

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości /Dz.U. PRL z 1984 r. Nr 33, poa. 177/ - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowana w "Biuletynie" podana są w układzie klasowym według symboli Int.Cl⁴ zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12 XI 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych /MP z 1984 r. nr 26, poz. 179/ zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl⁴
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenia wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek, lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int.Cl⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust. 3 u.o.w./ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1/ zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu/prawa ochronnego/.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym /dokumentacja dowodowa/ i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL, 00-930 Warszawa, skr.poczt.203, Al.Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Biuletynu Patentowego przy czym w zamówieniu należy:
a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego" w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu dodać numer strony,
b/ wskazać numer zgłoszenia, klasy patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - KUP V O/H w Warszawie
konto: 1032-2563-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-25B3-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 78
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi, poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-S39-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze po jedynicze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr.poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1986 r. Ark. wyd. 10,69 Ark. oruk. 10,0

Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61x86. Nakład 3105+16 egz.

Cena 200 zł. _____ INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakł. 8 Kraków os. Hutnicze 7, zam 1267/86

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 26 sierpnia 1986 r.

Nr 17 /331/ Rok XIV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

Z. Wynalazkach do opatentowania '

II. Wzorach użytkowych do ochrony

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A010

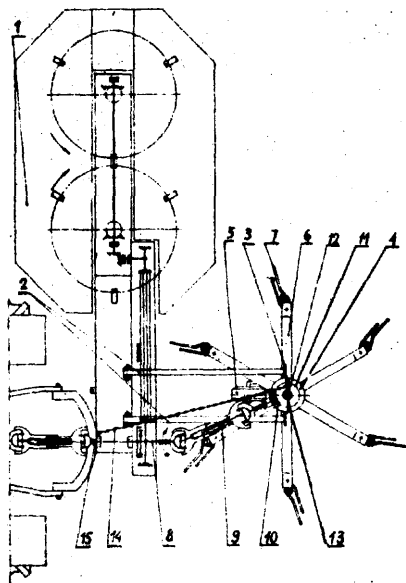
P. 255800 T

85 10 15

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska /Kazimierz Bloch/.

Agregat do koszenia i przetrząsania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do jednoczesnego koszenia i przetrząsania roślin o plonie zielonej masy również powyżej 200 q/ha.



W agregacie według wynalazku do ramy kosiarki rotacyjnej /1/ zamocowana jest wahliwie za pomocą korzystnie dwóch wahliwych wysięgników /2/ karuzela przetrząsająca o osi obrotu pochylonej pod kątem ostrym do osi pionowej, leżącej w płaszczyźnie równoległej do kierunku jazdy ciągnika na wprost. Ramiona /6/ karuzeli przetrząsającej /3/ napędzane są od wału /8/ kosiarki rotacyjnej /1/ poprzez wał przegubowo-

teleskopowy /9/, koło zębata stożkowe /10/ i koło zębata talerzowe /11/ połączone z piastą /12/ do której są zamocowane ramiona /6/ karuzeli przetrząsającej /3/. Do osi /13/ piasty /12/ zamocowane jest koło kopiujące /5/ umieszczone na układzie skrętnym typu fortepianowego. w położeniu transportowym agregatu, przy uniesieniu karuzeli przetrząsającej /3/ do góry, wysięgniki /2/ ustawione są poza położeniem pionowym, opierając się o ramę kosiarki rotacyjnej /1/ i są zabezpieczone łańcuchem ograniczającym /14/. /5 zastrzeżeń/

A23K

P. 251943

85. 02 14

C05D

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska /Karol Elsner, Zygmunt Gwóźdź, Maria Fischer, Ewa Ząbek/.

Sposób wytwarzania magnezjowo-wapiennego środka dla Intensyfikacji upraw i hodowli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka służącego do nawożenia gleb oraz stanowiącego dodatek do pasz.

Sposób wytwarzania środka magnezjowo-wapiennego polega na tym, że miełe się w dowolnym stosunku skały magnezytowe i dolomitowa do uziarnienia od 0 do 0,09 lub 0 do 1,0 lub 0 do 2,0 lub 0 do 4,0 milimetra, przy czym skały magnezytowe poddaje się wstępnej obróbce przez prażenia w temperaturze od 723 K do 1173 K lub atoeuje się surowe, a skały dolomitowe stosuje się w formie surowej lub wstępnie prażonej w tsmperatur« od 723 K do 1073 K, z tym, że po wyprażeniu poddaje się procesowi hydratacji do momentu całkowitego przereagowania wolnego CaO w Ca(OH)₂. /I zastrzeżenie/

A23K

P. 251966

85 02 15

Veesojuzny Nauchno-Iealsdovatel'sky Institut Molochnoi Promyshlennosti, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich /Valentina S. Gordezlan, Tatyana A. Prilidak, Valentina S. Leehins. Viktor I. Miroljubov, Nikolei A. Smekalov, Natalya S. Davydova/.

Sposób wytwarzania zamiennika pełnego mleka dla młodych zwierząt hodowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego technologicznie sposobu wytwarzania zamiennika mleka dla zwierząt.

Sposób wytwarzania zamiennika pełnego mleka dla młodych zwierząt hodowlanych polega na tym, że prowadzi się fermentację mlecznej serwatki przez wprowadzenie do niej acydofilnych bakterii w temperaturze 37 - 39°C w ilości 0,4 - 0,6% w stosunku do objętości mlecznej serwatki, z następnym wprowadzeniem bakterii proplonowokwaśnych w temperaturze 30 - 32°C w ilości 1,5-2,5% w stosunku do objętości mlecznej serwatki. Sfermentowaną serwatkę neutralizuje się po czym miesza się jej z zagęszczoną osnową mleczną i osnową tłuszczową, zawierającą rozpuszczalne w tłuszczu witaminy, homogenizuje się i suszy /2 zastrzeżenia/

A438 P. 252002 85 02 16

Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce
"INTERGLOB", Warszawa, Polska /Jerzy Pawlak/.

Obuwia tekstylno-tworzywowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i estetycznego obuwia»

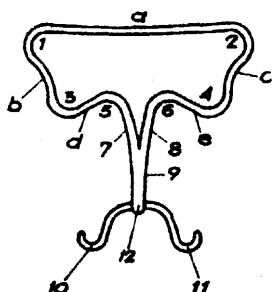
Obuwie tekstylne - tworzywowe, składające się z tekstylnej cholewki i z tworzywowej podeszwy z rantem, charakteryzuje się tym, że Jednonitowy szew łańcuskowy stanowi połączenie tekstylnej cholewki z tworzywowej podeszwą, /1 zastrzeżenie/

A61F P. 258204 T 86 02 28

Mieczysław Kurpiel, Wrocław, Polska
/Mieczysław Kurpiel/.

Wewnątrzmaciczna wkładka antykoncepcyjna

Celem wynalazku Jest opracowanie konstrukcji wkładki o dużej niezawodności, uwzględniającej maksymalnie anatomiczny kształt Jamy macicy.



składka według wynalazku wykonana ze sprężystego, niereaktywnego tworzywa sztucznego w górnej swej części stanowi zamkniętą pętlę w kształcie zbliżonym do trapezu /a,b,c,d,e/, mającego mniejszą podstawę /d,e/ na dole, z której wychodzi pionowe ramię /7, 8, 9/, zakończone dwoma skośnymi ramionami /10, 11/, mającymi końce zagięte ku górze. Boki trapezu /b,c/ mogą być łukowato wgięte do środka, a ich fragmenty przejścia u podstawy trapezu są łukowate /1, 2, 3, 4/. Pionowe ramię ma kształt

tałt zbliżony do dużej litery Y i składa się z dwóch odcinków /7, 8/ połączonych łukowato /3, 4/ z mniejszą podstawą trapezu 1 odcinka /9/ o przekroju owalnym. /5 zastrzeżeń/

A61K
BOLD

P. 251992

85 02 15

Przedsiębiorstwo Zagraniczne Przemysłowo-Handlowe "FRUTAROMA", Zakład Produktów Aromatycznych i Kosmetycznych, Kraków, Polaka /Stanisław Kohlmunser, Michał Pawluśkiewicz, Alojzy Pacha, Stanisław Krzeciuk, Mieczysław Adamus, Andrzej Roszkowski, Wiesław Pasek, Danuta Zyrek, Józef Wałaszek, Leszek Starak/.

Sposób otrzymywania ekstraktu z nasion kasztanowca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dogodnego sposobu otrzymywania ekstraktu z nasion kasztanowca.

Sposób otrzymywania ekstraktu z nasion kasztanowca polega na tym, że zmielone nasiona kasztanowca ekstrakcji oddziela się płyn ekstrakcyjny od osadu przez lewarowanie i oddestylowuje metanol od płynu ekstrakcyjnego. Podgęszczania dokonuje się trzykrotnie, odcinając kolejne świeże ekstrakty, drugi i trzeci. Ekstrakt z czwartej ekstrakcji używa się do "gaszenia" piany w ostatecznym podgęszczaniu i do pierwszej ekstrakcji następnej szarży produkcyjnej, uzupełniając go świeżym 80% etanolem. Oddestylowany przy kolejnych podgęszczaniach metanol używa się do następnających po nich ekstrakcjach, uzupełniając go świeżym 80% metanolem, dla zachowania stosunku 1:5 ekstrenowanej masy kasztanowca do metanolu,

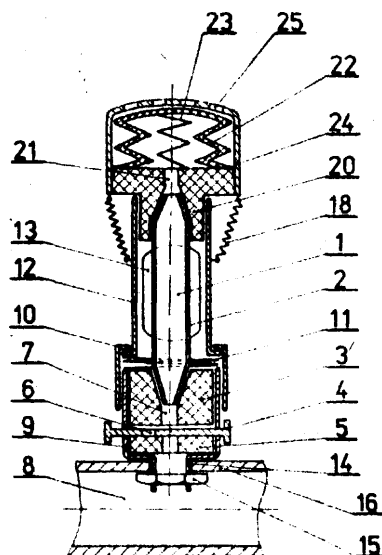
/1 zastrzeżenie/

A62B

P. 255793 T

85 10 15

Główny Instytut Górnicztwa, Katowice, Polska /Edmund Tokarzewski, Jerzy Ukraiński, Edward Dsc/.



Sposób sygnalizacji zużycia pochłaniacza
ochronnego oraz urządzenie do sygnalizacji
zużycia pochłaniacza ochronnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania w sposób bezpieczny i efektywny pochłaniacza gazów szkodliwych.

Sposób sygnalizacji polega na tym, że część powietrza doprowadzanego z pochłaniacza do ust użytkownika kieruje się na masę wskaźnikową ulegającą zabarwieniu pod wpływem substancji gazowej, przed którą pochłaniacz na zabezpie-

czać drogi oddechowe użytkownika.

Urządzenie ma Indykator w postaci przezroczystej rurki /2/ mieszczącej masę wskaźnikową /1/, której Jeden koniec jest osadzony w gnieździe /3/ z otworem /7/ połączonym przez otwór /6/ w zasuwce /4/ z przewodem /8/ doprowadzającym powietrze do ust użytkownika, a drugi koniec jest osadzony w zaślepiającym gnieździe /20/ korzystnie z otworem /21/ połączonym z wnętrzem harmonijkowego mieszka /22/. /3 zastrzeżenia/

DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

8013
C07C

P. 251954

85 02 15

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 130403

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków 1
Tworzyw Winylowych, Oświęcim, Polska /Jerzy
Wójcik, Benedykt Kubica, Józef Grzesło, Andrzej
Pawłowski, Krzysztof Oulnik/.

Sposób wytwarzania katalizatora do procesu
odwodornienia etylobenzenu do styrenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania katalizatora żelazowo-chromowo-potasowego o wysokiej wytrzymałości mechanicznej przeznaczonego do procesu odwodornienia etylobenzenu do styrenu. Sposób według wynalazku polega na tym, że do urabianej masy stanowiącej rozdrobniony przepracowany katalizator żelazowo-chromowy, dochodzący z procesu wysokotemperaturowej konwersji tlenku węgla, zmieszany z wodorotlenkiem potasowym i/lub węglanem potasowym, dodaje się co najmniej 1 część wagową glinianu potasowego i co najmniej 5 części wagowych kaolinu, uzupełnia wodę i miesza się do uzyskania wymaganej plastyczności, następnie uplastycznioną masę formuje się w odpowiedniej kształtki, suszy i poddaje aktywacji termicznej w znany sposób. /1 zastrzeżenie/

B01J
F27B

P. 252054

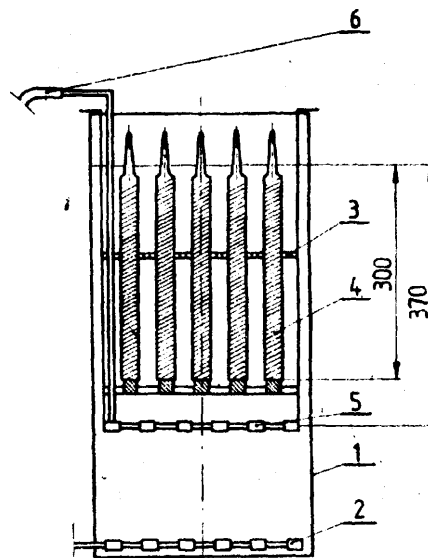
85 02 21

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa,
Polska /Zdzisław Obuchowicz, Zbigniew Rogalski,
Henryk Malinowski/.

Sposób doprowadzania gazu do złoża fluidalnego
i komora fluidalna, zwłaszcza w piecach do
obróbki cieplnej

Wynalazek rozwiązuje problem uzyskiwania założonych potencjałów chemicznych środowiska grzejącego, jakim jest złożo fluidalne, a także ułatwia eksploatację komór fluidalnych zmniejszając trudności związane z wymianą czy konserwacją dystrybutorów gazu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz fluidyzujący doprowadza się nie tylko od spodu złoża czy jego boków, ale także do Jednego lub więcej miejsc wewnątrz złoża. Komora fluidalna z rusztem na dnie komory oraz ewentualnie z Jednym lub więcej dystrybutorami gazu usytuowanymi przy ścianach komory, charakteryzuje się tym, że ma ponadto jeden lub więcej dodatkowych dystrybutorów /5/ gazu, które umieszczone są wewnątrz złoża fluidalnego znajdującego się w komorze /1/. /4 zastrzeżenia/



B21B

P. 252056

85 02 21

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska /Jan
Karwot, Józef Gierlicki, Stanisław Bral/.

Sposób grzania gorących wlewków ze stalowni
przeznaczonych do walcowania

Wynalazek rozwiązuje problem zmniejszenia zużycia gazu w czasie grzania wlewków przeznaczonych do walcowania.

Sposób polega na dogrzaniu i wygrzaniu gorących wlewków ze stalowni w atmosferze spaliny. Charakteryzuje się tym, że wlewki nagrzewa się i wygrzewa w dwóch etapach. W pierwszym etapie wlewki nagrzewa się w temperaturze od 900°C do 1150°C przez okres od 50 do 70 minut, a następnie w temperaturze od 1250°C do 1350°C do czasu uzyskania temperatury końcowej wlewków wynoszącej od 1200°C do 1250°C. /1 zastrzeżenie/

B21B

P. 252097

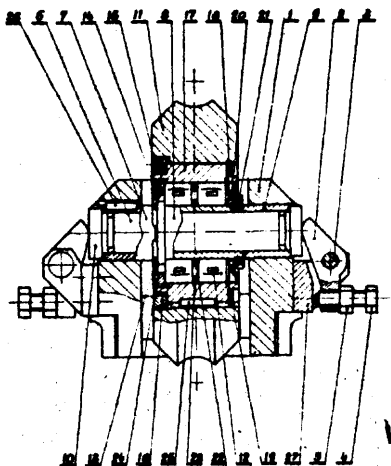
85 02 25

Huta in. M. Buczka, Sosnowiec, Polska
/Jerzy Kowalski, Marek Rotko/.

Klatka walcownicza kalibrująco-formująca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji osiowej walców pracujących w kompleksie zgrzewania liniowego rur ze szwem.

Klatka walcownicza ma układ dźwigni /2/ ze sworzniami /3/, regulowany śrubami /4/, przy czym dźwignia /2/ wywiera nacisk na korek /10/ i oś /6/ osadzoną w tulejach /7/, /8/, /9/ korpusu zespołu walca /1/. Położenie dźwigni /2/ zabezpieczone jest przeciwniekrętkami /5/.
/1 zastrzeżenie/



821F

P. 251976

85 02 14

Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "Polam",
Szczecinek, Polska /Jerzy Imiołek, Waldemar
Jagielski, Roman Tomczyk, Bogusław Woron,
Stanisław Bekisz/.

Sposób i urządzenie do wytwarzania haftki ubraniowej

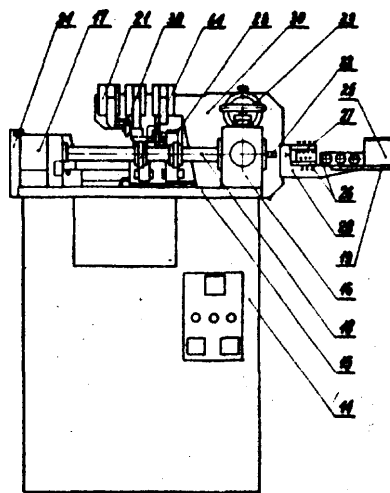
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania haftek ubraniowych, zwłaszcza haftek mających blokadę zabezpieczającą konik przed wysunięciem się z haczyka oraz zagadnienie skonstruowania wysokowydajnego urządzenia do realizacji tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że haftka kształtowana jest między działającymi w odpowiednich czasokresach stemplami kształtującymi, przy czym w czasie procesu kształtowania drut znajduje się w przestrzeni ponad płytą narzędziową a położenie jego jest ustalane za pomocą stempli. Proces kształtowania haftki dzieje się ponadto na kształtowania uszek haftki, które przeprowadza się w trzech fazach, obginając drut na specjalnie ukształtowanych stemplach, przy czym w drugiej fazie obginania następuje odcięcie drutu na odpowiednią długość, kształtowanie języka haczyka, wybicie blokady, zagięcie w dwóch fazach haczyka.

Urządzenie do realizacji tego sposobu zbudowane jest z korpusu /14/ wyposażonego w płytę /15/, na której zamocowany jest zespół napędowy, składający się z przekładni ślimakowej /16/ i trzech przekładni stożkowych /17/, które z wałkami napędowymi /18/ tworzą czworobok. Na płycie /15/ umieszczona jest pionowa płyta wsporcza /30/, do której zamocowany jest zespół przygotowania drutu /19/ zespół podający oraz zespół stempli górnych /21/, zawierający stemple, które obginają uszka haftki i kształtują wstępnie haczyk. Pod zespołem stempli górnych /21/ usytuowany

jest zespół stempli tylnych zawierający stemple /2,3/ na których obgina się uszka haftki. Z przodu płyty /15/, przed zespołem stempli górnych /21/ i tylnych zamocowany jest zespół stempli przednich /23/ wyposażony w stemple za pomocy których kształtuje się haczyk i wybija blokadę. Na płycie /15/ zamocowany jest ponadto zespół stempla dolnego /24/ zaopatrzony w stempel na którym wybija się blokadę i zagina haczyk. Stemple w poszczególnych zespołach otrzymują napęd z mechanizmów krzywkowo-dźwigniowych.

/18 zastrzeżeń/



821F

P. 252007

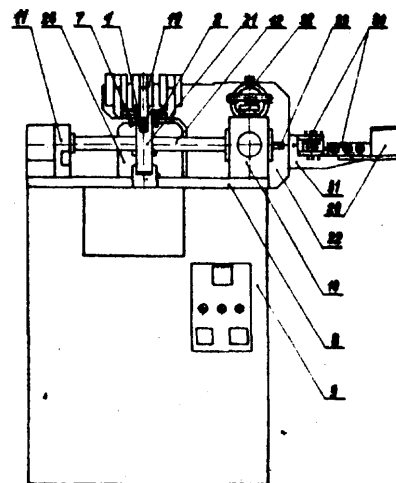
85 02 18

Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "Polam",
Szczecinek, Polska /Jerzy Imiołek, Waldemar
Jagielski, Roman Tomczyk, Mirosław Kolanus,
Stanisław Bekisz/.

Sposób i urządzenie do kształtowania петельki haftki ubraniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wysokowydajnej automatycznej produkcji петельki haftki ubraniowej z drutu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że drut podaje się w przestrzeń roboczą zespołu stempli gnących, gdzie jest on ustalony na długość równą długości петельki w rozwinięciu



i następnie cięty za pomocą stempla /2/ współpracującego z tuleją tnącą. Po ucięciu drut opiera się na specjalnym stemple na którym jest obginany przez odpowiednio ukształtowany stempel /A/ tworząc zaczep pętelki, przy czym końcówki drutu opierają się na stemplach rozstawionych na odległość równą odległości uszek pętelki. W dalszej kolejności stemple /2/ i /7/ w trzech kolejnych skokach obginają końcówki drutu na kolejnych stopniach stempli tworząc uszka pętelki.

Urządzenie według wynalazku ma płytę stołu /8/, na której umieszczono w układzie otwartym, zespół napędowy i zespół kształtujący, przy czym zespół kształtujący składa się z podzespołu stempli górnych /19/, podzespołu stempli tylnych i podzespołu stempla przedniego /21/, ponadto osie wzdłużne tych podzespołów leżą w jednej płaszczyźnie, która jest prostopadła do płyty stołu /8/. Zespół napędowy jest zespołem krzywkowo-dźwigniowym, przy czym wały napędowe /12/ tego zespołu tworzą otwarty fteliobok o katkach prostych.

/6 zastrzeżeń/

B21F

P. 252081

85 02 21

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska /Wiktor Kubiński, Jan Starowicz, Aleksander Oonek/.

Sposób wykonywania drutu skręconego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wysokowydajnego sposobu wykonania drutu skręconego o przekroju nieokrągłym, pozwalającego na uzyskiwanie w krótkim czasie długich odcinków drutu zwinętego po skręceniu w kręgi, przy zachowaniu dokładnych wymiarów przekroju poprzecznego oraz wymaganym skoku linii śrubowej skręcania.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że skręcania drutu dokonuje się w sposób ciągły pomiędzy szpula z nawiniętym drutem wsadowym, wykonującą równocześnie dwa ruchy obrotowe a urządzeniem do zwijania drutu w kręgi po jego skręceniu. Szpula obraca się wokół dwóch wzajemnie prostopadłych osi, z których jedna pokrywa się z osią drutu podczas skręcania a druga z osią symetrii szpuli.

/1 zastrzeżenie/

B21F

P. 252117

85 02 25

Kombinat Budowlany, Rzeszów, Polska /Adam Myśliwiec, Antoni Cyruł, Stanisław Pruchnik, Bogusław Bęk, Tadeusz Kowalczyk, Kazimierz Organiściak, Stanisław Słonko/.

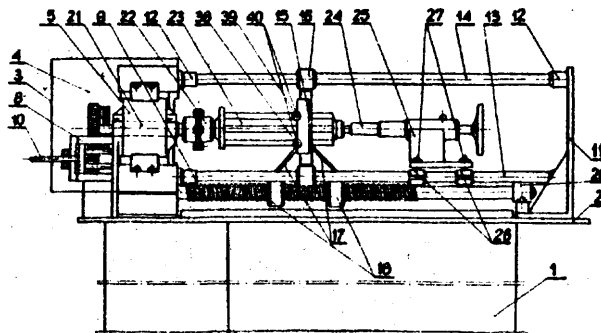
Urządzenie do wykonywania spiral lewoskrętnych i prawoskrętnych z drutu zbrojeniowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania spiral o dowolnym przekroju poprzecznym, lewoskrętnych i prawoskrętnych, z drutu zbrojeniowego, przeznaczonych do wykonywania zbrojeń elementów budowlanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego wykonywanie spiral bezpośrednio z kręgu z wyeliminowaniem operacji prostowania drutu jak również z wyeliminowaniem ruchu jałowego ramki prowadzącej drut zbrojeniowy.

Urządzenia według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma co najmniej cztery prowadnice: dwie dolne /13/ i górne /14/, osadzone jednymi końcami w obudowie /3/ zespołu napędowego /4/ i drugimi końcami w podporze /11/ tylnej, na których to prowadnicach /13 i 14/ osadzona jest ściwliwie ramka /15/ prowadząca w kształcie litery "U", zaopatrzona w tulejki /16/.

połączona trwale wspornikiem /17/ z dwoma nakrętkami /18/ śrub /9/ pociągowej, przy czym na wałku /21/ głównym reduktora /5/ poprzez sprzęgło /22/ podatne zamocowany jest zespół gnąco-formujący /23/ podparty na drugim swym końcu kłami /24/ obrotowym konika /25/, który osadzony jest w prowadnicach /13/ dolnych i mocowany do nich poprzez rozcięte obejmy /26/ śrubami /27/. /3 zastrzeżenia/



B23P

P. 251920

05 02 13

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska /Andrzej Bakoń, Jerzy Skorykow, Leszek Pałucha/.

Sposób wytwarzania narzędzia ściernego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania narzędzia ściernego zwłaszcza małośrednicowego wiertła rurowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego otrzymanie narzędzia ściernego o zwiększonej trwałości.

Sposób wytwarzania narzędzia ściernego, składającego się z korpusu i z elementu ściernego z otworem do tłoczenia chłodziwa polega na tym, że rdzeń przewodzący prąd elektryczny umieszcza się w kąpielii galwanicznej i otacza ścierniwnem, a następnie przez galwaniczne nakładanie metalu na rdzeń spaja się ścierniwo z rdzeniem, po czym znanymi metodami usuwa się rdzeń, a uzyskany element ścierny łączy się z korpusem narzędzia.

/1 zastrzeżenie/

B23Q

P. 252046

85 02 19

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Fabryka Obrabiarek "Rafamet", Kuźnia Raciborska, Polska /Henryk Krenz, Jan Kosiński, Andrzej Goński, Henryk Ptak, Jerzy Jakimowicz, Herbert Pacharzyn, Stanisław Arciemowicz/.

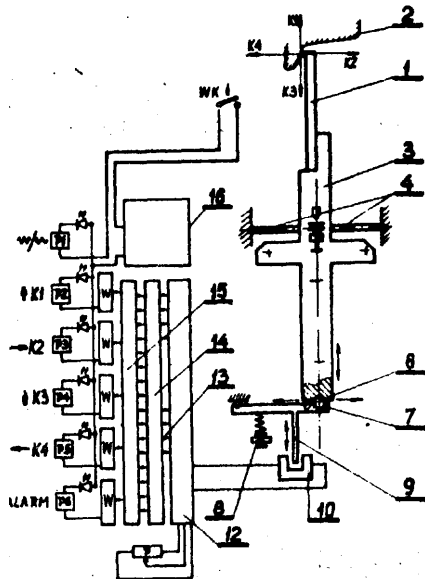
Czujnik kopiujący do obrabiarek skrawających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności działania czujnika.

Czujnik kopiujący według wynalazku jest wyposażony w palec wodzący /1/ współpracujący ze wzornikiem /2/, mechaniczny układ przeniesienia jego ruchu oraz układ elektroniczny.

Układ mechaniczny tworzy krzyżak /3/ oraz dźwignia /7/ z przysłona /9/. Między krzyżakiem /3/ i dźwignią /7/ znajduje się kulka /6/. Przysłona /9/ wchodzi w szczelinę transoptora /10/ połączonego elektrycznie z układem elektronicznym. Układ elektroniczny tworzy przetwornik analogowo - cyfrowy /12/, układ separacji elektrycznej /14/, układ logiczny /15/, wzmacniacze /W/ i zasilacz /16/. Układ

/15/ steruje, poprzez wzmacniacze /W/ i diody /O1 do O6/ przełącznikami /P1 do P6/ kierunków kopiowania, alarmu i zalany dojazdu suportu z szybkiego na wolny. /3 zastrzeżenia/



B24B

P. 251931

85 02 12

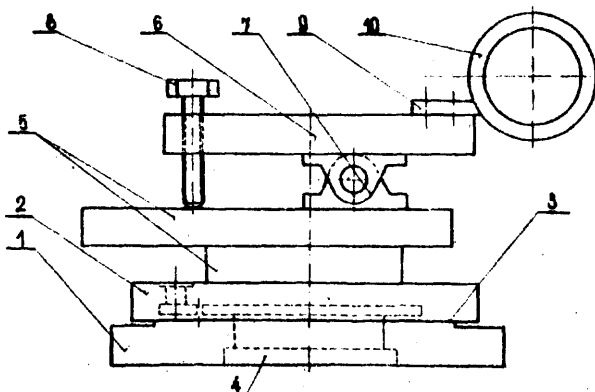
Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry, Polska /Henryk Ochman Milarski, Roman König/.

Szlifierka suportowa

Celem wynalazku Jest opracowanie konstrukcji szlifierki zapewniającej pewny i dokładny system mocowania płyty mocującej tak, aby szlifierka miała możliwość regulacji położenia oraz kąta obrotu przy zastosowaniu układu centrycznego blokowania.

Szlifierka suportowa, stosowana w procesie technologicznym szlifowania, zwłaszcza cylindrycznych lub stożkowych powierzchni części maszyn, według wynalazku ma podstawę /1/, na której spoczywa płyta obrotowa /2/, połączona ze stołem krzyżowym /5/, który łączy się przez przegub /7/ z płytą uchylną /6/ mającą śrubę regulacyjną /8/. Z płyty uchylną /6/ połączona jest rozłączna płyta mocująca /9/ do której mimośrodowo zamocowana jest tuleja wrzeciona /10/.

Ponadto szlifierka ma zespół centrycznego blokowania /4/, który umożliwia unieruchomienie



mienie prowadzić obrotowych podstawy /1/ i płyty obrotowej /3/. Szlifierka obrotowa może być stosowana korzystnie jako przystawka szlifierska do tokarek o różnych średnicach. toczenia nad suportem. /5 zastrzeżeń/

B24C

P. 255786 T

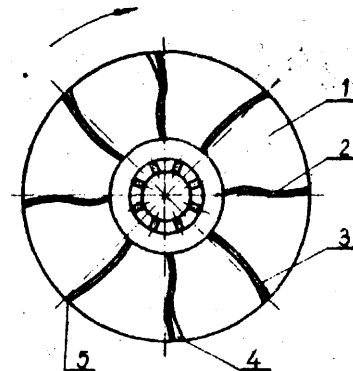
85 10 16

Politechnika Łódzka. Łódź, Polska /Zenon Niedzwiedzki/.

Wirnik rzutowy oczyszczarki śrutowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia kąta rozrzutu śrutu w płaszczyźnie wirowania łopatek i w płaszczyźnie do niej prostopadłej.

Wirnik rzutowy oczyszczarki śrutowej, złożony z co najmniej jednej tarczy z zamocowanymi w niej łopatkami rzutowymi oraz koszyka do rozprowadzania śrutu, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w łopatki /2, 3, 4, 5/ rzutowe o jednakowym kształcie i różnej długości, ewentualnie zwichrowane, przy czym łopatki o takiej samej długości są usytuowane względem siebie symetrycznie. /2 zastrzeżenia/



B25J

P. 251978

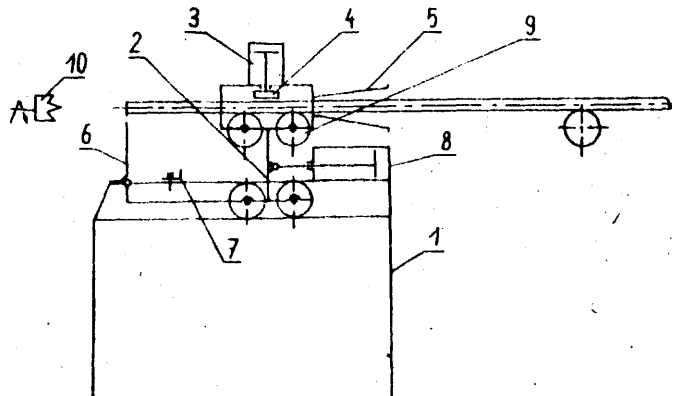
85 02 14

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska /Karol Tomaszewski/.

Manipulator do przemieszczania prętów i rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania czynności przemieszczania prętów i rur w czasie ich obróbki mechanicznej, a zwłaszcza obróbki krawędzi końców rur.

Manipulator ma bieżnię /1/ na której umieszczony jest wózek /2/. Do wózka /2/ zamocowany jest siłownik /3/ z osadzoną na jego tłoczysku szczęką /4/, prowadnica stożkowa /5/ oraz



zderzak /6/. Do bieżni /1/ przytwierdzony jest zderzek /7/ i cylinder siłownika /8/, którego tłoczysko połączone jest z wózkiem /2/.
/1 zastrzeżenie/

B26U

P. 251975

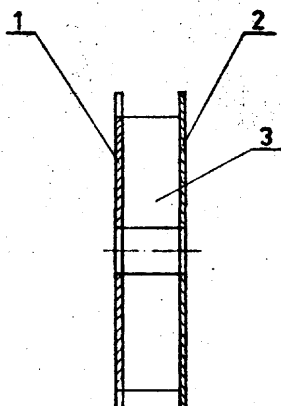
85 02 15

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
/Antoni Latuszek, Zygmunt Zawisławski/.

Piła tarczowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia hałasu podczas piłowania.

Piła według wynalazku składa się z dwóch pił tarczowych /1, 2/ przytwierdzonych do siebie trwale warstwą spajającą /3/, korzystnie klejem lub lutem. Każda z tarcz /1, 2/ jest pozbawiona co drugiego zęba i obie złożone są tak, że każdy ząb jednej tarczy /1/ zachodzi na miejsce po ściętym zębie drugiej tarczy /2/ i na odwrót.
/1 zastrzeżenie/



829C

P. 251977

85 02 14

Zakłady Uszczelnień i WYROBÓW AZBESTOWYCH
"Polonit", Łódź, Polska /Jerzy Godycki/.

Sposób wulkanizacji małych elementów ciernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skrócenia czasu wulkanizacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rnałt; elementy cierne wkłada się do pojemników metalowych, a na ich powierzchnię wysypuje nieorganiczną substancję sypką, której grubość warstwy ponad powierzchnię elementów ciernych wynosi 30 do 100 mm i ogrzewa w suszarce w temperaturze 150 - 250°C w ciągu 3-20 godzin.
/1 zastrzeżenie/

B308
H05B

P. 252001

85 02 18

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice, Polska /Andrzej Zborowski, Zygmunt Paździorek, Hubert Woźniak, Krzysztof Chromicz/.

Urządzenie do grzania tulei recypienta

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska powstawania naprężeń w ogrzewanym materiale oraz wyeliminowania konieczności stosowania podajnika.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do grzania tulei recypienta prasy hydraulicznej, w celu zapobieżenia wychłodzeniu tulei w czasie przerwy w pracy praży.

Urządzenie według wynalazku składa się ze wzbudnika /1/ i przewodnej zasilającej stacji. Wzbudnik /1/ ma cewkę /4/ nawiniętą cienkościenną miedzianą rurkę /5/. Cewka /4/ usztywniona jest elektroizolacyjnymi klockami /6/ stanowiącymi jednocześnie podparcie dla magnetycznego rdzenia /7/, przy czym rdzeń /7/ podzielony jest poprzecznie na dwie lub więcej części /7a/, /7b/. Cewka /4/ wraz z klockami /6/ i rdzeniem /7/ umieszczona jest wewnątrz izolacyjnej tulei /8/, składającej się z elektroizolacyjnej rury /9/, termoizolacyjnej tkaniny /10/ i niemagnetycznej blachy /11/ zwiniętej w kształcie rury z wzdłużną szczeliną /12/. Tuleja /8/ spełnia funkcję ochrony termicznej i mechanicznej.
/3 zastrzeżenia/

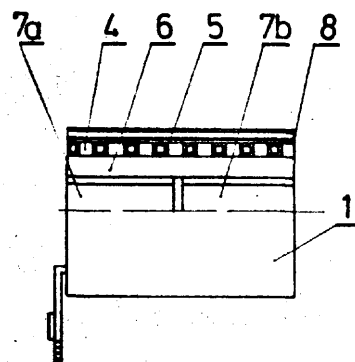


Fig. 1.

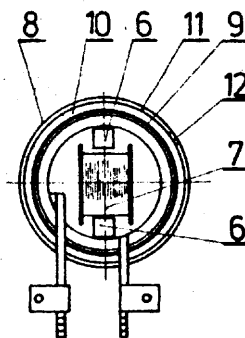


Fig. 2.

B308

P. 252093

85 02 25

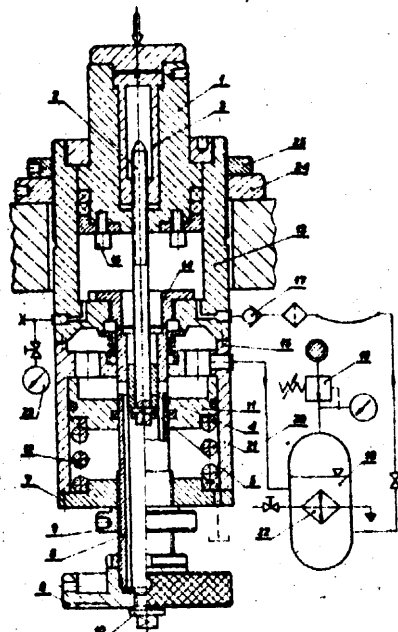
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali "Plasomet", Warszawa, Polska /Jerzy Antosiak/.

Urządzenie hydrauliczne do próbnego obciążania pras mechanicznych, w szczególności w sposób właściwy dla tłoczenia przelotowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rozwiązania zabezpieczającego zarówno prasę jak i poduszkę pomiarową przed przeciążeniem.

Urządzenie według wynalazku przeznaczone do próbnego obciążenia pras mechanicznych, zwłaszcza dla tłoczenia przelotowego działające na zasadzie dławienia wypływu cieczy, wyposażone w amortyzator uderzeń hydraulicznych z ruchomym tłokiem /11/ ma odciążający tłoczek /4/ osadzony na cięgnie /2/ połączonym w sposób nastawny z tłokiem /1/. Odciążający tłoczek

czek /4/ jest umieszczony przesuwnik w b. współśrodkowym otworze sterowniczego trzpienia /6/ zaopatrzonego w boczne otwory przelotowe, łączące współśrodkowy otwór sterowniczego trzpienia /6/ z przestrzenią nad /przed/ tłokiem /11/ amortyzatora uderzeń hydraulicznych.
/4 zastrzeżenia/



860T

P. 253073

85 02 22

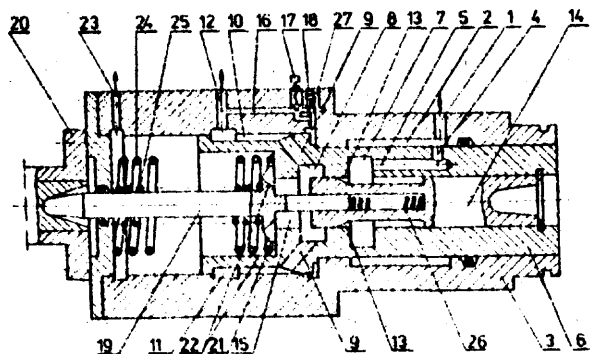
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
/Kazimierz Hapek/.

Zawór serwo układu hamowania hydraulicznego
zestawu ciągnik - przyczepa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wspomagania hamowania przyczepy ciągnika poprzez wyprzedzanie hamowania przyczepy. Jak również przez możliwość pulsacyjnego hamowania hydraulicznego zestawu ciągnik - przyczepa.

Istota wynalazku polega na tym, że cylindryczny tłok /6/ ma osadzony w nim współosiowo, suwnik sterujący /14/, regulujący dopływ cieczy pod ciśnieniem z pierwszego wytworzenia /7/, kanałami /13/ do drugiego wytworzenia /8/, otworów /9/, podtoczenia /10/ i drugiego kanału /12/ połączonego z siłownikami hamulców przyczepy. Ponadto w korpusie /3/ umieszczony jest dławik regulowany /17/, dławiący ciecz podawaną z drugiego otworu /16/ do wytoczenia cylindrycznego /18/ pod czołową powierzchnię pierścieniową tłoka /6/.

/1 zastrzeżenia/



860T

P. 252074

85 02 22

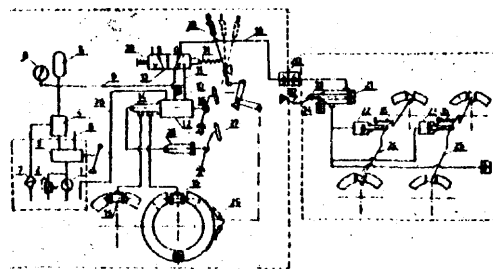
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
/Kazimierz Hapek, Mirosław Kowalczyk/.

Hydrauliczny układ hamowania zestawu
ciągnik - przyczepa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia siły hamowania ciągnika i przyczepy.

Istota wynalazku polega na tym, że układ ma hydrauliczny zawór serwo /12/, sterowany pedałem hamulca nożnego /17/, zasilany z akumulatora hydraulicznego /5/, ładowanego za pomocą pompy zębatej /1/ układu hydraulicznego ciągnika, wspomagający siłę nacisku na pompkę tłoczkową /14/ hamulców ciągnika, połączony pierwszym przewodem /18/ z rozdzielaczem /13/ hamulca ręcznego hamowania przyczepy oraz drugim przewodem /19/ i szybkozłazczem /20/ z urządzeniem awaryjnego hamowania /21/ połączonym z siłownikami hydraulicznymi /22. 23/ hamulców przyczepy.

/4 zastrzeżenia/



861J

P. 251934

85 02 12

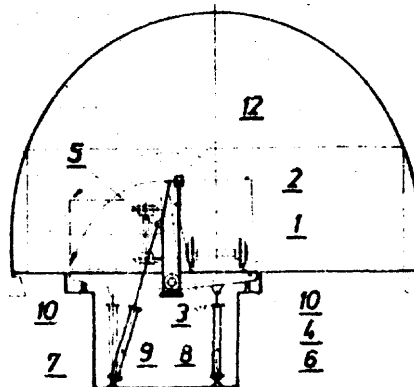
Głównie Biuro Studiów i Projektów Górniczych
- Biuro Projektów Górniczych Katowice, Katowice, Polska /Zygmunt Zawadzki, Wiesław Lipski/.

Urządzenie do obr. wozów kopalnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia przeprowadzania remontów wozów kopalnianych.

Urządzenie zawiera ramiona nośne /1/ zamocowane pod kątem 90° za pomocą czterech łożysk ślizgowych /3/ do ramion nośnych /2/. Ramiona nośne /1 i 2/ przytwierdzone są przegubami /4 i 5/ do cylindrów hydraulicznych /B i 9/, które z kolei zamocowane są za pomocą przegubów /6 i 7/ do fundamentu wyposażonego w regulacyjne zderzaki gumowe /10/. Ramiona nośne /2/ mają pokrycie z blachy i uchwyty mocujące /12/.

/2 zastrzeżenia/



B62B

P. 252015

85 02 19

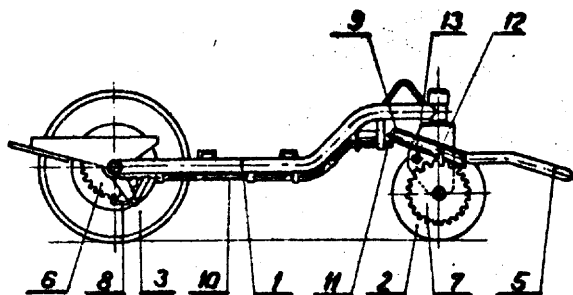
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Warszawa, Polska /Antoni Lech Zawiałański, Bogdan Peryt, Jan Misiura/.

Podwozie wózka ręcznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podwozia wózka ręcznego, ciągniętego za pomocą dyszla, mającego możliwość pewnego i natychmiastowego zatrzymania.

Podwozie wózka zastawiona z ramy /1/, kół /2, 3/ jezdnych, wsporników /4/ dyszla /5/ charakteryzuje się tym, że ma wszystkie koła /2, 3/ jezdne obu ośi wyposażone w zębate tarcze /6, 7/ hamulcowe blokowane ryglami /8, 12/ włączanymi i wyłączanymi tarczą /9/ sterującą połączoną sztywno z dyszlem /5/, który jest połączony przegubowo z przednią osią skrętną w sposób umożliwiający jego opuszczanie i podnoszenie w płaszczyźnie pionowej.

/3 zastrzeżenia/



63B

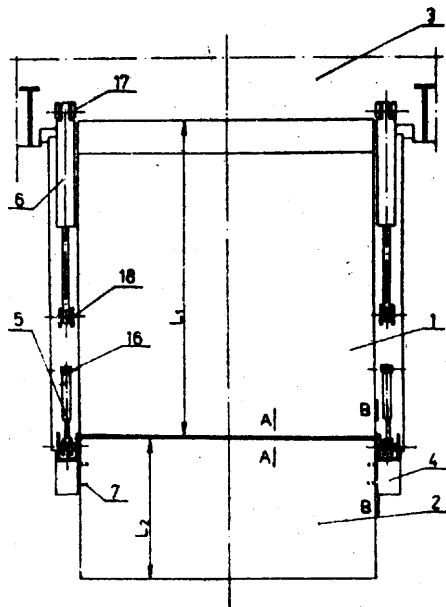
P. 252114

85 02 25

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska /Waldemar Waśko/.

Pochylnia do przejezdnego przemieszczania ładunków, zwłaszcza ródka transportu kołowego na statkach wodnych

Wynalazek rozwiązuje problem zbudowania dla statków wodnych pochylni do przejazdu środków transportu kołowego, przystosowanych do naborzeży o nieregularnej powierzchni i dużych



różnicach wysokości między tym nabrzeżem a punktami zamocowania pochylni na statku.

Pochylnia według wynalazku zawiera segment podstawowy /1/ przytwierdzony przegubowo do kadłuba /3/ statku i zaopatrzony w siłowniki hydrauliczne /6/, powodujące obrót tego segmentu względem kadłuba. W narożach segmentu podstawowego /1/ przytwierdzone są do tego segmentu przegubowo stopy boczne /4/, które usytuowane są w bezpośrednim sąsiedztwie boków segmentu brzogowego /2/ i w pobliżu osi jego obrotu względem skrajnej krawędzi segmentu podstawowego /1/. Stopy te są przy tym z segmentem podstawowym połączone za pomocą zawiasy, zaś z segmentem brzogowym /2/ za pomocą sworzni palcowych /7/. /3 zastrzeżenia/

B65D

P. 252031

85 02 18

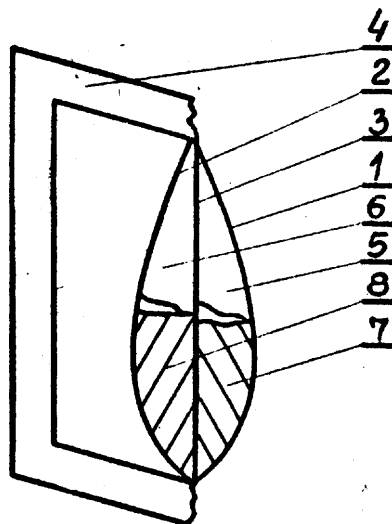
Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne "Pofa", Poznań, Polska /Bronisław Pfeiffer, Longin Rafiński/.

Torebka

Przedmiotem wynalazku jest torebko do pakowania sypkich substancji zwłaszcza mieszanin aktywnych w obecności wody.

Torebka charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną przeponę /3/ dzielącą przestrzeń wewnątrz torebki na części. Pakowano mieszaninę rozdzielą się na część kwosową /8/ i część zasadową /7/ i umieszcza się w poszczególnych częściach /5, 6/ torebki/.

/2 zastrzeżenia/



B65F

P. 252075

85 02 22

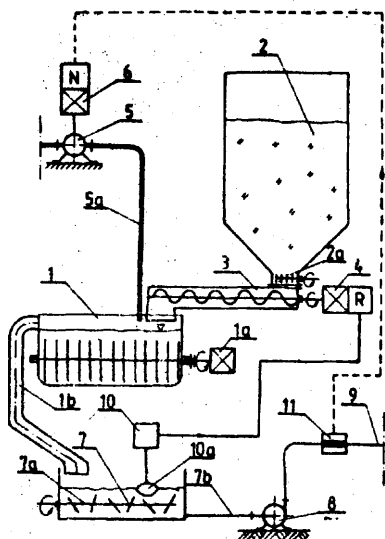
Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Katowice, Polska /Jerzy Rokita, Maciej Zarzycki, Zdzisław Szymcniak, Leszek Skrzypek, Sławomir Tomaszewski, Jerzy Kmiecik/.

Sposób odprowadzania popiołów lotnych do miejsca przeznaczenia oraz układ urządzeń do odprowadzania popiołów lotnych do miejsca przeznaczenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów odprowadzania popiołów lotnych na miejsce przeznaczenia.

Sposób według wynalazku polega na ciągłym wytwarzaniu z popiołów lotnych, powstających w trakcie spalania węgla kamiennego lub brunatnego w paleniskach urządzeń energetycznych, zawiesziny w wodzie o zadanym udziale objętościowym popiołów w zawieszynie i odprowadzaniu ich w tej postaci.

Układ według wynalazku na zasobnik /2/ popiołów lotnych połączony przez podajnik /3/ popiołów, wyposażony w regulator /R/ natężenia strumienia popiołów, z urządzeniem mieszającym /1/. Urządzenie mieszające połączone jest również z źródłem wody /5/, wyposażonym w nastawnik /N/ wydajności objętościowej oraz ze zbiornikiem retencyjnym zawiesziny, wyposażony w czujnik /10/ poziomu zawiesziny sprzężony z regulatorem /R/ natężenia strumienia popiołów, zaś zbiornik retencyjny /7/ połączony jest z pompą /8/ zawiesziny i dalej przez rurociąg tłoczny /10/, z miejscem jej przeznaczenia. /5 zastrzeżenia/



B65G

P. 251933

85 02 12

Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice, Polaka /Zdzisław Sender, Alojzy Mura, Leonard Liduchowski, Paweł Zok, Wojciech Skolik, Stanisław Szyngiel, Henryk Rojek, Bogdan Gajda, Mirosław Major, Piotr Stanisławski, Henryk Sliwiok, Jan Sikora/.

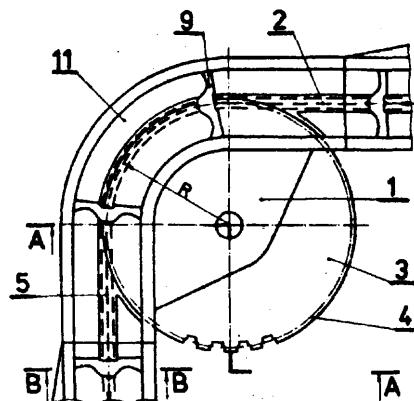
Przenośnik zgrzeblowy, kątowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie maksymalnego ograniczenia oporów ruchu ciągnia łańcuchowego wewnątrz narożnego członu górniczego, zgrzeblowego przenośnika kątowego.

Przenośnik charakteryzuje się tym, że w obrębie narożnego członu /1/ trasy zgrzeblowej łańcuch /2/ prowadzony jest w sposób wymuszony poprzez poziome podparcie jego pionowych ogniw /5/ wzdłuż zadanego toru zakrzywienia trasy przenośnika, przy zachowaniu bocznej luzu zgrzebla /9/ wewnątrz narożnej rynny /11/.

Pionowe ogniwa /5/ łańcucha /2/ wsparte są na łańcuchowych wienkach /A/ kierujących kół /3/. Łańcuch /2/ połączony jest ze zgrzeblem /9/ poprzez zamocowanie odcinków łańcucha /2/ do kabłąka zawieszzonego na sworzniu osadzonym w zgrzeble /9/. Łańcuch /2/ wzdłuż całej trasy mieści się w otwartych od strony zgrzebeł wienkach, które w normalnych rynnach znajdują się obok siebie, zaś w rejonie na-

roznego członu /1/ usytuowane są jedna nad drugą. Wynalazek może mieć zastosowanie przy bezwzględnej eksploatacji górniczych wyrobisk ścianowych. /4 zastrzeżenia/



B65G

P. 251935

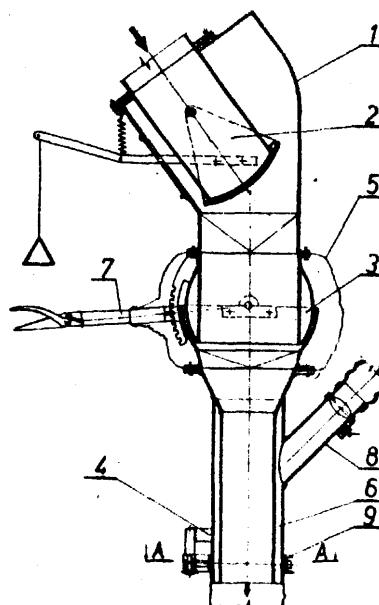
85 02 12

Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy, Polska /Stanisław Urzozowski, Tadeusz Kosidło, Stanisław Mech, Antoni Jurkowski, Józef Sułek/.

Urządzenie dozujące do bezpyłowego popelniania pojemników materiałami sypkimi zwłaszcza materiałami pył

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia do bezpyłowego załadunku materiałów sypkich i pyłących do pojemników, zwłaszcza do elastycznych kontenerów.

Urządzenie dozujące ma zasuwę wahliwą /2/ usytuowaną wewnątrz obudowy /1/ połączonej z elementem przegubowym /3/, który z kolei jest również połączony z końcówką wysypową /4/. Końcówka wysypowa /4/ jest wyposażona w kanał odpowietrzający /6/ i zacisk szczękowy /9/. /3 zastrzeżenia/



P. 251953

05 02 13

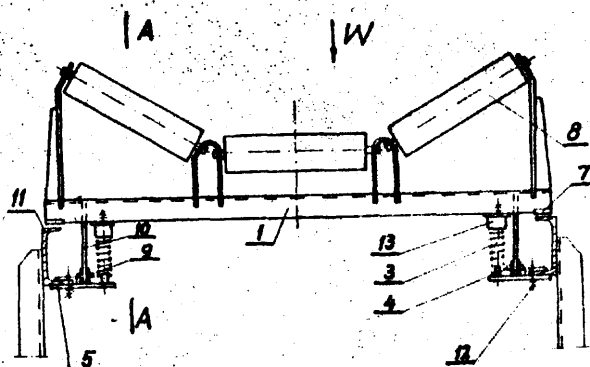
Fabryka Maszyn i Urządzeń "Famak",
Kluczbork, Polska /Wincenty Bierwagen, Wacław
Wojtkiewicz/.

Zestaw krążnikowy, nieckowy, samonastawny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabez-
pieczenia przed zeunięciem się taśmy przenoś-
nika taśmowego przy ruchu taśmy w obu kierun-
kach.

Zastaw krążnikowy podtrzymujący taśmę prze-
nośnikową, zawieszony przegubowo, ma próg /1/,
który wyposażony jest w symetrycznie usytuowa-
ną dźwignię dwuramienną, w której osadzone są
teleskopowo dwie pary sprężyn naciśkowych /3/
opartych dolną częścią na kołkach /4/ przyt-
wierdzonych do podstawy uchwytu mocującego /5/.
Dźwignia dwuramienna wyposażona jest w śruby
oporowe regulujące siłę nacięku sprężyn /3/ na
ramię dźwigni, przy czym próg /1/ wyposażony
jest na obu końcach w zderzaki oporowe, stale
/7/, ograniczające kąt wychylenia zestawu.

/3 zastrzeżenia/



B65G

P. 251982

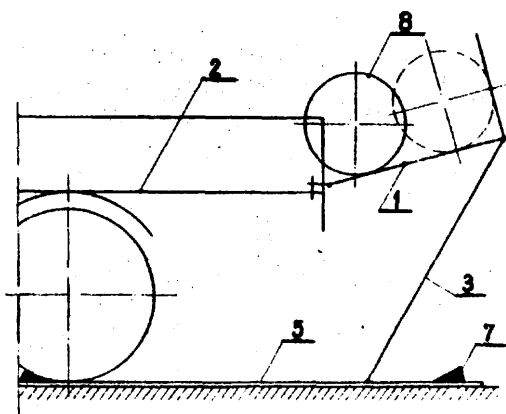
05 02 14

Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań,
Polska /Krzysztof Nochowicz/.

Urządzenie do załadunku na samochód i
rozładunku pojemników, zwłaszcza bębnow
i beczek

Urządzenie ma widły /1/ zamocowane wychyli-
nie jednym swym końcem do platformy /2/ samo-
chodu. Widły /1/ połączone są wychylnie za po-
średnictwem drążka /3/ z dwoma równoległe wzglę-
dem siebie usytuowanymi biegniami /5/. Ruch
samochodu po bieżniach /5/ powoduje odchyła-
nie widel /1/.

/2 zastrzeżenia/



B65G

P. 251993

05 02 15

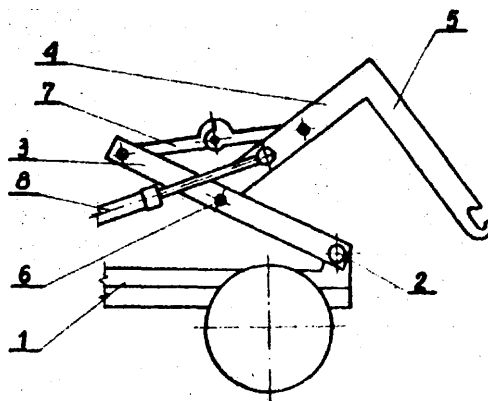
Ośrodek Badawczo Rozwojowy Oczyszczania
Miast, Łódź, Polska /Igor Malawski/.

Urządzenie do ładowania i wyładowania
skrzyni z pojazdu

Celem wynalazku jest opracowanie prostej
i wytrzymałej konstrukcji urządzenia do łę-
dowania i wyładowania kontenera z pojazdu do
przewoźcu kontenerów.

Urządzenie składa się z ruchomej ramy /3/.
tylną częścią obrotowo zamocowanej do ramy
pojazdu /1/. Ze środkową częścią ramy /3/ są
przegubowo połączone dolne ramiona /4/ wysięg-
nika hakowego /5/. Przednia część ramy /3/
połączona jest ze środkową częścią ramion /4/
wysięgnika /5/ za pomocą przegubowo zamoco-
wanego cięgna /7/. Cięgno /7/ ma określoną
długość i w odpowiedniej chwili zapewnia ze-
sztywnienie układu ruchoma rama /3/ - wysięg-
nik /ii/.

/4 zastrzeżenia/



B65H

P. 2

05 02 13

Ośrodek Ośrodek Badawczo-Rozwojowy i
Urządzeń Chemicznych "METALCHEM", Toruń,
Polska /Jerzy Horecki, Roman Płaskiewicz/.

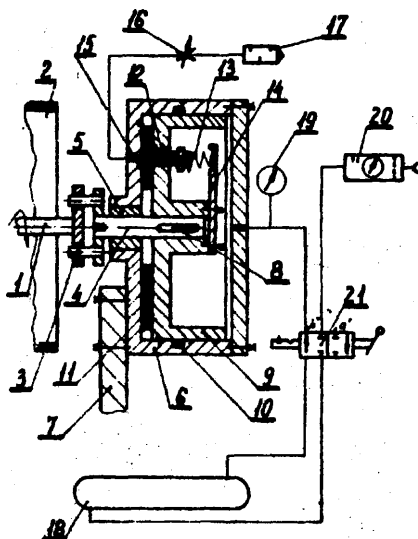
Spo hamowania nawojów w układach
podwijających oraz hamulec pneumatyczny
do układów odwi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnie-
nia stałej siły nacięgu odwijanej wstęgi nie-
zależnie od rodzaju materiału wstęgi oraz wy-
miarów i regularności kształtu nawoju.

Sposób według wynalazku polega na tym, że
powietrze niezbędne dla zasilania hamulca w
czasie odwijania jednego nawoju gromadzi się
w zbiorniku, z którego zasila się hamulec,
przy czym ciśnienie zasilania obniża się wed-
ług krzywej zbliżonej do hiperboli, a obniże-
nie ciśnienia zasilania realizuje się przez
upuszczenie ze zbiornika pewnej objętości po-
wietrza na każdy obrót nawoju.

Hamulec charakteryzuje się tym, że w cylin-
drze /6/ hamulca umocowanego do konstrukcji
wsporczej /1/ umieszczony jest tłok /9/ osa-
dzonej przesuwnie na wałku /4/ połączonym z
wałkiem /1/ odwijanego nawoju /2/. Denko tłoka
/9/ wyposażone jest w tulejkę /12/ dociskaną
do ścianki czołowej cylindra /6/ sprężyną /13/
przy czym kanał tej tulejki jest współosiowy
z kanałem /15/ wykonanym w ścianie czołowej
cylindra /6/ i połączonym z otaczającą atmo-
sferą poprzez nastawny dławik /16/ i tłumik
/17/, zaś cylinder zasilany jest sprężonym
powietrzem z zbiornika /18/.

/6 zastrzeżeń/



65H

P. 251990

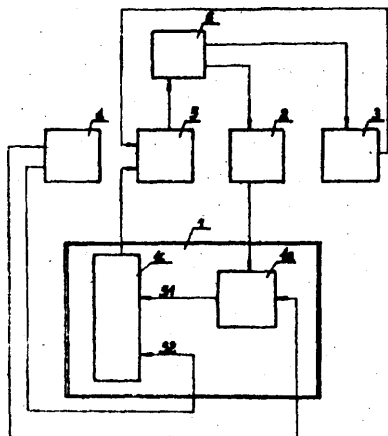
85 02 15

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź,
Polaka /Włodzimierz Gębicki, Gabriel Kański/.

Układ sterowania prędkością liniową przędzy
w wielowrzecionowej przewijarce

wynalazek rozwiązuje zagadnienia uproszczenia konstrukcji układu sterowania prędkością liniową przędzy w wielowrzecionowej przewijarce precyzyjnej.

Układ sterowania zawiera znany człon mnożący /1a/ przy czym wejście tego członu połączone jest z wyjściem centralnego urządzenia /4/ zadającego, a wejście regulatora /5/ prędkości kątowej wrzeciona /6/ połączone jest z wyjściem przetwornika /3/ prędkości kątowej wrzeciona. /1 zastrzeżenie/



965H

P. 252080

05 02 21

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców
ch, Opole, Polska /Jan Tarasek/.

Sposób zdejmowania nawiniętej beli z walca
nawojowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zdejmowania nawiniętej beli materiału warstwowego z walca nawojowego przy zwijaniu w belę materiałów warstwowych bez użycia rdzenia.

Sposób polega na tym, że walcowi nawojowemu nadaje się ruch obrotowy, przeciwny do ruchu walca w trakcie operacji nawijania i równocześnie wprawia się walec w ruch posuwisty, wycofujący walec z nawiniętej beli.

/1 zastrzeżenie/

B66B

P. 252092

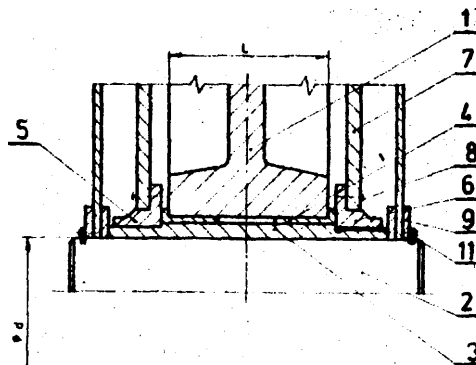
85 02 23

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
Biuro Projektów Górniczych "Katowice", Katowice, Polska /Stefan Ratka, Eugeniusz Jurczyk/.

Urządzenie do zakładania i wymiany lin
nośnych oraz wyrównawczych w wyciągach
szybkowych

Celem wynalazku jest opracowanie łatwej w montażu i demontażu konstrukcji urządzenia do wymiany lin.

Urządzenie składające się z koła kierowniczego, jarzma i ramy nośnej ma w kole kierowniczym /1/ os /2/ z wyciętą na niej tuleją /V. współpracującą z obrotowo osadzonymi, kołnierzkowymi panewkami /4/. Jeden koniec tulei /3/ połączony jest na stałe z piastą /5/, a na drugi jej koniec nakręcona jest do oporu gwintowana piasta /6/, do których przykręcone są boczne blachy jarzma /7/ przy pomocy śrub /8/. Tuleja /3/ unieruchomiona jest od przesuwu poprzecznego względem ramy nośnej /9/ płytami ustalającymi /11/. /1 zastrzeżenie/



B66C

P. 252048

85 02 20

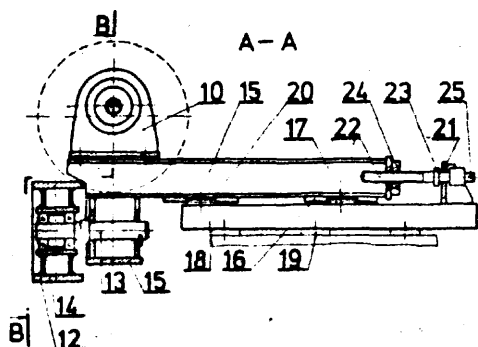
3B

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego
"PROJMORS", Polska /Mieczysław Czajkowski/.

Ogranicznik udźwigu

Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji ogranicznika udźwigu o dużej sprawności układu napędowego i możliwości regulacji momentu napędowego pod obciążeniem żurawia.

Ogranicznik udźwigu zawierający czujnik magneto-sprężysty charakteryzuje się tym, że rama /15/ za pomocą regulacyjnej śruby /22/ przemieszcza się liniowo w prowadnicach /20/ podstawy /18/ pod obciążeniem krążka linowego, napinającego. Położenie liny mechanizmu podnoszenia względem krążka linowego, napinającego jest ustalone poprzez kierujące rolki /12/. /2 zastrzeżenia/



P. 251803

85 02 01

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska
/Lech Lont. Henryk Trokiewicz/.

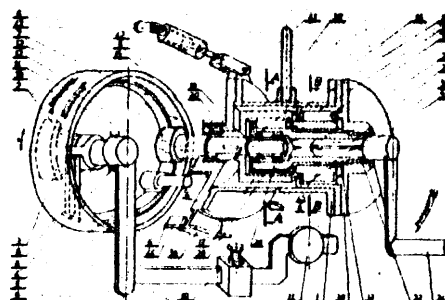
Mechanizm korby zabezpieczony

Celem wynalazku jest opracowanie takiego mechanizmu korby, w którym obukierunkowy ruch koła pędzonego nie wywoływałby wirowania korby.

Mechanizm korby zabezpieczonej służy do ręcznego awaryjnego napędu wciągarki, szczególnie zaś okrętowej wciągarki łodziowej.

W mechanizmie korby zabezpieczonej luzujące pałki /28/ są połączone z bierną gwiazdą /30/ jednokierunkowego sprzęgła /31/ biernego. Bierna gwiazda /30/ przez łożysko /32/ jest wsparta obrotowo na wale /21/ przenośnej korby /24/, a bieżnia /35/ rolek /34/ biernego sprzęgła /31/ jest połączona nieobrotowo z korpusem /1/ mechanizmu. Ukształtowanie klinującej płaszczyzny czynnej gwiazdy /20/ jest kierunkowo odwrotne do ukształtowania klinującej płaszczyzny biernej gwiazdy /30/, a kierunek nacięcia klinującej płaszczyzny biernej gwiazdy /30/ jest zgodny z kierunkiem momentu na korbie /24/ podczas podnoszenia łożdzi. Korpus /1/ mechanizmu jest połączony z mimośrodem, którego część obwodu stanowi krzywkę /36/ umieszczoną nad zderzakiem /10/ gdy koła /12 i 13/ są zazębione.

/2 zastrzeżenia/



UZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01G

P. 252003

85 02 18

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska /Zbigniew Szolonicki, Zbigniew Szyniec, Władysław Węclaw, Zdzisław Frankowski, Jan Garbaczewski, Seweryn Pluciński, Janusz Wójtowicz, Leszek Gotfryd, Andrzej Madejski/.

Sposób odzysku renu w postaci nadrenianu amonu z odpadowych roztworów kwaśnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienie odzysku renu w postaci nadrenianu amonu z odpadowych roztworów kwaśnych pochodzących z oczyszczania gazów powstających w trakcie wytopu miedzi "blister".

Sposób według wynalazku polega na tym, że prowadzi się sorpcję renu bezpośrednio z kwaśnego roztworu odpadowego pochodzącego z oczyszczania gazów powstających w trakcie wytopu miedzi "blister" stosując węgiel aktywny w ilości od 1 do 10 kg na 1 m³ roztworu, w zależności od zawartości renu i kwasowości tego roztworu, a po nasyceniu węglem renowym do około 2% wagowych, węgiel przemawia wodę i prowadzi desorpcję renu roztworami alkalicznymi, po czym, po całkowitej desorpcji renu alkaliczny sodowy roztwór renu

zawierający do 5 g Re/dm³ oczyszcza się, za pomocą 1 przeprowadza w sól amonową w procesie wymiany jonowej, przy czym z nasycenych renowym wymieniaczy jonowych przeprowadza się renowo do roztworu wodnego roztworami soli amonowej uzyskując roztwór nadrenianu amonu, który następnie poddaje się krystalizacji.

/9 zastrzeżeń/

C01G

P. 252098

05 02 25

PERVOMAJSKOE PROIZWODSTVENNOE OBIEDINENIE "KHIMPROM", Pervomaisk ; KHARKOV POLITEKHNIČESKY INSTITUT IMENI V.J. LENINA, Charków, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich /Alexandr ikhailovich Agaltsov, Todor Pavlovich Gutsal, Evgeny Lvovich Zingerman, Anatoly Vasilisvich Shikorev, Alaxandr Vasilievich Shepel, Ljudmila Grigorievna Olenina, Georgy Alexandrovich Derezutsky/.

Sposób wytwarzania tlenochloru miedziowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie technologii procesu.

Sposób wytwarzania tlenochloru miedziowego polega na obróbce metalicznej miedzi podchlorynem sodu albo wapnia w wodnym środowisku o pH 3-7, przy temperaturze 40 - 80 C.

/4 zastrzeżenia/

C02F

P. 251967

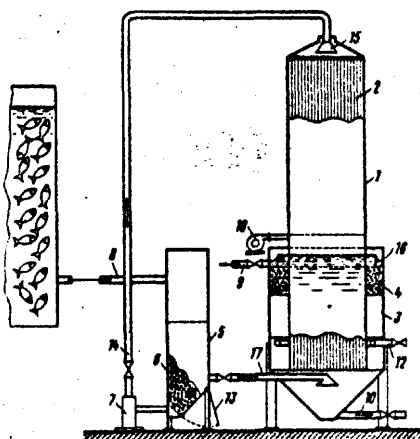
85 02 15

Leningradsky Inzhenerno-Stroitelny Institut, Leningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich /Semen ilarkovich Shifrin, Jury Alexandrovich Feofanov, Vladimir Prokofievich Golosun, Sergei Mikhailovich Palashin/.

Urządzenie do oczyszczania wody zbiorników do hodowli ryb

Urządzenie według wynalazku zawierające połączone ze sobą i ze zbiornikiem do hodowli ryb zbiornik mieszający, filtr biologiczny z ła-

dunkiem błonowy», osadnik, pompę i przewody rurowe odpowiednio do doprowadzania oczyszczanej wody oraz do odprowadzania oczyszczonej wody i osadu, charakteryzuje się tym, że zbiornik mieszający /5/ jest połączony z osadnikiem /3/ w którym umieszczony jest filtr pływakowy /4/ i w którym zanurzony jest swa dolna część filtr biologiczny /1/, ustawiony pionowo i mający otwartą dolną powierzchnię czółową, w celu połączenia go z przestrzenią wewnętrzną osadnika /3/. /11 zastrzeżeń/



CO38

P. 251960

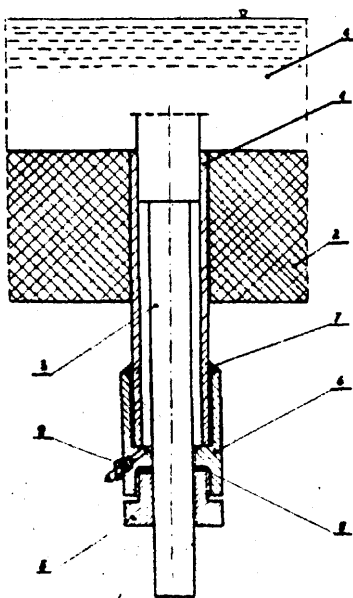
85 02 15

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska /Andrzej Piechurowski, Marian Czerwiak, Franciszek Biesiada, Zenon Horubała, Ryszard Nasiboreki/.

Ośłona pręta doprowadzającego elektrody
pieca szklarskiego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest ochrona przed utlenieniem w wysokich temperaturach pręta doprowadzającego elektrody pieca szklarskiego.

Ośłona pręta doprowadzającego elektrody pieca szklarskiego charakteryzuje się tym, że rura ceramiczna /1/ stanowiąca boczną ścianę



komory osłony elektrody /3/ wprowadzana jest do otworu bloku basenu pieca /2/ z zamontowanym na zewnątrz korpusem głowicy /6/. /3 zastrzeżenia/

CO3B

P. 252028

85 02 18

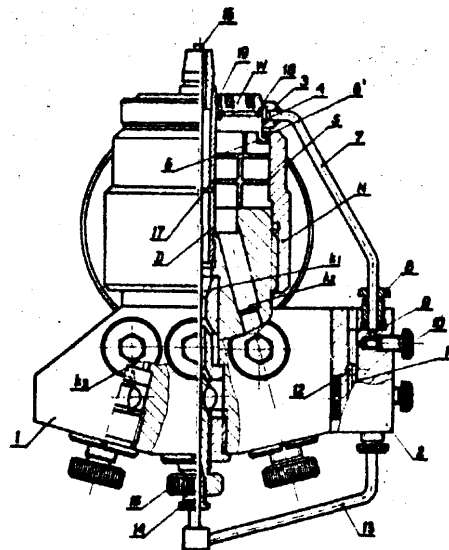
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia
P. 247155

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy -
Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin,
Polska /Dan Stępkowski/.

Urządzenie do wytwarzania strumieni
grzewczego wielopięmieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego obróbkę szkła laboratoryjnego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że we wkładce dyszowej /W/ ma wykonane dysze tlenowe /19/ i kanały wlotowe tlenu /18/, oraz ma centralnie usytuowaną dyszę tlenową /16/ w dyszy mieszanki /D/, ponadto urządzenie jest wyposażone w kolektor tlenowy /2/, który przewodem tlenowym /7/ poprzez pierścieniowy kolektor /3/ połączony jest z kanałami wlotowymi tlenu /18/, a przewodem tlenowym /13/ połączony jest z centralną dyszą tlenową /16/. /7 zastrzeżeń/



CO3C

P. 251986

85 02 15

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 84569

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki
Hybrydowej 1 Rezystorów, Kraków, Polska
/Olgierda Sztaba, Danuta Luźniak - Wójcicka,
Jan Kulawik, Zofia Haładewicz/.

Sposób dystansowego łączenia elementów
zwłaszcza szklanych i ceramicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchnię elementu łączonego nanosi się pastę dystansującą zawierającą klej i kulki dystansujące, przy czym kulki te otrzymuje się metodą chemiczną z tlenków lub związków szkło-twórczych. /1 zastrzeżenie/

C07C

P. 251145

84 12 21

Pierwszeństwo: 83 12 22 Węgry
/nr 4195/83/

Alkaloide Vegyeszeti Gyar, Tiszavasvári,

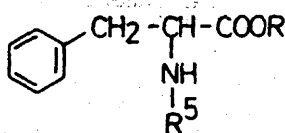
Sposób wytwarzania pochodnych fenyloalaniny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania opłacalnego sposobu wytwarzania pochodnych fenyloalaniny o dobrej jakości.

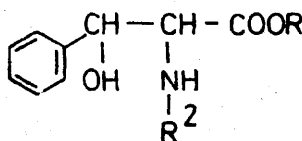
Sposób wytwarzania pochodnych fenyloalaniny o ogólny wzór 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla, R oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $-CO-R$, w którym R oznacza a to «odoru» grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla, arylową lub aralkilową, znamienny ty, że pochodna fenyloalaniny lub jej sól o ogólny wzór 2, w której R «a wyżej podane znaczenie, R oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $-CO-R$, w której R «a wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z wodorem w obecności katalizatora i ewentualnie produkt poddaje się acylowaniu.

Fenyloalanina jest znany, podstawowy aminokwas, jest ona aktywny składnikiem środka słodzącego znanego jako "aspartam" /metylo-L-aspartylo-L-fenyloalaninian/.

/13 zastrzeżeń/



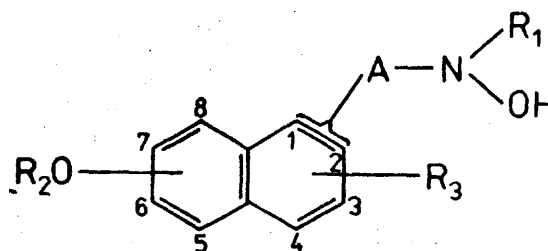
WZÓR 1



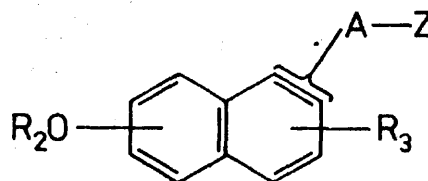
WZÓR 2

w postaci wolnych zasad lub soli eddycyjnych z kwasami, polega na tym, że /5-, 6-, 7- lub 8-alkoksy/-1- lub -2-naftalenoalkan, w który grupa alkanowa zawiera grupę odczepialną, o wzorze 2, w który Z oznacza grupę odczepialną, a A, R₂ i R₃ mają znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji z hydroksyloaminą lub odpowiednio N-monopodstawioną hydroksyloaminą o wzorze $HO-NH-R_1$, w który R₁ «a znaczenie wyżej podane, otrzymuje N-hydroksy-/5-, 6-, 7- lub 8-alkoksy/-1- lub -2-naftalenoalkanoaminę przeprowadza się ewentualnie w inną naftalenoalkanoaminę drogą alkilowania, lub cykloalkilowania związku o wzorze 1 w który R₁ oznacza wodór, do odpowiedniego związku; w który R₁ oznacza rodnik C₁₋₈-alkilowy lub C₆-cykloalkilowy i N-hydroksy-/5-, 6-, 7- lub 8-alkoksy/-1- lub -2-naftalenoalkanoaminę ewentualnie przeprowadza się w fizjologicznie dopuszczalne i zdolne do hydrolizy estry lub wyodrębnia w postaci wodnych zasad lub soli eddycyjnych z kwasami.

/1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 2

C07C

P. 251925

85 02 13

Sandoz AG, Bazylea, Szwajc

Sposób wytwarzania N-/naftyloalkilo/-hydroksyloam

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia wytwarzania nowych związków chemicznych przydatnych do leczenia ostrych stanów zapalnych i łuszczycy.

Sposób wytwarzania N-/naftyloalkilo/-hydroksyloamin, takich jak N-hydroksy-/5-, 6-, 7- lub 8-alkoksy/-1- lub -2-naftalenoalkanoaminy o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, rodnik C₁₋₈-alkilowy lub C₆-cykloalkilowy. R₂ oznacza rodnik C₁₋₆-alkilowy. R₃ oznacza atom wodoru lub chlorowca, a A oznacza rodnik C₁₋₆-alkilowy, albo ich fizjologicznie dopuszczalnych i zdolnych do hydrolizy estrów

C07C

P. 252059

85 02 21

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska /Andrzej Gęsiński, Stanisław Ciborowski, Jan Ciuszek/.

Sposób otrzymywania dwuizopropylbenzenów z mieszaniny odpadowych wodoronadtlenków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania prostego sposobu otrzymywania dwuizopropylbenzenów z wysoką selektywnością.

Sposób otrzymywania dwuizopropylbenzenów z mieszaniny odpadowych wodoronadtlenków, powstałych w procesie otrzymywania rezorcyny lub hydrochinonu, polega na trójetapowym prowadzeniu procesu pod ciśnieniem 0,1-2 MPa, w fazie ciekłej. W pierwszym etapie poddaje się mieszaninę odpadowych wodoronadtlenków katalizycznemu rozkładowi do karbinoli w temperaturze 60-200°C, w drugim etapie, używana mieszanina przepuszcza się, z ewentualnym

wprowadzeniem wodoru, przez warstwę katalizatora γ - Al_2O_3 , w temperaturze 120-350°C, zaś w trzecim etapie, mieszaninę reakcyjną poddaje się redukcji wodorem w temperaturze 60-200°C, na katalizatorze stacjonarnym stosowaną w procesach uwodorniania.

/4 zastrzeżenia/

C07D P. 249980 84 10 11

Sandoz A.G., Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania kwasów α -/10-oksy-4H-benzo-cyklohepta 1,2-b tioen-4-ylideno/-karboksylowych i ich pochodnych

Sposób wytwarzania kwasów α -/10-oksy-4H-benzo [4,5] cyklohepta [1,2-b] tioen-4-ylideno/-karboksylowych albo ich fizjologicznie hydrolizujących i dopuszczalnych estrów albo soli polega na tym, że hydrolizuje się ester kwasu α -/10-oksy-4H-benzo [4,5] cyklohepta [1,2-b] tioen-4-ylideno/-karboksylowego, po czym otrzymany kwas przeprowadza się w fizjologicznie dopuszczalny ester tego związku. Otrzymane związki wykazują działanie przeciwnowotworowe, przeciwbólowe.

/4 zastrzeżenia/

C07D P. 251969 85 02 15

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania 4,6,6a,7,8,12b-sześciowodoroindolo 4,3-ab -fenantrydyn

Sposób wytwarzania 4,6,6a,7,8,12b-sześciowodoroindolo- [4,3-ab] -fenantrydyn w postaci wolnej zasady lub soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że utlenia się w pozycji 5,5a odpowiednia 4,5,5a,6,6a,7,8,12b-ośmiowodoroindolo -fenantrydynę; otrzymana indolofenantrydynę ewentualnie przeprowadza się w żądaną indolofenantrydynę w sposób konwencjonalny i wyodrębnia się w postaci wolnej zasady lub soli addycyjnej z kwasem.

Nowe związki mają właściwości dopaminergiczne i przeciwbólowe, w związku z czym można je stosować jako leki.

/5 zastrzeżeń/

C07D P. 252809 85 04 05

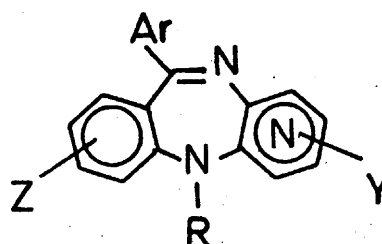
Pierwszeństwo: 84 04 06 - St. Zjedn. Am. /nr 597 413/

A.H. Robina Company, Inc. Richmond, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania arylo-podstawionych pirydo [4] benzodiazepin i związków pośrednich

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza kation metalu alkalicznego, atoma wodoru, grupę alkilową, aminową lub prekursor aminy na końcu łańcucha węglowodowego Ar oznacza pirydynyl, tienyl lub fenyl, Z oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, alkoxyloową, hydroksyloową lub nitrową, Y oznacza atoma wodoru lub grupy alkilowe, alkoxyloowe lub hydroksyloowe polega na procesie kondensacji aminochloropirydyny z arylo /amino-fenilo/ metanolem w obecności mocnej zasady nienukleofilowej z domieszką obojętnego ciekłego nośnika; kondensację można prowadzić też wychodząc z tetrachlorku tytanu i kończyć zasadą nienukleofilową i w tym przypadku wytwarza się 1 stosuje nowe związki pośrednie. Związki wytwarzane epocobea według wynalazku wykazują działanie przeciwdopresyjne.

/14 zastrzeżeń/



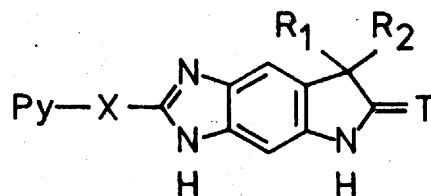
C07D P. 253246 85 05 06

Pierwszeństwo 84 05 12 - RFN /nr P 3417643.8/
84 12 20 - RFN /nr P 3446417.4/

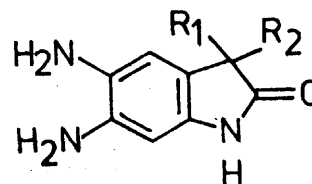
Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pirolobenzimidazol

Sposób wytwarzania nowych pirolobenzimidazol o wzorze ogólnym 1, w którym R. oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkenyloową lub cykloalkilową, R₂ oznacza atoma wodoru, grupę alkilową, alkenyloową albo cyjanową, grupę karbonyloową podstawioną przez grupę hydroksyloową, alkoxyloową, aminową, alkoaminyloową, dialkoaminyloową albo przez grupę hydrazynową, albo R₂ razem z R. tworzą grupę cykloalkilową, grupę alkilidenową albo grupę cykloalkilidenową, X oznacza kreskę wartościowości grupy alkilowej o 1-4 atomach węgla albo grupę winylenową, T oznacza atom tlenu lub siarki, Py oznacza grupę 2-, 3- albo 4-pirydyloową, która ewentualnie przy heteroatomie pierścienia zawiera atom tlenu i/ albo jest podstawioną ich tautomerów oraz fizjologicznie dopuszczalnych soli z nieorganicznymi i organicznymi kwasami, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 12, w którym R. i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z związkiem o wzorze Py-X-CO-Y, w którym Py oraz X mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza albo atom wodoru, albo łatwo odłączalną grupę, i otrzymany związek poddaje się cyklizacji w kwasowym środowisku, i następnie ewentualnie otrzymane związki o wzorze ogólnym 1 przeprowadza się z innymi związkami o wzorze ogólnym 1 i ewentualnie związki o wzorze ogólnym 1 przeprowadza się z nieorganicznymi kwasami w fizjologicznie dopuszczalne sole.



WZÓR 1



WZÓR 12

Wytworzone sposobem według wynalazku nowe pirolobenzimidazole wykazują właściwości farmakologiczne, a zwłaszcza wzmagają siłę skurczu serca, obniżają ciśnienie tętnicze, wywierają wpływ na agregację trombocytów i poprawiają mikrocyrkulację. /2 zastrzeżenia/

C070

P. 254654

85 07 23

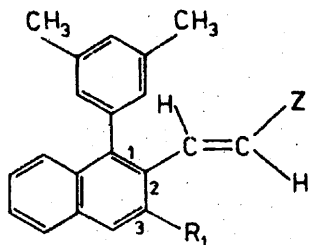
Pierwszeństwo: 84 07 24 - St.Zjedn.Am.
/nr 633 809/

Sandoz A.G. Bazylea, Szwajcaria.

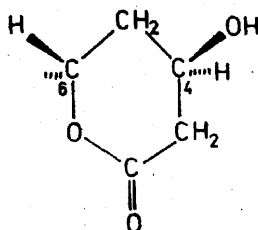
Sposób wytwarzania naftyłowych analogów mewalonolaktonu i ich pochodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania naftyłowych analogów mewalonolaktonu i ich pochodnych o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik C_{1-3} -alkilowy, Z oznacza grupa $CH/OH/-CH_2-CH-/OH/-CH_2-COOR$, lub grupę o wzorze 3, R₁ oznacza wodór, R₂ lub M, przy czym R₂ oznacza grupę tworzącą fizjologicznie dopuszczalny i zdolny do hydrolizy ester a M oznacza kation.

Związki te są inhibitorami biosyntezy cholesterolu i obniżają poziom cholesterolu w krwi, w związku z czym można je stosować do leczenia hiperlipoproteinemii i arteriosklerozy. /2 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 3

C07F

P. 252161

85 02 28

Pierwszeństwo: 84 03 01 - RFN /nr P. 3407585.2/

ASTA-Werke Aktiengesellschaft Chemische Fabrik, Bielefeld, Republika Federalna Niemiec.

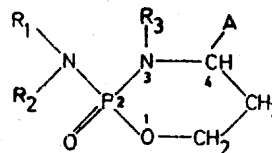
Sposób wytwarzania nowych oli pochodnych oksazafosforiny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących silno działanie przeciwnowotworowe, przydatnych do zwalczania raka.

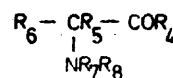
Sposób wytwarzania nowych soli pochodnych oksazafosforiny o wzorze ogólnym 1, w którym R₁, R₂ i R₃ są jednakowe albo różne od siebie i oznaczają atom wodoru, grupę metylową, etylową, 2-chloroetylową albo 2-metanosulfonylo-

ksyetylową i przy tym co najmniej dwa z tych podstawników oznaczają grupę 2-chloroetylową 1/albo 2-metanosulfonyloksyetylową, zaś A oznacza -S-alk-SO₃H albo -N/OH/-CONH-alk-CO₂H,

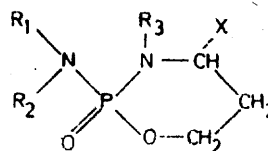
przy czym alk oznacza resztę C_2-C_6 -alkilenową zawierającą ewentualnie grupę merkaptanową, przy czym alk oznacza także grupę -CH₂- o ile do grupy alk jest dołączona grupa karboksylowa, z homocysteinotiolaktonem albo α-amino-ε-kaprolaktamem, albo ze związkiem zasadowym o wzorze 2, w którym R₄ oznacza grupę hydroksylową, grupę aminową albo grupę C_1-C_6 -alkoksyłową, R₅ oznacza atom wodoru albo grupę difluorometylową, R₆ oznacza atom wodoru, grupę indolilo-/-3/-metylową, imidazolilo-/-4/-metylową, grupę C_1-C_{10} -alkilową albo grupę C_1-C_{10} -alkilową, która jest podstawiona przez grupę hydroksylową, grupę C_1-C_6 -alkoksyłową, merkaptanową, C_1-C_6 -alkilomerkaptanową, fenyłową, hydroksy-fenyłową, amino- C_1-C_6 -alkilomerkaptanową, amino- C_1-C_6 -alkoksyłową, aminową, aminokarbonyłową, grupę ureidową /H₂NCONH-/, guanidynową albo przez grupę C - C_6 -alkoksykarbonyłową, albo w którym R₆ razem z częścią strukturalną $>CR_5/NR_7R_8/$ tworzy resztę proliny, resztę 4-hydroksyproliny albo 2-okso-3-amino-difluorometylopiperidynę, a podstawniki R₇ i R₈ oznaczają atom wodoru albo grupę C_1-C_6 -alkilową, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 3, w którym X oznacza grupę hydroksylową, grupę C_1-C_4 -alkoksyłową, grupę A albo grupę A w postaci soli, w przypadku, gdy X oznacza grupę hydroksylową lub grupę C - C_4 -alkoksyłową, poddaje się reakcji z solą związku AH, w którym A ma wyżej podane znaczenie, a zasadowy składnik soli stanowi homocysteinotiolakton, α-amino-ε-kaprolaktam albo zasadowy związek o wzorze 2 z podanymi znaczeniami dla podstawników R₁ do R₈, albo najpierw ze związkiem AH, a następnie z uprzednio wymienionymi związkami zasadowymi, a w przypadku, gdy X oznacza grupę A albo grupę A w postaci soli, poddaje się reak-



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

cji z nadmiarem związku o wzorze A'M albo soli tego związku A'H z homocysteiniotiolaktonem, α -amino- ϵ -kaprolaktamem albo zasadowym związkiem o wzorze 2 z podanymi znaczeniami dla podstawników R_4 do R_8 , przy czym A' jest różne od A i ma jedno ze znaczeń podanych dla A, albo związek o wzorze 1 albo sól związku o wzorze ogólnym 1 poddaje się reakcji z homocysteiniotiolaktonem, α -amino- ϵ -kaprolaktamem albo związkiem zasadowym o wzorze 2 z podanymi znaczeniami dla R. do R_8 z wytworzeniem odpowiedniej soli. /1 zastrzeżenie/

C07K

P. 245687

84 01 12

Pierwszeństwo: 83 01 13 - St.Zjedn.Am.
/nr 457 862/
83 04 26 - St.Zjedn.Am.
/nr 488 748/

The Salk Institute For Biological Studies,
La Jolla, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania peptydów

Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania peptydów o wzorze: $H-R_1-Ala-Asp-Ala-Ile-Phe-Thr-R_8-Ser-R_{10}-Arg-R_{12}-Leu-R_{15}-Gln-Leu-R_{18}-Ala-Arg-Lys-Leu-R_{24}-R_{25}-Ile-R_{27}-R_{28}-Arg-Gln-Gly-Glu-R_{34}-Asn-Gln-Glu-R_{38}-R_{39}-R_{40}-Arg-R_{42}-R_{43}-R_{44}-Y$, w którym R. oznacza Tyr, Met, D-Tyr, Phe, D-Phe, Leu, D-His, lub Hia, R_8 oznacza Ser lub Asn; R_{10} oznacza Tyr, Phe lub D-Tyr; R_{12} oznacza Arg lub Lys; R_{15} oznacza Ile lub Val; R_{18} oznacza Tyr lub Ser; R_{24} oznacza Hia lub Gln; R_{25} oznacza Glu lub Asp; R_{27} wyjęty jest z grupy obejmującej izomery O i L Ala, Nle, Ile, Leu i Val; R_{28} oznacza Ser, Asn, lub D-Ala; R_{34} oznacza Arg lub Ser; R_{38} oznacza Gln lub Arg; R_{39} oznacza Arg lub Gly; R_{40} oznacza Ser lub Ala; R_{42} oznacza Phe lub Ala; R_{43} oznacza Asn lub Arg; R_{44} oznacza resztę naturalnego aminokwasu lub des- R_{44} , Y oznacza grupę karboksylową reszty C-końcowego aminokwasu i stanowi grupę -COOH lub CONH₂, lub ich biologicznie czynnych fragmentów.

Wytworzone peptydy wywierają wpływ na działanie przysadki mózgowej a w szczególności pobudzają uwalnianie hormonu wzrostu przez przysadkę mózgową. /11 zastrzeżeń/

C08G

P. 252072

85 02 22

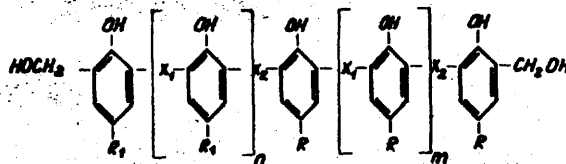
Instytut Przemysłu Gumowego "Stomil",
Piastów, Polska /Jan Dul, Ewa Sobczak, Roman Maniak, Zdzisław Mental, Maria Kurcaba/.

Sposób wytwarzania reaktywnych żywic fenolowo-formaldehadowych

Sposób wytwarzania reaktywnych żywic fenolowo-formaldehadowych o wzorze ogólnym pokazanym na fig. 2 rysunku, gdzie X_1 i X są Jednakowe lub różne i oznaczają grupy -CH₂- lub -CH₂-O-CH₂-, R i R_1 są Jednakowe lub różne i oznaczają grupy alkilowe lub aryloalkilowe zawierające 4-16 atomów węgla, a n i m oznaczają liczby całkowite przyjmujące wartości 0-5 z tym, że n jest równe 5-m lub m jest równe 5-n, polega na wprowadzeniu kolejno alkilofenolu lub aryloalkilofenolu, lub ich mieszanin i formaldehydu do silnie alkaliznego uwodnionego środowiska alkilofenolanów

lub aryloalkilofenolanów spełniającego rolę układu katalizatorów. Otrzymany roztwór wodno-alkaliczny niskocząsteczkowej żywicy zobojętnia się kwasami mineralnymi lub organicznymi 1 po oddzieleniu fazy wodnej ogrzewa pod obniżonym ciśnieniem, aż do uzyskania produktu o temperaturze mięknienia 50°C - 100°C.

/3 zastrzeżenia/

C08J
B24D

P. 251948

85 02 12

Łódzkie Zakłady Wyrobów Metalowych
"Wizamet", Łódź, Polska /Wiesław Kujawa,
Andrzej Kosowski, Kazimierz Post, Lech,
Frankowski, Józef Kot, Anna Wojtyś, Ryszard

Syntetyczny materiał polerski

Przedmiotem wynalazku jest syntetyczny materiał do polerowania metali, przydatny zwłaszcza do polerowania ostrzy nożyków do gołenias.

Materiał według wynalazku jest włóknina poliestrowa impregnowana o strukturze wewnętrznej przypominającej kratownicę, której elementami są włókna tekstylne o średnicy mniejszej niż 30 μ m i łączące je n.łtki siatkowych skupisk impregnatu elastycznego oraz cienka jednorodna warstwa impregnatu sztywnego, przy czym środkami impregnującymi są elastomery poliuretanowe, polichlorek winylu, pochodne celulozy i żelatyna. /4 zastrzeżenia/

C08J

P. 252013

85 02 15

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Błachownia", Kędzierzyn-Koźle, Polska /Janusz Bereś, Krystyna Ponikowska-Pajor, Zdzisław Maciejewski, Grażyna Terelak/

Sposób zapobiegania emisji formaldehydu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania emisji formaldehydu z pianek formaldehydowo-aminowych, stosowanych szczególnie w górnictwie i budownictwie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na spienione tworzywo nanosi się warstwę grubości 0,1 do 2 mm roztwór wodny zawierający 2-5% wagowych poliakryloamidu o średniej masie cząsteczkowej 826000, 5-15% wagowych węglanu amonu, 0,5-3% wagowych glikolu polietylenowego o średniej masie cząsteczkowej 400-1500 i 0,5-3% wagowych środka pianotwórczego w postaci soli sodowej kwasu dodecylobenzeno-sulfonowego lub soli sodowej sulfonowanych alkoholi tłuszczowych, przy czym kompozycję nanosi się na tworzywo piankowe przez malowanie, natrysk lub zanurzanie. /2 zastrzeżenia/

C08L

P. 251984

85 02 15

Rafineria Nafty "Glimar", Gorlice, Polska
/Teresa Maciejek, Stefan Witek, Roman Zabkowicz, Ryszard Szufnara, Romuald Szpyrka/.

Mikrowosk, zwłaszcza do wpakowania uszczelkek stosowanych w budownictwie

Zagadnieniem podlegający rozwiązaniu Jest opracowanie mikrowosku o Małej liczbie kwasowej i niskiej temperaturze krzepnięcia.
Mikrowosk według wynalazku składa się z gaczu ciężkiego w ilości około 30% wagowych, uzyskanego w procesie odparafinowania rozpuszczalnikowego metodą aceto-benzen i gaczu lekkiego w ilości około 50% wagowych i gaczu pozostałościowego w ilości około 20% wagowych.
/2 zastrzeżenia/

C093

P. 251979

85 02 14

F

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań; Zakłady Sprzętu Mechanicznego "Ursus", Chełmno, Polska /Irakli Zautaszwili, Bogusław Czarniecki, Jerzy Pietras/.

Sposób wytwarzania maszynowych elementów ciernych, zwłaszcza tarcz sprzęgłowych i mulcowych

Celem wynalazku jest uzyskanie wysokiej pewności sklejania wszystkich klejonych kompletów.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania Maszynowych elementów ciernych, polegającego na chemicznym lub hydrościernym przygotowaniu elementów stalowych, a następnie klejeniu ich z okładzinami ciernymi przy zapewnieniu stałego docisku wszystkich klejonych elementów w trakcie wysychania i utwardzania się warstwy kleju.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię metalu oczyszcza się i odtłuszcza w rozpuszczalniku organicznym, a następnie zmywa wodnym alkalicznym roztworem w temperaturze wrzenia kąpieli w czasie około 30 minut, po czym płucze w gorącej, a następnie zimnej wodzie. Następnie prowadzi się trawienie stali lub obróbkę hydrościerną jej powierzchni. Trawienie prowadzi się w kąpieli o temperaturze 55 do 70°C, stanowiącej wodny roztwór kwasu siarkowego 1 zawierającej 120 do 170 g/l H_2SO_4 , po czym płucze się elementy w zimnej wodzie i pasywuje w kąpieli zawierającej 140 g/l CrO_3 oraz 10 do 35 g/l H_2SO_4 w temperaturze otoczenia, a następnie płucze w zimnej wodzie i prowadzi naturalizację, dla usunięcia pozostałości po procesie pasywacji, w kąpieli wodnego roztworu uwodnionego ortofosforanu trójsodowego w czasie jednej minuty i przy temperaturze 60 do 80°C, po czym prowadzi się płukanie w gorącej wodzie i suszenie elementów. Matowienie powierzchni poprzez obróbkę hydrościerną prowadzi się po stąpieniu krawędzi od strony przeznaczonych do klejenia, za pomocą środka hydrościernego, po czym prowadzi się jej płukanie i suszenie. Na tak przygotowane tarcze metalowe 1 no okładziny cierne nanosi się warstwę kleju stanowiącego roztwór żywicy fenolowo-formaldehydowej zawierającej dodatek poliwinylbutyralu w mieszaninie alkoholu posiarczynowego i dwuchloroetanu, suszy się je, po czym łączy się klejone detale rozdzielając połączone zastawy przekładkami z materiału o dużej pojemności Ciepłej, następnie wygrzewa się je w temperaturze 180°C przez około 30 minut, pod stałym naciskiem, studzi się powoli do temperatury pokojowej, demontuje urządzenia i oczyszcza detale z wypływek kleju. /10 zastrzeżeń/

P. 253994 T

85 06 13

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska /Gotfryd Kupryszewski, Marek Ciurak, Anusz Kowalczyk, Piotr Heczko, Małgorzata Bulanda, Zenon Węgrzynowicz/.

Sposób i środek do szybkiego i bezpośredniego wykrywania obecności koagulazy w hodowli gronkowca Staphylococcus aureus

Celem wynalazku było opracowanie szybkiego sposobu nadejacego się do stosowania w rutynowej diagnostyce mikrobiologicznej.

Sposób szybkiego i bezpośredniego wykrywania obecności koagulazy w hodowli gronkowca Staphylococcus aureus, w którym stosuje się buforowany roztwór protrombiny, środka uwalniającego aminę 1 wywołującą sprzęgającego charakteryzuje się tym, że wprowadza się wymienione składniki bezpośrednio do hodowli, po czym w wyniku enzymatycznej hydrolizy środka następuje wydzielanie β -naftyloaminy, która z kolei na drodze reakcji sprzęgania przechodzi w barwny produkt, zabarwiający próbkę.

Środek do szybkiego i bezpośredniego wykrywania obecności koagulazy w hodowli gronkowca Staphylococcus aureus składający się z buforu Tris-HCl, protrombiny oraz substratu uwalniającego β -naftyloaminę charakteryzuje się tym, że substratem jest dichlorowodorek β -naftyloamidu D-fenylalanilo-L-proliło-L-argininy. /2 zastrzeżenia/

C22C

P. 251932

85 02 12

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska /Jan Wesołowski, Ksawery Becker/.

Sposób wytwarzania stopu cynkowego przeznaczonego do produkcji kubków, taśm i blach bateryjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania stopu cynkowego, z którego wykonane wyroby charakteryzują się zwiększoną odpornością na korozję.

Według wynalazku, do otrzymanej w procesie rektyfikacji cynku, kąpieli cynkowo-olowowej o temperaturze 460-490°C dodaje się zaprawę cynku z indek i/lub galem, zawierającą nie więcej niż 5% indu lub galu lub indu 1 galu, a po uzyskaniu w stopie 0,001-0,4% wagowych indu i/lub galu kąpiel metalową miesza się, a następnie rafinuje flotacyjnie w temperaturze 470-490°C, w czasie 15-20 minut, przy użyciu rafinatora o składzie podanym w ilościach wagowych: 6-8% polimetakrylanu metylu, 4-7% karnalitu, 1-3% chlorku sodu 1 82-89% chlorku amonu, przy czym ilość wprowadzonego do kąpieli metalowej rafinatora wynosi około 0,001% wagowych, a po przeprowadzonej rafinacji, z lustra kąpieli stopowej usuwa się zgary a ciekły stop cynkowy o temperaturze 470-500°C odlewa się we wleki lub taśmy, z prędkością chłodzenia ciekłego stopu $V_c \geq 0,8 \text{ K/s}$, przy gradientie temperatury na froncie krystalizacji $G_1 \geq 20 \text{ K/cm}$, prędkości krystalizacji $R \geq 0,65 \text{ cm/min}$ i stosunku $\frac{G_1}{R} \geq 31 \text{ K min.cm}^{-2}$.

C23C

P. 254554

85 07 15

Pierwszeństwo: 85 02 22 - Hiszpania /nr 541129/

Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien, Düsseldorf, RFN.

Sposób fosforanowanie powierzchni metali, zwłaszcza powierzchni żelaza

Sposób fosforanowania powierzchni metali, zwłaszcza powierzchni żelaza, jak np. powierzchni stali i/lub stali stopowych, cynku albo aluminium, szczególnie jako przygotowanie do późniejszego lakierowania przez katodowe elektropowlekanie, polega na tym, że odtłuszczonej powierzchnię metalu poddaje się reakcji przez projekcję pod ciśnieniem 0,1 - 2 kg/cm / $0,1 \times 0,980665 \times 10^5 - 2 \times 0,980665 \times 10^5 \text{ Pa}$ /

lbo przez zanurzenie z roztworem zawierającym cynk i fosforan w obecności 0,1 - 3,0 g/l bromianu metalu alkalicznego, na przykład bromianu sodu, który jako utleniacz przyspie-

sza tworzenie się osadzonej warstwy w temperaturze między temperaturą pokojową a około 65°C. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

. 252044

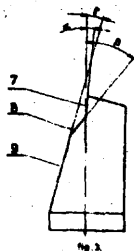
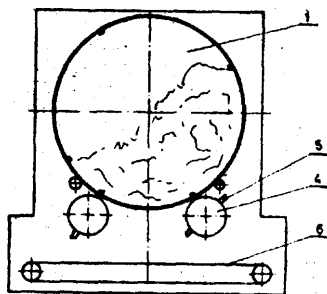
85 02 19

Lubelska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych "Polmatex-Falubaz", Zielona Góra, Polska /Stanisław Bundz/.

Rozluźniarka włókien lnianych i innych długich włókien naturalnych i chemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego rozluźniania długich włókien.

Rozluźniarka ma roboczą komorę /1/ zbudowaną z szeregu pierścieni. Pod komorą /1/ umieszczone są rozluźniające wałki /4/ wyposażone w szarpnięce kołki /5/. Według wynalazku pierścienie na zewnętrznej powierzchni mają zabieraki w kształcie kołków. Szarpnięce kołki /5/ mają trzy robocze płaszczyzny /7, 6, 9/ odchylone od osi pod kątami α , β , γ /1 zastrzeżenie/



P. 252027

85 02 18

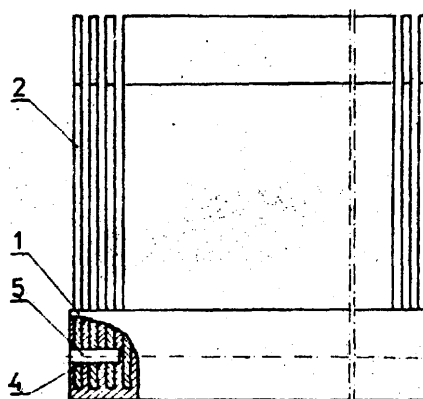
Wyższa Szkoła Inżynierska im. 3. Gagarina, Zielona Góra, Polska /Stanisław Leber, Alicja Leber/.

Płochka krosna

Przedmiotem wynalazku jest płochka stanowiąca element konstrukcyjny krosna zwłaszcza do tkania dywanów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytrzymałości płochy. Płochka składa się z poddanych ulepszeniu cieplnemu i bełnowaniu płytek /2/ mocowanych w rowkach pomiędzy grzebieniami listwy /1/. Na długości mocowania w listwie /1/ płytki /2/ mają rowkowane boczne powierz-

chnie. Skrajne grzebienie listwy /1/ oraz osadzone między nimi płytki /2/ mają wykonane otwory /4/, w których ustalony jest łączący je trzpień /5/. /1 zastrzeżenie/



04H

P. 251930

85 02 12

Ośrodek Naukowo-Badawczy Służby Mundurowej Wojska Polskiego, Łódź, Polska /Włodzimierz Marchwiński, Ryszard Skibiński, Bogdan Dawidowicz, Bartłomiej Robak, Marian Starzak, Mirosław Lufmak/.

Usztywniający materiał nietkany dla odzieżownictwa oraz sposób jego wytwarzania

Materiał według wynalazku charakteryzuje się tym, że w skład mieszanki włókienniczej poddawanej zgrzebieniu wchodzi 30 - 100% wełny barwionej i 70 - 0% włókien wiskozowych barwionych lub ich mieszanki z innymi rodzajami włókien chemicznych i/lub naturalnych zaś sumaryczna liczba przeigłowań runo - wkład wzmacniający lub wstępnie igłowane runo - wkład wzmacniający nie przekracza 350 przeigłowań na 1 cm², a tak wytworzony materiał poddaje się następnie procesom pilśnienia, folowania, potem suszy i prasuje.

Sposób wytwarzania usztywniającego materiału nietkanego charakteryzuje się tym, że materiał nietkany poddaje się impregnacji kąpielami wodnymi, zawierającymi do 30% zdyspergowanych kopolimerów dienowych, akrylowych, metakrylowych lub winylowych, względnie ich mieszanin, z tym, że w skład tych kopolimerów wchodzi monoestry kwasu maleinowego i kwas akrylowy, fumarowy względnie itekonowy lub ich mieszanki i/lub akrylonitryl w ilościach do 45% w stosunku do całkowitej masy monomerów w kopolimerze. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E01B

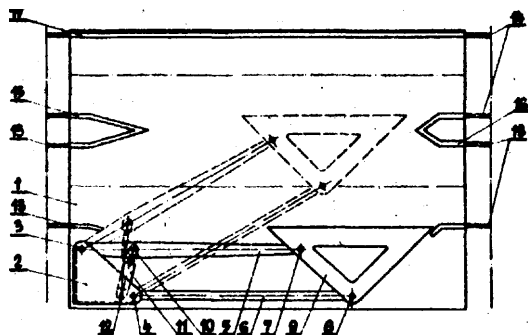
P. 252068

85 02 20

Zakład Robót Górniczych, Mysłówice, Polska
/Stanisław Gąsior, Franciszek Świerz, Michał
Świerz/.

Przesuwnica przodkowa

Przesuwnica przodkowa do przestawiania wozów kopalnianych z toru wozów pustych na tor wozów pełnych składa się z stalowej płyty /1/ nałożonej na te ory /13/ i /14/. Wóz kopalniany po toczeniu go na płytę /1/ za pośrednictwem trawersy /9/ przesuwany jest po płycie zachowując zawsze położenie równoległe do osi torów. Przesuw wozu wywołany jest siłownikiem hydraulicznym /11/, który powoduje obrót dźwigni /5/ względem sworznia /3/. Oś ułatwienia staczania wozu kopalnianego z płyty /1/ przymocowano do niej odboje /15/ i /16/ oraz listwę /17/. /1 zastrzeżenie/



E02D

P. 252131

85 02 25

Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska /Janusz Nowakowski, Julian Pałka/.

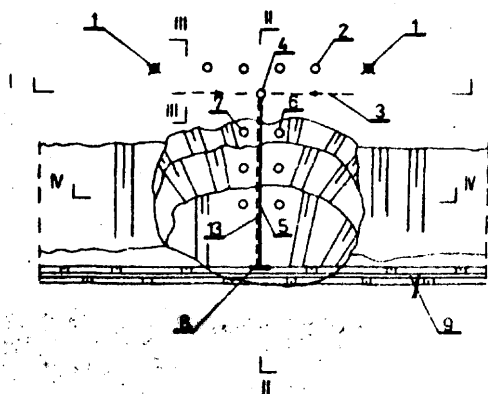
Sposób i układ stabilizacji osuwisk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji osuwisk skarpy i zbocza w budownictwie komunikacyjnym, wodnym, przemysłowym i w górnictwie odkrywkowym.

Sposób stabilizacji osuwiska skarpy i zbocza o znacznym zawilgoceniu wodami gruntowymi polega na wstępnym osuszeniu rejonu osuwiska za pomocą studni /1/ depresyjnej i instalacji igłofiltrów /2/, /6/ i /7/ oraz zabudowaniu prostopadłego układu drenów pionowo-podłużnych /13/, /3/ z kolektorem /5/ i studzienkę /A/ kontrolną. Po zabudowaniu drenów pionowo-podłużnych /13/, /3/ i kolektora /5/ demontuje się studnię /1/ depresyjną oraz instalacje /2/, /6/, /7/ igłofiltrową.

Układ do stosowania sposobu stabilizacji osuwiska skarpy i zbocza, o znacznym zawilgoceniu wodami gruntowymi charakteryzuje się tym, że studnie /1/ depresyjne z igłofiltrami /2/ są zlokalizowane w linii prostej, równoległej do drenów /3/ pionowo-podłużnych z ekranem z folii oraz igłofiltrów /6/, /7/, umiejscowionych z dwóch stron, równoległych do kolektora /5/ z drenem /13/ pionowo-podłuż-

nym, który w planie sytuacyjnym stanowi układ prostopadły drenów /3/, /13/, tylko z jedną studzienką /A/ kontrolną, do której się skierowane pochylenia podłużne dwóch drenów /3/ i od której, w przeciwnym kierunku jest spadek dna kolektora /5/ i drenu /13/ do wylotu /8/. /2 zastrzeżenie/



E03C

P. 251921

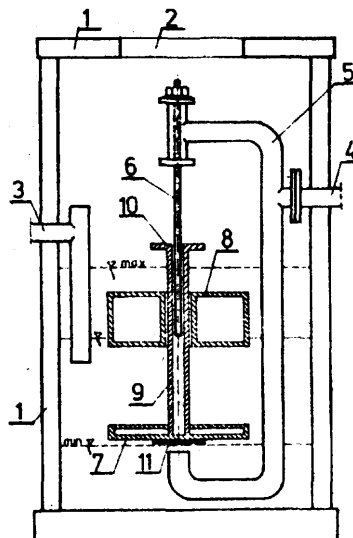
85 02 13

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "MIASTOPROJEKT-KOSZALIN", Koszalin. Polska /Zbigniew Gackowski/.

Urządzenie indukcyjne zwłaszcza do kanalizacji podciśnieniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia indukcyjnego o większej niezawodności działania.

Urządzenie indukcyjne, zwłaszcza do kanalizacji podciśnieniowej, przeznaczone do stosowania jako zamknięcie w komorach retencyjnych, składające się z pływak /8/ górnego i pływak /7/ dolnego, połączonych rurą /9/ stanowiącą centralny element urządzenia, charakteryzuje się tym, że pływak /8/ górny jest osadzony



suwliwie na rurze /9/ łączącej te płytki /7, 8/, przy czym ruch płytki /8/ górnego Jeet ograniczony elementem oporowym, zwłaszcza kołnierzem /10/, osadzonym trwale na rurze łączącej /9/.

/1 zastrzeżenie/

E04B

P. 252050

85 02 21

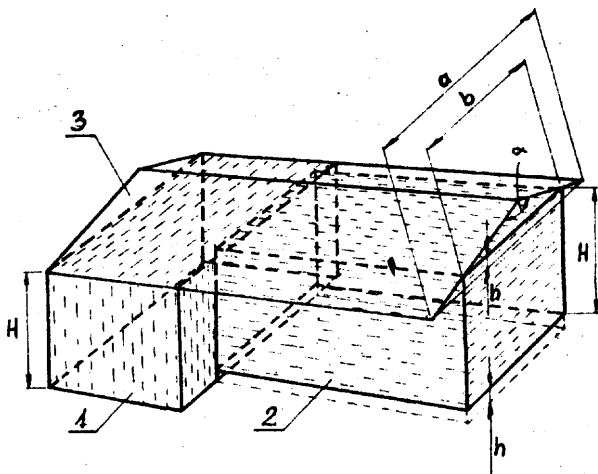
Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach
"Bistyp", Legionowo, Polska /Wiesław Raczyński/.

Budynek mieszkalny

Przedmiotem wynalazku Jest budynek mieszkalny jednorodzinny parterowy o zabudowie wolnostojącej.

Budynek składa się z dwóch brył prostopadłościennych /1/ i /2/ o jednakowej wysokości "H" ustawionych w kształcie litery "T" które pokryte są na całej długości ciągłym dwuspadowym dachem /3/. Bryły /1/ i /2/ mają poziomy podłogi i sufitu przesunięte o uskok "h", który jest funkcją różnicy długości boków "a" i "b" mierzonych w poprzek budynku oraz kąta dachu

według wzoru $h = \frac{a - b}{2} \cdot \tan \alpha$ /
/1 zastrzeżenie/



E04B

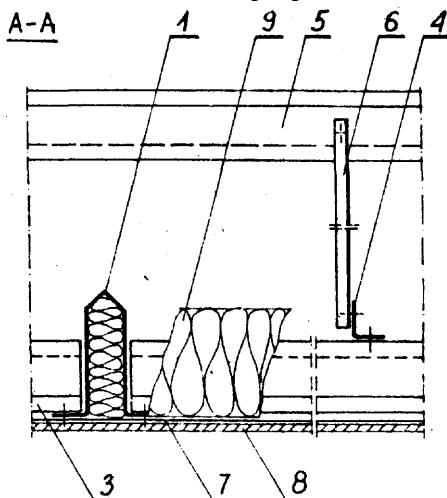
P. 252051

85 02 21

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Olach
"Bistyp", Legionowo, Polska /Wiesław Raczyński/.

Sufit zwłaszcza do budownictwa mieszkaniowego

Przedmiotem wynalazku jest sufit zwłaszcza do budownictwa mieszkaniowego jednorodzinnego.



Sufit ma belki nośne /1/ wsparte na słupach i połączone z sobą profilami /3/, które ułożone są prostopadle do belek nośnych /1/. Profile /3/ połączone są z prostopadłymi profilami /4/, które podwieszone są do więzby dachowej /5/ za pośrednictwem wieszaków /6/. Od dołu sufitu zamocowana jest folia paroizolacyjna /7/ i okładzina /8/ w postaci płyty suchego tynku. Przestrzeń pomiędzy profilami /3/ wypełniona jest materiałem izolacyjnym /9/, którym jest wełna mineralna.

/1 zastrzeżenie/

E04B

P. 252052

85 02 21

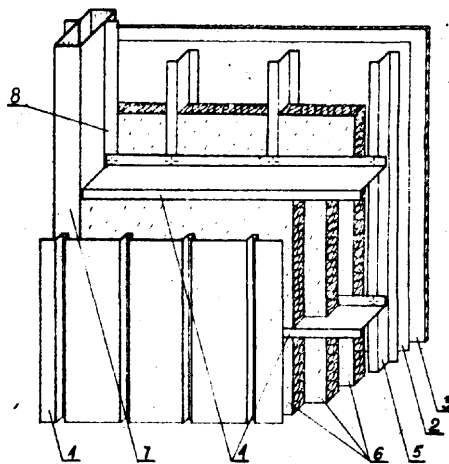
Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach
"Bistyp", Legionowo, Polska /Wiesław Raczyński/.

Ściana zewnętrzna budynku

Przedmiotem wynalazku jest ściana zewnętrzna budynku stosowana w obiektach budowlanych o konstrukcji szkieletowej.

Ściana ma pomiędzy okładziną /1/ z blachy falistej oraz okładziną wewnętrzną /3/ i folia /2/ słupy nośne /7/, do których połączone są profile poziome /4/. Do profili poziomych /4/ połączone są profile pionowe /5/ a przestrzeń pomiędzy profilami poziomymi /4/ i pionowymi /5/ wypełniona jest materiałem izolacyjnym /6/.

/3 zastrzeżenia/



E04B.

P. 252118

85 02 25

Kombinat Budowlany, Rzeszów, Polska /Antoni Cyrul, Julian Krupa, Anna Koczub, Stanisław Tuleja/.

Sposób wykonywania prefabrykowanej płyty stropowej oraz sposób montażu stropu zespolonego, monolitycznego z płyt prefabrykowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu eliminującego konieczność stosowania szalunków, jak również ograniczającego ilość prefabrykatów do minimum.

Sposób wykonania prefabrykowanej płyty stropowej polega na tym, że wzdłuż boku dłuższego zbrojeniowej siatki /3/ podstawowej ustawia się pionowo kratownicę /4/ przestrzenną spiralną zestawioną z dwóch spiral, prawoskrętnej /5/ i lewoskrętnej /6/. Spirale te są nałożone na siebie i węzłach wierzchołkowych /7/ zgrzewanych do pręta /8/ górnego. W narożach podstaw /9, 10/ kratownicy /4/ przestrzennej pod prętami /2/ poprzecznymi umieszcza się dwa pręty

/11/ wzdłużne i spawa się je do prętów /2/ poprzecznych. Następnie tak scalone trwale ze sobą zbrojenie ustawia się w formie na podkładzie talowym, umieszczonym na atole wibracyjny*, po czym formę zalewa się betonem i poddaje wibracji oraz naparzeniu.

Sposób montażu stropu zespolonego polega na ułożeniu prefabrykowanych płyt stropowych na ścianach /13/ nośnych obiektu i podporach /14/ montażowych ustawionych rzędami, poprzecznie do zbrojenia scalonego płyt /12/. W miejscach stykania się ze sobą tych płyt /12/ ich skrajne kratownice /4/ przestrzenne łączy się ze sobą spiralą przeciwkłóścową, uклада się cienkościennie pustaki a następnie całość zalewa się nadbetonem do wysokości stropu.

/2 zastrzeżenia/

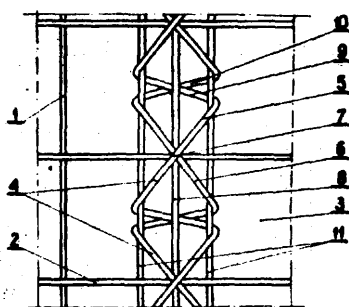


Fig. 1.

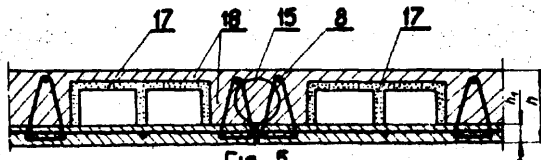


Fig. 5.

E04C

P. 251940

85 02 14

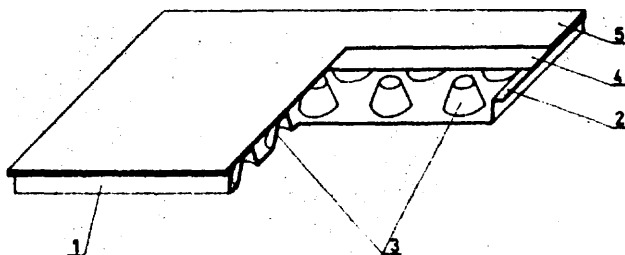
Fabryka Mierników i Komputerów "Era" im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska /Kazimierz Łasica/.

Płyta blaszana składanego podestu

Przedmiotem wynalazku jest płyta blaszana przeznaczona dla składanych podłóg-podestów stosowanych w budownictwie ośrodków obliczeniowych i podobnych pomieszczeń wymagających specjalnego wyposażenia ze względów klimatycznych, akustycznych, instalacyjnych i przeciwpożarowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty charakteryzującej się dużą wytrzymałością przy stosunkowo małym ciężarze własnym.

Płyta według wynalazku składa się z gładkiego wierzchu /4/ z naklejoną wykładziną /5/ oraz spodu /1/ w kształcie pudełka z owiniętymi na zewnątrz brzegami /2/. W dnie tego pudełka znajdują się przetłoczenia do wewnątrz /3/ w kształcie stożków ściętych o wyso-



kości boków pudełka tak, że mniejsze podstawy stożków stykają się z wierzchem /4/, który w tych miejscach i na obrzeżach połączony jest trwale ze spodem.

/1 zastrzeżenie/

E04F

P. 258247

86 03 04

F24F

Spółdzielczy Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych "Inwestoprojekt", Słupsk, Polska /Antoni Taraszkiewicz/.

Sposób podłączenia przewodów wentylacji grawitacyjnej w pomieszczeniach i bloki wentylacyjne do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu nie wymagającego podłączenia przewodów w trakcie ich montażu.

Sposób polega na tym, że podłączenie przewodu wentylacyjnego następuje w dowolnym momencie budowy lub eksploatacji budynku przez użycie bloków wentylacyjnych zawierających przewody wentylacyjne równoległe do siebie i informowane w dwu rzędach po pięć, sześć lub siedem przewodów w jednym rzędzie i mające otwory, dla kondygnacji powtarzalnej, w strefie podłączenia i zastosowaniu w tej strefie zastawek, przy czym podłączenie przewodu z drugiego rzędu następuje na niższej kondygnacji niż przewodu wentylacyjnego a pierwszego rzędu.

Blok wentylacyjny charakteryzuje się tym, że w strefie podłączenia, dla kondygnacji powietrznej ma równoległe do siebie przegrody /2/, odpowiadające przekrojom dwóch przewodów wentylacyjnych /1/, które to przegrody /2/ są, dla jednostronnego bloku, otwarte bokami /3/ usytuowanymi po jego jednej stronie a dla dwustronnego bloku boki przegród są otwarte z dwóch stron.

/2 zastrzeżenia/

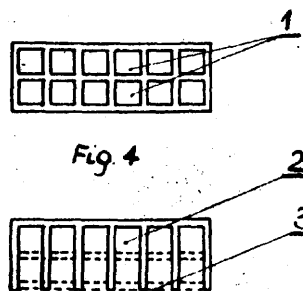


Fig. 4



Fig. 5

E21C

P. 252010

85 02 18

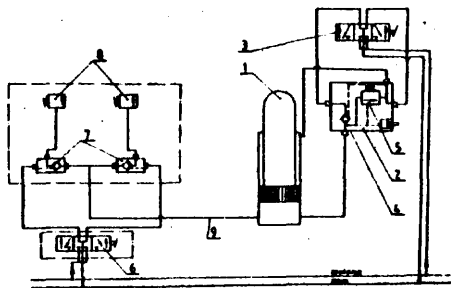
Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komeg", Gliwice, Polska /Janusz Smużyński, Mieczysław Brondar, Józef Bernat/.

Urządzenie do zmiany Skrawalności i urabialności pokładów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zmiany ekrawalności i urabialności pokładu, zwłaszcza węgla przez zmianę podporności roboczej stojaków obudowy hydraulicznej.

Urządzenie według wynalazku ma co najmniej dwa uprężowo-ciśnieniowe zawory /8/ sterowane zaworami zwrotnymi /7/, zabudowane w dodatkowym przewodzie /9/ łączącym komorę podłokową stojaka hydraulicznego /1/ z głównymi magistralami zasilającą i spływową, poprzez rozdzielacz /6/. Każdy z zaworów /8/ ma inną wartość ciśnienia otwarcia, niższą od wartości zadanej na zaworze /5/ bloku zaworowego /2/.

/1 zastrzeżenie/



E218

P. 252060

85 02 21

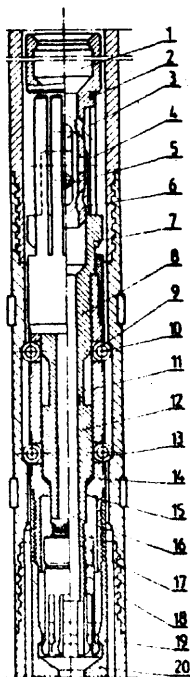
Vish Minno - Geolojki Institute, Sofia, Bułgaria /Nikolay Dimitrov Nenkov, Ivan Nojkov Petrov, Stoyko Peev/.

Mechanizm mocujący rdzeniówki linowej

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm mocujący rdzeniówki linowej zawierający cylindryczny element z otworem, w którym osadzone są wałki w płaszczyznach wzajemnie równoległych i prostopadłych do osi geometrycznej cylindrycznego korpusu z otworem.

Mechanizm według wynalazku ma element ustalający /7/, którego górny koniec jest połączony z pokrywą /1/, w dolnej części którego wycięte są przeciwstawne podłużne szczeliny /3/. Element ustalający /7/ jest osadzony w otworze /34/ cylindrycznego elementu, a górna część elementu ustalającego jest połączona z zatyczką /4/. W dolnej części elementu ustalającego /7/ jest zamontowany trzpień zamykający /10/ i nakrętka ustalająca /17/ połączona z elementem ustalającym /7/ przy czym zakończenie cylindrycznego elementu z otworem /14/ ma połączenie gwintowane ze szczelinowym elementem sprężynującym /20/, którego dolne zakończenie jest połączone z trzonem sygnałowym, na którego końcu jest zamontowany pierścień uszczelniający a pod nim usytuowany jest zespół łożyskowania zacięnięty nakrętką kontrolującą.

/3 zastrzeżenia/



E210

P. 251955

85 02 15

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "Fazos", Tarnowskie Góry, Polska /Edward Rozmus, Marek Flak, Wincenty Pretor, Dan Gawenda, Jan Oziuk/.

Stojak obudowy górniczej, zwłaszcza dla niskich pokładów

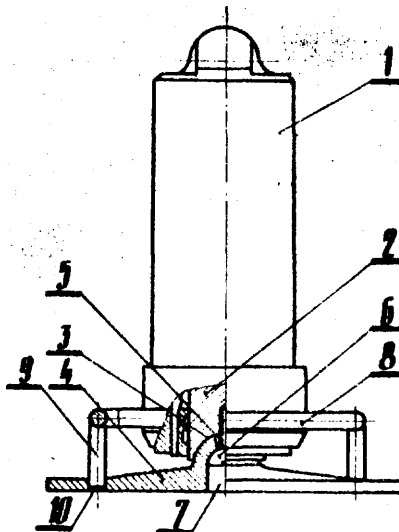
Stojak obudowy górniczej, zwłaszcza dla niskich pokładów służy do podpierania stropu wyrobiska indywidualnie lub jako element zmechanizowanej obudowy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania stojaka, którego połączenie np. ze spągnicą umożliwiłoby maksymalne zwiększenie zakresu pracy stojaka przy minimalnej wysokości biernej części konstrukcyjnej.

Rdzennik /2/ stojaka /1/ ma wkłesłą kulistą czaszę /3/, która wspiera się na stopie /4/, i połączony jest ze stopą /4/ rozłącznie i wahliwie, korzystnie za pomocą wkręta /6/. Powierzchnię współpracującą rdzennik /2/ i stopy /4/ stanowi fragment

kuli. Rdzennik /2/ może mieć gwintowany przedłużacz, który ma tarczę z pokryciem. Przedmiot wynalazku może być stosowany w wyrobiskach górniczych o różnych kątach nachylenia.

/5 zastrzeżeń/



E210

P. 252066

85 19

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Konag", Gliwice, Polska /Wacław Warachim, Andrzej Baier, Bolesław Dyrda, Roman Służalek, Józef Małoszewski, Eugeniusz Posyłek, Janusz Leszczyński, Eugeniusz Trzaska, Jerzy Godziek Henryk Juszczak/.

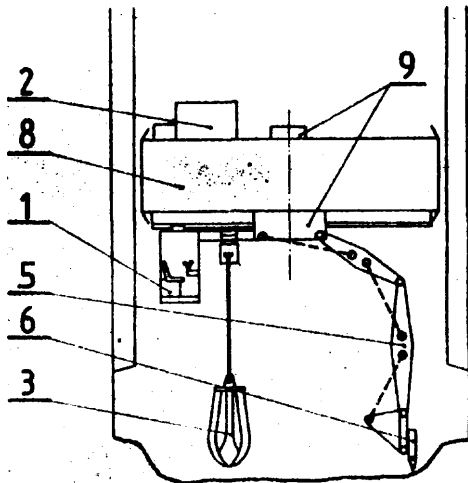
Urządzenie do urabiania skały w szybie górniczym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do urabiania skały w szybie, w szczególności w szybie głębionym z równoczesnym mrożeniem górotworu.

Urządzenie do urabiania skały w szybie zawieszane jest na pomoście rozpartym o ościszybu górniczego. Urządzenie ma wysięgnikowe ramię /5/ zakończone organem urabiającym, podwieszone do obrotowego czopa /9/ umieszczonego centralnie na szybowym pomoście /8/.

Organum urabiającym jest łopata /6/ utworzona z szeregu młotów hydraulicznych napędzających ukrawające noże. Wysięgnikowe ramie z organem urabiającym oraz szybowa ładowarka /3/ podwieszona do pomostu, sterowane są hydraulicznie z kabiny /1/ zamocowanej na czopie /9/.

/2 zastrzeżenia/



E21F

P. 251947

85 02 12

kopalnia Węgla Kamiennego "Knurów", Knurów, Polska /Romuald Student, Wojciech Skoczyński, Jan Wroński, Hubert Pełka, Wincenty Pretor, Roman Malcherczyk/.

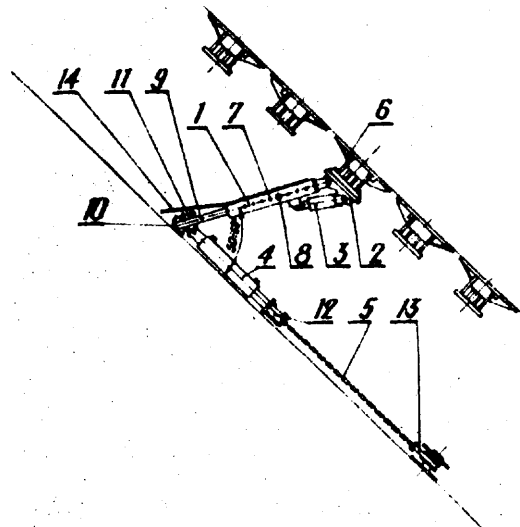
Sposób i urządzenie do podtrzymywania przenośnika ścianowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do podtrzymywania przenośnika ścianowego, zabezpieczających go przed jego spalaniem w wyrobiskach ścianowych stromych lub o dużym nachyleniu wzdłużnym, wyposażonym w obudowy zmechanizowane, szczególnie w zmechanizowane obudowy wiszące, mające lekkie spęgnice.

Sposób polega na tym, że przenośnik ścianowy odciąga się za pomocą urządzenia do podtrzymywania go w kierunku przeciwnym do wzdłużnego nachylenia ściany a napięcia cięgna /5/ odciągającego przenośnik przenosi się na opąg oraz na dużą powierzchnię stropu poprzez stropnicę /6/.

Urządzenie składa się z rozsuwanej rozpory /1 i 9/, zawieszenia /2/, siłowników /3 i 4/ oraz łańcuchowego cięgna /5/, przy czym zawieszenie /2/ umocowane jest pod przednie części stropnicy /6/, do którego umocowana jest przegubowo zewnętrzna rozpóra /1/ i górny siłownik /V jednym jego końcem a drugi koniec siłownika /3/ połączony jest również przegubowo z zewnętrzną rozpórą /1/ mającą w jej bocznych ścianach otwory /7/ na sworznie /8/, w której to rozpórce /1/ znajduje się wysuwna rozpóra /9/ zakończona trzwickiem /10/ i połączona przegubowo widełkami /11/ do tłoczyska dolnego siłownika /A/, którego drugi koniec wyposażony jest w uchwyt /12/ łączący łańcuch /5/ z uchwytem /13/ umocowanym do zastawki przenośnika ścianowego.

/3 zastrzeżenia/



ODZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02P

P. 252047

85 02 19

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków, Polska /Wiesław Raska, Tadeusz Papuga/.

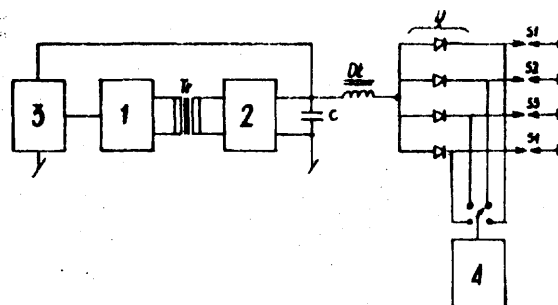
Elektroniczny układ zapłonowy

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ zapłonowy do silników spalinowych.

Układ zapłonowy zawiera przetwornicę /1/ z transformatorem /Tr/. Uzwojenie wtórne transformatora /Tr/ połączone jest poprzez układ prostowniczy /2/, kondensator /C/ i dławik /Dł/ z układem diod /D/ wysokiego napięcia, które łączą się z odpowiednimi elektrodami świec zapłonowych /S/ i układem inicjacji wyładowania /4/. Ogranicznik napięcia /3/

połączony jest z przetwornicą /1/ i kondensatorem /C/.

/1 zastrzeżenie/



FO

49

P. 252069

85 02 21

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Wzorców Materiałów, Warszawa, Polaka
/Krzysztof Flakiewicz/.

Sposób i urządzenie do przepompowywania
mieszaniny parowo-gazowych

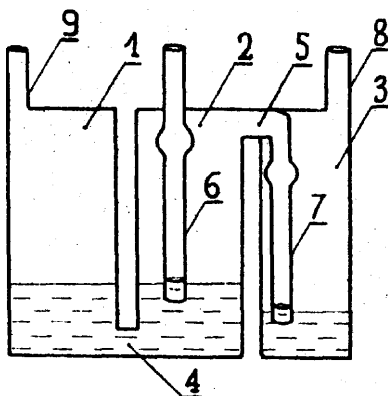
Celem wynalazku jest umożliwienia prostego i taniego przepompowywania par i gazów z Jednocześnie nawilżaniem lub osuszaniem.

Sposób charakteryzuje się tym, że przepompowywanie mieszanki parowo-gazowej następuje w wyniku tłoczenia i zasysania jej przez stop cieczy, wznoszący się i opadający cyklicznie w ograniczonej przestrzeni, mającej dwa zamknięcia hydrostatyczne - wlotowe i wylotowe, umożliwiające przepływ przepompowywanej mieszaniny parowo-gazowej tylko w jednym kierunku.

Urządzenie do realizacji tego sposobu składa się z trzech umieszczonych obok siebie naczyń /1, 2 i 3/, połączonych między sobą odpowiednio: naczynia /1 i 2/ przepustem dolnym /4/, naczynie /2 i 3/ przepustem górnym /5/. Do wnętrza naczynia /2/ wprowadzony jest pionowo na odpowiednią głębokość przewód /6/, którego górny koniec wyprowadzony ponad naczynie /2/, stanowi króciec sący układu. 2 przepustu górnego /5/ prowadzi pionowo w dół, wewnątrz naczynia /3/, przewód /7/, którego dolny koniec zanurzony jest w cieczy roboczej, wypełniającej do odpowiedniego poziomu każde z trzech naczyń /1, 2 i 3/. Naczynie /3/ ma w górnej części króciec tłoczny /8/, a naczynie /1/ króciec dolotowy

Nawilżanie mieszaniny parowo - gazowej uzależnione jest od wyboru właściwej cieczy roboczej i temperatury pracy urządzenia, na przykład wykorzystanie jako cieczy roboczej roztworu nasyconego soli NaCl, przy temperaturze pracy 20°C, pozwala na wytworzenie mieszaniny parowo-gazowej o wilgotności względnej 75%.

/2 zastrzeżenia/



FO4C

P. 251989

85 02 15

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i
Odpylających "BAROVENT Katowice, Polska
/Włodzimierz Jarzebowski, Krzysztof Madej,
Kazimierz Tomaszewski/.

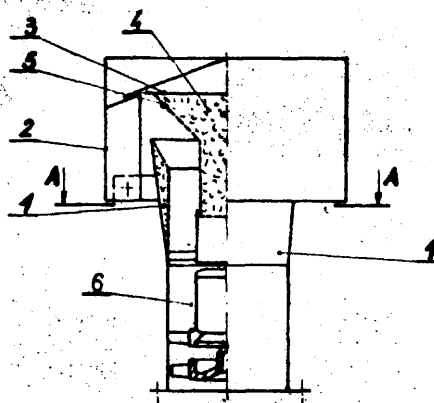
Głowicowy tłumik gazów

Celem wynalazku Jest skuteczne wytłumienie hałasu wytwarzanego przez wentylator.

Głowicowy tłumik charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/ w kształcie walca przecho-

dzącego w stożek, którego pobocznicą wyłożoną jest materiałem dźwiękochłonnym /4/, rdzeń /3/ w kształcie stożka wypełnionego materiałem dźwiękochłonnym /A/, który usytuowany jest u wylotu korpusu /1/ oraz pierścien /2/ obejmujący co najmniej przestrzeń między korpusem /1/ a rdzeniem /3/. Przepływający strumień gazu jest odchylany w kierunku prostopadłym do osi korpusu /1/ przez rdzeń /3/ i równoległe do osi korpusu /1/ odchylany przez pierścien /2/. Ponadto rdzeń /3/ jest ścięty tak, iż tworzy przedłużenie umieszczonego w korpusie /1/ silnika osiowego wentylatora.

/2 zastrzeżenia/



F15B

P. 251946

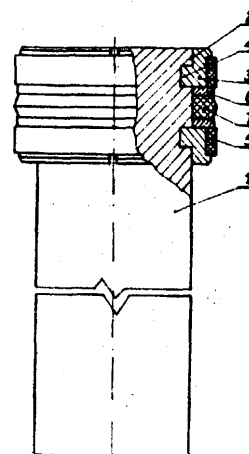
85 02 12

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych
"GLINIK", Gorlice, Polska /Karol Myśliwiec
Jerzy Augustyn, Zygmunt Kosno/.

Tłoczysko siłownika, zwłaszcza
hydraulicznego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji tłoczyska o zmniejszonej pracochłonności wykonania, ułatwionym montażu przedłużającej żywotności cylindra i uszczelki.

Tłoczysko siłownika o ruchu posuwisto-zwrotnym, przeznaczonego do pracy w układach hydraulicznych i pneumatycznych, ma co najmniej jeden pierścien /3/ dzielony, i jeden pierścien /5/ ślizgowy umieszczone tak, że czoło ich leży w jednej płaszczyźnie i jest zabezpieczone przed przemieszczeniem w kierunku pierścienia /7/ uszczelniającego, pierścieniem /6/ oporowym. Średnica zewnętrzna pierścienia /6/ opo-



rowego Jest równa co najwyżej średnicy zewnętrznej pierścienia /5/ ślizgowego, a średnica wewnętrzna Jest równa średnicy wewnętrznej pierścienia /7/ uszczelniającego, pierścienia /3/ dzielonego oraz średnicy zewnętrznej części /2/ podtłokowej, która jest równa lub zbliżona do średnicy prowadnika /1/ /2 zastrzeżenia/

F16D

P. 252082

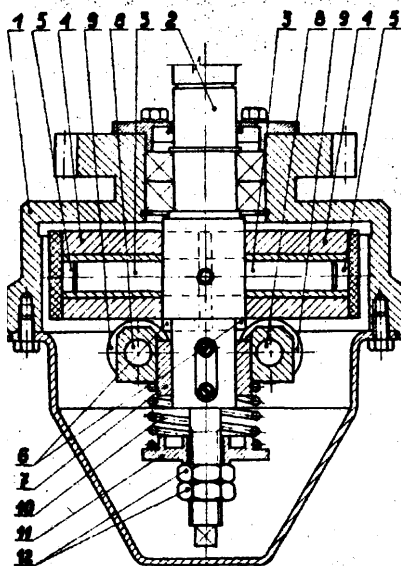
85 02 21

Fabryka Maszyn Górniczych in. Tadeusza Żarskiego "PIOMA", Piotrków Trybunalski, Polska /Zbigniew Marciniak, Jerzy Taraska, Jan Jozmużna, Wiesław Famulski/.

Sprzęgło odśrodkowe

wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji zakresu działania sprzęgła odśrodkowego w zależności od prędkości obrotowej.

Sprzęgło odśrodkowe charakteryzuje się tym, że na wale /2/ jest osadzony przesuwnie zespół blokujący /7/, wyposażony w cztery rolki /9/. Zespół blokujący /7/ jest dociskany do szczęk /4/ sprężyną /10/ naciskową, której napiecie jest regulowane nakrętkami /12/ osadzonymi na części gwintowanej wału /2/. Szczęki /4/ wykonane w postaci wycinków pierścienia, są osadzone na sworzniach /3/ przymocowanych prostopadle do wału /2/. Na każdej szczęce /4/ znajduje się występ /6/, po którego zewnętrznej stronie znajdują się rolki /9/, współpracujące z nimi. /5 zastrzeżeń/



F16H

P. 252014

85 02 18

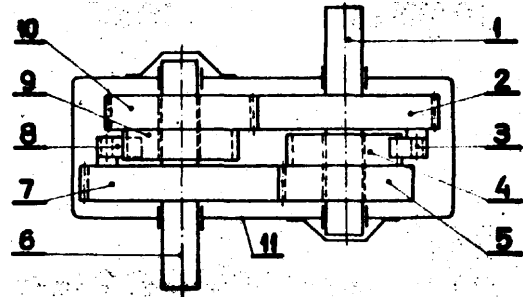
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego "PROJMORS", Gdańsk, Polska /Leszek Mazurkiewicz/.

Przekładnia zębata zwrotna do mechanizmu napędu zwiijaka kablowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przekładni zębatej do mechanizmu napędu zwiijaka kablowego charakteryzującej się przełożeniami niezależnymi od przyłożonego momentu do wałka wejściowego lub wałka wyjściowego.

Przekładnia charakteryzuje się tym, że na wejściowym wale /1/ osadzone Jest sztywno koło zębate /2/ wraz z zapadką /3/ współpracującą z kołem zapadkowym /4/ połączonym sztywno z

kołem zębatym /5/. Koło zębate /5/ i koło zapadkowe /4/ osadzone są obrotowo na wejściowym wale /1/. Na wyjściowym wale /6/ osadzone jest koło zębate /7/ wraz z zapadką /8/ oddzielającą na koło zapadkowe /9/ połączone sztywno z kołem zębatym /10/. Koło zębate /9/ i koło zapadkowe /10/ osadzone są obrotowo na wyjściowym wale /6/. /1 zastrzeżenie/

F16L
C

P. 251980

85 02 14

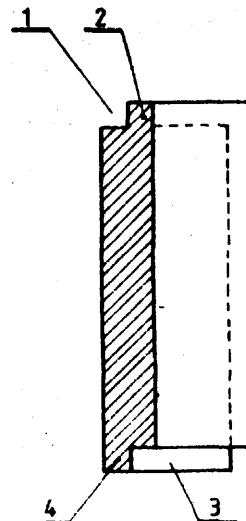
Bydgoskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych "BINSTAŁ", Bydgoszcz, Polska /Marian Wygonowski, Andrzej Gyrek/.

Element izolacyjny, zwłaszcza do izolacji rurociągów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji, elementu izolacyjnego ułatwiającej montaż płaszcza izolacyjnego na rurociągu.

Element izolacyjny w postaci połowy wydrążonego walca, mający dwie czołowe i dwie wzdłużne powierzchnie stykowe, według wynalazku ma dwa podcięcia, z których jedno biegnie wzdłuż krawędzi przecięcia się powierzchni zewnętrznej elementu z jedną czołową i jedną wzdłużną powierzchnią stykową, a drugie biegnie wzdłuż krawędzi przecięcia się powierzchni wewnętrznej elementu z drugą czołową i drugą wzdłużną powierzchnią stykową.

/2 zastrzeżenia/



F16L

P. 251985

85 02 15

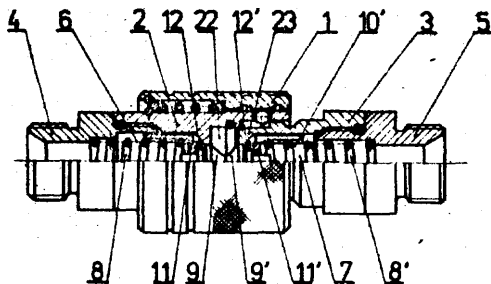
AGROMET-PILMET Fabryka Maszyn Rolniczych,
Wrocław, Polska /Mieczysław Błaszczak, Tadeusz
Cegielski. Józef Haścilo/.

Złącze przewodów hydraulicznych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji łącza zmniejszającej do minimum wykraplanie cieczy roboczej w wypadku rozłączenia gniazda i wtyczki, a w przypadku ich połączenia, eliminującej wszelkie dodatkowe zakłócenia charakterystyki przepływu strumienia cieczy roboczej.

Złącze przewodów hydraulicznych wyposażone jest w prowadzone w korpusach gniazda /2/ i wtyczki /3/ dwa zewnętrzne średnicą zespoły zaworowe stanowiące rozłączne połączenie elementów w postaci grzybków /9, 9'/, wykonanych z brył walcowych poprzez symetryczne rozmieszczenie promieniowo wyjęć /10'/ prowadnic /11, 11*/ oraz pierścieni elastycznych /12, 12'/kompensujących swym kształtem różnice wymiarowe. Pobocznicę części roboczej każdego z grzybków /9, 9'/ stanowią odpowiednio stożkowe powierzchnie oraz usytuowana pomiędzy nimi część cylindryczna. W zastosowanych zespołach zaworowych stosunek długości czynnej prowadnic /11, 11'/ do ich średnicy zewnętrznej jest mniejszy od jedności, a o ich położeniu wewnątrz korpusów gniazda /2/ i wtyczki /3/ oraz napięciu wstępny» podpierających je identycznych wymiarowo sprężyn /8, 8'/ decyduje elementy zamykające w postaci króćców /4, 5/.

/ 3 zastrzeżenia /



F16P

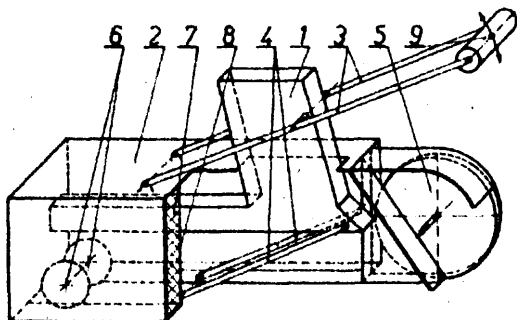
P. 252009

85 02 22

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Zielona Góra,
Polska /Witold Rybarczyk, Edward Kowal, Marian
Cygan/.

Ośłona narzędzia

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji osłony skutecznie zabezpieczającej personel obsługujący narzędzie i tłumiącej hałas wirującego narzędzia.



Ośłona ma postać pokrywy składającej się z zamontowanego na maszynie nieruchomego elementu /1/, do którego przegubowo, przy pomocy ramion tworzących układ równoległoboków /3/ i /4/, przymocowany jest drugi, ruchomy element /2/. Na przedłużeniu ramion /3/ zamontowany jest przeciwcieżar /9/.VV części przedniej ruchomego elementu /2/ zamocowane są rolki /5/ podnoszone wraz z osłoną przez wprowadzony do maszyny materiał obrabiany. Wewnętrzna powierzchnia osłony wyłożona jest dźwiękochłonnym materiałem /7/. /1 zastrzeżenia/

F16S

P. 252584 T

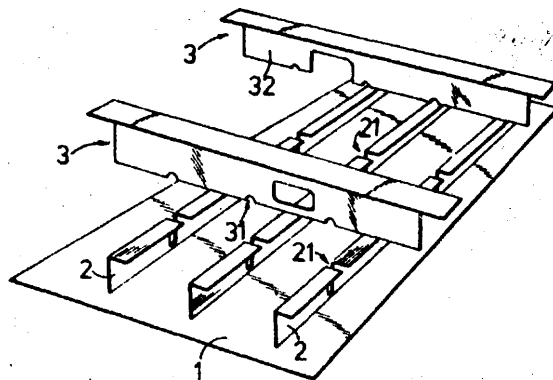
85 03 25

Stanisław Pałyska, Darzy Rozmiarok,
Szczecin, Polska /Stanisław Pałyska, Jerzy
Rozmiarok/.

Połączenie i sposób wykonania połączenia usztywnień krzyżujących się

Celem wynalazku jest opracowanie takiego połączenia usztywnień krzyżujących się, które nie będzie osłabiało środka usztywnienia ramowego, nie będzie wymagało dodatkowych wzmocnień w rejonie przejścia usztywnienia zwykłego przez usztywnienie ramowe, oraz będzie ułatwiała spawanie automatyczne usztywnień zwykłych.

Połączenie krzyżującego się usztywnienia zwykłego /2/ z usztywnieniem ramowym /3/ ma szczeliny /21/ w usztywnieniu zwykłym /2/ o głębokości nie większej niż wysokość usztywnienia /2/, służące do wprowadzenia środka /32/ usztywnienia ramowego /3/. Sposób wykonania połączenia usztywnień krzyżujących się tym, że szczeliny /21/ do wprowadzenia środka /32/ usztywnienia ramowego /3/ wykonywane są przed albo po połączeniu usztywnienia /2/ z usztywnioną płytą /1/. Połączenie i sposób wykonania mają zastosowanie w konstrukcjach cienkościennych. /19 zastrzeżeń/



F42C

P. 251892

85 02 12

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka, Polska /Antoni Parańkiewicz, Zbigniew
Kapustka, Zygmunt Miazek, Kazimierz
Wróblewski, Harlan Okla, Remigiusz Przedsiek,
Tadeusz Kornecki, Jan Rogoziński, Wiesław
Kozicki/.

wiczebno-bojowy zapalnik artyleryjski

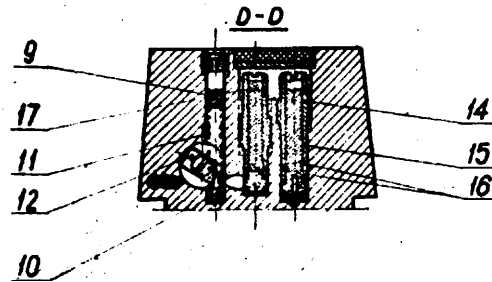
Celem wynalazku jest skonstruowanie zapalnika nadającego się do użycia na szkolnych ćwiczeniach na skróconych poligonach oraz do

trzeleń bojowych n» dowolne odległości.

Istota **rozwiązania** polega na tym, że w gniazdach wykonanych w czołowej części korpusu ma osadzony samolikwidator, zawierający mechanizm zapalający z pazurowym wyłącznikiem /12/ i opóźniacz składający się z dwóch tulejek /14/ i /15/ wypełnionych masą pirotechniczną /16/, przy czym przednia część tulejek połączona jest komora /17/ utworzoną w wyniku zamknięcia wybrania wykonanego na płaszczyźnie etyku czołowej części korpusu z główką, a tylna ma kanałowe połączenia: tulejki /14/ z mechanizmem zapalającym i tulejki /15/ ze spłonką pobudzaczą.

Cwiczebno-bojowy zapalnik przeznaczony jest do strzelań ćwiczebnych i bojowych z armat i haubic o lufach gładkich i gwintowanych na ładunkach pełnych i zmniejszonych.

/5 zastrzeżeń/



DZIAŁ G

F I z Y K A

G01H
G01S

P. 251961

85 02 15

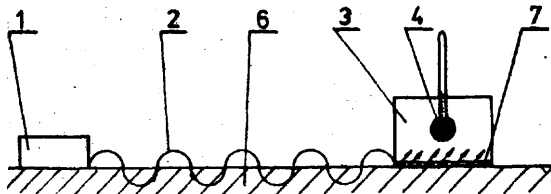
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
/Elżbieta Korlicka, Antoni Latusek, Zygmunt Zawisławski, Andrzej Poloński/.

Sposób pomiaru mocy ultradźwiękowej fali powierzchniowej

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia szybkiego bezpośredniego pomiaru mocy fali w dowolnym miejscu powierzchni i w dowolnej odległości od źródła fali także dla dowolnie ukształtowanych powierzchni.

W sposobie według wynalazku w określonym miejscu pomiaru na powierzchni rozchodzenia się ultradźwiękowej fali powierzchniowej /2/ ustawia się detektor /3/ wykonany z materiału o mniejszym współczynniku rozchodzenia się ultradźwiękowej fali objętościowej niż ultradźwiękowej fali powierzchniowej w badanej powierzchni /6/. Za pośrednictwem tego detektora falę powierzchniową /2/ zmienia się na objętościową i całkowicie tłumii, zamieniając jej energię mechaniczną na ciepłą i mierzy się w znany sposób przyrost ciepła w detektorze /3/.

/1 zastrzeżenie/



G01L

P. 252006

85 02 18

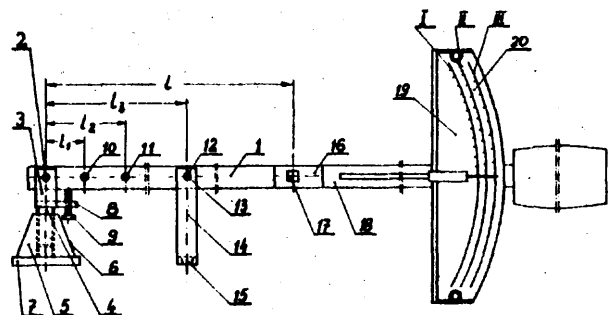
Przedsiębiorstwo Robót Antykorozyjnych i Budowlanych Przenysław Węglowego, Świętochłowice, Polska /Piotr Wilczek/.

Przyrząd do iaru siły wrywania elementów zonych trwale w podłożu, a zwłaszcza betonowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przyrządu o małych wymiarach i łatwej w obsłudze.

Przyrząd według wynalazku stanowi dźwignię jednoramienną o ramieniu /1/ i długości /1/ t ma na końcu ramienia /1/, w miejscu podparcia zamocowany wieszak /3/ w kształcie obejmmy. W dolnej części wieszaka /3/ osadzony jest sworzyn /4/ z wykonanym gwintem, na który wkręcona jest stopka /5/ podporowa, wykonana w kształcie ściętego stożka /6/. Nadto do wieszaka /3/ utwierdzona jest płytka /8/ z osadzoną w niej śrubą nastawną /9/. W połowie długości /1/ ramienia /1/ wykonane są trzy otwory /10, 11 i 12/, rozmieszczone od osi obrotu ramienia /1/ w odległościach l_1 , l_2 i l_3 równych $1/8 l$, $1/4 l$ i $1/2 l$, w których mocowany jest na sworzniu /13/ dwuramienny uchwyt /14/, zaopatrzony w dolnej części w otwór /15/ do zakładania elementu wrywanego z podłoża. Natomiast wolny koniec ramienia /1/ zakończony jest łącznikiem /16/ do mocowania w nim ramienia /18/ dynamometru /19/.

/1 zastrzeżenie/



G01L

P. 252078

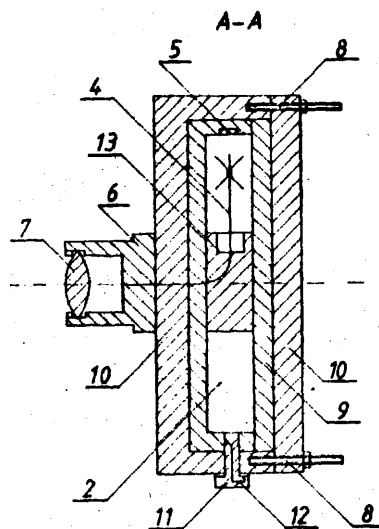
85 02 23

Krzysztof Emil Kicyło, Warszawa, Polska
/Krzysztof Emil Kicyło/.

Czujnik umożliwiający określenie chwilowej wartości prędkości kątowej oraz innych miar ruchu obrotowego i liniowego

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i taniej konstrukcji czujnika. Czujnik zawiera fotoopornik /5/ oświetlony miejscowo światłem przechodzącym przez giętki światłowód /4/ ugi-

nany przez ruchy cięczy, w której jest zanurzony swobodnie Jego koniec. Zmiana położenia miejsca oświetlonego na powierzchni fotoopornika, będąca skutkiem ugięcia światłowodu, sygnalizowana jest zmiana oporności fotoopornika /3/.
/2 zastrzeżenia/



P. 251941

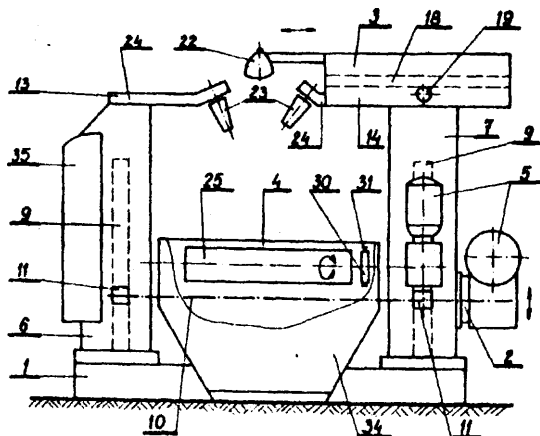
85 02 14

Zakłady Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Kościan, Polska /Eugeniusz Rączczak, Bronisław Pogorzelski, Ryszard Uominiczak, Henryk Sziapka, Marek Walczak/.

Rozwieracz kontrolny do opon, zwłaszcza dużych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności obsługowych urządzenia podczas kontroli stanu wnętrza opon dużych.

Rozwieracz kontrolny składa się z podstawy /1/ oraz zespołu podnoszącego /2/, rozwierającego /3/ i obrotu opony /4/, napędzanych osobnymi silnikami z przekładniami /5/. Do podstawy /1/ przykręcone są dwa słupy - lewy /6/ i prawy /7/. Zespół podnoszący /2/ zbudowany jest z kół zębatach /11/ osadzonych na wale głównym /10/ i współpracujących z listkami zębatachymi /9/ przykręconymi do słupów /6/ i /7/. Zespół rozwierający /3/ stanowi pod-



zespół stały /13/ i podzespół ruchomy /14/ przesuwający się poziomo na słupie prawym /7/, Zespół rozwierający /3/ wyposażony jest w rolki rozwierające /23/. Zespół obrotu opony /4/ składa się z rolek obrotu /25/ i kół łączących /30/ połączonych łańcuchem /31/. Do taczania opony na rozwieracz służy podesty /34/.
/4 zastrzeżenia/

G01M

P. 258128 T

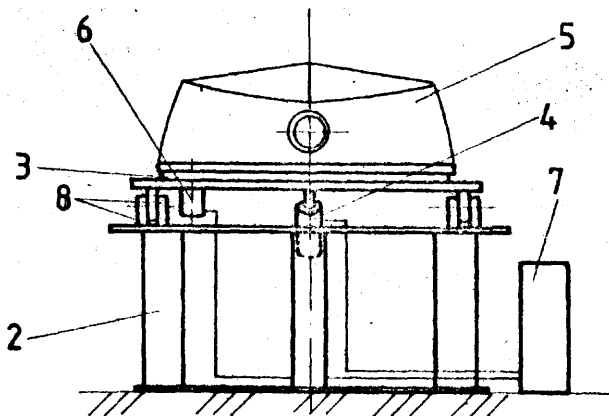
86 02 24

Kombinat Urządzeń Mechanicznych "Bumar-Łabędy" ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska /Adam Filutowski/.

Stanowisko symulacji stabilizacji pionu i poziomu systemu wieży

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji stanowiska eliminującej proces montażu i demontażu podzespołów stabilizacji do wieży stanowiska, zapewniającej prawidłowo zestrojenie tych podzespołów i eliminującej kosztowne i czasochłonne próby trakcyjne.

Stanowisko ma stojak, na którym wahlwie zamontowana jest kołyska /2/. do której zamontowana jest podstaw/a obrotowej bieżni /3/. Na obrotowej bieżni /3/ umocowany jest kompletnie wyposażony system wieży /5/. Między stojakiem /1/ i kołyską /2/ zamontowany jest silownik hydrauliczny /4/, który podłączony jest do szafy sterowniczej /7/. Oo podstawy kołyski /2/ zamontowany jest silnik elektryczny /6/, który podłączony jest do szafy sterowniczej /7/.
/2 zastrzeżenia/



G01N

P. 251937

85 02 14

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska /Michał Duszak, Andrzej Jakubowski/.

Czujnik do pomiaru stężenia jonów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania czujnika do pomiaru stężenia jonów, zwłaszcza jonów wodorowych w roztworze.

Czujnik o strukturze warstwowej składający się z warstwy dielektrycznej naniesionej na warstwę półprzewodnikową ewentualnie metaliczną charakteryzuje się tym, że z jednej strony warstwa dielektryczna częściowo pokryta jest warstwą metaliczną tworzącą jedną elektrodę gdzie podłoże, na którym naniesiona jest warstwa dielektryczna stanowi druga elektrodę.
/3 zastrzeżenia/

G01N

P. 251988

85 02 15

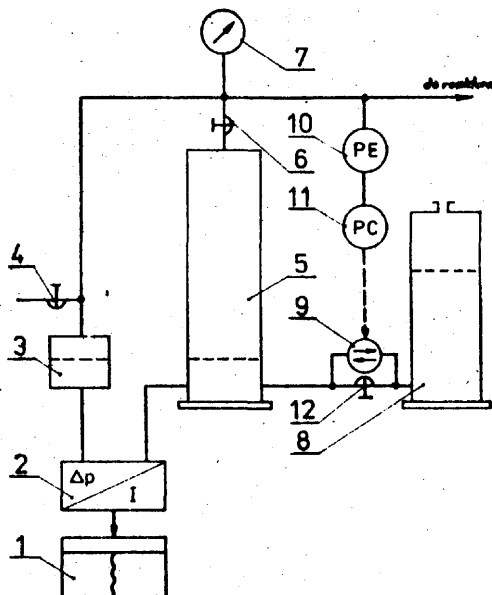
Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska
/Alfred Polański, Andrzej Gołębiowski, Andrzej
Kluźniak, Stanisław Iwańczuk, Andrzej Górecki/.

Sposób pomiaru kinetyki procesów związanych
z pochłanianiem lub wydzielaniem gazu,
zwłaszcza procesów chemicznych oraz
urządzenie do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i uniwersalnego, zautomatyzowanego urządzenia umożliwiającego dokładny pomiar kinetyki procesów zwłaszcza chemicznych, możliwy do przeprowadzenia pod różnymi, zadanymi ciśnieniami.

Sposób polega na przetworzeniu ilości pochłoniętego lub wydzielonego gazu na proporcjonalny sygnał różnicy ciśnień, jaka powstaje od parcia słupów cieczy w cylindrze pomiarowym i naczyniu odniesienia.

Urządzenie ma naczynie odniesienia /3/ połączone poprzez kran /6/ z cylindrem pomiarowym /11/. Dolne króćce naczynia odniesienia /3/ i cylindra pomiarowego /5/ przyłączone są do króćców wejściowych przetwornika różnicy ciśnień /2/. Drugi, dolny króciec cylindra pomiarowego /5/ przyłączony jest do jednego z króćców pompy /9/ sterowanej czujnikiem /10/ i regulatorem /11/. /5 zastrzeżeń/



G01N

P. 252086

85 02 22

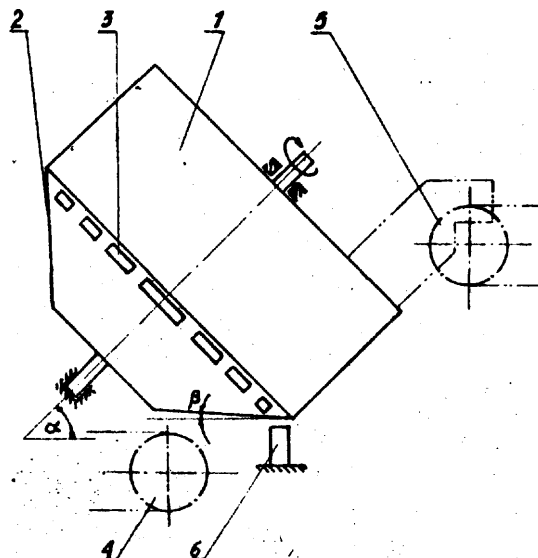
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska
/Rudolf Burek, Oacek Rożek/.

Urządzenie do ciągłego pomiaru zawartości
popiołu w węglu

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającej ciągłą analizę węgla.

Urządzenie do ciągłego pomiaru zawartości popiołu w węglu metodą radiometryczną charakteryzuje się tym, że na drodze transportowej węgla /4 i 5/ umieszczone jest naczynie otwarte z obu stron osi obrotu nachylone do poziomu, składające się od góry z części /1/ cylindrycznej połączonej większą podstawą z częścią /2/ stożkową, której tworzącą nad głowicą /6/ pomiarową jest nachylona do poziomu

pod kątem od 0 do 30 .. Nad głowicą /6/ pomiarową, w części /2/ stożkowej lub części /1/ walcowej, w zależności od wysokości węgla, wykonany jest wieniec okienek /3/ pomiarowych z materiału o wysokim współczynniku transmisji promieniowania. /2 zastrzeżenia/



G01N

P. 257293

85 12 31

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Refineryjnego, Płock, Polska /Renata Borowiec/.

Sposób oznaczania składu grupowego frakcji
benzynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia dokładności oznaczeń składu grupowego frakcji benzynowych.

Sposób oznaczania składu grupowego frakcji benzynowych metodą selektywną chemisorpcji, polegający na podzieleniu zadozowanej próbki analizowanej frakcji benzynowej w gazie nośnym na trzy niezależne strumienie i opóźnieniu wypływu analizowanej próbki z poszczególnych gałęzi, tak aby nie eluowały równocześnie po połączeniu strumieni, przy czym w dwóch strumieniach usuwa się selektywnie, na drodze chemisorpcji, w jednym węglowodory olefinowe, a w drugim węglowodory olefinowe i aromatyczne oraz następnej detekcji połączonych strumieni i obliczeniu zawartości węglowodorów aromatycznych olefinowych i nasyconych z uwzględnieniem współczynników podziału analizowanej próbki na poszczególne strumienie, charakteryzuje się tym, że do wyznaczenia współczynników podziału analizowanej próbki na poszczególne strumienie stosuje się mieszaninę węglowodorów nasyconych będącą pozabawioną węglowodorów aromatycznych i olefinowych uśrednioną próbą analizowanego typu frakcji benzynowych, /1 zastrzeżenie/

G01R

P. 250161

84 10 24

Zgłoszenia dodatkowe do zgłoszenia P-249624

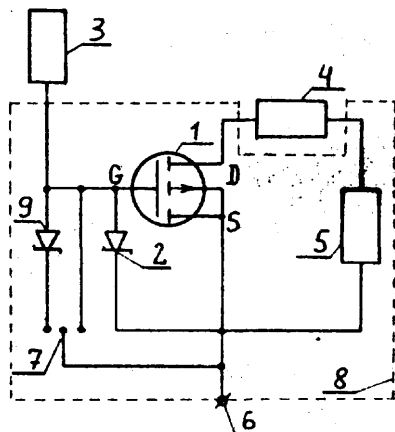
Wojciech Brejwo, Warszawa, Polska /Wojciech Brejwo/.

Wskaźnik pola elektrycznego

Wskaźnik pola elektrycznego zawierający tranzystor polowy typu MOS z bramką zabezpieczeniową przed przebiciem za pomocą diody, sygna-

lizuje obecność pola elektrycznego za pomocą diody świecącej, włączonej w obwód drenu tranzystora, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do bramki tranzystora /1/ jest dołączona sonda /3/ w postaci dowolnie ukształtowanego przewodnika, która może być umieszczona wewnątrz obudowy /8/ lub na zewnątrz obudowy oraz dioda Zenera /9/.

/4 zastrzeżenia/



G01R

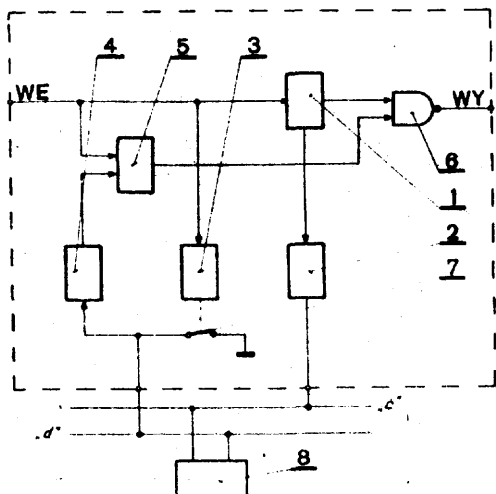
P. 252115

85 02 25

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice, Polska /Henryk Majcher, Andrzej Nalana, Adam Kaźmierczak/.

Układ kontroli napięcia zasilania urządzeń sygnalizacji ostrzegawczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stałej kontroli napięcia zasilania urządzeń sygnalizacji ostrzegawczej w układach sterowania przenośnikami górniczymi, umożliwiającą blokadę przenośnika w przypadku zaniku napięcia zasilania tych urządzeń. Drugie wejście elementu pamięci /5/ połączone jest z wejściem bloku odmierzającego opóźniającego /1/, a wyjście elementu pamięci /5/ połączone jest z układem logicznym /6/.



G01S

P. 256489

85 11 27

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszawskie Zakłady Radiowe "Rawar", Warszawa, Polska /Janusz Puchalski, Tadeusz Palonek/.

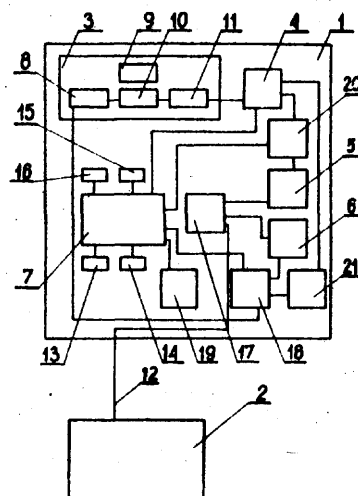
Sposób i urządzenie radarowe do pomiaru prędkości

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie radarowe do pomiaru prędkości pojazdów poruszających się na drogach przy zbliżaniu i oddalaniu się od stanowiska pomiarowego.

Sposób według wynalazku polegający na tym, że do obiektu wysyła się sygnał fali elektromagnetycznej, dokonuje się przemiany odebranego sygnału na sygnał o częstotliwości dopplerowskiej, wzmacnia się go do wartości poziomu sygnału TTL oraz poddaje obróbkę w układzie obróbki cyfrowej, rejestruje i wyświetla wynik wyróżnia się tym, że po podaniu napięcia zasilającego oscylator Gunn'a /8/ uzyskany natychmiast sygnał o częstotliwości dopplerowskiej pojawiający się na wyjściu mieszacza /11/ jest wstępnie blokowany, a po czasie nie krótszym niż 100 ms przesyła się go do wzmacniacza małej częstotliwości pracującego w niskim stanie wzmocnienia i poprzez układ formujący impulsy /20/ do układu obróbki cyfrowej z wyświetlaczami /7/, w którym po zliczeniu nie mniej niż trzech impulsów jest wytwarzany sygnał, który zmienia stan wzmocnienia wzmacniacza /4/ ze stanu niskiego na wysoki, na czas trwania bramki pomiarowej, po czym w znany sposób zlicza się impulsy, zapamiętuje się je i wyświetla na wyświetlaczach wyniku pomiaru.

Urządzenie według wynalazku ma przełącznik spustowy /18/ połączony z oscylatorem Gunn'a /8/, z układem obróbki cyfrowej /7/ współpracującym z dwiema nastawami prędkości progowej /13, 14/ i układami sygnalizacji akustycznej i optycznej przekroczenia prędkości progowej /15, 16/ oraz poprzez układ opóźnienia /21/ ze wzmacniaczem małej częstotliwości /4/.

Urządzenie ma również dwupozycyjny przełącznik rodzaju pracy /19/, połączony z układem obróbki cyfrowej /7/.

G01W
GUIN

P. 251939

85 02 14

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska /Michał Duszak, Andrzej Jakubowski/.

Czujnik do pomiaru wilgotności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałego, odpornego na działanie czynni-

ków zewnętrznych, czujnika do pomiaru wilgotności.

Czujnik o strukturze trójwarstwowej metal-dielektryk-metal ewentualnie metal-dielektryk-półprzewodnik charakteryzuje się tym, że warstwę dielektryczną tworzy warstwa węglowa.

/1 zastrzeżenie/

G05D

P. 252055

85 02 21

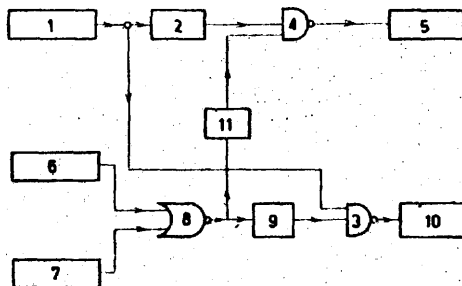
Fabryka Samochodów Osobowych "POLMO"
Warszawa, Polaka /Janusz Matyja/

Układ do optycznego sterowania bram wjazdowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na selektywne sterowanie bramą wjazdową, zależnie do rodzaju obiektu poruszającego się w jej obrębie.

Układ ma element fotoczuły /1/ blokujący ruch bramy połączony z pierwszym elementem opóźniającym /2/, który przez pierwszy iloczyn logiczny /A/ jest połączony z pierwszym blokiem wykonawczym /5/. Ponadto układ ma dwa elementy fotoczułe /6 i 7/ sterujące ruchem bramy, dołączone do wejść sumy logicznej /8/, której wyjście połączone jest przez trzeci element opóźniający /9/ z wejściem drugiego iloczynu logicznego /3/ połączonym z drugim blokiem wykonawczym /10/. Wyjście elementu fotoczułego /1/ blokującego ruch bramy jest dołączone dodatkowo do wejścia drugiego iloczynu logicznego /3/, natomiast wyjście sumy logicznej jest połączony dodatkowo, przez drugi element opóźniający /11/, z wejściem pierwszego iloczynu logicznego /4/.

/1 zastrzeżenie/



G05F

P. 252034

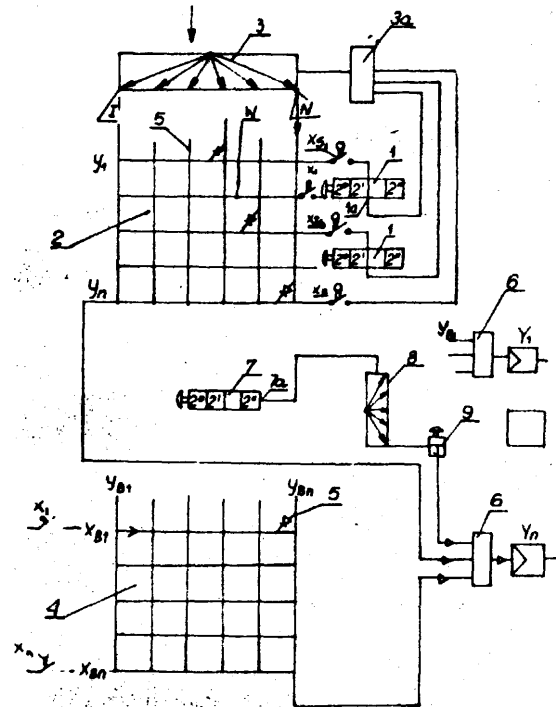
85 02 20

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów
"MERA-PIAP", Warszawa, Polska /Ireneusz Gontarz,
Stanisław Zaprzalek, Dariusz Stawiarski/.

Sterownik sekwencyjny elektroniczny

Przedmiotem wynalazku jest sterownik sekwencyjny programowy, przeznaczony szczególnie do automatyzacji maszyn i urządzeń.

Sterownik według wynalazku ma co najmniej jeden ręczny nastawczy nadajnik liczby /1/ połączony z co najmniej Jednym wierszem /W/ matrycy programującej /2/, powiązany z wejściem /X /, warunkującym skok programu, którego wyjścia /1a/ powiązane są z wejściem sterującym /3a/ licznika /3/ z dekodern, zaś wejścia sterownika od obiektu /X_a - X_v, powiązane z wierszami /X_B - X_B / matrycy blokad /4/ są przez wymienne diody /5/ połączony z kolumnami /Y_{B1} - Y_B / matrycy blokad /4/, które są połączone przez człony logiczne /6/ z wyjściami /Y - Y / sterownika. /2. zastrzeżenia/

G05F
H03K

P. 252049

85 02 20

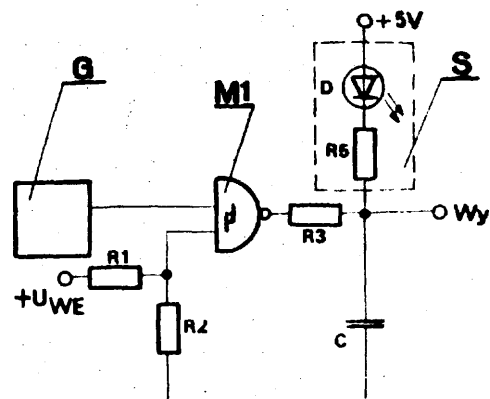
Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa,
Polska /Roman Marciniak, Zenon Karpiński/.

Strobowany układ progowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilnego strobowanego układu progowego, służącego do kontroli zmian napięć stałych.

Układ według wynalazku zawiera doskonale skompensowany pod względem termicznym scalony mikroukład /M1/ przerzutnika Schmitta, którego jedno z wejść podłączone jest do generatora strobowującego /G/, drugie wejście połączony jest poprzez dzielnik /R1, R2/ z napięciem kontrolowanym /+U_{WE}/, natomiast wyjście przerzutnika połączony jest poprzez filtr /R3, C/ z elementem sygnalizacyjnym /S/, sygnalizującym zmianę napięcia kontrolowanego /+U_{WE}/.

Wynalazek może mieć zastosowanie do kontroli zmian napięć stałych zwłaszcza w różnych źródłach zasilania. /3 zastrzeżenia/



G06F

P. 252101

85 02 25

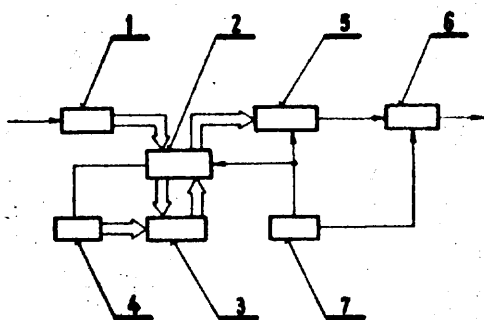
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska
/Eugeniusz Ziajka, Stanisław Belczak, Janusz
Czaja, Jan Hajdel, Tomasz Iwaszkiewicz,
Marian Jasinski, Józef Juchniewicz, Jerzy
Mankiewicz, Andrzej Nowak, Andrzej Owczarski,
Zdzisław Walczak, Jan Wojtkiewicz/.

Układ generacji zespolonego sygnału wizyjnego do terminala ekranowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia układu generacji sygnału wizyjnego przys-
tosowanego do współpracy z komputerem.

Sygnał wejściowy do układu podawany jest do
Mikrokomputera /1/, który połączony jest z ko-
mutatorem /2/, a ten z kolei z buforowym rejest-
rem jednej linii znaków alfanumerycznych /3/
poprzez licznik znaków alfanumerycznych /4/.

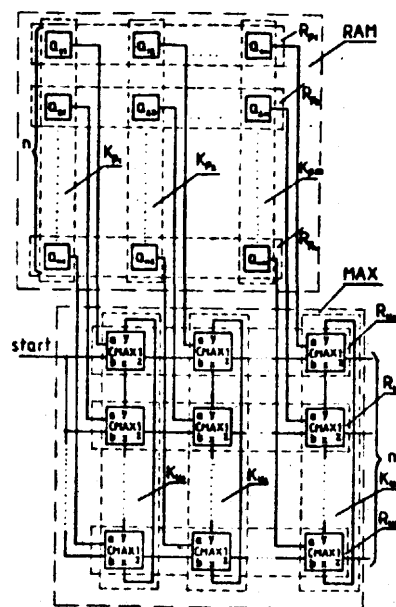
/1 zastrzeżenie/



Celem wynalazku jest zbudowanie układu po-
zwającego na skrócenie czasu sortowania
liczb lub wyboru liczb o zadanej kolejności,
i na wielokrotne zwiększenie szybkości działa-
nia komputerów sprzężonych z tym układem.

Układ zbudowany jest z podstawowych elek-
tronicznych bloków logicznych /CMAX/ w formie
macierzowej o "n" rzędach /Ru/ i "m" kolum-
nach /Ku/. Elektroniczny blok logiczny ma trzy
wejścia i dwa wyjścia. Wejście informacyjne
/a/, wyjście inicjujące /b/ i wyjście pierście-
niowa /y/, których ilość może być zmienna,
oraz wyjście informacyjne /z/ i wyjście pierś-
cieniowe /x/.

/3 zastrzeżenia/



G11B

P. 251951

85 02 13

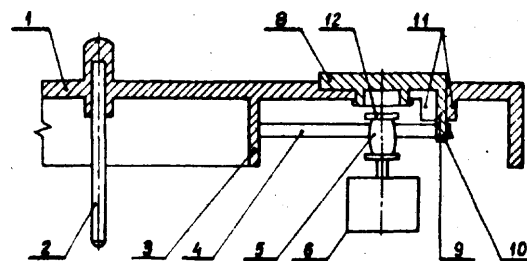
Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska
/Witold Bohdziun, Tadeusz Ginalski, Henryk
Głydzik, Karol Sobczak/.

Układ napędowy gramofonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie Jednoczes-
nego nakładania paska napędowego na rolkę sil-
nika elektrycznego i na bieżnię talerza gramo-
fonu.

W układzie napędowym, według wynalazku w
talerzu /1/ są symetrycznie osadzone w otwo-
rach /7/, trzy korki /8/, z prostopadłymi do
ich powierzchni zaczepami /9/. W talerzu /1/,
obok zaczepu /9/ jest wykonana ścianka /11/,
nieco szersza niż szerokość zaczepu /9/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01H

P. 251952

85 02 13

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Aparatury
Precyzyjnej "EMA-FAEL", Zabkowice Śl., Polska
/Marian Jurczak, Mieczysław Grzęda/.

Łącznik dwubiegunowy dźwigniowy o migowym przełączniku styków

Przedmiotem wynalazku jest łącznik dwubie-
gunowy, dźwigniowy, o prostej konstrukcji,

zwłaszcza do ręcznego załączania urządzeń
elektrycznych.

W łączniku według wynalazku płytka stykowa
swym kolistym czołem /5/ opiera się o płaskie
dno otworu /6/ w trawersie /7/, przy czym ot-
wór /6/ na wklęsłe ścianki /19/, zaś w prze-
wężonym otworze /8/ trawersy /7/ umiejscowio-
na jest płytka /9/ w kształcie litery T, o
które swym końcem /10/ zaczepiona jest spręży-
na /11/.

/1 zastrzeżenie/

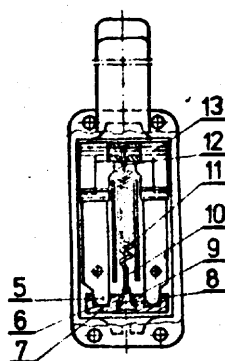


Fig. 2

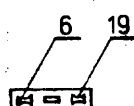


Fig. 3

HO1L

P. 257801

86 02 05

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikro-syntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa, Polska /Jarosław Kazberuk/.

Sposób elektronów - strumieniowego eksponowania

Celem wynalazku jest zwiększenie zdolności rozdzielczej i wydajności elektronowo-strumieniowego eksponowania, przy zachowaniu niskiego procentu braków.

Sposób polegający na formowaniu wiązki elektronów rysunku w rezyście na powierzchni podłoża, charakteryzuje się tym, że przed rozpoczęciem eksponowania podłoże zostaje wygięte tak, że eksponowana powierzchnia podłoża jest wklęsła i stanowi część powierzchni utworzonej przez równoległe przesunięcie linii brzegowej płaskiej wypukłej figury wzdłuż prostej nie leżącej w płaszczyźnie tej figury, przy czym żadne trzy punkty linii brzegowej przesuwanej figury nie leżą na jednej linii prostej, 1 taki kształt powierzchni podłoża jest zachowany podczas eksponowania.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w produkcji półprzewodnikowych przyborów i układów scalonych, a także w produkcji szablonów do mikrolitografii. / zastrzeżenie/

HO1L

P. 257802

86 02 05

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikro-syntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa, Polska /Jarosław Kazberuk, Władimir Igoriewicz Margolin, Janusz Wawer, Wojciech A. Stawikowski/.

Sposób wygięcia półprzewodnikowych podłoży układów scalonych z monokrystaliczną warstwą

Celem wynalazku jest zmniejszenie gęstości defektów, powstałych wskutek wyginania podłoży, a tym samym zmniejszenie procentu braku w technologicznym cyklu produkcji układów scalonych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że po częściowym wygięciu podłoża przeprowadza się wypalanie defektów sieci krystalicznej /korzystnie promieniowaniem laserowym/, po czym kontynuuje się wyginanie podłoża.

Cykl taki można powtarzać wielokrotnie, aż do osiągnięcia końcowego kształtu podłoża. Wynalazek może znaleźć zastosowanie w procesie produkcji układów scalonych.

/1 zastrzeżenie/

HO 1M

P. 251950

05 02 13

Poznańskie Zakłady Elektrochemiczne "Centra", Poznań, Polska /Wojciech Skrzypczak, Edward Ostrowski, Wiesław Andrzejewski, Ewaryst Zandecki, Zenon Skrzypczak/.

Akumulator kwasowy rozruchowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzmocnionej konstrukcji akumulatora kwasowego, rozruchowego, w obudowie z tworzywa sztucznego, zwłaszcza z polipropylenu spienionego strukturalnie.

Akumulator kwasowy, rozruchowy według wynalazku ma wgłębienia /11/ i /12/ w wieńcu górnym /10/, przy czym na wysokości około 2/3 od dna bloku /1/ na każdej z jego ścian dłuższych znajduje się listwa wzmacniająca /13/. Zewnętrzne narożniki obydwu ścian bloku są usztywnione występami /14/ zwężającymi się ku dołowi i połączonymi wiązaniami poziomymi /15/.

/3 zastrzeżenia/

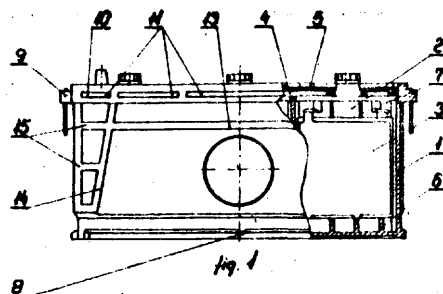


Fig. 1

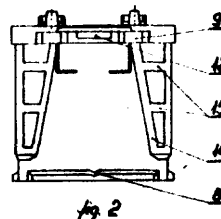


Fig. 2

HO1R

P. 252085

85 02 22

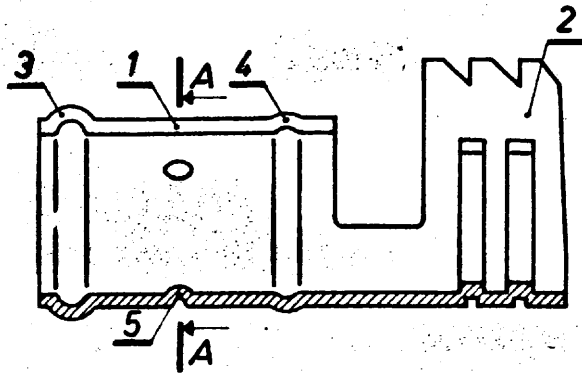
Zakład Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Elk, Polska /Wojciech Witczak, Witold Obuchowicz/.

Końcówka złączna przewodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania końcówki złącznej przewodu, przeznaczonej do łączenia przewodów wysokiego napięcia i aparatury w silnikach spalinowych z zapłonem iskrowym, przystosowanej do współpracy zarówno z gniazdem tulejkowym w cewce lub aparacie zapłonowym, jak i z typową końcówką świecy zapłonowej.

Część złączna końcówki według wynalazku ma postać cylindrycznej, sprężystej, rozciętej tulejki /1/, na której wykonane są przetłoczenia zaciskowe /3/. /4/. /5/.

/1 zastrzeżenie/



HO2G

P. 252045

85 02 19

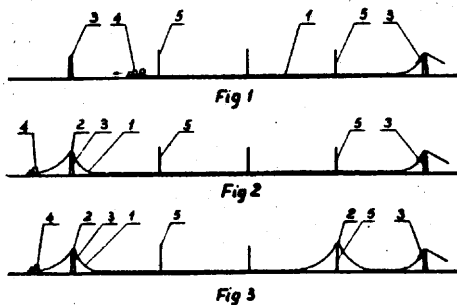
Biuro Studiów i Projektów Energetycznych
"Energoprojekt", Kraków, Polska /Zdzisław
Wilcz, Zbigniew Wyszogrodzki/.

Sposób rozwijania przewodów na liniach
elektroenergetycznych 110 do 750 kV

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozwijania przewodów, ograniczający do minimum przesuwanie przewodu po ziemi.

W sposobie według wynalazku rozwijany przewód /1/ pojedynczy lub wiązkowy, w pierwszym etapie, rozwija się z bębna, na którym jest nawinięty i układa w sekcji wzdłuż trasy linii. W drugim etapie, przewód roboczy /1/ wraz z rolką montażową /2/ podwiesza się na słupie mocnym /3/ kończącym sekcję, a przewód /1/ kotwi się za słupem mocnym /3/ przy użyciu cięgніка /4/.

W trzecim etapie podnosi się rolki montażowe /2/ z przewodem roboczym /1/ na słupach przelotowych /5/. /1 zastrzeżenie/



O2H

P. 256406

86 03 19

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa,
Polska /Sławomir Łukjanow/.

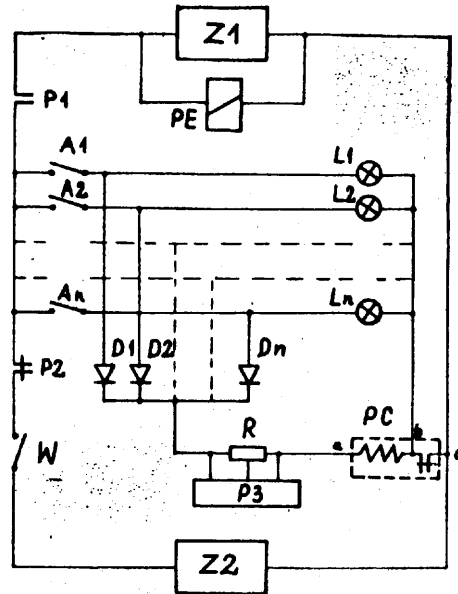
Elektryczny układ sygnalizacji impulsowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej niezawodności działania, prostego w realizacji i obsłudze.

Elektryczny układ sygnalizacji impulsowej zawiera impulsator /PC/ w postaci przerywacza bimetalowego, którego zacisk /a/ połączony jest poprzez rezystor /R/ z diodami /D1, D2... Dn/, włączonymi między łączniki obwodów kontrolowanych /A1, A2... An/ i lampki sygnalizacyjne /L1, L2... Ln/, zacisk /b/ - z drugim biegunem tych lampek, natomiast zacisk /c/ -

z zasilaczem rezerwowym /Z2/ i z zasilaczem sieciowym /Z1/, do którego przyłączony jest równolegle przełącznik elektromagnetyczny /PE/. Zestaw zwiemy /P1/ tego przełącznika włączony jest szeregowo między zasilacz sieciowy /Z1/ i łączniki obwodów kontrolowanych /A1, A2... An/. Jego zestaw rozwierny /P2/ - między te łączniki i wyłącznik /W/ połączony z biegunem zasilacza rezerwowego /Z2/, zaś zestawy przełączne /P3/ przełącznika elektromagnetycznego /PE/ połączone są z rezystorem /R/.

/1 zastrzeżenie/

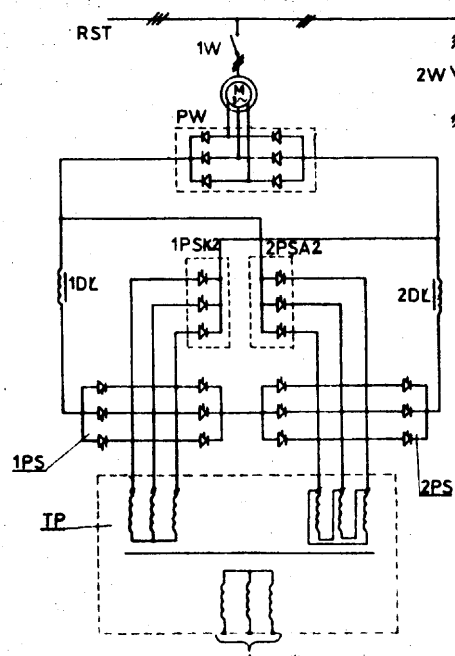


HO2H

P. 251962

85 02 15

Politechnika, Warszawa, Polska
/Włodzimierz Koćzura, Lech Grzesiak/.



Kaskadowy układ napędowy z przekształtnikiem adaptacyjnym sterowanym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego łatwą zmianę konfiguracji przekształtników sterowanych przy przejściu z pracy szeregowej na równoległą i przy wykorzystaniu niewielkiej ilości zaworów półprzewodnikowych.

W układzie według wynalazku przekształtnik sterowany /1PUS/ zawiera grupę katodowa tyrystorów /1PSK2/, połączoną anodami z wejściem prądu przemiennego tego przekształtnika /1PS/ oraz z pierwszym uzwojeniem wtórnym transformatora przekształtnikowego /TP/. Wspólnie połączone katody tej grupy katodowej tyrystorów /1PSK2/ są połączone z grupą anodową diodowego przekształtnika wirnikowego /PVV/. Drugi przekształtnik sterowany 2PS zawiera grupę anodową tyrystorów /2PSA2/, połączoną katodami z wejściem prądu przemiennego tego przekształtnika /2PS/ oraz z drugim uzwojeniem wtórnym transformatora /TP/. Wspólnie połączone anody tej grupy anodowej tyrystorów /2PSA2/ są połączone z grupą katodową diodowego przekształtnika /PVV/.
/1 zastrzeżenie/

HO2P

P. 251995

85 02 18

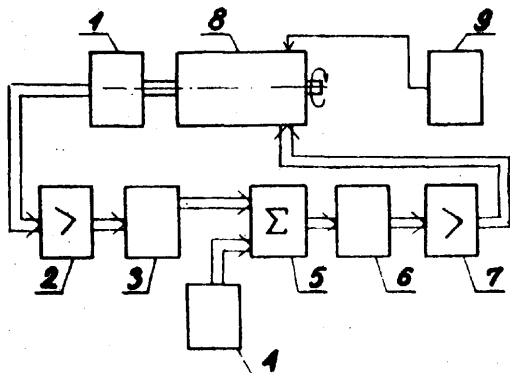
Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa,
Polska /Włodzimierz Kosiel/.

Układ sterowania silnika skokowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania silnika skokowego, pracującego w zakresie dużych zmian prędkości obrotowej i dużych zmian obciążenia.

Układ według wynalazku składa się z zamocowanego na wale silnika skokowego /8/; co najmniej dwukanałowego przetwornika /1/ położenia wytwarzającego sygnały np. w kodzie Graya; wzmacniaczy /2/; transkodera /3/; przetwarzającego sygnały z kodu Graya na naturalny kod binarny; równoległego sumatora /5/, na który podawane są sygnały z transkodera /3/ z jednej strony a z drugiej ze sterownika /4/, którym może być komputer lub inne urządzenie sterujące koderem /6/ kodującego sygnały wychodzące z sumatora /5/ na kod Graya; oraz sterowanych wychodzącymi sygnałami z koderu /6/ wzmacniaczy /7/ mocy, włączających lub wyłączających prąd w odpowiednich uzwojeniach silnika skokowego /8/ zasilanego z zasilacza /9/ mocy.

Wynalazek nadaje się szczególnie do stosowania w urządzeniach peryferyjnych maszyn cyfrowych.
/7 zastrzeżeń/



HO33

P. 252071

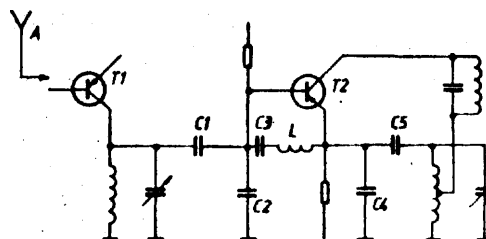
85 02 22

Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka,
Warszawa, Polska /Jan Teślar/.

Głowica UKF

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania lepszego tłumienia sygnałów lustrzanych w głowicy UKF.

W głowicy UKF według wynalazku obwód wejściowy /T1/ połączony jest z bazą mieszacza samodrgającego /T2/ poprzez dzielnik pojemnościowy /C1, C2/, obwód sprzężenia podtrzymującego drgania oscylatora poprzez drugi dzielnik pojemnościowy /C4, C5/ z emiternem mieszacza /T2/, a eliminator pośredniej częstotliwości, w postaci szeregowego obwodu rezonansowego /L, C3/, włączony jest pomiędzy bazą i emiternem mieszacza samodrgającego /T2/.
/1 zastrzeżenie/



HO3K

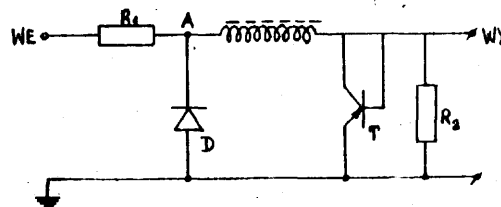
P. 251588

85 01 17

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych
im. Batalionu Czwartaków AL, Warszawa, Polska
/Jan Kopczyński, Wiesław Roguski/.

Układ wejściowy urządzenia diagnostycznego, kształtujący impulsy występujące na stykach przerywacza silnika ZI

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na znaczne zmniejszenie opóźnień występujących między zboczem prostokątnego impulsu wyjściowego, a momentem rozwarcia lub zwarcia styków przerywacza. W układzie według wynalazku, między wejściem /WE/, a wyjściem /WY/ układu znajdują się szeregowo połączone rezystor /R1/ i diodzik /L/, a tranzystor /T/ włączony jest między wejście / a masę układu.
/1 zastrzeżenie/



HO3K

P. 252005

85 02 18

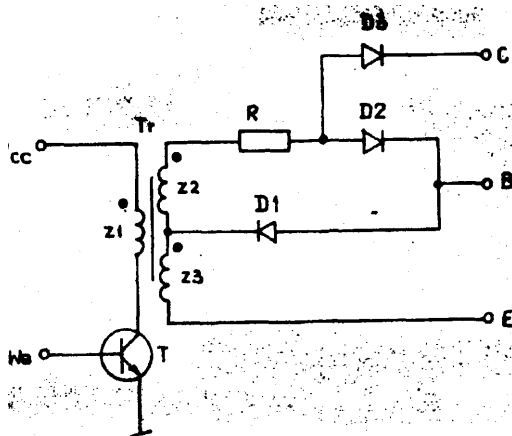
Politechnika Śląska im. W. Patrowskiego,
Gliwice, Polska /Marek Ermel, Henryk Kolka,
Dariusz Cygankiewicz/.

Układ sterowania klucza tranzystorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który przy swojej prostej strukturze, zapewniałby właściwy kształt prądu i napięcia sterującego kluczem tranzystorowym w szerokim zakresie współczynnika włączenia tego klucza.

W układzie według wynalazku, po stronie wtórnej transformatora impulsowego początek pierwszego uzwojenia wtórnego /Z2/ jest połączony z rezystorem /R/, którego drugi koniec jest połączony z anodą diody /D3/ zapobiegającej nasyceniu i anodą diody /D2/. Katoda diody /D2/ jest połączona z bazą /B/ sterowanego klucza i anodą diody /D1/, której katoda jest połączona z końcem pierwszego uzwojenia wtórnego /Z2/ i początkiem drugiego uzwojenia /Z3/, którego koniec jest połączony z emiterym /E/ sterowanego klucza. Katoda diody zapobiegającej nasyceniu /D3/ jest połączona z kolektorem /C/ sterowanego klucza tranzystorowego.

/1 zastrzeżenie/



HO3K

P. 252057

85 02 21

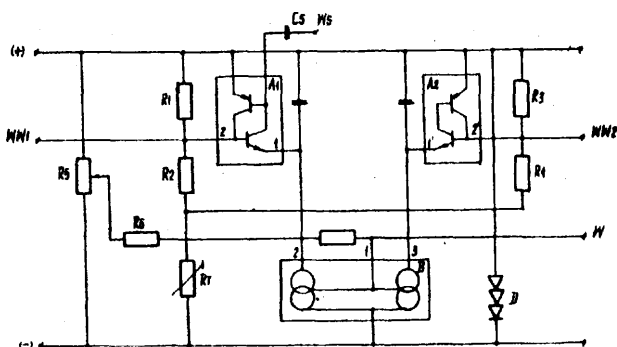
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej "ORMED", Warszawa, Polska /Marek Grzybowski, Wojciech Smykła/.

Układ przetwornika funkcyjnego

Przedmiotem wynalazku jest układ przetwornika funkcyjnego przetwarzającego sygnał elektryczny z czujników pomiarowych mierzących wielkości fizyczne na bramkowany ciąg impulsów.

Układ ma źródło prądu /B/, którego wyjścia /2 i 3/ połączone są odpowiednio z wejściami /1, 1'/ obwodów emiter-pojemność dwóch niezależnych układów przetworników /A1, A2/ zawierających tranzystory przeciwstawne. Wyjścia przetworników /A1, A2/ połączone są w przekątne mostka oporowego /R1, R2, R3, R4/, który jest zasilany bezpośrednio, albo poprzez termistor /RT/.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy pomiarze temperatury, częstości skurczów serca, pojemności i ciśnienia. /4 zastrzeżenia/



HO3K

P. 252070

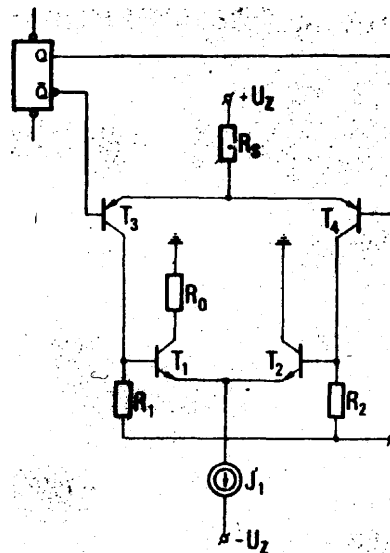
85 02 22

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska /Janusz Rejn, Bolesław Kalinowski/.

Układ klucza prądowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu klucza prądowego o dużej prędkości działania, zwłaszcza do przetworników cyfrowo-analogowych i analogowo-cyfrowych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się bezpośrednim przełączeniem baz pary tranzystorów sterujących /T3, T4/ z układem sterowania kluczem, stanowiącym przykładowo przerzutnik o wyjściach przeciwnastawnych. /3 zastrzeżenia/



HO3M

P. 251963

85 02 15

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska /Janusz Rejn, Tadeusz Skinder/.

Układ stabilizacji prądu wyjściowego przetwornika cyfrowo-analogowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie optymalizacji doboru powierzchni złącza baza - emiter tranzystora stanowiącego źródło odniesienia.

Układ stabilizacji prądu wyjściowego hybrydowego przetwornika cyfrowo-analogowego, wagiem tetradami, z wykorzystaniem doboru stosunku powierzchni złącza baza - emiter czynnych składników układu w postaci tranzystora odniesienia i tranzystorów w gałęziach tetrady, charakteryzuje się tym, że powierzchnia złącza baza-emiter tranzystora odniesienia jest w przybliżeniu równa czwartej części powierzchni złącza baza - emiter tranzystora, w najbardziej znaczącej gałęzi tetrady. /2 zastrzeżenia/

HO 43

P. 251911

85 02 12

Zakłady Wytwórcze Urzędów Telefonicznych im. Komuny Paryskiej "Telkom-ZWUT", Warszawa Polska /Miroslaw Hutnik, Andrzej Niesłuchowski/

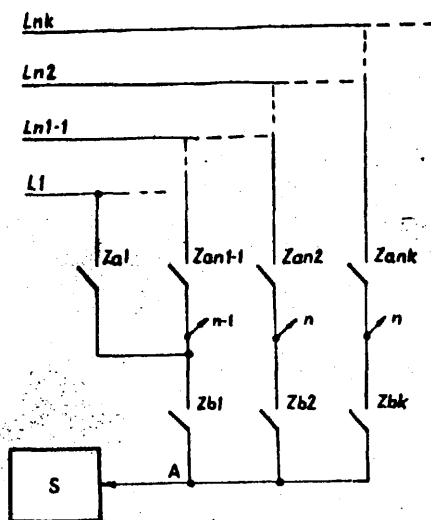
Sposób i układ do sprawdzania stanu łączy telekomunikacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest układ do sprawdzania stanu łączy telekomunikacyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania dodatkowych przełączników testowych do sprawdzania stanu łącz telekomunikacyjnych w urządzeniach z wybierakami krzyżowymi.

W układzie według wynalazku każde łącze /L/ połączone jest z urządzeniem kontrolującym /S/ przewodem kontrolnym, poprzez szeregowo połączone dwa zestawy zwierne układów czołowych elektromagnesów drążkowych: abonenckiego /Ze/ i podziałowego /Zb/, przy czym od strony urządzenia kontrolującego /S/ przewody kontrolne są zwarte w punkcie /A/.

/2 zastrzeżenia/



H04M

P. 251938

85 02 14

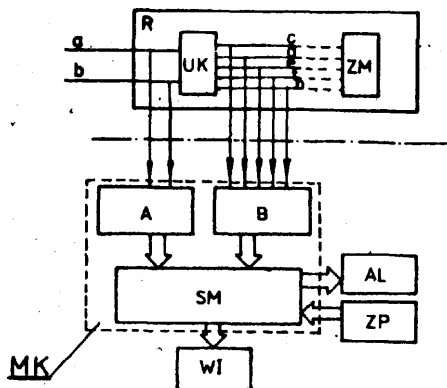
Politechnika Warszawska, Warszawa. Polska /Darzy Szczepański, Grzegorz Poręcki, Janusz Płochocki/.

Sposób kontroli prawidłowości rejestracji
cyfr numerów w rejestrze centrali
telefonicznej lub telegraficznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego samoczynne sprawdzenie prawidłowości zapisu w kolejnych zespołach magazynujących, nadawanych sekwencji sygnałów wybierczych, zarówno w czasie normalnej pracy centrali, jak i przy wyłączeniu jej z ruchu.

Sposób polega na tym, że poza rejestrem /R/ bada się sygnały wybiercze wykrywając pomiędzy sekwencjami tych sygnałów przerwy międzyseryjne i analizując ciąg impulsów w sekwencjach dla określenia nadawanej cyfry, którą koduje się do postaci, w jakiej cyfry przesyłane są przewodami kodowymi /c, d, e, f, h/ w czasie trwania przerwy międzyseryjnej do zespołu magazynów /ZM/ i jednocześnie bada się stan nacechowania tych przewodów /c, d, e, f, h/, i w chwili zaobserwowania zmiany ich nacechowania świadczącej o nadawaniu następnej cyfry sprawdza się zgodność stanu nacechowania przewodów przed tą zmianą z zakodowaną postacią cyfry poza rejestrem /R/ i w przypadku zgodności zapisów na wyświetlaczu /WI/ wyświetla się tę cyfrę ze znacznikiem informującym o zgodności, a w przypadku stwierdzenia niezgodności na wyświetlaczu /WI/ wyświetla się na przemian cyfrę zapisaną w rejestrze /R/ z cyfrą zdekodowaną poza rejestrem, natomiast w szczególnym przypadku, gdy na skutek uszkodzenia w zespole magazynów /ZM/ w określonym odcinku czasu, liczącym od momentu zakończenia nadawania sygnału wybierczego, nie nastąpi

zmiana nacechowania przewodów /c, d, e, f, h/ sygnalizuje się to jako błąd, przy czym pojawienie się kolejnej sekwencji sygnałów wybierczych przed upływem tego czasu jest sygnałem do wyświetlania informacji o błędzie. Sygnały wybiercze określające numer abonenta żadanego są generowane przez abonenta wywołującego lub są przysyłane z innej centrali albo imituje się je poza rejestrem. /4 zastrzeżenia/



H04M

P. 252021

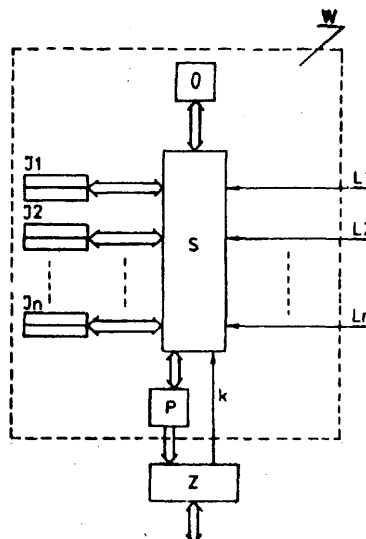
05 02 19

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej, "TELEKOM-ZWUT", Warszawa, Polska /Andrzej Niesłuchowski/.

Sposób i układ do szeregowania abonentów do
obsługi z oczekiwaniem w urządzeniach
telekomunikacyjnych zwłaszcza
w koncentratorach

Przedmiotem wynalazku jest układ do szeregowania w kolejności zgłoszeń, abonentów żądających w czasie rzeczywistym obsługi w urządzeniach telekomunikacyjnych, zwłaszcza w koncentratorach.

Układ do szeregowania abonentów zawiera zespół sterujący /S/, do którego z jednej strony dołączone są nadzorowane linie abonenckie /L1/ + /Ln/, a z drugiej strony dołączone są skojarzone z liniami parą indywidualnych rejestrów abonenckich /I1/ + /In/. Zespół sterujący /S/ połączony jest z rejestrami: sterującym /O/ i obsługowym /P/, które służą



do umieszczania bieżących numerów abonentów, odpowiednio ostatniego i pierwszego w kolejce, Rejestr obsługowy /P/ połączony jest z wejściem czytającym układ obsługującego abonentów /Z/, który następnie połączony jest linią potwierdzającą /K/ z wejściem czytającym zespołu sterującego /S/, /2 zastrzeżenia/

HO4M

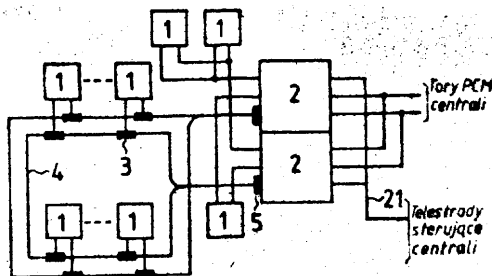
P. 252096

85 02 25

Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne im. Gen. Karola wierczewskiego "TELKOM-TELETRA", Poznań, Polska /Lech Wozich, Krzysztof Frąckowiak/.

Cyfrowy koncentrator łączy abonenckich, złącząc do elektronicznych central telefonicznych

Cyfrowy koncentrator według wynalazku składa się z modułów przyłączeniowych linii abonenckich /1/, lokalnych i oddalonych oraz centralnych zespołów sterujących /2/. Lokalne moduły przyłączeniowe linii abonenckich /1/ dołączone są do centralnych zespołów sterujących /2/ za pomocą torów PCM, natomiast oddalone moduły przyłączeniowe linii abonenckich /1/ dołączone są interfejsami traktu pyłowego /3/ do wspólnych traktów pętlowych /4/, które interfejsami synchronizującymi /5/ dołączone są do centralnych zespołów sterujących /2/. Centralne zespoły sterujące /2/ połączone są torami PCM z polem komutacyjnym o centrali, o telestradami /21/ z jej zespołami sterującymi. /A zastrzeżenia/



HO4N

P. 252020

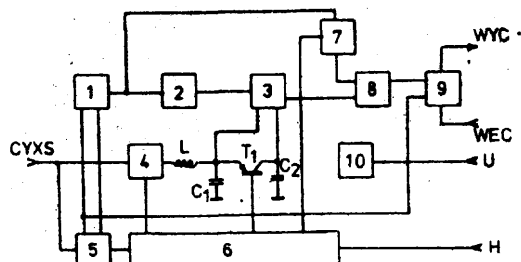
85 02 19

Ryszard Dulski, ózef J. Mirski, Kraków, Polska /Ryszard Dulski, ózef J. Mirski/.

Układ przystosowujący OTVC systemu PAL do odbioru w systemie SECAM

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego odbieranie obrazów kolorowych kodowanych w systemie SECAM przy pomocy odbiornika telewizyjnego kolorowej z dekodowaniem w systemie PAL.

W układzie według wynalazku znajduje się przesuwnik fazowy /2/ w torze sygnałów podnośnej chrominancji F i F_v oraz układ korekcji w demodulatorze SECAM /4/.



Układ zawiera ponadto układ wyjściowy, który samoczynnie przełącza tor chrominancji w zależności od sposobu kodowania odbieranego sygnału. /5 zastrzeżeń/

HO58

P. 251983

35 02

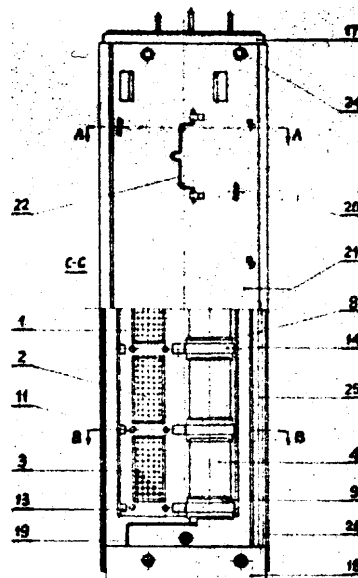
Spółdzielnia Inwalidów "Ogniwo", Lublin, Polska /Robert Sikora, Jerzy Tomaszewski, Wojciech Jarmoc, Zdzisław Lasocki, Eugeniusz Ulewicz, Ryszard Jurek, Jacek Kamiński, Stanisław Majewski/.

Listwa grzejna elektryczna

Przedmiotem wynalazku jest listwa grzejna elektryczna, zapewniająca wysoki komfort warunków cieplnych w pomieszczeniu ogrzewanym oraz charakteryzująca się dużą sprawnością energetyczną.

Listwa grzejna elektryczna ma zestaw grzejny, w skład którego wchodzi: elementy rezystancyjne /4/, wykonane z dielektryka, pokryte na powierzchni cienką, przewodzącą warstwą półprzewodnikową związków chemicznych oraz korpus /1/, wykonany z materiału będącego dobrym przewodnikiem ciepła, mający obszary stykowe /2/, do których przylegają elementy rezystancyjne.

Wynalazek znajduje zastosowanie do ogrzewania pomieszczeń mieszkalnych, kiosków, szklarni, domków letniskowych, przyczep kempingowych, namiotów itp. /3 zastrzeżenia/



HO5K

P. 252017

85 02 19

Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego "TELKOM-TELPRO", Warszawa, Polska /Bogdan Chojnacki, Wojciech Szpecht, Krzysztof Zawadzki/.

Sposób prowadzenia montażu płytek obwodów drukowanych, zwłaszcza o ręcznych procesach produkcyjnych oraz rama montażowa do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu montażu i konstrukcji ramy montażowej, umożliwiających obniżenie pracochłonności robót podstawowych i pomocniczych oraz podniesienie jakości montowanych płytek obwodów drukowanych.

Sposób prowadzenia montażu płytek obwodów drukowanych charakteryzuje ale. tym, że poszczególne operacje montażu płytek dokonywane są poprzez zastosowanie uniwersalnej ramy montażowej, w której zamocowane płytki nie podlegają przeobrażeniu przechodząc przez poszczególne operacje i czynności w urządzeniach technologicznych i pomocniczych.

Rama montażowa według wynalazku zbudowana jest z dwóch ramion długich /1/ i dwóch ramion krótkich /2/, połączonych ze sobą, tworząc prostokątną ramę. W obu ramionach krótkich /2/ znajdują się długie, prostokątne i przelotowe otwory /3/, w których poprzez dwie śruby zaciskowe /4/ zamontowane są suwliniowe prowadnice /5/. Prowadnice na całej długości na obu krawędziach bocznych, oraz ramiona długie /1/ na wewnętrznych krawędziach bocznych mają rowki /6/, w których montowane są płytki obwodów drukowanych. W obu ramionach długich /1/ ramy montażowej znajdują się przelotowe otwory /7/ służące do sprzęgania ramy z urządzeniami pomocniczymi.

/2 zastrzeżenia/

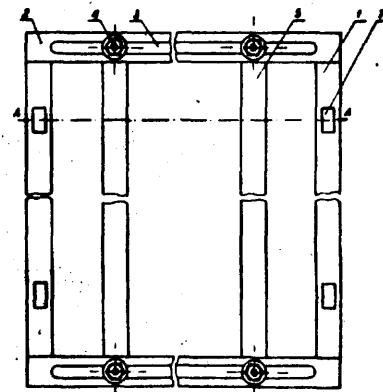


Fig. 1



Fig. 2

II. WZORY UŻYTKOWE

OZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C

W. 75881

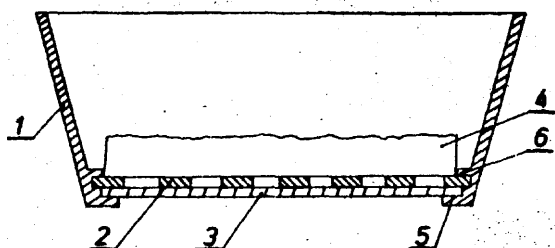
85 11 08

Polaka Akademia Nauk Zakład Agrofizyki,
Lublin, Polaka /Bohdan Dobrzański, Zbigniew
Pawłowski/

Kaseta do nastawiania naaion na kiełkowanie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji kasety zapewniającej skró-
cenie czasu przygotowania oraz nastawiania na-
sion na kiełkowanie.

Kaseta ma postać otwartego pudełka, które-
go dno stanowi wymienna płyta przezroczysta
/3/ osadzona awliwie w prowadnicach /5/ znaj-
dujących się u dołu przeciwległych boków. Nad
płytę przezroczystą /3/ znajduje się wymienna
płyta perforowana /2/ osadzona awliwie w pro-
wadnicach /6/. W Jednym z boków pudełka znaj-
duje się podłużny otwór /4/ usytuowany bezpo-
średnio nad płaszczyznę płyty perforowanej /2/,
/4 zastrzeżenia/



A01D

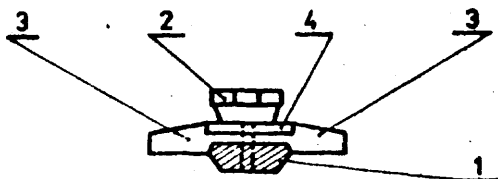
W. 76012

85 11 25

Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego
w Sielinku, Opalenica, Polska /Henryk Sławiński/

Palec nożycowego zespołu tnącego kosiarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniej-
szenie awaryjności występującej w kosiarkach
na skutek zrywania nożyków i stalek. Palec no-
życowego zespołu tnącego kosiarki charakteryzu-
je się tym, że prowadnica poprzeczna /3/ na
korpusie /1/ palca ma wpust o głębokości i
szerokości odpowiadającej umieszczonej w nim
etalki tnącej /4/ a ramiona boczne prowadnicy
mają stopniowo zukosowany ku dołowi poziom.
/1 zastrzeżenie/



A01G

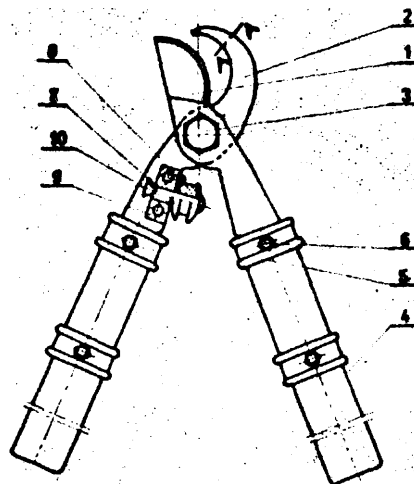
W. 75671

85 10 04

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
Skierniewice, Polska /Zdzisław Cienciara,
Kazimierz Jagielski, Marian Dudek/.

Sadowniczy sekator dwuręczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sadowni-
czy sekator dwuręczny z przedłużonymi rękojeś-
ciami. Sekator składa się z dwóch dźwignien,
z których jedna jest ukształtowana w nóż /1/,
a druga w stałnicę /2/. Stałnica /2/ jest
wykonana w kształcie zastrzonego haka o spec-
jalnej geometrii ostrza. /1 zastrzeżenie/



A01J

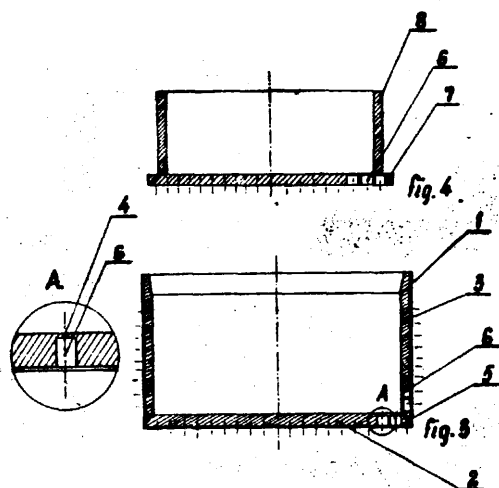
W. 75773

85 10 22

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury
Mleczarskiej, Warszawa, Polska /Leszek Bujalski,
Wiesław Domaradzki, Dan Wiśniewski, Ryszard
Walo, Kazimierz Rozumowicz, Jerzy Borkowski,
Stanisław Kończak, Ryszard Szczuka/.

Forma do prasowania sera

Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma do
prasowania serów twardych. Forma składa się z
pojemnika i pokrywy. Pojemnik ma ramę /i/ wyko-
naną z kątownika stalowego, która wewnątrz wy-
pełniona jest segmentami z tworzywa sztucznego.
Pokrywa składa się z dna /7/ i segmentów ścien-
nych wykonanych również z tworzywa sztucznego.
Segmenty ścienne i dna pojemnika oraz pokrywy
mają na całej powierzchni nawiercenia i usy-
tuowane osiowo w dnie nawierceń przelotowe ma-
łą otwory. Powierzchnie robocze formy pokryte
są wypukłościami w kształcie małych piramid.
/i zastrzeżenie/



A01J

W. 75913

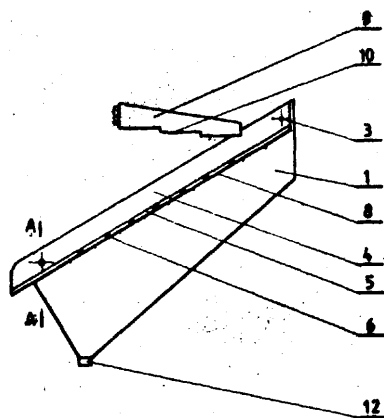
85 11 11

Okręgowy Związek Spółdzielni Mleczarskich,
Zakład Remontowo-Montażowy, Lublin, Polska
/Jan Gózdź, Adam Rojek, Zbigniew Kosiński/.

Urządzenie do oddzielenia frakcji stałej
twarogu kazeinowego od cieczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opraco-
wiania urządzenia zapewniającego niezawodny,
ciągły proces oddzielania twarogu kazeinowego
od cieczy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że pojem-
nik /1/ z wkładem sitowym jest ustawiony pod
kątem 15-80° do poziomu, a sito plecione ma
szczeliny prostokątne o boku 0,3-0,8 mm i jest
wsparte na żebrach /8/ zbierających wodę, ma-
jących postać kątowników, przy czym dno /10/
rynny /9/ doprowadzającej mieszaninę jest usta-
wione pod kątem 15-120° do powierzchni sita
plecionego i ma co najmniej trzy kaskady usta-
wione tarasowo. /2 zastrzeżenia/



A23K

W. 75968

85 11 21

Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa, Polska
/Edward Michałowski, Augustyn Barcik, Andrzej
Wysocki/.

Destruktor do obróbki termicznej odpadów
mięsno-kostnych

Celem wzoru jest poprawienie wymiany ciepła
pomiędzy płaszczem destruktora i cząstkami
odpadów mięsno-kostnych.

Destruktor do obróbki termicznej odpadów
mięsno-kostnych, składający się z poziomego,
cylindrycznego zbiornika, zamkniętego płaskimi
dnami i zaopatrzonego w mieszadło łapowe, któ-
rego każda łapa ma element zgarniający i wygar-
niający, przy czym zbiornik i dna mają płaszcz
grzewczy, według wzoru charakteryzuje się tym,
że ma zgarniające kierownice /9/ w postaci
elementu /10/, wyprofilowanego na promień /R/,
o kącie wyprofilowania 60° i o długości /L/,
części płaskiej, który to element /10/ ma po
obu końcach łączniki /11/, zamocowane do łap
/6/ mieszadła za wygarniającym elementem /8/,
przy czym długość kierownicy /9/ jest równa
długości wygarniającego elementu /8/ mieszadła.
/1 zastrzeżenia/

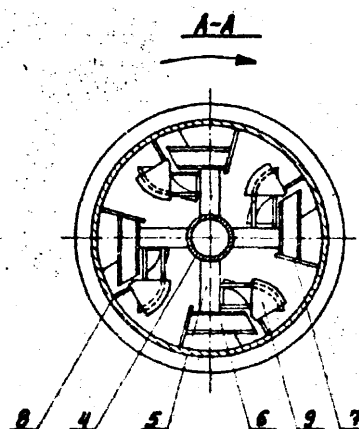


fig. 2

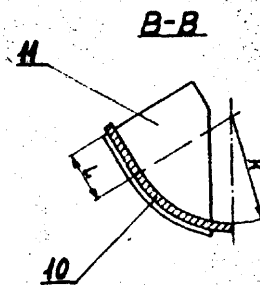


fig. 4

A23N

W. 75980

85 11 22

Kombinat Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego
"HORTEX" Zakład Przetwórstwa Owocowo-Warzyw-
nego, Płońsk, Polska /Paweł Kon, Tadeusz
Czerniawski/.

Obudowa obcinarki końców fasoli.

Celem wzoru jest ułatwienie wymiany uszko-
dzonych wkładek stanowiących obudowę bębna.

Obudowa wykonana z bębna w kształcie walca,
którego szkielet tworzą pręty metalowe umocowa-
ne na obwodzie bębna, a zewnętrzna powierzchnia
tworzą wkładki perforowane, według wzoru charak-
teryzuje się tym, że wkładki /3/ mają na koń-

cach uchwyty /5/ z półkolistymi otworami /6/ obejmującymi okrogłe pręty, umieszczone na obwodzie bębna **wzdłuż Jego tworzących.**
/1 zastrzeżenie/



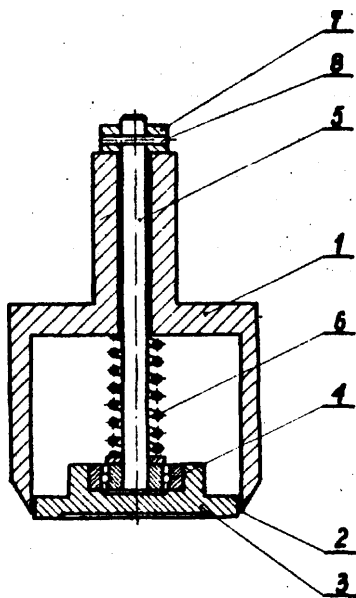
A41H W. 75914 85 11 11

Meblarska Spółdzielnia Inwalidów, trowie,
Polska /Juliusz Andrzejewski/.

Przyrząd do wycinania krążków, zwłaszcza z tkanin

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opracowania **przyrządu** do wycinania **krążków** w czasie ruchu obrotowego narzędzia.

Przyrząd według wzoru posiada obrotowy wycinak /1/, w postaci dwustopniowej tulei, zaopatrzonej w krawędź tnącą /2/ o kształcie okręgu. Wewnątrz wycinaka /1/ znajduje się **docieracz** zbudowany ze **stopki dociskającej** /3/, w której osadzone jest łożysko /4/ z ułożyskowanym w nim trzpieniem /5/, na którym nałożona jest sprężyna /6/. Trzpień ponadto zaopatrzony jest w ogranicznik /7/, ustalający położenie stopki dociskającej /3/, względem krawędzi tnącej /2/.
/1 zastrzeżenie/



A41H W. 75915 85 11 11

Zakłady Przemysłu Odzieżowego "KOMES",
Słubice, Polska / Stefan Choina, Jan Zabka/.

Przyrząd do cięcia lamówki i pasków na maszynie krojowej

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opracowania **przyrządu** do cięcia **lamówek** i pasków na całej długości balotu.

Przyrząd do cięcia lamówek i pasków na maszynie krojowej charakteryzuje się **tym**, że

kłada się z wózka jezdnego z **rynną** i dwuczęściowego ogranicznika stałego /4/ i **rucho- mego** /3/. W ograniczniku stałym /A/ usytuowa- ny jest bolec /5/ i śruba **mocująca** /6/. W części ruchomej /3/ listwa **ograniczająca** /13/ i otwory /7/ 1 /8/. Część ruchoma /3/ **jest** spasowana z **częścią** nieruchomą /A/ ogranicz- nika.
/2 zastrzeżenia/

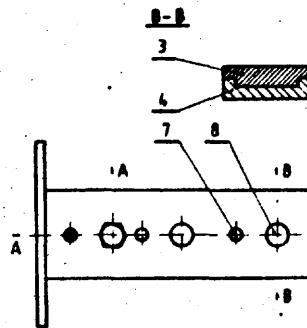


Fig. 3

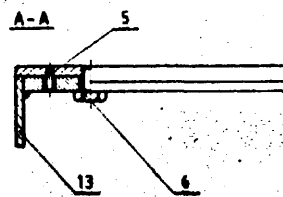


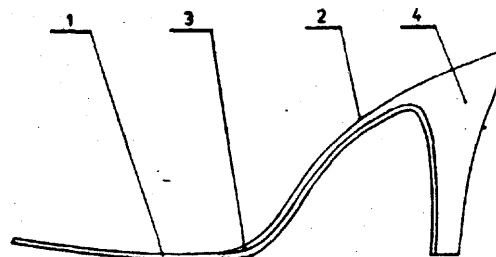
Fig. 4

A4 38 . 75876 85 11 07

Tadeusz Ornoch, Warszawa, Polska /Tadeusz Ornoch/.

Spód obuwia

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie **zwiększenia** trwałości obuwia. Spód obuwia **składają- cy się** z dwóch części **sklejonych** ze sobą i **wykonanych** z tworzywa sztucznego i gumy, cha- rakteryzuje się **tym**, że w **śródstopiu** /2/ posia- da naddatek, w kształcie klina /3/, usytuowany na elastycznej płaskiej podszewie /1/ w Jego części **przedstopowej**.
/1 zastrzeżenie/



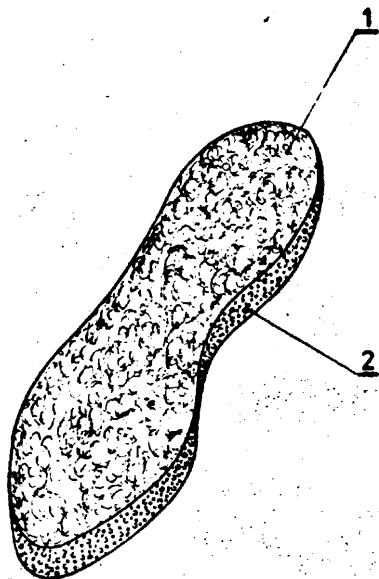
A438 W. 75942 85 11 15

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Technicznych Wytrobów Włókienniczych, Łódź,
Polska /Elżbieta Witczak, Stanisław Wrzosek/.

Wkładka do obuwia

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opar- cowania wkładki do obuwia o dużej **trwałości**

Wkładka do obuwia charakteryzuje się tym, że ma dwie warstwy /1/ i /2/, z których Jedna Jest przedzinowa, a druga z lateksu.
/1 zastrzeżenie/



A43B

W. 75951

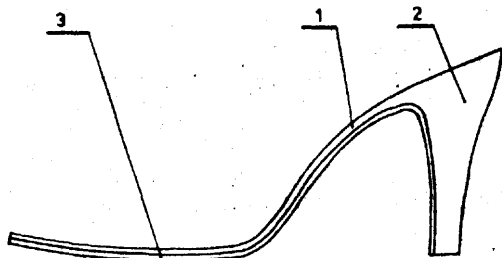
85 11 18

Tadeusz Ornoch, Warszawa, Polska /Tadeusz Ornoch/.

Spód obuwia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości obuwia.

Spód obuwia składa się z dwóch części sklejonych ze sobą i wykonanych z tworzywa sztucznego i gumy, z wyprofilowanej ukształtowanej podpodeazwy /1/ łącznie z obcasem /2/, odpowiadającej długości stopy z przyklejoną na trwale podeszwę /3/ również i na wewnętrznej części obcasa /2/.
/1 zastrzeżenie/



A44C

W. 75925

85 11 13

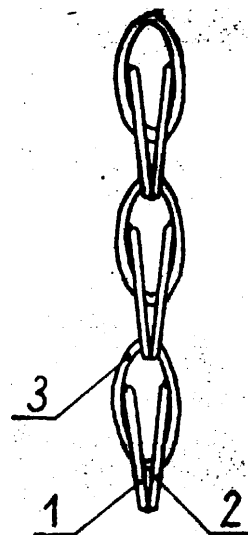
Pierwszeństwo: 85 09 17 - MTP /nr 6/TKJ/85/
Alicja Rowińska Poznań, Polska /Alicja Rowińska/.

Łańcuch ozdobny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego kształtu łańcucha o walorach ozdobnych.

Łańcuch ozdobny składa się z segmentów połączonych ze sobą luźno. Każdy segment zbudowany jest z czterech jednakowych ogniw, które parami przechodzą przez siebie. Ogniw w segmencie połączonych są ze sobą nierozłącznie i są unieruchomione względem siebie. W każdej parze ogniw /1, 2/ z jednej strony stykają się ze sobą, a z przeciwnej strony są rozchylne.

Łańcuch ozdobny stanowi półfabrykat do wyrobu bransolet, naszyjników oraz innych ozdobnych wyrobów.
/1 zastrzeżenie/

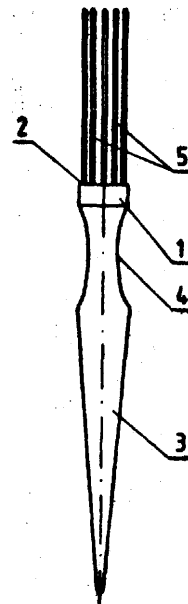


A46B

W. 75964

85 11 21

Tadeusz Pilewicz, Warszawa, Polska
/Tadeusz Pilewicz/.



Szczotka składana do włosów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szczotki składanej do włosów, przeznaczanej do rozczesywania i układania włosów.

Szczotka zestawiona z trzonka i wkładu szczotkująco-nawijającego, charakteryzuje się tym, że trzonek /1/ szczotki ma z jednej strony płaską powierzchnię czołową /2/, zaś z drugiej strony końcówkę /3/ w kształcie wrzeciona, przy czym do powierzchni czołowej /2/ trzonka /1/ przytwierdzone są równolegle do osi trzonka /1/ pręty /5/ o zaokrąglonych końcach, na które nałożony jest rozłącznik wkład szczotkująco-nawijający, mający rdzeń i promieniście od niego odchodzące elementy czeszące. /2 zastrzeżenia/

A47G

W. 75973

85 11 20

Zofia Kwiczala, Poznań, Polska /Zofia Kwiczala/.

Ozdoba choinkowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania składanej ozdoby choinkowej.

Ozdoba choinkowa składana utworzona jest z trzech płaskich elementów /1/, /1'/ i /2/ w postaci gwiazdek z kształtkowymi szurowymi ramionami /3/ wychodzącymi promieniowo od części centralnej tych elementów. Elementy /1/ i /1'/ są jednakowe i mają kołową część centralną /5/ z promieniowym nacięciem /6/ w osi jednej z szczelin /4/ oddzielających ramiona /3/. Elementy /1/ i /1'/ złożone są tak, że promieniowe nacięcie /6/ elementu /1/ obejmuje fragment kołowej części centralnej /5/ elementu /1'/ i odwrotnie. Element /3/ ma część centralną w kształcie pierścienia /7/ z promieniową przerwą /8/ i jest tak złożony z elementami /1/ i /1'/, że jego pierścień /7/ obejmuje części centralne /5/ obydwu elementów /1/ i /1'/. /1 zastrzeżenie/

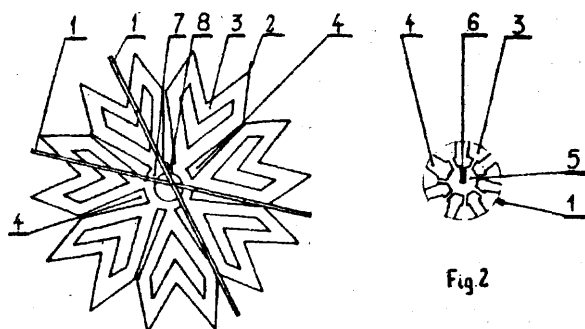


Fig. 1

Fig. 2

A47L

W. 75966

85 11 21

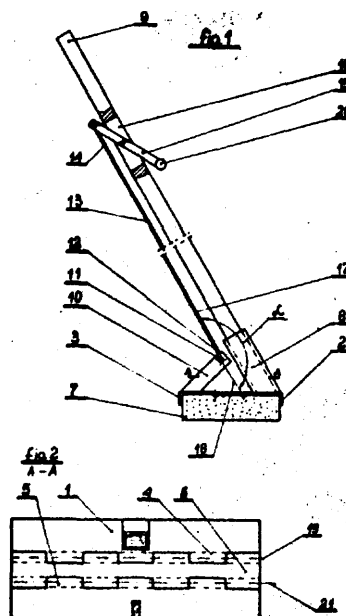
Michał Olczak, Konstancin-Jeziorna, Polska /Michał Olczak/.

Wycieraczka do płaszczyzn

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji wycieraczki do płaszczyzn.

Wycieraczka do płaszczyzn ma sztywny szkielet /1/ składający się z profili /2/ i /3/ przegubowo połączonych dłuższymi bokami /4/ i /5/ z elementem /6/. Wewnątrz szkieletu /1/ przymocowana jest gąbka /7/ zaś na zewnątrz przymocowana jest sztywno oprawa /8/ i zaczep /10/. W oprawie /8/ osadzony jest trzonek /9/, a do za-

czepu /10/ przymocowane jest cięgno /13/ połączone także z dźwignią /15/, która jest przymocowana do trzonka /9/. Kąt /α/, zawarty pomiędzy osią /17/, a linią /18/ jest zawsze mniejszy od 180°. /1 zastrzeżenie/



A61B

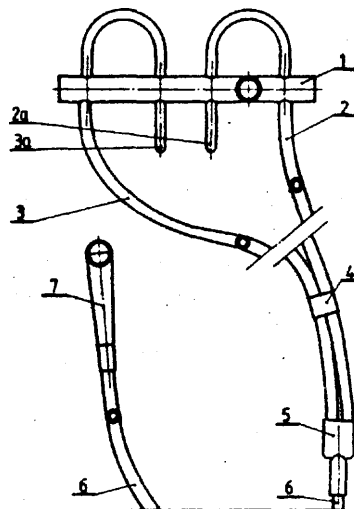
W. 75226

85 07 17

Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce "Gretex", Odrzywół, Polska /Teresa Wiśniewska, Ryszard Celmerowski/.

Przyrząd do podawania choremu tlenu przez nos

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności działania przyrządu do podawania choremu tlenu przez nos. Przyrząd zawiera elastyczny wspornik cylindryczny /1/, w którym po środku są osadzone trwale końcówki /2a, 3a/ dwóch drenów /2, 3/, osadzonych równieź trwale na obu końcach wspornika /1/ tworząc od góry dwa łuki, a od dołu spięte skuwkę /4/ połączone z trójkątem /5/, przy czym trójkąt /5/ jest zakończony jednym, wspólnym



drenem zasilaającym /6/, zakończonym nasadką stożkową /7/ dla króćca butli tlenowej.
/1 zastrzeżenie/

A61C

W. 75920

85 11 12

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska /Bogumił Płonka, Rudolf Mazurek/.

Dozownik do wazeliny i past

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dozownika, przeznaczonej zwłaszcza do stosowania w gabinetach stomatologicznych, zabezpieczającej pastę przed zanieczyszczeniami pochodzącymi z otoczenia.

Oozownik składa się z podstawki /1/ z walcowym trzpieniem /2/ nagwintowanym przy końcu oraz z wkręconego na trzpień /2/ cylindra /3/ nagwintowanego wewnątrz. W cylindrze /3/ wykonany jest centralnie otwór /5/ otoczony wgłębieniem /6/, wokół którego powierzchnia /7/ jest ukształtowana stożkowo. Trzpień /2/ ma wgłębioną czołową powierzchnię. Pobocznie cylindra /3/ ma obraczkowe zgrubienie /8/ o szerszej powierzchni. Na cylinder /3/ nałożona jest ochronna nasadka /4/. /3 zastrzeżenia/

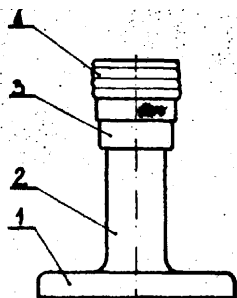


FIG. 1

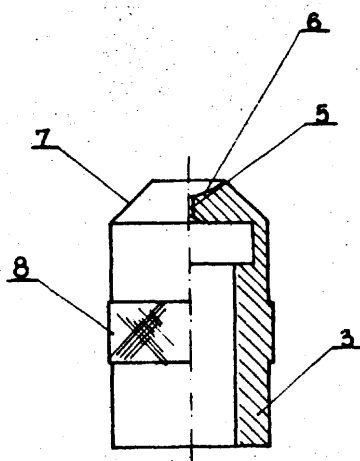


FIG. 3

A61C

W. 75941

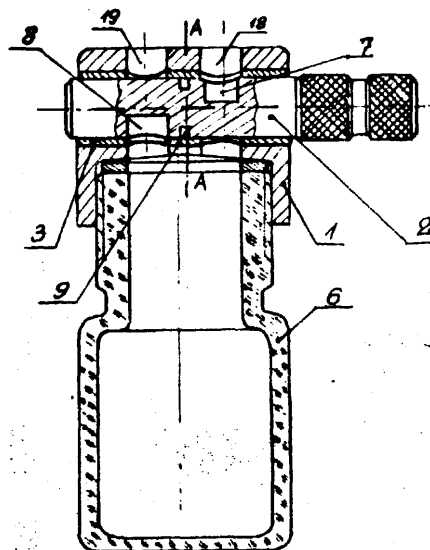
85 11 15

Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystrycznych "MIFAM", Milanówek, Polska /Jan Beta, Władysław Gnap, Józef Kwiatkowski/.

Dozownik rtęci

Przedmiotem wzoru użytkowego Jest dozownik rtęci stosowany w stomatologii zachowawczej przy przygotowywaniu amalgamatowych wypełnień ubytków próchnicowych w zębach.

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji dozownika eliminującej ręczne dozowanie rtęci i umożliwiającej większą dokładność dozowania. Oozownik rtęci zbudowany jest z korpusu /1/, trzpienia dozującego /2/, zatrzasku, flakonu /6/ i uszczelki. /3 zastrzeżenia/



A61F

W. 75923

85 11 14

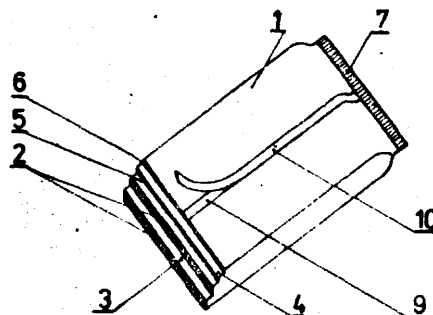
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska /Elżbieta Witczak, Monika Kaczorowska, Bolesław Kazimiera Parzonka/.

Podpaska higieniczna z sorbentem

Celem wzoru jest opracowanie łatwej w wykonaniu podpaski o zmniejszonym zużyciu sorbentu.

Podpaska higieniczna z sorbentem składa się z dwóch warstw celulozy /2/, między którymi usytuowana jest warstwa sorbentu /3/ zajmująca około trzy czwarte powierzchni podpaski.

/1 zastrzeżenie/



A61N

W. 75921

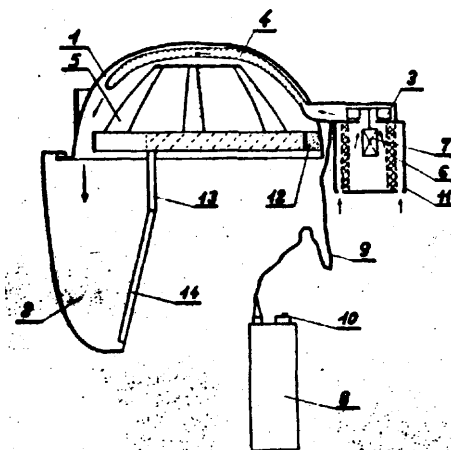
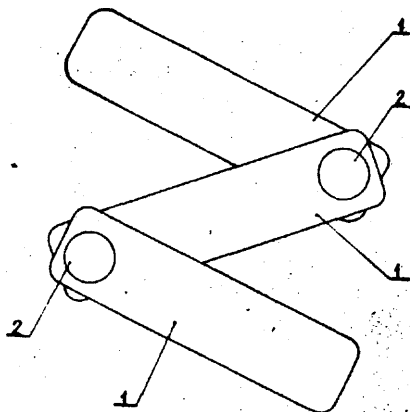
85 11 12

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska /Tomasz Cieszyński/.

Elektroda do elektroterapii

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elektrody podatnej do modelowania na ciele człowieka chorego, nie podlegającej uszkodzeniom na skutek ruchów kończyn, szyi i tułowia.

Elektroda wykonana jest z kilku płytek /1/ z blachy jednego rodzaju, które są ze sobą połączone obrotowo nitami /2/ z elektroizolacyjnego tworzywa. W miejscu połączeń płytki /1/ zachodzą na siebie, a ich płaszczyzny stykają się ze sobą. /1 zastrzeżenie/



A63B

W. 75856

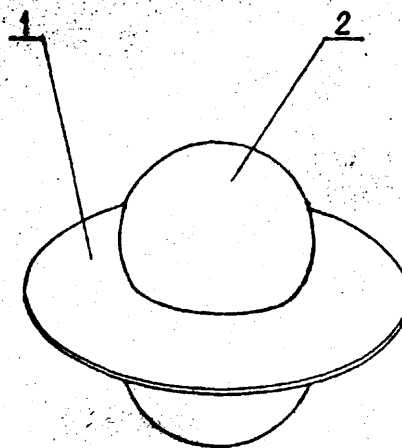
85 10 31

Anna Frańczuk, Łódź, Polska /Anna Frańczuk/.

Przyrząd zręcznościowy

Celem wzoru użytkowego jest wykonanie przyrządu umożliwiającego ćwiczenia mięśni nóg i brzucha oraz ćwiczenia na utrzymanie równowagi.

Przyrząd ma kształt sztywnej tarczy /1/ z otworem w środku, w którym jest umieszczony element sprężysty /2/, napełniony powietrzem i tworzący z obu stron tarczy czasze kuliste. /1 zastrzeżenie/



A62B

W. 75954

85 11 18

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska /Andrzej Chodyński, Zenon Stas, Marek Kapko, Jerzy Szotowski/.

Hełm ochronny z nawiewem

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie hełmu ochronnego z filtrem o dużej trwałości.

Hełm na zamocowana z przodu przezroczysta osłona /2/ i zabudowana z tyłu dmuchawa /3/ tłocząca powietrze, poprzez umieszczony wewnątrz hełmu główny filtr /4/, na twarz użytkownika oraz ma wstępny filtr /6/ powietrza osadzony przed dmuchawą na zewnątrz hełmu. Hełm jest przeznaczony zwłaszcza do stosowania w Blinie zapyłonych podziemnych zakładach górniczych. /1 zastrzeżenie/

dział B

ROZNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B010

W. 75919

85 11 12

Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jaworzno", Jaworzno, Polska /Grzegorz Pawłasek, Franciszek Majmurek/.

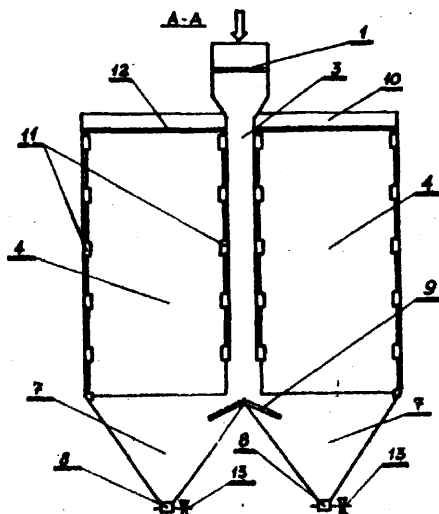
Urządzenie do wydzielania mułu gruboziarnistego

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającej jedno-

stopniowe wydzielanie mułu o uziarnieniu powyżej 0,3 mm z nadawy na prasy filtracyjnej w kopalnianych zakładach przeróbki mechanicznej.

Urządzenie do wydzielania mułu gruboziarnistego ma sito kontrolne profilowane /1/ zabudowane na stałe nad centralną komorę podającą /3/ oraz dwie kierownice /9/ zamocowane nierozłączalnie pod centralną komorę podającą /3/, na styku ścian ostrosłupowych komór zagęszczających /7/. Komory sedymentacyjne /4/

wypełnione płytami kierującymi ułożonymi równolegle względem siebie pochyłone są pod kątę najkorzystniej 60° do osi pionu i osadzone są na komorach zagęszczających /7/ w kształcie odwróconych ostrosłupów, których wierzchołki zakończone są otworami /8/. /3 zastrzeżenie/



B010

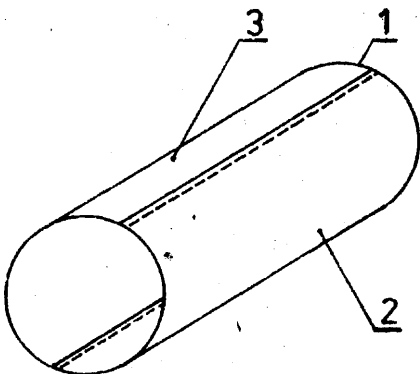
W. 76000

85 11 22

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska /Teresa Wierzbowa, Andrzej Maraczewski, Krystyna Dudek, Grażyna Kubala/.

Filtr do odazotowywania gazu

Filtr do odazotowywania gazu w postaci włókninowego rękawa jest zestawiony z dwóch prostokątów /2/ i /3/ złożonych z trzech warstw połączonych igłowaniem. /1 zastrzeżenie/



B02C

W. 75892

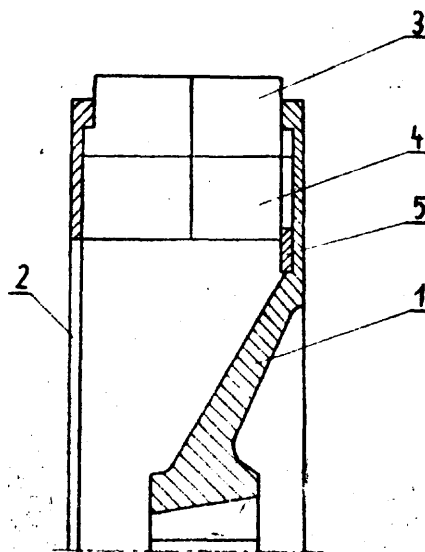
85 11 08

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska /Prokop Środa, Stanisław Pytko, Wojciech Staszewicz, Janusz Pakulski, Adam Stoszek, Leopold Staszczak, Jan Strykosz/.

Płyty bijakowe wirnika młyna wentylatorowego

Przedmiotem wzoru użytkowego są płyty bijakowe wirnika młyna wentylatorowego, znajdującego zastosowanie do Bielenia węgla brunatnego,

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości płyt. Płyty bijakowe ałyna wentylatorowego składają się z zewnętrznej płyty bijakowej /3/ oraz jednej lub dwóch wewnętrznych płyt bijakowych /4/, przy czym grubość płyt /3 i 4/ zwiększa się wzdłuż ich długości w kierunku piasty /1/ wirnika. /1 zastrzeżenie/



B02C

W. 75899

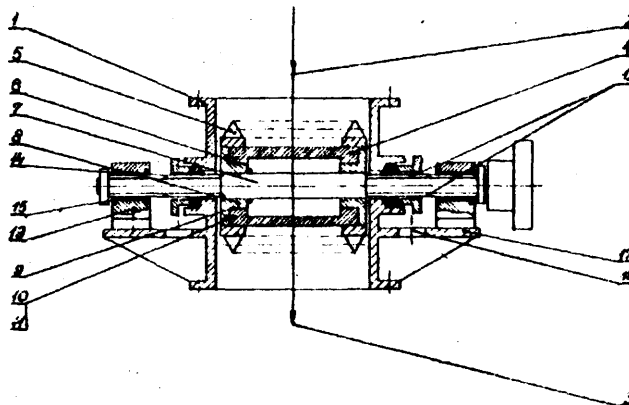
85 11 08

Zakład Energetyczny Gorzów, Gorzów Wielkopolski, Polska /Kazimierz Kosowski, Bogumił Piotrowski, Zenon Kwiatkowski/.

Urządzenie do kruszenia żużla

Celem wzoru użytkowego było opracowanie urządzenia do kruszenia żużla o przedłużonej żywotności.

Urządzenie z obrotowy bębnem z zębatymi pierścieniami oraz z przeciwstawnie ustawionymi profilowanymi płytami charakteryzuje się tym, że bęben /A/ z wałem /7/ połączony jest sztywno poprzez tarczę /6/ z zatoczeniem ustalającym /9/, otworami /10/ i śrubami /11/, a na końcówki wału /7/ nałożone są dwie pary wymiennalnych utwardzonych tulejek /12/ oraz w dolnej panewce /15/ usytuowana jest smarownica, natomiast w płytach wspornikowych /17/ znajdują się otwory /18/. /1 zastrzeżenie/



B07B

W. 75875

85 11 06

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych,
Świdnica, Polaka /Franciszek Dąbrowski, Paweł
Messer, Romuald Paruch, Ryszard Bajor/.

Urządzenie rozrządowe surowców wsadowych
do pieca wapiennego

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia operacji rozładunku, obróbki wstępnej i transportu materiałów wsadowych pieca wapiennego, gromadzonych w okresie przedkampanijnym na składowiskach w cukrowni.

Urządzenie rozrządowe według wzoru na ustawione kolejno od góry do dołu, dla zapewnienia grawitacyjnego przepływu surowca, kosz zasypowy /2/ z dwoma wylotami /7/, /8/ zamykanymi alternatywnie. Jedną wspólną klapą kierującą /6/ oraz umieszczone równolegle, każdy pod swoim wylotem /7/, /8/, obrotowy segregator sitowy /3/ i rynnę przesypową /4/, a następnie wspólny dla segregatora /3/ i rynny /4/ zbiornik wysypowy /5/ umożliwiający co najmniej dwudrogowe odprowadzenia surowca.

/3 zastrzeżenia/

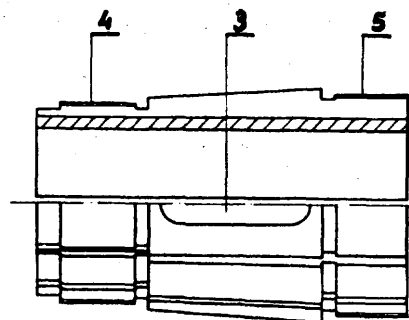
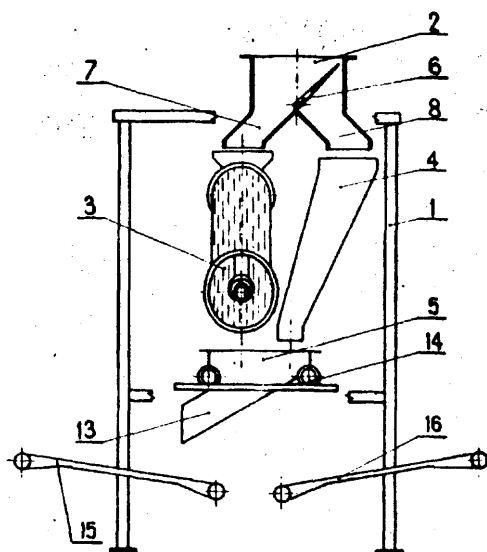


fig.1

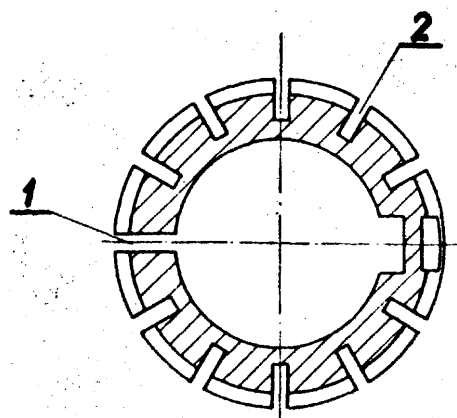


fig.2

B210
C21D

W. 75484

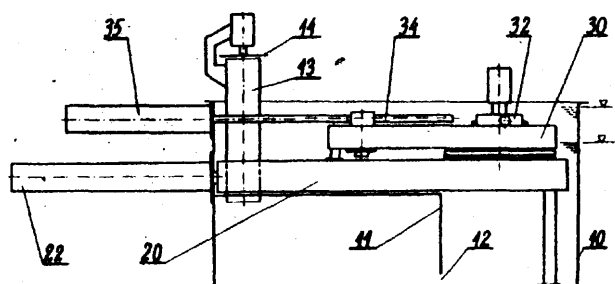
85 09 06

Zakłady Naprawcze Mechanizacji Rolnictwa,
Kamień Pomorski, Polaka /Waldemar Oruszulak/.

Urządzenie do gięcia i hartowania
kształtowników

Wzór użytkowy rozwiązuje problem wydajnego wytwarzania poprzez gięcie i hartowanie kształtowników, elementów maszyn rolniczych.

Urządzenie według wzoru zestawiona jest z zespołu napędowego /20/ i zespołu roboczego /30/, umieszczonych we wnętrzu wanny hartowniczej /10/. Zespół napędowy /20/ złożony jest z dwóch bloków kół, osadzonych obrotowo na osiach zamocowanych w płycie podstawy i siłownice /22/ położonego w płaszczyźnie symetrii



B21B

W. 75950

85 11 18

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska
/Jerzy Kowalski, Marek Rotko, Stanisław
Grabowski/.

Tuleja rozprężna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tuleja rozprężna stosowana do osadzania walca hutniczego. Tuleja ma przecięcie wzdłużne /1/. W części środkowej tuleja ma nacięcia wzdłużne /2/ z rowkiem na wpust /3/. Po obu końcach tulei rozprężnej od strony zewnętrznej są gwinty /4 i 5/. Regulację osadzania wykonuje się nakrętkami pracującymi na gwintach /4 i 5/.

/1 zastrzeżenie/

między tymi blokami. Koła w blokach opierane są przy tym linami, które w płaszczyźnie symetrii zamocowane są do końcówki tłoczyska ławnika /22/, powodującego obrót tych kół w czasie przemieszczania tłoczyska i w rezultacie napęd ramion gwałtownych /34/ i głowic gwałtownych /32/. Wanna hartownicza /10/ zawiera w dolnej swojej części prostopadłościenny zbiornik /11/ z szczeliną przelotową /12/ usytuowaną w pobliżu dna, tej wanny, zaś z wnętrza zbiornika /11/ poprzez jego podstawę górną wieszce do góry szyb odpowietrzający /13/, wyposażony na ujściu w klapę spuszną /14/.

/S zastrzeżeń/

B22D

W. 75896

85 11 11

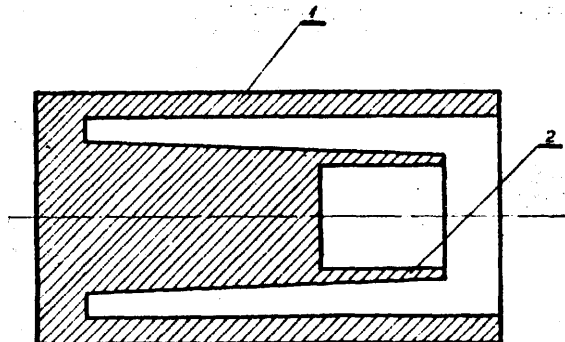
Huta Metali Nieżelaznych "Szopienice", Katowice, Polaka /Henryk Bożek, Marian Kozioł, Lech Musiał/.

Krystalizator do ciągłego odlewania tulei z metali nieżelaznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania krystalizatora do ciągłego, poziomego odlewania tulei ze stopów miedzi, który zapewnia centryczność odlewanej tulei oraz obniżenie zużycia materiałów, z których wykonany jest krystalizator.

Krystalizator charakteryzuje się tym, że jego część zewnętrzna /1/ i część wewnętrzna /2/ tworzą nierozerwalną całość.

/1 zastrzeżenie/



B23B

W. 75938

85 11 15

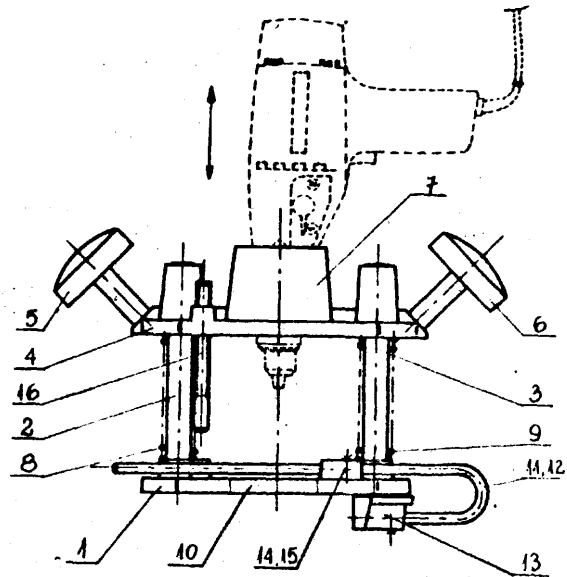
Ryszard Sakowski, Warszawa, Polska /Ryszard Sakowski/.

Przystawka do wiertarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przystawki, której konstrukcja zapewnia płynną regulację głębokości frezowania a osadzenie przystawki będzie cechowało się stabilnością.

Przystawka ma podstawę /1/ z otworem /10/, na której osadzone są dwa trzpienie /2 i 3/, na których suwliwie umieszczony jest korpus /4/ z gniazdem /7/ oraz dwoma rękojeściami /5 i 6/. Na trzpieniach /2 i 3/ pomiędzy podstawą /1/ i korpus /4/ są osadzone sprężyny /8 i 9/, natomiast na podstawie /1/ z obu stron trzpieni /2 i 3/ w uchwytach /14 i 15/ zamocowane są wyprofilowane pręty /11 i 12/ usytuowane względem siebie równolegle, których wygięte dolne końce osadzone są w prowadnicy /13/ umieszczonej pod podstawą /1/.

/1 zastrzeżenie/



B23B

W. 75953

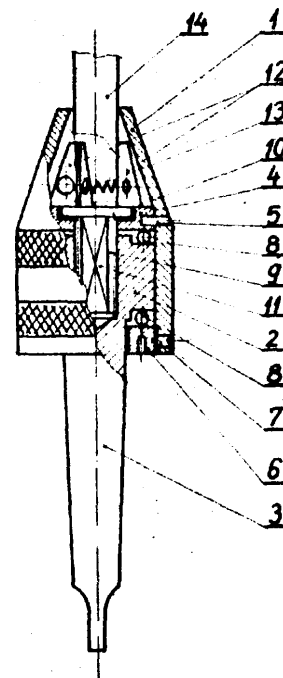
85 11 18

Jerzy Borowiec, Bielsko-Biała, Polska /Parzy Borowiec/.

Uchwyt wiertarek

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji bezkluczykowego uchwytu wiertarek, w którym siła docisku szczęk do wiertła jest proporcjonalna do wyatępującego podczas wiercenia momentu oporowego.

Uchwyt ma korpus zewnętrzny /1/ o kształcie walca zespolonego ze stożkiem ściętym. W jego komorze wewnętrznej osadzona jest nieobrotowa płytka prowadząca /A/ z centralnym, niecałkowicie okrągłym otworem, w którym umieszczony jest, przesuwany osiowo bez możliwości obrotu



względem korpusu zewnętrznego /1/, wałek /9/ z lewym gwintem, sfrezowany na całej długości na płasko równoległe do osi. Wałek /9/ zespolony jest z płytą /10/, na której oparte są szczęki /12/ rozpychane sprężynkami rozpięraczymi /13/. Wałek /9/ wkręcony jest w otwór w ułożyskowanym na kulkach /8/ wewnątrz korpusu zewnętrznego /1/ mającym kształt zbliżony do walca korpusie wewnętrznym /2/. Korpus wewnętrzny /2/ zaopatrzony jest w element łączący /3/ umożliwiający zamocowanie uchwytu do wrzeciona wiertarki. /3 zastrzeżenia/

B23B

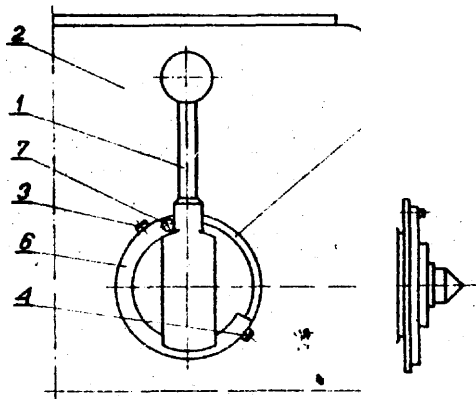
W. 76003

85 11 22

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Piła, Polska /Marian Witt/.

Blokada dźwigni, zwłaszcza wrzeciennika tokarki uniwersalnej

Blokada dźwigni, charakteryzuje się tym, że pod dźwignię /1/ umocowany jest przy pomocy wkrętów /3 i 4/ pierścień blokujący wykonany w kształcie cylindra /5/ zaopatrzonego w wewnętrzny kołnierz /6/, z którego wystaje trzpień oporowy /7/, przy czym część wewnętrznego kołnierza /6/ jest wycięta i odsłania cylinder /5/, o który opiera się dźwignia /1/ blokowana trzpieniem oporowym /7/. /1 zastrzeżenie/

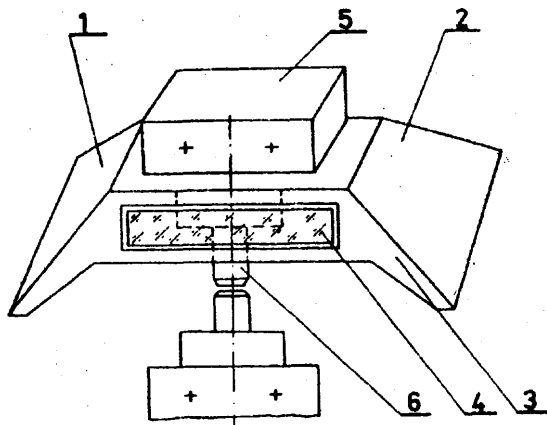


B23K

W. 75974

85 11 20

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "Polar", Wrocław, Polska /Waldemar Karczuczek/.



Osiłona elektrody zgrzewarek punktowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pełnego zabezpieczenia pracowników w czasie zgrzewania na zgrzewarkach punktowych przed iskrami.

Osiłona według wzoru ma trzy skrzydła, dwa boczne /1, 2/ oraz skrzydło przednie /3/ z wzornikiem /4/, przy czym całość mocowana jest na korpusie głowicy górnej /5/ zgrzewarki. /1 zastrzeżenie/

W. 75893

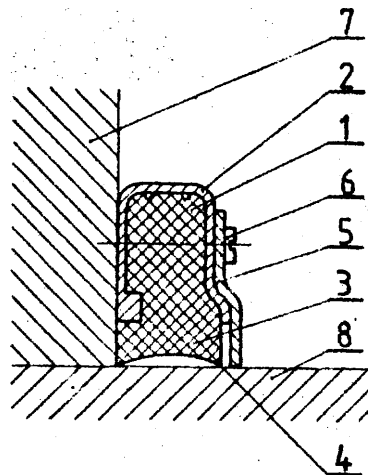
85 11 08

Kombinat Urzędzeń Mechanicznych "Bumar-Łabędy", Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska /Edmund Kania/.

Zgarniacz wiórów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości zgarniacza.

Istota wzoru polega na tym, że zgarniacz zawiera nakładkę /5/, która przylega do oprawy /2/ od strony zgarnianych wiórów. Nakładka osłania część /3/ gumowej listwy /1/, która wystaje poza oprawę, /1 zastrzeżenie/



B24B

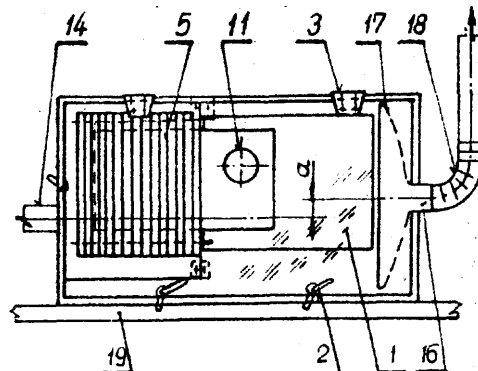
W. 75874

85 11 06

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Maszyn Górniczych im. M. Nowotki "Niwka", Sosnowiec, Polska /Henryk Ueńczyk, Marian Kania, Marian Małczuk/.

Obudowa tarczy szlifierskiej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy tarczy szlifierskiej o prostej



konstrukcji, **poprawiającej** warunki pracy dzięki zmniejszeniu **głośności** oraz zmniejszeniu **zapylenia** na stanowisku roboczym.

Obudowa ma **przednią część /1/** wykonaną z **pleksi**, **otwieraną** zaczepami /2/. Tylne blacha wycięta jest na około 1/3 długości i **zasłonięta harmonijkową zasłoną /5/ nałożoną** na pręty. W tylnej blasze wykonany jest otwór /11/ na wrzeciono z tarczą **szlifierską**. W jednym boku wykonany jest otwór na uchwyt /14/ do mocowania szlifowanego przedmiotu, w drugim boku wykonany jest otwór na **króciec /16/ tarczy odciągowej /17/**. Króciec /16/ **połączony** jest poprzez **giętki przewód /18/** z centralnym **odciąganiem pyłów suchych**. Obudowa mocowana jest do ruchomego suportu /19/ szlifierki.

/4 zastrzeżenia/

B24B

W. 75884

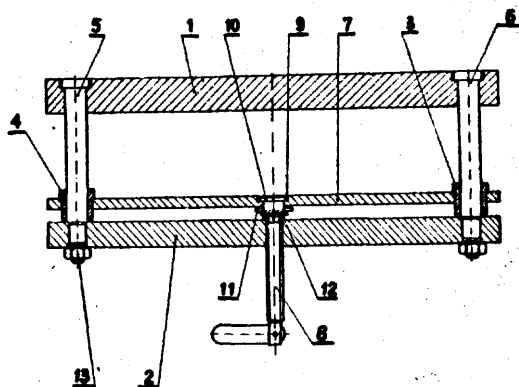
85 11 08

Zakład Podzespołów Radiowych "Omig",
Warszawa, Polska /Wiesław Glezner/.

Uchwyt do mechanicznego klinowania,
zwłaszcza kwarcu

Celem wzoru jest opracowanie prostej konstrukcji uchwytu umożliwiającej jednoczesne szlifowanie całego pakietu kwarców i pozwalającej na dowolne pochylenie zblokowanej bryły kwarcu.

Uchwyt do mechanicznego klinowania, zwłaszcza kwarcu, stanowią dwie listwy /1 i 2/ osadzone równolegle na dwóch sworzniach /5 i 6/, na które nasunięte są prowadzące tuleje /3 i 4/ **połączone** dociskową listwą /7/ **umieszczoną** pomiędzy listwami /1 i 2/, przy czym przez listwę /2/ przechodzi pokrętko /8/, którego górna część w postaci łba /10/ osadzona jest w gnieździe /9/ listwy /7/. /1 zastrzeżenie/



B24C

W. 75883

85 11 07

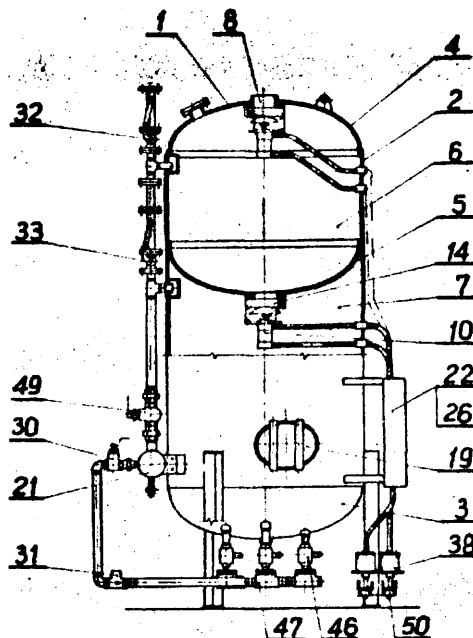
Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu
Określowego "PROMOR", Gdańsk-Oliwa, Polska
/Andrzej Demireki, Stefan Grzywacz/.

Srutownica wielostanowiskowa

Celem wzoru użytkowego jest **zwiększenie bezpieczeństwa** i wydajności pracy przy **oczyszczaniu powierzchni czyszczeniem**.

śrutownica wielostanowiskowa ma zbiornik ciśnieniowy /1/ w postaci pionowego walczaka **wewnątrz** podzielonego na komorę **górną /6/ i dolną /7/** z otworami zasypowymi **czyszczenia** w pokrywie /4/ i przegrodzie /5/ z zamknięciami zaworami grzybkowymi pneumatycznymi **górnym /8/ i dolnym**. Zawory /8/ mają grzybki osadzone po **łączeniu gwintowym** na **końcówce tłoczących siłowników pneumatycznych** dwustronnego działania

/10/, które są **połączone** przewodami rurowymi z podzespołem /24/ sterowania ręcznego i automatycznego zasypu i dekompresji komór zamocowanym na zbiorniku /1/. Podzespół ma zawory **rozdzielające**, elektromagnetyczne z dodatkowym sterowaniem ręcznym usytuowane w skrzynce rozdzielaczy /26/. Podzespół jest bokiem konstrukcyjnym zespołu /22/ sterowania ręcznego i automatycznego zasypu i pracy dysz, /2 zastrzeżenia/



B25B

W. 75878

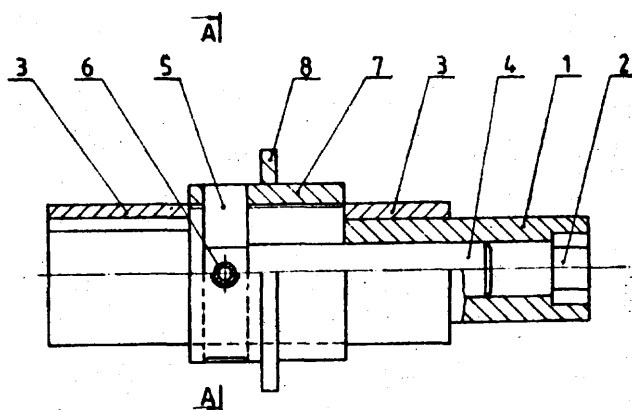
85 11 08

Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice, Polska /Stefan Wyciszczoł, Augustyn
Szczelina, Stanisław Cioch, Henryk Skrobol,
Wincenty Klyta, Mieczysław Nasiek/.

Wyrzutnik nakrętek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie **zapewnienia** sprawnego **usuwania** nakrętek z gniazda nasadowego klucza.

Wyrzutnik składa się z klucza nasadowego /1/ z otworem w **środku**, osadzonego w uchwycie /3/. W otworze klucza /1/ znajduje się **wybijak** /4/, którego koniec jest **połączony** poprzez **sprężystą tuleję /6/ z łącznikiem /5/** zamocowanym w przesuwnej na uchwycie /3/ **tulei /7/**.



Uchwyt /3/ jest połączony poprzez przekładnię z silnikiem napędowym nasadowego kłucza /1/. /1 zastrzeżenie/

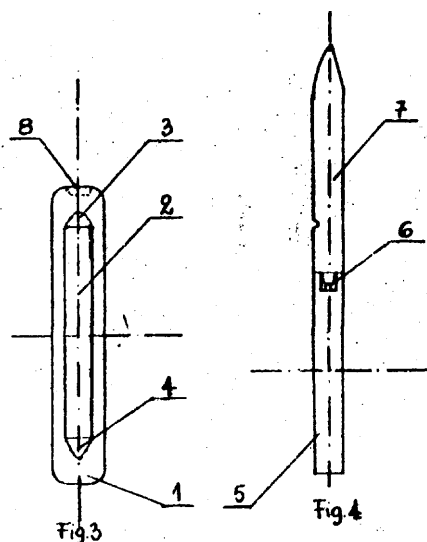
B2 W. 75635 85 09 27

Jarzy Kisieleński, Warszawa Polska /Jerzy Kisieleński/.

Noży składany

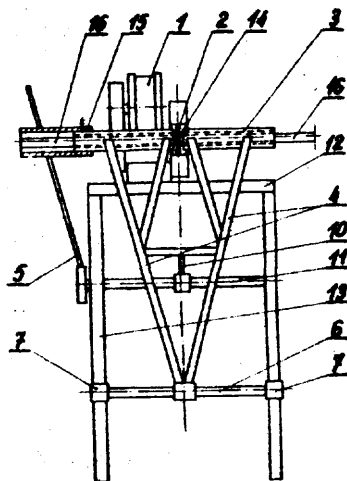
Celem wzoru jest opracowanie takiej składanej konstrukcji nożyka, w której ostrze będzie po złożeniu całkowicie schowane.

Nożyk składany składa się z korpusu /1/ z prostokątnym kanałem /2/, na którego przeciwległych krawędziach osi wybrania /3 i 4/ oraz w jednej z tych krawędzi jest szczelina /8/. W kanale /2/ osadzona jest rękojeść /5/, z którą przegubowo połączona jest metalowe ostrze /7/ usytuowana na wprost szczeliny /8/. /1 zastrzeżenie/



B268 W. 75912 85 11 04

Kombinat Metalurgiczny Huta . Lenina, Kraków, Polska /Stefan Kwinta, Bogdan Hanerz/.



Urządzenie do cięcia zbrojonych siatka stalowa węży umowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającej szybkie i bezpieczne cięcie zbrojonych siatki stalowej węży gumowych.

Urządzenie ma na wrzecionie szlifierki /1/ osadzoną tarczę tnącą /2/ która wchodzi w wycięcie /14/ uchwytu rurowego /3/ przytwierdzonego do wahlowej konstrukcji /4/ połączonej ciągnem poprzez ramię /10/ z dźwignią sterującą /5/, przy czym uchwyt rurowy /3/ ma rurową przystawkę /15/ z podziałką do ustalania długości ciętego, zbrojonego siatki stalowej węża gumowego /16/. /1 zastrzeżenie/

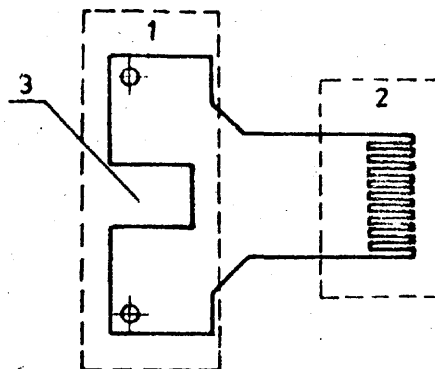
B26F W. 76006 85 11 25

Zakłady Urządzeń Komputerowych MERA-ELZAB, Zabrze, Polska /Stanisław Frączek/.

Grzebień urządzenia dziurkującego perforatora taśmy papierowej

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji grzebienia zapewniającej prawidłową pracę mechanizmu dziurkującego i przedłużającą jego żywotność.

Grzebień według wzoru wykonany jest ze stali sprężynującej i ma część mocującą /1/ z wycięciem /3/ służącym do regulacji listwy odbicia współpracującej z grzebieniem oraz część roboczą /2/ zakończoną zespołem zębów, przy czym część mocująca /1/ przesunięta jest w pionie względem części roboczej /2/. /1 zastrzeżenie/



B29D W. 75928 85 11 13

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska /Bronisław Jachym, Henryk Polak, Tomasz Andrzejewski, Marian Garbicki, Irena Witort, Gerard Wiśniewski/.

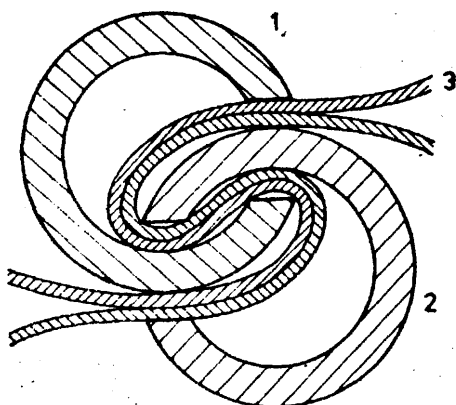
Zacisk sprężynujący do zamykania światła rur z elastycznego tworzywa sztucznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zacisku sprężynującego do zamykania światła rur z elastycznego tworzywa sztucznego, który jest łatwy do wykonania w każdej sytuacji terenowej.

Zacisk składa się z dwu ząbkujących się elementów. Elementy te /1/ i /2/ są w kształcie litery "C" /ce/ i obrócone są względem siebie o 180° w poziomie, zaś szerokość szczeliny między końcami elementu "C" /ce/ jest nieco mniejsza od czterokrotnej grubości ścianki przewodu zaciskanego /3/ \ grubości ścianki elementu "C" zacieku, ponadto oba elementy

/1/ i /2/ są z tego samego tworzywa sztucznego przykład z polichlorku winylu.

/1 zastrzeżenie/



B29H

W, 76005

85 11 25

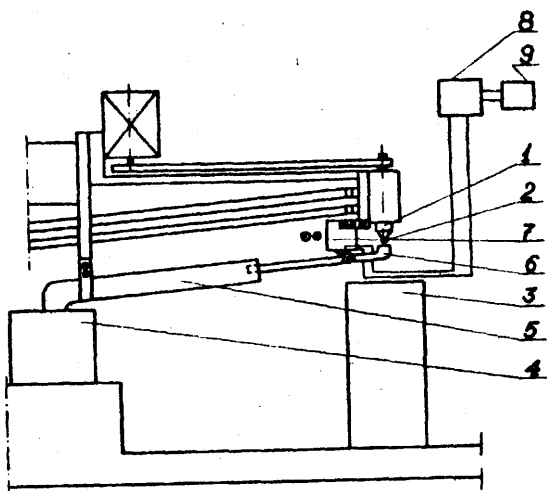
Fabryka Obuwia Sportowego "Poleport", Krosno, Polska /Marian Szumielewicz, Adam Kandefer/.

Urządzenie do odzyskiwania rozpuszczalnika

Przedmiotem wzoru użytkowego Jest urządzenie do odzyskiwania rozpuszczalnika w nalewce do produkcji spodów obuwia zwłaszcza typu Guesbi.

Pod wypustem /2/ mieszalnika /1/, w który mieszane są składniki tworzywa sztucznego, umieszczony Jest otwarty zbiornik /3/ a obok niego zamknięty zbiornik /4/, z którego wystaje rurka /5/ zakończona ruchomą w płaszczyźnie poziomej końcówką /6/ połączoną z siłownikiem /7/ i elektrozaworem /8/ sterowanym przez przełącznik czasowy /9/.

/1 zastrzeżenie/



B60Q

W. 75948

85 11 18

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Polan", Warszawa, Polska /Antoni Chodownik, Mieczysław Hekeelman, Edmund Lisak, Andrzej Sikorski, Janusz Tyszkowski/.

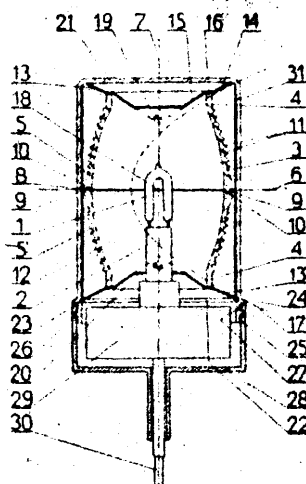
Urządzenie sygnalizacyjno-ostrzegawcze

Celem wzoru użytkowego Jest zwiększenie wydajności świetlnej urządzenia sygnalizacyjno-ostrzegawczego ze źródłem światła, przeznaczonego zwłaszcza dla pojazdów uprzywilejowanych lub do oznaczania zagrożeń w ruchu drogowym.

Urządzenie zawiera źródło /1/ światła umieszczone wewnątrz soczewki /3/ optycznej o kształcie boczniowym z cylindrycznymi wylotami /4/, wykonanej z dwóch części /5. 5'/ symetrycznych względem płaszczyzny /6/ prostopadłej do osi /7/ soczewki /3/. Cylindryczne wyloty /4/ soczewki /3/ zawierają odbłyśniki /13, 13'/ wykonane w postaci miseczek, których część wystaje poza obrys soczewki /3/. Każdy z odbłyśników /13, 13'/ ma kształt utworzony przez dwie pobocznice /14, 15/ stożkowe ściętych, połączone pierścieniem /16/ stykającym się z powierzchnią czołową cylindrycznych wylotów /4/ soczewki /3/. Kąty α .

α wierzchołkowe są tak dobrane, że ich pobocznice /14, 15/ są styczne do krzywizny /17/ zwierciadła parabolicznego o wspólnym ognisku /18/ z soczewką /3/.

/4 zastrzeżenie/



B61H

W. 75956

85 11 20

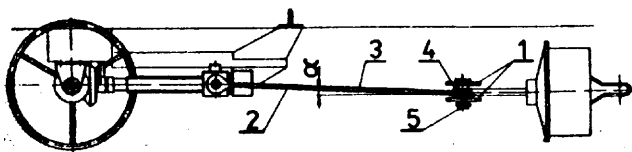
Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego "Zaetal", Zielona Góra, Polska /Aleksander Boczan, Tadeusz Przybyszewski, Roman Kasperczak/.

Przegub przekładni hamulca ręcznego lub postojowego kolejowego wagonu towarowego

Celem wzoru użytkowego Jest opracowanie prostej i niezawodnej w działaniu konstrukcji przegubu przekładni hamulca łączącego dźwignię przycylindrową z ciągiem od przekładni śrubowej lub dźwigni pośredniej.

Przegub według wzoru użytkowego ma odczynny obrotowo na sworzniu /5/ okrągły pierścień /4/, na którego zewnętrznej powierzchni opiera się wykonany z okrągłego pręta pałec /2/ cięgła /3/. Walcowa powierzchnia zewnętrzna pierścienia /4/ ma półokrągłe wycięcie o pro-

mieniu większy od połowy średnicy pręta pałaka /2/. Wewnętrzna rozwartość pałaka /2/ jest większa od najmniejszej średnicy półokręglęgo wyjęcia w pierścieniu /4/ a mniejsza od jego zewnętrznej średnicy. /1 zastrzeżenie/



B61H

W. 75957

85 11 20

Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego "Zastal" Zielona Góra, Polska /Aleksander Boczan, Tadeusz Przybyśzewski, Roman Kasperczak/.

Hamulec ręczny kolejowego wagonu towarowego

Celem wzoru użytkowego Jest opracowanie konstrukcji ręcznego hamulca kolejowego wagonu towarowego, przystosowanego do sprzęgów samoczynnych, umożliwiającej zainstalowanie hamulca w dowolnym dostępnym miejscu przy czołownicy wagonu.

Hamulec według wzoru wyposażony w znane elementy w postaci korby, wału napędowego, przekładni zębatej i śrubowej oraz wałów przegubowych ma w tym ostatnich przegubach złożone z pary widełek /5/ i krzyżaka /6/, przy czym napędzające czopiki /7/ są połączone obrotowo z otworami krzyżaka /6/ i nierozłącznie, poprzez spoinę /8/, z widełkami /5/.

/1 zastrzeżenie/

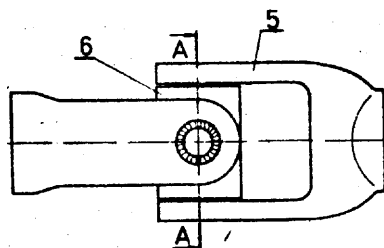


Fig.2

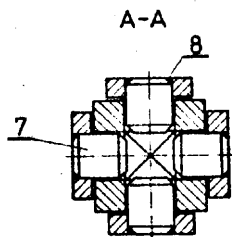


Fig.3

B62B

W. 75967

85 11 21

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów "PREFABET", Kalisz Pomorski, Polska /Jan Pietrusiewicz, Antoni Dąbrowski, Marian Dykiert, Henryk Wolski/.

Wózek do przewozu spaletyzowanych towarów, zwłaszcza do przewozu dachówek w liniach technologicznych wytwarzania dachówek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mechanizacji transportu dachówek pomiędzy poszcze-

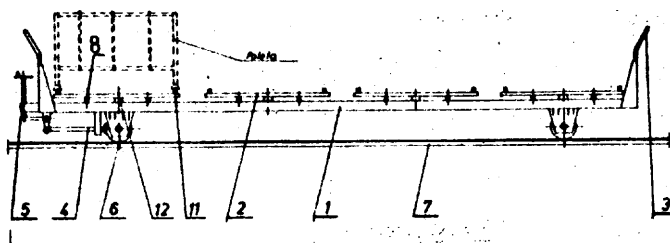
gólnymi operacjami w liniach technologicznych wytwarzania dachówek. Wózek według wzoru charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z ramy /1/ osadzonej na wspornikach z kołami /6/ i wyposażony jest w hamulec /5/ i rękojeść /3/.

Na ramie /1/ obrotowo uystawiane są obrotnice /2/ zbudowane ze skrzyżowanych ramion, a ramiona mają słupki bazowe /11/ i zatrzaski blokujące /8/.

W ramie /1/ osadzone są pierścienie, po których obracają się obrotnice /2/.

Rozwiązanie według wzoru znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie występuje potrzeba spaletyzowanego transportu zwłaszcza w zakładach produkujących elementy betonowe drobnowymiarowe, szczególnie dachówki.

/ zastrzeżenia/

862D
A01K

W. 75971

85 11 20

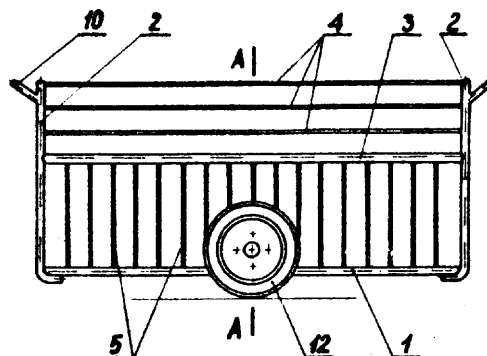
Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Wiejskiego "BISROL", Warszawa, Polska /Zachęszki, Andrzej Dobkowski, Jerzy Iwanczuk/.

Klatka do transportu trzody chlewnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji klatki przeznaczonej do prowadzenia pojedynczych sztuk trzody chlewnej na terenie ferm hodowlanych i w miejscach skupu żywca. Odbiór odpowiednich rozmiarów klatki umożliwia prowadzenie knurów, macior lub świń.

Klatka stanowi rurową konstrukcję przestrzenną składającą się z rurowej ramy /1/, której łukowo wygięte boczki /2/ są dodatkowo połączone rurowymi łącznikami /3/, powyżej których jest przytwierdzona odpowiednia liczba poziomych prętów /4/ równo odległych od siebie. Łączniki /3/ są połączone z poziomymi elementami ramy /1/ za pomocą pionowych prętów /5/ zamocowanych w różnych odległościach. Łukowe boki /2/ są zamknięte zaopatrzone w zasuwki bramkami zamocowanymi na zawiasach przytwierdzonych do boków /2/. W każdej bramce są umieszczone pionowe pręty a w górnej części każdego łukowo wygiętego boku /2/ jest przytwierdzony rurowy uchwyt /10/. Płasty jezdnych kół /12/ są zamocowane do poziomego elementu ramy /1/ w osi symetrii klatki.

/2 zastrzeżenia/



B65D

W. 75871

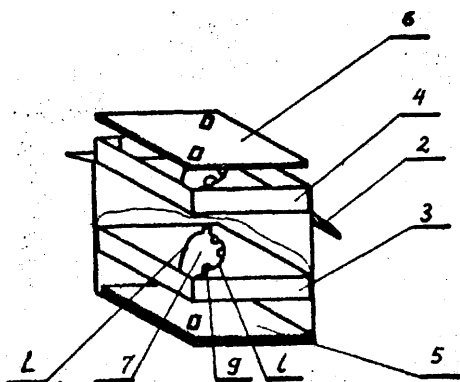
85 11 07

Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR",
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno,
Polska /Andrzej Czapkei/.

Opakowanie jednopozycyjne kineskopu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji opakowania jednopozycyjnego, skutecznie zabezpieczającego kineskop przed uszkodzeniem w czasie składowania i transportu.

Opakowanie ma postać prostopadłościennego pudła tekturowego, zamykanego kłapami /2/ w którym są umieszczone płyty nośne /3 i 4/ i płyty usztywniające /5 i 6/. Płyty nośne /3 i 4/ mają umieszczony wzdłuż przekątnej otwór /7/ o kształcie odpowiadającym przekrojowi kineskopu /8/ w płaszczyźnie umieszczenia płyt nośnych /3, 4/. Na krawędzi otworu /7/ są umieszczone półkoliste elementy dociskające /9/. /i zastrzeżenie/



B65D

W. 75927

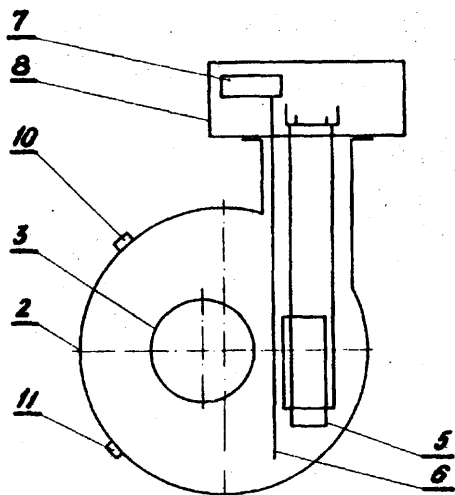
85 11 13

Rejon Dróg Publicznych, Jędrzejów, Polska
/Andrzej Sajdak/.

Zawór spustu asfaltu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed zatkanie zaworu spustu asfaltu z cysterny.

Zawór ma rurę spustową /3/ obudowaną szczelnym cylindrem /2/. Wewnątrz cylindra 2 zabudowana jest grzałka /5/ i czujnik



termostatu /6/, przy czym cylinder /2/ zaopatrzony jest w korek wlewu /10/ i korek odpowietrzający /11/. W odrębnej obudowie /8/, poza cylindrem /2/ umieszczony jest regulator temperatury /7/. /2 zastrzeżenia/

B65D

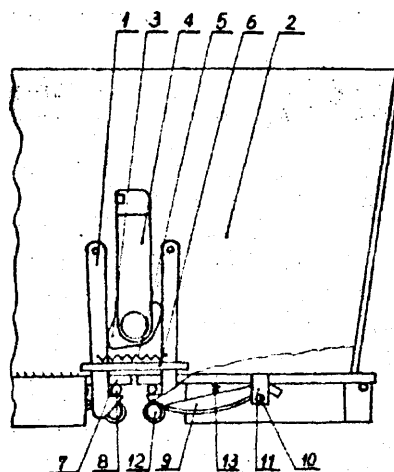
W. 75955

85 11 18

Zakład Naprawczy Rolnictwa, Słupsk, Polska
/Marian Krupa, Zbigniew Kurkiewicz, an
Meckiw/.

Mechanizm otwierająco - zamykający, zwłaszcza do pojemników z dwuczęściowym dnem

Mechanizm charakteryzuje się tym, że pod dwiema częściami dna /7/ są osadzone obrotowo płozы /9/ mające jeden koniec wygięty dla umożliwienia zahaczania o trzpień /10/, osadzony w płaskownikach /11/, natomiast niewygięte końce płozы /9/ połączone są z obrotowymi kołkami /12/, a płozы połączone są ze sprężynami /13/. Oo ściany /2/ pojemnika zamocowane są obrotowo haki /1/ połączone sprężyną /5/, a do dna /7/ są zamocowane współpracujące z hakami /1/ czopy /8/. /1 zastrzeżenie/



B65D

W. 75961

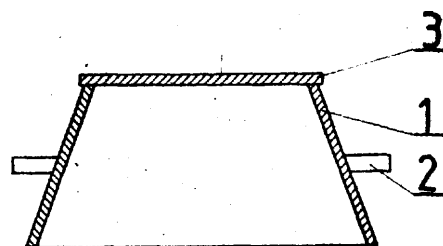
85 11 19

Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżyniersko-Drogowego, Biłgoraj, Polska /Ryszard Grzyb/.

Skrzynia na piasek, zwłaszcza przeciwpożarowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji skrzyni umożliwiającej szybki dostęp do całej objętości magazynowanego piasku.

Skrzynia ma kształt ostrosłupa ściętego prawidłowego o podstawie prostokąta, otwartego od strony podstawy i przykrytego pokrywą górną /3/. Do dwóch przeciwległych ścian bocznych



/1/ przymocowane są równolegle podłużne uchwyty transportowe /2/ w kształcie prostokątnych listew wystających na obu końcach poza krawędzie boczne skrzyni. /1 zastrzeżenie/

B65D

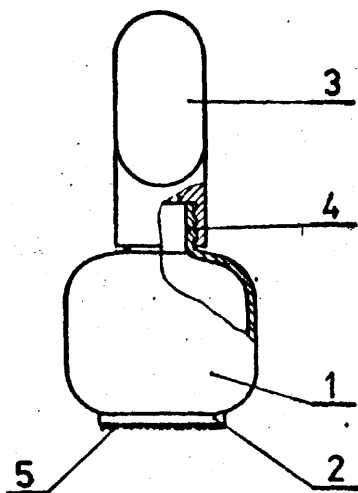
W. 75999

85 11 21

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne
"Cosmex", Michałowice, Polska /Dariusz
Grabowski/.

Pojemnik na kosmetyki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia opracowania funkcjonalnego pojemnika na kosmetyki. Pojemnik /1/ ma w przekroju kształt zbliżony do elipsy, a podstawę jego stanowi eliptyczne dno /2/ z występami /5/, którego powierzchnia przekroju jest mniejsza od powierzchni pojemnika /1/.



B65G

W. 75922

85 11 12

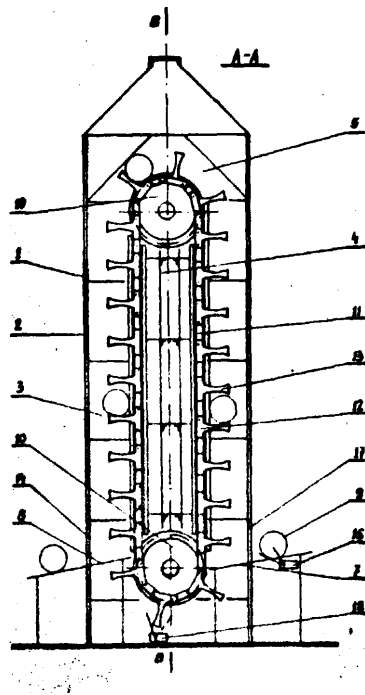
Fabryka Łożysk Toczących "Prema-Milmet",
Sosnowiec, Polska /Jerzy Jasiek, Marian Kicks,
Andrzej Kwaśny, Adam Kopecki, Franciszek
Żelazny/.

Urządzenie do międzyoperacyjnego składowania przemieszczania i studzenia półwyrobów o przekroju kołowym, zwłaszcza do sterowanego studzenia gorących wyprasek pomiędzy operacjami obróbki plastycznej a gorąco i na zimno

Wzór rozwiązuje zagadnienie międzyoperacyjnego składowania, przemieszczania i studzenia półwyrobów o przekroju kołowym z wykorzystaniem niewielkiej powierzchni produkcyjnej.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że komora /3/, wewnątrz której znajduje się przenośnik /4/ łańcuchowy z dwoma łańcuchami /11/ bez końca i zamocowanymi do nich zabierakami /12/ z występami /13/ zabezpieczającymi, ma w swojej dolnej części na tym samym poziomie z jednej strony okno załadunkowe /17/ z pomostem załadunkowym /7/, a z drugiej strony okno wyładunkowe /14/ z pomostem wyładunkowym /8/. Okno załadunkowe /17/ wyposażone jest w wyłącznik /16/ sterujący ruchem przenośnika /4/ łańcuchowego.

/2 zastrzeżenia/



B65G

W. 75972

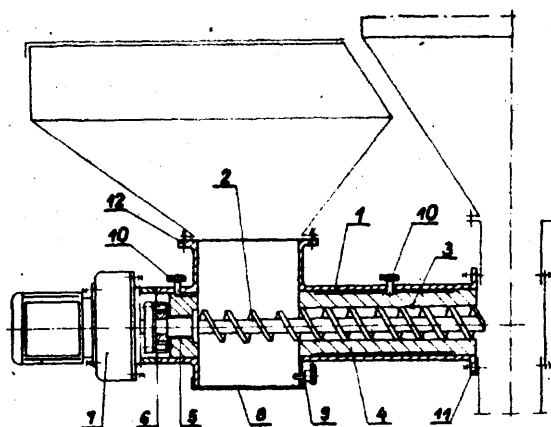
85 11 20

Chemiczny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy,
Kraków, Polska /Jerzy Westfal, Wojciech
Skobrtal, Krzysztof Renc/.

dozownik ślimakowy materiałów sypkich

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie dozownika mającego szeroki zakres zmiany wydajności oraz dużą dokładność dozowania.

Dozownik ma otwór roboczy /3/ wykonany w tulei wymiennej /4/. Tuleja wymienna /4/ oraz obejma łożyska /5/ ślimaka /2/ osadzone są suwliwie w korpusie /1/ i ustalone w wymaganym położeniu śrubami /10/. Sprzęgło /6/ łączące końcówkę ślimaka /2/ z zespołem napędowym /7/ o regulowanej szybkości obrotowej jest typu kołowego. Wymiana ślimaka /2/ i tulei /4/ jest szczególnie uproszczona przez zamocowanie zespołu napędowego /7/ do korpusu /1/ na zawiasie o pionowej osi obrotu. /2 zastrzeżenia/



B65H

W. 75910

85 11 04

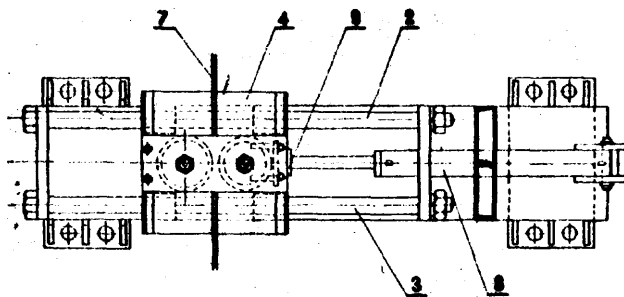
Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców Śl.", Bytom, Polska /Roman Kafka, Norbert Achtelek, Augustyn Langoś, Antoni Matejczyk/.

Układacz liny kołowrotu

Cele« wzoru użytkowego Jest opracowanie konstrukcji układacza **zapewniającej** przedłużenie żywotności liny i zwiększenie bezpieczeństwa pracy.

Układacz na na sztywnej podstawie w kształcie ramy zanocowano dwie równoległe usytuowane prowadnice /2/ i /3/ na których zainstalowany Jest wózek /4/ wyposażony w dwa **krążki** kierujące linę /7/, a wzdłuż osi wzdłużnej podstawy, pomiędzy prowadnicami /2/ i /3/, znajduje się hydrauliczny siłownik /8/ dwustronnego działania, który poprzez cylinder /9/ przyłączony jest do wózka /4/.

/1 zastrzeżenie/



B66C

W. 75868

85 11 05

G

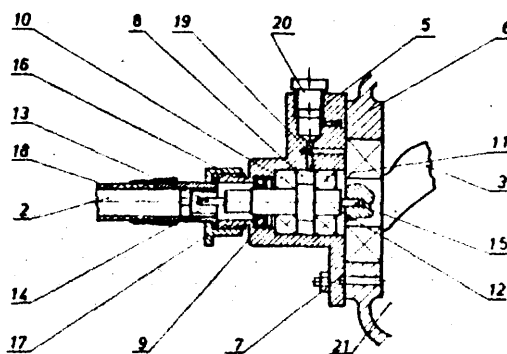
Przedsiębiorstwo Sprzętowo-Transportowe Budownictwa Rolniczego, Olsztyn, Polska /Bolesław Walczak, Leszek Konkol/.

Miernik pracy żurawi samojezdnych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie miernika pracy żurawi samojezdnych wyposażonych w instalację sprężonego powietrza.

Miernik składa się z licznika **połączonego** giętym wałkiem napędowym /2/ z wałem korbowym /3/ sprężarki powietrza /A/ poprzez przystawkę /5/, **mocowaną** do korpusu /6/ sprężarki /A/ za pomocą śrub /7/, przy czym **wewnątrz** przystawki /5/ ułożony jest wałek /12/ łączący wał korbowy /3/ sprężarki z giętym wałkiem napędowym /2/ licznika.

/2 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

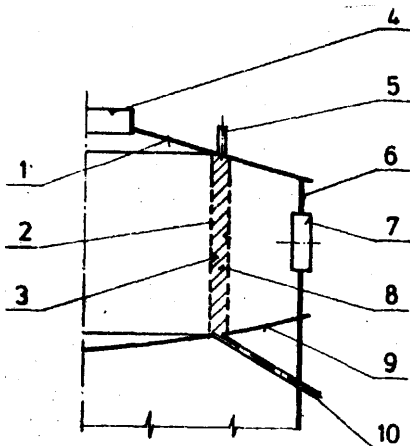
W. 75962

85 11 19

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biproksas Gliwice, Polska /Tadeusz Chmiel/.

Półka aparatu kontaktowego do konwersji SO_2 do SO_3

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie skonstruowania pierwszej półki aparatu kontakto-



wego do konwersji SO_2 do SO w wytwórniach

kwasu siarkowego, **zapewniającej** sprawną wymianę masy kontaktowej.

Półka aparatu kontaktowego wykonana Jest w kształcie pionowego pierścienia /8/ z **masą** kontaktową, zaopatrzonego po stronie zewnętrznej i wewnętrznej w siatki **żaluzjowe** /3/ oraz w **króćce** zasypowe /5/ w górnej części pierścienia i króćce wysypowe /10/ w dolnej jego części, wyprowadzone poza aparat kontaktowy.

/1 zastrzeżenie/

C10B

W. 75911

85 11 04

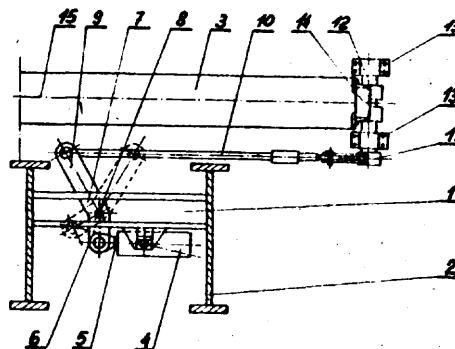
Kombinat Metalurgiczny - Huta im. Lenina, Kraków, Polska /Józef Lis/.

Napęd hydrauliczny mostka maszynowego w sadownictwie

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opracowania bezpiecznego dla obsługi napędu hydraulicznego mostka maszynowego w sadownictwie.

Napęd hydrauliczny według wzoru użytkowego ma **katową** dźwignię sterującą /7/ **osadzoną** na osi obrotu /8/, której ramie /6/ **połączone** jest przegubowo z **tłoczykiem** /5/ siłownika pneumatycznego /A/ przytwierdzonego do wspornika /1/ słupów wsporczych /2/ skrzyni nabojo-

wej /3/, a ramię /9/ połączone jest przegubowo ciągnem /10/ z dźwignią /11/ obrotu wałka /12/, przy czym dźwignia sterująca /7/ i dźwignia /11/ usytuowane są w płaszczyznach wzajemnie prostopadłych, a dźwignia /11/ wykonuje ruch obrotowy o kąt 90° . /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ O

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D04B

W. 76013

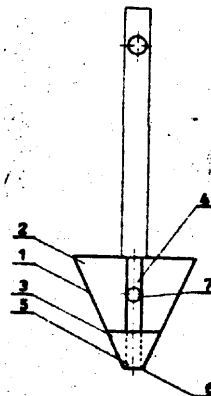
85 11 25

Spółdzielnia Inwalidów "PRZODOWNIK",
Aleksandrów Łódzki, Polska /Antoni Rosik/.

Lejek do dwupłytkowej szydełkarki płaskiej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lejka do podawania przędzy w szydełkarkę przystosowanej do wytwarzania dzianin z pluszem петельkowym typu frotte.

Lejek ma górną część /2/ płaską stożka /1/ i jego dolną część /3/ wypukłą, oraz ma w osi części /2/ pionowy wklęsły kanał /4/ otwarty, przechodzący w części /3/ w okrągły przełotowy otwór /5/ pionowy. Kanał ten ma w środkowej części przełotowy otwór /7/ poziomy. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E01B

W. 75655

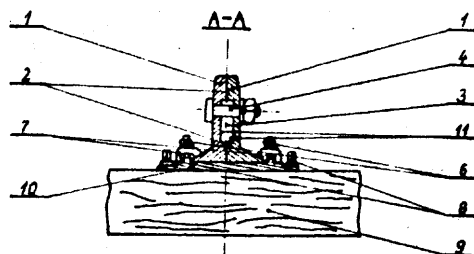
85 10 02

Zbigniew Kostrzewa, Przysieka, Polska,
Stare Bojanowo, Józef Balcerowiak, Mosina,
Polska /Zbigniew Kostrzewa, Józef Balcerowiak/.

Zakładowe złącze szynowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia zwiększenia trwałości i niezawodności złącza.

Według wzoru użytkowego końce typowego odciinka szyny /1/ mają zwiększoną powierzchnię przekroju poprzecznego i wykonane zakładki z rowkiem /11/ i występem /3/. Do skrócenia zakładowego złącza szynowego zastosowano typowy irubę /4/. /1 zastrzeżenie/



EO1B

W. 75887

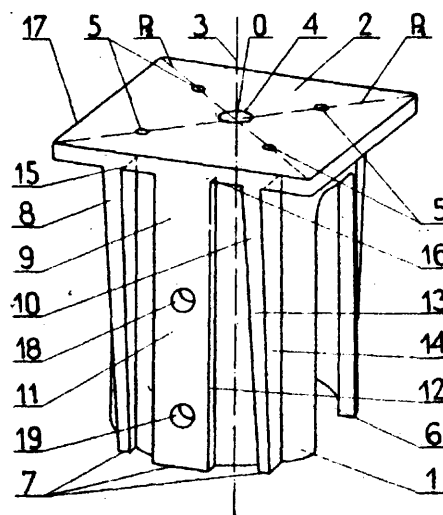
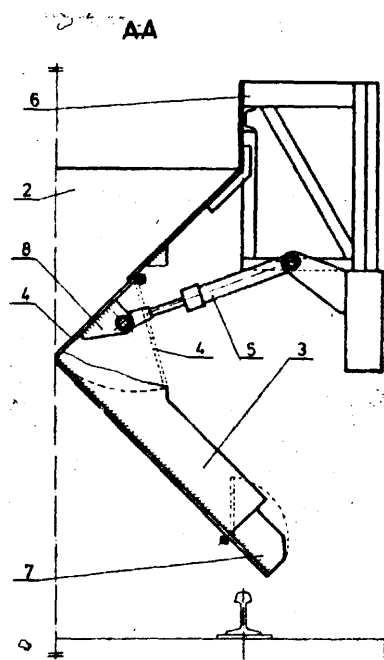
85 11 08

Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego "Stargard", Stargard, Polaka /Bogdan Dęga, Tadeusz Anaszko/.

Profilarka łań torowiska

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania na profilarce łań torowiska zespołu tłuczni wykonanych w kształcie zasobnika /2/. Zasobnik /2/ aa klapy /4/ sterowane siłownikami hydraulicznymi /5/. Zespół tłuczni usytuowany jest za przesiewaczem. Tłuczeń oczyszczony z przesiewacza poprzez zasobnik /2/ sterowany spływa rynnami /3/ w tor.

/2 zastrzeżenia/



EO1F

W. 75977

85 11 21

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy, Polska /Andrzej Grula, Sławoj Puzkaraki, Romuald Plejewski, Paweł Jarzębowski/.

Wytycznik

Przedmiotem zgłoszenia jest wytycznik stosowany zwłaszcza przez Jednostki Wojskowe do oznaczania przejść w polach minowych, kierunków ruchu na mostach i przeprawach wodnych a także do oznaczania sektorów obserwacji i ostrzału. Wytycznik ma element świecący składający się z metalowej obudowy /1/ z owalnymi okienkami /3/ rozmieszczonymi wzdłuż osi i umieszczonej w niej ampulki szklanej /4/ wypełnionej gazowym trybem. Obudowa /1/ połączona jest występami /7/ ze stalową listwą /2/ jednostronnie zaostroszoną, w której w obu końcach wykonane

EO1F

W. 75965

85 11 21

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Polam", Warszawa, Polska /Antoni Chodownik, Mieczysław Hekeelman, Edmund Lisak, Janusz Tyska.

Uchwyt mocujący do urządzeń sygnalizacyjno-ostrzegawczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt mocujący do urządzeń sygnalizacyjno-ostrzegawczych zwłaszcza na bateriach lub słupkach przeszkodowych.

Uchwyt wykonany jest w postaci jednej części i ma kształt profilowanej tulejki /1/, której jeden z wylotów zamyka płytka /2/ o kształcie kwadratu leżąca w płaszczyźnie prostopadłej do osi /3/ tulejki /1/. Płytkę ma otwór /4/, którego środek leży w punkcie /0/ przecięcia przekątnych /P₁, P₂/ kwadratu oraz cztery otwory

/5/ do mocowania obudowy urządzenia. Tulejka /1/ ma dwa przeciwległe symetryczne wycięcia /6/, a zewnętrzna powierzchnia między wycięciami /6/ jest zaopatrzona w dwa przeciwległe zespoły /7/ uzębowań. Jeden z zespołów /7/ uzębowań ma co najmniej jeden otwór /18/ gwintowany do połączenia uchwytu z baterią lub słupkiem przeszkodowym.

/5 zastrzeżeń/

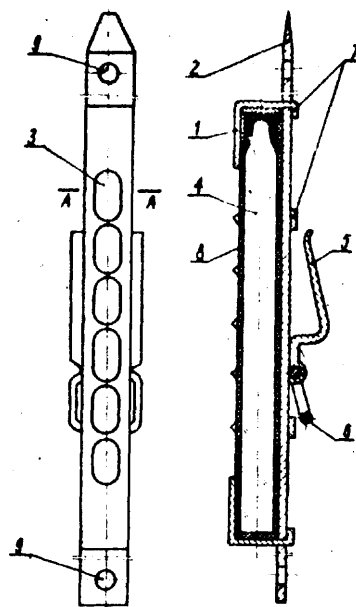


Fig. 1

Fig. 2

Wzór użytkowy łącznie /9/. Oo zewnętrznej strony listwy przymocowane są trwale sprężyny zaczep /5/ i odchyłne ucho /6/.
/3 zastrzeżenia/

E048

W. 75152

85 07 08

Kombinat Budowlany. Leszno, Polska /Józef Małecki, Tadeusz Rogoziński, Czesław Giera, Witold Skoracki/

Osiłona przeciwpożarowa belek stalowych stanowiących podporę stropu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony cechującej się prostotą budowy oraz łatwością wykonania.

Osiłone belek stalowych stanowią płyty /4/ poziome i płyty /5/ pionowe. Płyty /4/ poziome osadzone są w belkach /3/ rusztu pośredniego, a płyty /5/ pionowe stoją na płytach /4/ poziomych i połączone są ze stropem /2/ spoina /6/. Płyty /4/ poziome podparte są obejmami /7/, których końce osadzone są w płytach /5/ pionowych. /2 zastrzeżenia/

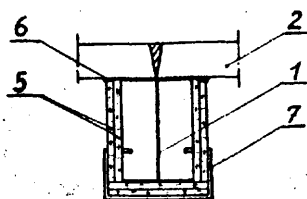


fig. 1

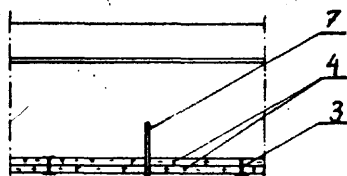


fig. 2

E04C

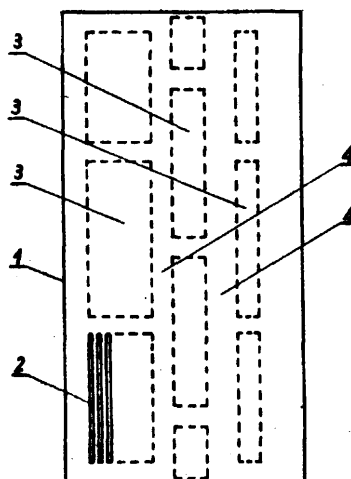
W. 75680

85 10 07

Jacek Małecki, Kępiste Borowe, Polska /Jacek Małecki/.

Element budowlany środkowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest element budowlany środkowy na spoiwie cementowym w kształcie prostopadłościanu. Element ma pionową, równoległą do ściany licowej zewnętrznej /1/ szczeliny powietrzne /2/ zestawione w grupy /3/, które tworzą przesunięte względem siebie szeregi, również równoległe do ściany licowej zewnętrznej /1/. Liczba szczelin /2/ w grupach /3/ szeregu najbardziej zbliżonego do ściany licowej zewnętrznej /1/ jest największa a w grupach /3/ szeregu najbardziej oddalonego od ściany licowej zewnętrznej /1/ jest najmniejsza. Szeregi grup /3/ poprzedzielane są warstwami pełnego materiału /4/ w taki sposób, że warstwa /4/ najbardziej zbliżona do ściany licowej zewnętrznej /1/ jest najcieńsza a najbardziej oddalona jest najgrubsza. Taka budowa wewnętrzna znacznie polepsza właściwości izolacyjne elementu. /1 zastrzeżenie/



E04C

W. 75889

85 11 08

Przemyskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Przemyśl, Polska /Wiesław Rudnicki/.

Cienkościenny prefabrykowany element budowlany

Wzór użytkowy rozwiązuje problem prefabrykowania w formach baterijnych cienkościennych elementów budowlanych z betonu żużlowego, zastępujących typową cegłę glinianą.

Element budowlany według wzoru użytkowego wykonany jest z betonu żużlowego w kształcie prostopadłościanu, przy czym stosunek jego długości /A/ do szerokości /B/ i wysokości /C/ wynosi w przybliżeniu jak 2 : 1 : 0,4. Na ścianach pionowych element ma wykonane kasetonowe wybrania /1 i 2/ usytuowane symetrycznie względem siebie i w odległości od ściany pionowej /3/ równej jego wysokości. Grubość pocienionej części środkowej /4/ elementu równa jest 1/3 jego wysokości /C/. /2 zastrzeżenia/

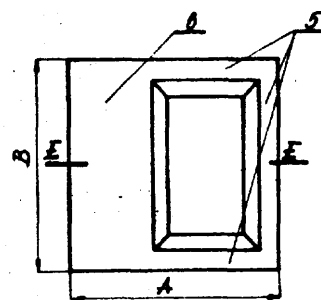


Fig. 1

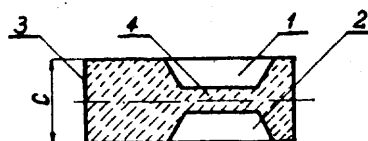


Fig. 2

E04C

W. 75890

85 11 08

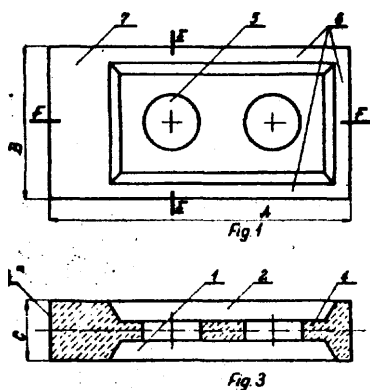
Przemyskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Przemyśl, Polska /Wiesław Rudnicki/.

Cienkościenny prefabrykowany element budowlany

Wzór użytkowy rozwiązuje problem prefabrykowania w formach bateryjnych cienkościennych elementów budowlanych z betonu żużlowego, zastępujących typową cegłę glinianą.

Element budowlany według wzoru użytkowego wykonany jest z betonu żużlowego w kształcie prostopadłościanu, przy czym stosunek jego długości /A/ do szerokości /B/ i wysokości /C/ wynosi w przybliżeniu jak 2 : 1 : 0,2. Na podłużnych ścianach pionowych element ma wykonane kasetonowe wybrania /1 i 2/, usytuowane symetrycznie względem siebie i w odległości od ściany pionowej /3/ równej jego wysokości /C/. Grubość pocienionej części środkowej /4/ elementu równa jest 1/3 jego wysokości /C/.

/2 zastrzeżenia/



E04C

W. 75891

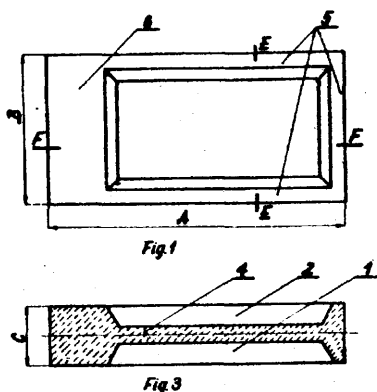
65 11 08

Przemyskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Przemyśl, Polska /Wiesław Rudnicki/.

Cienkościenny prefabrykowany element budowlany

Wzór użytkowy rozwiązuje problem prefabrykowania w formach bateryjnych cienkościennych elementów budowlanych z betonu żużlowego, zastępujących typową cegłę glinianą.

Element budowlany według wzoru użytkowego wykonany jest z betonu żużlowego w kształcie prostopadłościanu, przy czym stosunek jego długości /A/ do szerokości /B/ i wysokości /C/ wynosi w przybliżeniu jak 2 : 1 : 0,2. Na podłużnych ścianach pionowych element ma wykonane kasetonowe wybrania /1 i 2/ usytuowane symetrycznie względem siebie i w odległości od ściany pionowej /3/ równej jego wysokości /C/.



Grubość pocienionej części środkowej /4/ elementu równa jest 1/3 jego wysokości /C/.

/2 zastrzeżenia/

E04H

W. 75865

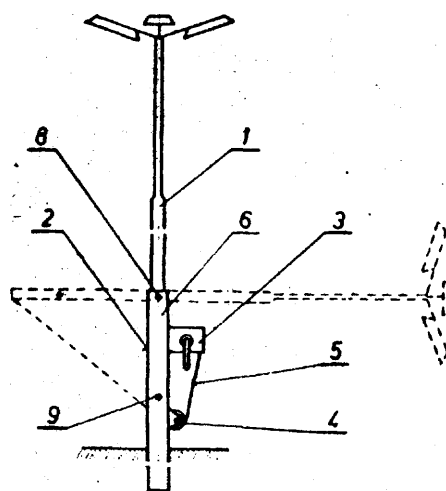
85 11 05

Zakład Budowy Kopalń Rud, Bytom, Polska /Jerzy Szudak/.

Kładziony słup oświetleniowy

Słup składa się z masztu /1/ i podstawy /2/, w której maszt /1/ jest osadzony przegubowo. Podstawa /2/ jest zaopatrzona w kołowrót /3/ oraz rolkę zwrotną /4/ liny /5/ połączonej z dolną częścią masztu /1/ i nawiniętej na bęben kołowrotu /3/. Konstrukcja słupa ułatwia konserwację i utrzymanie w ruchu instalacji oświetleniowej.

/2 zastrzeżenia/



E210

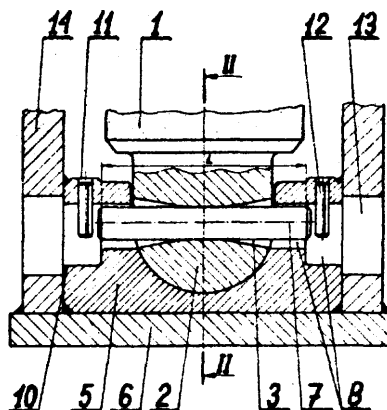
W. 75738

85 10 14

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polsag", Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych "Tagor", Tarnowskie Góry, Polska /Czesław Bukaleki, Szczepan Korzeniowski, Henryk Izydorczyk, Tadeusz Słowik, Oerzy Cieślik, Zdzisław Marzycki/.

Złącze obudowy górniczej

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia demontażu złącza i zabezpieczenia sworznia przed wypadnięciem lub uszkodzeniem podczas



pracy segmentu górnictwej obudowy zmechanizowanej.

Końcówka stojaka /1/ segmentu górnictwej obudowy zmechanizowanej, wykonana w postaci kulistej czaszy /2/, osadzona jest przegubowo w kulistym gnieździe spągnicy /6/. Złącze połączone jest sworzniem /7/, osadzonym w środkowej części w otworze /3/ a końcówkami w otworze o przekroju apłazczonego owalu. W pozostałej części otworu, wykonanego w kształcie prostokąta /10/ o zaokrąglonych rogach, umieszczone są tulejki rozprężne /12/ zabezpieczające sworzeń /7/ przed wypadnięciem.

Złącze demontuje się po wbiciu tulejek rozprężnych /12/ do wnętrza otworu o przekroju prostokąta /10/ /2 zastrzeżenia/

E21D

W. 75793

85 10 23

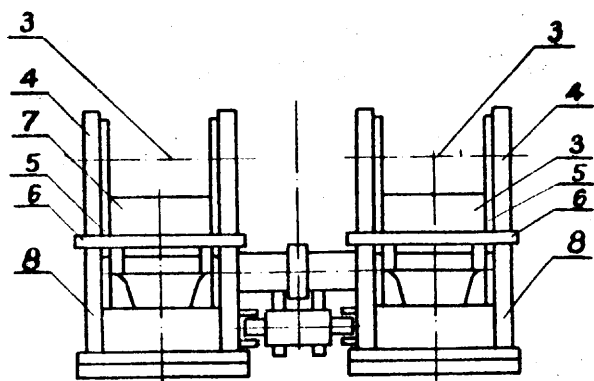
Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "Glinik", Gorlice, Polska /Jerzy Czeja, Andrzej Śniegowski, Stanisław Zablarowski, Karol Biernacki, Czesław Wolski, Anzełm Gościński, Józef Bubniak/.

Sekcja górnictwej obudowy zmechanizowanej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie podwyższenia zakresu pracy sekcji.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sekcja górnictwej obudowy zmechanizowanej stosowana do wybierania ścian węglowych o zmiennej wysokości. Sekcja górnictwej obudowy zmechanizowanej według wzoru użytkowego ma w części leminiskatowej spągnicy /8/ pary cięgieł połączone z oddzielnymi nadstawkami /3/ przenoszącymi obciążenie górotworu równoważnie do spągnicy /8/ zwłaszcza poprzez pionows wsporniki /A/ 1 /5/ oraz łączące je blachę /6/ z zębem /7/ o kształcie zbliżonym w przekroju do litery C, których co najmniej dwie powierzchnie osadzone są nieruchomo na członach spągnicy /8/. przy czym każda z tych nadstawek /3/ ma połączeniowe otwory rozmieszczone w formie równoległoboku o kącie rozwartym 100 - 120°.

/1 zastrzeżenie/



E21D

W. 75802

85 10 24

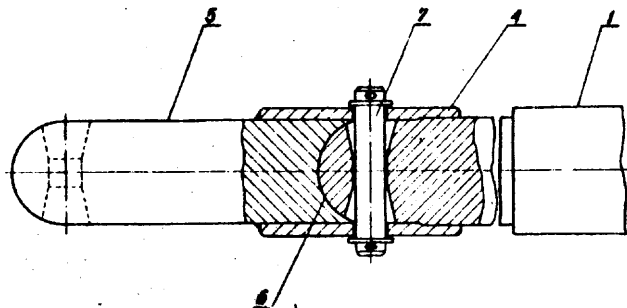
Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "Glinik", Gorlice, Polska /Jerzy Czeja, Andrzej Śniegowski, Stanisław Zabierowski, Karol Biernacki, Czesław Wolski, Anzełm Gościński, Józef Bubniak/.

Sekcje górnictwej obudowy zmechanizowanej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu wysokości stojaków sekcji przy zachowaniu pełnej ich podporności.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sekcja

górnictwej obudowy zmechanizowanej stosowana do eksploatacji ścian wydobywczych o zmiennej wysokości. Sekcja górnictwej obudowy zmechanizowanej według wzoru użytkowego ma na rdzeniach podpór hydraulicznych /1/ przedłużacze najkorzystniej składające się z rury /A/ i dręga /5/ razem zespalanych, przy czym wewnętrzna cylindryczna część przedłużacza /3/ jest zakończona wklęsłą czaszą kulistą /6/, o którą opiera się kulista część rdzenia /2/ na jej całej powierzchni. /1 zastrzeżenie/

E21D
B23P

W. 75895

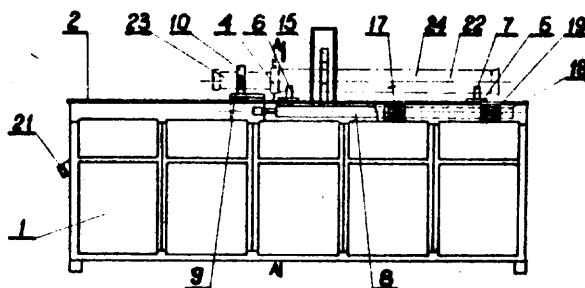
85 11 08

Rybnicko - Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Borynia". Jastrzębie Zdrój, Polska /Norbert Piosieczny, Roman Gruszczyk, Krystian Sibila/.

Stanowisko do montażu i demontażu górnictwych stojaków hydraulicznych

Stanowisko według wzoru stanowi stół /1/ wykonany jako konstrukcja spawana z cowników.

W środkowej części stołu /1/ usytuowana są dwie prowadnice, do których zamocowana jest podpora stała /A/ 1 podpora przesuwna /5/. Pomiedzy prowadnicami umieszczony jest siłownik hydrauliczny przesuwu /6/ połączony z suportem /9/ imadła hydraulicznego /10/. Stanowisko zaopatrzono jest w zaciek /15/ przeznaczony do mocowania stojaka hydraulicznego /22/ do stołu /1/ poruszany siłownikiem hydraulicznym. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania szeregu czynności podczas dokonywania konserwacji i napraw stojaków hydraulicznych. /A zastrzeżenia/



E21D

W. 76014

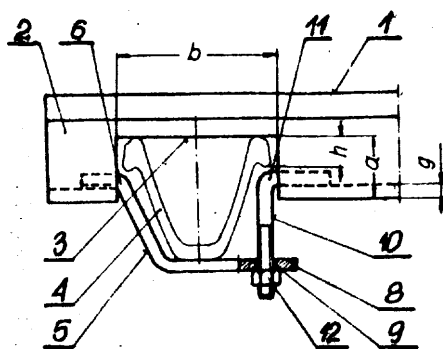
85 11 25

Główny Instytut Górnicztwa, Katowice, Polska /Dan Kosonowski, Edward Kowalski, Tadeusz Legieć, Józef Matyska, Jan Parek, Bohdan Sawka/.

iędydrzwiowa rozpora stabilizująca
odrzwia chodnikowej obudowy górniczej

Rozpora /1/ ma korpus /2/ wykonany z korytkowego kształtownika, zaopatrzonego na obu końcach w wycięcia /3/ oraz ma jarzmo /5/ zbliżone konstrukcyjnie do litery "Z". Krótsze ramie /6/ jarzma /5/ opiera się o boczne ścianki korpusu /2/ rozpory /1/, a jego dłuższe ramie /8/ opiera się na zewnętrznej powierzchni dna kształtownika /4/ od-
rzwi 1 jest zaopatrzony na końcu w przelotowy otwór /9/ dla hakowej śruby /10/ w kształcie litery "L". Krótsze, niegwintowane ramie /11/ hakowej śruby /10/ opiera się o wewnętrzną powierzchnię dna korpusu /2/ rozpory /1/ po stronie przeciwległej do miejsca osadzenia krótszego ramienia /6/ jarzma /5/. Rozpora jest przeznaczona do wzajemnego stabilizowania stalowych odzwii wykonanych szczególnie z ciężkich kształtowników.

/1 zastrzeżenie/



E21F

W, 75936

85 11 14

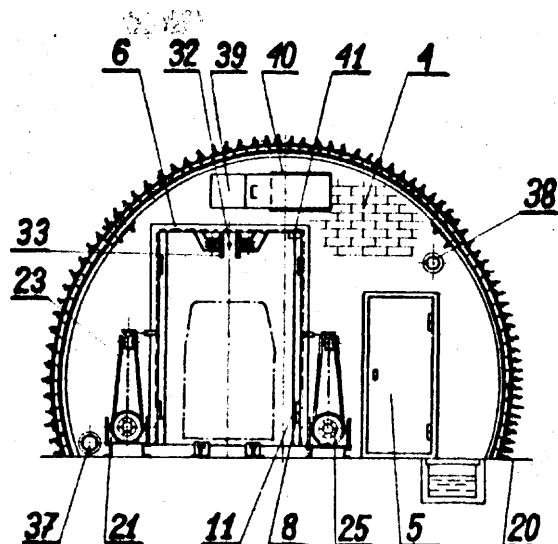
Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców
Śląskich", Bytom, Polska /Jan Sady, Henryk
Todos, Roman Kafka, Jerzy Pęciak/.

Górnicza tama wentylacyjna

Wzór rozwiązuje zagadnienie asymetrycznego otwierania i zamykania dwuskrzydłowej tamy wentylacyjnej.

Tama składa się ogólnie z części murowanej /4/, przejścia /5/ dla załogi oraz drzwi otwieranych automatycznie. W odzwiiach /6/ osadzone są skrzydła drzwi, otwierane za pomocą przesuwników elektrycznych /21/ a zamykane siłą grawitacyjną przeciwcieżarów umieszczonych po drugiej stronie tamy. Skrzydła drzwi sprzężone są z przesuwnikami elektrycznymi /21/ i przeciwcieżarami systemem giętkich cięgien, przewijających się przez odpowiednio usytuowane rolki.

Tama wyposażona jest we wkładki oraz tarcze izolacyjne zabezpieczające przed porażeniem prądem elektrycznym. /3 zastrzeżenia/



OZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04B

W. 75918

85 11 13

Pierwszeństwo; 85 06 09 - MTP /nr 12/MTP/85/

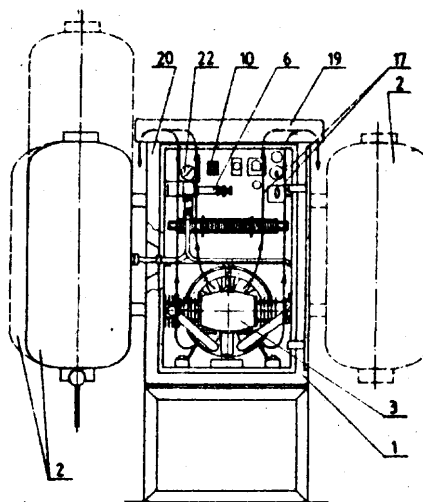
Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego
Napięcia "ZWAR" im. Dymitrowa, Warszawa,
Polaka /Andrzej Gadalinaki, Tadeusz Pochylecki,
Helena Sattelmeier, Aleksander Zastawny/.

Szafkowe urządzenie sprężarkowe ze
zbiornikiem sprężonego powietrza i układem
sygnalizacyjno-sterowniczym, w szczególności
do zasilania wysokonapięciowej aparatury
łączeniowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyciszenia pracy urządzenia sprężarkowego oraz jego zabezpieczenia przed agresywnymi czynnikami atmosferycznymi.

Urządzenie zaopatrzone w dwustopniową sprężarkę bezsmarową charakteryzuje się tym, że zespół silnika ze sprężarką /3/ i zespół zabezpieczenia i regulacji ciśnienia /5/ zamknięte są wewnątrz izolowanej termicznie metalowej obudowy w formie prostokątnej szafki /1/, zaopatrzonej w układ klimatyzacyjny. Zbiorniki

sprężonego powietrza /2/ usytuowana są na zewnątrz szafki /1/ i przytwierdzone do jej ścian bocznych. /4 zastrzeżenia/



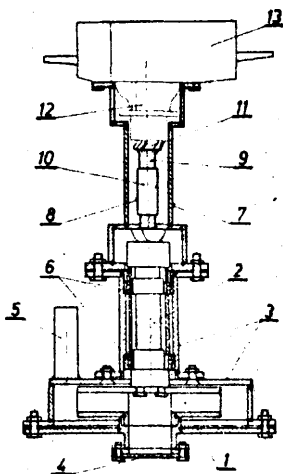
Górnictwo-Hutniczy Kombinat Metali Nieżelaznych, Zakład Budowy Kopalń Rud, Bytom, Polska /Jerzy Szudak, Zbigniew Grossmann, Czesław Ochab, Józef Żelek/.

Pompa wirowa, jednostopniowa

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej w budowie oraz łatwej w obsłudze i eksploatacji pompy do odwadniania przodków wyrobisk górniczych.

Pompa ma łącznik /7/ na obudowie /3/ Mieszczącej poziomy wirnik promieniowy /1/ i pionowy wał /2/. W łączniku /7/ znajduje się linowe sprzęgło /8/ połączone z jednej strony z wałem /2/, a z drugiej strony zakończone fragmentem wiertła /11/ dołączonego do głowicy /12/ wiertarki /13/ dla napędzania pompy.

/1 zastrzeżenie/



F16K

W. 75926

85 11 13

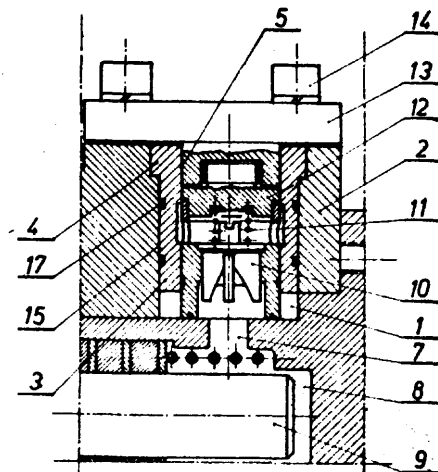
Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe w Mysłowicach Kopalnia Węgla Kamiennego "Jaworzno", Jaworzno, Polska /Wiesław Dziedzicki Władysław Łyp, Marek Jałowiecki, Władysław Żurawik/.

Gniazdo zaworu tłoczonego wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji gniazda zaworu tłoczonego wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego nadającej się do wielokrotnej, łatwej regeneracji bezpośrednio w miejscu pracy.

Gniazdo według wzoru użytkowego ma postać tulei walcowej /3/ posiadającej z jednego końca kołnierz zewnętrzny /4/, osadzonej w cylindrycznym otworze /1/ korpusu /2/ agregatu hydraulicznego. Walcowa powierzchnia wewnętrzna /5/ tulei walcowej /3/ w swej części środkowej wyposażonej w otwory wypływowe ma średnicę większą od średnicy przy obydwoch swych końcach. Na zewnętrznej powierzchni /15/ tulei walcowej /3/ wykonane są obwodowe rowki w których zamocowane są uszczelki /17/, przy czym są one rozmieszczone po jednym nad i pod częścią środkową tulei walcowej /3/. Położenie tulei walcowej /3/ ustalone jest pokrywą /13/ zaworu tłoczonego.

/1 zastrzeżenie/



F16K

W. 75937

85 11 14

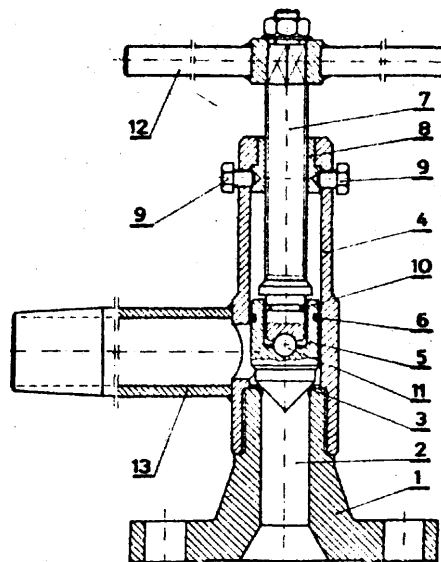
Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok, Polska /Edward Jaśkiewicz, Marian Hałasik, Władysław Baranek/.

Zawór upustowy do cieczy i/lub gazu

Celem wzoru użytkowego Jest opracowanie konstrukcji zaworu umożliwiającego pewne i szczelne zamknięcie wylotu króćca upustowego zbiornika lub rurociągu ciśnieniowego, przy równoczesnym wyeliminowaniu zasuwy i uszczelniaczy "Mazura".

Zawór charakteryzuje się tym, że korpus /A/ nakręcony na gwintowaną szyjkę kołnierza /1/ ma przymocowany z boku króciec wlotowy /13/ wykonany w postaci stożkowej tulei, służący do nakładania elastycznego węzła. Otwór wlotowy /2/ kołnierza /1/ z gwintowaną szyjką zakończony jest gniazdem /3/ wykonanym sposobem napawania. Grzybek /5/ wyposażony jest w pierścień uszczelniający /6/ usytuowany w rowku znajdującym się w bocznej powierzchni grzybka /5/.

/1 zastrzeżenie/



F24H

W. 75952

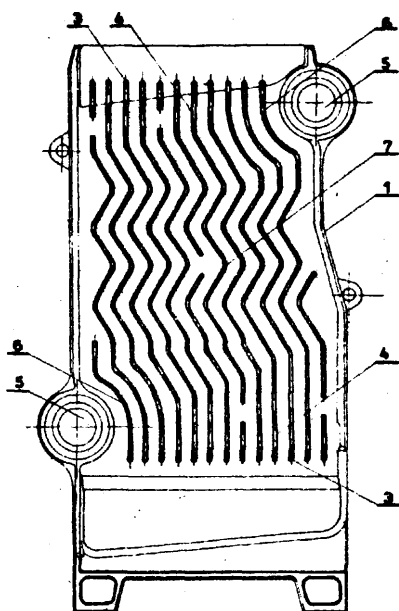
85 11 18

Fabryka Kotłów i Radiatorów "Fakora", Łódź,
Polska /Henryk Oleszowiec, ózef Łaszniewski,
Paweł Matachowski, Mirosław Błaszczuk, Jan
Pietrasik, Jerzy Kijański/.

Człony grzewcze żebrowane do żeliwnego
kotła wodnego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie za-
projektowania ożebrowania członów grzewczych
bocznych i środkowych o kształcie ułatwiają-
cym wykonywanie czynności przygotowawczych,
jak sporządzanie modeli i innego oprzyrządo-
wania, oraz wykonywanie czynności w samym pro-
cesie odlewania.

Człony mają w górnej i dolnej części ciąg-
łe żebra /3/ pionowe o kształcie prostym, a w
środkowej części o kształcie falistym. Żebra
wokół narożnych otworów /5/ mają kształt pół-
kolisty. /1 zastrzeżenie/



F42D

W. 75864

85 11 05

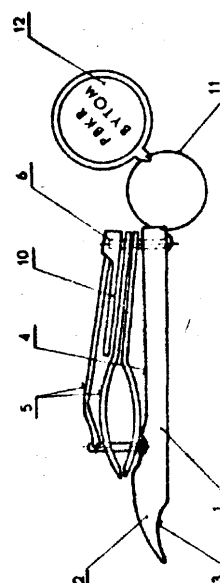
Zakład Budowy Kopalń Rud, Bytom, Polaka
/Leszek Kolano, Jan Klimaj/.

Pomocniczy przęt strzelniczy

Cele wzoru użytkowego jest skontruowanie
przyrządu umożliwiającego usuwanie części
przybitki z otworu zawiedzionego i określanie
kierunku tego otworu oraz cięcie drutu strza-
łowego i usuwanie izolacji z przewodów.

Przyrząd ma postać pręta /1/ z jednej stro-
ny zakończonego stożkiem /2/ z wybraniem /3/ w
kształcie kłóczkowym, a drugostronnie ścięte-
go wzdłuż osi dla tworzenia gniazda /4/ szcze-
kowego obcinacza /5/, zamocowanego na nicie
/6/ umieszczonym w drugim końcu pręta.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ 0

F I Z Y K A

G01B

W. 75909

85 11 12

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
/Janusz Igielski/.

Pozycjoner, zwłaszcza elementu
optoelektronicznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia
precyzyjnego ustalania położenia elementu
optoelektronicznego na stanowisku pomiaro-
wym przez zapewnianie precyzyjnej zmiany po-
łożenia katowego względem trzech osi, któ-
rych punkt przecięcia leży w obszarze struk-

tury półprzewodnikowej elementu optoelektro-
nicznego.

Pozycjoner ma korpus /17/ dostosowany do
sytuowania na stanowisku pomiarowym oraz uch-
wyt elementu optoelektronicznego /2/. Uchwyt
elementu optoelektronicznego stanowi tuleja
/1/ z wkładką wymienną /3/ z gniazdem do oaa-
dzania elementu optoelektronicznego /2/.

Tuleja /1/ osadzona jest w płytce okrągłej
/8/ ułożyskowanej za pomocą dwóch wałków w
stoliku /14/.

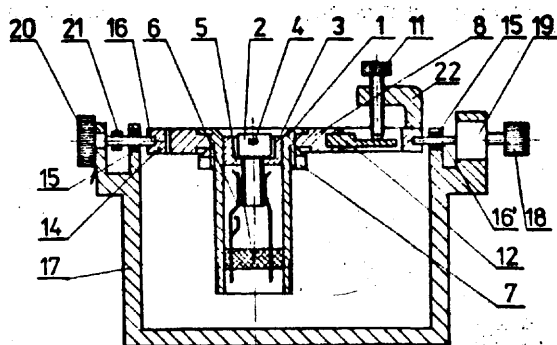
Stolik /14/ za pomocą dwóch trzpieni /16/ i
/16V i łożysk kulkowych /15/ osadzony jest w

korpusie /17/. Oo obrzeża stolika /14/ zamocowany jest wysięgnik /22/, w który wkręcona jest śruba mikrometryczna /11/ współpracująca swym kulistą « zakończenie » z dźwignią /12/ zamocowaną trwale w płytce okrągłej /8/.

Os śruby mikrometrycznej /11/ leży w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni stolika /14/ i przechodzącej przez strukturę półprzewodnikową /A/ elementu optoelektronicznego /2/.

W osi łożyska /15/ stolika /14/ zabudowany jest w ścianie korpusu /17/ precyzer /19/ w postaci zmniejszającej przekładni obiegowej, koźrzystnic kulkowej.

Tuleja /1/ ma możliwość ruchu obrotowego względem swej osi. /2 zastrzeżenia/



G01F

W. 75023

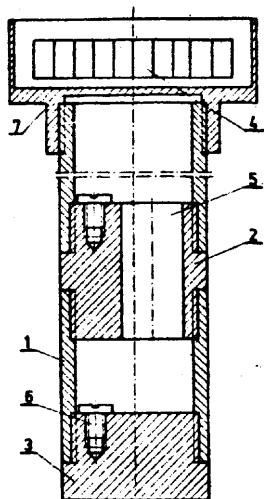
85 06 18

Wojewódzka Dyrekcja Inwestycji Oddział w Nysie, Nysa. Polska /Józef Józkowicz, Arnold Gryga/.

Sonda pomiarowa układu sterowania i sygnalizacji pompowni cieczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnej konstrukcji wielopunktowej sondy pomiarowej układu sterowania i sygnalizacji pompowni cieczy.

Sondę tworzy pionowa rura /1/ z umieszczonymi wewnątrz pierścieniami /2/, do których zamocowane są za pomocą wkrętów /6/ przewody, które poprzez otwory /5/ wyższych pierścieni dochodzą do listwy górnej /4/ umieszczonej w puszcze przyłączeniowej /7/. /1 zastrzeżenie/



G01F

W. 75981

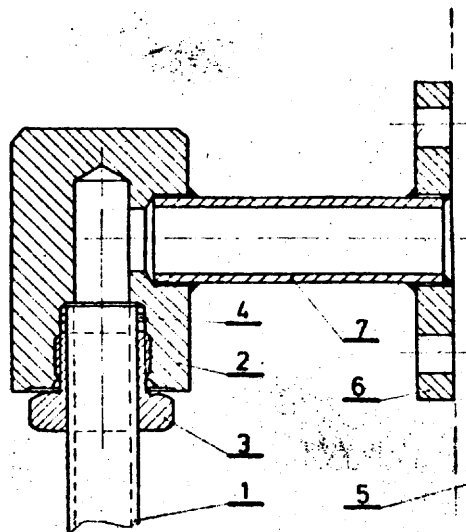
85 11 22

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego "PROJMORS", Gdańsk, Polska /Edward Gawerski/.

Głowica poziomowskazu

Wzór użytkowy rozwiązuje problem budowy głowicy poziomowskazu dla wskazań poziomu cieczy agresywnych w zbiornikach i urządzeniach przemysłu spożywczego.

Głowicę stanowi korpus /2/ wraz z umieszczoną w nim różnicową tulejką /3/ rurki /1/ poziomowskazu uszczelnionej na końcu uszczelniającej pierścieniami /4/. /1 zastrzeżenie/



G01G

W. 75879

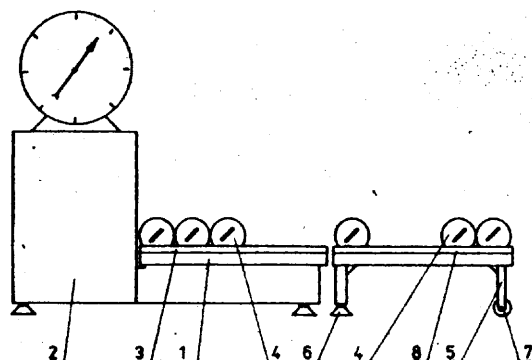
85 11 08

Zdzisław Bieniek, Puławy, Polska /Zdzisław Bieniek/.

Urządzenie pomocnicze do regulacji wag dziesiętnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia pomocniczego do regulacji wag dziesiętnych, zwłaszcza wag do ważenia ciężarów ponad 100 kg., zmniejszającej wysiłek ludzki przy przemieszczaniu odważników.

Urządzenie zawiera paletę /3/ umieszczoną na podestacie /1/ wagi /2/ oraz paletę /4/ osadzoną na stojaku /5/ z podporami /6/, które to palety /3, 4/ mają podłużne prowadnice, umożliwiające toczne przemieszczanie się uchwytych zblokowanych odważników /4/, przy czym wysokość stojaka /5/ jest dostosowana do wysokości podestu /1/ tej wagi /2/. /2 zastrzeżenia/



G01L
H02P

W. 75929

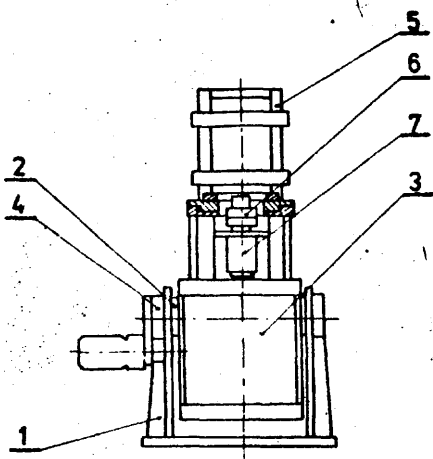
85 11 13

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska
/Franciszek Lach, Dariusz Karkosiński, Wacław
Matulewicz/.

Stanowisko do badania silników elektrycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania do badania silników elektrycznych o pionowej lub poziomej osi pracy.

Stanowisko składa się z fundamentu /1/, do którego na ułożyskowanej osi /2/ zamocowana jest hamownica /3/ przystosowana do pracy w dowolnej pozycji, oraz mechanizm /4/ obrotu hamownicy. Do obudowy hamownicy /3/ dołączony jest trwale stół osadczy /5/ dla badanego silnika. /1 zastrzeżenie/



G01L

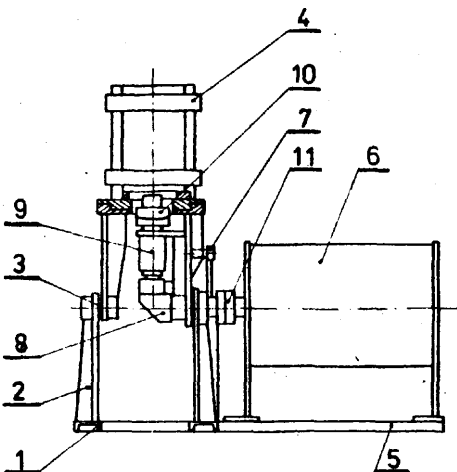
W.. 75930

85 11 13

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska
/Wacław Matulewicz, Franciszek Lach, Dariusz
Karkosiński/.

Stanowisko do badania silników elektrycznych zawierające hamownicę przystosowaną do pracy w pozycji poziomej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stanowiska do badania silników elektrycznych, zawierająca hamownicę przystosowaną do pracy w pozycji poziomej.



Stanowisko składa się z fundamentu /1/ do którego stojaków /2/ zamocowany jest wychylnie na ułożyskowanych osiach /3/ stół osadczy /4/ badanego silnika oraz mechanizm /7/ obrotu stołu. Do ławy /5/ fundamentu zamocowana jest hamownica /6/ przystosowana do pracy w pozycji poziomej. Wał badanego silnika sprzęgnięty jest z wałem hamownicy za pośrednictwem przekładni kątowej /8/, przyrządu do pomiaru momentu /9/ oraz sprzęgieł /10, 11/.

/1 zastrzeżenie/

G01M
E

W. 75894

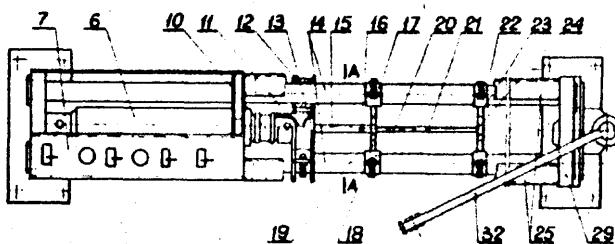
85 11 08

Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "Borynia", Jastrzę-
bie Zdrój, Polska /Norbert Płoszczny, Roman
Gruszczuk, Krystian Sibila/.

Stanowisko do badania górniczych stojaków hydraulicznych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji stanowiska umożliwiającej przeprowadzenie kompleksowych badań kontrolnych stojaków hydraulicznych przy ich poziomym ułożeniu.

Stanowisko składa się z pary cięgieł rurowych /14/ oraz pary cięgieł ceowych /25/ zamocowanych do podpór bocznych osadzonych na wspornikach. Na cięgiłach rurowych /14/ umieszczona jest przesuwnie płyta prowadząca /12/ oraz dwie prowadnice /17/ i /22/ zaopatrzone w belki /18, 23/ z pryzmami /19, 24/ do osadzenia na nich badanego stojaka. Stanowisko wyposażone jest w siłownik hydrauliczny /6/, który zamocowany jest do uchwytu na podporze bocznej oraz wsparty na oporze. Ponadto stanowisko ma pulpit sterowniczy /7/ oraz żuraw stały /32/ zamocowany do wspornika, przeznaczony do zakładania i zdejmowania stojaków. /7 zastrzeżenie/



G01N

W. 75337

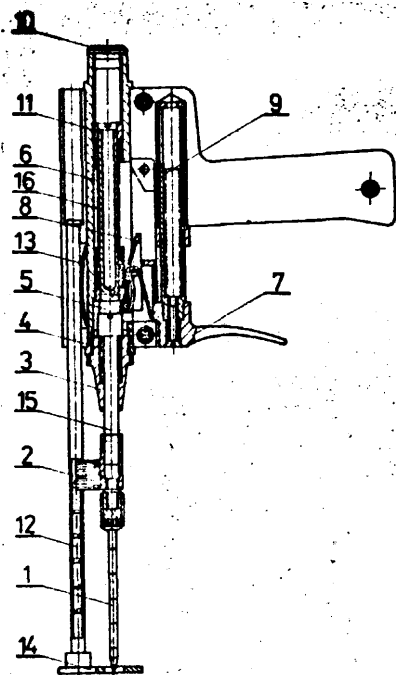
85 08 02

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska
/Andrzej Baliński, Stanisław Młodnicki,
Tadeusz Oleszowski, Aleksy Sasin, Robert
Tabeau/.

Aparat do określenia stopnia utwardzenia mas samoutwardzalnych

Celem wzoru jest zwiększenie dokładności pomiaru stopnia utwardzenia mas oraz umożliwienie określenia czasu, po którym jest możliwe wyjęcie modelu z formy lub rdzennicy.

Aparat zaopatrzony jest w urządzenie spustowe składające się ze spustu /7/, zaczepu dźwigni spustu /8/ oraz sprężyny powrotnej /9/ usytuowanej w tulei /16/. W celu zapewnienia względnie prostopadłego przyłożenia penetra-
tor /1/ w stosunku do powierzchni badanej -asy /formy, rdzenia/, aparat wyposażony jest w profilowaną stopkę /14/ połączoną ze wskaźnikiem bezwładnościowym /12/ Regulacja napięcia sprężyny głównej /6/ odbywa się za pomocą wkręta zabezpieczającego /10/ i wkręta regulacyjnego /11/ /2 zastrzeżenie/

G01N
B06B

W. 75880

85 11 08

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska /Zdzisław Pęski/.

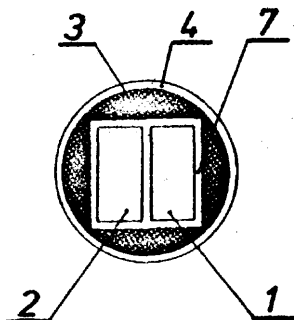
Ultradźwiękowa głowica zespolona do pomiarów naprężeń materiałów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ultradźwiękowej głowicy zespolonej do nieliniowych pomiarów naprężeń materiałów «lamentów konstrukcyjnych i części maszyn takich jak np. śruby szpilkowe turbin energetycznych.

Głowica wyposażona jest w przetworniki piezoelektryczne /1/ i /2/, generujące ultradźwiękowe fale podłużne i poprzeczne oraz czujnik /3/ do pomiaru temperatury, umieszczone w warstwie izolacji akustycznej /7/ znajdującej się w obudowie /4/.

Powierzchnie robocze przetworników /1/ i /2/ usytuowane są w tej samej płaszczyźnie, w której znajduje się czujnik /3/ oraz powierzchnia czołowa ścianki obudowy /4/.

/2 zastrzeżenia/



G01N

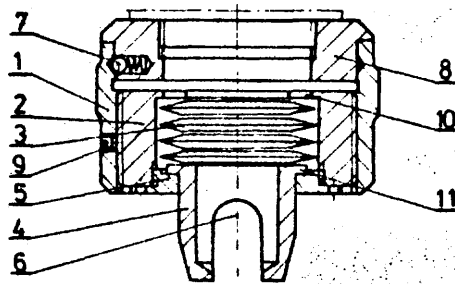
W. 75886

85 11 08

Przedsiębiorstwo Produkcji Aparatury Badawczej "PRESS", warszawa, Polaka /Jacek Zembura/.

Urządzenie dociskające próbki w twardościomierzu

Urządzenie dociskające próbki w twardościomierzu stanowi korpus /1/ w kształcie pierścienia, w którym zamocowana jest za pomocą połączenia gwintowego tuleja /2/, zakończona u góry kołnierzem z wycięciem /10/. W tulei /2/ osadzone są sprężyny krążkowe /3/. W dolnej części tulei /2/ osadzona jest stopka /4/ w kształcie tulei, mająca wycięcie /6/, zakończone u góry kołnierzem /11/, dociskana gwintowanym pierścieniem /5/ wkręcanym w tuleję /2/. W korpus /1/ wkręcony jest wkręt dociskowy /9/, blokujący tuleję /2/. Korpus /1/ mocowany jest do twardościomierza za pomocą zatrzasków kulkowych /7/, osadzonych w pierścieniu pośredniczącym /8/. /1 zastrzeżenie/



G01N

W. 75931

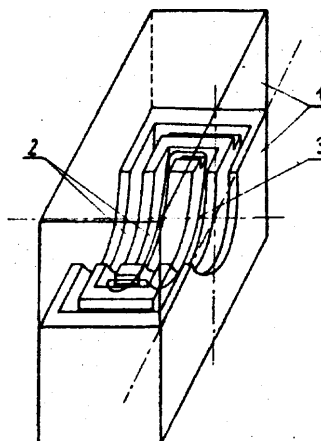
85 11 13

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica Kraków, Polska /Józef Hansel, Lesław Lonkoż, Jerzy Kwaśniewski, Józef Skałka Andrzej Tytko/.

Indukcyjny czujnik głowicy pomiarowej do badań lin

Celem wzoru jest zwiększenie dokładności pomiarów.

Indukcyjny czujnik głowicy pomiarowej do badania lin ma w dwuczęściowym karkasie /1/ wybrania /2/ na różnych średnicach, w których usytuowane są nawinięte bifilarne dwie cewki /3/ połączone szeregowo. Cewki /3/ są umieszczone współśrodkowo względem osi czujnika i podzielone w płaszczyźnie podziału karkasu /1/. /1 zastrzeżenie/



G01N

W. 75976

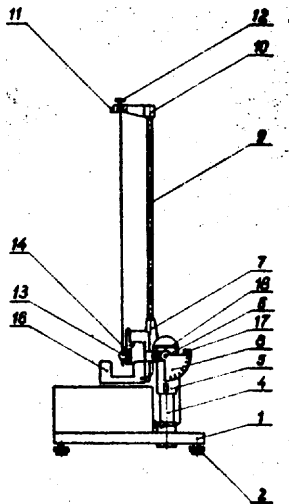
85 11 20

Zakłady Elektroniczne "ELWRO", Wrocław,
Polska /Bogumił Moszczyński, Anna Tokarska,
Janusz Siecznyński, Waldemar Srokowski/.

Przyrząd do badania wahadła nachylnego

Celem wzoru użytkowego Jest opracowanie konstrukcji przyrządu do badania wahadła nachylnego, umożliwiającej regulację długości wahadła w trakcie badania oraz zapewniającej stabilne położenie wahadła po ustaleniu kąta pochylenia. W przyrządzie według wzoru kulka /13/ wahadła wkręcona jest na gwint wzdłuża i zawieszona na nici, przymocowanej do ośki /11/ z pokrętelem /11/, zamontowanej we wsporniku górnym /10/. Prostopadle do ośki we wsporniku /10/ wkręcona jest śruba dociskowa górna /12/ z łbem radełkowym. W ramie wspornika dolnego /7/, poprzez oś /6/ połączonego z przekładnią ślimakową i skalę kątową boczną /8/, wkręcona jest śruba dociskowa dolna /18/ z łbem radełkowym.

Pochylenie wahadła ustala się na skali kątowej bocznej /8/ za pomocą pokrętła /17/.
/1 zastrzeżenie/



G01R

W. 75383

85 08 16

Przedsiębiorstwo Zagraniczne "POLMED",
Kuznocin, Polska /Krzysztof Piskorski,
Waldemar Krawczyk, Jarosław Małeska/.

Obudowa miernika uniwersalnego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy miernika, zapewniającej odpowiednie połączenie mechaniczne przełącznika zakresów z trzema płytkami montażowymi.

Obudowa miernika uniwersalnego składająca się z płyty czołowej, płyty dolnej oraz przełącznika zakresów, charakteryzuje się tym, że w płycie czołowej /1/ znajduje się prostokątny otwór /2/, dla zapewnienia montażu płytek drukowanych wyświetlacza, wyprowadzeń i połączeń z pozostałymi trzema płytkami montażowymi /17/, /18/, /19/. Rotor przełącznika /3/ zakresów wyposażony jest w sekcję /15/ gniazda styku, odwróconą o 180° w stosunku do pozostałych trzech sekcji /16/. Obudowa wyposażona jest również w tulejki /20, 21/ dystansowe..
/6 zastrzeżeń/

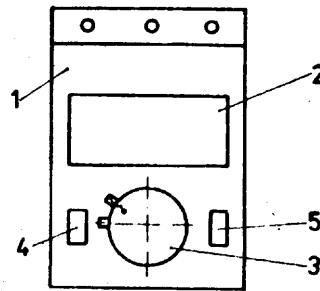


Fig. 1

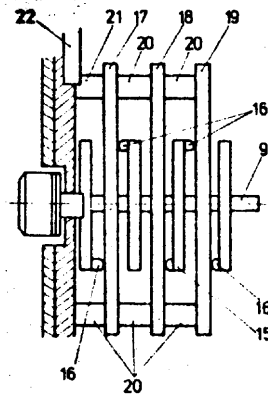


Fig. 4

G01R

W. 75935

85 11 14

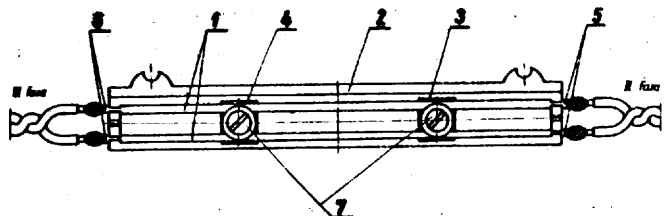
Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej
"Mera-Pafal", Świdnica, Polska /Zenon Wicher,
Roman Wcisło, Tadeusz Rumiński, Bogusław
Michałowski/.

Szyna regulacyjna do indukcyjnych liczników trójfazowych energii elektrycznej

Wzór użytkowy dotyczy szyny regulacyjnej stosowanej w obwodzie regulacji przesunięcia fazowego roboczych strumieni magnetycznych obwodów prądowych fazy II i III trójfazowych trójsystemowych liczników indukcyjnych energii czynnej i biernej.

Szyna składa się ze wspornika /2/ z materiału elektroizolacyjnego, w którym są zamocowane równolegle do siebie dwa wysokooporowe druty /1/ połączone dwoma zworami /3/ i /4/. Jedne wolne końce /5/ drutów /1/ są włączone w obwód zwojów zwartych II fazy, zaś drugie wolne końce /6/ drutów /1/ są włączone w obwód zwojów zwartych III fazy. Zwora /3/ jest przyporządkowana II fazie, a zwora /4/ jest przyporządkowana III fazie. Część szyny znajdująca się między zworami /3/ i /4/ stanowi po wywzorcowaniu licznika jego zapas regulacji kąta przesunięcia fazowego strumieni magnetycznych obwodów prądowych fazy II i III.

/1 zastrzeżenie/



G02B

W. 75885

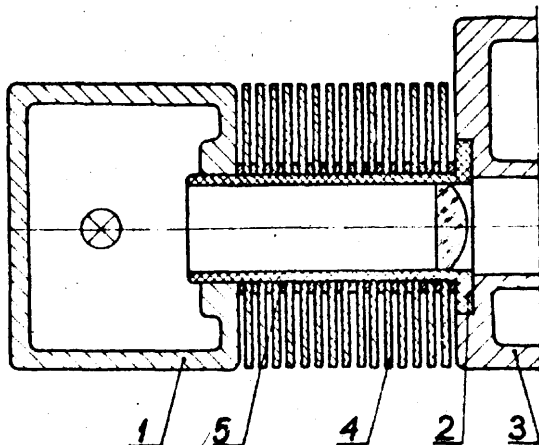
85 11 08

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska
/Wacław Kozłowski/.

Oświetlacz mikroskopowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skutecznego odizolowania Mikroskopu od ciepła oświetlacza i odprowadzania nadmiaru ciepła z obwodu oświetlacza.

Oświetlacz charakteryzuje się tym, że element łączący go z mikroskopem ms termoizolującą tuleją /2/, na którą nałożone są przeciennie żebra /4/ z blachy i ciepłoprzewodzące, pierścieniowe przekładki /5/, przy czym bezpośrednio z korpusem mikroskopu. /3/ połączona jest tylko termoizolująca tuleja /2/.
/1 zastrzeżenie/



G09F

W. 75908

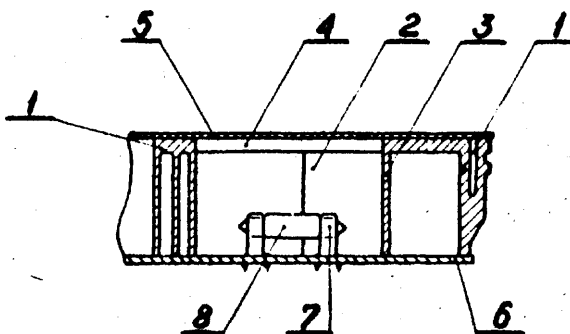
85 11 12

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa, Polska
/Maksymilian Marian Sadowski/.

Cyfrowy wyświetlacz projekcyjny w przyrządach demonstracyjnych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji wyświetlacza charakteryzującego się dużą ilością segmentów i czytelnością z dużej odległości.

Cyfrowy wyświetlacz projekcyjny w przyrządach demonstracyjnych zawiera kasety wyświetlacza składające się z maskownicy /1/, w której są gniazda /2/ utworzone z przegródki /3/ i wycinków segmentów cyfr /4/ tworzących układ siedmiosegmentowej cyfry. Kaseta jest przyszlifowana z jednej strony półprzezroczystym, jednostronnie barwionym ekranem /5/ stanowiącym płytę czołową, a z drugiej strony przykryta. Jest płytą obwodu drukowanego /6/ z oprawkami do żarówek /7/, w których są umieszczone rurkowe żarówki /8/.
/1 zastrzeżenie/



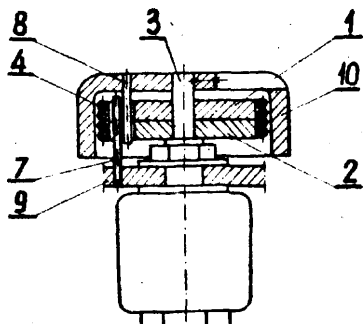
DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01C

W. 75978

85 11 22

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów
"MERA-PIAP", Warszawa, Polska /Krzysztof Skotnicki/.



Mechanizm ustalający położenie osi potencjometru, zwłaszcza dźwigni typu joystick, w osi z

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie udoskonalenia znanej konstrukcji mechanizmu ustalającego położenie osi potencjometru, zwłaszcza dźwigni typu Joystick, w osi z.

Mechanizm według wzoru użytkowego zawiera dwa jednakowe elementy ruchome /1, 2/ osadzone przeciwnie na osi potencjometru /3/ i pozostające stale pod działaniem sprężyny skrętnej /4/. Elementy ruchome /1, 2/ mają wycięcia i współpracują z elementami ustalającymi /7, 8/. Element ustalający stały /7/ osadzony jest na większym promieniu w obudowie potencjometru /9/ niż element ustalający ruchomy /8/ osadzony w pokrętle /10/. W położeniu naturalnym elementy ustalające /7, 8/ zajmują położenie w szczelinie utworzonej przez wycięcia elementów ruchomych /1, 2/ bez luzu.
/1 zastrzeżenie/

H01C

W. 75979

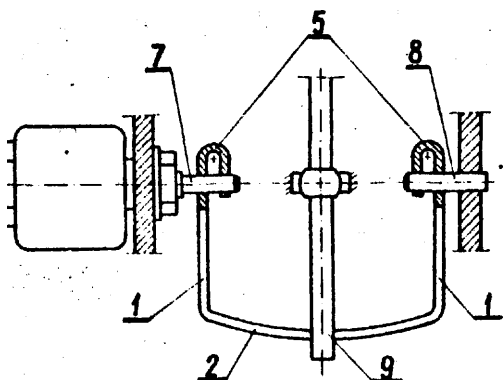
85 U 22

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów
"MERA-PIAP". Warszawa, Polska /Krzysztof
Skotnicki/.

Obrotowy element jarzmowy, zwłaszcza do
sprzęgania OSI potencjometru z dźwignią
typu joystick

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie udos-
konalenia konstrukcji obrotowego elementu Jarz-
mowego do sprzęgania OSI potencjometru z'
dźwignią typu joystick.

Element według wzoru ma wycięcie wykonane
na części łukowej /2/ i na obu ramionach /1/.
Ponadto, po jednej stronie wycięcia, ramiona
/1/ mają wykonane wybrania. Zakończenia /5/
ramion /1/ są zagięte do środka pod kątem
większym niż 180° i zaopatrzone w otwory słu-
żące do łożyskowania elementu jarzmowego na
osiach /7/ i /8/. /1 zastrzeżenie/



H01L

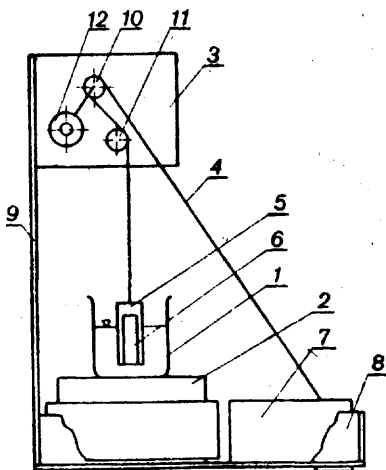
W. 75917

85 11 13

Instytut Technologii Materiałów Elektro-
nicznych "UNITRA - CEMAT" Warszawa, Polska
/Jacek Miron, Włodzimierz Strupiński/.

Urządzenie do wykonywania szlifów skośnych
płytek półprzewodnikowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządze-
nie do wykonywania szlifów skośnych, o dowol-
nych kształtach i o dowolnych wymiarach, me-
todę trawienia chemicznego na płytkach pół-
przewodnikowych, stosowane zwłaszcza przy
pomiarach parametrów fizycznych i elektrycz-
nych tych płytek.



Urządzenie według wzoru zawiera naczynie
/1/ z roztworem trawiącym, ustawione na płycie
grzejnika /2/ elektrycznego, mechanizm napina-
nia /3/ linki /4/, zakończonej uchwytem /5/ do
ocowania płytki /6/ półprzewodnikowej oraz
mechanizm wyciągowy /7/. Mechanizm napinania
/3/ linki /4/ wyposażony jest w sprężyno /12/
cierne i w zestaw dwu kół /10 i 11/. Ubu-
dowa /8/ urządzenia ma kształt kuwety, której
jedna z bocznych ścian /9/ jest odpowiednio
wyższa od pozostałych. Ściana ta stanowi wspor-
nik, do którego zamocowany jest mechanizm /4/
napinania linki /4/. /1 zastrzeżenie/

H01Q

W. 75760

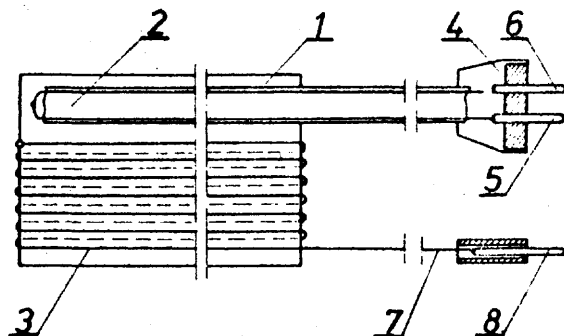
85 10 18

Ryszard Leśniak, Lubomierz, Polska /Ryszard
Leśniak/.

Miniaturowa antena radiowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania
miniaturowej pokojowej anteny radiowej do
odbioru fal ultrakrótkich, krótkich, średnich
i długich.

Miniaturowa antena radiowa według wzoru
użytkowego ma ryflowana płytkę /1/ z tworzywa
niehigroskopijnego, na której zamocowany jest
przewód symetryczny /2/ do odbioru fal ultra-
krótkich oraz uzwojenie /3/ do odbioru fal
krótkich, średnich i długich. Przewód /2/ ma
z jednej strony połączone ze sobą na stałe
druciki, a z drugiej strony jeden z nich połą-
czony jest z bolcem /5/ wtyczki /4/ natomiast
koniec drugiego drucika usytuowany jest na
przeciw bolca /6/ w odległości kilku milimet-
rów. Uzwojenie /3/ ma najkorzystniej siedem
zwoi i jest wyprowadzone przewodem /7/ połączy-
nym z jednobolcową wtyczką /8/. /1 zastrzeżenie/



H01Q

W. 75761

85 10 18

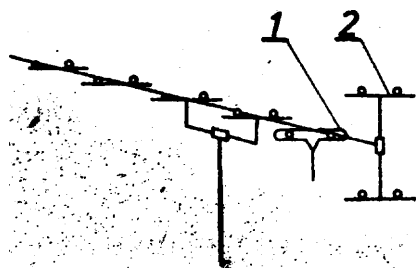
Ryszard Leśniak, Lubomierz, Polska
/Ryszard Leśniak/.

Antena telewizyjna

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania
anteny telewizyjnej pozwalającej na odbiór
pierwszego i drugiego programu, w paśmie fal
III-cim, IV-tym i V-tym.

Antena telewizyjna według wzoru użytkowego
ma element czynny /1/, na którym wykonane są
dławiki w kształcie pętli /2/, rozstawione
symetrycznie względem siebie w odległości rów-
nej jednej długości fali, oraz ma elementy
bierne /3/ z dwoma dławikami w kształcie pętli
/4/, położonymi symetrycznie względem siebie
w odległości równej połowie długości fali.

/1 zastrzeżenie/



H01R

W. 75818

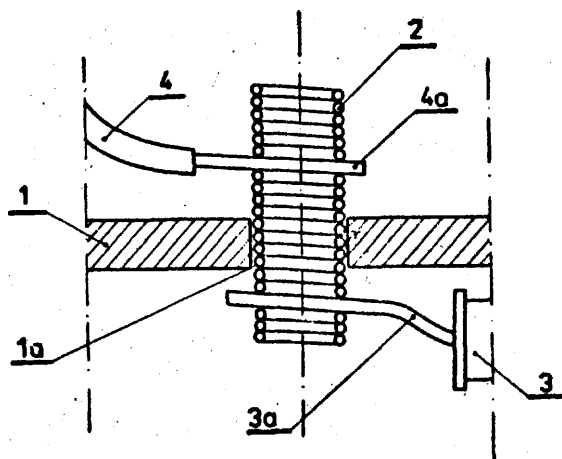
85 10 28

Tadeusz Kurowski, Wrocław, Mieczysław Kołtunik, Wrocław, Polska /Tadeusz Kurowski, Mieczysław Kołtunik/.

Złącze elektryczne

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie prostego złącza umożliwiającego szybkie realizację węzła wieloprzewodowego w układach laboratoryjnych.

Złącze stanowi sprężyna /2/ umieszczona w otworze płyty izolacyjnej /1/, najkorzystniej na wcisk, przy czym zestykiem elektrycznym są dwa sąsiednie zwoje sprężyny zaciekanujące końcówkę /4a/ przewodu /4/ lub końcówkę /3a/ części /3/ układu elektrycznego nieizolowanego. /1 zastrzeżenie/



H02B

W. 75916

85 11 11

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska /Zygmunt Skarżyński/.

Skrzynka rozdzielcza

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania skrzynki o małych gabarytach, łatwym montażu i demontażu.

Skrzynka rozdzielcza, składająca się z obudowy, pokrywy, zawias, płytki izolującej, uchwytu kablowego, płyty izolacyjnej, według wzoru, charakteryzuje się tym, że ma styki /11/ płaskie i styk /19/ okrągły, usytuowane na płycie /7/ izolacyjnej zawierającej wycięcie /14/ płaskie i wycięcie /15/ półokrągłe oraz ma łącznik szynowy, zamocowany na wspornikach /8/ bocznych, Wspornik /8a/ środkowy

Jest połączony z bezpiecznikami /9/ za pomocą przewodu /10/ zamocowanego trwale do płytek /17/ stykowych. /1 zastrzeżenie/

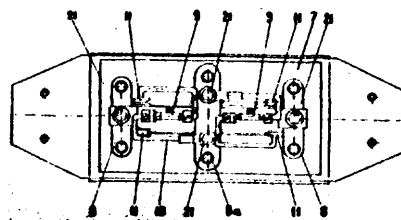


Fig. 3

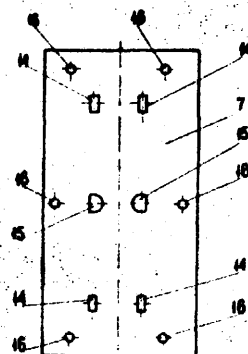


Fig. 5

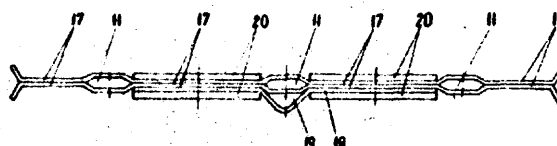


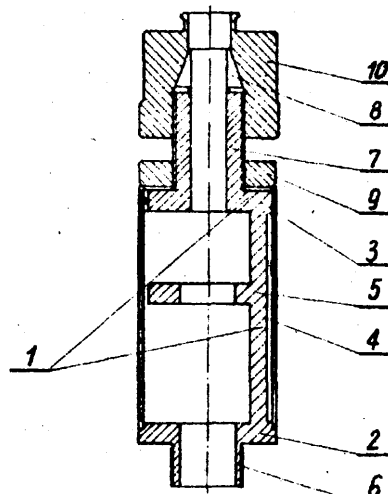
Fig. 6

H02G

W. 75897

85 11 11

Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin, Polska /Andrzej Czernow, Ryszard Węclawski, Henryk Żurawski, Paweł Kuna/.



Głowica złącza aktywnego, zwłaszcza kabli światłowodowych

Głowica zaopatrzona jest w korpus /1/, który stanowi tarcza króćca złącza /2/ i tarcza króćca kabla /3/ połączone wzajemnie poprzeczką /4/ wyposażoną w części środkowej we wspornik /5/ o kształcie pierścienia, zaś otwór wspornika i otwór tarczy króćca kabla są umieszczone współosiowo.

Głowica służy do transmisji danych.
/i zastrzeżenie/

H02G
F01R
G02B

W. 75698

85

11

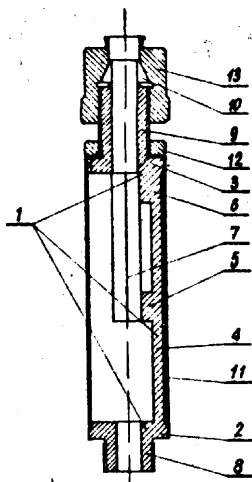
11

Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej,
Lublin, Poleka /Andrzej Czernow, Ryszard
Węclawski, Henryk Żurawski, Paweł Kuna/.

Głowica złącza aktywnego, zwłaszcza kabli światłowodowych

Głowica zaopatrzona jest w korpus /1/, który stanowi tarcza króćca złącza /2/ i tarcza króćca kabla /3/ połączone wzajemnie poprzeczką /4/ wyposażoną w pręt /5/ i stopień /6/. Na poprzeczce do pręta i stopnia przymocowane jest złącze światłowodowe /7/.

Głowica służy do transmisji danych.
/2 zastrzeżenia/



H020

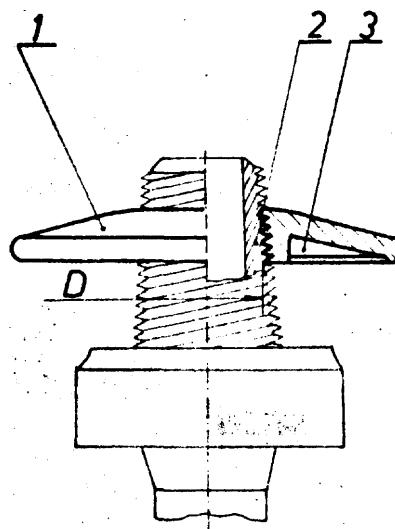
W. 75959

85 11 20

Politechnika Gdańska, Gdansk, Polska /Adam
Rynkowski, Jan Wieluński, Roman Dembczyński
Jan Grobicki/.

Ruchomy daszek ochronny prefabrykowanej głowicy kablowej zwłaszcza jednożyłowych kabli elektroenergetycznych wysokiego napięcia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy współczynnika izolacyjności głowicy w przypadku konieczności jej eksploatacji w warunkach silnego zabrudzenia i napięć powyższych 15 kV.



Ruchomy daszek ochronny stanowi talerzowy pierścień grubościenny /1/, z centralnie wykonanym gwintowanym otworem stożkowym /2/ o małej zbieżności, którego większa średnica /D/ jest usytuowana na spodzie pierścienia, z wykonanym na tym spodzie pierścieniowo-klinowym ułożeniowym gniazdem /3/. Nacięty w otworze daszka stożkowy gwint jest najkorzystniej jednożyłowy.
/3 zastrzeżenia/

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 17/06

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
245687	C07K	18
249980	C070	16
250161	G01R	31
251145	C07C	15
251588	H03K	37
251803	B660	13
251892	F42C	28
251911	H04J	38
251920	B23P	5
251921	E03C	21
251924	B65H	11
251925	C07C	15
251930	D04H	20
251931	B24B	6
251932	C22C	19
251933	865G	10
251934	B61J	8
251935	B65G	10
251937	G01N	30
251938	H04M	39
251939	G01W	32
251940	E04C	23
251941	G01M	30
251943	A23K	1
251946	F15B	26
251947	E21F	25
251948	C08J	18
251950	H 1M	35
251951	G11B	34
251952	H01H	34
251953	B65G	11
251954	B01J	3
251955	E210	24
251960	C03B	14
251961	G01H	29
251962	H02M	36
251963	H03M	38
251966	A23K	1
251967	C02F	13
251969	C07D	16
252975	B260	7
251976	B21F	4
251977	B29C	7
251978	B25J	6
251979	C09	19

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
251980	F16L	27
251982	B65G	11
251983	H05B	40
251984	C08L	18
251985	F16L	28
251986	O3C	14
251988	G01N	31
251989	F04C	26
251990	B65H	12
251992	A61K	2
251993	865C	11
251995	H02P	37
252001	B30B	7
252002	A43B	2
252003	G01G	13
252005	H03K	37
252006	G01L	29
252007	B21F	4
252010	E21C	23
252013	C08J	18
252014	F16H	27
252015	862B	9
252017	H05K	40
252020	H04N	40
252021	H04M	39
252027	D030	20
252028	C03B	14
252031	B65D	9
252034	G05F	33
252044	D01G	20
252045	M02G	36
252046	B23Q	5
252047	F02P	25
252048	B66C	12
252049	G05F	33
252050	E04B	22
252051	E04B	22
252052	E04B	22
252054	B01J	3
252055	G050	33
252056	B21B	3
252057	H03K	38
252059	C07C	15
252060	E21B	24
252066	E21D	24

1	2	3
252068	E01B	21
252069	F04B	26
252070	H03K	38
252071	H03J	37
252072	C08G	18
252073	B60T	8
252074	B60T	8
25207	B65F	9
252078	G01L	29
252080	B65H	12
252081	B21F	5
252082	F16D	27
252085	H01R	35
252086	G01N	31
252089	F16P	28
252092	B66B	12
252093	B30B	7
252096	H04M	40
252097	B21B	3
252098	C01G	13
252101	G06F	34
252114	B63B	9
252115	G01R	32

1	2	3
252117	B21F	5
252118	E04B	22
252131	E02D	21
252161	C07F	17
252584 T	F16S	28
252809	C07D	16
253246	C07D	16
253994 T	C12Q	19
254554	C23C	19
254654	C07D	17
255785 T	G06F	34
255786 T	B24C	6
255793 T	A62B	2
255800 T	A01D	1
256489	G01S	32
257293	G01N	31
257801	H01L	35
257802	H01L	35
258128 T	G01M	30
258204 T	A61F	2
258247	E04F	23
258486	H02H	36

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 17/86

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁴	Strona
1	2	3
75023	G01F	68
75152	E04B	62
75226	A61B	46
75337	G01N	69
75383	G01R	71
75484	B21D	50
75635	B26B	54
75655	E01B	60
75671	A01G	42
75680	E04C	62
75738	E21D	63
75760	H01Q	73
75761	H01Q	73
75773	A01J	42
75793	E21D	64
75802	E21D	64
75818	H01R	74
75856	A63B	48
75864	F42D	67
75865	E04H	63
75866	F04D	66
75868	B66C	59
75871	B65D	57
75874	B24B	52
75875	B07B	50
75876	A43B	44
75878	B25B	53
75879	G01G	68
75880	G01N	70
75881	A01C	42
75883	B24C	53
75884	B24B	53
75885	G02B	72
75886	G01N	70
75887	E01B	61
75889	E04C	62
75690	E04C	62
75891	E04C	63
75892	B02C	49
75893	B23Q	52

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁴	Strona
1	2	3
75894	G01M	69
75895	E21D	64
75896	B22D	51
75897	H02G	74
75B98	H02G	75
75899	B02C	49
75908	G09F	72
75909	G01B	67
75910	B65H	59
75911	C10B	59
75912	B26B	54
75913	A01J	43
75914	A41H	44
75915	A41H	44
75916	H02B	74
75917	H01L	73
75918	F04B	65
75919	B01D	48
75920	A61C	47
75921	A61N	48
75922	B65G	58
75923	A61F	47
75925	A44C	45
75926	F16K	66
75927	B65D	57
75928	B29D	54
75929	G01L	69
75930	G01L	69
75931	G01N	70
75935	G01R	71
75936	E21F	65
75937	F16K	66
75938	B23B	51
75941	A61C	47
75942	A43B	44
75948	B60Q	55
75950	B21B	50
75951	A43B	45
75952	F24H	67
75953	B23B	51

1	2	3
75964	A62B	48
75955	B65D	57
75956	B61H	66
75957	B61H	56
75959	H02C	75
75961	B65D	67
75962	C01B	69
75964	A46B	45
75965	E01F	61
75966	A47L	48
75967	B62B	56
75968	A23K	43
75971	B62D	66
75972	B65G	58
75973	A47G	46

1	2	3
75974	B23K	52
75976	GO 1N	71
75977	E01F	61
75978	H01C	72
75979	H01C	73
75980	A23N	43
75981	G01F	68
75999	B650	58
75	B010	49
76003	23B	62
76005	B29H	55
76006	B26F	64
76012	A01D	42
76013	D04B	60
76014	E210	64

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	3
Dział C - Chemia i metalurgia.....	13
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	20
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	21
Klasa P - Mechanika; Oświetlanie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.....	25
Dział G - Fizyka	29
Dział H - Elektrotechnika	34
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	76

U. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	42
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	48
Dział C - Chemia i metalurgia	59
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	60
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	60
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	65
Dział G - Fizyka	67
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	78

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1986 r. - dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU. PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2000 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceń nadawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena z1. 200.-

INDEKS 35326