

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - ma podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12 XI 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1974 r. nr 26, poz. 176) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 911 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL
Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu w styczniu 1986 r. Ark. wyd. 10,97 ark druk. 10,0.

Pap. druk. sat. kl. IV 60 g. 61X86. Nakład 3055+25 egz.

Cena 200 zł

INDEKS 35326

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 8 kwietnia 1986 r.

Nr 7 (321) Rok XIV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B
E01C
E02F

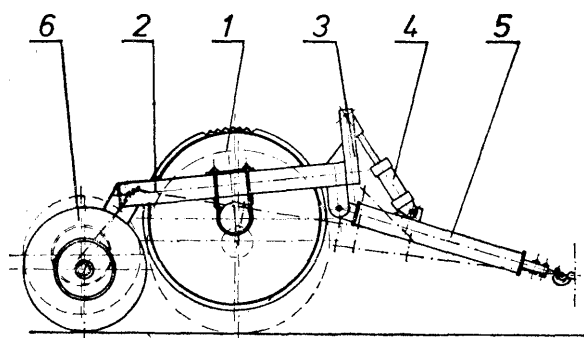
P.249797

84 09 27

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Stary Kisielin, Polska (Antoni Łaszcz, Waldemar Kowalik, Andrzej Rynkowski).

Maszyna do wałowania powierzchni gruntowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania maszyny do wałowania powierzchni gruntowych, wygodnej w obsłudze i transporcie.



Maszyna do wałowania powierzchni gruntowych ma walec (1) zawieszony w ramie (2), połączonej z jednej strony z umieszczonymi za walcem jezdnyimi kołami (3), natomiast z drugiej strony przegubowo połączonej z dyszlem (5).

Do ramy (2) przytwierdzony jest wspornik (3), do którego przegubowo mocowany jest siłownik (4).
(3 zastrzeżenia)

A01B

P.253656 T

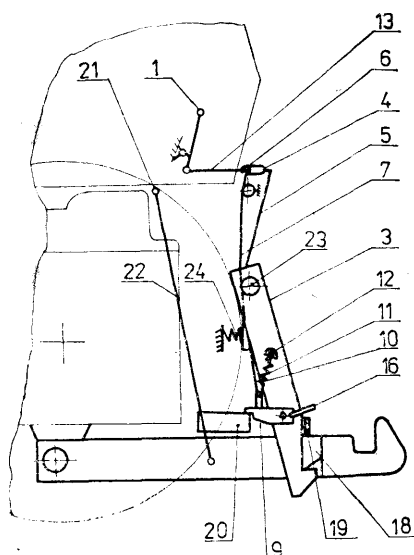
85 05 28

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Tadeusz Chruśliński, Stanisław Flacha, Romuald Peszko, Antoni Rzeźnik).

Mechanizm sterowania blokadą zapadek dolnego urządzenia zaczepowego, zwłaszcza do łączenia ciągników rolniczych z przyczepami jednoosiowymi i maszynami rolniczymi

Wynalazek dotyczy mechanizmu sterowania blokadą zapadek dolnego urządzenia zaczepowego, w którym zapadki i zatrzaski blokujące hak sterowane są z kabiny jedną dźwignią.

Prawa zapadka ma dźwignię zewnętrzną (5) zakończoną kulisą (4), w której porusza się czop (6) umieszczony na cięgle (13). Czop (6) połączony jest z linką (7), której drugi koniec zamocowany jest do prawego zatrzasku. Lewy zatrzask (9) połączony jest z prowadnikiem (10), na którym umieszczona jest sprężyna (11). Prowadnik (10) zamocowany jest przegubowo do lewego zatrzasku (9) i suwliwie w przegubie (12) umieszczonym w lewej zapadce (3).
(8 zastrzeżeń)



A01F

P.254723

85 07 29

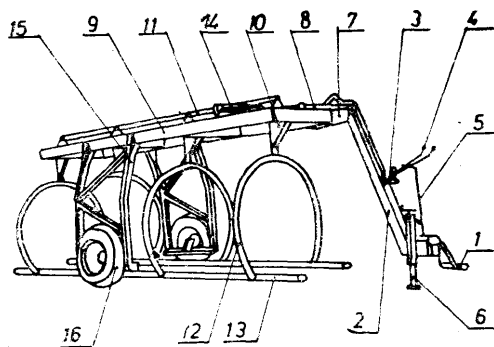
Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Marniechki, Polska (Tadeusz Cwojdzński, Zenon Czekaj, Wojciech Stelmasczyk, Henryk Tomaszewski).

Urządzenie do przemieszczania bel zwłaszcza siana i słomy

Urządzenie do przemieszczania bel zwłaszcza siana i słomy, sprzężone z dowolnym ciągnikiem rolniczym, przeznaczone jest do zbiorów na dużych obszarach rolnych.

Urządzenie składa się z belki zaczepu (2) mającej uchwyt (1), usytuowany na niej rozdzielacz (3) oraz cięgła sterujące (4), podtrzymywane w położeniu roboczym przez wspornik (5). Belka zaczepu (2) w czasie postoju podtrzymywana przez podpórę (6), połączona jest poprzez wspornik (7) i siłownik (8) z prostokątną ramą górną (9), do której poprzez dźwignię (10) i łącznik (11) przymocowany jest element transportujący bele z prętami cylindrycznymi (12) i podłużnicami (13). Podnoszenie i opuszczanie elementu transportującego bele odbywa się poprzez zadziałanie siłownika (14). Całe urządzenie wsparte jest na kołach jezdnych (16) przymocowanych do ramy wsporczej (15) połączonej z ramą górną (9).

(1 zastrzeżenie)



A01G

P. 249879

84 10 04

Władysław Lesiak, Warszawa, Polska (Władysław Lesiak).

Urządzenie do dozowania wody, zwłaszcza do zasilania kwiatów doniczkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego dostarczania wody do zasilania kwiatów doniczkowych.

Urządzenie do dozowania wody, zwłaszcza do zasilania kwiatów doniczkowych ma umieszczoną w basenie obudowę, w której znajdują się doniczki z roślinami, otwartą od dołu, z umieszczonym wewnątrz niej pływakiem, połączonym za pomocą iglicy z zaworem iglicowym, odcinającym dopływ wody do basenu po osiągnięciu w nim określonego poziomu.

(5 zastrzeżeń)

A23N

P. 249897

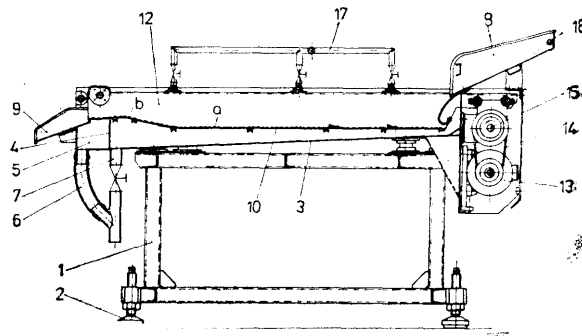
8410 03

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszczyk Gdański, Polska (Ryszard Nurzyński, Ryszard Światała).

Płuczka do owoców

Celem wynalazku jest opracowanie mało rozbudowanej konstrukcji płuczki, eliminującej konieczność użycia dużej ilości wody przy zapewnieniu efektywnego płukania owoców.

Płuczkę stanowi nieruchoma wanna (3), wypełniona częściowo wodą i zanurzony lekko w wodzie ruchomy ruszt (10). Ruszt (10), zamocowany do ścian bocznych napędzanych z silnika (13) przez przekładnię pasową (14) i wałek mimośrodowy (15), zawieszonych drugostronnie na mimośrodowych wahaczach, składa się z części płuczającej (a) i części ociekowej (b) i ma wykonane wzdłużne otwory daszkowe. Ponadto nad wanną (3) umieszczona jest instalacja natryskowa (17) uruchamiana w przypadku płukania mocno zanieczyszczonych owoców. (4 zastrzeżenia)



A43B
B29C

P. 249801

84 09 28

Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Neptun”, Starogard Gdański, Polska (Henryk Goździński, Anatol Jaszczyk, Lucjan Michnowski).

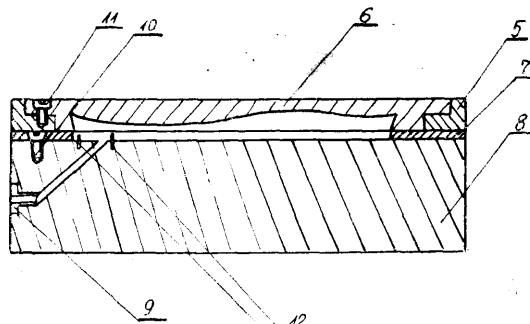
Sposób wykonania wkładu ortopedycznego do obuwia i forma wtryskowa do wykonania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wykonania wkładu ortopedycznego.

Sposób wykonania wkładu ortopedycznego do obuwia polega na wykonaniu wkładu ortopedycznego składającego się z dwóch warstw, dolnej warstwy z materiału niepolarnego pod względem chemicznym, warstwy górnej z plastykowanego polichlorku winylu, naniesieniu na jedną z powierzchni kleju poliuretanowego, jednoczynnikowego, wysuszeniu, umieszczeniu w wyfrezowaniu dolnej płyty formującej gniazda formy i po zamknięciu formy, wtrysku polarnego plastykowanego tworzywa termoplastycznego lub chemoutwardzalnego.

Forma wtryskowa do wykonania wkładu ortopedycznego posiada w dolnej części obudowy (8) zamocowaną śrubami (10) płytę formującą gniazda formy (7), górną płytę formującą gniazda formy (6) wykonaną metodą odlewania ciekłego stopu aluminium i skręconą śrubami (11) z pokrywą obudowy (5) przy czym wysokości pokrywy obudowy (5) i górnej płyty formującej gniazda formy (6) są równe w wyniku poddania obu powierzchni obróbce po ich skręceniu. W pokrywę obudowy (5) oraz w górną płytę formującą gniazda formy (6) wkręcona jest tulejka (9) stanowiąca kanał wtryskowy o długości zależnej od numeru wielkościowego wkładu obuwia.

(3 zastrzeżenia)



A45B

P. 249922

84 10 04

Zakład Produkcji Kołder „FAKOPA”, Łódź, Polska (Janusz Zakłós, Zbigniew Grabowski, Jan Michalak).

Zaczep drążków parasola składanego dwuczęściowego otwieranego ręcznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości parasola i zmniejszenia zużycia materiałów do wytwarzania drążków.

Zaczepek drążków do parasola składanego, dwuczęściowego, otwieranego ręcznie, charakteryzuje się tym, że posiada wkładkę dopasowaną kształtem do wnętrza drążka o mniejszym przekroju, a swoim końcem wkładka dopasowana jest do części kalibrowanej drążka o większym przekroju oraz zawiera gniazdo sprężyny i kulki. (1 zastrzeżenie)

A61C

P.254153

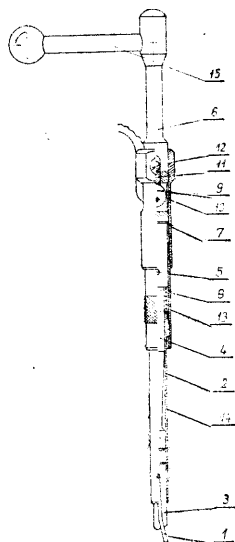
85 06 25

Jerzy Łobos, Gliwice, Aleksander Ciągło, Zabrze, Polska (Jerzy Łobos, Aleksander Ciągło).

Przyrząd do wprowadzania wszczepów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego zakleszczenie wszczepu w przyrządzie, precyzyjne wprowadzenie oraz łatwe i szybkie rozkleszczenie, nie powodujące oddziaływania bocznych momentów sił na wszczep.

Przyrząd do wprowadzania wszczepów, stosowanych w chirurgii stomatologicznej do osadzania protezy w uzębieniu dolnym, składa się z zaczepu (1) osadzonego w tulei (2) połączonej tulejką regulacyjną (8) z częścią chwytną (7), w którą wsuwa się pod wpływem obrotu dźwigni z momośrodkiem (9) trzpień (6) zakończony z jednej strony częścią kulistą w której osadzony jest drążek kulisty (15), natomiast z drugiej strony gniazdem, w którym osadzony jest tłoczek (4) zakończony grotem (3). (1 zastrzeżenie)



A61F

P. 249790

84 09 28

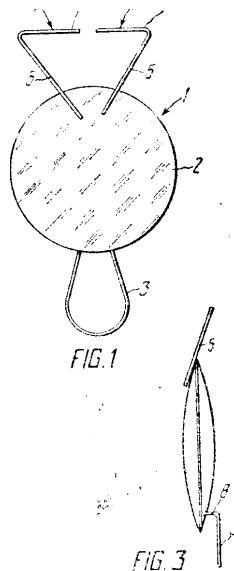
Kievsky nauchno - issledovatelsky institut klinicheskoi i expierimentalnoi khirurgii, Kiev, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Nikolai Markovich Sergienko).

Sztuczna soczewka oczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania elementów oporowych sztucznej soczewki ocznej aby była zapewniona możliwość prostego i łatwego ustawienia implantowanej soczewki, uproszczona technika wykonania zabiegu przy jednoczesnym zwiększeniu pewności zamocowania soczewki i zmniejszenia urazowości.

Sztuczna soczewka oczna zawiera soczewkę (2) i trzy oporowe elementy, przy czym jeden z oporowych elementów w postaci pętli (3, 3') a dwie pozostałe w postaci nóżek (4). Pętla (3, 3') i nóżki (4) usytuowane są diametralnie po przeciwległych stronach soczewki (2). Każda z nóżek (4) jest zamocowana na przedniej powierzchni soczewki (2), jednym ramieniem (5) i nachylona w kierunku tylnej powierzchni soczewki (2), zaś drugie ramię (7) usytu-

wane jest w płaszczyźnie głównej soczewki (2). Ramiona (5) są wzajemnie rozbieżne w kierunku obwodu soczewki (2) a końce ramion (7) są zwrócone ku sobie. (2 zastrzeżenia)

A62D
B27K
C04B

P. 249847

84 10 03

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Adam Niestochowski, Bożena Bałasińska).

Sposób usuwania lotnych składników impregacyjnych z materiałów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania lotnych składników preparatów impregacyjnych z materiałów budowlanych, które są szkodliwe dla zdrowia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po uprzednim mechanicznym usunięciu materiałów impregowanych preparatem Xylomit, podłoże oraz sąsiadujące z preparatem impregacyjnym materiały, traktuje się 5 do 10-procentowym wodnym roztworem chlorku glinowego lub chlorku cynowego, lub chlorku cynkowego, lub chlorku antymonowego, lub bromku glinowego, po czym ewentualnie powierzchnie odkażone pokrywa się środkiem powłokotwórczym, korzystnie pokostem lub żywicą ftalową.

Wynalazek znajduje zastosowanie w budownictwie zwłaszcza do odkażania pomieszczeń mieszkalnych w budowlach już stojących. (1 zastrzeżenie)

A63B

P. 248683

84 07 12

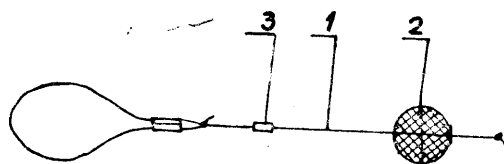
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 242164

Edward Małka, Łódź, Polska (Edward Małka).

Uwięź piłki do szyi gracza

Celem wynalazku jest opracowanie bezpiecznej dla gracza i wygodnej w regulacji konstrukcji uwięzi.

Uwięź piłki do szyi gracza ma element (3) zabezpieczający szyję gracza przed przeciążeniem. (3 zastrzeżenia)



Dział B RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 249772

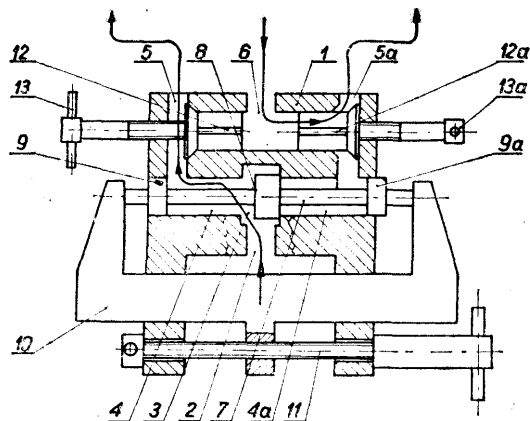
84 09 27

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Stanisław Smarkusz, Stanisław Lidak).

Sposób ciągłego filtrowania mas gęstych zwłaszcza masy kolagenowej oraz urządzenie do sterowania przepływem masy

Celem wynalazku jest wykonanie urządzenia filtrującego zabezpieczającego ciągłość filtrowania masy przy równoczesnym bieżącym czyszczeniu filtrów.

Sposób filtrowania mas w produkcji osłonek białkowych polega na tym, że dwa filtry ustawione są równolegle na wylocie maszyny tłoczącej w ten sposób, że jeden z nich jest włączony do pracy, a drugi w tym czasie jest czyszczony i wypełniany masą z innego źródła zasilania.



Urządzenie składa się z rozdzielacza masy umieszczonego między maszyną tłoczącą a filtrami oraz bloku zaworowego umieszczonego między filtrami a urządzeniem formującym. Rozdzielacz masy składa się z korpusu (1), w którym osadzony jest suwak zaworowy (7) związany z jarzmem (10) napędzanym mechanizmem śrubowym. W korpusie pomiędzy kanałem wlotowym (6) a kanałami wylotowymi (5 i 5a) osadzone są zawory grzybkowe (12 i 12a). Blok zaworowy ma dwa samoczynne zawory grzybkowe zwrotne. (2 zastrzeżenia)

B01

J

P. 249469

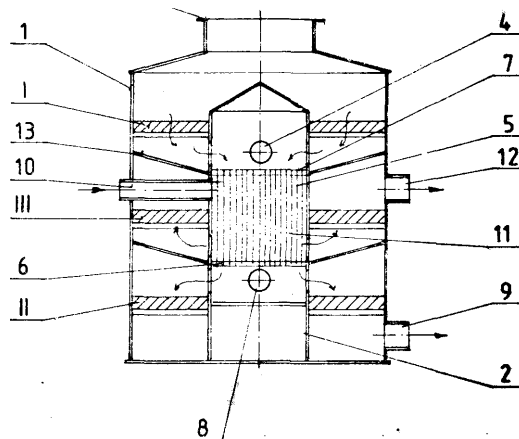
84 09 03

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Tadeusz Chmiel, Jacek Ajdukiewicz, Tadeusz Bartosz, Zdzisław Czelný, Anna Jerzykowska, Zbigniew Kacprzak, Andrzej Mączyński, Tadeusz Reinelt).

Wielopółkowy aparat kontaktowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ciężaru i ograniczenie strat ciepłych aparatu kontaktowego służącego do konwersji SO_2 do SO_3 w procesie wytwarzania kwasu siarkowego.

Wielopółkowy aparat kontaktowy charakteryzuje się tym, że wewnątrz rury centralnej (2) znajduje się układ rur (5) osadzony w dnach sitowych (6) szczelnie zamocowanych w rurze centralnej (2) tworząc wraz z nią wymiennik płaszczowo-rurowy, przy czym czynnikiem chłodzącym tego wymiennika jest uprzednio schłodzony gaz reakcyjny. (2 zastrzeżenia)

B06B
B28B

P. 253182 T

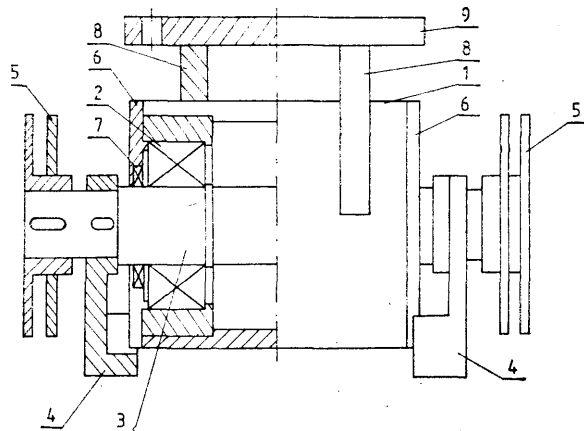
85 05 02

Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów Budownictwa Rolniczego „Kombet”, Komorniki, Polska (Włodzimierz Byber).

Mechanizm wibracyjny

Celem wynalazku jest usprawnienie konstrukcji mechanizmu zapewniające właściwe warunki pracy łożysk i wyeliminowanie awarii.

W rurze (1) stanowiącej korpus mechanizmu osadzone są blisko siebie dwa łożyska (2) z poziomym wałem (3), na którego końcach umieszczone są mimośrodowo (4) i tarcze (5) sprzęgieł. Z obydwu stron rura (1) zamknięta jest w sposób szczelny pokrywami (6). (1 zastrzeżenie)

B07B
A01D

P. 249925

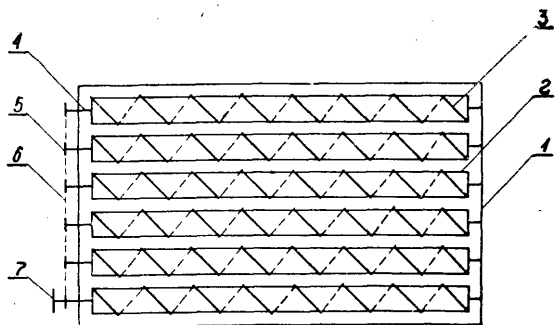
84 10 04

Zbigniew Słubicki, Koszalin, Polska (Zbigniew Słubicki).

Urządzenie do selekcjonowania ręcznego płodów rolnych, zwłaszcza ziemniaków

Celem wynalazku jest skonstruowanie prostego, taniego oraz niezawodnego w działaniu urządzenia.

Urządzenie ma rolki (2) o powierzchni spiralnej zawieszone ruchowo wzdłuż ramy nośnej (1), przy czym ze strony napędu (7) zawieszono są na wałkach (4) elementy napędowe (5) połączone łącznikiem (6). (2 zastrzeżenia)



B21C

P. 249729

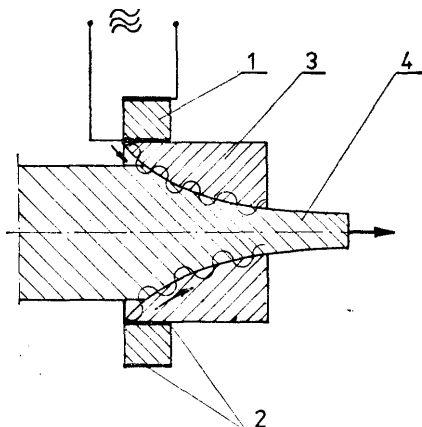
84 09 25

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Łatuszek, Zygmunt Zawislowski).

Sposób zmniejszania tarcia przy przeciąganiu zwłaszcza drutów i rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia współczynnika tarcia przy przeciąganiu drutów poprzez propagowanie ultradźwiękowej fali powierzchniowej na wewnętrznej powierzchni ciągadła.

Sposób zmniejszania tarcia przy przeciąganiu zwłaszcza drutów i rur w wyniku przesuwania ciągnionego materiału w ciągadle, charakteryzuje się tym, że podczas przesuwania ciągnionego materiału (4) w ciągadle (3) na wewnętrznej powierzchni ciągadła (3) propaguje się ultradźwiękową falę powierzchniową, pochodzącą ze znanego przetwornika (1) drgań wysokiej częstotliwości. Dodatkowo, w celu zmniejszenia tarcia podczas przeciągania można stosować konwencjonalne smary i/lub pokrywanie powierzchni ciągnionego materiału (4) warstwą metalu o mniejszym współczynniku tarcia. (1 zastrzeżenie)



B22D

P. 254050

85 06 18

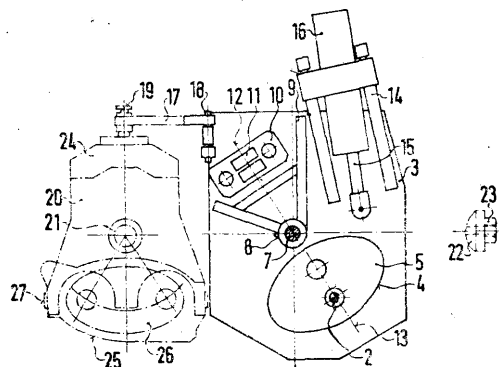
Pierwszeństwo: 84 06 22 - RFN (nr P 3423156.0)

Metacon AG, Zürich, Szwajcaria.

Wychylna zasuwą dla wylewu zbiorników metalurgicznych

Celem wynalazku jest ulepszenie wychylnych zasuw z zawieszeniem kardanowym zespołu ramy i płyty zasuw, przede wszystkim pod kątem działania i obsługi.

Wychylna zasuwą z kardanowym zawieszeniem płyty zasuw według wynalazku charakteryzuje się głównie umieszczeniem dźwigni wychylnej (20) za pośrednictwem pierścieniowego łożyska kulowego (21, 22) na czopie wychylania (7) jak również zastosowaniem wieszaka (17), służącego do manipulowania dźwignią (20). Zastosowano również nieruchome osadzenie na obudowie (3) ruchomego prowadzenia elementu tocznego (11). (10 zastrzeżeń)



B23B

P. 249868

84 10 03

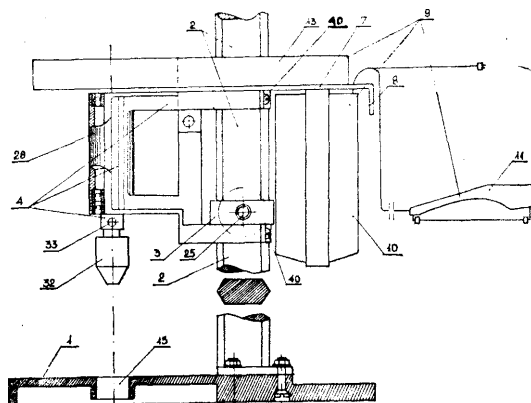
Janusz Pękalski, Świnoujście, Polska (Janusz Pękalski).

Wiertarka wieloczynnościowa

Przedmiotem wynalazku jest wiertarka wieloczynnościowa do drewna, tworzyw sztucznych i metali, przeznaczona głównie dla majsterkowiczów.

Wiertarka składa się z podstawy głównej (1), kolumny (2), wrzeciennika (4), zespołu napędowego (9) z silnikiem (10), paskiem klinowym i osłoną przekładni pasowej, z zespołu zmieniającego ruch wiertarki z obrotowego na posuwisto-zwrotny oraz konika. Zespół napędowy (9) wyposażony jest w oporowy pedał (11) sterujący regulacją obrotów silnika (10). Kolumnę (2) stanowi kształtowy pręt o obrysie sześciokąta u góry wyposażony w wybranie dla występu odcinka przedłużającego kolumnę (2).

Na kolumnie umieszczony jest przesuwne kotwiczący pierścień (3) obejmujący kolumnę (2). Wyposażony w unieruchamiającą śrubę oraz w oś (25) dla krótszego ramienia operacyjnej dźwigni. Wrzeciennik (4) stanowi ramę obejmującą kolumnę (2) za pomocą górnego i dolnego suwaka. Do wrzeciennika (4) zamocowana jest równoważąca sprężyna na prowadzącym trzpieniu oraz za pomocą stałej osi, operacyjna dźwignia, składająca się z dwuodcinkowego dłuższego ramienia i krótszego ramienia połączonych przegubem. Silnik (10), wrzeciennik (4) i prowadzący trzpień sprężyny zespolone są w jedną całość za pomocą płyty (7) wyposażonej w tylną podstawę (8) tworzącą wraz z tylną ścianką podstawy głównej



(1) oparcie wiertarki w pozycji poziomej. Okrągły otwór (15) podstawy głównej (1), usytuowany w osi wrzeciona, ma średnicę co najmniej równą średnicy narzędziowego uchwytu (32). (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 253700 T

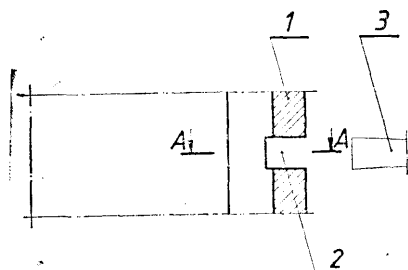
85 05 28

Radomska Fabryka Wyrobów Metalowych „Polmetal”, Radom, Polska (Wiesław Kowalczyk, Kazimierz Gorgul).

Sposób kształtowania otworów w końcówkach wypływu płynów

Przedmiotem wynalazku jest sposób kształtowania otworów w końcówkach wypływu płynów, zwłaszcza kształtowania otworów do wypływu gazu we wkładce ogniowej stosowanej w palnikach kuchni gazowych.

Sposobem według wynalazku uzyskuje się otwory wypływowe wkładki (1) z przecięcia wrębów wzdłużnych na ścianie wkładki o kształcie tulei z wcięciem promieniowym (2) wykonanym odpowiednio ukształtowanym nożem (3). (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 248113

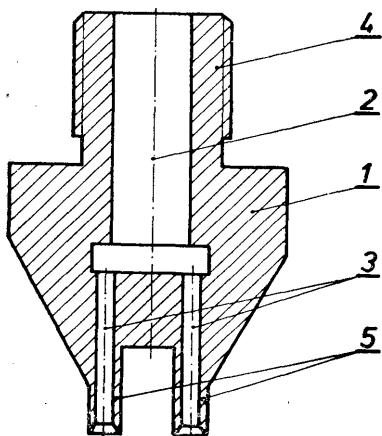
84 06 08

Zakład Wysokich Ciśnień - Polska Akademia Nauk, Celestynów, Polska (Tadeusz Mazur, Jan Laube, Ludwik Styczyński).

Dysza do formowania drutów i prętów lutowniczych wielordzeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia formowania w procesie wyciskania wielu otworów wewnętrznych o określonej średnicy i napełnianie tych otworów topnikiem.

Dysza do formowania ma korpus metalowy (1), w osi którego znajduje się zamknięta komora topnikowa (2) połączona co najmniej dwoma kanałami dozującymi (3), których wyloty znajdują się w występach (5) umieszczonych na płaszczyźnie czołowej korpusu (1). (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 249815

84 09 29

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Dobosz, Henryk Korporowicz).

Drut proszkowy do napawania powierzchni stalowych i staliwnych narażonych na ścieranie i obciążenia udarowe

Celem wynalazku jest wykonanie stosunkowo taniego drutu zapewniającego dużą trwałość napawanej powierzchni.

Drut składa się z powłoki ze stali niskowęglowej i zaprasowanej wewnątrz mieszanki proszkowej składników. W ogólnym ciężarze drutu proszkowego, udział wagowy poszczególnych składników w przeliczeniu na czysty składnik wynosi: chrom 16,0—26,0%; wolfram 1,0—3,5%; wanad 0,2—1,2%; krzem 0,5—3,0%; mangan 0-2,5%; węgiel 2,0-4,5%; fluorokrzemian sodu 1,0—2,0%, reszta żelazo i zanieczyszczenia. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 249849

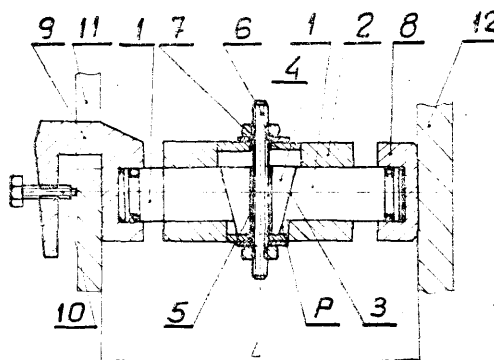
84 10 03

Centrum Mechanizacji Górnictwa „KOMAG”, Gliwice, Polska (Andrzej Kapturski).

Stabilizator dystansowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania konstrukcji mechanicznego stabilizatora odległości pomiędzy elementami, zwłaszcza pomiędzy elementami konstrukcyjnymi podczas ich spawania.

Stabilizator charakteryzuje się tym, że każdy z jego trzpieni (1) na swym wewnętrznym końcu osadzonym w korpusie (2) ma ścięcie (3) stykające się czołowo z odpowiadającą mu powierzchnią (P) klina (4) zaopatrzonego w przelotowy otwór (5), w którym znajduje się ustalający element (6). Natomiast na zewnętrznych końcach trzpieni osadzone są wymienne, robocze nasadki (8, 9). (2 zastrzeżenia)



B23K

P. 249857

84 10 02

Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Sylwestra Drzewiecka, Krystyna Bukat, Anna Miller).

Topnik kalafoniowy zwłaszcza do niklu i jego stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania topnika o aktywności porównywalnej z aktywnością topników bezkalafoniowych w stosunku do powierzchni niklowych i o mniejszym oddziaływaniu korozyjnym na podłoże.

Topnik kalafoniowy do niklu zawiera 70—97% kalafonii sosnowej balsamicznej, 0,5—8% aminy alifatycznej, 0,5—4% aminy aromatycznej, 1,5—6% chlorowodoru aminy aromatycznej, 0,1—4% czwartorzędowej soli amoniowej z podstawnikiem R zawiera-

jącym 11 do 16 atomów C, 0,4—8% mieszaniny nienasyconych kwasów tłuszczowych zawierających 18 atomów C i 1—2 wiązań nienasyconych w cząsteczce. (1 zastrzeżenie)

B23K**P. 249858****84 10 02**

Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Sylwestra Drzewiecka, Krystyna Bukat, Anna Miller).

Topnik bezkalafoniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania topnika bezkalafoniowego, przydatnego zwłaszcza do zmechanizowanego lutowania obwodów drukowanych.

Topnik bezkalafoniowy zawiera 4—15% alifatycznego kwasu dwukarboksylowego o liczbie atomów węgla od 2 do 10, 0,1—5% czwartorzędowej soli amoniowej z podstawnikiem R zawierającym 1—16 atomów węgla, 5—25% alkoholu jednowodorotlenowego o liczbie atomów węgla od 2 do 4, 20—86% poliglikolu. (1 zastrzeżenie)

B23K**P. 249859****84 10 02**

Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Sylwestra Drzewiecka, Krystyna Bukat, Anna Miller).

Topnik kalafoniowy do lutów rdzeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania topnika o temperaturze mięknięcia wyższej od dotychczas stosowanego do wytwarzania lutów.

Topnik kalafoniowy do lutów rdzeniowych zawiera 60—95% kalafonii sosnowej balsamicznej, 4—18% dwukarboksylowego kwasu alifatycznego o liczbie atomów węgla od 6 do 10 i pK 4-5, 0,5—9% aminy aromatycznej o pK 8—12, 0,1—5% czwartorzędowej soli amoniowej o podstawniku R zawierającym 10—16 atomów węgla oraz 0,4—8% mieszaniny nienasyconych kwasów tłuszczowych zawierających 18 atomów węgla i 1—2 wiązań nienasyconych w łańcuchu. (1 zastrzeżenie)

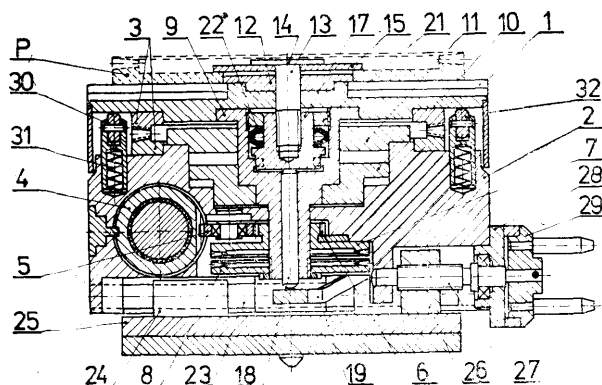
B23Q**P. 249769****84 09 27**

Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Bolesław Sereja, Zygmunt Nowakowski, Krzysztof Szeliga).

Urządzenie obrotowo-podziałowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia obrotowo-podziałowego, znajdującego zastosowanie w automatycznej obróbce przedmiotów wymagających precyzyjnego podziału kąтового, zwłaszcza podczas frezowania i szlifowania uzębień tarcz sprzęgłowych.

Urządzenie jest wyposażone w mechanizm mocowania obrabianych przedmiotów (P), zawierający mo-



cujące cięgno (13) połączone za pomocą gwintu z kołnierzą tuleją (17) współpracującą z popychaczem (18) przylegającym do wahliwej dźwigni (19) napędzanej za pomocą mocującego siłownika, przy czym kołnierzowa tuleja (17) jest suwliwie osadzona wraz z oporową nakrętką (21) w przelotowym otworze wrzeciona (9), zaś pomiędzy kołnierzową tuleją (17) a oporową nakrętką (21) usytuowana jest sprężyna, korzystnie zespół talerzowych sprężyn (22), przy pomocy których obrabiany przedmiot (P) jest dociskany do roboczej powierzchni stołu (1).

(3 zastrzeżenia)

B23Q**P. 253745 T****85 05 30**

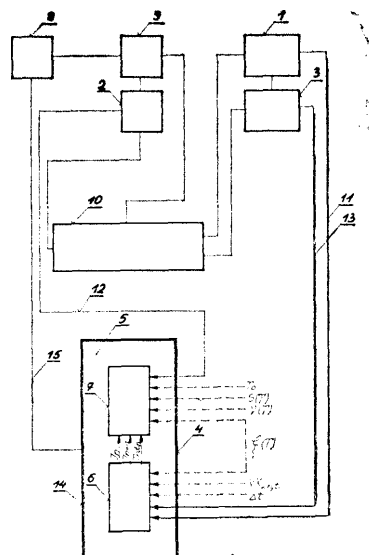
Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Józef Gawlik, Czesław Niżanowski).

Sposób sterowania adaptacyjnego intensywnością zużycia narzędzi skrawających i układ do stosowania sposobu

Sposób sterowania adaptacyjnego intensywnością zużycia narzędzi skrawających charakteryzuje się tym, że w procesie skrawania, za pośrednictwem czujnika pomiarowego (1) wartości wskaźnika ostrza narzędzia, czujnika pomiarowego (2) prędkości skrawania i czujnika pomiaru czasu (3), dokonywane są cyklicznie powtarzające się pomiary, wartości wskaźnika zużycia ostrza narzędzia, prędkości skrawania, oraz momentów czasowych w których dokonywane są te pomiary, a wyniki tych pomiarów w formie sygnałów elektrycznych przesyłane są na wejście (4) elektronicznego bloku (5) przetwarzania danych, do którego uprzednio wpisuje się dodatkowe parametry charakteryzujące proces skrawania. Natomiast sygnały elektryczne powstające bieżąco w wyniku przetwarzania tych danych na wyjściu elektronicznego bloku (5) przetwarzania danych przesyłane są na wejście regulatora (8) w którym oddziaływują na parametry regulujące prędkość skrawania.

Układ do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że wyjście czujnika pomiarowego (1) wartości wskaźnika zużycia ostrza, wyjście czujnika pomiaru (2) prędkości skrawania i wyjście czujnika pomiaru czasu (3), połączone są łączami telemetrycznymi do wejścia (4) elektronicznego bloku (5) przetwarzania danych, a wyjście (15) elektronicznego bloku (5) przetwarzania jest łączem telemetrycznym z regulatorem (8) prędkości napędu obrabiarki (10).

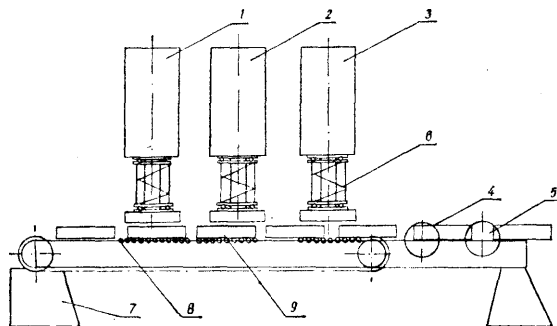
(2 zastrzeżenia)

**B24B****P. 249880****84 10 04**

Irena Trojanowska. Piła, Polska (Irena Trojanowska).

Przelotowa szlifierka do obróbki płytek lastrykowych oraz kamieni naturalnych

Istota rozwiązania polega na szeregowym zestawieniu kamieni szlifujących (1, 2, 3) o średnicach obejmujących szerokość płytek, oraz kolejnych stopniach granulacji do polerskich włącznie. Następną operacją tj. wyrównanie powierzchni bocznych wykonuje para kamieni szlifujących (4). Załamanie ostrych krawędzi wykonuje druga para kamieni szlifujących ustawionych pod odpowiednim kątem. Przeszczanie płytek między kolejnymi operacjami wykonuje układ zaopatrzony w transporter z zabierakami, oraz urządzenie centrujące. (5 zastrzeżeń)



B24B

P. 249881

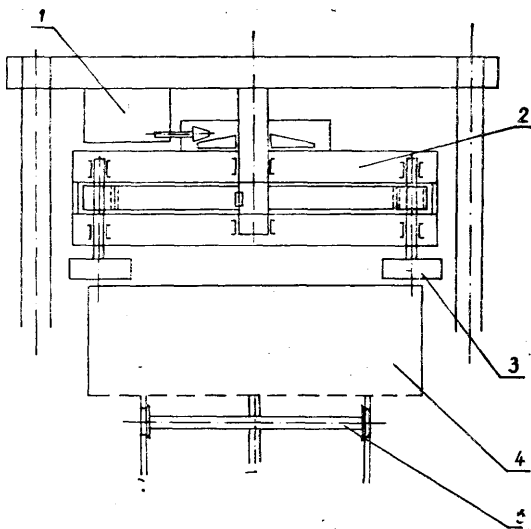
84 10 04

Irena Trojanowska, Piła, Polska (Irena Trojanowska).

Planetarna szlifierka do szlifowania płaszczyzn płyt lastrykowych oraz kamieni naturalnych

Szlifierka ma zespół napędowy (1) napędzający obracającą się wokół własnej osi obudowę (2), w której na obwodzie zamocowane są wrzeciona kamieni szlifujących.

Obracająca się wokół własnej osi obudowa z umieszczonym wewnątrz nieruchomym kołem zębatym centralnym wymusza obrót wrzeciona kamieni szlifujących. (5 zastrzeżeń)



B24D
C08J
C04B

P. 249841

84 10 01

Włocławskie Zakłady Ceramiki Stołowej, Włocławek, Polska (Marianna Kawalec, Marian Kordek).

Sposób wytwarzania narzędzi ściernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia jakości mechanicznej narzędzi ściernych z elektrokorundu lub karborundu.

Sposób wytwarzania narzędzi ściernych charakteryzuje się tym, że jako spoiwo stosuje się masę i szkliwo porcelanowe, półporcelanowe lub porcelitowe, przy czym spoiwo przygotowuje się na sucho i oddzielnie w proporcjach 0—80 części wagowych masy porcelanowej, półporcelanowej lub porcelitowej oraz 5—100 części wagowych szkliwa porcelanowego, półporcelanowego lub porcelitowego, przesiewa się przez sito 1500—6400 oczek/cm² i miesza się z ziarnem elektrokorundowym oraz środkiem klejącym na przykład dekstryną lub kopolimerem styrenowo-maleinowym w proporcjach 35—65 części objętościowych ziarna elektrokorundowego, 10—60 części objętościowych spoiwa i 0,5—5 części objętościowych środka klejącego, albo 0—80 części wagowych szkliwa porcelanowego, porcelitowego oraz 5—100 części wagowych masy porcelanowej, półporcelanowej lub porcelitowej stanowiące spoiwo, które miesza się z ziarnem karborundowym i wspomnianym środkiem klejącym w proporcjach 35—65 części objętościowych ziarna karborundowego, 10—60 części objętościowych spoiwa i 0,5—5 części objętościowych środka klejącego, a następnie nawilża się, formuje i wypala się w temperaturze 1400—1700°K. (1 zastrzeżenie)

B26B

P. 249740

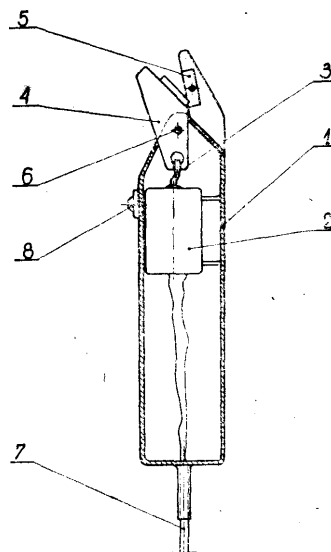
84 09 26

Spółdzielnia Pracy „POLGAL”, Kraków, Polska (Władysław Godyń, Jan Żak, Karol Słazik, Mieczysław Morys, Zbigniew Owsiak, Zdzisław Dąbrowski).

Ręczne nożyczki mechaniczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mechanizmu napędzającego ruchome ramię nożyczek.

Ręczne nożyczki mechaniczne charakteryzują się tym, że końcówka wałka (3) silnika elektrycznego (2) posiada wykorbienie osadzone bezpośrednio w kształtowym rozcięciu ramienia ruchomego (4) nożyczek. (2 zastrzeżenia)



B27C
B23D

P. 253871

85 06 07

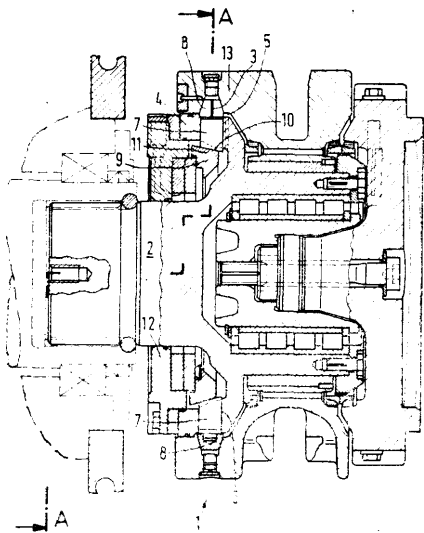
Pierwszeństwo 84 06 08 - RFN (nr P 3421379.1)

Halbach und Braun Industrieanlagen, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Gert Braun, Ernst Braun).

Mechanizm napędowy strugarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania mechanizmu napędowego strugarki, w którym połączenie cierne odznacza się miękkim chwytem przy rozruchu oraz równomierną redukcją sił dla uniknięcia przeciążeń.

Mechanizm napędowy strugarki ma koło łańcuchowe (1), łańcuch strugarki i wał napędowy (2) koła łańcuchowego (1) przy czym koło łańcuchowe (1) ma jarzmo wtórne (13) natomiast wał napędowy (2) ma jarzmo pierwotne (4), tworzące połączenie cierne, w którym stożkowe łby sworzni (7) wykonane są w postaci segmentów ciernych (8), zamocowanych na sworzniach łączących (7). Segmenty cierne (8) wchodzi w rowek pierścieniowy jarzma wtórnego. Segmenty cierne (8) mają z obu stron sworzni łączących (7) biegnące w kierunku obwodowym promieniowe szczeliny (3) o założonej szerokości i głębokości. (2 zastrzeżenia)



B28B

P. 249901

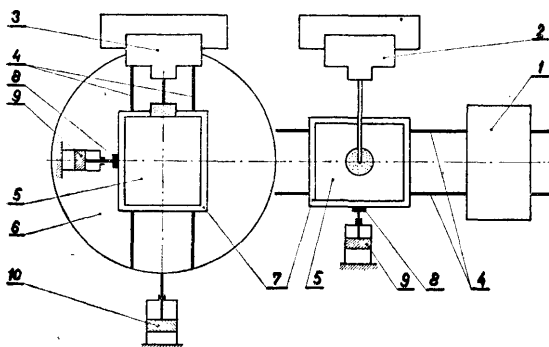
84 10 03

Pilska Spółdzielnia Remontowo-Budowlana, Piła, Polska (Zdzisław Trojanowski, Waldemar Trojanowski).

Sposób i zestaw do wytwarzania elementów betonowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że z zastosowaniem wibracji na wózku jezdnym szynowego przenośnika podłogowego, układa i formuje się w formach na wibratorze element a następnie sezonuje i przemieszcza na szynach wraz z wózkiem w strefy robocze szlifierek, tworzących wraz z wibracyjnym stanowiskiem formowania linię obróbkową, ustawia i blokuje a następnie szlifuje kolejne płaszczyzny elementu bezpośrednio na wózku jezdny.

Zestaw według wynalazku składa się z wibracyjnego stanowiska formowania (1) i szlifierek (2, 3) do



obróbki elementów wytwarzanych (5) tworzących linię obróbkową wyposażoną w szynowy przenośnik podłogowy (4), obrotnicę (6) i wózki jezdne (7) przy czym szynowy przenośnik podłogowy (4) łączy strefy robocze wibracyjnego stanowiska formowania (1) i szlifierek (2, 3) a wózki jezdne (7) są blokowane w strefach roboczych dociskami (8) połączonymi z tłoczyskami siłowników (9) do ramy wózków jezdnych (7) a obrotnica połączona jest przesuwnie z tłoczyskiem siłownika (10). (2 zastrzeżenia)

B28B

P. 254307

85 07 02

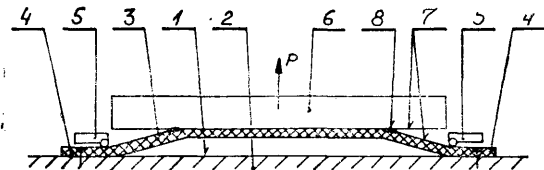
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażania Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Grzegorz Syczewski, Ryszard Byczkowski, Barbara Lechowicz, Janusz Kurzątkowski, Jacek Krotoski, Jerzy Dymaczewski).

Sposób wytwarzania prefabrykowanych elementów betonowych z fakturą wzorzystą i formą do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zmniejszenie siły niezbędnej do oddzielenia prefabrykowanego elementu od matrycy.

Sposób wg wynalazku polega na wypełnieniu formy z matrycą masą betonową, utwardzaniu jej i oddzieleniu prefabrykowanego elementu od matrycy i charakteryzuje się tym, że oddzielanie powierzchni styku (7) przebiega stopniowo od obrzeża do środka prefabrykowanego elementu (6) lub od jednego do przeciwnego boku przy czym oddzielana jest jednocześnie niewielka powierzchnia styku (7) zbliżona do wąskiego paska (8).

Forma do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że matryca (3) jest wykonana z materiału sprężystego podatnego na odkształcenia nietrwałe np. z elastomeru poliuretanowego a jej obrzeża (4) są zamocowane na stałe do dna (1) formy (2) i wystają poza obręb wewnętrznych uchylnych białów (5) formy (2). (2 zastrzeżenia)

B290
B65G

P.249811

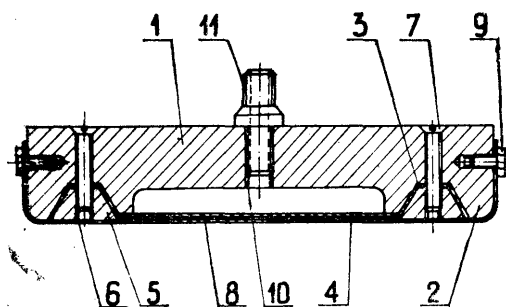
84 09 29

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego - Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego, Wrocław, Polska (Wacław Sapkowski, Kazimierz Janicki, Zygfryd Szczepny, Lesław Chruszcz, Bogdan Kwiatkowski, Jan Rosochacki).

Hydrauliczna prasa wulkanizacyjna, zwłaszcza dla wulkanizacji taśm przenośnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prasy zapewniającej prawidłowy i równomierny docisk łączonych końcówek taśm.

Prasę według wynalazku stanowi płyta (1), której obrzeże ma jednostronne zgrubienie (2), a od strony zgrubienia (2) płyta (1) ma elastyczną przeponę (4). Końce przepony (4) są zamocowane w rowku (3) wykonanym w zgrubieniu (2) i są dociskane do płyty (1) listwami (5). Przepona (4) i listwy (5) są objęte osłoną (8) zamocowaną do płyty (1). Rowek (3) i listwy (5) mają kształt trapezu, którego większa podstawa jest na zewnątrz płyty (1). Listwy (5) wystają ze zgrubienia płyty (1) o wielkość równą co najmniej grubości elastycznej przepony (4). (7 zastrzeżeń)

B29C
B30B

P. 249905

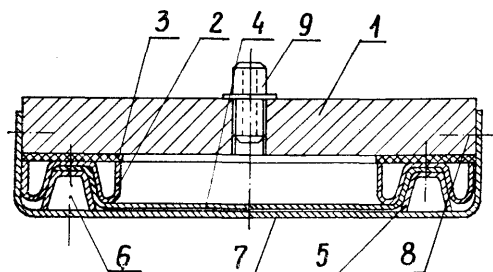
84 10 05

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego - Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Jan Rosochacki, Bogdan Kwiatkowski, Kazimierz Janicki, Wacław Sapkowski).

Hydrauliczna prasa wulkanizacyjna, zwłaszcza dla wulkanizacji taśm przenośnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prasy zapewniającej prawidłowe warunki procesu wulkanizacji.

Prasę według wynalazku stanowi płyta (1) zaopatrzona w profilowaną listwę (2) usytuowaną na obrzeżu, a w listwie (2) zamocowane są końce elastycznej przepony (4), przy czym listwa (2) wraz z przeponą (4) są objęte osłoną (7) zamocowaną do boków płyty (1), zaś pomiędzy listwą (2) a płytą (1) umieszczona jest uszczelka (3). (6 zastrzeżeń)

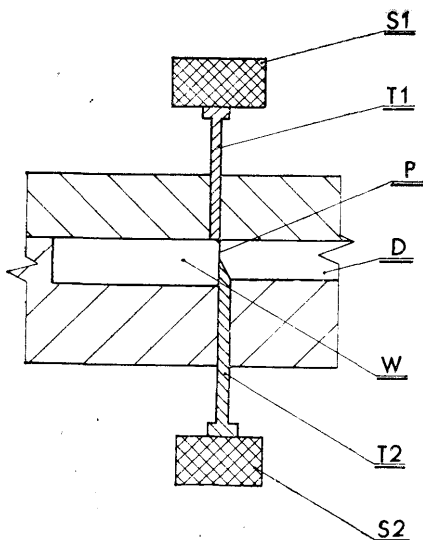


B29C

P. 253719 T

85 05 29

Zakłady Radiowe „Diora”, Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Mieczysław Mitraszewski).



Forma wtryskowa

Wynalazek rozwiązuje problem automatycznego obcinania dolewu od wypraski bezpośrednio w formie, w czasie procesu otwierania formy.

Forma wtryskowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że w nieruchomej części formy ma element elastyczno-sprężysty (S1) współpracujący z elementem tnącym (T1), natomiast w nieruchomej części ma element elastyczno-sprężysty (S2) i współpracujący z nim element tnący (T2). (1 zastrzeżenie).

B29D

P. 249767

84 09 27

Warszawskie Centrum Studenckiego Ruchu Naukowego, Warszawa, Polska (Tadeusz Bartczak, Jan Borkowski, Mieczysław Borkowski, Kazimierz Puciłowski).

Sposób wytwarzania stożkowych rur z tworzyw sztucznych wzmocnionych tkaninami szklanymi

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie procesu.

Sposób wytwarzania stożkowych rur z tworzyw sztucznych wzmocnionych tkaninami szklanymi, w którym na rdzeń pokryty środkami oddzielającymi nawija się na całej długości wytwarzanej rury tkaninę szklaną nasyoną płynną żywicą poliestrową lub epoksydową wywierając przy tym wzdłuż tworzącej stożka nacisk mechaniczny skierowany promieniowo ku wnętrzu rury, charakteryzuje się tym, że nawijana tkanina składa się z dwu kawałków o długości 0,55—0,65 długości wytwarzanej rury, zachodzących na siebie, nawijanie prowadzi się do otrzymania co najmniej trzech warstw tkaniny, w których co najmniej jedna ale nie więcej niż połowa warstw jest nasyoną żywicą epoksydową, a pozostałe nienasyoną żywicą poliestrową. (10 zastrzeżeń)

B29D
B27N
C08J

P. 249854

84 10 02

Zakłady Płyt Wiórowych, Grajewo, Polska (Zygmunt Kapusta, Anna Goldstrom, Ireneusz Dobrzycki).

Sposób wytwarzania płyt wiórowych

Wynalazek umożliwia wytwarzanie płyt wiórowych o mniejszej zawartości wolnego formaldehydu i o zmniejszonym dzięki temu zapachu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny wiórów drewnianych z żywicą mocznikowo-formaldehadową, utwardzaczem i środkiem hydrofobizującym dodaje się rozpuszczony w wodzie amoniak w ilości 2—15 części na 100 części żywicy mocznikowo-formaldehadowej dla warstwy zewnętrznej, a w ilości 0,5—10 części na 100 części żywicy mocznikowo-formaldehadowej dla warstwy wewnętrznej. (1 zastrzeżenie)

B60P

P. 249907

84 10 05

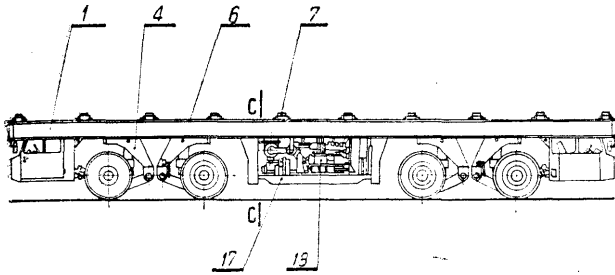
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Zbigniew Zaremba, Czesław Malinowski, Jerzy Paczkowski, Ignacy Polkowski, Tadeusz Starczewski, Stefan Zaniewski).

Pojazd samobieżny

Celem wynalazku jest skonstruowanie prostego i ekonomicznego a jednocześnie trwałego i wygodnego w eksploatacji pojazdu do przewozu ciężkich i wielowymiarowych ładunków.

Pojazd ma ramę nośną zestawioną z dwóch segmentów (1) pokrytą górnym pokryciem (6) wyposażonym w belki (7) podporowe. Rama nośna oparta

jest na wózkach (4) jezdnych za pośrednictwem łożysk tocznych a cylindry hydrauliczne, spełniające rolę zawieszenia i służące do ustalenia wysokości pojazdu, są sterowane potencjometrami i rozdzielaczami proporcjonalnymi. (3 zastrzeżenia)



B60T
F16D

P. 252953 T

85 04 17

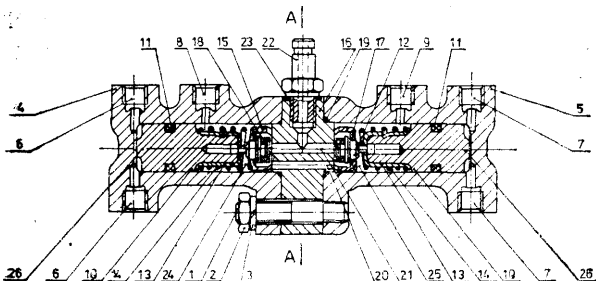
Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Jiri Stejskal, Jaroslav Zezula).

Rozdzielacz obwodów hamulców hydraulicznych pojazdów, zwłaszcza ciągników rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozdzielacza umożliwiającego oprócz podstawowej funkcji wyrównywania ciśnienia płynu w poszczególnych obwodach hamulcowych, także automatyczne sterowanie hamulców przedniego mostu.

Rozdzielacz ma w lewym korpusie (4) otwory (6) pierwszego obwodu hamulcowego doprowadzające płyn hamulcowy do występu (26) przesuwnej tłoka (10), dociskanego sprężyną (14) do dna lewego korpusu oraz zaworek (18) ustawiony z luzem przed wylotem środkowego kanalik (21) wkładki (16). W prawym korpusie (5) rozdzielacz ma otwory (7) drugiego obwodu hamulcowego doprowadzające płyn hamulcowy do występu (26) dociskanego sprężyną (14) do dna prawego korpusu.

Za przesuwными tłokami (10) rozdzielacz ma lewą komorę (24), z której płyn hamulcowy wytłaczany jest przez otwór (8) trzeciego obwodu hamulcowego oraz prawą komorę (25), z której płyn hamulcowy wytłaczany jest przez otwór (9) czwartego obwodu hamulcowego. Lewa komora (24) i prawa komora (25) połączone są ze zbiornikiem wyrównawczym płynu hamulcowego za pośrednictwem wkładki (16) z króćcem (22). (5 zastrzeżeń)



B61J

P. 254614

85 07.19

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Busko, Janusz Błaszczak, Bogdan Ciszewski, Tadeusz Kozak, Józefa Piszczek).

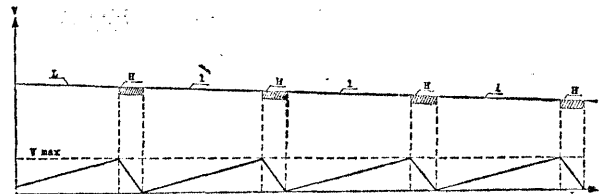
Układ do staczania wagonów kolejowych

Celem wynalazku jest skonstruowanie układu do staczania wygodnego w eksploatacji i obsłudze oraz

pozwalającego na pełne zautomatyzowanie procesu przemieszczania wagonów.

Układ zawiera pochyły tor kolejowy (L) wyposażony w autonomiczne hamulce szynowe szczękowe (H) rozmieszczone w jednakowych odstępach wzdłuż pochyłego toru kolejowego. Odstępy te są tak dobrane, aby na początku każdego zatrzymowego hamulca szczękowego (H) wagony o najmniejszych oporach ruchu osiągały maksymalną dopuszczalną prędkość zderzania się (V_{max}).

Układ jest przeznaczony do staczania wagonów towarowych po pochyłych torach kierunkowych stacji rozrządowych. (1 zastrzeżenie)



B61L

P. 249927

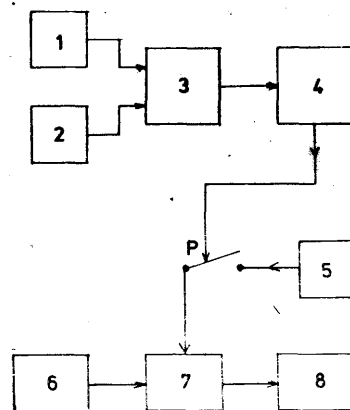
84 10 05

Śląska Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Katowice, Polska (Stanisław Kruk, Tadeusz Gwiazda, Jerzy Tajer).

Układ elektryczny zapobiegający załączeniu elektrycznego ogrzewania rozjazdów w sprzyjających warunkach atmosferycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu uniemożliwiającego załączenie urządzeń elektrycznego ogrzewania rozjazdów przy dodatnich temperaturach otoczenia.

Układ zawiera stycznik (P) włączony pomiędzy układ sterujący (5), a zespół styczników (7) łączących źródło prądu (6) z grzejnikami (8) zabudowanymi w rozjazdach. Stycznik (P) sterowany jest przez człon załączający (4) umieszczony na wyjściu członu porównującego (3), natomiast do wejścia członu porównującego (3) równolegle włączony jest czujnik temperatury (1) i człon zadający (2), na którym ustawia się zadaną wartość temperatury, przy której układ ma samoczynnie wyłączyć ogrzewanie, lub powyżej której załączenie ogrzewania jest niemożliwe. (1 zastrzeżenie)



B61L

P. 219936

84 10 05

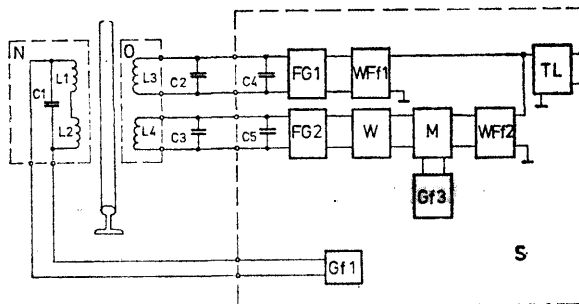
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Zbigniew Żebik, Jan Wolnica, Grzegorz Simon, Andrzej Madej).

Układ do wytwarzania sygnału elektrycznego do zliczania osi pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu niewrażliwego na zmiany temperatury i wstrząsy.

Układ według wynalazku ma cewki nadawcze (L1 i L2) zasilane z generatora (Gf1), połączone szeregowo i tworzące z kondensatorem (C1) równoległy obwód rezonansowy oraz cewki odbiorcze (L3 i L4) połączone z urządzeniem sterującym (S). Pojemności przewodów (C2 i C3) łączących cewki odbiorcze z filtrami górnoprzepustowymi (FG1 i FG2) urządzenia sterującego (S) połączone są równolegle z pojemnościami kompensacyjnymi (C4 i C5) i tworzą wspólnie z nimi i cewkami odbiorczymi równoległe obwody rezonansowe. Filtr górnoprzepustowy (FG1) steruje wzmacniaczem z filtrem pasmowym (WFf1), zaś filtr (FG2) steruje wzmacniaczem (W), który zasila modulator (M) zasilany jednocześnie napięciem zmiennym z generatora (Gf3) wytwarzającego sygnał o częstotliwości różniący się od częstotliwości generatora (Gf1). Sygnał wyjściowy modulatora (M) zawierający różnicę i sumę częstotliwości sygnałów zasilających steruje wzmacniaczem z filtrem pasmowym (WFf2). Sygnały wyjściowe wzmacniaczy (WFf1 i WFf2) zasilają transformator liniowy (TL).

(2 zastrzeżenia)



B62D

P. 253220 T

85 05 02

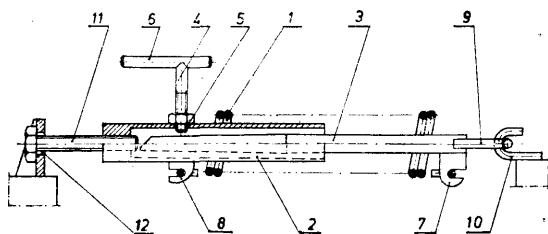
„POLMO-AUTOSAN” Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok, Polska (Edmund Glazer, Marian Ryniak, Jan Husar, Stanisław Zagórski, Czesław Krawiec, Tadeusz Fedak).

Mechanizm ustalający położenie dysza przyczepy

Celem wynalazku jest skonstruowanie mechanizmu efektywnego w działaniu i wygodnego w użyciu.

Mechanizm ma tuleję prowadzącą (2), na której znajduje się uchwyt ustalający (4), a wewnątrz niej znajduje się śruba regulująca (11) i trzpień wysuwny (3). Tuleja prowadząca umieszczona jest wewnątrz sprężyny (1). Ponadto trzpień wysuwny jest połączony z tuleją prowadzącą za pomocą sprężyny (1), której jeden koniec zamocowany jest do zaczepu (7), a drugi do uchwytu (8). Trzpień wysuwny w miejscu współpracy z uchwytem ustalającym ma zmienny przekrój.

(2 zastrzeżenia)



B62D

P. 254138

85 06 24

Kombinat Urzędów Mechanicznych „Bumar-Łądy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Mechanicznych, Gliwice, Polska (Władysław Pawłowski).

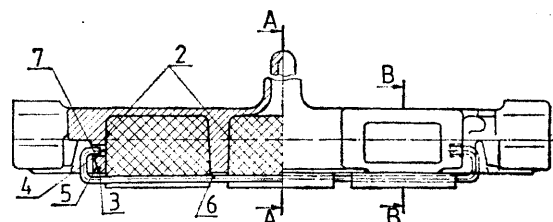
Człon gasienicy z podkładką sprężystą do szybkobieżnych pojazdów gasienicowych

Celem wynalazku jest skonstruowanie wygodnego w eksploatacji i obsłudze członu gasienicy.

Człon gasienicy wyposażony jest w gniazda (2), wręby (3), żebra i co najmniej jedną podkładkę sprężystą (8). Skrajne wręby zaopatrzone są w otwory (4), w których umieszczone są końcówki (7) obejmujące sprężystą (6) mocującą podkładkę sprężystą do członu gasienicy. Skrajny wręb (3) ma stożkowe wyjęcie (5).

Wynalazek przeznaczony jest do zastosowania do pojazdów gasienicowych eksploatowanych w różnych warunkach terenowych, w tym na drogach o nawierzchni asfaltowej.

(4 zastrzeżenia)

B63B
C02F

P. 249802

84 09 28

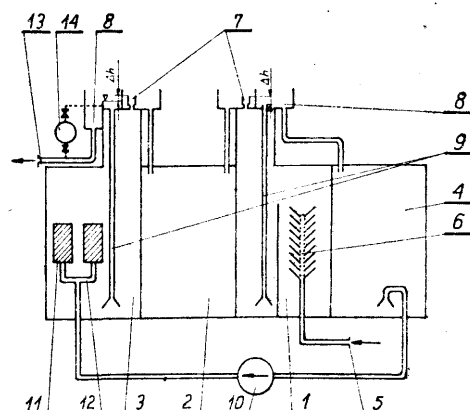
Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej „PROREM”, Gdańsk, Polska (Bogdan Zwieginczew, Józef Wojtaszek, Świętosław Rybnikow, Kazimierz Ptasznik, Waldemar Osmałek, Zdzisław Porczak).

Statek do odolejania wód zęzowych i balastowych

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji statku o wydajności dostosowanej do aktualnych potrzeb.

Statek służy do odolejania wód odbieranych ze statków stojących w portach i stoczniach. Statek ma w kadłubie zbiornik odbiorczy (1), zbiornik oleju (2), zbiornik koalescencyjny (3) oraz zbiornik retencyjny (4).

Zbiorniki: odbiorczy (1) i koalescencyjny (3) mają w górnej części otwarte przelewy: oleju (7) i wody (8), które są umieszczone powyżej zbiornika oleju (2) i zbiornika retencyjnego (4). Przelewy oleju połączone są z górną częścią zbiornika oleju, natomiast przelewy wody połączone są rurociągami (9) z dolnymi częściami zbiorników: odbiorczego i koalescencyjnego. Wewnątrz zbiornika koalescencyjnego zainstalowane są na kolektorze dolotowym (12) filtry ko-



lescencyjne (11) zasilane pompą (10) ze zbiornika re-
tencyjnego. Wewnątrz zbiornika odbiorczego zainsta-
lowane są na kolektorze dolotowym (5) urządzenia
(6) ułatwiające grawitacyjny rozdział oleju i wody.
(6 zastrzeżeń)

B63B

P. 249923

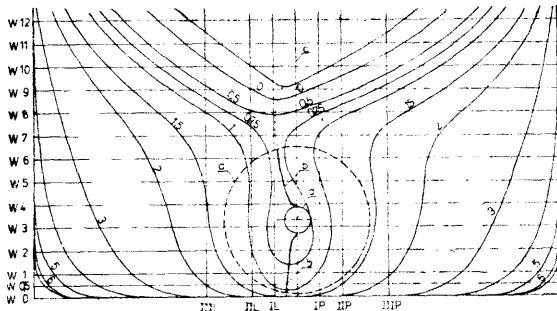
84 10 04

Jerzy Wojciech Piskorz-Nałęcki, Szczecin, Polska
(Jerzy Wojciech Piskorz-Nałęcki).

Rufowa część kadłuba statku

Celem wynalazku jest ukształtowanie części rufo-
wej umożliwiającej efektywne zwiększenie sprawności
napędowej statku.

Rozwiązanie zagadnienia osiąga się poprzez asyme-
tryczne ukształtowanie rufy w obszarze działania pra-
woskrętnej śruby napędowej, polegające na przesun-
ięciu przekrojów wręgowych ($O \div 2$) tej rufy, zarów-
no w części powyżej jak i poniżej osi (d) obrotu
śruby w kierunku lewej burty. Rzut grzbietu (b) ru-
fy przesunięty jest również ku lewej burcie i usy-
tuowany jest całkowicie poza płaszczyzną środkową
(c) statku, przy czym kształt tego rzutu zbliżony jest
do odwróconej wokół osi pionowej litery „c”, zaś
punkt środkowy linii tego rzutu leży na osi (d) obro-
tu śruby. (2 zastrzeżenia)



B63B

P. 253351 T

85 05 11

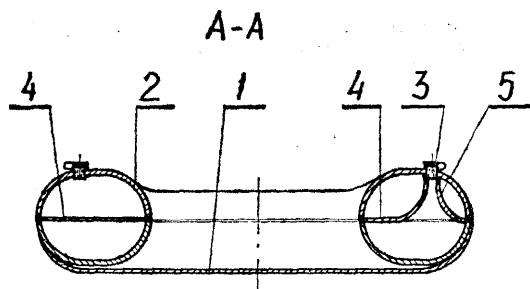
Andrzej Dziewiątkowski, Częstochowa, Polska (An-
drzej Dziewiątkowski).

Ponton dwukomorowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
konstrukcji pontonu, która w wypadku uszkodzenia
jednej z komór zapewnia w dalszym ciągu wystar-
czającą stateczność i zachowanie bezpiecznej pozycji
pionowej w stosunku do lustra wody.

Ponton w kształcie owalu ma poziomo usytuowaną
przeponę (4).

Ponton przeznaczony jest do pływania na wodach
płytkich zwłaszcza dla dzieci w wieku (1 zastrzeżenie)



B63B

P. 253965 T

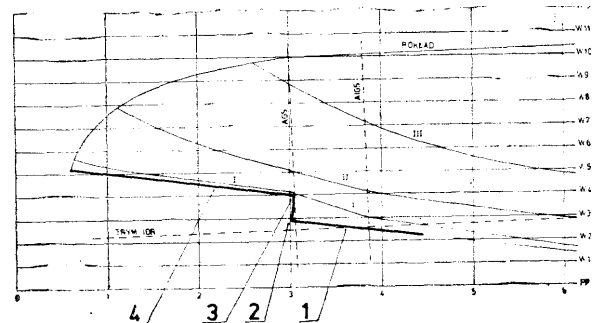
85 06 12

Studencka Spółdzielnia Pracy „TECHNO-SERVICE”,
Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Antoni Grodzicki, Piotr
Adamowicz).

Kadłub jachtu, zwłaszcza według formuły pomiarowej IOR

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
linii teoretycznych kadłuba pełnomorskiego jachtu re-
gатовego co do ukształtowania jego podwodnej części
rufowej, eliminującego szkodliwe wpływy oporów
indukowanych przez ster, wywołanych przepływem
strug wody ze strefy nadciśnień do strefy podciśnień.

W rejonie rufy kadłuba na odcinku pomiędzy ru-
fowym dowodem pomiarowym (AIGS), a pawężą z
pełnej szerokości płaskiego dna teoretycznego nastę-
puje jego przejście w krótki trójkątny skeg (1) które-
go wierzchołek (2) leżący w osi symetrii kadłuba, do-
prowadzony jest do dolnej krawędzi pionowej wą-
skiej stewy rufowej (3) osadzenia trzonu sterowego,
przechodzącej w tym miejscu krótkim uskokiem w
część dna (4) ciągnącego się do pawęzy. Linia stępki
biegnie w płaszczyźnie równoległej do bocznych kra-
wędzi skegu (1), a ster, którego trzon jest poprowadzo-
ny prostopadle do tychże bocznych krawędzi skegu,
w całym zakresie jego pracy na halsie, to jest przy
kacie wychylenia utrzymywanym w przedziale od 0°
do 35°, przylega ściśle z minimalnym odstępem
do poszycia dna, tworząc z poszyciem jedną hydro-
dynamiczną całość. (1 zastrzeżenie)



B65G

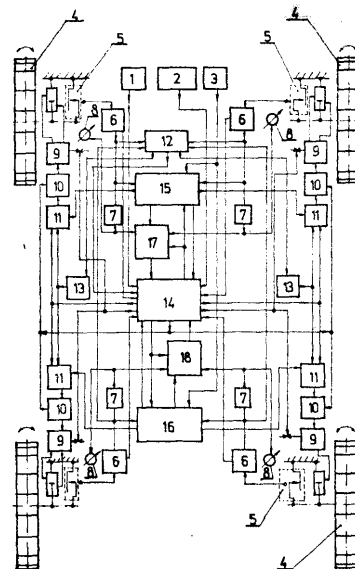
P. 249810

84 09 29

Przedsiębiorstwo Państwowe, Ogólnokrajowe Gwa-
rectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Bada-
wco-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Polte-
gor”, Wrocław, Polska (Antoni Rosseger, Henryk
Szczegoziński, Jan Blach, Aleksander Preisner).

Układ sterowania wzajemnym położeniem czterech niezależnie napędzanych gąsienic wózka zrzutowego

Wynalazek rozwiązuje zadanie budowy układu ste-
rowania zapewniającego dużą zwrotność wózka, przy



jednoczesnym zachowaniu właściwej geometrii przemieszczania się gąsienic bez niebezpieczeństwa ich rozjeżdżania się.

Układ ma centralny człon (14) sterowania, dwa członki (17, 18) kontroli zgodności ustawienia kątów gąsienic w parze tylnej i przedniej oraz dwa członki (15, 16) wyboru i porównania kątów w parze, a ponadto człon (12) wyboru wartości zadanych dla wybranego rodzaju trasy jazdy wózka. Oprócz tego układ ma zadajnik (2) rodzaju trasy, zadajnik (3) wartości oraz znaku kąta, człon (1) kontroli jazdy wózka i dwa zadajniki (13) prędkości skreću. Każda gąsienica (4) ma czujnik (5) i wskaźnik (8) wartości i znaku kąta oraz układ wykonawczy (9, 10) z regulatorem (11) na wejściu. Każdy czujnik (5) połączony jest z członami (15, 16, 17, 18) kontroli oraz wyboru odpowiednio w swej parze oraz z członem (12) wyboru wartości zadanej i centralnym członem sterowania. Centralny człon sterowania połączony jest zarówno z wejściami jak i wyjściami wymienionych członów kontroli oraz wyboru i porównania dla par gąsienic (4), zaś wymienione członki są pomiędzy sobą również połączone. Ponadto centralny człon (14) połączony jest z członem (1) kontroli jazdy, zadajnikiem (2) rodzaju trasy, z każdym regulatorem (11) i członem (12) wyboru wartości zadanych, który jest połączony z regulatorami (11) poprzez zadajniki (13) prędkości skreću. (2 zastrzeżenia)

B65G
F25D

P. 248813

84 09 29

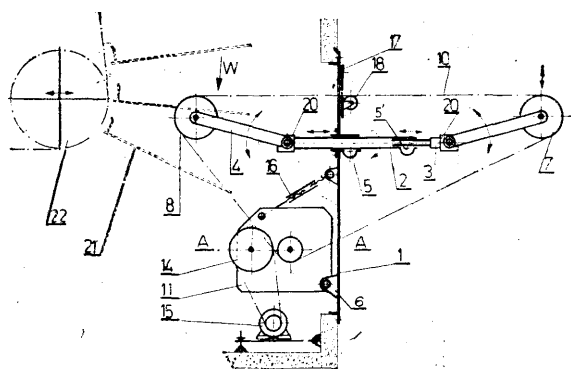
Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Zakład Własny, Koszalin, Polska (Zygmunt Bujnowicz).

Podajnik do podawania odbioru
artykułów spożywczych
zwłaszcza wyrobów wafelowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostej, uniwersalnej, ekonomicznej oraz zapobiegającej powstawaniu braków produkcyjnych konstrukcji podajnika.

Podajnik ma płytę (1) stanowiącą korpus wyposażoną w tuleję zaciskową (5), w której suwliwie i obrotowo usytuowany jest prowadnik (2). Prowadnik wyposażony jest z obu stron w wahliwe widełki (4), mocowane do prowadnika poprzez tuleje zaciskowe (20). Widełki wyposażone są w pary kół pasowych (7) i (8), zaś do płyty (1) poprzez przegub (6) i zawiesz (16) mocowana jest przekładnia (11), wyposażona między innymi w koła pasowe.

Na kołach pasowych rozpięte są paski nośne (10). Podajnik jest stosowany jako ogniwo łączące tunel chłodniczy ze smarownicą wafli w liniach produkcyjnych wyrobów wafelowych. (7 zastrzeżeń)



B65G

P. 249814

84 09 29

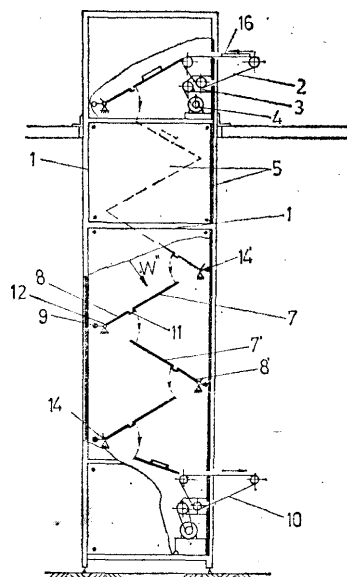
Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Zakład Własny, Koszalin, Polska (Zygmunt Bujnowicz).

Transporter pionowy do transportu różnych wyrobów zwłaszcza artykułów spożywczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania ekonomicznego, materiałoszczędnego i niezawodnego w użyciu transportera.

Transporter stanowi pionowa wieża (1), z usytuowanymi w jej wnętrzu ześlizgami (7), (7') oraz z ruchomymi zapadniami (8), (8'). Ześlizgi są mocowane na stałe do ścian bocznych wieży i są w stosunku do siebie ustawione pod kątem ostrym, a stanowią jak gdyby przedłużenie ramion kąta ostrego, którego wierzchołkiem jest oś obrotu zapadni. Zapadnie są obrotowo mocowane w uchwytach (14), (14'), mocowanych na stałe do ściany tylnej i ściany czołowej wieży (1). Każda zapadnia jest wyposażona w element (9) spełniający rolę przeciwwagi.

Transporter znajduje zastosowanie szczególnie przy transporcie wyrobów wafelowych. (8 zastrzeżeń)



B65G

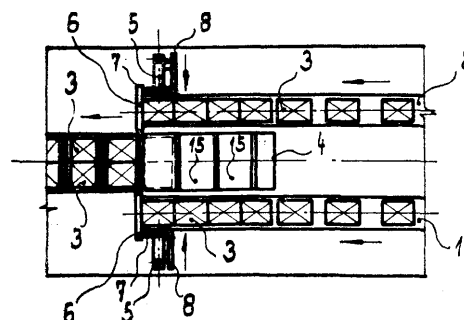
P. 249882

84 10 02

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Jacek Zboralski, Henryk Rozwarski, Piotr Basiński).

Układ transportowy do przeładunku foremnych przedmiotów

Układ transportowy ma dwa dostawcze przenośniki (1, 2), których końcowe odcinki obejmują równoległe początkowy odcinek odbiorczego przenośnika (4), przy czym urządzenie przemieszczające przedmioty ma parę przesuwaczy (5), przestawnych poprzecznie, nad dostawczymi przenośnikami (1, 2). Oba przesuwacze (5) są sprzężone ze wspólnym napędem obrotowym za pośrednictwem pary bliźniaczych mechanizmów dźwigniowych. (4 zastrzeżenia)



B66C

P. 249786

84 09 28

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Ko-
byłka, Polska (Tadeusz Gwiazdowicz, Jan Nowocin).

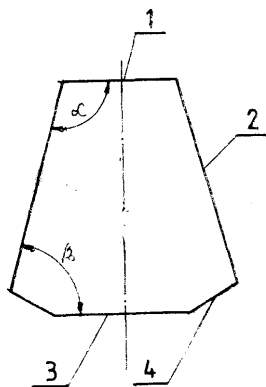
Wysięgnik teleskopowy skrzynkowy
o przekroju poprzecznym sześciokątnym

Celem wynalazku jest skonstruowanie lekkiego wy-
sięgnika o dużej wytrzymałości na obciążenia.

Istota wynalazku polega na tym, że ściany boczne
(2) wysięgnika nie równoległe. Względem siebie są
nachylone do ściany dolnej (3) pod kątem (α) mniej-
szym niż 90° i połączone z nią ściankami pomocni-
czymi (4), tworzącymi ze ścianką dolną i ściankami
bocznymi kąty większe niż 90° , przy czym kąt po-
między ścianką pomocniczą i ścianką boczną jest
mniejszy od kąta pomiędzy ścianką pomocniczą i
ścianką dolną.

Wysięgnik teleskopowy stosuje się do urządzeń
dźwigowych, zwłaszcza do żurawi samojezdnych.

(2 zastrzeżenia)



B66D

P. 249865

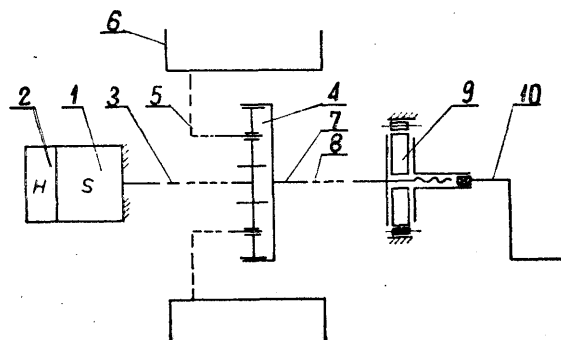
84 10 02

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Lech
Lont).

Wciągarka z mechanizmem korby zabezpieczonej

Celem wynalazku jest skonstruowanie wciągarki
z korbą napędu ręcznego, pozwalającą na pracę jed-
no lub obukierunkową przy zachowaniu pełnego bez-
pieczeństwa operatora.

Wciągarka charakteryzuje się tym, że jeden dowol-
ny człon osiowy (7) sumowej przekładni (4) wciągarki
ma napęd wyłącznie ręczny i jest obrotowo oparty
wyłącznie w mechanizmie (9) korby zabezpieczającej.
(1 zastrzeżenie)



B67D

P. 249867

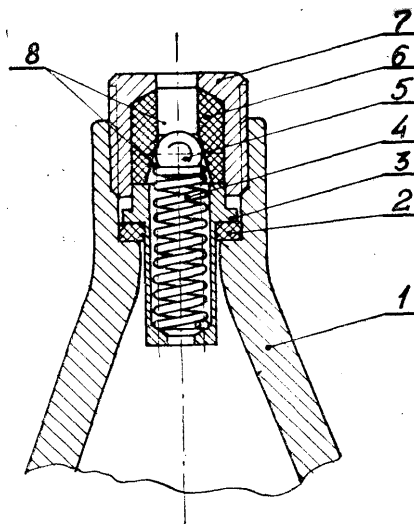
84 10 03

Ludwik Gładyszewski, Włocławek, Polska (Ludwik
Gładyszewski).

Zawór zwrotny naboju autosyfonowego

Celem wynalazku jest skonstruowanie zaworu za-
pewniającego dużą żywotność naboju, nie wpływające-
go na czystość gotowego wyrobu oraz taniego w wy-
konaniu.

Zawór składa się z uszczelki (2), wkładki (3) stano-
wiającej gniazdo sprężyny (4), kulki (5), gniazda (6)
zaworu wyposażonego w kanał (8) w górnej części
prosty, a u dołu stożkowy oraz z gwintowanej zakrętki (7)
wkręcanej w nagwintowaną szyjkę naboju
(1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 249915

84 10 05

A23K

Vasipari Kutató és Fejlesztő Vállalat, Budapeszt,
Węgry.

Sposób wytwarzania fosforanów na paszę

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest u-
sprawnienie procesu.

Sposób wytwarzania fosforanów na paszę z suro-
wych fosforytów i/lub potrójnych superfosfatów, w
którym zmielone, zawierające fosfor substancje wy-
ściowe odfluorowuje się za pomocą substancji dodat-
kowych, rozтворя się termicznie, następnie chłodzi
wodą i sprężonym powietrzem, granuluje i miele,

charakteryzuje się tym, że zawierające fosfor substan-
cje wyjściowe miele się do uziarnienia co najmniej
 $100\mu\text{m}$ razem z odfluorowującymi substancjami do-
datkowymi, takimi jak węgiel sodowy i/lub chlorek
sodowy lub ich mieszanki z piaskiem kwarcowym,
mieszaninę ujednolica się, po czym ewentualnie
brykietuje w znany sposób, utworzony materiał pod-
daje się termicznej obróbce w temperaturze $1000-1450^\circ\text{C}$, ślady fluoru usuwa się za pomocą azotu lub
gazowego dwutlenku węgla, stopiony materiał chłodzi
się wodą i sprężonym powietrzem oraz granuluje,
granulat miele się na mokro do uziarnienia co naj-
mniej $200\mu\text{m}$ i równocześnie, w przeliczeniu na ilość
produktu, rozтворя za pomocą 4-35% wagowych
kwasu fosforowego lub mieszaniny kwasu fosforowy/
kwas siarkowy, a ostatecznie suszy do wilgotności co
najwyżej 5% wagowych.
(3 zastrzeżenia)

C01F

P. 249759

84 09 25

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Bonderek, Barbara Jasna, Zdzisław Smorawiński, Władysław Grzybow-ski).

Sposób otrzymywania fluoroglinianu potasowego

- Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu umożliwiającego uzyskanie środka o zwiększonym Wiązaniu tlenu glinowego z ciekłych stopów metali nieżelaznych, zwłaszcza stopów miedzi.

Sposób otrzymywania fluoroglinianu potasowego polega na tym, że fluorek potasowy (wyprażony w temperaturze 150—250°C w ilości 65—72% wagowych stopia się w temperaturze 1050—1200°C z fluorkiem glinu w ilości 28—35% wagowych, a otrzymany stop przetrzymuje się w powyższej temperaturze przez okres 20—40 minut. (1 zastrzeżenie)

C03B

P. 249809

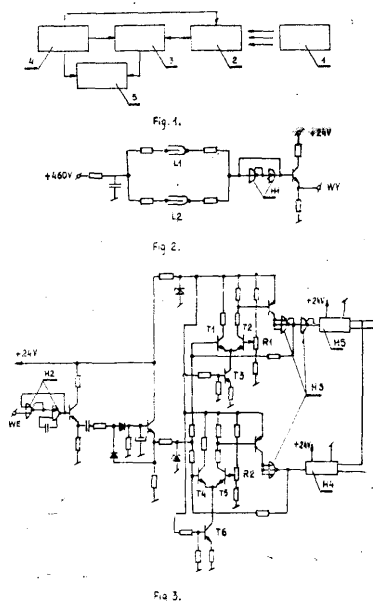
84 09 29

Huta Szkła Okiennego „Kara”, Piotrków Trybunalski, Polska (Marian Kwieciński, Jan Dybała, Aleksander Biegała).

Regulator poziomu masy szklanej w wannowym piecu szklarskim

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru i regulacji zadanego poziomu masy szklanej w wannowym piecu szklarskim.

Regulator według wynalazku oparty na układach scalonych, działający na zasadzie wykorzystania wiązki promieniowania izotopowego, kierowanej do sondy przetwarzającej ją na impulsy elektryczne, charakteryzuje się tym, że sonda (2) posiada wysokonapięciowy układ hybrydowy (H_1) oraz połączone równolegle, sprzężone bezpojemnościowo dwa liczniki Geigera Millera (L_1), (L_2), a przetwornik impulsów (3) posiada układy hybrydowe (H_2), (H_3), (H_4) i (H_5) oraz dwa różnicowe komparatory napięcia zbudowane z tranzystorów (T_1), (T_2), (T_3), (T_4), (T_5) i (T_6), przy czym napięcia punktów przełączeń ustalane są opornikami regulowanymi (R_1) i (R_2). (1 zastrzeżenie)



C03C

P. 249939

84 10 05

Zakłady Porcelany Stołowej „Krzysztof”, Wałbrzych, Polska (Elżbieta Sanocka, Helena Golik, Józef Zaręmba).

Szkliwo kobaltowe i sposoby jego preparowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności zdobienia gotowych wyrobów porcelanowych.

Szkliwo kobaltowe według wynalazku zawiera 4 do 6 części wagowych szkliwa porcelanowego, zawierającego 30 do 50% odpadowej stłuczki porcelanowej, 2 do 4 części wagowych fryty i 1 do 3 części (wagowych) szczawianu kobaltu.

Sposoby preparowania szkliwa kobaltowego do zdobienia gotowych wyrobów porcelanowych metodą sitodruku i natrysku polegają na zmieleniu szkliwa kobaltowego w młynie kulowym z udziałem wody i mielników, przesianiu, odwodnieniu i wysuszeniu, a następnie dodaniu zaprawiacza i rozpuszczalnika przy zdobieniu metodą sitodruku, a terpentyny i zaprawiacza przy zdobieniu metodą natrysku, i ponownym przerobieniu w trójwalcu dla uzyskania dobrych efektów zdobienia poszczególnymi metodami. (3 zastrzeżenia)

C04B

P. 249884

84 10 04

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Hanna Jajtymowicz, Janina Siejko, Genowefa Zapotoczna-Sytek, Ryszard Kopański, Tadeusz Zalewski).

Beton komórkowy z odpadów przemysłowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zastosowanie odpadów przemysłowych do otrzymywania pełnowartościowego betonu komórkowego.

Beton komórkowy z odpadów przemysłowych, wapna lub wapna i cementu oraz proszku aluminium, charakteryzuje się tym, że odpady przemysłowe składają się z popiołów o zawartości 30—95% SiO_2 , odpadu powstającego przy produkcji nawozów fosforowych o zawartości 70—95% $CaSO_4$ oraz odpadu powstającego przy prowadzeniu procesu utleniania benzenu do cykloheksanolu, stanowiącego mieszaninę zneutralizowanych kwasów mono- i dwukarboksylowych. (1 zastrzeżenie)

C05C

P. 249808

84 09 28

C01G

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 123937

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tomasz Wolski, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób obróbki ścieków potrawiennych zawierających molibden

Sposób obróbki ścieków potrawiennych zawierających molibden, polegający na neutralizacji ścieków wodą amoniakalną lub gazowym amoniakiem do pH 1,0—3,5, oddzieleniu wytrąconego osadu molibdenowego, rozpuszczeniu go w wodzie i dalszym oczyszczaniu lub przetwarzaniu na użyteczne związki oraz przeróbce filtratu po oddzieleniu osadu molibdenowego przez zobojętnienie do pH 7,0—8,0 i wykorzystaniu jako nawozu bezpośrednio lub po zateżeniu i krystalizacji, charakteryzuje się tym, że do neutralizacji filtratu pozostałego po oddzieleniu molibdenów, stosuje się ług potasowy i/lub sodowy w postaci stałej lub roztworu albo wymienione ługi lub ich mieszaniny z równoległym wprowadzeniem do mieszaniny reakcyjnej wody amoniakalnej lub gazowego amoniaku. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 249787

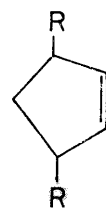
84 09 28

Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Stanisław Penczek, Przemysław Kubisa, Piotr Labuk).

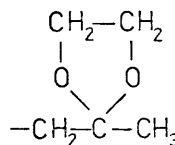
Sposób wytwarzania nowych makromonomerów zawierających łańcuch poli (2,6-ksylenolu)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania makromonomerów poli (2,6-ksylenolu) wykorzystującego polimer otrzymywany w procesie utleniającej polimeryzacji oraz umożliwiającego wprowadzenie jako grupy zdolnej do polimeryzacji grupy estru nienasyconego kwasu karboksylowego.

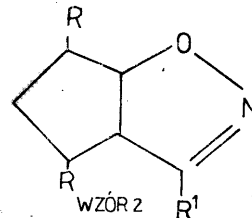
Sposób wytwarzania nowych makromonomerów zawierających łańcuch poli (2,6-ksylenolu) oraz na jednym końcu łańcucha podwójne wiązanie zdolne do polimeryzacji polega na tym, że polimer 2,6-ksylenolu zawierający jedną grupę hydroksylową w makrocząsteczce poddaje się reakcji z halogenkiem nienasyconego kwasu karboksylowego zawierającego jedno podwójne wiązanie, wobec katalizatora reakcji estryfikacji. Otrzymane makromonomery służą do wytwarzania kopolimerów szczeplonych. (3 zastrzeżenia)



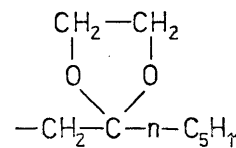
WZÓR 1



WZÓR 5



WZÓR 2



WZÓR 4

C07C

P. 250219

84 10 02

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Eugeniusz Sługocki, Andrzej Mańkowski, Bogusław Więckiewicz, Krystyna Wójtowicz, Marek Lewicki, Emil Zawadzki, Hubert Furgoł, Stefan Fuks, Zofia Kolankiewicz, Jerzy Lalak).

Sposób wytwarzania estrów kwasu ftalowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania estrów kwasu ftalowego o zwiększonej oporności właściwej. Sposób wytwarzania estrów kwasu ftalowego poprzez estryfikację bezwodnika kwasu ftalowego, lub kwasu ftalowego z alkoholem alifatycznym, w obecności katalizatora, neutralizację i mycie, a następnie oddestylowanie nadmiaru alkoholu w temperaturze niższej od temperatury rozkładu estru i sorbcję pozostałych w estrze (zanieczyszczeń, charakteryzuje się tym, że z estru usuwa się elektrolity stosując stacjonarne złożo sorbenta poddawane regeneracji, najlepiej alkalicznej. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 249745

84 09 26

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stefan Kwiatkowski, Stanisław Ostrowski, Krzysztof Pupek, Dariusz Pawlak).

Sposób wytwarzania AMzoksazolin

Celem wynalazku jest opracowanie prostego sposobu, który nie wymaga stosowania toksycznych związków.

Sposób wytwarzania Δ^2 -izoksazolin o wzorze ogólnym 2, w którym każdy podstawnik R oznacza atom wodoru, grupę aeyloksylową o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla lub grupę trimetylosililoksylową a R¹ oznacza grupę alkilową o 1—2 atomach węgla, grupę o wzorze 4, 5 lub $-(CH_2)_5C(O)OCH_3$, polega na tym, że alken o wzorze ogólnym 1, w którym R ma wyżej podane znaczenie i pierwszorzędowy nitrozwiązek o wzorze ogólnym $O_2N-CH_2-R^1$, w którym R¹ ma i wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z sulfochlorkiem o wzorze ogólnym R^2-SO_2Cl , w którym R² oznacza pierścień benzenowy ewentualnie podstawiony co najmniej jedną grupę alkilową, nitrową, N-aminoacylową lub atomem chlorowca, w obecności trzeciorzędowej aminy, alkoholu lub węglanu potasowego i ewentualnie eteru koronowego lub IV-rzędowej soli amoniowej, a produkt reakcji oczyszcza się od produktów ubocznych przy użyciu wody.

Otrzymane związki wykorzystywane są jako substraty w syntezie prostaglandyn oraz antybiotyków. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 252522

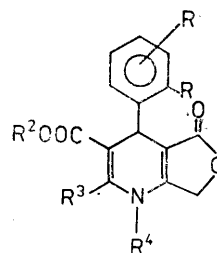
85 03 22

Pierwszeństwo: 84 03 23 - RFN (nr P 3410645.6)

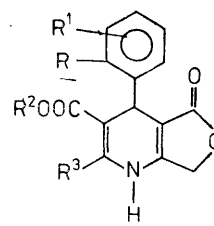
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych 1,4-dwuwodoropirydynolaktonów

Sposób wytwarzania «owych związków o wzorze 1, w którym R oznacza chlorowiec, rodnik C_1-C_{10} -alkilowy, grupę C_1-C_{10} -alkoksyloową, C_1-C_{10} -alkilolio, C_1-C_{10} -alkilosulfinyloową, C_1-C_{10} -alkilosulfonyloową, grupę cyjanową, C_1-C_6 -mono- albo polifluoroalkilową, C_1-C_6 -mono- albo polifluoroalkoksyloową lub grupę nitrową, R¹ oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę C_1-C_{10} -alkilową lub C_1-C_{10} -alkoksyloową, R² oznacza prostą, rozgałęzioną lub cykliczną, nasyconą lub nienasyconą grupę węglowodorową o 1—20 atomach węgla ewentualnie przerwana przez 1 lub 2 atomy tlenu lub grupy $-SO_n-$, w których n oznacza 0,1 lub 2 i ewentualnie podstawioną, R³ oznacza atom wodoru, grupę NH_2 , OHO , ON albo prostą lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą grupę węglowodorową o 1—6 atomach węgla ewentualnie przerwana w łańcuchu atomem tlenu, grupą $-NH-$ lub grupą N-alkilową, R⁴ oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik C_1-C_{10} -alkilowy lub C_2-C_{10} -alkenylowy ewentualnie przerwany w łańcuchu alkilowym przez jeden lub dwa atomy tlenu i ewentualnie podstawiony z tym, że R nie oznacza CF_3 , gdy R² oznacza rodnik etylowy polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R, R¹, R² i R³ mają znaczenie podane wyżej, deprotonuje się za pomocą zasad i alkiluje za pomocą związku R^4-X , w którym R⁴ ma znaczenie wyżej podane a X oznacza łatwo odszczepialną grupę. Wytworzone związki obniżają poziom cukru we krwi i dlatego mogą być stosowane do leczenia cukrzycy. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C08G

P. 249882

84 10 04

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Jan Dul, Zygmunt Lasocki).

Sposób wytwarzania żywic organiczno-krzemooorganicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie procesu.

Sposób wytwarzania żywic organiczno-krzemooorganicznych polega na wprowadzeniu do cząsteczki żywicy silikonowej, otrzymanej na drodze hydrolizy lub hydrolizy i kondensacji z monomerów silikonowych o wzorze ogólnym $RnSiX_{4-n}$, gdzie R oznacza rodnik alkilowy lub aryłowy, X oznacza zdolne do hydrolizy atomy chloru a n oznacza liczbę całkowitą przyjmującą wartość od 1 do 3, 4,4'-dihydroksydwufenylopropanu lub jego pochodnych z tlenkiem etylenu lub propylenem, lub ich (mieszanin, a także alkoksylanów lub alkoksyloteksanów, lub ich mieszanin, lub produktów częściowego przeestrowania alkoksylanów lub alkoksyloteksanów, lub ich mieszanin 4,4'-dihydroksydwufenylopropanem lub jego adduktami z tlenkiem etylenu lub propylenem. (2 zastrzeżenia)

C08K
C08L

P. 249762

84 09 25

Zakłady Sprzętu Instalacyjnego „Polam”, Szczecin, Polska (Lesław Pawlik, Ferdynand Capar).

Tworzywo termoplastyczne wypełnione

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie tworzywa charakteryzującego się tanim kosztem produkcji, zmniejszonym ciężarem właściwym oraz zwiększoną twardością.

Tworzywo termoplastyczne wypełnione charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz zawiera mączkę drzewną stanowiącą produkt rozdrobnienia surowców drzewnych. (1 zastrzeżenie)

C08K
C08L

P. 249821

84 10 01

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Piotr Penczek, Ewa Kicko-Walczak).

Środek pomocniczy

do przetwórstwa tworzyw sztucznych
i sposób wytwarzania środka pomocniczego
do przetwórstwa tworzyw sztucznych

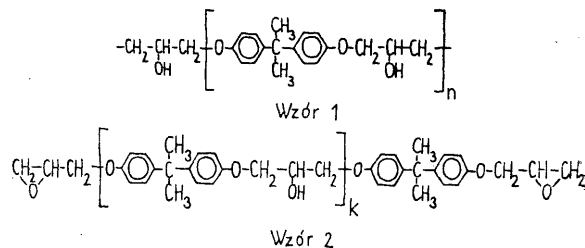
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie środka pomocniczego o zwiększonej rozpuszczalności w rozpuszczalnikach organicznych, stosowanego w przetwórstwie tworzyw sztucznych.

Środek według wynalazku zawiera mieszaninę związków o wzorach ogólnych: $R-A-R$, $R-A-R_1$ i R_1-A-R_1 , w których A oznacza grupę o wzorze ogólnym 1, w którym n wynosi od 1 do 6, R oznacza grupę o wzorze ogólnym $CH_3(CH_2)_{2m-1}-NH-$, w którym m wynosi od 5 do 10, a R_1 oznacza grupę o wzorze $C_{19}H_{29}COO-$, powstałą przez odjęcie atomu wodoru z grupy OOH w cząsteczce kwasów żywiczych kalafonii, będących mieszaniną złożoną głównie z kwasu abietynowego, lewopimarowego, neoabietynowego i palustrynowego, przy czym stosunek wagowy zawartości grup o wzorze ogólnym R i R_1 w mieszaninie związków wynosi od 0,2:1 do 4:1, ewentualnie z dodatkiem parafiny, wosku mineralnego lub wosku estrowego pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego w ilości wynoszącej od 2 do 50 części wagowych parafiny lub wosku na 100 części wagowych mieszaniny związków o wzorach ogólnych: $R-A-R$, $R-A-R_1$ i R_1-A-R_1 , w których A, R i R_1 mają podane wyżej znaczenie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ogrzewa się związek o wzorze 2, w którym k wynosi od 0 do 5, ze związkiem o wzorze $CH_3(CH_2)_{2m-1}-NH_2$ - w którym m wynosi od 5 do 10 oraz z kalafonią, stosując dwa ostatnie składniki w stosunku wagowym

od 0,2:1 do 4:1, po czym ewentualnie miesza się uzyskany produkt z parafiną, woskiem mineralnym lub woskiem estrowym pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego w stanie stopionym lub w roztworze, stosując 2-50 części wagowych parafiny lub wosku na 100 części wagowych uzyskanego produktu.

(2 zastrzeżenia)



C08K
C08L

P. 249822

84 10 01

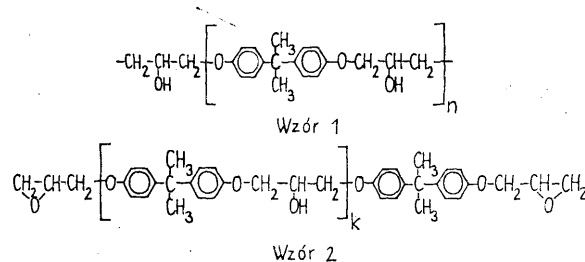
Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Piotr Penczek, Ewa Kicko-Walczak).

Środek pomocniczy

do przetwórstwa tworzyw sztucznych
i sposób wytwarzania środka pomocniczego
do przetwórstwa tworzyw sztucznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie rozpuszczalności w rozpuszczalnikach organicznych środka pomocniczego do przetwórstwa tworzyw sztucznych.

Środek według wynalazku zawiera mieszaninę związków o wzorach ogólnych: $R-COO-A-OOC-R$, $R-COO-A-OOC-R_1$ i $R_1-COO-A-OOC-R_1$, w których A oznacza grupę o wzorze ogólnym 1, w którym n wynosi od 1 do 6, R oznacza grupę o wzorze ogólnym $CH_3(CH_2)_m$, w którym m wynosi od 11 do 17, a R_1 oznacza grupę o wzorze sumarycznym $C_{19}H_{29}$,



powstałą przez odjęcie grupy OOH od cząsteczki kwasów żywiczych kalafonii, będących mieszaniną kwasu abietynowego, lewopimarowego, neoabietynowego i palustrynowego, przy czym stosunek wagowy zawartości grup o wzorze ogólnym R i R_1 w mieszaninie związków wynosi od 0,2:1 do 4:1, ewentualnie z dodatkiem parafiny, wosku mineralnego lub wosku estrowego pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego w ilości wynoszącej od 2 do 50 części wagowych parafiny lub wosku na 100 części wagowych mieszaniny związków o wzorach ogólnych $R-COO-A-OOC-R$, $R-COO-A-OOC-R_1$ i $R_1-COO-A-OOC-R_1$ w których A, R i R_1 mają podane wyżej znaczenie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ogrzewa się związek o wzorze 2, w którym k wynosi od 0,05 do 5, ze związkiem o wzorze $CH_3(CH_2)_n-COOH$, w którym n wynosi od 11 do 17, i z kalafonią, stosując dwa ostatnie składniki w stosunku wagowym od 0,2:1 do 4:1. (2 zastrzeżenia)

**C08K
C08L****P. 249825****84 10 01**

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Piotr Penczek, Ewa Kicko-Walczak, Stefan Janiszewski).

Sposób wytwarzania środka pomocniczego do przetwórstwa tworzyw sztucznych

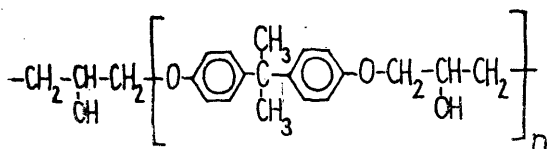
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie środka pomocniczego do przetwórstwa tworzyw sztucznych, charakteryzującego się stosunkowo wysoką temperaturą topnienia i dobrą rozpuszczalnością w powszechnie stosowanych rozpuszczalnikach organicznych. W sposobie według wynalazku wprowadza się stopniowo diizocyjanian aromatyczny do związku o wzorze ogólnym $\text{CH}_3-(\text{CH}_2)_{2n-1}-\text{R}$, w którym R oznacza grupę $-\text{OH}$ lub $-\text{NH}_2$, a n wynosi od 6 do 10, w temperaturze $40-120^\circ\text{C}$ w ciągu 5–30 minut, przy czym stosuje się od 2,0 do 2,2 mola związku o wzorze ogólnym $\text{CH}_3-(\text{CH}_2)_{2n-1}-\text{R}$, w którym R i n mają podane wyżej znaczenia, na 1 mol diizocyjanianu aromatycznego, a następnie wygrzewa się mieszaninę reakcyjną w temperaturze $120-140^\circ\text{C}$ do zaniku grup izocyjanianowych. (1 zastrzeżenie)

C08L**P. 249820****84 10 01**

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Piotr Penczek, Ewa Kicko-Walczak).

Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych o zmniejszonym parowaniu monomeru

W sposobie według wynalazku do 100 części wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej wprowadza się 0,05–5 części wagowych mieszaniny związków o wzorach ogólnych: $\text{R}-\text{A}-\text{R}$, $\text{R}-\text{A}-\text{R}_1$ i $\text{R}_1-\text{A}-\text{R}_1$, w których A oznacza grupę o wzorze ogólnym 1, w którym n wynosi od 1 do 6, R oznacza grupę o wzorze ogólnym $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{2m-1}-\text{NH}-$, w którym m wynosi od 5 do 10, a R_1 oznacza grupę o wzorze $\text{C}_{19}\text{H}_{29}\text{COO}-$, powstałą przez odjęcie atomu wodoru z grupy COOH w cząsteczce kwasów żywicznych kalafonii, będących mieszaniną złożoną głównie z kwasu abietynowego, lewopimarowego, neoabietynowego i palustrynowego, przy czym stosunek wagowy zawartości grup o wzorze ogólnym R i o wzorze R_1 w mieszaninie związków wynosi od 0,2:1 do 4:1, ewentualnie mieszaniny zawierającej na 100 części wagowych mieszaniny związków o wzorach ogólnych: $\text{R}-\text{A}-\text{R}$, $\text{R}-\text{A}-\text{R}_1$ i $\text{R}_1-\text{A}-\text{R}_1$, w których A, R i R_1 mają podane powyżej znaczenia, od 2 do 50 części wagowych parafiny, wosku mineralnego lub wosku estrowego pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, przy czym dodatek wprowadza się w postaci roztworu z częściowo wytrąconym osadem o stężeniu 50–80% substancji stałej w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w toluenie lub ksylenie, najkorzystnie w monomerze sieciującym, zwłaszcza w styrenie. (1 zastrzeżenie)

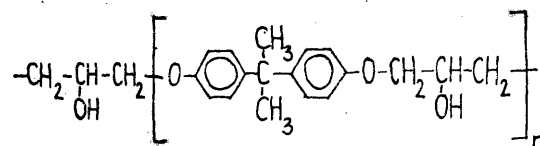
**C08L****P.249823****84 10 01**

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Piotr Penczek, Ewa Kicko-Walczak).

Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych o zmniejszonym parowaniu monomeru

W sposobie według wynalazku do 100 części wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej wprowadza

się 0,05–5 części wagowych mieszaniny związków o wzorach ogólnych: $\text{R}-\text{COO}-\text{A}-\text{OOC}-\text{R}$, $\text{R}-\text{COO}-\text{A}-\text{OOC}-\text{R}_1$ i $\text{R}_1-\text{COO}-\text{A}-\text{OOC}-\text{R}_1$, w których A oznacza grupę o wzorze ogólnym 1, w którym n wynosi od 1 do 6, R oznacza grupę o wzorze ogólnym $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_m$, w którym m wynosi od 11 do 17, a R_1 oznacza grupę o wzorze sumarycznym $\text{C}_{19}\text{H}_{29}$ powstałą przez odjęcie grupy COOH od cząsteczki kwasów żywicznych kalafonii, będących mieszaniną złożoną głównie z kwasu abietynowego, lewopimarowego, neoabietynowego i palustrynowego, przy czym stosunek wagowy zawartości grup R i R_1 w mieszaninie związków wynosi od 0,2:1 do 4:1, ewentualnie mieszaniny, która na 100 części wagowych mieszaniny związków o wzorach ogólnych: $\text{R}-\text{COO}-\text{A}-\text{OOC}-\text{R}$, $\text{R}-\text{COO}-\text{A}-\text{OOC}-\text{R}_1$ i $\text{R}_1-\text{COO}-\text{A}-\text{OOC}-\text{R}_1$ w których A, R i R_1 mają podane wyżej znaczenia, zawiera od 2 do 50 części wagowych parafiny, wosku mineralnego lub wosku estrowego pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego. (2 zastrzeżenia)

**C08L****P. 249824****84 10 01**

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Piotr Penczek, Ewa Kicko-Walczak, Stefan Janiszewski).

Sposób wytwarzania żywic nienasyconych o zmniejszonym parowaniu monomeru

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych i poliestroimidowych o zmniejszonym parowaniu monomeru sieciującego.

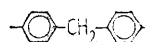
Sposób według wynalazku polega na tym, że do żywicy wprowadza się związek o wzorze ogólnym $\text{R}-\text{L}-\text{CO}-\text{NH}-\text{A}-\text{NH}-\text{CO}-\text{L}-\text{R}$, w którym A oznacza grupę o wzorze 1, 2, 3, 4, lub 5, L oznacza wiązanie $-\text{O}-$ lub $-\text{NH}-$, a R oznacza grupę o wzorze ogólnym $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{2n-1}$, w którym n wynosi 6–10, ewentualnie zawierający ponadto parafinę, wosk mineralny, wosk estrowy pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego lub produkt przyłączenia - w stosunku zbliżonym do stechiometrycznego kwasu tłuszczowego o wzorze ogólnym $\text{R}-\text{COOH}$, w którym R ma podane wyżej znaczenie, do dianowoepichlorohydrynowej żywicy epoksydowej o średniej masie



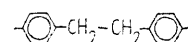
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

cząsteczkowej 340—800, przy czym ilość parafiny wosku lub produktu przyłączenia kwasu tłuszczowego do żywicy epoksydowej wynosi 2—50 części wagowych na 100 części wagowych związku o wzorze ogólnym $R-L-CO-NH-A-NH-CO-L-R$, w którym A, L i R mają podane wyżej znaczenia, a ilość wprowadzanego związku o wzorze ogólnym $R-L-CO-NH-A-NH-CO-L-R$, ewentualnie zawierającego parafinę, wosk lub produkt przyłączenia kwasu tłuszczowego do żywicy epoksydowej, wynosi 0,5—10 części wagowych na 100 części wagowych żywicy nienasyconej.

(1 zastrzeżenie)

C08L

P. 249838

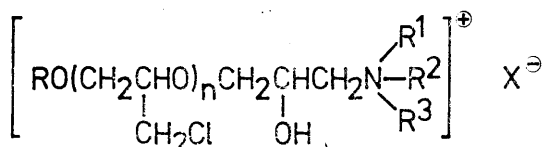
84 1001

Politechnika Wrocławska, Wrocław; Zakłady Gumowe Górnicztwa, Bytom, Polska (Marian Dul, Aleksy Pasternak, Wojciech Rospond, Bronisław Zyska, Zdzisław Marciniński, Andrzej Królikowski, Zenon Obacz, Marek Rozensal, Barbara Maciejaszek, Edward Skotnicki, Jam Pieróg).

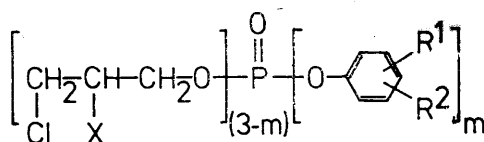
Sposób wytwarzania wyrobów gumowych o **własnościach** antystatycznych oraz wyrobów gumowych o **własnościach antystatyczno - trudno palnych**

Sposób wytwarzania wyrobów antystatycznych polega na tym, że stosuje się dodatek antystatyka w postaci czwartorzędowych soli amonowych eterów ω -alkilo- ω' [2-hydroksy-3-(N,N-dwuhydroksyetyloamino)] propylowych glikolu poli/2-chlorometylo/etylenowego o ogólnym wzorze 1, gdzie R oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 8—18 atomach węgla, R₁ i R₂ oznaczają niskie rodniki hydroksyalkilowe o 1—4 atomach węgla, R₃ oznacza rodnik metylowy lub etylowy, X oznacza jon metylosiarczanowy lub etylosiarczanowy, zaś n oznacza 0—3, przy czym antystatyk wprowadza się w ilości 0,5—10 części wagowych na 100 części wagowe kauczuku naturalnego lub syntetycznego względnie ich mieszaniny, po czym otrzymany produkt poddaje się przeróbce w znany sposób.

Sposób wytwarzania wyrobów gumowych o własnościach antystatyczno-trudno palnych polega na tym, że stosuje się dodatek antystatyka w postaci czwartorzędowych soli amoniowych eterów ω -alkilo- ω' [2-hydroksy-3-(N,N-dwuhydroksyetyloamino)] propylowych poli/2-chlorometylo/etylenowego o ogólnym wzorze 1, gdzie R oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 8—18 atomach węgla, R₁ i R₂ oznaczają niskie rodniki hydroksyalkilowe o 1—4 atomach węgla, R₃ oznacza rodnik metylowy lub etylowy, X oznacza jon metylosiarczanowy lub etylosiarczanowy, zaś n oznacza 0—3, oraz dodatek środka uniepalniającego w postaci fosforanu alkilofenilo-2,3-dwuchloropropylenowego o ogólnym wzorze 2, gdzie R₁ i R₂ oznaczają wodór, proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o 1—12



Wzór 1



WZÓR 2

atomach węgla, X oznacza chlorowec, zaś m jest liczbą całkowitą lub ułamkową od 0,1 do 2,9, przy czym antystatyk wprowadza się w ilości 0,5—10 części wagowych, a środek uniepalniający w ilości 5—30 części wagowych na 100 części wagowe kauczuku naturalnego lub syntetycznego, względnie ich mieszaniny, po czym otrzymany produkt poddaje się przeróbce w znany sposób.

(2 zastrzeżenia)

C09K
C08L

P. 249763

84 09 25

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 241418

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix” Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Marek Miętkiewicz, Janusz Niedbałski, Bolesław Golba, Edward Krakowski).

Sposób wytwarzania nieschnącego kitu uszczelniającego odpornego na działanie niskich i podwyższonych temperatur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nieschnącego nie wulkanizowanego kitu uszczelniającego na bazie surowców krajowych.

Sposób otrzymywania kitu polega na wymieszaniu i uplastycznieniu na walcarkach 44,8—67,2 części wagowych kauczuku butadienowo-styrenowego o zawartości 10,0—23,5% styrenu i temperaturze zeszklenia 209—204 K, 76,8—115,2 części wagowych polipropylenu ataktycznego o ciężarze cząsteczkowym 10000, temperaturze zeszklenia 253 K i temperaturze topnienia 423 K, 48,0—72,0 części wagowych polietylenu niskociężarkowego o ciężarze cząsteczkowym 2000—6000, temperaturze zeszklenia 203 K, temperaturze topnienia 323 K, lub oleju mineralnego o temperaturze krzepnięcia poniżej 223 K, i lepkości 6,3—8,5 cSt w temperaturze 323 K, 0,6—1,0 części wagowych dwualkilofenolu, 148,8—223,2 części wagowych wypełniacza wraz z 1,0—1,4 częściami wagowymi barwnika, następnie na formowaniu na niepodgrzewanej wytłaczarce ślimakowej, przy czym stosunek zawartości kauczuku butadieno-styrenowego do polipropylenu ataktycznego i do polietylenu niskociężarkowego ma się tak jak 1,4:2,4:1,5.

(1 zastrzeżenie)

C09K

P. 254295 T

85 07 01

Dariusz Kuplicki, Jan Marjanowski, Sopot, Polska (Dariusz Kuplicki, Jan Marjanowski).

Środek do chemicznego usuwania osadów kamienia wodnego w skraplaczach przepływowych i układach chłodzenia głowic sprężarek amoniakalnych

Celem wynalazku jest opracowanie środka ekonomicznego w użyciu, o niekorozyjnych własnościach i dającego się łatwo wypłukać po zakończonym zabiegu oczyszczania.

Środek według wynalazku zawiera: od 2% do 20% wagowych urotropiny, od 1% do 3% wagowych tiomocznika, od 1% do 3% wagowych glukonianu sodowego, od 1% do 5% wagowych nafty, od 69% do 95% wagowych kwasu solnego o zawartości chlorowodoru od 25% do 30% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C10C

P. 253450

85 05 17

Pierwszeństwo: 84 05 19 - RFN (nr P 3418663.8)

Rutgerswerke AG, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania lepiszcza elektrodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania lepiszcza elektrodowego o wysokiej zawartości pierwotnych składników nierozpuszczalnych w chinolinie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że normalny pak smołowy z węgla kamiennego miesza się z olejem koks pakowego w stosunku 1:3 do 3:1 i razem destyluje się aż do temperatury mięknięcia (Kraemer-Sarnow) wynoszącej 90–130°C pod ciśnieniem normalnym albo zmniejszonym, a otrzymaną pozostałość miesza się ewentualnie z wysokowrzącą frakcją smoły z węgla kamiennego. (4 zastrzeżenia)

C10M

P. 249764

84 09 25

Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. Ignacego Łukasiewicza, Jasło, Polska (Zbigniew Balić, Czesław Zięba, Andrzej Kiełtyka, Edward Bajorek, Maria Wojtała, Roman Gicała, Józefa Ogródowska, Karol Sep, Andrzej Dudek, Elżbieta Szczawnicka, Marek Pawełczyk, Bronisława Paluszkiewicz, Wojciech Chwaja).

Sposób wytwarzania wysokogatunkowego oleju do sprężarek tłokowych

Sposób według wynalazku polega na uszlachetnieniu frakcji ropy parafinowo-siarkowo-asfaltowej o granicach wrzenia 350–500°C i lepkości kinematycznej 5–12 mm²/s w 100°C przez selektywną rafinację furfulem, następnie odparafinowanie mieszaną aceton-toluen, hydrowyrafinację i kontaktowanie z ziemią odbarwiającą oraz wprowadzenie inhibitora utleniania i korozji wraz z deemulgatorem w ilości 0,6–1,3% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C11D

P. 249804

84 09 28

Przedsiębiorstwo Wyrobów Chemicznych „Viola-Prodryn”, Gliwice, Polska (Ruta Bojarska, Jadwiga Makolądra, Danuta Eichhof, Zygmunt Rost).

Emulsja do mycia rąk oraz sposób wytwarzania emulsji do mycia rąk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania emulsji do mycia rąk, łatwej w dozowaniu i stabilnej w czasie przechowywania.

Emulsja według wynalazku składa się z: 7–14 części wagowych mieszaniny soli dwusodowej monoestru kwasu sulfobursztynowego i oksyetylowanego 8 molami tlenu etylenu alkoholu laurylowego oraz soli sodowej siarczanu oksyetylowanego alkoholu laurylowego, 1,5–3,5 części wagowych produktu kondensacji dwuetanoloaminy z olejem kokosowym, 3,5–6,5 części wagowych mieszaniny etanoloamidu kwasu tłuszczowego i soli sodowej siarczanowanego i oksyetylowanego alkoholu laurylowego, 3,5–6,5 części wagowych produktu przyłączenia „średnio” 75 moli tlenu etylenu do 1 mola lanoliny, 0,3–0,6 części wagowych kwasu benzoowego, 2–4 części gliceryny, 0,05–0,3 części wagowych kwasu adypinowego, 0,5–2,5 części wagowych chlorku sodu oraz barwnika i substancji zapachowej, a także wody do 100 części wagowych.

Sposób według wynalazku polega na dozowaniu i mieszaniu w odpowiedniej kolejności wyżej podanych składników do uzyskania jednorodnej i trwałej emulsji. (3 zastrzeżenia)

C11D

P. 254749

85 07 30

C23G

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Paweł Kikolski, Jerzy Cechnicki, Lech Orliński, Jerzy Kłós, Teresa Piwowar, Jacek Reymer).

Ciekły alkaliczny środek myjący do blach stalowych

Przedmiotem wynalazku jest ciekły alkaliczny środek myjący, służący do zmywania z blach stalowych

środków konserwujących oraz preparatów ułatwiających walcowanie, zwłaszcza do mycia metodą natryskową, w temperaturze 70–100°C.

Srodek według wynalazku składa się z 95–99% wagowych wody i 1–5% wagowych mieszaniny zawierającej: 1,5–6% wagowych alkilofenolu wysokooksyetylenowanego zawierającego od 25 do 50 grup tlenu etylenu, 3,0–10% wagowych alkilofenolu średniooksyetylenowanego zawierającego od 7 do 12 grup tlenu etylenu, 50–80% wagowych wodorotlenku sodowego, 3–10% wagowych szkła wodnego, 5–24% wagowych trójpolifosforanu sodowego i ewentualnie do 40% wagowych środka przeciwpiennego. (3 zastrzeżenia)

C13C

P. 254713

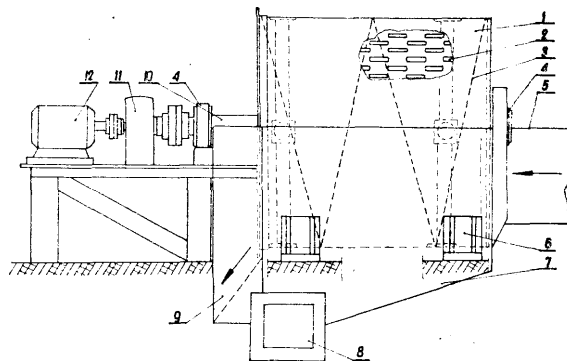
85 07 26

Cukrownie Gdańskie - Cukrownia „Malborg”, Malborg, Polska (Wacław Nalewajko).

Urządzenie do odwadniania zwłaszcza buraków cukrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, w którym następuje samoczynne oczyszczanie się otworów wypływowych bębna przez tarcie przemieszczających się buraków.

Urządzenie według wynalazku zawiera obrotowy bęben (1) o osi poziomej zaopatrzonej od wewnątrz w element (3) kierująco-wyładowujący o kształcie linii śrubowej, przy czym powierzchnia boczna tego bębna (1) ma postać sita z szeregiem otworów (2) wypływowych. Bęben (1) napędzany jest przez silnik (12) elektryczny, przekładnię zębatą (11) i wał (10). Element (3) kierująco-wyładowujący ma postać taśmy zwiniętej na kształt linii śrubowej i umocowanej węższym bokiem od wewnątrz do ścian bocznej bębna (1). (2 zastrzeżenia)



C22B

P. 249741

84 09 26

Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa, Polska (Wiesława Łada, Wojciech Migdał).

Sposób odzyskiwania metali szlachetnych, zwłaszcza złota i srebra w postaci metalicznej z roztworów cyjankowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwory cyjankowe, zawierające metale szlachetne, zwłaszcza złoto i/lub srebro, w postaci kompleksów cyjankowych, silnie się alkalizuje przy użyciu wodorotlenku, korzystnie sodowego, po czym do roztworu wprowadza się glin w postaci metalicznej, a następnie wytrącone w postaci metalicznej metale szlachetne wyodrębnia się z roztworu w znany sposób.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w technologii odzysku złota i/lub srebra z roztworów cyjankowych po galwanicznym srebrzeniu lub złoceniu. (2 zastrzeżenia)

C22B

P. 249933

84 10 05

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Sosin, Adam Błaż, Jan Pander, Marek Kosiba, Andrzej Pers, Jerzy Godek, Andrzej Wojno).

Sposób przerobu odpadów miedziowo-niklowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przerobu odpadów miedziowo-niklowych zanieczyszczonych Zn, Fe, Sn, Pb, Mn, Cr, które ze względu na zanieczyszczenia nie nadają się do przetopu na użyteczne stopy miedziowo-niklowe.

Sposób według wynalazku polega na przetopieniu odpadów miedziowo-niklowych w piecu elektrycznym - łukowym, przy czym w pierwszej kolejności przetapia się złomy miedziowo-niklowe zawierające powyżej 1,5% Zn, następnie na roztopiony i przegrzany do temperatury 1380–1520°C metal wprowadza się złomy zawierające nie więcej niż 1,5% Zn oraz zgary, żużle i szlasy zawierające Cu i Ni, a następnie żużel z rafinacji końcowej z tego samego procesu, przegrzewa się top do 1400°C, zlewa się żużel, a do metalu po ewentualnym świeżeniu go powietrzem gdy metal zawiera mniej niż 7% Fe, dodaje się 15–30% wagowych zgorzeliiny miedziowej i 3–6% piasku, przegrzewa się top przez około 30 minut do 1400°C, a następnie zlewa się żużel i odlewa wytopiony metal. (2 zastrzeżenia)

C22C

P. 249837

84 10 01

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Staronka, Mariusz Holtzer).

Stal odporna na korozję

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stali, z której wykonane wyroby będą posiadały wymaganą wysoką odporność na korozję ogólną i międzykrystaliczną, a ponadto dobrą żaroodporność i żarowytrzymałość oraz dobre właściwości mechaniczne.

Stal według wynalazku zawierająca wagowo 16–20% chromu, 6–15% niklu, max 2% manganu, max 0,035% siarki, max 0,035% fosforu, krzem oraz węgiel, reszta żelazo i inne nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 3–6% krzemu, max 0,15% węgla, max 2% molibdenu oraz dodatek max 1,1% niobu lub max 0,8% tytanu lub max 1,1% mieszaniny niobu i tytanu.

Stal według wynalazku przeznaczona jest na elementy i urządzenia przemysłu kwasu azotowego, siarkowego lub chromowego. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 249932

84 10 05

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Adam Gałanty, Zygmunt Pogan, Tadeusz Stuczyński, Antoni Świątek).

Odlewniczy stop aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu o dobrych właściwościach odlewniczych i dobrej obrabialności mechanicznej, przeznaczonego głównie na głowice cylindrów silników spalinowych chłodzonych powietrzem.

Odlewniczy stop aluminium zawierający w ilościach wagowych: 3,5–5,0% Cu, 0,3–0,5% Mn, do 0,7% Fe oraz Si, Mg i Ti, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 6,5–8,5% Si, 0,3–0,7% Mg, 0,10–0,25% Ti, 0–0,40% Zr, 0,01–0,08% B oraz 0,015–0,04% Sr, resztę stanowi Al i nieuniknione zanieczyszczenia. (2 zastrzeżenia)

C22C

P. 253308 T

85 05 07

Instytut Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Józef Marchnica, Henryk Christoph, Stanisław Miśta, Mirosław Joachimczak).

Stal szybko tnąca

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie odporności stali na działanie temperatury hartowania.

Stal szybko tnąca składająca się wagowo z: 0,85–0,95% węgla, 0,20–0,40% manganu, 0,30–0,80% krzemu, 3,50–4,50% chromu, 1,40–2,10% wolframu, 8,20–9,20% molibdenu, 1,00–2,25% wanadu i reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto 0,01–0,08% azotu, 0,01–0,05% cyrkonu, 0,01–0,05% tytanu, i 0,01–0,10% niobu. (1 zastrzeżenie)

C23F

P. 249778

84 09 28

Politechnika Gdańska, Gdańsk; Okręgowe Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej, Gdynia, Polska (Romuald Juchniewicz, Jezmar Jankowski, Jan Szukałski, Jadwiga Pawlińska, Jan Marjano wski).

Sposób zapobiegania korozji stalowych podgrzewaczy wody, zwłaszcza przeciwpływowych, w układzie grupowego wężła ciepłego

Sposób według wynalazku polega na tym, że wewnątrz zbiorników wody wodociągowej usytuowanych przed podgrzewaczami wody i wewnątrz zbiorników ciepłej wody usytuowanych za podgrzewaczami wody, umieszcza się zespół anod aluminium pozbawionych metalicznego kontaktu ze zbiornikami, elektrody polaryzuje się stałym prądem przez podłączenie dodatniego zacisku źródła prądu do anod aluminium, ujemnego zacisku do metalowej konstrukcji zbiorników wody, przy czym stosuje się prąd o takim natężeniu, aby wprowadzić do wody produkty anodowego roztwarzania aluminium od 0,5 do 1,5 g/m³ w przeliczeniu na Al. (1 zastrzeżenie)

C23F
F16L

P. 249919

84 10 04

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Piotr Król, Zdzisław Maciejewski, Tadeusz Śnieżek, Tadeusz świrk, Kazimierz Solon, Alfons Dudek, Łucja Reiss, Albin Hejnar, Jerzy Bałuka).

Sposób nanoszenia antykorozyjnych powłok na elementy stalowe przemysłu naftowego, zwłaszcza na rury wiertnicze

Przedmiotem wynalazku jest sposób nanoszenia antykorozyjnych powłok na elementy stalowe przemysłu naftowego, zwłaszcza na rury wiertnicze narażone na korozję, zwłaszcza siarkowodorową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rurę stalową lub konstrukcję oczyszcza się, osusza i nanosi warstwę pośrednią prepolimeru polioloowo-izocyjanianowego w postaci 25–50% roztworu w rozpuszczalniku organicznym, takim jak toluen, ksylen lub octan etylu, po czym pokrywa się tworzywem poliuretanowym otrzymanym w reakcji polieteru, wytwarzanego w reakcji foisfenolu A z tlenkiem alkalinowym, w obecności powszechnie stosowanego katalizatora i 10 do 30% wagowych magnetycznej odmiany tlenku żelaza - fosfalu, 5 do 10% wagowych monoetanoloaminy, 15 do 50% wagowych toluenu, ksylenu lub octanu etylu, z prepolimerem izocyjanianowym o zawartości 15 do 75% wagowych grup izocyjanianowych w przeliczeniu na dwuizocyjanian toluenu, otrzymanym w reakcji aromatycznych dwuizocyjanianów z wysokocząsteczkowymi polieterami uzyskany

mi w reakcji alkoholi wielowodorotlenowych z tlenkami alkilenowymi, uważając alby proporcja grup zawierających ruchomy atom wodoru w mieszaninie do grup izocyjanianowych była równa 1:1 z dokładnością do $\pm 5\%$, a następnie po utwardzeniu tworzywa powierzchnię pokrywa się ponownie składnikiem prepolimerowym w warunkach jak w procesie wstępnym. (1 zastrzeżenie)

C23G

P. 254750

85 07 30

C11D

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Paweł Kikoński, Jerzy Kłos, Teresa Piwowar, Jacek Reymer).

Sposób mycia blach stalowych, zwłaszcza do produkcji masek cieniowych do kineskopów

Sposób według wynalazku polega na tym, że blachę stalową wstępnie nawilżoną w kąpieli myjącej i mechanicznie oczyszczoną myje się kapielą myjącą składającą się z 95—99% wagowych wody zdemineralizowanej i 1—5% wagowych mieszaniny o składzie: 1.5—6% wagowych wysokoooksyetylenowanego alkilofenolu, 3.0—10% wagowych średnioooksyetylenowanego alkilofenolu, 50—80% wagowych wodorotlenku sodowego, 3—10% wagowych szkła wodnego, 5—24% wagowych trójpolifosforanu sodowego, przy czym kapiel myjącą natryskuje się na blachy pod ciśnieniem 2—6 atm ($2 \times 1,01325 \times 10^5$ — $6 \times 1,01325 \times 10^5$ Pa) w ilości 50—150 l/m² blachy, a następnie spłukuje się je wodą zdemineralizowaną i suszy. (1 zastrzeżenie)

C25C

P. 253648

85 05 27

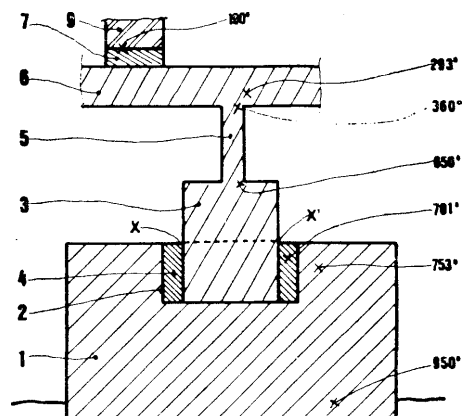
Pierwszeństwo: 84 05 29 - Francja (nr 84/08816)

Aluminium Pechiney, Paryż, Francja (Bernard Langon).

Anoda węglowa, zwłaszcza do wanien do produkcji aluminium na drodze elektrolizy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie rezystancji stykowej w połączeniach anod węglowych wanien do elektrolitycznego wytwarzania aluminium bez jednoczesnego zwiększania strat ciepłych wanny elektrolitycznej.

Anoda węglowa według wynalazku, której połączenie z dodatnim doprowadzeniem prądu jest realizowane przy pomocy co najmniej jednej stalowej części przewodzącej, zawierającej część dolną, która wchodzi w anodę węglową oraz część górną połączoną z dodatnim doprowadzeniem prądu, charakteryzuje się tym, że część górna (5) stalowej części przewodzącej ma co najmniej na 30% swej długości pole przekroju poprzecznego co najwyżej równe 60% pola przekroju poprzecznego części dolnej (3). (7 zastrzeżeń)



C25C

P. 253887

85 06 10

Pierwszeństwo: 84 06 13 - Francja (nr 84/10557)

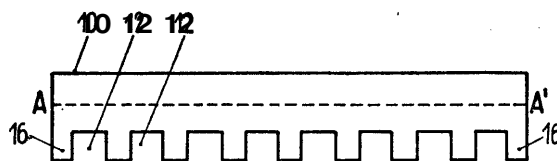
Aluminium Pechiney, Paryż, Francja (Langon Bernard).

Modułowy blok katodowy i katoda o niskim spadku napięcia dla elektrolizerów

Modułowy blok katodowy o niskim spadku napięcia dla elektrolizerów do otrzymywania aluminium w procesie elektrolizy z rozpuszczonego tlenku glinowego w stopionym kryolicie według metody Hall-Héroult'a, przy czym każdy z elektrolizerów stanowi równoległościenną metalową kadź, na ściankach której wsparta jest katoda dla tworzenia warstwy płynnego aluminium, a blok katodowy jest utworzony z zestawu węglowych bloków równoległościennych, o wydłużonym kształcie z zachowaniem stosunku długości do szerokości co najmniej równego dwa, i zawierających nacięty co najmniej jeden rowek do osadzenia pręta stalowego usytuowanego równolegle do ścianki bocznej kadzi, zaś jego zakończenie podłączone jest do co najmniej jednego kolektora katodowego, charakteryzuje się tym, że rowki (12) są nacięte w kierunku prostopadłym do osi (AA') bloku, który jest usytuowany równolegle do bocznej ścianki kadzi.

Katoda węglowa według wynalazku stanowi zestaw co najmniej dwóch modułów katodowych połączonych lepiszczem z pasty węglowej.

Blok katodowy ma połączone dwa półmoduły lepiszczem, korzystnie klejem, stanowiące moduł katodowy, którego szerokość odpowiada szerokości kadzi. (9 zastrzeżeń)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D03D

P. 249904

84 10 04

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego, Łódź, Polska (Jan Słonia, Cezary Rudnicki, Krystyna Trojanowska).

Tkanina

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tkaniny z przędzy wełnianych i przędzy rdzeniowych z udziałem włókien szklanych o zwiększonej odporności na zniszczenie pod wpływem ognia lub podwyższonych temperatur.

Tkanina nie palna według wynalazku wykonana jest z przędzy rdzeniowej nitkowanej lub rdzeniowej pojedynczej znitkowanej z przędzą zgrzebną wełnianą oraz z przędzy zgrzebnej wełnianej. Przędza rdzeniowa ma rdzeń z włókien szklanych, a oplot z włókien wełnianych wynosi od 200 do 295 ofor/m. Skręt nitkowania dwóch przędzy rdzeniowych wynosi 250 do 350 obr/m. Udział włókien szklanych wynosi od 11 do 15%. Przędza rdzeniowa znitkowana z przędzą zgrzebną ma skręt od 130 do 195 obr/m, a udział włókien szklanych wynosi od 5 do 10%. Przędzy rdzeniowe w wątku i osnowie tworzą w tkaninie regularną siatkę.

(5 zastrzeżeń)

D03D

P. 253760 T

85 05 31

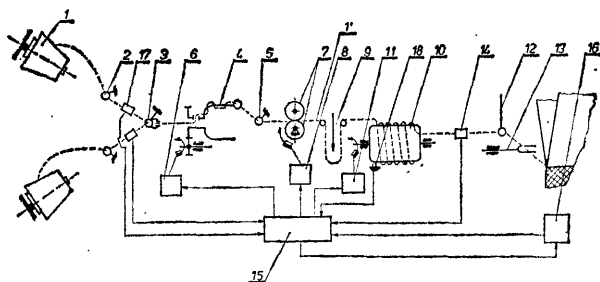
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Rudolf Owczarz).

Sposób i urządzenie do zasilania wątkiem krosien beczółenkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia procesu technologicznego przygotowania wątku do tkanin, przez wyeliminowanie tradycyjnego skręcania poza krosnem na oddzielnych urządzeniach.

Sposób zasilania wątkiem krosien beczółenkowych z pojedynczych nitk nawiniętych na nawoje, polega na tym, że pojedyncze nitki składowe wątku, odwijane z co najmniej dwóch nawojów, po równoległym ich ułożeniu, poddaje się procesowi skręcania, a następnie w postaci skręconej wprowadza się do przesmyku. Urządzenie do zasilania wątkiem krosien beczółenkowych, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w urządzenie skręcające (4) wraz z zespołem napędowym (6), współpracujące z wałkami odbiorczymi wraz z zespołem napędowym (8), usytuowane między prowadnikiem z naprężaczem (3) oraz kompensatorem wątku (9). Nadto jest wyposażone w fotokomórkę (18) do utrzymywania zapasu wątku (1') na zasilaczu (10), a także w zespół sterujący (15), do którego wejść są dołączone wyjścia z czujników (17 i 14) wątku pojedynczego (1) i wątku skręconego (1'), fotokomórki (18) oraz urządzenia uruchamiającego krosno (16). Wyjścia zespołu sterującego (15) są połączone z wejściami zespołu napędowego (6, 8 i 11) urządzenia skręcającego (4), wałków odbiorczych (7) oraz zasilacza (10), a także z wejściem urządzenia wyłączającego krosno (16).

(2 zastrzeżenia)



D04B

P. 249885

84 10 04

Beata Grycz, Warszawa, Polska (Beata Grycz).

Dzianina ręczna o splocie pikowym i rzadkowej strukturze

Dzianina ręczna o splocie pikowym i rzadkowej strukturze jest robiona na drutach oraz szydełkiem.

Najważniejszym elementem dzianiny jest podstawa, która ma kształt elipsy ściętej na obu końcach. Jest ona zbudowana z dwu części ściągacza, który może być dowolnej długości. Część robiona szydełkiem zbudowana jest z niepełnych półsłupków zakończonych oczkiem wbijanych w co drugie oczko powstałego splotu łańcuszkowego.

(1 zastrzeżenie)

D05B

P. 249930

84 10 05

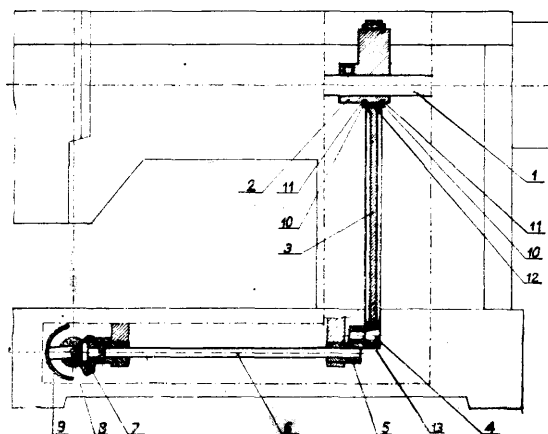
Zakłady Metalowe „Łucznik” im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Stefan Krupa).

Napęd chwytacza wahadłowego w maszynach do szycia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania napędu chwytacza wahadłowego od wałka prostego i jednolitego ikorbwodu.

Napęd chwytacza wahadłowego w maszynach do szycia wyposażony jest w mimośród (2) osadzony na wałku prostym (1), połączony jednolitym korbwodem (3) z korbą wałka chwytacza lub z korbą wałka zabieraka. Mimośród (2) ma dwa rowki prostokątne (11) w których osadzone są pierścienie osadeze (10). Korbwód (3) wyposażony jest w dwa łożyska (12) i (13) o kształtach tulej.

(3 zastrzeżenia)



D06B

P. 249798

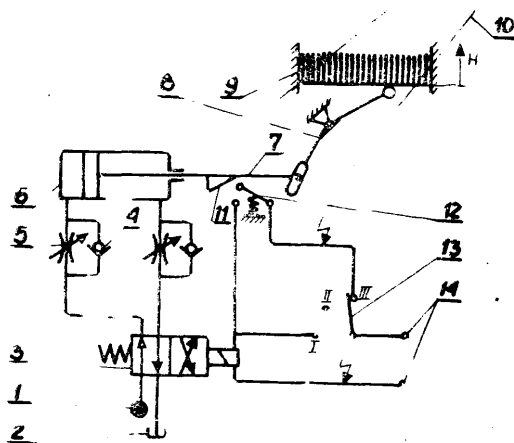
84 09 27

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Paweł Stelmarczyk).

Urządzenie do podnoszenia, opuszczania i oscylacji grzebienia klejarki

Urządzenie do podnoszenia, opuszczania i oscylacji grzebienia stanowi układ hydrauliczny zawierający pompę (1), która poprzez elektromagnetyczny rozdzielacz (3) i regulowane dławiki (5) z zaworami (4) zwrótnymi napędza hydrauliczny siłownik (6). Do tłoczyska (7) siłownika (6) jest przymocowana krzywka (11), która współpracuje z łącznikiem (12). Łącznik

(12) jest połączony z rozdzielaczem (3) i przełącznikiem (13), do którego podawane jest napięcie sterujące z zacisków (14) również połączonych z elektromagnetycznym rozdzielaczem (3). (1 zastrzeżenie)



D06F
G05D

P. 249709

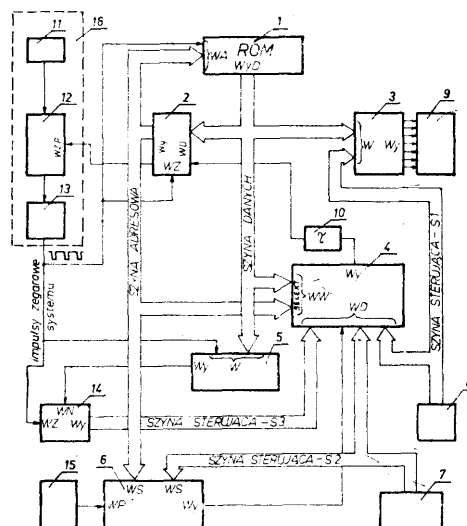
84 09 20

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska, Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Czajkowski, Mirosław Czajkowski).

Układ elektronicznego programatora pralki automatycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu programatora pralki automatycznej i zwiększenia jego niezawodności.

Układ ma pamięć stałą (1), której wyjście danych połączone jest szyną danych rejestru (2), a ponadto połączone jest z wejściem deszyfratora układów wykonawczych (3), z wejściem wybierającym multiplexera (4), a także z jednym wejściem deszyfratora zerowania licznika długich czasów (5). Na drugie wejście deszyfratora zerowania licznika długich czasów (5) podawane są impulsy zegarowe z zegara systemu (16). Wyjście deszyfratora zerowania licznika długich czasów (5) połączone jest z wejściem zerującym licznika długich czasów (14), którego wejście zegarowe sterowane jest impulsami zegarowymi z zegara systemu



(16) zaś wyjście połączone jest szyną sterującą (S3) z wejściem danych multiplexera (4). Do wejścia multiplexera (4) przyłączone są także wyjścia programowanego układu pomiaru temperatury (6), zespół przełączników programu (7), przyłączony poprzez szynę sterującą (S2) oraz czujnik poziomu wody (8) przyłączony poprzez szynę sterującą (S1). Wyjście multiplexera (4) połączone jest poprzez układ opóźniający (10) z wejściem danych rejestru (2). Wejście zegarowe rejestru (2) sterowane jest impulsami zegarowymi z zegara systemu (16). Wyjście rejestru (2) połączone jest szyną adresową z wejściem sterującym programowanego układu potmiaru temperatury (6) oraz z wejściem wybierającym multiplexera (4) a także z wejściem adresowym pamięci stałej (1). Do wejścia pamięci stałej (1) doprowadzone są także impulsy zegarowe z zegara systemu (16). Inne wejście rejestru (2) połączone jest z wejściem zmiany programu licznika programowanego (12) wchodzącego w skład zegara systemu (16). Czujnik poziomu wody (8) połączony jest także szyną sterującą (S1) z wejściem deszyfratora układów wykonawczych (3) natomiast zespół przełączników programu (7) połączony jest szyną sterującą (S2) również z wejściem sterującym programowanego układu pomiaru temperatury (6).

(1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E05B

P. 253710 T

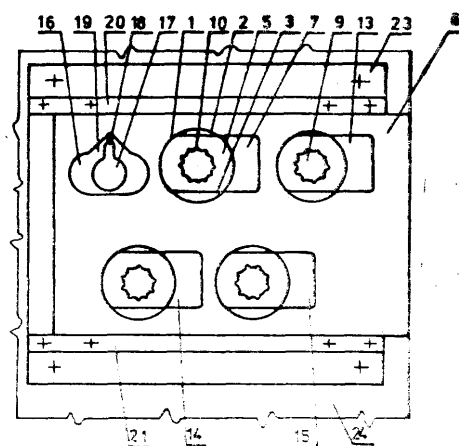
85 05 30

Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy „Metalowiec”,
Działdowo, Polska (Grzegorz Skowroński, Jan Lewic-
ki, Bogdan Wilkowski, Zdzisław Peć).

Mechanizm zamka bezkluczowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zamykania drzwi, zwłaszcza drzwi kas pancernych, za pomocą nastawionych według szyfru kilku elementów blokujących (1) zasuwę (6) zamka.

Elementy, osadzone w zasuwie (6), ślizgającej się pomiędzy płaskownikami (20) i (21) prowadzącymi, wykonane są z płaskich pierścieni, których zewnętrzne obwody są z dwóch przeciwległych miejscach ścięte według odcinków kolistych, których cięciwy (2) i (3) są równoległe, lecz nierówne co do długości. Obwody wewnętrzne pierścieni elementów blokujących (1) mają wcięcia półkoliste, w które wchodzi kulki



sworznia (9) pokręteł. Po unieruchomieniu wszystkich elementów blokujących (1) w położeniu poziomym ich cięciw (2) i (3), zasuwę (6) przesuwają się w lewo pokrętłem (17) i kasuje się, nastawione według szyfru położenia uchwytów pokręteł blokujących, zamyka drzwi (24) i pokrętłem (17) wysuwa się zasuwę (6) do zaczepu. (3 zastrzeżenia)

E05D

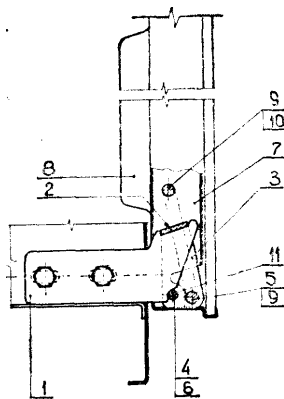
P. 249743

84 09 26

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Henryk Mizerski, Radosław Kałużński, Zdzisław Gałązka, Andrzej Lasko).

Zawiasa, zwłaszcza do drzwi kuchni gazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zawiasy pozwalającej na zdejmowanie i składanie drzwi kuchni gazowej bez użycia narzędzi.



Zawiasa według wynalazku składa się z uchwytu (1), który w wystającej górnej części ma pochyłe wgłębienie (2), w którym umieszczona jest dźwignia nośna (3) w kształcie ceownika. W dźwigni (3) osadzony jest sworznię (6), który jest osią Obrótu drzwi. Sworznię (6) przechodzi jednocześnie przez wspornik (7) połączony z elementem nośnym (8) drzwi piekarnika. Sworznię (6) opiera się we wgłębieniu promieniowym (11) uchwytu (1) do którego jest dociskany elementem sprężystym (9) osadzonym jednym ramieniem w dźwigni (3) a drugim ramieniem we wsporniku (7). (2 zastrzeżenia)

E15B

P. 249761

84 09 25

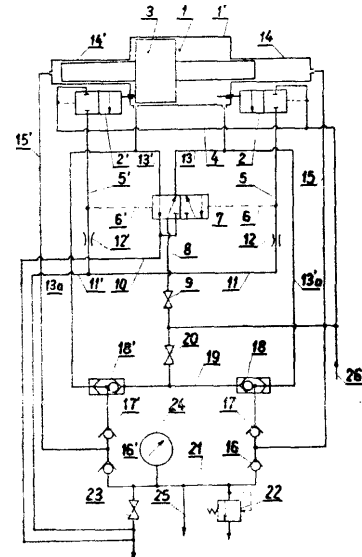
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 249324

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Ryszard Diederichs, Helmut Sznepka, Jerzy Mańka, Kornel Olender).

Multiplikator ciśnienia

Multiplikator ciśnienia ma cylindry (14 i 14') wysokiego ciśnienia połączone przewodami (15 i 15') we wspólny przewód (25) za pośrednictwem zwrotnych zaworów (16, 16'). Przewody (15 i 15') są zarazem połączone z zaworami alternatywy (18, 18') poprzez zwrotne zawory (17, 17').

Każdy z zaworów alternatywy jest połączony z jednej strony z wnętrzem cylindra (1'). Z drugiej strony zawory alternatywy (18, 18') są połączone wzajemnie przewodem (19), a ten przez odcinający zawór (20) jest połączony z zasilającym przewodem (26). (1 zastrzeżenie)

E21B
B66C

P. 249734

84 09 25

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska. (Sławomir Gradys).

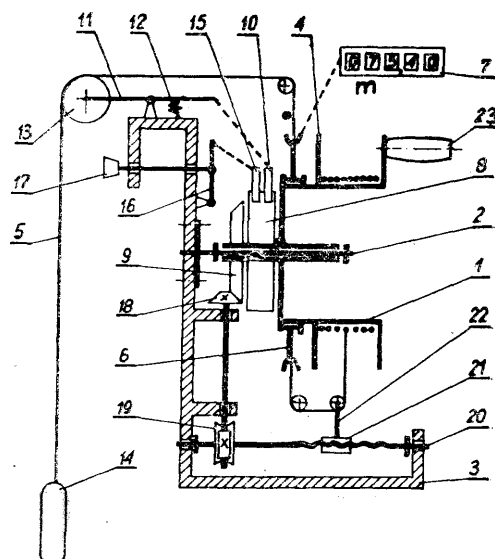
Linowa wciągarka pomiarowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed poślizgiem przewodu (5) na kole (6).

Bęben (1) jest osadzony na wałku (2) połączonym z ramą (3). Na bębnie (1) osadzone jest obrotowo pomiarowe koło (6) sprzężone z licznikiem (7). Z bębna (1) połączone jest zapadkowe koło (8) współpracujące z mechanizmem dźwigniowym (10, 11, 12, 13) i (15, 16, 17) oraz zębate koło (9) napędzające mechanizm (18, 19, 20, 21, 22) układający na bębnie (1) pomiarowy przewód (5).

Linowa wciągarka pomiarowa jest przeznaczona do upuszczania na przewodzie elektrycznym czujników pomiarowych do otworów wiertniczych.

(1 zastrzeżenie)



E21B

P. 254585

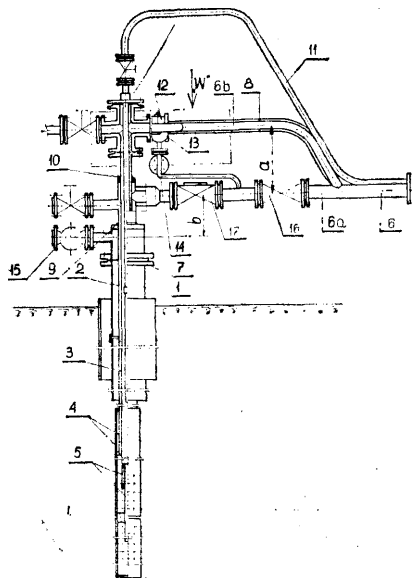
85 07 16

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Józef Kurejczyk, Józef Kopeć, Wiesław Galent).

Głowica otworu wydobywczego zwłaszcza do eksploatacji siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji głowicy eksploatacyjnej w otworowym górnictwie siarkowym.

Głowica ma kolumny wydobywcze (3) i kolumny zasilające (2), które mają połączenia (teleskopowe na ostatnich segmentach rur (4) i (5) a nad ziemią stałe połączenia kolumny zasilającej (2) z kolumną okładzinową (1) oraz kolumny wydobywczej (3) z kolumną zasilającą (2). (4 zastrzeżenia)



E21C

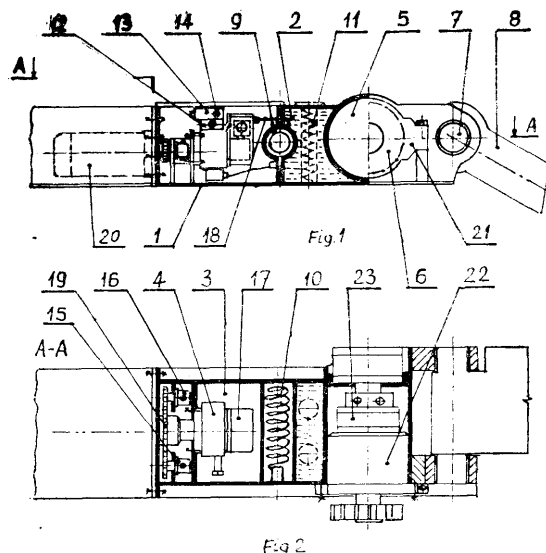
P. 249850

84 10 03

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Zygmunt Noeulak, Józef Pyka, Eugeniusz Kuczka, Wojciech Skoczyński, Wojciech Skolik, Andrzej Błazewicz, Henryk Fober, Kazimierz Sławek),

Ciągnik kombajnu węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodernizowania konstrukcji ciągnika kombajnu węglowego, zwłaszcza kombajnu ścianowego wyposażonego w dwa ramiona urabiające pracującego w niekorzystnych warunkach geologicznych, tak aby możliwy był szybki i łatwy montaż i demontaż zespołów i elementów hydraulicznych oraz mechanicznych, bez konieczności



opróżniania komór korpusu z oleju roboczego. Wynalazek rozwiązuje także zagadnienie zwiększenia sztywności kombajnu węglowego oraz zmniejszenie jego długości przez odpowiednie usytuowanie poszczególnych zespołów i elementów stanowiących wewnętrzne wyposażenie ciągnika.

Ciągnik charakteryzuje się tym, że w swym korpusie (1) ma oddzielną, hydraulicznie nieprzepływową olejową komorę (2), suchą komorę (3), w której znajduje się modułowy pompowy zespół (4), a także ma suchą komorę (5), w której znajduje się modułowy napędowy zespół (6), przy czym korpus (1) ciągnika zaopatrzony jest w gniazdo (7), zwłaszcza do przegubowego zamocowania urabiającego ramienia (8) kombajnu węglowego. (5 zastrzeżeń)

E21C

P. 249855

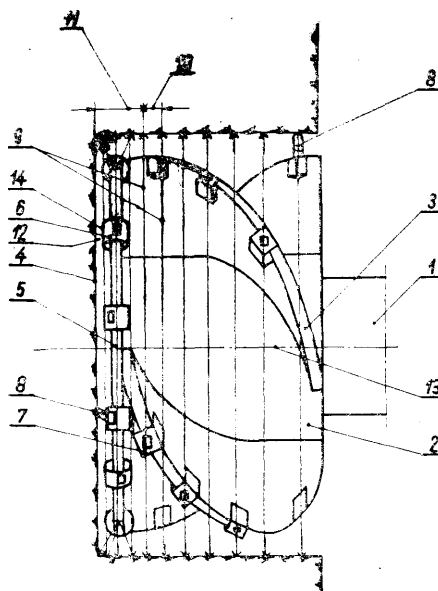
84 10 02

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Zygmunt Jaromin, Tadeusz Chmiel, Bolesław Szymczyk).

Organ urabiający kombajnu górniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania organu urabiającego umożliwiającego zmniejszenie rozdrobnienia urobku i zmniejszenie energochłonności urabiania jak również zapewnienie równomiernego obciążenia noży.

Organ urabiający kombajnów górniczych ma skrawające noże (8) osadzone w uchwytych (6 i 7) zamocowanych na poboczniczy walcowej organu i na obwodzie tarczy czołowej. Odległości pomiędzy sąsiadującymi ze sobą liniami (9) skrawania noży (8) są zmienne i wzrastają w miarę wzrostu odległości (11), czyli w miarę wzrostu odległości skrawającego noża (8) od czoła organu, przy czym wartość przyrostu jest stała lub zmienna. (1 zastrzeżenie)



E21F

P. 249760

84 09 25

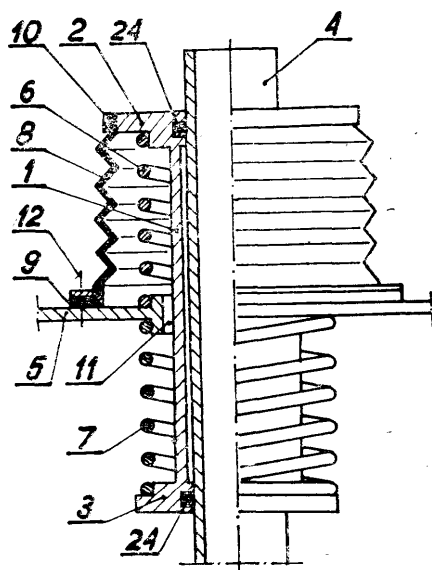
Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Jan Lenard).

Mufa uszczelniająca podsadzkowy rurociąg w tamie

Przedmiotem wynalazku jest mufa przeznaczona do uszczelniania otworów w tamie podsadzkowej górniczej przez który przechodzi rurociąg podsadzkowy. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mufy przeznaczonej do tam wykonanych z płyt stalowych.

Na rurociąg (4) jest nasadzona tuleja (1) z kołnierzami (2) i (3). Kołnierze (2) i (3) znajdują się po prze-

ciwległych stronach tamy (5). Między kołnierzami (2) i (3) a tamą (5) znajdują się sprężyny (6) i (7) utrzymujące swym napięciem tuleję (1) względem tamy (5). Co najmniej po jednej stronie tamy (5) mufa ma uszczelkę (8) uszczelniającą obrzeżem (9) tamę (5) a obrzeżem (10) tuleję (1) bądź kołnierz (2) tulei (1). Rurociąg (4) jest osadzony w tulei (1). Mufa dzięki sprężynom (6) i (7) ustawia się względem tamy (5) prostopadle i bądź w pewnym zakresie skośnie. (6 zastrzeżeń)



E21F

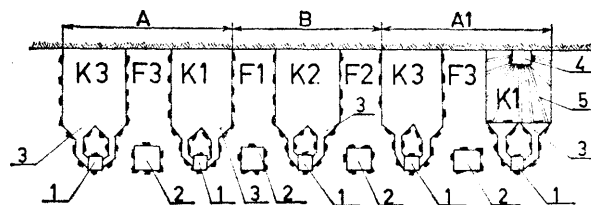
P. 249842

84 10 03

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Marian Szołtysek, Aleksander Barczyk).

Sposób likwidacji wybranych przestrzeni przy eksploatacji grubego złoża rud

Sposób likwidacji wybranych przestrzeni, powstających przy eksploatacji pod mocnymi skałami stropowymi grubego złoża rud systemem komorowym, z denym wypuszczaniem urobku poprzez leje zsypcze do chodnika podkomorowego, z zastosowaniem podsadzki hydraulicznej do wypełniania wybranych przestrzeni charakteryzuje się tym, że dokonuje się likwidacji pola odcinkami obejmującymi naprzemian dwie komory i filar między nimi oraz dwa filary i komorę między nimi, polegającej na burzeniu filarów i podsadzaniu pustek w takiej kolejności, że likwidacja odcinka (A, Al...) pola obejmującego komory (K3, i K1) oraz filary (F3) między nimi, wyprzedza likwidację odcinka (B, B1...) pola obejmującego filary (F1 i F2) oraz komorę (K2) między nimi. (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02B

P. 249111

84 08 08

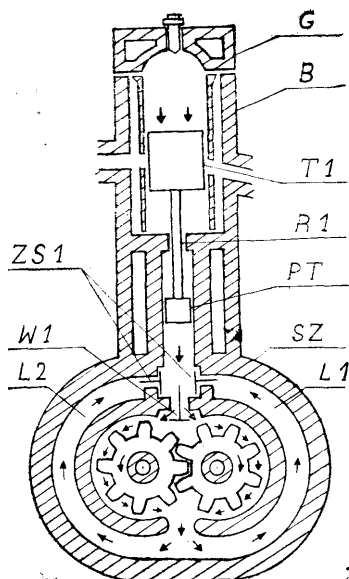
Wiesław Olędzki, Warszawa, Polska (Wiesław Olędzki).

Tłokowy silnik spalinywy z hydraulicznym systemem zmiany ruchu posuwisto-zwrotnego tłoka na ruch obrotowy, zwłaszcza do maszyn pracujących pod dużymi obciążeniami

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji trwałego i odpornego na przeciążenia silnika, cha-

rakteryzującego się prostym mechanizmem przeniesienia ruchu posuwistego na obrotowy.

Silnik dwucylindrowy wyposażony jest w zespół wyporowej pompy ssąco-tłoczącej z tłokami (PT) połączonymi sztywno z tłokami (TI) silnika spalinywego (B), oraz silnik hydrauliczny zębaty (SZ) przymocowany w ten sposób, że ciecz tłoczona przez pompę wyporową kierowana jest do króćca wlotowego (W1) silnika hydraulicznego, a następnie po wykonaniu pracy, z króćca wylotowego do drugiego cylindra pompy wyporowej przez jej zawór ssący. Tłoki silnika spalinywego sprzężone są za pomocą układu hydraulicznego tłokowego. (5 zastrzeżeń)



F02M

P. 253882 T

85 06 10

Centralny Wojskowy Ośrodek Badawczy Paliw Płynnych. Warszawa. Polska (Józef Romanowski.. Wiesław Górski, Włodzimierz Ostaszewski).

Wkład filtracyjny do wydzielania śladowych ilości wody z paliw płynnych

Celem wynalazku jest wykonanie Wkładu filtracyjnego o optymalnej skuteczności oddzielania wody od paliwa.

Wkład składa się z warstwy, na której zachodzi koalescencja wody, wykonanej z włókien szklanych ze szkła alkalicznego, korzystnie sodowego, warstwy na której zachodzi formowanie strużek i uwalnianie wody, wykonanej ze szkła bezalkalicznego, korzystnie borowego, plisowanego papieru filtracyjnego, perforowanych przegród wewnętrznej i zewnętrznej oraz dennic, przy czym warstwa koalescencyjna jest wykonana z włókien o numerach ciężarowych Ttx w granicach od 0,0002 do 0,01 g/km, a warstwa na której zachodzi formowanie strużek i uwalnianie wody

jest wykonana z włókien o numerach ciężarowych Ttx w granicach od 0,01 -do 0,5 g/km. Stosunek numerów ciężarowych włókien warstwy na której zachodzi koalescencja do włókien warstwy, na której zachodzi formowanie strużek i uwalnianie kropelek wody, zawiera się w granicach od 0,01 do 0,2.

(2 zastrzeżenia)

F03G

P. 253147 T

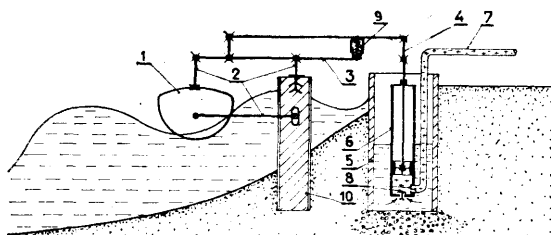
85 04 26

Andrzej Plaskura, Gliwice, [Mieczysław Tytko, Gliwice, Polska (Andrzej Plaskura, Mieczysław Tytko).

Sposób wykorzystania energii fali przybrzeżnej dużych zbiorników wodnych oraz zasada konstrukcji urządzenia do jej przetwarzania

Sposób według wynalazku polega na zamianie energii pionowego ruchu fal na pracę użyteczną, wykorzystywaną do pompowania wody z poziomu niższego na wyższy.

Urządzenie składa się z pływaką (1) przenoszącego energię fal za pośrednictwem dźwigni (3), umocowanej poprzez ułożyskowane zaczepy (2) - na nurnik (4) pompy ssąco-tłoczącej (6). Pompa przetłacza wodę rurociągiem (7) poprzez zawory (8) do kolektora wody umieszczonego na wyższym poziomie. (3 zastrzeżenia)



F04B

P. 249543

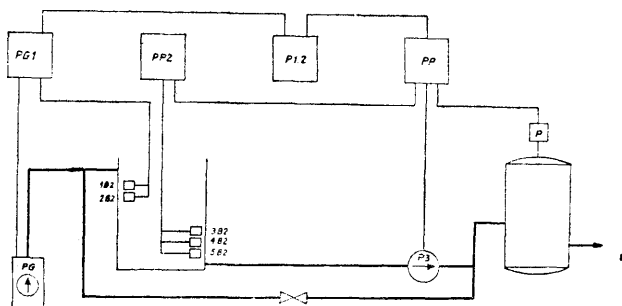
84 09 10

Przedsiębiorstwo Produkcji Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „ELEKTROMONTAŻ”, Bydgoszcz, Polska (Marian Dudkiewicz, Andrzej Groszkowski, Jan Żmich, Edmund Puczyński, Roman Bilski).

Przystawka sterownicza dla pompowni dwustopniowej

Celem wynalazku jest skonstruowanie przystawki umożliwiającej przechodzenie z układu jednostopniowego pracy pompowni na dwustopniowy i odwrotnie) w zależności od aktualnych potrzeb w różnych okresach doby lub pory roku.

Przystawka ma blok sterowania (PG 1) pompownią pierwszego stopnia, przeznaczony do sterowania pompami głębinowymi, połączony z blokiem (PI, 2) zmiany programu technologicznego pracy dwustopniowej na jednostopniową i z czujnikami (1B2, 2B2) górnego poziomu wody w zbiorniku wyrównawczym (W). Ponadto przystawka ma blok sterowania (PP2) pompownią drugiego stopnia połączony z czujnikami (3B2, 4B2,



5B2) dolnego poziomu wody i z blokiem sterowania (PP) pompami, który jest połączony z blokiem zmiany programu technologicznego pracy dwustopniowej na pracę jednostopniową i z czujnikiem (P) ciśnienia wody w sieci wodociągowej oraz ze stycznikiem pompy poziomej.

(4 zastrzeżenia)

F04B

P. 249829

84 09 29

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, SANOCKI Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok, Polska (Józef Ołowski, Stanisław Węgrzyński, Marian Ochała).

Agregat pompowy do dozowania cieczy

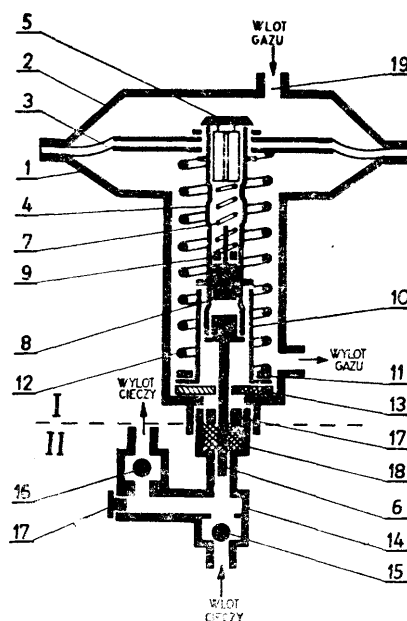
Celem wynalazku jest skonstruowanie łatwego w montażu i obsłudze oraz oszczędnego w użyciu agregatu.

Agregat składający się z pneumatycznego silnika jednostronnego działania oraz z połączonej z nim głowicy pompowej, charakteryzuje się tym, że pneumatyczny silnik (1) ma elastyczną membranę (3) z centrycznie usytuowanym otworem, w którym zamocowany jest na sztywno korpus rozrządu (4) wraz z zaworem grzybkowym (5) służącym dla przepływu gazu napędowego i powrotną sprężyną (7) oraz elementem otwierającym (8).

Element otwierający utrzymywany jest w stałym położeniu przez tuleję dystansową (10) o regulowanej długości, umożliwiającą równocześnie regulację długości skoku nurnika (6) połączonego najkorzystniej za pomocą połączenia gwintowego z korpusem rozrządu (4).

Agregat przeznaczony jest do dozowania cieczy pod ciśnieniem w technologicznych procesach eksploatacji i przygotowania do transportu gazu ziemnego.

(1 zastrzeżenie)



F04B

P. 253217 T

85 05 02

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Stanisław Kaniszewski, Bogusław Kuc, Ryszard Piątkowski).

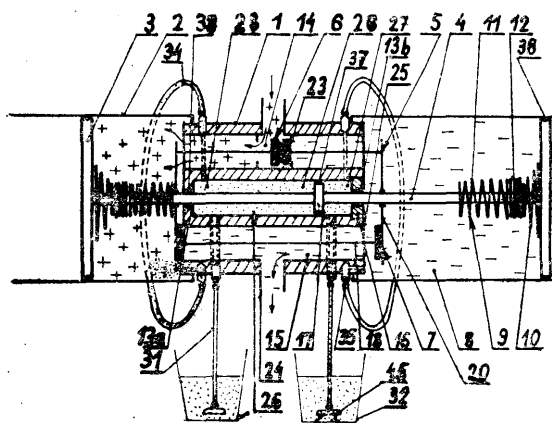
Pompa dozująca

Celem wynalazku jest skonstruowanie pewnej w działaniu i pracującej w szerokim zakresie natężenia przepływu bez dodatkowego źródła napędu - pompy.

Pompa składa się z korpusu (1) oraz z dwóch cylindrów (2) umieszczonych po obu jego stronach, wewnątrz których są umieszczone przesuwne dwa tłoki (3) połączone sztywnym tłoczyskiem (4) dwustopniowym lub trzystopniowym (tłok ssąco-tłoczący (17) umieszczonym w dwustopniowym lub trzystopniowym przelotowym otworze centralnym, współosiowym z cylindrami (2).

W korpusie są wykonane ponadto dwa otwory (14), (15) wewnątrz których są umieszczone wałki (18) sztywno połączone nakrętkami z płaskownikami (20) tworząc suwak (5) umieszczony suwliwie na tłoczysku (4), służący do sterowania zaworów wlotowych (6), i wylotowych (7). Otwór centralny jest zamknięty dwoma mniejszymi otworami (13a), (13b) mieszczącymi tłoczysko (4), zamykając dwie komory pożywki (27), (28) po obu stronach tłoka ssąco-tłoczącego (17). Pompa zasysa wodę i pożywkę, miesza je i wytłacza.

Pompa jest przeznaczona do podlewania wodą zmieszaną z pożywką bez dodatkowego zewnętrznego napędu za pomocą przewodu lub nawadniania kropelkowego. (7 zastrzeżeń)



F04D

P. 249940

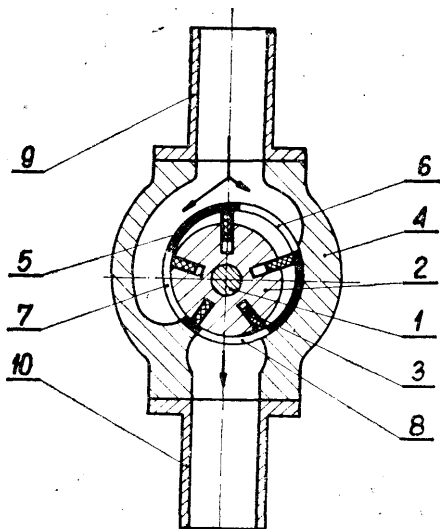
84 10 03

Przedsiębiorstwo Wdrożeniowo-Produkcyjne „PRO-DRYN”, Wodzisław Śląski, Polska (Herbert Urbaniec).

Pompa łopatkowa jednostronnego działania

Celem wynalazku jest skonstruowanie prostej technologicznie pompy, w czasie pracy której nie obserwuje się zjawiska kawitacji.

Na wale (1) silnika elektrycznego osadzony jest rotor (2) zaopatrzony w łopatki (3). Mimośrodowo względem rotora osadzony jest w kadłubie (4) w sposób



trwały cylinder (5) zaopatrzony w kanały wlotowe (6) i (7) oraz kanał wylotowy (8), a od strony zewnętrznej trwale połączone są z kadłubem, króciec dopływowy (9) i króciec wypływowy (10).

Pompa przeznaczona dla celów przemysłowych i rolniczych. (1 zastrzeżenie)

F04D
F16J

P. 249951

34 10 05

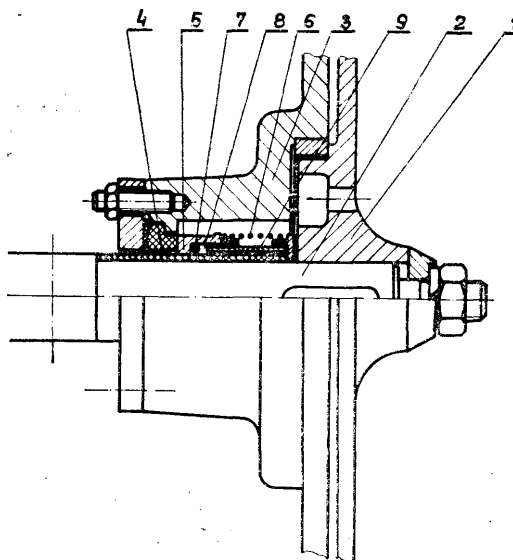
Leszczyńska Fabryka Pomp, Leszno, Polska (Józef Wowk).

Ślizgowe uszczelnienie czołowe

Celem wynalazku jest zaprojektowanie ślizgowego uszczelnienia o dużej trwałości.

W ślizgowym uszczelnieniu czołowym z pierścieniami ślizgowymi (4 i 5) stosowanym zwłaszcza w pompach wirowych, zastosowano osiowo przedłużoną komorę (8) na pomocniczą uszczelkę (7) typu „O” i ograniczoną komorę pływającą tuleją (9).

(1 zastrzeżenie)



F16B

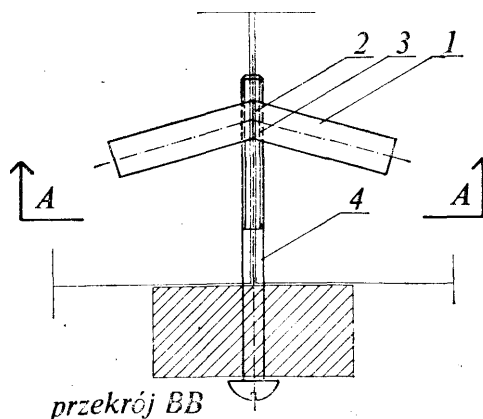
P. 249770

84 09 27

Jacek Buszta, Warszawa, Polska (Jacek Buszta).

Złącze meblowe trójstronne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza ściągającego ku sobie dwie płaszczyzny poziome oraz trzecią pionową.



Złącze metalowe trójstronne charakteryzuje się tym, że stanowi go element (1) wygięty w części środkowej pod dowolnym kątem, przy czym w miejscu zagięcia jest otwór (2) z wewnętrznym gwintem (3), w który wkręcana jest śruba (4) o dowolnej długości, przy czym pomiędzy łbem śruby (4) a górnymi powierzchniami elementu (1) osadzone są półki konstrukcyjne oraz słupki nośne mebla.

(1 zastrzeżenie)

F16B
A01B

P. 249883

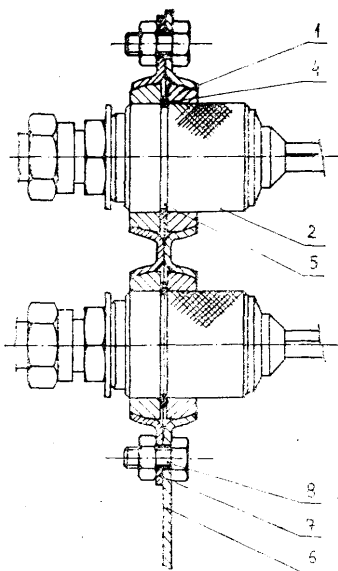
84 1004

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Wojciech Sobczak).

Urządzenie do mocowania
szybkoszłączy hydraulicznych,
zwłaszcza do ciągników i maszyn rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do przegubowego mocowania szybkoszłączy hydraulicznych na wsporniku ciągnika rolniczego.

Urządzenie składa się z dwóch wkładek (1) o zewnętrznej powierzchni tworzącej kulę, umieszczonych na szybkoszłączu (2), pomiędzy którymi znajduje się sprężynujący pierścień osadzący (4) umieszczony w rowku (5) szybkoszłącza (2). Wkładki (1) osadzone są przegubowo w gnieździe utworzonym ze wspornika (6) i pokrywki (7). (3 zastrzeżenia)



F16C

P. 249812

84 09 29

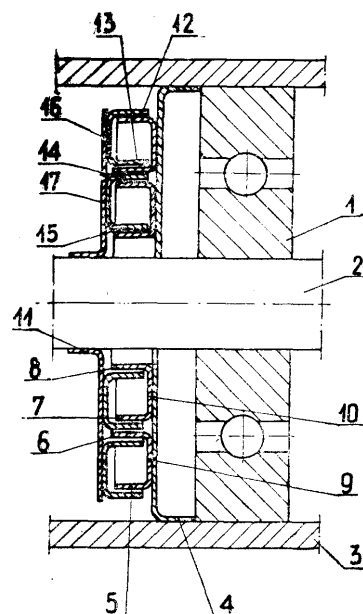
Przedsiębiorstwo Państwowe, Ogólnokrajowe Gwardectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltęgor”, Wrocław, Polska (Zdzisław Murzyński, Jan Rosochański, Wacław Sapkowski, Kazimierz Janicki, Bogdan Kwiatkowski).

Labiryntowe uszczelnienie łożyska

Przedmiotem wynalazku jest labiryntowe uszczelnienie łożyska przeznaczone zarówno dla łożysk tocznych jak i ślizgowych pracujących w warunkach dużego zapylenia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej skuteczności uszczelnienia.

Uszczelnienie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na co najmniej dwa pierścienie (5, 13) oddalone od siebie na odległość równą co najmniej pięciokrotnej grubości pierścienia (5) tworząc komorę ograniczoną tymi pierścieniami (5, 13) i tarczami (4, 11). (2 zastrzeżenia)



F16C

P. 250234

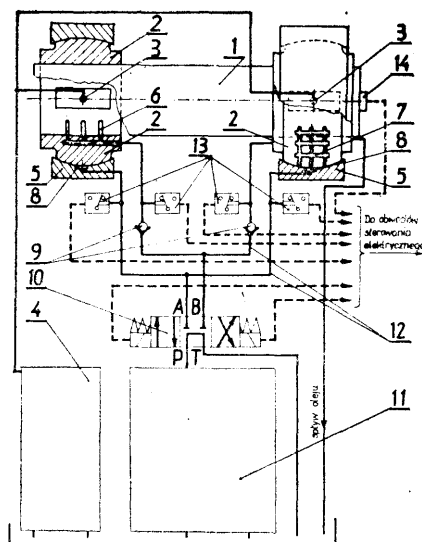
84 10 26

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Olgiard Olszewski, Krystian Respondek, Andrzej Szady, Tadeusz Pawelski).

Układ łożyskowy wału
zwłaszcza do dużych maszyn wyciągowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności maszyn wyciągowych.

Układ według wynalazku, zaopatrzony w promieniowe łożyska ślizgowe, których panwie umieszczone są w podporach sferycznych, charakteryzuje się tym, że w obciążonej części podpory, na jednej z sąsiadujących ze sobą powierzchni czaszy (5) i elementu kulistego, znajduje się system rowków (7) połączonych ze źródłem wysokociśnieniowego zasilania (11) i korzystnie ze sobą. (3 zastrzeżenia)



F16D

P. 249839

84 1001

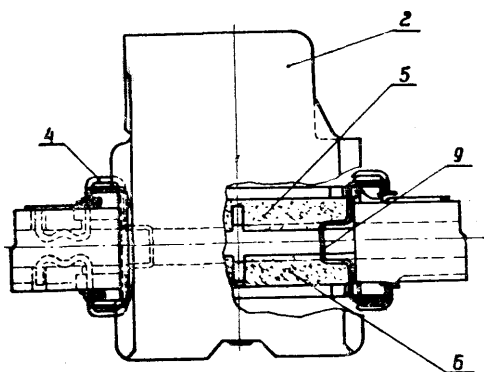
Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydrał”, Wrocław, Polska (Stanisław Martyka, Tadeusz Wyszynski).

Hamulec tarczowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji hamulca w którym wkładki cierne zawierają środki kasujące luz i eliminujące stuki podczas jazdy i hamowania pojazdu.

Hamulec tarczowy pojazdu samochodowego, zawierający dociskane dwustronnie do tarczy wkładki cierne za pomocą przesuwnie osadzonego we wsporniku zacisku, dociskanego do prowadnic i podpartego sprężyną wsporczą drutową w kształcie spłaszczonej litery omega, charakteryzuje się tym, że dociskane do tarczy wkładki cierne (5 i 6), zawierają w narożach górnego boku dwie rozwarne względem siebie płaszczyzny, u zbiegu których przyłożone są ramiona sprężyny (9), wykazującej w rzucie poziomym pętlę o zarysie ramion krzyża, zaczepionej końcami o dolne ramiona sprężyny wsporczej (4) zacisku (2), z jednej strony, oraz podpartej wierzchołkiem o wewnętrznej oporową powierzchnię zacisku (2) nad tarczą, z drugiej strony, przy czym wierzchołek sprężyny (9) jest odsadzony, w stosunku do płaszczyzny, na której leżą ramiona sprężyny (9), o kąt mniejszy od 90°.

(1 zastrzeżenie)



F16D

P. 252623 T

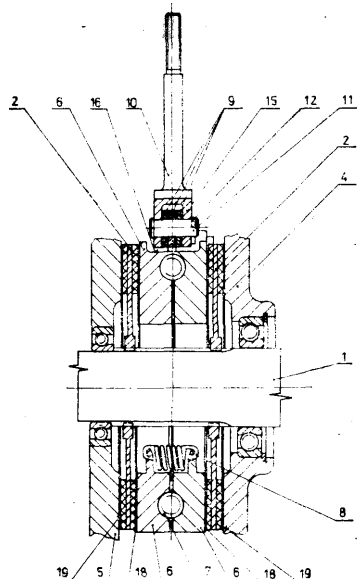
85 03 28

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Jiri Junek, Jiři Stejskal).

**Hamulec tarczowy,
zwłaszcza do ciągników rolniczych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia żywotności okładzin hamulca tarczowego.

Hamulec tarczowy charakteryzuje się tym, że jak najbliżej środka (17) hamulca tarczowego (3) umiesz-



czony jest w położeniu zwolnionym hamulca tarczowego (3) sworzeń (11), łączący cięgła (9) z cięgłem sterującym (10). Widelki (15) i najbliższe części cięgła umieszczone są w wybraniu (16) tarcz dociskowych (6).

Wynalazek ma zastosowanie w pojazdach, zwłaszcza ciągnikach rolniczych. (3 zastrzeżenia)

F16J
F04B

P. 249728

84 09 25

Zakład Aparatury Naukowej „Unipan”, Warszawa, Polska (Wiesław Grenda, Stanisław Osman).

Dwukomorowy nurnikowy zespół pompujący

Przedmiotem wynalazku jest dwukomorowy nurnikowy zespół pompujący do dozowania cieczy.

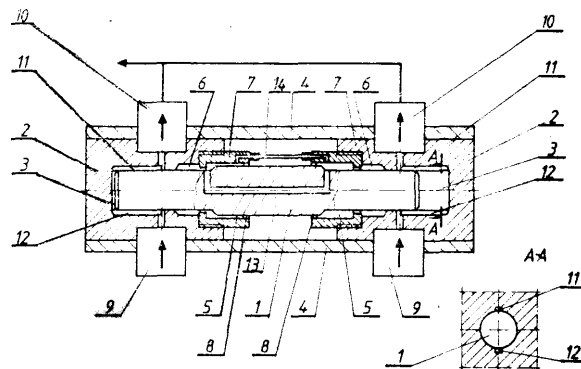
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności dozowania oraz szczelności nurnika w szerokim zakresie ciśnień.

Zespół pompujący zawiera nurnik (1) o ruchu posuwisto-zwrotnym w kształcie stopniowanego pręta walcowego, którego końce o mniejszych średnicach są suwliwie spasowane z komorami dozującymi (3) dwóch symetrycznych korpusów (2) połączonych płaskownikami (4). Końce nurnika (1) są uszczelnione z komorami dozującymi (3) za pomocą sławnie (6) dociskanych nakrętek (7). W nakrętkach tych są wykonane komory wyrównania ciśnień (5), z którymi spasowane są suwliwie środkowe części nurnika. Uszczelnienie nurnika (1) z komorami wyrównania ciśnień (5) jest zrealizowane za pomocą pierścieni uszczelniających (8).

W każdej komorze dozującej (3) są wykonane dwa przeciwległe kanały (11) i (12) wzdłuż tworzących powierzchnię walcowych tych komór.

Komory wyrównania ciśnień (5) mogą być połączone kanałem (13) wykonanym wewnątrz nurnika (1) lufą przewodem (14) zewnętrznym i wypełnione gęstym olejem lub płynem neutralizującym dozowaną cieć.

(4 zastrzeżenia)

F16L
B65G

P. 253885

85 06 10

Pierwszeństwo: 84 06 11 - St. Zjedn. Am. (nr 619,744)

Conoco Inc., Ponca City, Stany Zjednoczone Ameryki (Julian B. Coon, Eston F. Petry).

Sposób odczopowywania rurociągów szlamowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego efektywne usuwanie czopów z rurociągów szlamowych.

Sposób odczopowywania rurociągów szlamowych, mających zaczopowaną część wypełnioną płynem i materiałem stałym, polega na wprowadzeniu impulsów ciśnienia do rurociągu, poniżej i powyżej czopa, regulacji częstotliwości i fazy wprowadzanych impulsów

i tłoczeniu płynu pod ciśnieniem w kierunku zaczo-
powanej części rurociągu, przy czym impulsy ciśnie-
nia fluidyzują materiał w zaczo powanej części ruro-
ciągu, zaś tłoczenie płynu pod ciśnieniem powoduje
usunięcie materiału czopa z zaczo powanej części.
Etapy te powtarza się wielokrotnie aż do całkowite-
go usunięcia czopa. (5 zastrzeżeń)

F16M

P. 249768

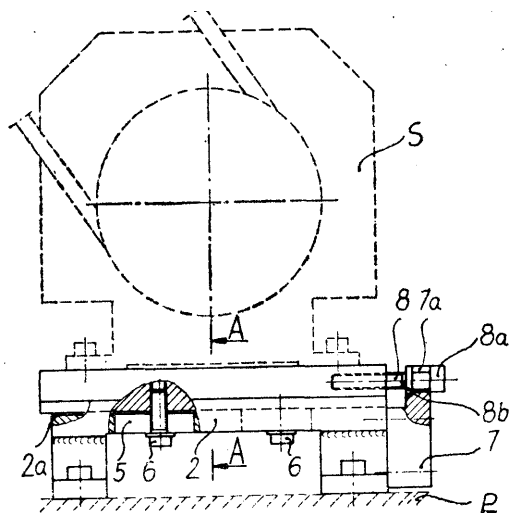
84 09 27

Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”,
Wrocław, Polska (Tadeusz Zięba, Ryszard Sroga).

**Układ do mocowania elektrycznego silnika,
zwłaszcza dla automatów tokarskich**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia
sztywności mocowania elektrycznego silnika oraz
usprawnienia jego przesuwu podczas napinania pasów
w układzie napędu głównego obrabiarki.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że płozy (1 i 3) są
posadowione na dwóch podporach (2 i 4) sztywno
związanych z podstawą (P) Obrabiarki i zaopatrzonych
w podłużne otwory dla zaciskowych śrub (6) wkręco-
nych do płoz (1 i 3), zaś pomiędzy czynną podporą
(2) a czynną płożą (1) usytuowany jest prowadzą-
cy wypust (1a) stanowiący korzystnie jedną całość z
czynną płożą (1), przy czym prowadzący wypust (1a)
jest usytuowany w podłużnym rowku (2a) czynnej
podpory (2), do której umocowany jest wspornik po-
łączony kinematycznie z czynną płożą (1) za pomocą
regulacyjnej śruby do przesuwu elektrycznego silni-
ka (S). (1 zastrzeżenie)



F17C

P. 249861

84 10 02

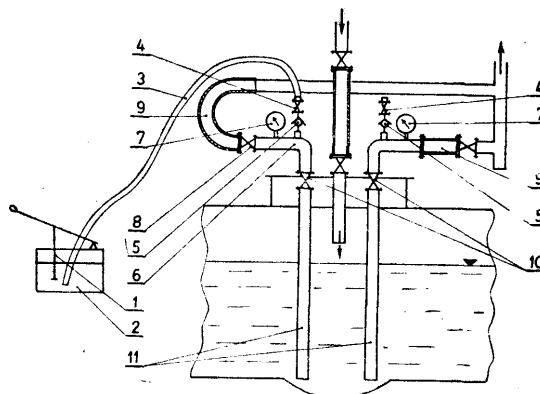
Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Wiel-
kopolski Okręgowy Zakład Gazownictwa, Zakład Ga-
zowniczy - Szczecin, Szczecin, Polska (Daniel Mro-
ziński, Czesław Czernecki).

**Sposób i urządzenie
do rozmrażania korków lodowych
w cysternach z gazem propan-butan**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
sposobu i urządzenia umożliwiających szybkie roz-
mrażanie przewodów spustowych cystern.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym,
że do przewodów fazy płynnej cysterny wprowadza
się pod ciśnieniem środek rozmrażający najkorzy-
stniej spirytus denaturowany.

Urządzenie według wynalazku ma pompę ciśnienio-
wą (1) ze zbiornikiem (2) połączoną przewodem wyso-
ciściennym (3) poprzez zawór (4) i zawór zwrotny
(5) z przewodem rurowym (6), w którym zamont-
owany jest manometr (7) i zawór (8).



F23J

P. 249921

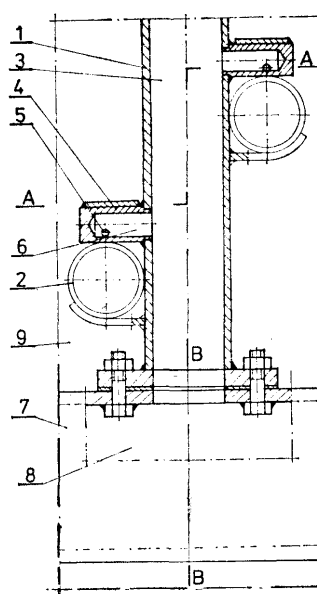
84 10 04

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Elek-
trownia Zabrze, Zabrze, Polska (Adolf Duda).

**Zdmuchiwacz zanieczyszczeń
z rurowego podgrzewacza wody kotła parowego**

Celem wynalazku jest skonstruowanie efektywne-
go w działaniu i wygodnego w użyciu zdmuchiwacza.

Zdmuchiwacz charakteryzuje się tym, że stanowi go
podporowy stojak (1) rur (2) podgrzewacza wody,
wyposażony w wewnętrzny kanał (3) oraz w co naj-
mniej jedną dyszę (4) znajdującą się nad odpowia-
dającym jej geometrycznym odcinkiem oczyszczanej ru-
ry (2) i mającą dwustronnie otwarty kanalik (5) usy-
tuowany równolegle do wspomnianego odcinka oraz
połączony z kanałem (3) stojaka podporowego, za po-
mocą wydrążenia (6) w dyszy. (2 zastrzeżenia)



F24C

P. 249744

84 09 26

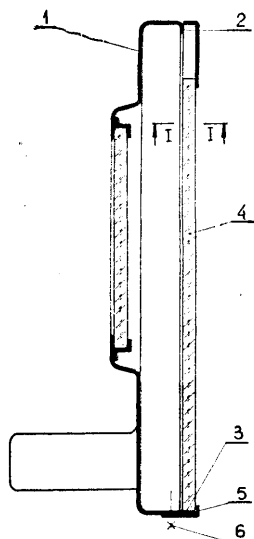
Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Ka-
mienna, Polska (Henryk Mizerski, Radosław Kałużyński,
Kazimierz Derlatka, Zdzisław Gałązka, Andrzej Las-
ko).

Drzwi piekarnika zwłaszcza do kuchni gazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zamocowania szyby przedniej w drzwiach piekarnika aby możliwe było zmniejszenie ilości elementów dodatkowych do mocowania szyby.

Drzwi piekarnika według wynalazku składają się z elementu nośnego (1), którym jest wielopoziomowa wytłoczka mająca zawinięte do środka lub wywiniete na zewnątrz trzy obrzeża (2), a obrzeże (3) jest proste i stanowi oparcie szyby przedniej (4) od dołu. Do obrzeża tego mocowany jest kątownik (5) zabezpieczający szybę (4) w kierunku poziomym. Kątownik (5) mocowany jest rozłącznie wkrętem (6). Poziome zabezpieczenie szyby przedniej (4) może spełnić pionowa ścianka powstała z zawinięcia obrzeża dolnego (3) do środka w odległości równej grubości szyby przedniej (4) w stosunku do pozostałych zawinięć

(2 zastrzeżenia)



F24C

P. 253100 T

85 04 26

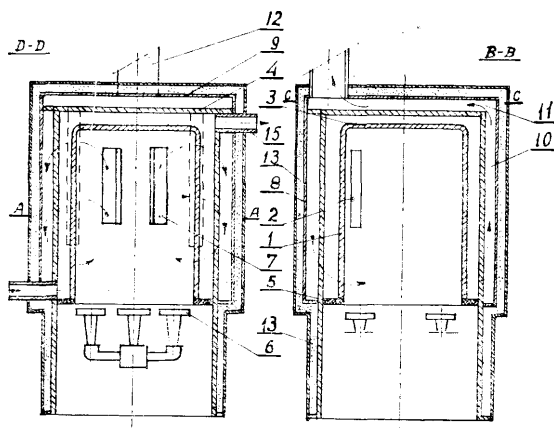
Karol Meissner, Otwock, Polska (Karol Meissner).

Kocioł grzewczy gazowy

Kocioł ogrzewczy według wynalazku jest kotłem wodnym opalanym gazem przeznaczonym do ogrzewania centralnego domów mieszkalnych lub niedużych pomieszczeń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru kotła. Kocioł jest wykonany z walcowych blach (1) i (2) przekrytych denkami (3) i (4) z otworami do spalin (7) i kanałami ich obieg, które umożliwiają ogrzewanie całej przestrzeni wodnej kotła ze wszystkich stron.

(2 zastrzeżenia)

F26B
C08H

P. 249870

84 10 04

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zofia Grzelczyk, Tomasz Świątek, Zygmunt Klatkiewicz).

Sposób suszenia trudnofluidyzujących materiałów w mieszanym mechanicznie złożu fluidalnym

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu suszenia zapewniającego żadaną wilgotność materiału i drobne uziarnienie w całej masie.

Suszenie prowadzi się dwuetapowo w jedno-stopniowym aparacie fluidyzacyjnym. W pierwszym etapie suszony materiał dozuje się strumieniem ciągłym lub zbliżonym do ciągłego doprowadzając jednocześnie gaz suszący o stałej gęstości strumienia masy, przy czym temperaturę złoża powstającego suszu reguluje się wielkością wprowadzanego surowca i/lub temperaturą gazu suszącego. W drugim etapie, poduszony materiał dosusza się w procesie okresowym.

(4 zastrzeżenia)-

F26B

P. 253782

85 06 03

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Józef Wiechecki, Stanisław Jujeczka).

Sposób sterowania procesem suszenia w suszarce bębnowej oraz układ sterowania procesem suszenia w suszarce bębnowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji wilgotności materiału opuszczającego suszarkę, przy jednoczesnym ograniczeniu zużycia paliwa.

Sposób sterowania polega na tym, że do wejścia regulatora, sterującego zaworem zmieniającym ilość doprowadzanego do palników paliwa, doprowadza się sygnał stanowiący sumę przetworzonego sygnału pomiarowego mocy lub prądu pobieranego przez silnik napędzający bęben suszarki i sygnału temperatury zadanej gazów odlotowych.

Układ sterowania ma zespół pomiarowy mocy lub prądu pobieranego przez silnik napędzający bęben suszarki połączony, poprzez układ progowy z filtrem dolnoprzepustowym i układ kształtująco-dopasowujący z sumatorem, z którym połączony jest również zadajnik ręczny temperatury gazów odlotowych. Wyjście sumatora połączone jest z wejściem zadającym regulatora.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy suszeniu materiałów, których masa wprowadzana do suszarki bębnowej oraz ich wilgotność podlegają dużym wahaniom, zwłaszcza do suszenia koncentratów miedzi.

(3 zastrzeżenia)

F27D
D04M

P. 253240 T

85 05 06

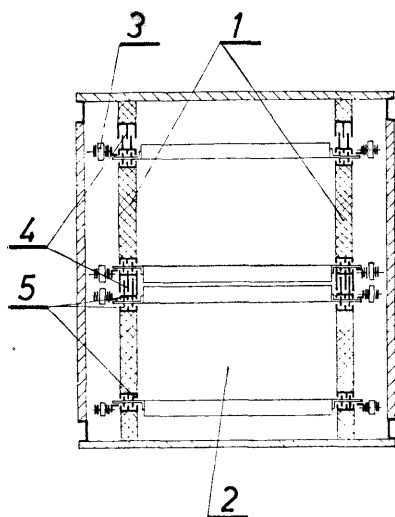
Gliwickie Przedsiębiorstwo Projektowania i Wypożyczania Obiektów Przemysłowych „Prozap”, Gliwice, Polska (Stanisław Czerpak, Zbigniew Piskozub).

Urządzenie uszczelniające komory grzewcze zwłaszcza polimeryzacyjne do produkcji wełny mineralnej

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia uszczelniającego komory eliminującego duże straty czynnika polimeryzacyjnego.

Urządzenie ma ścianę uszczelniającą (1) zamontowaną pomiędzy strefą grzewczą (2), a łańcuchem (3) z rolką prowadzącą. Ściana uszczelniająca wyposażona jest w uszczelnienia labiryntowe stałe (4) oraz w uszczelnienia labiryntowe ruchome (5), w których jedne ścianki zamocowane są do poruszających się lamel, a drugie współpracujące z nimi osadzone są w ścianie uszczelniającej.

(2 zastrzeżenia)



Chłodnica powietrza

Celem wynalazku jest zwiększenie intensywności wymiany ciepła w chłodnicy powietrza za pomocą prostych i tanich środków.

Chłodnica charakteryzuje się tym, że w komorze wlotowej (2) oraz w komorach zwrotnych (7) są umieszczone siatki turbulacyjne (3, 8) mające postać płytek z okrągłymi otworami w układzie szachownicowym, przy czym powierzchnia otworów stanowi 11–25% powierzchni całkowitej płytek, a otwory wykonane skrawaniem mają nie stępione krawędzie.

(2 zastrzeżenia)

F42B

P. 249892 T

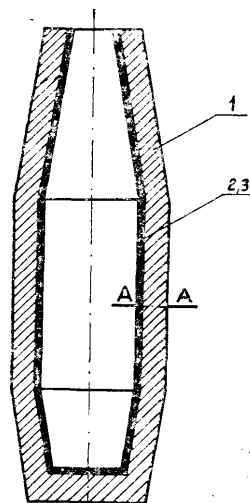
84 10 02

Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom, Polska (Felix Wojtkun, Antoni Kuzioła, Edward Nowak, Andrzej Moskalewicz).

Skorupa amunicyjna

Skorupa amunicyjna, zwłaszcza skorupa amunicji artyleryjskiej, bomb lotniczych, granatów i min składa się z co najmniej dwóch powłok: powłoki głównej (1), stanowiącej materiał odłamków, i powłok pomocniczych, ciągłych lub nieciągłych (2) i (3), wykonanych z materiału innego niż materiał powłoki głównej. Powłoki pomocnicze sterują fragmentacją skorupy w celu uzyskania powtarzalności liczby, masy i prędkości początkowej odłamków.

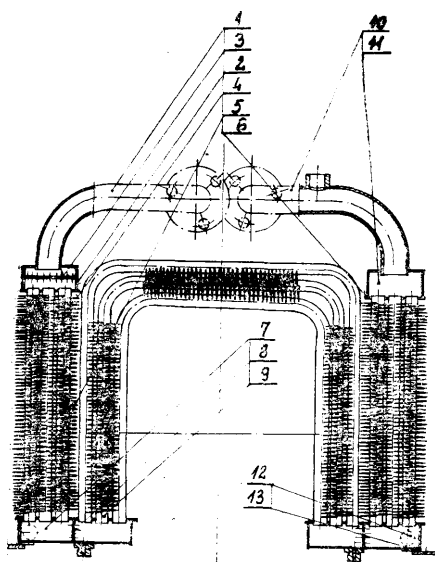
(2 zastrzeżenia)

F28F
F04B

P. 243177

83 09 07

Jerzy Mencil, Poznań, Polska (Jerzy Mencil).

Dział G
FIZYKAG01B
G01M

P. 254436

85 07 08

Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Eryk Mendera, Piotr Mendera).

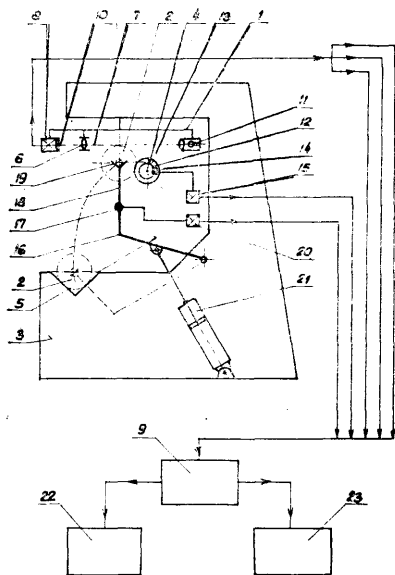
Urządzenie do kontroli i/lub pomiaru parametrów technicznych krążnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania specjalistycznego urządzenia wieloczynnościowego, umożliwiające podczas jednej operacji kontrolno-pomiarowej jednoczesne określenie: nieokrągłości krążnika, wielkości wewnętrznych oporów tocnych oraz wielkości niewyważenia dynamicznego jego masy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyposażone

jest w co najmniej jeden optyczny zespół (1), którego Optyczna oś (7) jest styczna do pobocznic y krążnika (2), przy czym zespół zaopatrzony jest w analogowo-cyfrowy przetwornik (8) oraz w fotolinijkę (10). Urządzenie wyposażone jest również w napędowy zespół (4) zaopatrzony w dynamometryczny krążek (12) mający kodową tarczę (13) współpracującą z optyczno-elektronicznym układem (14) połączonym z analogowo-cyfrowym przetwornikiem (15). Ponadto urządzenie wyposażone jest w obrotowy wysięgnik (16) zaopatrzony w czujnik (17) współpracujący z podparami (19) krążnika, połączony z analogowo-cyfrowym przetwornikiem (20), przy czym wspomniane przetworniki (8, 15, 20) połączone są z analizującym osterującym urządzeniem (9), korzystnie z mikrokomputerem.

(3 zastrzeżenia)



G01K

P. 254686

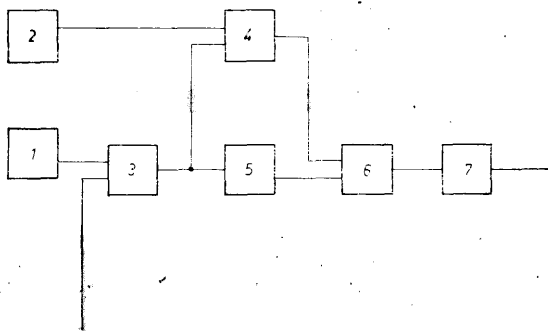
85 07 24

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Waldemar Hucz).

Układ linearyzacji czujników pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu linearyzacji czujników pomiarowych oraz jego strojenia.

Układ według wynalazku zawiera generator funkcji nieliniowej (4) oraz dodatkowy wzmacniacz różnicowy (6). Do jednego z wejść tego generatora (4) jest dołączone wyjście pierwszego wzmacniacza różnicowego (3), a wyjście tego generatora (4) jest dołączane do jednego z wejść drugiego wzmacniacza różnicowego (6). Prócz tego wyjście pierwszego wzmacniacza (3) jest połączone z drugim wejściem drugiego wzmacniacza (6). (2 zastrzeżenia)



G01M

P. 249869

84 10 04

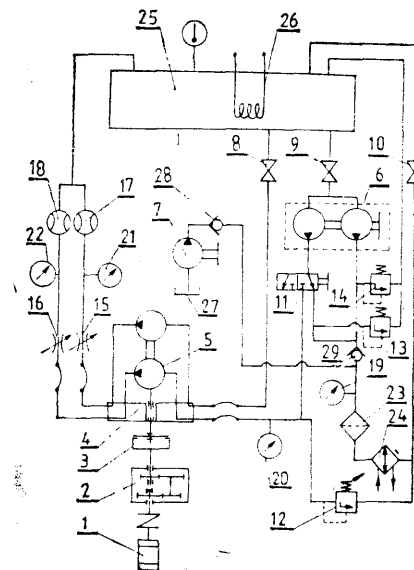
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa, Polska (Szczeban Chądzyński, Franciszek Górski, Zbigniew Górski).

Układ hydrauliczny uniwersalnego stanowiska do badania pomp hydraulicznych

Celem wynalazku jest opracowanie układu hydraulicznego, umożliwiającego badanie pomp o różnej konstrukcji i różnych warunkach pracy.

Układ ma silnik elektryczny (1) z regulacją obrotów w szerokim zakresie, połączony z przekładnią mechaniczną (2) i przez sprzęgło odłączalne (3) z badaną pompą hydrauliczną (5), która przymocowana jest do wymiennej płyty przyłączeniowej (4), oraz zbiornik (25) umieszczony powyżej poziomu badanych

pomp (5) z automatyczną regulacją temperatury przy pomocy grzałek (26) i chłodziwy (24). Pompa zasila- jąca (6) połączona jest poprzez zawór sterujący (11) i zawór regulacyjny (12) ze stromą ssawną badanej pompy hydraulicznej (5). Natomiast pompa drenażowa (7), pobierająca olej z wanny ściekowej (27), połączona jest poprzez filtr (23) ze zbiornikiem (25). (1 zastrzeżenie)



G01M

P. 254532 T

85 07 12

G01L

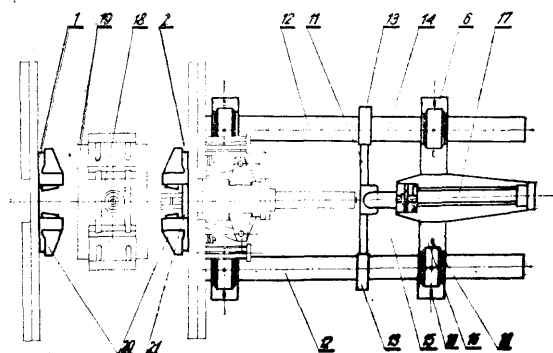
Bielska Fabryka Armatyr „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Antoni Słowiński, Jan Wielopolski).

Urządzenie do prób ciśnieniowych armatury

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prób armatury, stosowane do badania szczelności zamknięcia i wytrzymałości armatury.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do prób ciśnieniowych armatury, które nie wywołuje w armaturze naprężeń ścis-kających.

Urządzenie ma bliźniacze układy (1) i (2) wyposażone w równoległe kolumny (12) podparte w łożyskach (6). Na kolumnach (12) osadzone są tuleje (13) łącznika (11), poruszanego za pomocą tłoczyska (16). (5 zastrzeżeń)



G01M

P. 254533 T

85 07 12

A01L

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 254535

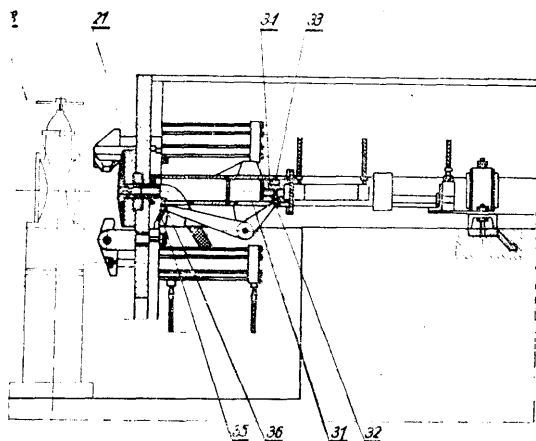
Bielska Fabryka Armatyr „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Antoni Słowiński, Jan Wielopolski).

Urządzenie do prób ciśnieniowych armatury

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prób ciśnieniowych armatury, stosowane do badania szczelności zamknięcia i wytrzymałości armatury.

Urządzenie ma zaślepiający element (21) dociskany do armatury (18) za pomocą dźwigni (31). Zakończenie kulowe (32) jednego ramienia osadzone jest w rowku (33) zabieraka (34), zaś drugie ramię połączone jest ciągnem (35) za pomocą trzpienia (36).

(1 zastrzeżenie)



G01M
G01L

P. 254534 T

85 07 12

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 254532

Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Wielopolski, Antoni Sławiński).

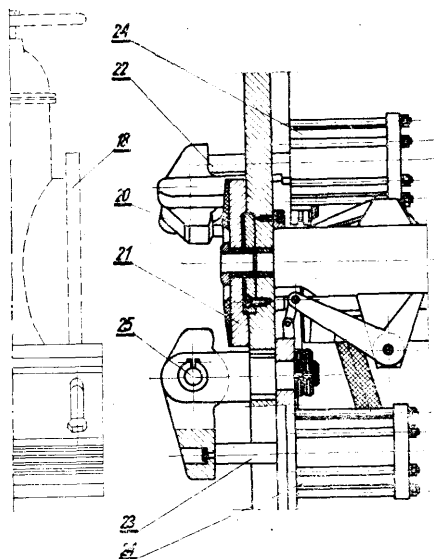
Urządzenie do prób ciśnieniowych armatury

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prób ciśnieniowych armatury, stosowane do badania szczelności zamknięcia i wytrzymałości armatury.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu przeprowadzania badań i zwiększenia zakresu stosowania, dzięki dużemu wychyleniu szczęk.

Urządzenie ma mocujący element (22) wyposażony w szczękę (20). Szczęki (20) są rozwierane i zaciskane tłoczyskami (23) siłowników (24) osadzonych obrotowo na trzpieniu (25).

(1 zastrzeżenie)



G01M
G01L

P. 254535 T

85 07 12

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 254534

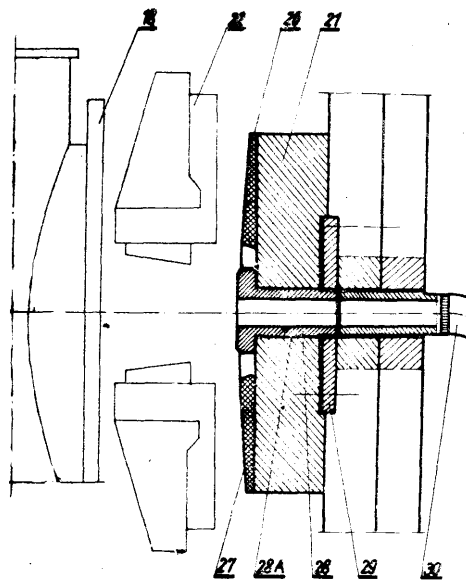
Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Wielopolski, Antoni Sławiński).

Urządzenie do prób ciśnieniowych armatury

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prób ciśnieniowych armatury, stosowane do badania szczelności zamknięcia i wytrzymałości armatury.

Urządzenie wyposażone jest w zaślepiający element (21) osadzony pomiędzy mocującym elementem (22). Zaślepiający element (21) ma uszczelkę (26) oraz tulejkę (28).

(3 zastrzeżenia)



G01N

P. 249780

84 09 27

Zakład Kompletacji i Montażu Systemów Automatyki „Carbo-automatyka”, Tychy, Polska (Marek Krupa, Krzysztof Gralewski, Henryk Staliga, Bolesław Firganek, Tadeusz Gołąbek, Ryszard Bentkowski, Dariusz Brożyniak).

Iskrobezpieczny układ do pomiaru stężenia metanu z wskaźnikiem diodowym

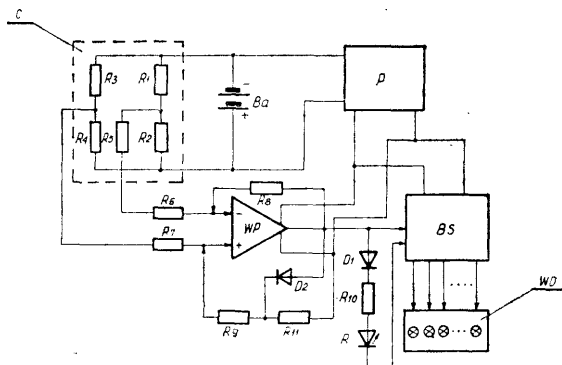
Przedmiotem wynalazku jest iskrobezpieczny układ do pomiaru stężenia metanu z wskaźnikiem diodowym, zwłaszcza do indywidualnego metanomierza górniczego.

Układ zawiera baterię akumulatorów (Ba) połączoną z przetwornicą (P) i mostkiem pomiarowym (C), którego wyjście jest połączone z wzmacniaczem pomiarowym (WP) poprzez rezystory (R6, R7).

Wyjście wzmacniacza pomiarowego (WP) jest połączone równolegle z blokiem sterowania (BS) oraz poprzez diodę (D1) i rezystor (R10) z diodą elektroluminescencyjną (R). Wyjście bloku sterowania (BS) jest połączone z wejściem wskaźnika diodowego (WD) złożonego z szeregu diod elektroluminescencyjnych ułożonych w postaci skali pomiarowej do wskazywania stężenia metanu w granicach od 0% do 12%. Dioda elektroluminescencyjna (R) służy do indykacji stężenia metanu powyżej 12%.

Wyjście wzmacniacza pomiarowego (WP) jest połączone równolegle z wejściem inwersyjnym poprzez rezystor (R8) oraz poprzez diodę (D2) i rezystor (R9) z wejściem nieinwersyjnym wzmacniacza pomiarowego (WP).

(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 249816

84 09 29

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Józef Gasidło, Mieczysław Sibiga).

Sonda do pomiarów zapylenia gazów w przewodach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji sondy, w której zastosowany filtr mógłby znajdować się w czasie dokonywania pomiarów wewnątrz przewodu lub na zewnątrz przewodu.

Sonda do pomiarów zapylenia gazów w przewodach zawiera połączone rozłącznie końcówkę (1) wlotową, kolano (2), filtr (3), rurę (5), końcówkę (6) przewodu elastycznego, przy czym zestawienie połączonych rozłącznie elementów w kolejności końcówka (1) wlotowa, kolano (2), filtr (3), rura (5) i końcówka (6) tworzy sondę z wewnętrzną filtracją, natomiast zestawienie w kolejności końcówka (1) wlotowa, (kolano (2), rura (5), filtr (3) i końcówka (6) tworzy sondę z zewnętrzną filtracją. (1 zastrzeżenie)

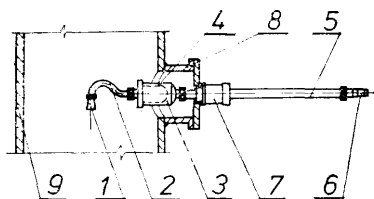


Fig. 1

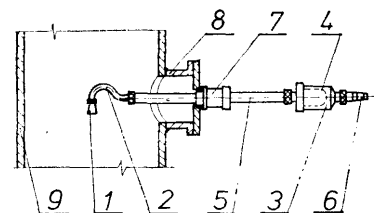


Fig. 2

G01N

P. 253554 T

85 05 21

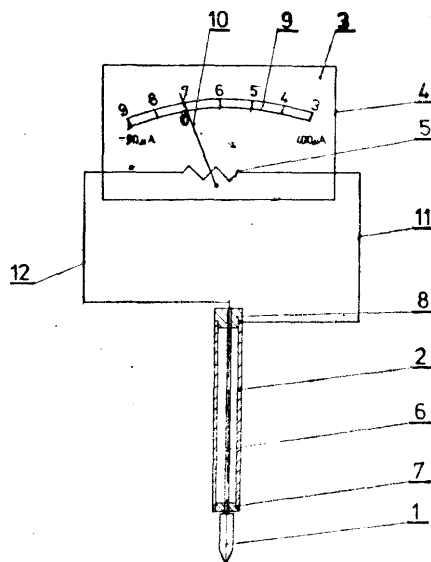
Krzysztof Wilk, Władysław Bemberek, Eryk Skotarek, Bytom, Polska (Krzysztof Wilk, Władysław Bemberek, Eryk Skotarek).

Przyrząd do pomiaru kwasowości, zwłaszcza gleby

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przyrządu do pomiaru kwasowości gleby, nie wymagającej zasilania i wygodnej w użyciu w warunkach polowych.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma elektrodę cynkową (1) połączoną poprzez pręt (6) i przewód (12)

z cewką (5). Wokół pręta (6) umieszczona jest elektroda aluminiowa (2) połączona poprzez przewód (11) z cewką (5). Pręt (6) odizolowany jest od elektrody aluminiowej (2) wkładką izolacyjną dolną (7) i wkładką izolacyjną górną (8), a skala (9) oznaczona jest w stopniach pH. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 254174

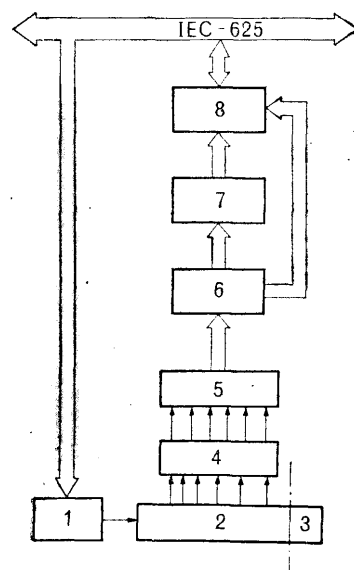
85 06 25

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zbigniew Szczypka).

Sposób szerokopasmowego pomiaru impedancji w torach mikrofalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego dokonywać pomiarów zespolonej impedancji w torach mikrofalowych z dużą dokładnością, w sposób automatyczny i w szerokim pasmie częstotliwości bez użycia reflektometru, bądź mostka mikrofalowego z niezbędnym woltomierzem wektorowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do odcinka jednorodnego toru mikrofalowego (2) obciążonego mierzoną impedancją (3) i pobudzanego sygnałem pomiarowym o ustalonej częstotliwości wielkiej i modulującej, wprowadza się co najmniej trzy nieruchome sondy detekcyjne z zapewnieniem ich pracy w kwadratowej części charakterystyki prądowo-napię-



ciowej i rozmieszcza się dla linii bezdyfuzyjnych w nierównych sobie odstępach. Za pomocą wszystkich sond jednocześnie mierzy się wartości mocy, proporcjonalne do dyskretnych wartości rozkładu fali stojącej kwadratu pola elektrycznego wzdłuż toru mikrofalowego poprzez 16-krotne próbkowanie każdej wartości i wzmacnianie za pomocą wielokanałowego mikro woltomierza selektywnego (4), przetwarzanie za pomocą układu przetwarzania analogowo-cyfrowego (5) na sygnały 10-bitowe, pamiętanie w bloku pamięci (6) i wyznaczanie w mikroprocesorze (7).

(2 zastrzeżenia)

G01S

P. 249848

84 10 03

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wiesław Klemkowski, Jan Piotrowski).

Sposób i układ adaptacyjnego sterowania w zamkniętej pętli nastawami w torze odbiorczym radaru obserwacji dookreślnej

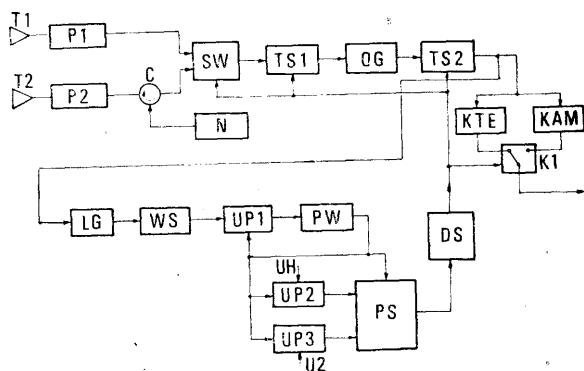
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania w zamkniętej pętli nastawami w torze odbiorczym radaru obserwacji dookreślnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wartość sygnału z wyjścia odbiornika logarytmuje się i uśrednia we współrzędnych azymutu i odległości, a następnie ogranicza się prędkość zmiany tej wartości średniej do jednego kwantu co jeden lub kilka obrotów anteny, po czym uzyskiwaną wartość średnią zapamiętuje się i porównuje z zadanymi wartościami progowymi, a o uzyskany wynik porównania koryguje się stan wartości zapamiętanej o jeden kwant. Uzyskany wynik przetwarza się na sygnały sterowań składaniem wiązek, tłumieniem sygnału b. w. cz., sygnału p. cz., wyborem sygnałów wizji TES oraz wizji amplitudowej.

Układ zawiera dołączony kaskadowo do wyjścia odbiornika (OG) przetwornik logarytmiczny (LG), układ (WS) obliczania wartości średniej sygnału oraz układ progowy (UP₁).

Wynalazek nadaje się zwłaszcza do stosowania w radarze o zmiennej kołowej polaryzacji sygnału sondującego oraz dwuwiaźkowym układzie odbiorczym.

(2 zastrzeżenia)

G05D
E02M

P. 249826

84 10 01

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Ryszard Patryn).

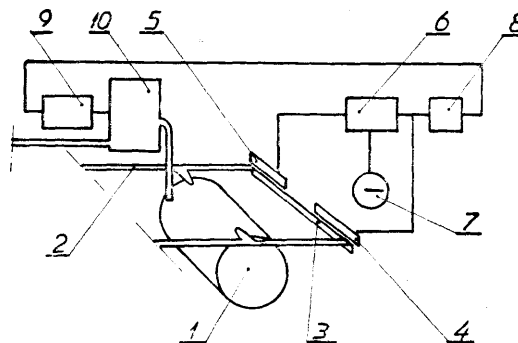
Sposób i urządzenie do zabezpieczenia zbiornika cieczy przed przekroczeniem określonego poziomu napełnienia

Celem wynalazku jest wyeliminowanie możliwości niekontrolowanego przepływu cieczy w zbiorniku.

Sposób polega na generowaniu sygnału uruchamiającego, ewentualnie zatrzymującego napęd pompy za pomocą pływaka.

Urządzenie składa się z czujnika zbliżeniowego i pływaka. Czujnik zbliżeniowy zawiera ruchomą elektrodę (3) oraz parę elektrod (4, 5) stałych. Jedna z elektrod stałych (4, 5) włączona jest do wejścia, a druga do wyjścia wzmacniacza (6). Wzmacniacz połączony jest z detektorem (8) i napędem pompy (10).

(2 zastrzeżenia)



G05F

P. 249799

84 09 27

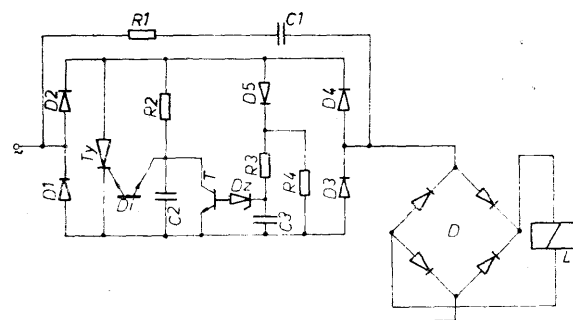
Zakład Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Eugeniusz Jabłoński, Zbigniew Witanowski, Lech Stogniew).

Układ zasilania elektromagnesów prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zasilającego dla elektromagnesów stanowiących z nim zwartą konstrukcję oraz nie emitującego zakłóceń radioelektrycznych.

Układ zawiera zasilane prądem przemiennym i połączone szeregowo mostek Graetza (D) obciążony cewką (L) elektromagnesu, rezystor (R1) i kondensator (C1). Rezystor (R1) i kondensator (C1) zbocznikowane są czasowym przełącznikiem tyrystorowym. Czasowy przełącznik tyrystorowy zbudowany jest z mostka Graetza (D1÷D4) i dołączonych pomiędzy dodatni i ujemny biegun tego mostka, tyrystora (Ty), generatora relaksacyjnego (R2, C2, D2) oraz przełącznika czasowego (D5, R3, R4, C3, Dz, T).

(2 zastrzeżenia)

G05G
F16H

P. 249782

84 09 28

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Romualda Kania, Czesław Wargan).

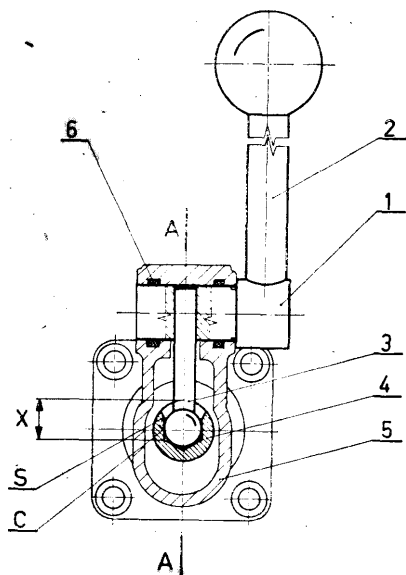
Zespół dźwigni sterującej

Zespół dźwigni sterującej służy do ręcznego sterowania położeniem członu roboczego, np. suwaka rozdzielacza hydraulicznego i umożliwia, w dowolnym

położeniu dźwigni, utrzymanie punktu styku przyłożenia siły przesterowującej w osi suwaka.

Zespół zawiera sworzeń (1), będący osią obrotu dźwigni z umieszczonym w nim przesuwne ramieniem (3) z końcówką kulistą, umieszczoną w cylindrycznym otworze (C) w przesuwnej części roboczym (4), przy czym walcowy otwór (C) ma ograniczenie głębokości (X) i nawiercenie stożkowe (S).

(2 zastrzeżenia)



G06G

P. 249785

84 09 28

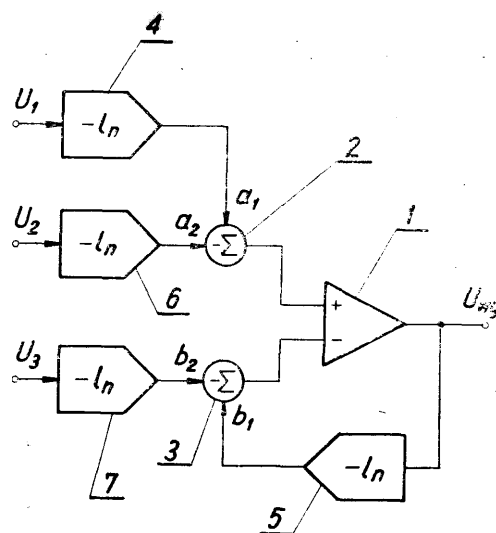
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Marek Młynarczyk, Zdzisław Szymański).

Układ do wykonywania operacji arytmetycznych na analogowych sygnałach elektrycznych metodą logarytmowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do wykonywania na dowolnej ilości sygnałach napięciowych operacji arytmetycznych z jednoczesną kompensacją temperatury w szerokim zakresie jej zmian.

Układ zawiera wzmacniacz logarytmujący (1), którego jedno wejście połączone jest poprzez sumator (2) i co najmniej jeden wzmacniacz logarytmujący (4) z co najmniej jednym źródłem sygnału (U_1) podlegającego operacji. Drugie wejście wzmacniacza operacyjnego (1) jest połączone z wyjściem sumatora (3) sprzężenia zwrotnego, mającego co najmniej jedno wejście połączone z wyjściem wzmacniacza logarytmującego (5). Wejście wzmacniacza logarytmującego (5) połączone jest z wyjściem wzmacniacza operacyjnego (1) stanowiącym źródło sygnału będącego wynikiem operacji.

(2 zastrzeżenia)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

P. 254342

85 07 02

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Henryk Wehr, Wojciech Mazurek, Michał Cyrański, Longin Żebrowski, Wojciech Królikowski, Przemysław Teklik).

Sposób wytwarzania elementu izolacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania elementu izolacyjnego, charakteryzującego się bardzo wysoką izolacyjnością i wytrzymałością mechaniczną.

W sposobie według wynalazku na rdzeń poliuretanowy nakłada się na przemian warstwy włókien szklanych ułożonych równoległe do osi rdzenia oraz nawiniętych spiralnie i nasycę się je żywicą epoksydową. Tak przygotowany element okrywa się folią i umieszcza się w formie z elastycznego materiału, w której prowadzi się proces utwardzania żywicy

w podwyższonej temperaturze. Proces ten dzieli się na dwie fazy: fazę wstępną przebiegającą w dwóch etapach oraz fazę końcową.

(3 zastrzeżenia)

H01F

P. 249895

84 10 03

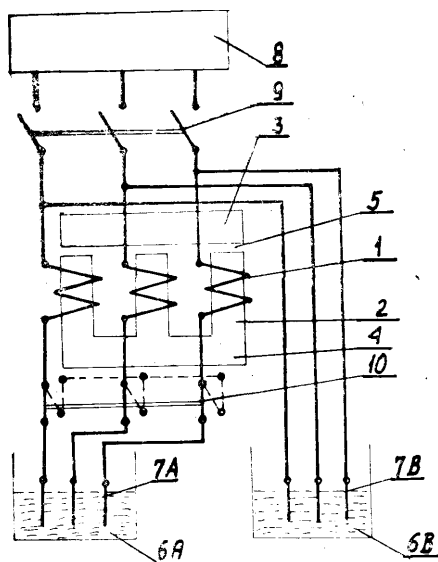
Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Zygmunt Mikulski, Henryk Gardziejewicz).

Urządzenie odbiorcze energii biernej indukcyjnej

Wynalazek dotyczy urządzenia odbiorczego o charakterze odbioru energii biernej indukcyjnej i czynnej z możliwością regulacji $\cos \varphi$ przy różnych wielkościach mocy.

Urządzenie jest zbudowane z kolumn rdzenia (2) zawierających uzwojenia (1), zwór (3, 4) i szczelin (5). Ponadto urządzenie zawiera odbiorniki energii czynnej (6A) i (6B) o regulowanym zanurzeniu elektrod (7A i 7B).

(1 zastrzeżenie)



H01J

P. 249781

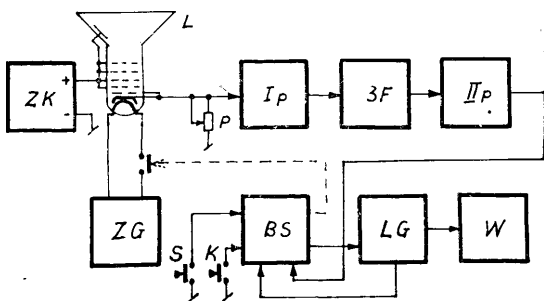
84 09 28

Zakłady Kineskopowe „Unitra-Polkolor” Zakład Kineskopów Monochromatycznych, Piaseczno, Polska (Jerzy Błaszczak, Kazimierz Gurtowski).

Układ do pomiaru czasu nagrzewania katody lampy elektronowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do cyfrowego pomiaru czasu nagrzewania katody lampy elektronowej, zwłaszcza kineskopu.

Układ ma blok (3F) potrójnego filtra dolnoprzepustowego, połączony z wejściem bloku (IIp) wydzielania drugiej pochodnej prądu katody badanego kineskopu (L). Wyjście bloku (IIp) wydzielania drugiej pochodnej prądu katody jest połączone z pierwszym wejściem kasującym bloku sterującego (BS), którego wyjście jest połączone z wejściem blokującym licznika (LG) z wewnętrznym generatorem impulsów zegarowych, połączonego z cyfrowym wyświetlaczem (W). (1 zastrzeżenie)



H01J

P. 249783

84 09 28

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Ryszard Jeżykowski, Zygmunt Misztur, Tadeusz Persak, Czesław Skiba).

Sposób zapowietrzania kineskopu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapowietrzania kineskopu, przeznaczonego do stosowania przy regeneracji kineskopów kolorowych, pozwalających odzyskać najcenniejsze części kineskopu.

Sposób zapowietrzania kineskopu polega na tym, że bańkę kineskopu umieszcza się w komorze hermetycznej, w której następnie wytwarza się próżnię, po czym wykonuje się w szyjce bańki kineskopu otwór za pomocą promieniowania laserowego wprowadzając wiązkę laserową przez okienko. Po wykonaniu otworu do komory doprowadza się przefiltrowane powietrze lub inny gaz, który stopniowo wypełnia komorę wraz z bańką do momentu gdy ciśnienie w komorze i bańce zrówna się z ciśnieniem atmosferycznym. (1 zastrzeżenie)

H01J

P. 254725

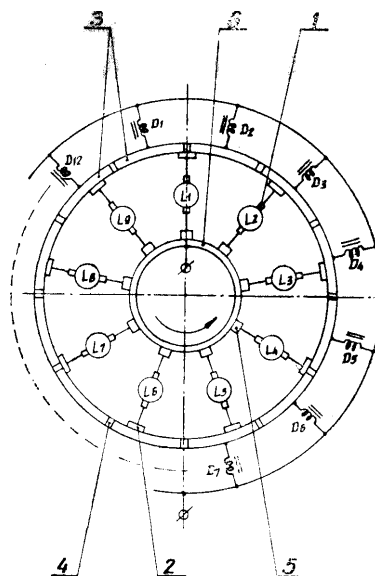
85 07 29

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „Polam” im. R. Luksemburg, Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Mieczysław Pikiewicz, Zygmunt Szokański, Wiesław Mościcki, Andrzej Bordzio, Michał Wilga).

Sposób odpompowywania **wyladowczych** źródeł światła, zwłaszcza lamp rtęciowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na skuteczniejsze odgazowywanie bańki lampy i jej wewnętrznych elementów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas procesu nagrzewania lamp (L1...L9) od zewnątrz w trakcie ich naprzemiennego odpompowywania za pomocą pomp obrotowych i przepłukiwania gazem obojętnym, lampy te poddaje się nagrzewaniu również od ich wnętrza przy zastosowaniu szczególnej metody komutacji lamp z ich dławikami (D1...D12), a po zakończeniu procesu odpompowywania lampy dodatkowo poddaje się odpompowywaniu metodą dyfuzyjną. W celu zasilania lamp komutuje się je z co najmniej o 1 większą liczbą dławików niż liczba lamp, a każdy z korzystnie fazowych doprowadników (1) lamp komutuje się kolejno i na przemian raz z jednym dławikiem, a raz z dwoma dławikami równocześnie i to tak, że równocześnie z dwoma dławikami komutuje się najkorzystniej co trzecią z kolejnych lamp. (1 zastrzeżenie)



H0U

P. 254726

85 07 29

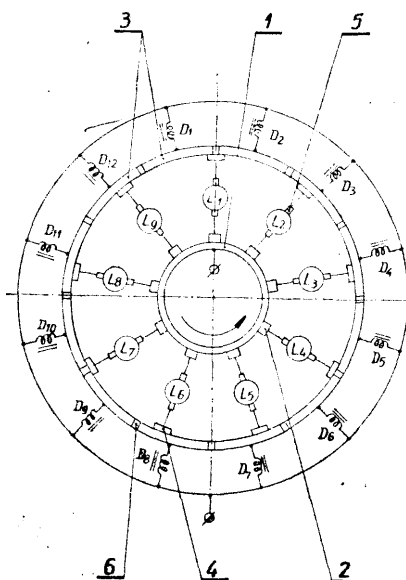
Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „Polam” im. R. Luksemburg, Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Mieczysław Pikiewicz, Wiesław Mościcki).

Sposób włączania dławików w układy zasilania wyładowczych źródeł światła w procesach ich produkcyjnego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie włączania dławików w układy zasilania zwłaszcza lamp rtęciowych lub ich jarzmińków w procesach ich produkcyjnego odpompowywania lufy wyświecania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że źródła światła (L_1)...(L_9) komutuje się z co najmniej o 1 większą liczbą dławików (D_1)...(D_{12}) niż liczba tych źródeł światła, przy czym każdy z korzystnie fazowych doprowadników (5) tych źródeł komutuje się kolejno i na przemian raz z jednym dławikiem, a raz z dwoma dławikami równocześnie i to tak, że równocześnie z dwoma dławikami komutuje się najkorzystniej co trzecie z kolejnych źródeł światła.

(1 zastrzeżenie)



H01M

P. 249776

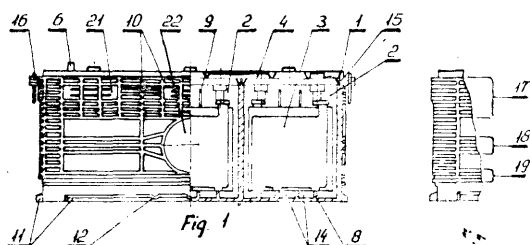
84 09 25

Poznańskie Zakłady Elektrochemiczne „Centra”, Poznań, Polska (Wiesław Andrzejewski, Edward Ostrowski, Wojciech Skrzypczak, Zenon Skrzypczak, Ewaryst Zandecki).

Akumulator kwasowy rozruchowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania akumulatora kwasowego rozruchowego, o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej, przystosowanego do ciężkich warunków pracy.

Akumulator według wynalazku ma blok akumulatorowy (1) wzmocniony trzema wieńcami usztywniającymi, górnym (17), środkowym (18) i dolnym (19). Dno bloku ma kratownicę. Wieniec górny (17) i środkowy (18) są utworzone z pionowych (10) i poziomych występów usztywniających, a wieniec dolny z samych poziomych występów usztywniających, przy czym pionowe występy usztywniające (10) są usytuowane naprzeciw żeber dystansowych wewnętrznych. Górny wieniec (17) ma na długości komory ogniwa (2) pięć



pionowych występów usztywniających (10), a od połowy wieńca górnego (17) do górnego obrzeża bloku (1) występy poziome usztywniające są wyższe od pozostałych, natomiast wieniec środkowy (18) ma tylko jeden pionowy występ usztywniający na długości komory ogniwa (2). Wysokość wieńca środkowego (18) stanowi 1/3,5 a wieńca dolnego (19) 1/7 wysokości wieńca górnego (17). (5 zastrzeżeń)

H01S

P. 249788

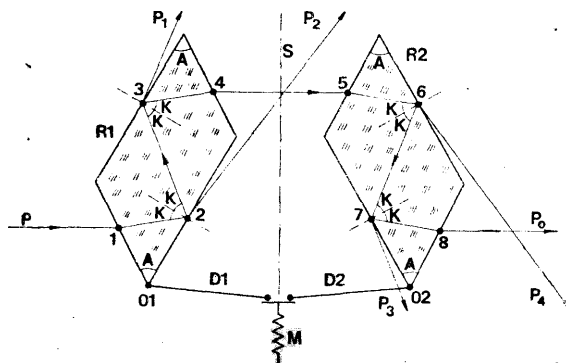
84 09 28

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Jan Jasny).

Oslabiacz promienia świetlnego, zwłaszcza laserowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania osłabiacza promienia świetlnego o przedłużonej żywotności oraz o szerokim zakresie przepuszczalności.

Oslabiacz promieniowania świetlnego, zwłaszcza laserowego, zawiera dwa jednakowe równoległościennie pryzmaty (R_1 , R_2) o podstawach w formie równoległoboku, usytuowane w ten sposób, że jeden z nich



stanowi zwierciadlane odbicie drugiego. Padająca wiązka światła o osi (P) jest osłabiana wskutek wewnętrznego odbicia zachodzącego dwukrotnie w każdym pryzmacie, przy czym za każdym razem wiązka odbita jest przesyłana dalej, natomiast wiązki załamane o osiach (P_1 , P_2 , P_3 , P_4) są eliminowane w wyniku zmiany kierunku. Stopień osłabienia wiązki reguluje się, zmieniając, przy pomocy mechanizmu dźwigniowego, kąt nachylenia każdego z pryzmatów względem osi wiązki padającej. (2 zastrzeżenia)

H02J

P. 249886

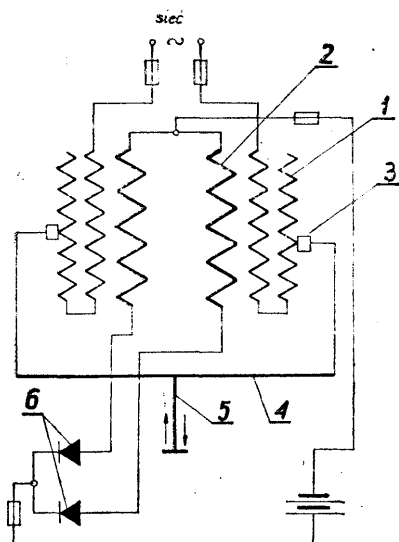
84 10 04

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Mieczysław Rykowski).

Zespół prostownikowy bezpieczny, zwłaszcza do ładowania akumulatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu prostownikowego, umożliwiającego fozestopniową regulację przekładni bez przerywania obwodu elektrycznego.

Zespół prostownikowy bezpieczny według wynalazku zawiera uzwojenie pierwotne (1) umieszczone na zewnątrz uzwojenia wtórnego (2) połączonego z układem prostowniczym (6). Na zewnętrznej warstwie uzwojenia pierwotnego (1) wykonane są ścieżki przewodzące. Szczotki (3) zamocowane są na listwie regulacyjnej (4), do której zamocowane jest również cięgno (5). (1 zastrzeżenie)



H02J

P. 254588

85 07 18

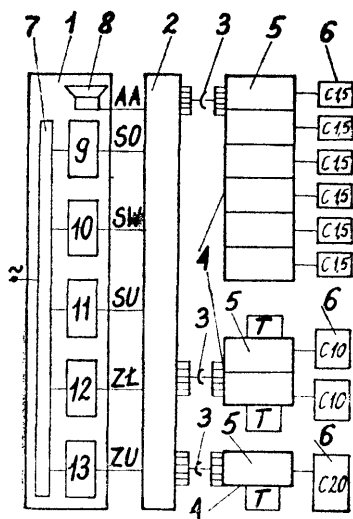
Wojskowe Zakłady Łączności nr 1, Zegrze k/Warszawy, Polska (Leszek Głuski).

Urządzenie do ładowania akumulatorów prądem przemiennym niesymetrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia automatycznie odłączającego w pełni naładowane akumulatory od źródeł ładujących, przydatnego do ładowania wrażliwych na przeładowanie akumulatorów srebrno-cynkowych.

Urządzenie zawiera moduł wspólny (1), w którym wytwarzane są przebiegi sterujące i zasilające, które poprzez dystrybutor (2) i moduły ładujące (4), przesyłane są do podstawowych układów ładujących (5), a te z kolei połączone są z ładowanymi akumulatorami. Moduły ładujące (4) o standardowej obciążalności całkowitej połączone są z dystrybutorem (2) przy pomocy zunifikowanych złączy (3).

Ilość podstawowych układów ładujących (5) zawartych w modułach ładujących (4) jest odwrotnie proporcjonalna do wydajności prądowej poszczególnych układów (5), którą można zwiększać przez podłączenie elementów mocowych (1). (7 zastrzeżeń)



H02J

P. 254589

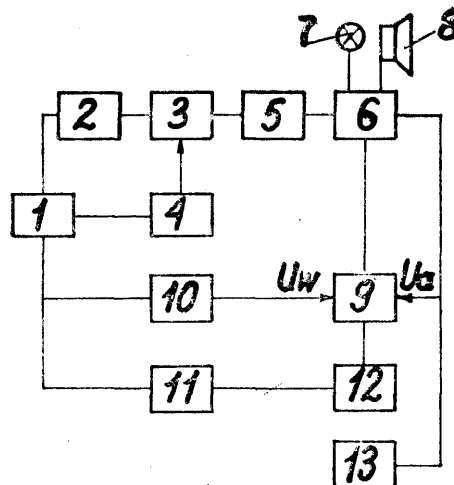
85 07 18

Wojskowe Zakłady Łączności nr 1, Zegrze k/Warszawy, Polska (Leszek Głuski).

Układ do ładowania akumulatorów prądem przemiennym niesymetrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do automatycznego ładowania akumulatorów srebrno-cynkowych.

Układ zawiera prostownik jednopółkowy (2), stabilizator impulsów ładujących (3) i odłącznik (6) połączony z akumulatorem (13), którego napięcie (U_a) porównywane jest z napięciem wzorcowym (U_w) przez komparator (9), bramkowany impulsami strobującymi z generatora (12), synchronizowanego przez detektor zera (11). Niezależny stabilizator napięcia (4) steruje stabilizator prądu (3) poprzez symetryczną zmianę wartości kąta fazowego przy stałej amplitudzie napięcia sterującego. (3 zastrzeżenia)



H02K

P. 249831

84 10 01

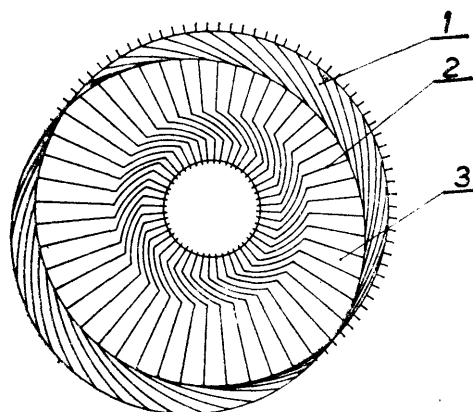
Warszawskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „WAMEL”, Warszawa, Polska (Julian Walewski, Jerzy Koźmian, Zbigniew Janczak).

Uzwojenie silnika tarczowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uzwojenia wirnika do silników elektrycznych tarczowych prądu stałego o wymaganej małej stałej czasowej elektromechanicznej silnika.

Uzwojenie charakteryzuje się tym, że połączenie czołowe (1) uzwojenia wirnika ma postać walca, którego powierzchnia boczna jest prostopadła do prętów (2) uzwojenia tworzących tarczę (3) wirnika.

Rozwiązanie znajduje zastosowanie w silnikach elektrycznych przeznaczonych dla automatyki. (1 zastrzeżenie)



H02K

P. 253888

85 06 10

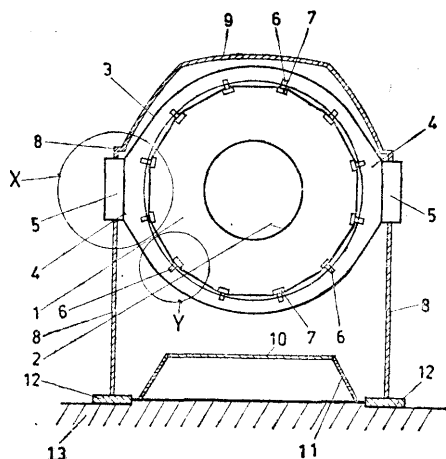
Pierwszeństwo: 84 06 12 - Szwajcaria (nr 2824/81-1)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri i Cie, Baden, Szwajcaria.

Maszyna elektryczna o poziomej osi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji maszyny, w której zamocowanie pakietu blach stojana pozwalałoby na łatwą dostępność do spawanych części konstrukcyjnych i zapewniałoby dobrą jakość szwów spawalniczych.

Pakiet (1) blach stojana, maszyny elektrycznej, według wynalazku umieszczonej poziomo, opiera się na co najmniej dwóch umieszczonych równolegle, prostopadłe do osi maszyny elektrycznej i we wzajemnym odstępie, płytach nośnych (3). Aby utrzymać w możliwie małym zakresie drgania i termiczne naprężenia, występujące podczas stanu roboczego maszyny elektrycznej, płyty nośne (3) są ukształtowane pierścieniowo i są połączone za pomocą części mocujących (5) z częścią dolną (8) obudowy tylko w dwóch obszarach swojej poziomej płaszczyzny symetrii poprzez pionowo przebiegające rozszerzenia (4). Pozostała większa część obwodu płyty nośnej (3) jest w odstępie od części dolnej (8) i części górnej (9) obudowy. Pakiet (1) blach stojana jest zamocowany w płytach nośnych (3) przez klipy mocujące (6) rozdzielone równomiernie na całym ich obwodzie. (7 zastrzeżeń)



H02M

P. 249805

84 09 28

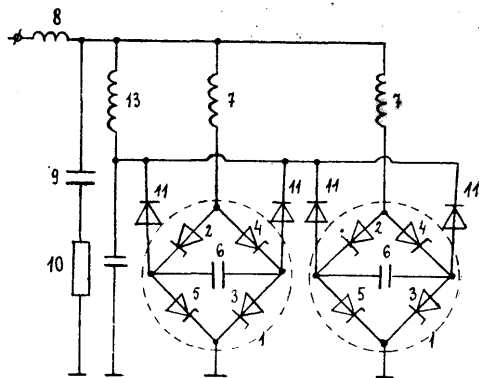
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Sławomir Michoń).

Falownik tyrystorowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania falownika o stabilnym napięciu wyjściowym.

Falownik zawiera mostki (1) składające się z tyrystorów (2, 3, 4, 5) połączonych w czworobok. Przekątna każdego z mostków (1) połączona jest z kondensatorem (6). Katody tyrystorów (3, 5) połączone są z masą falownika, natomiast anody tyrystorów (2, 4) połączone są poprzez cewkę komutacyjną (7) z dławikiem (8) i kondensatorem (9), który połączony jest z zaciskiem odbiornika (10), którego zacisk połączony jest z masą falownika. Drugi zacisk dławika (8) połączony jest z zaciskiem dodatnim zasilacza prądu stałego.

Kondensator (6) każdego mostka (1) połączony jest oddzielnie z anodą diody (11). Katody diod (11) połączone są z zaciskami kondensatora (12) oraz cewki (13), której drugi zacisk połączony jest z wspólnym zaciskiem cewek komutacyjnych (7), natomiast drugi zacisk kondensatora (12) połączony jest z masą falownika. (1 zastrzeżenie)



H02N

P. 249830

84 10 01

Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Zakład Energetyczny Zamość, Polska (Adam Kryłowicz, Janusz Usidus, Czesław Wawrzyk, Aleksander Flis, Marek Wołoch).

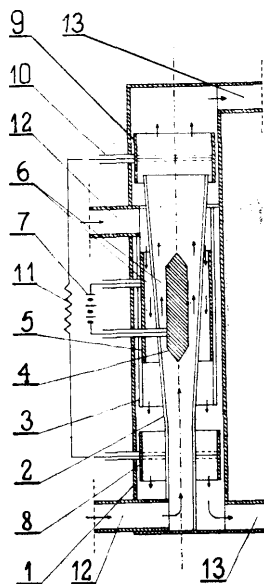
Sposób i urządzenie do wytwarzania prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do wytwarzania prądu stałego na drodze bezpośredniej zamiany energii cieplnej w elektryczną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że strumień nieprzewodzącego gazu o temperaturze 300 - 2300 K, zawierający nośniki ładunków, o rozmiarach korzystnie koloidalnych przemieszczany jest w środkowej dielektrycznej dyszy (2), pomiędzy elektrodami emitera, wewnętrzną (4) i zewnętrzną (5), zasilanymi stałym napięciem (7), a w przeciwnym kierunku do niego na zewnątrz dyszy (2), pomiędzy tymi samymi elektrodami emitera przemieszczany jest w zewnętrznej dielektrycznej dyszy (3) strumień nieprzewodzącego gazu o temperaturze 300 - 2300 K, zawierający nośniki ładunków o rozmiarach koloidalnych.

Na wylotach dielektrycznych dysz (2) i (3) zbierane są ładunki przez kolektory (8) i (9).

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) współosiowo umieszczone są dwie przeciwnie skierowane dielektryczne dysze, środkowa (2) i zewnętrzna (3) odizolowane od siebie przestrzenią gazową. W dyszy środkowej (2) wzdłuż osi umieszczona jest wewnętrzna elektroda emitera (4), a w dyszy zewnętrznej (3) na ścianie osadzona



jest zewnętrzna elektroda emitera (5). Elektrody (4) i (5) zasilane są stałym napięciem (7). Na wylotach dysz (2) i (3) zamocowane są elektrody kolektorów (8) i (9). (2 zastrzeżenia)

H02P
H02M

P. 249808

84 09 28

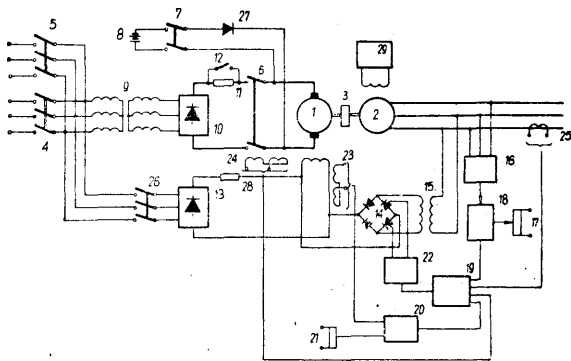
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych,
Wrocław, Polska (Janusz Dębowski, Andrzej Grabowski, Roman Kulik, Edward Mściwojewski).

Tyrystorowy układ napędowy generatora synchronicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tyrystorowego układu napędowego generatora synchronicznego zapewniającego stabilizację częstotliwości napięcia generatora przez regulację prądu wzbudzenia silnika napędowego.

W Układzie napędowym według wynalazku na wejście regulatora częstotliwości (18) wprowadzany jest sygnał z układu pomiarowego częstotliwości (16) oraz zadany z nastawnika (17). Sygnał wyjściowy z regulatora częstotliwości (18) steruje regulatorem prądu (19), na którego pozostałe wejścia ze znakami przeciwnymi wprowadzone są sygnały proporcjonalne do prądu generatora z przekładnika prądowego (25), do prądu silnika napędowego (1) z przekładnika transformatorowego (24) oraz z ogranicznika prądu wzbudzenia (20).

Układ według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do układów zasilających ośrodki maszyn cyfrowych. (1 zastrzeżenie)



H02P

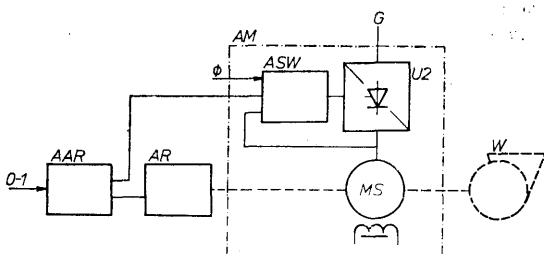
P. 249843

84 10 03

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Waldemar Kempski, Florian Krasucki).

Układ rozruchowy silnika przekształtnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu rozruchowego silnika przekształtnikowego o komutacji naturalnej.



Układ zawiera urządzenie rozruchowe (AR) połączone mechanicznie z maszyną synchroniczną (MS) silnika przekształtnikowego (AM) oraz połączone z zespołem sterowania rozruchem (AAR), który to zespół jest równocześnie połączony z układem sterowania własnego (ASW) silnika przekształtnikowego (AM). (2 zastrzeżenia)

H02P
F04D

P. 249844

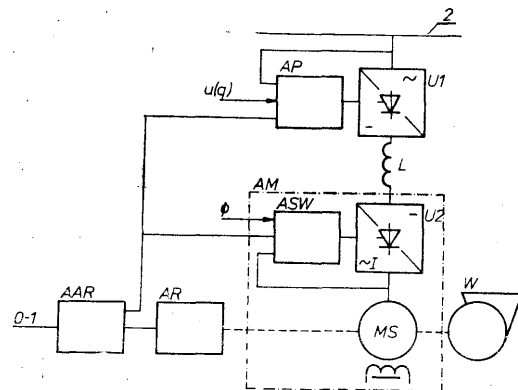
84 10 03

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Waldemar Kempski, Florian Krasucki).

Układ napędowy wentylatora, zwłaszcza kopalnianego o sterowanej prędkości obrotowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania wydajnością wentylatorów z wysoką sprawnością w szerokim przedziale zmian wydajności.

Układ napędowy wentylatora zwłaszcza kopalnianego według wynalazku zawiera silnik synchroniczny (MS) połączony mechanicznie z wentylatorem (W) oraz z urządzeniem rozruchowym (AR) i połączony elektrycznie z przekształtnikiem (U2), który to przekształtnik (U2) jest połączony dalej poprzez obwód pośredniczący zawierający dławik (L) z przekształtnikiem (U1) połączonym z siecią elektroenergetyczną (2), przy czym urządzenie rozruchowe (AR) jest połączone z zespołem sterowania rozruchem (AAR), przekształtnik (U2) jest połączony z układem sterowania własnego (ASW), przekształtnik (U1) jest połączony ze sterownikiem (AP), a przy tym układ sterowania własnego (ASW) jest połączony z silnikiem synchronicznym (MS) oraz z zespołem sterowania rozruchem (AAR), który ewentualnie jest połączony ze sterownikiem (AP). (1 zastrzeżenie)



H02P

P. 249906

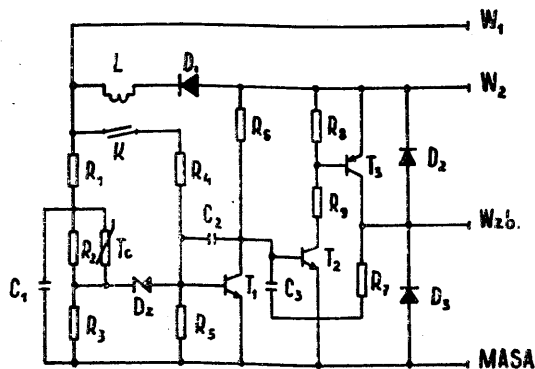
84 10 05

Zenon Pakosz, Zielona Góra, Polska (Zenon Pakosz).

Układ elektroniczny do regulacji napięcia prądnicy w pojazdach, zwłaszcza w samochodach osobowych

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny do regulacji napięcia prądnicy ze wzbudzeniem dodatkowym, stosowanej w pojazdach, zwłaszcza w samochodach osobowych, niezawodny w działaniu, prosty konstrukcyjnie.

Układ według wynalazku ma oprócz znanych układów pomiarowego i wzbudzenia, układ zabezpieczający przed przeciążeniem. Zbudowany z cewki (L), w której umieszczony jest kontaktron (K), pełniący funkcję układu ograniczenia prądu płynącego z prądnicy. (1 zastrzeżenie)



H03B

P. 254483

85 07 09

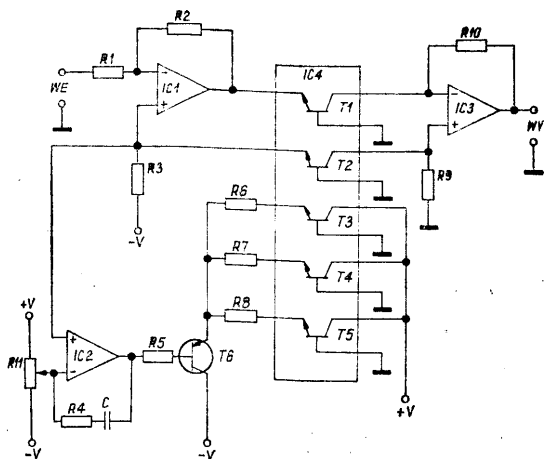
Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej „ZOPAN”, Warszawa, Polska (Jan Zelichowski).

Sposób wytwarzania przebiegów logarytmicznych i układ do Wytwarzania przebiegów logarytmicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na wyeliminowanie wpływu wahań temperatury pracy układu przetwarzającego na dokładność przetwarzania.

Sposób, w którym wzmacniacz logarytmiczny steruje się napięciem liniowo narastającym, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że przetwornik wzmacniacza logarytmicznego umieszcza się w jednej wspólnej (strukturze z czujnikiem temperatury oraz z grzejnikiem struktury, przy czym napięciem z czujnika temperatury steruje się czas grzania tak, aby uzyskać stałą jej temperaturę wyższą od dopuszczalnej temperatury pracy przewidzianej dla przyrządu pomiarowego, w którym realizuje się wytwarzanie przebiegu logarytmicznego.

Układ według wynalazku ma układ scalony (IC4) składający się z kilku tranzystorów, z których pierwszy tranzystor (T1) jest elementem przetwarzającym przebieg logarytmiczny, drugi tranzystor (T2) pełni rolę czujnika temperatury, a trzeci tranzystor (T3), ewentualnie także czwarty tranzystor (T4) i dalsze z układu scalonego (IC4), pełnią funkcję grzejników struktury tego układu scalonego. Wzmacniacz regulacji temperatury jest zbudowany na drugim wzmacniaczu operacyjnym (IC2) pracującym jako komparator. (5 zastrzeżeń)



H03F

P. 254484

85 07 09

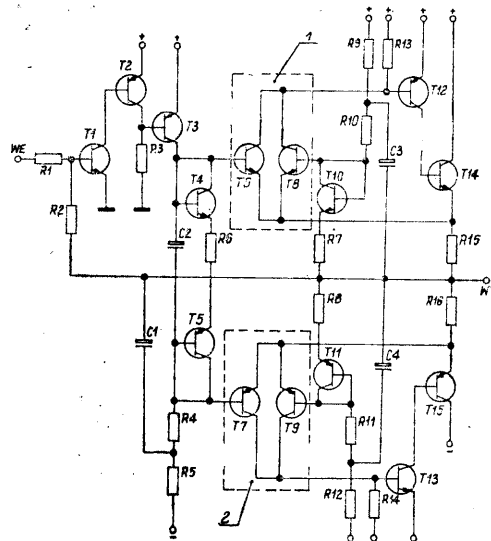
Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej „ZOPAN”, Warszawa, Polska (Jan Jędrusik).

Sposób zmniejszenia zniekształceń nieliniowych w **przeciwsobnym** tranzystorowym wzmacniaczu mocy oraz **przeciwsobny** tranzystorowy wzmacniacz mocy

Sposób polega na tym, że prąd każdego z tranzystorów wyjściowych ogranicza się od dołu na poziomie w przybliżeniu równym 1/2 wielkości prądu spoczynkowego, dzięki odpowiedniemu wykorzystaniu sprzężenia stabilizującego prąd spoczynkowy.

Wzmacniacz ma dwie pary tranzystorów (1 i 2). Prąd pierwszego tranzystora wyjściowego (T14) jest uzależniony od sumy prądów kolektorów pierwszej pary tranzystorów (1), a prąd drugiego tranzystora wyjściowego (T15) jest uzależniony od sumy prądów kolektorów drugiej pary tranzystorów (2)

(4 zastrzeżenia)



H03J

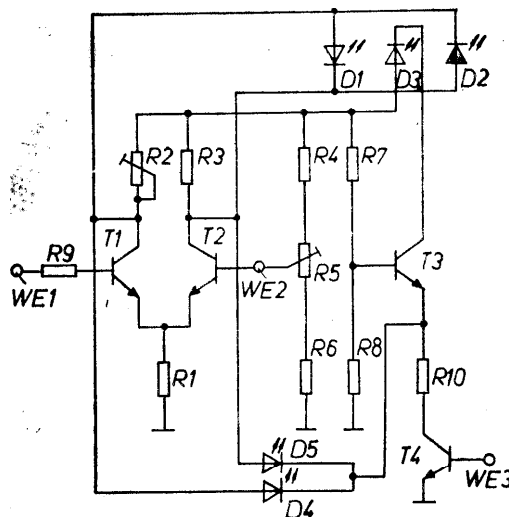
P. 254728

85 07 29

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Korzeniewski, Zbigniew Hartwich).

Układ wskaźnika dokładnego dostrojenia odbiornika, zwłaszcza odbiornika radiowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej budowie, łatwej regulacji w procesie wytwarzania, zapewniającego precyzyjne dostrojenie odbiornika radiowego.



W układzie według wynalazku wykorzystuje się sygnał przebiegu krzywej „S” detektora fazy do dokładnego dostrajania odbiornika radiowego do częstotliwości stacji. Sygnał ten jest podawany na wejście (WE1). Napięcie na wejściu (WE1) jest porównywane z napięciem na wejściu (WE2), przy czym jest ono regulowane rezystorem (R5).

Głównymi elementami składowymi układu wskaźnika są tranzystory (T1) i (T2), wchodzące w skład układu porównującego, diody elektroluminescencyjne (D1), (D2) i (D3), które tworzą zespół sygnalizatora dostrojenia, oraz tranzystory (T3) i (T4) stanowiące wraz z diodami (D4) i (D5) przełącznik.

Dokładne dostrojenie jest sygnalizowane światłem diody (D3), a odstoszenie w stronę niższych lub wyższych częstotliwości jest sygnalizowane światłem diody (D1) lub (D2) - odpowiednio. (1 zastrzeżenie)

H03K

P. 249732

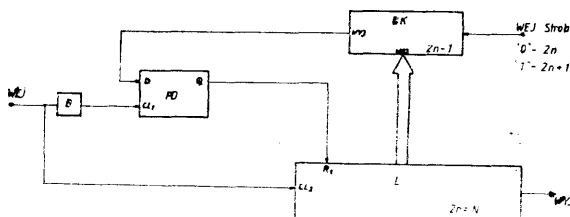
84 09 05

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Jarosław Ciupka, Andrzej Duszyński, Adam Malewski, Włodzimierz Łapiński).

Dzielnik wstępny o podziale $2n$ lub $2n+1$

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wpływu czasu ustalania zawartości licznika.

Układ według wynalazku ma dekodery (DK) i licznik (L), między którymi włączona jest pętla sprzężenia zwrotnego zawierająca komórkę pamięci (PD) i układ opóźnienia (B). Wejście komórki opóźnienia (B), wejście zegarowe licznika (CL2) stanowią wejście dzielnika, natomiast wyjście układu opóźnienia (B) połączone jest z wejściem zegarowym komórki pamięci (CL1), zaś drugie wejście (D) wspomnianej komórki pamięci (PD) połączone jest z wyjściem dekodera (DK). Wejście zera licznika (R1) połączone jest z wyjściem komórki pamięci (Q). (1 zastrzeżenie)



H04B

P. 254273

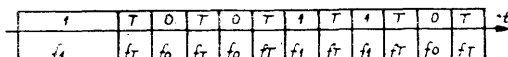
85 07 01

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Ryszard Zienkiewicz, Jan Grzegorek).

Sposób formowania sygnału selektywnego wywołania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formowania sygnału selektywnego wywołania, stosowanego zwłaszcza w jednokanałowych i/lub wielokanałowych systemach łączności radiotelefonicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po każdorazowym zmodulowaniu fali nośnej jednym z dwu przebiegów modulujących, odpowiadającym jednej z cyfr binarnych wysyłanego numeru, moduluje się tę falę nośną sygnałem taktującym (T) w postaci trzeciego przebiegu modulującego o częstotliwości (f_T) różnej od obu częstotliwości (f_0 ; f_1) przyporządkowanych cyfr binarnym (0; 1) wysyłanego numeru. (3 zastrzeżenia)



H04J

P. 249731

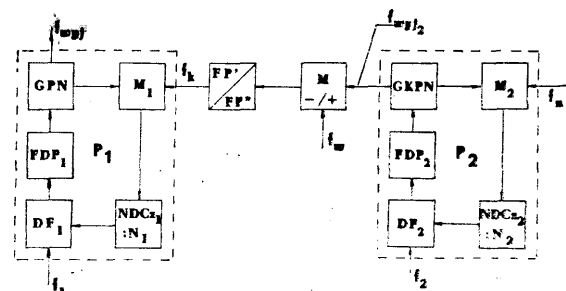
84 09 25

Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka, Warszawa, Polska (Grzegorz Doweiko, Jacek Dziemborowicz, Adam Malewski, Tadeusz Świderski).

Syntezer o małym kroku syntezy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wykonania dzielnika nastawnego stosowanego w radiokomunikacji.

Syntezer składający się z dwóch pętli fazowych zawierających mieszacz, nastawny dzielnik częstotliwości, detektor fazy, filtr dolnoprzepustowy i generator stanowiący wyjście pętli, charakteryzuje się tym, że generator jednej pętli fazowej (GKPN) połączony jest z mieszaczem drugiej pętli fazowej (M1) poprzez układ przejściowy, zawierający nastawny filtr pasmowy (FP/FP*) i mieszacz (M), na który podawany jest sygnał wzorcowy. (1 zastrzeżenie)

H04L
H03M

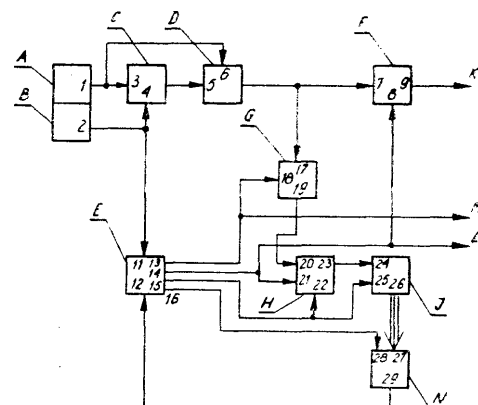
P. 254181

85 06 26

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Jan Mieszczynek).

Układ do przetwarzania względnego bifazowego sygnału binarnego typu RBS na binarny sygnał NRZ

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji.



Układ ma źródło sygnału RBS (A), źródło sygnałów zegarowych RBS (B), układ opóźniający (C), dwa układy komparatorów cyfrowych (D, G), układ licznika cyfrowego (E), układ odczytujący bity informacyjne NRZ (F), układ odczytujący błędne sygnały oktetu (H), rejestr przesuwany (J) oraz dekodery (N) odczytujący stan rejestru (J). Układ stosowany jest przy dołączaniu urządzeń transmisji danych do krotnic teletransmisyjnych. (2 zastrzeżenia)

H04L
H03M

P. 254182

85 06 26

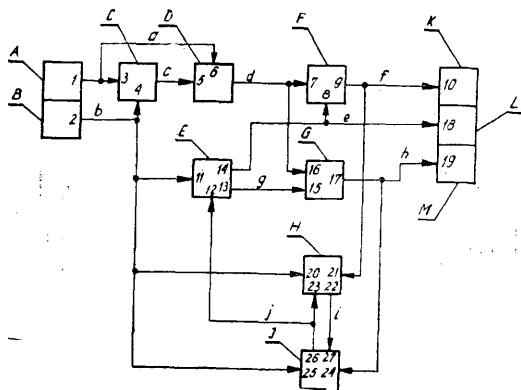
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Elżbieta Andrukiewicz, Jan Mieszczanek).

Układ do przetwarzania względnego bifazowego sygnału binarnego RBS na binarny sygnał NRZ

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji.

Układ ma źródło sygnału RBS (A), źródło sygnału zegarowego (B), układ opóźniający (C), układ porównujący (D), układ formujący impulsy zegarowe (E), dwa układy przerzutników (F, G) typu D oraz układ zliczający zera w sygnale informacyjnym NRZ (H) i układ zliczający zera w sygnale oktetu (J).

Układ znajduje zastosowanie przy dołączaniu urządzeń transmisji danych do krotnic teletransmisyjnych. (2 zastrzeżenia)

H04M
H04Q

P. 254486

85 07 11

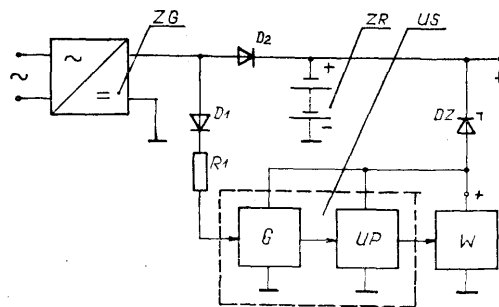
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Ryszard Zienkiewicz).

Sposób i układ sygnalizacji rodzaju zasilania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoznacznej sygnalizacji prawidłowego działania głównego albo rezerwowego źródła prądu w urządzeniach elektronicznych, zwłaszcza w urządzeniach radiotelefonicznych stacjonarnych łączy abonentów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tak dla zasilania głównego, jak i rezerwowego pobudza się do świecenia jeden i ten sam wskaźnik (W) optyczny. Wskaźnik ten, przy zasilaniu głównym, steruje się za pomocą sygnału logicznego, w którym poziom logiczny napięcia, odpowiadający świeceniu wskaźnika, podtrzymuje się dotąd, dopóki aktywne jest główne źródło (ZG) zasilające, zaś przy zasilaniu rezerwowym ten sam wskaźnik (W) optyczny steruje się za pomocą sygnału logicznego, w którym napięcie przyjmuje na zmianę wysoki i niski poziom logiczny. Tę skrajną wartość napięcia zasilającego wskaźnik optyczny, dla której świecenie wskaźnika jest najślabsze, przyporządkowuje się najmniejszemu dopuszczalnemu napięciu rezerwowego i/lub głównego źródła prądu.

Układ według wynalazku zawiera układ (US) sterowania, wyposażony w wyzwalany generator (G) impulsów oraz w układ (UP) pośredniczący, przy czym wejście blokujące generatora (G) poprzez sprzęgający dwójnik ($D_1 \div R_1$) połączone jest z wyjściem głównego źródła (ZG) zasilającego. Z wyjściem układu (US) sterowania połączone jest wejście układu wskaźnika (W) optycznego. Z wyjściem rezerwowego źródła (ZR) zasilającego, poprzez diodę Zenera (DZ) połączona jest szyna zasilająca układ (US) sterowania i wskaźnik (W) optyczny. (5 zastrzeżeń)



H05B

P. 249856

84 10 02

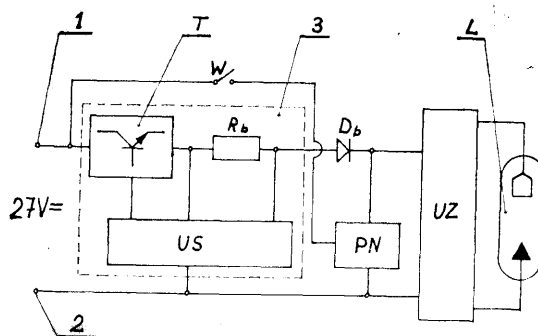
Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Technicznego, Sosnowiec, Polska (Marek Borszuk).

Układ elektroniczny zasilania lampy ksenonowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania lampy reflektora ośniewającego na śmigłowcu bezpośrednio z sieci pokładowej.

Układ według wynalazku podłączony jest na zaciskach (1) i (2) do sieci pokładowej śmigłowca na napięcie w granicach od 22 V do 27 V prądu stałego i ma wbudowany regulator tranzystorowy (3), zawierający tranzystory mocy (T), rezystor (R_b) spadku napięcia oraz układ (US) sterowania automatycznej regulacji prądu lampy (L). Nadto ma diodę (D_b), oddzielającą napięcie z przetwornicy (PN) od napięcia zasilania, w skład którego to układu wchodzi również przetwornica (PN) wraz z wyłącznikiem (W) do zapalania lampy (L) na napięcie co najmniej 70 V. Ponadto ma wbudowany układ zapłonowy (UZ), do którego bezpośrednio podłączona jest lampa (L).

(1 zastrzeżenie)

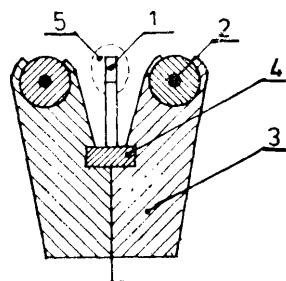


H05F

P. 253684 T

85 05 29

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński, Piotr Barmuta).



**Deelektryzator ostrzowy
ze wspomaganie wysokonapięciowym**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania deelektryzatora ostrzowego ze wspomaganie wysokonapięciowym, do neutralizowania ładunków elektrostatycznych na naelektryzowanych powierzchniach, zapewniającego dużą wydajność neutralizacyjną oraz długą żywotność elektrod ulotowych.

Deelektryzator wykonany jest w postaci listew izolacyjnych (3) mocujących elektrody wysokonapięciowe (2) i listwę (4) elektrod ostrzowych (1). Zakończenia elektrod ostrzowych są spłaszczane.

(1 zastrzeżenie)

H05F

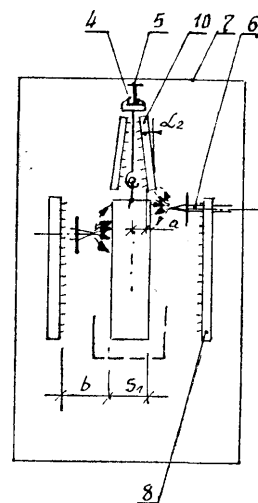
P. 253685 T

85 05 29

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński, Piotr Barmuta).

**Układ neutralizatorów ładunków
do lakierni proszkowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu ograniczającego potencjały na izolacyjnych warstwach zawieszek i elementów pokrywanych.



Układ według wynalazku zawiera neutralizatory (8 i 10), rozmieszczone nad/i z boków elementu pokrywanego. Ich rozmieszczenie jest określone parametrami przestrzennymi.

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D

W. 75116

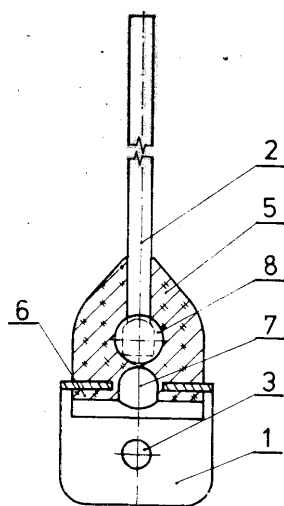
85 07 02

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Ryszard Żywiecki, Stanisław Stężała, Zbigniew Sochański, Teodozy Durkiwicz, Zbigniew Grabowski).

Palec podbieracza zwłaszcza w urządzeniach do zbioru zielonego groszku

Wzór rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji palca podbieracza, stosowanego zwłaszcza w urządzeniach do zbioru zielonego groszku.

Palec wykonany jest z jarzma (1) i pręta (2) zwulkanizowanych razem gumową mufą (5), przy czym jarzmo (1) ma wykonane w sklepieniu otwory, przez które przenika guma tworząc łukową wykładzinę (6), a pręt (2) ma spłaszczoną końcówkę, z wykonaną na niej główką (8) z tworzywa sztucznego. (1 zastrzeżenie)



A01D

W. 75124

85 07 03

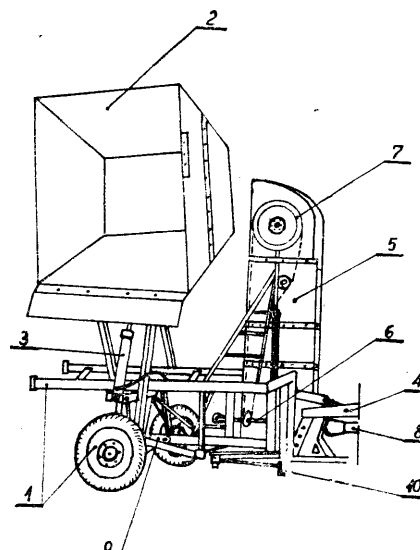
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Wągrowiec, Polska (Henryk Cybulski, Jan Kusz, Czesław Wzięch, Bogdan Orzoł, Włodzimierz Koziółek, Zbigniew Zjawiński).

Urządzenie do ogławiania liści buraków, magazynowania i rozładunku na inne środki transportowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zmechanizowanego urządzenia do ogławiania liści buraków, magazynowania i rozładunku na inne środki transportowe.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że ma osadzony na jednoosiowym podwoziu (1) zbior-

nik (2), magazynujący obcięte liście, odchylany bocznie w celu rozładunku oraz pionowy przenośnik pałcowy (5), podający obcięte przez zespół ogławiający liście do zbiornika. (1 zastrzeżenie)



A01D

W. 75479

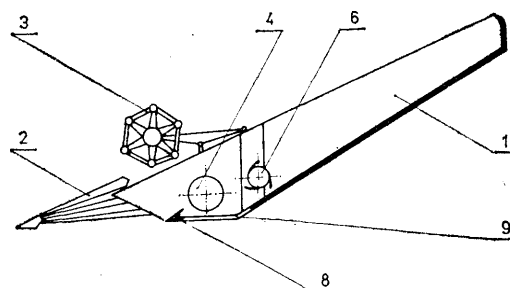
85 09 03

Kółko Rolnicze Karniszewo, Wiącące, Mielleszyn, Polska (Marek śniadecki, Stefan Stachowiak).

Zespół koszący kombajnu rolniczego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie otrzymywania pokosów zielonek, kukurydzy i roślin leczniczych za pomocą kombajnu żniwnego bez potrzeby przeprowadzania młócki tych pokosów.

Zespół według wzoru charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) ma umieszczony zbieracz ślimakowo-łopatkowy (4) oraz odrzutnik łopatkowy (6). W dol-



nej części korpusu (1) zespołu, bezpośrednio pod zbieraczem (4) i odrzutnikiem (6) znajduje się otwór wyrzutowy (9), przez który pokos wydostaje się na powierzchnię pola. (1 zastrzeżenie)

A01K

W. 75145

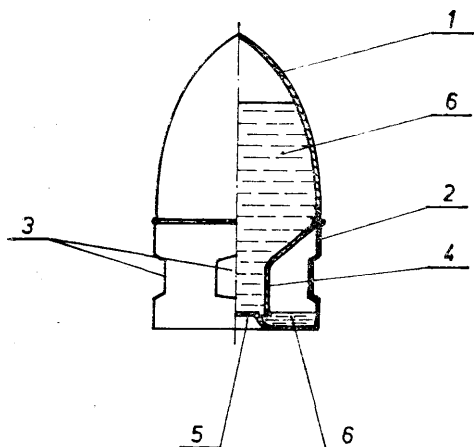
85 07 06

Czesław Michałek, Wolin, Polska (Czesław Michałek).

Poidło dla ptactwa, szczególnie gołębi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego poidła dla ptactwa, które zapewniłoby utrzymanie maksymalnej czystości płynu i samoczynną regulację jego poziomu.

Poidło zbudowane jest ze zbiornika głównego (1), który spoczywa swoim obwodem na zbiorniku dolnym (2). Zbiornik główny (1) ma kształt bryły obrotowej, która w górnej swej części ma stożek obrotowy, zaś dolna część zakończona jest króćcem wylotowym (4), który ze znacznym luzem nachodzi na występ walcowy (5) dna zbiornika dolnego (2). W ścianie bocznej zbiornika dolnego (2) znajdują się otwory (3), których dolne krawędzie są powyżej dolnej krawędzi króćca wylotowego (4). (1 zastrzeżenie)

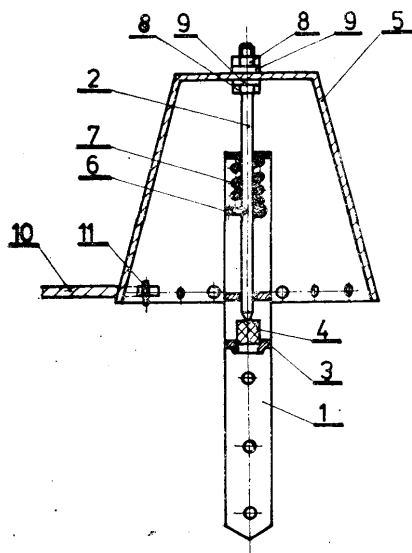


A01M

W. 75098

85 06 29

Spółdzielnia Pracy „Metalotechnika”, Szczecin, Polska (Andrzej Lisowski).



Płochacz

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do straszenia zwierząt, szczególnie zwierząt dzikich, z miejsc chronionych przed zniszczeniem.

Urządzenie według wzoru ma wspornik (1), do którego przytwierdzona jest prowadnica iglicy (3) z gniazdem na ładunek wybuchowy (4), iglicą (2), na której zamocowana jest osłona stożkowa (5) z otworami do zamocowania linki (10) przy pomocy kołka (11). (2 zastrzeżenia)

A22C

W. 75090

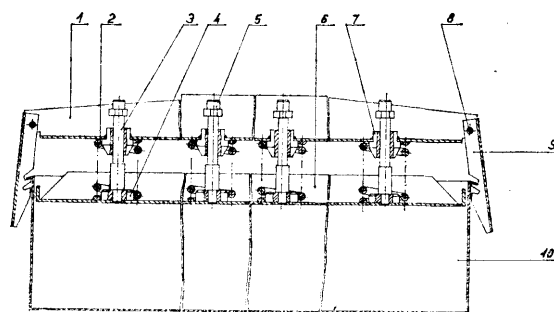
85 06 28

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego „Metalowiec”, Bydgoszcz, Polska (Czesław Włodarski).

Urządzenie do formowania szynki podczas procesu jej gotowania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości urządzenia do formowania szynki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpus (10) posiada na dłuższych bokach odgiętą krawędź w kształcie odwróconej litery „U”, a belka górna (1) ma kształt trapezu. Płytki dociskowe posiadają odgiętą krawędź pod kątem 90°, a całość urządzenia wyposażona jest w cztery elementy sprężynowe (2). (1 zastrzeżenie)



A41F

W. 75144

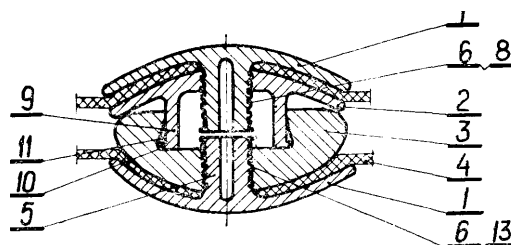
85 07 06

Józef Kotyza, Częstochowa, Polska (Józef Kotyza).

Zapięcie zatraskowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapięcia zatraskowego przeznaczonego do zapinania wyrobów konfekcyjnych.

Zapięcie zatraskowe charakteryzuje się tym, że wykonane jest z tworzywa sztucznego, przy czym człon końcowy (1), pierwszy człon wewnętrzny (3) połączone są ze sobą i z materiałem (4) rozłącznie, ponadto człon końcowy (1) są takie same. Nóżka (5) członu końcowego (1) ma na obwodzie nacięte ząbki (6), zaś pierwszy człon wewnętrzny (2) ma cylindryczny otwór mający na obwodzie nacięte ząbki (8), natomiast nóżka (9) zakończona jest pierścieniem (10),



ponadto drugi człon wewnętrzny (3) ma wycięcie w kształcie stożka **ściętego** (11), a po przeciwnej stronie **cylintryczny otwór** mający **na obwodzie nacięte** ząbki (13). (2 zastrzeżenia)

A44C

W. 75061

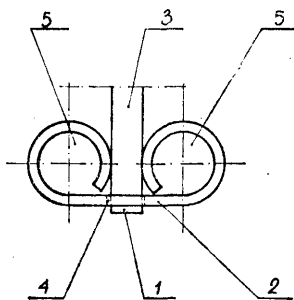
85 06 25

Ryszard Marczak, Gdańsk, Polska (Ryszard Marczak).

Kolczyk

Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji kolczyka, którego składowe elementy połączone są ze sobą rozłącznie tak, że nie zmieniają względem siebie położenia i mają bardzo ograniczoną możliwość niekontrolowanego rozłączania się.

Kolczyk, najkorzystniej wykonany z metali szlachetnych jak złoto lub srebro, składa się z dwóch elementów (1 i 2) połączonych ze sobą rozłącznie. Element (1) zakończony jest **wielokątną osią** (3) wchodzącą w gniazdo (4) wykonane w elemencie (2). W osi prostopadłej do osi gniazda (4) w elemencie (2) wyprofilowane są również zaciski (5) wielokątnej osi (3). (1 zastrzeżenie)



A61F

W. 75141

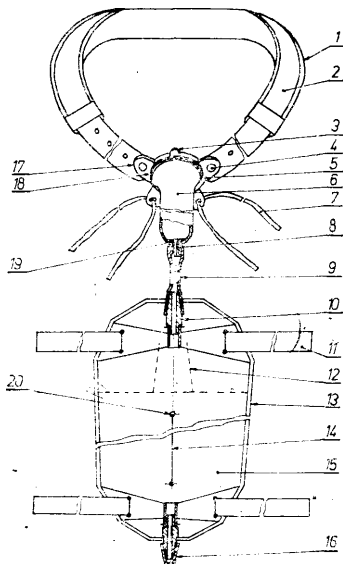
85 07 05

Krakowskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego, Kraków, Polska (Henryk Trzos).

Zestaw dla mężczyzn nieutrzymających moczu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy zestawu.

Zestaw dla mężczyzn nieutrzymających moczu wyposażony jest w elastyczne: krążek (5), prezerwatywę (6), przewód (9), pojemnik (13) połączone ze sobą przez ich odkształcenie względem nieelastycznych zabezpie-



czenia (18), łącznika (8), końcówki (10). Zabezpieczenie (18) jest pierścieniem z co najmniej jednym zaczepem (3), łącznik (8) jest tulejką z kielichowym poszerzeniem (19), krążek (5) jest tarczą z czterema uchami (17), pojemnik (13) o kształcie wielokąta co najmniej dziewięciobocznego posiada dwie komory (15) utworzone zgrzezną (14) zakończoną kołami (20). (5 zastrzeżeń)

A61M

W. 75051

85 06 25

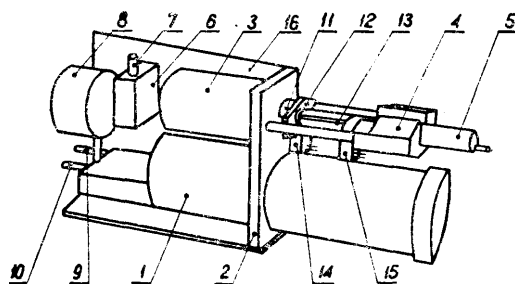
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Nowak, Tadeusz Pałko, Krzysztof Paradowski).

Pneumostatyczne urządzenie do wstrzykiwania płynów zwłaszcza do krwiobiegu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wtryskiwania płynów, zwłaszcza do krwiobiegu.

Pneumostatyczne urządzenie do wstrzykiwania płynów charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w zbiornik gazu sprężonego (1) stanowiący element nośny urządzenia, na którym jest osadzony wspornik (2) siłownika pneumatycznego (3), zaś na wsporniku (2) osadzony jest samocentrujący uchwyt (4) strzykawki (5). Siłownik (3) połączony jest ze zbiornikiem gazu (1) poprzez zawór (6). Ponadto zbiornik (1) wyposażony jest w manometr (8) i dwie końcówki (9, 10) do zasilania tego zbiornika (1). Końcówka (9) wyposażona jest w drugi zawór umożliwiający zasilanie z sieci pneumatycznej, zaś druga końcówka (10) wyposażona jest w trzeci zawór stosowany w autosyfonach. Na końcu tłocznika (11) siłownika (3) nałożony jest suwak (12) naciskający tłok (13) strzykawki (5). Suwak (12) jest ograniczony dwoma wyłącznikami (14, 15) ustalającymi początek i koniec wstrzyknięcia, wyposażonymi w wyjścia do rejestratora.

Część zasilająca zbiornika (1) wraz z siłownikiem (3) zamknięta jest obudową (16). (3 zastrzeżenia)



A62B

W. 74754

85 04 25

A61M

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Andrzej Chodyński, Marek Kapko, Wiesława Kołodziej, Elżbieta Meinhardt, Marta Rozmarynowicz, Zenon Staś, Jerzy Szotowski).

Ochronny skafander filtrowentylacyjny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zabezpieczenie przed atmosferą skażoną środkami trującymi.

Skafander (1) obejmujący tułów do pasa i ręce użytkownika charakteryzuje się tym, że ma kaptur (4) z panoramiczną szybą (5) i kieszenią (8) dla wymiennego filtropochłaniającego elementu (9). Tylna część kaptura (4) ma wentylator (2) umieszczony w kieszeni (8) pomiędzy elementem (9) i przewodem (12) doprowadzającym oczyszczone powietrze. Przednia część skafandra (1) ma pojemnik (13) z płynem, połączony z wnętrzem kaptura (4) przewodem pitnym (14). (1 zastrzeżenie)

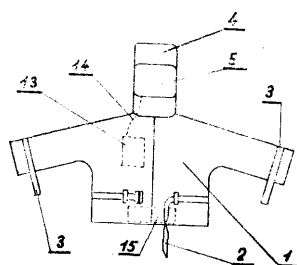


Fig. 1.

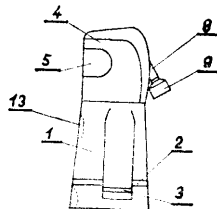


Fig. 2.

A63B

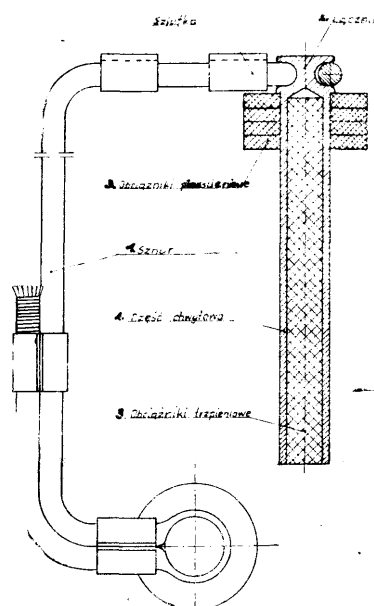
W. 75058

85 06 26

Zbigniew Nowosielski, Mińsk Mazowiecki, Polska
(Zbigniew Nowosielski).

Skakanka do ćwiczeń aerobowych z regulowanym obciążeniem i regulacją długości sznura

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania skakanki, która umożliwia ćwiczącemu zmianę obciążenia mięśni obręczy barkowej.



Skakanka według wzoru użytkowego, z regulowanym obciążeniem i regulacją długości sznura, charakteryzuje się tym, że łącznik (2) umożliwia obracanie się pętli sznura lub rzemienia na gładkiej powierzchni łącznika oraz umożliwia zamocowanie obciążników pierścieniowych, część chwytowa (1) ma umieszczone obciążniki trzpieniowe, a sznur (4) ma zmienną długość zależnie od wzrostu ćwiczącego.

(4 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

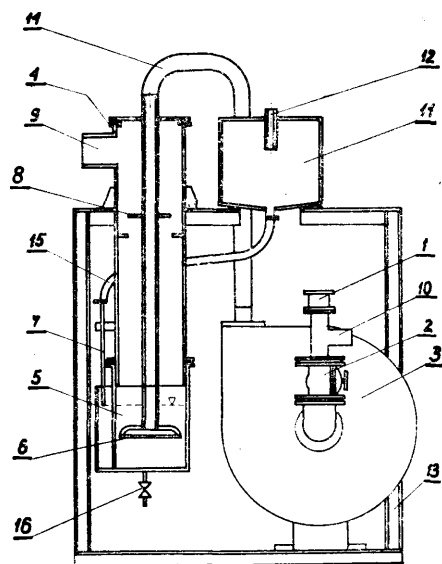
W. 74981

85 06 12

Spółdzielnia Pracy - Wytwórnia Precyzyjnych Przyrządów Szklanych „Areometr”, Warszawa, Polska (Marian Drożdż, Janusz Chudzyński, Wincenty Korpak, Józef Polkowski, Józef Kaczmarek).

Urządzenie do oczyszczania powietrza z par rtęci

Niniejszy wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, w którym usu-



pełnianie i utrzymywanie na stałym poziomie wodnego roztworu nadmanganianu potasu w absorberze jest realizowane automatycznie.

W dolnej części zbiornik (4) absorbera zawiera komorę kieszeniową (5) dla roztworu nadmanganianu potasu, dostarczanego ze zbiornika (11) na zasadzie naczyń połączonych, w postaci przewodu elastycznego (15) oraz szklanej rurki dozującej (7), w której to komorze (5) jest umieszczona perforowana bełkotka (6), połączona przewodem rurowym (14) z wysokoprężnym wentylatorem promieniowym (3), zawierającym w części wlotowej (10) zanieczyszczonego powietrza płytkowy zawór, zwrotny (1) oraz zawór dławiący (2), przy czym zbiornik (4) absorbera zawiera w górnej części wylot (9) oczyszczonego powietrza, a na spodzie komory kieszeniowej (5) zawór spustowy (16).

(2 zastrzeżenia)

B01D
B02C

W. 75070

85 06 28

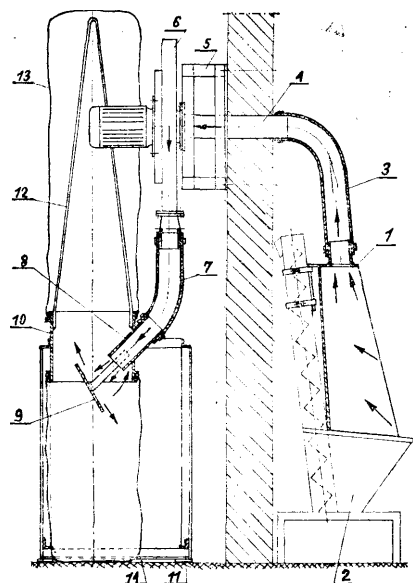
„Społem” CZSS - Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Wojtyna, Kazimierz Sadkiewicz).

Urządzenie do odpylania stanowisk pracy o dużym zapyleniu zwłaszcza przy przesiewaczach do mąki

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie urządzenia o dużej skuteczności odpylania.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że urządzenie wyposażone jest w ssawę (1) zamocowaną bezpośrednio do przesiewacza (2), połączoną przewodem

elastycznym (3) i rurą (4) z wentylatorem (6) zamocowanym do ściany lub na posadzce za pomocą konstrukcji (5), połączony przewodem elastycznym (7) i rurą (8) z odpylaczem (10) zamocowanym na wolno stojącej konstrukcji (11). Odpylacz (10) w kształcie rury wyposażony jest w wspornik (12), na którym zawieszony jest filtr workowy (13) i worek (14) do odzysku cząstek pyłu. (1 zastrzeżenie)



B01D

W. 75122

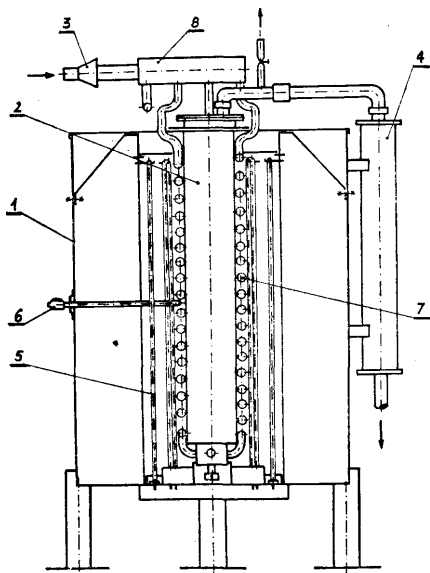
85 07 04

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Żółć i ak, Marcin Strzałkowski, Krzysztof Majewski, Teodor Ptak, Dorota Hitezenko).

Urządzenie do odsiarczania gazu ziemnego

Urządzenie składa się z pieca grzewczego (1) retorty (2) z układem wstępnego podgrzewania, wypełnionej katalizatorem, łapacza płomieni (3) oraz chłodnicy wodnej (4). Układ grzewczy stanowi sześć otawodowo i symetrycznie rozmieszczonych u-rurkowych elementów grzejnych (5), a materiał izolacyjny - wata mineralna.

Odsiarczany gaz ziemny znajduje zastosowanie jako surowiec do wytworzenia atmosfer w obróbkach cieplnych i cieplno-chemicznych. (1 zastrzeżenie)



B05B

W. 75115

85 07 03

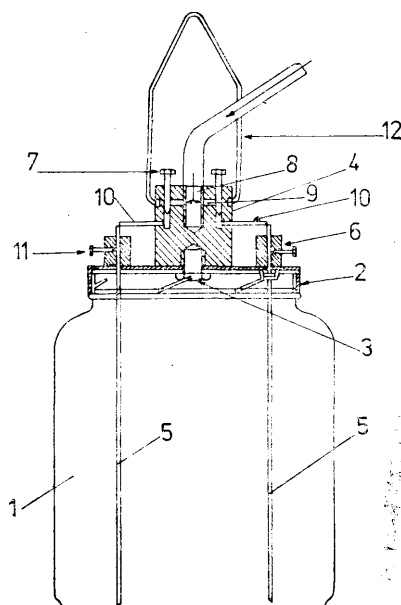
Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Zygmunt Gołucki, Franciszek Rakowski).

Urządzenie do rozpraszania, zwłaszcza w pomieszczeniach zamkniętych ciekłych środków

Wzór rozwiązuje zagadnienie rozpraszania za pomocą sprężonego powietrza cieczy na drobne cząsteczki o wielkości 2—10 μm , stosowanych do zwalczania i zapobiegania różnego rodzaju chorób u hodowanych zwierząt, drobiu, oraz uprawianych roślin i warzyw.

Urządzenie zawiera dwie rurki (10), kierujące sprężone powietrze, osadzone w korpusie zaworowym (4) prostopadle do rurek zasysających (5), umieszczonych przesuwnie w pokrywie (2) zamykającej zbiornik (1). Rurki (10) są połączone kanałem (9) z doprowadzeniem (8) sprężonego powietrza, a każdy kanał (9) ma kształt zbliżony do litery Z i jest zaopatrzony w śrubę regulującą (7) ilość sprężonego powietrza.

(3 zastrzeżenia)

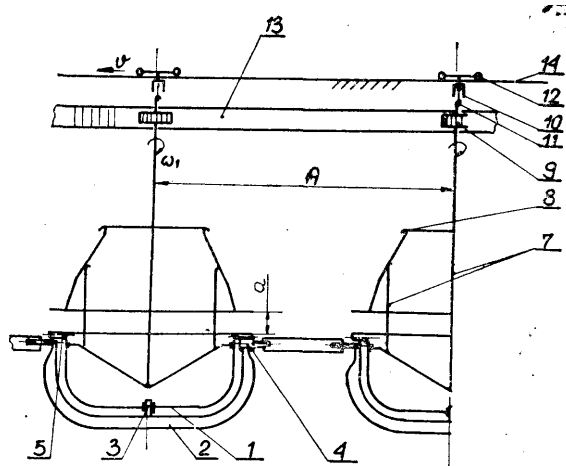


B05B

W. 75789

85 10 24

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński, Roman Guzik, Włodzimierz Januszkiewicz).



Zespół zawieszek
do malowania kopuł **mieszarek**

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie zespołu zawieszek umożliwiających mechanizację malowania kopuł mieszarek technologią elektrostatyczną.

Zawiesie składa się z zawieszki (7) o trzech ramionach rozmieszczonych symetrycznie. W górnej części ma ona osadzone koło zębate (9) zazębione z listwą zębatą (13) oraz zakończona jest uchwytem (11) do połączenia z gniazdem łożyskowym (10) zamontowanym do rolek (12), które przemieszczają się po szynie jezdnej (14). Zawiesie jest również zaopatrzone w łącznik utrzymujący stały, technologicznie ustalony odstęp zespołów kopuł między sobą. (4 zastrzeżenia)

B08B

W. 75120

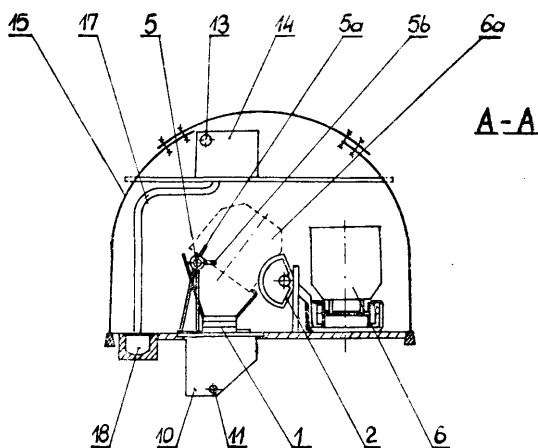
85 07 04

Kopalnia Węgla Kamiennego „Krupiński”, Suszec, Polska (Zdzisław Mencil, Alfred Widenka, Józef Sie-rocki).

Urządzenie do hydraulicznego czyszczenia
wozów kopalnianych w podziemnych wyrobiskach
chodnikowych kopalń głębinowych

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie niezawodnego i prostego w działaniu urządzenia o dużej wydajności czyszczenia wozów.

Urządzenie wyposażone jest w wywrót boczny (2), monitor wodny (5) i przenośnik odpady (1). Monitor wodny (5) w kształcie rury o długości wozu kopalnianego (6) ma dwa rzędy bocznych dysz wylotowych (5a i 5b) o kącie rozchylenia 60° i jest przyłączony poprzez zasuwę klinową z napędem elektrycznym do rurociągu zasilającego w wodę dołową z rurociągu głównego odwadniania. (1 zastrzeżenie)



B21D

W. 74916

85 05 31

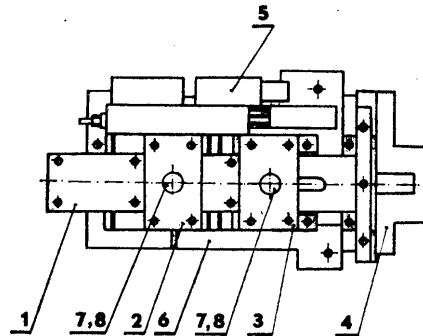
Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne „Centra”, Czarnkowskie Zakłady Elektrochemiczne, Czarnków, Polska (Józef Wyrembek, Ryszard Grochowski, Marian Ratajczak).

Urządzenie do bezodpadowego cięcia folii
elektroprzewodzącej

Urządzenie służy do bezodpadowego cięcia folii elektroprzewodzącej w postaci taśmy.

Urządzenie składa się z przewodnicy (1) w postaci dwóch równoległych listew płaskich z elementami ograniczającymi ich rozstaw, zespołu blokującego (2), zespołu podającego (3) i zespołu odcinającego (4). Ca-

łość mocowana jest do podstawy (6). Zespoły robocze napędzane są układem pneumatycznym (5). Powierzchnie elementów roboczych stykające się z folią pokryte są teflonem. (3 zastrzeżenia)



B21D

W. 75069

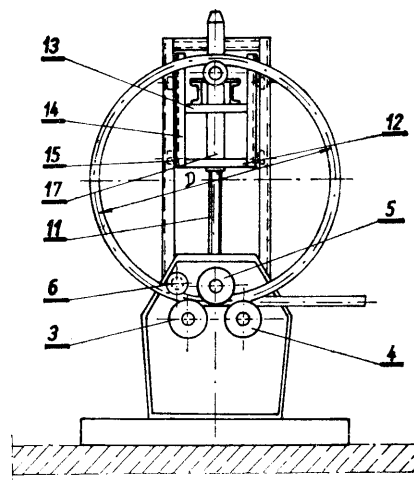
85 06 28

Sędziszowska Fabryka Kotłów „Sefako”, Sędziszów, Polska (Zygmunt Ogórek, Franciszek Rachowiak, Witold Wierzbowicz).

Urządzenie do zwijania
spiralnych wkładów rurowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia przenośnego o prostej konstrukcji.

Urządzenie ma trzy rolki napędzane od układu napędowego, z których dwie dolne rolki (3) i (4) są ruchome w płaszczyźnie pionowej, a trzecia górna rolka (5) jest zamocowana na stałe. Czwartą nienapędzaną rolką jest przesuwana wzdłuż osi poziomej. W płycie podstawy zostały osadzone dwie pary kolumn. Po między kolumnami osadzona została na gwintowanej rurze wkręconej w śrubę (11), ramka przesuwana podpierająca listwę poziomą z rzędem rolek. Ramka przesuwana złożona jest z poprzeczki dolnej (12) i poprzeczki górnej (13) z zamocowanymi do nich listwami pionowymi (14) z parami rolek (15). Listwa pozioma osadzona została suwliwie na końcówce (17) gwintowanej rury i jest oparta o poprzeczkę górną (13). Urządzenie może być ustawiane w dowolnym miejscu linii technologicznej i nie wymaga osadzenia na stałe na fundamencie. (3 zastrzeżenia)



B23B

W. 75101

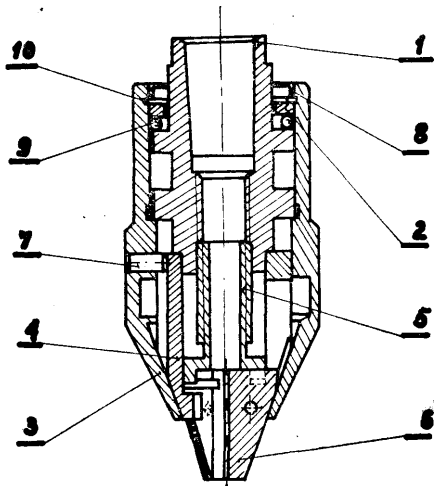
85 07 01

Zakłady Wytwórcze „Grupa Techniczna-Urania”, Warszawa, Polska (Wiesław Zazdrośniński, Grzegorz Łanczont).

Uchwyt wiertarski

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji uchwytu wiertarskiego.

Zgodnie z wzorem tuleja zaciskowa (3), z końcówką stożkową, jest ułożyskowana obrotowo na obwodzie korpusu (1) za pośrednictwem koszyczka z kulkami (9) i pierścienia oporowego (2), przy czym jest ona zespolona z tym korpusem (1) za pomocą pierścienia osadczego (10). Ponadto śruba zaciskowa (5), sprzężona z tuleją zaciskową (3) za pośrednictwem tulei prowadzącej (4), kołka (7) i szczęk (6), ma współśrodkowy kanał przelotowy. (1 zastrzeżenie)



B23G

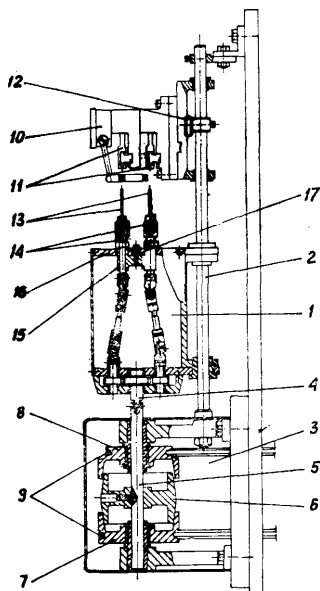
W. 75819

85 10 28

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, Fabryka Wyróbów Precyzyjnych im. Gen. Świerczewskiego, Zakład Wiodący, Warszawa, Polska (Jerzy Burzyński, Stanisław Stępniewski).

Urządzenie wielowrzecionowe do gwintowania otworów w drobnych elementach, zwłaszcza w suwakach suwmiarek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji wielowrzecionowego urządzenia do gwintowania otworów w drobnych elementach oraz zwiększenia jego niezawodności.



Urządzenie według wzoru ma na dwu poziomych, cylindrycznych prowadnicach (2) suwliwie osadzony uchwyt (10) do mocowania obrabianych elementów (11) i wielowrzecionową głowicę (1) sztywno połączoną z przesuwным wałkiem (5) skrzynki sprzęgłowej (3) zaopatrzonej w dwustożkowe koło (6) do ciernego sprzęgania przesuwного wałka (5) z jednym z kół napędowych (7, 8). Uchwyt (10) ma ręczną dźwignię (12) do dosuwania i odsuwania tego uchwytu (10) do gwintowników (13) a także do wywierania nacisku na wrzecioną (14) w celu zasprężenia koła (6) z jednym z kół napędowych (7, 8). (3 zastrzeżenia)

B25B

W. 75079

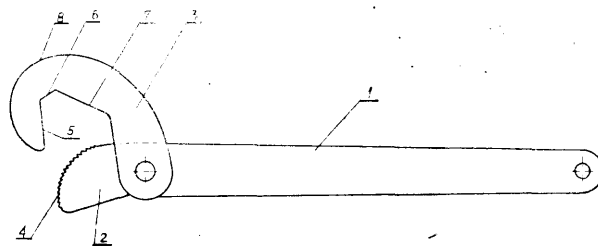
85 07 01

Maciej Wołyniec, Warszawa, Polska (Maciej Wołyniec).

Klucz samozaciskowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania klucza samozaciskowego umożliwiającego pracę bez konieczności regulacji rozstawu szczęk.

Klucz samozaciskowy do nakrętek, śrub i elementów cylindrycznych o dowolnym kształcie i wielkości, charakteryzuje się tym, że ma nieruchomą szczękę (2) odchyloną od osi rękojeści (1) przeciwnie do położenia ruchomej szczęki (3), która posiada nacięte na powierzchni roboczej uzębienie (4), a ruchoma szczeka (3) jednym końcem zamocowana jest przegubowo na rękojeści (1) u nasady nieruchomej szczęki (2) tak, że szczeka ruchoma (3) obejmuje nieruchomą szczękę (2) a drugi koniec ruchomej szczęki (3) od wewnętrznej strony ma krawędzie (5, 6, 7) w kształcie trzech boków sześcioboku foremnego, z których środkowy (6) jest krótszy niż pozostałe i zewnętrzna strona (8) szczęki ruchomej (3) jest owalna. (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 75080

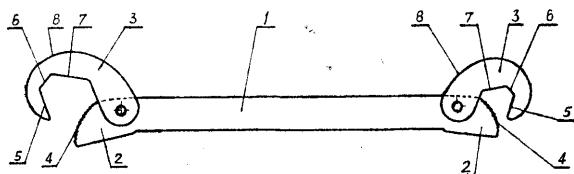
85 07 01

Maciej Wołyniec, Warszawa, Polska (Maciej Wołyniec).

Klucz samozaciskowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania klucza, który umożliwia dokręcanie i odkręcanie elementów w sposób ciągły, bez konieczności regulacji rozstawu szczęk.

Klucz samozaciskowy do nakrętek, śrub i elementów cylindrycznych o dowolnym kształcie i wielkości charakteryzuje się tym, że ma rękojeść (1) zakończoną z obu stron nieruchomymi szczękami (2) odchylonymi od osi rękojeści (1) przeciwnie do położenia ruchomych szczęk (3), posiadającymi nacięte na powierzchni roboczej uzębienie (4) a ruchome szczęki (3) jednym końcem zamocowane są przegubowo na rękojeści (1) u nasady nieruchomych szczęk (2) tak, że szczeka ruchoma (3) obejmuje szczękę nieruchomą (2), a drugi koniec każdej ruchomej szczęki (3), od wewnętrznej strony, ma krawędzie (5, 6, 7) w kształcie trzech boków sześcioboku foremnego, z których środkowa szczęki ruchomej (3) jest owalna. (1 zastrzeżenie)

B25J
B28B

W. 75134

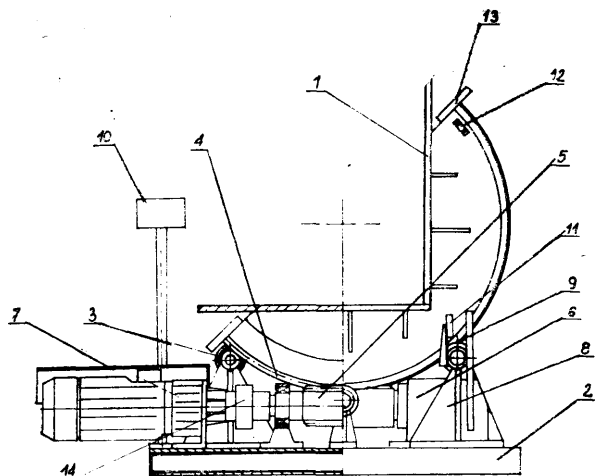
85 07 04

Fabryka Form Metalowych „PONAR-FORMET”,
Bydgoszcz, Polska (Aleksander Trojan, Jerzy Kwiatkowski).

Urządzenie do obrotu,
zwłaszcza form i tłoczników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznej dla obsługi konstrukcji urządzenia ułatwiającej obrót form i tłoczników.

Urządzenie ma w górnej części kołyskę (1) o powierzchni roboczej uformowanej w kształcie litery „V”, a w części dolnej ma rolki toczne (6) zamocowane poprzez wsporniki (8) do podstawy (2). Na rolkach tocznych (6) spoczywają bieżnie kołyski (1) w kształcie fragmentu koła. Oś obrotu jest wspólna dla koła ślimakowego (4) i kół bieżni kołyski (1). Bieżnie kołyski (1) wyposażone są w zderzaki (13) ograniczające kąt obrotu kołyski (1). (3 zastrzeżenia)



B27B

W. 75097

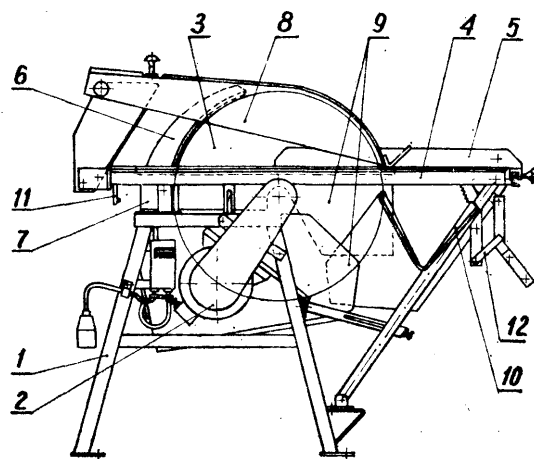
85 06 29

Reszelski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa „Rema”, Reszel, Polska (Jerzy Malecki, Lech Brzeziński, Wojciech Romańczuk).

Pilarka tarczowa zwłaszcza do drewna opałowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pilarki umożliwiającej bezpieczne cięcie drewna o nieregularnym kształcie.

Pilarka tarczowa według wzoru zbudowana jest z ramy (1), na której zamocowany jest napęd (2) piły tarczowej (3) wyposażonej w zespół osłon dolnych (9) i osłonę górną (8). Do górnej części ramy (1) przymocowany jest stół uchylny (4) z zapadką stabilizującą (11) i listwą prowadzącą (5) oraz wspornik (7) klina rozszczepiającego (6). Ponadto w dolnej, przedniej części ramy (1) zamocowany jest uchylnie kosz podawczy (10) z dźwigniowym układem mocującym (12). (1 zastrzeżenie)



B27B

W. 75100

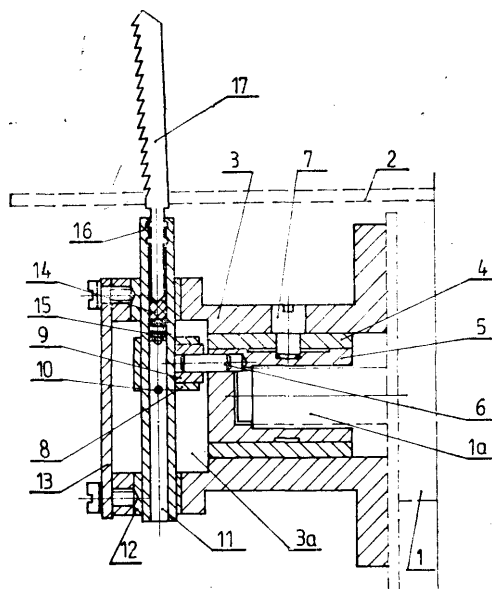
85 07 01

Zakłady Wytwórcze „Grupa Techniczna - Urania”
Nauczycielska Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska
(Włodzimierz Lis, Wiesław Zazdrosiński).

Pilarka wyrzynarka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pilarki-wyrzynarki, stanowiącej przystawkę do innej obrabiarki z wirującym wrzecionem, o ułatwionym osadzaniu końcówek narzędzi piłujących lub wyrzynających.

W pilarce według wzoru korpus (3) wraz z jej stołem roboczym (2) jest mocowany do szlifierki (1), a wewnątrz trzpienia (11), zakończonego od góry pierścieniowymi podtoczeniami i pionowymi wyfrezowaniami dla skrzydełek osadczych (16) mocowanego narzędzia (17) w postaci piłki lub pilnika, jest osadzona nasadka (14) będąca pod suwliwym działaniem sprężyny śrubowej (15), wspartej od dołu o kołek (10) mocujący poziomy wodzik (8) kamienia (9) dla kołka (6) wciśniętego w mimośród (5). (1 zastrzeżenie)



B27C

W. 75107

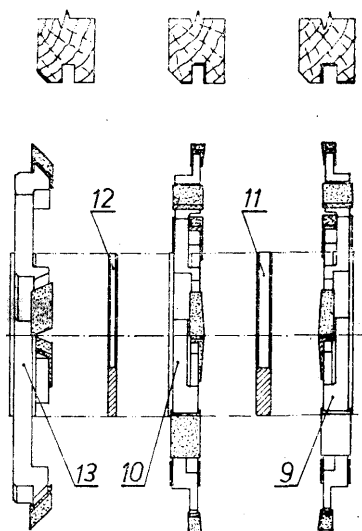
85 07 02

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Stolarstwa Budowlanej „Stolbud”, Baboszewo, Polska (Tadeusz Józefiak, Ryszard Honeczar, Gerard Łachacz).

Zestaw frezów nasadzanych złożonych, zwłaszcza do obróbki listew boazeryjnych

Zestaw składa się z dwóch frezów składowych z dwoma sekcjami ostrzy (9) i (10), pierścieni dystansowych (11) i (12) oraz freza kąтового (13).

(3 zastrzeżenia)



B30B
A43D

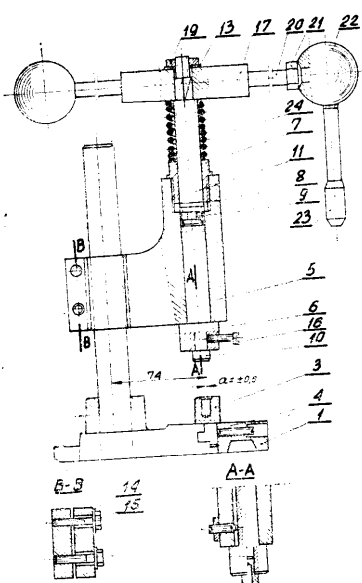
W. 74847

85 05 22

Jan Tałasiewicz, Warszawa, Polska (Jan Tałasiewicz).

Prasa kaletnicza-śrubowa

Przedmiotem wzoru jest prasa kaletnicza przeznaczona zwłaszcza do nabijania zatrzasków, nap itp.



przy czym istnieje również możliwość zamocowania do prasy małych wykrojników lub krępowników.

Prasa według wzoru ma pionowo umieszczoną kolumnę (2) względem podstawy (1). Poza normalnym stołem ma jeszcze stół obrotowy (5). Dokładne ustawienie stołu odbywa się przy pomocy oprawki (3) umieszczonej w podstawie (1). (1 zastrzeżenie)

B30B
A43D

W. 74848

85 05 22

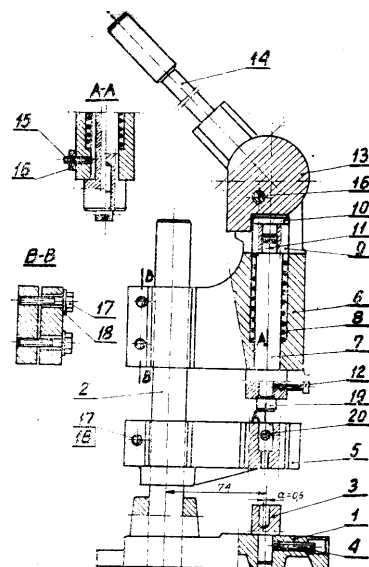
Jan Tałasiewicz, Warszawa, Polska (Jan Tałasiewicz).

Prasa kaletnicza mimośrodowa

Przedmiotem wzoru jest prasa kaletnicza przeznaczona zwłaszcza do zatrzasków, nap. itp. przy czym istnieje możliwość mocowania małych wykrojników lub krępowników.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prasy cechującej się małymi wymiarami, dokładnością działania i łatwością obsługi.

Prasa według wzoru ma kolumnę (2) umieszczoną prostopadle w stosunku do podstawy (1). W podstawie prasy znajduje się przetoczona mimośrodowo tulejka (3), która zapewnia dokładne ustawienie prasy. (1 zastrzeżenie)



B43K

W. 75056

85 06 26

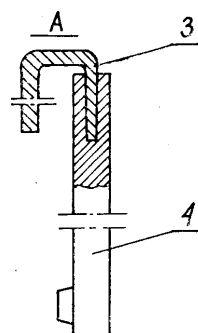
Teresa Rusinowska, Piastów, Polska (Teresa Rusinowska).

Długopis z wkładem kulkowym

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie długopisu o niskim koszcie i prostej technologii wykonania.

Istotą rozwiązania jest konstrukcja klipsa składającego się z niewielkiego metalowego wspornika (3) oraz podłużnej płytki (4) z tworzywa sztucznego.

Ponadto długopis wyposażony jest w pojemnik z substancją zapachową. (7 zastrzeżeń)



B60C

W. 75072

85 06 28

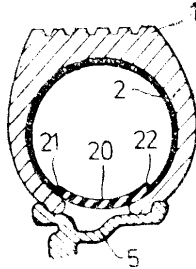
Jeng Maw Lin Jang, Kaohsiung Hsien, Taiwan
(Jeng Maw Lin Jang).

Opona

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie opony pracującej jeszcze na dłuższym odcinku drogi po przebiegu ostrym przedmiotem.

Opona ma rurową, wewnętrzną warstwę (2) uszczelniającą przebicia, składającą się ze splecionych ze sobą giętkich nici kordu i nagumowaną, przeznaczoną do przyklejania do zewnętrznej ścianki opony (1).

Warstwa (2) uszczelniająca zawiera ponadto pierścieniową część (20) całkowicie gumową, umieszczoną bezpośrednio nad obręczą (5). (3 zastrzeżenia)



B60K

W.75049

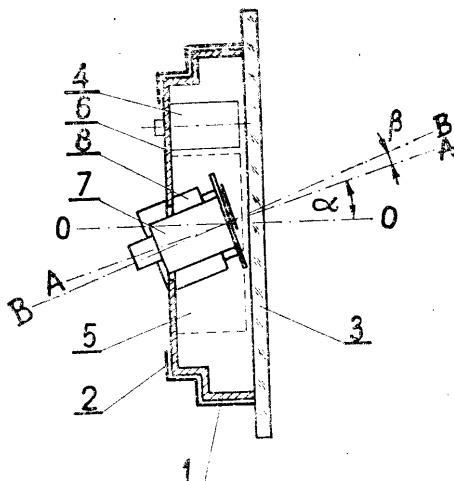
85 06 25

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Ignacy Bojanek, Stanisław Pietrzykowski, Janusz Piskorz, Mirosław Górski).

Zestaw wskaźników do samochodu FSO 1500

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania błędu paralaksy występującego w znanych rozwiązaniach zestawów wskaźników.

Rozwiązanie polega na tym, że osie ustrojów pomiarowych (A-A) prędkościomierza (7) i obrotomierza (8) nachylone są do osi (O-O) prostopadłej do tylnej ściany (3) obudowy (1) zestawu pod kątem (a) równym 5°. (1 zastrzeżenie)



B60Q

W.

74917

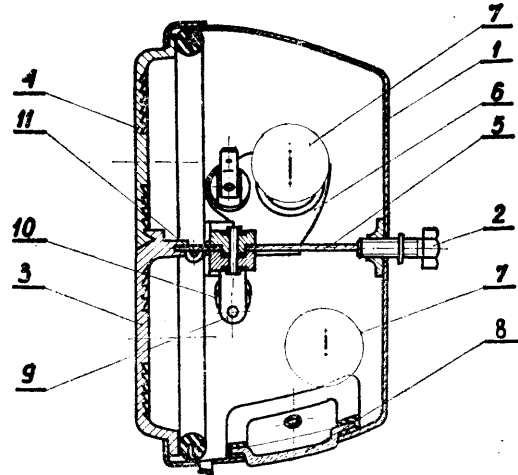
85 05 31

Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego, Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Janusz Makowski, Sławomir Dusiński, Andrzej Rusiński).

Lampa tylna zwłaszcza do ciągników lub samojezdnych maszyn roboczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pewnego i sprężystego osadzania średnicowej przesłony w okrągłym korpusie tylnej lampy. W przesłonie (5) są wykonane dwa przetłoczenia w postaci zaczepów, w których jest osadzony drut sprężysty (11) z wystającymi poza obrys przesłony (5) końcówkami, wspartymi sprężystością o zaczepy służące do mocowania ramki dociskowej obu kolorowych szybek (3, 4).

(1 zastrzeżenie)

B60T
B62D

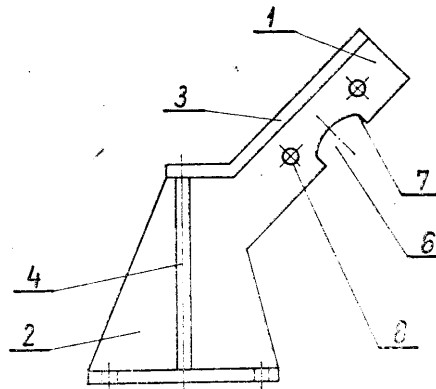
W. 75092

85 06 23

Przedsiębiorstwo Państwowe, Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zdzisław Hat, Jerzy Fornalczyk).

Wspornik hamulca tarczowego dla napędu gąsienicy ciągnika

Wspornik ma kształt litery Y bez jednego ramienia, o poszerzonym ramieniu (1) i podstawie (2). Ramie (1) ma od dołu wycięcie (6) oraz na całej długości od góry poprzeczkę (3) usytuowaną jednostronnie. Podstawa (2) ma pionowe zebro (i) usytuowane po tej samej stronie co poprzeczka (3). (5 zastrzeżeń)

B60T
B62D

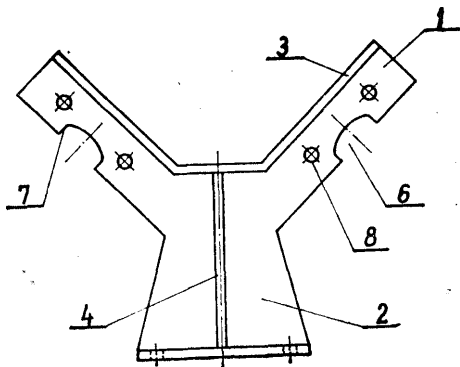
W. 75093

85 06 23

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zdzisław Hat, Jerzy Fornalczyk).

Wspornik hamulca tarczowego dla napędu gąsienicy ciągnika

Wspornik ma kształt litery Y o poszerzonych ramionach (1) i podstawie (2). Ramiona mają od dołu wycięcia (6), a na całej długości od góry są zaopatrzone w poprzeczkę (3) usytuowaną jednostronnie. Podstawa (2) ma pionowe żebro (4) usytuowane po tej samej stronie co poprzeczka (3). (5 zastrzeżeń)



B61L

W. 74818

85 05 15

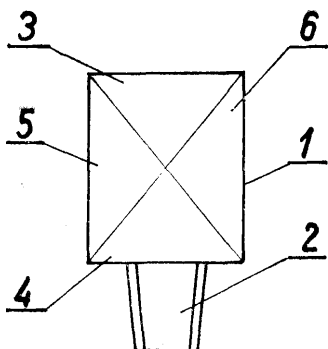
Henryk Jakubiec, Żory, Walter Knapczyk, Żory, Tadeusz Lorenc, Rybnik, Polska (Henryk Jakubiec, Walter Knapczyk, Tadeusz Lorenc).

Sygnal końca pociągu nocno-dzienny

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie sygnału o dużej trwałości i skutecznym efekcie odblaskowym bocznym.

Sygnal składa się z części odblaskowej (1) o powierzchni zewnętrznej ukształtowanej jako część powierzchni walcowej, pokrytej kolorowymi elementami odblaskowymi (3, 4, 5, 6) oraz ze stopki (2).

(1 zastrzeżenie)



B61L

W. 74819

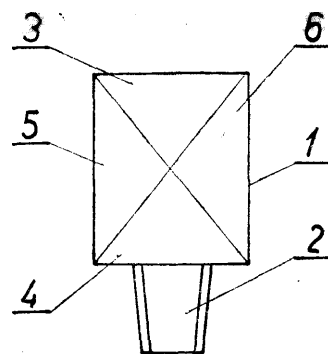
85 05 15

Henryk Jakubiec, Żory, Walter Knapczyk, Żory, Tadeusz Lorenc, Rybnik, Polska (Henryk Jakubiec, Walter Knapczyk, Tadeusz Lorenc).

Sygnal końca pociągu nocno-dzienny

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie sygnału o dużej trwałości i skutecznym efekcie odblaskowym bocznym.

Sygnal składa się z części odblaskowej (1) o powierzchni zewnętrznej w kształcie wycinka wielościannu, pokrytej kolorowymi elementami odblaskowymi (3, 4, 5, 6) oraz ze stopki (2). (1 zastrzeżenie)



B62B

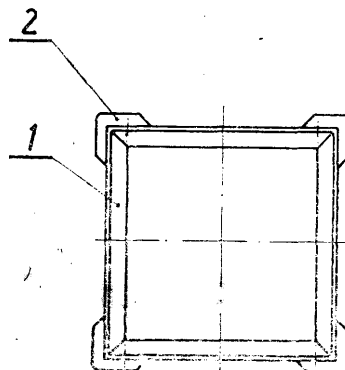
W. 74546

85 04 11

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych „Gastromasz”, Bydgoszcz, Polska (Heliasz Miłosz).

Wózek do koszy transportowych

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie wózka zastępującego uciążliwe, ręczne przenoszenie ko-



szy. Wózek ma podstawę wykonaną w postaci kwadratowej ramy (1) wykonanej z ceownika, do której zamocowane są w znany sposób kółka jezdne, przy czym na narożach ramy zamocowane są odbojniki (2).

Wózek przeznaczony jest przede wszystkim do transportu naczyń kuchennych w zakładach zbiorowego żywienia. (2 zastrzeżenia)

B65G

W. 75068

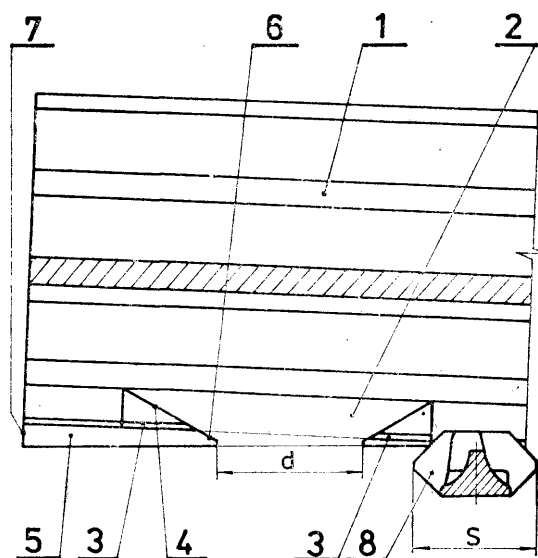
85 06 28

Rybnicka Fabryka Maszyn „RYFAMA”, Rybnik, Polska (Władysław Markiewicz).

Urządzenie do naprowadzania zgrzebeł górniczego przenośnika

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia konstrukcji urządzenia do wprowadzania wypadniętych z toru trasy przenośnika zgrzebeł.

Urządzenie zawiera rynnę, której boczne ściany (1) mają wycięcia (2) dolnych półek. Każde z wycięć ma osadzone w narożach ślizgi (3), zwrócone do siebie naprowadzającymi powierzchniami (4) i podparte od strony kadłuba napędu przenośnika denną płytą (5), która ma zukosowaną wlotową krawędź (6), a jej przeciwległą krawędź (7) styka się z podłogową płytą kadłuba napędu. Wlotowa krawędź płyty (5) oddalona jest od krawędzi naprowadzającej powierzchni przeciwnieległego ślizgu (3) o odległość (d), co najmniej równą szerokości (S) zgrzebla (8). (4 zastrzeżenia)



B66B

W. 75127

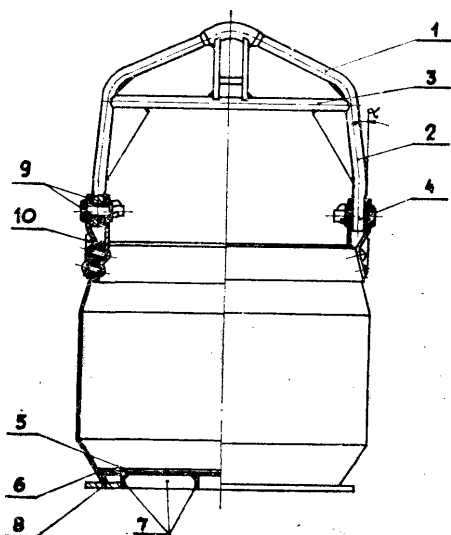
85 07 05

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Władysław Prokop, Jerzy Godziek, Roman Szczukiewicz, Eugeniusz Trzaska).

Kubel urobku

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kubła urobku o większej trwałości.

Kabłąk (1) ma zmienny przekrój poprzeczny na swojej długości, który jest tak dobrany, że wartości naprężeń są jednakowe na całej jego długości, a odcinki (2) kabłąka pomiędzy poprzeczką (3) a równoległymi końcami (4) są odchylone od pionu o kąt (α) mniejszy od 20° . Dno (5) kubła jest wklonowane w stożkową część (6) zbiornika i jest wzmocnione od spodu konstrukcją (7) żebrową. (4 zastrzeżenia)



B66C

W. 75063

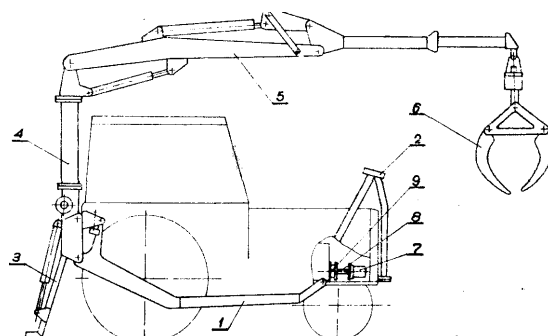
85 06 26

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Adam Słomka, Tadeusz Zięba, Grzegorz Gorgolewski).

Zuraw zabudowany na ciągniku

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie napędu hydraulicznego żurawia nieblokującego tylnego wałka odbioru mocy z ciągnika.

Żuraw zabudowany na ciągniku za pośrednictwem ramy (1) z konstrukcją wsporczą transportową (2) i z nogami podporowymi (3), ma pompę hydrauliczną (7) umieszczoną z przodu ciągnika na konstrukcji wsporczej transportowej, która połączona jest z kołem pasowym (9) napędu wentylatora i prądnicy poprzez sprzęgło rozłączalne (8). (1 zastrzeżenie)



B67C

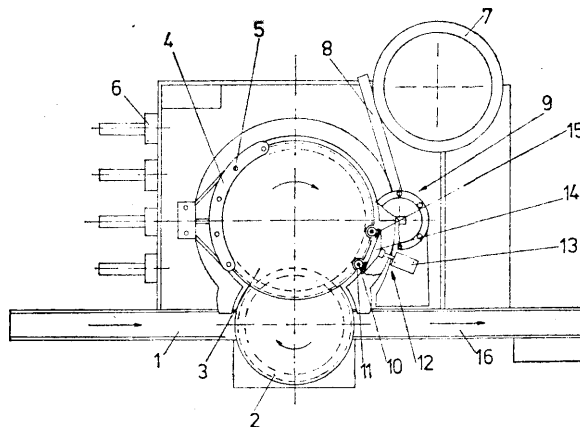
W. 75108

85 07 02

Zakłady Farmaceutyczno-Aerozolowe „UNIA”, Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Grzegorz Bąk, Sławomir Kwiecień, Zenon Radomski).

Urządzenie do napełniania i zamykania butelek

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie urządzenia łatwego w eksploatacji i niezawodnego w działaniu. Stanowisko zamykania butelek jest wyposażone w ciśnieniowe urządzenie hamujące (12), które stanowi siłownik (13), do którego tłoczyska jest zamocowane ramie hamujące (14). Ramie to ma na swoich końcach poduszki hamulcowe (15), zbieżne w kierunku do środka ramienia. (2 zastrzeżenia)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C02F

W. 74689

85 04 25

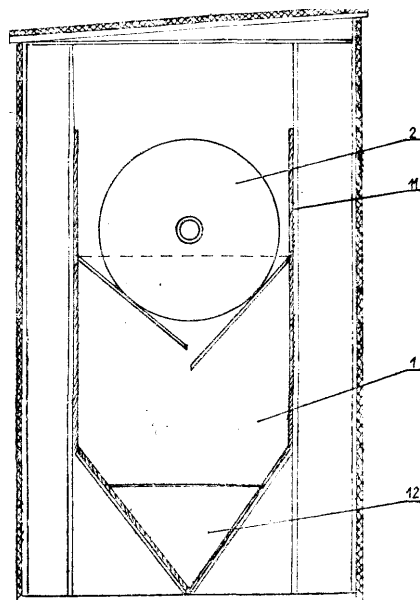
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Waliszko, Stanisław Rapkiewicz).

Kontenerowe urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kontenerowe urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków z pojedynczym układem złoża tarczowo-biologicznego.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że układ złoża tarczowo-biologicznego (2) wykonany jest w kształcie jednego walca usytuowanego wzdłuż komory przepływowej, przy czym układ złoża tarczowo-biologicznego (2) jest pojedynczy.

Przedmiot wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie do oczyszczania ścieków. (1 zastrzeżenie)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01D

W. 75104

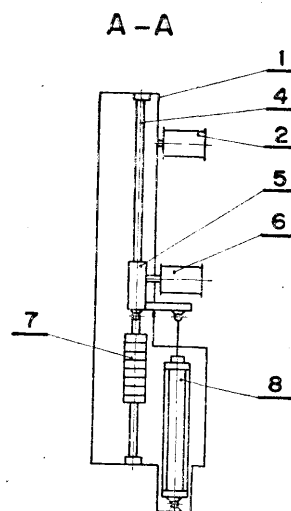
85 07 02

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji „Chemitex”, Łódź, Polska (Józef Kibitlewski, Jan Warzywoda).

Regulator rolkowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu regulacji siły naciągu taśmy włókna na wejściu do maszyny obrabiającej włókno.

Regulator rolkowy ma wewnątrz konstrukcji nośnej (1) umieszczony na prowadnicach (4) pionowo przesuwany suwak (5), na którym zamocowana jest rolka ruchoma (6). Do suwaka (5) przymocowane są rozłączniki obciążniki (7) i siłownik pneumatyczny (8). (1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E02B

W. 75091

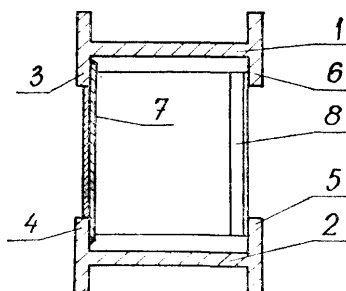
85 06 28

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Henryk Mołęda, Stanisław Mazur).

Zamknięcie wodne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamknięcie wodne zbudowane z belek zakładanych, służące do zatrzymywania wody w kanale na czas remontu zasuwy głównej.

Belki zakładane zbudowane są z dźwigarów wykonanych z dwuteowników, na których ramionach (3) i (4) usytuowanych od strony zasuwy głównej zamo-



cowana jest opierająca blacha dociskana naporem wody do tych ramion. Drugie ramiona (5) i (6) dźwigarów połączone są kratownicą (8) wzmacniającą konstrukcję zamknięcia. (1 zastrzeżenie)

E03B
E02B

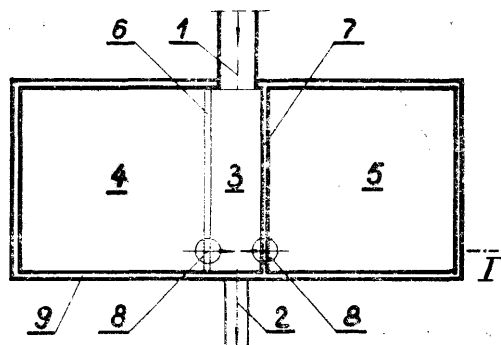
W. 75081

85 07 01

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Józef Dziopak).

Retencyjny zbiornik cieczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ulepszenia układu hydraulicznego zbiornika relacji dopływ - akumulacja - odpływ, dla zapewnienia stabilizacji i uniezależnienia od napełnienia wielkości odpływu cieczy.



W widoku z góry ściany zewnętrzne (9) zbiornika tworzą (kształt prostokąta, w którym komora przepływowa (3) wydzielona jest poprzecznie w części środkowej, dwoma przelewowymi przegrodami stałymi (6, 7). Zabudowane w strefie przydennej przegród (6, 7) jednokierunkowe samoczynne zawory kłapowe (8) skierowane są przepływem do komory przepływowej (3) z przylegających po obu stronach komór akumulujących (4, 5). Górne krawędzie przegród (6, 7) usytuowane są na różnych poziomach.

Zbiornik stosowany jest zwłaszcza w gospodarce wodno-ściekowej. (1 zastrzeżenie)

E03C
E02B

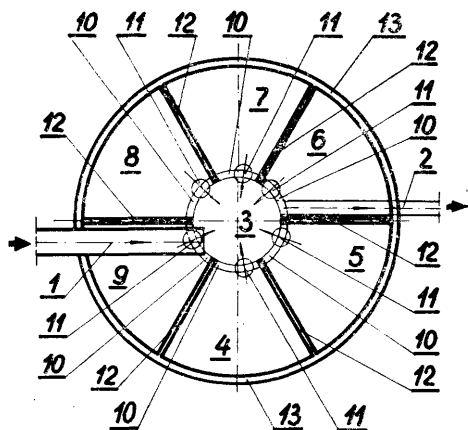
W. 75082

85 07 01

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Józef Dziopak).

Retencyjny zbiornik do cieczy

Rozwiązanie poprzez ulepszenie układu hydraulicznego zbiornika relacji dopływ - akumulacja - odpływ, stabilizuje i uniezależnia od napełnienia wielkość odpływu cieczy.



ptw, stabilizuje i uniezależnia od napełnienia wielkość odpływu cieczy.

W widoku z góry ściana komory przepływowej (3) oraz ściana zewnętrzna (13) stanowią dwa współosiowe okręgi, między którymi usytuowana jest przestrzeń akumulująca, podzielona ścianami promieniomymi (12) na szereg komór akumulujących (4, 5, 6, 7, 8, 9). Każdy wycinek łukowy cylindrycznej ściany komory przepływowej (3), przyległy do danej komory akumulującej stanowi przelewową przegrodę stałą (10) z jednokierunkowym zaworem kłapowym (11). Górne krawędzie tak wydzielonych przegród (10) usytuowane są na różnych poziomach.

Zbiornik stosowany jest zwłaszcza w gospodarce wodno-ściekowej. (1 zastrzeżenie)

E03C
E02B

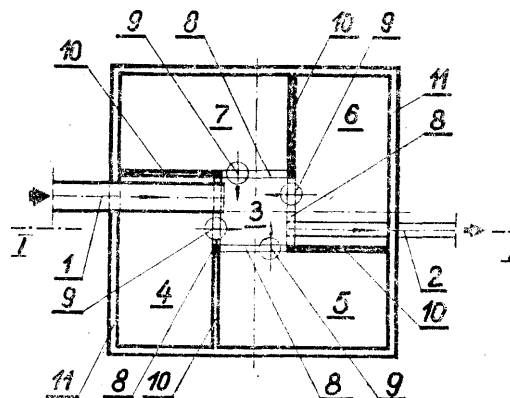
W. 75083

85 07 01

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Józef Dziopak).

Retencyjny zbiornik dla cieczy

Rozwiązanie poprzez ulepszenie układu hydraulicznego zbiornika relacji dopływ - akumulacja - odpływ, stabilizuje i uniezależnia od napełnienia wielkość odpływu cieczy.



W widoku z góry ściany komory przepływowej (3) oraz ściany zewnętrzne (11) zbiornika stanowią dwa, współosiowe prostokąty, między którymi usytuowana jest przestrzeń akumulująca. Jednostronnie przedłużone ściany komory przepływowej (3) wydzielają cztery komory akumulujące (4, 5, 6, 7). Każda ściana komory przepływowej (3) stanowi przelewową przegrodę stałą (8) z jednokierunkowym zaworem kłapowym (9), a górne krawędzie przegród (8) usytuowane są na różnych poziomach.

Zbiornik stosowany jest zwłaszcza w gospodarce wodno-ściekowej. (1 zastrzeżenie)

E03C

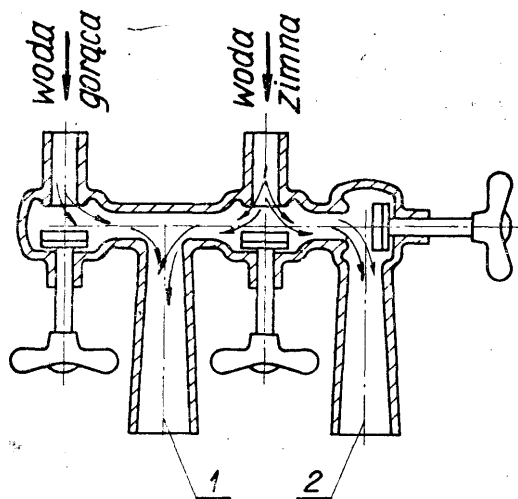
W. 75112

85 07 03

Andrzej Sikora, Grodzisk Mazowiecki, Polska (Andrzej Sikora).

Dwuwyłotowa bateria łazienkowa

Dwuwyłotowa bateria łazienkowa jest zasilana wodą gorącą i zimną doprowadzaną dwoma przewodami. Bateria ma dwa wyloty (1, 2). Z jednego wylotu może płynąć woda o temperaturze regulowanej. Do regulacji temperatury służą dwa zawory. Z drugiego wylotu, po otwarciu trzeciego zaworu płynie zawsze zimna woda. (1 zastrzeżenie)



E04B

W. 75310

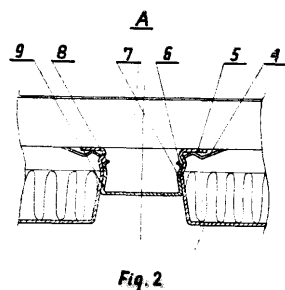
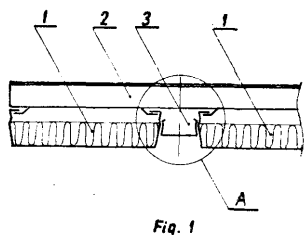
85 08 02

Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Starogard Gdański, Polska (Andrzej Makarski, Zbigniew Jezierski, Andrzej Kiecol, Ryszard Kaczko, Stefan Góra).

Sufit listwowy

Sufit listwowy składa się z dźwigarów z zaczepami hakowymi, listew (1) głównych umocowanych za pomocą tych zaczepów hakowych i listew (3) wypełniających, wciśniętych pomiędzy listwy (1) główne.

Sufit wyróżnia się kształtem listew (3) wypełniających, które mają wklęsłe ściany (9) z uformowanymi zagłębieniami (7) wzdłużnymi współpracującymi z krawędziami (6) listew głównych. Listwy (3) wypełniające są elastyczne i dobrze dolegają do krawędzi (6) listew (1) głównych. (1 zastrzeżenie)



E04C

W. 75102

85 07 02

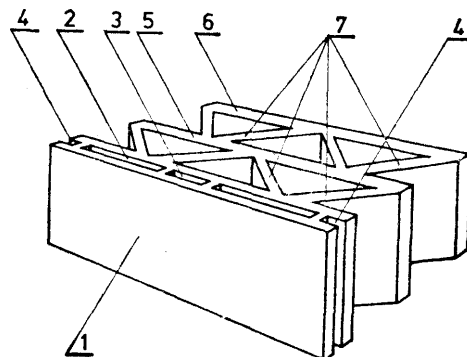
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Drouet, Efrema Pomorska).

Pustak

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pustaka poprawiającego ocieplenie pomieszczeń.

Pustak ma zewnętrzną ściankę (1) wewnątrz której są dwie podłużne przetłokowe szczeliny (2), a także mniejsza przetłokowa szczelina (3) w środkowej części oraz dwie przetłokowe szczeliny (4) otwarte od strony bocznej pustaka.

Wewnątrz, pustak ma ściankę środkową (5), a za nią wewnętrzną ściankę (6), przy czym ścianki te wraz z zewnętrzną ścianką (1) są połączone wewnętrznymi ściankami (7), które tworzą sześć pełnych trójkątów wewnątrz pustaka i po dwie połówki trójkątów na zewnątrz pustaka. (1 zastrzeżenie)



E04C

W. 75133

85 07 03

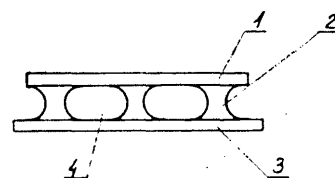
E04B

Franciszek Antonicki, Opole, Polska (Franciszek Antonicki).

Płyta ściennie-stropowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu budowlanego przydatnego zwłaszcza dla budownictwa indywidualnego.

Element zwany płytą ściennie-stropową, ma kształt zbliżony do spłaszczonego prostopadłościanu o profilowanych bokach tzw. wiązaniach. Składa się z części górnej (1), środkowej (2) z wybraniem oraz dolnej (3), przy czym część górna (1) jest zawsze odpowiednio mniejsza od części dolnej (3). Płyta wykonana jest korzystnie z trocinobetonu. (1 zastrzeżenie)



E04H

W. 75121

85 07 04

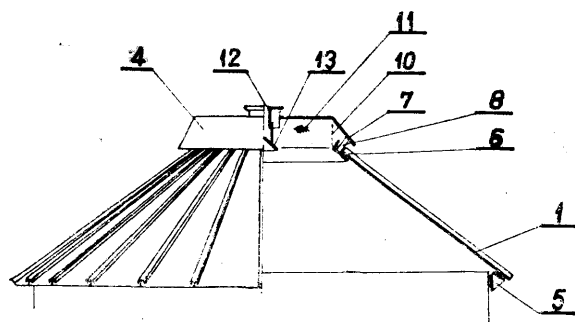
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Krzysztof Miłaczewski, Włodzimierz Wojnowski, Piotr Runge, Roman Sosiński, Marek Kowalski).

Dach zbiornika bezciśnieniowego

Dach zbiornika bezciśnieniowego zwłaszcza cylindrycznego zbiornika do magazynowania materiałów sypkich, przeznaczony jest głównie do magazynowania zbóż, z przewietrzaniem materiału składowanego.

Dach według wzoru użytkowego składa się z wierzchołka (4) oraz konstrukcji zasadniczej, która zawiera symetryczne segmenty osłonowo-nośne (1), połączone w dolnej części z płaszczem zbiornika za pomocą łączników (5), a w górnej z pierścieniem usztywniającym (6). Dłuższe boki segmentów (1) mają wygięcia o przekroju poprzecznym, w kształcie prostokąta.

otwartego i są zamknięte od góry nakładką (2) w kształcie ceownika, której półki są przymocowane do segmentów śrubami (3). Wierzchołek dachu stanowiący niezależną konstrukcję w kształcie stożka ściętego składa się z osłony przed opadami (7) przymocowanej wspornikami (8) do pierścienia usztywniającego, w której umieszczony jest cylindryczny wylot powietrza wietrzącego (10), osłonięty siatką ochronną (11), współosiowo usytuowana rura zasypowa (12) i stożek rozsypowy (13). (2 zastrzeżenia)



E21D

W. 75064

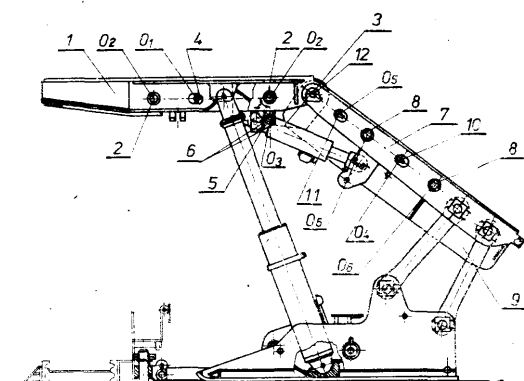
85 08 26

Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe w Mysłowicach, Kopalnia Węgla Kamiennego „Jaworzno”, Jaworzno, Polska (Hubert Anczok, Ryszard Bogus, Zygfryd Brodziak, Marek Flak, Stefan Gazda, Józef Głuszek, Szczepan Korzeniowski, Jan Neugebauer, Marek Pater).

Sekcja obudowy osłonowej

Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji sekcji obudowy osłonowej znajdującej zastosowanie w górniczych wyrobiskach wybierkowych.

Osłona boczna (3) stropnicy (1) zamocowana jest do tej stropnicy (1) wysuwnie za pomocą prowadników (2). Jeden siłownik hydrauliczny (4) sterujący osłoną boczną (3) zlokalizowany jest między prowadnikami (2), natomiast jej drugi siłownik hydrauliczny (5) zamocowany jest na sztywno do stropnicy (1) pod jej dolną powierzchnią za pomocą wsporników (6), tak że jego oś wzdłużna (O_3) oraz osie wzdłużne (O_2) prowadników (2) wyznaczają na powierzchni osłony bocznej (3) wierzchołki trójkąta.



Osłona odzawałowa (7) ma osłonę boczną (9) osadzoną przesuwnie za pomocą prowadników (8) oraz dwóch siłowników hydraulicznych (10 i 11) sterujących tą osłoną boczną (9). Jeden siłownik hydrauliczny (10) zlokalizowany jest między prowadnikami (8) natomiast drugi siłownik hydrauliczny (11) umieszczony jest między sworzniem (12) łączącym stropnicę (1) z osłoną odzawałową (7) a górnym prowadnikiem (8) osłony bocznej (9) osłony odzawałowej (7). (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

E21D

W. 75065

85 06 26

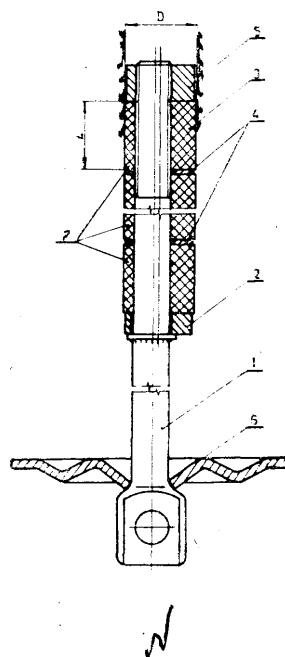
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Butra, Andrzej Janowski, Ryszard Pawlak, Zbigniew Pochciał, Stanisław Siewierski).

Górnicza kotew z głowicą gumową

Rozwiązanie według wzoru umożliwia utwierdzenie głowicy w Otworze górotworu większą powierzchnią.

Gumową głowicę tworzy pakiet (7) gumowych pierścieni (3) przedzielonych metalowymi wkładkami (4), przy czym stosunek w wysokości (L) gumowego pierścienia (3) do średnicy (D) otworu w górotworze wynosi około 1:1. Pakiet (7) gumowych pierścieni (3) osadzony jest mimośrodowo na żerdzi (1) kotwy i skrecony nakrętką (5).

Opisana kotew wkładana jest do otworu a po przekręceniu żerdzi następuje zablokowanie głowicy gumowej w otworze górotworu. (1 zastrzeżenie)

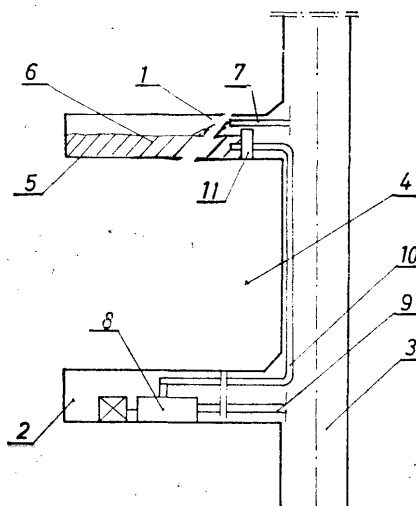


E21F

P. 75029

85 06 18

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”. Polska (Alfred Kosiorowski, Jan Czerwonka).



Przelewowa komora pomp głębinowej kopalni

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ograniczenia zakresu robót górniczych związanych z wykonywaniem wyrobisk dla pomieszczenia komory pomp.

Zgodnie z wzorem użytkowym rozwiązanie polega na usytuowaniu dwóch wyrobisk (1) i (2) głębinowej komory pomp na różnych poziomach, z których każde ma oddzielne połączenie z szybem (3) i zlokalizowaniu w górnym wyrobisku (1) wygrodnionego zbiornika wodnego (5), połączonego grawitacyjnie przewodem (10) z usytuowanymi niżej pompami (8).

(1 zastrzeżenie)

E21F

W. 75030

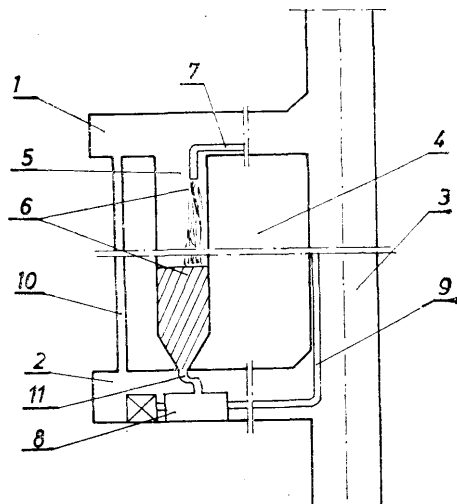
85 06 18

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Polska (Alfred Kosiorowski, Jan Czerwonka).

Przelewowa komora pomp kopalni głębinowej

Rozwiązanie według wzoru użytkowego umożliwia ograniczenie zakresu robót górniczych związanych z wykonywaniem wyrobisk dla pomieszczenia komory pomp.

Przelewowa komora pomp charakteryzuje się tym, że tworzą ją dwa wyrobiska (1, 2) usytuowane na



różnych poziomach, z których każde ma oddzielną połączenie z szybem a pomiędzy tymi wyrobiskami usytuowany jest pionowy zbiornik wodny (5) połączony grawitacyjnie przewodem (11) z usytuowanymi niżej pompami (8).

(1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04B

W. 75095

85 06 29

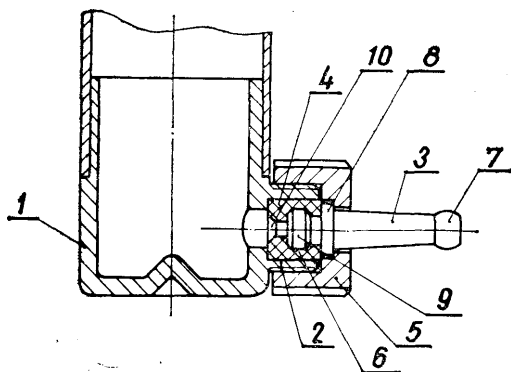
Zakłady Sprzętu Sportowego „POLSPORT”, Białsko-Biała, Polska (Stanisław Dorzak, Jan Kwaśny, Czesław Cichy, Jan Merta).

Pompka

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie wygodnej w użyciu pompki do pompowania piłek i dętek rowerowych.

Pompka ręczna ma na zakończeniu cylindra osadzone cylindryczny korpus (1), na którego bocznej ścianie znajduje się cylindryczny wypust (2) z wewnętrznym gniazdem (6), w którym osadzona jest przemiennie końcówka (3) z nasadzoną uszczelką (4). Końcówka ma jedno zakończenie (7) o kształcie kulistym, w środkowej części kołnierz (8) i drugie zakończenie (9) pogrubione. Nasadzana na zakończenie (9) elastyczna uszczelka (4) ma jeden otwór (10) dopasowany do kształtu zaworka dętki rowerowej.

(II zastrzeżenie)



F04C

W. 75135

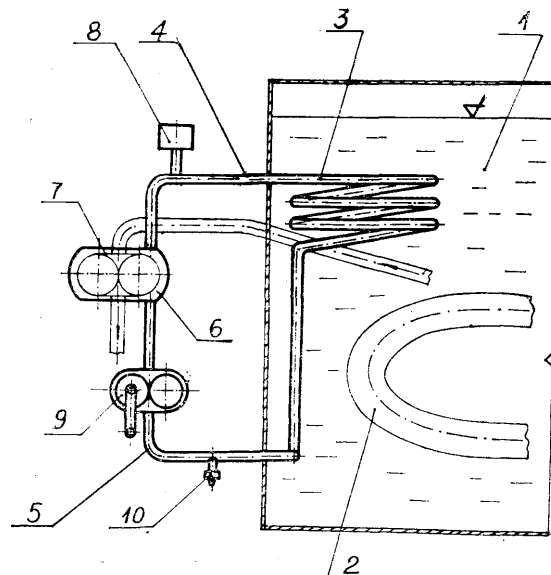
85 07 0

Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „MADRO”, Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków, Polska (Janusz Ruggiero, Stanisław Podrazik, Marek Żmuda).

Urządzenie grzewcze pompy zębatej do bitumu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia ogrzewania pompy w maszynach do budowy i utrzymania dróg.

Wewnątrz zbiornika bitumu (1) nad płomieniem (2) umieszczony jest olejowy wymiennik ciepła (3) połączony przewodami (4) i (5) z kanałami grzewczymi



(6) pompy (7) umieszczonej na zewnątrz zbiornika, przy czym do przewodu (4) podłączony jest boeznikowo zbiornik wyrównawczy (8) oleju grzewczego, a do przewodu (5) szeregowo ręczna pompa zębata (9).

(1 zastrzeżenie)

F15B
E03B

W. 75096

85 06 29

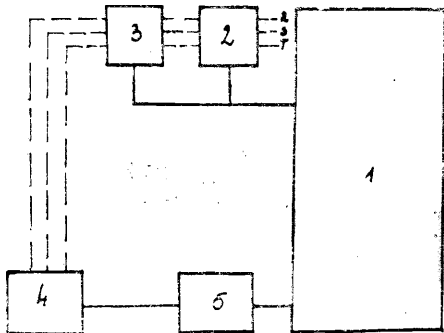
Przedsiębiorstwo Budownictwa Komunalnego, Strze-
lin, Polska (Stanisław Kisielewicz).

Bezpiecznik zbiorników ciśnieniowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest bezpiecznik zbiorników ciśnieniowych stosowanych zwłaszcza w zabezpieczeniach hydroforów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności zabezpieczenia.

Bezpiecznik, który stanowi pneumatyczny przetwornik ciśnieniowy charakteryzuje się tym, że pierwszy pneumatyczny przetwornik ciśnieniowy (2) podłączony jest przewodem do zbiornika ciśnieniowego (1) a równolegle, przewodem do zbiornika (1) podłączony jest również pneumatyczny przetwornik ciśnieniowy (5), który steruje silnikiem (3) sprężarki (4). (2 zastrzeżenia)



F16B

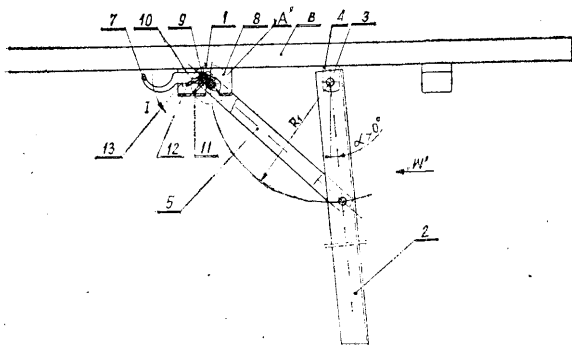
W. 75109

85 07 02

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomian-
ki, Polska (Jan Tatarek, Jerzy Sosnowski, Krzysztof
Wyrzykowski).

Zatraskowy mechanizm blokujący zwłaszcza do mebli składanych

Mechanizm składa się z blatu (B) z przymocowa-
nymi do niego zatraskiem (1), nogi (2) w kształcie
litery U, zamocowanej obrotowo na sworzniu (3)
umiejscowionym w uchwycie (4) oraz trójkątnego
wspornika rozpierającego (5), zamocowanego obroto-
wo do nogi (2) łącznikiem stanowiącym dolny zaczep
pracujący w pozycji złożonej nogi (2). Trójkątny
wspornik rozpierający (5) ma górny zaczep pracujący



w pozycji rozłożonej nogi (2). Odległość między zaczepem górnym i dolnym jest tak dobrana, aby noga (2) była odchylona w pozycji pracy na zewnątrz od pionu o kąt α większy od 0° .

(2 zastrzeżenia)

F16C

W. 75074

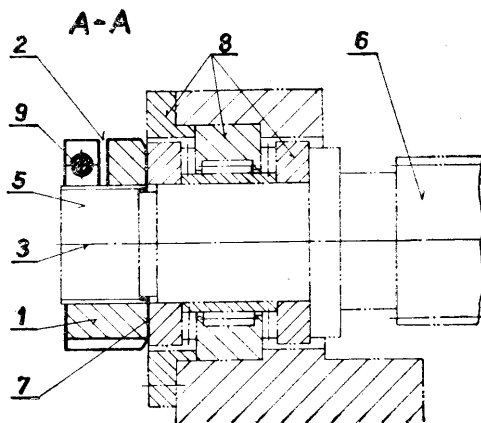
85 06 27

Zakłady Mechaniczne „Tarnów”, Tarnów, Polska
(Kazimierz Głodek).

Zespół dociskowy do naprężania łożysk tocznych wzdłużnych i promieniowo-wzdłużnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia konstrukcji zespołu dociskowego do naprężania
łożysk tocznych, który zapewnia prawidłową pracę
łożyska i śruby pociągowej oraz ułatwia montaż.
Zespół dociskowy ma zastosowanie w obrabiarkach do
metali, zwłaszcza w obrabiarkach sterowanych nume-
rycznie zaopatrzonych w śruby pociągowe, szczególnie
toczne do realizacji posuwów.

Zespół charakteryzuje się tym, że nakrętka (1) ze
znanym rozcięciem (2) w kierunku prostopadłym do
osi (3) tej nakrętki ma drugie rozcięcie w kierunku
wzdłużnym do osi (3) tej nakrętki. To drugie rozcięcie
nakrętki (1) połączone jest blokującym wkrętem (9)
którego oś jest wchrowata względem osi (3) na-
krętki (1). (1 zastrzeżenie)

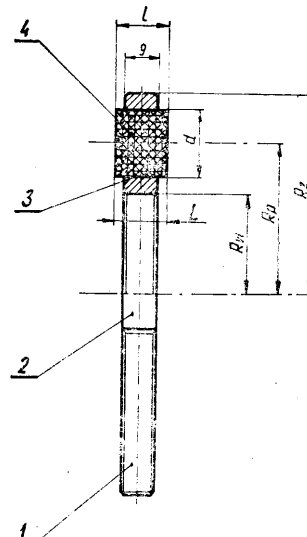


F16D

W. 75227

85 07 17

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej ZELMOT,
Warszawa, Polska (Czesław Stawarz, Jan Libertowicz,
Stanisław Dąbrowski).



Tarcza sprzęgła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tarczy sprzęgła, pozwalającej na łatwą i szybką wymianę elementów ciernych, bez konieczności ich klejenia lub nitowania.

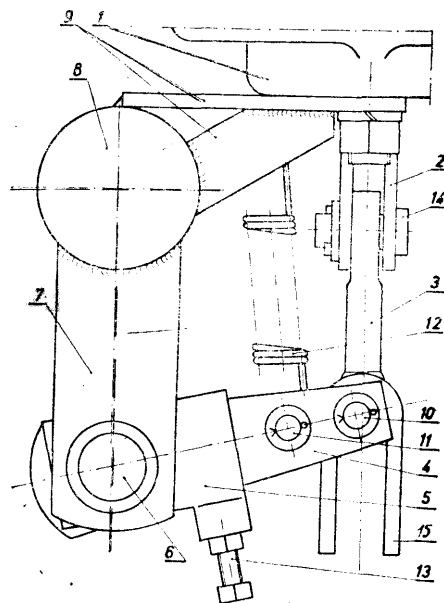
Tarcza sprzęgła (1) ma postać pierścienia metalowego określonego promieniem zewnętrznym (R_z) i promieniem wewnętrznym (R_w). Tarcza (1) zaopatrzona jest w wycięcia (2) służące do jej sprzęgnięcia z pozostałymi częściami sprzęgła oraz w rozstawione regularnie na promieniu pośrednim (R_p) otwory (3) o średnicy (d) i w po dziedce mniejszej od półtorakrotnej wielkości średnicy (d). W otworach (3) osadzone są w sposób osiowo przesuwany wkładki (4) z materiału ciernego o długości (1) większej od grubości (g) tarczy (1) ale nie większej niż podwójna wielkość tej grubości (g). (3 zastrzeżenia)

F16D

W. 75788

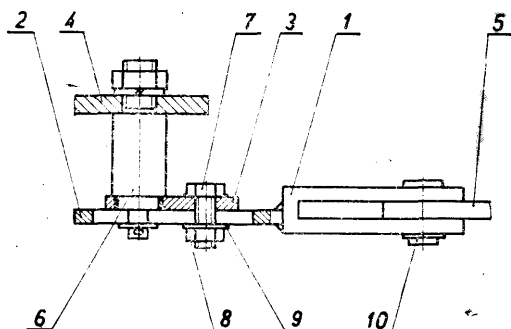
85 10 24

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Henryk Sowul, Zbigniew Nowiński).



Samoczynny regulator luzu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora służącego do samoczynnego regulowania luzu pomiędzy szczęką hamulcową i bębniem.



Regulator składa się z obejmy (1) połączonej sworzniem (10) z żebrem (5) szczęki hamulcowej. Obejma (1) ma przyspawaną prowadnicę (2) z Wzdłużnym wycięciem. Z prowadnicą (2) połączona jest nakładka (3), z przyspawaną do niej śrubą (7). Nakładka (3) związana jest z tarczą (4) koła sworzniem (6). (5 zastrzeżeń)

F16D

W. 75790

85 10 24

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Henryk Sowul, Zbigniew Nowiński).

Mechanizm uruchamiania hamulca

Mechanizm służy do uruchamiania hamulców w rozrzutnikach obornika.

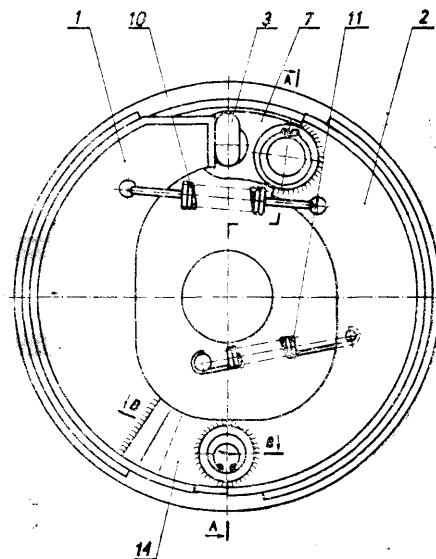
Mechanizm składa się z łącznika (3) zakończonego widełkami (15) które obejmują sworzeń (10) osadzony w dwuramiennej dźwigni (4). Dźwignia (4) opiera się o krótsze ramię dźwigni kątowej (5) poprzez śrubę regulacyjną (13), a jej dłuższe ramię jest trwale połączone z wałkiem rozpięacza (6). (3 zastrzeżenia)

F16D

W. 75846

85 10 30

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Henryk Sowul, Zbigniew Nowiński).



A-A

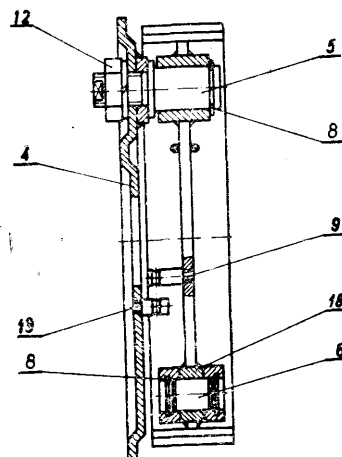


Fig. 2.

Mechanizm hamulcowy z samowzmocnieniem

Przedmiotem wzoru użytkowego Jest mechanizm hamulcowy z samowzmocnieniem mający zastosowanie w sprzęcie rolniczym.

Mechanizm hamulcowy składa się ze szczęki czynnej (1) i szczęki biernej (2) połączonych sworzniem pływającym (6). Połączenie szczęk jest wykonane tulejami w szczęcie czynnej (1) i tuleją (18) w szczęcie biernej (2). Szczeka bierna (2) jest zawieszona na mimośrodowym sworzniu oporowym (5), natomiast szczeka czynna (1) jest sprężyną (10) jest w stałym styku z rozpieraczem (3). (5 zastrzeżeń)

F16D

W. 75847

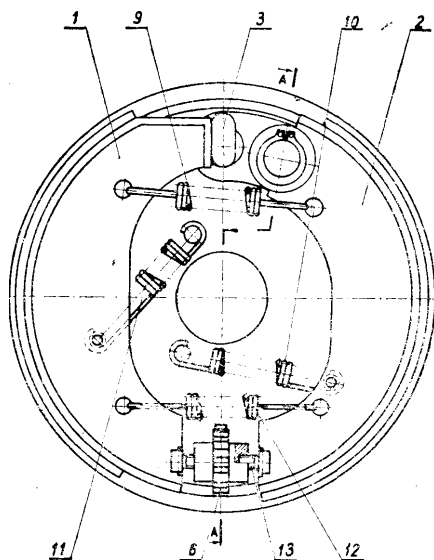
85 10 30

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Henryk Sowul).

Mechanizm hamulcowy z samowzmocnieniem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm hamulcowy z samowzmocnieniem, w szczególności dla potrzeb sprzętu rolniczego.

Mechanizm hamulcowy składa się ze szczęki czynnej (1) i szczęki biernej (2) złączonych popychaczem (6). W korpusie popychacza (6) są od czoła wykonane otwory gwintowane w które wkręcone są śruby (13). Gwint jest wykonany z jednej strony jako lewoskrętny a z drugiej jako prawoskrętny tworząc rodzaj śruby rzymskiej. Szczęki do popychacza (6) są dociskane sprężyną (12). Ze szczęką czynną (1) w stałym styku dzięki sprężynie (9) znajduje się rozpieracz (3). (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 75139

85 07 05

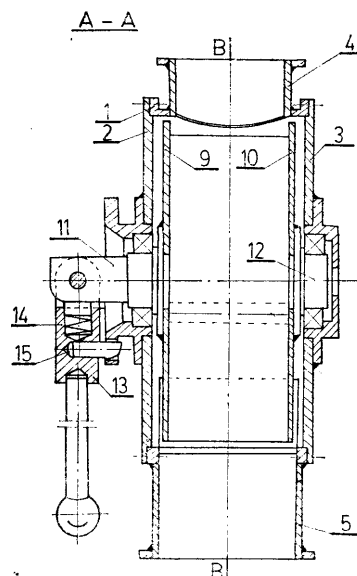
Raciborskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Polle-na”, Racibórz, Polska (Stanisław Bochenek).

Rozdzielacz obrotowy, zwłaszcza do sypkich środków piorących

Rozdzielacz służy do kontrolowanego przepływu strumienia środka piorącego przy dozowaniu go na przykład do zbiorników przejściowych.

Rozdzielacz składa się z korpusu (1) z przykręconymi do niego pokrywami (2 i 3) oraz z króćca zasypowego (4), króćców wysypowych (5) i węża wyczystkowego umieszczonych w części cylindrycznej korpusu (1). Wewnątrz korpusu (1) umieszczony jest

ześlizg przyspawany do dwóch tarcz (9 i 10), do których osiowo przymocowane są osadzone w oprawach łożyskowych czopy (11 i 12). Na przedłużeniu czopu (11) zamocowana jest dźwignia (13) z elementem sprężystym (14) i ruglującym (15). (1 zastrzeżenie)



F21S

W. 75126

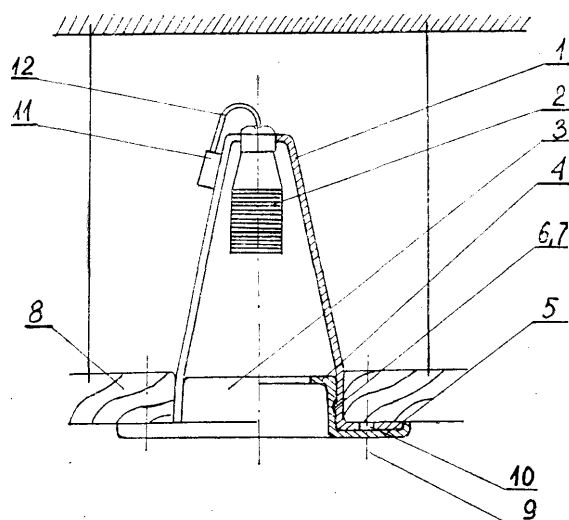
85 07 05

Krzysztof J. Pezak, Warszawa, Polska (Krzysztof J. Pezak).

Oprawa oświetleniowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawa oświetleniowa do oświetlania i dekoracji pomieszczeń mieszkalnych, korytarzy, barów i kawiarni.

Oprawa osadzona jest w stropie podwieszonym (8) pod sufitem. Ma ona wspornik (1), mający dwa ramiona zbieżne, pomiędzy którymi na odcinku poziomym umocowany jest punkt świetlny (2). W dolnej części wspornik (1) ma ramiona równoległe zakończone odcinkami prostokątnymi. Pomiedzy odcinkami równoległymi osadzona jest osłona (3) o kształcie cylindrycznym zakończona z dwóch stron kołnierzami (4) i (5). Wspornik (1) połączony jest z osłoną (3) poprzez połączenie składające się z wgłębienia (6) w ramionach oraz kulistych występów (7) w osłonie (3). (4 zastrzeżenia)



F23M

W. 75084

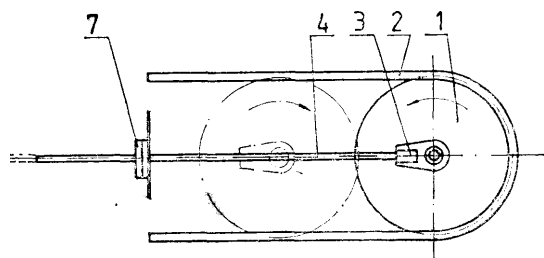
85 07 01

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Wojciech Preidl, Ryszard Zagrobelny).

Urządzenie do zabezpieczenia palnika gazowego przed wysoką temperaturą

Urządzenie zawiera przesłonę (1) w postaci okrągłej tarczy, na której czopie założony jest uchwyt (3) wraz z drągiem (4) przechodzącym przez ścianę komory. Przesłona umieszczona jest w prowadnicy (2) o przekroju ceowym szerszym od przekroju tarczy i kształcie litery „u” odpowiadającej średnicy tarczy.

Odsłonięcie lub zaślonięcie palnika odbywa się przez przetaczanie tarczy. (2 zastrzeżenia)



F26B

W. 75138

85 07 05

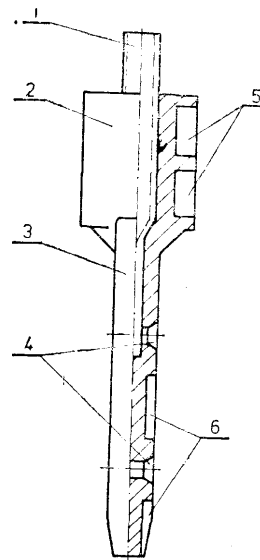
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Ryszard Żywiecki, Józef Dolny, Stanisław Stężała, Zbigniew Sochalski, Andrzej Kitowski, Zbigniew Grabowski).

Końcówka drążka w suszarni makaronu

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie końcówki o dużej odporności na obciążenia.

Końcówka składa się z czopa (1), płetwy poziomej (2) i prostopadle do niej ułożonej płetwy pionowej (3). Czop w postaci metalowej rurki zatopiony jest na całej długości płetwy poziomej, a w płetwie pionowej na odcinku mniejszym niż połowa jej długości. Poza tym płetwa pionowa ma stożkowe zakończenie i dwa obustronne stożkowe otwory (4) służące do zaciskowego utwierdzenia końcówki w drążku. Płetwa pozioma i płetwa pionowa wykonane są z tworzywa sztucznego i mają obustronne wybrania (5) i (S).

(1 zastrzeżenie)



Dział 6 FIZYKA

G01F

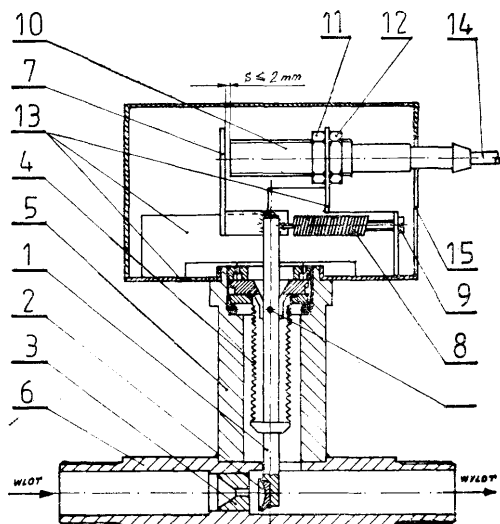
W. 75130

85 07 05

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Stanisław Wasik, Jan Bukowski).

Wskaźnik przepływu cieczy

Celem wzoru jest opracowanie prostej konstrukcji wskaźnika o znacznie zwiększonej czułości na zmiany przepływu wody.



Wskaźnik przepływu cieczy, służący do sygnalizacji spadku przepływu wody w instalacji chłodniczej urządzenia, zawiera ruchomą dźwignię (1), na której jednym końcu osadzona jest miseczka (2) umieszczona na drodze przepływu. Na drugim końcu tej dźwigni umocowana jest sprężyna (8) o regulowanym śrubą (9) naciągu oraz ten koniec dźwigni połączony jest na stałe ze zwieraczem (7). Naprzeciwko zwieracza (7) znajduje się strona czołowa czujnika indukcyjnego (10), który jest zamocowany za pomocą nakrętek (11, 12) do wspornika (13). Czujnik Indukcyjny (10) połączony jest z zewnętrznym wskaźnikiem sygnalizacji.

(1 zastrzeżenie)

G01M

W. 74881

85 05 24

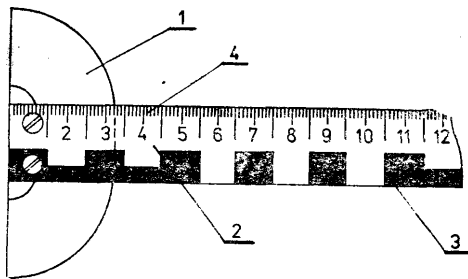
Wyższa Szkoła Inżynierska im. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Wojciech Anigacz).

Przyrząd do pomiaru odkształceń i przemieszczeń konstrukcji z metali żelaznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu do pomiaru bezpośredniego odkształceń i przemieszczeń konstrukcji z metali żelaznych mierzonych przy użyciu sztywnych przymiarów liniowych np. łat niwelacyjnych, linijek itp.

Przyrząd ma podstawę (1) wykonaną z magnesu, do której przymocowana jest linijka (2), której oś tworzy kąt prosty z płaszczyzną podstawy (1). Na linijce naniesiony jest dodatkowo podział (3) typowy dla łat niwelacyjnych umożliwiający wykonanie

odczytu z większych odległości. Przy mniejszych odległościach od przyrządu pomiarowego wykorzystuje się podział milimetrowy (4) znajdujący się na linijce. (1 zastrzeżenie)



G01M

W. 75094

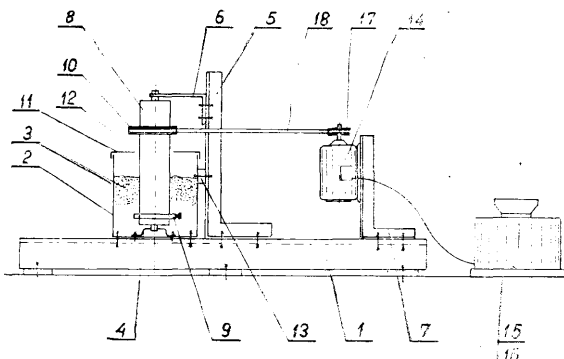
85 06 28

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Jan Rosochacki, Janusz Wasylów).

Urządzenie do badania szczelności krażników na działanie pyłów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie badania szczelności uszczelnień łożyskowych krażników pracujących w zapyłonej atmosferze lub bezpośrednio w pyłe.

Urządzenie do badania szczelności krażników na działanie pyłów zaopatrzone w zbiornik z pyłem, wewnątrz którego jest umieszczony badany krażnik, a któremu jest nadawany jednostajny ruch obrotowy, charakteryzuje się tym, że wewnątrz zbiornika (2), w jego dnie, ma trwale zamocowany dolny uchwyt (4). Natomiast ponad zbiornikiem (2) zamkniętym pokrywą (11), urządzenie ma górny uchwyt (6) trwale połączony poprzez wspornik (5) z podstawą (1) urządzenia. Uchwyty te służą do pionowego zamocowania badanego krażnika (8) wewnątrz zbiornika (2). Jednocześnie na badanym krażniku (8) przechodzącym przez otwór (12) w pokrywie (11) zbiornika (2) przy górnym uchwycie jest osadzone rozłączne koło pasowe (17). Na przeciwnym końcu krażnika (8) tuż przy dnie zbiornika (2) jest rozłącznie osadzony pierścień uaktywniający (9). (2 zastrzeżenia)



G01M

W. 75099

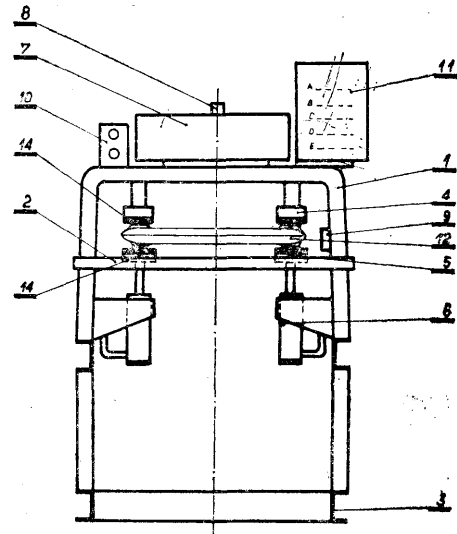
85 07 01

Odlewnia Żeliwa „Staporków”, Staporków, Polska (Andrzej Zawada, Wojciech Biłek).

Urządzenie do sprawdzania szczelności elementów armatury, zwłaszcza członów grzejników centralnego ogrzewania

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej i niezawodnej w działaniu konstrukcji urządzenia do sprawdzania szczelności elementów armatury.

Urządzenie składa się z ramy (1), stołu (2), podstawy (3), nieruchomych szczęk górnych (4), ruchomych szczęk dolnych (5) poruszanych siłownikami (6) przymocowanymi do ramy (1), bloku zaworowego (7), czujnika tensometrycznego (8), inicjatorów (9) i sygnalizatora nieszczelności (10). (4 zastrzeżenia)



G01N

W. 74054

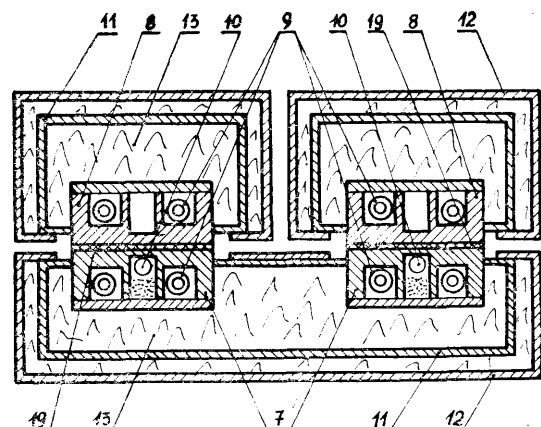
85 01 23

Przedsiębiorstwo Czesankowa „Wełnopol”, Częstochowa, Polska (Bernard Wicher, Błażej Kowalczyk, Leszek Drabik, Benon Puślecki, Mieczysław Zygiert).

Urządzenie do wyznaczania odporności wybarwień wyrobów włókienniczych na obróbkę termiczną

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej konstrukcji urządzenia, łatwej w obsłudze i zapewniającej uzyskanie dokładnych wyników pomiaru.

Urządzenie, składające się z regulacyjnego bloku oraz połączonego z nim pomiarowego urządzenia, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że pomiarowe urządzenie stanowi stół z wmontowanymi w niego dolnymi grzejnymi płytami (7) oraz współpracującymi z nimi górnymi grzejnymi płytami (8) wmontowanymi w pokrywę. Zarówno dolne płyty (7) jak i górne płyty (8) nagrzewane są grzałkami (9), do których prąd doprowadzany jest poprzez regulacyjny blok. Temperaturę nagrzewania, różną dla różnych wyrobów włókienniczych ustala się przy pomocy termoregulatora bloku oraz współpracującego z nim czujnika (10) zamontowanego pod dolnymi płytami (7). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 74830

85 05 20

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Józef Brylowski).

Urządzenie do badań palności elementów gumowych bądź z tworzyw sztucznych stosowanych w budowie przenośników **taśmowych**

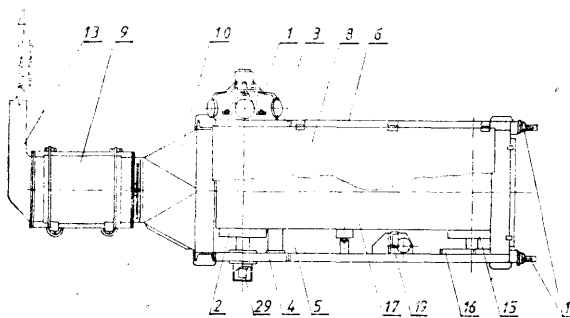
Celem wzoru jest umożliwienie przeprowadzenia badań w warunkach uprzedopodobniających stany awaryjne występujące w pracy przenośników w kopalni.

Urządzenie ma postać obudowanego ze wszystkich stron tunelu, w którym wentylator (9) wymusza przepływ powietrza doprowadzanego do kominowego przewodu (13) i wyposażone jest w silnik napędzający bęben zabudowany w jednym końcu tunelu oraz zaopatrzone jest w usytuowane w jego ścianach wzierniki, umożliwiające obserwację badanego materiału oraz otwory umożliwiające podłączenie umieszczonych w tunelu czujników pomiarowych.

Zgodnie z wzorem użytkowym na przeciwnym końcu tunelu usytuowany jest drugi bęben (15), osadzony w prowadnikach (16) d połączony z napinającym badany odcinek taśmy (17) mechanizmem (18) nakierowującym krawędź tej taśmy (17) na pomiarową belkę (19).

W celu przystosowania urządzenia do innego badania w miejsce drugiego bębna (15) osadza się na wsporniku obciążnik, który poprzez zblozce z mechanizmem zapadkowym i liną łączy się z ruchomą szczęką, podczas gdy badany odcinek taśmy (17) unieruchamia się względem napędowego bębna (2) stałą szczęką. Ponadto w dnie (5) tunelu jest zabudowana rama, na której umieszczone są badane wkładki dociskane do badanej taśmy (17) siłą wywieraną przez obciążniki umieszczone na krawężnikowym wózku.

(1 zastrzeżenie)



G01N

W. 75087

85 06 28

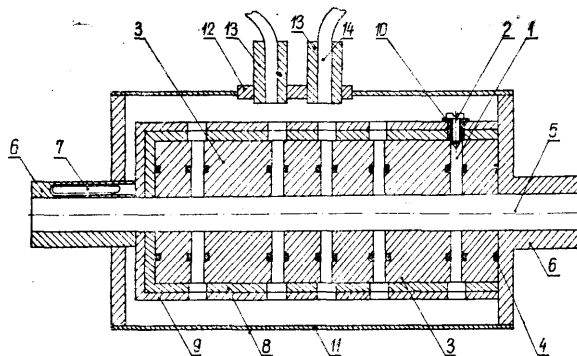
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Moron, Zdzisław Szczepanik, Zbigniew Horeglad).

Czteroelektrodowy przepływowy czujnik konduktometryczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania czteroelektrodowego przepływowego czujnika konduktometrycznego, przeznaczonego do pomiaru konduktywności wodnych roztworów elektrolitycznych przy współpracy z przetwornikiem konduktometrycznym.

Czujnik ma zespół pierścieniowych elektrod (1) oraz element mierzący temperaturę, które są połączone z zaciskami (2). Wzdłuż osi symetrii elektrod (1) jest usytuowany przelotowy kanał (5) równy średnicy wewnętrznej elektrod (1) i króćców (6). Prądowe i napięciowe elektrody (1) ułożone na przemian z izolacyjnymi pierścieniami (3) są umieszczone w izolacyjnej tulei (8), która jest umieszczona w metalowej tulei (9), połączonej mechanicznie z jedną z prądowych

elektrod oraz z metalową osłoną (11). Pomiedzy każdą pierścieniową elektrodą, a izolacyjnym pierścieniem (3) w kanałach, wykonanych w izolacyjnym pierścieniu (3), są umieszczone pierścieniowe gumowe uszczelki (1).



G01N

W. 75181

85 07 09

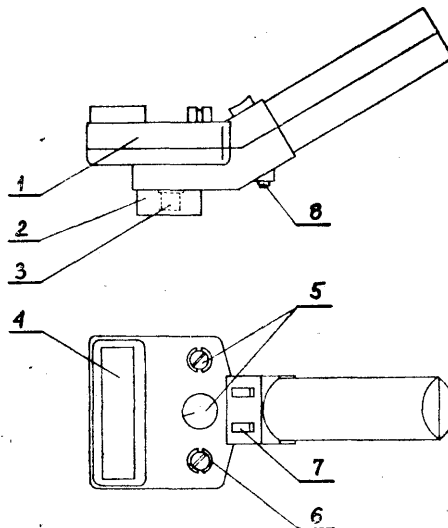
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Wiesław Korczala, Jerzy Gorzkiewicz, Wiktor Możejko, Jerzy Hamburg, Marian Müller).

Przenośny przyrząd do pomiarów własności fizyko-chemicznych cieczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośny przyrząd do pomiarów własności fizyko-chemicznych cieczy, mający zastosowanie w badaniach i pomiarach w zakresie naturalnego środowiska, głównie wód i ścieków oraz cieczy technologicznych w warunkach terenowych, a także w warunkach pracy laboratoryjnej.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że tylna część korpusu (1) będąca jednocześnie uchwytem do trzymania przyrządu i pojemnikiem na zasilające baterie jest usytuowana pod kątem 150° w stosunku do płaszczyzny wskaźnika (4) wartości mierzonej wielkości, przy czym dolna część tego uchwytu stanowi zdejmowaną pokrywę zakrywającą pojemnik, natomiast pokrętła (5) regulujące potencjometry są zaopatrzone w zabezpieczające osłony (6).

(1 zastrzeżenie)



G01V

W. 75062

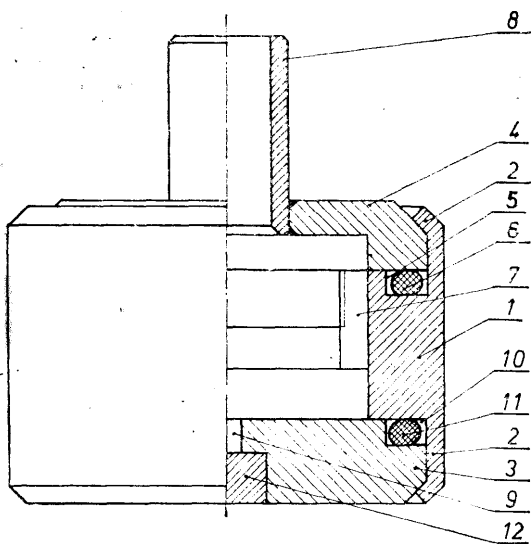
85 06 27

Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa „EMAG”, Katowice, Polska (Józef Jeżewski, Roman Giel, Andrzej Rej, Marek Bełza).

Obudowa geofonu piezoelektrycznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji obudowy geofonu piezoelektrycznego, zapewniającej pełną hermetyczność i nie wymagającej skomplikowanej technologii obróbki jej elementów.

Obudowa geofonu piezoelektrycznego składa się z korpusu (1) w postaci tulei z kołnierzami (2) oraz pokrywy dolnej (3) i pokrywy górnej (4). W górnej krawędzi korpusu (1) wykonany jest rowek (5), w którym umieszczona jest gumowa uszczelka (6). Wewnętrzna ścianka korpusu (1) jest nagwintowana. W ścianie tej wykonany jest rowek (7). W górnej pokrywie (4) jest otwór, w którym zamocowana jest dławnica (8) przewodu elektrycznego. W pokrywie dolnej wykonany jest otwór (9) umożliwiający centrowanie wewnętrznych elementów geofonu. Na wewnętrznej krawędzi dolnej pokrywy (3) wykonane jest obwodowo wybranie (10), w którym umieszczona jest gumowa uszczelka (11). (2 zastrzeżenia)

G05F
G09B

W. 75066

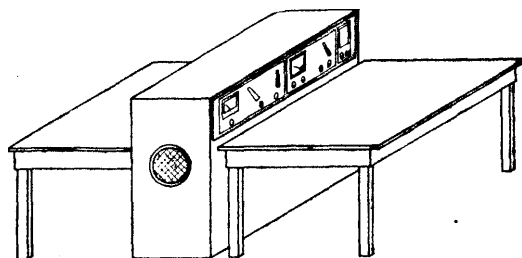
85 06 28

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa, Polska (Jerzy Dąbkowski, Andrzej Łuczko, Jacek Brylowski).

Elektryczna przystawka zasilająca do pracowni szkolnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrycznej przystawki zasilającej do pracowni szkolnych, umożliwiającej uczniowi samodzielną zmianę parametrów wyjściowych zasilania zależnie od wykonywanego zadania.

Elektryczna przystawka zasilająca do pracowni szkolnych usytuowana jest między dwoma stołami do ćwiczeń, a w jej obudowie są umieszczone dwa niezależne od siebie zasilacze, których czołowe płyty wraz z organami regulacyjnymi i odczytowymi znajdują się na dwóch przeciwnych bokach i są zwrócone do dwóch stołów ćwiczeń. Każdy z za-



silaczy wyposażony jest w dwa odseparowane galwanicznie od siebie tory napięcia stałego i przemienne. Czołowa płyta elektrycznej przystawki zasilającej jest graficznie podzielona na trzy sekcje, pierwszą związaną z torem napięcia stałego, drugą związaną z torem napięcia przemiennego i trzecią związaną z zasilaniem od sieci. (3 zastrzeżenia)

G06F

W. 72466

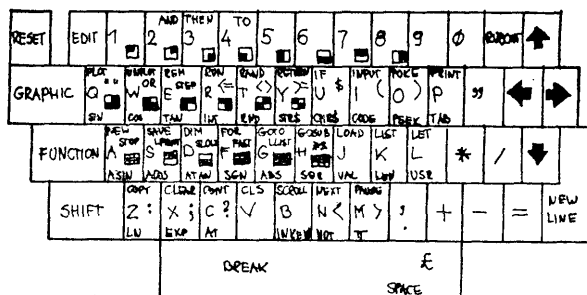
84 05 04

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Janusz J. Młodzianowski).

Klawiatura do minikomputera Sinclair ZX-81

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej klawiatury do minikomputera Sinclair ZX-81, która eliminowałaby niedogodności (konwencjonalnej klawiatury, sygnalizując realizację funkcji i pozwalając na ułatwione użytkowanie, przez korzystanie z wydzielonych klawiszy.

Klawiatura składa się z klawiszy zaopatrzonych w opisy realizowanych funkcji. Środkowa partia klawiszy zawiera konwencjonalny ich układ typu QWERTY. Po obu stronach środkowej partii klawiszy usytuowane są klawisze wydzielone. Wszystkie klawisze są połączone z przełącznikami kontaktowymi, korzystnie typu M24-112, stanowiącymi łączniki. Wydzielone klawisze są klawiszami najczęściej używanych funkcji i dostępne są z jednorazowego wciśnięcia, a także klawisze (FUNKTION) i (DRAPHIC), które wraz z (SHIFT) pełnią rolę trzech niezależnych shiftów, jak również (klawisze kursowe, (EDIT) i (RUBOUT) oraz klawisze dotyczące obliczeń kalkulatorowych, jak (+), (-), (*), (/) i (=). U dołu usytuowany jest szeroki klawisz z napisem (SPACE BREAK L). Całość jest zamontowana na płycie dwustronnie metalizowanej. (1 zastrzeżenie)



G09B

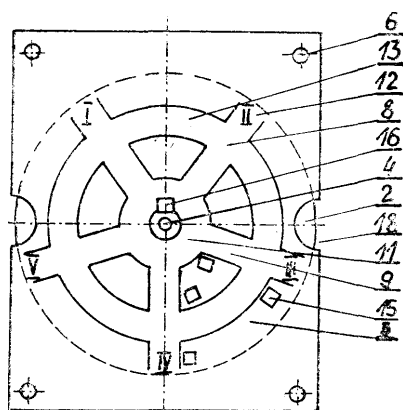
W. 75086

85 07 01

Paweł Matys, Elżbieta Matys, Łódź, Polska (Paweł Matys, Elżbieta Matys).

Pomoc dydaktyczna do szkolenia z zakresu przepisów ruchu drogowego

Pomoc dydaktyczna do szkolenia z zakresu ruchu drogowego ma postać planszy składającej się z nieruchomych, podkładki i nakładki (3), mających wycięcia (18), pomiędzy którymi jest osadzona ma osi (4) obrotowa tarcza (2). Na tarczy (2) naniesione są rysunki (7) znaków i sygnałów drogowych, a na nakładce (3) układ ronda (11) i promieniowych ulic (9) tworzących skrzyżowania (8) z pierścieniową obwodnicą (13) oraz rysunki pojazdów szynowych i samochodowych. Nakładka (3) jest zaopatrzona we wzorniki (15) umożliwiające odczyt znaków i sygnałów drogowych z obrotowej tarczy (2). Plansza umożliwia uzyskanie 55 kombinacji różnych sytuacji drogowych zachodzących w ruchu ulicznym. (5 zastrzeżeń)



G11B

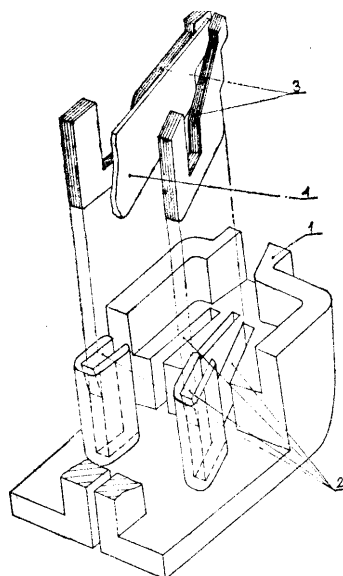
W. 75113

85 07 03

Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka, Warszawa, Rolska (Zbigniew Domański, Zdzisław Florczak, Leszek Jaromin, Włodzimierz Rutynowski, Ryszard Sutkowski, Zbigniew Szalacha, Zbigniew Wiśniewski, Konrad Zimmermann).

Głowica magnetyczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy magnetycznej o wysokich parametrach dynamicznych.



Głowica magnetyczna mająca rdzenie nachylone względem siebie pod kątem, oddzielone ekranem międzyśladowym, a także korpus składający się z dwóch wyprasek będących lustrzanym odbiciem, charakteryzuje się tym, że każda z wyprasek korpusu (1) ma w wewnętrznej części kanały (2) mające wnęki stanowiące bazy ustalające położenie ekranu międzyśladowego (4), wsuwanego w czasie montażu aż do położenia, w którym rozpiera, a następnie blokuje ustawienie rdzeni w kanałkach. (1 zastrzeżenie)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01Q

W. 75114

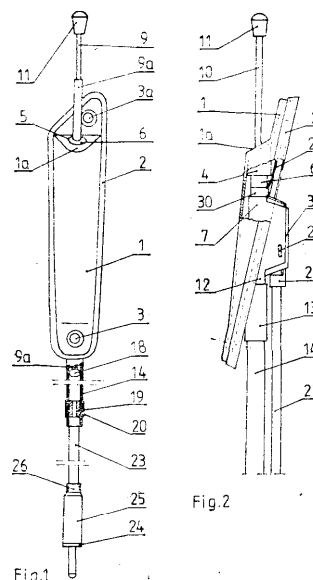
85 07 03

Teresa Prus, Zdzisław Stępień, Pawłowice, Polska (Teresa Prus, Zdzisław Stępień).

Głowica chowanej anteny samochodowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy chowanej anteny samochodowej, stanowiącej nakładkę mocowaną na zewnętrznej powierzchni nadwozia pojazdu samochodowego, która jest przystosowana do anteny teleskopowej, jak również do anteny prętowej.

Zgodnie z wzorem, korpus (1) ma wewnętrzny nadlew cylindryczny (4) z gniazdem (5), którego oś podłużna jest odchylona o kąt 15° od podstawy tego korpusu (1), zaopatrzonej w profilowaną przekładkę gumową (2). W gnieździe (5) jest osadzony górny króciec (6) wkładki (7) z otworem centralnym o średnicy dostosowanej do isuwliwego osadzenia w nim dolnego segmentu (9a) anteny teleskopowej (9) lub o średnicy anteny prętowej (9). Do dolnego króca (12) tej wkładki (7) jest przymocowana, za pośrednictwem tulejki z kołnierzem oraz skuwki (13), igielitowa osłodka rurowa (14) anteny (9, 10), przy czym we wkładce (7) jest usytuowane prostopadle do jej osi podłużnej gniazdo przelotowe dla (końcówki styku ślizgowego, osadzonego w kanale centralnym (8). Końcówka tego styku jest wraz z żyłką przewodu izolowanego (23) przyłutowana do metalowego mostka łączeniowo-mocującego (21), zamocowanego w podstawie korpusu (1) i zawierającego pazurki zaciskowe (22), mocujące izolowaną końcówkę przewodu (23) oraz pazurki mocujące (30), zaciśnięte na górnym krócu (6) wkładki (7). (2 zastrzeżenia)

H01R
B23B

W. 75088

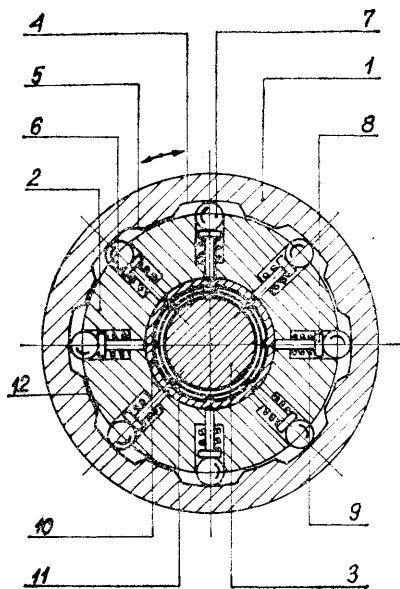
85 06 25

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Bogdan Pieszak).

Gniazdo do zaciskania końcówek wężu metalowych, zwłaszcza do przewodów elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania gniazda zapewniającego pewne połączenie końcówki węża metalowego z tulejką zaciskową.

Gniazdo wykonane jest w postaci dwóch cylindrów, to jest obudowy (1) i korpusu (2) z trzpieniem (3). Wewnętrzna powierzchnia obudowy (1) ma wybrania (4) z krawędziami bocznymi w postaci powierzchni skośnych (5), a korpus (2) promieniście skierowane do środka kanaliki (6) z kulkami (7), popychaczami (8) i sprężynami (9). Popychacze (8) zakończone są powierzchniami stożkowymi, które wciskają się w tulejkę zaciskową (10) nałożoną na końcówkę węża metalowego (11). Przesuw popychaczy następuje wskutek ruchu kulek (7) po powierzchniach skośnych (5) obudowy (1). (1 zastrzeżenie)

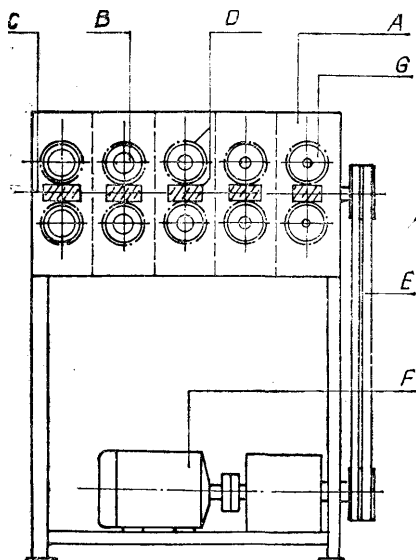


H01R
B23B

W. 75089

85 06 28

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Po: nań, Polska (Bogdan Pieszak).



Urządzenie do zaciskania końcówek wężu metalowych, zwłaszcza do przewodów elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania, urządzenia do zaciskania końcówek wężu metalowych do przewodów elektrycznych.

Urządzenie ma obudowę (A), wewnątrz której zamontowane są gniazda zaciskowe (B) o różnych średnicach usytuowane parami wzdłuż i po obu stronach wału napędowego (C).

Każda para gniazd zaciskowych (B) sprzęgnięta jest z wałkiem napędowym (C) za pośrednictwem przekładni ślimakowej (D). Wyloty gniazd zaciskowych (B) usytuowane są na czołowej ścianie obudowy (A), a wałek napędowy (C) połączony jest za pośrednictwem przekładni ślimakowej (E) z silnikiem elektrycznym (F). (1 zastrzeżenie)

H02G

W. 75119

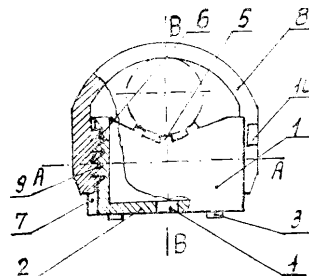
85 07 02

Marek Marciniak, Włocławek, Polska (Marek Marciniak).

Uchwyt przewodu, zwłaszcza elektrycznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności uchwytu przewodu zwłaszcza elektrycznego, przy zmniejszeniu materiałochłonności wykonania.

Istotą wzoru użytkowego jest to, że cokół (1) uchwytu jest zaopatrzony po obu końcach ząbków sprzęgających (6) w występy (7) prowadzące obejmę (8) mającą ramiona sprężyste odkształcalne i wyposażoną w obszarach ząbków sprzęgających (9) w występy chwytowe (10) ułatwiające demontaż uchwytu. (2 zastrzeżenia)

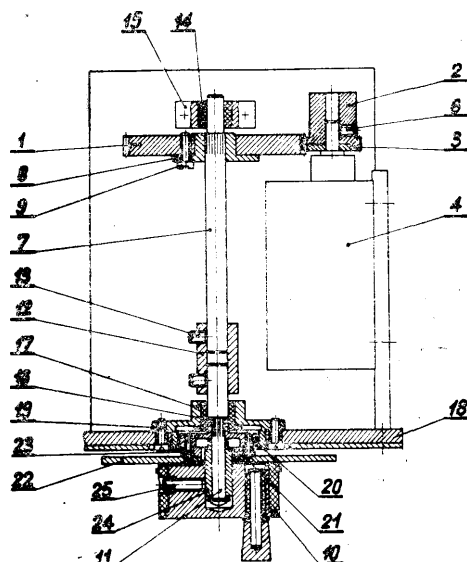


H03B

W. 75268

85 07 29

Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej „Zopan”, Warszawa, Polska (Marian Gryz).



Mechanizm zmiany częstotliwości

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykonania cichej (przekładni zębatej z materiałów izolacyjnych, mającej zastosowanie w elektronicznej aparaturze pomiarowej, zwłaszcza w generatorach typu RC.

W mechanizmie, będącym przedmiotem wzoru Użytkowego międzyzębny luz obwodowy przekładni kątowej jest na zębniku (2) przy pomocy dwóch sprężyn prostych skracających względem siebie zębnik (2) i koło zębate pomocnicze (3) zazębione z kołem zębatym (1). (1 zastrzeżenie)

H04S

W. 74857

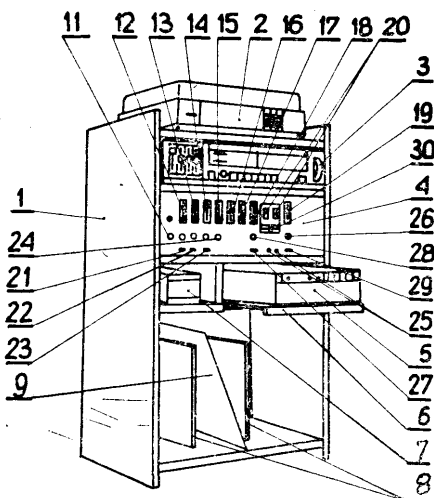
85 05 22

Zakład Doskonalenia Zawodowego, Rzeszów, Polska (Gustaw Mazur, Franciszek Liszko wie z, Stanisław Ulman, Jan Sitek, Jerzy Krokowski).

Stereofoniczny zestaw elektroakustyczno-rozgłoszeniowy

Wzór użytkowy rozwiązuje problem nagłaśniania za pomocą kolumn -głośnikowych zarówno dużych, jak i małych pomieszczeń, jak również odtwarzania na żywo programów słowno-muzycznych i dyskotekowych, a także rejestrowania na magnetofonie, montażu i miksovania dowolnie wybranych utworów z taśm i płyt, odbiornika radiowego oraz zapowiedzi z mikrofonu w systemie stereo- lub monofonicznym.

Zeistaw według wzoru użytkowego ma obudowę (1) prostopadłościenną z odkrytą przednią ścianą i częściowo tylną ścianą, zaopatrzoną w półki i przegrody,



na których to półkach kolejno od góry ku dołowi umieszczone są: gramofon stereofoniczny z adaptorem krystalicznym (2), radioodbiornik stereofoniczny (3), stereofoniczne urządzenie miksujące-wzmacniające (4) oraz stereofoniczny magnetofon kasetowy (5), umieszczony na wysuwanej półce (6), a obok niego jest skrytka (7) na kasety i taśmy, natomiast w dnie obudowy (1) zamocowane są przegrody (8) tworzące wnęki na płyty gramofonowe (9). (3 zastrzeżenia)

H05G
H04N

W.75071

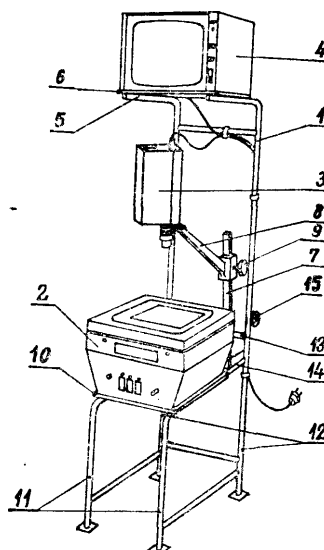
85 06 28

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Lucjan Kalita).

Urządzenie TV do powiększania i transmisji obrazu zdjęć rentgenowskich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie odczytywania zdjęć rentgenowskich, a szczególnie drobnych szczegółów tych zdjęć niewidocznych przy bezpośrednim odczycie, a także przesyłania obrazu zdjęć do innych pomieszczeń, w których zainstalowane są dodatkowe monitory.

Urządzenie ma stojącą ramę (1), na której elementach umieszczone są: podświetlacze zdjęć (2) z matówką na której umieszcza się zdjęcia rentgenowskie, wyposażony w źródło światła o regulowanym natężeniu, kamera telewizyjna (3) z obiektywem skierowanym [do dołu, monitor (4) oraz gniazdo wtykowe (15) do podłączania dodatkowych monitorów. (2 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków
opublikowanych w **BUP** Nr 7/1986

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
243177	F28F	35
248113	B23K	6
248683	A63B	3
249111	F02B	28
249469	B01J	4
249543	F04B	29
249709	D06F	25
249728	F16J	32
249729	B21C	5
249731	H04J	47
249732	H03K	47
249734	E21B	26
249740	B26B	8
249741	C22B	21
149743	E05D	26
249744	F24C	33
249745	C07D	17
249759	C01F	16
249760	E21F	27
249761	E15B	26
249762	C08K	18
249763	C09K	20
249764	C10M	21
249767	B29D	10
249768	F16M	33
249769	B23Q	7
249770	F16B	30
249772	B01D	4
249776	H01M	42
249778	C23F	22
249780	G01N	37
249781	H01J	41
249782	G05G	39
249783	H01J	41
249785	G06G	40
249786	B66C	15
249787	C07C	16
249788	H01S	42
249790	A61F	3
249797	A01B	1
249798	D06B	24
249799	G05F	39
249801	A43B	2
249802	B63B	12
249804	C11D	21
249805	H02M	44
249806	C05C	16
249808	H02P	45
249809	C03B	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
249810	B65G	13
249811	B29C	9
249812	F16C	31
~~249813~~	B65G	14
249814	B65G	14
249815	~~B23K~~	6
249816	G01N	38
249820	C08L	19
249821	~~C08K~~	18
249822	C08K	18
249823	C08L	19
249824	C08L	19
249825	C08K	19
249826	G05D	39
249829	F04B	29
249830	H02N	44
249831	H02K	43
249837	C22C	22
249838	~~C08L~~	20
249839	F16D	31
249841	B24D	8
249842	E21F	28
249843	~~H02P~~	45
249844	H02P	45
249847	A62D	3
249848	G01S	39
249849	B23K	6
249850	E21C	27
249854	B29D	10
~~249855~~	E21C	27
249856	H05B	48
249857	B23K	6
249858	B23K	7
249859	B23K	7
249861	F17C	33
249862	B65G	14
249865	B66D	15
249867	B67D	15
249868	B23B	5
249869	G01M	36
249870	F26B	34
249879	A01G	2
249880	B24B	7
249881	B24B	8
249882	C08G	17
249883	F16B	31
249884	C04B	16
249885	~~D04B~~	24
249886	~~H02J~~	42

1	2	3
249892 T	F42B	35
249895	H01F	40
249897	A23N	2
249901	B28B	9
249904	D03D	24
249905	B29C	10
249906	H02P	45
249907	B60P	10
249915	C01B	15
249919	C23F	22
249921	F23J	33
249922	A45B	2
249923	B63B	13
249925	B07B	4
249927	B61L	11
249930	D05B	24
249932	C22C	22
249933	C22B	22
249936	B61L	11
249939	C03C	16
249940	F04D	30
249951	F04D	30
250219	C07C	17
250234	F16C	31
242522	C07D	17
252623 T	F16D	32
252953 T	B60T	11
253100 T	F24C	34
253147 T	F03G	29
253182 T	B06B	4
253217 T	F04B	29
253220 T	B62D	12
253240 T	F27D	34
253308 T	C22C	22
253351 T	B63B	13
253450	C10C	21
253554 T	G01N	38
253648	C25C	23
253656 T	A01B	1
253684 T	H05F	48
253685 T	H05F	49
253700 T	B23B	6

1	2	3
253710 T	E05B	25
253719 T	B29C	10
253745 T	B23Q	7
253760 T	D03D	24
253782	F26B	34
253871	B27C	8
253882 T	F02M	28
253885	F16L	32
253887	C25C	23
253888	H02K	44
253965 T	B63B	13
254050	B22D	5
254138	B62D	12
254153	A61C	3
254174	G01R	33
254181	H04L	47
254182	H04L	48
254273	H04B	47
254295 T	C09K	20
254307	B28B	9
254342	H01B	40
254436	G01B	35
254483	H03B	46
254484	H03F	46
254486	H04M	43
254532 T	G01M	38
254533 T	G01M	36
254534 T	G01M	37
254535 T	G01M	37
254585	E21B	26
254588	H02J	43
254589	H02J	43
254614	B61J	11
254686	G01K	36
254713	C13C	21
254723	A01F	1
254725	H01J	41
254726	H01J	41
254728	H03J	46
254749	C11D	21
254750	C23G	23

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP Nr 7/1986

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
72466	G06F	73
74054	G01N	71
74546	B62B	60
74689	C02F	62
74754	A62B	52
74818	B61L	60
74819	B61L	60
74830	G01N	72
74847	B30B	58
74848	B30B	58
74857	H04S	76
74881	G01M	70
74916	B21D	55
74917	B60Q	59
74981	B01D	53
75029	E21F	65
75030	E21F	66
75049	B60K	59
75051	A61M	52
75056	B43K	58
75058	A63B	53
75061	A44C	52
75062	G01V	72
75063	B66C	61
75064	E21D	65
75065	E21D	65
75066	G05F	73
75068	B65G	60
75069	E21D	55
75070	B01D	53
75071	H05G	76
75072	B60C	59
5074	F16C	67
75079	B25B	56
75080	B25B	56
75081	E03B	63
75082	E03C	63
75083	E03C	63
75084	F23M	70
75086	G09B	73
75087	G01N	72
75088	H01R	74
75089	H01R	75
75090	A22C	51
75091	E023	62
75092	E60T	59

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
75093	B60T	59
75094	G01M	71
75095	F04B	66
75096	F15B	67
75097	B27B	57
75098	A01M	51
75099	G01M	71
75100	B27B	57
75101	B23B	55
75102	E04C	64
75104	D01D	62
75107	B27C	57
75108	B67C	61
75109	F16B	67
75112	E03C	63
75113	G11B	74
75114	H01Q	74
75115	B05B	54
75116	A01D	50
75119	H02G	75
75120	B08B	55
75121	E04H	64
75122	B01D	54
75124	A01D	50
75126	F21S	69
75127	B66B	61
75130	G01F	70
75133	E04C	64
75134	B25J	57
75135	F04C	66
75138	F26B	70
75139	F16K	69
75141	A61F	52
75144	A41F	51
75145	A01K	51
75181	G01N	72
75227	F16D	67
75268	H03B	75
75310	E04B	64
75479	AG1D	50
75788	F16D	68
75789	B05B	54
75790	F16D	68
75819	B23G	56
75846	F16D	68
75847	F16D	69

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	4
Dział C - Chemia i metalurgia	.15
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.24
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.	.25
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	23
Dział G - Fizyka	35
Dział H - Elektrotechnika	40
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	.77

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	50
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	53
Dział C - Chemia i metalurgia	62
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	62
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.	62
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	66
Dział G - Fizyka	70
Dział H - Elektrotechnika	74
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	.79

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1986 r. - dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i **pozostałych** miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY :

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.