

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości /Dz.u. z 1984 r. nr 33, poz. 177/ - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12 XI 1904 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych /MP z 1904 r. nr 26, poz. 179/ zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenia wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- sieroć opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figura rysunku najlepiej obrazująca wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust. 3 u.o.w./ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1/ zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu /prawa ochronnego/.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym /dokumentacja dowodowa/ i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 180.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b/ wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Egzemplarza pojedynczo można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL -
Al. Niepodległości 189, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w marcu 1986 **r. Ark. wyd. 9,80, ark. druk. 11,0**
Pap druk. sat. IV kl. 60 g, 61x86. Nakład 3055+25 egz.

Cena 200 **zł.**

INDEKS 35326

Drak DZJK Zam.51/86

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 6 maja 1986 r.

Nr 9 /323/ Rok XIV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. WYNAŁAZKACH DO OPATENTOWANIA
II. WZORACH UŻYTKOWYCH DO OCHRONY

I. W Y N A Ł A Z K I

D Z I A Ł A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

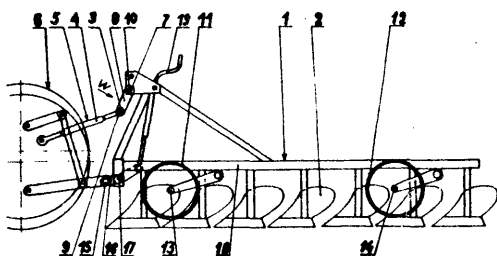
A01B P. 250177 84 10 25

Włodzimierz Sosnowski, Wilkowo, Polska
(Włodzimierz Sosnowski).

Pług podorywkowy zawieszany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy równomierności głębokości podorywki w zmieniających warunkach pracy.

Pług podorywkowy zawieszany charakteryzuje się tym, że ma pomiędzy tylnym otworem (3) ciągła górnego (4) trzypunktowego układu zawieszenia (5) ciągnika (6), a górnym punktem zawieszenia (7) pługa (1; umieszczone w szeregu ciągło pośrednie (8), połączone przegubowo jednym końcem z tylną częścią ciągła górnego (4), a drugim końcem z otworem górnego punktu zawieszenia (7) pługa (1), przy czym pług (1) podparty jest na dwóch kółkach



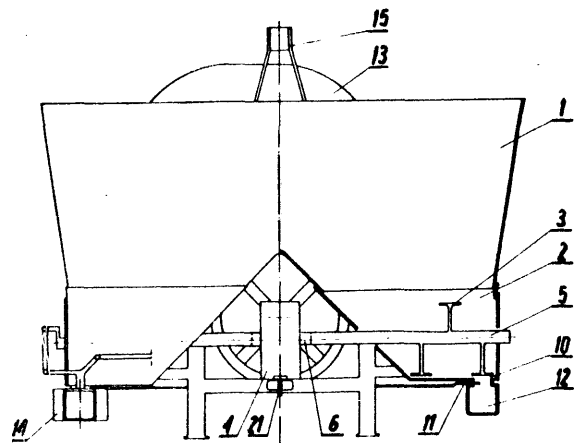
kopiujących (11), (12), przy czym oś kółka kopiującego **tylnego** (12) w położeniu roboczym jest umieszczona pomiędzy drugim a trzecim korpusem **płużnym** licząc od tyłu pługa a oś (13) kółka kopiującego przedniego (11), w położeniu roboczym, jest umieszczona w przedziale równym 2,6 **wielkości** odstępu pomiędzy korpusami **płużnymi**, licząc od drugiego korpusu do przodu pługa, a jego dolne punkty zawieszenia (15) są regulowane w płaszczyźnie pionowej. (4 zastrzeżenia)

A01C P. 250169 84 10 24

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "Predom-Metrix", Tczew, Polska (Roman Malinowski, Arkadiusz Ormiński, Jacek Schonhofer, Lucjan Sitkiewicz).

Rozsiewacz pneumatyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ładowności i trwałości rozsiewacza. **Rozsiewacz**, zwłaszcza nawozu mineralnego, składa się z dwóch dysz wahliwych (14), dwóch komór (2), rozdrabniaczy (3) i wspólnego dla obu komór (2) zbiornika (1). Wały (5) komór (2) rozdrabniaczy (3) stanowią przedłużenie wałków (6) przekładni (4) lub mają łożyska, **które** są zamocowane do elementów dystansowych. Zbiornik (1) i komory (2) są zamocowane do ramy (15) z ramiakiem, w którym jest umieszczony górny element układu zawieszenia. (6 zastrzeżeń)



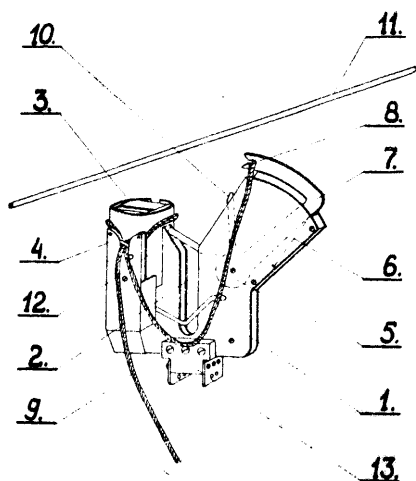
A01G P. 254223 T 85 06 27

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Józef Sawa, Sylwester Grabowski).

Urządzenie do zawieszania przewodników chmielu do konstrukcji nośnej chmielnika

Celem wynalazku jest wyeliminowanie zawieszania przewodników chmielu na **haczykaci**, i zwiększenie bezpieczeństwa pracy.

Urządzenie według wynalazku składające się z korpusu zamocowanego na wysięgniku o odpowiedniej długości charakteryzuje się tym, że w centralnej części korpusu (1) jest wykonane pionowe wycięcie (2). Po jednej stronie wycięcia (2) do korpusu (1) jest **przytwierdzony** chwytak sprężysty (3) wraz ze **spinaczem** (4), natomiast po drugiej stronie wycięcia (2) do korpusu (1) jest zamocowany obrotowo podajnik (5) połączony dodatkowo z korpusem (1) za pomocą sprężyny powrotnej (6). (2 **zastrzeżenia**)



A01H

P. 248421

84 06 27

A61K

Pierwszeństwo: 83 06 29 - RFN
(nr P 3323411.6)

Degussa AG, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowego gatunku rumianku

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie odpowiedniego surowca do wyrobu leków.

Sposób wytwarzania nowego gatunku rumianku (oznaczonego **Manzana**), którego kwiaty wysuszone w temperaturze 40 C zawierają co najmniej 150 mg % chamazulenu i co najmniej 300 mg % (-)-**α-bisabololu**, przy czym zawartość pozostałych bisaboloidów wynosi poniżej 50 mg %, polega na **tetraploidyzacji** diploidalnego gatunku rumianku **DEGUMILL**, a następnie prowadzi się etapy selekcji i rozmnażania.

(2 zastrzeżenia)

A01K

P.

250290

84 10 31

B63B

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich "Odra", Świnoujście, Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Henryk Sendlak, Zygmunt Kwidziński, Piotr Nowakowski, Zbigniew Przybyszewski, Władysław Burawa, Bronisław Kaproń).

Rozpornica do włoka pelagicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rozpornicy do włoka pelagicznego, zbudowanej z dwóch niejednakowych płatów, przeznaczonych do stosowania w rybołówstwie morskim.

Rozpornica według wynalazku ma ukształtowane płaty rozpornicy główny i dodatkowy w postaci wycinka cylindra, przy czym stosunek promienia cylindra do rozpiętości płatów wynosi 1:4,15. Szerokość płatów mierzona długością cięciwy nie jest jednakowa lecz stosunek długości cięciwy płata głównego do rozpiętości wynosi 1:2,95 i odpowiednio dla płata dodatkowego stosunek ten wynosi 1:11,8. Płaty są połączone ze sobą podpórkami i tarczami. Dwie jednakowe tarcze w kształcie nieregularnej elipsy, o powierzchni 4,4 razy **mniejszej** każda, od powierzchni obrysu płata głównego umocowane są do górnej i dolnej krawędzi płatów głównego i dodatkowego. Do dolnej tarczy mocowane są od spodu obciążniki o takim samym kształcie, jak tarcza. Wysokość **pałaka**, do którego zaczepiona jest lina holująca, ma się do rozpiętości płatów głównego i dodatkowego jak 1:11,5. **Uchylność** tarcz umożliwia zmianę ich kąta natarcia a tym samym zależnie od potrzeby wpływa na skuteczniejsze zanurzenie rozpornicy w czasie trałowania.

(1 zastrzeżenie)

A21D

P. 251843 T

84 09 25

Wojciech Zalewski, Zofia Sochacka, Jerzy Stryjecki, Warszawa, Polska, Wanda Kuba, Turów, Polska (Wojciech Zalewski, Zofia Sochacka, Jerzy Stryjecki, Wanda Kuba).

Metoda prowadzenia rozrodu lisów w oparciu o sztuczną inseminację nasieniem świeżym i konserwowanym

W metodzie według wynalazku od wstępnie dobranych samców pobiera się i ocenia nasienie, które po rozcieńczeniu płynem osłonowym w porcjach przygotowuje się i zamraża. Zamrożone porcje **przechowuje** się w temperaturze ujemnej. Samice do rozrodu dobiera się według kryteriów hodowlanych, a następnie według określenia właściwego momentu do zapłodnienia unasiemia się zgodnie z potrzebami hodowlanymi samcem lisa tego samego gatunku lub innego gatunku.

(1 zastrzeżenie)

A22B

P. 255908 T

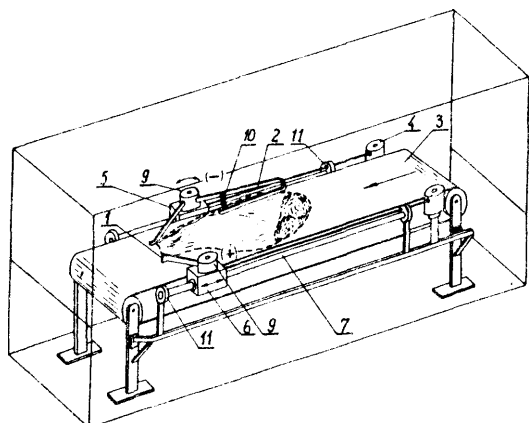
85 10 24

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jan Szorc, Leon Demianiuk).

Urządzenie do elektrostymulacji kulinarnego mięsa końskiego i bydłęcego

Urządzenie, przeznaczone do stosowania w przemysłowych liniach rozbioru i wykrawania w przemyśle mięsnym, wyposażone jest w elektrodę czynną (1), która ma **kształt** płaskiego sprężystego, jednostronnie wygiętego pręta, jednym **końcem** umocowanego w tulejce uchylniej (9) osadzonej na pionowej osi w wózku (6). Elektroda bierna (2) w kształcie potrójnie wygiętego pręta, osadzona jest w tulejce uchylniej na pionowej osi w wózku (5) z tym, że pręt ma jeden koniec wolny, drugi natomiast podparty przesuwным elementem sprężystym (10).

(2 zastrzeżenia)



A22B P. 235909 T 85 10 24

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jan Szorc, Leon Demianiuk).

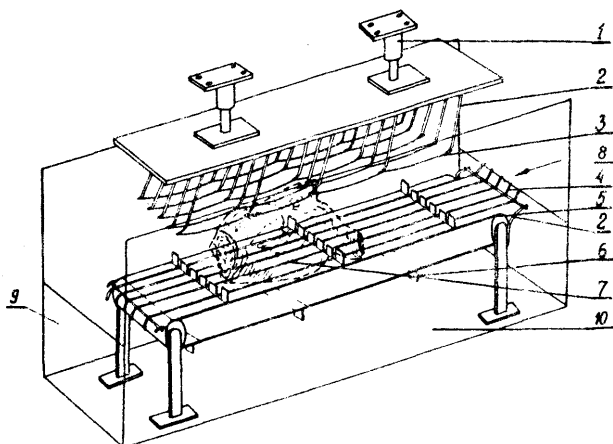
Urządzenie do elektrostymulacji części zasadniczych tusz owczych i tuszek ptactwa

Celem wynalazku jest zapewnienie ciągłego kontaktu elektrycznego elektrod czynnej i biernej z anatomicznymi **elementami** tusz owczych i tuszek drobiowych w trakcie trwania **elektrostymulacji**, zapewnienie kontroli reakcji **motorycznych** surowca będącego pod napięciem prądu pulsującego oraz pożądanej przewodności elektrycznej, a także skutecznej i bezpiecznej pracy.

Urządzenie przeznaczone jest do stosowania w **przemysłowych** liniach rozbioru i wykrawania w przemyśle mięsnym oraz uboju w przemyśle drobiarskim.

Urządzenie w dolnej części wyposażone jest w zespół elektrod **biernych** (4) w postaci prętów przystosowanych do przemieszczania na nich za pomocą zabieraków (6) osadzonych na ramie poprzecznie do kierunku pracy transportera (5) surowca (7).

W górnej części urządzenie wyposażone jest w zespół elektrod aktywnych (3) sprężyste osadzonych za pomocą podpór (2) i



podnośników (1) usytuowanych równolegle do kierunku przemieszczania się surowca. Giętka elektroda (3) w kształcie linki lub łańcucha umocowana: **jest** do luźnych końców elementów sprężystych (2). (4 zastrzeżenia)

A23L

P. 250311

84 11 05

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Anna Koczot, Maciej Brzeski, Wojciech Skorupski, Mieczysław Pręda, Kazimierz Kołodziej, Daniel Dutkiewicz, Andrzej Góra, Bożena Skierska).

Sposób rozluźniania nadczasteczkowej struktury białek kalmarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii przetwórstwa mięsa kalmarów, zapewniającej zachowanie jego miękkiej konsystencji.

Sposób według wynalazku polega na poddawaniu surowego lub zmiękczonego obróbką termiczną mięsa kalmarów naprzemiennej obróbce termicznej, w czasie której jednokrotnie lub wielokrotnie zanurza się mięso na czas od 10 do 300 sekund, najkorzystniej na czas od 30 do 90 sekund, w gorącej wodzie, **a** następnie, najlepiej przez taki sam czas, w zimnej wodzie lub w solance, przy czym zachowuje się temperaturę gorącej kąpieli od 333 K do 375 K, najkorzystniej od 348 K do 371 K, a zimnej kąpieli od 262 K do 293 K, najkorzystniej od 271 K do 280 K. (1 zastrzeżenie)

A24B

P. 250202

84 10 26

Centralne Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Andrzej Englert, Jacek Zborowski).

Sposób przygotowania liści tytoniu do produkcji tytoniu przemysłowego żyłowanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności procesu produkcji tytoniu.

Sposób według wynalazku polega na układaniu liści tytoniu w bele, w ten sposób aby części wierzchołkowe i części ogonkowe liści tytoniu znajdowały się odpowiednio w geometrycznie określonych różnych partiach beli i na rozcinaniu rozwiązyanych ale nienaruszonych beli, na partie zawierające wyłącznie części wierzchołkowe liści tytoniu, nadające się bezpośrednio do dalszej obróbki na tytoń przemysłowy oraz partie, zawierające wyłącznie części ogonkowe, kierowane do żyłowania przed ich dalszą obróbką na tytoń przemysłowy. Bele mają kształt prostopadłościanu lub krążka. (3 zastrzeżenia)

A61J

P. 253487 T

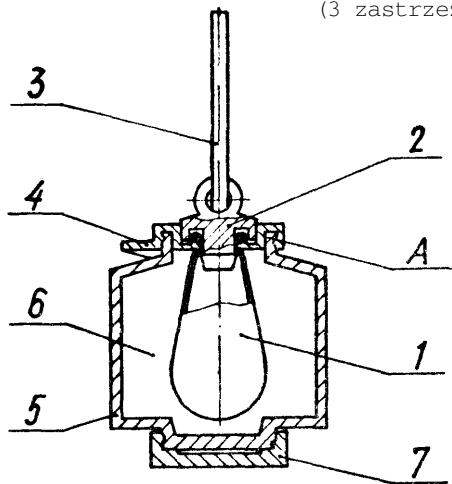
85 05 20

Stanisława Czader, Janusz Czader, Bielsko-Biała, Polska (Stanisława Czader, Janusz Czader)

Higieniczny smoczek zabawowy

Smoczek zabawowy, **zapewniający** higieniczne warunki używania podczas spaceru, podróży lub w podobnych okolicznościach, składa się z

części ssawnej (1) wraz z uchwytem, tarczki (4), pojemnika (5) zawierającego płyn dezynfekujący (6) i z pokrywki (7). (3 zastrzeżenia)



A61L

P. 253944

85 06 13

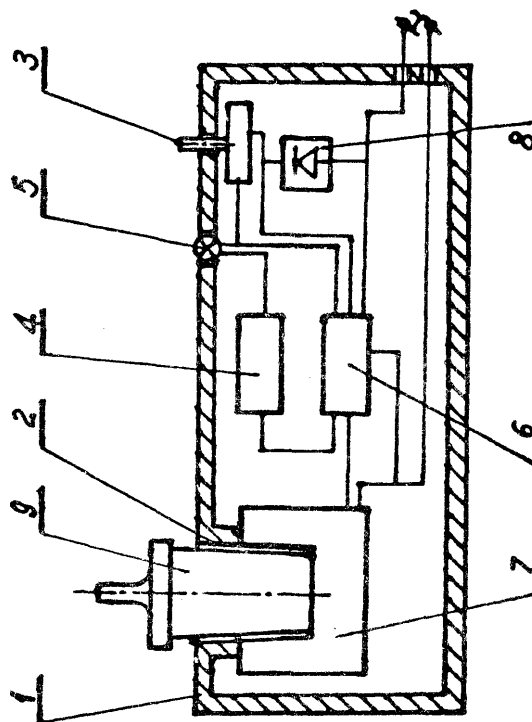
Bogusław Bień, Andrzej Muszyński, Warszawa, Polska (Bogusław Bień, Andrzej Muszyński).

Urządzenie do sterylizacji soczewek optycznych nakładanych na gałki oczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia skutecznie sterylizującej soczewki optyczne nakładane na gałki oczne, nie wymagające dozoru.

Urządzenie ma w obudowie (1) wykonane gniazdo (2) umieszczone w pobliżu elementu

grzejnego (7) podłączonego do źródła prądu. Pomiędzy elementem grzejnym (7) a źródłem prądu umieszczone są przełącznik elektromagnetyczny (6), prostownik (8), wyłącznik elektromagnetyczny (3), termostat (5) i lampka kontrolna (5). W gnieździe (2) umieszcza się pojemnik (9) z soczewkami optycznymi. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ

B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01J

P. 250072

84 10 18

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń; Zakłady Azotowe "Włocławek", Włocławek, Polska (Jerzy Tomaszewski, Barbara Dejewska, Bożena Sekutowicz).

Katalizator rozkładu jonu podchlorynowego i sposób rozkładu jonu podchlorynowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie katalizatora zapewniającego skrócenie czasu rozkładu jonu podchlorynowego na tlen i chlorek.

Katalizator według wynalazku stanowi tlenek niklu lub tlenek kobaltu albo tlenek niklu i tlenek żelaza osadzony na nośniku w postaci alfa-tlenku glinowego zawierającego 3-17% wagowych magnezu związanego z glinem w spinel magnezowo-glinowy, przy czym stopień pokrycia nośnika katalizatorem wynosi 3-10%, w przeliczeniu na tlenek niklu, tlenek kobaltu lub tlenek niklu i tlenek żelaza.

Sposobem według wynalazku reakcję rozkładu prowadzi się w temperaturze 303-363 K, przy pH roztworu 9-12,5, przy czym katalizatorem rozkładu jest tlenek niklu lub tlenek kobaltu albo tlenek niklu i tlenek żelaza

osadzony na nośniku w postaci alfa-tlenku glinowego zawierającego 3-17% wagowych magnezu związanego z glinem w spinel magnezowo-glinowy. (5 zastrzeżeń)

B01J

P. 250260

84 10 31

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Krzysztof Lipiński, Jerzy Nejranowski, Maria Jutrzenka-Trzebiatowska).

Sposób wytwarzania jonitu sproszkowanego z jonitu granulowanego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania jonitu sproszkowanego o podwyższonej zdolności jonowymiennej z jonitu granulowanego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jonit granulowany suszy się najkorzystniej w temperaturze do 333 K, po czym rozdrabnia i rozkłada na co najmniej dwie frakcje: frakcję o wielkości ziaren równych i większych od wielkości ziarna granicznego, którego zdolność jonowymienna jest równa zdolności jonowymiennej wyjściowego jonitu granulowanego oraz frakcję o wielkości ziaren mniejszych od

wielkości ziarna granicznego, charakteryzującą się podwyższoną zdolnością jonowymienną w stosunku do **wyjściowego** jonitu granulowanego. (1 zastrzeżenie)

B01J P. 253266 T 85 06 28
C01B

Politechnika Szczecińska, Szczecin; Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Kazimierz Kałucki, Walerian Arabczyk, Waldemar Morawski, Ryszard Kaleńczuk, Urszula Narkiewicz, Bolesław Skowroński, Andrzej Gołębiowski, Zdzisław Janecki, Zygmunt Śpiewak, Stanisław Ludwiczak).

Sposób wytwarzania katalizatora żelazowego do syntezy amoniaku

Zagadnieniem **podlegającym** rozwiązaniu jest uzyskanie katalizatora żelazowego o zwiększonej jednorodności i aktywności.

W sposobie według wynalazku **prowadzi się** jednocześnie częściowe **rozdrabnianie** i schładzanie do temperatury **wyższej** od 870 K ciekłej lawy otrzymanej ze stopienia tlenków żelaza z promotorami. Strumień **lawy** kieruje się na poruszający się ruchem obrotowym odbieralnik lawy lub bezpośrednio strumień **lawy** rozбива się **strumieniem** gazu cieczy lub mieszaniny gazu i cieczy pod ciśnieniem większym od ciśnienia **atmosferycznego**, a następnie lawę dalej się schładza i rozdrabnia znanymi metodami. (1 zastrzeżenie)

B02C P. 255654 85 10 03
G05D

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Franciszek Pasierbski, Włodzimierz Obaleński),

Sposób regulacji dopływu powietrza do młyna węglowego

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu automatycznej regulacji dopływu powietrza do młyna węglowego.

Sposób regulacji według wynalazku polega na tym, że tworzy się zadaną wartość dopływu powietrza do młyna przez **sumowanie** sygnału o stałej wartości i zmiennego sygnału korekcyjnego. **Sygnał** korekcyjny uzyskuje się **przez** sumowanie dwu składników i ograniczenie przedziału zmian otrzymanej sumy, przy czym jeden ze składników zależy od mocy **młyna**, a drugi od temperatury mieszanki **pyłowo-powietrznej**. Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w elektrowniach wyposażonych w kotły opalane węglem **kamiennym**. (1 zastrzeżenie)

B05B P. 250287 34 10 31
Józef Kadela, Kraków, Polska (Józef Kadela).

Natryskowy pistolet malarski

Celem wynalazku jest **skonstruowanie** pistoletu pozwalającego na uzyskanie **dużego** stopnia rozpylenia cieczy, przy zastosowaniu zasilania czynnikiem o niskim ciśnieniu.

Zespół rozpylający pistoletu ma obudowę (6) oraz usytuowany w niej wirujący element

(7), **przy** czym obudowa połączona z korpusem (1) jest zakończona trwale zamocowaną dyszą (8), a ponadto trzpień (13) zaworu (3) dolnego jest **wykonany** od strony **uszczelniającej** gumki (14) w postaci **graniastosłupa** o podstawie **trójkąta** równobocznego. Krążek wirujący elementu ma kanalikowe wycięcia korzystnie o przekroju prostokątnym. Natryskowy pistolet znajduje korzystne zastosowanie przy rozpylaniu takich cieczy jak: antykorozyjne środki ochrony czasowej, środki ochrony roślin, płyny myjące i odtłuszczające, farby wodne i emulsyjne. (4 zastrzeżenia)

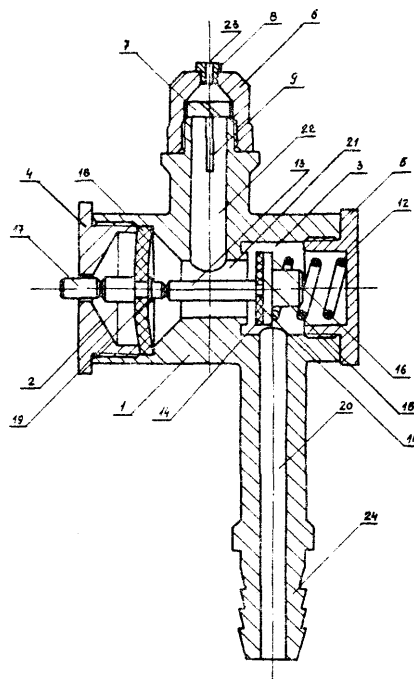
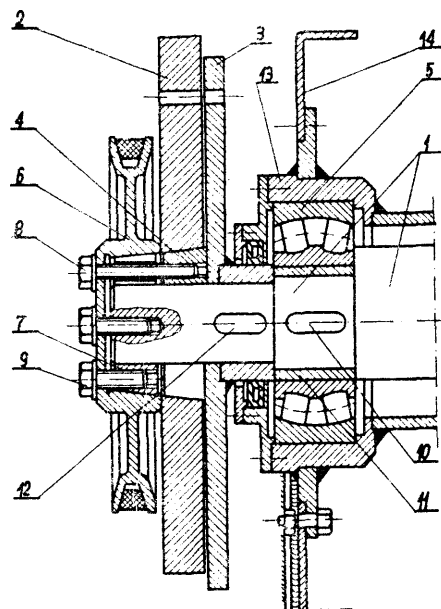


fig 2

B07B P. 250168 84 10 23

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Tadeusz Szymbara, Jan Szymakowski, Jerzy Potocki).



Sito wibracyjne do oczyszczania płuczki
wiertniczej

Celem wynalazku jest skonstruowanie sita o dużej dokładności i powierzchni **oczyszczania** płuczki.

Sito wibracyjne ma tarczę **mimośrodową** (2) oraz tarczę ustalającą (3) osadzone na mimośrodowym wale (1), przy czym tarcza może być przedstawiona względem tarczy ustalającej o kąt określony znakami korzystnie cyfrowymi, umieszczonymi na powierzchniach walcowych tych tarcz. Sito wibracyjne ma zastosowanie w górnictwie naftowym,
(1 zastrzeżenie)

B07B

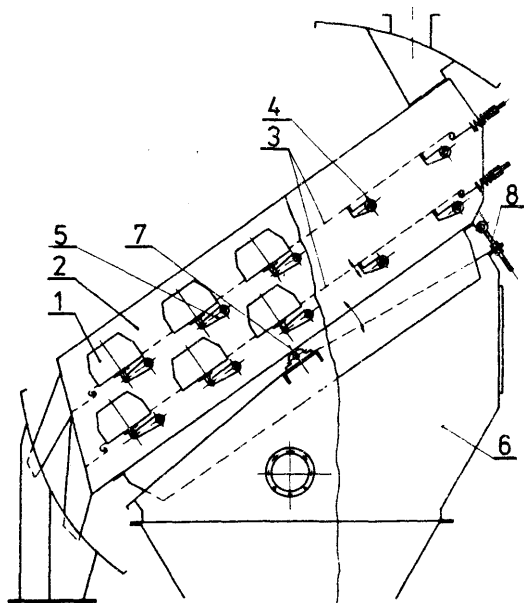
P. 252401 T

85 03 14

Kazimierz Słota, Rudolf Jucha, Opole,
Polska (Kazimierz Słota, Rudolf Jucha).

Elektromagnetyczny przesiewacz magnetyczny

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przesiewacza zapewniającej dużą ostrość przesiewu, a także niski poziom hałasu pracy. Elektromagnetyczny jedno lub **wielopokładowy** przesiewacz wibracyjny zbudowany jest z szeregu wzbudników (1) łączonych do obudowy (2) wzdłuż linii siatek (3). Napęd przenoszony jest poprzez dźwignię (5) i wał (4) bezpośrednio na **siatkę** (3). Obudowa (2) połączona jest z podstawą (6) przegubem (7) i regulatorem śrubowym (8).
(4 zastrzeżenia)



B21C

P. 250172

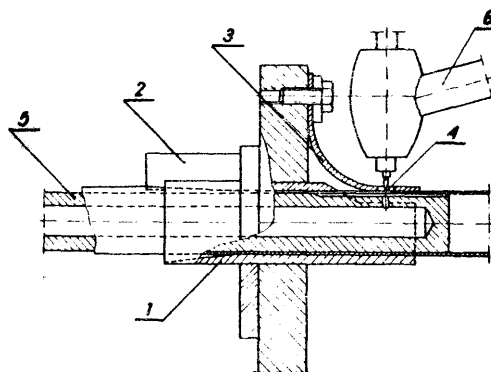
84 10 25

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej
"MERA-PNEFAL", Warszawa, Polska (Janusz Ros-
łaniec, Krzysztof Kuźma, Ryszard Dmochowski,
Waldemar Jaroni).

Przyrząd do składania i trzymania brzegów
zwinietej taśmy w miejscu spawania
rury cienkościennej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia przyrządu pozwalającego na **wyeliminowanie**
pracy ręcznej podczas składania i zwijania ar-
kuszy blachy.

Przyrząd do składania i trzymania **brzegów**
taśmy w miejscu spawania rury **cienkościennej**
charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w
tuleję (1) z **wełściem** stożkowym i kierownicą
(2) **sprężyną** (3) dociskową z otworem (4) oraz
w pręt (5) o odpowiednio dobranej średnicy do
tulei spawalniczej.
(1 zastrzeżenie)



B21C

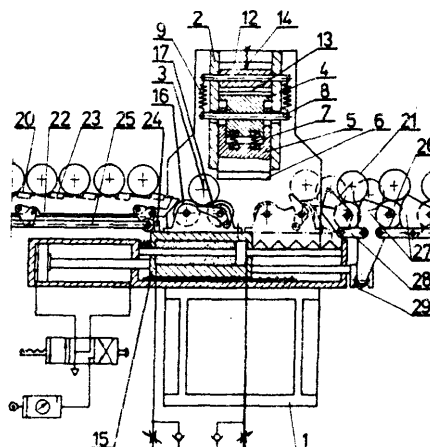
P. 250180

84 10 25

Fabryka Łożysk Toczných, Kraśnik, Polska
(Stanisław Walczak).

Urządzenie do wytłaczania znaków
na przedmiotach walcowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do
wytłaczania znaków na przedmiotach walcowych
o stałej głębokości znakowania. Urządzenie
ma mechanizm **podający** (20), mechanizm odpro-
wadzający (21) przedmioty walcowe oraz dwu-
częściowy stempel składający się z części gór-
nej (4) oraz dolnej (5), w której są umiesz-
czone wymienne czcionki (6).
(2 zastrzeżenia)



B21D P. 250178 84 10 25

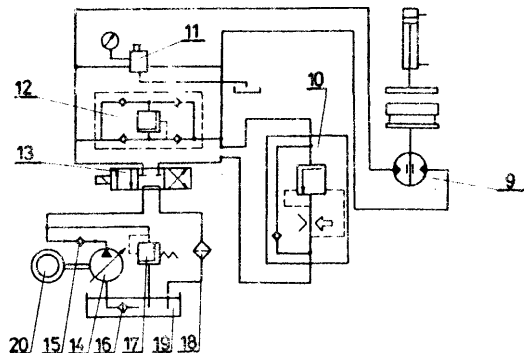
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "Polar", Ośrodek Badawczo Rozwojowy Chłodnictwa Domowego "Predom-Polar", Wrocław. Polska (Zdzisław Bujko, Kazimierz Forys;).

Uniwersalne urządzenie do okrawania wytłoczek o kształtach nieregularnych i wyoblania wytłoczek okrągłych, z hydraulicznym układem napędowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania hydraulicznego napędu w urządzeniu do okrawania wytłoczek o kształtach nieregularnych.

Urządzenie składa się z korpusu, w którego wnętrzu umieszczono przekładnię hydrauliczną, zespół sterowania pneumatycznego i zbiornik wyrównawczy. Na płycie korpusu umieszczony jest zespół okrawający kompletny, rama docisku oraz matryca z dociskiem.

Hydrauliczny układ składa się z silnika hydraulicznego (9) połączonego z zaworem krzyżowym (12), rozdzielaczem (13), zaworem przelewowym (17), filtrem zlewowym (18), pompą (14), regulatorem przepływu (10), przełącznikiem punktów pomiarowych (11), zaworem zwrotnym (15), filtrem ssawnym (16), zbiornikiem oleju (19) i silnikiem elektrycznym (20). (2 zastrzeżenia)



B21D P. 250225 84 10 25

Techniczna Spółdzielnia Pracy "Elektromet", Kraków, Polska (Zdzisław Urbaniak, Andrzej Kostur, Jan Woźniak, Wiesław Szczygiel, Władysław Malarz, Józef Fic, Leszek Czarny).

Sposób wytwarzania magazynka w przyrządzie do cięcia szkła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności oraz kosztów wytwarzania magazynka w wielorolkowym przyrządzie do cięcia szkła. Sposób wg wynalazku polega na tym, że arkusz blachy pocięty na kształtki kwadratowe, poddaje się przeróbce plastycznej i otrzymuje magazynkę w formie obrotowej bryły z wypustem ustalającym oraz sworzniami.

(1 zastrzeżenie)

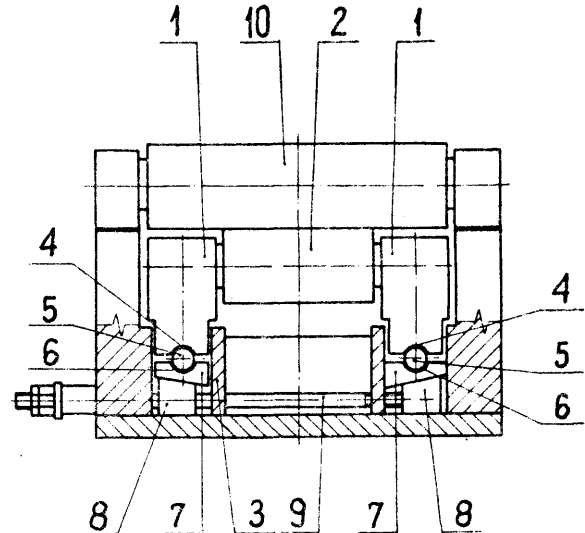
B21F P. 255905 85 10 24

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych HUTMASZPROJEKT-HAPEKO, Katowice. Polska (Czesław Wąsowski, Kazimierz Dylong).

Urządzenie do regulacji docisku rolek oporowych do rolek roboczych w prostownicy

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia, w którym przesuw rolki oporowej jest płynny i eliminuje możliwość zakleszczenia opraw w prowadnicach. Urządzenie według wynalazku ma klinową płytkę (7) z wyżłobieniem (6) osadzoną na znanych klinach (8). W wyżłobieniu (6) znajduje się toczny element (5), o który opiera się wyżłobieniem (4) podstawa oprawy (1) łożysk oporowej rolki (2).

(2 zastrzeżenia)

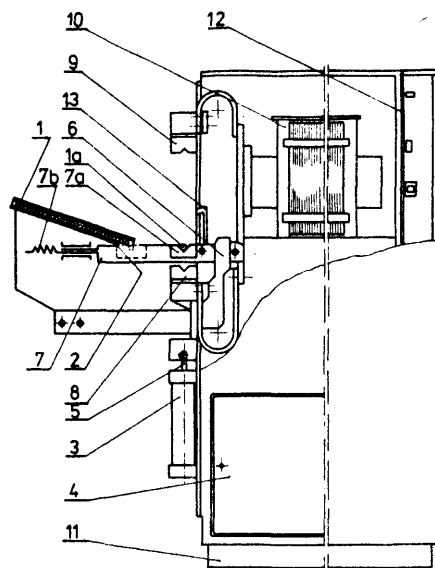


B21J H05B P. 250256 84 10 29

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Bohdan Pawłowicz, Edward Przybył, Zbigniew Stachowiak, Władysław Norek).

Urządzenie do bezpośredniego nagrzewania rezystancyjnego prętów stalowych przed ich obróbką plastyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do grzania odcinków prętów stalowych przed ich obróbką plastyczną, które gwarantuje mechaniczne podawanie prętów z zasobnika do dwubiegunowych elektrod grzewczych, a po nagrzaniu przemieszczenie ich do maszyny obróbczej, przy zachowaniu powtarzalności nagrzewania do wymaganej temperatury w tym samym czasie. Zgodnie z wynalazkiem trzon napędowy (5) siłownika pneumatycznego (3), zasilanego z zespołu rozdzielaczy (4), jest sprzężony z dolnym ruchomym zespołem elektrod dwubiegunowych (8), który jest przemieszczany w ruchu pionowym wraz z zimnym prętem (1a) do górnego zespołu elektrod (9), zamocowanych przegubowo, a za pośrednictwem klina (6) ten trzon napędowy (5) jest sprzężony z poziomym suwakiem (7) zawierającym człon zwrotny (7b) oraz zabieraki (7a), przemieszczające zimne pręty (1) z zasobnika (2) w strefę dolnych ruchomych elektrod (8), przy czym urządzenie jest zaopatrzone w wyrzutnik (13), który przy ruchu w dół siłownika (3) służy do usuwania nagrzanego pręta (1a). (3 zastrzeżenia)



B23B P. 250159 84 10 24

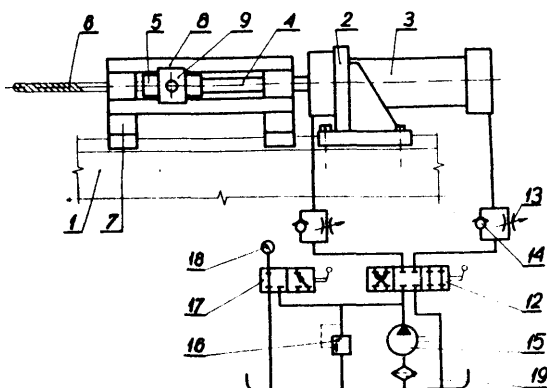
Jarocińska Fabryka Obrabiarek "Ponar-Jafo", Jarocin, Polska (Wojciech Mietliński).

Urządzenie do wiercenia głębokich otworów

Przedmiot wynalazku dotyczy urządzenia umożliwiającego wykonywanie głębokich otworów na tokarkach.

Na prowadnicach (1) łoża tokarki zamocowana jest podstawa (2) z utwierdzonym w niej cylindrem hydraulicznym (3), na końcu tłoczyska (4), którego znajduje się uchwyt (5) do mocowania narzędzi (6). Między wrzecionem tokarki a cylindrem hydraulicznym (3) przymocowane są do łoża tokarki wsporniki (7), a do nich prowadnice (8), do których przylegają elementy ślizgowe (9) uchwyty (5) narzędzi,

(2 zastrzeżenia)



B23H P. 250243 84 10 29

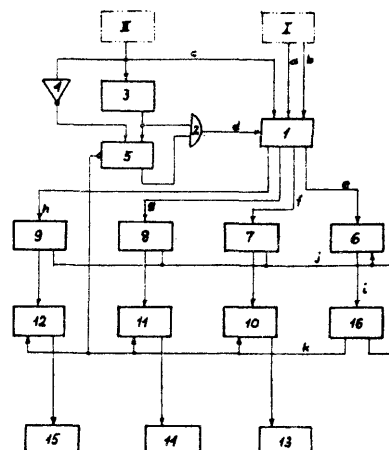
Zakłady Mechaniczne "Tarnów", Tarnów, Polska (Andrzej Podolski, Jerzy Hadyś).

Układ do analizy i obserwacji procesu elektroerozyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie optymalnego ustawiania parametrów drążenia i ma zastosowanie w drążarkach elektroerozyjnych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wejścia uniwibratora (3) i do zegarowego wejścia przerzutnika (5) poprzez negator (4) doprowadzone są z impulsatora (II) synchronizujące impulsy (c). Wyjście uniwibratora (3) połączone jest z wejściem przerzutnika (5) i jednym z wejść bramki (2). Drugie wejście bramki (2) połączone jest z zanegowanym wyjściem przerzutnika (5), którego ustawiające wejście jest połączone blokującym sygnałem (k) z wyjściem czasowego układu (16). Wyjście bramki (2) jest połączone uśredniającymi impulsami (d) z bramkującym układem (1). Wyjścia czasowego układu (16) uruchamianego sterującym sygnałem (i) z licznika (6) impulsów pomocniczych są połączone blokującym sygnałem (k) z wejściami przepisującymi trzech pamiętających układów (10), (11), (12) i z ustawiającym wejściem przerzutnika (5). Zerujące impulsy (j) czasowego układu (16) połączone są z zerującymi wejściami licznika (6) impulsów pomocniczych, licznika (7) impulsów pustych, licznika (8) impulsów poprawnych i licznika (9) impulsów zwartych.

(2 zastrzeżenia)

B24B P. 250249 84 10 29
B08E

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Specjalnych "Bipromasz", Warszawa, Polska (Roman Biedacha, Adam Smęder, Stanisław Mazurek, Zygmunt Katolik, Marian Kawka).

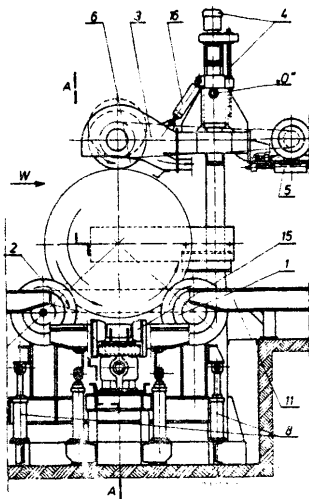
Sposób czyszczenia kul i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ciężkiej pracy ręcznej przy czyszczeniu kul, zwiększenia wydajności czyszczenia i podniesienia jakości wyrobu.

Sposób czyszczenia kul, zwłaszcza odlewów ciężkich kul polega na tym, że w czasie szlifowania nadaje się kuli ruch obrotowy, cyklicznie przerywany, odbywający się względem dwóch osi obrotów wzajemnie prostopadłych. Szlifowanie następuje podczas ruchu obrotowego kuli względem osi poziomej, przesławienie płaszczyzny szlifowania kuli nastę-

puje podczas ruchu obrotowego **względem** osi pionowej, Urządzenie do czyszczenia kul jest wyposażone w zestaw kół biegowych (1), nadających ruch obrotowy **kuli** podczas procesu szlifowania oraz w zespół czaszy obrotowej (2), na której osadza się cyklicznie kulę podczas przerwy w procesie szlifowania celem dokonania zmiany płaszczyzny szlifowania kuli. Napęd kół biegowych oraz napęd czaszy obrotowej pracuje w sposób ciągły. Mechanizm podnoszenia zestawów kół biegowych (1) osadzania kuli na czaszy obrotowej (2) pracuje cyklicznie z przerwami nastawialnymi stosownie do wielkości czyszczonej kuli.

(3 zastrzeżenia)

B25D
E2TC

P. 255183

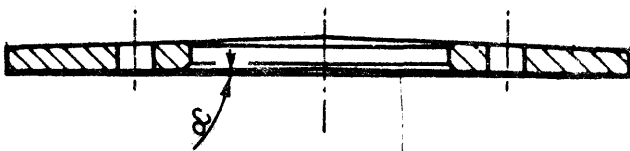
85 08 30

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Naprawcze Maszyn, Polkowice, Polska (Ryszard Kucharski).

Płytką sterująca

Celem wynalazku jest zwiększenie szczelności urządzenia, w skład którego wchodzi płytka sterująca, oraz przedłużenie żywotności samej płytki. Płytką sterującą stanowi element rozrządu urządzeń pneumatycznych - udarowych ma postać krążka, którego powierzchnia oporowa jest ścięta symetrycznie, a powierzchnia robocza jest wklęsła.

(1 zastrzeżenie)



B28B

P. 250259

84 10 30

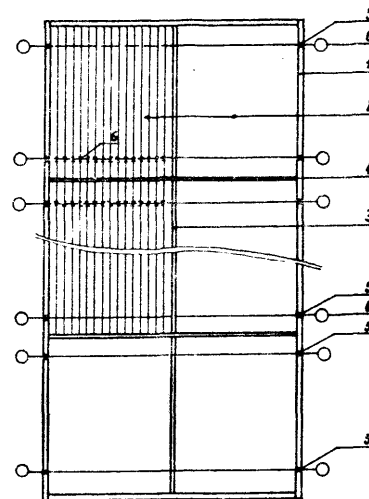
Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Zabrzeński Zakład Remontowo-Budowlany Przemysłu Węglowego, Zabrze, Polska (Roman Bieniak, Andrzej Krowiak, Stanisław Piwowarczyk, Wiesław Śledź).

Sposób wytwarzania okładzin górniczych i forma do wytwarzania okładzin górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności wytwarzania okładzin górniczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się formę podzieloną na sekcje umieszczoną na podkładzie **stalowym**, którą **zamocowuje** się siłownikami bocznymi do stanowiska wibracji, po czym w formie umieszcza się przewodniki stalowe a na nich pręty zbrojenia podłużnego i formuje okładzinę za pomocą zasypnika stropowego z równoczesnym wibrowaniem. Po zaformowaniu przewodniki podtrzymujące zbrojenie wyciąga się i następnie prowadzi rozformowanie **trawersą** samojedzną. Rozformowane okładziny poddaje się dojrzewaniu bezpośrednio na podkładzie stalowym. Forma według wynalazku składa się z ramy stalowej (1) i jest podzielona na sekcje (2) stężeniem podłużnym (3) umieszczonym wzdłuż formy oraz **stężeniami** poprzecznymi (4). Każda sekcja (2) ma w górnej i dolnej części po dwa otwory (5) na przewodniki (6).

(2 zastrzeżenia)

B28B
E04G

P. 253592 T

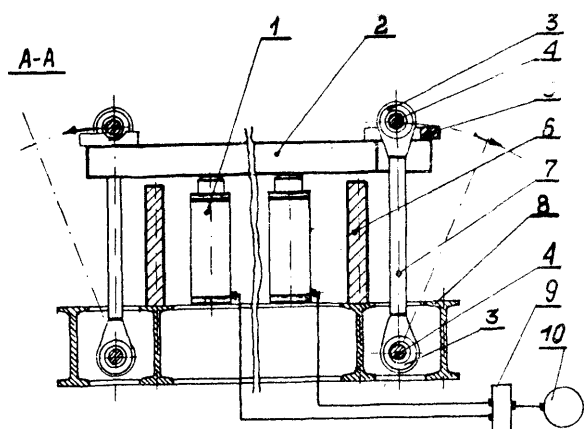
85 05 21

Ryszard Czerniawski, Szczecin, Polska (Ryszard Czerniawski).

Sposób prostowania przegród form bateryjnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób prostowania wg wynalazku polega na przegięciu przegrody w stronę przeciwną do kierunku odkształcenia i przetrzymaniu w takim stanie przez określony czas. Urządzenie wg wynalazku składa się z rusztu prostowniczego (8) i cięgien mocujących (7). Prostowanie przegród odbywa się przy pomocy podnośników **hydraulicznych** (1).

(2 zastrzeżenia)

B28B
B28C

P. 254167 T

85 06 24

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Wiesław Baron, Andrzej Brandtmiller, Tadeusz Kochan, Andrzej Królicki, Edward Paruch, Jerzy Kwarcia, Piotr Nocoń, Jerzy Topolnicki, Franciszek Wójciak).

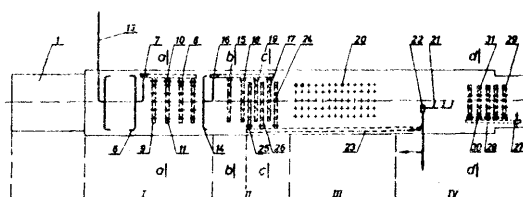
Sposób wypalania wyrobów ceramiki budowlanej i piec tunelowy do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest umożliwienie regulacji procesu wypalania wyrobów z dużą ilością domieszki popiołów i żużli do masy wyrobów przy zapewnieniu całkowitego wypalania palnych składników tych domieszek i właściwego, stabilnego rozkładu temperatur w poszczególnych strefach.

Sposób wypalania polega na tym, że po wprowadzeniu wyrobów do tunelu w **strefie** podgrzewania (I) są one podgrzewane spalinami płynącymi ze strefy początkowego wypalania (II) tunelem przeciwnieprądowo do kierunku przesuwu wyrobów. Spaliny są częściowo odciągane i dalej tłoczone do kanału powrotnego, skąd przedostają się do kanałów **nadmuchowych**, a później wlotami z powrotem do tunelu. Następnie wyroby przesuwane są do strefy początkowego wypalania (II), gdzie w pierwszej jej części są podgrzewane spalinami płynącymi **również** przeciwnieprądowo tunelem z drugiej części tej strefy. W pierwszej części tej strefy następuje **odgazowanie** lotnych części palnych z wyrobów i zmieszanie ich ze spalinami i tak powstała mieszanka tłoczona jest do tunelu w drugiej części strefy początkowego wypalania II. Tutaj przy udziale spalin płynących tunelem ze strefy wypalania (III) oraz powietrza doprowadzanego ze strefy chłodzenia (IV) do tunelu następuje spalanie odgazowanych z wyrobów części palnych oraz dopalenie stałych **składników** palnych w **wyrobach**. Po tym wyroby przesuwane są do strefy wypalania (III), gdzie następuje ich końcowe wypalanie niewielką ilością paliwa dostarczanego z instalacji opałowej, a później wyroby przesuwane są do strefy chłodzenia (IV), gdzie są chłodzone zimnym powietrzem, przy czym jego część podawana jest do strefy wstępnego wypalania (II), a część pozostaje w tunelu.

Piec tunelowy do wypalania wyrobów ceramiki budowlanej ma w **strefie** podgrzewania

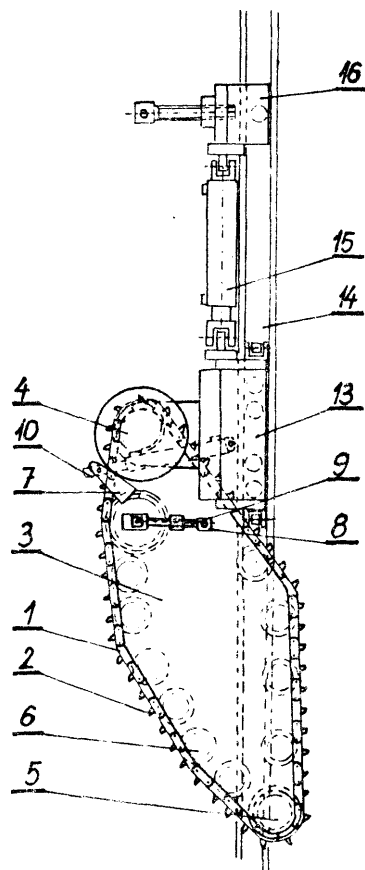
(II), w ścianach pieca, odciąg i kanały **umieszczone** również w strefie początkowego wypalania (II), zaś w stropie pieca - kolektor (6), wentylator (7), kanał powrotny (8) połączony z kanałami **nadmuchowymi** (9), mającymi zasuwę (10) i wloty (11). Nad strefą podgrzewania (I) znajduje się kolektor kominowy (13). W strefie początkowego wypalania (II), w ścianach pieca, znajduje się kanał (23) przechodzący przez strefę wypalania (III) i strefę chłodzenia (IV). W stropie pieca umieszczone są kanały nadmuchowe (24) z zasuwami (25) i wlotami (26), odciąg (14), kanał (15) i wentylator (16), **kanały nadmuchowe** (17) z zasuwami (18) i wylotami (19). Natomiast w strefie wypalania (III) znajduje się instalacja opałowa (20). W ostatniej strefie chłodzenia (IV), w ścianach pieca znajduje się kanał (28), a na stropie - wentylator (22) i (27), odciągi (21), **kanały nadmuchowe** (29) z zasuwami (30) i wlotami (31). (2 zastrzeżenia)

B28D
B26D

P. 250245

84 10 29

Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", Jastrzębie, Polska (Karol Grzywa, Henryk Góral, Stanisław Rduch).



Urządzenie do cięcia betonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cięcia szczelin dylatacyjnych w konstrukcjach betonowych mostów, wiaduktów oraz innych budowlach.

Urządzenie do cięcia betonu ma łańcuch **b**z końca (1) z nożami (2) przemieszczający się w prowadnicy (3) za pomocą silnika hydraulicznego, przy czym prowadnica (3) wsparta jest obrotowo na wale (12) i ustalona **w**ychylnie siłownikami (10). Łączącymi ucha (?) z podstawą napędu (11), który przemieszczany jest po torach (14) na wózkach (13) i (16).

(1 zastrzeżenie)

B29C

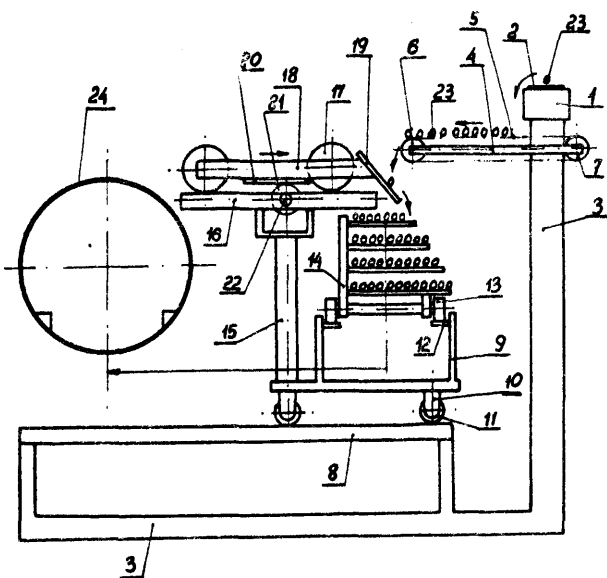
P. 250199

84 10 26

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil", Wolbrom, Polska (Ryszard Osuch, Bogdan Olanowski, Władysław Baniś, Kazimierz Kur, Józef Żaba, Andrzej Perek, Wiesław Waśniewski, Henryk Papaj).

Urządzenie do załadunku i wulkanizacji węży tkaninowo gumowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do załadunku i **w**ulka-



nizacji węży tkaninowo gumowych, zwłaszcza małych średnic, w długich odcinkach.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w kolumnę (15) zamocowaną na poprzecznym wózku (9), na którym usytuowany jest wózek wulkanizacyjny (14) poprzez koła jezdne (13) i szynę (12), przy czym na poprzecznych szynach (16) kolumn (15), usytuowana jest poprzez koła jezdne (17) poprzeczna ruchoma rama (18) z pochylnią (19), która to poprzeczna ruchoma rama (18) ma przytwierdzone listwy zębate (20) za-
zębające się z kołami zębatymi (21) osadzonymi na wale (22) ułożyskowanym w poprzecznych **s**zynach (16). (1 zastrzeżenie)

B29C

P. 250395

84 11 10

Pierwszeństwo: 84 06 10 - MTP Poznań
(nr 15/MTP/84)

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Mieczysław Miroszewski).

Sposób wulkanizacji taśm przenośników i urządzeń do wulkanizacji taśm przenośników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania dobrej jakości złącz i napraw do wulkanizacji oraz wykorzystywania taśm do eksploatacji po dwóch godzinach od zakończenia wulkanizacji.

Sposób wulkanizacji taśm przenośników polega na tym, że na końce **t**aśm nanosi się co najmniej jedną warstwę środka wiążącego, w postaci kleju gumowego, mieszanki klejowej gumowej lub surówki gumowej, a po wyschnięciu złączone końce umieszcza się między elementami wulkanizującymi i ogranicznikami bocznymi, a następnie zapewnia równomierny nacisk wstępny zestawu dociskowego, korzystnie wynoszący około 1 MPa, łączy się układ olejowy zespołu grzewczego i dociskowego przewodami zasilającymi i powrotnymi oraz nastawia (przelewowe wielkości ciśnienia: awaryjnego na zasilaniu - korzystnie na 1,3 MPa, roboczego - korzystnie na 0,95 MPa, a powrotnego - korzystnie na 0,9 MPa, przy zachowaniu różnicy ciśnień na zasilaniu i powrocie w przedziale 0,03 do 0,1 MPa,

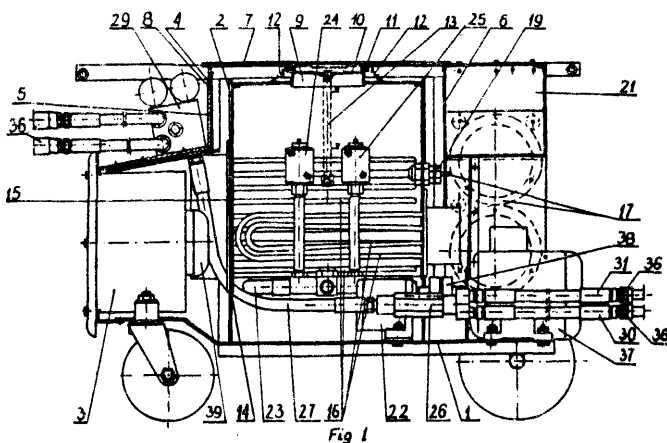


Fig 1

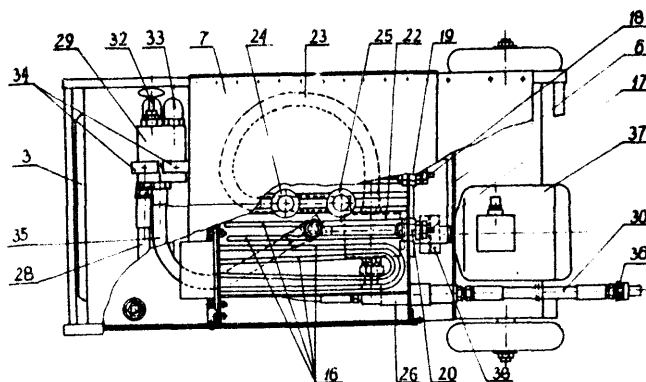
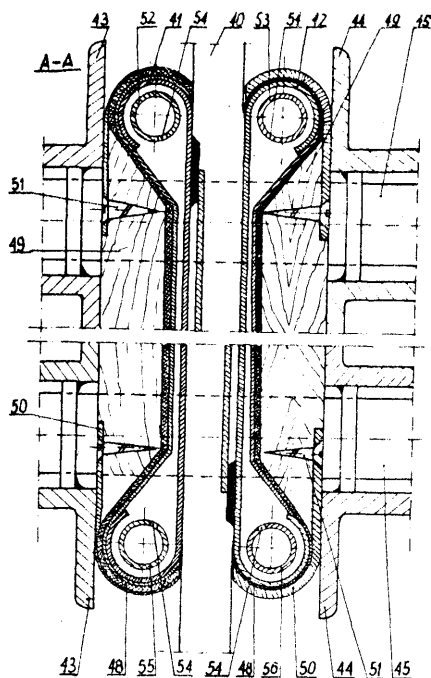


Fig 2



Załącza się układ grzewczy i prowadzi grzanie oleju do temperatury 343 K, włącza się pompę i dalej podgrzewa olej do temperatury zapewniającej zwulkanizowanie łączonej taśmy, korzystnie do 422 K dla temperatury otoczenia wynoszącej 30 C i przy przewodach zasilających o długości 5 m, przy czym temperatura musi być wyższa o około 0,5 K przy każdym obniżeniu temperatury otoczenia o 10 C lub wydłużeniu przewodów o 5 m. Nastawia się temperaturę wyłączenia awaryjnego tak, by była wyższa o 5 K od temperatury wulkanizacji, natomiast ciśnienie awaryjne o 0,2 do 0,4 MPa. Utrzymuje się temperaturę wulkanizacji przez 60 do 70 minut, po czym wyłącza się układ grzewczy, odkrywa obudowę i załącza układ chłodzenia, prowadząc studzenie oleju przez około 20 minut, zaś po uzyskaniu temperatury 343 K obniża się ciśnienie oleju do zrównania z ciśnieniem otoczenia, po czym demontuje się zestawy dociskowe i elementy wulkanizujące.

Urządzenie do wulkanizacji taśm przenośników według wynalazku ma zespół grzewczy i zespół dociskowy połączone przewodami. Zespół grzewczy stanowi przejezdny wózek, którego rama (1) ma zbiornik (2) oleju, wentylator (3) oraz obudowę (4) z pokrywą (7) zawierającą warstwę ocieplającą (8). Zbiornik (2) zawiera wlew (9) zamknięty korkiem (10) z zasysaczem oraz olejowskaz (13), a wewnątrz ma grzałki (16) oraz termometry manometryczne (17, 18) odległościowo połączone ze skrzynką sterowania elektrycznego (21). Pompa (22) połączona jest przewodem (23) z filtrami (24, 25), a poprzez zawór zwrotny (26) przewodami zasilającymi (27, 28) do rozdzielacza (29), natomiast przez zawór zwrotny (26) przewodami zasilającymi (30, 31) z poduszkami (41, 42) zespołu dociskowego. Rozdzielacz (29) ma zamontowane zawory przelewowe: ciśnienia awaryjnego (32), roboczego (33) i powrotnego, manometry (34) kontroli ciśnienia oraz przewód przelewowy (35).

Zespół dociskowy wulkanizowanej taśmy (40) stanowią poduszka górna (41) i poduszka dolna (42), umieszczone między zestawami dociskowymi górnych trawers (43) i dolnych trawers (44) połączonych śrubami (45). Poduszki (41, 42) stanowią ukośne nieckowe zbiorniki z płaskimi dnami mającymi boki i wgłębienia pokryte warstwą izolacyjną (48) i mające osłony drewniane (49) połączone z nimi elementami osłonowymi (50) za pomocą wkrętów. W poduszkach (41, 42) znajdują się metalowe końcówki (52, 53) przewodów zasilających (30, 31) mające otworki (54) wprowadzające olej do nich oraz wyprowadzenia (55, 56) przewodów powrotnych z otworkami (54). Boki wulkanizowanej taśmy (40) osłonięte są bocznymi ogranicznikami. (11 zastrzeżeń)

B44C
B32B

P. 250238

84 10 29

Jan Wierzbicki, Warszawa, Polska (Jan Wierzbicki).

Sposób wytwarzania płytek ściennych
pokrytych folią szklaną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania płytek ściennych służących do dekoracji ścian pomieszczeń mieszkalnych, szczególnie w łazienkach i kuchniach. Sposób wytwarzania według wynalazku charakteryzuje się tym, że przednią warstwę płytek pokrywa się dekoracyjną folią szklaną o grubości mniejszej niż 0,5 mm. (1 zastrzeżenie)

B60K

P. 251041

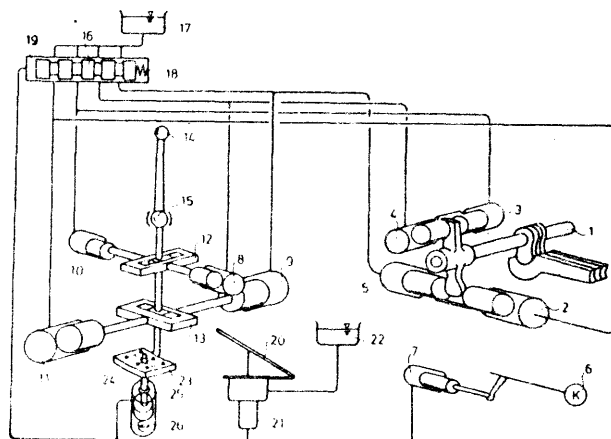
84 12 19

Pierwszeństwo: 84 10 24 - Węgry (nr 3959/84)

CSEPEL AUTÓGYÁR. Szigetszentmiklos, Węgry.

Hydrauliczny układ zdalnego sterowania
do mechanicznej skrzynki biegów
pojazdów samochodowych

Celem wynalazku jest skonstruowanie układu o dużej niezawodności działania. Hydrauliczny układ zawiera parę elementów (23, 24) utrzymujących dźwignię zmiany biegów (14) w położeniu odpowiadającym układowi połączeń skrzy-



ni biegów, przy czym jeden **element** jest **umieszczony** nieruchomo, a drugi znajduje się w połączeniu wymuszonym z dźwignią zmiany biegów, a ponadto jeden z elementów znajduje się w połączeniu ruchowym z urządzeniem (6, 8, 20, 21) uruchamiającym sprzęgło.

(4 zastrzeżenia)

B61J

P. 250154

84 10 22

Polskie Koleje Państwowe, Kolejowe Zakłady Maszyn i Sprzętu Drogowego "Racibórz", Racibórz, Polska (Michał Rudzki, Jerzy Dębicki, Emil Dudek).

Urządzenie do przemieszczania wagonów kolejowych zwłaszcza na małych odległościach

Celem wynalazku jest skonstruowanie **urządzenia** ułatwiającego przemieszczanie wagonów.

Urządzenie składa się z korpusu (6), mechanizmu napędu jazdy (7), kół szynowych (9) opierających się o główkę szyny (10) oraz głowicy siłownika (2) napierającej na korpus zderzaka (1), przy czym prostopadle do płaszczyzny kół szynowych zamontowane są koła jezdne (8) służące do przemieszczania urządzenia po podłożu. Ruch i zatrzymanie przemieszczanego wagonu sterowane jest przyciskami (12) umieszczonymi na korpusie. Układ hydrauliczny sterowany jest pokrętkiem (11). **Urządzenie znajduje zastosowanie** w zakładach produkcyjnych i naprawczych taboru kolejowego.

(1 zastrzeżenie)

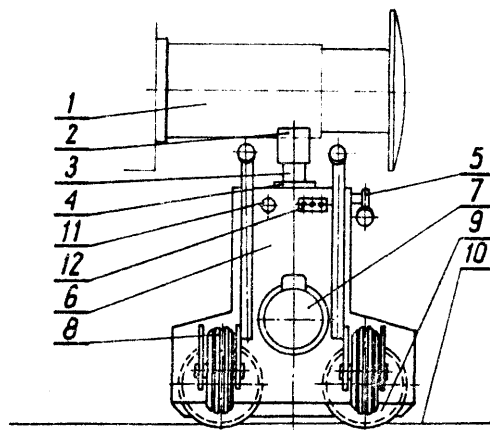


Fig. 2

B63H

P. 255946

85 10 24

Studencka Spółdzielnia Pracy "Technoservice", Gdańsk, Polska (Piotr Adamowicz, Antoni Grodzicki).

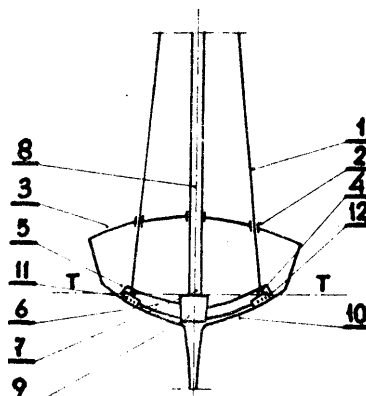
Takielunek stały masztu jachtu sportowego żaglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji takielunku stałego masztu jachtu sportowego eliminującego wpływ statycznych i dynamicznych sił od układu **żagiel-maszt-kadłub** na powierzchnię pokładu jachtu w rejonie burt.

Takielunek stały masztu jachtu sportowego **żaglowego** charakteryzuje się tym, że wanty

(1) przeprowadzone swobodnie przepustami (2) przez pokład (3) są umocowane swoimi końcami do kotew (4) osadzonych na zakończeniach (5) ramion łukokształtnego dźwigara podmasztowego (6). Kotwy (4) leżą w płaszczyźnie poziomej (T-T) przebiegającej przez stopę (7) masztu (8), osadzoną w środkowej, wzmocnionej części (9) dźwigara podmasztowego (6), związanego z poszyciem kadłuba (10) jachtu przez lotowymi **elementami złącznymi** (11), zwłaszcza śrubowymi, za pośrednictwem węzłów (12) zlokalizowanych w pobliżu zakończeń (5) ramion dźwigara podmasztowego (6), między ramą jachtu, a jego grodzią.

(1 zastrzeżenie)



P63H

P. 255947

85 10 24

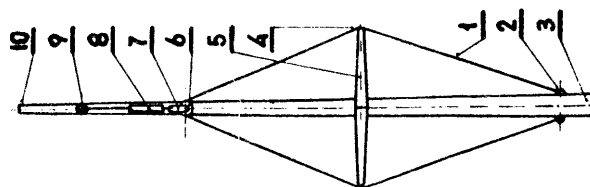
Studencka Spółdzielnia Pracy "Technoservice", Gdańsk, Polska (Piotr Adamowicz, Antoni Grodzicki).

Układ krojowanty jachtu żaglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu krojowanty masztu jachtu żaglowego umożliwiającego sprężyste ruchy topu masztu w płaszczyźnie poprzecznej do płaszczyzny symetrii jachtu, przy jednoczesnym usztywnieniu topu masztu w płaszczyźnie symetrii jachtu.

Układ krojowanty **jachtu** żaglowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z pojedynczej krojowanty (1), obydwoima końcami utwierdzonej w zaczepach (2) usytuowanych w rejonie utwierdzenia sztagu, przeprowadzonej przez noki (4) dwu, w lustrzanym odbiciu jednakowych i pod kątem **prostym** do masztu (3) ustawionych, jumpsalingów (5) oraz w połowie długości przeprowadzonej obiegowo przez bloczek (6) osadzony obrotowo w jarzmie (7), przytwierdzonym do napinającego łącznika regulacyjnego (8), umocowanego do zaczepu (9) poniżej topu (10) **grotmasztu** (3).

(1 zastrzeżenie)



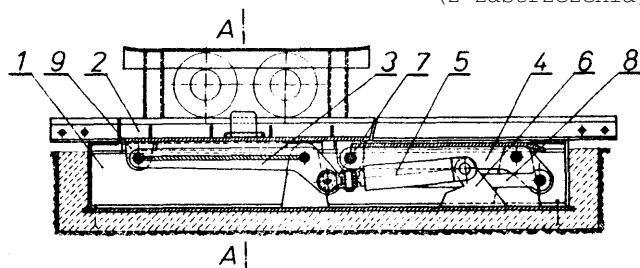
B65G P. 250165 84 10 22

Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców Śląskich", Bytom, Polska (Antoni Pakosz, Jan Węcel, Helmut Grabiński, Ludwik Miś).

Urządzenie do przeładunku materiałów

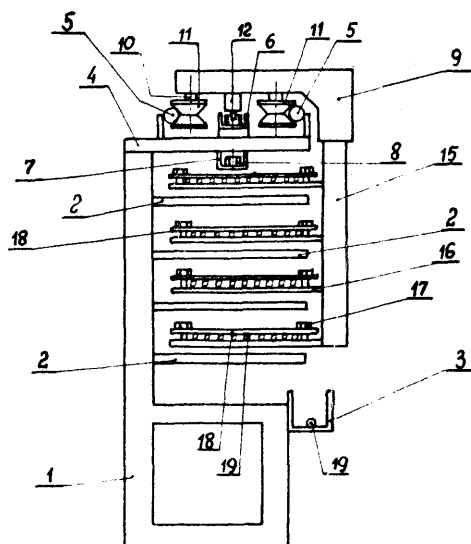
Celem wynalazku jest skonstruowanie prostego i pewnego w działaniu urządzenia, umożliwiającego wyeliminowanie uciążliwego, ręcznego przeładunku. Istota wynalazku polega na zastosowaniu ruchomej platformy (2) unoszonej do góry wraz z unieruchomioną na niej jednostką transportu kołowego załadowaną materiałem. Platforma ta jest unoszona do **góry** za pomocą dwóch **dwuramiennych** dźwigni (3, 4) napędzanych siłownikami hydraulicznymi (5) dwustronnego działania, który jest umieszczony wraz z dźwigniami w skrzynkowym korpusie (1). Spodnik siłownika jest zamocowany przegubowo we wsporniku (6), a rdzennik poprzez dwuprzegubowy łącznik (7) jest połączony bezpośrednio z krótszym **ramieniem** dźwigni przedniej (3) i za pomocą sztywnego cięgła (8) z krótszym ramieniem dźwigni tylnej (4). Natomiast dłuższe ramiona tych dźwigni są połączone z uchwytami (9) platformy.

Urządzenie przeznaczone jest do przeładunku materiałów w **podziemnych** wyrobiskach korytarzowych z jednostek transportu kołowego na jednostki podwieszanego transportu szynowego. (2 zastrzeżenia)



B65G P. 250198 84 10 26

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil", Wolbrom, Polska (Ryszard Osuch, Bogdan Głanowski, Zbigniew Górecki, Władysław Kozieł, Kazimierz Kur, Jan Micyk).



Urządzenie do rozładunku węży tkaninowo-gumowych zwulkanizowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego, zmechanizowanego i bezpiecznego rozładowywania węży z półek wózka wulkanizacyjnego. Istota rozwiązania polega na wyposażeniu urządzenia w pionowy wspornik (15) z ramionami (16) i szczękami (18) zaciskowymi śrubami (17), przy czym ramiona (19) ze szczękami usytuowane są między półkami (2) przymocowanymi do ramy (1).

(1 zastrzeżenie)

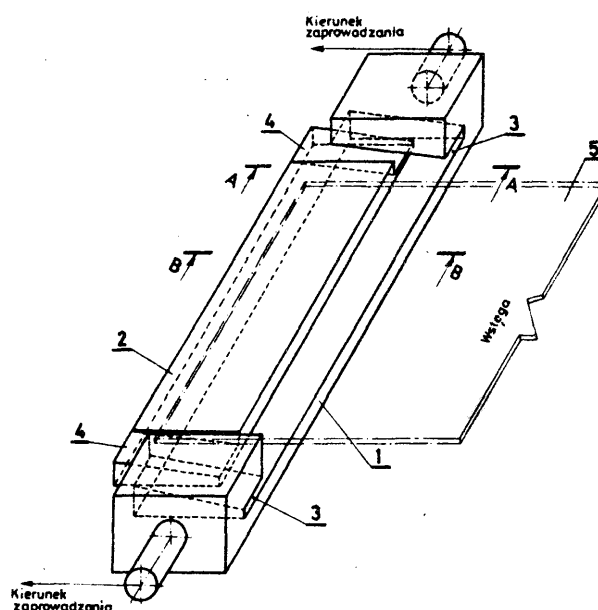
B65H P. 250222 84 10 25

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Józef Kowalski, Zdzisław Jakóbczyk).

Listwa zaprowadzająca wstęgę materiału włóknistego

Listwa zaprowadzająca wstęgę (5) składa się z dwóch współpracujących ze sobą płaskich prętów (1) i (2).

Jeden pręt ma na swych końcach gniazda (3) z wycięciami tworzącymi powierzchnię klinową. Drugi pręt zaopatrzony jest na końcach w kliny (4) odpowiadające wycięciom w gniazdach



pręta. Powierzchnia kontaktu ze wstęgą pręta z gniazdami jest płaska, zaś pręta zaopatrzonego w kliny ryflowana. Listwa ma zastosowanie do zaprowadzania wstęgi skóry wtórnej, papierów uszlachetnianych powierzchniowo, tkanin impregnowanych, **filców** itp. do urządzeń technologicznych o zwartej zabudowie i warunkach pracy szkodliwych dla zdrowia. Za-ciskanie się listwy na **wstędze** jest samoczynne. (1 zastrzeżenie)

B66B

P. 250307

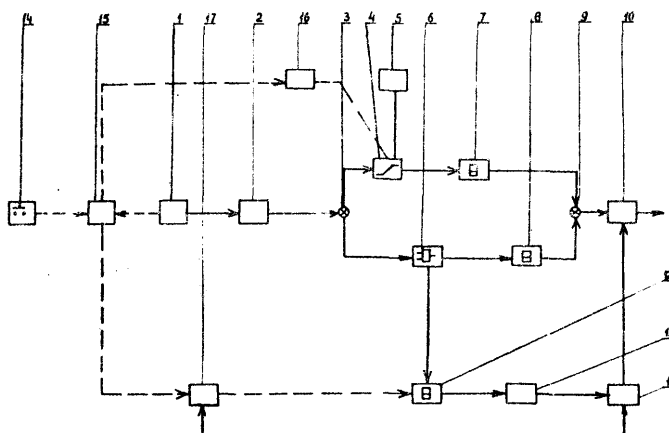
84 11 05

Kopalnia Węgla Kamiennego "Mysłowice",
Polska (Antoni Bałary, Jan Jurczak, Seweryn
Szponar, Zbysław Matjasik).

Układ elektromechaniczny
do okresowych kontroli hamowania
asekuracyjnego w maszynach wyciągowych

Celem wynalazku jest opracowanie układu umożliwiającego wykonanie próby statycznej hamowania asekuracyjnego w sposób prosty i szybki bez konieczności wprowadzania prowizorycznych zmian montażowych w maszynie.

Uruchomienie przycisku sterowniczego (14) przy wyłączonym styczniku luzownik hamulca bezpieczeństwa (1) i zlurowanym hamulcu manewrowym, powoduje działanie luzownika (16) blokującego samoczynne wysterowanie regulatora ciśnienia (4) i w efekcie wyłączenie działania pneumatycznego hamowania bezpieczeństwa podczas próby statycznej hamulca asekuracyjnego. (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 250193

84 10 24

Kopalnia Węgla Kamiennego "Gottwald", Katowice, Polska (Józef Gaska, Marian Babiarez, Henryk Czech, Krystian Kaczmarczyk, Piotr Sołowski, Franciszek Galus, Bogdan Broda).

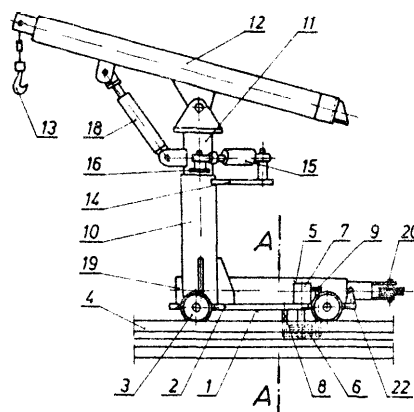
Przejezdne urządzenie do przenoszenia
ciężkich przedmiotów

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia zastępującego uciążliwe, pracochłonne i niebezpieczne prace montażowe wykonywane ręcznie.

Urządzenie ma postać dźwigu zaopatrzonego w zestaw kołowy (1) spoczywający na korycie (4) przenośnika i wyposażony z jednej strony w stałą kolumnę (10) mieszczącą obrotowy

dźwigar (11) z wychylno-wysuwnym wysięgnikiem (12) zakończonym hakowym zawieszem (13). Hamulec (5) stanowi blokujący resor (6) umieszczony poprzecznie wewnątrz koryta pod podstawą (2) zawieszki kołowej, na której jest zabudowany hamujący siłownik (7) do wyginania resoru. Kolumna ma ramię (14) do mocowania obracającego siłownika (15) połączonego dwustronnie z jednym z dwóch naprzeciwległych ramion (16) obrotowego dźwigaru. Urządzenie jest przeznaczone zwłaszcza do montażu przenośnika i innych urządzeń ścianowych.

(5 zastrzeżeń)



B66D

P. 250212

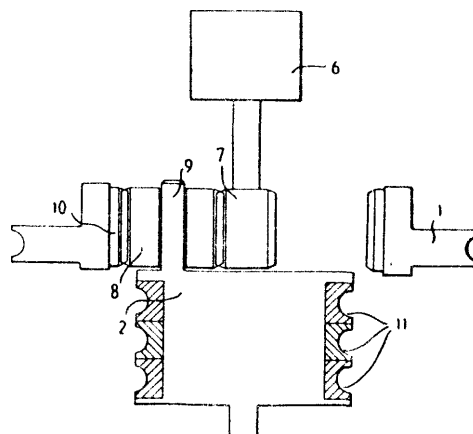
84 10 26

John Thomas Hird Webb, Inyanga, Wielka
Brytania (John Thomas Hird Webb).

Wciągarka

Celem wynalazku jest skonstruowanie wciągarki o dużej niezawodności i skuteczności działania.

Wciągarka zawiera kabestan (2), który ma dużą liczbę obwodowych rowków (11). Rowki zawierają materiał cierny o wysokim współczynniku tarcia, przy czym gęstość materiału w każdym rowku jest inna tak, że współczynnik tarcia powierzchni nośnej kabla zwiększa się w kierunku od końca załadunkowego do końca wyładunkowego. (14 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 250226

84 10 25

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Ireneusz Szczeszek, Stanisław Ludwiczak, Teresa Zych, Jan Makowski, Ryszard Koszecki, Władysław Poterapa, Marian Jurkiewicz, Zygmunt Kobiński, Włodzimierz Juszczyk, Tadeusz Witek, Stanisław Pyrek, Władysław Łabuz, Wiktoria Mazur, Kazimierz Kłos, Wojciech Pawełek, Alicja Spiewak, Jerzy Pyzikowski, Andrzej Kasznia, Wiesława Górka, Stanisław Mazur).

Sposób wytwarzania chlorowodoru

Wynalazek rozwiązuje problem wykorzystania występujących w procesach otrzymywania krzemu półprzewodnikowego odpadów stanowiących lub zawierających czterochlorek krzemu do wytwarzania przydatnego w tych procesach chlorowodoru na drodze hydrolizy czterochloru krzemu wodą lub rozcieńczonym kwasem solnym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reagenty miesza się intensywnie w temperaturze do 30°C w stosunku molowym woda : czterochlorek krzemu równym najwyżej 1,55:1, następnie stale mieszając utrzymuje się mieszaninę reakcyjną w temperaturze 15 - 30°C przez 20 do 30 minut oraz w temperaturze 30 - 45°C przez kolejne 20 - 30 minut, a gazy poreakcyjne

schładza się do temperatury -15°C lub niżej przez kontaktowanie ich z oziębiącym surowcem kierowanym do hydrolizy.

(4 zastrzeżenia)

C01B

P. 250227

84 10 25

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Zdzisław Kowalewski, Juliusz Vesołowski, Piotr Grzesiak, Alicja Pawlak).

Sposób schładzania kwasu siarkowego w procesie jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie schładzania kwasu siarkowego wpływającego z wieży absorpcyjnej SO₂.

Schładzanie kwasu siarkowego w procesie jego wytwarzania z gazowego trójtlenku siarki polega na tym, że gorący kwas siarkowy spływa z wieży absorpcyjnej, pracującej we wspólnym lub przeciwnym kierunku, poprzez zamknięcie hydrauliczne do usytuowanej poniżej niej wieży chłodzącej o dowolnej konstrukcji, np. z wypełnieniem, ruchomym złożem; gdzie styka się z doprowadzanym jednocześnie powietrzem chłodzącym lub gazami z prażenia surowców siarkonośnych i po jej opuszczeniu chłodzony jest dalej sposobem znanym, a gazy chłodzące opuszczają wieżę chłodzącą poprzez łapacz kropel.

(2 zastrzeżenia)

Sposób spalania siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu spalania siarki do dwutlenku siarki, stosowanego następnie do produkcji kwasu siarkowego, umożliwiające otrzymanie produktu o zmniejszonej zawartości tlenków azotu.

Spalanie siarki prowadzi się dwustopniowo, w ten sposób, że strumień gazów zawierających tlen, przeznaczony do spalania całej ilości siarki dzieli się na dwie części, z których jedną kieruje się do pierwszego stopnia spalania, rozpylając za pomocą tej części gazów całą ilość siarki, następnie spala część siarki, a ciepłem tego spalania odparowuje pozostałą część siarki, po czym gazy otrzymane w pierwszym stopniu spalania miesza się z drugą częścią strumienia gazów zawierających tlen za pomocą energii tego strumienia i spala w niej pozostałą ilość siarki, przy czym strumień gazów zawierających tlen dzieli się na dwie części w takim stosunku, aby pierwsza z nich zawierała 10-30% ilości stechiometrycznej tlenu potrzebnej do utlenienia całej ilości siarki. (1 zastrzeżenie)

C01G

P. 250272

84 10 30

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Ludjan Pawłowski, Marek Kotowski, Andrzej Mazurkiewicz, Jeremi Pawłowski, Piotr Drąg, Krzysztof Uziębło).

Sposób oczyszczania siarczanu żelazawego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technicznej metody oczyszczania siarczanu żelazawego przydatnego do produkcji siarczanu żelazawego o czystości odczynnikowej.

Sposób oczyszczania siarczanu żelazawego polegający na rozpuszczeniu odpadowego siarczanu żelazawego w wodzie, charakteryzuje się tym, że do roztworu FeSO₄ dodaje się mleka wapiennego w ilości potrzebnej do osiągnięcia pH równego 7,5, a następnie, napowietrzając mieszaninę, dodaje się mleka wapiennego w ilości 5 - 10% ilości **stechiometrycznej** w stosunku do rozpuszczonego siarczanu żelazawego a napowietrzenie prowadzi się do **uzyskania** pH w granicach od 4,5 do 5,0, wytrącony osad odsącza się, a przesącz przerabia się znanymi metodami na czysty FeSO₄.

(1 zastrzeżenie)

C02F

P. 250185

84 10 25

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Lech Zabłocki, Tadeusz Darnowski).

Wkład do biologicznej obróbki ścieków

Przedmiotem wynalazku jest wkład do biologicznej obróbki ścieków stosowany jako wyposażenie biologicznej oczyszczalni ścieków opartych na złożach tarczowych i beztlenowej stabilizacji osadu.

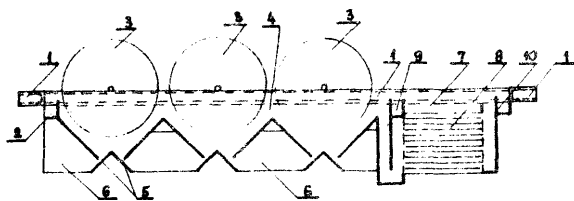
C01B

P. 250231

84 10 26

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biproskwas", Gliwice, Polska (Władysław Magaczewski, Andrzej Rutkowski, Wojciech Hawranek).

Wkład do biologicznej obróbki ścieków ra-
na sztywnej **samonośnej ramie** (1) zamontowane
koryto (2) **równomiernego** rozdziału ścieków
surowych, trzy lub cztery zestawy obrotowych
tarcz (3) złoża biologicznego, pod którymi
ukształtowano przepływową komorę (4) ze **szcze-
linami** (5) spływu osadu osłoniętą po bokach
ściankami (6) oraz wtórny osadnik (7) wyposa-
żony w **wielostrumieniowy** pakiet (8) z korytem
(9) odpływu kożucha i korytem (10) odpływu
ścieków oczyszczonych. (1 zastrzeżenie)



C02F

P. 250258 84 10 29

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Lu-
cjan Pawłowski, Henryk Wasąg, Jadwiga Tracz,
Zygmunt Kowalski, Bogusław Rybak, Zbigniew
Schimmelpfennig).

Sposób dekarbonizacji wody
z jednoczesną koagulacją

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowa-
nia** sposobu, w **wyniku** stosowania którego pow-
stające mieszaniny zawierają zawieszinę cha-
rakteryzującą się, dużą opadalnością, a obra-
biane wody klarują się w ciągu kilku minut.

Sposób według wynalazku polega na tym, że
roztwór FeSO_4 o stężeniu do 30% i temperatu-
rze 5 - 70°C z **dodatkiem** lub bez dodatku czyn-
nika utleniającego wprowadza się do wody
obrabianej, ciągle **mieszając**, w ilości od 3
do 300 g FeSO_4 na 1 m³ obrabianej wody, po
tym dodaje się przy ciągłym mieszaniu, zawie-
sinę Ca(OH)_2 o temperaturze 5-70°C i stężeniu
od 1% do 30% w ilości do osiągnięcia pH w
granicach od 8 - 10 i dalej proces dekarbo-
nizacji prowadzi się znanymi metodami»

(1 zastrzeżenie)

C02F

P. 255436 85 09 19

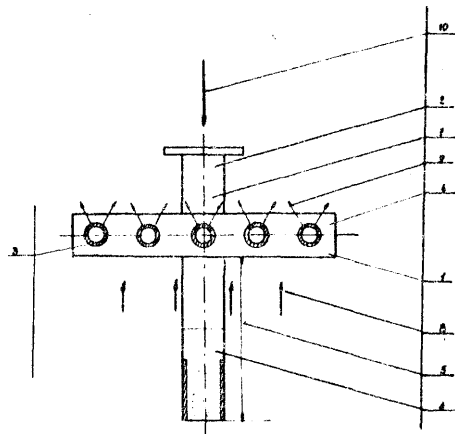
Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląs-
kich, Zdzieszowice, Polska (Manfred Grzechnik,
Czesław Olczak).

Ruszt do napowietrzania cieczy,
zwłaszcza ścieków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest
skonstruowanie rusztu zapewniającego wysoką
cyrkulację cieczy przy minimalnym zużyciu po-
wietrza oraz eliminującego zatykanie się ot-
worów wypływu powietrza.

Ruszt według wynalazku mający króciec **mc-
cujący** dopływu powietrza połączony z kolek-
torem rozprowadzającym łączącym się z kolei-
z żebrami mającymi otwory wypływu powietrza,
charakteryzuje się tym, że z dołu, na kolek-
torze rozprowadzającym (1) ma przelotową ru-
rę (4) odprowadzającą zanieczyszczenia, a i'e-
bra (3) mają otwory wypływu powietrza **usytu-**

wane od strony króćca **mocującego** (2) dopływu
powietrza, przy czym długość (5) rury (4) **od-
prowadzającej** zanieczyszczenia jest większa
od **siły** wypartej cieczy z tej rury (4) **wyni-
kającego** z ciśnienia w króćcu mocującym (2)
dopływu **powietrza**. (2 zastrzeżenia)



C04B

P. 254124 T 85 06 20

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska
(Henryk Urbaniak, Henryk Dzik, Danuta Augus-
tyniak, Halina Martyniuk, Bogumiła Wlassak,
Zdzisław Tchórzewski).

Sposób zmniejszania zawartości wody w szlamie
przy produkcji klinkieru cementowego
metoda mokra

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniej-
szania **zawartości** wody w szlamie przy produkcji
klinkieru, cementowego bez zmiany jego płynności.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się
tym, że jako środek upłynniający szlam o zmniej-
szonej zawartości wody stosuje się węgiel brun-
natny o zawartości wilgoci powyżej 10% **zalkali-
zowany** przez ucieranie z mieszaniną węglanu
sodowego bezwodnego i tlenku wapniowego lub
węglanu sodowego bezwodnego i wodorotlenku
wapniowego, przy czym tak zalkalizowany wę-
giel brunatny dodaje się w ilości 0,1 - 0,5%
wagowego suchej substancji w przeliczeniu na
suchą substancję kamienia wapiennego»

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 255551 T 05 09 10

Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacyj-
nych **zolacia-Matizol** Gorlice, Polska
/Józef Wójcik, Stanisław Ottenbreit, Jan
Kwiatkowski, Jan Szura/.

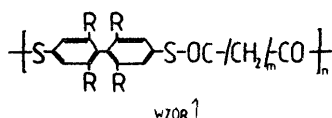
Sposób wytwarzania papy zwłaszcza
zgrzewalnej i urządzenie do wytwarzania
papy zgrzewalnej

Zagadnieniem **podlegającym** rozwiązaniu
jest poprawa jakości papy zgrzewalnej.

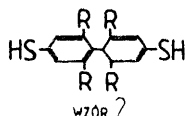
Sposób według wynalazku polega na pod-
daniu osnowy **papy** w postaci wkładki z dwu
lub więcej różnych materiałów, najkorzyst-
niej z tkaniny szklanej i runa z włókien
szklanych **połączonych** ze **sobą** w sposób
trwały przez przeszycie jedwabiem szkla-
nym, impregnacji w **kompozycji** asfaltowej
składającej się z 40-60 części wagowych
asfaltu o niskiej temperaturze **mięknienia**
i 40-60 części wagowych asfaltu o wysokiej

Sposób otrzymywania politioestrów o wzorze ogólnym 1, w którym symbole R oznaczają wodór lub niższe grupy alkilowe, jednakowe bądź różne, m wynosi 0-10, a n wynosi 1-100, polega na **polikondensacji** aromatycznych **ditiolei** o wzorze ogólnym 2, w którym symbole R mają wyżej podane znaczenie z dichlorkami alifatycznych kwasów dikarboksylowych o wzorze ogólnym 3, w którym m ma wyżej podaną wartość, przy czym proces **polikondensacji** prowadzi się na **granicy** rozdziału faz w układzie dwufazowym, złożonym z fazy organicznej i fazy wodnej, w obecności wodorotlenku lub węglanu litowca jako akceptora chlorowodoru oraz w obecności katalizatora, w temperaturze 5-50 °C, najlepiej 10-20 °C, stosując na 1 mol **ditiole** 1,0-1,5 mola alifatycznego dichloru kwasowego oraz 2-6 mola akceptora chlorowodoru. Uzyskane sposobem według wynalazku żywice stosuje się jako komponenty powłok antykorozyjnych oraz jako modyfikatory handlowych żywic.

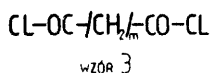
(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07E P. 254252 T 85 06 27

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Podlejski).

Sposób wytwarzania nowego eteru winylowego 2,3,3-trimetylocyklopentylowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowego związku chemicznego o zapachu gruszkowo-drzewnym, stosowanego jako komponent do wód kolońskich i perfum oraz jako półprodukt w syntezach chemicznych.

Sposób wytwarzania nowego eteru winylowego **2,3,3-trimetylocyklopentylowego**, polega na tym, że 3-karen poddaje się ozonowaniu w kwasie octowym w temperaturze 0 - 10 °C, a następnie otrzymane ozonki poddaje się reduktywnemu rozpadowi w temperaturze 30 - 45 °C w czasie 4,5 - 5,5 godzin, zaś otrzymany aldehyd **2,2-dimetylo-3-acetonylocyklopropylooctowy** poddaje się acetalizacji azeotropowej glikolem etylenowym do wydzielenia **stechiometrycznej** ilości wody w obecności katalizatora kwasowego przy użyciu 1 mola glikolu na 1 mol aldehydu **2,2-dimetylo-3-acetonylocyklopropylooctowego**, a uzyskany w wyniku acetalizacji acetal etylenowy aldehydu **2,2-dimetylo-3-acetonylocyklopropylooctowego** poddaje się redukcji wodorkiem borowo-glinowym w rozpuszczalniku organicznym, jak wodny roztwór alkoholu metylowego lub bezwodny eter dwuetylowy, do otrzymania acetalu etylenowego **2,2-dimetylo-3-2-hydroksypro-**

pylo -cyklopropylooctowego, który z kolei poddaje się reakcji **cyklizacji** w obecności katalizatora, jak kwas szczawiowy, otrzymując eter winylowy **2,3,3-trimetylocyklopentylowy**.

(1 zastrzeżenie)

C07D P. 250158 84 10 24

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Zimiński, Maria Alina Sipowicz).

Sposób otrzymywania kwasu 2-tienylooctowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tytułowego kwasu z **wydajnością** rzędu 40%, w reakcji trwającej kilka godzin.

Sposób otrzymywania kwasu **2-tienylooctowego**, polegający na nitrylowaniu chlorku tenyłu cyjankiem metalu alkalicznego i poddaniu uzyskanego nitrylu kwasu **2-tienylooctowego** **hydrolizie**, charakteryzuje się tym, że reakcję nitrylowania prowadzi się w obecności katalizatora fazowego w postaci chlorku czteroalkiloamonowego, który otrzymuje się przez działanie na chlorek alkilu korzystnie **III-cio** rzędową aminą alifatyczną o długości łańcucha alkilowego C1 - C4, korzystnie w środowisku **niepolarnego** rozpuszczalnika organicznego.

(3 zastrzeżenia)

C07D P. 252540 85 03 11

Pierwszeństwo: 84 03 12 - RFN
(nr P 34 08 924.1)

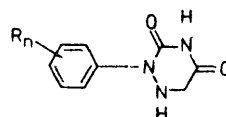
Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania podstawionych 2-fenylo-sześciowodoro-1,2,4-triazyno-3,5-dionów

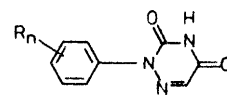
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym n oznacza liczbę jeden, dwa lub trzy i poszczególne podstawniki R niezależnie od siebie oznaczają a) wodór, fluor, chlor, brom, jod, trójfluorometyl, **alkil** o 1 - 6 atomach węgla, **cykloalkilo** 3 - 6 atomach węgla, **alkoksy**, **alkilotio**, **alkilosulfinyl** albo **alkilosulfonyl** każdorazowo o 1 - 6 atomach węgla w rodniku alkilowym, nitro, **cyjano**, **amino**, **alkilo-amino** albo **dwualkiloamino** każdorazowo o 1 - 12 atomach węgla w rodniku alkilowym, piperidy-no, **morfolino**, **tiomorfolino**, **1-pirolidynyl**, 4-metylo-1-piperazynyl, acyloamino o 1 - 6 atomach węgla w rodniku acylowym, albo b) każdorazowo R - podstawiony rodnik fenoksy, **fenylo**, **fenylosulfinyl**, **fenylosulfonyl**, **benzoil**, **benzoiloamino** albo **anilinowy**, oraz ich soli metalu alkalicznego, metalu **ziem** alkalicznych albo amonowych, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym n i R mają wyżej podane znaczenie, poddaje się uwodornieniu selektywne przy wiązaniu podwójnym C-N.

Otrzymane związki stosuje się jako środki lecznicze dla zwierząt do zwalczania schorzeń **pierwotniakowych**.

(6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 253373

85 05 14

Pierwszeństwo: 84 05 15 - Wielka Brytania
(nr 84/12358)

UCB S.A., Bruxelles, Belgia.

Sposób wytwarzania/R/- α -etylo-2-keto-1-pirolidynoacetamidu

Sposób wytwarzania /R/- α -etylo-2-keto-1-pirolidynoacetamidu polega na reakcji kwasu /R/- α -etylo-2-keto-1-pirolidynooctowego kolejno z chloromrówczanem alkilu o wzorze Hal COOZ, w którym Hal oznacza atom chlorowca a Z oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, a następnie z amoniakiem.

Otrzymany związek stosuje się zwłaszcza w leczeniu zaburzeń pamięci. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 253374

85 05 14

Pierwszeństwo: 84 05 15 - Wielka Brytania
(nr 84/12357)

UCB S.A., Bruxelles, Belgia.

Sposób wytwarzania(S)- α -etylo-2-keto-1-pirolidynoacetamidu

Sposób wytwarzania (S)- α -etylo-2-keto-1-pirolidynoacetamidu polega na reakcji kważu (S)- α -etylo-2-keto-1-pirolidynooctowego kolejno z chloromrówczanem alkilu o wzorze Hal COOZ, w którym Hal oznacza atom chlorowca, a Z oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla a następnie z amoniakiem.

Otrzymany związek stosuje się zwłaszcza do leczenia zaburzeń typu niedotlenienia i niedokrwienia. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 254170 T

85 06 24

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Podlejski).

Sposób wytwarzania nowego aldehydu2,2,6-trimetylo-(3-tetrahydropiranylo)-octowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowego związku, który charakteryzuje się zapachem zieleno-kwiatowym i może być stosowany jako środek zapachowy do wyrobów kosmetycznych.

Sposób wytwarzania nowego aldehydu 2,2,6-trimetylo-(3-tetrahydropiranylo)-octowego i jego acetalu etylenowego, polega na tym, że limonen lub dwupenten poddaje się ozonowaniu w kwasie octowym w temperaturze 0-10°C, a następnie otrzymane ozonki poddaje się reduktywnemu rozpadowi w temperaturze 30 - 45°C w czasie 4,5 - 5,5 godzin, zaś otrzymany 3-izopropenylo-5-acetylopentanal poddaje się acetalizacji azeotropowej glikolem etylenowym do wydzielenia stechiometrycznej ilości wody w obecności katalizatora kwasowego, przy użyciu 1 mola glikolu na 1 mol 3-izopropenylo-5-acetylopentanal, a uzyskany w wyniku acetalizacji acetal etylenowy 3-izopropenylo-5-acetylopentanal poddaje się reakcji redukcji, do otrzymania acetalu etylenowego 2-izopropenylo-5-hydroksyheptanal, który z kolei poddaje się reakcji cyklizacji w obecności katalizatora w postaci kwasu szczawiowego oraz wodoru

siarczany potasowego i siarczany miedziowego

w temperaturze 120 - 130°C, przy czym w przypadku użycia kwasu szczawiowego otrzymuje się po zakończeniu reakcji cyklizacji aldehyd 2,2,6-trimetylo-(3-tetrahydropiranylo)-octowy, natomiast w przypadku użycia wodorosiarczany potasowego lub siarczany miedziowego otrzymuje się w wyniku cyklizacji acetal etylenowy 2,2,6-trimetylo-(3-tetrahydropiranylo)-octowy, z którego po poddaniu reakcji cyklizacji otrzymuje się aldehyd 2,2,6-trimetylo-(3-tetrahydropiranylo)-octowy. (1 zastrzeżenie)

C07P

P. 254625

84 07 16

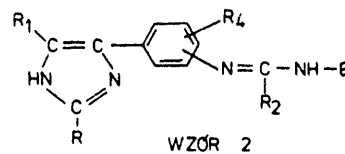
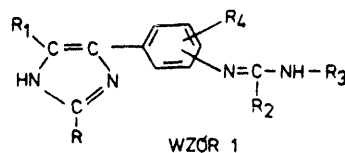
Pierwszeństwo: 83 07 18 - Włochy
(nr 22110 A/83)

Istituto de Angeli s.p.a., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania nowych amidynopochodnych
2-podstawionego 4-fenylomidazolonu

Sposób wytwarzania związków c wzorze 1, w którym R oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alikową, grupę hydroksylową, alkoksylową, merkaptę, alkilotio, atom chlorowca, grupę alkilosulfonylową lub alkilosulfinylową, grupę sulfanylową, grupę aminową, która może być podstawiona, grupę acyloaminową lub fenylową, R₁ i R₂ takie same lub różne oznaczają atom wodoru lub grupą alkilową, R, oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową ewentualnie zawierającą jeden heteroatom, grupę alkenylo- wą, alkinylo- wą, cyjanową, arylo- wą lub aralki- lową ewentualnie podstawioną, ewentualnie podstawioną grupę heterocykloalkilową lub heterocykliczną, ft. oznacza atom wodoru, grupę alkoksylową, lub alkilową, atom chlorowca, grupę karbamylową lub cyjanową polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R, R₁, R₂ i R, mają wyżej podane znaczenie a B oznacza grupę odszczepialną poddaje się reakcji ze związkiem H₂N-R₃, w którym R₃ ma wyżej podane znaczenie.

Wytworzone związki mogą być stosowane jako inhibitory wydzielania kwasu żołądkowego i substancje przeciwrzodowe. (11 zastrzeżeń)

**C07D**

P. 255278

85 09 04

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Częstochowa,
Polska (Grażyna Matusiak, Wanda Śliwa).

Sposób wytwarzania chlorków
5- i 6-/2,4-dinitrofenylowych-1,5 i 1,6-benzo
[h] naftyrydyniowych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych, wykazujących działanie przeciwbakteryjne.

Sposób wytwarzania tytułowych związków polega na tym, że roztwór 1,5- lub 1,6-benzo-[h] - naftyrydiny w eterze traktuje się 2,4-dinitrochlorobenzenem, mieszając całość w warunkach bezwodnych w temperaturze pokojowej i ewentualnie schładzając do wydzielenia substancji stałej. Wydzielony produkt oczyszcza się poprzez krystalizację. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 255716

85 10 10

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Marta Krajewska, Lech Cichocki, Jolanta Rytelska, Ewa Królak, Włodzimierz Możaryn, Teresa Paszkowska-Reymer, Zofia Trojanowska, Grażyna Załęska, Stanisława Spychała).

Sposób wytwarzania 4-/2-nitrofenylo-/2,6-
dimetylo-3,5-dikarbometoksy-1,4-
dihydropirydyny chromatograficznie czystej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania chromatograficznie czystej nifedypiny w reakcji jednoetapowej.

Sposób wytwarzania tytułowego związku (znanego pod nazwą nifedypina) polegającego na reakcji aldehydu o-nitrobenzoesowego z acetylooctanem metylu L amoniakiem prowadzonej przez ogrzewanie reagentów w środowisku rozpuszczalników charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w układzie zamkniętym, w atmosferze azotu, przy czym do ogrzanej mieszaniny reagentów, a mianowicie aldehydu o-nitrobenzoesowego i acetylooctanu metylu w rozpuszczalniku wprowadza się stopniowo amoniak w ilości 1,0-1,4 mola na 1 mol aldehydu o-nitrobenzoesowego, ogrzewa jeszcze przez pewien czas i następnie po ewentualnym rozcieńczeniu mieszaniny rozpuszczalnikiem i po oziębieniu wydziela się produkt w znany sposób.

Nifedypina znajduje zastosowanie w leczeniu jako lek rozszerzający naczynia wieńcowe serca. (1 zastrzeżenie)

C07F

P. 249954

84 10 09

Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Wojciech J. Stec, Janina Baraniak).

Sposób wytwarzania diastereoizomerycznych
3',5'-cyklicznych anilidofosforanów
nukleozydów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania diastereoizomerycznych 3',5'-cyklicznych anilidofosforanów nukleozydów z większą wydajnością niż znany sposób.

Sposób wytwarzania diastereoizomerycznych 3',5'-cyklicznych anilidofosforanów nukleozydów o wzorach ogólnych 1a i 1b, w których B₆ 6 2 oznacza resztę N₆, N₆-dibenzoileadeniny, N₆-izobutyryloguaniny, N₆-izobutyrylocytozyny lub uracylu, a R oznacza grupę blokującą grupę

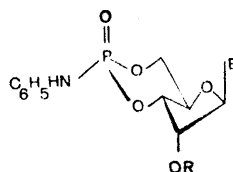
hydroksylową, korzystnie grupę o wzorze -C(O)/C₆H₅ lub o wzorze -C(O)/CH/CH₃/2, polega

na tym, że 3', 5'-cykliczny fosforan nukleozydu o wzorze ogólnym 2, w którym R i B mają wyżej podane znaczenie, w postaci kwasu lub soli, poddaje się reakcji z trifenylfosfiną, aniliną i perhalogenowanym węglowodorem o wzorze C X_n 2, w którym oznacza

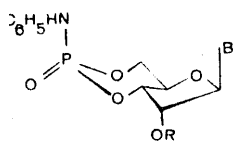
liczbę 1-6 a X oznacza atom chloru lub bromu albo z mieszaniną perhalogenowanych węglowodórów o wzorze C X_n 2, w którym n i X mają wyżej podane znaczenie, w obecności aprotonowego rozpuszczalnika takiego jak nitrometan, chlorek metylenu, acetonitryl, tetrahydrofuran lub ich mieszaniny albo jako perhalogenowany węglowodór stosuje się związek o wzorze C X_n 2, w którym n i X mają wyżej podane znaczenie w obecności CCl₄ jako rozpuszczalnika, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze - od temperatury pokojowej do 45°C.

Związki o wzorach 1a i 1b są prekursorami w syntezie siarkowych analogów 3',5'-cyklicznych monofosforanów nukleozydów wykazujących aktywność biologiczną między innymi wpływających na przepuszczalność błon biologicznych, stymulację kinazy proteinowej.

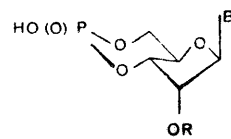
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1a



WZÓR 1b



WZÓR 2

C07F

P. 250153

84 10 22

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Jerzy Maniawski, Teresa Zych, Władysław Potempa).

Sposób oczyszczania halogenków krzemu
od związków boru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oczyszczania halogenów od zawartości boru w procesie ciągłym z zastosowaniem możliwie prostej aparatury.

Sposób oczyszczania od związków boru halogenków krzemu stosowanych w technologii otrzymywania krzemu półprzewodnikowego przez rektyfikację z uprzednim kontaktowaniem ich z kaprolaktamem jako środkiem kompleksującym bor, polega na przepuszczaniu halogenków przez złożę z drobnych kształtek sporządzonych ze stopu polimeru i monomeru kaprolaktamu w sto-

sunku od 10 : 1 do 20 : 1. Złoże można umieścić w osobnym aparacie bądź w kolumnie rektyfikacyjnej. (2 zastrzeżenia)

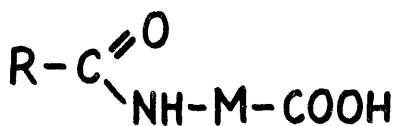
C07K P. 250140 84 10 22

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jolanta Grzybowska, Andrzej Czerwiński, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania nowych pochodnych N-/N,N-dimetyloamino/-acylowych antybiotyków z grupy makrolidów polienowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych o wysokiej aktywności **przeciwgrzybowej**.

Sposób otrzymywania nowych pochodnych N-/N,N-dimetyloamino/-acylowych antybiotyków z grupy makrolidów polienowych o wzorze ogólnym **1**, gdzie R oznacza resztę aminokwasu o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, w którym atomy wodoru grupy względnie grup aminowych w pozycji α , β , γ i dalszych w stosunku do grupy karboksylowej aminokwasu podstawione są grupami metylowymi, o dowolnej **konfiguracji**, zaś M oznacza resztę antybiotyku z grupy makrolidów polienowych, polega na tym, że N,N-dimetyloaminokwas korzystnie w postaci chlorowodoru, w środowisku rozpuszczalnika organicznego lub ich mieszaniny aktywuje się dicykloheksylokarbodiimidem w obecności N-hydroksysukcynoimidu, całość pozostawia do przereagowania, zaś powstałym **estrem** aktywnym N,N-dimetyloaminokwasu działa na antybiotyk z grupy makrolidów polienowych w środowisku rozpuszczalnika organicznego i w obecności substancji wiążącej kwas, korzystnie **trietyloaminy**, a następnie surowy produkt końcowy wydziela z mieszaniny poreakcyjnej eterem etylowym, oczyszcza **alę** i ewentualnie przeprowadza w ester lub amid. (4 zastrzeżenia)



C07K P. 250241 84 10 29

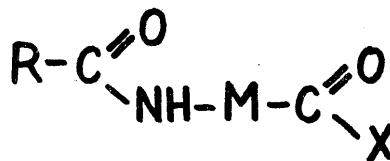
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jolanta Grzybowska, Andrzej Czerwiński, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania pochodnych N-/N,N-dimetyloamino/-acylowych estrów metylowych i 3-/N,N-dimetyloamino/-propyloamidów makrolidów polienowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wytwarzania tytułowych związków z dobrą wydajnością.

Sposób otrzymywania pochodnych N-/N,N-dimetyloamino/-acylowych estrów metylowych i 3-/N,N-dimetyloamino/-propyloamidów makrolidów polienowych o wzorze ogólnym **1**, w którym R oznacza resztę związanego **amidowo** z grupą aminową aminocukru makrolidu polienowego aminokwasu o łańcuchu **prostym** lub rozgałęzionym, w którym atomy wodoru grupy **względnie** grup

aminowych w pozycji α , β , γ i dalszych w stosunku do grupy karboksylowej aminokwasu podstawione są grupami metylowymi, o dowolnej **konfiguracji**, M oznacza **resztę** makrolidu polienowego, zaś X oznacza grupę **metoksyłową** w estrze raakrolidu polienowego lub resztę 3-/N,N-dimetyloamino/-propyloaminy, w której **1-rzędowa** grupa aminowa związana jest amidowo z grupą karboksylową makrolidu polienowego w reakcji acylowania, według wynalazku polega na tym, że na ester metylowy względnie 3-/N,N-dimetyloamino/-propyloamid makrolidu polienowego, w środowisku rozpuszczalnika organicznego lub ich mieszaniny i w obecności substancji wiążącej kwas, działa się niewielkim nadmiarem **N,N-dimetyloaminokwasu** z aktywowaną grupą karboksylową, całość pozostawia do przereagowania, a następnie z mieszaniny poreakcyjnej wytrąca eterem etylowym surowy produkt końcowy, oczyszcza **się go** i ewentualnie przeprowadza w sól. Otrzymane związki charakteryzują się wysoką aktywnością **przeciwgrzybową**. (7 zastrzeżeń)



C07K P. 254171 T 85 06 24

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Joanna Masłowska, Longin Chruściński).

Sposób otrzymywania soli kompleksowej chromu trójwartościowego i L-metioniny o stosunku składników 1:3

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania soli chromu i **L-metioniny** z wysoką wydajnością, charakteryzującej się znacznie większą **trwałością** termodynamiczną w porównaniu z solami dotychczas otrzymywanymi.

Sposób otrzymywania soli kompleksowej chromu trójwartościowego i **L-metioniny** o stosunku składników 1:3, na drodze reakcji soli chromu trójwartościowego z **L-metioniną**, charakteryzuje się tym, że wodny roztwór siarczanu chromu poddaje się reakcji z wodnym roztworem L-metioniny stosowanej w ilości 3 mole na 1 mol siarczanu chromu, w temperaturze około 80°C w ciągu 2 godzin, a otrzymany roztwór poreakcyjny zatacza się do gęstego syropu, następnie schładza do wytrącenia osadu, który po kilkakrotnym przemyciu etanolem, suszy się w temperaturze 110 - 120°C. (1 zastrzeżenie)

C08G P. 250306 84 11 05

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Matynia, Hieronim Ołtarzewski, Jan Widomski).

Sposób utwardzania żywic epoksydowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania jednolitej mieszaniny żywica-utwardzacz o małej lepkości i dużej stabil-

ności w czasie, w przedziale temperatur 20 - 60°C, co pozwala stosować ją do laminowania.

Sposób utwardzania żywic epoksydowych cie-
kłą kompozycją amin polega na tym, że żywicę
epoksydową miesza się z cie-
kłą kompozycją amin
aromatycznych, składającą się z **4,4 -dwuamino-
dwufenylometanu** lub produktu technicznego,
**mieszaniny izomerycznych 2,4-, 2,6-, 2,3-, 3,4-
i 2,5-toluilodwuamin** oraz Korzystnie z **aminą
trzeciorzędową** typu zasady Mannicha i/lub
ciekłą aminą aromatyczną, alifatyczną lub
cykloalifatyczną, przy czym na 100 g dwuamino-
dwufenylometanu lub produktu technicznego sto-
suje się **od 100 do 250 g mieszaniny toluilo-
dwuamin**, od 0,1 do 10 g **4,5,6-trój/dwumetylo-
aminometylo/-fenolu** i/lub od 0,1 do 10 g cie-
kiej aminy. (3 zastrzeżenia)

C08G

P. 254179 T

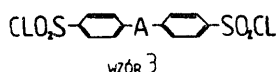
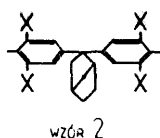
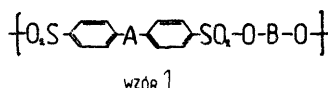
85 06 25

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lub-
lin, Polska (Mieczysław Podgórski, Wawrzyniec
Podkościelny).

Sposób otrzymywania nowych polisulfonianów

Sposób otrzymywania nowych polisulfonia-
nów o wzorze ogólnym **1**, w którym symbol A
oznacza wiązanie **pojedyncze**, atomy lub grupy
atomów, takie jak: - O -, - S -, - CH₂ -,
- SO₂ -, - CO -, - CH₂-CH₂ -, symbol B oznacza
rodnik **dwufenolowy** o wzorze ogólnym **2**, w któ-
rym symbol X oznacza Br, Cl, polega na **poli-
kondensacji 2,2-dwu/2,6-dwubromo-4-hydroksy-
fenylo/-norbornanu** z dwusulfochlorkami o wzo-
rze ogólnym **3**, w którym symbol A ma wyżej po-
dane znaczenie.

Nowe polisulfoniany odznaczają się dużą
termoodpornością, dobrą stabilnością chemicz-
ną i dobrymi właściwościami elektrycznymi,
nadają się do formowania włókien lub formowa-
nia konwencjonalnymi technikami obróbki plas-
tycznej, jak również mogą być stosowane jako
spoiwa powłok ochronnych. (4 zastrzeżenia)



C08G

P. 254258 T

85 07 01

Antoni Sentek, Jan Sentek, Aleksandra Za-
moyska, Alina Sentek, Warszawa, Polska (Anto-
ni Sentek, Jan Sentek, Aleksandra Zamoyska,
Alina Sentek).

Sposób otrzymywania rozcieńczalnego woda i/lub alkoholem zagęszczonego roztworu żywicy maleinowo-kalafoniowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest
zmodyfikowanie żywicy maleinowo-kalafoniowej
w postać rozpuszczalną w wodzie z pominięciem
kwasu akrylowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że
żywicę nierozpuszczalną w wodzie i alkoholach
poddaje się działaniu bezwodnika maleinowego
w obecności etoksylowanego alkilofenolu w tem-
peraturze poniżej 190°C, a następnie alkaliza-
cji wodorotlenkiem potasu lub sodu, a po obni-
żeniu temperatury do około 100°C dodaje się
zalkalizowanego amoniaku wodnego roztworu
etanolu i ogrzewa aż do uzyskania klarownego
roztworu. Otrzymany produkt stosuje się jako
składnik wodnych emulsji kremów i politur.

(1 zastrzeżenie)

C08J

P. 254249 T

85 06 27

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 117878

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska
(Bronisław Zyska, Krystyna Bohdanowicz-Murek,
Zygmunt Cieplik, Helena Włodarek, Ewa Wawrzy-
niak, Ewa Maciaszek, Renata Kozłowska, Jacek
Kokosiński, Jan Przondo, Janusz Lis, Jan Py-
rasz, Józef Imiełowski, Paweł Myrczik).

Sposób zabezpieczania wykładzin podłogowych z polichlorku winylu na podkładzie z roślinnych włókien naturalnych przed rozkładem mikrobiologicznym

Sposób według wynalazku polega na przesyce-
niu podkładu wykładziny **mieszaniną 2-fenoksy-
etanolu z technicznym ortofenylofenolem**, w
której stosunek wagowy składników wynosi 1:1,
stosując od 10 do 120 g mieszaniny na 1 m²
podkładu, albo mieszaniną **2-fenoksyetanolu z**
mieszaniną izomerów fenylofenoli etoksylowa-
nych tlenkiem etylenu w ilości od 0,5 do 3,0
moli na mol izomerów **fenylofenoli**, w której
stosunek wagowy składników wynosi od 1:1 do
1:3» stosując od 5 do 140 g mieszaniny na 1 m²
podkładu.

Wykładzina zabezpieczona sposobem według
wynalazku może być bezpiecznie stosowana we
wszystkich pomieszczeniach mieszkalnych, bez
względu na stopień wilgotności podłoża beto-
nowego. (2 zastrzeżenia)

C08J

P. 250221

84 10 25

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Sta-
niław Romanowski).

Sposób trwałego łączenia powierzchni polichlorku winylu z laminatem poliestrowo-szklanym

Sposób według wynalazku polega na tym, że
powierzchnię polichlorku winylu ściiera się pa-
pierem ściernym, po czym powleka się warstwą
ceklöheksanonu, a następnie po 3 - 8 minutach
powleka się warstwą **tetrahydrofuranu**, na którą
po 10 - 15 minutach nakłada się warstwę **żelko-
tu żywicy poliestrowej**, chemoodpornej z dodat-
kiem cykloheksanonu w ilości 0,8 - 1,2% wago-
wych, tetrahydrofuranu w ilości 0,8 - 1,2% wa-

gowych i krzemionki koloidalnej w ilości 3,0 - 4,0% wagowych i niezwłocznie na tę warstwę żelkotu, tradycyjnymi metodami nakłada się kolejne warstwy laminatu. (1 zastrzeżenie)

C09C

P. 250273

84 10 30

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Lucjan Pawłowski, Piotr Drag, Krzysztof Uziębło).

Sposób wytwarzania żółcieni i czerni żelazowej

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego (otrzymanie pigmentów o intensywnych barwach.

Sposób wytwarzania żółcieni żelazowej, polegający na rozpuszczeniu **siedmiowodnego** siarczuanu żelazowego w wodzie lub w wodnym roztworze siarczuanu amonowego, strąceniu amoniakiem wodorotlenku żelazowego i całkowitym utlenieniu wodorotlenku przez napowietrzenie charakteryzuje się tym, że do wody lub wodnego roztworu $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ wprowadza się jednocześnie

$\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ oraz 0,05 - 5,0% wagowo, w stosunku do ilości rozpuszczonego siedmiowodnego siarczuanu żelazowego, TiO_2 w postaci **rutylu**

lub anatazu, a następnie znanymi metodami wytrąca się wodorotlenek żelazawy, utlenia go, oddziela, przemycwa i suszy. (2 zastrzeżenia)

C09G

P. 254259 T

85 07 01

Antoni Sentek, Jan Sentek, Aleksandra Zamoyska, Alina Sentek, Warszawa, Polska (Antoni Sentek, Jan Sentek, Aleksandra Zamoyska, Alina Sentek).

Sposób otrzymywania samopołyaskowej politory do skór i materiałów skóropodobnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania politory o dobrych własnościach blaskotwórczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wosk K-60, który najpierw poddaje się dodatkowej **estryfikacji** aż do uzyskania liczby kwasowej poniżej 15, następnie emulguje się wprowadzając jako emulgator alkilofenol etoksyloany 6-8 molami tlenu etylenu, **alkiloaminę** jako środek alkalizujący oraz 5-8-krotną ilość wody w stosunku do wosku. Do uzyskanej emulsji wprowadza się następnie 25-30% wodny **roztwór etanolu** z ewentualnym dodatkiem glikolu etylenowego oraz zagęszczony roztwór żywicy maleinowo-kalafoniowej we wzajemnym stosunku **wagowym-emulsja**: roztwór etanolu: glikol etylenowy: zagęszczony roztwór żywicy, jak 5:1-4:0,05-0,1:0,5-1,5 oraz znane składniki, jak **plastyfikatory**, środki stabilizujące i barwniki.

(3 zastrzeżenia)

C09G

P. 254260 T

85 07 01

Antoni Sentek, Jan Sentek, Aleksandra Zamoyska, Alina Sentek, Warszawa, Polska (Antoni Sentek, Jan Sentek, Aleksandra Zamoyska, Alina Sentek).

Sposób otrzymywania

samopołyaskowego kremu do pielęgnacji obuwia ze skóry lub materiałów skóropodobnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kremu, który obok cech **samopołyaskowych** łączyłby w sobie własności konserwujące.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę **zestryfikowanego** do liczby kwasowej poniżej 15 utlenionego wosku montanowego oraz utlenionego wosku polietylenowego i lanoiliny, znajdujących się we **wzajemnym** stosunku jak 1:0,4-1:0,06 emulguje się stosując, jako środek emulgujący alkilofenol etoksyloany korzystnie 6-8 **molami** tlenu etylenu, jako środek alkalizujący **alkiloaminę** oraz 3-5-krotną ilość wody w stosunku do wosków, po czym na 100 części wagowych otrzymanej emulsji wprowadza się 70-90 części wagowych 30-50 procentowego etanolu, 1-3 części wagowych glikolu etylenowego, 2-8 części wagowych alkoholu butylowego oraz 20-40 części wagowych zagęszczonej żywicy maleinowo-kalafoniowej, po **czym** otrzymany produkt pozostawia się na kilka godzin, podczas których następuje żelowanie kremu. (1 zastrzeżenie)

C10K

P. 255472

85 09 19

Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice, Polska (Stanisław Bal, Zbigniew Butkiewicz, Henryk Dragun, Kazimierz Jamorski, Edward Mielczarek, Romuald Morawski, Czesław Olczak, Franciszek Wanecki).

Sposób

głębokiego oczyszczania gazu koksowniczego z równoczesnym oczyszczaniem pogazowej wody amoniakalnej

Wynalazek rozwiązuje problem czyszczenia gazu koksowniczego z siarkowodoru i amoniaku z pogazowej wody **amoniakalnej**, przy użyciu środków wygodnych do transportu i przeładunku, przy jednoczesnym małym zanieczyszczeniu środowiska.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że gaz wstępnie oczyszczony poddaje się działaniu wodnego roztworu wodorotlenku sodu, po czym częściowo nasycony siarkowodorem i innymi gazami kwaśnymi roztwór wodorotlenku sodu wprowadza się do wody amoniakalnej i wytworzona mieszaninę poddaje się działaniu pary wodnej dla usunięcia amoniaku, siarkowodoru i innych gazów kwaśnych, a wydzieloną mieszaninę zawraca się, dodając ją do surowego gazu koksowniczego przeznaczonego do czyszczenia wstępnego. (2 zastrzeżenia)

C21D

P. 250228

84 10 25

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Edward Waniewski, Józef Bator, Wojciech Gawior, Jerzy Ścisławski, Zdzisław Czupryna, Bolesław Pasioneł).

Sposób wytwarzania taśm z brązu cynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania taśm z brązu cynowego, o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych i sprężystych oraz ustabilizowanej przewodności elektrycznej, przeznaczonych zwłaszcza na sprężyny do zestyków elektrycznych.

Sposób wytwarzania taśm z brązu cynowego polega na tym, że płaskowniki walcuje się wstępnie na zimno na taśmy ze zgniotem co najmniej **75%**, a następnie wyżarza się je w temperaturze **około 640°C** przez około 4 h, po czym walcuje się je na zimno ze zgniotem około 88%, Tak otrzymane taśmy walcuje się ponownie na zimno ze zgniotem około 10% i wałarza odprężając w temperaturze 200 C - 250 C przez co najmniej 1 h. (1 zastrzeżenie)

C21D

P. 255241

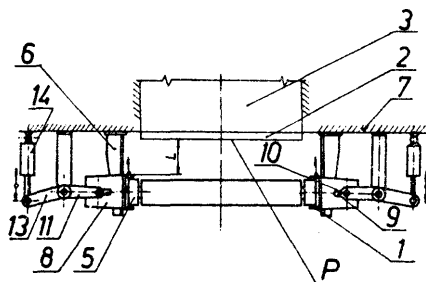
85 09 02

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice, Polska (Edward Samek, Stanisław Zajac, Marian Baran, Jan Kiec).

Zamknięcie otworu,
zwłaszcza załadowczego okna pieca komorowego

Celem wynalazku jest wyeliminowanie mechanizmu wysprężającego element zamykający z mechanizmu dociskającego ten element a także uproszczenie kształtu prowadnic.

Zamknięcie otworu wyposażone w prowadnice zawierające przesuwny element zamykający, które usytuowane są równolegle do czołowej powierzchni tego otworu charakteryzuje się tym, że prowadnice (1) osadzone są ruchomo w kierunku do oraz od zamykanego otworu (2), pomiędzy bieżniami (6) usytuowanymi po obu zewnętrznych jego stronach. (3 zastrzeżenia)



C22C

P. 250239

84 10 29

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Marian Kucharski, Stanisław Rządowski, Tadeusz Piwowarczyk, Michał Zborowski, Wojciech Bąk, Ireneusz Zep).

Środek ochronno-rafinujący dla miedzi
i jej stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka zapewniającego wzrost uzysku metalu, **Środek ochronno-rafinujący** dla miedzi i jej stopów składa się z dwutlenku manganu w ilości 30 - **60%** wagowych, boraksu w ilości 10 - **60%** wagowych, kwarcytu mielonego w ilości 5 - **50%** wagowych oraz okruszków marmuru w ilości 5 - **60%** wagowych. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 255524

85 09 26

Zakłady Metalurgiczne "Silesia", Katowice, Polska (Zdzisław Radzikowski, Marian Ćwienk, Adam Orłowski, Alojzy Pniok, Kazimierz Kraus, Helmut Sznajder).

Sposób wytwarzania odlewniczego stopu
cynkowo-aluminiowo-magnezowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania odlewniczego stopu **cynkowo-aluminiowo-magnezowego** o dobrych właściwościach, umożliwiającego racjonalne zagospodarowanie odpadów pochodzących z produkcji blach cynkowych **chemigraficznych** do **jednostopniowego** trawienia, odpadów w postaci zużytych cynkowych form drukowych oraz odpadów pochodzących z produkcji aluminiowych blach offsetowych.

Sposobem według wynalazku odpady miesza się w wymaganym stosunku, a następnie przetapia i usuwa zanieczyszczenia za pomocą rafinatora zawierającego ok. 40 - **48%** wagowych polistyrenu, ok. 40 - **48%** wagowych chlorku amonowego oraz 4 - 20% wagowych chlorku cynkowego, po czym przetrzymuje się kąpiel metalową w temperaturze do ok. 500 C przez okres do 6 godzin i odlewa gotowy stop do form odlewniczych. Stop odlewniczy **cynkowo-aluminiowo-magnezowy** otrzymany sposobem według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza na odlewy kierowane do procesu galwanizacji. (1 zastrzeżenie)

C23C

P. 250262

84 10 31

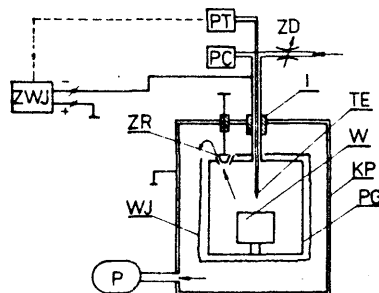
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Marciniak, Andrzej Michałowski, Tadeusz Karpiński).

Sposób i urządzenie
do obróbki cieplno-chemicznej
przedmiotów pod obniżonym ciśnieniem,
zwłaszcza do azotowania

Wynalazek rozwiązuje problem prawidłowej obróbki przedmiotów o złożonym kształcie lub gęsto ułożonych.

Obróbkę prowadzi się w atmosferze gazu roboczego znajdującego się pod ustalonym ciśnieniem przez ogrzewanie wsadu za pomocą wyładowania jarzeniowego utrzymywanego wokół zewnętrznej powierzchni dodatkowej podkomory grzewczej (PG), otaczającej bezpośrednio wsad (W).

Urządzenie zawiera komorę próżniową (KP) połączoną przewodem gazowym z zbiornikiem gazu reaktywnego poprzez regulowany zawór dozujący (ZD) i podłączoną do dodatniego bieguna zasilacza (ZWJ). W komorze tej umieszczona jest **podkomora** grzewcza (PG), w której umieszczony jest wsad (W) i która podłączona jest do ujemnego bieguna zasilacza (ZWJ) i poprzez zawór **regulacyjny** (ZR) połączona jest z komorą próżniową (KP). (4 zastrzeżenia)



C23F P. 254172 T 85 06 24

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Bogus, Karol Patorski, Franciszek Kozłowski),

Sposób wytwarzania powłok antykorozyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wytwarzania powłok antykorozyjnych i nie wymagającego uprzedniego oczyszczenia powierzchni.

Sposób wytwarzania powłok antykorozyjnych na elementach grzejnych lub konstrukcyjnych, pracujących w środowiskach agresywnych chemicznie, polega na tym, że na elementy nakłada się powłokę z tworzywa termokurczliwego, najkorzystniej w postaci rurki, a następnie poddaje obkurczaniu termicznemu w temperaturze mięknienia tworzywa 100 - 150 °C. (1 zastrzeżenie)

C23G P. 255559 85 09 26

Spółdzielnia Pracy "Radius", Gdańsk, Zakłady Termoizolacji i Antykorozji "Termex", Spółka z o.o., Gdańsk, Polska (Jan Marjanowski, Jadwiga Pawlińska, Tomasz Kuplicki).

Sposób chemicznego oczyszczania instalacji centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokładnego chemicznego oczyszczania instalacji wodnych centralnego ogrzewania, zwłaszcza bardzo rozbudowanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszym etapie celem oczyszczenia ze związków wapnia i magnezu **napełnia** się instalację wodnym roztworem zawierającym kwas solny w ilości 0,3 do 3,0% wagowych, urotropinę w ilości 0,2 do 1,2% wagowych i/lub wodorazyny w ilości 0,1 do 3,0% wagowych oraz detergent, następnie roztwór poddaje się cyrkulacji podgrzewając do temperatury 333 K przez czas 1 do 12 godzin, po czym instalację płucze się, zaś w drugim etapie, celem oczyszczenia ze związków żelaza, wprowadza się wodny roztwór wersenianu sodowego w ilości 0,2 do 3,0% wagowych, kwasu cytrynowego w ilości 0,2 do 2,0% wagowych, hydrazyny w ilości 0,1 do 1,0% wagowego i benzotriazolu w ilości do 0,3% wagowego, wy-muszając jej cyrkulację w instalacji i pod-

grzewając do temperatury 333 do 553 K przez 3 do 72 godzin nie dopuszczając do wzrostu wartości odczynu roztworu powyżej pH 4 po-przez zakwaszanie kwasem siarkowym, a po usunięciu roztworu instalację płucze się wodą i pasyduje znany sposób. (1 zastrzeżenie)

C25C P. 250190 84 10 24

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Tadeusz Legierski, Ryszard Jakuszewski, Stanisław Nosal, Jan Jagiełło, Henryk Król, Jerzy Maziarz, Piotr Romanowicz, Andrzej Jaworowski, Leszek Olewiński, Sławomir Pakulski, Władysław Wroński).

Sposób podwyższania równomierności rozplywu prądu pomiędzy elektrody umieszczone w elektrolizerach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego podwyższania równomierności rozplywu prądu pomiędzy elektrody umieszczone w elektrolizerach, w których prowadzi się proces elektrotorafinacji zwłaszcza miedzi.

Sposób podwyższania równomierności rozplywu prądu pomiędzy elektrody umieszczone w szeregowo połączonych wyrównawczymi szynami prądowymi elektrolizerach, polega na tym, że obniża się temperaturę wyrównawczych szyn prądowych. (3 zastrzeżenia)

C25D P. 250285 84 11 02

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miroslaw Michałowski, Jacek Ajdukiewicz, Zbigniew Bagdach, Piotr Drag, Władysław Grysiwicz, Andrzej Mącznyński, Jerzy Nalichowski, Jeremi Pawłowcki).

Sól podstawowa do niklowych kąpieli galwanicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podniesienie jakości powłok otrzymywanych w procesie niklowania. Sól podstawowa do niklowych kąpieli galwanicznych charakteryzuje się tym, że zawiera: od 300 do 350 g/l NiSO_4 od 15 do 25 g/l NiCl_2 , od 35 do 60 g/l H_3BO_3 , od 5 do 15 g/l NaCl oraz od 0,4 do 0,6 g/l NaBF_4 . (1 zastrzeżenie;

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D04B P. 253287 T 85 05 07

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Julian Kośka, Dorota Pytel, Teresa Ciesielska, Jan Bernas, Bogdan Galewicz, Michał Polewski, Aleksander Teodorczyk, Jacek Chruścielewicz).

Sposób wytwarzania obuwlowej taśmy ażurowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania techniką dziewiarską sposobu wytwarzania obuwlowej taśmy ażurowej, przeznaczonej na konstrukcyjne elementy cholewki obuwia damskiego i **dziewczęcego** wyściełanego w sezonie wiosenno-letnim lub okolicznościowego w ciągu całego roku.

Sposób polega na tym, że taśmę wykonuje się przez dzianie przędzy syntetycznej w ko-

lorze białym surowym na osnowarce koronkar-skiej, przy czym taśma stanowi dzianinę wąż-kową **czteromaszynkową**, gdzie jedna maszyna z pełnym nawleczeniem wytwarza łańcuszek o oczkach zamkniętych, zaś dwie następne o nawleczeniu jedna pełna jedna pusta wykonują zmienne rzuty wążkowe przeciwne względem siebie o zakresie rzutów do trzech podziałek uiglenia, a czwarta maszyna wprowadza wążek wieloigłowy w brzegi taśmy. Tak wykonaną taśmę w procesie ciągłym barwi się, suszy i stabilizuje termicznie w **urządzeniach** typowych, przy **czym** barwienie, suszenie i stabilizowanie następują w temperaturach 130° - 195°C.

Inny sposób polega na tym, że taśmę wykonuje się przez dzianie przędzy syntetycznej barwionej i/lub białej surowej na osnowarce

koronkarskiej, przy czym taśma stanowi działinę wątkową **czteromaszynkową**, gdzie jedna maszynka z pełnym nawleczeniem wytwarza łańcuszek o oczkach zamkniętych, zaś dwie następne o nawleczeniu jedna pełna jedna pusta wykonują zmienne rzuty wątkowe przeciwne względem siebie o zakresie rzutów do trzech

podziałek uiglenia, a czwarta maszynka wprowadza wątek wieloigłowy w brzegi taśmy. Tak wykonaną taśmę wykańcza się. Jako wykańczanie taśmy, korzystnie stosuje się jej prasowanie **1/1.5** stabilizację termiczną prowadzoną w temperaturach 100° - 195°C.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

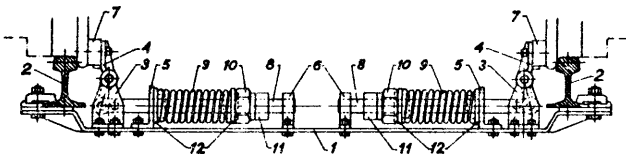
E01B P. 250248 84 10 29
B61H

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Stanisław Wojarnik).

Hamulec torowy niesterowany

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji hamulca torowego niesterowanego prostej konstrukcji, do stosowania przy wytracaniu szybkości taboru kolejowego przejeżdżającego przez **hamulec**.

Hamulec składa się z co najmniej dwóch jednakowych zestawów sprężyn, dźwigni i elementów z szyną podłużną równoległą do szyn tocznych, ułożonych między szynami tocznymi, prostopadle do nich. Istnieje możliwość regulowania nacisku belki podłużnej (7) na obrzeże koła taboru. (1 zastrzeżenie)



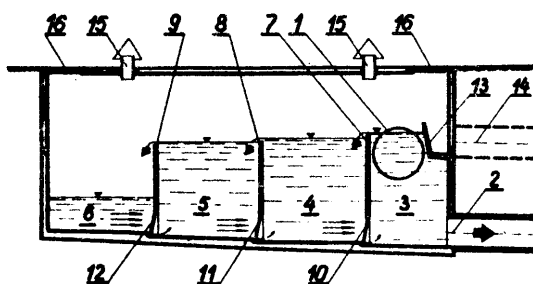
E02B P. 254274 T 85 07 01

Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków, Polska (Józef Dziopak).

Zbiornik retencyjny cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia układu hydraulicznego zbiornika.

Zbiornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma komorę przepływową (3) oddzieloną od przestrzeni **akumulującej** przelewową przegrodą stałą (7), z samoczynnym jednokierunkowym zaworem klapowym (10) skierowanym przepływem do komory przepływowej (3). Przestrzeń **akumulującą** stanowią co najmniej dwie komory akumulujące (4, 5, 6) oddzielone od siebie przelewowymi przegrodami (8, 9), przez które komory łączą się hydraulicznie w układzie przelewowym **kolejnościowego** napełniania. Zbiornik stosowany jest zwłaszcza w gospodarce **wodno-ściekowej**. (3 zastrzeżenia)



E02D P. 254928 85 08 09

Spółdzielnia Pracy Usług Inwestycyjno-Projektowych, Mysłowice, Polska (Stanisław Dyduch, Joachim Masarczyk, Bernard Jamroz, Stanisław Kuza, Stanisław Fatyga).

Sposób wykonywania monolitycznego rusztu fundamentowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu wykonywania monolitycznego rusztu fundamentowego o dowolnej konfiguracji w rzucie poziomym, za pomocą deskowania przestawnego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że **do** wykonywania prostoliniowych odcinków rusztu fundamentowego stosuje się uniwersalne, **drobnowymiarowe** deskowanie przestawne, a do wykonywania węzłów tego rusztu stosuje się drobnowymiarowe deskowanie przestawne o nastawnym kącie pomiędzy jego tarczami, odpowiadającymi kątowi zawartemu pomiędzy ramionami węzła rusztu **fundamentowego**.

(1 zastrzeżenie)

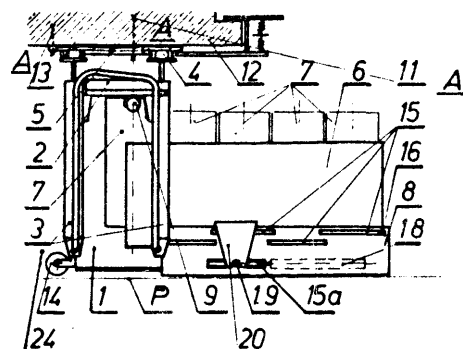
E02D P. 255977 85 10 28

Bogumił Janus, Czeladź, Karol Klaus, Katowice, Polska (Bogumił Janus, Karol Klaus).

Urządzenie do wciskania wydłużonego elementu w podłoże gruntowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania specjalistycznego urządzenia do wciskania wydłużonego elementu w podłoże gruntowe w kierunku pionowym, zwłaszcza współosiowo usytuowanych segmentów prefabrykowanego pala budowlanego w podłoże gruntowe w wykopie jamistym pod fundamentem budowli, umożliwiając zagięcie tego elementu podczas jednego ruchu roboczego siłowników wciskających.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że tłoczyska wciskających siłowników (3) głowicy (1) wyposażone są na swych koń-



cach w przegubowo zamocowane oporowe stopy (4) połączone przegubowo z wieszakiem (5) mocowanym do fundamentu (12). Wewnątrz głowicy (1) znajduje się czasowo wylotowa część pojemnika (6) wydłużonych elementów (7), osadzonego przesuwnie na podstawie (8), a rama (2) głowicy zaopatrzona jest w centrujące uchwyty (9) usytuowane pomiędzy cylindrami wciskających siłowników (3) głowicy (1). Pojemnik (6) ma wzdłużne, przelotowe wycięcia (15) a podstawa (8) zaopatrzona jest w przetyczkę (16) oraz w posuwowy mechanizm (18) połączony rozłącznie z pojemnikiem (6). (10 zastrzeżeń)

E02F

P. 255604

85 10 02

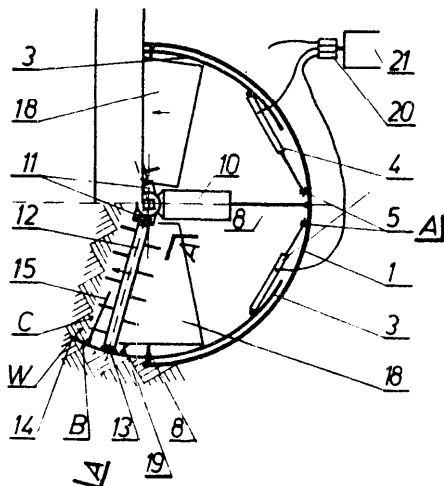
E02D

Bogumił Janus, Czeladź, Karol Klaus, Katowice, Polska (Bogumił Janus, Karol Klaus).

Sposób wykonywania
wykopu jamistego pod fundamentem
oraz urządzenie do wykonywania wykopu
jamistego pod fundamentem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz urządzenia umożliwiającego wykonywanie wykopu jamistego pod fundamentem, zwłaszcza pod fundamentem budynku, za pomocą co najmniej jednego obrotowego narzędzia urabiającego. Sposób według wynalazku polega na tym, że urabiając warstwę gruntu odcina się od calizny, wzdłuż jej bocznej powierzchni, za pomocą co najmniej jednego elementu tnącego przemieszczanego po torze stanowiącym odcinek okręgu koła, przy czym jednocześnie element tnący stanowi czasowo obudowę bocznej powierzchni wykopu jamistego. Natomiast czołową powierzchnię odcinanej warstwy urabia się za pomocą co najmniej jednego obrotowo napędzanego narzędzia frezującego, które wprowadza się w postępowy ruch obrotowy po torze usytuowanym współśrodkowo z torem przemieszczania elementu tnącego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma osłonę (1) ukształtowaną w postaci połowy długości pobocznic walca, połączoną za pomocą przesuwników (4) z tnącą, nadążną obudową (3) ukształtowaną w postaci jednej czwartej długości pobocznic walca. Wewnątrz osłony (1) znajduje się wspornik, na



którym osadzony jest obrotowo oraz przesuwnie urabiający mechanizm (10) zaopatrzonego w urabiające narzędzie (12), z których każde połączone jest rozłącznie z nadążną obudową (3) połączoną rozłącznie z pojemnikiem (18) urabianego gruntu. (6 zastrzeżeń)

E03B

P. 250143

84 10 23

E02D

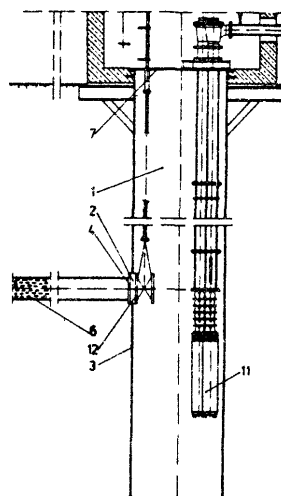
E02B

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "Biprowod", Warszawa, Polska (Robert Rybacki, Andrzej Grunwald, Jerzy Karatnicki, Jerzy Wojtkowski, Zbigniew Kinowski).

Sposób i urządzenie
do wykonywania ujęć wód podziemnych
z małych i średniej wielkości rzek,
zwłaszcza w niekorzystnych warunkach
geologicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wykonanego w dnie koryta rzeki wykopu opuszcza się zbiornik wodny w kształcie walca w pozycji pionowej z króćcami do mocowania rur drenażowych, ułożonych w wykopach wykonanych metodą odkrywkową i przykrytych sztucznym złożem składającym się z jednolitego piasku filtracyjnego, pozwalającym w niekorzystnych warunkach hydrogeologicznych na małych rzekach budować ujęcia poddenne wody bez konieczności lub z uproszczoną technologią uzdatniania wody.

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiornika wodnego (1) z króćcami (2) w płaszczyźnie zbiornika (3), do których za pomocą kołnierza (4) lub kielicha króćca (2) są przyłączone rury drenażowe (6). W pokrywie górnej (7), zbiornika wodnego (1) znajdują się luki, w których przy pomocy podpór i prowadnic, wewnątrz zbiornika wodnego, są osadzone rozłącznie pompy głębinowe (11). (5 zastrzeżeń)

E04G
B28B

P. 253461 T

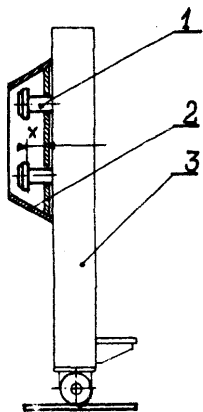
85 05 16

Ryszard Czerniawski, Szczecin, Polska (Ryszard Czerniawski).

Sposób mocowania wkładów
formujących otwory w prefabrykatach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu mocowania wkładów formujących, który zapewni długotrwałą pracę przegrody formującej, łatwość zmiany rodzaju wkładów oraz pozwoli na uzyskanie **prefabrykatów** wysokiej jakości.

Sposób charakteryzuje się tym, że mocujące trzpienie (1) osadzone są we wkładach formujących (2) w sposób **umożliwiający** ich przesuw na niewielką odległość tak, że w czasie odsuwania przegrody formującej (3) od gotowego prefabrykatu najpierw wysuwają się trzpienie a dopiero po oderwaniu się i odsunięciu przegrody od prefabrykatu, wysuwa się wkład formujący. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 254344

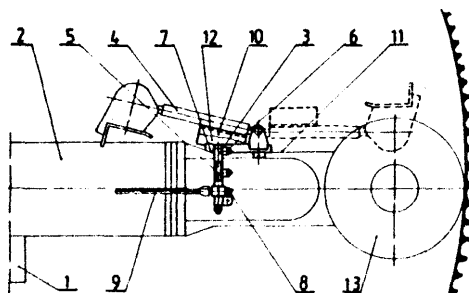
85 07 02

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Bernard Tomula, Krzysztof Karowicz, Tadeusz Kudzelka).

Układ zraszania do zwalczania zapylenia
i zagrożenia metanowego

Celem wynalazku jest opracowanie takiego układu, który przy prostej konstrukcji zapewniłby optymalne likwidowanie zapylenia i równocześnie zapobiegałby tworzeniu się lokalnych nagromadzeń metanu.

Układ zraszający według wynalazku ma osłonę (10), której brzegi równoległe do osi ramienia (2) kombajnu (1) są zagięte w dół w **stronę spągu**, zamocowaną do mechanizmu (4) podnoszenia stropnic tak, iż w położeniu spoczynkowym mechanizmu (4) jest usytuowana nad zraszającymi dyszami (6) zamocowanymi do **obojmy** (3) zawierającej obwodowy kanał (5) doprowadzający ciecz z rurociągu przeciwpożarowego. (3 zastrzeżenia)



E21C

P. 255971

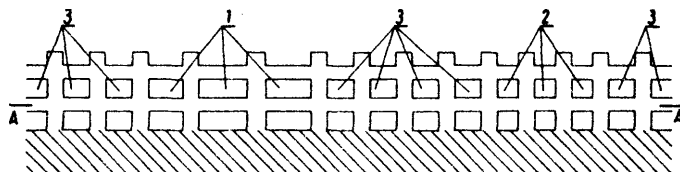
85 10 28

Kombinat Górnictwo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnictwa "Rudna", Polkowice, Polska (Wiktor Błądek, Zdzisław Cieślak, Roman Drozdowski, Stanisław Kopa, Jerzy Mazur, Stanisław Siewierski).

Komorowo-filarowy sposób wybierania złóż

Przedmiotem wynalazku jest **komorowo-filarowy** sposób wybierania złóż stosowany w górnictwie podziemnym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia **równomiernego podparcia** stropu. Komorowo-filarowy sposób wybierania złóż charakteryzuje się tym, że filarom (1, 2, 3) eksploatacyjnym, znajdującym się na froncie wybierania, nadaje się jednakową **podporność** poprzez dobieranie ich wymiarów, długości i szerokości, uzależnionych od parametrów wytrzymałościowych skał i wysokości wyrobiska. (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 247486

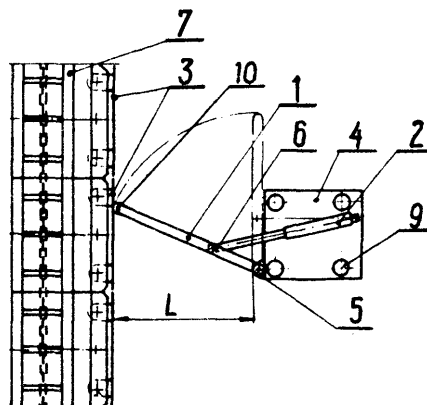
84 04 30

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska, Klockner-Becorit, GmbH, Castrop-Rauxel, Republika Federalna Niemiec, (Wincenty Pretor, Zygmunt Mościński, Andrzej Kędziora, Marek Flak, Marcelli Gębka, Jan Wroński).

Urządzenie
do przesuwania przenośnika ścianowego

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia umożliwiającego przesuwanie przenośnika na dużą odległość.

Urządzenie do przesuwania przenośnika ścianowego zawierające hydrauliczny siłownik związany jednym końcem z obudową górnictwą charakteryzuje się tym, że ma dźwignię (1) jednym końcem zamocowaną przegubowo za pośrednictwem przegubu (5) do spągnicy (4) a dźwignię (1) za pomocą czopa (6) ma połączony siłownik (2) zamocowany **drugim** końcem do obudowy w szczególności do spągnicy (4), przy czym przegub (5) i czop (6) są od siebie oddalone. (3 zastrzeżenia)



E21D

P. 247487

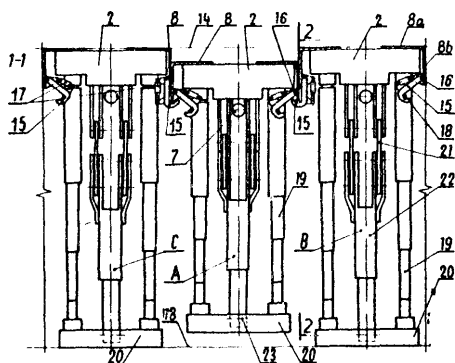
84 04 30

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska Klockner-Becorit GmbH, Castrop-Rauxel, Republika Federalna Niemiec (Wincenty Pretor, Zygmunt Mościński, Edward Rozmus, Andrzej Kędziora, Marceli Gębka, Henryk Trembaczewski.).

Urządzenie do przestawiania obudowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do przestawiania obudowy wiszącej, które umożliwia stosowanie długich kroków przy przestawianiu obudowy, a przy tym nadającego się do stosowania w ciężkich obudowach.

Urządzenie do przestawiania obudowy górniczej podwieszanej składa się z haków (15) zamocowanych obrotowo do osłon bocznych (8) stropnicy (2). Haki (15) wychylają się poprzecznie względem obudowy za pomocą siłowników (17). Gdy ma się przesunąć jednostkę obudowy (A) wówczas **wychyla** się haki (15) w osłonach bocznych (8) sąsiadujących jednostek obudowy (B i C). Rabowana jednostka obudowy (A) opada stropnicą (2) i krawędziami swych bocznych osłon (8) wspiera się o haki (15). Spąglica (20) zostaje przy tym uniesiona ponad spąg (13). W tej pozycji jednostka obudowy (A) jest przesuwana w kierunku czoła ścianiny. (4 zastrzeżenia)



E21D

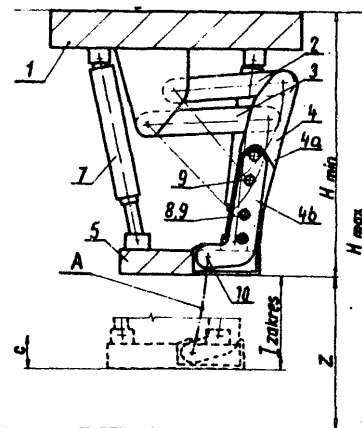
P. 247488

84 04 30

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska, Klockner-Becorit GmbH, Castrop-Rauxel, Republika Federalna Niemiec (Wincenty Pretor, Andrzej Kędziora, Wojciech Skoczyński, Marek Flak, Marceli Gębka, Kornel Olender).

Górnicza obudowa wisząca

Celera wynalazku jest opracowanie obudowy przeznaczonej do szerokiego zakresu grubości pokładów. Obudowa ta zawierająca mechanizm **lemniskatowy** łączący stropnicę i spągnicę, którego **ciągna** są połączone ze stropnicą a wodząca dźwignia ze **spągnicą** charakteryzuje się tym, że wodząca dźwignia (4) składa się z dwóch części (4a) i (4b). Części (4a) i (4b) są wzajemnie przestawne wzdłuż wodzącej dźwigni (4) i są one wzajemnie połączone **sworzniami** (8) **tkwiącymi** w otworach (9). (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 250129

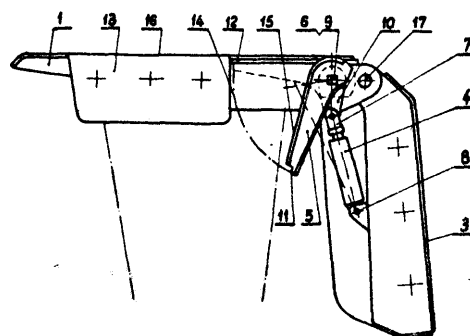
84 10 22

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Eugeniusz Górski, Marek Hangel, Edward Bochenek, Franciszek Podleśny, Stanisław Romanowicz, Kornel Olender, Marek Flak, Edward Rozmus).

Stropnica obudowy górniczej

Wynalazek polega na wykonaniu w zasadniczej stropnicy (1) co najmniej jednego otworu przysłanianego klapą (5). Klapa (5) jest osadzona w zasadniczej stropnicy (1) obrotowo na wale (9). na **którym** osadzone jest również ramie (10) połączone z siłownikiem (4) opierającym się o odzawałową osłonę (3). Boczna osłona (13) jest krótka i krawędzią (14) sięga tylko do otworu, aby go nie przysłaniać. Klapa (5) po obróceniu przysłania otwór, a jej górna powierzchnia (15) tworzy jedną płaszczyznę z **boczną** powierzchnią (16) zasadniczej stropnicy (1).

Otwór w zasadniczej stropnicy (1) po opuszczeniu klapy (5) otwiera dostęp do stropu i umożliwia wiercenie otworów w stropie, osadzanie w nich ładunków wybuchowych przez zdetonowanie, powodujących zawał stropu za obudową. (4 zastrzeżenia)



E21D

P. 250130

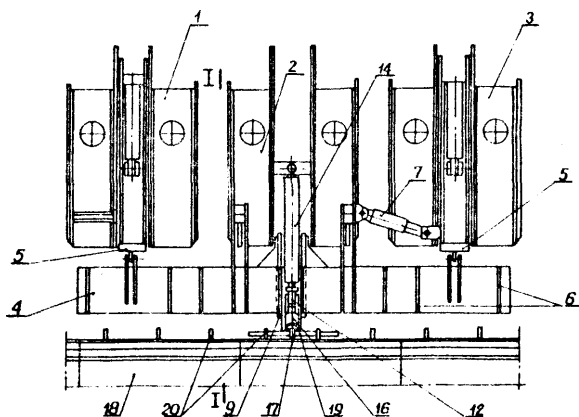
84 10 22

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Zbigniew Machorowski, Zdzisław Penar, Jan Fedyszak, Tadeusz Chochoł, Romuald Student, Ewald Spyra, Wincenty Pretor).

Zespół obudowy osłonowo-podporowej
z mechanizmem posuwowym

Przedmiotem wynalazku jest tarczowy zespół obudowy osłonowo-podporowej z mechanizmem posuwowym, utworzony z trzech połączonych przy pomocy belki posuwowej obudów osłonowo-podporowych i stosowany zwłaszcza do współpracy ze strugiem węglowym przy eksploatacji pokładów o dużym nachyleniu powyżej 35°.

Belka posuwowa (4) ma wybranie znajdujące się w osi środkowej obudowy (2). W wybraniu jest osadzona przesuwnie w swym kierunku wzdłużnym prowadnica (9), która ma od strony stropu łącznik (12) trwale z nią złączony. Do łącznika (12) przy pomocy przegubu jest zamocowany hydrauliczny siłownik (14) przeciwnieległym końcem wsparty na środkowej obudowie (2). Hydrauliczny siłownik nastawczy (16) poprzez uchwyt (17) jest zamocowany przesuwnie w kierunku osi wzdłużnej przenośnika ścianowego (18) do górnego sworznia (19) osadzonego w zastawkach (20) przenośnika ścianowego (18), w którego konsolach jest usytuowany dolny sworznień, do którego za pośrednictwem ucha jest zamocowana przesuwnie w kierunku osi wzdłużnej przenośnika ścianowego (18) prowadnica (9), (3 zastrzeżenia)

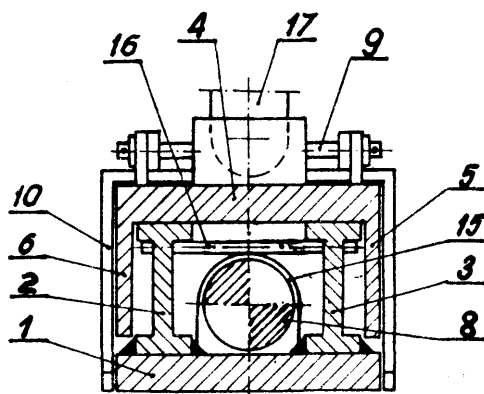


E21D P. 250131 84 10 22

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Jan Leonard).

Spągница obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest spągница obudowy górniczej mająca zastosowanie zwłaszcza do obudowy górniczej wiszącej.



Spągница ma dolną płytę (1), na której w kierunku wzdłużnym są osadzone w odstępie między sobą pionowe wsporniki (2), (3), na których spoczywa pokrywa (4) połączona swym odzawałowym końcem przegubem poprzez pionowe wsporniki (2), (3) z dolną płytą (1). Do przeciwległego końca pokrywy (4) jest zamocowana obrotowo przy pomocy sworznia (9) osłona (10). Jeden z końców hydraulicznego siłownika (8) jest zamocowany wychylnie w przegubie. Od strony ściany w pionowych wspornikach (2), (3) jest osadzony poprzeczny trzpień (16) znajdujący się pomiędzy pokrywą (4) a hydraulicznym siłownikiem (8), (3 zastrzeżenia)

E21D

P. 250133

84 10 22

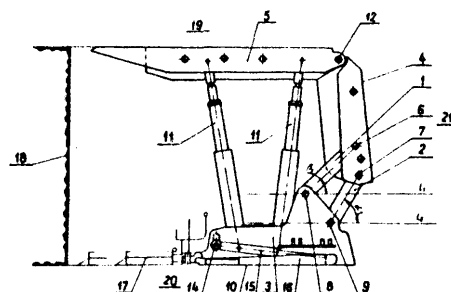
Centrum Mechanizacji Górnictwa, "KOMAG", Gliwice, Polska (Eugeniusz Górski, Marek Ha-gel, Edward Bochenek, Franciszek Podleśny, Stanisław Romanowicz, Kornel Olender, Edward Rozmus, Marek Flak).

Obudowa górnicza

Celem wynalazku jest obudowa osłonowa lemniskatowa, której odzawałowa osłona jest usytuowana stromo względem roboczej powierzchni spągnicy, a kąt nachylenia odzawałowej osłony zmienia się niewiele w czasie unoszenia bądź opuszczania stropnicy.

Obudowa górnicza według wynalazku jest obudową osłonową lemniskatową, której osłona (4) jest usytuowana stromo względem spagu (20) i zachowuje bez większych zmian takie nachylenie w całym zakresie położenia stropnicy (5). Dzięki temu osłona (4) nie jest narażona na prostopadłe, a więc silne uderzenia kamieni spadających bądź odstrzeliwanych ze stropu (19). Osiągnięto to przez usytuowanie przegubów (6, 7) łączących ramiona (1, 2) z odzawałową osłoną (4) poniżej prostych (1₁, 1₂), gdy stropnica (5) zajmuje najniższe położenie, a powyżej prostych (1₁, 1₂) przy stropnicy (5) w

górnym położeniu. (2 zastrzeżenia)



E21D
E04C

P. 250305

84 11 05

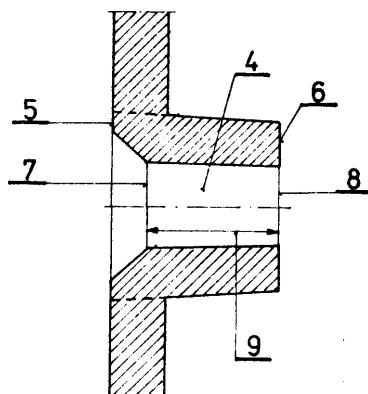
Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Przemysłu Węglowego "Prefabet", Katowice, Rybnicki Zakład Prefabrykacji, Rybnik, Polska (Albin Durczok, Czesław Huebner, Jan Grzenik).

Zbrojeniowa wkładka dystansowa
do konstrukcji żelbetowych
zwłaszcza okładzin górniczych

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji wkładki, ażeby przy połączeniu z

prętami zbrojeniowymi uzyskać trwałą konstrukcję przestrzenną koszu zbrojeniowego.

Wkładka składa się z ramki o różnych kształtach geometrycznych, która na narożach ma gniazdo a w miejscach narażonych na **zniesienie** tańczenia żebra wzmacniające. Gniazdo ma część czołową (5) i część prowadzącą (6), przy czym przez obie części przechodzi otwór (4) dostosowany do kształtu prętu **zbrojeniowego**. Otwór (4) ma zbieżny kształt od strony czołowej do prowadzącej, a stosunek średnicy początkowej (7), znajdującej się w części czołowej (5), do średnicy końcówki (8), znajdującej się w płaszczyźnie licowej części prowadzącej (6), wynosi 0,3 mm do 0,5 mm, natomiast stosunek długości (9) otworu (4) do średnicy końcówki (8) otworu (4) wynosi 2:1. (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 254214 T

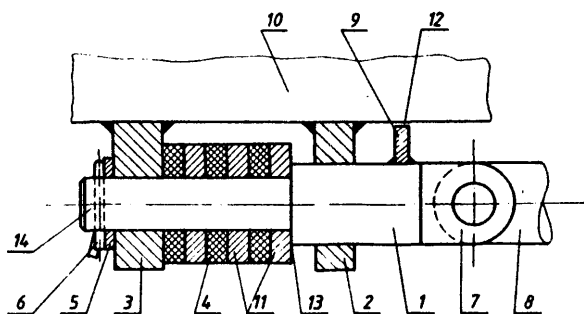
85 06 26

Kombinat **Górnictwo-Hutniczy** Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław, Polska (Roman Ogrodniczek).

Podpora cylindra hydraulicznego
obudowy kopalnianej

Celem wynalazku jest zwiększenie podatności zawieszenia na obciążenia dynamiczne działające na cylinder hydrauliczny.

Podpora według wynalazku charakteryzuje się tym, że tworzący ją wałek (1) jest **suwliwie** osadzony w przytwierdzonych do elementu obudowy (10) dwu uchach (2) i (3), na którym między uchem (3) od strony końca (14) wałka (1) a oporową powierzchnią (13) tego wałka, są osadzone przemiennie sprężyste elementy (4) ze sztywnymi elementami (11), Wałek (1) na przeciwnym końcu zaopatrzony jest w przyłączeniowy przegub (7) dla cylindra (8), przy



czym między tym przegubem (7) a uchem (2) jest na wałku (1) utwierdzona belka (9), usytuowana poprzecznie do wzdłużnej osi wałka i mająca wysokość, przy której między tą belką (9) a elementem obudowy (10) pozostaje nieduża szczelina (12). (2 zastrzeżenia)

E21F

P. 248367

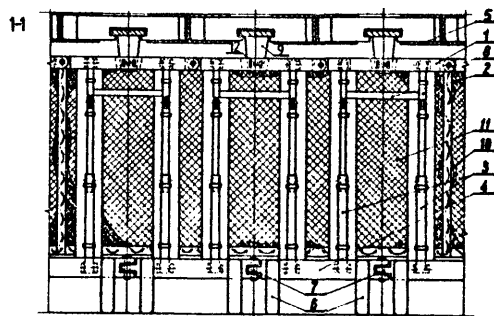
84 06 19

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska Klockner-Becorit GmbH, Castrop-Rauxel, Republika Federalna Niemiec (Wojciech Skoczyński, Wincenty Pretor, Marcelli Gąbka, Andrzej Kędziora, Kornel Olender),

Przesuwna czołowa tama podszadzkowa
współpracująca z obudową zmechanizowaną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czołowej tamy **podszadzkowej**, której górna **nośna** belka ma możliwość zginania się stosownie do zmian wysokości położenia poszczególnych stropnic obudowy, z którą współpracuje tama, oraz ma możliwość zginania się wzdłuż frontu ściany.

Przesuwna **czołową** tamę **podszadzkową** tworzy górna, nośna belka (1), dolna belka (4), oraz łączące te belki pionowe łączniki (2, 3). Górna belka (1) składa się z odcinków połączonych przegubami (8) o osi poziomej. Poszczególne odcinki (1) podwieszone są do przesuwnych zawiesi (9) poprzez przeguby (12) o osi poziomej. Odcinki górnej belki (1) tamy mają długość równą podziałce sekcji obudowy górniczej. (2 zastrzeżenia)



E21F

P. 250132

84 10 22

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Walenty Frydel).

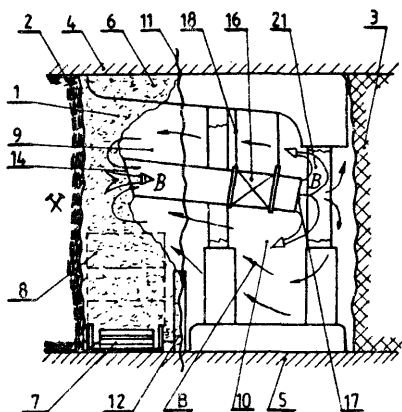
Sposób i urządzenie do eliminacji
zagrożenia pyłem

Sposób eliminacji zagrożenia pyłowego polega na wytwarzaniu podciśnienia w strefie (1) od strony czoła ściany (2) oraz nadciśnienia w strefie (10) od strony przestrzeni (3) po wybranym pokładzie. Strefy te (1, 3) rozdzielają wyobrażalna granica (11). **Uzyskuje** się to przez wytwarzanie strumienia (B) lokalnego przewietrzania, przy czym powietrze w strumieniu (B) skierowanym w stronę przestrzeni (3) odpyla się przed wydmuchnięciem do tej **przes-**trzeni.

Urządzenie do eliminacji zagrożenia pyłowego składa się z jednostek (16) rozmieszczonych wzdłuż wyrobiska i zawieszanych do **sek-**

cji obudowy (21). Jednostki (16) zawierają urządzenie do przetłaczania powietrza oraz urządzenie do odpylania powietrza.

(8 zastrzeżeń)



E21F

P. 250171

84 10 25

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Irena Hofman, Henryk Budzyński, Edward Olszewski, Witold Kessler).

Środek do tłumienia wybuchów i pożarów w kopalniach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do **tłumienia** wybuchów i pożarów w kopalniach.

Środek według wynalazku zawiera **impregnat** w postaci mieszaniny wyższych kwasów tłuszczowych, z oleju roślinnego składający się z kwasu stearynowego i oleinowego w ilości 60-80%, kwasu palmitynowego w ilości do 20% oraz kwasów o długości łańcucha węglowego $C_{20}-C_{22}$ do 20%, wymieszany z pyłem wapiennym w ilości 0,15 - 0,30% wagowych w stosunku do masy suchego pyłu, lub zawiera **impregnat** pyłu wapiennego stanowiący mieszaninę kwasów tłuszczowych z tłuszczów zwierzęcych, wymieszany z pyłem w ilości 0,15 - 0,30% wagowych w stosunku do ilości pyłu wapiennego.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01K

P. 255901

85 10 22

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Marian Patrzyk, Jan Kmieć).

Sposób regulacji mocy turbosespołu bloku energetycznego

Celem wynalazku jest umożliwienie szybkiej zmiany mocy turbosespołu w zależności od sygnału składowej wolnozmiennnej mocy zadanej z krajowego energetycznego systemu automatycznej regulacji mocy (ARCM) przy jednoczesnym niedopuszczeniu do zakłóceń pracy kotła. Sposób według wynalazku polega na uzależnieniu szybkości zmian składowej wolnozmiennnej mocy

E21F
B65G

P. 250310

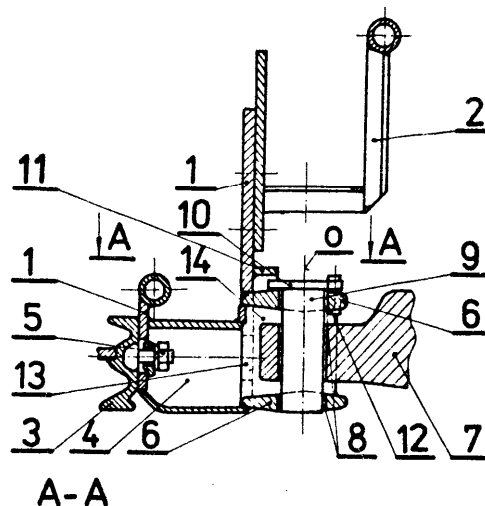
84 11 05

Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych "Montana", Katowice, Polska (Krzysztof Lorenc, Ludwik Śmiałek, Stefan Zeifert, Andrzej Bulenda).

Zastawka górniczego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia wytrzymałości i funkcjonalności konstrukcji.

Zastawka według wynalazku ma pionowy wspornik (1) z osadzonym od strony zawалу kołowym (2) dla przewodów zasilających maszynę urabiającą, oraz przyłączem przesuwnika (7) obudowy **zmechanizowanej**. Przyłącze stanowi monolityczny i przelotowy korpus (6) zaopatrzony we współosiowe otwory (8), w których mieści się sworznie (9) zakończony płaskim łbem (10) o szerokości mniejszej od średnicy sworznia (9) i długości przekraczającej obustronnie tę średnicę, łeb (10) współpracuje z osadzonym trwale na wsporniku (1) ogranicznikiem (11) i **rozprężnym** elementem (12). Korpus (6) połączony jest trwale dolną częścią wspornika (1), zamkniętą całkowicie od góry i dołu oraz zaopatrzoną we współosiowe z przelotowym wydrążeniem (14) korpusu (6) wycięcie (13), w którym to **przedziale** mieszczą się elementy złącza (5) zastawki z rynną (3) przenośnika zgrzeblowego. (4 zastrzeżenia)



zadanej z systemu ARCM od uchybu regulacji ciśnienia pary przed turbiną oraz na ograniczeniu dolnej i górnej wartości składowej wolnozmiennnej mocy zadanej wartościami stałymi lub sygnałem takiego położenia zaworów regulacyjnych turbiny, aby zmiana składowej **szybkozmiennnej** mocy zadanej z systemu ARCM była zrealizowana. (1 zastrzeżenie)

F02B

P. 250142

84 10 23

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Januła).

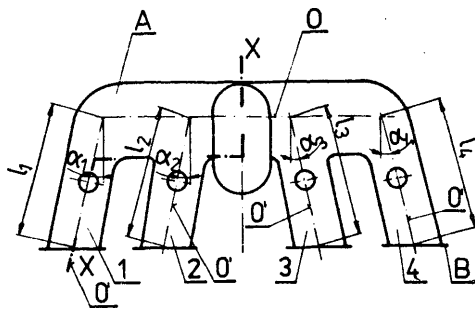
Kolektor ssący
wielocylinrowego silnika gaźnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia jakości mieszanki paliwowo-powietrznej oraz zmniejszenia nierównomierności rozdziału mieszanki pomiędzy cylindrami silnika.

Istota wynalazku polega na tym, że gałęzie kolektora (1, 2, 3, 4) doprowadzające mieszankę paliwowo-powietrzną do cylindrów mają parami równe długości ($l_1 = l_4$ i $l_2 = l_3$) od osi symetrii (0) komory mieszalnikowej (A) do płaszczyzny głowicy (B) przy czym kąt $\alpha_1 =$

α_4 i $\alpha_2 = \alpha_3$) pomiędzy osią symetrii (0*) gałęzi kolektora a prostą do osi symetrii komory mieszalnikowej jest większy od 0 i mniejszy od $0,1\pi$. Komora mieszalnikowa i gałęzie (1, 2, 3, 4) mają w przekroju poprzecznym kształt prostokątny o stosunku szerokości do wysokości boków równy odpowiednio 1,7 i 1,1, zaś dno i co najmniej 1/3 wysokości boków wyposażone są w płaszczyznę wodną. Objętość komory (A) stanowi 0,25 do 0,5 objętości skokowej silnika. Oś symetrii komory jest pochylona względem osi silnika o kąt większy od 0 i mniejszy od $0,1\pi$, zapewniający równoległe usytuowanie komory w stosunku do płaszczyzny jezdnii. Osie symetrii gałęzi (1, 2, 3, 4) są pochylone w stosunku do płaszczyzny jezdnii pod kątem większym od 0 i mniejszym od $0,1\pi$. Kolektor wyposażony jest w układ korygujący dopływ odfiltrowanego powietrza w zależności od obciążenia i prędkości obrotowej silnika do poszczególnych gałęzi kolektora, stanowiący przewód z zaworem łączący filtr powietrza z poszczególnymi gałęziami kolektora.

(1 zastrzeżenie)



F02B

P. 250284

84 10 31

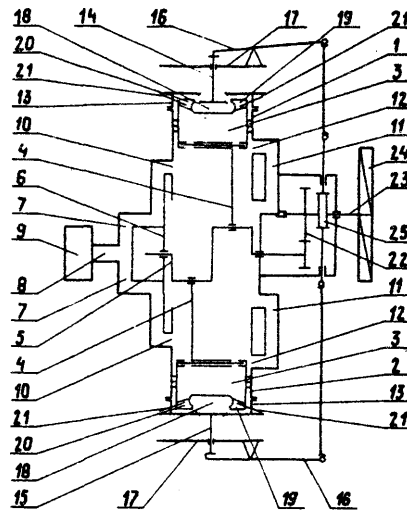
Politechnika Częstochowska, Częstochowa,
Polska (Mieczysław Foltyński, Jerzy Głowacki)

Silnik spalinowy czterosuwowy
doładowany mechanicznie

Silnik przeznaczony jest do napędu maszyn i urządzeń, które pracują w warunkach intensywnego przepływu powietrza, zwłaszcza statków powietrznych. Silnik zawiera dwa cylindry (1, 2), w których osadzone są tłoki (3) połączone korbami (4) z wałem korbowym (5), który osadzony jest w korpusie skrzyni korbowej (6). Kanały zasilające (7) połączone są jednym końcem poprzez kolektor (8) z gaźnikiem (9), a ich drugie końce stanowią okna (10).

Kanały przeleotowe (11) łączą skrzynię korbową z cylindrami. W głowicy (13) każdego cy-

lindra osadzony jest zawór (14, 15) wlotowo-wylotowy, sterowany mechanizmem rozrządu (16). W denku każdego tłoka znajduje się wnęk (18), od której odchodzą rowki (19, 20). W górnej części cylindra osadzone są świece zapłonowe (21). Wał korbowy połączony jest z przekładnią (22). Na wałku wyjściowym (23) przekładni osadzone jest śmigło (24) przykładowo motoszybowca oraz krzywka (25) mechanizmu rozrządu. (1 zastrzeżenie)



F04D

P. 255922

85 10 25

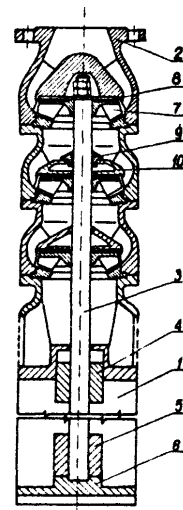
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia
nr P. 248523

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego "ENERGOPOL", Warszawa, Polska (Józef Wowk, Romuald Hoffman, Irena Kalbarczyk, Jerzy Kołodziejczyk).

Pompa głębinowa, wielostopniowa

Celem wynalazku jest ulepszenie zwiększenia żywotności pompy głębinowej wielostopniowej, będącej przedmiotem zgłoszenia nr P.248523

Pompa składająca się z silnika elektrycznego oraz z usytuowanej nad tym silnikiem części



pompowej, której zespół wirujący jest zbudowany z wirników półotwartych z hydraulicznym odciążeniem łopatkowym, zaś w przegrodach między stopniowymi jest umieszczony ogranicznik ruchu promieniowego wału zespołu wirującego, a luz między wałem i ogranicznikiem zawiera się w granicach podwójnej wartości promienia niewyważenia dynamicznego zespołu wirującego charakteryzuje się tym, że jej zespół wirujący jest osadzony na przedłużonym w obszar części pompowej wale (3) silnika elektrycznego (1) tak, że wał ten stanowi mechanicznie i dynamicznie wspólną całość dla silnika (1) i pompy (2). (1 zastrzeżenie)

F15B P. 254251 T 85 06 27
A01B

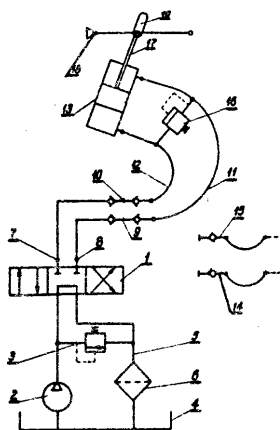
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań, Polska (Bogusław Kaczorowski).

Układ sterowania hydraulicznym podnośnikiem
trypunktowego układu zawieszenia
ciągnika rolniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i obniżenia kosztów wykonania układu sterowania hydraulicznym podnośnikiem trypunktowego układu zawieszenia ciągnika rolniczego, szczególnie w ciągnikach małej mocy.

W układzie według wynalazku cylinder dwustronnego działania (13) sterowany jest czterodrogowym rozdzielaczem (1) o trzech położeniach: "podnoszenie", "stop", "opuszczanie", przy czym tłocznik (17) cylindra (13) połączony jest z wałem ramion (18) podnośnika poprzez jednokierunkowe złącze (19) teleskopowe lub kulisowe, a przestrzenie robocze cylindra (13) połączone są z przyłączami sterującymi (7 i 8) rozdzielacza (1) za pośrednictwem szybkozłącz (9 i 10) i przewodów giętkkich (11 i 12), z których przewód (11) połączony jest z tłocznikową przestrzenią cylindra (13) i zaworem ciśnieniowym (16), którego wylot połączony jest z przewodem (12) połączonym z tłocznikową przestrzenią cylindra (13).

(1 zastrzeżenie)



F16B P. 250144 84 10 23

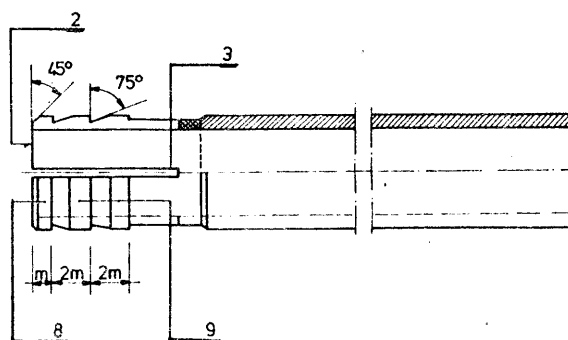
Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych "Mostostal",
Warszawa, Polska (Zygmunt Melnik, Leszek Cerań, Bronisław Ciechanowski, Zygmunt Łukasik),

Metalowa śruba rozprężna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji śruby, która dzięki przenoszeniu dużych sił wrywających przystosowana jest do kotwienia w ścianach wyższych kondygnacji budynków mieszkalnych i masztów dla mechanicznych pomostów roboczych.

Metalowa śruba rozprężna zawierająca trzon o jednym końcu stożkowym, współdziałającym z tuleją rozprężną o krzyżowym rozcięciu a na drugim końcu zawierająca gwint z nakrętką i podkładką charakteryzuje się tym, że tuleja rozprężna (2) ma na zewnętrznym obwodzie żłobienia w kształcie odcinków pierścieni (8, 9) o czołowych ścięciach kątowych, z tym, że odcinki pierwszego skrajnego pierścienia (8) mają szerokość (m) o połowę mniejszą od szerokości (2m) pozostałych odcinków pierścieni (9), a ich kąt czołowego ścięcia wynosi najkorzystniej 45° i jest mniejszy o około 30° od kąta ścięcia pozostałych pierścieni (9).

(1 zastrzeżenie)



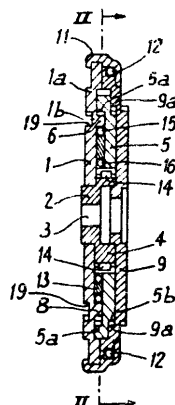
F16C P. 252961 85 04 17
B60N

Pierwszeństwo: 84 04 18 - Francja
(nr 8406131), 84 02 18 - Francja (nr 8502308)

A.et M.Cousin et Cie, Flers, Francja.

Przegub kolisty do foteli
pojazdów naziemnych, wodnych i powietrznych

Celem wynalazku jest opracowanie zwartej, lekkiej i trwałej konstrukcji przegubu zawie-



rajającej elementy ułatwiające połączenie jej z armaturą siedzisk i oparcie foteli.

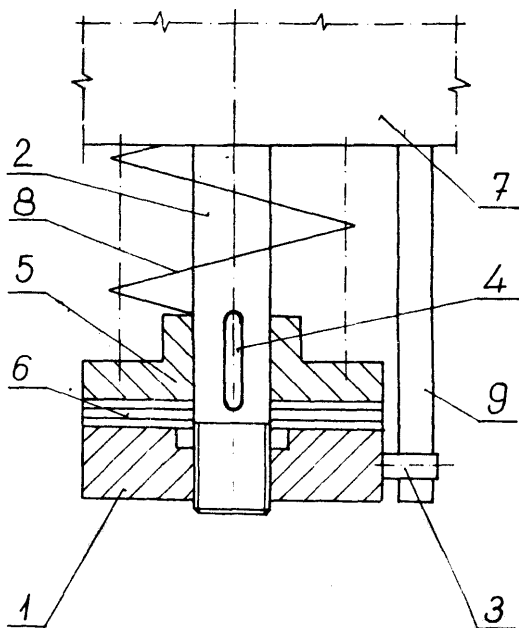
Przegub kolisty, w którym sztywna tarcza zawiera po środku otwór na element główny, niosący krzywkę, na której zamontowane **jest** podwójne koło obiegowe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że podwójne koło obiegowe ma uzębienie wewnętrzne (5a) oraz uzębienie zewnętrzne (5b), współdziałające odpowiednio z zewnętrznymi uzębieniami (8) sztywnej tarczy (1) i z wewnętrznym uzębieniem (9a) ruchomej tarczy (9), przy czym kołowy rowek (1b) sztywnej tarczy (1) służy jednocześnie jako tor centrowania dla podwójnego koła obiegowego (5) i centralnego pierścienia (13) o kształcie jajowatym, Natomiast łożysko kulkowe (12) jest umieszczone między ruchomą tarczą (9) i pierścieniem osadzonym **między** tą ruchomą tarczą (9) i **sztywną** tarczą (1), zaś łożyska kulkowe (15, 16) są umieszczone między kołowym rowkiem (1b), centralnym pierścieniem (13) o kształcie jajowatym i kołowym igiełkowym (14), zastępującym element spoczynkowy dla podwójnego koła obiegowego (5) względem krzywki (4). Zewnętrzna strona sztywnej **tarczy** (1) i zewnętrzna strona ruchomej tarczy (9) zawierają różne elementy, umożliwiające łatwe zaczepienie armatury siedziska i oparcia fotela na mechanizmie przegubu. Centralny element główny (3) zawiera **pośrodku** wybranie w kształcie kołowym oraz łożysko ślizgowe przeznaczone do przyjmowania organu sterującego przegubowego mechanizmu fotela. (9 zastrzeżeń)

F16D
B21J

P. 255769

85 10 11

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych HUTMASZPROJEKT-HAPEKO, Katowice, Polska (Jerzy Bąk, Jerzy Banaszak, Edward Samek, Stanisław Zajac).



Proporcjonalny spowalniacz ruchu obrotowego, zwłaszcza dla ramion manipulatora

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji spowalniacza ruchu obrotowego **nie** powodującej dużego obciążenia uderowego niszczącego całe **urządzenie**.

Spowalniacz według wynalazku ma **nakrętkę** (1) nakręconą na gwintowaną część wału (2) mechanizmu obrotu. Nakrętka (1) wyposażona jest w prowadzący kołek (3) uniemożliwiający jej obrót. Na wpuście (4) wału (2) osadzone są kolejno za nakrętką (1) cierne wykładziny (6) i oporowa tarcza (5) oraz na wale (2), za tarczą (5), sprężyna (8), która opiera się z drugiej strony o obudowę (7).

(1 zastrzeżenie)

F16F

P. 250255

84 10 29

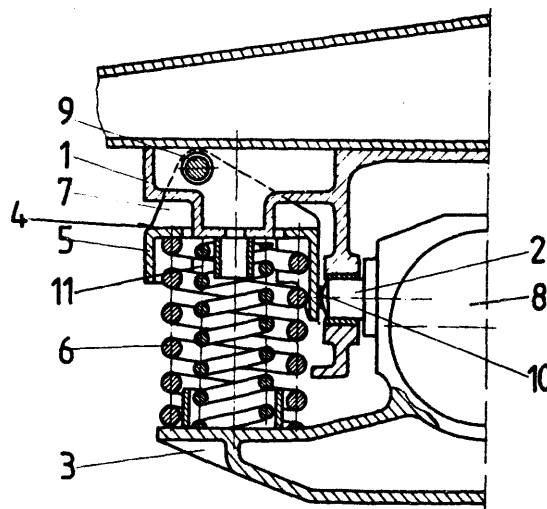
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Tadeusz Sajdak).

Cierny tłumik drgań, zwłaszcza dla taboru kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ciernego tłumika drgań umożliwiającego prowadzenie pociągów towarowych w ruchu **przestawczym** z toru o szerokości 1435 mm na tor o szerokości 1520 mm.

Cierny tłumik drgań zawierający suwliwie osadzony w korpusie prowadnicy **maźnicy** (1) grzybek cierny (2) dociskany do korpusu maźnicy (3) dociskaczem (4). Dociskacz (4) swoją płytą oporową (5) spoczywa na sprężynie nośnej (6) i jest połączony poprzez swoje wsporniki (7) oraz sworzeń (9) z prowadnicą maźnicy (1). Połączenie to stanowi jego punkt oparcia na prowadnicy maźnicy (1) położony powyżej sprężyny nośnej (6) i grzybka ciernego (2) oraz po przeciwnej stronie osi symetrii sprężyny nośnej (6) **niż** grzybek cierny (2).

(2 zastrzeżenia)



F16H

P. 250160

84 10 24

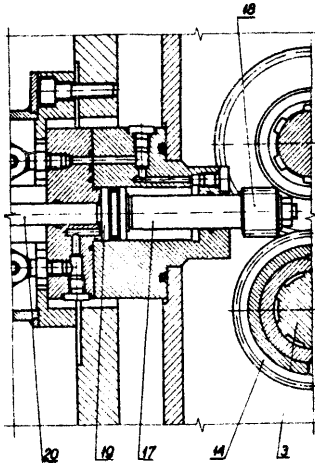
Jarocińska Fabryka Obrabiarek "Ponar-Jafo", Jarocin, Polska (Janusz Tryk, Henryk Sobczak).

Urządzenie ułatwiające uzeźbienie się wieńców przesuwnych elementów napędowych

Celem wynalazku jest opracowania prostego urządzenia eliminującego impulsową pracę silnika napędowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że styecznie do wieńca koła zębatego (14), osadzonego na stałe na wale napędowym (3), umieszczona jest zębátka (18), połączona z elementem wykonawczym układu sterowania, przy czym zazębienie się zębátki (18) i koła zębatego (14) następuje tylko po wychyleniu się ze skrajnego, wyjściowego położenia.

(3 zastrzeżenia)



F16K

P. 253410 T

85 05 16

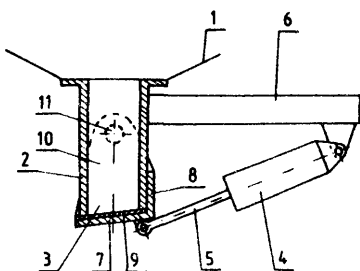
Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów "Prefabet", Lidzbark, Welski, Polska (Jacek Turzyński).

Zawór klapowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelnego zamykania wylotów silosów z materiałami sypkimi, zlepiającymi się, a tym samym ułatwienia czyszczenia rury spustowej i umożliwienia korzystania z jej pełnego przekroju przy spuszczeniu materiału.

Zawór ma zwierciadło (7) w kształcie kątownika, które zamyka skośnie ścięty wylot (3) rury (2) spustowej silosa (1) i jest dociskane do wylotu (3) za pomocą wysięgu (5) siłownika (4) przymocowanego przegubowo do poziomego wspornika (6), umocowanego do zewnętrznej strony rury (2) spustowej. Wysięgnik (5) łączy się przegubowo z kątownikiem zwierciadła (7), które zamocowane jest do wahacza (10) obracającego się w płaszczyźnie pionowej dookoła przegubu (11), zamontowanego na zewnętrznej stronie rury (2) spustowej.

(1 zastrzeżenie)



F16L

P. 250264

84 10 31

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa, Polska (Jan Zbroch, Jerzy Zachwieja).

Złącze kołnierzowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza przewodów w formie rur lub koryt, montowanego od wewnętrznej strony rurociągu lub koryta.

Złącze kołnierzowe zbudowane z dwóch sąsiednich odcinków końcowych elementów przewodów, zwłaszcza rurowych lub korytowych, wyposażonych w kołnierze wykonane z kształtowników umocowanych wzdłuż linii łączenia, przy czym kołnierze wyposażone są w otwory montażowe na elementy złączne, a pomiędzy czołowymi powierzchniami kołnierzy jest zaciśnięta uszczelka, charakteryzuje się tym, że wzdłuż linii łączenia elementów przewodów są przyspawane kołnierze wykonane z ceownika, przy czym spoina znajduje się pomiędzy brzegiem elementu i stopą ceownika, natomiast środek ceownika jest usytuowany na zewnątrz przewodu, a stopa z otworami montażowymi jest skierowana w stronę wnętrza przewodu, przy czym zewnętrzna powierzchnia stopy jest czołową powierzchnią odcinka przewodu łączonego z innym podobnym odcinkiem przewodu o podobnym kołnierzu.

(4 zastrzeżenia)

F22B
F2

P. 244914

83 12 05

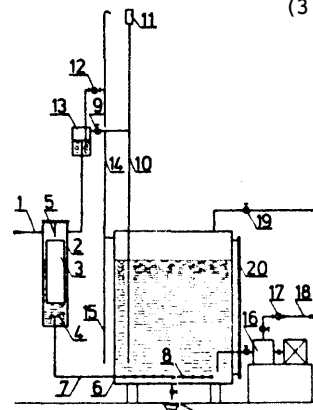
Halina Nowicka, Ewa Borys, Warszawa, Polska (Zdzisław Nowicki).

Urządzenie umożliwiający nieostosoowanie rur oparowych do zbiorników kondensatu w kotłowniach parowych

Celem wynalazku jest zmniejszenie zużycia paliwa i zwiększenie żywotności kotłów w kotłowniach parowych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma odwadniacz pływakowy (2) z cylindrycznym pływakiem (3) dławiącym przepływ skroplin do otworu wlotowego w podstawie (4) oraz uniemożliwiający przepływ pary do zbiornika kondensatu (6). Podstawka (4) jest połączona przewodem (7) ze zbiornikiem kondensatora (6), przy czym przewód (7) ma w obrębie zbiornika (6) obustronnie nawiercone otworki (8). Urządzenie wyposażone jest również w zawór (9) odpowietrzający instalację, gwizdawkę (11), zawór zwrotny (12) do napowietrzania instalacji oraz zbiorniczek (13) uniemożliwiający bezpośredni napływ pary na grzybek zaworu (12).

(3 zastrzeżenia)



F25D

P. 250293

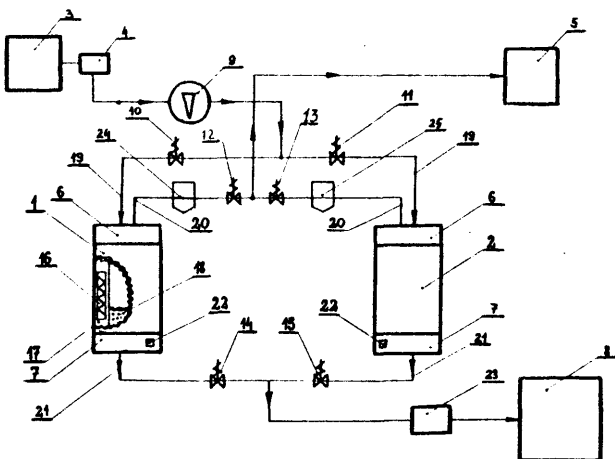
84 10 31

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego POLAR, Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Edward Drag, Zygmunt Skrzypiński, Jacek Warchał, Mieczysław Steininger).

Sposób i stanowisko
do przygotowania czynnika chłodniczego
w procesie napełniania hermetycznych
"chłodniczych urządzeń sprężarkowych"

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przygotowania czynnika chłodniczego do napełniania urządzeń chłodniczych sprężarkowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że czynnik chłodniczy przed zadozowaniem do urządzenia chłodniczego, poddaje się adsorpcji na adsorbentach **mikroporowatych**, po czym adsorbenty poddaje się desorpcji pod ciśnieniem 0,1-1 Pa, w temperaturze 453 - 493 K. Proces odbywa się na stanowisku, które ma zbiorniki (1) i (2) wypełnione adsorbentem (18), a na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej zaopatrzone w grzałki elektryczne (16). Czynnik chłodniczy z pojemnika magazynowego (3) tłoczony jest pompą (4) przez zawory elektromagnetyczne (10) i (11), w zależności od zasterowania do zbiornika (1) lub (2) skąd, po przeniknięciu przez adsorbent (18), odprowadzony jest do stacji napełniania. Proces adsorpcji przebiega przemiennie z procesem desorpcji, który następuje przez włączenie układu grzejnego (16) z równoczesnym ciągnięciem próżni pompą (5). (9 zastrzeżeń)

**F26B**

P. 250223

84 10 25

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Józef Kowalski, Leszek Szafranski).

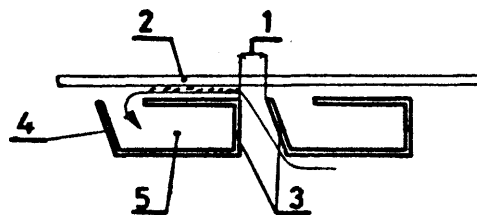
Dysza nadmuchowa do suszenia wstęgi
materiału włóknistego

Celem wynalazku jest skonstruowanie dyszy nadmuchowej zapewniającej dużą efektywność suszenia wstęgi.

Dysza (1) ma liniowy i ciągły profil strumienia, utworzony pomiędzy dwiema odpowiednio **uprofilowanymi** listwami (3), których przekrój poprzeczny ma kształt niedomkniętego prostokąta z odgiętym na zewnątrz krótszym bokiem (4). Wnętrze dyszy stanowi kanał (5) odpływu powietrza na boki wstęgi (2) suszonego materiału włóknistego. Dysza jest montowana poje-

dynczo lub w zespoły w suszarkach pionowych lub **poziomych**.

Dysza **nadmuchowa** ma zastosowanie w suszarkach do suszenia skóry wtórnej, uszlachetnionych papierów, tkanin impregnowanych, **filmów** itp. (2 zastrzeżenia)

**F26B**

P. 252626

85 03 28

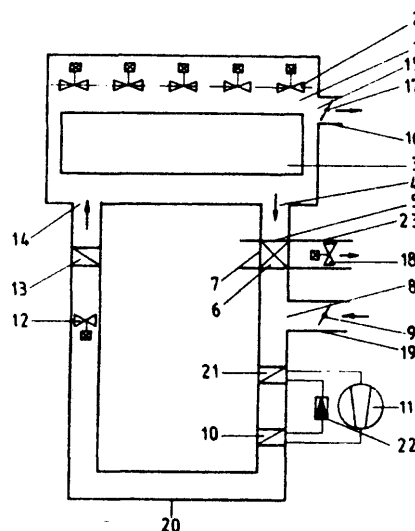
Pierwszeństwo: 84 03 28 - NRD
(nr WPF 26 B/261301)

VEB Ingenieurtechnik Halle. Halle, Niemiecka Republika Demokratyczna (Gunter Gartner, Andreas Lippold, Fritz Schlender, Michael Dorfner, Horst Kruger, Peter Mickan, Steffen Spring).

Sposób suszenia materiałów.
zwłaszcza drewna i urządzenie do suszenia
materiałów, zwłaszcza drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego (w eksploatacji i nakładach inwestycyjnych na aparaturę) sposobu suszenia materiałów.

Sposób suszenia za pomocą cyrkulacji gazowego środka suszającego polega na tym, że przed osuszaniem, ze strumienia powietrza suszającego odbiera się energię cieplną za pomocą środka chłodzącego płynącego z zewnątrz suszarki i/lub doprowadza się strumień powietrza chłodzącego oraz odprowadza się wilgotny strumień powietrza wylotowego z suszarki i/lub przewodu obiegowego, a doprowadza się do suszarki i/lub przewodu obiegowego energię cieplną, przy czym reguluje się odprowadzenie energii cieplnej przez środek chłodzący spoza strefy suszenia, przepływ powietrza chłodzącego i powietrza odprowadzanego oraz doprowadzenie energii cieplnej do procesu suszenia oraz korzystne dla procesu suszenia temperatury.



Urządzenie do suszenia materiałów ma przed **parownikiem osuszającym** (21) cieplnej pompy, zasilany środkiem chłodzącym spoza strefy suszenia, wymiennik (6) ciepła, zaś do otworu wlotowego (8) przewodu obiegowego (20) przyłączony jest przewód (19) chłodzącego powietrza, a za skraplaczem (10) umieszczona jest **na-grzewnica** (13) zasilana z zewnątrz suszarki, przy czym przewód (16) powietrza odprowadzane-go jest bezpośrednio połączony z przewodem obiegowym i/lub z suszarką (1). Przewód po-wietrza chłodzącego zawiera regulowany element odcinający (9), przewód powietrza **odprowadza-nego** zawiera element odcinający (17). Przewód (23) dla środka chłodzącego spoza obiegu za-wiera urządzenie tłoczące (18).

(15 zastrzeżeń)

F27D

P. 253143

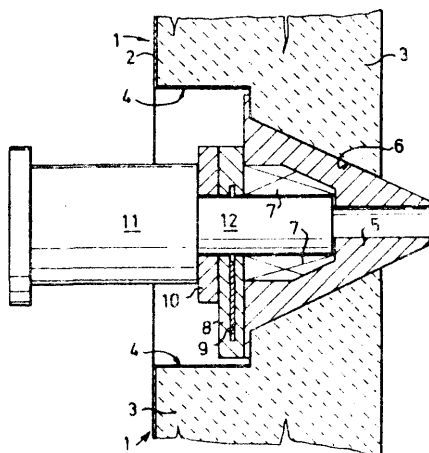
85 04 29

Pierwszeństwo: 84 10 19 - Szwecja
(nr 8405229-9)

SKF Steel Engineering AB, Hofors, Szwecja
(Jan Thörnblom, Gunnar Astner).

Sposób i środki przeznaczone do zastosowania
przy instalowaniu generatorów plazmowych
w piecach szybowych

Wynalazek dotyczy sposobu i środków służą-cych ułatwieniu i/lub generatorów plazmowych i zapewnieniu **minimalnych** strat ciepła w cza-sie instalowania **generatora** plazmowego w pie-cu szybowym. W sz-egółności dotyczy to gene-ratorów **plazmowych**, zawierających elektrody cylindryczne, **miejący** którymi generowany jest łuk elektryczny, którego podstawy są wprawia-ne w **ruch** obrotowy za pomocą cewek indukcyj-nych usytuowanych dokoła tych elektrod. Co najmniej **cewka** indukcyjna (7) obejmująca elek-trodę usytuowaną najbliżej głowicy (12) gene-ratora plazmowego wraz z **połączeniami** dla czynnika chłodzącego i z **połączeniami** elek-trycznymi jest zamocowana na stałe w ścianie (1) pieca szybowego w połączeniu z przepustem (6) dla wprowadzenia generatora plazmowego (11) do pieca szybowego. (6 zastrzeżeń)



F27D

P. 254765

85 07 29

Huta 1-go Maja, Gliwice, Polska (Roman Oleksiak, Leszek Ślusarczyk, Stanisław Zakrawacz, Henryk Pająk, Tadeusz Kruczek).

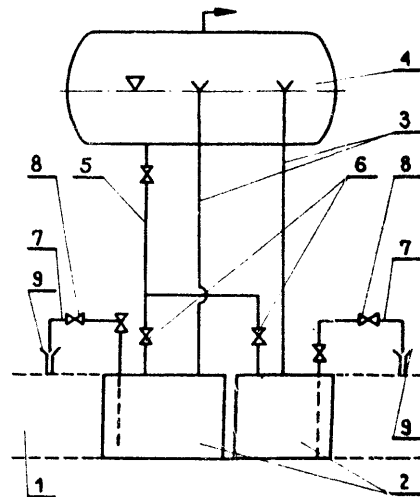
Sposób odzyskiwania
ciepła fizycznego gazów odlotowych
i instalacja do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest **umożliwienie** taniego i **efektywnego** odzyskiwania ciepła z gazów odlotowych.

Sposób odzyskiwania ciepła fizycznego gazów odlotowych polega na **tym**, że gazy odlotowe przepływają ze stałą **prędkością** przez ekrany stanowiące część kanału spalinowego, wykonane tak, że wymiar ich przelotu odpowiada wymiarowi wewnętrznemu kanału, a kształt jest iden-tyczny jak kształt kanału spalinowego, przy czym ilość ekranów jest wprost proporcjonalna do długości kanału spalinowego, przepływ ga-zów jest przepływem naturalnym, a cyrkulacja mieszanki parowo-wodnej odbywa się samoczyn-nie w obiegu zamkniętym, z którego możliwe jest wyłączenie poszczególnych ekranów.

Instalacja do odzyskiwania **ciepła fizyczne-go** gazów odlotowych charakteryzuje **się** tym, że część kanału spalinowego wykonana jest w postaci ekranów (2) o budowie komorowej połą-czonych wznoszącymi przewodami (3) z wodno-parowym zbiornikiem (4) umieszczonym na ta-kiej wysokości, aby cyrkulacja wody w eka-nach (2) była samoczynna. Zbiornik (4) jest również połączony przewodem **rurowym** (5) z ekranem (2), przy czym na przewodzie (5) są zbudowane odcinające zawory (6).

(2 zastrzeżenia)



F42C

P. 254479

85 07 09

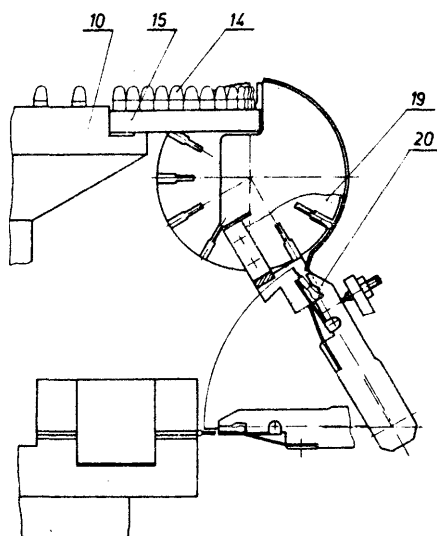
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Erg", Jasło, Polska (Józef Sieniawski, Rafał Wałach, Marian Icha, Kazimierz Paściak, Marian Gorgosz).

Urządzenie do scalania zespołów zapalnych
zapalników elektrycznych, zwłaszcza górniczych

Celem wynalazku jest obniżenie **pracochoń-ności** przy scalaniu zespołów oraz **zapewnienie** powtarzalności wymiarowej zespołu **zapalczego**.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na podajniku wibracyjnym jest osa-dzony orientownik (10), współpracujący poprzez

dozownik (19) z chwytakiem manipulatora (20) dzięki czemu uzyskuje się możliwość pojedynczego podawania główek zapalczych (14) wstrefę zgrzewania. (5 zastrzeżeń)



F42B

P. 250326

84 11 05

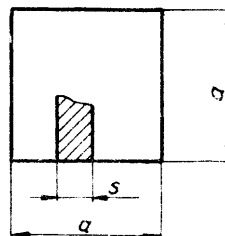
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Skarżysko", Skarżysko-Kamienna, Polska (Zygmunt Bogus, Witold Warszawa).

Sposób optymalizacji odłamków granatu zaczepnego i odłamek tego granatu

Celem wynalazku jest zwiększenie efektywności sposobu optymalizacji.

Sposób **optymalizacji** odłamka granatu zaczepnego, w którym poszukiwanie bezpiecznej odległości przeprowadza się przez rozstawianie tarcz strzelniczych w różnych odległościach od miejsca wybuchu granatu **a odłamki** badane **mają** stałą masę i gatunek materiału charakteryzuje się tym, że odłamek wykonuje się w kształcie śmigła wirującego w czasie lotu **a** proces optymalizacji przeprowadza się w oparciu o wykres uzyskany przez badanie odległości bezpiecznej **L** **przy zmieniających się** wzajemnie **proporcjach** grubości (S) płytki śmigła i jego parametrów długości i szerokości (a).

Odłamek stanowi płytka **prostokątnościenna** o długości boku równej jego szerokości skrócona tak, aby przeciwległe boki płytki były względem siebie wchrowate pod kątem 60 do 90 . (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

G01B P. 246096 84 02 07

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Konrad Łubkowski, Sławomir Topolski).

Sposób kontroli i pomiaru wymiarów części profilowych

Wynalazek rozwiązuje problem eliminacji błędów wzorca i pomiaru dowolnego punktu, **niekoniecznie** w płaszczyźnie przekroju konstrukcyjnego.

Sposób polega na tym, że najpierw na podstawie rysunku konstrukcyjnego, który opisuje **współrzędne** punktów powierzchni w kolejnych przekrojach tworzy się przy pomocy komputera zapis matematycznych płatków powierzchniowych pokrywających całą tę powierzchnię profilową, **a** następnie dla każdego mierzonego przekroju **wykreśla** się na podstawie danych z komputera linie,, po których przesuwają się podczas pomiarów **środek** stycznej do profilu wzorca teoretycznego kulki końcówki pomiarowej czujnika, a także wykreśla się linie ograniczające pole tolerancji. Na tym wykresie nanosi się pomier-

zone współrzędne punktów środka kulki pomiarowej stycznej do powierzchni badanej części profilowej w **tymże** przekroju. (1 zastrzeżenie)

P. 250139

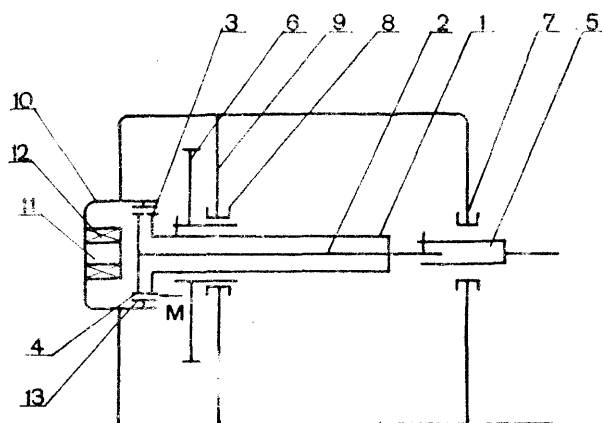
84 10 22

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Waśko, Krzysztof Nowak, Marek Młynarczyk, Jerzy Karczmarczyk).

Urządzenie do przetwarzania momentu obrotowego na sygnał elektryczny w szybkoobrotowych układach napędowych, zwłaszcza w przekładniach napędowych silników turbinowych

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji urządzenia łatwej w wykonaniu, zachowującej swoje parametry w czasie eksploatacji, o zwiększonej dokładności pomiarowej.

Urządzenie bazuje na znanym przetworniku momentu obrotowego na kąt skreślenia, który jest wykonany w postaci drążonego wału napędowego (1) i wału odniesienia (2), mieszczącego wewnątrz wału napędowego (1) i sztywno z nim związanego jednym końcem. Urządzenie wykonuje także znaną zasadę elektromagnetycznego przetwornika kąta skreślenia na sygnał elektryczny, składającego się z uzębień zewnętrznych (3 i 4) umieszczonych na wolnych końcach wałów (1 i 2) oraz z czujnika zawierającego magnes trwały (11) i cewkę (12). Według wynalazku urządzenie charakteryzuje się tym, że czujnik jest wykonany w formie kubka (10) wyposażonego w uzębienie wewnętrzne (13) i raaw środkowej części magnes trwały (11) z umieszczoną na nim cewką (12) oraz jest sztywno osadzony w otworze obudowy (9) układu napędowego, naprzeciw wolnych końców wałów napędowego (1) i odniesienia (2). (1 zastrzeżenie)



G01K

P. 250175

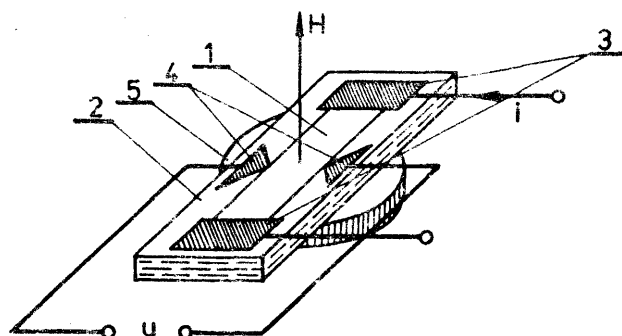
84 10 25

Polska Akademia Nauk, Instytut Fizyki Molekularnej, Poznań, Polska (Henryk Ratajczak)

Progowy hallotronowy czujnik temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika pozwalającego na ustalenie temperatur progowych z dużą dokładnością.

Progowy czujnik temperatury wykonany jest w postaci hallotronu z warstwą ferrimagnetyczną (1) charakteryzującą się skokiem polaryzacji napięcia Halla wraz z przekroczeniem przez temperaturę wartości progowej oraz histerezą termiczną napięcia Halla. Hallotron znajduje się w zewnętrznym polu magnetycznym



wytworzonym przez magnes lub magnesy trwałe (5). Progowy czujnik temperatury jest przeznaczony do zabezpieczania przed przegrzaniem odbiorników energii elektrycznej.

(6 zastrzeżeń)

G01K

P. 250216

84 10 27

Zakład Wydawnictw i Nagrań Polskiego Związku Niewidomych, Warszawa, Polska (Zbigniew Szymański).

Urządzenie do pomiaru temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokonywania dokładnego pomiaru temperatury, zwłaszcza temperatury ciała ludzkiego przez osoby niewidome.

Urządzenie do pomiaru temperatury jest wykonane z podzespołów elektronicznych zasilanych z baterii (5) i ma zewnętrzny organ pomiarowy w postaci czujnika termistorowego (7). Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma wewnętrzny zespół pomiarowy (1) złożony z obwodu wzorcowego i obwodu pomiarowego, oraz organy ręcznego sterowania, takie jak wyłącznik zasilania (13), pokrętko dostrojenia (14) obwodu wzorcowego, przełącznik obwodów (15) i pokrętko dostrojenia (16) obwodu pomiarowego ze wskaźnikiem i tarczą punktowaną (17) odczytu temperatury. Ponadto urządzenie zawiera wzmacniacz sygnału (2), generator drgań (3) i przetwornik akustyczny (4). (2 zastrzeżenia)

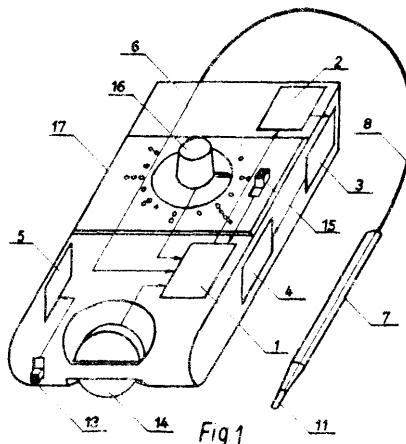


Fig. 1

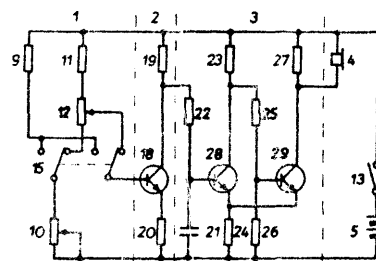


Fig. 2

G01K

P. 254248 T

85 06 27

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Buchman, Bogusław Reifur).

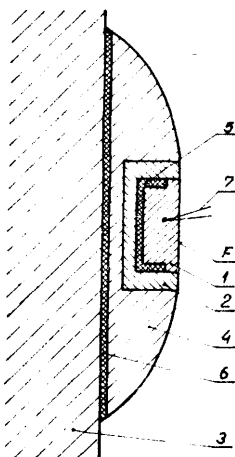
Sposób pomiaru miejscowego współczynnika przekazywania ciepła z powierzchni przedmiotu oraz czujnik do pomiaru miejscowego współczynnika przekazywania ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru miejscowego współczynnika przekazywania ciepła z dowolnie złożonej powierzchni rzeczywistego obiektu do otoczenia oraz zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika umożliwiającej ten pomiar.

Sposób pomiaru polega na mierzeniu tempa spadku temperatury płaskiego elementu osadzonego w badanej powierzchni lub na badanej powierzchni. Płaski element ma określoną pojemność cieplną i powierzchnię oraz znany współczynnik rozkładu temperatury. Przed pomiarem tempa spadku temperatury płaski element podgrzewa się do temperatury wyższej od temperatury badanej powierzchni.

Czujnik ma płaski element (1), grzejnik (5) oraz czujnik temperatury (7) łącznie osadzone w izolacyjnej warstwie (2), przy czym powierzchnia pomiarowa (F) nie jest izolowana. Czujnik osadzony na badanej powierzchni wyposażony jest w obudowę (4) i dodatkowy grzejnik (6) osadzony na powierzchni styku obudowy (4) z badaną powierzchnią (3).

(4 zastrzeżenia)



G01L

P. 250194

84 10 24

G

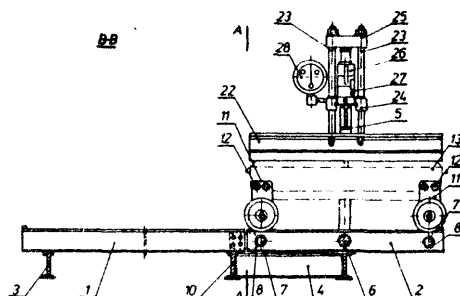
Łódzkie Zakłady Aparatury Elektrycznej "EMA-ELESTER", Łódź, Polska (Łukasz Kozłowski).

Urządzenie do pomiaru siły, zwłaszcza siły trzymania elektromagnesowego hamulca szynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do pomiaru siły umożliwiającej dokonanie prawidłowego pomiaru dużych sił trzymania, nie wymagającej dużego wysiłku fizycznego od obsługującego urządzenie.

Urządzenie zawiera podstawę i konstrukcję wsporczą, do której jest przymocowany dźwignik hydrauliczny, zaopatrzony w manometr do pomiaru siły trzymania i sprzężony z układem ruchomym wyposażonym w szynę probierczą. Urządzenie charakteryzuje się tym, że podstawę stanowią szyny nieruchome (1) i kołyska szynowa (2), usytuowana na przedłużeniu szyn nieruchomych (1), z którą może być połączony

rozłącznie za pomocą wózków (11) oraz łączników górnych i dolnych badany elektromagnesowy hamulec szynowy (13), a układ ruchomy ma sztywne prowadnice (23) umocowane przesuwnie na prowadniku (24), przymocowanym do konstrukcji wsporczej (5). (2 zastrzeżenia)



G01M

P. 250275

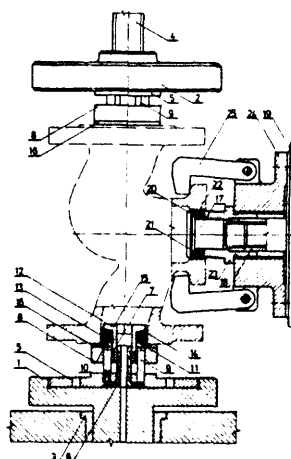
84 10 30

Fabryka Armatur "Głuchołazy", Głuchołazy, Polska (Kazimierz Kaczmarek, Andrzej Wilczyński, Horst Filusz, Stanisław Gołdyn).

Urządzenie do sprawdzania szczelności i wytrzymałości kadłubów zaworów armatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do sprawdzania szczelności i wytrzymałości odlewów lub odkówek kadłubów przed ich obróbką.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że otwory sprawdzanego kadłuba zamykają elastyczne pierścienie (15) i (21) umieszczone w tych otworach. Odkształcalne, elastyczne pierścienie (15), (21) nasadzone są na czopy (7) i (17) mające kołnierze (12, 20) zakończone od strony elastycznego pierścienia ścięciami (14), (22). (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 250183

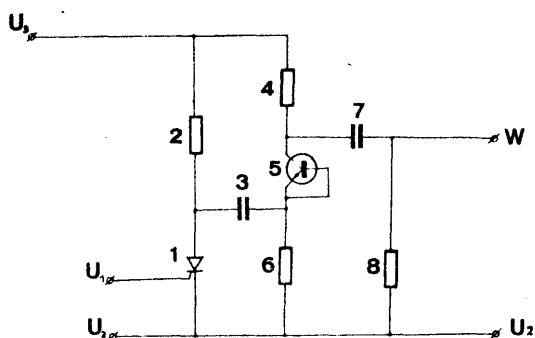
84 10 25

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o., Warszawa, Polska (Andrzej Brokowski, Julian Deputat, Krzysztof Mizerski, Wiktor Stańczyk).

Nadajnik defektoskopu ultradźwiękowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nadajnika defektoskopu ultradźwiękowego przeznaczonego do pobudzania głowicy ultradźwiękowej do drgań o bardzo **małym** czasie, narastania i dużej amplitudzie napięcia.

Nadajnik ultradźwiękowy zawiera na wejściu tyrystor (1), którego anoda połączona jest ze zwartym złączem tranzystora (5) poprzez **pierwszy** kondensator (3). Napięcie wyzwalające **podawane** jest na bramkę tyrystora (1), a impuls wyjściowy doprowadzany jest do zacisku **wyjściowego** (W) poprzez drugi kondensator (7). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 250184

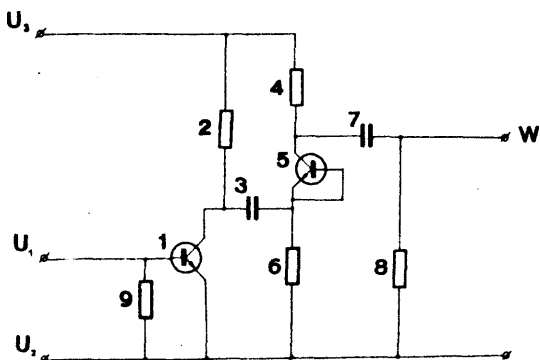
84 10 25

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o.,
Warszawa, Polska (Andrzej Brokowski, Julian
Deputat, Krzysztof Mizerski, Wiktor Stańczyk).

Nadajnik defektoskopu ultradźwiękowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nadajnika defektoskopu ultradźwiękowego przeznaczonego do pobudzania głowicy ultradźwiękowej do drgań o bardzo **małym** czasie narastania i dużej amplitudzie napięcia.

Nadajnik ultradźwiękowy zawiera na wejściu pierwszy tranzystor (5), którego baza połączona jest z emiterem poprzez pierwszy rezystor (9). Napięcie wyzwalające podawane jest na połączenie bazy pierwszego tranzystora (1) i pierwszego rezystora (9). Kolektor pierwszego tranzystora (1) połączony jest poprzez pierwszy kondensator (3) z emiterem drugiego tranzystora (5), który to emiter połączony jest z bazą. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 250201

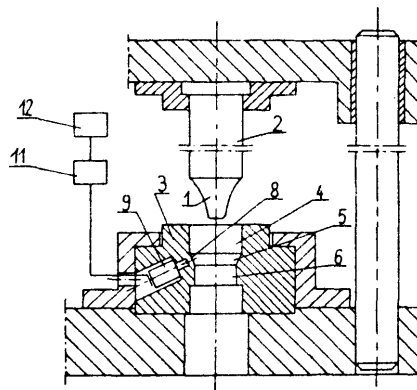
84 10 26

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Marian Morawiec, Rafał Suwart).

Sposób oceny substancji smarowej dla plastycznej przeróbki metali
oraz tłocznik do oceny substancji smarowej dla plastycznej przeróbki metali

Celem wynalazku jest umożliwienie przeprowadzenia oceny substancji smarowej dla przeróbki plastycznej metali na zimno w warunkach wywołanych zmieniającą się siłą nacisku jednostkowego, w całym zakresie stosowania tego nacisku.

Sposób oceny substancji smarowej dla plastycznej przeróbki metali polega na tym, że z próbki metalowej pokrytej substancją smarową wykonuje się poprzez wyciskanie tulejkę o zmiennej grubości ścianki, a następnie w zależności funkcyjnej ciśnienia substancji smarowej pokrywającej próbkę od jej okształcenia określa się przydatność danej substancji smarowej dla określonego procesu przeróbki plastycznej. Tłocznik do oceny substancji smarowej dla plastycznej przeróbki metali ma część otworu matrycy (3) stożkową, a w niej uformowaną membranę (8) sprzężoną z czujnikiem pomiaru nacisku (9). (2 zastrzeżenia)

G01N
G01M

P. 253762 T

85 05 31

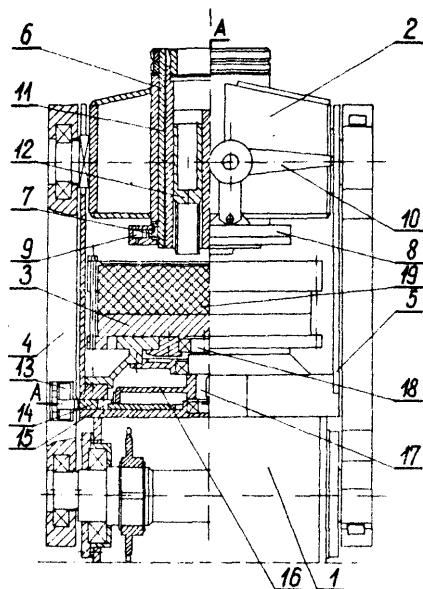
Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Emilian Barwacz, Jan Poznański, Jan Rusin).

Urządzenie do nacisków uderowych
na różne fragmenty powierzchni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, przeznaczonego do badań własności użytkowych materiałów, zwłaszcza tworzyw sztucznych, poddawanych **naciskom** uderowym na różne fragmenty powierzchni lub do zdobienia tych powierzchni przez jej uderowe wgniatanie.

W urządzeniu według wynalazku suwak (2) i stół (3) prasy mechanicznej (1) mają mechanizmy do zaplanowanej zmiany wzajemnego położenia materiału (19) względem narzędzia (12). W suwaku (2) usytuowana jest obrotowa tuleja (6) zakończona kołem zapadkowym (7) z uchwytem narzędzia (11), zaś co najwyżej dwie **naprzeciwległe** usytuowane, **dwuramienne** dźwignie (10), osadzone obrotowo na suwaku (2), **końcem** jednego ramienia są zamocowane wahliwie w korpu-

sie (5) prasy (1), a **końcem** drugiego ramienia osadzone w napędowym pierścieniu (8) zapadki (9). Do korbowodu (4) prasy (1) zamocowany jest obrotowo łącznik (13), którego drugi koniec jest **połączony** obrotowo z dźwignią (14) napędu zapadki (15), współpracującej z kołem zapadkowym (16) osadzonym na pionowym wałku (17), na **którego mimośrodowym** czopie (18) zamocowany jest obrotowy stół (3). W **urządzeniu** oś suwaka (2) jest względem środka stołu (3) znacznie przesunięta. (1 zastrzeżenie)



Miernik zawiera komorę pomiarową (12), wewnątrz której z jednej strony znajduje się punktowe źródło światła (1) i reflektor (2), a z drugiej strony soczewka (4) skupiająca promienie światła na powierzchni czynnej fotopowielacza (5) połączonego z układem elektronicznym służącym do wzmocnienia i rejestracji sygnałów elektrycznych. Układ elektroniczny zawiera wzmacniacz impulsowy (11) o **sprzężonych pojemnościowo** stopniach wzmocnienia impulsów. Komora pomiarowa (12) połączona jest z pompą (6) służącą do przedmuchiwania komory, przy czym **pompa** (6) na wlocie sprzężona jest z dwoma elektromagnetycznymi zaworami (7 i 8) działającymi na przemian i sterowanymi układem sterującym (9). (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 254276 T

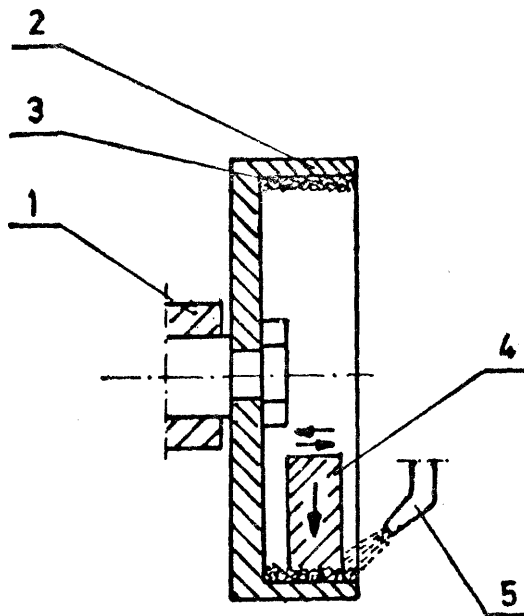
85 07 01

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Kozjarski, Jerzy Bogołębski).

Narzędzie do badania skrawności ścierniwa

Celem wynalazku jest umożliwienie przeprowadzenia szybkiej oceny skrawności ścierniwa w warunkach odpowiadających warunkom właściwego procesu szlifowania.

Narzędzie do badania skrawności ścierniwa stanowi zamocowany na wrzecionie (1) szlifierki wydrążony wewnątrz bęben (2), wewnątrz którego są **umieszczone** ziarna (3) badanego ścierniwa. (1 zastrzeżenie)



G01N

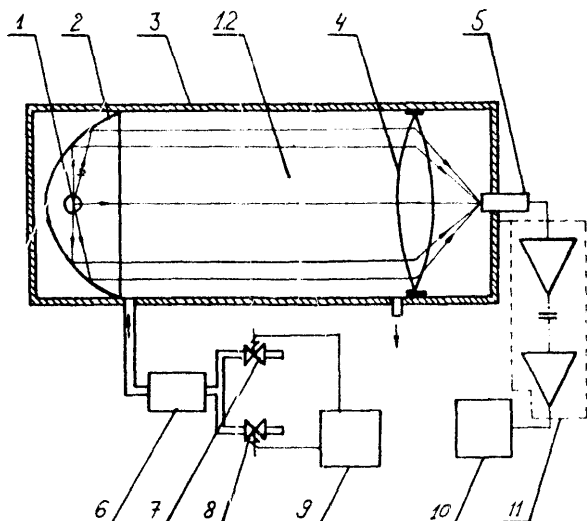
P. 254256

85 06 28

Instytut Energii Atomowej, Otwock, Polska (Ryszard Kulczycki).

Miernik stężenia gazu w powietrzu, zwłaszcza nitrynu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności działania miernika stężenia gazu w powietrzu, zwłaszcza nitrynu.



G01N

P. 255128

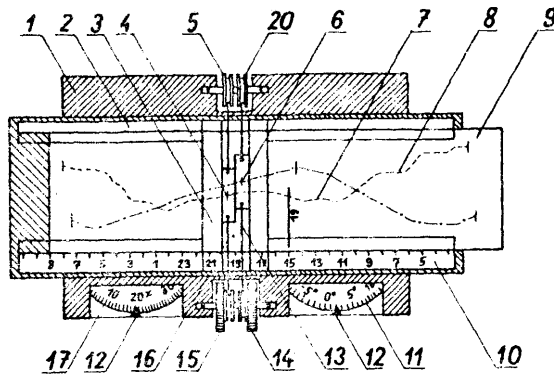
85 08 22

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Jan Marek Jangas).

Czytnik do wykresów, zwłaszcza niektórych elementów meteo

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcyjnego umożliwiające proste skorelowanie wartości liniowych wykresu z odpowiadającymi im w określonej jednostce czasu wartościami **liczbowymi**.

Czytnik ma korpus (1), wzdłuż którego długiej osi zamocowana jest prowadnica główna (2) i skala podziału jednostkowego (10). Ponadto czytnik ma prostopadle do osi długiej korpusu (1) zamocowaną prowadnicę wskaźników (3), w której usytuowane są wskaźniki punktowe (4, 6). Każdy z nich, będąc zamocowany na własnym cięgnie (13, 16), które przechodzą przez kołko prowadzące (5, 20), pokrętko naprowadzające (14, 15) oraz kołko pośrednie, współdziałając z jedną z wyskalowanych tarcz wartości funkcji (11, 17), tworzy niezależny podzespół. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 250191

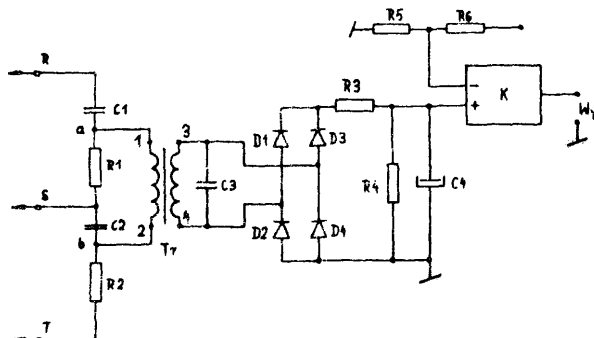
84 10 24

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Ciepiela, Krzysztof Miączyński, Tadeusz Orzechowski, Antoni Zdrojewski).

Układ do kontroli asymetrii zasilania sterownika przekształtnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do kontroli **asymetrii** zasilania sterownika przekształtnikowego. W układzie według wynalazku do zacisków uzwojenia wtórnego transformatora sterownika (RST) jest podłączony filtr składowej przeciwbieżnej (R_1, R_2, C_1, C_2), który jest połączony z **transformatorem** pomocniczym (Tr). Uzwojenie wtórne transformatora pomocniczego (Tr) jest połączone, poprzez mostek diodowy ($D_1 \div D_4$) i drugi filtr (R_3, R_4, C_4) z wejściem nieodwracającym komparatora (K), z którego wyjście odwracające jest połączone z **rezystorowym dzielnikiem** napięcia (R_5, R_6), podłączonym do źródła napięcia **polaryzującego**.

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 250253

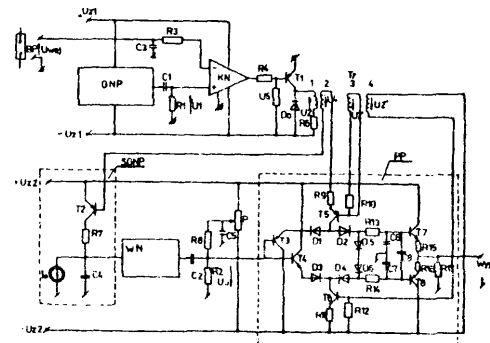
84 10 30

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Płatek, Jerzy Matysik).

Przetwornik pomiarowy, zwłaszcza do pomiaru prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stabilności **termicznej** i poszerzenia **pasma** przenoszonych częstotliwości.

Przetwornik złożony jest z modulatora i demodulatora położenia impulsów. Modulator zawiera komparator (KN), na który podawany jest sygnał z bocznika pomiarowego (BP) i generatora napięcia piłokształtnego (GNP). Demodulator zawiera synchronizowany generator napięcia piłokształtnego (SGNP) z napięciem generatora (GNP) modulatora, który połączony jest z układem **próbkująco-pamiętającym** (PP) przez dzielnik napięcia (R_2, R_8) podłączony do suwaka potencjometru (P) zerowania układu. Z synchronizowanym generatorem (SGNP) połączone jest jedno uzwojenie wtórne (2) transformatora (Tr), a drugie uzwojenie wtórne (3, 4) połączone jest z dwoma wejściami układu próbkująco-pamiętającego (PP). (5 zastrzeżeń)

G05D
23L

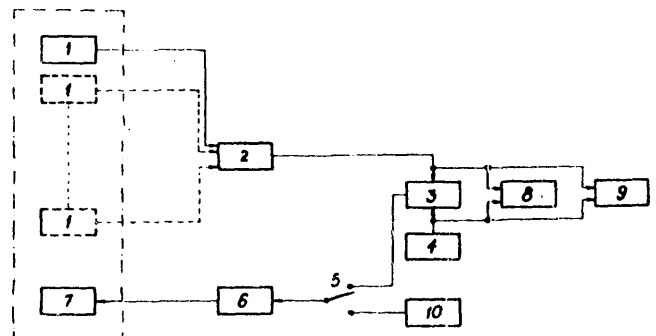
P. 254108 T

85 06 19

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej Oddział w Poznaniu i Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jacek Wojciechowski, Piotr Baranowski, Jacek Spychaj, Ryszard Żelazny, Henryk Standar).

Urządzenie do sterowania procesem utrwalania żywności

W układzie według wynalazku sygnał z przetworników termoelektrycznych (1) jest podany przez układ wybierający najniższą temperaturę



(2) na układ porównujący (3), gdzie jest porównywany z sygnałem **podawanym** z zadajnika wartości **sterylizacyjnej** lub pasteryzacyjnej. Oba te sygnały są rejestrowane w rejestratorze (9) i mierzone miernikiem różnicowym (8). Sygnał wyjściowy z układu porównującego (3) jest podawany przez przełącznik (5) i wzmacniacz (6) na zespół **zaworów** (7). Do przełącznika (5) podłączony jest również układ sterowania **ręcznego** (10). (2 zastrzeżenia)

G05D

P. 254261

85 07 01

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Wiesław Augustyniak, Andrzej Brzozowski, Kazimierz Derlacki).

Sposób dwustawnej, impulsowej i proporcjonalnej regulacji temperatury w elektrycznych rurowych piecach rezystancyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu regulacji z uchybem $\pm 1K$, którego realizacja nie wymagałaby stosowania rozbudowanych układów regulacyjnych.

Sposób regulacji polega na tym, że do regulatora dwustawnego doprowadza się sygnał sterujący będący superpozycją sygnału napięciowego z czujnika termoelektrycznego i sygnału piłowego, przy czym sygnał piłowy ma stałą amplitudę, stały okres i stałe okresy narastania i zanikania, **amplituda** sygnału piłowego równa jest różnicy napięć czujnika termoelektrycznego odpowiadającej różnicy temperatur 50-100 K, okres sygnału zawiera się w granicach 3-5 s, czas narastania sygnału równa się 0-3 s korzystnie 1-2 s, a czas zanikania sygnału wynosi 3-0 s korzystnie 2-1 s. (2 zastrzeżenia)

G08B

P. 250297

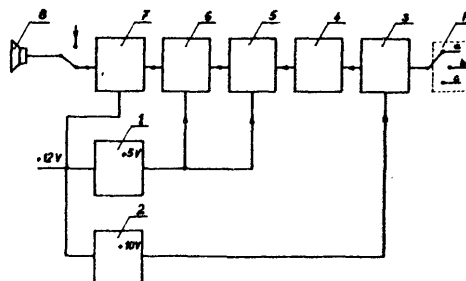
84 11 05

Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Technicznego, Sosnowiec, Polska (Jerzy Koziak, Marek Borczuk, Maciej Kaczmarek).

Układ elektroniczny generatora sygnału alarmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektronicznego generatora sygnału alarmowego, mającego zastosowanie w samochodowych pojazdach uprzywilejowanych, emitującego sygnał akustyczny o dużej głośności i o dźwiękach różniących się od dotychczas stosowanych.

Układ według wynalazku jest zasilany z baterii na napięcie 12V poprzez wewnętrzne zasilacze (1) i (2). Wbudowany ma generator (3) małej częstotliwości, podłączony do zasilacza (2), jak również połączony z przełącznikiem (P) **trójpozycyjnym** i modulatorem częstotliwości (4). Ponadto do modulatora (4) podłączony jest generator (5) **częstotliwości akustycznej**, który z kolei steruje poprzez separator (6) wzmacniacz mocy (7). Separator (6) i generator (5) podłączone są do zasilacza (1), zaś wyjście wzmacniacza mocy (7) połączone jest z głośnikiem (8). (1 zastrzeżenie)



G08B

P. 250206

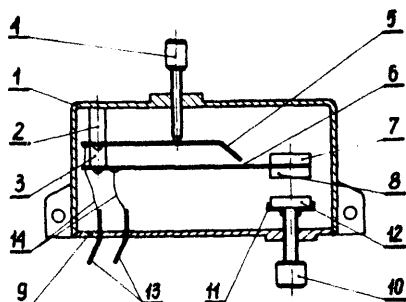
84 10 26

Włodzimierz Senicz, Warszawa, Polska (Włodzimierz Senicz).

Czujnik wstrząsu

Wynalazek dotyczy czujnika wstrząsu, o dużej czułości, zwłaszcza dla urządzeń alarmowych stosowanych w samochodach.

Czujnik według wynalazku ma ruchomy styk (6), mający na swobodnym końcu zamocowany przeciwcieżar (7) i element magnetyczny (8). Pod ruchomym stykiem (6) zamocowany jest osiowo przesuwnie element magnetyczny (12). Stały styk (5) stanowi korzystnie płaska sprężyna bimetaliczna. (6 zastrzeżeń)



G08C

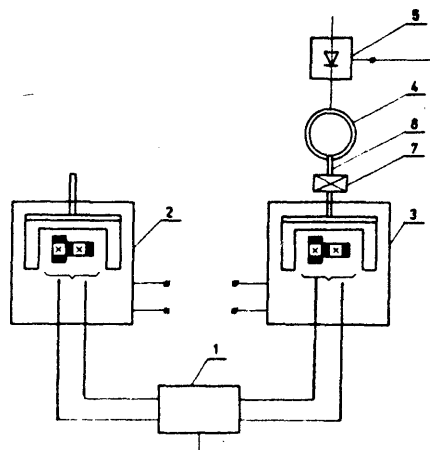
P. 254280 T

85 07 01

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Jarosław Bartosiński, Jerzy Wieland).

Układ nadążny z detektorem położenia wału silnika elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej trwałości i niezawodności działania.



Układ według wynalazku ma detektor hallotronowy (3) sprzęgnięty przez przekładnię (7) z wałem (8), którego położenie jest kontrolowane przez ten detektor (3) reagujący na sygnał proporcjonalny do sinusa i cosinusa kąta obrotu wału (8) silnika elektrycznego (4). Wirnik silnika (4) jest zasilany z przekształtnika energoelektronicznego (5) sterowanego przez układ porównywania napięć i formowania impulsów sterujących (1), do którego doprowadzane są sygnały z detektora hallotronowego (3) mierzącego położenie wału (8) silnika (4) i detektora hallotronowego (2) mierzącego zadany kąt obrotu zainstalowanego w nadajniku układu nadążnego. (1 zastrzeżenie)

G09B P. 251862 T 85 02 07

Jan Paradowski, Bydgoszcz, Polska (Jan Paradowski).

Globus z polami o zmiennym położeniu

Globus składa się z krzyżaka, mającego sześć równych ramion, rozchodzących się od punktu centralnego, ułożonych każde pod kątem 90° od pozostałych, najbliżej niego leżących. Ramiona zakończone są elementami o kształcie kwadratu oraz prostokąta. Elementy ramion współpracują z prowadnicami ośmiu płaskich wycinków, tworzących powierzchnię globusa. (1 zastrzeżenie)

G11B P 250277 84 10 30

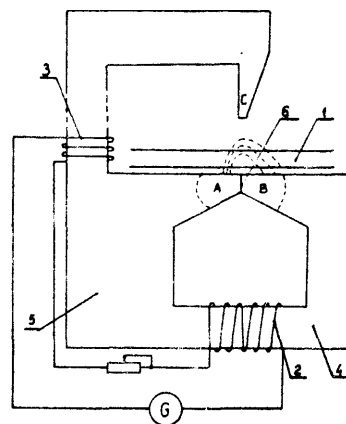
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Robert Depta).

Sposób kształtowania geometrii pola zapisu w głowicach magnetycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób kształtowania geometrii pola zapisu w głowicach ma-

gnetycznych mający zastosowanie w elektronicznej automatyce cyfrowej, głównie zaś w informatyce zapewniający głęboką penetrację pola magnetycznego w nośniku magnetycznym stosowanym powszechnie.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytworzony strumień zapisu kształtujący geometrię pola zapisu na magnetycznym nośniku (1) głowicy rozdziela się wewnątrz dwuczęściowego magnetowodu (4 i 5) tak, że jedną część tego strumienia wytworzonego przez główną cewkę (2) przenosi się na obszar roboczej szczeliny (6) głowicy tworząc strumień główny zapisu, zaś drugą część strumienia przenosi się w obszar części pomocniczej magnetowodu (5) i jednocześnie wspomaga się strumień zbocznikowany poprzez pomocniczą cewkę zapisu (3), przy czym strumień zbocznikowany i rozproszona część strumienia głównego poza obszarem szczeliny (6) w kierunku magnetycznego nośnika (1) oddziałują na siebie w obszarze tego nośnika i tworzą pole zapisu o geometrii określonej rozkładem pól rozproszone między obszarem (A - B), (A - C) oraz (B - C) magnetowodu (4 i 5), a wielkością pól magnetycznych wytwarzanych przez cewki (2 i 3), (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

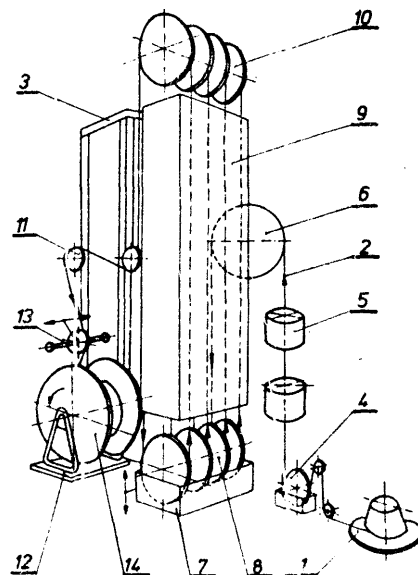
H01B F. 250242 84 10 29

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Leopold Malinowski, Jerzy Róg, Tadeusz Janotka, Tadeusz Raszyk).

Urządzenie do izolowania nawojowych przewodników elektrotechnicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do izolowania w jednym ciągu technologicznym nawojowych przewodników elektrotechnicznych o małych przekrojach, obwojem z przędzy szklanej nasyczonej lakierem osuszonym w podwyższonej temperaturze.

Urządzenie według wynalazku należy do grupy urządzeń o układzie pionowym. Wianienka wstępna (4) i głowica oprzędzająca (5), usytuowane są w osi pionowej równoległej do osi usytuowania wianienki głównej (7) i pieca do suszenia (9) (2 zastrzeżenia)



H01F

P. 250189

84 10 24

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-POZ-NAN", Poznań, Polska (Miroslaw Dąbrowski, Lech Nowak, Edward Dziamski).

Elektromagnes prądu stałego
z płaską charakterystyką siłową

Przedmiotem wynalazku jest elektromagnes prądu stałego, typu nurnikowego, służący do napędu urządzeń, w których pożądana jest płaska charakterystyka siłowa, na przykład do sterowania mechanizmami ciągnowymi w lotniczych układach płatowcowych, w maszynach rolniczych, a także do sterowania rzędowymi pompami wtryskowymi silników wysokoprężnych.

Elektromagnes prądu stałego ma zworę z walcowym wydrążeniem wykonanym według jej osi, po stronie przeciwnej niż współpracująca z nią stopa. (1 zastrzeżenie)

Sposób produkcji układów scalonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu produkcji układów scalonych, który pozwoliłby na zmniejszenie ilości wybrakowanych układów.

Sposób produkcji układów scalonych, zawierający operacje epitaksji, utleniania, trawienia, domieszkowania, wypalania, osadzania cienkich warstw, a także rentgenowskiej litografii, składającej się z naniesienia rezystu, eksponowania przez rentgenoszablon, wywołania i utrwalenia, charakteryzuje się tym, że nadanie podłożu sferycznej formy (na przykład metodą mechanicznej deformacji) jest przeprowadzane nie później, niż przed pierwszym naniesieniem rezystu dla rentgenowskiej litografii, a sferyczna forma jest zachowana w czasie wszystkich następnych operacji technologicznego cyklu. (1 zastrzeżenie)

H01J

P. 255586

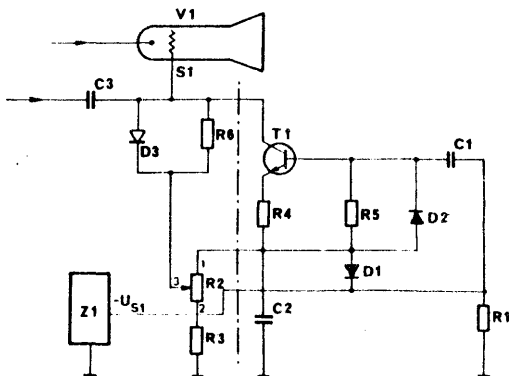
85 09 30

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Andrzej Cichocki).

Aktywny układ zabezpieczający
przed wypalaniem luminoforu
w elektronopromieniowych lampach obrazowych,
w szczególności radaroskopowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania aktywnego układu zabezpieczającego luminofor przed wypalaniem w elektronopromieniowych lampach obrazowych, w szczególności radaroskopowych, w którym niezależnie od przyczyny przerwy w zasilaniu lampy obrazowej zapobiega się rozblyskowi uszkadzającemu luminofor.

Układ zawiera diodę (D1) z jednej strony dołączoną do źródła (Z1) ujemnego (-Us1) siatki sterującej (S1) lampy obrazowej (V1), a z drugiej połączoną z dwoma rezystorami (R4, R5), kondensatorem (C2) oraz diodą (D2). Rezystor (R4) jest połączony z emiterym tranzystora (T1), którego baza poprzez kondensator (C1) jest dołączona do źródła (Z1) ujemnego przedpięcia. (2 zastrzeżenia)



Sposób mechanicznego wygięcia podłoży
układów scalonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia procentu braków w technologicznym cyklu produkcji układów scalonych, wykorzystującym mechaniczne wygięcie podłoży.

Sposób mechanicznego wygięcia podłoży układów scalonych charakteryzuje się tym, że przed wygięciem podłoży przeprowadza się nacinanie granic między kostkami na głębokość nie mniejszą od grubości roboczej warstwy i mniejszą od głębokości, doprowadzającej do łamania płytek przy roboczym promieniu krzywizny.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w produkcji układów scalonych na półprzewodnikowych podłożach, w szczególności dla otrzymywania sferycznych podłoży. (1 zastrzeżenie)

H01P

P. 255707

85 10 09

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszawskie Zakłady Radiowe "Rawar", Warszawa, Polska (Janusz Puchalski, Ryszard Bzura).

Mieszacz mikrofalowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mieszacza mikrofalowego, pojedynczo zrównoważonego, mającego zastosowanie w radiolokacji,

Mieszacz mikrofalowy według wynalazku, mający dwa falowodowe ramiona, jedno z wejściem sygnału, drugie z wejściem generatora pompy, leżące w jednej osi i oddalone od siebie korzystnie o odległość nie większą niż dwie długości fali, które są połączone poprzez dziewięćdziesięciostopniowe zagięcia falowodowych ramion sygnału i generatora pompy z 3 dB sprzęgaczem szczelinowym, korzystnie o długości równej 3/4 długości fali w falowodzie dla ro-

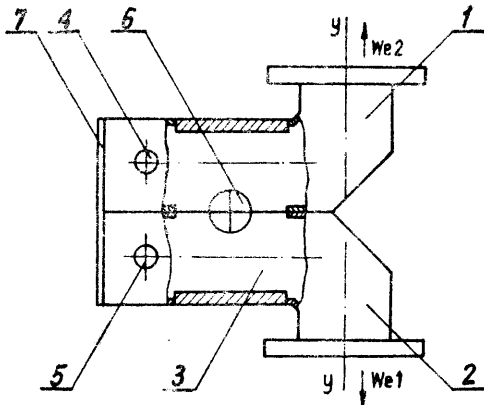
01L

P. 254724

85 07 29

Jarosław Kazberuk, Warszawa; Magdalena Kazberuk, Gniezno; Ludwik Pokora, Warszawa, Polska (Jarosław Kazberuk, Magdalena Kazberuk, Ludwik Pokora).

dzaju podstawowego oraz dwoma diodami mieszającymi, skierowanymi **przeciwnie** wyróżnia się tym, że jedna z krótszych krawędzi szczeliny 3 dB sprzęgacza **szczelinowego** (3) leży bezpośrednio w płaszczyźnie zagięcia falowodowych ramion **sygnału** (1) i generatora pompy (2), a druga w płaszczyźnie mocowania dwóch diod mieszających (4) i (5). a w osi 3 dB sprzęgacza szczelinowego (3), w odległości mniejszej niż długość fali od elementu zwierającego (7), zamkniętego **mieszacz** mikrofalowy od strony diod mieszających (4) i (5) jest umieszczony kołek (6)* (1 zastrzeżenie)



H01R 255507 65 09 23

Zakłady Radiowe "Unitra-Eltra", Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Malczyk, Jerzy Raczynski, Jerzy Radmann. Stanisław Kościukiewicz, Władysław Świder).

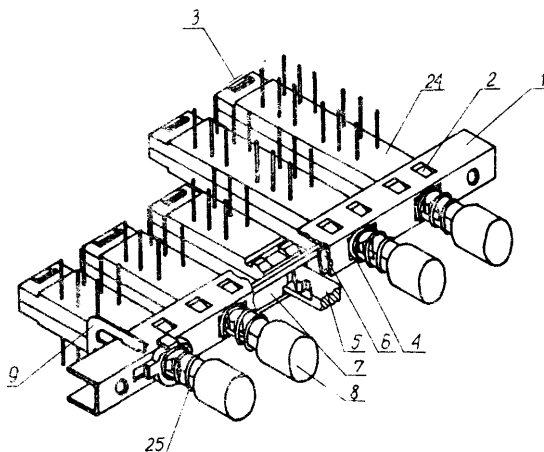


Fig.1

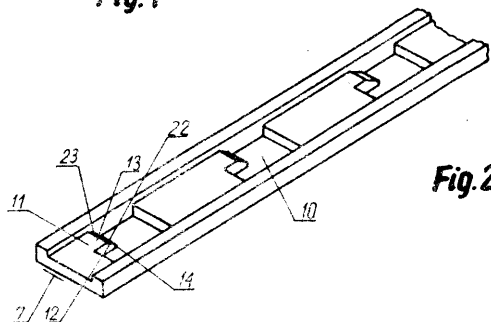


Fig.2

Przełącznik klawiszowy segmentowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości mechanicznej przełącznika klawiszowego segmentowego.

Przełącznik według wynalazku ma zapadkę (7) wykonaną z materiału izolacyjnego, w której występy (11) wycięć (10), służących do osadzenia suwaków (5) segmentów przełączających (3), mają ścięcia (12) współpracujące z powierzchniami natarcia krzywek suwaków (5). (6 zastrzeżeń)

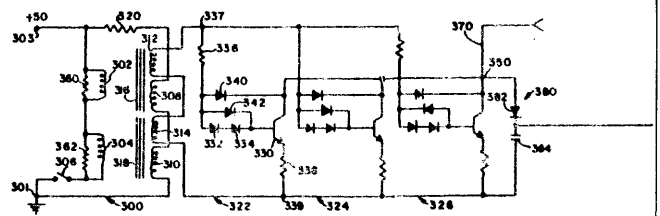
H01S P. 253951 85 06 13

Pierwszeństwo: 84 06 13 - St.Zjedn.Am. (nr 620291)

Britt Corporation, Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ przełączania zasilania lasera impulsowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przełączania zasilania lasera, pozwalającego uzyskać impulsy, których szerokość i szybkość powtarzania, zmieniałyby się w stosunkowo szerokim zakresie. Układ zawiera obwód transformatora ferorezonansowego (300) i wyjściowy obwód (322, 324, 326) transformatorów mocy. Obwód transformatora (300) zawiera pierwszą parę uzwojeń pierwotnych (302, 304) dołączonych do końcówek wejściowych (301, 303) przez przełącznik (306) i związaną z nimi parę uzwojeń wtórnych (312, 314) dołączonych do wyjściowego obwodu (322). Obwód transformatora (300) zawiera ponadto drugą parę uzwojeń pierwotnych (308, 310) dołączonych przez rezystor (320) do końcówek wejściowych (301, 303) i o polaryzacji przeciwnej do polaryzacji pierwszej pary. Wyjściowy obwód (322, 324, 326) zawiera trzy tranzystory nscy (330) połączone szeregowo, z bazami dołączonymi do uzwojeń wtórnych (312, 314) i kolektorami dołączonymi do katody lasera. Obwód stabilizacji (380) poziomu zawierający diodę (382) i kondensator (384) jest dołączony do wyjścia kolektor-emi-ter tranzystorów (330). (9 zastrzeżeń)



H01S P. 253952 85 06 13

Pierwszeństwo:

84 06 13 - St.Zjedn.Am. (nr 620344)
84 06 13 - St.Zjedn.Am. (nr 620345)

Britt Corporation, Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

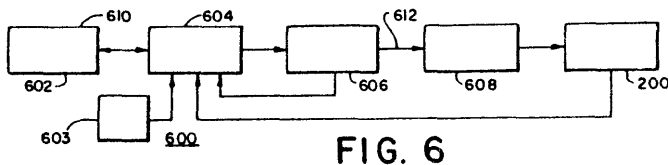
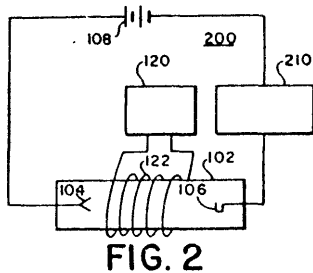
Sposób sterowania układem lasera impulsowego i układ lasera impulsowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lasera impulsowego, który zapewniłby uzyskanie impulsów o szerokości i szybkości powta-

rzania, zmiennych w stosunkowo szerokim zakresie.

Sposób polega na tym, że wybiera się stan pracy i wytwarza okresowe sygnały sterujące w odpowiedzi na stan selekcji dla sterowania wyjściem układu lasera.

Układ zawiera laser (200) oraz układ sterujący. Laser (200) ma lampę (102) z katodą (106), anodą (104) i źródłem napięciowym (108) oraz tranzystorowy układ przełączania zasilania (210) i przerzutnik (120) z cewką (122). Układ sterowania dla lasera (200) zawiera panel sterowania (602), przełącznik nożny (603) i układ liczników (606) dołączone do sterownika (604) mikroprocesora, do którego jest także dołączony poprzez ogranicznik (698) laser (200) (23 zastrzeżenia)



H02H
H02P

P. 250288

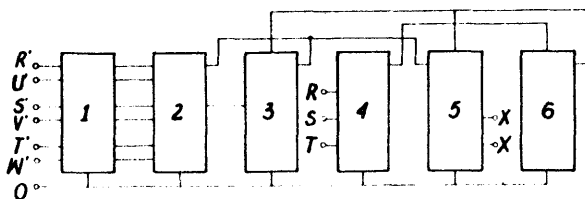
84 10 31

Łomżyńskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego "Narew", Łomża, Polska (Henryk Fronczek).

Uniwersalny układ zabezpieczeń trójfazowych elektrycznych silników indukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego układu, zabezpieczającego silniki indukcyjne przed uszkodzeniami spowodowanymi przyczynami zewnętrznymi.

Uniwersalny układ zabezpieczeń trójfazowych elektrycznych silników indukcyjnych zawiera wzajemnie połączone: pomiarowy układ (1), układ (2) zabezpieczeń różnicowo-prądowych, układ (3) zabezpieczeń przeciążeniowych, układ (4) blokady podnapięciowej, wykonawczy układ (5) i zasilający układ (6). (6 zastrzeżeń)



H02K

P. 250196

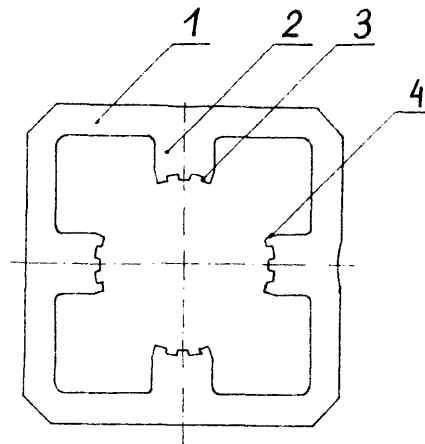
84 10 24

Przedsiębiorstwo Specjalnych Maszyn Elektrycznych Małej Mocy "Mikroma", Września, Polska (Edmund Barylski, Cezar Dubiel).

Stojan maszynowy elektrycznej, zwłaszcza silnika skokowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stojana, którego konstrukcja eliminowałaby konieczność kłopotliwego nawijania uzwojeń bezpośrednio na biegunach.

Stojan wykonany z pakietu blach w kształcie obwodu zamkniętego raa skierowane do osi maszyny bieguny (2) z zębami (3). Bieguny (2) mają stałą szerokość "korzystnie nieznacznie zwiężającą się w części (4) przyszczelinowej. (1 zastrzeżenie)



H02K

P. 250244

84 10 29

Zakłady Aparatury Spawalniczej "ASPA" im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Kazimierz Szydełko, Jan Łukijaniuk).

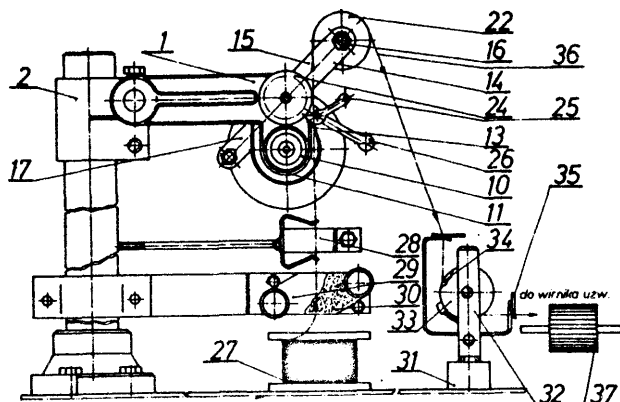
Sposób nawijania uzwojenia wirnika silnika elektrycznego i urządzenie do nawijania uzwojenia wirnika silnika elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do nawijania wirnika silnika elektrycznego, pozwalające na poprawne nawinięcie uzwojenia wirnika w czasie o około połowę krótszym niż tradycyjnym sposobem na nawijarkę przy użyciu jednego przewodu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do danej pary żłobków wprowadza się jednocześnie dwa przewody (36) i nawija żądaną ilość zwoi przy wykonaniu dwukrotnie mniejszej ilości obrotów uzwanego wirnika (37) niż założona ilość zwoi w danej parze żłobków, po czym początek jednego z przewodów (36) łączy się z pierwszą działką komutatora, a jego koniec z działką następną, do której przyłącza się początek drugiego z przewodów (36), natomiast koniec drugiego przewodu łączy się z kolejną działką komutatora, a następnie analogicznie nawija się pętle uzwojenia do następnych par żłobków i podobnie łączy ich początki i końce z działkami komutatora.

Urządzenie według wynalazku jest zbudowane z zespołu podawania i naciągu (1) oraz z zespołu prowadzącego (31), przy czym zespół podawania i naciągu jest wyposażony w prowadnik (29) przewodów (36), w dwa pojemniki szpul (27) przewodów, w krążek prowadząco-hamujący

z dwoma rowkami prowadzącymi i w rolkę napinającą (22) z dwoma rowkami prowadzącymi zamocowaną na **ruchomym** wysięgniku naciągającym sprężynę napinającą, a zespół prowadzący (31) jest wyposażony w rolkę prowadzącą pośrednią (33) z dwoma rowkami prowadzącymi (34) leżącymi w jednej linii z rowkami prowadzącymi w krążku prowadząco-hamującym i w rolce napinającej (22). (1 zastrzeżenie)



H02K

P. 252602

85 03 27

Pierwszeństwo: 84 10 05

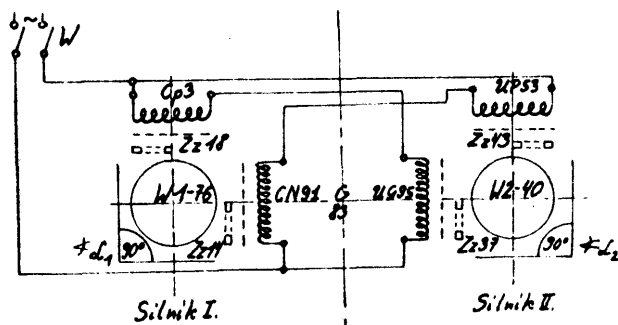
"Giełda Pomysłów i Fantazji", Warszawa

Zbigniew Kaszczyszyn, Lubią Śląski, Polska (Zbigniew Kaszczyszyn).

Turbosilnik elektryczny

Turbosilnik elektryczny według wynalazku składa się z dwóch silników elektrycznych I i II indukcyjnych, przy czym ich wirniki krótkozwarte są sprzężone mechanicznie przez osadzenie na wspólnym wale (G), a uzwojenia stojanów są sprzężone elektrycznie przez połączenie szeregowo uzwojenia (CN) silnika I z uzwojeniem (UP) silnika II. Uzwojenie (UG) silnika II jest połączone szeregowo z uzwojeniem (CP) silnika I. Silnik I jest silnikiem głównym napędu, a silnik II jest silnikiem rozruchowym oraz wspomagającym silnik II przy zwiększonym obciążeniu tego silnika.

(7 zastrzeżeń)



H02P

P. 255804

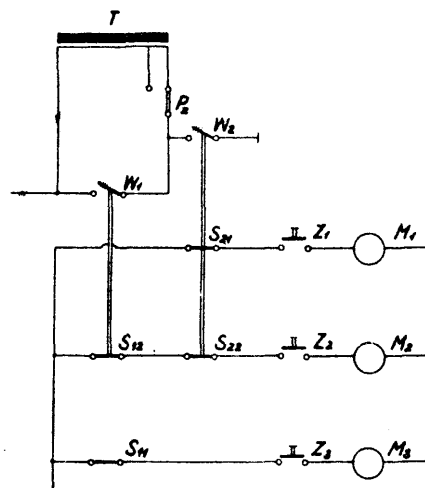
85 10 17

Huta "Łaziska", Łaziska Górne, Polska (Stanisław Moczulski, Stanisław Czembor, Wiesław Newski, Henryk Żmuda).

Układ do zmiany napięcia transformatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na zdalną zmianę przy użyciu prostych agregatów napięcia transformatora, zwłaszcza transformatora pieca elektrycznego wytapiającego metale lub ich stopy.

W układzie zastosowano dwa wyłączniki 1 przełącznik zaczepów. Jeden z wyłączników (w_1) * jest wyłącznikiem połączenia w trójkąt, drugi wyłącznik (w_2) wyłącznikiem połączenia w gwiazdę. Zamknięte przy otwartym wyłączniku styki wyłącznika połączenia w trójkąt (s_{11}, s_{12}) włączone są równolegle w obwód sterowania wyłącznika połączenia w gwiazdę (w_2) przyciskiem (z,) i obwód sterowania przełącznika zaczepów (Pz) przyciskiem (z_1), a normalnie zamknięte przy otwartym wyłączniku styki wyłącznika połączenia w gwiazdę (s_{21}, s_{22}) włączone są równolegle w obwód sterowania wyłącznika połączenia w trójkąt (w_1) przyciskiem (z,) i obwód sterowania przełącznika zaczepów (Pz) przyciskiem (z,). (1 zastrzeżenie)

H03F
G01N

P. 250182

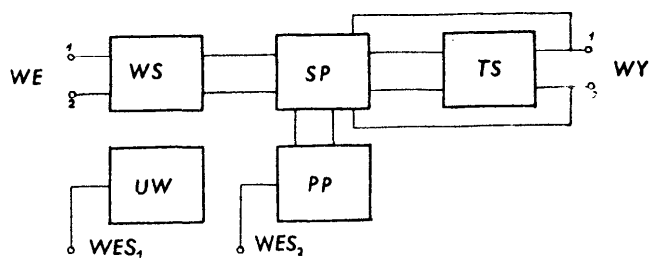
84 10 25

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o., Warszawa, Polska (Andrzej Brokowski, Julian Deputat, Krzysztof Mizerski, Wiktor Stańczyk).

Stopień wzmacniacza elektronicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wzmacniania sygnału w urządzeniach ultradźwiękowych z zachowaniem niskosumowej charakterystyki tego sygnału.

Stopień wzmacniacza elektronicznego ma do pierwszego wejścia (WE_1) i drugiego wejścia (WE_2) dołączony wzmacniacz **symetryczny** (WS) z układem (UW) ustalania wzmocnienia. Do wyjścia wzmacniacza symetrycznego (WS) dołączony jest symetryczny układ tłumiący (TS) poprzez przełącznik (SP) sterowany **przerzutnikiem** (PP). (2 zastrzeżenia)



H03G
G01N

P. 250181

84 10 25

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o.,
Warszawa, Polska (Andrzej Brokowski, Julian
Deputat, Krzysztof Mizerski, Wiktor Stańczyk).

Układ regulacji automatycznej
wzmocnienia sygnału w urządzeniach
ultradźwiękowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji
automatycznej wzmocnienia doprowadzanego syg-
nału w urządzeniach ultradźwiękowych.

Układ zawiera wielostopniowy wzmacniacz, z
którym połączony jest pierwszy układ (WS..) za-
dawania wartości wielkości dziesięciokrot-
nych wzmocnienia poszczególnych stopni wzmac-
niacza oraz drugi układ (WS₂) zadawania war-
tości jednokrotnych wzmocnienia.

Jeden z tych układów (WS₁, WS₂) zawiera
połączony z przełącznikiem funkcji (PF) układ
wyświetlania znaku plus/minus, natomiast każ-
dy z tych układów (WS., WS₂) zawiera wyświet-
lacz (WC) dołączony do dekodera (DK). Z kolei
dekoder (DK) poprzez multiplekser (MPX) połą-
czony jest z pierwszym licznikiem (A) i z
drugim licznikiem (B), dołączonymi do genera-
tora (G) oraz układu sterowania (US). Pierw-
szy licznik (A) połączony jest jednocześnie
z enkoderem (EK) kodu BCD na kod wartości
wzmocnienia, a drugi licznik (B) połączony
jest z przełącznikiem funkcji (PF), który z
kolei połączony jest z multiplekserem (MPX).
Układ nadaje się do sterowania programowego
lub do sterowania z oddalonego punktu w trud-
nych warunkach przeprowadzanych badań.

(1 zastrzeżenie)

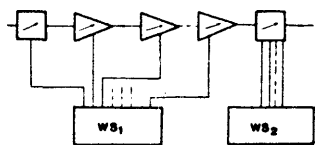


FIG. 1

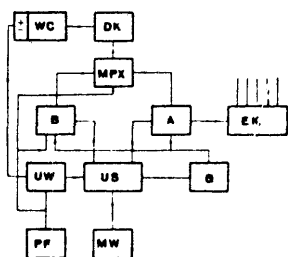


FIG. 2

H03G

P. 255729

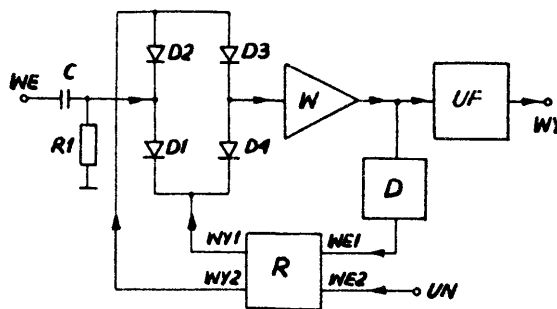
85 10 09

Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury
Naukowej "ZOPAN", Warszawa, Polska (Henryk
Gasztold, Władysław Milcarek).

Układ automatycznej regulacji wzmocnienia,
zwłaszcza w częstotliwościomierzu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia układu, w którym jego tłumik przy wielkiej
częstotliwości sygnału wejściowego spełniałby
jednocześnie w okresie przejściowym rolę ogra-
nicznika zabezpieczającego obwody wejściowe
przed uszkodzeniem.

Układ zawiera na wejściu wzmacniacza (W)
układ czterech diod (D1, D2, D3, D4) polaryzo-
wanych z wyjść (WY1, WY2) regulatora (R) po-
równującego amplitudę napięcia na wyjściu
wzmacniacza (W) z wartością zadaną napięcia
odniesienia (UN) (2 zastrzeżenia)



H03J

P. 255493

85 09 24

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, War-
szawa, Polska (Felix Wiśniewski, Michał Głu-
szyk, Stanisław Czerkas, Wacław Wiśniewski).

Układ przestrajania nadawczo-odbiorczego
urządzenia elektronicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia układu, który przy dobrych parametrach
elektrycznych i bardzo dużej czystości czę-
stotłowności generowanych sygnałów umożliwiałby
szybką zmianę częstotliwości pracy w szerokim
zakresie.

W układzie przestrajania nadawczo-odbior-
czego urządzenia elektronicznego do wykorzysta-
wania informacji zawartych w fazie nadawa-
nych i odbieranych sygnałów wielkiej czę-
stotliwości przestrajanie realizuje się za pomo-
cą dwustopniowego przełączania układów genera-
cji częstotliwości równocześnie w części na-
dawczej i odbiorczej układu, z jednej strony
poprzez przełączanie kwarców w generatorach
części nadawczej, z drugiej zaś poprzez prze-
łączanie całych ciągów heterodynowych za po-
mocą szybko działających przełączników elek-
tronicznych. (2 zastrzeżenia)

H03K

P. 250240

84 10 29

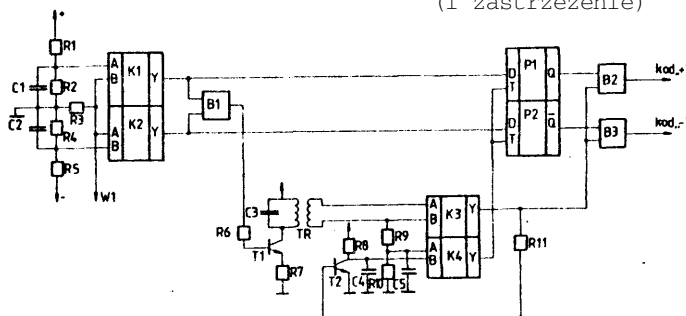
Wielkopolskie Zakłady Teleelektronice im.
Gen. Karola Świerczewskiego "TELKOM-TELETRA",
Poznań, Polska (Krzysztof Nowak, Witold Wiens-
kowski).

Układ formowania kształtu impulsów sygnału kodu bipolarnego zwłaszcza do regeneratora "telefonii impulsowo-kodowej"

Układ zawiera progowy układ decyzji, na który składa się zespół dzielników napięcia ($R_1, R_2, R_3, R_4, R_5, C_1, C_2$) w połączeniu z dwoma komparatorami (K_1, K_2). Układ wydziela z zegara liniowego, składający się z tranzystora (T_1) i obwodu rezonansowego utworzonego z pierwotnego uzwojenia transformatora (TR) i kondensatora (C_3), podłączony jest do wyjść (Y) komparatorów (K_1, K_2) poprzez układ sumowania kodów dodatniego i ujemnego zrealizowany na bramce (B_1). W obwodzie emiterowym znajduje się rezystor (R_7). Uzwojenie wtórne transformatora (TR) podłączone jest do wejść (A, B) komparatora (K_3). Wyjście (Y) komparatora (K_3) połączone jest z wejściami bramek (B_2, B_3), a poprzez rezystor (R_{11}) połączone jest jednocześnie z bazą tranzystora (T_2).

Tranzystor (T_2) ma w obwodzie kolektora układ (R_8, C_4), który podłączony jest do wejścia (B) komparatora (K_4). Wejście (A) komparatora (K_4) dołączone jest do dzielnika napięcia (R_9, R_{10}, C_5). Wyjście (Y) komparatora (K_4) dołączone jest do wejść (T) przerzutników (P_1, P_2). Wejścia (D) przerzutników (P_1, P_2) połączone są z wejściami bramek (B_1). Wyjścia (Q) przerzutników (P_1, P_2) połączone są z wejściami bramek (B_2, B_3).

(1 zastrzeżenie)



HO3K
HO1H

P. 254279 T

85 07 01

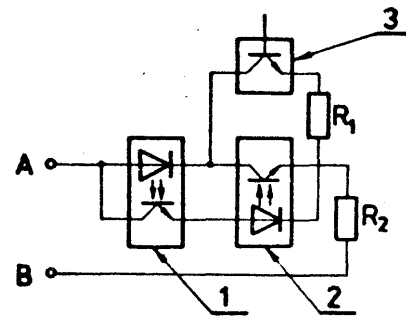
Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Jarosław Bartosiński, Jerzy Wieland).

Przycisk optoelektroniczny z pamięcią

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przycisku o prostej konstrukcji i dużej niezawodności działania.

Przycisk **optoelektroniczny** z pamięcią zawiera dwa transoptory (1 i 2) połączone przeciwnie. Anoda diody elektroluminescencyjnej i fototranzystor pierwszego transoptora (1) są zwarte, zaś katoda diody elektroluminescencyjnej pierwszego transoptora (1) jest połączona szeregowo poprzez fototranzystor transoptora drugiego (2) z rezystorem (R_2), a następnie z zaciskiem ujemnym (B). Fototranzystor pierwszego transoptora (1) bramkuje diodę elektroluminescencyjną drugiego transoptora (2), której katoda poprzez rezystor (R_4) połączona jest z tranzystorem (3) bramkującym zasilanie podawane z katody diody elektroluminescencyjnej pierwszego transoptora (1).

(1 zastrzeżenie)



HO3K
HO4M

H01I

P. 255669

85 10 07

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Paweł Gajewski).

Układ wielowyjściowego zespołu generacyjno-kontrolnego

Wynalazek dotyczy układu **wielowyjściowego** zespołu generacyjno-kontrolnego, przeznaczonego zwłaszcza do wytwarzania i kontroli impulsów taryfowych dla central telefonicznych.

Układ według wynalazku zawiera dwa jednokowe, **wielowyjściowe** generatory impulsów oraz jeden układ **kontrolno-przełączający**. W każdym z generatorów impulsów generator zegarowy, wyposażony w układ generacyjny (OK) i układ (UF) formowania impulsów podstawy czasu, steruje dzielnikiem (DC) częstotliwości, który wytwarza ciągi impulsów doprowadzane poprzez dekodery (UD) i dodatkowe dzielniki ($D_1 \dots D_4$) częstotliwości do bramek logicznych ($B_1 \dots B_4$).

Wyjścia bramek logicznych sterują wzmacniaczami wyjściowymi ($W_1 \dots W_4$), przy czym wyjścia wybranych bramek ($B_2 \dots B_5$) połączone są ze wzmacniaczami wyjściowymi (W_2, W_1) poprzez multiplexer (MP). Wejścia ($I_1 \dots I_4$) układu

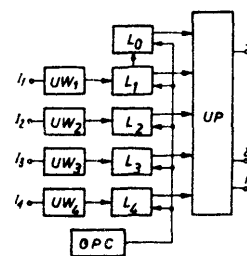


Fig. 2

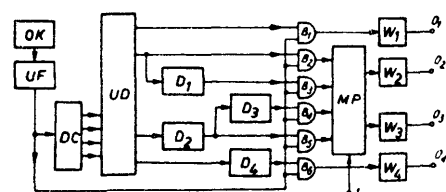


Fig. 3

kontrolno-przełączającego poprzez układy wejściowe (UW,...UW,) połączone są z wejściami liczników ($L_1...L_n$) impulsów. Liczniki zliczają ponadto **impulsy** lokalnego generatora (LPC) podstawy czasu. Wyjścia liczników ($L_1...L_n$) połączone są z wejściami układu (UP) przełączającego. Układ przełączający po stwierdzeniu, że jeden z generatorów impulsów jest nie-sprawny, wyznacza do pracy generator rezerwowy, (1 zastrzeżenie)

H05K

P. 255670

85 10 07

H04L

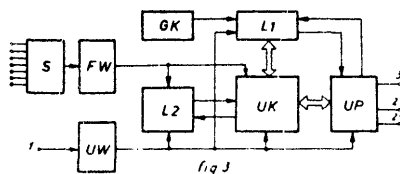
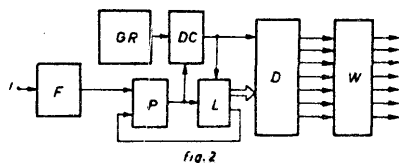
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Paweł Gajewski).

Układ wielowyjściowego zespołu rozdzielająco-kontrolnego

Wynalazek dotyczy układu wielowyjściowego zespołu **rozdzielająco-kontrolnego**, przeznaczonego zwłaszcza do jednokrotnego wytwarzania i kontroli impulsów taryfowych w centralach telefonicznych.

Układ według wynalazku zawiera dwa jednokowe, wielowyjściowe rozdzielacze impulsów oraz jeden układ **kontrolno-przełączający**. Każdy z rozdzielaczy impulsów zawiera generator (GR) **impulsów** zegarowych, połączony poprzez dzielnik częstotliwości (DC) z licznikiem impulsów (L) i z dekodern (D), oraz zawiera filtr wejściowy (F) połączony z **przerzutnikiem** (P), który steruje dzielnik częstotliwości (DC) i licznik impulsów (L), przy czym wyjścia licznika połączone są z dekodern (D), a wyjścia tego dekodera, poprzez wzmacniacze wyjściowe (W), dołączone są do wyjść rozdzielacza impulsów.

Układ kontrolno-przełączający zawiera sumator (S), połączony poprzez filtr wejściowy (FW) z licznikiem (L2) impulsów wejściowych i z wejściem sumy układu kontrolnego (UK), oraz zawiera generator (GK) impulsów zegarowych połączony z licznikiem (L1) impulsów zegarowych, przy czym wyjścia tego licznika (L1) połączone są z układem kontrolnym (UK), a wyjścia układu kontrolnego połączone są z układem przełączającym (UP), mającym dwa wyjścia sygnału włączającego odpowiedni rozdzielacz i jedno wyjście (3) sygnału alarmowego. Sygnał wyzwalaający doprowadzony jest poprzez układ wejściowy (UW) do licznika (L2) impulsów wejściowych i licznika (L1) impulsów



zegarowych oraz do układu kontrolnego (UK) i do układu przełączającego (UP).

(1 zastrzeżenie)

H04B

H03K

H03L

P. 250274

84 10 30

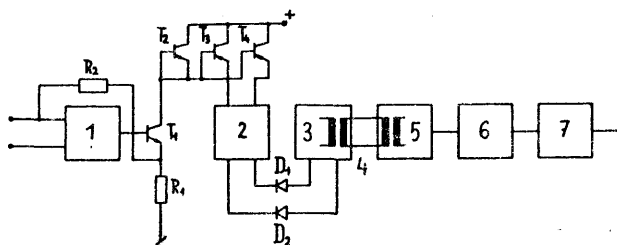
Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Piróg, Jacek Seńkowski, Stanisław Gąsiorek, Jarosław Czekoński).

Sposób transmisji z separacją galwaniczną sygnałów analogowych i układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób transmisji z separacją galwaniczną sygnałów analogowych i układ do stosowania tego sposobu w układach automatycznej regulacji procesów przemysłowych, pozwalające uzyskać dużą dokładność **przenoszonej** informacji na znaczne odległości.

W sposobie według wynalazku wejściowy sygnał napięciowy jest **wzmocniony** i przetworzony na sygnał prądowy. Sygnałem tym po skompensowaniu zmian termicznych steruje się częstotliwość przestrajanego generatora. Prostokątny sygnał wyjściowy generatora powoduje przyspieszenie procesu przełączenia przetwornicy samowzbudnej. Następnie sygnał jest standaryzowany, uśredniany i wzmacniany. Układ składa się z połączonych szeregowo: wzmacniacza wejściowego (1), generatora drgań prostokątnych (2), przetwornicy samowzbudnej (3), linii przesyłowej (4), członu standaryzującego (5), filtra aktywnego (6) i wzmacniacza wyjściowego (7). Wzmacniacz wejściowy (1) połączony jest z tranzystorem (T1) w ten sposób, że jego prąd kolektora steruje pracą zwierciadła prądowego złożonego z tranzystorów (T2), (T3) i (T4). Emitery tranzystorów (T3) i (T4) połączone są z generatorem drgań prostokątnych (2). Wyjścia **generatora** (2) połączone są z katodami diod (D1) i (D2), których anody łączą się z wejściami przetwornicy samowzbudnej (3).

(2 zastrzeżenia)



H04M

P. 255539

85 09 27

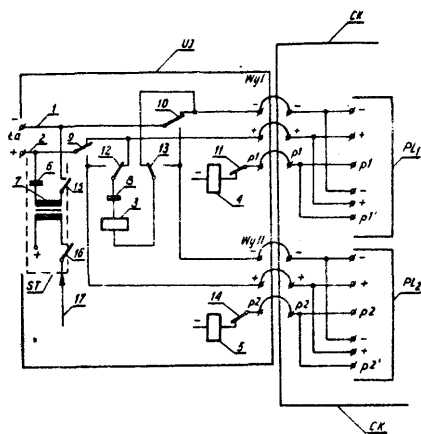
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Jerzy Trechciński).

Sposób i układ informacji rozmawiającego abonenta telefonicznego o nowym wywołaniu*

Sposób według wynalazku polega na przydzielaniu abonentowi korzystającemu z jednego łącza abonentkiego dwóch numerów abonentkich. Jeden numer wykorzystuje się do połączeń wyjściowych od i **przyjściowych** do abonenta. Drugi numer wykorzystuje się do połączeń **przyjściowych** do abonenta. Rozmawiającego abonenta in-

formuje się o nowym wywołaniu sygnałem tonowym, który podaje się na łącze abonenta. Prąd dzwonienia podaje się na żyły rozmowne wybranego numeru i przenosi się na łącze abonenta, a odbiera poprzez dzwonek w aparacie telefonicznym albo odbiera się przez przełącznik prądu zmiennego, który załącza na łącze rozmawiającego abonenta tonowy sygnał ostrzegawczy.

Układ według wynalazku zawiera jedno łącze abonenckie (Ła), układ sygnału tonu (ST) oraz układ trzech przełączników (3, 4, 5). Przełącznik pierwszy (3) jest przełącznikiem odbiorczym prądu zmiennego i wyposażony jest w dwa zestyki zwierne (15, 16) załączające obwód sygnału tonowego z transformatorem akustycznym (Ta) do żył łącza abonenckiego (Ła). Przełącznik drugi (4) i trzeci (5) wyposażone są w dwa zestyki przełączne i jeden zestyk rozwierny każdy. I tak przełącznik drugi (4) zawiera dwa zestyki przełączne (12, 13) i zestyk rozwierny (14), przełącznik trzeci (5) wyposażony jest w dwa zestyki przełączne (9, 10) i jeden rozwierny (11). Wyjście układu informującego (UJ) jest wyjściem podwójnym **trzyżyłowym** (Wy I, Wy II), w którym trzecią żyłą jest żyła próbna p. (6 zastrzeżeń)



H04N

P. 250157

84 10 23

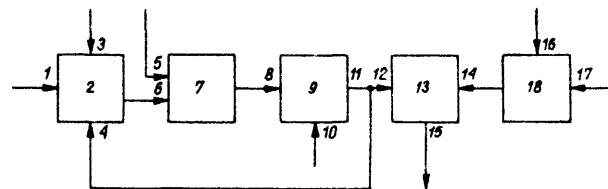
Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Piotr Tafel).

Układ aproksymacji liniowej dla wykresów punktowych przedstawionych na monitorze telewizyjnym o pionowym wybieraniu linii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego dostateczną dokładność aproksymacji.

Układ według wynalazku zawiera układ dodajaco-odejmujący (2), do którego wejścia (3) doprowadzony jest sygnał niosący informację o różnicy wartości między dwoma kolejnymi punktami wykresu, a do drugiego wejścia (4) doprowadzony jest sygnał z wyjścia (11) rejestru pamiętającego (9). Wyjście układu dodajaco-odejmującego (2) połączone jest z wejściem (6) komutatora cyfrowego (7), do którego drugiego wejścia (5) doprowadzony jest sygnał niosący informację o położeniu osi poziomej wykresu. Wyjście komutatora cyfrowego (7) połączone jest z wejściem (8) rejestru pamiętającego (9), którego wyjście (11) połączone jest z wejściem (4) układu dodajaco-odejmującego (2) oraz z wejściem (12) komparatora cyfrowego (13). Do drugiego wejścia (14) komparatora cyfrowego (13) doprowadzony jest sygnał z licznika (18) zliczającego impulsy taktu doprowadzone do wejścia (16) licznika (18), (1 zastrzeżenie)

jącego (9), którego wyjście (11) połączone jest z wejściem (4) układu dodajaco-odejmującego (2) oraz z wejściem (12) komparatora cyfrowego (13). Do drugiego wejścia (14) komparatora cyfrowego (13) doprowadzony jest sygnał z licznika (18) zliczającego impulsy taktu doprowadzone do wejścia (16) licznika (18), (1 zastrzeżenie)



H04R

P. 254225 T

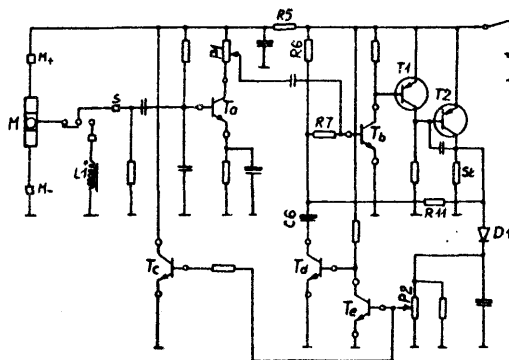
85 06 28

Spółdzielnia Rzemieślnicza "Żoliborz", Warszawa, Polska (Zdzisław Szlasa).

Aparat słuchowy

Przedmiotem wynalazku jest aparat słuchowy dla ludzi o średnim i dużym ubytku słuchu.

Aparat zawiera dwustopniowy układ ARW sterowany dynamiczną zmianą wartości sprzężenia zwrotnego w układzie rezystor (R_{11}), pojemność (CV) i rezystancja dynamiczna tranzystora (T), oraz zmianą napięcia zasilania wzmacniacza wstępnego zbudowanego na tranzystorze (T) i mikrofonu (M). (1 zastrzeżenie)



H05B

P. 250289

84 10 31

Fabryka Podzespołów Radiowych "ELWA", Zakład nr 2, Kołobrzeg, Polska (Bogusław Markiewicz, Barbara Drajewicz).

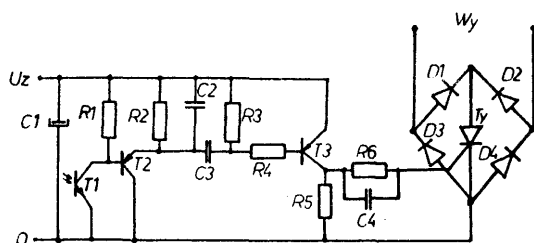
Układ elektroniczny do synchronicznego wyzwalania lampy błyskowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu służącego do synchronicznego wyzwalania błysku lampy błyskowej światłem impulsowym pochodzącym z innej lampy.

W układzie znajdują się fototranzystory (T1) i tyrystor (Ty) włączony w diody mostek prostowniczy na wyjściu. Do wyjścia **foto-**

tranzystora (T1) podłączony jest rezystor (R1) oraz baza tranzystora (T2) pracującego w układzie wtórnika emiterowego. Tranzystor ten wchodząc w stan przewodzenia powoduje ładowanie się kondensatora (C2) połączonego równolegle z rezystorem (R2), oraz kondensatora (C3), którego druga końcówka włączona jest pomiędzy rezystor (R3) dołączony do wspólnego punktu z układem (C2), (R2), a rezystor (R4) sterujący obwód bramki tranzystora wzmacniającego (T3). Na wyjściu tego tranzystora załączony jest układ kształtowania impulsu sterującego tyrystor (Ty) zbudowany z równoległego połączenia rezystora (R6) i kondensatora (C4) oraz rezystora kolektorowego (R5).

(1 zastrzeżenie)



H05B

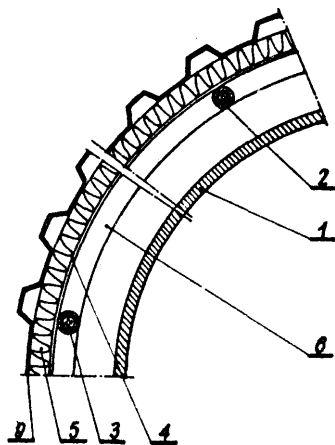
P. 257161

85 12 27

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Budownictwa Górniczo-Hutniczego, Lubin, Polska (Aleksander Łozowski, Andrzej Wypustek).

Sposób ocieplania zbiorników
oraz instalacja do ocieplania zbiorników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia energochłonności instalacji do ociepla-



nia zbiorników, przy jednoczesnym zmniejszeniu nakładów na wykonanie instalacji. Sposób ocieplania zbiorników według wynalazku polega na tym, że **umieszczony** wewnątrz grzejników elektryczny przewód poddaje się działaniu prądu elektrycznego o natężeniu 100 - 200 A. Instalacja do ocieplania zbiorników ma grzejniki (2) wykonane ze stalowych rur, rozmieszczone równomiernie na płaszczyźnie zbiornika (1). **Wewnątrz** grzejników (2) znajduje się elektryczny przewód (3). (2 zastrzeżenia)

H05K

P. 254118

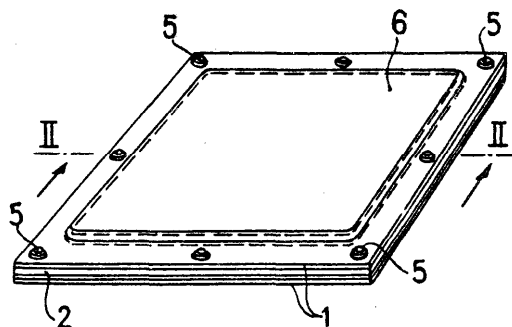
85 06 21

Pierwszeństwo: 84 06 22 - RFN
(nr P 34 23 181.1)

President Engineering Corporation, Zurich, Szwajcaria (Rainer Burger).

Sposób wytwarzania
wielowarstwowych płyt drukowanych
i układ warstw wielowarstwowych płyt
drukowanych wykonanych tym sposobem

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wielowarstwowych płyt drukowanych i układ warstw wielowarstwowych płyt drukowanych wykonanych tym sposobem.



Sposób wytwarzania wielowarstwowych płyt drukowanych charakteryzuje się tym, że układ warstw z laminatów i warstwy do prasowania przed procesem utwardzania zespala się, przy pomocy mechanicznych elementów łączących, aby laminaty były względem siebie nieruchome.

Układ warstw charakteryzuje się tym, że jest przy użyciu mechanicznych elementów łączących (5) w ten sposób zespalaony, że laminaty (1, 2) są poprzez elementy łączące (5) unieruchomione względem siebie. Wynalazek ma zastosowanie głównie w elektronice profesjonalnej.

(18 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

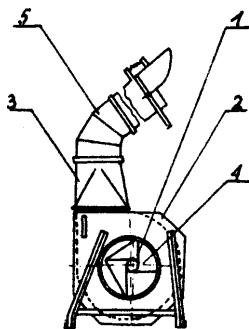
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D W. 75297 85 07 31
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Pasłęk, Polska (Ryszard Sieradzki).

Dmuchawa rzutowa do kontaktowego transportu materiałów łodygowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy dmuchawy rzutowej do kontaktowego transportu materiałów łodygowych, służącej do przemieszczania rurociągiem słomy, siana, zielonek, ziarna paszowego itp. z przyczep do stodół i na poddasza oraz do układania stert na polach przy bezwietrznej pogodzie.

Dmuchawa rzutowa składająca się z wirnika umieszczonego w korpusie zaopatrzonym w otwór ssący o kształcie kołowym, łącznika rurowego i rurociągu transportowego, charakteryzuje się tym, że **korpus** (2) ma ściany boczne wykonane w kształcie wielokąta a wirnik (1) umieszczony jest asymetrycznie wewnątrz korpusu w kierunku ściany bocznej tworząc spiralne przejście rozszerzające się w kierunku łącznika rurowego (3). (1 zastrzeżenie)



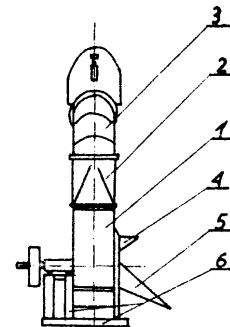
A01D W. 75298 85 07 31
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Pasłęk, Polska (Ryszard Sieradzki).

Dmuchawa rzutowa do kontaktowego transportu materiałów łodygowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy dmuchawy rzutowej do kontaktowego transportu materiałów łodygowych, służącej do przemieszczania rurociągiem słomy, siana, zielonek, ziarna paszowego itp. z przyczep do stodół i na poddasza oraz do układania stert na polach.

Dmuchawa rzutowa składająca się z wirnika umieszczonego w korpusie zaopatrzonym w otwór

ssący o kształcie kołowym, łącznika rurowego **1** rurociągu transportowego, charakteryzuje się tym, że otwór ssący wyposażony jest w kosz dwudzielny, przy czym górna **część** stanowi daszek osłonowy (4) a dolna **część** kosz zasypowy (5), który jednocześnie spełnia rolę zabezpieczenia dla operatora utrzymując go w bezpiecznej odległości od wirnika. (1 zastrzeżenie)

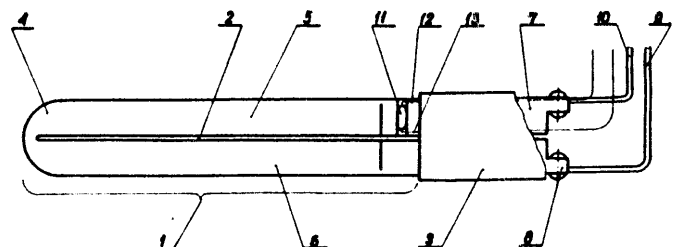


A01K W. 75308 85 08 02

Wincenty Sacewicz, Wrocław, Jerzy Sacewicz, Wrocław, Polska (Wincenty Sacewicz, Jerzy Sacewicz).

Odsklepiacz plastrów pszczelich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji odsklepiacza aby był on bardziej **funkcjonalny** i wygodny w stosowaniu. Odsklepiacz ma roboczą część (1) w postaci sztywnego odcinka metalowej taśmy osadzoną w rękojeści (3). Robocza część (1) ma rozcięcie w postaci wąskiej szczeliny (2) biegnącej od jednego końca wymienionej roboczej części (1), osadzonego w rękojeści (3), wzdłuż osi symetrii wzdłużnej omawianej roboczej części (1), aż w pobliżu jej zaokrąglonego drugiego końca (4) tworzący sztywne ramiona (5 i 6) łączące się w zaokrąglonym końcu (4) zaś z przeciwnej strony zakończone dwoma przyłączami (7 i 8) przewodów (9)



i 10) **zasilających** prądem. Na jednym z dwóch **ramion** (5, 6), w pobliżu rękojeści (3) jest trwale osadzony czujnik (11) temperatury zakończone przewodami (12 i 13) usytuowanymi w rękojeści (3). (1 **zastrzeżenie**)

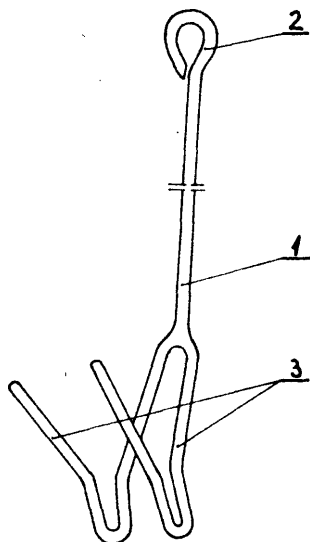
A22B W. 75309 85 08 02

Gminna Spółdzielnia "Samopomoc Chłopska",
Tomaszów Lubelski, Polska (Piotr Ściborek),

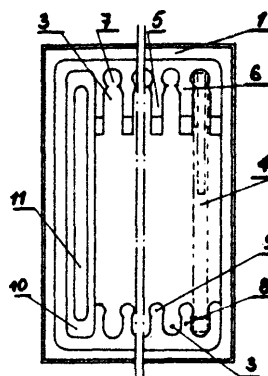
Wieszak do tuszek króliczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wieszaka do tuszek króliczych, eliminującej przebijanie mięśni kończyny królika.

Wieszak składa się z pionowego pręta metalowego (1) zakończonego oczkiem (2) oraz dwóch haków (3) ukształtowanych z drutu nierdzewnego w kształcie pionowych liter "V" w płaszczyznach skośnych do siebie pod kątem 70° i połączonych z **prętem pionowym (1)**. **Zewnętrzne** ramiona haków (3) są tępe i nieco dłuższe od związanych z prętem **pionowym (1)**. (1 **zastrzeżenie**)



prostopadle do tych gniazd (3), w zależności od ilości gniazd (3), jest wykonana wnęka (10) z **przetłoczeniem** usztywniającym (11) dla szyldzika reklamowego lub firmowego, przy czym wieczko (2) futerału wykonane z przezroczystej folii przetłaczanej ma spłaszczenie usytuowane nad tą reklamową wnęką (10). (1 **zastrzeżenie**)

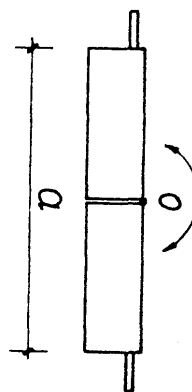


A45C W. 75269 85 07 29

Aleksander Ptasiński, Warszawa, Polska
(Aleksander Ptasiński).

Torba rozkładana na bagażnik samochodowy

Torba składa się z dwóch **prostopadłościennych** komór, które połączone są ze sobą wzdłuż jednej krawędzi zawiasami. Komory po rozłożeniu, polegającym na obrocie dookoła **krawędzi** z zawiasami, tworzą płaską torbę o powierzchni bocznej odpowiadającej powierzchni wewnętrznej bagażnika samochodowego. Po złożeniu torbę można przenosić za pomocą odpowiednich uchwytów. (1 **zastrzeżenie**)



A45C
B43K

W. 75245 85 07 25

Mirosław Adamiuk, Andrzej Grycuk, Legionowo, Polska (Mirosław Adamiuk, Andrzej Grycuk),

Futerał do zestawu pisaków kolorowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania futerału do zestawu pisaków kolorowych, cechującego się lekkością, małą materiałochłonnością i estetycznym wyglądem.

Zgodnie ze wzorem podstawka (1) futerału, wykonana z folii przetłaczanej, zawierająca na swej powierzchni warstwę flokowaną imitującą plusz, ma w osi poszczególnych gniazd (3) na pisaki (4), prostopadle do jej powierzchni przetłoczenia cylindryczne (7), które są styeczne z występami (5) ograniczającymi na jednym końcu te gniazda (3) i zaopatrzone w garby (6) mocujące sprężyste te pisaki (4) w gniazdach (3), zaś z drugiej strony ta podstawka (1) zawiera występy (8) z analogicznymi garbami (9), natomiast równolegle lub

A47B
45F

W. 75251 85 07 24

Tomasz KroczeK, Kraków, Polska (Tomasz KroczeK).

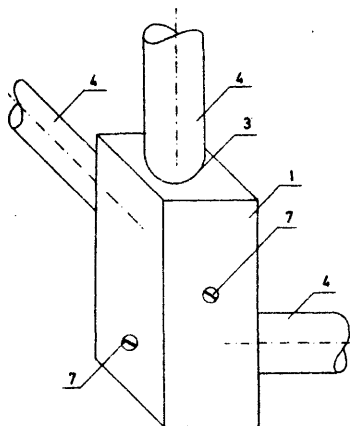
Zestaw konstrukcyjny meblowego sprzętu turystycznego

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie prostego w montażu i demontażu, o minimalnej ilości łączonych elementów zestawu.

Zestaw wykonany jest z drewnianych kostek (1) o kształcie graniastosłupa prostego oraz

z drewnianych drążków (4). Kostki mają nieprzelotowe otwory (3) usytuowane w takiej odległości od siebie, że zarówno ściany boczne jak i czołowe otworów nie stykają się ze sobą. W otworach osadzone są czopy drewnianych drążków, na które nakłada się uprzednio uszyte i odpowiednio ukształtowane, powierzchnie danego meblowego sprzętu turystycznego.

(1 zastrzeżenie)



W. 75333

85 08 05

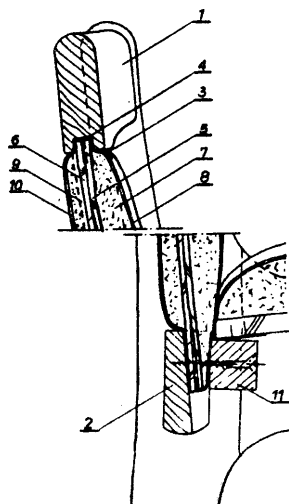
Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Maksymilian Flesle.-)

Krzesło

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie **wyeliminowania wad** szycia materiału obiciowego oraz umożliwia wyprofilowanie oparcia.

Krzesło ma tapicerowane oparcie w postaci dwóch płyt nośnych (5) i (6), z których każda od strony zewnętrznej ma oddzielny układ tapicerski (7), (8) i (9), (10). Płyty te dociskane są do siebie i wsunięte we wpusty (4) bocznych pionowych elementów płyty oparcia (3) oraz łączyny górnej (1) a w części dolnej przymocowane są na stałe do tylnej listwy stelaża (2).

(2 zastrzeżenia)



A47G

W. 75250

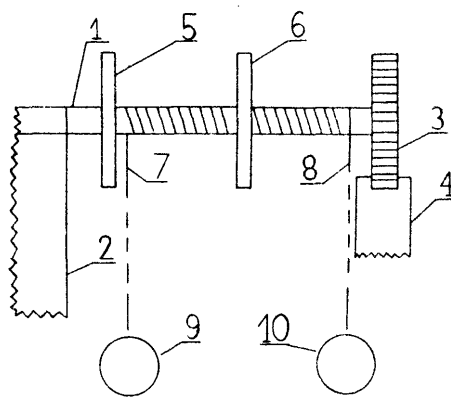
85 07 24

Piotr Wawrzynek, Kraków, Lucyna Plesner-Wawrzynek, Kraków, Polska (Piotr Wawrzynek, Lucyna Plesner-Wawrzynek).

Mechanizm napędowo-regulacyjny rolety okiennej

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie mechanizmu pozwalającego na wygodne (całkowite lub częściowe) **zasłanianie** okna.

Mechanizm do nawijania zasłony (2) na drążek (1) ma zębatkę (3) współpracującą z elastyczną blaszką (4), osadzone na drążku tarcze (5 i 6) zapobiegające zsuwaniu i spletywaniu się sznurków regulacyjnych (7 i 8) zakończonych **obciążnikami** (9 i 10). (1 zastrzeżenie)



A61C

W. 75273

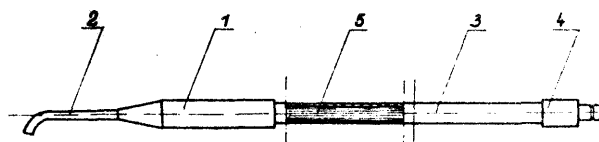
85 07 26

Huta Szkła "Białystok", Białystok, Polska (Jan Dorosz, Jerzy Mazerski, Roman Konieczny),

Światłowodowy oświetlacz stomatologiczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dokładnego oświetlania jamy ustnej, a w szczególności zębów oraz prześwietlania ich koron. Oświetlacz charakteryzuje się tym, że do doprowadzenia światła w miejsce oświetlane użyto wiązki światłowodów (5) ułożonej w rękojeści (1), rurce (2) i przewodzie elastycznym (3).

(1 zastrzeżenie)



A62C

W. 75328

85 08 02

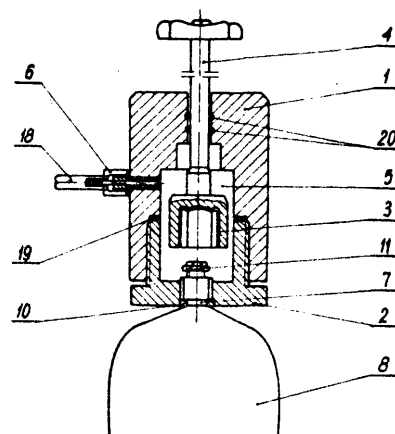
Kopalnia Węgla Kamiennego "WAWEL", Ruda Śląska, Polska (Bernard Mazurek).

Głowica do ładowania gaśnic

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ładowania gaśnic czynnikiem roboczym pod stałym ciśnieniem z butli zawierającej sprężony czynnik.

nik roboczy poprzez reduktor i ciśnieniowy przewód łączący. Głowica składa się z korpusu (1) wewnątrz którego jest utworzona komora (5) połączona z bocznym wlotem otworem zakończonym króćcem (6) do przyłączenia ciśnieniowego przewodu (18). Komora jest zamknięta od dołu wymienną wkładką (2) z wylotowym otworem, przymocowaną do dolnej części korpusu za pomocą gwintu. W korpusie jest umieszczony nasadkowy klucz (4) z sześciokątną wkładką (3) usytuowaną wewnątrz komory korpusu. W wylotowym otworze wymiennej wkładki jest umieszczony zewnętrzny korek (11) do zamykania otworu szyjki (7) gaśnicy (8).

Rozwiązanie umożliwia ładowanie zużytych lub przeterminowanych gaśnic z jednoczesną kontrolą ciśnienia w warunkach warsztatowych.
(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01F

W. 75306

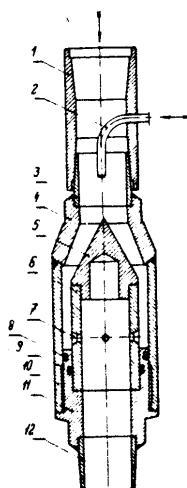
85 08 01

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Ryszard Pawłowski, Marian Kandefer).

Hydrauliczny mieszalnik płynów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji mieszalnika hydraulicznego umożliwiającej jego przystosowanie do mieszania różnego rodzaju cieczy.

Hydrauliczny mieszalnik płynów charakteryzuje się tym, że ma korpus wykonany z rury (10) połączonej z jednej strony nierozłącznie, ze stożkową tuleją (4), z króćcem wlotowym (3) z łącznikiem manipulacyjnym (1) i wraz z nim z przewodem dozującym (2), a z przeciwnej,



jest połączony rozłącznie z tuleją (11), wewnątrz której jest osadzony wymienny cylinder mieszalnikowy (6) z otworami dyszowymi (7) i zamknięty głowicą stożkową (5), przy czym oś korpusu rurowego (10) pokrywa się z osią króćca wlotowego (3) i wylotowego (12).

(1 zastrzeżenie)

B04B

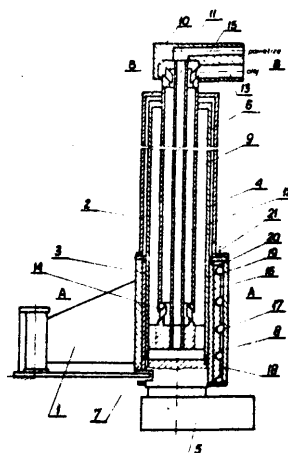
W. 75304

85 08 01

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Bronisław Socha, Zdzisław Karski, January Skórski, Stanisław Bańczak, Wiktor Kopiec).

Wygarniacz wirówki cukrowniczej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie precyzyjnego prowadzenia noża zgarniającego cukier przy samym sicie bębna wirówki bez niebezpieczeństwa jego uszkodzenia oraz przy maksymalnym skróceniu czasu trwania wygarniania,



Wygami acz ma kwadratowe gniazdo prowadzące trzon noża (4), którego dwie przyległe ścianki zbudowane są jako dosuwne wkładki (16), każda wsparta na zespole rozpierającym złożonym z umieszczonych w szeregu na przemian rolek rozpierających (17) i płytek rozpierających (18), dociskanych śrubą regulacyjną (21). Krawcowe rolki rozpierające opierają się z jednej strony o korpus (2), a z drugiej strony - o belkę dociskową (20).

(2 zastrzeżenia)

B21D

W.75287

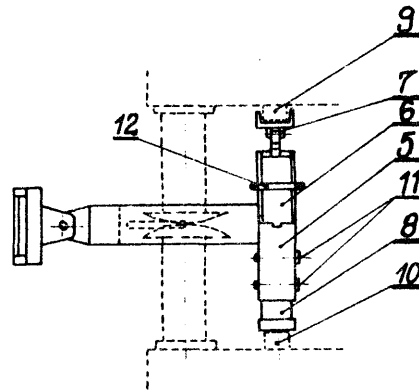
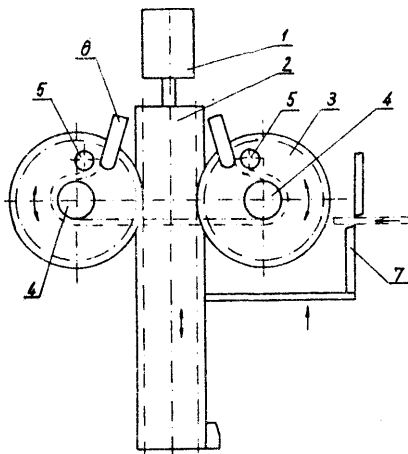
85 07 30

Fabryka Maszyn i Urządzeń "Famak", Kluczbork, Polska (Zbigniew Gruszkiewicz, Eugeniusz Głowacki).

Gietarka pneumatyczna
prętów do lamel przenośnika łańcuchowego

Wzór użytkowy dotyczy gietarki prętów o napędzie **pneumatycznym** do wykonywania **lamel** do przenośników łańcuchowych w kształcie litery C z odgiętymi końcami.

Gietarka pneumatyczna prętów do **lamel** przenośnika łańcuchowego, którą stanowi podstawa z osadzonym mechanizmem gięcia i cięcia pręta, ma dwa koła zębate (3) napędzane listwą z uzębieniem obustronnym (2) w obu kierunkach» poprzez siłownik pneumatyczny (1), przy czym z listwą (2) sprzężony jest nóż tnący (7) i koła podające pręt, a koła zębate (3) zaopatrzone są w sworznie odginające (5) i sworznie kształtujące (4), przy czym sworznie (4) umiejscowione są w osi obrotu kół (3) a sworznie (5) dochodzą w pracy gięcia do nieruchomych kształtek doginających (6). (3 zastrzeżenia)



B21D

W. 75318

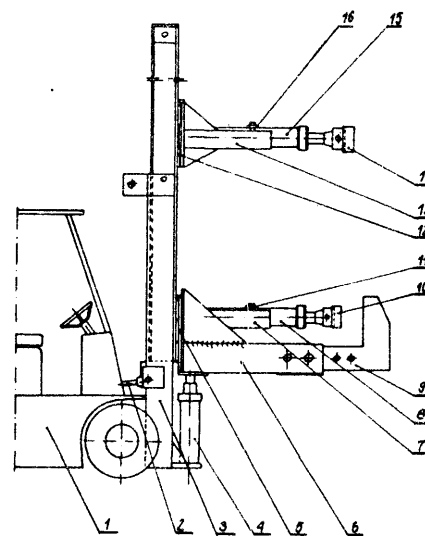
85 08 01

Północna Dyrekcja Kolei Państwowych, Gdańsk, Polska (Andrzej Waszczuk, Ryszard Owedyk).

Urządzenie do naprawy słupków bocznych,
obwódnin oraz poszycia metalowego
ścian bocznych i drzwi wagonów towarowych

Celem wzoru jest opracowanie urządzenia na bazie wózka **podnośnikowego**, które może poruszać się bez specjalnego toru jezdni oraz dodatkowych instalacji.

Urządzenie według wzoru, złożone z podstawy zamocowanej na widłowym wózku podnośnikowym, łap dociskowych, prowadnicy pionowej i siłowników hydraulicznych charakteryzuje się tym, że ma zamocowany na widłowym wózku podnośnikowym i podłączony do jego instalacji hydraulicznej siłownik (15). (1 zastrzeżenie)



B21D

W.75317

85 08 01

Północna Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Gdańsk- Polska (Andrzej Waszczuk, Ryszard Owedyk).

Przyrząd do naprawy słupków
ścian czołowych wagonów towarowych

Celem wzoru jest opracowanie przyrządu naprawczego wykorzystując wózek z podnośnikiem **jako** źródło energii zasilania siłownika prostującego oraz jako środek transportu przyrządu.

Przyrząd ten zawierający siłownik hydrauliczny umocowany na wsporniku zamocowanym przegubowo do ruchomej płyty osadzonej na prowadnicach pionowych wózka jezdni charakteryzuje się tym, że na swobodnym końcu wspornika osadzony jest w korpusie (5) siłownik hydrauliczny (6) przy czym korpus (5) wyposażony jest w element nastawczy (8) osadzony przesuwnie na końcu tego korpusu (5). (2 zastrzeżenia)

B21K

W. 75294

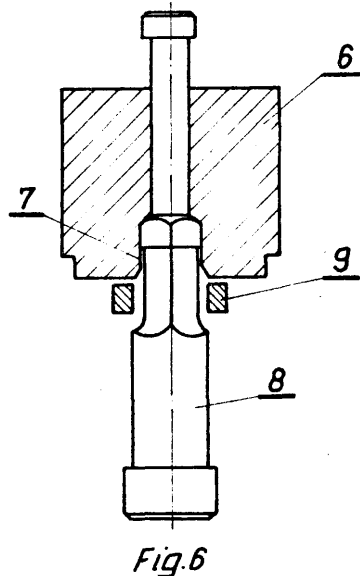
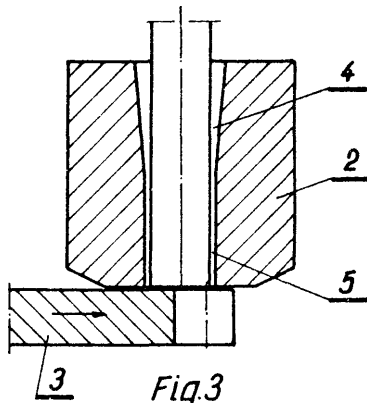
85 08 01

Łańcucka Fabryka Śrub, Łańcut, Polska (Józef Kulka, Jan Trojan, Andrzej Dudek, Stanisław Bielecki).

Narzędzia
do formowania na zimno nakrętki wysokiej

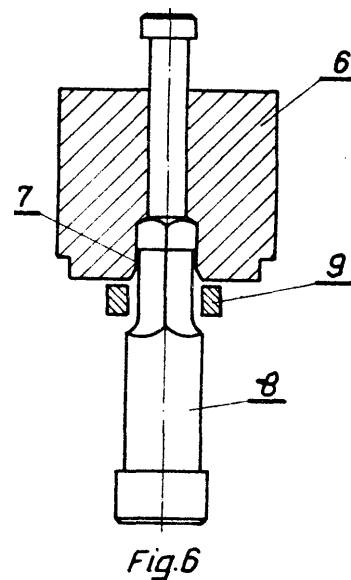
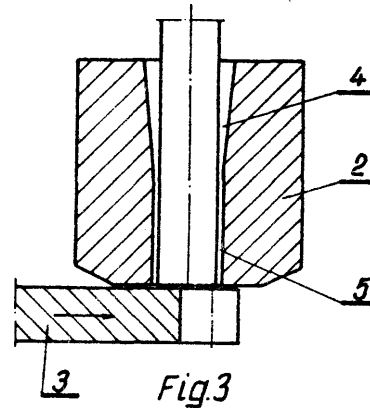
Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** podniesienia jakości wytwarzania nakrętki.

Narzędzie do formowania na zimno nakrętki wysokiej ma tuleję ucinającą (2) z otworem wprowadzającym (4) stożkowym oraz otwór roboczy (5) o przekroju sześciokątą i współpracuje z nożem ucinającym (3) o profilu roboczym w kształcie odpowiadającym przekrojowi sześciokątą, natomiast matryca (6) do formowania nakrętki ma gniazdo robocze o przekroju sześciokątą i współpracujący z nim spęczak (8) o profilu roboczym sześciokątą, przy czym ciąkadło stosowane do zmiany kształtu materiału wyjściowego ma przekrój poprzeczny w kształcie sześciokątą. (1 zastrzeżenie)



oraz otwór roboczy (5) o przekroju sześciokątą i współpracuje z nożem **ucinającym** (3) o **profilu** roboczym w kształcie odpowiadającym przekrojowi sześciokątą natomiast matryca (6) do formowania nakrętki ma gniazdo robocze o przekroju sześciokątą i współpracujący z nim spęczak (8) o profilu roboczym sześciokątą, przy **czym** ciąkadło stosowane do zmiany kształtu materiału wyjściowego ma przekrój poprzeczny w kształcie sześciokątą.

(1 zastrzeżenie)



B23B

W. 75303

85 08 01

Zakłady Radiowe "Unitra-Eltra", Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Augustyniak, Tadeusz Karpiński).

Palec zaciskowy uchwytu automatu tokarskiego

B21K

W. 75295

85 08 01

Łańcucka Fabryka Śrub, Łańcut, Polska (Józef Kulka, Jan Trojan, Andrzej Dudek, Stanisław Bielecki).

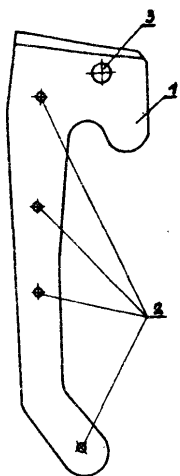
Narzędzia do formowania
na zimno nakrętki do zgrzewania garbowego

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** podniesienia jakości nakrętek.

Narzędzie do formowania na zimno nakrętki do zgrzewania garbowego ma tuleję ucinającą (2) z otworem wprowadzającym stożkowym (4)

Palec zaciskowy służy do mocowania obrabianych prętów w uchwytach automatów tokarskich, przy **czym** wykazuje znaczną długotrwłość użytkowania, a wytwarzanie jego cechuje się prostotą.

Palec zaciskowy według wzoru użytkowego składa się z kilku przylegających do siebie i trwale z sobą połączonych jednakowych płytek (1) stalowych o kształcie typowego palca zaciskowego. Płytki (1) są wycięte **wykrojnikiem** z pasma stali sprężynowej i połączone ze sobą nitkami (2) stalowymi. (1 zastrzeżenie)



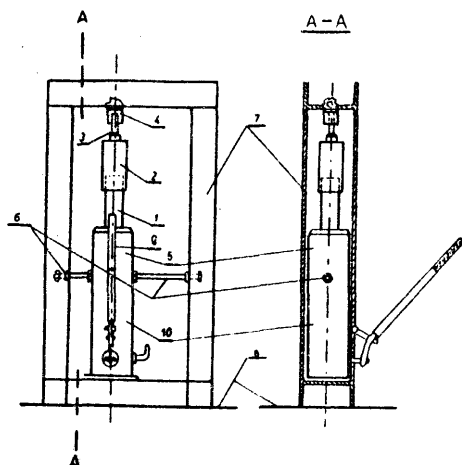
B23P W. 75240 85 07 23

Kopalnia Węgla Kamiennego "Generał Zawadzki", Dąbrowa Górnicza, Polska (Adrian Jasiak, Jerzy Poczubut, Janusz Brodziński, Władysław Magdziak, Janusz Gradoń, Włodzimierz Kucharz, Jerzy Konderak).

Urządzenie
do regeneracji raczków wiertniczych

Urządzenie do regeneracji raczków wiertniczych ma ramę (1), w której zamontowana jest podciągarka hydrauliczna (5) oraz uchwyt (4) do mocowania raczka (3). Rama (7) zakończona jest płytą (8).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma głowicę (2) zamontowaną na tłoku siłownika (10) podciągarki (5). Głowica (2) ma kształt walca, który z jednej strony jest wyfrezowany odpowiednio dla nadania żądanych parametrów raczkowi (3) zaś na przeciwległym końcu ma otwór do osadzenia głowicy (2) na tłoku siłownika (1). (2 zastrzeżenia)



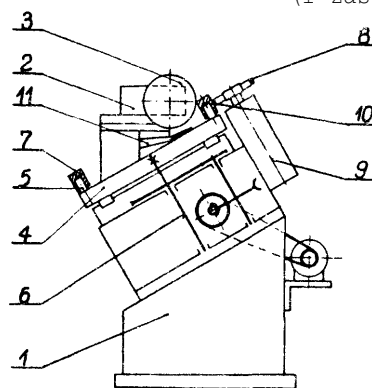
B24B W. 75243 85 07 25

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Mielec", Mielec, Polska (Marek Kuczewski, Marian Dorociak, Franciszek Żmuda, Bogdan Roj-kowicz).

Półautomat szlifierski do
wykonania fazki na przedmiotach typu tulejka
a zwłaszcza na korpusach rozpylaczy

Półautomat szlifierski do wykonywania fazki na przedmiotach typu tulejka, a zwłaszcza na korpusach rozpylaczy umożliwia usprawnienie przebiegu produkcji przez znaczną automatyzację procesu technologicznego. Pas gumowy (8) przekładni pasowej (9) stanowi z przedmiotem szlifowanym (7) przekładnię cierną (10) a przerzutnik (11) powoduje zdejmowanie przedmiotów szlifowanych (7) z trzpieni (5).

(1 zastrzeżenie)

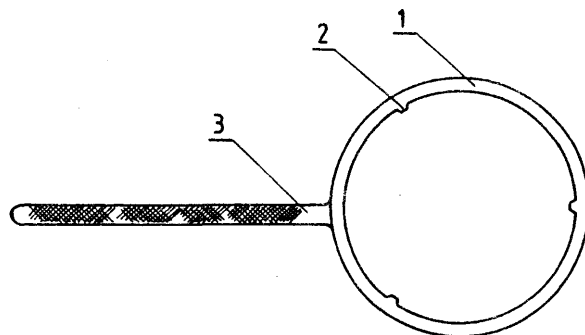


B25B W. 75237 85 07 23

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Dzierzgowo, Polska (Wiesław Chmielewski).

Klucz do pokryw
filtra olejowego w ciągnikach i samochodach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania klucza, który ułatwia i przyspiesza odkręcenie pokrywy filtra.



Klucz według wzoru ma kształt pierścienia metalowego (1) występujami (2) na wewnętrznej powierzchni, odpowiadającymi kształtem wgłębieniom na zewnętrznej stronie filtra, przy czym do zewnętrznej strony pierścienia (1) przymocowana jest rączka (3) w kształcie pręta, a średnica wewnętrzna pierścienia (1) jest równa średnicy zewnętrznej walca pokrywy filtra. (1 zastrzeżenie)

B25B

W. 75241

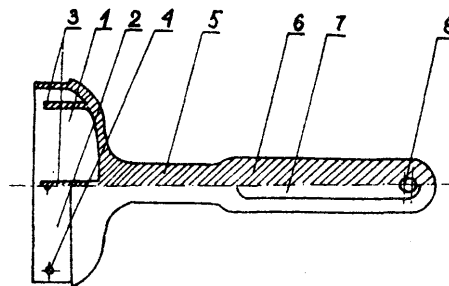
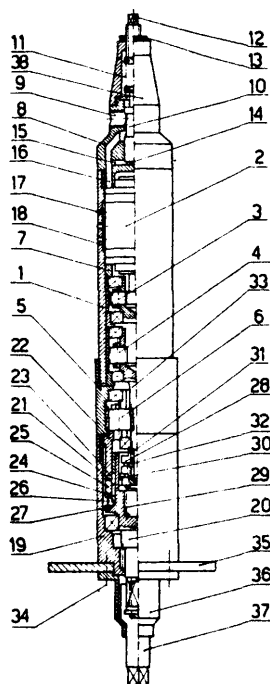
85 07 23

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor", Wrocław. Polska (Miroslaw Kopeć, Ryszard Wawrzyniak).

Pneumatyczne urządzenie zakręcające

Pneumatyczne urządzenie zakręcające rozwiązuje zagadnienie zakręcania śrub i nakrętek z zadany i regulowanym momentem zakręcania. Urządzenie ma korpus (1), w którym jest umieszczony silnik pneumatyczny (2) oraz przekładnie planetarne pierwszego, drugiego i trzeciego stopnia (6). Wrzeciono (20) jest połączone za pomocą sprzęgła (21) z jarzmem (22) przekładni planetarnej trzeciego stopnia (6). Urządzenie ma również sprzęgło przeciążeniowe (28). W korpusie (8) jest usytuowany różnicowy zawór regulacyjny (38), którego tłoczek (10) jest podparty sprężyną (11), napinaną przy pomocy śruby regulacyjnej (12) momentu dokręcania.

(1 zastrzeżenie)

B26D
B21D

W. 75282

85 07 30

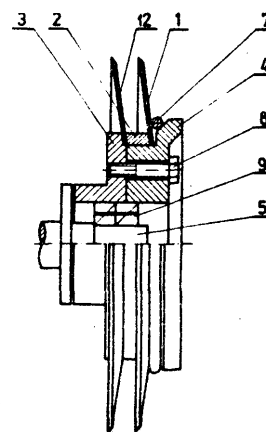
Zakłady Papiernicze, Krapkowice. Polska (Zygmunt Stereńczak, Henryk Ludwig).

Głowica nożowa przewijarko-krajarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania trudności z rozbijaniem zwoi, na przykład tektury, po operacji krojenia.

Pomiędzy łożyskowaną łożyskami (9) na wałku (5) oprawą (3) i pokrywą (4), znajduje się tuleja dystansowa (2) oddzielająca dwa noże krążkowe (1) i (12), z których jeden dociskany jest do tulei dystansowej (2) sprężyną (7). Głowica według wzoru znajduje zastosowanie w przemyśle papierniczym na przykład do cięcia tektury.

(1 zastrzeżenie)



B25G

W.

75255

85 07 26

Spółdzielnia Ociemniałych Żołnierzy, Warszawa, Polska (Tadeusz Machalewski, Bogdan Strzelecki).

Uchwyt pędzla

Uchwyt pędzla ma w otworze (1) części prostopadło ścienniej (2) żebra wzmacniające (3) oraz na powierzchni zewnętrznej otwory nieprzelotowe, symetrycznie rozmieszczone. Trzonek (5) zakończony jest rączką (6) o zwiększonej grubości w jednej płaszczyźnie. Rączka (6) ma na dwóch powierzchniach kanałki (7) o kształcie prostokątnym z zaokrąglonymi bocznymi ściankami oraz na końcu - przelotowy otwór (8).

(1 zastrzeżenie)

B27C

W. 75296

85 08 01

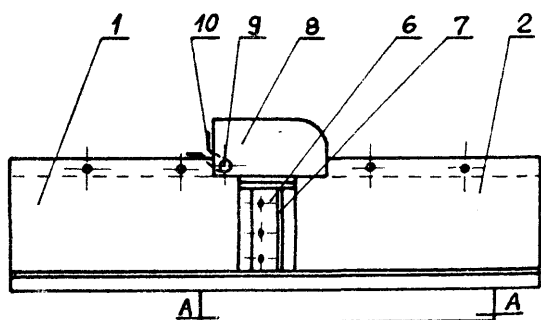
Antoni Gospodarczyk, Wołomin, Polska (Antoni Gospodarczyk).

Urządzenie do obróbki drewna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do obróbki drewna zapewniającego uzyskanie gładkich powierzchni płaskich na dużych długościach.

Urządzenie ma prowadnicę, składającą się z dwóch części (1) i (2) połączonych ze ściankami konstrukcji wsporczej poprzez elementy łączące. Pomiędzy częściami (1) i (2) znajduje się głowica (6) z osadzonymi nożami (7) oraz ruchomą osłoną dociskową (8). Do ścianki konstrukcji wsporczej od strony wewnętrznej przyłączone jest gniazdo rozprężne, wewnątrz

którego znajduje się kształtowa nasada, do której dołączony jest napęd z wiertarki elektrycznej. (1 zastrzeżenie)



B60P
B62D

W. 75311

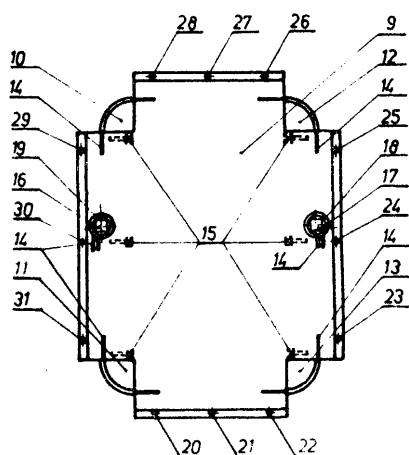
85 08 02

Sanocka Fabryka Autobusów "Polmo-Autosan", Sanok, Polska (Marian Wener, Kazimierz Szest).

Nadwozie ładunkowe do przewozu ziarna luzem i materiałów sypkich

Nadwozie składające się z podłogi, ściany przedniej i tylnej oraz ścian bocznych, wyposażonych w uchwyty obciążające i mocujące oraz zaczepy przytwierdzające **charakteryzuje** się tym, że ma uszczelnienie (9) mające w rozwinięciu kształt **równoległoboku**. W wyciętych narożach **uszczelnienia** (9) znajdują się narożniki (10, 11, 12, 13) w kształcie wycinka koła. Do ściany tylnej i ściany przedniej przymocowany jest pałak wzdłużny z nałożoną na niego osłoną zabezpieczającą. Ponadto uszczelnienie (9) ma wycięcia (16, 17) zakończone rękawami prowadzącymi (18, 19), a w spodniej części ma paski przytwierdzające (15).

(2 zastrzeżenia)



B60T

W. 75932

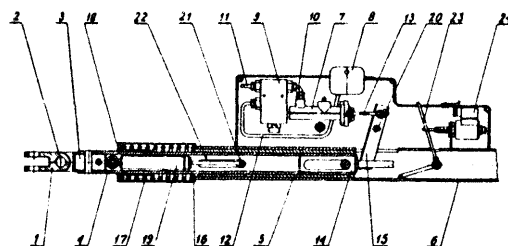
85 11 14

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Henryk Sowul, Kazimierz Chomański).

Hamulec najazdowy przyczepy

Celem wzoru użytkowego jest **opracowanie** konstrukcji hamulca **zabezpieczonej** przed przeciążeniem i uszkodzeniami powodowanymi obciążeniami dynamicznymi.

Hamulec charakteryzuje się tym, że pompa hamulcowa (7) jest zaopatrzona w zawór przelewowy (9) z przewodami (10, 12) a tłocznisko siłownika (19) jest połączone z rurą (5) dyszla (6) sworzniem (21), przy czym **siłownik** (19) jest osadzony w **tulei** (4) od strony wiodła (1), a sworzniem (21) przechodzi przez wycięcia (22) w tulei (4). (3 zastrzeżenia)



B60T

W. 75933

85 11 14

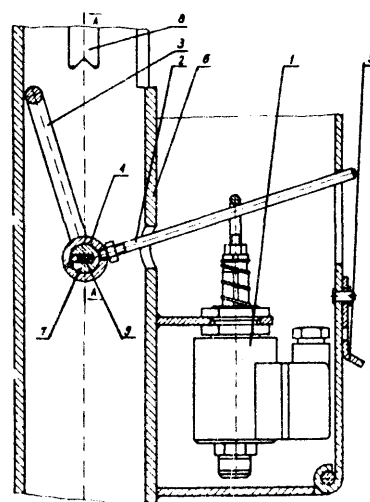
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Henryk Sowul, Kazimierz Chomański).

Mechanizm blokujący hamulca najazdowego

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji sterowanego elektrycznie mechanizmu do blokowania końcówki zaczepu w dyszlu przyczepy w czasie jazdy wstecz, umożliwiając ręczne wykonanie blokady w przypadku awarii instalacji elektrycznej.

Mechanizm składa się z zaworu elektromagnetycznego (1) połączonego z ramieniem górnym (2) dźwigni kątowej. Dźwignia (2) jest osadzona na sworzniu (7) w ściankach dyszla (6) za pośrednictwem **tulei** (4), do której jest trwale zamocowane ramię dolne (3), które przy cofaniu przyjmuje położenie poziome znajdujące się w osi końcówki (8). Na obudowie zaworu (1) jest ruchomo zamocowany awaryjny rygiel (5).

(4 zastrzeżenia)



B61D

W. 75254

85 07 26

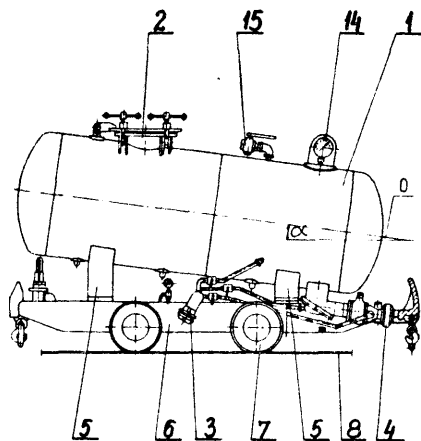
Jaworznicko Mikołowskie Gwarectwo Węglowe w Mysłowicach, Kopalnia Węgla Kamiennego "Bolesław Śmiały", Łaziska Górne, Polska (Stanisław Gałeczka, Krystian Skupnik, Hubert Florek).

Wóz kopalniany do transportu materiałów sypkich zwłaszcza pyłów dymnicowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji wozu pozwalającej na łatwe przyłączenie przewodu wylotowego do króćca wylotowego zbiornika.

Zbiornik (1) wyposażony w otwór załadunkowy (2), przyłączy (3) instalacji sprężonego powietrza oraz króciec wylotowy (4), zamocowany jest na sztywno do ramy podwozia (6) tak, że jego oś wzdłużna (0) jest nachylona pod kątem (α) do płaszczyzny poziomej w kierunku króćca wylotowego zamocowanego poniżej górnej krawędzi zderzaka. Zderzak sąsiadujący z króćcem wylotowym połączony jest z ramą podwozia (6) rozłącznie za pomocą połączeń sworzniowych, z których każde składa się z ucha zderzaka, widełek, ramy podwozia i pionowego sworznia.

(1 zastrzeżenie)



B63B

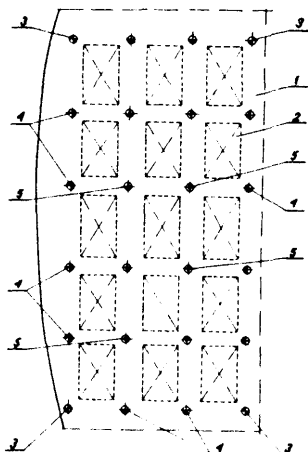
W. 75842

85 10 29

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Lechosław Fik, Wincenty Jańczuk, Fryderyk Daniszewski, Henryk Fabiańczyk, Jerzy Puchalski).

Platforma do mocowania pojazdów na statku morskim

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie łatwej w wykonaniu i niezawodnej w użyciu platformy, pozbawionej niszczących naprężeń spawalniczych złączy.



Platforma zaopatrzona jest w gniazda (3) pojedyncze i gniazda (4) podwójne w postaci otworów z ramionami skierowanymi ukośnie do wewnątrz stanowisk (2) pojazdów oraz gniazda (5) poczwórne z otworami w kształcie krzyża. Wspólną pokrywę wszystkich misek gniazd stanowi płyta (1) platformy. (2 zastrzeżenia)

B65D

W. 75267

85 07 29

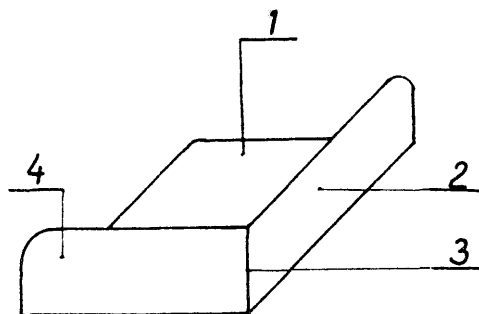
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Czesław Czyżewicz, Leopold Dubis, Jerzy Konieczny).

Kosz do transportu przedmiotów, zwłaszcza sprzętów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia załadunku i wyładunku transportowanych przedmiotów.

Płyta (1) kosza wzdłuż swej krótszej i dłuższej krawędzi wygięta jest do góry pod kątem prostym tworząc dwie ściany boczne (2, 4) wzajemnie do siebie prostopadłe i złączone wzdłuż wspólnej krawędzi styku (3).

(1 zastrzeżenie)



B65D

W. 75277

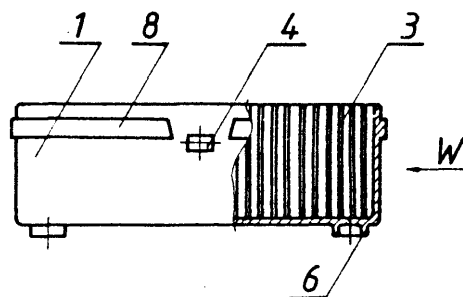
85 07 30

Andrzej Olenderek, Warszawa, Polska (Andrzej Olenderek).

Pudełko do przechowywania slajdów

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie funkcjonalnego i wygodnego w użyciu pudełka.

Pudełko składa się z pojemnika (1) i pokrywy. Przeciwległe boczne ściany pojemnika są wyposażone wewnątrz w żebra (3). Na zewnętrznych powierzchniach tych ścian znajdują się grzybki (4) stanowiące elementy zatrzaskowego połączenia pojemnika z pokrywą. Boczne ściany pokrywy mają widełki z półokrągłymi wybraniemi na wewnętrznych krawędziach, stanowiące elementy współpracujące z grzybkami.



Narożniki zewnętrznej powierzchni dna pojemnika mają pierścienie (6) o średnicach wewnętrznych **równych** średnicom zewnętrznym pierścieni, które znajdują się w narożnikach górnej zewnętrznej powierzchni pokrywy.

(1 zastrzeżenie)

B65D

W. 75278

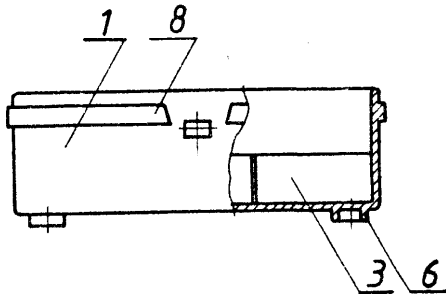
85 07 30

Andrzej Olenderek, Warszawa, Polska (Andrzej Olenderek).

Pudełko do przechowywania filmów w zwojach

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie pudełka **umożliwiającego** przechowywanie kilku **filmów** jednocześnie oraz gromadzenie pudełek w sposób uporządkowany i stabilny.

Pudełko składa się z **prostokątnego** pojemnika (1) i pokrywy. Pojemnik zawiera sześć jednakowych komór oddzielonych od siebie żebrami (3), o wysokości równej 1/4 wysokości zwoju. Przeciwległe ściany boczne pojemnika i odpowiednie ściany boczne pokrywy są wyposażone w elementy zatrzaskowego połączenia obu części tj. grzybki i widełki, które mają półokrągłe wybranie w połowie wewnętrznych krawędzi. Narożniki zewnętrznej powierzchni dna pojemnika są wyposażone w pierścienie (6), a narożniki **górnej** zewnętrznej powierzchni pokrywy mają również pierścienie, przy czym ich średnice zewnętrzne są równe średnicom wewnętrznym pierścieni (6) pojemnika. Na zewnętrznych krawędziach bocznych pojemnika poniżej górnej krawędzi znajduje się ogranicznik (8) w postaci wystającej listwy. (1 zastrzeżenie)



W. 75330

85 08 05

Kopalnia Soli "Wieliczka", Wieliczka, Polska (Jacek Gaj, Adam Rzekiecki).

Pojemnik z pokrywą

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie pojemnika umożliwiającego łatwe i bezpieczne magazynowanie i transport materiałów sypkich. Pojemnik składa się z korpusu (1) i pokrywy (2), przy czym korpus stanowi **naczynie** w **kształcie** ściętego stożka, którego górna krawędź zakończona jest wypustami (5), rozdzielonymi wycięciem (6) o długości mniejszej niż wypusty, a dno (7) pojemnika wysklepione jest do wewnątrz. Pokrywa (2) ma wypusty (9), uchwyt środkowy (8) oraz dwa uchwyty boczne (10). (1 zastrzeżenie)

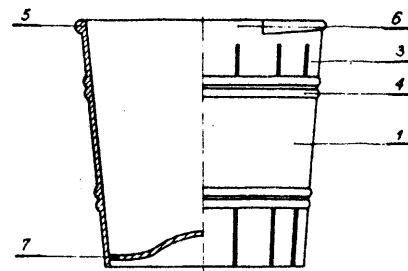


Fig. 1

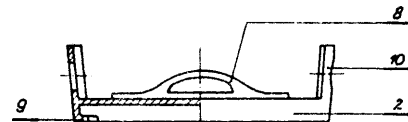


Fig. 3

B65D

W. 75840

85 10 29

Chemiczno-Poligraficzna Spółdzielnia Inwalidów "Polipol", Gdańsk, Polska (Jerzy **Betlejewski**, Mieczysław Krawczyk, Marek **Dembczyński**).

Bidon

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie funkcjonalnej konstrukcji manierki kolarskiej do przechowywania płynów i korzystania z nich podczas jazdy.

Bidon charakteryzuje się tym, że cylindryczna butelka (1) o niewielkiej zbieżności w kierunku dna ma dwa podłużne wgłębienia uchwyty (13), których płaszczyzna symetrii pokrywa się z pionową osią symetrii butelki (1).

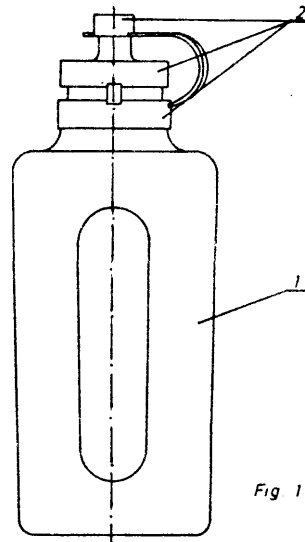


Fig. 1

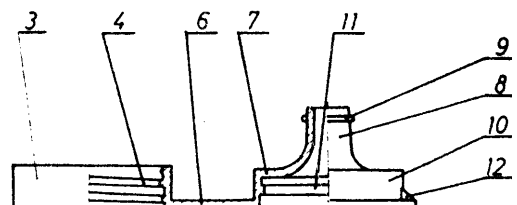


Fig. 4

natomiast stanowiące odrębny element zamknięcie butelki (1) stanowi jedną całość składającą się z wieczka (2) ze **stożkokształtnym** wylotem (8) oraz pierścienia (3) z wewnętrznym gwintem (4) i kołpaka. Wieczko (2) i **kołpak** są połączone z pierścieniem (3) poprzez elastyczne cięgna (6). Wieczko (2) ma krążkową płytkę (7), **która** u góry przechodzi w stożkokształtny wylot (8) o przekroju cylindrycznym, zaopatrzony w wewnętrzny zatrzask (9), a u dołu przechodzi w cylindryczny kołnierz (10) zaopatrzony w wewnętrzny zatrzask (11) oraz w występ (12). Kołpak **ma** postać miseczki z płaskim dnem i wyposażony jest w zatrzask i w występ. (3 zastrzeżenia)

B65G

W. 75312

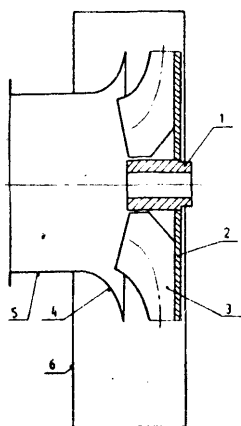
85 08 02

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Sentek, Stanisław Fortuna, Witold Olejarczyk).

Wentylator transportowy

Celem **wzoru** użytkowego jest zwiększenie sprawności, przy jednoczesnym obniżeniu poziomu hałasu, wentylatora transportowego do przemieszczania w strumieniu powietrza lekkich i rozdrobnionych ciał stałych.

Wentylator charakteryzuje się tym, że ma wirnik z łopatkami (3) **osiowo-promieniowymi** oraz **nieruchomą** tarczę nakrywającą (4), o kształcie odpowiadającym przedniemu konturowi łopatek (3), stanowiącą przedłużenie rury (5) doprowadzającej powietrze, a usytuowaną w odległości nie większej niż 5 milimetrów od wirnika. Część osiowa łopatek (3) jest powierzchnią zwichrowaną. (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 75767

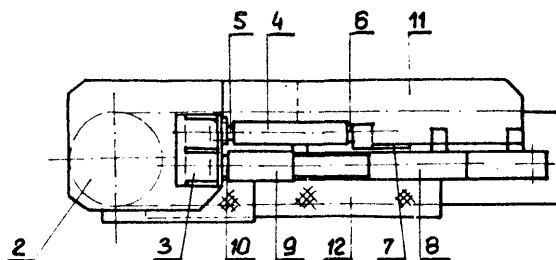
85 10 21

Jaworznicko-Mikołowski Gwarectwo Węglowe w Mysłowicach, Kopalnia Węgla Kamiennego "Bolesław Śmiały", Łaziska Górne, Polska (Leopold Gkownon, Jan Kamyk, Jan Matuszyk, Alojzy Rogier).

Wysięgnik przenośnika taśmowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przemieszczania wysięgnika **przenośnika** poza skrajnią. **Wysięgnik** charakteryzuje się tym, że do czołownic (2) głowicy **wysypowej** przymocowane są rozłączne wsporniki (3), **których** powierzchnie prostopadłe do czołownic (2) połączone są z **tłoczkami** (5) siłowników (4), a korpusy siłowników (4) za **pośrednictwem** uch (6) zespo-

lone są ze wspornikami (7) przytwierdzonymi do belek (8) ramy wysięgnika. Do belek (8) ramy **wysięgnika** przymocowane są również prowadniki (9) współpracujące w sposób suwliwy z prowadnicami (10), od czoła przymocowanymi do wsporników (3). Ponadto wysięgnik wyposażony **jest** w wykonane z dwóch części osłony boczne (11), przy **czym** jedna ich część **przymocowana** jest do czołownic (2), a druga część do belek (8). Wysięgnik jest przeznaczony do odstawy urobku w kopalniach **węgla** kamiennego, rud i surowców chemicznych. (1 zastrzeżenie;



B65G

W. 75943

85 11 15

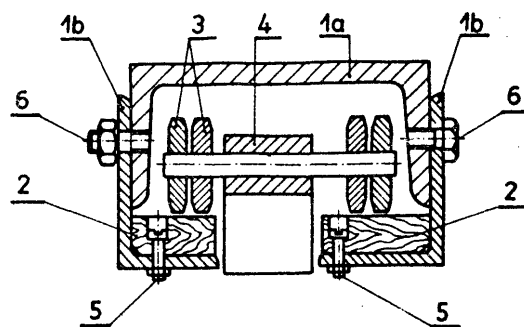
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 75507

Bielska Fabryka Armatur "Befa", Bielsko-Biała, Polska (Leopold Szczypka, Stanisław J. Szela, Stanisław Pieczka, Jan Bury).

Prowadnica podtrzymująca łańcuch napędowy

Celera wzoru użytkowego jest ułatwienie wymiany zużytych **listew** drewnianych w prowadnicy według zgłoszenia nr W. 75507.

Istota wzoru polega na tym, że stalowe kątowniki (1b), do **których** najpierw mocuje się śrubami (5) listwy (2), są następnie mocowane do ceownika (1a) rozłącznie. (5 zastrzeżeń)



B65G

W. 75944

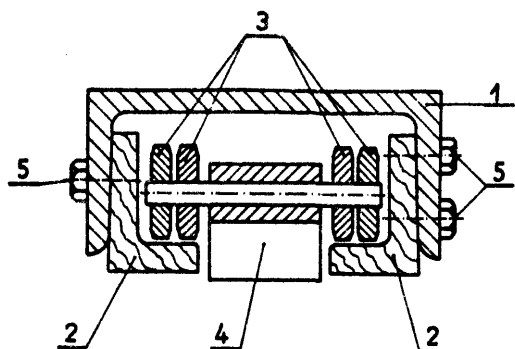
85 11 15

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W 75506

Bielska Fabryka Armatur "Befa", Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szela, Leopold Szczypka, Jan Bury, Stanisław Pieczka).

Prowadnica podtrzymująca łańcuch napędowy

Celem wzoru użytkowego jest przedłużenie trwałości i żywotności łańcuchów napędowych. Istota **wzoru** polega na tym, że drewniane kątowniki (2) są **przymocowane** zewnętrzną stroną jednego ze swych ramion do wewnętrznej **strony** struktury nośnej (1). (2 zastrzeżenia)



B65G

W. 75946

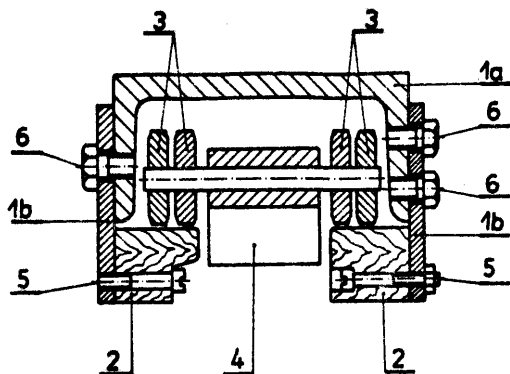
85 11 15

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia
nr W.75507

Bielska Fabryka Armatur "Befa", Bielsko-Biała, Polska (Leopold Szczypka, Stanisław J. Szelaq, Jan Bury, Stanisław Pieczka).

Prowadnica łańucha

Celem wzoru użytkowego Jest usprawnienie procesu wymiany drewnianych listew w prowadnicy według zgłoszenia nr W 75507. Prowadnica charakteryzuje się tym, że listwy (2) są przymocowane **śrubami** (5) do pasów (1b), a **pas** (1b) śrubami (6) do głównego elementu (**1a**) konstrukcji **nośnej**). (5 zastrzeżeń)



B65G

W. 75947

85 11 15

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia
nr W. 75507

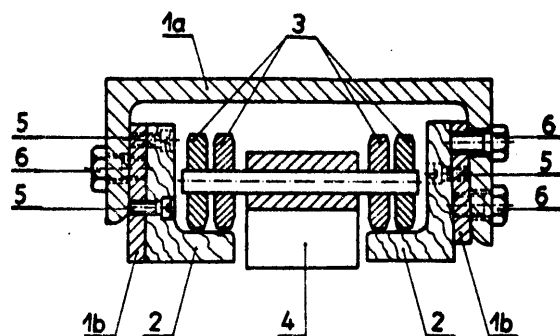
Bielska Fabryka Armatur "Befa", Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szela^g. Jan Bury, Leopold Szczypka, Stanisław Pieczka).

Prowadnica łańcucha napędowego

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji prowadnicy zapewniającej przedłużenie żywotności łańcucha oraz łatwą wymianę współpracujących z łańcuchem drewnianych elementów.

Istotą wzoru jest to, że drewniane elementy ślizgowe (2), mające w przekroju poprzecznym znany kształt kątowników, są przymocowane łącznie śrubami (5) zewnętrzną stroną jednego ze swych ramion, do stalowych pasów (1b), zaś pasy (1b) są przymocowane również **rozłącznie**.

śrubami. (6), do głównego fragmentu (1a) konstrukcji nośnej prowadnicy. (5 zastrzeżeń)



B65H

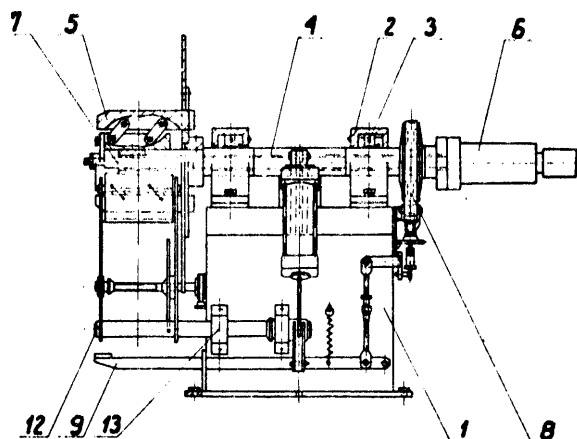
W. 75236

85 07 23

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice, Polska (Ryszard Piątkowski).

Rozwińarka taśmy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej konstrukcyjnie i taniej w wykonaniu rozwiądarki.



Rozwijarka taśmy oparta na napędzie hydraulicznym, pneumatycznym i elektrycznym, która składa się z trzpienia rozprężnego rolki dociskowej i szpuli charakteryzuje się tym, że na korpusie (1) są zamocowane dwie oprawy (2), w których jest poziomo ułożyskowany wydrążony wał (4) z zamocowanym na jednym końcu trzpieniem rozprężnym (5); a na drugim końcu cylindrem hydraulicznym obrotowym (6), którego tłoczysko jest przymocowane do popychacza (7) umieszczonego wewnątrz wału, przy czym przed cylindrem hydraulicznym obrotowym na wale jest zamocowany hamulec taśmowy (8), a do zwalniania jego jest przez naczony układ dźwigni nożnej (9) przymocowanej do boku korpusu (1). Poza tym z trzpieniem rozprężnym współpracuje rolka dociskowa ułożyskowana po obu stronach w dwóch ramionach, które na drugim końcu są osadzone na wałku (12). Na końcu tego wałka jest zamocowana dźwignia, której drugi koniec jest przegubowo połączony z cylindrem pneumatycznym z

drugiej strony przegubowo zamocowanym do ramienia przytwierdzonego do boku korpusu.

(1 zastrzeżenie)

B66C

W. 75290

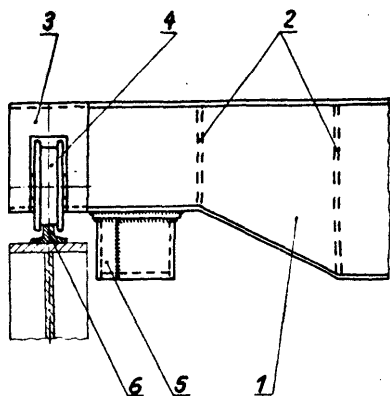
85 07 30

Przedsiębiorstwo Przerobu Żłomu Metali, Herby, Polska (Jan Kowalczyk, Romuald Grabowski, Andrzej Otrębski, Stanisław Górnik, Henryk Korzekwa).

Most suwnicy

Celem wzoru jest skonstruowanie mostu zabezpieczającego suwnicę przed wykołajaniem się.

Most suwnicy składa się z **podłużnic** (1) oraz **poprzecznic** (3) z przymocowanymi do nich jezdnyimi kołami (4). Do podłużnic, w pobliżu jezdnych kół, zamocowane są odboje (5) zabezpieczające suwnicę przed wypadnięciem z jezdnych torów (6). (1 zastrzeżenie)



B66F

W. 75244

85 07 25

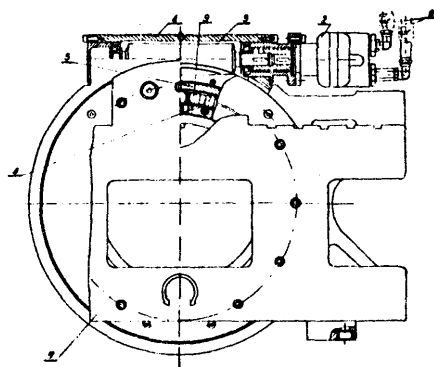
Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Wytwórnia Części Zamiennych, Radom, Polska (Roman Korpala, Mieczysław Kopyt, Wojciech Trojanowski, Marek Uznański).

Głowica obrotowa do wózków widłowych

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie wygodnej w montażu, demontażu i obsłudze głowicy.

Głowica ma korpus (1) przymocowany do płyty czołowej wózka, silnik hydrauliczny (2), zasilany z układu hydraulicznego wózka poprzez zawory dławiająco-zwrotne (8) i napędzający poprzez sprzęgło ślimak (3) ułożyskowany w korpusie. Do korpusu przymocowany jest **pierścień wewnętrzny** (4) łożyska kulkowego. Do pierścienia zewnętrznego (5) tego łożyska przymocowana jest odpowiednio ukształtowana ślimacznica oraz płyta czołowa (7) głowicy obrotowej.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ

D

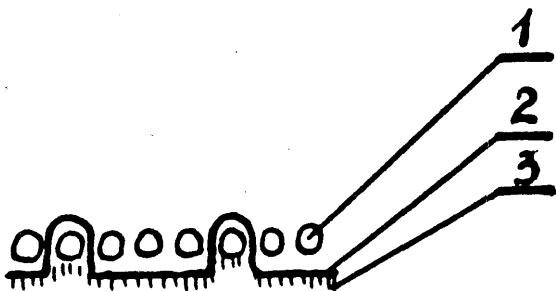
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D03D

W. 75882

85 11 07

Częstochowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Z. Modzelewskiego, Częstochowa, Polska (Ryszard Ratman, Adam Szlempo, Teresa Taranek)



Dwustronna tkanina teksasowa

Prawą **stronę** tkaniny stanowi splot skośny osnowowy, w którym osnowa utworzona jest z przędzy o grubości Tex 80 i 510 skr./m "barwionej i ścieralnej. Natomiast lewą stronę tkaniny stanowi splot skośny wątkowy, w którym wątek utworzony jest z przędzy o grubości Tex 100 BW i 507 skr./m, **niebarwionej** i nieścieralnej, przy czym lewa strona tkaniny jest ozdobnie, kolorowo drukowana i drapana dając efekt barwnej **flaneli**.

Dwustronna tkanina teksasowa, przeznaczona jest do konfekcjonowania wyrobów odzieżowych o podwyższonych walorach użytkowych i estetycznych, które wykonywane mogą być bez podszewki i noszone zarówno na lewej jak i na prawej stronie.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

E01C W. 75238 85 07 23
E28B

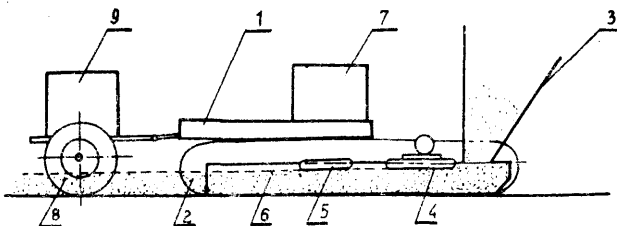
Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych Gdańsk, Polska (Marian Gózdź, Jerzy Olechowski, Roman Illuk, Ludwik Hapka, Grażyna Koszałka).

Rozkładarka
zwłaszcza do budowy nawierzchni
z betonu cementowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania **rozkładarki** z szalunkiem ślizgowym, **mającej** zastosowanie przede wszystkim do budowy nawierzchni drogowych z betonu cementowego.

Rozkładarka według wzoru użytkowego, zawierająca organy robocze niezbędne do wykonania nawierzchni, ma kosz **zasypowy** (3), wibracyjną belkę **zagęszczającą** (4) i belkę gładzącą (5), rozmieszczone w obrębie szalunku ślizgowego (6), który stanowią dwie listwy z blachy, zamocowane sztywno w przedniej części, a w części tylnej spięte sprężyną o regulowanym naciągu.

Szalunek ślizgowy (6) poruszając się wraz z wyposażoną w podwozie gąsienicowe **rozkładarką**, formuje boczne powierzchnie układanej warstwy **nawierzchni**. (1 zastrzeżenie)

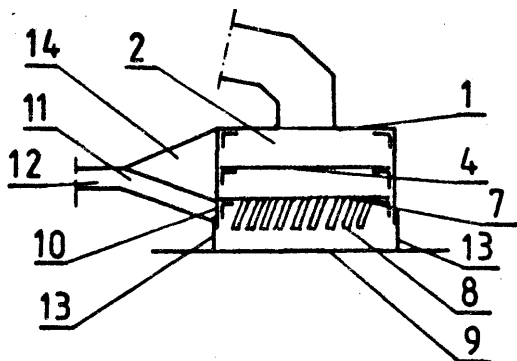


E01H W. 75271 85 07 29

Tadeusz Jakubowski, Kowalewko k/Dąbrowy, Polska (Tadeusz Jakubowski).

Urządzenie do odmrażania gołoledzi na drogach

Urządzenie ma nagrzewacz umieszczony na ciągniku i wtłaczający gorące powietrze do



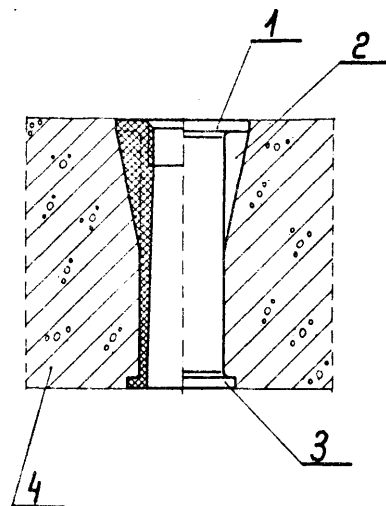
skrzyni (2) przymocowanej do ciągnika i dotykającej luźno nawierzchni (9) drogi. Powietrze to równomiernie **rozdzielane** jest na **całą** skrzynię i za pomocą dziurkowanego **wewnętrzne**go dna (4) przechodzi do przestrzeni między wewnętrznymi dnami (4) i (7), skąd poprzez rurki (8) uderza w nawierzchnię (9) i stapia gołoledź. **Wytwarzana** para wodna odciągana jest za pomocą wentylatora przez lej (11) i rurkę (12) do zbiornika, znajdującego się przy ciągniku, gdzie ulega skropleniu. Dolne brzości skrzyni (2) stykające się luźno z nawierzchnią (9) wykonane są z pasów (13) gumowych. (3 zastrzeżenia)

E02D W. 75256 85 07 25

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Bogdan Łozowski, Jerzy Rurański).

Tulejka do mocowania
dysz filtracyjnych w dnie drenażowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania tulejki zapewniającej większą trwałość dna drenażowego. Tulejka według wzoru użytkowego ma kształt karkasu cewki z otworem przelotowym nagwintowanym w jego górnej części i **dwoma** okrągłymi kołnierzami, **górnym** (1) wzmocnionym **dwoma** żebrami (2) i **dolnym** (3). (1 zastrzeżenie)



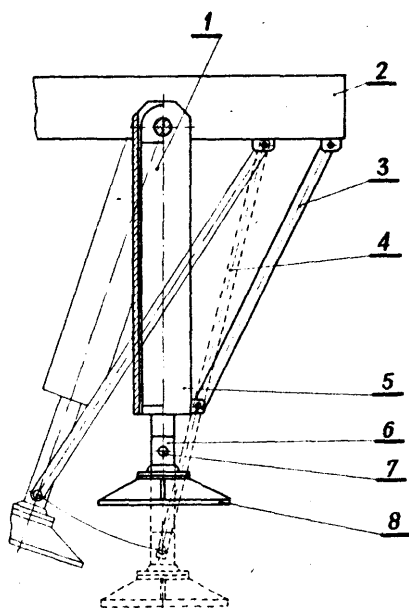
E02D W. 74850 85 05 22
F16J

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa, Solec Kujawski, Polska (Mieczysław Gorzoch, Wiesław Czajor).

Podpora hydrauliczna zwłaszcza w kaforach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia stateczności urządzeniom na podwoziach gąsienicowych w położeniu roboczym.

Podpora hydrauliczna, zwłaszcza w **kafarach** charakteryzuje się tym, że **tłoczyisko** cylindra hydraulicznego (1) jest zakończone wstawką pośrednią (6), posiadającą przelotowy otwór (7), połączony łącznikiem (4), zamocowany przegubowo drugim końcem do ramy (2) **kafara**.
(1 zastrzeżenie)

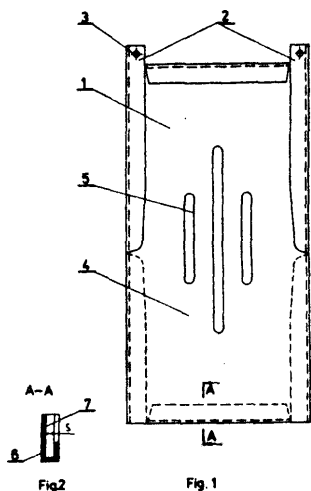


E04D W. 75305 85 08 01

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "Polar", Wrocław, Polska (Mieczysław Kurałowicz).

Łuska dachowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łuski dachowej przeznaczonej do pokryć dachów.



Łuska wykonana z blachy w kształcie wydłużonego prostokąta w części górnej (1) ma boczne wywinięcia wychodzące poza górną krawędź zagięcia, tworząc noski (2), w których wykonane są przelotowe otwory (3). Natomiast dolna część łuski (4) z wywiniętymi **obrzeżami** do ścianki spodniej (7) ma boczne wywinięcia dochodzące do krawędzi wywinięcia czołowego. Głębokość **odsadzenia** wywinięcia czołowego (5) jest dwukrotnie większa od **odsadzenia** pozostałych wywinięć,
(3 zastrzeżenia)

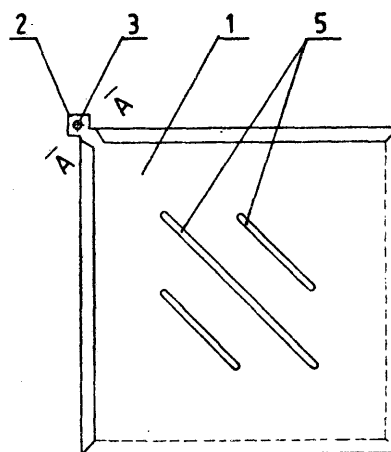
E04D W. 75336 85 08 01

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "Polar", Wrocław, Polska (Mieczysław Kurałowicz).

Łuska dachowa

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie łuski dachowej, która przymocowywana jest do podłoża w jednym punkcie. Łuska w kształcie kwadratu mająca przetłoczenia usztywniające i wywinięte obrzeża charakteryzuje się tym, że w narożu między wywiniętymi obrzeżami w stronę ścianki wierzchniej ma wypust (2) w kształcie kwadratu z otworem w środku (3), do którego wypustu przylega podkładka (4) o identycznym kształcie jak wypust.

(1 zastrzeżenie)

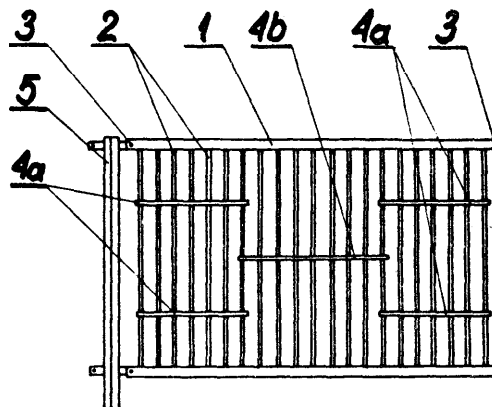


E04H W. 75331 85 08 05

Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Zamość, Polska (Mieczysław Koczulap, Henryk Wilk, Zygmunt Proć, Roman Zawrotniak, Zygmunt Jędrulak).

Przesło ogrodzeniowe

Celem wzoru jest obniżenie materiałochłonności konstrukcji. Przesło ogrodzeniowe, wykonane z kątownika oraz elementów zaporowych w postaci pionowo i poziomo umieszczonych prętów stalowych, charakteryzuje się tym, że ma poziome boki (1) w postaci kątownika, do których od wewnętrznej strony prostopadle przyspawane są pionowe stalowe pręty (2) w odstępach między sobą co 90 - 100 mm.



Poprzecznie do prętów pionowych (2) przyspawanych jest **pięć** prętów (4a i 4b) i długościach nieco większych od jednej trzeciej długości przęsła i umieszczonych tak, że jeden z prętów (4b) znajduje się w środku przęsła, a pozostałe (4a) parami i symetrycznie **względem** środkowego (4b) naprzeciwko jego końców na zewnątrz. Ponadto w pobliżu końców poziomych boków (1) wykonane są otwory (3) służące do łączenia przęsła ze słupkami (5);.

(1 zastrzeżenie)

E05B

W. 75246

85 07 24

Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno,
Polska (Roman Cherek).

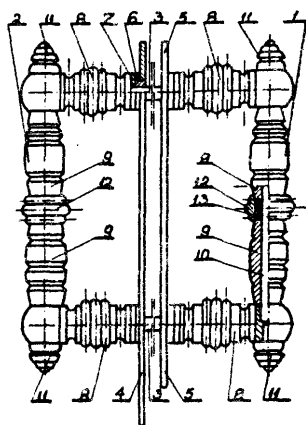
Uchwyt do drzwi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do drzwi rozsuwanych, wahadłowych o obroty. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwyty cechującego się funkcjonalnością i prostą budową.

Uchwyt składa się z klamki wewnętrznej (1) i zewnętrznej (2) połączonych dwoma prętami (5) oraz tarczy **zewnętrznej** (4), wewnętrznej (5), wkładki (6) i podkładek regulacyjnych (7)» przy czym klamki (1, 2) wyposażone są w korpusy (8) i elementy owalne rękojeści (9).

Elementy owalne rękojeści (9) połączone są do korpusu (8) osiami **rękojeści** (10) i zamocowane **nakrętkami** (11). W płaszczyźnie łączenia elementów owalnych rękojeści (9) osadzony jest pierścień (12) i sprężyna (13) eliminująca luz **poosiowy** elementów owalnych rękojeści (9), klamek (1, 2).

(1 zastrzeżenie)



E06B

W. 75263

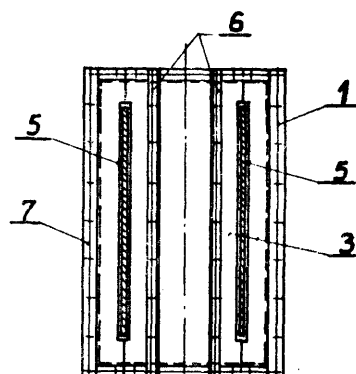
85 07 26

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki
Węgla "Separator", Katowice, Polska (Leszek
Lalewicz, Kazimierz Pułka).

Ośłona zabezpieczająca otwory

Ośłona zabezpieczająca otwory przed utratą energii cieplnej w stropach budynków przemysłowych i mostów, zwłaszcza dla **ciężarowych** urządzeń napinających taśmy przenośników, składa się z ramy stalowej (1) o wymiarach dostosowanych do wielkości otworu w stropie, do której w górnej części **przymocowana** jest rozłącznica za pomocą elementu mocującego przepona elastyczna (3). Przepona elastyczna (3) ma ułożone prostopadle do osi taśmy prze-

nośnika dwie podłużne szczeliny (5), przez które przechodzi taśma w jednym i w drugim kierunku. (2 zastrzeżenia)



E21C

W. 75242

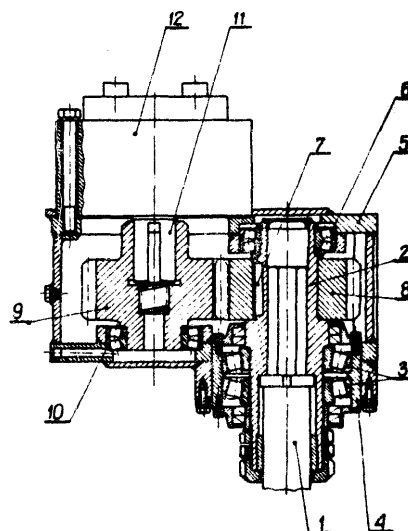
85 07 24

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "Zremb", Warszawa, Polska (Aleksander Kasprzyk).

Wiertarka wiertniczy do małosrednicowych otworów kierunkowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i ułatwienia montażu wiertarki do wiertnic do małosrednicowych otworów kierunkowych, zwłaszcza otworów strzałowych wierconych w **skałach średniozwięzłych**.

Wiertarka charakteryzuje się tym, że ma wrzeciono (1) umieszczone **przesuwnie** w tulei (2) **podpartej** z jednej strony w dwóch łożyskach (3) stożkowych, zabudowanych w małej odległości od siebie we wspólnym pierścieniu (4), a z drugiej - w łożysku **baryłkowym** (6), z pozostawieniem swobodnego przesuwu na jego zewnętrznym pierścieniu. (1 zastrzeżenie)



E21C

W. 75247

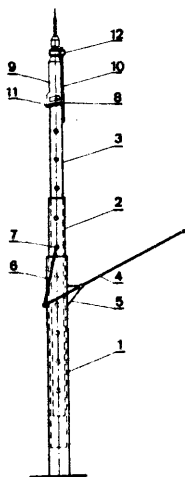
85 07 24

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Wrocław, Polska (Zdzisław Grabiec, Mariusz Krupa, Eugeniusz Płatek, Eugeniusz Wasilewski).

Stojak, zwłaszcza do wiertarek ręcznych

Stojak, zwłaszcza do wiertarek ręcznych, zaopatrzony w elektryczną **wiertarkę** uderowo-obrotową służy do wiercenia **otworów** w **stropach**.

Stojak zawiera słup prowadzący złożony z rurowych segmentów (1, 2, 3) wsuniętych częściowo w siebie, oraz dźwignię (4) podpartą na wsporniku (5) **połączoną** popychaczem (6) i zatyczką (7) z segmentem (2). Segment (3) w swej górnej części ma jarzmo (8) podtrzymujące wiertarkę (9). (4 zastrzeżenia)



E21C

W. 75248

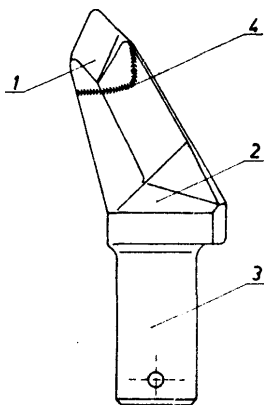
85 07 24

Fabryka Wytrobów Metalowych, Osowiec, Polska (Bronisław Lamot, Stefan Nowak, Czesław Weker, Stanisław Zalewski).

Regenerowany nóż
kombajnowy styczny lub promieniowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej wytrzymałości elementów łączących noża regenerowanego. Nóż charakteryzuje się tym, że linia zarysu **łączenia** trzonka noża (2) z końcówką roboczą (1) jest linią zbliżoną do zarysu hiperboli o ramionach rozwartych ku wierzchołkowi noża.

(1 zastrzeżenie)



E21C

W. 75249

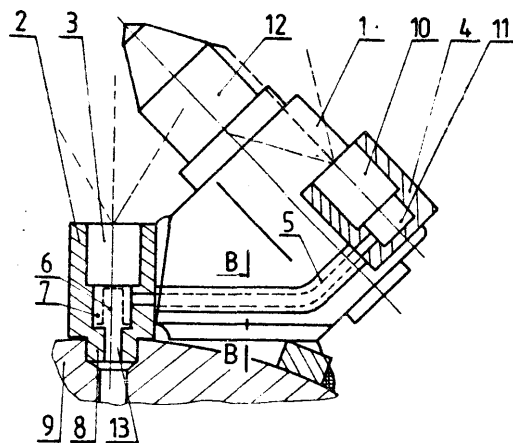
85 07 24

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Kazimierz Turopolski, Zygmunt Jaromin, Stanisław Orchel).

Uchwyt nożowy

Celem wzoru użytkowego jest przystosowanie seryjnie produkowanych uchwytów nożowych do zraszania i chłodzenia, noży kombajnowych za pomocą dwu dysz.

Uchwyt nożowy dla górniczych kombajnów chodnikowych i ścianowych ma na korpusie zabudowaną obudowę (2) dla dyszy (3), **umieszczoną** z przodu noża (12) i obudowę (4) dla dyszy (10), **umieszczoną** z tyłu noża (12). Obudowy (2) i (4) połączone są przewodem (5). (5 zastrzeżeń)



E21D

W. 75768

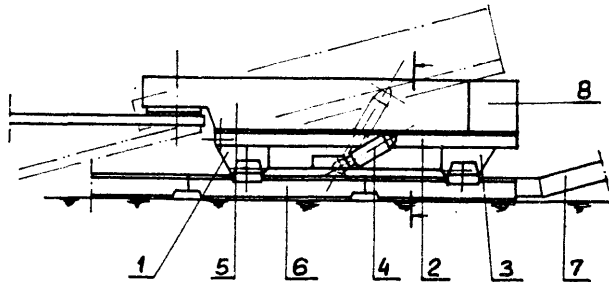
85 10 21

Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe w Mysłowicach Kopalnia Węgla Kamiennego "Bolesław Śmiały", Łaziska Górne, Polska (Leopold Skowron, Jan Kamyk, Alojzy Rogier, Jan Matuszyk).

Zespół wrębo-ładujący

Celem wzoru jest opracowanie takiej konstrukcji, z której wyeliminowano kosztowny siłownik teleskopowy.

Zespół **wrębo-ładujący** charakteryzuje się tym, że rama sań wrębowych (1) wraz z zabudowaną na niej wrębiarką (5) uchylana jest siłownikami hydraulicznymi (4) umieszczonymi w pobliżu środka ciężkości wrębiarki (5) po obu stronach osi wzdłużnej tunelu sań wrębowych (1) zamocowanych jednym końcem do ramy (2), a drugim do tunelu (3) sań wrębowych (1) przemieszczanych po ślizgach (6) przykręconych do boków rynien przenośnika (7), który w **wyrobis-**



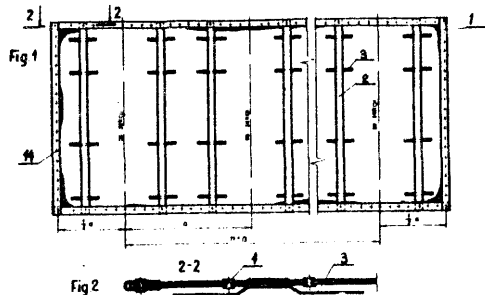
ku jest podwieszony, i który w części wspólnie pracującej ze ślizgami (6) jest opuszczony. Skrzynia z aparaturą elektryczną (8) jest przykręcona do ramy sań (1) za wrębiarką (5). (2 zastrzeżenia)

E21F

W. 72791

84 06 19

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska Klöckner - Becorit GmbH, Castrop-Rauxel, Republika Federalna Niemiec (Wincenty Pretor, Marceł Gąbka, Henryk Trembaczewski, Andrzej Kędziora).



Przepona tamy podsadzkowej

Celem wzoru użytkowego jest przepona przeznaczona zwłaszcza dla tamy podsadzkowej utworzonej z kilku zespołów nośnych, z których każdy współpracuje z sekcją obudowy **zmechanizowanej**

Przeponę tamy podsadzkowej tworzą dwie warstwy to jest przędzina i siatka. Na **przędzinę** (1) naszyte są pasy (2) w odległościach odpowiadających rozstawowi pionowych łączników tamy **podsadzkowej**. Pod pasami (2) przewleczone są paski (3), których końcówki zawiązane są na wspomnianych pionowych łącznikach tamy. Na obrzeżach **przędziny** (1) obszytych tkaniną nieprzesączalną znajdują się otworowe nity (4). Na obrzeżach siatki obszytych tkaniną nieprzesączalną **zamocowane** są również otworowe nity (4). Sąsiednie przepony łączą się ze sobą przewlekając linkę przez nity (4) w pionowych obrzeżach sąsiednich **przędzin** (1) i siatek. Górny brzeg przepony zawieszają się poprzez otworowe nity (4) na hakach do górnej belki tamy. Dolny brzeg obu warstw przepony łączy się za pomocą linki z uszczelnieniem **przyspągowym** tamy« (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02N

W. 75253

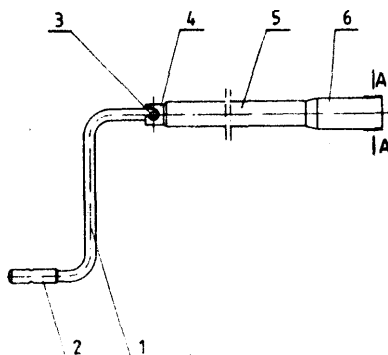
85 07 24

Kazimierz Charchuła, Karczmiska, Polska (Kazimierz Charchuła).

Urządzenie rozruchowe, zwłaszcza do silników ciągników rolniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie rozruchu silnika wysokoprężnego wyposażonego w zawór dekompresyjny, w przypadku awarii rozrusznika **elektrycznego** lub akumulatora.

Urządzenie rozruchowe składa się z korby (1) wyposażonej w rękojeść obrotową (2) oraz trzpień (3), połączonej rozłącznicą za pomocą



zaczepu korby (4) z przedłużaczem (5). Przedłużacz zakończony jest nasadką (6), która wyposażona jest w dwa kliny zamocowane na stałe do wewnętrznej powierzchni nasadki. (1 zastrzeżenie)

F16C

W. 75275

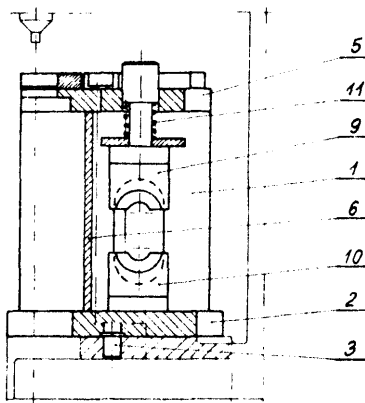
85 07 26

Zakład Wdrożeń Projektów Wynalazczych OZSP, Białystok, Polska (Jerzy Chycek).

Przyrząd do demontażu łożysk

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do demontażu łożysk ściśle przylegających z jednej strony do ścianek czołowych w wirnikach silników, stosowanych zwłaszcza w sprzęcie gospodarstwa domowego.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma obrotowy korpus (1), w którym są osadzone elementy oporowe oraz kliny (9; (10) do wstępnego odsuwania łożyska od ścianki czołowej. Całość jest **umieszczona** na ręcznej prasce. (2 zastrzeżenia)

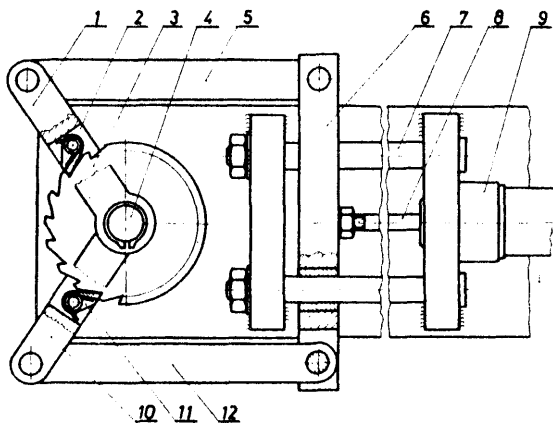


F16H W. 75934 85 11 14
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Antoniuk).

Urządzenie zapadkowe podwójnego działania

Urządzenie służy do zamiany ruchu posuwisto-zwrotnego na skokowy ruch obrotowy.

Urządzenie składa się z listwy prowadzącej (6) połączonej z tłoczyskiem (8) siłownika (9) oraz przegubowo z ramionami (5 i 10), które również przegubowo połączone są z dźwigniami (1 i 10). Dźwignie te są przegubowo osadzone na wale (4), na którym trwale osadzone jest koło zapadkowe (3) zazębiane z zapadkami (2 i 11) osadzonymi w wycięciach ramion. (2 zastrzeżenia)



F16J W. 75289 85 07 30

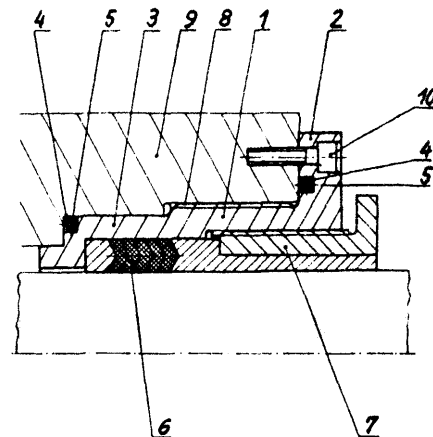
Przedsiębiorstwo Przerobu Złomu Metali, Herby, Polska (Piotr Płonka, Romuald Grabałowski, Zdzisław Sotomski, Franciszek Machoń).

Zespół uszczelniający
zwłaszcza nurniki w blokach niskiego ciśnienia
pomp paczkarek hydraulicznych

Zespół uszczelniający służy do zabezpieczenia przed przeciekami medium roboczego w blokach niskiego ciśnienia pomp.

Zespół uszczelniający składa się z redukcyjnej tulei (1), która w kołnierzu (2) oraz na

początku środkowego stopnia (3) ma kanałki (4) z umieszczonymi w nich uszczelkami (5). Wewnątrz redukcyjnej tulei (1) znajduje się szczeliwo (6) oraz dławik (7). Ponadto w kołnierzu (2) umieszczona jest śruba (10) zabezpieczająca przed samowykręcaniem się tulei (1) z gniazda (8). (1 zastrzeżenie)



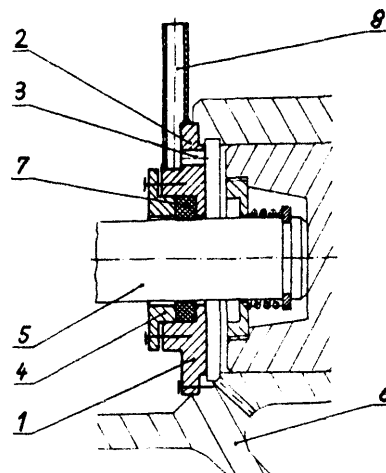
F16J W. 75291 85 07 30

Przedsiębiorstwo Przerobu Złomu Metali, Herby, Polska (Jan Kowalczyk, Romuald Grabałowski, Zdzisław Sotomski, Piotr Płonka, Franciszek Machoń, Stanisław Ciesielski).

Zespół uszczelniający
zwłaszcza nurniki w korpusach pomp
paczkarek hydraulicznych

Zespół uszczelniający służy do uszczelnienia nurników zwłaszcza w korpusach pomp paczkarek hydraulicznych przed przedostawaniem się wody do miski olejowej pomp.

Zespół uszczelniający składa się z tylnej pokrywy (1), szczeliwa (7) oraz przedniej pokrywy (4). Do tylnej pokrywy (1), w miejscu usytuowania odpowietrzającego otworu (3); przy-
mocowany jest odpowietrznik (8) w postaci ko-
minka. (1 zastrzeżenie)



F22D

W. 74796

85 04 26

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego "Predom-Polar", Wrocław, Polska (Kazimierz Bożek, Roman Lejman, Wiesław Łakowski, Andrzej Mazur, Ryszard. Patkowski, Andrzej Tereszczuk, Andrzej Krzystek).

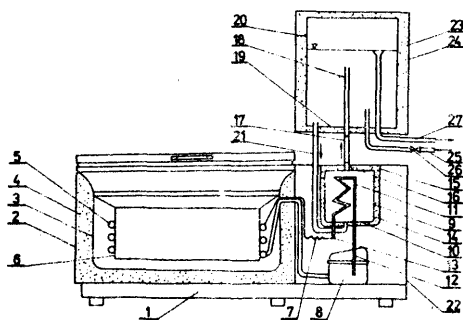
Schładzarka mleka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest schładzarka mleka, pozwalająca wykorzystać ciepło skraplacza do procesu ogrzewania wody, przeznaczoną dla zabezpieczenia higieny udoju.

Schładzarka mleka według wzoru użytkowego zawiera ramę (1), na której w metalowej obudowie (2) jest usytuowana komora (3) schładzania, odgradzona od obudowy (2) warstwą (4) izolacji termicznej, zaś w komorze (3) schładzania jest usytuowany parownik (5) otoczony osłoną (6). Na wspólnej ramie (1), nad sprężarką (8) jest zamocowany wymiennik ciepła w postaci zbiornika (9) wypełnionego wodą, wewnątrz którego jest trwale osadzony węzowniowy skraplacz (11) połączony sztywnymi przewodami (12 i 13) ze sprężarką (8) i kapilarną rurką (7).

W górnym denku (16) zbiornika (9) wypełnionego wodą jest osadzony elastyczny przewód (17) łączący od góry wnętrze tego zbiornika (9; z rurką (18) osadzoną trwale w dnie (19) zbiornika (20) ogrzanej wody, które to dno (19) jest jednocześnie połączone elastycznym przewodem (21) z dolnym denkiem (10) zbiornika (9) wypełnionego wodą. Zbiornik (9) wraz ze sprężarką (8) jest umieszczony wewnątrz wspólnej obudowy (22) trwale połączonej z obudową (2) komory (3) schładzania, zaś zbiornik (20) ogrzanej wody jest usytuowany nad wymienioną wspólną obudową (22) u usytuowanym w niej wymiennikiem ciepła w postaci zbiornika (9) wypełnionego wodą.

(1 zastrzeżenie)



F28D

W. 75239

85 07 24

Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych "Instal", Katowice, Polska (Janusz Hlousek, Stanisław Koczy).

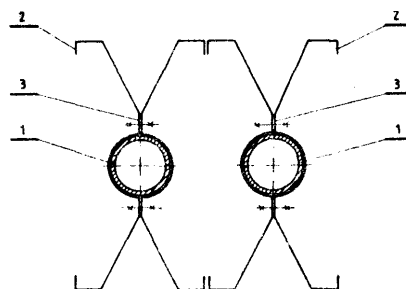
Grzejnik centralnego ogrzewania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji grzejnika centralnego ogrzewania o wysokiej wydajności cieplnej, trwałości i niezawodności, raateriałoooszczęd-

nego, przeznaczonego do stosowania w budownictwie mieszkaniowym.

Grzejnik złożony jest z rurowych poziomych kolektorów połączonych z pionowymi grzewczymi rurami (1), na których są umieszczone wyprofilowane żebra (2) wykonane z blachy. Żebra są połączone rozłącznie za pomocą śrub (3) w celu uzyskania kontaktu cieplnego z pionowymi grzewczymi rurami. Żebra mają w przekroju poprzecznym kształt litery X o wydłużonych na zewnątrz podstawach, zagiętych na końcach do wewnątrz. Na górnym poziomym kolektorze jest umieszczona górna osłona z blachy, a po obydwóch bokach grzejnika są umieszczone boczne osłony. Żebra oraz górna osłona i boczne osłony grzejnika mają wycięte otwory do swobodnego przepływu podgrzanego powietrza.

(2 zastrzeżenia)



F41J

W. 75259

85 07 26

Krystyna Kula, Wrocław, Polska (Krystyna Kula).

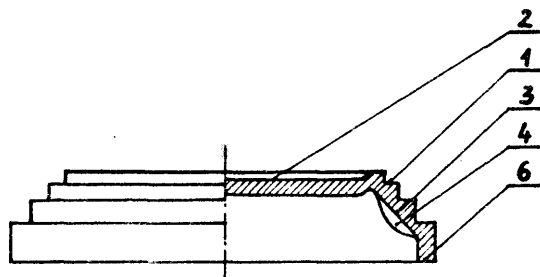
Rzutek strzelecki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej budowy rzutka aby przy celnym trafieniu wiązka śrutów w rzutek, zawsze rozpryskiwał się on na kawałki.

Rzutek o kształcie talerzowatym ma powierzchnię zewnętrzną - wypukłą w postaci zmniejszających się schodków (1), przy czym powierzchnia górna (2) rzutka jest wklęsła. Na obwodnicy powierzchni wewnętrznej-wklęsłej w postaci ściętego stożka (3), wykonane są ożebrowania (4), pomiędzy którymi znajdują się wybrania. Usytuowane są one między powierzchnią górną (2), a podstawą (6) rzutka.

Rzutek strzelecki ma zastosowanie jako cel w strzelectwie sportowym, podczas zawodów lub ćwiczeń treningowych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

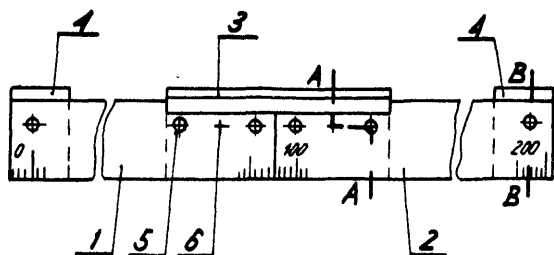
FIZYKA

G01B W. 75285 85 07 30

Zakłady Urządzeń Chemicznych "Metalchem",
Kościan, Polska (Donata Krystkowiak, Andrzej
Sołtysiak).

Przymiar sztywny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przymiar sztywny służący do sprawdzania przymiarów i miar do 2 metrów. Przymiar sztywny według wzoru składa się z dwóch przymiarów (1) i (2) połączonych i osadzonych w łączniku (3), a na końcach spoczywających na podporach (4). Przymiary (1) i (2) są przymocowane do łącznika (3) i podpór (4) za pomocą części złącznych (5; i ustalone w łączniku (3) kołkami (6)). (2 zastrzeżenia)

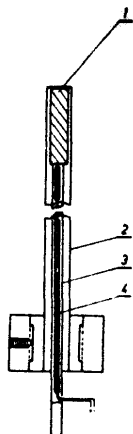


G01B W. 75288 85 07 30

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (An-
drzej Gazda),

Uchwyt dylatometryczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu umożliwiającego wykonywanie dokładnych pomiarów w przypadku badania próbek metalowych. Uchwyt dylatometryczny składa się z osłony (2) z umieszczoną wewnątrz próbką (1), termoparą (4) i popychaczem (3). Osłona (2) stanowi jednostronnie zasklepioną rurkę kwarcową. Termopara (4) umieszczona jest wewnątrz kwarcowego popychacza (3) w ten sposób, że jej spoina dotyka czoła próbki (1). (1 zastrzeżenie)

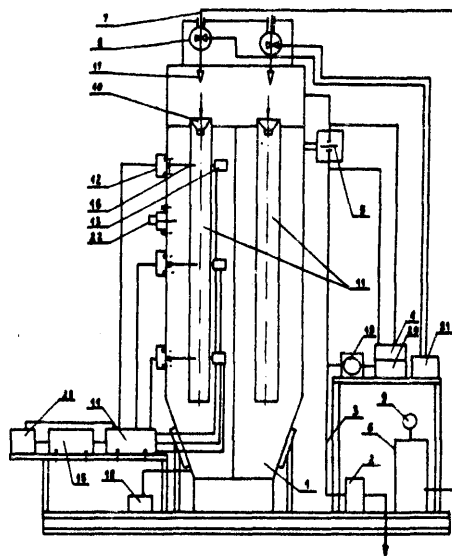


G01N W. 73347 84 10 01

Instytut Przemysłu Wiązujących Materiałów
Budowlanych, Opole, Polska (Ryszard Janka).

Stanowisko do pomiaru odkształceń, ciśnień, czasu i prędkości rozprzestrzeniania się strumienia gazu w elemencie filtracyjnym

Wzór użytkowy rozwiązuje problem wyznaczenia intensywności regeneracji elementów filtracyjnych stosowanych w **odpylaczach** workowych oraz rozprzestrzeniania się strumienia gazu w elemencie filtracyjnym. Stanowisko do pomiaru odkształceń, ciśnień, czasu i prędkości rozprzestrzeniania się strumienia gazu w elemencie **filtracyjnym** umieszczonym w komorze filtracyjnej zaopatrzonej w worki filtracyjne osadzone w koszach, według wzoru charakteryzuje się tym, że worki filtracyjne (11) połączone są z czujnikami membranowymi (12) zaopatrzonymi od strony wlotu w rurkę spiętrzającą (16), a które to czujniki rozmieszczone są w jednakowych odstępach na długości worka (11), przy czym w tych samych punktach, po przeciwległej stronie lub pod nimi, zamocowane są czujniki **tensometryczne** (13) zaopatrzone w element raierząco-odkształceniowy. Czujniki (12) i (13) przekazują impuls **elektryczny** do wzmacniacza (14) i oscylografu (15). (1 zastrzeżenie)



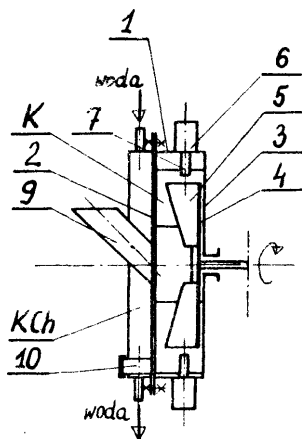
G01N W. 75261 85 07 26

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice,
Polska (Michał Pilecki, Jerzy Rokita, Krzysztof
Dłubis).

Urządzenie do badań erozyjnych tworzyw konstrukcyjnych

Urządzenie do badań erozyjnych tworzyw konstrukcyjnych w środowisku zawiesiny ciał stałych w cieczy, ma cylindryczną komorę (K) ograniczoną ścianką cylindryczną (1) i pokrywą przednią (2) z komorą chłodzącą (KCh) oraz ścianką tylną (3).

W komorze jest napędzana obrotowo tarcza (4) wyposażona z jednej strony w radialnie rozmieszczone łopatki (5). Na cylindrycznej ścianie (1) komory (K) rozmieszczone są w uchwytych (6) próbki (7) tworzyw konstrukcyjnych a pomiędzy nimi rozmieszczone są odchylacze strugi (8). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 75316

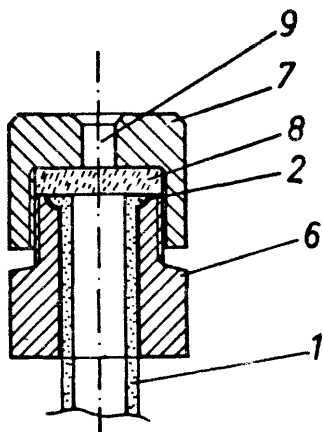
85 08 05

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Piotr Łuczyński, Zbigniew Bulak).

Szklana pipeta gazowa

Celem wzoru użytkowego jest umożliwienie wielokrotnego pobierania próbek z wnętrza pipety, zapewnienie zachowania pełnej szczelności i obniżenie zużycia igieł jednorazowego użytku typu Hamiltona.

Szklana pipeta gazowa, mająca wlotowy i wylotowy króciec, każdy zaopatrzony w jednostronny kran ze szlifowaną powierzchnią, według wzoru użytkowego ma w ścianie wtopiony cylindryczny z wywiniętym na zewnątrz kołnierzem (2) szklany tubus (1), na którym osadzona cylindryczna kształtka (6) z gwintem zewnętrznym ma nakręcaną wewnątrz gwintowaną nasadkę (7) z otworem (9) w górnej ścianie, dociskając do płaszczyzny kołnierza (2) tubusa (1) elastyczną uszczelkę (8), odcinając otwór (9) od wnętrza tubusa (1). (1 zastrzeżenie)



G01R

W. 75280

85 07 31

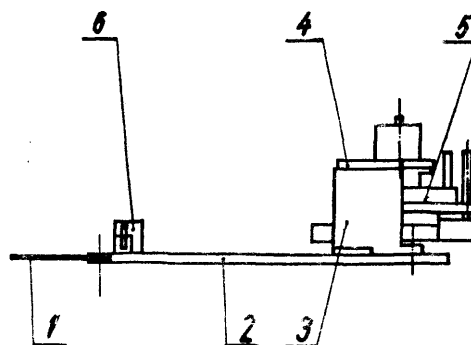
Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "Cemi", Zakład Doświadczalny Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Jerzy Trynkiwicz, Grzegorz Kalicki).

Zespół sondy pomiarowej

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie funkcjonalnej konstrukcji zespołu sondy pomiarowej, która umożliwiłaby pracę na próbkach z sondą zintegrowaną i sondami pojedynczymi bez dodatkowych przeróbek mechanizmów probiera.

Zespół sondy według wzoru składa się z płytki podstawowej (2) o kształcie i wymiarach sondy zintegrowanej. Do płytki (2) przymocowany jest grzebień (1) sondy zintegrowanej oraz na wsporniku (3) płytka (4) mocująca manipulator (5) i gniazdo wielowtykowe (6) połączone z grzebieniem (1) sondy zintegrowanej.

(1 zastrzeżenie)



G04C

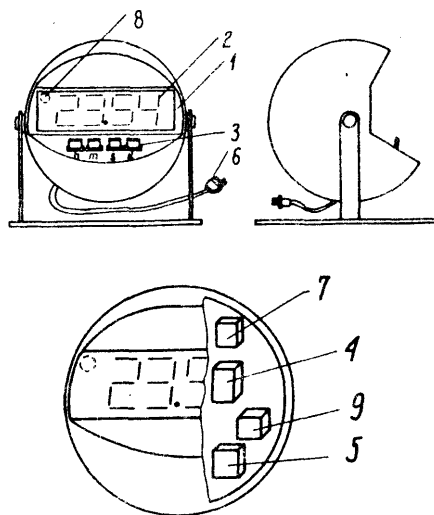
W. 72840

84 06 27

Zakłady Radiowe "Unitra-Eltra", Bydgoszcz, Polska (Andrzej Permoda, Edmund Andrzejczak, Wojciech Dolny).

Elektroniczny cyfrowy zegar gabineutowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zegara, która zapewniałaby dogodny odczyt wskazań zegara w różnym położeniu i w zmieniających się warunkach oświetlenia zewnętrznego.



Zegar ma kulistą obudowę (1) z wycięciem na pole odczytowe i przełączniki, która osadzona jest na podstawie z osią obrotową. Zegar ma zespół świecących wskaźników cyfrowych (2) do odczytu czasu i urządzenie (4) do samoczynnego przełączania na własne źródło elektryczne (5) w chwili zaniku napięcia na zaciskach (6) podłączonych do sieci oraz wzorec częstotliwości (7) impulsów sterujących, a także urządzenie (9) do samoczynnej regulacji świecenia wskaźników (2), sterowane impulsami czujnika światła (8). (2 zastrzeżenia)

G06F

W. 69350

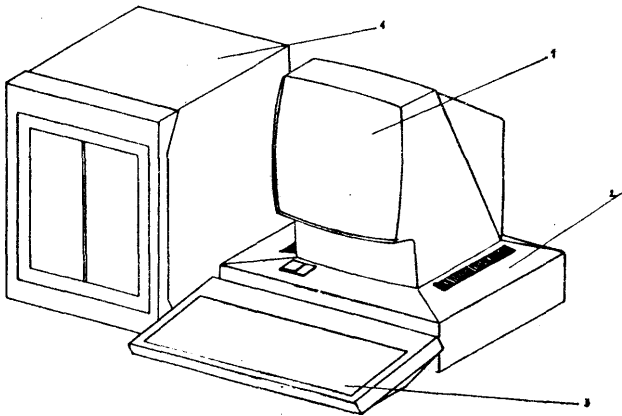
82 10 21

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne "IMPOL-LL", Milanówek, Polska (Andrzej Szymborski, Marek Bielobradek, Rafał Fila, Jan Hajduk, Wiesław Kaska, Andrzej Krzywicki, Piotr Kuczyński, Tadeusz Paczesny, Jerzy Przesławski, Janusz Starosta, Grażyna Szymborska, Piotr Treliński).

Mikrokomputer biurkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania mikrokomputera umożliwiającego eksploatację oprogramowania tworzonego w dowolnych standardach.

Mikrokomputer biurkowy zawiera monitor ekranowy (1), który połączony jest z podstawką (2) zawierającą elektronikę mikrokomputera, do której dołączone są klawiatura (3) i pamięć masowa (4). (1 zastrzeżenie)



G06F

W. 74711

85 04 25

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska

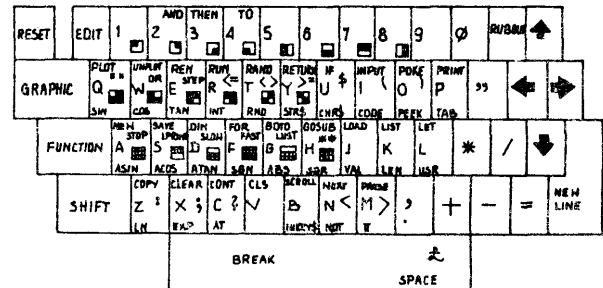
Klawiatura do mikrokomputera SINCLAIR ZX 81

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia układu klawiatury do mikrokomputera SINCLAIR ZX 81.

Klawiatura zawiera, poza konwencjonalnym zestawem 40 klawiszy, rozmieszczonych w czterech rzędach po 10 klawiszy o konwencjonalnym układzie, dalszy zestaw klawiszy, dobowanych po lewej i prawej stronach układu. Cała klawiatura jest zmontowana na prostokątnej, dwustronnie metalizowanej, płytce. Na niej rozmieszczone są przełączniki kontraktronowe typu M24-112 konwencjonalnego zestawu oraz 15 dalszych, o mianowicie po lewej stronie pierw-

szego rzędu - dwa klawisze i po prawej - także dwa klawisze, w drugim rzędzie po lewej stronie - jeden podwójny klawisz, a po prawej - trzy klawisze, w trzecim rzędzie po prawej stronie - podwójny klawisz, a po prawej - cztery klawisze, z których ostatni obejmuje również zakończenie prawostronne czwartego rzędu, w którym to czwartym rzędzie po stronie prawej usytuowane są trzy klawisze, u dołu zaś zamieszczony jest ośmiokrotnej długości (szerokości) klawisz, zamykający klawiaturę.

(1 zastrzeżenie)



G09B

W. 71657

83 12 30

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej. Lublin, Polska (Zdzisław Wojciech Zarębski).

Zestaw do demonstrowania przyrządów optycznych

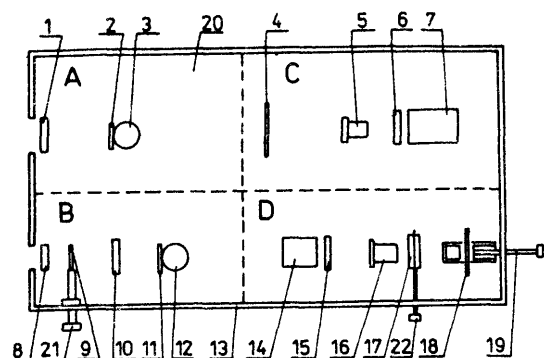
Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw do demonstrowania przyrządów optycznych mających duże znaczenie przy pokazach z optyki geometrycznej. Na płycie montażowej (20) w oszkolonej gablocie (13) umieszczone są lupa, rzutnik, mikroskop oraz aparat fotograficzny.

Lupa składa się z soczewki skupiającej (1), oglądanego przedmiotu (2), oświetlacza (3), w którego plastikowej obudowie umieszczona jest mała żarówka, a obudowa oświetlacza (3) ma boczny otwór, przez który bezpośrednio łączy się z oglądanym przedmiotem (2), natomiast soczewka skupiająca (1) usytuowana jest przy otworze kołowym bocznej ściany gabloty (13). Rzutnik zbudowany jest z nieruchomego ekranu (4), obiektu (5), przezroczą (6) oraz oświetlacza (7) w metalowej obudowie z żarówką.

Mikroskop składa się z soczewki skupiającej (8) stanowiącej okular, soczewki skupiającej (10) będącej obiektywem przezroczą (11) oraz oświetlacza (12). Między soczewką skupiającą (8) stanowiącą okular a soczewką skupiającą (10) będącą obiektywem usytuowany jest ruchomy ekran (9), który poprzez obrót wzdłuż osi pionowej za pomocą uchwyty zewnętrznego (21) ustawiany jest w oś optyczną układu.

Aparat fotograficzny składa się z oświetlacza (14) oświetlającego przezroczą (15), obiektu (16), przesłony irysowej (17), która jest zamykana przy pomocy zewnętrznego uchwyty (22) oraz ekranu (18), który jest przesuwany poziomo po prowadnicy za pomocą metalowego pręta (19) zakończonego uchwytem, umieszczonego na zewnątrz gabloty (13).

(1 zastrzeżenie)



Pomiędzy ekranem (7), a szczeliną (3) na ramionach obrotowego krzyżaka połączonego z osią przekładni ślimakowej (5) **zamocowane** są zwierciadło **Lloyda** (4) i **bipryzmat** Fresnela (6), przy czym przekładnia ślimakowa (5) obracana jest uchwytem (18) umieszczonym na zewnętrznej gąbłoty (16). Zestaw dolny lewy stanowi oświetlacz (11) zamocowany poziomo, filtr (9) ustawiony pod kątem 45° do osi poziomej układu oraz ekrany (8) i (10). Zestaw dolny prawy składa się z oświetlacza (12), kondensora (13) i elementu optycznego (14); między **kondensorem** (13) a elementem optycznym (14) usytuowany jest matowy ekran z przylegającą do niego soczewką, tworząc układ lupy (15).

(1 zastrzeżenie)

C09B

W. 71658

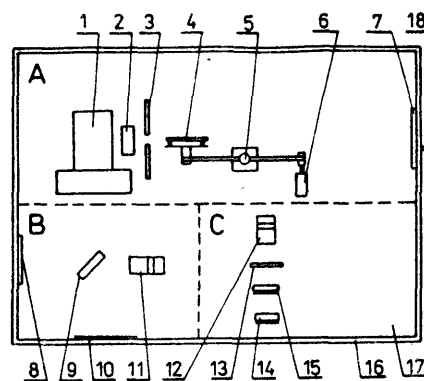
83 12 30

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej. Lublin, Polska (Zdzisław Wojciech Zarębski).

Zestaw do demonstrowania zjawisk interferencji

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw do demonstrowania zjawisk interferencji mających szczególne znaczenie przy pokazach zjawisk z optyki falowej.

Zestaw wyposażony jest w trzy zestawy umieszczone na płycie montażowej (17) w oszklonej gablocie (16), z których **górny** składa się z oświetlacza (1) chłodzonego elektrycznym **wentylatorkiem**, kondensatora (2), szczeliny (3), ekranu (7), umieszczonego na bocznej przeciwległej ścianie obudowy (16),



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

W. 75257

85 07 25

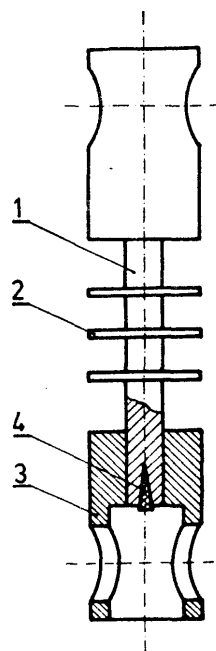
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Pohl, Zbigniew Kamiński).

Odciągowy izolator trakcyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest odciągowy izolator trakcyjny, odporny na udarowe naprężenia mechaniczne i nagłe zmiany temperatury, przeznaczony do mocowania przewodów trakcyjnych w sieciach kopalnianych, tramwajowych i wewnątrzzakładowych oraz przewodów jezdnych suwnic w portach, magazynach, laboratoriach itp.

W izolatorze według wynalazku izolacyjny element stanowi szkło-epoksydowy pręt (1). Na obydwu końcach pręta (1) są usytuowane elektrody w postaci metalowych okuc (3) mocowanych na pręcie (1) przy pomocy klinów (4). Pomiędzy okuciami (3) na pręcie (1) są umieszczone izolacyjne, elastyczne osłony (2). Pręt (1) jest powleczony izolacyjnym lakierem, odpornym na narażenia atmosferyczne.

(2 zastrzeżenia)



H01B

W. 75258

85 07 25

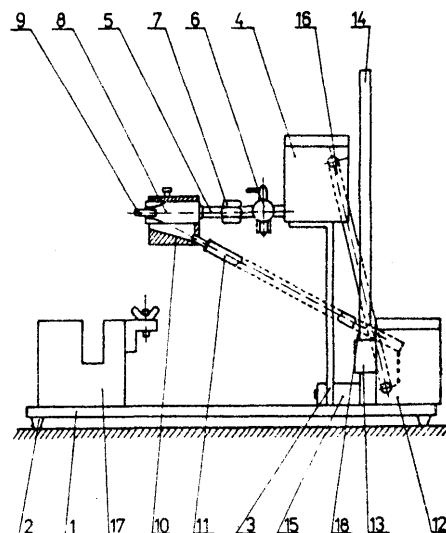
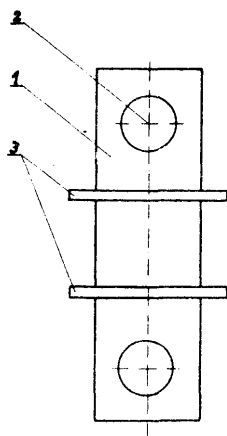
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska
(Zbigniew Pohl, Zbigniew Kamiński).

Odciagowy izolator trakcyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest odciagowy izolator trakcyjny, odporny na uderowe naprężenia mechaniczne i nagłe zmiany temperatury, przeznaczony do mocowania przewodów trakcyjnych w sieciach kopalnianych, tramwajowych i wewnątrzzakładowych oraz przewodów jezdnych suwnic w portach, magazynach, laboratoriach itp.

Izolator trakcyjny stanowi izolacyjny płaskownik (1), w którym są wycięte mocujące otwory (2). Na płaskowniku (1) są umieszczone izolacyjne, elastyczne osłony (3). Płaskownik (1) jest wykonany z płyty szkło-epoksydowej i powleczony izolacyjnym lakierem.

(3 zastrzeżenia)



H01J

W. 75313

85 08 05

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Polar", Warszawa, Polska (Janusz Okólski).

Oprawa do wysokopiętnej lampy wyładowczej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy o rozłącznym systemie połączenia części świecącej i zasilającej. Oprawa składa się z części (1) świecącej z wysokopiętną lampą (5) wyładowczą umieszczoną wewnątrz odbłyśnika w kształcie rynienki oraz połączonej z nią przewodem (2) elektrycznym części (3) zasilającej zawierającej obudowę z umieszczonym wewnątrz statecznikiem (21) i kondensatorem (20). W części (1) świecącej oprawy znajduje się elektroniczny układ (11) zapłonowy umieszczony w komorze (9) utworzonej przez ściankę (7; boczną odbłyśnika dno odbłyśnika i przegrodę (8).

Obie części (1, 3) świecąca i zasilająca są połączone rozłącznie za pomocą zespołu dwu

H01F

W. 75314

85 08 05

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej "TELKOM-ZWUT", Warszawa, Polska (Felix Waśkiewicz).

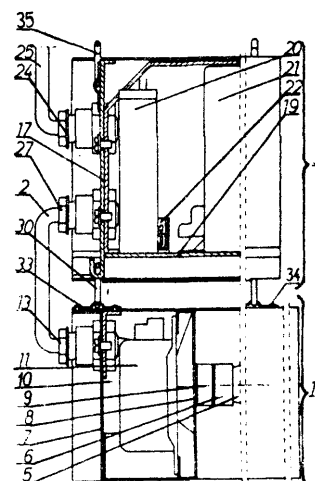
Urządzenie do oklejania cewek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu klejenia cewek przekątników.

Urządzenie ma podstawę (1), do której z jednej strony na wsporniku (3) zamocowany jest górny zbiornik (4) z rozpuszczalnikiem, mający u dołu zamocowany sztywny przewód (5), na końcu którego znajduje się w kształcie okrągłego walca zbiornik pośredni (8) z zamocowanym na czole zwilżaczem (9). Do zbiornika pośredniego (8) zamocowany jest zbieracz rozpuszczalnika (10) w kształcie wydrążonego walca, który następnie giętkim przewodem (11) połączony jest z górną częścią dolnego zbiornika (12), zamocowanego z tyłu górnego zbiornika (4) na poziomie podstawy (1).

Jednocześnie urządzenie ma przymocowaną na końcu podstawy (1) z tyłu górnego zbiornika (4) listwę prowadzącą (14), do której obejmą (13) zamocowany jest dolny zbiornik (12), z którego dolnej części wyprowadzony jest giętki przewód (16) zamocowany następnie w górnej części górnego zbiornika (4).

(3 zastrzeżenia)



klamrowych zwieszaków (30) zamocowanych w **liwie** do odbłyśnika oraz dwu profilowanych zaczepów na obudowie części (3) zasilającej. (5 zastrzeżeń)

H05C

W. 75302

85 08 01

Spółdzielnia Pracy, Wytwórnia Sprzętu Zootechnicznego "ZOOTECHNIKA", Kraków, Polska (Edward Jordan, Andrzej Kozieł, Franciszek Skrzyński, Tomasz Sokalski).

Elektryzator
do zasilania ogrodzeń elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie elektryzatora do zasilania ogrodzeń elektrycznych, w szczególności ogrodzeń terenów przeznaczonych do wypasu bydła.

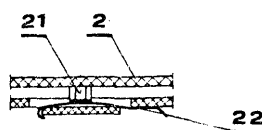


Fig. 3

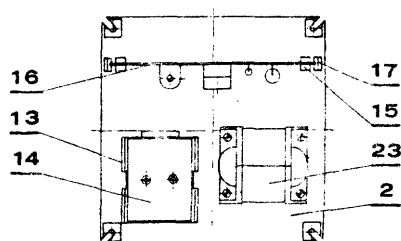


Fig. 4

W **elektryzatorze** według wzoru płyta montażowa (2) ma jedną parę przewodniczących poziomych (13) do zamocowania kondensatora (14) i jedną parę przewodniczących pionowych (15) do zamocowania płytki (16), mającej na swej powierzchni is-

kiernik ochronny. Zasilacz sieciowy ma w górnej części obudowy dwa styki (22) współpracujące sprężystością z odpowiadającymi im dwoma stykami wejściowymi (21) umieszczonymi na płycie montażowej (2). Do zasilacza doprowadza się napięcie z transformatora umieszczonego poza przyrządem, **natomiast** w charakterze transformatora wytwarzającego impulsy **zastosowano** typowy transformator sieciowy (23). (5 zastrzeżeń)

H05F

W. 75293

85 08 01

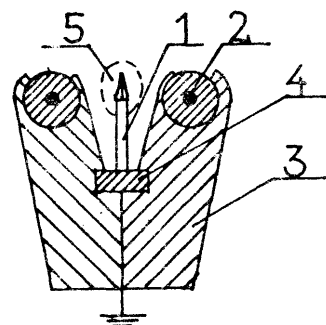
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński, Piotr Barmuta).

Deelektryzator ostrzowy
ze wspomaganiem wysokonapięciowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania deelektryzatora ostrzowego ze wspomaganiem **wysokonapięciowym** do neutralizowania ładunków elektrostatycznych na naelektryzowanych powierzchniach, zapewniającego dużą wydajność neutralizacyjną przy prostocie wykonania.

Deelektryzator wykonany jest w postaci listew izolacyjnych (3) mocujących elektrody wysokonapięciowe (2) i listwę (4) elektrod ostrzowych (1). Zakończenia elektrod ostrzowych są wykonane w postaci ostrosłupa.

(1 zastrzeżenie)



Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3	1	2	3
244914	F22B	37	250194	G01L	42
246096	G01B	40	250196	H02K	50
247486	E21D	29	250198	B65G	14
247487	E21D	30	250199	B29C	11
247488	E21D	30	250201	G 1N	43
248367	E21F	32	250202	A24B	3
248421	A01H	2	250206	G08B	46
249954	C07F	21	250212	B66D	15
250072	B01J	4	250216	G01K	41
250129	E21D	30	250221	C08J	23
250130	E21D	30	250222	B65H	14
250131	E21D	31	250223	F26B	38
250132	E21F	32	250225	B21D	7
250133	E21D	31	250226	C01B	16
250139	G01D	40	250227	C013	16
250140	C07K	22	250228	C21D	24
250142	F02D	33	250231	C01B	16
250143	E03B	28	250238	B44C	12
250144	F16B	35	250239	C22C	25
250153	C07F	21	250240	H03K	52
250154	B61J	13	250241	C07K	22
250157	H04N	55	250242	H01B	47
250158	C07D	19	250243	B23H	8
250159	B23B	8	250244	H02K	50
250160	F16H	36	250245	B28D	10
250165	B65G	14	250248	E21B	27
250168	B07B	5	250249	B24B	8
250169	A01C	1	250251	C07C	18
250171	E21F	33	250253	G01R	45
250172	B21C	6	250255	F16F	36
250175	G01K	41	250256	D21D	7
250177	A01B	1	250258	C02F	17
250178	B21D	7	250259	B28B	9
250180	B21C	6	250260	B01	4
250181	H03C	52	250262	C23C	25
250182	H03F	51	250264	F16L	37
250183	G01N	42	250272	C01G	16
250184	G01N	43	250273	C09C	24
250185	C02F	16	250274	H04B	54
250189	H01F	48	250275	G01M	42
250190	C25C	26	250277	GUB	47
250191	G01R	45	250280	C05F	18
250193	D66C	15	250284	F02B	34

1	2	3
250205	C25D	26
250287	305B	5
250280	H02H	50
250209	05B	55
250290	A01K	2
250293	F25D	38
250297	G08B	46
250305	E21D	31
250306	C08G	22
250307	B60B	15
250310	221F	33
250311	A23L	3
250326	F42B	40
250395	B29C	11
251041	B60K	12
251043 T	A21D	2
251062 T	G09B	47
251900	C07C	18
252340	C07D	19
252401 T	B07B	6
252602	H02K	51
252626	F26B	38
252961	F16C	35
253143	F27D	39
253266 T	C01J	5
253287 T	D04B	26
253373	C07D	20
253374	C07D	20
253410 T	F16K	37
253451 T	E04G	28
253487 T	A61J	3
253592 T	B28B	9
253762 T	G 1N	43
253944	A61L	4
253951	H01G	49
253052	H01G	49
254100 T	G05D	45
254118	05K	56
254124 T	C04B	17
254167 T	B20B	10
254170 T	C07D	20
254171 T	C07K	22
254172 T	C23F	25
254177 T	C07C	13
254179 T	G06G	23
254214 T	E21D	32
254223 T	A01G	1
254225 T	H04R	55
254240 T	G01K	41
254249 T	C	23

1	2	3
254251 T	F 15B	35
254252 T	C07C	19
254256	G01N	44
254250 T	C08G	23
254259 T	C09G	24
254260 T	C09G	24
254261	G05D	46
254274 T	E02B	27
254276 T	G01N	44
254279 T	H03K	53
254280 T	G08C	46
254344	E21C	29
254479	F42C	39
254625	C07D	20
254724	H01L	40
254765	F27D	39
254928	E02D	27
254945	H01L	48
255120	G01N	44
255183	B25D	9
255241	C21D	25
255278	C07D	20
255351 T	C04D	17
255436	C02F	17
255472	C10K	24
255493	H03J	52
255507	H01R	49
255524	C22C	25
255539	H04M	54
255559	C23G	26
255506	H 01J	40
255604	E02F	28
255654	D02C	5
255669	H03	53
255670	H03K	54
255707	H01P	40
255716	C07D	21
255729	H03G	52
255769	F 16D	36
255004	H02P	51
255901	F01K	33
255905	D21F	7
255900 T	A22B	2
255909 T	A22B	3
255922	F04D	34
255946	B63H	13
255947	B63H	13
255971	E21C	29
255977	E02D	27
257161	H05D	56

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 9/1986

Ur zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int.	Strona
69350	G06F	80	75205	G01B	78
71657	G09B	80	75287	B210	61
71658	G09B	81	75288	G01B	78
72791	E21F	75	75289	F16J	76
72840	G04C	79	75290	B66C	70
73347	G01N	78	75291	F16J	76
74711	G06F	80	75293	H05F	83
74796	F25D	77	75294	B21K	61
74850	E02D	71	75295	B21K	62
75236	B65H	69	75296	B27C	64
75237	B25B	63	75297	A01D	57
75238	E01C	71	75298	A01D	57
75239	F28D	77	75302	H05C	83
75240	B23P	63	75303	B23B	62
75241	B25G	63	75304	B04B	60
75242	E21C	73	75305	E04D	72
75243	B24B	63	75306	B01F	60
75244	B66F	70	75308	A01K	57
75245	A45C	58	75309	A22B	58
75246	E05D	73	75311	B60P	65
75247	E21C	73	75312	B65G	60
75248	E21C	74	75313	H01	82
75249	E21C	74	75314	H01F	82
75250	A47G	59	75316	G01N	79
75251	A47B	58	75317	B21D	61
75253	F02N	75	75318	B21D	61
75254	B61D	65	75328	A62C	59
75255	B25G	64	75330	B65D	67
75256	E02C	71	75331	E04H	72
75257	H01B	81	75333	A47C	59
75258	H01B	82	75336	E04D	72
75259	F413	77	75767	B65G	68
75261	G01N	78	75768	B21D	74
75263	E06B	73	75840	B65D	67
75267	B65D	66	75842	B63B	66
75269	A45C	58	75G32	D03	70
75271	E01H	71	75932	B60T	65
75273	A61C	59	75933	B60T	65
75275	F16C	75	75934	F16H	76
75277	B65D	66	75943	B65G	68
75270	B65U	67	75944	B65G	68
75200	G01R	79	75946	B65G	69
75282	B26D	64	75947	B65G	69

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

		Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	1	
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	4	
Dział C - Chemia i metalurgia,.....	16	
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	26	
Dział E - Budownictwo ; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	27	
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	33	
Dział G - Fizyka.....	40	
Dział H - Elektrotechnika.	47	
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	84	

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	57
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport.....	60
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	70
Dział S - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	71
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	75
Dział G - Fizyka.....	78
Dział H - Elektrotechnika.....	81
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.....	86

S P R O S T O W A N I A

Nr BUP	str.	Nr. zgłosz.	Jest	Powinno być
9/1985	9	P. 243786	Zdzisław ~~Wrzesiński~~	Zdzisław Wrześniewski
11/1985	14 - 15	P. 244669	Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "Zremb" , Warszawa, Polska	Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "Zremb" , Warszawa, Polska oraz Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Budowlanego "PROKOM", Międzybórz, Polska
13/1985	45 46	P. 244971 P. 244972	Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego "BISTYP" , Warszawa, Polska	Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Przemysłowego "Śląsk" , Katowice, Polska
14/1985	66	W. 73335	Lucjan Kalita	Marian Bartnik, Grzegorz Bartnik

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 198 r. — dla czasopisma

„BIULETYN F PATENTOWEGO”

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

I. DLA OSÓB PRAWNYCH — INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH — INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach — siedzibach Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w Urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora. Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa — Książka — Ruch”.

S. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa — Książka — Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto MBP XV Oddział- w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres