

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy a dnia 19 paś. dziennika 1972 r. o wynalazczości /Dz.U. PRL z 1984 r. Nr 33, poz. 177/ - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowana w "Biuletynie" podana są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.<sup>4</sup> i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12XI 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych /MP z 1984 r. nr 26, poz. 179/ zawierają następujące dane:

- oznaczanie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.<sup>4</sup>
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek, lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int.Cl.<sup>4</sup> podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust. 3 u.o.w./ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1/ zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu /prawa ochronnego/.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym /dokumentacja dowodowa/ i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres Urząd Patentowy PRL 00-950 Warszawa, skr.poczt.203, Al.Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego" w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b/ wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 oz.5<sup>4</sup> dz.91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;  
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 oz.5<sup>4</sup> dz. 77 rozdz.7811  
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw  
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe -
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołania biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr.poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1986r. Ark. wyd. 11.74 ark.druk. 11,0

Papier druk. sat. kl. V, 60g. 61x86. Nakład 3105+16.egz,

Cena 200 zł.

INDEKS

353326

Druk wykonał: Drukarnia Narodowa zakł.8 Kraków os Hutnicze 7 Zam. 1369/86

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23 września 1986 r.

Nr 19 (335) Rok XIV

### Ogłoszenie o zgłoszonych w Polsce I. wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

#### I. W Y N A L A Z K I

##### DZIAŁ A

##### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C P. 255864 T 85 10 21

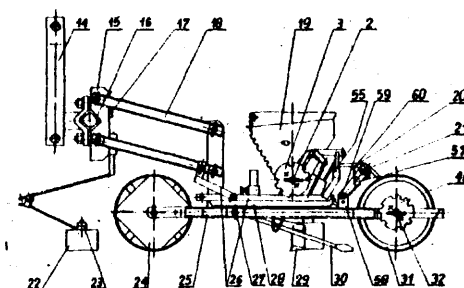
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Krzysztof Piechocki, Gerard Helwig, Mieczysław Bałoniak).

Siewnik dorzędowego i gniazdowego wysiewu nasion, warzyw i innych nasion roślin przemysłowych, przeznaczony do współpracy z jednoosiowym i dwuosiowym ciągnikiem oraz nadający się do zaprzęgu konnego uciagu ręcznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania siewnika cechującego się lekkością konstrukcji.

Każdy zespół wysiewający (19) siewnika, zaopatrzonego w dwa wygięte wsporniki jest dolnymi końcami tych wsporników mocowany w sposób rozłączny z ramą (28), przy czym otwór wysiewający w dnie zbiornika nasion jest zamykany osadzoną obrotowo na osi w górnych końcach wsporników kłapą uruchamianą zderzakiem (55) dźwigni lub mechanizmu dźwigniowego (26), zaś przekładnia korzystnie pasowa (20) w sekcjach wyposażonych w dwukołowy wózek kopiujący (25) jest napinana rolkowym napinaczem sprężynowym (21) przymocowanym obrotowo swym jednym końcem ramienia (57) na osi (59) do wspornika (58) dwukołowego wózka kopiującego (25). Ponadto rolkowy napinacz (21) ma sprężynę (60), przy czym część tej sprężyny (60) nawinięta jest na osi (59) i jednym swym końcem oparta o wspornik (58), a drugi koniec sprężyny (60) wyprowadzony wzdłuż ramienia (57) podpierając go od dołu.

Siewnik do współpracy z ciągnikiem jednoosiowym ma dyszel obrotowy mocowany wraz z dźwignią do belki nośnej (16). Natomiast siewnik do uciagu ręcznego ma mocowane do przedniej części wideł czepestigi. (4 zastrzeżenia)



A01L P. 256197 85 11 11

Pierwszeństwo: 84 11 13 - RFN (nr P 34 41 417.7)

Peter Stübbe, Bliestorf, Republika Federalna Niemiec.

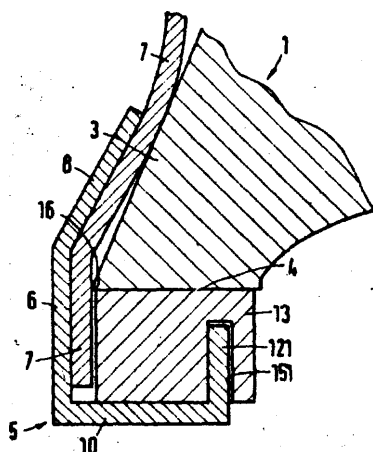
##### Podkowa końska

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podkowy nadającej się do łatwego

go nakładania na kopyto i mocowania za pomocą kleju, dającej się przy tym wytworzyć w sposób prosty i ekonomiczny»

Podkova końska, zbudowana z podatnego sprężystości metalowego profilu wokół krawędzi podkopy, mającego zasadniczo prostopadłą ścianę zewnętrzną, do której dolnej krawędzi są przyłączone poziome, odchodzące do wewnątrz odcinki powierzchni nośnej, do których są podłączone w odstępach występy, biegnące zasadniczo równoległe do ściany zewnętrznej, oraz mające elastyczną podszewkę umieszczoną w obrębie ściany zewnętrznej metalowego profilu ponad odcinkami powierzchni nośnej i zamocowaną do metalowego profilu, a także mającą elementy montażowe, zamocowane do ściany zewnętrznej metalowego profilu i służące do przytwierdzenia podkopy do zewnętrznej powierzchni kopyta końskiego za pomocą kleju, charakteryzuje się tym, że podszewka (13) jest przygotowana z płytowego, półobrobionego materiału plastycznego, dopasowanego do obwodowego kształtu (16) podszewy kopyta, i jest połączona z metalowym profilem (5), dopasowanym do obwodowego kształtu (16) podszewy kopyta, przez wepchnięcie jej na występy (121), a ściana zewnętrzna (6, 7) metalowego profilu wystaje ponad górną powierzchnię montowanej podszewy,

(7 zastrzeżeń)



A01N P. 253824 85 06 05

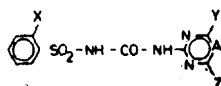
Pierwszeństwo: 84 06 08 - Węgry (nr 2216/84)

Nitrokemia Ipartelepek, Fűrfogyártelep, Węgry.

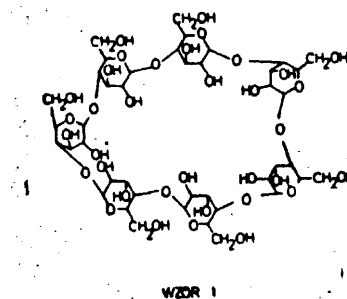
#### Sposób wytwarzania kompleksu pochodnej benzeno-sulfonamocznika z β-cyklodekstryną

Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodną benzenosulfonamocznika o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca lub grupę o wzorze -COOR, w którym R oznacza grupę alifatyczną, Y i Z oznaczają atom wodoru, grupę C<sub>1</sub>, alkilową lub C<sub>n</sub>, alkoksylową, zaś A oznacza grupę -CH<sub>2</sub>- lub atom azotu, poddaje się reakcji z β-cyklodekstryną o wzorze 1. Otrzymany kompleks znajduje zastosowanie w środkach stymulujących wzrost roślin.

(4 zastrzeżenia)



WZOR 2



A22C

P. 256408 T

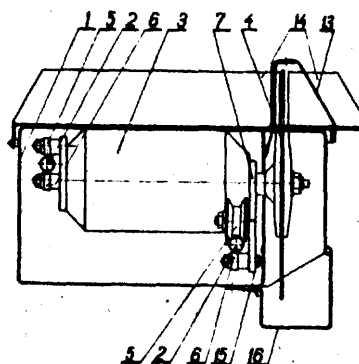
85 11 21

Akademia Rolnicza, Szczecin) Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe "Centrala Rybna". Poznań] Polski Związek Głuchych, Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny. Katowice, Polska (Tadeusz Kawka, Wojciech Płocki, Stanisław Rybarczyk),

#### Urządzenie do cięcia bloków ryb mrożonych

Wynalazek rozwiązuje problem cięcia bloków ryb mrożonych na dowolnej wielkości porcje w miejscach sprzedaży detalicznej»

Urządzenie ma przesuwny zespół roboczy złożony z elektrowrzecioną (3) wraz z piłą tarczową (4). Zespół ten jest osadzony poprzecznie na zamocowanych w korpusie (1) prowadnicach (2) za pomocą układu rolek przytwierdzonych do elektrowrzecioną, z którym poprzez przegub kulowy połączone jest także wyposażone w zaczep ryglowy ciągnio sztywne, zakończone rękojeścią wyprowadzoną na zewnątrz korpusu. Korpus przykryty jest pokrywą mającą postać osłony (13) części górnej piły tarczowej oraz rynny manipulacyjnej (14) wprowadzonej w otwór osłony» (2 zastrzeżenia)



A23G

P. 256372

85 11 21

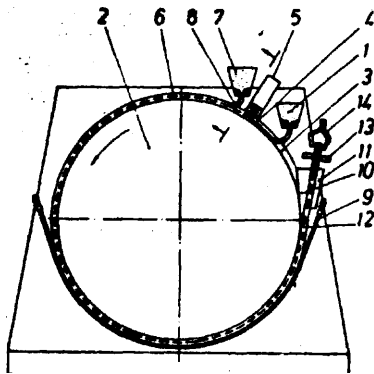
Pierwszeństwo; 84 12 20 - NRD  
(nr WPA 23G/271283-5)

VEB Ingenieurbüro und Mechanisierung Gotha, Gotha, Niemiecka Republika Demokratyczna (Hans Jörgen Linde, Rolf Führer, Horst Moka, Harry Lamm, Reinhard Kruspe).

#### Sposób wytwarzania lodów oraz urządzenia do wytwarzania lodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania lodów z dużą wydajnością przy możliwie małym

zapotrzebowaniu energii w sposób umożliwiający ciągłe dozowanie miękkiej masy na lody.



Sposób według wynalazku polega na tym, że wprowadza się do rowków kształtujących znanych bębnow do zamrażania dolną warstwę miękkiej masy na lody, następnie uprzednio ukształtowane trzonki albo okrężna taśma trzonków i wreszcie wprowadza się górną warstwę miękkiej masy na lody.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że dla każdego rowka kształtującego (3) są umieszczone urządzenia (1, 7) do dozowania miękkiej masy na lody, przy czym urządzenia te, jak również urządzenia doprowadzające (5) pojedyncze trzonki (6) są umieszczone w górnej części, a urządzenia (10) do usuwania z formy są umieszczone w pionowej części bębna (2) do zamrażania, zaś urządzenia (13) do dzielenia na porcje są umieszczone bezpośrednio przed urządzeniem do usuwania z formy. (17 zastrzeżeń)

A23J

P. 256647

85 12 04

Spółdzielnia Pracy Rybołówstwa Morskiego "Łosoś", Ustka, Polska (Maria Chmura, Aleksandra Dunajska, Danuta Pender, Roman Zajackowski, Edward Zleliński).

Sposób wytwarzania kawioru z ryb łososiowatych

Sposób wytwarzania kawioru z ryb łososiowatych polega na tym, że dojrzałą okrę w całych jajnikach lub po wytarciu z ryby» niezapłodnioną, niepiukaną, odsacza się z płynu surowiczego, przelewa gorącą wodą o temperaturze 80-90 C, przeciera na sitach, płucze do wypłukania śladów krwi i błony, po czym\* po odsączeniu miesza z suchą, wyjałowioną solą warzonką lub rybacką w stosunku 10% soli do masy ikry i pozostawia na okres 12 do 24 godzin w chłodnym miejscu, często mieszając, do tak wysolonej ikry dodaje się oliwę z oliwek w ilości 3-4% w stosunku do masy ikry.

(1 zastrzeżenie)

A23L

P. 252364

85 03 12

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Łucja Fornal, Zbigniew Śmietana, Jerzy Szpeadowski, Maria Soral-Śmietana).

Sposób otrzymywania preparatów z gryki  
metoda ekstruzji

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie otrzymywania preparatów z gryki o wysokiej wartości odżywczej i strukturalnie nie zmieniającej się w czasie obróbki kulinarnej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ziarno gryki poddaje się wstępnej obróbce **hydrotermicznej**, stosując nawilżanie do 18-2055 **wilgotności** przez bezpośrednie działanie pary wodnej o ciśnieniu 0,2-0,3 MPa. w czasie 6-15 minut, następnie ziarno poddaje się prażeniu w temperaturze 120-170 C w czasie 0,5-1,5 godziny parą wodną o ciśnieniu 0,5-0,7 MPa, po czym ziarno suszy się w temperaturze 110-140 C do wilgotności 12-13%, następnie ziarno **obłuskuje** i rozdrabnia i do tak otrzymanej maki dodaje się 2-4% chlorku sodowego w stosunku do masy maki, po czym uzyskaną mieszaninę **nawilża** się do wilgotności 21-33% przez dodatek wody i prowadzi się proces **kondycjonowania** w temperaturze 4-20 C w czasie 10-24 godzin. Otrzymana mieszaninę poddaje się obróbce **termiczno-ciśnieniowej** w ekstruderze, gdzie surowiec ulega dokładnemu wymieszaniu, zgnieceniu, sprężeniu, **oprzewanu** do temperatury 100-150 C i przetłaczaniu przez dyszę, po czym produkt oziębia się do temperatury 50-80 C i poddaje się porcjowaniu w znany sposób. (2 zastrzeżenia)

A47D

P. 256008 T

85 10 30

Tadeusz S. Witczak, Warszawa, Polska (Tadeusz S. Witczak).

Kojec dziecięcy

wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składanego kojca dziecięcego.

Kojec dziecięcy składający się z poziomych ram, między którymi rozpięta jest tkanina lub siatka tworząca ściany boczne kojca, charakteryzuje się tym, że ramy złożone są z sztywnych rur kielichowo wsuniętych jedna w drugą i odpowiednio wygiętych: jednolita tkanina ścian bocznych ukształtowana jest na obrzeżach w rękawy, w które wsunięte są rury ram, zaś same ramy - górna i dolna - odpychane są od siebie rozporkami pionowymi naprężającymi, jednocześnie tkaninę ścian bocznych, która dzięki temu naprężeniu usztywnia konstrukcję kojca. (1 zastrzeżenie)

A61B

P. 252336

85 03 11

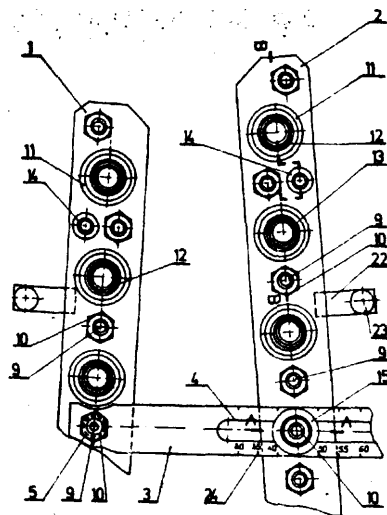
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Zygmunt Rafalski, Stanisław Konzał, Stanisław Konzał jr).

Celownik do ustalania stabilizatora zewnętrznego,  
na kości udowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji celownika umożliwiającej wprowadzenie wszczepów kostnych równolegle względem siebie podczas ustalania stabilizatora zewnętrznego na kości udowej.

Celownik składa się z krótszej listwy (1) i dłuższej listwy (2) połączonych łukowatym łącznikiem (3), mającym podłużne wycięcie (4) z jednej strony i otwór (5) z drugiej strony. Ponadto celownik ma dwie prowadnice i cztery wgłębniaki w postaci zaokrąglonych grotów z uchwytami. W każdej listwie (1, 2) złożonej z dolnej płytki i górnej płytki są osadzone przegubowo przelotowe tulejki (13) i połączenia śrubowe (9, 10) do usta-

lania kąta sferycznego tulejek (13) w listwie (1, 2). Ponadto w listwach (1, 2) wykonane są stożkowe otwory (14) na wgłębniaki. Celownik ma także prowadnice ułatwiające stabilizowanie tulejek (13). Prowadnice mają owalne otwory obejmujące tulejki (13) i okrągłe otwory obejmujące połączenia śrubowe (9» 10). (3 zastrzeżenia)



A61B

P. 252503

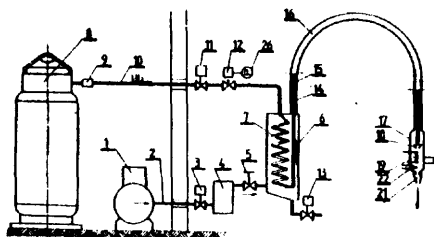
85 03 22

Dom Handlowy Nauki Sp.z o.o., Warszawa,  
Polska (Zbigniew Gburek, Jacek Janeczek, Zbigniew Raczkowski).

#### Urządzenie do chłodzenia tkanki, przy zabiegach krioterapeutycznych

Celem wynalazku Jest opracowanie takiej konstrukcji urządzenia, w której medium chłodzącym działającym bezpośrednio na tkankę, Jest oziębione powietrze zmieszane z ciekłym azotem.

W urządzeniu według wynalazku powietrze o podwyższonym ciśnieniu Jest dostarczane z zespołu zasilającego (1) i po przejściu przez zawór elektromagnetyczny (3), oczyszczalnik powietrza z oleju (4) i zawór nastawny ręcznie (4) trafia do komory wymiennika ciepła (6), spełniającego też rolę kriooczyszczalnika, gdzie następuje osuszanie i usuwanie CO<sub>2</sub>. Do węzownicy (7) w wymienniku ciepła (6) jest doprowadzony ciekły azot ze zbiornika transportowego (8), przechodząc przez zawór elektromagnetyczny (11) i nastawny zawór (12), sterowany przez układ elektryczno-elektroniczny. Dalej ciekły azot odparowywany po drodze dochodzi rurką giętą wewnętrzną (14), a oziębione powietrze współśrodkowa rurką giętą zewnętrzną (15) do uchwytu operacyjnego (17), gdzie następuje mieszanie i wylot dyszą (21).



Układ regulacji temperatury mieszanki gazowej działa na zasadzie ujemnego sprzężenia zwrotnego i składa się z czujnika temperatury (22), nastawnego urządzenia termostaticznego, przełącznika i nawrotnego silnika elektrycznego (26), przestawiającego zawór nastawny (12). (4 zastrzeżenia)

A61B

P. 252504

85 03 22

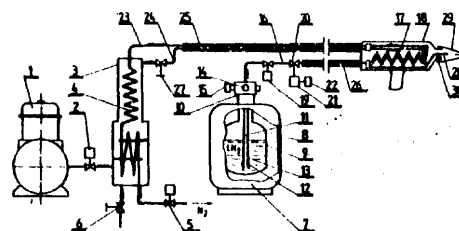
Dom Handlowy Nauki Sp.z o.o., Warszawa,  
Polska (Zbigniew Gburek, Jacek Janeczek, Zbigniew Raczkowski).

#### Urządzenie do miejscowego chłodzenia przy zabiegach krioterapeutycznych

Celem wynalazku Jest opracowanie takiej konstrukcji urządzenia, w której medium chłodzącym bezpośrednio działającym na tkankę Jest oziębione powietrze

Urządzenie składa się z zespołu zasilającego (1) dostarczającego powietrze o podwyższonym ciśnieniu, ze wstępnego wymiennika ciepła (3), w którym następuje też osuszanie i usuwanie CO<sub>2</sub>, zaworu nastawnego (27), przewodu (24) łączącego wymiennik ciepła (3) z przeciwprądowym wymiennikiem ciepła (17) z uchwytem operacyjnym (18). Ponadto urządzenie zawiera zbiornik typu naczynia Dewara (7), lewar (11), elektromagnetyczny zawór odcinający (19), zawór nastawny (20) oraz przewód giętki, łączący dopływ ciekłego azotu z przeciwprądowego wymiennika ciepła (17) z węzownica (4) wstępnego wymiennika ciepła (3).

Układ regulacji temperatury oziębianego powietrza składa się z czujnika termometrycznego (30), nastawnego urządzenia termostaticznego, przełącznika i nawrotnego silnika (22) przestawiającego zawór nastawny (20). (4 zastrzeżenia)



A61F

P. 256327

85 11 19

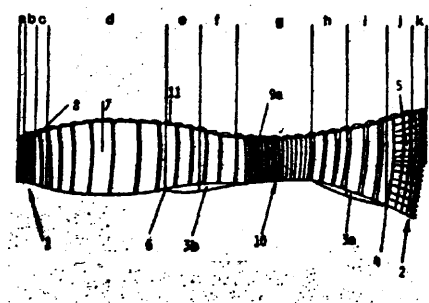
Pierwszeństwo: 84 11 21 - Dania (nr 5528/84)

A/S Tytex, Ikast, Dania (Johannes N. Kristensen, Eskild G. Thygesen, Erik Grindsted, Malte Lundell).

#### Bandaż przytrzymujący

Celem wynalazku jest opracowanie bandaża, który zapewnia utrzymanie opatrunku na określonym miejscu nawet w przypadku skrajnych ruchów ciała.

Bandaż przytrzymujący wykonany z elastycznego materiału Jest na ogół uformowany z jednego kawałka, najlepiej poprzez dzianie lub tkanie metodą szydełkową i ma kształt węży składającego się z części przytrzymujących (7) z co najmniej jednej części umocowującej (5) i co najmniej jednej szczeliny, przy czym część umocowująca tworzy tuleję pierścienia, pętlę obejmującą staw sąsiadujący z opatrywaną częścią ciała.



**Bandaż przytrzymujący jest tak** ukształtowany i ma taką elastyczność, że zarówno część przytrzymująca (7) Jak i umocowująca (5) można wciągnąć na daną część ciała w taki sposób, aby część umocowująca była umieszczona wokół sąsiadującego **stawu. (12 zastrzeżeń)**

**A61G**

P. 256104

85 11 05

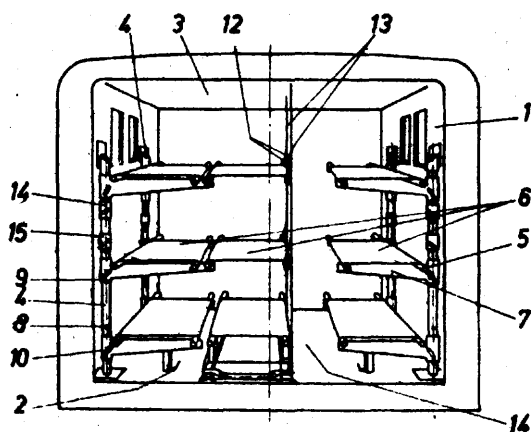
Pierwszeństwo: 84 11 06 - NRD  
(nr WPA 61 G/269165-2)

VEB Karosseriewerk Halle, Halle, Niemiecka  
Republika Demokratyczna (Siegfried Hartmann,  
Karl Klimt, Albin Schindler),

#### Urządzenie do transportu noszy sanitarnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia bezpiecznego transportu dużej liczby osób chorych;

Urządzenie według wynalazku złożone z pionowych kolumn wsporczych, mocowanych palami odpowiednio do odstępu pomiędzy punktami podparcia stosowanych noszy w obszarze graniczącym bezpośrednio ze ścianami bocznymi przestrzeni załadunkowej środka transportu, oraz z dźwigarów do odbioru noszy, osadzonych na tych kolumnach przesuwnie z możliwością unieruchomienia, charakteryzuje się tym, że dźwigary (7), odbierające bezpośrednio drążki nośne (5) noszy (6), są osadzone z możliwością przesuwu osiowego i obrotu dookoła kolumn wsporczych (4) a także z możliwością ustawiania i unieruchamiania ich za pomocą elementów mocujących (10), umieszczonych na dźwigarach (7) oraz za pomocą elementów wtykowych (9) współpracujących z odpowiednimi otworami (8) kolumn wsporczych (4). **(4 zastrzeżenia)**

**A61K**  
**C07G**

P. 252474

85 03 19

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Kazimierz Głowniak, Edward Soczewiński, Teresa Wawrzynowicz)

#### Sposób wyodrębniania substancji czynnych z roślin rodziny Umbelliferae, zwłaszcza z pasternaku zwyczajnego i arcydzięgla litworu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego skrócenie czasu i podniesienie wydajności procesu rozdzielania furokurmaryn.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ekstrakt zawierający głównie furokurmaryny, uzyskany przez ekstrakcję zmiażdżonych owoców roślin rodziny Umbelliferae słabo polarnym rozpuszczalnikiem, zagęszcza się do małej objętości, wytrąca obfite osady, który przemywa lotnym alkanem, a następnie po rozpuszczeniu w eluencie podaje się rozdzielowi chromatograficznemu przez elucję w złożu krzemianu Magnezu o powierzchni właściwej korzystnie większej od 100 m<sup>2</sup>/g, po czym z frakcji **eluatu wyodrębnia** się składniki w znany sposób. **(1 zastrzeżenie)**

**A62D**

P. 255887 T

85 10 21

Politechnika Wrocławska.Wrocław, Polska  
(Janusz Pluciński, Helmut Matyschok, Ryszard Janik, Olga Staroojciec, Roman K. Podgórski, Wiktor Świetlik, Bogdan Cwiek, Edward Łatka, Antoni Wiernek).

#### Pianotwórczy środek gaśniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pianotwórczego środka gaśniczego o zwiększonej trwałości piany do gaszenia pożarów w kanałach, podziemiach, tunelach i pomieszczeniach zamkniętych, a zwłaszcza w kopalniach węgla kamiennego.

Pianotwórczy środek gaśniczy stanowiący roztwór soli alkalicznej, korzystnie amonowej, siarczanów alkilowych frakcji C<sub>12</sub>-C<sub>14</sub>, alkoholi tłuszczowych **frakcji C<sub>12</sub>-C<sub>14</sub>**, oraz dodatków stabilizujących w postaci **mocznika i soli kwasu benzoowego w wędzie i rozpuszczalniku** organiozycznym, w postaci **małocząsteczkowego** alkoholu **jednowodorotlenowego**, korzystnie **n-butyłowego**, charakteryzuje się tym, że zawiera sól alkaliczną, korzystnie sodową, kwasu **poliakrylowego** lub częściowo zhydrolizowanego **poliakryloamidu** oraz glikol etylenowy i/lub **propylenowy-1,2**. **(3 zastrzeżenia)**

**A63H**

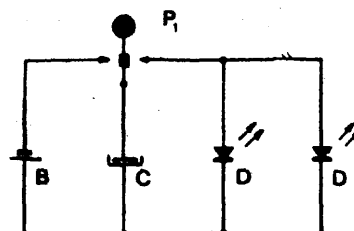
P. 255989 T

85 10 29

Jan Rurański, Warszawa, Polska (Jan Rurański).

#### Układ elektronicznej zabawki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania elektronicznej zabawki o niskim poborze prądu i niewielkich gabarytach.



Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przełącznik co najmniej dwupołożeniowy (P1), za pomocą którego kondensator (C) w jednym położeniu jest połączony ze źródłem prądu stałego (B), zaś w drugim położeniu przełącznika kondensator (c) jest połączony z co

najmniej jednym elementem sygnalizacji świetlnej (D).

Układ elektroniczny jest przeznaczony do zastosowania w broszkach, klipsach lub breloczkach reklamowych. (5 zastrzeżeń)

## DZIAŁ B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE I TRANSPORT

B01D

P. 252350

85 03 11

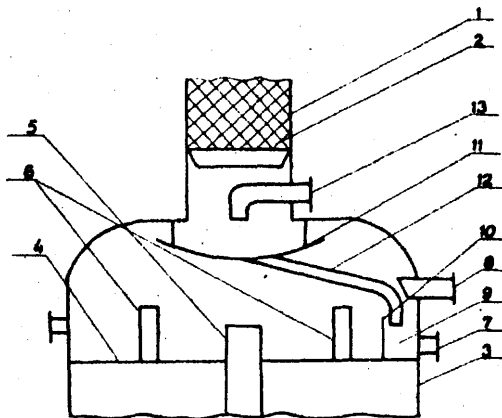
Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Marian Paciorek, Stanisław Rygiel, Antoni Janusz Gucwa, Józef Borowiec, Jan Siekierzyński, Marian Gucwa).

Kolumna do rozdzielu produktu utlenienia cykloheksanu powietrzem i hydrolizy zawartych w tym produkcie estrów cykloheksylowych

Celem wynalazku jest zapobieganie przedostawaniu się związków lotnych z parą wodną do części hydrolizującej kolumny i zapewnienie zwiększenia czasu przebywania w tej części estrów cykloheksylowych.

Kolumna składająca się z części destylacyjnej i części hydrolizującej oraz podgrzewacza, posiadająca półkę zasilać wyposażoną w przelew, odprowadzenie do podgrzewacza i doprowadzenie z podgrzewacza oraz doprowadzenie wody, charakteryzuje się tym, że ma część (9) półki zasilać (4) wydzieloną za pomocą przegrody (10) wyższej niż przelew (5) połączoną z odprowadzeniem (7) do podgrzewacza, ponadto na półkę ma naczynie (11) zbierające ciecz z części destylacyjnej (1) kolumny z odprowadzeniem (12) do wydzielonej części (9) półki (4) a doprowadzenie wody (13) ma skierowane do naczynia (11).

(1 zastrzeżenie)



B01J  
B23K  
C23C

P. 252353

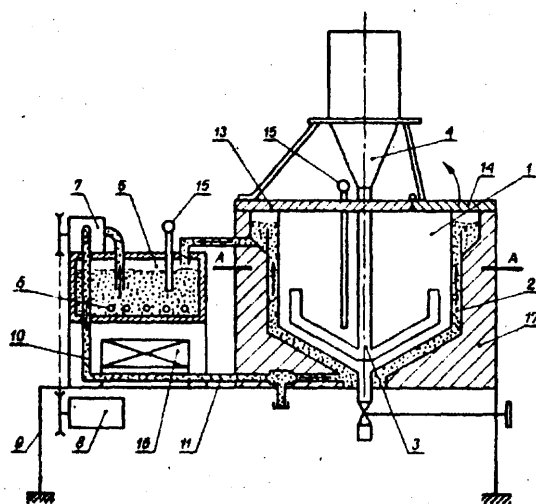
85 03 12

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stanisław Kraczek, Edward Ramotowski, Marek Świerczyński, Waldemar Bała, Bogdan Wojciechowicz, Jerzy Okoniewski, Krzysztof Rowicki).

Urządzenie do syntezy topników lutowniczych zwłaszcza topników kalafoniowych.

W urządzeniu według wynalazku płaszcz grzejny otaczający zbiornik roboczy (1) poprzez przewody rurowe (11) połączony jest ze zbiornikiem grzewczym (5) zawierającym elementy grzejne (6),

pompę (7) tłoczącą czynnik grzewczy, zespół napędowy (8) oraz układ sterowania elektrycznego (16). Zbiornik roboczy (1) z płaszczem grzejnym (2) oraz zbiornik grzewczy (5) umieszczone są na wspólnej podstawie (9). W zbiorniku roboczym (1) i w zbiorniku grzewczym (5) umieszczone są czujniki temperatury (15). (3 zastrzeżenia)



B01J  
C01B

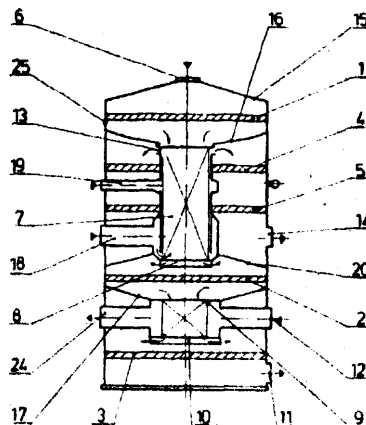
P. 252378

85 03 13

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwaz", Gliwice, Polska (Tadeusz Chmiel, Tadeusz Reinelt, Waldemar Laszecki).

Aparat kontaktowy

Aparat kontaktowy do konwersji  $\text{SO}_2$  do  $\text{SO}_3$ , w proca i wytwarzania kwasu siarkowego ma dwa wewnętrzne wymienniki ciepła (7 i 9), przy czym górny wymiennik ciepła (7) połączony jest elastycz-



nie z przegrodą (16) i zawiera poniżej dna siatowego po stronie wylotu gazu z rurek urządzenie (8) do ujednolicania temperatury gazu, zaś wymiennik ciepła dolny (9) jest zawieszony do przegrody (17) i wyposażony jest również w urządzenie (10) do ujednolicania temperatury gazu. (3 zastrzeżenia)

B01D

P. 252396

85 03

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Adam Kękuś).

#### Sposób otrzymywania ziemi filtracyjnych z diatomitu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania ziemi filtracyjnych z **diatomitów** o dużym stopniu zanieczyszczenia **minerałami ilastymi**.

Sposób otrzymywania ziemi filtracyjnych z diatomitu polega na tym, że **diatomit** miesza się z tlenkiem wapnia lub wapnem palonym w stosunku **5-30** części wagowych tlenku wapnia na 100 części **wagowych** diatomitu, a następnie mieszaninę tę **ługuje się** w temperaturze **80-100 C** intensywnie **mieszając przy** objętości roztworu wynoszącej **8-10 dcm<sup>3</sup>/1 kg diatomitu** **wyługowany** szlam neutralizuje się do pH **4-6** **mocnymi kwasami mineralnymi** lub solami mocnych kwasów mineralnych i słabych zasad, odwadnia, suszy i praży w temperaturze **850-950 C**. Otrzymany osad rozdrabnia się znanymi sposobami a odciek **zwraca do węzła ługowania diatomitu** (1 zastrzeżenie)

B03D

P. 253787

85 06 03

Pierwszeństwo: 84 06 04 - St. Zjedn. Am. (nr 617,284)

The Dow Chemical Company. Midland, Stany Zjednoczone Ameryki.

#### Sposób odzyskiwania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ilości odzyskiwanego węgla, z węgla surowego zanieczyszczonego skałą płonąca.

Sposób odzyskiwania węgla z surowego węgla przez poddanie surowego węgla w postaci wodnej zawiesiny procesowi flotacji przy użyciu środka pianotwórczego, charakteryzuje się tym, że jako środek pianotwórczy stosuje się produkt reakcji alkoholu alifatycznego o **4-6** atomach węgla z 1-5 molami tlenku propylenu, tlenku butylenu lub ich mieszaniny i ewentualnie stosuje się dodatek środka **zbierającego**. (8 zastrzeżeń)

B01D

P. 254453

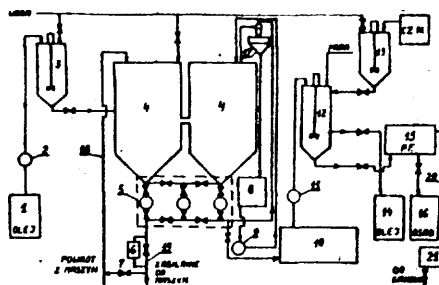
85 07 09

Fabryka Kabli im. M. Buczka, Ożarów Mazowiecki, Polska (Jacek Sakowski, Józef Nycz, Wiesław Sala, Michał Chudecki, Michał Fyk).

#### Układ do sporządzania, regeneracji i neutralizacji emulsji smarno-chłodzącej, zwłaszcza do ciągnięcia miedzi

Celem wynalazku jest wyeliminowanie zjawiska skażenia «Środowiska naturalnego emulsjami smarno-chłodzącymi».

Układ charakteryzuje się tym, że zbiornik emulsji (3) **połączony** jest przewodem, na którym umieszczona jest **pompa (2)**, ze zbiornikiem oleju (1), a zbiornik (4) **połączony jest** ze zbiornikiem emulsji (3) oraz **poprzez układ za-**



**worów** i pomp (5) z przewodem (19) zasilającym maszyny, a także ze zbiornikiem przejściowym (10). Ponadto rozdzielacz cząstek stałych (17) połączony jest przewodem z osadnikiem (8) połączonym poprzez przewód z pompą (9) ze zbiornikiem (4), a zbiornik reakcyjny (12) połączony ze zbiornikiem przejściowym (10) przewodem wyposażonym w pompę (11) jest również połączony ze zbiornikiem zużytego oleju (14) oraz z urządzeniem filtracyjnym (15), przy czym do zbiornika (12) doprowadzony **jest** przewód pary oraz przewód łączący ze zbiornikiem reagentów (13). (2 zastrzeżenia)

B01D

P. 255835

85 10 18

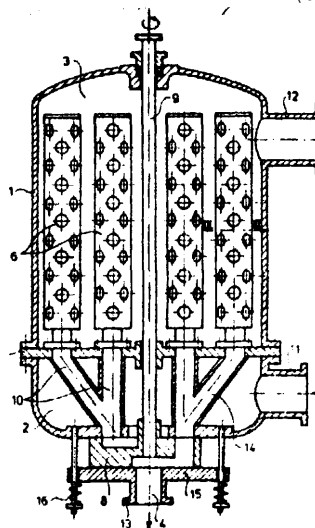
Pierwszeństwo: 84 10 22 - Węgry (nr 3939/84)

Tatabanyai Szenbany'ak, Tatabanya, Węgry.

#### Urządzenie do filtrowania cieczy, zwłaszcza wody z ciągłym spłukiwaniem

Celem wynalazku jest »konstruowanie lekkiego i wydajnego urządzenia odznaczającego się dużą powierzchnią filtrowania w odniesieniu do objętości **zbiornika**.

Urządzenie według wynalazku zawierające zamkniętą, korzystnie **cyldryczną** obudowę, w której znajdują się oddzielone hermeticznie od siebie komory, **charakteryzuje się** tym, że zawiera zamocowaną w komorze (3) cieczy filtrowanej świecę filtracyjną (6), wyposażoną w pustą komorę łączącą między komorą zasilającą (2) a **komorą (4)** cieczy zmaczonej, element zamykający (8), **oddzielający** okresowo świecę **filtracyjną** od komory zasilającej lub od komory cieczy zmaczonej, poruszający element zamykający lub elementy zamykające (8) wał (9), celowo rurowy» prowadzony szczelnie w obudowie (1) oraz mechanizm napędzający wał (9). (8 zastrzeżeń)



B01D

P. 255853 T

85 10 18

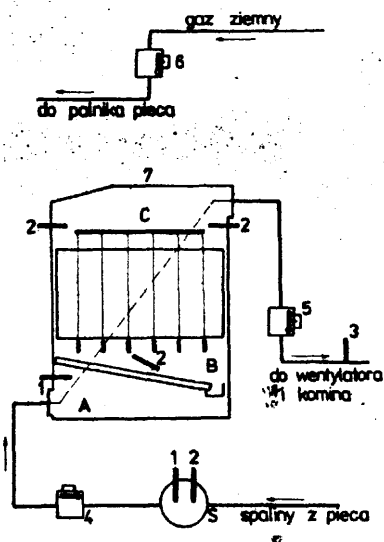
Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Ryszard Sajdak, Fryderyk Golec, Tadeusz Nowak, Włodzimierz Tarasek, Józef Ogórzalek, Adam Migacz, Adam Korzeń).

#### Układ zabezpieczający elektrofiltr przed pożarem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczającego elektrofiltr do oczyszczania spalin zawierających substancje smoliste - w wielokomorowych piecach kręgowych, przed pożarem, powstałym w wyniku przekroczenia dopuszczalnej temperatury spalin.

Układ charakteryzuje się tym, że po przekroczeniu dopuszczalnej temperatury spalin, przepływających z kanałów pieca kręgowego do elektrofiltra (7), regulator dwupołożeniowy współpracujący z rezystancyjnym czujnikiem temperatury (1) sygnalizuje w pierwszym stopniu przekroczenie temperatury spalin, a w drugim stopniu podobnie jak ogniowa czujka topikowa, (2) sterują klapą (A) na wlocie do elektrofiltra (7) i klapą (5) na wylocie, a także zaworem (6) odcinającym dopływ gazu technologicznego do pieca kręgowego.

Wynalazek znajduje zastosowanie w procesie elektrodowym do oczyszczania spalin powstałych w procesie wypalania wyrobów elektrodowych w wielokomorowych piecach kręgowych, (1 zastrzeżenie).



B01D

P. 256029 T

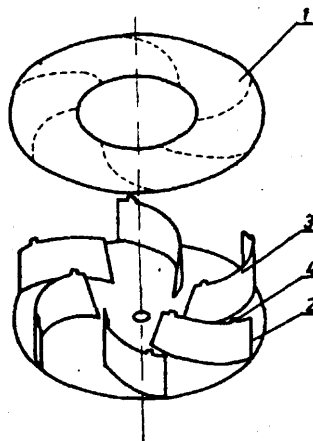
85 10 29

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Roman Błaszczak, Jan Kasznia, Henryk Michalski).

#### Urządzenie do niszczenia piany

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia umożliwiającego skuteczne niszczenie piany na całej powierzchni fermentora i zapobieganie wydostawaniu się jej na zewnątrz fermentora.

Urządzenie według wynalazku stanowią dwie równoległe do siebie tarcze (1 i 2), korzystnie teflonowe, połączone ze sobą wieńcem prowadnic (5) w postaci prostokątnych wycinków, korzystnie z teflonu, których krawędzie dłuższych boków są w części wygięte wzdłuż linii krzywej, korzystnie ewolwenty, przy czym jedna z tarcz (1) ma osiowy otwór, (1 zastrzeżenie).



B01D

P. 256186 T

85 11 09

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów "Chemadex", Kraków, Polska (Mieczysław A. Gostomczyk, Joanna Minkiewicz).

#### Sposób oczyszczania spalin

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, który może być prowadzony w tanich i prostych urządzeniach i w związku z tym może być stosowany również w małych kotłowniach.

Sposób oczyszczania spalin, zwłaszcza odsiarczania, polegający na sorpcji  $\text{SO}_2$  w alkalicznym roztworze soli charakteryzuje się tym, że roztwór posorpcyjny zakwasza się w wyniku kontaktu części nienasyconych spalin z roztworem posorpcyjnym, przy czym neutralizację roztworu prowadzi się związkami wapnia zdolnymi do reakcji wymiany z jonami  $\text{HSO}_3^-$  w reaktorze przepływowym i kanale odpływowym, zaś utlenianie  $\text{CaSO}_3 \cdot \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$ , powstającego w wyniku reakcji z tymi związkami wapnia i jonami  $\text{HSOC}$  prowadzi się w reaktorze przepływowym, kanale odpływowym i osadniku, (1 zastrzeżenie).

B01D

P. 256451

85 11 26

Pierwszeństwo: 84 11 26 - Włochy (nr 23740A/84)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Luigi Gazzi, Carlo Rescalli),

#### Sposób selektywnego usuwania siarkowodoru z gazowych mieszanin, zawierających również dwutlenek węgla

Celem wynalazku jest ograniczenie strat amin stosowanych w procesie. Sposób według wynalazku obejmujący absorbowanie za pomocą mieszaniny trzyczlorodowej aminy o niskiej temperaturze wrzenia 1 organicznego rozpuszczalnika, zawierającej powyżej 25% wagowych wody, oraz regenerowanie roztworu absorbującego w kolumnie do odpędzania i ewentualnie rozprężanie pomiędzy strefą absorpcji i strefą regeneracji charakteryzuje się tym, że gazy odlotowe ze strefy absorpcji i ze strefy odpędzania kontaktuje się z wodą w górnej części strefy absorpcji lub w strefie położonej na zewnątrz niej oraz w górnej części strefy odpędzania lub w strefie położonej na zewnątrz niej, (8 zastrzeżeń).

**B01D** **P. 256454** **85 11 26**

Pierwszeństwo: 84 11 26 - Włochy (nr 23739/84)

Snamprogetti Sp.A., Mediolan, Włochy (Luigi Gazzi, Carlo Rescalli).

Sposób selektywnego usuwania siarkowodoru z frazyzowych mieszanin, zawierających również dwutlenek węgla

Celem wynalazku jest zwiększenie **selektywności** procesu rozdzielania  $H_2SiCO_2$ .

Sposób według wynalazku obejmujący **absorbowanie w kolumnie za pomocą mieszaniny trzeczlorodowej aminy i organicznego rozpuszczalnika, zawierającej najwyżej 25% wagowych wody** oraz regenerowanie wyczerpanej **mieszaniny absorpcyjnej** w kolumnie destylacyjnej, charakteryzuje się tym, że wyczerpana **mieszaninę absorpcyjną, przed jej regeneracją w kolumnie destylacyjnej, poddaje się jednostopniowej albo wielostopniowej regeneracji częściowej**, uzyskując gaz o **stosunku zawartości  $CO_2$  do  $H_2S$  wyższym**

**od odpowiedniego stosunku w mieszaninie ucho\*** dzającej z **kolumny absorpcyjnej**. (19 zastrzeżeń)

**B01J** **P. 257165** **85 12 27**

Zakład Badawczo-Projektowy "Energochem". Gliwice, Polska (Władysław Grys, Michał Grys).

Sposób proregeneracyjnego płukania wymienników.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na całkowite wyeliminowanie wody płucznej do indywidualnego płukania **poregeneracyjnego** każdego wymiennika po przeprowadzonej **regeneracji złoża jonitowego**.

Sposób **poregeneracyjnego** płukania wymienników jonitowych **charakteryzuje się** tym, że **woda płuczna recykuluje się w zamkniętym obiegu ciągu demineralizacyjnego**. (1 zastrzeżenie)

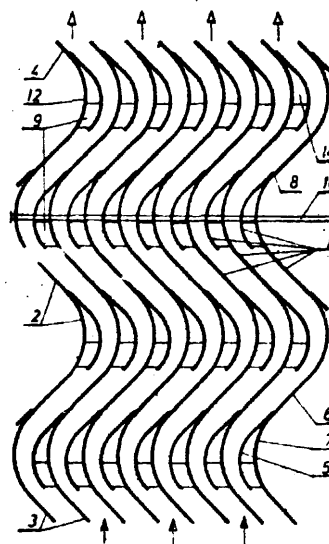
**B04C** **P. 256309 T** **85 11 15**

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski, Marian Bigajski).

Zestaw lamelowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zestawu lamelowego o wysokiej sprawności działania, przeznaczonego do zabudowania w urządzeniach **odpylających, umożliwiającego skierowanie od góry na dół cząstek stałych zawieszonych w gazach**.

Zestaw lamelowy według wynalazku ma **lamelę** (1) którą stanowi co najmniej jeden **łamelowy element** (2) w kształcie spłaszczonej litery "S" współpracujący ze **skrajnym elementem** (3) i skrajnym elementem (4), przy czym element (2) ma zamek (8) w formie uskoku, który usytuowany jest na odcinku prostym (6) od strony **wniejszego łuku** (5) i ma profilowane kierownice (9) usytuowane od strony wewnętrznej łuku (5), podczas gdy wzdłuż osi symetrii większych łuków (7) znajdują się dystansowe **grzebienie** (10). (6 zastrzeżeń)



**B05B** **P. 256290** **T** **85 11 14**

Gościecińska Fabryka Mebli, Gościecino, Polska (Henryk Krupa, Zdzisław Biernacki, Zdzisław Bliskowski).

Sposób odzyskiwania materiału użytecznego z odpadów technologicznych powstających w lakierniach podczas nanoszenia materiałów lakierniczych metodą pneumatyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **otrzymywania materiału użytecznego w wyniku chemiczno-mechanicznej obróbki odpadów lakierniczych**.

Sposób według wynalazku **polega** na wyłapywaniu osadów z osadników **wodnych, ich odsączaniu, rozdrabnianiu, suszeniu i mieleniu**. Otrzymany proszek stanowi użyteczny materiał do wytwarzania lakierów, **klejów i** podobnych produktów. (4 zastrzeżenia)

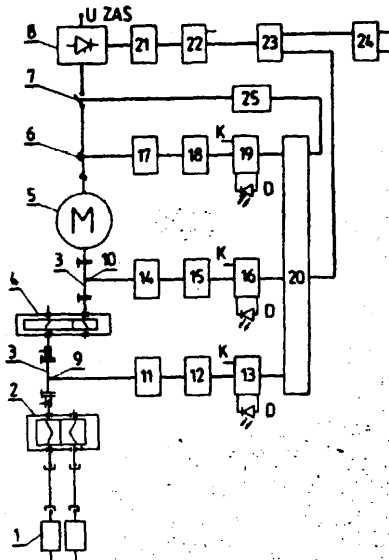
**B21B** **P. 258751** **86 04 02**

Kombinat Metalurgiczny - Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Czesław Rej, Władysław Szymaszek, Emil Wąsacz, Jerzy Sułkowski).

Sposób zabezpieczenia napędów walcowniczych w walcowniach ciągłych przed przeciążeniem mechanicznym i układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osiągnięcia powtarzalności progu zadziałania układu zabezpieczenia przed przeciążeniem mechanicznymi

Sposób według wynalazku **polega** na ciągłym pomiarze momentu skręcającego, układu walcarki połączonego z silnikiem elektrycznym, w jednym lub kilku węzłach pomiarowych, przetworzenie wartości tych momentów na sygnał elektryczny porównywalny z sygnałem odpowiadającym **maksymalnemu dopuszczalnemu momentowi**. Przekroczenie dopuszczalnego momentu, po zapamiętaniu w układzie pamięci, powoduje zmniejszenie momentu rozwijanego przez silnik elektryczny do zera a następnie jego wyłączenie przez wyłącznik szybki. Przekroczenie dopuszczalnego momentu jest ponadto sygnalizowane przy pomocy elementu fotoelektrycznego w torze pomiarowym, w którym nastąpiło przeciążenie. Ponowne uruchomienie walcarki po usunięciu przyczyn przeciążenia następuje po podaniu na układ pamięci sygnału **kasującego**.



Układ według wynalazku ma zespół klatki walcowniczej (1) napędzany przez silnik elektryczny (5) poprzez klatkę walców zębatych (2) i przekładnię (4). Czujniki momentu (6, 9, 10) w ilości zależnej od warunków eksploatacyjnych są połączonymi przetwornikami dopasowywanymi (11, 14, 17), których wyjścia połączone są z wejściami elementów progowych (12, 15, 18), których wyjścia połączone są z jednym z wejść elementów pamięci (13, 16, 19).

Elementy pamięci mają drugie wejście kasujące (K) oraz są wyposażone w element sygnalizujący zadziałanie zabezpieczenia (D). Wyjścia elementów pamięci połączone są z członem sumującym (20), którego jedno wyjście połączone jest z jednym wejściem ogranicznika wartości zadanej momentu (23) a drugie wyjście z układem sterowania (25) wyłącznika szybkiego (7). Ogranicznik wartości zadanej momentu ma drugie wejście połączone z wyjściem regulatora prędkości (24), podczas gdy jego wyjście połączone jest z wejściem regulatora prądu (22).

(2 zastrzeżenia)

B21C  
B65G

P. 252411

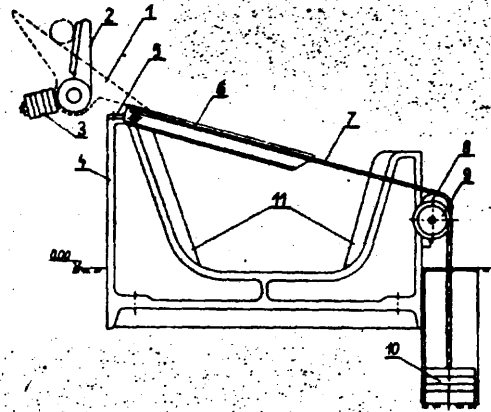
85 03 15

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Tomaszewski).

#### Urządzenie do odbioru prętów lub rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego obniżenia poziomu hałasu na stanowisku odbioru.

Urządzenie do odbioru prętów lub rur podawanych samotokiem po obróbce mechanicznej składa się z wyrzutnika (1), na którym osadzona jest dźwignia hamująca (2) z przeciwcieżarem (3) oraz z kosza zbiorczego (4). Do krawędzi kosza (4) zamocowany jest zaczep (5), z którym przegubowo połączona jest dźwignia (6) i linia (7), przewinięta przez krzywki (8) i kółka (9), i zamocowana do przeciwcieżaru (10). (1 zastrzeżenie)



B21F  
H01L  
B24C

P. 252461

85 03 20

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Fabryka Półprzewodników "Tewa", Warszawa, Polska (Zbigniew Paprocki, Janusz Holga, Jan Malec).

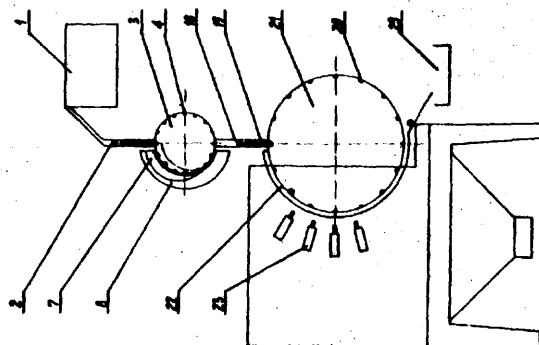
Sposób czyszczenia i prostowania przedmiotów walcowych zwłaszcza wyprowadzeń metalowych przyrządów półprzewodnikowych oraz czyszczenia obudów przyrządów półprzewodnikowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania operacji ręcznego prostowania wyprowadzeń metalowych przyrządów półprzewodnikowych po czyszczeniu oraz wyeliminowania konieczności mycia i płukania.

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu obudowy przyrządu półprzewodnikowego pomiędzy elementami czyszczącymi, z których przynajmniej jeden wykonuje ruch postępowy przez co przyrządowi półprzewodnikowemu nadaje się ruch obrotowy dookoła jego osi podłużnej, a jego wyprowadzenia metalowe obtaczają się po ściankach przewodniczących się w kierunku ruchu przyrządu półprzewodnikowego, a następnie są czyszczone za pomocą strumienia proszku ściernego wydmuchiwanego z dysz.

Urządzenie według wynalazku ma tarcze obrotowe (3 i 21) umieszczone jedna nad drugą. Pomiedzy tarczami jest podajnik (18). Każda z tarcz ma na obwodzie promieniowe wycięcia (4 i 20) na obudowy przyrządów półprzewodnikowych.

Górna tarcza obrotowa (3) jest zamocowana w nie-



ruchomych półpięścieniach nad którymi są zamocowane **współśrodkowo półpięścienie** (7 i 8)» a pomiędzy nimi element czyszczący. Na półpięścieniach są wykonane sfazowania malejące w kierunku obrotu **górnej tarczy obrotowej** (3) tworzące prowadnice do prostowania wyprowadzeń metalowych przyrządów **półprzewodnikowych**. Nad **częścią obwodu dolnej tarczy obrotowej** (21) są rozmieszczone dyeze (23); (8 zastrzeżeń)

B22C

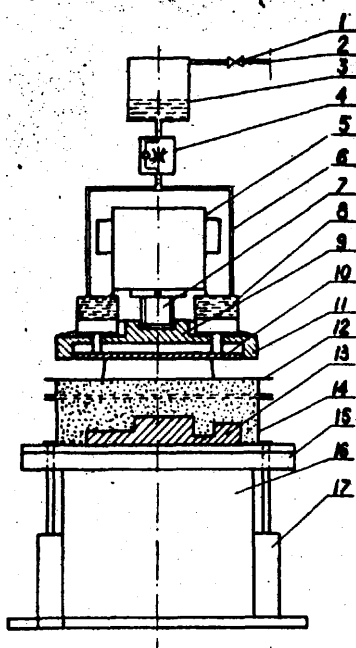
P. 252349

85 03 11

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jerzy Łempicki, Ryszard Leśniewski, Roman Biedocha, Jacek Przybylski, Andrzej Grabczak, Stefan Gajda).

#### Maszyna do wykonywania form odlewniczych

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do wykonywania form **odlewniczych**, zwłaszcza z mas **formierskich i innych materiałów** sypekich wykazujących **spoiłość**.



Maszyna do wykonywania form odlewniczych na różnicową głowicę prasującą (9), której płyta prasująca zbudowana jest z zewnętrznej **części** nieruchomej (11) i **wewnętrznej** części ruchomej (10). Część nieruchoma (11) jest **sztywno** osadzona w **odchylnym** ramieniu (5). Część ruchoma (10) połączona jest za pomocą tłoczysk, poruszających się w przelotowych kanałach w **części** **nieruchomej** (11)» z tłokami cylindrów hydraulicznych (8) umieszczonych na **części** **nieruchomej** (11)»

Cylindry hydrauliczne (8) połączone są **przewodami** ze zbiornikiem hydrauliczno-pneumatycznym (3) regulowanym zaworem dławicowym (4). Pod głowicą prasującą usytuowany jest stół (15) maszyny **formierskiej**, na którym ustawia się skrzynki formierskie (14). Maszyna wyposażona jest w siłownik **pneumatyczny** oraz mechanizm oddzielania modelu od formy. Dodatkowo może mieć mechanizm wstrząsowy. (3 zastrzeżenia)

B22C

P. 252494

85 03 20

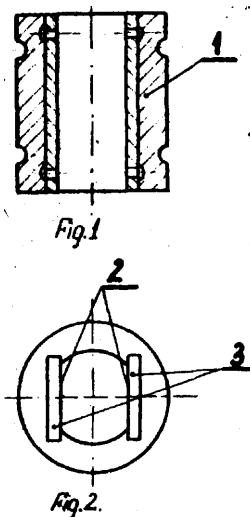
Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "Polam-Wilkasy", Wilkasy k. Giżycka, Polska (Czesław Krawczyk).

#### Tuleja prowadząca skrzynki formierskiej oraz sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej konstrukcji i technologii wykonywania tulejek oraz przedłużenie ich **trwałości**.

Tulejka według wynalazku ma korpus (1) w postaci odlewu oraz wkładki - **wtopki** (3) wykonane z materiału twardego oraz odpornego na ścieranie, tworzące jej powierzchnię roboczą (2).

W sposobie według wynalazku wkładki - wtopki (3) mocuje się rozłączanie do hartowanego rdzenia kształtującego **otwór** tulejki, po czym w znany sposób odlewa się korpus (1) tulejki, a następnie **wyciska** się rdzeń likwidując równocześnie jego połączenie z wkładkami - **wtopkami** (3). (3 zastrzeżenia)



B22D

P. 256438

85 11 25

Pierwszeństwo: 84 11 26 - Francja (nr 84 18 034)

Pont - A - Mousson S.A., Nancy, Francja.

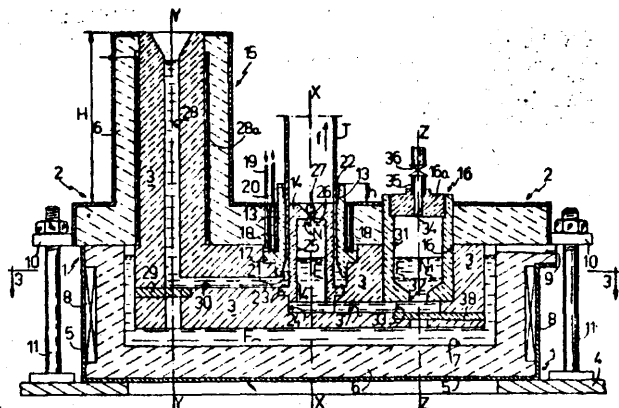
#### Urządzenie zasilające w płynny metal z kontrolą temperatury tego płynnego metalu, przeznaczone do ciągłego odlewania rur z żeliwa

Urządzenie to jest urządzeniem zasilającym (15) zespół **odlewowy z chłodzonym ciągnikiem** (13) oraz **ogrzewany** rdzeniem (14) w celu pionowego odlewania wznoszącego rury (T) z żeliwa.

Urządzenie składa się z elektrycznego pieca (1) zawierającego płynne żeliwo z pokrywy (2) do zamknięcia tego pieca (1), zaś na pokrywie (2) **znajduje się zespół bloków z grafitu (3) zanurzony w ciekłym żeliwie pieca (1) i obejmujący oprócz urządzenia zasilającego (15) i zespołu odlewowego (13-14) naczynie wzbiorcze (16) do zasilania wgłębnika (25) wydrążonego rdzenia (14) zespołu odlewowego (13-14) w ciekłe żeliwo o zróżnicowanym poziomie**

Urządzenie ma zastosowanie przy odlewaniu rur z żeliwa o małej grubości w stosunku do **średnicy** przy utrzymywaniu i kontroli temperatury zespołu odlewowego (13-14).

(17 zastrzeżeń)



B22F

P. 256147 T

85 11 06

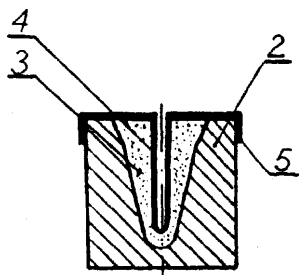
Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków. Polska (Wojciech Tyrcha, Wojciech Zębala).

Sposób wytwarzania skomplikowanych kształtek z proszków poprzez izostatyczne prasowanie w jednorodnych nieodkształcalnych matrycach

**Zagadnieniem** podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie kształtek o założonych wymiarach zewnętrznych.

Sposób według wynalazku **polega** na tym, że do środka zagęszczonego proszku (3) w **nieodkształcalnej matrycy (2)** wyprowadzany jest **wzdłuż jej osi element (4)** wykonany z elastycznego tworzywa w formie rury z jednej lub obu **końców otwartej**, po czym **nieodkształcalna matryca (2) wraz z proszkiem i elementem (4)** wkładana jest do komory ciśnieniowej, gdzie poddawana jest prasowaniu izostatycznemu, przy czym w procesie spiekania proszku **nieodkształcalna matryca (2) ulega stopieniu przy niższej temperaturze, zaś spiekanie następuje przy wyższej temperaturze.**

(1 zastrzeżenie)



B23B

P. 252459

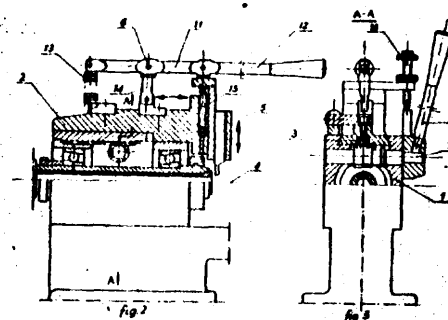
85 03 20

Zakład Doskonalenia Zawodowego, Poznań, Polska (Mieczysław Turkot).

### Tokarka stołowa

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania tokarki o prostej konstrukcji, umożliwiającej wykonywanie z dużą dokładnością i wydajnością drobnych elementów precyzyjnych.

Tokarka stołowa według wynalazku ma umieszczone suwliwie na korpusie (1; **wrzeciennika**, support górny (2). do którego dolnej części przytwierdzona jest wzdłużnie na stałe zębátka (3) oraz prostopadle do osi wrzeciona (4; **imak górny (5) połączony z mechanizmem dźwigniowym (6)**. Poziomo w **korpusie (1) wrzeciennika i prostopadle do zębátki (3) zamontowany jest wałek zębát (7), do którego z jednego końca na zewnątrz korpusu (1) wrzeciennika przytwierdzona jest dźwignia posuwu wzdłużnego (8). Na korpusie (1) wrzeciennika przytwierdzony jest obrotowo z jednego boku **kopiał i z drugiego bolcu suwliwie wzdłużnie zde- rzaki. Tokarka według wynalazku służy do toczenia kształtowego i wiercenia w stali, żeliwie, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych będących w postaci pręta.** (1 zastrzeżenie)**



B23B

P. 256992

85 12 20

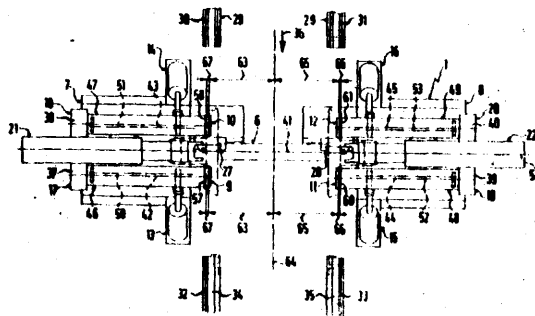
Pierwszeństwo: 84 12 22 - RFN (nr G 84 37 708.9)

Hoesch Aktiengesellschaft, Dortmund, Republika Federalna Niemiec.

Podziemna tokarka do zestawów kołowych do odtwarzania profilu zarysu obrysu kół kolejowych ze-

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **podziemnej tokarki**, która umożliwi odtwarzanie profilu obydwu zarysów obrysu kół zestawu kołowego w krótkim czasie.

Podziemna tokarka do zestawów kołowych do odtwarzania profilu zarysu obrysu kół kolejowych cztery importami obrotowymi: czterema napędzanymi kołami ciernymi, z których zawsze dwa koła cierna są dociskano powierzchnię



obwodowa do obręczy koła, przy czym koła Cierne są wychyłane pojedynczo wokół osi, umieszczonej równoległej do osi zestawu kołowego, charakteryzuje cią tym, że powierzchnie obwodowe (60, 61; dwóch kół ciernych (11, 12) są wobec powierzchni obwodowych (57, 58) pozostałych obydwu kół ciernych (9, 10) umieszczone w większym odstepie od osi symetrii (54) zestawu kołowego (o)» (1 zastrzeżenie)

wyjściowe drugiego układu **uśredniającego** (5) są połączone z dwoma zaciskami wejściowymi regulatora trójpoleźniowego **"szybciej-zero-wolniczej"** (6), do którego pozostałych dwóch wejść są odpowiednio przyłączone: minusowy zacisk wyjściowy zasilacza tyrystorowego (1) wraz z zerowym zaciskiem potencjometru napięcia wzorcowego oraz plusowy zacisk tego potencjometru» (4 zastrzeżenia)

B23C

**P. 253542**

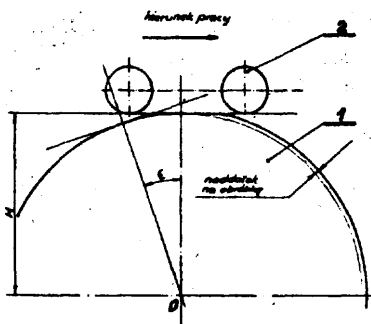
84 10 22

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegiel-  
ski, Poznań, Polska (Jerzy Gibowski).

### Sposób obróbki elementów o zarysie krzywych wypukłych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **zmniejszenia** chropowatości obrobionej powierzchni, zwłaszcza powierzchni roboczych krzywek wzorcowych»

Sposób polega na tym, że ruch narzędzia (2) odbywa się w płaszczyznach równoległych do osi obrotu krzywki (1) i stycznych do obrabianych powierzchni. Kolejne położenia płaszczyzn obróbki określa się za pomocą wartości kąta skreślenia podzielnicy, w której zamocowana jest obrabiana krzywka (1) oraz wielkości odległości płaszczyzny obróbki do osi obrotu krzywki (1). (2) zastrzeżenia



B23P

B23H

P. 252532

85 03 21

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska  
(Edward Pajak, Grzegorz Plenzler).

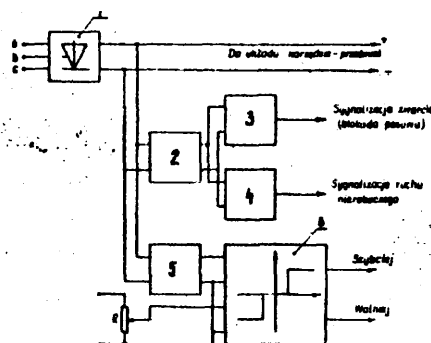
## Sposób i układ do sterowania procesu obróbki anodowo-mechanicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania odpowiednio wysokiej wydajności obróbki»

Sposób według wynalazku polega na stabilizacji napięcia zasilania lub **natężenia** prądu roboczego przy Jednoczesnej regulacji prędkości posuwu narzędzia, **zaś** jako kryterium **regulacji** przyjmuje **się** **wartość** parametru niostabilizowanego tak, **że** moc oddawana w szczelinie **między** elektrodowej ma stałą wartość.

W układzie według wynalazku, do zacisków wyjściowych zasilaacza tyrystorowego (1), który ma stabilizowały Jeden z parametrów wyjściowych, są równocześnie przyłączone zaciski wejściowe układu "narzędzie - przedmiot obrabiany" zaciski wejściowe pierwszego układu uśredniającego (2) oraz zaciski wejściowe drugiego układu uśredniającego (5), przy czym zaciski wyjściowe pierwszego układu uśredniającego (2) są równolegle połączone z układem sygnalizacji zwrocia, poprzez pierwszy układ progowy (3)

układem sygnalizacji ruchu  
poprzez drugi układ progowy (4), zaś zaciski



B23P

C01B

P. 257449

86 01 09

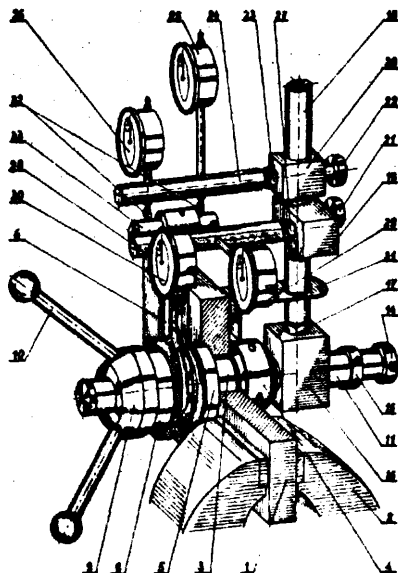
Przedsiębiorstwo Państwowe "Polmożbyt", Toruń, Polska (Jan Karczewski, Janusz Filipek, Grzegorz Kociński, Tadeusz Brzeziński).

Przyrząd do sprawdzania równoległości i prostowa-  
nia korbowodów

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do sprawdzania równoległości i prostowania eksploatacyjnych korbowodów współpracujących ze "sworzniami pływającymi" lub ciasno osadzonymi w ich głowkach, stosowanych w silnikach samochodów osobowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego jednoczesne dokonywania pomiaru istniejących skrzywień i skreń korbowodu podczas ich naprawy oraz wykatowanie tych uszkodzeń do "0".

Przyrząd **ma** zespół mocowania korbowodu złożony z piłyty (1) umocowanej w **imadle** (2). V otwórzę piłyty (1) jest umocowana tuleja (3) za pomocą nakrętki przy **czym** ta tuleja (3) **ma** kołnierz (5) i trzy **elipsyczne** otwory. Na **przodniej** części **tulei** (3) jest nałożona **podkładka** (8) i nakrętka (9) **wraz z** raczkami (10).



Niezależny zespół pomiarowy jest połączony z **zespołem** mocowania korbowodu za pomocą **tulei** (11) włożonej swobodnie do wnętrza **tulei** (3). V tulei (11) w obrębie **mocowania** korbowodu (6) są wykonane trzy eliptyczne otwory co 120°.

V tulei (11) są usytuowane noski rozpięrające, które są rozpięrane za pomocą trzpienia rozprężnego z wykonanymi na jego powierzchni trzema **skośnymi** rowkami co 120° oraz dociskowej śruby (14) wzajemnie ze **sobą** złączonych za pomocą zabieraka. Na tulei (11) jest osadzona montażowa kostka (16) z trzpieniem (18) z dwoma osadzonymi na nim kostkami (19, 20). Do **różnej** kostki (20) jest umocowany poziomy **pręt** (24) z osadzonymi w nim na pionowych trzpieniach dwoma czujnikami (25, 26) do pomiaru zgięć korbowodów. Do dolnej kostki (19) jest **umocowany pręt** (28) z osadzonymi w nim na poziomych trzpieniach dwoma czujnikami (29, 30) do pomiaru **skrecań** korbowodów. Wspornik (31) łączy trzpień (18) z płytą montażową (1),

(4 zastrzeżenia)

B23Q

P. 256073 T

85 10 31

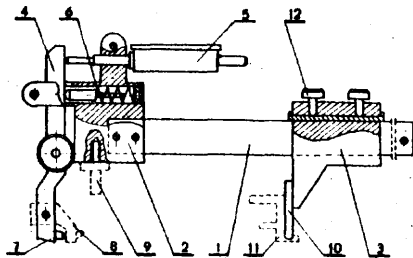
Zakłady Radiowe "Diora", Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Henryk Łuczyński),

#### Przyrząd do pomiaru przewodnic obrabiarek

Przedmiotem wynalazku Jest przyrząd do pomiaru przewodnic obrabiarek, **zwłaszcza** pomiaru równoległości płaszczyzn przewodnic o różnej **geometrii**.

Przyrząd według wynalazku ma listwę prowadzącą (1), na której z jednej strony zamocowany jest **korpus** (2) z przegubowo osadzoną na nim dźwignią (4). Dolne ramię dźwigni (4) wyposażone jest w kołek oporowy (7), poprzez który przekazywana jest wielkość liniowa odchyłki mierzonej przewodnicy na czujnik zegarowy (5). Czujnik zegarowy (5) **umieszczony** jest w korpusie (4) w ten sposób, że styk metaliczny jego **końcówki** oparty o górne ramię dźwigni (A) **znajduje się** w takiej samej odległości od osi obrotu dźwigni (4), co znajdujący się na **dolnym** ramieniu oporowy kołek (7). Z drugiej strony listwy prowadzącej (1) osadzony jest suwak (3) **zaopatrzony** w dolnej części w płytę oporową (10)

(1 zastrzeżenie)



B23Q

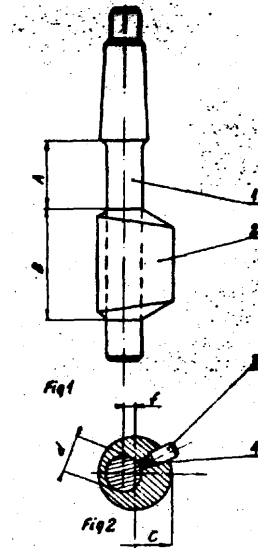
P. 256280 T

85 11 15

Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS", Fabryka Narzędzi Skrawających, Siedlce, Polska (Jerzy Kożuch, Zbigniew Nesteruk).

#### Wzornik uniwersalny, zwłaszcza do obróbki mechanicznej wałków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia asortymentu wzorników w produkcji seryjnej



wałków wielostopniowych na tokarkach **kopiujących**,

Wzornik ma na trzpieniu (1) osadzony **obrotowo** i **przesuwnie mimośrodowo** pierścień (2), wyposażony w śrubowy element zaciskowy (3) zabezpieczający pierścień (2) przed samoczynną **zmianą** położenia. Pomiędzy trzpieniem (1) a śrubowym elementem zaciskowym (3) umieszczona jest wkładka (4) o twardości mniejszej od twardości trzpienia (1).

(2 zastrzeżenia)

B24B

P. 252404

85 03 14

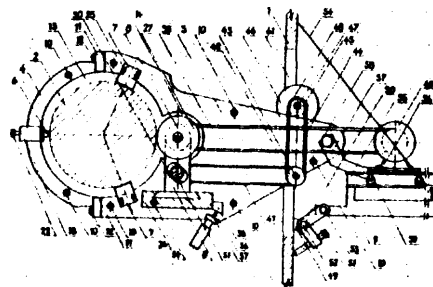
Urząd Gospodarki Morskiej Instytut Morski, Gdańsk, Polska (Władysław Kukla).

#### Urządzenie do szlifowania i polerowania czopów korbowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia **umożliwiającej** polerowanie i szlifowanie czopów korbowych w okrętowych silnikach spalinowych bez potrzeby ich demontowania

Urządzenie stanowi dwudzielna obudowa wodząca (4, 5) i obudowa nadażna (9) z elektrycznym **silnikiem** (1) napędowym tarcz szlifierskich (27). Obudowa wodząca (4, 5) **jest** dostosowana do małych powierzchni wewnętrznych karterów silnikowych i ma trójstopniowe prowadnice centrujące (6, 7) oparte na niepracujących krzywiznach przejściowych czopów (2) oraz widłową głowicę szlifierską (9) o **precyzyjnym** przesuwie wzdłużnym i **poprzecznym**. Obudowa nadażna (9) **jest zamocowana** na zewnątrz kartera silnikowego (1) i składa się z dwóch równoległych prowadnic (55) oraz wózka nadażnego (56).

(4 zastrzeżenia)



B24B

P. 256283 T

85 11 15

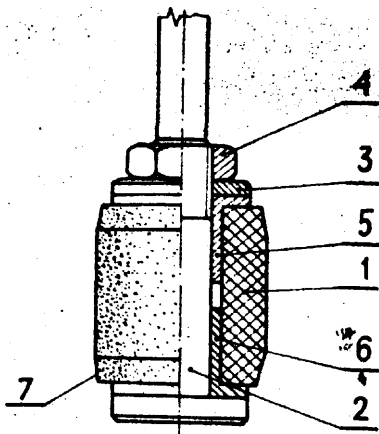
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Wojciech Kacalak, Ryszard Sciegienka, Zdzisław Pluta, Witold Śmiałek, Stanisław Ziolkowski).

#### Sposób i narzędzie do gładkościowej obróbki powierzchni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania wymaganej gładkości powierzchni, przy użyciu prostych w budowie narzędzi, nocowanych w obrabiarkach powszechnie używanych, np. wiertarkach ogólnego przeznaczenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że siłę docisku elementu roboczego do obrabianej powierzchni reguluje się przez elastosprężystą zmianę jego przekroju poprzecznego, którą wymusza się przez zmianę docisku w kierunku osiowym, zachowując przy tym niezmienną odległość osi osady elementu roboczego od obrabianej powierzchni.

W narzędziu według wynalazku element roboczy (1) ma boczne powierzchnie robocze o kształcie odpowiednim do kształtu obrabianej powierzchni i wykonany jest z materiału o dobrych właściwościach elastosprężystych, korzystnie ze spienionego poliuretanu, zawierającego w swej masie ziarna ściernie, zaś osada (2) wyposażona jest w układ do elastosprężystej zmiany wymiarów poprzecznych elementu roboczego (1), składający się z przesuwnej podkładki dociskowej (3) i nakrętki (4), współpracującej z nagwintowaną częścią osady (2). (14 zastrzeżeń)



B25B

P. 252408

85 03 15

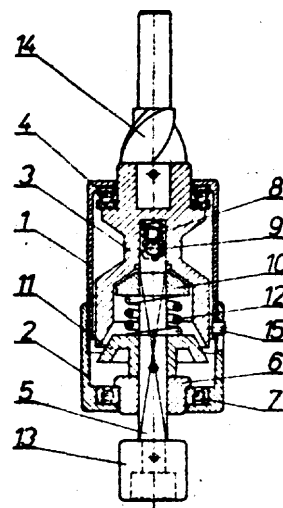
Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe - Kopalnia Węgla Kamiennego "Śląsk", Ruda Śląska, Polska (Zbigniew Baranik, Marian Huzarski, Konrad Pluta, Józef Żydek).

#### Urządzenie do dokręcania nakrętek

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia, zapewniającej stałą, określoną dla danej obudowy siłę dokręcania nakrętek i eliminującą możliwość przeciążenia czy też zniszczenia urządzenia dokręcającego lub wykorzystywanej do niego ręcznej wiertarki górniczej.

Urządzenie wewnątrz dwuczęściowej oprawy ma umieszczone z jednej strony korpus spręża (3) wraz z chwyt (14), a z drugiej kwadratowy wałek (5) z dwoma tarczami sprężowymi (10, 11) i wymienną nasadką (13) nakrętek. Zarówno korpus spręża (3) jak i kwadratowy wałek (5) są ułożyskowane wprawdzie, przy czym na wałku (5) są osadzone dwie śrubowe sprężyny (8, 12) o różnej

siły docisku. Ponadto tarcze sprężowe (10, 11) wałka (5) mają różny kąt ścięcia i różną wielkość powierzchni przylegania do korpusu spręża (3). (2 zastrzeżenia)



B25J

P. 252410

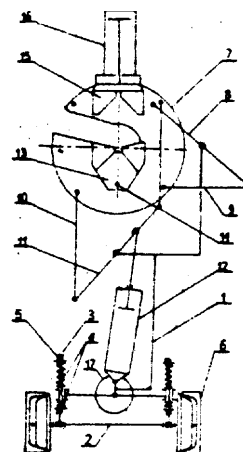
85 03 15

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Karol Tomaszewski).

#### Manipulator do przemieszczania prętów i rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia mechanicznego przemieszczania prętów i rur w procesie obróbki mechanicznej zwłaszcza przy zakuwaniu końców prętów i rur.

Manipulator ma bieżnię (6) na której spoczywa wózek (2). Na wózku (2) umieszczony jest korpus (1), w którym osadzona jest obrotowo głowica (7) sprzęgnięta z mechanizmami dźwigniowymi (9, 10, 11). (2 zastrzeżenia)



B27C

P. 252420

85 03 16

Bogdan Lasota, Hajnówka, Polska (Bogdan Lasota).

#### Uniwersalna obrabiarka do obróbki drewna

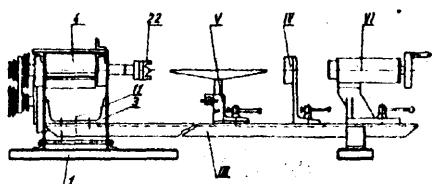
Celem wynalazku jest opracowanie prostej, stabilnej i precyzyjnej konstrukcji obrabiarki

realizującej wszelkie **operacje niezbędne** przy wykonywaniu z drzewa **elementów** o dowolnym profilu.

**Uniwersalna** obrabiarka do drewna Jest wyposażona w **moduł** podstawowy z osadzonym w Jego korpusie **zespole napędowym**, do którego Jest mocowany rozłącznik **zespół** tokarski, **moduł** podstawowy stanowi strugarkę, której wrzeczono (4) Jest wałkiem **heblarskim**. Zakończenie wałka Jest wyposażone w końcówkę narzędziową, do której centrycznie **mocuje** się wymienne narzędzia takie, Jak piła, wiertła, ściernice, frezy nasadzane i trzpieniowe.

Do ściany pionowej korpusu **modułu** podstawowego Jest mocowany rozłącznik drugi stół roboczy **obrabiarki**.

Osadzone **przesuwnie** w **łożu** (III) ze **zpołu** tokarskiego: okular (IV), **podtrzymka** (V) i **konik** (VI) są wykonane tak, aby po **umieszczeniu** pomiędzy **zabierakiem** tokarskim (22) a okularem podłużnego elementu obrabianego różną **by- łożo** wykonywać operację poosiowego wiercenia otworów. Konstrukcja **podtrzymki** umożliwia jej **przemieszczanie** w 3 prostokątne do siebie osiach, (1 zastrzeżenie)



B29C

P. 256022 T

85 10 29

Biuro Studiów i Projektów Maszyn Szklarskich i Ceramicznych, Sosnowiec, Polska (Andrzej Dańda, Jerzy Seweryn, Andrzej Tracz, Karol Więcek, Józef Paluch, Andrzej Lorenc, Waldemar Radwan).

#### Piec do wulkanizacji osłon płyt akumulatorowych

Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że w tunelu izolacyjnym (1) znajdują się strefy **cyrkulacyjne** (2, 3 i 4) z **nadmuchem** poziomym gorącego powietrza o przeciwnym kierunku przepływu **wzdłuż** przestrzeni wulkanizacyjnej (5) ograniczonej dwoma ścianami bocznymi z **otworami** (6 i 7), sklepieniem (8) i podłogą (9), oraz siatką transportującą (15) przechodzącą przez komorę schładzania, w której zamontowano układ nawilżający (16). (2 zastrzeżenia)

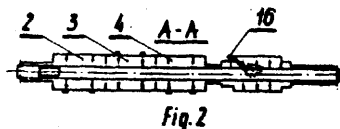


Fig. 2

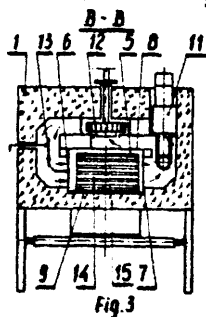


Fig. 3

B29D

P. 252365

85 03 12

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg", Krupski Młyn, Polska (Jan Bulik, Jan Guga, Józef Korcz, Witold Sekita, Wiesław Stajniak).

#### Sposób wytwarzania folii poliestrowej

**Zagadnieniem** podlegającym rozwiązaniu Jest zmniejszenie kosztów **procesu**.

Sposób wytwarzania folii poliestrowej, **związ- cza** z **politereftalanu** etylenowego, **polegający** na wytłaczaniu wstęgi bezpostaciowej, **chłodzeniu** jej do temperatury poniżej 70 C, **orientowaniu** wzdłuż w temperaturze 80 do 95 C, **orientowaniu** wszerz w temperaturze 85 do 105 C, **wygrzewaniu** w temperaturze 160 do 230 C i **schładzaniu** do temperatury poniżej 40 C, **charakteryzuje** się **tym**, że **grubość** wstęgi **bezpostaciowej** w **odległości** 6 do 12 cm od brzegów Jest o 2 do 15% **mniejsza** niż w **środku** wstęgi i że brzegi na długość 2 do 6 cm są **grubsze** o 5 do 30% w porównaniu z grubością w **odleg- łości** 6 do 12 cm od **brzegów**. (2 zastrzeżenia)

B41F

P. 256934

85 12 19

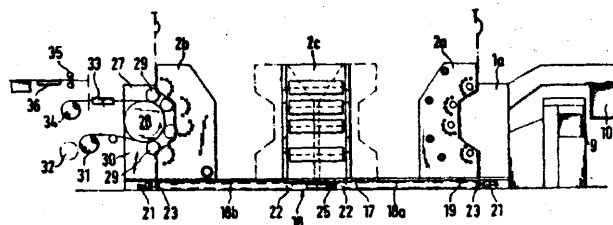
Pierwszeństwo: 84 12 20 - RFN (nr P 3446619.3)

J.G. Mailänder GmbH und Co., Bietigheim, Republika Federalna Niemiec (Udo Mailänder).

#### Sposób drukowania jedno- lub wielobarwnego i urządzenie do drukowania jedno lub wielobarwnego

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie umożliwienia w zasadzie ciągłej eksploatacji maszyn przy drukowaniu zarówno odcinkowych **jak** i ciągłych **ma- teriałów**.

Sposób polega na tym, że pierwszy **samodziel- ny zespół** (1a, 27) Jednostki maszynowej Jest za- sadniczo eksploatowany **ciagle**. Współdziała on z **drugim** zespołem (2a, 2b) wzdłuż linii podziałowej (i') takiej samej **dla** pracy z wszystkimi **barwami**. Ten ostatni przy nowym nakładzie **wymieniany** Jest na **Inny** zespół (2c), **powodujący** czasy **jałowe**. Stacjonarne zespoły (1a, 27; do obróbki **ma- teriałów** odcinkowych lub ciągłych mogą mieć różną bu- dowę. Linia podziałowa przebiega między cylindrem formowym **ruchomego** zespołu (2a, 2b) a cylindrem offsetowym (29) stacjonarnego zespołu (27), który może być częścią składową **rolowej** lub arkuszowej rotacyjnej maszyny **drukującej**. Stacjonarny **zespół** (1a, 27) połączony Jest urządzeniem transportu- jącym (18) zawierającym stół obrotowy (17), który przyjmuje zespoły **ruchome**. (7 zastrzeżeń)



B41L

P. 252360

85 03 13

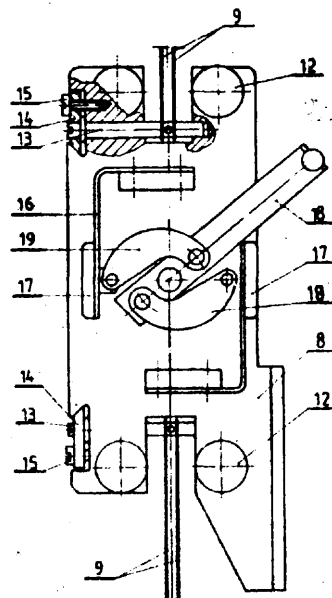
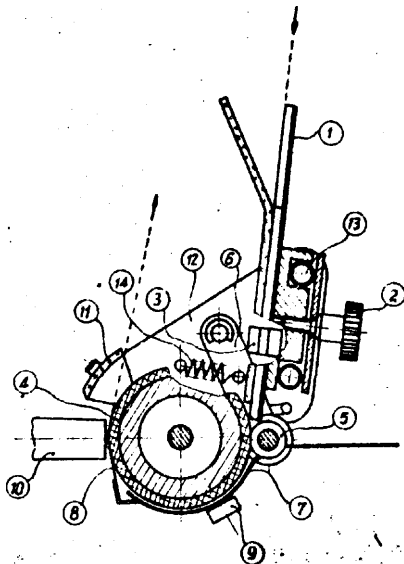
Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "Mera-Błonie", Błonie k/Warszawy, Polska (Wiesław Nowosad, Stanisław Szumski, Kazimierz Wojtanowicz).

#### Podajnik kart do drukarek znakowych lub elektrycz- nych maszyn do pisania

**Wynalazek** rozwiązuje problem podawania pojedy- nych kart w drukarkach znakowych lub **elektrycz-**

nich maszynach do pisania.

Podajnik jest przystawka bez własnych urządzeń napędowych i ma on dwie ściany boczne (12) połączone przewodnicami dystansowymi (13) oraz w swej przedniej części kierownicą (11). Do przewodnic dystansowych (13) mocowane są przy użyciu pokręteł (2) przewodnice (1), z których jedna w swej dolnej części ma czujnik obecności papieru (3). W ścianach bocznych (12) ułożyskowane są swym jednym końcem wahacze (6) ze sprężynami (14) przy czym drugie końce tych wahaczy (6) połączone są zestosem rolek dociskowych (5). (1 zastrzeżenie)



B60R  
E05B

P. 256446 T

85 11 26

Tomasz Kilar, Warszawa, Polska (Tomasz Kilar).

Urządzenie zabezpieczające pojazd samochodowy

Urządzenie charakteryzuje się tym, że »ta-  
nowi je zakładana na rurę wydechową (?) obudowa  
(1) z gumową uszczelką (3) i z zamkiem (6) wy-  
posażonym w wygiel (4) współpracujący z otworem  
(5) w rurze (2). (n zastrzeżenia)

B43L

P. 256518 T

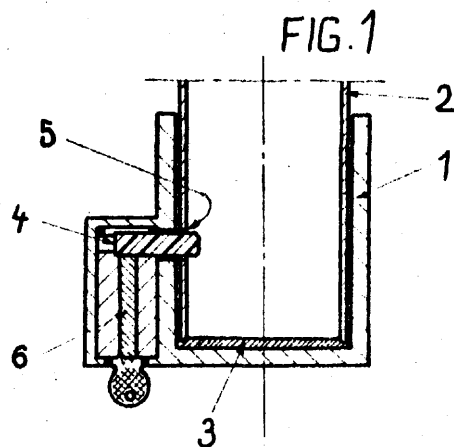
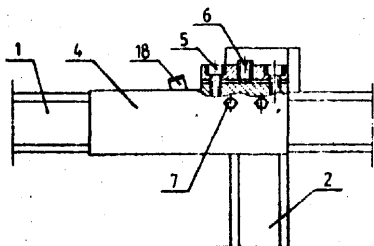
85 11 28

Spółdzielnia Pracy "Skala", Wytwórnia Urządzeń dla Wysławiarń i Biur Konstrukcyjnych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Zieliński, Michał Korolko).

Prostowód szynowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji prostowodu szynowego, która ma ze zpoły hamulcowe wózka poziomego i wózka pionowego, utrzymującego głowicę kreślarską, gwarantujące zahamowanie tych wózków w nor-  
malnym stanie tych zespołów,

Prostowód charakteryzuje się tym, że wózek poziomy (4) prostowodu, na którym jest zawieszony na czopie regulacyjnym (6) i wkrętach (5) przewodnica pionowa (2), mocowana do tego wózka (4) śrubami (7), a także wózek pionowy (8) mają identyczne mechanizmy hamulcowe, które składają się z dwóch płaskich sprężyn (16) z nakładkami ciernymi (17), połączonych za pośred-  
nictwem łączników przegubowy (19) z dźwigni-  
(18), zakończoną rękojeścią. (2 zastrzeżenia)



B61D

P. 256356 T

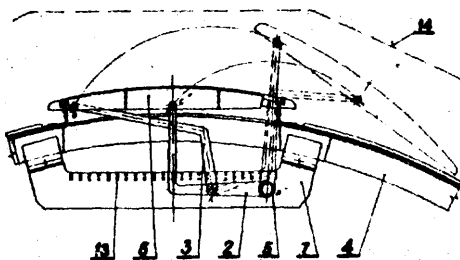
85 11 19

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuskiego, Kraków, Polska (Stanisław Dzuła, Jerzy Tatarczyński).

#### Urządzenie zamykające luk załadunkowy wagonu towarowego

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia zapewniającego bezpieczeństwo ruchu kolejowego, jak również bezpieczeństwo i ograniczenie wysiłku fizycznego personelu obsługującego proces załadunkowy.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pokrywa (6) zamykająca luk załadunkowy wagonu podtrzymywana jest przez dźwignie czynne (2) i dźwignie bierne (3) o stałej długości, które są przeciwległymi bokami czworoboku przegubowego przylegającymi do zwory (7) i składają się co najmniej z dwóch odcinków prostych, lub prętów zakrzywionych o wypukłościach skierowanych do wnętrza czworoboku przegubowego. (3 zastrzeżenia)



B61F

P. 256195

85 11 11

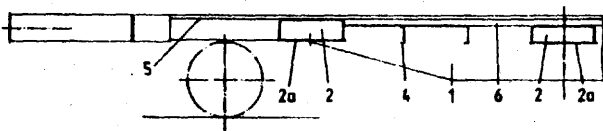
Pierwszeństwo: 84 11 16 - RFN (nr P3442046.0)

Waggon Union GmbH, Netphen, Republika Federalna Niemiec (Karl-Dieter Reemtsma, Peter Wackermann, Günter Ahlborn, Ulrich Bergner, Klans Keil).

#### Podwozie towarowych wagonów kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed wykołajeniem dwuosiowych, towarowych wagonów kolejowych o dużych długościach.

Podwozie charakteryzuje się tym, że pomiędzy zewnętrznymi dźwigarami wzdłużnymi (1; podwozia, w kierunku poprzecznym umieszczone są dźwigary skrzynkowe (2) połączone w sposób wytrzymały na skręcanie z dźwigarami wzdłużnymi, przy czym każdy dźwigan skrzynkowy (2) jest skonstruowany z określoną odpornością na skręcanie. (11 zastrzeżeń)



B62D

P. 256636

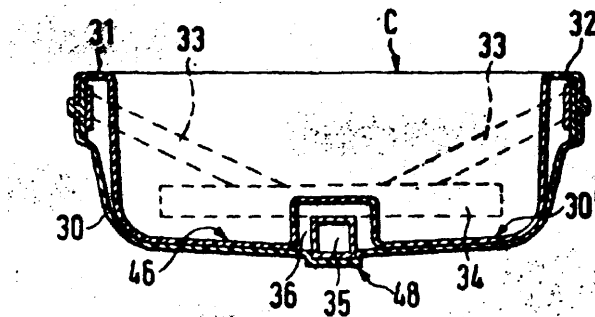
85 12 05

Pierwszeństwo: 84 12 05 - RFN (nr P 34 44 377.0 - 21)

Heinrich Huss, Rodgau, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Huss).

#### Karoseria

Celem wynalazku jest opracowanie lekkiej i trwałej karoserii, przeznaczoną zwłaszcza dla pojazdów elektrycznych.



Karoseria ma postać integralnej konstrukcji z metalu i tworzywa sztucznego, która obejmuje skorupowy korpus (C), przeznaczony do nasadzania wzajemnie wymiennych, dopasowanych do przeznaczenia pojazdu, nadbudówek, z wysokowytrzymałego tworzywa sztucznego z wbudowanym podwoziem metalowym. Korpus (C) ma aż do otworu w przedniej części, zamkniętą podłogę (30\*), zaś podwozie metalowe ma urządzenie, przy pomocy którego korpus (C) może być mocowany na układzie koła przedniego. Karoseria ponadto ma umocnienia (33), zaś kołnice obudowy zewnętrznej (50) i obudowy wewnętrznej (31) są połączone listwą profilowaną (32). (19 zastrzeżeń)

B62K

P. 256635

85 12 05

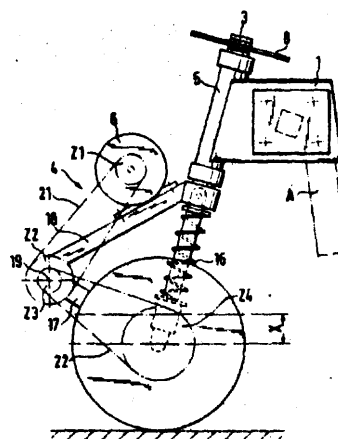
Pierwszeństwo: 84 12 05 - RFN (nr P-3444378.9)

Heinrich Huss, Rodgau, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Huss).

#### Urządzenie napędowe i kierownicze

Celem wynalazku jest opracowanie taniego oraz łatwego w konstrukcji i naprawie urządzenia napędowego i kierowniczego zwłaszcza dla zasilanego bateriami pojazdu trójkołowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na przednim odcinku (A) osłaniającej tylne koła karoserii zbudowanej w całości z metalu i tworzywa sztucznego umocowany jest dźwigan (1) z oddalonym od niego, a jednocześnie połączonym z nim mechanizmem kierowniczym i tuleją (5) mocującą belkę nośną (3) ramy (4). Rama (4) dźwiga silnik elektryczny (6) i układ obejmujący mechanizmy napędu oraz osłania koło napędowe sprzężone z silnikiem. (10 zastrzeżeń)



**B63B****P. 252409****85 03 15**

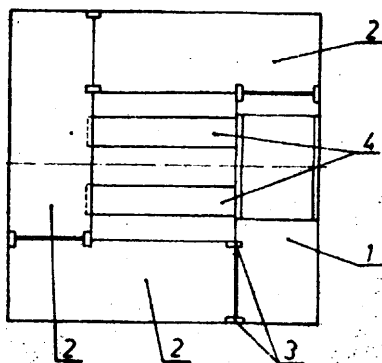
Biuro Projektów Przemysłu Kruszyw, Kamienia Budowlanego i Surowców Mineralnych "BIPRO-KRUSZ", Kraków, Polska (Bolesław Rybarczyk, Leszek Kotarba, Adam Zuzek, Antoni Bysiek).

**Zestaw pontonów do prac nadwodnych i podwodnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania rozbiernego, **bezbalastowego** zestawu pontonów do prac nadwodnych i podwodnych.

Zestaw składa się z pontonu wjazdowego (1) oraz trzech pontonów nośnych (2) **połączonych czołowobocznie** za pomocą zamków (3) w układ o obrysie **prostokątnym**, najkorzystniej kwadratowym.

Ponton wjazdowy (1) ma wysokość obniżoną do poziomu poaostu (4) **umieszczonego** wewnątrz obrysu pontonów. (1 zastrzeżenie)

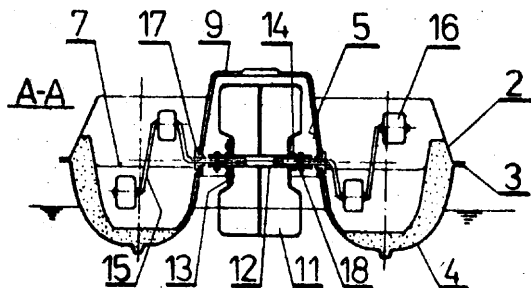
**B63H****P. 255818 T****85 10 16**

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze, Zakład Produkcyjny "FOTO-PAM", Augustów, Polska (Jacek Centkowski, Benedykt Kozłowski).

**Rower wodny**

Celem wynalazku jest opracowanie bezpiecznego i lekkiego roweru **wodnego**.

Rower składa się z kadłuba **złożonego z** dwóch skorup dolnej i górnej (2). Skorupa dolna ma ukształtowane dwa **"okrągłodenne"** pływaki (4) i wnękę (5) dla koła łopatkowego. Skorupa górna (2) ma ukształtowane siedzenia (7) oraz osłonę zewnętrzną (9) oraz wnękę na bagaż. Koło łopatkowe wykonane **jest** z dwóch laminatowych skorup (11) i osadzone na **murze-osi (12)**, w której **zamocowane** są korby (15) z pedałami (16). Zespół koła i korby (15) podparty jest na dwóch łożyskach (17). Pływaki (4) są zwięzione na rufie, a pomiędzy nimi znajduje się płetwa sterowa ustawiana dźwignią i ciągnem. (4 zastrzeżenia)

**B64D****P. 252407****85 03 15**

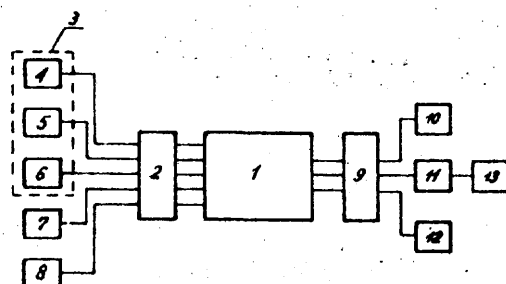
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Świdnik". Świdnik, Polska (Waldemar Rejak).

**Układ sterowania aparaturą agrolotniczą**

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania aparaturą agrolotniczą **zainstalowaną** na rolniczym statku powietrznym, zwłaszcza na śmigłowcu.

Celem wynalazku jest umożliwienie utrzymywania stałej dawki środka dozowanego przez aparaturę agrolotniczą niezależnie od wahań prędkości i wysokości roboczej statku **powietrznego**.

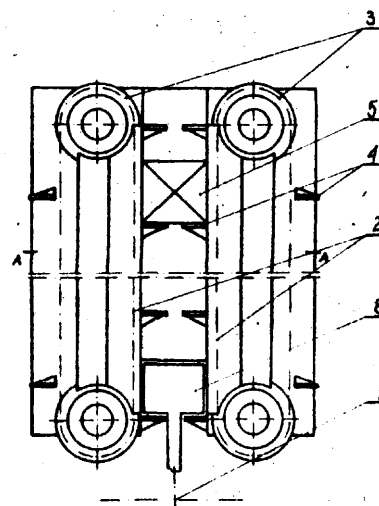
Układ sterowania aparaturą agrolotniczą charakteryzuje się tym, że ma mikroprocesor (1), którego wejście jest sprzężone z blokiem parametrów lotu roboczego (3). blokiem bieżących parametrów pracy aparatury (7) i pulpitem sterowania (8) poprzez przetwornik **analogowo-cyfrowy** (2). natomiast **wyjście** mikroprocesora (1) poprzez przetwornik **cyfrowo-analogowy** (9) jest sprzężone z urządzeniem **wykonawczym** (11), **wskaznikiem** wybranych parametrów pracy (10) i **znacznikiem** trasy lotu (12), przy czym urządzenie wykonawcze (11) jest **połączone** z elementem regulującym wydatek sekundowy (13). (1 zastrzeżenie)

**B65B****P. 252399****85 03 14**

Zakłady Przemysłu Cukierniczego "Pomorzanka", Słupsk, Polska (Zbigniew Domaros, Zbigniew Lewicki).

**Zespół odbierająco-transportujący wyroby typu irys z głowicy rewolwerowej**

Celem wynalazku jest opracowanie cichego i niezawodnego w działaniu zespołu **odbierająco-transportującego** w automatycznych urządzeniach zawiązujących.



Zespół ma **ciągna** (2) bez **końca**, na których mocowane są **zabieraki** (4), przesuwające wyrób (5) na listwie **środkowej zespołu**:  
(3 zastrzeżenia)

B65D

P. 256126 T

85 11 05

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Kazimierz Piwowarczyk, Jerzy Buryta).

#### Sposób uszczelniania przeciekających zbiorników

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania sposobu uszczelniania przeciekających zbiorników, **zwłaszcza** betonowych i żelbetonowych, skutecznego również w przypadku występowania **zawilgocenia**.

Sposób uszczelniania przeciekających zbiorników, polegający na ich wypełnianiu **roztworem** związków chemicznych o właściwościach wytrącania zawiesziny z **emulsji**, a następnie **emulsją** o zawieszinie odpornej na środowisko przewidziane do **wypełnienia**, charakteryzuje się tym, że **uszczelnianą** przegrodę w zakresie występowania przecieku poddaje się **wibracji**.

(1 zastrzeżenie)

B65G  
C23C

P. 252314

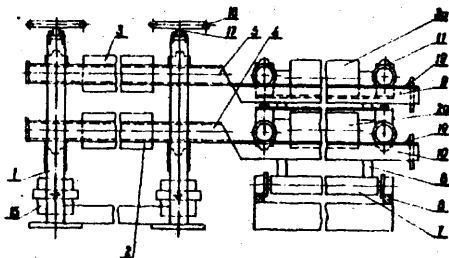
85 03 07

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Merc).

#### Sposób szybkiej wymiany rolek maszyn pracujących w ciągłych liniach produkcyjnych oraz urządzenie do szybkiej wymiany rolek maszyn pracujących w ciągłych liniach produkcyjnych

Celem wynalazku jest umożliwienie szybkiej i bezpiecznej wymiany rolek maszyn pracujących w **ciągłych liniach produkcyjnych**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do konstrukcji **stojaków** (1) rolek (2 i 3) **przymocowuje się** trwale prowadnice (4 i 5), po których przemieszcza się odpowiednio ukształtowane wózki przeznaczone do **wymiany rolek**. Urządzenie według wynalazku ustawiane wzdłuż danego ciągu **produkcyjnego** na stalowej konstrukcji (8) ułożone parami, w co najmniej **dwóch poziomach** toru (9 i 10) na których **umieszczone są** wózki służące do układania na nich wymienianych rolek (2a, 3a).  
(3 zastrzeżenia)



B65G

P. 252373

85 03 14

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Pasowego "SPOMASZ", Bydgoszcz, Polska (Jerzy Butowski, Andrzej Kobiak).

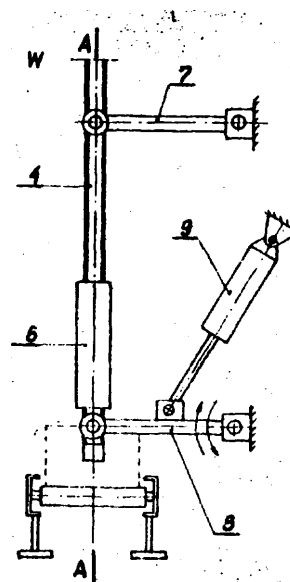
#### Urządzenie do samoczynnego układania pojemników w stosy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia urządzenia do **samoczynnego** układania w; s t c s y

pojemników z chlebem tak, żeby możliwe było prowadzenie pojemników wzdłuż dłuższego boku oraz chwytanie ich - w celu ułożenia w stosie - **za** otwory w krótszych bokach.

Urządzenie ma mechanizmy chwytające (6) umieszczone na **prowadnicach**, (4), które **ograniczają** swobodę ruchu stołu **pojemników wzdłuż osi** poziomego przenośnika rolkowego, a jedna z tych prowadnic zawieszona jest przegubowo na dwóch łącznikach (7, 8), z których łącznik (8) połączony jest z **siłownikiem** (9).

(2 zastrzeżenia)

B65G  
B01F

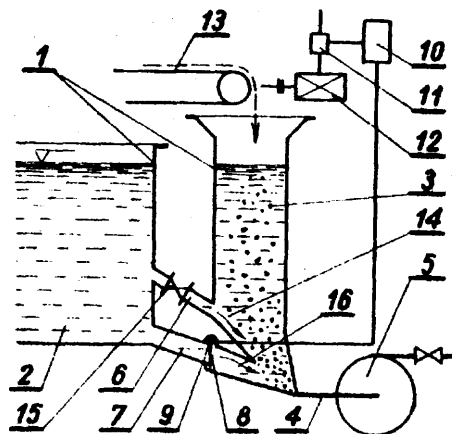
P.256330 T

85 11 18

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Eugeniusz Bąk).

#### Urządzenie do wytwarzania mieszaniny wody i ciał stałych oraz zabezpieczania instalacji hydrotłoczenia przed przeciążeniem

Urządzenie ma dwukomorowy zasilający zbiornik (1), którego jedna komora (2) z czystą **wodą** jest połączona w dennej **części** z drugą komorą (3), zawierającą mieszaninę wody i ciał stałych, **tworząc** układ naczyń połączonych, dołączony **ssawnym króćcem** (4) do transportowej pompy (5). W miejscu połączenia obu komór (2, 3) znajduje się regulacyjny element korzystnie w postaci kłapy (6), na której osi jest zabudowany analogowy lub progowy



przekaznik (9) połączony z układem (10) przetwarzania sygnału i układem (11) sterowania silnika (12) taśmociągu (13) doprowadzającego ciała stałe do drugiej komory (3) zasilającego zbiornika. (5 zastrzeżeń)

umieszczona suwliwie tarcza hamulcowa (5) w sposób umożliwiający przesuw członu sprzęgającego sprzęgła względem tarczy hamulca i uniemożliwiający ich wzajemny obrót względem siebie po włączeniu sprzęgła. (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 258878

86 04 10

Kopalnia Węgla Kamiennego "Marcel", Woźdźsław Śl. Radlin, Polska (Jan Jaszcak, Herbert Tomanek, Jan Wszolek).

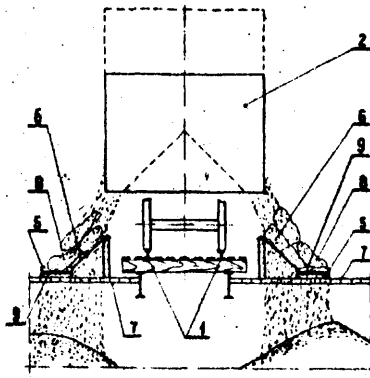
**Sposób rozdzielania i rozdrabniania rozładowanych materiałów zbrylonych i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest rozładunek zbrylonych materiałów, zwłaszcza zamarzniętych materiałów sypkich, z samowyładowczych wagonów.

Sposób według wynalaztu polega na tym, że drobny materiał opada przez rusztowinowy zsyp do zbiornika, natomiast pozostały materiał zsuwa się do ciągu rynien, które mają otwory dla dalszego oddzielania drobnego materiału opadającego do zbiornika sypkiego materiału. Grube bryły przesuwane są zgrzebiowym łańcuchem, celem rozdrobnienia, do kruszarki, a następnie materiał ten wysypywany jest na przesypową kratę, gdzie drobny materiał opada do zbiornika sypkiego materiału.

Ewentualne pozostałe na kratce bryły zabierane są pod przenośnik dolnym ciągiem łańcucha i rozdrabniano między przesuwającymi się 2grzebiami łańcucha a stalową przesypową kratą, przez którą ostatecznie rozdrobniony materiał opada do zbiornika.

Urządzenie według wynalazku ma na torze wysypującego się materiału z samowyładowczego wagonu (2) - rusztowinowy zsyp (6), połączony z ciągiem rynien (5) zgrzebiowego przenośnika, pod którym znajduje się przesypowa kratka (7). (4 zastrzeżenia)



B65H

P. 252424

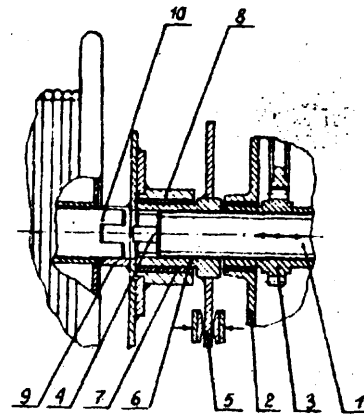
85 03 18

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Janusz Siedlecki, Wojciech Kempisty).

**Mechanizm napędowy bębna kablowego**

Celem wynalazku jest zapewnienie skutecznego hamowania mechanizmu napędowego bębna kablowego stosowanego w łączności polowej.

Mechanizm napędowy charakteryzuje się tym, że na osi sprzęgła (1) pomiędzy korpusem reduktora (2) i członem sprzęgającym (4) jest



P. 253655

85 05 08

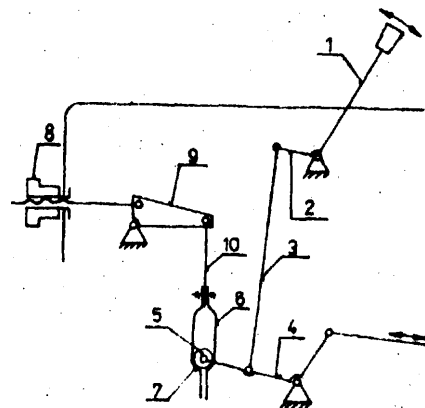
B66F  
B62D

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "Ursus", Warszawa, Polska (Tadeusz Chruśliński, Romuald Peszko).

**Układ sterowania podnośnikiem hydraulicznym, zwłaszcza ciągnika rolniczego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ustawienia skrajnego położenia dźwigni sterującej przy pracy podnośnika na regulacji siłowej, pozycyjnej i mieszanej.

Układ według wynalazku składa się z elementów sprężystych (6) połączonych cięgłem (10) z dźwignią (9), której podłożenie ustalone jest pokrętką (8), przy czym elementy sprężyste (6) obejmują czop (5) dźwigni pośredniej (4) o mniejszym kącie obrotu niż kąt obrotu dźwigni sterującej (1) i ograniczają poprzez swoje powierzchnie ograniczające (7) przemieszczanie czopa (5). (2 zastrzeżenia)



**DZIAŁ C**  
**CHEMIA I METALURGIA**

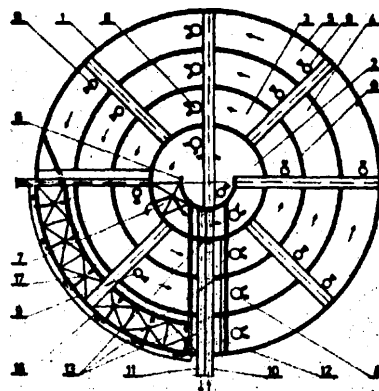
**C01B****P. 255951 T****85 10 25**

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska  
(Stefan Zieliński, Anna Szczepanik, Ferdynand  
Wojcieszonek, Irena Różewicz, Małgorzata Mro-  
zińska).

**Sposób wytwarzania ekstrakcyjnego kwasu fosfo-  
rowego metodą półwodzianowo-dwuwodzianową**

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opraco-  
wa sposobu wytwarzania **ekstrakcyjnego** kwa-  
su fosforowego metodą półwodzianowo-dwuodzia-  
nową z **surowców** typu **apatytowego**.

Sposób **według** wynalazku polegający na  
rozkładzie surowca typu apatytowego kwasem  
siarkowym, przy czym rozkład ten prowadzi się  
w **środku** kwasu fosforowego o stężeniu co  
najmniej  $40\% \text{P}_2\text{O}_5$  i w temperaturze  $363-368^\circ\text{C}$ ,  
następnie uwadnia się półwodny siarczan wap-  
niowy i roztwór **uwadniający** zawraca do proce-  
su uwadniania, charakteryzuje się **tym**, że przed  
zawracaniem roztwór **uwadniający** poddaje się  
ekstrakcji naftowym roztworem kwasu **dwu(2-ety-  
loheksylo)-fosforowego**, przy stosunku fazy  
wodnej do organicznej 1:1 - 2:1, po czym od-  
dziela się fazę organiczną **kierując** ją do re-  
generacji ekstrahenta, albo podczas procesu  
uwadniania **półwodnego** siarczanu wapnia dodaje  
się naftowy roztwór **dwu(2-etyloheksylo)fosfo-  
rowy** przy stosunku fazy wodnej do organicznej  
1:1 - 2:1, po czym z roztworu **uwadniającego**  
oddziela się fazę organiczną **kierując** do re-  
generacji **ekstrahenta**. (2 zastrzeżenia)

**C02F****P. 252352****85 03 12**

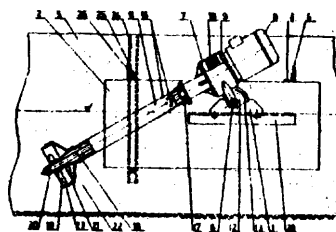
Przedsiębiorstwo Zagraniczne "Multireaktor  
PL", Warszawa, Polska (Zbigniew Kudaś).

**Urządzenie do napowietrzania ścieków**

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie konstruk-  
cji urządzenia do napowietrzania ścieków, sto-  
sowanej w procesie aeracji powierzchniowej me-  
todą osadu **czynnego**, które umożliwiała ustawianie  
tego **urządzenia** pod wybranym kątem w stosunku  
do zmieniającego się poziomu zwierciadła **ście-  
ków**.

Zgodnie z **wynalazkiem**, w konstrukcji wspor-  
czej (1), **przymocowanej** do dwóch **plywaków** (2),  
jest **zamocowana** uchylnie na osi (6) obejmą (7),  
utrzymującą obudowę (9) **sprzęgła** (10) i zespoło-  
ny z nią silnik elektryczny (8) i tuleję nośną  
(11), zaopatrzoną od strony **śmigła** (19) w stoż-  
kową dyszę (21), a od strony **sprzęgła** (10) w  
**perforację** (16) do zasysania powietrza, wykonaną  
w tulei (11) powyżej zwierciadła **ścieków**, przy  
czym obejmą (7) jest **ustawiana** pod wybranym ką-  
tem do płaszczyzny poziomej **za pomocą promienio-  
wych** otworów **nastawczych** (13) w tarczy (12),  
**wspornika** oraz za pomocą **śruby** **nastawczej**.

(2 zastrzeżenia)

**C02F****P.252334****85 03 11**

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ście-  
kowej "Biprowod", Warszawa, Polska (Sławomir  
Ziemięć, Marianna Dębowska, Władysław Kosiń-  
ski, Konrad Mirgos, Klemens Wyszowski, Mie-  
czysław Matlak).

**Zblokowane urządzenie wielofunkcyjne "Bio-faz"  
do biologicznego oczyszczania ścieków**

Celem wynalazku Jest opracowanie konstruk-  
cji **urządzenia** umożliwiającej przeprowadzenie  
pełnego oczyszczania **ścieków** za pomocą **osadu**  
**czynnego** przy wykorzystaniu **możliwości** **uśred-**  
**niania** **ścieków** i biologicznego oczyszczania o  
**zróżnicowanej** intensywności przebiegu oczysz-  
czania w poszczególnych fazach procesu.

Zblokowane urządzenie **wielofunkcyjne** **"Bio-  
faz"** do biologicznego **oczyszczania** **ścieków**,  
zwłaszcza wysoko obciążonych, stanowi otwarty  
**zbiornik** (1) w kształcie koła, złożony ze **środ-**  
**kowego** cylindra (2) i trzech **współśrodkowych**,  
**cyrkulacyjnych** **kanałów** otwartych (3, 4, 5),  
**pełniących** **funkcję** **komór** **osadu** **czynnego** z wbu-  
dowanymi osadnikami - **pośrednia** (7) i **końco-**  
**wy** **ra** (16). (3 zastrzeżenia)

C02F

P. 252455

85 03 20

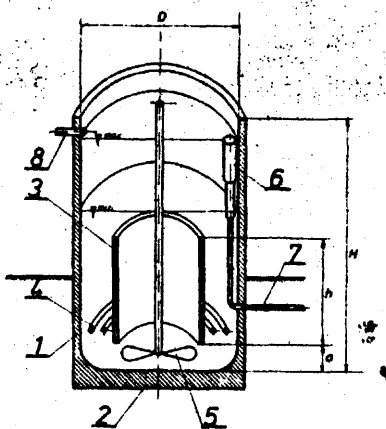
Tadeusz Pasternak, Warszawa, Bogusław Majka, Kościan, Andrzej Mączyński, Gliwice, Pol--a (Tadeusz Pasternak, Bogusław Majka, Andrzej Mączyński),

**Sposób biologicznego oczyszczania ścieków oraz biologiczna oczyszczalnia ścieków**

**Wynalazek** rozwiązuje **zagadnienie** ciągłego lub okresowego **oczyszczania** ścieków, w układzie **kaskadowym** w oczyszczalni charakteryzującej się prostotą konstrukcji.

Sposób **według** wynalazku charakteryzuje się tym, że oczyszczanie ścieków prowadzi się w słupie cieczy o **wysokości** od 6 do 12 m, **obciążenie** komory reguluje się dodatkowo zmiana wysokości tego słupa, przy czym słup cieczy w fazach oczyszczania, stabilizacji i **denitryfikacji** rozdzielą się tworząc strumień wznoszący, do którego w fazach **oczyszczania** i stabilizacji **wprowadza** się powietrze oraz **strumień** opadający, ewentualnie o ruchu **przyspieszanym mechanicznie**, zaś powietrze doprowadza się do **dolnej części komory**.

Biologiczna oczyszczalnia ścieków złożona jest z **komory** (1), umieszczonej w komorze kierownicy (3), rusztu napowietrzającego (A), znajdującego się w dolnej części komory oraz **instalacji** doprowadzającej ścieki surowe i **powietrze** oraz odprowadzającej ścieki oczyszczone i osad **czynny**. (7 zastrzeżeń)



C03B

P. 255862 T

85 10 18

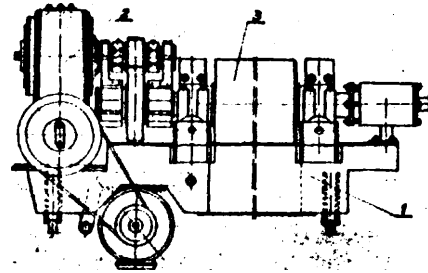
Biuro Studiów i Projektów Maszyn Szklarskich i Ceramicznych, Sosnowiec, Polska (Edward Kadłubiec, Marian Grabowski, Wacław Pałka).

**Urządzenie do walcowania taśmy szkliv emalierskich, ceramicznych itp.**

**Zagadnieniem** podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie wysokiej jakości walcowanych taśm ze szkliv emalierskich, ceramicznych itp.

Urządzenie **według** wynalazku składa się z racy przejazdnej (1), napędu (2) i **walcy** (3) chłodzonych wodą na łożyskach **ślizgowych wahlivych**. Na powierzchni walcy (3) wykonana jest linia śrubowa ze **zbieżnością** do środka, przy czym kierunek linii śrubowej od środka w jednym kierunku jest jako lewy a w drugim jako prawy. **Walce** (3) wewnątrz wyposażone są we wkład wypełniający, który skierowuje wodę chłodzącą na wewnętrz-

**rzna** stronę płaszcza walca z **jednoczesnym** rozdziałem na strefy oddzielnymi od siebie wkładkami **drewnianymi**. (6 zastrzeżeń)



C03C

P. 258510 T

86 03 20

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Wojciech Korzynow, Tomasz Bojakowski, Hanna Działo, Marek Zieliński, Wanda Nadolska).

**Sposób regeneracji stłuczki szkła zawierającego wtrącenia żelaziste**

**Wynalazek** rozwiązuje **zagadnienie** regeneracji stłuczki szkła, zwłaszcza ołowowego, powstającej przy ręcznej produkcji **kryształów**.

Sposób regeneracji polega na rozdrobnieniu wstępnym stłuczki do wielkości ziarn nie większych od 0,4 mm, z tych ziarn usuwa się **podziarno** o wielkości **poniżej** 0,06 mm, a otrzymane »lewo poddaje się separacji wtrąceń **żelazistych** w polu **magnetycznym** o wartości indukcji magnetycznej nie mniejszej niż 5 kGs. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 252276

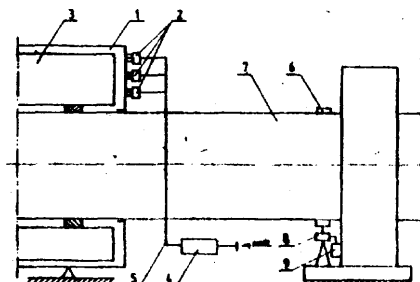
85 03 05

Cementownia "Ożarów", Ożarów, Polska (Adam Winiarczyk).

**Układ chłodzenia klinkieru w piecach obrotowych**

**Wynalazek** **rozwiązuje** zagadnienie usprawnienia procesu chłodzenia klinkieru w piecach obrotowych\*

Układ chłodzenia **według** wynalazku charakteryzuje się tym, że doprowadzanie wody do chłodników (3) wykonane jest w ścianie czołowej kosza zasypowego (1), w której zabudowane są elektroza-wory (2) z dyszami wtryskowymi uruchamiane przy pomocy wyłącznika **krańcowego** (8), poprzez układ czasowy (9) i elementy (6) zamocowane na walcza-ku (7)\* (1 zastrzeżenie)



C04B

P. 252351

85 03 11

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Jurand Bocian, Justyn Stachurski, Zbigniew Kopczyński, Stanisław Mikołajczyk, Kazimierz Pabian).

**Sposób wytwarzania wysokoglinowych wyrobów ogniotrwałych o wysokiej odporności na wstrząsy termiczne**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania tanich wyrobów do wyłożenia stref narażonych na wstrząsy termiczne i działanie mechaniczne w piecach obrotowych przenysu cementowego.

Sposób według wynalazku polega na wytworzeniu masy o wilgotności 3-794 przez wymieszanie następujących składników: 70-80% palonki wysokoglinowej; zawierającej 70-85  $Al_2O_3$  o granulacji do 5 mm, 20-30% palonki wysokoglinowej zawierającej 80 do 95%  $Al_2O_3$  i granulacji poniżej 0,5 mm, 3-8% materiału kwarconowego zawierającego ponad 90%  $SiO_2$  o granulacji poniżej 0,5 mm, 0,5-3% związków chemicznych zawierających ponad 70% tlenku magnezu i/lub tlenku boru o granulacji poniżej 0,5 mm lub w postaci wodnego roztworu, 10-20% ogniotrwałej gliny surowej o uziarnieniu do 1 mm lub w postaci gęstwy oraz 1-3% lepiszcza organicznego, a po wymieszaniu z osy formuje się wyroby pod ciśnieniem powyżej 50 MPa, następnie suszy je do wilgotności poniżej 1% i wypala w temperaturze powyżej 1740 K. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 252535

85 03 21

Instytut Przemysłu Wiażących Materiałów Budowlanych - Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Edmund Nowak, Janina Peukert, Bogumiła Wassak, Zdzisław Tchórzewski, Wacław Stanoch, Jan Biernacki).

**Sposób przygotowania zestawu surowcowego na klinkier cementowy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przygotowywania zestawu surowcowego do wytwarzania klinkieru metodą półsuchą lub suchą.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przemielany na sucho składnik niski wprowadzający do zestawu  $SiO_2$ ,  $Al_2O_3$ ,  $Fe_2O_3$  i ewentualnie inne dodatki, np. korygujące skład chemiczny zestawu, wolny od zawartości substancji palnej, będący pochodzenia naturalnego albo mineralnym odpadem przemysłowym miesza się w całości z całością składnika wysokiego wprowadzającego do zestawu zasadniczo  $CaO$ , w postaci wy-aoko upłynnionego szlamu.

Otrzymaną mieszaninę wprowadza się do pieca obrotowego bezpośrednio albo po uprzednim suszeniu i dodatkowej homogenizacji. (5 zastrzeżeń)

C04B

P. 255879 T

85 10 20

Sadeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Adam Migacz, Jan Kolowca, Sławomir Witkowski, Ryszard Sajdak, Dominik Wróblewski).

**Sposób otrzymywania materiałów grafitowych o jednorodnym stopniu zgrafitowania**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania materiałów o jednorodnym stopniu zgrafitowania, poddawanych procesowi grafityzacji w elektrycznych piecach oporowych typu Achesona.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że po osiągnięciu w procesie grafityzacji przez piec Achesona 55-65% mocy maksymalnej zwalnia się tempo wzrostu mocy stosując przyrosty w granicach od 0-0,2 t/h przez okres od 2-10 h, natomiast po osiągnięciu mocy maksymalnej w okresie jej spadku w ciągu prowadzonego procesu grafityzacji, przy wartości 60-70% mocy maksymalnej zwiększa się nagle raoc o wartość w granicach 30-40% mocy maksymalnej stosując przeciążenie prądowe zainstalowanego zespołu transformatorowo-prostownikowego. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 250794

84 12 07

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Barbara Achmatowicz, Andrzej R. Daniewski, Jacek Pankowski, Jerzy Wiścha)

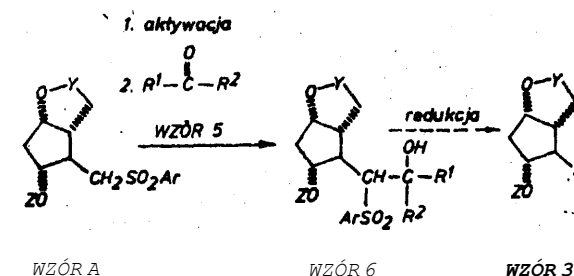
**Sposób wytwarzania pochodnych 4β-/1'-alken-1'-ylo/2ε,5α,-dihydroksy-3,3aβ, 4, 5, 6, 6aβ-heksahydro-2H-cyklopenta (b) furanu**

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 3, w którym Z oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą, Y oznacza grupę o wzorze  $=CHO_2$ , w którym 2 ma znaczenie podane dla Z, przy czym grupy zabezpieczające Zi Z raco^a być takie same lub różne, a X oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkenylov odpowiadający łańcuchowi bocznemu w prostaglandyn lub ich analogów ewentualnie podstawiony, poleca na tym, że sulfon o ogólnym wzorze 4, w którym Y i Z ma ja wyżej podane znaczenie a Ar oznacza ewentualnie podstawioną grupę ary lową poddaje się reakcji ze związkiem metaloorganicznym i, ew/entualnie, solą metalu, a następnie z czynnikiem elektrofilowym o ogólnym wzorze  $R_1-C(O)-R^2$ , w którym jeden spośród

$R^1$  i  $R^2$  oznacza atom wodoru a drugi prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, ewentualnie podstawioną lub drugi spośród  $R^1$  i  $R^2$  oznacza ewentualnie podstawioną grupę ary lową, albo w którym

$R^1$  i  $R^2$  oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe lub ary lowe, po czym otrzymany związek o ogólnym wzorze 6, w którym Y i Z Ar,  $R^1$  i  $R^2$  mają wyżej podane znaczenie poddaje się redukcji.

Otrzymane sposobem według wynalazku pochodne 2H-cyklopenta(b)furanu są głównymi produktami pośrednimi w procesie wytwarzania prostaglandyn, między innymi prostaglandyny  $F_{2\alpha}$  i preparatu "Estrumate". (1 zastrzeżenie).



C07D

P. 252356

85 03 13

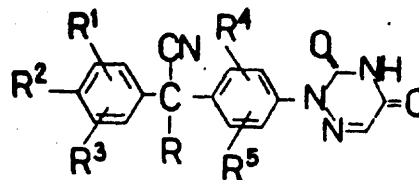
Tadeusz Szcześniak, Maria Szczepankowska, Olgierd Lubiński, Andrzej Rafalski, Wanda Michniewska, Warszawa, Polska (Tadeusz Szcześniak, Maria Szczepankowska, Olgierd Lubiński, Andrzej Rafalski, Wanda Michniewska).

**Sposób wytwarzania kwasu 6-aminopenicylanowego z penicyliny benzylowej**

Celem wynalazku jest zwiększenie wydajności.

Sposób wytwarzania kwasu 6-aminopenicylina- nowego przez rozszczepienie penicyliny benzylowej lub jej soli metodą enzymatycznej hydrolizy, charakteryzuje się tym, że jako źródło acylazy stosuje się jedno lub więcej roztworów biomasy komórek mutantu *Escherichia coli* I.A. po fizjologicznej indukcji tego enzymu.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

CX07D

P. 252546

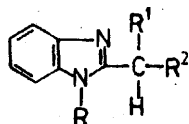
85 03 22

Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Franciszek Sączewski, Henryk Foks, Wojciech Kuźmierz, Roman Kalisz, Antoni Nasal, Barbara Domasiewicz, Aleksandra Radwańska, Jacek Petrusiewicz).

#### Synteza pochodnych benzamidazolu wykazujących wpływ na układ krążenia

Sposób wytwarzania pochodnych benzimidazolu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza  $\text{SO}_2\text{CH}_3$ ,  $\text{R}_1$  oznacza H,  $\text{OSO}_2$ ,  $\text{CH}_3$ , Cl,  $\text{OCOCH}_3$ ,  $\text{R}_2$  oznacza 1-cykloksenyl, H,  $\text{C}_6\text{H}_5$ , 1-adamantyl, polega na reakcji chlorku kwasu metanosulfonowego z odpowiednią pochodną benzimidazolu. Otrzymane związki odznaczają się specyficznym działaniem na układ krążenia i mogą być zastosowane jako leki o działaniu przeciwnadciśnieniowym i antyarytmicznym.

(1 zastrzeżenia)



C07D

P. 254700

85 07 26

Pierwszeństwo: 84 08 01 - S t . Zjedn. Am. (nr 636538)

Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia.

#### Sposób wytwarzania nowych cyjanoków $\alpha$ -arylo-4-(4,5-dihydro-3,5-dwuketo-1,2,4-triazyn-2/3H-yl)-benzylu

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R,  $\text{R}^1$  i  $\text{R}^2$  są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowców, grupy trójfluorometylowe,  $(\text{C}_1-\text{C}_6)$ alkilowe,  $(\text{C}_1-\text{C}_6)$ alkoksylowe,  $(\text{C}_1-\text{C}_6)$ alkilotio lub  $(\text{C}_1-\text{C}_6)$ alkilosulfonylowe,  $\text{R}^1$  i  $\text{R}^2$  są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowców, grupy trójfluorometylowe lub  $(\text{C}_1-\text{C}_6)$ alkilowe, a R oznacza atom wodoru, tfrupę  $(\text{C}_1-\text{C}_6)$  alkilową, grupę  $(\text{C}_3-\text{C}_6)$  cykloalkilową lub grupę fenyłową, ewentualnie mającą 1-5 jednakowych albo różnych podstawników albo farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych tych związków z kwasami, a także pojedynczych stereoizomerów tych związków, polega na tym, że, za związek o wzorze 1, w którym R,  $\text{R}^1$ ,  $\text{R}^2$ ,  $\text{R}^3$ ,  $\text{R}^4$  i  $\text{R}^5$  mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza grupę przyciągającą elektrony, usuwa się tę grupę E w podwyższonej temperaturze, po czym otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w jego farmakologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem 1/1 albo rozdziela na pojedyncze stereoizomery. Związki wytwarzane

sposobem według wynalazku zwalczają pierwotniaki i zapobiegają ich wzrostowi, toteż mogą być stosowane jako substancja czynna środków przeciwcierwotniakom» (8 zastrzeżeń)

C07D

P. 255810

85

10 17

Pierwszeństwo: 84 10 18 - Węgry (nr 3901/84)

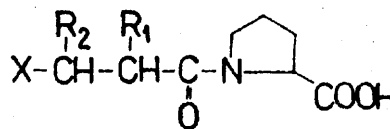
ECIS Gyógyszergyár, Budapeszt, Węgry (József Reiter, Pál Vágo, Ibolya Nyikos).

#### Sposób wytwarzania pochodnych N-acylo-II-proliny

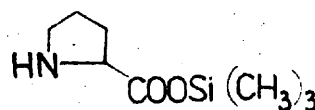
Celem wynalazku jest zwiększenie wydajności i skrócenie czasu trwania procesu<sup>1</sup>

Sposób wytwarzania pochodnych o wzorze 1, w którym  $\text{R}_1$  i  $\text{R}_2$  oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub tfrupę  $\text{C}_1-4$  alkilową a X oznacza atom chlorowca, polega na acylowaniu trimetylosililowego estru proliny o wzorze 3 reaktywną pochodną kwasu karboksylowego o wzorze  $\text{XCH}(\text{R}_2)-\text{CH}(\text{R}_1)-\text{COOH}$ , w którym  $\text{R}_1$ ,  $\text{R}_2$  i X mają wyżej podane znaczenie, w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, w obecności środka wiążącego kwas a następnie na hydrolizie wodą otrzymanego związku.

Otrzymane związki o wzorze 1 są użytecznymi związkami przejściowymi w syntezie merkaptoproliny mających działanie przeciwnadciśnieniowe. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3

C07D

P. 256083 T

85 11 04

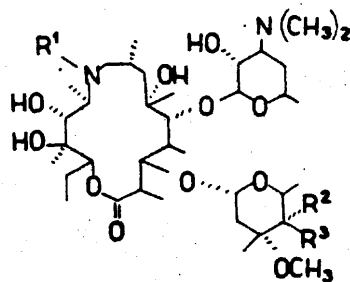
Zakład Doświadczalny "CHEMIPAN" Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Teresa Bolesławska, Maria Pałat, Andrzej Zarecki).

Sposób wytwarzania 1,2,3,4,5,6-heksahydro-6,11-dimetylo-3(3-metylo-2-butenylo)2,6-metano-3-benzazocyn-8-olu

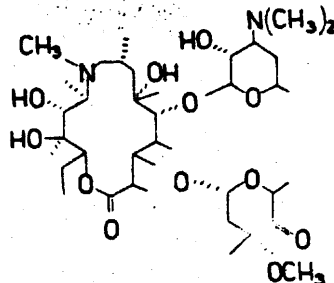
■. ' Celem wynalazku jest zwiększenie wydajności procesu.

Sposób według wynalazku polegający na reakcji 2-hydroksy-5,9-dimetylo-6,7-benzomorfanu z halogenkiem 3,3-dimetyloallilu, w środowisku rozpuszczalnika organicznego, wobec akceptora kwasu halogenowodorowego, charakteryzuje się tym, że jako akceptor kwasu halogenowodorowego stosuje się 2-hydroksy-5,9-dimetylo-6,7-benzomorfan, który następnie w postaci halogenowodoru oddziela się ze środowiska poreakcyjnego, przeprowadza w wolną zasadę i zawraca do procesu, a produkt końcowy wyodrębnia się z roztworu. Produkt końcowy jest stosowany jako lek o ośrodkowym działaniu przeciwbólowym pod nazwą Pentazocyna.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 3



Wzór 8

C07F

P. 252442

85 03 19

Polska Akademia Nauk - Zakład Polimerów, Zabrze, Polska (Zbigniew Jedliński, Krystyna Brandt).

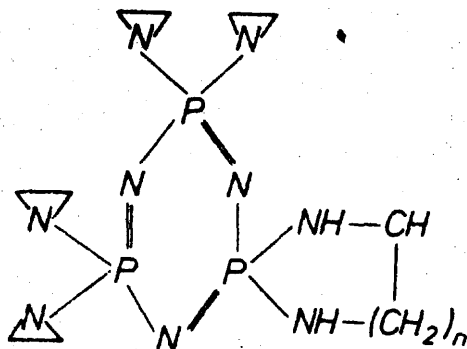
Sposób wytwarzania tetrakis(azyrydynylo)-spiro/alkilenodiamino/cyklotrifosfazenów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania związków wykazujących aktywność antynowotworową i działających selektywnie.

Sposób wytwarzania tetrakis(azyrydynylo)-spiro/alkilenodiamino/cyklotrifosfazenów o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 4, polega na tym, że tetrakis(azyrydynylo)-spiro/alkilenodiamino/cyklotrifosfazenów o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 4, polega na tym, że tetrakis(azyrydynylo)-dichlorocyklotrifosfazen o wzorze  $\text{Li}_3\text{P}_3\text{Az}_4$

$\text{Cl}_2$  poddaje się reakcji z alkilenodiaminą o ilości węgla w łańcuchu alkilenowym od 2 do 5.

(3 zastrzeżenia)



C07H

P. 256444

85 04 12

Pierwszeństwo: 84 04 13 - St. Zjedn. Am. (nr 600252)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone

Sposób wytwarzania nowych pochodnych homoerytromycyny A

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących działanie przeciwbakteryjne.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych homoerytromycyny A o ogólnym wzorze 3, w którym R oznacza grupę metylową, R' oznacza grupę aminową, grupę o ogólnym wzorze  $\text{Mi-CO-R'}$  lub grupę o ogólnym wzorze  $\text{NH-SO}_2\text{-R'}$ , w których to wzorach  $\text{ft}^5$  oznacza grupę  $\text{C}_1\text{-C}_8$ -alkilową, grupę o ogólnym wzorze  $-(\text{CH}_2)_n\text{-Ar}$ , w którym Ar oznacza grupę tienylową, furylową, izoksazolilową, pirydylową, pirazynylową lub pirymidylową, a n oznacza zero lub 1, albo R' oznacza grupę o ogólnym wzorze  $-(\text{CH}_2)_m\text{-C}_6\text{H}_4\text{X}$ , w którym  $\text{X}^1$  oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę hydroksylową, aminową, nitrową, trójfluorometylową,  $\text{C}_1\text{-C}_3$ -alkilową lub  $\text{C}_1\text{-C}_3$ -alkoksylową, e m oznacza zero, 1, 2 lub 3, albo R' oznacza grupę o ogólnym wzorze  $-\text{CH}_2\text{-O-C}_6\text{H}_4\text{X}^2$ , w którym  $\text{X}^2$  ma wyżej podane znaczenie, zaś R' oznacza grupę o ogólnym wzorze  $-\text{O-CH}_2\text{-C}_6\text{H}_4\text{X}^2$ , w którym  $\text{X}^2$  ma wyżej podane znaczenie, zaś R oznacza grupę tienylową, grupę furylową lub grupę o ogólnym wzorze  $-\text{C}_6\text{H}_4\text{X}$ , w którym  $\text{X}^3$  oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub jodu, zaś R oznacza atom wodoru, a także farmakologicznie dopuszczalnych addycyjnych soli związków o wzorze 3 z kwasami, polega na tym, że związek o wzorze 8 poddaje się reakcji z nadmiarem octanu amonowego i cyjanoborowodoru sodowego, po czym ewentualnie powstały związek acyluje się zaktywowaną pochodną kwasu o wzorze  $\text{R}^5\text{-CO-OH}$  lub o wzorze  $\text{R}^6\text{-SO}_2\text{-OH}$ .

(2 zastrzeżenia)

C07K

P. 252359

85 03 13

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Włodzimierz Skupiński, Lidia Pichnej, Ryszard Pakuła, Wanda Jahn-Andrychowska, Zofia Trojanowska).

Sposób otrzymywania kwasu N-metylo-p-aminobenzo-  
esowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kwasu N-metylo-p-aminobenzoowego z N-acetylo-  
anectezyny na drodze metylowania w układzie dwu-  
fazowym

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję otrzymywania kwasu N-metylo-p-aminobenzoowego przeprowadza się w układzie dwufazowym, działając na ester etylowy kwasu N-acetylo-p-aminobenzoowego środkami alkilującymi wobec wodnego roztworu wodorotlenku sodowego\*\* go 1 chloru trójetyloafflinobenzyloamoniowego w środowisku węglodorów aromatycznych» Produkt po reakcji poddaje się kwaśnej hydrolizie i oczyszczając

Kwa3 N-metylo-p-aminobenzoowy znajduje zastosowanie między innymi Jako półprodukt w syntezie leku przeciwnowotworowego znanego pod nazwą metotreksat. (2 zastrzeżenia)

C08B

P. 252540

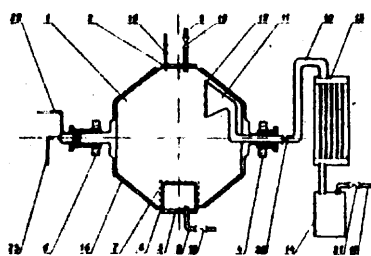
85 03 22

Spółdzielnia Pracy Chemików "Xenon", Łódź, Polska (Jerzy Twardowski, Stanisław Machowski, Eugeniusz Adolf, Wacław Świerczyński, Maciej Suchomski).

Urządzenie do odmywania i suszenia osadów higro-  
skopijnych, zwłaszcza eterów skrobiowych i celu-  
lozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia pracującego podczas odmywania osadów reakcyjnej od zanieczyszczeń» Jako mieszalnik i filtr, a następnie po zakończeniu przemycania Jako suszarka obrotowa, zapewniając przy mieszaniu ciągłym hermetyczną warunki w procesie odmywania i suszenia osadu higroskopijnego

Urządzenie według wynalazku stanowi bęben (1) w kształcie pionowego walca zakończonego dwoma stożkami ściętymi, zamykanymi pokrywami (2, 3), obracający się wokół swej osi poziomej na łożyskach (4, 5) i Bęben (1) Jest wyposażony w płaszczyznę grzejną (16), do którego przewodami (21,22) poprzez łożysko (5) J\*3t doprowadzony czujnik grzejny i odprowadzany kondensat. Na pokrywie (3) wyposażonej w. przewód odprowadzający (8) odciek po ii trący Jny jest zamocowana wewnątrz bębna (1) cylindryczna przegroda filtracyjna (6) pokryta siatką (7), zaś w pokrywie (2) wyposażonej w przewód doprowadzający (9) czynnik przemycający jest zamontowany zawór odpowietrzający (15), Ponadto wewnątrz bębna (1), osiowo w łożysku (4) jest zamontowany przewód (10) kształtem zbliżony do litery "Z", zakończony stożkiem (11), którego



wylot jest zamknięty tkaninową przegrodą (12). Przewodem (10) są odprowadzane opary czynnika \*przemycającego do chłodnicy (13). połączonej z odbieralnikiem (14) skondensowanych par, połączonego dalej przewodem (17) z próżnią. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 252421

85 03 18

Zakłady Chemiczne "Hajduki", Chorzów, Polska (Krzysztof Kozubski, Wincenty Witczak, Bernard Kriger, Zbigniew Wyderka, Kazimierz Biernacki, Alicja Zgadzaj).

Sposób wytwarzania wodnych roztworów żywic fenolowo-formaldehadowych o obniżonej palności

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie uzyskania laminatów dekoracyjnych o dużej odporności na palenie i małym wydzielaniu dymów podczas spalania w wysokich temperaturach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wodnych roztworów żywic fenolowo-formaldehadowych wprowadza się fosforany ft-hydroksyantanin lub amin alifatycznych. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 252422

85 03 18

Zakłady Chemiczne "Hajduki", Chorzów, Polska (Krzysztof Kozubski, Wincenty Witczak, Bernard Kriger, Zbigniew Wyderka, Kazimierz Biernacki).

Sposób wytwarzania wodnoalkoholowych roztworów żywic fenolowo-krezolowo-formaldehadowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie laminatów e-lektroizolacyjnych o dobrych właściwościach mechanicznych i dielektrycznych

Wodnoalkoholowe roztwory żywic fenolowo-krezolowo-formaldehadowych uzyskuje się przez połączenie w dowolnym stosunku, odrębnie otrzymywanych produktów kondensacji m-kreolu i fenolu z formaldehydem w obecności katalizatorów zasadowych» (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 252541

85 03 22

Spółdzielnia Pracy Chemików "Xenon", Łódź, Polska (Jerzy Twardowski, Stanisław Machowski, Stanisław Tłokowski).

Sposób otrzymywania żywicy p-toluenosulfonamidoformaldehydowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania żywicy p-toluenosulfonamidoformaldehydowej nadającej się jako modyfikator i aktywator adhezji dla żywic naturalnych i syntetycznych, wykorzystywanych jako kleje i lakiery.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu 1000 części wagowych p-toluenosulfonamidu, 802 części wagowych wodnego roztworu formaldehydu oraz 35 części wagowych wody, kondensacji we wrzeniu w czasie 8-10 godzin, pod ciśnieniem 0,048-0,051 MPa, początkowo w temperaturze 351-355 K, przy jednoczesnym odprowadzaniu oparów wody i formaldehydu, następnie po osiągnięciu temperatury 587-390 K w czasie 2-3,5 godzin obniża się ciśnienie do 0,017-0,021 KPa z jednoczesnym wzrostem temperatury do 595-397 K i usuwa resztki wody i formaldehydu przez czas około 20 minut. (1 zastrzeżenie)

C08J

P. 252342

85 03 12

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa; Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Beatrycza Szablowska, Irena Tomaszewska-Miazga, Marek Kucharski, Jolanta Liwkowicz).

#### Sposób otrzymywania rękawic ochronnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania rękawic charakteryzujących się wysokim stopniem zabezpieczenia skóry rąk przed agresywnym działaniem rozpuszczalników organicznych.

Sposób otrzymywania rękawic ochronnych składających się z co najmniej dwóch warstw różnych tworzyw, z których spodnia, kauczukowa warstwa rękawicy jest odporna na wodę, a wierzchnia z polialkoholu winylowego, jest odporna na rozpuszczalniki organiczne, charakteryzuje się tym, że warstwę łączącą się z warstwą polialkoholową wykonuje się z mieszanki lateksowej kauczuku naturalnego zmodyfikowanej przez dodatek odpowiednio dobranej ilości wodnego roztworu polialkoholowego stosowanego do wytwarzania warstwy wierzchniej rękawicy. (2 zastrzeżenia)

C09B

P. 256380 T

85 11 20

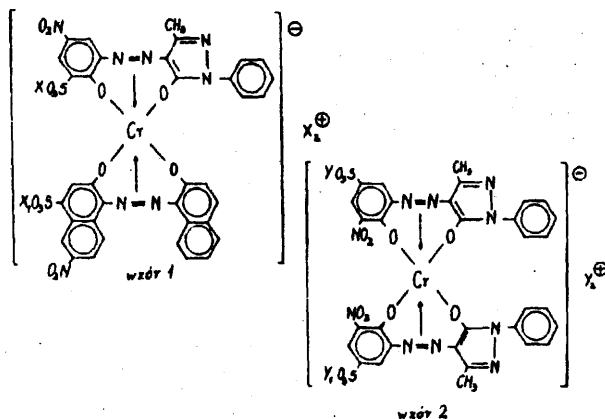
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz, Polska (Ewa Marciniak, Chrystian Przybylski, Jan Gmaj, Igor Prokopowicz, Bernard Graczyk, Teresa Guzewska, Lech Ruczyński).

#### Środki barwiące do barwienia włókien i wyrobów proteinowych i/lub poliamidowych oraz skóry na kolor brunatny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środków barwiących umożliwiających otrzymywanie równych wybarwień o żywym odcieniu koloru brunatnego.

Środki według wynalazku zawierają 80-99 części wagowych barwnika chromokompleksowego o ogólnym wzorze 1, w którym X, L i X<sub>2</sub> są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, metalu alkalicznego bądź grupę amonową, ewentualnie podstawioną alkilem albo hydroksyalkilem oraz 1-20 części wagowych barwnika chromokoropleksowego o ogólnym wzorze 2, w którym Y, Y<sup>+</sup> i Y<sub>2</sub> są jednakowe lub

różne i oznaczają atom wodoru, metalu alkalicznego względnie grupę amonową, ewentualnie podstawioną alkilem albo hydroksyalkilem obok ewentualnych niewielkich ilości substancji organicznych i nieorganicznych pochodzących z syntezy barwników o wzorach 1 i 2. (3 zastrzeżenia)



C09C

P. 256332 T

85 11 18

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Wiesław Łukaszyk, Kazimierz Młoczek, Zbigniew Szpetman, Henryk Szczęśniak),

#### Sposób otrzymywania białego wypełniacza mineralnego z pyłów powstających podczas produkcji żelazokrzemu

V-Vnalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania wypełniacza charakteryzującego się wysoką białością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpadowe pyły krzemianowe miesza się z dodatkiem związków metali alkalicznych i/lub związków metali ziem alkalicznych, które dają odczyn alkaliczny i/lub takich związków tych metali, które w wyniku rozkładu termicznego uzyskują charakter alkaliczny, w ilości 0,5 do 7A wagowych w przeliczeniu na tlenek metalu, następnie praży się mieszaninę w atmosferze utleniającej w temperaturze 823 K do 1323 K, wygrzewając wsad w temperaturze końcowej powyżej 1/2 godziny. (1 zastrzeżenie)

C09D

P. 252470

85 03 20

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz, Polska (Maria Hencel, Lucyna Szlendak, Alicja Nowak, Jadwiga Kwaśniewska-Sójka, Zbigniew Kowal).

#### Preparat do znakowania wyrobów włókienniczych

Celem wynalazku jest wyeliminowanie ze składu preparatu, łatwopłalnych rozpuszczalników organicznych o wysokiej toksyczności

Preparat do znakowania wyrobów włókienniczych, szczególnie tkanin i dzianin oraz skór naturalnych i syntetycznych składa się z: 30-50 części wagowych octanu butylowego, 20-30 części wagowych lakieru poliwinylowego, 15-30 części wagowych substancji nośnej, 0,1-0,5 części wagowych środka powierzchniowo- czynnego niejonowego i/lub anionowego oraz 1-15 części wagowych sadzy i/lub pigmentu nieorganicznego i/lub organicznego (1 zastrzeżenie)

C09K

P. 252384

85 03 15

Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS" Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Ryszard Downar Zapolski, Olcha Downar Zapolska, Jacek Jaworski, Jerzy Pańczyk, Anna Szymańska-Petryka, Alina Szymańska-Szporko).

#### Środek polerski

Celem wynalazku jest wyeliminowanie 2 procent polerowania minerałów dotychczas stosowanych tlenków metali ze względu na ich toksyczność oraz powodowanie dużego zanieczyszczenia stanowisk pracy

Środek według wynalazku składa się z mikroziarna ocał<sup>o</sup> o wielkości do 12 μm w ilości 10-12

wagowych, mikroziarna diamentowego o wielkości do 3 μm w ilości 0-5,4 wagowych, kazeiny tłuszczowej w ilości 12-20 wagowych, benoesanu sodowego lub potasowego w ilości 3-12 wagowych, alkoholu jednowodorotlenowego w ilości 3-12 wagowych, eteru zapachowego w ilości 0-2 wagowych oraz wody w ilości od 40-60 wagowych. (1 zastrzeżenie)

C11D

P. 252543

85 03 22

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Kazimierz Wróblewski, Andrzej Adamkiewicz, Stefan Baj, Adam Charchalis).

Środek do oczyszczania części przepływowych maszyn wirnikowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka skutecznie usuwającego zanieczyszczenia przemysłowe i mineralne z powierzchni elementów przepływowych turbinowych silników spalinowych, stosowanych w okrętownictwie, lotnictwie i energetyce jako silniki napędowe.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera przemysłowy syntetyczny niejonowy substancje powierzchniowo czynne, takie jak: Rokanol L-10 i 0-18, flokafenol N-10 i Rokamina S-8, w ilości 10 do 50% wagowych i dodatki kompleksujące-wersanian dwuodowy oraz mocznik w ilości od 2 do 20% wagowych rozpuszczone w wodzie\* (2 zastrzeżenia)

C11D

P. 257657

86 01 28

Kamila Raszkiewicz i Tadeusz Raszkiewicz, Olsztyn, Polska (Kamila Raszkiewicz, Tadeusz Raszkiewicz).

Renopol RJ-2

Renopol RJ-2 zawiera: 30% dwunastowodnego fosforanu sodowego, 60% jednowodnego węglanu sodowego i 20% detergentu.

Renopol RJ-2 jest środkiem przeznaczonym do czyszczenia pieców co od strony paleniska, umożliwiającym oczyszczanie ścianek pieca z nagaru i smoły. (1 zastrzeżenie)

C11D

P. 258279

86 03 07

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Zawadzki, Robert Pudlikowski, Jerzy Iwanow, Lech Kwiatkowski, Lucjan Rafalski, Barbara Stankiewicz, Zbigniew Męczarski).

Środek do oczyszczania i konserwacji powierzchni metali w szczególności wewnętrznych mechanizmów maszyn

Środek według wynalazku oparty na pozostałości podestylacyjnej z przeróbki odpadów zawierającej głównie laktony, laktyny i produkty kondensacji kwasów tłuszczowych o masie właściwej od 0,95 do 1,20 g/ml zmieszanej i/lub przereagowanej z tlenkami lub węglanami magnezu i/lub wapnia i/lub cynku, zawierający frakcję węglowodorów z ropy naftowej, charakteryzuje się tym, że zawiera pozostałość destylacyjną z przeróbki odpadów roślinnych i/lub zwierzęcych o liczbie kwasowej od 10 do 90 w ilości od 5 do 120 części wagowych, frakcję węglowodorów z ropy naftowej wrzacej w zakresie od 130°C do 200°C w ilości od 0,5 do 250 części wagowych, związek powierzchniowo czynny o wskaźniku KLB od 3 do 7 w ilości od 0,5 do 12 części wagowych, alkohol alifatyczny o długości łańcucha od C<sub>4</sub> do C<sub>10</sub> w ilości od 15 do 100 części wagowych, benzynę do lakierów w ilości do 60 części wagowych i tlenki i/lub węglowodory w ilości od 0,2 do 12 części wagowych. (? zastrzeżenia)

C10J

P. 256062 T

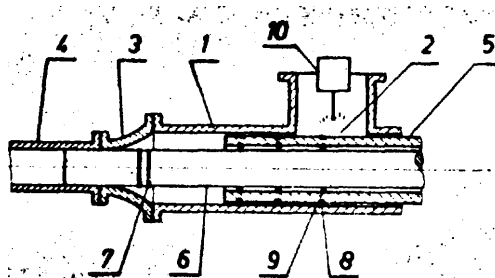
85 10 31

Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków, Polska (Wiesław Figiel, Janusz Magiera).

Urządzenie podające materiał sproszkowany do strumienia wysokiego ciśnienia

wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na zredukowanie zapotrzebowania energii jak i na ograniczenie erozji jego kanałów oraz na wyeliminowanie procesu brykietowania pyłu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół przetłaczający sproszkowany materiał stanowi tłok (5) o przekroju pierścieniowym osadzony suwliwie na stemple (6) współpracującym z kanałem (A) połączonym z jednej strony z przestrzenią wysokociśnieniową a z drugiej strony z pośrednictwem łącznika redukcyjnego (3) z cylindrem (1), przy czym tłok (5) i stempel (6) napędzane są niezależnie. (3 zastrzeżenia)



C10K

P. 252348

85 03 11

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Krystyna Dowbor, Michał Szelagowski, Magdalena Jaczewska, Wanda Bielawska, Danuta Szawaryn).

Sposób utleniania hydrochinonu w alkalicznych roztworach wodnych podczas odsiarczania gazu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podwyższenie sprawności odsiarczania gazu kokso-wniczego i

sposób według wynalazku polegający na utlenianiu występującego w gazie siarkowodoru do siarki elementarnej przez chinon znajdujący się w alkalicznym roztworze wodnym i utlenianiu hydrochinonu do chinonu tlenem molekularnym zawartym w powietrzu, charakteryzuje się tym, że do alkalicznego roztworu hydrochinonu dodaje się jako katalizatora soli chelatowych związków żelaza w ilości 0,05-0,5% wagowych oraz korzystnie co najmniej jednej z soli sodowych w ilości 0,07-20% wagowych. (3 zastrzeżenia)

C10N

P. 255868 T

85 10 21

Centralny Wojskowy Ośrodek Badawczy Paliw Płynnych, Warszawa, Polska (Teresa Brzozowska-Janiak, Irena Dobosz, Jerzy Drożdż, Halina Gawrońska, Wiesław Górski, Józef Romanowski, Zdzisław Szawłowski).

Olej syntetyczny do lotniczych turbinowych silników odrzutowych

Olej według wynalazku stanowi mieszaninę estrów kompleksowych o budowie liniowej: kwasu 1,4-buta-

nofJwukarboksylowe<sup>o</sup>, 2,2-dwumetoksypropanu i izo-  
ctanoli, korzystnie 2-etyloheksanolu-i lub 2,2-  
dvwioetyloheksanolu-1, i estru prostego kwasu 1,4-  
butanodwukarboksylowego i izooktanoli, korzystnie  
2-etyloheksanolu-1 lub 2,2-dwucetyloheksanolu-i,

Zwiana udziału estru prostego w mieszaninie  
w granicach 10-90% pozwala na otrzymanie bazy ole-  
ju o pożądanej lepkości w granicach 2,4-3,5 mm /s  
w temperaturze 100 Ci

Olej według wynalazku jest przeznaczony do  
smarowania skojarzeń tracących lotniczych turbino-  
wych silników odrzutowych. (1 zastrzeżenie)

C12G P. 256057 T 85 10 30

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Eugeniusz  
Pogorzelski, Stanisław Masior, Kazimierz Fatyga).

#### Sposób fermentacji moszczów owocowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania  
technologii procesu zapewniającej zagospodarowa-  
nie osadów pofermentacyjnych z odpadowych drożdży  
winiańskich

Sposób fermentacji moszczów owocowych, zwłasz-  
cza jabłko\ych, przy użyciu nastawu złożonego z  
moszczu, cukru, wody, drożdży oraz matki droż-  
dżowej, stosowanej w ilości do 5% objętościowych  
w stosunku do objętości nastawu, charakteryzuje  
się tym, że jako pożywkę stosuje się autolizat  
z odpadowych drożdży winiańskich o dawce zawie-  
rającej, co najmniej 180 mg wolnych aminokwasów  
na i dar nastawu, przy czym fermentację prowadzi  
się w czasie 72-96 godzin w temperaturze 23-26 C,  
(1 zastrzeżenia)

C12N P. 256012 85 10 30

Pierwszeństwo: 84 10 30 - St. Zjedn. Am.  
(nr 666,391)  
85 09 25 - St. Zjedn. Am.  
(nr 780,102)

Phillips Petroleum Company, Bartesville,  
Stany Zjednoczone Ameryki,

#### Sposób wytwarzania polipeptydów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarza-  
nia polipeptydów przy użyciu nowych sekwencji DNA  
reagujących na obecność metanolu, źródeł węgla  
nie wywierających represji katabolicznej i gło-  
dzenie pod względem źródła węgla, jak również no-  
wych konstrukcji, w skład których wchodzi wspomnia-  
ne sekwencje DNA i transformowanych nimi organi-  
zmów. Szczegółowo omówiono sposoby wytwarzania  
sekwencji DNA. Przedstawiono wytwarzanie produk-  
tu polipeptydowego pod kontrolą regionów regula-  
torowych wytworzonych sposobem według wynalazku\*  
(113 zastrzeżeń)

C12N P. 256209 85 11 12

Pierwszeństwo: 84 11 12 - Wielka Brytania  
(nr 8428491)  
85 03 06 - Wielka Brytania  
(nr 8505744)  
85 07 24 - Wielka Brytania  
(nr 8518755)  
85 09 06 - Wielka Brytania  
(nr 8522135)

The Lister Institute of Preventive Medicine,  
Stanmore, Wielka Brytania,

Polinukleotydy, sposoby ich wytwarzania, sondy  
polinukleotydowe sposób ich otrzymywania i sposób  
modyfikacji sondy

Identyfikacja genomowego DNA na podstawie po-  
limorfizmu w długości fragmentów restrykcyjnych

Jest ograniczona z powodu niskiego poziomu wa-  
riacji genetycznych wykrywanych zazwyczaj przez  
klonowany DNA w tej metodzie.

Wynalazek pozwala na polepszenie identyfi-  
kacji przez wykorzystanie istnienia superzmien-  
nych regionów DNS zwanych inaczej regionami mi-  
nisatelitarnymi, w których DNA zawiera tandeco-  
we powtórki lub sekwencje kopolimeru ałsi-blo-  
kowego i lloac powtórek lub jednostek kopolimeru  
różni się znacznie między osobnikami; stwierdzo-  
no, że wiele z tych regionów można sondować je-  
dnoznacznie w taki sposób, aby wykorzystać tę  
zmienność - z zastosowaniem sondy DNA lub innej  
sondy polinukleotydowej, której zasadniczym akfa-  
dnikiem jest krótka sekwencja itlzoniowa tandeco-  
wo powtarzana co najmniej 3, a korzystnie co naj-  
mniej 10 razy\* Sondowanie ujawnia różnice w ge-  
nomowym DNA w licznych w wysokim stopniu polimor-  
ficznych regionach minisatelitarnych, dając indy-  
widualnie specyficzny wynik badania DNA metodą  
typu fingerprint, ogólnie użyteczny w celach Iden-  
tyfikacji genotypicznej.

Zastosowany "rdzeń" jest typową sekwencją  
zawierającą 6 do 16 nukleotydów zawierających lub  
wykazujących wysoki stopień homologii z sekwencją  
nukleotydu o wzorze: GGAGGTGCCAGCAXG, w którym  
X oznacza A lub G. AGAGGTGCGCAGGTGG lub  
GGAGGYGGGCAGCAGG, w którejin Y oznacza C albo T,  
albo z sekwencją o 12-15 nukleotydach o wzorze:  
T/C/jjjGGAGGAXGG/G/pC lub T/c/mCGAGGA/A/qGGGC, w

których to wzorach X oznacza A lub G, m oznacza  
0, 1 lub 2, p oznacza 0 lub 1, a q oznacza 0 lub  
1, GPCGGCTOGWXG, w którejin X ma wyżej podane zna-  
czenie, P oznacza zasadę inną niż G, a W oznacza  
A lub G.

Wynalazek jest szczególnie użyteczny w bada-  
niach ojcostwa i macierzyństwa, medycynie sado-  
wej i w diagnozowaniu chorób genetycznych i raka\*  
(j& zastrzeżenia)

C13K P. 252333 85 03 11

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Pol-  
ska (Albert Groman, Wiesław Podogrodzki).

#### Sposób produkcji laktozy z serwatki

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest  
zmniejszenie energochłonności procesu\*

Sposób według wynalazku polega na tym, że  
nieodbiłączoną serwatkę z każdego kolejnego cy-  
klu produkcyjnego podgrzewa się do temperatury  
od 63-65 C. a następnie przetrzymuje się ją w  
zbiorniku izotermicznym do operacji zagęszczania,  
po czym serwatkę poddaje się kolejno operacji  
zagęszczania, krystalizacji i separacji v wyniku  
czego otrzymuje się laktore.

Laktoza przeznaczona jest do oelów spożyw-  
czych. (1 zastrzeżenie)

P. 255919 T 85 10 23

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Janusz  
Cupiał, Kazimierz Szewczyk).

#### Modyfikator kształtowy

Przedmiotem wynalazku jest modyfikator  
kształtowy stosowany w odlewnictwie, zwłaszcza do  
sferoidyzacji żeliwa.

Celem wynalazku Jest zapewnienie jednorodnej  
modyfikacji stopa metalowego i Jednocześnie wy-  
eliminowanie niebezpieczeństwa zagazowania odlewu\*  
Modyfikator według wynalazku ma postać prosz-  
ku lub granulatu zamkniętego w szczelnym opako-  
waniu z folii, przy czym ziarna modyfikatora są  
luźne, nie sklejone spoiwem\* (4 zastrzeżenia)

C22C

P. 252357

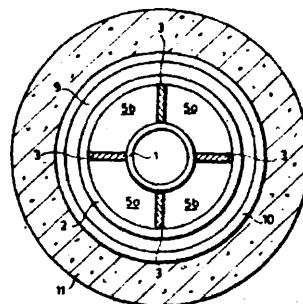
85 03 13

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska  
(Marcin Leonowicz).

Sposób topienia metali z grupy ziem rzadkich z metalami przejściowymi w tyglach ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia temperatury procesu. Jak również obniżenia szybkości reakcji»

Sposób według wynalazku polega na tym, że w tyglu umieszcza się metale z grupy ziem rzadkich wraz z dodatkiem metali przejściowych w ilości zbliżonej do składu eutektycznego. zaś po roztopieniu wsadu dozuje się pozostałą ilość metali przejściowych» (2 zastrzeżenia)



C22C

P. 252385

85 03 15

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adolf Maciejny, Marek Hetmańczyk, Henryk Woźnica, Jan Łaskawiec, Grzegorz Niewielski, Jerzy Mazan).

Stal chromowo-manganowa do pracy w złożonych środowiskach agresywnych zwłaszcza w górnictwie

Stal chromowo-manganowa według wynalazku zawiera: węgiel max. 0,15%, manganu 13-17/6, chromu 13-17%, krzemu 0,1-1%, aluminium max 0,296%, fosforu max, 0,035, siarki max. 0,035, azotu 0,10, 0,25% molibdenu 2,0-3,0%, miedzi 0,1-1,5%» (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 252466

85 03 20

C21C

Vasipari Kutato és Fejlesztő Vállalat, Budapest, Węgry.

Lanca dmuchowa do obróbki stopionego metalu w zbiornikach metalurgicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie żywotności lancy»

Lancę według wynalazku stanowi metalowa rura z ogniotrwałą wykładziną ceramiczną, złożona z kilku warstw, pomiędzy którymi usytuowane są kanały (5a, 5b) chłodząca, a ponadto pomiędzy metalową rurą a wykładziną umieszczona jest żaroodporna, elastyczna warstwa (9). (12 zastrzeżeń)

C23G

P. 254966

85 08 12

Przedsiębiorstwo Wdrożenia i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteór" - Oddział w Gdańsku; Spółdzielnia Pracy "Radius", Gdańsk, Polska (Jan Marjanowski, Jezmar Jankowski).

Sposób usuwania kamienia wodnego z instalacji wodnych zwłaszcza układów chłodzenia

Wynalazek rozwiązuje problem oczyszczania z kamienia wodnego instalacji wodnych zawierających wiele połączeń bimetalicznych oraz zabudowanych ze stali ocynkowanej przy użyciu niższych stężeń agresywnych składników kąpieli oczyszczającej»

Sposób według wynalazku polega na napełnianiu instalacji wodnej kąpielą zawierającą kwas solny w ilości 0,003 do 0,36% wagowych, kwas cytrynowy w ilości 0,1 do 0,3% wagowych, oraz inhibitory korozji w roztworze synergetycznej, której skład jest zależny od rodzaju metali z jakich zbudowana jest instalacja, przy czym maksymalny skład tej mieszaniny dobiera się spośród następujących składników: urotropiny w ilości 0,01% do 0,5% wagowych, dwufenyloaminy w ilości 0,1% do 0,5% wagowych, tiomocznika w ilości 0,1% do 0,5% wagowych, dekstryny w ilości 0,1% do 3% wagowych i furfuralu w ilości do 1,0% wagowych. W trakcie oczyszczania do kąpieli oczyszczającej dodaje się kwas solny dozując go w takiej ilości, aby pH kąpieli przez cały czas prowadzenia zabiegu wynosiło od 1 do 3, a oczyszczanie przeprowadza się do czasu ustabilizowania się kwasowości kąpieli, po czym instalację neutralizuje się i pasyduje znanymi sposobami» (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKNIENICTWO I PAPIERNICTWO

D03D

P. 252453

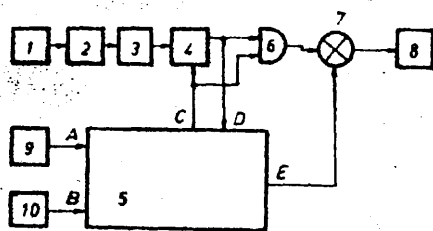
85 03 20

Zakłady Urządzeń Elektrycznych PL "Zeltech", Łódź, Polska (Henryk Jędrzejczak, Marek Goracy, Marek Klimkiewicz).

Układ samoczynnego zatrzymywania krosna bezczółenkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który samoczynnie wyłączy krosno również w przypadku stwierdzonego zrywu nitki wtkowej podczas wycofywania chwytaka z urządzenia hamującego»

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnały z przetwornika (1) ruchu wtku doprowadzane są poprzez wzmacniacz (2) i detektor (3) do komparatora (4) programowanego, a następnie na wejście bramki (6) i wejście (D) bloku (5) formowania impulsów pochodzących od czujnika (9) chwytaka i inicjatora (10) położenia wału krosna. Sygnał z bramki (6) i bloku (5) trafia do sumatora (7), którego sygnał wyjściowy uruchamia blok (8) wykonawczy zatrzymujący krosno. (2 zastrzeżenia)



D04B

P. 252512

85 03 22

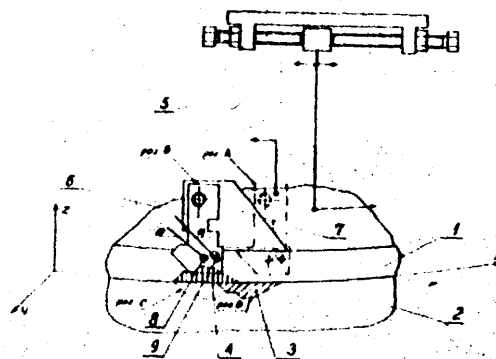
Zakłady Przemysłu Dzwiniarskiego "Sira", Sie-  
radz, Polska (Stanisław Nogala, Andrzej Nowacki).

#### Sposób wytwarzania dzianin петельkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu wy-  
tworzenia dzianin петельkowych na **szydełkarkach cy-  
lindrycznych dwułożyskowych**, przeznaczonych do wy-  
tworzenia dzianin zwykłych.

Sposób według **wynalazku** polega na tym, że  
**tarcza (1)** z kształtkami wynoszącymi igły **(3)**  
przesuwa się **względem cylindra (2)** przy **pomocy**

**układu dźwigniowo-śrubowego (5)**, o wielkość za-  
**pewniającą** powstanie przestrzeni pomiędzy **nitkami**  
**tłia (11)** i nitkami **petli (10)** a położenie wodzi-  
ka nitek **(6)** **zostaje** zmienione przy **pomocy** wspor-  
nika **(7)** z pozycji istniejącej **(A)** na pozycję **(B)**,  
o wielkość równą przesunięciu tarczy **(1)** wzglę-  
dem cylindra **(2)**. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E01B

P. 256349 T

85 11 18

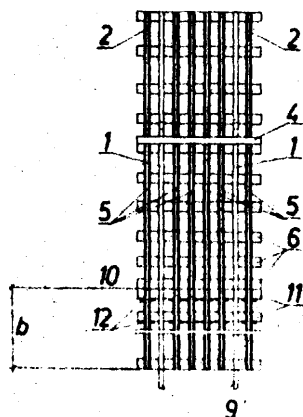
**Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska**  
**(Antoni Gara).**

#### Sposób wzmocnienia wytrzymałości kolejowego kozła oporowego z szyn

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie wzmocnieniu  
wytrzymałości powszechnie stosowanego kolejowego  
kozła oporowego z **szyn**, w stopniu **umożliwiającym**  
zastąpienie nim **żelbetowego** kozła oporowego.

**Wzmocnienie** szynowego kozła polega na zasto-  
sowaniu trzech do ośmiu kompletów szynowych skła-  
dających się z **szyn (1, 2)** w konstrukcji jednego  
kozła oporowego, przy czym szyny od strony najaz-  
du taboru kolejowego w kompletach **wzmacniających**  
**(5)** kozioł oporowy są dłuższe od szyn **(1)** klasy-  
cznego szynowego kozła oporowego. Dłuższe szyny  
od strony najazdu taboru kolejowego w kompletach

**(5)** przymocowane są bezpośrednio do drewnianych  
podkładów kolejowych **wkrętami** bez zastosowania  
stalowych podkładek. Szyny ta na **długości (b)**  
przytrzymywane są dodatkowo **opórkami** przeciwpe-  
żnymi **(12)**. (1 zastrzeżenie)



E01B

P. 258132

86 02 24

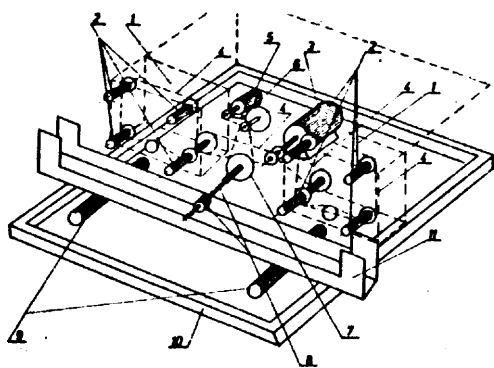
Rybnicko-Jastrzębski Zakład Transportu Ko-  
lejowego i Gospodarki Kamieniem Przemysłu Węglo-  
wego, Rybnik, Polska (Alojzy Komar, Witold Do-  
mański, Jerzy Błachut).

#### Urządzenie wiertarskie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia  
czasu i **zmniejszenia** pracochłonności wykonywania  
otworów w podkładach **kolejowych**.

Urządzenie wiertarskie ma dwie głowice **(1)**  
z **czterem** wrzecionami **(2)** każda, napędzanymi  
**silnikiem (3)** przy **pomocy** przekładni **(4)** napędu  
**wrzecion**. Głowice **(1)** zamocowane są na ramie **(10)**  
Jezdnego wózka, przy czym wrzeciona **(2)** są roz-  
stawione w sposób zapewniający uzyskanie wymaga-  
nego **prześwitu toru 1435 mm**. Na ramie **(10)** jez-  
dnego wózka umocowane są prowadniki **(9)**, po któ-  
rych przesuwany jest **stół (11)** za pomocą silnika  
**(5)** napędu stołu roboczego, oraz przekładni pa-  
sowej **(6)** i przekładni łańcuchowej **(7)** współpra-  
cujących ze sobą.

Urządzenie według wynalazku służy do jednoczes-  
nego wiercenia **ośmiu** otworów w podkładzie **ko-  
lejowym**. (3 zastrzeżenia)

E01C  
A63C

P. 256198 T

85 11 11

Spółdzielnia Pracy Przemysłu Chemiczno-Mineralnego "Cheminar", Kielce, Polska (Stanisław Kędzior, Andrzej Szlagowski, Stanisław Zych).

Nawierzchnia obiektów sportowych, zwłaszcza bieżni lekkoatletycznych i kortów tenisowych

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania nawierzchni cechującej się dobrą **przepuszczalnością wody**, zwiększoną wierzchniej warstwy oraz dużą **trwałością**.

Nawierzchnia obiektu sportowego składa się z piaskowca czerwonego w co najmniej trzech warstwach o różnych grubościach przy czym grubości warstw od dołu do góry są w stosunku **malejącym**.  
(1 zastrzeżenie)

E02F

P. 252476

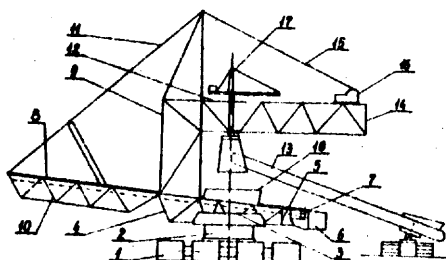
85 03 19

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górniczo-Odkrywkowego, Zgorzelec, Polska (Paweł Kanczewski, Zygfryd Leśniak, Norbert Wocka).

Zwałowarka

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania **zwałowarki** posiadającej znacznie mniejszy **ciężar**.

Zwałowarka według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że ma dwie przeciwwagi (6, 16) rozmieszczone na dwóch różnych poziomach, powyżej i poniżej przenośnika podającego (13) i Przeciwwagę (6) w stanowi dolna część nadwozia (3) przedłużona w kierunku przeciwnym do wysięgnika (10) przenośnika **zwaławającego** (5) wraz z urządzeniami napędowymi (6, 7) przy końcu dolnej części nadwozia (3). Drugą przeciwwagę umieszczoną powyżej przenośnika podającego (13) tworzy wysięgnik (14), na którym umieszczona jest wciągarka (16). Wysięgnik (14) przymocowany jest **wychylnie** do wspornika (12) wieży (9).  
(6 zastrzeżeń)

E02F  
B60P  
E03B

P. 252483

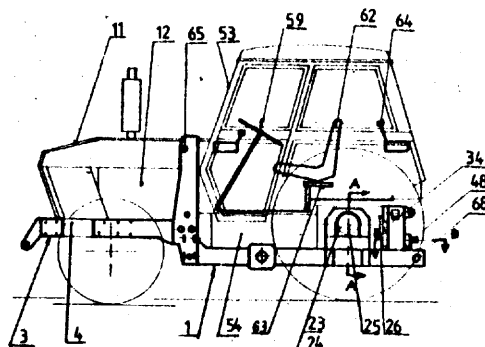
85 03 21

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zenon Czapliski, Augustyn Fafara, Jerzy Galas, Zdzisław Jarząbek, Stanisław Kanafa).

Maszyna wielofunkcyjna na bazie ciągnika rolniczego, zwłaszcza dla melioracji, robót ziemnych i przeładunków w rolnictwie

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie wykorzystania ciągnika rolniczego, jako bazy energetycznej dla stworzenia rodziny wielozadaniowych nośników osprzętów melioracyjnych do prac **ciężkich** w rolnictwie, przeładunkach, budownictwie i **transportie**

Struktura nośna **osprzętów** roboczych maszyny złożona jest z oddzielnej belki nośnej (3) mocowanej do **ramy** przedniej (4) ciągnika (1) przeznaczonej do **mocowania** obciążników oraz z dzielonej ramy nośnej składającej się z dwóch ram bocznych oraz z ramy tylnej. Belka nośna (3) i ramy boczne są zamocowane do ramy przedniej (4) **ciągnika** (1), a rama tylna zamocowana jest do słupów **dzielonej ramy nośnej**, do **ściany** tylnej (34) **głównego mostu napędowego** (26) ciągnika (1) oraz do porczew (23, 24; ciągnika (1) poprzez dwa **zespoły jarzem**. Do "tylnej ściany (34) głównego mostu napędowego (26) zamocowany jest napęd **pomp** dodatkowych **napędzany** wałkiem ciągnika (1), którego końcówka (48) **jest** przedłużona do **tyłu** poza **pompę**. Pomiędzy skrzynią biegów (54) ciągnika (1) a **głównym mostem** napędowym (26) jest umieszczony moduł odwracający kierunek jazdy maszyny, mającej modułową instalację hydrauliczną oraz niezależne układy sterowania osprzętami roboczymi i maszyną.  
(11 zastrzeżeń)



E04B

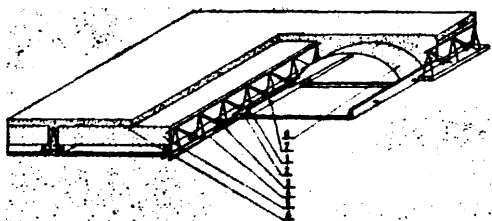
P. 252358

85 03 13

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Woźniak).

Strop budowlany gęstożebrowy

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stropu łatwego w montażu, nie wymagającego użycia ciężkiego sprzętu. Strop zawiera użebrowane **siatkobetonowe** płyty **prefabrykowane** (1) usytuowane pomiędzy belkami żelbetowymi **częściowo** zabetonowanymi (2). Płyty (1) są osadzone na trzpieniach (7) przechodzących przez otwory w żebrowach płyty (1) i opartych na zabetonowanej ci belki żelbetowej (2). Na żebrowach płyty (1) umieszczone są warstwy wypełniające strop (5), wolne przestrzenie tak **uformowanego** stropu wypełnione są **mieszaną** betonową (6).  
(3 zastrzeżenia)



E04B

P. 258944

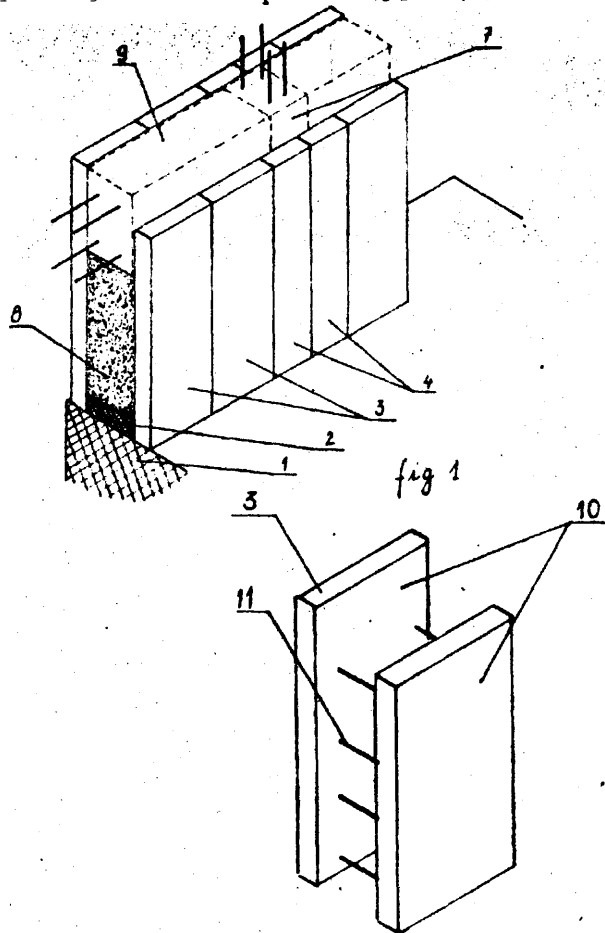
86 04 11

Wojciech Formalik, Śrem, Polska (Wojciech Formalik).

Sposób wykonywania ścian, słupów, belek i stropów budowli oraz zestaw elementów do stosowania tego sposobu

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego dowolne kształtowanie pionowe i poziome bryły budynku.

**Sposób** polega na tym, że na powierzchni podstawy (1) ściany wykonuje się cokół oporowy (2), po czym "na sucho" ustawia się elementy ścienne według zaplanowanego układu dla jednej kondygnacji, następnie "na mokro" betonuje się elementy podporowe, a przestrzeń między elementami (3) obudowy wypełnia się materiałem izolacyjnym (8), po czym wykonywane są rygle żelbetowe (9), na których układa się strop o konstrukcji korzystnie wykonanej z elementów przylamanych (4).



Elementy ścienne (3) składają się z dwóch ścian (10) połączonych ze sobą metalowymi ściankami (11). Pozostałe elementy stosowane są w zależności od potrzeb, przy czym wysokość elementów odpowiada maksymalnej wysokości kondygnacji» (2 zastrzeżenia)

E04F

P. 252501

85 03 20

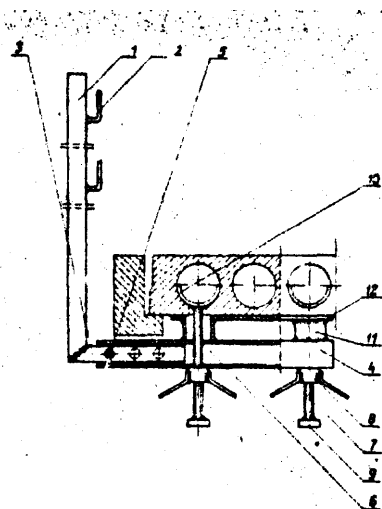
Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego, Złotów, Polska (Piotr Jankowski),

Wspornik do mocowania barier ochronnych

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wspornika umożliwiającego takie mocowanie barier ochronnych aby możliwa była praca przy wykonywaniu ścian zewnętrznych obiektu.

**Przedmiotem** wynalazku jest wspornik do mocowania barier ochronnych w stropach z płyt kanałowych.

Zgodnie z wynalazkiem wspornik do mocowania barier ochronnych ma słupek barierowy (1) z zaczepami barier (2) zakończony u dołu kształtownikiem poziomym (3) mocowanym rozłącznie w poziomej belce (4) o profilu zamkniętym wyposażonej w przechodzące przez otwory (6) dwie śruby mocujące (7) z nakrętkami (8) zakończone z jednej strony poprzeczkami kierunkowymi (9), a z drugiej strony półokrągłymi uchwytami (10) o kształcie dopasowanym do otworów kanałowych płyty stropowej. Do poziomej belki (4) od strony półokrągłych uchwytów (10) przymocowani są w osi śrub (7) elementy dystansowe (11) z przytwierdzoną do nich blachą dociskową (12). (1 zastrzeżenie)



B60R

P. 259010 T

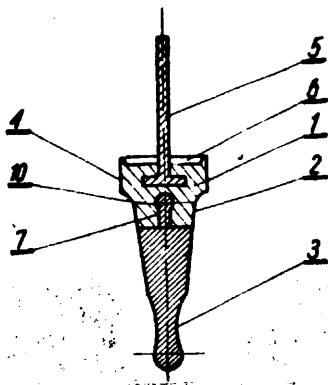
86 04 16

Spółdzielnia Inwalidów Metalowo-Elektro-Chemiczna "Simech", Oświęcim, Polska (Lucjan Wronka).

Oslona zamka, zwłaszcza samochodowego

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia zamka przed przedostaniem się do jego wnętrza zanieczyszczeń.

Oslona ma kształt kluczyka samochodowego i złożona jest z przyssawki (1) połączonej rozłącznie od strony przewężenia (2) z uchwytem (3), zaś od strony kołnierza (4) z wkładką (5). (5 zastrzeżeń)



E05D

P. 256179 T

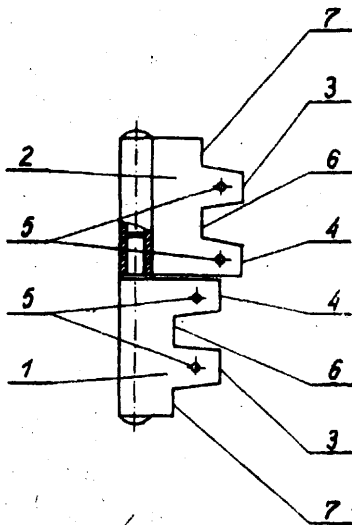
85 11 08

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa "Metalplast", Częstochowa, Polska (Krystyna Kolasinska, Henryk Majorek, Jerzy Maczka).

Zawiasa czopowa wpuszczana i sposób wytwarzania zawiasy czopowej wpuszczanej

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zawiasy czopowej wpuszczanej aby **możliwe było** wytwarzanie jej z **małej** ilości surowca.

**Zawiasa** według wynalazku ma jednakowe występy (3 i 4) i jednakowe wycięcia (6 i 7). W występach (3 i 4) wykonane są otwory (5) służące do docoowania zawiasy w odpowiednich elementach stolarki budowlanej. Sposób wytwarzania zawiasy polega na tym, że krawędzie skrzydełek (1 i 2) wpuszczane w odpowiednie elementy stolarki budowlanej, wykonana są **jednocześnie** przez rozcięcie **taśm** materiału wyjściowego (7) wzdłuż linii łamanej lub krzywej, ukształtowanej w sposób powodujący wzajemne ząbkowanie się **występów**, w których wykonane są otwory (5) służące do docoowania skrzydełek w ościeżnicach i skrzydłach drzwiowych lub okiennych» (2 zastrzeżenia)



E06B

P. 251894

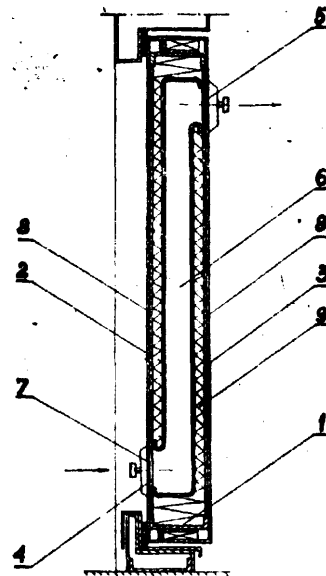
85 02 07

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 249411 Lubuskie Zakłady Okrętowe "Lubmor", Trzcianka, Polska (Marian Borek).

Ogniotrwałe skrzydło drzwi z wentylacją

**Celem** wynalazku jest skonstruowanie i wyposażenie ogniotrwałego skrzydła drzwi w pionowy kanał wentylacyjny z zachowaniem wymogów w zakresie szczelności ogniowej i gazowej oraz dużej zdolności tłumienia dźwięku.

Skrzydło drzwi według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy metalowymi kasetami (2 i 3) i płytami wzmacniającymi (8) usytuowany jest wzdłuż dłuższego boku metalowej ramy (1) pionowy kanał wentylacyjny (6), którego wejście połączone jest z metalową kaseta (2) od strony pomieszczenia bytowego w jej dolnej części, a wyjście z przeciwległą metalową kaseta (3) w jej górnej części, zaś przestrzeń pomiędzy powierzchnią zewnętrzną pionowego kanału (6) oraz powierzchnią wewnętrzną obu płyt wzmacniających (8) i metalowej ramy (1) wypełniona jest ogniotrwałą włóknistą wełną (9), której włókna ułożone są prostopadłe do tych powierzchni i wystają ponad powierzchnie półek profili ceowych wchodzących w skład pionowego kanału wentylacyjnego (6), dzięki czemu pomiędzy powierzchniami tych półek i płyt wzmacniających (8) są utworzone szczeliny tłumiące dźwięk. (3 zastrzeżenia)



E21B  
F42D

P. 252386

85 03 15

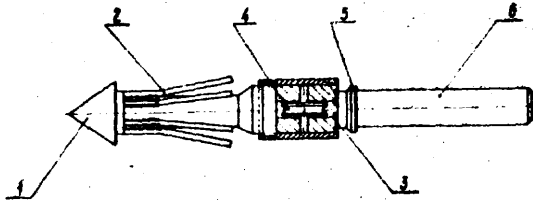
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Antoni Wyrobek, Andrzej Wiśniowski).

Przyrząd, zwłaszcza do zakładania ładunków wybuchowych lub aparatury kontrolno-pomiarowej

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego sprawne zakładanie przede wszystkim materiałów wybuchowych w otworach wierconych pod różnymi kątami do płaszczyzny poziomej.

Przyrząd wyposażony jest w układ klinujący, który ma głowicę prowadzącą (1), do której zamocowane są wygięte pręty (2) tworzące układ klinujący połączony z tuleją prowadzącą (3), wewnątrz której znajduje się krążek obrotowy (4), przy czym tule-

ja prowadząca (3) połączona jest z drążkiem prowadzącym (6) na którym umieszczona jest tuleja dystansowa (5). (1 zastrzeżenia)



E21B

P. 255508 T

85 09 23

Inowrocławskie Kopalnie Soli im. B. Krupńskiego, Inowrocław, Polska (Artur Paribek, Zbigniew Jasieński, Czesław Misterski, Stanisław Miśiołek, Grzegorz Kortas, Bartłomiej Rałowicz, Józef Nowak, Marek Grabowski, Stanisław Jabłoński).

#### Sposób otworowej eksploatacji złóż soli

Celem wynalazku jest opracowanie uproszczonego sposobu eksploatacji złóż soli o dużej miąższości zapewniającego bezpieczną pracę i wzrost wydajności.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadzi się go równocześnie w dwóch lub więcej przylegających do siebie pionowych odcinkach złoża metodą wielostopniowego i bocznego rozwoju (ługowania) komór na ustalonej, olejem ekranizującym, wysokości od kilkudziesięciu do kilkuset metrów z zastosowaniem hydrowrebu pionowego. Podługowanie kolejnego, wyższego odcinka złoża następuje wtedy, gdy komora w odcinku poprzednim uzyska powyżej 20 m średnicy, a średnica komory w dolnym odcinku nie osiągnie średnicy docelowej. (5 zastrzeżenia)

E21B

P. 255912

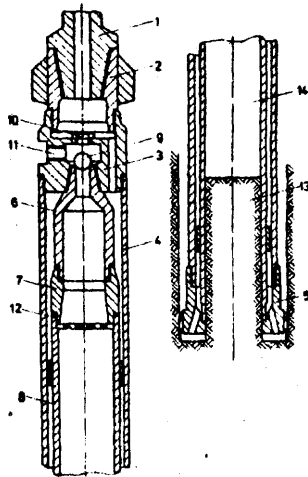
85 10 24

Pierwszeństwo: 84 11 08 - NRD (nr WPE 21 B/269236-4)

VEB Geologische Erkundung Stendal, Stendal, Niemiecka Republika Demokratyczna (Siegmar Thomaschewski, Winfried Rettig, Karl Wiesecke),

#### Rura z podwójnym rdzeniem dla rozkruszania skał

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej rury z podwójnym rdzeniem, która



przy zachowaniu zasadniczej budowy, może być przedstawiana na działanie dostosowane optymalnie do danych warunków wiercenia, przez prosty montaż i demontaż dodatkowych lub wymiennych elementów.

Rura z podwójnym rdzeniem dla rozkruszania skał i uzysku rdzenia wiertniczego w luźnych skałach, charakteryzuje się tym, że wirująca rura wewnętrzna (8) zamocowana jest między rurowym wiertłem koronowym (5) a tuleją odbiorczą (7). (8 zastrzeżeń)

E21B

P. 252337

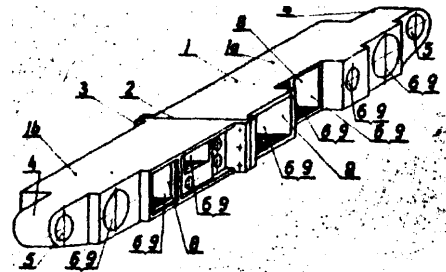
85 03 11

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", (Gliwice, Polska (Andrzej Błażewicz, Jacek Curyło, Miarian Krutki, Bogusław Styński, Wojciech Skoczyński).

#### Kadłub kombajnu węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu w czasie napraw niskich kombajnów ścianowych.

Kadłub kombajnu jest podzielony na komory (6) mieszczące poszczególne mechanizmy, przy czym otwory (9) tworzące dostęp do komór (6) ma na bocznej ścianie kadłuba. Wewnątrz komór (6) znajdują się ślizgowe elementy, które służą do suwania po nich mechanizmów kombajnów i utrzymywania ich w czasie wsuwania współosiowo do otworów centrujących. (3 zastrzeżenia)



E21C

P. 252477

85 03 19

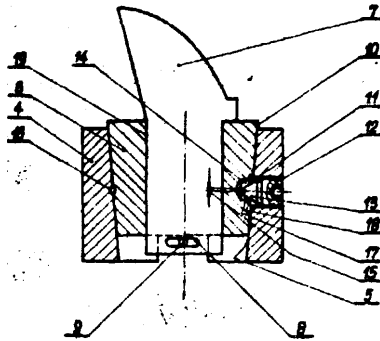
Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice", Zabrze, Gwarectwo Węglowe, Zabrze, Polska (Franciszek Kusz, Zygmunt Jaromin, Bolesław Szymczyk, Henryk Błaszczak).

#### Organ urabiający górniczego kombajnu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania organu urabiającego wyposażonego w uchwyty nożowe z wymiennymi wkładkami do mocowania noża skrawającego.

Organ urabiający górniczego kombajnu ma uchwyty (4) nożowe ze stożkowym gniazdem (5). W gnieździe (5) tkwi stożkowa wkładka (6) z osadzoną w niej nożem (7). W uchwycie (4) jest wykonany gwintowany otwór (11) w którym tkwi wkręt (12) ze stożkową końcówką (13). Naprzeciwko otworu (11) znajduje się we wkładce (6) wnęki (14). Oś wnęki (14) jest przesunięta względem osi otworu (11) o odcinek (15) w stronę podstawy stożka gniazda (5). Przez to stożkowa końcówka (13) swą powierzchnią (17) styka się miejscowo z krawędzią (18) wnęki (14). Wkręcanie wkrętu (12) do otworu (11) powoduje naciskanie końcówki (13) na krawędź (18) i wpychanie wkładki (6) w gniazda (5). Na obwodzie powierzchni (10) wkładki (6) jest wykonany rowek (16), który łączy się z wnęką (14). Przy wyciąganiu wkładki (6) z gniazda (5) tłoczy się przez otwór (11) smar pod wysokim ciśnieniem, który rozchodzi się w rowku (16), a

następnie penetruje między powierzchnie (10 i 5) ułatwiając wsunięcie wkładki (6) z uchwytu (4).  
(3 zastrzeżenia)



E21C

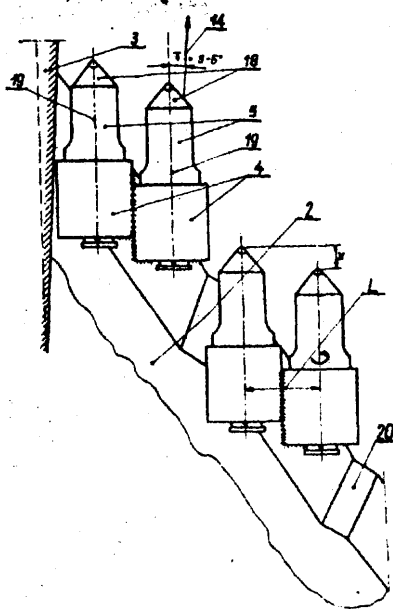
P. 252478

85 03 19

Zabrzeńskie, Gwarectwo Węglowe. Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice", Zabrze, Polska (Marian Polus, Franciszek Kusz, Zygmunt Jaromin, Jan Węgrzyn, Michał Fels, Joachim Muc).

Organ urabiający kombajnu węglowego do kopalni trudno urabiających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie urabiania węgla zawierającego przerosty kamienia, a także przybierką skały w spagu i/lub w stropie. Organ jest wyposażony w noże obrotowe (5) osadzone na zewnętrznej krawędzi (20) płyt (2), a także na krawędzi czołowej tarczy (3). Noże (5) są na płytach (2) osadzone parami i są nachylone do stycznej do zewnętrznej krawędzi (20) ślimakowego płyta (2) pod kątem 40-45°, a względem płaszczyzny (14) są odchylone ku czołowej tarczy (3) o kąt 3-5°, przy czym korzystnie drugi nóż w parze noży (5) jest cofnięty o odcinek (X). Uchwyt (4) noży (5) są elementami oddzielnymi łączonymi w pary przez zamocowanie do płyt (2). Pary noży (5) na płytach są tak rozmieszczone, że noże (5) na płacie następnym są przestawione względem pary noży (5) na płacie poprzedzającym o odcinek równy lub mniejszy od odległości (L) między nożami (5) w parze.  
(7 zastrzeżeń)



E21C

P. 256284

85 11 15

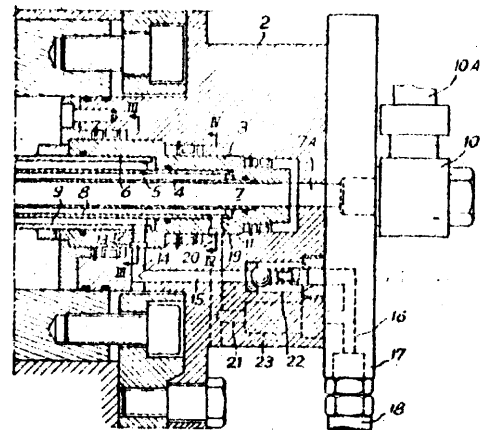
Pierwszeństwo: 84 11 20 - Francja (nr 8417654)

Charbonnages de France, Paryż, Francja  
(Jean Joseph Demoulin).

Urządzenie do sektorowego zwilżania noży wrębnych bębna wrębiarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, które zapewniałoby stałe zasilanie wodą zwilżającą noży tarczy wrębowej i zasilanie wybiórcze noży dwóch walcowych sektorów bocznych w zależności od kierunku poziomego przemieszczania się bębna wrębowego.

Urządzenie do sektorowego zwilżania noży wrębowych bębna wrębiarki do urabiania węgla, ma w części środkowej bębna, współśrodkowe kanały (7, 8, 9) połączone z doprowadzeniami wody. Kanał wewnętrzny (7) jest stale połączony z nożami wrębowymi tarczy wrębowej bębna podczas gdy dwa inne kanały (8, 9) są połączone przez kanały promieniowe (11, 12) z komorami sektorowymi (13, 19) których rozległość katowa odpowiada rozległości katowej sektorów czynnych powierzchni bębna zależnie od położenia górnego lub dolnego tego bębna,  
(6 zastrzeżeń)



E21C

P. 256285

85 11 15

Pierwszeństwo: 84 12 19 - Austria (nr A4030/84)

Voest - Alpine Aktiengesellschaft, Linz, Austria (Herwig Wrulich, Alfred Zitz, Gottfried Siebenhofer).

Urządzenie do rozpylania cieczy chłodzącej z dysz głowicy wrębiarki

Celem wynalazku jest zapewnienie możliwości rozpoznania w porę zatkania się dysz w urządzeniu,

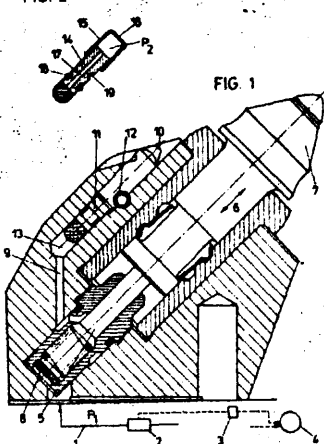
W urządzeniu do rozpylania cieczy chłodzącej z dysz M0, 16) głowicy wrębiarki, wyposażonej w grzyz (7), w którym ciecz chłodząca doprowadzana jest do dysz (10, 16) poprzez kanały we wnętrzu głowicy, przestrzeń przed dyszą (10, 16) połączona jest z przewodem (1) doprowadzającym ciecz chłodzącą poprzez dławik (17), przy czym dysza (10, 16) umieszczona jest w elemencie konstrukcyjnym ograniczającym przestrzeń znajdującą się w kierunku przepływu za dławikiem (17). Jednocześnie w przewód (1) doprowadzający ciecz chłodzącą włączony jest co najmniej jeden czujnik (2) do nadzorowania natężenia przepływu i/lub ciśnienia i/lub różnicy ciśnień pomiędzy przewodem (1) doprowadzającym względnie przestrzenią przed dławikiem (17) i przestrzenią znajdującą się za dławikiem.

ki« (17), z sygnałów czujnika można wnioskować o zatkanie się dyszy. Część ścianki elementu konstrukcyjnego zawierającego dyszę (16), o powierzchni większej od światła przekroju dyszy, wykonana jest przy tym korzystnie jako część ścianki pękająca przed osiągnięciem pełnego ciśnienia cieczy chłodzącej, panującego w przewodzie (1) doprowadzającym. Element zawierający dyszę (16) może być przy tym wykonany korzystnie jako pękający lub odpryskujący kołpak (15).

Czujnik (2; może być połączony z urządzeniem sygnalizacyjnym i/lub sterowniczym (3) silnika napędowego (4) głowicy wrębniarki» (6 zastrzeżeń)

FIG. 2

FIG. 1



E21C

P. 256319

85 11 18

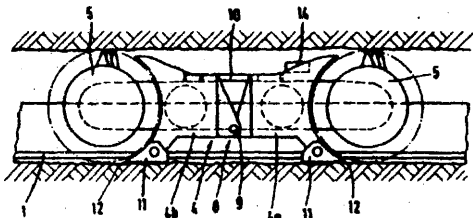
Pierwszeństwo: 84 12 08 - RFN (nr P 34 44 845.4)

Halbach und Braun Industrieanlagen. Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Gert Braun, Ernst Braun).

#### Górnicy kombajn bębnowy

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania górniczego kombajnu bębnowego, o zwartej budowie, przydatnego do pracy w złożach niskich.

Górnicy kombajn bębnowy charakteryzuje się tym, że ma ramę podzieloną na dwie przegubowe części (4a, 4b), z których każda zawiera bęben wrębny (5) i napędzający go agregat, przy czym obie części (4a, 4b) ramy są niższe niż bębny wrębne (5) i połączone są przegubem (8) oraz urządzeniem nastawczym (10), które służy do przestawiania go względem spągu. (8 zastrzeżeń)



E21D

P. 252317

85 03 07

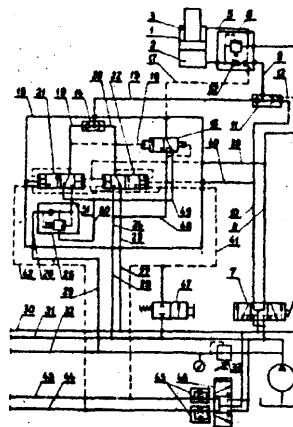
Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Wojciech Skoczynski, Mirosław Major, Zygmunt Jaromin, Helmut Sznepka, Ryszard Dierichs).

#### Układ hydrauliczny sterowania obudową górnica

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu hydraulicznego obudowy górni-

czej gwarantującego uzyskanie pełnej **podporności** wstępnej obudowy oraz umożliwiającego płynną regulację **podporności** roboczej obudowy w zakresie od **maksymalnej podporności** roboczej do ustalonej minimalnej **podporności** roboczej.

Układ hydrauliczny sterowania obudową górnica zawiera magistralę zasilającą wysokiego ciśnienia (31), magistralę spływową (30), oraz magistralę regulowanego ciśnienia (32). Magistrala (32) łączy się z podtłokową przestrzenią (2) stojaka (1) poprzez rozdzielacz (21). Rozdzielacz (21) przewodem (19) łączy się z przestrzenią (2), zaś z magistralą (30) łączy się przewodem (23). W układzie zamontowano rozdzielacz (22) połączony przewodem (28) z magistralą (31) i przewodem (27) z magistralą (30). Wyjście rozdzielacza (22) poprzez zawór (14) i przewody (13, 9) łączy się z przestrzenią (2). Rozdzielacze (21, 22) są sterowane hydraulicznie ręcznym rozdzielaczem (46). Wejścia rozdzielacza (46) są połączone z magistralami (30, 31), a wyjścia połączone są ze sterowniczymi magistralami (43, 44), które przewodami (41, 42) łączy się odpowiednio z elementami sterującymi rozdzielaczy (21, 22). Przewodem (39) sterujące elementy rozdzielaczy (21, 22) są połączone z przewodem (3) łączącym magistralę (30, 31) z przestrzenią (2), a przewodem (40) połączony jest sterujący element jednego z rozdzielaczy (21, 22) z przewodem (10) łączącym przestrzeń (2) z magistralami (30, 31). - (6 zastrzeżeń)



E21D

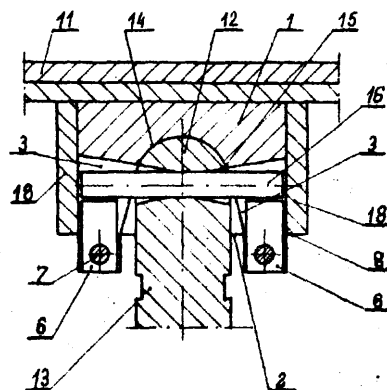
P. 252374

85 03 14

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Jerzy Cieślak, Ginter Grzesik, Marek Flak, Kornel Olender).

#### Złącze stojaka obudowy górnicznej

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji złącza łatwego w montażu i trwałego.



Gniazdo (1) **ma** na dolnej powierzchni (2) ucha **usytuowane poniżej** powierzchni (8) struktury obudowy po obydwu stronach szczelin (3) **w gnieździe** (1). **W** uchach **są** otwory (5) **usytuowane poprzecznie** do szczelin (3) tak, że leżą one pomiędzy ścianami (16) obudowy. **V** otworach (5) tkwią sworznie (7) **przetknięte** przez wkładki (6) **ułożone w szczelinach** (3) i **podpierając sworzeń** (16). **ttkledka** (6) **na kształt graniastosłupa** bądź **walca** o przekroju kołowym. (3 zastrzeżenia)

E21D

P. 252446

85 03 18

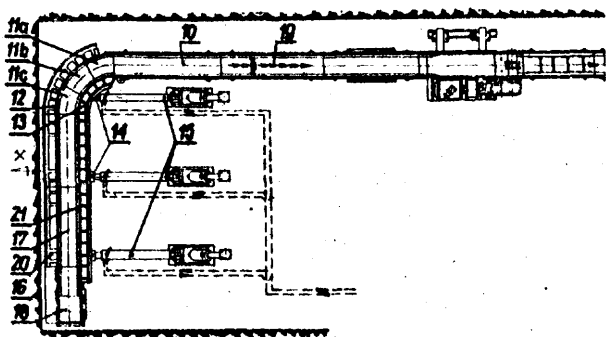
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 133152

Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jastrzębie", Jastrzębie-Zdrój, Polska (Krystian Zajac, Jan Plebański, Jan Kanzel, Adolf Hejna).

Układ przenośników do ładowania i transportu urobku przy drażeniu wyrobiska korytarzowego

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przenośników umożliwiającego podawanie mechanicznie załadowanego przez przenośnik zgrzeblowy urobku na przenośnik odstawczy.

Układ według wynalazku **ma wielosegmentową**, co **najmniej dwusegmentową** kątową rynną (11) o kącie **równym** lub prawie **równym** kątowi prostemu, **odpowiednio** wzmocnioną **ładującymi** klinami (12) o łuku tworzącym lub prawie tworzącym kąt **prosty**, a równoległe do ładujących klinów (12) **kątowa** rynna (11) **ma** przyłączone zastawki (13) **kątowe** z gniazdem (14) przyłącza hydraulicznego **bądź** mechanicznego **przesuwnika** (15) o podstawie **równej** względnie prawie **równej** zewnętrznemu profilowi **i/lub krzywiznie** gięcia zastawki (13). **Przesuwniki** (15) **sprężone** z zastawkami (13, 21) **tworzą** układ dwóch, trzech bądź **więcej** przesuwników jednocześnie działających. Ponadto ładujące kliny (12, 20) i równoległe do nich mocowane zastawki (13, 21) **tworzą jednolite, wielosegmentową** sztywne **belki**. Jednocześnie kątowa rynna (11) **wielosegmentowa** **ma** odpowiednio wzmocnione i poszerzone **przewodnice** w części górnego prowadzenia zgrzeblowego **łańcucha** (19) i zamknięta jest **dennicą** w dolnej **części** prowadzenia zgrzeblowego **łańcucha** (19). (4 zastrzeżenia)



E21D

P. 252495

85 03 20

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Tadeusz Rembielak, Andrzej Hromek, Stanisław Jelonkiewicz-Babiarz, Ryszard Stecko, Michał Stopyra, Krystian Skupnik, Mieczysław Górnicki),

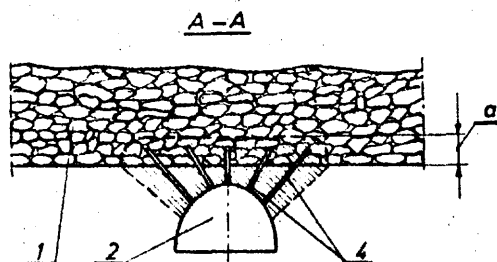
Sposób wytwarzania przegrody uszczelniającej między krzywującymi się wyrobiskami górniczymi

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **umożliwiającego** wytworzenie między wyrobiskami **przegrody uszczelniającej**, zapewniającej bardzo **dużą** szczelność **rejonu** skrzyżowania przy stosunkowo **małych** wymiarach.

Sposób według wynalazku **charakteryzuje się** tym, że **Frzy** krzywujących się wyrobiskach **usytuowanych** w układzie **przenikającym** lub w **bezpośredniej** bliskości jednego **nad** drugim, z których wyrobisko nieczynne **wentylacyjnie wypełnione** jest w rejonie skrzyżowania **podszatką** lub **gruzowiskiem** zawalowym, wykonuje się **siatkę** otworów **iniekcyjnych** o **długości**, przy której **zagłębienie** (a) otworów iniekcyjnych (4) w wyrobisko **nieczynne** (1) wynosi co **najmniej** 0,5 m. Siatka otworów iniekcyjnych (4) **mierzona** wzdłuż osi wyrobiska czynnego (2) **ma** **długość** obejmującą **rejon skrzyżowania**, powiększoną o co **najmniej** **połowę szerokości** wyrobiska czynnego (2) po każdej stronie **obrysu** wyrobiska nieczynnego (1) na rzucie **pionowym** **skrzyżowania**.

V sytuacji **częściowego** przenikania się wyrobisk otwory **iniekcyjne** (4) wykonuje się **również** w górotworze **bezpośrednio** przy krawędzi **przenikania** się wyrobisk nieczynnego (1) i czynnego (2).

Sposób według wynalazku **stosuje się również** do skrzyżowania **wyrobisk górniczych czynnych wentylacyjnie** z tą **różnicą**, że otwory **iniekcyjne** (4) wykonuje się o **długości** przy której **wymiar** między **spągłem** wyrobiska górnego a **zakończeniem** każdego otworu **iniekcyjnego** (4) jest nie **mniejszy** od 0,5 m. (3 zastrzeżenia)



E21D

P. 255857 T

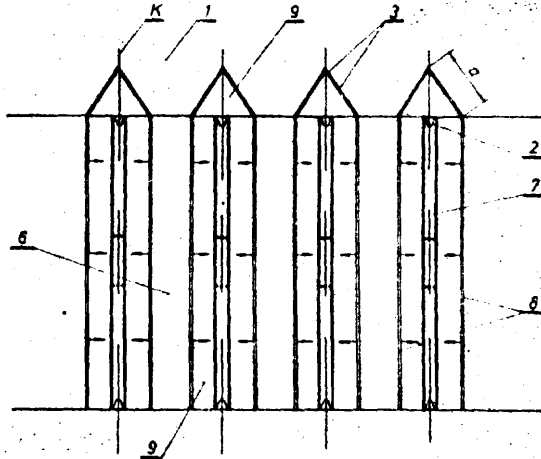
85 10 18

Lubelsko-Chełmskie Gwarectwo Węglowe w budowie, Bogdanka, Polska (Edward Dubas, Stanisław Glonek, Augustyn Jachta, Jan Romański, Józef Matyska, Włodzimierz Caban).

Sposób zabezpieczenia obudowy chodnikowej przed deformacjami

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zabezpieczenia obudowy chodnikowej przed deformacjami w kopalnianych wyrobiskach korytarzowych zwłaszcza wykonanych w skałach plastycznych przy dużych ciśnieniach **ociosowo-spagowych**.

Sposób **zabezpieczenia** polega na tym, że szczeliny ochronne (3) wykonuje się wzdłuż **elementów ociosowych** (2) obudowy chodnikowej po obydwóch ich stronach **zbieżnie ku sobie** tak, że przecinają się one w płaszczyźnie (K) wyznaczonej przez odzwia obudowy, przy czym głębokość (a) szczelin ochronnych (3) **zwiększa się w miarę** ich wykonywania od góry ku dołowi a dolne ich zakończenie wykonuje się poniżej dolnej krawędzi elementów ociosowych (2). (3 zastrzeżenia)



E21F

P. 256404 T

85 11 21

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław, Polska (Sławomir Gajosiński, Władysław Turkiewicz, Edmund Bruder, Jerzy Wyłupski).

Urządzenie klimatyzacyjne stanowiska pracy operatora na dołowej, samojedznej maszynie górniczej

Wynalazek **rozwiązuje zagadnienie opracowania** urządzenia umożliwiającego **poprawę** warunków pracy operatora, poprzez wytworzenie kurtyny **powietrznej** odgradzającej go od **wpływów** warunków klimatycznych panujących w wyrobiskach górniczych, oraz przez **wymuszony** nawiew chłodnego **powietrza**, przy zachowaniu dotychczasowych **warunków** widoczności.

## DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE OGRZEWANIE; UZBROJENIE;  
TECHNIKA MINERSKA

F02F  
B60S

P. 256018 T

85 10 28

Marek Ginalski, Opole, Polska (Marek Ginalski).

Regeneracja układu tłok - cylinder

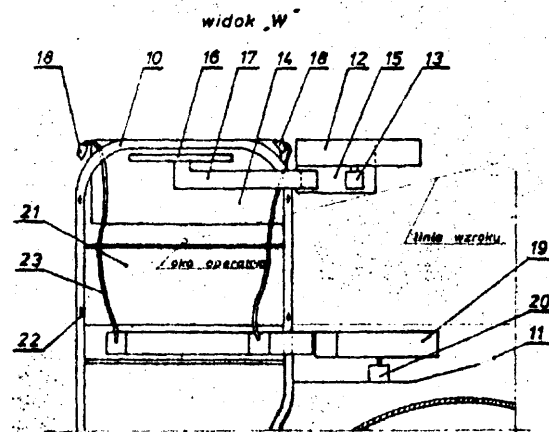
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu taniej i **nieskomplikowanej** regeneracji, **zapewniającej** wymaganą **szczelność** układu "tłok-cylinder".

W sposobie według wynalazku **średnica** tłoka w zabiegu regeneracji zostaje zwiększona poprzez plastyczną obróbkę **jego** płaszcza, korzystną metodą punktowania, krawkowania lub **radełkowania**, a powierzchnia cylindra jest wyrównywana przez rozciąganie i wygładzanie. (1 zastrzeżenie)

Maszyna ma zabudowane trzy zespoły: **sprężarkowo-skraplający** czynnik chłodniczy, **nawiewno-oziębiająco-osuszający** nawiewane **powietrze** oraz izolujący operatora.

Zgodnie z wynalazkiem nawiewne dysze (18) urządzenia, do istniejącego ochronnego daszka (10) stanowisku pracy, są przytwierdzone wzdłuż obu jego boków poprzecznych **względem** wzdłużnej osi maszyny oraz połączone **znymi przewodami** (23) z **dyfuzorem** wentylatora (19), a ponadto pod daszkiem (10) jest zabudowany nawiewnik (16), z **ujściami** powietrza skierowanymi w dół, mający postać zamkniętej skrzynki z **elastycznymi** bokami oraz **połączony** poprzez osuszacz (15) i **oziębiacz** (14) **znymi przewodami** (17) z **dyfuzorem** drugiego wentylatora (12), przy czym jednocześnie **oziębiacz** (14) stanowi element **znanego** układu chłodniczego złożonego ze **sprężarki**, skraplacza oraz z tegoż **oziębiacza** (14).

Do pozostałych boków daszka (10), są przytwierdzone **zdejmowalnie** przezroczyste przegrody, a **ujścia** powietrza w dnie nawiewnika (16) są rozmieszczone bezpośrednio **nad** **środkiem** siedziska operatora. (5 zastrzeżeń)



F04D

P. 256193 T

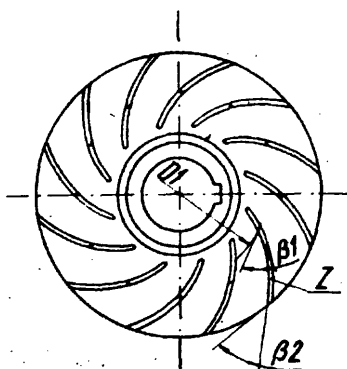
85 11 11

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Plutecki),

Wirnik odśrodkowy do pompy wirowej

Colom wynalazku **jest** zwiększenie **szybkobieżności** wirnika odśrodkowego pompy wirowej, zwłaszcza **zanurzalnej** i **głębiniowej**.

Wirnik **składający** się z tarczy i usytuowanych na niej łopatek (Z), charakteryzuje się **tym, że** stosunek **średnicy** wylotowej wirnika do **średnicy** wlotowej wynosi od 1,5 do 1,1, a od 8 do 14 łopatek ma wylotowe kąty ( $\beta_2$ ) dla **średniej** linii prądu mniejsze od kątów **wlotowych** ( $\beta_1$ ), natomiast kinematyczny wyróżnik **szybkobieżności** **jest** nie większy niż 85. (1 zastrzeżenie)



F16D

P. 252536

85 03 21

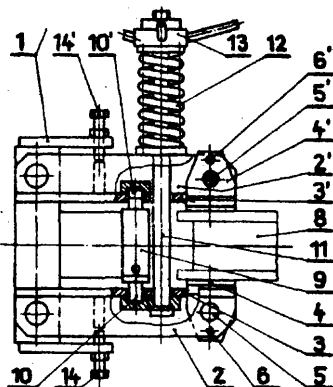
Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych "MOSTOSTAL", Zabrze, Polska (Andrzej Wilk, Jerzy Lisowski).

#### Hamulec szczękowy sterowany hydraulicznie

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji hamulca umożliwiającej zastosowanie w niej ogólnie dostępnych, produkowanych seryjnie elementów hydrauliki siłowej.

**Hamulec** składający się z podstawy, szczęk hamulcowych, sprężyny dociskowej, siłownika hydraulicznego i cięgna charakteryzuje się tym, że na wolnym końcu każdej szczęki (2, 2') ma osadzone na sworzniach (5, 5') klocki hamulcowe (4, 4') stabilizowane poprzecznie w wycięciu (3, 3') szczęki (2, 2') poprzez trzpienie (6, 6') rozpięte sprężynami.

Hamulec znajduje zastosowanie w mechanizmach lub ich częściach wymagających dużych momentów hamowania. (1 zastrzeżenie)



F16F

P. 258336 T

86 03 10

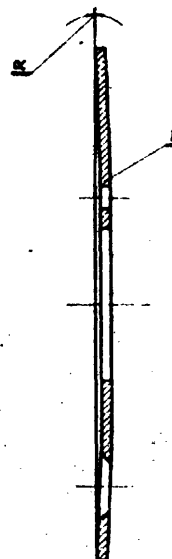
Konstanty Bizoń, Bielsko-Biała, Polska (Konstanty Bizoń).

#### Tłumik drgań tarczy sprzęgłowej, zwłaszcza w samochodach ciężarowych i autobusach

Celem wynalazku jest skonstruowanie tłumika pozwalającego na osiągnięcie niezmiennych charakterystyki pracy przez cały czas eksploatacji tarczy sprzęgłowej.

Tłumik na blachy (1) wykonane ze stali konstrukcyjnej sprężynowej ulepszonej cieplnie. Blachy (1) mają kształt stożka ściętego, o kącie nachylenia ( $\alpha$ ) i są znitowane z nakładkami, dając statyczny moment tarcia tłumika drgań.

(3 zastrzeżenia)



F16G

P. 252414

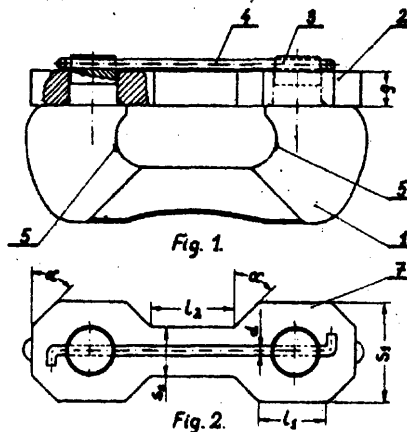
85 03 15

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko).

#### Szybkozłącze pionowe nakładkowe do górniczych łańcuchów ogniowych

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie zapewnienia sprawnego i łatwego rozłączania szybkozłącza za pomocą prostych narzędzi w warunkach eksploatacyjnych.

**Szybkozłącze** według wynalazku składa się z półogniwa (1) i łącznika (2), połączonych ze sobą za pomocą dwóch czopów (3) i zabezpieczonych drutem (4). Półogniwo (1) stanowi odkuwkę i ma wykonane czopy (3) o zmiennym przekroju. Natomiast łącznik (2) wykrojony jest z blachy o określonej grubości ( $g$ ) i na oba końce (7) wykonane w kształcie zbliżonym do wielokąta foremnego o określonej szerokości ( $s_1$ ) i długości ( $l_1$ ) boków wzajemnie równoległych. Boki wzajemnie równoległe przechodzą pod kątem ( $\alpha$ ) do określonej szerokości ( $s_2$ ) mniejszej od szerokości ( $s_1$ ) i na określonej długości ( $l_2$ ) między końcami (7) łącznika (2). Nadto drut (4), mocujący półogniwo (1) z łącznikiem (2) o średnicy ( $d$ ), przewleczony jest przez otwory (6) w czopach (3) i wygięty na obu końcach. (1 zastrzeżenie)



F16H

P. 252379

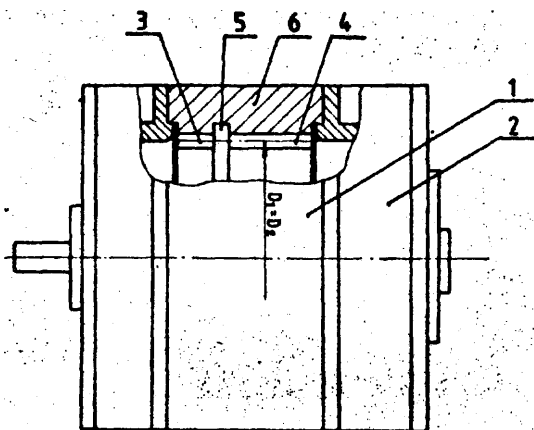
85 03 13

Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice, Polska (Wojciech Skoczynski, Jerzy Mańka, Jan Orlacz, Jan Fedyszak, Stanisław Kotlarski, Jerzy Stachurski, Wojciech Grzywacz, Stanisław Sliwiński).

### Przekładnia planetarna

Celem wynalazku jest opracowanie zwartej konstrukcji przekładni planetarnej wielostopniowej o powtarzalności jej elementów.

Przekładnia według wynalazku charakteryzuje się tym, że koła wiencowe bieżne (3, 4) o uzębieniu wewnętrznym na dwóch sąsiednich stopniach przełożenia stanowią jednolity pierścień (6), będący równocześnie zewnętrznym kadłubem (1) przekładni. Wience kół bieżnych (3, 4) mają ten sam moduł, a w przypadku gdy ilość zębów jest równa, obydwa koła bieżne (3, 4) mają też równe średnice podziałowe ( $D_1 = D_2$ ). (3 zastrzeżenia)



PI6K

P. 252565

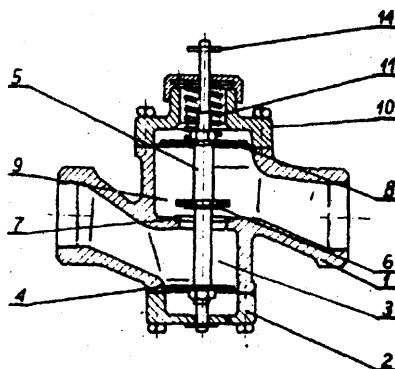
85 03 21

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Waldemar Cyran, Wiesław Józefowski).

### Zawór zabezpieczający przeponowy.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zaworu zabezpieczającego przed wypływem czynnika w przypadku zaniku i ponownego pojawienia się ciśnienia.

Zawór ma między częściami (1 i 2) korpusu w komorze dopływowej (3) osadzoną przeponę (4) połączoną trzpieniem (5) z przeponą (8) osadzoną w komorze odpływowej (9) między częściami (1 i 10) korpusu. Na trzpieniu (5) osadzony jest grzybek (6) współpracujący z gniazdem (7). Przepona (8)



o powierzchni większej niż powierzchnia przepony (4) współpracuje ze sprężyną śrubową (11). Do otwierania Zaworu, przy ponownym pojawieniu się ciśnienia czynnika, służy krzywkowa dźwignia zakładana wgłębieniem pod sworzeń (14) trzpienia (5). (2 zastrzeżenia)

F16L

P. 256457 T

85 11 25

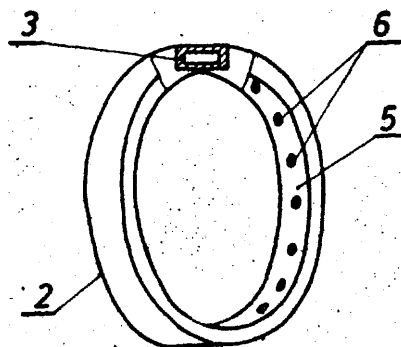
F16J

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Leon Lesz, Alfred Wojtyczka, Ryszard Kaczmarek).

### Uszczelka do połączeń przewodów rurowych

wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia strat powietrza na złączach lutniociągów tłoczacych.

Uszczelka według wynalazku ma postać komorowego elastycznego pierścienia (2), którego wnętrze (3) jest połączone z wnętrzem lutniociągu, przy czym komorowy elastyczny pierścień (2) ma szereg otworów (6) lub szczelinę na wewnętrznej powierzchni (5). (3 zastrzeżenia)



F16L

P. 257882

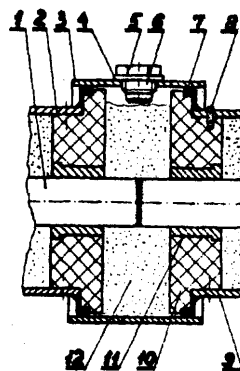
86 02 10

Kombinat Metalurgiczny - Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Józef Bogdal, Adam Mandziejewicz, Tadeusz Rudziński).

### Kompensator

Wynalazek rozwiązuje problem kompensowania wzdluznych przemieszczeń, zwłaszcza osłonowej rury rurociągu przeznaczonego do transportu płynów, szczególnie do przesyłania ciekłych produktów rozdzielu powietrza w instalacjach, w których budowa izolacji próżniowej jest nieopłacalna.

Kompensator stanowi tuleja (3) nakładana suwliwie na kołnierze (10) mocowane rozłącznie do



śsiednich odcinków zewnętrznej rury (2. 9) rurociągu, osadzone na wewnętrznej rurze (1) rurociągu za pośrednictwem teflonowej wkładki (11) i tuleja ma zasypowy otwór (6) przysłonięty zamykającym elementem (5), którym jest łożysko i elastyczna podkładka (4). **Przestrzeń (2)** zawarta między kołnierzami, wewnętrzną rurą rurociągu i tuleją wypełnia sypki materiał izolacyjny. (8 zastrzeżeń)

F23C

P. 256476

85 11 27

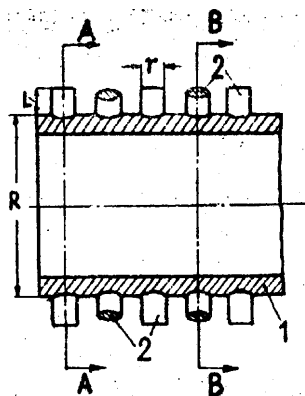
Pierwszeństwo: 84 12 22 - RFN (nr P3 47 186.3)

Ruhrkohle Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec (Josef Langhoff, Herman Krischke, Horst Geldmacher, Manfred Golomb, Karl-Heinz Kamp, Peter Masuch, Rolf Chalupnik).

Palenisko o złożu fluidalnym z zanurzonymi w nim powierzchniami grzejnymi

Celem wynalazku jest zmniejszenie erozji powierzchni grzejnych.

Palenisko o złożu fluidalnym z zanurzonymi w nim powierzchniami grzejnymi do wytwarzania pary i/lub gorącej wody i/lub gorącego powietrza charakteryzuje się tym, że na zanurzonych w złożu fluidalnym powierzchniach grzejnych (1) umieszczone są przegrody (2) zakłócające przepływ. (5 zastrzeżeń)



F23D

P. 255860 T

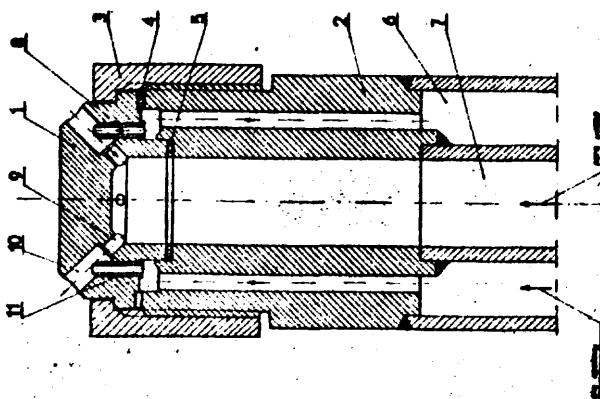
85 10 18

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Wanatowicz, Henryk Karcz).

Palnik olejowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji palnika olejowego z gazowym rozpylaniem oleju zapewniającego skuteczne rozpylenie oleju również przy niewielkich jego wydatkach.

Palnik olejowy ma głowicę (1) osadzoną w korpusie (2) palnika, a ten wyposażony jest w przewód olejowy (6) i przewód gazowego czynnika (7). W głowicy (1) wykonane są kanalik olejowe (8) i kanalik czynnika gazowego (9) oraz dysze rozpylające (10), które są przedłużeniem kanalików czynnika gazowego (9). Ponadto głowica (1) ma dysze paliwowe (11), które osadzone są wewnątrz dysz rozpylających (10) i które stanowią przedłużenie kanalików olejowych (8). Dysze paliwowe (11) mają postać tulejek osadzonych wewnątrz kanalików olejowych (8). (2 zastrzeżenia)



F23D

P. 255970 T

85 10 28

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Karcz, Mieczysław Zembrzowski).

Palnik olejowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palnika olejowego z gazowym rozpylaniem oleju.

Palnik olejowy ma głowicę (1) wyposażoną w co najmniej dwa zespoły, zwłaszcza współosiowe kłogi dysz rozpylających (4). Każdy z kłogów dysz rozpylających zasilany jest oddzielnymi przewodami olejowymi (7 i 9) i oddzielnymi przewodami czynnika gazowego (8 i 10). Przewody olejowe oraz przewody czynnika gazowego połączone są z dyszami rozpylającymi (4) za pośrednictwem kanalików olejowych (5) i kanalików czynnika gazowego (6). (2 zastrzeżenia)

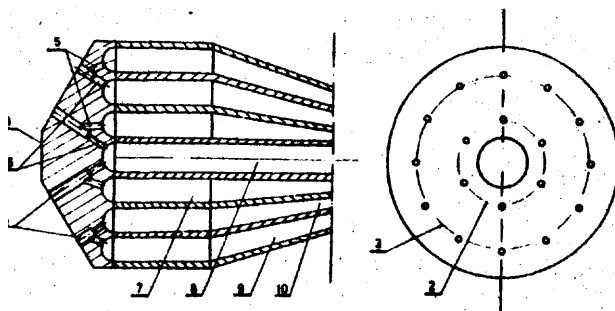


Fig. 1

Fig. 2

F23K

P. 252431

85 03 18

Raciborska Fabryka Kotłów "RAFAKO", Racibórz, Polska (Damian Tomas).

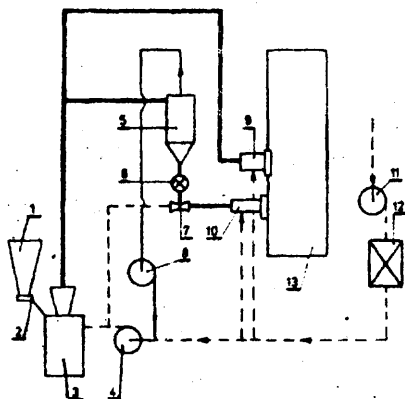
Układ przygotowywania i podawania paliwa do paleniska kotłowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawnego spalania pyłu węglowego w komorze paleniskowej przy niskich obciążeniach cieplnych kotła, bez potrzeby wspomagania tego spalania palnikami na olej opałowy.

Układ ma zasobnik węgla (1), a pod nim usytuowany podajnik węgla (2), połączony przewodem zsympowym z młynem (3), którego króciec wylotowy

przewodami mieszanki **pyłowo-gazowej** połączony jest, w części z palnikami głównymi (9) i w części z urządzeniem (5) 3eparującym pył węglowy dostarczany do **palników** stabilizujących (10). Układ ma także wentylatory: powietrza podmuchowego (11), młynowy (4) oraz oparów (8), przy czym mieszalnik (7) tego **układu** poprzez wentylator młynowy (4) **jest** połączony z podgrzewaczem powietrza (12), a króciec wylotowy oparów separatora (5) pyłu poprzez wentylator oparów (6); **jest** połączony z **przewodem** ssącym wentylatora młynowego (4).

(1 zastrzeżenie)



F24B

P. 252415

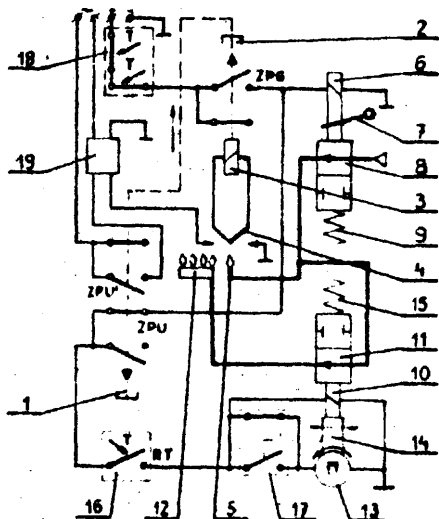
85 03 15

Stanisław Szramel, Kraków, Polska (Stanisław Szramel).

Układ automatycznego sterowania pracą urządzeń grzewczych opalanych paliwami gazowymi

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania prostego i niezawodnego układu **automatycznego** sterowania pracą **urządzeń** grzewczych opalanych paliwami gazowymi.

Układ według wynalazku **ma** sprzężone Jednokierunkowo elektryczne łączniki **przyciskowe**; łącznik uruchamiający (1) i łącznik główny (2) z podtrzymującym jego wciśnięcie elektromagnesem (3) zasilanym prądem **termoelementu** (4), będącego czujnikiem płomienia spalane go gazu, przy czym elektromagnes (6) **podtrzymujący** otwarcie zaworu zabezpieczającego (8), kierującego gaz do palnika **zapalacza** (5), zasilany jest poprzez zwarte zestyki ZPG wciśniętego łącznika głównego (2), a



el elektromagnes (10) **podtrzymujący** otwarcie sterowanego **termostatem** (16) zaworu **wykonawczego** (11), kierującego gaz do palnika głównego (12), zasilany **jest** poprzez zwarte zestyki ZPG i ZPU **wciśniętego** łącznika głównego (2) i zwolnionego łącznika uruchamiającego (1).

Układ przeznaczony jest dla potrzeb gospodarki komunalnej. (1 zastrzeżenie)

F24D

P. 256462 T

85 11 25

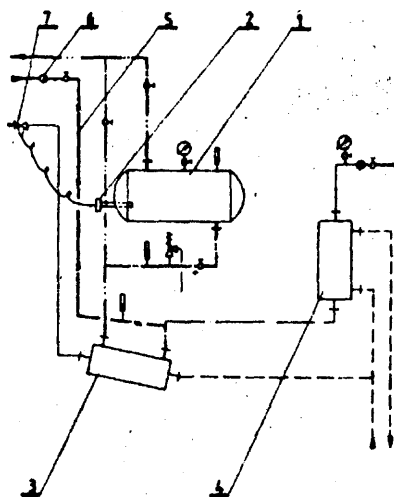
Jerzy Stawski, Bydgoszcz, Zdzisław Wrzesiński, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Stawski, Zdzisław Wrzesiński)

Układ cyrkulacji grawitacyjnej ciepłej wody użytkowej

Celem wynalazku jest zbudowanie układu **umożliwiającego** cyrkulację bezpompową w instalacji ciepłej wody użytkowej oraz **grawitacyjne** ładowanie zasobnika.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do zasobnika **ciepłej** wody (1) z zamontowanym **czujnikiem** temperatury (2) **sterującym** pracą zaworu regulacyjnego (7) **jest** doprowadzona ciepła woda z wymiennika (3), **który** **usytuowany** **jest** ukośnie, **zaś** w instalacji **cyrkulacyjnej** (5) **zamontowany** **jest** zawór zwrotny (6), którego grzybek wykonany **jest** z polistyrenu.

(1 zastrzeżenie)



F26B

P. 256115

85 11 06

Pierwszeństwo: 84 11 08 - Holandia (nr 8403407)

VandenBrock International B.V. Driebergen, Holandia.

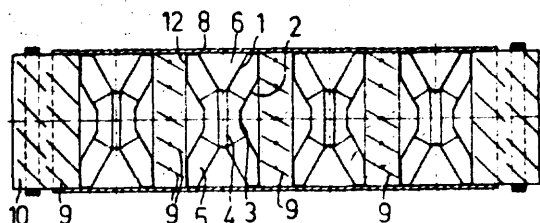
Obrotowy, walcowy bęben suszący

Celem wynalazku **jest** wykonanie **bębna**, oszczędnego pod względem zużycia energii, pozwalającego na dokładne sterowanie cza3u pozostawania substancji suszonej w bębnie.

Obrotowy, walcowy bęben suszący zaopatrzone w szereg sekcji łopatkowych usytuowanych osiowo, zawierających przeloty powietrza i substancji **suszonej**, przez które substancja suszona może wchodzić do każdej sekcji przez **pięścieniową** szczeplinę usytuowaną **wzdłuż** ścianki bębna i może być przenoszona przez łopatki w kierunku **promieniowym** i przez inne łopatki do osiowego przeniesienia substancji suszonej na drugą stronę **każdej**.

sekcji, umieszczone przy ścianie bębna, charakteryzuje się tym, że każda sekcja zawiera dwuścianowe części w kształcie stożka ściętego, których wierzchołki są skierowane ku sobie, przy czym wierzchołki stożków zewnętrznych (1) są ze sobą połączone tworząc przelot (4) powietrza i substancji, mający kołowe krawędzie podstawy połączone ze ścianką (2) bębna, a wewnętrzne stożki (2) są połączone z zewnętrznymi stożkami. (1) za pomocą członów dystansowych.

Wynalazek ma zastosowanie do suszenia trawy i wyrobów granulowanych. (5 zastrzeżeń)



F27B

P. 256206

85 11 12

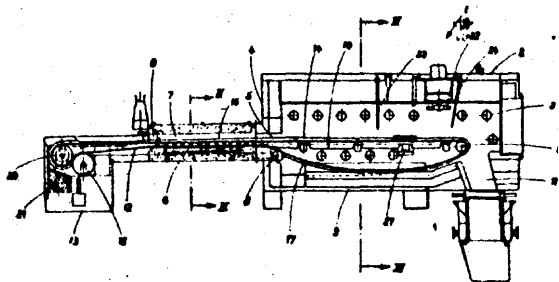
Pierwszeństwo: 84 11 27 - RFN (nr P 34 43 112.8)

Aichelin GmbH, Korntal - Münchingen, Republika Federalna Niemiec (Reinhold Bayer, Gerhard Dreizler).

Piec przemysłowy do obróbki cieplnej przemieszczanych przez niego obrabianych przedmiotów

Celem wynalazku jest zmniejszenie strat cieplnych w procesie obróbki cieplnej przedmiotów przemieszczanych przez piec przemysłowy.

Piec zawiera komorę (2), która ma na jednym końcu otwór załadunkowy (5) i na drugim końcu szyb spadowy (11), a pomiędzy otworem załadunkowym i szybem spadowym przebiega taśma przenośnikowa (12) bez końca, której kierunek ruchu zmienia się nad szybem spadowym w kierunku do otworu załadunkowego (5) i na końcu taśmy przenośnikowej (12) w okolicy otworu załadunkowego (5),



DZIAŁ C

FIZYKA

G01B

P. 256061 T

85 10 31

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Antoni Bojarski, Krzysztof Heinrich).

Układ do pomiaru parametrów geometrycznych strumienia wody w ruchu bezciśnieniowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do pomiaru parametrów geometrycznych

między wchodzącym zimnym ciecieniem obciążonym (14) i wychodzącym gorącym ciecieniem biernym (17) jest umieszczone urządzenie (15) przenoszące ciepło. (13 zastrzeżeń)

F27B

P. 256450

85 11 26

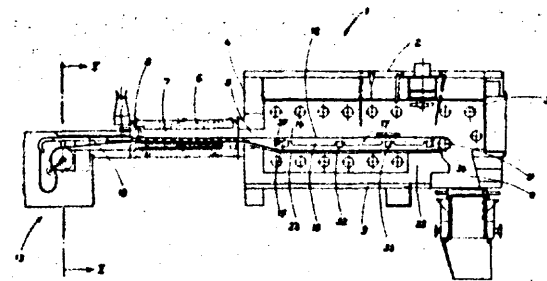
Pierwszeństwo: 84 12 15 - RFN (nr 3445902.2)

Aichelin GmbH, Korntal - Münchingen, Republika Federalna Niemiec (Reinhold Bayer)

Piec przemysłowy z częściowo przesuwalnym trzonem

Celem wynalazku jest opracowanie pieca przemysłowego do obróbki cieplnej przesuwających się przedmiotów, w których taśma przenośnikowa byłaby obciążona mniejszymi siłami rozciągającymi.

Piec z komorą piecową, w której jest umieszczony trzon rozciągający się od otworu załadunkowego aa przedmioty obrabiane do otworu wyładowczego oraz z taśmą przenośnikową bez końca, rozpiętą nad trzonem i uruchamianą urządzeniem napędzającym za pomocą pierwszych środków napędzających, charakteryzuje się tym, że trzon (16) jest podzielony na kilka odcinków (17, 18), z których jedna część (17) jest nieruchoma, a pozostała część (18) jest ułożyszowana przesuwnie,

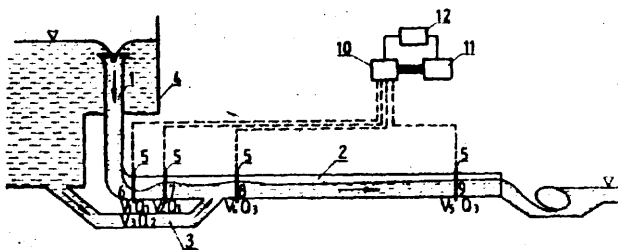


równoległe do kierunku przesuwu taśmy przenośnikowej (12), zaś urządzenie napędzające (13) ma drugie środki napędzające, które są sprzężone z przesuwalnymi odcinkami (18) trzonu (16) i przesuwają je ruchem posuwisto-zwrotnym w obie strony, pomiędzy dwoma położeniami krańcowymi, przy czym w czasie pierwszego przedziału czasu taśma przenośnikowa (12) zostaje przesunięta synchronicznie i o taką samą wielkość co ruchomy odcinek (18) trzonu (16) w kierunku komory piecowej, podczas gdy w czasie drugiego przedziału czasu taśma (12) zostaje zatrzymana, a ruchomy odcinek (18) trzonu (16) zostaje sprowadzony z powrotem do swego położenia wyjściowego. (12 zastrzeżeń)

strumienia wody w ruchu bezciśnieniowym umożliwiające rejestrację tych parametrów jednocześnie w kilkunastu punktach.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z kilku przyrządów (5) do pomiaru jednego wymiaru liniowego cieczy, rozmieszczonych w przekrojach charakterystycznych strumienia (6, 7, 8, 9), połączonych przewodami z układem sterująco-przetwarzającym (10) a następnie z rejestratorem (11) o zmiennej czę-

stotliwości, przy czym układ sterująco-przetwarzający (10) oraz rejestrator (11) dołączone są do zasilacza (12). (1 zastrzeżenie)



G01B

P. 256192 T

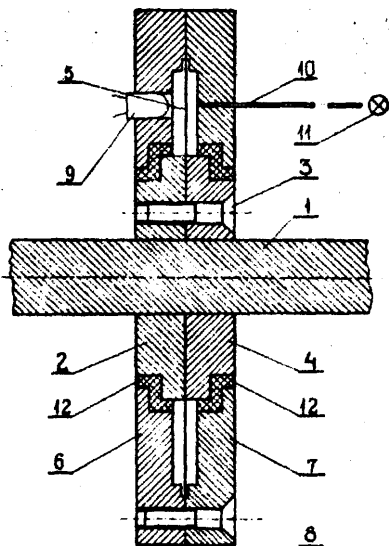
85 11 11

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska  
(Tomasz Pawlus).

#### Cyfrowy przetwornik przemieszczeń

Przedmiotem wynalazku Jest cyfrowy przetwornik przemieszczeń przeznaczony do pomiaru zarówno długości, Jak i kąta, nie wymagający stosowania tarczy odczytowej.

Przetwornik według wynalazku składa się z wzorcowej tarczy (5), fotodetektora (9), źródła światła (11) i optycznego układu, który stanowi światłowód (10), o przekroju kołowym lub prostokątnym. (3 zastrzeżenia)



G01F

P. 255837

85 10 18

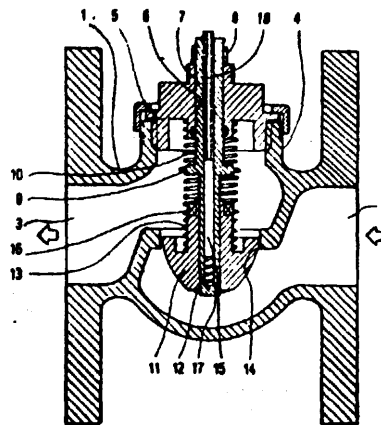
Pierwszeństwo: 84 10 19 - Szwecja (nr 840522-6-5)

Alfa-Laval Marine and Power Engineering AB,  
Tumba, Szwecja.

#### Urządzenie wskazujące przepływ

Celem wynalazku Jest opracowanie konstrukcji urządzenia do wskazywania zmian przepływu płynu z dużą dokładnością.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że człon podporowy (7) Jest nastawny względem obudowy (1) w kierunku ruchu członu zaworowego (11) dla dostosowania położenia członu podporowego (7) do różnych wielkości przepływu płynu przez przejście (14). (4 zastrzeżenia)



C01H

P. 256333 T

85 11 18

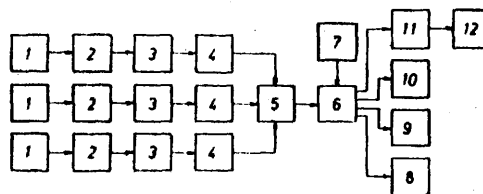
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska  
(Adam Lipowczan, Tadeusz Rabsztyń, Janusz Jaszczyk).

#### Monitor drgań maszyn

Celem wynalazku Jest opracowanie przyrządu do ciągłej analizy i oceny stanu technicznego maszyn i urządzeń wirnikowych.

Monitor drgań, wyposażony w co najmniej Jeden tor pomiarowy składający się z połączonych posobnie przetwornika drgań, przedwzmacniacza, wzmacniacza i przetwornika napięcia zmiennego na stałe, charakteryzuje się tym, że ma blok (6) analizy i porównania sygnałów, połączony z Jednej strony zadajnikiem (7) parametrów odniesienia i blokiem (5) komparatora napięć kanałowych, dołączonym do, co najmniej jednego toru pomiarowego, a z drugiej strony połączony z blokiem (8), sygnalizacji stanu właściwego, blokiem (9) sygnalizacji stanu optymalnego, blokiem (10) sygnalizacji stanu dopuszczalnego i blokiem (11) sygnalizacji stanu niedopuszczalnego.

Blok (11) sygnalizacji stanu niedopuszczalnego jest dołączony do zespołu (12) przerywania zasilania maszyny. (1 zastrzeżenie)



C01J

P. 252440

85 03 19

Czesław Taraszewski, Piotr Wojciechowski,  
Warszawa, Polska (Czesław Taraszewski, Piotr Wojciechowski).

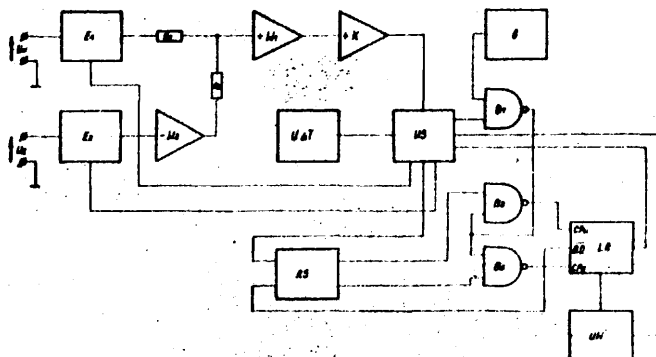
#### Układ przetwarzający napięcie odpowiadające transmisji światła na sygnał odpowiadający absorpcji światła podczas pomiaru fotometrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy układu przetwarzającego napięcie odpowiadające transmisji światła na sygnał odpowiadający absorpcji światła podczas pomiaru fotometrycznego, umożliwiając pomiar modułów przyrostów absorpcji w zadanym czasie.

Układ zawiera logarytmiczny przetwornik analogowo-cyfrowy mający dwa identyczne układy ( $\epsilon 1$  i  $\epsilon 2$ ), które mogą pracować jako wtórnik, lub jako generator eksponencjalnie zmniejszającego się napięcia, generator ( $\epsilon$ ) impulsów o przestrajanej częstotliwości oraz licznik rewersyjny (LR), mający wyjście impulsu (E.C.) połączone z wejściem przerzutnika (Ri) kierującego impulsy na wejście (CPu) lub (CPd) tego licznika.

Układ nadaje się szczególnie do zastosowania w fotometrach i spektrofotometrach.

(3 zastrzeżenia)



G01K

P. 256021 T

85 10 29

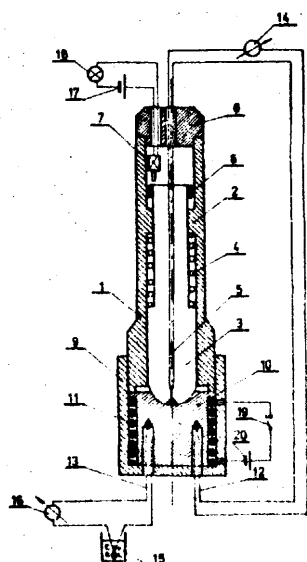
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska  
(Jerzy Kuś, Bogdan Zagańczyk).

#### Czujnik do pomiaru współczynnika przewodzenia ciepła

Celem wynalazku Jest umożliwienie wykonywania pomiaru w dowolnych warunkach bez konieczności przygotowania próbki badanego materiału oraz umożliwienie zautomatyzowania pomiaru.

Czujnik według wynalazku składa się z dwu rozłączalnych części, a mianowicie części pomiarowej wyposażonej w przesuwany pomiarowy trzpień (3), w osi którego umieszczona jest pomiarowa termopara (5), oraz części podgrzewającej wyposażonej w grzejnik (10), w których umieszczona jest termopora (12) odniesienia o stałej temperaturze w czasie pomiaru i termopora (13) sterująca termoparą nagrzania czujnika.

(1 zastrzeżenie)



G01L

P. 252498

85 03 20

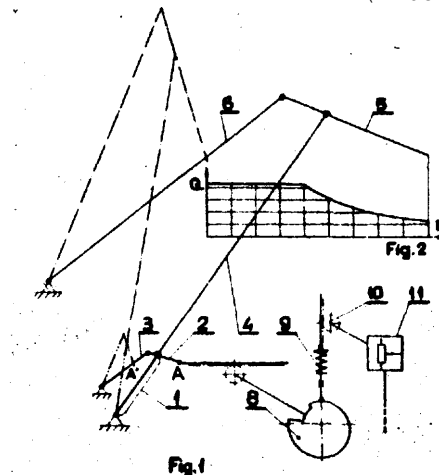
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego  
"PROJMORS", Gdańsk, Polska (Tomasz Paszkiewicz).

#### Przetwornik momentu udźwigu żurawi wieloczołonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przetwornika momentu udźwigu żurawi wieloczołonowych z wykorzystaniem zależności liniowej od obrotu krzywki.

Przetwornik charakteryzuje się tym, że poziome przemieszczenie punktu "A", znajdującego się na końcu dźwigni (2), przekazywane jest przez mechaniczny zespół na krzywkę (8) oddziaływującą poprzez popychacz (9) na potencjometr (11).

(1 zastrzeżenie)



G01M

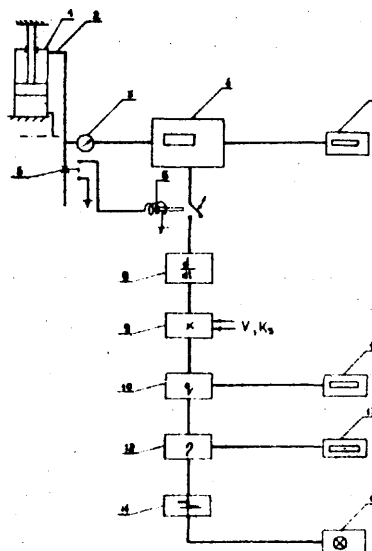
P. 252412

85 03 15

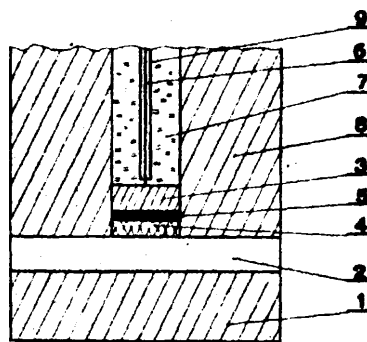
Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych  
"FAZOS", Tarnowskie Góry, Polska (Józef Potempa, Józef Kot, Jerzy Kwieciński, Paweł Domagała, Piotr Wacławczyk, Jan Kosmol, Marek Flak, Kazimierz Spałek).

#### Sposób i układ określania szczelności hydraulicznych obwodów, zwłaszcza hydraulicznych siłowników

Celem wynalazku jest umożliwienie szybkiego i jednoznacznego określenia szczelności z jednocześnie rejestracją wyników pomiaru.



Sposób określania szczelności polega na pomiarze ciśnienia, wyznaczeniu gradientu ciśnienia, rejestrowaniu wskazań ciśnienia i jego gradientu, wyznaczeniu sprawności i porównaniu wyznaczonej wartości z założoną sprawnością. Układ określania szczelności ca co najtaniej jedną gałąź zawierającą **monometr** (3) połączony z mostkiem tensometrycznym (4), z którego sygnał przesyłany jest po zamknięciu zaworu (5) i przesterowaniu zaworu (6) na blok różniczkujący (8), a następnie blok mnożący (9), blok wyznaczania przecieków (10) blok wyznaczania sprawności (12) i komparator (14). Sygnał z komparatora (14) zasila blok sygnalizujący (15). (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 252468

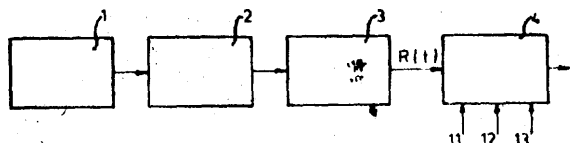
85 03 20

Vasipari Kutató és Fejlesztő Vállalat, Budapest, Węgry.

Sposób kontroli niejednorodnego dyfuzyjnego-kinetycznego procesu przemiany, zachodzącej w burzliwym przepływie cieczy oraz urządzenie do takiego dyfuzyjnego-kinetycznego procesu przemiany w burzliwym przepływie cieczy

**Wynalazek** dotyczy sposobu i urządzenia do kontroli w czasie rzeczywistym, bez konieczności pobierania próbek, niejednorodnego dyfuzyjno-kinetycznego procesu przemiany zachodzącej w burzliwym przepływie cieczy»

Sposób polega na tym, że wykrywa się za pomocą czujnika akustycznego sygnał akustyczny, powstały wskutek drgań pęcherzyków gazu i/lub pary obecnej w przepływającej burzliwie cieczy. Sygnał akustyczny przetwarza się na sygnał elektryczny odzwierciedlający skład widmowy sygnału wykrytego i sygnał elektryczny wykorzystuje się do pośredniej kontroli przekształcenia w czasie rzeczywistym jako sygnał pomiarowy charakterystyczny dla chwilowej- względnej wartości współczynnika dyfuzji burzliwie przepływającej cieczy. Urządzenie zawiera w szeregowym łańcuchu czujnik (1) działający na zasadzie akustycznej, wzmacniacz (2), jednostkę przetwarzania sygnałów (3) oraz jednostkę liczącą (4)» (7 zastrzeżeń)



G01N

P. 252480

85 03 20

Ludomir Duda, Warszawa, Polska (Ludomir Duda).

#### Głowica potencjometryczna

**Celem** wynalazku jest opracowanie łatwej w wykonaniu konstrukcji głowicy potencjometrycznej umożliwiającej oznaczenie bardzo małych stężeń jonów w roztworach, zapewniającej uzyskanie niezmiennych parametrów w każdych warunkach pracy.

Głowica potencjometryczna zawiera utworzoną w korpusie (1) elektrodę jonoselektywną, składającą się z warstwy (4), stanowiącej membranę umieszczoną bezpośrednio nad komorą przepływową (2), oraz z warstwy (3), stanowiącej elektrodę wewnętrzną, połączoną z ekranowanym przewodem elektrycznym (6). Warstwy (3 i 4) złączone są w sposób trwały z tworzywem korpusu (1). (3 zastrzeżenia)

G01N

P. 252481

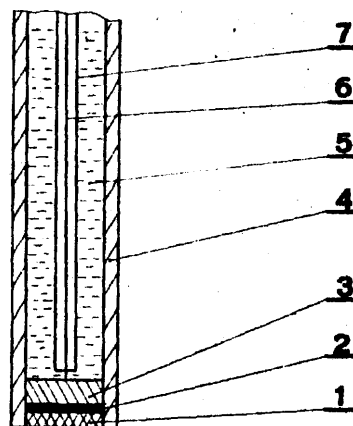
85 03 20

Ludomir Duda, Warszawa, Polska (Ludomir Duda).

#### Elektroda jonoselektywna

**Celem** wynalazku jest opracowanie łatwej w wykonaniu konstrukcji elektrody jonoselektywnej umożliwiającej oznaczenie bardzo małych stężeń jonów w roztworach, zapewniającej stałe parametry w każdych warunkach pracy»

Elektroda ma adhezyjną warstwę przewodzącą (2) utworzoną pomiędzy wewnętrzną powierzchnią membrany jonoczułej (1) a elektrodą wewnętrzną (3), do której dołączony jest ekranowany przewód elektryczny (6), którego ekran (7) znajduje się bezpośrednio nad membraną jonoczułą (1); wykonana z tworzywa plastycznego nasyczonego substancją jonowymienną. (3 zastrzeżenia)



G01N

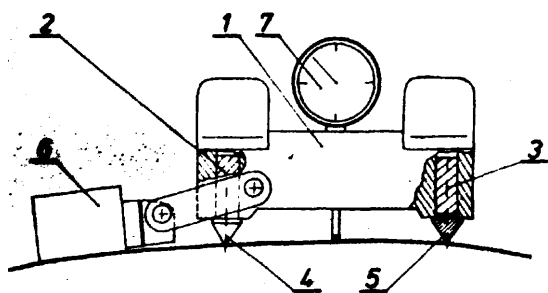
P. 252505

85 03 22

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Jacek Szelażek).

#### Przyrząd do pomiaru prędkości propagacji powierzchniowych fal ultradźwiękowych

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu zapewniającego pomiar prędkości fal powierzchniowych poprzez pomiar czasu przejścia fal na ściśle ustalonym odcinku drogi określonym punktowym kontaktem głowic z powierzchnią badanego przedmiotu.



Przyrząd wyposażony **jest** w osadzone w obudowie (1) co **najmniej** dwie jednakowe **głowice** odbiorcze (2 i 3), które zaopatrzone są w falowody (4 i 5) w kształcie **stożka**. Głowica nadawcza (6) połączona jest z obudową (1) w sposób zapewniający współosiowość generowanej wiązki fali i linii wyznaczonej przez wierzchołki stożków **falowodów** (4 i 5). W połowie odległości, pomiędzy **głowicami** odbiorczymi (2 i 3) wyznaczonej przez wierzchołki falowodów (4 i 5) umieszczony jest czujnik przemieszczeń (7).

Przyrząd znajduje zastosowanie do **nieniszczących** badań własności i struktury materiałów i **wyrobów**. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 252511

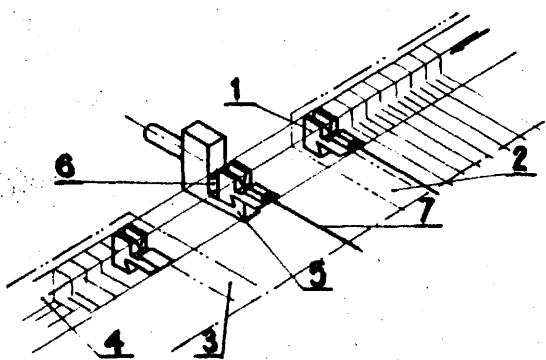
65 03 22

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Ignacy Łosik).

Przyrząd do mocowania cienkich włókien w uchwytach maszyny wytrzymałościowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego ustawienie włókien w osi pomiarowej **zrywarki** z dużą dokładnością i **uzyskiwanie** rzeczywistych wydłużeń w czasie pomiaru»

Przyrząd składa się z kamieni (1), do których są przyklejone badane włókna (7) oraz kaset podającej (2) i odbiorczej (3) umieszczonych symetrycznie względem uchwytów (5) maszyny wytrzymałościowej, przy **czym** kamienie (1) mają klinowe występy ustalające ich położenie w uchwytach (5) zrywarki i w prowadnicach (4) kaset (2 i 3) oraz rowki ustalające położenie włókna podczas klejenia» (1 zastrzeżenie)



P. 256045 T

85 10 31

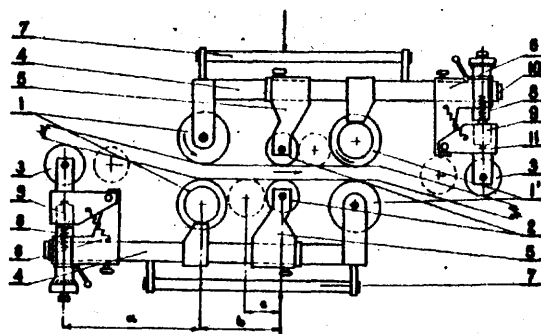
Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Romuald Szukała, Jan Szczepański, Zdzisław Pawlak, Maciej Nusiał).

Sposób ciągłego nieniszczącego badania tarcicy i urządzenie do ciągłego nieniszczącego badania tarcicy

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wpływu zmian zachodzących w zginanym odcinku zależnie od kierunku zginania, jak i wzajemnego **oddziaływania** sił reakcji występujących w odcinkach pomiarowych tarcicy zginanej w przeciwnych kierunkach.

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że badaną tarcicę **mocuje** się quasi-sztwno poprzez dwustronne podparcie w dwóch punktach, między którymi odległość wynosi od 12 do 28 wielokrotności grubości badanej tarcicy dla tarcicy cienkiej a od 5 do 12 wielokrotności grubości badanej tarcicy dla tarcicy grubej, a następnie dodatkowo pod piera **się** dwustronnie wewnątrz **quasi-sztwnego** **zamocowania** odpowiednio przy badaniu tarcicy grubej - centralnie względem zewnętrznych punktów podparcia, **zaś** przy badaniu tarcicy cienkiej - **naprzemianlegle** w punktach równo odległych od zewnętrznych punktów podparcia, których wzajemna odległość stanowi od 0,30 do 0,55 odległości **pomiędzy** **zewnętrznymi** punktami podparcia, po czym tarcicę odkształca się w punktach odległych od zewnętrznych punktów podparcia od 4 do 10 wielokrotności grubości badanej tarcicy dla tarcicy grubej a dla tarcicy cienkiej od 5 do 14 wielokrotności grubości badanej **tarcicy**.

Urządzenie według **wynalazku** ma co najmniej trzy pary ruchomych walców **utwierdzających**, z których zewnętrzne (1 i 1') są **zamocowane** w ramionach sprzężonych skrzyżnie **nożycowo**, zaś wewnętrzne walce utwierdzające (2) oraz walec **zginający** (3), zespolone z czujnikiem **pomiarowym** (9), są **osadzone** przesuwnie na wzdłużnych **elementach** (4), które to połączone są drążkami dodatkowymi (7). (A zastrzeżenia)



G01N

P. 256191 T

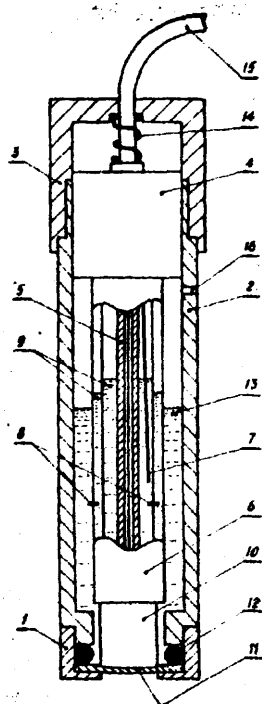
85 11 11

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wzorców Materiałów, Warszawa, Polska (Ewa Dołbniak-Leonowicz, Marek Dąbrowski).

Potencjometryczny czujnik siarkowodoru

Czujnik stanowi korpus (2) zamknięty z jednej strony nakrętką (1), a z drugiej strony kołpakiem (3), **przy** **czym** wewnątrz korpusu (2) umieszczony **jest** zespół dwu elektrod (7 i 10) **zamocowanych** w prowadnicach (4). Elektroda odniesienia (7) oddzielona **jest** od wewnętrznego **elektrolitu** (13);

podwójnym kluczem elektrolitycznym (6) z wtopionymi porowatymi spiekami ceramicznymi (8), natomiast siarczkowo-srebrowa elektroda (10); ze sferycznie wypolerowaną czołową powierzchnią przyległą do membrany (11), przy czym zespół elektrod (7 i 10) dociskany jest do membrany (11) sprężyną (14) osadzoną w górnej części korpusu (2). (1 zastrzeżenie)



C01R

P. 252332

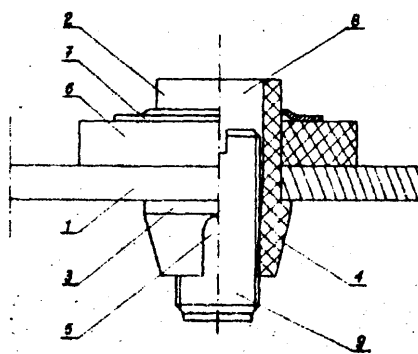
85 03 11

Fabryka Mierników i Komputerów "Era" im. J. Krasickiego, Warszawa, Polska (Jan Krekora),

### Ustrój pomiarowy miernika z organem ruchomym na czopach

Celem wynalazku jest opracowanie łatwej w wykonaniu konstrukcji ustroju pomiarowego miernika.

Ustrój pomiarowy miernika z organem ruchomym na czopach i z łożyskami mocowanymi do części nieruchomych za pomocą gwintów ma umieszczoną w otworze rużeniotrzymaka lub mostka (1) tulejkę (2) z kołnierzem (3) od strony organu ruchomego korzystnie przechodzącą w część stożkową (4) i z otworem (a) pod wkręcane łożysko (9), który w części stożkowej ma średnicę malejącą w kierunku organu ruchomego. Część stożkowa (M) ma dwa lub więcej nacięć (5) w płaszczyźnie przechodzącej przez oś tulejki, korzystnie równomiernie rozmieszczonych na obwodzie. (1 zastrzeżenie)



C01R

P. 252539

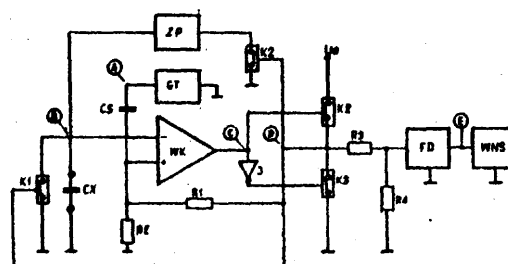
85 03 22

Zakład Elektroniczny Aparatury Pomiarowej "Meratronik", Warszawa, Polska (Adam Bartnicki, Włodzimierz Romaniuk, Zbigniew Rajchman).

### Układ pomiaru pojemności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego uzyskanie na wyjściu napięcia stałego, proporcjonalnego do mierzonej pojemności i przez to łatwego do podłączenia na wejście dowolnego woltomierza napięcia stałego.

Układ zawiera komparator ze wzmacniaczem (WK). Do Jednego wejścia wzmacniacza-komparatora (WK) dołączony jest generator taktujący (GT), a do drugiego mierzonego kondensator (CX) i źródło prądowe (ZP), przy czym równolegle do mierzonego kondensatora (CX) dołączony jest klucz (K1). Układ ma ponadto dwa klucze (K2, K3), włączone szeregowo między napięcie odniesienia (UO), a masę układu i sterowane przemiennie z wyjścia wzmacniacza-komparatora (WK), przy czym punkt połączenia tych kluczy, połączony jest poprzez pierwszy dzielnik



C01N

P. 256194 T

85 11 11

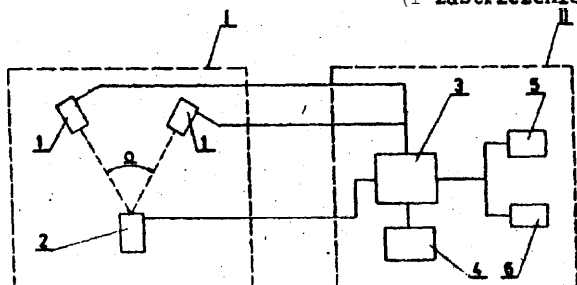
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Halina Kruczek, Juliusz Wójcik, Mieczysław Zembrzusi).

### Miernik koncentracji pyłów

Celem wynalazku jest skonstruowanie miernika nadającego się do pomiaru koncentracji pyłów w bardzo szerokich granicach stężeń, w ośrodkach pomiarowych o dowolnej wielkości.

Miernik według wynalazku charakteryzuje się tym, że optyczna część (1) miernika wyposażona została w dodatkowy oświetlacz (1), przy czym osie obu oświetlaczy (1) i detektora (2) promieniowania świetlnego leżą w jednej płaszczyźnie, a ponadto oświetlacze (1) usytuowane są względem siebie pod kątem (Si) w granicach  $10^\circ - 90^\circ$ . Miernik ma zastosowanie w przemyśle, zwłaszcza do ochrony przed zapyleniem z uwagi na zagrożenie wybuchowe oraz w transporcie pneumatycznym, do określania ilości transportowanego pyłu.

(1 zastrzeżenie)



(R1, R2) z wejściem wzmacniacza-komparatora (WC) oraz poprzez drugi dzielnik (R3, R4) i filtr dolnoprzepustowy (FD) ze **znanymi wolto-mierzem** napięcia stałego (UNS).  
(3 zastrzeżenia)

G01R P. 256273 T 85 11 13

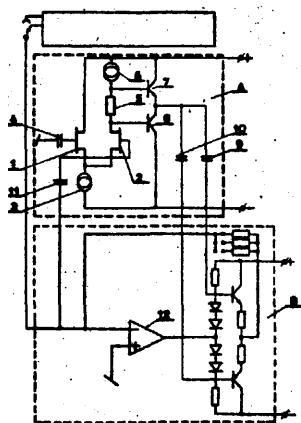
G01N

Uniwersytet Łódzki, Łódź. Polska (Jan M. Czajkowski, Tadeusz Błaszczyk)

#### Układ do pomiaru prądu potencjostatu

**Wynalazek rozwiązuje** zagadnienie opracowania układu umożliwiającego **utrzymanie** potencjału elektrody badanej potencjostatu na wartości 0, nawet w stanach **nieustalonych**, zapewniając **ty**m dokładne kontrolowanie pomiaru prądu w czasie badanego procesu **elektrochemicznego**.

Układ **ma** poza operacyjnym różnicowym wzmacniaczem (12) prądowego wtórnika (B) dodatkowy różnicowy wzmacniacz (A) napięcia **zmiennego**, zawierający dwa, korzystnie polowe tranzystory (1, 2), o źródłach połączonych wspólnie poprzez prądowe źródło (3) z ujemnym biegunem zasilania układu i o drenach połączonych z dodatnim zasilaniem tego **układu**. Bramka Tranzystora (2) połączona jest poprzez kondensator (11) z wejściem odwracającym wzmacniacza (12), a bramka tranzystora (1) jest uziemiona poprzez kondensator (4). Wzmacniacz (A) ma także tranzystorowe **wtórniki** (7, 8) o emiterach połączonych wspólnie poprzez kondensatory (9, 10) ze wzmacniaczami mocy prądowego wtórnika (B). **Dren** tranzystora (2) poprzez rezystor (5) i prądowe źródło (6) **jest** połączony z dodatnim biegunem zasilania układu\*  
(1 zastrzeżenie)



G01R P. 256399 85 11 22

Pierwszeństwo: 84 11 22 - Węgry (nr 4339/84)

Hajtoművek és Festőberendezések Gyára, Budapest, Węgry (Berta István, Clement György, Fodor István, Horváth Tibor, Pruzinszky József, Szegi Tamás).

**Sposób i urządzenie do pomiaru oporności uziemienia pokrywanych przedmiotów oraz sposób dodatkowego uziemiania tych przedmiotów przy elektrostatycznym natryskiwaniu farby lub proszku**

Sposób dodatkowego uziemiania przedmiotu zawieszonego na uziemionym przenośniku, polega na tym, że obrabiany przedmiot (1) wprowadza

się w pole wysokiego napięcia i poddaje się elektrycznemu **przebicciu**.

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do ciągłego pomiaru oporności uziemienia pokrywanych przedmiotów oraz sposobu dodatkowego uziemiania **przedmiotów** w wielkoprzemysłowym systemie elektrostatycznego natryskiwania farb lub proszków.

Sposób pomiaru oporności uziemienia pokrywającego przedmiotu w procesie elektrostatycznego natryskiwania farby lub proszku, polega na tym, że oporność uziemienia mierzy się **bezdotykowo** przed wprowadzeniem przedmiotu do komory natryskowej, przesuwając przedmiot w zmiennym polu elektrycznym, a w przypadku przekroczenia określonej wartości oporności albo zatrzymuje się przenośnik, albo **przetranSPORTOWUJE** się dalej przedmiot nie **pokryty**. **Urządzenie** pomiarowe do realizacji **tego** sposobu, **zawierające** czujnik i połączony z czujnikiem obwód **porównania**, którego wyjście poprzez komparator połączone jest z elementem nastawczym, charakteryzuje się tym, że czujnik wykonany jest jako czujnik pojemnościowy zawierający przynajmniej jeden nadajnik (2) i **przynajmniej** jeden odbiornik (3), osłonięte ekranem (6), **którego** wielkość umożliwia przesuwanie przedmiotu przed nadajnikiem i odbiornikiem. Nadajnik (2) połączony jest ze **źródłem** napięcia zmiennego (14), a odbiornik (3) dołączony jest do wejścia **układu** porównania (10), którego drugie **wejście** dołączone jest również do **źródła** napięcia (14). (9 zastrzeżeń)

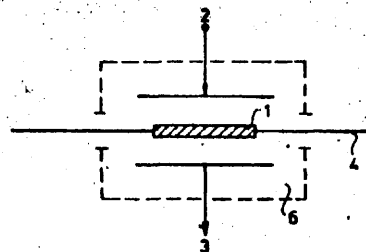


Fig. 1

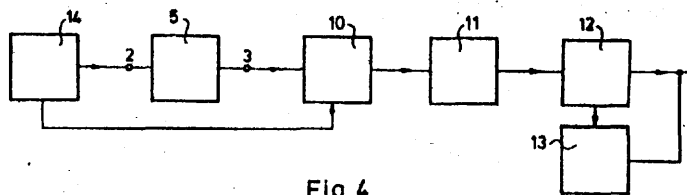


Fig. 4

G01R  
G12B

P. 258789

86 04 03

Gwarectwo Automatyizacji Górnictwa "EMAG" Katowice, Polska (Władysław Miernowicz Tadeusz Gołabek, Jerzy Szveda, Bolesław Firganek, Janusz Tobiczek, Ludwik Korczak, Michał Kondek).

#### Obudowa układów elektronicznych przenośnych przyrządów pomiarowych

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy **umożliwiającej** obsługę **układu** pomiarowego jedną **ręką**.

Obudowa według wynalazku składa się z **połączonych** rozłącznie dwóch pokryw dolnej (1) i górnej (2). Pokrywa dolna (1) uformowana jest na jednakową głębokość, a pokrywa górna (2) uformowana **jest** na większą głębokość w części wskaźnikowej (A) stanowiącej mniej niż połowę jej długości oraz **na** mniejszą głębokość w pozostałej części ma-

nipulacyjnej (B). Część wskaźnikowa (A) posiada otwór okienka odczytowego (3) oraz otwór (6) umożliwiający połączenie z elementem pomiarowym, natomiast część manipulacyjna (B) posiada co najmniej jeden otwór (7) pod którym montowany jest co najmniej jeden szczelny przycisk manipulacyjny (8) a między pokrywami dolną (1) i górną (2) umieszczona jest uszczelka (12).

(2 zastrzeżenia)

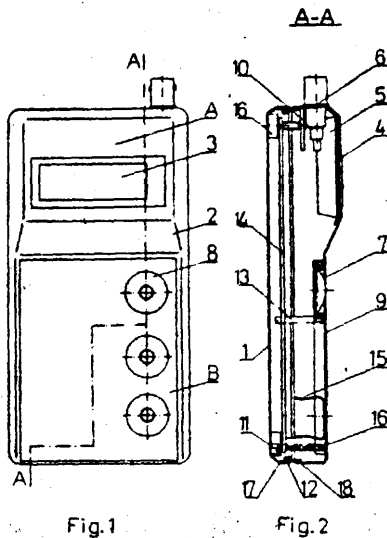


Fig. 1

Fig. 2

C01R

P. 258933

86 04 11

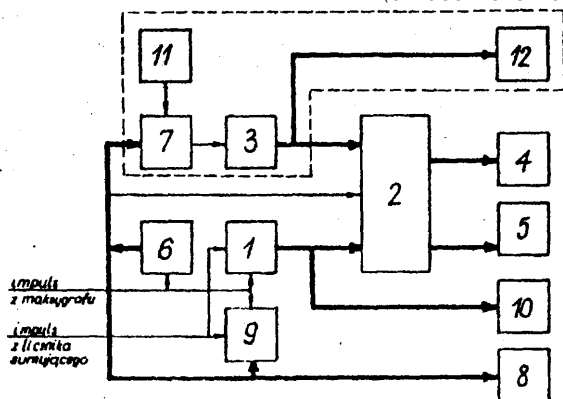
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze "Polkowice", Polkowice, Polska (Marek Boluk, Nikos Janułowski, Jan Zarzycki).

#### Komparator mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komparatora mocy umożliwiającego prowadzenie stałej kontroli różnicy mocy zamówionej przez przedsiębiorstwo przemysłowe w zakładzie energetycznym i rzeczywistej mocy pobieranej.

Komparator mocy ma licznik (1) impulsów wartości mocy rzeczywistej, połączony z subtraktorem (2), z którym połączony jest przetwornik (3) analogowo-cyfrowy układu zadawania mocy. Wyjścia subtraktora (2) połączone są ze wskaźnikiem (4) różnicy mocy zadanej i rzeczywistej oraz z optyczno-akustycznym sygnalizatorem (5). Komparator mocy ma licznik (6) przedziałów czasu połączony z subtraktorem (2) oraz z przetwornikiem (7) cyfrowo-analogowym układu zadawania mocy. Wartość zadana mocy ustawia się na regulatorze (11) wartości mocy zadanej.

(3 zastrzeżenia)



G01R

P. 259285

86 04 30

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Andrzej Stachnik, Anna Janulewicz, Andrzej Stefański, Czesław Dąbrowski).

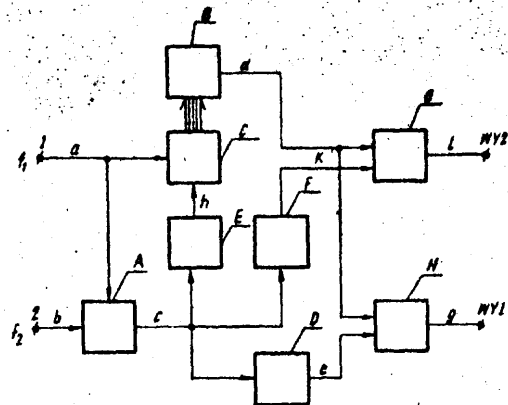
Sposób i układ do porównywania częstotliwości dwóch sygnałów impulsowych o znacznie różniących się wartościach częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających przeprowadzenie bezpośredniego, dokładnego pomiaru odchylenia częstotliwości badanego przebiegu impulsowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wprowadzeniu dwóch sygnałów impulsowych o różniących się częstotliwościami na dwa wejścia układu, pierwszym impulsem sygnału o częstotliwości większej, który występuje po każdym z impulsów sygnału o częstotliwości mniejszej, inicjuje się generację sygnału w postaci pojedynczego impulsu prostokątnego, którego czas trwania równy jest okresowi przebiegu o częstotliwości większej. Uzyskany impuls prostokątny opóźnia się w czasie. Następnie w otoczeniu tego impulsu prostokątnego bada się miejsce wystąpienia pojedynczego impulsu sygnału o częstotliwości mniejszej przez co uzyskuje się na jednym z dwóch wyjść określony sygnał, a na drugim wyjściu określony poziom logiczny.

Układ według wynalazku zawiera układ synchronizujący (A), licznik binarny (C), dekodery (B), trzy układy opóźniające (D, E, F), układ próbkujący (H) i element pamięciowy (G).

(2 zastrzeżenia)



G01S

P. 252436

85 03 18

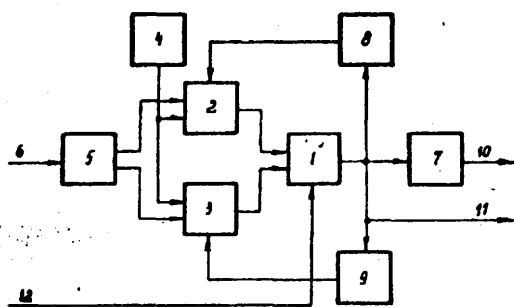
Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Henryk Gajewski, Stanisław Chrzastowski, Bazyli Pecio).

Układ imitatora przestrzennego położenia anteny radaru ładowania

rozwiązuje zagadnienie opracowania imitatora o prostszej konstrukcji, bardziej niezawodnego oraz łatwiejszego eksploatacji.

Układ według wynalazku zawiera binarny licznik rewersyjny (1), którego wejścia zliczające połączone są poprzez bramki (2 i 3) z generatorem (4) impulsów zegarowych i przekształtnikiem (5) napięcia, na wejście którego podawane są sygnały (6); z trójpolezowego przełącznika sterującego ruchem anteny. Do wyjścia binarnego licznika rewersyjnego (1) włączony jest przetwornik (7) cyfrowo-analogowy oraz dwa dekodery (8 i 9) granicznych położenia anteny, których wyjścia połączone są z odpowiednimi bramkami (2 i 3) zliczania w przód lub do tyłu.

(1 zastrzeżenie)



G01V

P. 252428

85 03 18

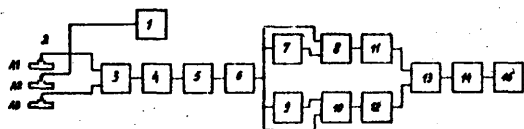
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych "IASSE", Wrocław, Polska (Andrzej Sołtys, Stefan Marjański, Wojciech Tępczyński).

Układ elektroniczny sondy do wykrywania metali ferromagnetycznych i niemagnetycznych

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na zakłócenia elektromagnetyczne i mechaniczne układu **sondy przeznaczonej** do wykrywania metali na taśmociągach przenoszących surowce.

Układ zawiera czujnik (2) z dwiema rozsuniętymi względem siebie cewkami odbiorczymi połączony z częścią nadawczą (1) i z częścią odbiorczą (3+15) sondy. W części odbiorczej **zastosowano** zespół detektorów, umożliwiających dwukrotne wykrywanie każdej próbki metalu przesuwającej się ponad czujnikiem

(1 zastrzeżenie)



G01W

P. 252502

85 03 22

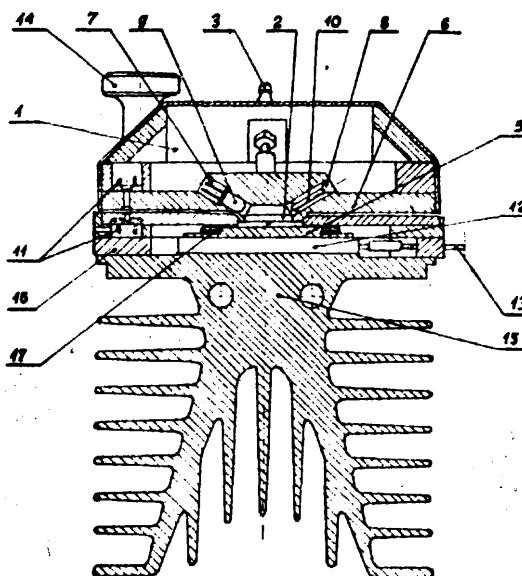
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Augustyn Lipiński, Zygmunt Piotrowski, Janusz Przybykowski, Tadeusz Sobiesiak, Roman Stopka).

Wilgotnościomierz kondensacyjny

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania **konstrukcji wilgotnościomierza kondensacyjnego**, umożliwiającej ciągły obiektywny i powtarzalny pomiar zwłaszcza potencjału węglowego atmosfer piecowych do obróbki cieplnej

W **wilgotnościomierzu** według wynalazku w tym samym przekroju podłużnym głowicy pomiarowej (1) i pod tym samym kątem do płaszczyzny zwierciadła (5) są wykonane dwa ukośne kanały (7 i 8) łączące się z komorą pomiarową (2), których osie wzdłużne przecinają się w punkcie leżącym w płaszczyźnie zwierciadła (5). W jednym z kanałów (7) jest umieszczona dioda elektroluminescencyjna (9), a w drugim kanale (8) - fototranzystor (10), którego wyjście jest połączone za pośrednictwem wzmacniacza z wejściem zasilaającym elementów Feltiera (12). Ponadto czujnik temperatury (16) zwierciadła (5) jest połączony z wejściem regulatora stosunku mieszania gazów tworzących atmosferę piecową.

(2 zastrzeżenia)



G03B

P. 256354 T

85 11 19

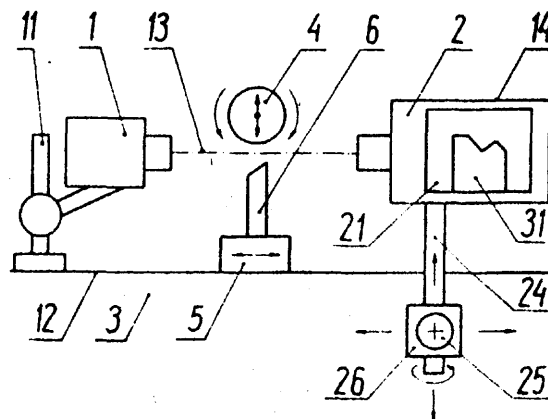
Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Stanisław Zachara, Stefan Żuliński).

Rzutnik warsztatowy

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania rzutnika warsztatowego, uwidaczniającego kontury obrabianego detalu na ekranie, w powiększeniu.

Oświetlacz (1) emitujący wiązkę światła jest zamocowany na pionowym statywie (11) z jednej strony obrabianego detalu (6). Po przeciwnej stronie, na optycznej osi (13), jest zamocowany monitor (2). W jego obudowie (14) usytuowane są posobnie zielony filtr, obiektyw (16) z dwu soczewek z mikroskalą oraz płaskie lustro, a na wyjściu - ekran (21). Ten ostatni jest wyposażony w dwa pomocnicze uchwyty do mocowania rysunku. Obudowa (14) jest zamocowana na pionowym statywie (24), osadzonego suwliwie i obrotowo w uchwycie (25), stanowiącym zakończenie poziomego wspornika (26), osadzonego z kolei suwliwie w drugim uchwycie, stanowiącym zakończenie drugiego poziomego wspornika, prostopadłego do pierwszego wspornika (26) i osadzonego także suwliwie w kolejnym wsporniku. Głowica uchwytu (25) jest zaopatrzona w podziałkę kąta kierunku optycznej osi (13) do głównej osi obrabiarki (3).

(1 zastrzeżenie)



G05B  
F02M

P. 252537

85 03 21

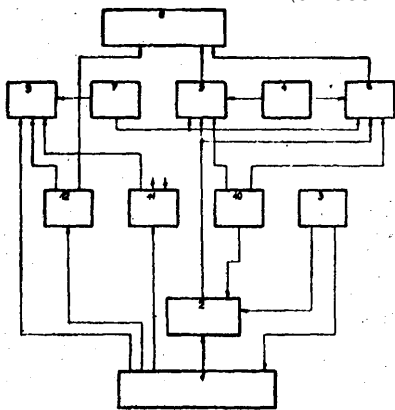
Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-Hydrał", Wrocław, Polska (Zbigniew Necki, Zygmunt Tomczak, Aleksander Hager, Wojciech Buczyński).

Urządzenie do badań naziemnych bloku elektronicznych ograniczników układu sterowania i zasilania paliwem lotniczego silnika turbinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do badań naziemnych w pracach przed **lotem** i okresowych podczas eksploatacji bloku elektronicznych ograniczników, wchodzącego w skład układu paliwowo-regulacyjnego silnika **śmigłowca**.

Urządzenie zawiera zespół odczytowy (8), zespół (12) kontroli czujników i elementów wykonawczych współpracujących z blokiem elektronicznych ograniczników oraz zespół **samokontroli** (10), **umożliwiający** sprawdzenie prawidłowego działania urządzenia **diagnostycznego**.

(3 zastrzeżenia)



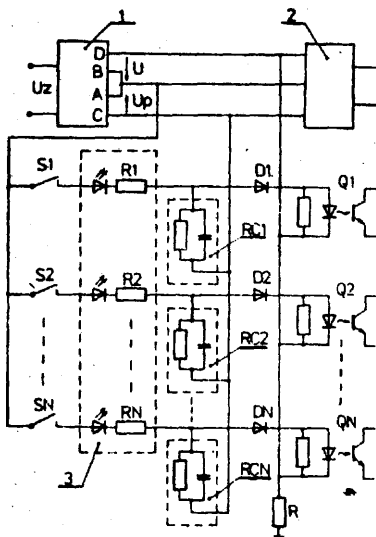
P. 252427

85 03 18

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych "IASSE", Wrocław, Polska (Antoni Skurzyński, Jan Panek)

Układ zasilania modułów elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odprowadzania ciepła w modułach elektronicznych zawierających wiele obwodów z rezystorami, na których wydziela **się** duża **moc**.



Układ zasilania według wynalazku zawiera przetwornicę (1), w której wytwarzane jest dodatkowo napięcie **pomocnicze** (Up). Jeden biegun (A) tego napięcia (Up) jest połączony z biegunem (B) napięcia wyjściowego (U) przetwornicy (1), dołączonym do styków inicjatorów (S1 ... SN) umieszczonych na obiekcie, a drugi biegun (C) napięcia pomocniczego (Up) ma **połączenie**, poprzez **obwody** RC (RC1 ... RCN) z **obwodami wejściowymi** (3), oraz poprzez diody separujące (D1 ... DN) z elementami sterowanymi (Q1 ... QN). (3 zastrzeżenia)

G06F

P. 252437

85 03 18

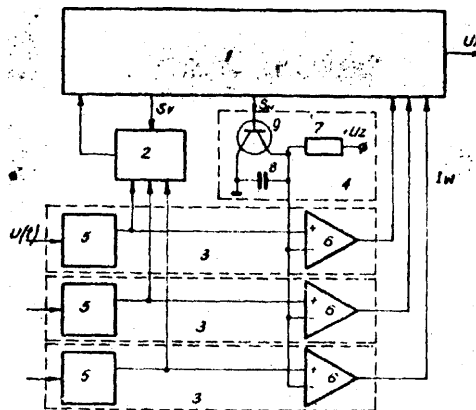
Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Roman Sypnik, Sędzimir Preckajło, Edward Dziecioł).

Sposób oraz układ do obrazowania przebiegu sygnału elektrycznego na ekranie odbiornika telewizyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy układu.

Sposób polega na tym, że funkcję rozwijającą, z którą porównuje się badany sygnał, otrzymuje się poprzez zwieranie **pojemności** obwodu RC (4) **impulsami** (Su) synchronizacji linii generatora (1) testowego.

W układzie według wynalazku generator przebiegu **półokształtnego** ma postać obwodu RC (4), utworzonego z rezystora (7), pojemności (8) oraz równolegle z nią włączonego tranzystora (9). Obwód RC sterowany impulsami (Su) połączony jest swoim **wyjściem** z wejściem **odwracającym** komparatora (6) każdego z bloków (3) wypracowywania impulsów wizyjnych (Jw). (2 zastrzeżenia)



G06F

P. 256431 T

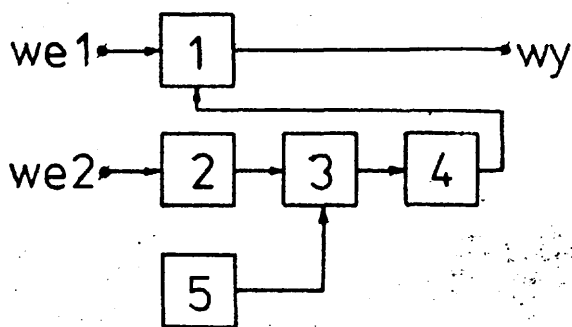
85 11 25

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tomasz Piech, Grażyna Wypiórkiewicz).

Analogowy układ dzielący z automatyczną regulacją wzmocnienia

Celera wynalazku jest zbudowanie układu umożliwiającego szybki pomiar ilorazu dwóch napięć, bez konieczności specjalnego dobierania charakterystyk wzmacniaczy **logarytmujących** i **alogarytmujących**, ani też stosowania drogich scalonych układów mnożących.

Układ składa się ze wzmacniacza (1) regulowanego **napięciem**, który jest sterowany za **pośrednictwem** wtórnika napięciowego (4) napięciem wyjściowym z sumatora (3), przy czym na **wejście** sumatora (3) podawane są dwa **napięcia**, jedno ze wzmacniacza **logarytmującego** (2), a drugie z bloku zadawania wartości początkowych (5). (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 258398

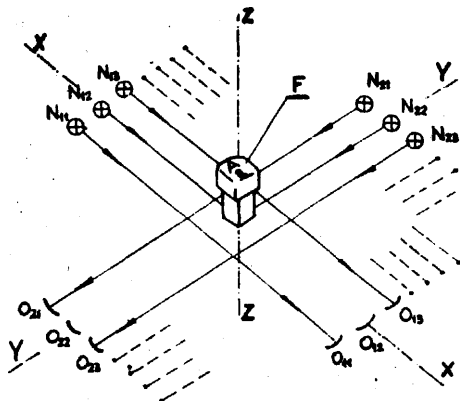
86 03 11

Studencka Spółdzielnia Pracy "TECHNOSER-VICE", Gdańsk, Polska (Roman Dobrzański, Zygmunt Kąkol, Konrad Kruszewski, Stefan Świącieński).

Sposób generacji sygnału stanu wciśnięcia klawisza falowej klawiatury, zwłaszcza komputerowej i falowa klawiatura, zwłaszcza komputerowa do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania klawiatury falowej, odznaczającej się szczególnie prostotą budowy, wysoką ekonomicznością oraz znaczną obniżką kosztów wytwarzania i eksploatacji.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyzwalanie sygnału stanu wciśnięcia klawisza lub klawiszy falowej klawiatury z zastosowaniem pośrednictwa mechanicznego w przeniesieniu ruchu palca operatora jest realizowane przez zmianę stanu kierunkowej wąskoprofilowej wiązki lub wiązek falowego promieniowania elektromagnetycznego, zwłaszcza świetlnego i/lub mikrofalowego i/lub ultradźwiękowego w jednej lub więcej osiach przebiegu tej wiązki. Jedna para "nadajnik-odbiornik" wiązki promieniowania obsługuje więcej niż jeden klawisz. Falowa klawiatura komputerowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że wielorzędowy układ mechanicznych klawiszy, z których każdy ma swobodę ruchu w osi (Z) korzystnie prostopadłej do płaszczyzny (X-Y) matrycy, wyznaczonej licznymi krzyżującymi się wiązkami falowego promieniowania elektromagnetycznego, zwłaszcza wiązkami skupionymi wąskoprofilowych strumieni światła, jest umieszczony nad skrzyżowaniem jednej pary wiązek promieniowania i ma działający w tejże osi (Z) mechanizm zwłaszcza sprężyny realizujący funkcję "0-klawisz swobodny" oraz "1-klawisz wciśnięty" w pozycję przysyłania całkowitego lub częściowego skrzyżowanych pod nim wiązek skupionych promieniowania, zwłaszcza strumieni światła. (11 zastrzeżeń)



P. 255936

85 10 25

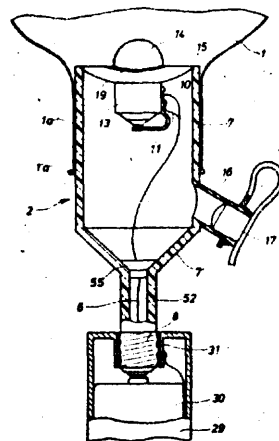
Pierwszeństwo: 8 10 29 - RFN (nr P 39524.5)  
84 12 07 - RFN (nr P 3444674.5)  
85 02 21 - RFN (nr G 8504956.5)

Robert Neumeier, Rottach - Egern, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie dodatkowe do nadmuchiwanego balonu gazowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostego sposobu wprowadzania głowicy zamykającej urządzenie w szyjkę balonu.

Urządzenie dodatkowe do nadmuchiwanego balonu gazowego, zawierającego sprężyste rozszerzalną szyjkę do nadmuchiwania balonu, z głowicą do zamykania szyjki balonu oraz z żarówką elektryczną do wewnętrznego oświetlania balonu, charakteryzuje się tym, że głowica zamykająca (2) ma postać obudowy kielichowej (7), która zawiera koniec otwarty oraz koniec zamknięty dnem (7) i która wprowadza się jej otwartym końcem w sposób szczelny do szyjki (1a) balonu po jej sprężystym rozszerzeniu, zaś w otwartym końcu obudowy (7) umieszczony jest odbłyśnik (15), otaczający żarówkę elektryczną (14), która jest połączona elektrycznie ze złączeni elektromechanicznym, do jednoczesnego uzyskiwania połączenia elektrycznego żaróweczki (14) z zewnętrznym źródłem prądu elektrycznego oraz do mechanicznego przytrzymywania głowicy zamykającej (2). (14 zastrzeżeń)



G09F

P. 256658

85 12 06

Pierwszeństwo: 84 12 07 - RFN (nr P 3444674.5)

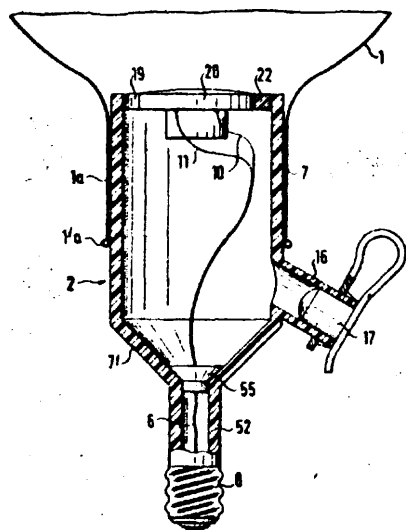
Robert Neumeier, Rottach-Egern, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie dodatkowe do baloników gazowych

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia umożliwiającego uzyskanie efektów dźwiękowych z baloników w restauracjach, w czasie festynów ogrodowych czy innych przyjęć.

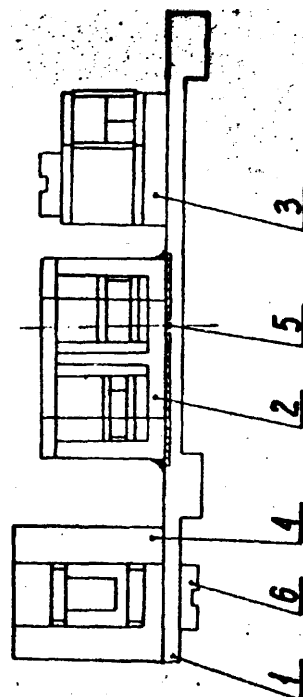
Urządzenie dodatkowe do balonika gazowego/30 z ograniczającą jego przestrzeń wewnętrzną, nadmuchiwaną powłoką w której uformowana jest szyjka balonika do nadmuchiwania tej powłoki charakteryzuje się tym, że przy głowicy zamykającej (2) wprowadzonej w sposób uszczelniony do szyjki (1a) balonika, umieszczone jest źródło dźwięku (20), na przykład głośnik, w celu emitowania dźwięków do przestrzeni wewnętrznej balonika.

(7 zastrzeżeń)



Powierzchnie mocowania głowicy kasującej (3) i oświetlacza (4) oraz powierzchnia występu (5), na której jest umieszczona głowica magnetyczna (2) tworzą jedną płaszczyznę będącą płaszczyzną bazową mostka (1). Powierzchnia mostka (1) przeciwnie do powierzchni bazowej ma dwa, przedzielone wybraniem wypusty, stanowiące podstawę do przymocowania zespołu mostka do urządzenia rejestracji na taśmie magnetycznej.

(3 zastrzeżenia)



G11B

P. 252454

05 03 20

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki  
"MERAMAT", Warszawa, Polska (Janusz Sobiecki,  
Stefan Parvi, Janusz Dzwonkowski, Adam Grabicki),

#### Zespół mostka głowicy magnetycznej

Zespół zawiera mostek (1) mający występ (5), na którym jest oparta głowica magnetyczna (2). Oś symetrii roboczej szczeliny zapisującej głowicy magnetycznej (2) jest równocześnie osią symetrii występu (5). Po jednej stronie głowicy magnetycznej (2), do mostka (1) jest na stałe przymocowana głowica kasująca (3), a po drugiej oświetlacz (4).

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

P. 252492

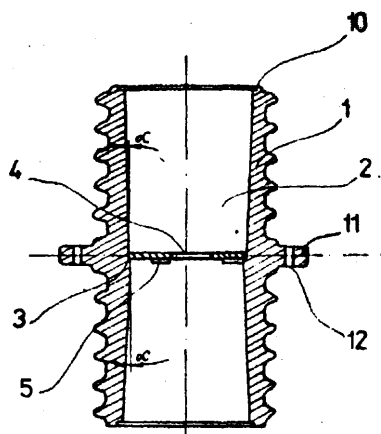
85 03 20

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego  
"Elektrobudowa", Katowice, Instytut Elektrotechniki Oddział we Wrocławiu, Wrocław, Polska  
(Zygmunt Hołoga, Henryk Kasprzak, Jerzy Winkler, Waldemar Maj).

#### Isolator przepustowy szyny prądowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji izolatora przepustowego szyny prądowej, mającego przetłowy korpus, przydatnego zwłaszcza dla silnoprądowego szynoprzewodu trójfazowego o symetrycznym układzie szyn prądowych znajdujących się wewnątrz rurowej osłony, umożliwiającego wyeliminowanie połączeń śrubowych, złączy przewodzących oraz polepszenie szczelności przestrzeni wewnętrznej szynoprzewodu.

Isolator przepustowy charakteryzuje się tym, że jego korpus (1) ma w przekroju poprzecznym kształt rombu, a w jego wewnętrznej, przetłowej przestrzeni (2) znajduje się przegroda (4) mająca przetłowy otwór o kształcie poprzecznego obrysu prądowej szyny, przy czym wewnętrzna przestrzeń (2) ma obwodowy uskok (3) oraz ukształtowaną jest obustronnie zbieżnie w kierunku środka korpusu. (5 zastrzeżeń)



H01C

P. 252438

85 03 19

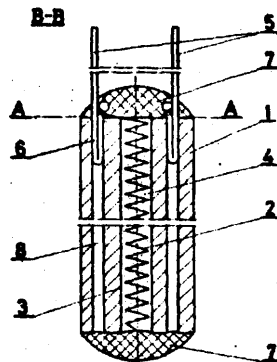
Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych  
"KERA-KFAP", Kraków, Polska (Ludomir Olkuśnik).

Sposób wykonania opornika termometrycznego,  
metalowego oraz opornik termometryczny meta-  
lowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania oraz konstrukcji takiego opornika termometrycznego, metalowego do pomiaru wysokich temperatur.

Opornik wykonuje się w ten sposób, że korpus (1) wykonuje się z materiału gazoszczelnego, a uzwojenie pomiarowe (2) umieszcza się w kanalikach (3) tego korpusu (1) i mocuje się do korpusu (1), korzystnie przez szczelne wypełnienie kanalików (2) sproszkowanym materiałem ceramicznym (A) i tak przygotowany zespół poddaje się formującej obróbce cieplnej mającej na celu ustabilizowanie charakterystyki termometrycznej, a następnie wykonuje się wyprowadzenia (5) uzwojenia pomiarowego (2) z materiału nie będącego metalem uzwojenia (2) ani też stopem tego metalu i umieszcza się je w odpowiednich gniazdach (6) korpusu (1), która są usytuowane tak, że w czasie użytkowania opornika nie może nastąpić w drodze dyfuzji zanieczyszczenia uzwojenia pomiarowego (2) przez wyprowadzenia (5).

Opornik termometryczny metalowy ma w korpusie ceramicznym (1) co najmniej jeden kanalik (3), w którym znajduje się uzwojenie pomiarowe (2) przymocowane do tego korpusu (1) za pomocą materiału izolacyjnego (4) oraz ma także co najmniej jeden kanalik (8) przeznaczony do mocowania wyprowadzeń (5), które wykonane są z materiału nie będącego metalem uzwojenia pomiarowego (2) ani jego stopem. (3 zastrzeżenia)



H01L

P. 252460

85 03 20

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników Fabryka Półprzewodników "Tewa", Warszawa, Polska (Tadeusz Gajos, Bogdan Sas, Jerzy Kuślak, Hanna Grochocka, Edward Rutkowski, Maria Brzezińska).

Struktura diody elektroluminescencyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania struktury diody elektroluminescencyjnej umożliwiającej między innymi równomierny rozprzyszczenie prądu oraz odpowiednią wielkość kontaktu metalicznego do połączeń drutowych.

Struktura diody elektroluminescencyjnej charakteryzuje się tym, że część kontaktu metalicznego służąca do montażu połączeń drutowych nie zasłania promieniowania wychodzącego ze złącza p-n, ponieważ znajduje się nad obszarem niepromieniotwórczym, a obszar promieniotwórczy otacza kontakt metaliczny. (1 zastrzeżenie)

H01L

F. 252506

85 03 22

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Zbigniew T. Kuźnicki, Jerzy Ranachowski, Hanna Strażyńska),

Sposób i układ pomiaru strukturalnego obszaru  
przejściowego w skokowych strukturach półprze-  
wodnikowych

wynalazek rozwiązuje zagadnienie określania strukturalnego obszaru przejściowego w skokowych strukturach półprzewodnikowych typu l-h.

Sposób pomiaru polegający na określeniu grubości obszaru przejściowego profili domieszekowych charakteryzuje się tym, że dokonuje się pomiaru profilu koncentracji nośników swobodnych metodą nieniszczącą, po czym określa się współczynnik  $X_D$  strukturalnego obszaru przejściowego

dla złącz o małym stosunku koncentracji domieszek, z zależności:

$$X_D = \frac{L_1}{L_{DII}} - 1 = \frac{L_2}{L_{DII}} - 1$$

a dla złącz o dużym stosunku koncentracji domieszek, z zależności:

$$X_D = \frac{L_2}{\sqrt{2} L_{DII}} - 1$$

gdzie:  $L_1$  i  $L_2$  to doświadczalnie zmierzone szerokości obszaru ładunku przestrzennego struktury rzeczywistej odpowiednio w obszarze silniej i słabiej domieszkowanym,  $L_{DII} - 1$   $L_{DII}$  - promienie drągowania odpowiednio w obszarze silniej i słabiej domieszkowanym.

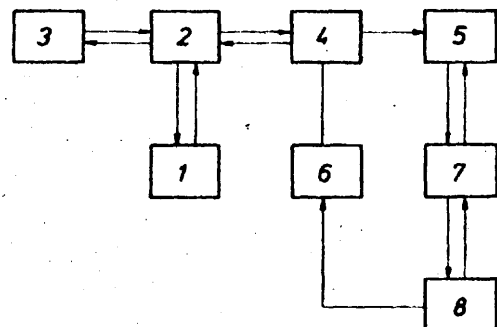
Następnie po przemnożeniu teoretycznej szerokości obszaru ładunku przestrzennego idealnej struktury skokowej o tym samym poziomie domieszkowania przez współczynnik  $X_D$  otrzymuje się szerokość strukturalnego obszaru przejściowego struktury rzeczywistej w złączach o małym stosunku koncentracji domieszek.

Natomiast z zależności:

$$L_K = X_D \frac{1}{1 + X_D} L_1 + \sqrt{2} L_{DII}$$

otrzymuje się szerokość strukturalnego obszaru przejściowego dla złącz o dużym stosunku koncentracji domieszek. Na podstawie określonego współczynnika  $X_D$  poprzez porównanie z rozkładem koncentracji nośników, teoretyczny lub doświadczalnym odtwarza się pełną krzywą ilustrującą profil koncentracji domieszek wewnątrz obszaru przejściowego poprzez przeniesienie współczynnika odległości od międzypowierzchni złącza na poszukiwany profil domieszek.

Układ do pomiaru ma włączoną próbkę (1) o badanym profilu do układu (2) wyposażonego w sondę do polaryzacji, z układem (3) jest połączony sterowany układ zasilania (3) oraz układ (4) do przetwarzania i zapamiętywania rozkładu koncentracji nośników swobodnych oraz poziomów domieszkowania, połączony z blokiem odczytu i rejestracji wartości.



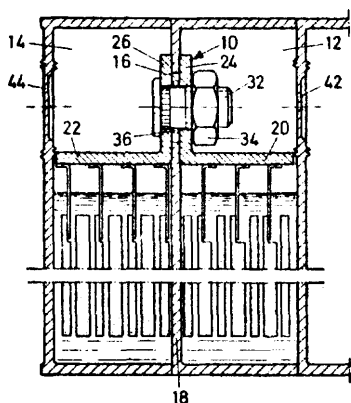
Rozwiązanie umożliwia określenie **grubość** obszarów przejściowych **profilu** domieszkowych realnych struktur skokowych stosowanych w przemyśle elektronicznym. (3 zastrzeżenia)

**H01M** P. 255834 85 10 18  
Pierwszeństwo: 84 10 29 - Szwecja (nr 8405403-0)  
SAB NIFE AB, Landskrona, Szwecja (Per Enar Frode).

#### Łącznik zacisków akumulatora elektrolitycznego

Celem wynalazku jest skonstruowanie łącznika zapewniającego niezawodną **połączenie** elektryczne zacisków oraz właściwe uszczelnienie między ogniwami **akumulatora**.

V połączeniu (10) składającym się ze śruby (32) przechodzącej przez **współśrodkowe** otwory w odgałęzieniu (24, 26) każdej szyny zbiorczej (20, 22) zaciski ogniw są mocowane nakrętką (34). Każde odgałęzienie (24, 26) jest mocowane na **ścianie** (18) ogniw. W **ścianie** ogniw jest pierścieniowa **rozporka** (36) o większej średnicy zewnętrznej niż otwory w odgałęzieniach i o grubości **mniejszej** niż grubość ścian ogniw, wykonana z materiału twardszego niż ściany ogniw. (6 zastrzeżeń)

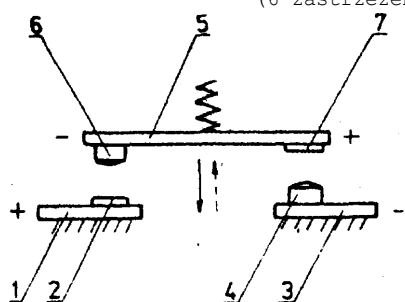


**H01R** P. 254838 T 85 09 09  
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błaszczuk, Eugeniusz Walczuk).

#### Układ zestykowy łącznika prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oszczędności **materiału** stykowego o dużej **zawartości srebra** przy **równoczesnym** zapewnieniu dużej trwałości łączników prądu **stałego**.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że styki **mają** nakładki o różnych wysokościach oraz jednoznacznie **określoną** biegunowość zależną od rodzaju materiału nakładek stykowych **1 natężenia** przewodzonego prądu. (6 zastrzeżeń)



**H01R**  
**D60L**

P. 256419 T

85 11 22

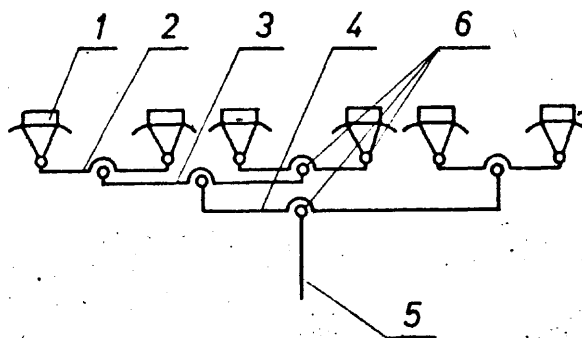
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jacek Grajner).

#### Ślizgacz odbieraka prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ślizgacza o **równomiernym docisku** ku rzędom nakładek stykowych do przewodu **zasilającego**.

Ślizgacz odbieraka prądu zawiera sześć rzędów nakładek stykowych (1) połączonych parami za pomocą **dźwigni** (2). Dwie pary rzędów **nakładek stykowych** (1) wspierają się na dźwigni **głównej** (4) za **pośrednictwem** dźwigni pośredniej (3), natomiast jedna para **rzędów** nakładek stykowych (1) wspiera się na niej **bezpośrednio**. Wszystkie połączenia rzędów nakładek stykowych (1) z dźwigniami (2), dźwigni (2) z dźwignią **pośrednią** (3) i dźwignią **główną** (4) realizowane są za pomocą przegubów (6).

Ślizgacz stosowany jest w elektrycznej trakcji szynowej. (2 zastrzeżenia)



**H01R**  
**B60L**

P. 256420 T

85 11 22

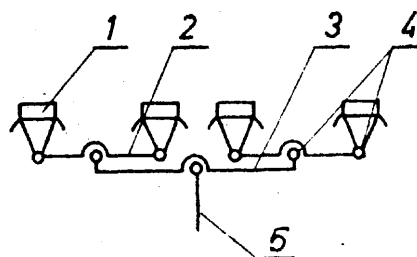
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jacek Grajner).

#### Ślizgacz odbieraka prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ślizgacza o **równomiernym docisku** ku nakładkom stykowym do **przewodu zasilającego**.

Ślizgacz odbieraka prądu **utworzony** jest z czterech rzędów **nakładek** stykowych (1), które zamocowane są za pomocą przegubów (4) w dwóch równoramiennej dźwigniach (2). Równoramienne dźwignie (2) osadzone są w równoramiennej dźwigni łączącej (3), a ta w układzie **ramowym** (5) odbieraka prądu. Również **równoramienne** dźwignie (2 i 3) połączone są ze sobą i z układem **ramowym** (5) za pomocą przegubów (4).

Ślizgacz stosowany jest w elektrycznej trakcji szynowej, (1 zastrzeżenie)



H02k

P. 252458

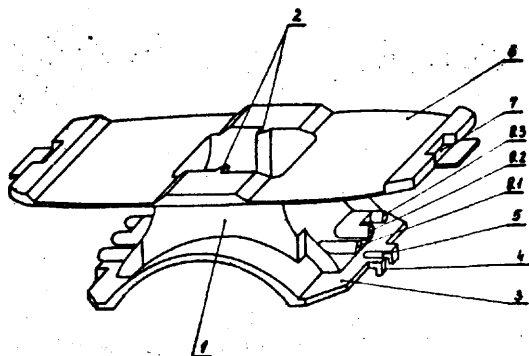
B5 03 20

Zakład Silników Elektrycznych Małej Mocy "Ema-Silma", Sosnowiec, Polska (Sławomir Brzózka, Jerzy Krzyżowski, Roman Głód, Marian Juzała).

#### Karkas na uzwojenia cewki silnika elektrycznego

**Wynalazek rozwiązuje** zagadnienie opracowania **nowej** konstrukcji karkasu na **uzwojenia** cewki silnika elektrycznego, zwłaszcza silnika indukcyjnego małej mocy rzędu kilku lub kilkunastu watów.

Karkas ma **rdzeń** (1), mający w górnej i dolnej **części** wybrania pod zwój zwarty. Rdzeń (1) zawiera dwa kołnierze - stały (3) i **ruchomy** (6), formujące kształt i ograniczające gabaryty **uzwojenia**. Stały kołnierz (3) ma umieszczone na dwóch przeciwnych bokach zapadkowe zanuci (4) oraz otwory (5; do wyprowadzenia przewodu łączącego **cewki**. Ruchomy kołnierz (6) jest wykonany w kształcie elastycznych płatów, zawierających na przeciwnych końcach otwory (7), będące częścią zapadkowego zamka (4). Na dwóch przeciwnych bokach rdzenia (1) są umieszczone wypusty (8.1, 8.2, 8.3) w kształcie kołków do nocowania początku i końca uzwojenia i przewodu wyprowadzeniowego. (2 **zastrzeżenia**)

H03D  
G01R

P. 256044 T

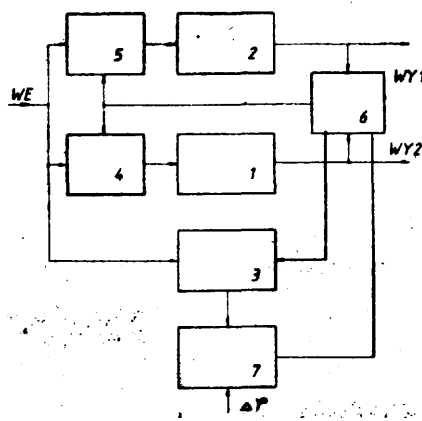
85 10 31

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Polskiej Akademii Nauk "RADIOPAN", Poznań, Polska (Jerzy Błaszczak).

#### Cyfrowy przesuwnik fazy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu przesuwającego **fazę** sygnału cyfrowego o zadaną ilość kroków.

Cyfrowy przesuwnik fazy **ma** na wejściu przyłączone dwie gałęzie, złożone z szeregowo połączonych bramek (4, 5) i licznika (1, 2), objęte wspólną pętlą sprzężenia zwrotnego. Pętla zawiera przyłączony do wyjścia liczników (1, 2) układ decyzji (6; **którego** wyjście połączone jest z wejściami sterującymi bramek (4, 5) i Równocześnie układ decyzji (6) połączony jest z licznikiem (3) i komparatorem (7). Jedno wejście **komparatora** (7) jest połączone z licznikiem (3), a drugie stanowi wejście dla zadanego sygnału kodu przesunięcia fazowego. (1 **zastrzeżenie**)



H03J

P. 256289 T

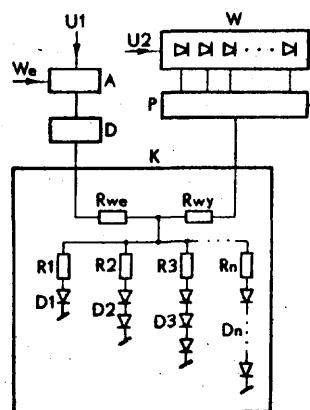
85 11 14

Zakłady Radiowe "Diora", Dzierżonów, Polska (Ryszard Miazga).

#### Układ diodowego wskaźnika świetlnego

**Przedmiotem** wynalazku jest **układ** diodowego wskaźnika **świetlnego**, **umożliwiający** szeroki zakres wskazań przy odczytywaniu poziomu **występowania** urządzeń **elektrycznych**.

W układzie według wynalazku między detektorem (D), a przełączającym zespołem (P) znajduje się kształtujący człon (K), w którym zawarta jest gałąź złożona z szeregowo połączonych rezystorów (Rwe) oraz (Rwy). Pomiedzy nimi włączony jest szereg równoległych rezystorów (R1, Rn). Do każdego z nich, końcówka anodowa **jest** przyłączony element diodowy (D1, Dn). Kolejny z elementów diodowych (D2, Dn) ma w swej strukturze o jedno złącze p-n więcej **niż poprzedzający go diodowy** element (D1, Dn-1). (1 **zastrzeżenie**;



H04M

P. 252380

85 03 15

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej "TELKOM-ZWUT", Warszawa, Polska (Mirosław Hutnik, Andrzej, Niesłuchowski).

Sposób i układ do kontroli czasu trwania dwóch różnych stanów elektrycznych linii, zwłaszcza czasów przerwy i zwarcia impulsatora telefonicznego

**Przedmiotem** wynalazku jest układ do kontroli czasu trwania dwóch różnych stanów elektrycznych linii\*

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie kontroli czasu trwania dwóch różnych stanów elektrycznych



WZORY

UŻYTKOWE

## DZIAŁ A

## PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G

W. 76207

85 12 20

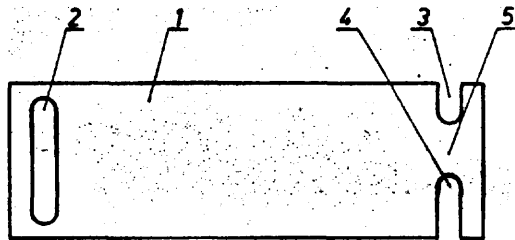
Roman Kaczmarek, Śrem, Polska (Roman Kaczmarek).

Doniczka do rozsąd

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości doniczki do rozsąd.

Doniczkę według wzoru stanowi odcinek taśmy (1) mający w pobliżu swych końców zaczepy (2, 3» 4) w kształcie podłużnych wycięć, służących do połączenia jej końców. Między zaczepami (3, 4) usytuowany jest mostek (5) przesunięty w kierunku jednego z dłuższych boków oraz w stosunku do podłużnej osi symetrii prostokąta.

(2 zastrzeżenia)



A01K

W. 76124

85 12 09

Jan Janoszek, Bielsko-Biała, Polska (Jan Janoszek).

Obciążnik wędki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wydłużenia długości lotu przyponu oraz zapewnienie łagodnego osiadania obciążnika na osadzie denny.

Obciążnik wędki ma postać soczewki wypukłej o kształcie eliptycznym, której przeciwległe naroża większej osi głównej mają prze-

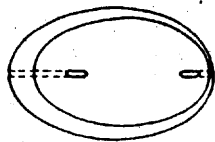


Fig. 1



Fig. 2

łotowe otwory, zaś obrzeża z otworami mają zróżnicowaną grubość. Obrzeża o większej grubości w przekroju poprzecznym połączone są linią krzywą. (2 zastrzeżenia)

A45C

W. 76318

85 12 31

Pierwszeństwo: 85 09 17 - Targi Krajowe Jesień, Poznań - (nr 21/TKJ/85)

Ryszard Fonżychowski, Dominowo, Polska (Ryszard Fonżychowski).

Brelok do kluczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania breloka do kluczy, umożliwiającego umieszczanie w ramach breloka różnych informacji.

Brelok do kluczy składający się ze sprężystego elementu o kształcie kolistym, wyposażonego w mimośrodowe zamknięcie części obwodu w formie zamka z połączonym z nim łańcuszkiem, charakteryzuje się tym, że jest utworzony ze złożonych ze sobą dwóch cienkościennych elementów (1 i 2) o kształcie czworokątnym, z uformowanym na jednym z boków tych elementów, uchem (3), a każdy z elementów (1 i 2) ma na obwodzie uformowaną ramkę (4). Elementy (1 i 2) połączone są za pomocą występów w formie kołków (5) odpowiadających im na elemencie (2) wgłębień (6). (1 zastrzeżenie)

elemencie (2) wgłębień

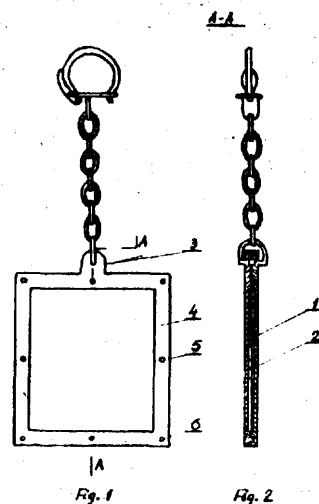


Fig. 1

Fig. 2

A47F

W. 76178

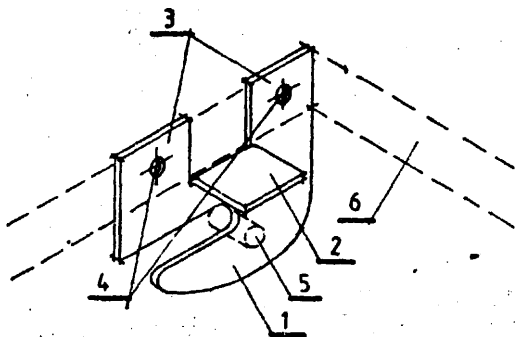
85 12 18

"Społem" CZSS Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Oświęcim, Polska (Zbigniew Czuba, Stanisław Kasperkiewicz, Kazimierz Jargus).

#### Wspornik półki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wspornika półki, umożliwiającego ustawienie półki pod dowolnym kątem na stojaku regału.

Wspornik półki składa się z języka oporowego (1) z podłużnym wycięciem na kołek (5), z płytki oporowej (2) i uchwytów mocujących (3) z otworami (4). (1 zastrzeżenie)



A47F

W. 76179

85 12 18

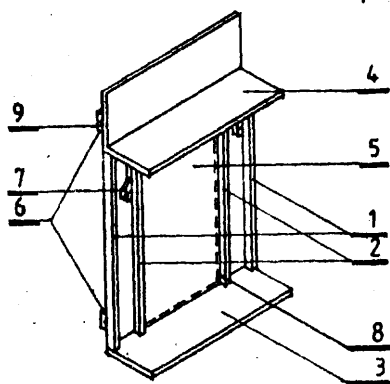
"Społem" CZSS Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Oświęcim, Polska (Zbigniew Czuba, Stanisław Kasperkiewicz, Kazimierz Jargus).

#### Zestaw półek z lustrem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu półek z lustrem, przydatnego w placówkach handlowych.

Zestaw półek z lustrem składa się z rany nośnej (1), do której przymocowane są półki (3 i 4) połączone listwami (2), które są wyposażone w rowki (8) do mocowania tafli lustra (5) i uchwyty (7) do mocowania wieszaków. Zestaw wyposażony jest w listwy łączące (9) z otworami do mocowania go na stojaku regału.

(2 zastrzeżenia)



A47F

W. 76180

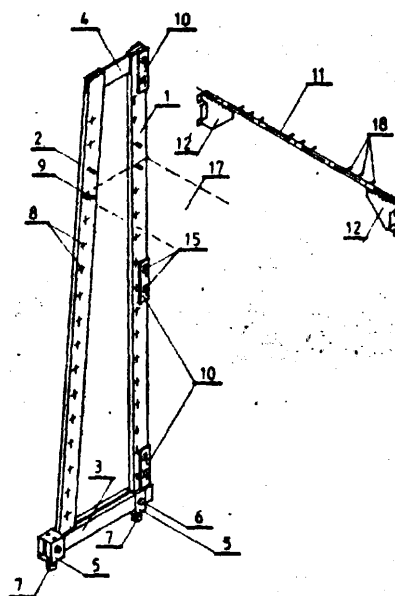
85 12 18

"Społem" CZSS Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Oświęcim, Polska (Zbigniew Czuba, Stanisław Kasperkiewicz, Kazimierz Jargus).

#### Stojak ze stężeniem regału przysściennego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stojaka umożliwiającego składanie regału o dowolnej długości i dowolnym wyposażeniu w urządzenia ekspozycyjne.

Stojak ze stężeniem regału przysściennego charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch listw nośnych (1 i 2) połączonych dołem i górnymi poziomymi przewiązkami (3 i 4). Dolna przewiązka (3) wykonana jest z dwóch listew połączonych obejmą metalową (5), wyposażoną w śrubę regulacyjną (7). Listwy nośne (1 i 2) posiadają otwory (8) do umieszczenia w nich kołków (9), przy czym na listwie nośnej (1) umieszczone są okucia (10) do mocowania stężeń (11) za pomocą blach węzłowych (12). (2 zastrzeżenia)



A47F

W. 76181

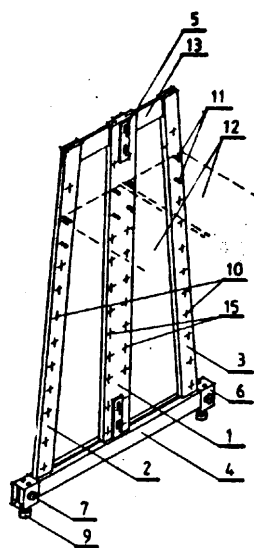
85 12 18

"Społem" CZSS Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Oświęcim, Polska (Zbigniew Czuba, Stanisław Kasperkiewicz, Kazimierz Jargus).

#### Stojak regału wolno stojącego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stojaka regału, przeznaczonego dla placówek handlowych.

Stojak regału wolno stojącego składa się z listew nośnych, środkowej pionowej (1) i dwóch bocznych (2 i 3) o niewielkim odchyleniu od pionu i symetrycznie rozstawionych w stosunku do środkowej listwy (1), połączonych dołem i górną całością przy pomocy przewiązek (4 i 5). Listwy nośne mają otwory (10 i 15) do umieszczania w nich kołków (11) podtrzymujących wyposażenie regału (12). Na listwie pionowej (1) zamocowane są okucia (13) umożliwiające łączenie stojaków. Dolna przewiązka (4) składa się z dwóch listew i połączona jest metalową obejmą (6), która od góry ma dwa otwory (14) i śrubę regulacyjną (9). (1 zastrzeżenie)



A47J

W. 76133

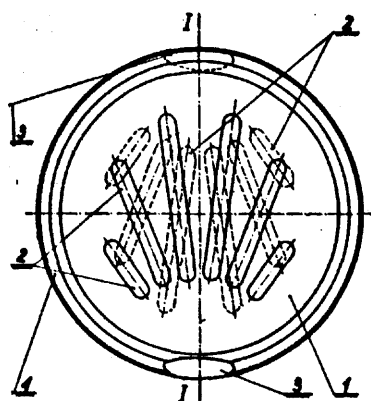
85 12 09

Zakłady Porcelany "Ćmielów", Ćmielów, Polska (Roman Szlachetka).

#### Krażek do gotowania mleka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania krażka lepiej chroniącego mleko przed kiepszeniem i przypaleniem

Krażek do gotowania mleka w kształcie koła, posiadający na obu powierzchniach wypukłe reliefy, charakteryzuje się tym, że ma identyczne powierzchnie (1) zewnętrzne z wypukłymi reliefami (2) usytuowanymi promieniście od półkolistych wycięć (3) w kołnierzu (\*) przy czym kołnierz (h) jest dwustronny i pełni rolę nóżki krażka, a wycięcia (3) stanowiące miejsce wpływu mleka pod dolną powierzchnię krażka wykonane są naprzemiennie po jednym w każdej części kołnierza krażka\* (1 zastrzeżenie)



A61B

W. 75850

85 10 30

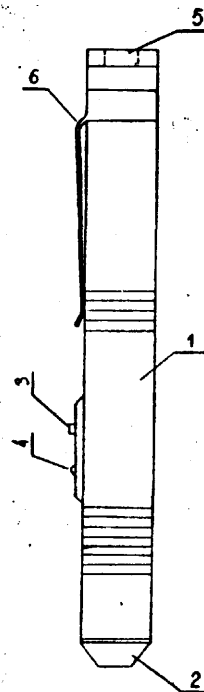
Józef Kustra, Warszawa, Polska (Józef Kustra).

#### Ultradźwiękowy detektor przepływu krwi

Celem wzoru jest opracowanie przenośnej konstrukcji detektora.

Ultradźwiękowy detektor przepływu krwi, wyposażony w nadajnik generujący ciągłą falę sinusoidalną, głowicę ultradźwiękową < przetwornikami piezoelektrycznymi, odbiornik zawierający wzmacniacz wejściowy wysokiej częstotliwości oraz detektor amplitudy i wzmacniacz wyjściowy charakteryzuje się tym, że ma obudowę osłonę (1) u kształcie długopisu w jednej ośi geometrycznej, przy czym na końcu osłony (1) jest umieszczona głowica ultradźwiękowa (2) zaś na drugim końcu osłony (1) znajduje się gniazdo wyjściowe (5) słuchawek radiowo-fonendoskopowych.

(1 zastrzeżenie)



A63H

W. 75307

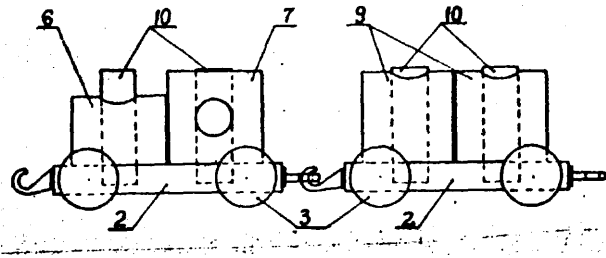
85 08 02

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne "DREWEX", Bielsko-Biała, Polska (Janusz Gajewski).

#### Zabawka w postaci pociągu

Celem wzoru użytkowego jest wykonanie zabawki w postaci zestawu klockowego pozwalającego na tworzenie różnych typów pociągów.

Zabawka składa się z podwozi (2), tender (6), pudeł (7), walczaków (9) i kołków (10) w dowolny sposób poukładanych. Podwozie (2) zaopatrzone jest w dwie pary kół (3) i ma dwa nieprzelotowe otwory równomiernie rozmieszczone na jego powierzchni, a także zaopatrzone jest w haczyk i zaczep. Tender (6) ma kształt bryły, której podstawy są równoległe i jednakowe, a ich krawędzie zewnętrzne tworzą kształt litery "U", zaś w środku ściany o kształcie prostokąta znajduje się przelotowy otwór. Pudełko (7) ma kształt sześciąnu, w którym trzy ściany mają wybranie o kształcie tendra (6), a pozostałe trzy ściany mają przelotowe otwory, które znajdują się w środku ich powierzchni. Walczak (9) jest to walec mający otwory przelotowe w środku dna i ściany bocznej. Kołek (10) ma średnicę równą średnicy otworów w podwoziu (2), tenderze (6), pudełku (7) i walczaku (9). (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 76815

86 03 17

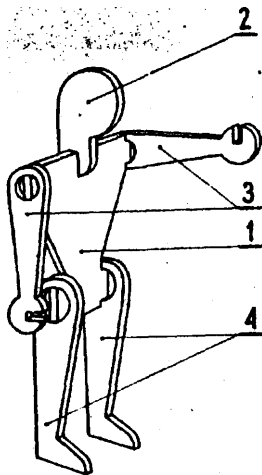
Pierwszeństwo: 85 09 17 - Targi Krajowe - Jesień 85, Poznań (nr 26/TKJ/85)

Spółdzielnia Inwalidów "Rodło", Bytom, Polska (Jacek Skolik).

#### Składana figura zabawkowa

Figura utworzona jest z płaskich elementów płytkowych w kształcie tułowia, głowy i kończyn ludzkich. Tułów (1) wyposażony jest w cztery kwadratowe wypusty i jeden kwadratowy wpust łączący się z kwadratowym wpustem głowy (2). Kończyny górne (3) mają w górnej części okrągły otwór, a w dolnej kwadratowy wpust boczny, natomiast kończyny dolne (4) mają okrągły otwór. Elementy (3 i 4) łączone są z elementem (1) na wcisk, okrągłymi otworami na wypust.

(1 zastrzeżenie)



A63H

W. 76816

86 03 17

Pierwszeństwo: 85 09 17 - Targi Krajowe Jesień 85 Poznań (nr 25/TKJ/85)

Spółdzielnia Inwalidów "Rodło", Bytom, Polska (Jacek Skolik).

#### Zestaw konstrukcyjny zabawek

Celem wzoru użytkowego jest wykonanie zestawu umożliwiającego tworzenie wielu konstrukcji i ich kombinacji przy pomocy prostych elementów. Zestaw składa się z płaskich płytek prostokątnych (1) i kwadratowych (3) mających na swych bokach kwadratowe wycięcia (2), płaskich łączników kwadratowych i płaskich łączników prostokątnych (5) mających również wycięcia (2) na swych bokach oraz z zespołu kołowego utworzonego z płaskiej kołowej płytki (6), osi (7) i łącznika (8). Kwadratowe wycięcia (2) mają bok równy grubości płaskich elementów składowych zestawu, a prostokątne wycięcia (9) łącznika (8) ma dłuższy bok równy potrójnej grubości elementowi

(1 zastrzeżenie)

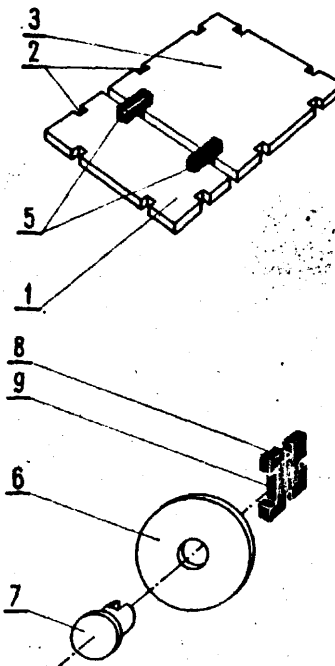


FIG. 1

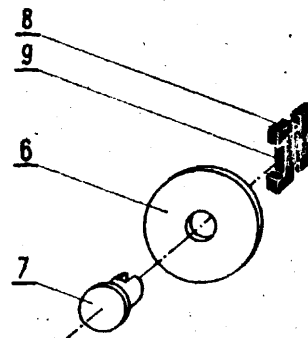


FIG. 3

#### DZIAŁ B

#### RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B08B

W. 76156

85 12 15

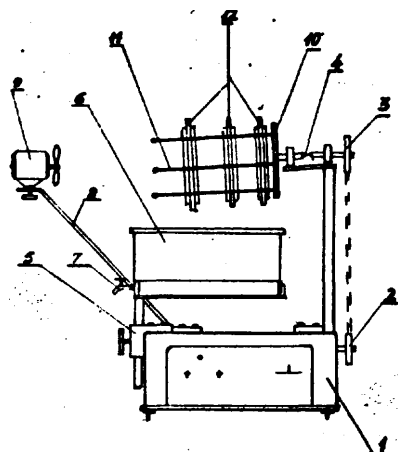
Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Radzki, Kazimierz Łęczyński, Jan Bednarz, Czesław Radzik, Zygmunt Sawiniec).

#### Urządzenie do mycia rotorów reakcyjnych automatów analitycznych

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie urządzenia zapewniającego pełną regenerację rotorów.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma mechanizm napędowy (1) z redukcją obrotów do 1 obrotu/minutę, połączony poprzez koła pasowe (2

i 3) przegubem krzyżakowym (4) z elementem obrotowym rotorów (10, 11) usytuowanym pod kątem 10° w stosunku do płaszczyzny mechanizmu napędowego, płuczkę (6) umieszczoną przesuwnie pionowo, posiadającą odpływ cieczy (7). Urządzenie ma ponadto wentylator (8) umieszczony na ramieniu (8) na wysokości osi obrotowej rotorów (1,7) prostopadle do ich średnicy. (2 zastrzeżenia



B21C

W. 76183

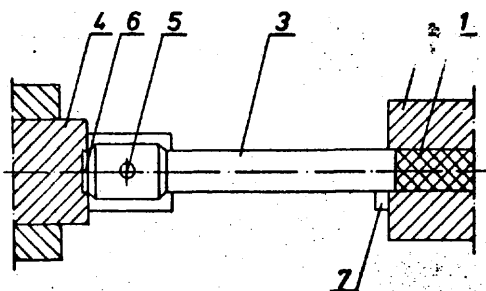
85 12 18

Polska Akademia Nauk, Zakład Wysokich Ciśnień, Celestynów, Polska (Józef Porowski, Jacek Arabas).

Urządzenie  
do hydrostatycznego wyciskania prętów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia niezbędnego przesuwu tłoka siłownika wchodzącego w skład urządzenia.

Urządzenie zawiera komorę roboczą do załadunku wsadu (1). Uchylny tłok (3) komory roboczej zamocowany jest w przegubie (5) do końca tłoczyska (4) siłownika. W płaszczyźnie czołowej tłoczyska (4) znajduje się gniazdo (6) do podparcia uchylonego tłoka (3) w położeniu roboczym. Do korpusu (2) komory roboczej zamocowany jest występ (7) do wprowadzania uchylnego tłoka (3) do komory roboczej» (1 zastrzeżenie)



B21D

W. 76166

85 12 14

Zakłady Teleelektroniczne "Telkom-Telfa", Bydgoszcz, Polska (Józef Urbański, Zbigniew Janik).

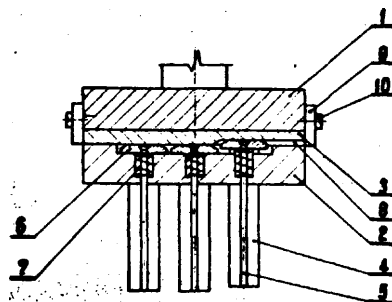
Głowica tłoczni

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia zwiększenia użyteczności i uniwersalności głowicy dziurkownika.

Istota wzoru polega na tym, że między płytą czopową (1) i płytą stemplową (2) umieszczona jest wymienna wkładka (3) z wgłębieniem (8) leżącym nad stemplem (4, 5).

Dobierając wkładkę (3) z różnymi wgłębieniami (8) można odpowiednio sterować dziurkowaniem otworów w obrabianym elemencie. Głowica ma szczególne zastosowanie przy wykonywaniu otwo-

rów wentylacyjnych w ściankach budów urządzeń elektrycznych. (1 zastrzeżenie)



B21D

W. 76169

85 12 16

B30B

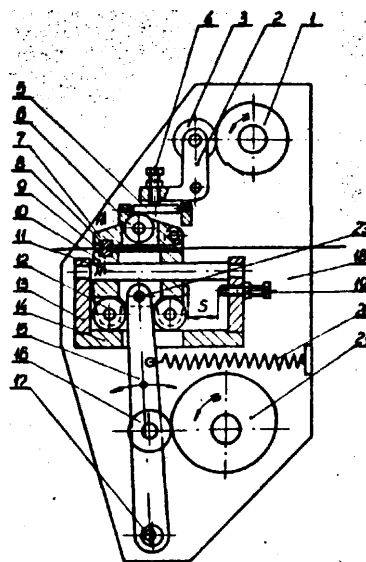
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Predom", Warszawa, Polska (Leopold Przytuła, Andrzej Kowalczyk).

Podajnik taśmy metalowej lub drutu zwłaszcza do  
tłoczników wielotaktowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podajnika o prostej konstrukcji, zapewniającego dokładne podawanie do tłoczników przetwarzanej taśmy lub drutu»

Do napędu wózka podajnika zastosowano krzywkę (21), która ma części obwodu o stałym promieniu, odpowiadające występom zaciskającym i zwalniającym krzywki (1) napędzającej zacisk taśmy. Krzywka (21) napędu wózka jest sprzężona z rolką (16) umieszczoną w środkowej części dźwigni (15) której górny koniec połączony jest sworznem (23) z wózkiem (10), a dolny osadzony jest obrotowo na mimośrodowym czopie (17). W jednym ze wsporników (13) ustalającym wałek (11) prowadzenia wózka (10) umieszczona jest śruba regulacyjna (19) umożliwiająca bezstopniową regulację długości podawania taśmy.

(1 zastrzeżenie)



B23F

W. 76147

85 12 10

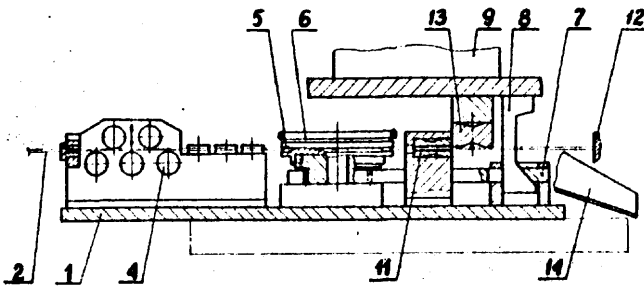
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Mielec", Mielec, Polska (Franciszek Kielbasa, Lucjan Loch, Ryszard Bożek, Stefan Sobol, Stanisław Wszolek).

#### Przyrząd do prostowania i cięcia drutu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu do **automatyzacji procesu** prostowania i cięcia drutu o małych średnicach w warunkach produkcji nieciągłej.

Przyrząd ma płytę (1) na której osadzony jest zespół walców poziomych i pionowych (4). Zespół ruchu okresowego zbudowany z pary krążków (5) połączonych ze sprzęgiem jednokierunkowym i listwą zębatą (7) i przyrząd tnący składający się z matrycy (11) i stempla (13). Przyrząd napędzany jest prasą **mimośrodową**.

(1 zastrzeżenie)



B23B

W. 77093

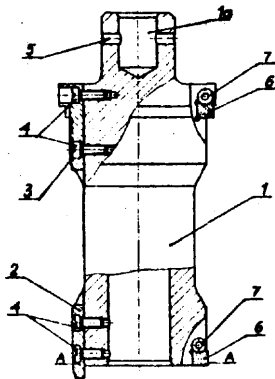
86 04 15

Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa, Poznań, Polska (Jan Starosta, Arkadiusz Sobczak),

#### Skrobak obrotowy

Zagadnieniem **podlegającym** rozwiązaniu jest zmniejszenie pracochłonności procesu oczyszczania gniazd tulei cylindrowych w korpusach silników spalinowych. Skrobak według wzoru charakteryzuje się tym, że na jego obu szerszych częściach korpusu (1) o kształcie tulei z uchwytem (1a), osadzone są **przeciwległe** w jednej płaszczyźnie na ściankach wcięć wgłębionych w korpusie, płytki skrobące (6), przytwierdzone **wkrętami** (7) oraz na obwodzie korpusu prowadniki (2 i 3) **przymocowane wkrętami** (4).

(1 zastrzeżenie)

B23G

W. 76143

85 12 12

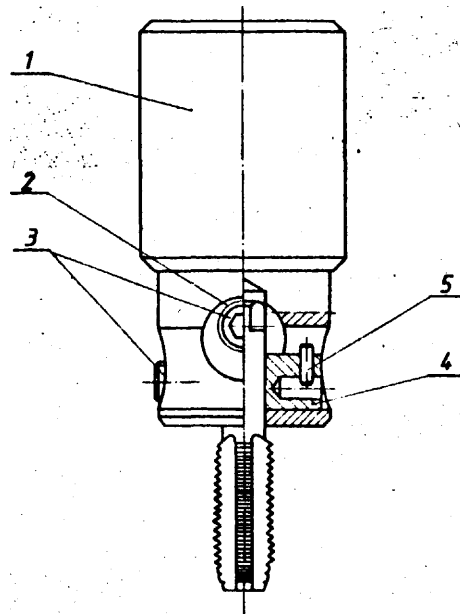
Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka. Warszawa. Polska (Zbigniew Dryński).

#### Oprawka do mocowania, zwłaszcza gwintownika

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji oprawki umożliwiającej układanie się narzędzia do gwintowanego otworu.

Oprawka ma korpus (1) w kształcie **walca**, który w dolnej części ma dwa przelotowe otwory prostopadłe względem siebie i względem osi korpusu oraz otwór główny, którego osi pokrywa się z osią korpusu (1). Elementy zaciskające gwintownik stanowią dwie wkładki (2 i 4), każda w kształcie walca ściętego płaszczyzną **równoległą** do tworzącej walca wkładki, każda z **otworem głównym** o osi **prostopadłą** do osi wkładki, każda z **wkrętem** dociskowym (3) wkręcanym wzdłuż osi wkładki, zależnie od stopnia wkręcenia przesłaniającym światło otworu głównego. Obie wkładki (2, 4) są umieszczone w przelotowych otworach korpusu (1) ściętymi powierzchniami ku dołowi, a otwory **główne** w korpusie (1) i wkładkach (2, 4) znajdują się na jednej osi. W tak utworzonym otworze **umieszczony jest gwintownik**. Średnice walców, stanowiących boczne powierzchnie wkładek (2, 4), są nieco mniejsze niż **średnice** przelotowych otworów w korpusie (1).

(2 zastrzeżenia)



B23Q

W. 76202

85 12 19

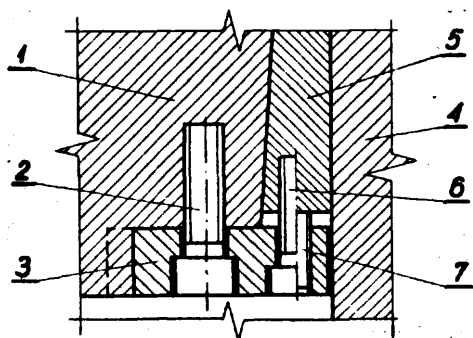
Jarocińska Fabryka Obrabiarek "Ponar-Jafo", Jarocin, Polska (Benedykt Szczepaniak).

#### Urządzenie do usuwania luzów w połączeniach przewodniczych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji urządzenia do usuwania luzów w połączeniach przewodniczych. **Które** przy dostępie z jednej strony listwy klinowej do **elementów** regulujących jej położenie **umożliwi** jednocześnie usunięcie luzów połączeń gwintowych elementów regulacyjnych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do **przewodnika** (1) przykręcona jest płytka (3) a w jej otworach umieszczone są wkręty (6 i 7), które umożliwiają przesuwanie listwy klinowej (5) oraz usunięcie luzów połączeń gwintowych między płytka (3) a **wkrętem** (7) i listwą klinową (5) a wkrętem (6).

(2 zastrzeżenia)



B24B

W. 76175

85 12 13

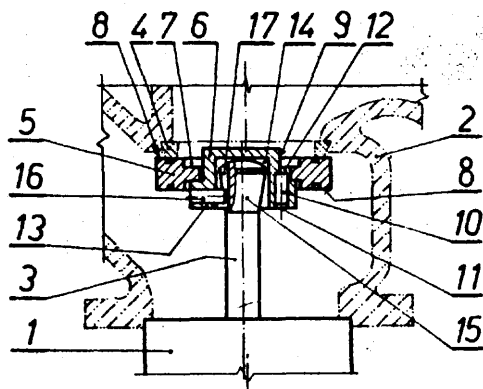
Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Leopold Żmija).

Docierak do obróbki płaskich powierzchni, zwłaszcza czołowych powierzchni pierścieni

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji docieraka łatwej w wykonaniu i zarazem **oszczędnej**.

Docierak składa się z płytki (5) współpracującej z docieraną powierzchnią oraz z **zabieraka** (6). Oba te elementy sprzęgnięte są parą kołków (10) osadzonych częściowo w otworze (11) zabieraka a częściowo w wycięciu (12) **płytki**. Zabierak (6) otrzymuje napęd z wrzeciona (3) na parę **kołków** (16) osadzonych w otworach kołnierza (13) zabieraka i wpuszczonych w wycięcia (17) w zgrubieniu (15) zakończenia **wrzeciona**.

(2 zastrzeżenia)



B24D

W. 76204

85 12 19

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Biegalski).

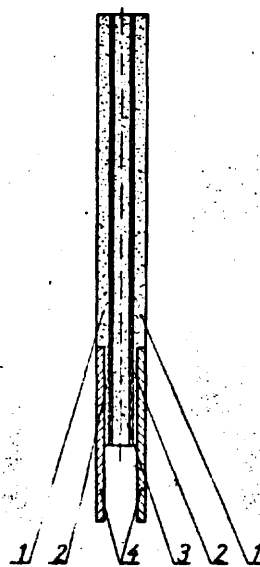
Segment ścierno-metalowy ściernicy do przecinania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania **segmentu** ścierno-metalowego o większej wytrzymałości na zginanie i **powiększonej** sztywności **połączenia** segmentu ściernego z wkładką

metalową, jak również segmentu **ścierno-metalowego** z korpusem nośnym.

Segment **ścierno-metalowy** ściernicy do przecinania charakteryzuje się tym, że segment ścierny, składający się z dwóch warstw zewnętrznych ziarna ściernego (1), wewnętrznych siatek wzmacniających (2) i warstwy wewnętrznej ziarna ściernego (3) zaopatrzony jest w dwie wkładki metalowe (4). Wkładki (4) usytuowane są przy obu powierzchniach czołowych warstw zewnętrznych (1), w **płaszczyźnie** lica tych warstw,

(1 zastrzeżenie)



B25B

W. 76129

85 12 09

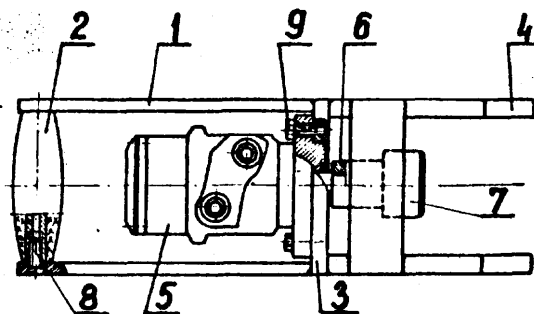
Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe - Kopalnia Węgla Kamiennego "Bolesław Śmiały", Łaziska Górne, Polska (Bolesław Błaski, Jerzy Serafin).

Przyrząd do mechanicznego nakręcania i odkręcania nakrętek

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji przyrządu **umożliwiającej** łatwy i bezpieczny montaż i **demontaż** elementów **łączonych** przy **pomocy** śrub i nakrętek o dużych **średnicach**.

Przyrząd ma obudowę wykonaną z dwóch płaskowników (1), z jednej strony przymocowanych przy pomocy wkrętów (8) do uchwytu (2), a z drugiej strony połączonych w sposób trwały z podstawą (3) **obudowy**, do której od strony zewnętrznej trwale przytwierdzona jest **obejma** (4). Od strony wewnętrznej do podstawy (3) obudowy przymocowany jest za pośrednictwem **śrub** (9) rotacyjny silnik hydrauliczny (5), na którego wałku osadzona jest tuleja (6) zespolona poprzez zatrzask kulkowy z **kluczem nasadowym** (7).

(2 zastrzeżenia)



**B26B**

W. 76177

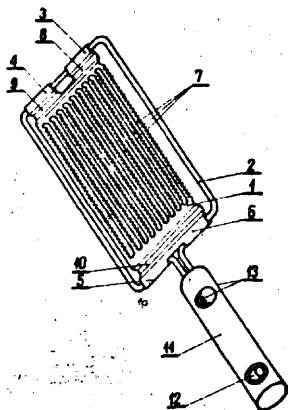
85 12 18

Stanisław Łapiński, Warszawa, Polska (Stanisław Łapiński).

Krajarka kuchenna

Celem wzoru Jest umożliwienie szybkiego krojenia ciałych warzyw, zwłaszcza miękkich o twardej skórce w równe estetycznie wyglądające plastry.

Krajarka kuchenna, ma nóż plikowy wielostrzowy (1) osadzony na ramce (2) zaczepami górnymi (3, 4) i zaczepami dolnymi (5, 6), mający szereg ostrzy z nacięciami plikowymi (7) oraz wygięcia i sztalto (8, 9, 10) na całej szerokości między zaczepami górnymi (3, 4) i zaczepami dolnymi (5, 6); a ostrzami z nacięciami plikowymi (7), przy czym końce ramki (2) są osadzone w ręczce (11). (3 zastrzeżenia)



B26B

W. 76259

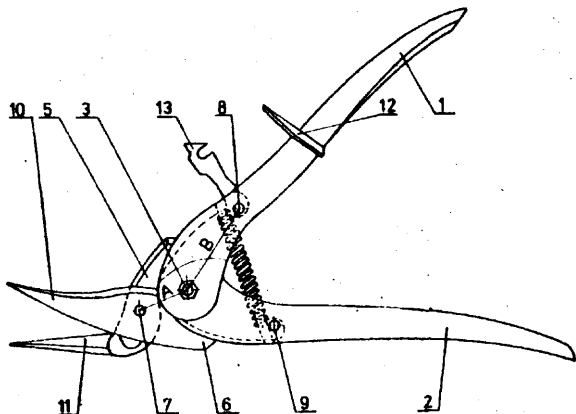
85 12 18

Władysław Wardziak, Żyrardów, Polska (Władysław Wardziak).

Nożyce do ręcznego cięcia blachy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji nożyc, dostosowanych pod względem ergonomicznym do cięcia blach grubych, przekraczających jeden milimetr grubości.

Nożyce charakteryzują się tym, że odległość (A) pomiędzy osią (7) wzajemnego obrotu dźwigni dwuramiennych (5, 6) z ostrzami tnącymi (10, 11) a wspólną osią (3) obrotu dźwigni jednoramiennych (1, 2), jest mniejsza od odległości (B) tej osi (3) od punktów przegubowego połączenia sworzni (8, 9) tych dźwigni dwuramiennych (5, 6) z dźwigniami jednoramiennymi (1, 2), stanowiącymi rękojeście o łukowatym kształcie w przybliżeniu równoległym do siebie. (1 zastrzeżenie)



B27C

W. 76141

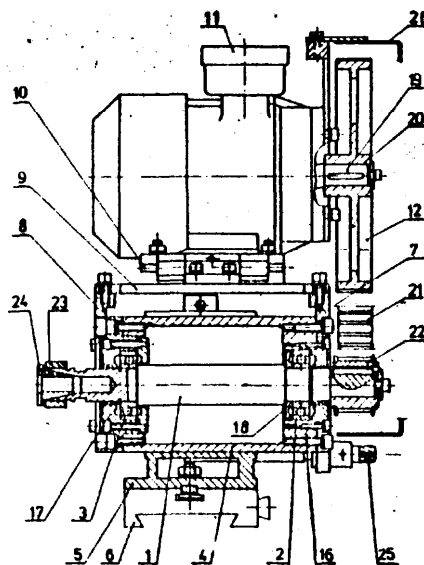
85 12 12

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin, Polska (Edward Kuzalski, Marek Cwierzyński, Leonard Gódlowski).

Głowica frezarki oscylacyjnej

Celem wzoru jest opracowanie zwartej konstrukcji głowicy umożliwiającej skrawanie materiału z szybkością około 14 m/s bez konieczności stosowania silników wysokiej częstotliwości, możliwej do wykonania w warunkach warsztatowych.

V głowicy według wzoru wrzeczono (1) wraz z łożyskami (2, 3) jest umieszczone w obudowie cylindrycznej (4) osadzonej w obrotowej (5) połączonej z suportem (6). Obudowa cylindryczna (4) jest zamknięta z obydwu stron pokrywami (7, 8), na których jest osadzona płyta nośna (9) z uchyloną podporą (10) silnika (11) umieszczonego nad wrzeczono (1), z którym jest połączony poprzez przekładnię (12). Uchylna podpora (10) z silnikiem napędowym (11) jest połączona z płytą nośną (9) poprzez zespół zawiasy oraz śrubą nastawczą, osadzoną wahliwie w ramieniu zamocowanym do płyty nośnej (9). (3 zastrzeżenia)



B27G

W. 76782

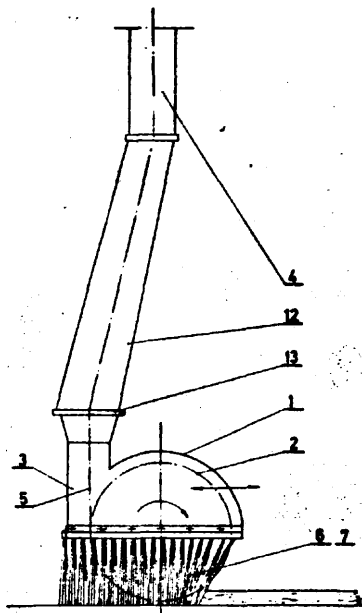
86 03 11

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Janusz Sułocki, Jerzy Krakowski, Kazimierz Nogalski, Zdzisław Kempński, Nina Kosińska).

Urządzenie odpylające obrabiarki tarczowej do drewna zwłaszcza pilarki tarczowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie obniżenia hałaśliwości pracy obrabiarki tarczowej, przy zachowaniu dużej skuteczności wychwytywania trocin.

Urządzenie według wzoru mające ssawkę połączoną z przewodem wyciągowym oraz fartuch przymocowany do ssawki. charakteryzuje się tym, że powierzchnie wewnętrzne ssawki (1) oraz odcinka przyssawnego (3) przewodu wyciągowego (4) pokryte są warstwą tłumiącą drgania, zaś ścianki fartucha (6) złożone są z kilku rzędówpeków włosa elastycznego (7), skierowanego ukośnie na zewnątrz pod niewielkim kątem, przy czym oś (5) odcinka przyssawnego (3) przewodu wyciągowego (4) jest w przybliżeniu styczna do linii obwodu piły tarczowej (2) u wylotu trocin. (2 zastrzeżenia)

B28B  
B23C

W. 76185

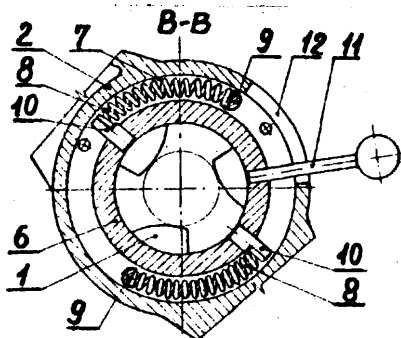
85 12 18

Biuro Projektowo-Konstrakcyjne Mechanizacji Budownictwa "ZREMB" Warszawa, Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Budowlanego "PROKOM", Międzychód, Polska (Janusz Stańczyk, Ludwik Szymkowiak, Józef Kaczmarek).

#### Uchwyt szczękowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwego pewnego i szybkiego mocowania rur, pretów itp.

Uchwyt **szczękowy** wyposażony jest w dwa układy szczęk (1) krzywkowych zamocowanych jednymi końcami przegubowo w korpusie (2) i pokrywach bocznych i zaopatrzonych w podłużne rowki współpracujące z kołkami tulei (6) sterującej, osadzonej obrotowo w korpusie (2). Na wewnętrznej powierzchni korpusu (2), nad tuleją (6) sterującą, znajduje się kanał (7) w kształcie pierścienia, w którym umieszczone są dwie walcowe sprężyny (8), opierające się jednymi końcami o sworznie (9) korpusu (2), a drugimi - c kołki (10) oporowe osadzone promieniowo na zewnętrznej powierzchni tulei (6) sterującej. Ponadto tuleja (6) sterująca jest wyposażona w dźwignię (11) osadzoną promieniowo na jej zewnętrznej powierzchni, przechodzącą na zewnątrz przez podłużny otwór (12) korpusu (2) i służącą do rozsuwania szczęk (1). (1 zastrzeżenie)



B29C

W. 76187

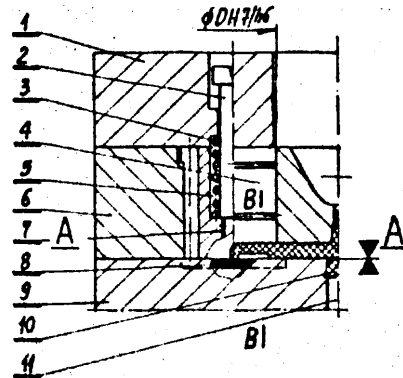
85 12 18

Zakłady Wytwórcze Magnetofonów "UNITRA-Lubartów", Lubartów, Polska (Zdzisław Kowalski).

#### Zrzutnik dołotu i gałązek dołotowych w formie do detali z tworzyw termoplastycznych

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji zrzutnika dołotu i gałązek dołotowych w formie z jedną płaszczyzną podziału i zachowaniem jej dotychczasowych funkcji.

**Zrzutnik** dołotu i gałązek dołotowych w formie do detali z tworzyw termoplastycznych z jedną płaszczyzną podziału z **niegrzanym** kanałem dołotowym i wtryskami punktowymi do gniazd **formujących**, charakteryzuje się tym, że naprzeciwko **wtrysków** punktowych do gniazd formujących w **otworze cylindrycznym** w płycie matrycowej (6) znajduje się tulejka dołotowa (4), zawierająca na obwodzie **kanałki** dołotowe **niestykające się** z płaszczyzną podziału o przekroju zbliżonym do trójkąta prostokątnego, pochylone mniejszym kątem ostrym skierowanym do płaszczyzny podziału, zmniejszające się równomiernie od kanału głównego do punktów wtryskowych gniazd **formujących**. Tulejka dołotowa (4) zabezpieczona jest przed obrotem wpustami o wysokości równej grubości płyty matrycowej. Średnica tulejki (5) jest równa średnicy otworów w płycie matrycowej. W płycie matrycowej, w centralnym otworze **nieprzelotowym** (5) i współpracującym z nim **nieprzelotowym** otworze gwintowanym (7) umieszczone są sprężyna naciskowa (5) i śruba centralna z **łbem** (2). (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 76032

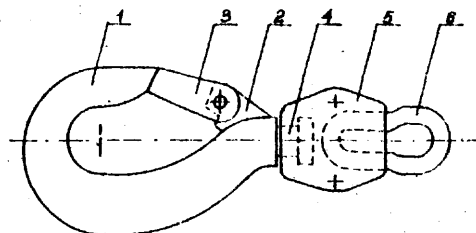
85 11 26

Katowickie Gwarectwo Węglowe - Kopalnia Węgla Kamiennego "Mrucki", Katowice, Polska (Zygmunt Kirejczyk, Leon Augustynowicz, Czesław Kuczyński, Kazimierz Koślacz, Janusz Szablicki).

#### Sprzęg hakowy zamknięty

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie sprzęgu hakowego zapewniającego dużą skuteczność i pewność połączenia elementu ciągniętego z urządzeniem ciągnącym.

Sprzęg składa się z haka (1) mającego występ (2) z zamocowaną zapadką sprężynową (3), osadzonego w uchwycie obrotowym (5) zakończonym ogniwem (6) o zmiennej średnicy. (2 zastrzeżenie)



## DZIAŁ E

## BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo) KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E01D

W. 76190

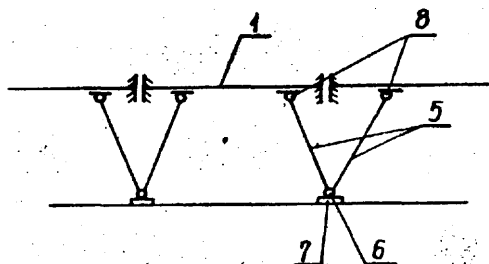
85 12 18

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego,  
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa  
Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław, Polska (Woj-  
ciech Kraszewski).

Most przemieszczalny, zwłaszcza dla przenośnika  
taśmowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opra-  
cowania konstrukcji mostu zbudowanego z powta-  
rzalnych odcinków **przęseł, łożysk** i podpór, nie  
wymagającego budowy przyczółków.

Most zaopatrzony jest w przęsło (1) dzie-  
lone na **odcinki**. Przęsło (1) podparte jest pod-  
porami które stanowią dwa zastrzały (5). Zas-  
trzały (5) połączone są przegubem (6) między so-  
bą i **pontonem (7)**.



Każdy z zastrzałów (5) połączony jest z przę-  
słem (1) przegubowo za **pomocą łożyska (8)**. Ło-  
żysko (8) jest przestawne i regulowane śrubą.

Przez taki **most można** poprowadzić taśmę  
przenośnika niezależnie od jej pochylenia oraz  
łuków wklęsłych i wypukłych. Jednocześnie wy-  
sokość podpór jest regulowana do **terenu**.

(2 zastrzeżenia)

E01F

W. 76168

85 12 16

G09F

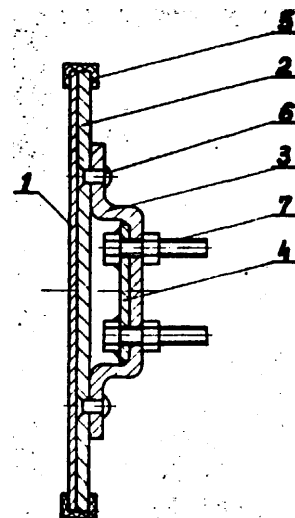
Przedsiębiorstwo Wytwarzania Turystycznych i  
Sportowych "Polsport", Jelenia Góra, Polska  
(Andrzej Horak).

Znak drogowy odbłaskowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwięk-  
szenia trwałości i czytelności oraz uproszcze-  
nia konstrukcji znaków drogowych odbłaskowych,

Rysunek symbolu znaku (1) wykonany jest  
korzystnie na folii odbłaskowej samoprzylepnej  
i naklejony na tarczę mocującą (2), która od  
otryny tylnej ma umocowaną nitami (6) tarczę  
uszlusniającą (3), a do niej przykręcona jest  
podkładka montażowa (4) z przyspawanymi śrubami  
(7) służącymi do umocowania znaku ze słup-  
kiem.

Obrzeże rysunku znaku (1) i tarczy mocującej  
(2) obciągnięte jest folią termokurczliwą (5).  
(1 zastrzeżenie)



E03C

W. 76210

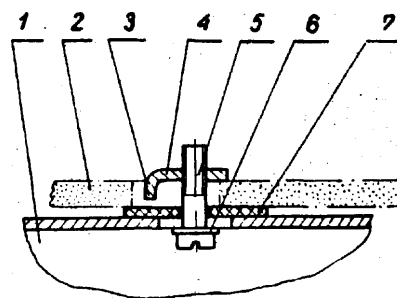
85 12 20

Zakłady Maszyn Ceramicznych i Kamionki  
"Ziębice", Ziębice, Polska (Stanisław Opach).

Uchwyt mocujący

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opra-  
cowania konstrukcji uchwytu, **zwłaszcza** do moco-  
wania umywarki do wspornika

Uchwyt składa się z **wkręta (5)**, nakrętki  
dociskowej (4), podkładki (6) i podkładki usz-  
czelniającej (7). Nakrętka dociskowa (4) zaopat-  
rzona jest w zaczep (3) **umieszczony** w podłużnym  
wycięciu umywarki (2). (1 zastrzeżenie).

E01B  
F28F

W. 76150

85 12 11

Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego  
nr 39693.

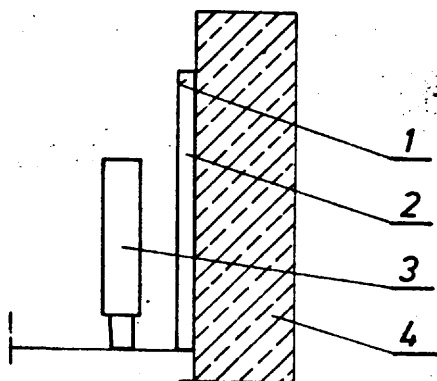
Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych, Wroc-  
ław, Polska (Eleonora Dobrowolska-Naruda).

Ekran cieplny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opra-  
cowania ekranu cieplnego pozbawionego mostków  
**cieplnych**.

Powierzchnia (1) ekranu ma Jednolitą płaszczyzną 'refleksyjną od strony grzejnika (3) i

Ekran **jest** przeznaczony do ograniczenia strat ciepła w budynkach ogrzewanych przy pomocy grzejników. (2 zastrzeżenia)



E04B  
E04G

W. 77084

86 04 14

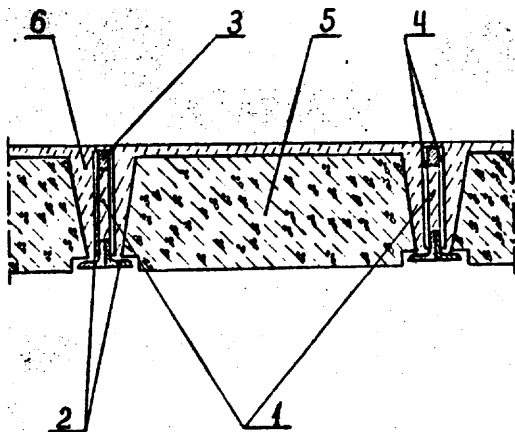
Klemens Koeller, Częstochowa, Polska (Klemens Koeller).

#### Strop zwłaszcza dla budownictwa remontowego

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stropu cechującego się małym ciężarem przy spełnieniu warunków **wytrzymałościowych** oraz dobrą izolacją cieplną i akustyczną.

Strop według wzoru zbudowany jest z **dźwigarów (1)**, ułożonych na nich pustaków (5) oraz ze spoiwa w postaci **zaprawy cementowej (6)**.

Pojedynczy dźwigar (1) **ma w dolnej części** dwa kątowniki (2), **połączone** ze sobą czołowo, natomiast w górnej części ma płaskownik (3) **przy** czym obie części połączone są ze sobą **prętami (4)**. (1 zastrzeżenie)



E04H  
A01F

W. 76161

85 12 12

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Koszalin, Polska (Sylwester Dominiczak, Zenon Kachoniewicz, Wacław Pawłowski, Emil Sierant, Barbara Pietkiewicz, Janusz Giejsztowt, Stanisław Wójcik, Edward Mackiewicz, Tadeusz Woleń).

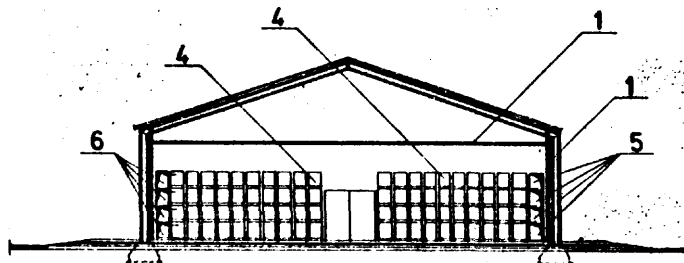
#### Przechowalnia ziemniaków, zwłaszcza sadzeniaków

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania **konstrukcji** przechowalni **tańszej** w wy-

konaniu niż dotychczas stosowane i zapewniającej właściwe warunki przechowywania **ziemniaków**.

Przechowalnia ma ściany zewnętrzne, przegrody wewnętrzne oraz sufit wykonane z płyt warstwowych (1), a ponadto wyposażona jest w szczelinowe kanały wentylacyjne (5) i w palety **skrzyniowe (4)**.

Powierzchnie zewnętrzne (2) płyty warstwowej (1) są z blachy, pomiędzy nimi **zaś** znajduje się poliuretan (3). Szczelinowe kanały wentylacyjne przebiegają poziomo, a ich **nawiewy (5)** i **wywiewy (6)** znajdują się po przeciwnych **stronach**. (3 zastrzeżenia)



E05F

W. 77033

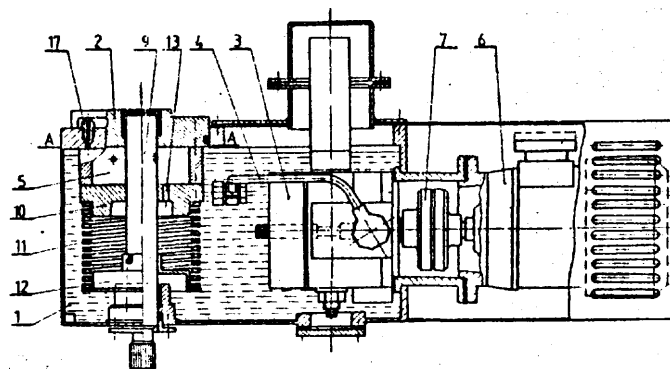
86 04 10

Biuro Projektów Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "Metalplast", Poznań, Polska (Jan Dywelski, Edward Smoczyk, Kazimierz Filipiak).

#### Urządzenie do otwierania i zamykania skrzydła drzwiowego

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do zamykania i otwierania skrzydła drzwiowego, przydatnego w obiektach służby zdrowia.

Urządzenie składające się ze zbiornika wypełnionego **olejem** hydraulicznym, z usytuowanych w tym zbiorniku **siłownika** z tłokiem obrotowym 1 wałkiem przeznaczonym do przenoszenia ruchu obrotowego na skrzydło drzwiowe, pompy **łopatkowej sprężonej** z silnikiem elektrycznym i tłoczacej olej poprzez przewody do **siłownika**, sprężyny zamykającej skrzydło drzwiowe, sprężonej **jednym końcem** z obudową siłownika a drugim **końcem** z **kołnierzem** oporowym nieruchomo osadzonym na wałku oraz z **wyrównywacza ciśnienia** przeznaczonych do utrzymania w zbiorniku podczas pracy urządzenia ciśnienia zbliżonego do atmosferycznego, charakteryzuje się tym, że pompa **łopatkowa (3)** umieszczona w zbiorniku (1) jest połączona poprzez sprężę (7) z silnikiem (6) **umieszczonym** na zewnątrz zbiornika (1). (3 zastrzeżenia)



E06B  
E04B

W. 76184

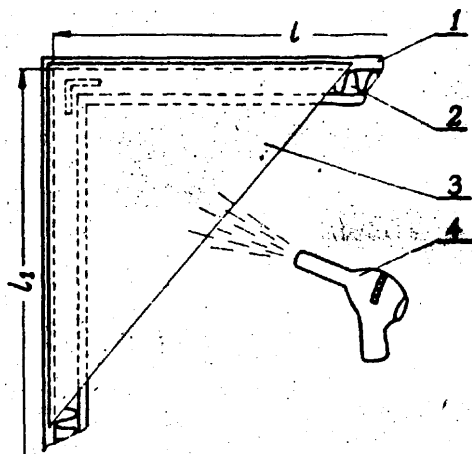
85 12 18

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Jan Tyc, Edward Olszewski, Kazimierz Tarnawa).

Przegroda ścienna przezroczysta, a zwłaszcza okno lub drzwi balkonowe z dodatkowym przezroczystym elementem izolującym

Celem wzoru Jest poprawienie izolacji cieplnej ogrzewanych pomieszczeń przy Jednoczesnym zmniejszeniu zużycia materiału na element izolacyjny.

Przegroda ścienna przezroczysta według wzoru użytkowego ma ramę (1) skrzydła okiennego lub drzwi balkonowych wyposażoną na całym obwodzie w samoprzylepną taśmę (2), utwierdzoną do ramy (1) skrzydła w postaci pasków o długościach (1 i 1) odpowiadających długości i szerokości ramy (1) skrzydła. Ponadto skrzydło okienne lub drzwi balkonowych wyposażone Jest w element izolujący w postaci ekranu (3), wykonanego z przezroczystej folii termokurczliwej, przyklejonej za pomocą taśmy (2) do powierzchni ramy (1) skrzydła i naprężonej termicznie strumieniem gorącego powietrza. (1 zastrzeżenie)



E06C

W. 77081

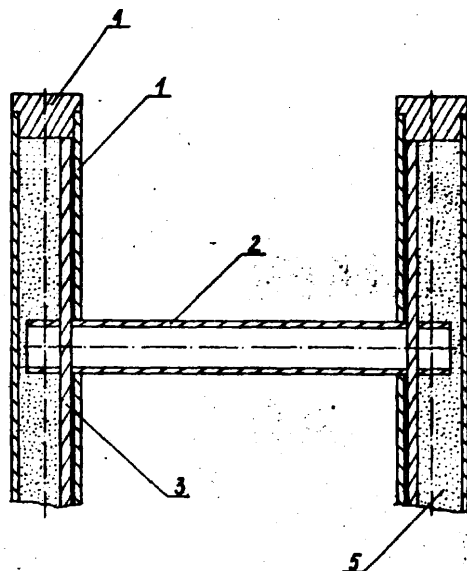
86 04 14

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "Energoprojekt", Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Henryk Wehr, Wojciech Mazurek, Michał Cyraniak).

Drabina, zwłaszcza izolacyjna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania drabiny charakteryzującej się dużą wytrzymałością mechaniczną oraz małym ciężarem.

Drabina, zwłaszcza izolacyjna, charakteryzuje się tym, że ma **pobocznicę (1)** w kształcie rur z rozmieszczonymi w równych odstępach na całej długości otworami nieprzelotowymi, przez które przeprowadzone są końcówki szczebli (2), które opierają się o wewnętrzne powierzchnie **pobocznicy (1)**. W końcówkach szczebli wykonane są otwory przelotowe, przez które na całej długości **pobocznicy przeprowadzone** są przekładki (5) w postaci prętów. Końce **pobocznicy (1)** zamknięte są korkami (4), a przestrzeń wewnątrz **pobocznicy** wypełniona jest poliuretanem (5). (1 zastrzeżenie)



E06C

W. 77082

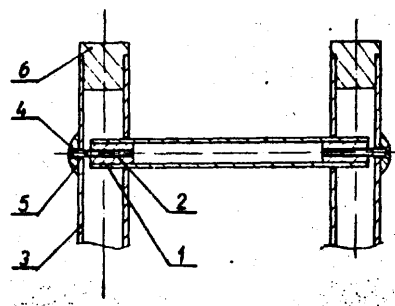
86 04 14

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "Energoprojekt", Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Przemysław Teklik).

Drabina, zwłaszcza izolacyjna

Celem wzoru Jest zmniejszenie ciężaru drabiny.

Drabina według wzoru użytkowego składa się ze szczebli (1) w kształcie rur. Końcówki szczebli (1) zaopatrzone w gwintowane wkładki (2) przechodzą przez otwory **rozmieszczone** równomiernie wzdłuż **pobocznicy (3)**, mających postać rur, tak, że opierają się o wewnętrzne powierzchnie **pobocznicy (3)**, przy czym szczeble (1) przytwierdzone są do **pobocznicy (5)** przy pomocy wkrętów (4) zaopatrzonych w podkładki (5) **ukształtowane odpowiednio** do zewnętrznego profilu **pobocznicy (3)**. Zakończenia **pobocznicy (3)** **zamknięte** są korkami (6). Drabina przeznaczona jest do prowadzenia prac pod **napęciem** na urządzeniach elektroenergetycznych. (1 zastrzeżenie)



E21C

W. 76160

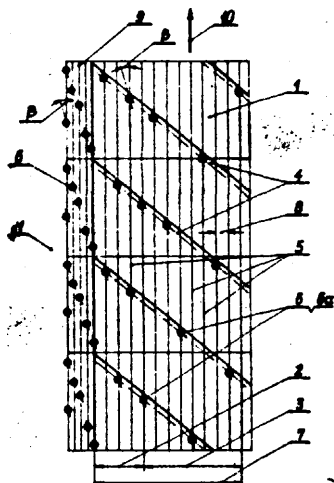
85 12 12

Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe - Kopalnia Węgla Kamiennego "Andaluzja", Piekary Śląskie, Polska (Marian Janowski, Henryk Pyka, Marian Janus, Józef Brenza, Jacek Ratman, Ryszard Baran, Michał Fels, Helmut Blochel),

Urabiający organ kombajnu węglowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia produkcji grubych sortymentów węgla przy jednocześnie równomiernym zużywaniu się skrawających noży urabiającego organu górniczego kombajnu ścianowego.

Organ (1) ma w obszarze **nieodprężonym** (2), **równym** 1/3 szerokości (7) **ładujących** płytów (4), **leżącym w sąsiedztwie** czołowej tarczy (9). w każdej linii skrawania (5) po dwa promieniowe **note** (6). V obszarze **odprężonym** (5) **obejmującym** 2/3 szerokości (7) **ładujących** płytów (4) ma w każdej linii skrawania (5) po **jednym** promieniowym **nożu** (6). (3 zastrzeżenia)



E21C

W. 76353

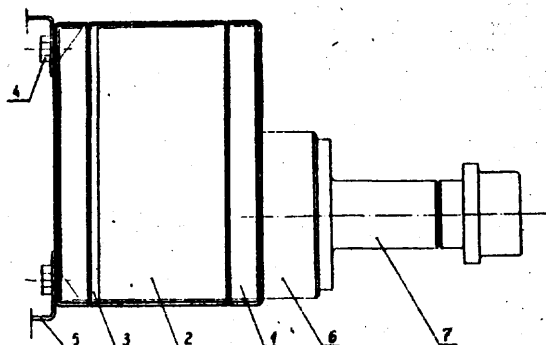
86 01 07

Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Borynia", Jastrzębie Zdrój. Polska (Krystian Sibila, Adolf Łobejko, Kazimierz Pochaba).

#### Zabezpieczenie wiertarki hydraulicznej osłona ze stopu miedzi lub miedzi

Celem wzoru użytkowego jest zwiększenie stopnia bezpieczeństwa stosowania wiertarki hydraulicznej w polach silnie metanowych kopalń.

Zabezpieczenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na zewnętrznych powierzchniach obudowy silnika hydraulicznego zamocowane są osłony wykonane ze stopu miedzi lub miedzi. Osłona składa się z trzech części, osłony czołowej (2), osłony **środkowej** (3) i osłony tylnej. W osłonie czołowej (1) **wykonany** jest przesunięty w osi poziomej otwór, w który **wmontowana** jest tuleja oporowa (6) wraz z głowicą wiertarką (7). (1 zastrzeżenie)



E21C

W. 77050

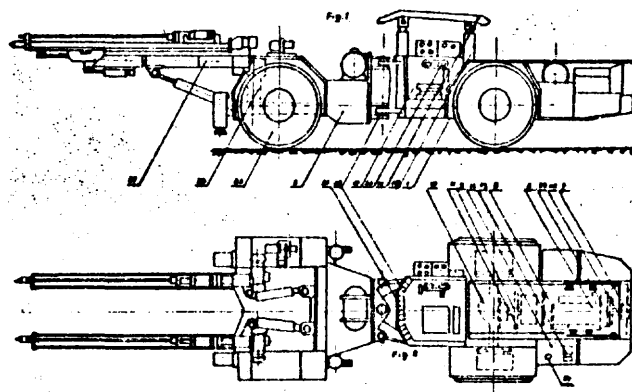
86 04 11

Zakłady Górnicze "Polkowice", Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Polkowice, Polska (Kalus Walecki).

#### Samojezdny wóz wiertniczy do wiercenia otworów w przodkach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samojezdny wóz wiertniczy do wiercenia otworów strzałowych w przodkach, a zwłaszcza w średnich pokładach rud metali poniżej 3,5 m.

Kabina (17) operatora zabudowana osłoną (18) z ruchomym dachem (19) zawiera hydrauliczny układ (20) kierowniczy oraz rozdzielacze (38) pneumatyczne i rozdzielacze (37) hydrauliczne sterowania roboczym układem (2). **Moment** obrotowy **spaliniowego** silnika (5) przekazywany jest poprzez wał (9; na przekładnię (6) biegów i napędza most (10). Hydrauliczne pompy (7) napędowego układu (1) napędzane są kołem (39) korbowego wału (40). Układ (1) **napędowy** wyposażony jest w hamulec (11) awaryjno-postojowy. Czopy (26) obrotu wysięgników (27) zabudowane są na **układzie** (2) **robo-** boczym **poniżej** 600 mm od podłoża kół (23) jezdnych. Zbiornik (12) oleju hydraulicznego zawiera filtr (13) dokładnego oczyszczania oraz czujnik (14) poziomu oleju. (7 zastrzeżeń)



E21D

W. 76192

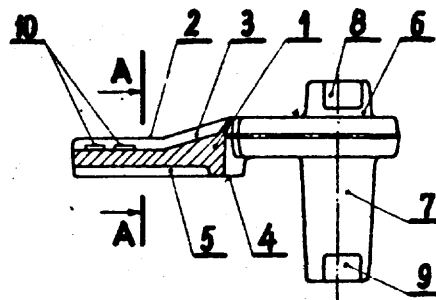
85 12 18

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych "Tagor", Tarnowskie Góry, Polska (Czesław Bukalski, Henryk Łokieć, Jerzy Parys).

#### Sworzeń górniczy stropnicy członowej

Wzór **rozwiązuje** zagadnienie zmniejszenia masy sworznia, oraz zabezpieczenia znaków fabrycznych wytwórcy przed brakiem **czytelności**.

Sworzeń górniczej stropnicy członowej ma **wygiętą** pletwę (1) o zmiennej **szerokości**. Od szerszej części pletwy (1) **odchodzi** dwa czopy: krótki (6) i długi (7) zakończone ścięciami (8, 9). Węższa część pletwy (1) ma wgłębienia (3, 4), przy czym we wgłębieniu (3) naniesione są znaki (10) fabryczne wytwórcy i cechy rozpoznawcze **sworznia**. (1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;  
TECHNIKA MINERSKA

F04D

W. 76052

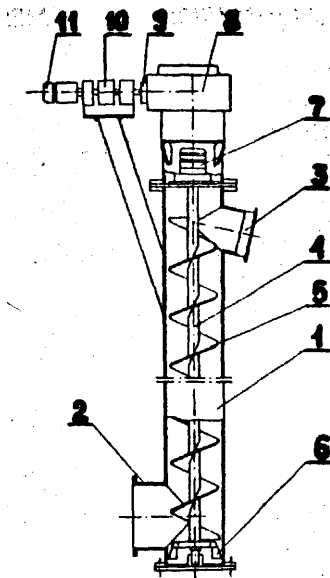
85 11 28

Cukrownie Lubelskie, Cukrownia "Garbów",  
Garbów, Polska (Bogusław Dyrda, Stefan Jaroszuk,  
Marek Nurzyński, Witold Pragacz, Edward Kali-  
nowski).

Pompa ślimakowa do cieczy lepkich, zwłaszcza do  
melasu

Celem wzoru użytkowego Jest umożliwienie  
transportu melasu w każdych warunkach bez do-  
datkowych wydatków **energetycznych**.

Pompa ślimakowa do cieczy lepkich charak-  
teryzuje się tym, że w cylindrycznej obudowie  
(1) usytuowanej w pozycji zbliżonej do pionu,  
**obustronnie zamkniętej**, z króćcem dolnym (2)  
prostopadłym, **zamocowanym** blisko dna i górnym  
(5), **zamocowanym** pod kątem 70°, zamocowany Jest  
centralnie podajnik (4) ślimakowy, **ułożony** skowa-  
ny **dwustronnie** na końcach o pełnej **wstędze** (5)  
ślimaka, sięgającej w górę do **osi** króćca (3)  
górnego i o skoku równym 0,7 **wewnętrznej** śred-  
nicy obudowy, **pracujący** krawędzią swojej **wstę-  
gi** (5) w odległości 10-12 mm od **ściany** wewnętrz-  
nej obudowy, **mający** poniżej wstęgi (5) mie-  
szadło łopatkowe (6) z łopatkami **pracującymi**  
blisko dna, połączony od góry poprzez sprzęgło  
(7), **przekładnię** (8) **kątową redukcijną** i dalej  
sprzęgło (9), reduktor obrotów (10) z silnikiem  
**elektrycznym** (11) **zamocowanym** poziomo,  
(1 zastrzeżenie)



K10C

W. 76182

85 12 18

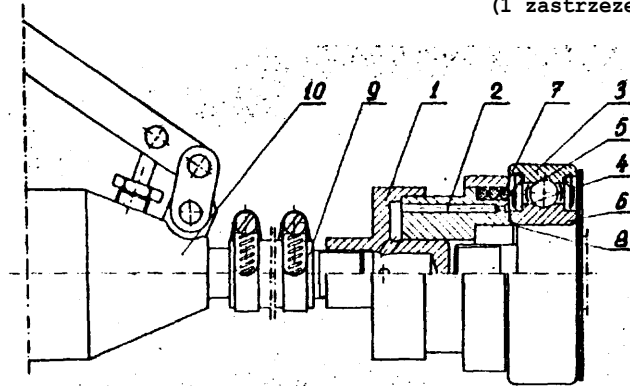
Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor" Za-  
kład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno, Polska  
(Jerzy Słomka).

Końcówka smarownicy

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji  
końcówki smarownicy przystosowanej do przesna-  
rowywania **łożysk** krytych typu ZZ,

Końcówka składa się z korpusu (1) zaopat-  
rzonego w kanały (2) doprowadzające smar do łożysk.

yska (3). Korpus (1) zakończony jest w części  
wylotowej uszczelnieniem (7), które styka się  
z osłonką (5), oraz wyprofilowaną krawędzią  
(8), która styka się z bieżnią wewnętrzną (6).  
(1 zastrzeżenie)



F16D

W. 76131

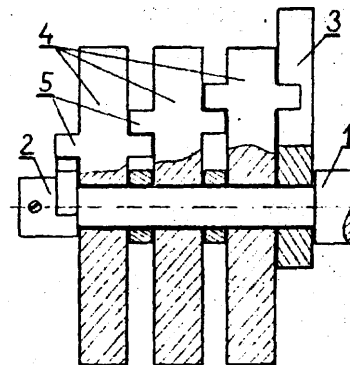
85 12 09

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa,  
Kraków, Polska (Andrzej Niedoba).

Sprzęgło z określonym kątem naturalnym

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji  
sprzęgła eliminującej zakłócenia spowodowane ru-  
chem linki od przewodu wiertniczego, wpływające  
na wartość rejestrowanych parametrów wiercenia»

Sprzęgło z określonym kątem neutralnym ma  
oś napędową (1), na końcach której osadzony jest  
z jednej strony nieruchomo pierścień (2), a z  
drugiej strony luźno osadzona jest dźwignia im-  
pulsatora (3). Na osi napędowej (1), pomiędzy  
nimi, osadzone są luźno tarcze **zabierakowe** (4).  
na obwodach których usytuowane są **zabieraki** (5).  
(1 zastrzeżenie)



F16D

W. 76191

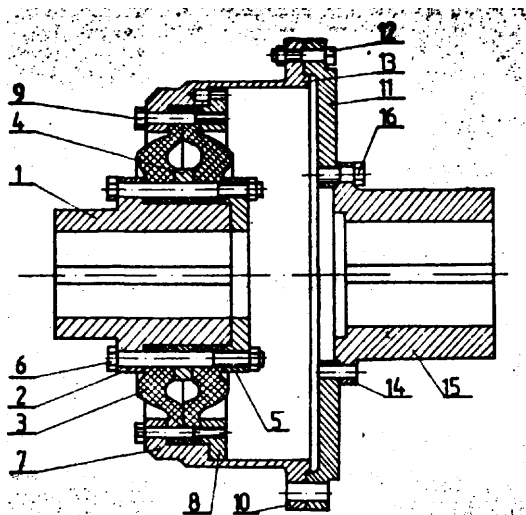
85 12 18

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego,  
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa  
Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław, Polska (Fran-  
ciszek Lipiński, Władysław Smyk, Zbigniew Za-  
lewski, Antoni Markiewicz).

Sprzęgło przeponowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprzęgło  
przeponowe przeznaczone do napędów dużej mocy.

**Wzór** użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwej konstrukcji sprzęgła aby w przypadku konieczności wymiany przepon nie trzeba było demontować całego **sprzęgła**. Sprzęgło według **wzoru** charakteryzuje się tym, że tuleja łącząca (7) ma kołnierz (10) wygięty na zewnątrz, do którego przymocowana jest tarcza (11) przy zewnętrznym brzegu, zaś przy wewnętrznym brzegu tarcza (11) jest przymocowana do kołnierza (14) piasty napędzanej (15), zaś kołnierz (10) tulei łączącej (7) ma występ centrujący (13) dla tarczy (11). (2 zastrzeżenia)



F16J

W. 76152

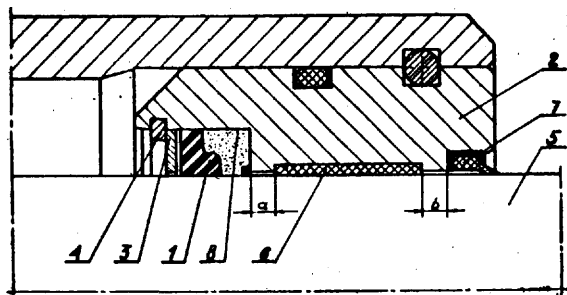
85 12 13

Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice, Polska (Andrzej Bobowski, Kazimierz Kosztrzewa, Justyn Staś, Mieczysław Twardowski, Henryk Wencel).

**Węzeł uszczelniający tuleję tłoczyska stojaka lub siłownika hydraulicznego**

Celem wzoru jest zwiększenie **skuteczności** i niezawodności działania uszczelnień całych węzłów, a także poprawa funkcjonalności montażu i demontażu uszczelnień z wyeliminowaniem ich uszkodzeń mechanicznych.

Węzeł uszczelniający charakteryzuje się tym, że tuleja (2) od strony nadciśkowej ma otwarte gniazdo (8) pod uszczelkę zasadniczą (1) zabezpieczoną pierścieniem oporowym (3) i sprężystym pierścieniem (4). Funkcję prowadzenia tłoczyska (5) w tulei (2) spełnia pierścień ślizgowy (6) osadzony pomiędzy pierścieniem zasadniczym (1) i pierścieniem zgarniającym (7) w odległości (a, b). (1 zastrzeżenie)



F16J

W. 76157

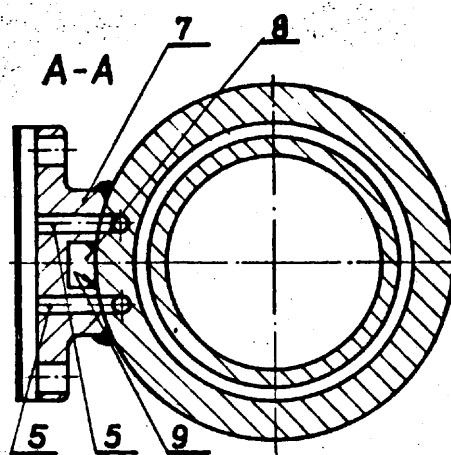
85 12 13

Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice, Polska (Rajmund Kłusek, Jerzy Pilarski, Zbigniew Krzyszkowski, Zbigniew Dziedzic).

**Cylinder siłownika hydraulicznego, zwłaszcza podpory hydraulicznej obudowy górniczej**

**Przedmiotem** wzoru użytkowego jest cylinder siłownika hydraulicznego, zwłaszcza podpory hydraulicznej obudowy górniczej, w którym doprowadzenie hydraulicznego medium do przestrzeni po obydwu stronach tłoka odbywa się poprzez kanały usytuowane w jego ścianie równoległe do osi cylindra.

Cylinder siłownika hydraulicznego według **wzoru** charakteryzuje się tym, że wloty do kanałów znajdują się na **je jednym** poziomie względem dna cylindra i łączą się z kanałami (5) w kostce zamocowanej do powierzchni cylindra, przy czym kostka przylega do cylindra klockami (7), przez które przechodzą kanały (5) a klocki (7) są od siebie oddzielone przestrzenią (8), wzdłuż której układa się spoiny (9). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 76135

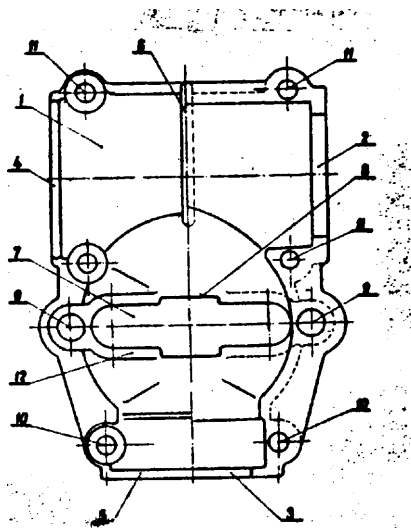
85 12 09

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzącej "MEPROZET", Gdańsk, Polska (Tadeusz Bujko, Stanisław Stężała, Teodozy Durkiewicz, Zbigniew Grabowski, Zbigniew Sochalski).

**Korpus zaworu rurowego**

Celem wzoru jest opracowanie lekkiej i zwartej konstrukcji korpusu zaworu rurowego nie wymagającej użycia aluminium.

Ti korpusie zaworu górne powierzchnie zaciskowe (2) usytuowane są na **zewnątrz** osi otworów (11) i mają szerokość równą podwójnej grubości ścianki korpusu (1) oraz wzmocnione są nadlewami (4) o szerokości równej grubości ścianki korpusu (1). Dolna powierzchnia zaciskowa (3), usytuowana poniżej osi otworów (10), ma szerokość równą grubości ścianki korpusu (1) i wzmocniona jest również od strony zewnętrznej nadlewem (5) o tej samej grubości. Część górna korpusu (1) wzmocniona jest od zewnątrz nadlewem (5) również o tej samej grubości. Rozstaw osi otworów (9) jest większy od rozstawu osi otworów (11). (1 zastrzeżenie)

F16K  
C05D

W. 76188

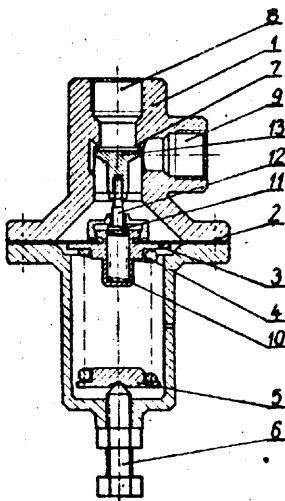
85 12 18

Biuro Projektowe i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice, Polska (Zbigniew Gawron),

#### Grzybkowy zawór przepustowy

**Wzór** użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji grzybkowego zaworu przepustowego, w której **niezależnie** od siły nacisku sprężyny oddziałującej na membranę, siła docisku zawieradła do gniazda zaworu byłaby w przybliżeniu **stała**.

V zaworze według wzoru, zawierającym membranę (2) znajdującą się pod naciskiem walcowej, śrubowej sprężyny głównej (4) zawieradło ma korpus (3) przymocowany do membrany (2), wewnątrz którego **znajduje się** walcowa komora, a w niej umieszczona jest walcowa, śrubowa sprężyna pomocnicza (10). **Jednym** końcem sprężyna pomocnicza (10) **oparta jest** o dno komory w korpusie zawieradła (3), a drugim **końcem** - o tarczę (11), stanowiącą podstawę trzonka (12), do którego przymocowany jest grzybek (13) zawieradła. Zawieradło współpracuje z gniazdem (7) usytuowanym współosiowo do membrany (2), które wykonane jest w korpusie (1) zaworu po przeciwnej stronie membrany (2) w stosunku do sprężyny głównej (A), (2 zastrzeżenia)



F16K

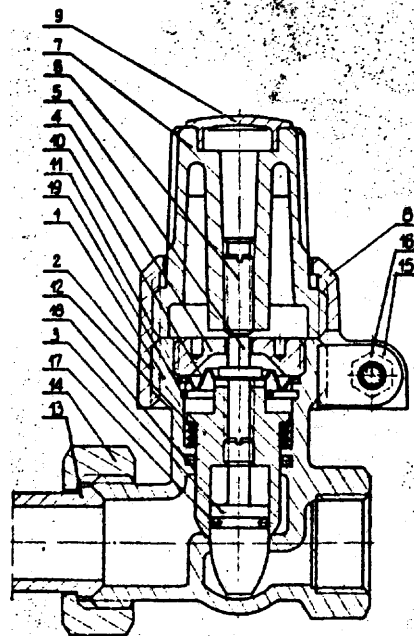
W. 76655

86 02 20

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "Instal", Warszawa, Polska; Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska (Wojciech Kołodziejczyk, Jan Nowicki, Leszek Drózd, Franciszek Kołodziejczyk),

#### Zawór grzejnikowy z podwójną regulacją

**Celem** wzoru jest zapewnienie całkowitej szczelności zewnętrznej **zaworu**. Zawór grzejnikowy z podwójną regulacją charakteryzuje się **tym, że** zespół głowicy ręcznej wraz z trzpieniem (5) oddzielony jest od zespołu podwójnego grzybka membraną (10). (1 zastrzeżenie)



F24C

W. 76149

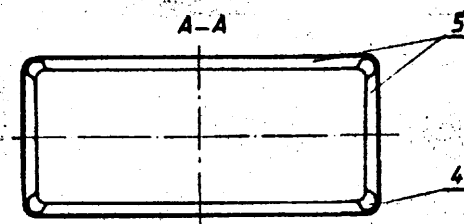
85 12 11

Radomska Fabryka Wytwarzania Metalowych "POL-METAL", Radom, Polska (Wiktor Gałek, Mirosław Nowociński, Bolesław Kuzia).

#### Kuchenska elektryczna

**Celem** wzoru użytkowego jest skonstruowanie kuchenki bez elementów dystansowych łączących wylotczki dolne z wylotczką górną.

Kuchenska charakteryzuje się **tym, że** wylotczka dolna korpusu kuchenki ma narożniki (4) powstałe po częściowym okrojeniu wywinięcia materiału po tłoczeniu (1 zastrzeżenie)



F25D

W. 76153

85 12 13

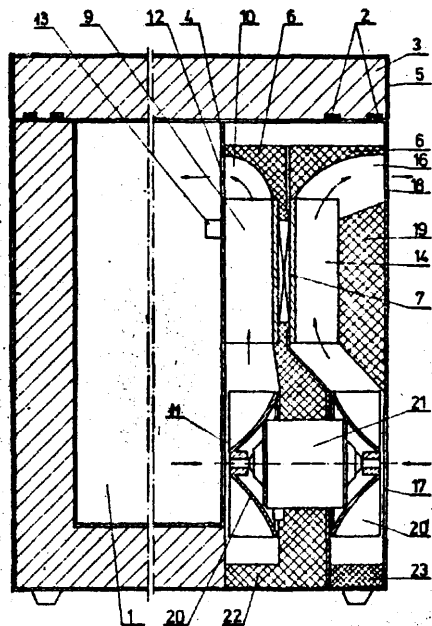
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska  
(Marceli Czachor, Justyn Mikołajczak, Roman  
Osiński, Bogdan Szkup, Tomasz Wartanowicz).

#### Pojemnik izotermiczny

Celem wzoru użytkowego jest **skonstruowanie pojemnika**, umożliwiającego przechowywanie produktów spożywczych w temperaturze niższej lub wyższej od temperatury otoczenia.

Pojemnik **izotermiczny** charakteryzuje się, tym, że moduł termoelektryczny (7) ma złącze wewnętrzne osadzone poprzez przekładkę elektrycznie izolującą na wymienniku ciepła (9) umieszczonym w kanale (10) przepływu czynnika chłodzącego, usytuowanym w warstwie tworzywa izolacyjnego (6). Na wewnętrznej powierzchni ścianki wewnętrznej (4) osadzony jest termostat (13). Złącze zewnętrzne modułu (7) umieszczone jest w warstwie tworzywa (6) i zaopatrzone jest w wymiennik ciepła (14).

Ponadto, w otworze (11) i wlocie (17) usytuowane są wirniki (20, 20') napędu czynnika chłodzącego osadzone na wale silnika elektrycznego (21). Poniżej otworu (11) umieszczona jest kierownica (22), zaś poniżej wlotu (17) jest umieszczona kierownica (23) czynnika chłodzącego. (1 zastrzeżenie)



W. 76154

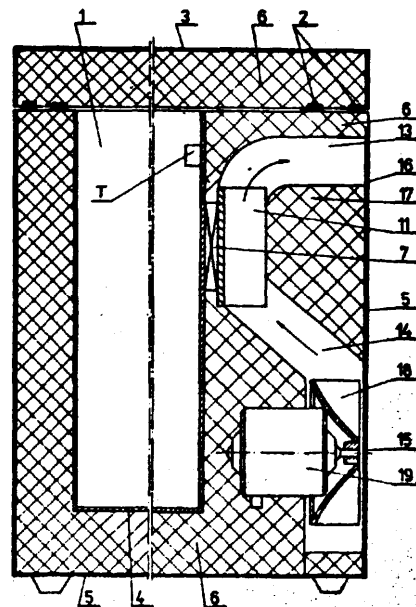
B5 12 13

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska  
(Marceli Czachor, Justyn Mikołajczak, Roman  
Osiński, Bogdan Szkup, Tomasz Wartanowicz, Bo-  
gumiła Ziętara).

#### Pojemnik izotermiczny

Celem wzoru użytkowego jest **skonstruowanie pojemnika przystosowanego do przechowywania środków spożywczych w temperaturze wyższej lub niższej niż temperatura otoczenia**.

Pojemnik **izotermiczny** charakteryzuje się, tym, że zawiera moduł termoelektryczny (7) ze złączem wewnętrznym osadzonym poprzez pierwszą przekładkę elektrycznie izolującą na zewnętrznej powierzchni ścianki wewnętrznej (5) termicznie przewodzącej, na której wewnętrznej powierzchni jest umieszczony termostat (T), zaś złącze



zewnętrzne modułu (7) umieszczone jest w warstwie tworzywa izolacyjnego (6) i zaopatrzone jest w wymiennik ciepła (11) osadzony na złączu zewnętrznym poprzez przekładkę elektrycznie izolującą w kanale (13) przepływu czynnika chłodzącego, zaopatrzonym we wlot (15) i wylot (16) oraz kierownice (17) czynnika chłodzącego. (1 zastrzeżenie)

F25D

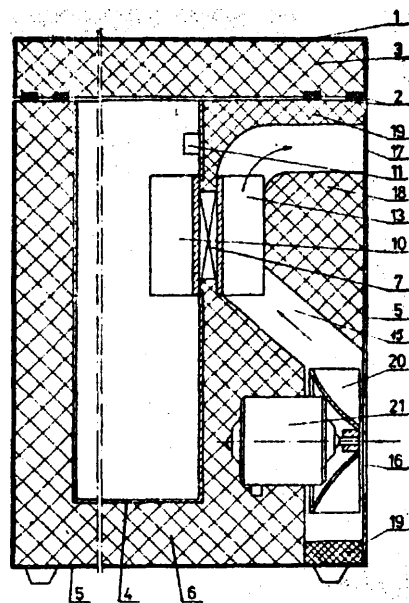
W. 76155

85 12 13

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska  
(Marceli Czachor, Justyn Mikołajczak, Roman  
Osiński, Bogdan Szkup, Tomasz Wartanowicz).

#### Pojemnik izotermiczny

Celem wzoru użytkowego jest **skonstruowanie pojemnika przystosowanego do przechowywania środków spożywczych w temperaturze wyższej lub niższej niż temperatura otoczenia**.



Pojemnik izotermiczny zawiera moduł termoelektryczny (7) ze złączem wewnętrznym osadzonym poprzez przekładkę izolacyjną na wymienniku ciepła (10) umieszczonym wewnątrz pojemnika (1), zaś złącze zewnętrzne modułu, umieszczone jest w warstwie tworzywa izolacyjnego (6) i zaopatrzone jest w wymiennik ciepła (13) osadzony na złączu zewnętrznym poprzez przekładkę

izolacyjną w kanale (15) przepływu czynnika chłodzącego, utworzonym w warstwie (6), zaopatrzonym we wlot (16) umieszczony w ścianie zewnętrznej (5) oraz kierownice czynnika chłodzącego (18, 19). We wlocie (16) usytuowany jest wirnik (20) napędzany czynnikiem chłodzącym osadzony na wale silnika elektrycznego (21). (1 zastrzeżenie)

#### dział G FIZYKA

G01C  
F16

W. 76171

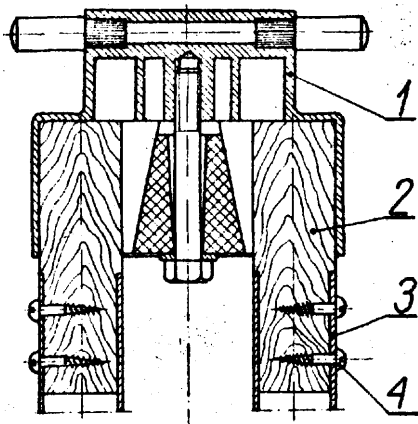
85 12 16

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska  
(Ryszard Kazana).

#### Statyw geodezyjny

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji statywu dobrze tłumiącej drgania, a tym samym nadającej się do współpracy z automatycznymi instrumentami geodezyjnymi.

Statyw ma, pomiędzy zawiasami (1) nóg i metalowymi rurami stałych nóg (3), pośrednie elementy (2) z materiału o wysokich właściwościach tłumienia drgań, przy czym rury stałych nóg (3) nasunięte są na pośrednie elementy (2) i przykręcone wkrętami (4)» (1 zastrzeżenie)



G01C

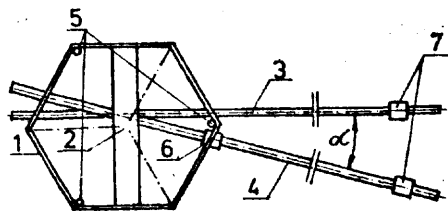
W. 76197

85 12 20

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,  
Gliwice, Polska (Marian Bietkowski).

#### Urządzenie do rejestracji położenia elementów przestrzeni

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji urządzenia łatwej i prostej do ustawienia przy pracach przygotowawczych do rejestracji.



Urządzenie składa się z sześciociennej obejmy (1) z otworami, w których umieszczone są tyczki geodezyjne (2, 3, 4). Dwie tyczki (2, 3) zajmują położenie stałe. Tyczka (A) pozioma jest ruchoma. Śruby (5) pozwalają na poziomowanie obejmy (1), gniazda (6) - na stabilizację stojaka tyczki poziomej (A). Suwliwe gniazda na śrubie tyczek poziomych (3 i 4) pozwalają na stabilizację położenia tyczek poziomych (3 i A). (1 zastrzeżenie)

G01C

W. 77041

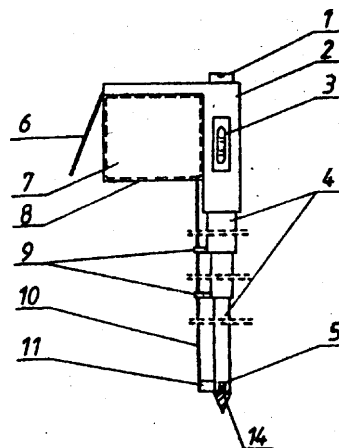
86 04 1

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Marian Krzeszowski, Kazimierz Ćmielewski, Janusz Kuchmister).

#### Łata geodezyjna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania łaty geodezyjnej umożliwiającej wykonanie pomiarów geodezyjnych w takich miejscach, gdzie utrudnione jest posługiwanie się typowymi monolitycznymi łatami geodezyjnymi oraz pomiarów konstrukcji inżynierskich o niewielkich gabarytach.

Łata ma korpus (2), na którym zamocowany jest pojemnik (8; z pokrywą (6) na pudełkowy przymiar wstęgowy (7). Do korpusu przymocowane są również elementy teleskopowe (4), z których każdy, oprócz ostatniego ma w swej dolnej części obejmę (9). Ostatni element teleskopowy (4), w dolnej części ma ramię (11), do którego przymocowany jest koniec przymiaru wstęgowego (10), a od strony spodniej ma otwór (5), w którym osadzona jest wymienna stopka (14), przy czym na górnej powierzchni korpusu (2) osadzona jest libela pudełkowa (1) a na bocznej powierzchni osadzona jest libela rurkowa (3). (2 zastrzeżenia)



G01G

W. 76046

85 11 28

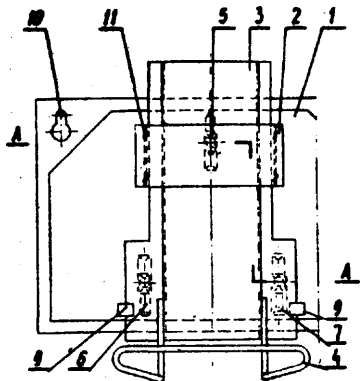
Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy-Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Henryk Cwikliński, Witold Rosenkiewicz).

#### Mechanizm suwakowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu suwakowego, nadającego się do stosowania zwłaszcza w wagach wiszących.

Mechanizm suwakowy według wzoru charakteryzuje się tym, że ma łożyska toczne (6 i 7) usytuowane między płytą nośną (1) a suwakiem (3), natomiast łożysko toczne (5) między suwakiem (3) a mostkiem (2).

(2 zastrzeżenia)



G01G

W. 76047

85 11 28

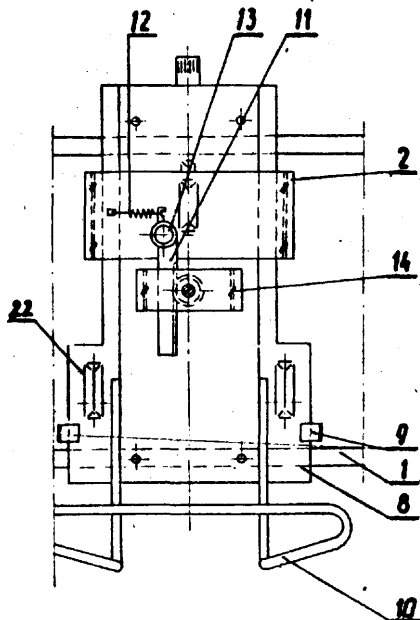
Ośrodek Techniki i Organizacji - WZSP, Bydgoszcz, Polska (Henryk Cwikliński, Witold Rosenkiewicz, Tadeusz Bednarek).

#### Waga

Celem wzoru jest uproszczenie konstrukcji i ułatwienie obsługi wagi.

Waga składająca się z płyty nośnej, suwaka, łożysk tocznych, listwy zębatej, koła zębatego, pokrętła regulacyjnego oraz obudowy z szalką, charakteryzuje się tym, że listwa zębata (11) usytuowana jest na mostku (2) i jest elementem nieruchomym w stosunku do koła zębatego zamocowanego na wsporniku (14) ruchomego suwaka (8).

(4 zastrzeżenia)



G01K

W. 76193

85 12 18

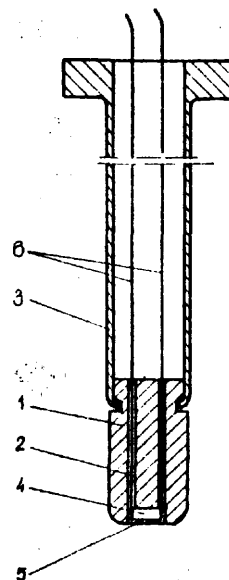
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Darski).

#### Sonda do pomiaru temperatury, zwłaszcza ciał stałych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sondy o małej bezwładności cieplnej umożliwiającej pomiar szybkich zmian temperatury jej otoczenia, o zwiększonej szybkości i dokładności pomiaru.

Sonda według wzoru użytkowego ma czujnik temperatury (4) zamocowany wewnątrz wybrania (5) osłony (1) w postaci kształtki ceramicznej z przynajmniej jednym otworem przelotowym (2), przy czym końcówka obudowy (3) zaciśnięta jest na pierścieniowym występie zewnętrznym osłony (1).

(1 zastrzeżenie)

G01L  
B01D

W. 76142

85 12 12

Zakład Elektrod Węglowych "1 Maja", Racibórz, Polska (Jan Arndt, Alfred Spata).

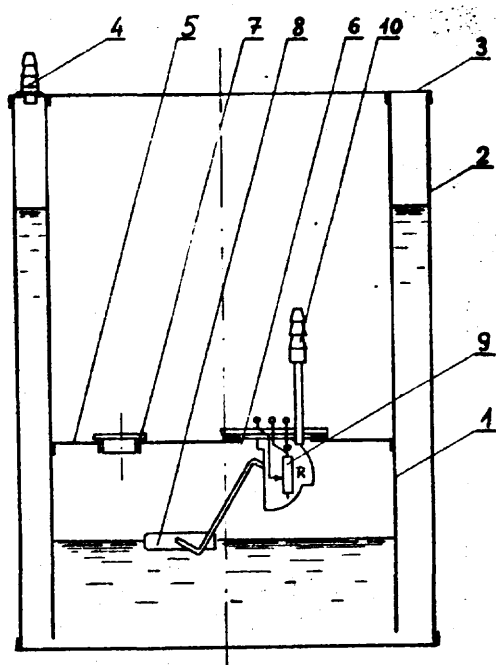
#### Urządzenie do pomiaru ciśnienia

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji urządzenia działającego niezawodnie i z dużą dokładnością w środowisku stosunkowo dużego zapylenia.

Urządzenie do pomiaru ciśnienia, zwłaszcza dla określenia stopnia zanieczyszczenia filtrów w instalacjach odpylających, ma dwa naczynia - wewnętrzne (1) oraz zewnętrzne (2). Naczynia mają kształt walców, przy czym naczynie zewnętrzne (2) zakończone jest dnem. Stosunek średnicy naczynia wewnętrznego (1) do średnicy naczynia zewnętrznego (2) mieści się w zakresie od 1:1,3 do 1:1,1. Naczynia te połączone są pokrywą pierścieniową (3) z króćcem odprowadzającym (4). Ponadto manometr ma pokrywę (5), której odległość od krawędzi górnej naczyń wynosi 2/3 do 3/4 wysokości naczynia zewnętrznego.

Pokrywa ma otwór (7) dla doprowadzenia cieczy oraz otwór wyprowadzający (6) dla czujnika sygnalizatora różnicy ciśnień. Czujnik ten zawiera pływak (8) połączony układem dźwigniowym z nadajnikiem pomiarowym (9) i króćcem doprowadzającym (10).

(1 zastrzeżenie)



G06K

W. 76162

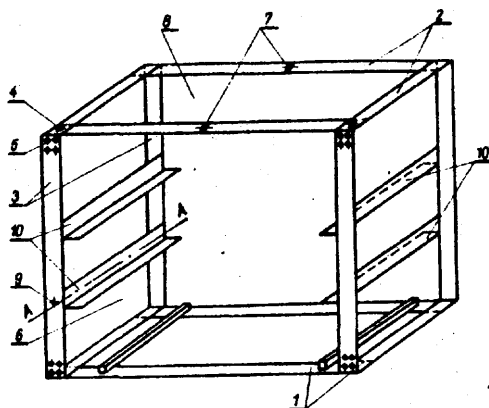
85 12 13

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Romuald Borek, Jan Kiełbus, Andrzej Wołoch).

#### Kaseta modułowa mikrokomputera

Celem wzoru **jest** opracowanie **prostej** konstrukcji kasety zapewniającej dobre warunki chłodzenia pakietów i bloków **modułowych**.

Kaseta według wzoru użytkowego składa się z czterech listew ceowych dolnych (1) i górnych (2) połączonych **rozłącznie** ze sobą listwami profilowymi pionowymi (3), przy czym do listew profilowych, pionowych (3) mocowane są **rozłącznie** **ściany boczne** (6), a do listew ceowych górnych (2) **mocowana** jest **ściana górna** (8). **Natomiast** wewnątrz kasety do listew profilowych pionowych (3) mocowane są **rozłącznie** listwy (10) o przekroju **kątowym**. (1 zastrzeżenie)



G06K

W. 76163

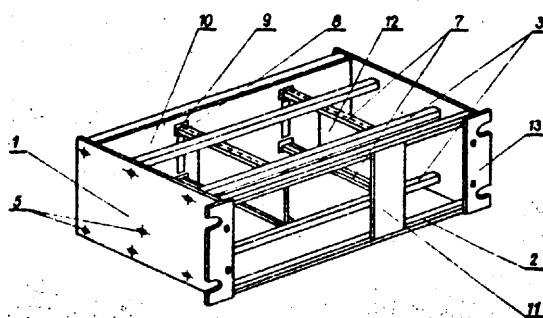
85 12 13

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Romuald Borek, Jan Kiełbus, Andrzej Wołoch).

#### Kaseta modułowa mikrokomputera

Celem wzoru **jest** zapewnienie mocowania w kasecie dużej ilości pakietów przy jednoczesnej niewielkiej objętości i masie samej kasety.

Kaseta składa się z dwóch ścian **bocznych** (1) połączonych **rozłącznie** ze sobą dwoma listwami kształtowymi, czołowymi (2), wewnętrznymi (3) i **tylnymi**. Do listew kształtowych wewnętrznych (3), równoległe do ścian bocznych (1), mocowane są **rozłącznie** **jedne końce przewodnic ślizgowych** (7), a drugie ich końce kształtowe (8) osadzone są w otworach (9) **plateru** (10), który **mocowany** jest do listew tylnych. Do listew czołowych (2) mocowane są **rozłącznie** płyty (11) pakietów (12) umieszczonych w przewodnicach ślizgowych (7). (i zastrzeżenie)



G06K

W. 76164

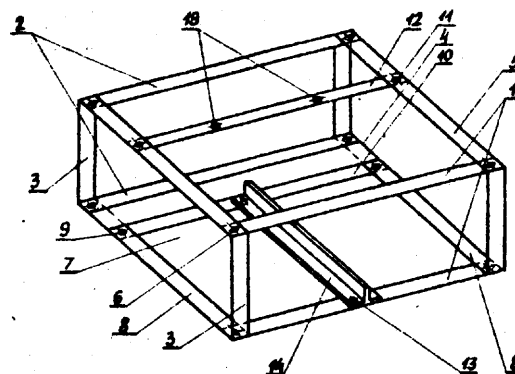
85 12 13

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Romuald Borek, Jan Kiełbus, Andrzej Wołoch).

#### Obudowa dysków elastycznych dostosowana do współpracy z mikrokomputerem

Celem wzoru **jest** opracowanie **lekkiej i sztywnej** konstrukcji obudowy zapewniającej wymagane mocowania **napełnów** pomiędzy dyskowymi przy zachowaniu dobrych warunków chłodzenia od góry i od dołu.

Obudowa składa się z dwóch listew poprzecznych **przednich** (1) i **tylnych** (2) połączonych kształtownikami pionowymi (3) i **zespolonymi** ze sobą listwami wzdłużnymi dolnymi (4) i górnymi (5), do których mocowane są **ściany boczne** (7). Do listew (4) mocowane są **rozłącznie** listwy (8) o przekroju kątowym, do których w pobliżu tylnej ścianki przymocowana **jest** listwa poprzeczna (10), a nad nią do listew (5) przymocowana **jest** listwa poprzeczna oporowa (12). W **środkowym** położeniu do listwy **poprzecznej** przedniej



wym położeniu do listwy poprzecznej przedniej dolnej (1) i listwy (10) mocowana jest rozłącznie listwa wzdłużna (14) o przekroju teowym.  
(1 zastrzeżenie)

G06K

W. 76195

85 12 19

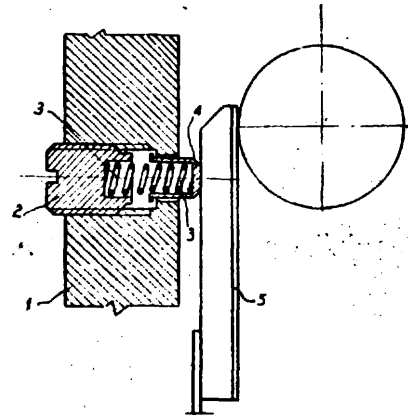
Zakłady Mechaniczno-Praczyzyjne "MERA-BŁONIE", Błonie k. Warszawy, Polska (Krzysztof Bańkowski, Stanisław Prosiński).

Urządzenie do regulacji docisku głowicy w drukarkach termicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości wypadania sprężyn dociskowych głowicy termicznej do wałka przy wymianie głowicy, zapewnienia stałej siły docisku przy odchylaniu głowicy od wałka drukarskiego przy wprowadzaniu papieru i ułatwienia montażu dzięki wkładaniu sprężyn dociskowych bez kontaktu z głowicami termicznymi poza drukarką.

Urządzenie ma wkręt regulacyjny (2) z nieprzelotowym otworem, wkręcony w płytę (1). W

otworze płyty (1) umieszczony jest swobodnie kubek (4) z kołnierzem. W kubku (4) umieszczony jest swobodnie wystający koniec sprężyny (3).  
(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

H01L

W. 76126

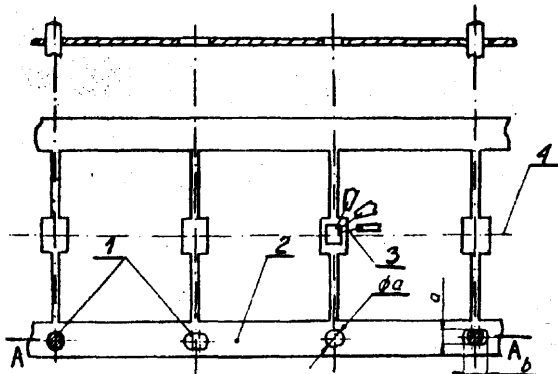
85 12 10

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Roman Hajduk).

Pasek do montażu przyrządów półprzewodnikowych

Przedmiotem wzoru jest pasek do montażu przyrządów półprzewodnikowych, którego konstrukcja nie powoduje wyginania się paska.

Pasek ma powtarzające się wzdłuż osi (4) paski (2) pary otworów ustalających (1), a w każdej parze w kierunku prostopadłym do osi paska wymiar otworów jest jednakowy, natomiast w kierunku równoległym do osi paska wymiary otworów różnią się od siebie.  
(1 zastrzeżenie)

H01R  
B60Q

W. 75611

85 09 23

Waldemar Witkiewicz, Wrocław, Jerzy Kowalczyk, Wrocław, Polska (Waldemar Witkiewicz, Jerzy Kowalczyk).

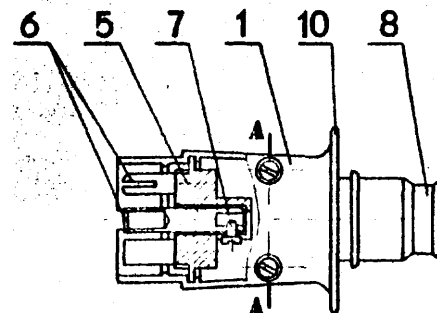
Wtyczka złącza wtyczkowego 7-biegunowego z bolcami ruchomymi

Cele wzoru użytkowego jest skonstruowanie wtyczki zapewniającej łatwe łączenie i rozłącza-

nie z gniazdem oraz łatwość montażu i demontażu.

Wtyczka zaopatrzona jest w bolce (6) zamocowane we wkładce (5) zamkniętej w obudowie (1).

Wtyczka służy do łączenia instalacji elektrycznej przyczepy z instalacją pojazdu ciągnącego.  
(3 zastrzeżenia)

H01R  
H02G

W. 76915

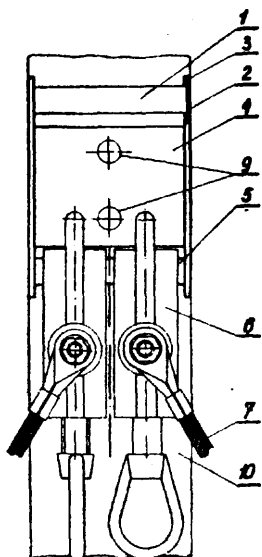
86 03 28

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego "ELEKTROBUDOWA", Katowice, Polska (Ryszard Tomaszewski, Jerzy Chmielewski).

Uchwyt do przyłączenia uziemienia przenośnego do urządzenia elektrycznego

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie uchwytu odznaczającego się dużą funkcjonalnością oraz łatwością wykonania. Uchwyt charakteryzuje się tym, że przyłączeniowy zaczepek (1) znajduje się pomiędzy równoległe do siebie usytuowanymi ściankami (3), a poprzeczka (A) usytuowana jest do tych ścianek prostopadle oraz zaopatrzona jest w przelotowe, mocujące otwory (9).

(4 zastrzeżenia)



H05B

W. 76208

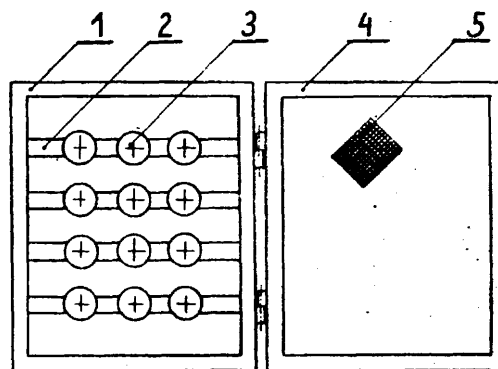
85 12 20

Przedsiębiorstwo Budownictwa Komunalnego  
Września, Polska (Leszek Ignaszak, Leszek Ko-  
niecza, Krzysztof Charzewski, Marek Maciejewski).

#### Piec do ogrzewania płytek podłogowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pie-  
ca do ogrzewania płytek **podłogowych** z tworzyw  
sztucznych, bezpiecznego w **stosowaniu**.

Piec ma wewnątrz **obudowy** (1) listwy (2),  
na których zamocowane są lampowe **promienniki** pod-  
czerwieni (3). **Nad** lampowymi promiennikami pod-  
czerwieni (3; **znajduje się** **odchylnie** zamocowana  
**rama** (4) z siatką (5). (1 zastrzeżenie)



H05K

W. 76125

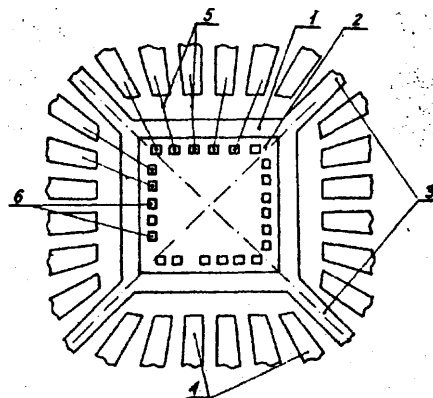
85 12 10

Instytut Technologii Elektronowej, Warsza-  
wa, Polska (Roman Hajduk)

#### Platforma montażowa ażuru do montażu przyrządów półprzewodnikowych

Przedmiotem **wzoru jest** platforma montażowa  
ażuru **do** montażu przyrządów półprzewodnikowych,  
szczególnie układów scalonych dużej skali in-  
tegracji.

Platforma według wzoru ma w narożach szel-  
ki podtrzymujące (3) (3 zastrzeżenia)



## Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 19/86

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. <sup>4</sup> | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1             | 2                     | 3      |
| 250794        | C07D                  | 24     |
| 251894        | E06B                  | 35     |
| 252276        | C04B                  | 23     |
| 252314        | B65G                  | 20     |
| 252317        | E21D                  | 38     |
| 252332        | G01R                  | 50     |
| 252333        | C13K                  | 30     |
| 252334        | C02F                  | 22     |
| 252336        | A61B                  | 3      |
| 252337        | E21C                  | 36     |
| 252342        | C08J                  | 28     |
| 252348        | C10K                  | 29     |
| 252349        | B22C                  | 11     |
| 252350        | B01D                  | 6      |
| 252351        | C04B                  | 24     |
| 252352        | C02F                  | 22     |
| 252353        | BOU                   | 6      |
| 252356        | C07D                  | 24     |
| 252357        | C22C                  | 31     |
| 252358        | E04B                  | 33     |
| 252359        | C07K                  | 27     |
| 252360        | B41L                  |        |
| 252364        | A23L                  | 3      |
| 252365        | B29D                  | 16     |
| 252373        | B65G                  | 2P     |
| 252374        | E21D                  | 38     |
| 252378        | B01J                  | 6      |
| 252379        | F16H                  | 42     |
| 252380        | H04M                  | 59     |
| 252384        | C09K                  | 28     |
| 252385        | C22C                  | 31     |
| 252386        | E21B                  | 35     |
| 252396        | B01D                  | 7      |
| 252399        | B65B                  | 19     |
| 252404        | B24B                  | 14     |
| 252407        | B64D                  | 19     |
| 252408        | B25B                  | 15     |
| 252409        | B63B                  | 19     |
| 252410        | B25J                  | 15     |
| 252411        | B21C                  | 10     |
| 252412        | G01M                  | 47     |
| 252414        | F16G                  | 41     |
| 252415        | F24B                  | 44     |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. <sup>4</sup> | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1             | 2                     | 3      |
| 252420        | B27C                  | 15     |
| 252421        | C08G                  | 27     |
| 252422        | C08G                  | 27     |
| 252424        | B65H                  | 21     |
| 252427        | G05F                  | 54     |
| 252428        | G01V                  | 53     |
| 252431        | F23K                  | 43     |
| 252436        | G01S                  | 52     |
| 252437        | G06F                  | 54     |
| 252438        | H01C                  | 57     |
| 252440        | G01J                  | 46     |
| 252442        | C07F                  | 26     |
| 252446        | E21D                  | 39     |
| 252451        | H04M                  | 60     |
| 252453        | D03D                  | 31     |
| 252454        | G11B                  | 56     |
| 252455        | C02F                  | 23     |
| 252458        | H02K                  | 59     |
| 252459        | B23B                  | 12     |
| 252460        | H01L                  | 57     |
| 252461        | B21F                  | 10     |
| 252466        | C22C                  | 31     |
| 252468        | G01N                  | 48     |
| 252470        | C09D                  | 28     |
| 252474        | A61K                  | 5      |
| 252476        | E02F                  | 33     |
| 252477        | E21C                  | 36     |
| 252478        | E21C                  | 37     |
| 252480        | G01N                  | 48     |
| 252481        | G01N                  | 48     |
| 252483        | E02F                  | 33     |
| 252492        | H01B                  | 56     |
| 252494        | B22C                  | 11     |
| 252495        | E21D                  | 39     |
| 252498        | G01L                  | 47     |
| 252500        | H04N                  | 60     |
| 252501        | E04F                  | 34     |
| 252502        | G01W                  | 53     |
| 252503        | A61B                  | 4      |
| 252504        | A61B                  | 4      |
| 252505        | G01N                  | 48     |
| 252506        | H01L                  | 57     |
| 252511        | G01N                  | 49     |

| 1        | 2    | 3        |
|----------|------|----------|
| 252512   | D04B | 32       |
| 252532   | B23P | 13       |
| 252535   | C04B | 24       |
| 252536   | F16D | 41       |
| 252537   | G05B | 54       |
| 252539   | G01R | 50       |
| 252540   | C08B | 27       |
| 252541   | C08G | 27       |
| 252543   | C11D | 29       |
| 252546   | C07D | 25       |
| 252565   | F16K | 42       |
| 253542   | B23C | 13       |
| 253655 T | B66F | 21       |
| 253787   | B03D | 7        |
| 253824   | A01N | 2        |
| 254453   | B01D | 7        |
| 254700   | C07D | 25       |
| 254838 T | H01R | 58       |
| 254966   | C23G | 31       |
| 255508 T | E21B | 36       |
| 255810   | C07D | 25       |
| 255818 T | B63H | 19       |
| 255834   | H01M | 58       |
| 255835   | B01D | 7        |
| 255837   | G01F | 46       |
| 255853 T | B01D | 8        |
| 255857 T | E21D | 39       |
| 255860 T | F23D | 43       |
| 255862 T | C03B | 23       |
| 255864 T | A01C | 1        |
| 255868 T | C10M | 29       |
| 255879 T | C04B | 24       |
| 255887 T | A62D | 5        |
| 255912   | E21B | 36       |
| 255919 T | C21C | 30       |
| 255936   | G09F | 55       |
| 255951 T | C01B | 22       |
| 255970 T | F23D | 43       |
| 255989 T | A63H | 5        |
| 256008 T | A47D |          |
| 256012   | C12N | 30       |
| 256018 T | F02F | 40       |
| 256021 T | G01K | 7        |
| 256022 T | B29C | 16       |
| 256029 T | B01D | <b>8</b> |
| 256044 T | H03D | 59       |
| 256045 T | G01N | 49       |
| 256057 T | C12G | 30       |

| 1        | 2           | 3         |
|----------|-------------|-----------|
| 256061 T | G01B        | 45        |
| 256062 T | C10J        | 29        |
| 256073T  | B23Q        | 14        |
| 256083 T | C07D        | 26        |
| 256104   | A61G        | 5         |
| 256115   | F26B        | 44        |
| 256126 T | B65D        | 20        |
| 256147 T | B22F        | 12        |
| 256179 T | E05D        | 35        |
| 256186 T | B01D        | 8         |
| 256191 T | C01N        | 49        |
| 256192 T | G01B        | 46        |
| 256193 T | F04D        | 40        |
| 256194 T | C01N        | 50        |
| 256195   | B61F        | 18        |
| 256197   | A01L        | 1         |
| 256198 T | E01C        | 33        |
| 256206   | F27B        | <b>45</b> |
| 256209   | C12N        | 30        |
| 256273 T | G01R        | 51        |
| 256280 T | B23Q        | 14        |
| 256283 T | B24B        | 15        |
| 256284   | E21C        | 37        |
| 256285   | K21C        | <b>37</b> |
| 256289 T | H03J        | 59        |
| 256290 T | B05B        | 9         |
| 256309 T | B04C        | 9         |
| 256319   | E21C        | 38        |
| 256327   | A61F        | 4         |
| 256330 T | B65G        | 20        |
| 256332 T | C09C        | 28        |
| 256333 T | G01H        | 46        |
| 256349 T | E01B        | 32        |
| 256354 T | G03B        | 53        |
| 256356 T | B61D        | 18        |
| 256372   | A23G        | 2         |
| 256380 T | C09B        | 28        |
| 256399   | G01R        | 51        |
| 256404 T | E21F        | 40        |
| 256408 T | A22C        | 2         |
| 256419 T | H01H        | 58        |
| 256420 T | H01R        | 58        |
| 256431 T | G06F        | 54        |
| 256438   | B22D        | 11        |
| 256444   | 007H        | 26        |
| 256446 T | B60R        | <b>17</b> |
| 256450   | F27B        | 45        |
| 256451   | <b>B01D</b> | <b>8</b>  |

| 1               | 2           | 3         |
|-----------------|-------------|-----------|
| 256454          | <b>B01D</b> | 9         |
| <b>256457</b> T | F16L        | 42        |
| 256462 T        | F24D        | 44        |
| 256476          | <b>F23C</b> | 43        |
| 256518 T        | <b>B43L</b> | 17        |
| 256635          | <b>B62K</b> | <b>18</b> |
| 256636          | <b>B62D</b> | 18        |
| 256647          | A23J        | 3         |
| 256658          | <b>G09F</b> | <b>55</b> |
| 256934          | <b>B41F</b> | 16        |
| 256992          | B23B        | <b>12</b> |
| 257165          | <b>B01J</b> | <b>9</b>  |
| 257449          | <b>B23P</b> | 13        |
| 257657          | <b>C11D</b> | 29        |

| 1             | 2           | 3         |
|---------------|-------------|-----------|
| 257882        | <b>F16L</b> | <b>42</b> |
| 258132        | <b>E01B</b> | <b>32</b> |
| <b>258279</b> | <b>C11D</b> | <b>29</b> |
| 258336 T      | <b>F16F</b> | <b>41</b> |
| 258398        | <b>G06F</b> | 55        |
| 258510 T      | <b>C03C</b> | 23        |
| 258751        | <b>B21B</b> | 9         |
| 258789        | <b>G01R</b> | 51        |
| 258878        | <b>B65G</b> | 21        |
| 258933        | <b>G01R</b> | 52        |
| 258944        | <b>E04B</b> | <b>34</b> |
| 259010 T      | <b>E05B</b> | 34        |
| 259285        | <b>G01R</b> | 52        |

## Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 19/86

| Mr zgłoszenia | Int. CL. <sup>4</sup> | Strona | Nr zgłoszenia | Int. C1 | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|---------------|---------|--------|
| 75307         | A63H                  | 63     | 76178         | A47F    | 62     |
| 75611         | H01R                  | 81     | 76179         | A47F    | 62     |
| 7585Ü         | A61B                  | 63     | 76180         | A47F    | 62     |
| 76032         | B66C                  |        | 76181         | A47F    | 62     |
| 76046         | G01G                  | 79     | 76182         | F16C    | 74     |
| 76047         | G01G                  | 79     | 76183         | B21C    | 65     |
| 76052         | F04D                  | 74     | 76184         | E06B    | 72     |
| 76124         | A01K                  | 61     | 76185         | B28B    | 69     |
| 76125         | H05K                  | 82     | 76187         | B29C    | 69     |
| 76126         | H01L                  | 81     | 76188         | F16K    | 76     |
| 76129         | B25B                  | 67     | 76190         | E01D    | 70     |
| 76131         | F16D                  | 4      | 76191         | F16D    | 74     |
| 76133         | A47J                  | 63     | 76192         | E21D    | 73     |
| 76135         | F16K                  | 75     | 76193         | G01K    | 79     |
| 76141         | B27C                  | 68     | 76195         | G06K    | 81     |
| 76142         | G01L                  | 79     | 76197         | G01C    | 78     |
| 76143         | B23Q                  | 66     | 76202         | B23Q    | 66     |
| 76147         | B21F                  | 66     | 76204         | B24D    | 67     |
| 76149         | F24C                  | 76     | 76207         | A01G    | 61     |
| 76150         | E04B                  | 70     | 76208         | H05B    | 82     |
| 76152         | F16J                  | 75     | 76210         | E03C    | 70     |
| 76153         | F25D                  | 77     | 76239         | B26B    | 68     |
| 76154         | F25D                  | 77     | 76318         | A45C    | 61     |
| 76155         | F25D                  | 77     | 76353         | E21C    | 73     |
| 76156         | B08B                  | 64     | 76655         | F16K    | 76     |
| 76157         | F16J                  | 75     | 76782         | B27G    | 68     |
| 76160         | E21C                  | 72     | 76815         | A63H    | 64     |
| 76161         | E04H                  | 71     | 76816         | A63H    | 64     |
| 76162         | G06K                  | 80     | 76915         | H01R    | 81     |
| 76163         | G06K                  | 80     | 77033         | E05F    | 71     |
| 76164         | G06K                  | 80     | 77041         | G01C    | 78     |
| 76166         | B21D                  | 65     | 77050         | E21C    | 73     |
| 76168         | E01F                  | 70     | 77081         | E06C    | 72     |
| 76169         | B21D                  | 65     | 77082         | E06C    | 72     |
| 76171         | G01C                  | 78     | 77084         | E04B    | 71     |
| 76175         | B24B                  | 67     | 77093         | B23B    | 66     |
| 76177         | B26B                  | 68     |               |         |        |

## S P I S    T R E Ś C I

### I. Wynalazki

|                                                                                                                | Str. |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie .....                                                                    | 1    |
| Dział D - Różne procesy przemysłowe; Transport .....                                                           | 6    |
| Dział        C                -                Chemia                i                matalurgia.....          | 22   |
| Dział        D                -                Włókiennictwo                i                papiernictwo..... | 31   |
| Daiał E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone .....                                                  | 32   |
| Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewania; Uzbrojenia;<br>Technika minerska .....                           | 40   |
| Dział                            G                            -                            Fizyka.....         | 45   |
| Dział H -                                            Elektrotechnika.....                                      | 56   |
| Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków .....                                                                    | 83   |

### II. Wzory użytkowe

|                                                                                                                                                |    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Dział        A                -                Podstawowa                potrzeby                ludzkie.....                                  | 61 |
| Dział        B                -                Różne                procesy                przemysłowe;                Transport.....          | 64 |
| Dział        E                -                Budownictwo;                Górnictwo;                Konstrukcje                zespolone..... | 70 |
| Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewania; Uzbrojenie;<br>Technika minerska .....                                                           | 70 |
| Dział G -                                            Fizyka.....                                                                               | 78 |
| Dział                            H                            -                            Elektrotechnika.....                                | 81 |
| Wykaz numerowy zgłoszonyob wzorów użytkowych .....                                                                                             | 86 |

**KOMUNIKAT**

**KOMUNIKAT**

**URZĄD PATENTOWY  
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

**informuje,**

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu Patentowego” jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach PP „PRASA-KSIĄŻKA-RUCH”.

**INFORMACJA**  
**o cenach i warunkach prenumeraty**  
**na 1986 r. - dla czasopisma.**

**„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”**  
**cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł**

**WARUNKI**

**PRENUMERATY:**

**1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:**

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

**2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:**

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.  
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28. 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201015-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych do 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

**TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:**

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny.
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena zł. 200.