalizatorze srebrowym w postaci **kryształów** g gradacji 0,15-3 mm, w temperaturze 600-750 C, polega na tym, że reakcję prowadzi się na katalizatorze aktywowanym przez wprowadzenie do jego składu tlenu srebra w ilości do **5%** masy katalizatora.

/1 zastrzeżenie/

C07C P. 252444 85 03 19
B01J

Pierwszeństwo: 84 03 26 - RFN /nr P 3411034.8/

Ruhrchemie Aktiengesellschaft Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób odzyskiwania rodu z produktów reakcji syntezy okso

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania ponad **95%** rodu zawartego w fazie produktu i ponownego wykorzystywania rodu bez przeróbki lub aktywacji.

Sposób oddzielania i odzyskiwania rodu, zastosowanego jako katalizator, z produktów syntezy okso przez ekstrakcję za pomocą wodnego roztworu czynników **kompleksotwórczych** charakteryzuje się tym, że do wodnego roztworu czynników tworzących kompleks dodaje się środek pośredniczący w rozpuszczaniu.

/5 zastrzeżeń/

C07C P. 252603 85 03 27

Pierwszeństwo: 84 04 03 - RFN /nr P 3412335.0/

Ruhrchemie Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania aldehydów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania aldehydów poprzez **hydroformylowanie** wyższych olefin w układzie wielofazowym.

Sposób wytwarzania aldehydów przez poddanie reakcji olefin z monotlenkiem węgla i wodorem w **fazie** ciekłej, w obecności wody i rozpuszczalnych w wodzie związków **kompleksowych** rodu i fosfiny, w temperaturze **20-150°C** i **ciśnieniu 1-200 barów /1·10⁵ Pa-200·10⁵ Pa/**, charakteryzuje się tym, że jako katalizatory stosuje się związki kompleksowe rodu zawierające trójsulfonowane albo trójkarboksylowane trójarylofosfiny i środowisko reakcji zawiera środek pośredniczący w rozpuszczaniu.

/5 zastrzeżeń/

C07G P. 252742 85 04 03

Pierwszeństwo: 84 04 10 - RFN /nr P 3413427.1/

Ruhrchemie Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania aldehydów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania aldehydów z wysoką selektywnością.

Sposób wytwarzania aldehydów przez reakcję alifatycznych olefin o **2-12** atomach węgla z monotlenkiem węgla i wodorem w **fazie ciekłej**, w obecności wody oraz rodu albo związków rodu i rozpuszczalnej w wodzie soli trójarylofosfiny, polega na tym, że **reakcję olefiny** z monotlenkiem węgla i wodorem przeprowadza się przy wartości pH fazy wodnej wynoszącej **5,5-6,2**.

/4 zastrzeżenia/

C07C P. 253094 T 85 04 24

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Mieczysław Szustakowski, Jerzy Schroeder, Ewa Francman, Izabela Cieślik, Bogdan Żarych-ta, Tadeusz Kelm, Andrzej Jakubowicz/.

Sposób wytwarzania formaldehydu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wydajnego sposobu wytwarzania formaldehydu, stanowiącego półprodukt w wytwarzaniu klejów stosowanych w przemyśle meblarskim.

Sposób wytwarzania formaldehydu przez przepuszczenie w temperaturze 873-1023 K mieszaniny par metanolu z parą wodną i powietrzem, będącym w niedomiarze **stechiometrycznym**, przez warstwę katalizatora srebrowego, charakteryzuje się tym, że stosuje się katalizator uprzednio zmodyfikowany w procesie **elektroosadzania** aktywatorów. Aktywatory te dodaje się do elektrolitu w postaci chlorowców związków pierwiastków alkalicznych, ziem alkalicznych glinowców lub ich mieszanin w ilości do **1%** masowego w stosunku do masy elektrolitu. Proces modyfikacji katalizatora prowadzi się w obecności wytrąconych osadów chlorowców srebra w elektrolicie, podczas jego łagodnego mieszania.

/1 zastrzeżenie/

C07C P. 253095 T 85 04 24

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Mieczysław Szustakowski, Jerzy Schroeder, Janusz Halawa, Tadeusz Kelm, Andrzej Jakubowicz, Jerzy Kowalik, Izabela Cieślik/.

Sposób wytwarzania formaldehydu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania formaldehydu z dużą wydajnością i dobrą konwersją **metanolu**.

Sposób wytwarzania formaldehydu przez przepuszczanie par metanolu i powietrza oraz ewentualnie par wody przez warstwę katalizatora srebrowego, **charakteryzuje się** tym, że katalizator chłodzi się strumieniem gazu lub cieczy, przepuszczając go prostopadłe do kierunku wlotu reagentów i zarazem wylotu produktu, proponowo przez chłodnicę katalizatora, na której umieszcza się ten katalizator

/1 zastrzeżenie/

C07C P. 253098 T 85 04 24
C09B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz, Polska /Jerzy Jabłoński, Stanisław Gogolewski, Anna Norek/.

Sposób wytwarzania 1,8 - dwuhydroksy-4,5-dwuaminoantrachinonu i/lub 1,5-dwuhydroksy-4,8-dwuaminoantrachinonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tytułowych związków z wysoką wydajnością i o wysokim stopniu czystości.

Sposób wytwarzania 1,8-dwuhydroksy-4,5-dwuaminoantrachinonu i/lub 1,5-dwuhydroksy-4,8-dwuaminoantrachinonu polega na redukcji odpowiednio 1,8-dwuhydroksy-4,5-dwunitroantrachinonu i/lub 1,5-dwuhydroksy-4,8-dwunitroantrachinonu. Redukcję prowadzi się działaniem wodzianu hydrazyny w temperaturze 50-100 C przy pH=7-9, w czasie 3-10 godzin, po czym wyodrębnia produkt przez odfiltrowanie. Wytworzone związki stanowią półprodukty do otrzymywania cennych marek barwników zawieszinowych. /2 zastrzeżenia/

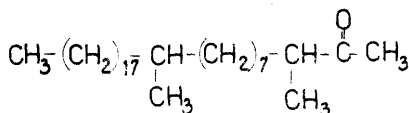
C07C P. 253375 84 06 29
Pierwszeństwo: 83 07 01 - Węgry /nr 2388/83/

EGIS Gyógyszergyár, Budapeszt, Węgry
/Csaba Szántay, Lajos Novák, Gabor Baan,
András Dancsó, Attila Kis-Tamas, Ferenc
Jurák/.

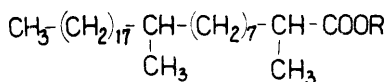
Sposób wytwarzania 3,11-dwumetylononakozanonu-2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego w realizacji na dużą skalę sposobu wytwarzania 3,11-dwumetylononakozanonu-2.

Sposób wytwarzania 3,11-dwumetylononakozanonu-2 o wzorze 1 polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym R oznacza grupę C₁-C₆-alkilową, poddaje się reakcji z roztworem metylosulfinylometydu w dwumetylosulfotlenku, w rozpuszczalniku eterowym, po czym powstały związek pośredni, korzystnie bez jego wyodrębniania, poddaje się reakcji ze środkiem redukującym, korzystnie amalgamatem glinowym, a następnie z mieszaniny reakcyjnej wyodrębnia się związek o wzorze 1. Związki o wzorze 1 są silnymi stymulantami działającymi na samce karaczana prusaka /Blattella germanica/. /1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 3

C07D P. 249244 84 08 15

Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa",
Grodzisk Mazowiecki Polska /Jan Krzysztof
Rybkowski, Krystyna Skręta, Jan Zaniuk, Irena
Ochocka-Cetwińska, Tadeusz Nyczka, Marek Januchowski/.

Sposób wytwarzania 3-/β-bromoetylo/-4-metylo-7-hydroksy-kumaryny

Celem wynalazku jest wyeliminowanie kwasu octowego z procesu otrzymywania tytułowego związku.

Sposób otrzymywania 3-/β-bromoetylo/-4-metylo-7-hydroksy-kumaryny przez ogrzewanie rezorcyny z α-acetylo-γ-butyrolaktonem i kwasem bromowodorowym charakteryzuje się tym, że reakcję rezorcyny z α-acetylo-γ-butyrolaktonem prowadzi się w układzie dwufazowym złożonym z mieszaniny kwasów: bromowodorowego, fosforowego i siarkowego oraz rozpuszczalnika organicznego nie mieszającego się z wodą. Otrzymany związek jest produktem pośrednim w syntezie leku stosowanego przy schorzeniach układu krążenia. /1 zastrzeżenie/

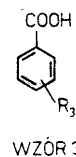
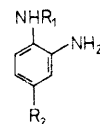
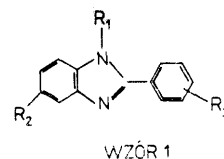
C07D P. 249313 84 08 23

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
/Zdzisław Ejmowski, Izabela Ochala, Zbigniew
Ochala/.

Sposób wytwarzania 2-arylobenzimidazoli

Celem wynalazku jest opracowanie prostego sposobu, który nie wymaga skomplikowanej aparatury.

Sposób wytwarzania 2-arylobenzimidazoli o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę chlorometylsulfonylową o wzorze SO₂CH₂Cl, w którym n ma wartość 1, 2 lub 3 a R₃ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, metoksylową lub atom chlorowca polega na tym, że pochodną o-fenylendiaminy o wzorze ogólnym 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z aromatycznym kwasem karboksylowym o wzorze ogólnym 3, w którym R₃ ma wyżej podane znaczenie, w obecności tetrachloru tytanu. Wytworzone związki znajdują zastosowanie jako pestycydy lub środki lecznicze. /1 zastrzeżenie/



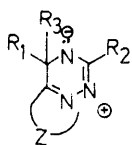
C07D P. 249672 84 09 20
Pierwszeństwo: 83 09 20 - Węgry /nr 3243/83/

Egyt Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt,
Węgry.

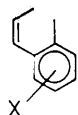
Sposób wytwarzania nowych skondensowanych pochodnych as-triazyn

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza alkil / C_{1-10} /, cykloalkil / C_3-6 / lub fenyl, naftyl lub feniloalkil / C_{1-4} / przy czym pierścień aryłowy trzech ostatnich grup ewentualnie dowolnie zawiera jeden lub więcej podstawników, R_2 oznacza wodor, chlorowec, hydroksyl, okso, alkil / C_{1-4} /, alkoksyl / C_{1-4} /, fenyl lub naftyl, przy czym dwa ostatnie podstawniki ewentualnie zawierają jeden lub więcej podstawników, R_3 oznacza wodor, hydroksyl lub alkoksyl / C_{1-4} /, Z oznacza buta-1,3-dienyl lub grupę o wzorze 1a lub 1b, X oznacza atom wodoru lub chlorowca polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 , X i Z mają znaczenie podane wyżej, a A⁻ oznacza anion poddaje się reakcji z zasadą i ewentualnie rozdziela się otrzymany związek o wzorze 1 na izomery. Wytworzone związki posiadają działanie przeciwdepresyjne i zmniejszające artymię.

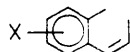
/3 zastrzeżenia/



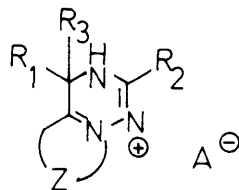
WZÓR 1



WZÓR 1a



WZÓR 1b



WZÓR 2

C07D P. 250524 84 11 21
Pierwszeństwo: 83 12 05 - St.Zjedn. Ameryki
/nr 558,081/.

Janssen Pharmaceutics N.V., Beerse, Belgia.

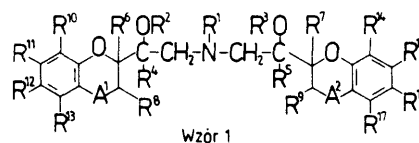
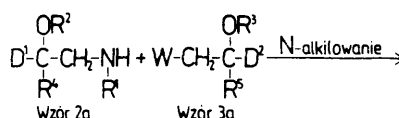
Sposób wytwarzania pochodnych 2,2'-imino-bisetanolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych pochodnych 2,2'-imino-bisetanolu, mających właściwości lecznicze i/lub zapobiegające schorzeniom wieńcowego układu krążenia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, alkil, aryl, aryloalkil, alkilokarbonyl albo arylokarbonyl, R i R każdy niezależnie oznacza atom wodoru, alkilokarbonyl albo arylokarbonyl, R¹, R², R³ i R⁴ każdy niezależnie oznacza atom wodoru albo alkil, A i A' każdy niezależnie oznacza bezpośrednie wiązanie, grupę -CH₂-, =C=O, albo jej pochodną, grupę =C=S, grupę =CH-OH, albo =CH-O-CO/C₁₋₁₂ alkil/, R i R' każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub rodnik -A-CHR i/lbo -A-CH-R⁵, R⁵ i R⁶ każdy niezależnie oznacza rodnik 1,2-eterodowy, a R⁷, R⁸, R⁹, R¹⁰, R¹¹, R¹², R¹³, R¹⁴, R¹⁵, R¹⁶ i R¹⁷ każdy niezależnie oznacza

atom wodoru, chlorowca, alkil, alkenyl, alkinyl, grupę alkiloksy, alkenylometoksy, alkiloksy, trifluorometylową, hydroksylową, monolub di-/C₁₋₆ alkilo/ aminową, aryloaminową, grupę /arylo-C₁₋₆-alkilo/aminową, cyjanową, nitrową, arylową, aryloksy, arylo-C₁₋₆-alkiloksy, C₁₋₆-alkiloksy-C₁₋₆-alkilową albo rodnik o wzorze C₂H₂S₂-NH/-X-/Y/q-L, w którym S oznacza liczbę 2-6, p i q każdy oznacza 0 lub 1, X oznacza grupę C=O, C=S, lub -S=O/2-, Y oznacza grupę NH lub atom tlenu a L oznacza atom wodoru, alkil, aryl, lub

i R mogą tworzyć pierścień aromatyczny, alicykliczny, dioksanylowy lub dioksolanylowy polega na tym, że odpowiednią aminę poddaje się N-alkilowaniu odpowiednim związkiem oksiranowym. /2 zastrzeżenia/



Wzór 1

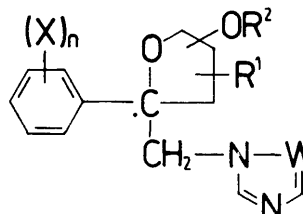
C07D P. 251698 85 01 25
Pierwszeństwo: 84 01 26 - Francja
/nr 84.01424/

Rhone-Poulenc Agrochimie, Lyon, Francja
/Jean-Claude Debourge, Alfred Greiner/.

Środek grzybobójczy i/lub ochrony roślin

Środek grzybobójczy i/lub ochrony roślin zawierający substancję aktywną, nośnik i/lub rozcieńczalnik i ewentualnie substancje pomocnicze charakteryzuje się tym, że jako substancję aktywną zawiera związek o wzorze 1, w którym X oznacza atom chlorowca lub grupę cyjanową, nitrową, alkilową lub alkoksylową ewentualnie chlorowcowane, n jest równe 0-6, W oznacza trójwartościową grupę =CH- lub =N-, R¹ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a R oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony rodnik węglowodorowy.

/8 zastrzeżeń/



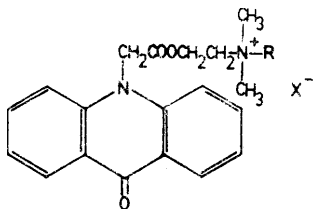
Wzór 1

C07D P. 253017 T 85 04 18
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska
/Zdzisław Szulc, Jacek Młochowski, Anna D. Inglot/.

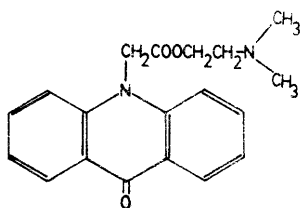
Sposób wytwarzania nowego chlorowodoru estru dimetyloaminoetylowego 10-karboksymetyloakrydonu

Sposób wytwarzania nowego chlorowodoru o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, X atom chloru polega na tym, że ester

metylowy lub etylowy **10-karboksymetyloakrydo-**nu ogrzewa się w bezwodnym rozpuszczalniku organicznym, inertnym w stosunku do substratów, z alkoholem dimetyloaminoetylowym w obecności katalitycznej ilości metalicznego sodu i otrzymuje się ester o wzorze 2, na który następnie działa się gazowym chlorowodorem. Związek wytworzony sposobem według wynalazku wykazuje aktywność biologiczną jako induktor interferonu. /1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2

C07D

P. 253018 T

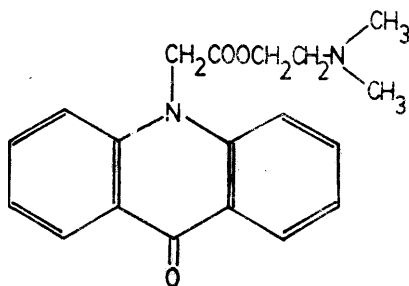
85 04 18

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska
/Zdzisław Szulc, Jacek Młochowski, Anna D.
Ingłot/.

Sposób wytwarzania nowego estru dimetyloamino-
etylowego 10-karboksymetyloakrydonu

Sposób wytwarzania nowego estru o wzorze 1 polega na tym, że ester metylowy lub etylowy **10-karboksymetyloakrydonu** ogrzewa się w bezwodnym rozpuszczalniku organicznym, inertnym w stosunku do **substratów** z alkoholem dimetyloaminoetylowym w obecności katalitycznej ilości metalicznego sodu.

Związek wytworzony sposobem według wynalazku stanowi produkt wyjściowy do wytwarzania nowej pochodnej, która w badaniach wykazuje aktywność biologiczną jako induktor interferonu. /1 zastrzeżenie/



wzór 1

C07D

P. 253019 T

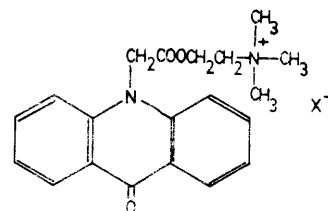
85 04 18

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska
/Zdzisław Szulc, Jacek Młochowski, Anna D.
Ingłot/.

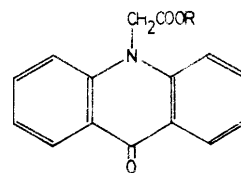
Sposób wytwarzania nowych halogenków 10-ace-
tylocholinoakrydonu

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom chloru, bromu, jodu polega na tym, że ester etylowy **10-karboksymetyloakrydonu** o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza grupę etylową, ogrzewa się w bezwodnym rozpuszczalniku organicznym inertnym w stosunku do substratów, z alkoholem dimetyloaminoetylowym w obecności katalitycznej ilości metalicznego sodu, po czym tak o» trzymany ester o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza grupę **dimetyloaminoetylową**, ogrzewa się z halogenkiem metylu w bezwodnym rozpuszczalniku organicznym.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują aktywność biologiczną jako stymulatory komórkowego procesu indukcji interferonu. /1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2

C07D

P. 253057

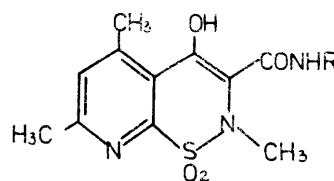
T

85 04 22

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska /Wiesław Malinka, Tadeusz Zawisza, Jerzy Giełdanowski/.

Sposób wytwarzania nowych amidów 1,1-ditlenku
kwasu 2H-4-hydrokso-2,5,7-trimetylopirydo-
/3,2-e/-1,2-tiazyno-3-karboksylowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków wykazujących działanie przeciwwzapalne i immunosupresyjne. Według wynalazku sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym E oznacza grupę fenylową, 2-pirydylową, 2-tiazolilową, cykloheksylową lub N-metylopiperazynylową, polega na reakcji kondensacji estru etylowego, **1-1-ditlenku kwasu 2H-4-hydrokso-2,5,7-trimetylopirydo-/3,2-e/-1,2-tiazyno-3-karboksylowego** z aminami odpowiednimi do rodzaju podstawnika R tj. **aniliną, cykloheksyloaminą, 2-aminopirydyną, 2-amino-tiazolem lub N-metylopiperazyną**. Reakcje prowadzi się we wrzącym roztworze **ksylenowym** w atmosferze azotu i w obecności sit molekularnych typu 4-A. /1 zastrzeżenie/



wzór

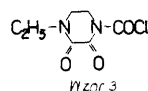
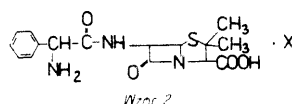
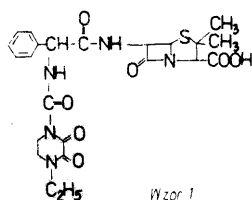
C07D P. 253585 85 05 24
Pierwszeństwo: 84 05 30 - Jugosławia
/nr P-926/84/

KRKA, tovarna zdravil, n, sol, o., Novo Mesto, Jugosławia /Marjo Merslavič, Pavel Zupet, Joze Gnidovec, Natalija Vitezić/.

Sposób wytwarzania pochodnych D-/-α-amino-benzylpenicylin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ekonomicznego i niezanieczyszczającego środowiska.

Sposób wytwarzania pochodnych o wzorze 1 polega na tym, że sól D-/-α-aminobenzylpenicyliny o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza cząsteczkę chlorowodoru lub cząsteczkę **trójetyloaminy**, poddaje się kondensacji ze związkiem o wzorze 3, po czym ewentualnie przeprowadza się powstały związek o wzorze 1 w jego farmakologicznie dopuszczalną sól. Związek wytwarzany sposobem według wynalazku jest antybiotykiem o silnym działaniu przeciwbakteryjnym. /3 zastrzeżenia/



C07D P. 253650 T 85 05 27
D06F

Pierwszeństwo; 84 05 28 - Czechosłowacja
/nr PV 3987-84/
84 06 07 - Czechosłowacja
/nr PV 4316-84/

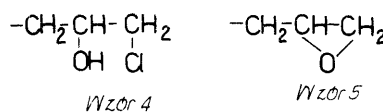
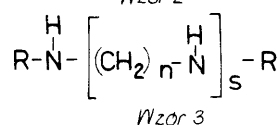
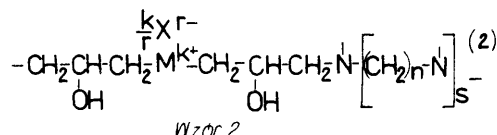
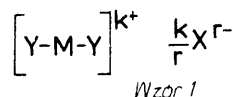
Výzkumný ústav textilního zušlechťování,
Dvůr Králové nad Labem, Czechosłowacja.

Sposób wytwarzania nowych kationowo czynnych polielektrolitów oraz sposób wykańczania i prania wybarwień i nadruków na materiałach włókienniczych

Celem wynalazku jest zwiększenie barwności włókien celulozowych.

Sposób wytwarzania nowych kationowo czynnych polielektrolitów, wykazujących strukturalną grupę o ogólnym wzorze 2, w którym r oznacza liczbę całkowitą 1, 2 lub 3, k oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, n oznacza liczbę całkowitą 2-10, X oznacza anionową resztę mocnego kwasu nieorganicznego lub organicznego, s oznacza liczbę całkowitą 1, 2, 3 lub 4, M oznacza heterocykliczny rodnik pięcio- lub sześcioczłonowy zawierający dwa atomy azotu polega na tym, że 1 mol związku o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza grupę o wzorze 4 lub 5, k X, M mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji w temperaturze 10-100 C z 0,1-2 moli aminy o wzorze 3, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, a n, s mają wyżej podane znaczenie.

Sposób wykańczania i prania wybarwień i/lub nadruków na materiałach włókienniczych **zawierających** włókna celulozowe charakteryzuje się tym, że **wybarwiony i/lub nadrukowany** materiał włókienniczy poddaje się w temperaturze 10-100 C działaniu **roztworów** wodnych, które zawierają 0,1-50 g g/litr rozpuszczalnych w wodzie, kationowo czynnych polielektrolitów wykazujących strukturalną grupę o ogólnym wzorze 2, w którym r, k, n, s, X, M i R mają wyżej podane **znaczenie**. /3 zastrzeżenia/



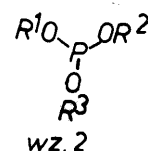
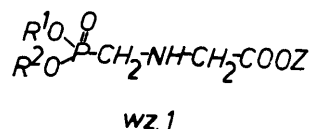
C07F P. 249198 84 08 15

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska /Antoni Jaroń, Dariusz Barczyński, Marian Kwiatkowski, Mirosława Koperska, Marek Petryka, Urszula Wyrzykowska, Jacek Zieliński, Joanna Komorowska-Kulik, Krzysztof Kaczorowski, Marta Jasik, Maria Szypulska/.

Sposób wytwarzania N-fosfonometyloglicyny i jej pochodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania N-fosfonometyloglicyny i jej pochodnych o wysokim stopniu czystości.

Sposób wytwarzania **N-fosfono-metyloglicyny i jej pochodnych** o wzorze ogólnym 1, w którym R¹, R² niezależnie od siebie **oznaczają** rodnik alkilowy C₁-C₂, Z oznacza atom wodoru, **litowca** lub rodnik alkilowy C₁-C₂, polega na tym, że do mieszaniny **fosforanu** trialkilowego o wzorze ogólnym 2 w którym R¹, R², R³ niezależnie od siebie oznaczają rodnik alkilowy C₁-C₂ i roztworem pochodnej glicyny o wzorze ogólnym H₂N-CH₂-COOZ, w którym Z oznacza atom wodoru, litowca, lub rodnik alkilowy C₁-C₂, ogrzanej do temperatury 323-358 K, wkrapla się roztwór aldehydu mrówkowego lub trioksanu lub **paraformaldehydu** lub zawieszinę **paraformaldehydu** lub trioksanu, **a** powstającą pochodną wydziela się w znany **sposób**, lub poddaje hydrolizie do N-fosfonometyloglicyny. Otrzymane związki znajdują zastosowanie w wytwarzaniu herbicydów. /2 zastrzeżenia/



C07F P. 249255 84 08 16

Rafineria Nafty "Jedlicze", Jedlicze,
Polska/Tadeusz Tajber, Tadeusz Gunia, Anna
Tajber/.

Sposób otrzymywania kwasów tiofosforowych oraz
tiofosfonowych o wysokiej czystości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania kwasów o dużej **czystości** poprzez zastosowanie inhibitorów utleniania i/lub inhibitorów polimeryzacji.

Sposób otrzymywania kwasów **tiofosforowych** lub **tiofosfonowych** o wysokiej czystości polega na zastosowaniu w trakcie reakcji pięciosiarczku dwufosforu z alkoholami alifatycznymi i/lub fenolem i/lub alkiifenolem lub estrami kwasu akrylowego i/lub metakrylowego, inhibitorów utlenienia typu fenoli i/lub inhibitorów **polimeryzacji** typu chinonów lub octanu miedziowego, użytych w ilości od 0,001 do **0,5% wagowych**.

Otrzymane kwasy mają zastosowanie jako półprodukty syntez chemicznych. /1 zastrzeżenie/

G07K P. 252807 85 04 05

Pierwszeństwo: 84 04 06 - St. Zjedn. Ameryki
/nr 597,572/

Asahi Kasei Kogyo Kabushiki Kaisha, Osaka,
Japonia /Robert B. Wallace, Hirataka **toh**/.

Fizjologicznie czynny ludzki peptyd i sposób
wytwarzania ludzkiego fizjologicznie czynnego
peptydu

Wynalazek dotyczy zasadniczo czystego ludzkiego fizjologicznie czynnego polipeptydu zawierającego podaną sekwencję aminokwasów.

Ponadto wynalazek dotyczy kwasu dezoksyrybonukleinowego zawierającego sekwencję kodującą ludzki fizjologicznie czynny polipeptyd, zrekombinowanego DNA zdolnego do replikacji, zawierającego DNA drobnoustroju albo hodowli komórek, transformowanych ze **zrekombinowanym** DNA zawierającym sekwencję podstawową kodującą ludzki fizjologicznie czynny polipeptyd, **który** zawiera podaną sekwencję aminokwasów.

Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania ludzkiego **fizjologicznie** czynnego polipeptydu wykazującego aktywność **TNF**, /czynnika powodującego martwicę guzów/, polegający na ligowaniu nośnika ekspresji zdolnego do replikacji z DNA zawierającym sekwencję podstawową kodującą ludzki **fizjologicznie** czynny polipeptyd, z wytworzeniem zrekombinowanego DNA, transformowaniu komórek drobnoustroju lub hodowli komórek zrekombinowanym DNA zdolnym do replikacji z wytworzeniem **transformantów**, selekcji transformantów spośród macierzystych komórek drobnoustrojów lub hodowli komórek, inkubacji **transformantów** i spowodowanych przez te **transformanty** ekspresji kwasu DNA i wytworzenia ludzkiego fizjologicznie czynnego polipeptydu oraz wydzieleniu ludzkiego fizjologicznie czynnego polipeptydu z **inkubowanych transformantów**.

Wynalazek dotyczy również plazmidowego lub bakteriofagowego wektora transferowego, który to zgodnie z wynalazkiem zawiera sekwencję podstawową kodującą polipeptyd wykazujący aktywność ludzkiego **TNF**.

Wynalazek dotyczy również drobnoustroju lub hodowli komórek, który zgodnie z wynalazkiem jest transformowany przez wektor transferowy, który zawiera sekwencję podstawową kodującą polipeptyd, który zawiera podaną sekwencję aminokwasów.

Wynalazek dotyczy ponadto plazmidu, który •tanowi plazmid p RGE albo p HGEE. Fizjologicznie czynny polipeptyd według wynalazku wykazuje własności przeciwnowotworowe i **przeciwvirusowe**. /22 zastrzeżenia/

C08F P. 249200 84 08 15

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa,
Polska /Alojzy Kłopotek, Maria Jaroszevska/.

Sposób wytwarzania soli alkalicznych kopolimerów bezwodnika maleinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania soli alkalicznych kopolimerów bezwodnika maleinowego, wykazujących jednocześnie własności błonotwórcze, koloidochronne, emulgujące, antyelektrostatyczne, antyseptyczne i **sekwestrujące**.

Sposób według wynalazku polega na kopolimeryzacji bezwodnika maleinowego i monomeru winylowego w środowisku rozpuszczalnika mieszanego się z wodą i w obecności nadtlenu wodoru jako inicjatora kopolimeryzacji, a następnie działaniu tak otrzymanymi kopolimerami na wodorotlenki metali alkalicznych, wodorotlenek amonu lub na **etanoloaminy**. Sole alkaliczne kopolimerów bezwodnika maleinowego mogą być stosowane jako składniki środków piorących, myjących i czyszczących. /2 zastrzeżenia/

C08G P. 249328 84 08 24
C08L

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa,
Polska /Henryk Klebko, Stanisław Wocharski,
Jadwiga Kulczycka, Krzysztof Burakowski,
Tadeusz Kuc/

Sposób wytwarzania tłoczyw melaminowo-formaldehadowych zwłaszcza granulowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania tłoczyw granulowanych do przetworstwa wtryskowego oraz tłoczyw niegranulowanych o dużej plastyczności prasowniczej do przetworstwa metodą prasowania wyrobów o dużych powierzchniach i skomplikowanych kształtach głównie dla elektrotechniki.

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu rozcieńczonej formaliny o **zawartości** formaldehydu **15-30%** wagowych z **melaminą** w stosunku molowym **1,7-2,5** : 1 w obecności **trójetanoloaminy** wprowadzanej dwuetapowo, **przy** czym w pierwszym etapie wprowadza się **1-4,5%** wagowych stosunku do masy formaldehydu i prowadzi reakcję **polikondensacji** do uzyskania tolerancji wodnej **100-300%**, następnie wprowadza się do żywicy licząc w stosunku do masy użytego formaldehydu wodorotlenek sodu w ilości **0,1-0,7%** wagowych, pozostała **trójetanoloamina** w ilości **1-4,5%** wagowych oraz glikol etylenowy w ilości **0,3-5%** wagowych, po czym otrzymuje się tłoczywo przez nasycenie żywicą napełniając, takich jak! celuloza papiernicza i/lub ścinki bawełniane i/lub włókno szklane, suszy się i rozdrabnia nasyconą masę, dodając w trakcie powyższych operacji, licząc w stosunku do masy gotowego tłoczywa, **stearynę** w ilości **0,5-1%** i **E-kaprolaktam** w ilości **0,2-15%** oraz siarczan glinu w ilości niezbędnej do zobojętnienia wprowadzonego do żywicy wodorotlenku sodu, a także zapewniającej pH gotowego tłoczywa w próbce z wodą destylowaną **7,2-7,8**. /3 zastrzeżenia/

C08G P. 253688 85 05 29

Pierwszeństwo: 84 05 29 - St. Zjedn.Ameryki
/nr 614 131/W.L. Gore and Associates, Inc., Newark,
St. Zjednoczone AmerykiSposób wytwarzania nowych prepolimerów poliuretanowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się reakcji polioli o średniej liczbowej masie cząsteczkowej około 600-3500 i o funkcyjności równej co najmniej 2, izocyjanian o funkcyjności równej co najmniej 2 oraz niskocząsteczkowy wydłużacz łańsucha o masie cząsteczkowej mniejszej od około 500 i o funkcyjności równej co najmniej 2, przy czym reagenty stosuje się w takich proporcjach, aby spełnione były następujące nierówności:

$$a/ \quad \frac{Eq_{NCO}}{Eq_{OH}} \sim 1$$

$$b/ \quad \frac{Eq_{OH}}{Eq_{CE}} \sim 1$$

$$c/ \quad Eq_{CE} = 0,$$

w których to nierównościach Eq_{NCO} oznacza równoważnik stosowanych związków izocyjanianowych, a Eq_{OH} i Eq_{CE} oznaczają odpowiednio równoważniki polioli i wydłużacza łańsucha. Preparaty te stosuje się jako kleje, szczelniwa i powłoki oraz wytwarza się z nich wyroby formowane. /17 zastrzeżeń/

C08J P. 249202 84 08 15

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa,
Polska /Barbara Świerż-Motyśia, Irena Tomaszewska, Halina Pudlińska, Krystyna Łada/.Sposób wytwarzania spienionych folii polichlorowinyliowych

Sposób według wynalazku polega na powlekanii stałego nośnika mieszaną ekspandującą w postaci plastizolu, zawierającą: 50-60 części wagowych pastotwórczego polichloru winylu, 35-45 części wagowych plastifikatora, 0-1 części wagowej oleju parafinowego, 0,5-2,0 części wagowych stabilizatora, 0,01-0,15 części wagowych antyutleniacza, 0,7-1,5 części wagowych środka porotwórczego, 0,5-1,5 części wagowych tlenku cynku oraz 0,5-1,5 części wagowych bieli tytanowej, oraz żelowaniu z jednoczesnym spienianiem w temperaturze 140-220 °C w czasie do 20 minut.

Spienioną folię polichlorowinyliową zdejmuje się z nośnika i związa w zwoje lub formuje arkusze.

Otrzymane spienione folie polichlorowinyliowe stanowią w szczególności nośnik dla materiałów jedno- i dwustronnie samoprzylepnych przeznaczonych do celów medycznych, zwłaszcza na elementy urządzeń kontaktujących się ze skórą ludzką takich jak: kraczki jednostronnie samoprzylepne do mokrych elektrod EKG i kraczki jedno- lub dwustronnie samoprzylepne do pojemników kolo- i ileostomiijnych.

/1 zastrzeżenie/

C08J P. 252889 T 85 04 04
C09KZakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych
"Polonit", Łódź, Polska /Jerzy Godycki, Longina Czernicka, Tadeusz Senddecki, Bolesław Marchowski, Jerzy Libudzisz, Henryk Arabski, Zbigniew Olszewski, Zbigniew Andrzejczak/.Sposób wytwarzania okładzin ciernych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania okładzin ciernych bezazbestowych lub o zmniejszonej zawartości azbestu, o wysokim i stabilnym współczynniku tarcia oraz dużej trwałości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do kauczuku w postaci kleju lub lateksu w ilości od 10 do 25% wagowych dodaje się włókno mineralne w postaci azbestu lub włókien szklanych w ilości od 0 do 20% wagowych, organiczne włókna naturalne w postaci krótkich odpadowych włókien bawełnianych lub konopnych w ilości od 2 do 25% wagowych, odpady pyłu włóknisty powstający z postrzyżyn dywanów w ilości od 0 do 10% wagowych, włókna syntetyczne poliakrylonitrylowe lub z poliamidów aromatycznych w ilości od 0 do 15% wagowych, kredę w ilości od 10 do 50% wagowych, proszek metalowy w ilości od 0 do 30% wagowych, wodorotlenek glinu w ilości od 3 do 30% wagowych, oraz substancje wulkanizujące, a po wysuszeniu i rozdrobnieniu masy, prasuje się okładziny pod ciśnieniem w podwyższonej temperaturze. /1 zastrzeżenie/

C09B P. 253099 T 85 05 24

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Barwników "Organika", Zgierz, Polska /Jerzy Jabłoński/Sposób otrzymywania kwasu 1,3-dwuhydroksy-4,8-dwuaminoantrachinonodwusulfonowego-2,6

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tytułowego związku z wysoką wydajnością i o wysokim stopniu czystości.

Sposób otrzymywania kwasu 1,5-dwuhydroksy-4,8-dwuaminoantrachinonodwusulfonowego-2,6 poprzez sulfonowanie 1,5-dwuhydroksy-antrachinonu, działaniem oleum 20-25%, w temperaturze powyżej 100 °C, korzystnie w obecności siarczanu sodowego, nitrowanie wytworzonego kwasu 1,5-dwuhydroksyantrachinonodwusulfonowego-2,6 kwasem azotowym w środowisku kwasu siarkowego, wyodrębnienie powstałego kwasu 1,5-dwuhydroksy-4,8-dwunitroantrachinonodwusulfonowego-2,6 przez rozcieńczenie mieszaniny poreakcyjnej, wysoleńnię chlorkiem sodowym i odfiltrowanie, a następnie poddanie tego kwasu redukcji w środowisku wodnym, charakteryzuje się tym, że redukcję kwasu 1,5-dwuhydroksy-4,8-dwunitroantrachinonodwusulfonowego-2,6 prowadzi się działaniem wodnianu hydrazyny, użytego w ilości odpowiadającej 50-70 częściom wagowym na 100 części wagowych wyjściowego 1,5-dwuhydroksyantrachinonu, w temperaturze 40-100 °C, przy pH w granicach 7-9 po czym wygrzewa zakwaszoną zawiesinę otrzymanego kwasu 1,5-dwuhydroksy-4,8-dwuaminoantrachinonodwusulfonowego-2,6 i odfiltrowuje osad produktu. Otrzymany związek znajduje zastosowanie jako barwnik włókien proteinowych i poliamidowych oraz w syntezie innych barwników.

/1 zastrzeżenie/

C09D P. 249344 84 08 24

Przedsiębiorstwo Chemii Gospodarczej
"PRODRYN", Chorzów, Polska /Stanisław Glados, Józef Hensel, Karol Nowak, Ewa Równicka-Ry-cyk, Małgorzata Jaroń-Kocot/.Kit szpachlowy

Celem wynalazku jest opracowanie kitu, który posiadałby dobrą przyczepność do pod-

łoża, szybko wysychał na powietrzu i łatwo szlifował się.
Kit szpachlowy składa się z 30-50 części wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej, 50-70 części wagowych i maczki **marmurowej**, 0,05-0,1 części wagowych **dwuetyloaniliny** oraz z co najmniej 0,2 części wagowych nadtlenu banzoilu. Kit szpachlowy przeznaczony jest do pokrywania powierzchni metalowych i ceramicznych. /1 zastrzeżenie/

C09J P. 249201 84 08 15
B32B

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa,
Polska /Barbara Swierz-Motyśia, Jadwiga Ko-
łucka, Krystyna Łada/.

Materiał jedno- i dwustronnie samoprzylepny

Celem wynalazku jest opracowanie materiału o dobrych własnościach adhezyjnych i wytrzymałościowych.
Materiał jedno- i dwustronnie samoprzylepny zawiera jako nośnik spienioną folię polichlorowinyłową, jako masę **lepną** samoprzylepny klej akrylowy, przy czym klej naniesiony jest jedno- lub dwustronnie na **spienioną folię** polichlorowinyłową w ilości 20-50 g/m², oraz jako materiał antyadhezyjny papier silikonowany.
Materiał jedno- i dwustronnie samoprzylepny według wynalazku przeznaczony jest do celów medycznych w szczególności do wytwarzania elementów kontaktujących się ze skórą ludzką takich jak kraczki jednostronnie samoprzylepne do mokrych elektrod EKG i kraczki jedno- lub dwustronnie samoprzylepne do pojemników **kolo-** i ileostomijnych. /2 zastrzeżenia/

C09J P. 249248 84 08 16
C08L

Podkarpackie Zakłady Rafineryjne, Jasło,
Polska /Czesław Zięba, Józef Przybylski,
Andrzej Kiełtyka, Roman Gicala, Marian Ma-
tysik, Krystyna Górniak, Edward Bajorek,
Włodzimierz Tomczyk/.

Środek do sklejanie izolacji na zimno

Celem wynalazku jest opracowanie środka, który może być rozprowadzany na zimno bez rozcieńczania i podgrzewania.

Środek do sklejanie izolacji na zimno składa się z 40-80 części wagowych utlenionej mieszaniny ekstraktu furfurolowego i pozostałości próżniowej po destylacji ropy **naftowej**, 5-20 części wagowych frakcji naftowej i 5-20 części wagowych toluenu.

Środek według wynalazku służy do sklejanie na zimno izolacji wodoszczelnych, **przy-** klejania pap asfaltowych do podłoża betonowego, sklejanie wielowarstwowych powłok papy oraz jako powłoka antykorozyjna dla podziemnych konstrukcji metalowych. /3 zastrzeżenia/

C09K P. 249343 84 08 24
C08L

Przedsiębiorstwo Chemii Gospodarczej
"PRODRYN", Chorzów, Polska /Krystyna Wiktor-
czyk, Józef **Hensel**, Alicja Wawrzyniak, Paweł
Kruczek, Stanisław Świeczek, Jerzy Koprzywa,
Henryk Janusz/.

Spoiwo do kitów

Celem wynalazku jest opracowanie spoiwa nie zawierającego pokostu lub oleju lnianego. Spoiwo do kitów składa się z 15-40 części wagowych frakcji 2-4 oleju talowego, 28-53 części wagowych kwasów tłuszczowych porafinacyjnych, 25-35 części wagowych plastyfikatora oraz 1,5-2,5 części wagowych sykatywy. /2 zastrzeżenia/

C10L P. 252200 T 85 03 04

Centralny Wojskowy Ośrodek Badawczy Paliw Płynnych, Warszawa, Polaka /Józef Romanowski, Włodzimierz Łuczowski, Sylwester Postrach/.

Imitator utleniacza materiałów napędowych do silników odrzutowych

Imitator według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że zawiera od **0,1 %** do **2,0 %** wagowych azotynu sodowego jako pasywatora i inhibitora korozji.

Imitator utleniacza materiałów napędowych do silników odrzutowych służy do celów szkoleniowych w trakcie obsługi silników odrzutowych napędzanych paliwem reagującym ze **środkiem** utleniającym bez dostępu powietrza, /1 zastrzeżenie/

C10M P. 253665 85 05 28

Pierwszeństwo: 84 05 20 - Szwajcaria
/nr 2651/84/

Lonza AG, **Gampel/Wallis**, Szwajcaria
/Jacques Periard, Hans E. Staub, Alain Cron/.

Smar wysokotemperaturowy do bezwiorowej obróbki plastycznej na gorąco metali

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie smaru zwłaszcza nadającego się do stosowania w temperaturze powyżej 600 C,

Smar według wynalazku **zawierający** stały smar i produkt organiczny bez pozostałości rozkładający się na gorąco, charakteryzuje się tym, że ponadto zawiera nieorganiczny dodatek w postaci mieszaniny z trudno rozpuszczalnego lub nierozpuszczalnego **polifosforanu**, związku boru i z krzemianu litowca oraz organiczny środek **stabilizujący**. /13 zastrzeżeń/

C12P P. 252628 85 03 28

Pierwszeństwo: 84 03 29 - Szwajcaria
/nr 1600/84-7/

Lozna AG, Bazylea, Szwajcaria /Hans Kulla, Pavel Lephky/

Sposób wytwarzania L-karnityny na drodze mikrobiologicznej

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, który umożliwia wytworzenie **enancjo-selektywnej L-karnityny**.

Sposób wytwarzania L-karnityny polega na tym, że nowy mikroorganizm, który z krotanobetałny i/lub **-butyrobetałny** jest zdolny do wytwarzania L-karnityny, a nie jest zdolny do jej **katabolizowania**, lub jego potomstwo i mutanty, poddaje się hodowaniu z krotanobetałną i/lub

γ -butyrobetainę w obecności substratu wzros-
towego, a nagromadzoną L-karnitynę wyodrębnią
się. /4 zastrzeżenia/

C13F P. 249056 84 08 02

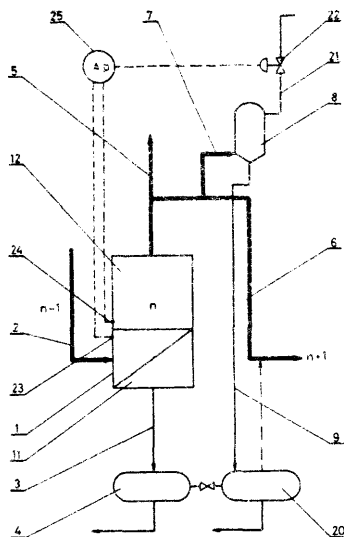
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw
Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX",
Warszawa, Polska /Witold Łękowski/.

Sposób regulacji gęstości soku cukrowniczego
w stacji wyparnej oraz układ urządzeń do sto-
sowania tego sposobu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu
regulacji o małej bezwładności reagowania na
zmiany poboru oparów przez stację werników
cukrowni, nadającego się do zastosowania w
przedostatnim i w wyższych działach stacji
wyparnej.

W przypadku powstania w określonym dziale
wyparki chwilowej nadwyżki oparów ponad sumę
oparów odprowadzanych do następnego działu
wyparki i oparów w danej chwili odprowadza-
nych do werników, nadwyżkę tę odprowadza się
do skraplacza kontaktowego, gdzie skrapla
się te opary wodą amoniakalną i w stanie skro-
plonym wraz z ogrzaną tymi oparami wodą amo-
niakalną odprowadza się do wodniarki do dal-
szego wykorzystania.

Układ urządzeń ma skraplacz kontaktowy
/8/ połączony z wodniarką /20/ rurociągiem
/9/. Skraplacz kontaktowy połączony jest z
rurociągiem /6/ doprowadzającym opary z dzia-
łu /n/ stacji wyparnej /1/ do następnego
działu /n+1/ tej stacji. Na rurociągu /21/
doprowadzającym wodę amoniakalną do skrapla-
cza kontaktowego umieszczony jest zawór re-
gulacyjny /22/ sterowany znanym regulatorem
różnicy ciśnień /25/ połączonym z czujnikami
ciśnienia /23 i 24/ umieszczonymi w komorze
grzewczej /11/ i w komorze oparowej /12/ od-
powiedniego stopnia /n/ stacji wyparnej /1/.
/2 zastrzeżenia/



C13G P. 249305 84 08 21

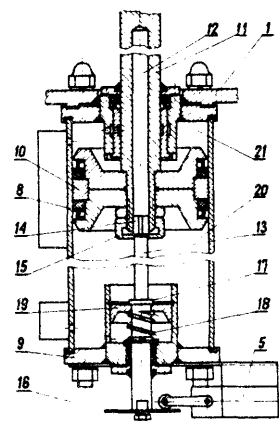
Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych,
Świdnica, Polska /Bogdan Trzciński, Olgierd
Ligęza/.

Zamknięcie hydrauliczne wernika cukrzycy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji zamknięcia umożliwiającej
niezawodne określenie stanu zamknięcia zawo-
ru przy minimalnym skoku wskazującego ten stan
pręta sterującego»

Zamknięcie obejmujące zawór spustowy i zawór
próżniowy wernika cukrzycy, ma pręt sterują-
cy /13/ osadzony przesuwnie w wykonanym w tło-
czysku siłownika /11/ poosiowym otworze /12/,
przy czym na wsuniętym w otwór końcu pręta
/13/ zamocowany jest zabierak /14/, a na wło-
cie otworu /12/ osadzona jest związana z tło-
czyskiem /11/ nakrętka zabierająca /15/.

Pręt sterujący w obrebie komory zamykania
siłownika /20/ ma kołnierz oporowy /17/, przy
czym pomiędzy tym kołnierzem a dnem siłownika
/9/ umieszczona jest sprężyna oporowa /18/.
/3 zastrzeżenia/



C22B P. 249191 84 08 13

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice,
Polska /Zygmunt Kurek, Ryszard Chamer, Leszek
Byszyński, Stanisław Sobierajski, Zbigniew
Śmieszek, Marian Warmuż, Jan Urbańczyk/.

Sposób uprzydatniania kamienia miedziowego do
procesu świeżenia

Sposób według wynalazku polega na wpro-
wadzeniu do kamienia miedziowego na co naj-
mniej 5 do 20 minut przed przystąpieniem do
jego świeżenia rozpuszczalnych związków wap-
nia w postaci wapna palonego i/lub gipsu, o
franulacji od 0 do 30 mm, w ilości od 1 do
0% wagowych w stosunku do masy kamienia, do
uzyskania w kamieniu miedziowym stosunku wa-
gowego wapna do arsenu w zakresie od 3-1 do
30-1.
/4 zastrzeżenia/

C220 P. 249215 84 08 16

Instytut Odlewnictwa, Kraków; Instytut
Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków,
Polska /Jerzy Romański, Tadeusz Hejnar, Łucja
Reiss/.

Staliwo niskostopowe o podwyższonej odporności
na korozję i podwyższonych własnościach plas-
tycznych

Staliwo niskostopowe według wynalazku za-
wiera w ilościach wagowych: 0,17-0,25% C,
0,4-0,8% Mn, 0,3-0,8% Si, do 0,04% P, do 0,04%
S, 1,5-3,0% Cr, 0,03-0,5% Ni, 0,3-0,4% Mo,
0,1-0,5% V, 0,2-0,5% Al, 0,3-0,9% Cu.

Staliwo według wynalazku przeznaczone jest
w szczególności do produkcji elementów pracu-
jących w środowisku agresywnym, pod zwiększo-
nym ciśnieniem i w obniżonych temperaturach.
/1 zastrzeżenie/

C22C P. 249266 84 08 17

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego
"Biprohut", Gliwice, Polska /Stanisław Ga-
żuska, Kazimierz Mamro, Bolesław Mitka,
Zbigniew Malewski/.

Stal zwłaszcza na kształtowniki obudów
górnictw

Wynalazek rozwiązuje problem opracowa-
nia stali o niskich kosztach wytwarzania i
mającej wysokie własności wytrzymałościowe.

Stal według wynalazku charakteryzuje się
tym, że zawiera w swym składzie poszerzone
zakresy zawartości węgla w ilości od 0,25 do
0,40% wagowych i manganu od 1,30 do 1,90%
wagowych oraz podwyższoną zawartość krzemu
w ilości od 0,25 do 0,55% wagowych, zaś obni-
żone zawartości fosforu do max. 0,025% wago-
wych i siarki do max. 0,025% wagowych. Po-
nadto stal zawiera w swym składzie miedź w
ilości od 0,10 do 0,30% wagowych i glin me-
taliczny w ilości od 0,04 do 0,08% wagowych.
/1 zastrzeżenie/

C23C P. 249312 84 08 23

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
/Edward Borocho, Jan Przyłuski, Bogusław Gro-
chowski, Klemens Skalski/

Sposób nanoszenia stopu rtęci z metalami na
taśmę podłożową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożli-
wienia uzyskania metalowej **taśmy** pokrytej
warstwą stopu rtęci z metalem, o małej poro-
watości i dobrej przyczepności warstwy stopu
do podłoża, stosowanej jako źródło rtęci dla
lamp wyładowczych.

Sposób nanoszenia stopu rtęci z metalami,
zwłaszcza stopu rtęci z tytanem na taśmę pod-
łożową, zwłaszcza taśmę żelazną obustronnie
niklowaną, polega na tym, że taśmę podłożową
pokrytą warstwą luźno zasypianego sproszkowa-
nego stopu rtęci z metalem poddaje się jedno-
cześnie działaniu sił normalnej i stycznych
do powierzchni podłoża, wyrażonych okresowymi
funkcjami współrzędnych punktów ich przyłoże-
nia, przy czym wartości tych sił zapewniają
jednakowe wydłużenie taśmy podłożowej i war-
stwy stopu.
/1 zastrzeżenie/

C23G P. 249177 84 08 13

C23P
C09K

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, War-
szawa, Polska /Andrzej Konopczyński, Andrzej
Siedlecki/.

Płyn do usuwania kamienia kotłowego z urządzeń
grzewczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania bezpiecznego w użyciu płynu do skutecz-
nego **usuwania** kamienia kotłowego.

Płyn do usuwania kamienia kotłowego z urzą-
dzeń grzewczych stanowi mieszaninę kwasu ben-
zenosulfonowego w ilości 2-5% wagowych, sulfo-
nowanego oleju antracenowego w ilości 0,2% wa-
gowych, produktu kondensacji sulfonowanych
alilonaftalenów i aldehydu mrówkowego w ilości
0,1% wagowych, kondensatu alkoholu oktylowe-
go i tlenku etylenu w ilości 0,1-0,2% wagowych,
metylokarboksylowej pochodnej skrobi kukury-
dzianej w ilości 0,05-0,1% wagowych oraz wody.
/1 zastrzeżenie/

C25D P. 249270 84 08 17

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa,
Polska /Piotr Tomassi, Danuta Koźmińska,
Janusz Hołownia/.

Sposób wytwarzania powłok tlenkowych na po-
wierzchni aluminium i stopów aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania sposobu **szybkosprawnego** wytwarzania
bezbarwnych przezroczystych powłok tlenkowych
o wysokich walorach ochronnych i dekoracyj-
nych oraz podwyższonej odporności **mechanicznej**.

Sposób wytwarzania powłok tlenkowych na
powierzchni aluminium i stopów aluminium
przez elektrochemiczną obróbkę anodową w ką-
pieli będącej wodnym **roztworem**, charakteryzu-
je się tym, że kąpiel zawiera od 0,1 do 200
g/dm³ jonów siarczanowych i ilość jonów me-
tali odpowiednią do tej ilości jonów siar-
czanowych, od 0,1 do 200 **g/dm³** **propanolu**
i/lub butanolu oraz od 0,1 do 200 g/l kwasu
malonowego i/lub bursztynowego i/lub maleino-
wego i/lub sulfosalicylowego i/lub szczawio-
wego i/lub **sulfoftalowego**.

Temperatura kąpieli wynosi od 20 do 50°C,
napięcie prądu od 15 do 60V i gęstość prądu
od 2 do 10 **A/dm²**.
/2 zastrzeżenia/

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

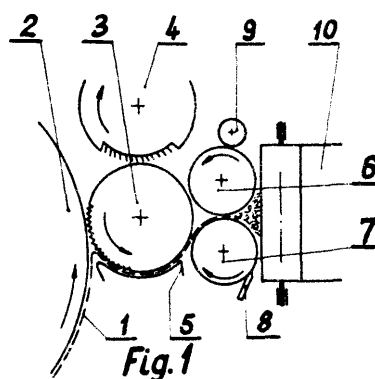
D01G P. 249243 84 08 15

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro",
Łódź, Polska /Bohdan **Stasz**, Andrzej Maćkowiak,
Andrzej Fiszer/.

Urządzenie do formowania taśmy zgrzeblarkowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do
formowania taśmy **zgrzeblarkowej**, stosowane
w zgrzeblarkach do przerobu wszystkich rodza-
jów bawełny i włókien chemicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania urządzenia zapewniającego zmniejszenie
sfałdowań i równomierne zebranie runa z ca-
łej szerokości roboczej.



Urządzenie do **formowania taśmy zgrzeblarkowej** ma zdejmujący wałek /3/ usytuowany nad gładką niecką /5/ zapewniającą dobre przejmowanie runa /1/ z powierzchni zbieracza /2/ i przekazywanie go do prowadzących wałków /6, 7/. Za wałkami /6, 7/ znajdują się cholewki /10/, opasujące co najmniej trzy rolki, z których dwie stanowią kierujące rolki, natomiast **trzeci** napędzająca rolkę. Oś rolek usytuowane są względem siebie w trójkącie.

Szerokość cholewki /10/, jest co najmniej równa odległości między osiami prowadzących wałków /6, 7/, natomiast odległość między osiami kierujących rolek jest nie mniejsza niż odległość między osiami **napędzających** rolek. Po zewnętrznej stronie cholewek /10/ znajdują się napinające rolki, pełniące jednocześnie funkcję rolek czyszczących.

/2 zastrzeżenia/

D01H P. 249261 84 08 17

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska
/Henryk Kubica, Czesław Radom, Henryk Urbanowski, Bogdan Kluska/.

Sposób wytwarzania przędzy z włókien staplowych metoda pneumatyczna i urządzenie do wytwarzania przędzy metoda pneumatyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia równomierności przędzy oraz zmniejszenia **jej zrywności** w procesie formowania.

Sposób **wytwarzania** przędzy z włókien staplowych metoda pneumatyczna z jednoczesnym dokręcaniem polegający na wprowadzaniu do nieobrotowej komory przedzającej włókien, tworzeniu z nich pierścienia włókien wirujących w tej komorze pod działaniem zawieranego strumienia powietrza, charakteryzuje się tym, że włókno prowadzi się dalej spiralnie po powierzchni przegrody, formuje przędę, nadaje jej skręt i przeciąga się przez spiralę **nibyskrętową** i **strumień** powietrza przepływający w jej zwojach ruchem śrubowym w kierunku przeciwnym do odprowadzanej przędzy i przeciwnym do kierunku wirowania włókien w komorze przedzającej.

Urządzenie do wytwarzania przędzy z włókien staplowych metoda pneumatyczna składające się z nieobrotowej komory przedzającej mającej na swym obwodzie styczne kanały do doprowadzania powietrza i włókien, z jednej strony zamkniętej przegrodą z kanałem do wyprowadzania przędzy, a z drugiej strony połączonej ze źródłem podciśnienia ma, na wylocie przędzy z komory przedzającej /1/ zainstalowaną współosiowo tulejkę /5/ a w niej spiralę nibyskrętową /7/ o średnicy wewnętrznej zbliżonej do średnicy formowanej przędzy, której kierunek uzwojenia jest przeciwny do kierunku

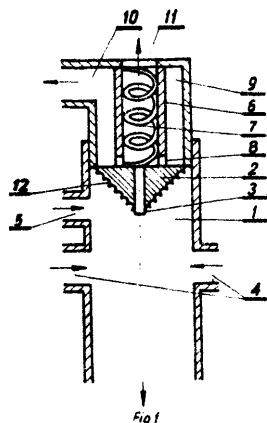


Fig. 1

wirowania włókien w komorze oraz nacięcia /2/ na powierzchni przegrody /2/ w postaci spirali o kierunku zgodnym lub przeciwnym do kierunku wirowania włókien w komorze.

/3 zastrzeżenia/

D06B P. 249005 84 07 30

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro", Łódź, Polska /Marian Markowski, Paweł Siurek, Eugeniusz Adamczyk/.

Urządzenie do obróbki mokrej, zwłaszcza do barwienia stożków filcowych

Celem wynalazku jest zapewnienie dokładnego wybarwienia wsadu oraz zmniejszenie zapotrzebowania mocy koniecznej do uzyskania odpowiedniego natężenia przepływu kąpieli.

Urządzenie, mające zbiornik /1/ kąpieli wyposażony w wymiennik ciepła /4/, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w rozdzielacz /5/ do zmiany kierunku przepływu kąpieli, współpracuje z pompą śmigłową jednokierunkową /3/, umieszczoną osiowo w dnie zbiornika. Rozdzielacz /5/ napędzany jest silownikiem /10/ mającym tłok pośredni zazębiony ze sworzniem napędowym, połączonym z rozdzielaczem /5/ poprzez dźwąg /11/.

/1 zastrzeżenie/

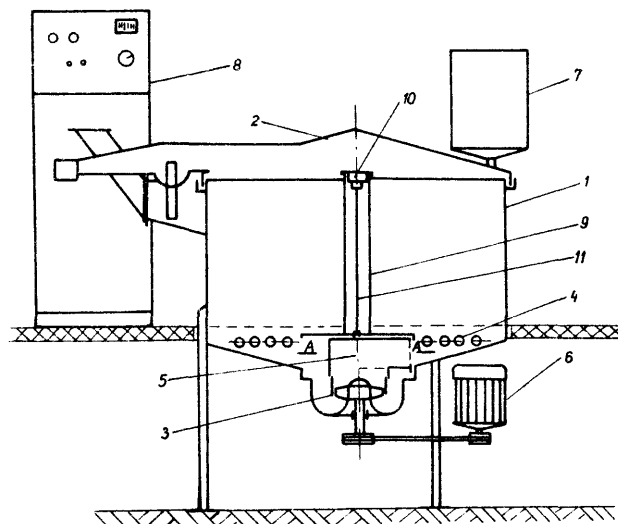


Fig. 1.

D06P G14C P. 249273 84 08 20

Garbarska Spółdzielnia Pracy "Asko", Nysa, Polska /Jan Golonka/.

Sposób barwienia i dogarbowywania skór i dwoin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia jakości dogarbowania i barwienia **skór** i dwoin oraz lepszego wykorzystania barwników.

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że skóry przed procesem zobojetniania poddaje się zintegrowanej operacji dogarbowania i barwienia i na końcu operacji natłuszczania skór odpowiednio przygotowanym zestawem tłuszczów.

/Z zastrzeżenia/

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E01C

P. 249246

84 08 15

Rejon Dróg Publicznych, Włocławek, Polska
/Ryszard Strzelecki/.

Rozdzielacz kruszywa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ujednolicienia składu kruszywa przeznaczonego do wytwarzania masy asfaltowej wysypującego się z dwóch wylotów rozdzielacza.

Istotą wynalazku jest zaopatrzenie rozdzielacza kruszywa w ruchomą przegrodę /6/ rozdzielającą kruszywo cyklicznie i na przemian do obu wylotów /3 i 4/ kruszywa, przy czym wspomniana ruchoma przegroda /6/ jest poruszana za pomocą zespołu napędowego /10/ współpracującego z zespołem sterującym /17/. /3 zastrzeżenia/

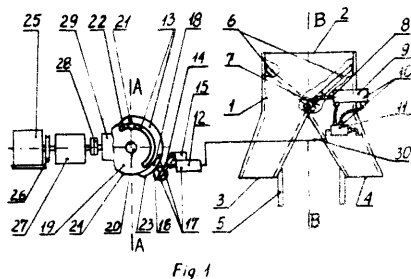


Fig. 1

E01D

P. 249032

84 07 31

Biuro Projektów Kolejowych, Gdańsk, Polska
/Aleksander Muczko/.

Sposób podnoszenia łukowych wiaduktów
żelbetowych

Sposób podnoszenia łukowych wiaduktów żelbetowych polega na tym, że po zdjęciu nawierzchni z podsypką nad wiaduktem /1/ układa się konstrukcję /8/ odciążającą opartą na niezależnych podporach /7/ na obu jego końcach, a następnie podwiesza się do niej podnoszony wiadukt /1/ w części środkowej. Po podwieszeniu wiaduktu /1/ do konstrukcji /8/ odciążającej wykonuje się konstrukcję /9/ pomocniczą podwieszoną do konstrukcji /8/ odciążającej i ustawia się na niej dźwigniki /10/ hydrauliczne. Po ustawieniu dźwigników /10/ rozkłada się częściowo fundament /6/ przy węzłach a następnie po nadaniu strzałki ugięcia dźwigarem konstrukcji /8/ odciążającej przecina się wiadukt /1/ w kluczu /2/ sklepienia. Następnie podnosi się część środkową wiaduktu /1/ kolejno lub jednocześnie obie jego połowy przy czym punkt obrotu połówek znajduje się w węzłach /3/ wiaduktu /1/. /2 zastrzeżenia/

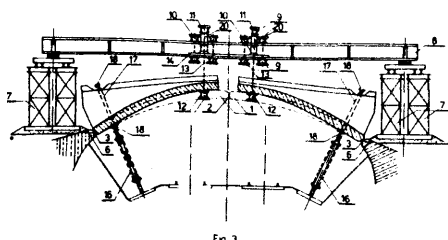


Fig. 2

E02B

P. 249043

84 08 01

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady
Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław,
Polska /Stefan Dawid/.

Budowla ujęciowa odprowadzająca wodę z dużego
zbiornika osadowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia kubatury budowli z rurociągami o średnicach wielkości 800 do 2000 mm.

Budowla obejmuje co najmniej jedną wieżę przelewową /7/ z trzema szybami /10/ i z lewarowym /12/ systemem przelewu wody oraz co najmniej jeden połączony z nią tunel /8/ usytuowany pod szlamami i zaporą zbiornika. W tunelu /8/ są zabudowane dwa stalowe rurociągi /19/ z zabudowanymi w nich przewodnikami /22/ projektowanego środka transportu. Szyby /10/ wieży przelewowej /7/ oraz stalowe rurociągi /19/ są tak połączone i wyposażone w dodatkowe słuzki, iż umożliwiają zmiany funkcji rurociągów /19/ z komunikacyjnego na przepływowy dla wody i odwrotnie. /5 zastrzeżenia/

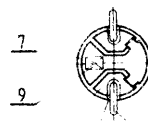


Fig. 4

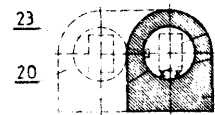


Fig. 5

E02D

P. 249066

84 08 02

C04B

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa
Przemysłowego nr 2, Wrocław, Polska /Marek
Winkowski, Czesław Rak, Marian Złotkowski/.

Sposób wykonywania podlewek pod fundamenty
lub napraw powierzchni betonowej

Wynalazek rozwiązuje zadanie wykonywania podlewek lub uzupełnień z wyższą wytrzymałością na ściskanie, o mniejszym skurczu, lepszej przyczepności i zarazem mniejszej pracochłonności, w porównaniu do sposobów tradycyjnych.

Sposób polega na gruntownym uprzednio oczyszczonej powierzchni zaczynem składającym się z 14-16% masowych cementu, 48-50% masowych wodnego roztworu zawierającego 20% ekstraktu siarczynowanej żywicy melaminowo-formaldehadowej oraz 32-34% masowych wody, a następnie wypełnieniu przestrzeni lub ubytku mieszanką betonową zawierającą 12-25% masowych cementu, 25-35% masowych piasku o granulacji 1-2 mm, 25-55% masowych mieszanki żwirowo-piaskowej o granulacji 2-16 mm oraz 1-7% masowych wodnego roztworu wymienionej żywicy i wody w ilości zależnej od żądanej konsystencji. /1 zastrzeżenie/

E04B

P. 246177 T

84 02 10

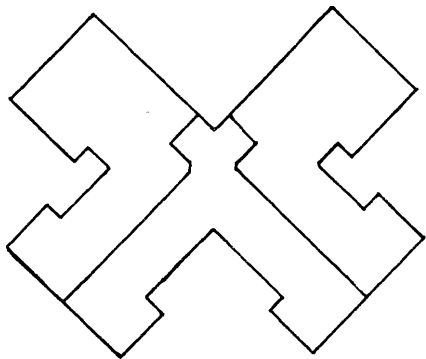
Marian Lechicki, Kędzierzyn-Koźle, Polska
/Marian Lechicki/.

Potrójny dom jednorodzinny w zabudowie zwartej
względnie trójmieszkaniowy dom mieszkalny

Dom według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego rzut ma postać czteroramiennej gwiazdy względnie krzyża, przy czym rzuty posz-

ozególnych ramion tej figury mogą lecz nie muszą różnić się od siebie. Wypełnienie środkowej części gwiazdy lub krzyża powierzchnią mniejszej gwiazdy lub krzyża o ramionach dowolnego kształtu, która jest rzutem środkowego segmentu lub środkowego samodzielnego lokalu mieszkalnego, w taki sposób, że dochodzi do wydzielenia dalszych dwóch części po bokach środkowej części stanowi tym samym o rzutach pozostałych odrębnych dwóch segmentów lub samodzielnych lokali mieszkalnych będącymi tymi wydzielonymi częściami.

/3 zastrzeżenia/

E04B
B28B

P. 249210

84 08 H

Ryszard Chudy, Tadeusz Rojek, Wałbrzych,
Polska /Ryszard Chudy, Tadeusz Rojek/.

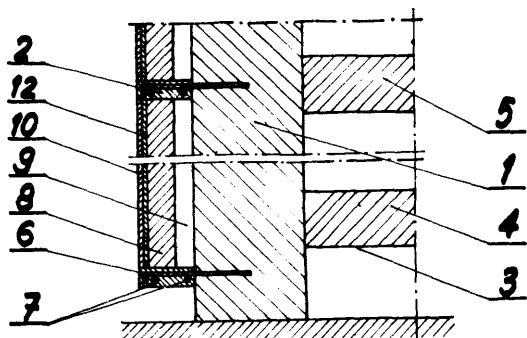
Sposób ocieplenia budynku, element prefabrykowany do ocieplenia budynku i sposób produkcji elementu prefabrykowanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ocieplenia budynku w sposób mniej kosztowny i pracochłonny niż sposoby stosowane dotychczas.

Sposób ocieplenia budynku polega na umieszczeniu prefabrykowanych elementów /8/ izolacyjno-dekoracyjnych na żelbetowych wspornikach /2/ okalających budynek co jedną kondygnację. Elementy prefabrykowane /8/ przylegają do ściany /1/ lub tworzą szczelinę /9/.

Element prefabrykowany do ocieplenia budynku zawiera na przynajmniej jednej powierzchni zewnętrznej warstwę dekoracyjną /10/ w postaci faktury z lastryka płukanego. Sposób produkcji elementu prefabrykowanego polega na tym, że po nałożeniu narzutu zaprawy cementowej /12/ na powierzchnię zewnętrzną elementu, zarysowuje się ją, suszy, skrapla wodą i nakłada warstwę dekoracyjną /10/ mieszanki cementu z piaskiem i grysem zarobioną mlekiem wapiennym do konsystencji plastycznej, usuwa zaczyn cementowy, suszy, zmywa wodnym roztworem kwasu solnego i pozostawia do samodzielnego utwardzenia.

/3 zastrzeżenia/



E04B

P. 249216

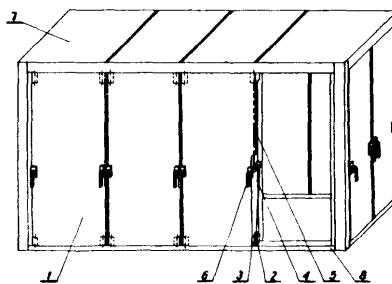
84 08 16

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "Ponar-Bipron", Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze, Polska /Marian Pilich/.

Kabina dźwiękoizolacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kabiny dźwiękoizolacyjnej przeznaczonej do ochrony przed hałasem ludzi znajdujących się w pobliżu źródła hałasu. Kabina dźwiękoizolacyjna złożona jest z konstrukcji nośnej /4/ obudowanej ze wszystkich stron elementami osłonowymi podzielonymi na segmenty ścienne /5/ i segmenty górne /7/. Segmenty ścienne /5/ mają dwie pary rygli /2/, które są osadzone w prowadnicach /3/ umieszczonych po obu stronach segmentu ściennego /5/. Rygle /2/ są połączone za pośrednictwem cięgien /4 i 5/ z dźwignią /6/ i współpracują z otworami wykonanymi w konstrukcji nośnej kabiny /8/.

/1 zastrzeżenie/



E04H

P. 249190

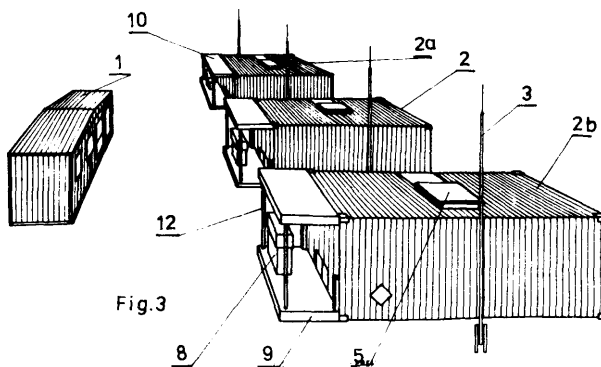
84 08 13

Zakłady Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Kościan, Polska /Leszek Wojciechowski, Marian Włodarczyk, Eugeniusz Fraszczyk, Henryk Stasiwicz, Henryk Szlępka/.

Kontenerowa stacja paliw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kontenerowej stacji paliw w postaci benzyn i olejów napędowych, która jest wykorzystywana zastępczo lub okresowo we wszystkich warunkach terenowych jako podstawowa baza paliwowa. Zgodnie z wynalazkiem, do jednego kontenerowego pomieszczenia dla obsługi /1/ są przyporządkowane jeden, dwa lub trzy kontenery zbiornikowe /2/, stosownie do potrzeb oraz co najmniej dwa dzielone maszty odgromowe /3/, z których każdy kontener /2/ zawiera własną pompę z napędem elektrycznym, instalację rurową połączoną z dystrybutorem /4/ oraz montowane do kontenera /2/ podest /9/ z dachem /10/ wspartym na słupkach /12/, przy czym na wierzchu zawiera on przesuwną kłapę wjazdu /5/ a od strony dystrybutora /8/ jest wyposażony w poziomowskaz paliwa.

/1 zastrzeżenie/



E05B

P. 249203

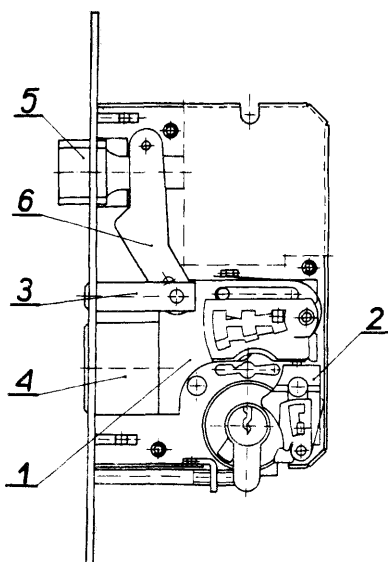
84 08 15

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa "Metalplast", Częstochowa, Polska /Henryk Majorek, Jerzy Maczka, Adam Bator/.

Zamek drzwiowy

Przedmiotem wynalazku jest zamek drzwiowy z wielostopniowym systemem ryglowania.

Zamek drzwiowy wyposażony jest w mechanizm ryglujący mający zasuwkę /1/, mechanizm blokujący mający zasuwkę /2/, mechanizm zapadkowy z zapadką /5/ oraz łącznik blokujący /6/ powodujący blokowanie zapadki /5/ po zaryglowaniu zasuwki /1/. Część ryglująca zasuwki /1/ składa się z dwóch elementów, z których jeden /3/ wykonany jest w kształcie pręta przynitowanego do korpusu zasuwki /1/, a drugi /4/ wykonany jest w kształcie płytki utworzonej z czołowej części korpusu zasuwki /1/ i połączonych z nią nakładek. /1 zastrzeżenie/



E21C

P. 249084

84 08 03

Kopalnia Węgla Kamiennego "Knurów", Knurów, Polska /Joachim Hobik, Paweł Kałdonek, Bernard Biemor, Zbigniew Wizner, Wojciech Skoczyński, Andrzej Błażewicz, Jan Fiołka, Zbigniew Tarnawski, Eugeniusz Kuczka, Paweł Bończyk, Henryk Kaczmarzyk/

Kombajn ścianowy węglowy bezciągnowy w układzie podwójnego napędu posuwu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu stosowania ścianowych kombajnów węglowych, z **bezciałnowym** napędem posuwu tak, aby obejmował on węgle trudnourabialne oraz ściany o nachyleniu podłużnym do 35°. Kombajn według wynalazku ma dwa **ciągniki**, główny ciągnik /1/ i pomocniczy ciągnik /2/, zasilane

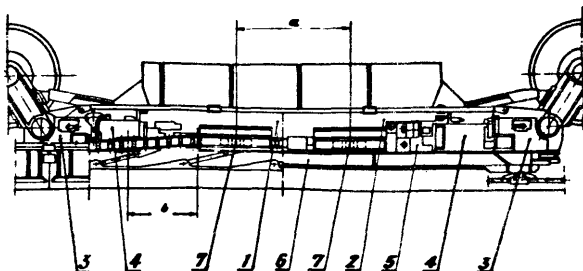


Fig. 1

tylko z **jednego** układu hydraulicznego a odległość osi "a" zębatach kół /7/ napędowych jest większa od długości "b" segmentu trasy bezciągnowego posuwu. /1 zastrzeżenie/

E21C

P. 249236

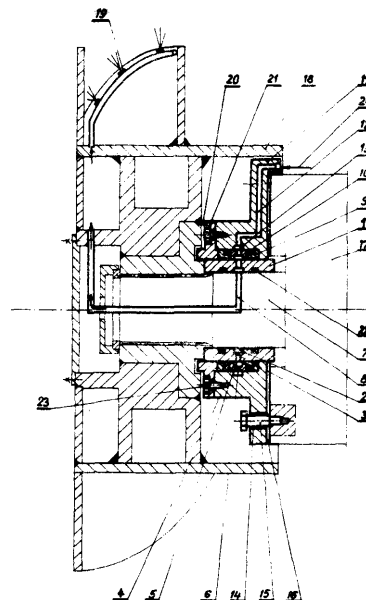
84 08 15

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska /Bolesław Szymczyk, Zygmunt Jaromin, Tadeusz Chmiel, Andrzej Błażewicz, Jacek Curyło, Paweł Paszek, Kornel Olender/.

Urządzenie do doprowadzenia cieczy do obracającego się wału

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do doprowadzania cieczy do obracającego się wału z nieruchomego przewodu doprowadzającego ciecz, przy zachowaniu szczelności urządzenia mimo występowania **mimośrodowości obrotowego** się wału względem kadłuba maszyny.

Urządzenie do doprowadzania cieczy do obracającego się wału, w szczególności do organu urabiającego maszyny górniczej ma tuleję /1/ osadzoną obrotowo na obracającym się wale /7/. Na tulei /1/ jest osadzony pierścień /4/, który jest wraz z uszczelkami /9/ osadzony w komorze /10/ tarczy /11/. Tarcza /11/ ma otwór /H/, a w nim trzpień /15/ osadzony luzem i końcem zamocowany w kadłubie /14/ maszyny. Ciecz dopływa do wału /7/ z dopływu /24/ przez kanał /12/ i komorę /10/ w tarczy /11/, a następnie przez otwory /6/, wybranie /5/, otwory /3/ i pierścieniowe wybranie /2/ do kanałów /8/. Między tarczą /11/ i kadłubem /17/ jest luz /16/, a między pokrywą /21/ i organem /18/ jest luz /20/. /1 zastrzeżenie/



E21D

P.

249047

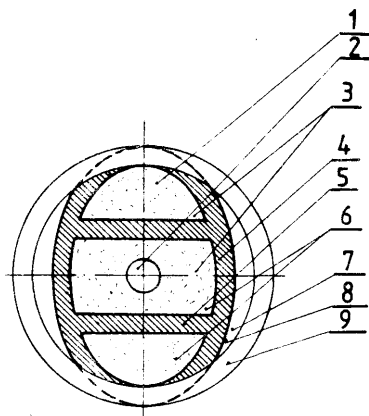
84 08 01

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Budowy Kopalń, Lubin, Polska /Wiesław Bronikowski, Alfred Kosiorowski, Władysław Szczotka, Jerzy Kosmaty, Marian Rzeczycki/.

Sposób przebudowy czynnego szybu wentylacyjnego o przekroju eliptycznym

Przedmiotem wynalazku jest sposób przebudowy czynnego szybu wentylacyjnego o przekroju eliptycznym na szyb o przekroju **kołowym**.

Sposób polega na tym, że w czynnym eliptycznym, wentylacyjnym szybie /1/ przeznaczonym do przebudowy, umieszcza się wentylacyjny przewód /2/ i wypełnia wolne przestrzenie /3/ pomiędzy obudową /4/ szybu /1/ a rozporowymi murami /5/ i wentylacyjnym przewodem /2/, sypanym materiałem /6/. Następnie sukcesywnie rozbiera się obudowę /4/ i mury /5/ szybu, wybiera sypani materiał /6/, likwiduje wentylacyjny przewód /2/, powiększa wyłom /7/ do przekroju kołowego /8/ i wykonuje nową obudowę /9/. /2/ zastrzeżenia/



E21D

P. 249323

84 08 22

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska /Stefan Oleś, Wojciech Skolik, Henryk Jeziorski, Karol Biernacki/.

Stropnica obudowy górniczej zmechanizowanej

Stropnica obudowy górniczej zmechanizowanej jest zaopatrzona od strony przedniej krawędzi w podatny przedłużacz /1/. Przedłużacz /1/ ma z jednego boku wydłużone występy /2/ odgięte ku dołowi w stosunku do roboczej powierzchni przedłużacza. Stropnica ma równolegle do przedniej krawędzi /5/ wycięcia /4/, w które to wycięcia A/ wsunięte są występy /2/. Przedłużacz /1/ mocuje się do stropnicy śrubami /18/. /4/ zastrzeżenia/

E21D

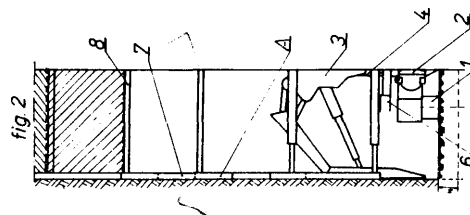
P. 253763

85 05 31

Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Jastrzębie, Polska /Alfred Budziński, Wojciech Skoczyński, Wincenty Pretor, Jerzy Stobiński, Maksymilian Tarabura, Hubert Borek, Karol Grzywa, Henryk Adamowicz/.

Górnicy zespół ścianowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu ścianowego umożliwiającego eksploatację węgla w ścianach z podszatką pneumatyczną w warunkach słabych stropów. W tym celu wyposażono ścianę w górniczy zespół ścianowy zawierający kombajn /1/ prowadzony wzdłuż przenośnika /2/ i obudowę ściany składającą się z sekcji obudowy zmechanizowanej /3/ rozpartych parami w odległościach nie większych od pół podziałki sekcji i obudowy indywidualnej /A/ prowadzonej pomiędzy sekcjami /3/. /3/ zastrzeżenia/



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

f15B

P. 249046

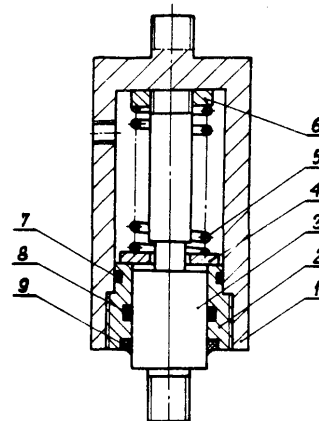
84 08 01

Fabryka Maszyn Budowlanych "Bumar-Hydroma", Szczecin, Polska /Marian Kuczyński, Janusz Sauter/.

Cylinder hydrauliczny nurnikowy z powrotem sprężynowym

Celem wynalazku jest umożliwienie doboru sprężyny wymiarowo według wymaganych od cylindra parametrów technicznych niezależnie od konstrukcji cylindra.

Cylinder składa się z korpusu /1/, dławnicy /2/, nurnika /3/, elementów oporowych /4/ i /6/, sprężyny /5/, pierścieni uszczelniających /7/ i /8/ oraz pierścienia zgarniającego /9/. Sprężyna /5/ osadzona jest na nurniku /3/ poza jego czynną powierzchnię roboczą i opiera się o dławnicę /2/ poprzez pośredni element oporowy /4/. /6/ zastrzeżeń/



F02B

P. 249258

84 08 17

Zenon Jędrecki, Bydgoszcz, Jan **Paradowski**,
Bydgoszcz, Polska /Zenon Jędrecki, Jan Para-
dowski/

Silnik spalinowy

Celem wynalazku jest usprawnienie pracy silnika prowadzące do zmniejszenia zużycia paliwa.

Silnik wyposażony jest w koło /2/ o **uze-**
bieniu wewnętrznym **współpracujące** z kołem /1/,
a stosunek ilości zębów tych **kół** wynosi dwie
trzecie. W kole /1/ osadzona jest tuleja /3/
z otworem **mimośrodowym** **a** czop wału korbowego
/4/. Na czopie tym łożyskowany jest korbowód
tłoka /7/.

/1 zastrzeżenie/

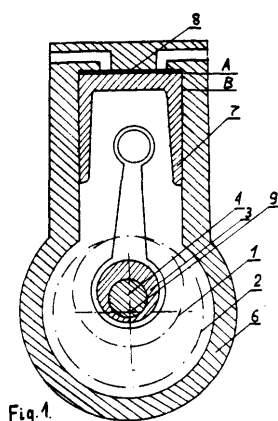


Fig. 1

F02M

P.

249194

84 08 14

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Sa-
mochodowej, Sulejówkę, Polska /Stefan **Howorus**,
Adam Matracki/.

Gardziel główna gaźnika

Celem wynalazku jest zaprojektowanie gar-
dzieli zapewniającej duży stopień rozpylenia
paliwa.

Gardziel składa się z rurki i zwężki Ventourie-
g U wylotu /1a/ gardzieli /1/ umieszczony
jest zawirówywach /3/ oraz siatka /8/.

/2 zastrzeżenia/

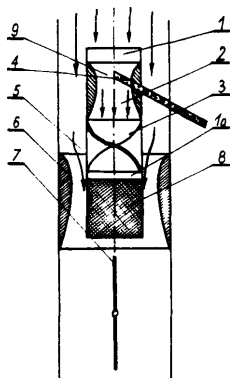


Fig. 1

F04B

P. 249160

84

08 10

Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Me-
chaników Polskich, Zespół Ośrodków Rzeczoznaw-
stwa i Postępu Organizacyjno-Technologicznych
"ZORPOT" - Ośrodek w Poznaniu, Poznań, Polska
/Jerzy Józecznyk/.

Układ korbowo-wodzikowy sprężarki z cylindrami umieszczonymi poziomo

Celem wynalazku jest opracowanie konstruk-
cji układu korbowo-wodzikowego **zmniejszające-**
go naciski **powierzchniowe** na pierścienie pro-
wadzące tłoków.

W konstrukcji sprężarki zastosowano układ
korbowo-wodzikowy z **tłoczyskiem** przelotowym
/1/o Zastosowano lekkie uźebrowane tłoki tar-
czowe /5 i 6/ jednostronnego działania wykona-
ne ze stopu aluminium i przemieszczone **mimo-**
środkowo w górę w płaszczyźnie pionowej o war-
tość połowy strzałki ugięcia /e/ tłoczyska o
zwiększonej sztywności, które na swym wolnym
końcu wyposażone jest w masę odciażającą /4/.
Tłoczysko podparte jest w wodziku /2/ i zew-
nętrznym łożysku ślizgowym /3/ smarowanym pod
ciśnieniem olejem z obiegu smarowania sprę-
żarki.

/1 zastrzeżenie/

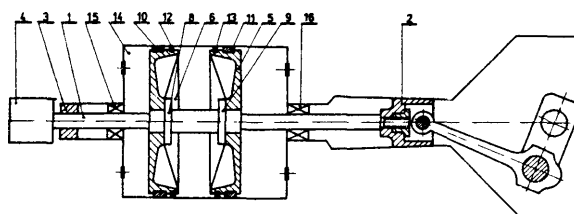


Fig. 1

F16B

P. 251259 T

84 12 24

Leon Epifaniusz Artke, Mława, Polska
/Leon Epifaniusz Artke/.

Rozetka z kotwą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia rozetki z kotwą, służącej do mocowania ka-
miennych i betonowych tablic, która byłaby łat-
wa do wykonania w niedużych warsztatach.

Rozetka składa się z korpusu /1/ cemento-
wego w formie czaszy o dowolnym zewnętrznym
kształcie dekoracyjnym. Korpus /1/ wzmocniony
jest kółkiem z drutu. Kotwa /3/ wykonana jest
z pęku drutów zagiętych na końcu w kółko, któ-
re wtopione jest w korpus /1/. Jeżeli kotwa wy-
konana jest z bolca nagwintowanego na końcu,
stosuje się rozetkę z korpusu /1/ z wtopioną
nakrętką. Jeżeli kotwa /3/ umocowana jest wcześ-
niej w **ścianie**, wówczas należy zastosować kor-
pus /1/ rozetki z wnęką na wystającą część kot-
wy.

/3 zastrzeżenia/

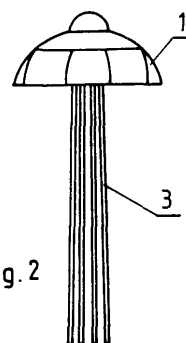


fig. 2

F16C

P. 249123

84 08 09

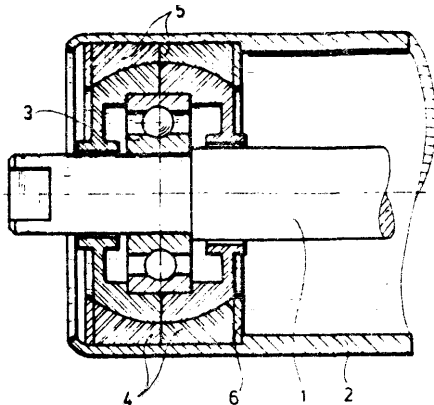
Nikex **Nehézipari** Külkereskedelmi **Vállalat**,
Budapest, Węgry.

Obudowa łożyska kulkowego, zwłaszcza do łożyskowania rolek przenośników taśmowych

Celem wynalazku jest zwiększenie żywotności łożysk kulkowych przy jednoczesnym zapewnieniu małych kosztów wytwarzania oraz umożliwienie wytwarzania tych łożysk w produkcji **masowej**.

Obudowa /5/ łożyska, która wykonana jest z tworzywa sztucznego, a jej powierzchnia zewnętrzna jest powierzchnią kulistą, otoczona jest pierścieniem /4/ z tworzywa sztucznego, którego temperatura mięknienia jest przynajmniej 20°C mniejsza niż temperatura obudowy /5/ łożyska, a pomiędzy temperaturą mięknienia i temperaturą topnienia istnieje różnica przynajmniej 30°C.

Powierzchnia styku pierścienia /4/ z obudową łożyska jest również kulista. /1/ zastrzeżenie/



F16D P. 249101 84 08 06

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Mielec", Mielec, Polska /Franciszek Blukot, Adam Kochman/.

Sprzęgło podatne sprężynowe

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie zwiększenia trwałości sprzęgła sprężynowego regulatorów obrotów paliwowych pomp **wtryskowych** do silników wysokoprężnych.

Sprzęgło podatne sprężynowe z pakietem sprężyn płaskich składa się z członu czynnego /1/, biernego /2/, łącznika /3/ oraz wkładek /4/ wygiętych odpowiednio do kształtu powierzchni styku z członem /1/. Sprzęgło znajduje zastosowanie w regulatorach obrotów pomp wtryskowych do silników wysokoprężnych, /2/ zastrzeżenia/

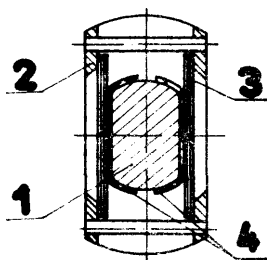


Fig. 2

F16H P. 249166 84 08 10

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska /Stefan Krajewski/

Przekładnia obiegowa

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przekładni zapewniającej bezluzową jej pracę.

W przekładni obiegowej toczne pierścienie sprężyste /2/ umieszczone są ze wstępnym ugięciem między bieżniami pierścieniowego korpusu /1/ i wału centralnego /3/. Rolki zabierakowe /4/, w postaci łożysk tocznych, są osadzone na czołach /5/ połączonych z tarczą **zabierakową** /6/. Zewnętrzna powierzchnia każdej rolki styka się jednocześnie z zewnętrznymi powierzchniami dwóch sąsiednich tocznych pierścieni sprężystych /2/, nie dotykając bieżni pierścieniowego korpusu /1/ i wału centralnego /3/. /2/ zastrzeżenia/

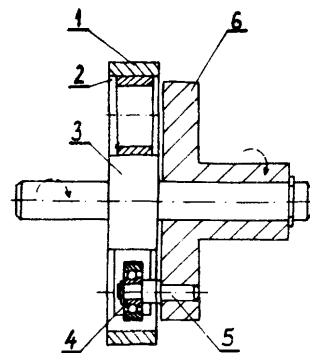


Fig. 1

F16K
E21C

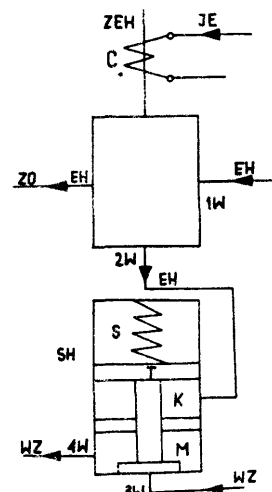
P. 249131 84 08 07

Centrum Mechanizacji Górnictwa **KOMAG**, Gliwice, Polska /Jerzy Szen, Bernard Tomula, Robert Skrzydło, Grzegorz Kusz, Zbigniew Krze-
iński/.

Układ iskrobezpiecznego zaworu zraszającego

Celem wynalazku jest umożliwienie regulowania większym przepływem wody zraszającej przy zapewnieniu wymagań obwodu iskrobezpiecznego.

Układ składa się z iskrobezpiecznego zaworu **elektrohydraulicznego** /ZEH/, z siłownikiem hydraulicznym /SH/ i z **zaworu** wodnego /Z/, Z wylotem /2W/ obwodu hydraulicznego zaworu elektrohydraulicznego /ZEH/ jest połączona komora robocza /K/ siłownika hydraulicznego /SH/, którego tłok /T/ jest mechanicznie sprzężony z mechanizmem **odcinającym** /M/ zaworu wodnego. /1/ zastrzeżenia/



F16L

P. 249049

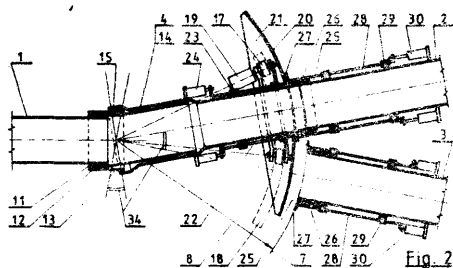
84 08 01

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady
Badawcze i Projektowa Miedzi "Cuprum", Wrocław,
Polska /Stefan Dawid/.

Urządzenie rozrzędu przepływu cieczy w miejscu
rozgałęzienia rurociągu o dużej średnicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania rozrzędu przepływu cieczy transportowanej **rurociągami** o średnicy 800 i więcej milimetrów.

Urządzenie rozrzędu stanowi odcinek rurociągu /A/ z wlotowym końcem osadzonym obrotowo od strony dopływowego rurociągu /1/, a z **wylotowym** końcem przestawnym względem obu odpływowych rurociągów /2, 5/ oraz osadzona na tym odcinku **rurociągu** /A/ przesuwnie wzdłuż jego osi przesłona /20/. Os obrotu odcinka rurociągu /A/ stanowią osadzone w **wysięgnikach** prztwierdzonych do rurociągu /1/ wałki, między którymi jest osadzony kielich /15/, stanowiący początek wlotowej części /14/ odcinka rurociągu /A/. Wylotowy **końiec** odcinka rurociągu /4/ jest osadzony na podwoziu, które kółkami /17/ wsparte jest na prowadnicy, a kółka są połączone z **napędem** /19/. Na wlocie odprowadzającego rurociągu /2,3/ osadzony jest przesuwnie wzdłuż jego osi **pierścień** /26/ z uszczelką /25/, który przez prowadniki /29/ osadzone w prowadnicach /28/ połączony jest z **napędem** /30/. Ponadto przesłona /20/ poprzez prowadniki /23/ osadzona w prowadnicach /22/ połączona jest z **napędem** /24/. /9 **zastrzeżeń**/



F16L

P.

249065

84

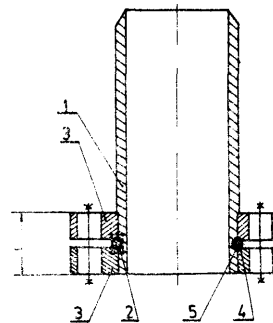
08 02

Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa
w Wodę WODEOL, **iełczów**, Polska /Andrzej Niemiec,
Stanisław Knobloch, Alfons Knobloch,
Bogusław Mader/.

Złącze rurowe. zwłaszcza do rur z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i niezawodnej konstrukcji złącza pozwalającej na wykonywanie rozgałęzień, łuków, obejść, przedłużanie rurociągów, instalowanie armatury i wszelkich elementów pomiarowych.

Złącze jest utworzone z rury /V, która **przynajmniej** z jednej strony ma zmniejszoną **średnicę** zewnętrzną na dobranej długości /I/, i mniej więcej w środku wykonany rowek /2/, **zas** po jego obu stronach nałożone dwa kołnierze /3/ wykonane ze stali, złączone ze sobą **obwodowo**, mające od wewnętrznej średnicy **podcięcie** /4/, którym są ku sobie zwrócone i dociskane do elastycznego pierścienia /5/ **wypełniającego** rowek. Korzystne jest, gdy **suma** ryczna grubość obu stalowych kołnierzy /3/ jest w przybliżeniu równa grubości znormalizowanych kołnierzy stosowanych w instalacjach i armaturze. /2 **zastrzeżenia**/



F23D P. 249168

84

08 10

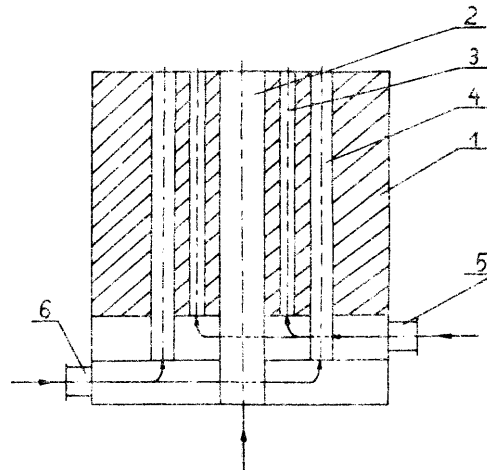
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków, Polska /Aleksander **Lepiarzyk**, Adam,
Wojciech Malczewski, Tadeusz
Pawlik/.

Planik gazowy z regulacją wydajności i długości
płomienia

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji palnika o **prostej** budowie i dużej stabilności **płomienia**.

Palnik zawiera osadzoną centralnie w jego korpusie /1/ dyszę gazową /2/, a wokół niej osadzone dysze powietrzne /3 i 4/ **rozmesse** czone na dwóch średnicach **podziałowych**. **Dysze** powietrzne są połączone z oddzielnym króćcem /5/ lub /6/ powietrznego układu zasilania.

/1 **zastrzeżenie**/



F23D

P.

249271

84

08 20

Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, Dąbrowa
Górnicza, Polska /Jerzy **Domczek**, Sławomir
Pasierb, Józef Domagała, Jan Góral, Bernard
Wojciechowski, Eugeniusz Niemczyk, Andrzej
Kreczko/.

Palnik dyfuzyjny dużej mocy na gaz niskokaloryczny, zwłaszcza do pieców węglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania palnika **wytwarzającego** długi **płomień** o wyrównanej **temperaturze** i niskiej **emisyjności**, działającego stabilnie i nadającego **substratom** odpowiednio dużą prędkość **wylotową**.

Palnik aa dysze gazowe i powietrza, a **każda** z dwóch dysz **gazowej** ca nadaje ruch wirowy przepływającemu medium pod innym kątem. Pysza gazowa główna /1/, **wewnętrzna**, ma łopatki pochylone pod kątem 30-60 zaś dysza gazowa wtórna /2/, otaczająca główną **dyszę**, ma łopatki pochylone pod kątem 15-25. **Część** gazu, podawana przez główną dyszę /1/ wypływa osiowo w postaci nie zawirowanej z otworem /6/.

/2 **zastrzeżenia**/

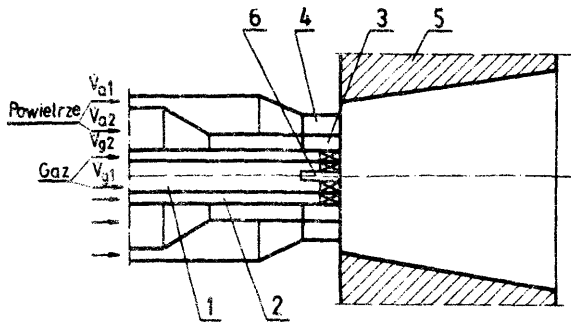


fig. 1.

F23K P. 249303 84 08 21

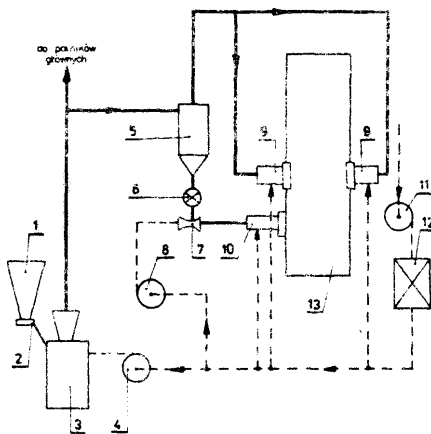
Raciborska Fabryka Kotłów w Raciborzu, Racibórz, Polska /Damian Tomas/.

Układ przygotowania i podawania paliwa do paleniska kotłowego

Wynalazek rozwiązuje problem utrzymania dobrego spalania w komorze paleniskowej kotła, przy niskich obciążeniach cieplnych, bez potrzeby podtrzymywania spalania olejem **opałowym**.

Układ ma zasobnik węgla /2/, a pod nim usytuowany podajnik węgla /3/, połączony przewodem zsywowym z młynem /4/, którego króciec wylotowy mieszanki pyłowo-gazowej jest połączony z urządzeniem separującym /5/ pył węglowy do palników kotła, **crzaz** zawiera wentylatory **powietrza**, wentylator młynowy /4/, wentylator /6/ palników stabilizujących /10/ i wentylator podmuchowy /11/, z tym, że część urządzenia separującego /5/ przewodem mieszanki pyłowo-gazowej jest połączona z palnikami głównymi /9/ paleniska kotłowego /13/, a pozostała część urządzenia separującego /5/, poprzez podajnik pyłu /6/ i mieszalnik /7/ przewodami mieszanki pyłowo-gazowej jest połączona z **pylnikami** stabilizującymi /10/, realizującymi spalanie części pyłu węglowego niezależnie od wydajności cieplnej paleniska kotłowego /13/.

/1 zastrzeżenie/



F24F B08B P. 249250 84 08 16

Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk, Polska /Wiesław Janiszewski/.

Ssawka wirowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **ssawki** skutecznie usuwającej strumień **zanieczyszczeń oraz** powodującej korzystny rozkład prędkości powietrza w strumieniu **płynącym** przewodem.

Ssawka wirowa mająca otwór /1/ i otwory ukierunkowane stycznie do okręgu **współśrodkowego** z otworem /1/ **charakteryzuje** się tym, że aa przewód /3/ z otworami /5/ usytuowanymi na powierzchni **przewodu** /3/, przy czym przewód ma **postać** korzystnie spiralnie zwiniętej taśmy /4/ ze spiralą szczeliną /6/, usytuowaną między zwojami taśmy /4/. /1 zastrzeżenie/

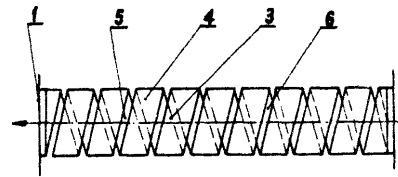


Fig. 2

F24F B08B P. 249274 84 08 20

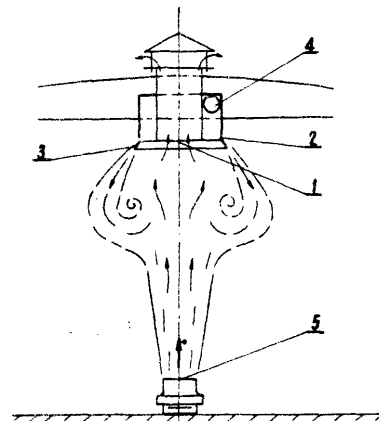
Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk, Polska /Wiesław Janiszewski/.

Ssawa odbierająca z nawiewem indukcyjnym

Przedmiotem wynalazku jest ssawa odbierająca z nawiewem indukcyjnym, mająca zastosowanie, zwłaszcza do usuwania zanieczyszczeń pyłowych z hal spawalniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ssawy skutecznej w działaniu, mającej dużą odporność na czynniki powodujące zakłócenia w efektywnym działaniu strumieni nawiewnych.

Ssawa odbierająca z nawiewem indukcyjnym, składająca się z pierścieniowej szczeliny /2/ nawiewnej, kierownicy /3/, króćca /4/ tłocznego, charakteryzuje się tym, że ma pierścieniową szczelinę /2/ nawiewną, usytuowaną wokół otworu /1/ wylotowego oraz otwór /5/ nawiewny, skierowany w stronę otworu /1/ wylotowego. Pierścieniowa szczelina /2/ nawiewna zaopatrzona jest w kierownicę /3/. /2 zastrzeżenia/



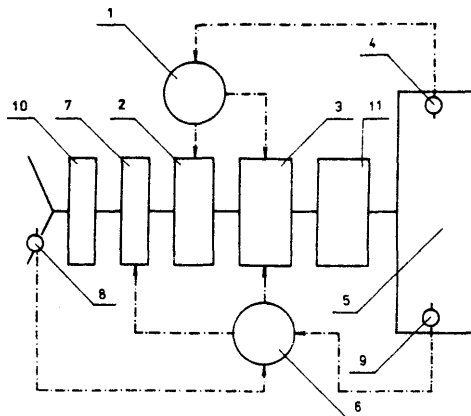
F24F P. 253016 T 85 04 18

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Adam Miller/.

Układ automatycznej regulacji urządzenia klimatyzacyjnego

Przedmiotem wynalazku jest układ **automatycznej** regulacji urządzenia klimatyzacyjnego, pozwalający na zmniejszenie chłonności energii **ziębniczej** urządzenia klimatyzacyjnego.

W układzie według wynalazku regulator /6/ temperatury połączony jest z **komorą** /3/ **zraszania** zamiast z **chłodnicą** /2/. /1 zastrzeżenie/



F25B P. 249159 84 08 10

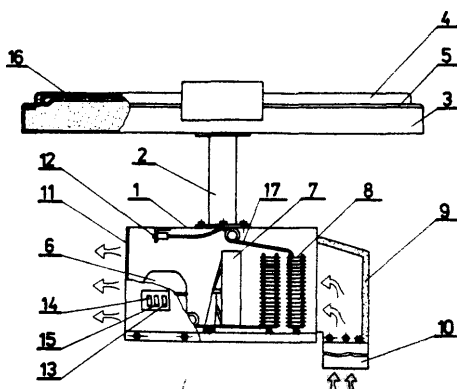
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego PREDOM-POLAR, Wrocław, Polska /Andrzej Borsuk, Jolanta Wanik/.

Urządzenie schładzające zwłaszcza do złącz detek butylowych

Celem wynalazku jest opracowanie mniej energochłonnej, bardziej ekonomicznej i niezawodnej konstrukcji urządzenia eliminującej konieczność wyłączania podczas awarii całych linii technologicznych.

Urządzenie składa się z parownika rurowego /16/ zamocowanego w izolowanym dwuramienym stole roboczym /3/, agregatu skraplającego, chłodzonego powietrzem podprowadzanym do agregatu przy pomocy wentylatora /8/, izolowanego kolektora /9/ zaopatrzonego w elastyczną rurę /10/ łączącą urządzenie z kanałem powietrza, sprężarki /6/ oraz regulatora temperatury /12/, pełniącego w układzie rolę zabezpieczenia agregatu. Urządzenie przeznaczone jest do pracy w stojakach technologicznych.

/3/ zastrzeżenia/



F25B P. 249789 84 09 28
Pierwszeństwo: 84 04 09 - Ogólnopolskie Targi Wynalazków w Katowicach

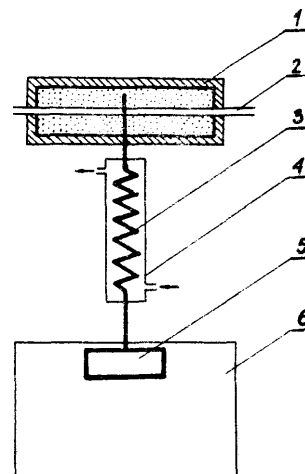
Zygmunt Kotarski, Krystyna Dybczyńska-Kotarska, Andrzej Kotarski, Warszawa, Polska /Zygmunt Kotarski, Krystyna Dybczyńska-Kotarska, Andrzej Kotarski/.

Sposób wykorzystania ciepła odpadowego do procesu chłodzenia

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie zastosowania wody jako czynnika **chłodniczego** oraz wykorzystania ciepła odpadowego do procesu chłodzenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dowolny, ciekły lub gazowy, nośnik ciepła odpadowego o **temperaturze** powyżej 60 C doprowadza się przewodem /2/ do zbiornika /1/ zawierającego nasączony wodą czynnik sorpcyjny, który pod wpływem podwyższonej temperatury **desorbuje** parę wodną, którą następnie ochładza się i **częściowo skrapla** w chłodnicy /3/ i już w postaci wody lub lodu zbiera się w parowniku /5/. Następnie wyłącza się dopływ nośnika ciepła odpadowego do zbiornika /1/ i ochładza znajdujący się w nim czynnik sorpcyjny, co powoduje intensywne pochłanianie przezeń wody odparowującej, parownika /5/ a tym samym obniżenie temperatury otaczającej go przestrzeni, przy czym cały proces przeprowadza się pod obniżonym **ciśnieniem**.

/3/ zastrzeżenia/



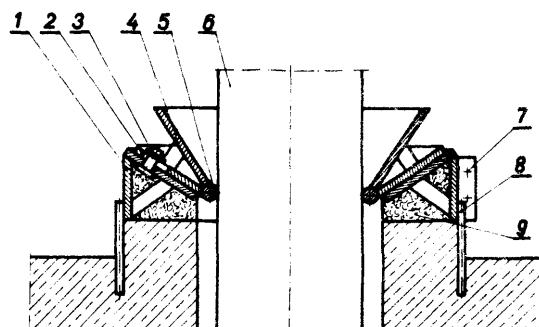
F27B P. 252984 T 85 04 18
H05E

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska /Jerzy Jaroszewicz/.

Urządzenie uszczelniające otwory elektrodowe w sklepieniach pieców łukowych

Celem wynalazku jest zaprojektowanie urządzenia **uszczelniającego** zapobiegającego wydobywaniu się z wnętrza pieca przez szczeliny między otworem i elektrodą gorących gazów, pyłu, płomienia i hałasu.

Urządzenie uszczelniające składa się z sześciu pierścieniowych skrzyń /1/ połączonych ze sobą złączami śrubowymi /7/. Na płaskopochyłych powierzchniach skrzyń /1/ umiejscowiono po jednej szczęcie /2/ zaopatrzonej w promieniowo-podłużny otwór. Szczęki mają możliwość obrotu i przesuwu w dół na sworzniach /3/ pod wpływem ciężaru własnego. Do szczęk przyspawane są prowadnice /4/ oraz wałki /5/, które powodują rozwodzenie szczęk przy wprowadzeniu elektrody /6/, co stwarza dogodne warunki kontaktu z elektrodą. Wnętrze skrzyń /1/ wypełnione jest zaprawą ogniotrwałą /9/. Urządzenie zabezpieczone jest przed przesunięciem względem otworu przy pomocy prętów /8/.



na których leżą szczęki /2/ są nachylone do poziomu pod kątem $20^\circ 30'$, dzięki czemu zamykanie szczęk odbywa się samoczynnie.

/3 zastrzeżenia/

F27D

P. 252673

T

85 03 28

F23J

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budowy Pieców Przemysłowych, Bydgoszcz, Polska /Henryk Grajewski, Tadeusz Lewandowski, Karol Seydak/.

Kołpakowa kabina odpopielania wózków piecowych

Celem wynalazku jest skonstruowanie kołpakowej kabiny nadającej się do zastoso-
wania przy każdym piecu do wypalania ceramiki **budowlanej**.

Kołpakowa kabina wyposażona jest w komorę /1/ zaopatrzoną w dysze /2/ umieszczone na ścianach wewnętrznych komory, w układ podnoszenia /3/ wykonany najkorzystniej w postaci cylindrów hydraulicznych /4/ usytuowanych na zewnętrznych ścianach kołpaka, układ nawiewny /5/ składający się z wentylatora /a/, mechanizmu regulacji kierunku przepływu powietrza /b/ usytuowanego na ramie kołpaka, przewodów nawiewnych /d/ i układ **wyciągowy** /6/ składający się z ssawy /e/ podłączonej do przewodu stałego /f/, który łączy się z przewodem giętkim /g/ i urządzeniem filtrującym /h/ oraz z wentylatorem wyciągowym /i/ umieszczonym na pomoście poza kołpakiem.

/1 zastrzeżenia/

FIG. 1

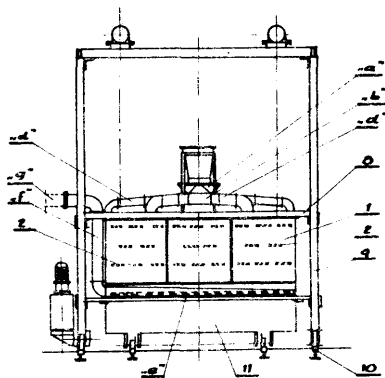
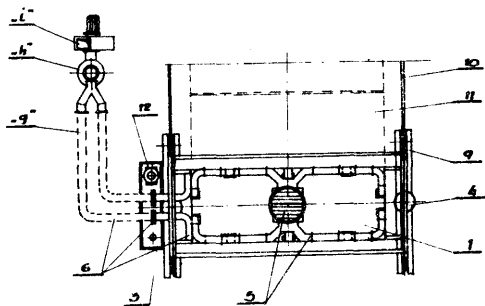


FIG. 2



F28D

P.

249164

84 08 10

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska /Mamert Radziszewski, Tomasz Wilczak/.

Kanał wirowy wymiennika ciepła

Celem wynalazku jest **zaprojektowanie** kanału wirowego o prostej technologii **wytwarzania**.

Kanał wirowy ma zwoje /1/ przytwierdzone do rdzenia rurowego, z których każdy jest utworzony przez niepełny pierścień /3/ wytłoczony

na obrzszą zewnętrzną i połączony wzdłuż górnej krawędzi z płytą /2/ w kształcie **niepełnego** pierścienia. Pierścienie /3/ i płytki /2/ są zaopatrzone we **wzmocnienia** /6, 7/ usztywniające kanał.

/3 zastrzeżenia/

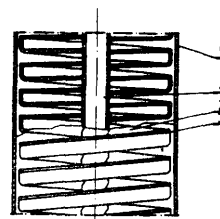


Fig. 1

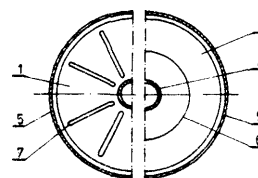


Fig. 2

P28D

P. 249165

84 08 10

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska /Mamert Radziszewski, Tomasz Wilczak/.

Kanał wirowy wymiennika ciepła

Celem wynalazku jest **zaprojektowanie** kanału wirowego o prostej technologii **wytwarzania**.

Kanał wirowy ma zwoje /1/ przytwierdzone do rdzenia rurowego, z których każdy jest utworzony przez dwa niepełne pierścienie /2/ wytłoczone na obrzeżu **zewnętrznym** i połączone czołowo w połowie **wysokości** zwoju, przy czym pierścienie są zaopatrzone we **wzmocnienia** /5, 6/ usztywniające kanał.

/3 zastrzeżenia/

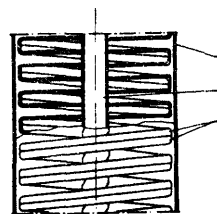


Fig. 1

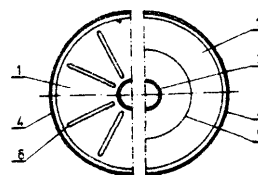


Fig. 2

28D

P. 253327

85 05 10

Pierwszeństwo: 84 05 11 - Węgry /nr 1838/84/

Agrober Mezőgazdasági és Élelmiszeripari Tervező Beruházási **Vállalt**, Budapest, Węgry /János Bakonyi, József Lichtenstein/.

Wymiennik ciepła cieczowy przeciwaprądowy zwłaszcza do obróbki miazgi odpadowej w cukrowniach

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji **wymiennika** o dużej sprawności wymiany ciepła i niezawodności **działania**.

Wymiennik z szeregiem **połączonych** kolumn chłodzących ewentualnie **nagrzewających**, ma na płaszczu /1/ zamocowane ramiona hamujące /5/, a między nimi elementy rur /4/ w kształcie pionowej wężownicy, obracające się wokół osi i zawierające ciecz w przeciwaprądzie. Elementy rur składają się z rozmieszczonych poziomami **V-rurek** /4v/, których końcówki ramion połączone są na zmianę między każdymi dwoma poziomami przy pomocy rurek pośrednich /4k/, przylegających do osi. Zaleca się, aby liczba ramion hamujących /5/ odbiegała od liczby elementów rur /4/, a ramiona hamujące /5/, były poziomami przesunięte w stosunku do siebie. /2 zastrzeżenia/

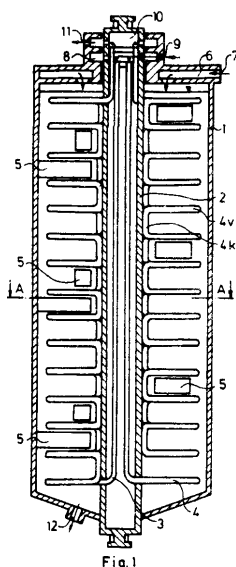


Fig. 1

F41J

P. 249269

84 08 17

Tadeusz Bartkowiak, Andrzej Butkiewicz, Zielona Góra, Polska /Tadeusz Bartkowiak, Andrzej Butkiewicz/.

Urządzenie do samoczynnego transportu tarcz do strzelań do ruchomego celu z broni pneumatycznej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnego transportu tarcz do strzelań do ruchomego celu z broni pneumatycznej stosowane w strzelectwie sportowym, wyczynowym i masowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia prostego, niezawodnego w działaniu i przenośnego.

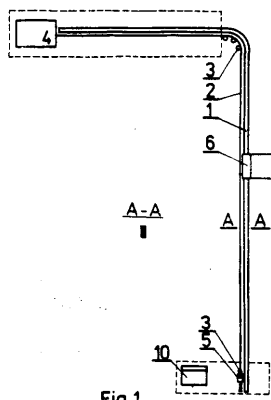


Fig. 1

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest ze sztywnego jezdnego toru /1/, który na przejściu ze strefy strzelań w linię strzelań ma kształt łuku, zmieniający kierunek ruchu po torze o około 90°. Wzdłuż toru biegnie napędowa linka /2/ wyposażona w **napinac** z /5/ i wózek /6/ z tarczami strzeleckimi. Wózek /6/ porusza się po torze na jezdnych elementach /7/ i ma stabilizujące elementy /8/ dociskane do płaszczyzn bocznych toru **elementami** sprężystymi /9/ **co** pozwala na płynne pokonanie łuku i zabezpiecza przed przechyłami bocznymi wózka.

/1 zastrzeżenie/

F42B

P. 249462

84 08 06

F16F

Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej, Wrocław, Polska /Kazimierz Dorenn, Tadeusz Wianeck, Stanisław Lubas, Juliusz Okuniewski/.

Amortyzator upadku przedmiotów, zwłaszcza min narzutowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji amortyzatora upadku min przystosowanego do współpracy z urządzeniami **stabilizującymi** hamującymi takimi jak brzechwy lub spadochrony i amortyzującego upadek miny na grunty utwardzone, skaliste lub zamarznięte.

Amortyzator składa się z co najmniej jednego elementu wykonanego z materiału o dużym współczynnikiem wydłużenia plastycznego, przy czym element ten jest powłoką obrotową utworzoną przez obrót figury płaskiej /1/ dookoła osi obrotu /2/ należącej do tej samej co figura /1/ płaszczyzny i nie przecinającej jej. Kształt elementu jest najbardziej korzystny, jeżeli figura płaska /1/ ma kształt litery "V", a jej oś symetrii /3/ jest prostopadła lub równoległa do osi obrotu /2/. /4 zastrzeżenia/

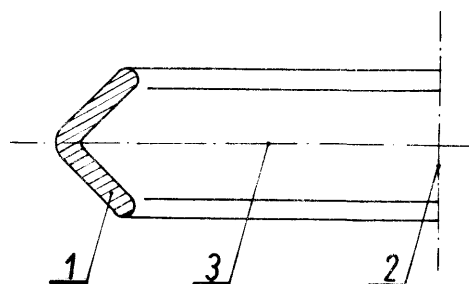


fig. 1

F42B

P. 254283

85 07 02

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska /Zbigniew Krupa, Wojciech Dąbrowski, Józef Brodacki/.

Zespół napędowy pocisku granatnika aktywnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu napędowego pocisku **granatnika** aktywnego zapewniającej prędkości poniżej 200 m/**sek** i **donośność** do 2000 m przy kalibrze 20 do 50 mm.

Istota wynalazku polega na tym, że łuska /1/ pocisku ma wewnątrz dodatkową komorę rozprężania /3/ połączoną z komorą wysokiego ciśnienia /2/ kanałami /6/ w przegrodzie /4/ rozdzielającej obydwie komory a kanały /6/ są zamknięte cienką, korzystnie metalową przeponą /9/. Przegroda /4/ może stanowić monolit z łuską /1/ albo element oddzielny połączony z łuską /1/ na wcisk. Umiejscowiony w komorze wysokiego ciśnienia /2/ ładunek miotający /7/ i zespół inicjujący /8/ mogą stanowić wyodrębniony pakiet.

/4. zastrzeżenia/

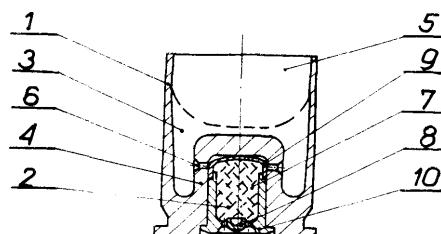


Fig. 1

Dział G
FIZYKA

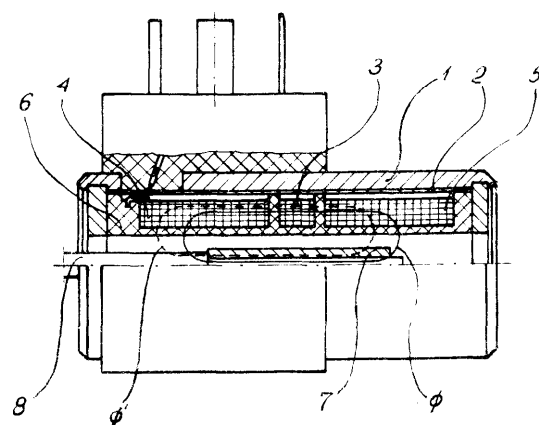
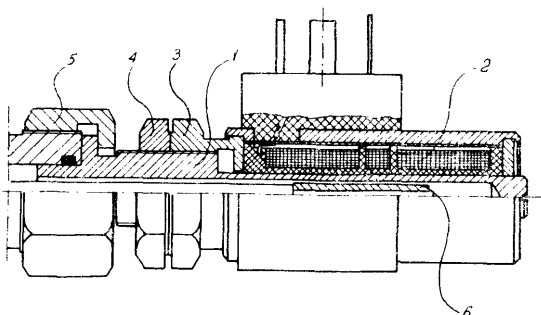
G01B P. 249217 84 08 16
G01D

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Pruszków, Polska /Krystyn Giza, Adam J. Cieszkowski, Edward Wasilewski, Tadeusz Wesołowski/.

Indukcyjny czujnik przesunięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego czujnika, który nie powodowałby rozciągania tulei w obszarze uzwojenia. Indukcyjny czujnik przesunięcia zbudowany z magnetycznego rdzenia, kształtowej tulei i uzwojenia, ma nakrętkę regulacyjną /3/, nakrętkę konstrukcyjną /4/ i nakrętkę mocującą /5/ do ustawienia i mocowania uzwojenia /2/ na tulei /1/.

/1 zastrzeżenie/



G01M P. 248573 84 07 03
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr
P. 247761

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne,
Łódź, Polska /Jerzy Gasiński, Wojciech Pawlak,
Henryk Urbański/.

Przyrząd elektryczny do badania szczelności naczyń akumulatorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego dokonywanie badań szczelności wszystkich typów naczyń akumulatorowych.

Przyrząd według wynalazku ma dowolne prowadnice /1/ korzystnie listwowe, prętowe lub rurkowe zamocowane parami od spodu do obudowy /2/, przy czym do tych prowadnic są przymocowane przesuwne elektrody /3, 4, 5, 6, 7, 8, 10/. W drugiej wersji przyrząd ma te elektrody w jednym rzędzie przymocowane na stałe od spodu do obudowy /2/ oraz ma te elektrody połączone z diodowo-tranzystorowym układem /14/ i z zasilaczem /15/ poprzez jeden przełącznik /19/. Elektrody /3, 5, 7/ są zwarte i połączone z dodatnim obwodem tego układu i dodatkowo z zaciskiem /20/ przełącznika /19/, a zwarte elektrody /4, 6, 8/ są połączone z zaciskiem /21/ tego przełącznika i dalej z bazą wzmacniającego tranzystora /25/ układu /14/, z którą jest połączona dodatkowo elektroda /10/ poprzez zacisk /22/ tego przełącznika.

/2 zastrzeżenia/

G01B P. 249311 84 08 23
G01D

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Pruszków, Polska /Krystyna Giza, Adam J. Cieszkowski, Edward Wasilewski, Halina Pankowska/.

Indukcyjny czujnik przesunięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika umożliwiającego uzyskanie prostoliniowości wskazań przy mniej dokładnym wykonaniu cewek.

Indukcyjny czujnik przesunięcia składa się z obudowy /1/, ekranu magnetycznego /2/, umieszczonych szeregowo; uzwojenia zasilającego /3/ i uzwojeń pomiarowych /4 i 5/, nawiniętych na wspólny karkas /6/ oraz rdzenia magnetycznego /7/ umocowanego na niemagnetycznym trzpieniu /8/. Stosunek długości uzwojeń pomiarowych /4 i 5/ i uzwojenia zasilającego jest większy od dwóch.

/1 zastrzeżenie/

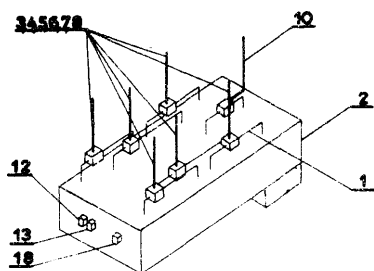


Fig.1

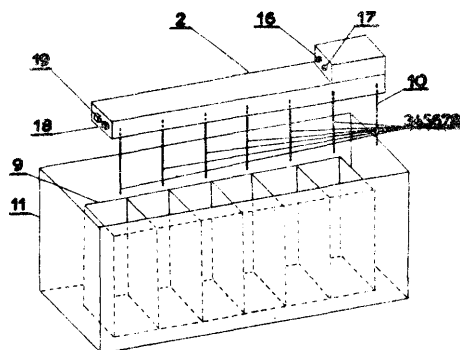


Fig.3

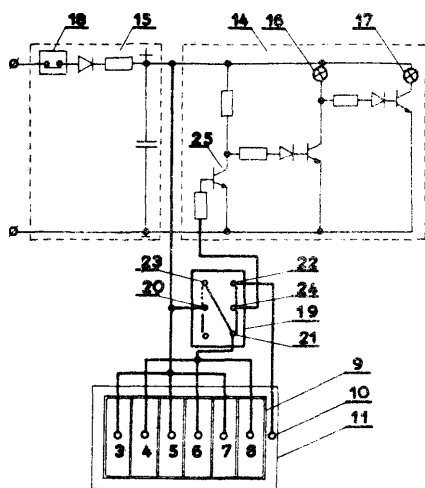


Fig.4

G01H

P. 249106

84 08 06

Lubelskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, , Polska /Aleksy Bilczuk, Tomasz Piech, Jacek Dutkiewicz, Zdzisław Stajczak, Władysław Olech

Sposób i urządzenie do sterylnego pobierania

Celem wynalazku jest umożliwienie dokładnego określania liczby drobnoustrojów w jednostosty «asy drewna oraz oznaczenia składu jakościowego Mikroflory.

Sposób według wynalazku polega na wywierceniu w tkankę drzewnej urządzeniem z wymienną końcówką otworu w miejscu pobierania próbki na określoną głębokość, umieszczeniu w gnieździe korpusu urządzenia sterylnego pojemnika na próbkę drewna, wymianie końcówki roboczej na sterylną i dalszy nawiercaniu tkanki drzewnej.

Po wyjęciu pojemnika z wiórami i zamknięciu sterylnym korkiem przekazuje się próbkę do badań laboratoryjnych.

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu /1/ z wymienną końcówką /8/. W korpusie umieszcza się wymienny sterylny pojemnik na próbkę /7/. Końcówka /8/ ma dwa otwory podające wióry do pojemnika /7/, po dwie boczne i dwie główne krawędzie skrawające, tworzące ze sobą kąt mniejszy niż 90°, oraz grot naprowadzający /11/ i podtoczenie zabezpieczające pojemnik /7/ przed wypadnięciem.

/7/ zastrzeżeń/

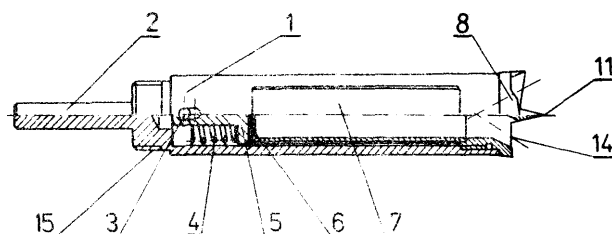


Fig.1.

G01P

P. 249148

84 08 09

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, , Polska /Dariusz Sauer, Tadeusz Adamiak, Edward Bolek, Eugeniusz Olaszek/

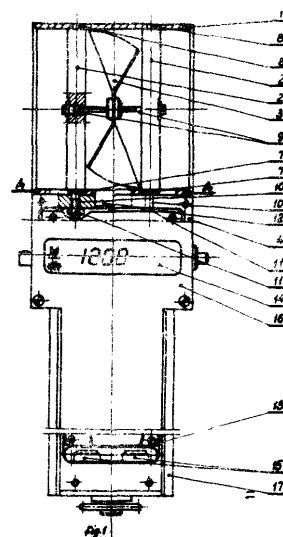
Elektroniczny anemometr skrzydełkowy

Celem wynalazku jest opracowanie łatwej w wykonaniu i obsłudze konstrukcji anemometru umożliwiającej wykonanie szybkiego pomiaru średniej wartości prędkości przepływu powietrza. Anemometr ma w cylindrycznej osłonie /1/ osadzone sztywno i usytuowane równoległe do siebie dwa słupki łożyskowe /2, 2*//, na których ułożony jest przetwornik skrzydełkowy /9/. Do dolnych zakończeń /7, 7*// słupków łożyskowych i do osłony /1/ przytwierdzony jest suwliwie i rozłącznik korpus /4/.

Słupki łożyskowe /2, 2*// umieszczone są w górnych i dolnych otworach osłony /1/, z których jedno mają kształt cylindryczny /8, 8*//. a drugie wzdłużny, zakończony cylindrycznym. Średnica dolnego otworu cylindrycznego jest większa od średnicy zakończenia /7, 7*// słupków łożyskowych.

Dolna część korpusu /4/ ma kształt obustronnie ściętego walca i stanowi rękojeść /17/.

/3/ zastrzeżenia/



G01P

P. 249275

84 08 20

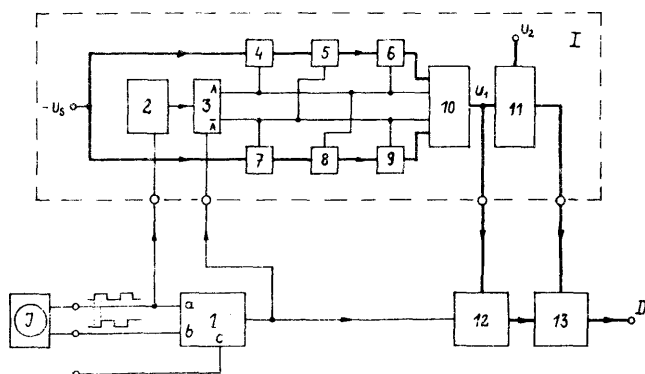
Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina,
Kraków, Polaka /Ryszard Szczudłowski/.

Układ do pomiaru prędkości obrotowej w układach automatyki napędów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego szybki i dokładny pomiar prędkości obrotowej i orientacji kierunkowej wyznaczonej polaryzacją sygnału wyjściowego.

Układ wyposażony jest w impulsator /J/ połączony z **blokiem** kontroli kierunku ruchu /1/ oraz w przetwornik **częstotliwość-napięcie** /1/. Blok kontroli kierunku ruchu /1/ ma dwa wejścia sterujące /a i b/, dla sygnału z impulsatora /J/, z których jedno połączone jest również z blokiem kontroli jednego okresu /2/ przetwornika **częstotliwość-napięcie** /1/. Wyjście bloku kontroli kierunku ruchu /1/ steruje wejście bloku ustalania stanu początkowego i przejściowego /3/ oraz wejście bloku zezwolenia przełączenia polaryzacji sygnału **wyjściowego** /12/, a drugie wejście tego bloku sterowane jest sygnałem analogowym z bloku kluczkowania i sumowania /10/. 2 kolei **wyjście** bloku zezwolenia przełączania polaryzacji sygnału **wyjściowego** /12/ połączone jest z wejściem bloku przełączenia polaryzacji /13/, na którego drugie wejście doprowadzone jest napięcie wyjściowe z przetwornika **częstotliwość-napięcie** /1/.

/1 zastrzeżenie/



G01R

P. 249179

84

08 12

Zgłoszenie dodatkowe do patentu 119837

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska
/Wojciech Kowalski, Zbigniew Dmochowski, Marek Brański, Kazimierz Kierus, Mieczysław Zugaj/

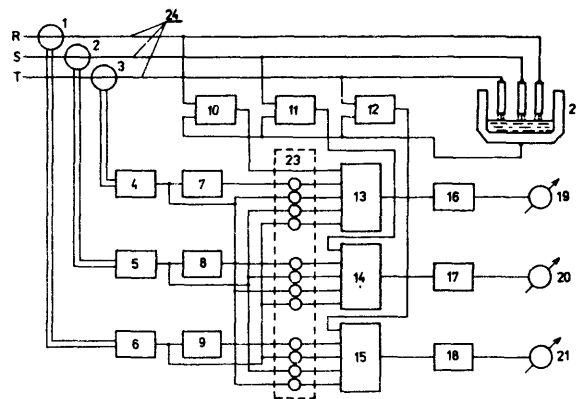
Układ do pomiaru napięć łuku w piecach łukowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego zwiększyć **dokładność** pomiarów napięcia łuku.

W układzie według wynalazku z **przekładników** napięciowych /10, 11, 12/ otrzymuje się **sygnał** proporcjonalny do napięcia zasilającego, a od niego w sumatorach /13, 15/ odejmuje się sygnały **proporcjonalne** do spadków napięć na impedencji toru **wielkopiędowego** i indukowanych sił elektromotorycznych.

Sygnały napięciowe **proporcjonalne** do pochodnych z prądu otrzymuje się za pomocą cewek Rogowskiego 1 2. 3/, po **wzmocnieniu** we **wzmacniaczach** wejściowych 4, 5, 6/ podlegają one **całkowaniu** za pomocą **integratorów** 7, 8, 9/. Sygnały te **poprzez** zespół **potencjometrów** /23/ **podawane** na **sumatory** /13, 15/, na wyjściach których otrzymuje się **sygnał proporcjonalny** do napięcia

łukowego. Sygnał ten podaje się na przetworniki **wartości skutecznej** /16, 17/, a następnie na **mierniki** wychyłowe /19, 20, 21/. /1 zastrzeżenie/



G01R

P. 249260

84 08 17

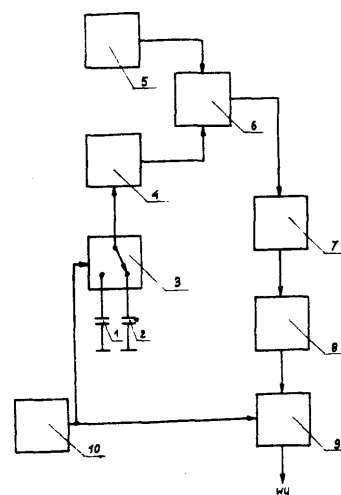
Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska /Maoiej Dylik, Jan Bucheński, Teresa Pipia, Kazimierz Pałka, Tadeusz Muszyński/.

Układ przetwornika pojemności elektrycznej na napięcie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o **mniejszej** wrażliwości na zmiany parametrów części składowych generatorów oraz o znacznie większej czułości w stosunku do układów stosowanych dotychczas.

Układ przetwornika pojemności elektrycznej na napięcie składający się z dwóch generatorów, **mieszacza** częstotliwości i przetwornika na napięcie ma **kondensator** /1/ o pojemności mierzonej i **kondensator** /2/ o pojemności porównawczej, połączone z generatorem /4/ układu dudniennego poprzez przełącznik /3/ elektronowy, który jest połączony swym wejściem sterującym z multiwibratorem /10/ i jednocześnie z **fazoczułym** prostownikiem /9/, którego wejście jest połączone z wyjściem **wzmacniacza** /8/ prądu przemiennego połączonego swym wejściem z przetwornikiem /7/ częstotliwości na **napięcie**.

/1 zastrzeżenie/



G01R

P. 249304

84

08 21

H05K

H02B

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki
1 Pomiarów, Wrocław, Polska /Kazimierz Mora,
Jacek Gawlioki/

Elektryczny układ w obudowie do kontroli transformatorów, zwłaszcza jedno lub trójfazowych

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny układ w obudowie do kontroli transformatorów, zwłaszcza jedno lub trójfazowych, mający zastosowanie w przemyśle elektroenergetycznym, głównie zaś w seryjnej produkcji transformatorów wchodzących w skład zasilaczy,

W układzie według wynalazku, styki wielostykowych gniazd /9/ usytuowanych na płycie złącz /7/ są połączone elektrycznie odpowiednio z laboratoryjnymi zaciskami /8/ oraz z zestawem dobranych rezystorów /10/ nawiniętych na cylindryczne karkasy /11/ ustawione pionowo wzdłuż tylnej ściany obudowy, przy czym wartości rezystancji zestawu kolejnych rezystorów /10/ narastają skokowo podwajając się, a ich moce maleją w takim samym postępie, z kolei styki wielostykowych gniazd /9/ są połączone przy pomocy zespołu wielostykowych wtyków /12/, a laboratoryjne zaciski /8/ są połączone z końcówkami uzwojeń pierwotnych i wtórnych sprawdzanego transformatora i z zestawem dobranych rezystorów /10/ za pomocą kabla składającego się z szybko mocującego zacisku przewodu i bananowego styku.

/1 zastrzeżenie/

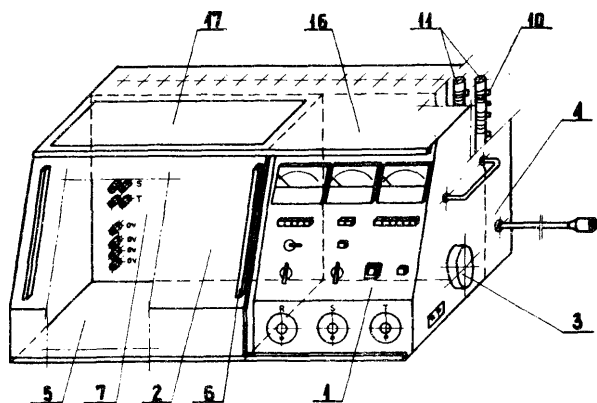


Fig 1

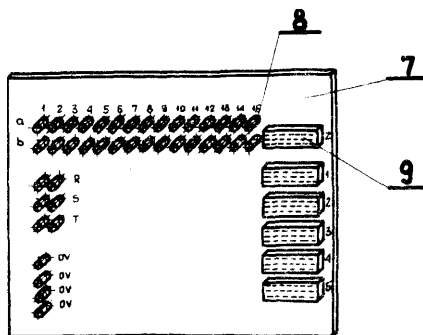


Fig 2

G01R

P. 249306

84 08 22

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska /Józef Piotrowski Antoni Rogalski/»

Sposób określania wykrywalności znormalizowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na szybkie i tanie określanie podstawowego parametru fotodiod jakim jest wykrywalność znormalizowana.

Do określania wykrywalności znormalizowanej fotodiod wykorzystuje się wyniki pomiaru rezystancji różniczkowej fotodiody przy ioh zerowej polaryzacji oraz fotoprądu generowanego przez promieniowanie termiczne otoczenia.

/2 zastrzeżenia/

G01R

P. 253006

T

85 04 19

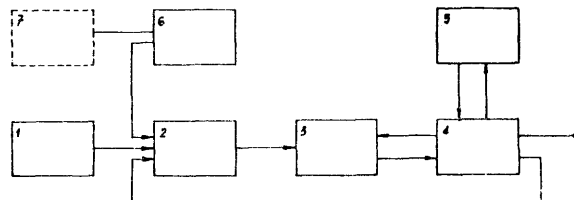
Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska /Ryszard Chromy, Magdalena Gawlikowska, Tadeusz Grochal, Soman Ryglicki/.

Sposób i układ elektroniczny do automatycznej analizy przebiegów w pomiarach cyfrowych

Sposób analizy przebiegów według wynalazku polega na porównywaniu odstępu czasu koniecznego do zmiany wielkości mierzonej o wartość jednostkową z granicznym odstępem czasu przyjętym za wzorcowy.

Układ elektroniczny według wynalazku ma generator taktujący /1/ połączony poprzez zespół bramkowania /2/ z licznikiem przyrostu czasu /3/, który połączony jest z zespołem porównywania /4/. Zespół porównywania /4/ połączony jest ze wzorcem odstępu czasu /5/ i jednocześnie z zespołem bramkowania /2/, z którym połączony jest również impulsator sterujący /6/. Całość układu sterowana jest jednym z wyjść dowolnego miernika cyfrowego /7/.

/2 zastrzeżenia/



G03C

P. 249282

84 08 22

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska /Wiesław Derkacz, Wiesław Dębski, Jerzy Pater, Józef Szlęzak/.

Roztwór nasycający do taśm wywołująco-utrwalających

Rozwiązanie dotyczy półsuchej obróbki dyfuzyjnej halogeno-srebrnych materiałów fotograficznych.

Roztwór do nasycania taśm wywołująco-utrwalających składa się z 8 g sodowego siarczynu bezwodnego, 15 g hydrochinonu, 1,5 g 1-fenyl-3-pirazolidonu, 26 g dwuetanoloaminy, 64 g produktu adduktu dwuetanoloaminy i 25% wagowych SO₂, 26-60 g sodowego tioaiarozanu oraz wody destylowanej do objętości 1 litra.

/2 zastrzeżenia/

G03C

P. 249307

84 08 22

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska /Jerzy Pater, Wiesław Dębski, Wiesław Derkacz/.

Sposób obłewu taśm wywołująco-utrwalających

Rozwiązanie dotyczy zagadnienia usuwania warstwy przeciwodblaskowej z fcalogenosrebrnych materiałów negatywnych w procesie ich

obróbki **fotochemicznej** pólśuchą metodą dyfuzyjną z wykorzystaniem znanych taśm **wywołująco-utrwalających**.

Sposób polega na pokryciu obu stron podłoża /1/ taśmą **wywołująco-utrwalającą** warstwą **hydrofilową** /2/. Wykonana tym sposobem taśma, po nasyeniu roztworem obrabiającym, w procesie obróbki dyfuzyjnej wchodzi w kontakt zarówno z warstwą **światłoczułą** jak i z warstwą **przeciwoodblaskową**, powodując wywołanie i utrwalenie obrazu negatywowego z {Jednoczesnym usunięciem warstwy przeciwoodblaskowej.

/3 zastrzeżenia/

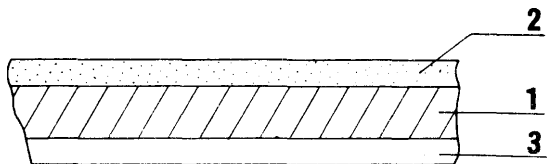


Fig. 1

G04C

P. 249242

84 08 15

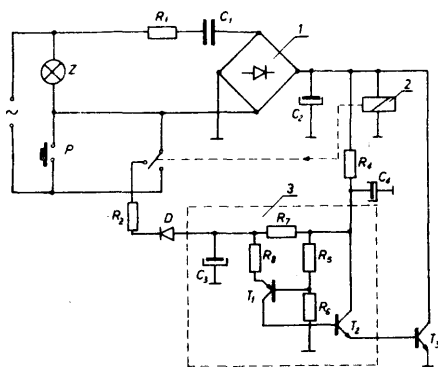
H03K

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 239032.

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska /Miroslaw Czajkowski, Grzegorz Czajkowski, Stanisław **alisiak**/

Elektroniczny wyłącznik czasowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektronicznego wyłącznika czasowego, zwłaszcza do włączania oświetlenia na klatkach schodowych, nie **wymagającego** stosowania kondensatora przeoiwzakończeniowego, tranzystora wykonawczego wraz z rezystorem, a także znacznej wartości pojemności przyłączanej równolegle do wyjścia prostownika. Wyłącznik ma dodatkowy kondensator /C4/ przyłączony pomiędzy punkt wspólny rezystorów /R4, E7, R5/ i kolektor tranzystora /T2/, a masę natomiast tranzystor /T3/ sterowany z układu czasowego /3/ połączony jest swoim kolektorem bezpośrednio z **wyjściem** prostownika /1/. /1 zastrzeżenie/



G05D

P. 249326

84 08 22

I06B

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska /Stanisław Dunikowski, Eugeniusz Głowacki, Zygmunt Krawczyk, Cyprian Pawłowski, Aleksander Herszkowicz/

Układ do automatycznej regulacji siły docisku wałów **wyżymających** klejarki osnów w funkcji **prędkości** klejarki

Układ do automatycznej regulacji siły docisku wałów **wyżymających** klejarki osnów w funkcji **prędkości** klejarki zawiera czujnik /29/ ciśnienia połączony poprzez tranzystorowy **wzmac-**

niacz /31/ i ładunkowy układ /32/ z wejściem operacyjnego wzmacniacza /2/, którego wyjście jest połączone ze wskaźnikiem /3/ ciśnienia i z **odwracającym** wejściem operacyjnego wzmacniacza /4/ oraz zawiera tachometryczną prądnicę /5/ połączoną z wejściem prostownika /6/, którego wyjście jest połączone z **nieodwracającym** wejściem operacyjnego wzmacniacza /7/, a wyjście tego wzmacniacza /7/ jest połączone z **nastawczym** potencjometrem /8/, którego suwak jest połączony z układem /9/ ograniczającym napięcie, który jest nastawiany **nastawczym** potencjometrem /10/. Wyjście układu /9/ ograniczającego napięcie jest połączone z jednym wejściem porównującego układu /11/, a z drugim wejściem tego porównującego układu /11/ jest połączone **wyjście** operacyjnego wzmacniacza /4/, natomiast wyjście porównującego układu /11/ jest połączone z **nieodwracającym** wejściem operacyjnego wzmacniacza /12/, którego wyjście jest połączone poprzez impulsowy układ /23/ wygaszania ładunku z **nieodwracającym** wejściem operacyjnego wzmacniacza /13/, a wyjście tego wzmacniacza /13/ jest połączone poprzez inercyjny układ /14/ z fazoczułymi przekąźnikowymi wzmacniaczami /16 i 17/ sterującymi **elektromagnetycznymi** przekąźnikami /18 i 19/. Bierne styki tych przekąźników /18 i 19/ służące do blokady między nimi są włączone w pętlę sprzężenia zwrotnego i są połączone poprzez rezystory /21 i 22/ z impulsowym układem /23/ wygaszania ładunku i z sygnalizacyjnym układem /24/ sterującym fotodiodami /25 i 26/, natomiast styki czynne przekąźników /18 i 19/ sterują elektrycznym siłownikiem /20/. /8 zastrzeżeń/

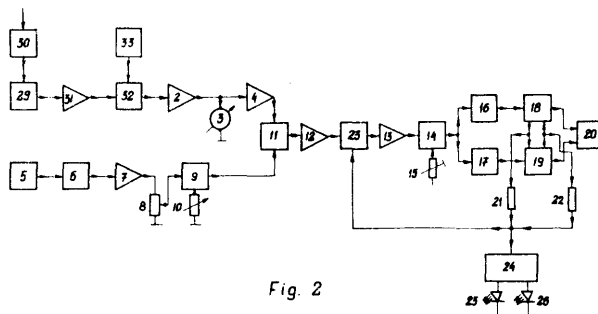


Fig. 2

G05F

P. 249199

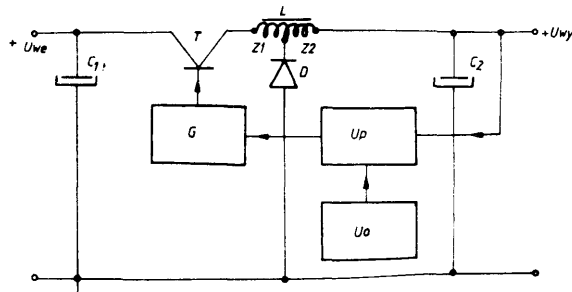
84 08 15

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska /Jerzy Wasilewski, Sławomir Henig/.

Impulsowy stabilizator napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy sprawności stabilizatorów stosowanych przy zasilaniu systemów cyfrowych oraz zmniejszenia w impulsie prądu płynącego przez przełącznik tranzystorowy.

Impulsowy stabilizator napięcia według wynalazku ma kondensatory na wejściu i wyjściu /C1 i C2/ i **generator** /G/ połączony poprzez układ porównujący /Up/ z wyjściem stabilizatora, przy czym generator /G/ steruje przełącznikiem tranzystorowym /T/, który **połączony** jest wraz z indukcyjnością w postaci dławika /D/ **sze-**



regowo z obciążeniem. Między odczepem uzwojenia dławika /D/ i punktem zerowym stabilizatora włączona jest dioda rozładowująca /D/.

/1 zastrzeżenie/

G07C

P. 246707

T

84 03 16

Krystyna Chmurzyńska, Jerzy Chmurzyński, Warszawa, Polska /Krystyna Chmurzyńska, Jerzy Chmurzyński/.

Urządzenie sterowania i kontroli dozoru ruchomego w czasie rzeczywistym

Wynalazek ma na celu umożliwienie kontrolowania czasów oraz kolejności przechodzenia dozoru przez zadane punkty kontrolne.

Urządzenie obejmuje układ opisu położenia punktów kontrolnych /OPK/, układ losowego wyznaczania tras obchodu /LWT/, układ losowego wyznaczania czasów wyjścia dozoru na trasy /LCW/, układ pomiarów czasów przejścia dozoru przez określone punkty kontrolne /PCP/, układ sygnalizacji opóźnień i zmiany kolejności przejść przez punkty kontrolne /SOZ/ oraz układ zobrażowania tras obchodu /ZTO/. Urządzenie połączone jest z punktami kontrolnymi.

/1 zastrzeżenie/

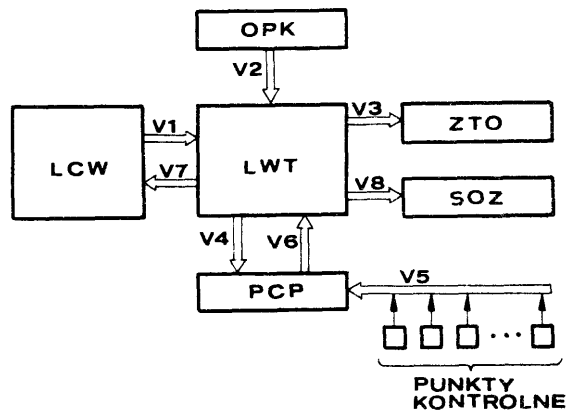


Fig. 2

(i07C)

P. 249071

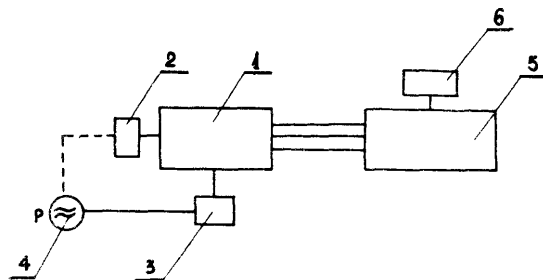
84 08 03

Zakład Usług Elektronicznych Włocławek z siedzibą w Nowej Wsi, Kruszyn, Polska /Janusz Witecki/.

Elektroniczny rejestrator czasu pracy pojazdów i maszyn roboczych

Celem wynalazku jest umożliwienie dokładnego rejestrowania czasu pracy pojazdów i maszyn. Elektroniczny rejestrator czasu pracy pojazdów i maszyn roboczych charakteryzuje się tym, że w układ scalony miernika elektronicznego /1/, zasilanego z własnego źródła zasilania /2/, wbudowany jest dodatkowy układ "start-stop" /3/. Sygnał startu miernika /1/ pobierany jest z prądniczki tachometrycznej /4/ maszyny lub pojazdu, przy czym prądniczka /4/ współpracuje buforowo ze źródłem zasilania /2/ miernika /1/. Czytnik /5/ ma dodatkowe źródło zasilania /o/.

/1 zastrzeżenie/



G08B

P.

249235

84 08 14

H03B

Zakłady Teleelektroniczne om-Telfa", Bydgoszcz, Polska /Krzysztof Kulik/.

Sposób generowania sygnału zwrotnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości generowania sygnału zwrotnego w ręcznym ostrzegaczu pożarowym energią dostarczaną bezpośrednio z linii dozoru.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w czasie generowania sygnałów zwrotnych przełącza się linię dozoru w wyższy stan energetyczny, w stosunku do spoczynkowego stanu alarmu, na okres czasu nie dłuższy od czasu opóźnienia włączenia sygnalizacji uszkodzenia linii dozoru.

/1 zastrzeżenie/

G08C

P.

249302

84 08 21

E21P

F24

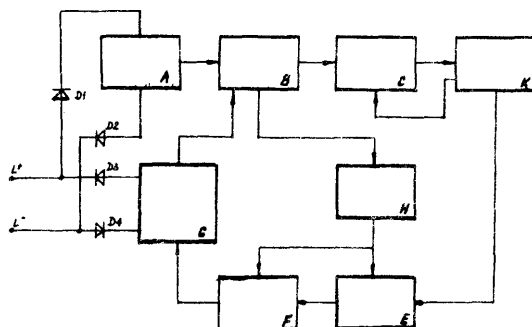
Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej EMAG", Katowice, Polska /Jacek Antonowicz, Dariusz Brożyński, Bolesław Pirganek, Tadeusz Gołabek, Marek Krupa/.

Iskrobezpieczny układ do zdalnego pomiaru parametrów wentylacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest iskrobezpieczny układ do zdalnego pomiaru parametrów wentylacyjnych, zwłaszcza stężenia metanu w podziemiach kopalń, charakteryzujący się niskim poborem mocy z baterii akumulatorów.

Układ zawiera impulsowy stabilizator /6/, połączony z mostkowym czujnikiem pomiarowym /K/ i z baterią akumulatorów /A/ poprzez układ sterowania /B/, który załączany jest do pracy przez blok obwodu prądu pytania /G/, połączony przez diody /D3, D4/ z linią telemetryczną /L 1/. Wyjście napięciowe z mostkowego czujnika pomiarowego /K/ jest połączone z wejściem przetwornika napięcie-prąd /E/, który jest połączony z przetwornikiem prąd-częstotliwość /F/. Wyjście przetwornika prąd-częstotliwość /F/ jest połączone przez blok obwodu prądu pytania /G/ i diody /D3, D4/ z linią telemetryczną /L 1/. Przetworniki napięcie-prąd /E/ i prąd-częstotliwość /F/ są zasilane z układu sterowania /B/ poprzez stabilizator napięcia /H/.

/2 zastrzeżenia/



G09G
G06F

P. 249290

84 08 20

Zakłady Urządzeń Komputerowych **Mera-Elzab**,
Zabrze, Polska /Adam Mokrzycki/.

Sposób sterowania układem wyświetlania monitora ekranowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania układem wyświetlania monitora ekranowego, zapewniający możliwość swobodnej zmiany atrybutów wyświetlanej na ekranie linii.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed każdym wyświetlaniem kolejnego wiersza wysyła się sygnał selekcji do **układu** selektora, **który** podaje do pamięci obrazu adres z tablicy sterującej, na podstawie którego pobiera się do odpowiednich rejestrów parametry i atrybuty wiersza, który ma być wyświetlany.

/1 zastrzeżenie/

G11B

P. 249292

84 08 22

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa,
Polska /Waldemar Kołodziejak, Antoni Matablewski/

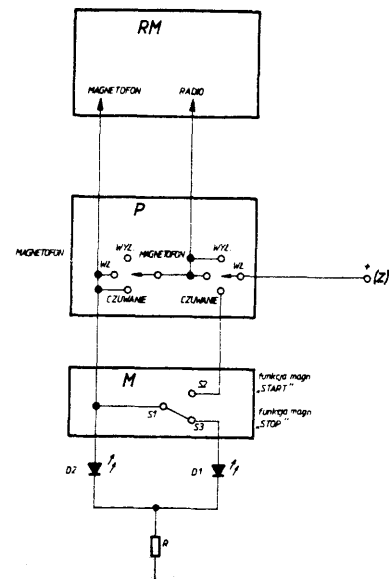
Układ automatycznego wyłączania zasilania radiomagnetofonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyłączania zasilania radiomagnetofonu zawierającego mechanizm ze wspomaganiem przełączania funkcji mechanizmu.

W układzie według wynalazku przełącznik /P/ "magnetofon włączony", "magnetofon wyłączony" ma dodatkową pozycję "czuwanie", w której biegun źródła zasilania dołączony jest do radiomagnetofonu /RM/ poprzez przełącznik /P/ oraz mikroprzełącznik /M/, którego pierwszy styk /S1/ połączony na stałe z radiomagnetofonem /RM/, jest zwarty z drugim stykiem /S2/ mikroprzełącznika /M/, połączonym ze źródłem napięcia zasilania za pośrednictwem przełącznika /P/, gdy sanki z gło-

wioami i rolka dociskowa są dosunięte do wałka ciągnącego taśmę, natomiast zwarty z trzecim stykiem /S3/ mikroprzełącznika /M/, gdy po zadziałaniu zespołu "auto-stopu" sanki z **głowicami** i rolka dociskowa są odsunięte od wałka ciągnącego taśmę. Pomiędzy punktem zerowym układu i stykami mikroprzełącznika /M/ jest włączony szeregowo rezystor /R/ z równolegle połączonymi elementami sygnalizacyjnymi w postaci **diód** świecących tak, że dioda /D1/, sygnalizująca włączenie **funkcji** magnetofonu "stop" dołączona jest do trzeciego styku /S3/ mikroprzełącznika /M/, a dioda /D2/, sygnalizująca włączenie funkcji magnetofonu "start" dołączona jest do pierwszego styku /S1/ mikroprzełącznika /M/.

/1 zastrzeżenie/



Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01F

P. 249301

84 08 21

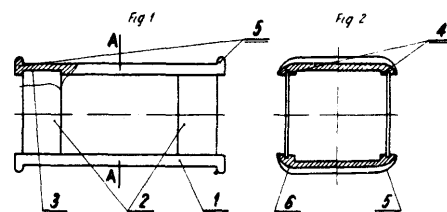
Zakłady Technologicznych Urządzeń Sterujących **"BESTER"**, Bielawa, Polska /Jerzy Gondek, Henryk Wojtas/.

Korpus uzwojenia składany

Przedmiotem wynalazku jest korpus uzwojenia składany, przeznaczony do nawijania uzwojeń transformatorów, którego konstrukcja pozwala na mniejsze zużycie materiałów izolacyjnych oraz na zmniejszenie odpadu technologicznego.

Korpus uzwojenia składa się z dwóch **ścianek** /1/ i dwóch lub więcej płytek dystansowych /2/ osadzonych we wnękach /3/ ścianek. **Ścianki** są odpowiednio **wyprofilowane**, mają progi /4/, które określają grubość pakietu **rdzenia**, a na obydwu końcach odpowiednie kołnierze /5/ które **zabezpieczają** uzwojenie przed zetknięciem z rdzeniem. Na **całej** długości krawędzie /6/ ścianek są zaokrąglone co zmniejsza naprężenie przewodu nawojowego. Poprzez pogrubienie **ścianek** na krawędziach wytworzone są dwa kanały chłodzące pomiędzy uzwojeniem, a **powierzchnią** kolumny.

/2 zastrzeżenia/



H0U

P. 253738

85 05 31

Pierwszeństwo: 84 05 31 - St. Zjedn. Ameryki
/nr 615589/

RCA Corporation, **Nowy** Jork, Stany Zjednoczone Ameryki /Walter D. Masterton/.

Kineskop kolorowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kineskopu kolorowego mającego maskownicę szczelinową o zarysie zbliżonym do zarysu płyty czołowej, umożliwiającym zwiększenie sztywności

maskownicy i wyeliminowanie dystorsji spowodowanych przez maskownicę.

Kineskop kolorowy zawiera maskownicę, mającą otwory w postaci szczelin, przy czym odstęp pomiędzy sąsiednimi kolumnami szczelin zwiększa się od środka ku krawędziom maskownicy jako w przybliżeniu czwarta potęga odległości od środka maskownicy. Te zmiany odstepu pomiędzy sąsiednimi kolumnami umożliwiają takie ukształtowanie maskownicy, że zarys wzdłuż wielkiej osi /X-V/ krzywa 5a-5b/ również zmienia się zasadniczo jako funkcja odległości od środka maskownicy podniesionej do czwartej potęgi.

/A zastrzeżenia/

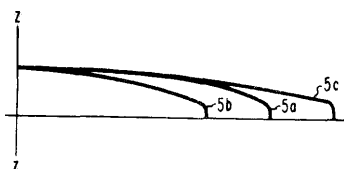


Fig. 5

H01P P. 253751 T 85 05 30

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne "RADIOFAN" PAN, Poznań, Polska /Miroslaw Derengowski/

Sposób i urządzenie do przyłączania prętów modułacyjnych rezonatora mikrofalowego do modulatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających współpracę modulatora prądowego w zakresie częstotliwości od 1 kHz do 100 kHz z rezonatorami mikrofalowymi, mającymi wewnętrzne pręty tworzące niskimpedancyjny obwód.

Sposób przyłączenia prętów modułacyjnych rezonatora mikrofalowego do modulatora charakteryzuje się tym, że wyjście modulatora /1/ łączy się dwużyłowym przewodem ekranowanym /2/ z uzwojeniem pierwotnym transformatora /5/, którego uzwojenie wtórne łączy się jednym końcem z żyłą, a drugim z ekranem jednożyłowego przewodu ekranowanego /3/ o długości co najwyżej 1,5 metra i pojemności własnej nie większej niż 100 pF/m, którego końce przyłączone są do prętów modułacyjnych /4/. Ekran przewodu /2/ łączy się jednym końcem z punktem masy modulatora /1/, a drugim z ekranującą obudową transformatora /5/. Urządzenie według wynalazku zawiera umieszczony w puszce ekranującej /6/ szerokopasmowy transformator /5/, którego uzwojenia przyłączone są do gniazd wejściowego /7/ i wyjściowego /8/. Uzwojenie pierwotne wykonane jest drutem, a wtórne taśmą o grubości od 0,04 do 0,1 mm w ilości 4 do 10 zwojów. Stosunek liczby zwojów uzwojenia pierwotnego do wtórnego zawarty jest w przedziale od 5 do 10. /2 zastrzeżenia/

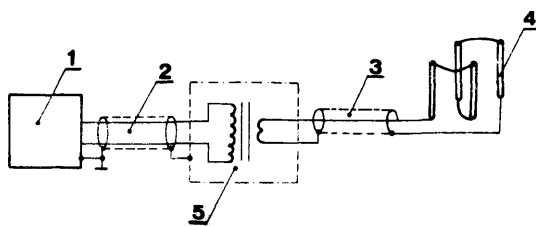


FIG. 1

H02G P. 252900 T 85 04 12

Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego, Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska /Janusz Dudek, Kazimierz Matuszewski, Eugeniusz Wolan, Marian Wójcik/.

Zatrząskowy zacisk fazowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zatrząskowego zacisku fazowego, który gwarantowałby szybkie i pewne eksploatacyjnie połączenie napowietrznych linii elektroenergetycznych z przewodami elektrycznymi lub linkami uziemiającymi.

Zgodnie z wynalazkiem szczeka nieruchoma /1/ zacisku ma na swym górnym końcu półcylindryczny występ /4/, na którym jest ułożyskowane obrotowe półcylindryczne gniazdo /5/ ruchomej szczęki /6/, jak również zawiera w środkowej części klinowy rygiel /12/ sprzęgający obie te szczęki /1, 6/ oraz nadlew /16/ dla śruby mocującej /17/ dla linki lub przewodu elektrycznego, jak również dla sworznia /18/ drążka izolacyjnego, mocowanego za pomocą kołka /19/, przy czym dolne klinowe końcówki osadzone /3, 8/ tych szczęk /1, 6/ są usytuowane względem siebie pod kątem od 45 do 60°. /1 zastrzeżenie/

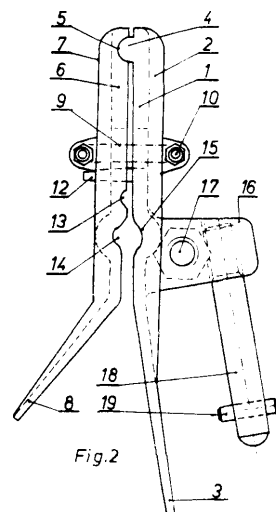


Fig. 2

H02H P. 249180 84 08 14

Centralna Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Warszawa, Polska /Jerzy Boratyński, Zygmunt Kulhawik/

Układ zabezpieczenia ziemnozwarciowego urządzeń zasilania trakcji elektrycznej prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczenia ziemnozwarciowego urządzeń zasilania trakcji elektrycznej prądu stałego zapewniającego wyłączalność wszystkich zwarć doziemnych występujących w podstacjach trakcyjnych i kabinach sekcyjnych zasilających sieć trakcyjną PKP.

W układzie według wynalazku w przypadku wystąpienia zwarcia doziemnego następuje w odpowiednim krótkim czasie metaliczne połączenie bieguna ujemnego /-z/ z ziemią /Z/ poprzez styki główne uziemiacza szybkiego /SQ/, a przekaznik nadprądowy /RA/ zapewnia wyłączenie zwarcia o małych wartościach prądu, przy czym samoczynny napęd /NSG/ ogranicza do minimum przepływ prądów błądzących. Dla uzyskania odpowiednio krótkiego czasu przekonstruowano styki główne /SQ/ oraz dodano specjalną cewkę wyzwalającą /Cw/ zasilaną z kondensatora /c/ w momencie odblokowania przez człon nadzorujący /ON/ tyrystora /I/, /2 zastrzeżenia/

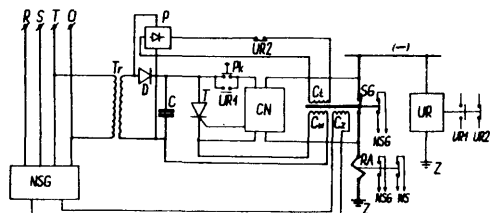


Fig. 1

H02H

P. 249247

84 08 16

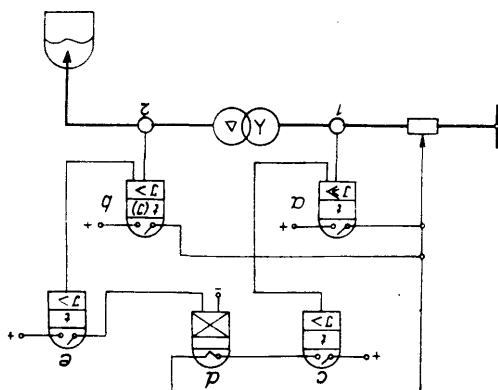
Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji "Motoprojekt", Warszawa, Polska /Wojciech Maciaszek, Zdzisław Ziółek/.

Układ zabezpieczenia od zwarc wewnątrznych transformatora zasilającego piec łukowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczającego transformator zasilający piec łukowy do wytopu metali oraz szyny przyłączeniowe przed zwarciami wewnętrznymi.

Układ wyposażony w przekaźniki: zwłoczny niezależny /a/ po stronie wysokiego napięcia i zwłoczny zależny /b/ po stronie niskiego napięcia, ma zabezpieczenie składające się z **dwóch** przekaźników prądowo **zwłoczonych** /c i e/ zasilanych poprzez przekładnik prądowy /1/ zainstalowany po stronie wysokiego napięcia i przekładnik prądowy /2/ zainstalowany po stronie niskiego napięcia, przy czym w obwody wyjściowe tych **przekaźników** włączony jest przekaźnik pośredniczący /d/, blokujący wyłączenie wyłącznika przy pracy znamionowej transformatora.

Wynalazek nadaje się szczególnie do zabezpieczenia transformatorów o zmiennej przekładni mocy. /1 zastrzeżenie/



H02P

P.

249268

84 08 17

Kombinat Metalurgiczny "Huta Katowice", Dąbrowa Górnicza, Polska /Jan Zieliński, Leszek Cebo, Jerzy Chęć/

Układ kontroli prądu zastępczego i regulacji pułapu prądu w silniku pracującym w systemie automatycznego sterowania prędkością obrotową

Wynalazek rozwiązuje problem zabezpieczenia silników elektrycznych prądu stałego, dużej mocy, pracujących w systemie automatycznej regulacji obrotów, przed zniszczeniem na skutek nadmiernego **obciążenia**.

W układzie według wynalazku w obwód regulacji prędkości obrotowej wprowadzono dodatkową pętlę sprzężenia zwrotnego od prądu za-

stępczego. Sygnał z miernika prądu zastępczego /MPZ/ jest podawany, poprzez regulator prądu maksymalnego /RPP/, do regulatora prędkości obrotowej /RN/. Ponadto do miernika prądu zastępczego /MPZ/ są **przyłączone**: rejestrator prądu zastępczego /RPZ/ i układ **sygnalizacji** /USP/. /5 zastrzeżeń/

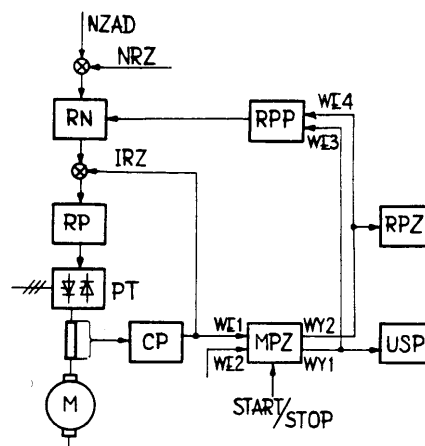


fig. 1

H03C

P. 249219

84 08 16

Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych "Unitra-Elmasz", Warszawa, Polska /Aleksander Brąkowski/.

Szerokopasmowy modulator amplitudy sygnałów w.c.z.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania modulatora pozwalającego uzyskać szerokie pasmo przenoszonych częstotliwości i dobrą jakość **modulacji**.

Modulator według wynalazku składa się ze stopnia modulacyjnego /M/, zbudowanego na znanym tranzystorowym układzie wzmacniacza różnicowego, stopnia separującego /S/ i filtru górnoprzepustowego /F/, połączonych szeregowo.

W stopniu **modulacyjnym** /M/ wejście sygnału modulującego /We2/ połączone jest przez kondensator oddzielający /C2/ z bazą tranzystora źródła prądowego /T3/, który ma między bazą, a masą rezystor /R5/ i zasilany jest poprzez rezystor /R6/ w emiterze. Wejście sygnału częstotliwości nośnej /We1/ jest przez kondensator /C1/ połączone z bazą co najmniej jednego tranzystora /T1/ wzmacniacza różnicowego, który ma w kolektorze szeregowy układ rezystora /R2/ i dławika /D/. Drugi tranzystor /T2/ wzmacniacza różnicowego ma w obwodzie kolektora rezystor /R3/. Bazy

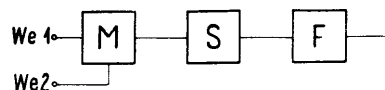


fig. 1

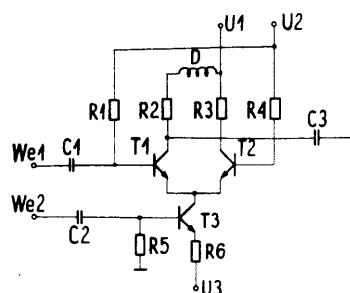


fig. 2

obydwu tranzystorów /T1, T2/ zasilane są przez rezystory /R1, R4/. Kolektor pierwszego tranzystora /T1/ poprzez kondensator sprzęgający /C/ i separator /S/ połączony jest z filtrem górnoprzepustowym /F/. /2 zastrzeżenia/

H03F
H04N

P. 249291

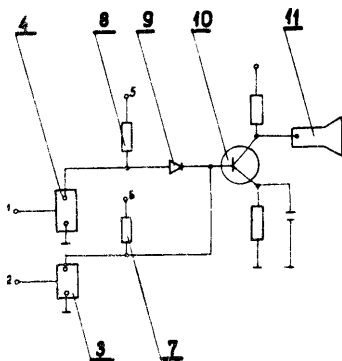
84 08 20

Zakłady Urządzeń Komputerowych "Mera-Elzab",
Zabrze, Polska /Andrzej Chmura/.

Wzmacniacz wizji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzmacniacza wizji umożliwiającego sterowanie sygnałem wizji na katodzie lampy obrazowej w takt wejściowych sygnałów sterujących.

Wzmacniacz wizji jako układ przekształcający sygnały cyfrowe zawiera sterowane z wejść /1, 2/ klucze elektroniczne /3, 4/, z których każdy ma jeden biegun połączony galwanicznie z masą układu, a drugi biegun odpowiednio z oporami /7 i 8/ sterowanymi z wejść /5 i 6/, a wyjścia kluczy elektronicznych /3, 4/ połączone są galwanicznie ze sobą, przy czym jeden z nich ma w swym obwodzie włączoną szeregowo diodę /9/. /1 zastrzeżenie/



H03K
H01H

P. 249336

84

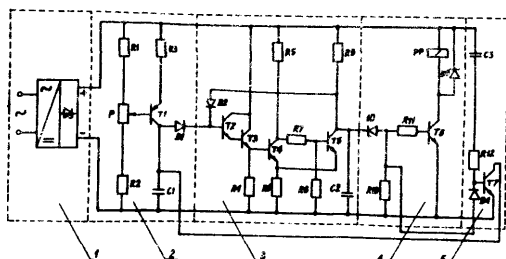
08 23

Kopalnia Węgla Brunatnego "Bełchatów" w budowie, Rogowiec, Polska /Bogusław A. Makowski, Krzysztof Hertel, Marek Gonera/.

Przełącznik czasowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika o prostoliniowej skali nastaw czasu zadziałania.

Przełącznik czasowy ma stabilizowany zasilacz napięcia /1/, przetwornik czas-napięcie /2/, przerzutnik typu zatrzask /3/, człon wykonawczy /4/ i układ zerowania /5/. Przełącznik znajduje zastosowanie w układach, w których jest ściśle określony czas koniecznej zwłoki załączania, na przykład przy wielostopniowym rozruchu silników. /2 zastrzeżenia/



H03K

P. 249339

84 08 23

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa "Elektromontaż" Łódź, Polska /Zdzisław Jacek/.

Tyrystorowy przełącznik światła migowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika o stałej częstotliwości migania, niezależnego na zmiany temperatury otoczenia w szerokim zakresie, przeznaczonego do obciążenia indukcyjnych i bezindukcyjnych.

Przełącznik składa się z dwóch tyrystorów /1, 4/ połączonych w układzie Morgana, które sterowane są dwoma niezależnymi układami sterowania /2, 3/. Każdy z układów sterowania zawiera przełącznik czasowy /9/, z którego sygnał podawany jest do układu wzmacniacza /12/ odpowiedniego układem sprzężenia zwrotnego /14/, skąd sygnał podawany jest do układu kształtowania impulsu /13/.

Wynalazek może być stosowany w elektrowniach zawodowych i przemysłowych, jak również w przemyśle motoryzacyjnym, w galwanizerniach i wszędzie tam, gdzie istnieje potrzeba częstego łączenia i przerywania prądu stałego. /1 zastrzeżenie/

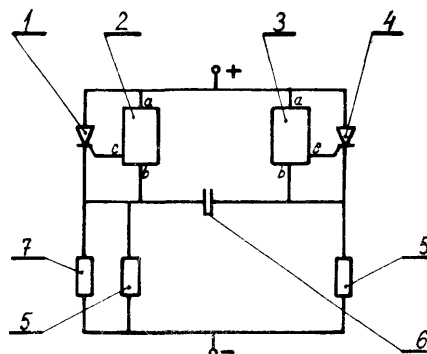


fig 1

H05B
F21V

P. 253695

85 05 28

Zakłady Urządzeń Okrętowych "Famor", Bydgoszcz, Polska /Jan Perejczuk, Bogdan Szparaga/.

Oprawa oświetleniowa do rurowych źródeł światła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia szczelności i właściwości eksploatacyjnych oprawy oświetleniowej pracującej w warunkach zapylenia lub działania strumienia wody.

Oprawa według wynalazku zawiera złącze wielostykowe, którego gniazdo /3/ jest zamocowane do dna /1/ korpusu /2/, a wtyczka /5/ do odbłyśnika /4/. Prócz tego korpus /2/ jest wyposażony w elementy zabezpieczające /8/.

/2 zastrzeżenia/

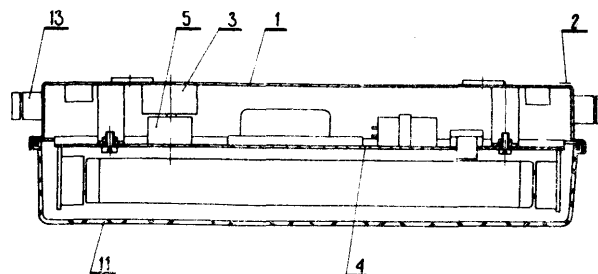


Fig 1

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01J

W. 74838

85 05 20

"Agrmmet-Archimedes", Fabryka Maszyn Rolniczych, Wrocław, Polska /Tadeusz Chrobak, Stanisław Podpłóński, Tadeusz Rogala, Marian Rosiński/.

Dojarka klatkowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia niezakłóconego udoju owiec w czasie przekładania jednej pary kubków udojowych, zmniejszenia uciążliwości obsługi i poprawy warunków higienicznych udoju.

Dojarka /1/ ma urządzenie udojowe /2/ i klatkę /3/, która jest wyposażona w cztery stanowiska udojowe /4/ z zasuwami /6/ oraz w przejezdne siodło /13/.
Przenośna dojarka /1/ zawiera w górnej części klatki /3/ rurociąg podciśnienia /19/, na którego środkowej części osadzony jest pulsator /20/. Końcowa część rurociągu podciśnienia /19/ połączona jest poprzez zawór odwadniający /21/, kurek /22/ i przewód giętki /23/ z banką udojową /24/, zaś druga końcowa część poprzez zawór odcinający /25/, zawór odwadniający /26/, kurek /27/ i przewód giętki /29/ z banką udojową /30/. Banki udojowe /24 i 30/ połączone są przewodami mlecznymi z kolektorami, a kolektory połączone są przewodami pulsacyjnymi z pulsatorem /20/. Przewody mleczne i pulsacyjne prowadzone są po pionowych rurach klatki /3/, kolektory aparatów udojowych podwieszone są na wieszakach linkowych, a banki udojowe /24 i 30/ osadzone są na wspornikach. /2 zastrzeżenia/

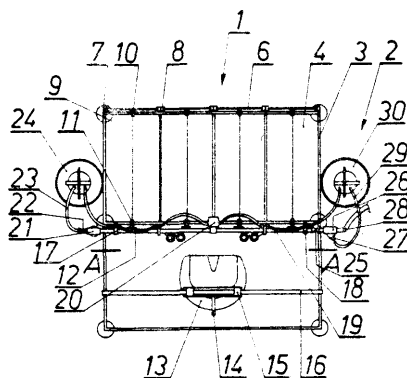


Fig. 1

A23G

W.

74877

85 05 24

Spółdzielnia Inwalidów "Zorza", Warszawa, Polska /Bogdan Zawistowski/.

Rękojeść do lodów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rękojeści umożliwiającej pewne i wygodne trzymanie bryły lodu.

Rękojeść stanowi płaski podłużny element /1/, którego jeden z końców ma chropowatą powierzchnię /2/, natomiast na drugim końcu jest podłużny otwór /3/, przy czym krawędzie elementu /1/ i krawędzie otworu /3/ są ścięte pod kątem. /1 zastrzeżenie/

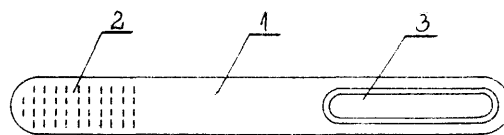


fig.1

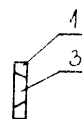


fig.2

A44B

W. 74804

85 05 13

Waldemar Jaguszewski, Jarosław Dąbrowski, Łódź, Polska /Waldemar Jaguszewski, Jarosław Dąbrowski/.

Spinacz do wyrobów zwłaszcza włókienniczych i skórzanych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania spinacza cienkiego o wyglądzie estetycznym i sprawnego w użytkowaniu.

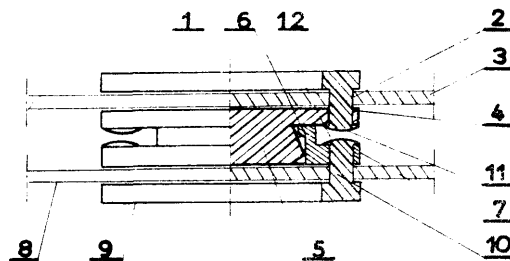


Fig.2

Spinacz dwuczęściowy z tworzywa sztucznego ma część górną stanowiącą poziomy pierścień /1/ połączony za pomocą jego pionowych trzpień /2/, poprzez przykładowo tkaninę /3/, z poziomą płytą /4/ zaopatrzoną od spodu, pośrodku w wystającą do dołu kształtkę /5/ o bocznej ścianie ostro wciętej przy płycie /4/. Część dolna stanowi poziomy pierścień /7/, o wewnętrznym obrzeżu zakończonym kołnierzem /6/ skierowanym do wewnątrz tego pierścienia, połączony poprzez przykładowo tkaninę /8/ z poziomym pierścieniem /9/ za pomocą jego pionowych trzpień.

ni /10/. Kształtka /5/ mieści się rozłącznie w pierścieniu /7/» którego kołnierz /6/ zachodzi w ostre wcięcie bocznej ściany kształtki /5/. Trzpień /2, 10/ pierścieni /1, 9/ są rozmieszczone symetrycznie» /2 zastrzeżenia/

A47C W.74831 85 05 20

Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska
/Zbigniew Jarosz, Janusz Tomaszewski, Otto Kamrad, Marek Rzepiela, Sebastian Limanowski, Mieczysław Kozłowski, Stanisław Oberc/
Kanapa

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji kanapy o takim wykonaniu oparcia, by wewnątrz można było wykorzystać jako pojemnik na pościel. Na bokach /1/ kanapy, na mechanizmach obrotu /2/ zawieszona jest oparcie /3/ w postaci kasetonu, którego przednia i górna płaszczyzna są tapicerowane, a tylna zakryta jest pasami elastycznymi /11/ oraz tkaninę pyłochłonną /12/.

Konstrukcja nośna kasetonu oparcia /3/, pomiędzy płytami szczytowymi /4/ ma listwy /5/ złączone, do których od strony zewnętrznej zamocowane są płyty pilśniowe /6/ oklejone materiałami sprężystymi /7/ i pokryte materiałem pokryciowym. /3 zastrzeżenia/

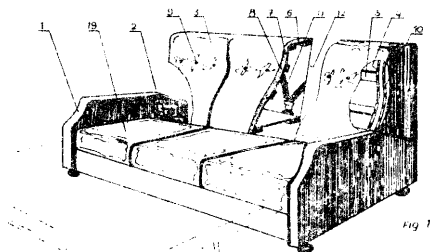


Fig. 1

A47H W. 74799 85 05 14

Wojewódzka Spółdzielnia Niewidomych
"RENOMA", Częstochowa, Polska /Bogdan Kita,
Jerzy Wójcik, Paweł Kucharczyński/

Karnisz z szyną ślizgową

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie karnisza z szyną o niskich kosztach wykonania.

Karnisz składa się z przesłony /1/, szyny ślizgowej z PCW /2/, talerzyka /3/ łączącego zgrzewaniem szynę z przesłoną oraz zaczepów zabezpieczających przed wypadaniem żabek. /1 zastrzeżenie/

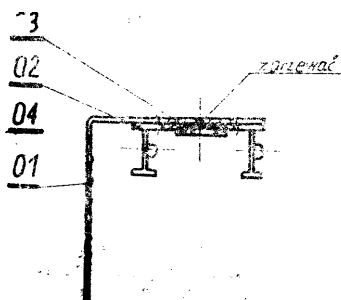


Figura 2

A47J W. 74820 85 05 15
3C

Zenon iszteliński, Kościerzyna, Polska
/Zenon iszteliński/

Ręczny młynek kuchenny

Wzór użytkowy rozwiązuje problem opracowania konstrukcji młynka do mielenia jednorazowo dużej ilości ziarnistego produktu i otrzymania optymalnej granulacji po zmieleniu.

Młynek mający podstawowe elementy składowe wykonane z materiału ceramicznego ma ślimakowy mielący element /1/ osadzony na osi /5/ wraz z pokrętką /5/, pracujący w ceramicznej obudowie /2/. W osi pionowej obudowy nad wysypowym otworem /6/ znajduje się podawczy pojemnik /7/, zaś pod wysypowym otworem /8/ odbiorczy pojemnik /9/. /4 zastrzeżenia/

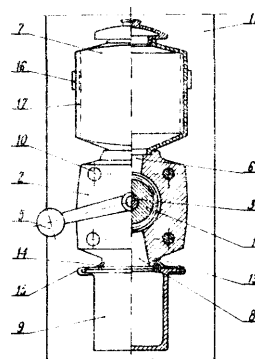


Fig. 1

A47J W, 74821 85 05 15

Zenon iszteliński, Kościerzyna, Polska
/Zenon Kiszteński/
Pojemnik na artykuły spożywcze

Wzór użytkowy rozwiązuje problem opracowania budowy pojemnika prosto i skutecznie mocowanego oraz wygodnego w napełnianiu i opróżnianiu.

Pojemnik /1/ wykonany z materiału ceramicznego ma w bocznych ścianach /2/ przy tylnych krawędziach /3/ ukształtowane w poziomej płaszczyźnie nie gniazda /4/, w których na odcinku oporowych występow /5/ osadzone są końce mocującego elementu /6/. /1 zastrzeżenie/

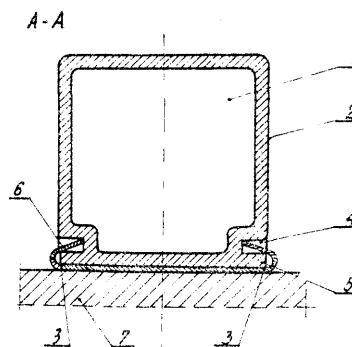


Figura 2

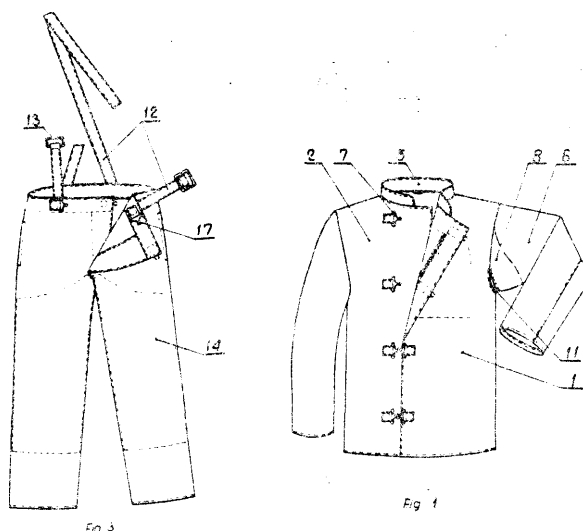
A62B W. 74673 85 04 25

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Odzieżowego, Łódź, Polska /Jadwiga Demus, Jadwiga Świtkowska, Genowefa Raj, Barbara Jabłońska, Kazimierz Robakowski, Lidia Ceglarska, Krystyna Trojanowska, Cezary Rudnicki, Bogusław Lech, Teresa Majak, Danuta Nowosielska, Zofia Antosz/.

Ubranie termoodporne

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ubrania **funkcjonalnego** i trwałego, chroniącego dobrze rozgrzanymi odpryskami płynnego metalu, części stałych i **promieniowaniem** ciepłym. Ubranie składa się ze spodni i bluzy, wykonanych z materiału wełnianego o wykończeniu niepalnym lub materiału wełnianego i materiału szklanego **aluminizowanego**. Lewa i prawa część /1 i 2/ przodu i tylny karczek bluzy oraz przednie nogawki /14/ spodni są wykonane z podwójnej warstwy materiału, w tym materiału wełnianego, wykończonego runowym podbiciem usytuowanym na **zewnątrz**. Rękawy /6/ bluzy mają od strony pachy zbliżony do klina naddatek /8/ materiału, stanowiący jednolitą całość rękawa. Tył bluzy i tylne nogawki spodni są dwuczęściowe i połączone ze sobą na zakładkę w części plecowej i na wysokości uda

pionowymi, miejscowymi przeszyciami, tworzącymi w odstępach wentylacyjne otwory. Rękawy /6/ są wszyte do podkroju pachy bluzy na części obwodu, tworząc w pozostałej części wentylacyjny otwór /11/.



Dział 8

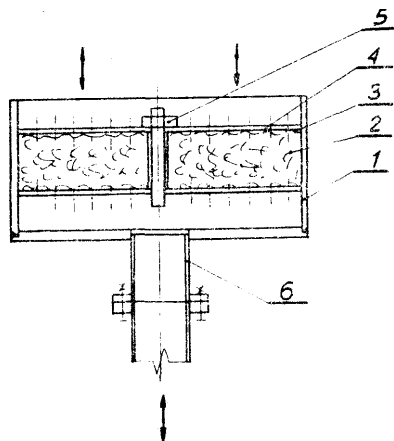
ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D W. 74788 85 05 10

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Bipromas" Gliwice, Polska /Ryszard Milach Czesław Tuchowski/.

Filtr odpowietrzający

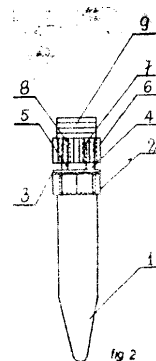
Filtr zbudowany jest w postaci cylindrycznego korpusu /V> w którym zainstalowane są dwie perforowane przepony /4/ z siatkami /3/, między którymi znajduje się wkład filtracyjny /2/. W dolnej części korpusu /1/ zabudowany jest króciec /6/, przy pomocy którego filtr montowany jest do zbiorników. /1 zastrzeżenie/



Próbkówka z nasadką przeznaczoną w szczególności

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie próbkówki z nasadką spełniającą rolę korka oraz posiadającą króćce do osadzania igły strzykawki. Próbkówkę stanowi wąską, cylindryczne naczynie /1/ z kołnierzem /2/ otaczającym na całym obwodzie otwór, w którym osadzona jest nasadka /3/ z dwoma króćcami /4 i 5/, przy czym drugą oddzielną częścią nasadki jest korek /6/ z usytuowanymi wewnątrz niego dwoma kanałami /7 i 8/, od góry wyposażony na zewnętrznej powierzchni w kołowe gąbki /9/.

/1 zastrzeżenie/

B01L W. 74878 85 05 24
A61J

Daniela oŁódzkowicz, , Folate.
/Daniela WoŁódzkowicz/.

B02C 74869 85 03 23

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "Spomasz", Ostrów Wielkopolski, Polska /Rudolf Nowak, Jacek Horyza, Maciej Szymański/

Urządzenie dozujące rozdrabniacza walcowego
zwłaszcza do zbóż i nasion

Celem wzoru użytkowego jest **zaprojektowanie** urządzenia zapewniającego równomierne natężenie przepływu surowca.

Urządzenie ma lej /1/ ze szczelinowym wylotem /2/, który jest usytuowany nad korpusem /3/ komory **rozdrabniania** /4/, mieszczącej parę rozdrabniających walców /5/. Wylot /2/ jest zakończony u dołu poziomą zasuwą, która ma płytowy suwak /8/ spoczywający na płaskim dnie /9/ leja /1/. W suwaku /8/ oraz dnie /9/ są szeregowo utworzone okna /10, 11/ o jednakowym zarysie. Wewnątrz leja znajduje się wibrator /16/ w postaci koncentrycznego zespołu prętów /17/, które są przytwierdzone do **obrotowych** czopów, poziomo **ułożyskowanych** w przeciwległych ścianach leja /1/. /3 zastrzeżenia/

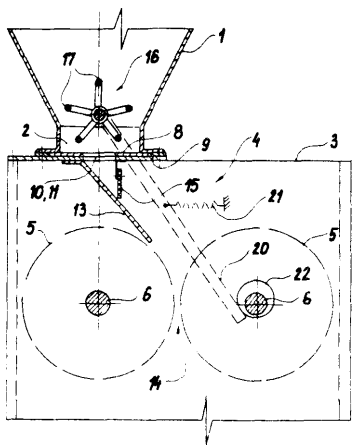


FIG. 1

B020

W. 74870

85 05 23

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "Spomasz", Ostrów Wielkopolski, Polska /Rudolf Nowak, Jacek Horyza, Maciej Szymański/.

Rozdrabniacz walcowy zwłaszcza do zbóż i nasion

Rozdrabniacz walcowy składa się z komory rozdrabniania /1/, leja zasypowego /2/, ramy nośnej /3/ oraz układu napędowego /4/. Wewnątrz komory /1/ znajduje się zespół obrotowych walców rozdrabniających /8, 9/, które są ułożyskowane w oprawach zamocowanych na **ramie** /3/. Lej zasypowy /2/ jest umieszczony bezpośrednio nad komorą /1/, a jego kanał wylotowy /15/ znajduje się nad przestawnym walcem /9/ i jest rozłącz-

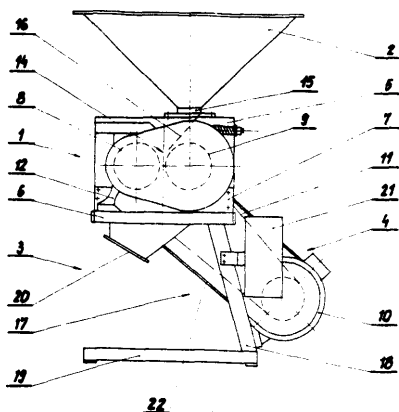


FIG. 1

nie zespolony z korpusem /5/ komory. Wewnątrz kanału /15/ znajduje się urządzenie dozujące surowiec. Lej wysypowy /20/ jest umieszczony niesymetrycznie pod szczeliną **międzywalcową** /H/ i zwrócony ukośnie swym wylotem we wnękę /17/ ramy /3/. Silnik napędowy /10/ rozdrabniacza jest umocowany bezpośrednio na bocznej ścianie /18/ ramy /3/. /1 zastrzeżenie/

B05B

W. 74499

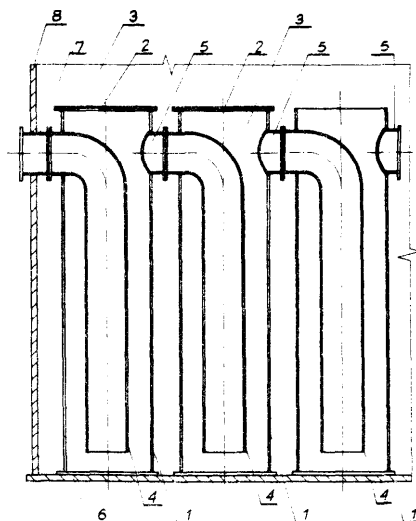
85 03 18

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice, Polska /Edward Leśniak, Władysław **agaczewski**, Jacek Ajdukiewicz/.

Urządzenie do zabezpieczania różnicy ciśnień
między wieżą zraszania i zbiornikiem cyrkulacyjnym

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie urządzenia o niskim koszcie wykonania i prostej budowie.

Urządzenie składa się z trzech rur pionowych /1/ zawierających wewnątrz rury syfonowe /4/ i przelewy /5/ w ścianach bocznych i połączonych ze sobą szeregowo za pomocą tych przelewów i rur syfonowych, przy czym dwie pierwsze rury pionowe mają szczelne pokrywy /2/ umożliwiające utworzenie nad **cieczą** w nich zawartą komórę powietrzno-gazową /3/. Urządzenie to zabudowane jest wewnątrz zbiornika cyrkulacyjnego i połączone z jego pobocznica /6/ za pomocą łącznika /7/. /1 zastrzeżenie/



B05B

W.

74729

85 05 06

Janusz Pacek, Józefów, Polska /Janusz Pacek/.

Ręczny rozpylacz cieczy

Rozpylacz ma zbiornik płynu /1/ w kształcie kuli ze spłaszczonym dnem i pionową szyjką o **zmniejszającym** się ku górze przekroju kołowym, korpus /4/ głowicy rozpryskowej połączony ze **zbiornikiem** /1/ nakrętką /5/ oraz dyszę rozpylającą, zamocowaną na gwint w górnej części korpusu /4/ a składającą się z kształtowej wkładki /7/ i korpusu dyszy /8/ w postaci kołpakowej nakrętki z centralnie usytuowanym otworkiem /9/. Kształtowa wkładka /7/ ma postać krążka posiadającego na swej **powierzchni** czołowej wyżłobienie w kształcie litery S oraz dwa przelotowe otworki prostopadłe do osi wkładki i umieszczone względem niej symetrycznie. /3 zastrzeżenia/

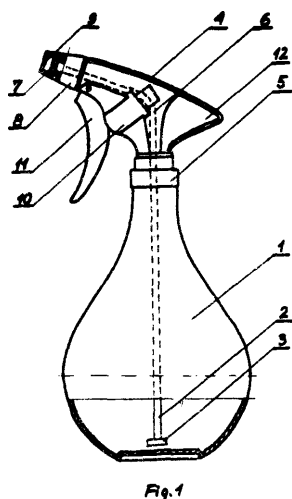


Fig. 1

B05B

W. 74834

85 05 20

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska /Andrzej Boesche, Jan Czaja, Jadwiga Adamow, Marian Macias, Marek Rokosz, Andrzej Tyrała/

Urządzenie napylające do nakładania warstw zabezpieczających na gwintowane elementy złączne

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie prostego w budowie i łatwego w obsłudze **urządzenia napylającego**. **Urządzenie** ma zbiornik /V> wymienną kasetkę /2/ z otworem /3/ przeznaczoną do mocowania gwintowanego elementu złącznego /4/. W ścianie zbiornika zamocowana jest dysza /5/ zespołu **napylającego** /6/, a w dnie zbiornika, w części przed i za kasetką /2/, zabudowane są prostokątne wysuwane szuflady /7/. **Króciec** wejściowy /8/ zespołu **napylającego** jest **połączony** przewodem /9/ z króćcem wyjściowym /10/ zespołu **zasilająco-sterującego** /11/ połączonego króćcem wejściowym /12/ z instalacją sprężonego powietrza. W zespole **zasilająco-sterującym**, między króćcem wejściowym /12/, a wyjściowym /10/, jest zabudowany odolejacz połączony poprzez zawór redukcyjny i rozdzielacz **elektropneumatyczny** uruchamiany z nastawnika **czasowego** /17/ z zaworem **zwrotno-dławicowym** /18/. Zbiornik /1/ i zespół **zasilająco-sterujący** posadowione są na wspólnej podstawie /20/. /2 zastrzeżenia/

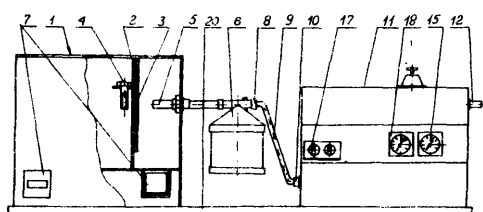


Fig. 1

B07C

W. 75356

85 08 09

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska /Eryk Mendera/.

Urządzenie do sortowania elementów płaskich według grubości

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do sortowania, zwłaszcza arkuszy. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do sortowania zwłaszcza arkuszy blach do wyko-

nywania **plast** łożyskowych, **krążników** przenośników taśmowych, zawierającego znane dysze pneumatyczne połączone ze znanym różnicowym układem pneumatycznym do kontroli grubości pasma. Urządzenie wyposażone jest w zabierak /2/ usytuowany pod zasobnikiem /3/ płaskich elementów /4/ oraz w rozdzielacz /5/ tych elementów, mający ruchomy pionowo trzpień /7/ zaopatrzony w zsuwnie /8, 9, 10/. /2 zastrzeżenia/

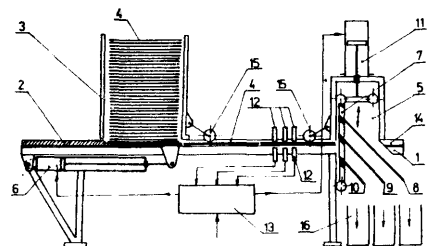


Fig. 1

B23B

W. 74875

85 05 24

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Mielec", Mielec, Polska /Henryk Działowski/.

Przyrząd do kontroli położenia śruby pociągowej tokarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego kontrolę położenia śruby pociągowej tokarki znajdującej się w eksploatacji.

Przyrząd ma na prowadnicy /1/ o profilu prostokątnym lub kwadratowym osadzone **suwlinie** co najmniej trzy wsporniki bazowe /2/ składające się z korpusu /3/ stykającego się z trzema powierzchniami prowadnicy /1/, z zacisku śrubowego /4/ i z wałka /5/ połączonego z podstawą korpusu /3/. W otworze prowadnicy /1/ znajduje się **wysięgnik** teleskopowy /6/ z członem jezdnym /7/ na którym zmontowane są elementy obrotowe /8/ i elementy **sprężyste** /9/, przy czym **wysięgnik** teleskopowy /6/ zakończony jest uchwytem /10/, w którym osadzone jest z możliwością ruchu obrotowego i osiowego ramię /11/ z zespołem manipulacyjnym /12/ do mocowania czujników zegarowych /13/. /1 zastrzeżenie/

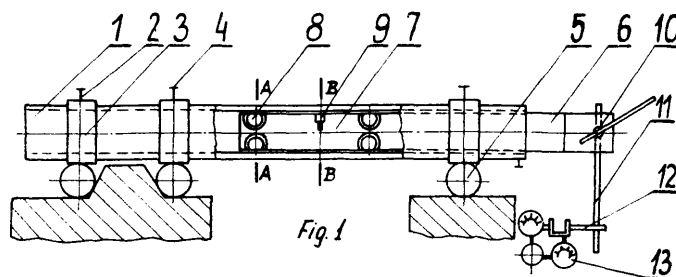


Fig. 1

B24B

W. 74721

85 05 03

Malborskie Zakłady Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Malbork, Polska /Romuald Marcinkiewicz, Jan Barc, Stefan Noworacki/.

Ostrzarka do pił łańcuskowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji ostrzarki pił łańcuskowych pilarki spalinowej lub elektrycznej do **drewna**, która zapewni dokładne i symetryczne oraz szybkie ostrzenie prawych i lewych zębów **łańcuszka**.

Ostrzarka według wzoru **użytkowego** ma ramię /3/ osadzone wychylnie na wsporniku /2/ przytwierdzonym do korpusu /1/. Na **swobodnym** końcu ramienia /3/ osadzony jest silnik elektryczny z tarożą szlifierską /5/ i osłoną /6/, na której osadzony jest wychylnie, przesuwnie i przestawialnie przyrząd /7/ do **łkresowego** profilowania tarczy szlifierskiej /3/. W dolnej **wysięg-**nikowej części korpusu /1/ osadzony jest skrzętnik i przesuwnie **zaciskowo** uchwyt mocujący /8/ łańcuszek tnący. Ramię /5/ utrzymywane jest w pozycji uniesionej **sprężyna** /17/, zaczepiona jednym **końcem** do wspornika /2/, a drugim do występu ramienia /3/. /1/ **zastrzeżenie/**

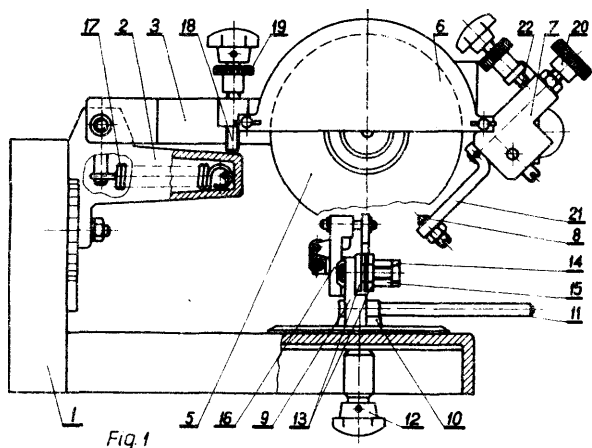


Fig. 1

B25B

W. 74718

85 05 03

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej
ZELMOT, Warszawa, Polska /Antoni Rudziński,
Jerzy Zembrzusi, Tadeusz Michalak/.

Wkrętak, w szczególności do wkręcania gniazd
przewodów wysokiego napięcia z cewek zapłonowych

Celem wzoru jest **umożliwienie** szybkiego i
łatwego wyjmowania uszkodzonego wkręta wraz z
gniazdem z otworu w głowicy **cewki**.

Wkrętak składa się z **wkrętaka** /1/ z osadzo-
ną na nim przesuwnie tuleją /4/ z cienkościen-
nym zakończeniem /5/. Zakończenie /5/ zaopatrzo-
ne jest w kołnierz /6/ o kształcie i wymiarach
odpowiadających kołnierzowi **gniazda** przewodów
wysokiego napięcia oraz w co najmniej dwa podłuż-
ne, równoległe do osi **tulei** /4/, przelotowe prze-
cięcia /7/ o długości większej niż podwójna śred-
nica zakończenia /5/ tulei /4/.

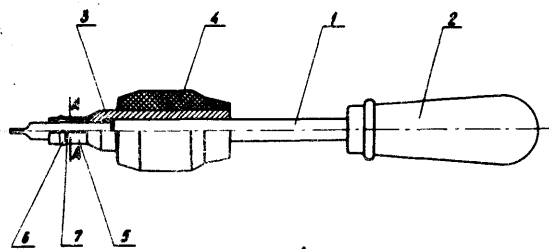
/1/ **zastrzeżenie/**

Fig. 1

B25J

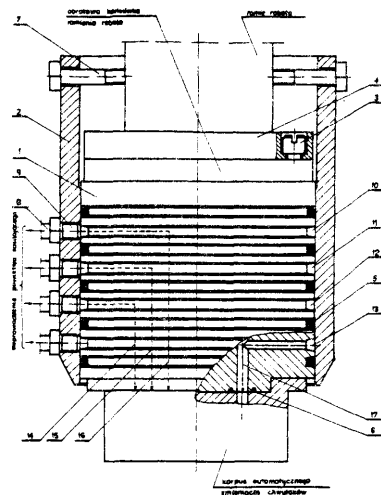
W. 74880

85 05 24

Politechnika Śląska im. w. Patrowskiego,
Gliwice, Polska /Ryszard Zdanowicz, Janusz Ma-
dejski/.

Urządzenie do doprowadzania powietrza zasilają-
cego do oprzyrządowania technologicznego robotów
przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji
urządzenia bezprzewodowego do doprowadzenia po-
wietrza **zasilającego** do oprzyrządowania technolo-
gicznego **robotów** przemysłowych przewidzianych do
współpracy z automatycznym zmieniaczem chwytaków»
Urządzenie składa się z **tulei** /2/ przymocowanej
do ramienia robota, w której umieszczony jest
rdzeń /1/ przymocowany do obrotowej końcówki ra-
mienia robota. /1/ **zastrzeżenie/**



B42P

W. 74728

85 05 06

Spółdzielnia Inwalidów, Myszyniec, Polska
/Jan Cychol, Andrzej Mierzejak/.

Teczka do akt. zwłaszcza osobowych

Celem wzoru jest **umożliwienie przechowywa-**
nia większej **ilości** akt posegregowanych na gru-
py oraz zapewnienie łatwego ich **wyjmowania**.

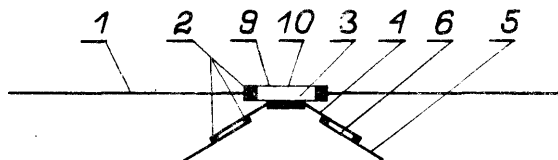


Fig. 2

Teczka do akt ma dwie okładki /1/ z folii
winidurowej połączone za pomocą zgrzewu /2/ do
grzbietu teczki /3/, do którego przymocowany
jest grzbiet wkładki /4/. Do boków grzbietu
wkładki /4/ **przymocowane** są za pomocą podwójne-
go zgrzewu /2/ na nakładkę dwie przekładki /5/»
tworzą podłużne szczeliny /6/, przez które prze-
tyka się cztery metalowe nawleczki do wpinania
akt. Bo **grzbietu** /3/ przymocowana jest folia
przezroczysta /9/, tworząc dwa okienka /10/.

/1/ **zastrzeżenie/**

B43K

W. 74807

85 05 13

Marian Eager, Poznań, Polska /Marian Rager/

Zestaw pisakowy

Celem wzoru użytkowego Jest zaprojektowanie zestawu **umożliwiającego** łączenie dwóch przyborów do pisania w **czasie, gdy** się z nich nie korzysta.

Zestaw **pisakowy dwuelementowy** składa się z dwóch identycznych korpusów /1/ zamkniętych **naprzemian** z jednej strony, z drugiej zaś strony korpusy mają **części** piszące /2/. Po stronie zamkniętej każdy korpus ma przyległe nasadki /3/. W stanie zamkniętym zestawu wolne końce /6/ korpusów znajdują się w gniazdach /8/ nasadek /3/ drugich korpusów.

/4 zastrzeżenia/

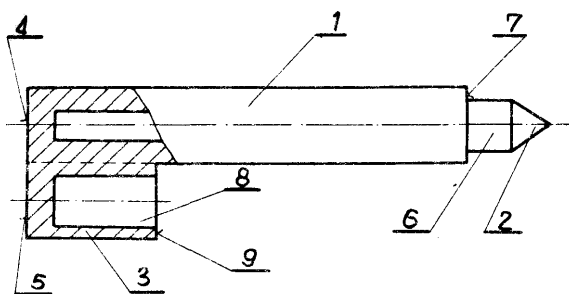


FIG 1

B60P

W.

75123

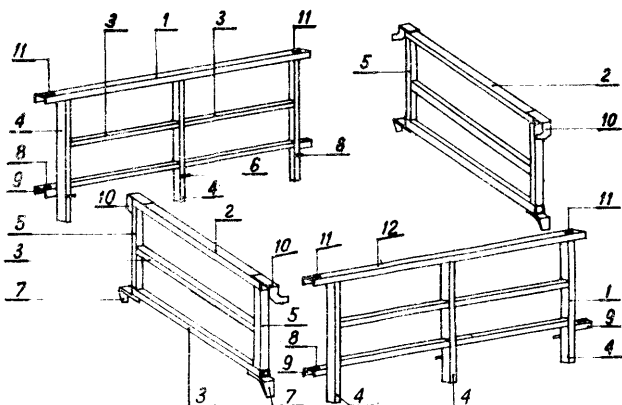
85 07 03

Zakłady Metalowe **"PREDOM-MESKO"**, Skarżysko-Kamienna, Polska /Tadeusz Materek, Jerzy Koziński, Fryderyk Semaniak, Ryszard Kapusta, Zbigniew Majewski/.

Zespół nadstawek do podwyższania burt przyczepy transportowej

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie zestawu łatwych w obsłudze i prostych w konstrukcji nadstawek. Nadstawki boczne /1/ zestawu mają wydłużone poprzeczki /4/ służące do zamocowania ich w burtach przyczepy a nadstawka przednia i tylna /2/ są **zaopatrzone** od góry w zaczepy /10/ a od dołu w zaczepy /7/ wchodzące w odpowiednie otwory /11 i 8/ **nadstawek** bocznych /1/.

/1 zastrzeżenie/



B60Q

W. 74460

85 04 12

Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego, Spółdzielnia Pracy, Marki, Polska /Janusz Makowski, Kazimierz Kryszkiewicz/.

Zespolona lampa tylna do pojazdów samochodowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania **konstrukcji** tylnej lampy zespolonej do pojazdów **samochodowych**, która obok tradycyjnych **światła** postojowych **"stop"** i kierunkowskazów, zawierałaby dodatkowo światło cofania, przesłonięte **niebarwną** szybą z tworzywa **sztucznego**.

Zgodnie z wzorem, w części środkowej korpusu /1/ podzielonego na trzy **części** przegrodami /12/, przesłoniętej szybą /16/ w kolorze czerwonym, oprócz skośnie zamocowanych dwóch opravek z żarówkami /10/ światła pozycyjnego, **jest** zamocowana oprawka /6/ żarówki /7/ z **odbłyśnikiem** /8/ światła **"stop"**, a symetrycznie do tej części są rozmieszczone dwie oprawki /13/ żarówek /14/ z odbłyśnikami /15/, przesłonięte po zewnętrznych stronach pojazdu samochodowego żółtymi szybami /16/ światła kierunkowskazów, a od jego strony wewnętrznej bezbarwną szybą światła **"cofania"**, przy czym lampa lewa dla pojazdów ciężarowych ma od dołu dodatkową szybą bezbarwną /17/ do podświetlania tablicy rejestracyjnej pojazdu.

/1 zastrzeżenie/

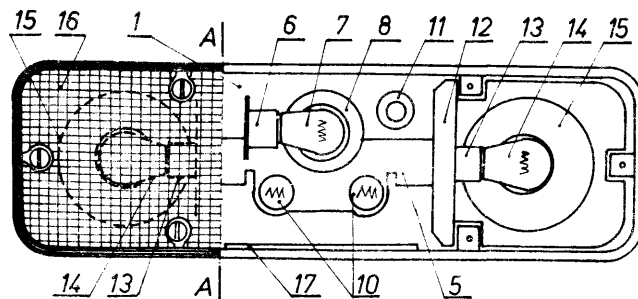


Fig.1

B61D

W.

74756

85 05 06

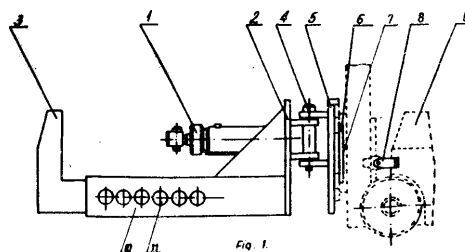
Północna Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Gdańsk, Polska /Andrzej Waszczuk, Ryszard Owedyk/

Przyrząd do naprawy słupków ścian bocznych wagonów towarowych

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie przyrządu łatwo demontowanego, wygodnego w użyciu i **lekkiego**.

Przyrząd ma zagięte ku górze dwie łapy /3/ oraz umieszczony między tpmi łapami siłownik /1/ hydrauliczny podłączony do instalacji hydraulicznej wózka /9/ jeźdźnego. Siłownik wraz z łapami /5/ umocowany jest do płyty /2/ połączonej przegubowo poprzez **sworzeń** /4/ z płytą prowadzącą /5/, osadzoną na prowadnicach /7/ wózka **jeźdźnego**.

/2 zastrzeżenia/



B62D

W. 74264

85 03 04

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych
Mikołów, Polska /Edmund Góra, Henryk Plenta,
Andrzej Wozniak, Bernard Uszak/

Przyczepa transportowa dla służb drogownictwa

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie przyczepy o dużej użyteczności w transporcie różnych materiałów. Szkielet przyczepy, zbudowany na bazie ramy /Z/ jest skonstruowany tak, że umożliwia podział przestrzeni ładunkowej przyczepy na komory ładunkowe /4, 7, 8, 11/. Komora /4/ przeznaczona jest do transportu trójkątnych i kwadratowych znaków drogowych. Rynny ładunkowe /7/ służą do transportu pacholek drogowych, słupków, zapór i elementów długich. Komora /a/ przeznaczona jest do transportu różnowymiarowych okrągłych znaków drogowych. Komora /11/ służy do transportu materiałów budowlanych i narzędzi.

/1 zastrzeżenie/

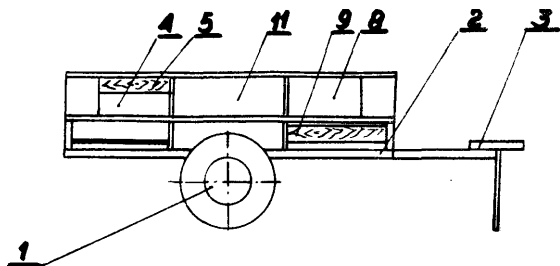


Fig. 1

B62D

W. 74767

85 05 07

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska /Czesław Celmerowski, Andrzej Celmerowski/.

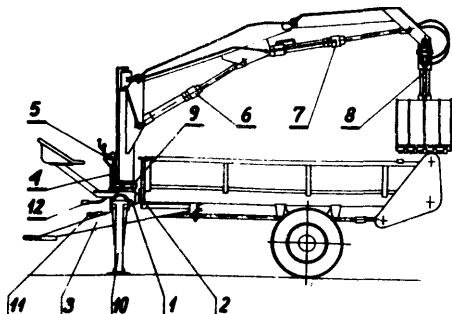
Jednoosiowa przyczepa rolnicza z ładowarką chwytakową

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie przyczepy z ładowarką zasilanych z jednego tylko źródła mocy /np. ciągnika/.

Jednoosiowa przyczepa zaopatrzona jest w ładowarkę /1/, która mocowana jest do przedniej belki poprzecznej /2/ ramy przyczepy oraz do dyszla /3/ przyczepy.

Układ hydrauliczny ładowarki zasilany jest z hydrauliki zewnętrznej ciągnika poprzez przewód wysokociśnieniowy /12/. Do zachowania wymaganej stateczności ładowarki służą dwie podpory /10/.

/2 zastrzeżenia/



B62D

W. 74794

85 05 13

Wojewódzki Związek Spółdzielni Praoy Ośrodek Techniki i Organizacji» Bydgoszcz, Polska /Andrzej Jastalski, Stefan Pokora/.

Uniwersalny ciągnik maszyn drogowych

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie ciągnika - zabawki przystosowanego do łatwego i skutecznego łączenia z dodatkowym wyposażeniem /np. spycharką, koparką/.

Nadwozie /1/ ciągnika na ściankach bocznych z przodu i z tyłu ma otwory /2/ stanowiące oś obrotu dodatkowego wyposażenia oraz faszolkowe otwory /3/ ograniczające jego opuszczanie i podnoszenie, natomiast w górnej części z przodu i z tyłu ma przetłoczenia punktowe /4/ na zewnątrz utrzymujące w górnym położeniu dodatkowe wyposażenie i stanowiące zarazem zabezpieczenie osprzętu przed opadaniem w czasie jazdy ciągnika.

/2 zastrzeżenia/

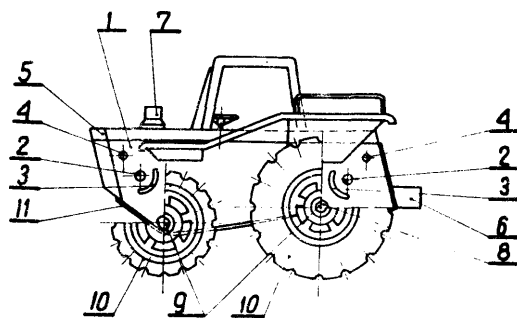


Fig. 1

B62M

W. 74370

85 03 19

A63H

Janusz Saczyński, Gdańsk-Oliwa, Polska /Janusz Saczyński/.

Zabawka imitująca szum silnika spalinowego

Zabawka ma koło zamachowe /5/, do którego umocowana jest tarcza z zaczepami /skrzydełkami/, które w czasie obrotu tego koła zaczepiają o element metalowy /zderzak/ umocowany do membrany /4/. Koło zamachowe napędzane jest za pomocą rękojeści /9/ poprzez koła zębate /10, 11, 12/.

Zabawka jest przeznaczona do mocowania na rękojeści roweru i podobnych pojazdów.

/3 zastrzeżenia/

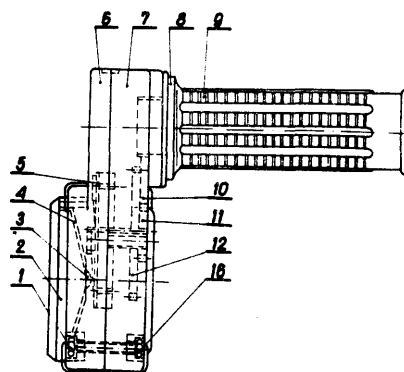


Fig. 1

B62D

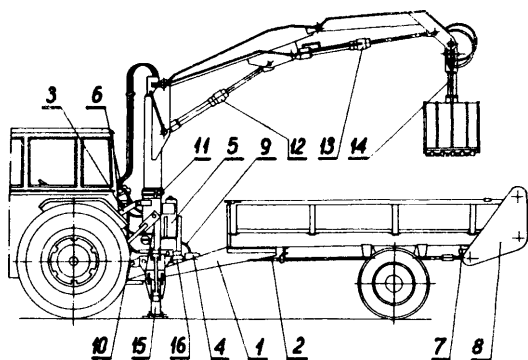
W. 74709

85 05 02

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska /Czesław Celmerowski, Andrzej Celmerowski/.

Przyczepa jednoosiowa do współpracy z ciągnikiem i ładowarką

Celem wzoru użytkowego jest **saprojektowanie** przyczepy przystosowanej do poboru mocy z ciągnika współpracującego z ładowarką. Przyczepa, korzystnie będąca **rozrzutnikiem** obornika, zaopatrzona jest w skrzynkę przekładniową /7/ i adapter /8/ napędzane przez wał /2/ od wału /1/ adaptera /5/ napędzane przez wał /2/ od wału /1/ przyczepy jest zamontowana przekładnia zębata z pompą hydrauliczną /4/ zaopatrzoną w przewody giętkie /9 i 10/". /1 zastrzeżenie/



B63B

W. 73589

84 11 14

Wiesław Kuśnierski, Warszawa, Polska /Wiesław Kuśnierski/.

Jacht żaglowy średniej wielkości z wysokością stania w kabinie

Jacht charakteryzuje się tym, że ma dno kadłuba /1/ uformowane płasko wzdłuż osi podłużnej jachtu, tworzące na odcinku kabiny /7/ i ubikacji /8/ podłogę /3/, a pokład /2/ jachtu ma nabudowaną nad kabiną /7/ i ubikacją /8/ podłużną pokładówkę /5/. /3 zastrzeżenie/

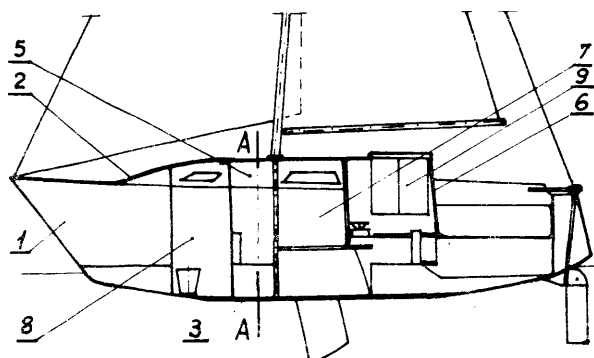


fig. 1

B63B

W. 75455

85 08 30

Zakłady Urządzeń Okrętowych "FAMOR", Bydgoszcz, Polska /Stanisław Cichoński, Wiktor Piechaczek, Stanisław Świetlik/.

Latarnia sygnałowo-pozycyjna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania skutecznego połączenia soczewki z podstawą i pokrywą latarni. Latarnia ma podstawę /1/ i pokrywę /2/, a ich pionowe kołnierze /3/ mają zaczepy w postaci półokrągłych przetłoczeń utrzymujące soczewkę /7/. /2 zastrzeżenie/

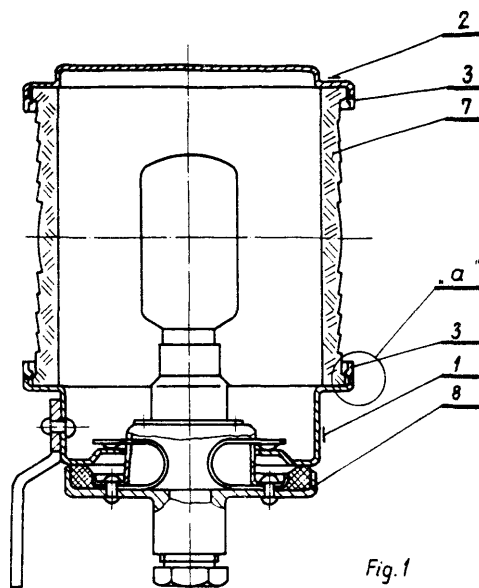


Fig. 1

B65D

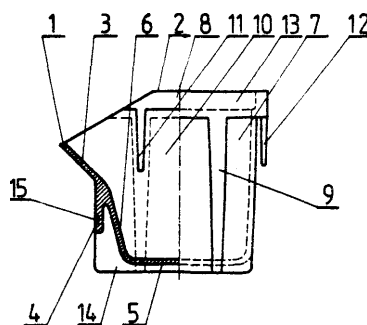
W. 74835

85 05 21

Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego "TELKOM-TELPRO", Warszawa, Polska /Jolanta Tkacz, Tadeusz Wudarczyk, Waldemar Krupicki/.

Pojemnik montażowo-magazynowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pojemnika o szerokim zakresie zastosowania. Pojemnik w kształcie pudełka otwartego od góry i częściowo z przodu; wykonany z tworzywa sztucznego posiada przednią ściankę /1/ o optymalnym pochyleniu, zaczynającą się w odległości jednej trzeciej wysokości od górnej krawędzi /2/ pojemnika, która składa się z dwóch płaszczyzn o różnym kącie pochylenia. Przednia ścianka w swej górnej części /3/ na długości od krawędzi do ścianki prostopadłej /4/ pochyłona jest korzystnie pod kątem 45° w stosunku do podstawy /5/, natomiast w swej dolnej części /6/ pochyłona jest korzystnie pod kątem 75° w stosunku do podstawy. /1 zastrzeżenie/



B65G

W.

74717 85 05 03

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich "DALMOR" w Gdyni, Gdynia, Polska /Henryk Czubek, Ryszard Musiał/.

Urządzenie do transportu ułowu na statku

Celem wzoru użytkowego jest **zaprojektowanie urządzenia niezawodnego w działaniu o prostej budowie, umożliwiającego całkowitą mechanizację prac transportowych na statku połowowym. Urządzenie składa się z przełotowego kanału /2/ i injektora /1/ połączonego trwale % rynną /5/ i z pojemnikiem /6/. Injektor /1/ jest dodatkowo wyposażony w lej /3/ nachylony względem wzdłużnej osi symetrii injektora pod kątem zawartym między 40 a 50 i mający pole przekroju poprzecznego większe od pola przekroju **pnęści** dyfuzyjnej injektora» Lej usytuowany jest swym wlotowym otworem /4/ styczniście do wylotowego otworu **rynny** /5/, a wylotowym otworem /7/ tuż przed wylotowym otworem /8/ dyszy /9/. /1 zastrzeżenie/**

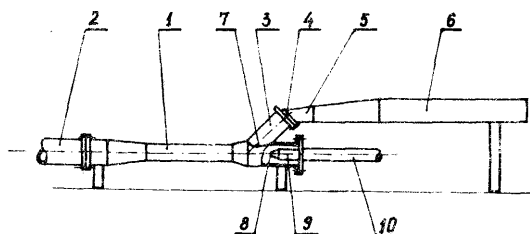


Fig. 1

B65G
F16H

W. 75506

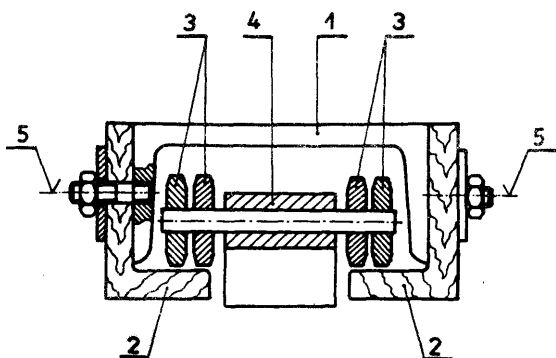
85 09 1C

Bielska Fabryka Armatur "BEFA", Bielsko-Biała, Polska /Jan Bury, Stanisław Pieczka/.

Prowadnica podtrzymująca łańcuch napędowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji lekkiej prowadnicy, ułatwiającej prace **montażowe**.

Prowadnica składa się z elementów drewnianych /2/ **mających** w przekroju kształt kątownika, przy czym jedno z ramion tworzy tor ślizgowy dla ogniw /3/ **łańcucha** /4/, a drugie - jest przymocowane rozłącznie śrubami /5/, do stalowej **konstrukcji** nosnej /1/, która ma postać **ceownika**. /2 zastrzeżenia/

B65G
F16H

W. 75507

85 09 10

Bielska Fabryka Armatur "BEFA" Bielsko-Biała, Polska /Stanisław Pieczka, Jan Bury/.

Prowadnica podtrzymująca łańcuch napędowy

Celem wzoru użytkowego jest **zaprojektowanie prowadnicy o dużej trwałości i wygodnej w pracach remontowych** #

Do stalowej **konstrukcji** nośnej /1/ prowadnicy są **przymocowane** rozłącznie drewniane listwy /2/, stanowiące **bezpośrednie** tory ślizgowe dla ogniw /3/ łańcucha /4/.

/3 zastrzeżenia/

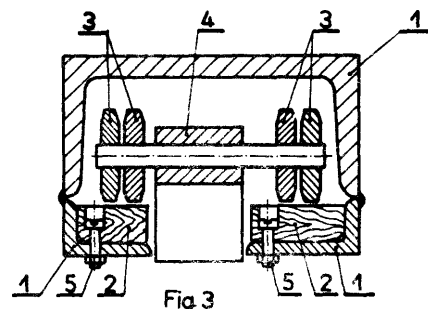


Fig. 3

B65H

W. 74780

85 05 10

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Lidzbark Welski, Polska /Edmund Landmann, Stefan Dywicki, Janusz Drankowski, Kazimierz Herod/»

Bęben metalowy do nawijania lin i kabli

Celem wzoru użytkowego jest **zaprojektowanie** bębna o niskich kosztach i prostej technologii wytwarzania.

Pierścień /4/ etanowi płaska blacha przymocowana do powierzchni **zewnętrznej** walca /1/. Blachy pierścieni /4/ usztywnione są płaskownikami /6/ **przyspawanymi** prostopadle do **powierzchni** pierścienia i **rozmieszczonymi wzdłuż jego promieni**. /1 zastrzeżenie/

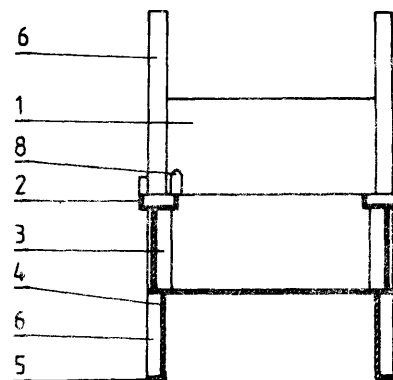


fig. 2

B65H
D07B

W. 74839

05

05 20

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska /Jan Hankus, Piotr Szoltyś, Karol Minch, Brunon Pajonk, Roman Glik, Andrzej /.

Lina wyrównawcza okrągła dwuwarstwowa

Celem wzoru użytkowego jest **zaprojektowanie** liny o **dużej trwałości**, nie rozwarstwiającej się.

Lina składa się z rdzenia /1/, wewnętrznej warstwy splotek /2/ wykonanej z sześciu splotek okrągłych współzwiązanych o kierunku przeciwnym do zewnętrznej warstwy splotek /3/, która jest wykonana z dwunastu splotek okrągłych przeciwzwiązanych. Stosunek skoku zwicia zewnętrznej warstwy do skoku zwicia wewnętrznej warstwy wynosi 1,90-2,00 a stosunek średnicy rdzenia /1/ do średnicy wewnętrznej warstwy wynosi 0,54-0,55.
/t zastrzeżenie/

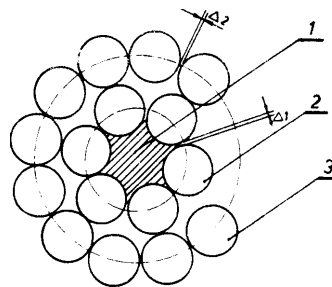


Fig. 2

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02F

W. 74685

85 04 26

Zakłady Aparatury Chemicznej "Metalchem", Opole, Polska /Jan Górka, Ryszard Sikociński, Adam Zadrozny/.

Dysza kolektora zwłaszcza komór biologicznych oczyszczalni ścieków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji dyszy, zwiększenia jej odporności na korozję oraz zapewnienia łatwości zamontowania w kolektorze.

Dyszę stanowi monolityczna rurka /1/ wykonana z elastycznego materiału. Jeden z końców dyszy zaopatrzony jest w profilowane równoległe kołnierzyki /2/ służące do mocowania dyszy w kolektorze.
/1 zastrzeżenie/

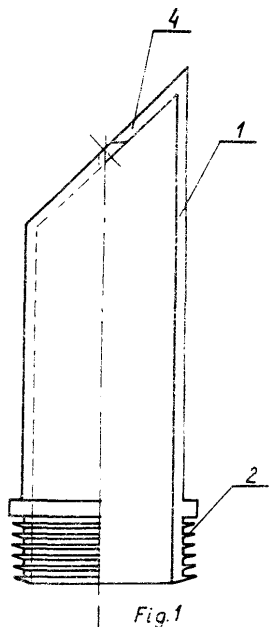


Fig. 1

C23D

w. 74801

85 05 14

E01P

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska /Wiesław Mirynowski, Jan Wróblewski/.

Urządzenie do nanoszenia warstwy odblaszkowej na powierzchnie znaków drogowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do nanoszenia warstwy odblaszkowej na powierzchnię znaków drogowych.

Urządzenie składa się z zasobnika /1/ szkła mielonego w kształcie wielościanu o przekroju trapezowym, na dnie którego umieszczone jest sito rozpięte na ramce, z umieszczonymi w ścianach zasobnika /1/ osiami wahaczy /4/, wózka przejeźdnego /6/ poruszającego się po prowadnicach /8/ wyposażonego w cztery koła jezdne /7/, stołu roboczego /9/ posiadającego w górnej części kosz /10/ do gromadzenia nadmiaru szkła mielonego i silnika elektrycznego /12/ przekazującego napęd. Wzdłuż prowadnicy /8/ umieszczona jest płaska krzywka /18/ sterująca poprzez mikro-wyłącznik /19/ pracą silnika elektrycznego /12/ napędzającego wibrator zasobnika /1/. Położenie zasobnika /1/ ustala sprężyna /17/ zamocowana pomiędzy zasobnikiem /1/ a konstrukcją wózka /6/.
/3 zastrzeżenia/

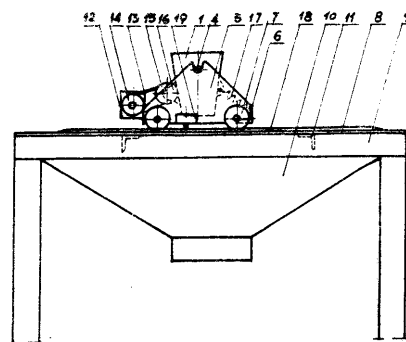


Fig. 1.

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E04C

W. 74638

84

06 29

E06B

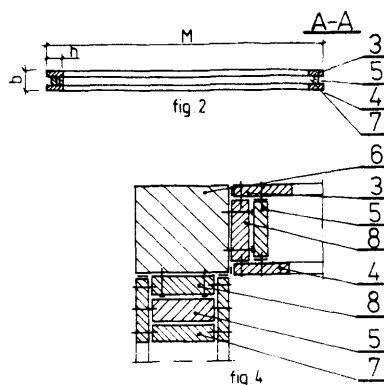
Biuro Projektów "Technoprojekt" Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Lesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Asłota, Kazimierz Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukowski/.

Ścienny prefabrykowany komunikacyjny element budowlany

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego komunikacyjnego elementu budowlanego ściennego dla budownictwa jednorodzinnego, charakteryzującego się małym ciężarem jednostkowym, nadającego się do realizacji prefabrykacyjnej metodami przemysłowymi. Element charakteryzuje się tym, że składa się z jednej

poziomej poprzecznicy i dwu pionowych podłużnic, które mają przekrój poprzeczny w kształcie dwuteownika, składającego się z jednakowych półek /3 i 4/ połączonych ze środnikiem /5/, w taki sposób, że wysokość całkowita /b/ dwuteownika stanowi 0,1 modułu /M/, będącego szerokością elementu ściennego, szerokość całkowita /h/ półek /3 i 4/ w podłużnicach stanowi 0,066 modułu /M/, natomiast w poprzecznicy stanowi nie mniej jak 0,1 /M/. Wysokość całkowita elementu stanowi 2,141 modułu /M/. W pianowym zewnętrznym kanale każdej podłużnicy jest osadzony trwale przez przymocowanie do półek /3 i 4/ kształtowy przyłączeniowy rdzeń nośny o przekroju prostokątnym /6/, natomiast wewnętrzny ich kanał jest wypełniony listwą osadczą /7/ w podobny sposób do półek /3 i 4/ przymocowaną. Przyłączeniowy rdzeń nośny ma umocowane doń na dwu lub trzech sąsiadujących ze sobą ścianach listwy przyłączeniowe /8/ o przekroju prostokąta, którego długość odpowiada wysokości środnika /5/ dwuteownika, a szerokość odpowiada głębokości zewnętrznej wnęki dwuteownika. Rdzeń nośny w połączeniu z dwuteownikami dwu stykających się ze sobą elementów ściennych stanowi element nośny dla dźwigarów stropodachowych.

/1 zastrzeżenie/



EO4C
EO6B

W. 74639

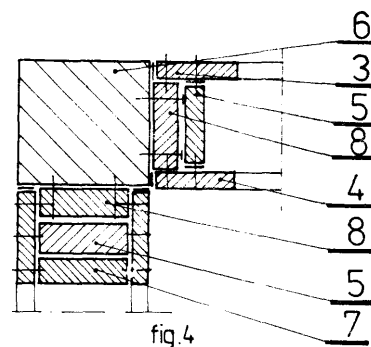
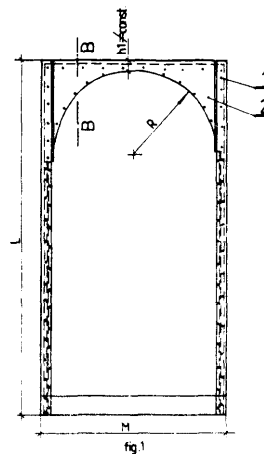
84 06 29

Biuro Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukomski/.

Ścienny prefabrykowany łukowy komunikacyjny element budowlany

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego komunikacyjnego elementu budowlanego ściennego dla budownictwa jednorodzinnego, charakteryzującego się małym ciężarem jednostkowym, nadającego się do realizacji prefabrykowanej metodami przemysłowymi. Element charakteryzuje się tym, że składa się z jednej poziomej poprzecznicy /1/ i dwu pionowych podłużnic /2/, które mają przekrój poprzeczny w kształcie dwuteownika, składającego się z jednakowych półek /3 i 4/ połączonych ze środnikiem /5/, sposób do półek /3 i 4/ przymocowaną. Przyłączeniowy rdzeń nośny ma umocowane doń na dwu lub trzech sąsiadujących ze sobą ścianach listwy przyłączeniowe /8/ o przekroju prostokąta, którego długość odpowiada wysokości środnika /5/ dwuteownika, a szerokość odpowiada głębokości zewnętrznej wnęki dwuteownika. Rdzeń nośny w połączeniu z dwuteownikami dwu stykających się ze sobą elementów ściennych stanowi element nośny dla

dźwigarów stropodachowych. Szerokość /h1/ półek /3 i 4/ w poziomej poprzecznicy /1/ jest zmieniana stosownie do jej łukowego zarysu promieniem /R/. /1 zastrzeżenie/



EO4C
EO6B

W.

74640

84 06 29

Biuro Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukomski/.

Ścienny okienny element budowlany z oknem średnim izolowany styropianem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego ściennego okiennego dla budownictwa jednorodzinnego, charakteryzującego się wysoką izolacyjnością przeciwwilgociową, oraz akustyczną przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji prefabrykacyjnej metodami przemysłowymi i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania jakiegokolwiek sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny okienny element budowlany z oknem średnim izolowany styropianem charakteryzuje się tym, że stanowi go rama budowy zamkniętej, mająca otwór okienny wypełniony ramą okna średniego i obramowany dwiema poziomymi poprzecznymi i jedną pionową podłużnicą mającymi przekrój ceownika regularnego, którego to obramowania drugą pionową podłużnicę stanowi odcinek zewnętrznego pionowego elementu obramowującego rasy. Rama ma wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy obramowujące o przekroju poprzecznym w kształcie regularnego dwuteownika. Wewnętrzna jego półka /5/ jest połączona ze środnikiem /6/ poprzez warstwę /7/ folii termoplastycznej, a półka zewnętrzna /fi/ jest połączona ze środnikiem /6/ poprzez warstwę /9/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora /V3/ jest wy-

pełniona styropianem /10/. W każdym pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony przez trwałe przymocowanie do **pólek** /8 i 5/ kształtowy przyłączeniowy rdzeń nośny /12/ o przekroju **prostokątnym**. Przyłączeniowy rdzeń nośny ma umocowane doń przyłączeniowe listwy /13/ o przekroju prostokąta. /1 zastrzeżenie/

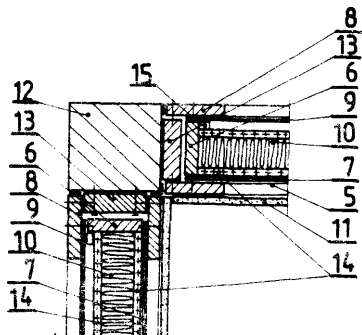


fig. 6

EQ4C
EO6B

W. 74641

84 06 29

Biuro Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krason, Zenon Łukowski/.

Ścienny element budowlany z oknem niskim izolowany wełną mineralną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego ściennego okiennego dla budownictwa jednorodzinnego, charakteryzującego się wysoką izolacyjnością przeciwwilgociową, oraz akustyczną przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji prefabrykacyjnej metodami przemysłowymi i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania jakiegokolwiek sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny okienny element budowlany z oknem niskim izolowany wełną mineralną **charakterystyczny** tym, że stanowi go rama budowy zamkniętej, mająca otwór okienny wypełniony ramą okna i **obramowany** dwiema poziomymi poprzecznikami i jedną pionową podłużnicą, mającymi przekrój ceownika regularnego, którego to obramowania druga pionowa podłużnica stanowi odcinek zewnętrznego pionowego elementu **obramowującego** ramy. Rama ma wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy **obramowujące** o przekroju poprzecznym w kształcie regularnego dwuteownika. Wewnętrzna jego półka /5/ jest połączona ze **środnikiem** /6/ poprzez warstwę /7/ folii termoplastycznej, a półka zewnętrzna /8/ jest połączona ze **środnikiem** /6/ poprzez warstwę /9/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora /V3/ jest wypełniona warstwą wełny mineralnej /10/, przylegającej do warstwy /7/ folii termoplastycznej, z **przeciw-**

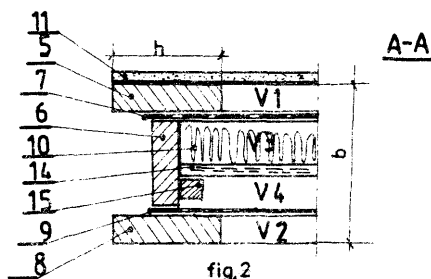


fig. 2

nej **strony** mająca warstwę płyty pilśniowej twardej /14/. umocowanej w żądanym położeniu przez **listwę mocującą** /15/, umieszczoną pod warstwą /9/ papy. W każdym pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony przez trwałe przymocowanie do **pólek** /8 i 5/ kształtowy **przyłączeniowy rdzeń nośny** o przekroju prostokątnym. Przyłączeniowy rdzeń nośny za umocowane **doń** przyłączeniowe listwy o przekroju prostokąta.

/1 zastrzeżenie/

EO4C
EO6B

W. 74642

84 06 29

Biuro Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krason, Zenon Łukowski/.

Ścienny okienny element budowlany z oknem wysokim izolowany wełną mineralną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego **ściennego** okiennego dla budownictwa jednorodzinnego, charakteryzującego się wysoką izolacyjnością przeciwwilgociową, oraz akustyczną przy małym **ciężarze** jednostkowym, nadającego się do realizacji prefabrykacyjnej metodami **przemysłowymi** i eliminującego w trakcie montażu konieczność **stosowania** jakiegokolwiek sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny okienny element budowlany z oknem wysokim izolowany wełną mineralną **charakterystyczny** tym, że stanowi go rama budowy zamkniętej, mająca otwór okienny **wypełniony** ramą okna i **obramowany** dwiema poziomymi poprzecznikami i jedną pionową podłużnicą, mającymi przekrój ceownika regularnego, którego to obramowania druga pionowa podłużnica stanowi odcinek zewnętrznego pionowego elementu **obramowującego** ramy. Rama ma wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy **obramowujące** o przekroju poprzecznym w kształcie regularnego dwuteownika. Wewnętrzna jego półka /5/ jest połączona ze **środnikiem** /6/ poprzez warstwę /7/ folii termoplastycznej, a półka zewnętrzna /8/ jest połączona ze **środnikiem** /6/ poprzez warstwę /9/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora /V3/ jest wypełniona warstwą wełny mineralnej /10/, przylegającej do warstwy /7/ folii termoplastycznej, z **przeciw-**

/1 zastrzeżenie/

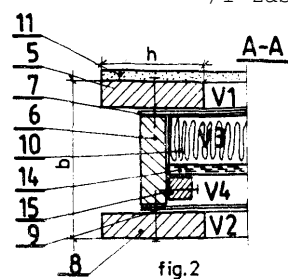


fig. 2

E04G W. 74643 84 06 29
E06B

Biurowy Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukowski/

Ścienny okienny element budowlany z oknem niskim izolowany styropianem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego ściennego okiennego dla budownictwa jednorodzinnego, **charakteryzującego się** wysoką izolacyjnością przeciwwilgociową, oraz akustyczną przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji **prefabrykacyjnej** metodami **przemysłowymi** i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania **jakiegokolwiek** sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny okienny element budowlany z oknem niskim izolowany styropianem **charakteryzuje się** tym, że stanowi go rama budowy zamkniętej, mająca otwór okienny wypełniony ramą i obramowany dwiema poziomymi **poprzecznikami** i jedną pionową **podłużnicą**, mającymi przekrój ceownika regularnego, którego to obramowania drugą pionową **podłużnicę** stanowi odcinek zewnętrznego pionowego elementu **obramowującego ramy**. Rama ma wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy **obramowujące** o przekroju **poprzecznym** w kształcie regularnego dwuteownika. Wewnętrzna jego półka /5/ jest połączona ze **średnikiem** /6/ poprzez warstwę /7/ folii **termoplastycznej**, a półka zewnętrzna /8/ jest połączona ze **średnikiem** /6/ poprzez warstwę /9/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora jest wypełniona styropianem /10/ obłożonym z obu stron płytkami gipsowymi /14/. W każdym pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony przez trwałe przymocowanie do półek /8 i 5/ kształtowy przyłączeniowy rdzeń nośny /12/ o przekroju prostokątnym.

Przyłączeniowy rdzeń nośny ma umocowane doń przyłączeniowe listwy /13/ o przekroju prostokątnym. /1 zastrzeżenie/

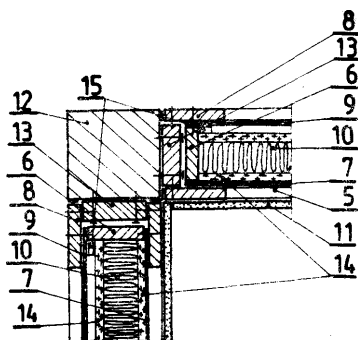


fig. 3

E04C W. 74644 84 06 29
E06B

Biurowy Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukowski/

Ścienny okienny element budowlany z oknem średnim izolowany wełną mineralną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego ściennego okiennego dla budownictwa jednorodzinnego, **charakteryzującego się** wysoką izolacyjnością przeciwwilgociową, oraz akustyczną przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji **prefabrykacyjnej** metodami **przemysłowymi** i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania **jakiegokolwiek** sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny okienny element budowlany z oknem średnim izolowany wełną mineralną **charakteryzuje się** tym, że stanowi go rama budowy zamkniętej, mająca otwór okienny wypełniony ramą i obramowany dwiema poziomymi **poprzecznikami** i jedną pionową **podłużnicą**, mającymi przekrój ceownika regularnego, którego to obramowania drugą pionową **podłużnicę** stanowi odcinek zewnętrznego pionowego elementu **obramowującego ramy**. Rama ma wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy **obramowujące** o przekroju **poprzecznym** w kształcie regularnego dwuteownika. Wewnętrzna jego półka /5/ jest połączona ze **średnikiem** /6/ poprzez warstwę /7/ folii **termoplastycznej**, a półka zewnętrzna /8/ jest połączona ze **średnikiem** /6/ poprzez warstwę /9/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora jest wypełniona styropianem /10/ obłożonym z obu stron płytkami gipsowymi /14/. W każdym pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony przez trwałe przymocowanie do półek /8 i 5/ kształtowy przyłączeniowy rdzeń nośny /12/ o przekroju prostokątnym. /1 zastrzeżenie/

Ścienny okienny element budowlany z oknem średnim izolowany wełną mineralną **charakteryzuje się** tym, że stanowi go rama budowy zamkniętej, mająca otwór okienny wypełniony ramą i obramowany dwiema poziomymi **poprzecznikami** i jedną pionową **podłużnicą**, mającymi przekrój ceownika regularnego, którego to obramowania drugą pionową **podłużnicę** stanowi odcinek zewnętrznego pionowego elementu **obramowującego ramy**. Rama ma wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy **obramowujące** o przekroju **poprzecznym** w kształcie regularnego dwuteownika. Wewnętrzna jego półka /5/ jest połączona ze **średnikiem** /6/ poprzez warstwę /7/ folii **termoplastycznej**, a półka zewnętrzna /8/ jest połączona ze **średnikiem** /6/ poprzez warstwę /9/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora jest wypełniona styropianem /10/ obłożonym z obu stron płytkami gipsowymi /14/. W każdym pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony przez trwałe przymocowanie do półek /8 i 5/ kształtowy przyłączeniowy rdzeń nośny /12/ o przekroju prostokątnym. /1 zastrzeżenie/

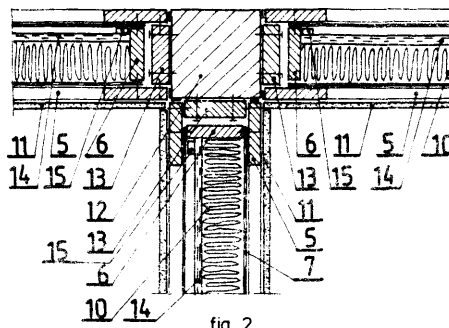


fig. 2

E04G W. 74645 84 06 29
E06B

Biurowy Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukowski/

Ścienny warstwowy komunikacyjny element - ny z lukiem przelotowym izolowany styropianem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego ściennego z lukiem przelotowym dla budownictwa jednorodzinnego, **charakteryzującego się** wysoką izolacyjnością przeciwwilgociową, oraz **akustyczną** przy małym ciężarze **jednostkowym**, nadającego się do realizacji **prefabrykacyjnej** metodami **przemysłowymi** i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania **jakiegokolwiek** sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny warstwowy komunikacyjny element budowlany z lukiem przelotowym izolowany styropianem **charakteryzuje się** tym, że stanowi go **prostokątnokształtna** rama budowy od dołu otwartej, mająca komunikacyjny prostokątny bezprógowy otwór, której wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy **obramowujące** mają przekrój **poprzeczny** w kształcie regularnego dwuteownika. Wewnętrzna półka /2/ dwuteownika jest połączona przez przybicie gwoździami ze **średnikiem** /3/ poprzez warstwę /4/ folii **termoplastycznej** **związanej** z **średnikiem** /3/.

cza polietylenowej, półka zewnętrzna /5/ jest połączona przez przybicie gwoździami ze **środnikiem** /3/ poprzez **warstwę** /4/ folii termoplastycznej, półka zewnętrzna /5/ jest połączona ze **środnikiem** /3/ poprzez **warstwę** /6/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora /V3/ jest wypełniana styropianem /7/ obłożonym z obu stron płytami gipsowymi /8/. W każdym pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony przez trwałe przymocowanie do półek zewnętrznej /5/ i wewnętrznej /2/ kształtowy przyłączeniowy rdzeń nośny o przekroju prostokątnym, mający umocowane doń listwy przyłączeniowe o przekroju prostokątnym. **Bezprogowy** otwór ma poprzecznice oraz wewnętrzną **podłużnicę** o przekroju ceownika **regularnego**, a zewnętrzną jego **podłużnicę** stanowi zewnętrzny **element obramowujący** dwuteowy, mający na długości wypełnienie wewnętrznej wnęki dwuteownika listwą utwierdzoną do półki zewnętrznej /5/ i półki wewnętrznej /2/ dwuteownika.

/1 zastrzeżenie/

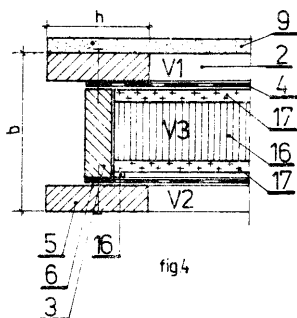


fig.4

E04C
E06B

W. 74646

84 06 29

Biuro Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krason, Zenon Łukomski/

Ścienny warstwowy komunikacyjny element budowlany z pełnowymiarowym otworem przelotowym izolowany wełną mineralną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego ściennego z otworem pełnowymiarowym dla budownictwa jednorodzinne, charakteryzującego się wysoką izolacyjnością **przeciwwilgociową**, oraz akustyczną przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji **prefabrykacyjnej** metodami przemysłowymi i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania jakiegokolwiek sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny warstwowy komunikacyjny element budowlany z **pełnowymiarowym** otworem przelotowym **izolowany** wełną mineralną **charakteryzuje** się tym, że stanowi go **prostokątnokształtna** rama budowy od dołu **otwartej**, mająca komunikacyjny prostokątny bezprogowy otwór, której wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy **obramowujące** mają przekrój poprzeczny w kształcie regularnego dwuteownika. Wewnętrzna półka /2/ dwuteownika jest połączona przez przybicie gwoździami ze **środnikiem** poprzez **warstwę** /4/ folii termoplastycznej zwłaszcza polietylenowej, półka zewnętrzna /5/ jest połączona przez przybicie gwoździami ze **środnikiem** poprzez **warstwę** /6/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora /V3/ jest wypełniona całkowicie **warstwą** wełny mineralnej /7/ przylegającej do **warstwy** /4/ folii termoplastycznej, z przeciwnej strony mającą **warstwę** płyty pilśniowej twardej /11/, **umocowanej** w żądanym położeniu przez listwę mocującą /12/, umieszczoną **pod warstwą** /6/ papy izolacyjnej* i **każdym** pionowym kanale

zewnętrznej wnęki dwuteownika **jest** osadzony kształtowy przyłączeniowy rdzeń **nośny** o przekroju prostokątnym. Rdzeń ten w połączeniu z **dwuteownikami** dwu stykających się ze sobą **elementów** ściennych stanowi element nośny dla dźwigarów **stropodachowych**. Przyłączeniowy **rdzeń nośny** ma umocowane doń przez przybicie gwoździami na dwu lub trzech sąsiadujących ze sobą ścianach listwy przyłączeniowe o przekroju prostokąta.

/1 zastrzeżenie/

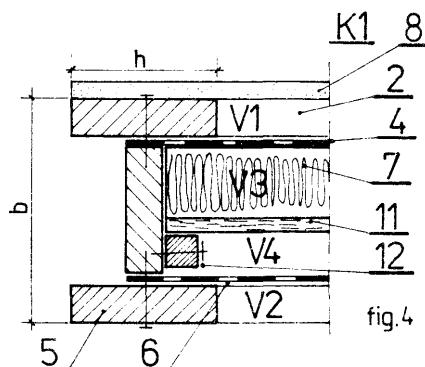


fig.4

E04C
E06B

W.

74647

84 06 29

Biuro Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krason, Zenon Łukomski/.

Ścienny warstwowy komunikacyjny element budowlany ze zwężonym otworem przelotowym izolowany styropianem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego ze zwężonym otworem przelotowym izolowany styropianem dla **budownictwa jednorodzinne**, charakteryzującego się wysoką izolacyjnością **przeciwwilgociową**, oraz akustyczną przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji **prefabrykacyjnej** metodami przemysłowymi i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania jakiegokolwiek sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny warstwowy komunikacyjny element budowlany charakteryzuje się tym, że stanowi go prostokątnokształtna rama budowy od dołu **otwartej**, mająca komunikacyjny prostokątny bezprogowy otwór /1/, której wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy **obramowujące** mają przekrój poprzeczny w kształcie regularnego dwuteownika. Wewnętrzna półka /2/ dwuteownika jest połączona przez przybicie gwoździami ze **środnikiem** /3/ poprzez **warstwę** /4/ folii termoplastycznej zwłaszcza polietylenowej, półka zewnętrzna /5/ jest połączona przez przybicie gwoździami ze **środnikiem** /3/ poprzez **warstwę** /6/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora /V3/ jest wypełniona całkowicie styropianem /7/ i płytkami gipsowymi /14/. W każdym pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony **przez** trwałe przybicie gwoździami do półek zewnętrznej /5/ i wewnętrznej /2/ kształtowy przyłączeniowy rdzeń **nośny** o przekroju prostokątnym. Rdzeń ten w połączeniu z dwuteownikami dwu stykających się ze sobą **elementów** ściennych stanowi element nośny dla dźwigarów stropodachowych. Bezprogowy otwór /1/ o wysokości całkowitej /L1/ równej **1,675** modułu /M/ i szerokości całkowitej /P/ równej **0,670** modułu /M/, ma poprzecznice /11/ i podłużnicę /12/ o przekroju ceownika regularnego, którego **wysokość** odpowiada wysokości **dwuteownika** i szerokość odpowiada szerokości /ty dwuteownika.

/1 zastrzeżenie/

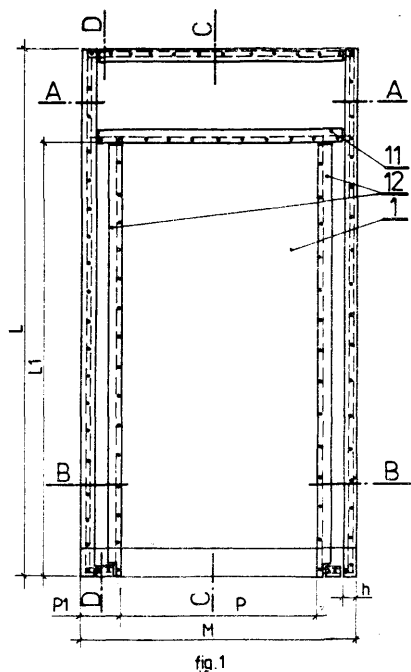


fig.1

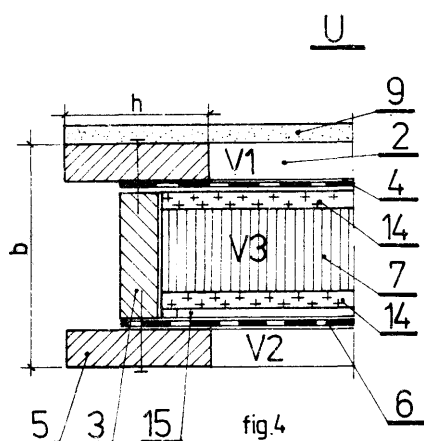


fig.4

nika, którego wewnętrzna komora jest wypełniona wełną mineralną. Otwór /1/ ma wysokość /L1/ równą 1,675 modułu /M/ i szerokość /P/ równą 0,670 modułu /M/, którym jest szerokość elementu.
/1 zastępuje/

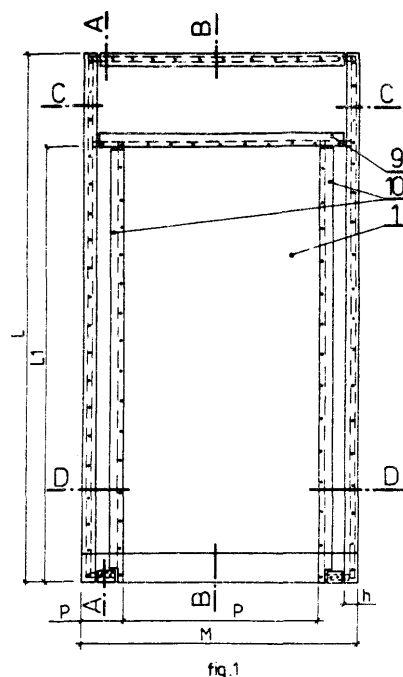


fig.1

E04C
E06B

W. 74649

84 06 29

Biuro Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzywkowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukomski/

Ścienny warstwowy komunikacyjny element budowlany z lukiem przelotowym izolowany wełną mineralną

E04C
E06B

W. 74648

84 06 29

Biuro Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzywkowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukomski/

Ścienny warstwowy komunikacyjny element budowlany ze zwężonym otworem przelotowym izolowany wełną mineralną

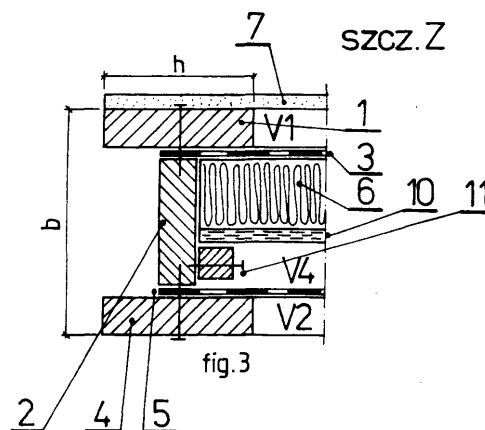
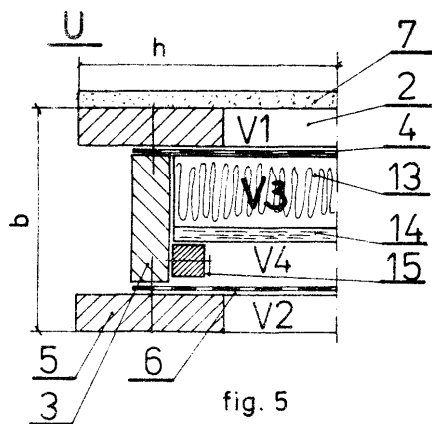
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego ściennego z otworem przelotowym dla budownictwa jednorodzinne, charakteryzującego się wysoką izolacyjnością przeciwwilgociową, oraz akustyczną przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji prefabrykacyjnej metodami przemysłowymi i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania jakiegokolwiek sprzętu budowlanego dźwigowego,

Ścienny warstwowy komunikacyjny element budowlany charakteryzuje się tym, że stanowi go prostokątnokształtna rama budowy od dołu otwartej, mająca komunikacyjny prostokątny bezprogowy otwór /1/, której wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy obramowujące mają przekrój poprzeczny w kształcie regularnego dwuteownika,

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego ściennego z lukiem przelotowym dla budownictwa jednorodzinne, charakteryzującego się wysoką izolacyjnością przeciwwilgociową, oraz akustyczną przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji prefabrykacyjnej metodami przemysłowymi i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania jakiegokolwiek sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny warstwowy komunikacyjny element budowlany z lukiem przelotowym izolowany wełną mineralną charakteryzuje się tym, że stanowi go prostokątnokształtna rama budowy od dołu otwartej, mająca komunikacyjny prostokątny bezprogowy otwór, której wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy obramowujące mają przekrój poprzeczny w kształcie regularnego dwuteownika. Wewnętrzna półka /2/ dwuteownika jest połączona na przez przybicie gwoździami ze środknikiem /V/ poprzez warstwę /4/ folii termoplastycznej zwłaszcza polietylenowej, półka zewnętrzna /5/ jest połączona przez przybicie gwoździami ze środknikiem /3/ poprzez warstwę /6/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora /V3/ jest wypełniona warstwą wełny mineralnej /13/ przylegającej do warstwy /4/ folii termoplastycznej, z przeciwnej strony mającą warstwę płyty pilśniowej twardej /14/, umocowanej w żądanym położeniu przez listwę mocującą /15/, umieszczoną pod warstwą /6/ papy izolacyjnej. W każdym pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony przez trwałe przybicie gwoź-

działami do półek zewnętrznej /5/ i wewnętrznej /2/ kształtowy przyłączeniowy rdzeń nośny o przekroju prostokątnym. Rdzeń ten w połączeniu z dwuteownikami dwu stykających się ze sobą elementów ściennych stanowi element nośny dla dźwigarów stropodachowych. Bezprogowy otwór ma poprzecznice i podłużnice o przekroju ceownika regularnego, którego wysokość odpowiada wysokości /o/ dwuteownika i szerokość odpowiada szerokości /n/ dwuteownika, /1/ zastrzeżenie/



EO4C
EO6B

W. 74651

84 06 29

Biuro Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Kłesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukowski/

EO4C W. 74650 84 06 29
SO6B

Biuro Projektów "Technoprojekt" Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Kłesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukowski/

Ścienny warstwowy prefabrykowany element budowlany izolowany wełną mineralną

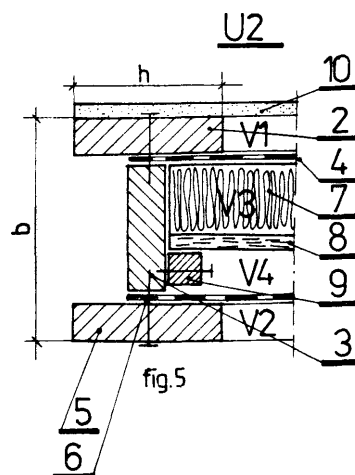
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego ściennego izolowanego wełną mineralną dla budownictwa jednorodzinnego, charakteryzującego się wysoką izolacyjnością przeciwwilgociową oraz akustyczną, przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji prefabrykacyjnej metodami przemysłowymi i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania jakiegokolwiek sprzętu budowlanego dźwigowego.

Element charakteryzuje się tym, że wszystkie poziome i pionowe elementy jego prostokątno-kształtnej ramy mają przekrój poprzeczny w kształcie regularnego dwuteownika, którego wewnętrzna półka /1/ jest połączona przez przybicie gwoździami ze środkiem /2/ poprzez warstwę /3/ folii termoplastycznej zwłaszcza polietylenowej, półka zewnętrzna /4/ jest połączona przez przybicie gwoździami ze środkiem /2/ poprzez warstwę /5/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora jest wypełniona wełną mineralną /6/. Łączna objętość komory powietrznej wewnętrznej /V1/ utworzonej pomiędzy warstwą /5/ folii termoplastycznej a płytą /7/ suchego tynku, oraz komory powietrznej zewnętrznej /V2/ utworzonej pomiędzy warstwą /5/ papy izolacyjnej a zewnętrzną powierzchnią elementu jest w przybliżeniu równa objętości komory środkowej. Wysokość całkowita /b/ dwuteownika stanowi 0,1 modułu /M/, będącego szerokością elementu, szerokość całkowita /h/ jego półek /1 i 4/ stanowi 0,066 modułu i wysokość całkowita /l/ elementu stanowi 2,141 modułu. W każdym pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony przez przybicie gwoździami do półek /1 i 4/ kształtowy przyłączeniowy rdzeń nośny o przekroju prostokątnym, z zamocowanymi doń przyłączeniowymi listwami. /1/ zastrzeżenie/

Ścienny element budowlany z drzwiami wysokimi komunikacji i wewnętrznej i izolowany wełną mineralną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego z drzwiami wysokimi dla budownictwa jednorodzinnego, charakteryzującego się wysoką izolacyjnością przeciwwilgociową, oraz akustyczną, przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji prefabrykacyjnej metodami przemysłowymi i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania jakiegokolwiek sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny element drzwiowy charakteryzuje się tym, że stanowi go prostokątno-kształtna rama budowy otwartej, mająca otwór drzwiowy wypełniony drzwiami, której wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy otaczające mają przekrój poprzeczny w kształcie dwuteownika. Wewnętrzna półka /2/ dwuteownika jest połączona ze środkiem /3/ poprzez warstwę /4/ folii termoplastycznej, półka zewnętrzna /5/ jest połączona ze środkiem /3/ poprzez warstwę /6/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora /V3/ jest wypełniona wełną mineralną /7/. W każdym pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony kształtowy przyłączeniowy rdzeń nośny o przekroju prostokątnym. /1/ zastrzeżenie/



84 06 29

84 06 29

fig. 3

06 29

Scienny element drzwiowy charakteryzuje się tym, że stanowi go prostokątnokształtna rama budowy otwartej, mająca otwór drzwiowy bezprogowy wypełniony drzwiami, której wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy obramowujące mają przekrój poprzeczny w kształcie dwuteownika. Wewnętrzna półka /2/ dwuteownika jest połączona ze środkiem /3/ poprzez warstwę /4/ folii termoplastycznej, półka zewnętrzna /5/ jest połączona ze środkiem /3/ poprzez warstwę papy izolacyjnej i tak utworzona, środkowa komora /V3/ jest wypełniona warstwą wełny mineralnej /7/ przylegającej do warstwy /4/ folii termoplastycznej z przeciwnej strony mającej war-

atwę płyty pilśniowej twardej /8/, umocowanej * ściskaniem położeniu przez listwę mocującą /9/, umieszczoną pod warstwą /6/ papy izolacyjnej. Łączna objętość komory powietrznej wewnętrznej /V1/ utworzonej pomiędzy warstwą 4 folii termoplastycznej a płytą /10/ suchego tynku, oraz komory powietrznej zewnętrznej /V2/ utworzonej pomiędzy warstwą /6/ papy izolacyjnej a zewnętrznym poszyciem elementu, jest równa w przybliżeniu objętości komory środkowej /V3/.

ff każdym pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony kształtowy przyłączeniowy rdzeńnośny o przekroju prostokątnym. Otwór drzwiowy ma poprzecznice i dwie podłużnice o przekroju ceownika regularnego. Przyłączeniowy rdzeńnośny ma umocowane doń na dwu lub trzech sąsiadujących ze sobą ścianach przyłączeniowe listwy o przekroju prostokąta.

/1 zastrzeżenie/

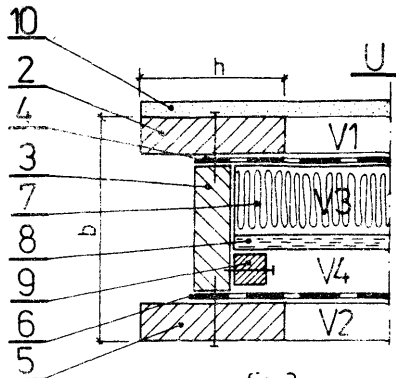


fig. 3

E04C W. 74655 34 06 29
E06B

Biurowy Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukomski/.

Ścienny element budowlany drzwiami wysokimi komunikacji zewnętrznej izolowany wełną mineralną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego z drzwiami wysokimi komunikacji zewnętrznej izolowanego wełną mineralną dla budownictwa jednorodzinne, charakteryzującego się wysoką izolacyjnością przeciwwilgociową oraz akustyczną, przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji prefabrykacyjnej metodami przemysłowymi i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania jakiegokolwiek sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny element drzwiowy charakteryzuje się tym, że stanowi go prostokątnokształtna rama budowy otwartej, mająca otwór drzwiowy bezprogowy wypełniony drzwiami /1/, której wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy obramowujące mają przekrój poprzeczny w kształcie dwuteownika. Wewnętrzna półka /2/ dwuteownika jest połączona ze środkiem /3/ poprzez warstwą /4/ folii termoplastycznej, półka zewnętrzna /5/ jest połączona ze środkiem /5/ poprzez warstwą /6/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora /V3/ jest wypełniona wełną mineralną. Łączna objętość komory powietrznej wewnętrznej /V1/ utworzonej pomiędzy warstwą /4/ folii termoplastycznej a płytą /8/ suchego tynku, oraz komory powietrznej zewnętrznej /V2/ utworzonej pomiędzy warstwą /6/ papy izolacyjnej a zewnętrznym poszyciem elementu, jest równa w przybliżeniu objętości komory środkowej /V3/.

W każdym pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony kształtowy przyłączeniowy rdzeńnośny o przekroju prostokątnym. /1 zastrzeżenie/

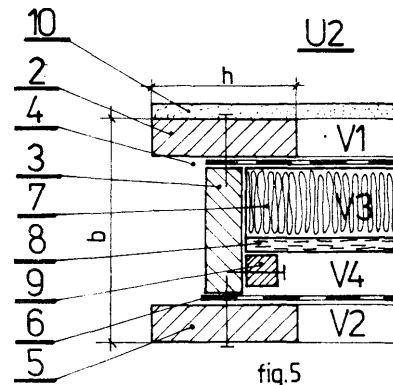


fig. 5

E04C W. 74656 84 06 29
E06B

Biurowy Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji Drzewnej, Białogard, Polska /Henryk Klesiński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukomski/.

Ścienny element budowlany z drzwiami wysokimi komunikacji i wewnętrznej izolowany styropianem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego z drzwiami dla budownictwa jednorodzinne, charakteryzującego się wysoką izolacyjnością przeciwwilgociową, oraz akustyczną, przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji prefabrykacyjnej metodami przemysłowymi i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania jakiegokolwiek sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny element drzwiowy charakteryzuje się tym, że stanowi go prostokątnokształtna rama budowy otwartej, mająca otwór drzwiowy wypełniony drzwiami, której wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy obramowujące mają przekrój poprzeczny w kształcie dwuteownika. Wewnętrzna półka /2/ dwuteownika jest połączona ze środkiem /3/ poprzez warstwą /4/ folii termoplastycznej, półka zewnętrzna /5/ jest połączona ze środkiem /5/ poprzez warstwą /6/ papy izolacyjnej i tak utworzona środkowa komora /V3/ jest wypełniona styropianem /7/, płytkami gipsowymi /8/. Łączna objętość komory powietrznej wewnętrznej /V1/ utworzonej pomiędzy warstwą /4/ folii termoplastycznej a płytą /9/ suchego tynku, oraz komory powietrznej zewnętrznej /V2/ utworzonej pomiędzy warstwą /6/ papy izolacyjnej a zewnętrznym poszyciem elementu, jest równa w przybliżeniu objętości komory środkowej /V3/.

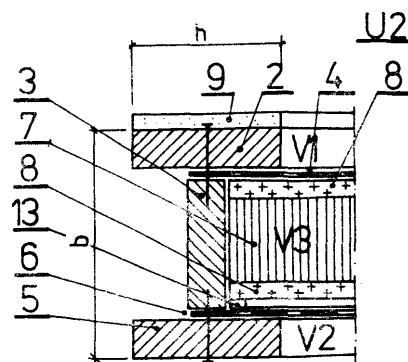


fig. 4

W **każdym** pionowym **kanale** zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony kształtowy przyłączeniowy rdzeń nośny o **przekroju prostokątnym**.
/1 zastrzeżenie/

EO4C

W. 74657

84 06 29

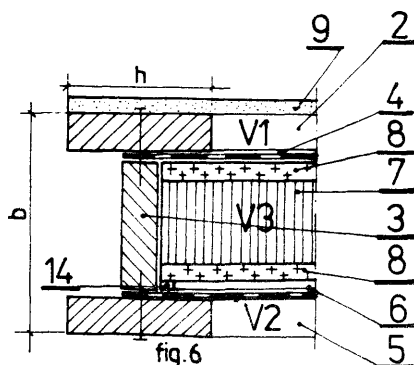
EO6B

Biurowy Projektów "Technoprojekt", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Produkcji, Białogard, Polska /Henryk Klesieński, Bolesław Kubicki, Dariusz Lewandowski, Marek Krzykowski, Benedykt Prabucki, Paweł Masiota, Kazimiera Stępień, Marianna Krasoń, Zenon Łukomski/

Ścienny drzwiowy element budowlany z drzwiami niskimi komunikacji i wewnętrznej izolowany styropianem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu lekkiego elementu budowlanego z drzwiami **niskimi** komunikacji wewnętrznej dla budownictwa jednorodzinne, charakteryzującego się wysoką izolacyjnością **przeciwwilgociową**, oraz akustyczną, przy małym ciężarze jednostkowym, nadającego się do realizacji **prefabrykacyjnej** metodami przemysłowymi i eliminującego w trakcie montażu konieczność stosowania **jakiegokolwiek** sprzętu budowlanego dźwigowego.

Ścienny element drzwiowy charakteryzuje się tym, że stanowi go **prostokątnokształtna** rama budowy otwartej, mająca otwór drzwiowy bezprogowy wypełniony drzwiami, której wszystkie poziome i pionowe zewnętrzne elementy **obramowujące** mają przekrój poprzeczny w kształcie dwuteownika. Wewnętrzna **półka** /2/ dwuteownika jest połączona ze **środnikiem** /3/ poprzez **warstwę** /4/ folii termoplastycznej, **półka zewnętrzna** /5/ jest połączona ze **środnikiem** /3/ poprzez **warstwę** /6/ papy izolacyjnej i tak utworzona **środkowa komora** /V3/ jest **wypełniona** styropianem /7/ i płytkami gipsowymi /8/. Łączna objętość komory powietrznej V1 utworzonej pomiędzy **warstwą** /4/ folii termoplastycznej a **płytą** /9/ suchego tynku, oraz komory powietrznej zewnętrznej /V2/ utworzonej pomiędzy **warstwą** /6/ papy izolacyjnej a **zewnętrznym poszyciem elementu**, jest równa w przybliżeniu objętości komory **środkowej** /V3/. W **każdym** pionowym kanale zewnętrznej wnęki dwuteownika jest osadzony kształtowy przyłączeniowy rdzeń nośny o **przekroju prostokątnym**. Otwór **drzwiowy** ma **poprzecznice** i dwie **podłużnice** o przekroju ceownika regularnego. Przyłączeniowy rdzeń nośny ma umocowane **doń** na dwu lub trzech sąsiadujących ze sobą ścianach przyłączeniowe listwy o **przekroju** prostokąta,
/1 zastrzeżenie/



EO4P

W. 74805

85 05 13

Zakłady Radiowe "Diora", Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii **Odbiorczej**, Dzierżoniów.; Polska /Eugeniusz Łabęcki, Jakub Bańko, Tadeusz Jasiński/.

Podest stanowiska roboczego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podestu stanowiska roboczego zapewniającego bezpieczną **pracę** pracowników obsługujących różne automaty i urządzenia do obróbki skrawaniem, przy **których** występuje zjawisko rozpryskiwania olejów i **ochłodziw**.

Podest stanowiska roboczego wykonany jest z drewna i charakteryzuje się tym, że ma kilka szeregów **przylegających** do siebie drewnianych **kostek** /v/ przegrodzonych **odstępnikami** /o/. **Kostki** /K/ usłone są słojami drewna prostopadle do posadzki i do obuwia pracownika obsługującego dane stanowisko. Wysokość **kostek** /K/ jest większa od grubości **odstępników** /O/, co umożliwia obustronne użytkowanie podestów. /1 zastrzeżenie/

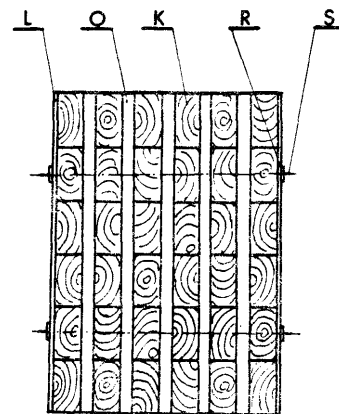


Fig.1

EO4H

W.

74529

85 04 09

Kopalnia Węgla Kamiennego "Jankowice", Rybnik-Boguszowice, Polska /Jan Dajka, Herbert Kuczerka, Tadeusz Gorzawski, Marian Sala, Leszek Kuczerka/

Pomost kontrolny wieży szybowej

Pomost kontrolny wieży szybowej służy jako stanowisko do bezpośredniej obserwacji i kontroli pracy i stanu kłap **przeciwkruszeniowych** oraz stopnia wypełnienia kubła skipu urobkiem.

Pomost ma prostokątną ramę wspartą jednym końcem na trzonie wieży szybowej, a drugim końcem **na** skośnych zastrzałach osadzonych na pionowych słupkach /5/ przymocowanych pomiędzy poziomymi stężeniami /6/ do trzonu wieży na wysokości **środk** naczynia skipowego ustawionego w położeniu **wysypowym**.

Opisany pomost nadaje się szczególnie do stosowania w **dwuprzędziowych** szbach wielolinowych,
/1 zastrzeżenie/

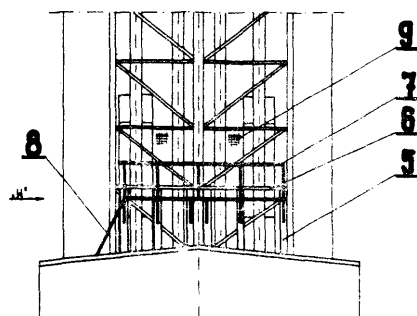


Fig.1

B05D

W. 74855

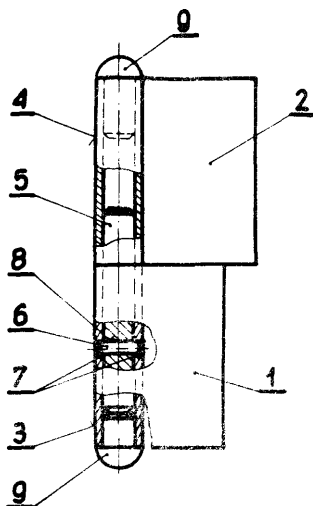
85 05 22

Kazimierz Majcher, Libusza, Polska /Kazimierz Majcher/.

Zawiasa czopowa dwuskrzydłkowa

Wzór użytkowy rozwiązuje problem poprawy technologiczności konstrukcji zawiasy czopowej i związanej z nią oszczędności materiałowej, a także ułatwienie montażu i demontażu zawiasy.

Istota rozwiązania według wzoru użytkowego polega na tym, że w tulejkę /3/ skrzydełka czopowego /1/ wciśnięty jest czop walcowy /5/ łączący oba skrzydełka ze sobą, zabezpieczony przed obrotem za pomocą kołka /6/ wciśniętego w tulejkę /3/ i czop /5/ prostopadle do ich osi, przy czym tulejka skrzydełka czopowego /1/ zaśllepiona jest od dołu, a tulejka /4/ skrzydełka łożyskowego /2/ od góry krótkim czopem z łbem kulistym /9/, wykonanym z tworzywa sztucznego. /2 zastrzeżenia/



B21C

W. 74683

85 04 24

Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Julian", Piekary Śląskie, Polska /Marian Mazur, Feliks Kopacz, Henryk Gajda, Alojzy Ajowski/.

Tuleja naprowadzająca

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tuleja przeznaczona do naprowadzania organu urabiającego kombajnu górniczego w czasie jego montażu ma wale kombajnu. Istota tej tulei polega na tym, że od strony napędowego wału /3/ jest ona wyposażona w płytkę /2/ o średnicy równej średnicy tego wału mierzonej przy podstawie jego wielowypustów /4/. Płytkę ta jest przyspawana do tulei /1/ o powierzchni zewnętrznej cylindrycznej lub zbieżnej. Poza tym płytkę /2/ jest zaopatrzona w montażowe otwory /5/ i w centrujący stożek /6/ wystający na zewnątrz. /2 zastrzeżenia/

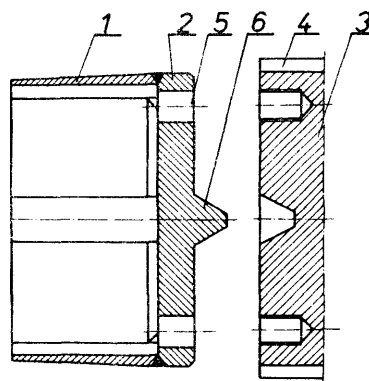


Fig. 1

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04D

W.

74798

85 05 13

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Zdzisław Orzechowski, Zbigniew Leszczyński, Zbigniew Kucharek/.

Urządzenie do wtryskiwania oleju pluszającego do kanałów przepływowych sprężarki

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie urządzenia zapewniającego równomierne pokrycie całego przekroju kanału sprężarki rozpylanym olejem /bez osadzania się kropeł na ściankach/.

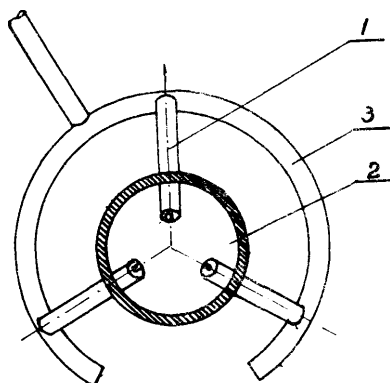


Fig. 2

Urządzenie ma trzy rozpylacze /1/ zagłębione w kanale przepływowy /2/ sprężarki. Os geometryczna końca przewodu /3/ doprowadzającego olej stanowi wycinek okręgu leżącego w płaszczyźnie prostopadłej do kanału /2/ i otaczającego ten kanał. Rozpylacze /1/ są połączone z końcem przewodu /3/ doprowadzającego olej tak, że między ich osiami geometrycznymi jest kąt 120°. Os geometryczna każdego z rozpylaczy /1/ tworzy z osią kanału przepływowego /2/ sprężarki kąt 30°. /1 zastrzeżenia/

F15B

W. 74496

85 04 03

P04B

Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster", Gdańsk, Polska /Aleksander Nienartowicz, Leszek Sitkiewicz, Jerzy Gross/.

Sterownik pompy

Celem wzoru jest opracowanie prostej i zwartej konstrukcji sterownika o stosunkowo małych wymiarach i dobrej sztywności.

Sterownik pompy, przetwarzający sygnał ciśnienia na kątowy obrót hydraulicznego rozdzielacza, składający się ze sprężyny, korpusu, tłoków sterujących, sterującej dźwigni i hydraulicznego rozdzielacza, według wzoru charakteryzuje się tym, że w otworach /1/ korpusu /2/ ma osadzoną przesuwne tuleję /3/ zamkniętą na obu końcach

korkami /4/. Wewnątrz tulei /3/ jest osadzona sprężyna /7/ ustalona względem tulei /3/ i korpusem /2/ talerzykami /6/. Tłoki sterujące są utworzone przez zamkniętą korkami /4/ tuleję /3/. Tuleja /3/ ma na swojej zewnętrznej powierzchni obwodowy rowek /12/ prowadzący rolkę sterującej dźwigni /8/ obracającej wrzeciono obrotowe osadzonego w korpusie /2/ sterownika pompy, hydraulicznego rozdzielacza obrotowego.

/1 zastrzeżenie/

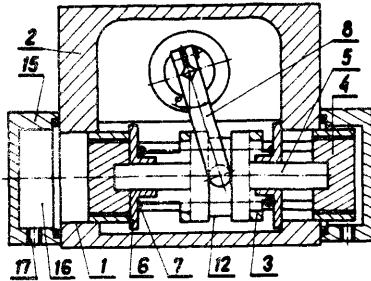


Fig. 1

P16B

W. 74715

35 05 02

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Biuro Projektów Górniczych Katowice, Katowice,
Polska /Eugeniusz Bieniasz/.

Łącznik śrubowy dźwigarów śrubowych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji łącznika eliminującego możliwość zniszczenia powłoki antykorozyjnej przewodników oraz zapewniającej utrzymanie stałej prostoliniowości przewodników.

Łącznik składa się z nakładki i śrub, przy czym nakładka /3/ ma kształt skrzynki, mającej płaszczyznę prostoliniowości /4/ i zamocowana jest za pomocą śrub /5/ do końców dwu sąsiednich przewodników sztywnych /1/, pomiędzy ich bocznymi ścianami.

/1 zastrzeżenie/

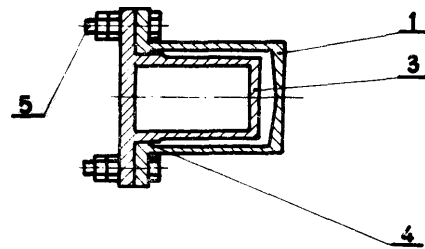


Fig. 3

P23D

W. 74785

85 05 09

Kazimierz Leksztóń, Kraków, Polska /Kazimierz Leksztóń/

Palnik iniektorowy poziomy

Celem wzoru jest zaprojektowanie palnika prostego w budowie, łatwego w montażu i dającego stabilny płomień o równomiernym rozkładzie w komorze spalania.

Palnik wykonany jest z jednolitego odcinka rury /1/ zaślepionej z jednej strony, a z drugiej strony wyposażonej w iniektor /3/ osadzony w sposób trwały. W palniku nawiercone są na przemian co najmniej w dwu równoległych rzędach szeregi otworów płomykowych /4/ najkorzystniej o średnicach 1,4 i 2,4 mm, przy czym na przemian wiercone są otwory zarówno w rzędach jak również w szeregach. Palnik jest stosowany w gazowych kotłach centralnego ogrzewania o wydajności cieplnej nie większej niż 45 kW.

/1 zastrzeżenie/

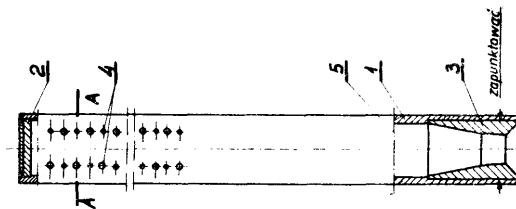


Fig. 1

Dział G
FIZYKA

G01B

W. 74787

85 05 09

Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego
nr Ru 38944

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady
Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław,
Polska /Ryszard Pawlak, Andrzej Janowski, Kazimierz Łuc/

Górnictwo rozwarstwieniomierz

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia ciągłej rejestracji wskazań.

Rozwarstwieniomierz składa się z mocowanych w otworze wiertniczym /14/ na różnych dowolnych głębokościach kilku cięgien /2/. Każde cięgno jest połączone dolnym końcem z odpowiadającą mu tulejką /4/ osadzoną przesuwnie w oddzielnym gnieździe wspólnego korpusu /3/ głowicy rozwarstwieniomierza. Każde cięgno /2/ jest względem tej głowicy wstępnie naprężone oddzielną sprężyną /5/. Zgodnie z wzorem użytkowym tulejka /4/ jest u dołu zamknięta kostką /13/, której przewódnik /12/ umieszczony przesuwnie w przewodnicy wyciętej w ścianie korpusu /3/, ma przytwierdzoną wskazówkę /6/ z rysikiem urządzenia rejestrującego /7/.

/1 zastrzeżenie/

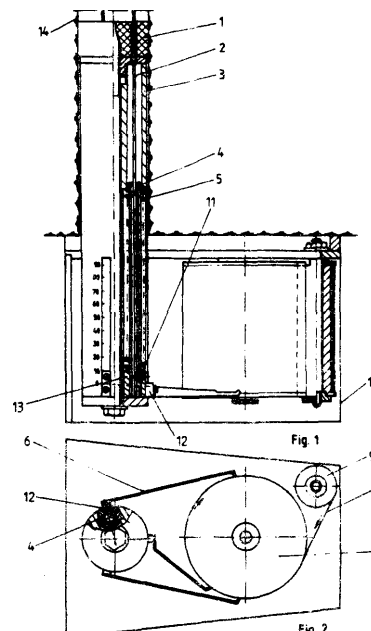


Fig. 2

G01N

W.

74734

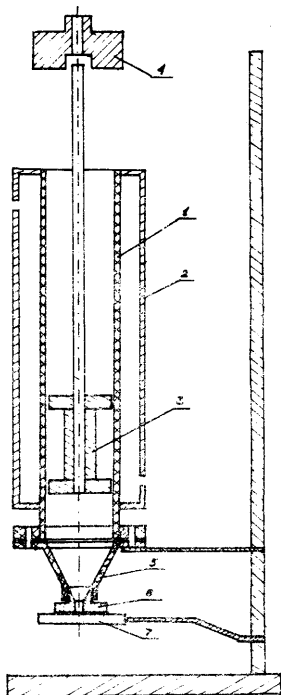
85 05 07

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, **Warszawa**, Polska /Piotr F. Le-wioki, Krzysztof **Skierkowski**, Marek **Bielewski**, Robert Łakomicz/.

Przyrząd do oznaczania właściwości reologicznych cieczy spożywczych zwłaszcza przecierów owocowo-warzywnych

Celem wzoru jest wyeliminowanie **nierównomier-**nego wypływu **cieczy** zawierającej duże **cząstki sta-**łe.

Przyrząd, zbudowany z cylindra pomiarowego /1/ i wyposażony w **płaszcz** termostatyczny /2/, według wzoru **charakteryzuje się tym**, że wewnątrz cylindra pomiarowego /1/ **znajduje się** tłok /3/ obciążany dodatkowymi ciężarkami /4/. W dolnej części cylindra pomiarowego /1/ **znajduje się** głowica /5/ z wymiennymi szczelinami pomiarowymi /6/ Wypływ ze szczeliny pomiarowej /6/ zamykany jest sprężyną /7/. /1 zastrzeżenie/



G02B

W.

74687

85

04 25

Zakłady Teleelektroniczne **"Telkom-Telfa"**, Bydgoszcz, Polska /Jerzy **Wucens**, Andrzej **Patzer**, Ryszard Krawczewski/

Układ optyczny

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie uproszczenia montażu** układu **optycznego**. Układ według wzoru aa **obudowę** składającą się z **dwóch różnych części** /1/.

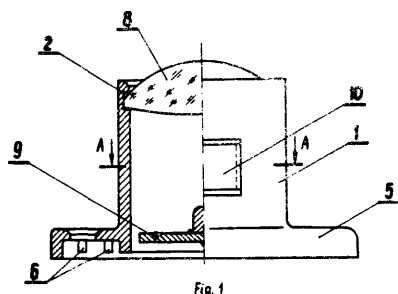


Fig. 1

Każda z części /1/ ma na wewnętrznej powierzchni rowek /2/ i wcięcia, a na powierzchni zewnętrznej występy, W rowku /2/ umieszczony jest element optyczny /8/, a w podcięciach /3/ umieszczona jest płytka z elementem fotooptycznym /9/. Obyd-
wie **części** /V spięte są płaskimi sprężynami /10/ /1 zastrzeżenie/

G05D

W. 74725

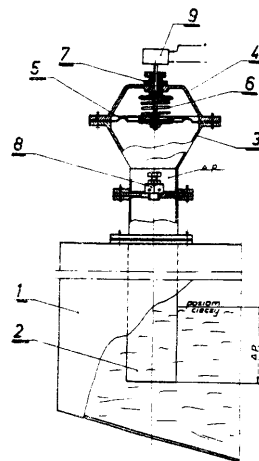
85 05 03

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza **"OPAM"**, Katowice, Polska /Zbysław Niedziela/

Membranowy regulator poziomu cieczy

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie skon-**struowania regulatora poziomu cieczy gwarantu-
jącego sprawne działanie przy mocno **falującej** powierzchni cieczy w zbiorniku.

Membranowy regulator poziomu cieczy składa się z rury zanurzeniowej /2/, komory membrano-
wej /3 i 4/, membrany z **popychac** zem /5/, sprę-
żyny /6/, wyłącznika krańcowego /8/ oraz z kry-
zy z dyszą iglicową /8/. /1 zastrzeżenie/



G05D

W. 74872

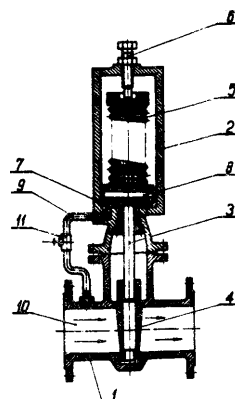
85 05 23

F16K

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Michał Kalisz/.

Regulator mechaniczny

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie kon-**strukcji regulatora mechanicznego do regulacji
punktu pracy **prasy**, zwłaszcza zanurzeniowej.



Regulator mechaniczny składa się z zaworu zasuwowego /1/ oraz siłownika tłokowego /2/ osadzonego na korpusie zaworu zasuwowego /1/. Tłoczyisko /3/ siłownika tłokowego /2/ stanowi trzpień zasuwowy /4/. Ponadto siłownik tłokowy /2/ wyposażony jest w sprężynę /5/ wspomagającą o regulowanym napięciu. Przestrzeń /7/ pod tłokiem /8/ od strony zasuwu /4/ połączona jest przewodem rurowym /9/ z przestrzenią /10/ w zaworze zasuwowym /1/, przed zasuwą /4/ po stronie wyższego ciśnienia. /1 zastrzeżenie/

G05D
F16K

W. 74873

85 05 23

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polaka
/Michał Kalisz/

Regulator mechaniczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji regulatora mechanicznego do regulacji położenia punktu pracy pompy, zwłaszcza zanurzeniowej.

Regulator mechaniczny utworzony jest z zaworu zasuwowego /1/ i osadzonej na nim komory przepływowej /2/. Przepłona /3/ komory przepły-

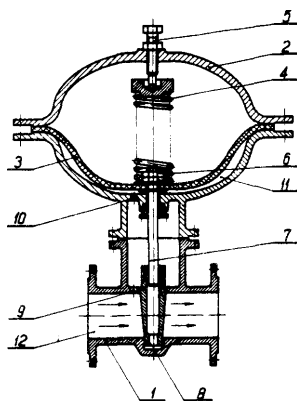


Fig. 1.

wej /2/ wspomagana jest sprężyną /4/ o regulowanym napięciu. Przepłona /3/ połączona jest z trzpieniem /7/ zasuwu /8/. tworząc wspólny element. Ponadto przestrzeń /11/ w komorze przepływowej /2/ połączona jest z przestrzenią /12/ w zaworze zasuwowym /1/ za pośrednictwem dwóch elementów /9 i 10/ i zaworu zwrotnego. /1 zastrzeżenie/

G07B

W. 74732

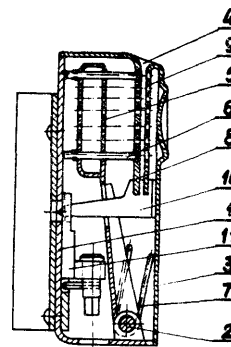
85 05 06

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne,
Częstochowa, Polska /Józef Kluźniak/

Kasownik biletów

Celem wzoru jest opracowanie prostej, mało gabarytowej konstrukcji kasownika umożliwiającej kasowanie biletów jedną ręką i eliminującej okresowe opróżnianie pojemnika kasownika z odpadów.

Kasownik składa się z tylnej ścianki /1/ połączonej dolnym końcem, za pomocą sworznia /2/, z pokrywą /3/ mającą w górnej części szczelinę /1/ do wkładania biletów. Na sworzniu /2/ zamocowane są również szyfrowa płytki /5/ ze stempelkami dziurkującymi /6/ oraz sprężyna /7/. Pokrywa na wysokości stempli /6/ ma prowadzącą płytkę /8/ i tnącą matrycę /9/ oraz umieszczony poniżej nich zaczep /10/. Natomiast do tylnej ścianki /1/ zamocowany jest zatrzaskowy zamek /11/ kasownika. /1 zastrzeżenie/



Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01H

W. 74486

85 04 03

Pierwszeństwo: 84 09 18 - MTP Poznań
/nr 4/TKJ/84/

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 71401

"PLASTGUM" Zakłady Tworzyw Sztucznych i Gumy, Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska /Jacek Pulchny

Zespół styków łącznika suwakowego trójpółłożeniowego do elektrycznej latarki kempingowej z dwoma źródłami światła

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół styków łącznika suwakowego trójpółłożeniowego do elektrycznej latarki kempingowej z dwoma źródłami światła o prostej budowie i niezawodnym działaniu. Zespół styków złożony z drukowanego obwodu i z współpracującego z nim ślizgowego styku, charakteryzuje się tym, że izolacyjna płytka /11/ jego

drukowanego obwodu /1/ na roboczej powierzchni ma trzy metalizowane ścieżki /16, 17, 18/ każda w kształcie prostokąta o identycznej szerokości, mniejszej od połowy szerokości izolacyjnej płytki /11/ lecz o zróżnicowanej długości, z których ścieżka /16/ o długości równej długości izolacyjnej płytki /11/ ma dwa miniaturowe prostokątne wycięcia /19/, /20/ otwarte na zewnątrz i rozmieszczone podobnie jak wycięcia /12, 13/ izolacyjnej płytki /11/ i jest rozmieszczona w pobliżu jej dłuższego boku, a dwie pozostałe ścieżki /17, 18/ każda o podobnej długości mniejszej od połowy długości izolacyjnej płytki /11/ ma po jednym miniaturowym prostokątnym wycięciu /21, 22/ otwartym na zewnątrz, przy czym dłuższa metalizowana ścieżka /16/ ma dwa lutownicze oczka /23, 24/, a krótsze ścieżki /17, 18/ mają po jednym oczku /25, 26/, które są rozmieszczone w narożach izolacyjnej płytki /11/ na zewnątrz miniaturowych prostokątnych wycięć /12, 13, 14, 15, 19, 20, 21, 22/. /2 zastrzeżenia/

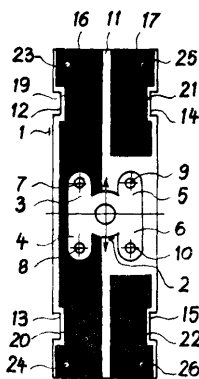


Fig. 1

HO1M

W. 74817

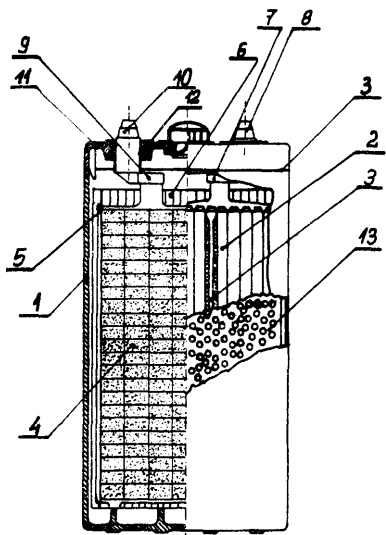
85 05 16

Zakład Remontu i Dozoru Akumulatorów "EMA-ZBiDA", Warszawa, Polska /Witold Skrzypek, Zdzisław Mitas, Zbigniew Apollo, Mieczysław Drobisz, Franciszek Jasica/

Ogniwo trakcyjne typu 4 A 250

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ogniwa, którego konstrukcja zapewniłaby **szczelność**, zwiększenie komory ogniwa oraz lepszą **separację** między płytami **różnoimiennymi**.

Ogniwo zbudowane jest z naczynia /1/ zgrzewanego ze specjalnie ukształtowanym wieczkiem /11/ oraz z dodatknych płyt pancernych /2/ z **rdzeniem** o przekroju stopniowo **zwiększającym się** ku górze płyty i ujemnych płyt pastowych /4/ z nakładkami bocznymi /6/ o przekroju **ceownikowym**. /5 zastrzeżeń/



HO1M

W. 74859

85 05 23

Zakład Energetyczny Warszawa-Miasto, Warszawa, Polska /Tadeusz Baćko, Waldemar Szczurowski/

Przyrząd do wykonywania stałych połączeń ogniw baterii akumulatorowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do wykonywania **stałych, ołowianych** połączeń ogniw baterii akumulatorowych **produkcji jugosłowiańskiej**.

Przyrząd **wyposażony** w dwa ręczne uchwyty, składa się z dwóch równoległych, stalowych

szczęk /1 i 2/ o kształcie wydłużonych prostopadłościanów połączonych ze sobą z jednego końca **wahliwym** zawiasem /9/. Na wewnętrznych powierzchniach **szczęk** /1 i 2/ są wykonane w określonej odległości od siebie po dwa półkolistne wycięcia /10/ o dwustopniowym promieniu, połączone kanałem /11/ o określonym przekroju **po-przecznym**. Uchwyt prawy /4/ nakręcony na śrubę /76/ przymocowana do przeciwległej szczęki /1/ za pomocą osi /8/, spełnia jednocześnie funkcję **ściskacza** przyrządu. /1 zastrzeżenie/

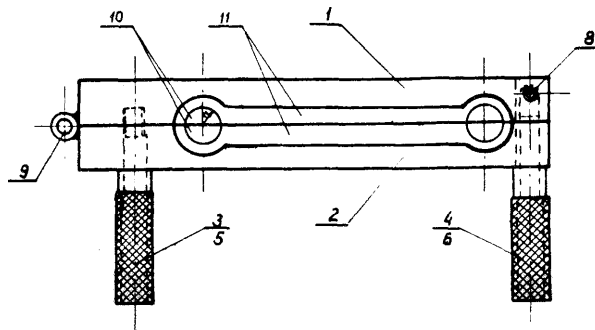


Fig. 2.

HO1R

W. 74841

85 05 22

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska /Wiesław Kruszewski, Eugeniusz Chomienia, Zbigniew Ostrowski, Anatol Sidorczyk/.

Elastyczny element połączenia prądowego w odłączniku elektroenergetycznej linii napowietrznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania elastycznego **elementu eliminującego** częste naprawy przyłączy, a zatem wpływającego na wydłużenie okresu żywotności i **oszczędności** eksploatacyjnej linii **elektroenergetycznej**.

Elastyczny element połączenia prądowego według wzoru ma elastyczną wiązkę /3/ przewodów połączonych z końcówką zaciskową dolną /1/, przystosowaną do zamocowania ze stykiem ruchomym odłącznika słupowego oraz z końcówką zaciskową górną /2/ stanowiącą zacisk przyłączowy dla linki przewodu elektroenergetycznej linii napowietrznej. /1 zastrzeżenie/

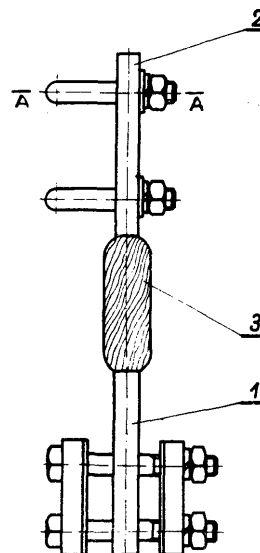


Fig. 1

H02G

W. 74876

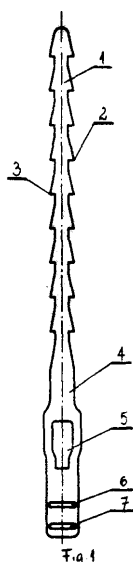
85 05 24

Spółdzielnia Inwalidów "ZORZA", Warszawa,
Polaka /Bogdan Zawistowski, Grzegorz oniewski,
Mirosław Kretkiewicz/

Opaska zaciskowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie spracowania opaski zaciskowej mającej bardziej **użyteczne** ukształtowanie niż opaski stosowane dotychczas. Opaskę zaciskową stanowi pasek, którego **przeważająca** długość ma kształt szeregu trapezów /1/ tworzących na dwóch przeciwległych krawędziach paska **zęby** /2 i 3/, natomiast pozostała jego **długość** tworzy odpowiednio ukształtowaną **powierzchnię** /4/ z otworem /5/ o zarysie **zwiększającego** się prostokąta oraz usytuowanymi **podłużnymi** zgrubieniami /6 i 7/.

/1 zastrzeżenie/

H05B
G08B

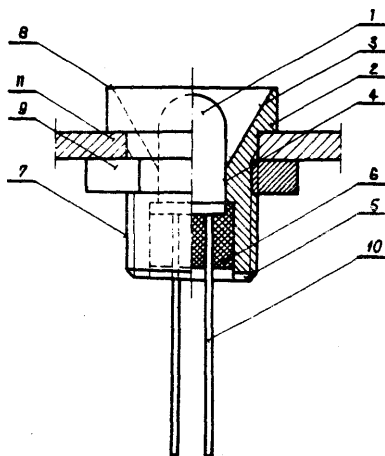
W. 74833

85 05 20

Zakłady Okrętowych Urządzeń Elektrycznych
i Automatyki "Elmor", Gdańsk, Polska /Zbigniew
Kosiak, Janusz Szczutko/

Sygnalizator diodowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania sygnalizatora w oparciu o diodę elektroluminescencyjną, charakteryzującego się zwiększoną po-



wierznią świecenia, dobrą widocznością, małymi gabarytami i łatwym montażem, przeznaczonego do stosowania zwłaszcza w przemyśle okrętowym.

Dioda elektroluminescencyjna sygnalizatora osadzana jest w obudowie /2/ mającej w przedniej części odbłyśnik w postaci powierzchni stożkowej /3/, **przechodzącej** w powierzchnię walcową /4/. Dioda /1/ zabezpieczona jest klejem epidianowym /6/. **Tyłna** część obudowy /2/ aa powierzchnię **główną** /7/. na **którą** nakręcona jest nakrętka /9A. Katoda /10/ diody /1/ znajduje się naprzeciw na-

cięcia /5/. /1 zastrzeżenie/

H05K

W. 74485

85 04 03

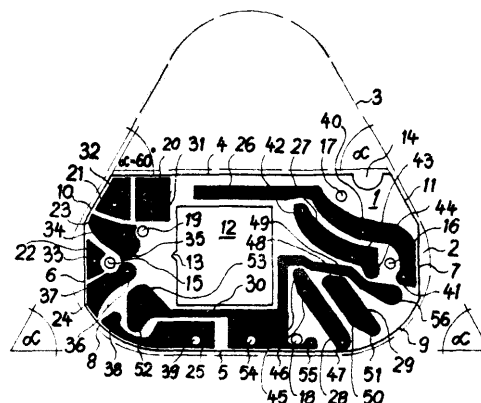
Pierwszeństwo: 84 09 18 - MTP Poznań
/nr 3/TKJ/84/

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 72174

"PLASTGUM" Zakłady Tworzyw Sztucznych i Gumi, Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska /Marek Wawrzyniak, Eugeniusz Kozła, Zbigniew Socha, Andrzej Wawrzyniak/.

Obwód drukowany do montażu elementów elektrycznych zasilania elektrycznej latarki kampingowej

Obwód drukowany charakteryzuje się tym, że jego izolacyjna płytka /1/ ma jedenaście metalizowanych **ścieżek** /20+30/ z dwudziestoma sześcioma lutowniczymi oczkami /31+56/, z których trzy ścieżki /20, 21, 22/ mają po jednym oczku,



cztery ścieżki /23, 24, 25, 26/ mają po dwa oczka, dwie ścieżki /27, 28/ mają po trzy oczka, jedna ścieżka /29/ ma cztery oczka i jedna ścieżka /30/ ma pięć oczek, przy **czym** na izolacyjnej płytce /1/ nad górną krawędzią kwadratowego otworu /12/ i od strony **półokrągłego** wycięcia /14/ jest rozmieszczona wydłużona ścieżka /26/, a poniżej dolnej krawędzi kwadratowego otworu /12/ jest rozmieszczona druga wydłużona ścieżka /30/ oraz ścieżka /25/, natomiast z lewej strony krawędzi kwadratowego otworu /12/ **na** **jącej** trójkątne wycięcie /13/ są rozmieszczone ścieżki /20, 21, 22, 23, 24/, a z prawej strony krawędzi kwadratowego otworu /12/ są rozmieszczone ścieżki /27, 28, 29/. /2 zastrzeżenia/

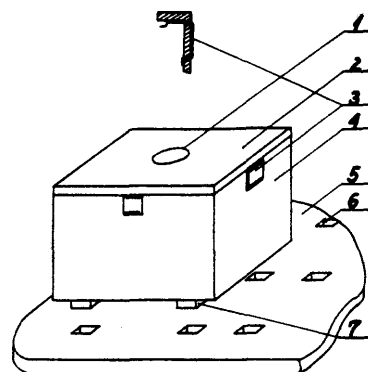
H05K
G09B

W. 74868 85 05 22

Bronisław Fleta, Gniezno, Polska /Bronisław
Fleta/Układanka treningowa młodego elektronika

Wzór **rozwiązuje** zagadnienie opracowania ukła-
danki umożliwiającej, bez potrzeby lutowania, mon-
towania dowolnych układów **elektronicznych** z ele-
mentów **typowych**.

Układankę stanowią elementy **montażowe** /4/ i
płytkę **montażową** /5/ z otworami profilowymi /6/.
Element montażowy /4/ zawierający wewnątrz ele-
ment elektroniczny ma wieczko /2/ zamocowane **za-**
czepowo, kołki profilowe /7/ oraz w ścianach bocz-
nych otwory kwadratowe /3/, w których **znajdują**
się **zestyki**. /2 **zastrzeżenia**/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 4/1986

Nt zgłaszania	Int .Cl	Strona
1	2	3
240604 T	B65G	16
240951	B61L	14
243506	B65G	17
246177 T	E04B	32
246707 T	G06C	48
247404	B23G	10
248573	G01M	43
249005	D06B	31
249014	B60M	13
249015	B65G	17
249017	B28B	11
249019	B21J	8
249029	B21B	8
249032	E01D	32
249043	E02B	32
249046	F15B	36
249047	E21D	34
249049	F16L	38
249056	C13F	29
249058	A61B	3
249065	F16L	38
249066	E02D	32
249071	G07C	48
249072	A61H	3
249075	A61G	3
249084	E21C	34
249094	A21D	2
249101	F16D	37
249106	G01N	44
249116	C02F	19
249117	C02F	19
249123	F16C	36
249127	B61J	14
249128	B60L	13
249131	F16K	37
249133	B65H	18
249138	B28B	12
249139	B620	15
249142	B63B	15
249148	G01P	44
249159	F25B	40
249160	F04B	36

Nr zgłaszania	Int .Cl ⁴	Strona
1	2	3
249164	F 280	41
249165	F 280	41
249166	F16H	37
249168	F23D	38
249176	C07C	20
249177	C23G	30
249179	G01R	45
249180	H02H	50
249181	A61L	4
249189	B60P	13
249190	E04H	33
249191	C22B	29
249192	B01D	4
249194	F02M	36
249195	B23H	10
249197	B23B	9
249198	C07F	25
249199	G05F	47
249200	C08F	26
249201	C09J	28
249202	C08J	27
249203	E05B	34
249207	C03C	20
249208	C04B	20
249210	E04B	33
249215	C22C	29
249216	E04B	33
249217	G01B	43
249219	H03C	51
249235	G08B	48
249236	E21C	34
249239	A01B	1
249242	G04C	47
249243	D01G	30
249244	C07D	22
249246	E01C	32
249247	H02H	51
249248	C09J	28
249250	F24F	39
249255	C07F	26
249258	F02B	36
249259	B01F	5

1	2	3	1	2	
249260	G01R	45	249340	C01B	18
249261	D01H	31	249341	B01D	5
249263	B65H	18	249342	B41J	12
249264	B23K	10	249343	C09K	28
249266	C22C	30	249344	C09D	27
249268	H02F	51	249345	B61J	14
249269	F41J	42	249348	C07C	21
249270	C250	30	249349	B65G	17
249271	F 230	38	248462	F42B	42
249272	B01J	5	249672	C07D	22
249273	006P	31	249789	F25B	40
249274	F24F	39	250314	B60P	13
249275	G01P	45	250524	C070	23
249282	G03C	46	251259 T	F16B	36
249284	B23K	11	251698	C07D	23
249285	B23K	11	251849 T	A62B	4
249286	B23K	11	252200 T	C10L	28
249288	B21F	8	252444	C07C	21
249290	G09G	49	252603	C07C	21
249291	H03F	52	252628	C12P	28
249292	G11B	49	252645 T	B02C	6
249293	B05D	7	252673 T	F 27D	41
249296	B08B	7	252717 T	C05F	20
249297	C01F	19	252733 T	B24D	11
249298	B65D	16	252742	C07C	21
249299	B65D	16	252804 T	C02F	20
249301	H01F	49	252807	C07K	26
249302	G08C	48	252817 T	B01J	6
249303	F23K	39	252818 T	B01	6
249304	G01R	45	252879 T	A21D	2
249305	C13G	29	252889 T	C08J	27
249306	G01R	46	252900 T	H02G	50
249307	G03C	46	252912 T	A01D	1
249308	B22F	9	252954 T	B41M	12
249309	B22F	9	252966 T	B28B	12
249311	G01B	43	252983 T	AOiC	1
249312	C23C	30	252984 T	F27B	40
249313	C07D	22	252985 T	B21J	8
249314	B60S	14	253006 T	G01R	46
249315	A01K	2	253016 T	F24F	39
249321	B23B	10	253017 T	C07D	23
249322	C02F	19	253018 T	C07D	24
249323	E21D	35	253019 T	C07D	24
249326	G05D	47	253025 T	A01N	2
249328	C08G	26	253057 T	C07D	24
249335	B65G	17	253094 T	C07C	21
249336	H03K	52	253095 T	C07C	21
249339	H03K	52	253098 T	C07C	21

1	2	3
253099 T	C09B	27
253321	B63C	16
253327	F280	41
253329	B23K	11
253375	C07C	22
253448	B01J	6
253449	B04B	7
253491	B62M	15
253510	B01O	5
253568	C01G	19
253585	C07D	25
253650 T	C07D	25

1	2	3
253665	C10M	28
253687	B22D	9
253688	C08G	27
253695	H05B	52
253721	B21C	8
233731	A23N	2
253738	H01J	49
253751 T	H01P	50
253763	E21D	35
253827 T	A61K	4
254283	F42B	42

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 4/1986

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁴	Strona
1	2	3
73589	B63B	61
74264	B620	60
74370	B6 2M	60
74460	B60Q	59
74485	H05K	78
74488	H01H	76
74496	F25B	73
74499	B05B	56
74529	E04H	72
74638	E04C	63
74639	E04C	64
74640	E04C	64
74641	E04C	65
74642	E04C	65
74643	E04C	66
74644	E04C	66
74645	E04C	66
74646	E04C	67
74647	E04C	67
74648	E04C	68
74643	E04C	68
74650	E04C	69
74651	E04C	69
74652	E04C	70
73653	E04C	70
74654	E04C	70
74655	E04C	71
74656	E04C	71
74657	E04C	72
74673	A62B	55
74683	E21C	73
74685	C02F	63
74687	G02B	75
74709	3620	60
74715	F16B	74
74717	B65G	61
74718	B25B	58
74721	B24B	57
74725	G05D	75
74728	B42F	58
74729	B05B	55
74732	G07B	

Nr zgłoszenia	Int.Cl	Strona
1	2	3
74734	G01N	75
74756	B610	59
74757	B620	60
74780	B65H	62
74785	F23D	74
74787	G01B	74
74788	B010	55
74794	B620	60
74798	F 040	73
74799	A47H	54
74801	C23D	63
74804	A44B	53
74805	E04F	72
74807	B43K	59
74817	H01M	77
74820	A47J	54
74821	A47J	54
74831	A47C	54
74833	H05B	78
74834	B05B	57
74835	B65D	61
74838	A01J	53
74839	B65H	62
74841	H01R	77
74855	E050	73
74859	H01M	77
74868	H05K	79
74869	B02C	55
74870	B02C	56
74872	G050	75
74873	G050	76
74875	B23B	57
74876	H02G	78
74877	A23G	53
74878	B01L	55
74880	B25J	58
75123	B60P	
75356	B07C	57
75455	B63B	61
75506	B65G	62
75507	B65G	62

SPIS T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różna procaay przemysłowe; Transport	4
Oział C - Chemia i metalurgia	18
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	30
Dział E - Budownictwo; Górnictwo ; Konstrukcje zespolone.....	32
Dział F - Mechanika ; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenia; Technika minerska	35
Dział 6 - Fizyka.....	43
Dział H - Elektrotechnika	49
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	80

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	53
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	55
Dział C - Chemia i metalurgia	63
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zeepolone	63
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minersko	73
Dział G - Fizyka	74
Dział H - Elektrotechnika.....	76
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	83

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1986 r. - dla czasopism

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł., półr. 2600 zł. rocznie 5200 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" zamawiają prenumeratę w tych oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruoh", opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa - Książka - Ruch".

3* Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruoh", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-2010*5-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do dnia pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego