

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 5 (319)

Warszawa 1986

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL z 1984 r. Nr 33, poz. 177 - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12 XI 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1974 r. nr 26, poz. 176) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konia w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 911 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu w grudniu 1985 r. Ark. wyd. 12,83, ark. druk. 11,5
Papier druk. V kl. 63 g. 61X86. Nakład 3.055+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 11 marca 1986 r.

Nr 5 (319) Rok XIV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D

P.253105 T

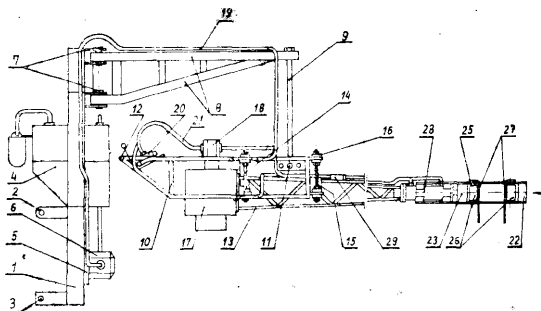
85 04 26

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Henryk Bożalek, Tomasz Horbal, Bronisław Matyszewski, Paweł Wawrzyńczak).

Urządzenie do wprawiania w ruch drgający drzew owocowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wprawiania w ruch drgający drzew owocowych, zawieszane z tyłu ciągnika rolniczego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się zwiększoną wydajnością pracy i umożliwiającego obniżenie kosztów eksploatacji ciągnika.



Urządzenie zawiera stojak (1), ramię (8), osadzone na ośkach (7), trzpień (9), do którego jest przegubowo podwieszona rama (10). Do ramy (10) jest swobodnie zawieszona kratowa belka (13) wyposażona w otrzasający bęben (17) i uchwyt składający się ze szczęki (22) oporowej oraz szczęki (23) ruchomej. Każda ze szczęk (22, 23) ma rolki (25) i gumowe fartuchy (27). Szczeka (23) jest poruszana silownikiem (28).

(1 zastrzeżenie)

A01F

P.252863 T

85 04 09

Zygmunt Urasiński, Barcice Dolne, Przemysław Pestkowski, Barcice Dolne, Marian Rząd, Lublin, Polska (Zygmunt Urasiński, Przemysław Pestkowski, Marian Rząd).

Sposób i układ czyszczenia ziarna w młocarni

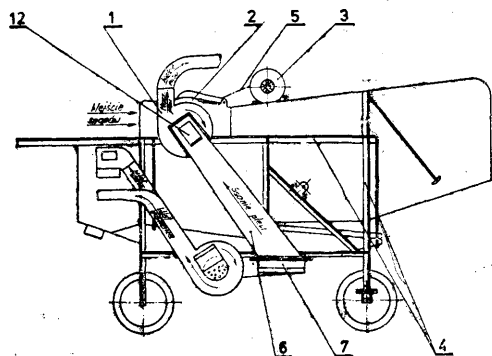
Wynalazek, rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności czyszczenia ziarna.

Sposób czyszczenia ziarna w młocarni według wynalazku polega na tym, że czyszczenie ziarna z plew dokonuje się przez wytworzenie podciśnienia w przewodzie ssącym i nad sitem piaskowymi w koszu pierwszego stopnia czyszczenia wialni dolnej. Zassane strumieniem powietrza plewy znajdujące się na sicie piaskowym i sicie wymiennym zostają odprowadzone przewodem ssącym poza młocarnię. Regulacji podciśnienia dokonuje się zasuwką regulacyjną znajdującą się w górnej części przewodu ssącego.

Układ do czyszczenia ziarna w młocarni sposobem według wynalazku ma wentylator promieniowy (1) ssąco-tłoczący, napędzany silnikiem elektrycznym (3), zamocowanym na konstrukcji górnej ramy (4) młocarni za pomocą pasków klinowych (5). Wentylator promieniowy (1) osadzony na wale głównym bębna (2) jest połączony przewodem ssącym (6) o przekroju prostokątnym z koszem (7) pierwszego stopnia czyszczenia, wydłużonym o 400 mm i wyposażonym w sito kieszonkowe główne i sito piaskowe z oczkami o średnicy $\varnothing 2,5$ mm. W przedłużeniu kosza (7) pierwszego stopnia czyszczenia jest zamontowane sito wymienne o oczkach średnicy od 8+16 mm, które jest nachylone pod odpowiednim kątem. Poniżej sita wymiennego założone jest sito wymienne o oczkach średnicy $\varnothing 3$ mm.

Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle produkującym maszyny dla rolnictwa, zwłaszcza młocarnie służące do przeprowadzania omlotu zbóż.

(2 zastrzeżenia)



A01G

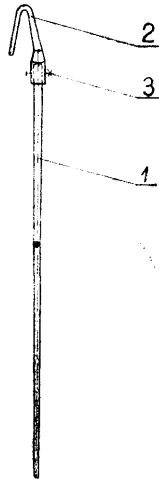
P. 253196 T

85 04 24

Tomasz Mikołaj Jesionek, Psary Śląskie, Polska (Tomasz M. Jesionek).

Sposób i narzędzie do pielęgnacji młodych drzew sosny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prawidłowej pielęgnacji młodych drzew sosny, stosowanej zwłaszcza w agajnikach-młodnikach.



Sposób według wynalazku polega na tym, że drzewkom które osiągnęły od 4 do 5 okótek, odłamuje się lub obcina dolne okółki w takich ilościach, aby górna część drzewka posiadała 4 okółki, przy czym czynności te powtarza się corocznie do uzyskania pnia o wysokości 5 metrów bez okótek.

Narzędzie według wynalazku składa się z drążka (1) o długości około 3 m z osadzoną na nim nasadką z haczykiem zrywowym (2). Drążek (1) w punkcie osadzenia nasadki (3) z (haczykiem zrywowym) ma większą średnicę. (4 zastrzeżenia)

A01K

P. 252662

85 03 29

Pierwszeństwo: 84 03 29 - Węgry (nr 1247/84)

Taurina Szarvasmarhatenyészti Közös Vállalat, Budaörs, Węgry.

Sposób wytwarzania mięsa

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mięsa wołowego, w którym to sposobie krowy stanowiące inwentarz żywy, przetrzymywane na otwartym obszarze pastwiskowym w sezonie letnim, są ssane przez cieleta w ciągu co najmniej 6 miesięcy, w wyniku czego mleko jest bezpośrednio przetwarzane na mięso wołowe.

Od byków w sposób stały pobiera się nasienie, przechowuje je w warunkach głębokiego zamrożenia i okresowo dokonuje się unasiennienia dużych populacji. Dla polepszenia ekonomiki, zwierzęta dzieli się na grupy według ich stanu biologicznego i poszczególne grupy przetrzymuje na izolowanych parcelach pastwiska. Konieczność nawadniania wyeliminowana jest dzięki obsianiu dodatkowego obszaru pastwiskowego rośliną jednoroczną, odporną na suszę. Pastwiska tego używa się do wypasu w miarę potrzeby. W celu uzyskania optymalnych wyników genetycznych, samce przeznaczone do kontynuowania hodowli wybiera się z wykorzystaniem liniowej, eliminującej błędy metody oceny wartości hodowlanej.

(6 zastrzeżeń)

A21C

P. 249409

84 08 29

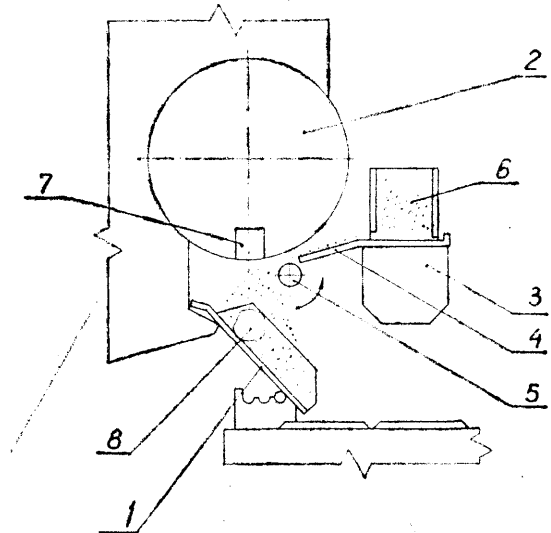
Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Paszowego „SPOMASZ”, Bydgoszcz, Polaka (Ryszard Barański).

Sposób i urządzenie do posypywania rynny mąką

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia wygodnego w użyciu i niezawodnego w działaniu.

Sposób posypywania według wynalazku polega na tym, że mąkę podaje się na ten sam wirujący wałek, który odrzuca kęsy ciasta na rynnę kierującą.

Urządzenie ma wirujący wałek (5) i podajnik mąki (3), którego wylot znajduje się powyżej osi tego wałka. (2 zastrzeżenia)



A22C

P. 249249

84 08 16

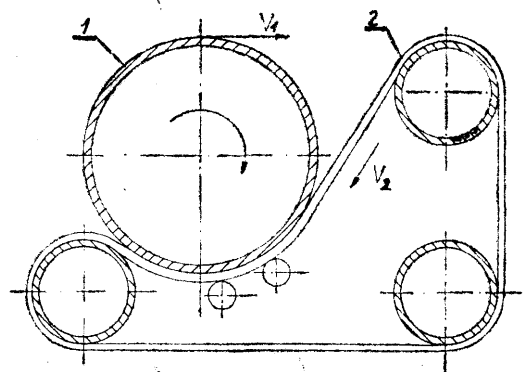
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 238447

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Dowgiałło, Daniel Dutkiewicz, Wojciech Wołoszyk, Wiktor Kołodziejski, Piotr Bykowski).

Urządzenie do separacji mięsa z organizmów morskich, szczególnie z kryla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia urządzenia według zgłoszenia nr P. 238447 poprzez zmodyfikowanie konstrukcji zapobiegającej rozdrobnieniu oddzielanych pancerzy.

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w wałek (1) o litej, gładkiej powierzchni, którego prędkość obwodowa (V_1) jest równa prędkości liniowej (V_2) taśmy (2). (1 zastrzeżenie)



A22C

P. 252974 T

85 04 17

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Tadeusz Kawka, Andrzej Kolbiarz, Wojciech Płocki).

Sposób usuwania wnętrzości z głowonogów, zwłaszcza kalmarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia usuwania wnętrzości z głowonogów bez konieczności rozcinania tułowia zwierzęcia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na głowę obiektu obróbki działa się mieszaniną wodno-powietrzną, która uderzając od czoła wzdłuż osi symetrii tułowia, wypycha głowę do wnętrza jamy ciała i wtłaczając coraz głębiej wypycha ją wraz z wnętrzościami i struną grzbietową na zewnątrz poprzez otwór powstały w części ogonowej tułowia. Mieszaninę wodno-powietrzną, która usuwa wnętrzości tworzy się ze strumienia wody o ciśnieniu 0,1—0,15 MP oraz sprężonego powietrza o ciśnieniu 0,4—0,6 MP. (2 zastrzeżenia)

A43B

P. 253067 T

85 04 22

Ośrodek Naukowo-Badawczy Służby Mundurowej WP, Łódź, Polska (Gracjan Wilczyński, Bogdan Dawidowicz, Jan Michałowski, Mirosław Łufniak).

Higieniczne wyściółki obuwnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania higienicznych wyściółek obuwniczych wielowarstwowych, luźno wkładanych do obuwia, lecz nie zmieniających swojego ułożenia pod stopą w trakcie użytkowania, nadających się do czyszczenia i zapewniających stałą wentylację stopy od strony podpodeszwy.

Wyściółki charakteryzują się tym, że do ich wytwarzania używa się siatek z monofilamentów syntetycznych o grubościach w zakresie 0,1—0,8 mm, najkorzystniej 0,2—0,5 mm, zaś siatki mają liczbę monofilamentów w 1 cm długości boku tak po wątku jak i po osnowie, w zakresie 5—30, najkorzystniej 8—15, zaś wyściółki obuwnicze formuje się wycinając je ze zgrzewanych obrzeżnie prądami wysokiej częstotliwości, 2—6 warstw siatek i włókien z ciętych monofilamentów syntetycznych, względnie włókien syntetycznych i/lub naturalnych o grubościach 0,1—0,8 mm. (1 zastrzeżenie)

A47G

P. 249478

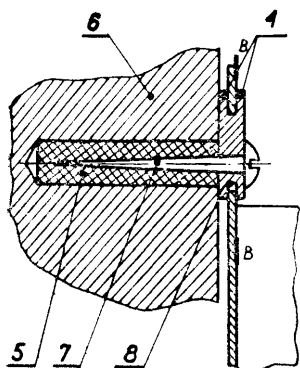
84 09 05

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Krzysztof Nowak).

Wieszak

Celem wynalazku jest zaprojektowanie wieszaka umożliwiającego dużą dokładność zawieszania szafek ściennych, zwłaszcza w kierunku pionowym.

Wieszak zawiera wkładkę mocowaną do ściany (6) za pomocą wkręta (7) i tulejki plastikowej (5).



Wkładka ukształtowana jest w postaci tulejki, posiadającej dwa obrzeża (4) oraz powierzchnię oporową (8), która ma w przekroju poprzecznym kształt krzywej, korzystnie wielokąta. (4 zastrzeżenia)

A61F

P. 249211

84 08 14

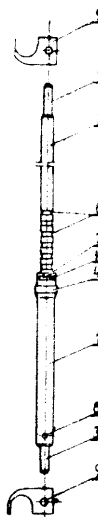
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Donat Tylman, Jerzy Barzykowski, Stefan Jakubiak, Wiesław Romaniuk).

Rozwórka ortopedyczna

Celem wynalazku jest opracowanie rozwórki ortopedycznej do prostowania kręgosłupa umożliwiającej zmianę siły prostującej bez wyjmowania rozwórki z organizmu.

Rozwórka ortopedyczna składa się z dwóch rozłącznych części: rury (1) i pręta (2). Średnica wewnętrzna rury (1) i średnica pręta (2) są tak dobrane aby rura (1) mogła się na pręcie (2) obracać i przesuwąć, co umożliwia łatwą zmianę długości całej rozwórki. Jeden koniec rury jest zaślepiony i ukształtowany w postaci czopa (3), na który nakładany jest w trakcie zabiegu operacyjnego hak (9). Drugi koniec rury zaopatrzony jest w kołnierz (4), a na krawędzi tego końca znajduje się nacięcie (7) w którym umieszczony jest występ (11) zawleczonej stabilizującej położenie rury na pręcie.

Rozwórka znajduje zastosowanie w ortopedii do leczenia operacyjnego bocznych skrzywień kręgosłupa u dzieci. (1 zastrzeżenie)



A63B

P. 249354

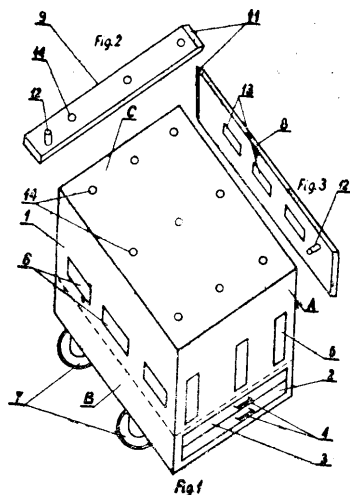
84 08 27

Agnieszka Helena Klekotko, Warszawa, Polska (Agnieszka Helena Klekotko).

Przyrząd do przeprowadzania ćwiczeń ruchomych tułowia, rąk, dłoni, palców u rąk i sposób stosowania

Przyrząd składa się z obudowy (1) mającej ściany (A, B, C) oraz z przetyczek (8, 9, 10). Obudowa ma w dolnej części płyty czołowej „A” osadzone dwie szuflady (2 i 3) zaopatrzone w uchwyty (4) a nad szufladami znajdują się szczeliny (5). W płycie bocznej (B) są szczeliny (6) natomiast w płycie (C) są wywiercone otwory (14). Od spodu przyrząd zaopatrzony jest w przyssawki (7).

Sposób stosowania przyrządu polega na osadzeniu przetyczek w otworach i szczelinach ścian bocznych. (15 zastrzeżeń)



A63B

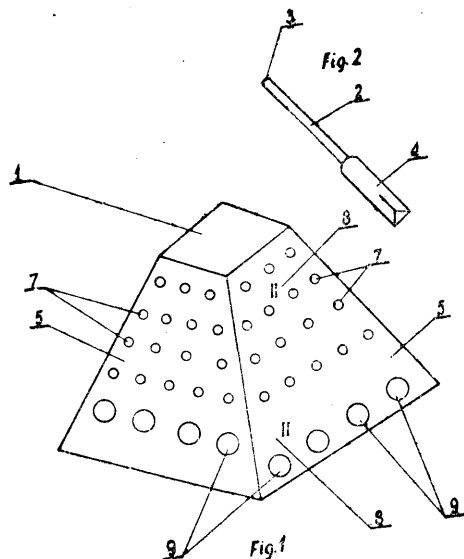
P. 249355

84 08 27

Agnieszka Helena Klekotko, Warszawa, Polska
(Agnieszka Helena Klekotko).

**Przyrząd do ćwiczeń
polepszających manualną sprawność
dłoni i palców u rąk i sposób stosowania**

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przyrządu umożliwiającej prowadzenie ćwiczeń poprawiających sprawność dłoni i palców u chorych na schorzenia reumatyczne oraz z porażeniem mózgowym.



Przyrząd składa się z obudowy (1) o kształcie ściętego graniastosłupa oraz z przetyczek (2) o zukosowanych końcówkach, z osadzonymi na drugich końcach pochwyty (4).

W ściankach obudowy są wywiercone otwory (7) o kształtach odpowiadających kształtom przetyczek (2). W przednich ściankach otwory od wewnątrz są zasklepione przysłonami. (6 zastrzeżeń)

A63B

P. 249356

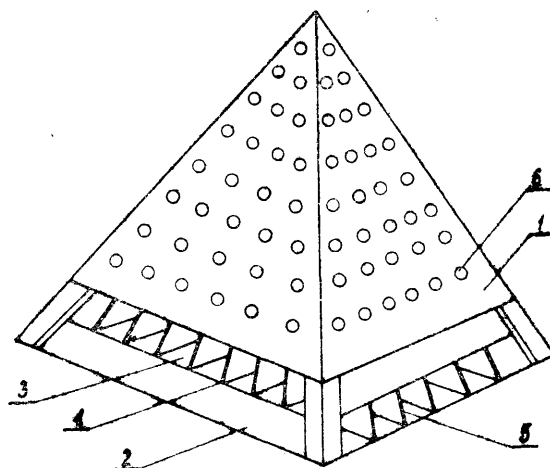
84 08 27

Agnieszka Helena Klekotko, Warszawa, Polska
(Agnieszka Helena Klekotko).

**Przyrząd do wyrabiania manualnych zręczności
dłoni i orientacji przestrzeni i sposób stosowania**

Przyrząd składa się z obudowy (1) o kształcie ściętego ostrosłupa, w ściankach której są wywiercone otwory (6) oraz z zestawu przetyczek o średnicy odpowiadającej otworom różniących się długością. W dole obudowy przyrządu umieszczone są na dwóch poziomach płyty (2 i 3) oraz przegrody pionowe (4 i 5) służące do czasowego przechowywania przetyczek.

Sposób stosowania przyrządu polega na osadzaniu przetyczek w otwory płyt czołowych, osadzenie w środku obudowy a następnie ukierunkowywanie przetyczki w otwór płyty tylnej. (7 zastrzeżeń)



A63H

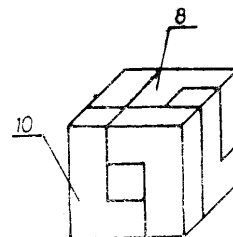
P. 253082 T

85 04 23

Tadeusz Banachowicz, Łódź, Polska (Tadeusz Banachowicz).

Zbiór klocków układanki logicznej, przestrzennej

Zbiór klocków zawiera klocki w postaci wielościennej, prostopadłościennych brył geometrycznych i ma



klocki, który jest sześciannem i klocki będące wielokrotnością sześciannu, umożliwiające tworzenie innych brył geometrycznych (8). Każdy klocek różni się ilością oraz przestrzennym wzajemnym usytuowaniem podstawowych sześciannów. (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01F

P. 249538

84 09 10

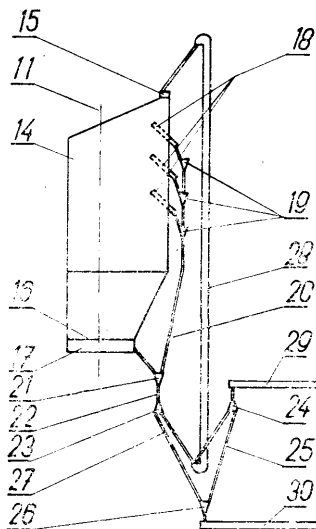
Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Mickiewicz, Andrzej Włodarski).

Sposób mieszania materiałów ziarnistych w silosach i urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i konstrukcji urządzenia do mieszania o niskim koszcie wykonania i eksploatacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że załadunek i odbiór materiału przeprowadza się asymetrycznie względem pionowej osi (11) przechodzącej przez środek ciężkości materiału znajdującego się w silosie tak, że wypadkowy wektor prędkości liniowych poszczególnych cząstek materiału w strumieniu wlotowym znajduje się po przeciwnej stronie tej osi w stosunku do wektora wypadkowego prędkości liniowych cząstek materiału w strumieniu wylotowym. Materiał odbiera się jednocześnie z każdego elementu powierzchni otworu wylotowego silosu utrzymując grawitacyjny ruch całej masy materiału ziarnistego zgromadzonego w silosie.

Silos ma otwór wlotowy (15) i wylotowy (16) umieszczone w rejonach końców najdłuższej przekątnej przekroju pionowego silosu (14). Pod otworem wlotowym usytuowane są odbieralniki ślimakowe (18), które są wprowadzone do wnętrza silosu na głębokość równą 20—30% długości najdłuższego wymiaru liniowego przekroju poprzecznego silosu i nachylone do poziomu pod kątem 120—160°. (5 zastrzeżeń)



B01J

P. 253690

85 05 29

Pierwszeństwo: 84 05 29 - Włochy (nr 21140A/84)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Aldo Prevédello, Edoardo Platone, Carlo Piccinini).

Dodatek fluidyzujący i stabilizujący oraz sposób wytwarzania tego dodatku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dodatku fluidyzującego i stabilizującego zawiesziny ciał stałych w cieczach, a zwłaszcza węgla w wodzie.

Dodatek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera smołę sulfonowaną i utlenioną, a następnie przeprowadzoną w sól.

Sposób według wynalazku polega na tym, że smołę węglową kontaktuje się z gazowym lub ciekłym trójtlenkiem siarki w obecności jednego lub więk-

szej liczby rozpuszczalników, kontrolując ilość wywiązującego się dwutlenku siarki i reakcję tę prowadzi się aż do chwili, gdy ilość wywiązanego SO_2 wyniesie 2—60% wagowych ilości smoły, po czym otrzymany produkt zobojętnia się lub alkalizuje wodnym roztworem środka alkalicznego, a następnie oddziela rozpuszczalnik i otrzymany roztwór dodatku zateża się lub odparowuje do sucha. (12 zastrzeżeń)

B01J

P. 249470

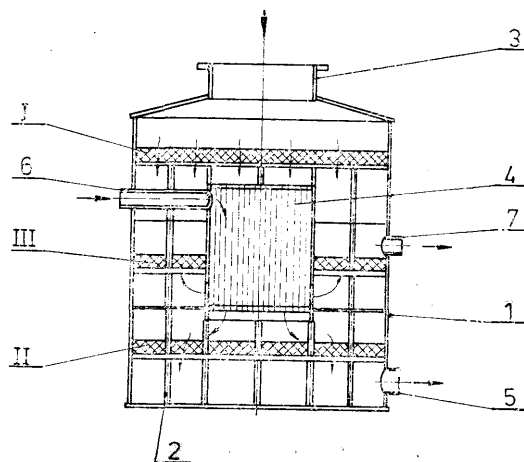
84 09 03

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Tadeusz Chmiel, Jacek Ajdukiewicz, Tadeusz Bartosz, Zdzisław Czelný, Anna Jerzykowska, Zbigniew Kacprzak, Andrzej Mączyński, Tadeusz Reinelt).

Wielopółkowy aparat kontaktowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ciężaru i ograniczenie strat cieplnych aparatu.

Wielopółkowy aparat kontaktowy charakteryzuje się tym, że wewnątrz płaszcza (1) reaktora znajduje się, korzystnie z nim współosiowy, wymiennik płaszczowo-rurowy (4) ciepła o rurach pionowych, którego płaszcz otacza przynajmniej jedna półka kontaktowa, przy czym czynnikiem chłodzącym tego wymiennika jest uprzednio schłodzony gaz reakcyjny. (3 zastrzeżenia)



E01J

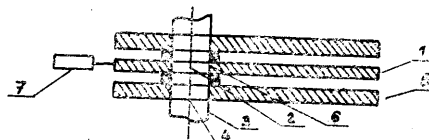
P. 249526

84 09 07

Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, Kraków, Polska (Jerzy Wojciechowski, Jadwiga Forryś, Włodzimierz Gajewski, Janusz Janas, Leszek Michalski, Stefan Sienicki, Zygmunt Wysocki, Tomasz Wiltowski).

Urządzenie do rozrządu gazów

Urządzenie do rozrządu gazów, zwłaszcza do sterowania przepływem strumieni gazów w reaktorach katalitycznego dopalania gazów odlotowych, w których proces prowadzony jest cyklicznie z równoczesną



zmianą kierunku przepływu strumienia gazu przez reaktor na odwrotny; składa się z zasuw wielofunkcyjnej, otwierającej i zamykającej jednocześnie kilka wlotów i wylotów strumienia gazów.

Zasuwa (1) z otworami przelotowymi (2) o takiej samej średnicy jak rury (3) doprowadzające i odprowadzające strumienie gazów, wmontowane w otwory (4) równoległych do siebie prowadnic (5), uszczelnionych pierścieniami teflonowymi (6), po których posuwa się zasuw (1), podczas skoku siłownika (7), otwierając i zamykając równocześnie odpowiednie wloty i wyloty reaktora. (4 zastrzeżenia)

B02C
A22C

P. 252592 T

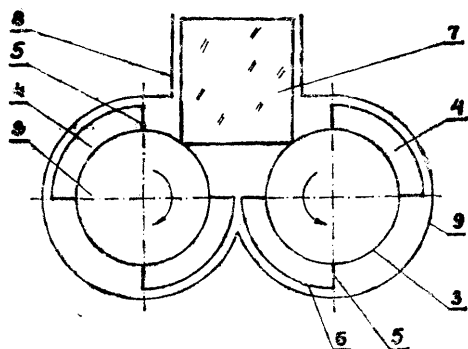
85 03 25

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Jarosław Diakun, Janusz Owczarzak).

Rozdrabniacz ślimakowy zwłaszcza bloków mięsa zamrożonego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji i poprawy sprawności procesu rozdrabniania mięsa mrożonego.

Ślimaki (1 i 2) rozdrabniacza zbudowane są z rdzeni (3), na których znajdują się fragmenty wstęgi (4) rozmieszczone wzdłużnie z zachowaniem odstępów odpowiadających brakującym wycinkom wstęgi. Fragmenty wstęgi ślimaków mają krawędzie tnące promieniowe (5) i krawędzie tnące obwodowe (6). (2 zastrzeżenia)



B05C

P. 249529

84 09 07

Fabryka Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Wolma”, Zduńska Wola, Polska (Jan Śadowski, Edward Musielak).

Sposób warstwowego suszenia osnów gęstych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu suszenia nie wymagającego instalowania dodatkowych wałków prowadzących na klejarce osnów.

W sposobie według wynalazku osnowa po wyjściu z koryta klejącego jest rozdzielana na co najmniej dwie warstwy na górnym cylindrze suszącym lub wałku prowadzącym, opasuje częściowo cylindry poduszające, a następnie jest łączona na ostatnim cylindrze poduszającym warstwowo i doszana na końcowym cylindrze urządzenia suszącego.

Sposób ma zastosowanie w procesie technologicznego przygotowania osnowy do tkania na krosnach tkackich. (3 zastrzeżenia)

B21F

P. 249350

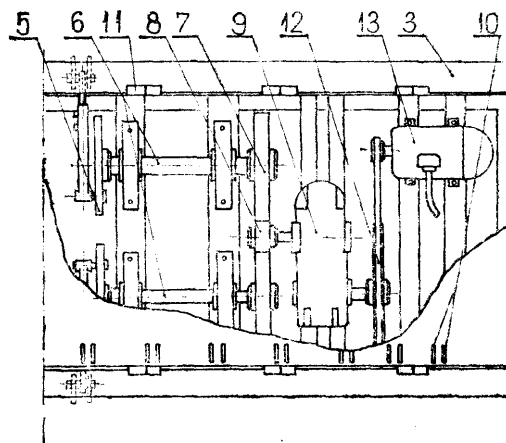
84 08 25

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Tęrenowego o, Biłgoraj, Polska (Stanisław Potocki, Andrzej Mizak).

Przyrząd do gięcia siatek zbrojeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do gięcia siatek zbrojeniowych w kształcie litery „U” lub „L”, przeznaczonych dla budownictwa żelbetowego.

Przyrząd według wynalazku, charakteryzuje się tym, że składa się ze stołu z blatem stalowym, do którego dłuższych boków przytwierdzone są obrotowo listwy zginające (3) połączone następnie przegubowo za pomocą elementów pośredniczących z mechanizmami korbowymi (5) osadzonymi na ułożyskowanych wałach (6). Na wałach (6) z drugiej strony nasadzone są koła zębate (7) sprzęgnięte kołem zębatym pośredniczącym (8) osadzonym na wałku wyjściowym reduktora (9). Wały (6) oraz reduktor umocowane są na ramie stołu pod blatem. (2 zastrzeżenia)



B21K

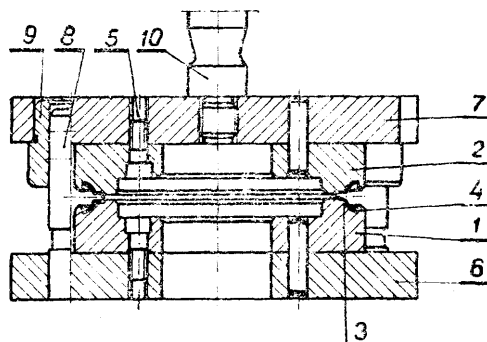
P. 249476

84 09 05

Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska (Józef Stania, Bogumił Ulrych).

Sposób wytwarzania obręczy kół oraz przyrząd do profilowania obręczy kół

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania skomplikowanych maszyn do profilowania oraz stosowania doczołowego zgrzewa-



Zwinięta wstępnie na zwijarce trój walcowej i zgrzana na zakładkę na zgrzewarce liniowej obręcz profilowana jest metodą rozciągania na prasie w przyrządzie specjalnej konstrukcji.

Przyrząd ten składa się z dwóch identycznych pierścieni kształtujących (1 i 2), mających wytoczony profil (3), odpowiadający kształtowi obręczy, oraz progi oporowe (4). (2 zastrzeżenia)

B22D
F16P

P. 249530

84 09 07

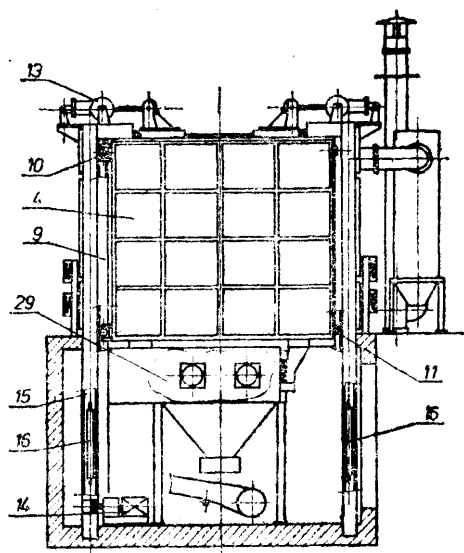
Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Specjalnych „Bipromasz”, Warszawa, Polska (Roman Biedocha, Adam Smęder, Stanisław Mazurek, Andrzej Kędzior).

Kabina dźwięko- i pyłochłonna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kabiny dźwięko- i pyłochłonnej, przeznaczonych zwłaszcza dla stanowisk wybijania odlewów z form odlewniczych, cechującej się lekkością konstrukcji, zajmującej mało powierzchni i nie zabierającej ogrzanego powietrza z hali produkcyjnej.

Kabina wyłożona jest segmentami dźwiękochłonnymi, wyposażona w mechanicznie otwierane ściany i część środkową stropu, przy czym ściany: przednia i tylna są wyposażone w dwie pary rolek nośnych (10) prowadzących ściany (4) w kierunku pionowym w prowadnicach oraz w dwie rolki (11) ustalające płaszczyznę ruchu. Przeciwcieżary (16) przemieszczają się wewnątrz słupów konstrukcji nośnej kabiny. Napędy z elektrowciągarkami (14) działają poprzez liny (15) i system dwóch bloków linowych (13), związanych z jednym ze słupów. Powietrze napływa do wnętrza kabiny przez czerpnię przewód i kanały rozprowadzające (29) w podpodłogowej strefie kabiny.

(6 zastrzeżeń)



B23C

P. 249553

84 09 10

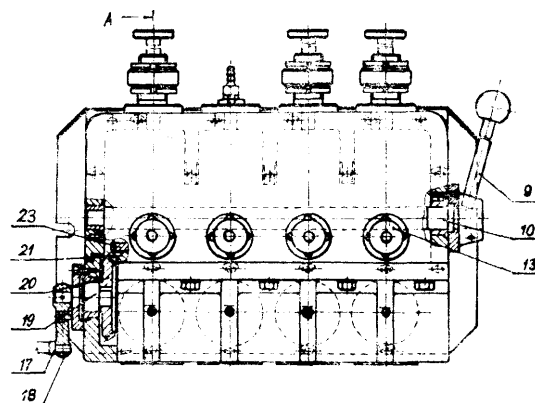
Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Edward Rejman).

Podziałowy przyrząd frezarski

Przedmiotem wynalazku jest podziałowy przyrząd frezarski służący do mocowania oraz nadawania określonego ruchu obrotowo-podziałowego kilku frezowanym przedmiotom, na przykład długim trzpieniom o przekroju wielokąta foremnego.

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ zaciskowy z dźwignią (9) połączoną z wałkiem (10) mającym kołek, oraz palec ustalający prowadzony w tulejce zakończony kołnierzem (13) i układ obrotowy z korbą (17) mocowaną do jednego końca dźwigni (18), a na drugim jej końcu zamocowany jest wałek (19) z osadzonym kołem zębatym (20) stożkowym, zazębiającym się z kołem zębatym (21) stożkowym, osadzonym na tulei (22), na której to osadzone są również szeregowo koła zębate walcowe (23).

(3 zastrzeżenia)



B23F

P. 249521

84 09 06

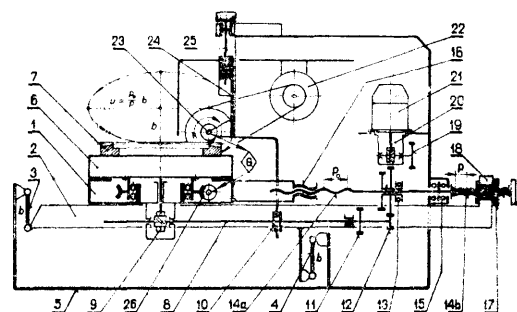
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Ryszard Grajdek).

Urządzenie do obwodniowego frezowania czołowych uzębień pierścieni wieloząbkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia sztywności urządzenia.

Urządzenie zawiera wrzeciono (23) narzędziowe oraz obrotowy stół (1, 6) służący do mocowania frezowanego pierścienia (7). Wrzeciono (23), jak i obrotowy stół (1, 6), osadzone są na oddzielnych prowadnicach wzajemnie do siebie prostopadłych. Zespoły napędowe ruchu obrotowego wrzeciona (23), ruchu obrotowego stołu (1, 6) oraz śrubowy mechanizm napędowy posuwowego ruchu stołu są ze sobą kinematycznie sprzężone. Urządzenie jest wyposażone w co najmniej dwa wahacze (3 i 4) prowadzące obrotowy stół względem wrzeciona po łuku. Urządzenie odróżnia się od znanych rozwiązań tym, że wahaczami (3 i 4) są z korpusem (5) urządzenia połączone prowadnice (2) obrotowego stołu (1, 6), a śrubowy napędowy mechanizm posuwowego ruchu stołu (1, 6) stanowi łożyskowana w korpusie (5) urządzenia pociągowa śruba, mająca dwa odcinki (14a, 14b) z gwintami o różnych skokach (P, Po) i nakrętkami (16 i 17), z których jedna (16) jest przymocowana do korpusu (1) obrotowego stołu, a druga (17) do prowadnic (2) tego stołu.

(3 zastrzeżenia)



B23K

P. 249283

84 08 20

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Tadeusz Kuzio, Andrzej Winiowski, Stanisław Bryś, Kazimierz Joszt, Jerzy Turoń, Władysław Rybak, Jan Sendal, Marian Buczma, Aleksander Orczyk, Tadeusz Kalisz).

Lut na osnowie ołowiu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lutu odpornego na utlenianie.

Dut na osnowie ołowiu przeznaczony do lutowania miękkiego zawiera w swoim składzie następujące skład-

niki w % wagowych: krzem 0,001—0,05%, kadm 7—21%, aluminium 0,005—0,2%, resztą stanowi ołów.

(1 zastrzeżenie)

B23K

P. 249364

84 08 27

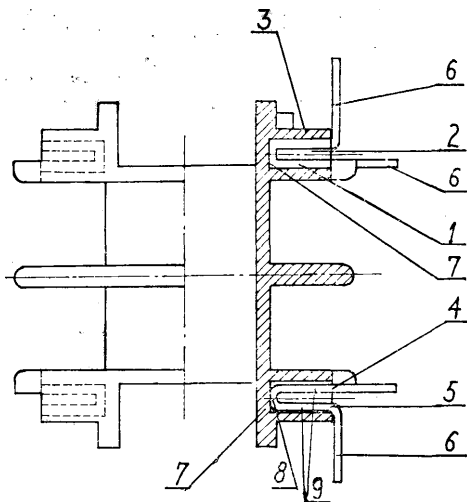
Zakłady Automatyki Chemicznej „Metalchem”, Gliwice, Polska (Włodzimierz Domański).

Konstrukcja połączenia zwłaszcza końcówki lutowniczej z korpusem izolacyjnym miniaturowej cewki transformatora oraz sposób wykonania połączenia

Sposób według wynalazku polega na tym, że w trakcie wykonywania korpusu (3) w formie, wykonuje się w nim jednocześnie otwory osadze (1), a nad otwory naprowadza się drut lub ukształtowane końcówki lutownicze oraz ponad drut podłużne popychacze, którymi wciska się drut lub końcówki lutownicze do otworów osadczych.

Łączony korpus (3) ma co najmniej jeden otwór osadczy (1), w którym umieszczona jest końcówka lutownicza (6) mająca kształt równoległych słupków (9) (Połączonych mostkiem (8)). Końcówka lutownicza (6) między jednym skrajnym punktem ściśnięcia (4) a drugim (5) ma oporność cieplną wzdłuż słupków (9) i mostka (8) większą od 500 K/W, korzystnie około 2000 K/W, a tworzywo końcówki lutowniczej (6) ma właściwą przewodność cieplną mniejszą od 0,5 W/K.cm.

(4 zastrzeżenia)



B23K

P. 253156 T

85 04 29

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Felba).

Sposób łączenia elementów metalowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia elementów metalowych, zwłaszcza cienkich elementów ułożonych w pakiety.

Sposób według wynalazku polega na tym, że łączone elementy poddaje się działaniu impulsowej, nie przemieszczającej się wiązki elektronów o dowolnym (kształcie i przestrzennej gęstości) mocy tej wiązki w płaszczyźnie oddziaływania z metalem, pozwalającej na uzyskanie głębokiej penetracji.

(1 zastrzeżenie)

B23P

P. 249441

84 08 31

C23C

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko).

Sposób wytwarzania żerdzi i wiertel górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wytwarzanie żerdzi i wiertel górniczych z otworem o zwiększonej wytrzymałości.

Sposób wytwarzania żerdzi i wiertel górniczych z otworem do ręcznego lub maszynowego wiercenia polegający na nawęglaniu powierzchni zewnętrznej w ośrodku gazowym w temperaturze około 930°C charakteryzuje się tym, że nawęglaniu poddaje się otwór na całej długości. Nawęglanie otworu przeprowadza się korzystnie razem z nawęglaniem powierzchni zewnętrznej.

(5 zastrzeżeń)

B24B

P. 246701

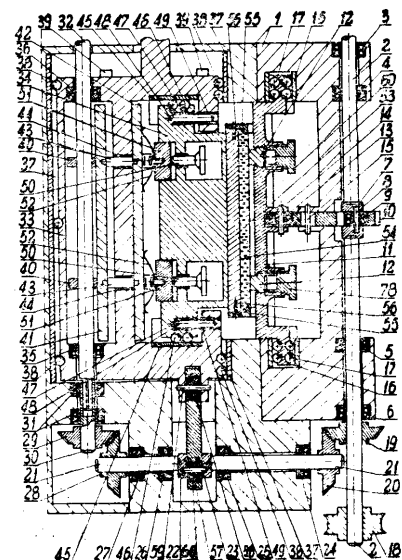
84 03 16

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „ME-RAMAT”, Warszawa, Polska (Piotr Gałęcki, Andrzej Chrzanowski, Zbigniew Dębicki).

Urządzenie do bardzo dokładnego docierania elementów twardych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia docierania elementów, zwłaszcza głowic dyskowych o czołach mających kształt wycinka walca o (bardzo) dużym promieniu.

Urządzenie utworzone jest z wału głównego (2) z osadzonymi na nim sztywno kołem pasowym (18) przekładni pasowej i kołem zębatym napędowym (19) przekładni zębatej głównej, ułożyskowanego obrotowo w łożysku (1), z pierwszego wałka pomocniczego (21) z osadzonymi na nim sztywno kołem zębatym napędzanym (20) przekładni zębatej głównej i kołem zębatym napędowym (28) przekładni zębatej pomocniczej, ułożyskowanego obrotowo w łożysku (1) i usytuowanego prostopadle do wału głównego (2), z popychacza (34) ułożyskowanego suwliwie w drugich prowadnicach kształtowych (45) o kierunku przesuwu prostopadłym do wału głównego (2) i wyposażonego w śruby mikrometryczne (50), z elementu pośredniego tego popychacza (34) stykającego się z pierwszą płytką (41) z krzywkami (40) osadzonymi sztywno na trzecim wałku pomocniczym (32), a drugą płytką (42) z końcami sprężyn krzyżowych (52). Zgodnie z wynalazkiem obsada (11) elementów twardych docieranych (12) jest ułożyskowana obrotowo w korpusie (1), a jej walcowa powierzchnia jest usytuowana centralnie względem walcowej powierzchni wycinka tulei ściernej (53). Obsada (11) elementów (12) jest połączona z wałem głównym (2) za pomocą pierwszego mimośrodowego (7) i dźwigni dwuramiennej (10) o zmiennej długości ramion. Karetka (33), w której jest umiesz-



ozony suwliwie popychacz (34), jest ułożyskowana w korpusie (1) o kierunku przesuwu równoległym do wału głównego (2) i połączona z pierwszym wałkiem pomocniczym (21) za pomocą drugiego mimośrod (22) i jego ramienia (57). Drugi wałek pomocniczy (30), usytuowany równolegle do wału głównego (2) i ułożyskowany obrotowo w korpusie (1), ma wykonany po osiowo otwór kształtowy, w którym to otworze jest umieszczony suwliwie kształtowy koniec trzeciego wałka pomocniczego (32) ułożyskowanego obrotowo w karetki (33) popychacz za (34). (5 zastrzeżeń)

B24C

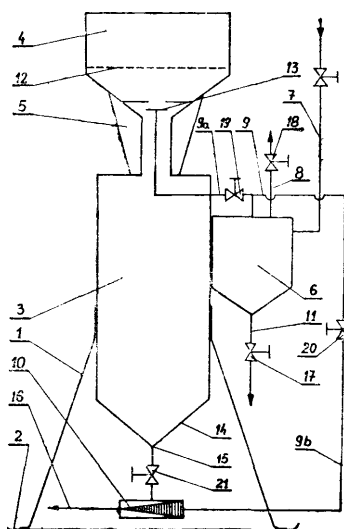
P. 251468

85 01 04

Produkcyjno-Usługowe Przedsiębiorstwo Spółdzielcze „Technika”, (Spółdzielnia Pracy, Dąbrowa Górnicza, Polska (Andrzej Aszoff, Remigiusz Kreczmar, Jerzy Głuszak, Ireneusz Baldys).

Przenośny agregat do piaskowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przenośnego agregatu do (piaskowania powierzchni a zwłaszcza metalowych o parametrach wyłączających go spod dozoru technicznego i dostosowanego do pracy w różnych warunkach stanowiska roboczego.



Agregat według wynalazku zabudowany jest na konstrukcji nośnej (1) i osadzony na podstawie (2). Składa się ze zbiornika (3), zasypnika (4) i odwadniacza (6), przy czym zasypnik (4) utwierdzony jest do zbiornika (3) za pomocą segmentów (5). Wewnątrz zasypnika (4) umieszczone jest sito (12) a ze zbiornikiem (3) połączony jest poprzez zawór (13), natomiast zbiornik (3) połączony jest z układem iniekcyjnym (10) w dolnej części stożkowej (14). Do odwadniacza (6) doprowadzone są przewody, to jest sprężonego powietrza (7), powietrza zaporowego (8) do kasku pracownika i sprężonego powietrza roboczego (9), rozgałęzionego na przewód (9a) do zbiornika (3) i przewód (9b) do iniektora (10). Ciężar agregatu nie przekracza 75 kg zaś pojemność zbiornika (3) nie przekracza 50 dm³ przy ciśnieniu roboczym wynoszącym co najwyżej 6 atm. (1 zastrzeżenie)

B25B
F16B

P. 249287

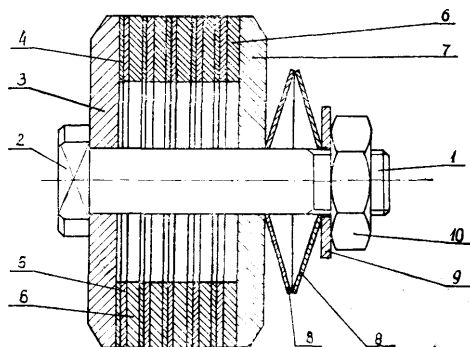
84 08 20

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Irak Zautasz-wili, Bogusław Czarnecki, Jerzy Pietras).

Urządzenie do wytwarzania klejonych elementów maszynowych zwłaszcza tarcz sprzęgłowych i hamulcowych

Celem wynalazku jest opracowanie prostego w budowie i funkcjonalnego urządzenia zapewniającego wysoką jakość połączeń klejonych w wytwarzanych elementach maszynowych.

Urządzenie zawiera gwintowany trzpień (1) zakończony łbem (2), z którym styka się pierścień oporowy (3) ustalający pierścienie metalowe (4) i cierne (5) połączone powierzchniami pokrytymi klejem, a rozdzielone z następną parą przez przekładki (6) o dużej pojemności cieplnej i dociśnięte przez pierścień dociskowy (7) oraz sprężyny talerzowe (8), a te poprzez podkładkę (9) i nakrętkę (10). (5 zastrzeżeń)



B26D

P. 252967 T

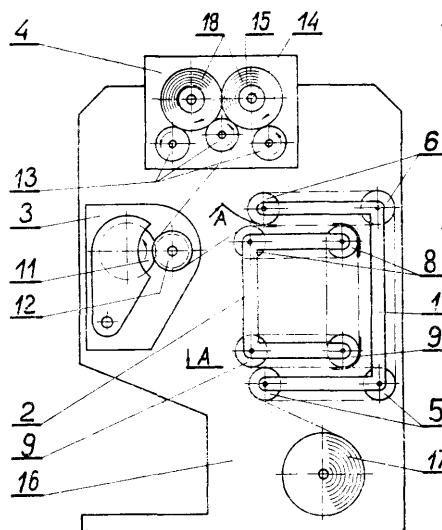
85 04 16

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraików, Polska (Emilian Barwacz, Andrzej Zaręba).

Urządzenie do prostowania i cięcia rozwijanych z bel podatnych materiałów na węższe pasy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do prostowania i cięcia rozwijanych z bel podatnych materiałów na węższe pasy, kojarzącego w ciąg technologiczny operację prostowania zafalowań materiału rozwijanego z beli i operację następnego cięcia tego materiału na paski, a przeznaczonego dla różnych branż przemysłu lekkiego, zwłaszcza dla branży skórzananej.

Urządzenie składa się z zespołu prostującego (1), zespołu dociskającego (2), zespołu tnącego (3) oraz zespołu nawijającego (4), przy czym zespół prostujący (1) stanowią obrotowe tuleje (5) i (6) połączone cięgnami, prowadzonymi ukośnie od osi urządzenia w kie-



runkach jego szerokości, zgodnie z obrotami tych tulei. Zespół dociskający (2) stanowią obrotowe tuleje (8) i (9) połączone cięgnami, prowadzonymi równoległe do osi urządzenia, zgodnie z obrotami tych tulei, przy czym cięgna wspierają się też o tuleje (5) i (6) zespołu prostującego (1). Zespół tnący (3) składa się z obrotowych noży (11), współpracujących z wirnikiem (12) z rowkami, przy czym liczba rowków jest równa ilości noży (11). Zespół nawijający (4) składa się z napędowych rolek (13) oraz wymiennych tulei (14) z gęsto nałożonymi na nie krążkami (15), luźno zamocowanych na napędowych rolkach (13).

(4 zastrzeżenia)

B27L

P. 252938 T

85 04 16

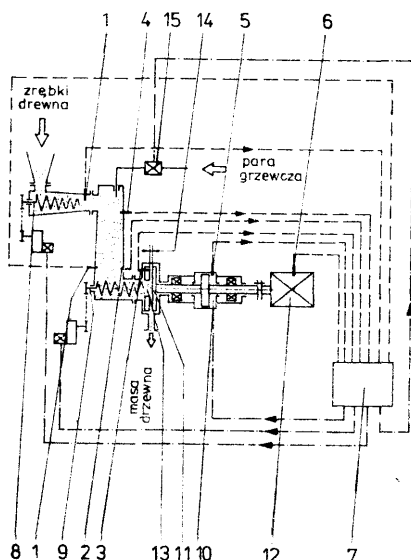
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Obiektów Przemysłowych PROZEMAK, Warszawa, Polska (Wojciech Dąbrowski).

Sposób sterowania pracą maszyn
rozwłókniających zrębki drzewne

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskania pełnej mocy silnika napędu tarcz mielących przy minimalnym i kontrolowanym zużyciu pary grzewczej oraz zachowania odpowiedniej jakości produktu mielenia włókien drzewnych jak również wyeliminowanie regulacji ręcznej.

Sposób polega na wyposażeniu dodatkowo maszyny rozwłókniającej w czujnik do pomiaru szczeliny między tarczami mielącymi (3), czujnik pomiaru wilgotności początkowej i końcowej (1), czujnik pomiaru temperatury zrębków (2), czujnik do pomiaru poziomu zrębków (4), czujnik do pomiaru ciśnienia docisku tarcz mielących (5), czujnik wykorzystania mocy silnika głównego (6) i urządzenie programacyjno-sterujące (7).

(2 zastrzeżenia)



B27L

P. 252998 T

85 04 17

Spółdzielnia Rękodzieła Ludowego „NODWIŚLAN-KA”, Zator, Polska (Władysław Basztura, Jan Sak).

Sposób wykonania pasków folii drzewnej
i kształtowanie z nich pojemników

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego zwiększenie asortymentu wyrobów możliwych do wykonania z uzyskanego surowca.

Sposób polega na wykonaniu folii drzewnej z przechowywanych w korze drzewnej kształtek w formie prostopadłościanu o podstawie prostokątnej odcinanych z międzyseca, mających naturalną wilgotność w granicach 30 do 50%. Paski folii odcinane są

wzdłuż pasem przyrostu najkorzystniej pod kątem 65 do 90° do ich osi poprzecznej, nożem którego kąt skrawania wynosi 28°. Grubość pasemka folii równa jest wzniosowi noża ponad jego prowadzenie. Tak odcięty pasek folii posiada z jednej strony lico.

Kształtowanie pojemników z paska folii następuje bezpośrednio po ich odcięciu. Lico pasków folii tworzy powierzchnię zewnętrzną pojemnika. Pojemnik po ukształtowaniu poddany jest suszeniu w temperaturze 18°C w pomieszczeniu o naturalnym obiegu powietrza do chwili uzyskania trwałego ukształtowania kształtu pojemnika.

(2 zastrzeżenia)

B28

P. 249545

84 09 10

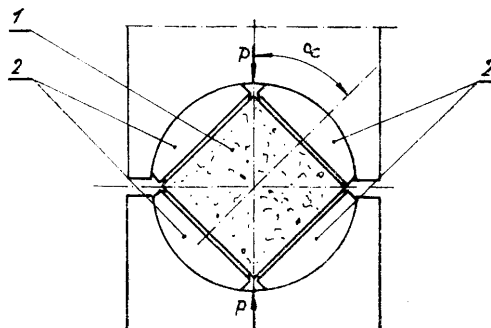
Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej Budownictwa Komunalnego „Pespo” w Katowicach, Pion Badawczo-Wdrożeniowy, Czechowice-Dziedzice, Polska (Andrzej Kotzian).

Sposób podziału bloku betonowego
na płyty okładzinowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów podziału bloku betonowego i skrócenia procesu otrzymywania płyt okładzinowych.

Sposób polega na wstępnym zakleszczeniu i unieruchomieniu bloku betonowego 1, a następnie działaniu na niego powtarzalnie i na przemian siłą mechaniczną oraz siłami ludarowymi wywiercanymi przez zestaw nożowy (2).

(1 zastrzeżenie)



B29C

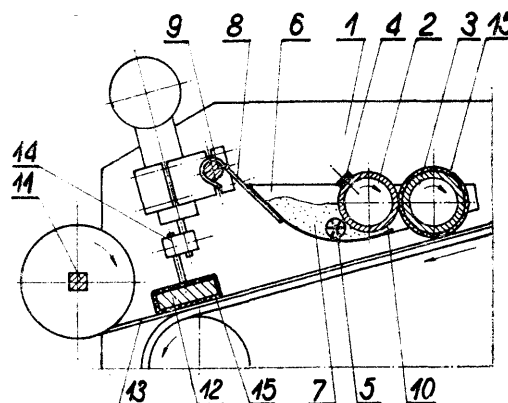
P. 253014 T

85 04 18

Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Bydgoszcz, Polska (Ryszard Kozłowski).

Urządzenie do nanoszenia substancji pylistej
na płyty i taśmy gumowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia nanoszenia substancji pylistych na płyty i taśmy gumowe podczas ich wytwarzania w bębnowej prasie wulkanizacyjnej.



Urządzenie, zamocowane na bębnowej prasie wulkanizacyjnej (1), ma wałek dozujący (2) i wałek nanoszący (3) z listwą zgarniającą (4), osadzone w ściankach bocznych pojemnika (6) zawieszono wahliwie za pomocą zaczepów (9).

Tylną część (pojemnika (6) zamyka wałek dozujący (2), będący bezstykowym i ruchomym uszczelnikiem szczeliny (10).

Pomiędzy pojemnikiem (6) a wałkiem nawijającym (11) bębnowej prasy wulkanizacyjnej (1) umieszczona jest zacieraczka (12). Wszystkie ruchome elementy urządzenia uzyskują napęd bezpośrednio lub pośrednio od bębnowej prasy wulkanizacyjnej (1).

(4 zastrzeżenia)

B44D
C25D

P. 247698

84 05 16

Fabryka Nakryć Stołowych „Polvid”, Cieszyń, Polska (Władysław Jaszowski, Jan Herma).

Sposób kolorowania ornamentyki wykonanej na stalach nierdzewnych i kąpiele do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kolorowania ornamentyki na trzonkach nakryć stołowych.

Sposób kolorowania ornamentyki wykonanej na stalach nierdzewnych charakteryzuje się tym, że na odfuszczonej i wytrawionej powierzchni stali z ornamentyką nanosi się elektrochemie z nie powłokę podkładową i kontaktową, przy czym elektrolit zadaje się na powierzchnię przy pomocy gąbki przesyconej elektrolitem, przez kilkakrotne (dociśnięcie gąbki do obrabianej powierzchni. Na porowatą warstwę podkładową i kontaktową nanosi się mechanicznie lakier ftalowo-karbamidowy, zmieszany ze spirytusowym roztworem szelaku naturalnego i pigmentu, uzyskując kolorową warstwę, która suszy się w temperaturze około 170°C, a następnie poleruje się wierzchołki ornamentów w celu ich uwydatnienia na kolorowym tle.

Kąpiel do elektrolitycznego wytworzenia warstwy podkładowej zawiera w roztworze wodnym z dodatkiem gumy arabskiej $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ w ilości do 10%, $\text{CoCl}_2 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ do 1,5%, $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ do 1,0%, NiCl_2 do 2%, $\text{NiSO}_4/\text{NH}_4/\text{SO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ do 1%, $\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ do 1,5%. Kąpiel do elektrolitycznego wytwarzania warstwy kontaktowej zawiera $\text{Cu}/\text{NO}_3/2 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ około 0,5%, $\text{CoCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ około 4%, $\text{NiSO}_4/\text{NH}_4/2 \cdot \text{SO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ około 0,2%, $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ około 0,2%, KClO_3 około 0,2%, NH_4CNS około 1% i resztę wody. (3 zastrzeżenia)

B60K

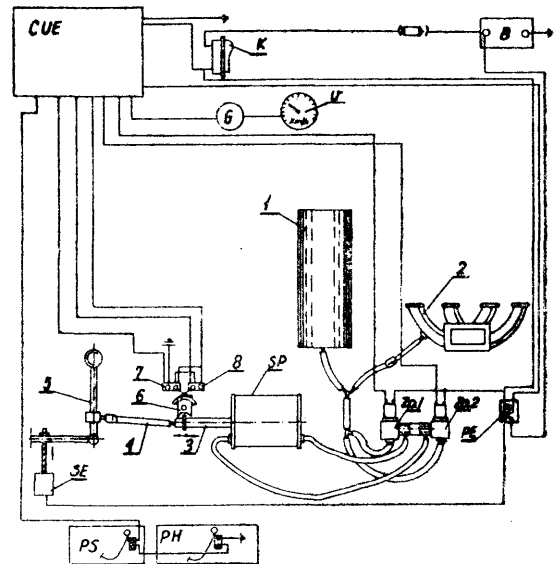
P. 249334

84 08 25

Centrum Nauko wo-Badawcze Spółdzielczości Inwalidów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Jacek Mataszewski, Antoni Walczak, Marek Cieślak).

Sposób doboru przełożeń w skrzyni biegów w samochodzie przeznaczonym zwłaszcza dla osób jednorękich oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia do zmiany przełożeń działającego automatycznie przy wykorzystaniu jedynie pedału sprzęgła. Po wciśnięciu przez użytkownika pedału sprzęgła, cyfrowy układ elektroniczny (CUE) urządzenia decyduje o przełożeniu w skrzyni biegów właściwym dla aktualnej prędkości pojazdu. Układ ten wysyła sygnały do silowników (SE i SP) jako członów wykonawczych, zmieniających przełożenie poprzez odpowiednie uruchomienie dźwigni (5) biegów. (3 zastrzeżenia)



B60K

P. 251447 T

85 01 02

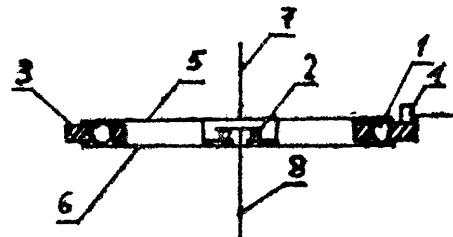
Jan Paradowski, Bydgoszcz, Polska (Jan Paradowski).

Mechanizm różnicowy

Celem wynalazku jest zaprojektowanie przekładni o prostej budowie i niskim fcoszcie wykonania.

Mechanizm składa się z półosi (7 i 8) z tarczami (5 i 6), pomiędzy którymi znajduje się łożysko toczne (1) z kołem zębatym (3) oraz łożysko (2) zapewniające wystarczający docisk tarcz do łożyska (1). Napęd pochodzi od koła (4) współpracującego z kołem (3).

Mechanizm przeznaczony jest do zastosowania w pojazdach wielośladowych. (1 zastrzeżenie)



B60T

P. 249480

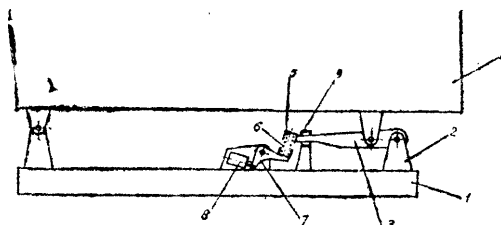
84 09 05

Przemysłowy Instytut Motoryzacyjny, Warszawa, Boiska (Janusz Bielicki).

Urządzenie do korygowania siły hamowania, zwłaszcza w pojeździe

Celem wynalazku jest zaprojektowanie urządzenia eliminującego blokowanie kół tylnych pojazdu na skutek zbyt małego obciążenia jego tylnej osi.

Urządzenie zamocowane jest w tylnej podporze skrzyni ładunkowej i zawiera ruchomą dźwignię (S),



usytuowaną między nadwoziem a ramą podwozia, zakończoną elementem sprężystym (6). Element ten połączony jest, poprzez dźwignię pośrednią (7), z korektorem ciśnienia (8). Koniec dźwigni (3) umieszczony jest w otworze ogranicznika siły (9). (1 zastrzeżenie)

B61F P. 250969 T 84 12 15

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 127925.
Jan Bruno-Kamiński, Kraków, Polska (Jan Bruno-Kamiński).

Uniwersalny wózek wagonowy z automatyką przestawczą do jazdy po różnych szerokościach toru

Wózek charakteryzuje się tym, że jego prostokątna rama - ostoja składa się z dwóch jednakowych ostożnic (2) zakończonych krótkimi elementami czołowniczymi ramy, przy czym każda ostożnica (2) składa się z dwóch jednakowych podłużnic (P) ułożonych równolegle, a obie ostożnice (2) są połączone rozłącznikiem poprzeczną belką skrętu (1) z gniazdem (3) skrętu wózka. Na końcach belki (1) oraz w korytkach rozmieszczonych w środkach długości podłużnic (P) są zamocowane elementy segmentowe (Z1) górne i szczeblowe (Z2) dolne. W podłużnicach (P) są rozstawione okna z przewodnikami maźnic kolejowych (6), a zestawy kołowe wózka są złożone z wrzecionowych półzestawów (5). (2 zastrzeżenia)

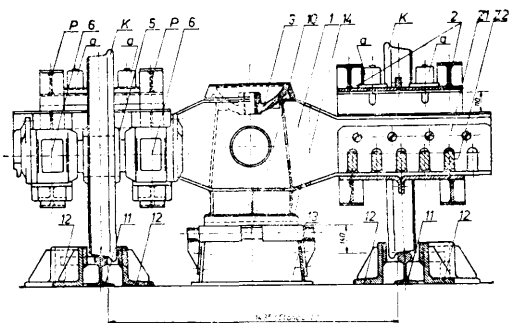


Fig. 1

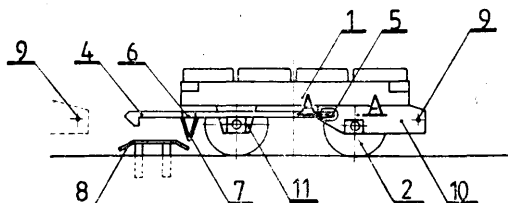
B61G P. 248553 84 07 04

Biurowo Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej „Cerprojekt”, Warszawa, Polska (Jerzy Sadecki).

Wózek hartowniczy

Celem wynalazku jest wprowadzenie zmian konstrukcyjnych wózka usprawniających jego eksploatację, a w szczególności eliminujących nieprzewidziane rozszczepienia wózków.

Wózek hartowniczy szynowy z zaczepem, służący do transportu wyrobów wapienno-piaskowych w procesie ich produkcji, wyposażony jest w hak (4), umożliwiający samoczynne zaczepianie się z zaczepem stałym (9) drugiego wózka. Rozłączanie się wózków następuje przez unoszenie się haka (4) przez zewnętrzne, nieruchome, sterujące płozy (8) przenoszące ruch wyprzedzania poprzez wsporniki (7) i poprzeczną belkę (6). Hak (4) ułożyskowany jest wahliwie na sworzniu (5), zamocowanym w bocznych blachach (10). (1 zastrzeżenie)



B62D P. 249382 84 08 27

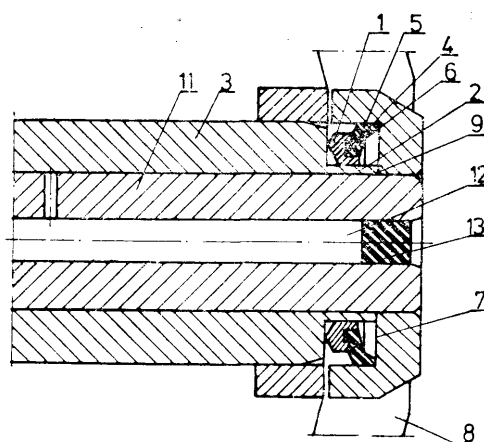
Huta Stalowa Wola, Kombinat przemysłowy w Stalowej Woli, Polska (Gustaw Siry, Bogusła w Szarama).

Uszczelnienie złącza ogniwa gasienicy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji uszczelnienia niezawodnego w działaniu i łatwego do wykonania.

Uszczelnienie składa się z czołowego pierścienia (1) mającego w przekroju poprzecznym kształt trójkąta o kącie wierzchołkowym 90—120°, a z przeciwległej strony obwodowy kanałek (4) z wydłużoną ścianką na średnicy wewnętrznej oraz pierścienia podporowego (5) mającego w części przedniej obwodowy występ (6) dostosowany do wymiaru kanałku (4). Pierścień podporowy w tylnej części przechodzi w część pierścienia o przekroju romboidalnym.

Czołowy pierścień (1) jest osadzony na występie (2) tulei (3) ogniwa gasienicy, a pierścień podporowy (5) w gnieździe (7) ramienia (8) ogniwa gasienicy. (2 zastrzeżenia)



B63B P. 248723 84 07 13

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Jerzy Sobociński).

Ścianki wewnętrzne kadłuba okrętowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania ścianek wewnętrznych kadłuba okrętowego odpornych na odkształcenia i stanowiących jednocześnie konstrukcję nośną, zapobiegającą ugięciom i odkształceniom pokładów.

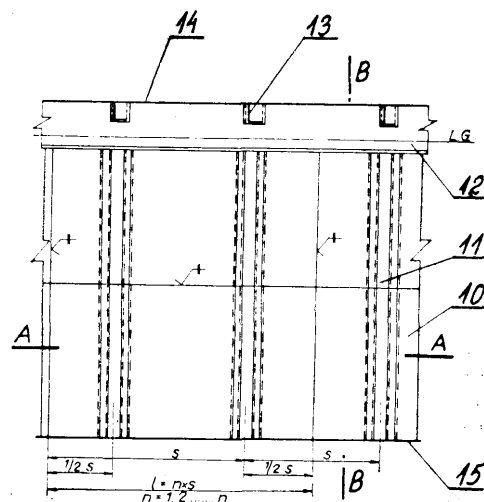


Fig. 1

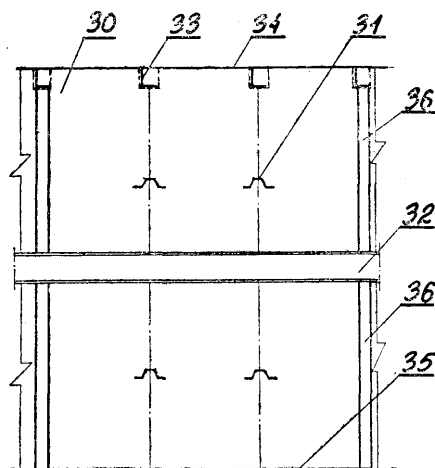


Fig. 7

Ścianki (10) według wynalazku wyposażone są w pionowo usytuowane przetłoczenia (11) usztywniające oraz w co najmniej jeden dźwigar nośno-odkształcalny (12), biegnący poziomo wzdłuż długości ścianki. Poziome obrzeża ścianki przytwierdzone są trwale do pokładu dolnego (15) i pokładu górnego (14) wzmocnionego od dołu kształtownikami (13).

W drugiej wersji rozwiązania każda ze ścianek (30) wyposażona jest w co najmniej jedno poziomo usytuowane przetłoczenie usztywniające (32) oraz w pionowe nośniki (36), rozmieszczone z określoną podziałką w płaszczyźnie tej ścianki i połączone trwale i sztywno z pionowymi obrzeżami poszczególnych segmentów ścianki, przy czym na górnych i dolnych płatach poszczególnych segmentów ścianki wykonane są pionowe przetłoczenia (31). Poziome obrzeża ścianki przytwierdzone są trwale do pokładu dolnego (35) i pokładu górnego (34) wzmocnionego kształtownikami (33).

(12 zastrzeżeń)

B65D

P. 251446 T

85 01 02

Jan Paradowski, Bydgoszcz, Polska (Jan Paradowski).

Pudełko do zapalek

Celem wynalazku jest zaprojektowanie pudełka wygodnego w użyciu.

Pudełko ma wewnątrz przesuwą, pionową przegrodę umożliwiającą gromadzenie zużytych zapalek.

(1 zastrzeżenie)

B65G

P. 249416

84 08 31

E21F

Centrum Mechanizacji Górnictwa „KOMAG”, Gliwice, Polska (Ewald Spyra, Roman Owczarczyk, Zdzisław Walczak, Henryk Szliszka).

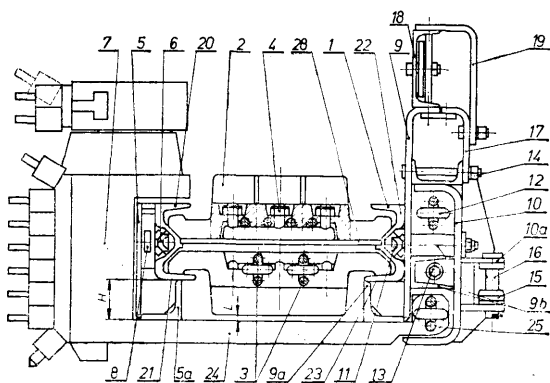


fig. 1

Przenośnik zgrzeblowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przenośnika z podwyższonymi zgrzeblami nadającego się do współpracy ze szponowym strugiem.

Przenośnik do silnie nachylonych pokładów eksploataowanych systemem ścianowym ma do profilu (20) rynny (1) zamocowaną listwę (5) w formie płyty, która od dołu ma wspornik (5a). Do profilu (22) jest zamocowana zastawka (9) ze wspornikiem (9a). Wsporniki (5a) i (9a) mają tak dobraną wysokość (H), iż wszystkie zgrzebła (2) wystające ponad krawędzie profilu (20) i (22) pozostawiają luz (L) między szponem (24) strugi (7), a ich zewnętrzną krawędzią. Wysokie zgrzebła (2) nie dopuszczają do staczania się urobku po pochyłości przenośnika, która może być większa od 35°.

(3 zastrzeżenia)

B65G
G01R

P. 249511

84 09 07

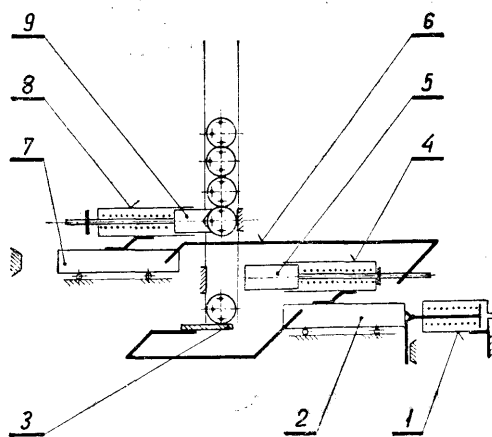
Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników „UNITRA CEMT” Zakład Doświadczalny Urzędów Technologicznych, Warszawa, Polska (Janusz Markiewicz, Grzegorz Polkowski).

Dozownik elementów elektronicznych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji dozownika uniemożliwiającego podawanie elementu gdy w miejscu nad pozycją pomiarową znajduje się drugi element.

Dozownik zawiera obejmę przednią prawą (2), która wprowadzana jest w ruch posuwisto-zwrotny przez siłownik (1). Z obejmą (2) sztywno połączony jest rygiel dolny (3) i obudowa (4) z ryglem środkowym (5), który połączony jest poprzez popychacz (6) z tocznie ułożyskowaną obejmą przednią lewą (7), z którą połączona jest sztywno obudowa (8) rygla górnego (9).

(2 zastrzeżenia)

B65G
E21F

P. 249527

84 09 07

Kopalnia Węgla Kamiennego „Gottwald”, Katowice, Polska (Wacław Urbanek, Ryszard Hau, Józef Gaska, Stanisław Chrobok, Krystian Kaczmarczyk).

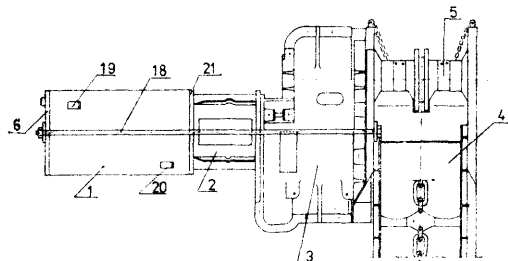
Sposób rozruchu przenośnika zgrzeblowego oraz napęd przenośnika zgrzeblowego

Ścianowy przenośnik przystosowany do pracy w zakresie nachyleń $\pm 20^\circ$, współpracuje z ciężkimi kombinami węglowymi albo strugami oraz z obudową zmechanizowaną lub indywidualną.

Silnik elektryczny (1) napędu od zewnętrznej strony ograniczony jest płytą mocującą (6), w otworze której znajduje się tuleja redukcyjna, w której osadzony jest wpust kablowy, przy czym mniejsza zew-

nętrzną średnicą tulei redukcijnej wchodzi do korpusu silnika elektrycznego. Kołnierzą centrującą korpusu usytuowaną jest w środku płyty czołowej (21), która połączona jest nierozłącznie z osłoną sprzęgła (2), które z kolei z drugiej strony przymocowane jest do korpusu przekładni (3) połączonej rozłącznie z bębniem łańcuchowym.

Sposób rozruchu polega na tym, że moment obrotowy silnika elektrycznego (1) w całości przekazywany jest na sprzęgło elastyczne (2) i pośrednio poprzez przekładnię (3) na bęben łańcuchowy pociągający jedno lub kilka cięgien przenośnika zgrzeblowego, przy czym po rozruchu utrzymuje się obciążenie silnika wynikające z obciążenia na trasie. (9 zastrzeżeń)



B65G

P. 253232

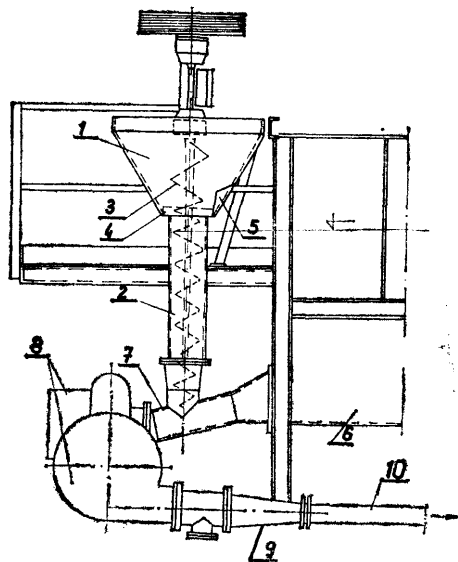
85 05 03

Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Eugeniusz Bąk, Jerzy Remisz, Bogusław Warchał, Brunon Urban).

Sposób hydraulicznego transportu materiałów o bardzo zróżnicowanej gęstości właściwej, zwłaszcza materiałów zawierających pływające w cieczy nośnej składniki i instalacja do hydraulicznego transportu tych materiałów

Sposób według wynalazku rozwiązuje problem podawania do przewodu ssawnego pompy materiałów i przemieszczania składników przez przewód ssawny przy prędkości przepływu mniejszej niż 3 m/s. nie powodującej jeszcze zjawiska kawitacji.

Sposób polega na ujednoliciu składników pływających i bardzo ciężkich przez wymieszanie, na wymuszonym przemieszczeniu składników pływających do przewodu ssawnego przez słup wody wypełniający przedłużenie zasobnika na materiał za pomocą obracającego się w tym przedłużeniu ślimaka, na łagodnym sprowadzeniu do strumienia przepływającego przez przewód ssawny ziaren bardzo ciężkich, na przyspieszaniu strumienia zawiesiny tego materiału przed wejściem do przewodu tłocznego do odpowiedniej prędkości.



Instalacja ma buforowy zbiornik (6) wody, zasobnik (1) na materiał ze stożkowym dnem i pionowym przedłużeniem (2) stanowiącym wlot do przewodu ssawnego (7) pompy (8), przy czym przedłużenie zasobnika poprzez przewód ssawny (7) jest naczyniem połączonym z buforowym zbiornikiem wody (6). W pionowej osi zasobnika i jego przedłużenia zabudowany jest ślimak (3) sięgający przewodu ssawnego. Na krawędzi styku stożkowego dna zasobnika (1) i jego przedłużenia jest nóż (4) do rozcinania materiału trudnorozdrabialnego w klasycznych urządzeniach kruszących.

Do przyspieszania strumienia zawiesiny służy zestaw pomp (8), z których każda ma wirnik o średnicy 10% większej od średnicy wirnika pompy poprzedzającej. Za zestawem pomp umiejscowiony jest konfuzor (9) do dalszego przyspieszania strumienia zawiesiny. (7 zastrzeżeń)

B65G

P. 253876

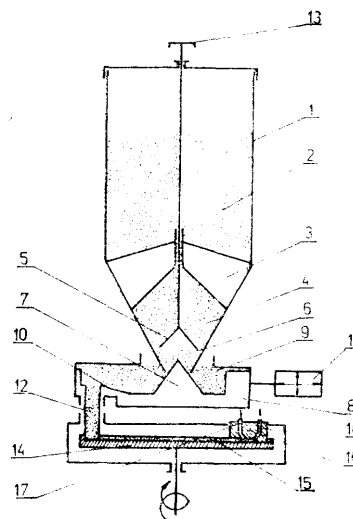
85 06 07

Instytut Energii Atomowej, Otwock-Świerk, Polska (Michał Mikoś).

Dozownik proszków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie precyzyjnego dozowania proszków o granulacji od 5 do 60 μm w procesie natryskiwania plazmowego.

Dozownik składa się z zasobnika (1) wykonanego w postaci cylindrycznej komory zasypowej (2) przechodzącej u dołu w stożkową komorę usypową (4), wyposażoną u góry w ruszt (3) a w dolnej części w stożkową przysłonę (7). Pod zasobnikiem znajduje się pojemnik (8) wprowadzony w ruch drgający, tworzący wokół stożkowej przysłony pierścieniową komorę spulchniającą (9) połączoną biegnią (10) z pionowym cylindrem (12), którego wylot usytuowany jest nad pierścieniowym wybraniem (15) znajdującym się w tarczy obrotowej (14). W pewnym oddaleniu od cylindra (12) znajduje się przepływowy zgarniacz proszku (16) wpuszczony w pierścieniowe wybranie (15). (2 zastrzeżenia)

B66B
B66F

P. 248691

84 06 25

Kopalnia Węgla Kamiennego „Generał Zawadzki”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jerzy Kuźniak, Lucjan Michalski, Ireneusz Pabich, Walenty Browarski, Stanisław Ciszyski).

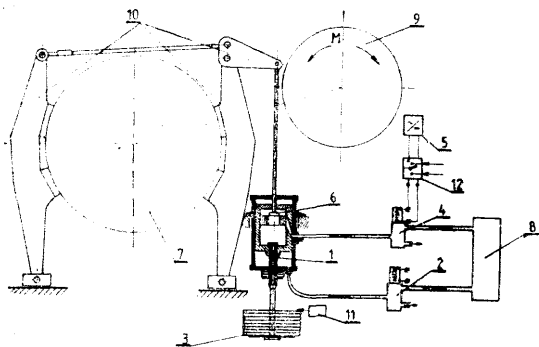
Układ sterowniczy hamulca maszyny wyciągowej

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji układu sterowniczego, eliminującej wibracje w trak-

cie hamowania bezpieczeństwa w maszynach wyciągowych.

Przedmiotem wynalazku jest elektropneumatyczny i mechaniczny zespół, który działa na hamulec z wykorzystaniem albo samego tylko sprężonego powietrza albo z wykorzystaniem tylko obciążnika lub z jednoczesnym wykorzystaniem obciążnika masowego i sprężonego powietrza.

Układ sterowniczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że do obwodu cewki elektromagnetycznej przetwornika (4), włączonego w pneumatyczny przewód doprowadzania i odprowadzania powietrza nad i znad tłoka, z tłoczyskiem połączonym z układem dźwigni hamulcowych (10), włączony jest przełącznik (12), którego drugie styki połączone są z zasobnikowym źródłem prądu (5), natomiast cewka tego przełącznika (12) włączona jest szeregowo do obwodu prądowego cewki elektromagnetycznego zaworu suwakowego (2), włączonego w rurowy przewód pneumatyczny doprowadzania i odprowadzania powietrza pod i spod tłoka, na którym zawieszony jest obciążnik (3). Zasobnikowe źródło prądu (5) na czas trwania hamowania bezpieczeństwa ma parametry pracy równe podstawowemu zasilaniu elektromagnetycznego zaworu suwakowego (2) oraz cewki elektromagnetycznej przetwornika (4). (2 zastrzeżenia)



B66B

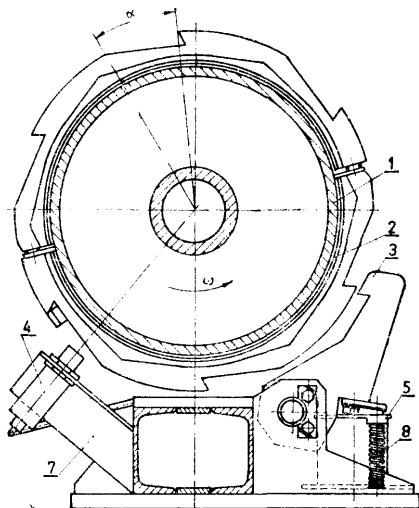
P. 249384

84 08 27

Bytomskie Zakłady Urządzeń Technicznych, Bytom, Polska (Joachim Wolny, Ernest Bursig, Zbigniew Czerkies).

Ogranicznik prędkości maszyn roboczych, zwłaszcza dźwignic z hamulcem bezpieczeństwa umieszczonym na bębnie

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji ogranicznika pozwalającego na bezzwłoczne uruchomienie hamulca bezpieczeństwa w przypadku przekroczenia przez mechanizm przyjętej uprzednio prędkości określonej jako prędkość graniczna.



Ogranicznik składa się z zespołu wykonawczego, który ma elektromagnes (5) wyposażony w zworę połączoną przegubowo z zapadką (3) i napędowe sprężyny (8), sterujący wzmacniacz z obwodami zasilania umieszczone w obudowie elektromagnesu (5) oraz z detektora prędkości złożonego z czujnika indukcyjnego i selektora długości impulsów umieszczonych w obudowie (4) zamocowanej na wsporniku (7).

(1 zastrzeżenie)

B66B

P. 249423

84 08 31

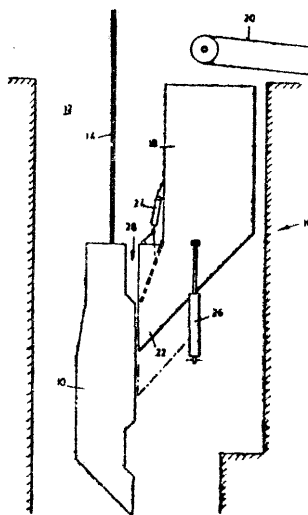
Vaal Reefs Exploration and Mining Company Limited, Johannesburg, Transvaal, Republika Południowej Afryki (Ronald Montague Knox McKechnie, Renier Philipus Swart).

Sposób napełniania kubła skipowego i urządzenie do załadowywania materiału

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie załadowywania kubła skipowego materiałem ze skrzynki załadowej, w szybie kopalnianym, przy ograniczeniu do minimum możliwości przedostawania się materiału ze skrzynki do szybu podczas załadunku.

Sposób napełniania kubka skipowego materiałem ze skrzynki załadowej polega na przemieszczaniu albo umożliwieniu przemieszczania się skrzynki załadowej w dół, w ograniczonym zakresie, podczas co najmniej częściowego wyładunku materiału ze skrzynki do kubła, przy czym ruch skrzynki reguluje się w zależności od ruchu kubła, a po załadunku przemieszcza się skrzynkę w położenie wyjściowe.

Urządzenie ma skrzynkę załadową (18) i kubek skipowy (10) napełniany materiałem ze skrzynki załadowej, poruszany za pomocą wyciągnika. Kubek skipowy porusza się w dół podczas napełniania a skrzynka załadowa, która podtrzymywana jest za pomocą co najmniej jednego suwaka (26), posuwa się wraz z kubem skipowym w dół w celu zmniejszenia do minimum rozsypywania się załadowywanego materiału. (11 zastrzeżeń)



B66B

P. 249486

84 09 04

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych „Katowice”, Katowice, Polska (Marian Izdebski).

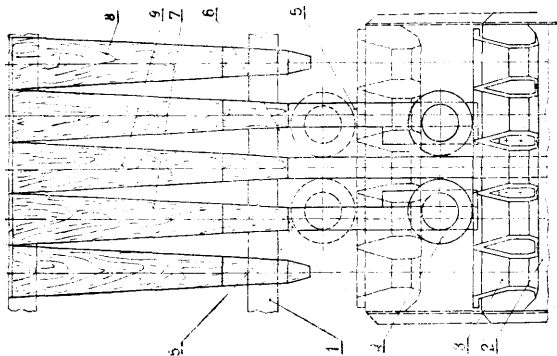
Urządzenie hamujące naczynie wyciągowe przy przejechaniu skrajnych położenia w wieży i rzapiu

Celem wynalazku jest opracowanie zwartej konstrukcji urządzenia zabezpieczającego bezpieczeństwo w przypadku awaryjnego przejechania skrajnych poziomów.

Urządzenie hamujące naczynie skipowe składa się z przewodników hamujących (7, 8 i 9) zamocowanych do szybu przy pomocy dźwigałów (1) od strony czołowej naczynia. Zespólna prowadnica hamująca (3) zamocowana jest do głowicy (2) naczynia, również od jej strony czołowej. Krażki boczne (4) prowadzące naczynie w czasie wjazdu awaryjnego po przekroczeniu skrajnego położenia w wieży, zostają wycofane ze strefy działania przewodników hamujących, przy pomocy odrzutników (5), znajdujących się na przedłużeniu przewodników (7). Krażki (4) mają przesuwnoś i elementy amortyzujące. Całość posiada budowę zwartą, umożliwiającą zamocowanie większej ilości ciągów hamujących z jednej czołowej strony naczynia.

Urządzenie jest przeznaczone do zastosowania w szybach wydobywczych kopalń głębinowych.

(2 zastrzeżenia)



B66C
B65G

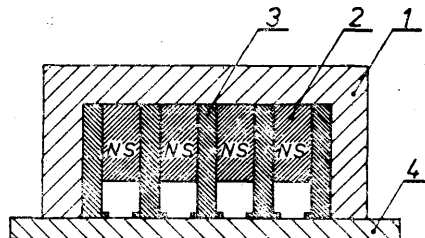
P. 253874 T

85 06 05

Anna Zimna, Poznań, Ryszard Krusche, Poznań, Grzegorz Fritzowski, Poznań, Polska (Anna Zimna, Ryszard Krusche, Grzegorz Fritzowski).

Zawiesie magnetyczne

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie zawiesia niezawodnego i oszczędnego w działaniu.



Zawiesie ma pomiędzy przekładkami (3) z materiału magnetycznego miękkiego zamontowane przesuwne (pozycja spoczynkowa lub robocza) bloki magnetyczne (2) z materiału magnetycznie twardego.

Bloki magnetyczne mają bieguny (N i S) skierowane do ścian bocznych przekładek. Zawiesie przeznaczone jest do przenoszenia ładunków z materiałów ferromagnetycznych.

(2 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B
C08K

P. 249455

84 09 03

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Zbigniew Leszczyński, Jerzy Sieluzyci, Ryszard Andruski, Jan Kubica, Wiesław Cieślowski, Bogdan Nisenholz, Andrzej Prokop).

Sposób wytwarzania siarki nierozpuszczalnej w dwusiarczku węgla

Sposób według wynalazku polega na odparowaniu ciekłej siarki i przegrzaniu jej w obecności dwusiarczku węgla pod ciśnieniem wyższym od atmosferycznego do temperatury powyżej 720 K, powstałe przegrzane pary siarki i dwusiarczku węgla następnie poddaje się w sposób ciągły gwałtownemu (schłodzeniu bezprzeponowo strumieniem ciekłego dwusiarczku węgla do temperatury niższej od temperatury krzepnięcia siarki i niższej od temperatury wrzenia dwusiarczku węgla pod stosowanym ciśnieniem, a z powstałej zawiesiny fazy stałej w cieczy oddziela się fazą stałą znanym sposobem i następnie dodaje się substancje stabilizujące.

(4 zastrzeżenia)

C01C

P. 249112

84 08 08

Exxon Research and Engineering Company, Clinton, St. Zjedn. Ameryki (Robert M. Osman, Larry J. Shulik).

Sposób wytwarzania produktu gazowego w egzotermicznej reakcji katalitycznej oraz reaktor do przeprowadzania egzotermicznej reakcji katalitycznej dla wytwarzania produktu gazowego

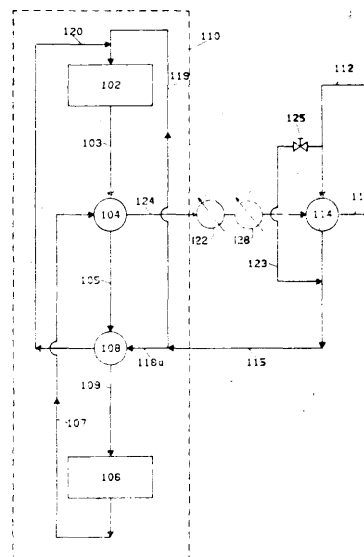
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania produktów gazowych, takich jak amoniak, za pomocą

egzotermicznych reakcji katalitycznych gazów i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na katalitycznej reakcji w fazie gazowej azotu i wodoru prowadzącej do syntezy amoniaku.

Reaktor według wynalazku zawiera co najmniej dwa stopnie (102, 106) katalizatorowe oraz wtórny wymiennik (104) ciepła wykonany tak, że zapewnia pośrednią wymianę ciepła wyprowadzeniowego gazu (107) z ostatniego stopnia (106) katalizatora z wyprowadzeniowym gazem z co najmniej jednego innego stopnia katalizatorowego, mającym wyższą temperaturę, dla wtórnego ogrzewania gazu wyprowadzeniowego z tego ostatniego stopnia katalizatorowego, przed opuszczeniem reaktora.

(23 zastrzeżenia)



C02F
D21C
C08L

P. 249439

84 08 31

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne” - Zakład Odczynników Chemicznych, Lublin, Polska (Janina Głazik, Krzysztof Wiśniewski).

Sposób wytwarzania preparatu
do stabilizacji wody

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest ochrona przed kamieniem i **korozją** układów wymiany ciepła.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **sulfoligniniany** ziem alkalicznych odzyskuje się z ługów posiarczynowych stanowiących odpad przy produkcji papieru, a po zakwaszeniu roztworu stężonym kwasem siarkowym do pH 3—4 dodaje się co najmniej 60 g/l polifosforanów, 2—4 g/l **dwuchromianów** ziem alkalicznych, 50—8 g/l **poliakryloamidu**, po czym roztwór miesza się przez 30—40 minut w temperaturze 15—30°C, a następnie **konserwuje** się w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

C02F

P. 249466

84 09 03

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor” - Oddział Gdańsk, Sopot, Polska (Kazimierz Szymański, Marian Wieczorek).

Sposób oczyszczania z kamienia **kotłowego**
i osadów korozyjnych instalacji wodnej,
zwłaszcza centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii czyszczenia instalacji wodnej z kamienia kotłowego i osadów korozyjnych.

Sposób według wynalazku polega na napełnieniu instalacji wodnym roztworem podsiarczyny sodowej w ilości 6,0% do 12,0% wagowych oraz szczawianu potasowego i/lub szczawianu sodowego w ilości 0,1% do 2,0% wagowych i przetrzymaniu przez 24 do 48 godzin. Roztwór poreakcyjny usuwa się i płucze instalację **pulsacyjnie** wodą wodociągową, a następnie wodą odmineralizowaną. (1 zastrzeżenie)

C02F

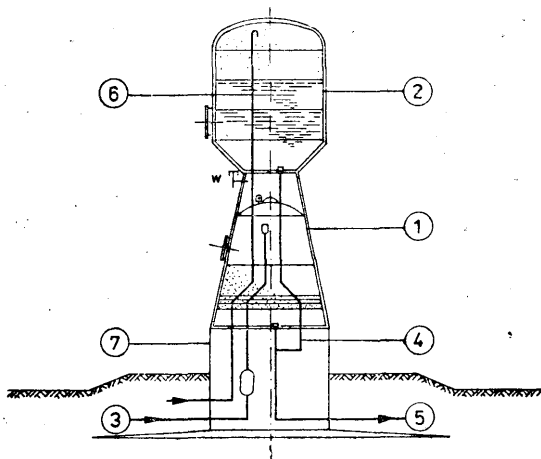
P. 249525

84 09 07

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Zielona Góra, Polska (Bolesław Matyjaszek, Jan Głazowski, Antoni Cios, Tadeusz Góralczyk).

Urządzenie do uzdatniania
i utrzymywania wymaganego ciśnienia wody

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do uzdatniania i utrzymywania wymaganego ciśnienia wody w obsługiwanej sieci wodociągowej.



Urządzenie zbudowane jest z ustawionego na komorze zasuw (7) filtrującego zbiornika (1) o kształcie ściętego stożka oraz z posadowionego na zbiorniku (1) **wodno-powietrznego** zbiornika (2) zakończonego od dołu odwróconym stożkiem ściętym, i mającego postać cylindra. Zbiornik **wodno-powietrzny** połączony jest za pomocą prowadzonych wewnątrz zbiorników przewodów z **komorą** wody czystej zbiornika (1) filtrującego, z siecią wodociągową oraz ze źródłem sprężonego powietrza. (1 zastrzeżenie)

C03C

P. 249407

84 08 27

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Janina Adamczyk, Władysław Kaspera, Małgorzata Feill, Zofia Talarek, Michał Bartuła, Zygmunt Strzeszewski, Henryk Pieczarowski, Maciej Rybka).

Fryta szerokiego zastosowania

Wynalazek rozwiązuje problem składu fryty transparentowej, częściowo mąconej lub mąconej w szerokim zakresie barw tak zwanych zimnych i ciepłych, stosowanej do wytwarzania szkliva na wyrobach ceramicznych lub metalowych.

Fryta składa się z następujących składników wyrażonych w % wagowych: SiO_2 45,0-60,0, ($\text{NaO} + \text{K}_2\text{O}$) 9,0-25,0, B_2O_3 4,0-25,0, ZnO 3,0-11,8, Al_2O_3 2,0-10,0, BaO 0,5-7,2, CaO 0,2-3,1, ZrO_2 0,0-6,8, Li_2O 0,0-4,9, TiO_2 0,0-5,8, MgO 0,0-9,5, P_2O_5 0,0-3,1, F 0,0-10,0, czynniki barwiące 0,0-10,2. (6 zastrzeżeń)

C03C

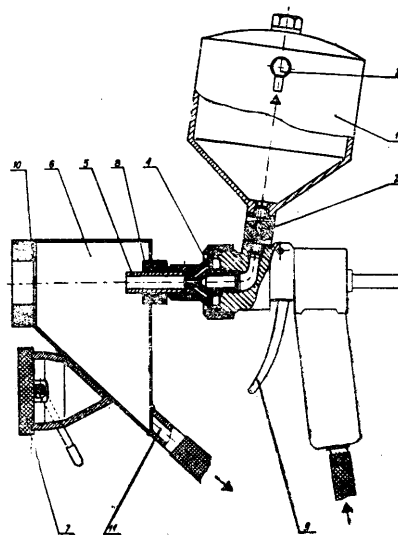
P. 249541

84 09 10

Jan Wojciech Dudek, Warszawa, Polska (Jan W. Dudek).

Urządzenie ręczne,
w szczególności do matowania szkła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia ręcznego o małych gabarytach umożliwiającego uzyskiwanie trwałych napisów na szybach samochodowych.



Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w ciśnieniowy zbiornik (1) z wlotem powietrza (3), połączony poprzez kurkowy zawór (2), dyszę (4) oraz końcówkę (5) z komorą (6) o pochylej konstrukcji dna i wyposażoną w przyssawkę (7). (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 249487

84 09 04

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Jerzy Olejarz, Maria Poleszak, Tadeusz Napieracz, Włodzimierz Leś, Antoni Mizia, Stefan Kubica).

Sposób wytwarzania materiału budowlanego
zwłaszcza obudowy szybowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytworzenia materiału budowlanego odpornego na działanie wód agresywnych, o bardzo dużym stopniu mineralizacji, nadającego się zwłaszcza do wznoszenia obudowy szybowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako spoiwo stosuje się magnezyt kaustyczny modyfikowany hydrobetem, zarobiony roztworem soli magnezowej, korzystnie chlorkiem magnezu o gęstości 1,1—1,3 g/cm³, przy czym stosunek spoiwa do kru-szywa wynosi 1:6 do 1:3. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 247323

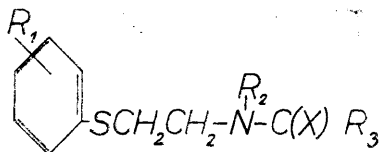
84 04 19

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Stanisław Bał, Eugeniusz Majewski, Tadeusz Jagodziński, Edmund Bakuniak, Janusz Ostrowski, Zofia Zimińska).

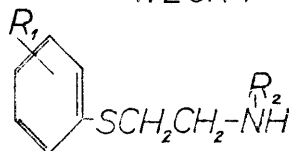
Sposób wytwarzania
N-arylotioalkilo-N'-alkilopochodnych mocznika
i tiomocznika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących działanie grzybobójcze.

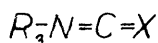
Sposób wytwarzania **N-arylotioalkilo-N'-alkilopochodnych** mocznika i tiomocznika o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, R₁ oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub podstawnik typu —H, —J, —Br, —Cl, —OCH₃, —OC₂H₅, a R₂ i R₃ oznaczają grupy alkilowe o 1-6 atomach



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

węgla lub rodnik fenylowy podstawiony grupami —CH₃, —Cl, —Br, —J, —OCH₃, —OC₂H₅, polega na tym, że poddaje się reakcji 2-arylotioetyloaminę o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, z izocyjanianem lub izotiocyjanianem o wzorze R₃—N=C=X, w którym R₃ i X mają wyżej podane znaczenie.

Reakcję prowadzi się w temperaturze 268—323 K w rozpuszczalniku organicznym.

Wytrącony osad oddziela się od roztworu i krystalizuje z rozpuszczalnika, najkorzystniej w alkoholu metylowym lub etylowym. (6 zastrzeżeń)

C07C

P. 248429

84 06 26

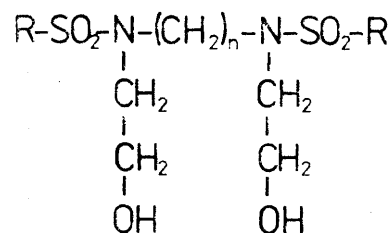
Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska (Ewa Goss, Juliusz Sienkiewicz, Stefan Grudziński).

Sposób otrzymywania
N,N'-bis (2-hydroksyetylo)-N,N'-
-bis (arylosulfonylo)-polimetylenodiamin

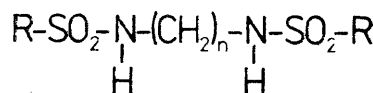
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związków chemicznych będących substancjami wyjściowymi w syntezie związków heteromakrocyclicznych o właściwościach kompleksotwórczych, stosowanych do oznaczania jonów metali.

Sposób otrzymywania N,N'-bis (2-hydroksyetylo)-N,N'-bis (arylosulfonylo)-polimetylenodiamin o wzorze 1, w którym R oznacza grupę arylową, 4-metylofenylo-wą, a n oznacza liczbę 2—5, przy czym dla n oznaczającego liczbę 3 - R oznacza grupę fenylo-wą, polega na reakcji hydroksyetylowania związku o wzorze 2, w którym R i n mają wyżej podane znaczenia, w środowisku wodnego roztworu wodorotlenku metalu alkalicznego w temperaturze 10—30°.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1.



WZÓR 2.

C07C

P. 249351

84 08 25

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Stanisław Rygiel, Józef Borowiec, Antoni J. Gucwa, Marian Paciorek, Jan Siekierzyński, Stanisław Michałek, Bogdan Lipart, Danuta Prokopowicz, Edward Ziarek, Tadeusz Vieweger, Alina Janitz, Michał Zylbersztajn).

Sposób katalicznego utleniania cykloheksanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skuteczniejszego przereagowania tlenu i lepszej selektywności reakcji utleniania cykloheksanu.

Sposób katalicznego utleniania cykloheksanu za pomocą gazów zawierających tlen, w którym cykloheksan przed wprowadzeniem do reaktora utleniania kontaktuje się z gazami poreakcyjnymi w bezprzeponowym wymienniku ciepła i masy, a katalizator wprowadza się do cykloheksanu przed jego wejściem do reaktora oraz ewentualnie do reaktora lub poszczegól-nych jego sekcji, charakteryzuje się tym, że katalizator wprowadza się do bezprzeponowego wymien-nika ciepła i masy. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 247960

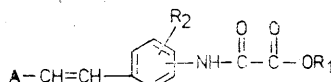
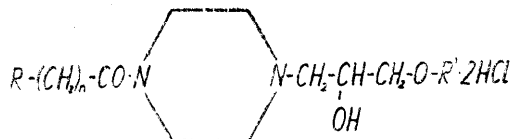
84 05 29

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Stefan Grosz-kowski, Włodzimierz Białasiewicz).

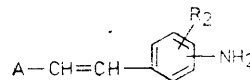
Sposób otrzymywania dichlorowodorków
1-(aminoacylo)-4-(3-aryloksy-2-
-hydroksypropylo) piperazyn

Sposób otrzymywania tytułowych związków o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza aminę heterocykliczną, R' oznacza węglowodór aromatyczny, n jest liczbą całkowitą 1 lub 2 polega na kondensacji 1-(aminoacylo) piperazyny z 1-chloro-2,3-epoksypropanem a następnie podstawieniu atomu chloru grupą aryloksy.

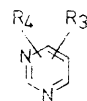
Wytworzony sposobem według wynalazku dichlorowodorek 1-(3-piperydynopropionylo)-4-(3) α -naftoksy (-2-hydroksypropylo) piperazyny wykazuje działanie na układ krążenia. (1 zastrzeżenie)



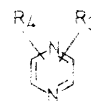
WZÓR 1



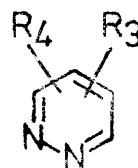
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

C07D

P. 249394

84 08 29

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar”, Warszawa, Polska (Jerzy Cieślak, Irena Oszczapowicz, Adam Sikora, Teresa Gumieźna, Jacek Kulak).

Sposób wytwarzania soli sodowej kwasu
6-[D(-)alfa-(4-etylo-2, 3-diokso-1-
-piperazyńlokarbonyloamino)-fenyloacetamido]-
-penicylanowego

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, w którym wyeliminowany został proces izolacji ampicyliny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny uzyskanej w wyniku reakcji soli kwasu 6-aminopenicylanowego z aktywną pochodną D(-)-fenyloglicyny, w obecności zasady organicznej lub nieorganicznej, dodaje się w jednej porcji surową 1-chlorokarbonylo-2,3-diokso-4-etylopiperazynę w temperaturze 4—10°C, miesza się odbarwia węglem aktywnym, a następnie w obecności rozpuszczalnika organicznego zakwasza się do wartości pH 1,5—2,0 i po oddzieleniu i wysuszeniu warstwy organicznej otrzymuje się bezpośrednio lub pośrednio sól sodową penicyliny przez dodanie 2-etylokapronianu sodowego w rozpuszczalniku organicznym. Otrzymany związek działa przeciwbakteryjnie. (4 zastrzeżenia)

C07D

P. 249405

84 08 30

Boehringer Ingelheim Ltd., Ridgefield, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu oksaminowego

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu oksaminowego o wzorze 1, w którym R₁ oznacza wodór lub grupę C₁-4-alkilową, R₂ oznacza wodór, grupę metyloową, hydroksyloową, C₁-4-alkoksyloową, dwu-(C₁-2-alkilo) amino-(C₁-4-alkoksyloową) lub grupę —HN—CO—CO—OR₁, A oznacza grupę o wzorze 3, 4 lub 5, R₃ oznacza wodór, grupę metyloową, C₁-4-alkoksyloową, hydroksyloową, aminową, C₁-2-alkanoiloksyloową, dwu-(C₁-2-alkilo) (-amino-) C₁-4-alkoksyloową, lub acetylamidową i R₄ oznacza wodór, grupę aminową, C₁-4-alkoksyloową, chlorowec lub grupę —HN—CO—CO—OR₁ polega na tym, że aminę o wzorze 2, w którym to wzorze A i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z halogenkiem szczawianu lub ze szczawianem alkilu, po czym ewentualnie dokonuje się hydrolizy grupy estrowej i ewentualnie tworzy się sól wolnego kwasu.

Wytworzone związki wykazują działanie przeciw zaburzeniom immunologicznym, przeciwzapalne i przeciwalergiczne. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 249408

84 08 29

Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar”, Starogard Gdański, Polska (Antoni Osowski, Zygmunt Jarczyk).

Sposób wytwarzania
5H-dwubenzo (b,f) azepiny iminostylbenu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, w którym jako czynnik chlorujący stosuje się chlorek bromu.

Sposób wytwarzania tytułowego związku przez chlorowcowanie 5-acetyloiminodwubenzylu i dehydrochlorowcowanie, a następnie zmydlenie 5-acetyloiminostylbenu charakteryzuje się tym, że na 5-acetyloiminodwubenzyl, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym działa się chlorkiem bromu w obecności nadtlenu benaoilu i substancji wiążących chlorowcowodór, najkorzystniej zdyspergowanego węgla dwusodowego.

Iminostylben stosowany jest jako półprodukt w syntezie środków leczniczych. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 249669

84 09 20

Pierwszeństwo: 83 09 20 - Węgry (nr 3241/83)

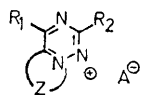
Egyt Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania skondensowanych
pochodnych as-triazyny

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1—10 atomach węgla albo rodnik fenyłowy lub naftyłowy, przy czym te dwa ostatnie rodniki mogą być ewentualnie podstawione jednym lub kilkoma podstawnikami, R₂ oznacza atom wodoru, chlorowca, rodnik alkilowy o 1—14 atomach węgla albo rodnik fenyłowy lub naftyłowy, przy czym te dwa ostatnie rodniki mogą

być ewentualnie podstawione, Z oznacza grupę buta-1,3-dienylową, albo grupę o wzorze 1a lub 1b, a A⁻ oznacza anion ich izomerów polega na tym, że od związku o wzorze 2, w którym Z, A⁻, R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, a R₃ oznacza atom wodoru albo rodnik alkilowy o 1—4 (atomach) węgla odszczepia się związek o wzorze R₃OH i ewentualnie tak otrzymany produkt poddaje się reakcji z kwasem o ogólnym wzorze H⁺A⁻, w którym A⁻ ma znaczenie wyżej podane i ewentualnie tak otrzymany związek o wzorze 1 rozdziela się na izomery i/lub ewentualnie wymienia się anion A⁻ na inny anion A⁻.

Związki o wzorze 1 wykazują własności przeciwdepresyjne. (5 zastrzeżeń)



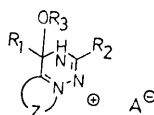
WZÓR 1



WZÓR 1a



WZÓR 1b



WZÓR 2

C07D

P. 253341 T

85 05 10

Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kraków, Polska (Jerzy Szary).

Sposób krystalizacji technicznej witaminy C

Celem wynalazku jest uzyskanie farmakopiealnej witaminy C z technicznej witaminy C sposobem, który nie wymaga rekrytalizacji.

Sposób krystalizacji technicznej witaminy C z roztworu wodnometanolowego, charakteryzuje się tym, że ługi i przemywki po pierwszej krystalizacji witaminy C technicznej z roztworu wodnometanolowego zagęszcza się w temperaturze do 60°, oddestylowany metanol używa do następnej szarży, a wykrystalizowaną witaminę C zawraca się do przerobu łącznie z witaminą C techniczną. Natomiast ługi i przemywki po tej wykrystalizowanej witaminie C, kierowane są do przerobu z ługami i przemywkami po pierwszej krystalizacji. (1 zastrzeżenie)

C08B

P. 253279 T

85 05 08

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Struszyk, Stanisław Koch, Tadeusz Skwarski, Zbigniew Rybicki, Wojciech Kaczmarek, Stanisław Zielewicz).

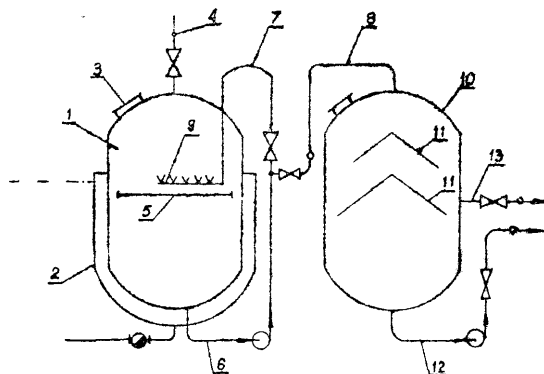
Sposób i urządzenie do ciągłej hydrolizy celulozy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskaniu celulozy o założonych właściwościach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowce, zwłaszcza odpadowe z celulozy regenerowanej, jak odpady z włókien i folii w postaci kwaśnej lub obojętnej, koagulaty, wiskoza czy alkaliceluloza wprowadzone do reaktora poddaje się wstępnej hydrolizie kapielem hydrolizującym, korzystnie w postaci wodnego roztworu kwasu siarkowego o stałym stężeniu 10—200 g/l i temperaturze 80—100°C w czasie 2—8

godzin, po czym w sposób ciągły wprowadza się do środowiska reakcji surowce celulozowe w ilości nie mniejszej niż 2 kg/n na 1 m³ reaktora oraz kapieł hydrolizujący z szybkością zapewniającą utrzymanie stałego stężenia kapieł reakcyjnej oraz jednocześnie odprowadza się z reaktora w sposób ciągły otrzymaną mikrokryształiczną celulozę, którą rozdziela się na dwie części, z których jedną zawraca się do środowiska reakcji do reaktora i rozprowadza się w środowisku reakcji, zaś drugą część odprowadza się do dekantatora, gdzie poddaje się sedymentacji, przy czym otrzymaną mikrokryształiczną celulozę w postaci osadu kieruje się do dalszego procesu oczyszczania, natomiast oddzieloną kapieł hydrolizującą zawraca się do reaktora do procesu hydrolizy surowców celulozowych.

Urządzenie do ciągłej hydrolizy celulozy jest złożone z reaktora (1), wyposażonego w układ grzejny (2), zaopatrzonego w górnej części w króciec (3) do doprowadzania surowców celulozowych oraz przewód (4) do doprowadzania kapieł hydrolizującej, wewnątrz którego jest umieszczona co najmniej jedna siatkowa przegroda (5) o wielkości prześwitów do 10 mm, zaś w dolnej zaopatrzonego w przewód (6) do odprowadzania mikrokryształicznej celulozy połączony z dwoma przewodami (7 i 8) zaopatrzonymi w zawory, z których jeden (7) jest doprowadzony do górnej części reaktora i jest połączony z urządzeniem rozprowadzającym (9) usytuowanym nad przegrodą (5), natomiast drugi przewód (8) jest doprowadzony do górnej części dekantatora (10), wyposażonego w stożki rozpyłowe (11) oraz przewód (12) do odprowadzania mikrokryształicznej celulozy w postaci zdekantowanej zawiesiny i w przewód (13) do odprowadzania oddzielonej kapieł hydrolizującej połączony przewodem z przewodem wlotowym (4) reaktora (1) do doprowadzania kapieł hydrolizującej. (2 zastrzeżenia)



C08G

P. 253053 T

85 04 22

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Falewicz, Józef Oleksyszyn, Ireneusz Ciepacz, Scenolastyka Kuczkowska).

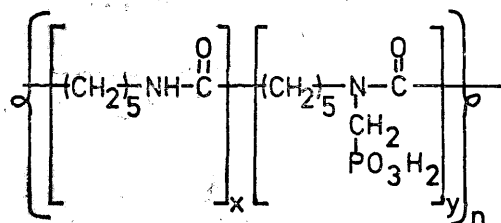
Sposób wytwarzania nowych N-fosfonometylowanych pochodnych poliamidów

Sposób wytwarzania nowych N-fosfonometylowanych pochodnych poliamidów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, na którym n oznacza liczbę $\frac{X+Y}{X}$ i gdzie m oznacza liczbę monomerów od 2 do 1000, przy czym — oznacza 0—10, a (X+Y) oznacza 1—12,

Y polega na tym, że pojedynczy poliamid lub mieszaninę poliamidów o masie cząsteczkowej od 300 do 100000 ogrzewa się w kwasie octowym z paraformaldehydem i trójchlorem fosforu w temperaturze wrzenia reagentów i odparowuje nieprzereagowany kwas octowy, przy czym utrzymuje się stosunki molowe pomiędzy reagentami według zasady, że paraformaldehyd

i trójklorek fosforu używa się w stosunku molowym 1:1, natomiast poliamid lub mieszaninę poliamidów używa się w stosunku molowym, w przeliczeniu na monomer, do paraformaldehydu lub trójkloru fosforu w zakresie 1:1—1:0,1.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie zwłaszcza jako inhibitory korozji metali. (1 zastrzeżenie)



C08G

P. 253054 T

85 04 22

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Falewicz, Józef Oleksyszyn, Ireneusz Ciepac, Scholastyka Kuczkowska).

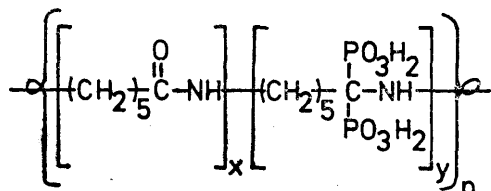
Sposób wytwarzania nowych fosfonowych pochodnych poliamidów

Sposób wytwarzania nowych fosfonowanych pochodnych poliamidów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, na którym n oznacza $\frac{m}{X+Y}$ i gdzie m

oznacza liczbę monomerów od 2 do 1000, przy czym $\frac{X}{Y}$ oznacza 0—10, a $(X+Y)$ oznacza 1—12, polega na

tym, że pojedynczy poliamid lub mieszaninę poliamidów o masie cząsteczkowej od 300 do 100000 rozpuszcza się w kwasie octowym i ogrzewa się w temperaturze wrzenia reagentów, a następnie odparowuje nieprzereagowany kwas octowy, przy czym utrzymuje się stosunki molowe pomiędzy reagentami według zasady, że łączna ilość gramatomów fosforu w trójkloru fosforu i kwasie fosforowym przypadająca na jedną cząsteczkę monomeru poliamidu jest zawarta w zakresie od 0,2:1 do 2:1.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie zwłaszcza jako inhibitory korozji metali. (2 zastrzeżenia)



C08G

P. 253055 T

85 04 22

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Falewicz, Józef Oleksyszyn, Ireneusz Ciepac, Scholastyka Kuczkowska).

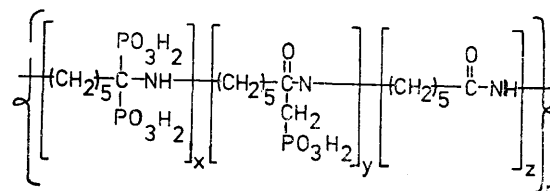
Sposób wytwarzania nowych fosfeno-N-fosfonometylowych pochodnych poliamidów

Sposób wytwarzania nowych fosfeno-N-fosfonometylowych pochodnych poliamidów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, na którym n oznacza

liczbę $\frac{m}{X+Y+Z}$ i gdzie m oznacza liczbę monomerów od 2 do 1000, przy czym $\frac{Z}{X+Y}$ oznacza 0—10, a

$(X+Y+Z)$ oznacza 1—12, polega na tym, że pojedynczy poliamid lub mieszaninę poliamidów o masie cząsteczkowej od 300 do 100000 ogrzewa się w kwasie octowym z paraformaldehydem i trójklorkiem fosforu w temperaturze wrzenia reagentów i odparowuje nieprzereagowany kwas octowy, przy czym utrzymuje się stosunki molowe pomiędzy reagentami według zasady, że poliamid w przeliczeniu na monomer, paraformaldehyd i trójklorek fosforu używa się w stosunku molowym od 1:0, 1:0,2 do 1:1,3, z tym, że stężenie molowe trójkloru fosforu jest większe od stężenia molowego paraformaldehydu.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie zwłaszcza jako inhibitory korozji metali. (1 zastrzeżenie)

C08J
C09D

P. 249535

84 09 08

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Czerwec, Zbigniew Gregorowicz, Anna Korczowska, Adam Kuklewicz, Ryszard Wosatka).

Sposób utylizacji odpadów powstających podczas malowania w kabinach lakierniczych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosowana do roztwarzania odpadów kompozycja rozpuszczalników składa się z 45—55% ksylenu, 20—30% alkoholu butylowego oraz 20—30% benzyny do lakierników. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 249483

84 09 04

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Nowak, Irena Markowska, Rajmund Tokarski).

Mieszanka gumowa do formowania przetłocznego zwłaszcza elementów izolacyjnych kabli podmorskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mieszanki gumowej o odpowiednio niskiej lepkości, o wysokiej wytrzymałości dielektrycznej, mechanicznej oraz odporności na wodę morską.

Mieszanka według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się ze 100 części wagowych kuczuku chloroprenowego, 40 do 60 części wagowych kaolinu, 8 do 12 części wagowych sadzy, 4 do 6 części wagowych tlenku cynku, 3 do 5 części wagowych tlenku magnezu, 0,8 do 1,2 części wagowych stearyny, 5 do 7 części wagowych chloroparafiny, 5 do 7 części wagowych fosforanu trójkrazylu, 0,6 do 0,8 części wagowych siarki, 0,7 do 0,8 części wagowych dwusiarczku czterometyloaminy, 3 do 5 części wagowych fenylbetanafityloaminy oraz 0,7 do 1,2 części wagowych przyspieszaczy, którym może być tolilodwuguaniidyna albo mieszanina etylenotiomocznika i dwufenyloguanidyny w częściach równych.

Mieszanka według wynalazku może być stosowana również na elementy izolacyjne złącz kabli pracujących na głębokości rzędu 1000 metrów i więcej. (3 zastrzeżenia)

COSL

P. 249503

84 09 05

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Krystyna Kościelcecka, Stanisław Makarski, Stanisław Zapala, Elżbieta Biczul, Wiktor Waleczczyk, Jerzy Miciuła, Krystyna Sowińska-Jeszke, Józef Dawiskiba, Jerzy Frize, Edward Olejniczak).

Sposób wytwarzania tworzywa poliuretanowego do pokrywania nawierzchni dla celów sportowych

Sposób według wynalazku polegający na poliaddycji polieterów do izocyjanianu z dodatkiem wypełniaczy (mineralnych i elastycznych) oraz pigmentów i środków odwadniających, charakteryzuje się tym, że proces poliaddycji prowadzi się w trzech stadiach, przy czym w pierwszym stadium reakcji poddaje się mieszaninę polioli, dwufunkcyjnego polioksypropylenoglikolu o LOH 40–60 mg KOH/g i trójfunkcyjnego o LOH 40–55 mg KOH/g, otrzymanego z gliceryny, tlenku propylenu i tlenku etylenu o stosunku wagowym polioli dwufunkcyjnego do polioli trójfunkcyjnego jak (2–4): 1, z toluilenodwuzocyjanianem, użytym w takiej ilości aby związać 30–70% grup hydroksylowych polioli i otrzymuje prepolimer o liczbie hydroksylowej 40–65 mg KOH/g, po czym do 60–70 części wagowych tak otrzymanej kompozycji wprowadza się 2–5 części wagowych glikolu propylenowego oraz 15–30 części wagowych wypełniacza mineralnego, takiego jak mączka kwarcowa, talk lub kreda lub innego oraz 1–3 części wagowych pigmentu nieorganicznego i 3–9 części wagowych pasty odwadniającej, zaś w drugim stadium reakcji poddaje się polioksypropylenoglikol, o ciężarze cząsteczkowym około 2000 z mieszaniną toluilenodwuzocyjanianu i jego polimerów oraz związków organicznych powstających ubocznie w procesie wytwarzania toluilenodwuzocyjanianu, zawierającą 30–40% grup NCO i otrzymuje prepolimer o zawartości 15–25% wolnych grup NCO, natomiast w trzecim stadium reakcji poddaje się prepolimer o LOH 40–65 mg KOH/g z pierwszego stadium procesu z prepolimerem, zawierającym 15–25% wolnych grup NCO, z drugiego stadium procesu, po zmieszaniu ze sobą w częściach wagowych w stosunku jak 10 : (3–5), a końcowy proces poliaddycji prowadzi się w obecności katalizatora cynoorganicznego i ewentualnie wypełniacza elastycznego w ilości do 40 części wagowych w stosunku do łącznej masy obu prepolimerów.

(1 zastrzeżenie)

C08L P. 253306 T 85 05 07

Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków, Polska (Jan Pielichowski, Jerzy Polaczek, Paweł Huczowski, Jerzy Miciuła, Krystyna Sowińska-Jeszke).

Sposób otrzymywania jednoskładnikowej kompozycji **gumowo-poliuretanowej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania kompozycji gumowo-poliuretanowej, eliminującego trudności w trakcie stosowania kompozycji.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że mieszaninę składników przygotowuje się przez zmieszanie granulatu gumowego z poliuretanem zawierającym wolne grupy izocyjanianowe w ilości 0–50% w stosunku do wolnego diizocyjanianu toluilenu.

(1 zastrzeżenie)

C09C P. 253971 85 06 13

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 127985

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polaka (Rajmund Chojnaciki, Cecylia Dziubak, Henryk Pieczarowski, Wojciech Łukasik, Michał Hnatyszak).

Sposób wytwarzania **spinelowych** barwników ceramicznych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, który pozwala na rozszerzenie palety kolorystycznej barwników o barwy: beż, róż i niebieski.

Sposób wytwarzania barwników stanowiących związki tlenków metali np.: Fe, Co, Ni, Cr, V, Cu z

Al_2O_3 i/lub SiO_2 poprzez wyprażenie w temperaturze 1373–1573K masy zdeaktywowanego katalizatora, stosowanego w procesach katalitycznych, ujednoliconą w procesie jego wytwarzania i eksploatacji z dodatkami modyfikującymi charakteryzujące się tym, że jako dodatki stosuje się mieszaninę o składzie wyrażonym w % wagowych: Cr_2O_3 10–50, Al_2O_3 0–33, ZnO 10–50, tlenek kobaltowo-kobaltawy lub równoważną ilość soli kobaltowych 0–10% i V_2O_5 0–15 w stosunku do masy zdeaktywowanego katalizatora w ilości 5–70% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C09D P. 249371 84 03 21
C23F

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Zawadzki, Emil Buczek).

Środek do antykorozyjnego zabezpieczania powierzchni metalowych, zwłaszcza do wewnętrznych powierzchni autoklawów, w **szczegółowości** autoklawów do autoklawizacji betonów komórkowych

Celem wynalazku jest opracowanie środka, który charakteryzuje się dobrą przyczepnością i odpornością na działanie wysokiej temperatury pary.

Środek według wynalazku zawiera od 40 do 80 części wagowych drugiej pozostałości podestylacyjnej kwasów tłuszczowych stanowiącej mieszaninę kwasów tłuszczowych, produktów ich polimeryzacji, laktonów i laktidów, o liczbie kwasowej od 20 do 90, liczbie zmydlania 120 do 250 i zawartości wody do 5% od 20 do 60 części wagowych sproszkowanego wypełniacza o strukturze płatkowej i średnicy ziaren od 10 do 300 m i od 0,01 do 15 części wagowych tlenku magnezu. (2 zastrzeżenia)

C09D P. 249479 84 09 05

Pruszkowskie Zakłady Materiałów Biurowych, Pruszków, Polska (Józef Moczulo, Gabriela Giera, Czesław Dziewiałowski, Marek Pulit).

Sposób wytwarzania masy grafitowej zwłaszcza do produkcji wyrobów piszących

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, w którym stosowany jest elektrografit otrzymany z odpadów powstających przy produkcji elektrod do pieców hutniczych.

Sposób wytwarzania masy grafitowej poprzez prażenie, rozdrabnianie i mieszanie elektrografitu z pakietem elektrodowym a następnie formowanie w kształtkę i grafityzowanie charakteryzuje się tym, że elektrofiltr poddaje się dodatkowej grafityzacji w temperaturze 2800–3000°C przez co najmniej 24 godz., po czym usuwa się zanieczyszczenia i poddaje się kruszeniu a następnie miesza z gliną i spoiwem w stosunku wagowym 55–65% elektrografitu, 30–40% gliny, 2–10% spoiwa a otrzymaną masę miele się na mokro. (1 zastrzeżenie)

C09D P. 253335 T 85 05 09

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Gorączko, Bogusława Wendyńska).

Środek do usuwania powłok lakierowanych

Celem wynalazku jest opracowanie środka do usuwania powłok lakierowych z polistyrenu lub jego kopolimerów.

Środek według wynalazku składa się z 50÷95 części objętościowych alkoholu alifatycznego posiadającego 1÷4 atomów węgla i 5÷50 części objętościowych alifatycznego lub cyklicznego eteru posiadającego 2–8 atomów węgla. (1 zastrzeżenie)

C09K**P. 249395****84 08 30**

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówkę, Polska (Tadeusz Czarnecki, Zofia Zaczynska, Małgorzata Zalewska-Ler).

Środek do osuszania i hydrofobizacji maszyn i urządzeń elektrycznych oraz sposób jego wytwarzania

Celem wynalazku jest opracowanie środka, który nie wiąże pyłów w stopniu istotnym dla eksploatacji maszyn.

Środek do osuszania i hydrofobizacji maszyn i urządzeń elektrycznych zawierający rozpuszczalnik, naftieniany glinu i trójetanolaminy oraz oleiniany magnezu charakteryzuje się tym, że zawiera imidazolinową pochodną kwasów tłuszczowych oraz gacz parafinowy.

Sposób wytwarzania tego środka charakteryzuje się tym, że stosuje się mieszaninę naftienianów glinu i trójetanolaminy otrzymaną drogą reakcji wodorotlenku, tlenku lub soli glinu z kwasami naftenowymi w obecności naftienianu trójetanolaminy lub z kwasami naftenowymi użytymi w nadmiarze odpowiadającym ilości trójetanolaminy wprowadzanej następnie w reakcję. (3 zastrzeżenia)

**C09K
D06M****P. 249453****84 09 03**

Politechnika Wrocławska, Wrocław; Paczkowskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Paczków, Polska (Aleksy Pasternak, Ryszard Poźniak, Marian Dul, Jerzy Łuczyński, Mikołaj Piasecki).

Środek do antystatyzacji wyrobów włókienniczych

Celem wynalazku jest opracowanie środka do antystatyzacji różnych gatunków włókien.

Środek ten, stanowiący roztwór wodny, w którym na 100 części wagowych substancji antystatycznej aktywnej przypada 5—10 części wagowych typowych środków zmniejszających, 0,5—2 części wagowych kompozycji zapachowych i/lub 0,05—0,2 części wagowej środka antypiennego, oraz ewentualny dodatek barwnika charakteryzuje się tym, że substancję antystatyczną aktywną stanowi 20—80 części wagowych czwartorzędowych metylosiarczanów metyloamonio-owych N-/2-hydroksy-3-aikiloksypopylo/-dietanolamin zawierających 8—22 atomów węgla w rodniku alkilowym oraz 20—80 części wagowych czwartorzędowej soli amoniowej będącej produktem oksyetylowania aminy tłuszczowej, zawierającej 12—22 atomów węgla w rodniku alkilowym, 6—22 molami tlenku etylenu i czwartorzędowania siarczanem dwumetylu.

(1 zastrzeżenie)

C10B**P. 249485****84 09 04**

Zakłady Koksownicze „Wałbrzych”, Wałbrzych, Polska {Mieczysław Barczyk, Antoni Lesiak}.

Mieszanka węglowa do produkcji koksu odlewniczego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ilości deficytowych węgli wchodzących w skład mieszanki węglowej.

Mieszanka węglowa według wynalazku zawiera od do 90% wagowych węgla ortokokсового (typu 35.2B) o zawartości inertynitów powyżej 30% wagowych, zawartości części lotnych (V) od 20% do 26% i dyatacji większej od zera oraz koksik w ilości od 10% do 20% wagowych o uziarnieniu mniejszym od 1 mm. (1 zastrzeżenie)

C10G**P. 253112 T****85 04 25**

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Elżbieta Beran, Dorota Lipińska, Stanisław Gryglewicz, Wasyl Matejczak, Lech Szałowski, Władysław Rewak).

Sposób regeneracji przepracowanych olejów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regenerowania przepracowanych olejów, zwłaszcza olejów hydraulicznych.

Sposób według wynalazku polega na podgrzewaniu przepracowanego oleju do temperatury 330—370K i odstawieniu na 5—30 godzin, po czym usuwa się osady denne i wodę, a olej filtruje, następnie ponownie podgrzewa się olej do temperatury 330—370K i odwirowuje zanieczyszczenia w postaci szlamów i wody, po czym prowadzi się chemisorpcję produktów starzenia oleju. (1 zastrzeżenie)

C10L**P. 253691****85 05 29**

Pierwszeństwo: 84 05 30 - RFN (nr P 3420197.1)

Ruhrkohle AG, Essen, RFN (Eckard Wolowski, Klaus-Dieter Dohms).

Sposób wytwarzania paliwa do silników wysokoprężnych z oleju średniego węglowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie, przy niezmiennionej wydajności całkowitej oleju z węgla, zwiększenia udziału oleju średniego.

Sposób wytwarzania paliwa do silników wysokoprężnych, w którym olej średni pochodzenia węglowego jako produkt wstępny dla następnej obróbki dalszej w etapie rafinacji i hydrokrakingu z otrzymaniem paliwa do silników wysokoprężnych uzyskuje się przez a) uwodorniające upłynnianie węgla w obecności pochodzącego z procesu oleju zarobowego (oleju zacierowego), wodoronośnego gazu obiegowego i drobnocząsteczkowego katalizatora (faza błotna), b) oddzielanie nie upłynnionych substancji stałych z fazy błotnej w oddzielniku gorącym w prawie takiej samej temperaturze i pod prawie takim samym ciśnieniem jak w reaktorze upłynniania, c) skraplanie frakcji szczytowej o postaci pary z oddzielnika gorącego w oddzielniku międzystopniowym i zimnym wobec równoczesnego odzyskiwania gazu obiegowego, charakteryzuje się tym, że d) skropliny z oddzielnika międzystopniowego i zimnego doprowadza się do destylacyjnej kolumny działającej pod ciśnieniem atmosferycznym i tu w czterech zakresach wrzenia rozdziela się na destylat I o temperaturze wrzenia poniżej 180°C, destylat II o temperaturze wrzenia 180—250°C, destylat III o temperaturze wrzenia 250—350°C i destylat IV o temperaturze wrzenia powyżej 350°C, e) destylaty II i IV stosuje się jako olej zarobowy, destylat I stosuje się jako dalej przetwarzany olej lekkiej węglowy, a destylat III stosuje się jako produkt wstępny dla następnej obróbki dalszej z otrzymaniem paliwa do silników wysokoprężnych.

(4 zastrzeżenia)

C11B**P. 250581****84 11 23**

Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Augustyn Jakubowski, Artur Katzer, Zofia Rudzka).

Sposób obróbki wstępnej nasion rzepaku do procesu **odolejania**

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki wstępnej nasion rzepaku, w wyniku którego w procesach tłoczenia i ekstrakcji lub też ekstrakcji bezpośredniej uzyskuje się głębokie ich odolejenie, a także inaktywację enzymów w nasionach bezpośrednio przed ich rozdrobnieniem.

Sposób polega na tym, że oczyszczone nasiona rzepaku całe lub obłuszczone o wilgotności 7—15% w przeliczeniu na suchą masę beztłuszczową nawilża się wodą lub nasyconą parą wodną i poddaje się ogrzewaniu do temperatury od 45° do 105°C w ciągu 5 do 40 minut, po czym w tej temperaturze kieruje się nasiona do rozdrabniania na płatki o odpowiedniej grubości. Całość obróbki wstępnej nasion rzepaku może być wykonana w jednym zabiegu lub w odrębnych zabiegach kolejno po sobie następujących.

(4 zastrzeżenia)

C11D

P. 249369

84 08 27

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 98151

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Leokadia Mizgier-Jeziorek, Lucjan K. Rafalski).

Środek do utrzymywania w czystości urządzeń sanitarnych

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera fosforan jednosodowy w ilości od 14,6 do 20,0% wagowych, bezwodny węgiel sodowy w ilości od 5,9 do 7,9% wagowych, krystaliczny czteroboran sodowy w ilości od 2,95 do 5,8% wagowych, bezwodny siarczan sodowy w ilości od 21,4 do 30,15% wagowych, szkło wodne sodowe w ilości od 5,8 do 13,7% wagowych, szczawian sodowy w ilości od 3,0 do 5,8% wagowych, lotne związki zapachowe w ilości od 1,85 do 3,9% wagowych a w nich do 0,05% wagowych barwnika oraz wielohydroksyaldehydy lub wielohydroksyketony, korzystnie dwusacharyd w ilości od 0,05 do 0,9% wagowych, adypinian dwusodowy w ilości od 0,1 do 2,3% wagowych, wersenian dwusodowy w ilości od 1,5 do 3,0% wagowych i jako mieszaninę substancji powierzchniowoczących sulfonowane alkohole tłuszczowe i/lub alkiloarylusulfoniany i/lub kerylobenzenosulfoniany i/lub sulfonowane kwasy tłuszczowe i/lub produkty kondensacji kwasów tłuszczowych nasyconych lub nienasyconych z aminami i/lub amoniakiem i/lub tlenkiem etylenu w ilości od 20 do 29,5% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C11D

P. 249396

84 08 30

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówkę, Polska (Tadeusz Czarnecki, Zofia Zaczynska, Małgorzata Zalewska-Ler).

Środek do mycia maszyn elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do mycia maszyn elektrycznych, szczególnie w okresie zimowym podczas osuszania i hydrofobizacji elektrycznych maszyn trakcyjnych.

Środek według wynalazku zawiera od 55 do 65% objętościowych frakcji węglowodorów pochodzenia naftowego o zakresie wrzenia od 120 do 215°C, od 25 do 30% objętościowych czterochloroetyleny, od 0,5 do 10% objętościowych czterochloru węgla oraz od 5 do 10% objętościowych o-ksylenu lub mieszaniny izomerów ksylenu.

(1 zastrzeżenie)

C12P

P. 249385

84 08 27

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Jan Ruszczyński), Leonard Karabin, Jerzy Luba, Barbara Ostrowska-Krysiak, Mieczysław Pikała, Marek Szymczak, Elżbieta Szyndler, Adam Świdorski, Aleksandra Wdowiak, Wiktor Wrzosek, Danuta Siejko-Bugno).

Sposób wytwarzania oksytetracykliny metodą biosyntezy

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, w którym otrzymuje się wysokie wydajności.

Sposób wytwarzania oksytetracykliny metodą biosyntezy przy użyciu mutantu szczepu *Streptomyces rimosus* charakteryzuje się tym, że proces biosyntezy prowadzi się z użyciem mutantu szczepu *Str. rimosus* TZF 192 stosując stabilizowaną formę inoculum, na pożywkach uzdatnionych enzymatycznie, w warunkach zapewniających optymalny poziom azotu amonowego oraz źródła węgla, skorelowany z napowietrzaniem.

(2 zastrzeżenia)

C12P
C12N

P. 253739

85 05 31

Pierwszeństwo: 84 05 31 - St. Zjedn. Am. (nr 06/616.503)

84 05 31 - St. Zjedn. Am. (or 06/616.502)

85 05 09 - St. Zjedn. Am. (nr 06/732.312)

Genentech, Inc., South San Francisco, Stany Zjednoczone Ameryki (Bharat Bhushan Aggarwal, Timothy Scott Bringman, Patrick (William Gray, Glenn Evan Nadwin).

Sposób wytwarzania limfotoksyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania limfotoksyn i jej pochodnych, które mogą być stosowane w leczeniu nowotworów.

Biologicznie aktywne poilipeptydy limfotoksynowe syntetyzowano w rekombinantowej hodowli komórek. Uzyskano nowe kwasy nukleinowe i wektory włączające. Przedstawione procesy umożliwiają ekonomiczne wytwarzanie kompozycji zawierających jednorodny poilipeptydy limfotoksynowe lub warianty limfotoksyn wariantowe zawierające sekwencje aminokwasów, różniące się od sekwencji spotykanych w przyrodzie. Limfotoksyny oczyszczają się do osiągnięcia aktywności specyficznej 2—10X⁷ jednostek/mg białka, stosując nowe, immobilizowane, monoklonalne przeciwciała neutralizujące limfotoksyny.

(6 zastrzeżeń)

C21B

P. 249383

84 08 27

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Józef Jabłoński, Eugeniusz Wiązkowski).

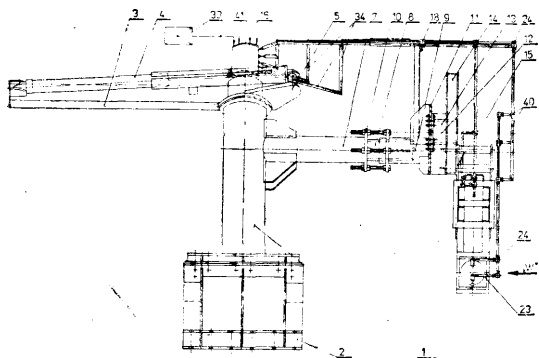
Wiertarka otworu spustowego
surówki wielkiego pieca

Wynalazek rozwiązuje problem ochrony wiertła i mechanizmu wiercenia przed promieniowaniem płynnej surówki w korycie oraz zapewnienia obsłudze przejścia między wiertarką a korytem, a także umożliwienia wykonania otworu bez drgań wiertła.

Wiertarka ma ramię (5) łącznie z cylindrem (4) zlokalizowane (po drugiej stronie słupa patrząc od czoła wiertła. Na czopie (8) wspornika (7) osadzona jest tuleja pośrednia (9) ustalona względem wspornika (7) za pomocą złącza kołnierzego regulacyjnego (10) a z drugiej strony tuleja pośrednia (9) zakończona jest płytą (11) z otworami (regulującymi, do której przykręcony jest kołnierz (12) z tuleją (13), której oś przesunięta jest pionowo w stosunku do osi wspornika (7) i tulei pośredniej (9). Na końcu tulei (13) znajduje się tarcza mocująca (14) z promieniowo rozmieszczonymi otworami regulacyjnymi, w których znajdują się śruby mocujące ramię wiertnicy (15).

Ponadto na słupie powyżej korpusu (1) znajduje się głowica z przewodami do- i odprowadzającymi olej napędowy i sprężone powietrze, połączona sztywnymi przewodami rurowymi (34) i poprzez przeguby (24) i przewody (40) ruchome stalowe z poszczególnymi punktami zasilania mechanizmów napędowych, na wiertnicy. Głowica połączona jest za pomocą przewodu z akumulatorem (33).

(5 zastrzeżeń)

C21D
H05B

P. 249387

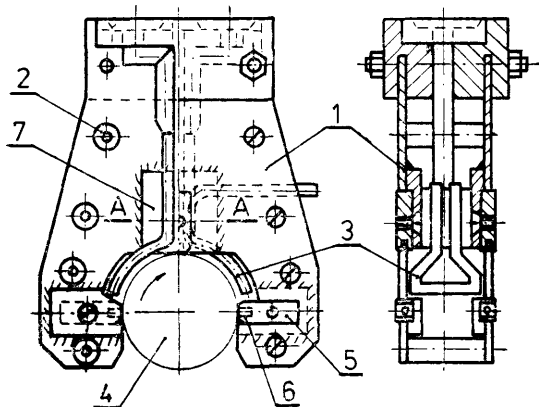
84 08 29

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Benedykt Filoda).

Urządzenie do indukcyjnego nagrzewania wałów, zwłaszcza czopów w wałach korbowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia trwałości urządzenia do indukcyjnego nagrzewania wałów.

W urządzeniu według wynalazku ustalające stopki (5) zamocowane są od strony zewnętrznej obudowy (1), zaś od strony wewnętrznej obudowy (1), na wysokości zamocowanych stoppek, zamocowane są płytki (7) ekranizujące prądy wielkiej częstotliwości wytwarzane przez zespół grzejny (3). (4 zastrzeżenia)



C22B

P. 249442

84 09 01

Roman J. Farański, Wrocław, Polska (Roman J. Farański).

Sposób odzysku złota i platynowców z rud polimetalicznych oraz z koncentratów tych rud

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzysku złota i platynowców z rud polimetalicznych lub ich koncentratów, gdzie występują w postaci kompleksów metaloorganicznych.

Sposób według wynalazku polega na wstępnym prażeniu surowca podstawowego zawierającego metalurgiczne kompleksy złota i platynowców o koncentracji powyżej 0,5g/mg, przy czym najkorzystniej ewakuacja złota i platynowców przebiega przy prażeniu surowca podstawowego w temperaturze 400—600°C w czasie 2—3 godzin przy wstępnym dozowaniu do prażonego surowca azotanu amonu lub kwasu szczawowego w ilości od 2 do 15% wagowych.

Ewakuowane w gazach prażalnych złoto i platynowce są absorbowane w 0,1—2 N roztworze kwasu

solnego, z którego strąca się je w postaci na przykład siarczków.

Wytrącony osad stanowi koncentrat złota i platynowców i jest przerabiany w kierunku otrzymania wolnych metali znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

C22B

P. 249452

84 09 03

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Sosin, Piotr Kapias, Zbigniew Śmieszek, Stanisław Sobierajski, Adam Błaż, Jan Pander, Piotr Bednarek, Jan Ciosek, Andrzej Bednarek, Edward Wesołowski).

Sposób przerobu żużli srebrowych pochodzących z przetopu szlamu anodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przerobu żużli srebrowych, zarówno gęstopłynnych jak i rzadkopłynnych, pochodzących z przetopu szlamu anodowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że żużle srebrowe miesza się z kamieniem wapiennym w ilości 1—6% wagowych, koksikiem w ilości 8—12% wagowych, sodą amoniakalną w ilości do 20% wagowych i korzystnie z pyłami zawrotowymi z wstępnego odpylania w ilości 1—8% wagowych, następnie mieszanke wsadową wsaduje się równomiernie do pieca elektrycznego łukowo-oporowego z elektrodami zanurzonymi w żużlu o temperaturze 1250—1400°C i przetapia się dodając w trakcie topienia, w stosunku do masy przerabianego żużla, piasek w ilości 10—40% wagowych i około 5% wagowych złomu żelazowego, utrzymując temperaturę ołowiu w granicach 700—1000°C i korzystnie utrzymując stałą warstwę ołowiu wynoszącą minimum 150 mm, po czym spuszcza się z pieca, najkorzystniej oddzielnie, ołów srebrowy, kamień miedziowo-ołowiowy i żużel.

(2 zastrzeżenia)

C22B

P. 249459

84 09 03

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Sosin, Piotr Kapias, Zbigniew Śmieszek, Stanisław Sobierajski, Adam Błaż, Jan Pander, Piotr Bednarek, Jan Ciosek, Andrzej Bednarek, Edward Wesołowski).

Sposób przerobu szlamu srebrowego o wysokiej zawartości cyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przerobu szlamu srebrowego o wysokiej zawartości cyny, pochodzącego z procesu elektrorafinacji miedzi wtórnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że szlam srebrowy miesza się z piaskiem w ilości 10—20% wagowych, następnie do mieszanek wsadowej dodaje się 10—20% wagowych sody, 10—20% wagowych (kamienia wapiennego, 1—3% koksiku i korzystnie 5—10% wagowych pyłów zawrotowych pochodzących z przerobu szlamu srebrowego, przy czym ilości dodatków wsadowych liczy się w stosunku do ilości szlamu, całość miesza się i tak przygotowaną mieszanke wsadową wsaduje się stopniowo i równomiernie do pieca elektrycznego z elektrodami zanurzonymi w żużlu o temperaturze 1300—1400°C, a po nagromadzeniu się w piecu warstwy żużla przerywa się wsadowanie, przegrzewa się żużel do temperatury 1300—1400°C i spuszcza się kolejno stop srebrowy i żużel.

(1 zastrzeżenie)

C22]

P. 253189 T

85 05 02

Kombinat Górniczo-Hutniczy - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Andrzej Grotowski, Kazimierz Zmudziński).

Sposób otrzymywania siarczku miedziawego metodą segregacji

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie procesu.

Sposób otrzymywania siarczku miedziawego metodą segregacji ze zwykle stosowanymi dodatkami NaCl w ilości 0,7–1,5%, węgla 1,0–1,8% i w temperaturze 973–1073K z miedzionośnych rud lub materiałów doprowadzonych do normy nadającej się do segregacji charakteryzuje się tym, że do wsadu dodaje się siarczan lub mieszaninę siarczanów metali ziem alkalicznych, najkorzystniej wapnia, baru lub magnezu w ilości, przy której stosunek molowy S : Cu wynosi od 1 : 2 do 3 : 2. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 248984

84 07 27

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraików; Wytwórnia Silników Wysokoprężnych „Andoria”, Andrychów, Polska (Zdzisław Maj, Andrzej Wojtyśiak, Czesław Podrzucki, Antoni Wojniak, Stefan Witoszyński, Ryszard Ostrowski, Józef Dobczyński, Czesław Sordyl).

Żeliwo stopowe odporne na ścieranie oraz sposób jego otrzymywania

Żeliwo według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 3,0–4,0% C, 1,4–3,0% Si, 0,3–1,1% Mn, 0,05–0,4% P, 0,03–0,12% S, 0,1–2,8% Cr, 0,2–3,2% Cu, 0,0–1,4% Mo, 0,002–0,15% N, 0,005–0,15% Al.

Sposób według wynalazku polega na stopieniu wszystkich składników stopu oprócz żelazostopów będących nośnikami azotu, które dodaje się do ciekłego żeliwa po uprzednim jego przegrzaniu do temperatury 1460–1550°C i ściągnięciu żużla, następnie po obniżeniu temperatury do 1380–1450°C ciekłe żeliwo modyfikuje się za pomocą modyfikatora grafityzującego w ilości 0,2–0,5% wagowych i aluminium w ilości 0,05–0,15% wagowych, a po dokładnym wymieszaniu kąpieli i ściągnięciu żużla, zalewa się formy odlewnicze ciekłym metalem. (2 zastrzeżenia)

C22C
C21D

P. 253023 T

85 04 18

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Bołd, Edward Barszcz, Bogdan Garbarz, Andrzej Kławczyk, Roman Kuziak, Jerzy Ludyga, Zbigniew Śmietanko, Ryszard Ogrodnik, Wilhelm Kirszt).

Niskostopowa stal konstrukcyjna i sposób jej obróbki cieplnej

Stal konstrukcyjna zawiera w ilościach wagowych: 0,10–0,23% C, 0,60–1,30% Mn, 0,15–0,80% Si, 0,01–0,15% V, max. 0,005% B, max. 0,009% N, max. 0,10% Al, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, przy czym $[B] \cdot [Al] = \text{minimum } 10^{-4}$, a $[Al_{\text{met}}]/[N] = \text{minimum } 1,5$.

Sposób według wynalazku polega na regulowanym chłodzeniu natryskiem wodnym bezpośrednio po przeróbce plastycznej na gorąco do temperatury z zakresu od 20 do 70°C poniżej temperatury A_{r1} z prędkością pozwalającą uniknąć z jednej strony w pełni dyfuzyjnej przemiany austenitu, a z drugiej strony przemiany martenzytycznej, najkorzystniej 50–80°C/s. Dalsze chłodzenie odbywa się w powietrzu. (2 zastrzeżenia)

C23C

P. 24S457

34 09 03

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Bolesław Formanek, Lucjan Swadźba).

Mieszanina proszkowa do wytwarzania dyfuzyjnych warstw borkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowaniu mieszaniny proszkowej do wytwarzania warstw borkowych o strukturze jednofazowej lub dwufazowej z niewielkim udziałem Fe₃.

Mieszanina proszkowa do wytwarzania dyfuzyjnych warstw borkowych zawiera w ilościach wagowych: od 5 do 40% węgla boru o granulacji poniżej 0,2 mm, od 55 do 94,9% wypełniacza, który zawiera od 0 do 50% tlenku glinu, od 31,9 do 86,9% węgla krzemu, od 3 do 8% węgla oraz od 0,1 do 5% aktywatora procesu, który zawiera fluorki lub fluoroborany metali alkalicznych lub amonu, bądź też ich mieszaniny w dowolnym stosunku, korzystnie w stosunku 1:1. (2 zastrzeżenia)

C23C

P. 249517

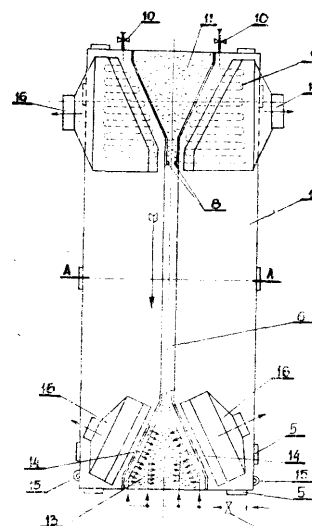
84 09 06

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Inofama”, Inowrocław, Polska (Jan Paprzycki).

Urządzenie do cynkowania ogniowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia umożliwiającego ograniczenie strat promieniowania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że nad lustrem cyniku zamocowana jest pokrywa (1), z materiału termoizolacyjnego posiadająca szczelinę (6) ciągnącą się po osi wzdłużnej wanny od gniazda topnikującego do gniazda technologicznego, przy czym w przewężeniu gniazda topnikującego są dysze (8) powietrzne połączone z zanurzonymi w cynku węzłownicami (9). (1 zastrzeżenie)



C23C

P. 249518

84 09 06

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Inofama”, Inowrocław, Polska (Jan Paprzycki).

Sposób ogrzewania profili stalowych przeznaczonych do cynkowania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie energochłonności procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że profil stalowy przed zanurzeniem w kąpeli cynkowej poddaje się działaniu prądu wysokiej częstotliwości rzędu 10^4 – 10^5 Hz przy pomocy odpowiednio ukształtowanych wzbudników okalających profil, najkorzystniej płaskich, zasilanych z generatorów wysokiej częstotliwości i chłodzonych od wewnątrz bieżącą wodą lub innym czynnikiem chłodzącym. (1 zastrzeżenie)

C23F
C09D

P. 249370

34 08 27

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Zawadzki, Emil Buczek).

Sposób wytwarzania na powierzchniach metalowych powłok do ochrony przed korozją, zwłaszcza na wewnętrznych powierzchniach autoklawów, w szczególności autoklawów do autoklawizacji betonów komórkowych

Sposób według wynalazku polegający na oczyszczaniu, odpyleniu i wysuszeniu powierzchni metalowej, a następnie nałożeniu na powierzchnię metalową warstwy środka ochronnego opartego na drugiej pozostałości podestylacyjnej kwasów tłuszczowych, charakteryzuje się tym, że nakłada się środek zawierający od 40 do 80 części wagowych drugiej pozostałości podestylacyjnej kwasów tłuszczowych, stanowiącej mieszaninę kwasów tłuszczowych, produktów ich polimeryzacji, laktonów i laktydów, o liczbie kwasów 20—90, liczbie zmydlania 120—250 i zawartości wody do 5%, od 20 do 60 części wagowych sproszkowanego wypełniacza o średnicy ziaren 10—300 µm, takiego jak grafit o strukturze płatkowej i/lub mika o strukturze płatkowej i/lub talk i/lub błyszczek żelazowy Fe_2O_3 , i od 0,01 do 15 części wagowych tlenku magnezu i ewentualnie zawierający dodatkowo od 3 do 200 części wagowych rozpuszczalnika organicznego, następnie powierzchnię nałożonej warstwy środka poddaje się zapudrowaniu sproszkowanym wypełniaczem płatkowym o średnicy ziaren 20—150 µm, takim jak grafit i/lub mika i/lub talk i/lub błyszczek żelazowy Fe_2O_3 , po czym nałożoną warstwę ogrzewa się przez czas od 0,5 do 18 godzin czynnikiem grzewczym gazowym, parowym lub parowo-gazowym o temperaturze do około 200°C, takim jak powietrze i/lub przegrzana para wodna i/lub wilgotna para wodna, a następnie ewentualnie suszy się. (1 zastrzeżenie)

C23F

P. 249450

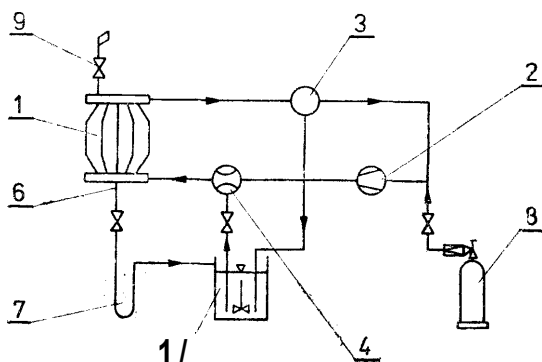
84 09 03

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Katowice, Polska (Stefan Majkowski, Klaus Wilhelm).

Sposób zabezpieczania urządzeń energetycznych i rurociągów przed korozją postojową oraz instalacja do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wprowadzaniu do urządzeń energetycznych aerozolu, w którym ośrodkiem dyspersyjnym jest powietrze lub gaz obojętny, a fazę rozproszoną stanowi ciekły inhibitor, do momentu całkowitego zwilżania wewnętrznej zabezpieczanej powierzchni filmem ochronnym inhibitora.

Instalacja według wynalazku charakteryzuje się tym, że w zamknięty obieg gazu o wymuszonym przepływie włączony jest na wylocie z urządzenia przepływowego (1) oddzielacz kropli (3), a przed wlotem umieszczona jest strumienica (4), której wlot ssący zanurzony jest w zbiorniku (5), zaś w najniż-



szym miejscu urządzenia przepływowego (1) znajduje się króciec odwadniający (6) łączący je przez zamknięcie wodne (7) ze zbiornikiem (5). Strumienica (4) może być umieszczona bezpośrednio w dolnej części urządzenia przepływowego (1). (3 zastrzeżenia)

C23F

P. 249508

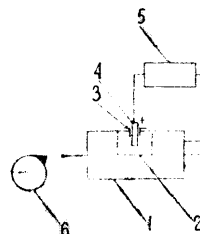
84 09 05

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Jerzy Birn, Witold Bogotko).

Sposób zabezpieczenia przed korozją wymienników ciepła ze stopów miedzi oraz urządzenie do zabezpieczenia

Sposób zabezpieczenia przed korozją wymienników ciepła ze stopów miedzi w otwartym obiegu wody morskiej przy pomocy dodatku jonów żelazowych, charakteryzuje się tym, że jony żelazowe o stężeniu od 0,04 mg/dcm³ do 0,06 mg/dcm³ wprowadza się do obiegu wody morskiej poprzez anodowe rozpuszczanie stali przy przerywanej okresowo podaży prądu anodowego od 40% do 60% czasu przepływu wody morskiej.

Urządzenie do zabezpieczenia składa się ze zbiornika filtracyjnego (1) który ma wewnątrz osadzone sito (2), tuleję izolacyjną (3), w której osadzona jest anoda stalowa (4) połączona z prosto wnikiem (5), przy czym zbiornik filtracyjny (1) usytuowany jest między pompą (6) a wymiennikiem ciepła (7) w odległości nie większej niż 720 m od zabezpieczanej konstrukcji. (2 zastrzeżenia)

C23F
C09K

P. 253127 T

85 04 26

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Edwin Makarewicz, Stanisław Frąckiewicz, Piotr Cysewski, Bernard Kasprzak, Bogumił Józwiak, Witold Kaczyński).

Emulsja olejowo-wodna zwłaszcza do konstrukcji narzędzi skrawających

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie antykorozyjnej emulsji olejowo-wodnej o zwiększonej stabilności.

Emulsja według wynalazku składa się z etanoloaminy lub butyloaminy, lub benzoesanu sodowego, lub tiomocznika, lub urotropiny w ilości od 0,5 do 10% wagowych, trójetanoloaminy lub mydła szarego, lub soli sodowej karboksymetylocelulozy w ilości od 0,1 do 2,0% wagowych, tlenku wapniowego w ilości od 0,1 do 5,0% wagowych oraz emulsji oleju emulgującego w wodzie. (1 zastrzeżenie)

C25D

P. 249368

84 08 27

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jan Socha, Bronisław Ingilot, Małgorzata Daroszewska, Janusz Nyc, Jadwiga Godała, Ireneusz Supernak, Leszek Sułkowski, Urszula Pęczkowska, Jerzy Drabczyk).

Sposób galwanicznego pokrywania przedmiotów ze srebra powłoką ze złota

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu galwanicznego pokrywania biżuterii

srebrnej powłoką ze złota o wysokiej przyczepności i dużej odporności mechanicznej.

Sposób według wynalazku polegający na nanoszeniu powłoki złotej w kąpeli galwanicznej, stanowiącej wodny roztwór cyjanozłocinu metalu alkalicznego i słabego kwasu organicznego i/lub hydroksykwasu i/lub soli słabych kwasów organicznych i/lub soli hydroksykwasów, charakteryzuje się tym, że wstępnie nakłada się ciekłą powłokę ze złota w kąpeli o pH 3—5, zawierającej 1—3 g/l złota w postaci cyjanozłocinu potasowego, 100—250 g/l hydroksykwasu alifatycznego oraz 1—35 g/l soli metalu alkalicznego pochodnej kwasu sulfonowego zawierającej jedną lub więcej grup aminowych, a następnie nakłada się powłokę złota w kąpeli o pH 3,5—6,0, zawierającej 3—8 g/l złota w postaci cyjanozłocinu metalu alkalicznego, kobalt w postaci soli w ilości 10—1000 mg/l, hydroksykwas i/lub sól hydroksykwasu w ilości 30—150 g/l i amidosulfonian w ilości 1—50 g/l.

(1 zastrzeżenie)

C25D

P. 249465

84 09 03

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Jerzy Hüge, Władysław Pokuciński).

Sposób srebrzenia elementów aluminiowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób srebrzenia elementów aluminiowych, zwłaszcza profilowanych mechanicznie.

Sposób według wynalazku w którym elementy przeznaczone do srebrzenia pokrywa się uprzednio chemicznie warstwą cynku w znanej kąpeli utworzonej z tlenku cynku i wodorotlenku sodu, a następnie w procesie elektrolizy nakłada się na elementy tak przygotowane warstwę srebra, charakteryzuje się tym, że proces chemicznego pokrywania elementów warstwą podkładową cynku przeprowadza się w kąpeli

cynkowej, która przez cały czas trwania procesu jest pobudzana drganiami ultradźwiękowymi, a proces chemicznego cynkowania prowadzi się przez okres czasu od 30 do 50 sekund. (1 zastrzeżenie)

C25D

P. 253526

85 05 22

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jan Socha, Andrzej Przywóski).

Kąpiel do galwanicznego współosadzania niklu z żelazem

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie kąpeli nadającej się do uzyskiwania powierzchni nie tylko wyblyszczonych ale i wygładzonych.

Kąpiel do galwanicznego współosadzania niklu z żelazem, stanowiąca wodny roztwór soli niklawych i soli żelazawych, zwłaszcza o niskim stężeniu związków buforujących, a także jednego lub kilku związków nośnikowych i antypittingowych, zwłaszcza takich jak imid kwasu o-sulfobenzoesowego, kwas allilosulfonowy, kwas naftaleno-1,3,6-trójsulfonowy, kwas winylosulfonowy lub soli tych związków oraz formaliny, zawierająca ponadto związek stabilizujący jony żelaza oraz związek blaskotwórczy, charakteryzuje się tym, że związek stabilizujący jony żelaza w kąpeli zawiera lakton kwasu organicznego mający w swojej budowie ugrupowanie $-C(OH)=C(OH)-$ o stężeniu co najmniej 0,1 grama na litr kąpeli, kwas hydroksykarboksylowy zawierający co najmniej 2 atomy węgla, co najmniej jedną grupę karboksylową i co najmniej jedną grupę hydroksylową o stężeniu od 0,5 do 100 gramów na litr kąpeli i/lub sacharyd z grupy monosacharydów, dwusacharydów i trójsacharydów redukujących, zawierających co najmniej 4 atomy węgla o stężeniu od 0,1 do 50 gramów na litr kąpeli, a jako związek blaskotwórczy zawiera formylbutyndiol i/lub formylpropynol oraz produkty ich hydrolizy, o stężeniu od 0,005 do 0,9 grama na litr kąpeli. (1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F

P. 253796

85 06 04

Chodakowskie Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex”, Sochaczew, Polska (Andrzej Wiatrowski, Roman Ochtabiński, Stanisław Sekiewicz, Jarosław Wypijewski, Stanisław Maciejewski).

Sposób odsiarkowania przędzy wiskozowej, zwłaszcza jedwabiu wiskozowego

Sposób stosowany jest jako jedna z operacji obrób-

ki chemicznej, przy produkcji przędzy wiskozowej, zwłaszcza jedwabiu wiskozowego.

Sposób odsiarkowania polegający na zastosowaniu kąpeli zawierającej węglan sodu charakteryzuje się tym, że uprzednio przędę poddaje się działaniu kąpeli zawierającej 3—8 g/l węglanu sodowego w temperaturze 55—75°C w czasie 30—90 minut. Następnie przędę płucze się ciepłą wodą w czasie 20—60 minut. (1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E01B

P. 249358

84 08 27

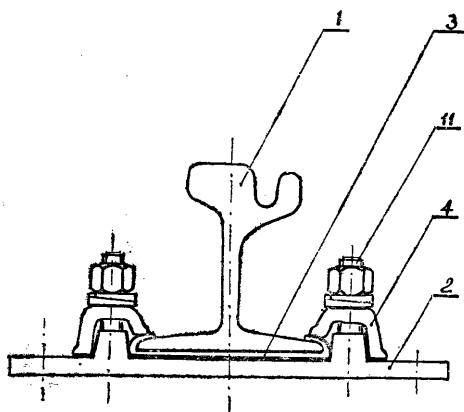
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Grądzki, Honorata Lemańczyk-Wyszyńska, Jan Ciechowski, Ryszard Rudzki).

Konstrukcja podtorza, zwłaszcza dla torów tramwajowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podtorza dla torów tramwajowych, mającego mniejszą wysokość, większą trwałość i łatwego do remontowania.

Konstrukcja podtorza charakteryzuje się tym, że

szyna (1) jest mocowana poprzez izolacyjną podkładkę gumową (3) z podkładką stalową (2) za pomocą łapek (4). Podkładka stalowa (2) jest mocowana z płytą stalową poprzez spawanie, klejenie lub inne połączenie mechaniczne. Płyta stalowa wyposażona jest w odpowiednio ukształtowane kotwy osadzone w płycie betonowej lub żelbetowej w taki sposób, aby jej powierzchnia znajdowała się w poziomie płyty betonowej lub żelbetowej korzystnie w odległości 800 mm między sobą. Szerokość płyty stalowej jest zbliżona do szerokości podkładki stalowej (2). Izolacyjna podkładka gumowa (3) obejmuje stopę szyny (1) izolując elektrycznie podkładkę stalową (2) i łapkę (4) od szyny (1). (3 zastrzeżenia)



E02D

P. 249506

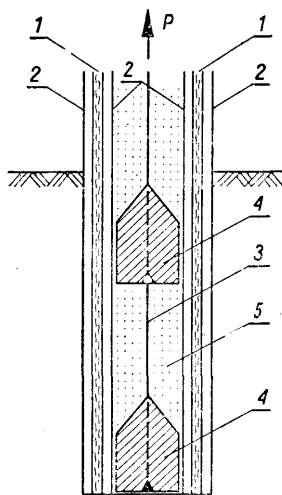
84 09 05

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Zygmunt Szafran, Józef M. Swatowski, Mściwój Plutecki).

Pal kotwiący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pala kotwiącego, umożliwiającego zbrojenie gruntu i budowę umocnień ziemnych, odpornych na dynamiczne działanie niszczące wód.

Pal kotwiący ma postać rulonu składającego się z co najmniej dwóch warstw siatki (2) z metalu lub tworzywa sztucznego, przełożonych warstwą filtracyjnej włókniny (1). Wewnątrz rulonu umieszczony jest co najmniej jeden stożek klinowy (4) mocowany liną (3) a wewnątrz rulonu wypełnione jest gruntem. (3 zastrzeżenia)

E04B
E06B

P. 249357

84 08 27

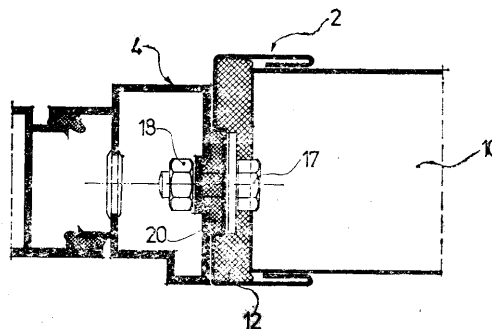
Kombinat Produkcji i Montażu Obiektów Budownictwa Ogólnego z Lekkich Konstrukcji Stalowych „Metalplast”, Oborniki Wlkp., Polska (Donat Walkowiak).

Sposób osadzania elementów otworowych, zwłaszcza ościeżnic drzwiowych i okiennych, w lekkich ścianach wielowarstwowych, a także ościeżyna do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osadzania elementów otworowych, zwłaszcza ościeżnic drzwiowych i okiennych, w lekkich ścianach wielowarstwowych, które zestawia się z wielu prefabrykowanych płyt umieszczonych obok siebie w jednej płaszczyźnie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że co najmniej w jednej z płyt przewidzianych do zestawienia ściany wykrawa się otwór w postaci wnęki otwartej od strony krawędzi płyty, a do zewnętrznej obrzeża elementu otworowego, zwłaszcza ościeżnicy, przytwierdza się ościeżynę w kształcie ramy, po czym talk uzbrojony element otworowy wprowadza się pomiędzy sąsiednie, oddalone od siebie płyty i wsuwa się bokiem we wnękę, aż ościeżyna obejmie jej krawędzie, a w końcu dosuwa się te płyty do siebie i zaciskowo mocuje się pomiędzy nimi ramową ościeżynę wraz z elementem otworowym.

Ościeżyna według wynalazku stanowi ramę wykonaną z odcinków ceownika (2) przymocowanych śrubami (17) do ościeżnicy (4), która jest osadzona we wnękę wyciętej w płycie ściennej (10) wypełnionej spienionym tworzywem sztucznym. Ramiona każdego z ceowników (2) są skierowane w stronę ościeży i mają wzajemny rozstaw przewyższający grubość płyty (10). Krawędzie tych ramion są zakończone zagiętymi do wewnątrz listwami dociskowymi, które przylegają do bocznych powierzchni płyty (10). W szczelinach pomiędzy ceownikami (2) ościeżnicy a obrzeżem ościeżnicy (4) z jednej strony oraz ościeżami z drugiej strony znajdują się elastyczne taśmy uszczelniające (20, 12). (5 zastrzeżeń)



E04H

P. 249448

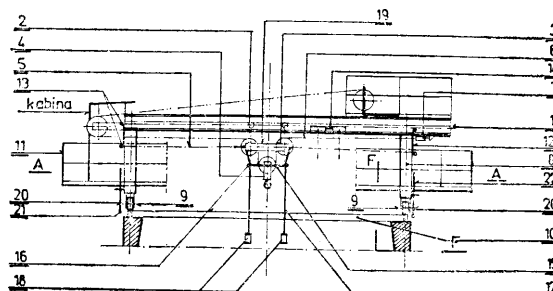
84 09 03

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Karol Heidrich, Zygmunt Melnik, Jerzy Lisowski).

Obrotowe urządzenie montażowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obrotowego urządzenia montażowego, przeznaczonego zwłaszcza do wykonawstwa konstrukcji stalowych w łukach silosów komorowych, kominów trzonowych i elektrofiltrów, które gwarantuje ułatwiony obrót belki, regulowaną prędkość przesuwu wodzaka wzdłuż tej belki, stabilizację wodzaka i zbiorczy hakowy przed ich skręcaniem się przy dużych wysokościach podnoszenia, a przede wszystkim ułatwiony montaż na obiekcie konstrukcji stalowych.

Zgodnie z wynalazkiem, poprzecznice dolnych części nóg (8) belki (1) są zaopatrzone w kątownice (20) z krążkami linowymi (21) dla dodatkowego układu lin oplatających bocznie torowisko (10) wózków jezdnych (9) tej belki (1), które to liny są zakotwiczone na swych końcach do zaczepów mocowanych w dwóch miejscach torowiska (10) i współ-



działają najkorzystniej z dwoma parami odrębnych napędów (22), służących do obrotu belki (1), natomiast co najmniej jedna noga (8) w swej górnej części jest zaopatrzona w nastawną kierownicę (12) z krążkami linowymi (13), mocowaną w zakresie kąta 180° do osi pionowej, służącą do regulacji prędkości przesuwu wodzaka (2). (2 zastrzeżenia)

E04H

P. 249454

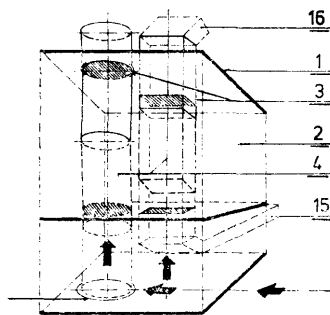
84 09 03

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Bohdan Brym, Zygmunt Melnik, Ernest Słota).

Sposób i urządzenie do pionowego montażu przewodów technologicznych w obiektach przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zmechanizowanego ciągu potokowego przy montażu odgórnym stalowych przewodów technologicznych w obiektach przemysłowych, takich jak silosy komorowe, kominy trzonowe itp. Zgodnie z wynalazkiem wspólnie do łuki (3) budowanego przewodu (4) ustawia się za pośrednictwem przegubów (5) i dźwigni (7) kołowe stołki (6), a pierwszy segment (S) zaopatruje się na jego górnym końcu (Sa) w kołnier (k) ze wspornikami (w) a następnie zawiesie centrujące (9) i łącząc je z dźwignią (10) podnosi się go wzdłuż osi przewodu (4) do najwyższego punktu konstrukcji (1) obiektu (2), gdzie wspornikami (w) kołnierza (k) sprzęga się go z kołowymi stołkami (6) osadzając na konstrukcji (1), po czym wypręga się zawiasie centrujące (9) i opuszcza się je po następny segment (Sn), a pierwszy segment (S) rektyfikuje się dźwigniami, zaś na jego dolnym końcu (Sb) zakłada się pierścieniowo regulatory (r), w które zaopatruje się na obu końcach (Sa, Sb) pozostałe segmenty (Sn), po czym po podniesieniu kolejnego segmentu łączy się je z rusztowania tymi regulatorami (r) oraz spina siłownikami (8) w taki sposób, aby odległość ich krawędzi równała się grubości przekładki obwodowo założonych zamków, po czym pomiędzy tymi zamkami spawa się punktowo tak przygotowany styk, demontuje się zamki, a następnie zgrzewa się ciągłą spoiną.

Urządzenie do stosowania sposobu ma trzon z szakłą na jednym końcu oraz w pozostałej części ma górne ramie i/lub dolne ramie a także ciągną. (2 zastrzeżenia)



E05B

P. 249477

84 09 05

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „Bosmal”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Zachurzok).

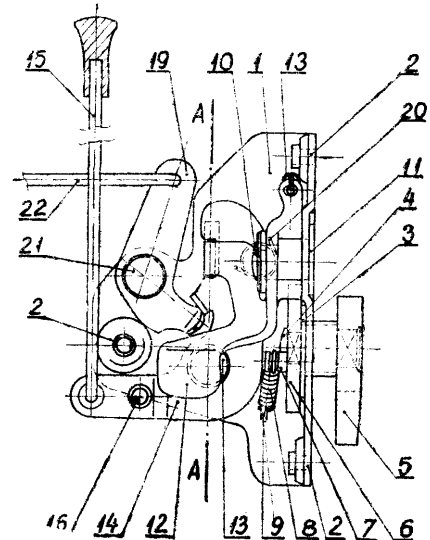
Zamek do drzwi pojazdu, zwłaszcza samochodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów zamka, podniesienia jego trwałości i zwiększenia bezpieczeństwa pasażerów pojazdu.

Zamek ma korpus (1) w formie kątownika wykonanego z blachy, którego boki mają nierówną sze-

rokość. W węższym z boków korpusu (1) osadzony jest obrotowy sworzeń (4) z utwardzonymi na nim rygłem (5) i tarczą zamka (6) mającą dwa zęby usytuowane przeciwległe względem ramion widełek rygla (5). Powyżej sworznia (4) osadzony jest na sztywno sworzeń (10) z kołnierzem (11) z umocowaną do niego obrotowo dźwignią zewnętrzną (12). Zęby tarczy zamka (6) wchodzi w przypór z częścią zatraskową dźwigni zewnętrznej (12) mającą postać prostopadłego do węższego boku korpusu (1) odgięcia o przekroju zbliżonym do litery „S”. Tarcza zamka (6) oraz dźwignia zewnętrzna (12) napędzane są sprężynami odciągowymi (8 i 13) w postaci sprężyn śrubowych.

Zamek nadaje się do zabudowania w drzwiach pojazdów charakteryzujących się niewielką odległością między poszyciem wewnętrznym i zewnętrznym. (6 zastrzeżeń)



E06B

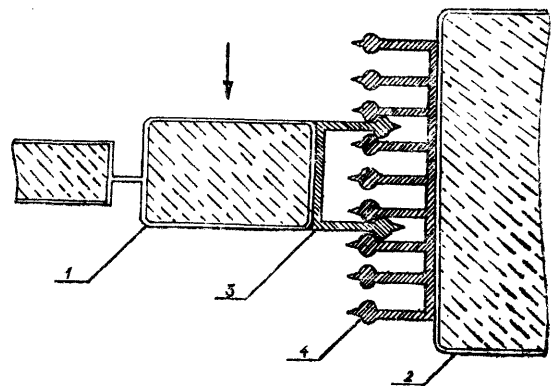
P. 249182

84 08 14

Andrzej Duracz, Warszawa, Polska (Andrzej Duracz).

Stabilizator drzwi harmonijkowych

Celem wynalazku jest stabilizacja położenia drzwi harmonijkowych w stanie zamkniętym. Istotą wynalazku jest umieszczenie na drzwiach (1) i na futrynie (2) układu występów, tak usytuowanych i tak ukształtowanych, by przy zamknięciu drzwi występy (3) umieszczone na drzwiach (1) wchodziły pomiędzy występy (4) umieszczone na futrynie (2). (5 zastrzeżeń)

E06B
B63B

P. 249411

84 08 29

Lubuskie Zakłady Okrętowe „Lubmor”, Trzcianka, Polska (Marian Borek).

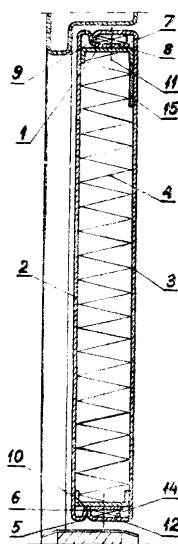
Ogniotrwale skrzydło drzwi

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji skrzydła drzwi.

Ogniotrwale skrzydło składające się z metalowej ramy (1) o profilu ceowym oraz z kaset (2) i (3), pomiędzy którymi rozmieszczona i doń przyklejona jest wełna mineralna (4), charakteryzuje się tym, że obrzeża kaset mają odmienne kształty, są ze sobą połączone i jednocześnie przytwierdzone do ramy, za pośrednictwem, przekładek (14), elementami łącznymi (11) ustawionymi w jednym rzędzie.

Obrzeże kasety (2) zagięte jest trzykrotnie pod kątem 90° , tworząc garb (5) i wrąb (6), przy czym odległość pomiędzy garbami tworzy wymiary gabarytowe skrzydła drzwi a odległość pomiędzy wewnętrznymi powierzchniami odgiętych w przeciwnym kierunku brzegów (7) odpowiada gabarytom zewnętrznym ramy.

Obrzeże kasety (3) zagięte jest dwukrotnie pod kątem 90° . (3 zastrzeżenia)



E21B

P. 249421

84 08 31

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Kaliszak, Marek Zaliński).

Sposób eksploatacji złoża siarkowego

Sposób eksploatacji złoża siarkowego metodą otworową, w którym w pierwszej fazie eksploatacji zakończoną wprowadzeniem do złoża elementu wody donoszącego ciepło do końca bilansowej strefy wytopu, podaje się wodę o najwyższej dopuszczalnej temperaturze, następnie temperaturę wody obniża się skokowo określając czas i skalę wielkości skoku zmiany temperatury z równania zawierającego współczynniki wyznaczone na podstawie obliczonej w funkcji zmian, powierzchni wytopu siarki wokół otworu i temperatury wody wchodzącej do złoża w pierwszej fazie eksploatacji aż do osiągnięcia temperatury ok. 130°C , po czym utrzymuje się temperaturę wody niezmienną w czasie, ewentualnie zmniejszając natężenie tej wody aż do zczepiania całokowitej ilości siarki wytopionej wokół danego otworu a wodę odbieraną ze złoża o temperaturze nie niższej od 70°C uzdatnia się przez, utlenienie jonów siarki dwuwymiennej wprowadzając do dna otworu odprężającego powietrze zawierające 0,8–1,3 krotną ilość tlenu w stosunku do ilości stechiometrycznie niezbędnej do utlenienia związków siarki dwuwymiennej do tiosiarczianów i siarczynów i miesza się z wodą gorącą i/lub parą grzejną i wodą z erupcji w takim stosunku, aby po zmieszaniu woda miała temperaturę optymalną dla

danego okresu eksploatacji i jej twardość była mniejsza od twardości stanu nasycenia w temperaturze zmieszania, po czym wodę tę wtłacza się do otworów. (1 zastrzeżenie)

E21B
E21C

P. 255406

85 09 16

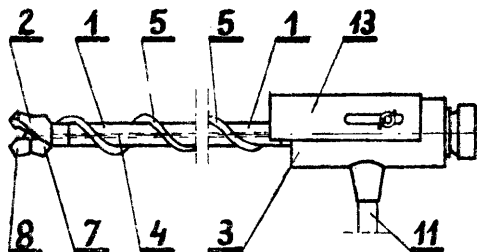
Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel”, Wodzisław-Radlin, Polska (Eugeniusz Czech, Eugeniusz Żak, Konrad Zieleźny, Jerzy Szymura, Jan Polnik).

Przewód wiertniczy ze śrubowymi żerdziami i przepluczką wodną

Przewód wiertniczy ze śrubowymi żerdziami i głowicą do przepluczki wodnej służy do wiercenia rillugich otworów o małej średnicy w pokładach węgla, a szczególnie w pokładach zagrożonych tapaniami i w warstwach o zróżnicowanej wytrzymałości.

Przewód wiertniczy z przepluczką wodną składa się z szeregowo połączonych ze sobą śrubowych żerdzi (1) o okrągłym przekroju i z płuczącym kanałem (4) w środku. Na obwodzie tego przekroju żerdzie (1) mają wzdłuż całych długości śrubowe zwoje żeber (5) z zaokrąglonym przekrojem ich zewnętrznej części (6). Na początku przewodu wiertniczego przyłączony raczek (2) ma wsteczne ostrza (7), natomiast na końcu przewodu znajduje się płuczkowa głowica (3), która w dławnicach ma mosiężne dociskające prowadzące pierścienie i grafitowe uszczelniające pierścienie, a nad połączeniem żerdzi (1) z płuczkową głowicą (3) ma przesuwную osłonę (13).

(4 zastrzeżenia)



E21C

P. 249537

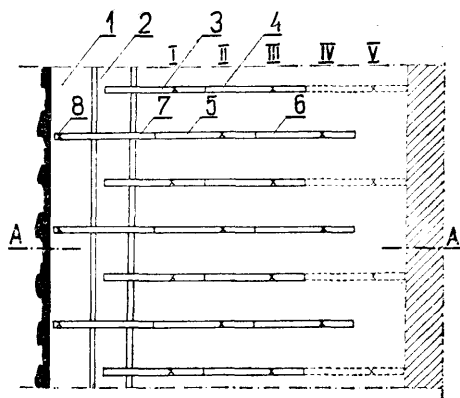
84 09 10

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Józef Michalik, Egon Rolnik).

Sposób likwidacji ściany wyposażonej w stalową obudowę indywidualną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów oraz zwiększenia bezpieczeństwa pracy załogi zatrudnionej przy likwidacji wyrobiska ścianowego.

Sposób likwidacji ściany polega na tym, że wykonuje się wyprzedzające cięcie (1) kombajnem lub stnugiem węglowym bez przesuwania trasy zgrzeblowego przenośnika (2) a następnie przystępuje się do zabudowy stalowych Stropnic w ten sposób, że do wolnego przegubu stropnicy (5) zabudowuje się rezerwowy, piąty człon stropnicy (7), po czym na końcu członu stropnicy (7) zabudowuje się rezerwowy stojak stalowy (8) z wybudowanego (V) rzędu stojaków a następnie po zabudowaniu całej długości ściany stropnicami (7) i stojakami (8) przystępuje się do rabowania stropnic (6) i rzędu (IV) stojaków a następnie stawia się wzdłuż całej ściany drewniany podciąg, który podiera się wyrabowanymi z rzędu (IV) stalowymi stojakami a wyrabowane stropnice (6) wytransportowuje się ze ściany przenośnikiem (2), po czym przenośnik (2) w znany sposób likwiduje się ze ściany a obudowę stalową rabuje się całymi rzędami w kierunku od chodnika odstawczego do chodnika wentylacyjnego, po czym następuje zawal „A” skał stropnych. (1 zastrzeżenie)



E21D

P.244894

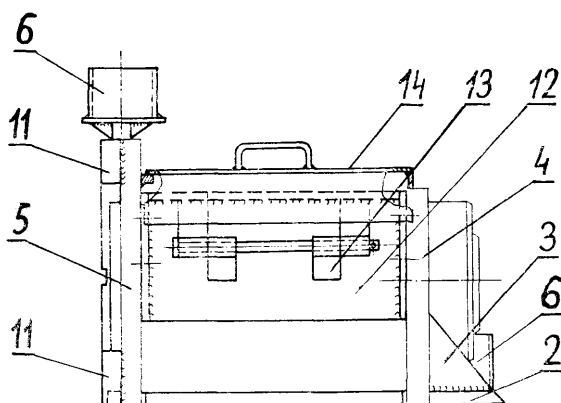
83 12 01

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Zdzisław Farinas, Joachim Poledniok, Jan Chromy).

Sposób wykonywania wnęki
i chodnika przyścianowego oraz napęd zwrotny
do wykonywania wnęki
i chodnika przyścianowego

Przedmiotem patentu jest sposób wykonywania wnęki ścianowej i chodnika przyścianowego wraz z postępowaniem ściany oraz napęd zwrotny do mechanicznego urabiania wnęki wraz z chodnikiem przyścianowym za pomocą ramionowego kombajnu ścianowego.

Istota sposobu polega na tym, że na całej długości zwrotni i napędu pomocniczego przenośnika zgrzeblowego urabia się spąg wyrobiska na głębokość od 10 do 200 mm poniżej najniższej (położonego elementu tego przenośnika). Natomiast pokład węgla urabia się zgodnie z ustaloną miąższością, po czym ramieniem organu urabiającego kombajnu wykonuje się obrys chodnika przyścianowego. Do tego celu przystosowany jest napęd zwrotny przenośnika zgrzeblowego, którego kadłub zamocowany nieruchomo na płycie dolnej (2) od strony urabianej calizny węglowej ma ścianę boczną (4) niższą o 170 mm od ściany bocznej (5) usytuowanej od strony zrobów. Poza tym zarówno na płycie dolnej (2) jak i krawędzi górnej wyższej ściany bocznej (5) kadłuba są zamocowane gniazda (6) dla stojaków rozporowych (7). (5 zastrzeżeń)



E21D

P. 249438

84 08 31

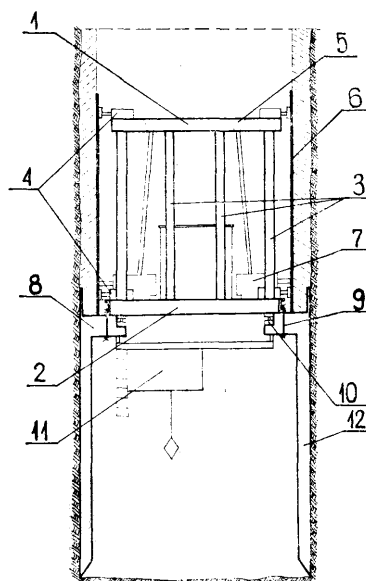
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 242623

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Włodzimierz Zarębski, Marian Sobieraj, Ireneusz Wentlandt).

Urządzenie do wykonywania szybów betonowych monolitycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia mającego rozłączne połączenie cylindrycznej, kilkudzielnej formy z komorą urabiania.

Istotą urządzenia do wykonywania szybów betonowych monolitycznych z betonu prasowanego, składającego się z cylindrycznej części zakończonej od dołu nożem jest to, że ma rozbieralną, kilkudzielną formę cylindryczną (6) z zamkami (13), rozpiętą do górotworu, każdy segment formy parą siłowników (4) poziomych, promieniowych, zamocowanych pomiędzy pionową krawędzią segmentu i usztywnieniami podestów, opierającą się poprzez poziome siłowniki (4) na pomoście stalowym dwupodestowym, o podestach usztywnionych kształtownikami i łączonych słupami (3) stalowymi, połączonymi z cylindryczną komorą urabiania poprzez poziomy pierścień dolnego podestu (2) i poziomy pierścień (8) komory urabiania srubami (9) rozmieszczonymi równomiernie na obwodzie pierścieni. Na górnym podeście (1) zamocowane są wloty zsypani (5) mieszanki betonowej do pomp (7) umieszczonych na dolnym podeście (2) i podających mieszankę betonową nad pierścień (8) komory urabiania. (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 249514

84 09 07

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Rudolf Korbel).

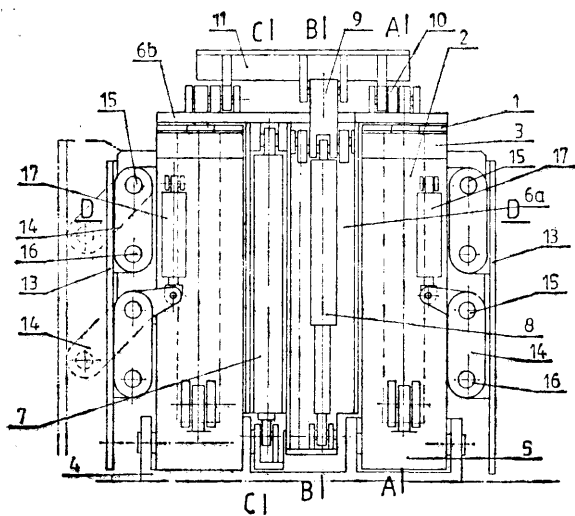
Stropnica obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stropnicy obudowy górniczej mającej wysuwaną do przodu stropnicę o dużej i stałej powierzchni kontaktu ze stropem i która przy zwartej i silnej konstrukcji zajmuje w położeniu złożonym z osłony czołowej stosunkowo mało miejsca, a jej boczne osłony zastępują strop pomiędzy sąsiednimi zestawami obudowy na prawie całej długości stropnicy.

Stropnica składa się z jednoczęściowej, lub dwuczęściowej stropnicy głównej wyposażonej w osłonę boczne, oraz z wysuwnej stropnicy wyposażonej w osłonę czołową. Wysuwana stropnica (1) wsparta jest na nośnych prętach (2) suwliwie ułożyskowanych w wychylnej części (3) stropnicy głównej. Na tych prętach (2) osadzony jest również przewodnik w kształcie litery T. Podstawą przewodnika jest koryto (6a) od dołu otwarte, umieszczone suwliwie w otwartym od dołu kanale stropnicy (3). W korycie (6a) mieści się cylinder (7) wysuwania wysuwnej stropnicy oraz cylinder (8) wychylania osłony czołowej. Poprzeczka (6b)

przewodnika usytuowana jest z przodu stropnicy prostopadle do koryta (6a). Po bokach głównej stropnicy (3) lufo (4) znajdują się boczne osłony (13) wychny lne za pomocą wodzików (14), przy czym co najmniej jedna para wodzików (14) ma posłać dźwigni uruchamianej cylindrem. Wysuwna stropnica (1) ma kształt kątownika którego dłuższa część stykająca się ze stropem, zakończona jest ostrzem i ostrze to spoczywa na powierzchni głównej stropnicy (3) lufo (4).

(5 zastrzeżeń)



E21D

P. 249522

84 09 06

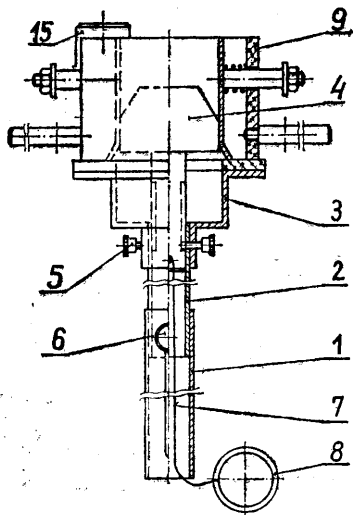
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stanisław Grochulski).

Urządzenie mocujące czujnik mechaniczny do kotwy górniczej

Urządzenie według wynalazku umożliwia jednej osobie umieścić czujnik pod stropem wyrobiska i zdjąć stamtąd tym samym urządzeniem.

Urządzenie składa się z dwóch zespołów w postaci podnośnika z teleskopowo rozsuwnymi żerdziami z rurek (1, 2) oraz z uchwytu właściwego stanowiącego miejsce utwierdzenia na nim czujnika (15).

Uchwyt właściwy ma postać tulei (9) z wsuwanymi siłą sprężyny do jej wnętrza kilku trzpieniemi, z których każdy zakończony jest wewnątrz tej tulei (9) szczęką. Względem tych szczęk usytuowany w górnym zakończeniu podnośnika suwak (4), w kształcie zbliżonym do grzybka, osadzony jest swym trzonem przesuwnie w gnieździe korpusu (3) podnośnika i unieruchomiony względem tego korpusu (3) zaciskiem w



postaci śrub (5). Odchylenie stożkowe dolnej części szczęki ułatwia wsunięcie między nie suwaka (4).

Podniesione ku górze całe urządzenie na teleskopowych rurkach (1, 2), umożliwia - po wycofaniu suwaka (4) przyciągniętego ku dołowi cięgnem (7) - zacisk szczęk na łbie kotwy górniczej a zdjęcie uchwytu właściwego z czujnikiem (15) z kotwy polega na wciśnięciu - siłą pchanego ku górze całego urządzenia - suwaka (4) między szczęki, co przenosi ich zacisk z łba kotwy górniczej na suwak (4) urządzenia.

(4 zastrzeżenia)

E21D

P. 249536

84 09 10

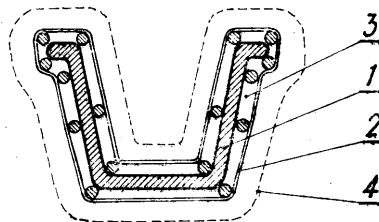
Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Romuald Student, Zygmunt Bywalec).

Sposób uodpornienia górniczej obudowy chodnikowej, stalowej na działanie agresywnych wód dołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego przedłużenie trwałości stalowej obudowy chodnikowej przy niewielkim nakładzie kosztów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na odcinku (1) łuku, narażonym na korozję, montuje się zbrojeniową siatkę (2), po czym odcinek (1) łuku uodparnia się przeciw korozji znanymi sposobami a następnie powleka się go betonową otuliną (3) uodpornioną na korozję a na betonową otulinę (3) nakłada się izolacyjną warstwę (4). Można też odcinek (1) łuku, narażony na korozję, pokryć powierzchnią powłoką hydroizolacyjną, na przykład z materiałów bitumicznych lub z tworzyw sztucznych.

(2 zastrzeżenia)



E21D

P. 253121 T

85 05 26

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Andrzej Adamek, Jan Czerwonka).

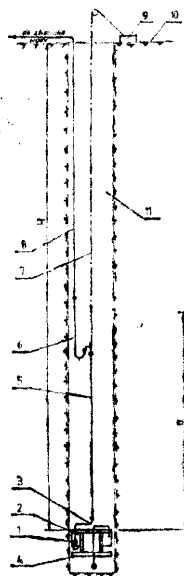
Układ urządzeń do odwadniania szybu podczas jego górnienia przy użyciu wybuchowych materiałów

Rozwiązanie według wynalazku umożliwia podniesienie pomostu roboczego na czas detonacji ładunków wybuchowych.

Na roboczym pomoście (4) umieszczona w pompowni (2) pompa (1) jest połączona krótkim elastycznym przewodem (3) wodnym z dolnym końcem rury (5). Stalowa rura (5) jest podwieszona do cięgna (7) kołowrotu (9) zabudowanego na zrebie (10) szybu (11). Górny koniec rury (5) jest z dolnym końcem stałego rurociągu (8) połączony kolejnym elastycznym przewodem (6) wodnym. Dolny elastyczny przewód (3) z rurą (5) i górny elastyczny przewód (6) ze stałym rurociągiem (8) są połączone rozczepialnie, na przykład za pomocą szybkozłącza lub połączenia kołnierзовego.

Układ zapewnia możliwość stopniowego opuszczania układu odwadniania szybu wraz z opuszczaniem pomostu (4) w miarę postępu robót związanych z wybieraniem odstrzelonego materiału skalnego a na czas detonacji ładunków wybuchowych podniesienie pomostu (4) na zaprojektowaną wysokość, po uprzednim odłączeniu elastycznego przewodu (3) wodnego od rury oraz górnego elastycznego przewodu (6) wodnego od stałego rurociągu (8).

(1 zastrzeżenie)



E21D

P. 253122 T

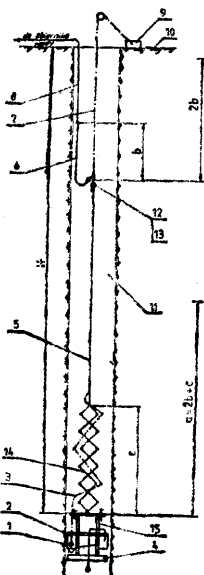
85 04 26

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Andrzej Adamek, Jan Czerwanka).

Układ urządzeń do odwadniania szybu podczas jednego głębinia przy użyciu materiałów wybuchowych

Rozwiązanie według wynalazku umożliwia podniesienie pomostu roboczego na czas detonacji ładunków wybuchowych.

Na roboczym pomoście (4) umieszczona w pompowni (2) pompa (1) jest połączona elastycznym przewodem (3) wodnym z dolnym końcem rury (5). Elastyczny przewód (3) jest rozpięty na składanej kratowej konstrukcji (14) typu pantografowego, utwierdzonej dolnym przegubem do zabudowanej na roboczym pomoście (4) wsporczy konstrukcji (15), a górnym przegubem złączonej z dolnym końcem rury (5). Stalowa rura (5) z dodatkową na jej górnym końcu pompownią (12) wyposażoną w pompę (13) jest podwieszona do cięgna (7) kołowrotu (9) zabudowanego na zrubie (10) szybu (11). Pompa (13) pompowni (12) jest z dolnym końcem stałego rurociągu (8) połączona kolejnym elastycznym przewodem (6) wodnym, który jest zawsze uformowany w kształcie „U-turki”. Ro-



boczy pomost (4) jest podwieszony na własnym zawieszu, od którego jest niezależne i oddzielone zawieszenie układu odwadniania szybu, który stanowią: kratowa konstrukcja (14), stalowa rura (5) i cięgno (7). (2 zastrzeżenia)

E21F

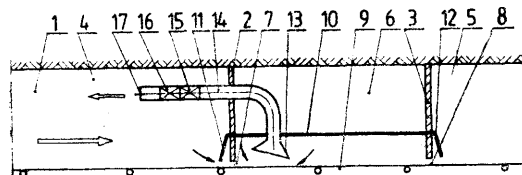
P. 249458

84 09 03

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Antoni Krupa, Wojciech Skolik, Helmut Ziegler, Ryszard Korzeniowski, Zbigniew Burkoń, Andrzej Malec, Jan Myrczek).

Sposób zmniejszenia zapylenia powietrza w górnym wyrobisku korytarzowym

Sposób zmniejszania zapylenia powietrza w górnym wyrobisku korytarzowym przegrodzonym dwoma tamami, przez które przechodzi przenośnik odstawczy polega na zmniejszeniu różnicy ciśnień między przestrzenią (6) między tamami (2) i (3) a strefą (5) poza drugą tamą (3). Polega to na odsysaniu powietrza z obszaru wokół otworu (7), gdzie przechodzi przenośnik (9) i przetłaczaniu go do strefy (4) przed pierwszą tamą (2). Powietrze to zostaje wprawdzie odpylone w odpylaczu (16). Dzięki temu osłabia się źródło pylenia w otworze (8) w drugiej tamie (3) przez zmniejszenie (przepływu powietrza przez ten otwór, a jednocześnie pył unoszony w otworze (7) w pierwszej tamie (2) jest wychwytywany przez odpylacz (16). (1 zastrzeżenie)



E21F

P. 249542

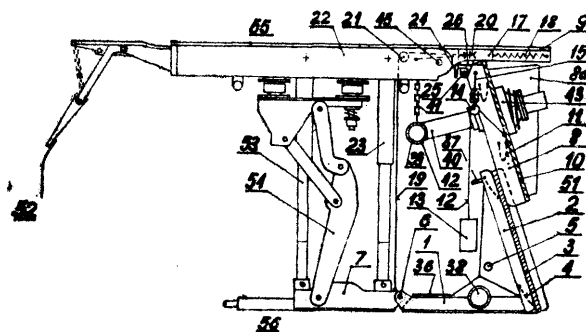
84 09 10

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Jan Lenard).

Tama podsadzkowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tamy podsadzkowej zachowującej szczelność wzdłuż całego wyrobiska ścianowego mimo wzajemnych przesunięć poszczególnych jednostek obudowy.

Tama podsadzkowa zawiera dolny segment (2) i dolny pomocniczy segment (3) zamocowane do spągownicy (7) za pomocą płyty (1) i przegubu (6) oraz górny segment (8) i górny pomocniczy segment (10) połączone z pomocniczą stropnicą (9) związaną ze stropnicą (22) za pomocą przegubu (45). Segmenty (2) mają przekrój dwóch ceowników złączonych w całość półką. Górny pomocniczy segment (10) ma przekrój ceowy. Natomiast górny segment (8) oraz dolny pomoc-



niczy segment (4) mają przekrój dwuteowy. Szczególne przekroje segmentów zapewniają tamie podsiadkowej szczelność w miejscach przegięcia tamy, na skutek przestawiania jednostek obudowy.

(9 zastrzeżeń)

E21F
E02D

P. 253823

85 06 05

Pierwszeństwo: 84.06 06 - RFN (nr P 3421085.7)

KVT Kunststoffverfahrenstechnik GmbH and Co. Dortmund, F. Willich GmbH and Co., Dortmund, Republika Federalna Niemiec.

Sposób utwardzania i uszczelniania formacji węglowych i/lub skalnych, ziemnych i ceglanych w kopalnictwie, robotach tunelowych i robotach konstrukcyjnych

Sposób utwardzania i uszczelniania formacji węglowych i/lub skalnych, ziemnych i ceglanych, w kopal-

nictwie, robotach tunelowych, i robotach konstrukcyjnych, poprzez poddawanie poliizocyjanianów reakcji z wodnymi roztworami krzemianów metali alkalicznych w utwardzanej formacji węglowej i/lub skalnej, ziemnej i ceglanej polega na tym, że reakcję prowadzi się w obecności katalizatora trimeryzacji poliizocyjanianu, przy czym uwzględniając skład i ilość wodnego roztworu krzemianu metalu alkalicznego w stosunku do ilości poliizocyjanianu, katalizator ten stosuje się w takiej ilości w przeliczeniu na 1 mol grup NCO, aby podczas reakcji tworzyły się splecione z sobą siatki polimerów nieorganicznych i organicznych.

Szczególnie dobre wyniki osiąga się stosując katalizator w ilości 6,0—14,5 miliona na 1 mol grup NCO w mieszaninie reakcyjnej.

Sposób według wynalazku umożliwia nadawanie utwardzonej formacji bardzo dobrej wytrzymałości, zwłaszcza na rozciąganie przy zginaniu, przy czym można go korzystnie stosować także w formacjach wilgotnych, a nawet zawierających wodę.

(14 zastrzeżeń)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02B

P. 247593

84 05 07

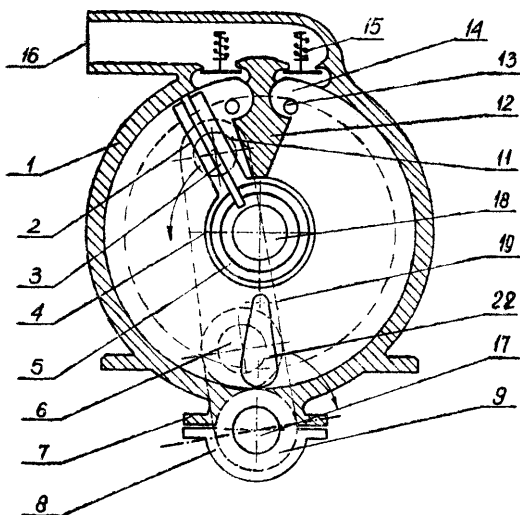
Marian Faustman, Wągrowiec, Polska (Marian Faustman).

Wahadłowy, dwuwahłowy silnik spalinowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji silnika umożliwiającej wysoki stopień rozprężania spalin.

Silnik charakteryzuje się tym, że w cylindrycznym korpusie (1) z jednej strony wału (18) z tłokiem (2) umieszczona jest nieruchoma przegroda (12) z komorami spalania (14) oraz zaworami wlotowymi (15), natomiast z drugiej strony wału (18) umieszczone są otwory wylotowe (22) z zaworami. W korpusie (1) jest ukształtowana obudowa (7), w której za pomocą pokryw (8) jest ułożyskowany wał (17) sprzężony za pomocą korb (6) i korbowodów (19) z tarczami korbowymi (11), osadzonymi na końcach wału (18). Silnik wyposażony jest w układ wtryskowy oraz turbosprężarkę sprężającą powietrze przedmuchujące komory, robocze.

(3 zastrzeżenia)



F04B

P. 253157 T

85 04 29

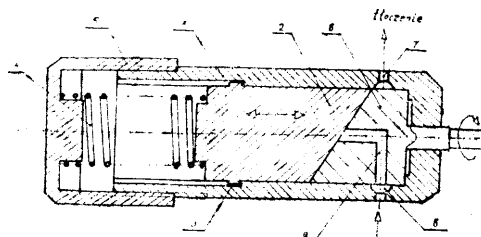
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Poliński, Krzysztof Myszczyński).

Pompa ssąco-tłocząca

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji pompy o prostej budowie i niskich kosztach wytwarzania.

Pompa ma cylindryczny korpus (1), wewnątrz którego jest umieszczony tłok (2) w kształcie walca ściętego z występami prowadzącymi (3) zagłębionymi w rowkach. Jedno z czoł tłoka (2) jest podparte śrubową sprężyną (4) wspartą o pokrywę (5) korpusu (1) nakręconą na jego powierzchnię zewnętrzną, zaś drugie czoło tłoka, skośne do osi geometrycznej pompy, jest umieszczone naprzeciw czoła skośnego wirnika (6) także w kształcie walca ściętego. Nadto w ścianie korpusu (1) znajdują się dwa otwory przelotowe (7 i 8) usytuowane na wysokości otworu kanału (9).

(1 zastrzeżenie)



F04D
A01K

P. 253136 T

85 04 29

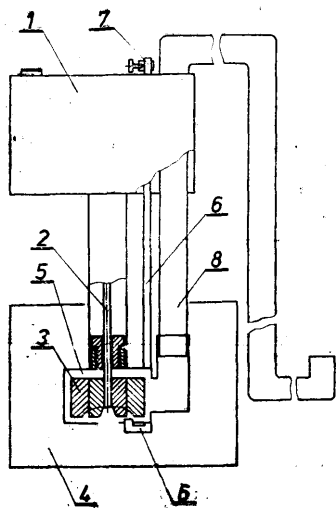
Zbigniew Michalec, Warszawa, Polska (Zbigniew Michalec).

Urządzenie do przepompowywania wody z filtra bocznego do akwarium

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia zastępującego w działaniu dwie oddzielne pompki: pompkę dostarczającą powietrze i pompkę wymuszającą obieg wody.

Urządzenie składa się z obudowy (1) z umieszczonym wewnątrz elektrycznym silnikiem sprężnym z osią (2) wirnika (3) zanurzonego w wodzie znajdującej się w obudowie (4) filtra, przy czym do obudowy (5) wirnika (3) przyłączona jest rurka (6) z regulacyjnym zaworem (7) doprowadzająca powietrze oraz rurka (8) odprowadzająca wymieszaną wodę z powietrzem do akwarium.

(1 zastrzeżenie)



F15B

F. 249324

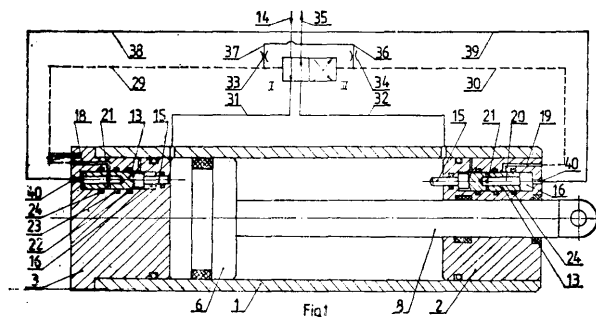
84 08 22

Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice, Polska (Helmut Sznajka, Ryszard Diederichs, Jerzy Mańka, Kornel Olender).

Samoczynny nawrotny siłownik hydrauliczny

Celem wynalazku jest zmniejszenie ilości elementów sterujących w siłowniku.

Samoczynny, nawrotny siłownik (hydrauliczny) ma popychacze (15) osadzone w pokrywach (2), (3). Popychacze (15) tkwią w cylindrach (16) razem z suwakami (13). Suwak (13) ma wewnętrzną komorę (20) i otwory (21). Wnętrze cylindra (16) od strony komory (20) w suwaku (13) jest połączone z zasilającym przewodem (14). Natomiast otwory (21) łączą się przy wciśniętym położeniu suwaka (13) z elementami hydraulicznego sterowania rozdzielacza (2 zastrzeżenia)



F15B

P. 253024 T

85 04 18

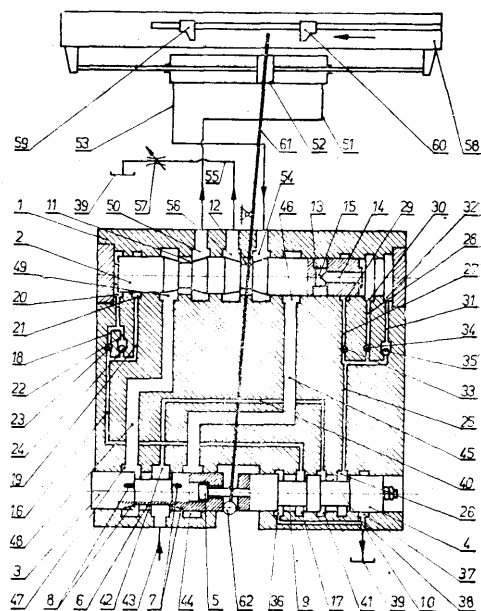
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Franciszek Oryński).

Hydrauliczne urządzenie przeznaczone szczególnie do sterowania stołu szlifierki do otworów

Celem wynalazku jest uniezależnienie przystanku stołu od nieuszczelnienia układu hydraulicznego obrabiarki oraz umożliwienie niezależnego nastawiania żądanych parametrów nawrotu przy małej liczbie zaworów zwrotnych, dławików i niewielkiej długości suwaków.

Hydrauliczne urządzenie, przeznaczone szczególnie do sterowania nawrotów stołu szlifierki do otworów, wyposażone w suwak główny, sterujący odpływem cieczy z komór cylindra roboczego, suwak hamujący

do hamowania stołu i suwak pomocniczy do zmiany kierunku ruchu suwaka głównego, charakteryzuje się tym, że suwak hamujący (3) jest umieszczony na wlotach głównych kanałów (45 i 48) odprowadzających ciecz do suwaka głównego (2). Do jednego pomocniczego kanału (16), łączącego suwak pomocniczy (4) z suwakiem głównym (2), przyłączony jest dławik rozruchowy (23) zbocznikowany zaworem zwrotnym (24) i równolegle łączonym kanałem przyłączeniowym (19), natomiast do drugiego pomocniczego kanału (25), łączącego suwaki (4 i 2) dołączone są, równolegle połączone, dławik rozruchowy (33), dławik przystankowy (34) i zawór zwrotny (35). (2 zastrzeżenia)



F15B

P. 253126 T

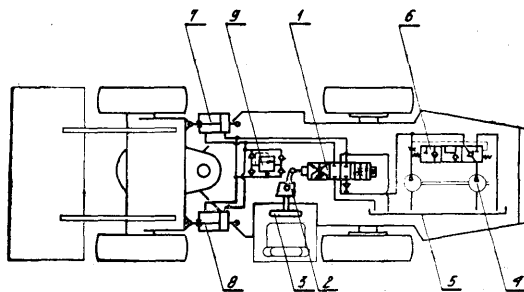
85 04 26

Fabryka Maszyn Budowlanych „BUMAR-FADRO-A”, Wrocław, Polska (Marek Bartmański, Otto Herma, Jacek Korol).

Hydrauliczny układ skrzętu przegubowych maszyn samobieżnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania hydraulicznego układu skrzętu przegubowych maszyn samojezdnych z symulacją obciążeń, dzięki czemu operator na podstawie oporów ruchu koła kierowniczego otrzymuje informacje o oporach skrzętu w danych warunkach jazdy, co umożliwia pełne dostosowanie parametrów jazdy do warunków eksploatacji.

W hydraulicznym układzie skrzętu według wynalazku zastosowany jest zawór zespolony (1) połączony z kołem kierowniczym (3) z przekładnią (2), który umieszczony jest pomiędzy pompą lub zespołem pomp (4) z zaworem stałego wydatku (6) a siłownikami skrzętu (7 i 8). Pomiedzy siłownikami skrzętu (7 i 8) jest umieszczony zawór zabezpieczający (9). Zawór



zespolony (1) składa się z części dławiącej, stanowiącej jeden korpus i części sterującej, stanowiącej drugi, odrębny korpus. W korpusie jest umieszczony grzybek dławiący z układem sprężyn, na który działa popychacz przekładni (2) zaś w korpusie umieszczony jest suwak połączony również z przekładnią (2).

Opisany hydrauliczny układ nadaje się szczególnie do stosowania w ładowarkach kopalnianych.

(2 zastrzeżenia)

F15B

F. 253984

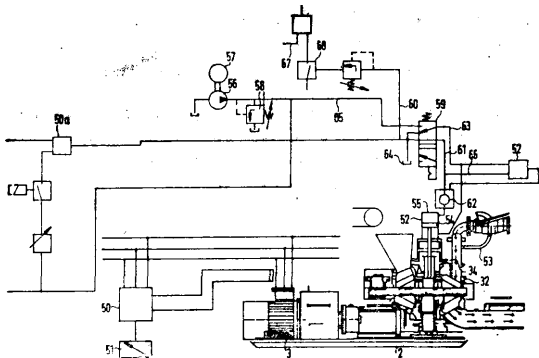
85 06 14

Pierwszeństwo: 84 06 15 RFN (nr P-3422319.3)

Maschinenfabrik Karl Brieden und Co., Bochum
5/Linden, Republika Federalna Niemiec (Ernst Kühme,
Werner Pokropp).

Układ kompensujący zużycie części dmuchawy
komorowej

Przedmiotem wynalazku jest układ kompensujący zużycie części w dmuchawach komorowych, szczególnie dla górnictwa i budowy tuneli, z urządzeniem do przesuwania posiadającym napęd do przesuwania uruchamiany sygnałem zależnym od zużycia części, które wystąpiło, i przesuwającym w kierunku osiowym poprzez mechanizm oś bębna komorowego, względnie wał koła komorowego. Układ według wynalazku cechuje się tym, że napęd do przesuwania jest wyposażony w hydrauliczny silnik (55) do przesuwania, którego instalacja płynu pod ciśnieniem przebiega poprzez zawór cztero drogowy (59), którym jest uruchamiany silnik w obu kierunkach przesuwania, i że w instalacji płynu pod ciśnieniem jest wbudowany dławik (52), który jest nastawiany Urządzeniem przełącznikowym, w którym powstaje sygnał przez wytworzenie różnicy pomiędzy chwilową mocą pobieraną przez silnik napędzający bęben komorowy, względnie koło komorowe, zmierzoną przyrządem pomiarowym, i z góry określoną wielkością mocy. (5 zastrzeżeń)



F15C

P. 249196

84 08 14

B63H

F16K

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jacek Gajek).

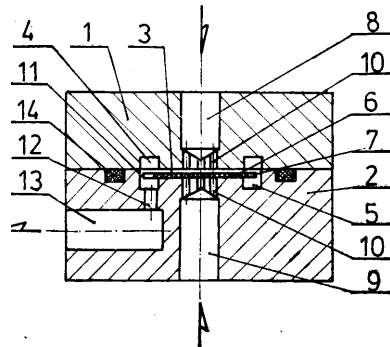
Wybierak ciśnienia wyższego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wybieraka ciśnienia wyższego o niższym progu nieczułości i niższych oporach przepływu czynnika w stosunku do znanych rozwiązań.

Korpus wybieraka jest zestawiony z dwóch części (1, 2). Wewnątrz korpusu znajduje się komora wewnętrzna (3). Na obrzeżu komory wewnętrznej (3), w części górnej (1) i w części dolnej (2) korpusu wykonane są obwodowe rowki (4, 5). W komorze wewnętrznej (3) usytuowana jest swobodnie membra-

na (6), mająca na obrzeżu wybrania (7). W centralnej części komory wewnętrznej (3) znajdują się wyloty kanałów (8, 9) wejściowych w postaci kanałików (10). Obwodowy rowek (5) na obrzeżu komory wewnętrznej (3) w części dolnej (2) korpusu wybieraka, połączony jest za pośrednictwem otworów (12) z kanałem wyjściowym (13).

(1 zastrzeżenie)

F15C
F24F

P. 249251

84 08 16

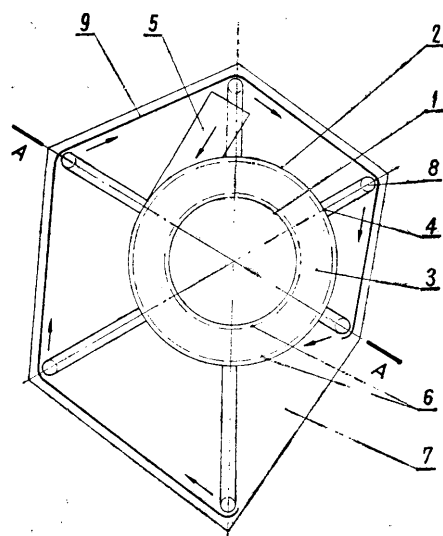
Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych,
Gdańsk, Polska (Wiesław Janiszewski).

Rozdzielacz przepływowy

Celem wynalazku jest zmniejszenie strat energetycznych w rozdzielaczu przepływowym do rozdzielu powietrza.

Rozdzielacz przepływowy, składający się z cylindrycznego króćca (1) wewnętrznego, cylindra (2), króćca (5) dopływowego i ekranów (7, 9), charakteryzuje się tym, że cylindryczny króciec (1) wewnętrzny tworzy z cylindrem (2) rozdzielacza kanał (3) pierścieniowy, zaopatrzony w otwory (4) wylotowe, usytuowane na obwodzie cylindra (2). Ekran (7) jest prostopadły do osi rozdzielacza, zaś przewody (8) nawiewne są równoległe do osi rozdzielacza i połączone z otworami (4) wylotowymi. Do przewodów (8) nawiewnych przylega ekran (9) taśmowy.

(2 zastrzeżenia)



F16B

P. 253775

85 06 03

Zakłady Metalowe „Predom-Mesco”, Skarżysko-
-Kamienna, Polska (Zygmunt Kiliański, Krzysztof
Głodała, Eugeniusz Szturo, Tadeusz Materek, Krzy-
sztof Galiński).

Łącznik krzywkowy zwłaszcza do zmechanizowanego sprzętu domowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łącznika krzywkowego o małych wymiarach gabarytowych, zwłaszcza do zmechanizowanego sprzętu domowego. Łącznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że sprężyna (7) ustalająca położenie wałka krzywkowego (3) uformowana jest z osłony (1) korpusu (2) i ma kształt labiryntowy utworzony przy pomocy dwóch otwartych szczelin podobnych do liter „U” odwróconych względem siebie o kąt 180°, z których pierwsza szczelina (6) znajduje się w sprężynie ograniczonej drugą szczeliną (8), przy czym miejsce utwierdzenia sprężyny (7) znajduje się po stronie przeciwnej niż styki stałe (5) a nosek (10) ustalający położenie wałka krzywkowego (3) stanowi jedną całość z elementem sprężystym (9) ograniczonym pierwszą szczeliną (6). Tak uformowana sprężyna pozwala na zwiększenie strzałki ugięcia i siły nacisku na segment zębaty (17), co powoduje pewne ustalenia wałka krzywkowego (3) i zabezpiecza przed przypadkowym włączeniem urządzenia do sieci.

(3 zastrzeżenia)

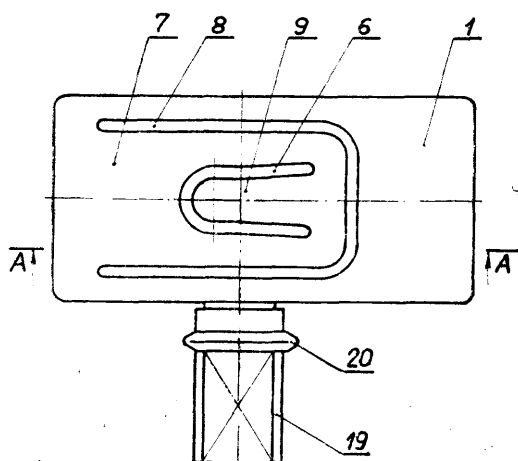


Fig. 2

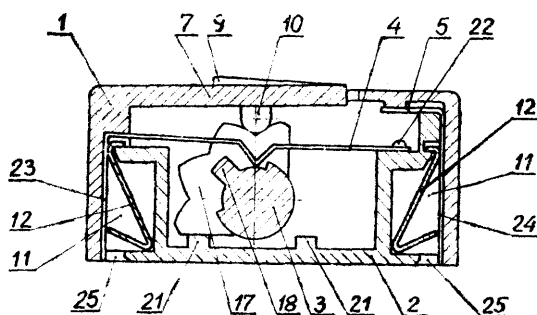


Fig. 3

F16C
F02F

P. 249193

84 08 14

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówek, Polska (Ryszard Marczak, Lech Starczewski, Jerzy Szumniak).

Korbowód do silników wysokoprężnych typu WOLA

Celem wynalazku jest wyeliminowanie konieczności stosowania operacji polerowania korbowodu.

Korbowód do silników wysokoprężnych typu WOLA oraz pochodnych składa się z korbowodu głównego (1), pokrywy (2) korbowodu głównego (1) i korbowodu bocznego (3) wykonanych ze stali 40HNM4

w postaci odkuwek, a następnie poddawanych obróbce cieplnej i mechanicznej, takiej jak wiercenie, frezowanie i wytaczanie.

Zewnętrzne powierzchnie (4) są ujednolodnione poprzez kulowanie. (1 zastrzeżenie)

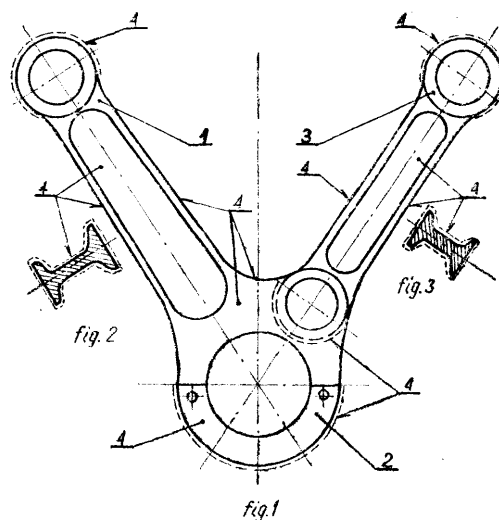


Fig. 1

F16D

P. 248828

84 07 17

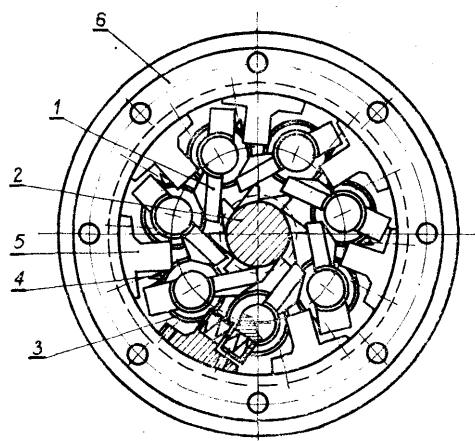
Stanisław Grzybowski, Sosnowiec, Polska (Stanisław Grzybowski).

Sprzęgło jednokierunkowe zapadkowe

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji sprzęgła jednokierunkowego zapadkowego o zwiększonej wytrzymałości, w której skrócony będzie czas konieczny do zadziałania sprzęgła (zasprzęglenia).

Sprzęgło składa się z cylindra (6) i tarczy z zamocowanymi w nich obrotowo zapadkami (1). Zapadki (1) mają stałe występy osadzone sprężyn ścisakających (4) oraz dwa stałe czopy łożysk ślizgowych (3). Ponadto zapadki (1) są wzmocnione żebrami i od strony przylegania do płaszczyzny między zębnej koła zapadkowego (2) są proste. Ilość zapadek (1) jest o jeden mniejsza od ilości zębów wykonanych na kole zapadkowym (2).

(3 zastrzeżenia)



F16D
F04B

P. 249414

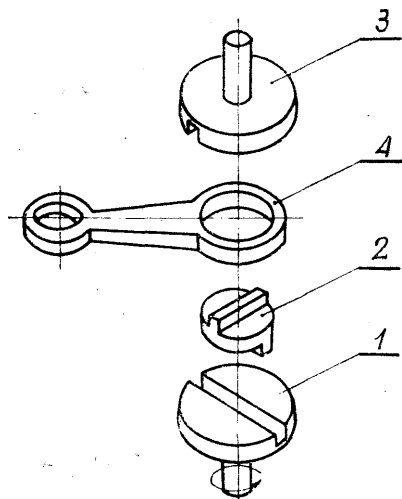
84 08 29

Henryk Rzaza, Toruń, Polska (Henryk Rzaza).

Urządzenie do zamiany ruchu obrotowego na prostoliniowy o regulowanym skoku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zamiany ruchu obrotowego na ruch postępowo-zwrotny o regulowanym skoku, stałym przednim punkcie zwrotnym i prostoliniowej zależności regulowanego skoku od przesunięcia czopu regulacyjnego.

Urządzenie ma dzielony wał korbowy, który składa się z czopu napędowego (1), czopu regulacyjnego (3) i czopu korbowego (2). Czopy napędowy (1) i regulacyjny (3) mają postać tarcz, z których każda na swej powierzchni czołowej ma wpust o osi podłużnej prostopadłej do osi obrotu. Między czopami napędowymi (1) i regulacyjnym (3) umieszczony jest czop korbowy (2) o kształcie krążka, którego każde z czoł ma wypust współpracujący z wpustem jednego z czopów, przy czym czop regulacyjny (3) zamocowany jest z możliwością przesuwu poprzecznego względem osi obrotu. (6 zastrzeżeń)



F16D

P. 249467

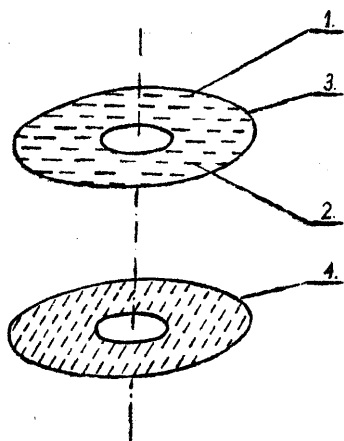
84 09 03

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Bolesław Jurkowski, Barbara Jurkowska, Ryszard Sendlewski, Tadeusz Czerwiński).

Element elastyczny sprzęgła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości elementu elastycznego sprzęgła.

Element składa się z co najmniej dwu zwulkanizowanych ze sobą warstw (3) i (4) wykonanych z mieszanki gumowej napełnionej włóknami tekstylnymi (1) pociętymi na odcinki o długości 1–30 mm, korzystnie z dodatkami drucików (2) o grubości do 0,4 mm, pociętych na odcinki 1–20 mm, przy czym przynajmniej połowa rozdrobnionego materiału



wzmacniającego (1) i (2) wchodzącego w skład jednej warstwy ma przebieg uporządkowany w określonym kierunku, różnym od kierunku uporządkowania rozdrobnionego materiału w warstwie sąsiedniej.

(9 zastrzeżeń)

F16D

P. 253077 T

85 04 23

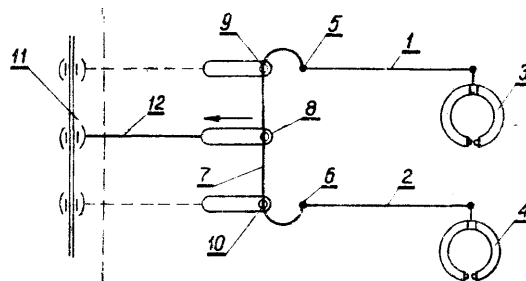
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Marek Kruczkowski).

Układ hamulcowy tylnych kół ciągnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia niezależnego hamowania tylnych kół ciągnika rolniczego małej i średniej mocy poprzez mechanizm ręcznego hamulca, który wykonany jest jako zespół dwóch niezależnych hamulców obu kół uruchamianych jedną dźwignią ręczną.

W układzie według wynalazku ciągniki (1 i 2) uruchamiające hamulce (3, 4) poszczególnych kół ciągnika połączone są z zaczepami (5, 6) dźwigni pośredniej (7), a mechanizm (11) ręcznego napędu hamulca wyposażony jest w odpowiednie, dowolnej konstrukcji urządzenie wybiórcze, które zapewnia połączenie mechanizmu (11) ręcznego napędu hamulca łącznikiem (12) i działaniem łącznika (12) na dźwignię pośrednią (7) w przegubie dynamicznie (symetrycznym względem linii działania sił w cięgnach (1 i 2) uruchamiających hamulce (3, 4) kół tylnych lub też w jednym z dwóch przegubów (9) lub (10) dynamicznie pokrywających się z liniami działania sił w cięgnach (1 i 2).

(1 zastrzeżenie)



F16D

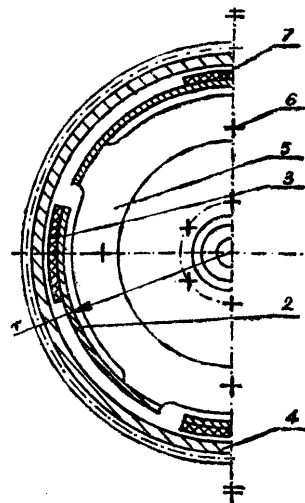
P. 253130 T

85 04 29

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Witold Modestowicz, Witold Grzegózek).

Sprzęgło odśrodkowe

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji bębnowego sprzęgła odśrodkowego, cechującego się dużą prostotą oraz trwałością.



Sprzęgło charakteryzuje się tym, że szczęki (2) sprzęgła, wychylane siłą odśrodkową, wykonane są jako sprężyny płaskie ustalone jednym końcem do tarczy napędowej, a na swobodnych końcach mają nakładki cierne (3), za pośrednictwem których moment obrotowy przenoszony jest na bęben sprzęgłowy (4). (3 zastrzeżenia)

F16D

P. 253866

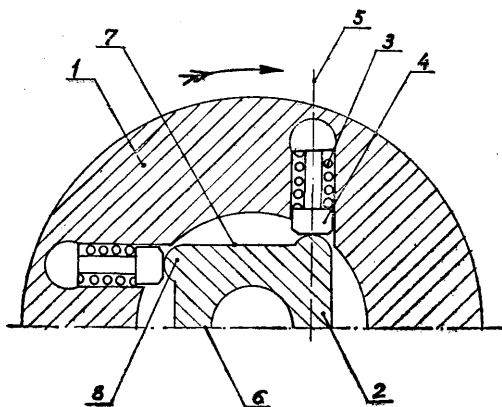
85 06 07

Huta Baildon, Katowice, Polska (Antoni Gnuca).

Sprzęgło nierozłączne poślizgowe

Sprzęgło według wynalazku zmniejsza nacisk przy przeciążeniach zgodnych i niezgodnych z działaniem sprzęgła.

Sprzęgło według wynalazku ma załbieraki (4) osadzone na sprężynach (3) działających w osiach (5) prostopadłych do promienia bębna (6), a na powierzchni bębna (7) znajdują się występy w postaci grzbietu fali (8). Powierzchnia bębna (7) pomiędzy występami (8) jest płaska lub wklęsła. (12 zastrzeżenia)

F16F
B61G

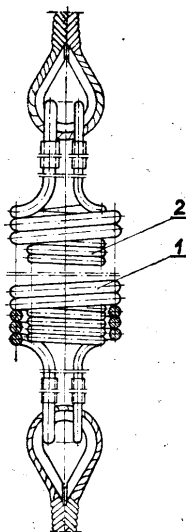
P. 249205

84 08 16

Wojskowy Instytut Techniki Inżynieryjnej, Wrocław, Polska (Jerzy Garstka, Bronisław Nietreba, Ryszard Biajgo, Mirosław Rozin, Jan Gajde).

Sprężynowe cięgno hamująco-wyrównawcze

Celem wynalazku jest zwiększenie niezawodności działania cięgna do hamowania lotu i zapewnienia prostoliniowego ułożenia się ładunku wydłużonego rozminowania na powierzchni gruntu. Cięgno składa



się ze sprężyn spiralnych ułożonych w taki sposób, że we wnętrzu sprężyny zewnętrznej (1) znajduje się sprężyna wewnętrzna (2), a zwoje sprężyn (1) i (2) nawinięte są przeciwnie. (1 zastrzeżenie)

F16F
B64C

P. 249451

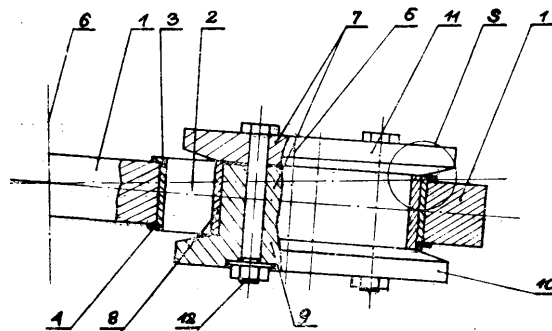
84 09 03

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”, Świdnik, Polska (Stanisław Kamiński, Jerzy Klimkowski, Andrzej Steć, Zenon Kowalski).

Eliminator drgań,
zwłaszcza wirnika nośnego śmigłowca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji eliminatora drgań, aby zapewniony był równomierny rozkład nacisków na powierzchnię tulei tocznej i wyeliminowane nadmierne zużywanie się krawędzi tulei w czasie pracy eliminatora drgań.

Eliminator drgań według wynalazku zestawiony z wahadła umieszczonego w ramieniu korpusu, charakteryzuje się tym, że wahadło stanowi rolka wahlowa osadzona w tulei kołnierzowej (3) umieszczonej w otworze (2) ramienia korpusu (1). Wahlowa rolka (7) składa się z dwóch części: z części walcowej (9) zakończonej kołnierzem stożkowym (10) oraz z części, którą stanowi pokrywa stożkowa (11). Obie części są połączone śrubami (12). Na części walcowej (9) wahlowej rolki (7) jest osadzona wymienna tuleja toczna (8). Oś (5) tulei kołnierzowej (3) ramienia korpusu (1) nie jest równoległa do osi obrotu wirnika nośnego (6) śmigłowca, a punkt współpracy czoła tulei kołnierzowej (3) ramienia korpusu (1) z kołnierzem stożkowym (10) i pokrywą stożkową (11) leży na średnicy zewnętrznej tulei tocznej (8). (5 zastrzeżeń)



F16J

P. 249507

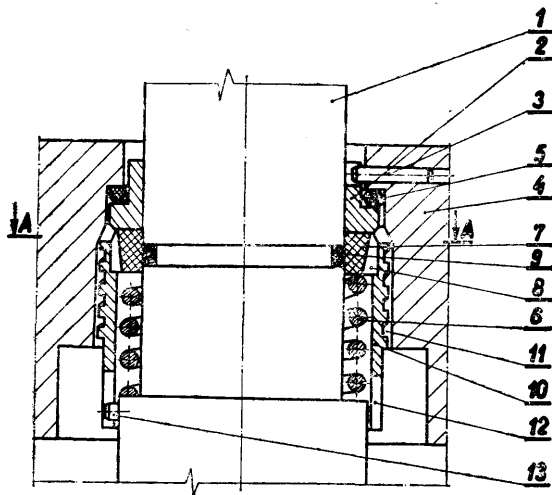
84 09 05

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Wojciech Danek, Mieczysław Dąbrowski).

Uszczelnienie czołowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uszczelnienia czołowego zapewniającego odprowadzenie części ciepła wytworzonego w czasie jego pracy i uproszczenia konstrukcji urządzenia z tym uszczelnieniem.

Uszczelnienie czołowe z wymuszonym przepływem czynnika uszczelnianego wokół tego uszczelnienia stosowane jest do różnego rodzaju pomp i silników hydraulicznych. Uszczelnienie czołowe składa się z przeciwpierścienia (2), pierścienia (7) ślizgowego z wybraniami (8) na obwodzie, tulei (10) z rowkami (11) śrubowymi i wybraniami (12) poosiowymi oraz sprężyny (6) dociskowej. Wymuszony obieg czynnika uszczelnianego przez rowki (11) śrubowe tulei (10) i zwoje sprężyny (6) dociskowej odprowadza znaczne ilości ciepła wytworzonego przez tarcie współpracujących elementów uszczelnienia. (1 zastrzeżenie)

F16K
B60T

P. 249300

84 08 21

Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego „POLMO”, Praszka, Polska (Andrzej Hudyma, Andrzej Kulig, Ryszard Kopiński).

Automatyczne złącze kontrolne
zwłaszcza do sprężonego powietrza
w powietrznych układach hamulcowych
pojazdów samochodowych i przyczep

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia diagnostyki obwodów pneumatycznych znajdujących się pod ciśnieniem bez straty czynnika z obwodu podczas dołączania urządzeń pomiarowych z jednoczesnym wyeliminowaniem negatywnego wpływu sprężyny zaworowej na przepływ czynnika przez złącze.

Automatyczne złącze według wynalazku służy do przyłączania urządzeń pomiarowych przy badaniu powietrznych układów hamulcowych pojazdów samochodowych i przyczep. Złącze ma korpus ze stopniowanym otworem, wewnątrz którego umieszczony jest zespół

F16J
E03F

P. 253707

85 05 30

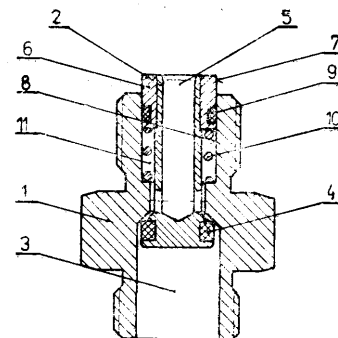
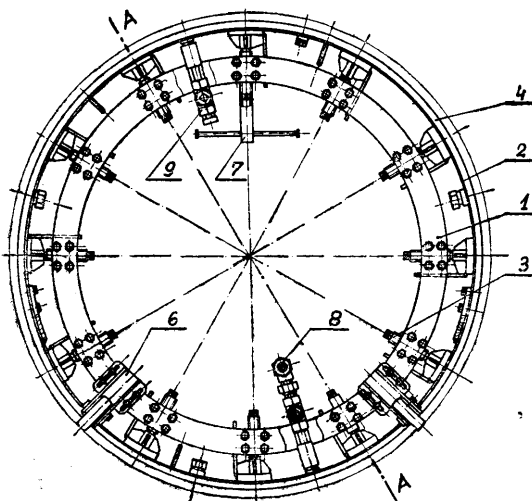
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, Polska (Jerzy Czaplicki, Jan Wielochowski, Jan Gieruszczak, Wacław Jackiewicz).

Sposób uszczelniania styków
i spękań rur podziemnych kolektorów żelbetowych
i urządzenie do uszczelniania styków
i spękań rur podziemnych kolektorów żelbetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu uszczelniania umożliwiającego wyeliminowania pracochłonnego i osłabiającego konstrukcję rury procesu wiercenia oraz zapewniającego równomierne rozprowadzenie iniektu.

Sposób polega na tym, że dokonuje się uszczelniania rur kolektora od strony wewnętrznej, na całym obwodzie, korzystnie za pomocą rozprężnego pierścienia uszczelniającego ewentualnie z dodatkową opaską filtracyjną, po czym prowadzi się od wnętrza lub od strony zewnętrznej kolektora iniekcję, wzdłuż całego obwodu kolektora, do czasu całkowitego wypełnienia styków i spękań oraz gruntu wokół rur kamieniem powstałym z iniektu.

Urządzenie składa się z ramy w postaci pierścienia stałego (1) i nałożonego na niego luźnego pierścienia rozprężnego (2) z dwustronnym uszczelnieniem, korzystnie w postaci dwu okrągłych elastycznych uszczelników (4). (9 zastrzeżeń)



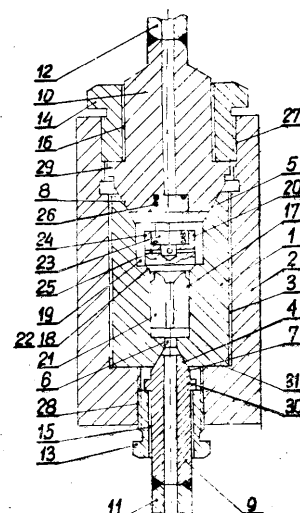
elementów otwierających i zamykających przełot powietrza przez złącze, przy czym sprężyna (10) zaworowa umieszczona jest powyżej krawędzi uszczelniającej złącza w obszarze neutralnym dla przepływu powietrza. Ponadto pomiędzy zewnętrzną powierzchnią (7) nasadki (6) trzpienia (2) i powierzchnią (8) cylindrycznego otworu osadzony jest w rowku element uszczelniający (9). (2 zastrzeżenia)

F16K

P. 249460

84 09 03

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska [(Ryszard Diederichs, Helmut Sznapka, Kornel Olender).

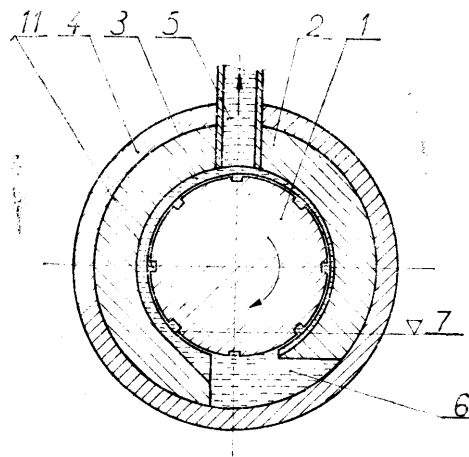


Zawór zwrotny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu zwrotnego nadającego się do stosowania w układach hydraulicznych pracujących pod wysokim ciśnieniem przy zastosowaniu znanych uszczelnień w formie stożkowych powierzchni uszczelniających.

Zawór zwrotny ma tylko dwie uszczelniane powierzchnie (4, 5) w formie powierzchni stożkowych. Gniazdo (1) jest osadzone w kadłubie (2) z luzem (3) promieniowym. Także króćce (9, 10) są osadzone w nakrętkach (13, 14) mocujących je w kadłubie (2) z poprzecznym luzem (15, 16). Luzy zapewniają zachowanie współosiowości uszczelnianych stożków powierzchni (4, 5) i stożków (7, 8) króćców (9, 10).

(1 zastrzeżenie)



F16L

P. 246434

84 02 28

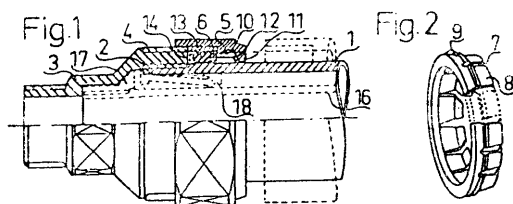
Andrzej Tomasz Iwanicki, Enskede, Szwecja (Andrzej Tomasz Iwanicki).

Złączka do rur

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji złączki o zmniejszonej ilości elementów składowych przy zapewnieniu uzyskania znacznej ilości możliwych połączeń, umożliwiającej szybkie i szczelne połączenie.

Złączka do rur składa się z łącza (3), przystosowanego do przesuwania oddziaływania elementu dociskowego (5), który przy wymuszonym przesuwie osiowym, wzdłuż wewnętrznej lub zewnętrznej strony łącza, oddziałuje na wprowadzony w łącze lub element dociskowy, element zaciskowy i uszczelniający (6), ściskany osiowo i przenoszący z przełożeniem siły wytworzone naciskiem osiowym na siły do środkowe i odśrodkowe oddziaływujące na wprowadzoną do złączki rurę lub inną złączkę (1). Zaciskowy element (6) uszczelniający ma ukształtowanie zewnętrznego kołnierza (9) do wprowadzania elementu dociskowego (5) lub korpusu złączki kryzy wewnętrznej (10) usytuowanej dośrodkowo i mającej mniejszą średnicę wewnętrzną otworu od średnicy zewnętrznej kołnierza (9).

(10 zastrzeżeń)



F16N

P. 249519

84 09 06

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Tomasz Bernard).

Pompka do przetłaczania niewielkich ilości cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompki zapewniającej dostarczenie do łożysk niezapowietrzonego oleju w ilościach i o ciśnieniu wymaganym do smarowania.

Pompka charakteryzuje się tym, że wirnik (1) umieszczony jest w obudowie (2) mającej otwór ssawny (6) usytuowany poniżej poziomu cieczy oraz otwór tłoczny (5) przesunięty względem otworu ssawnego (6) w kierunku obrotu wirnika (1) i obejmującej cały obwód wirnika (1). Pomiedzy wirnikiem (1) a obudową (2) pompka ma szczelinę (3) o grubości równej lub nierównej wzdłuż całego obwodu. (5 zastrzeżeń)

F21V

P. 249363

84 08 27

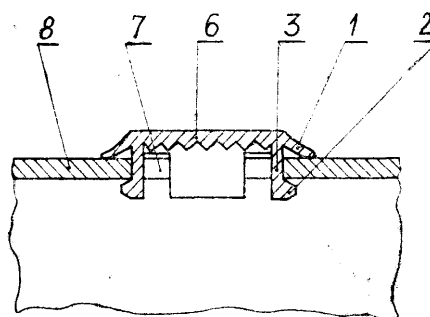
Zakłady Automatyki Chemicznej „Metalchem”, Gliwice, Polska (Włodzimierz Domański).

Przykrywka lampkowa zwłaszcza do obudowy skrzynkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przykrywki lampkowej zwłaszcza do obudowy skrzynkowej stosowanej w produkcji elektronicznych sygnalizatorów poziomu cieczy przewodzących.

Przykrywka lampkowa według wynalazku wykonana jest z przezroczystego tworzywa termoplastycznego i cechuje się tym, że część (6) przykrywki, która nie wchodzi w otwór (7) ścianki (8), ma na całym obwodzie sprężysty fartuch (1) uszczelniająco-oporowy, mający w przekroju kształt klina o kącie, korzystnie około 15 stopni, ustawionego względem płaszczyzny stycznej do krawędzi fartucha (1) pod kątem, korzystnie około 30 stopni. Odstęp między krawędzią fartucha (1) i zaczepami (2) jest tak dobrany, aby po wciśnięciu łapek (3) do otworu (4) w ścianie (8), fartuch (1) uległ sprężystemu odkształceniu i przylegał na całym obwodzie do powierzchni ścianki (8) uszczelniał połączenie przykrywki ze ścianką (8).

(1 zastrzeżenie)



F23D

P. 253176 T

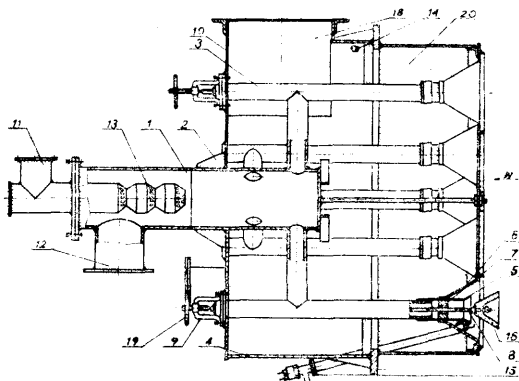
85 04 30

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „Proat”, Szczecin, Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Redes, Mieczysław Zembrzusiński, Ryszard Miller, Zygmunt Nikodem, Stanisław Moszczyński, Henryk Mantur, Mieczysław Kraśnicki).

Palnik gazowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji palnika pozwalającego na realizację procesu dopalania gazów odlotowych w stosunkowo niskich temperaturach.

Palnik ma mieszalnik (1) wewnątrz którego znajdują się dysze (13). Mieszalnik jest połączony z rurowymi przewodami (3) zakończonymi stożkowymi gniazdami osłoniętymi od zewnątrz stożkową perforowaną czaszą (6). W rurowych przewodach osadzone są zaworowycze (7) stanowiące suwliwe osadzenie wrzecion (8), na których osadzone są stabilizatory stożkowe (16).



F24F

P. 249489

84 09 06

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Grądzki, Zdzisław Stasiński, Mariusz Reszka, Andrzej Wyszyński).

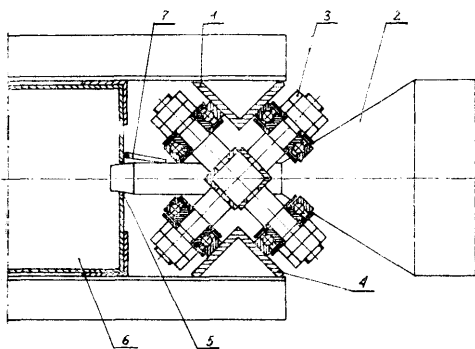
Sposób odprowadzania spalin z hali zajezdni i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odprowadzenia spalin z silników spalinowych pojazdów znajdujących się w ruchu, lub na postoju, w halach obsługowo-naprawczych.

Sposób polega na tym, że przez cały czas przejazdu i przebywania pojazdu w hali na rurę wydechową pojazdu nałożony jest wąż elastyczny o średnicy nie mniejszej od średnicy tej rury. Drugi koniec węża elastycznego połączony jest, za pomocą łatwo przesuwającej się końcówki, z kanałem wentylacyjno-wyciągowym. Spaliny, poprzez wąż elastyczny wdmuchiwane są do tego kanału a następnie są wydalone na zewnątrz.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że koniec węża elastycznego zaopatrzone jest w dyfuzor (2) i prowadzony w przewodnicach (4) wzdłuż szczeliny (5) kanału wentylacyjno-wyciągowego (6).

Szczelina (5) jest zamykana przysłonami uszczelniającymi (7) otwieranymi przez przesuwający się dyfuzor (2).

F24F
G05B
B63J

P. 249512

84 09 07

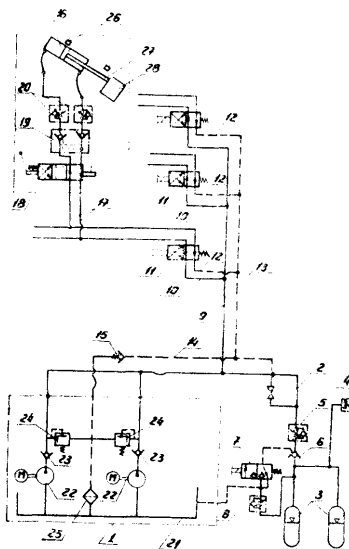
Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Zbigniew Samborski, Maciej Orłowski, Józef Piętowski, Janusz Olkowski, Henryk Figalski, Zbigniew Adamski).

Układ elektrohydraulicznego zdalnego sterowania klap kanałów wentylacyjnych, zwłaszcza na statku

Układ według wynalazku umożliwia utrzymanie ciśnienia w siłownikach i hydraulicznym akumulatorze bez częstego włączania napędowego zespołu w systemie zdalnego sterowania klap kanałów wentylacyjnych na statku.

W tym celu w przewod (2), przed hydraulicznym akumulatorem (3), zainstalowany jest sterowany zwrotny zawór (6), do którego układu sterowania podłączony jest elektromagnetyczny rozdzielacz (7) i dławicowy zawór (8). W końcowe przewody (17) przed siłownikiem (16) zainstalowany jest zwrotny zawór (19).

(1 zastrzeżenie)

F24H
H05B

P. 248727

84 07 13

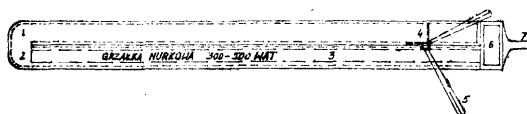
Ferdynand Barbasiewicz, Strzeniówka, Polska (Ferdynand Barbasiewicz).

Rurka z grzałką elektryczną baterii wodnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rurki z grzałką elektryczną przeznaczonej do stosowania do zlewozmywaków, umywałek i natrysków kąpielowych, umożliwiającej natychmiastowe uzyskanie ciepłej wody przy minimalnym zużyciu prądu elektrycznego.

Rurkę według wynalazku stanowią dwie rurki, scalone ze sobą, przy czym w rurce (2) zainstalowana jest grzałka (3). Po zamknięciu przepływu wody rurką (1) dźwignią (5) zaworu (4) i włączeniu prądu elektrycznego włącznikiem (6), następuje wymuszony przepływ wody światłem rurki (2) wokół grzałki (3), powodując podgrzewanie wody na całej długości grzałki.

(1 zastrzeżenie)



F24H

P. 249509

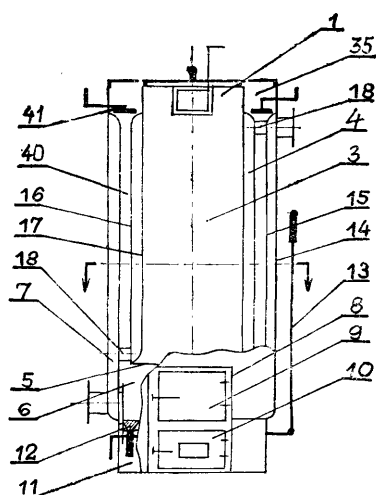
84 09 05

Zygmunt Marczak, Roman Marczak, Juliusz Marczak, Poznań, Polska (Zygmunt Marczak, Roman Marczak, Juliusz Marczak).

Trwałopalny kocioł centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia warunków technologicznych i eksploatacyjnych kotła.

Trwałopalny kocioł centralnego ogrzewania z dolnym układem spalania, z pierścieniowymi cylindrycznymi lufo wielobocznymi elementami grzejnymi, z zasympem opału górnym osiowym lub górnym promieniowym i komorą zasypową utworzoną przez wewnętrzny pierścień, z komorą paleniskową i popielnikową, z drzwiczkami paleniskowymi i popielnikowymi w otworze zewnętrznego pierścienia, z komorą dymną i dymnicą, z obrotową, tłumiącą przepustnicą oraz z przepustnicami szczelinowymi, przesuwnymi nad szczelinami dymnymi, ma element grzejny składający się z co najmniej dwóch pierścieni (4, 7), przy czym pierścienie mają różną wysokość i mają połączenia przepływu wody między sobą wykonane przez połączenie pierścienia wewnętrznego (4) z płaszczem wewnętrznym (15) pierścienia zewnętrznego (7). Pierścień wewnętrzny ma kształt dwuściennego pierścienia zamkniętego lub otwartego niepełnego, z wycięciem wzdłuż całej wysokości. Ponadto zewnętrzny pierścień jest przedłużony ku dołowi poza komorę spalania. Komora dymna ukształtowana jest w postaci zbiorczego kanału spalin. (10 zastrzeżeń)



F25D

P. 255452 T

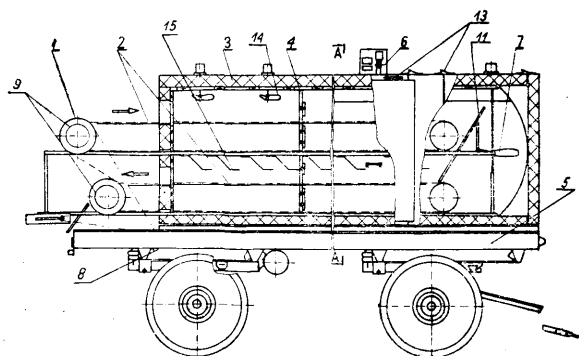
85 09 19

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Roman Hejft, Jan Szorc, Anna Koźbiał).

Przewoźna zamrażarka krioogeniczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania mrożonek bezpośrednio po zbiorze w warunkach polowych.

Urządzenie jest zbudowane z komory z izolacją (3) i osadzone na kołowym podwoziu (5). Wewnątrz komory znajdują się dwa przenośniki siatkowe (2) pokryte teflonem, umieszczone piętrowo i rozdzielone płytą uszczelniającą, która ma zamontowaną rynnę



zsypową (11) oraz nad dolnym przenośnikiem taśmowym kierownice (15). Wewnątrz komory znajduje się wentylator (7) przetłaczający pary czynnika chłodzącego z poziomu dolnego na górny oraz wentylatory (14) zamontowane w górnej ścianie komory zapewniające ruch par na poziomie górnym. (5 zastrzeżeń)

(5 zastrzeżeń)

F26B

P. 249376

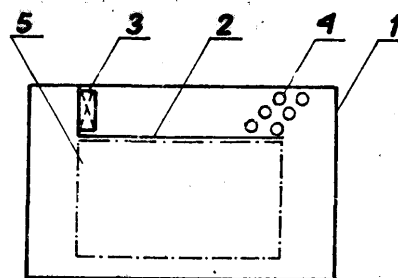
84 08 28

Tadeusz Borkowski, Poznań, Polska (Tadeusz Borkowski).

Suszarka z grzejnikiem spalinyowym

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji suszarki, łatwej w konserwacji i ekonomicznej w eksploatacji.

Suszarnia ma obudowę (1) ceramiczną względnie z prefabrykowanych elementów płytowych. Nad poziomym ekranem (2) znajdują się wentylatory (3), tłoczące powietrze do zładu grzejnego (4), w którym po nagrzaniu wtłoczone jest między warstwy suszonego materiału (5). Grzejniki węzownicowe w zładzie grzejnym (4) położone są względem siebie równolegle, zaś prostopadle do przewodów dopływu i wydalanu spalin. (4 zastrzeżenia)



F27B

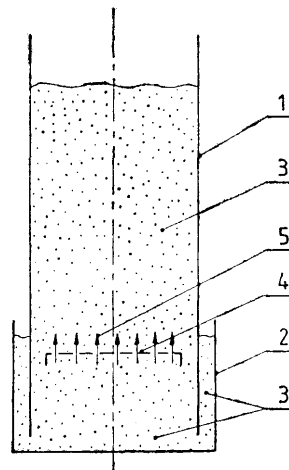
P. 249367

84 08 27

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Henryk Malinowski, Zbigniew Rogalski, Zdzisław Obuchowicz).

Komora fluidyzacyjna pieca do obróbki cieplnej

Celem wynalazku jest zaprojektowanie prostej i taniej w wykonaniu komory pieca. Komora ma kształt rury z rusztem (4) która zanurzona jest w naczyniu (2) wypełnionym ziarnistym materiałem fluidyzacyjnym (3). Rura (1) wykonana jest z ogniotrwałego materiału ceramicznego. (4 zastrzeżenia)



F27B
B22D

P. 249373

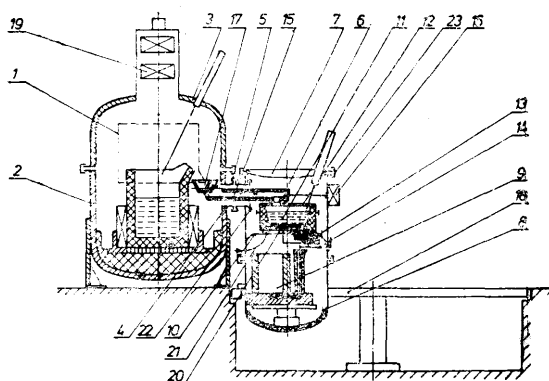
84 08 27

Institute Po Metaloznane i Technologia Na Metalite, Sofia, Bulgaria (Ivan Dimov Nikolov, Marin Ivanov Marinov, Tzolo Valkov Rachev, Ivan Mithaylov, Iliya Georgiev Tchorbov).

**Sposób obróbki i odlewania metali i stopów
w zamkniętej przestrzeni
i urządzenie do obróbki i odlewania metali i stopów
w zamkniętej przestrzeni**

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia do obróbki i odlewania, zapewniającego wytwarzanie odlewów o wysokiej jakości.

Sposób obróbki i odlewania metali polega na tym, że do wytopu doprowadza się najpierw dodatki stopowe stałe, a potem gazowe, po czym następuje odlewanie. Obie te operacje odbywają się pod ciśnieniem gazu. Wytwarza się różnicę ciśnień w pomieszczeniu do dodatkowego nasycania składnikami stopowymi gazowymi i w pomieszczeniu, gdzie następuje odlewanie.



Urządzenie ma piec indukcyjny i szczelną komorę, do której wstawia się formę odlewniczą. Piec (1) i komora (6) są ze sobą połączone ruchomym korytem (15). Nad jednym końcem koryta znajduje się syfon (17), a pod drugim końcem - naczynie (11) pośrednie, umieszczone w pierwszej szczelnej komorze (6) i uszczelnione przed przedostawaniem się gazu względem płyty dzielącej (10). Naczynie to ma dno umożliwiające przedmuchiwanie gazem z dodatkami stopowymi, wannę dla żuźla, urządzenie podgrzewające i układ (21) przedmuchiujący. Płyta dzieląca jest przytwierdzona do drugiej szczelnej komory (8) z formą odlewniczą (9). Ruchome koryto (15) jest zaopatrzone w urządzenie do przedmuchiwania wytopu gazem z dodatkami stopowymi. (3 zastrzeżenia)

F28D

P. 249464

84 08 31

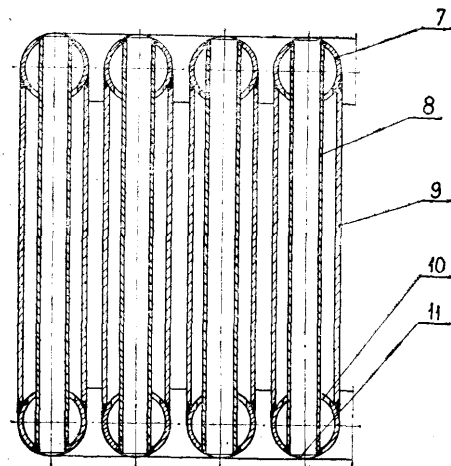
Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „POL-MATEX-DOFAMA”, Kamienna Góra, Polska (Jerzy Luczyński).

**Wymiennik ciepła,
zwłaszcza do aparatów chemicznej obróbki włókna**

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji wymiennika pozwalającego na prowadzenie procesu chemicznej obróbki włókna - z dużą wydajnością i skutecznością.

Wymiennik ma poziomy i pionowy układ rur grzejnych, w którym poziome rury (7) w kształcie niepełnych pierścieni kołowych zakończonych wspólnymi łącznikami, tworzą dwie płaszczyzny wymiennika. Po szczególne rury (7) łączone są ze sobą pionowymi rurami (8) wewnętrznymi i (9) zewnętrznymi.

Wymiennik stosowany jest do grzania i chłodzenia kąpieli barwarskiej. (1 zastrzeżenie)



F42B

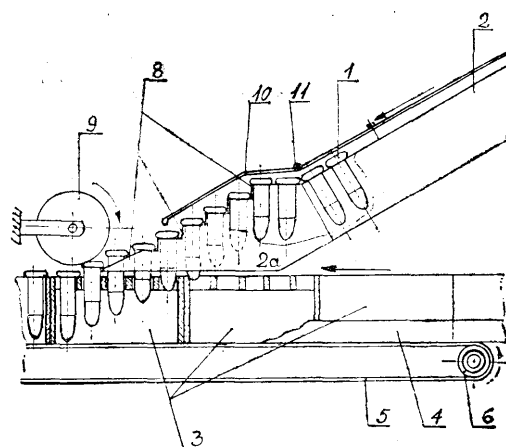
P. 249412

84 08 2

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Erg”, Jasło, Polska (Edward Niezgoda).

**Dozownik naboí sportowych
do kaset opakowaniowych
oraz otwór w transporterach płytkowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dozownika w którym wymuszone będzie przyjmowanie przez naboje zawsze jednakowego położenia na pochylni dozującej.



Dozownik charakteryzuje się tym, że ma w końcówce (2a) stopnie (8) do grawitacyjno-cyklicznego opadania naboí (1) w dół w grzbietach żeber z otwartymi szczelinami. W wylotowej części stopnie (8) przechodzą w zbieżność tworzącą trójkątny szpic. Dozownik ma transporter (5) z szeregowo przylegającymi kasetami (3) w prowadnicach (4) oraz ma odchylaną osłonę (10) i rolkę dociskową (9) do współpracy z transporterem (5). (2 zastrzeżenia)

F42C

P. 249481

84 09 07

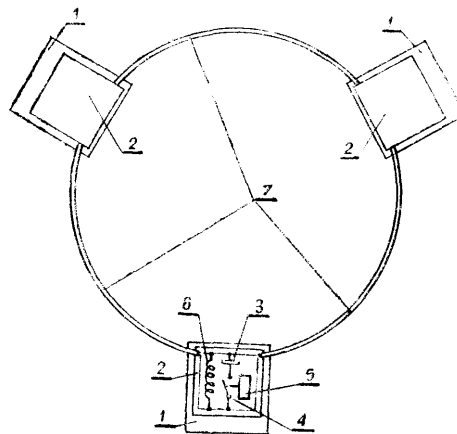
Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Henryk Tomaszek, Tadeusz Strzelczyk).

Układ zapłonowy pocisku aerozolowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania jednoczesnego zadziałania wszystkich granatów inicjujących detonację obłoku mieszaniny paliwowo-powietrznej.

Układ charakteryzuje się tym, że kondensatory elektrolityczne (3) oraz elektryczne spłonki (6) elektrycznych zapalników czasowych (2) wszystkich granatów inicjujących (1) włączone są równolegle do wspólnego obwodu elektrycznego, utworzonego z odcinków przewodów elektrycznych (7).

(2 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01D

P. 249388

84 08 29

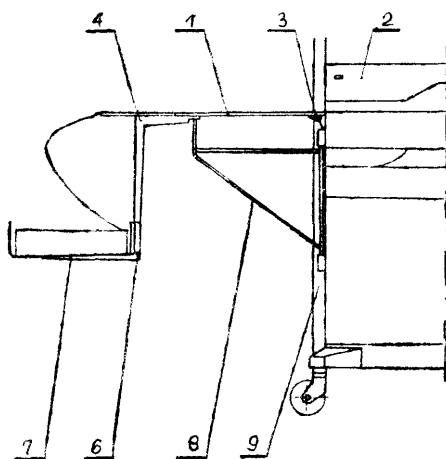
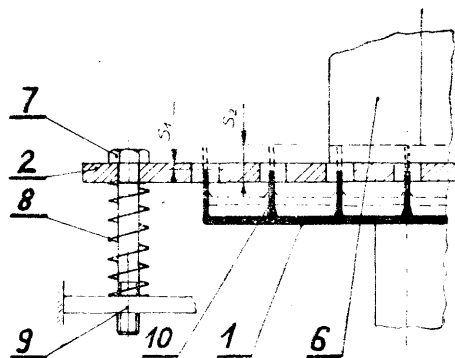
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „ORMED”, Warszawa, Polska (Maciej Surdykowski, Adam Kostrzewa).

Stolik z zasobnikiem papieru rejestracyjnego, zwłaszcza do wielokanałowych urządzeń rejestrujących

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji wygodnego w użyciu stolika.

Zasobnik (7) zamocowany jest na poziomej osi (6) ułożyskowanej w dole wspornika (4) i ma w swoich bocznych ściankach wycięcia na wspornik. Stolik (1) wraz z zasobnikiem są połączone z konstrukcją nośną (9) urządzenia rejestrującego za pomocą poziomej osi (3). Stolik z zasobnikiem przeznaczony jest do urządzeń przenośnych, przenośnych lub stacjonarnych, w których rejestracja prowadzona jest na papierze wstęgowym, składanym nawrotnie w zasobniku.

(3 zastrzeżenia)



G01G

P. 249184

84 08 13

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin, Polska (Henryk Myszowski, Zygmunt Tatała).

Szalka wagi automatycznej, odważającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania szalki wagi automatycznej odważającej porcję przekraczającą zakres skali odczytowej.

Szalka zestawiona jest z płyty (2) oporowej z otworami przez które przemieszczają się występy (10) podnośnika (1) przyjmując dodatkowe obciążenie od odważnika (6).

(2 zastrzeżenia)

G01K

P. 249418

84 08 31

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Ruda Śląska, Polska (Ryszard Samojedny, Marian Huzarski, Ryszard Wilkoszyński).

Sonda do pomiarów temperatury wewnątrz zwalów

Przedmiotem wynalazku jest przenośna sonda obrotowa przeznaczona do pomiaru temperatury wewnątrz zwalów węgla, usytuowanych zwłaszcza na placach składowych.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji sondy umożliwiającej jej łatwe zagłębianie w zwale na różne głębokości oraz łatwe wyciąganie. Istota tej sondy polega na tym, że pierwsza jej żerdź spiralna (1) u dołu jest zakończona grotem (3), w którym umieszcza się tyrystorowy czujnik temperatury (4) połączony przewodami (5) z miernikiem umieszczonym na zewnątrz sondy. Wszystkie żerdzie sondy są łączone ze sobą za pomocą szybkozłączy. Poza tym ostatnia od góry żerdź dołączna jest wyposażona w pokrętkę zamocowaną na niej nieruchomo.

(1 zastrzeżenie)



G01M
G01N
F16L

P. 249280

84 08 21

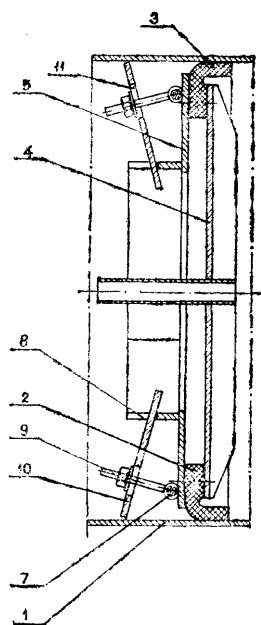
Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo-Budownictwo Urzędów Gazowniczych „Gazobudowa”, Zabrze, Polska (Mieczysław Połubok, Lucja Kral-Cieślak).

Zaślepka do prób ciśnieniowych

Celem wynalazku jest skonstruowanie zaślepki umożliwiającej bezpieczne, pewne, szybkie w obsłudze i nieuszkodzające rurę zamknięcie rurociągu.

Zaślepka złożona jest z gumowego kołnierza (2) zakończonego uszczelką (3) i znajdujących się z jego obydwu stron tarcz: wewnętrznej (4) i zewnętrznej (5), połączonych śrubowo, przy czym tarcza zewnętrzna wyposażona jest w wieloboczny kołnierz (8) oraz w gniazda (7), w których osadzone są wahliwie śruby (9) do mocowania płyt zabezpieczających (10) posiadających podłużne, promieniowe otwory, przy czym ilość gniazd odpowiada ilości boków kołnierza (8), a płyty zabezpieczające w czasie próby ciśnieniowej opierają się swoim narożem o ściankę badanej rury (1) z jednej strony a kołnierz wieloboczny (8) z drugiej strony tworząc ze ścianką rury kąt ostry.

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 253241 T

85 05 06

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Marian Maciejko, Bogdan Stroński, Stanisław Janas, Sławomir Twardowski).

Sposób uszczelniania końcówek elektrod i czujników do pomiarów fizykochemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie trwałego łączenia szkła ze szkłem i metalowymi wyprowadzeniami w temperaturze co najwyżej 60°C.

Sposób polega na wprowadzeniu kompozycji uszczelniającej w przestrzeń pomiędzy elementy szklane odłuszczonej końcówki elektrody lub czujnika, w której znajdują się metalowe wyprowadzenia. Następnie prowadzi się sieciowanie i obróbkę cieplną. Kompozycja uszczelniająca zawiera żywicę epoksydową o ciężarze cząsteczkowym co najwyżej 450, uplastycznioną żywicą fenolową, tioplastem, rozdrobnioną gumą oraz rozcieńczalnikami aktywnymi, utwardzoną poliamidami, aminami alifatycznymi i aromatycznymi oraz zawiera wypełniacze mineralne i pigmenty.

Wynalazek stosowany jest podczas wytwarzania elektrod i czujników do pomiarów fizykochemicznych.

(1 zastrzeżenie)

G01R

R. 249338

84 08 23

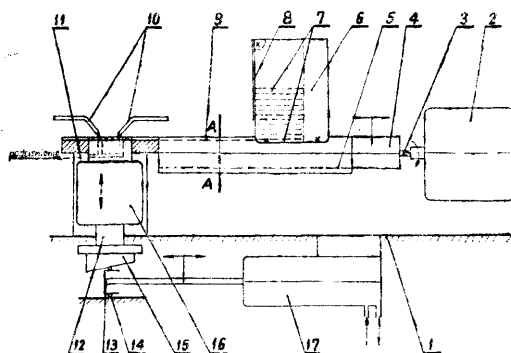
Zakłady Radiowe „UNITRA-RADMOR”, Gdynia, Polska (Janusz Mroczkiewicz).

Automatyczny podajnik podłoży

Celem wynalazku jest skrócenie czasu wymiany podłoża, a tym samym całego cyklu pomiarowego.

Automatyczny podajnik podłoży znajduje zastosowanie przy pomiarach rezystancji. Podajnik według wynalazku ma element podający w postaci suwaka (4) wprawianego w ruch posuwisto-zwrotny za pomocą silnika (2) prądu stałego i śruby (3) pociągowej oraz stolik (16) do mocowania podłoża (7) wyposażony w prowadnik (12) zakończony klinem (15) współpracującym za pośrednictwem kulek (14) z tłokiem (13) siłownika (17) pneumatycznego.

(2 zastrzeżenia)



G01R

P. 249378

84 08 28

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Aleksander Rostocki, Michał Urbański, Roland Wiśniewski).

Sposób zasilania układu mostka niezrównoważonego do pomiaru wielkości fizycznych wyznaczanych na podstawie zmian rezystancji przetwornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego korekcję członów nieliniowych charakterystyki przetwornika.

W sposobie według wynalazku mostek zasilany jest napięciem proporcjonalnym do różnicy, pomiędzy napięciem z gałęzi połączonej szeregowo, względem zacisków zasilających, z gałęzią pomiarową, a napięciem zależnym od zmian rezystancji dodatkowego przetwornika identycznego z przetwornikiem pomiarowym i znajdującego się w tych samych warunkach określonych przez mierzoną wielkość.

(1 zastrzeżenie)

G01R

P. 253155 T

85 04 29

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Masny, Stanisław Osiński, Włodzimierz Waśkowicz).

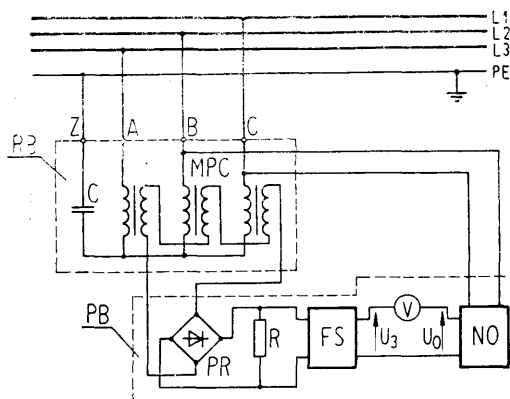
Sposób i urządzenie do pomiaru doziemnej pojemności izolowanych sieci elektroenergetycznych niskiego napięcia

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do pomiaru doziemnej pojemności izolowanych sieci elektroenergetycznych niskiego napięcia, przeznaczone do stosowania w sieciach znajdujących się pod napięciem roboczym w czasie normalnej pracy urządzeń elektroenergetycznych.

Sposób pomiaru według wynalazku polega na tym, że wytwarza się trzecią harmoniczną napięcia sieciowego oraz kształtuje się charakterystykę rezonansową układu dla tej trzeciej harmonicznej. Następnie napięcie z potrójoną częstotliwością prostuje się całofalowo i wyfiltrowuje się składową stałą tego napięcia. Następnie mierzy się różnicę między napięciem stałym (U3), proporcjonalnym do wyjściowego napięcia z potrajacza i stałym napięciem odniesienia (U0), proporcjonalnym do napięcia roboczego badanej sieci, stanowiącą miarę pojemności tej sieci.

Urządzenie do pomiaru według wynalazku jest połączone z fazowymi przewodami (**L1**, **L2**, **L3**), których wyjścia są połączone z magnetycznym potrajaczem częstotliwości (**MPC**), składającym się z trzech jedno-fazowych transformatorów. Pierwotne uzwojenia tych transformatorów połączone są w gwiazdę a gwiazdowy punkt jest połączony przez kondensator (**C**) z uziemionym ochronnym przewodem (**PE**) sieci. Wtórne uzwojenia potrajacza częstotliwości są połączone w otwarty trójkąt, którego końcówki są połączone z wejściem pomiarowego bloku (**PB**).

(4 zastrzeżenia)



G01V

P. 249289

84 08 20

Elektrownia „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Andrzej Hobik, Stanisław Szombara, Stanisław Szwarz, Gustaw Grechuta).

Sposób lokalizacji ciągów wodnych, zwłaszcza kanalizacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i dokładnego sposobu lokalizacji ciągów wodnych, zwłaszcza kanalizacyjnych.

Sposób polega na wprowadzeniu do kanału za pomocą laski elastycznej z włókna szklanego używanej w telekomunikacji kabla trójprzewodowego ze zwartymi na wprowadzanym końcu dwoma przewodami i po zostawionym jednym wolnym przewodem, odizolowanymi od otoczenia. Wprowadzony do kanału kabel zasila się z przenośnego generatora wysokiej częstotliwości przez bezpośrednie podłączenie do końcówki przewodów zwartych z uziemioną drugą końcówką, lub indukcyjnie za pomocą anteny nadawczej zasilanej z tego generatora. Kabel można zasilać również bezpośrednio z sieci elektrycznej prądem przemianowym jednofazowym przez podłączenie do rozwartych przewodów bez uziemiania. Trasę wprowadzonego do kanału kabla zasilanego jedną z trzech podanych metod, wykrywa się przy pomocy powszechnie stosowanych sondy i odbiornika fal elektromagnetycznych. Przy ustalaniu głębokości kanału ustawia się sondę pod kątem 45°, a odległość sondy po wykryciu sygnału od środka kanału jest równa głębokości kanału.

(2 zastrzeżenia)

G04C

P. 249515

84 09 05

H03K

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 249242
dodatkowego do zgłoszenia P. 239032

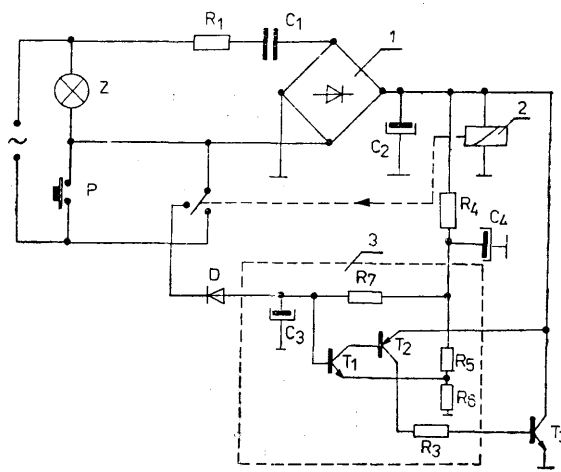
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Mirosław Czajkowski, Grzegorz Czajkowski, Stanisław Kalisiak).

Elektroniczny wyłącznik czasowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektronicznego wyłącznika czasowego, zwłaszcza do wyłączania oświetlenia na klatkach schodowych.

W wyłączniku według wynalazku tranzystor (**T1**) układu czasowego (3) połączony jest bazą z kondensatorem (**C3**), natomiast emiterem z dzielnikiem oporowym zbudowanym z rezystorów (**R5**) i (**R6**), kolektor zaś połączony jest z bazą drugiego tranzystora (**T2**), którego emiter połączony jest z jednym wyjściem prostownika (1), a kolektor poprzez rezystor (**R3**) z bazą tranzystora (**T3**).

(1 zastrzeżenie)



G05D

P. 249434

84 08 30

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „Elta”, Łódź, Polska (Apolinary Bor, Tadeusz Ptaszyński, Zdzisław Sikora).

Sposób kalibracji nastawy temperatury w termostatach z czujnikiem termistorowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego przeprowadzenie kalibracji w temperaturze otoczenia bez pomocy drogiego wzorca temperatury, a także umożliwiającego dokonywanie samodzielnych napraw i ponowną kalibrację nastawy temperatury termostatu bez specjalnego sprzętu kontrolno-pomiarowego.

Sposób polega na tym, że w znanej temperaturze otoczenia mierzy się rezystancję odłączonego od termostatu czujnika termistorowego, przelicza się ją na temperaturę nastawy termostatu, następnie wartość przeliczonej rezystancji przyłącza się do termostatu w miejsce czujnika termistorowego i pokręcając osi potencjometru kalibrującego doprowadza się termostat do zadziałania. W tym momencie następuje kompensacja błędów charakterystyki temperaturowej czujnika termistorowego w punkcie będącym nastawą temperatury. Po dokonanej kompensacji wmontowuje się ponownie czujnik temperatury do termostatu.

(1 zastrzeżenie)

G05F

P. 249432

84 08 30

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Piróg, Zbigniew Hanzelka, Jacek Seńkowski).

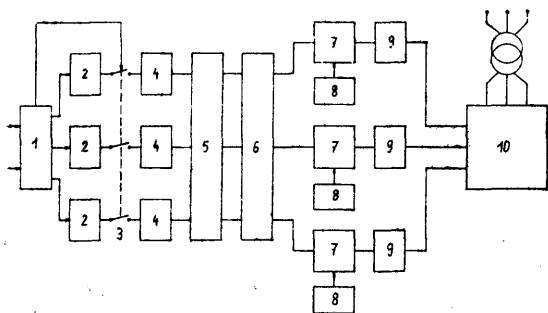
Układ sterowania łączników tyrystorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego bardzo szybkie i precyzyjne ustalenie takiego występowania tyrystorów łączników, aby uzyskać wartość prądu zgodną z potrzebami.

Układ sterowania łączników tyrystorowych, składający się z dwóch przeciwniepołożonych połączonych tyrystorów, ma blok skojarzenia transformatora (5), którego wejścia są połączone poprzez bloki pamięci (4) i integratory (2) z wyjściami bloku zamiany wielkości fazowych na międzyfazowe.

Wyjścia bloku skojarzenia transformatora (5) są połączone z wejściami bloku ograniczeń (6), którego

wyjścia są połączone z jednymi z wejść komparatorów (7), mających drugie wejście połączone z generatorami nieliniowości synchronizowanej napięciem (8), a wyjścia komparatorów (7) są połączone poprzez generatory impulsów bramkowych (9) z łącznikami tyrystorowymi. (1 zastrzeżenie)

G05F
G05D

P. 249435

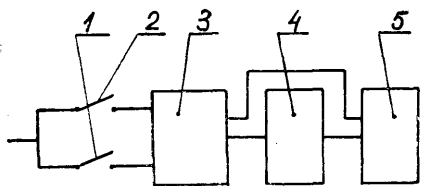
84 08 30

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „Elta”, Łódź, Polska (Wiesław Kurczewski, Krystyna Łutek, Anna Dymowska).

Elektroniczny zadajnik prędkości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zadajnika umożliwiającego utrzymywanie napięcia wyjściowego z dużą dokładnością na dowolnie nastawionym poziomie niezależnie od prądu obciążenia źródła oraz wpływu czynników zewnętrznych.

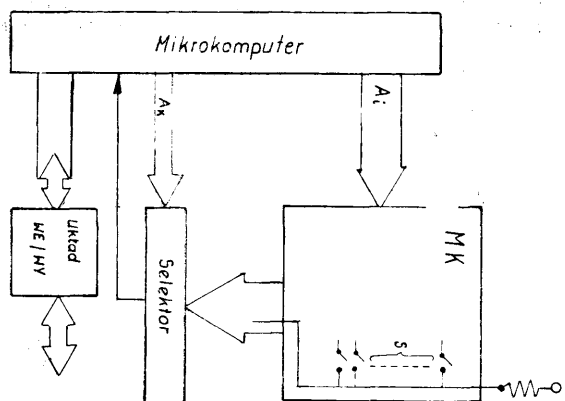
Zadajnik składa się z łączników zestykowych (1, 2) połączonych z układem sterowania (3), z którego sygnał podawany jest do układu nastawiania napięcia wyjściowego (4), w którym znajduje się wzmacniacz operacyjny. (2 zastrzeżenia)

G06F
G09F

P. 249410

84 08 29

Zakłady Urządzeń Komputerowych „MERA-EL-ZAB”. Żabrze, Polska (Jan Wołowski, Aleksander Hada, Wiesław Bryś).



Układ klawiatury alfa-numerycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu klawiatury umożliwiającego dowolne rozmieszczenie klawiszy funkcyjnych.

Układ klawiatury alfa-numerycznej zbudowany w oparciu o mikrokomputer, zawierający selektor sygnałów, układ wejścia/wyjścia i matrycę klawiszy, charakteryzuje się tym, że w matrycy klawiszy (MK) na jednej z kolumn umieszczone są przełączniki (S) dokonujące wyboru rodzaju pracy klawiszy. (1 zastrzeżenie)

G06F
H03K

P. 253259 T

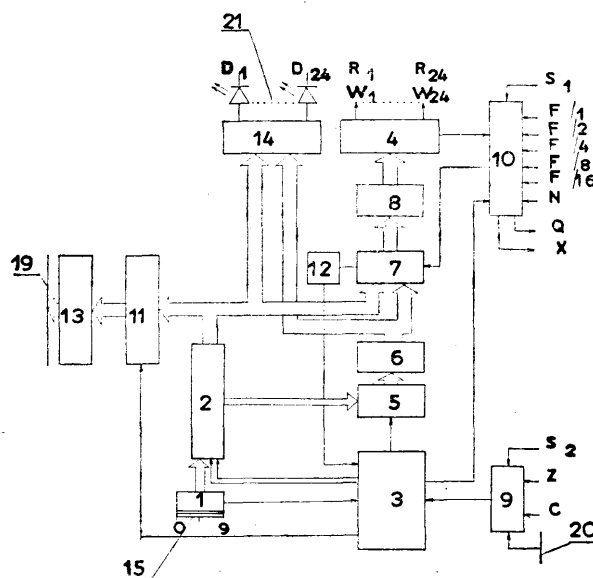
85 05 06

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Jerzy Swierad, Leon Figa).

Układ połączeń generatora słowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu połączeń, umożliwiającego generowanie słowa tak na szynę R, jak i po przełączeniu na szynę W z ustawieniem słów w postaci decymalnej albo ko-
rzystniejszej oktalnej.

Układ ma tor połączeń dla kodu oktalnego składający się z kodera (1) BCD oraz z połączonych z nim informacyjnego szeregowo-równoległego rejestru (2) połączonych z blokiem (3) sterowania i dodatkowo połączonych z zatrząskowym rejestrem (11) połączonym jeszcze ze wskaźnikami (19) poprzez blok (13) sekwencyjnego sterowania i jednocześnie rejestr (2) jest połączony z zespołem (14) wyświetlania słowa w postaci binarnej oraz z selektorem (7) kodów. Układ ma także tor połączeń dla kodu decymalnego różniący się od toru kodu oktalnego wskutek włączenia wyjściowego rejestru (6) przetwornika (5) dziesiętno-dwójkowego do selektora (7). Oba tory mają wspólny przełącznik (12) kodów połączony z blokiem (3) i dodatkowo z selektorem (7) oraz mają blok (3), selektor (7) i przełącznik (4) szyn połączony ze wspólnym deszyfratorem (10). (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 253920

85 06 12

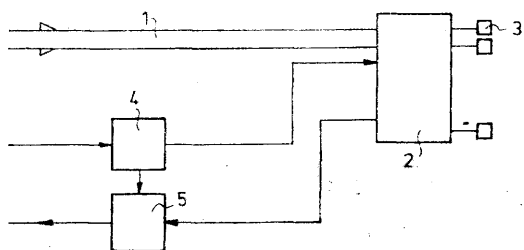
Pierwszeństwo: 84 0612 - Węgry (nr 2261/84)

Magyar Tudományos Akadémia Számítástechnikai és Automatizálási Kutató Intézete, Budapest, Węgry.

Klawiatura, zwłaszcza do wprowadzania danych do maszyny cyfrowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania klawiatury pojemnościowej, do wprowadzania danych do maszyny cyfrowej.

Klawiatura ma co najmniej jeden sensorowy układ przełączający (2), do którego wejść danych są przyłączone sensory dotykowe. Wejścia selektora danych sensorowego układu przełączającego (2) są połączone z szyną adresową (1) maszyny cyfrowej. Jedno wyjście maszyny cyfrowej jest połączone pośrednio lub bezpośrednio przez kształtujący sygnał układ przełączający (4) ze zwolnionym wejściem sensorowego układu przełączającego (2). Wyjście danych układu przełączającego (2) jest połączone przez pamięć (5) z drugim wejściem maszyny cyfrowej. Drugie wyjście układu przełączającego (4) jest połączone z wejściem zwrotnym pamięci (5). (4 zastrzeżenia)



G09B

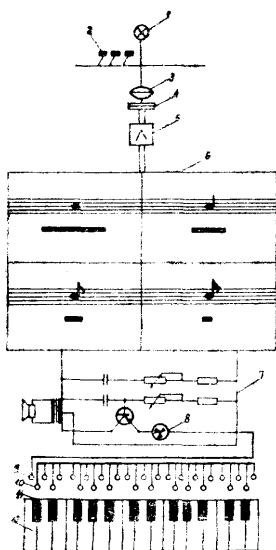
P. 249468

84 09 03

Czesław Pietras, Jelenia Góra, Polska (Czesław Pietras).

Urządzenie do komponowania melodii

Urządzenie składa się z oświetlacza (1) połączonego w układ fotooptyczny systemu oświetlenia i sterowania uniwersalnym zapisem nutowym ze stykiem (2) do



odczytania przez fotoelement (4) przy pomocy obiektywu (3) i wzmacniacza (5) po uprzednim ułożeniu obrazu (6) nut w melodii, którą z kolei odtwarza instrument samogrający (7) z własnym stałym zasilaczem (8) aktywnym do zasilania oświetlacza (9) lub diod LED (10) u klawiszy czarnych (11) oraz białych (12) na efekt kwantofoniczny. (1 zastrzeżenie)

G11B

P. 249365

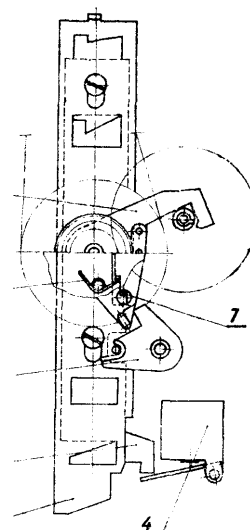
34 08 27

Zakłady Radiowe dm. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Stanisław Gerlach, Marian Rusak).

Zespół automatycznego zwalniania funkcji „start” lub „start” i „zapis” przy zaniku napięcia zasilania, zwłaszcza w urządzeniach zapisu magnetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego zwalniania funkcji „start” lub „start” i „zapis” przy zaniku napięcia zasilania zwłaszcza w magnetofonach kasetowych.

Zespół według wynalazku ma przesuwny popychacz (1) w kształcie płaskiej listwy, współpracujący jednym ze swoich końców ze zwoją elektromagnesu (4) zaś występem w środkowej części poprzez dźwignię, auto-stopu (5) z układem auto-stopu mechanicznego oraz rozprężną spiralną sprężynę (2) jednym końcem zamocowaną w otworze zapadki, drugim o występ w popychaczu i ściągającą popychacz w położenie równowagi względem zapadki. (1 zastrzeżenie)



G11B

P. 249471

84 09 04

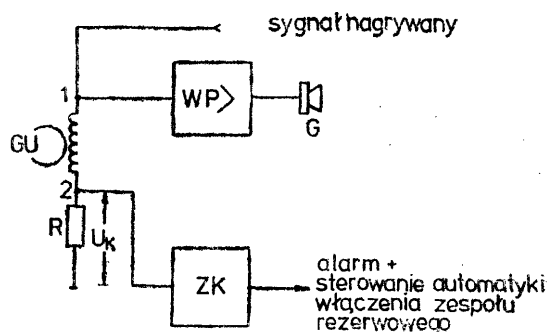
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Grzegorz Hermann).

Układ do kontroli nagrywania na nośniku magnetycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kontroli nagrywania na magnetycznej taśmie kasetowej rozmów, zwłaszcza dyspozytorskich.

Układ zawiera wzmacniacz podsluchu (WP), pobierający sygnał nagrywany z głowicy magnetycznej (GU), oraz zespół kontroli (ZK) prądu podkładu reagujący na spadek napięcia (UK), pochodzący od sygnału nagrywanego.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w dyspozytorniach ruchu w energetyce. (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

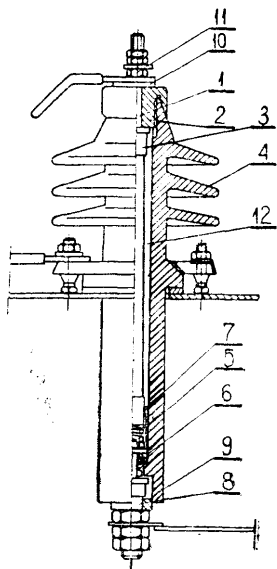
H01B**P. 249437****84 08 30**

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Ryszard Rabczyski, Czesław Wawrzyk, Jerzy S. Zieliński).

Izolator przepustowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania izolatora o niskich kosztach wykonania łatwego w obsłudze i konserwacji.

Izolator ma osiowy wzdłużny otwór (12), w którym umieszczony jest bezpiecznik topikowy (3) zamknięty od góry elektrodą (1), a od dołu elektrodą (8) poprzez sprężynę (5), przy czym elektroda (8) osadzona jest w otworze (12) na uszczelce elastycznej (6) nieprzewodzącej prądu elektrycznego. (1 zastrzeżenie)

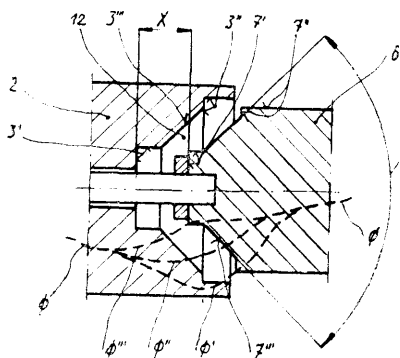
**H01F****P. 249218****84 08 16**

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Krystyn Giza, Adam J. Cieszewski, Edward Wasilewski, Bronisław Jurek, Zbigniew Momot).

Elektromagnes prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektromagnesu prądu stałego do sterowania, na przykład aparatów hydraulicznych, umożliwiając kształtowanie charakterystyki siłowej w zależności od położenia zwory w stosunku do bieguna magnetycznego czynnego.

Elektromagnes złożony z magnetycznej, obudowy, bieguna, cewki oraz osadzonej przesuwnie w tulei trzpieniowej »wielostopniowej zwory, charakteryzuje się tym, że zwora (6) tworzy z biegunem (2) szczeli-



nę (12) magnetycznie czynną ukształtowaną w formie dwu powierzchni walcowo-czołowych (3' i 3'') i (7' i 7'') połączonych powierzchniami stożkowymi (3''') i odpowiednio (7''') o kącie wierzchołkowym (a). (1 zastrzeżenie)

H01F**P. 249362****84 08 27**

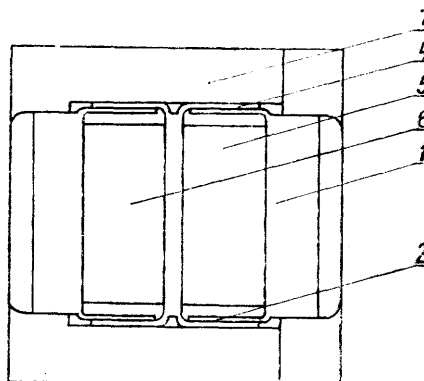
Zakłady Automatyki Chemicznej, „Metalchem”, Gliwice, Polska (Włodzimierz Domański).

Korpus cewki zwłaszcza do miniaturowych transformatorów ochronnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania korpusu cewki do miniaturowych transformatorów ochronnych, o prostej konstrukcji, stosowanej w produkcji aparatury kontrolno-pomiarowej.

Korpus cewki mający kształt szpuli z jedną lub więcej przegrodami, lub bez przegrody, charakteryzuje się tym, że ścianki boczne (1) i/lub co najmniej jedna przegroda izolacyjna mają co najmniej od strony kolumny (7) rdzenia transformatora elastyczne fartuchy izolacyjne (2 i 4).

Fartuchy te po nawinięciu cewek (5 i 6), a przed założeniem rdzenia zawijane są na cewki (5 i 6) w taki sposób, aby maksymalnie wydłużyć odstępy izolacyjne po powierzchni dielektryka stałego pomiędzy cewkami i kolumnami rdzenia. (1 zastrzeżenie)

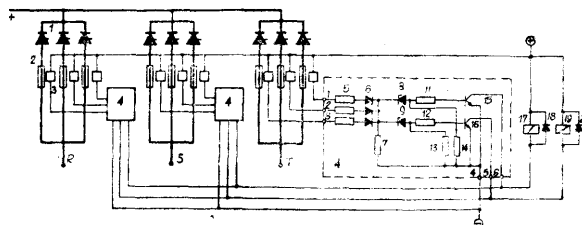
**H01H****P. 249391****84 08 28**

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Grabowski, Roman Kulik, Jan Ołowski).

Układ sygnalizacji przepalenia bezpieczników elementów półprzewodnikowych pracujących równolegle w przekształtniku półprzewodnikowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności sygnalizacji przepalenia bezpieczników, sygnalizacji ilości przepalonych bezpieczników oraz ich identyfikacji.

W układzie sygnalizacji przepalone bezpieczniki (2) są identyfikowane przy pomocy diod świecących (6),



a spadek napięcia na rezystorze obciążającym (7) jest proporcjonalny do ilości przepalonych bezpieczników. Wzmacniacze tranzystorowe (15, 16), poprzez diody Zenera (8, 9) oraz rezystory (11, 12), pobudzają przekazniki sygnalizacyjne (17, 19) po przepaleniu się nastawionej liczby bezpieczników (2). (2 zastrzeżenia)

H01H

P. 249510

84 09 05

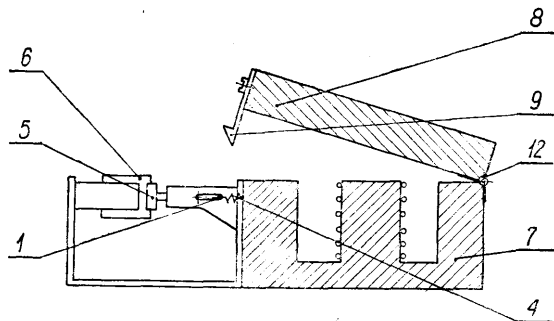
Młodzieżowy Ośrodek Innowacji przy Zarządzie Wojewódzkim ZSMP, Katowice, Polska (Marian Sokolik).

Mechanizm blokady elektromechanicznej zwory napędu elektromagnesowego stycznika

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm blokady elektromechanicznej zwory napędu elektromagnesowego stycznika, zwłaszcza stycznika dużej mocy, pozwalający na wyłączenie napięcia zasilającego cewkę napędu elektromagnesowego stycznika, który znajduje się w stanie załączenia.

Mechanizm blokady ma blokujący ruchomy sworznię (1), umieszczony w prowadnicach korpusu (3), połączony z korpusem (3) za pomocą zespołu sprężyn zwrotnych (4). Blokujący ruchomy sworznię jest trwale połączony z ruchomą zworą (5) cewki (6) elektromagnesu układu blokady. Korpus (3) jest zamocowany do rdzenia stałego (7) napędu elektromagnesowego stycznika, którego zwora (8) oparta na sprężynie (12) jest zaopatrzona w trzpień blokujący (9).

(2 zastrzeżenia)



H01J

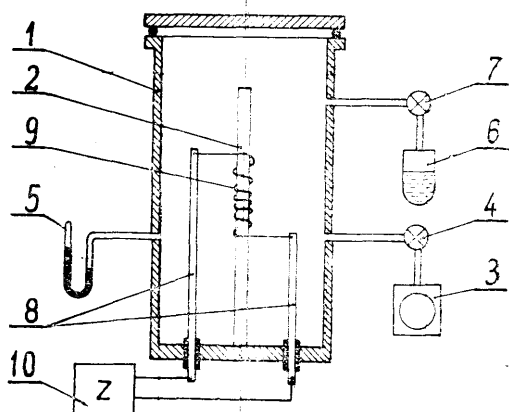
P. 253227 T

85 05 03

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Kalski).

Sposób wykonywania tłumików do lamp mikrofalowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania tłumików do lamp mikrofalowych, w których linia mikrofalowa zamocowana jest w balonie lampy poprzez pręty ceramiczne mające tłumiki.



Sposób według wynalazku polega na tym, że w próżniowej komorze (1) umieszcza się ceramiczny pręt (2). Współosiowo względem pręta (2) umieszcza się podgrzewaną prądowo grzejną spiralę (9) o zmiennym zadanym skoku. Następnie nagrzewając ten pręt (2) przez promieniowanie nadaje się mu wymagany rozkład temperatury wzdłuż osi, który powoduje osadzanie się różnych grubości pyrolitycznej warstwy węgla na pręcie (2). (1 zastrzeżenie)

H01T

P. 253265 T

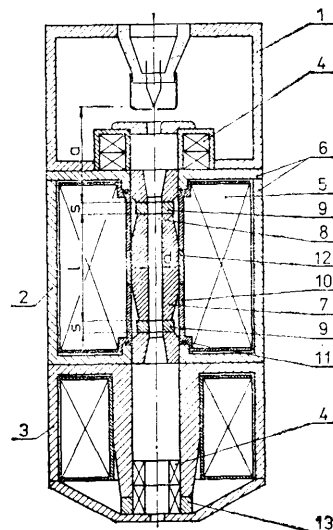
85 05 06

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Witold Słowko).

Zespół elektronooptyczny

Przedmiotem wynalazku jest zespół elektronooptyczny przeznaczony do wytwarzania skupionej wiązki elektronowej w urządzeniach elektronowiązkowych, a szczególnie w elektronowym mikroskopie rastrowym.

Zespół według wynalazku składa się z elektronowej wyrzutni (1), dodatkowych układów (4) oraz co najmniej jednej magnetycznej soczewki (2). Soczewka (2) ma postać magnetycznej cewki (5), osłoniętej przez, wykonane z materiału ferromagnetycznego, zewnętrzną magnetyczną osłonę (6) w kształcie toroidu i wewnętrzną magnetyczną osłonę (7) w kształcie tulei z otworem (8) wzdłuż osi symetrii. W jednej magnetycznej soczewce (2) wewnętrzna magnetyczna osłona (7) jest przecięta w kierunku poprzecznym do osi symetrii przez co najmniej dwie szczeliny, korzystnie wypełnione przekładkami z materiału nieferromagnetycznego. Odległości (1) między sąsiednimi szczelinami (9) są co najmniej kilkakrotnie większe od szerokości (s) tych szczelin (9) i od mierzonych na granicy tych szczelin średnic (d) otworu (8), wykonanego wzdłuż osi symetrii wewnętrznej magnetycznej osłony (7). (1 zastrzeżenie)



H01J

G03B

H05B

P. 253334 T

85 05 09

Waldemar Schielmann, Gdańsk. Marek Kimmel, Starogard Gdański, Polska (Waldemar Schielmann, Marek Kimmel).

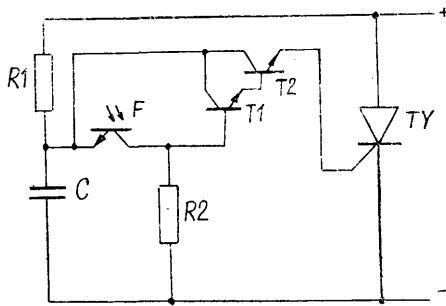
Synchronizator błyskowy

Wynalazek rozwiązuje problem skonstruowania takiego synchronizatora błyskowego służącego do bezprzewodowej synchronizacji zapłonu jednej lub wielu lamp błyskowych z błyskiem lampy inicjującej, który przy minimalnej ilości elementów nie wymagałby

osobnego zasilania, zachowywał stałość parametrów w czasie i był niewrażliwy na oświetlenie ze źródeł obcych.

W synchronizatorze według wynalazku do anody tyrystora (TY) dołączona jest końcówka rezystora (R1) szeregowo połączonego z kondensatorem (C), którego druga końcówka dołączona jest do katody tyrystora (TY) wraz z końcówką rezystora (R2), którego druga końcówka połączona jest z kolektorem fototranzystora (F) i bazą tranzystora (T1), tworzącego z tranzystorem (T2) układ Darlingtona, przy czym emiter fototranzystora (F) połączony jest z punktem wspólnym rezystora (R1) i kondensatora (C) oraz kolektorami tranzystorów (T1), (T2), zaś emiter tranzystora (T2) połączony jest z bramką tyrystora (TY).

(1 zastrzeżenie)



H01J

P. 253919

85 06 12

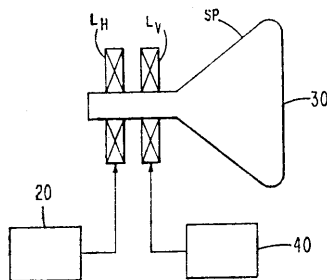
Pierwszeństwo: 84 06 12 - W. Brytania
(nr 8414946 i nr 8414947)

RCA Corporation. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Peter E. Haferl).

Układ odchylania dla kineskopów kwadratowo-płaskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu odchylania dla kineskopu z korekcją zniekształceń osnowy obrazu typu „gullwing”.

Układ odchyłania zawiera obwód odchyłania linii (20) i pola (40) generujące prądy odchyłania linii i pola w odpowiednich uzwojeniach odchyłania linii (LH) i pola (Lv), oraz układ korekcji zniekształceń „gullwing” reagujący na sygnały powtarzające się z częstotliwością odchyłania linii i pola, odpowiednio, dla modulacji prądu odchyłania pola przez okres odchyłania linii w aktywnej części przedziału czasowego odchyłania pola w taki sposób, że korygowane są zniekształcenia „gullwing” odpowiednich linii wybierania osnowy obrazu. (20 zastrzeżeń)



H01L

P. 253195

85 05 02

Pierwszeństwo: 84 05 02 - Europejski Urząd
Patentowy (nr 84200608.2)

85 05 01 - Europejski Urząd Patentowy
(nr PCT/EP 8500193)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Przyrząd półprzewodnikowy i układ półprzewodnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu półprzewodnikowego i przyrządu półprzewodnikowego, które umożliwiłaby zmianę kierunku lub wyłączenie większego prądu.

Układ i przyrząd półprzewodnikowy zawierają przełącznik tyrystorowy (**T1—T3**) ze związanymi z nim przyrządem włączającym (DM) i przyrządem wyłączającym (**PM1**, **PM2**). Przełącznik tyrystorowy zawiera tranzystor pnp (T1) i jeden lub dwa tranzystory npn (T2, T3), z których każdy ma emiter utworzony przez tor oddzielnych obszarów (115) materiału N+, z których każdy jest całkowicie otoczony przez materiał P+ obszaru (110). Ten tor ma albo kształt łódki i jest częściowo otoczony i umieszczony w stałej odległości od zasadniczo prostokątnego obszaru (109) materiału P+ tworzącego emiter tranzystora pnp (T1) albo ma kształt litery S i jest umieszczony w stałej odległości od emitera w kształcie litery S tranzystora pnp (T1), (41 zastrzeżeń)

Fig. 10.

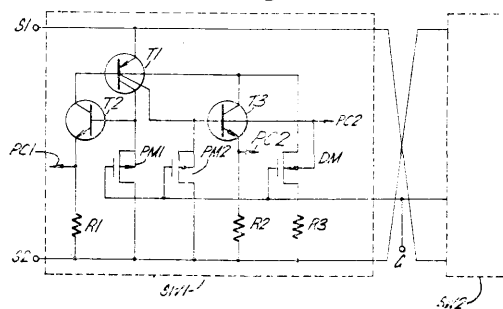
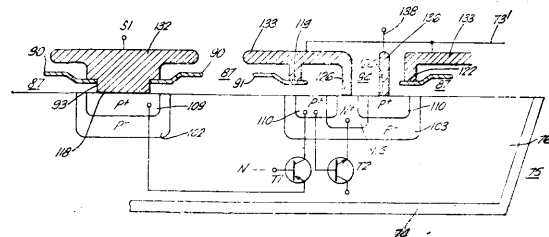


Fig .13.



H01P

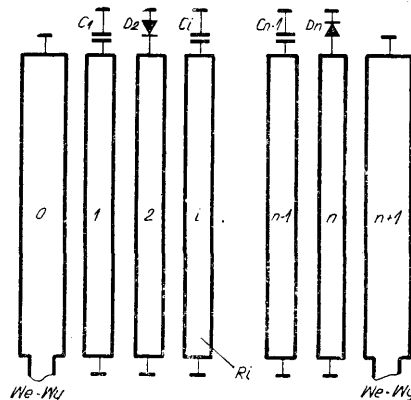
P. 249490

84 09 06

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa,
Polska (Wadim Słowiecki, Roman Sypnik).

Układ ogranicznika mikrofalowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia własności filtrujących ogranicznika mikrofalowego.



Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera szereg rezonatorów (**R**) utworzonych z elementów zrealizowanych za pomocą stałych rozłożonych (1), (2)... (n) oraz stałych skupionych, z których część ma postać pojemności (C), a pozostałe mają postać diody p-i-n (D). (1 zastrzeżenie)

**H01R
G05D**

P. 249390

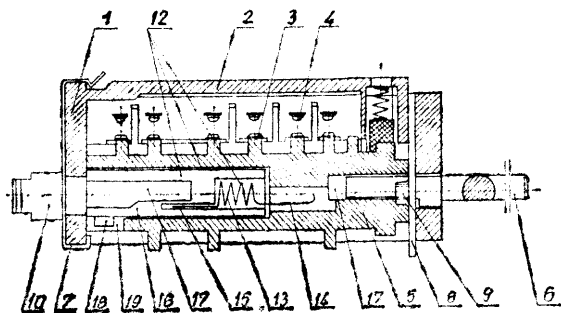
84 08 28

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Ryszard Żurkowski, Edward Kastelik).

Łącznik krzywkowy przeznaczony do współpracy z regulatorem temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łącznika przeznaczonego do współpracy z regulatorem temperatury.

Łącznik składa się z korpusu izolacyjnego z zestykami, klamry (7) z zakończeniami sprężynującymi (10) do kojarzenia z wycięciami wspornika regulatora temperatury oraz sprzęgła obrotowego (12), składającego się z wałka krzywkowego (5), tulejki (16) i sprężyny (13). (2 zastrzeżenia)



H01R

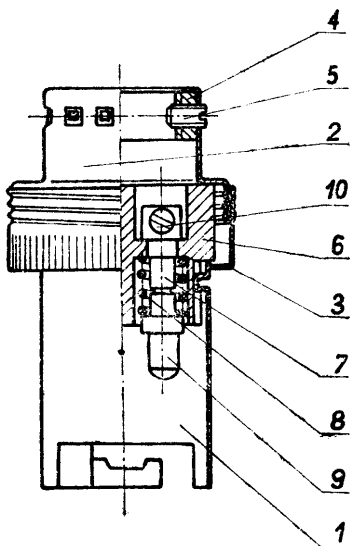
P. 249534

84 09 07

Spółdzielnia Inwalidów „Naprzód”, Sosnowiec, Polska (Daniel Chruściel, Zdzisław Pilarz, Jerzy Pątnowski, Grzegorz Jakubowski, Zenon Kaczmarek).

Oprawka metalowa do mocowania żarówek z trzonkiem bagnetowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oprawki metalowej do mocowania żarówek z trzonkiem bagnetowym.



W oprawce metalowej do mocowania żarówek z trzonkiem bagnetowym według wynalazku czapka (2) ma w górnej części trzpień metalowy (4) z Wkrętem kontrującym (5) i jest połączona z bezgwintowym uchwytem (1), a w podstawie porcelanowej (6) są umieszczone zaciski (7) z wkrętem (10), przy czym zaciski (7) są połączone poprzez sprężynę amortyzującą (8) ze stykiem (9). (1 zastrzeżenie)

H02G

P. 249386

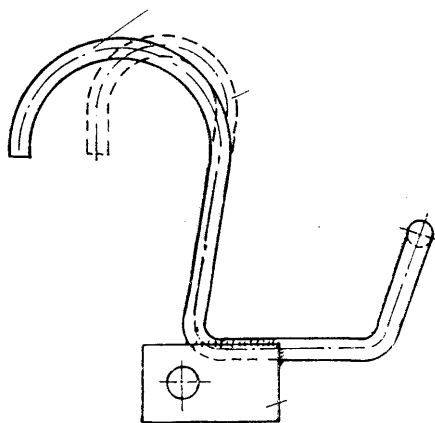
84 08 29

Henryk Baron, Rybnik, Franciszek Boszczok. Łyski, Polska (Henryk Baron, Franciszek Boszczok).

Uniwersalny uchwyt kablowy

Przedmiotem wynalazku jest element konstrukcyjny służący do podwieszania kabli w podziemiach kopalń, pozwalający na rozbudowę sieci kablowej.

Uchwyt według wynalazku jest ukształtowany z pręta stalowego i ma dwa haki nośne i półkę nośną dla kabla. (6 zastrzeżeń)



H02G

P. 249482

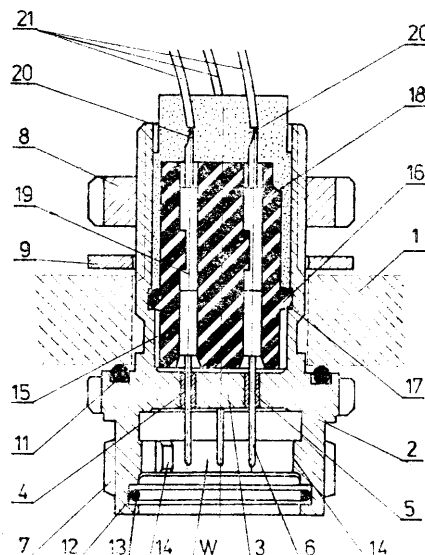
84 09 04

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Mieczysław Sompolski, Lech Rowiński, Andrzej Nowak, Tadeusz Wiśniewski, Edmund Prusiński).

Złącze kablowe wodoszczelne

Wynalazek dotyczy wtyku i gniazda stanowiących razem złącze kablowe przeznaczone do pracy na dużych głębokościach wody, jako złącze grodziowe lub złącze całkowicie zatopione.

Gniazdo złącza według wynalazku składa się z osadzonej w grodzi (1) metalowej tulei (2) z poprzeczną



ścianą (3), w której osadzone są w izolatorach szklanych (5) dwustronne styki męskie (6). Styki męskie (6) łączone są z torami prądowymi (21) za pomocą styków żeńskich (19) osadzonych w elastycznym kadłubie (18) zaopatrzonym w kołnierz (17) o przekroju półokrągłym.

Wnętrze otworu (15) tulei (2) i wolne przestrzenie między tuleją (2), a kadłubem (18) wypełnione są zalawą poliuretanową pokrywającą w szczególności miejsca połączeń (20) torów prądowych (21) ze stykami żeńskimi (19). Wtyk objęty również wynalazkiem, wprowadzony jest do części (W) tulei (2) i łączony z nią nakrętką na gwint (7). (4 zastrzeżenia)

H02K

P. 249436

84 08 30

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Miroslaw Dąbrowski, Andrzej Małecki, Tomasz Zgodziński).

Magnetoelektryczna prądnica synchroniczna, zwłaszcza do roweru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prądnicy o małych gabarytach.

Prądnica według wynalazku charakteryzuje się tym, że stojan oraz wirnik mają kształt tarczy i leżą względem siebie w płaszczyznach równoległych, a strumień wytworzony przez tarczowy magnes (1) w szczelinie między stojanem a wirnikiem ma kierunek osiowy. Wykonane z materiału ferromagnetycznego miękkiego bieguny kłowe (2) stojana prądnicy o parach biegunów składają się z p kłó (2a) mających w przekroju podłużnym, wzdłuż ich osi symetrii kształt ceowy o nierównych ramionach oraz p kształtowych kłó (9a) współpłaszczyznowo połączonych ze sobą w taki sposób, że tworzą p ramienną gwiazdzystą, magnetyczną zworę. Ceowe kły (2a) połączone są ze sobą parami dłuższymi ramionami, tworząc P/2 biegunów kłowych (2), które obejmują od zewnątrz toroidalną cewkę (3) stojana. Połączone ramiona biegunów kłowych (2) oraz magnetyczna zwora położone są po przeciwnych stronach toroidalnej cewki (3) stojana. (6 zastrzeżeń)

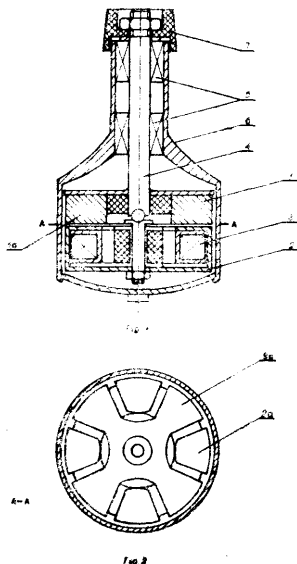


Fig. 2

H02M

P. 249449

84 09 03

H01F

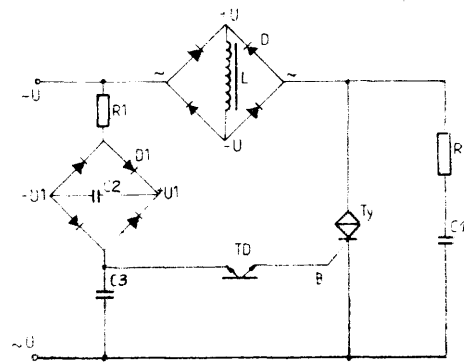
Zakład Techniki Próźniowej, Koszalin, Polska (Jan Bałbatum).

Zasilacz elektromagnesów prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza pozwalającego na pewność działania, oszczęd-

znego w zużyciu energii elektrycznej i nie powodującego zakłóceń radiowych.

Zasilacz zawiera mostek prostowniczy (D) z cewką (L) umieszczoną po stronie jego napięcia wyprostowanego. Po stronie napięcia przemiennego mostek (D) jest połączony z triakiem (Ty), do którego przez rezystor (R) podłączono równolegle pierwszy kondensator (C1). Do elektrody sterującej (B) triaka (Ty) poprzez trygier-diak (TD) doprowadzane są impulsy dla sygnałów sterujących na czas rozruchu elektromagnesów w czasie ładowania prądem wyprostowanym drugiego kondensatora (C2). Drugi kondensator (C2) włączony jest w obwód napięcia sieciowego szeregowo z rezystorem (R1) i szeregowo ze wspomnianą elektrodą sterującą (B) bezpośrednio lub poprzez diak (TD). Elektroda (B) lub jej połączenie z diakiem (B, TD) zbocznikowano trzecim kondensatorem (C3). (3 zastrzeżenia)



H02M

P. 253812

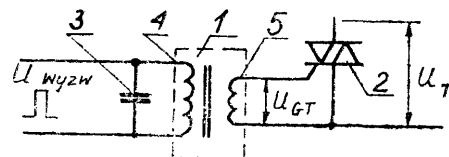
85 06 05

Wacław Huczak, Olsztyn, Polska (Wacław Huczak).

Sposób sterowania tyrystorów, zwłaszcza tyrystorów dwukierunkowych z quasi-zeroowym załączaniem napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu sterowania tyrystorów, zwłaszcza tyrystorów dwukierunkowych z quasi-zeroowym załączaniem napięcia.

Sposób polega na załączaniu tyrystora (2), za pośrednictwem transformatora (1), którego uzwojenie (4) z dołączoną do niego pojemnością (3) stanowi obwód dzwoniący. Podanie na uzwojenie pierwotne (4) impulsów sterujących powoduje wytworzenie w obwodzie dzwoniącym oscylacji, które przeniesione do uzwojenia wtórnego (5) powodują wyzwalanie dołączonego do tego uzwojenia tyrystora (2). (9 zastrzeżeń)



H02M

P. 253813

85 06 05

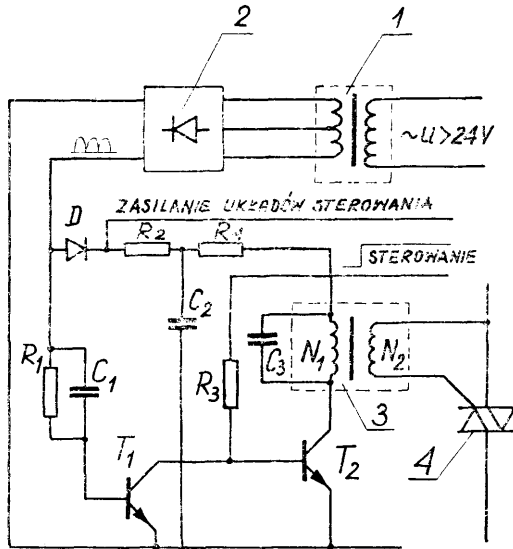
Wacław Huczak, Olsztyn, Polska (Wacław Huczak).

Układ sterująco-załączający tyrystorów z quasi-zeroowym załączaniem napięcia, zwłaszcza galwanicznie izolowany od sieci

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterująco-załączającego z quasi-zeroowym załączaniem napięcia, zwłaszcza galwanicznie izolowanego od sieci, realizującego cykliczne załączanie tyrystora.

Układ składa się z łańcuchowego połączenia tranzystorów (T1) i T2, transformatora sterowania tyrysto-

rem (3) z obwodem dzwoniącym, oraz elementów zasilania i detekcji przejścia przez zero napięcia sterującego w postaci transformatora (1) i prostownika pełnookresowego (2). Sterowanie układem odbywa się przez podanie napięcia sterującego za pośrednictwem rezystora (R_3) do punktu połączenia bazy (tranzystora (T_2) z kolektorem tranzystora (T_1), zaś quasi-zeroowe załączanie zrealizowano przez podanie napięcia pulsującego na bazę tranzystora (T_1). (5 zastrzeżeń)



H02P

P. 248983

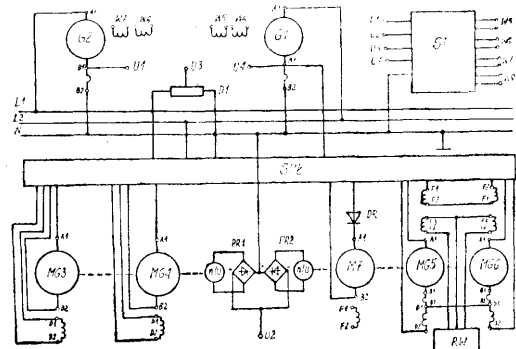
84 07 27

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. I Armii Wojska Polskiego, Piła, Polska (Wojciech Mikołajczyk).

Układ hamowni maszyn prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na badanie różnych typów maszyn prądu stałego. Układ hamowni maszyn prądu stałego stanowią mające po dwa przeciwobne uzwojenia wzbudzenia obcego (W_5 , W_6 oraz W_7 , W_8) prądnice dodawcze szeregową (G_1) wymuszająca określony prąd tworników badanych maszyn (MG_3 , MG_4 , MG_5 , MG_6) oraz równoległą (G_2) wymuszająca określone napięcie na badanych maszynach szeregowych (MG_3 , MG_4) lub określone obroty badanych maszyn obcowzbudnych (MG_5 , MG_6) pracujące na podwójny układ szyn zbiorczych prądu stałego (L_1 , L_2 , N), z których zasilane są przez stycznikowy układ łączący (SUL) zapewniający przy badaniu maszyn w stanie jałowym i stanie obciążenia dla różnych kierunków Wirowania odpowiednie połączenia obwodów głównych i wzbudzenia stanowisko badawcze maszyn szeregowych (MG_3 , MG_4) w układzie przeciwobnym i stanowisko badawcze maszyn obcowzbudnych (MG_5 , MG_6) w układzie przec i wsobnym wyposażone w regulatory wzbudzenia (RW) maszyn obcowzbudnych (MG_5 , MG_6) wraz z napędzającym te maszyny silnikiem prądu stałego (M_7), korzystnie obcowzbudnym, przy czym każde ze stanowisk (badawczych sprzęgnięte jest sztywno z połączonymi z szyną wspólną (N) przetwornikami (prędkość obrotowa - napięcie (n/u) o wyjściu stałoprądowym, z których sygnał (U_2) wraz z sygnałem napięciowym (U_3) z szyny (L_1), na którą pracuje prądnica równoległa (G_2) oraz z sygnałami napięciowymi (U_1 , U_2 , U_3 , U_4), którego wyjścia są połączone z uzwojeniami wzbudzenia (W_5 , W_6 oraz W_7 , W_8) prądnic dodawczych (G_1 , G_2).

(3 zastrzeżenia)



H02P

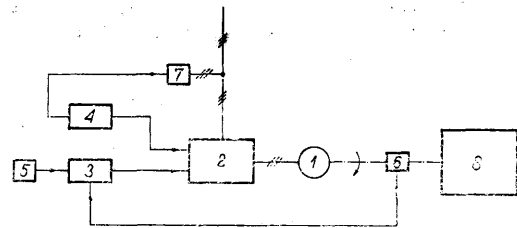
P. 253158 T

85 04 29

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Władysław Pełczewski, Jerzy Szewczyk).

Układ napędowy
z silnikiem **asynchronicznym**
zasilanym z przemiennika częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego uzyskanie jednocześnie stabilizacji prędkości silnika w stanie pracy ustalonej i optymalizacji mocy pobieranej przez przemiennik częstotliwości z trójfazowej sieci zasilającej.



Układ napędowy z silnikiem asynchronicznym zasilanym z przemiennika częstotliwości, charakteryzuje się tym, że do przemiennika częstotliwości (2) jest dołączony regulator prędkości (3) oraz ekstremalny regulator mocy (4) z czujnikiem (7) mocy pobieranej z sieci trójfazowej przez przemiennik częstotliwości (2). Zastosowany czujnik w zależności od potrzeby, może być czujnikiem mocy czynnej albo mocy pozornej, albo mocy biernej. (4 zastrzeżenia)

H02P

P. 253786

85 06 03

Pierwszeństwo: 84 06 04 - Węgry (nr 2157/84)

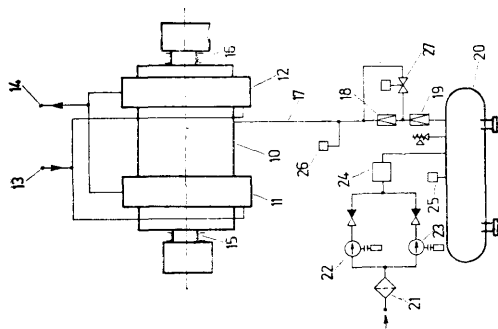
Ganz Villamossági Művek, Budapest, Węgry.

Sposób regulacji obciążalności szybkiej prądnicy turbinowej prądu przemiennego chłodzonej powietrzem oraz urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

Sposób regulacji obciążalności szybkiej turbinowej prądnicy prądu przemiennego chłodzonej powietrzem, w której uzwojenie wirnika ma intensywne bezpośrednie chłodzenie przewodów, według wynalazku polega na tym, że przy wzroście obciążenia ciśnienie powietrza chłodzącego zwiększa się, natomiast przy spadku obciążenia ciśnienie to zmniejsza się aż do wartości ciśnienia atmosferycznego, a podczas regulacji ciśnienia (temperaturę uzwojenia wirnika utrzymuje się zasadniczo niezmienną).

W urządzeniu do przeprowadzania tego sposobu turbinowa prądnica prądu przemiennego (10) ma

wnętrze zamknięte i uszczelnione w stosunku do przestrzeni zewnętrznej, przy czym urządzenie to zawiera układ chłodzenia z obiegiem powietrza i elementy dostarczania powietrza ze sprężarką i zbiornikiem powietrza (20). W urządzeniu tym zastosowane są elementy regulacji ciśnienia (18, 19), zdolne do ciągłego zmieniania ciśnienia we wnętrzu. (9 zastrzeżen)



H03K

P. 249415

84 08 30

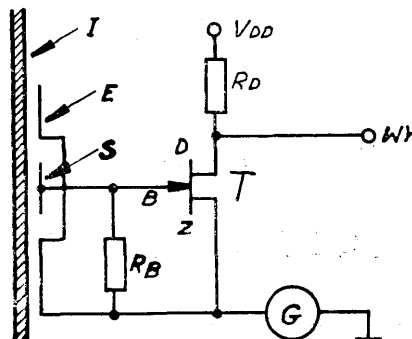
Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Leszek Łoboda, Marek Czasak, Krzysztof Bilicki).

Pojemnościowy czujnik dotykowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika o prostej konstrukcji, nie wymagającego istnienia obcego pola elektrycznego.

W pojemnościowym czujniku dotykowym elektroda (S) sondy pojemnościowej przykryta warstwą izolatora (I) połączona jest z bramką (B) tranzystora polowego (T) typu J-FET i połączona jest poprzez rezystor (RB) ze źródłem (Z) tego tranzystora, które połączone jest ze źródłem napięcia zmiennego (G).

Ze źródłem (Z) tranzystora polowego (T) połączony jest także ekran (E) zmniejszający wpływ pojemności pasozytniczych sondy. (1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B
A01D

W. 74983

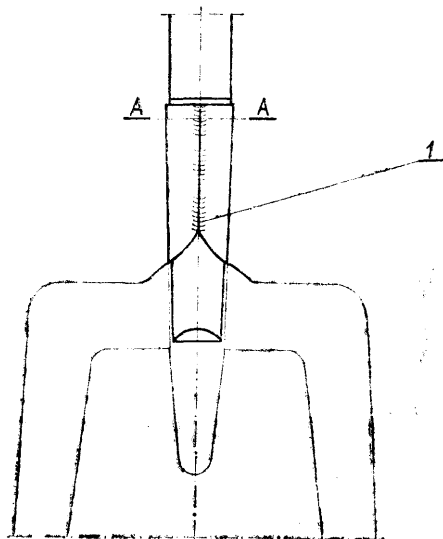
85 06 10

Fabryka Wyrobów Metalowych, Osowiec k.Opola, Polska (Bronisław Lomot, Stefan Nowak, Stanisław Zalewski).

Tuleja szpadla lub łopaty

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności i wytrzymałości tulei.

Tuleja, którą tworzy zwinięty według kształtu stożka odcinek blachy, zaopatrzona w otwór charakteryzuje się tym, że jej krawędzie połączone są ze sobą za pomocą spoiny (1) ciągłej lub przerywanej utworzonej z krawędzi łączonej blachy. (1 zastrzeżenie)



A01G

W. 74892

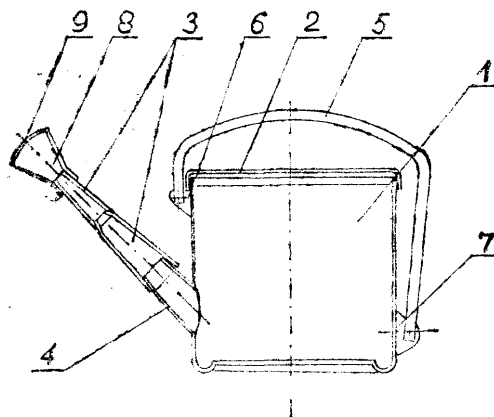
85 05 29

Leszek Szczerba, Warszawa, Polska (Leszek Szczerba).

Konewka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konewki z tworzywa sztucznego z rozbieralnym wylewem i uchwytem.

Konewka składa się z korpusu (1) połączonego z pokrywką (2). Na przeciwległych krańcach w dolnej i górnej części korpusu (1) znajdują się zaczepy (7) i (6), w których umocowany jest uchwyt (5). Na króćcu wylewowym (4) osadzone są łączniki (3) o kształcie stożków ściętych, na końcu których znajduje się lejek (8) z sitkiem (9). (1 zastrzeżenie)



A01K

W. 74899

85 05 29

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Michał Gedymin, Andrzej Myczko).

Przenośne ogrodzenie elektryczne dla owiec

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odłączania dolnego przewodu przewodzącego prąd elektryczny w ogrodzeniu dla owiec oraz regulację wysokości zawieszenia siatki na słupku i jej napięcia na końcach i na narożnikach ogrodzenia.

Ogrodzenie dla owiec składa się z siatki zawieszanej na pionowych słupach wykonanych z materiału elektroizolującego za pomocą pierścieni zaciskowych ściskanych pierścieniami sprężystymi. Siatka zbudowana jest z linek poziomych przewodzących prąd elektryczny oraz z dolnej linki poziomej nieprzewodzącej prądu elektrycznego, powiązanych nieprzewodzącymi linkami pionowymi. Dolna linka przewodząca jest indywidualnie podłączana do źródła prądu w celu jej wyłączenia spod napięcia, gdy trawa jest zbyt wysoka. Pozostałe linki przewodzące są połączone razem oraz połączone ze źródłem napięcia elektrycznego. Końcowe słupy ogrodzenia są napięte odciągami w celu przenoszenia sił poziomych siatki poprzez pętle. Pierścień zaciskowy jest ukształtowany w celu pomieszczenia pierścienia sprężystego oraz linki. (6 zastrzeżeń)

A21B
B65G

W. 74919

85 06 03

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Pasowego „Spomasz”, Bydgoszcz, Polska (Bolesław Tubiszewski).

Urządzenie do orientowania bochenków chleba

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego urządzenia do orientowania bochenków chleba przed podaniem ich do urządzenia załadunkowego.

Urządzenie składa się z przenośnika taśmowego po którego bokach umieszczone są ścianki ograniczające, do których zamocowane są elementy kierujące w postaci zgiętych listew. (1 zastrzeżenie)

A21B

W. 74928

85 06 04

Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Karol Subicki, Karol Palenik).

Papierowa foremka do ciasta

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania papierowej foremki do ciasta, służącej podczas fermentacji ciasta oraz do transportu i przechowywania wypieczonych ciast, szczególnie przydatnej w zautomatyzowanym procesie wypieku ciast.

Papierowa foremka do ciasta składa się z okrągłego podwójnego dna i pobocznic. Wewnętrzne warstwy dna i pobocznica wykonane są z papieru obustronnie powlekanego karboksymetylocelulozą dopuszczoną do kontaktu z żywnością. Zewnętrzna warstwa dna jest z litej tektury wytłaczanej w deseń o jednakowym rozmieszczeniu wypukłości we wszystkich kierunkach. Dolna krawędź pobocznic jest zagięta i przyklejona do zewnętrznej warstwy dna, a boczne krawędzie pobocznic sklejone są ze sobą na zakładkę szerszą u dołu, a zwężającą się ku górze. (2 zastrzeżenia)

A44B

W. 74906

85 05 30

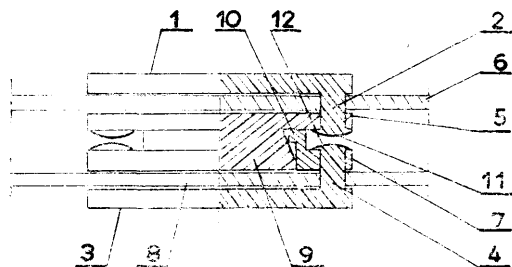
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 74672

Waldemar Jaguszewski, Łódź, Polska (Waldemar Jaguszewski).

Spinacz do wyrobów, zwłaszcza włókienniczych i skórzanych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania spinacza cienkiego, o wyglądzie estetycznym i sprawnego w użytkowaniu.

Spinacz ma poziome pełne płyty (1, 3) zewnętrzne w jego części górnej i dolnej, wyposażone w symetrycznie rozmieszczone pionowe trzpienie (2, 4). (1 zastrzeżenie)

A45C
E05D

W. 74926

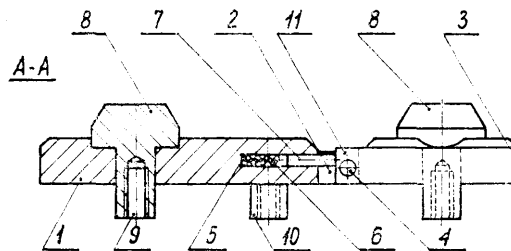
85 06 05

Wojciech Kazimierzczuk, Warszawa, Polska (Wojciech Kazimierzczuk).

Zawias kaletniczy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji zawiasu, służącego do mocowania uchylnego wieka w teczce lub walizce i stanowiącego jednocześnie podstawkę oraz ogranicznik kąta otwarcia wieka.

Zawias składa się z dwóch podłużnych elementów (1 i 3) połączonych ze sobą obrotowo krótszymi bokami za pomocą sworznia (4), przy czym w pionowej ścianie krótszego boku jednego podłużnego elementu (1) są wykonane otwory (5), w których są umieszczone przesuwne kołki (7) oraz sprężynki (6). Powierzchnia czołowa kołków (7) współpracuje ze ściankami drugiego podłużnego elementu (3). (4 zastrzeżenia)



A47B

W. 74974

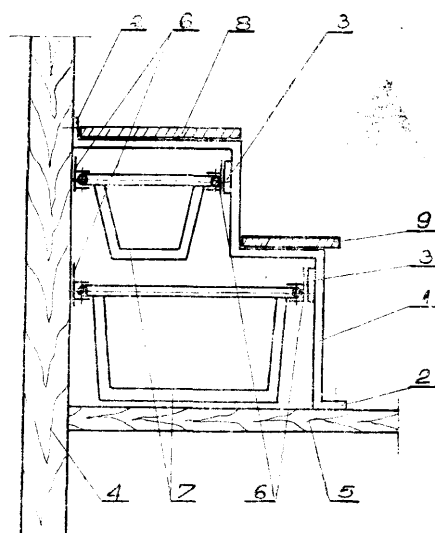
85 06 10

Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Marek Szwarc, Andrzej Tomiak).

Stelaż półek i szuflad do szafki zlewozmywakowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stelaża zapewniającego maksymalne wykorzystanie przestrzeni szafki zlewozmywakowej.

Stelaż składa się z dwóch płaskowników poprzecznych (1) uformowanych w kształcie schodkowym połączonych z dwoma płaskownikami podłużnymi (3). Płaskowniki (1) przykręca się do ściany bocznej (4) i wieńca dolnego (5) szafki zlewozmywakowej. Do płaskowników wzdłużnych (3) i ściany bocznej (4) przymocowuje się prowadnice (6), do których wprowadza się dwie szuflady (7), a na płaskowniki poprzeczne umieszcza się półki (8, 9). Szuflady i półki przeznaczone są do przechowywania przyborów i środków czystości. (1 zastrzeżenie)



A47G

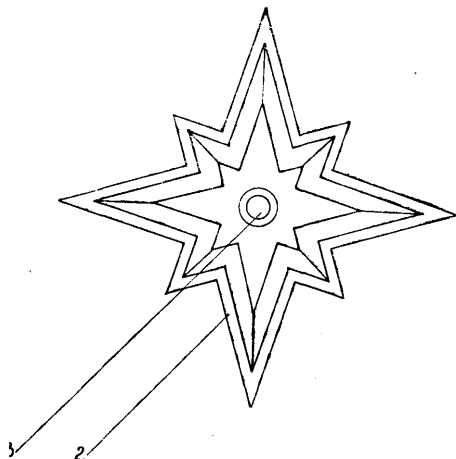
W. 74885

85 05 28

Jerzy Tyszka, Kalisz, Polska (Jerzy Tyszka).

Gwiazda choinkowa jednostronna

Gwiazda składa się z części przedniej oraz części tylnej (2) w której znajduje się zagłębienie (3) do osadzania oprawki żarówki. (1 zastrzeżenie)



A47J

W. 74979

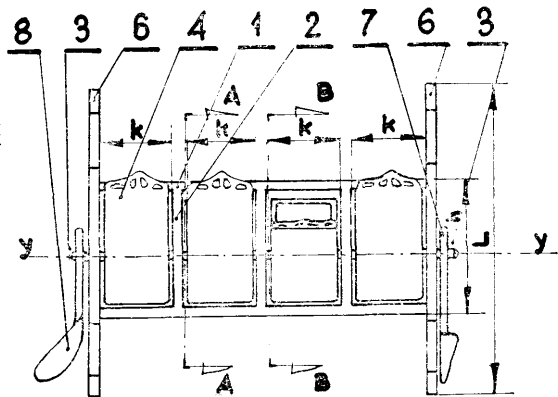
85 06 10

Zenon Kiszteński, Kościerzyna, Polska (Zenon Kiszteński).

Zestaw kuchenny pojemników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu naściennego z pojemnikami ceramicznymi zabezpieczonymi przed wypadnięciem i rozbiciem się.

W przestrzennej prostokątnej ramie (1) zestawu osadzone są pionowe przegrody (2), zaopatrzone w poziome cylindryczne sworznie (3), na których są osadzone jednakowe pojemniki (4), mające na bocznych ściankach wykonane pionowo kanały prowadzące o szerokości odpowiadającej średnicy sworzni. Boczne pionowe ścianki zewnętrzne (6) ramy mają długość większą od wysokości ramy (1). Na ściankach tych zawieszona jest z jednej strony ceramiczna szufelka (7) a z drugiej strony łyżka (8). Kształt ich roboczej części przystosowany jest do współpracy z otworem pojemnika (4) w trakcie pobierania zeń zawartości. Wysokość ścianki czołowej pojemnika jest większa od wysokości ramy. (8 zastrzeżeń)



A47J

W. 75390

85 08 15

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Zygmunt Kiliański, Eugeniusz Szturo, Tadeusz Materak, Krzysztof Głodała).

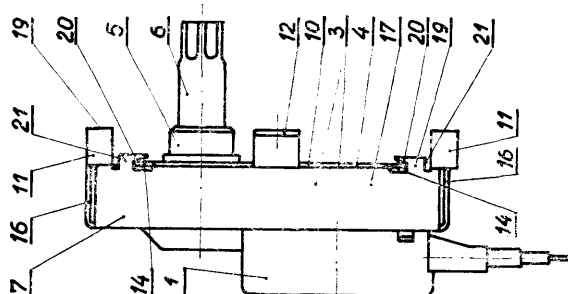
Napęd różna

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie bezpiecznego w użyciu napędu o niskich kosztach wykonania.

Napęd zawiera silnik (1) i przekładnię, której obudowa (3) ma podstawę (4) z wciśniętą tulejką (5) do

łożyskowania zabieraka (6) oraz osłonę (7) do której są mocowane elementy silnika. Podstawa (4) ma kształt prostokątnej pokrywy, a osłona prostopadłościennie otwartej skrzynki, której dno jest wyposażone w tulejkę do łożyskowania wałka silnika. Osłona (7) jest połączona z podstawą (4) kształtowo, bez użycia części złącznych, za pomocą wykonanych w osłonie występów i odginanych łapek (19). Osłona ma wygięte z dna nabiegunki silnika i łapki, poprzez zapunktowanie których jest zamocowana do tej osłony obudowa silnika.

Napęd ma zastosowanie zwłaszcza w (kuchniach gazowych i elektrycznych oraz opiekaczach elektrycznych). (2 zastrzeżenia)



A47K

W. 74891

85 05 29

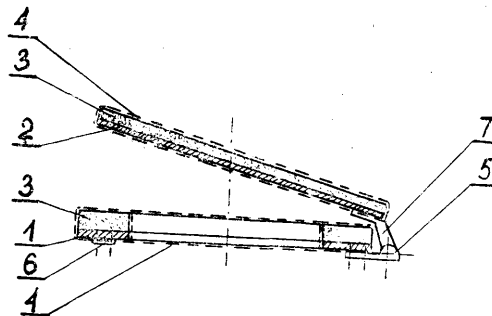
Leszek Szczurba, Warszawa, Polska (Leszek Szczurba).

Deska sedesowa

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie deski wygodnej w użyciu.

Deska sedesowa ma płytę (1) i pokrywę (2) połączone zawiasowo poprzez ramię (5) i zaczep (7). Na górnej płaszczyźnie płyty (1) i pokrywy (2) znajduje się materiał (3) o odpowiedniej sprężystości i elastyczności. Płyta i pokrywa na całej powierzchni zewnętrznej pokryte są materiałem osłaniającym (4).

(1 zastrzeżenie)



A61G

W. 74854

85 05 22

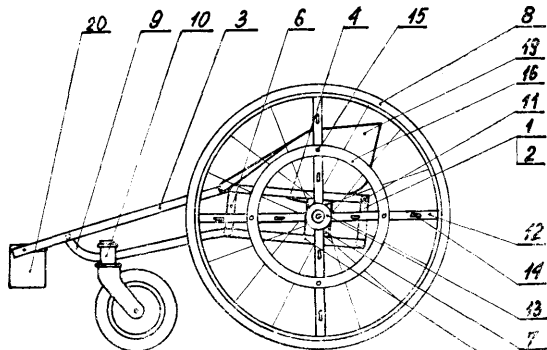
Spółdzielnia Inwalidów „INPROMET”, Koszalin, Polska (Andrzej Ziółkowski).

Wózek inwalidzki sportowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wózka inwalidzkiego sportowego, (która miałaby dodatni wpływ na osiągnięte wyniki sportowe).

Wózek stanowi rama (1), której boki (2) mają kształt zbliżony do trapezu o jednym ramieniu prostopadłym do podstaw. Między rurami (3 i 5), tworzącymi podstawy trapezu boku (2) ramy (1) wspawany jest płaskownik (7), w którym osadzone są duże koła jezdne (8), przy czym koła (8) ułożyskowane są w płaskowniku (7) skośnie tak, że tworzą z płaszczyzną

symetrii wózka kąt ostry zbieżnością zwrócony do góry. Na zewnętrznej, czołowej płaszczyźnie **dużych kół** jezdnych (8) znajdują się cztery płaskowniki (12), zamocowane do nich promieniowo. Płaskowniki (12) mają po trzy podłużne otwory (13) do mocowania koła napędowego (16). Wózek wyposażony jest w trzy pary kół o różnych wielkościach. Między dużymi kołami jezdnymi (8) na ramie (1) wózka zamocowane jest odpowiednio wyprofilowane siedzisko (19), wykonane z tworzywa sztucznego. Z przodu wózka znajduje się **podnóżek** (20) w postaci pasa ze skóry. Wózek jest wyposażony ponadto w dwa małe **obrotowe kółka jezdne** (10). (8 zastrzeżeń)



A61M

W. 74943

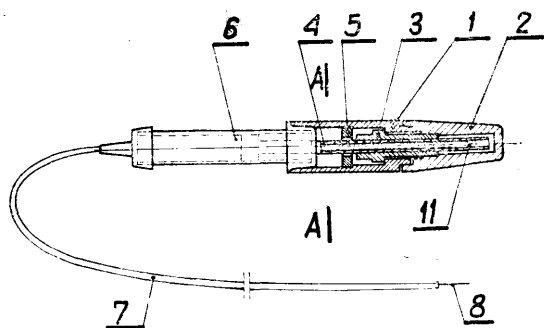
85 06 07

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Stefan Pokora).

Przyrząd do dawkowania insuliny

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że pokrętko (2) wraz z nakrętką (3) współpracuje z trzpieniem nurnika (4) prowadzonym w tulejce (5) osadzonej na stole w nasadce (1) mającej otwór kształtowy, który stanowi prowadzenie trzpienia nurnika (4) z rowkiem (11) korzystnie o przekroju dopasowanym do otworu kształtowego w tulejce (5).

Przyrząd chory nosi ze sobą, a mała igła znajdująca się na końcu drenu jest umiejscowiona przez cały czas w ciele. Dawkowanie insuliny odbywa się poprzez pokręcanie pokrętką (2). (1 zastrzeżenie)



A63B

W. 74824

85 05 17

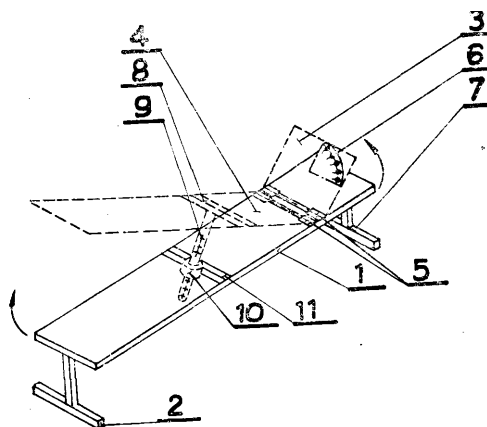
Czesław Paszka, Tarnowskie Góry, Polska (Czesław Paszka).

Ławeczka kulturystyczna dwustronnie łamana

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji ławeczki umożliwiającej wykonywanie ćwiczeń przy różnym kącie nachylenia tułowia i kończyn.

Ławeczka kulturystyczna, przeznaczona do ćwiczeń siłowych, składa się ze szkieletowej ramy (1) opartej

na nóżkach (2) zaopatrzonej w dwa blaty (3) i (4) osadzone wychylnie w ramie (1) na zawiasach (5). Krótszy blat (3) ma regulacyjny grzebień (6) w postaci ćwiartki koła z otworami na obwodzie, blokowany zawleczką w uchu (7) przymocowanym do szkieletowej ramy (1). Dłuższy blat (4) ma regulacyjny drążek (9) z otworami przymocowany do obrotowego pręta (8) i blokowany zawleczką **opierającą się na tulei** (10) przymocowanej do obrotowego pręta (11) osadzonego w szkieletowej ramie (1). (1 zastrzeżenie)



A63B

W. 74825

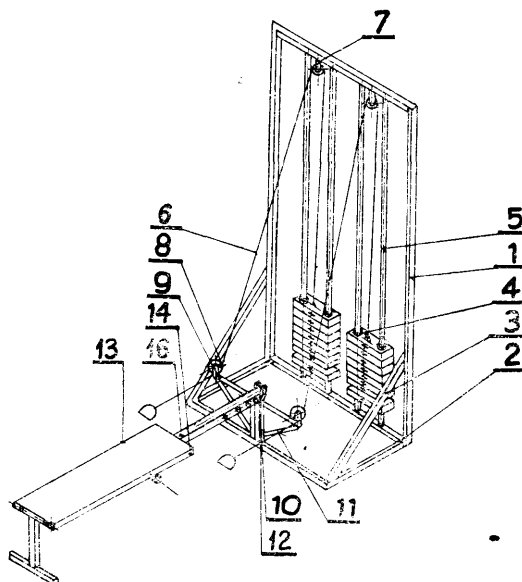
85 05 17

Czesław Paszka, Tarnowskie Góry, Polska (Czesław Paszka).

Urządzenie do ćwiczeń siłowych dla pływaków

Celem wzoru jest opracowanie bezpiecznej dla ćwiczącego konstrukcji urządzenia umożliwiającej pełny i wszechstronny trening pływaków, wyposażonej w stabilną ławeczkę z regulacją jej odległości od urządzenia.

Urządzenie do ćwiczeń siłowych ma postać opartej na podstawie (2) ramy nośnej (1) wyposażonej w prowadnice prętowe (5) dla stosów ciężarów (4) podnoszonych przez ćwiczącego przez górne stałe bloki (7) i dolne stałe bloki (8) na cięgnach (6). Dolne stałe bloki (8) są zamocowane na poprzecznym pręcie (9) osadzonym w słupku (10) zabudowanym pośrodku zewnętrznej krawędzi podstawy (2). Urządzenie ma rozłącznie z nim połączoną ławeczkę (13), której belka łącząca (16) spoczywa w jarzmie (12) u szczytu słupka (10). Ławeczka składa się ze szkieletowej ramy (14) i wychylnego blatu. (3 zastrzeżenia)



Dział B
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01J

W. 75369

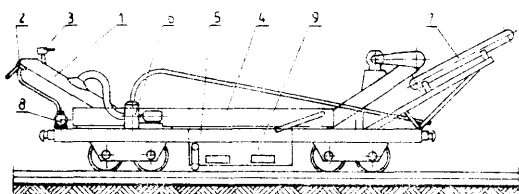
85 08 12

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Ryszard Chamer, Leszek Zieliński, Jan Osuch, Franciszek Czechowski, Jacek Orski, Janusz Przybyszewski, Zbigniew Pachon).

**Urządzenie do wodnej granulacji
ciekłych żużli hutniczych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności urządzenia poprzez przystosowanie go do obsługi dowolnego odstoju.

Urządzenie do wodnej granulacji ciekłych żużli hutniczych charakteryzuje się tym, że granulacyjna ryna (1), odzuzlacz (4) i transportujący układ (7) posadowione są na przejezdnej platformie (5), która wyposażona jest w osadnik (9), wodną pompę (8) i podgrzewacz (3) żużla. Odprowadzenia pary wodnej powstałej w procesie granulacji dokonuje się przy pomocy wentylacyjnego układu (6). (4 zastrzeżenia)

**B01L**

W. 73750

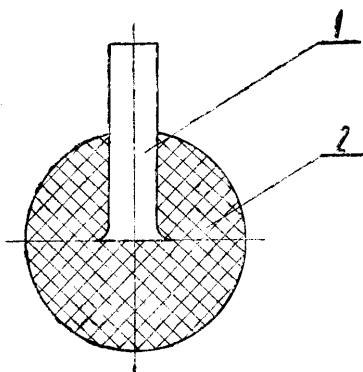
8412 10

Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny Przetwórstwa Szkła i Szklanego Sprzętu Pomiarowo-Kontrolnego, Poznań, Polska (Tadeusz Żaczek, Konrad Karwecki, Witold Knap, Zdzisław Kołodziejczyk).

Końcówka do laboratoryjnej płuczki bełkotowej

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie końcówki łatwej w montażu i skutecznie rozpraszającej strumień gazu w cieczy.

Końcówka składa się z odcinka cylindrycznej rurki (1) szklanej o długości 30 mm rozszerzonej na końcu, przy czym dookoła rozszerzenia zatopiona jest porowata kula (2) ze szkła spiekanego. (1 zastrzeżenie)

**B02C**
B01L

W. 74627

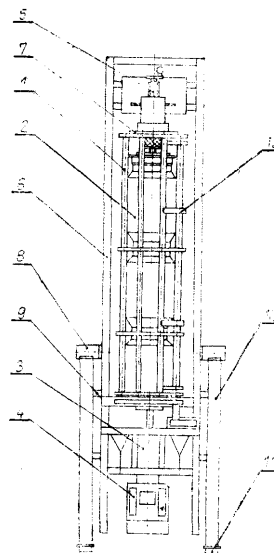
85 04 18

Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych, Kielce, Polska (Stanisław Kular, Florian Baliga, Henryk Klimek, Piotr Jurzyński, Janusz Olezak).

Młynek laboratoryjny

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie młynka wygodnego w eksploatacji.

Młynek przeznaczony do mielenia próbek żużla granulowanego w znormalizowanych warunkach składa się z kosza (1) zawierającego porcelanowe pojemniki (2), połączonego poprzez reduktor (3) z silnikiem (4) i osadzonego na ramie nośnej (6), na której zamocowana jest śruba dociskowa (5) z obrotową tarczką (7). Rama nośna osadzona jest obrotowo na łożyskach (8) stojaka (9). Podpory (10) stojaka zaopatrzone są w śruby rektyfikacyjne (11). (3 zastrzeżenia)

**B08B**

W. 74893

85 05 29

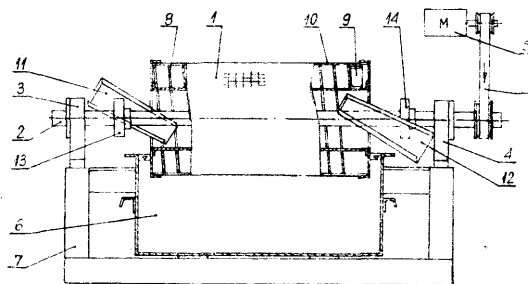
Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. - Zakład Produkcji Artykułów Biurowych i Wytwórnia Płyt Gramofonowych „Veriton”, Warszawa, Polska (Józef Rokicki, Grzegorz Nagłowski).

Urządzenie myjące

Urządzenie składa się z naczynia z cieczą, w którym zanurzony jest bęben obrotowy (1) o konstrukcji ażurowej, mający na obwodzie wielozwojną bieżnię spiralną (8) zakończoną pojemnikiem (9) oraz siatkę (10).

Na wale napędowym (2) bębna poprzez koła (13) i (14) osadzone są drgające rynny: wysypowa (11) i wysypowa (12).

Urządzenie jest przeznaczone do mycia końcówek długopisów. (1 zastrzeżenie)

**B08B**

W. 74934

85 06 05

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Metrix”, Tczew, Polska (Jacek Schönhofer, Andrzej Fandrejewski).

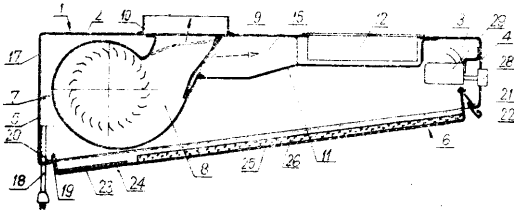
Wyciąg kuchenny

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie wyciągu pracującego w obiegu zamkniętym lub otwartym łatwego w obsłudze i o niskim koszcie wykonania.

W obudowie (1) wyciągu zamocowany jest silnik elektryczny połączony z wentylatorem bębnowym.

Do ściany górnej (2) zamocowany jest dyfuzor spiralny (8) z wylotem do przodu obudowy, przy czym wylot ma przestawną przysłonę (9), której trzpień jest osadzony w wycięciach komory (11).

(5 zastrzeżeń)

B08B
E 0 B

W. 75675

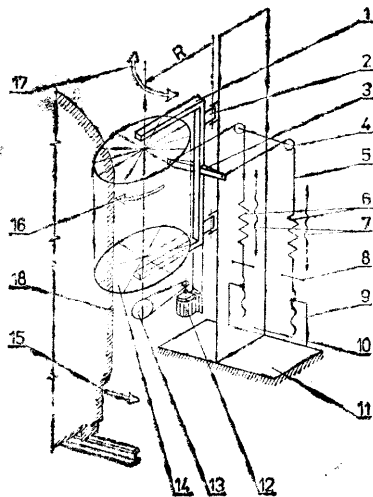
85 10 03

Ośrodek Technologiczny Służby Wagonów, Gdańsk, Polska (Andrzej Kosiorowski, Stanisław Marszałek, Stanisław Sączawa).

Mechanizm kompensujący wychylenia wahacza szczotki do mycia taboru kolejowego

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie niezawodnego w działaniu i wygodnego w obsłudze mechanizmu. Mechanizm wyposażony jest w wahacz (1) ze szczotką (14) obrotową, do którego poprzecznych ramion (3) umocowane są końce lin (5), zaś przeciwnie końce tych lin połączone są ze sprężynami (6) i śrubami (8) regulacyjnymi osadzonymi w nakrętkach umocowanych we wspornikach (9).

(1 zastrzeżenie)



B21D

W. 74896

85 05 28

Radomska Fabryka Wyrobów Metalowych „Pol-metal”, Radom, Polska (Wiktor Gałek, Jerzy Pytel).

Podajnik liniowy zwłaszcza do profilu płaskiego o pracy w cyklu pojedynczego lub wielokrotnego podawania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest dokładne podawanie profilu płaskiego do urządzenia obrabianego, także w przypadku, gdy na materiał profilu działają duże i zmienne siły hamujące przesuw profilu w urządzeniu odwijająco-prostującym.

Podajnik liniowy złożony jest z dwóch symetrycznych zacisków (A) i (B) sterowanych pneumatycznie. Jeden z nich jest unieruchomiony, a drugi wykonuje ruchy posuwowo-zwrotne. Zaciski (A) i (B) złożone są z rolki klinowej (1) przesuwającej się po klinie (3) i obracającej się na osi (4) w dźwigni (2) sterowanej siłownikiem pneumatycznym (6A) przymocowanym do obudowy (5) zacisku. (2 zastrzeżenia)

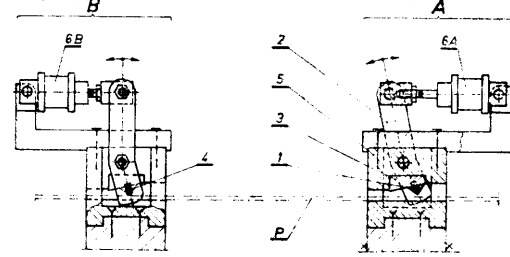


Fig 2

Fig.1

B21D

W. 74901

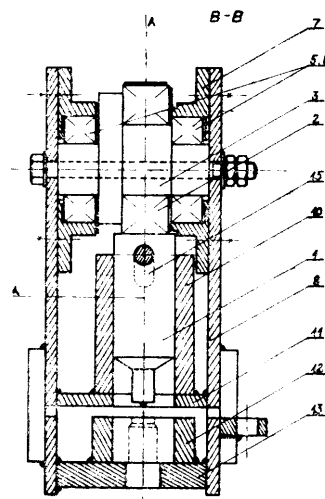
85 05 30

Przedsiębiorstwo Elektryfikacji i Technicznej Obsługi Rolnictwa „Eltor”, Warszawa, Polska (Henryk Brudnoch, Jerzy Orman, Jerzy Piłka).

Wykrojnik zwłaszcza do otworów w złączach uziomów energetycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wykrojnika umożliwiającego wykrawanie otworów w bednarce uziemiającej na budowach linii energetycznych.

Wykrojnik ma stempel (1) połączony z łożyskiem wałeczkowym (2) osadzonym na wałku mimośrodowym (3). Łożysko wałeczkowe opasane jest taśmą opasującą umocowaną końcami do śruby umieszczonej w otworze (15) stempla (1). Wałek mimośrodowy (3) łożyskowany jest na dwóch łożyskach bocznych (5, 6) umieszczonych w gniazdach (7) mocowanych do obudowy (8) za pomocą śrub. (1 zastrzeżenie)



B22D

W. 74933

85 06 05

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Józef Bigaj, Stefan Heski, Wiesław Kurczab, Henryk Ziełżeński).

Chłodnica krystalizatora do ciągłego odlewania płaskowników

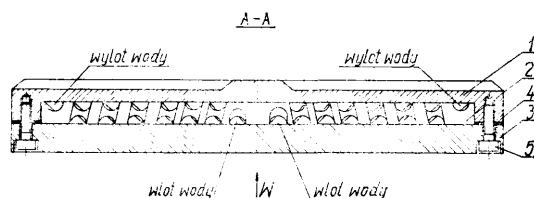
Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej i zwartej w konstrukcji chłodnicy krystalizatora za-

pe walającej równomierne krzepnięcie płaskowników w procesie ich ciągłego odlewania.

Chłodnica składająca się z płyty chłodzącej (3) i płyty zewnętrznej (1), połączonych rozłącznie, mająca kanały do przepływu wody chłodzącej charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w płytę sterującą (2) przepływem wody chłodzącej, umieszczoną pomiędzy płytą zewnętrzną (1) a płytą chłodzącą (3).

Kanały wodne wykonane są w płycie sterującej (2) tak, że opasują tę płytę, przy czym tworzą one dwa niezależne układy, które są symetryczne względem osi wzdłużnej płyty. Odległość między kanałami jest różna i wzrasta w kierunku od osi do brzegów płyty.

(2 zastrzeżenia)



B23C

W. 74904

85 05 31

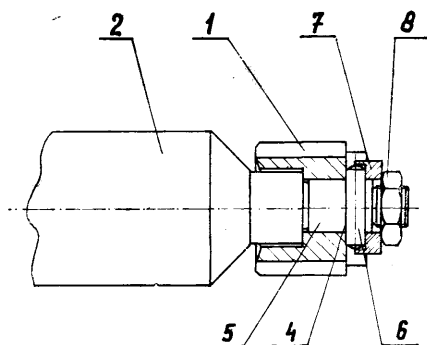
Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Zakłady Budowy Maszyn Doświadczalnych, Zatorze, Polska (Kazimierz Iwanicki, Bogusław Waga).

Zestaw frezarski lewotnący

Zestaw frezarski według wzoru umożliwia wykorzystanie freza prawotnącego (1) jako lewotnącego.

Frez prawotnący (1) ma rowek zabierakowy do osadzenia w nim i w otworze (4) trzpienia mocującego (2), kołka zabierakowego (6), zabezpieczonego podkładką dociskowo-zabezpieczającą (7) i nakrętką (8) na końcówce (5) trzpienia mocującego (2).

(2 zastrzeżenia)



B23D

W. 74909

85 03 30

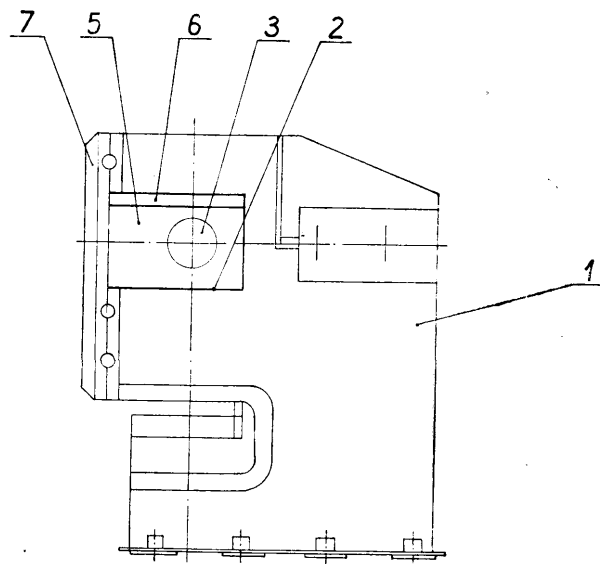
Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Alojzy Gruszka, Józef Groticki).

Korpus nożyc

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest bezpieczny montaż i demontaż suportu.

Korpus nożyc z płytą czołową charakteryzuje się tym, że korpus nożyc (1) ma dwa wycięcia (2) w kształcie prostokąta w ścianach bocznych korpusu od strony czołowej, do których wkłada się zespół suportu z wkładami (5) i klinuje klockami klinującymi (6).

(1 zastrzeżenie)

B23D
B66C

W. 74910

85 05 30

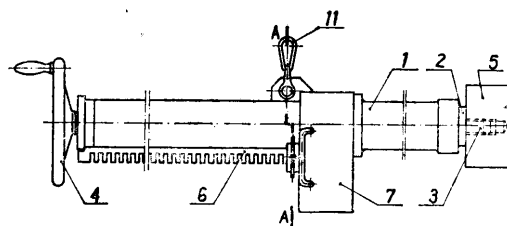
Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Engelbert Poleśny, Jan Kwijas, Józef Groticki).

Urządzenie do wymiany noży w nożycach zwłaszcza do cięcia na gorąco

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwego przesuwania przeciwcieżaru (7) po korpusie (1) w czasie wyważania urządzenia przy wymianie noży.

Na korpusie (1) urządzenia znajduje się zębata (6), a przeciwcieżar (7) przesuwa się na rolkach i wyposażony jest w mechanizm zapadkowy, który blokuje przeciwcieżar (7) na zębatce (6) za pomocą sworznia. Zastosowanie powyższego rozwiązania skraca w znacznym stopniu czas wymiany noży oraz eliminuje zagrożenie bhp w czasie tej wymiany.

(1 zastrzeżenie)



B23P

W. 74827

85 05 17

Pierwszeństwo: 85 05 06 - III Ogólnopolskie Targi Wynalazków w Katowicach

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa „Polmag”, Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „Fazos”, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Banach, Jerzy Sobek).

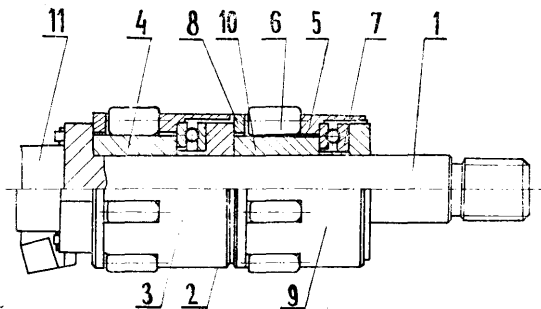
Głowica skrawająco-nagniatąjąca

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica skrawająco-nagniatąjąca stosowana w obróbce wiórowej wewnętrznych powierzchni cylindrycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy skrawająco-nagniatąjącej, która umożliwia obróbkę gładkościową wewnętrznych powierzchni rur z zapewnieniem samonaprowadzania się głowicy w stosunku do obrabianego otworu.

Głowica ma korpus (2) mający dwa rzędy rolek (6) i osadzony rozłącznie na trzpieniu (1), przy czym

skrawająca część głowicy umocowana jest do czołowej powierzchni trzpienia (1) i ma dwa specjalne noże (11). Korpus (2) jest rozbierny i ma prowadzącą część (3) z rolkami (6) umieszczonymi na cylindrycznej bieżni (4) i nagniatą część (9) z rolkami (8) umieszczonymi na stożkowej bieżni (10). Rolki (6) są cylindryczne. Głowica według wzoru użytkowego znajdzie zastosowanie zwłaszcza przy obróbce rur o dużym stosunku długości do średnicy. (4 zastrzeżenia)



B23Q

W. 74908

85 05 30

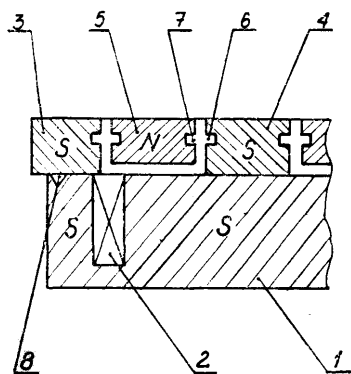
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź, Polska (Roman Zorga).

Prostokątny uchwyt elektromagnetyczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej pewne umocowanie wkładek o dużych wymiarach między zębami płyty chwytnej oraz zabezpieczającej uzwojenie prostokątnego uchwytu przed uszkodzeniem.

Prostokątny uchwyt elektromagnetyczny składa się z korpusu (1) zawierającego dwie cewki (2) ułożone w jednej płaszczyźnie poziomej, a w ścianie górnej zaopatrzonego w obwodowy rowek (8) uszczelniający oraz z płyty chwytnej (3) wyposażonej w zęba (4) i woddzielone od nich niemagnetyczną zalewą spajającą wkładki (5), przy czym zęba (4), wkładki (5) w swoich ścianach bocznych posiadają wycięcia (6, 7) a od spodu wycięcia do omijania kolumn korpusu (1) przeciwnego znaku. Usytuowane na wysokości około dwóch trzecich ścianek bocznych wycięcia (6, 7) mają przekrój prostokątny.

Prostokątny chwyt elektromagnetyczny służy do przytrzymywania przedmiotów ferromagnetycznych o dużych wymiarach w czasie ich obróbki mechanicznej. (1 zastrzeżenie)



B24B

W. 74001

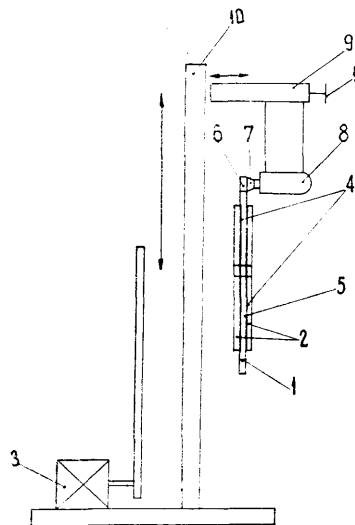
85 01 16

Zakłady Mechanizmów Okrętowych FAMA, Gnień, Polska (Stanisław Król).

Urządzenie do szlifowania powierzchni bocznych pił tarczowych

Celem wzoru jest umożliwienie wielokrotnej regeneracji i ostrzenia pił tarczowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że piła tarczowa (1) osadzona jest w tarczach mocujących (2), przy czym powierzchnie boczne (4) tarcz mocujących odpowiadają przylegają do powierzchni bocznych (5) piły tarczowej (1). Piła tarczowa ma segmenty zębate (6), które stykają się równolegle z gąrną powierzchnią tarczy szlifierskiej (7) silnika pneumatycznego (8), który regulowany jest za pomocą prowadnicy (9) w kierunku pionowym i za pomocą pokrętła (11) w kierunku poziomym. (1 zastrzeżenie)



B24B

W. 74942

85 06 07

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Gliwice, Polska (Bronisław Dąbrowski, Tadeusz Kalinowski, Stefan Kotarski, Bernard Manke, Jerzy Niedźwiecki, Jerzy Bugalski).

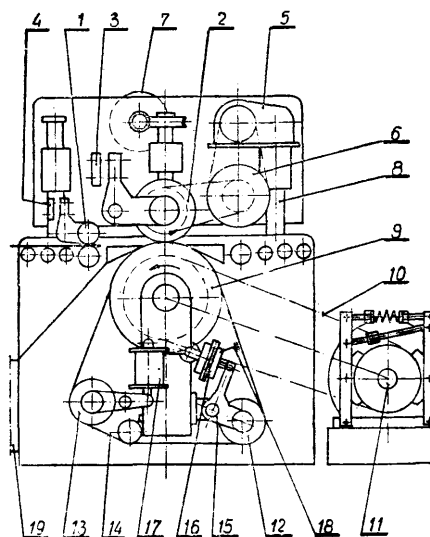
Szorstkarko-szlifierka taśmowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szorstkarko-szlifierka taśmowa do szorstkowania laminatów dekoracyjnych i innych oraz szlifowania, kalibrowania lub szorstkowania płyt wiórowych, paździerzowych, pilśniowych i innych.

Istotą rozwiązania jest wprowadzenie w zespół głowicy posuwowej szorstkarko-szlifierki dodatkowego wałka (1) wprowadzającego o średnicy 80 mm, pokrytego gumą o twardości 45—65° Shorea i powierzchni karbowanej oraz pokrycie wałka (2) posuwowego gumą o twardości 85—90° Shorea.

Przedmiotowa szorstkarka przeznaczona jest przede wszystkim do szorstkowania cienkich laminatów dekoracyjnych o grubości poniżej 1 mm.

(1 zastrzeżenie)



B25B

W. 74533

85 04 11

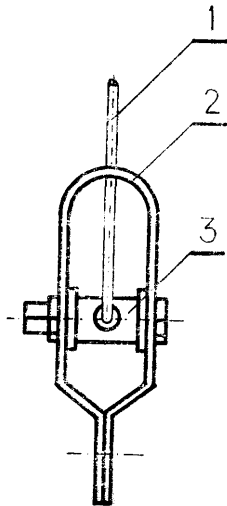
Marian Charchuła, Warszawa, Polska (Marian Charchuła).

Napinacz siatki,
linki lub drutu ogrodzeniowego

Napinacz składa się z elementu (2) mocowanego do słupka ogrodzeniowego oraz osadzonego w elemencie (2) elementu (3).

Element (2) ma wykonany otwór do przewleczenia przez niego linki (1) oraz otwory z zębami do ząbkowania się elementem (3). Element (3) stanowi wałek z jednej strony zakończony kwadratową końcówką.

Na elemencie (3) wykonane są zębaki ząbkujące się z zębami elementu (2). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 74784

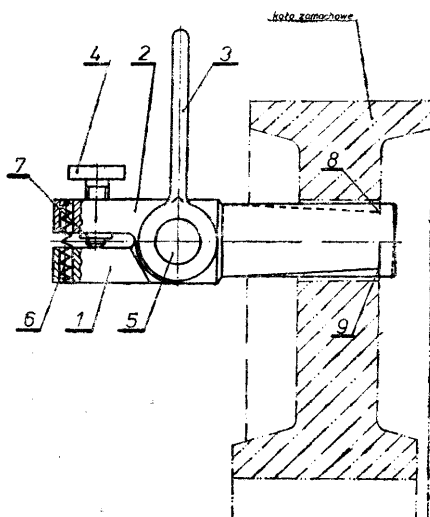
85 05 08

Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. St. Szadkowskiego, Kraków, Polska (Tadeusz Mryczko, Kazimierz Dam).

Uchwyt do transportu,
zwłaszcza kół zamachowych

Celem wzoru jest opracowanie takiej konstrukcji uchwytu, która gwarantowałaby bezpieczne i szybkie mocowanie kół zamachowych znajdujących się w dowolnym położeniu poziomym lub pionowym.

Uchwyt składa się ze szczęki lewej (1) i szczęki prawej (2), które połączone są obrotowo ze szakłą (3) za pomocą sworznia (5). W szczęce prawej (2) wkrę-



cona jest śruba (4) służąca do rozwarcia końcówek obu szczęk. Końcówki szczęki (1) i (2) mają występy (8) i (9) pełniące funkcję zaczepów, a po przeciwnych stronach występy znajdują się sprężyna (6), łącząca obie szczęki ze sobą i umożliwiającą im samoczynne zamykanie. (1 zastrzeżenie)

B25B

W. 74810

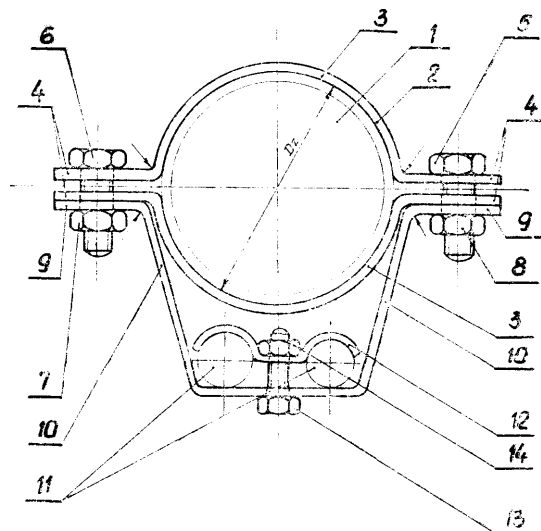
85 05 14

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Edward Dziektarz).

Uchwyt do podwieszenia kabli
instalacji sterowniczej poczty pneumatycznej

Celem wzoru jest opracowanie taniej konstrukcji uchwytu o łatwym montażu umożliwiającym szybkie zlokalizowanie awarii instalacji rurociągu.

Uchwyt składa się z osadzonej na rurociągu poczty obejmmy kołnierkowej i o kształcie trapezowym obejmmy kabli z kołnierzami skreconymi ze sobą śrubami. Obejma kołnierkowa (2) składa się z dwóch części (3) w kształcie półkolistym o promieniu większym od promienia rurociągu (1), przy czym kołnierze (4) obejmmy kołnierkowej (2) są skrecone śrubami (5 i 6) wraz z kołnierzami (9) obejmmy kabli (10) o kształcie trapezowym, w której są usytuowane dwa kable (11) unieruchomione za pomocą profilowej pokrywki (12) przytwierdzonej do obejmmy kabli (10) śrubą skrecającą (13). (1 zastrzeżenie)



B25G

W. 74853

85 05 23

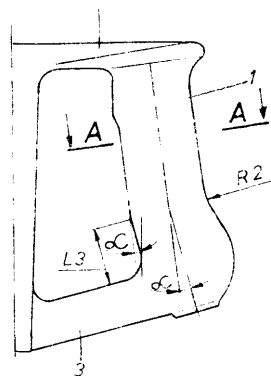
Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych „Kornel”, Katowice, Polska (Tadeusz Brzóska).

Rękojeść narzędzi

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji rękojeści zmniejszającej zmęczenie ręki oraz zwiększającej precyzję i siłę chwytu.

Rękojeść narzędzi, zwłaszcza elektronarzędzi i narzędzi pneumatycznych składa się z części chwytowej (1) i dwóch części, górnej (2) i dolnej (3), łączących część chwytową (1) z korpusem silnika. W dolnej części chwytowej (1) rękojeść ma wypukłość w kształcie ściętego stożka o osi odchylonej od osi części chwytowej (1) o kąt $(\alpha)=15^\circ$ i podstawie zamkniętej cząską. Podstawa stożka składa się z półokręgu połączonych z sześciokątem złożonym z dwóch równoramiennej trapezów o osiach większych.

Tylna ścianka części chwytowej (1) połączona jest z tworzącymi stożka powierzchnią wklęsłą, a dolna część przedniej ścianki części chwytowej (1) odchylona jest o kąt $(\alpha)=15^\circ$ od części pozostałej. (1 zastrzeżenie)



B26B

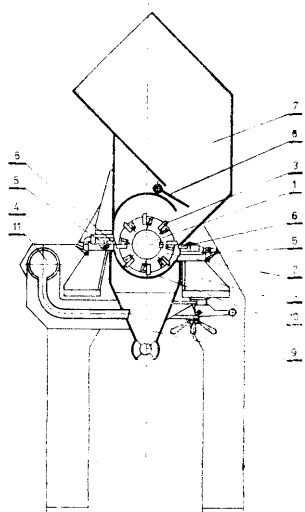
W. 74478

85 04 01

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Hutniczych, Bytom, Polska (Joachim Kowacki, Zbigniew Myczkowski).

Urządzenie do cięcia przewodów metalowych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającej oddzielanie izolacji od części metalicznej przewodu.



Urządzenie do cięcia przewodów metalowych wyposażone jest w osadzone na wirującym wale (1) głowice (2), w których mocowane są noże (3). Po przeciwległej stronie głowicy (2) osadzone są na wspornikach (4) listwy (5), w których mocowane są noże stałe (6). Urządzenie jest ponadto wyposażone w zbiornik nadawczy (7) i zbiornik odbiorczy (9) oraz sito segregujące (10). (5 zastrzeżeń)

B26B

W. 74772

85 05 09

Bernard Kolečki, Warszawa, Polska (Bernard Kolečki).

Nożyczki do paznokci

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji nożyczek do paznokci, która umożliwi bezpieczne przechowywanie ich w podróży. Nożyczki do paznokci mają ostrza ramion (1, 2) zabezpieczone przez nasadkę (5), która ma pierścień (6) zahaczający o elastyczne końce uchwyty (4). (1 zastrzeżenie)

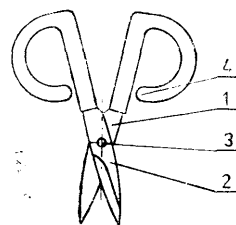


FIG. 1

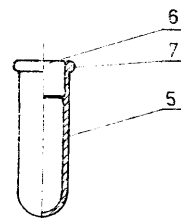


FIG. 2

B26D

W. 74950

85 06 07

Biuro Projektów i Komplektacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Kazimierz Kot).

Hydrauliczna nożyca gilotynowa

Hydrauliczna nożyca gilotynowa, która ma jeden nóż zamocowany na stałe do stojaka a drugi nóż ruchomy osadzony w płycie nożowej przesuwnej zamocowanej do stojaka i napędzany siłownikiem hydraulicznym charakteryzuje się tym, że w stojaku (1) jest wykonane wykrojenie (2) w kształcie położonej litery U, zaś na górnej części wykrojenia (2) jest zamocowana płyta nożowa pod którą w dolnej części wykrojenia (2) jest usytuowany dociskacz taśmy (5) do podnoszenia którego jest przeznaczony siłownik hydrauliczny (7) zamocowany w wykrojeniu (2) w dolnej części stojaka (1), przy czym wzdłuż górnego boku wykrojenia (2) za pomocą uchwyty (9) do płyty nożowej (3) jest zamocowany stały nóż górny (10) współpracujący z dolnym nożem ruchomym (11) osadzonym w płycie nożowej pionowej (12) przesuwanej wzdłuż prowadnicy (16) zamocowanej do boku stojaka (1) i napędzanym siłownikiem hydraulicznym (15).

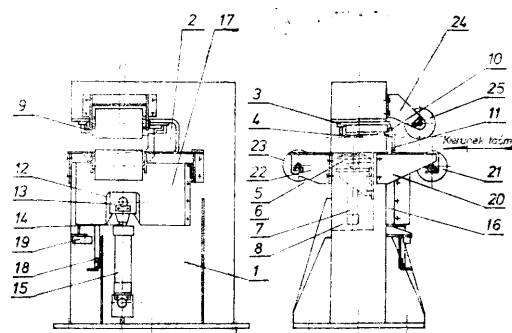


FIG. 1

FIG. 2

Poza tym do boku stojaka (1) obok siłownika hydraulicznego (15) na wsporniku (18) jest zamocowany indukcyjny czujnik zbliżeniowy (19). Przed dolnym nożem ruchomym (11) do dolnej części stojaka (1) na wsporniku (20) jest zamocowana rolka wejściowa (21) a po drugiej stronie stojaka (1) do jego dolnej części za dociskaczem taśmy (5) na wsporniku (22) jest zamocowana rolka wyjściowa (23) zaś nad rolką wejściową (24) jest zamocowana rolka oporowa (25). (1 zastrzeżenie)

B27C

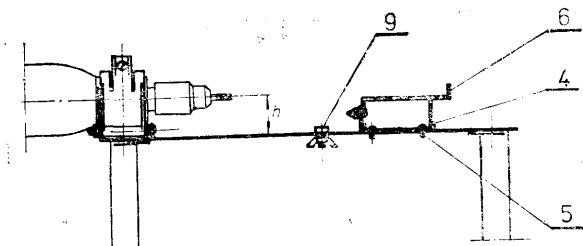
W. 74806

85 05 13

Raciborska Fabryka Sprzętu Domowego „Domgos”,
Racibórz, Polska (Mieczysław Łapin).

Urządzenie do wykonywania otworów
lub wgłębień w deskach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego, taniego i przenośnego urządzenia do wykonywania otworów lub wgłębień w deskach, zwłaszcza w płaszczyznach równoległych do długości i szerokości deski.



Urządzenie składa się z roboczego stołu, na którym z jednej strony ma w uchwycie poziomo osadzoną wiertarkę w odległości (h) od blatu stołu, a z drugiej strony, naprzeciw głowicy wiertarki, ma dwudzielną podtrzymkę dla deski, której dolna część (4) z udziałem występów (5) jest przesuwnie osadzona w szczelinie, a górna część (6) ma zderzaki ograniczające jej przesuw poprzeczny względem części dolnej (4) podtrzymki, przy czym uchwyt ma postać zawiasu, dla nastawienia odległości (h) osi wiertarki od stołu. (2 zastrzeżenia)

B29C

W. 74860

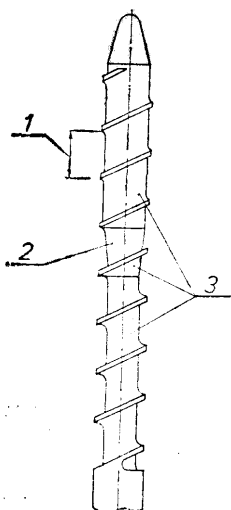
85 05 24

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych,
Kraków, Polska (Jacek Warachim, Marian Kóler, Józef Malik, Krzysztof Kapelczak, Eugeniusz Krasinski).

Ślimak do wytłaczarki jednoślindakowej

Celem wzoru jest opracowanie łatwej w wykonaniu konstrukcji ślimaka eliminującej pulsację wytłaczyny.

Ślimak ma stały skok (1) na całej długości stref roboczych, a rdzeń (3) ślimaka stanowi tworzącą walca. Strefa sprężania (2) tworzywa wynosi 1 D. Ślimak przeznaczony jest do wytłaczania teflonu na przewody miniaturowe. (1 zastrzeżenie)



B41J

W. 74890

85 05 27

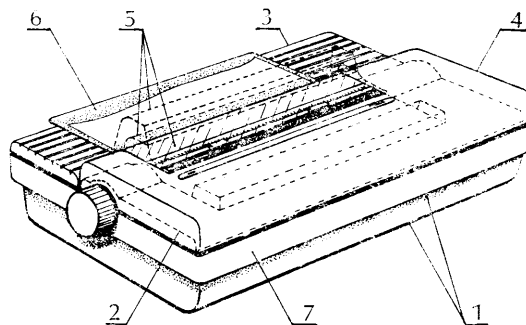
G06K

Zakłady Elektroniczne „Elwro”, Wrocław, Polska
(Benedykt Hadyński, Henryk Johann).

Obudowa drukarki stołowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa drukarki stołowej, przeznaczonej do współpracy z maszyną cyfrową, mikrokomputerem, minikomputerem lub na przykład z klawiaturą alfanumeryczną. W obudowie zastosowano podwójne przykrycie najbardziej głośnych elementów drukarki. W części przedniej do podstawy (1) zamocowano osłonę przednią (2), a nad nią umieszczona jest pokrywa górna (4), zamocowana na zawiasach do osłony tylnej (3). W uniwersalnym wycięciu w pokrywie górnej (4) usytuowane jest przezroczyste wieczko (5), połączone z pokrywą górną (4) za pomocą zawiasów. Osłona tylna (3) ma w części środkowej obniżenie lekko pochylone ku dołowi, w którym zamocowana jest płytka pozioma (6). Wzdłuż całego obwodu podstawy (1) w górnej części wykonany jest charakterystyczny wypukły pas (7). W pasie tym oraz w ścianie pokrywy górnej (4) po lewej stronie obudowy ukształtowane jest symetryczne gniazdo na pokrętko wałka drukarki.

(1 zastrzeżenie)

B44C
B32B

W. 74927

85 06 04

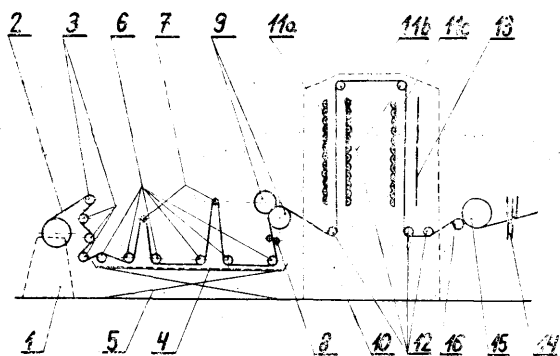
Kujawskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „LINUM”, Pakość i Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Wojciech Dziennik, Wojciech Dąbkowski, Anna Domowicz, Henryk Demby, Zbigniew Gawroński, Tadeusz Roloff, Zdzisław Ożmiana, Krzysztof Kwaśnicki, Sylwester Wiliński, Remigiusz Grupa, Tadeusz Popieliński, Bożena Mieleniak, Ryszard Kozłowski).

Urządzenie do wytwarzania sztucznych oklein
mających nośnik papierowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego równomierne nagrzewanie wstęgi papieru na całej jej szerokości.

Urządzenie do wytwarzania sztucznych oklein mających nośnik papierowy charakteryzuje się tym, że jego komora kondensacyjna (10) ma dwie pionowe sekcje. W pierwszej z nich są usytuowane dwa pionowe zespoły grzejne (11a, 11b) i dwa wałki (12) prowadzące nasyconą żywicą wstęgę pionowo między tymi dwoma zespołami grzejnymi. W drugiej sekcji jest usytuowany jeden pionowy zespół grzejny (11c), jeden pionowy zespół odbłyśnikowy (13) i dwa wałki (12) prowadzące wstęgę pionowo między zespołem grzejnym i zespołem odbłyśnikowym. Każdy z wymienionych pionowych zespołów grzejnych składa się z wielu usytuowanych jedna nad drugą spirali grzejnych zaopatrzonych w odbłyśniki kierujące promieniowanie ku wstędze, na której torze, pomiędzy komorą kondensacyjną (10), a przeciakiem (14) usytu-

wamy jest kalander składający się z jednego ogrzewanego walca (15) i jednego nieogrzewanego nastawnego walca (16) służącego do regulowania stopnia opasania ogrzewanego walca (15) przez wstęgę okleinę. (1 zastrzeżenie)

**B60B**

W. 74889

85 05 27

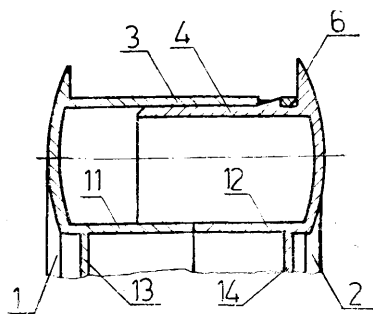
Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Koszalin, Polska (Wojciech Ptaszyński, Tadeusz Utkin).

Kółko zwłaszcza do pojazdów dziecięcych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej i taniej konstrukcji kółka o niskich nakładach materiałowych.

Część zewnętrzna (1) kółka ma element cylindryczny (3), w którego powierzchni wykonane są wycięcia prostokątne, a część wewnętrzna (2) ma element cylindryczny (4), na którego powierzchni wykonane są zaczepy, korzystnie klinowe. Ilość wycięć odpowiada ilości zaczepów (korzystnie trzy).

(7 zastrzeżeń)

**B60G**

W. 74888

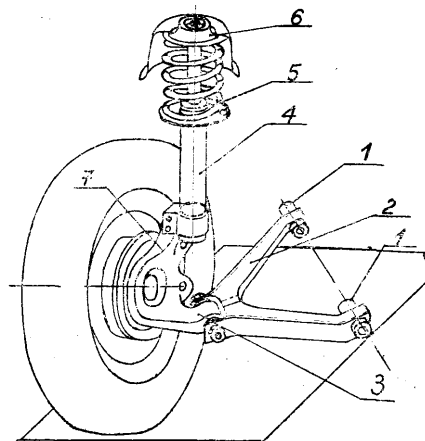
85 05 27

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Andrzej Szuba).

Zawieszenie niekierowanego koła pojazdu samochodowego

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie zawieszenia zapewniającego korzystny rozkład sił działających na adwozie i wahacz, prowadzący do zmniejszenia ciężaru tych elementów.

Piasta (7) koła prowadzona jest kolumną teleskopowo-amortyzującą (4) ustaloną w górnym ramieniu piasty oraz pojedynczym, o rozwidlonych ramionach wahaczem (2), zamocowanym przegubowo między dolnym ramieniem piasty oraz nadwoziem. W widoku z góry ramiona wahacza (2) są prostopadłe względem siebie oraz ukierunkowane odpowiednio równolegle i prostopadle do osi wzdłużnej pojazdu. Osie sworznioowych przegubów (1, 3) usytuowane są pod kątem ostrym do osi pojazdu. (1 zastrzeżenie)

**B60K**

W. 74884

8505 28

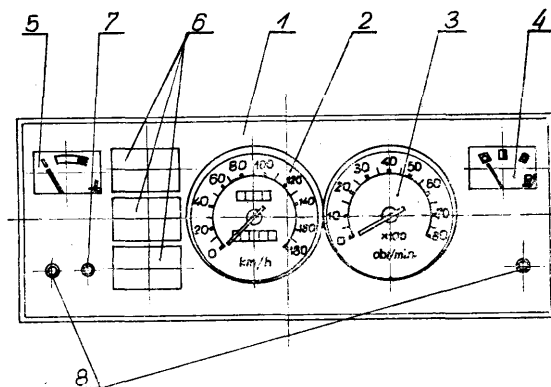
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Ignacy Bojanek, Stanisław Pietrzykowski, Jan Winiecki, Janusz Pis-korz, Arkadiusz Cybulski).

Zestaw wskaźników do samochodu

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie zestawu wskaźników o zwartej budowie i dużej wygodzie w użyciu.

Prędkościomierz (2), usytuowany po jednej prawej stronie obrotomierza (3) i zespół kontrolpek (6), (umieszczone są na poziomej osi symetrii zestawu, przy czym pionowa oś symetrii prędkościomierza (2) jest przesunięta względem pionowej osi symetrii zestawu w kierunku lewej krawędzi bocznej. W górnych rogach zestawu umieszczone są mierniki: po prawej stronie miernik poziomu paliwa (4), a po stronie lewej miernik temperatury wody (5). W dolnych rogach zestawu usytuowane są otwory (8) mocujące zestaw wskaźników w desce rozdzielczej. Pomiędzy lewym otworem (8) i zespołem kontrolpek (6) umieszczone jest pokrętko kasownika przebiegu dobowego (7).

(1 zastrzeżenie)

**B60R**

W. 74947

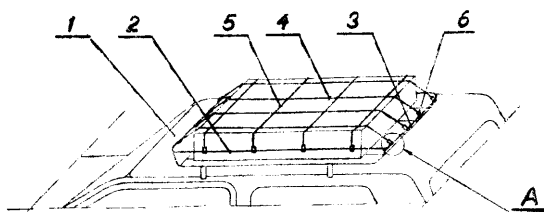
85 06 07

Marian Baniak, Świerklaniec, Polska (Marian Baniak).

Opinka do bagażnika samochodu

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie opin-ki skutecznie i w prosty sposób zabezpieczającej prze-wożone przedmioty.

Opinka ma postać elastycznej siatki, której poszczególne podłużne pręty (4) i poprzeczne pręty (5) są zakończone zaczepami (6), za pomocą których opinka jest mocowana do prętów (2 i 3) bagażnika samocho-du osobowego. (1 zastrzeżenie)



A61C

W. 74808

85 05 14

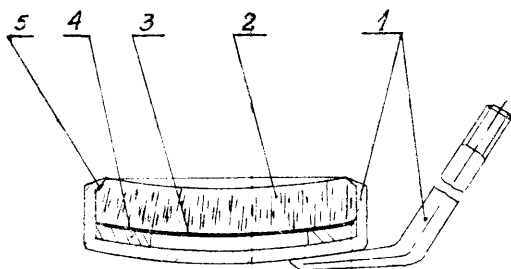
Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i **Dentystycznych „MIFAM”**, Milanówek, Polska (Zofia Nowak, Krzysztof Wiśniewski, Jacek Wiśniewski).

Lusterko stomatologiczne

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji lusterka nadającej się do sterylizacji.

Lusterko **stomatologiczne** ma podkładkę (4), wykonaną z gumy odpornej zarówno na wilgoć jak i na temperaturę sterylizacji, stanowiącą uszczelnienie szklanej wkładki (2) w metalowej oprawie (1).

(1 zastrzeżenie)



B62B

W. 74459

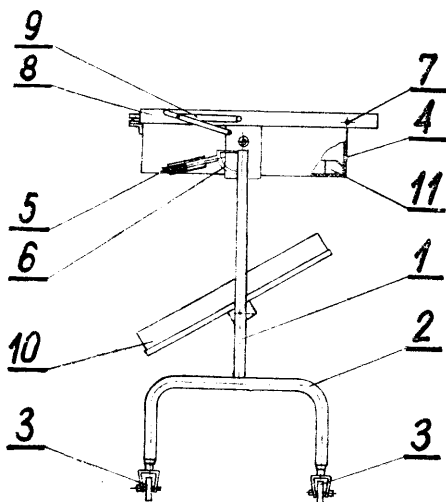
85 03 30

Okręgowy Związek **Spółdzielni Mleczarskich**, Zakład Remontowo-Montażowy, Lublin, Polska (Jerzy Nowicki, Jan Gózdź).

Wózek laboratoryjny do przechowywania i przygotowania próbek w butelkach do badań analitycznych, **zwłaszcza** mleka

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie funkcjonalnej konstrukcji wózka do **przechowywania** i przygotowania próbek w butelkach.

Wózek laboratoryjny składa się z ramy (1) w kształcie litery U. W górnej części ramion ramy (1) osadzony jest obrotowo pojemnik górny (4) wyposażony w zapadkę (5) stanowiącą wraz z segmentem (6) zaczep skokowy ustalający nachylenie pojemnika do



poziomu. Pod pojemnikiem górnym (4) zamocowany jest pojemnik dolny (10) nachylony pod kątem do poziomu korzystnie $25-30^\circ$. Pojemnik górny (4) i dolny (10) mają wkład żeberkowy odpowiadający wymiarom butelkom do przechowywania i przygotowania próbek.

(2 zastrzeżenia)

B62D

W. 74882

85 05 27

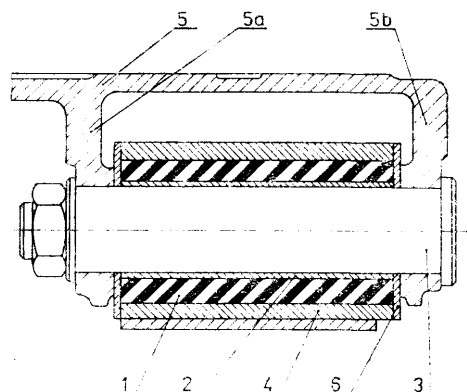
Jelczańskie Zakłady Samochodowe, Jelcz k. Oławy, Potoka (Kazimierz Haroń, Zbigniew Tarnowski).

Połączenie płyty ślizgowej siedła z podstawami siedła wciągach siedłowych samochodowych

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie połączenia o dużej trwałości i niskim koszcie wykonania.

Połączenie umożliwiające obrót siedła składa się z tulei gumowej (1) i umieszczonej na jej średnicy wewnętrznej cienkościennej tulei metalowej (2). Czop (3) posiada z jednej strony łeb, a z drugiej końcówkę gwintowaną zabezpieczoną nakrętką. Po obu stronach tulei umieszczone są podkładki (6) zabezpieczające przed przesuwaniem się płyty ślizgowej (5) siedła względem podstawy (4) siedła.

(1 zastrzeżenie)



B65D

W. 74358

85 03 15

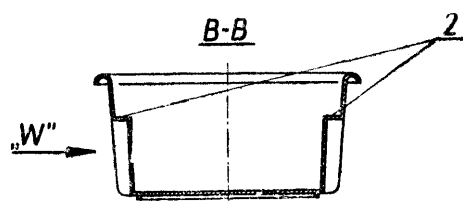
Północne **Zakłady Przemysłu Skórzanego „ALKA”**, Słupsk, Polska (Robert Szpitalak, Stanisław Kępka).

Pojemnik, zwłaszcza szwalniczy

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie pojemnika nadającego się do ustawiania jeden na drugim.

Pojemnik z polipropylenu w kształcie przymy ma na przeciwległych ściankach po dwa występy oporowe (2). Pojemnik przeznaczony jest do składowania elementów obuwia.

(3 zastrzeżenia)



B65D

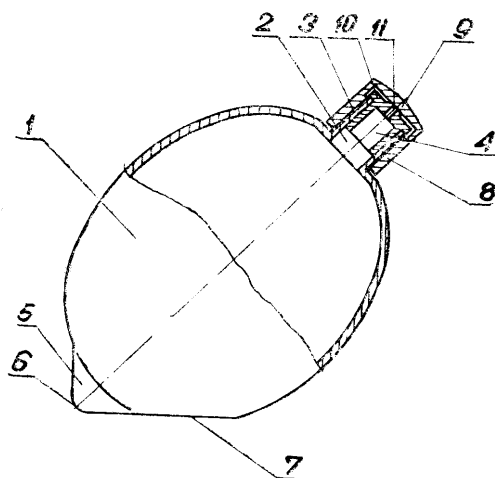
W. 74951

85 06 10

Czesław Brzeziński, Sieraków, Polska (Czesław Brzeziński).

Pojemnik do płynów

Pojemnik ma postać bryły (1) o przekroju wzdłużnym w kształcie zbliżonym do elipsy z kołnierzem gwintowym (3) i nakrętką (8). W otworze (2) kołnierza osadzona jest wkładka (4), a naprzeciw niego wykonany jest wypust (5) w kształcie stożka, którego wierzchołek zakończony jest czaszą kulistą (6), przy czym część powierzchni zewnętrznej bryły (1) jest spłaszczona i tworzy podstawę pojemnika (7). (3 zastrzeżenia)



B65G

W. 74940

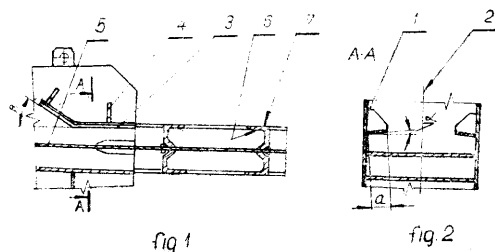
85 06 07

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa „POLMAG”, Fabryka Maszyn Górniczych im. Marcelego Nowotki „NIWKA”, Sosnowiec, Polska (Adam Basista, Janina Budna, Włodzimierz Rogowski, Roman Służalek).

Napęd lekkiego górniczego przenośnika zgrzeblowego

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji napędu zapewniającej prawidłowe prowadzenie łańcucha zgrzeblowego podczas jego nachodzenia na bęben napędowy.

Do bocznych blach (1) kadłuba napędu, symetrycznie względem wzdłużnej osi (2) przenośnika, przyspawane są dwie ograniczające blachy (3), usztywnione zębami (4) i odchylone od ślizgowej blachy (5) o kąt $(\alpha) \approx 5^\circ$. Szerokość ograniczających blach (3) równa się szerokości (a) górnej półki (7) profilu rynny przenośnika. (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 74941

85 06 07

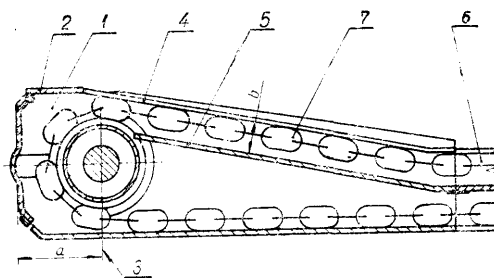
Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa „POLMAG”, Fabryka Maszyn Górniczych im. Marcelego Nowotki „NIWKA”, Sosnowiec, Polska (Adam Basista, Janina Budna, Włodzimierz Rogowski, Roman Służalek).

Zwrotnia

lekkiego górniczego przenośnika zgrzeblowego

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji zwrotni zapewniającej prawidłowe prowadzenie łańcucha zgrzeblowego podczas jego schodzenia z bębna zwrotnego.

Zwrotnia ma przyspawane do boków (1) dwa płaskie ślizgi (4) na całej swej długości łącznie z końcówkami równoległe do dolnej ślizgowej blachy (5) oraz usztywniającą górną blachę (2) o długości (co najmniej) odcinka (a) liczonego od krawędzi boku (1) zwrotni do osi zwrotnego bębna (3). (1 zastrzeżenie)



B65H

W. 74441

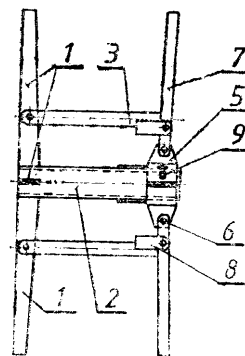
85 03 27

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jerzy Pilecki).

Samowyladowczy bęben nawojowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji bębna umożliwiającej łatwe zsuniecie nawiniętego kręgu kabli, drutu lub lin.

Istota rozwiązania bębna nawojowego polega na tym, że do stałych ramion (1) przymocowana jest rurowa prowadnica (2) oraz przegubowo końce rurowych łączników (3), przy czym na prowadnicy (2) osadzony jest suwak, w którego występach osadzone są obrotowo trzpienie (6) uchylnych ramion (7), połączonych za pomocą elementów (8) z łącznikami (3). (1 zastrzeżenie)

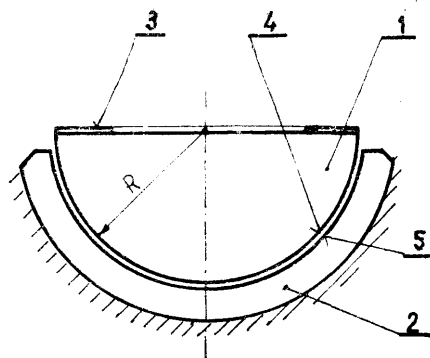


B66D

W. 74017

85 01 18

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka fc/W-wy, Polska (Wiesław Mikołajewski, Stanisław Dublanka).



Ślizg prowadzący o wypukłym dolnym zarysie osadzonym we wklęsłym gnieździe przegubowym

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji ślizgu prowadzącego stosowanego w wysięgnikach teleskopowych dźwigów samojezdnych umożli-

wiającej równomierne obciążenie górnej powierzchni ślizgu, przy jednoczesnym zmniejszeniu gabarytu konstrukcji wysięgnika.

Ślizg według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że część ruchoma (1) ma dolną powierzchnię (4) wypukłą wchodzącą w zarys wklęsłego gniazda (5) części stałej (2). (1 zastrzeżenie)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C13C
B01D

W. 74716

85 05 03

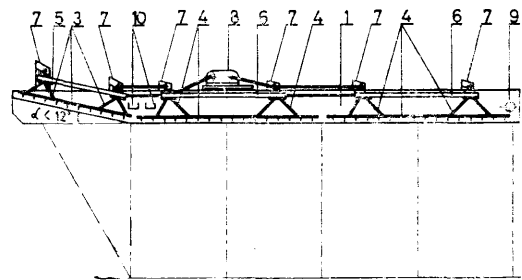
Cukrownie Toruńskie - Pracownia Projektowa, Toruń, Polska (Miroslaw Dudek, Kazimierz Głowacki, Edward Kalinowski, Witold Pragacz, Zbigniew Wasiewicz, Józef Zaręba).

Urządzenie do oddzielania i mechanicznego usuwania piasku z wody spawiakowej w cukrowniach

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie (konstrukcji urządzenia).

Urządzenie zbudowane jest z koryta osadowego (1), wewnątrz którego umieszczony jest przenośnik zgrzeblowy. Przekrój poprzeczny koryta osadowego (1) stanowi prostokąt ze ścięciem, znajdującym się w dolnej części boku, nad którym umieszczony jest przewód doprowadzający powietrze. Końcowy odcinek koryta osadowego (1) jest pochylony do poziomu pod kątem mniejszym od 12° .

Króciec (9) doprowadzający zapiaszczone wody spławiakowe i koryta przelewowe (10) odprowadzające wody odpiaszczone są usytuowane prostopadle do kierunku przepływu wody w korycie osadowym (1). Urządzenia napędowe i elementy wodzące mechanizm przenośnika zgrzeblowego są usytuowane ponad lustrem wody. (1 zastrzeżenie)



Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01B

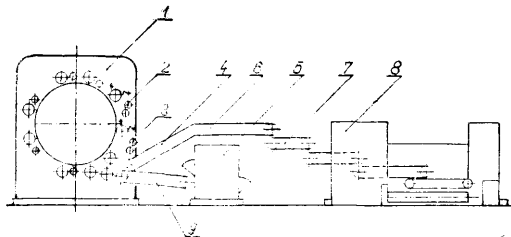
W. 74975

85 06 10

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Jerzy Piechocki, Zbigniew Szałkowski, Eugeniusz Mazur, Włodzimierz Knast).

Urządzenie do odbioru runa ze zgrzeblarki lniarskiej oraz jego transportu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego uzyskanie ze zgrzeblarki lniarskiej jednej warstwy runa o szerokości równej długości grzebieni strącających zgrzeblarki oraz umożliwiającego transport warstwy runa w ciągu produkcyjnym włókien przesywanych lub igłowych.



Urządzenie zawiera wałki (2, 3) wydające zgrzeblarki (1) w kształcie walca oraz ukośną część (4) wlotową przenośnika członowego; część (6) wylotową przenośnika członowego. Część (6) wylotowa przenośnika członowego usytuowana jest nad zasilarką i nad przenośnikiem (7) zasilającym układarkę (8) runa.

(2 zastrzeżenia)

D06F

W. 74931

85 06 05

Spółdzielnia Inwalidów „Nowe Życie”, Częstochowa, Polska (Eugeniusz Orlikowski, Janusz Bódziachowski, Zdzisław Chrzanowski).

Krawieckie żelazko elektryczne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przystosowania elektrycznego żelazka z termoregulatorem do celów (krawieckich) poprzez zwiększenie grubości stopy żeliwnej. Zgodnie z wzorem, żelazko elektryczne charakteryzuje się tym, że grubość stopy żeliwnej żelazka jest równa co najmniej czterokrotnej wartości głębokości wnęk labiryntowych dla elementów grzejnych. (1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

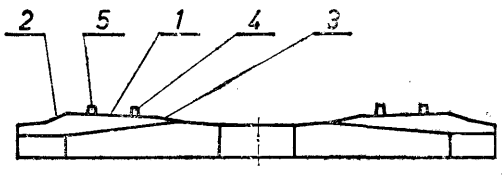
E01B W. 74887 85 05 27
Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego Ru 34545

Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych „Kolbet”, Suwałki, Polska (Jerzy Wawruk, Roman Krasinkiewicz).

Podkład kolejowy strunobetonowy

Podkład kolejowy strunobetonowy przeznaczony do stosowania w na wierzchni kolejowej stanowi monolityczną belkę.

Górna część podszynowa stanowi powierzchnię płaską (1) łączącą się z pochyleniami (2) i (3) podkładu. W części tej osadzone są kotwy (4) i (5). Powierzchnie boczne tych kotew tworzą z powierzchnią górną podszynową kąt rozwarty. (2 zastrzeżenia)



E01C W. 74482 85 04 01

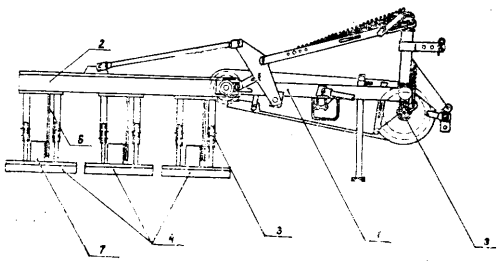
Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych w Poznaniu, Rejon Dróg Publicznych w Ostrzeszowie, Poznań, Polska (Bogdan Zeiske, Stanisław Sołtys, Bogdan Bogdański, Jan Łuczak).

Urządzenie do zagęszczania materiałów w poszerzeniach nawierzchni

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego zagęszczanie kolejnych warstw konstrukcyjnych nawierzchni.

Urządzenie do zagęszczania materiałów w poszerzeniach nawierzchni charakteryzuje się tym, że zawieszenie (1) połączone jest wychylnie z wysięgnikiem (2), do którego podwieszone są płyty (4) wirowe, otrzymujące napęd od ciągnika.

Urządzenie służy do zagęszczania materiałów zwłaszcza w wąskich poszerzeniach nawierzchni dróg i chodników. (2 zastrzeżenia)



E01F W. 73981 85 01 10

Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych w Poznaniu, Rejon Dróg Publicznych w Ostrowie Wielkopolskim, Poznań, Polska (Czesław Gx-uchot, Tadeusz Płazejczak).

Wymienny element oznakowania sprężystego pachółka drogowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie polepszenia oznakowania gumowych pachółków drogowych.

Wymienny element oznakowania sprężystego pachółka drogowego wykonany jest z wiotkiego materiału

w kształcie stożka, składa się z trwale ze sobą połączonych pasów czerwonych i pasów białych i służy jako element wymienny oznakowania sprężystego pachółka drogowego. (3 zastrzeżenia)

E05B W. 74918 85 06 03

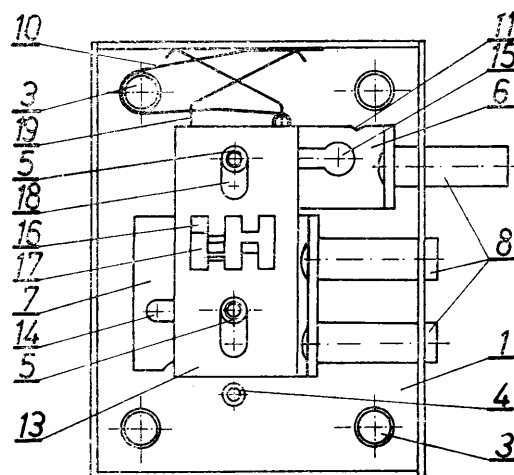
Jan Żylewicz, Warszawa, Andrzej Kościelny, Podkowa Leśna, Polska (Jan Żylewicz, Andrzej Kościelny).

Zamek drzwiowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji zamka drzwiowego ogólnego przeznaczenia.

Według wzoru, w podstawie (1) o bokach zagiętych do góry osadzone są na stałe cztery tulejki dystansowe (3), kołek (4) ustalający klucz oraz dwa kołki prowadzące (5), które ustalają i prowadzą w płaszczyźnie pionowej zespół zapadek (13) ze sprężynami powrotnymi (19), a także ustalają i prowadzą w płaszczyźnie poziomej prowadnicę dużą (7) z dwoma bolcami (8) i prowadnicę małą (6) z jednym bolcem (8). Zespół zapadek (13) ma dwa wydłużone otwory (18) oraz jeden otwór kształtowy (17). Kołki prowadzące (5) ustalają także położenie hartowanej osłony i płyty zewnętrznej z elementem zabezpieczającym.

Prowadnica mała (6) utrzymywana jest w żądanym położeniu przy pomocy mocowanej na tulejce dystansowej (3) sprężyny zatraskowej (10), której koniec ukształtowany jest w postaci zwoju sprężyny współpracującej z dwoma wybraniakami (11) prowadnicy małej (6). Kołek prowadzący (5) ma od strony podstawy (1) podtoczenie. Wydłużone otwory (14) prowadnicy małej (6) i prowadnicy dużej (7) zakończone są od strony bolców (8) otworami (15) o średnicy większej niż zewnętrzna średnica kołków prowadzących (5). Kołek (4) ustalający klucz ma od strony wewnętrznej podstawy (1) kołnier. (4 zastrzeżenia)



E05B W. 74938 85 06 08

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Stanisław Nowak, Jacek Gromadziński, Aleksander Wyszomirski, Stanisław Wasilewski).

Zamek wierzchni bębnowy do drzwi

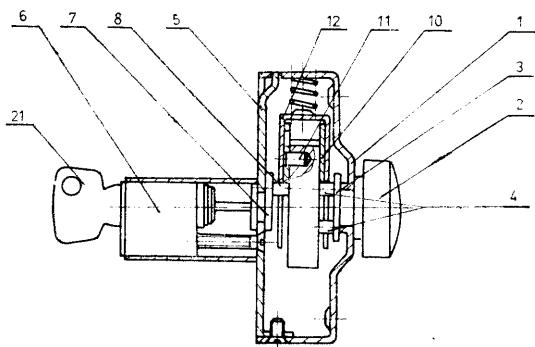
Zamek składa się ze skrzynki (1) z gałką (2) zaopatrzoną w zabierak (3), z pokrywy (5) zamocowa-

nym do niej bębniem (6) z zabierakiem (7), z rygla (9) oraz z zespołu przesuwu rygla.

Zamek charakteryzuje się tym, że zespół przesuwu rygla stanowi zębata (10) o przekroju odwroconej litery U nasadzona na ryglu i zamocowana do niego kołkiem (11) i wspornik (12) również o przekroju odwroconej litery U nasadzony suwliwie na zębatkę (10) i dociskany do niej sprężynami.

Zablokowanie rygla następuje przez wsunięcie otworów wspornika (12) na zaczepy zębátky (10).

(1 zastrzeżenie)



E05C

W. 74977

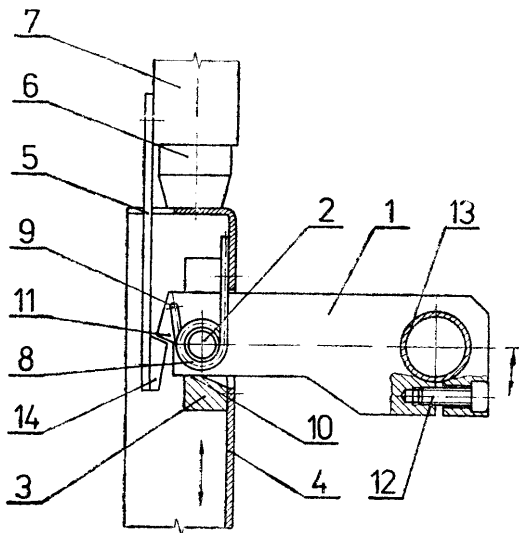
85 06 10

Fabryka Wtryskarek „Ponar-Żywiec”, Żywiec, Polska, (Zdzisław Micherda).

Zamek przesuwnej osłony

Zamek służy do blokowania w pozycji zamkniętej, przesuwnej osłony przestrzeni roboczej maszyny. Zamek składa się z rygla współpracującego z gniazdem, którego konstrukcja zapewnia utrzymanie właściwej siły zamknięcia zaś przy otwieraniu poprzez przełożenie dźwigni korzystnie zmniejsza siłę wypinającą rygiel z gniazda.

Zamek zawiera uchylny rygiel (1) w postaci dwuramiennej dźwigni, podlegający działaniu skrętnej, śrubowej sprężyny (8), osadzony obrotowo na sworzniu (2), w korpusie (3) umocowanym do przesuwnej osłony (4) oraz zapadkę (5) umocowaną wspólnie z elastycznym zderzakiem (6), do korpusu maszyny (7), zazębianą za pazur (11). (2 zastrzeżenia)



E06B

W. 74143

85 02 11

Kazimierz Sokołowski, Witold Olejniczak, Międzychód, Polska (Kazimierz Sokołowski, Witold Olejniczak).

Drzwi harmonijkowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zawieszenia górnego z wprowadzonym zespołem nożycowym.

Drzwi harmonijkowe o segmentach krytych folią, zamykane układem nożycowym i podwieszone w karniszu, charakteryzują się tym, że listwa (3) czołowa pokrywy (2) foliowej, z umocowanym na niej zamkiem (4), jest wsuwana w ceownik (8) o przekroju rynnowym z bolcem (7), natomiast wkładki (20) są wsuwane w utworzone ścięgowym zgrzewem (18) kieszenie segmentów (17), przy czym na szczycie listwy (3) czołowej i wkładek (20) są umieszczone suwaki (11 i 12) wsuwane w karnisz (10) osłonięty obustronnie maskownicami (13). (3 zastrzeżenia)

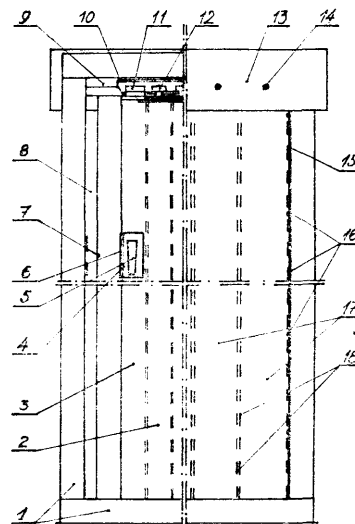


Fig.1

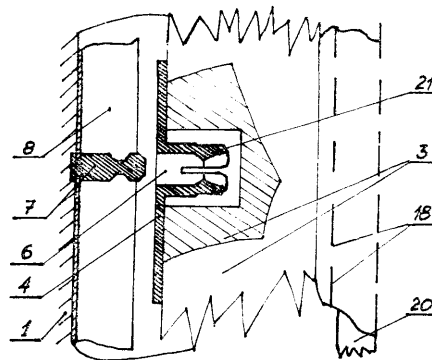


Fig. 2

E06B

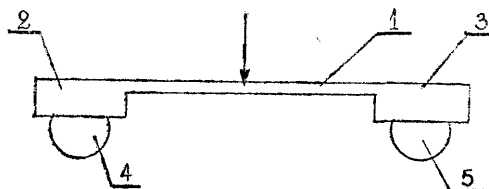
W. 74924

85 06 04

Jerzy Janicki, Wołomin, Polska (Jerzy Janicki).

Urządzenie do blokowania drzwi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do blokowania drzwi w dowolnym ich położeniu.



Urządzenie do blokowania drzwi stanowi listwę (1), na obu końcach której, w dolnych częściach oprawek (2 i 3), osadzone są gumi (4 i 5).

(1 zastrzeżenie)

E21C

W. 74883

85 05 27

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Bolesław Szymczyk, Zygmunt Jaromin, Tadeusz Chmiel, Paweł Paszek).

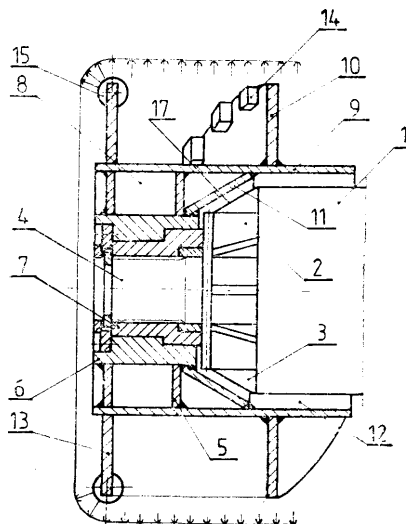
Organ urabiający kombajnu górniczego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest organ urabiający wirujący dookoła swej osi względem nieruchomego ramienia kombajnu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania nadmiernego kruszenia skały urabianej organem, którego piasta nachodzi częściowo na wał kombajnu, z równoczesnym zapewnieniem usztywnienia tej piasty na wale kombajnu.

Piasta (9) organu osadzona jest na wale (4) ramienia kombajnu za pośrednictwem napędowej tulei (7), dystansowej tulei (6) oraz pośredniego elementu (5). Piasta (9) jest również połączona stożkowym płaszczem (11) z dystansową tuleją (6). Korzystnie gdy powierzchnia stożkowego płaszcza (11) jest równoległa do zewnętrznej krawędzi żeber (3) usztywniających na całym zewnętrznym obwodzie piastę (2) odsadzoną z ramienia (1) organu.

(2 zastrzeżenia)

E21D
B23P

W. 74714

85 05 02

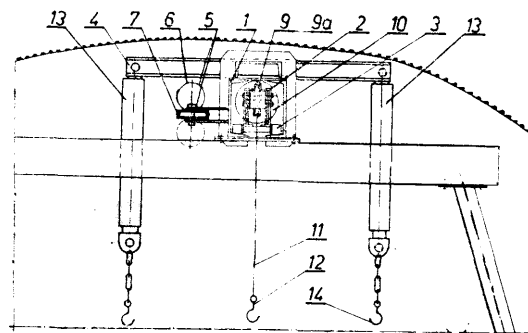
Kopalnia Węgla Kamiennego „Janina”, Libiąż, Polska, (Wiktor Trębacz, Fryderyk Braska, Ignacy Świątek).

Urządzenie do montażu i demontażu w podziemiach kopalni ciężkich elementów maszynowych, zwłaszcza obudów zmechanizowanych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które wyeliminuje wykonywanie komory montażowej w wyrobisku chodnikowym oraz

umożliwi wykonywanie czynności montażowo-demontażowych i załadunkowo-wyładowczych na jednym stanowisku pracy.

Urządzenie wyposażone jest w nośną belkę stałą (1) trwale połączoną z ramami bocznymi we wnętrzu której znajduje się belka ruchoma (2) spoczywająca na dwóch luźnych zestawach rolkowych (3) z łącznie działającym zdwojonym hydraulicznym



układem lub kołowym układem do przesuwania jej i zdwojonym hydraulicznym układem podnoszenia montowanych elementów. Urządzenie ma ponadto dodatkowe dwie belki nośne (4) na górnej stałej belce (1) zabudowane korzystnie w pobliżu jej środka i poprzecznie do niej. Belki te mają na obu swych końcach podnośniki hydrauliczne (13) o zwiększonej sile podnoszenia. (4 zastrzeżenia)

E21F

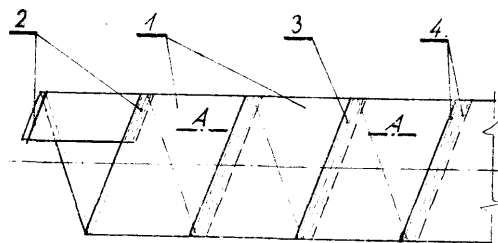
W. 74911

85 05 31

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Wiśniowski, Bronisław Zyska, Jerzy Jaworski, Janina Kiesz, Tadeusz Laskowski, Marian Waiiszewski, Bogdan Graj, Tadeusz Konieczny, Stanisław Cichomski, Wojciech Jurkowski).

Lutnia elastyczna do wentylacji ssąco-tłoczącej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie lutni elastycznej, do wentylacji Ssąco-tłoczącej wyposażonej w zwinięty śrubowo element usztywniający jej ściankę.



Lutnię stanowi zwinięty śrubowo pas (1) tkaniny o szerokości większej od skoku zwojów usztywniającego elementu (2). Zwinięty śrubowo usztywniający element (2) jest umieszczony w kieszeni (3) utworzonej pomiędzy dwoma szwami (4) łączącymi zachodzące na siebie krawędzie pasa (1). (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04B

W. 74925

85 06 04

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Jan Misiura, Kazimierz Mazany).

Mechanizm zmiany wydajności pompy, zwłaszcza iprzeponowej

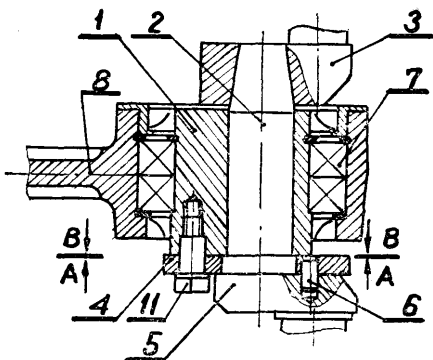
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie regulacji wydajności pompy przy pomocy mechanizmu o prostej konstrukcji, łatwego w obsłudze i niezawodnego w eksploatacji.

Mechanizm zestawiony jest z tulei (1) mimośrodowo osadzonej obrotowo na czopie (2) wału (3) korbowego i z tarczy (4) regulacyjnej osadzonej sztywno na powyższym czopie i ustalonej z jego kołnierzem (5) kołkiem (6) ustalającym.

(Tarcza (4) ma otwory przelotowe, poprzez które za pomocą śruby (11) jest połączona bezpośrednio i rozłącznie z czołem tulei (1).

Mechanizm jest przeznaczony do zastosowania w pompach waporowych o uchu posuwisto-zwrotnym, w których wydajność jest regulowana wielkością skoku organu roboczego, tj. skoku tłoka lub nurnika.

(1 zastrzeżenie)



F163

W. 74816

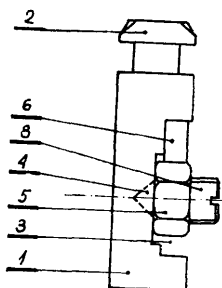
85 05 16

Jerzy Broda, Józef Nowak, Poznań, Polska (Jerzy Broda, Józef Nowak).

Urządzenie-zamek do rozłącznego łączenia elementów profilowych

Celem wzoru jest uproszczenie konstrukcji zaimka oraz czynności związanych z montażem zamka w profilu.

Urządzenie-zamek charakteryzuje się tym, że sworznień (1) z teowym łbem (2) ma wycięcie (3) ze stożkowym wgłębieniem (4). W wycięciu (3) jest umieszczona maszynowa nakrętka (5) przytrzymywana wkładką (6). Całość jest umieszczona w czworokątnej przestrzeni profilowego elementu z wkręconym w nakrętkę (5) wkrętem (8) o stożkowym zakończeniu. (1 zastrzeżenie)



F16B

W. 74852

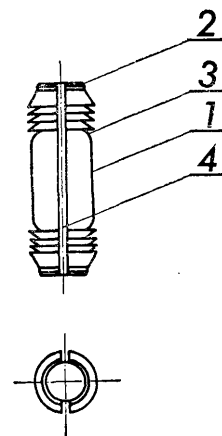
85 05 21

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Stanisław Dziegielewski, Leonard Sroka).

Złącze kołkowe

Celem wzoru jest opracowanie taniej i łatwej w wykonaniu konstrukcji złącza, kołkowego zapewniającej uzyskanie połączenia o wysokiej wytrzymałości.

Złącze kołkowe z tworzywa sztucznego o przekroju okrągłym charakteryzuje się tym, że szlifowane końcówki (2) kołka (1) mają nagwintowaną poboczną, przy czym gwint nachylony jest ku środkowi. Ponadto na pobocznic y kołka (1) usytuowane są, wzdłuż jego osi symetrii, kanaliki (4). (1 zastrzeżenie)



F16B

W. 74902

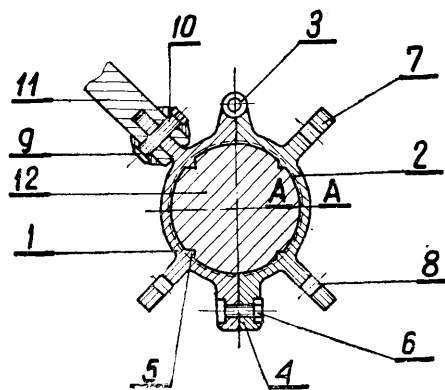
85 05

Iwan Christow, Bydgoszcz, Polska (Iwan Christow).

Uchwyt

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu służącego do łączenia drewnianych elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza o przekroju okrągłym.

Uchwyt według wzoru charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni szczęk (1) i (2) znajdują się wsporniki (7) usytuowane na obwodzie względem siebie o kąt 90°, zaś płaszczyzna wewnętrzna ma występy osadce (5) usytuowane w osi wsporników (7) oraz krawędzie oporowe. (2 zastrzeżenia)



F16B

W. 74903

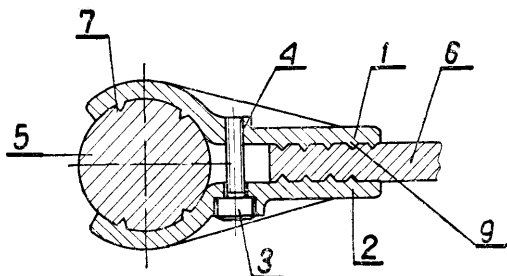
85 05 29

Iwan Christow, Bydgoszcz, Polska (Iwan Christow)..

Uchwyt do łączenia elementów konstrukcyjnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu do łączenia elementów konstrukcyjnych, zwiaszcza drewnianych, służących do tworzenia konstrukcji przestrzennych.

Uchwyt do łączenia elementów konstrukcyjnych, składający się z pary szczęk o wyprofilowanych powierzchniach wewnętrznych, z których jedna ma kształt odcinka koła, druga natomiast jest płaskościenna, charakteryzuje się tym, że na płaszczyznach wewnętrznych szczęk (1) i (2), tworzących uchwyt usytuowanie są występy osadzące (7) i (9) oraz krawędzie oporowe, zaś na płaszczyznach zewnętrznych znajdują się żebra wzmacniające. (1 zastrzeżenie)



F16D
F15B

W. 74905

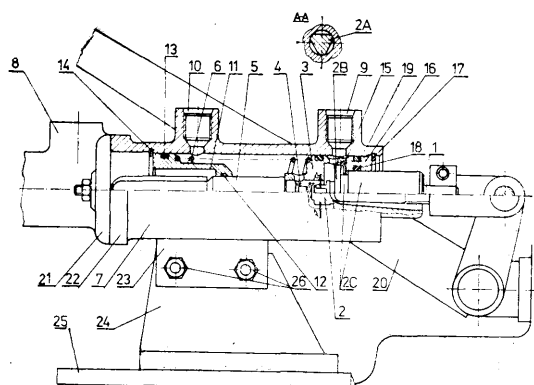
85 05 31

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Stanikowski, Zbigniew Szydelski, Robert Barglik, Tadeusz Karpiuk).

Hydrauliczne urządzenie wspomagające hamulec

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które mogłoby być stosowane we wszelkiego rodzaju krajowych ciągnikach, wózkach teapototwyd i samojedźnych maszynach roboczych.

Urządzenie zawiera tłok (3) z cylindrycznym otworem oraz z otworami promieniowymi na obu swych końcach i sprężynę powrotną (6) między tłokiem (3) i korpusem (7). W cylindrycznym otworze tłoka usytuowany jest suwliwie suwak rozdzielacza (2A) o przekroju wielokątą, na którym osadzona jest sprężyna powrotna (4). Suwak (2A), część cylindryczna (2C) i usytuowany między nimi kołnierz oporowy (2B) tworzą tłok reakcyjny (2) połączony z pedałem hamulca poprzecz popychacz tego pedału i układ dźwigniowy. Kołnierz oporowy (2B) oparty jest w swym skrajnym położeniu o pierścień osadzący (15) w tłoku (3), który z kolei jest oparty o tuleję (16) osadzoną w korpusie (7) za otworem wylotowym oleju (9) i opartą o pierścień osadzący (17). Popychacz (5) z jednej strony osadzony w tłoku (3), z drugiej strony sprzężony z pompą hamulcową i mocowany suwliwie w tulei (11) z uszczelnieniem (12) osadzonej nieruchomo za



pośrednictwem pierścienia osadzącego (14) z uszczelnieniem (13) między kołnierzami (21, 22) mocującymi pompę (8) do korpusu (7), a otworem wylotowym (10) oleju w korpusie (7). (1 zastrzeżenie)

F16H

W.74895

85 05 28

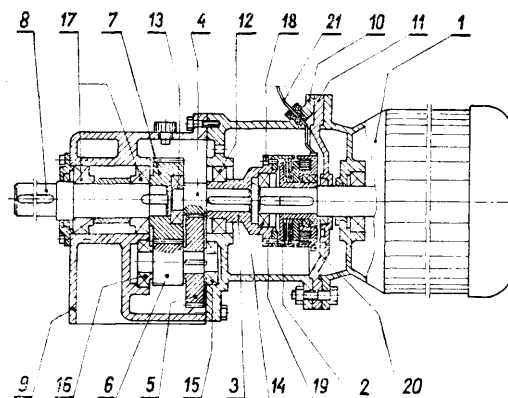
Ośrodek Badawczo -Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych, Poznań, Polska (Józef Hernik, Zbigniew Hińczyca).

Motoreduktor

do napędu ruchu przerywanego zwłaszcza o dużym momencie i dużej częstotliwości rozruchowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości eksploatacyjnej motoreduktorów do napędu ruchu przerywanego zwłaszcza maszyn i urządzeń o dużym momencie rozruchowym i dużej częstotliwości rozruchowej przy zachowaniu zwartej budowy otoreduktora.

Motoreduktor ma typowy silnik elektryczny (1) połączony z reduktorem obrotów poprzez smarowane olejem wielopłytkowe sprzęgło elektromagnetyczne (2) z układem sterowania poślizgu sprzęgłowego wielkością prądu elektrycznego, zasilającego cewkę elektromagnetyczną i sterowania ruchem przerywanym przez sprzęgło elektromagnetyczne, przy ciągłym pracującym silniku elektrycznym (1). Przy tym, reduktor obrotów wyposażony jest w typowe toczne łożyska skośne (15, 16, 17), a wałek zębaty (4) pierwszego stopnia reduktora ułożyskowany jest z jednej strony poprzez osadę (3) sprzęgła elektromagnetycznego (2) w pokrywie łączącej (10) silnik elektryczny (1) z korpusiem (9) reduktora obrotów, a z drugiej strony w kole zębatym (7) drugiego stopnia reduktora obrotów. (1 zastrzeżenie)



F16J
F04D

W. 74935

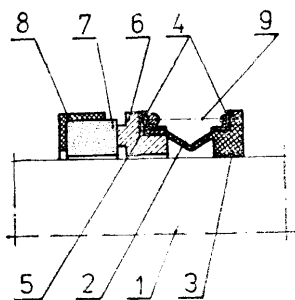
85 06 05

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Bolesław Pawlak).

Czołowe uszczelnienie mechaniczne, zwłaszcza do pomp zatapialnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uszczelnienia, które zabezpieczałoby pierścien obrotowy przed występującymi w pompach zatapialnych drganiem wału względem jego przemieszczeń promieniowych.

Uszczelnienie mające wirujący pierścień węglowy umocowany w elastycznej membranie i dociskany sprężyną do przeciwpierścienia charakteryzuje się tym, że elastyczna membrana (2) ma część zaciskową (3) ustalającą wirujący pierścień węglowy (6) w gnieździe (5) membrany (2) oraz całe uszczelnienie na wale (1). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 74937

85 06 07

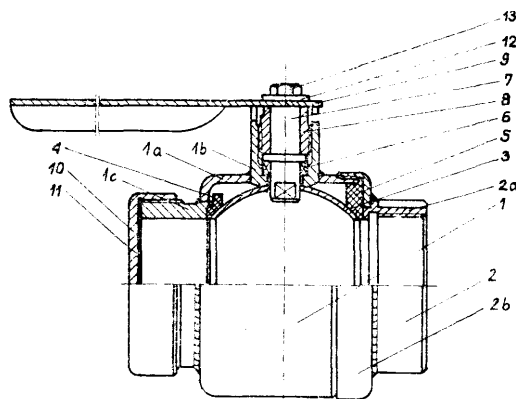
Fabryka Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Faspo-ma”, Łódź, Polska (Henryk Albram, Mirosław Tomczyk, Kazimierz Czapla).

Zawór kulowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest izawór kulowy przeznaczony do okresowego opróżniania kadzi lub innych zbiorników używanych w przetwórstwie owo-cowo-warzywnym. Wzór użytkowy rozwiązuje zagad-nienie uproszczenia konstrukcji zaworu.

Korpus (1) zaworu składa się z tłoczonego pierścienia (1a), obudowy (1b) wrzeciona oraz tulei (1c) z na-gwintowaną końcówką do nakręcania zaślepki (10). Elementy te są odpowiednio pasowane ze sobą i do-datkowo zespane. Znana przepustnica (3) kulista umieszczona wewnątrz korpusu (1) spoczywa na dwóch pierścieniach (4, 5) z teflonu. Pierścień (4) jest osadzony w gnieździe wytoczonym w powierzchni czołowej tulei (1c) korpusu (1) a pierścień (5) osadzony w pierścieniu (1a) dociskany jest łącznikiem (2) do czaszy przepustnicy (3) kulistej i korpusu.

(1 zastrzeżenie)



F16L

W. 74783

85 05 02

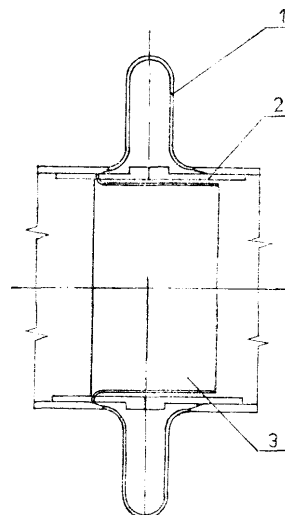
Biuro Studiów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego BIPROKWAŚ, Gliwice, Polska (Tadeusz Chmiel).

Kompensator przegubowy

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji kompensatora nadającej się do rurociągów pracujących w niższych ciśnieniach, gdzie występują siły ściskające.

Kompensator przegubowy z przegubem soczewko-wym, przeznaczony do kompensacji odkształceń bocz-nych rurociągu, ma naprzeciw przegubu soczewko-wego (1), po przeciwnych stronach, cztery klocki dystansowe (2). Klocki (2) stykają się parami w osi soczewek (1) w sposób wahlowy czołowymi walcowa-nymi powierzchniami, które wystają poza średnicę wewnętrzną rurociągu. Końce klocków (2) przymoco-

wane są nierozłącznie do wewnętrznej ściany ru-ro-ciagu. Poniżej klocków dystansowych (2), naprzeciw soczewek (1), umieszcza się cylindryczną osłonę wewnątrz (3). (2 zastrzeżenia)



F16L

W. 74826

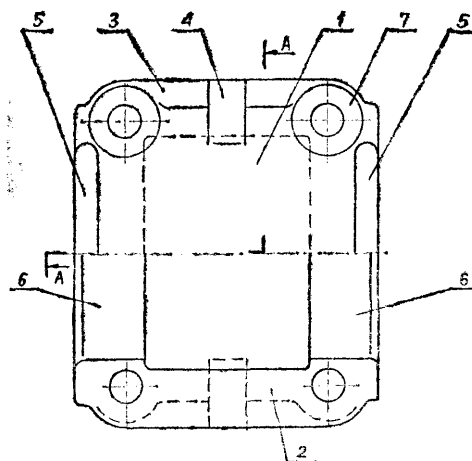
85 05 17

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Pro-dukcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Jerzy Kadzikowski, Józef Dolny, Stanisław Stężoła, Zbig-niew Sochański, Zbigniew Grabowski).

Korpus złącza rur cienkościennych

Celem wzoru jest opracowanie lekkiej konstrukcji korpusu, zapewniającej sztywność połączenia i nie powodującej uginania się przewodów rurowych.

Korpus złącza w postaci dwu lekkich, symetrycz-nych połówek wykonanych z tworzywa sztucznego i przedzielonych wzdłuż osi łączonych rur ma po-większoną powierzchnię łączenia (2) w postaci półki (3) usztywnionej żebrami (4). Zaciskowe powierzchnie (6) usztywnione są od strony zewnętrznej korpusu (1) półkolistymi nadlewami (5), sięgającymi stycznie nad-lewów pod śruby (7). (1 zastrzeżenie)



F24D

W. 74121

85 02 05

Fabryka Pomocy Naukowych, Kartuzy, Polska (An-drzej Dąbrowski, Jan Kostuch, Henryk Paszkiewicz).

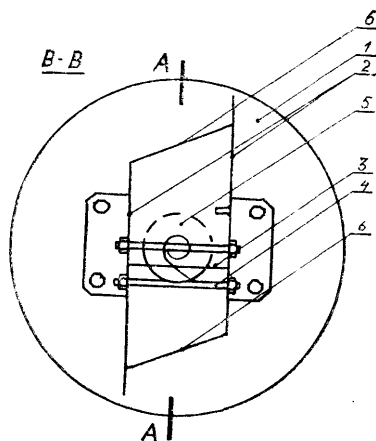
Urządzenie załadowcze komory paleniskowej

Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji urządzenia załadowczego komory paleniskowej troci-nami lub pyłami drewnopodobnymi przy zachowaniu

dużej wydajności transportu opalu i równoczesnym zachowaniu niewielkich gabarytów urządzenia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz obrotowego bębna zawierającego nagarniające łopatkę (2) osadzone są kierownice (3 i 4) współpracujące ze ślimakowym podawczym kanałem (5) połączonym w zwartą konstrukcję z obrotowym bębniem (1).

(1 zastrzeżenie)



F24F

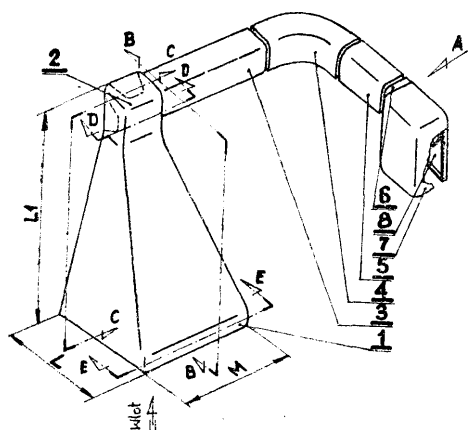
W. 74547

85 0411

Jerzy Rosiek, Gdańsk, Polska (Jerzy Rosiek).

Okap kuchenny segmentowy naścienny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nadającej się do montażu bez użycia narzędzi specjalistycznych, odpornej na procesy starzenia i korozyjne, charakteryzującej się znaczną uniwersalnością zastosowań. Okap składa się z wyciągowej komory (1), mającej w górnej części ukształtowany kominek wyciągowy (2), z umocowaną doń na jednej z jego trzech pionowych zewnętrznych ścian prostką długą (3), wprowadzoną na wylocie do kolanka (4), przyłączonego do prostki krótkiej obustronnie wysuwanej (5), utwierdzonej w złączce nakładanej (6) okapu, umocowanej szczelnie do jednej z czterech zewnętrznych ścianek bocznych skrzynki wyciągowej (7), mającej wewnątrz umocowane płytkie korytkowe dno montażowe (8), osadzone swym otworem na wylocie kratki wentylacyjnej pomieszczenia kuchennego. Elementy te są ukształtowane w taki sposób, że przekrój poprzeczny prostokątnokształtnego kominka wyciągowego (2), przekrój poprzeczny prostki długiej (3), przekrój poprzeczny kolanka (4), przekrój poprzeczny prostki krótkiej (5), przekrój poprzeczny złączki nakładanej (6) i przekrój poprzeczny skrzynki wyciągowej (7), stanowi trapez regularny o większej podstawie będącej ścianą tylną elementu okapu i kącie pochylenia boków nie przekraczającym 8° . Przekrój poziomy komory wyciągowej (1) w bezpośrednim są-



siedztwie jej wlotu jest prostokątem, w którym wysokość (L) stanowi 0,8 modułu (M), będącego szerokością wlotu komory wyciągowej (1). Ścianki tylne wyciągowej komory (1), prostki długiej (3), kolanka (4), prostki krótkiej (5) i złączki nakładanej (6) stanowią oddzielne płaskie elementy, umocowane trwale nierozłącznie przez wklejenie za pośrednictwem nakładanej od wewnątrz nakładki kątowej (14) i tworzą ostrą krawędź elementu okapu stykającego się ze ścianą pomieszczenia kuchennego. Wszystkie krawędzie wzajemnego przenikania ścianek elementów okapu są ukształtowane łukami o promieniu (r) nie mniejszym jak 0,01 modułu (M). (1 zastrzeżenie)

F24J

W. 73721

84 12 06

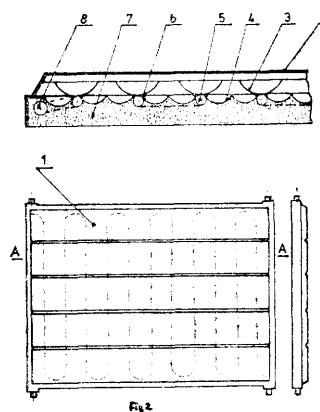
Roman Mieloch, Warszawa, Polska (Roman Mieloch).

Kompletny system kolektora słonecznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lekki kolektor słoneczny stosowany w instalacji służącej do podgrzewu wody sanitarnej w gospodarstwach domowych przy zabudowaniach wolnostojących.

Kolektor słoneczny (1) ma korpus (2) wykonany z żywicy poliestrowych zbrojonych włóknom szklanym. Izolacja (7) wykonana jest ze spienionego poliuretanu. Rurka zasilania (8) jest połączona z rurką absorbera (5). Płytki absorbera (3) są ukształtowane parabolicznie i galwanicznie czernione. Pomiedzy rurkami (5) absorbera i częściowo płytkami absorbera (3) znajduje się wyprofilowana i wybłyszczana folia aluminiowa (4) spełniająca funkcję lustra. (2 zastrzeżenia)

AA

F25B
F22B

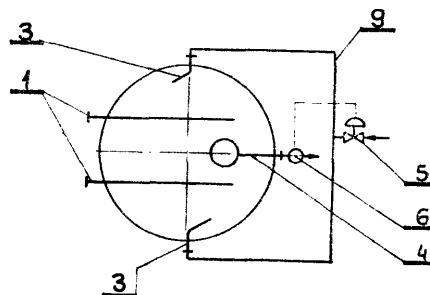
W. 74793

85 05 10

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROK WAS”, Gliwice, Polska (Ludwik Jura).

Rozprężacz schładzający

Rozprężacz schładzający mający kształt stojącego walca z górną i dolną dennicą charakteryzuje się tym,



że poniżej lustra cieczy usytuowane są poziome kolektory cieczy gorącej (1) z otworami oraz króćce (3) z wodą chłodzącą wprowadzone do środka aparatu. Dla wywołania ruchu wirowego powodującego ujednolicenie temperatury króćce (3) odchylone są od promienia w kierunku pobocznic. (1 zastrzeżenie)

F26B
B23K

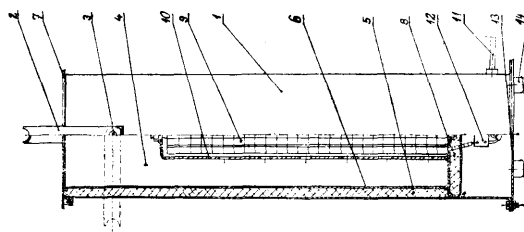
W.74949

85 08 07

Zakład Doskonalenia Zawodowego, Katowice, Polska (Roman Kocielski, Rudolf Richert, Józef Pilszek, Wacław Hejczyk, Jerzy Pałowski, Tadeusz Bieda),

Przenośna suszarka elektryczna do elektrod spawalniczych

Suszarka składa się z obudowy (1) zaopatrzonej w uchylny uchwyt (2), wewnątrz której znajduje się ko-



mora (4) suszarnicza wyłożona z boku i od spodu wykładziną (5) termoizolacyjną osłoniętą płaszczem (6) ochronnym i zamknięta uchylną pokrywą (7). W dnie (8) komory suszarniczej znajduje się grzałka (9) elektryczna osłonięta perforowanym kołpakiem ochronnym (10), której elementy (grzejne połączone są z przewodem (11) elektrycznym złączką (12), usytuowaną pomiędzy dnem komory a dnem (13) obudowy. (1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G01B

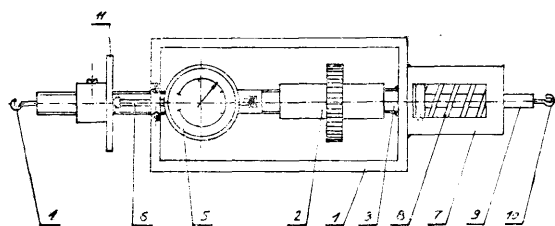
W. 74822

85 05 16

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górniczego Surowców Chemicznych CHEMKOP, Kraków, Polska (Sławomir Chareża, Marian Salawa, Grzegorz Kortas, Krzysztof Blok, Bogusław Bieda).

Przyrząd do pomiaru przemieszczeń punktów pomiarowych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji przyrządu eliminującego błąd pomiaru w czasie wykonywania pomiarów, a tym samym zawyżanie kosztów pomiarów.



Przyrząd do pomiaru przemieszczeń punktów pomiarowych stanowi obudowa (1), do której krótszego boku (3) po stronie wewnętrznej zamocowany jest jednym końcem element (2) regulujący, stanowiący śrubę rzymską z podłużnym frezem, przy czym drugi koniec elementu (2) regulującego zakończony zaczepem (4) przechodzi luźno przez otwór w przeciwnym boku obudowy (1). Po stronie zewnętrznej obudowy (1) zamocowany jest czujnik zegarowy (5) z trzpieniem (6) stykającym się z tarczą odczytową (11). Do bocznej ściany obudowy (1) zamocowana jest tuleja (7), stanowiąca osłonę sprężyny (8) naciąganej przez trzpień (9) zakończony zaczepem (10). Tarcza odczytowa (11) mocowana jest przesuwnie z możliwością stabilizowania położenia, a na tulei pomiarowej (7) i trzpieniu (9) znajdują się indeksy do koincydencji.

(3 zastrzeżenia)

G01F
G01N

W. 74846

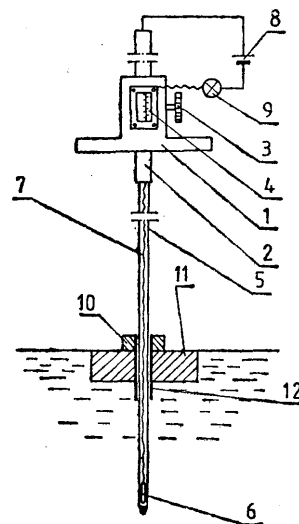
85 05 22

Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Robót Fundamentowych „ENERGOPOL-3”, Nowy Dwór Mazowiecki, Polska (Krzysztof Frydrych).

Urządzenie do pomiaru poziomu cieczy oraz przemieszczeń warstwowych w ośrodku materialnym

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającego zarówno pomiar poziomu cieczy w trudnodostępnych zamkniętych zbiornikach, jak i przemieszczeń warstwowych zwłaszcza podłoża gruntowego w celu oceny nośności fundamentów, fundamentów patowych i zjawisk wywołanych przez nie w gruncie.

Urządzenie składa się z korpusu (1) przytwierdzonego do nieruchomego punktu odniesienia. Wewnątrz korpusu (1) umieszczony jest przesuwnie rdzeń (2) ze skalą milimetrową zestawioną ze skalą noniusza (4) przytwierdzonej do korpusu (1). Rdzeń (2) napędzany jest za pomocą przekładni zębatkowej śrubą rektyfikacyjną (3). Do rdzenia (2) przytwierdzona jest rurka miedziana (5), na końcu której wbudowany jest czujnik kontaktronowy (6), połączony przewodem izolowanym (7) ze źródłem zasilania (8) i odbiornikiem sygnału (9). Rurka miedziana (5) umieszczona jest przesuwnie wewnątrz rurki osłonowej (12), wokół której przymocowany jest pierścieniowy pływak (11) o stałej pływerności wraz z pierścieniem magnetycznym (10). (1 zastrzeżenie)



G01L

W. 74849

85 05 22

Jacek Smurzyński, Gliwice, Polska (Jacek Smurzyński).

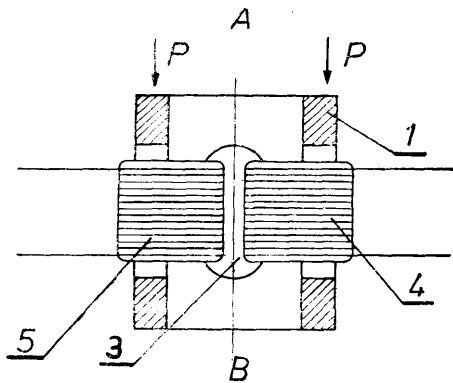
Czujnik pomiaru siły

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej konstrukcji wysokoczułego czujnika zapewniającego zadawalającą liniowość wskazań.

Czujnik do pomiaru siły składa się z monolitycznego pierścienia (1) mającego na bocznej powierzchni walcowej podłużne kolumnienki i na przemian wycięte otwory (3), przy czym na kolumnienkach (2) są nawinięte pierwotne uzwojenia (4), połączone ze źródłem prądu i wtórne uzwojenia (5), połączone ze znanym elektronicznym układem pomiarowym, a zewnętrzna powierzchnia ich przewodów polkryta jest izolatorem elektrycznym.

Czujnik ma zastosowanie do pomiarów ciśnienia ośrodków ciekłych oraz lepko-sprężystych.

(1 zastrzeżenie)



G01L

W. 74932

85 06 05

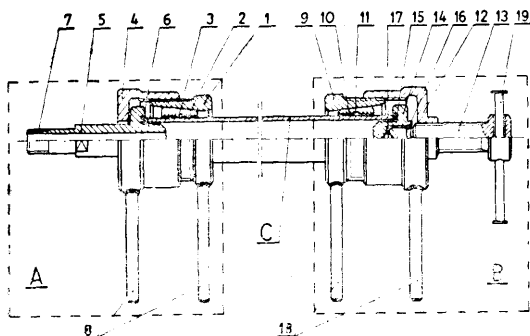
Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok, Polska (Władysław Barański, Tadeusz Hałasik).

Urządzenie do wykonywania prób ciśnieniowych w rurach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego wykonanie prób ciśnieniowych w rurach, szczególnie w rurach przeznaczonych do prac w warunkach wysokich ciśnień, na przykład stosowanych w wysokociśnieniowych wymiennikach ciepła.

Urządzenie składające się z dwóch głowic, według wzoru Użytkowego charakteryzuje się tym, że głowica połączeniowa (A) i głowica zaślepiająca (B) mają korpusy (1, 9) wykonane w postaci tulei ze stożkową powierzchnią wewnętrzną, w których znajdują się dzielone kliny (2, 10), zaciskające się na zewnętrznej powierzchni rury (C), połączone pierścieniami rozprężnymi (3, 11). Ponadto, obie głowice (A, B) mają wkładki uszczelniające (5, 14) dociskane do powierzchni czołowej rury (C) za pomocą nakrętek dociskowych (4, 12).

(1 zastrzeżenie)



G01M

W. 74792

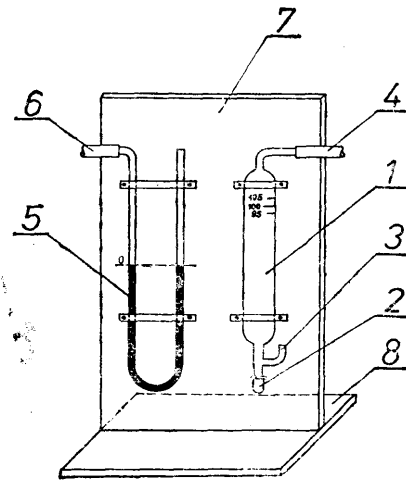
85 05 10

'Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Alfons Sobala, Ryszard Wisz, Andrzej Basiasta, Tadeusz Golisz, Waław Wiśniewski).

Przyrząd do kontroli pompek harmonijkowych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji przyrządu umożliwiającej kontrolę parametrów pracy pompek harmonijkowych wykrywaczy gazowych stosowanych w podziemiach kopalni do określania stężenia gazów w powietrzu kopalnianym.

Przyrząd ma biuretę pomiarową (1) i U-rurkę (5) zamocowane nieruchomo na pionowej płycie (7) zamocowanej trwale na podstawie (8). Biureta pomiarowa (1) na dolnym króćcu ma osadzony elastyczny zbiorniczek (2) płynu mydlanego, a U-rurka (5) na jednym końcu ma osadzony wąż elastyczny (6) zakończony kapilarą. (1 zastrzeżenie)



G01M

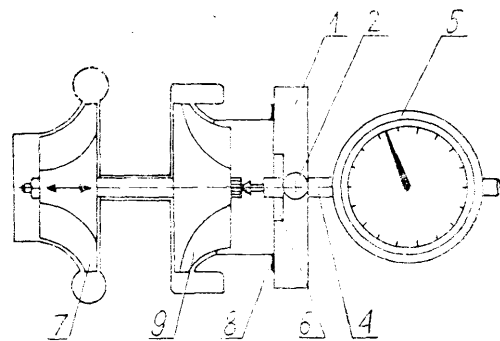
W. 74837

85 05 22

Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna im. Georgi Dymitrowa, Siedlce, Polska (Roman Osypiuk).

Urządzenie do pomiaru luzu osiowego wirnika turbosprężarki silnika spalinowego

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającej prosty i szybki pomiar luzu osiowego wirnika.



Urządzenie do pomiaru luzu osiowego wirnika turbosprężarki silnika spalinowego, wyposażonego w zegarowy czujnik pomiarowy (5) charakteryzuje się tym, że składa się z belki (1) z przelotowym otworem, w którym zamocowana jest tuleja (4) czujnika zegarowego (5) za pośrednictwem śruby mocującej (2). Belka (1) w środkowej części ma wycięcie (6).

(1 zastrzeżenie)

G01M
G01L

W. 71898

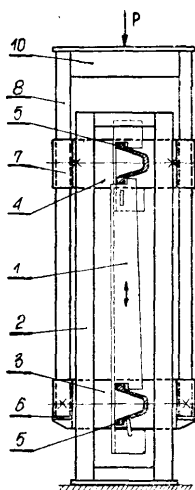
85 05 28

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Rufin Wojtyczka, Stanisław Laboński, Edward Kowalski, Piotr Kopiec, Władysław Piekłak).

Przyrząd do badania rozpor chodnikowej obudowy górniczej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego badanie rozpor dla całego typoszeregu kształtowników stosowanych na odrzwia obudowy chodnikowej.

Przyrząd ma ramę nośną (2) z zamocowanymi przesuwnie dwoma poprzecznymi belkami (3, 4) zaopatrzonymi w środkowej części w kształtowniki (5) obudowy, na których jest osadzona badana rozpora (1). Dolna poprzeczna belka (3) jest obustronnie zakończona wspornikami (6), a górna poprzeczna belka (4) prowadnicami (7) dla ramion (8) wywierającego nacisk (P) elementu (10) zbliżonego kształtem do odwróconej litery „U”. (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 74730

85 05 03

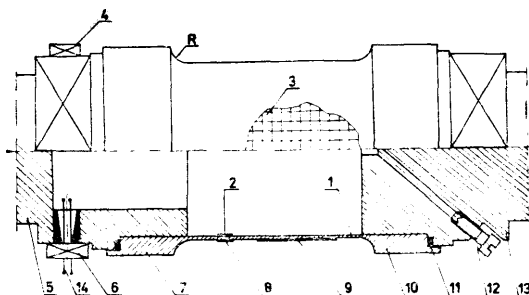
Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. Zawadzkiego, Opole, Polska (Grzegorz Gasiak).

Próbka do pomiaru sprężysto-plastycznych odkształceń

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji próbki do pomiaru dużych sprężysto-plastycznych odkształceń.

Część pomiarowa (1) próbki zakończona jest obustronnie zewnętrznymi gwintowanymi kołnierzami, dolnym (7) i górnym (10), które nakręcają się odpowiednio na uchwyt dolny (5) i uchwyt górny (13).

(1 zastrzeżenie)



G01N

W. 74786

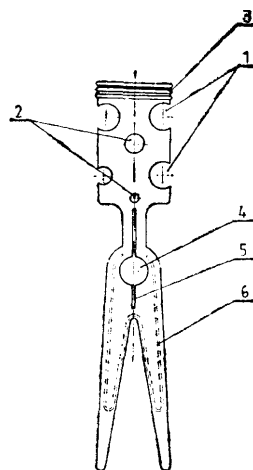
85 05 09

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jerzy Fischer, Henryk Styfel, Jerzy Hamberg, Zdzisław Filipowski).

Uchwyt, zwłaszcza do mocowania czujników i elektrod pomiarowych

Uchwyt, zwłaszcza do mocowania czujników i elektrod pomiarowych, ma zastosowanie w głowicach do pomiaru własności fizyko-chemicznych cieczy i w aparaturze kontrolno-pomiarowej dla ochrony naturalnego środowiska.

Uchwyt według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że druga jego część z obu stron rozwiernego otworu (4) ma wykonane szczeliny (5), natomiast wewnątrz ramion tej części uchwytu jest trwale zaformowany sprężynujący element (6). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 74844

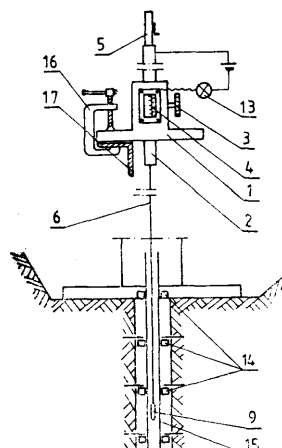
85 05 22

Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Robót Fundamentowych „ENERGOPOL 3”, Nowy Dwór Mazowiecki, Polska (Krzysztof Frydrych).

Urządzenie do pomiaru przemieszczeń warstwowych w ośrodku materialnym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do pomiaru przemieszczeń warstwowych w ośrodku materialnym, zwłaszcza w gruncie, zapewniającej szybkie, dokładne i stabilne odczyty przemieszczeń warstwowych gruntu.

Urządzenie składa się z korpusu (1) przytwierdzonego do nieruchomej belki odniesienia (17) za pomocą zacisku śrubowego (16). Wewnątrz korpusu (1) umieszczony jest przesuwnie rdzeń (2) zestawiony ze skalą noniusza (4), umocowaną do korpusu (1), napędzany za pomocą przekładni zębatkowej śrubą rektyfikacyjną (3). Do korpusu (1) przytwierdzony jest pojemnik (5) mieszczący taśmę mierniczo-przewodzącą (6), zawierającą naklejoną (dwustronnie izolowaną) folia polietylenową (7) taśmę aluminium (8). Do jednego koń-



ca taśmy (6) przytwierdzony jest kontaktronowy czujnik (9) obciążony łańcuszkowym obciążnikiem ołowianym, połączony szeregowo ze stalową częścią taśmy (6) i aluminiową częścią taśmy (8). Drugi koniec taśmy (6) przytwierdzony jest do korbowego wałka (10) nawijającego taśmę (6), wyposażonego w miedziane opaski (11) połączone z końcami taśmy aluminiowej (8) i częścią stalową taśmy mierniczej (6), do których dociśnięte są grafitowe szczotki (12) przewodzące impulsy elektryczne z czujnika (9) poprzez zaciski wyprowadzające (18) do odbiornika sygnału (13), przy czym część pomiarowa taśmy (6) z zamocowanym na końcu czujnikiem (9) usytuowana jest w rurze osłonowej (15), wokół której na różnych głębokościach umieszczone są w gruncie pierścienie magnetyczne (14). (1 zastrzeżenie)

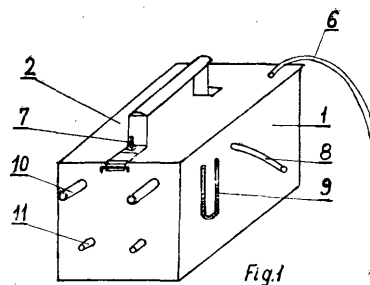


Fig. 1

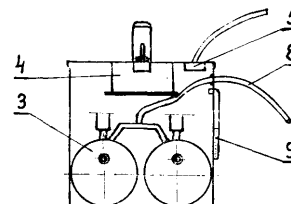


Fig. 2

G01N

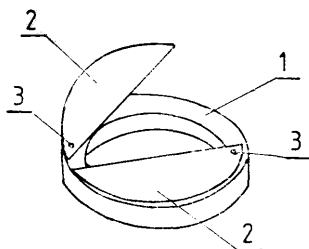
W. 74845

85 05 22

Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Robót Fundamentowych **ENERGOPOL-3**, Nowy Dwór Mazowiecki, Polska (Krzysztof Frydrych).

Element sygnalizujący przemieszczenia warstwowe gruntu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu sygnalizującego przesunięcia warstwowe gruntu, umożliwiającego prowadzenie badań przy minimalnym naruszeniu pierwotnego stanu gruntu.



Element charakteryzuje się tym, że stanowi go pierścień magnetyczny (1) wyposażony na powierzchni czołowej w dwa skrzydełka (2) o kształcie wycinków kół o promieniu zbliżonym do promienia zewnętrznego pierścienia (1). Skrzydełka (2) połączone są uchylnie za pomocą mikronitów (3) z pierścieniem magnetycznym (1), przy czym w położeniu złożonym krawędzie proste skrzydełek (2) stanowią rzeźlot dla wycięć klucza blokującego pierścień magnetyczny w gruncie. (1 zastrzeżenie)

G01N

W. 74929

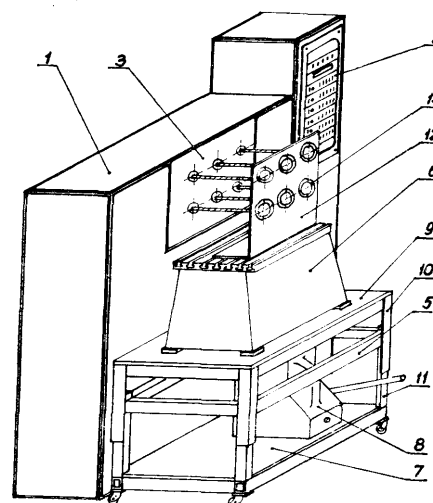
85 06 04

Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Marian Palka, Tadeusz Golisz, Ryszard Bojanowski, Rafał Wilczek).

Urządzenie do zdalnego pobierania próbek powietrza do analiz chemicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pobierania próbek powietrza i gazów, zwłaszcza z miejsc odległych i niedostępnych, do analiz chemicznych.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma szczelnie zamkniętą metalową skrzynkę (1), której pokrywa (2) u dołu ma zamocowany transformator (4) połączony z jednej strony poprzez listwę łączącą (5) i przewód (6) z linią zasilającą, natomiast z drugiej strony transformator ten jest połączony poprzez przełącznik (7) z pompkami (3). Króćce ssące (10) i króćce tłoczące (11) tych pomp są wyprowadzone na zewnątrz skrzynki (1). Ponadto na jednej ze ścian bocznych skrzynki (1) jest zabudowany manometr (9). (1 zastrzeżenie)

G09B
G01C

W. 74930

85 06 04

Zakłady Elektroniczne „ELWRO”, Wrocław, Polska (Marek Mich, Anna Tokarska, Janusz Krupowies, Janusz Sieczyński, Waldemar Sroikowski).

G01P
G01M

W. 74774

85 05 08

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź, Polska (Barbara Sasin, Piotr Szczygłowski, Tadeusz Adamiak, Edward Bolek).

Stanowisko do badań trwałości tachometrów

Celem wzoru jest opracowanie prostej i wygodnej w obsłudze konstrukcji stanowiska do badań trwałości tachometrów.

Stanowisko ma zamocowany na stołaku (1) układ sterowania prędkościami obrotowymi (2) i zespół napędowy (3) zawierający n-silników napędowych. Przy stołaku (1) ustawiony jest wózek (5), na którego płycie dolnej (7) umieszczony jest podnośnik hydrauliczny (8). Wstrząsarka (6), z przytwierdzoną do jej stołu tablicą (12) z n-gniazdami (13), jest zamocowana na przesuwnej osiowo stołiku (9), który opiera się na podnośniku podnośnika hydraulicznego (8). (2 zastrzeżenia)

Przyrząd dydaktyczny do pomiaru efektu żyroskopowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu dydaktycznego do pomiaru efektu żyroskopowego, mającego zastosowanie w laboratoriach fizyki.

Przyrząd do pomiaru efektu żyroskopowego posiada zespół regulacji i zespół pomiarów umieszczone we wspólnej obudowie (1). Zespoły te połączone są ze złączem obrotowym (2), które składa się z pięciu pierścieni przewodzących prąd, umieszczonych pomiędzy skośnym łożyskiem kulkowym i zwykłym łożyskiem kulkowym. Złącze (2) poprzez wspornik (6)

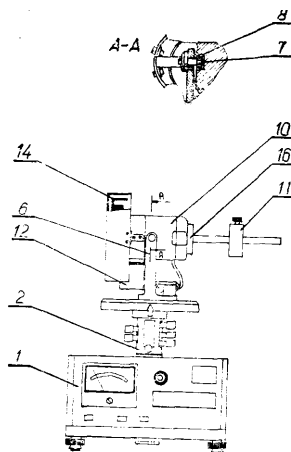


Fig.1

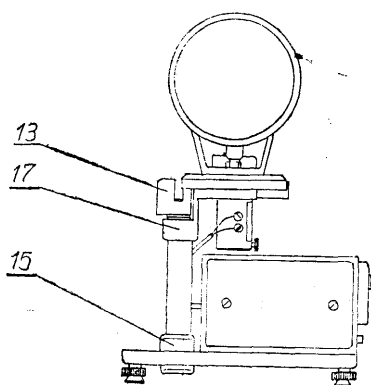


Fig.2

połączone jest z silnikiem elektrycznym (10). Połączenie to realizowane jest poprzez osie, zamocowane na wsporniku (6), które umieszczone są w łożyskach kulkowych osadzonych w korpusie silnika elektrycznego (10). Do korpusu silnika (10) umocowana jest dźwignia (16) z przesuwalnym obciążnikiem (11) w postaci walca. Każdy z dwóch czujników fotoelektrycznych (12) i (13) umieszczony jest w litej obudowie o kształcie prostopadłościanu. (1 zastrzeżenie)

G11S

W. 74912

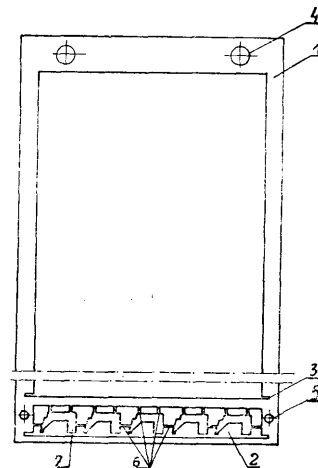
85 05 31

Zakłady Wytwórcze Magnetofonów „UNITRA”, Lubartów, Polska (Maciej Gosik-Gosiewski, Grzegorz Krawczyński, Janusz Szajniuk).

Arkusz do precyzyjnego pakietowania detali z wzajemnie izolowanych kształtek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest arkusz do precyzyjnego pakietowania detali z wzajemnie izolowanych kształtek stosowanych do wytwarzania głowic magnetofonowych.

Arkusz z kształtkami rdzeni do głowic magnetofonowych rozmieszczonymi równomiernie na całej powierzchni blachy charakteryzuje się tym, że na całej powierzchni jest podzielony na równoległe do krótszego jego boku segmenty. Segmenty (2) oddzielone są między sobą rozcięciami (3). Arkusz ma dwa otwory ustalające (4) o większej średnicy i po dwa otwory ustalające (5) o mniejszej średnicy wykonane w pobliżu krawędzi dłuższych boków na jednym poziomie naprzeciwko każdego segmentu. Kształtki rdzeni głowic (7) w obrębie każdego segmentu dołączone są między sobą wąsami (6). (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

W. 74337

85 03 13

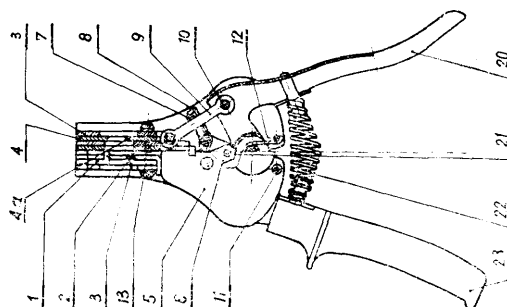
Edward Ingram, Rybnik, Polska (Edward Ingram).

Kleszcze do szybkiego ściągania izolacji z kabli elektrycznych i sterowniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania kleszczy umożliwiających jednoczesne cięcie koszulki izolacyjnej wraz z jednoczesnym ściąganiem jej z przewodu.

Kleszcze zbudowane są z urządzenia chwytowego (1, 2), dwutaktowo działającego zamka (8), dwuczęściowego noża (4, i 4a), dźwigni (9), rączki (20) oraz sprężyny (7) rozprężającej i blokującej zamek.

(3 zastrzeżenia)



H01L

W. 74936

85 06 07

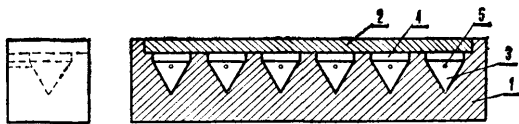
Mirosław Grudzień, Warszawa, Polska (Mirosław Grudzień).

Kaseta grafitowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kasety grafitowej, zwłaszcza do otrzymywania warstw CdHgTe, metodą epitaksji, w wysokich temperaturach, na podłożach typu CdTe, zapewniającej ujednorodnienie warunków osadzania warstw na kolejnych podłożach.

Kaseta jest wykonana z pojedynczego bloku grafitowego (1) wewnątrz wydrążonego przez liczne pojemniki (3) w kształcie odwróconego stożka, przy czym pojemniki (3) są nawiercone w układzie plastra miodu, a odgórnie są pokryte przez płaską szczelną pokrywę (2), wpuszczoną w blok grafitowy (1), natomiast poszczególne pojemniki (3) są zaopatrzone w walcową kryzę (1), służącą do zamocowania podłoża i poziomo nawiercony otwór (5) usytuowany poniżej kryzy (4) umożliwiający odpompowanie pojemnika (3).

(1 zastrzeżenie)



H01R

W. 74897

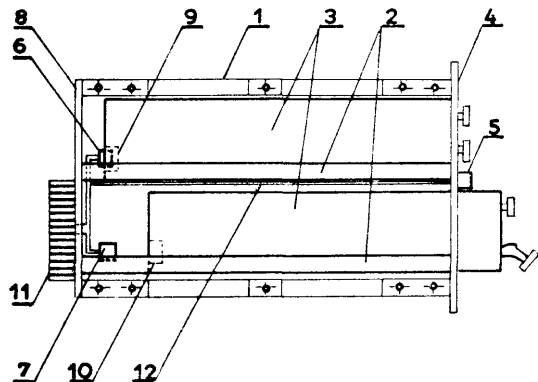
85 05 28

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Janusz Baczyński, Leon Eiga).

Łącznik do modułowego systemu aparatury elektronicznej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika umożliwiającego sprzężanie bloków aparatury systemu STANDARD z systemem CAMAC.

Łącznik ma dwupoziomowe listwy (2) prowadzące wkładki (3) systemu STANDARD o wtykach (9, 10) połączonych rozłącznie z gniazdami (6, 7) zamocowanymi we wnętrzu obudowy (1), oraz ma od zewnątrz do przedniej ściany (4) przymocowane gniazdo (5) także systemu STANDARD. Gniazda (5, 6, 7) są połączone z wtykiem (11) systemu CAMAC za pomocą wiązek (12) przewodów. (1 zastrzeżenie)

H01R
H02G

W. 75604

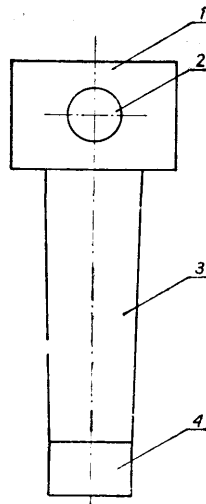
85 09 24

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Baier, Janusz Dyduch, Paweł Żimny, Tadeusz Kulesza, Krzysztof Dyląg).

Kolek do elektrycznego połączenia giętym przewodem źródła prądu z szyną odbiorczą

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kołka, która ułatwiłaby montaż kołka w szynie odbiorczej.

Kolek według wzoru użytkowego ma łeb (1) z poprzecznym otworem walcowym (2) i trzpień. Łeb (1) ma kształt walcowy, a trzpień ma część stożkową (3) przechodzącą w część walcową (4). Część stożkowa (3) trzpienia ma zbieżność nie większą od 1:100, a długość części stożkowej (3) trzpienia jest większa od długości jego części walcowej (4). (1 zastrzeżenie)



H02H

W. 74894

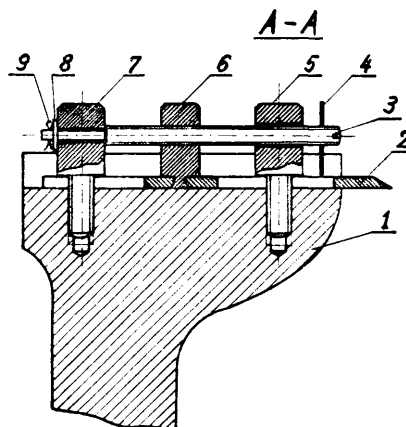
85 05 29

Zakłady Chemiczne „ORGANIKA-ZACHEM”, Bydgoszcz, Polska (Marek Sobociński).

Regulator nastawy zabezpieczenia termicznego przekątnika nadprądowego RIzc-2

Przedmiotem wzoru jest regulator stosowany w przekątnikach nadprądowych RIzc-2 do nastawy charakterystyki czasowo-prądowej.

Regulator składa się z podłoża izolacyjnego (1) i paska stalowego (2) umieszczonego na przewodnicy podłoża (1). Do podłoża izolacyjnego (1) przymocowana jest skala przesuwowa z otworem (4) i dwa wsporniki z otworami: oporowy (7) i dystansowy (5), które przytwierdzają pasek stalowy (2) do podłoża (1), przy czym do paska (2) przymocowany jest suwak (6) z otworem gwintowanym, do którego wkręcona jest śruba regulacyjna (3), przechodząca przez otwór skali przesuwowej (4) oraz otwory wsporników: dystansowego (5) i oporowego (7). Przekręcając śrubą regulacyjną (3), suwak (6) przesuwa się wraz z paskiem stalowym (2) ustawiając go w pożądanym miejscu. (1 zastrzeżenie)



H04 R

W. 75605

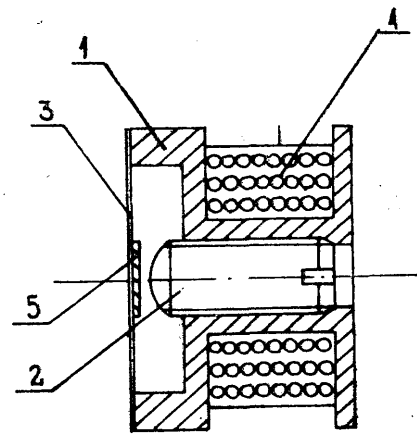
85 09 24

Wojciech Ratajski, Łódź, Polska (Wojciech Ratajski).

Sygnalizacyjny przetwornik **elektro-akustyczny**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika pozwalającego na uzyskiwanie stosunkowo dużych mocy bez konieczności stosowania magnesu trwałego.

Przetwornik elektro-akustyczny ma korpus (1) z umieszczonym w nim rdzeniem (2) i membraną (3) wykonaną z materiałów elastycznych magnetycznie obojętnej, przy czym na zewnątrz korpusu (1) zamontowana jest cewka (4), a na membranie (3) w osi rdzenia (2) zamocowana jest płytka stalowa (5), przy czym istnieje płynna regulacja odległości między rdzeniem (2), a płytką (5). (1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych
wynalazków opublikowanych w BUP Nr 5/1988

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3
244894	E21D	32	249373	F27B	45
246434	F16L	42	249376	F26B	44
246701	B24B	8	249378	G01R	17
247323	C07C	18	249382	B62D	12
247593	F02B	35	249383	C21B	24
247698	B44D	11	249384	B66B	15
247960	C07D	18	249385	C12P	24
248429	C07C	18	249386	H02G	54
248553	B61G	12	249387	C21D	25
248691	B66B	14	249388	G01D	46
248723	B63B	12	249390	H01R	54
248727	F24H	43	249391	H01H	51
248828	F16D	38	249394	C07D	19
248983	H02P	56	249395	C09K	23
248984	C22C	26	249396	C11D	24
249112	C01C	16	249405	C07D	19
249182	E06B	30	249407	C03C	17
249184	G01G	46	249408	C07D	19
249193	F16C	38	249409	A21C	2
249196	F15C	37	249410	G06F	49
249205	F16F	40	249411	E06B	30
249211	A61F	3	249412	F42B	45
249218	H01F	51	249414	F16D	38
249249	A22C	2	249415	H03K	57
249251	F15C	37	249416	B65G	13
249280	G01M	46	249418	G01K	46
249283	B23K	7	249421	E21B	31
249287	B25B	9	249423	B66B	15
249289	G01V	48	249432	C05F	48
249300	F16K	41	249434	G05D	48
249324	F15B	36	249435	G05F	49
249334	B60K	11	249436	H02K	55
249338	G01R	47	249437	H01B	51
249350	B21F	6	249438	E21D	32
249351	C07C	18	249439	C02F	17
249354	A63B	3	249441	B23P	8
249355	A63B	4	249442	C22B	25
249356	A63B	4	249443	E04H	29
249357	E04B	29	249449	H02M	55
249358	E01B	28	249450	C23F	27
249362	H01F	51	249451	F16F	40
249363	E21V	42	249452	C22B	25
249364	B23K	8	249453	C09K	23
249365	G11B	50	249454	F04H	30
249367	F27B	44	249455	C01B	16
249368	C25D	27	249457	C23C	26
249369	C11D	24	249458	F21F	34
249370	C23F	27	249459	C22B	25
249371	C09D	22	249460	F16K	41

1	2	3
249464	F28D	45
249465	C25D	28
249466	C02F	17
249467	F16D	89
249468	G09B	50
249470	B01J	5
249471	GUB	50
249476	B21K	6
249477	E05B	30
249478	A47G	3
249479	C09D	22
249480	B60T	11
249481	F42C	45
249482	H02G	54
249483	C08L	21
249485	C10B	23
249486	B66B	15
249487	C04B	18
249489	F24F	43
249490	H01P	53
249503	C08L	21
249506	E02D	29
249507	F16J	40
249508	C23F	27
249509	F24H	43
249510	H01H	52
249511	B65G	13
249512	F24F	43
249514	E21D	32
249515	G04C	48
249517	C23C	26
249518	C23C	26
249519	F16N	42
249521	B23F	7
249522	E21D	33
249525	C02F	17
249526	B01J	5
249527	B65G	13
249529	B05C	6
249530	B22D	7
249534	H01R	54
249535	C08J	21
249536	E21D	33
249537	E21C	31
249538	B01F	5
249541	C03C	17
249542	E21F	34
249545	B28D	10
249553	B23C	7
249669	C07D	19
250581	C11B	23
250989 T	B61F	12
251446 T	B65D	13
251447 T	B60K	11
251468	B24C	9
252592 T	B02C	6
252662	A01K	2
252863 T	A01F	1
252933 T	B27L	10

1	2	3
252967 T	B26D	9
252974 T	A22C	3
252998 T	B27L	10
253014 T	B29C	10
253023 T	C22C	26
253024 T	F15B	36
253053 T	C08G	20
253054 T	C08G	21
253055 T	C08G	21
253067 T	A43B	3
253077 T	F16D	39
253082 T	A63H	4
253105 T	A01D	1
253112 T	C10G	23
253121 T	E21D	33
253122 T	E21D	34
253126 T	F15B	36
253127 T	C23F	27
253130 T	F16D	39
253136 T	F04D	35
253155 T	G01R	47
253156 T	B23K	8
253157 T	F04B	35
253158 T	H02P	56
253176 T	F23D	42
253189 T	C22B	25
253195	H01L	53
253196 T	A01G	2
253227 T	H01J	52
253232	B65G	14
253241 T	G01N	47
253259 T	G06F	49
253265 T	H01J	52
253279 T	C08B	20
253306 T	C08L	22
253334 T	H01J	52
253335 T	C09D	22
253341 T	C07D	20
253526	C25D	28
253690	B31J	5
253691	C10L	23
253707	F16T	41
253739	C12P	24
253775	F16B	37
253786	H02P	56
253796	D01F	28
253812	H02M	55
253813	H02M	55
253823	E21F	35
253866	F16D	40
253874 T	B66C	16
253876	B65G	14
253919	H01J	53
253920	G06F	49
253971	C09C	22
253984	F15B	37
255406	E21B	31
255452 T	F25D	44

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów
użytkowych opublikowanych w BUP Nr 5/1986

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
73721	F24J	79
73750	B01L	62
73981	E01F	73
74001	B24B	65
74017	B66D	71
74121	F24D	78
74143	E06B	74
74337	H01B	84
74358	B65D	70
74441	B65H	71
74459	B62B	70
74478	B26B	67
7432	E01C	73
74533	B25B	66
74547	F24F	79
74627	B02C	62
74714	E21D	75
74716	C13C	72
74730	G01N	82
74772	B26B	67
74774	G01P	83
74783	F16L	78
74784	B25B	66
74786	G01N	82
74792	G01M	81
74793	F25B	79
74806	B27C	68
74808	A61C	70
74810	B25B	66
74816	F16B	76
74822	G01B	80
74824	A63B	61
74825	A63B	61
74826	F16L	78
74827	B23P	64
74837	G01M	81
74844	G01N	82
74845	G01N	83
74846	G01F	80
74849	G01L	81
74852	F16B	76
74853	B25G	66
74854	A61G	60
74860	B29C	68
74882	B62D	70
74883	E21C	75
74884	B60K	69

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
74885	A47G	59
74887	E01B	73
74888	B60G	69
74889	B60B	69
74890	B41J	68
74891	A47K	60
74892	A01G	58
74893	B08B	62
74894	H02H	85
74895	F16H	77
74896	B21D	63
74897	H01R	85
74898	G01M	82
74899	A01K	58
74901	B21D	63
74902	F16B	76
74903	F16B	76
74904	B23C	64
74905	F16D	77
74906	A44B	59
74908	B23Q	65
74909	B23D	64
74910	B23D	64
74911	E21F	75
74912	G11B	84
74918	E05B	73
74919	A21B	58
74924	E06B	74
74925	F04B	76
74926	A45C	59
74927	B44C	68
74928	A21B	59
74929	G01N	89
74930	G09B	83
74931	D06F	72
74932	G01L	81
74933	B22D	63
74934	B08B	62
74935	F16J	77
74936	H01L	85
74937	F16K	78
74938	E05B	73
74940	B65G	71
74941	B65G	71
74942	B24B	65
74943	A61M	61
74947	E60R	69

1	2	3
74949	F26B	80
74950	B26D	67
74951	B65D	70
74974	A47B	59
74975	D01B	72
74977	E05C	74
74979	A47J	60

1	2	3
74983	A01B	58
75369	B01J	62
75390	A47J	60
75604	H01R	85
75605	H04R	86
~~75675~~	B08B	63

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia.	.16
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	28
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.	28
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	35
Dział G - Fizyka.	46
Dział H - Elektrotechnika	51
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	.87

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	58
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.62
Dział C - Chemia i metalurgia.	.72
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.72
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.	.73
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.76
Dział G - Fizyka.	.80
Dział H - Elektrotechnika	.84
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	.89

SPROSTOWANIA

Nr BUP	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
2/1985	P.243012	Jerzy Hohr	Jerzy Mohr
4/1985	P.243427	P.243472	P. 243427
10/1985	P. 244371	Antoni Wiewiórka	Antoni Wiewióra
11/1985	P. 244567 P.244568 P. 244569	(Czesław Chmura, Jan Domiczek, Stanisław Pisz, Edward Żukiewicz, Czesław Wolski, Józef Bubniak, Karol Myśliwiec, Bogumił Brzozowski, Stanisław Zabierowski, Anzelm Gościmiński, Ryszard Ślusarz, Erwin Koziół, Tadeusz Szwajca, Stanisław Mikołajczyk, Krzysztof Domanik).	(Czesław Chmura, Jan Domiczek, Stanisław Pisz, Edward Żukiewicz, Czesław Wolski, Józef Bubniak, Karol Myśliwiec, Bogumił Brzozowski, Stanisław Zabierowski, Anzelm Gościmiński, Ryszard Ślusarz, Erwin Koziół, Tadeusz Szwajca, Stanisław Mikołajczyk, Krzysztof Domanik, Rudolf Sobkowiak).

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1986 r. - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i **pozostałych** miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne **zamieszkałe** na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych **dla** miejsca **zamieszkania** prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek **bankowy** miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „~~Prasa - Książka - Ruch~~”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP **XV** Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY :

- do dnia 10 listopada na I **kwartał**, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do dnia pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.