

ISSN 0137-8015

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i *art.* 02 ustawy z dnia 19 października 1974 r. o wynalazczości /Dz. U. PRL Nr 33, poz. 177/ - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowano w "Biuletynie" podmie są w układzie klasowym według symboli Lut. Cl.<sup>3</sup> i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych /MP z 1984 r. nr 26, poz. 179/ zawierają następująco dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,**
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia **dokonanego** za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą **rysunku najlepiej obrazującą** wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust. 3 u.o.w./ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1/ zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;

- 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu/prawa ochronnego/.

Odpowiednio uzasadniono pod względem faktycznym /dokumentacja dowodowa/ i prawnym uwagi nałożyć nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b/ wskazać numer zgłoszenia, klasy patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL, - NBP V O/N w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;  
opłaty za skargi i odwołania
  2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 oz. 54 dz. 77 rozdz. 7811  
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw  
§ 44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
  3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/N w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego
- Warunki prenumeraty podano na 111 stronie okładki.

Egzemplarze pojedynczo można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, Skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1985 r. Art, wyd. 12,65 , ark. druk. 10,5  
Pap, druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3055 + 25 egz.

Cena 200

zł

INDEKS 35326

# URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 25 marca 1986 r.

Nr 6 (320) Rok XIV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce  
I. Wynalazkach do opatentowania  
II. Wzorach użytkowych do ochrony

## I. WYNAŁAZKI

### Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C

P. 249755

84 09 24

A01N

P. 251852

85 02 06

Hodowla Buraka Pastewnego w Krakowie, Stacja Hodowli Roślin Rogów Opolski z siedzibą w Krapkowicach, Krapkowice, Polska/Henryk Ma-szestow, Włodzimierz Gardziejczuk/.

Wiertnia i wiertło do otworów w glebie, zwłaszcza dla rozsąd buraczanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości mechanicznego wiercenia otworów w glebie, zwłaszcza dla rozsąd buraczanych na żadaną głębokość i o odpowiedniej średnicy.

Wiertnia i wiertło do otworów w glebie ma belkę nośną /8/ do której zamocowane są przekładnie napędowe /3/ napędzające wiertła /4/ umieszczone wzdłuż belki nośnej w odległości od 50 do 70 centymetrów, przy czym wiertło jest co najmniej jedno, korzystnie jeżeli jest liczba parzysta, rozmieszczone w jednym albo więcej rzędach. Wiertło stanowi rura o minimalnej średnicy 150 milimetrów z góry zamknięta, o częściowym płaszczu pocznym, która w dolnej części ma odchylony o 5-20° od powierzchni płaszczu nóż skrawający, przy czym dolna część rury jest zamknięta wycinkiem okręgu albo półokręgiem i nachylonym pod kątem od 5 do 25° do podstawy rury.

/2 zastrzeżenia/

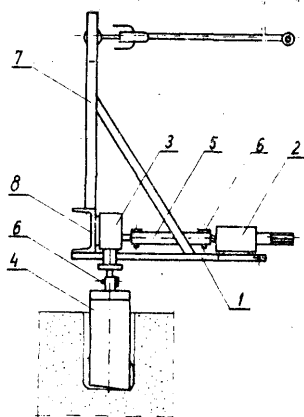


Fig. 1.

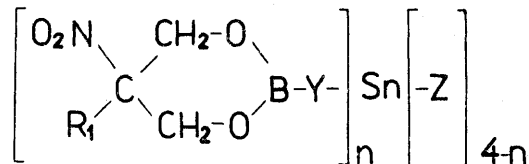
Pierwszeństwo: 84 02 07 - RPN /nr P. 3404253.9/

Chemie Linz AG, Linz, Austria /Gerald Saischek, Walter Ram, Erwin Wittmann, Hans Bodin-gbauer, Josef Graf/.

Środek biobójczy, zwłaszcza środek grzybo-bójczy, glonobójczy owadobójczy i/lub roz-toczobójczy

Środek według wynalazku zawierający substan-cję czynną oraz znane nośniki i/lub substancje pomocnicze, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden nowy 1,3,2-dioksaborinan o ogólnym wzorze 1, w któ-rym R. oznacza prostołańcuchowy lub rozgałęzio-ny rodnik alkilowy o 1-20 atomach węgla, rodnik fenylowy lub atom bromu, Y oznacza grupę etylen-1-oksy-2-tio, grupę fenylen-1-oksy-4-tio lub atom tlenu, a każdy z symboli Z niezależnie od pozostałych oznacza prostołańcuchowy lub rozga-łęziony rodnik alkilowy o 1-20 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy, dwucykloalkilowy, cyklo-alkiloalkilowy, fenylowy lub fenylalkilowy, zaś n oznacza liczbę 1 lub 2.

/5 zastrzeżeń/



Wzór 1

A22C

P. 249674

84 09 19

Fabryka Urządzeń Okrętowych "Techmet", Pruszcz, Gdański, Polska /Edward Reszka, Ry-szard Switała, Bogdan Wąsiński, Józef Hutman, Jan Łabinowicz/.

Odłowiarka-patroszarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-nia urządzenia do produkcji tusz z ryb śledziowa-tych przez ich odglowienie i wypatroszenie jamy brzusznej. Odłowiarko-patroszarka złożona jest

z dwóch maszyn, z których pierwsza wykonuje operację obciążenia głowy i ewentualnie ogona, zaś druga patroszy jamę brzuszną. Maszyny mają niezależne napędy lecz są połączone razem w sposób rozłączny. Operacja odcięcia głowy, ogona i części jamy brzusznej odbywa się nożami tarczowymi /6 i 7/ mocowanymi w regulowanych oprawkach.

W zestawie tych dwóch maszyn zasobnik /3/ ryby jest zamontowany na podstawie /1/ odgławiaczki, która ma poziomy przenośnik taśmowy /4/ podający ryby do odcięcia głowy i ewentualnie ogona. Odcinanie to realizowane jest zespołem tnącym /8/, który jest w dwóch wykonaniach: jednonożowym i dwunożowym.

Po operacji odcięcia ryba podawana jest samoczynnie do następnej maszyny - patroszarki. Patroszarka ma prowadnicę środkową /16/, prowadnicę boczną oraz zespół dociskowo-ciągący /26/, które to elementy prowadzą rybę podczas patroszenia. Zespół dociskowo-ciągący ma możliwość pionowego podnoszenia lub opuszczania, ma wychylne ramię /29/, na końcu którego osadzone jest koło pasowe ciągnące pas klinowy /17/, i ramię to podparte jest regulowaną podporą /30/ i obciążona elementem obciążającym. Elementami roboczymi są dwa noże tarczowe /18/, frezy patroszące /19/ i tarcza doczyszczająca /20/. Pomijając układanie ryb na przenośniku odgławiaczki, wszystkie czynności wykonywane są samoczynnie. Odpady produkcyjne i gotowe tuższe rybne spadają ześlizgami do właściwych pojemników. Wynalazek przeznaczony jest głównie na kutry rybackie i dla mniejszych przedsiębiorstw przetwórstwa rybnego. /& zastrzeżeń/

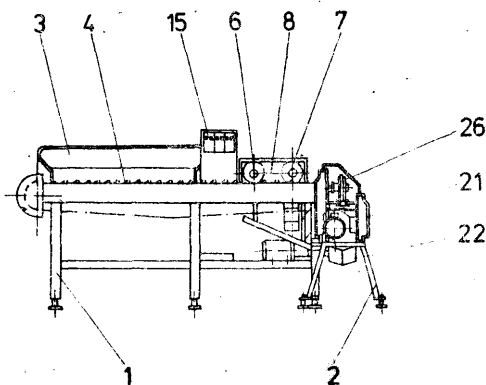


Fig. 1

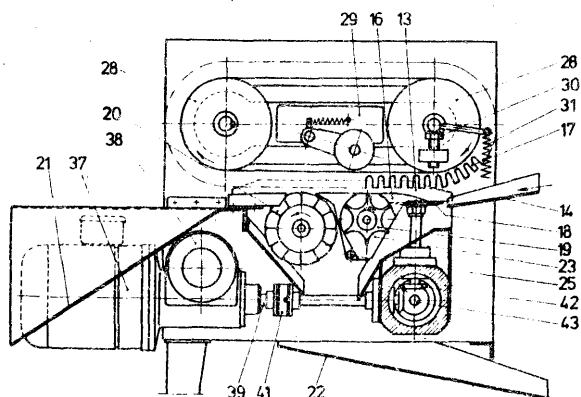


Fig. 4

A23L

P. 253628 T

85 05 24

Akademia Ekonomiczna im. O. Langego, Wrocław, Polska /Józef Soliński/

#### Sposób otrzymywania zapraw o napojów chłodzących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonego sposobu otrzymywania zaprawy do napojów chłodzących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zaprawy zawierającej cukier, substancje pachowe i smakowe oraz ewentualnie barwniki wprowadza się płyn pofermentacyjny w ilości stałowej ekwiwalent niezbędny do dodatku krystalicznego kwasu cytrynowego, pochodzący z powierzchni fermentacji na cukrze pleśni tworzących kwas cytrynowy. Płyn pofermentacyjny oczyszcza się przed dodaniem do pozostałych składników zaprawy przy użyciu naturalnych garbników w stężeniu 0,01-0,06% dodawanych do podłoża przed fermentacją oraz przy użyciu ziemi okrzemkowej w stężeniu 1-2%, węgla aktywnego 1-3%, chlorku wapnia w stężeniu 0,1-2%, dodawanych do płynu po zakończeniu fermentacji. Z kolei ogrzewa się płyn w temperaturze wrzenia w ciągu 0,1 do 1 godziny, filtruje się i powtórnie ogrzewa do wrzenia z cukrem, substancjami smakowo-zapachowymi i ewentualnie barwnikami. /3 zastrzeżenia/

A23L

P. 254957

85 08 13

Centralne Laboratorium Przemysłu Koncentratów Spożywczych, Poznań, Polska /Zofia Pordąb, Achilles Strano, Zbigniew Garbowski, Krystyna Werner/.

#### Sposób produkcji niehigroskopijnego składnika owocowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie produkcji niehigroskopijnego składnika owocowego, azybko odtwarzającego się w wodzie bez potrzeby gotowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zawieszinę otrzymaną z przecieru owocowego, z owoców świeżych lub mrożonych, z wypełniaczem węglowodorowym i ewentualnie wody, poddaje się procesom rozpuszczania przez podgrzewanie w temperaturze 40-65°C, w czasie 15 minut oraz korzystnie chłodzenia do temperatury 30-35°C, a następnie suszenia walcowego i mielenia. /3 zastrzeżenia/

A61B  
G01L

P. 241781

83 05 04

Politechnika Warszawska, Warszawa Polska /Wiktor Golde, Marek Czosnyka, Antoni Grzanka, Ewa Lewicka-Sliwa, Lech Liwa, Wojciech Zaworski, Stanisław Sliwka/.

#### Sposób i urządzenie do cyfrowej analizy gęstości wewnątrzczaszkowej

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia długoterminowej, obiektywnej analizy zmian ciśnienia metodami statystycznymi.

Sposób polega na tym, że otrzymywany za pomocą elektromanometru lub innego przyrządu do pomiaru ciśnienia sygnał, próbkowany w sposób ciągły z zaprogramowaną częstotliwością, przetwarzany na postać cyfrową i klasyfikowany według wartości tworząc uaktualnianą co krótki okres, funkcję gęstości prawdopodobieństwa wartości chwilowej ciśnienia, zobrazowanej w postaci histogramu unormowanego procentowo, którego wartość średnią i odchylenie standardowe wylicza się i wyświetla wraz z histogramem na ekranie, po czym, po upływie czasu odpowiadającemu jednemu cyklowi pomiaru, zbiór wartości

funkcji zapamiętuje się. Następnie tworzy się funkcję rozkładu gęstości prawdopodobieństwa wartości chwilowych ciśnienia w następnym cyklu pomiaru, przy czym jednocześnie przez czas trwania pomiaru wyznacza się i zapamiętuje w postaci cyfrowej zobrazowanej na ekranie w postaci wykresu wartości średnie ciśnienia w kolejno następujących, znormalizowanych interwałach, a także przetwarzając zapamiętane dane, tworzy się funkcję gęstości prawdopodobieństwa wartości chwilowych sygnału dla dłuższych okresów obserwacji, obejmujących wielokrotności pojedynczych okresów pomiarowych. Ponadto prowadzi się obserwację bieżącego przebiegu sygnału oraz cyfrowy odczyt współrzędnych wszystkich punktów wykresów.

W urządzeniu wyjście przetwornika analogowo-cyfrowego /1/ poprzez cyfrowe układy wejściowe /2/ połączone jest z wejściem bloku układu procesora /3/, gdzie do pozostałych jego wejść dołączone są odpowiednio: wyjście bloku pamięci stałych /4/, wyjście bloku pamięci stałych /4/, wyjście klawiatury /6/ i wyjście bloku cyfrowych układów wyjściowych /7/. Natomiast wyjścia bloku układu procesora /3/ połączone są odpowiednio z wejściem przetwornika cyfrowo-analogowego /1/, z wejściem bloku cyfrowego układu wejściowego /2/, z wejściem bloku pamięci stałych /4/, z wejściem bloku roboczej pamięci cyfrowej /5/, z wejściem klawiatury /6/ i z wejściem cyfrowych układów wyjściowych /7/, do którego dołączony jest blok monitora /8/.

/Z zastrzeżenia/

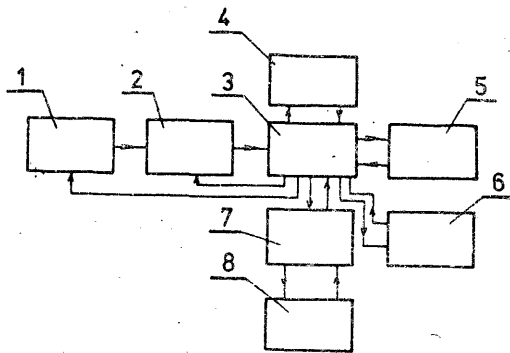


FIG 1

A61B

P. 253982

85 06 14

Pierwszeństwo: 84 06 14 - St. Zjedn. Am.  
/nr 620,605/

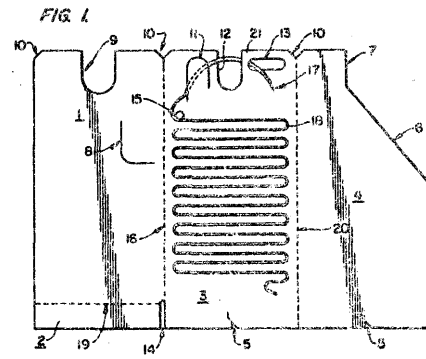
W. L. Gore and Associates, Inc., Newark,  
Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki.

#### Opakowanie szwu chirurgicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania opakowania na szwy, zapewniającego łatwy dostęp do igieł oraz wygodne wykorzystanie szwów zachowaniem jego sterylności.

Opakowanie szwu chirurgicznego wyposażone go w igły, składa się z pierwszego arkusza /1/, drugiego arkusza /3/ i trzeciego arkusza /4/, przy czym drugi arkusz /3/ jest odchylony względem przeciwnych boków pozostałych arkuszy /1, 4/, arkusze pierwszy /1/ i drugi arkusz /3/ mają wycięcia /9, 12/, które nakładają się gdy opakowanie jest złożone, a arkusz drugi /3/ ma po jednej stronie wycięcia /12/ kłapkę /11/, a po drugiej stronie wycięcia /12/ ma otwór /13/ w celu pomieszczenia i uchwycenia krzywej igły przechodzącej przez wycięcie /12/, trzeci arkusz /4/ jest ukształtowany tak, aby zazębiał się o pierwszy arkusz /1/ i utrzymywał opakowanie w stanie zamkniętym bez utrudniania dostępu do igły.

/9 zastrzeżeń/



A61B

P.

253983

85

06

14

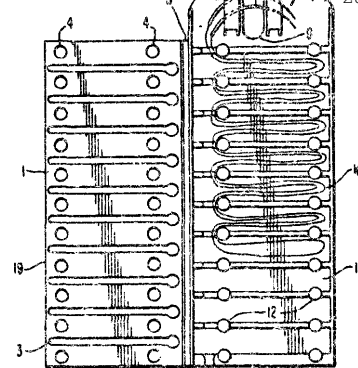
Pierwszeństwo: 84 06 14 - St. Zjedn. Am.  
/ar 620,413/

W. L. Gore and Associates, Inc. Newark,  
Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki.

#### Opakowanie szwów chirurgicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania opakowania szwów chirurgicznych, które umożliwia przechowywanie dużej liczby szwów bez ich wzajemnego splatywania.

Opakowanie szwów chirurgicznych zawiera uformowany ze sztucznego tworzywa przykrywający arkusz /1/, zamocowany zarówno do podstawowego, podzielonego na przedziały, arkusza /2/ wewnątrz którego szew /10/ rozciąga się w sposób sinusoidalny pomiędzy we wnętrzu połączonymi przedziałami /11/. Jedna albo więcej igieł /8/ jest osadzonych w klipsach /7/ w taki sposób, że sięgają poprzez wycięcie /9/ w końcowej części arkusza /2/, przy czym ta końcowa część arkusza /2/ wystaje po zamknięciu opakowania poza arkusz przykrywający /1/. Bolce /12/ na arkuszu /2/ są zaścięzione w odpowiednich otworach arkusza /1/ dla zablokowania obu arkuszy /1, 2/ po zamknięciu opakowania.



A61C

P. 248321

84 06 19

Akademia Medyczna, Lublin, Polska /Maria Kleinrok/.

#### Sposób odtwarzania ruchu przywodzenia żuchwy do szczęki w płaszczyźnie strzałkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia precyzyjnego odtwarzania ruchu przywodzenia żuchwy do szczęki w płaszczyźnie strzałkowej.

Sposób polega na tym, że na płytce rejestracyjnej umieszczonej w jamie ustnej pacjen-

ta wyznacza się, za pomocą sztywnego pnia o regulowanej długości umocowanego na płycie podniebiennej, szereg punktów poprzez kolejne przywodzenie żuchwy do szczęki w płaszczyźnie strzałkowej. Uzyskuje się w ten sposób linię centralnego ułożenia, według której następnie montuje się w artykulatorze model dolny w ten sposób, by linia centralnego ułożenia żuchwy była umiejscowiona dokładnie w środkowej płaszczyźnie strzałkowej artykulatora, w której odbywa się ruch zwiadowy w artykulatorze. /1 zastrzeżenia/

A61M

P. 243747

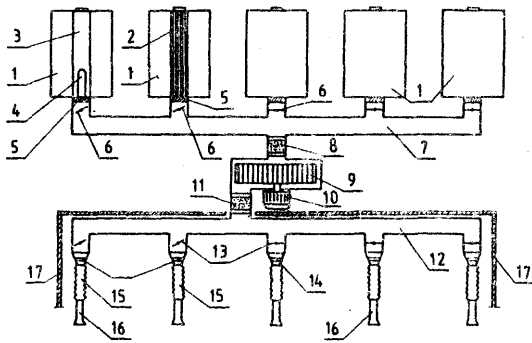
83 09 14

Wiesława Studzińska, Warszawa, Polska /Wiesława Studzińska/.

#### Układ do inhalacji dróg oddechowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania układu do inhalacji dróg oddechowych; stosowanego zwłaszcza do wprowadzania do organizmu lotnych środków leczniczych.

Układ do inhalacji dróg oddechowych ma nasadki wyciągowe /3/ połączone rurami odprowadzającymi /4/ poprzez filtry ssące /5/ i przesłony regulujące ssanie /6/ z kolektorem ssącym /7/, który podłączony jest poprzez filtr szumu ssania /6/ i turbiny ssąco-tłoczącą /9/ napędzaną silnikiem /10/ i filtr szumu tłoczenia /11/ z kolektorem tłoczącym /12/, do którego podłączone są poprzez przesłony regulujące tłoczenie /13/, filtry odbiorcze /14/ i przewody elastyczne /15/ z końcówkami inhalacyjnymi /16/, znajdującymi się w oddzielnym pomieszczeniu inhalacyjnym /17/. /Z zastrzeżenia/



A62B

P.

245847

84 01 19

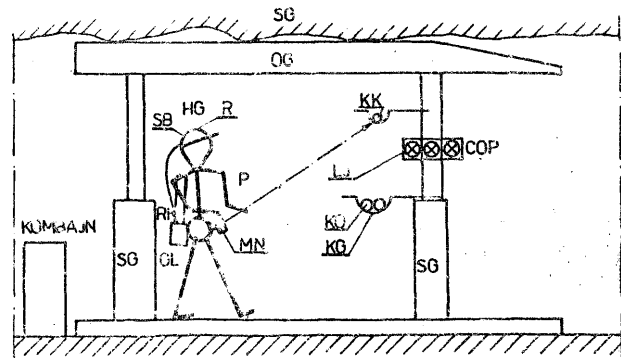
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia  
P-243837

Politechnika Warszawska i Ministerstwo Górnictwa i Energetyki Warszawa, Polska /Stefan Hahn, Krzysztof Imiełowski, Zbigniew Turczy Wojciech Łakomy/.

#### Sposób ciągłego pomiaru temperatury, tętna i sygnalizacji stanu przed omdleniem z bezprzewodową identyfikacją górników

Sposób polega na tym, że w sposób ciągły, naprzemiennie, automatycznie mierzy się i cyfrowo wyświetla wartość tętna i temperatury w sygnalizatorze BHP /SB/ pod hełmem /HG/ nałożonym na głowę górnika w cyfrowym tętnomierzu i termomierze, których graniczne parametry przed omdleniem przesyła się poprzez przewód reflektora /E/ górniczej lampy akumulatorowej /OL/ i rozdzielnik kablowy /RK/ do mininadajnika /MN/ zamocowanego na pasie górnika /P/, w zależności od których mininadajnik /MN/ wysyła bezprzewodowo poprzez falowód-kabel koncentryczny /KK/ do centralnego odbiornika przenośnego /GO/ na ścianie gór-

niczej /SG/ jednakową wspólną falę elektromagnetyczną nośną i falę identyfikacyjną o różnej częstotliwości danego numeru, górnika, powodując zgaszenie stale świecącej się lampki sygnalizacyjnej /LI/ odpowiadającej numerowi osobistego górnika, uruchamiając alarmową sygnalizację akustyczną w hełmie górniczym /HG/ i na ścianie górniczej /SG/, oraz optyczną sygnalizację migającą diody iluminacyjnej /L/ koloru czerwonego na hełmie górniczym /HG/. /3 zastrzeżenia/



A62C

P. 249657

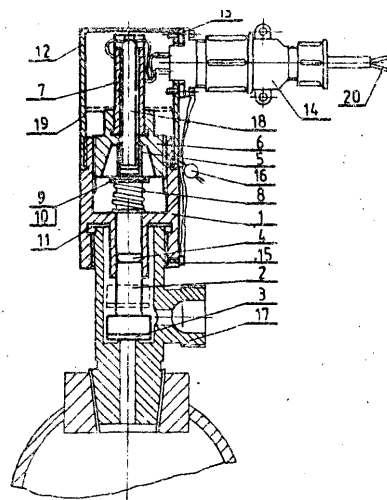
84 09 19

Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowarowej, Józefów k/Otwocka, Polska /Bogdan W. Stachowski, Wiesław W. Kutkiewicz, Władysław Węgrzyn/.

#### Zawór pirotechniczny zwłaszcza dla pożarniczych instalacji górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu pirotechnicznego, zastosowanego zwłaszcza do pożarniczych instalacji górniczych i możliwego do wielokrotnego użycia po zamontowaniu nowej tulejki i zapalnika.

Zawór pirotechniczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że sworzeń /2/ tłoczka z uszczelką /3/, zamykający butlę z gazem o wysokim ciśnieniu, zaopatrzonej jest w swej górnej części w czop dla tulejki dystansowej /5/, osadzonej w gnieździe tulei dociskowej /6/, wkręconej w trzon /1/ zaworu, która utrzymuje osłonkę /7/ zapalnika /18/, osadzonego wewnątrz tulejki dystansowej /5/, przy czym na zewnętrzny gwint trzonu /1/, zespolony za pomocą gwintu z typowym korpusem /17/ dla butli a gazem, jest wkręcany kołpak ochronny /12/ przy uzbrojeniu zaworu, lub też ogranicznik /19/ w chwili napełniania gazem butli lub podczas transportu. /2 zastrzeżenia/



I

## Dział B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 249528

64 09 07

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Zakład Inżynierii Chemicznej i Konstrukcji Aparatury PAN, Gliwice, Polska /Jan Rogut, Grażyna Rymarz, Zbigniew Białoń, Jerzy Lalak, Andrzej Lachowski, Bogumił Rolek/.

Sposób nadawania membranom polimerowym zdolności do selektywnego rozdzielania mieszanin

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu otrzymywania membran jednolitych pod względem własności użytkowych.

Sposób według wynalazku polega na działaniu na membrany porowate w postaci folii lub włókien, wewnątrz pustych lub gotowych elementów separatora, roztworem polimerów w gazie sprężonym korzystnie w stanie nadkrytycznym lub roztworami polimerów w rozpuszczalnikach w gazie w stanie nadkrytycznym, a poprzez kontrolowane rozprężenie roztworu nadkrytycznego nad modyfikowaną powierzchnią membrany następuje osadzanie się makromolekuł polimerów lub innych związków na mikroporach membrany.

/9 zastrzeżeń/

puszczalnika /2/, urządzenie do izolacji gazów /3/ i sprężarkę /4/ z górną częścią kolumny, przy czym urządzenie jest ponadto wyposażone w termostatyczne wymienniki ciepła /5 i 5'/.

/5 zastrzeżeń/

B01D

P. 253623 T

65 05 24

Wrocławskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego, Wrocław, Polska /Jan Bolek/.

Wylapywacz kropeł i pyłów z przegrodą

Celem wynalazku jest skonstruowanie wylapywacza niezawodnego w działaniu i łatwego w obsłudze.

Elementem wylapywającym jest przegroda a taśmy elastycznej /12/ wykonana z materiału dostosowanego odpornością na korozję i temperaturę. Krople i pyły zatrzymane na taśmie spadają do króćca odpływowego /5/. Rozprężone gazy kierowane są do wylotu /4/. Wielkość oporu wylapywania może być regulowana powierzchnią przegrody.

Wylapywacz przeznaczony jest do oczyszczania gazów fluorowych.

/2 zastrzeżenia/

B01D

P. 249685

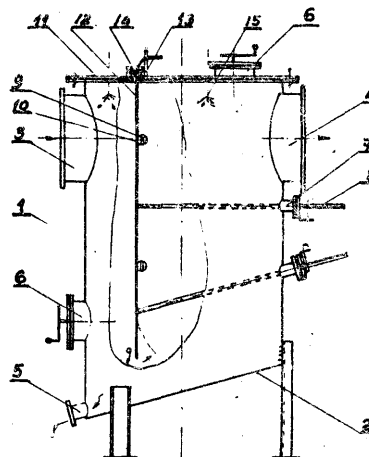
84 09 21

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska /Krystyna Karwowska, Ewa Kos-trzewa, Konstanty Ziętkiewicz, Maria Borkowska/.

Sposób ekstrakcji naturalnych aromatów i urządzenie do ekstrakcji naturalnych aromatów

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do ekstrakcji naturalnych aromatów ze środowisk płynnych otrzymanych w wyniku destylacji oparów z miazgi, soków, bądź wytlóków owoców lub warzyw.

Wynalazek polega na tym, że prowadzi się ciągią ekstrakcję w przeciwnym kierunku przy ciśnieniu 0,3-0,6 MPa podając od góry dwuchlorodwufuorometan o temperaturze nieco niższej od jego temperatury wrzenia, natomiast od dołu podaje się wodny roztwór aromatu mający temperaturę wyższą, przy czym różnica temperatur doprowadzających składników winna być taka, aby do 10% rozpuszczalnika pobierając ciepło z wodnego roztworu przechodziło w stan gazowy. Urządzenie ma postać kolumny /1/ z wypełnieniem, której dolna część jest połączona poprzez odparowywacz roz-



B01J

P. 249673

84 09 19

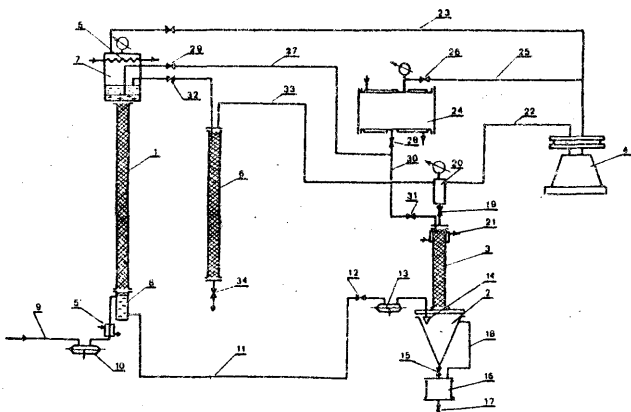
Uniwersytet im. A. Mickiewicza, Poznań, Polska /Bogdan Marclniewicz, Włodzimierz Urbaniak/.

Heterogenizowany katalizator rodu do wytwarzania związków Krzemooorganicznych. Sposób wytwarzania heterogenizowanego katalizatora rodu do reakcji hydrosililowania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie heterogenizowanego katalizatora rodu o zwiększonej odporności termicznej.

Heterogenizowany katalizator rodu do wytwarzania związków krzemooorganicznych, charakteryzuje się tym, że stanowi go fosfinowy kompleks rodu /1/ osadzony na krzemianie łańcuchowym, wstęgowym lub warstwowym uprzednio poddanym obróbce związkami krzemooorganicznymi o wzorze  $R_p R_m^{3-p}$

Si /CH/ X, w którym R oznacza niższą grupę alkoksylową lub chlorowec, R - niższą grupę alkilową, X - chlorowec, m jest liczbą naturalną równą od 1 do 6, a p jest liczbą całkowitą równą od 0 do 3, a następnie fosfinowaniu.



Sposób według wynalazku polega na tym, że krzemian łańcuchowy, wstęgowy lub warstwowy poddaje się reakcji siliłowania za pomocą związku krzemoorganicznego o wzorze  $R^1 R^2 Si/CH/m X$ , w którym  $R^1$ ,  $R^2$ ,  $X$ ,  $m$ ,  $p$  mają wyżej podane znaczenie, przy czym reakcję prowadzi się w kwaśnym środowisku wyższych alkoholi, po czym przeprowadza się fosfinowanie a tak zmodyfikowany krzemian traktuje się roztworem fosfinowego kompleksu rodzaju  $I$ , /6 zastrzeżenia/

B01J

P. 249756

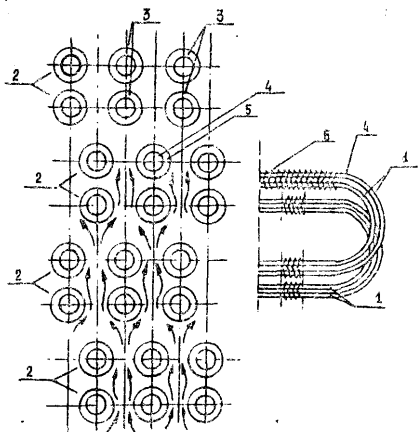
84 09 24

Zakłady Azotowa "Kędzierzyn", Kędzierzyn-Koźle, Polska /Zbigniew Budner, Tadeusz Wojtowicz, Janusz Kochanowski, Kazimierz Piątkowski, Bodo KXementowicz/.

#### Kondensator bezwodnika ftalowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie sprawności urządzenia.

Kondensator bezwodnika ftalowego zbudowany z prostokątnych segmentów, zawierających rurki ożebrowane, mocowane końcami w dnach sitowych, zaopatrzonych w komory rozprężowe nośnika ciepła, charakteryzuje się tym, że w każdym segmencie kondensatora umieszczone są dwie podwójne poziome wiązki rurek ożebrowanych /1/ tworzących cztery podwójne rzędy rurek ożebrowanych /2/, w których rurki ożebrowane /A/ umieszczone w niewielkiej odległości jedna nad drugą tworzą pary rurek ożebrowanych /3/ rozmieszczone są tak, że osie pionowe jednego podwójnego rzędu rurek ożebrowanych /2/ przypadają w połowie odległości między osiami pionowymi par rurek ożebrowanych /3/ sąsiadujących podwójnych rzędów rurek ożebrowanych /2/, przy czym odległość między osiami rurek ożebrowanych /4/ nie jest większa niż trzykrotna średnica rurki ożebrowanej /4/. /5 zastrzeżeń/

B01J  
C01C

P. 253262 T

85 05 06

Politechnika Szczecińska, Szczecin Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska /Kazimierz Kałuckip Walerian Arabczyk, Waldemar Morawski, Ryszard Kaleńczuk, Urszula Markiewicz, Bolesław Skowroński, Andrzej Gołębiowski, Zdzisław Janecki, Zygmunt Spiewak, Stanisław Ludwiczak/.

#### Sposób wytwarzania katalizatora żelazowego do syntezy amoniaku

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie katalizatora żelazowego o zwiększonej aktywności i żywotności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wsad składający się z tlenków żelazowych i promotorów kwaśnych wygrzewa się w temperaturze powyżej 770 K, a następnie uzupełnia się skład wsadu wprowadzając promotory alkaliczne i przeprowadza wytop. /6 zastrzeżeń/

B07B

P.

253579

T

85

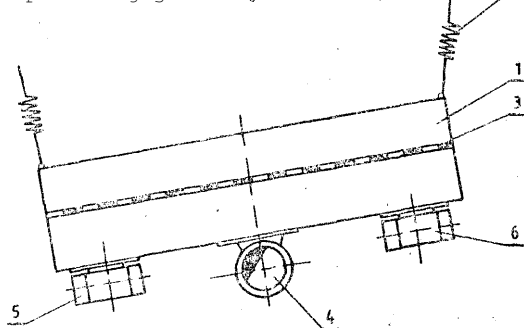
05 24

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Piotr Wodziński/.

#### Przesiewacz wibracyjny

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji przesiewacza o niskim koszcie wykonania.

Przesiewacz do materiałów drobnosiarnistych złożony z rzeszota /1/ zawieszono sprężysto z umieszczonym wewnątrz sitem /3/, ma co najmniej trzy elektro wibratory /4, 5 i 6/, usytuowane najkorzystniej pod rzeszotem, połączone z nim w sposób przegubowy, przy czym jeden elektrowibrator /4/ jest usytuowany w środku podstawy, a pozostałe w pobliżu jego krawędzi. /1 zastrzeżenie/



307B

P. 255580 T

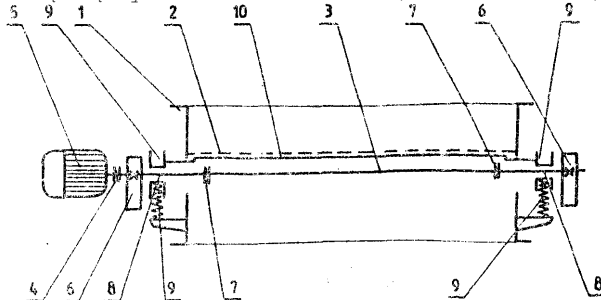
85 05 24

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Piotr Wodziński/.

#### Przesiewacz przeponowy

Osie wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji przebiegającej łatwego w obsłudze.

Przesiewacz złożony z rzeszota /1/ wraz z rozpiętym wewnątrz sitem /2/ jest wyposażony w co najmniej jeden wał /3/, usytuowany pod sitem, połączony za pomocą sprzęgła elastycznego /7/ z silnikiem /5/. Na końcach wału są umieszczone niewyważone masy /6/. Łożyska /9/ wału usytuowane w pobliżu niewyważonych mas, są wsparte na sprężystym zawieszeniu, zaś obudowa łożysk jest połączona z listwą napędzającą sito /2/, usytuowaną między sitem a wałem. /1 zastrzeżenia/



B07B

P. 253581 T

85 05 24

321B

P. 253268 T

85 05 06

Politechnika Łódzka, Łódź,, Polska /Piotr Wodziński/.

Jerzy Rutkowski, Gliwice, Polska /Jerzy Rutkowski/.

#### Przesiewacz wibracyjny

Celem wynalazku jest skonstruowanie taniego i prostego w obsłudze przesiewacza.

Przesiewacz do proszkowych materiałów ziarnistych, jest złożony z rzeszota /1/ podwieszono go na zawieszaniu /2/ oraz z sita /3/, przy czym dno rzeszota jest zbliżone ku dołowi i. ma na bocznych ścianach usytuowane co najmniej po dwa elektrowibratory bezwładnościowe /4/ oraz jeden środkowy elektrowibrator /5/, połączone z dnem rzeszota przegubowo.

/1 zastrzeżenie/

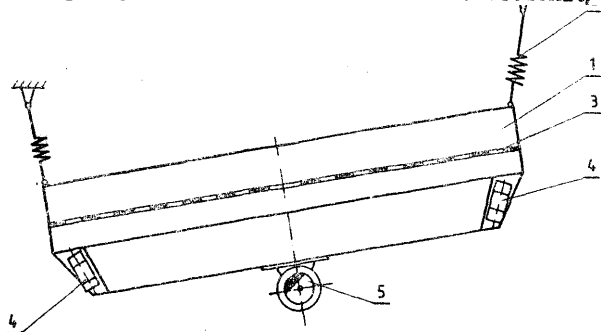


Fig. 1

B09B

P.

249629

84 09 18

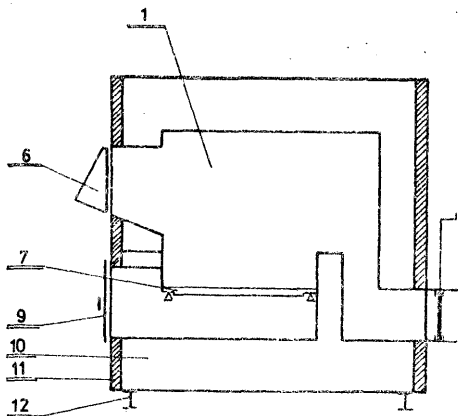
Jacek Hałas - Jabłkowski, Warszawa. Edmund Hałas-Jabłkowski Warszawa, Polska /Jacek Hałas-Jabłkowski, Edmund Hałas Jabłkowski/.

#### Sposób i urządzenie dla spalania odpadków biologicznych - szczególnie szpitalnych

Spalanie odpadów odbywa się w temp. 900-1300 °C, pod kontrolą elektronicznego miernika temperatury z sygnalizacją świetlną i dźwiękową, z zabezpieczeniem czujnikiem fotooporowym, wyłączającym dopływ paliwa w 3 sek. po zgadnięciu płomienia.

Urządzenie składa się z komory spalania /1/ izolowanej wełną mineralną i azbestem /11/, wyposażonej w palniki na gaz lub olej opałowy z wymuszonym obiegiem powietrza i elektryczną zapalarką, elektroniczny miernik temperatury z sygnalizacją świetlną i dźwiękową, drzwiczki zasypowe /6/ ruszt /7/ i drzwiczki popielnikowe /9/.

/2 zastrzeżenia/

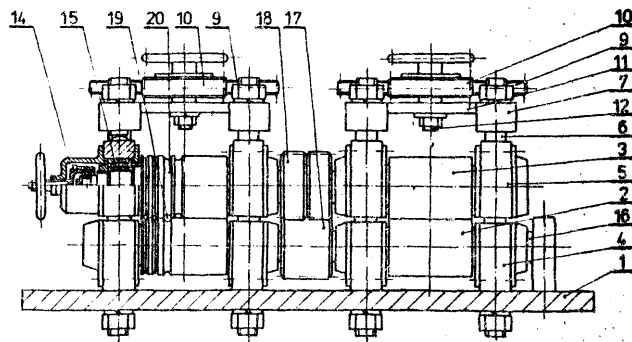


#### Walcarka do profili zwłaszcza ozdobnych

Wynalazek rozwiązuje problem opracowania prostej i sztywnej konstrukcji nośnej, walcarki do profili ozdobnych, umożliwiającej walcowanie profili o różnych przekrojach.

Walcarka charakteryzuje się tym, że w płycie podstawowej /1/ osadzone są pionowe słupy /5/ na których osadzone są i ustalone w pionie korpusy /4/ walców dolnych /2/ a powyżej osadzone są pionowo-przesuwne korpusy /5/ walców górnych /3/. Pomiędzy korpusami /4/ i /5/ w gniazdach znajdują się sprężyny rozprężające. Z góry słupy /6/ połączone są parami belkami poprzecznymi /7/, w których w osi znajdują się śruby nastawcze z dołu przylegające do korpusów /5/ a ponad belką poprzeczną /7/ na śrubach osadzone są nastawcze koła zębate napędzane /9/ oba ząbione z nastawczym kołem zębatym napędzającym /10/ z pokrętkiem, osadzonym obrotowo na czopie /12/ znajdującym się w osi łącznika /11/ łączącym dwie belki poprzeczne /7/. Walce dolne /2/ mają wspólne koło zębate sprzęgające z wydłużonymi zębami /17/ ząbione z kołami zębatymi /18/ walców górnych /3/.

/2 zastrzeżenia/



B21D

P. 249375

84 08 27

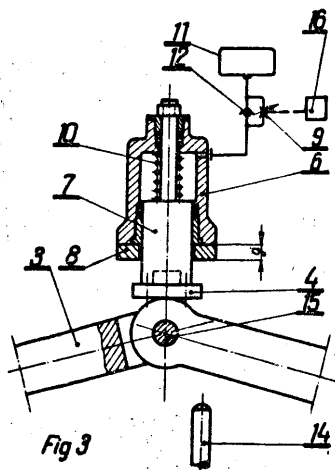
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego "Biprohut", Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska /Marian Langer, Witold Udziela, Ryszard Ogrodnik, Jerzy Sitek, Henryk Odoj/.

#### Gietarka

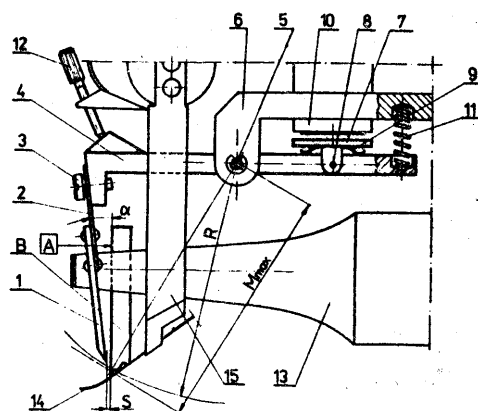
Gietarka, zwłaszcza dla ciężkich łuków kopalnianych o dużej wytrzymałości, którą stanowi korpus z umieszczonymi w nim napędzanymi wspólnym silnikiem dwoma wałami, na których osadzone są rolki gnące, oraz mająca trzecią nienapędzaną rolę osadzoną w saniach, poruszających się w prowadnicach utworzonych w podstawie, przy czym ssanie z rolką nienapędzaną są połączone z podstawą za pomocą łamanego łącznika /3/, mającego pod środkowym przegubem siłownik /14/ z wybijką, zaopatrzona w przymocowany do korpusu wprowadzający zespół, złożony z napędzanej rolki i dwu nienapędzanych rolek i elementu krzywkowego, charakteryzuje się tym, że nad środkowym przegubem /15/ jest umieszczony zderzak /4/ koźzystnie wymienny.

Zderzak /4/ ma wymienną wkładkę dociskaną śrubą, wkładkę o grubości określającej skok przegubu /15/. Zderzak /4/ jest osadzony w nurniku /7/, osadzonym w hydraulicznym cylindrze /6/ połączonym poprzez zwrotny zawór /12/ ze zbiornikiem /11/ cieczy, przy czym zwrotny zawór /12/ ma obejście w postaci dławika /9/. Między zderzakiem /4/ a cylindrem na nurniku /7/ jest umieszczona nastawa wkładka /8/ o grubości /g/ limi-

tującej skok przegubu /15/. Nad nurnikiem /7/ jest umieszczona zwrotna sprężyna /10/. Dławik /9/ ma regulację dławienia ręczną i/lub poprzez sterownik /16/. /6 zastrzeżeń/



umiejscowiona jest w punkcie, w którym promień okręgu /R/ po którym porusza się koniec noża tnącego /1/ jest równy lub **mniej** od maksymalnego wymiaru /M<sub>max</sub>/ mierzonego od końca narzędzia roboczego /B/ do osi obrotu /5/ dźwigni /4/. /2 zastrzeżenia/



B21D

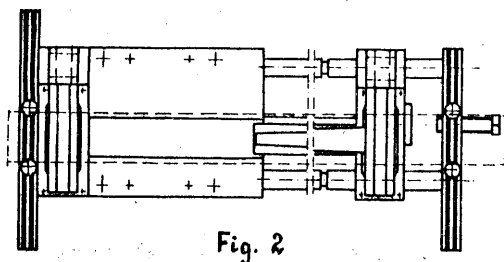
P. 249609

84 09 13

Zakłady Technologiczne Urządzeń Sterujących "Beeter", Bielawa, Polska /Stanisław Maikiewicz, Zbigniew Fydrych/.

Urządzenie pneumatyczne do podawania materiału do maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** urządzenia umożliwiającego dokładne podawanie taśm o małej sztywności i dużej długości podawania, przy bezodpadowym wytwarzaniu kształtek. Urządzenie ma dwie listwy /3 i 4/ zamocowane do szczęki ruchomej /5/, ograniczające **wyboczenie** podawanej taśmy w przestrzeni pomiędzy szczęką ruchomą a korpusem podajnika. Urządzenie ma ponadto płytkę ozolową umożliwiającą przyłączenie podajnika wprost do narzędzia /tłoczniaka/. Przesuw taśmy realizowany jest za pomocą szczęki mocującej /1/ oraz szołki podającej /5/. /3 zastrzeżenia/

B21F  
B26D

P. 249580

84 09 14

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska /Jerzy Lasoocki, Bogdan Standik/.

Urządzenie do cięcia drutu o małej średnicy, zwłaszcza w mikromontażu elementów półprzewodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **cięcia** drutu o małych średnicach, bez zbędnych odcinków po odcięciu.

Istota wynalazku polega na tym, że nóż tnący /1/ połączony jest poprzez element sprężysty /2/ z jednym końcem dźwigni /4/, korzystnie **napędzanej elektromagnesem** /10/, obrotową zworą /7/ oraz sprężyną zwrotną /11/. Oś obrotu /5/ dźwigni /4/

B21H

P. 249594

84 09 12

Fabryka Automatów Tokarskich "Ponar-Wrocław", Wrocław, Polska /Krzysztof Idzikowski, Jacek Spruh/.

Przyrząd do walcowania gwintów z regulacją kątową rolek

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do walcowania gwintów z regulacją kątową rolek, **mający** zastosowanie w przemyśle maszynowym, głównie zaś przy masowej produkcji gwintowania detali na to-karkach.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że współpracujące z pośrednim zębatym kołem, napędowe zębate koło /30/ jest osadzone obrotowo i trwale na rozciętym **ozopie** /3V/ nośnego wałka /32/, zaś w tym czopie jest wykonane stożkowe gniazdo /34/ zakończone gwintem, a w gnieździe tym jest usytuowana rozporowa śruba /35/ zakończona kształtowym łbem, natomiast czop /31/ nośnego wałka /32/ jest dodatkowo zabezpieczony **osadczym pierścieniem** /36/. /1 zastrzeżenie/

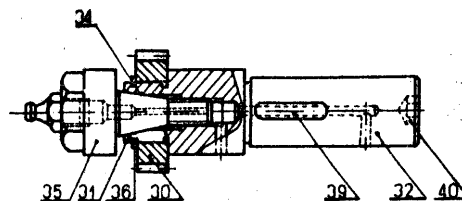


Fig. 3

B21H

P. 254437

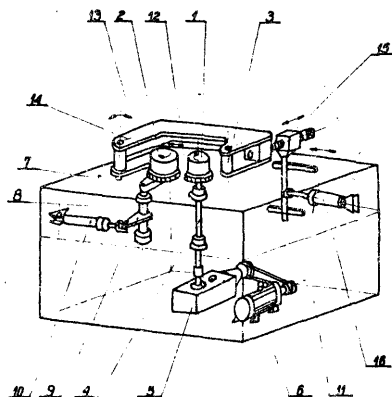
85 07 08

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska /Eryk Mendera, Henryk Latacz/.

Urządzenie do kształtowania pierścienia otwartego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania specjalistycznego, trójwalcowego urządzenia do kształtowania pierścienia otwartego, umożliwiającego nawijanie się końców kształtowanego **pierścienia** na rolkę napędową.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jedna z napędzanych rolek /2/ osadzona jest na obrotowym ramieniu /7/ a nienapędzana obrotowo rolka /3/ osadzona jest na obrotowym wysięgniku /14/, przy czym ramię /7/ osadzone jest na wałku /8/ połączonym z dwigniowo z przesuwnikiem /10/, natomiast wysięgnik /14/ wyposażony jest w ustalający jego kątowe położenie mechanizm /15/ połączony z przesuwnikiem /16/.



B22C

P. 249614

84 09 14

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne "Dozamet", Nowa Sól, Polska /Krzysztof Makohonenko, Jan Kopeć, Mikołaj Stefanowicz, Zbigniew Rzakowolski, Zbigniew Borkowski/.

Sposób i urządzenie do pneumatycznego zagęszczania materiału ziarnistego, zwłaszcza masy formierskiej

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do pneumatycznego zagęszczania materiału ziarnistego, zwłaszcza masy formierskiej zamkniętej w przestrzeni formy odlewniczej.

Celem wynalazku jest zmniejszenie zużycia sprężonego powietrza i strat energetycznych.

Istota sposobu polega na tym, że impuls sprężonego gazu występuje w trakcie przesuwania się zestawu formierskiego w postaci skrzynki formierskiej ustawionej na zespole modelowym otoczonym masą formierską, w kierunku przeciwnym do kierunku działania tego impulsu. Natomiast urządzenie charakteryzuje się tym, iż połączenie komory roboczej /3/ ze zbiornikiem ciśnieniowym /1/ odbywa się w wyniku przeciwbieżnego ruchu współpracujących elementów wyposażonych w otwory przelotowe /5 i 6/ i napędzanych przez zestaw formierski.

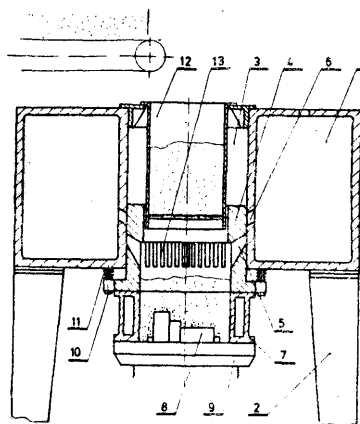


fig. 1

B22C

P. 249622

84 09 17

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska /Jan Kozień, Tadeusz Olszowski, Zbigniew Ulman, Tadeusz Piastka, Maria Maciukiewicz/.

Spoivo do mas formierskich i rdzeniowych

Przedmiotem wynalazku jest spoivo do mas formierskich i rdzeniowych zwłaszcza do mas utwardzanych za pomocą  $CO_2$ .

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania spoiva poprawiającego wybijalność masy formierskiej lub rdzeniowej bez obniżenia jej własności mechanicznych.

Spoivo zawiera wodny roztwór szkła wodnego o module 2,0-3,8 modyfikowany substancjami nieorganicznymi w postaci związków metali amfoterycznych w ilości 2-25% wagowych oraz dodatki organiczne w ilości do 8% wagowych w postaci cukrów prostych. Jako modyfikatory stosuje się bezwodnik kwasu borowego, kwasu boryn, czteroboran sodu, boracyt, tlenek antymonu, tlenek glinu, tlenek bizmutu.

/Z zastrzeżenia/

B22D

P. 253530 T

85 05 22

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska /Antoni Orłowicz/.

Sposób doboru optymalnej konstrukcji formy odlewniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie doboru optymalnej konstrukcji formy odlewniczej na podstawie procesu zalewania formy z przezroczystej żywicy epoksydowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na modelu woskowym wykonuje się formy odlewnicze oraz ich układy wlewowe z przezroczystej żywicy epoksydowej, a po wytopieniu z nich modeli woskowych zalewa się je stopem niskotopliwym, przy czym proces zapełniania tych form filmuje się kamerą.

/1 zastrzeżenie/

B23G

P. 249555

84 09 12

Fabryka Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych "Polam-Pułtusk", Pułtusk, Polska /Andrzej Kowalczyk, Zdzisław Pestka/.

Przyrząd do napędu gwintownika

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do napędu gwintownika dla małych śrubek w detalach elementów elektrycznych urządzeń oświetleniowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu składającego się z części przystosowanych do długotrwałej pracy bez konieczności ich wymiany.

Podstawową częścią przyrządu jest dźwignia /4/, poruszająca się ruchem wahadłowym w płaszczyźnie pionowej. Jedno ramie /12/ poruszane jest przez słupek /7/, z zamocowaną u jego spodu rolką /8/, ślizgającą się po krzywej /9/. Osadzonej na wale automatu. Drugie ramie /13/ dźwigni /4/ naciska na trzpień /15/ połączony z gwintownikiem. Trzpień /15/ powraca do pierwotnego położenia dzięki sprężynie /17/.

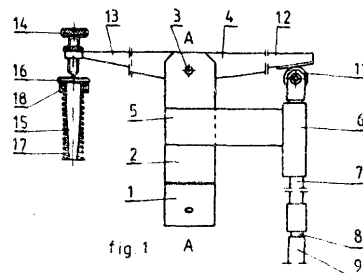


fig. 1

B23K P. 253801 85 06 04  
Pierwszeństwo: 84 06 05 - Włochy /nr 21254A/84/

SAIPEM S.p.A., Milan, T.S.A. S.p.A. Tecnologie di Saldatura ALBISSOLA MARE, ALBISSOLA MARINA, Włochy /Fernando Rinaldi, Giorgio Isetta/.

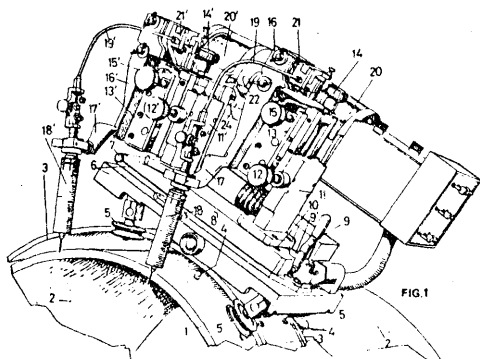
#### Automat do obwodowego spawania rur

Geleta wynalazku jest skonstruowanie automatu spawającego w trakcie jednego przejścia dwoma ściegami oddzielnymi określonym odstępem czasu.

Aparat mający unieruchomioną opaskę, do której przytwierdzona jest podstawowa płyta podtrzymująca układ spawalniczy, ma możliwość ruchu po obwodzie rury. Aparat ma dwa analogiczne, niezależne od siebie zespoły spawalnicze, stanowiące głowice spawalnicze /18, 18'/ współpracujące ze sobą i usytuowane w regulowanej od siebie odległości. Drugi zespół spawalniczy usytuowany jest na płycie podtrzymującej /8/ i zamontowany, podobnie jak pierwszy w położeniu ustalonym ryglami wchodzącymi w szczeliny /10/ rozmieszczone wzdłuż obwodu opaski /3/.

Płyta podtrzymująca /8/ zamocowana jest przegubowo do końca płyty podstawowej /8/ i może być przesunięta do odchylonego położenia. Również szpula drutu spawalniczego zaopatrująca drugą głowicę /18'/ jest obrotowo zamocowana na przegubowym ramieniu /22/, unieruchamianym sworzniem ustalającym /25/.

/1 zastrzeżenie/



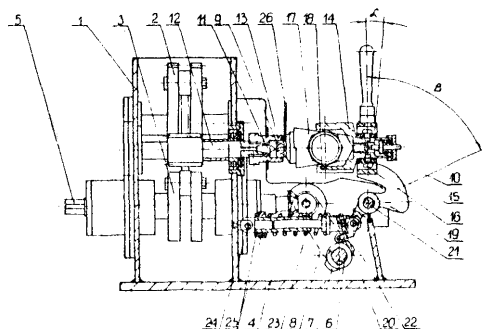
B24B P. 254389 85 07 05

Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Zakłady Sprzętu Grzejnego, Wronki, Polska /Andrzej Kopciński, Emil Dudek, Romuald Gniadek/.

#### Urządzenie do docierania, zwłaszcza kurków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do docierania w układzie poziomym, przy mechanicznym docisku korpusu względem stożka.

Urządzenie według wynalazku ma uchwyt mocujący /14/ usytuowany poziomo, zamocowany na dłuższym ramieniu dwuramiennej dźwigni /19/. Na krótszym jej ramieniu zamocowana jest wahliwie dźwig-



nia z rolką /20/, współpracująca z krzywką /7/ osadzoną na wałku /6/, która powoduje odchylenie dwuramiennej dźwigni /19/ wosi /21/ o kąt roboczy /2/. Regulacji wielkości odchylenia dokonuje się brzą /22/. Na krótszym ramieniu dwuramiennej dźwigni /19/ zamocowany jest jeden koniec mechanizmu dociskowego /23/, którego drugi koniec zamocowany jest sworzniem stałym /24/. Na końcu mechanizmu dociskowego /23/ bliższym sworzniowi stałemu /24/ znajdują się nakrętki /25/ do regulacji docisku korpusu kurka /17/ względem stożka kurka /9/.

/3 zastrzeżenie/

B24D P. 249557 84 09 12

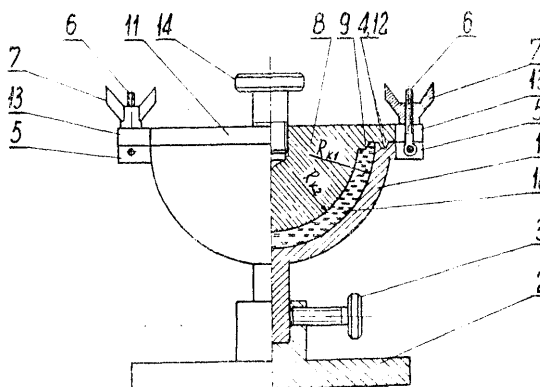
Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "Meramat", Warszawa, Polaka /Piotr Gałęcki, Andrzej Chrzanowski, Zbigniew Dębicki, Adam Szejnberg/.

#### Sposób, urządzenie i elementy ściernie wytworzone tym sposobem za pomocą tych urządzeń

Wynalazek rozwiązuje problem wytwarzania elementów ściernych, stosowanych w procesie bardzo dokładnego docierania elementów twardych, zwłaszcza głowic magnetycznych.

Sposób wytwarzania elementów ściernych polega na tym, że odważa się ziarno ściernie, korzystnie proszek diamentowy, o gradacji od 500 do 1200 i żywicę epoksydową w proporcji wagowej 1:5:1. Żywicę epoksydową podgrzewa się do temperatury 80 C-100 C i miesza się ją z ziarnem ściernym, zagęszczając mieszaninę, aż do osiągnięcia całkowitej homogeniczności. Mieszaninę żywicy epoksydowej i ziarna ściernego miesza się następnie z utwardzaczem w proporcji wagowej 10:1-0,7. Dozuje się mieszaninę żywicy epoksydowej, ziarna ściernego i utwardzacza do gniazd o założonych kształtach, podgrzewa się do temperatury 80 -100°C i poddaje się wstrząsom na wstrząsarce. Utwardza się tę mieszaninę w temperaturze otoczenia, a następnie w temperaturze 80 -100 C. Po utwardzeniu tej mieszaniny przetrzymuje się ją w suszarce o wyłączonym dopływie ciepła, a następnie studzi się w temperaturze otoczenia. Elementy ściernie, po wyjęciu ich z gniazd, osadza się w odpowiednio ukształtowanych osłonach, a następnie w obrabiarkach. Obrabia się powierzchnie ściernie tych elementów odpowiednio ukształtowanymi narzędziami i dociera się za pomocą docieraków. Do docierania stosuje się kolejno trzy ścierniwa, to jest zawieszinę węgla krzemu w wodzie o gradacji 800, zawieszinę węgla krzemu w wodzie o gradacji 1200 i pastę diamentową 1-mikrometrową. Pozostałości docierania po każdym ścierniwie wypłukuje się rozpuszczalnikiem organicznym, korzystnie mieszaniną alkoholu izopropylowego i etylowego z dodatkiem zmywacza "beta".

Urządzenie do wytwarzania elementów ściernych charakteryzuje się tym, że w ścianie przedniej, pierwszej matrycy /1/ jest wykonane centrycznie pierwsze wyżłobienie ustalające /4/, w którym jest umieszczony pierwszy wypust kształtowy ustalający



/12/ pierwszego stempla /8/, a we wnętrzu tej pierwszej matrycy /1/ jest umieszczona część kształtująca tego pierwszego stempla /8/ mająca kształt półkuli osadzonej na niskim ściętym stożku /9/, przy czym promień  $R_{K2}$  tej półkuli jest mniejszy od promienia  $R_{K1}$  powierzchni wklęsłej pierwszej matrycy /1/ o zbilansowaną wielkość, zaś powierzchnia kształtująca pierwsze stempla /8/ i powierzchnia kształtująca wklęsła pierwszej matrycy /1/ tworzą gniazdo /10/ tego urządzenia.

/8 zastrzeżeń/

B25D

P. 253531 T

85 05 22

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska  
/Józef Nizioł, Stanisław Michałowski, Rafał Palej/.

### Rękojeść wibroizolowana pneumatycznych narzędzi udarowych

Przedmiotem wynalazku jest rękojeść redukująca szkodliwe dla zdrowia oddziaływanie drgań mechanicznych narzędzia udarowego, zwłaszcza ubijaka formierskiego. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia efektywnej wibroizolacji przy równoczesnym obniżeniu sił tarcia oraz sił dynamicznych.

Rękojeść ma zespół chwytny /7, 10, 2, 12, 11/ ustalony suwliwie względem łączonego sztywno z narzędziem zespołu prowadzącego /9, 3, 13/, poosiowo wbudowaną między tymi zespołami sprężynę główną /1/ oraz współpracujący z nią układ kompensacyjny. Układ kompensacyjny tworzą zamocowane do zespołu chwytnej krzywki /2/ oraz rolki /5./ dociskane do nich pneumatycznie tłoczkami /4/ siłowników sztywno związanych z zespołem prowadzącym.

/3 zastrzeżenia/

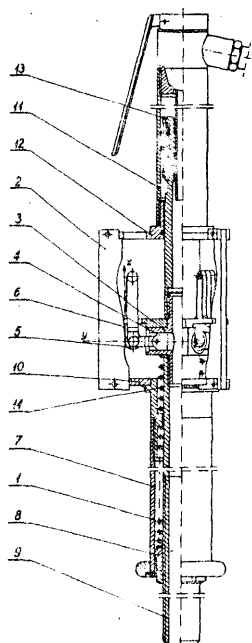


FIG. 2

B25J  
H01L

P. 249576

84 09 14

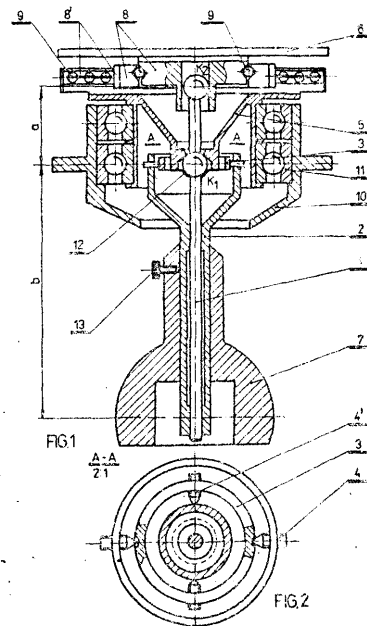
Politechnika. Warszawska, Warszawa, Polska  
/Jerzy Lasocki, Bogdan Stanclik/.

### Mikromanipulator zwłaszcza do pozycjonowania elementów półprzewodnikowych w procesach montażowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania drgań własnych w układzie dźwigni napędzającej oraz umożliwienia dobrania w żądanej skali odwzorowania ruchu dźwigni napędzającej.

Istota wynalazku polega na tym, że dźwignia dwustronna /1/ osadzona jest obrotowo w zewnętrznej napędowej tulei /2/ wyposażonej w pierścieniowy przegub Cardana /3/, korzystnie łożyskowany pierwszą parą łożysk kulek /4/ w cci symetrii pierwszego przegubu kulowego /K1/ dźwigni /1/ i drugą parą łożysk, korzystnie kulek /4'/ w podstawie /5/ zawierającej zespół dwóch par prowadnic tocznych /8, 8'/, korzystnie przymatycznych z kulkami tocznymi /9/, przy czym każda para prowadnic /8, 8'/ obrócona jest względem siebie o kąt 90°, zaś do prowadnicy /8/ napędzanej drugim przegubem kulowym /K2/ zamocowany jest stolik roboczy /o/.

/2 zastrzeżenia/



B25J

P. 253603

T

65 03 23

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska  
/Kazimiera Pomorski/.

### Chwytnik pneumatyczny

zwłaszcza do manipulatorów i robotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji chwytaka mającej zdolności adaptacyjne w przypadku odchyłki manipulowanego przedmiotu od osi geometrycznych uchwytu.

Chwytnik zbudowany jest przynajmniej z jednej sztywnej obudowy /1/ w kształcie korytka, wewnątrz którego umieszczona jest przynajmniej jedna elastyczna przepona /3/ z przytwierdzoną do niej szczęką /2/, korzystnie wklęsłą. Do szczęki /2/ lub szczęk /2/ dołączone są elastyczne przewody elektryczne /5/ połączone z urządzeniem sygnalizacyjnym. Elastyczne przepony /3/ zasilane są sprężonym powietrzem.

/2 zastrzeżenia/

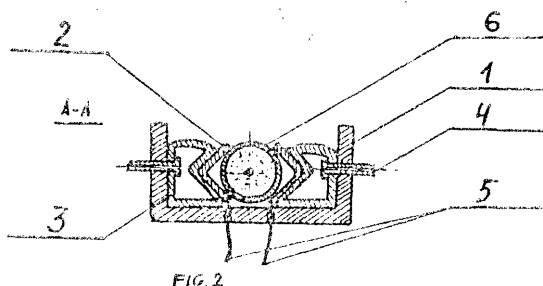


FIG. 2

B26D

P. 253052

85 04 22

Zakłady Radiowe "Unitra-Radmor" Gdynia,  
Polska /Marian Meja, Mirosław Tomaszewski/.

Sposób i urządzenie  
do nacinania rowków wskaźnikowych w elementach  
manipulacyjnych sprzętu elektronicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu nacinania frezarskiego rowków wskaźnikowych w elementach manipulacyjnych sprzętu elektronicznego nie powodującego powstawania szkodliwego i trudnego do usunięcia zadzioru na powierzchni czołowej pokrętła, oraz opracowania urządzenia półautomatycznego do stosowania tego sposobu w istotny sposób eliminującego straty czasu przygotowawczo-zakończeniowego operacji frezarskich.

Sposób polega na tym, że frezem zamocowanym na nieruchomym wrzecionie nacina się rowek wskaźnikowy w elemencie manipulacyjnym umocowanym w ruchomym uchwycie, przez wykonanie go w jednym przejściu począwszy od wybiegu rowka na powierzchni czołowej elementu i na tworzącej elementu począwszy od powierzchni czołowej elementu do krawędzi zewnętrznej jego obwodu, gdzie następuje wybieg narzędzia.

Urządzenie ma wspornik korpusu, w którym jest osadzona poziomoosiowa sztywna prowadnica /1/ z wykonanym w niej kanałem /3/ zawierającym zespół wielobieźniowy krzywek /4/ z którymi współpracuje palec prowadzący /5/ ruchomego suportu /7/, który ma zespół mocujący obrabianego elementu manipulacyjnego /8/. Zespół ten składa się z tulei rozprężnej, trzpienia zaciskowego /10/, zakończonego regulacyjnym kamieniem /11/, współpracującym z górnym kamieniem /13/ sterującego ramienia /14/, mającego na dolnym jego końcu umieszczony zderzak /16/ współpracujący z krzywkami - otwierającą przednią /17/ i otwierającą tylną /18/. Do korpusu jest równoległe do osi głównej prowadnicy /2/ utwierdzona dodatkowa prowadnica cylindryczna, mająca nałożoną na nią suwliwie strzemie karetki /22/ osadzonej na dwu zespołach elementów tocnych, ustawionych na obwodzie prowadnicy /2/ i zaopatrzonej w dwie prowadnice siłowe /24/ suportu /7/. Między prowadnicą /2/ i dodatkową prowadnicą jest równoległe do nich usytuowane ruchome tłoczysko pneumatycznego hamulca,

/2 zastrzeżenia/

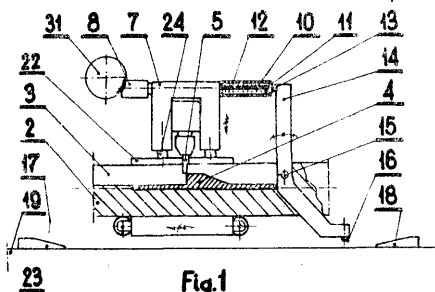


Fig. 1

B27N

P. 253391 T

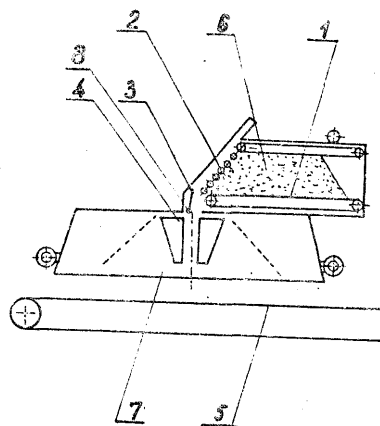
85 05 15

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania  
Obiektów Przemysłowych "Prozema", Warszawa/  
Polska /Tomasz Radecki/.

Maszyna nasypowa do formowania kobierca płyt  
wiórowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia obsługi maszyny nasypowej i uzyskanie równomiernego kobierca wiórow na przenośniku formowania.

Maszyna nasypowa do formowania kobierca płyt wiórowych charakteryzuje się tym, że ma połączony w jedno urządzenie zespół pneumatycznej dwustronnej głowicy formującej /7/ z poziomym zasobnikiem /6/ wiórow klejonych. /3 zastrzeżenia/



B28B

P. 249549

84 09 11

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska  
/Zygmunt Michnowski, Janusz Tatar Wojciech Chojczak, Romuald Osiński, Jerzy Góralczyk/.

Forma do wytwarzania drobnymirowych elementów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia uciążliwości pracy przy przemieszczaniu zaformowanych elementów budowlanych.

Forma do wytwarzania drobno- i średniowymirowych elementów budowlanych, zawierająca skrzyniową obudowę, wewnątrz której znajdują się trwale przymocowane odpowiednio ukształtowane pionowe wkładki przestrzenne i luźno włożona płytka wkładka denna z otworami o kształcie odpowiadającym pionowym wkładkom charakteryzuje się tym, że luźno włożona płytka wkładka denna wyposażona jest w pionowe uchwyty umożliwiające wyjmowanie formowanych elementów z formy bez konieczności przenoszenia skrzyniowej obudowy.

W wariacie formy, znajdujące się wewnątrz formy pionowe wkładki przestrzenne są mocowane rozdzielnie do boków i/lub dna obudowy skrzyniowej. /2 zastrzeżenia/

B29D

P. 253429 T

85 05 15

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -  
Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska /Ewa Kowalska,  
Michał Gajewski, Edward Ostrowski, Jerzy Jeznach,  
Edward Pierzgalski/.

Sposób wytwarzania profili ciągłych z tworzyw  
sztucznych a zwłaszcza rurek kapilarnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia energochłonności procesu.

Sposób wytwarzania profili ciągłych z tworzyw sztucznych, a zwłaszcza rurek kapilarnych przez wytłaczanie tworzywa z głowicy wytłaczarki, ewentualnie ze stałym rdzeniem formującym wymiary wewnętrznej, charakteryzuje się tym, że profile bezpośrednio po wytłoczeniu z głowicy wytłaczarki chłodzi się w menisku wodnym tworzącym się na powierzchni profili, /1 zastrzeżenie/

B29D

P. 253490 T

85 05 20

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -  
Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska /Jerzy Jeznach,  
Edward Pierzgalski, Ewa Kowalska, Michał Gajewski, Edward Ostrowski/.

Sposób otrzymywania mikrorurek kapilarnych spiralnych z tworzyw sztucznych do nawadniania kropłowego w ogrodnictwie

Sposób według wynalazku polega na tym, że rurkę kapilarną prostą nawija się na rdzenie me-

talowe o średnicy równej żądaney średnicy roikro-  
rurki kapilarnej spiralnej, zamocowując końce  
rurki po obu stronach rdzenia tak, aby nie nastę-  
powało rozwiniecie zwojów spirali, po czym rdze-  
nie z nawiniętą spiralą ogrzewa się do tempera-  
tury o 1-20 C niższej niż temperatura mięknięcia  
tworzywa przez 10-60 minut, a po schłodzeniu do  
temperatury otoczenia rdzenie usuwa się, a uzyska-  
ną spiralę tnie na odcinku o żądaney ilości zwo-  
jów, w zależności od żądanego przepływu kropło-  
wego. /5 zastrzeżenia/

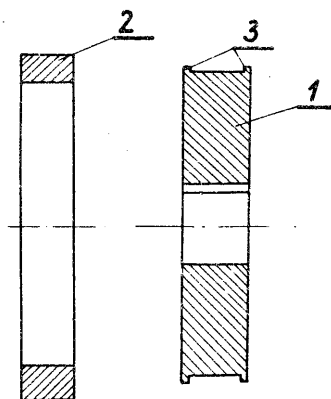
B29D P. 254200 85 06 26

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Pro-  
fesjonalnej "Unitra-Radwar" - Warszawskie Zakła-  
dy Radiowe "Rawar", Warszawa, Polska /Włodzimierz  
Bigaj/.

Sposób wykonywania kół zębatach z tworzyw sztucz-  
nych, zwłaszcza z poliamidów i poliacetali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania  
kół zębatach z tworzywa sztucznego, przeznaco-  
nych do pracy w szerokim zakresie temperatur i  
podwyższonej wilgotności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że  
wieniec /2/ o średnicy wewnętrznej mniejszej niż  
średnica zewnętrzna piasty /1/ nagrzewa się do  
temperatury od 160°C do 180°C, po czym wieniec  
/2/ wkłada się na piastę /1/ pomiędzy jej wrę-  
gi /3/ i całość chłodzi się do temperatury oto-  
czenia, a następnie w znany sposób za pomocą  
obróbki skrawaniem wykonuje się koło zębata.  
/2 zastrzeżenia/



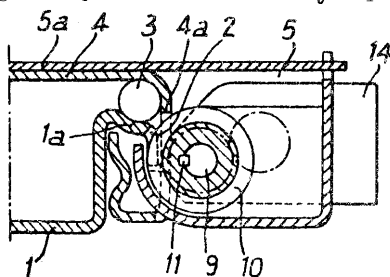
B60N P. 253986 85 06 14

Pierwszeństwo; 84 06 15 - Francja /nr 8409419/

A. et M. COUSIN et Cie, Flers, Francja

Prowadnica śrubowa  
ze sterowaniem ręcznym elektrycznym lub innym

Prowadnica jest sterowana ręcznie lub za po-  
mocą silnika, w której śruba /10/ bez końca od-  
wracalnego pozwalająca na przemieszczanie górne-  
go profilu /4/ w stosunku do nieruchomego pro-  
filu dolnego /1/, jest blokowana w celu sterowa-  
nia ręcznego urządzeniem uruchamianym tym samym



ręcznym sterowaniem lub niezależnym członem sil-  
nikowym, przy czym prowadnica jest blokowana za  
pomocą śruby /10/ bez końca, lub automatycznie  
przez zespół motoredukcyjny wówczas gdy siedze-  
nie jest całkowicie automatyczne. /4 zastrzeżenia/

B60N P. 253987 85 06 H

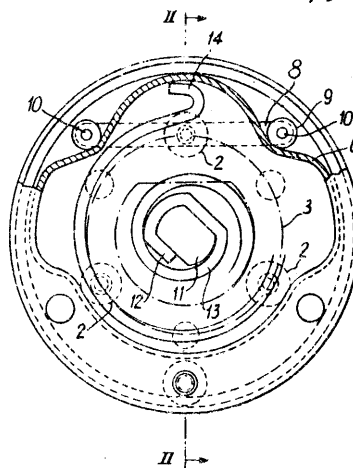
Pierwszeństwo: 84 06 15 - Francja /nr 8409418/  
85 05 22 - Francja /nr 8507699/

A, et M. COUSIN et Cie, Flers, Francja.

Urządzenie do szybkiego blokowania przegubowego  
fotela

Celem wynalazku jest skonstruowanie proatej  
i taniej konstrukcji urządzenia łatwego do za-  
instalowania na różnych fotelach.

Urządzenie składa się z zewnętrznej obudowy,  
przy czym ta obudowa zawiera drugą obudowę /6/  
w kształcie gwiazdy, podtrzymującą co najmniej  
jedną oś niosącą orczyk /8/, na końcach którego  
zamontowane są swobodne krążki /9/ o żłobkowanej  
powierzchni zewnętrznej, umieszczone między zew-  
nętrzną powierzchnią obudowy /6/ w kształcie  
gwiazdy i wewnętrzną powierzchnią zewnętrzną  
obudowy. Krążki /9/ są przesuwane w momencie zde-  
rzenia siłą bezwładności pod wpływem własnego  
ciężaru, a także w wyniku ruchu obrotowego zew-  
nętrznjej obudowy pod wpływem wahliwego działania  
oparcia fotela. Powoduje to zablokowanie rucho-  
wej obudowy zewnętrznej względem stałej obudowy  
/6/, połączonej sztywno z siedziskiem fotela w  
wyniku przenikania swobodnych krążków blokują-  
cych /9/ pomiędzy obydwie obudowy.  
/5 zastrzeżeń/



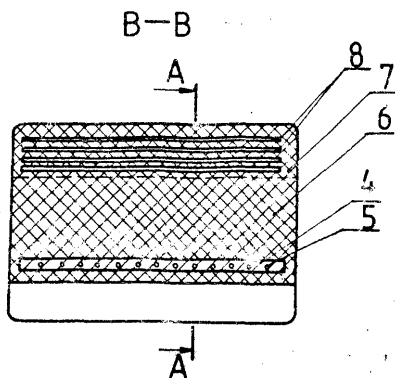
B62D P. 254136 85 06 24

Kombinat Urządzeń Mechanicznych "Bumar-Łabędy",  
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicz-  
nych. Gliwice, Polska /Władysław Pawłowski/.

Podkładka sprężysta członu gasienicy do szybko-  
bieżnych pojazdów gasienicowych

Celem wynalazku jest skonstruowanie podkładki  
ułatwiającej eksploatację pojazdu gasienicowego  
na drogach utwardzonych.

Podkładka ma gumowy bieżnik /1/, który zaopa-  
trzony jest we wręby /2/ i bruzdy /3/, którego  
współczynnik wydłużenia względnego wynosi 1,05  
do 1,1 a twardość od 60 do 80 Sh. Gumowy bieżnik  
przymocowany jest do przekładki włóknistej /4/,  
która górną powierzchnią przymocowana jest do  
warstwy rdzeniowej /6/, posiadającej twardość od  
40 do 70 Sh. Warstwa rdzeniowa przymocowana jest  
do nierozciągliwej warstwy oporowej /7/, której  
współczynnik wydłużenia względnego wynosi od 1,03  
do 1,08 a twardość od 70 do 95 Sh.  
/4 zastrzeżenia/



B62D

P. 254137

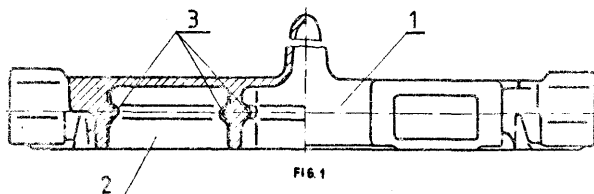
85 06 24

Kombinat Urządzeń Mechanicznych "Bumar-Łądy", Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska /Roman Bogucki, Henryk Wodecki/.

Człon gąsienicowy z wkładkami elastycznymi zwłaszcza do szybkobieżnych pojazdów gąsienicowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyposażenia członów gąsienicy we wkładki przeznaczone do eksploatacji pojazdów gąsienicowych na uwarstwowanych drogach w celu zmniejszenia drgań i balansu, oraz nie niszczenia nawierzchni dróg.

Człon gąsienicy /1/ ma gniazda /2/, które zaopatrzone są na obwodzie w górnej części w promieniowe przewężenia /3/. W gniazdach umieszczone są wkładki elastyczne zaopatrzone na obwodzie w promieniowe wyjęcia, w których umieszczone są przewężenia /3/. /3 zastrzeżenia/



B63B

P. 253917

85 06 12

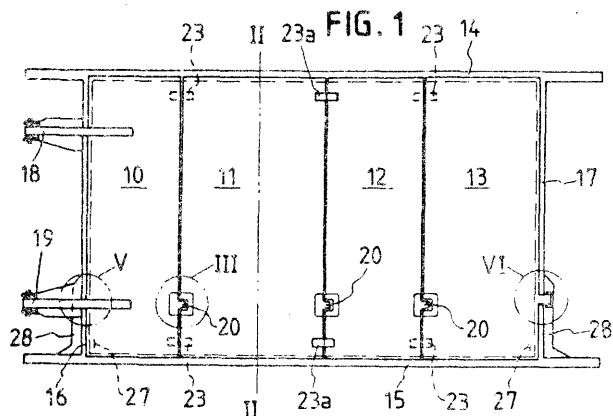
Pierwszeństwo: 84 06 16 - RFN /nr P.3422459.9/

NAVIRE CARGO GEAR OY, Pikis, Finlandia.

Pokrywa włazu

Celem wynalazku jest skonstruowanie prostej i wygodnej w montażu pokrywy.

W wielosekcyjnej pokrywie /10, 13/ otoczonej zębnicą /14, 17/ płyty są blokowane ze sobą, aby



utworzyć sztywny zespół umożliwiający przenoszenie sił poprzecznych, jak również wzdłużnych na kadłub. Element /20/ zawierający człon wtykowe i gniazdlowe służy do przenoszenia sił poprzecznych pomiędzy płytami, a odpowiednie konstrukcje złożone z występów zastosowano w miejscach /V i VI/ dla przenoszenia podobnych sił ze skrajnych zewnętrznych płyt na sąsiednie członki /16, 17/ zębownicy. Dalsze elementy /27/ przewidziano dla przenoszenia sił wzdłużnych na zębownicy. Jeden z tych elementów działa w kierunku do przodu, a jeden w kierunku do tyłu. Elementy te są korzystnie usytuowane przy każdym narożniku skrajnych zewnętrznych płyt /10, 13/, gdzie zębownica jest wzmocniona. /2 zastrzeżenia/

B63B

P. 254017 T

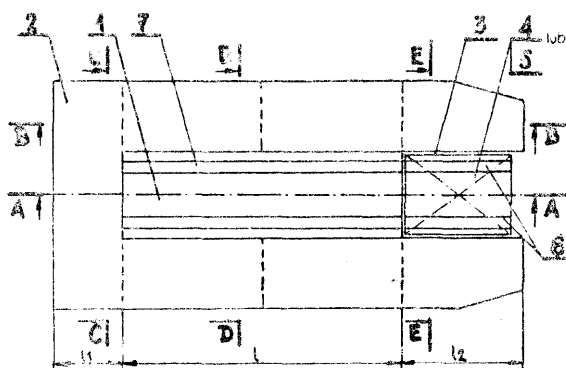
85 06 15

Bolesław Rybarczyk, Wrocław, Polska /Bolesław Rybarczyk/.

Bezbalastowy kadłub statku wodnego zwłaszcza śródladowego

Wynalazek rozwiązuje zadanie opracowania kadłuba statku, przeznaczonego jako nośnik sprzętu technicznego takiego jak koparki, dźwigi, kamfary, sprężarki itp., mającego obniżoną masę ogólną przy bardzo nisko umiejscowionym punkcie tej masy.

Bezbalastowy kadłub ma w części środkowej wykonany obniżony do o 10 cm lustra wody lub w pobliżu poziomu lustra wody szeroki kanał roboczy /1/ o długości całkowitej /1/ mniejszej od długości kadłuba o szerokość /1/ komory rufowej /2/ i o długości /1/ wycięcia dziobowego /3/, które jest wypełnione bezwypornościowym pomostem ażurowym wjazdowym /4/, lub wjazdowym pomostem skrzynkowym /5/, których górne powierzchnie znajdują się na poziomie górnej powierzchni kanału roboczego /1/ i są zaopatrzone w usztywnione niskie podtorza /6/, ustawione w jednej osi z podobnymi podtorzami /7/ kanału roboczego. Przednia część dziobowa kanału roboczego jest ukształtowana pod lustrem wody w ostrokątny alin dziobowy. /2 zastrzeżenia/



B63C

P. 249475

84 09 05

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska /Jerzy Wojciech Doerffer, Jan Kłopotki, Andrzej Niepiekło, Lech Rowiński, Bogusław Siwek/.

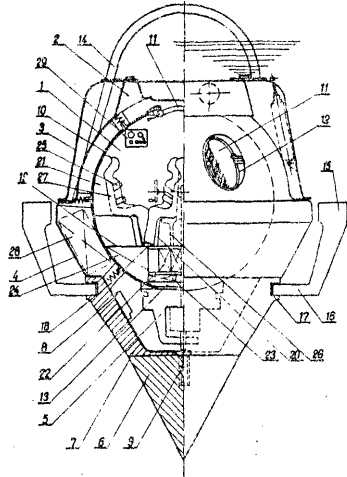
Swobodnie zrzucone

zanurzalne urządzenie ratunkowe zwłaszcza dla obiektów pozabrzgowych eksploatowanych w ciężkich warunkach pogodowych

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia zapewniającego całkowite bezpieczeństwo ewakuacji,

Urządzenie ratunkowe ma kapsułę, którą stanowi powłoka ciśnieniowa /1/ zaopatrzona w górnej części w przynajmniej jeden właz /11/ zamknięty połączony z nią pokrywą /12/, a w dolnej

części w dławicę /13/ dla przewodów elektrycznych, hydraulicznych i napędów mechanicznych, umieszczona w osłonie zewnętrznej /2/, wyposażonej w przestrzenną ramę podnośną /14/ zamocowaną w dolnej części /A/ osłony, gdzie znajduje się urządzenie kotwiczne /5/ z samoczynną regulacją siły w linie z kotwicą /6/ i balast /7/, połączony rozłącznikiem z dolną częścią osłony przy pomocy stoperów /8/, stykający się na obwodzie z kotwicą i połączony z nią przynajmniej jednym zaczepem /9/. Kotwica połączona jest z urządzeniem kotwicznym liną, przy czym kapsuła umieszczona jest na katapultce /15/ zamocowanej do obiektu pozabrzegowego i zaopatrzonej w ramę przewodniczącą /16/ zawieszoną obrotowo, do której górnej części zamocowany jest pomost z relingiem, połączony trapez z pokładem obiektu pozabrzegowego. /7 zastrzeżeń/



B65G

P. 253672 T

85 05 24

Zakłady Rybne w Gdyni, Gdynia, Polska /Andrzej Piątek, Sławomir Daszuta, Stanisław Klucznik, Czesław Kłapkowski/.

#### Urządzenie do etykietowania puszek konserw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanizacji etykietowania pobocznie opakowań kształtowych, szczególnie puszek o wieczku w postaci elipsy.

Urządzenie wyposażone jest w dwie wprowadzające rolki /5/ usytuowane powyżej przeciwnych krawędzi taśmy przenośnika /2/ w ramowej obudowie /1/, na trzpieniach /3/ zaopatrzonych w sprężyny /4/, a także jest wyposażone w dwa bliźniacze zestawy zawiązujących rolek, każdy składający się ze sterującej rolki /6/ osadzonej na jednodzielnym

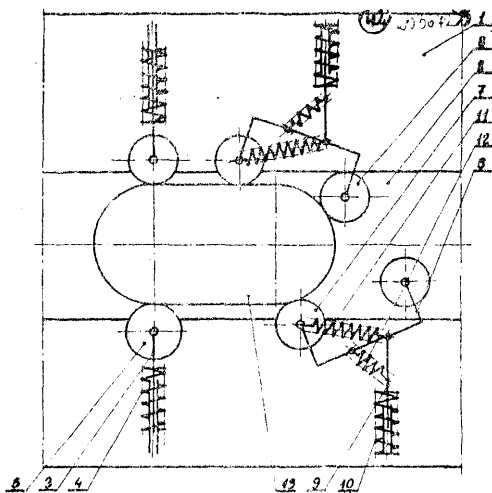


Fig. 1.

ramieniu dźwigni /8/ oraz a dociskającej rolki /7/ osadzonej na dwudzielnym ramieniu tej dźwigni, mającym elementy połączone przegubowo i sprężone ze sobą sprężyną /11/ i ponadto sprężone sprężyną /12/ zamocowaną w osi tego przegubu z trzpieniem /9/, zaopatrzonym w poposiowo osadzoną na nim sprężynę /10/. Dźwignia /8/ poprzez trzpień /g/ jest zamocowana w ramowej obudowie, tuż za wprowadzającymi rolekami, przy czym punkty osadzenia tych trzpieni są przesunięte względem siebie na odległość równą promieniowi rolki zawiązującej. Odległość punktu osadzenia sterującej rolki /6/ od punktu osadzenia dźwigni /8/ w trzpieniu jest stała, zaś odległość punktu osadzenia dociskającej rolki /7/ od punktu osadzenia dźwigni /8/ w trzpieniu jest zmienna. /1 zastrzeżenie/

B65D  
B65G

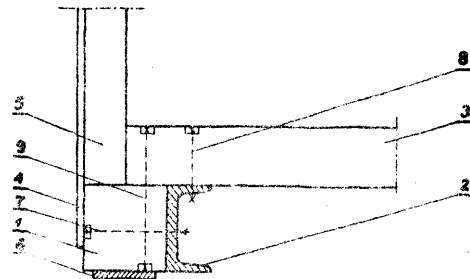
P. 240330

83 01 28

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań, Warszawa /Jerzy Achremienia, Stefan Jakowski/.

#### Sposób wzmacniania płóz opakowań do ładunków ciężkich za pomocą ceownika ze stali walcowanej

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że płócie drewniane /1/ i belki poprzeczne dna /3/ opakowania łączy się z ceownikami /2/ za pomocą śrub /8, 9/. /1 zastrzeżenie/



B65G

P.

249546

84 09 10

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska /Jerzy Kmiecik, Jerzy Rokita, Sławomir Tomaszewski, Władysław Wilgusiewicz/.

#### Sposób składowania popiołów lotnych pochodzących z procesów spalania węgla kamiennego lub brunatnego

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, nieszkodliwego dla środowiska naturalnego, składowania odpadów w zbiornikach wodnych.

Popioły pod działaniem wody i czasu zestala się w składowiskach przejściowych /tzw. kwaternach/, po czym wydobywa się z nich, kruszy na bryły i transportuje sprzętem mechanicznym do miejsca ich zatapiania /zbiorniki nie mające znaczenia produkcyjnego, rolniczego lub rekreacyjnego/. /2 zastrzeżenie/

B65G

P. 249583

84 09 14

Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowodziowej, Józefów, Polska /Wiesław Kutkiewicz, Jerzy Ciszewski, Mirosław Zdanowski/.

#### Sposób zasilania gazem pędnym urządzeń służących do transportu pneumatycznego substancji sproszkowanych zwłaszcza proszków gaśniczych

Sposób według wynalazku polega na podawaniu gazu pędnego zgromadzonego w naczyniach ciśnieniowych, zaopatrzonych w zawory otwierane sygnałem elektrycznym, w ustalonym porządku do zbiornika z proszkiem. Sygnał otwarcia zaworu kolejnego naczynia ciśnieniowego jest przekazany przez

elektroniczne urządzenie dopiero po upływie zadanego czasu do otwarcia poprzedniego zaworu i po sprawdzeniu przez manometr kontaktowy, że ciśnienie w zbiorniku z proszkiem jest niższe od zadanego, /3 zastrzeżenia/

B65G

P. 249621

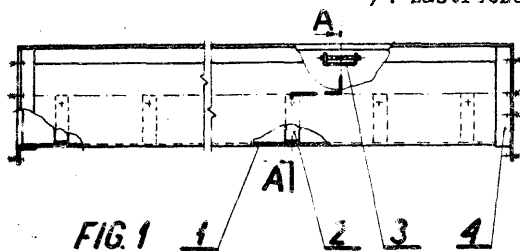
84 09 17

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "2REMB", w Warszawie, Oddział w Częstochowie, Częstochowa, Polska /Andrzej Suski, Lesław Maruniewicz, Witold Wcisło, Józef Przysmak, Włodzimierz Kuśmierczyk/.

#### Koryta przenośnika śrubowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości koryt przenośników ślimakowych wykonanych z blachy stalowej o normalnej grubości przeznaczonych do transportowania materiałów twardych i silnie ścierających.

Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że do dna koryta /1/ przyspawane są progi /2/ korzystnie w płaszczyźnie prostopadłej do osi podłużnej koryta, /1 zastrzeżenie/

B65G  
A47F

P. 249643

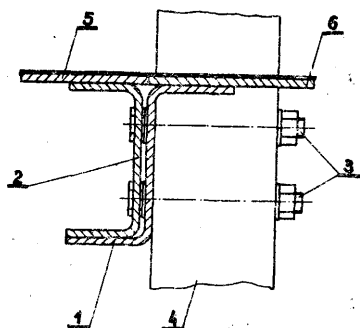
84 09 17

Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska /Adam Wojciechowski/.

#### Pomost do regału magazynowego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji pomostu o niskiej materiałochłonności.

Pomost ma ramę nośną, która stanowi zetownik /1/ oraz spoczywający na nim ceownik /2/ przy czym górne półki tych kształtowników leżą na wspólnej płaszczyźnie. Na ramie nośnej leżą płyty /5/, /6/ pomostu. /3 zastrzeżenia/



B65G

P. 249721

84 09 24

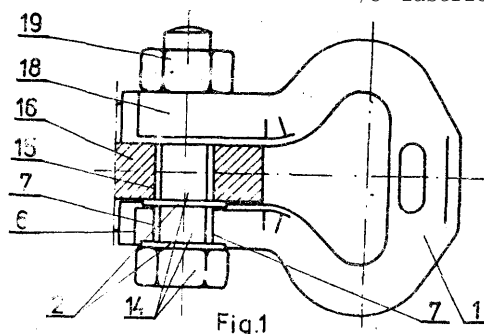
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Leszek Dobrzański, Eugeniusz Hajduczek/.

#### Zamek łańcuchowy do górniczych przenośników zgrzeblowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zamka niezawodnego w użyciu.

Zamek ma zabezpieczenie /2./ wyprofilowane tak, aby odpowiadało co najmniej dwóm sąsiadującym

cym powierzchniom zewnętrznym ramienia /6/ zamka, w tym powierzchni górnej równoległej do osi wybrania bocznego /7/ w ramieniu /6/ zamka oraz co najmniej jednej powierzchni ramienia /6/, w której wykonane jest wybranie boczne /7/. /3 zastrzeżenia/



B65G

P. 253411 T

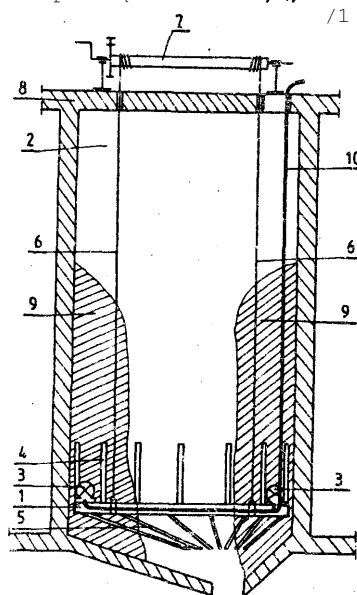
85 05 16

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów "Prefabe", Lidzbarsk Welski, Polska /Jacek Turzyński, Stanisław Urbaniak, Józef Bartkowski/.

#### Urządzenie do stracania nawisów materiałów sypkich w silosach

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia bezpiecznego i prostego w użyciu.

Podstawa /1/ urządzenia wraz z przymocowanymi prętami /4 i 5/ wprawiana jest w drgania za pomocą wibratorów /3/, co wymusza stracanie nawisów /9/. W razie potrzeby, podstawa może być podciągnięta do góry za pomocą kołowrotu /7/ i lin /10/. /1 zastrzeżenie/



B65G

P. 254281

85 07 01

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska /Eryk Meudera, Piotr Meudera/.

#### Urządzenie do kontroli wielkości wewnętrznych oporów tocznych krążnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania specjalistycznego urządzenia o dużej wydajności, możliwego do zastosowania na zautomatyzowanej linii produkcyjnej.

Urządzenie wyposażone jest w głowicę /1/ zaopatrzoną w obrotową, perforowaną tarczę /2/ połączoną za pomocą sprężyny /4/ z obrotowym wałkiem, na którym osadzona jest kodowa tarcza oraz

uchwyt /7/ osi krążnika. Naprzeciw uchwytu znajduje się przechyłna podpora, przy czym tarcza /2/, /6/ pewną swą częścią usytuowaną są wewnątrz optyczno-elektronicznego czujnika /10/ połączonego elektrycznie z sygnalizacyjno-sterującym zespołem urządzenia.

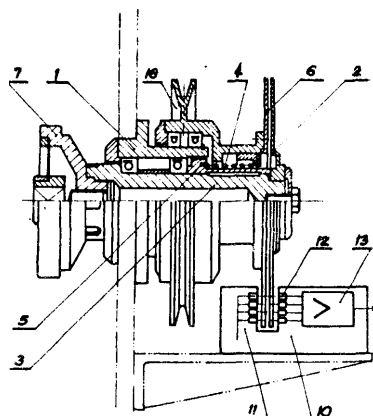


fig. 3

B66C

P. 249564

84 09 11

Rybnicka Fabryka Maszyn "Ryfama" Przedsiębiorstwo Państwowe, Rybnik, Polska /Zbigniew Seletyn, Leonard Rudek, Bronisław Sabela/.

#### Mechaniczny chwytak szczękowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia konstrukcji i zwiększenia bezpieczeństwa działania chwytaka szczękowego.

Chwytak zbudowany jest z ucha /1/ połączonego trwale z nośnym jarzmem /2/, które łączy się sworznioowo poprzez łączniki /3 i 4/ o regulowanej długości z ruchomymi, dźwigniowymi ramionami /5 i 6/.

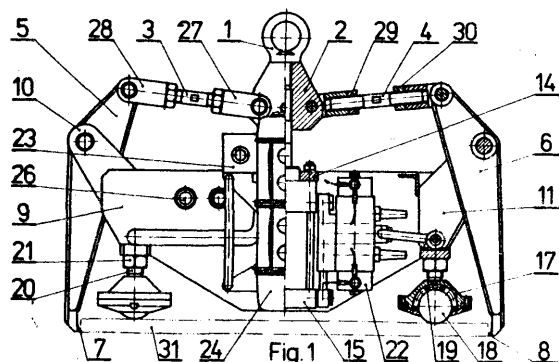


Fig. 1

#### Dział C

#### CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 254255

85 06 28

Instytut Energii Atomowej, Otwock-Swierk, Polska /Jacek Panasiewicz, Kazimiera J. Dreła/.

#### Sposób otrzymywania kwasu ortofosforowego $^{32}\text{P}$

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu otrzymywania kwasu ortofosforowego  $^{32}\text{P}$  z napromienionej w reaktorze jądrowym siarki elementarnej, bez konieczności używania wysokich temperatur i próżni.

zakończonymi zaczepowymi pazurami /7 i 8/. Dźwigniowe ramiona podparte są obrotowo w wystających konsolach /10 i 11/ korpusu /9/, który połączony jest z nośnym jarzmem /2/ siłownikiem /15/.

Chwytak znajduje zastosowanie do podnoszenia elementów sztywnych i płaskich, których ścianki nachylone są do podstawy co najmniej pod kątem prostym, /6/ zastrzeżenia/

B66D

P. 254325

85 07 01

B63B

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych "TOWIMOR", Toruń, Polska /Marian Wójcik, Wacław Grochowski, Stefan Wasilewski/.

#### Wciągarka linowa zwłaszcza do holowania obiektów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania stałej długości liny, pomiędzy holownikiem a obiektem holowanym, w zadanym przedziale w warunkach zmiennego obciążenia zewnętrznego wywołanego silnym falowaniem morza jak również zabezpieczenia jej przed zerwaniem.

Wciągarka ma sterownik stałej długości liny /11/, składający się z krzywek /2/ sterowanych automatycznie od strony śruby pociągowej /13/, a programowany ręcznie od strony mikrołączników /5, 6/. Sterownik sprzężony jest ze sterownikiem uoiągu /1/ za pośrednictwem styczników.

/1 zastrzeżenie/

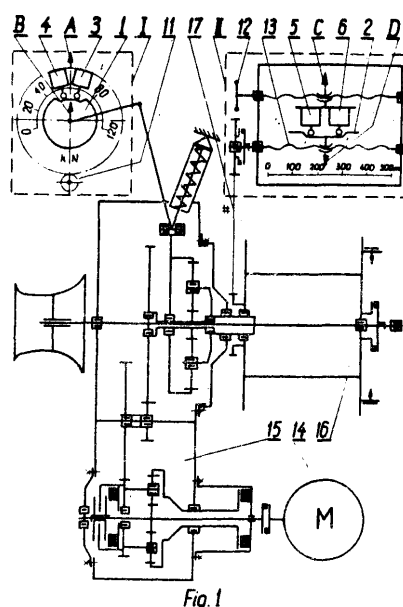


Fig. 1

Sposób według wynalazku polega na tym, że izotop fosforu  $^{32}\text{P}$  wylugowuje się bezpośrednio z napromienionej i rozdrobnionej siarki elementarnej gorącym kwasem solnym z dodatkiem  $\text{H}_2\text{O}_2$ ,

a otrzymany roztwór  $^{32}\text{P}$  schładza się, a następnie oczyszcza się i zateża dożądanego stężenia promieniotwórczej kwasu ortofosforowego  $^{32}\text{P}$ . Kwas ortofosforowy  $^{32}\text{P}$  jest wykorzystywany jako preparat do prac badawczych w wielu dziedzinach nauki i gospodarki oraz jako podstawowy substrat do produkcji leków radioizotopowych znaczących  $^{32}\text{P}$ .

/2 zastrzeżenia/

C01G  
C01B

P. 249710

84 09 20

Politechnika Szczecińska, Szczecin; Zakłady Chemiczne "Police", Police, Polska /Aleksander Przepiera, Antoni Kuzko, Mieczysław Lewandowski, Krystyna Przepiera, Stefan Zięba, Stanisław Bursa/

Sposób regeneracji kwasu siarkowego z kwasu pohydrolitycznego z wytwórni bieli tytanowej z jednoczesnym odzyskiem dwutlenku tytanu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wydzielone z roztworu kwasu pohydrolitycznego sole po odparowaniu wyparnym zagęszczają się przez sedymentację w czasie nie krótszym niż 48 godzin i oddziela od zregenerowanego roztworu kwasu siarkowego, a zagęszczony roztwór soli rozprowadza się w kwasie pohydrolitycznym i recyrkułuje do układu sedymentacji wstępnej, w którym czas przebywania roztworu jest nie mniejszy niż 24 godziny, następnie z układu sedymentacji wstępnej oddziela się dwutlenek tytanu i poddaje repulpacji kondensatem o temperaturze 323-353 K, najkorzystniej stosując stosunek wagowy 2-5 części kondensatu na 1 część roztworu, oraz sedymentacji w czasie nie mniejszym niż 12 godzin, po czym zagęszczoną zawiesinę dwutlenku tytanu kieruje się do wytwórni bieli tytanowej. /3 zastrzeżenia/

C02F

P. 249651

84 09 18

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska /Wojciech Janczukowicz, Ewa Klimiuk/.

Sposób oczyszczania ścieków na wielostopniowych złożach tarczowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności procesu oczyszczania ścieków na wielostopniowych biologicznych złożach tarczowych, który może znaleźć zastosowanie we wszystkich oczyszczalniach ścieków.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ścieki surowe doprowadza się jednocześnie do wszystkich stopni, w którym obciążenie hydrauliczne powierzchni tarcz zmienia się od wartości minimalnych dla tarcz stopnia pierwszego do wartości maksymalnych dla tarcz stopnia ostatniego, a obciążenie powierzchni ładunkiem zanieczyszczeń poszczególnych stopni różni się nieznacznie i maleje dla każdego następnego stopnia. /1 zastrzeżenie/

C02

P. 249684

84 09 21

Zakłady Mechaniczne "PZL-Wola" im. M. Nowotki, Warszawa, Polska /Dariusz Kiełczewski, Lidia Gutowska-Siwiec/.

Sposób neutralizacji ścieków, szczególnie galwanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia jednoczesnej neutralizacji dwóch różnych rodzajów ścieków.

Sposób neutralizacji ścieków, szczególnie galwanicznych, zawierających związki metali ciężkich, szczególnie chromowych polega na tym, że powyższe ścieki traktowane są odpadami z procesu oksydacji stali, zawierającymi wodorotlenek sodowy. /1 zastrzeżenie/

C02

P. 253433 T

85 05 15

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Andrzej Jodłowski, Jerzy Przybiński/.

Sposób oczyszczania ścieków z obiektów lecznictwa zamkniętego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie skuteczności procesu.

Sposób oczyszczania ścieków z obiektów lecznictwa zamkniętego, na drodze mechanicznego oczyszczania wstępnego na kratkach i w osadnikach wstępnych, a następnie napowietrzania z osadem czynnym, charakteryzuje się tym, że w trakcie napowietrzania ścieki poddaje się działaniu 5-10%-owego roztworu siarczanu glinu stosowanego w ilości 20-40 g/m<sup>3</sup> ścieków, przy czym proces napowietrzania prowadzi się w ciągu 8-10 godzin, przy stężeniu osadu czynnego około 3000 g/m<sup>3</sup>, a napowietrzane ścieki poddaje się sedymentacji w ciągu co najmniej 2 godzin. /1 zastrzeżenie/

C02F

P. 253486 T

85 05 20

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Andrzej Jodłowski, Jerzy Przybiński/.

Sposób oczyszczania ścieków ze szpitali przeciwgruźliczych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie skuteczności procesu.

Sposób oczyszczania ścieków ze szpitali przeciwgruźliczych charakteryzuje się tym, że ścieki po procesie cedzenia na kracie poddaje się wpier napowietrzaniu w komorach napowietrzających zawierających osad czynny o stężeniu 1000-2000 g/m<sup>3</sup> w ciągu 6-8 godzin i następnie po sedymentacji w osadniku wtórnym w ciągu 2-3 godzin, ścieki poddaje się oczyszczaniu na złożach biologicznych niskoobciążonych o wysokości 2,4-4,0 m i obciążeniu hydraulicznym 0,15-0,30 nr/m<sup>2</sup>, po czym ścieki poddaje się znów sedymentacji w osadniku wtórnym w ciągu 2-3 godzin. /1 zastrzeżenie/

C02F  
B01F

P. 253609 T

85 05 23

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Michał Kalisz, Mieczysław Łuźniak

Sposób natleniania cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie natleniania cieczy za pomocą powietrza wprowadzonego do cieczy.

Sposób natleniania cieczy polega na zassaniu i zwiększeniu ciśnienia powietrza w wyniku udzielenia mu energii kinetycznej przez strumień natlenianej cieczy. Proces ten prowadzi się wewnątrz masy natlenianej cieczy, pod jej powierzchnią. Zassanie powietrza prowadzi się przy wyższym ciśnieniu hydrostatycznym natlenianej cieczy, niż ciśnienie hydrostatyczne początku przetwarzania energii kinetycznej strumienia mieszaniny powietrza i cieczy na energię potencjalną, umożliwiającą wprowadzenie strumienia mieszaniny do masy natlenianej cieczy. /1 zastrzeżenie/

C03B

P. 249640

84 09 15

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska /Adolf Patryn, Waldemar Kretowica, Jan Draguła, Bronisław Nagrodzki, Roman Tarko, Tadeusz Trybus, Edmund Przybycień, Henryk Zygmunt, Herbert Widlok, Zbigniew Biernat/.

Urządzenie do wytwarzania włókien szklanych i formowania wyrobów izolacyjnych z tych włókien

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wydajności i trwałości urządzenia.

Urządzenie według wynalazku składa się z zasilacza szklarskiego, łódki topiwo-wyciekowej /1/, komory osadczącej /13/ i komory polimeryzacyjnej /17/. Łódka topiwo-wyciekowa /1/ ma 24-30 filier wyciekowe oraz termoparę sprężoną z regulatorem temperatury z transformatorem, przy czym łódka /1/ umieszczona jest w ruchomym dnie /10/

zasilacza szklarskiego z elementami do przesuwu. Wzrost w kierunku poziomym /11/, i pionowym. W górnej części komory osadczącej /W umieszczono są otwory /14/ do ukierunkowania zasysanego z zewnątrz powietrza, zaś w usytuowanym w komorze osadczącej /13/ koszu podciśnieniowym jest urządzenie wyposażone w końcówkę szczelinową. Komora polimeryzacyjna /17/ ma przewody ssące i tłoczące /19/ zakończone końcówkami /20/ kierującymi gorące spaliny między przenośnikami, a w przestrzeniach ograniczonych taśmami przenośników znajdują się punkty grzewcze.

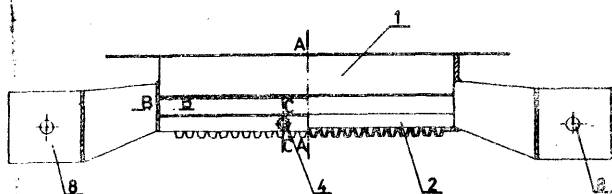


fig 1

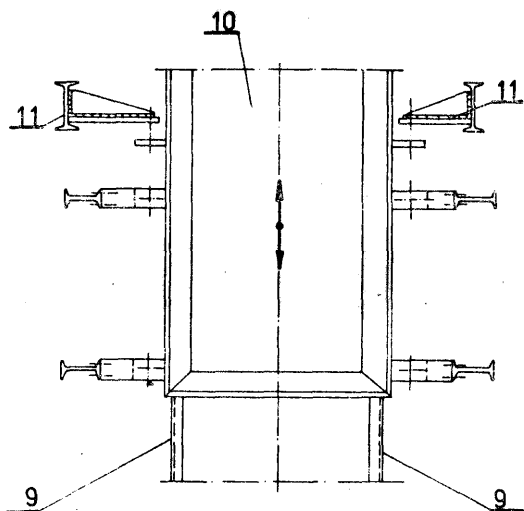


fig 4

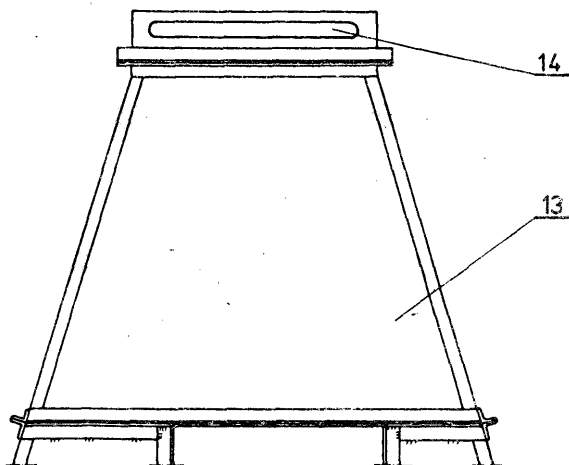


fig 6

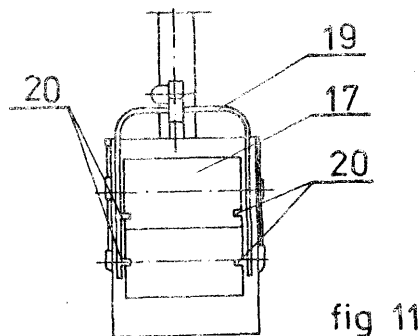


fig 11

C03C

P. 249611

84 09 13

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska /Jan Wasylak, Józef Rusinek, Bogusław Dąbiński, Stanisław Zalewski, Bronisław Lamot/.

#### Szkło niskotopliwe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu szkła niskotopliwego nadającego się jako kapiel w procesie obróbki cieplnej lub plastycznej metali przed ich hartowaniem.

Szkło niskotopliwe zawiera pięciotlenek fosforu  $P_2O_5$  w ilości 20,00-29,38 i 35,15-80,00% wagowych, trójtlenek glinu  $Al_2O_3$  w ilości 0,00-5,00% wagowych oraz tlenek sodu  $Na_2O$  w ilości 22,00-80,00% wagowych oraz tlenki metali dwuwartościowych, takie jak: tlenek wapnia  $CaO$ , tlenek magnezu  $MgO$ , tlenek strontu  $SrO$ , tlenek baru  $BaO$ , tlenek cynku  $ZnO$  i tlenek ołowiu  $PbO$ , w ilości 0,00-20,00% wagowych, przy czym tlenek sodu  $Na_2O$  może być stosowany wymiennie lub w mieszaninie z tlenkiem litu  $Li_2O$  i z tlenkiem wymiennie lub w mieszaninie z tlenkiem litu  $Li_2O$  i z tlenkiem potasu  $K_2O$ , zaś tlenki metali dwuwartościowych mogą być stosowane wymiennie lub w ich częściowej albo całkowitej mieszaninie.

/1 zastrzeżenie/

C04B

P. 249561

84 09 11

Zakłady Porcelany "Bogucice", Katowice  
Polska /Irena Chmielowska, Andrzej Madej, Stefan Samborek, Urszula Pańczyk, Renata Łach, Helena Gajewska/.

#### Sposób otrzymywania wyrobów porcelanowych z masy ceramicznej na obniżonej temperaturze

wy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów porcelanowych o wymaganych parametrach jakościowych przy obniżonej temperaturze wypału oraz znacznym zmniejszeniu zużycia deficytowego gazu.

Sposób według wynalazku polegający na zmiełeniu surowców twardych i surowców plastycznych, odfiltrowaniu wody, rozdzieleniu na ceramiczną masę formierską przez odpowietrzenie i uplastycznienie oraz na ceramiczną masę odlewniczą poprzez upłynnienie przez dodanie elektrolitów i wody, a następnie zaformowanie i odlanie półfabrykatów, charakteryzuje się tym, że półfabrykaty z masy ceramicznej złożonej z 15,5% wagowych skalenia, 4,9% wagowych kwarcu, 5,1% wagowych piasku kwarcowego, 22% wagowych kaolinu, 0,5% wagowych dolomitu, 0,2% wagowych bieli cynkowej, 1,8% wagowych stłuczki biskwitowej, 50% wagowych wody poddaje się procesowi wypalania biskwitowego w temperaturze 1073 K do 1143 K w czasie 1h do 15h, następnie, wypalone półfabrykaty pokrywa się szkliwem bezskorupowym glinowo-wapiennym po czym wypala się w temperaturze 1573 K do 1603 K w atmosferze redukcyjnej.

/3 zastrzeżenia/

C04B

P. 249708

84 09 20

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska /Jerzy Grzymek Jerzy Łas, Wojciech Roszczyński, Małgorzata Leśkiewicz, Bogusław Leśkiewicz, Leszek Frankowski/.

Sposób otrzymywania ipsu  
wysokowytrzymałościowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania gipsu **wysokowytrzymałościowego** odmiany A z surowców gipsowych o różnej budowie krystalograficznej w sposób gwarantujący wysoką jakość końcowego produktu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dojrzewanie **zautoklawizowanego i wysuszonego** po wodnego gipsu A prowadzi się w temperaturze 60-80 °C w ciągu 25 godzin, korzystnie w autoklawie przy jego uchyłonej dennicy, następnie gips A poddaje się dwustopniowemu rozdrabnianiu, przy czym w pierwszym etapie kruszy się go do ziarn o granulacji 0-30 mm, natomiast w drugim etapie miele się go w cyklu zamkniętym do ziarn o **granulacji** mniejszej od 0,2 mm tak, aby ilość ziarn o granulacji poniżej 0,2 mm wynosiła co najmniej 99,5% wagowych, po czym rozdrobniony półwodny gips A poddaje się homogenizacji, w trakcie której wprowadza się dodatek cytrynianu **potasowego** w ilości 0,01-0,05% wagowych lub mieszaniny dodatków cytrynianu potasowego w ilości 0,01-0,05% wagowych oraz rotaniny w ilości 0,02-0,05% **wagowych**. /2 zastrzeżenia/

C07C

P. 248430

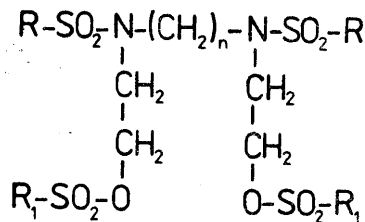
84 06 24

Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska /Ewa Goss, Juliusz Sienkiewicz, Stefan Grudziński/.

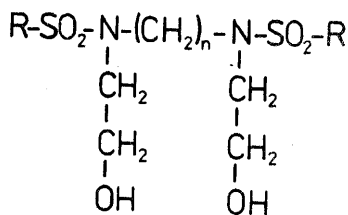
Sposób wytwarzania nowych N,N'-bis (arylosulfonylo/-N,N'-bis /2-aryloalkil/sulfonyloksy/etyl-polimetylenodiamin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych, będących produktem wyjściowym do wytwarzania znanych związków **kompleksotwórczych**, stosowanych w chemii **analitycznej**.

Sposób wytwarzania nowych N,N'-bis(arylosulfonylo/-N,N'-bis(2-aryloalkil/sulfonyloksy/etyl-polimetylenodiamin o wzorze 1, w którym R oznacza grupę fenylową lub 4-metylofenylową, R, niezależnie od R oznacza grupę fenylową, 4-metylofenylową lub metylową, a n oznacza liczbę 2-5, polega na reakcji związków o wzorze 2, w którym R i n posiadają podane wyżej znaczenia, z chlorkami kwasów sulfonowych, w środowisku aminy trzeciorzędowej



WZÓR 1



WZÓR 2

lub w środowisku mieszaniny aminy trzeciorzędowej z rozpuszczalnikiem organicznym obojętnym w warunkach reakcji, zwłaszcza z chlorkowogłowodorem.

/1 zastrzeżenie/

C07C

P. 249693

84 09 19

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Bla-chownia", Kędzierzyn-Koźle, Polska /Renata i-szer, Zofia Pokorska, Włodzimierz Kotowski, Jerzy Witkoś, Franciszek Błaszkiwicz, Kazimierz Szałański, Paweł Smoczyński, Jan Pastuchow, Anna Balejko, Tadeusz Andracki, Tomasz Cichal, Janusz Piór, Alicia Lewandowska/

Sposób wytwarzania dwumetylotereftalanu i benzo-esanu metylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania benzoesanu metylu z wykorzystaniem instalacji do produkcji dwumetylotereftalanu, w przypadku jej **niepełnego obciążenia**.

Sposób wytwarzania dwumetylotereftalanu i benzoesanu as etylu polegający na **współutlenianiu p-ksylenu, p-toluilanu metylu i toluenu** a następnie na **współestryfikacji metanolem** otrzymanej mieszaniny **karboksylowych kwasów aromatycznych**, charakteryzuje się tym, że ilości stosowanego w procesie katalizatora w postaci soli kwasów organicznych metali takich jak kobalt, mangan, nikiel, miedź i chrom, wylicza się ze stężenia jonów metali określonych ogólnym wzorem  $Y = a + 2a x$ , w którym a oznacza stężenie jonów danego metalu w mieszaninie utlenianej, stosowanej w znanych procesach utleniania p-ksylenu i p-toluilanu metylu, x oznacza stosunek wagowy ilości toluenu do p-ksylenu, natomiast temperaturę w zakresie od 125 do 170 °C i ilość powietrza dobiera się dla każdego stadium procesu utleniania na takim poziomie aby ilość tlenu w gazach odlotowych wynosiła od 3 do 6% objętościowych, a stosunek wagowy ilości zużytego tlenu we wszystkich stadiach procesu utleniania do ilości wprowadzonych grup metylowych w surowcach wynosił od 1,15 do 1,25, przy czym benzoesan metylu wydzielą się na drodze destylacji z pozostałości po rektyfikacji metanolu z estryfikacji. /1 zastrzeżenie/

C07D

P. 247318

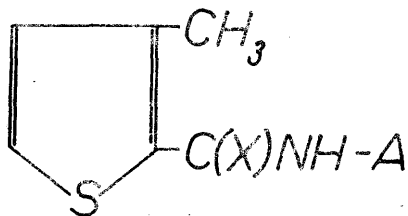
84 04 17

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska /Tadeusz Jagodziński, Elżbieta Jagodzińska, Stanisław Bał, Zofia Zimińska, Jadwiga Górską-Poczopko, Irena Bakuniak/.

Sposób wytwarzania amidów i tioamidów kwasu 3-metylo-2-tiofenokarboksylowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących działanie grzybobójcze.

Sposób wytwarzania amidów i tioamidów kwasu 3-metylo-2-tiofenokarboksylowego o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, A oznacza rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony o 1-8 atomach węgla lub rodnik naftylowy lub rodnik cykloalkilowy o 5-6 atomach węgla albo rodnik fenylowy, które mogą być podstawione grupami typu Cl, Br, J, NO<sub>2</sub>, CN, R, OR gdzie R oznacza niski podstawnik alkilowy, polega na tym, że poddaje się reakcji 2-bromo-3-metylofiofen z magnezem i następnie otrzymane połączenia **magnezoorganiczne z izocyjanianami lub izotioocyjaninami** alkilowymi lub fenylowymi. Produkt reakcji wyodrębnia się z roztworu przez ekstrakcję, najkorzystniej octanem etylu, po czym suszy i krystalizuje z rozpuszczalnikiem organicznym. /3 zastrzeżenia/



WZÓR 1

C07D

P. 249635

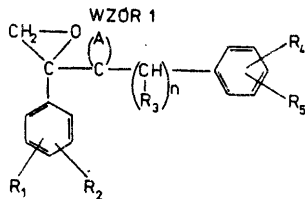
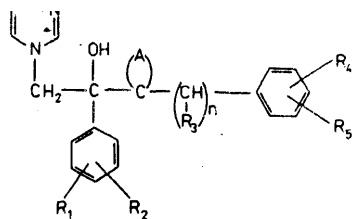
84 09 18

Sandoz A.G., Bazylea, Szwajcaria,

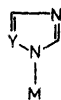
Sposób wytwarzania pochodnych azolowych

Sposób wytwarzania pochodnych o wzorze 1, w którym R<sub>1</sub> i R<sub>2</sub> niezależnie od siebie oznaczają wodór, chlorowiec, grupę nitrową, niepodstawioną albo jedno- lub wielopodstawioną chlorowcem niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, niższą grupę alkinyłową, niższą grupę alkoksylową lub niższą grupę alkylotio, albo niepodstawioną lub podstawioną grupę fenylową lub fenoksylową, R<sub>3</sub> oznacza wodór lub niższy rodnik alkilowy, R<sub>4</sub> i R<sub>5</sub> niezależnie od siebie oznaczają wodór lub chlorowiec, Y oznacza grupę CH lub azot, A oznacza mostek C<sub>n</sub>-alkilenowy, a n oznacza 0 lub 1, oraz ich soli polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub>, R<sub>4</sub>, R<sub>5</sub>, A i n mają znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 3, w którym Y ma znaczenie wyżej podane, a M oznacza atom wodoru, metalu lub grupę trójalkilosylilową, i otrzymany związek wyodrębnia w postaci wolnej zasady, soli addycyjnej z kwasem lub fizjologicznie dopuszczalnej i zdolnej do hydrolizy pochodnej. Związki otrzymywane sposobem według wynalazku mają właściwości grzybobójcze.

/1 zastrzeżenie/



WZÓR 2



WZÓR 3

C07D  
C08K

P. 249727

84 09 21

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska /Andrzej Muszko, Jan Eichhof, Janina Machej, Zbigniew Kalinowski, Maria Imielska, Henryk - ruszczyk, Bolesław Borusowski/.

Sposób wytwarzania polifosforanu melaminy

Sposób według wynalazku polega na tym, że melaminę poddaje się reakcji z kwasem polifosforowym o stężeniu powyżej 70% P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> i zawartości P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> w postaci orto poniżej 40%, przy stosunku mólów melaminy do P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> wynoszącym od 1:0,3 do 1:0,7 korzystnie od 1:0,4 do 1:0,55. Produkt reakcji utrzymuje się w temperaturze 200-450°C, aż do obniżenia zawartości P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> w formie orto do mniej niż 2% oraz uzyskania zawartości części nierozpuszczalnych w wodzie powyżej 90%.

Wytworzony polifosforan melaminy może być stosowany jako środek ognioochronny w przemyśle tworzyw sztucznych, farb, papierniczym, tekstylnym i drzewnym.

/1 zastrzeżenie/

C07D

P. 253631 T

85 05 27

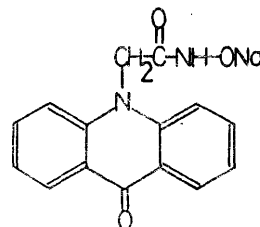
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska  
/Zdzisław Szulc, Bożena Szulc/.

Sposób wytwarzania nowej soli sodowej kwasu hydroksamowego 10-karboksymetyloakrydonu

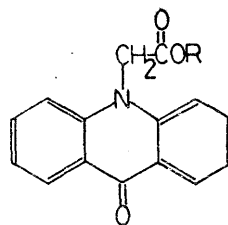
Sposób wytwarzania nowej soli o wzorze 1, polega na tym, że ester alkilowy 10-karboksymetyloakrydonu o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza grupę metylową lub etylową, miesza się z hydroksyloaminą w środowisku metanolem sodu w temperaturze pokojowej i wydziela tak powstały osad soli sodowej kwasu hydroksamowego.

Związek wytworzony sposobem według wynalazku tworzy w wodzie zawiesinę, która jest bardzo dobrze fagocytowana przez komórki makrofagów i może być stosowany jako odczynnik w badaniach morfologicznych fagocytozy.

/1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2

C07  
A61K

P. 253747 T

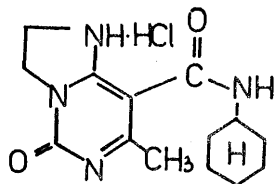
85 05 30

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska /Anna Długosz, Zdzisław Machoń, Marian Wilimowski/.

Sposób wytwarzania nowego chlorowodorku cykloheksylozwiązku kwasu 1-(4-7-metylo-5-okso-2-dihydroimidazo-1,2-c/-nirymidyno-8-karboksylowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związku chemicznego wykazującego działanie przeciwbólowe.

Sposób wytwarzania tytułowego związku o wzorze 1 polega na tym, że na kwas 2-hydroksy-4-merkaptop-6-metylo-5-pyrimidyno-karboksylowy działa się cykloheksyloaminą w obecności dicykloheksylokarbodiimidu, zaś wytworzony cykloheksyloamid wymienionego kwasu ogrzewa się z etanoloaminą w bezwodnej pirydynie, otrzymując cykloheksyloamid kwasu 2-hydroksy-4- $\beta$ -hydroksyetyloamino-6-metylo-5-pyrimidyno-karboksylowego, który następnie chloruje się chlorkiem tionylu i cyklizuje przez ogrzewanie w pirydynie. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1

C07D  
A61K

P. 253748 T

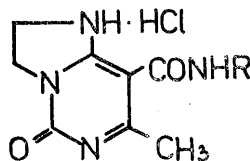
85 05 30

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław,  
Polska /Anna Długosz, Zdzisław Machoń Marian  
Wilimowski/.

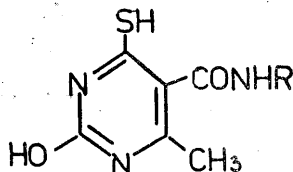
Sposób wytwarzania nowych chlorowodorków  
amidówkwa 7-net  
dazo /1,2-c/ pirymidyno-8-karboksylowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związku chemicznego wykazującego działanie przeciwdziałalne porównywalne z aspiryną.

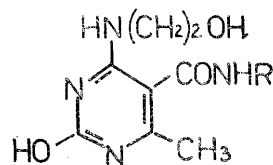
Sposób wytwarzania nowych chlorowodorków o wzorze ogólnym 1, w którym E oznacza resztę p-chlorofenylową lub p-etoksyfenylową polega na tym, że amidy o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie ogrzewa się z etanoloaminą w bezwodnej pirydynie, zaś otrzymane amidy o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie ogrzewa się z etanoloaminą w bezwodnej pirydynie, zaś otrzymane amidy o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie ogrzewa się z chlorkiem tionylu w chloroformie otrzymując amidy kwasu 2-hydroksy-4- $\beta$ -chloroetyloamino-6-metylo-5-pyrimidynokarboksylowego, które następnie ogrzewa się w tetrahydrofuranie lub pirydynie. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07F

P. 249701

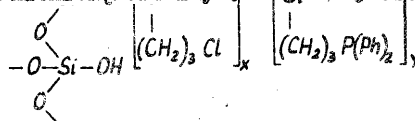
84 09 20

Uniwersytet im. A. Mickiewicza, Poznań,  
Polska /Bogdan Marciniak, Zenon Poltynowicz,  
Włodzimierz Urbaniak, Juliusz Perkowski/.

Sposób wytwarzania winylosilanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania winylosilanów z zastosowaniem katalizatora charakteryzującego się dużą odpornością na odcepienie kompleksu w trakcie wielogodzinnych reakcji i wytrzymałego w temperaturach rzędu 443 K\*

Sposób wytwarzania winylosilanów o ogólnym wzorze  $\text{CH}_2=\text{CHSiCl}_3$ , R<sub>n</sub> . . , w którym R oznacza alkil zawierający od 1 do 5 atomów węgla w łańcuchu, a k jest liczbą całkowitą równą od 0 do 3, w katalitycznej reakcji addycji wodorosilanu o ogólnym wzorze  $\text{HSiCl}_3$ , R<sub>n</sub> . . , w którym 1 i k mają wyżej podane znaczenie, do acetylenu, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się fosfinowy kompleks rodzaju /I/ związany z modyfikowanym krzemianem wstęgowym o ogólnym wzorze  $\text{SRhCl/P/Ph}_n$ , w którym n jest liczbą naturalną przyjmującą wartości od 1 do 3, a S oznacza modyfikowany dwufunkcyjnym silanem i fosfinowany krzemian wstęgowy o ogólnym wzorze 4, w którym x jest równe od 1 do 10, y jest równe od 1 do 10, przy czym reakcję addycji prowadzi się w sposób ciągły w temperaturze od 353 do 443 K pod ciśnieniem normalnym. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 4

C07F

P. 249702

84 09 20

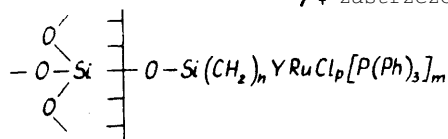
Uniwersytet im. A. Mickiewicza, Poznań,  
Polska /Bogdan Marciniak, Zenon Poltynowicz,  
Włodzimierz Urbaniak, Juliusz Perkowski/.

Sposób wytwarzania sililopodstawionych etanów

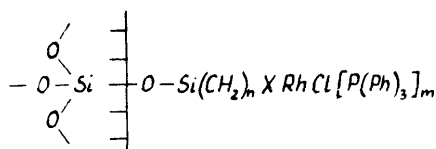
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania z dobrą wydajnością 1,2-bis-sililopodstawionych etanów przy pomocy nowych katalizatorów.

Sposób wytwarzania 1,2-bis-sililopodstawionych etanów o ogólnym wzorze  $\text{CH}_2=\text{CHSiCl}_3$ , R<sub>3</sub>, k, w którym R oznacza alkil zawierający od 1 do 5 atomów węgla w łańcuchu, a k jest liczbą całkowitą przyjmującą wartości od 0 do 3, na drodze podwójnego hydrosililowania acetyleny z pomocą silanu o ogólnym wzorze  $\text{HSiCl}_3$ , R<sub>3</sub>, k, w którym R i k mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że jako katalizatory stosuje się fosfinowy kompleks rutenu /II/ lub /III/ związany z krzemianem o ogólnym wzorze 3, w którym Y oznacza grupę diorganofosfinową lub merkaptanową, n jest równe 2 lub 3, p jest równe 1, 2 lub 3 ii jest

równe 1, 2 lub 3, lub fosfinowy kompleks rodu /I/ związany z krzemionką o ogólnym wzorze 4, w którym X oznacza grupę diorganofosfinową lub diorganoaminową, a n i m mają wyżej podane znaczenie. Cały proces prowadzi się w sposób ciągły w temperaturze od 80 do 150 C pod ciśnieniem normalnym oraz w fazie gazowej. Produkty reakcji znajdują zastosowanie jako monomery krzemooorganiczne oraz modyfikatory polimerów organicznych, /4 zastrzeżenie/



wzór 3



wzór 4

07 F

P. 249704

64 09 20

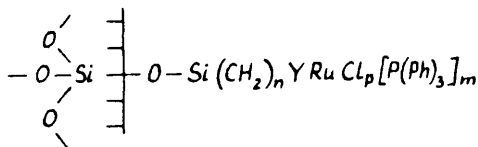
Uniwersytet im. A. Mickiewicza, Poznań, Polska /Bogdan Marciniec, Zenon Foltynowicz, Włodzimierz Urbaniak, Juliusz Perkowski/.

#### Sposób wytwarzania winylosilanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania winylosilanów w fazie gazowej oraz z wyższą niż dotychczas selektywnością.

Sposób wytwarzania winylosilanów o ogólnym wzorze  $\text{CH}_2=\text{CHSiCl}_k\text{R}_{3-k}$ , w którym R oznacza alkil zawierający od 1 do 5 atomów węgla w łańcuchu, a k jest liczbą całkowitą przyjmującą wartości od 0 do 3, w katalitycznej reakcji addycji silanu o ogólnym wzorze  $\text{HSiCl}_k\text{R}_{3-k}$ , w którym R i k

mają wyżej podane znaczenie, do acetyleny charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się fosfinowy kompleks rutenu /II/ lub rutami /III/ związany z krzemionką o ogólnym wzorze 3, w którym Y oznacza grupę difenylfosfinową lub merkaptanową, n jest równe 2 lub 3, m jest równe 1, 2 lub 3, a p jest równe 2 lub 3. Reakcję prowadzi się w sposób ciągły, w temperaturze 80 do 170°C pod ciśnieniem normalnym, w fazie gazowej. /2 zastrzeżenia/



wzór 3

C07F

P. 249705

84 09 20

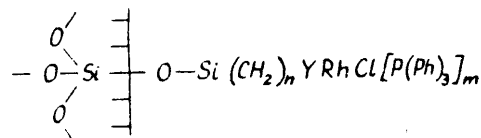
Uniwersytet im. A. Mickiewicza, Poznań, Polska /Bogdan Marciniec, Zenon Foltynowicz, Włodzimierz Urbaniak, Juliusz Perkowski/.

#### Sposób wytwarzania winylosilanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania winylosilanów z zastosowaniem heterogenizowanego katalizatora rodu.

Sposób wytwarzania winylosilanów o ogólnym wzorze  $\text{CH}_2=\text{CHSiCl}_k\text{R}_{3-k}$ , w którym R oznacza alkil zawierający od 1 do 5 atomów węgla w łańcuchu, a k jest liczbą całkowitą przyjmującą wartości od 0 do 3, w katalitycznej reakcji addycji silanu o ogólnym wzorze  $\text{HSiCl}_k\text{R}_{3-k}$ , w którym

R i k mają wyżej podane znaczenie do acetyleny, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się fosfinowy kompleks rodu /I/ związany z krzemionką o ogólnym wzorze 3, w którym Y oznacza grupę diorganofosfinową, cyjanową, merkaptanową lub diorganoaminową, n jest równe 2 lub 3, a m jest równe 1, 2 lub 3. Reakcję prowadzi się w sposób ciągły, w temperaturze od 80 do 170 C, pod ciśnieniem normalnym, w fazie gazowej. /2 zastrzeżenia/



wzór 3

C08B

P. 253627 T

85 05 24

Akademie Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska /Tadeusz A. Gospodarek, Jerzy Ziobrowaki/.

#### Sposób krystalizacji dekstranu z roztworów po hydrolityczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskanie produktu o dużym stopniu krystalizacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po hydrolityczny roztwór wodny dekstranu, otrzymany w wyniku kwasowej hydrolizy dekstranu surowego pozwalającej uzyskać użyteczne frakcje dekstranu, poddaje się działaniu ultradźwięków w zakresie częstotliwości od 20 do 30 kHz, przez około 10 sekund, w temperaturze 273 K, w warunkach intensywnego mieszania, po czym roztwór dekstranu zadaje się etanolem w stosunku objętościowym 1:1 i suszy się. /2 zastrzeżenia/

C08F

P. 249626

84 09 17

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska /Maria Obrójs-Mużaj, Janusz Kłose/.

#### Sposób otrzymywania poli/N-winylokarbazolu o regulowanej traisie cząsteczkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego regulowanie masy cząsteczkowej otrzymywanych polimerów w zakresie 0,4-3 mln, tj. w zakresie ich przydatności do technik elektrograficznych.

Sposób wytwarzania poli/N-winylokarbazolu na drodze polimeryzacji suspensyjnej, charakteryzuje się użyciem mieszanego inicjatora, w skład którego wchodzi związek z grupy nadbenzoesanów alkilowych o rodniku  $\text{C}_2-\text{C}_{10}$  w ilości 5-95 części wagowych w przeliczeniu na sumę inicjatorów. /2 zastrzeżenia/

C08G

P. 249694

84 09 19

D06H

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Bla-chownia", Kędzierzyn-Koźle, Polska /Zygmunt Hehn, Dominik Nowak, Jan Gniady, Maria Jaglarz, Jan Pethe/.

#### Sposób wytwarzania środka do niemnacej impregnacji tkanin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka do niemnacej impregnacji tkanin celulozowych, zawierającego małe ilości wolnego formaldehydu.

Sposób według wynalazku polega na kondensacji 1 mola mocznika z 2-3,5 molami formaldehydu.

du w środowisku wodnym, przy pH 7-8,8, w czasie 5-20 minut, w temperaturze  $85 \pm 5$  C, a następnie eteryfikacji otrzymanego kondensatu 10-15 mola-  
mi metanolu w środowisku metanolowo-wodnym, przy pH 2,5-3,2, w temperaturze 40-45 C, w czasie 20 minut, po czym mieszaninę reakcyjną neutralizuje się do pH 7,5, zateża pod zmniejszonym ciśnieniem do zawartości 60-80% wagowych suchej masy i poddaje się drugiej eteryfikacji 3-7 mola-  
mi metanolu w środowisku metanolowo-wodnym o zawartości wody 8-30% wagowych oraz zateżeniu.

/1 zastrzeżenie/

C08L  
C09K  
C09D

P. 249648

84 09 19

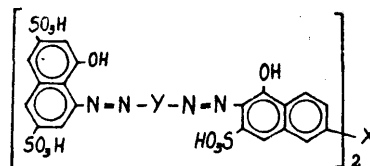
Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa,  
Polaka /Henryk Staniak, Elżbieta Tracz, Małgo-  
rzata Majewska, Jacek Błaszczak, Tadeusz Pie-  
tras/.

Sposób wytwarzania mas budowlanych zwłaszcza po-  
włók, kitów i lepiszcz epoksydowych

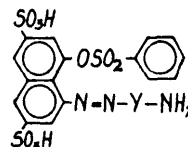
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania mas budowlanych nadających się do "stosowania w obniżonych temperaturach przy dużej wilgotności powietrza i na mokry beton.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do masy epoksydowej wprowadza się w przelicze-  
niu na 100 części wagowych żywicy epoksydowej 30-80 części wagowych adduktu 100 części wago-  
wych aromatycznych poliamin z 10-50 częściami wagowymi związków epoksydowych w postaci czę-  
ściowych adduktów 3-60 części wagowych dwualkano-  
loaminy z 1 gramorównoważnikiem związków epoksy-  
dowych otrzymywanych z p,p'-dihydroksydifenilo-  
metanu i epichlorohydryny lub z glikoli i epi-  
chlorohydryny albo dwuglicydyloamin.

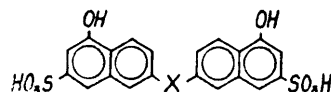
/1 zastrzeżenie/



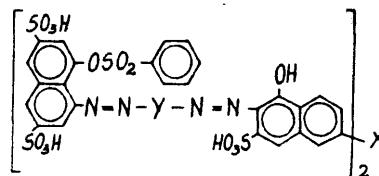
wzór 1



wzór 2



wzór 3



wzór 4

C09B

P. 253482 T

85 05 20

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bar-  
wników "Organika", Zgierz, Polska /Jan Bara-  
niak/.

Sposób otrzymywania nowych zieleni bezpośrednich  
pochodnych s-triazyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarza-  
nia nowych barwników, przydatnych do barwienia  
włókien celulozowych, papieru oraz włókien i  
wytrobów poliamidowych.

Sposób otrzymywania nowych zieleni bezpo-  
średnich pochodnych s-triazyny o ogólnym wzor-  
ze 1, w którym Y oznacza resztę składnika bier-  
no-czynnego szeregu benzenu lub naftalenu, ewen-  
tualnie podstawioną, R oznacza atom wodoru albo  
grupę metylową, etylową, metoksyłową, etoksyło-  
wą względnie sulfonową, R, oznacza atom wodoru  
lub grupę metylową, etylową, metoksyłową albo  
etoksyłową, a X oznacza resztę składnika czyn-  
nego szeregu benzenu bądź naftalenu, zawierają-  
cą co najmniej jedną grupę sulfonową albo karbo-  
ksylową, polega na tym, że kwas 1-amino-8-0-fe-  
nylosulfonylohydroksynaftalenodwusulfonowy-3,6  
dwaazuje się i utworzony związek dwaazoriowy  
sprzęga w środowisku słabo kwaśnym ze składni-  
kiem bierno-czynnym szeregu benzenu lub nafta-  
lenu o ogólnym wzorze  $Y-NH_2$ , uzyskany związek  
monoazowy o ogólnym wzorze 2, w którym Y ma wy-  
żej podane znaczenie, dwaazuje się i otrzymany  
związek dwaazoniowy sprzęga ze związkiem dwu-  
chlorotriazynowym o wzorze 3, wytworzonym przez  
kondensację kwasu 2-amino-5-hydroksynaftaleno-  
sulfonowego-7 z 2,4,6-trójchloro-s-triazyną w  
temperaturze 0-10 C przy pH=5-7, po czym uzyska-  
ny związek disazowy o ogólnym wzorze 4, w któ-  
rym Y ca wyżej podane znaczenie, kondensuje się  
ze związkiem monoazowym o ogólnym wzorze 5, w  
którym symbole mają wyżej podane znaczenie, w  
temperaturze 40-50 C przy pH=5-7, a następnie  
utworzony związek monochlorotriazynowy o ogólnym

C09B

P. 253481 T

85 05 20

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bar-  
wników "Organika", Zgierz, Polska /Jan Baraniak/.

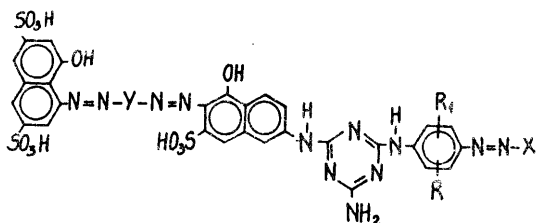
Sposób otrzymywania nowych błękitnych barwników  
bezpośrednich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarza-  
nia nowych barwników, przydatnych do barwienia  
włókien celulozowych i papieru, a także do bar-  
wienia włókien i wyrobów poliamidowych.

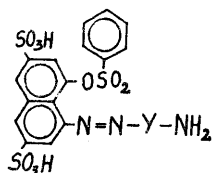
Sposób otrzymywania nowych błękitnych bar-  
wników bezpośrednich o ogólnym wzorze 1, w któ-  
rym Y oznacza resztę składnika bierno-czynnego  
szeregu benzenu lub naftalenu, ewentualnie pod-  
stawioną, a X oznacza resztę o wzorze  $-NH/CONH/$  -  
w którym n oznacza 0 albo 1, polega na tym, że  
dwaazuje się kwas 1-amino-8-0-fenylosulfonylohy-  
droksynaftalenodwusulfonowy-3,6, wytworzony zwią-  
zek dwaazoniowy sprzęga się w środowisku lekko  
kwaśnym ze składnikiem bierno-czynnym szeregu  
benzenu lub naftalenu o ogólnym wzorze  $Y-NH_2$ ,  
uzyskany związek monoazowy o ogólnym wzorze 2,  
w którym Y ma wyżej podane znaczenie, dwaazuje  
się i otrzymany związek dwaazoniowy obustronnie  
sprzęga w środowisku alkalicznym z pochodną kwa-  
su 2-amino-5-hydroksynaftalenosulfonowego-7 o  
ogólnym wzorze 3, w którym X ma wyżej podane zna-  
czenie, po czym utworzony związek tetrakisazowy  
o ogólnym wzorze 4, w którym symbole mają wyżej  
podane znaczenie, poddaje się hydrolizie w środo-  
wisku alkalicznym i wyodrębnia powstały barwnik  
o ogólnym wzorze 1.

/2 zastrzeżenia/

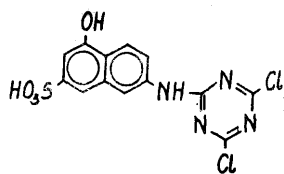
nya wzorze 6, w któ rysa symbole mają wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie działaniem amoniaku w temperaturze powyżej 70 C przy pH powyżej 10 i wyodrębnia powstały barwnik o ogólnym wzorze 1<sup>3</sup> zastrzeżenia/



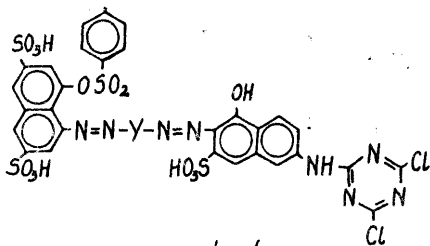
wzór 1



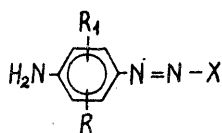
wzór 2



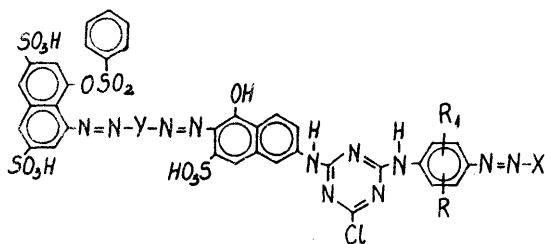
wzór 3



wzór 4



wzór 5



wzór 6

G09B

I. 253483 T

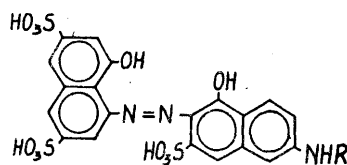
85 05 20

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz, Polska /Jan Baraniak/.

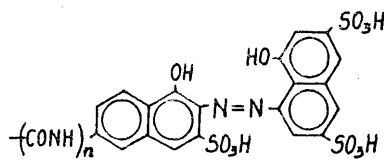
#### Sposób otrzymywania nowych czerwieni bezpośrednich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania nowych barwników, przydatnych do barwienia włókien celulozowych i papieru, a także do barwienia włókien proteinowych, poliamidowych oraz skóry.

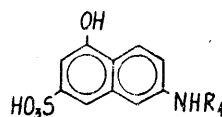
Sposób otrzymywania nowych czerwieni bezpośrednich o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza resztę fenylową lub resztę o ogólnym wzorze 2, w którym n oznacza 0 lub 1 polega na tym, że dwuazuje się kwas 1-amino-8-0-fenylosulfonylohydroksynaftalenodwusulfonowy-3,6 i sprzęga wytworzony związek dwaazoniowy z pochodną kwasu 2-amino-5-hydroksynaftalenosulfonowego-7 o ogólnym wzorze 3 w którym R<sub>1</sub> oznacza resztę fenylową lub resztę o ogólnym wzorze 4, w którym n ma wyżej podane znaczenie, przy czym w wypadku, gdy R<sub>1</sub> oznacza resztę o ogólnym wzorze 4, używa się do sprzęgania 1,6-2,1 mola zdwuazowanego kwasu 1-amino-8-0-fenylosulfonylohydroksynaftalenodwusulfonowego-3,6 na 1 mol wyżej określonej pochodnej kwasu 2-amino-5-hydroksynaftalenosulfonowego-7, a następnie uzyskany związek azowy o ogólnym wzorze 5, w którym R<sub>2</sub> oznacza resztę fenylową lub resztę o ogólnym wzorze 6, w którym n ma wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie w środowisku alkalicznym i wyodrębnia otrzymany barwnik o ogólnym wzorze 1. <sup>3</sup> zastrzeżenia/



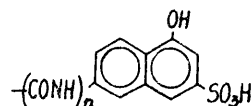
wzór 1



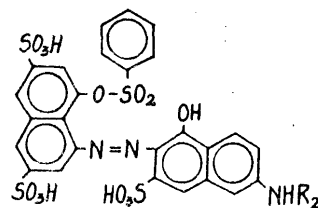
wzór 2



wzór 3



wzór 4



wzór 5

C09B

P 253484 T

05 05 20

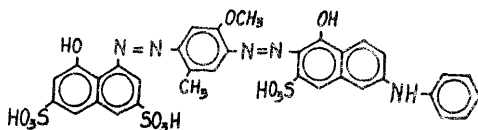
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz, Polska /Jan Baraniak, Chrystian Przybylski, Mirosław Pilarski, Krzysztof Kozłowski, Hubert Łuczak, Józef Baliński/.

Sposób otrzymywania błękitnego barwnika do włókien celulozowych

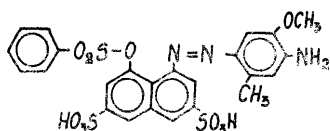
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania błękitnego barwnika do włókien celulozowych, charakteryzującego się dużą prostotą oraz łatwością technicznej realizacji.

Sposób otrzymywania błękitnego barwnika do włókien celulozowych o wzorze 1 przez dwuazowanie kwasu 1-amino-8-O-fenylosulfonylhydroksynaftalenodwusulfonowego-3,6 i sprzęganie wytworzonego związku dwaazoniowego z p-krezydynam, dwuazowanie uzyskanego związku monoazowego o wzorze 2 i sprzęganie otrzymanego związku dwaazoniowego z kwasem 2-N-fenylamino-5-hydroksynaftalenosulfonowym-7, a następnie hydrolizę grupy O-fenylosulfonylowej w utworzonym związku disazowym o wzorze 3, charakteryzuje się tym, że prowadzi się w jednej operacji hydrolizę grupy O-fenylosulfonylowej w związku disazowym o wzorze 3 równocześnie z wyodrębnieniem powstającego barwnika o wzorze 1 przez suszenie w temperaturze powyżej 80°C zalkalizowanej mieszaniny poreakcyjnej po drugim sprzęganiu.

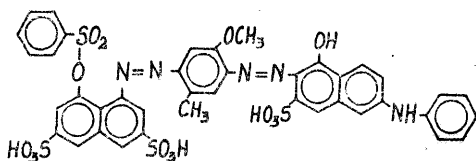
/2 zastrzeżenia/



wzór 1



wzór 2



wzór 3

09 B

P. 253485 T

85 05 20

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz, Polska /Jan Baraniak/

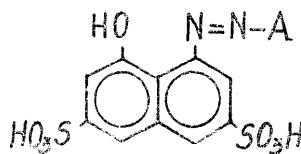
nich

Sposób otrzymywania azowych barwników bezpośrednich

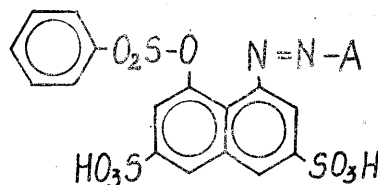
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania azowych barwników bezpośrednich z dobrą wydajnością i o wysokim stopniu czystości.

Sposób otrzymywania azowych barwników bezpośrednich o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza resztę będącą uzupełnieniem wzoru strukturalnego azowego barwnika bezpośredniego, przez dwuazowanie kwasu 1-amino-8-O-fenylosulfonylhydroksynaftalenodwusulfonowego-3,6 i wytworzenie,

przy użyciu uzyskanego związku dwaazoniowego na drodze sprzęgania i ewentualnych dalszych reakcji, związku azowego o ogólnym wzorze 2, w którym A ma wyżej podane znaczenie, a następnie alkalizacyjną hydrolizę grupy O-fenylosulfonylowej w związku o wzorze 2 i wyodrębnienie otrzymanego barwnika o wzorze 1, charakteryzuje się tym, że prowadzi się w jednej operacji hydrolizę grupy O-fenylosulfonylowej w związku o wzorze 2 równocześnie z wyodrębnianiem powstającego barwnika o wzorze 1 poprzez suszenie w temperaturze powyżej 80°C zalkalizowanej mieszaniny poreakcyjnej po wytworzeniu związku o wzorze 2» /2 zastrzeżenia/



wzór 1



wzór 2

C09D

P. 249539

84 09 10

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska /Paweł Rościszewski, Maria Zielecka-Szańska, Bohdan Chomiszczak, Józef Kozieł, Jan Konieczny, Stanisław Malasiński/

Sposób poprawy odporności poliestrowych powłok lakierniczych na działanie wody, ków atmosferycznych i chemicznych i rodk do tego bu

Sposób poprawy odporności na działanie wody, czynników atmosferycznych i chemicznych poliestrowych powłok lakierniczych zawierających pigmenty, napelniaacza i odpowiednie środki pomocnicze ze spoiwem w postaci żywicy lub mieszaniny żywic lakierniczych charakteryzuje się tym, że stosuje się żywice poliestrowe modyfikowane oligomerami alkilofenilo-alkoksylsiloksanowymi o składzie bliskim do wyrażonego wzorem sumarycznymi RO-Si-/R<sup>+</sup>/2/-O-Si-/R<sup>+</sup>/2/-O-Si-/R<sup>+</sup>/2/OR/2 gdzie R=CH<sub>3</sub>, C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>, lub C<sub>3</sub>H<sub>7</sub>, R<sup>+</sup>=CH<sub>3</sub> lub C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>, R<sup>+</sup>=C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> lub CH<sub>3</sub> a R<sup>+</sup>=C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> lub C<sub>n</sub>H<sub>2n+1</sub>, przy czym n=2, 3 lub 4.

/3 zastrzeżenia/

C09D

P. 253604 T

85 05 23

C09K

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska /Zygmunt Kin/.

Sposób otrzymywania środków zabezpieczających przed korozją

Celem wynalazku jest opracowanie środków, które zabezpieczają powierzchnie stalowe lub żelazne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że oksysulfoligninę rozpuszcza się w "Solpanie"

i dodaje się odpowiednio przygotowaną żywicę składającą się z alkoholu furfurylowego i "monomeru FA", oksysulfoligninę wraz z cynkanem i tlenkiem żelazowym miesza się w temperaturze od 20 do 50°C, a następnie do mieszaniny reakcyjnej dodaje się odpowiednio ilości aktywnego tlenku żelazowego. /1 zastrzeżenie/

CO9D . 253701 T 85 05 29

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska  
/Tadeusz Słupkowski/.

Sposób wytwarzania przewodzącego lakieru poli-  
estrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania przewodzącego lakieru poliestrowego przezroczystego albo w różnych odcieniach zielonego,

Sposób wytwarzania przewodzącego lakieru poliestrowego, uzyskanego w procesie polimeryzacji nienasyconej żywicy poliestrowej zawierającej inicjator, przyspieszczacz oraz środek przewodzący i parafinę charakteryzuje się tym, że jako środek przewodzący stosuje się 0,05-5% wagowych soli czterocyjanochinodwumetanu.

/1 zastrzeżenie/

CO9K P. 249695 84 09 20  
DO6M

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej  
"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle, Polska /Kazimierz Poreda, Witold Haas, Mieczysław Zawadzki, Daniel Maksymiec, Dagmara Kliem, Irmingarda Joszko, Krystyna Makowska/.

Środek do uszlachetniania wyrobów włókienniczych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego środka zmiękczającego, który naniesiony na wyroby włókiennicze a szczególnie tkaniny z włókien poliestrowych i celulozowych nadaje im miękki "chwył", upodabniając je do wyrobów z czystej wełny.

Środek według wynalazku składa się z 35-60 części wagowych składnika A, będącego modyfikowanym poliestrem tereftalowym lub mieszaniną kopoliestru niskocząsteczkowego tereftalanu glikowego-etylenowego, modyfikowanego gliceryną i poliglikolem o średnim ciężarze cząsteczkowym 1500 lub mieszaniną kopoliestru kwasu ftalowego i kwasu adypinowego z glikolem etylenowym, modyfikowanym gliceryną i poliglikolem o średnim ciężarze cząsteczkowym 1500, 5-25 części wagowych składnika B, stanowiącego mieszaninę zawierającą 20 części wagowych parafiny, 20 części wagowych produktu przyłączenia 16-22 moli tlenu etylenu do alkoholu tłuszczowego oraz 60 części wagowych alkoholu tłuszczowego lub stanowiącego mieszaninę 1-5 części wagowych parafiny, 1-5 części wagowych produktu przyłączenia 18-22 moli tlenu etylenu do alkoholu tłuszczowego i 3-15 części wagowych alkoholu tłuszczowego oraz składnika C stanowiącego 30-50 części wagowych produktu przyłączenia 1-12 moli tlenu etylenu do 1-rzędowej aminy tłuszczowej lub będącego mieszaniną 10-22 części wagowych 1-rzędowej aminy tłuszczowej i 18-30 części wagowych produktu przyłączenia 7-16 moli tlenu etylenu do 1-rzędowej aminy tłuszczowej. /?- zastrzeżenie/ B27K

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa,  
Polska /Tytus Karlikowski, Jerzy Murawski/.

Środki ognioochronne do zabezpieczania materia-  
łów drewnopochodnych i konstrukcji metalowych

Celem wynalazku jest opracowanie takich środków, które z upływem czasu nabierają cech samoutwardzalnych przez co stają się nierozpuszczalne w wodzie, a pod wpływem wysokiej temperatury tworzą ognioochronne powłoki piankowe.

Środki według wynalazku są mieszaniną trójskładnikową żywicy karbamidowych powstających w środowisku wodnym w obecności kwasu fosforowego, impregnatów ognioochronnych i pigmentów nieorganicznych. /1 zastrzeżenie/

C11D P. 249719 84 09 24

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa,  
Polska, /Waldemar Szyrle, Ryszard Więckowski, Mirosław Makowski, Andrzej Kozłowski, Aleksy Kuszczak, Wojciech Mniszek, Wiesław Adamuszek, Genowefa Horba, Włodzimierz Śliwa, Zbigniew Trzaski/.

Pasta ścierna do oczyszczania i polerowania po-  
zadni zwałaszcz metalowych

Pasta według wynalazku zawierająca ziarna ściernie ścierniwa, spoiwo ziarn ściernych, substancje powierzchniowo czynne i wodę, charakteryzuje się tym, że jako ścierniwo zawiera żużel pomiedziowy o uziarnieniu od około 80 um do około 160 um będący mieszaniną SiO<sub>2</sub> w ilości od 34 do 40 części wagowych, CaO w ilości od 18,5 do 25 części wagowych, Fe i/lub FeO w ilości od 1 do 4,8 części wagowych, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> w ilości od 12 do 14,5 części wagowych, MgO w ilości od 11 do 12 części wagowych, Na<sub>2</sub>O w ilości od 0,3 do 0,7 części wagowych i K<sub>2</sub>O w ilości od 3 do 3,6 części wagowych o stosunku /CaO+MgO+FeO/ : /Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+SiO<sub>2</sub>/ mniejszym od 1 i zawartości fazy szklistej od 45% do 95% wagowych i/lub - jako ścierniwo - zawiera hutniczy tlenek glinu Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> o uziarnieniu od 40 um do 100 um, przy czym łączna ilość ścierniwa wynosi od 20 do 60 części wagowych, jako spoiwo zawiera w ilości od 4 do 18 części wagowych kwasy tłuszczowe porafinacyjne o zawartości kwasów tłuszczowych nie mniej niż 96% wagowych, liczbie kwasowej od 100 do 140, zawartości substancji nie zmydlających 8% do 3% wagowych, temperaturze krzepnięcia od -5 C do +17 C i zawartości zanieczyszczeń nierozpuszczalnych od 0,4 do 0,7% wagowych i jako spoiwo zawiera w ilości od 3 do 18 części wagowych olej emulsyjny ES, a jako środek powierzchniowo-czynny zawiera w ilości od 0,05 do 2 części wagowych środek o charakterze niejonowym i anionowo-aktywnym z dodatkiem polifosforanów sodu o temperaturze krzepnięcia około 5 C i wodę w ilości od 8 do 45 części wagowych, a ponadto zawiera wodorotlenek sodowy i/lub potasowy i/lub amonowy w ilości od 0,7 do 3,5 części wagowych.

/1 zastrzeżenie/

C12 P. 253629 T 85 03 24

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego,  
Wrocław, Polska /Kazimierz Zmazyński, Edmund Teodor Cibis/.

Sposób hodowli drożdży paszowych i spożywczych  
na podłożach trudno przyswajalnych, zwłaszcza  
na hydrolu glukozowym

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, który umożliwia zwiększenie wydajności biomasy, produktywności procesu oraz pełne wykorzystanie substratu energetycznego.

Sposób hodowli drożdży na podłożach trudno przyswajalnych, zwłaszcza na hydrolu glukozowym z automatyczną regulacją pH, temperatury, mieszaniami i napowietrzaniem środowiska hodowlanego charakteryzuje się tym, że prowadzi się ciąg-

głą i półciąglą hodowlę wstępną drożdży na podłożu łatwo przyswajalnym, które stanowi najkorzystniej roztwór hydrolu i melasy w stosunku objętościowym 1:1, o stężeniu 5 Bx, zawierający od 40 do 50% ogólnej ilości związków azotowych w postaci związków białkowych» przy czym proces przebiega chemostatowo, a szybkością rozcieńczenia  $D=0,15 \pm 0,3$  h<sup>-1</sup>, a odbierany z hodowli wstępnej strumień brzojki z drożdżami kieruje się do hodowli właściwej na podłożu łatwo przyswajalnym, przebiegającej w sposób ciągły.

/2 zastrzeżenia/

C12P P. 253605 T 85 05 23

Akademia Ekonomiczna im Oskara Langego Wrocław, Polska /Władysław Leśniak, Jerzy Jan Pietkiewicz, Waldemar Podgórski, Jerzy Ziobrowski, Maria Kutermankiewicz, Stanisław Kamiński/.

Sposób otrzymywania kwasu cytrynowego na drodze fermentacji surowców węglowodanowych o wysokiej czystości

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, który przynajmniej o połowę zmniejsza zużycie wodorotlenku wapnia i kwasu siarkowego oraz emisję ścieków i ilość produktu odpadowego - gipsu.

Sposób otrzymywania kwasu cytrynowego na drodze fermentacji surowców węglowodanowych o wysokiej czystości polegający na oczyszczaniu uzyskanego płynu pofermentacyjnego metodą bez wytrącania cytrynianu wapnia a następnie na zagęszczaniu roztworu kwasu w warunkach próżniowych oraz krystalizacji odwirowania i wysuszeniu kryształów charakteryzuje się tym, że krystalizację kwasu prowadzi się, bezpośrednio z oczyszczonego i zagęszczonego roztworu pofermentacyjnego,, odwirowuje się uzyskane kryształy a odciek z wirówki poddaje się obróbce poprzez wytrącenie cytrynianu wapnia, rozkład cytrynianu kwasem siarkowym, filtrację, zagęszczenie, krystalizację, a następnie odwirowanie i wysuszenie kryształów.

/3 zastrzeżenia/

12P P. 253606 T 85 05 23

Akademia Ekonomiczna im Oskara Langego., Wrocław, Polska /Władysław Leśniak, Jerzy Jan Pietkiewicz, Waldemar Podgórski, Jerzy Ziobrowski/.

Sposób wydzielania kwasu cytrynowego z roztworów pofermentacyjnych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, który umożliwia prowadzenie produkcji bezodpadowej.

Sposób wydzielania kwasu cytrynowego z roztworów pofermentacyjnych, które oczyszcza się metodą bezpośrednią tzn. bezcytrynianową w przypadku, jeśli do fermentacji używa się surowców węglowodanowych o wysokiej czystości, na przykład sacharozy lub oczyszcza się je metodą klasyczną poprzez wytrącenie cytrynianu wapnia i później jego rozkład za pomocą kwasu siarkowego, w przypadku użycia do fermentacji surowców, węglowodanowych bardziej zanieczyszczonych, na przykład melasy charakteryzuje się tym, że prowadzi się jednostopniową krystalizację kwasu cytrynowego z płynu pofermentacyjnego a odciek pozostający po wydzieleniu pierwszego kryształu oczyszcza się dodatkowo znanymi metodami i przeznaczają w postaci płynnej do celów handlowych.

/2 zastrzeżenia/

C21C

P. 254284

85 06 28

Kopalnie i Zakłady Przeróbocze Surowców Chemicznych "Mikrogram", Katowice, Politechnika Śląska, Gliwice, Polska /Remigiusz Sosnowski, Zdzisław Murczyński, Stefan Podbiół, Bolesław Machulec, Hubert Kulawik/.

Modyfikator żeliwa

Modyfikator składa się z modyfikatora podstawowego w postaci pylistej lub drobnodziarnistej o wielkości ziarna do 5 mm oraz lepiszcza. Modyfikator podstawowy zawiera w swym składzie wagowo 15-90% krzemu, 0-40% wapnia, 0-40% magnezu, 0-40% miedzi, 0-10% cyrkonu, 0-10% ceru, 0-10% glinu, 0-40% węgla, reszta żelazo i inne zwykłe domieszki i zanieczyszczenia» Składniki te mogą występować w formie stopów dwu lub kilku składników, lub też w formie składników technicznych czystych. Jako lepiszcze modyfikator ma parafinę lub stearynę, lub dowolną ich mieszaninę, korzystnie w ilości 1,5-15% wagowych.

Modyfikator według wynalazku w porównaniu ze znanymi modyfikatorami zbrykietowanymi ma większą szybkość rozpuszczania się w ciekłym żeliwie, co umożliwia uzyskanie właściwego efektu jego modyfikacji. Technologia wytwarzania tego modyfikatora jest prosta i umożliwia wykorzystanie surowców odpadowych.

/2 zastrzeżenia/

C21C

P. 254285

85 06 28

Kopalnie i Zakłady Przeróbocze Surowców Chemicznych "Mikrogram", Katowice, Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Remigiusz Sosnowski, Zdzisław Murczyński, Stefan Podbiół, Bolesław Machulec, Andrzej Mazarewicz/.

Sferoidyzator żeliwa w postaci pastylek, kształtek lub brykietów

Sferoidyzator składa się ze sferoidyzatora podstawowego w postaci pylistej lub drobnodziarnistej o wielkości ziarna do 5 mm oraz lepiszcza. Sferoidyzator podstawowy zawiera w swym składzie wagowo 5-20% magnezu oraz 0-60% krzemu, 0-90% żelaza, 0-90% miedzi, 0-90% niklu i ewentualnie inne zwykłe domieszki i zanieczyszczenia» Składniki te mogą występować w formie stopów dwóch lub kilku składników lub też w formie składników technicznie czystych» Jako lepiszcze sferoidyzator ma parafinę lub stearynę lub dowolną ich mieszaninę, korzystnie w ilości 4-17% wagowych.

Sferoidyzator według wynalazku w porównaniu ze znanymi sferoidyzatorami zbrykietowanymi ma większą szybkość rozpuszczania w ciekłym żeliwie, co umożliwia uzyskanie większego efektu jego sferoidyzacji. Jego technologia wytwarzania jest prosta i umożliwia wykorzystanie surowców odpadowych.

/2 zastrzeżenia/

C21C

P. 254286

85 06 28

Kopalnie i Zakłady Przeróbocze Surowców Chemicznych "Mikrogram", Katowice, Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Remigiusz Sosnowski, Zdzisław Murczyński, Stefan Podbiół, Bolesław Machulec, Marek Broniowski/.

Odtleniacz kompleksowy

Odtleniacz według wynalazku ma w swym składzie podstawowym wagowo 10-40% glinu, 30-70% krzemu z tym, że ilość glinu i krzemu nie przekracza 85%, reszta żelazo i ewentualnie zwykłe domieszki i zanieczyszczenia, a ponadto lepiszcze. Krzem występuje w postaci żelazostopu a glin

w formie składnika technicznie czystego lub stopu z krzemem. Składniki podstawowe występują w postaci pylistej lub droбноziarnistej o wielkości ziarna do 5 mm. Lepiszczem jest parafina lub stearyna lub dowolna ich mieszanina, korzystnie w ilości 4-12% wagowych»

Odtleniacz kompleksowy według wynalazku w porównaniu ze znanymi odtleniaczami kompleksowymi można produkować mniej kosztownymi sposobami, a ponadto wykorzystać surowce odpadowe przy zachowaniu zbliżonych własności odtleniających. Ma on postać brykietu lub kształtki, wygodnych w stosowaniu.

/3 zastrzeżenia/

C22B P. 249632 84 09 18

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska /Marek Kieszkowski, Paweł Cięćko, Ryszard Wasiak/

Sposób odzysku metali, zwłaszcza miedzi ze ścieków i/lub zużytych roztworów zawierających trwałe kompleksy tych metali, zwłaszcza pochodzących z produkcji obwodów drukowanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki i/lub zużyte roztwory przeprowadza się przez jeden, dwa lub więcej wymienniki jonowe połączone szeregowo i wypełnione kationitem o aminowocetanowych grupach funkcyjnych, korzystnie w formie wodorowej, regenerację których prowadzi się roztworem kwasu» korzystnie siarkowego, a regenerat zawierający zdesorbowane kationy metali w postaci ich soli nieorganicznych, korzystnie siarczanów, a nie zawierający trwałych kompleksów tych metali, wykorzystuje się do odzysku metali innymi znanymi metodami szczególnie metodą strącaniową.

/4 zastrzeżenia/

C22C P. 249661 84 09 20

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Leszek Dobrzański/.

Stal szybkotnąca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu stali szybkotnącej zwłaszcza na narzędzia skrawające.

Stal według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 0,8-1,2% C, 3-5% Cr, 6-12% W, max. 0,3% Ni, max. 0,04% P» do 3% V, 0,5-3,5% Si, 0-9% Co, 0-1,5% Mn, 0-1% Mo, 0-0,2% N, 0-0,2% S, 0-1,5% Ti, 0-1,5% Nb, przy czym sumaryczne stężenie V, Ti i Nb w stali mieści się w zakresie do 3%, a sumaryczne stężenie Cr i Mn w stali mieści się w zakresie 3-5%.

/2 zastrzeżenia/

C22 P. 249724 84 09 24

Vasipari Kutato es Fejlesztő Vallalat, Budapeszt, Węgry /Istvan Tamas, Janos Kovacs, Szilard Riederauer/.

Sposób wytwarzania kompleksowych żelazostopów na bazie krzemu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej zastosowanie tanich surowców.

Sposób wytwarzania kompleksowych żelazostopów na bazie krzemu, charakteryzuje się tym, że przygotowuje się wsad, w którym całkowita ilość węgla wynosi 0,82-0,99-krotność ilości węgla, niezbędnej do zredukowania wszystkich tlenków, występujących we wsadzie oraz tę zawartość węgla reguluje się, wytwarzając grudki, które poza spoiwem zawierają z jednej strony a/ jako redu-

owane tlenki w ilości co najmniej 50% wagowych tlenki jedynie pierwiastków zasadotwórczych /grudki zasadowe/ lub jedynie pierwiastków amfoterycznych /grudki obojętne/, albo jedynie pierwiastków kwasotwórczych /grudki kwasowe/, tworzące związki lub eutektyki, stapiające się ze sobą dopiero w temperaturze powyżej 1600 C, z drugiej zaś strony b/ zawierający węgiel środek redukujący i/lub węgliki w ilości, która wynosi bądź od 1,05-krotności do 1,35-krotności ilości węgla, niezbędnej do przekształcenia tlenków, zawartych w grudkach, w węgliki /grudki bogate w węgiel/, bądź też 0,66-0,02-krotność ilości, nieodzownej do zredukowania tlenków, znajdujących się w grudkach /grudki ubogie w węgiel/, przy czym wsad składa się z: a/ bogatych w węgiel grudek /zasadowych i/lub obojętnych i/lub kwasowych/ i/lub węglików w kawałkach, b/ ubogich w węgiel grudek /zasadowych lub obojętnych albo kwasowych/ lub bryłkowych tlenków pierwiastków zasadotwórczych lub amfoterycznych albo kwasotwórczych oraz c/ bryłkowych nośników węgla i ewentualnie d/ dodatków żelaza oraz powinien on być w zasadzie wolny od tlenku borowego. Wsad redukuje się w piecu elektrycznym.

/1 zastrzeżenie/

C22C P. 254011 85 06 14

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska /Zdzisław Gruszka, Adam Lapiński/.

Sposób wytwarzania droбноziarnistych nakładek stykowych wolfram-srebro-miedź-nikiel do aparatów elektrycznych niskiego napięcia

Nakładki stykowe wykonuje się z droбноziarnistej /ziarno poniżej 1 um/ i jednorodnej mieszaniny proszków wolfram-srebro-miedź-nikiel, otrzymanej przez współredukcję współstrąconych wolframianów srebra, miedzi, niklu z dodatkiem trójtlenku wolframu. Mieszaninę proszków prasuje się i spieka wypraski w atmosferze suchego wodoru w temperaturze 800-850 C, w czasie 2 godzin.

/1 zastrzeżenie/

C23G P. 249720 84 09 24

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Danuta Krupkova, Maria Kukuła, Marian Wójcik, Kazimierz Kowalski/.

Sposób oddzielania żywicy silikonowej od części metalicznych wybrakowanych i zużytych wyrobów mikroelektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odzysku metali, takich jak: srebro, miedź i złoto z zużytych i wybrakowanych wyrobów mikroelektronicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wybrakowane i zużyte wyroby mikroelektroniczne trawi się w gorącym ługu sodowym w temperaturze 150-170 C, w ciągu 30-70 minut, przy zastosowaniu 2-4 dm<sup>3</sup> 40-60% roztworu ługu sodowego na 1 kg wybraków.

/1 zastrzeżenie/

C30B P. 253475 T 85 05 17

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Marek Tłaczka, Marek Panek, Marek Ratuszek/.

Reaktor epitaksjalny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji reaktora epitaksjalnego, przeznaczonego do otrzymywania materiałów półprzewodnikowych metodą epitaksji z fazy gazowej.

Reaktor /1/ ma kasetę umieszczoną w strefie chlorowania. Kasetę stanowi prostopadłościenny pojemnik /2/ z kwarcu z labiryntowymi przegrodami /3/. W przedniej ścianie pojemnika /2/ jest wykonany wlotowy otwór /4/ na gazy ze stożkowym szlifem /5/ umożliwiającym szczelne połączenie z układem gazowym reaktora epitaksjalnego, w gór-

nej ścianie pojemnika /2/ jest wykonany wylotowy otwór /6/ chlorku galu w gazie nośnym.  
/1 zastrzeżenie/

G30B.

P. 253476 T

85 05 17

H01L

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska  
/Marek Ratuszek, Marek Panek, Marek Traczała/.

Sposób otrzymywania epitaksjalnych warstw arsenku galu z fazy ciekłej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania epitaksjalnych warstw arsenku galu, o takich samych parametrach elektrofizycznych jak warstwy arsenku galu uzyskane z roztworu gal-arsen i jednocześnie regulacji prędkości wzrostu warstw arsenku galu.

Sposób otrzymywania epitaksjalnych warstw arsenku galu a fazy ciekłej polega na tym, że epitaksję prowadzi się w atmosferze wodoru z roztworu galu, arsenu i bizmutu, przy czym zawartość bizmutu zmienia się od 0,1 at % do 97 at %.  
/1 zastrzeżenie/

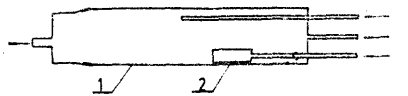


Fig. 1

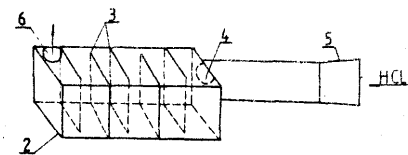


Fig. 2

## Dział D

## WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01F

P. 249697

84- 09 20

D01D

Zakłady Włókien Chemicznych "Chemitex-Wis-tom", Tomaszów Mazowiecki, Polska /Jan Bednarek, Ewald Klimek/.

Ciągły sposób wytwarzania włókien wiskozowych zwłaszcza jedwabiu oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego wytwarzania jedwabiu wiskozowego z niekonwencjonalną szybkością przędzenia, na zaprojektowanej do tego celu maszynie przędzalniczej o mniejszych gabarytach i całkowicie hermetyzującej zachodzące procesy chemiczne.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że kapieł przędzalniczą w czasie przędzenia nici wprowadza się w ruch laminarny i kieruje się ją do dolnej wanny wraz ze skoagulowaną nicią zawierającą ksantogonian celulozowo sodowy podlegający procesowi dalszego rozkładu w czasie przebywania w kapiełi przędzalniczej, po czym nić w zespole dojrzewania i płukania prowadzona jest z wanien dolnych do wanien górnych, z wanien górnych do wanien dolnych wypełnionych właściwymi dla tych wanien kapiełami.

W urządzeniu według wynalazku co najmniej 4 ciągi przędne tworzą jeden segment posiadający samodzielną jednostkę napędową 1 co najmniej co drugi ciąg posiada zespół suszący /6/, zaś występujące w ciągu przędnym zespoły formowania, dojrzewania i płukania zbudowane są z identycznych elementów, na które składają się górne wanny /13, 23 i 30/ i dolne wanny /U, 24 i 33/ połączone ze sobą rurkami z lejkiem /11, 22 i 32/ służącymi do prowadzenia nici /15/ wraz z kapiełami do dolnych wanien i rurkami /18, 27 i 34/, w których prowadzi się nić z dolnych wanien do wanien górnych oraz rurkami /38/ przelewowymi, przy czym górna wanna /13/ zespołu formowania /3/ ma na dnie umieszczoną kierownicę /10/ kapiełi przędzalniczej i na jej wierzchołku pierścień /9/ centrujący dyszę przędzalniczą /8/, a dolna wanna /14/ tego zespołu ma w pokrywie umieszczoną ssawę /39/ połączoną z próżnią kolektorem wentylacyjnym /40/ natomiast górna wanna /23/ zespołu dojrzewania /4/ ma prowadnik /19/ i galetkę /20/ a dolna wanna /24/ tego zespołu ma prowadniki /26/ i króciec /25/ odpływu kapiełi dojrzewalniczej gdy górne wanny

/30/ zespołu płukania /5/ mają prowadniki /28/ oraz galetki /29/ a dolne wanny /33/ tego zespołu posiadają prowadniki /16/ i króciec /35/ odpływu kapiełi płuczającej.  
/6 zastrzeżenie/

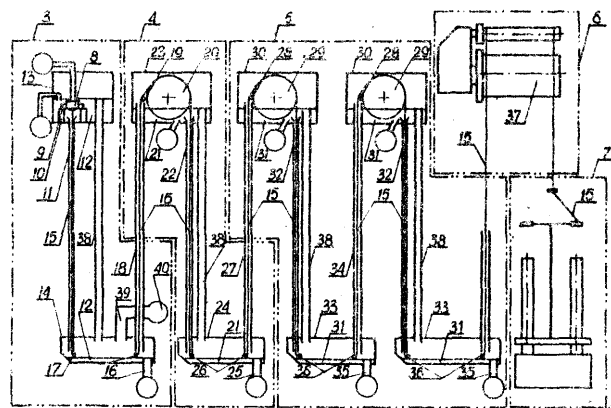


Fig. 2

3D

P. 2494S8

84 09 06

Zakłady Przemysłu Wełnianego im P. Fintera FINEX", Bielsko-Biała, Polska /Franciszek Skrzeciński, Jan Kanik, Ludwik Szczypka/.

Sposób wytwarzania tkaniny wełniane o powierzchni zmarszczonej typu krepon

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tkaniny o jednolitym stopniu nieregularnego zmarszczenia na całej powierzchni i o szerokości utrzymane w granicach tolerancji.

Sposób wytwarzania tkaniny wełnianej o powierzchni nieregularnie »marszczonej« typu krepon polega na wytwarzaniu tkaniny z przędzy ośnówkowej o normalnym współczynniku skrętu i z przędzy watkowej o znacznie zwiększonym współczynniku skrętu, charakteryzuje się tym, że w procesie przygotowania wátku utrwała się skręt przędzy watkowej przez oklejenie jej w wodnym roztworze koloidalnym, zawierającym do 1% kleju kostnego oraz do 0,25% zmodyfikowanej mączki ziemniaczanej. Oklejoną przę-

dzę wątkową suszy się i przewija na nawoje wát-  
kowe. Surową tkaninę odkleja się i pierze w apa-  
racie farbiarskim do barwienia sztuk. w zwoju»,  
/1 zastrzeżenie/

DO3D

249700

84 09 20

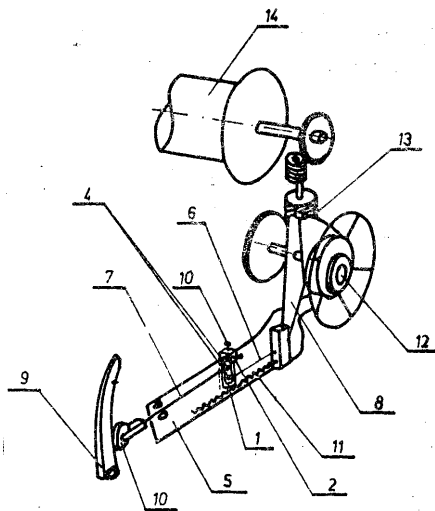
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 118599.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Prze-  
mysłu Wełnianego, Łódź Polska /Krzysztof Oc-  
kowski, Jan Górczyński Henryk Baszczak Kazi-  
mierz Iwańczyk/.

#### Urządzeni do zmiany gęstości watku w tkaninie

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest  
zwiększenie zakresu regulacji gęstości watku w  
tkaninie oraz ułatwienie montażu i demontażu "urządzenia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada uchwyt /2/ osadzony na desce /5/ regulatora osnowowego, a zawieszona w uchwycie dźwignia /1/ posiada wzdłużne wycięcie /3/ do osadzania sworzni /4/ łączących obrotowo dźwignię /1/ z cięgnami sztywnymi /6 i 7/.  
/1 zastrzeżenie/



DO5B

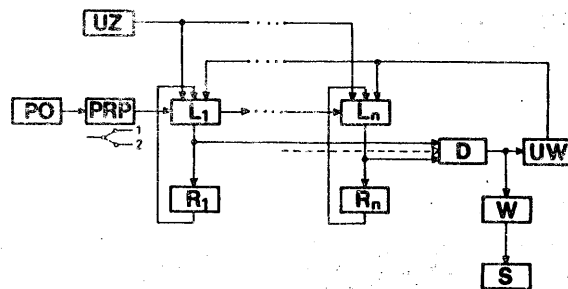
P. 253446 T

85 05 17

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Henryk Radzikowski, Janusz Zięba/.

#### Cyfrowy zadajnik długości przeszycia maszyn szwalniczych

Cyfrowy zadajnik długości przeszycia maszyn szwalniczych wyposażonej w przetwornik obrotowo-impulsowy, charakteryzuje się tym, że do wyjścia przetwornika obrotowo-impulsowego /PO/ jest dołączony, za pośrednictwem przełącznika rodzaju pracy /PRP/, wejście szeregowo licznika /L<sub>1</sub>/, którego wyjście jest połączone z wejściem rejestru /R<sub>1</sub>/ oraz wejściem dekodera /D/, do którego jest dołączony układ sterujący silnikiem napędowym /S/ maszyny oraz układ wpisywania sygnału /UW/ o wyjściu połączonym z wejściem wpisyującym licznika /L<sub>1</sub>/, którego wyjście równolegle jest połączone z wyjściem rejestru /R<sub>1</sub>/.. DO wejścia zerującego jest dołączone wyjście układu zerującego /UZ/ połączonego z przełącznikiem rodzaju pracy /PRP/. Cyfrowy zadajnik zawiera n połączony szeregowo liczników /L<sub>1</sub>-L<sub>n</sub>/, do których są przyłączone odpowiadające im rejestry /R<sub>1</sub>-R<sub>n</sub>/, gdzie n=1, 2, 3, ...  
/2 zastrzeżenia/



DO6

P. 252174

85 02 27

Aleksander Dormanow, Gdynia, Polska, Borys Dormanow, Krasnodar, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich /Aleksander Dormanow, Borys Dormanow/.

#### Ram do naprężania tkanin

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji ramy umożliwiającej uzyskanie dobrze naprężonych płaszczyzn tkanin, w kierunkach prostokątnych i równoległych do krawędzi tkaniny.

Rama zawierająca elementy mocujące tkaninę oraz boczne i czołowe ramiona, których końce ustawione są pod kątem 90° do siebie, połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą łączących elementów z możliwością przesuwania ramion w wyżej wymienionych kierunkach przy pokręceniu śrub umieszczonych w elementach łączących, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na górnych i dolnych powierzchniach końców ramion /1, 2/ wykonane są podłużne kanalikami /6, 7/, a między kanalikami /6, 7/, w czołowych stronach ramion /1, 2/, wykonane są ślepe otwory /8/, łączące elementy wykonane w postaci naroży-nóżek /3/ w kształcie równoramiennego kątownika, którego części bocznych stron zagięte są pod kątem 90° na zewnątrz i tworzą prowadnice górna /4/ i dolna /5/, odpowiednio do górnych /6/ i dolnych /7/ kanalików na końcach ramion /12/. Na nie zagiętych odcinkach, między prowadnicami /4, 5/ wykonane są okna /11/, które współdziałają z kanalikami pierścieniowymi wykonanymi na śrubach /14/ z gwintem /15/ współdziałających z prostokątnymi elementami /17/ z gwintem, umieszczonymi w prostokątnych otworach /9/ wykonanych w bocznych stronach ramion /1, 2/ za kanalikami /6, 7/.

/5 zastrzeżeń/

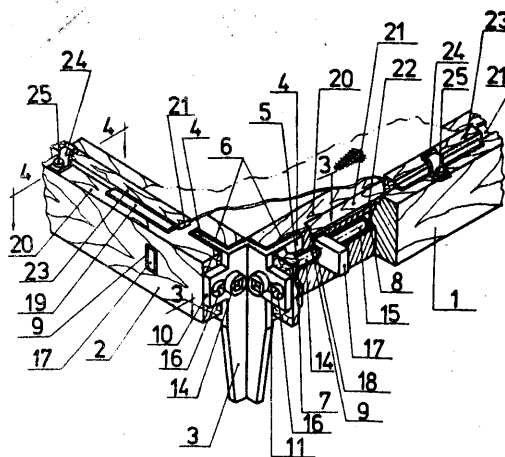


Fig. 2

D06M  
C09K

P. 249696

84 09 20

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej  
"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle, Polska /Kazi-  
raierz Poreda, Witold Haas, Leopold Trybuliński,  
Edward Urbaś, Anna Byrska, Jerzy Górski, Józef  
Jaworski/.

Sposób wykończenia  
zmiękczającego i zapobiegającego gromadzeniu się  
ładunków elektryczności statycznej na wyrobach  
włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykończenia  
zmiękczającego i zapobiegającego gromadzeniu się  
ładunków elektryczności statycznej na wyrobach  
włókienniczych z włókien chemicznych i ich mies-  
zanek z włóknami celulozowymi lub wełnianymi.

Sposób według wynalazku polega na napawaniu  
wyrobu włókienniczego z włókien chemicznych z  
włóknami wełnianymi, w temperaturze otoczenia,  
roztworem wodnym zawierającym 5-50 g/l 60% wod-  
nego roztworu środka składającego się z 48 częś-  
ci wagowych poliestru tereftalowego, modyfikowa-  
nego poliglikolem i gliceryną, 3 części wagowych  
parafiny, 3 części wagowych produktu przyłącza-  
nia 18-22 moli tlenu etylenu do alkoholu tłusz-

czowego, 9 części wagowych alkoholu tłuszczowe-  
go, 16 części wagowych 1-rzędowej aminy tłusz-  
czowej o długości łańcucha węglowodorowego od  
18-22 atomów węgla, 24 części wagowych produktu  
przyłączenia 7-14 moli tlenu etylenu do 1-rzęd-  
dowej aminy tłuszczowej o długości łańcucha wę-  
glowodorowego od 18-22 atomów węgla. W przypad-  
ku wyrobów z włókien chemicznych mieszanych z  
włóknami celulozowymi, istota wynalazku polega  
na tym, że wyrób włókienniczy napawa się w tem-  
peraturze otoczenia roztworem zawierającym 40-  
120 g/l 50% wodnego roztworu dihydroksydwumet-  
tylocykloetylenomocznika lub 80-150 g/l 35% wod-  
nego roztworu dwu- i trójhdroksymetylenomocznika,  
10-20 g/l soli 3-lubych zasad i mocnych kwasów  
oraz 5-50 g/l 60% wodnego roztworu środka, za-  
wierającego 48 części wagowych poliestru terefta-  
lowego modyfikowanego poliglikolem i gliceryną,  
3 części wagowych parafiny, 3 części wagowych  
produktu przyłączenia 18-22 moli tlenu etylenu  
do alkoholu tłuszczowego, 9 części wagowych al-  
koholu tłuszczowego, 16 części wagowych 1-rzęd-  
dowej aminy tłuszczowej o długości łańcucha wę-  
glowodorowego od 18-22 atomów węgla, 24 części  
wagowych produktu przyłączenia 7-14 moli tlenu  
etylenu do 1-rzędowej aminy tłuszczowej o długoś-  
ci łańcucha węglowodorowego od 18-22 atomów we-  
gla. /2 zastrzeżenia/

## Dział E

## BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E02D

P. 249582

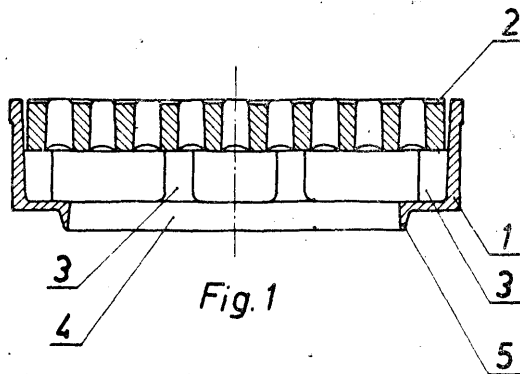
84 09 14

Koneckie Zakłady Odlewnictwa, Końskie, Pol-  
ska /Stanisław Lefek, Mirosław Kurkiewicz, Jerzy  
Baszkie, Andrzej Kaczorowski, Marianna Stasz-  
czak/

Wpust uliczny i podwórzowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zmniejsze-  
nia ciężaru wpustu.

Korpus wpustu /1/ ma kształt prostopadłościan-  
nej skrzynki. W jej dolnej ścianie znajduje się  
otwór /4/ o kształcie zbliżonym do prostokątne-  
go, przy czym boki tego otworu równoległe do  
dłuższych boków korpusu /1/ stanowią odcinki pros-  
te, zaś pozostałe dwa boki są łukami. Wokół kra-  
wędzi tego otworu ukształtowany jest wypust /5/  
skierowany na zewnątrz korpusu prostopadle do  
jego dolnej ścianki. W gnieździe korpusu /1/ osa-  
dzone jest ruszt prostokątny /2/. /1 zastrzeżenie/



E02D

P. 253809

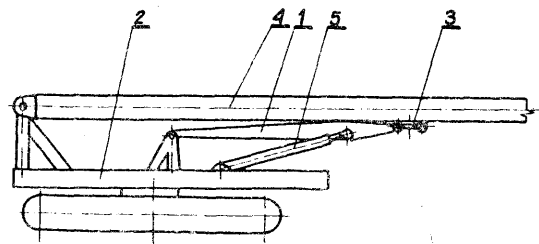
85 06 04

Biurowo Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji  
Budownictwa "Zremb", Warszawa, Polska /Aleksander  
Kasprzyk/.

Mechanizm podnoszenia wieży, zwłaszcza wieży kafara

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania  
takiej konstrukcji mechanizmu aby możliwe było  
zastosowanie wieży i ramy o mniejszej wytrzyma-  
łości i sztywności oraz zastosowanie zwykłych  
cylindrów hydraulicznych w miejsce cylindrów te-  
leskopowych.

Mechanizm składa się z belki /1/ jednym koń-  
cem połączonej przegubowo z ramą /2/ maszyny a  
na drugim końcu wyposażonej w wahliwy zespół /3/  
rolek podpierających, oraz z dwóch cylindrów /5/  
hydraulicznych, których korpusy są posadowione  
na ramie /2/ a tłoczyska połączone przegubowo z  
belką /1/. /1 zastrzeżenie/



E03B

P. 249562

84 09 11

Akademia Górniczo-Hutnicza im. S. Staszica,  
Kraków, Polska /Tadeusz Solecki, Stefan Łaciak,  
Jakub Siemek, Bronisław Kamiński Jerzy Ingłot/.

Sposób renowacji studni wierconej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania  
skutecznego sposobu kruzenia, rozpuszczania i  
usuwania z filtra i strefy przyfiltrowej zespolo-  
nych części stałych osadu.

Sposób renowacji studni wierconej polega na  
tym, że podwyższa się temperaturę wody w studni,  
po czym do studni wtłacza się powietrze o zada-  
nym ciśnieniu, powodując tym obniżenie poziomu  
lustra wody oraz przepływ wody przez filtr do  
strefy przyfiltrowej, a następnie nagłe obniża  
się ciśnienie powietrza w studni do ciśnienia

otoczenia, powodując tym nagły powrót wody włó-  
żonej do strefy przy filtrowej i cykl ten pow-  
tarza się do czasu oczyszczenia filtra i strefy  
przyfiltrowej, /1 zastrzeżenia/

wznoszonego obiektu oraz prowadnice /3/ zamocowa-  
ne do tego słupa wsporczego /1/. Rama /5/ wspiera  
się na podnośnikach hydraulicznych /2/.  
/4 zastrzeżenia/

E04B  
E04C

P. 249625

84 09 17

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska /Jan Stawowy, Henryk Pe-  
lis, Krzysztof Wolny, Edward Olszewski/.

#### Płyta ścienna ocieplana wielowarstwowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania  
płyty ściennej umożliwiającej oszczędność energii.  
cieplnej i przedłużenia jej żywotności.

Płyta według wynalazku ma żelbetową żebrowa-  
ną /4 i 4a/ płytę nośną /V/, izolację /2/, wyko-  
naną z luźno usypanego między żebrami /4 i 4a/  
płyty nośnej /1/ kruszywa lekkiego /7/, wypełnia-  
jącego wewnątrz płyty /1/ i z drugiej warstwy  
ciągłej ze styropianu /6/ lub izolacją /2/ z war-  
stwy kruszywa lekkiego /7/ oraz z warstwy wełny  
mineralnej /g/ w której wełna /9/ zabezpieczona  
jest od wewnątrz płyty i na jej narożach folią  
oraz; warstwą fakturową /3/, utwierdzoną do płyty  
nośnej /1/.

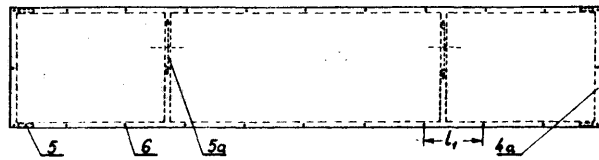


Fig. 1.

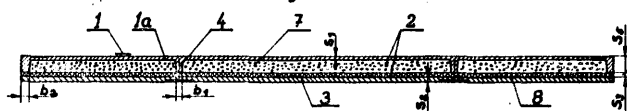


Fig. 2.



Fig. 3.

E04B

P. 253513 T

85 05 20

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Gliwickie  
Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Gli-  
wice, Polaka /Andrzej Skorupa, Zygmunt Puchała,  
Henryk Korek, Jan Suwalski, Wacław Minta/.

#### Sposób odnoszenia stropów oraz urządzenie do pod- noszenia tronów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podnoszenia  
stropów z poziomu przyziemia na konstrukcję wzo-  
szonęgo obiektu.

Sposób podnoszenia stropów z poziomu przyzie-  
mia polega na rozdzieleniu stropów i utworzeniu  
między nimi szczelin dylatacyjnych, zwłaszcza o  
szerokości kroku podnośnika, a następnie łącznym  
podnoszeniu rozdzielonych stropów i kolejnym osa-  
dzeniu ich na konstrukcji wsporczej wznoszonego  
obiektu. Osadzenie stropów na konstrukcji wspor-  
czej rozpoczyna się od stropu najniższego. Osa-  
dzenie stropu dokonuje się przez opuszczenie roz-  
dzielonych stropów.

Urządzenie do podnoszenia stropów z poziomu  
przyziemia zawiera wieszak w postaci ramy /5/ z  
ciągnami /6/, podnośniki hydrauliczne /2/ o ruchu  
kroczącym i prowadnice /3/ podnośników hydraulicz-  
nych /2/. Podnoszone stropy /8/ mocowane są do  
ciągnów /6/. Rama /5/ obejmuje słup wsporczy /V/

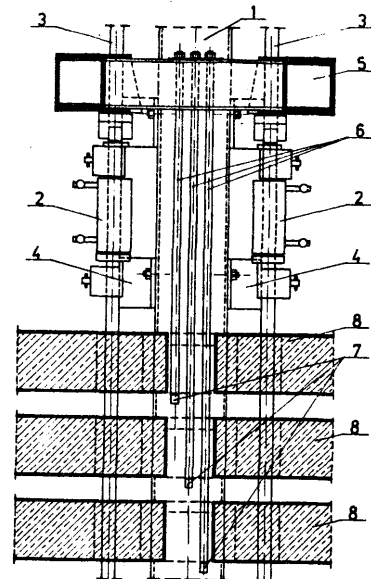


Fig. 1

E04B

P. 253514 T

85 05 20

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Gliwickie  
Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Gli-  
wice, Polska /Andrzej Skorupa, Zygmunt Puchała, Ste-  
fan Jasman, Henryk Kurek, Zbigniew Kuziela/.

#### Węzeł łączący strop ze słupem wsporczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji  
węzła, za pomocą którego łączy się strop ze słup-  
em wsporczym podczas montażu i eksploatacji wie-  
lokondygnacyjnych obiektów o konstrukcji płytowo-  
słupowej.

Węzeł łączący strop /1/ ze słupem wsporczym  
/2/ utworzony jest z otworu /3/ o pochyłej pobocz-  
nicy /4/ w stropie /V/ z poziomego elementu opo-  
rowego /9/ w słupie wsporczym /2/ oraz z pośred-  
niego elementu łączącego w postaci dwudzielnego  
kołnierza /5/ o pochyłej pobocznicy /8/. Poziomym  
elementem oporowym /9/ jest obwodowa opaska poią-  
czona trwale ze słupem wsporczym /2/. Dwudzielny  
kołnierz /5/ ma dwudzielny korpus /6/ w przekroju  
w kształcie litery L, natomiast elementami o pochy-  
łej pobocznicy /8/ są żebra /7/ usytuowane pro-  
stopadłe do powierzchni korpusu /6/.

/3 zastrzeżenia/

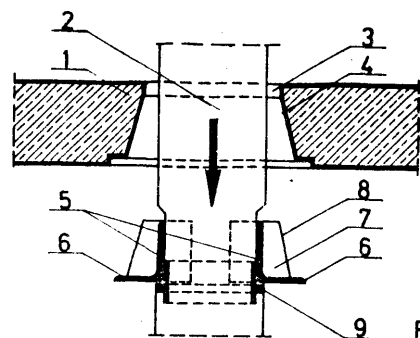


Fig. 1

E04B

P. 254031 T

85 06 17

Kombinat Budownictwa Ogólnego "Beskid",  
Bielsko-Biała, Polska /Kazimierz Cios, Emi  
Dawid, Lucyna Krawczyk, Werner Wienczek/.

Trzon wentylacyjny, zwłaszcza sześciotworowy

Przedmiotem wynalazku jest trzon wentylacyjny sześciotworowy, stosowany do odprowadzania zużytego powietrza z wentylowanych pomieszczeń w budynkach pięciokondygnacyjnych jak również w budynkach jedenastokondygnacyjnych zamieszkania zbiorowego.

Trzon złożony jest z prefabrykowanych bloków /1 i 2/, wyposażonych w sześć współosiowych prostopadłościennych kanałów /3/, przy czym blok /2/ ma kanały /3/ z wlotem /4/ umieszczonym od strony jednego z boków prostokątnych otworów /2 zastrzeżenia/

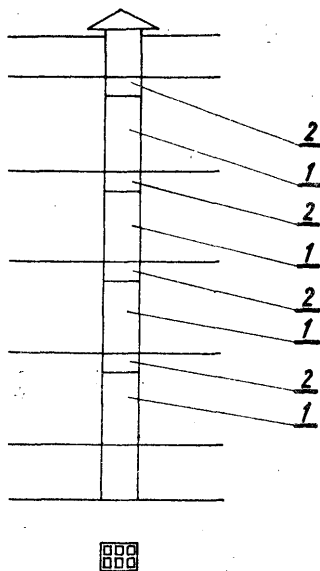


Fig. 5

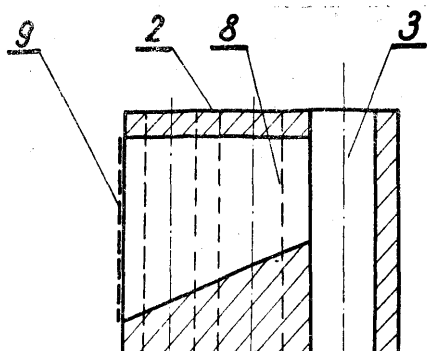


Fig. 6

E04C

P. 249569

84 09 12

Polski Związek Inżynierów i Techników udow-  
niactwa - Oddział Warszawski, Warszawskie Centrum  
Postępu Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa,  
Warszawa, Polska /Zbigniew Tyczyński, Danuta  
Błaszczak/.

Drobnowymiarowy element budowlany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania drobnowymiarowego elementu budowlanego z betonów lekkich, przeznaczonego do wykonywania ścian nośnych lub wypełniających, w budynkach budownictwa niskiego.

Drobnowymiarowy element budowlany ma kształt graniastosłupa, w którego długiej osi, w jednakowych odstępach, znajdują się pionowe przelotowe otwory spełniające rolę deskowania dla żelbetonowych słupów stanowiących konstrukcję budynku. Boczne ścianki elementu zaopatrzone są w pionowe występy służące do wyznaczania miejsca elementu w linii poziomej muru, a ich wymiar jest tak dobrany, że zamykają sobą przestrzeń o przekroju równym wymiarom wspomnianych przelotowych otworów. Dodatkowo czołowe ścianki występow jak i boczne ścianki elementu są zaopatrzone w kanałiki przeznaczone na tworzywo łączące wzajemnie elementy w całość muru. Powierzchnia górna i dolna elementu zaopatrzone jest w uskoki o szerokości równej połowie grubości elementu.

/2 zastrzeżenia/

E04G

P. 253578 T

85 05 22

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tur-  
nelowych, Kraków, Polska /Antoni Romatowski,  
Zdzisław Chołda, Andrzej Kotulski/.

Urządzenie do kontrolowanego obalania kominów przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia usprawniającego proces obalania kominów przemysłowych.

Urządzenie składa się z belek nośnych /2/ połączonych poziomymi ściągami /5/. Belki nośne /2/ spoczywają na trójkątnym ruszcie mającym belki rusztu /8/, którego podstawę stanowi zabetonowany w cokole /6/ dźwigar /4/. Dźwigar /4/ ma przytwierdzony w górnej swej części trzpień /7/ stanowiący oś obrotu belek nośnych /2/ i rusztu, którego wierzchołek wsparty jest na dźwignikach /9/ posadowionych na podporze /10/. Ponadto do belek nośnych /2/ zamocowano jednymi końcami cięgna górne /12/ i cięgna dolne /13/, zaś drugie końce cięgien przyspawano do wkładek zbrojenia /14/.

/1 zastrzeżenie/

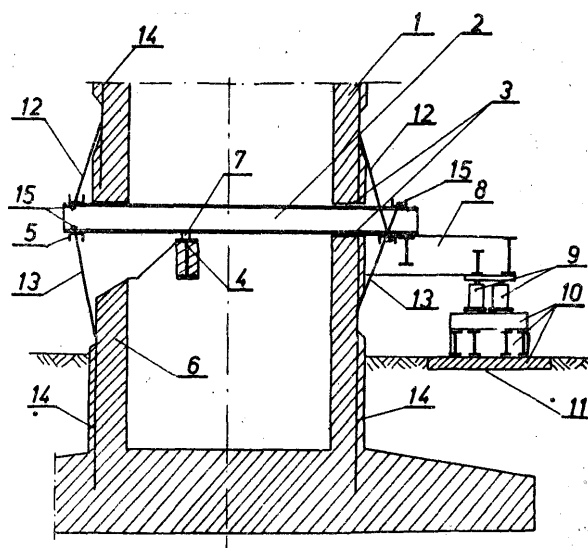


Fig. 2

E06B  
B60J

P. 249585

84 09 14

E

P. 249660

84 09 20

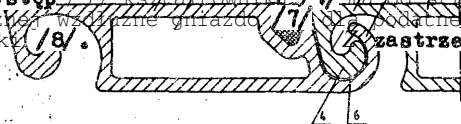
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowodziowej, Józefów k. Otwocka, Polska /Marian Buryk, Jan Felbur, Marek Wcisło, Stefan Wach/.

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska /Andrzej Błażewicz, Jacek Guryła, Eugeniusz Gajda, einhard Plinta, Marian Krutki/.

#### Drzwi żaluzyjne zwłaszcza dla samochodów pożarniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania drzwi żaluzyjnych przystosowanych dla samochodów pożarniczych, które umożliwiają swobodny dostęp do szaf, pojemników i schowków służących do przechowywania urządzeń i sprzętu pożarniczego oraz ratunkowego.

Zgodnie z wynalazkiem przedmiotowe drzwi, przedstawione są przegubowo połączonych listew metalowych, charakteryzują się tym, że poszczególne listwy stanowią kształtowniki /1/, 1a, 1b/, korzystnie ffl&ja© na całej swej długości wydrążenia" w postaci zamkniętej wnęki /2/, z których każdy kształtownik /f/ jest zaopatrzony na całej swej długości na jednym swym boku w kabłąkowy występ /3/, zakończony cylindrycznym czopem /4/, który jest wsunięty w półkolisty zaczepek /5/ sąsiedniego kształtownika /1a/, usytuowany na jego przeciwnym boku, przy czym ten zaczepek /5/ ma dwustronne wygarbienia /6/ dla uzyskania poobwodowej szczeliny pomiędzy cylindrycznym czopem /4/ jednego kształtownika /1/, a półkolistym zaczepek /5/ sąsiedniego kształtownika /1a/. Ponadto każdy kabłąkowy występ /3/ kształtownika /1/ ma od strony zewnętrznej wzdłużne gniazdo /7/ i /8/ podatnej uszczelki /8/.



E21

P. 249615

84 09 14

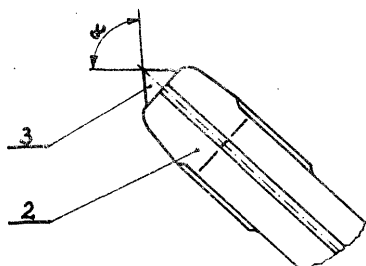
Fabryka Sprzętu i urządzeń Górniczych im. Generała Karola Wieroszewskiego, Katowice, Polska /Henryk Rogo

#### Nóż kombajnowy

Przedmiotem wynalazku jest nóż kombajnowy osadzany w uchwycie organu urabiającego. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości noża.

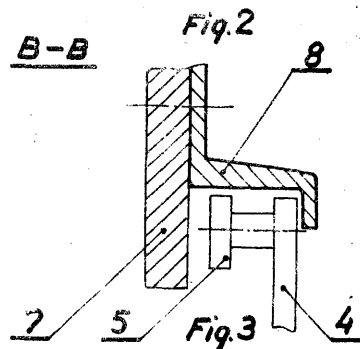
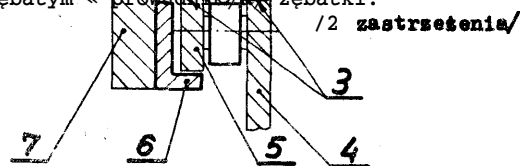
Nóż ma ostrze składające się z dwóch części połączonych ze sobą nierozłącznie. Końcową część ostrza /2/ stanowi trudnoscieralny spiek w kształcie walca /3/ zakończony w części roboczej symetrycznym klinem o kącie wierzchołkowym /4/, przy czym krawędź ostrza klina usytuowana jest w płaszczyźnie symetrii noża. Końcowa część ostrza noża pracuje jako klin a krawędź ostrza noża jest równoległa do płaszczyzny wyznaczonej przez tor urabiania noża. /1 zastrzeżenie/

widok „W”



#### Napęd posuwu kombajnu węglowego ciągnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania konstrukcji napędu posuwu kombajnu węglowego, zwłaszcza kombajnu przeznaczanego do urabiania cienkich pokładów, eliminując możliwość wyębienia się koła zębatego z zębatego sworzniowej. Napęd posuwu kombajnu węglowego charakteryzuje się tym, że zębate koło po obu stronach swych międzyzębnych wrębów /2/ ma cylindryczną bieżnię /3/ stykającą się tożnie z płaską listwą /4/ 5/ zębatego, przy czym pod zębatego kołem znajduje się ogranicznik /6/ odległości, a przed wspomnianym kołem zębatego « prowadzący » zębatego.



E21G

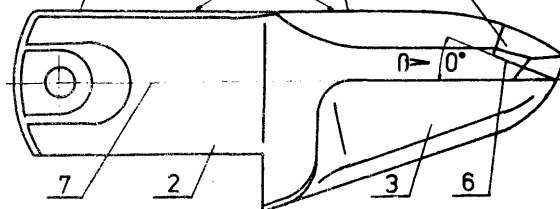
P. 249663

84 09 20

Politechnika Śląska im. W. Pastrowskiego, Gliwice, Polska /Jan Adamczyk, Leszek Bobrzański, Zbigniew Bicki, Eugeniusz Hajduczek, ojciech Skoczylski, Zygmunt Jaromin/

#### Nóż do kombajnu górniewczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania, prostszej w wykonaniu, konstrukcji noża do kombinacji górnicych.  $\alpha = 180^\circ$



Nóż do kombajnu górniczego według wynalazku ma trzonek złożony z części chwytowej /2/ i ro-  
boczej /3/, a styknie do górnych krawędzi /4/  
części chwytowej /2/ i krawędzi /5/ części robo-  
czej /3/ tworzą kąt  $\angle > 180^\circ$ . Podstawa płaskiej  
płytki kształtowej z węglików spiekanych po przy-  
lutowaniu tworzy s gszą główną /7/ części chwy-  
towej /2/ kąt  $\beta > 0^\circ$ .  
/2 zastrzeżenia/

E21G

P 254231

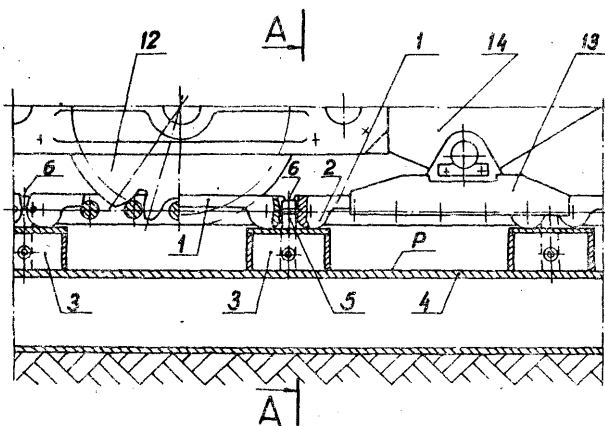
85 06 28

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komas Gli-  
wice, Polska /Wenancjuszy Przybytniowski, Broni-  
sław Wyłuda, Józef Górniak, Wojciech Skoczyński,  
adeusz Markowski, Wojciech Skolik, Jerzy Mańka,  
Andrzej Błażewicz, Eugeniusz Gajda/

Bezciegnowy mechanizm posuwu pionowym kołem na-  
pedowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfiko-  
wania konstrukcji bezciegnowego mechanizmu posu-  
wu, tak aby wyeliminować niekorzystne oddziały-  
wanie momentów zginających na zamocowania segmen-  
tów zębatego do konstrukcji wsporczej tego raeoba-  
nizmu oraz umożliwi zmianę położenia segmentów w  
dwóch pionowych, wzajemnie do siebie prostopadłych  
płaszczyznach.

Mechanizm posuwu charakteryzuje się tym, że  
każdy z segmentów /1/ zębatego na każdym ze swych  
końców ma wypukłe oadaadzenie /2/, którym osadzo-  
ny jest obrotowo na wsporniku /3/ zamocowanym do  
poziomo usytuowanej powierzchni /P/ wsporczej kon-  
strukcji /4/ mechanizmu posuwu. Wspornik /3/ wy-  
posażony jest w sworzeń /5/, który pewną częścią  
swej długości umieszczony jest w otworze /6/  
ukształtowany w postaci dwóch stożków ściętych  
skierowanych ku sobie mniejszymi podstawami,  
utworzonym przez sąsiadujące ze sobą wnętrki znaj-  
dujące się na końcach segmentów /1/ zębatego. Po-  
nadto na każdym z końców segmentu znajduje się  
poziomo usytuowany otwór, w którym osadzony jest  
trzpień, który pewną częścią swego obwodu umiesz-  
czony jest w pryzmowo ukształtowanym wybraniu  
znajdującym się w sworzniu /5/ wspornika /3/.  
/3 zastrzeżenia/



E21

P. 249662

84 09 20

Politechnika Śląska im W Patrowskiego, Gli-  
wice, Polska /Jan Adamczyk, Leszek Dobrzański,  
Eugeniusz Hajduczek, Zbigniew Gębicki, Ryszard  
Grzyb/.

#### Kotew górnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji  
kotwi górniczej służącej do spinania z regulowaną

siłą kilku warstw skalnych górotworu w ociosach,  
stropie lub spągu wyrobisk, górniczych zwłaszcza  
w kopalniach węgla kamiennego.

Kotew składa się z rury /1/ złożonej z odcinka  
roboczego /3/ oraz odcinka końcowego /6/ o średni-  
cy wewnętrznej większej od średnicy zewnętrznej  
odcinka roboczego /3/ i umieszczonego w rurze /1/  
pręta /2/ ze zgrubieniem /10/, o średnicy zew-  
nętrznej większej od wewnętrznej średnicy odcinka  
roboczego /3/ rury /1/.  
/9 zastrzeżeń/

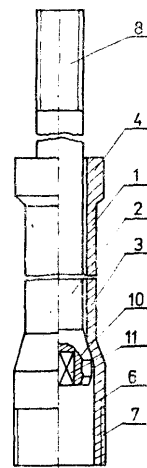


Fig 1

E21D

P. 249664

84 09 20

Politechnika Śląska im. W. Patrowskiego, Gli-  
wice, Polska /Jan Adamczyk, Leszek Dobrzański,  
Eugeniusz Hajduczek, Zbigniew Gębicki, Ryszard  
Grzyb/.

#### Kotew górnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji  
kotwi służącej do spinania z regulowaną siłą kil-  
ku warstw skalnych górotworu w ociosach, stropie  
lub spągu wyrobisk górniczych zwłaszcza w kopal-  
niach węgla kamiennego.

Kotew składa się z rury /1/ z umieszczonym  
w niej w sposób nierozłączny ciągadłem /2/ oraz  
z pręta /3/ z odcinkiem roboczym /13/ i pocie-  
nionym odcinkiem /14/ przewleczonym przez oczko  
/9/ ciągadła /2/, przy czym średnica zewnętrzna  
pocienionego odcinka /14/ pręta /3/ jest mniejsza

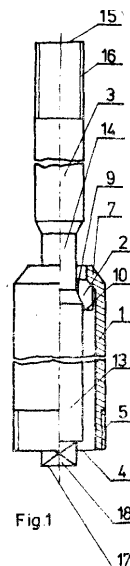


Fig 1

od średnicy wewnętrznej oczka /9/ ciągadła /2/, a średnica zewnętrzna odcinka roboczego /13/ przeta /3/ jest większa od średnicy wewnętrznej oczka /9/ ciągadła /2/ i mniejsza od średnicy wewnętrznej rury /1/, /12 zastrzeżenie/

E21D

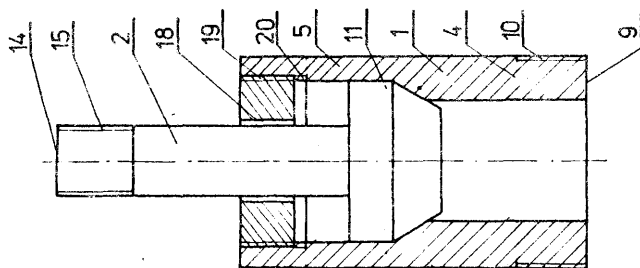
P. 249665

8 09 20

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Jan Adamczyk, Leszek Dobrzański, Zbigniew Gębicki, Eugeniusz Hajduczek/

#### Górnicza obudowa banizowana

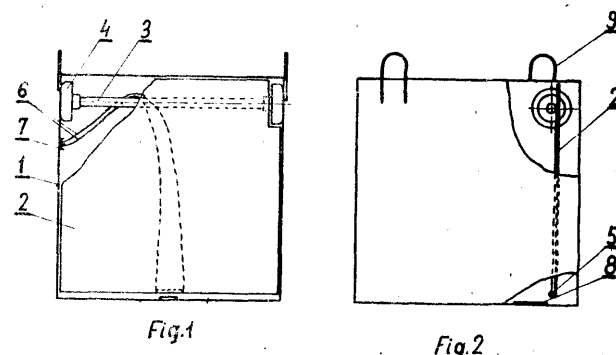
Górnicza obudowa ma co najmniej jeden element podatny, który składa się z rury /1/ złożonej z odcinka roboczego /4/ oraz z odcinka końcowego /5/ o średnicy wewnętrznej większej od średnicy wewnętrznej odcinka roboczego /4/ oraz z umieszczonego w rurze /1/ przeta /2/ ze zgrubieniem /11/ o średnicy zewnętrznej większej od wewnętrznej średnicy odcinka roboczego /4/ rury /1/. /3 zastrzeżenie/



#### Wskaźnik przepływu powietrza w wyrobiskach górniczych

Przedmiotem wynalazku jest wskaźnik przepływu powietrza w podziemnych wyrobiskach górniczych, przeznaczony zwłaszcza do kontroli otwarcia drzwi tam wentylacyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wskaźnika o cechującym się prostotą konstrukcji i małą wrażliwością na wilgoć i duże zapylenie powietrza. Istota rozwiązania polega na zastosowaniu obudowy skrzynkowej /1/, wewnątrz której zamocowana jest obrotowo płytka wychylna /2/ zaostrzona u dołu w kontaktron /5/. Pod tym kontaktronem na obudowie wskaźnika umieszczony jest magnes stały /8/. Oba końce kontaktronu /5/ są połączone za pomocą giętkich przewodów /6/ z listwą zaciskową /7/, która z kolei jest połączona kablem z punktem dyspozycyjnym na powierzchni kopalni. Poza tym na powierzchni górnej obudowy /1/ są zamocowane trwale dwie pary uchwytów /9/ rozmieszczonych symetrycznie na tej powierzchni. /1 zastrzeżenie/



21D

P. 253305 T

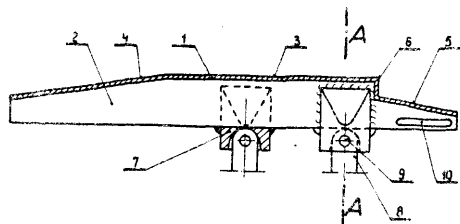
85 05 07

Główny Instytut Górnictwa Katowice, Polska /Jan Bogusław Gwiazda/

#### Stropnica obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stropnicy lżejszej i mniej materiałochłonnej a jednocześnie bardziej trwałej od dotychczas stosowanych.

Stropnica ma budowę skrzynkową z poziomego płaskownika /1/ i pionowych płaskowników /2/. Poziomy płaskownik /1/ w miejscu przedniego wysięgnika /4/ stropnicy jest nachylony w dół w stronę ocziosu, a w miejscu jej tylnego wysięgnika /5/ jest obniżony w stosunku do jego położenia w części środkowej /3/ stropnicy, w której do pionowych płaskowników /2/ są zamocowane stojakowe gniazda /7/. Stropnica jest przeznaczona do stropów zwieszanych i średnicowieszaków. /1 zastrzeżenie/



E21F

P. 249642

84 09 17

Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice", Bytom, Polska /Stefan Gwóźdź, Tadeusz Smolarczyk, Ryszard Ludwiczek/

21

P. 249698

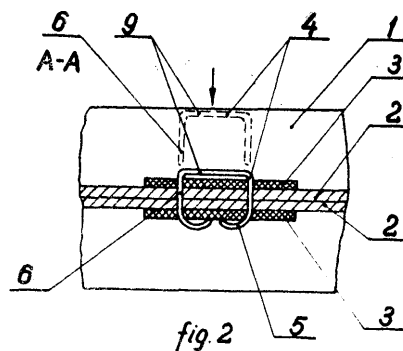
84 09 20

Kopalnia Węgla Kamiennego "Czerwone Zagłębie", Sosnowiec, Polska /Wojciech Skoczyński, Janusz Strzeżewski/

#### Sposób naprawy powłoki elastycznych lutni wentylacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu naprawy uszkodzeń w powłoce lutni, bez stosowania przerw w przewietrzaniu.

Sposób naprawy powłoki elastycznych lutni wentylacyjnych stosowanych w górnictwie wentylacji wyrobisk, charakteryzuje się tym, że brzegi powłoki /1/ wyciąga się wokół pęknięcia w kształt warg /2/, które od zewnętrznej strony obkłada się technologicznymi podkładkami /3/ i zszywa wargi /2/ aa pomocą zszywki /4/. /2 zastrzeżenie/



## Dział F

## MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

01N  
F04C  
G01M

P. 253432 T

85 05 15

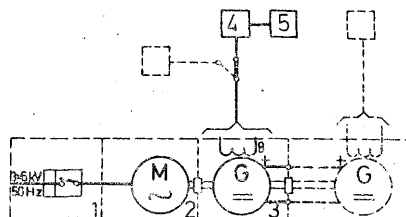
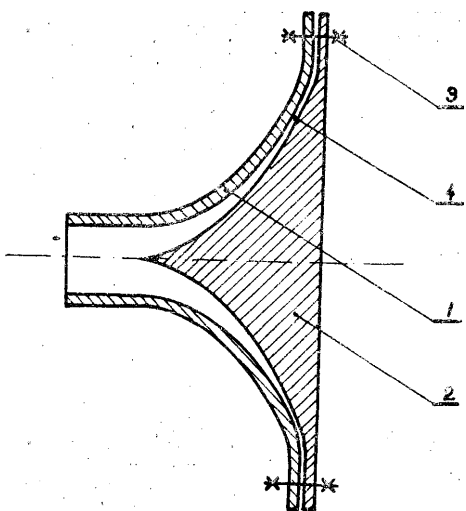
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Joseph de Krasinski, Włodzimierz Wawaszczak/.

Dyfuzor

Celem wynalazku jest **skonstruowanie dyfuzora** o szerokim zakresie zastosowania i **mającego właściwości tłumienia hałasu**.

Dyfuzor na przewód rurowy /1/, cylindryczny na swym początku i o **zwiększającym się w sposób ciągły przekroju** tak, iż jego wewnętrzna **powierzchnia** jest wypukła, a jego koniec tworzy **kołnierz** prostopadły do osi geometrycznej przewodu, zaś wewnątrz jest umieszczony, na **wspólnej osi trzpień** /2/ stanowiący bryłę obrotową o **zwiększającym się w sposób ciągły przekroju**, przy czym wierzchołek trzpień jest umieszczony w pobliżu odcinka **cylindrycznego przewodu rurowego**, zaś jego koniec tworzy **kołnierz** prostopadły do osi trzpień. **Kołnierz przewodu rurowego** /1/ i trzpień /2/ są **połączone ze sobą** tak, iż między wewnętrzną **powierzchnią** przewodu rurowego i powierzchnią trzpień jest utworzona szczelina /4/. Dyfuzor znajduje **zastosowanie w nadźwiękowych tunelach aerodynamiki** oraz jako **tłumik silnika tłokowego**.

/1 zastrzeżenie/

F15B  
B06B

P. 247620

84 05 09

Politechnika Gdańska Gdańsk Polska /Andrzej Darski/.

Generator pulsacji płynu

Wynalazek ma **służyć do opracowania takiej konstrukcji generatora pulsacji płynu**, w której **amplituda i częstotliwość pulsacji mogą być regulowane niezależnie od siebie i obciążenia roboczego**.

Generator pulsacji płynu stanowi **dwa suwaki tłoczkowe** /1 i 2/ umieszczone w **odrębnych zasila- nych cylindrach** /3/ i sterującego /4/, z których każdy zaopatrzony jest w **obwodowy kanał** zasilający /5/ usytuowany **w połowie odległości** cylindra /3, 4/ oraz w **symetrycznie względem niego rozmieszczone kanały** odpływowe /6/ i spływowe /7/, zaś od **strony podstaw cylindry** /3 i 4/ są **połączone ze sobą i z kanałami** /6/ cylindra sterującego /3/ oraz z urządzeniami o regulowanej **po- Jasności** /10/. W cylindrze /3/ suwak /1/ zaopatrzony jest w **przynajmniej dwa zespoły tłoczków** /8/ usytuowanych po **obu stronach kanału** /5/. **Krawędzie skrajne kanałów** /6/ znajdują się w **odległości nie mniejszej niż krawędzie skrajne powierzchni przysłaniających tłoczków** /8/. **Szerokość powierzchni przysłaniających tłoczków** /8/ sąsiadujących z kanałem /5/ jest **nie mniejsza niż odległość między skrajnymi względem siebie krawędziami kanałów** /6 i 7/. **Natomiast w cylindrze sterującym** /4/ **odległość sąsiadujących ze sobą krawędzi kanałów** /6/ jest **nie mniejsza niż odległość między sąsiadującymi krawędziami powierzchni przysłaniających tłoczków** /8/.

/1 zastrzeżenie/

F02N

P. 253562 T

83 05 22

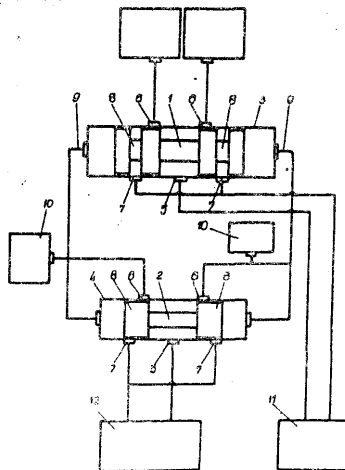
Centralne Biuro projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska /Wiesław Gorzalka/.

Zestaw urządzeń do rozruchu silników spalinowych lokomotyw z przekładnią elektryczną

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie opracowania zestawu urządzeń do rozruchu silników spalinowych** nie wymagającego stosowania baterii akumulatorów ani prostownika z **opornikami wodnymi**.

W zestawie według wynalazku do **prądnicy obcowzbudnej prądu stałego** /3/ przyłączony jest **regulator** wzbudzenia /4/ wraz z **układem sterującym** /5/ zawierającym **programator** wybierający wielkości napięcia w funkcji prądu rozruchu, przygotowane dla określonych typów lokomotyw spalinowych z **przekładnią elektryczną**.

/1 zastrzeżenie/



15B

249579

84 09 14

F15B

P. 249681

84 09 20

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska  
/Andrzej Zelczak/

### Pneumatyczny przetwornik pomiarowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kompensacji błędów nieliniowości strukturalnej charakterystyki statycznej.

Istota wynalazku polega na tym, że przetwornik zawiera w petli sprzężenia zwrotnego, przewód pneumatyczny /1/, połączony z pierwszą komorą /4/ oraz z przestrzenią roboczą /7/ zaworu /8/ zamkniętego membraną /9/ na której jest osadzona druga przysłona /10/ o powierzchni dławiącej wpływ czynnika roboczego z drugiej dyszy wylotowej /11/, umieszczonej w drugiej komorze /12/ utworzonej przez pierwszą dyszę wlotową /2/ i drugą dyszę wlotową /13/ w przewodzie zasilającym /1/.

/2 zastrzeżenia/

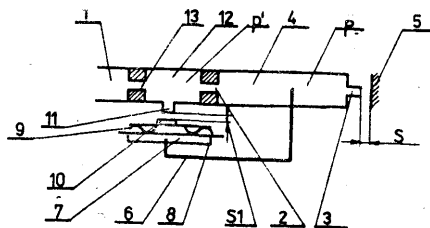


FIG. 1

F15B

P. 249656

84 09 19

A62B

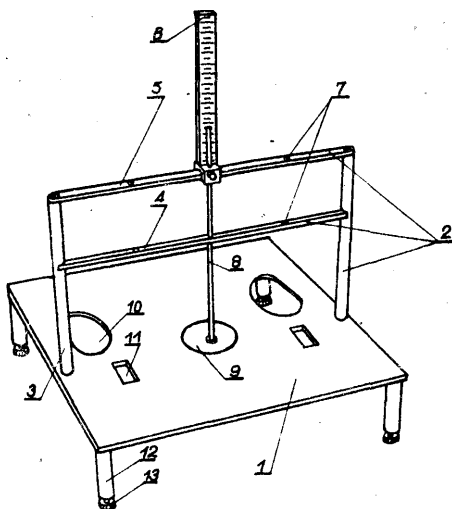
Instytut Technicznych Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polaka /Janusz Jankowski, Janusz Skarżycki/.

### Urządzenie do sprawdzania pneumatycznego kompensatora lotniczego ubioru wysokościowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, pozwalającego na pomiar zmian grubości kompensatora umieszczonego w barokomorze.

Urządzenie według wynalazku zawiera poziomą płytę /1/ z regulowanymi nóżkami /12/ oraz wspornikiem /2/, do którego przytwierdzona jest co najmniej jedna listwa /6/ z podziałką milimetrową oraz wskaźnik /8/, zakończony talerzykiem oporowym /9/ i umieszczony przesuwnie w płaszczyźnie pionowej i wzdłuż podłużnej osi listwy /6/.

/2 zastrzeżenia/



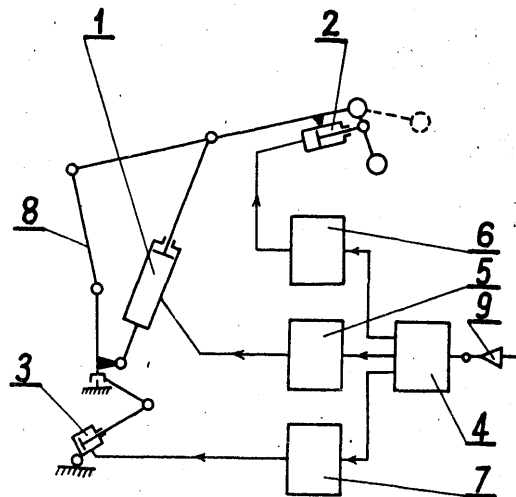
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "Mera-Piap", Warszawa, Polska /Tadeusz Sołtyk, Zbigniew Rudnicki, Marek Petz/.

### Przystawka pneumatyczna do robota przemysłowego

Przedmiotem wynalazku jest przystawka pneumatyczna do robota przemysłowego umożliwiająca zwiększenie udźwigu.

Według wynalazku, przystawka pneumatyczna powoduje odciążenie co najmniej jednej osi swobody robota /8/ poprzez dołączenie do tej osi jeden siłownik pneumatyczny /1, 2, 3/ zasilany z układu zasilającego /4/, poprzez zbiornik wyrównawczy /5, 6, 7/ przyspieszający wyrównywanie ciśnienia i przeznaczony dla obranego siłownika pneumatycznego /1, 2, 3/ i obranego ciśnienia. Układ zasilający /4/ ma wejście sygnału sterującego /9/ od robota.

/3 zastrzeżenia/



F15B

P. 249717

84 09 24

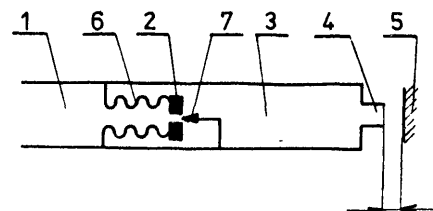
G01P

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polaka /Andrzej Zelczak/.

### Pneumatyczny element przepływowy

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczny element przepływowy, stosowany w budowie pneumatycznych przetworników pomiarowych w celu korekcyjności własności metrologicznych charakterystyki statycznej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszania charakterystyk metrologicznych.

Istota wynalazku polega na tym, że dysza-kryza /2/ osadzona jest współosiowo oraz sprężysto, korzystnie na sprężystym mieszk /6/, zaś na przeciw otworu przelotowego dyszy-kryzy /2/ umieszczony jest na stałe w komorze ciśnienia pomiarowego /3/ element dławiący przepływ czynnika roboczego /7/, ukształtowany korzystnie w formie stożka o tworzącej dobranej w zależności od zmienności przebiegu ciśnienia w komorze ciśnienia /3/ do wielkości szczeliny pomiarowej. /12 zastrzeżeń/



F15B  
F16K

P. 253755

85 05 30

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego "BIMOR"  
Szczecin, Polska /Jerzy Sadowski, Wojciech Sobolewski/.

Układ automatycznej regulacji urządzeń, zwłaszcza termohydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji układu automatycznej regulacji parametrów przepływającego medium i dostosowania ich do aktualnie występujących zmieniających potrzeb odbiorczych.

Układ składa się z zawieradła /1/ z siłownikiem napędowym /2/, czujnika sterującego /3/ i dwóch przełączników czasowych. Pierwszy przełącznik czasowy /4/ powodujący zamykanie lub otwieranie zawieradła /1/ przy pomocy siłownika napędowego /2/ pod wpływem impulsu czujnika sterującego /3/, jest uruchamiany w cyklu nadawczym przez drugi przełącznik czasowy /5/. /1 zastrzeżenie/

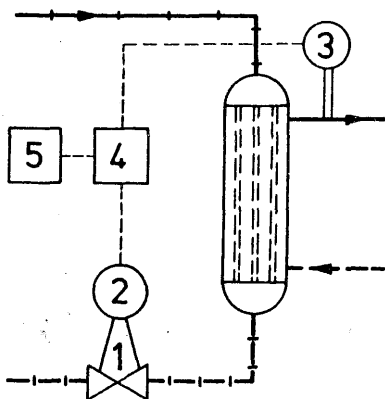


Fig. 1

160

P. 249757

84 09 24

Okręgowy Związek Spółdzielni Pracy, Ośrodek Rozwoju Techniki, Wrocław, Polska /Bogusław Nowicki, Julian Kowalczyk/.

Sposób montażu łożysk rolkowych i urządzenie do montażu łożysk rolkowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób montażu łożysk rolkowych i urządzenie do montażu łożysk rolkowych, zwłaszcza końcówek piarek łańcuskowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i kosztu montażu łożyska.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stolik /2/ z unieruchomionym na nim pierścieniem zewnętrznym /19/ łożyska /18/ wprowadza się w ruch obrotowy i doprowadza jednocześnie niezbędną ilość rolek /23/ na bieżnię /21/ tego pierścienia, po czym wprowadza się pierścień wewnętrzny /22/ łożyska /18/ między obracającą się rolki przylegające do bieżni /21/ pierścienia zewnętrznego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/ z obrotowym stolikiem /2/ wyposażonym w blokadę pierścienia zewnętrznego /19/ łożyska /18/ na czas obrotów stolika i ruchomą nakładkę osłaniającą /4/ stolika oraz głowicę /7/ z chwytakiem /8/ do trzymania pierścienia wewnętrznego /22/ łożyska /18/ w czasie jego montażu i mechaniczny podajnik porcjujący rolki /23/ w żądanej ilości dla danego łożyska. Blokada stolika jest wykonana w postaci trzech wysuwanych kołków blokujących /3/, a nakładka osłaniająca /4/ jest wyposażona w otwór /7/ do zasypywania rolek /23/ z rynienki prowadzącej podajnika rolek. /7 zastrzeżenie/

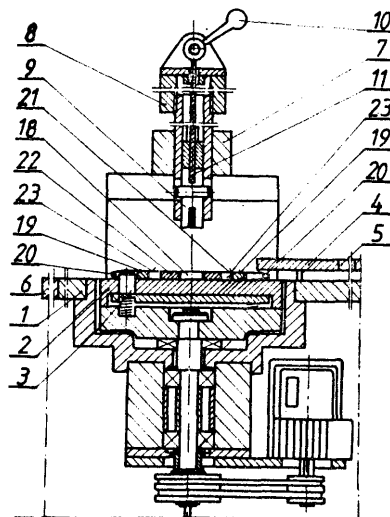


Fig. 2

F16D

P. 249722

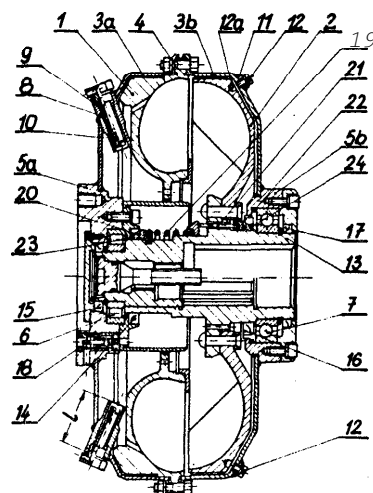
84 09 24

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska /Zenon Wasyleczko, Gustaw Opałka, Edward Urbanek, Maurycy Siwczyk, Krzysztof Zapa/

Sprzęgło hydrokinetyczne w obudowie iskrobezpie

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło hydrokinetyczne w obudowie iskrobezpie, mające zastosowanie w maszynach, zwłaszcza górniczych, pracujących w wyrobiskach metanowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sprzęgła nie powodującego zagrożenia wybuchowego.

Sprzęgło według wynalazku ma umieszczony wirnik pompowy /1/ i turbinowy /2/ w obudowie dwuosłowej /3a i 3b/, wytłoczonej z blachy stalowej. W obudowie /3a/ są osadzone symetrycznie na obwodzie dwie tuleje stalowe /8/ w których umieszczone są korki wlewowe /9/ i korki topikowe /10/, przy czym tuleje /8/ o dobranej długości /1/ wraz z korkami /10/, znajdującymi się w bezpośrednim kontakcie z cieczą roboczą, skuteczniej zabezpieczają sprzęgło przed przegrzaniem. Nadto w segmentach obudowy /3b/ są wykonane otwory gwintowe /11/, zaślepione korkami /12/ a w wirniku /2/ otwory gładkie /12a/, służące do blokowania sprzęgła przez wprowadzenie w nie końcówki śrub blokujących.



Segmenty obudowy /3a i 3b/ wraz z wirnikiem /1/ użytkowane są odpowiednio łożyskami - walcowym /8/ i kulkowym /7/, zaś uszczelnienia sprężnia stanowią pierścienie /14, 15, 16 i 17/ typu "Simmer", względnie dla sprężnia pracującego na inne cieście robocze o gorszych właściwościach smarowych i antykorozyjnych, dwa pierścienie /15 i 17/ 1 podwójne wewnętrzne uszczelnienie czołowe za pomocą sprężyny /19/, naciskającej na pokrywę /20/ i poprzez kołek /21/ na pokrywę /22/ 1 pierścienie uszczelniające /23 i 24/. Dodatkowo sprężnia pracujące na inne rodzaje cieczy niż oleje, ma wbudowany zawór bezpieczeństwa /18/, zabezpieczający go przed rozzerwaniem pod wpływem dużego ciśnienia pary» powstałego w przypadku niezadziałania korka topikowego /10/.

/2 zastrzeżenia/

61 P 251042 84 12 19

Pierwszeństwo: 84 09 13 - Węgry /nr 3450/84/

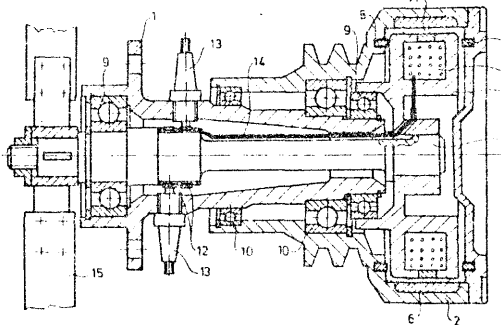
Csepel Autogyar, Szeged, Węgry.

Sprężnia elektromagnetyczna zwłaszcza do dmuchawy chłodzącej w pojeździe samochodowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sprężnia elektromagnetycznego, w którym wypływanie magnetycznego proszku wypełniającego byłoby niezawodnie uniemożliwione.

W rozwiązaniu według wynalazku jedna połowka /2/ sprężnia ma pierścieniową wnękę, a druga połowka /5/ sprężnia jest dopasowana do tej pierścieniowej wnęki ze szczeliną. Ta szczelina pomiędzy obiema połówkami wypełniona jest magnetycznym proszkiem /11/. W jednej połowce sprężnia lub obok niej umieszczony jest pierścieniowy elektromagnes /4/. Szczelina pomiędzy obiema połówkami /2, 5/ sprężnia zamknięta jest pierścieniami zaporowymi magnetycznymi /7, 8/. W zamkniętej przestrzeni utworzonej przez obie połowki /2, 5/ sprężnia i zapory magnetyczne /7, 8/ znajduje się magnetyczny proszek /11/.

/5 zastrzeżeń/



P. 251043 84 12 19

Pierwszeństwo: 84 09 13 - Węgry /nr 3451/84/

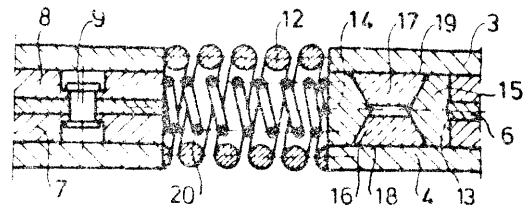
Csepel Autogyar, Szeged, Węgry»

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tarczy cierniej sprężnia, w której tłumienie drgań skrętnych we wszystkich zakresach obciążenia byłoby optymalnie proporcjonalne do przenoszonego momentu.

Tarcza cierna sprężnia, zwłaszcza do pojazdów samochodowych, składa się ze stycznej sprężyny /12/ przenoszącej moment, umieszczonej między częściami napędzającymi i napędzanymi i jest tak ukształtowana, że między co najmniej jednym końcem co najmniej jednej sprężyny /12/ przenoszącej moment a

odpowiadającą jej powierzchnią podparcia /13/ jest umieszczony element przekładnikowy /14/, stojący w przynajmniej jednym elementem ciernym /15, 17/ w połączeniu wymuszonym i którego powierzchnia cierna opiera się na napędzającej części /6/ albo na napędzanej części /3, 4/. Element przekładnikowy /14/ jest tak włączony w łańcuch przenoszący siłę, utworzony z części napędzającej /6/, sprężyny /12/ przenoszącej moment i części napędzanej /3, 4/, że element cierny opiera się na jednej z części napędzających /6/ lub o części, napędzanych /3, 4/, a element przekładnikowy /14/ jest osadzony między drugą częścią a sprężyną /12/ przenoszącą element.

/4/



F16H

P. 249754

84 09 24

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych, Poznań, Oddział Motoreduktorów i Reduktorów, Bielsko-Biała, Polska /Józef Matuk, Marek rnek/.

Uzębienie kół zwłaszcza w przekładni cykloidalnej pałcowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekładni cykloidalnej pałcowej mającej dobre ślady dolegania zębów satelity i rolek przy zachowaniu prostej technologii obróbki mechanicznej elementów przekładni.

W tym celu linie zębów satelity /6/ i tworzące rolek są liniami krzywymi wklęsłymi lub wypukłymi o równych lub różnych promieniach krzywizny we współpracujących z sobą punktach.

/1 zastrzeżenie/

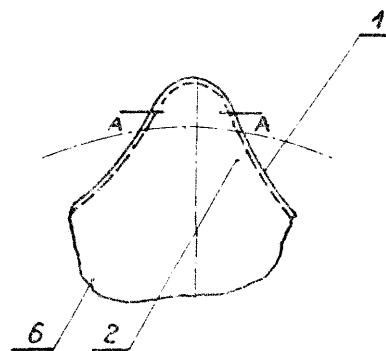


Fig. 1

F16J

P. 249573

84 09 13

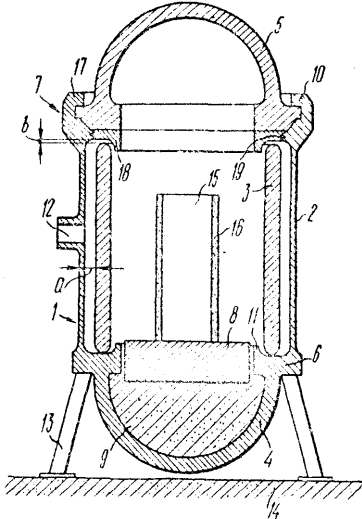
B23K

B22F

Spetsialno Konstruktorska Bjuro Gidrompulnoi tekhniki Siborskogo Otdelena Akademii nauk SSSR, owosybirsk, Związek Socjalistycznych republik adzieckie /Jury G. uszetsov iadai V. Adischev, Oleg I. Stoyanovsky, Alexandr P. Cherendi Alexandr V. Levochkin, iudmila A. Talzi/.

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie zwiększenia parametrów wytrzymałościowych obudowy komory.

Komora do eksplozyjnej obróbki materiałów zawiera obudowę, mającą część środkową, dna i stół roboczy. Część środkowa jest wykonana w postaci cylindrów, osadzonych współosiowo ze szczeliną. Cylinder wewnętrzny /3/ jest osadzony zadaną szczeliną /b/ względem kołnierzy czołowych /6, 7/ cylindra zewnętrznego /2/ i jest wycelowany względem tego ostatniego według średnicy wewnętrznej. Komora może być wykorzystana w przemyśle maszynowym do wybuchowego zgrzewania materiałów zwiększania wytrzymałości materiałów za pomocą fal udarowych oraz do prasowania materiałów proszkowych, /2. zastrzeżenia/



F16J  
B23K  
B22F

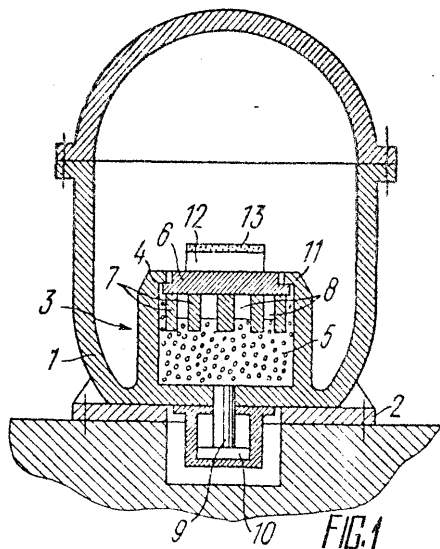
P. 249589

84. 09 14

Spetsialnoe Konstruktorskoje Bjuro Hidroimpul'snoi Tekhniki Sibirskogo Otdelenia Akademii Nauk SSSR, Nowosibirsk, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich /Jury Grigorievich Kuznetsov/

#### urządzeni do eksplozyjnej obróbki materiałów

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia do eksplozyjnej obróbki materiałów którego konstrukcja stołu roboczego poprawi jego właściwoś-



ci tłumiące i zmniejszą obciążenia uderowe, przenoszone przez stół na podstawę komory.

Urządzenie do eksplozyjnej obróbki materiałów według wynalazku zawiera komorę /1/ a umieszczonym na jej podstawie stołem roboczym /3/. Stół roboczy /3/ zawiera powłokę cylindryczną /4/, w której osadzona jest płyta podporowa /6/, mająca występy /7/ i wgłębienia /8/. Występy /7/ są przed wybuchem umieszczone częściowo w ośrodku tłumiącym /5/ znajdującym się również w powłoce. Płyta podporowa /6/ jest osadzona z możliwością przemieszczania się w kierunku ośrodka tłumiącego /5/ podczas wybuchu oraz powrotu po wybuchu do swego położenia pierwotnego. Urządzenie to może być wykorzystane w przemyśle maszynowym do zgrzewania materiałów za pomocą wybuchu, zwiększania wytrzymałości materiału za pomocą fal udarowych oraz prasowania materiałów proszkowych. /2. zastrzeżenia/

F16J  
B23K  
22F

P. 249627

84 09 17

Spetsialnoe Konstruktorskoje Biuro Hidroimpul'sknoi Tekhniki Sibirskogo Otdelenia Akademii Nauk SSSR, Nowosibirsk, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich /Jury Grigorievich Kuznetsov, Nina Mironovna Kharchenko, Andrei Andreevich Deribas/.

#### Urządzenie do eksplozyjnej obróbki materiałów

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia do eksplozyjnej obróbki materiałów, w którym zaskiek, łączący ruchomą i nieruchomą część obudowy, byłby tak wykonany aby powstały lepsze warunki eksploatacji urządzenia, wzrosła niezawodność połączenia nieruchomej i ruchomej części obudowy urządzenia podczas wybuchu i uproszczona została konstrukcja i technologia wytwarzania zamka urządzenia.

Urządzenie według wynalazku zawiera obudowę /1/, złożoną z części ruchomej /4/ i nieruchomej /2/, połączonych za pomocą zamka /5/. Zamek /5/ zawiera występy pierścieniowe /o., 7/ oraz klamry pierścieniowe /8, 9/, obejmujące odpowiednio te występy. Jeden z występów i jedna z klamr są wykonane odpowiednio na połowach obwodów czoł części ruchomej /4/ i nieruchomej /2/ obudowy /1/, a drugi z występów i druga klamra - na pozostałych połowach obwodów czoł części nieruchomej /2/ i ruchomej /4/ obudowy /1/. Urządzenie do eksplozyjnej obróbki materiałów może być wykorzystane w przemyśle maszynowym do zgrzewania materiałów za pomocą wybuchu, zwiększania wytrzymałości materiałów za pomocą fal udarowych oraz do prasowania materiałów proszkowych, /6. zastrzeżenia/

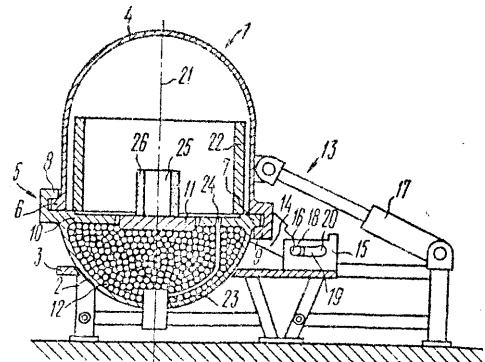


FIG.1

6

P. 249565

84 09 11

Biuro Projektów Ciepłownictwa Wodociągów i Kanalizacji "Cewok", Warszawa, Polaka /Andrzej Mandel, Krzysztof Kozakiewicz, Andrzej Cywik, Andrzej Igródzki, Andrzej Zgoła, Zofia Koter/.

#### Bezkompensatorowy sposób prowadzenia rurociągów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezkompensatorowego prowadzenia rurociągu zwłaszcza ciepłowniczego, w którym kompensację wydłużeń termicznych uzyskuje się poprzez Jego odpowiednie ukształtowanie. Podstawowy samokompensujący fragment rurociągu /1/ pomiędzy podporami /2/ składa się z odcinków rur /3/ ułożonych po łuku o określonej charakterystyce  $f_0$  i tworzących element linii falistej.

XT

/2 zastrzeżenia/

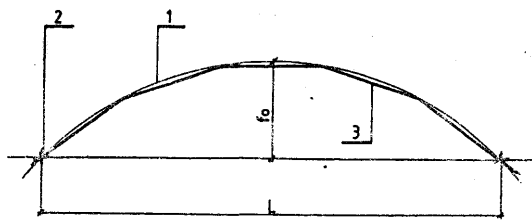


fig.1

P17C  
G05D

P. 249584

84 09 14

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia  
P. 249583

Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej, Józefów k. Otwocka, Polska /Jerzy Ciszewski, Wiesław Kutkiewicz, Mirosław Zdanowski/.

#### Urządzenie do regulacji ciśnienia

##### w zbiornikach zwłaszcza systemów gaśniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego stabilizację ciśnienia dla różnych wydatków środka gaśniczego.

Urządzenie według wynalazku zawierające: układ separujący /1/, generator /5/ z bramką NAND /2/, licznik /4/, demultiplekser /5/, inwertery /6/, układy odpalania spłonki /7/, układ zerujący /8/, zasilacz /9/, charakteryzuje się tym, że sygnał z czujnika ciśnienia za pośrednictwem układu separującego jest podawany na pierwsze wejście bramki /2/, do której drugiego wejścia podany jest sygnał z wyjścia prostego generatora /3/, którego wyjście zanegowane jest przyłączone do wejścia strobojującego demultipleksa /5/, mającego wyjścia podłączone aa pośred-

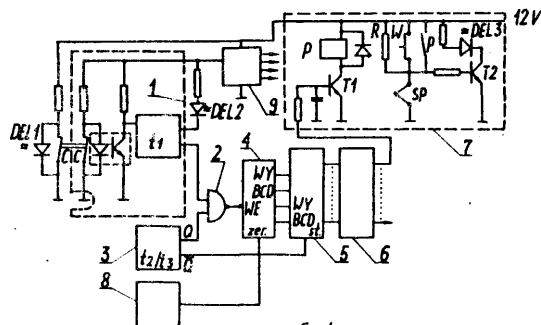


Fig 1

nictwem inwerterów /6/ do układów odpalających, sterowanego z wyjścia bramki /2/ aa pośrednictwem licznika /4/ zerowanego układem /8/. Obniżenie ciśnienia poniżej wartości zadanej w zbiorniku prowadzi do otwarcia odpowiedniej ilości zaworów butli z « sprężonym powietrzem regulując ciśnienie. /5 zastrzeżeń/

17C

P. 249623

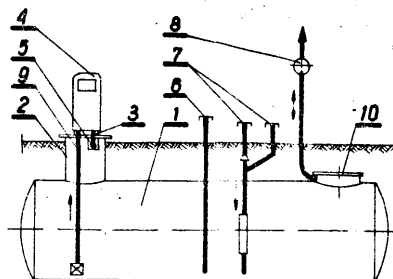
84 09 17

Biuro Projektów "Naftoprojekt", Warszawa, Polska /Ryszard Wrotnowski, Janusz Ignatowicz, Zdzisław Kłaga, Roman Sławiński/.

#### Zespół magazynowo-dystrybucyjny paliw płynnych

Przedmiotem wynalazku jest zespół magazynowo-dystrybucyjny paliw płynnych służący do przyjmowania z autocystern, magazynowania w zbiorniku i wydawania do pojazdów bądź pojemników, paliw płynnych.

Zespół składający się ze zbiornika magazynowego i odmierzacza paliw charakteryzuje się tym, że odmierzacz paliw płynnych /4/ zamontowany jest na ramie /3/ umieszczonej bezpośrednio na wydłużonej szyi wężu /2/ zbiornika magazynowego /1/ wyprowadzonej nad powierzchnię ziemi. /1 zastrzeżenie/



P23Q

P. 249713

84 09 21

Zakłady Aparatury Elektrycznej "MERA-REFA", Swiebodzice, Polska /Mieczysław Krawiecki, Mirosław Żubryd, Zbigniew Bernasiński/.

#### Sposób mocowania żarnika zapalniczki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostego & trwałego mocowania żarników w zapalniczkach szczególnie do gazu.

Żarnik /6/ umieszcza się w nacięciach dwa osłon /1/ osadzonych trwale na złączu /7/ izolującym, a następnie wywiera się nacisk z dwustron nacięcia stemplem w kształcie litery "V". /1 zastrzeżenie/

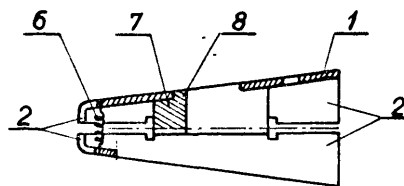


Fig. 1

F23Q

P. 253610 T

85 05 23

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska  
/Kazimierz Rzepa, Rudolf Żamojdo, Roman Rybak,  
Józef Pupka/.

Sposób rozpalania kotłów parowych i wodnych opa-  
lanych pyłem węglowym

Sposób rozpalania kotłów polega na **wygrze-  
waniu** komory paleniskowej i młynów **wentylatoro-  
wych** za pomocą **mieszanki** gorących spalin i zła-  
nego **powietrza**. Gorące spaliny pobiera się z  
sąsiedniego pracującego kotła lub sąsiadujących  
**pracujących kotłów**, przy czym korzystnie pobie-  
ra się spaliny z rursuszarek tych kotłów. **Mie-  
szanie** gorących spalin i zimnego powietrza  
wprowadza się przez dysze powietrza pierwsze-  
go. Po wygrzaniu komory paleniskowej i młynów  
wentylatorowych zapala się palniki rozpałkowe  
i uruchamia pierwszy z podajników paliwa, a  
następnie kolejne podajniki. /3 zastrzeżenia/

Urządzenie według wynalazku »a zastosowani« .  
**grzaniu mas klejących i zalewowych**, bez wypeł-  
**niochy ziarnistych** potrzebnych do wykonywania  
powłok dachowych z pap tradycyjnych, wypełnia-  
nia **skłócy** lub **dylatacji** płyt betonowych.

/3 zastrzeżenia/

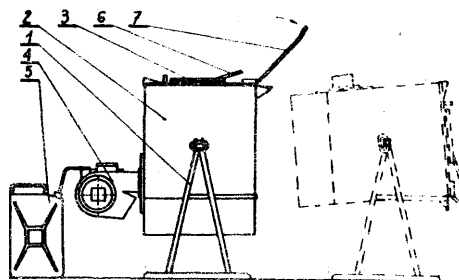


Fig. 1

F24D

P. 254089

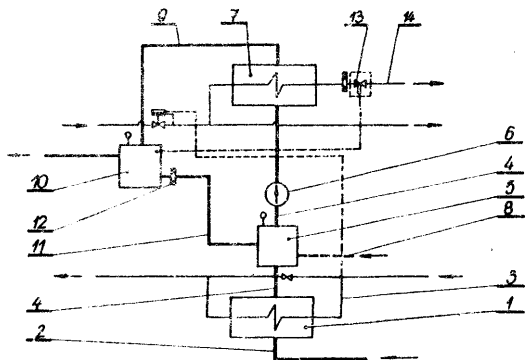
85 06 20

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki  
Ciepłej, Legnica, Polska /Wiktor Kaczkowski,  
Bronisław Kraśnicki, Bogdan Zkołut/

Układ cieplny pełnoszeregowy przygotowania cie-  
płej wody użytkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabili-  
zacji warunków pracy układu cieplnego w celu  
uzyskania stałej temperatury ciepłej wody użyt-  
kowej.

Układ cieplny pełnoszeregowy przygotowania  
ciepłej wody użytkowej charakteryzuje się tym,  
że ma kompensacyjno-ładujący zasobnik /5/ włą-  
czony szeregowo pomiędzy wymiennik /1/ ciepła  
pierwszego stopnia a ładująco-cyrkulacyjną pom-  
pą /6/. /1 zastrzeżenie/



F24H

P. 249556

84 09 12

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warsza-  
wa, Polska /Rafał Maria Maciejewski, Grzegorz  
Lackowski/.

Urządzenie do grzania mas klejących i zalewowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-  
nia urządzenia cechującego się wysoką sprawnoś-  
cią cieplną, małą masą i dużą niezawodnością.

Urządzenie składa się z: podstawy /1/,  
zbiornika izolowanego /2/, zbiornika ogrzewane-  
go /3/ wyposażonego w spust wsadu, pokrywę za-  
ładową /6/ i uchwyt do przechylania /7/ oraz  
zespołu grzewczego /4/ i zbiornika paliwa /5/.

F24H  
F28C

P. 249630

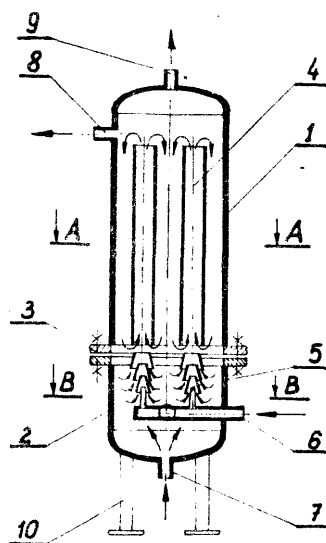
84 09 18

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Bu-  
downictwa Przemysłowego "Bistyp" Warszawa,  
Polska /Kazimierz Pałdyna/

Podgrzewacz mieszkankowy bezprzepływowy

Przedmiotem wynalazku jest podgrzewacz  
**mieszkankowy bezprzepływowy** przeznaczony do pod-  
grzewania wody, **zwłaszcza** wody uzdatnionej  
**przed** stacją **odgazowania** w kotłowniach parowych.

Celem wynalazku jest opracowanie podgrze-  
wacza charakteryzującego się prostotą **konstruk-  
cji**, **wyższą sprawnością cieplną**, **małymi wymia-  
rami** i **łatwością wykonania**. Podgrzewacz według  
wynalazku charakteryzuje się tym, że składa  
się z cylindrycznego pionowego zbiornika, **króć-  
ca wlotowego** i **wylotowego** wody, **króćca wloto-  
wego pary**, zaworu bezpieczeństwa i **ma rury mie-  
szające** /4/, pod którymi znajdują się dysze  
podgrzewająco-mieszające /5/. /1 zastrzeżenie/



F27B

P. 252672 T

85 03 28

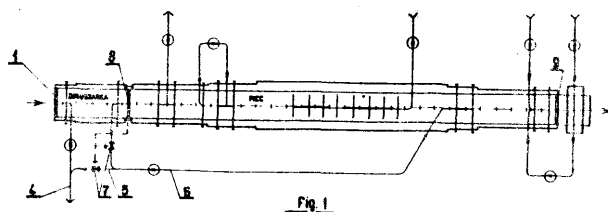
Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budowy Pieców  
Przemysłowych Bydgoszcz, Polska /Karol Seydak/

Zespół pieca tunelowego z ustabilizowany rozkładem ciśnień w tunelu

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zespołu pieca zapewniającej wyeliminowanie nieszczelności pomiędzy skrajnymi zamknięciami tunelu a zestawem wózków.

Istota wynalazku polega na tym, że w instalacji doprowadzającej powietrze gorące do dosuszarki /6/ zainstalowane jest obejście bocznikowe /5/, którym odpowiednia część nadwyżki powietrza jest upuszczana do kolektora /4/ w sposób automatyczny, w okresie trwania czynności cyklicznego przetwarzania zestawu wsa-du przez tunel każdorazowo przy otwartym zamknięciu drzwi pośrednich /8/. Zamknięcia drzwiowe skrajne, przednie /1/ i tylne /9/ posiadają dociski i luzji do trzonu wózka, natomiast zamknięcie drzwiowe przednie wyposażone jest w żaluzję, nadążającą za woskiem, o skoku równym długości wózka. Wynalazek przeznaczony jest do zastosowania w budownictwie.

/1 zastrzeżenie/



27D

P. 249631

84 09 18

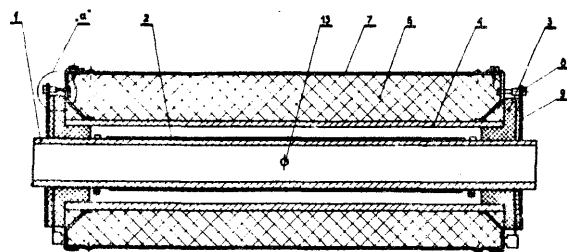
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska /Wiesław Augustyniak, Andrzej Brzozowski, Kazimierz Derlaciński, Władysław Kącki/.

Piec rurowy przelotowy średniotemperaturowy

Celem wynalazku jest wykonanie pieca charakteryzującego się dużą równomiernością i stabilnością temperatury.

Istota wynalazku polega na odpowiednim nawinięciu taśmy rezystancyjnej /2/ na rurę grzejną /1/. Skok nawinięcia taśmy na końcach rury grzejnej zawiera się w granicach 1,2-1,6 szerokości taśmy natomiast na pozostałej długości rury 1,75-2,25 szerokości taśmy. Wewnętrzna średnica rury osłonowej /4/ zawiera się w zakresie 1,8-2,8 średnicy wewnętrznej rury grzejnej.

/7 zastrzeżeń/



F27D

P. 249711

84 09 21

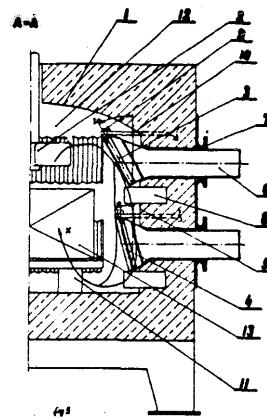
akłady Rowerowe "Romet", Zakład w Poznaniu, Poznań, Polska /Jan Lewandowicz, Eugeniusz Mikołajski, Czesław Kortus, Marian Rajek/.

Komora grzewcza pieca elektrycznego z wymuszonym obiegiem atmosfery

Celem wynalazku jest opracowanie prostej w montażu i niezawodnej w eksploatacji komory grzewczej.

Komora wyposażona jest w wentylator /2/ i zespół pochylonych, płytowych elementów grzewczych /3/, V rozmieszczonych wzdłuż ścian /5/. Elementy te spoczywają na ceramicznych podporach /8/ i są ustalone w wyznaczonym położeniu katowym za pomocą wysięgników /10/. Wynalazek ma zastosowanie w piecach do obróbki cieplnej i cieplnochemicznej, zwłaszcza do nawęglania lub węgloazotowania.

/3 zastrzeżenia/



F28D

P. 253575 T

85 05 22

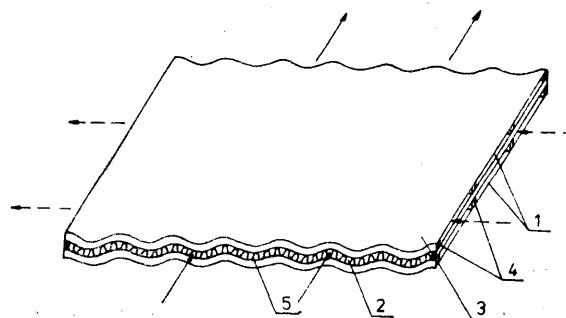
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Franciszek Ruszel, Jan anielewicz/.

Wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płytowych wymienników ciepła o przepływie krzyżowym czynników.

Wymiennik ciepła ma dwójakiego rodzaju komory /1 i 2/. Komora /1/ utworzona jest z dwóch równoległych płyt falistych /3/ rozdzielonych przekładkami dystansowymi /4/. Komorę /2/ tworzą dwie płyty /3/ rozdzielone płytą falistą /5/, która jest przestawiana względem poprzednich płyt o kąt  $\pi/2$ .

/1 zastrzeżenie/



F28D

P. 253576 T

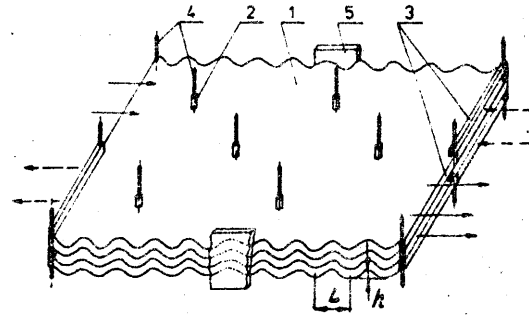
85 05 22

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Franciszek Ruszel, Jan Danielewicz/.

Wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płytowego wymiennika o przepływie **przeciwprądowym czynników**.

Wymiennik charakteryzuje się tym, że ustawieniem płyt /1/ falistych zwróconych czołem fal do kierunku przepływu czynników. Fale powierzchni płyt mają stożonek długości /L/ do wysokości /h/ równy co najmniej 4. Sąsiednie płyty w pakiecie tworzącym wymiennik oddalone są od siebie o odległość równą co najmniej wysokości fali /h/. /3 zastrzeżenia/



Dział G  
FIZYKA

G01B

P. 249577

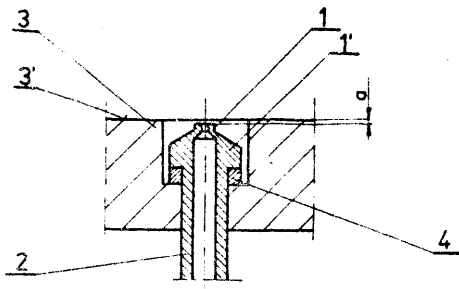
84 09 14

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska  
/Andrzej Zelczak/.

Sposób wytwarzania dyszy pomiarowej w korpusie  
pneumatycznego przyrządu pomiarowo-  
kontrolnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego dostosowanie charakterystyk pneumatycznych przyrządów pomiarowych dla potrzeb metrologicznych przy zwiększonej uniwersalności i łatwym dokonywaniu napraw.

Istota wynalazku polega na tym, że pomiędzy kołnierzem dyszy /1/ a korpusem /3/ umieszcza się podkładkę dystansową /4/ o grubości odpowiadającej wielkości wstępnej szczeliny pomiarowej, po czym dociera się czoło dyszy /1/ i powierzchnię bazującą korpusu /3/ a następnie wyjmuje się dyszę /1/ z korpusu /3/ i zmniejsza grubość podkładki dystansowej /4/ o wartości żądanej wielkości szczeliny pomiarowej /a/. /2 zastrzeżenia/

G01F  
G01F

P. 253218 T

85 05 02

Piotr Bohatyrewicz, Malbork, Polska /Piotr Bohatyrewicz/.

Przepływomierz komorowy, zwłaszcza przepływomierz paliwa dla silników spalinowych gaźnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego prostego w budowie i niezawodnego przepływomierza paliwowego dla samochodowych silników spalinowych gaźnikowych, nadającego się do stałego wykorzystywania w samochodach osobowych.

Przepływomierz charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu /1/, podzielonego na dwie w lustrzanym odbiciu jednakowe komory /A i B/, oddzielone od siebie elastyczną membraną /2/, mającą w osi jej maksymalnego ugięcia, umieszczony obustronnie sworzeń sterujący /3/, zaopatrzone na obu jego końcach w regulowaną końcówkę sterującą /4/ bezstykowego czujnika zbliżeniowego impulsów napełniania /5/. Czujnik ten jest umieszczony w czołowej ścianie /6/ każdej z komór /A i B/. Każda komora ma po jednym przewodzie dolotowym /7 i 7\*/ i jednym przewodem odlotowym /8 i 8\*/ z umieszczonymi na ich wspólnym odcinku doprowadzającym /9/ i odprowadzającym /10/ trójdrogowym zaworem elektromagnetycznym dolotowym /11/ i odlotowym /12/. Czujniki zbliżeniowe impulsów napełniania /5/ i elektromagnetyczne zawory elektromagnetyczne dolotowego /11/ i odlotowego /12/ są dołączone do wspólnego bloku przetwarzania sygnału /13/, dołączonego na wyjściu do licznika cyfrowego impulsów /14/. Dającego zasilanie wraz z blokiem przetwarzania sygnału /13/ z indywidualnego autonomicznego źródła zasilania /15/. Elastyczna membrana /2/ jest wykonana w postaci dwu listków z utwierdzonym do każdego z nich sworzniem sterującym /V. Jako czujnik zbliżeniowy impulsów napełniania /5/ jest zastosowany najkorzystniej czujnik indukcyjny zerojedynkowy. /8 zastrzeżeń/

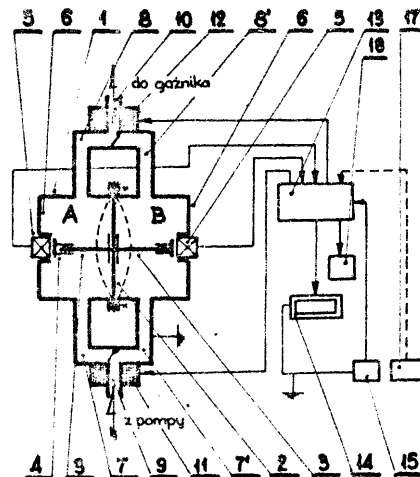


fig.1

G01F

P. 253521 T

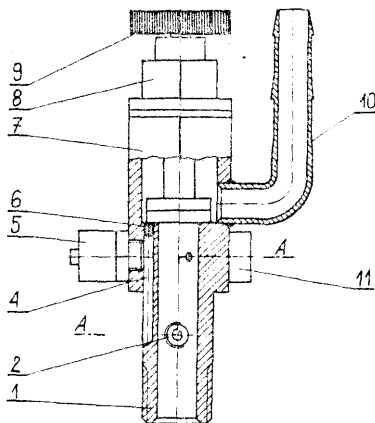
85 05 22

Wyższa Szkoła Polniczo-Pedagogiczna im.  
Georgi Dymitrowa, Siedlce, Polska /Roman  
Osypuk/.

śruba diagnostyczna do pomiaru natężenia przepływu oleju smarującego w łożysku, w szczególności turbopomparki i turbopomparki łożyska spalinowego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji śruby do szybkiego pomiaru natężenia przepływu oleju smarującego łożyska nie wymagającego demontażu przewodu olejowego turbopomparki.

Śruba diagnostyczna charakteryzuje się tym, że w części walcowej śruby /1/ zamontowane są dwie żwężki pomiarowe /2/. W łbie /7/ śruby zamontowany jest grzybkowy zawór przelewowy /8/ oraz dwa przetworniki ciśnienia /5 i 11/, i przetwornik temperatury. Równolegle do osi, mierząco, w łbie śruby /7/ wykonany jest otwór /4/, który w części walcowej śruby /1/ przechodzi na części jej długości w rowek. Do łba śruby /7/ zamocowany jest przewód przelewowy /10/.  
/1 zastrzeżenie/



G01J

P. 253181 I

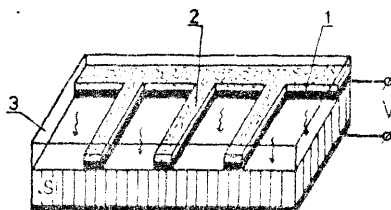
85 05 02

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska  
/Tadeusz Łukasiewicz/.

Fluorescencyjny koncentrator promieniowania słonecznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania koncentratora promieniowania słonecznego, umożliwiającego zwiększenie mocy krzemowego ogniw słonecznego.

Fluorescencyjny koncentrator promieniowania słonecznego w postaci dwóch cienkich warstw, luminoforu i plexiglasu, charakteryzuje się tym, że luminofor /2/ jest wykonany jako polikrystaliczny związek  $ZnO_{0.9}Cd_{0.1}$  /S:Cu umieszczony na nieaktywnym optycznie kontakcie metalowym /1/, a całe ogniwo jest hermeticznie pokryte warstwą barwionego rodaminą 6G plexiglasu /3/.  
/1 zastrzeżenie/



G01L

P. 249620

84 09 17

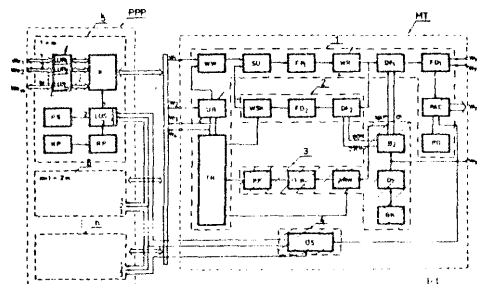
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polaka  
/Romuald Zielenko, Jerzy Hoja, Janusz Pyziński,  
Antoni. Szczypta, Wojciech Toczek/.

Wielopunktowy tensometryczny system pomiarowy z precyzyjnym automatycznym równoważeniem składowej pojemnościowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wielopunktowych ręcznych lub automatycznych pomiarów naprężeń, odkształceń, przemieszczeń i pokrewnych wielkości mechanicznych za pomocą rezystywnych i indukcyjnych czujników pomiarowych z dużą dokładnością i w szerokim zakresie pomiarowym.

System według wynalazku charakteryzuje się tym, że do dwóch wejść detektora fazoczułego pierwszego /DF<sub>1</sub>/ dołączone są dwa wyjścia 0 i 180 dzielnika częstotliwości drugiego /D<sub>2</sub>/, którego następne dwa wyjścia z przesunięciem 90 i 270 są połączone z kolei z dworca wejściami detektora fazoczułego drugiego /DF<sub>2</sub>/, natomiast wejście tego dzielnika jest połączone z wyjściem synchronizacji /Wy/ innych kanałów, oraz poprzez dzielnik częstotliwości pierwszy /D<sub>1</sub>/ z wyjściem generatora kwarcowego /GK/, z kolei wyjście dzielnika częstotliwości drugiego /D<sub>2</sub>/ o przesunięciu 180 połączone jest ponadto z jednym wejściem układu automatycznej regulacji wzmacnienia /ARW/, którego wyjście, poprzez filtr środkowo-przepustowy drugi /FP<sub>2</sub>/, jest połączone z wejściem przesłanika fazowego /PF/, wyjście którego jest połączone z wejściem transformatora /TR/, którego czwarte wyjście połączone jest z drugim wejściem układu automatycznej regulacji wzmacnienia /ARW/, ponadto wejście przetwornika analogowo-cyfrowego /PAC/ połączone jest z wyjściem układu sterującego /US/, dwa inne wyjścia którego są połączone w ten sposób, że jedno połączone jest z pierwszym wejściem lokalnego układu sterującego /LUS/ w pierwszej jednostce funkcjonalnej /5/, natomiast drugie wyjście z drugimi wejściami wszystkich jednostek funkcjonalnych /5...n/, wchodzących w skład przełącznika punktów pomiarowych /PPP/, z kolei wejście układu sterującego /US/ jest połączone z trzecim wyjściem ostatniej jednostki funkcjonalnej /n/, wchodzącej w skład przełącznika punktów pomiarowych /PPP/, natomiast każda jednostka funkcjonalna /5...n/ jest połączona ze sobą w ten sposób, że trzecie wyjście poprzedniej /5/ jest połączone z pierwszym wejściem następnej /6/, przy czym każda z jednostek funkcjonalnych /5...n/ składa się z równoległych lokalnych układów równoważenia /LUR<sub>i</sub>/ czujników pomiarowych, a wejście tych

układów /We<sub>i</sub> /Wem/ połączone są a poszczególnymi czujnikami pomiarowymi, natomiast wyjścia równoległe z odpowiednimi wejściami komutatora czterokluczowego /K/, którego wyjścia równoległe są połączone z każdej jednostką funkcjonalnej /5...n/ z wejściami toru pomiarowego pierwszym /W<sub>1</sub>/, drugim /W<sub>2</sub>/, trzecim /W<sub>3</sub>/ i czwartym /W<sub>4</sub>/, natomiast wejście sterujące komutatora czterokluczowego /K/ jest połączone z pierwszym wyjściem lokalnego układu sterującego /LUS/, drugie wyjście którego jest połączone z wejściem pola sygnalizacyjnego /PS/, natomiast



trzecie wejście lokalnego układu sterującego /LUS/ jest połączone z wyjściem rejestru programu /RP/, wejście którego połączone jest z wyjściem klawiatury programującej /KP/, pozostałe jednostki funkcjonalne /5...n/ są połączone analogicznie. /1 zastrzeżenie/

G01L

P. 249645

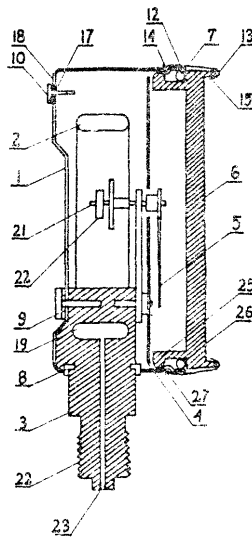
84 09 17

Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice Zabrze, Polska /Franciszek Kusz, Joachim Krzykański Joachi Muc/.

### Manometr

Manometr według wynalazku jest przeznaczony do instalacji, w których występują gwałtowne zmiany ciśnienia i uderzenia hydrauliczne zwłaszcza do maszyn górniczych, takich jak obudowy zmechanizowane, w których z dużą częstotliwością występują rozruchy dużych mas wywołujące w układzie napędowym hydraulicznym uderzeniowe zmiany ciśnienia.

Manometr zawiera rurkę /2/ Bourdona, a wewnątrz osłony /1/ jest wypełniona gliceryną. Przezroczysta ścianka /6/ jest osadzona w osłonie /1/ za pośrednictwem uszczelki /7/ i za pomocą pierścienia /12/, którego krawędzie /13/ i /14/ są zagniecione na obrzeżu /15/ ścianki /6/ i krawędzi /11/ osłony /1/. Otwór /17/ do wlewania gliceryny na małą średnicę, a w nim jest wkręt /10/. Małej średnicy wkręt /10/ i uszczelka /7/ współdziałająca z pierścieniem /12/ zapewniają szczelność manometru nie dopuszczającą do wycieku gliceryny pod wpływem zmian ciśnienia. /1 zastrzeżenie/



G01L

P. 249706

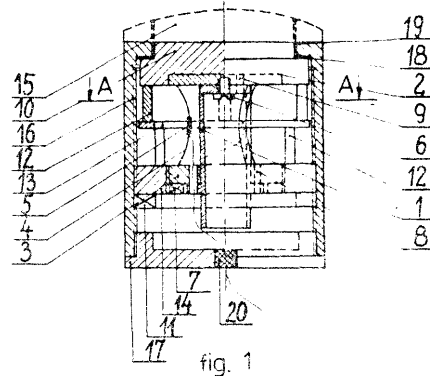
34 09 20

Wyz Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra Polska /Jędrzej Kuczyński, Władysław Baretkowski/.

### Czujnik do pomiaru ciśnienia materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest czujnik do pomiaru ciśnienia materiałów sypkich zbudowany z dwóch zewnętrznych pierścieni /10/ i /14/ wyposażonych w równoległe do osi słupki /12/, pomiędzy którymi umieszczony jest podatny, stalowy wewnętrzny pierścień /13/.

Pierścień /13/ usytuowany jest pomiędzy końcami słupków /12/. W otworze pierścienia /13/ umieszczone są oparte końcami o pierścienie /10/ i /14/ blaszki /4/ z naklejonymi tensometrami. Słupki pierścienia /10/ przesunięte są w stosunku do słupków pierścienia /14/ o 45°. Mierzone ciśnienie działa na zewnętrzny górny pierścień /10/ powodując dzięki przesunięciom słupków /12/ zginanie pierścienia /13/. Powstające odkształcenia rejestrowane są poprzez naklejone na blaszkach /4/ tensometry. Czujnik ma zastosowanie zwłaszcza do pomiaru naporu materiałów sypkich na elementy zakraglone np. rurociągi\* /1 zastrzeżenie/



G01L

P. 253558 T

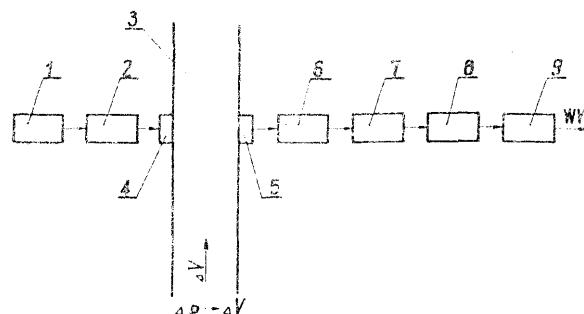
85 05 21

Wyz Szkoła Inżynierska im. J. Pułaskiego, Radom, Polska /Antoni Honk/.

### Sposób pomiaru zmiennych ciśnień w cieczach i gazach oraz urzeczonych u zmiennych ciśnień w cieczach i gazach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru wartości chwilowej zmiennych ciśnień w cieczach i gazach.

Sposób pomiaru zmiennych ciśnień w cieczach i gazach według wynalazku polega na zmodyfikowaniu, w amplitudzie przez fluktuację prędkości pochodzącej od zmiennych ciśnień wiązki fal ultradźwiękowych przechodzących przez różne medium, następnie wydzieleniu informacji z fali akustycznej w odpowiednich układach elektronicznych. Układ według wynalazku ma generator /1/ połączony ze wzmacniaczem /2/, który połączony jest z przetwornikiem akustycznym nadawczym /4/. Zawiera również przetwornik akustyczny odbiorczy /5/, połączony ze wzmacniaczem /6/, który połączony jest z detektorem /7/, a ten z kolei połączony jest z filtrem dolnoprzepustowym /8/, który połączony jest ze wzmacniaczem /9/. /2 zastrzeżenie/



G01M

P. 253522 T

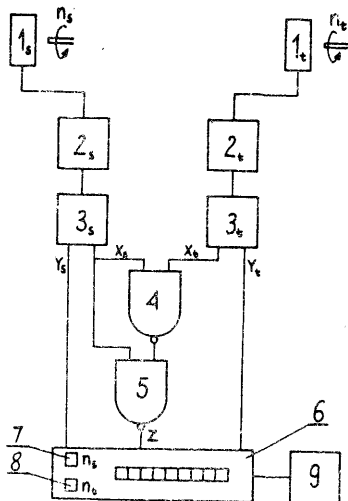
8 05 22

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego  
Akademia Rolnicza Warszawa, Polska /Roma  
Osypiuk, Janusz Turczynowicz, Eugeniusz Kra-  
sowski/.

Urządzenie do pomiaru czasu wybiegu wirnika tur-  
bosprężarki silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-  
nia urządzenia pozwalającego na zautomatyzowa-  
nie pomiaru czasu wybiegu wirnika turbosprężar-  
ki silnika spalinowego.

Układ do pomiaru czasu wybiegu wirnika tur-  
bosprężarki silnika spalinowego wyposażony w  
przetworniki obrotów wału korbowego, silnika i  
wirnika turbosprężarki oraz stoper elektronicz-  
ny, charakteryzuje się tym, że przetworniki  
obrotów wału korbowego /1a/ i wirnika turbosprę-  
żarki /1t/ połączone są z blokami formującymi  
/2c i 2t/, a bloki formujące /2s i 2t/ połączo-  
ne są % detektorami częstotliwości impulsów /3s i  
3t/. Detektory częstotliwości impulsów /3s i 3t/ ma-  
ją po dwa wyjścia /Ys i Xs/ oraz /Yt i Xt/.  
Wyjścia /Xa i Xt/ połączone są z układem dwóch  
bramek logicznych NAND /4 i 5/, a przez wyjście  
/z/ układ logiczny połączony jest ze stoperem  
elektronicznym /6/.

G01M  
G01L

P. 253740 T

85 05 22

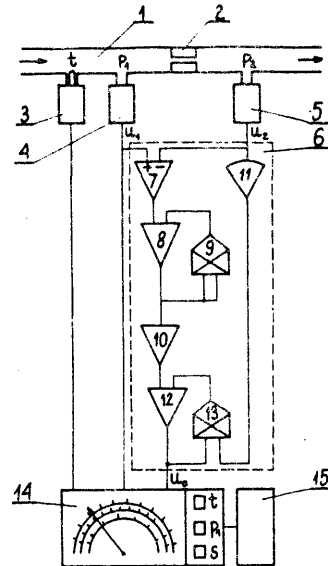
Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego  
Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska /Roman  
Osypiuk, Eugeniusz Krasowski/.

Urządzenie do oceny luzu łożysk w szczególności  
turbosprężarki silnika nowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-  
nia urządzenia umożliwiającego ocenę luzu łożysk,  
zarówno podczas pracy silnika, jak też na nie-  
pracującym silniku.

Urządzenie składające się z kanału olejowego  
wyposażonego w zwężkę pomiarową, czujnik tempe-  
ratury, przetwornik ciśnienia przed zwężką, dru-  
gi przetwornik ciśnienia za zwężką, charaktery-  
zuje się tym, że przetworniki ciśnienia /A i 5/  
połączone są ze wzmacniaczem różnicowym /7/, a  
przetwornik /5/ również ze wzmacniaczem ope-  
racyjnym /11/. Wzmacniacz różnicowy /7/ połączony  
jest z układem pierwiastkującym, w skład któ-  
rego wchodzi sumator /8/ i człon mnożący /9/.  
Układ pierwiastkujący połączony jest z inwertor-  
em /10/. Inwertor /10/ połączony jest z kolei  
a układem dzielącym, w skład którego wchodzi su-  
mator /12/ i człon mnożący /13/. Wzmacniacz ope-

racyjny /11/ połączony jest takto z układem dzie-  
lącym. Układ dzielący, przetwornik ciśnienia  
przed zwężką /4/ i przetwornik temperatury /5/  
połączone są z miernikiem wskazówkowym /14/.  
Urządzenie może być stosowane do oceny luzu  
łożysk ślizgowych smarowanych pod ciśnieniem  
w szczególności turbosprężarki podczas jej  
pracy, jak i postoju. /1 zastrzeżenie/



O1N

P. 249563

84 09 11

Politechnika Częstochowska, Częstochowa,  
Polska /Marian Sołński, Włodzimierz Dubasie-  
z, Zdzisław Mesjasz/

Aparat do określania ności magnetycznych  
różnych materiałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-  
nia aparatu umożliwiającego wytwarzanie i prze-  
pływ dwóch różniących się od siebie strumieni  
magnetycznych w próbce, co zmniejsza praco-  
chłonność oraz zwiększa zakres pomiarów.

Aparat składa się z dwóch rdzeni /1, 2/  
w kształcie ceowników wykonanych ze zwiniętej  
warstwowo blachy elektrotechnicznej. Na każdym  
ramieniu rdzenia /1/ osadzonego przesuw-  
nie w obudowie /3/ znajdują się cewki /4/. Na po-  
wierzchniach czołowych rdzenia /1/ osadzone są  
przesuw-  
nie nabiegunkiki /5/. Na powierzchniach czołowych drugiego rdzenia  
/2/ osadzonego obrotowo, osadzone są przesuw-  
nie nabiegunkiki /6/ wyposażone w cewki /7/.  
Na próbce badanego materiału znajdują się dwie  
cewki połączone z miernikami wielkości elek-  
trycznych, wyskalowanymi w określonych jednos-  
tkach, /1 zastrzeżenie/

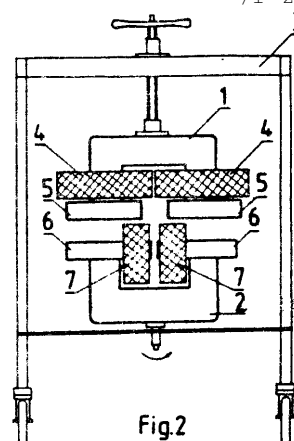


Fig.2

G01N  
61B

P. 249658

84 09 20

Polska Akademia Nauk - Zakład Doświadczalny "TECHPAN" Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska /Tadeusz Karaś, Wiesław Stefanek, Wojciech Meresta/.

#### Głowica ultradźwiękowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii produkcji głowic i zmniejszenia kosztów wytwarzania.

Głowica ma sztywną obudowę /1/ wykonaną z materiału elektroizolacyjnego, ukształtowaną w postaci kubka zamkniętego pokrywą /2/. W podstawie obudowy /1/ znajdują się otwory stanowiące gniazda do osadzania przetworników nadawczego /3/ i odbiorczego /4/. Powierzchnia zewnętrzna podstawy obudowy /1/ ma kształt kulisty wklęsły o promieniu krzywizny nie mniejszym od 120 mm. Na powierzchniach wewnętrznych obudowy /1/ i pokrywy /2/ jest nałożona warstwa elektroprzewodząca /5/. Głowica ultradźwiękowa służy do współpracy z aparatami wykorzystującymi efekt Dopplera do wykrywania tętna w diagnostyce położniczej.

/2 zastrzeżenia/

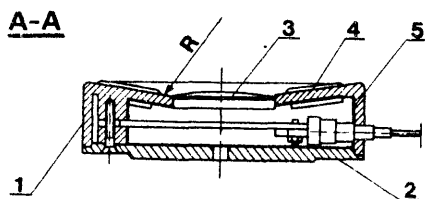


FIG. 2

G01N  
G01M  
16N

P. 253422 T

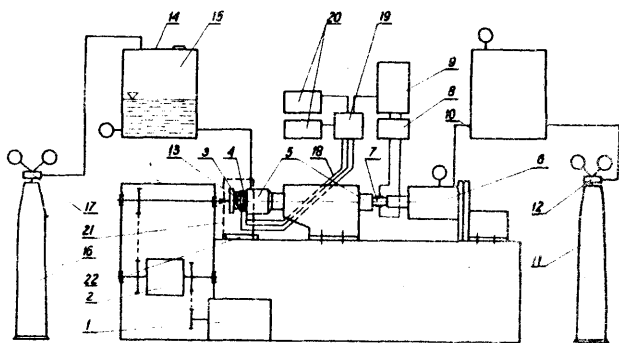
85 05 15

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska /Franciszek udół, Czesław undera/.

#### Stanowisko do badań triobologicznych

Stanowisko ma pneumatyczny układ obciążeniowy badanego skojarzenia ciernego, zawierający zbiornik pneumatyczny /6/ połączony z jednej strony poprzez łącznik tensometryczny /7/ z głowicą pomiarową /5/ oraz z drugiej strony, poprzez zbiornik wyrównawczy /10/, z butlą sprężonego powietrza /11/ wyposażoną w reduktor ciśnieniowy. Próbkę /4/ i przeciwpróbkę /3/ tworzą komorę uszczelnianą /13/ połączoną przez głowicę pomiarową /5/ ze zbiornikiem czynnika smarującego /14/ zawierającym poduszkę powietrzną /15/ połączoną z butlą sprężonego powietrza /16/ wyposażoną w reduktor ciśnieniowy /17/. Przeciwpróbkę ma wbudowane termopary /18/ połączone przez termostat /19/ z miernikami /20/ i rejestratorem /9/.

/4 zastrzeżenia/



1N

P. 253474 T

85 05 17

ka Wrocławska, Wrocław, Polaka /Jerzy Kraska/.

#### Sposób określania dolności natleniania cieczy w urządzeniach o natlenianiu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu łatwego do realizacji, nie wymagającego stosowania zbiornika testowego, nadającego się do każdej czynnej oczyszczalni ścieków z napowietrzaniem pęcherzykami powietrza.

Sposób polega na tym, że dokonuje się pomiaru ilości powietrza doprowadzanego do natleniania i pomiaru zawartości tlenu w powietrzu po natlenianiu. Następnie wyznacza się procentową ilość tlenu, która została pobrana przez ciecz w trakcie natleniania oraz ustala się wagową ilość tlenu, która została pobrana przez ciecz w trakcie natleniania z 1 m powietrza doprowadzanego do natleniania, po czym wyznacza się zdolność natleniania badanego urządzenia.

/1 zastrzeżenie/

1N

P. 253499 T

85 05 14

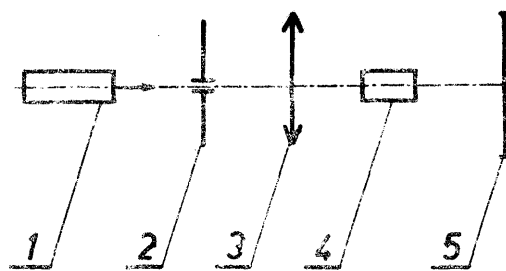
Wejskowa Akademia echniczna im., J Dąbrowskiego, Warszawa, Polska /Stanisław Olech/.

#### Sposób wykrywania niejednorodności optycznych w przecie wykonanym z kryształu

Celem wynalazku jest umożliwienie wykrywania niejednorodności optycznych silnie absorbujących falę świetlną w przecie wykonanym z kryształu, a tym samym oceny przydatności pręta wykonanego z kryształu do laserowej generacji.

Sposób polega na tym, że uruchamia się źródło światła /1/, a następnie przez pinhol /2/ i soczewkę /3/, której ognisko przemieszcza się wzdłuż całej osi długości pręta /4/ kieruje się falę świetlną ze źródła światła /1/ do pręta /4/ i obserwuje się na ekranie /5/ cieniowy obraz niejednorodności optycznych pręta /4/, przy czym falę świetlną ze źródła światła /1/ kieruje się równolegle do osi pręta /4/.

/5 zastrzeżenie/

G01R  
H03J

P. 249570

84 09 13

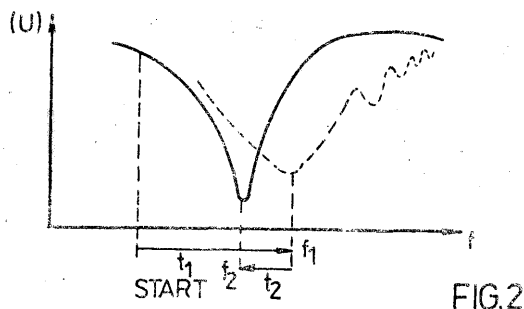
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska /Stanisław Żmudzin/

#### Sposób dostrajania generatora do częstotliwości rezonansowej czwórnik podczas pomiaru h parametrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności dostrajania do rezonansu czwórnik pomiarowego, przy bardzo krótkim czasie dostrajania.

Po dostrajeniu z dużą prędkością przestrajania sygnału pomiarowego do częstotliwości rezonansu pozornego /f1/, na który wpływają efekty dynamiczne w czwórniku, przestrajają się źródło sygnału pomiarowego w przeciwnym kierunku na

skali częstotliwości /f/ ze znacznie zmniejszoną prędkością aż do wykrycia ekstremum /min/ rzeczywistej częstotliwości rezonansowej /f2/,  
/1 zastrzeżenie/



G01R

P. 249624

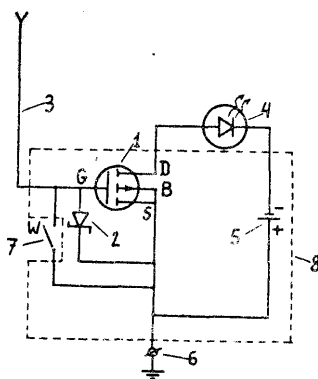
84 09 17

Wojciech Brejwo, Warszawa, Polska /Wojciech Brejwo/.

#### Wskaźnik pola elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wskaźnika pola elektrycznego przeznaczonego do wykrywania źródeł pola elektrostatycznego, elektrycznego i elektromagnetycznego.

Układ elektryczny WPE składa się z anteny teleskopowej lub prętowej /3/ dołączonej do bramki tranzystora polowego /1/ typu MOS, diody /2/ zabezpieczającej bramkę przed przebiciem i powodującej detekcję sygnału oraz diody świecącej LED /4/ włączonej w obwód drenu tranzystora /1/ zasilanego ze źródła napięcia stałego.  
/1 zastrzeżenie/



G01R

P. 249641

84 09 16

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Szczęśnika, Kraków, Polska /Zygmunt Kowalski, Janusz Kawa/.

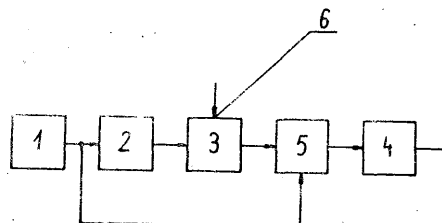
#### Sposób obrazowania wykresu funkcji na ekranie monitora oraz układ do obrazowania wykresu funkcji na ekranie monitora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obrazowania wykresu funkcji na ekranie monitora przy użyciu pamięci RAM o minimalnej pojemności.

Sposób obrazowania wykresu funkcji na ekranie monitora polega na tym, że położenie każdego punktu wykresu na odpowiadającej mu linii kreślonej przez plamkę jest określone wartością słowa pamięci RAM zapisanego w komórce pamięci RAM przyporządkowanej tej linii.

Układ do obrazowania wykresu funkcji na ekranie monitora zawiera generator impulsów synchronizujących /1/ z wyjściem połączonym poprzez układ wybierania adresów /2/ z wejściem wybierania adresów bloku pamięci RAM /3/, którego wyjście jest połączone z blokiem modulacji jasności /V/ poprzez pomocniczy liczący w tył licznik /5/. Wyjście bloku pamięci RAM /3/ jest połączone z wejściem służącym do realizacji równoległego wpisu danych do pomocniczego liczącego w tył licznika /5/ zawierającego również wejście równoległego wpisu danych, połączone z wyjściem generatora impulsów synchronizujących /1/.

/2, zastrzeżenia/



G01R

P. 249677

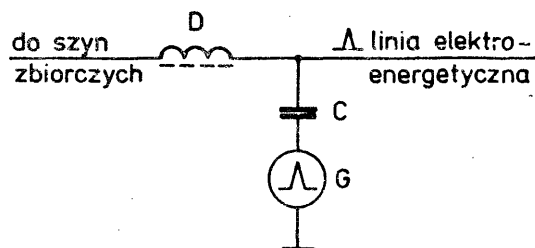
84 09 19

R01F

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław Polska /Zbigniew Sikorski/.

#### Układ pomiarowy lokalizatora uszkodzeń elektromagnetycznej linii napowietrznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie blokowania impulsów porażeniowych wysłanych do linii elektroenergetycznej w kierunku szyn zbiorczych rozdzielni elektroenergetycznej. Między przewodami linii elektroenergetycznej, a szynami zbiorczymi umieszczony jest pierścieniowy rdzeń wykonany ze sproszkowanego materiału magnetycznego, stanowiący dławik /1/ nasunięty na przewód linii elektroenergetycznej, który działa zaporowo na wymienione impulsy pomiarowe. /2 zastrzeżenia/



G01R

P. 253759 T

85 05 31

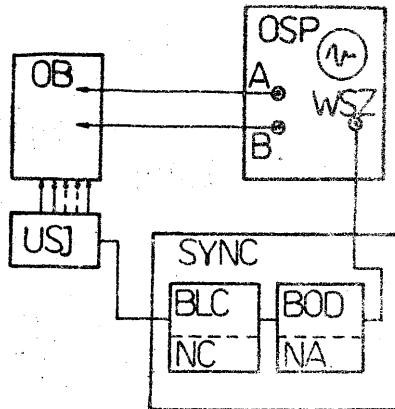
Politechnika Łódzka, Łódź Polska /Jacek Konarzewski/.

#### Układ synchronizatora do oscylograficznego badania stanów przejściowych w układach elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu synchronizatora do oscylograficznego badania stanów przejściowych w układach elektrycznych, zwłaszcza w układach tyrystorowych, umożliwiające obserwację na ekranie oscyloskopu wybranego okresu stanu przejściowego oraz wybranego fragmentu tego okresu z dokładnością ustaloną przez wybraną długość podstawy czasu oscyloskopu.

Układ włączony pomiędzy wybranym sygnałem w układzie sterowania impulsowego obiektu badanego, a wejściem synchronizacji zewnętrznej oscyloskopu, charakteryzuje się tym, że zawiera blok licznika cyfrowego /BLC/, sprzężony z nastawnikiem opóźnienia dodatkowego /BOD/, sprzężonego z nastawnikiem analogowym /NA/. /4 zastrzeżenia/

Bogdan Borys



S

P. 249607

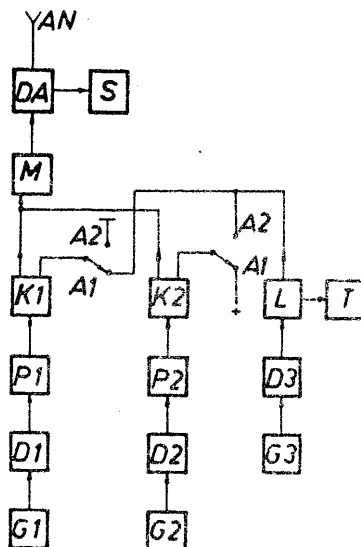
84 09 13

Przedsiębiorstwo Połówek i Usług backi "KUTER", Dąbrowa Polska /Leszek osia, J Demkowicz, Eugeniusz Zakrzewski/.

#### Radiostacja alibracyjna

Przedmiotem wynalazku jest radiostacja kalibracyjna, przeznaczona do strojenia radiomierników, służących do określania pozycji statków morskich.

Radiostacja składa się z dwóch układów wytwarzania i kształtowania impulsów, zawierających dwa generatory /G1, G2/, z których każdy jest połączony przez dzielnik /D1, D2/ i przekształtnik /P1, P2/ z blokiem kluczującym /K1, K2/, oraz z układu sterującego, który składa się z generatora taktującego /G3/, połączonych przez dzielnik /D3/ z układem logicznym /L/. Układ logiczny /L/ połączony jest przez przełącznik /A1, A2/ na przemian z jednym z bloków kluczujących /K1, K2/. Każdy z bloków kluczujących /K1, K2/ jest połączony przez wzmacniacz mocy /M/ i blok dopasowania anteny /DA/ z anteną /AN/. /3 zastrzeżenia/



G01V P. 233556 T 85 05 21

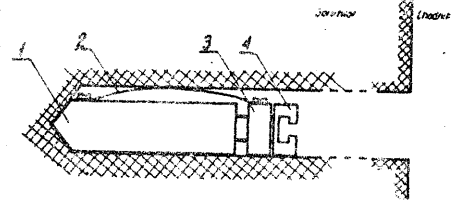
sektwo Automatykacji Górnicwa MA  
Katowice, Polska /Mar Szczyrba, oman 1,  
Andrz Rej, Jan Badura, mryk Zawadzki,

#### Urządzenie do mocowania geofonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego, niezawodnego, a jednocześnie skutecznego mocowania geofonów w otworach wiercniczych wykonanych w górotworze z zapewnieniem dobrego kontaktu z górotworem.

Urządzenie zawiera płaską sprężynę /2/ przytworzoną jednym końcem do stożkowej końcówki obudowy /1/ geofonu, a drugim końcem przytworzoną do ruchomego pierścienia /V osadzonego na śrubie /4/. Urządzenie jest przeznaczone do pracy, zwłaszcza w górnictwie sejsmologicznych systemach oceny zagrożenia tąpnięciami.

/4 zastrzeżenia/



B

P. 255433 S

85 09 19

Polite Białostocka, Białystok Polska /Karol Anisierowicz, Mirosław Rajanowski,  
Antoni Kępka, Jan Surowski/.

#### Wyzwalacz lamp błyskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoczesnego zadziałania dodatkowych lamp w momencie błysku lampy wiodącej.

Wyzwalacz wykonany jest z dzielonego korpusu, którego część górną /1/ i część dolną /2/ jest połączona wkrętem /15/, umiejscowionym w gwintowanym otworze /14/. Bateria zasilająca /7/ jest dociskana gąbką /16/, a do jej wymiany służy pokrywa /5/. Część elektroniczna wyzwalacza jest zamontowana na płytce drukowanej /8/. Do regulowania czułości urządzenia służy pokrętko potencjometru /9/, a włączenie zasilania wyłącznikiem sygnalizowane jest przez diodę elektroluminescencyjną /D/. /4 zastrzeżenia/

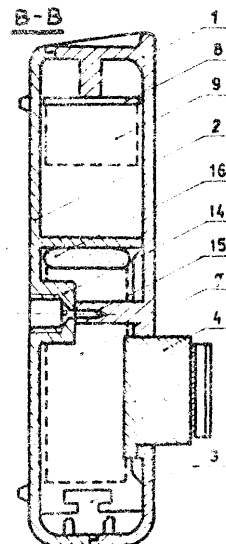


Fig 5

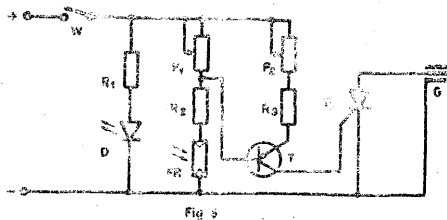


Fig. 3

5B

P. 252242 T

85 03 04

Akademia Techniczno-Rolnicza i J. 12-  
eckich, Bydgoszcz, Polska /Tadeusz Iwański  
Józef Zalewski, Zdzisław Drzycimski, Rysz  
Sobólski, Adam Wysocki/

Urządzenie do sterowania kolejnością operacji  
w cyklu, zwłaszcza przy montażu podzespołów

Przedmiotem wynalazku jest automatyczne  
urządzenie do sterowania kolejnością operacji  
w cyklu, zwłaszcza przy montażu podzespołów.

Urządzenie zawiera licznik ilości operacji  
/3/ \* którego wejścia /a i b/ są połączone z  
wyjściami generatora impulsów taktujących o raz  
wejścia /c i d/ z przyciskiem kasowania, a  
wyjścia z wejściami adresowymi pamięci /5/,  
które wyjścia /A, B...N/ są połączone z wej-  
ściami dekodera /6/, wyjścia /Q/ oraz /P/ z  
licznikiem ilości cykli /15/, a wyjście /R/ z  
wejściem kasującym licznika /13/.

/1 zastrzeżenie/

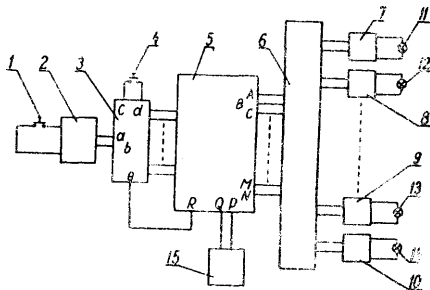


Fig. 1

G05D

P. 249433

84 08 30

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. J. Pie-

trusińskiego "Zeltor", Zgierz, Polska /Zbigniew Czapliński/.

Celem wynalazku jest opracowanie konstruk-  
cji urządzenia do sterowania procesem regulacji

Urządzenie operacyjne, zwłaszcza w formie  
osi termometru manometrycznego zainstalowano  
krzywkę /11/ z wskazówką /12/ i przekładnią  
/9 i 10/. Z krzywką współpracuje dźwignia /16/  
mechanizmu korekcyjno-zadającego, połączonego  
ciągnem /26/ z dźwignią /36/, której jedno ra-  
mię połączone jest ciągnem /41/ z dźwignią /4/,  
a drugie ramię ciągnem /34/ z dźwignią kątową  
/50/ wyposażoną w popychacz /51/, oddziaływu-  
jący na przesłonę /43/ wzmacniacza pneumatycz-  
nego mocy /56/. Urządzenie przeznaczone jest  
przebież wszystkim do regulacji temperatury wody  
technologicznej w procesie prania.

/3 zastrzeżenie/

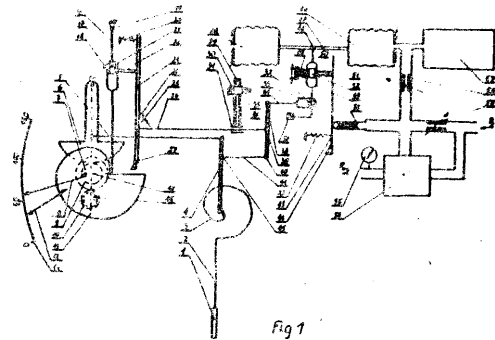


Fig. 1

G07C

P. 253549 T

85 05 21

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego

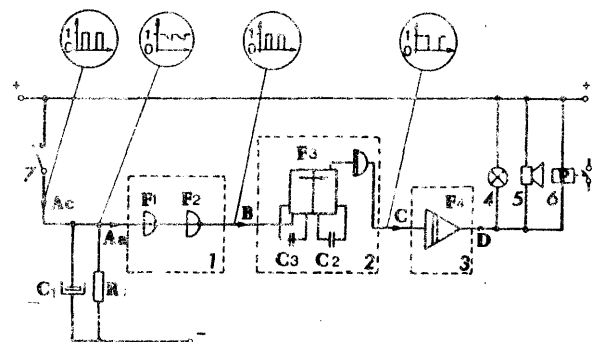
"Predom-Zelmer", Rzeszów, Polska /Jerzy Myśliwiec/.

Układ elektronicznej kontroli ciągłości pracy

maszyn, zwłaszcza wtryskarek do tworzyw  
sztywnych, rozwiązuje zagadnienie kontroli  
cyklu automatycznego maszyny i umożliwia w krót-  
kim czasie zlokalizowanie przyczyny przerwy pra-  
cy i niedopuszczanie do awarii.

Układ kontroli charakteryzuje się tym, że  
pomiędzy siecią maszyny, która ma znany układ  
/7/ podający cyfrowe sygnały zerojedynek /Ac/  
a sygnalizatorami /4, 5> 6/ jest kolejno w cią-  
gu układ /R1, C1/ przetwarzający sygnał cyfro-  
wy /Ac/ na sygnał analogowy /Aa/, blok /1/ kon-  
trolli czasu, w którym sygnał /Aa/ przetwarza  
się w sygnał alarmowy /B/, a następnie blok /2/  
przekształcający sygnał /B/ na sygnał wykonaw-  
czy /C/, oraz blok /3/ wzmacniający sygnał /C/  
na sygnał /D/ wykonawczy dla sygnalizatorów  
/4, 5, 6/.

/2 zastrzeżenie/



G09

P. 249578

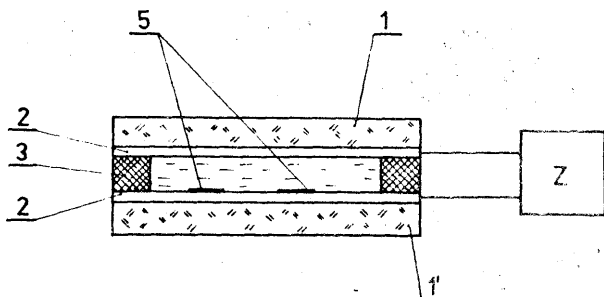
84 09 U

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska  
/Zygmunt Zawisłowski/.

Urządzenie do wytwarzania zmiennej w czasie  
wizualizacji obrazów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do  
wytwarzania zmiennej w czasie wizualizacji  
obrazów, stosowane do reklamowania różnego ro-  
dzaju zdjęć, napisów, wykresów, tabel itp.,  
przez wszelkiego rodzaju tablicach i znakach  
informacyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie reklamy przy wszelkiego rodzaju tablicach i znakach firmowych. Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie zawiera dwie płytki przezroczyste /1, 1\*\*/, **korzystnie** ze szkła, usytuowane równolegle i pokryte na wewnętrznych powierzchniach warstwą elektrycznie przewodzącą /2/. Pomiedzy płytkami /1, 1\*\*/ umieszczona jest przekładka izolacyjna /3/, zaś przestrzeń ograniczona płytkami /1, 1\*\*/ i przekładką izolacyjną /3/ wypełniona jest ciekłym kryształem. Na co najmniej jednej z powierzchni płytek /1, 1\*\*/ umieszczona jest warstwa wizualizowanego obrazu /5/, a warstwy elektrycznie przewodzące /2/ są połączone ze źródłem napięcia /Z/.  
/1 zastrzeżenie/



G09G

P. 249566

84 09 11

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska /Jacek Tylec, Tomasz Mrozek, Jerzy Szymura, Tadeusz Snitko, Damian Wojciechowski/.

urządzenie do drukowania technika mozaikową na pisow i rysunków, zwłaszcza w systemach z rozproszonym przetwarzaniem danych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do drukowania tekstów przy użyciu różnych alternatywnych krojów czcionki oraz kreślenia rysunków na podstawie informacji przesyłanych z zewnętrznego komputera lub innego urządzenia sterującego.

Urządzenie zawiera mechanizm drukujący techniką mozaikową z głowicą drukującą i wzmacniaczami elektromagnesów szpilek drukujących, mechanizmem przesuwu papieru z silnikiem skokowym i układem kontrolera.

Zgodnie z wynalazki ten układ kontrolera składa się z układu bezpośredniego sterowania mechanizmami /UBSM/ i komputera graficznego /KG/. Komputer graficzny /KG/ ma najkorzystniej dla programów realizujących funkcje graficzne oprócz pamięci stałej /ROM/ również pamięć o dostępie swobodnym /RAM/. Układ bezpośredniego sterowania mechanizmami /UBSM/ ma też parę uniwersalnych /ZU/ połączonych z rejestrem wyjściowym układu wejścia/wyjścia równoległego /UWR/ komputera gra-

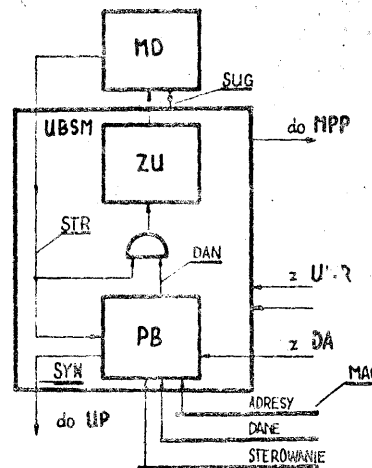


Fig. 2

ficznego /KG/. Wyjście uniwersalnych połączonych są z wejściami wzmacniaczy elektromagnesów szpilek głowicy mechanizmu drukującego /MD/. Mechanizm przesuwu głowicy drukującej połączony jest z rejestrem wyjściowym układu wejścia/wyjścia równoległego /UWR/ komputera graficznego /KG/ linią sygnału /SUG/ uruchamiającego przesuw głowicy. Uzwojenia silnika skokowego mechanizmu przesuwu papieru /MPP/ połączona są z rejestrem wyjściowym układu wejścia/wyjścia równoległego /UWR/ komputera graficznego /KG/.  
/S zastrzeżenie/

## Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01H

P. 249893

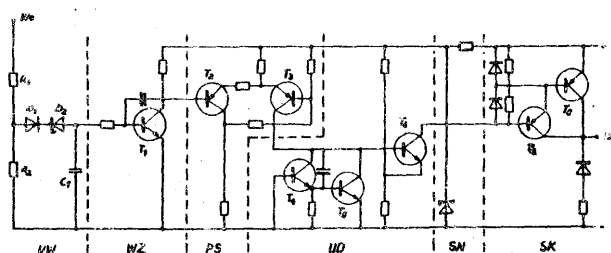
84 09 12

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza Rzeszów, Polska /Włodzimierz Kalita, Marek Gotfryd, Kazimierz Zając/.

Przełącznik zaniku napięcia zmiennego i jednofazowego

Wynalazek rozwiązuje problem redukcji wkładu elektrycznego przełącznika, zmniejszenia jego wrażliwości temperatury oraz wzrostu niezawodności.

Przełącznik zaniku napięcia składający się z układu wejściowego, wzmacniacza prądu stałego, przerzutnika Schmitta, układu opóźniającego, stabilizatora napięcia i układu końcowego, ma dodatkowo układ wejściowy zawierający rezystancyjny dzielnik napięcia /R1, R2/, którego wyjście połączone jest z prostownikiem z progiem dzia-



łania /D1, D2, C1/, a układ opóźniający włączony jest między wyjście przerzutnika Schmitta /PS/, a wyjście stopnia końcowego /SK/.  
/1 zastrzeżenie/

H01R  
E01B

P. 249699

84 09 20

Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Zabrze, Polska /Edward Kusak, Kazimierz Gawlik, Jan Paluch, Stanisław Kuza, iwo Linder/.

### Uziemiacz trakcji dołowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uziemiacza do zwierania szyn elektrycznych i przewodu jezdnego trakcji w stanie beznapięciowym, zapewniającego uzyskania wymaganej siły docisku.

Uziemiacz ma szynowy racisk /1/ połączony przewodem elektrycznym /4/ z zaciskiem /2/ przewodu jezdnego /11/. Zacisk /2/ przewodu jezdnego /11/ stanowi dwie szczęki, szczeka stała /5/ i ruchoma /6/. Szczeka ruchoma /6/ jest dźwignią dwuramienną osadzoną za pomocą przegubu /7/ w wycięciu szczęki stałej /5/, wykonanym w górnej części szczęki stałej /5/. Wymagany docisk szczęk /5/ 6/ zapewnia sprężyna /8/ umieszczona w otworze szczęki stałej /5/ i jednym z ramion dźwigni. Sprężyna /8/ jest dociskana za pomocą wkręta /9/ zabezpieczonego przed odkręcaniem się nakrętką /10/. Drugie ramie dźwigni i szczeka stała mają powierzchnię roboczą /12, 13/ ukształtowaną tak, że odpowiada kształtem powierzchni przewodu jezdnego /11/. /2 zastrzeżenie/

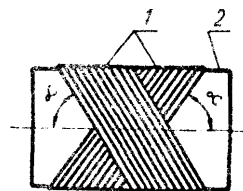
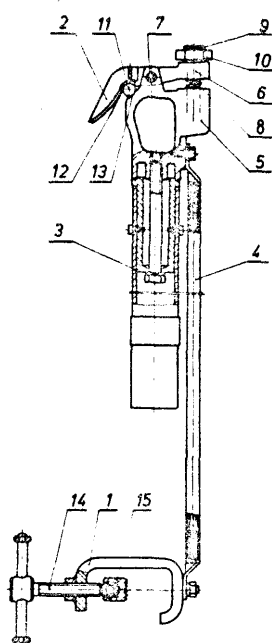


Fig. 2

02M

P. 249617

84 09 14

Politechnika Gdańska, Gdańsk, ka /An-  
Pietkiewicz, Daniel Tolli

### Układ impulsowej beztransformatorowej przetwornicy prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wysokosprawnego przetwarzania napięcia stałego na napięcia stałe o innej - niższej lub wyższej wartości i odwróconej lub nieodwróconej polaryzacji.

Układ impulsowej beztransformatorowej przetwornicy prądu stałego, z ciągłym prądem wyjściowym, ma do dodatniego zacisku napięciowego źródła zasilania  $U_{WE}$ , dołączony jeden zacisk klucza drugiego  $S_2$  oraz jeden koniec dławika pierwszego  $L_1$ , do którego drugiego końca dołączony jest jeden zacisk klucza pierwszego  $S_1$  oraz jedna okładka kondensatora  $C_1$ , którego druga okładka jest połączona z pozostałym zaciskiem klucza drugiego  $S_2$  oraz z jednym końcem dławika drugiego  $L_2$ , drugi koniec którego jest połączony z jedną okładką kondensatora filtrującego  $C_2$  oraz z jednym zaciskiem obciążenia  $R$ , przy czym drugi zacisk obciążenia  $R$ , druga okładka kondensatora filtrującego  $C_2$ , drugi zacisk klucza pierwszego  $S_1$  oraz ujemny zacisk napięciowego źródła zasilania  $U_{WE}$  połączone są z masą układu, /1 zastrzeżenie/

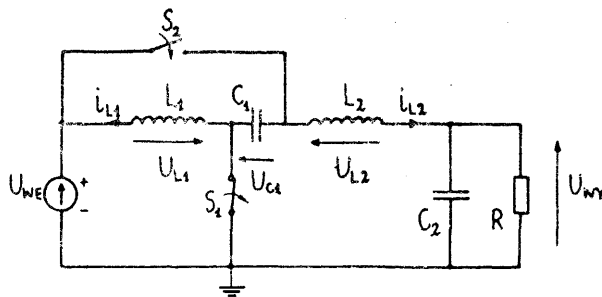


fig. 1

H02K

P. 253465 T

85 05 16

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska  
/Stefan Kubisa/.

### Uzwojenie sinusoidalne, zwłaszcza do mikromaszyn elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uzwojenia sinusoidalnego mającego zastosowanie w mikromaszynach elektrycznych, szczególnie w maszynowych przetwornikach pomiarowych takich jak prądnicze tachometryczne i transformatory obrotowe.

Zwoje albo zezwoje uzwojenia /1/ leżą w płaszczyznach tworzących z osią walcowego korpusu /2/ kąt  $\alpha$  różny od kąta prostego, korzystnie zbliżony do kąta prostego. Dzięki takiemu ułożeniu zwojów lub zezwojów ich kształt jest eliptyczny. /1 zastrzeżenie/

H02M

P. 249618

84 09 14

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska /Andrzej Pietkiewicz, Daniel Tollik/.

### Układ impulsowej beztransformatorowej przetwornicy prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wysokosprawnego przetwarzania napięcia stałego na napięcia stałe o innej - niższej lub wyższej wartości i odwróconej lub nieodwróconej polaryzacji.

Układ impulsowej beztransformatorowej przetwornicy prądu stałego, z ciągłym prądem wejściowym, ma do dodatniego zacisku napięciowego źródła zasilania  $U_{WE}$  dołączony jeden koniec dławika pierwszego  $L_1$ , drugi koniec którego połączony jest z jednym zaciskiem klucza drugiego  $S_2$  oraz z okładką kondensatora  $C_1$ ,

którego druga okładka połączona jest z jednym zaciskiem klucza pierwszego / $S_1$ / oraz z jednym końcem dławika drugiego / $L_2$ /, do którego drugiego końca przyłączony jest pozostały zacisk klucza drugiego / $S_2$ / oraz jedna okładka kondensatora filtrującego / $C_2$ / i jeden zacisk obciążenia / $R$ /, przy czym drugi zacisk obciążenia / $R$ /, druga okładka kondensatora filtrującego / $C_2$ /, drugi zacisk klucza pierwszego / $S_1$ / oraz ujemny zacisk napięciowego źródła zasilania / $WE$ / połączone są z masą układu.

/2 zastrzeżenie/

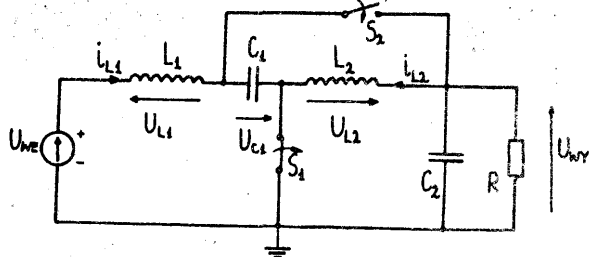


fig. 1

H02P

P. 253770 T

85 05 31

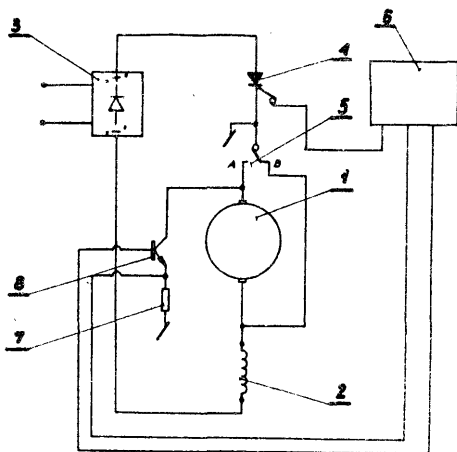
Spółdzielnia Pracy "Mechanika Precyzyjna",  
Warszawa, Polska /Jacek Woźnicki/.

Układ hamowania silnika szeregowego małej mocy  
napędzającego wirówkę elektromedyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego zatrzymywania silnika szeregowego małej mocy, napędzającego wirówkę elektromedyczną, w taki sposób, aby nie przekroczyć wartości prądu hamowania, równej wartości prądu znamionowego i utrzymywać go na stałym poziomie w całym okresie hamowania silnika.

Układ zawiera przełącznik /5/ z zestykami /A i B/ do przełączania silnika /1/ z pracy silnikowej na pracę prądnicową, w której zestyk /B/ włącza dwa współdziałające z sobą obwody, przy czym pierwszy obwód, służący do wyładowania energii wirnika, zawiera tranzystor mocy /8/, stanowiący opornik o zmiennej rezystancji, sprzężony z układem sterowania /6/ w taki sposób, aby spadek napięcia na rezystorze pomiarowym /7/ był zawsze stały, zaś drugi obwód składa się ze sterowanego prostownika /3/, podłączonego do oewki wzbudzenia /2/ tego silnika szeregowego /1/ za pośrednictwem tyrystora /4/.

/1 zastrzeżenie/



H03

P. 249739

84 09 24

Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronizacyjnej  
"Radiotechnika" Wrocław, Polska /Marek Draz/.

Układ regulacji wzmacnienia we  
ACZU

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji wzmacnienia we wzmacniaczu do oscyloskopu elektronicznego.

Układ według wynalazku ma na wejściu różnicowy wtórnik źródłowy na tranzystorach polowych oraz dołączone do nich różnicowo wtórnik emiterowy mające emiterów swych tranzystorów połączone poprzez rezystory ze źródłem napięcia zasilania, a do wyjść tych wtórników emiterowych pośrednio dołączony jest następny stopień wzmacniacza. Do emiterów tranzystorów /6 i 7/ dołączony jest różnicowy dzielnik /10/ napięcia utworzony z połączonych szeregowo rezystorów /11, 12, 13 i 14/. Do emitera tranzystora /6/ dołączony jest rezystor /18/ i kondensator /21/ połączona ze sobą równolegle. Natomiast ich druga wspólna końcówka połączona jest poprzez przełącznik /15/ wielopozycyjny z wejściem /16/ wzmacniacza /17/.

Do punktów /2? i 23/ połączonych szeregowych rezystorów dzielnika /10/ napięcia dołączone są odpowiednio połączone ze sobą równolegle rezystor /20/ i kondensator /23/ oraz rezystor /19/ i kondensator /22/. Drugie końcówki połączeń równoległych rezystorów /19 i 20/ oraz kondensatorów /22 i 23/ są połączone z wejściem /16/ wzmacniacza /17/ poprzez przełącznik /15/ wielopozycyjny. Do punktu /26/ szeregowego połączenia rezystorów /13 i 14/ dołączone jest nierozłączanie drugie wejście /25/ wzmacniacza /17/. Rezystor /14/ połączony jest między emiter tranzystora /7/, a drugie wejście /25/ wzmacniacza /17/. Pomiędzy wejścia /16 i 25/ wzmacniacza /17/ włączony jest potencjometr /24/.

/1 zastrzeżenie/

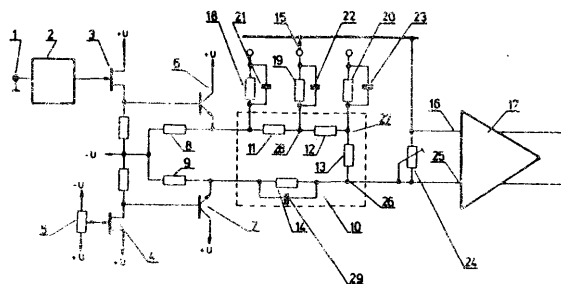


Fig. 1

H03H

P. 249723

84 09 24

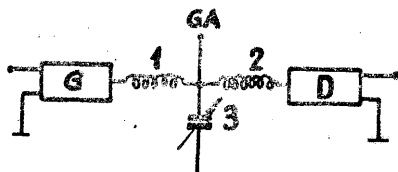
Zakłady Radiowe "Unitra-Radmor", Gdynia,  
Polska /Jerzy Szarpak, Zygfryd Kubiacyk/.

Filtr dwupięsowy zwłaszcza do radiotelefonów  
z dużym odstępem dwupięsowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtra dwupięsowego dla radiotelefonów z dużym odstępem dwupięsowym na pasma UKF, charakteryzującego się możliwością łatwego płynnego strojenia w szerokie granicach odstępów dwupięsowego.

Filtr dwupięsowy składa się z pasmowo-zapornych filtrów dolnoprzepustowego /D/ i górnoprzepustowego /G/, zbudowanych z rezonatorów spiralnych o długości elektrycznej  $\lambda/2$ , zwartych na końcu. Zgodnie z wynalazkiem wejście antenowe /GA/ jest połączone z filtrem dolnoprzepustowym /D/ i filtrem górnoprzepustowym

/G/ poprzez układ typu T, składający się % dwu różnych indukcyjności /1 i 2/ w gałęziach poziomych i jednej pojemności /3/ w gałęzi pionowej, lub dwu różnych pojemności w gałęziach poziomych i jednej indukcyjności w gałęzi pionowej. /1 zastrzeżenie/

HO3K  
GO1R

P. 249653

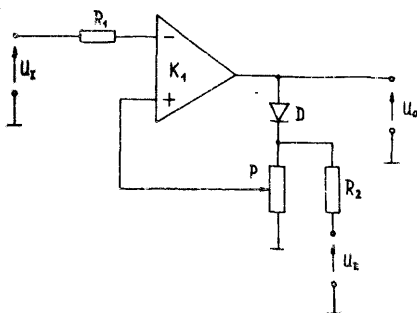
84 03 18

Akademia Górniczo-Hutnicza im. S. Staszi-  
a, Kraków, Polska /Jerzy Cholewka, Janusz  
Grzegorski Józef Skotniczny/.

#### Byskryminator napięcia z histerezą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-  
nia dyskryminatora umożliwiającego zmianę war-  
tości górnego i dolnego progu dyskryminacji  
za pomocą jednego elementu regulacyjnego.

Dyskryminator napięcia z histerezą zawie-  
rający komparator napięcia, w którym napięcie  
wyjściowe mierzone względem masy jest przyłą-  
czona do odwracającego wejścia komparatora,  
charakteryzuje się tym, że wejście nieodwraca-  
jące komparatora /K<sub>1</sub>/, jest połączone z poten-  
cjometrem /P/, połączonym z masą i poprzez dio-  
dę /D/ z wyjściem komparatora /K<sub>1</sub>/, a poprzez  
rezystor /R/ ze źródłem napięcia odniesienia  
/U<sub>R</sub>/.



HO3M

P. 249654

84 09 18

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Sta-  
ca, Kraków, Polska /Zygmunt Kowalski Janusz  
Kawa/

#### Przetwornik cyfrowo-analogowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia  
czasu ustalania się wartości wyjściowej prze-  
twornika cyfrowo-analogowego przy zachowaniu  
jego dużej liniowości i rozdzielczości.

Przetwornik cyfrowo-analogowy zawiera prze-  
twornik wartości cyfrowej na czas /1/, którego  
wyjście jest połączone z wejściami kluczującym  
źródła prądu /2/. Wyjście źródła prądu /2/ jest  
połączone poprzez integrator /3/ z wejściem blo-  
ku pamięci /4/.



HO4J

P. 249666

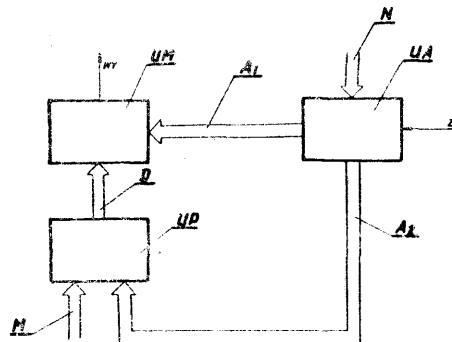
84 09 20

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ele-  
ktronicznego Sprzętu Powszechnego Użytku, War-  
szawa, Polska /Kazimiera Sobieraj, Jarzy Kurpiew-  
ski Andrzej Kowalczyk/.

#### Układ generatora słów szeregowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-  
nia układu generatora słów szeregowych o zwięk-  
szonej zasobności słów przy minimalnej zasob-  
ności doprowadzonych programów.

Układ generatora według wynalazku aa część  
wyjść /A<sub>1</sub>/ układu adresowego /UA/ połączona z  
częścią wejść adresowych układu pamięci /UP/.  
Do pozostałej części wejść adresowych układu  
pamięci /UP/ doprowadzony jest program treści  
słów /M/. Sumaryczne słowo adresowe układu pa-  
mięci /UP/ wyprowadza słowo na wyjściach danych  
/D/, podawane na wejścia danych multiplexera  
/UM/. Słowo to w postaci równoległej jest prze-  
kształcane na szeregowo przez podawanie słów a  
wyjść /A<sub>2</sub>/ układu adresowego na wejścia adreso-  
we układu fflultiplexera /IBS/. Na wyjściu /Wy/  
multiplexera /UM/ otrzymywane są słowa szere-  
gowe o treści zależnej od stanu realizacji pro-  
gramu sterującego /N/ i treści słów /M/.  
/1 zastrzeżenie/



L

P. 249567

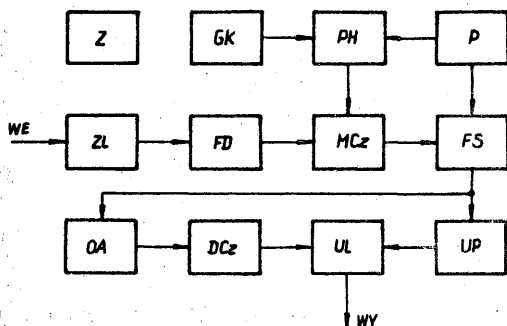
84 09 11

Instytut Komputerowych Systemów Automaty-  
ki i Pomiarów, Wrocław, Polska /Tadeusz Kraw-  
czuk, Tomasz Mierzwa, Marek Łęczyński/.

#### Sposób odbioru sygnałów telegraficznych w systemach telegrafii wielokrotnej i układ odbior-

Przedmiotem wynalazku jest sposób odbioru  
sygnałów telegrafii wielokrotnej i układ odbior-  
nika telegrafii wielokrotnej, mające zastosowa-  
nie w transmisji danych w telekomunikacji. W  
sposobie według wynalazku, po wytworzeniu i usta-  
leniu częstotliwości odbioru sygnału przy pomo-  
cy generatora kwarcowego /GK/, częstotliwość tę  
dzieli się w podzielniku beteroody /PH/ i po  
wymieszanii otrzymanego sygnału wraz z przefiltro-  
wanym sygnałem otrzymanym z linii w mieszaczu  
częstotliwości /MCz/, a następnie po przefiltro-  
waniu wytworzonego przebiegu w filtrze selektyw-  
nym /FS/ sygnał ten poddaje ograniczeniu ampli-  
tudowym i wydzielą się % niego sygnał małej czę-  
stotliwości, który następnie zmienia się przy  
pomocy układu logicznego /UL/ w standardowy sy-  
gnał wyjściowy.

W układzie według wynalazku generator kwar-  
cowy /GK/ poprzez podzielnik beteroody /PH/,  
połączony z programatorem /P/, jest połączony  
z mieszaczem częstotliwości /MCz/, w którym jest  
połączony filtr selektywny /FS/ i dalej filtr  
ten jest połączony z programatorem /P/, z ukła-  
dem progowym /UP/ i dalej poprzez ogranicznik  
amplitudy /Ok/ z demodulatorem częstotliwości  
/DCz/, który poprzez układ logiczny /UL/ jest  
dodatkowo połączony z układem progowym /UP/.  
/2 zastrzeżenia/



HO4L

P. 249568

84 09 11

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska /Marek Łęczycki, Tomasz Mierzwa, Tadeusz Krawczuk/.

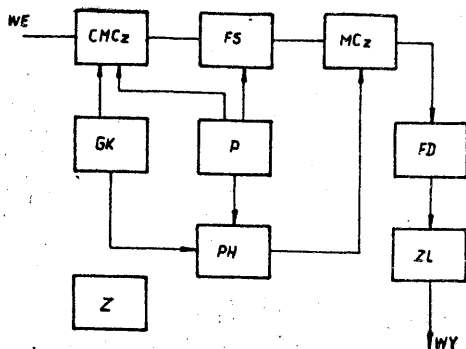
Sposób nadawania sygnałów telegraficznych w systemie telegrafii wielokrotnej i układ nadajnika telegrafii wielokrotnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób nadawania sygnałów telegraficznych w systemie telegrafii wielokrotnej i układ nadajnika telegrafii wielokrotnej, mające zastosowanie w transmisji danych w telekomunikacji nadajnikiem o szybkości modułowej 50, 100 i 2200 bodów.

W sposobie według wynalazku ustaloną częstotliwość nadawania wytworzoną przy pomocy generatora kwarcowego /GK/ dzieli się w pierwszym stopniu podziału określonym przez sygnał wejściowy /WE/ i programator /P/, i zmodulowany sygnał poddaje selekcji w filtrze selektywnym /PS/, i ustala się parametry tej selekcji dla trzech szybkości modulacji 50, 100 i 200 bodów za pomocą programatora /P/, następnie z tak przetworzonego sygnału połączonego z sygnałem z drugiego stopnia podziału ustalonej częstotliwości uzyskanej w stosunku określonym jednej z trzech modulacji i numerem kanału nadawanym przez programator /P/ i wymieszanymi w mieszaczu częstotliwości /MCz/ tworzy się przebieg częstotliwościowy i dalej po stłumieniu wyższych harmonicznych tego przebiegu w filtrze dolnoprzepustowym /FD/ i po obrobieniu tego sygnału w zespole liniowym /ZL/ przekazuje się do linii telefonicznej.

Układ według wynalazku zawiera generator kwarcowy /GK/ połączony z cyfrowym modulatorem częstotliwości /CMCz/ i podzielnikiem heterodyny /PH/, z którymi jest połączony programator /P/, zaś z nim filtr selektywny /PS/ połączony z cyfrowym modulatorem częstotliwości /CMCz/ i z mieszaczem częstotliwości /MCz/.

/2 zastrzeżenia/



4M

P. 49718

84 09 24

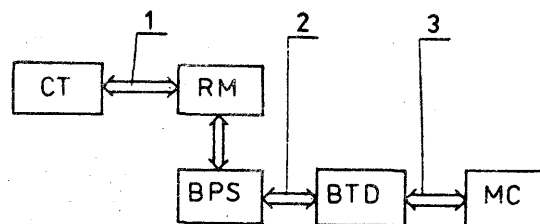
Politechnika Warszawska Warszawa Polska /Wiesław Wilczyński, Krzysztof Brzeziński, Marek Nykiel, sciej Ozdewski/.

Sposób i układ do przesyłania informacji pomiędzy centralą telefoniczną, a maszyną cyfrową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie współpracy centrali telefonicznej z dowolną maszyną cyfrową.

Istota wynalazku polega na tym, że meldunki wysyłane z centrali telefonicznej /CT/ gromadzi się w rejestrze meldunków /RM/, a następnie dokonuje się konwersji postaci tych meldunków w bloku przetwarzająco-sterującym /BPS/ na standardową postać meldunku przesyłanego w standardowych sieciach transmisji danych lub łączach telefonicznych, po czym dokonuje się transmisji meldunku poprzez blok transmisji danych /BID/ z szybkością mniejszą od transmisji meldunku z centrali telefonicznej /CT/ do rejestru meldunków /RM/.

/5 zastrzeżeń/



HO5K

P. 249616

84 09 14

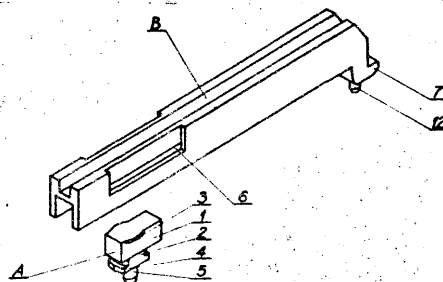
Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych "POLO" - Zakład Urządzeń Przemysłowych "POLON", raków Polska /Henryk Barciewicz, Wiesław Filar, Jerzy Wasieczko/.

Kaseta modułowego systemu aparatury elektronicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kasety modułowego systemu aparatury elektronicznej, zapewniającej poprawną współpracę płytek drukowanych w blokach elektronicznych z kasetą.

Kaseta modułowego systemu aparatury elektronicznej według wynalazku składa się z boków, belek poprzecznych i przewodników /A, B/, w której każdy przewodnik /A, B/ ma zaczep obrotowy /A/ i przewodnicę /B/ jako dwie rozłączno-złączne części. Z kolei każdy zaczep obrotowy /A/ ma w swej górnej części chwytak przewodnicy /1/ z dwoma obustronnie rozmieszczonymi występami zatrzaskowymi /3/, zaś w dolnej części chwytak belki /2/ z przednią i tylną wypustką zaczepową /4/ oraz współosiowy sworzень ustalający /5/. Każda zaś przewodnica /B/ mająca kształt belki o przekroju poprzecznym, najczęściej podobnym do litery "H" ma w swej przedniej części w ściankach bocznych po jednej szczelinie zatrzaskowej /6/, zaś w tylnej dolnej części stopkę zaczepową /7/ ze sworzniem blokującym /12/.

/1 zastrzeżenia/



## II. WZORY UŻYTKOWE

### Dział A

#### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D

W. 75012

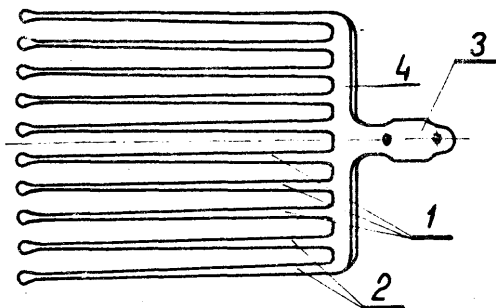
85 06 18

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych Polmetal Kraków. Polska  
/Henryk Gramatyka, drzej Kostur/

#### Widły dziesięciozębne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania widel o przekroju konstrukcji łatwych do wykonania»

Widły dziesięciozębne mają zęby wewnętrzne /1/, podwójne zęby skrajne /2/, uchwyt /3/ oraz poprzeczkę widel /4/. Sześć zębów wewnętrznych /1/ leży w jednej płaszczyźnie a podwójne zęby skrajne /2/ tworzą krawędzie boczne. /1 zastrzeżenie/



A01D  
A01F

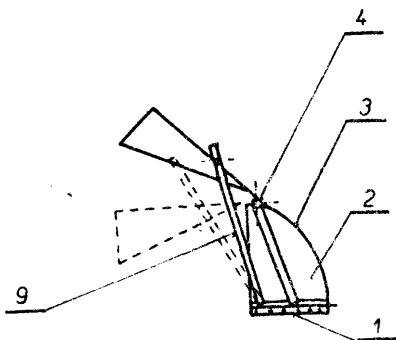
W. 75039

85 06 20

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska /Zofia Liszton-Gała, Zbigniew Gała/.

#### Urządzenie do rozrzucania rozdrobnionej słomy po polu

Urządzenie do rozrzucania rozdrobnionej słomy po polu dostosowane jest do współpracy ze ścinaczem zielonki. Kanał wyrzutowy /3/ urządzenia, połączony z komorą rozdrabniającą



ścinacza, jest w przekroju poprzecznym prostokątny a w przekroju pionowym ma kształt zbliżony do 1/4 koła a do jego osłony /2/ przymocowana jest płyta z kierownicami. /3 zastrzeżenie/

A01G

W. 75041

85 06 21

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Ustroń-Nierodzim, Polska /Jerzy Zielina/.

#### Stojak zraszacz

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stojaka o uproszczonej konstrukcji, który można łatwo przemieszczać i ustawiać w pozycji roboczej.

Stojak zraszacz ma rurę /3/ o wydłużonym odcinku prostym zakończonym u dołu wygięciem /w/, zamocowaną na odcinku prostym do grotu /1/ w postaci kątownika poprzez jaramo /4/, nakładkę /5/ i nakrętki /6/. Grot /1/ ma w swej górnej części podnózek /2/ w kształcie dwóch ramion trójkąta i jest zakończony u dołu ostrzem /a/. Przy tyra, górna część rury /3/ zakończona jest złączką /7/ pod zraszacz /9/ a dolna przyłączem /8/ pod przewód doprowadzający wodę do zraszacza /9/. Stojak zraszacz ma zastosowanie w instalacjach nawadniających, zwłaszcza różnych upraw polowych i ogrodowych. /1 zastrzeżenie/

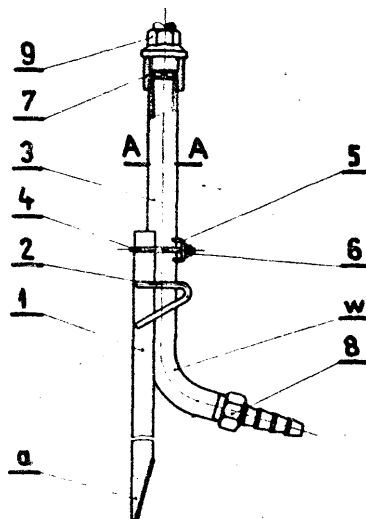


Fig. 1

A45F  
A47D

W. 75032

85 06 19

A47J

W. 74982

85 06 10

Spółdzielnia Inwalidów "Czestochowianka",  
Czestochowa, Polska /Krzysztof Sikora/.  
Stelaż namiotu zwłaszcza dziecięcego

Stelaż do namiotu o kształcie oszały, jest wykonany z rurek /5 i 4/, połączonych ze sobą za pomocą łącznika wielogniazdowego /6/ i łączników prostych /5/. Napięcie pokrycia /1/ uzyskuje się bez konieczności mocowania stelaża do terenu, na którym jest ustawiony namiot.  
/1 zastrzeżenie/

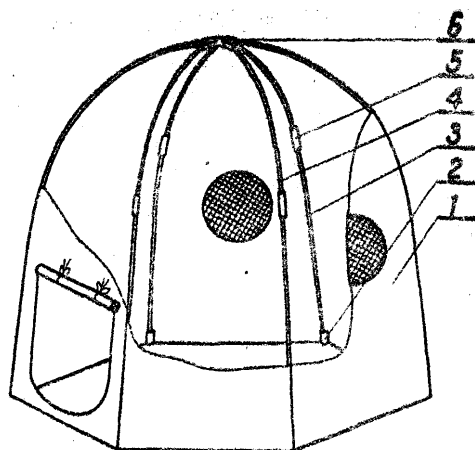
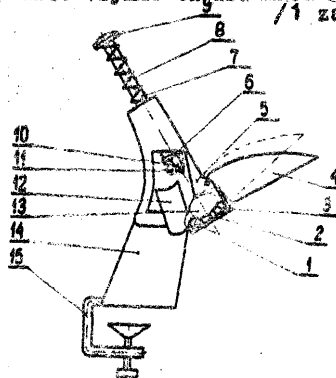


Fig. 1

Wałbrzyska Spółdzielnia Inwalidów "ELEKTRO-CHEM", Wałbrzych, Polska /Grzegorz Elwartowski, Stanisław Korczakowski, Leszek Zieliński/.

Półautomatyczna drelownica do owoców pestkowych

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie niezawodnej i wydajnej w działaniu drelownicy. Urządzenie budowane jest z trzpieniowego wyciskacza /7/ zaopatrzonego w spychacz wypatrzonego owocu /6/, pod którym znajduje się gniazdo wyciskacza /5/ wyposażone w gumową wkładkę twardą /1/ dobieraną do rodzaju i wielkości drzewianych owoców. Kątowo odchylny zasobnik owoców pestkowych /4/ zapewnia pojedyncze wpadanie owocu do gniazda wyciskacza pozwalając na szybkie dokonywanie czynności usuwania pestek z owoców.  
/1 zastrzeżenie/



7J

W. 75599

85 09 25

47H

W. 74800

85 05 14

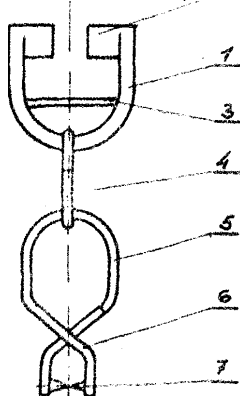
Wojewódzka Spółdzielnia Niewidomych "Reno-

ma", Czestochowa, Polska /Ryszard Czarnecki, Jerzy Wójcik/.

Zabka do firan

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie zabki o dużej trwałości i niezawodnej w działaniu.

Zabka ma wieszak /1/ z dwoma półwałcowymi ślizgaczami /2/, sprężynujący zacisk /5/ z ramionami /6/ zakończonymi kołkami /7/ i łącznik /4/.



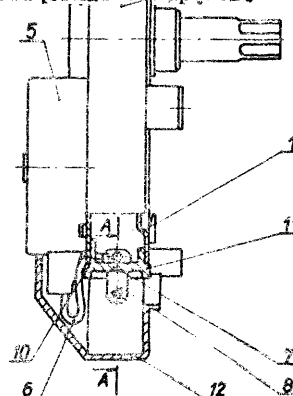
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia

W 75390

Zakłady Metalowe "PREDOM-MESKO", Skarżysko-Kamienna, Polska /Zygmunt Kiliański, Eugeniusz Szturo, Tadeusz Naterek, Krzysztof Głodala/.

Napęd różnicowy

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie napędu przystosowanego do zasilania z sieci za pośrednictwem przewodu o różnej długości, mocowanego rozłącznikiem z napędem.



Napęd ma wkładkę izolacyjną /7/, w której osadzone są wstawki /8/. Wkładka i izolacyjna jest osadzona w wycięciu w krótszej ścianie /3/ osłony /2/ i ustalona za pomocą występów i podstaw /1/. Elementy połączenia przewodzące prąd są zabezpieczone przed dotykiem przez osłonę /12/ a tworzywa sztuczne, mocowaną wkrętem do wkładki /7/.

/1 zastrzeżenie/

A47 W. 75036 85 06 21

Sanockie Zakłady Pr Gumowego Stomil.

Sanok, Polska /Adam Kucharski, Kaimiarz Drwięg  
Wycieraczka do wycierania obuwia

Wycieraczka wykonana z mieszanki gumowej składa się z płyty podstawy /1/ na której w górnej części znajdują się występy w kształcie stożka oraz liniowe występy /4/ o różnych długościach o przekroju kwadratowym znajdujące się w środku i w narożach. W dolnej części wycieraczki występują występy półkolisty.

/1 zastrzeżenie/

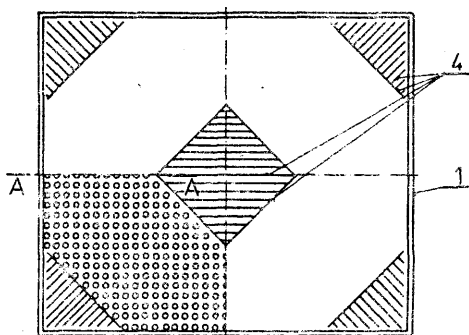


fig.1

A61H W. 74802 05 01 24

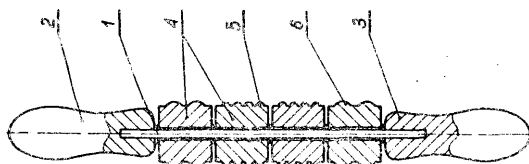
Krzysztof Zadecki, Warszawa Polska /Krzysztof Zadecki/.

Przyrząd do masażu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do masażu ciała, umożliwiającego równoległe, równomierne ćwiczenia mięśni obu rąk.

Przyrząd składa się z wałeczków /4/ osadzonych na wspólnym pręcie /1/, na końcach którego umieszczone są uchwyty /2 i 3/. Wałeczki posiadają wypukłości /5/ w kształcie półkuli o średnicy od 0,2 do 0,3 średnicy wałeczka /i/ oraz wypukłości /6/ w kształcie półelipsydy.

/i zastrzeżenie/



A63B W 74913 85 05 51

Przedsiębiorstwo Wytwórczo-Usługowe Urzędów Sportowych, Warszawa, Polska /Włodzimierz Czerwiński, Wojciech Kosiński, Wojciech Fijałkowski, Andrzej Pacek/.

Deska do nauki pływania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania deski przydatnej do nauki pływania i do treningów pływackich.

Deska do nauki pływania charakteryzuje się tym, że stanowi ją płyta /1/ z wycięciami /2 i 3/ w kształcie półkole. Na górnej powierzchni płyty /1/ są wąskie i niskie garby /4 i 5/, a na dolnej powierzchni szerokie garby /6 i 7/. Na czole płyty /1/ są wyprofilowane uchwyty. Poędzy zewnętrznymi krawędziami wąskich garb /4 i 5/, a krawędziami płyty /1/ są płaskie powierzchnie /6 i 7/. Czoła wąskich garb /4 i 5/ zakończone są od przodu ścięciami tworzącymi płaszczyznę czołową.

/1 zastrzeżenie/

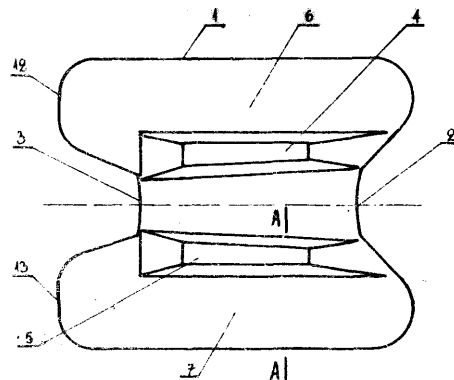


Fig.1

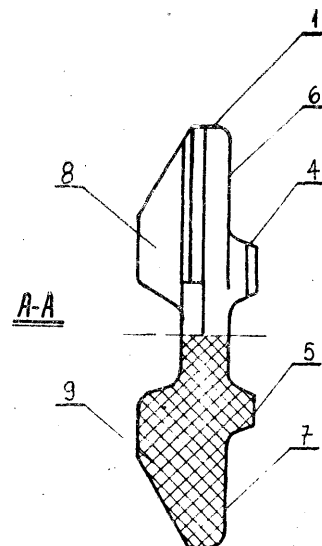


Fig. 2

## Dział B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

W. 74988

85 06 12

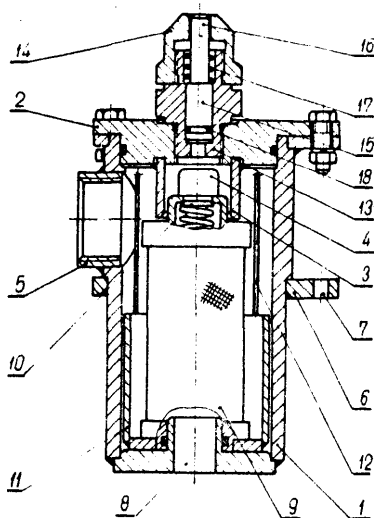
Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag",  
Fabryka Maszyn Górniczych im. Marcelego Nowotki,  
"NIWKA", Sosnowiec, Polska /Bogdan Sawicki, a-  
nina Budna/.

Hydrauliczny filtr z sygnalizacją optyczną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opra-  
cowania konstrukcji filtra, która pozwala na  
optyczne ustalenie momentu zanieczyszczenia  
wkładu filtrującego.

Filtr ma cylindryczny korpus /1/, w osi któ-  
rego w przelotowy otwór zamykającej pokrywy /2/  
wkręcona jest dwuzłęczka /13/ zamknięta od góry  
nagwintowaną pokrywę /14/ z otworem. W dwuzłę-  
czce w dwustopniowym otworze, suwliwie osadzony  
jest tłoczek /15/ z trzpieniem /16/, na którym  
zamontowana jest sprężyna /17/.

/1 zastrzeżenie/



B01J

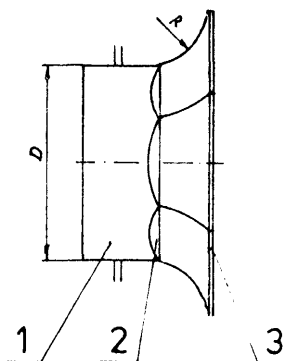
W. 75053

85 06 24

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji In-  
westycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas  
Gliwice, Polska /Tadeusz Chmiel/.

Króciec do aparatów chemicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest króciec  
do aparatów chemicznych łatwy i tani w wyko-  
naniu.



Króciec składa się z części cylindrycznej  
/1/ zakończonej kształtką /2/ stanowiącej przeje-  
ście z części cylindrycznej w wielobok i poła-  
czoną z kołnierzem /3/, który wykonany jest z  
wycinków walcowych. /1 zastrzeżenie/

B02C

W. 74436

85 03 26

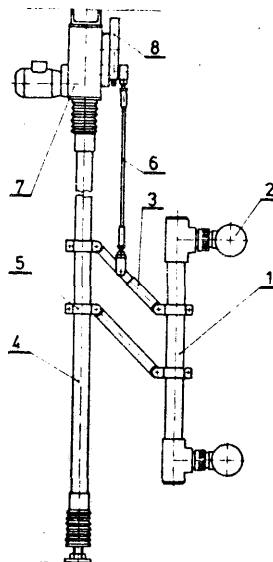
Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych  
"Gozamet-Wuteh", Gorzów Wielkopolski, Polska  
/Ryszard Songin, Stanisław Danak/.

Urządzenie wiadące zespołu głowic rozpylających

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie  
urządzenia o dużej niezawodności działania dzie-  
ki wyeliminowaniu przypadków zatarć nośnika w pro-  
wadnicy.

Urządzenie składa się z nośnika /1/ w posta-  
ci odcinka rury, na którym zamocowane są głowic-  
ce rozpylające /2/, dwóch równoległych ramion /3/,  
kolumny /4/, dwóch uchwytów /5/ i drążka napędu  
/6/. Ramiona zamocowane są przegubowo jednym koń-  
cem do nośnika a drugim końcem do dwóch uchwytów  
osadzonych na kolumnie. Jeden koniec drążka na-  
pędu zamocowany jest przegubowo do jednego z ra-  
mion a drugi koniec osadzony jest obrotowo na  
sworzniu tarczy /8/ przekładni redukcyjnej /7/.  
Urządzenie przeznaczone jest do zastosowania w  
lakierniach i malarniach zautomatyzowanych.

/1 zastrzeżenie/



B23B

W. 74856

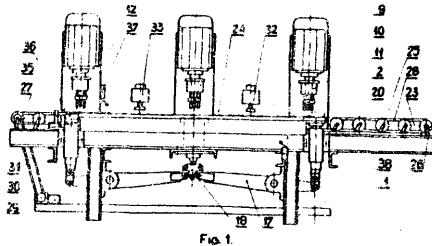
85 05 22

Rzeszowskie Fabryki Mebli, Sędziszów Mało-  
polski, Polska /Dan Zwolak, Stanisław Fudali,  
Andrzej Zajęc, Bogusław Brzoźowski, Marian  
Pędzimeż/.

Wielowrzęcionowa wiertarka do wykonywania otworów pod zawiasy w elementach meblowych

Wiertarka charakteryzuje się tym, że ma kor-  
pus /1/ spawany z typowych kształtowników. Trzy  
jednostki wiertarskie są połączone z korpusem  
poprzez kolumny, przy czym kolumny mają możli-  
wość przesuwu względem korpusu /1/, natomiast

jednostki wiertarskie względem kolumn. w dolnej części korpusu znajdują się dwa zespoły dźwigni /17/ napędzonych siłownikami, które powodują ruch roboczy obrabianego elementu /24/ w kierunku jednostek wiertarki. Element obrabiany podawany jest transporterem /23/. Sterowanie w czasie pracy wiertarki odbywa się w wyniku kolejnych przesterowań wyłącznikami krańcowymi /36, 37 i 38/. /1 zastrzeżenie/



B238

W. 75129

65 07 05

Kombinat Przemysłu Narzędziowego "Vis" Fabryka Wyrobów Precyzyjnych im. Gen. więrczewskiego - Zakład Włodawy, Warszawa, Polska /Jerzy Burzyński, Stanisław Stępniewski/.

Urządzenie dwupozycyjne do mocowania drgownic płaskich elementów na wiertarce wielowrzecionowej, zwłaszcza do mocowania suwaków suwmiarek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu jałowego biegu wrzecion wiertarki, związanego ze zmianą elementów już obrobionych na elementy przeznaczone do obróbki.

Urządzenie według wzoru ma mocowaną na stole wiertarki wielowrzecionowej podstawę /1/ i płytę stołową /2/ przesuwaną na prowadnicach tej podstawy /1/ przez pneumatyczny siłownik posuwu /4/. Przy czym podstawa /1/ ma dwie nastawne śruby zderzakowe /6/ i tłoczony amortyzator hydrauliczny spowalniający ruch płyty stołowej /2/ w końcowych fazach ruchu posuwowego. Na płycie stołowej /2/ są zamocowane dwa uchwyty wiertarskie z dźwigniowymi szczękami zaciskowymi /18/ tak, że każdy z nich w jednym z położenia krańcowych płyty /12/ zajmuje pozycję ściśle odpowiadającą pozycji wrzecion wiertarki. /4 zastrzeżenia/

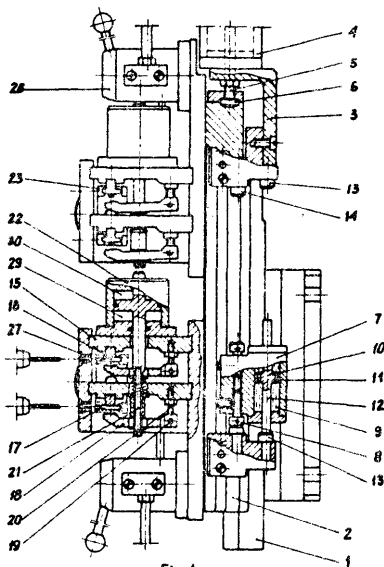


Fig. 1

B23C

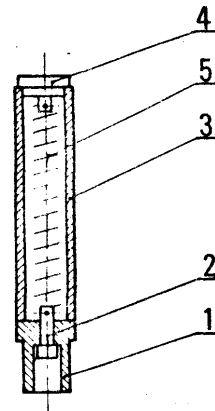
W. 74922

85 06 04

Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji, Warszawa, Polska /Tadeusz Sitarek, Kazimierz Mroczicki/.

### Przyrząd ustawczy

Przyrząd ustawczy do ustawiania bazy na frezarkach, umożliwiający szybkie ustawianie bazy z uchybem mniejszym niż 0,02 milimetra, składa się z krótkiej tulejki /1/ z otworem, w którym jest osadzony obrotowo i suwliwie pierwszy kołek /2/ z otworkiem do zamocowania sprężyny śrubowej /5/, której drugi koniec jest zamocowany w otworze drugiego kołka /4/ osadzonego obrotowo i suwliwie na zakończeniu długiej tulei /3/, mieszczącej wewnątrz wymienioną sprężynę /5/ i stykającej się czołowo z wymienioną krótką tulejką /1/. /1 zastrzeżenie/



B230

W. 74871

85 05 23

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych "Befama" Bielsko-Biała, Polska /Bolesław Paszek, Jerzy Daniel, Władysław Dziedzic, Adam Białek/.

Oprawka strugająca noża do kół zębatych stożkowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji oprawki strugającej noża do kół zębatych stożkowych umożliwiającej etrugowanie zębów od wewnątrz tworzącej stożka.

Oprawka złożona jest z nożowego uchwyty, który stanowi podstawa /2/ z otworem /3/ umieszczonym w jej narożniku po przeciwnej stronie szczęk /4 i 5/. Pomiędzy szczękami /4 i 5/ umieszczony jest zderzak korpusu imaka z gniazdem dla sprężyny» /1 zastrzeżenie/

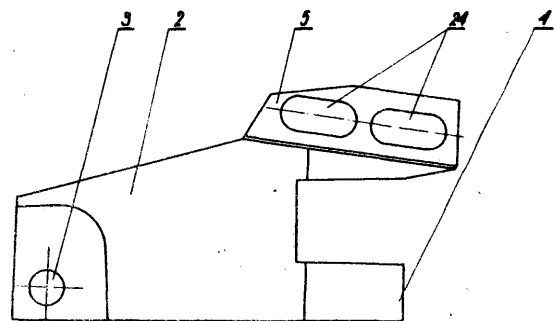


Fig. 2

B23K

W. 74757

85 05 06

Przedsiębiorstwo Budownictwa Uprzemysłowionego, Wrocław, Polska /Waldemar Dudek, Janusz Szygulecki/.

Przewód wodno-prądowy

Celem wzoru użytkowego jest zapewnienie właściwej intensywności chłodzenia w czasie przepływu przez przewód od transformatora do elektrody w zgrzewarkach wielopunktowych. Przewód składa się z linki miedzianej /1/ osadzonej w dwóch końcówkach mosiężnych /2/ i osłoniętej opone gumową /3/ zaciśniętą opaskami /4/. Każda końcówka /2/ ma rurkę /5/ i otwór /6/ do przepływu wody chłodzącej oraz rowek /7/ łączący otwór z przesłaniem między linką miedzianą a opone gumową.  
/i zastrzeżenie/

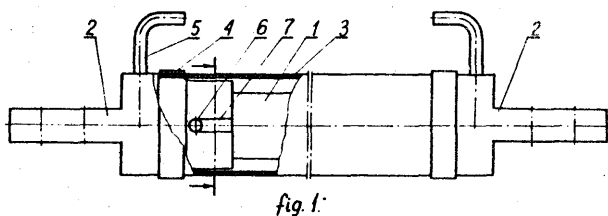


fig. 1.

B25B

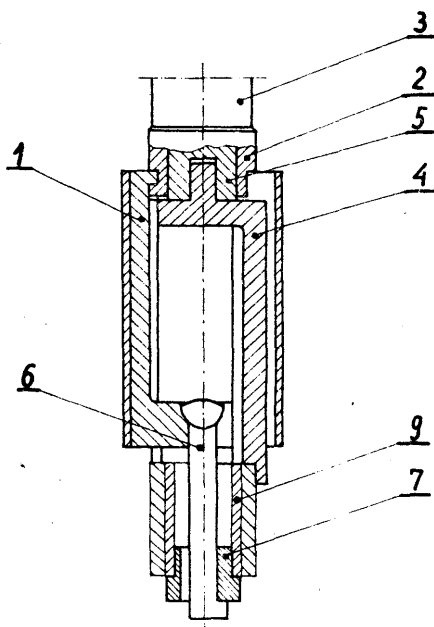
W. 74777

85 05 10

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Camilo Cienfuegos, Mińsk Mazowiecki, Polska /Jerzy Kaska, Tadeusz Laskowski/.

Przyrząd do demontażu tulejek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do demontażu zużytych tulejek z korpusów, zwłaszcza w miejscach trudno dostępnych. Przyrząd składa się z widelci ciągnących /i/ zamocowanych do obudowy /2/ siłownika hydraulicznego /3/, do których przegubowo przymocowane jest cięgno /6/ z osadzonym rozłącznikiem /7/. Do tłoka /5/ siłownika /3/ przymocowane są widelce pchające /4/, opierające się o korpus, w którym znajduje się demontowana tulejka /9/.  
/3 zastrzeżenie/



B30B

W. 75020

85 06 17

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "Polar", Wrocław, Polska /Władysław Bandoła/.

Przyrząd do ustawiania przyrządów roboczych na prasach

Wzór rozwiązuje zagadnienie właściwego ustawiania ciężkich przyrządów na prasach. Przyrząd składa się z podstawy /1/, w której wykonane jest gniazdo kuliste /2/ a w nim osadzona kula /3/ w której mocowana jest dźwignia /4/ kołkiem /5/. Podstawa /1/ z kulą /3/ zamknięta jest od góry pokrywą /6/ z gniazdem kulistym /7f/, wkrętem uniemożliwiając przesuwanie się kuli /3/.  
/2 zastrzeżenie/

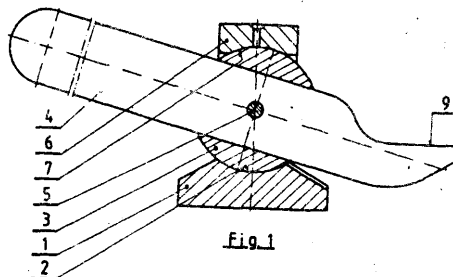


Fig. 1

B41J  
E05B

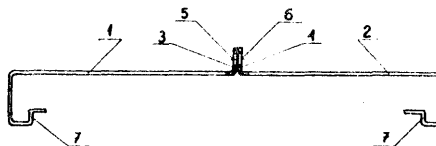
W. 75622

85 09 25

Kombinat Urzędzeń Mechanicznych "Bumar-bedy", Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska /Władysław Pawłowski, Grzegorz Brożek, Henryk Dudek/.

Przyrząd do zabezpieczania biurówek maszyn do pisania przed użyciem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie blokowania ruchu wózka maszyny do pisania. Przyrząd według wzoru użytkowego ma kształt zestawiony z dwóch elementów /1 i 2/ w kształcie litery "L" złożonych tak, że ich dłuższe ramiona tworzą jeden bok kabłąka. Końcówki /3 i 4/ tych ramion są wygięte pod kątem prostym i przylegają do siebie po zewnętrznej stronie kabłąka. W końcówkach wykonane są współosiowe otwory /5 i 6/, przez które zakłada się kłódkę spinającą elementy kabłąka. Na równoległych ramionach kabłąka znajdują się występy /7/, które przed spięciem jego elementów /1 i 2/ umieszczają się od spodu w korpusie prowadnicy wózka maszyny.  
/1 zastrzeżenie/

B41J  
E05B

W. 75623

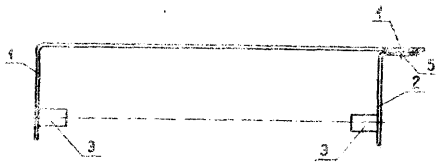
85 09 25

Kombinat Urzędzeń Mechanicznych "Bumar-bedy", Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska /Władysław Pawłowski, Grzegorz Bożek, Henryk Dudek/.

Przyrząd do zabezpieczania biurowych maszyn do pisania przed użyciem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie blokowania ruchu wózka maszyny do pisania.

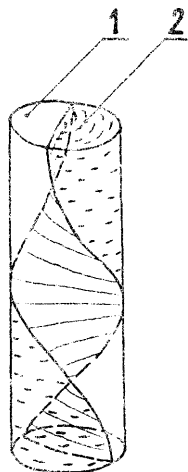
Przyrząd według wzoru użytkowego ma kabiak zestawiony z dwóch elementów /1 i 2/ w kształcie litery "L". Elementy /1 i 2/ są złożone tak, że do dłuższego ramienia elementu /1/ przylega ramię elementu /2/ skierowane ku końcowi ramienia elementu 1. Ma równoległych ramionach kabiaka znajdują się występy /3/ usytuowane wewnątrz kabliaka naprzeciw siebie, które umieszczają się w otworze w prowadnicy wózka maszyny lub w otworach korpusu wózka, przez które prowadnica wychodzi na zewnątrz korpusu. W przylegających do siebie ramionach elementów /1 i 2/ wykonane są współosiowe otwory 4 i 5, przez które zakłada się kłódkę spinającą elementy kabiaków. /i zastrzeżenie/



B43K W 74969 85 06 11  
Janusz Bury Rzeszów, Polska /Janusz Bury/.

Wkład do kredki do malowania

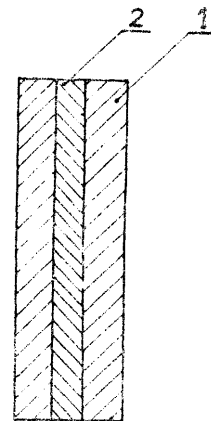
Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji kredki malującej równocześnie różnymi kolorami. Wkład w postaci podłużnego walca składa się z dwóch części /1 i 2/ o różnych barwach, która połączone są wzdłuż powierzchni spiralnej. /i zastrzeżenie/



B43K W. 74970 85 06 11  
Janusz Bury Rzeszów, Polska /Janusz Bury/.

Wkład do kredki

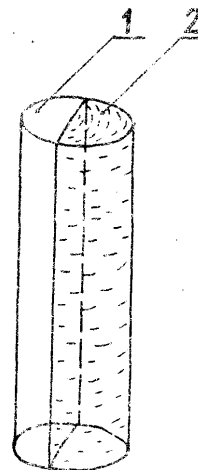
Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji kredki malującej równocześnie lub oddzielnie dwoma kolorami. Wkład w postaci walca składa się z części zewnętrznej /1/ i części wewnętrznej /2/ o dwóch różnych barwach. /i zastrzeżenie/



B43K W 74971 85 06 11  
Janusz Bury, Rzeszów Polska /Janusz Bury/.

Wkład kredki do malowania

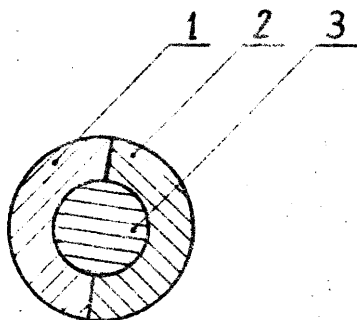
Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji kredki malującej różnymi kolorami. Wkład w postaci walca składa się z części lewej /1/ i części prawej /2/ o różnych barwach połączonych wzdłuż powierzchni równoległej do tworzących walca. /i zastrzeżenie/



B43K W. 74972 85 06 11  
Janusz Bury, Rzeszów, Polska /Janusz Bury/.

Wkład dla kredki do malowania

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji kredki malującej równocześnie trzema kolorami. Wkład w postaci walca składa się z dwóch części zewnętrznych /1 i 2/ oraz części wewnętrznej /3/ o przekroju w kształcie elipsy o trzech różnych barwach, przy czym powierzchnia podziału trzech części jest równoległa do osi wkładu. /i zastrzeżenie/



B61D

75034

85 06 19

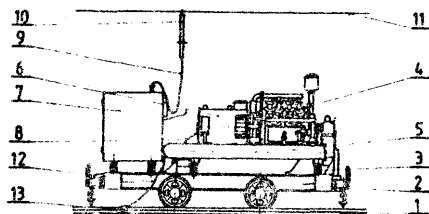
Kopalnia Węgla Kamiennego "Sośnica" Gliwice, Ppiska /Roman Chrzęstek Kazimierz apała, Piotr Zięba/.

#### Górnictwo agregat sprężarkowy

Wzór użytkowy rozwiązuje problem zasilania sprężonym powietrzem urządzeń pomocniczych w podziemnych wyrobiskach wówczas, gdy ogólnokopalniana stacja sprężania nie pracuje.

Na platformie /2/ kolejowej na sprężystych amortyzatorach /3/ zamontowana jest sprężarka /4/, zasilający ją silnik prądu stałego /6/ oraz szafa sterownicza /7/. Szafa jest połączona z kopalnianą siecią trakcyjną przewodem /9/ zakończonym drążkiem zaczepowym /10/ i przekazu» je napięcie do silnika /5/ przewodem /8/.

/i zastrzeżenie/



B62D

W. 75044

85 06 24

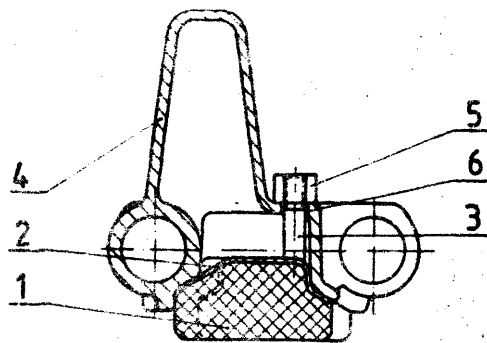
Kombinat Urzędów Mechanicznych Bumar-Łaędy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Mechanicznych, Gliwice, Polska /Bogusław Gruszczyński/.

#### Stopa elastyczna członu gasienicy zwłaszcza do szybkojezdnych pojazdów gasienicowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyposażenia członów gasienicy w wymienne stopy elastyczne, które używane są w czasie eksploatacji pojazdów gasienicowych na utwardzonych drogach w celu zmniejszenia drgań i hałasu oraz nie niszczenia nawierzchni dróg»

Stopa wyposażona jest we wkładkę gumową /1/, która ma w przekroju poprzecznym kształt nieforemny siedmiokąta. Górne płaszczyzny wkładki są przymocowane do sztywnej nakładki /2/, która łączy za pomocą śruby /3/ z nakrętką /5/ człon gasienicy /4/ ze stopą elastyczną.

/1 zastrzeżenie/



B63B

W. 75046

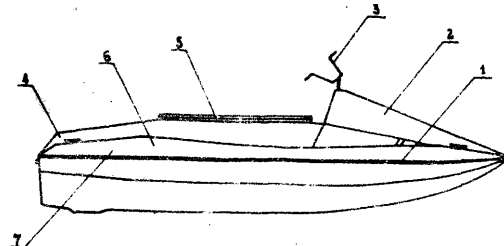
85 06 24

ryzy Linde, Łódź, Bogdan Niemierski, Łódź, Polska /Jerzy Linde, Bogdan Niemierski/.

#### Skuter wodny

Skuter wodny ma pokład /1/ na którym od strony przedniej usytuowana jest część dziobowa /2/, natomiast od strony tylnej część rufowa /4/ z pawężą, zaś pomiędzy częścią dziobową a rufową znajduje się stanowisko siedzenia /5/. Natomiast poniżej pokładu znajduje się wyprofilowany kadłub /7/. Układ kierowniczy /3/ znajduje się w 1/3 długości skutera z tolerancją  $\pm 25\%$  licząc od części dziobowej» średnia eżektywność siedzenia stanowi 1/4 szerokości skutera z tolerancją  $\pm 25\%$ , przy czym siedzenie ma zbieżność 80 z tolerancją  $\pm 25\%$  w stosunku do pokładu, a burty /6/ mają kształt trapezu.

/1 zastrzeżenie/



B63C

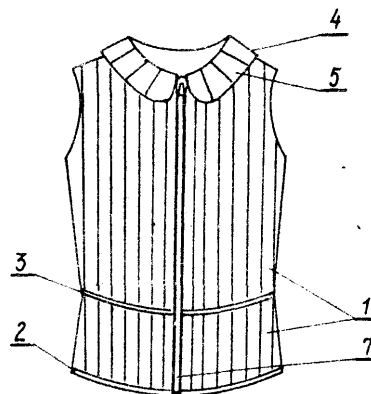
W. 74907

85 05 30

nusz Wawrzyniak, Szczecin, Polska /Janusz Wawrzyniak/.

#### Kamizelka ratunkowa

Kamizelka zaopatrzona jest w pionowe, równoległe do siebie kieszenie /1/ wykonane między podwójnie złożonym materiałem. Kieszenie wypełnione są styropianem. W dolnej części kamizelki



wykonane są dwie poziome, równoległe do siebie zaszywki /2/ i /3/, w których umieszczone są ściągacze, a w górnej części jest usytuowany kolnierzyk /4/, w którym wykonane są gniazda /5/ utworzone między zewnętrzną i wewnętrzną powłoką kolnierza, w których jest umieszczony styropian lub podobne tworzywo sztuczne zapewniające pływerność. /3 zastrzeżenia/

B63C

W. 74948

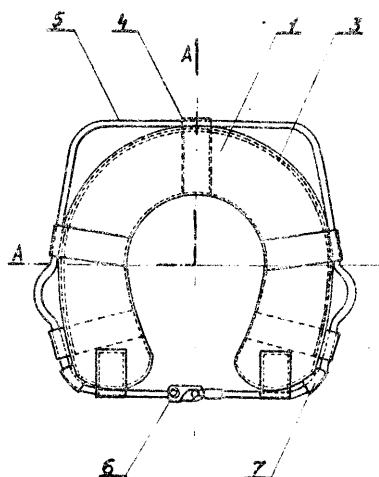
65 06 07

Bohdan Marciniak, Międzychód Polska  
/Bohdan Marciniak/.

Koło ratunkowe o obwodzie otwartym

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie koła łatwego i wygodnego w użyciu.

Koło składa się z elementu nośnego /1/ w kształcie podkowy o przekroju prostokątnym wykonanego ze styropianu uzbrojonego wewnątrz rurą z tworzywa sztucznego, pokrytego powłoką /3/ syntetyczną zdektyzowaną z przyszytymi przemiennie opaskami mocującymi /4/. Koło ma stykającą lub polipropylenową linkę chwytową /5/ o końcach spiętych za pomocą karabińczyków /6/. /2 zastrzeżenia/



Sucheńki/.

B65D

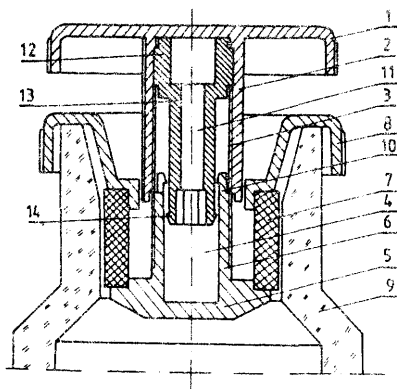
W. 74992

85 06 14

Chemiczna Spółdzielnia Pracy "WKRA" Sochaczin Polska /Witold Opelt Jerzy nio Mirosław Wentel/.

Korek rozprężny do termosów

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie korka, który zapobiega wypadaniu wkładki dociskowej /4/, sprężającej uszczelkę /7/ przy nad-



miernym obrocie w kierunku pokrętle /1/. Haczyki /10/, którymi u góry zakończona jest rurka /6/ wkładki dociskowej, a po jej osi o poszerzeniu /14/ zaczepu /11/ wkręconego do rurki /2/ pokrętle /1/. /2 zastrzeżenia/

65

W 74993

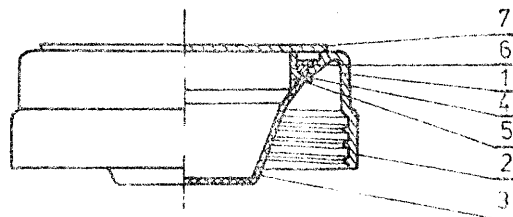
85 06 14

Chemiczna Spółdzielnia Pracy WKRA. Sochaczin Polaka /Jerzy Pawlaczek, rzy Słomczewski Tadeusz Lubieniecki/.

Saozaciskowy korek do termosów

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie korka o dużej trwałości.

Dno /7/ stanowiące oddzielną część walca /1/ pokrywy termosu, ma trwale przymocowany od spodu krótki wałek /5/ zakończony poszerzoną powierzchnią /5/, który wcisnięty jest do kołowej wnęki /4/ w górnej części ściętego stożka /3/ ze elastycznego materiału, wciśniętego do wnętrza szyjki termosu. /1 zastrzeżenia/



B65D

W 75045

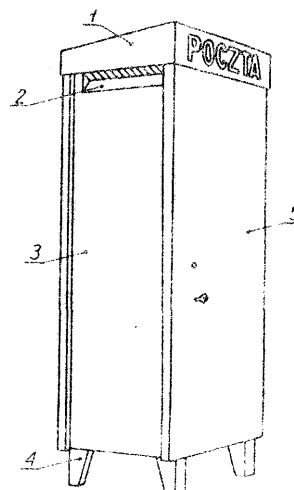
95 06 24

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa, Polska /Zbigniew Turniewicz, Ryszard

Skrzynka pocztowa wolnostojąca

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie skrzynki o dużej funkcjonalności i prostej technologii wykonania.

Korpus skrzynki jest wyprofilowany w sposób tworzący konstrukcję samonośną, a ściany boczne /3/ są cofnięte w stosunku do ściany tylnej oraz drzwi /5/ tworząc wnęki, w których w górnych częściach znajdują się otwory wrzutowa /2/, usytuowane pod zadaszeniem. /2 zastrzeżenia/



B65G

W. 75010

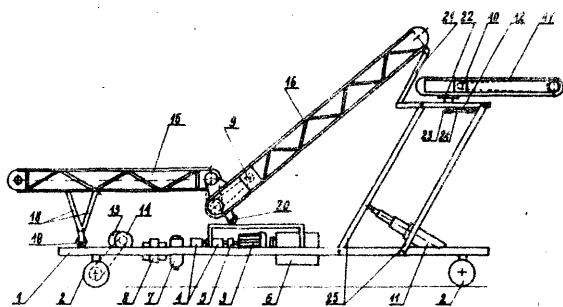
86 06 17

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice Polaka  
/Włodzimierz Piasta/.

Ze przenośników o zmienne wysokości i zmien-  
nym kierunkiem śladunku

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie zestawu o dużej wygodzie w użyciu.

Zestaw składa się z przenośnika poziomego, skośnego i wahlowego. Poprzez zmianę położenia przenośnika wahlowego /17/ spowodowaną obrotem osi /22/ zmienia się kierunek załadunku materiału. Przenośnik wahlowy /17/ niezależnie od wysokości jego położenia znajduje się w pozycji równoległej do podłoża, dzięki zastosowaniu układu równoległoboków. Zestaw przeznaczony jest do ładowania podłoża na stelaże w pieczarkarniach,,  
/2 zastrzeżenia/



B66B

W. 76055

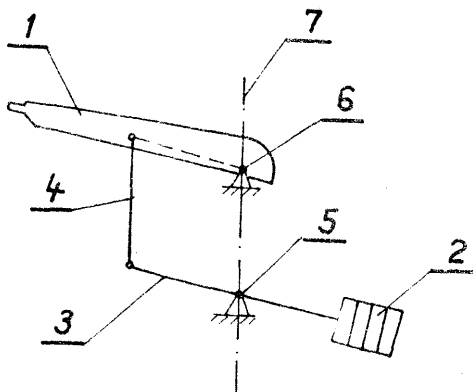
85 06 24

Biuro Projektó Górnictwych, Gliwice Polska  
/Bertold Libardi, Dieter Godzierz, Egon Kozubek/

#### Pomost wahlowy

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie ekonomicznego pomostu o lekkiej konstrukcji i małych rozmiarach»

Pomost /1/ ma przeciwcieżar /2/ zamocowany na dźwigni dwuramiennej /3/, połączonej z pomostem za pomocą pionowego cięła /4/ o długości równej odległości osi obrotu /6/ pomostu od osi obrotu /5/ dźwigni»  
/1 zastrzeżenia/



B66C

W. 74995

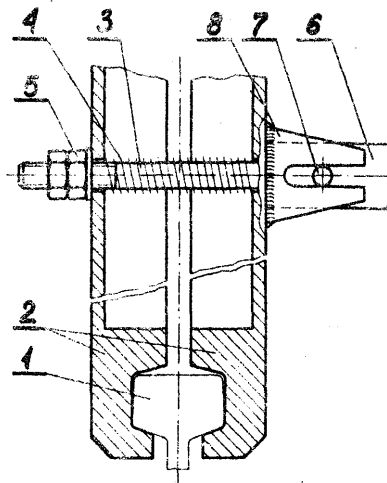
85 06 13

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska,  
/Jan Banaszek, Ryszard Bartnik, Ryszard witański/.

#### Urządzenie do zabezpieczenia suwnic, zwłaszcza bramowych przed ruchem zdluz torów jazdy

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie urządzenia niezawodnego w działaniu.

Urządzenie składa się z dwóch szczęk /2/ obejmujących główkę szyny 1 połączonych /i/ za pomocą sworznie /3/ ściągającego z nakrętkę /5/, na którym nałożona jest sprężyna naciągowa /4/ oparta o wewnętrzne powierzchnie ramion szczęk. Sworznie zakończony jest z drugiej strony zamocowaną wahlwie dźwignią /6/ na osi /7/ prostopadłej do sworznie i umieszczonej w wycięciach wspornika /8/ mocowanego do szczęk. /i zastrzeżenia/



B66C

W. 74996

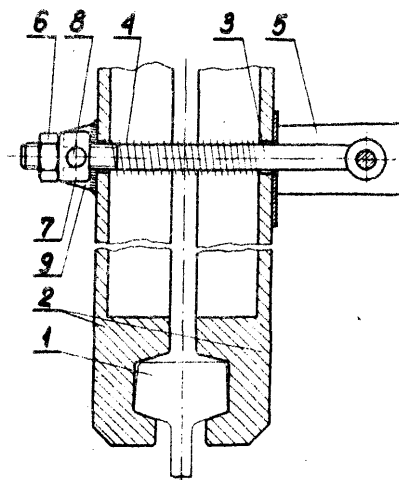
85 06 13

Politechnika Lubelska, Lublin Polska /Jan  
Banaszek Ryszard Bartnik, Ryszard witański/.

#### Urządzenie do zabezpieczania suwnic, zwłaszcza bramowych przed ruchem wzdłuż jazdy

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie urządzenia niezawodnego w działaniu»

Urządzenie składa się z dwu szczęk /2/ obejmujących główkę szyny /1/ zamocowanych na sworzniu wahlwie i połączonych ze pomocą sworznie /3/ ściągającego z nakrętkę /6/, na którym nałożona jest sprężyna /4/ oparta o ramiona szczęk. Do



sworznia zamocowana jest wahliwie dźwignia /5/ zaciśkowa szczęk, a pomiędzy nakrętką /6/ a jedną ze szczęk umieszczona jest przeciwnakrętka /7/ wahliwa 2 umieszczonymi dwoma symetrycznymi czopami /8/ w wycięciach wsporników /9/ zamocowanych na szczęce. /1 zastrzeżenie/

B66C

W 74397

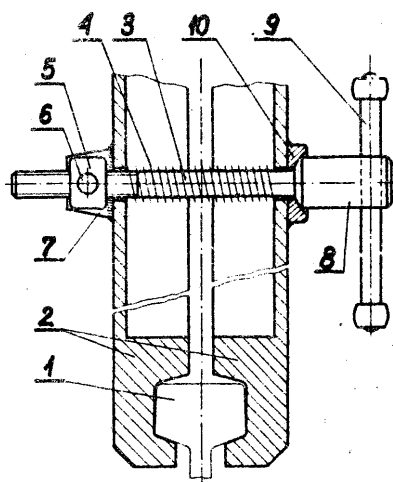
85 06 13

Politechnika Lubelska Lublin, Polska /Jan Banaszek, Ryszard Bartnik, Ryszard Witaliski/

Urządzenie do zabezpieczania suwnic  
zwłaszcza oramowych przed ruchem wzdłuż torów  
jazd

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie urządzenia niezawodnego w działaniu.

Urządzenie składa się z dwu szczęk /2/ obejmujących główkę szyny /1/ zamocowanych na sworzniu wahliwie i połączonych za pomocą sworznia /3/ ściągającego zakończonego przeciwnakrętką /5/ z umieszczonymi dwoma symetrycznymi czopami /6/ w wycięciach wsporników /7/ przyspawanych do szczęki. Na sworznie nałożona jest sprężyna /4/



oparta o wewnętrzną powierzchnię ramion szczęk, Sworznie zakończony jest zgrubieniem /8/, którego powierzchnia od strony szczęki ma kształt odcinka kuli i współpracuje z wklęsłą powierzchnią kulistą wspornika /10/ przyspawanego do szczęki. /1 zastrzeżenie/

B65F  
B65G

W 74990

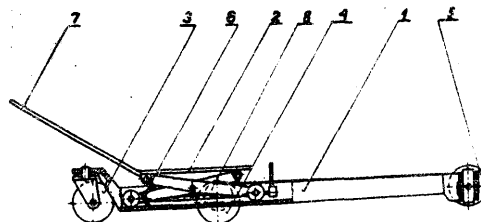
85 06 13

Państwowa Komunikacja Samochodowa,  
Dyrekcja Okręgowa Łódź Polska /Jerzy Matyska,  
Wiesław Piłuta Antoni Łukasik/

Łódź sześciokołowy z podnośnikiem

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie wózka ułatwiającego wymianę ciężkich zespołów samochodowych na stacjach remontowych.

Wózek składa się z prostokątnej ramy /1/, na której umieszczony jest wózek poprzeczny /2/ z podnośnikiem śrubowym i dyszlem /7/. Skrajne przednie koła /3/ i koła tylne /5/ zamocowane są do ramy w sposób umożliwiający ich przestawienie z pozycji wzdłużnej na pozycję poprzeczną w stosunku do osi ramy, zaś dwa koła środkowe /4/ zamocowane są do ramy za pośrednictwem mimośrodów /6/ w odległości od kół tylnych równej szerokości kanału, a od kół przednich w takiej odległości aby środek ciężkości ramy /1/ i wózka poprzecznego /2/ w położeniu zablokowanym znajdował się pomiędzy kołami przednimi i kołami środkowymi, /2 zastrzeżenie/



## Dział D WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D06F

W. 74713

85 05 03

Michał Krawczyński Leszek Strawiński  
Warszawa Polska /Michał Krawczyński, Leszek Strawiński/

Suszarka wielofunkcyjna składana

Suszarka wielofunkcyjna, składana służy do suszenia bielizny jak również poszczególne jej elementy mogą być wykorzystane jako wieszaki i wsporniki.

Suszarka składa się z ramy /1/, ramion /2/ i 3/ oraz wieszaka /4/ połączonych ze sobą za pomocą zacisków sprężystych /5/ pozwalających na łączenie i rozłączanie jej części w zależności od potrzeb i zastosowań. Każda obudowa /6/ zacisku połączona jest w sposób nierozłączny z końcówką pręta suszarki. Rozłączanie części składowych suszarki następuje po przesunięciu w kierunku pręta suwaka zacisku /7/. Sprężyna /8/ zapewnia położenia suwaka w pozycji zabloowanej.

/1 zastrzeżenie/

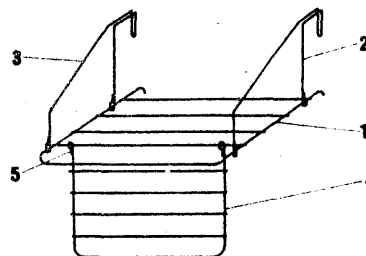


fig.1

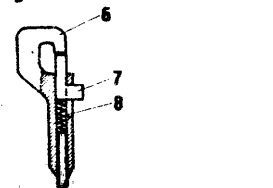


fig.2

## Dział E

## BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

E04B

74998

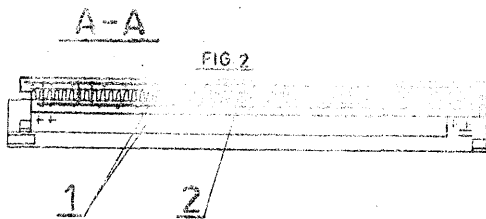
85 08 3

Olsztynskie Przedsiębiorstwo Produkcji Mechanicznej Budownictwa Olsztyn Polska /Jadwiga Zmijewska, Mirosław Górzynski Zbigniew Lizak/.

Ściana zewnętrzna prefabrykowana budynku systemu OWT z siatką zbrojenia pionowego w warstwie nośnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości zbrojenia w ścianie i poprawienie jakości prefabrykowanej ściany.

Ściana według wzoru użytkowanego - ma w środku warstwy nośnej /2/ pojedynczą siatkę zbrojenia pionowego /1/ o nieznacznie zwiększonym przekroju prętów stalowych. /1 zastrzeżenie/



E21B

W. 75026

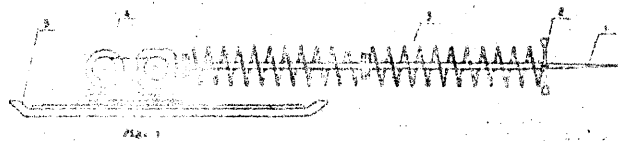
85 06 20

Piotr Stawowski, Warszawa, Polska /Stawowski/.

Świder wiertniczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest świder wiertniczy przeznaczony do wykonywania przewiertów różnych głębokościach w poprzek ciągów komunikacyjnych bez naruszenia nawierzchni dróg, dla instalacji gazociągów, wodociągów, kanalizacji, kabli energetycznych i innych urządzeń podziemnych.

Świder wiertniczy składa się z co najmniej dwóch elementów ślimacznicy /3/ połączonych w sposób rozłączny między sobą oraz połączonych z układem napędowym /4/ ustawionym na sankach /5/. Ma koniec ostatniego elementu ślimacznicy /3/ znajduje się obrotowy grzebiak stożkowy /1/ oraz prostopadłe do osi ślimacznicy /3/ na ramionach /2/ rozstawionych co 120° osadzone są łuski o regulowanej odległości od osi ślimacznicy /3/. /1 i zastrzeżenie/



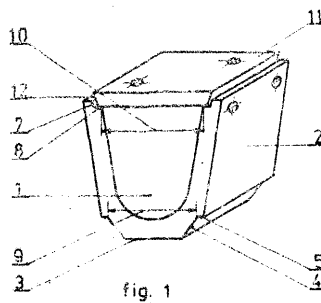
W 75038

85 06 20

Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Przemysłu Węglowego Katowice "Prefabot", Rybnicki Zakład Prefabrykacji, Rybnik, Polska /Aleksander Zajączko, Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawienia jakości instrukcji rybnickiej aby w warunkach uciążliwych można było łatwo je osadzać. Wymaga ściekowa i łatwa do przenoszenia. Wzór jak również aby było zapewnione nie zaburzenie się nakryw.

Na zewnętrznych dolnych krawędziach rynny /1/ z wzniesienia płaszczyzny bocznej /2/ i dolnej /3/, znajduje się na całej długości wycięcie /4/ z występami /5/ których krawędzie zewnętrzne oddalone są od siebie o długość /9/. Długość ta jest nieco mniejsza od odległości /10/, znajdującej się pomiędzy wewnętrznymi górnymi krawędziami /8/, wycięcia /7/ biegnącego na całej długości rynny wzdłuż wewnętrznych części boków /2/. Nakrywa /11/, tej samej długości co rynna, ma wzdłuż boków ukosy /12/ dostosowane do wycięcia w rynnie /7/, uniemożliwiające przemieszczanie się nakrywy /11/ i odwrócenie jej ułożenie.

Rynna ściekowa, zwłaszcza do odwadniania chodników kopalnianych ma zastosowanie głównie w kopalniach głębinowych, w których rynna służy do odprowadzania wód, a jej nakrywa także jako chodnik dla pracowników. /1 i zastrzeżenie/



## MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01B

W. 75035

85 06 23

Silownik łopatkowy

Instytut Górniczy i Naftowy i Główny Instytut Naftowy, Kraków, Polska /Andrzej J. Ojarski

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie silownika o prostej budowie. Silownik składa się z budowy /1/ wewnątrz której osadzone jest ruchome

łopatką wykonującą ruch obrotowy o 90°. Silownik służy do napędu zaworów sferycznych i przepustnic. I jest wykorzystany w armaturze gazowniczej.  
/1 zastrzeżenie/

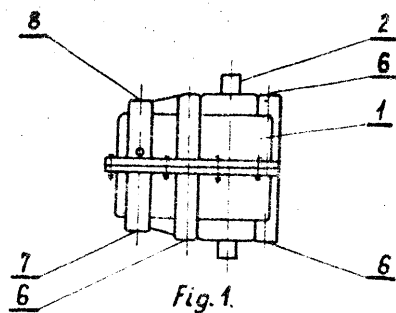


Fig. 1

F02M

W. 75019

85 06 17

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Mielec" Mielec, Polska /Kazimierz Skarbek Marian Tymaczkowski, Franciszek Kiełbasa/.

#### Dźwignia jednoramienna gięta

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie dźwigni o prostej technologii wykonania. Dźwignia gięta z płaskownika, zwłaszcza dźwignia regulatora pomp wtryskowej spaliny- wych silników wysokoprężnych mająca ramię, otwór, przecięcie, rowek na wpust i otwór pod śrubę zaciskającą charakteryzuje się tym, że przecięcie i rowek na wpust leżą w osi wzdłużnej dźwigni a ich szerokości są równe.  
/1 zastrzeżenie/



F15

W. 74555

85 04 12

Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny "Koprotech", Warszawa, Polska /Andrzej Nikitin, Tadeusz Marcuk/.

#### Rozdzielacz do układu pomiarowego sumarycznego przekroju dwóch tworów

Rozdzielacz do układu pomiarowego sumarycznego przekroju dwóch otworów składa się z korpusu rozdzielacza /3/ wyposażonego w otwór wlotu /9/ połączony z jednej strony z otworami wylotu /10 i 11/ do sygnalizatorów granicznych a z drugiej strony połączony z otworem dławika /15/, a dalej z wylotem do końcówki pomiarowej przedmiotu /14/ oraz wylotami /12 i 13/ oraz składa się z tłoka dławika /1/ z nakrętki /2/ i pierścieni uszczelniających, a ponadto z korka i tłoka zaworu.  
/1 zastrzeżenie/

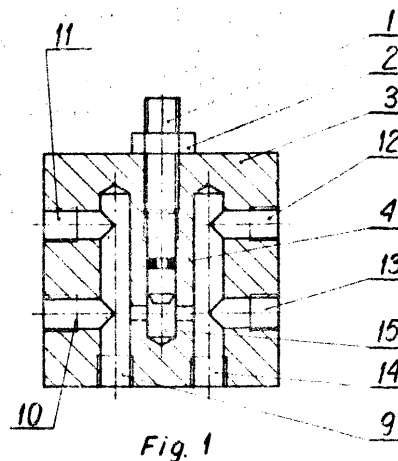


Fig. 1

F15B

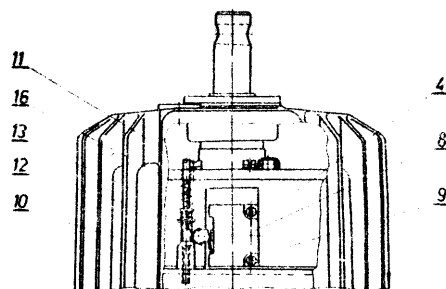
W. 74900

85 06 11

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska /Stanisław uberek, Edward Gonet, Jerzy Krajewski, Antoni Kwaśnicki, Antoni arkiewicz, Zbigniew Zalewski/.

#### Zwalniak elektro-hydrauliczny ze wskaźnikiem położenia tłoczyska

Zgodnie z wzorem zwalniak, zawierający osadzony w kadłubie silnik elektryczny z zamocowanym na jego wale wirnikiem pompy oraz osadzony w cylindrze tłok z tłoczyskiem, charakteryzuje się tym, że wskaźnik położenia tłoczyska /1/ złożony jest z łącznika miniaturowego /8/ współpracującego z krzywką /10/, połączoną gwintem z popychaczem /11/ i ustaloną względem niego za pomocą zawleczki /12/ umieszczonej w podłużnym wycięciu /13/ krzywki /10/, przy czym popychacz /11/ wraz z krzywką /10/ prowadzany jest w dwóch otworach, wykonanych w cylindrze /4/ oraz jest stabilizowany za pomocą sprężyny /16/.  
/1 zastrzeżenie/



F15B

W. 75043

85 06 24

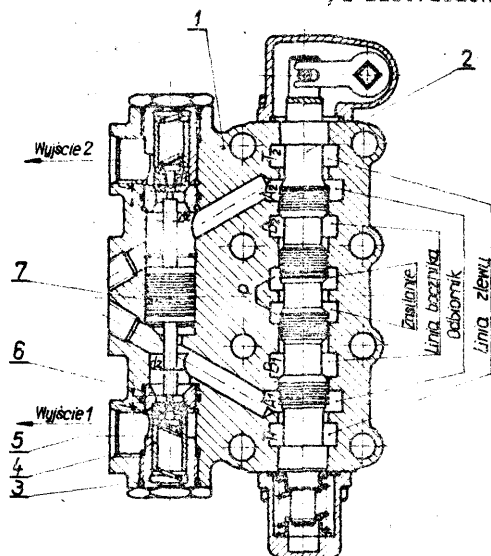
Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-Hydrat" Wrocław, Polska /Czesław Wargan, Marian Kępski, Romuald Kania/.

#### Rozdzielacz hydrauliczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozdzielacza realizującego założone dławienie przepływu cieczy roboczej z odbiornika na zlew i o podwyższonej szczelności wewnętrznej.

Uzyskano to w ten sposób, że w czole suwaka /4/ zaworu podporowego, umieszczonego w korpusie /1/ rozdzielacza w linii wyjścia, wykonano otwór przelotowy o średnicy /D/, będący gniazdem umieszczonego w nim grzybka /5/ podpartego sprężyną /3/

otwieranego przy pomocy popychacza /6/ o długości /1/, którego średnica /d/ jest mniejsza od średnicy gniazda /d<sub>1</sub>/, będącego zakończeniem rózki /7/ sterowanego ciśnieniem cieczy roboczej, przy czym średnica gniazda /d<sub>1</sub>/ i długość czopa /1/ są wielkościami zmiennymi w zależności od wymaganych warunków działania. Rozdzielacz hydrauliczny nadaje się do stosowania w układach hydraulicznych, gdzie pożądane jest uzyskiwania płynności ruchu mas będących pod działaniem sił inercji i utrzymanie stałości położenia mas w czasie. /1/ zastrzeżenia/



F16B

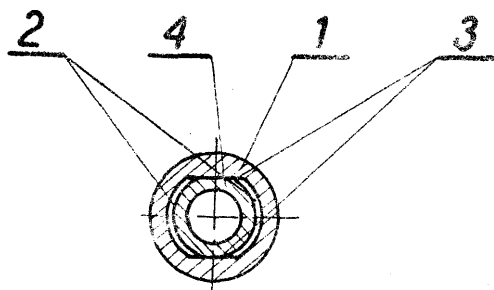
W. 75033

85 06 19

Spółdzielnia Inwalidów "Częstochowianka"  
Częstochowa Polska /Stanisław Cyran/

Otwór łączny w łącznikach zwłaszcza do rurek z tworzywa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ukształtowania otworu łącznego w łącznikach stosowanych do budowy stelaży do namiotów, żub domków służących do zabawy dzieciom. Otwór łączny w łącznikach, zwłaszcza do rurek z tworzywa, charakteryzuje się tym, że ma występy /3/ kompensujące luz między otworem i rurką /4/, z której jest montowany stelaż. /1/ zastrzeżenia/



F16H

W. 74991

85 06 14

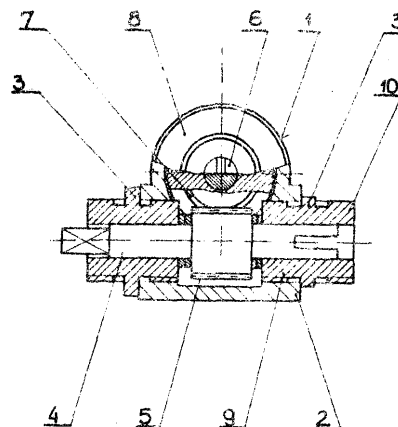
Wiesław Kacprzyński, Tadeusz Kacprzyński,  
Wrocław, Polska /Wiesław Kacprzyński, Tadeusz Kacprzyński/

Przekładni wchrowata do pojazdów mechanicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy przekładni o jednym lub dwóch wyjściach z przełożeniem w szerokim zakresie od

0,61 do 1,63, pracującej bez zbędnych luzów, o dużej niezawodności i trwałości.

Przekładnia utworzona jest z dwóch zębatach kół /5 i 7/ zazębianych pod kątem prostym, ułożonych w korpusie utworzonym z przenikających się wzajemnie cylindra /1/ i rury /2/. Oba wałowe zębate koła /5 i 7/ mają zęby skośne. Ciężar /2/ zamknięta jest z obu stron rozłącznikiem mocowanymi karkami /3/ w otworach których ułożyskowana jest jedna z osi /A/ przekładni. Cylinder /1/ ma w dnie łożysko oporowe a z drugiej strony rozłącznik mocowany karkiem /8/ z drugą osi łożyskową na drugą oś /6/ przekładni. Przekładnia przeznaczona jest zwłaszcza do sprzęgania skrzyni biegów z urządzeniami pomiarowymi instalowanymi w pojazdach. /2/ zastrzeżenia/



F16K

W. 75022

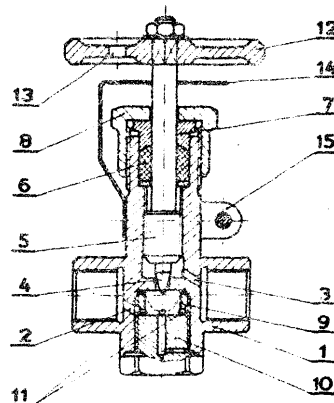
85 06 18

Polskie Górnictwo Aftow i Gazownictwo  
Sanocki Zakład Rnictwa Nafty i Gazu, Sanok,  
Polska /Stanisław Węgrzyński, Józef Ołowski,  
Roman Kwilek/

Zawór regulacyjny do dozowania cieczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu, zwłaszcza do dozowania metanolu w urządzeniach wydobywczych gazu ziemnego.

Zawór regulacyjny do dozowania cieczy charakteryzuje się tym, że stożkowa iglica regulacyjna /4/ stanowi stałe zakończenie gwintowanego trzpienia /5/. W dolnej części korpusu /1/ zamocowana jest przy pomocy gwintowanego korka /10/ wkładka filtracyjna /9/ służąca do oczyszczania dopływającej cieczy, zaś w górnej części korpusu /1/ znajduje się wyskalowana tarcza /14/ wskaźnika otwarcia, umocowana pod kątem pionowym /12/ posiadająca otwór przeziernikowy /13/. /1/ zastrzeżenia/



F16L

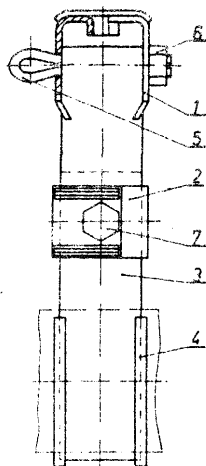
W 75025

85 06 20

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "Instal Warszawa Polska /Miroslaw Nowak, Andrzej Wiśniewski/.

Za wa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji lekkiego i materiałoczułego zawiesia sufitowego dla przewodów rurowych, umożliwiającą również bezstopniową regulację odległości powierzchni rury od sufitu. Zawiasie sufitowe składające się z elastycznej taśmy /3/, zacisku /2/ i głowicy /1/ charakteryzuje się tym, że głowica /1/ wyposażona jest w zawleczkę /5/ z równo obciętymi i nagwintowanymi końcówkami. /2 zastrzeżenia/



F16L

W. 75047

85 06 24

Kombinat Instalacji Sanitarnych Budownictwa "Warszawa, Polska /Konrad Mihański, Artur Marcinkowski, Grażyna Wiśniewska, Renata Czajkowski/

Płaszcz ochronny, zwłaszcza do osłony izolacji ciepłochronnej rurociągu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płaszcza ochronnego, pozwalającej na szybkie zakładanie i mocowanie płaszcza na izolacji rurociągu.

Płaszcz ochronny stanowi elastyczna płyta w kształcie prostokąta o znacznie zróżnicowanych wielkościach boków, podatna na zgięcie aż do zetknięcia się ze sobą przeciwległych jej boków. Jeden bok jest zaopatrzony w zaczep w postaci zagięcia pod kątem ostrym na całej długości boku, natomiast bok przeciwległy jest rozwarstwiony na dwie warstwy, z których jedna od strony wewnętrznej zawiera listwę oporową nachyloną pod kątem ostrym i umieszczoną równolegle do krawędzi warstwy. Kierunek nachylenia listwy oporowej jest przeciwny do kierunku zagięcia tworzącego zaczep. /1 zastrzeżenie/

F24H

W. 74921

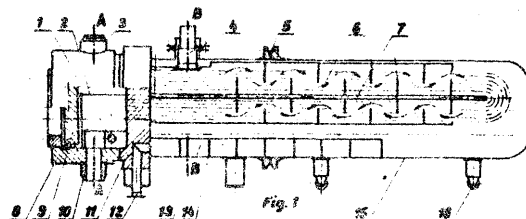
85 06 04

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Elektrownia "Sierasz", Trzebinia, Polska /Janusz Dziadek, Ryszard Paluch, Jerzy Szwed, Janusz Mordasewicz, Zenon Pilaraki, Zygmunt Albrecht/.

### Poziomy wysokopiętny podgrzewacz wody zasilający

Przedmiotem wzoru użytkowego jest poziomy, wysokopiętny podgrzewacz wody zasilający, stosowany w układach regeneracji wysokopiętnej blocków energetycznych w elektrowniach i elektrociepłowniach konwencjonalnych lub jądrowych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podgrzewacza aby możliwe było zainstalowanie go w budynku o niskim pułapie.

Podgrzewacz TO komorę wodną /8/ zamkniętą z jednej strony dnem samouszczelniającym /9/ z drugiej strony dnem sitowym /11/, do którego jest również przyspawany odcinek płaszcza komory parowej /14/, przechodzący w płaszczyznę komory parowej /15/ mający rolki /16/. Wewnątrz dolnej części płaszcza znajdują się rury chłodnicy skroplin /13/ wygięte i ułożone w płaszczyznach poziomych, a przepływająca przez nie woda zasilająca sterowana jest przegrodą /2/ oraz kryzą samoregulacyjną /1/. Schłodzone skropliny wypływają poprzez wydrążony w dnie sitowym /11/ kanał i króciec odprowadzenia skroplin /12/. Wewnątrz górnej części płaszcza znajdują się rury podgrzewacza /6/ obudowana zestawem przegród poziomych i pionowych /7/, do którego przyspawane są brodawki podporowe opierające się na szynach ślizgowych, a przyspawanych do boków płaszczy parowych /3.4 i 15/. /3 zastrzeżenia/



F26B

W. 74874

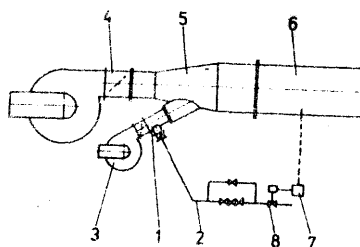
85 05 24

Gliwickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska /Włodzimierz Bajer, Paweł Buzek, Zofia Glica, Eszka Kobus, Mieczysław Natkaniec/.

### Wytwornica czynnika gazowego

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie wytwornicy o wysokiej sprawności cieplnej i niskich kosztach budowy.

Wytwornica zwłaszcza dla materiałów ogniotrwałych składa się z komory spalania i mieszania /5/ wykonanej z blachy stalowej i zabudowanej w kolektorze zimnego powietrza. W komorze tej zainstalowana są palniki /1/ zapewniające całkowite i pełne spalanie paliwa. Komora spalania - mieszania zakończona jest kolektorem mieszanki spalinowo-powietrznej /6/, w którym zainstalowany jest analizator /7/ składu mieszanki spalinowo-powietrznej z sygnalizacją optyczną i akustyczną przekroczenia dopuszczalnych stężeń substancji toksycznych oraz z zaworem /8/ szybkozamykającym doprowadzenie paliwa. /2 zastrzeżenia/



F27B

W. 72034

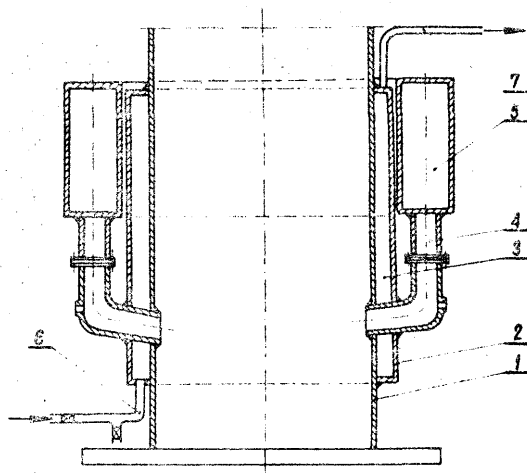
84 03 02

Cementownia "Wejherow Wejherowo, Polska  
/Stanisław Pytlos, Klemens Lewnau/

### Urządzenie do chłodzenia żeliwiaka

Celem wzoru użytkowego jest przedłużenie żywotności płaszcza żeliwiaka oraz zmniejszenie zużycia wody chłodzącej żeliwiak.

Urządzenie do chłodzenia żeliwiaka, składające się z płaszcza komory, komory wodnej, dysz, skrzyni powietrznej oraz przewodów, charakteryzuje się tym, że ma płaszczyż /Z/ komory usytuowany wokół obudowy /i/ zewnętrznej żeliwiaka na wysokości połowy strefy kotłiny, strefy spalania i topienia. Płaszczyż /2/ komory tworzy zamkniętą komorę /3/ wodną, natomiast dysze /A/ główne są trwale połączone z płaszczyżem /2/ komory i obudową /1/ żeliwiaka. /1 zastrzeżenie/



## Dział G FIZYKA

G01B

W. 74985

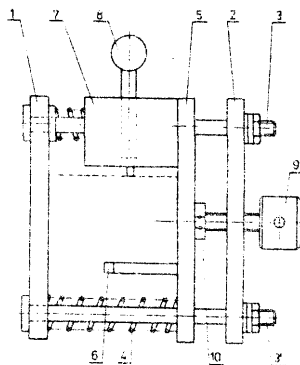
85 06 13

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska  
/Remigiusz Rudnicki, Jerzy Kuśmierczyk, Leszek Trautewski/.

### Przyrząd do pomiaru pęcznienia ciał stałych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do pomiaru pęcznienia ciał stałych w zadanych warunkach, cechującego się małymi wymiarami i łatwością obsługi»

Istota wzoru polega na tym, że przyrząd składa się z trzech płaskowników /1, 2, 5/, przy czym w płaskowniku skrajnym /1/ oraz w płaskowniku skrajnym /2/ osadzone są prowadnice na których swawliwie i podparty sprężynę /4/ jest osadzony płaskownik /5/ wyposażony w dolnej części w półkę badanej próbki /6/, usytuowaną prostopadle względem płaskownika /5/ od strony płaskownika /2/, zaś w górnej części płaskownika /5/ nad półką /6/ osadzony jest uchwyt /7/ czujnika pomiarowego /8/. Płaskownik /2/ wyposażony jest w śrubę /9/ przesuwu płaskownika /5/, umieszczoną w osi symetrii płaskownika /2/, zawierającą w części czołowej tarczę oporową /10/ zapewniającą równoległe usytuowanie płaskownika /5/ względem płaskownika /1/. /1 zastrzeżenie/



G01F

W. 75024

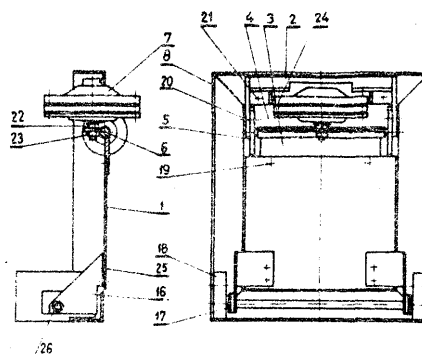
85 06 18

Gwarctwo Automatyzacji Górnictwa Emag  
Katowice, Polska /Karol Skrzypek Adam Kuchar-  
czyk, Władysław Mironowicz Tadeusz Łabek  
Tadeusz Siwy/.

### Czujnik do kontroli przepływu powietrza

Przedmiotem wzoru użytkowego Jest czujnik przeznaczony do kontroli i sygnalizacji przepływu powietrza, zwłaszcza w lutniociągach kopalnianych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czułości czujnika.

Czujnik ma klapkę pomiarową /i/ zawieszoną obrotowo w korpusie /2/ ze pomocą płytki /3/ zamocowanej do poziomego wałka /4/ osadzonego w łożyskach /5/, który poprzez płytkę /6/ mającą otwór, połączony jest z tłumikiem /7/ umieszczonym w górnej części ramki /8/, składającym się z dwóch membran połączonych trzpieniem zamocowanym w otworze płytki /6/ i prowadzonym w łożysku ślizgowym zamocowanym w przegrodzie, w której znajduje się otwór z wkręconym wymiennym dławikiem oraz zawór zwrotny, przy czym uchylna dolna część klapki pomiarowej /i/ ma przymocowane prostopadle płaskie uchwyty /16/ połączone z magnesami trwałymi /17/, które w czasie wychylenia klapki pomiarowej /i/ powodują zmianę styków kontaktów /18/ przymocowanych do bocznych dolnych ścianek ramki /8/. /i zastrzeżenie/



G01L

W. 7500

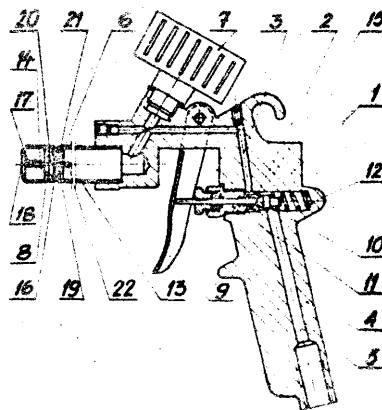
85 06 14

ockie Przedsiębiorstwo Rob y-  
nieryjnych Białystok, Polska /Antoni Czerniaw-  
ski, Aleksander Parfieniuk/

Urząd do prób ch

Urządzenie do prób ciśnieniowych służy do dokonywania prób wodnych na ciśnienie w różnego rodzaju rurach i zbiornikach ciśnieniowych o powierzchni zamkniętej a sz czego linie rurociągu ciepłowniczych i wodociągowych, znacznie skracając czas ich dokonywania.

Urządzenie poza pompką tłokową ręczną /A/ poruszaną silnikiem elektrycznym /5/ i zbiornikiem wody na dodatkowy zbiornik zasilaający 300 litrowy /Z/ z pompą głębinową /3/, której rura tłoczna /6/ zaopatrzona w odpowiednie zawory zwrotne /7/ i przelotowa /8/ oraz manometr /10/ jest zakończona kołnierzem złącznym /11/.  
/3 zastrzeżenia/



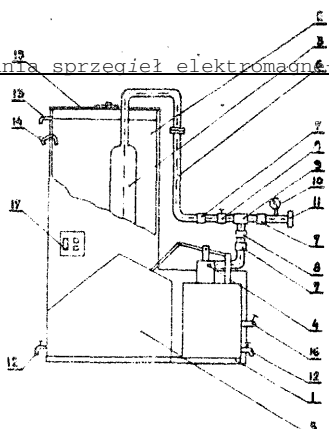
G01M

W. 74814

85 05 14

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy,  
Stalowa Wola, Polska /Antoni Mysior, Roman  
ackowski/

Urządzenie do badania sprężęń elektromagnetycznych



G01L

W. 75040

85 06 21

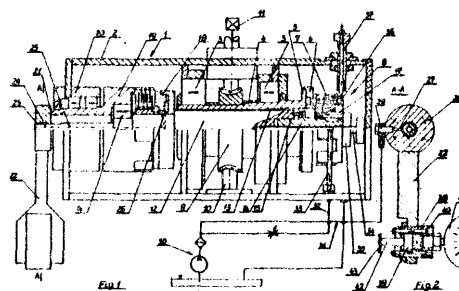
Jan Gargas, Bielsko-Biała, Polska /Jan Gargas/.  
Przyrząd do pomiaru ciśnienia  
oraz napełniania powietrzem ogumienia  
pojazdów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego wykonywanie czynności napełniania ogumienia powietrzem oraz pomiaru ciśnienia panującego w ogumieniu pojazdów jedną ręką, w której trzymany jest przyrząd.

Przyrząd do pomiaru ciśnienia oraz napełniania powietrzem ogumienia pojazdów składa się z korpusu /1/ z kanałem /2/ powietrznym wewnątrz, rękojeści /4/ z zaworem /2/ iglicowym, gniazdem /15/ iglicy oraz iglicą /10/, dźwigni /9/ spustowej, dyszy /6/ wylotowej z uszczelką /8/ pierścieniową, osaczonych na końcu rury /13/ wylotowej, manometru /7/ boczniowo podłączonego do kanału /3/ powietrznego między zaworem /2/ iglicowym a dyszą /6/ wylotową. Zawór /2/ iglicowy umieszczony w rękojeści /4/ łączy kanał /5/ wylotowy sprężonego powietrza z kanałem /3/ powietrznym. Iglica /10/ podparta sprężyną /12/ od stałony kanału /5/ wlotowego drugim końcem styka się z ramieniem dźwigni /9/ spustowej. Rura /13/ wylotowa od czoła zakończona jest otworem /18/ wylotowym o średnicy odpowiadającej średnicy zewnętrznej zaworu ogumienia a nieco mniejszym od średnicy wewnętrznej rury /13/ wylotowej.  
/2 zastrzeżenia/

tucznych

Urządzenie do badania sprężęń elektromagnetycznych ma obudowę /2/, w której jest umieszczona drążona wrzeciono /4/ z kołnierzem /5/ do mocowania zewnętrznego korpusu /7/ badanego sprężęcia /8/. W środkowej części wrzeciona /8/ jest osadzona ślimacznica /9/ sprzęgnięta przez ślimak /10/ z silnikiem napędowym /11/. Wewnątrz wrzeciona /8/ jest ułożyskowane wewnętrzne wrzeciono /12/, w którego stożkowym otworze /15/ jest osadzona kołnierzka /16/ na której osi wchodzi się wewnętrzny korpus /17/ badanego sprężęcia /8/, a na części zewnętrznej znajdującej się poza drążonym wrzecionem /4/ jest zamocowane sprężęcio hydrauliczne /18/. Na zakończeniu /21/ zewnętrznego korpusu /19/ sprężęcia hydraulicznego /18/ jest zamocowana dźwignia hamująca /22/. Zasilanie sprężęcia hydraulicznego biegnie z układu hydraulicznego /30/ przewodem /31/ połączonym przez głowkę /29/ dźwigni hamującej /22/. Pomiar momentu przenoszonoego przez sprężęcio zapewni manometr /41/ zabudowany na zakończeniu dźwigni hamującej /22/.  
/3 zastrzeżenia/



G01R

W 75052

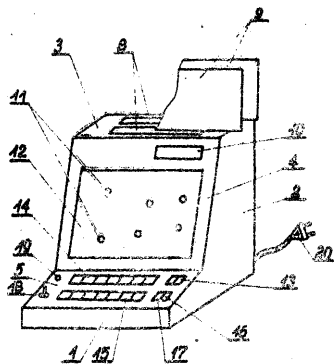
85 06 24

Łódź Fabryka Maszyn edwabniczych "Polmat-Majed Łódź, Polska /Gabriel Kański, Mirosław Osajca, Leszek Mazurkiewicz/.

Teste podzespołów elektronicznych przewijarki  
pracyżne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie sprawdzania prawidłowego działania podzespołów elektronicznych przed wmontowaniem ich w przewijarkę przędzy.

Obudowa zegar cyfrowy, wzoru charakteryzuje się tym, że na górnej płycie /3/ obudowy /1/ umieszczono są gniazda /8/ do podłączenia badanych podzespołów /9/, a na płycie /4/ czołowej tej obudowy umieszczony jest cyfrowy wskaźnik /10/ prędkości obrotowej silnika, gniazda /11/ pomiarowe i rysunek schematu /12/ funkcjonalnego badanych podzespołów /9/ oraz na pulpicie /5/ obudowy /1/ znajduje się przełącznik /13/ zadanego czasu rozruchu, przełączniki /14, 15/ zadanej i rzeczywistej średnicy nawoju oraz łączniki /16, 17/ "ZRYW", "START"-"STOP". /3 zastrzeżenia/



G03G

W. 75003

85 06 14

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, ralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górniczo-Odkrywkowego "Półtegor", Wrocław, Polska /Brosław Dutkiewicz, Marek Narożny/

#### Zbiornik na emulsje dla maszyny papierniczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik na emulsję dla maszyny papierniczej zwłaszcza dla maszyny do powlekania papieru emulsją światłoczułą. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zbiornika dla niewielkiej produkcji papieru.

Zbiornik ma kształt rynny i jest zaopatrzone w ścianę czołową /3/. Do ścian czołowych /3/ przymocowane są obejmy /5/ zaopatrzone w śruby /6/ z łbem motylkowym. Do ścian bocznych od strony zewnętrznej przymocowane są wsporniki, na których zamocowany jest blaszany pas. Szereg wewnętrzny blaszanego pasa jest usytuowany nad wnętrzem zbiornika. /3 zastrzeżenia/

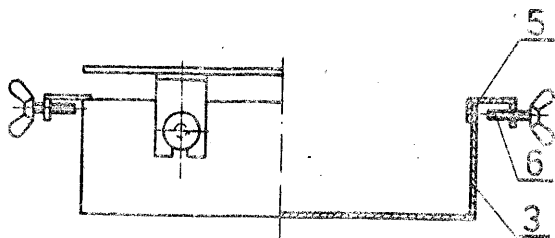


Fig 1

G04G

G04B

W. 74986

85 06 2

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych Łódź, Polska /Stefan Krysiak Grzegorz Naszyński/

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji obudowy, funkcjonalnej i estetycznej.

Obudowa ma korpus /1/, którego ściany "boczne" /3/ są równoległe do siebie i prostopadłe do podstawy /2/. Korpus /1/ ma od przodu dwie odchylone od siebie ściany /4, 5/, z których ściana czołowa /4/ pochylona pod kątem ostrym w stosunku do pionu. Jest zaopatrzona w otwór dla umieszczenia wskaźnika cyfrowego /6/, a w górnej części jest stykająca ze ścianą górną /9/. Odchylona ściana czołowa /5/ pochylona pod kątem większym od kąta pochylecia ściany czołowej /4/ jest perforowana otworami dla klawiszy /7/ układu programującego, a w górnej części jest stykająca z półką /10/ tworzącą uskok ze ścianą górną /9/. Ponadto półka /10/ jest perforowana otworami dla przełączników /11/ kasowania budzenia. Od dołu ściana czołowa /4/ i odchylona ściana czołowa /5/ są stykające z krawędzią, /8/ ściętą do podstawy /2/ do około jednej czwartej wysokości korpusu /1/. /2 zastrzeżenia/

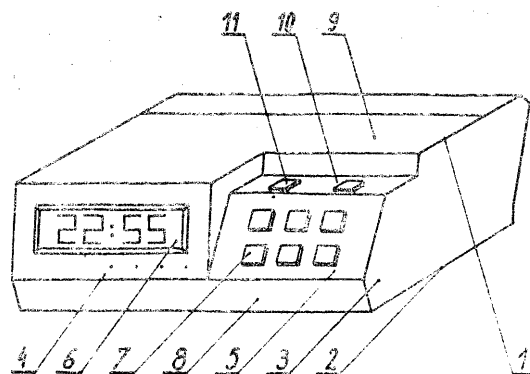


Fig.1

Go6F

W. 73866

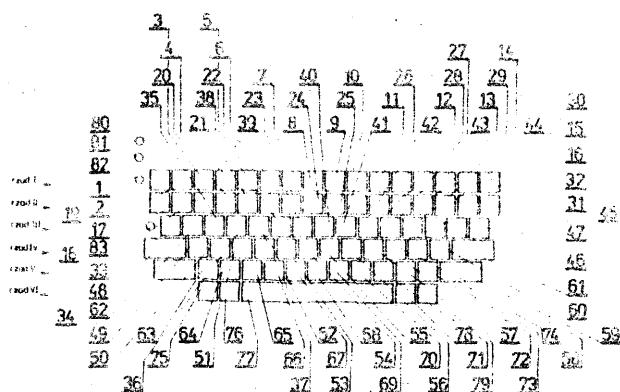
84 12 21

Politechnika Gdańska Gdańsk, Polska /Lech Sk Ireneu Zarębski Grzegorz y dryń/.

#### Klawiatura komputerowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania racjonalizowanego układu klawiszy, umożliwiającego przy minimalizacji ich ilości uzyskanie maksymalnej wygody pracy dla operatora, przy jednoczesnym przypisaniu do poszczególnych klawiszy dwu lub trzech różnych funkcji nie pogarszającym percepcji i poprawiającym ergonomię pulpitu operacyjnego.

Klawiatura komputerowa sześciu rzędowa w standardzie ISO 7 mająca układ znaków alfanumerycznych zestawiony według kodu QWERTY charakteryzuje się tym, że składa się z sześciu równoległych do siebie rzędów klawiszy, z których rzędy pierwszy i drugi od góry zawierają po 36 klawiszy, trzeci od góry zawiera 15 klawiszy, czwarty od góry zawiera 14 klawiszy, piąty od góry zawiera 13 klawiszy i rząd szósty zawiera 5 klawiszy. Klawisze rzędów pierwszego i drugiego od góry są ustawione względem siebie parami równoległe, klawisze rzędu trzeciego są przesunięte w poziomie o połowę ich szerokości względem klawiszy rzędu drugiego, klawisze rzędu czwartego są przesunięte o jedną czwartą ich szerokości względem klawiszy rzędu trzeciego, klawisze rzędu piątego są przesunięte o połowę ich szerokości względem klawiszy rzędu czwartego, klawisze rzędu szóstego nie są przesunięte względem klawiszy rzędu piątego. /1 zastrzeżenie/



10K

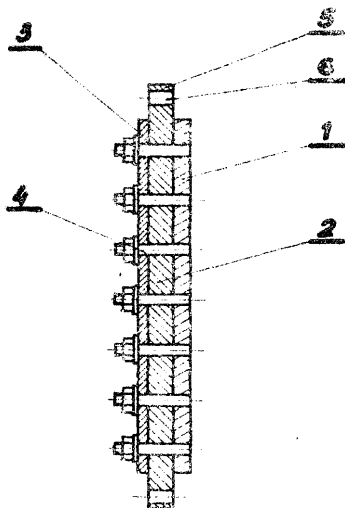
W. 7502

35 08 20

Śląskie Zakłady Przemysłu Wapienniczego,  
Tarnów Polska /Zenon Dudek/.

#### Ściana dźwiękochłonna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania ścianki dźwiękochłonnej charakteryzującej się dużą skutecznością tłumienia hałasu. Ścianka dźwiękochłonna zbudowana jest z warstwy roboczej /1/ z płyty stalowej, warstwy



środkowej /2/ otocznej z dźwiękochłonnej z taśmy piankowej oraz warstwy zewnętrznej /3/ z błachy stalowej, połączonych ze sobą śrubami /4/. Warstwa środkowa /2/ jest szersza od obwodzie od pozostałych o pas /5/ z otworami /6/ na śruby łączące ściankę z innymi zespołami konstrukcyjnymi, w ten sposób, aby warstwa robocza /1/ i zewnętrzna /3/ nie stykały się z nią. Ścianka stanowi element konstrukcyjny urządzeń służących do mechanicznej przeróbki i transportu zwłaszcza surowców mineralnych.

/1 zastrzeżenie/

G12G

W. 75000

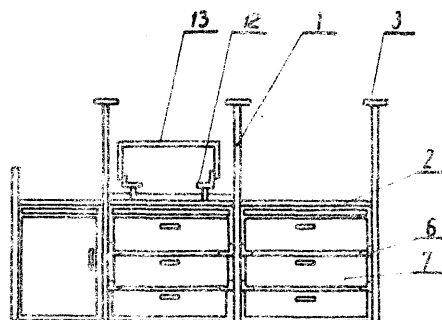
85 06 13

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska /Henryk Stybel, Roman Gawlak, Ryszard Przybyłek, Jerzy Hamburg, Józef Wędzicha, Zbigniew Kość, Czesław Mielczarek/.

Regedmiotaszczorouzytkowego kontrolnopolnia zwłaszcza do mocowania aparatury kontrolno-pomiarowej, srenowiczy wyposazenie pojazdu mechanicznego, przeznaczony dla aparatury do analiz roztworow wodnych, badania gleb oraz ruchow tektonicznych ziemi.

W rozwiązaniu według wzoru, każdy z segmentów /1/ regażu jest ukształtowany w postaci prostokąta, którego górna część jest ścięta pod kątem 45°, zaś prowadnice /6/ zamocowane do boków segmentów /1/ są zaopatrzone w regulacyjne balce, natomiast półki są zaopatrzone w elastyczna Gniazda /12/ oraz w gumowe ściągacze /13/ a każde z półek ma inny zestaw otworów dostosowany do gabarytów zewnętrznych danego aparatu pomiarowego.

/1 zastrzeżenie/



#### Dział II ELEKTROTECHNIKA

H01H

W. 75042

85 06 21

Zakłady Aparatury Elektrycznej "Mera-Rafa",  
wiebodziśca Polska /Lubomir Trojanowski/.

#### Obudowa skorupowa składana

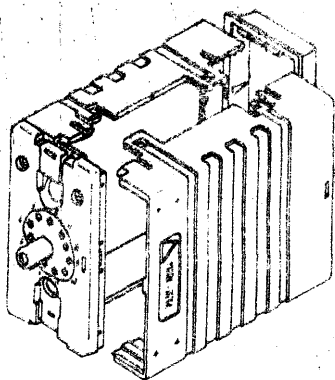
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji obudowy skorupowej składanej do zabudowywania aparatury elektrycznej i elektronicznej, zwłaszcza przełączników.

Obudowa składa się z podstawy /2/, ściany bocznej lewej /3/ z zaczepami sprężystymi /4/

i oczkami /8/, ściany bocznej prawej /13/ z zaczepami sprężystymi /10/ i oczkami /8/, oraz przykrywy /12/. Obudowa charakteryzuje się tym, że występy /9/ z wypustkami /7/ i oczkami /8/ zarówno w ścianie bocznej lewej /3/ jak i w ścianie bocznej prawej /13/ wysunięte są poza linię oddziału umieszczone naprzeciwległe do odpinanych w stosunku do linii podziału zaczepów /10/ umieszczonych we wnękach, zaopatrzonych w rowki /5/ pod wypustki /7/.

/1 zastrzeżenie/

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13



H01R

W 75021

85 06 19

Janusz, Warszawa Polska/Janusz  
Bacciarelli/.

Przycisk, zwłaszcza do instalacji domofonowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przycisku umożliwiającego pewną i bezawaryjną współpracę instalacji domofonowej.

Przycisk, mający styk zwierający ruchomy, rozłączany za pomocą sprężyny, ma element kontaktowy ruchomy /1/ wykonany w kształcie grzybka zakończony otóżkiem kontaktowym /2/, oraz dwa elementy kontaktowe stałe /3/ w postaci profili półokrągłych, osadzone w obudowie /4/, przy czym jeden koniec każdego z nich, wyprowadzony jest poza obudowę. Element kontaktowy ruchomy /1/ usytuowany jest w głowicy za pomocą gwintu /6/. /2 zastrzeżenia/

Kukla/.

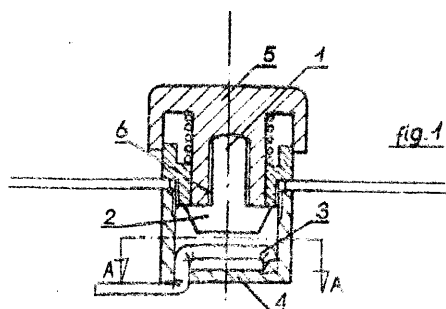


fig. 1

H01R

W. 750331

85 06 19

Spółdzielnia Inwalidów Metalowo-Elektrochemiczna "SIMECH" Oświęcim, Warszawa Polska /Dionizy Białek, Henryk Boruta, Ad Kwiakowski, Ryszard Szojda/.

Wtyczka zatapiania do przyłączy elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i technologii wykonania wtyczki.

Wtyczka według wzoru użytkowego ma korpus /15/, wewnątrz którego zatopiony jest mostek /1/ w kształcie tarczy, w którym osadzone są bolce wtykowe /2/ i wykonany jest otwór /3/ na bolec uziemiający gniazdka. Otwór /3/ dla bolca uziemiającego jest współosiowy ze znajdującą się od wewnętrznej strony mostka /1/ tulejką /4/, w której osadzony jest styk ochronny

/5/, który wykonany jest z paska sprężystego przewodnika zagiętego w kształcie zbliżonym do litery "U". Końcowe części styku ochronnego /5/ uformowane są łukiem o promieniu /R/ równym promieniowi bolca uziemiającego gniazdka i zaopatrzone w występy /10/ wprowadzone we wspólną dlanic szczelinę w tulejce /4/ mostka /1/. Do styku ochronnego /5/ przygrzana jest jedna żyła /8/ przewodu /9/ przyłącza a dwie pozostałe żyły tego przewodu /5/ są zaciśnięte w osiowych otworach w bolcach wtykowych /2/. Przewód /9/ wewnątrz wtyczki podparty jest na zaopatrzonej na końcu w zagłębienie tulejce wsporczej /12/ mostka /1/. /2 zastrzeżenia/

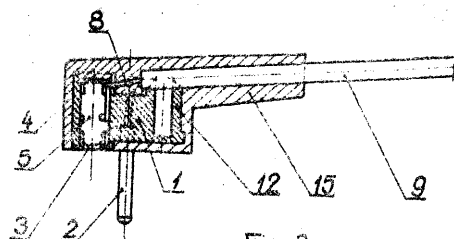


Fig. 3

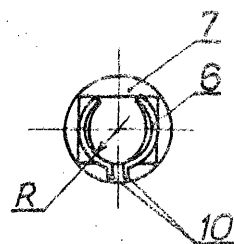


Fig. 8

H02J

W. 74851

es os 21

f Kukla, Bielsko-Biała Polska /Józef  
Zespół prostownikowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu prostownikowego do ładowania akumulatorów o różnych pojemnościach.

Zespół mający transformator o podwójnym uzwojeniu wtórnym ze środkowym odcięciem, charakteryzuje się tym, że jedno uzwojenie wtórne ma kilka odcięć służących do zmiany charakterystyki zespołu prostownikowego. /1

H05B

W. 75008

85 06 17

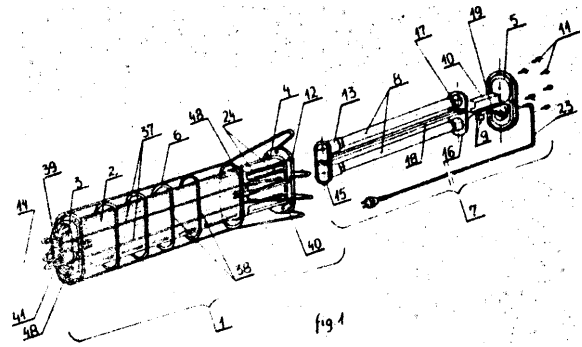
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Polam" Warszawa, Polska /Wojciech Lecki/

Przenośna  
oprawa świetłowa o budowie zamkniętej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji przenośnej oprawy świetłowej o budowie zamkniętej, przeznaczonej do oświetlenia miejscowego, zwłaszcza dla budownictwa przy pracach wykończeniowych.

Oprawa składa się z obudowy /1/ w postaci rurowego klosza /2/ o przekroju owalnym\* zaopatrzonego na obu końcach w elementy zamykające w postaci kołpaka /3/ i nasadki /4/ z pokrywką /5/. Obudowa ma zewnętrzną osłonę /6/ chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi. Wewnątrz obudowy /V/ znajdują się podzespoły /7/ oświetleniowo-stabilizacyjny zawierający dwie

światłówki /8/, dwa zapłonniki /9/ i wspólny dławik /10/, które wraz z pokrywką /5/ tworzą całość połączoną rozbieralnie z obudową /1/ za pomocą śrub przechodzących przez otwory w kołnierzu nasadki /4/ i na obwodzie pokrywy /5/. Światłówki /8/ w oprawkach /13/ są zamocowane między podstawkami /15, 16/ równoległe do osi /14/ podłużnej obudowy /1/. Jedna z podstawek /16/ jest częścią pokrywy /5/ wykonanej w postaci wypraski, zaopatrzonej w część zamykającą wylot nasadki /4/, połączoną prostopadłą płytką /19/ montażową ze wspomnianą podstawką /16/. Na płycie /39/ montażowej po jednej stronie jest zamocowany dławik /10/, a po drugiej stronie dwa zapłonniki /9/, łączówka i odciążka przewodu /23/ zasilania. /8 zastrzeżeń/



**Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 6/1986**

| Nr ogłoszenia | Int. Cl | Strona | Nr zgłoszenia | Int. Cl | Strona |
|---------------|---------|--------|---------------|---------|--------|
| 1             | 2       | 3      | 1             | 2       | 3      |
| 240330        | B65D    | 15     | 249609        | B21D    | 8      |
| 241781        | A61B    | 2      | 249611        | C03C    | 19     |
| 243747        | A61M    | 4      | 249614        | B22C    | 0      |
| 245847        | A62B    | 4      | 249615        | E21C    | 35     |
| 247318        | G07D    | 20     | 249616        | H05K    | 58     |
| 247620        | F15B    | 38     | 249617        | H02M    | 55     |
| 248321        | A61C    | 3      | 249618        | H02M    | 55     |
| 248430        | C07C    | 20     | 249620        | B01L    | 47     |
| 249375        | B21D    | 7      | 249621        | D65G    | 16     |
| 249433        | G05D    | 53     | 249622        | B22C    | 9      |
| 249475        | B63C    | 14     | 249623        | F17C    | 43     |
| 249488        | D03D    | 30     | 249624        | G01R    | 51     |
| 249528        | B01D    | 5      | 249625        | E04D    | 2      |
| 249539        | C09D    | 26     | 249626        | C08F    | 23     |
| 249546        | B65G    | 15     | 249627        | F16J    | 42     |
| 249549        | B28B    | 12     | 249629        | E09B    | 7      |
| 249555        | B23G    | 9      | 249630        | F24H    | 44     |
| 249556        | F24II   | 44     | 249631        | F27D    | 45     |
| 249557        | B24D    | 10     | 249632        | C22B    | 29     |
| 249561        | C04B    | 19     | 249635        | C07D    | 21     |
| 249562        | E03D    | 32     | 249640        | C03B    | 18     |
| 249563        | G01N    | 49     | 249641        | G01R    | 51     |
| 249564        | B66G    | 17     | 249642        | E21F    | 37     |
| 249565        | F16L    | 43     | 249643        | B65G    | 16     |
| 249566        | G09G    | 54     | 249645        | G01L    | 43     |
| 249567        | H04L    | 57     | 249648        | G08L    | 24     |
| 249568        | II04L   | 58     | 249651        | G02F    | 18     |
| 249569        | E04G    | 34     | 249653        | H03K    | 57     |
| 249570        | G01R    | 50     | 249654        | H03M    | 57     |
| 249573        | F16J    | 41     | 249656        | F15B    | 39     |
| 249576        | B25J    | 11     | 249657        | A62C    | 4      |
| 249577        | G01B    | 46     | 249658        | G01N    | 50     |
| 249578        | G09F    | 53     | 249660        | E21C    | 35     |
| 249579        | F15B    | 39     | 249661        | C22C    | 29     |
| 249580        | B21F    | 5      | 249662        | E21D    | 36     |
| 249582        | E02D    | 32     | 249663        | E21C    | 35     |
| 249583        | B65G    | 15     | 249664        | E21D    | 36     |
| 249584        | F17C    | 43     | 249665        | E21D    | 37     |
| 249585        | E06B    | 35     | 249666        | H04J    | 57     |
| 249589        | F16J    | 42     | 249673        | B01J    | 5      |
| 249594        | B21H    | 8      | 249674        | A22C    | 1      |
| 249607        | G01S    | 52     | 249677        | G01R    | 51     |

| 1        | 2    | 3  |
|----------|------|----|
| 249681   | F15D | 39 |
| 249684   | C02F | 13 |
| 249685   | D01D | 5  |
| 249693   | C07C | 20 |
| 249694   | C05G | 23 |
| 249695   | C09K | 27 |
| 249696   | D06M | 32 |
| 249697   | D01F | 30 |
| 249698   | E21F | 37 |
| 249699   | H01K | 55 |
| 249700   | D03D | 31 |
| 249701   | C07F | 22 |
| 249702   | C07F | 22 |
| 249704   | C07F | 23 |
| 249705   | C07F | 23 |
| 249706   | G01L | 48 |
| 249708   | C04B | 20 |
| 249710   | C01G | 18 |
| 249711   | F27D | 45 |
| 249713   | F23Q | 43 |
| 249717   | F15B | 39 |
| 249710   | H04M | 58 |
| 249719   | C11D | 27 |
| 249720   | C23G | 29 |
| 249721   | D65G | 16 |
| 249722   | F16D | 40 |
| 249723   | H03H | 56 |
| 249724   | C22C | 29 |
| 249727   | C07D | 21 |
| 249739   | H03G | 56 |
| 249754   | F16H | 41 |
| 249755   | A01C | 1  |
| 249756   | B01J | 6  |
| 249757   | F16C | 40 |
| 249893   | H01H | 54 |
| 251042   | F16D | 41 |
| 251043   | F16D | 41 |
| 251852   | A01N | 1  |
| 252174   | D06C | 31 |
| 252242 T | G05B | 53 |
| 252672 T | F27B | 44 |
| 253052   | B26D | 12 |
| 253181 T | G01J | 47 |
| 253213 T | G01F | 46 |
| 253262 T | D01J | 6  |
| 253268 T | D21B | 7  |
| 253305 T | E21D | 37 |
| 253391 T | D27N | 12 |

| 1        | 2    | 3  |
|----------|------|----|
| 253392 T | C09K | 27 |
| 253411 T | D65G | 16 |
| 253422 T | G01H | 50 |
| 253429 T | D29D | 12 |
| 253432 T | F01N | 38 |
| 253433 T | C02F | 18 |
| 253446 T | D05B | 31 |
| 253463 T | H02K | 55 |
| 253474 T | G01N | 50 |
| 253475 T | C30D | 29 |
| 253476 T | C20B | 30 |
| 253481 T | C09B | 24 |
| 253482 T | C09B | 24 |
| 253483 T | C09B | 25 |
| 253484 T | C09B | 26 |
| 253485 T | C09B | 26 |
| 253486 T | C02F | 18 |
| 253490 T | B29D | 12 |
| 253499 T | G01N | 50 |
| 253513 T | E04B | 33 |
| 253514 T | E04B | 33 |
| 253521 T | G01F | 47 |
| 253522 T | G01M | 49 |
| 253530 T | B22D | 9  |
| 253531 T | B25D | 11 |
| 253549 T | G07C | 53 |
| 253556 T | G01V | 52 |
| 253558 T | G01L | 48 |
| 253562 T | F02N | 38 |
| 253575 T | F28D | 45 |
| 253576 T | F28D | 45 |
| 253578 T | E04G | 34 |
| 253579 T | D07B | 6  |
| 253580 T | D07B | 6  |
| 253581 T | D07B | 7  |
| 253603 T | B25J | 11 |
| 253604 T | C09D | 26 |
| 253605 T | C12P | 28 |
| 253606 T | C12P | 28 |
| 253609 T | C02F | 18 |
| 253610 T | F23Q | 44 |
| 253623 T | D01D | 5  |
| 253627 T | C08B | 23 |
| 253628 T | A23L | 2  |
| 253629 T | C12N | 27 |
| 253631 T | G07D | 21 |
| 253672 T | B65C | 15 |
| 253701 T | C09D | 27 |

| 1               |             |           |
|-----------------|-------------|-----------|
| <b>253740 T</b> | <b>G01N</b> | <b>49</b> |
| <b>253747 T</b> | <b>C07D</b> | 21        |
| 253748 T        | <b>C07D</b> | 22        |
| 253735 <b>T</b> | <b>F15B</b> | <b>40</b> |
| <b>253759 T</b> | G01R        | 31        |
| 253770 T        | II02P       | 56        |
| <b>253801</b>   | <b>B23K</b> | 10        |
| <b>253809</b>   | <b>E02D</b> | 32        |
| <b>253917</b>   | <b>D63B</b> |           |
| 253982          | <b>A61B</b> | 3         |
| <b>253983</b>   | <b>A61B</b> | 3         |
| 253986          | <b>B60N</b> | 13        |
| 253987          | <b>D60N</b> | 13        |
| 254011          | <b>C22C</b> | 29        |
| <b>254017 T</b> | <b>D63B</b> | <b>14</b> |
| <b>254031 T</b> | <b>E04B</b> | <b>34</b> |

| 1             | 2           | 3         |
|---------------|-------------|-----------|
| <b>254089</b> | <b>F24D</b> | <b>44</b> |
| <b>254136</b> | <b>B62D</b> | 13        |
| 254137        | <b>B62D</b> | 14        |
| <b>254200</b> | <b>D29D</b> | <b>13</b> |
| <b>254231</b> | <b>E21C</b> | <b>36</b> |
| <b>254255</b> | C01B        | 17        |
| <b>254281</b> | <b>D65G</b> | 16        |
| <b>254284</b> | C21C        | 28        |
| <b>254285</b> | <b>C21C</b> | 28        |
| 254286        | <b>C21C</b> | 28        |
| <b>254325</b> | B66D        | 17        |
| <b>254389</b> | <b>B24D</b> | 11        |
| 254437        | <b>B21H</b> | 8         |
| 254957        | <b>A23L</b> | 2         |
| 255453 T      | G03B        | 52        |

**Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr S/1986**

| Int. Cl <sup>4</sup> |      |    | Strona        |      |    |
|----------------------|------|----|---------------|------|----|
| Nr zgłoszenia        |      |    | Nr zgłoszenia |      |    |
| 1                    | 2    | 3  | 1             | 2    | 3  |
| 72034                | F27B | 74 | 75001         | G0 U | 75 |
| 73869                | G06F | 76 | 75003         | G03C | 76 |
| 74436                | B02C | 62 | 75008         | H05B | 78 |
| 74555                | F15B | 71 | 75010         | B65G | 68 |
| 74713                | D03F | 69 | 75012         | A01D | 59 |
| 74757                | B23K | 64 | 75019         | F02M | 7  |
| 74777                | B23B | 64 | 75020         | B30B | 64 |
| 74800                | A47H | 60 | 75021         | H01R | 78 |
| 74802                | A61H | 61 | 75022         | F16K | 72 |
| 74814                | G01M | n  | 75024         | G01F | 74 |
| 74851                | H02J | 78 | 73025         | F16L | 73 |
| 74856                | B23B | 62 | 75026         | E21D | 70 |
| 74871                | B23D | 63 | 75027         | G10K | 77 |
| 74874                | F26B | 73 | 75031         | H01R | 78 |
| 74907                | B63C | 66 | 75032         | A45F | 60 |
| 74913                | A63B | 61 | 75033         | F16D | 72 |
| 74921                | P24H | 73 | 75034         | B61D | 66 |
| 74922                | D23C | 63 | 75035         | F01B | 70 |
| 74948                | B63C | 67 | 75036         | A47L | 61 |
| 74969                | B43K | 63 | 75038         | E21F | 70 |
| 74970                | B43K | 65 | 75039         | A01D | 59 |
| 74971                | B43K | 65 | 75040         | G01L | 75 |
| 74972                | B43K | 65 | 7504*         | A01G | 59 |
| 74980                | F15B | 71 | 75042         | H01H | 77 |
| 74982                | A47J | 60 | 75043         | F15B | 71 |
| 74985                | G01B | 74 | 75044         | B62D | 66 |
| 74986                | C04G | 76 | 75045         | B65D | 67 |
| 74988                | B01D | 62 | 75046         | B63B | 65 |
| 74990                | B66F | 67 | 75047         | F16L | 73 |
| 74991                | F16H | 72 | 75052         | G01R | 75 |
| 74992                | B65D | 67 | 75053         | B0 U | 62 |
| 74993                | B65D | 67 | 75055         | B66B | 68 |
| 74995                | 366C | 68 | 75129         | B23B | 63 |
| 74996                | 366C | 68 | 75599         | A47J | 60 |
| 74997                | B66C | 69 | 75622         | B41J | 64 |
| 74998                | B04B | 70 | 75623         | B4 U | 64 |
| 75000                | G12B | 77 |               |      |    |

## I N F O R M A C J A

Zespół Zbiorów Urzędu Patentowego PRL informuje, że od 1986 r. dysponuje wydawnictwem **Międzynarodowego Systemu Informacji Patentowej /MSIP/** pt. **IZOBRIETIENIJA STRAN MIRA**.

tytułami etwo to stanowi **szybką informację** sygnalno - dokumentacyjną o zgłoszonych do opatentowania lub opatentowanych wynalazkach w:

- Republice Federalnej Niemiec /DE/
- Francji /FU/
- Wielkiej Brytanii /GB/
- Japonii /JP/
- Szwajcarii /CH/
- Stanach Zjednoczonych A. P. /US/
- Europejskim Urzędzie Patentowym /EP/
- w ramach Układu o Współpracy Patentowej /POT/
- oraz z krajów Rady Wzajemnej Pomocy Gospodarczej.

IZOBRIETIENIJA STRAN MIRA wydawane są w 128 seriach tematycznych według podziału odpowiadającego swoim zakresem symbolom Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej. Każdy zeszyt składa się z dwóch części, z których pierwsza zawiera informacje o dokumentach patentowych opublikowanych w krajach RWPG, a druga o dokumentach patentowych opublikowanych w krajach tzw, minimum dokumentacyjnego PCT<sup>x/</sup> oraz EPO i WIPU.

W zakresie poszczególnych zeszytów opisy bibliograficzne i skróty dokumentów uporządkowane są wg krajów publikacji, drukowane dwustronnie po 4 dokumenty, przy czym z jednej strony publikacja jest w języku oryginału, a na odwrotnej stronie w tłumaczeniu na język rosyjski, co znacznie ułatwia dostępność do zawartych informacji oraz tworzenia kartotek tematycznych.

Wydawnictwo IZOBRIETIENIJA STRAN MIRA jest udostępniane do wglądu w Czytalni Ogólnej Urzędu Patentowego PRL.

## S P I S      T R E Ś C I

### I. Wynalazki

|                                                                                      | Str. |
|--------------------------------------------------------------------------------------|------|
| <b>Dział A</b> — Podstawowe potrzeby ludzkie .....                                   | 1    |
| Dział D — Różne proeesy przemysłowe; Transport.....                                  | 5    |
| Dział C — Chemia i metalurgia .....                                                  | 17   |
| Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo.....                                          | 30   |
| Dział E — Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone .....                        | 32   |
| Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie;<br>Technika minerska ..... | 38   |
| Dział G — Fizyka.....                                                                | 46   |
| Dział II — Elektrotechnika.....                                                      | 54   |
| Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków .....                                          | 80   |

### II. Wzory użytkowe

|                                                                                      | Str. |
|--------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie .....                                          | 59   |
| Dział D — Różne prooesy przemysłowe; Transport .....                                 | 62   |
| Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo .....                                         | 69   |
| Dział E — Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolono .....                        | 70   |
| Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie;<br>Technika minerska ..... | 70   |
| Dział G — Fizyka.....                                                                | 74   |
| Dział II — Elektrotechnika.....                                                      | 77   |
| Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych .....                                   | 83   |