

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 3⁴ i art. 82 ustawy m dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości /Dz.U.PRL Nr 33,poz.177/ - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazkowi wzorów użytkowych /MP z 1984 r. nr 26, poz. 179/ zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej» tj. Int. Cl.
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust. 3 u.o.u./ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1/ zapoznać się ze Wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi oo do Istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu /prawa ochronnego/.
- Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym /dokumentacja dowodowa/ i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203. Al. Niepodległości ,88.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego". w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b/ wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podają do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PAL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 oz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 oz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, akr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1986 r. Ark. wyd. 15,38, ark. druk. 13,0
Pap. druk.sat. kl IV 60 g, 61-86. Nakład 3105 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 200 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 1431/86

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 7 października 1986 r.

Nr 20 /33 Rok XIV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce
I Wynalazkach do opatentowania
XI Wzorach użytkowych do ochrony.

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G P. 256568 T 85 12 02

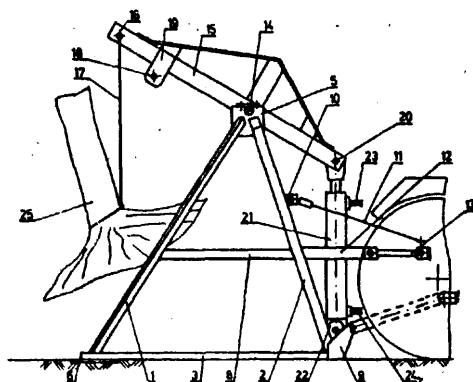
Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
Skierniewice, Polska /Edmund Niemczyk,
Zdzisław Cianciara, Kazimierz Jagielski,
Jan Dudek/

Maszyna do wyrwania pni drzew, a zwłaszcza drzew owocowych

Celem wynalazku jest skonstruowania maszyny współpracującej z ciągnikiem rolniczym, przystosowanej do wyrwania pni drzew o różnej wysokości i średnicy.

Maszyna ma przestrzenną ramę, na wierzchołku której znajduje się Jarzmo /5/, w którym jest osadzony łożysko /14/ belki /15/. Na końcu belki /15/ znajduje się zaczep /16/ i linka /17/, zaś do drugiego końca belki /15/ poprzez sworzeń /20/ jest zawiasowo zamocowane tłoczysko silownika /21/.

/1' zastrzeżenie/



A01K P. 252680 85 03 29

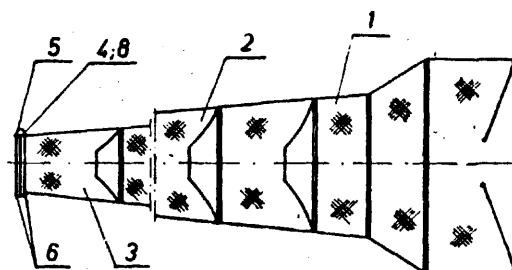
Ewald Lipski, Trzebież, Polska
/Ewald Lipski/

Żak węgorzowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji żaka węgorzowego

aby zatrzymywał on węgorze wymiarowe, zaś umożliwia swobodne wypływanie narybku, szczególnie palozaków sandacza, Żak węgorzowy ma kuteł /3/ zakończony altem /4, 8/ wsunięty w ramkę /6/ i zabezpieczony rygłem /5/. Sito /4, 8/ ma oczka w kształcie zbliżonym do elipsy, której osie wielka ma długość korzystnie od 22 do 32mm, zaś osie mała odpowiednio 13 do 20 mm.

/3 zastrzeżenie/



A21C P. 252678 85 03 28

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Pracy, Koszalin, Polska /Jan Stępkowski/

Sposób i urządzenie do obracania bloków waflowych

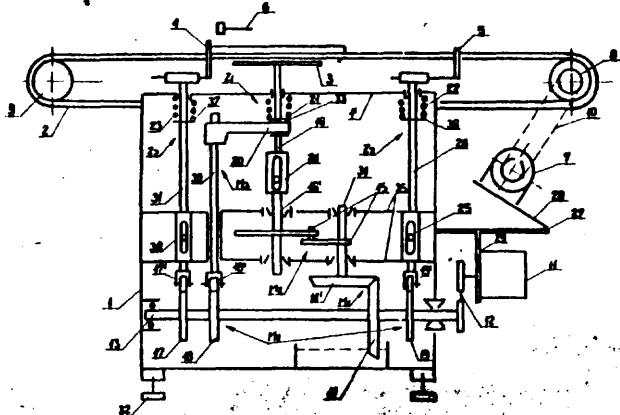
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania operacji obracania bloków wafelowych w liniach technologicznych wytwarzania wyrobów wafelowych, szczególnie przy odmiennym profilu obróbkowym bloków wafelowych oraz praniu urządzenia wchodzące w skład wyżej wymienionej linii technologicznej.

Sposób polega na tym, że blok wafelowy podany na stanowisko obracania przy pomocy elementów nośnych transportera zostaje zatrzymany na tym stanowisku przez wprowadzenia zderzaka zasadniczego, następnie blok wafelowy podnosi się elementami nośnymi transportera i unosi się do góry przy pomocy ruchomej platformy, która wraz z blokiem wafelowym wprowadza się w ruch obrotowy o wymagany kąt i po obróceniu opuszcza się platformę w położenie

nie wyjściowe, a blok waflowy ponownie umieszcza się na elementach nośnych transportera, przy pomocy których przemieszcza się go do dalszej obróbki technologicznej.

Umieszczenie aa zespołu Z_1 platformy obrotowej, zespołu Z_2 zdzieraka wstępnego i zespołu Z_3 zdzieraka zasadniczego. Zespół Z_1 otrzymuje napęd z mechanizmu obrotu M_1 poprzez mechanizm M_2 oraz z mechanizmu M_3 podnoszenia i opuszczania platformy Z_3 . Zespół Z_2 i Z_3 otrzymują napęd z mechanizmu M_4 , który to mechanizm M_4 napędza również mechanizmy M_5 i M_6 .

/15 zastrzeżeń/



A23B P. 256662 T 85 12 05

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska
/Zbigniew Dolatowski, Józef Grochowicz/.

Sposób obróbki mięsa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu obróbki mięsa umożliwiającego poprawę wodochłonności i kruchości mięsa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tkankę mięsną, w czasie do 24 godzin po uboju, przetrzymuje się przez czas od 1 do 120 minut w polu elektrostatycznym wytworzonym przez dwie elektrody rozstawione na odległość od 10 do 100 cm, między którymi różnica potencjałów wynosi od 10 do 50 kV.

/1 zastrzeżenie/

A23L P. 257601 86 01 23

Pierwszeństwo: 85 01 23 - St. Zjedn. Am.
/nr 693,806/
85 08 20 - St. Zjedn. Am.
/nr 767,529/

J.R. Simplot Company, Boise, Stany Zjednoczone Ameryki /Nicholas C. Guidinger, Michael L. Hamann/

Sposób przygotowywania frytek podsmażonych i zamrożonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania sposobu wstępnego przygotowania frytek, umożliwiającego znaczną skrót czasu smażenia frytek w gorącym tłuszczu przed spożyciem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że frytki gotuje się i podsmaża, następnie obniża się temperaturę częściowo ugotowanych i podsmażonych frytek i poddaje się je oddziaływaniu strumienia powietrza, przy czym oddziałuje strumieniem gorącego powietrza, o temperaturze od około 149°C do około 232°C i prędkości przepływu większej

od 2,54 metra na sekundę, w czasie od około 1 minuty do około 9 minut, w celu teksturywania zewnętrznych powierzchni frytek i odprowadzania z nich wilgoci, a zatem zmniejszania ciężaru frytek od około 5% do około 36% w stosunku do ich stanu podsmażonego i o obniżonej temperaturze. Tak przygotowane frytki zamraża się.

/23 zastrzeżenia/

A47J P. 256641 T 85 12 03

Pierszeństwo: 85 06 09 - MTP Poznań

/nr 37/MTP/85

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "Predom-Zelmer" im. A. Micała, Rzeszów, Polska /Zygmunt Marchlik, Stanisław Piejko, Ryszard Rut, Andrzej Mycek, Zdzisław Chmiel/

Wieloczynnościowe urządzenie kuchenne z dwoma wyjściami napędu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia bezpiecznego podczas pracy.

Wieloczynnościowe urządzenia kuchenne z dwoma wyjściami napędu charakteryzuje się tym, że składa się z osłony /1/ podstawy /6/ silnika /11/, podstawy dolnej /8/ oraz

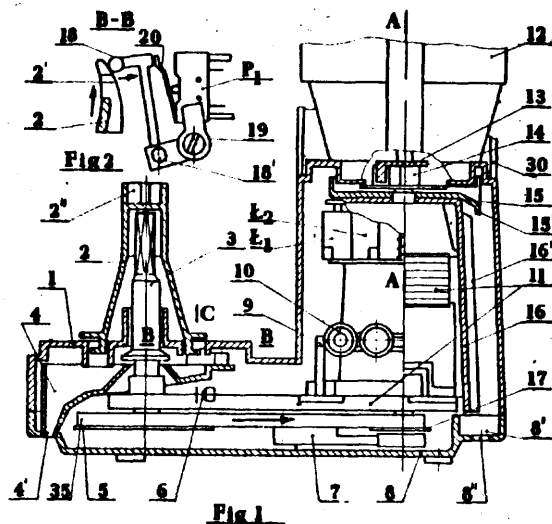


Fig 1

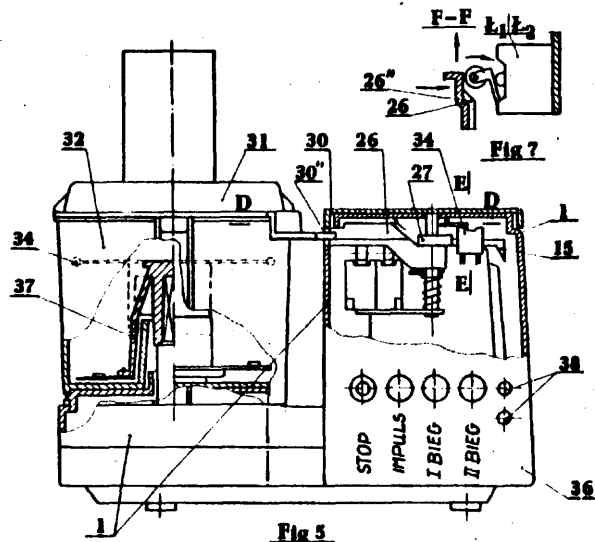


Fig 5

miksers /1*/ 1 malaksers /32/ nasadzonych IM końca oddzielonych wyjść napędu) wału /3/ i końca wirnika silnika /11/. Mikser /1*/ ma napęd bezpośredni z wału wirnika silnika /11/ poprzez oś la styżone sprzęgło /13/ i zabierak sprzęgła /14/. natomiast nós /37/ 10b tarczy tnaoś /34/ zakładane na wał /3/ malaksers /32/ napędzana są poprzez przekładnię pasową /35/ z kołami zębatymi /5/, /17/. Silnik /11/ przekładnią pasową /35/ umocowany jest do podstawy dolnej /8/. Na podstawie /6/ allnika /11/ umocowany jest czujnik obrotów /7/ współpracujący ze stabilizatorem obrotów /9/, utrzymujący stałość obrotów przy biegu na luzie i pod obciążeniem. Przyrządy sterujące /10/ umożliwiają uzyskanie wysokich i niskich obrotów silnika napędowego. /7 zastrzeżenie/

A61K P. 252716 85 04 01

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. - Mazowieckie Zakłady Chemiczne, Pruszków, Polska /Wojciech Stawiszynski, Krzysztof Studziński, Piotr Koziej/

Środek nawilżająco-odżywczy, biologicznie aktywny, do wyrobów kosmetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowanie środka nawilżająco-odżywczego do wyrobów kosmetycznych, nie powodującego powstawania reakcji uczuleniowych.

Środek według wynalazku składa się z alantoiny 0,02 - 0,3% wagowych, mocznika 0,3-25,0% wagowych, glicyny 0,1 - 7,0% wagowych, kwasu glutaminowego 0,01-0,2% wagowych, amidu kwasu nikotynowego 0,01-0,04% wagowych, kwasu mlekowego 0,3-12,0% wagowych, mleczanu sodu 1,0-5,0% wagowych, dwuglikonianu chloroheksydyny 0,001-0,2% wagowych, alkoholu etylowego 0,1-80,0% wagowych, polikolu 0,001 - 30,0% wagowych, wody 12,0-95,0% wagowych, /1 zastrzeżenie/

A61K P. 252825 85 04 05

Zakład Produktów Aromatycznych, Kosmetycznych i Drzewnych Inter-Fragranoss-La Foret, Poznań, Polska /Ignacy Z. Soszyński, Bożena Jabłkowska, Aleksander Nowicki/

Środek do pielęgnacji włosów

Środek do pielęgnacji włosów zawierający naftę najkorzystniejszą kosmetyczną i substancje zapachowe charakteryzuje się tym, że ma postać emulsji, która na jedną część wagową nafty zawiera 0,3 do 20 części wagowych anionowej substancji powierzchniowo czynnej. /1 zastrzeżenie/

P. 256495 T 85 11 28
Michał Ogiński, Łódź, Polska /Michał

Ogiński/

Sposób wytwarzania żelu do ultrasonografii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania żelu przeznaczonego do pokrywania skóry pacjenta przy badaniach ultrasonograficznych.

Sposób wytwarzania żelu do ultrasonografii polega na tym, że w wodzie o temperaturze 70°C rozpużaza się polimer kwasu akrylowego w ilości 1-1,3%, poddaje inkubacji, a następnie zobojętnia do wartości pH

5-7, ewentualnie dodaje środka konserwującego, miesza i pozostawia do samodzielnego żelowania. /1 zastrzeżenie/

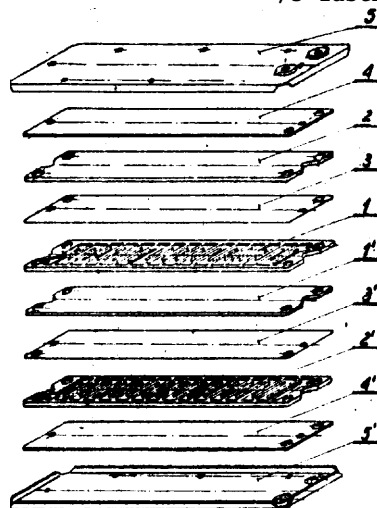
A61M P. 255686 85 10 07

Fabryka Aparatury Elektromedycznej "Famed-1", Łódź, Polska /Artur Makowski, Paweł Karmański, Tadeusz Majewski/

Wymiennik ciepła

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji małego barytowego, a jednocześnie wysokosprawnego wymiennika ciepła.

Wymiennik ciepła wielowarstwowy charakteryzuje się tym, że warstwy wymiennikowe tworzą blachy wymiany ciepła /3/ lub /3'/ oraz uszczelki /1/, /2/ lub /1'/, /2'/, kanał przepływowy dla odczoły biorących udział w procesie wymiany ciepła wykonany jest w uszczelce, przy czym w widoku na płaszczyznę blachy wymiany ciepła kanał ten ma postać labiryntu i jest jednostronnie otwarty. Wymiennik jest stosowany zwłaszcza w aparatach sztucznej nerki przy przygotowaniu płynu dializacyjnego. /3 zastrzeżenie/

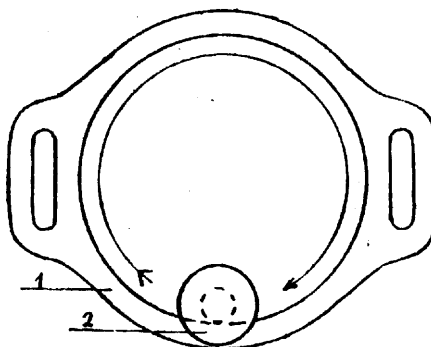


A63H P. 251837 85 03 26

Marian Naporowski, Warszawa, Polska /Marian Naporowski/

Zabawka - wirujący krążek

Istota wynalazku polega na wykorzystaniu siły odśrodkowej krążka /2/ tożącego się wewnętrznie po bieżni koła /1/. /2 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 252363

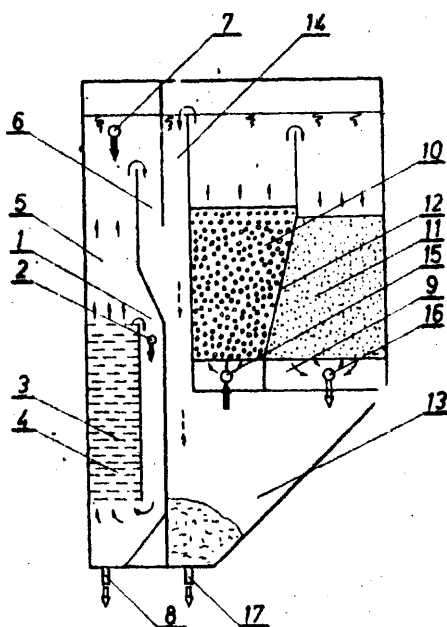
85 03 12

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze
Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz,
Polska /Lech Zabłocki, Witold Olszewski,
Paweł Pietraszek, Marek Roman/

Urządzenie do klarowania cieczy

Celem wynalazku jest opracowanie efektywnego, zwartego i łatwego w obsłudze urządzenia do klarowania cieczy metodą koagulacji i filtracji.

Urządzenie ma cyrkulator /1/, abudowany w postaci kolumny z wydzieloną wlotową strefą /2/ i kontaktową strefą /3/ a wypełnieniem w postaci siatek /4/ oraz strefą /5/ klarowania, kieszenia /6/ nadmiernego osadu i wylotową strefą /7/, wyposażony w spust /8/ osadu, zsspolony a dwustopniowym filtrom /9/ składającą się a dwóch wyodrębnionych konstrukcyjnie filtracyjnych oł z łó /10 i 11/, oddzielonych od siebie wewnętrzną ścianą /12/ nachyloną do poziomu, przy czym pod filtrem /9/ wydzielony jest zbiornik /13/ magazynowania osadu ze spustem /17/ połączony z kieszenią /6/ i a kanałem /14/ służącym do odprowadzania osadu po płukaniu filtra /9/. Dwustopniowy filtr /9/ ma ałoes /10/ w pierwszym stopniu filtracji o wypełnieniu gruboziarnistym, zasilane od dołu i złożo /11/ w drugim stopniu filtracji z wypełnieniem drobnoziarnistym, zasilane od góry. /2 zastrzeżenia/



B01D

P. 252486

85 03 21

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P.229528

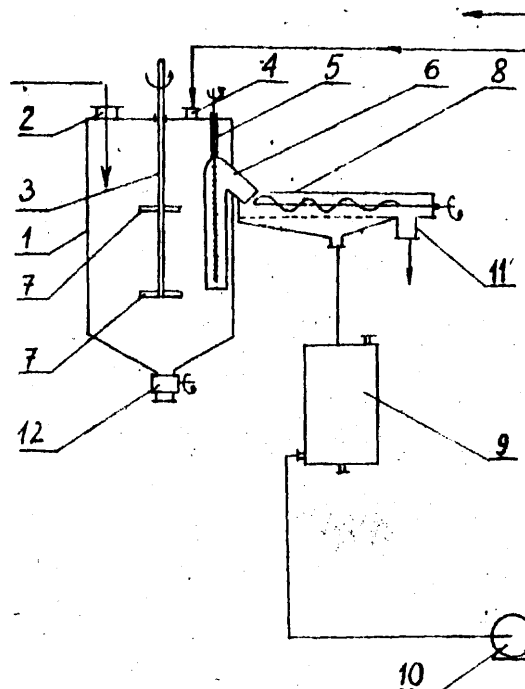
Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn Koźle; Zakłady
Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Kłaj,
Polska /Włodzimierz Podstawa, Maria Kierat,
Stanisław Bazela, Paweł Keller, Jerzy
Nadera, Jan Doros, Jerzy Jaksiewicz, Renata Parusel/

Urządzenie do oczyszczania rozdrobnionych materiałów

Celem wynalazku Jest uproszczenie konstrukcji urządzenia.

Urządzenie do oczyszczania rozdrobnionych materiałów w procesie odzysku tworzyw sztucznych charakteryzuje się tym, że w zbiorniku /1/ znajduje się wał /3/ mieszadła, o regulowanej ilości obrotów, zaopatrzony w dwie łopatki /7/, a w pokrywie zbiornika znajduje się króciec /2/ wlotowy rozdrobnionego materiału i króciec /4/ wlotowy cieczy myjącej.

V pewnej odległości od ściany zbiornika usytuowana jest rura /6/ przelewowa o głębokości zanurzenia zależnej od rodzaju oczyszczanego tworzywa, natomiast w pionowej części rury /6/ przelewowej znajduje się mieszadło /5/ łatwo dające się wymontować a montowane tylko w przypadku natykania się rury przelewowej przy niekorzystnym uciążnieniu odpadów. U dołu zbiornika /1/ w strefie gromadzenia się stałych zanieczyszczeń oddzielonych od obrabianych, rozdrobnionych materiałów znajduje się króciec z zamknięciem śluzowym /12/, zaopatrzonym w napęd z przekładnią bezstopniową lub w przekładnię stopniową lub też w urządzenie elektryczne do regulacji obrotów silnika. /1 zastrzeżenia/



B01D

P. 252692

85

03 29

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław, Polska /Zbigniew Galant/

Sposób wykonania filtra okładzinowego

Osło« wynalazku jest zwiększenie wydajności filtra.

Sposób wykonania filtra okładzinowego o szkieletcie z rury perforowanej, który składa się z warstwy okładziny filtracyjnej, charakteryzuje się tym, że ziarna warstwy okładziny filtracyjnej mieszczą się z klejem i układają na poziomo rozłożonej elastycznej wkładce umieszczonej w formie, a gdy klej zaczyna wiązać nasuwa się nad tę warstwę szkielet filtra tak, aby stykał się z warstwą filtracyjną, obraca się go wokół osi 1 przesuwając owijając warstwę filtracyjną na szkielet, po czym łączy się ze sobą brzegi formy, a po ostatecznym związaniu kleju zdajmuje się formę wraz z elastyczną wkładką. Filtr przeznaczony jest dla ujęć wód pitnych i przemysłowych oraz do odwadniania kopalń. /1 zastrzeżenie/

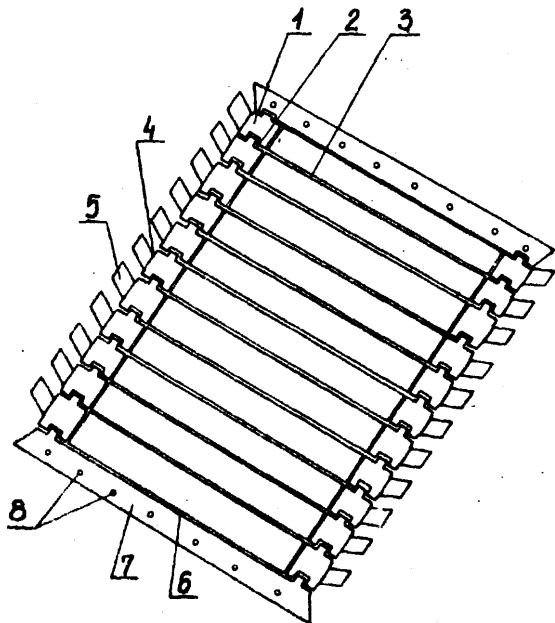
B01D P. 252693 85 03 29

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław, Polska /Zdzisław Galant/

Forma do wykonywania filtrów okładzinowych

Celem wynalazku jest umożliwienie wykonywania filtra okładzinowego na szkieletach mających otwory perforacyjne o większej średnicy niż średnica ziaren okładziny.

Forma zaopatrzona jest w zawiasy /1/ o ruchomych przegubach /2/, trwale połączone ze sobą i tworzące pasy połączone ze sobą prętami /3/, stanowiącymi jednocześnie osie zawiasów /1/. Brzegi /4/ formy stanowią zagięte płytki /5/ mocowane do zawiasów /1/, natomiast brzegi /6/ formy tworzą płaskowniki /7/ mocowane do zewnętrznych prętów formy. /2 zastrzeżenie/



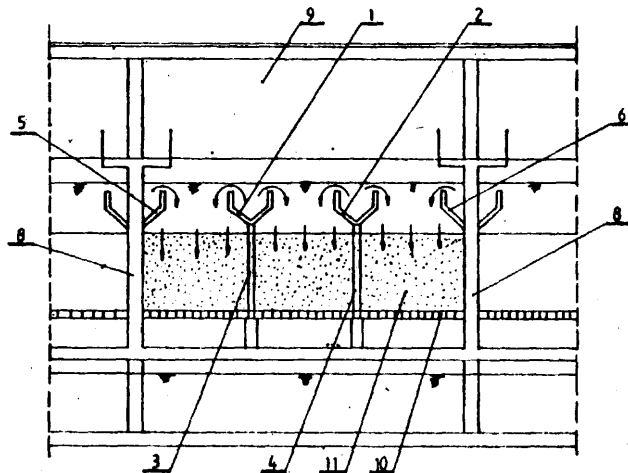
B01D P. 256624 T 85 12 04

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego "Stolica", Warszawa, Polska /Krystyna Tanty, Bogdan Wojcicki/

Komora filtracyjna filtrów otwartych, grawitacyjnych

Cel aa wynalazku jest zwiększenie powierzchni filtracyjnej otwartych filtrów grawitacyjnych.

Komora charakteryzuje się tym, że aa układ wzdłużny przelewowych koryt /1 1 2/ osadzonych na słupach /3 1 4/ oraz koryt /5 1 6/ osadzonych na ścianach /7 1 8/ koryt /9/. /1 zastrzeżenie/

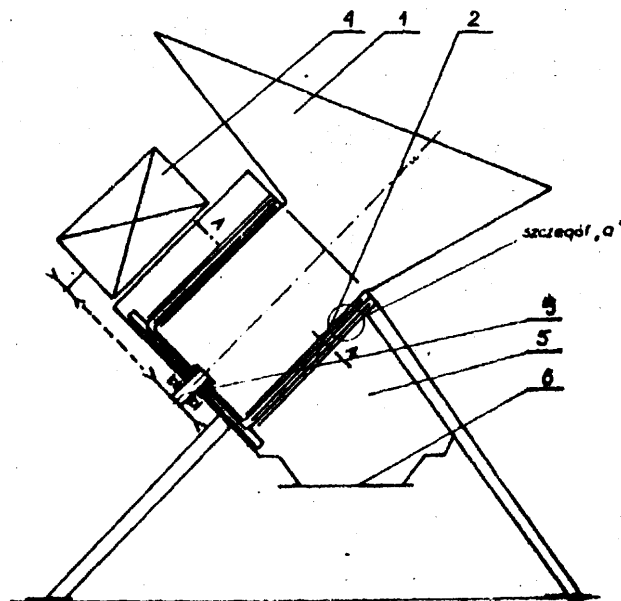


B02B P. 256634 T 85 12 05

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska /Józef Flizikowski, Marek Bieliński/

Rozdrabniacz wleolobnowy, zwłaszcza do materiałów ziarnistych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji wydajnego i ekonomicznego rozdrabniacza do materiałów ziarnistych. Rozdrabniacz charakteryzuje się tym, że składa się z zespołu bębnowo-walcowych /2/ umieszczonych współosiowo do wału /3/, przy



ozym bębny mają różną prędkość obrotową oraz otwory umieszczone na powierzchni tworzącej walca, a szczelina oraz wzajemna ustawienie bębnow /2/ wzdłuż wysokości walcu zależą od założonego stopnia rozdrobnienia. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w rolnictwie oraz przemyśle chemicznym. /1

zastrzeżenie/

B02C P. 252627 85 03 28

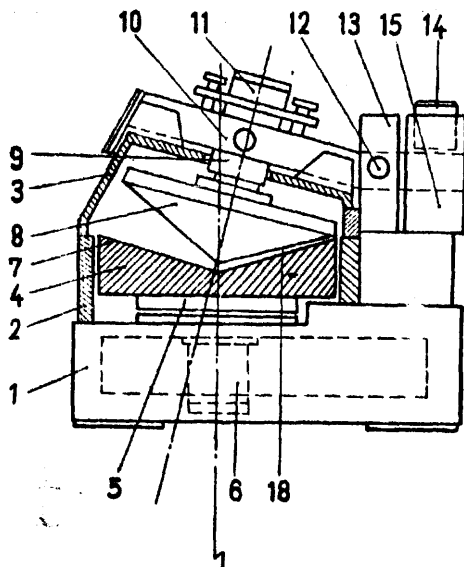
NII po Tscherna Metalurgia Sofia, Bułgaria /Ivan Vassilev Genav, Stefan Todorov Bagorov, Boris Yordanov Drakaliiski/

Dwustożkowa maszyna do kruszenia i mielenia

Celem wynalazku jest opracowania konstrukcji maszyny umożliwiającej kruszenie i mielenie materiałów o niskim współczynniku tarcia i wysokiej twardości.

Dwustożkowa maszyna do kruszenia i mielenia, składająca się z dwóch obracających się w tym samym kierunku brył stożkowych o różnych kątach wierzchołowych charakteryzuje się tym, że jedna z brył etanowifetozek /8/, o powierzchni wypukłej, a drugą stożek /4/ o powierzchni wklęsłej /7/, które to stożki są włożone w siebie tak, że stożkowe powierzchnie robocze tworzą obszar kruszenia o krzywoliniowych /rozkowy/ kątach wejścia. Tworzące powierzchnie stożkowych, składających się na szczelinę kruszącą /18/, mogą, w zależności od charakteru kruszonego materiału, być równoległe do siebie lub tworzyć kąt, którego wierzchołek skierowany jest w stronę obszaru brzegowego brył stożkowych lub odwrotnie - w stronę ich środka.

/3 zastrzeżenia/



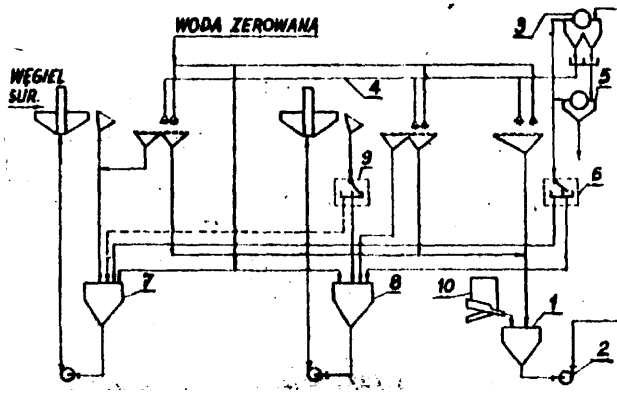
B03B P. 252588 85 03 25

Rybnicko Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", Jastrzębie, Polska /Zbigniew Wojaczek, Marian Sikora, Zdzisław Leno, Henryk Gieźa, Roman Sobik/

Sposób obiegu oraz regeneracji cieczy ciężkich w płuczkach zawieszinowych

Sposób według wynalazku poleca na składowaniu cieczy regenerowanej w zbiorniku /1/ do obiegu cieczy roboczej ująć mocą dwukomorowego rekuperatora /3/ i rekuperatora /5/ poprzez pompę /2/, przy czym ciecz zagęszczona po rekuperacji kierowana jest grawitacyjnie do rozdzielacza /6/, skąd podawana jest automatycznie do zbiornika /8/ lub zbiornika /7/. Gęstość cieczy roboczej w zbiorniku /8/ jest stabilizowana automatycznie dodaniem magnetytu podajnikiem /10/ do zbiornika /11/.

/1 zastrzeżenie/



B03D P. 252795 85 04 03

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica. Kraków, Polska /Wiesław Długosz, Zofia Ociepa, Mar Czerwińska/

Sposób oczyszczania miedzi kwarcowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania miedzi kwarcowego o wysokim stopniu czystości.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że koncentrat kwarcowy wzbogacony flotacyjnie poddaje się flotacji w kolejnym, trzecim stadium, w którym do zawiesiny wodnej o pH 4,5- 9,5 dodaje się odczynnika depresującego w postaci skrobi oraz kationowych odczynników zbierających. Oczyszczona miedź kwarcowo służy do wytwarzania wysokiej jakości szkła kwarcowego. /1

zastrzeżenia/

B07B P. 252448 85 03 18

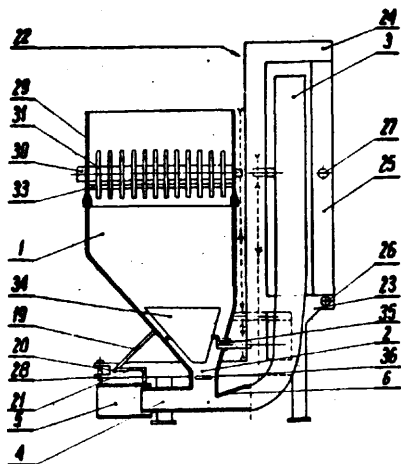
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "Pradow-Matrix, Tczew, Polska /Marian Gliszewski, Roman Malinowski, Jacek Schönhofer, Andrzej Fandrewski, Ryszard Mazurowski, Arkadiusz Ormiński, Lucjan Sitkiewicz/

Urządzenie do rozsiewania materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczne urządzenie do rozsiewania materiałów sypkich, na przykład nasion, środków nawozowych i ochrony roślin, piasku. Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia do rozsiewania o niskim koszcie jego budowy, zarazem zapewniającego równomierność i dużą szybkość rozsiewania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na kanał /4/ sprężonego

powietrza połączony z otworem wyajpowym /Z/ zbiornika /1/ 1 za końcówki wahliwym rozsiwaczem /5/. Ponadto na zbiorniku /1/ jest zamocowany rozdrabniacz składający się z obudowy /29/, wału /30/ z tarczami /31/ 1 siatek połączonych z rusztem /33/.
/20 zastrzeżenie/.



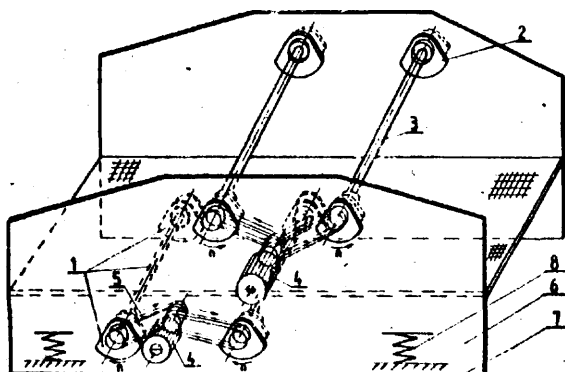
B07B P. 252709 85 04 01

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska /Teofil Żogała, Kazimiera Kubik, Jan Raszyński, Tadeusz Gerus, Zygmunt Smiejek/

Maszyna wibracyjna z napędem bezwładnościowym

Celem wynalazku jaat opracowanie maszyny wibracyjnej mającej dużą wydajność przy zachowaniu wymaganych parametrów dynamicznych.

Maszyna wibraoyjna ma w jednej burcie /6/ zamontowane ostery niewyważone masy /2/, które są połączone wałami /3/ z niewyważonymi masami /2/ zamontowanymi w przeciwległej burcie. Dwie niewyważone masy /2/ zamontowana w jednej z burt /6/ w jednakowej odległości od dolnej krawędzi /7/ burty połączone są poprzez swoje pa-
owe przekładnie /1/ z jednym •Unikiem /4/. Dwie niewyważone masy /2/ zamontowana w tej samej burcie /6/ w innej, lecz jednakowej odległości od dolnej krawędzi /7/ burty połączone są poprzez swoje pa-
sowa przekładnie /3/ • drugim silnikiem /4/.
/I zastrzeżenie/



B07B

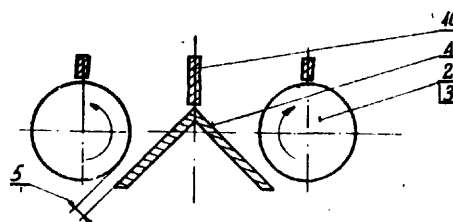
P. 255070 T 85 08 20

Zakład Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego, Stoczek Łukowski, Polska /Władysław Zawadzki/

Sortownik, zwłaszcza do owoców i twardych jagód

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zwiększenia uniwersalności i wydajności sortowników wykorzystujących ruch obrotowy nachylonych do poziomu elementów sortujących.

Sortownik charakteryzuje się tym, że ma umieszczony w korpusie ukośnie do poziomu, obrotowy element sortujący /Z/ w kształcie walca oraz uchylną i przesuwalną w stosunku do korpusu oraz elementu obrotowego /Z/ przesłonę dolną /V/, tworzącą szczelinę sortującą /5/. Wielkość i rombieżność szczeliny sortującej /5/ reguluje się poprzez ustawienie dolnej przysłony /4/ w stosunku do elementu obrotowego /2/.
/3 zastrzeżenie/



B08B

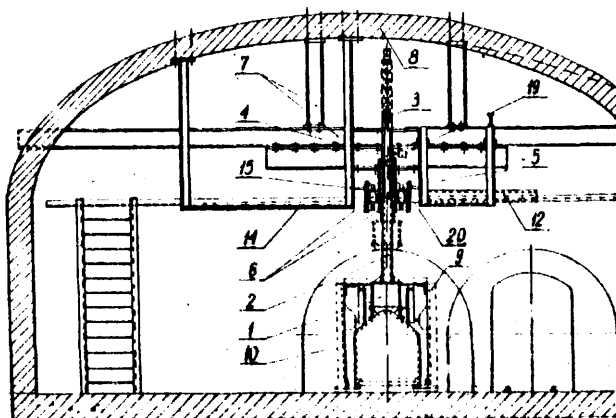
P. 252671 85 03 28

Kopalnia Węgla Kamiennego "MIECHOWICE", Bytom, Polska /Rudolf Mücke, Stanisław Kulik, Ernest Langer, Paweł Buza/

Urządzenie do oczyszczania wozów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania wozów, zwłaszcza kopalnianych na stanowisku wysypowym na dola kopalni, z zalegającego ich wnętrza urobku.

Urządzenie do oczyszczania wozów zawiera głowicę /1/ z wibratorem usytuowaną na jednym końcu pionowego ruchomego prowadnika /2/, połączonego drugim końcem za pomocą łącznika /3/ a tłokami hydraulicznymi silowników /4/, których cylindry są zamocowane do Jezdnego wózka /5/ osadzonego za pomocą rolek /20/ na Jezdnych belkach /6/.



podwieszonych na obu końcach do nośnych dźwigarów /7/ zabudowanych w obmursu /8/ nad wywrotem /9/ wozów /10/. Wzdłuż obydwu końców jezdnych belek /6/ znajdują się hydrauliczne siłowniki poziomego przesuwu Jeźdnego wózka /5/» umieszczona na wsporzącej konstrukcji /12/ zamocowanej do nośnych dźwigarów /7/ za pomocą kotwiących śrub. Równoległe do jezdnych belek są umieszczone stalowe pomosty /14/ dla obsługi. /3 zastrzeżenia/

B21B P. 252642 85 03 27

Huta im. B. Bieruta, Częstochowa, Polska /Tadeusz Kazibudzki, Jerzy Kupczak, Marek Busse, Andrzej Kasprzak, Jan Jastrząb/.

Sposób wykonania walców dla walcarki wydłużającej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania walców dla walcarki wydłużającej do walcowania tutej na rury stalowe bez szwu w systemie Colmes - Innocenti.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest przedłużenie trwałości walców.

Sposób wykonania walców dla walcarki wydłużającej ze staliwa o składzie wagowym 0,32 do 0,40% C, 1,20 do 1,40% Mn, 0,60 do 0,80% Si, 0,30 do 0,40% Mo, max 0,30% Cu, max. 0,03% P, max. 0,03% S, charakteryzuje się tym, że walec odlewa się z tego staliwa korzystnie w piasku, a następnie po ostudzeniu stopniowo nagrzewa się go wraz z piecem do temperatury 1173 K, zaś oblodzenie walec od 1173 K do 923 K i przetrzymywanie go w temperaturze 923 K przeprowadza się w drugim piecu, po czym następuje kolejne nagrzewanie walec w pierwszym piecu do temperatury 1113 K, wygrzewanie go w niej, hartowanie w oleju, a następnie walec kolejny raz nagrzewa się wraz z piecem do temperatury odpuszczania 903 K, wygrzewa się w tej temperaturze i oblodzi na powietrzu,

/2 zastrzeżenia/

B21C P. 252697 85 03 30

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P.241623.

Zakłady Urządzeń Chemicznych "Metal - chem", Kędzierzyn-Koźle, Polska /Janusz Przybyła, Józef Stawski, Andrzej Szal, Ryszard Zub/.

Sposób wytwarzania rur żebrowanych bimetalowych

Sposób wytwarzania rur żebrowanych bimetalowych polegający na podwyższeniu chropowatości zewnętrznej powierzchni rury wewnętrznej na dwóch odcinkach, umieszczeniu rury wewnętrznej w rurze zewnętrznej tak, aby końce rury zewnętrznej pokrywały się z zewnętrznymi końcami odcinków rury wewnętrznej, nacisnięciu na rurze wewnętrznej końcówki rury zewnętrznej z jednoczesnym przemieszczeniem części odkształconej rury zewnętrznej w kierunku środka rury, a następnie wyłożeniu na rurze zewnętrznej żeber za pomocą obrotowych narzędzi krążkowych, charakteryzuje się tym, że przed wprowadzeniem stalonych rur, wewnętrznej i zewnętrznej, w obszar oddziaływania obrotowych narzędzi krążkowych odpowietrza się przestrzeń

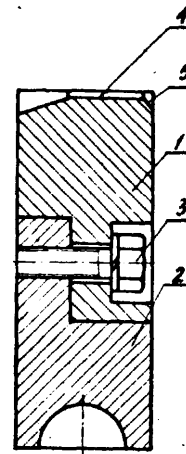
zawartą pomiędzy rurą wewnętrzną a rurą zewnętrzną wykonując otwór w rurze zewnętrznej na jej końcu. /1 zastrzeżenie/

B21G P. 252635 85 03 27

Zakłady Przemysłowe "Komuna Paryska", Radomsko, Polska /Adam Świerczyński, Waldemar Baran, Tadeusz Dorosiński, Łukasz Ślusarski/

Szczeka automatu gwoździarskiego

Przedmiotem wynalazku jest szczeka automatu gwoździarskiego służąca do podtrzymywania drutu i formowania główki gwoździa.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości szczeki.

Szczeka automatu gwoździarskiego jest wykonana z dwóch elementów: części roboczej /1/ i części nośnej /2/, tworzących rozłączne połączenie typu zamek. Część robocza /1/ mająca powierzchnię roboczą z wycięciem /4,5/ o kształcie odpowiadającym połowie główki i górnej części gwoździa jest wykonana ze stali narzędziowej stopowej do pracy na zimno typu MC. Część nośna szczeki /2/ jest wykonana ze stali konstrukcyjnej węglowej. /1 zastrzeżenie/

B22D P. 252736 85 04 03

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska /Marek Cielinski, Jerzy Zabielski, Mirosław Lachowski, Mieczysław Baldy, Stefan Fryda, Jerzy Ścisławski, Wiesław Sikora, Zbigniew Misiołek/

Sposób wytwarzania elementów przewodzących z miedzi magnezowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania elementów przewodzących z miedzi magnezowej pozwalającego otrzymywać wyroby bez wad, o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, twardości oraz wysokiej przewodności elektrycznej właściwej.

Zgodnie z wynalazkiem sposób wytwarzania elementów przewodzących z miedzi magnezowej polega na tym, że metodą ciągią poziomą przy ciśnieniu metalostatycznym co najmniej 20 kPa z prędkością 6-48 m/h, odlewa się pręty, które poddaje się przeróbce plastycznej na zimno z wydłużeniem

1,25 - 6,0 po czym wywarza się je rekry-
stalizując w temperaturze 370°C - 700°C
przez co najmniej 0,5 h, a następnie prze-
rabia plastycznie na ziano z minimalnym
wydłużeniem 1,25, przy czym wywarzanie
rekrystalizujące i przeróbkę plastyczną
na zimno z minimalnym wydłużeniem 1,25
stosuje się dowolną ilość razy, aż do u-
zyskania gotowego wymiaru i kształtu ele-
mentu przewodzącego. /1 zastrzeżenie/

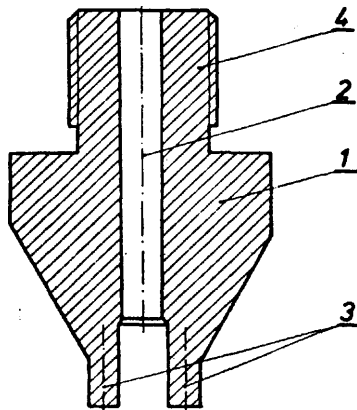
B22D P. 256611 84 06 08

Zakład Wysokich Ciśnień Polskiej Aka-
demii Nauk, Warszawa, Polska /Tadeusz Ma-
zur, Jan Lauba, Ludwik Styczyński/.

Dysza do formowania drutów i prętów luto-
wniczych i wielordzeniowych

Celem wynalazku jest opracowanie kon-
strukcji dyszy zapewniającej bezwzględne
zachowanie ciągłości wypełnienia topni-
kiem rdzeni w wytwarzanych produktach.

V tym celu dysza do formowania ma w
osi korpusu /1/ przepływową komorę topni-
kową /2/, natomiast na płaszczyźnie czo-
łowej korpusu /1/ przy wylocie komory to-
pnikowej /2/ znajdują się 00 najmniej dwa
trzpienie formujące /3/ usytuowane w od-
ległości od siebie wynikającej z zadanego
rozmięszczenia rdzeni w formowanym produ-
kcie. /1 zastrzeżenie/



B22D P. 256661 85 12 06

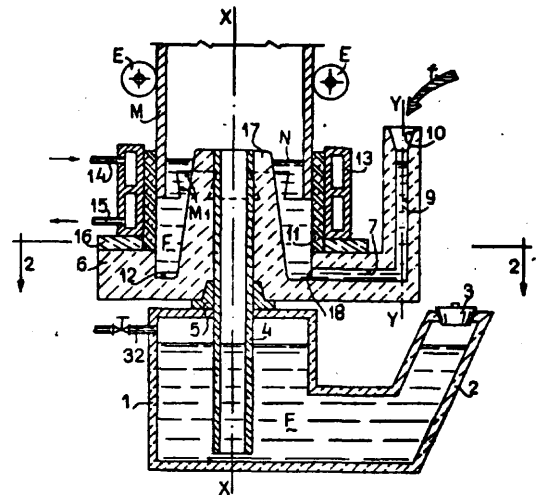
Pierwszeństwo: 84 12 07 - Francja
/nr 84 18862/

PONT - A - MOUSSON SA., Nancy, Francja.

Urządzenie do wirowego zasilania ciekłym
żelazem instalacji do pionowego odlewa-
nia ciągłego rury z żelaza sferoidalnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzy-
mania rury z żelaza o jednakowej grubości
na całym jej obwodzie mimo braku rdzenia.
Instalacja zawiera zbiornik /6,11/ cie-
kiego żelaza /F/ za skokowym wyciąganiem
rury z tego zbiornika /6,11/ poprzez ochł-
dzony krystalizator. Wprowadzanie w wolny
ruch wirowy ciekłego żelaza /F/ w zbiorni-
ku /6,11/ dokonuje się przez styczny zasil-
anie ciekłym żelazem, o niewielkim wydatku,
przez styczny otwór /18/.

/13 zastrzeżenie/



B22D P. 257653 86 01 27

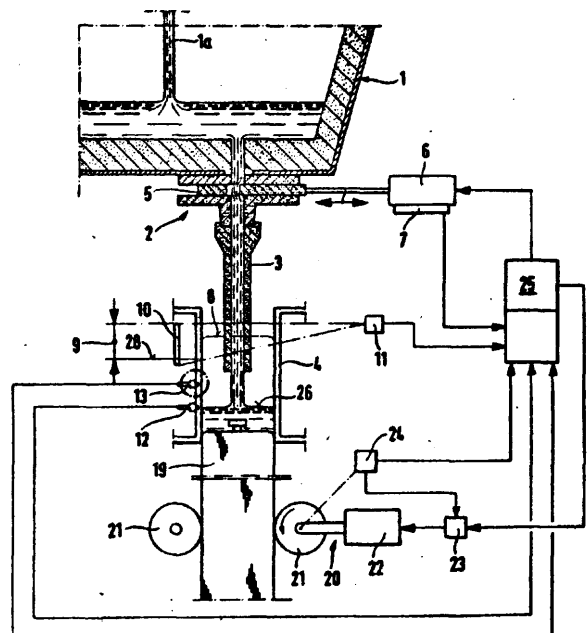
Pierwszeństwo: 85 09 13 - RFN
/nr P. 3509932.1/

METACON AG, Zürich, Szwajcaria.

Sposób uruchamiania urządzenia do odlewa-
nia ciągłego i urządzenie do przeprowadze-
nia tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób uru-
chamiania urządzenia do ciągłego odlewania
i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym,
że zamknięcie wylewowe /2/, które jest ot-
warto na początku odlwania, z os-
tają sprowadzono do uprzednio nastawionego
położenia dławiącego podnoszeniem się w
krysu ta liza torze /4/ rzeczywistego stanu /26/
napelnienie na pierwszym poziomie sygnali-
zującym /12/, w celu regulowania dalszego
podnoszenia się rzeczywistego poziomu /26/



napełnienia, a* do przejęcia regulacji przez urządzenia do regulowania zadanego stanu /8/ napełnienia, przy włączeniu urządzenia /20/ do odciągania odlewu na drugim poziomie /13/ sygnalizującym. W ten sposób można w krystalizatorze /4/ zrealizować podnoszenie się rzeczywistego stanu /26/ na napełnienia do zadanego stanu /8/ napełnienia.

Urządzenia według wynalazku cechuje się tym, że poniżej przyrządów pomiarowych /10, 11/ służących do kontrolowania zadanego stanu napełniania /8/, zamontowane są w krystalizatorze /4/ pomiarowo oszujniki termoelektryczne, działające jako punktowa miejsca pomiarowe dla poziomów sygnalizujących /12, 13/. /8 zastrzeżeń/

B22F P. 256251 T 85 11 14

Politechnika Krakowska im.T.Kościuszki, Kraków, Polska /Wojciech Tyroha, Wojciech Zębala/

Sposób wytwarzania wyprasek z proszków przez prasowanie izostatyczne

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu Jest usprawnienie procesu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że formowania i zagęszczanie proszków w wypraskę dokonuje się w matrycach wykonanych z wosku lub parafiny, a po zakończeniu procesu prasowania wypraskę poddaje się obróbce cieplnej, w której wosk Jast stopiony i usunięty z wypraski.

/1 zastrzeżenie/

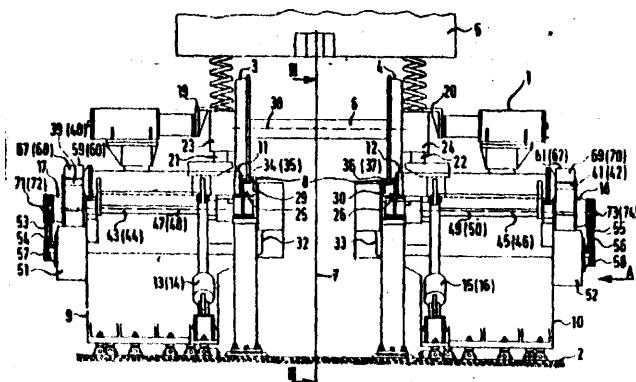
B23B P. 256278 85 11 14

Pierwszeństwo: 84 11 15 - RFN /nr G 8433487.8/

Hoesch Aktiengesellschaft, Dortmund, Republika Federalna Niemiec.

Podziemna tokarka do zestawów kołowych, do odtwarzania profilu zarysu obręczy kół kolejowych zestawów kołowych

Podziemna tokarka z dwoma napędzanymi parami kół ciernych, które są dociskane do zarysu obręczy kół zestawu kołowego, przy czym koła cierna każdej pojedynczej pary są



wychylane pojedynczo wokół osi, umieszczone - nej równolegle do osi zestawu kołowego, onakteryzuje się tym, że każdej parze kół ciernych /11, 12/ jest przyporządkowany napęd obrotowy /17, 18/, który ma silnik /51, 52/ i przekładnię rozdzieloną /57, 38/, składająca

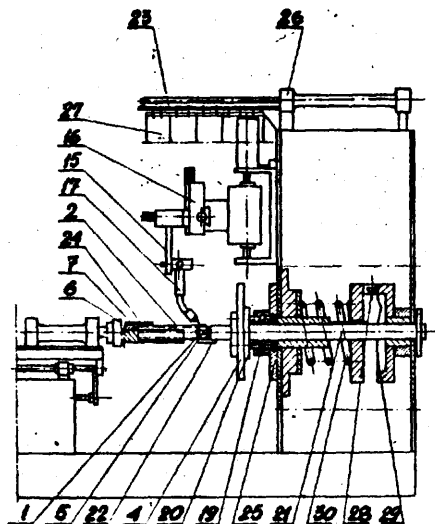
się z dwóch przekładni pasowych /53, 54, 55, 56/ i dwóch przekładni a kołami osłowymi /59, 60, 61, 62/. /4 zastrzeżenia/

B23K P. 252601 85 03 27

Fabryka Samochodów Małolitrażowych "Polato", Bielsko-Biała, Polska /Jan Białek, Kazimierz Światłoch, Franciszek Ryoko, Józef Kołodziejczyk/

Sposób spawania łukowego elektrodą, topliwą w osłonie gazowej zwłaszcza kierownic rowerowych oraz urządzenie do spawania

wynalazek rozwiązuje zagadnienia pracy - wyjnego i łatwego technologicznie spawania kierownicy rowerowych.



Sposób spawania łukowego elektrodą topliwą, zwłaszcza kierownicy rowerowych a rur cienkościennych polega na stosowaniu pozycji spawania nabożnej w osłonie dwutlenku węgla, gdzie przy obróbce elementów spawanych zgodnie as kierunkiem ruchu wskazówek zegara koniec elektrody topliwą względem linii przenikania elementów spawanych znajduje się w miejscu wskazującym godzinę jedanaście, poza tym elektroda odchylona jest o kąt 10 - 15° względem płaszczyzny pionowej równoległej do osi wrzeciona /21/ oraz o

kąt 45° względem płaszczyzny poziomej równoległej do osi obrotu elementów spawanych. Rura /1/ kierownicy osadzona jest otworem na kołku /5/ bazowym umieszczonym w osi taroży /4/ zabierakowej. Otwór prostopadły do osi symetrii rury /1/ kierownicy wykonuje się przed operacją spawania stemplem na prasie. Drugi element spawania jakim jest wspornik /2/ kierownicy osadzony jest w rynienkach /7/ uchwytu /6/ i oparty na ograniczniku /24/. Urządzenie do spawania zaopatrzone jest w zespół /16/ ustawczy, kolumnę /13/ z zaciskiem, oprawkę z oporem, oraz tuleję zaciskową ze sworzniem, w której osadzony jest uchwyt /17/ elektrody z elektrodą topliwą. Na wrzecionie /21/ urządzenia do spawania, między tarczą /4/ zabierakową a ścianką /15/, wrzecionika znajduje się łożysko /19/ oporowe podparte z jednej strony kołami /20/ regulacyjnymi osadzonych na gwintach w otworach taroży /4/ zabierakowej.

/4 zastrzeżenia/

B23K P. 252606 85 03 25

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska
/Jan Węgrzyn, Jerzy Ziemiński, Jan
Rzeszutko/Elektroda obromowo-niklowa do napawania

Celem wynalazku jest opracowanie elektrody zapewniającej możliwie równomierną twardość w wszystkich warstwach napawanego metalu.

Elektroda o składzie chemicznym stopu zawiera: węgla ok. 0,2%, chromu ok. 17%, niklu ok. 8%, krzemu ok. 3,5%, manganu ok. 1%, boru ok. 0,5% i żelaza resztę, składająca się z drutu rdzeniowego ze stali stopowej chromoniklowej typu 18 - 8 oraz otuliny zasadowej, charakteryzującej się tym, że otulina zawiera wagowo: fluorytu 28 do 40%, węglanu wapnia 25 do 38%, rutylu 1 do 5%, glinokrzemianów 1 do 5%, tlenków metali, a zwłaszcza chromu 1 do 1%, węgla boru 1 do 6%, plastyfikatorów 0,5 - 2%, chromu metalicznego i żelazochromu niskowęglowego 0 do 5% i żelazokrzemu 17 do 28%.

/1 zastrzeżenie/

B23K P. 252619 85 03 28

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska
/Krzysztof Madej, Jerzy Ziemiński/Elektroda stelliteowa do napawania

Celem wynalazku jest opracowanie elektrody stelliteowej umożliwiającej uzyskiwanie nie gładkiego i równomiernego łona napawiny podczas napawania łukowego.

Elektroda składająca się z odlewanej preta ze stopu kobaltowego oraz z otuliny rutylowej, charakteryzującej się tym, że otulina zawiera wagowo: rutylu 21 - 29%, muskowitu 3 - 8%, skalenia 1 - 5%, krzemianu oyrkonu 2 - 6%, węglanu wapnia 2 - 6%, dolomitu 4 - 8%, kriolitu 6 - 10%, fluorokrzemianu sodu 1 - 3%, tlenku chromu 1 - 5%, chromu 8 - 20%, kobaltu 10 - 30%, żelazo - manganu 0,5 - 3% i węgla w postaci graf i - feów lub koksów 0,5 - 3%. /1 zastrzeżenie/

B23K P. 257345 86 01 03

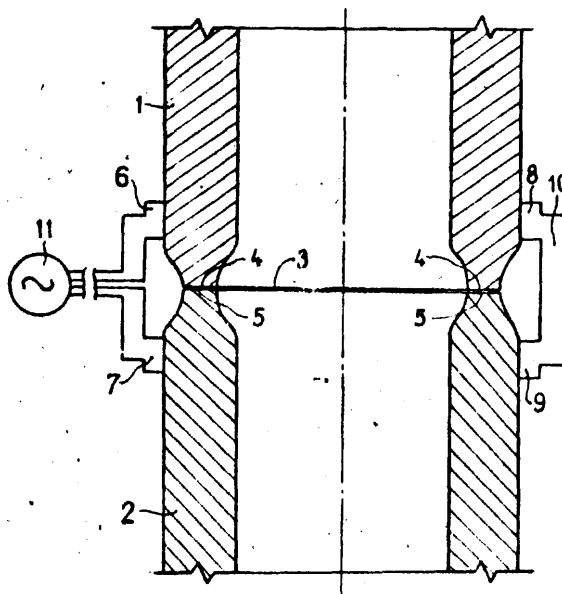
Pierwszeństwo: 85 01 04 - Norwegia
/nr 83 0049/Par H.Moe, Drammen, Norwegia /Par H.
Moe/.Sposób nagrzewania elementów metalowych i urządzenie do nagrzewania elementów metalowych

Celem wynalazku jest umożliwienie utworzenia skupionego obszaru nagrzewania w rejonie złącza zgrzewanych elementów.

Sposób nagrzewania elementów metalowych, które mają być połączone, zwłaszcza poprzez ogrzewanie kuźnicze, mających powierzchnie przeznaczone do zgrzania umieszczone tak, że tworzą wąską szczelinę, w której zaobdź nagrzewanie za pomocą źródła prądu zmiennego o wysokiej częstotliwości polega na tym, że dwa bieguny źródła prądu łączą się galvanicznie odpowiednio z każdym z elementów, blisko powierzchni szczeliny, a wymienione elementy łączą się galvanicznie ze stykami łączącymi mostkowo wąską szczelinę, korzystnie po przeciwnej stronie niż styki źródła prądu.

Urządzenie według wynalazku ma dwa bieguny źródła prądu /11/, które są połączone

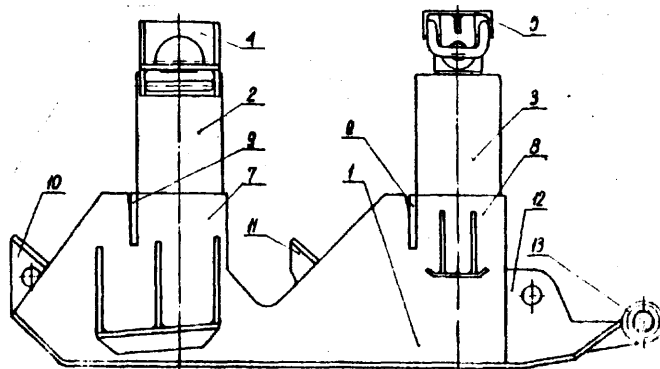
galwanicznie z każdym z elementów /1, 2/ blisko powierzchni /4, 5/ szczeliny /3/, przy czym elementy /1, 2/ połączone są galvanicznie za stykami /8, 9/ przewodem /10/ łączącymi mostkowo wąską szczelinę /3/, korzystnie po przeciwnej stronie niż styki /6, 7/ źródła prądu /11/. Styki /6, 7, 8, 9/, a także możliwie przewód /10/ są obłożone, zwłaszcza za pomocą wody. /10 zastrzeżenie/



B23P P. 252675 85 03 28

Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice",
Bytom, Polska /Stanisław Kulik, Bogdan
Żakowski, Andrzej Modrzewski, Alfons Przyby-
ła/Urządzenie montażowe sekcji zmechanizowanej obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia umożliwienia dokonywania montażu, a zwłaszcza obniżania lub podwyższania sekcji obudowy, bezpośrednio w wyrobiskach dołowych, bez konieczności transportu do komór montażowych lub warsztatów oraz przebudowy przekrojów dróg transportowych.



Urządzenie składa się z podstawy /1/, w dwóch umieszczonych w podstawie /1/ stojaków /2, 3/, dwugniazdowej głowicy /4/ połączonej za pomocą sworzni z Jednym stojakiem

/2/ i belkowej głowicy /5/ połączonych swoim drugim stojakiem /3/. Podstawę /1/ stanowi spawana konstrukcja w kształcie sań, samocowana do dwóch poprzecznych belek stabilizujących. Podstawa /1/ zawiera dwa gniazda /7, 8/, dwa wsporniki /10, 11/ nachylone pod kątem do podstawy /1/, łącznik /12/ s uchem /13/ oraz sasuwę /9/ umieszczone razem w szczelinach wykonanych w krawędziach ścian podstawy /1/. /2 zastrzeżenie/

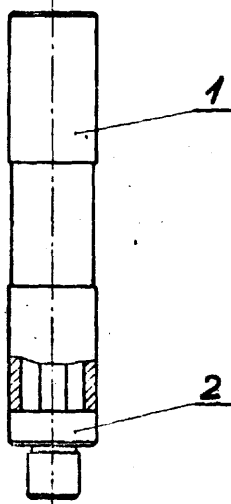
B239 P. 252798 85 04 03

Kombinat Budowy Maszyn i Górnictwa
"Częstochowa", Kłobuck, Polska /Barbara
Bodziachowska, Andrzej Kuligowski/

Przyrząd do wyznaczania położenia osi wrzeciona obrabiarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego dokładne określenie położenia osi obróbki względem bazy wymiarowej.

Przyrząd składający się z nieruchomej oprawki i ruchomego wskaźnika charakteryzującego się tym, że jedna ca średnio zewnętrznych ruchomego wskaźnika /2/ jest równa średnicy zewnętrznej oprawki /1/ przyrządu. Przyrząd ma zastosowanie szczególnie przy obrabianiu miękkich materiałów. /1 zastrzeżenie/



B24B P. 252654 85 03 29

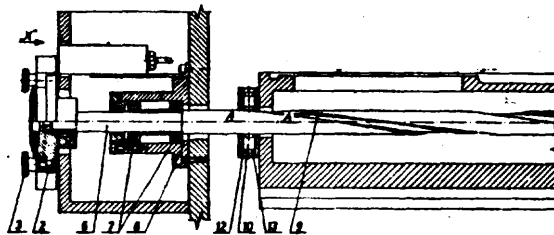
Fabryka Szlifierek "PONAR-ŁÓDŹ" Zakład w Głownie, Głowno, Polska /Andrzej Niepsuj, Paweł Szudziński, Józef Olejnik, Waldemar Sitkowski/.

Mechanizm sterowania nawrotów przesuwne go elementu obrabiarki, zwłaszcza kolumny szlif do płaszczyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i łatwej w obsłudze konstrukcji mechanizmu.

Mechanizm, zawierający obrotową tarczę zderzakową osadzoną na wałku podpartym obrotowo nieprzesuwnie w nieruchomej osłonie obrabiarki charakteryzuje się tym, że ma jako wiązanie kinematyczne między wałkiem /6/ a ruchomym elementem obrabiarki, pojedynczy albo wielokrotny rowek spiralny /9/ wykonany w wałku /6/ i pojedynczy albo odpowied-

nio wielokrotny wpust /10/ przesuwnie umieszczony w rowku /9/ i związany w sposób stały B przesuwnym elementem obrabiarki. /1 zastrzeżenie/



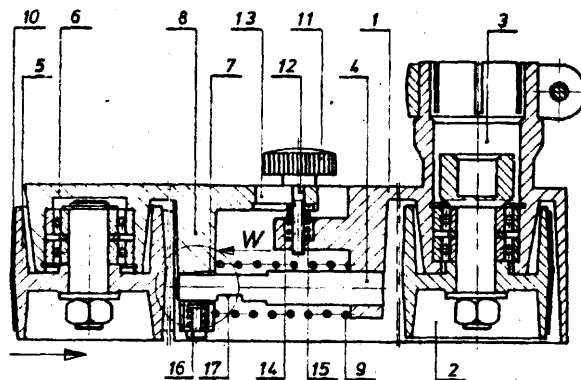
B24B P. 252694 85 03 29

Zakłady Elektromaszynowe EMA-CELMA, Cieszyń, Polska /Tadeusz Brzóska/.

Mechanizm regulacji ustawienia biegu taśmy bezkońcowej przy ręcznych szlifierkach taśmowych zwłaszcza z napędem elektrycznym

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji mechanizmu, umożliwiającej zmniejszenie wymiarów i masy szlifierki taśmowej.

Mechanizm ma przegub utworzony przez umocowaną w stałym korpusie /1/ kształtową kolumnę /4/ i kształtowy otwór /7/. Nastawna rolka /5/ ułożyskowana jest w ruchomym korpusie /6/ i prowadzona jest wzdłuż korpusu stałego /1/ przez kształtową kolumnę /4/. Kształt otworu /7/ usytuowanego w ruchomym korpusie /6/ umożliwia regulację położenia taśmy /10/ na rolkach /2, 5/. /1 zastrzeżenie/



B24B P. 252727 85 04 01

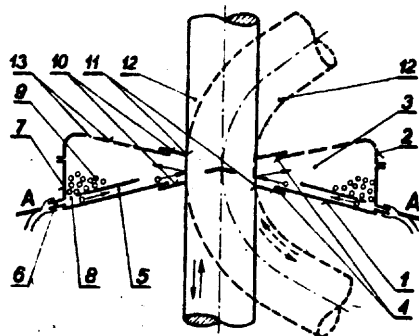
Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska /Zenon Polak/.

Głowica do nagniatania dynamicznego powierzchni przedmiotów stalowych, zwłaszcza długich prętów prostych i zakrzywionych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia operacji nagniatania dynamicznego zarówno długich prętów prostych jak i zakrzywionych.

Głowica składa się z dna /1/ i pokrywy /2/ wykonanych w kształcie pierścienia i tworzących talarzową komorę roboczą /3/ o przekroju poprzecznym zwężającym się ku

otworowi osiowemu /4/, przy czym w dolnej części komory roboczej /3/ znajdują się kanały /5/ o przekrojach poprzecznych prostokątnych stałych lub rozszerzających się w kierunku otworu osiowego /4/. Na obwodzie tej komory, w najniższych jej punktach, naprzeciw kanałów, zamontowane są dysze szczelinowe /6/ o przekroju poprzecznym prostokątnym i przekroju podłużnym w kształcie dyszy de Laval'a, a pomiędzy tymi dyszami, ścianą obwodową /7/ głowicy i kanałami /5/ znajdują się szczeliny /8/. Obrzeża otworu osiowego /4/ dna /1/ i pokrywy /2/ wyposażone są w wymienne, elastyczne uszczelnienia /10/, mające otwory współosiowe /11/ służące do umieszczania w nich przedmiotu nagiatanego /12/. /6 zastrzeżeń/



B24B

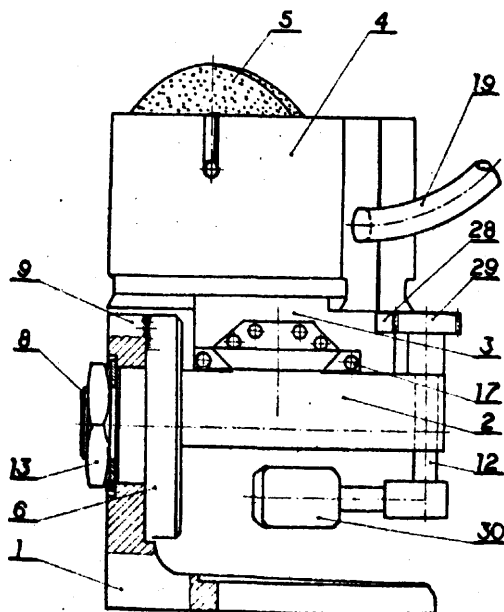
P. 256620 T

85 12 03

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin,
Polska /Tadeusz Hryniewicz/.

Przyrząd do obciągania ściernic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu umożliwiającego obciąganie różnych rodzajów ściernic na różnych typach szlifierek.



Przyrząd ma imak /4/ rozłącznie osadzone na poprzecznych saniaach /3/ realizujących ruch posuwisto-zwrotny przy pomocy różnego mechanizmu napędzanego rękojasią /30/. Przy czym poprzeczne sanie /3/ umieszczone są na obrotowym korpusie /2/ o poziomej osi obrotu. /7 zastrzeżeń/

szczeliny /6/ o przekroju poprzecznym prostokątnym i przekroju podłużnym w kształcie dyszy de Laval'a, a pomiędzy tymi dyszami, ścianą obwodową /7/ głowicy i kanałami /5/ znajdują się szczeliny /8/. Obrzeża otworu osiowego /4/ dna /1/ i pokrywy /2/ wyposażone są w wymienne, elastyczne uszczelnienia /10/, mające otwory współosiowe /11/ służące do umieszczania w nich przedmiotu nagiatanego /12/. /6 zastrzeżeń/

D25C

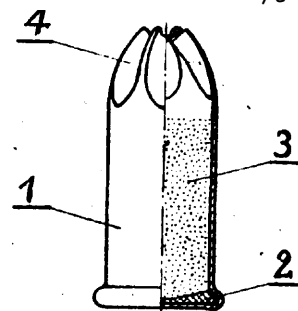
P. 252557 85 03 25

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg", Krupski Młyn, Polska /Jan Guga, Jan Piramowicz, Bogdan Powalowski, Maria Sekita, Krzysztof Stępień, Kazimierz Stryjek/

Nabój do wstrzeliwania kołków

Celem wynalazku jest zmniejszenie jednostkowego zużycia prochu przy wstrzeliwaniu kołków.

Nabój składa się z łuski /1/ w kryzą wykonaną na obrzeżu jej dna, zaizolowanej do kryzy masy zapalającej /2/ i prochu /3/, zawierającego co najmniej 45% nitrogliceryny i nie więcej niż 50% nitrocelulozy strzelniczej, przy czym ścianka łuski nad prochem zaizolowana jest w gwiazdkę /4/, a jej zakończenie pokryte jest lakierem. /7 zastrzeżeń/



B25J

P. 256640 T

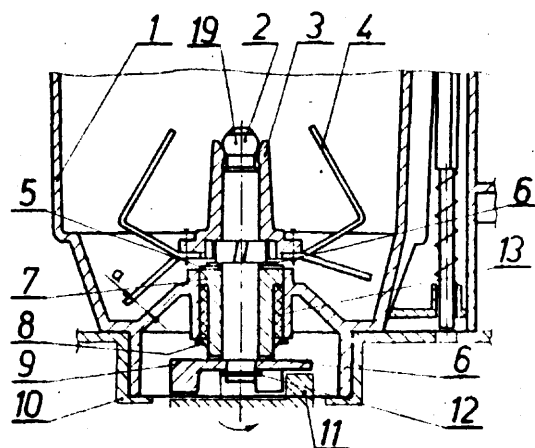
85 12 03

Pierwszeństwo: 85 06 09 - MTP /nr 37/MTP/85/

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "Predom-ZELMER" im. A. Micała, Rzeszów, Polska /Zdzisław Chmiel, Andrzej Mycak, Zygmunt Marchlik/

Urządzenie miksujące z odłączalnym układem nap złącznym zwłaszcza robota wieloczynnościowego

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia zapewniającego łatwe zakładanie i wyjmowanie noża miksującego bez użycia narzędzi.



Urządzenie miksujące ma w dolnej części kielicha /1/ sprężę podatną /9/ zamocowane u wałka /2/ pierścieniem osadzone /12/, ułożonym w tulei ślizgowej /7/, a drugi koniec wspomnianego wałka ma tulejkę z zabezpieczeniami oraz kuliste zakończenie /19/ do rozłączalnego zatraskowego mocowania uchwyty /3/ noża /k/ poprzez sprężyste występy. /3 zastraszania/

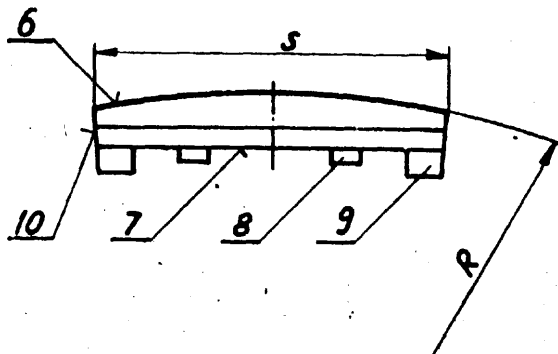
B28B

P. 252611 85 03 26

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów PREFABET-GORZKOWICE", Gorzkowice, Polska /Janusz Badoski, Stanisław Furmański, Michał Krzciuk, Jan Niezabitowski, Zbigniew Dworzyński, Stefan Włodarczyk, Bogdan Wojdyła/

Pierścień wygładzający agregatu do wytwarzania rur żelbetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia jakości rur żelbetonowych wykonywanych o h na agregacie, zwłaszcza pionowym, z zastosowaniem wygładzania powierzchni wewnętrznej za pomocą pierścienia wygładzającego osadzonego w głowicy z ruchem obrotowym i wzdłużnym.



W tym celu do zewnętrznej powierzchni płaszcza pierścienia wygładzającego są przyłączone rozłączne płytki segmentowa, których zewnętrzna, robocza powierzchnia /6/ jest wycinkiem powierzchni walcowej o promieniu /R/ równym promieniowi wewnętrznemu najmniejszej rury, zaś powierzchnia wewnętrzna /7/ jest płaska i jest wyposażona w płaskie stopki /8/, stykające się z płaszczem /1/ występy oporowe /9/. Boczne powierzchnie /10/ płytki są zbliżone do osi wałka o promieniu /R/ najmniejszej rury. Szerokość /S/ płytki segmentowej jest wielokrotnością liczby π . Korzystnie jest aby szerokość /S/ była równa iloczynowi liczby π i liczby wyrażającej w milimetrach ułamek różnicę pomiędzy dwiema kolejnymi średnicami produkowanego szeregu rur. /3 zastraszania/

B28B

P. 252650 85 03 29

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne "CONSTRUCTION" Miłsw, Kałuszyn, Polska /Waldemar Kapło/.

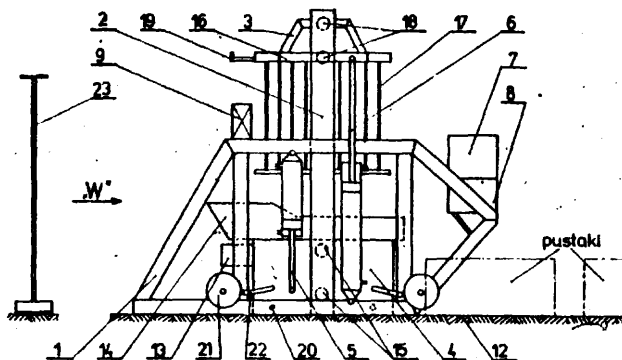
Pustaczarka ręczna, krocząca PK-4

Celem wynalazku jest wyeliminowanie pracy mięśni ludzkich w fazie rozformowania pustaków i zapewnienie wzrostu wydajności w pojedynczym cyklu produkcyjnym.

Pustaczarka ręczna, krocząca PK-4 do produkcji drobno wylanych elementów prefabrykowanych dla budownictwa ma ramę nosno-mocującą /1/ z pionowymi prowadnicami,

w których osadzone są ruchomo, na rolkach wymienna forma /4/, zawierająca co najmniej osztery komory formujące wyposażone w rdzenie, korzystnie w dziesięć rdzeni symetrycznie rozmieszczonych, oraz zespół wymiennych stempli /3/. Pionowe przemieszczanie formy /k/ oraz zespołu stempli /3/ w pustaczarce realizowana jest za pomocą układu hydraulicznego, w którym elementami wykonawczymi są siłowniki hydrauliczne /5, 6/ zamocowane do ramy nośnej /1/, a starowanie pracy tych siłowników oraz wibratora do wibrowania i ubijania masy zasypowej realizują się ręcznie przy użyciu niskonapięciowego układu elektrycznego.

/6 zastraszania/



B29D

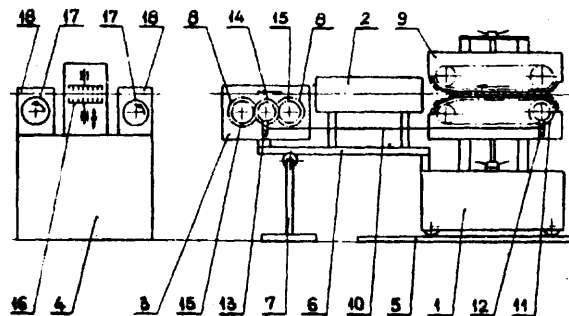
P. 252644 85 03 29

Zakłady Maszyn Chemicznych "Metalchem", Gliwice, Polska /Mieczysław Szeja, Stanisław Zwoliński/.

Urządzenie do wytwarzania karbowanych rur drenarskich z termoplastycznych tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego wykonywanie otworków drenarskich w dnach wrębów karbowanej rury przez dziurkarkę wyposażoną w grzebieniowe zestawy bagnetów, o wielokrotnej ilości bagnetów w rzędzie.

Urządzenie według wynalazku składa się z formierki, tunelu dochładzającego, odciągu rolkowego i dziurkarki, charakteryzuje się tym, że odciąg rolkowy /3/ zastąpiony jest za tunelem dochładzającym /2/ i wyposażony jest w zestaw ubijanych rolek ciągnących /8/, których napęd związany jest z napędem zespołu formującego /9/ formierki /1/. /3 zastraszania/



B29H

P. 252691

85 03 29

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego - Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław, Polska /Henryk Komander, Wacław Wieczorek, Jadwiga Sapkowska, Jan Krzyżanowski, Józef Hreczuch, Czesław Palczak/.

Sposób konfekcjonowania elementów obrotowych, zwłaszcza bębnow

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu eliminującego możliwość powstawania szczelin powietrznych.

Sposób konfekcjonowania elementów obrotowych, zwłaszcza bębnow gumowych, na gorąco metodą wulkanizacji, polega na tym, że mieszanos gumowej nadaje się profil prostokątny o ostrych krawędziach, zwojami tego profilu pokrywa się bęben, przy czym kolejne zwoje zgina się za sobą i jednocześnie dociska za pomocą walca dociskowego, który ustawia się w odległości mniejszej od grubości nakładanego profilu. /2 zastrzeżenia/

B41L

P. 258042

86 02 20

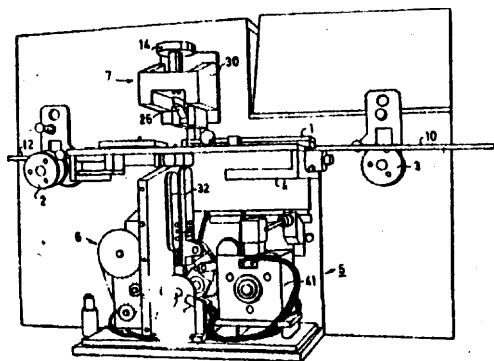
Pierwszeństwo: 85 02 22 - Szwecja
/nr 8500882-9/

AB Film - Teknik, Solna, Szwecja
/Björn Salin/.

Maszyna drukarska do drukowania tekstu na taśmie filmowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji maszyny drukarskiej, która cechowałaby się niezawodnością działania.

Maszyna drukarska do drukowania tekstu na taśmie filmowej ma wał główny /10/, który Jaat zaopatrzony w rami. moa. r6d napędzający płytę matrycową podpierającą prowadnicę za pośrednictwem połączenia kolankowatego, która może być prostowana przez obrotowy magnes /41/. Na przeciwnej stronie drogi taśmy filmowej jest umieszczona otwarta konsola /30/, na której jest zamontowana płyta dociskowa. Nacisk wywierany przez płytę dociskową może być zmieniany za pomocą źródła siły, która jest niezależna od konsoli /30/, a w wyniku konsola nie potrzebuje przenoszenia siły wywieranej przez płytę dociskową i nie Jaat poddana jej naciekowi. /2 zastrzeżenia/



B41L

P. 258043

86 02 20

Pierwszeństwo: 85 02 22 - Szwecja
/nr 8500882-9/

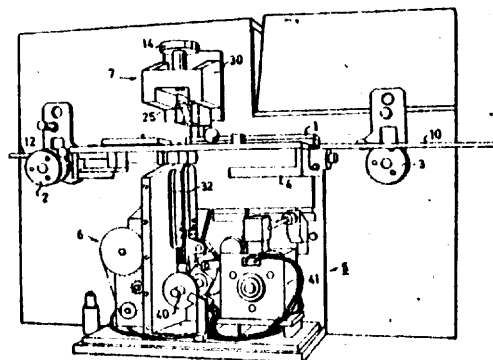
AB Film - Teknik, Solna, Szwecja
/Björn Selin/.

Maszyna do drukowania tekstu na taśmie filmowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji drukarki cechującej się dużą szybkością i niezawodnością działania.

Maszyna do drukowania tekstu na taśmie filmowej ma główny wał /40/, zawierający mimośrodowy czop łączący, sprzężony za pośrednictwem elementów łączących, napędzających dociskową płytę podpierającą prowadnicę, korzystnie połączeniem przegubowym, którego położenie Jeat ustalane za pośrednictwem obrotowego magnesu połączonego z generatorem /41/ natężenia pola elektrycznego.

Dociskowa płyta zamontowana jest na otwartej konsoli /30/, która usytuowana jest na przeciwnej stronie drogi taśmy filmowej. Nacisk wywierany przez dociskową płytę, korzystnie jest zmieniany za pośrednictwem źródła siły niezależnego od konsoli /30/, przy czym siła wywierana przez dociskową płytę nie jest przenoszona przez konsolę /30/. /3 zastrzeżenia/



B60C

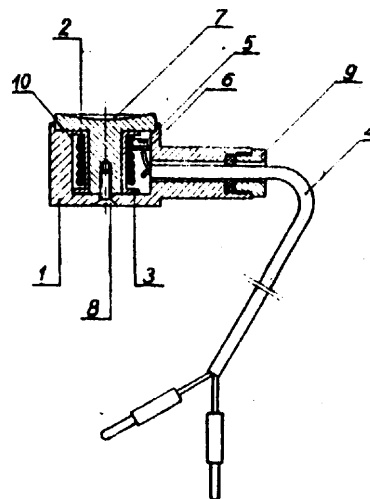
P. 252571

85 03 26

Zakłady Elektromechaniki Samochodowej
"Magnat-Elektromet", Warszawa, Polska
/Wincenty Koński, Zbigniew Kuczyński/.

Wulkanizator samochodowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania Małogabarytowego, lekkiego i bezpiecznego w eksploatacji wulkanizatora samochodowego.



Vulkanlaater «klada «i» a aociaku metalowego 1 grzejnika elektrycznego. Grzejnik ma obudowę /1/ a tworzywa termoutwardzalnego, wewnątrz której znajduje się grzałka /2/ z drutu oporowego umieszczonego w ruro« termoodpornej /10/. Rurka /10/ zawinięta jest na karkas /3/ osadzony na grzybku metalowym /7/. Grzałka /2/ zasilana jest prądem stałym lub zmiennym o napięciu 12V. /1 zastrzeżenie/

B60C P. 255040 85 08 16

Pierwszeństwo: 84 08 18 - RFN

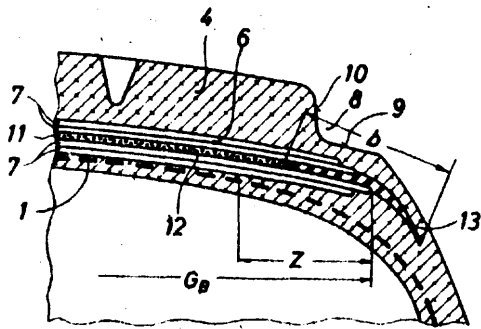
/nr P 34 30 501.7/

Continstal Gummi - Werke Aktiengesellschaft, Hanover, Republika Federalna Niemiec.

Opona pneumatyczna do pojazdów

Ce lam wynalazku jest opracowanie takiej opony pneumatycznej z wytrzymałym na rozciąganie podkładem między bieżnikiem 1 bocznym pokryciem gumowym a osnową opony, w której odkształcania atrafy bieżnika nie powodowałyby wytwarzania się ciepła 1 zmniejszenia oporu toczenia.

Opona według wynalazku charakteryzuje się tym, że przynajmniej między dwiema warstwami podkładu /1/ opony Jaat umieszczona albo tłumiąca gumowa warstwa /12/, której grubość ścianek odpowiada przynajmniej w przybliżeniu średnicy nośnika wytrzymałościowego, lecz nie przekracza grubości 5 mm i która praktycznie rozciąga się do płaszczyzny po obu stronach opony, która jest określona przez pionową powierzchnię stopnia /10/, przy czym do tej bardziej miękkiej warstwy gumowej w obszarze obydwu krawędzi podkładu przylegają jako przedłużenie pasmowe odcinki krawędzi /13/, umieszczone w połowie szerokości między warstwami podkładu, a w dalszej części szerokości sięgające dalej w rozszerzenie 1 wystające z boku poza poziomą powierzchnię stopnia /9/. /G zastrzeżeń/



B60P P. 252552 85 03 25

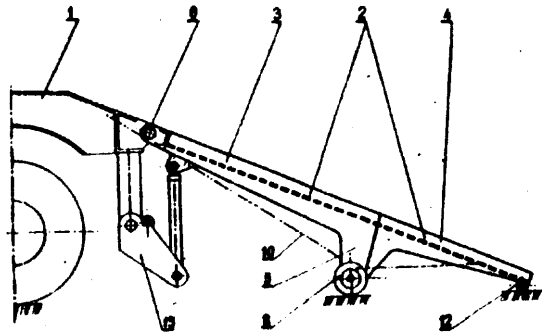
Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu "Energoprzem", Kraków, Polska /Zdzisław Pawłowski, Roman Cwioro/.

Pomost transportowy, zwłaszcza pojazdów ciężarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodnej pracy i łatwej obsługi pomostu transportowego.

Pomost charakteryzuje się tym, że Jeden koniec pomostu /2/ zamocowany jest ruchowo do platformy /1/, natomiast drugi koniec jest swobodny, a ponadto pomost /2/ na swej długości ma 00 najmniej jedną podpórę

/5/ i dzielony Jest na 00 najmniej dwa człony /3/ 1 /4/ połączone z sobą ruchowo i składano nożycowo lub harmonijkowo. Połączenia ruchowe stanowią przeguby płaski« lub połączenia sworzniowe. /16 zastrzeżeń/



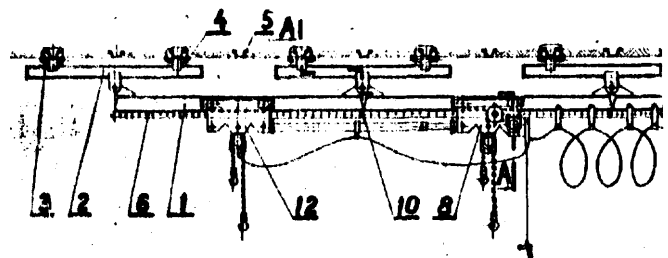
B61B P. 252449 85 03 18

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska /Stefan Korpas, Mieczysław Nasiek, Jerzy Gwoł, Wacław Gaiat, Kazimierz Rzepa, Jan Kołeda/.

Kolejka podwieszona

Celem wynalazku jest zwiększenie zdolności przewozowych górniczej kolejki podwieszanej.

Kolejka podwieszona pod łukami kopalnianej obudowy chodnikowej charakteryzuje się tym, że odcinek Jezdni /1/ podwieszony Jest do tuków /5/ obudowy pośrednio poprzez dwa dźwigary /1/, a których każdy podwieszony Jest w dwóch punktach leżących pod stropem wzdłuż toru Jezdnego w płaszczyźnie pionowej, przy czym dźwigary /2/ przesuwane są względem odcinka Jezdni /1/ oraz względem punktów podwieszenia pod stropem. /3 zastrzeżenia/



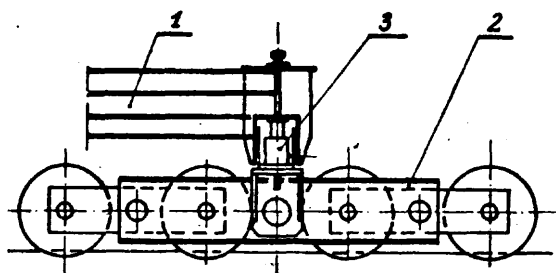
B61F P. 252211 85 02 28

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska /Ryszard Kościelny, Marek Osiński, Jan Szymański/

Układ zawieszenia wózka ślipowego

Celem wynalazku jest opracowanie układu zawieszenia wózka ślipowego pozwalającego na równomierne rozłożenie nacisków na wszystkie koła jezdne.

Układ ma przymocowane do ramy /1/ wahaki kalowa /2/. Każdy wahak /2/ połączony Jaat as ramą /1/ poprzez dźwignik hydrauliczny /3/. Dźwigniki /3/ połączone są aa sobą przewodami hydraulicznymi w zespoły tworzące trójpunktowy układ podparcia ramy /1/. /1 zastrzeżenia/



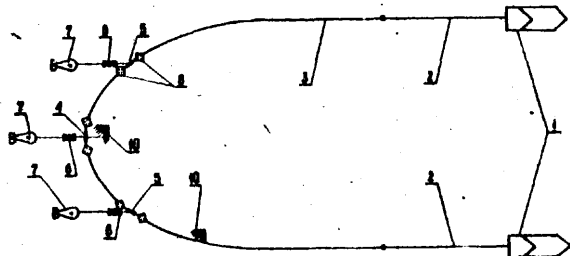
B63C P. 252429 85 03 18

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska
/Stanisław Kurpiel, Zbigniew Skurczyński,
Jerzy Niewęglowski/

Trał hydrograficzny, zwłaszcza
parny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego punktowego oznakowania miejsca zatrąlowanej przeszkody wodnej.

Trał według wynalazku mabezpiecznik /4/ umieszczony pomiędzy dwiema gałęziami trału, a bezpiecznik /5/ «miejscach, gdzie kończy się przemieszczanie wzdłużne lin trałowych na przeszkodzie /10/. Bezpieczniki /4/, 5/ są połączone a układem polzak denny /6/ i pływak /7/, stanowiącym samoczynnie oddzielający się oznacznik przeszkody. /1 zastrzeżenie/



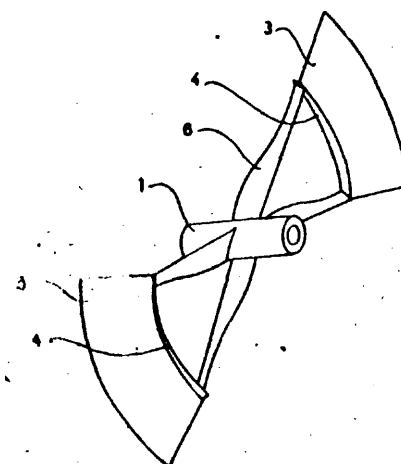
B63H P. 252287 85 03 07

Panaghiotis J. Diamantopoulos, Ateny;
Anastasios G. Politis, Pireus, Grecja
/Panaghiotis J. Diamantopoulos/.

Śruba do napędu statku

Celem wynalazku jest opracowanie śruby okrętowej o zwiększonej sprawności.

Śruba ma skrzydła /3/ o profilu śrubowym mającym stały skok, przy czym skrzydła /3/ są usytuowane orbitalnie wokół piasty /1/, w tej samej, prostopadłej do piasty /1/ płaszczyźnie i są z piastą /1/ połączone poprzez pierścieniowe luki /4/ i ramiona /6/ mające profil śrubowy o stałym skoku, równym skokowi skrzydeł /3/. Śruba według wynalazku ma moment osiowy zapewniający w czasie jednego obrotu przesuw zbliżony do jej skoku osiających równocześnie poślijg zbliżony do zera. /11 zastrzeżenie/



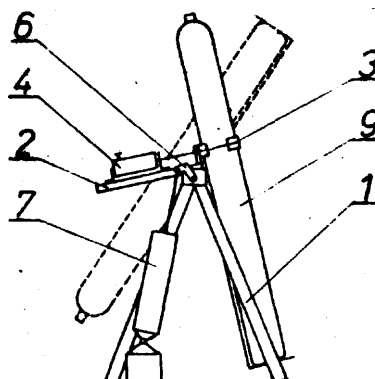
B63D P. 252533 85 03 21
B63D

Branżowy Zakład Projektowy "Polgazprojekt", Katowice, Polska /Franciszek Słosorz,
Wiesław Nagrabski, Jerzy Wykrotowicz,
Stefan Tkocz, Jan Pieleś, Sylwester
Sułkowski/.

Wywrotnica butli

Celem wynalazku jest opracowania konstrukcji wywrotnicy umożliwiającej przy niewielkim wysiłku fizycznym bezpieczne opróżnianie wody butli stalowych o dużej pojemności.

Wywrotnica składa się z ramowej konstrukcji nośnej /1/ zamocowanej na niej obrotowo rany przechyłnej /2/ wraz z siłownikami /4/ szczytkowymi uchwytami /3/ przy czym obrót rany /2/ na konstrukcji nośnej /1/ odbywa się za pomocą siłownika /7/. W skład wywrotnicy wchodzi również stojak sterowniczy wyposażony w dwa współdziałające ze sobą układy pneumatyczne, sterujące, z których jeden steruje siłownikiem /7/ przechyłnej rany /2/, a drugi siłownikami /4/ uchwytów szczytkowych ob /3/. Oba te układy mają zawory rozdzielcze połączone z jedną strugą poprzez bloki przygotowaniu powietrza, zawory zwrotne i reduktor s rurociągiem powietrza sprężonego. /3 zastrzeżenie/



B65G

P. 252447

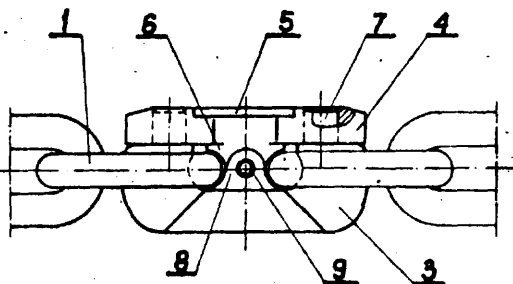
85 03 18

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych
im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice,
Polska /Zenon Wasyleczko/.

Cięgno ozłonowe, dwulańcuchowe do
przenośników z napędem centralnym

Celem wynalazku Jest opracowanie **ozło-**
nowego oięgna **zapewniającego** prawidłowa
ułożenie zabieraków na trasie przenośnika.

Cięgno ozłonowe stanowią dwa odcinki
łańcuchów /1/ połączone z podwójnym ele-
mentem złącznym, składającym się z dwóch
znanych półogniw /3/ z nałożonymi na ich
ozopy /7/ nakładkami /4/ trwale połączonymi
poprzeczką /5/. Cięgno ozłonowe dwulańcuchowe
przeznaczone Jest do tworzenia trasy w
przenośnikach górniczych z centralnym napę-
dem. /1 zastrzeżenia/



B65G

P. 252513

85 03 22

Huta "Żabedy", Gliwice, Polska /Jan
Nowak, Jerzy Nowak, Jerzy Sitek, Aleksander
Mikrut, Alfred Ulfik/

Urządzenie do transportu łuków
obudów górniczych

Celem wynalazku jest opracowanie kono-
strukcji urządzenia, do zliczania i samoczyn-
nego transportu łuków obudów górniczych z
gietarki na wózek odbierający.

Urządzenie wyposażone jest w mechanizm
transportu łuków na atole odbiorczym wraz z
licznikiem oraz mechanizm transportu łuków
za stołu na wózek odbiorczy. Mechanizm tran-
sportu łuków na atole odbiorczym ma zda-
rzak kontaktowy, połączony poprzez diody z
potencjałem dodatnim obwodu sterowania prze-

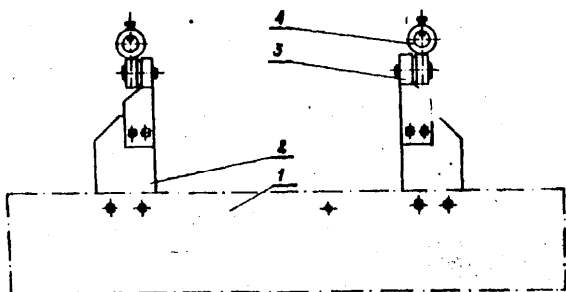


fig. 1

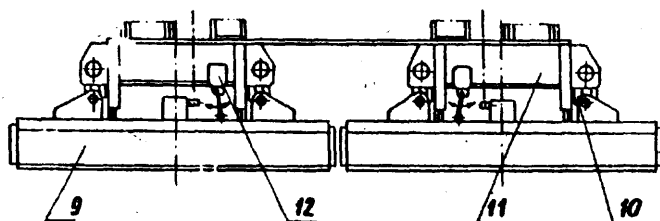


fig. 3

kaźnika PP-O, przy ozym powierzchnia sty-
kowa /1/ zderzaka umocowana Jest na dwóch
izolujących zawieszach /2/ do zawiasów /3/
połączonych z panówkami przesuwными /4/ na
konstrukcji nośnej zderzaka, przymocowanej
do stołu odbiorczego gietarki, połączonego
z potencjałem ujemnym obwodu sterowania
przekaznika PP-O. Natomiast mechanizm tran-
sportu łuków ze stołu na wózek ma zespół
czujnika zetknięcia manipulatora z obwodem
sterowania napędu opuszczania elektromagne-
su, wyposażony w wyłącznik niestabilny
/12/ którego dźwignia wspiera się na kor-
pusie manipulatora /9/ podwieszonego na
ogniwach /10/ do konstrukcji nośnej /1/.

/2 zastrzeżenia/

B65G

P. 252638

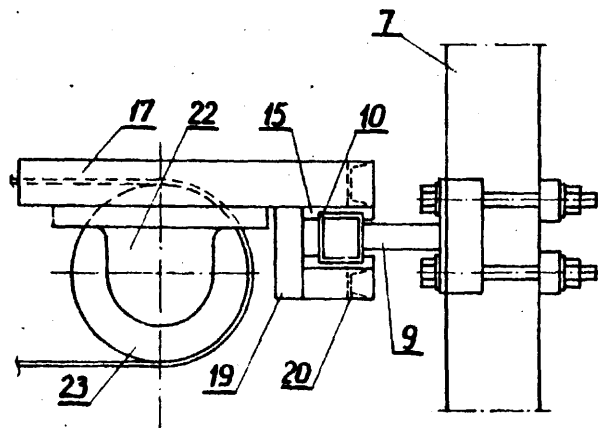
85 03 27

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunat-
nego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław,
Polska /Tadeusz Albin, Andrzej Orłowski,
Stanisław Laszczyński, Adam Szczepanowski,
Krzysztof Grenka/

Stacja napędowa przenośnika taśmowego

Celem wynalazku Jest opracowanie pro-
staj i lekkiej konstrukcji stacji napędowej
przenośnika taśmowego stanowiącego element
ciągu transportowego.

Stacja według wynalazku charakteryzuje
się tym, że bęben zwrotny /23/ kolejnego
przenośnika taśmowego jest przytwierdzony
rozłącznie do podpory za pośrednictwem ramy
utworzonej z dwóch równoległych belek /17/
połączonych belką poprzeczną, połączonego
s tą ramą łącznika /9/ oraz śrub mocujących
łącznik /9/ do podpory, przy ozym wspomniana
rama. Jest wyposażona w łukowe nakładki /15/
prowadzące, w których osadzona Jest łukowa
prowadnica /10/ łącznika /9/. /7 zastrzeżeń/



B65G

P. 252677

85 03 28

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne
Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Pracy,
Koszalin, Polska /Jan Stępkowski/

Sposób transportu listów waflowych
oraz układ urządzeń do realizacji
tego sposobu

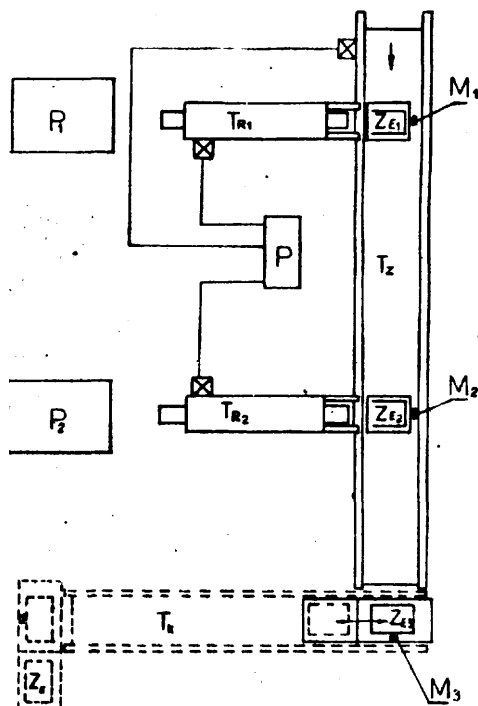
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie peł-
nej mechanizacji procesu transportu list-
ków waflowych, na odcinku z poziomu na sta-
nowisko odbioru, w liniach technologicznych
wyrobów waflowych.

Sposób według wynalazku charakteryzu-
je się tym, że listki waflowa te pieców po-

daje się na tak uprzednio ssynchronizowane transportery ramkowe, aby częstotliwość skoków tych transporterów były jednakowe i równa lub większe od częstotliwości wypieku listków waflowych przez piec, a wraz z częstotliwością skoków transporterów ramkowych synchronizuje się prędkość przesuwu taśmy transportera zbiorczego w stosunku do częstotliwości skoków transporterów ramkowych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że są co najmniej dwa transportery ramkowe T_{R1} , T_{R2} , sprzężone ze sobą programatorem P i zakończone szrutnikami Z_{E1} , Z_{E2} usytuowanymi nad transportem zbiorczym T_z , który również zakończony jest szrutnikiem Z_E i stanowi wspólny tor przemieszczania listków waflowych z transporterów T_{R1} , T_{R2} na stanowisko odbioru.

/10 zastrzeżeń/



B65G

P. 252705

85 04 01

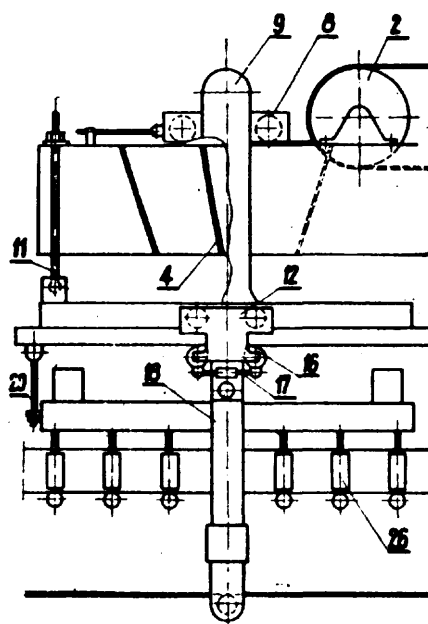
Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław, Polska /Tadeusz Albin, Stanisław Laszczyński, Andrzej Orłowski, Adam Szczepanowski/.

Przesyp stacji napędowej przenośnika taśmowego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przesypu umożliwiającej mechaniczne oczyszczenie przestrzeni pod przesypem.

Przesyp według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wysięgu szrutowym ma zawieszony kosa maladowy, który tworzą dwie zawieszki /9/ oparte na wysięgniku szrutowy /1/ przy osy na zawieszakach /9/ zamieszczona jest kołowa prowadnica, a na prowadnicy zawieszona jest rama /18/ z zestawami krążników /26/ i ograniczaczami bocznymi. Rama /18/ jest zawieszona na prowadnicy za pośrednictwem rolkowych wózków /12/ połączonych przegubowo z ramą /18/ oraz dwu cięglin srubowych /17/ usytuowanych przy końcach ramy /18/.

/? zastrzeżeń/



B65G

P. 252710

85 04 01

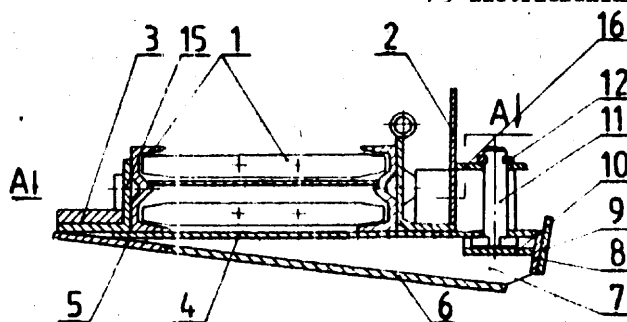
Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska /Tadeusz Michalik, Zbigniew Machorowski, Stanisław Walkiewicz/.

Podbudowa trasy ścianowego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niedopuszczenia do podbijania trasy przenośnika urobkiem o małej granulacji i zapewniania mniejszych, jednostkowych nacisków przenośnika na spąg przy równoczesnym poziomowaniu trasy przenośnika.

Przebudowa według wynalazku ma w górnej płycie /4/, na której spoczywa ścianowy przenośnik /1/, wykonane otwory. Górna płyta /4/ wparta jest na osłowej płycie /5/ i zamocowanych do niej trwałych zębach /7/ zaopatrzonych od strony spągu w płycie /6/.

/? zastrzeżenia/



IW

B65G

P. 256652

T 85 12 06

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "ENERGOPOMIAR", Gliwice, Polska /Kazimierz Zamorowski/.

Sposób i urządzenie do usuwania nawisów materiałów sypkich w zbior- nikach, zwłaszcza węgla w zasobni- kach przykotłowych

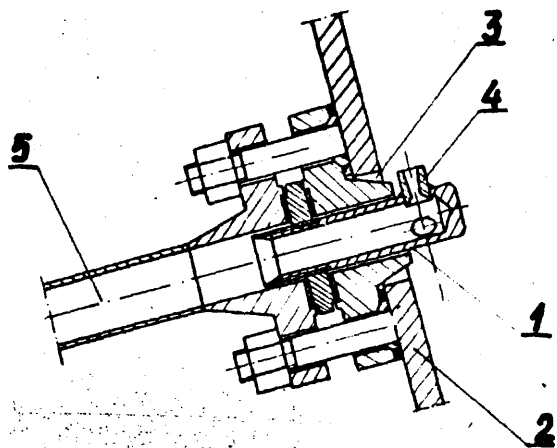
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie 10 okute-

tecznego usuwania nawisów materiałów sypkich, zwłaszcza węgla w zasobnikach przykotłowych przy ich opróżnianiu z węgla surowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że energię olśnienia gazu zamienia się na energię kinetyczną formującą zwartą strugę gazu, która uderza z prędkością ponadźwiękową w zawieszony materiał sypki,

Urządzenie według wynalazku ma postać zdmuchiacza /1/, którego dysze wylotowe /4/ mają kształt zbliżno-rozbieżny typu de Laval, przy czym kąt wierzchołkowy rozbieżnej części dyszy /4/ wynosi korzystnie 8 do 12°.

/2 zastrzeżenia/



P65H

P. 252497

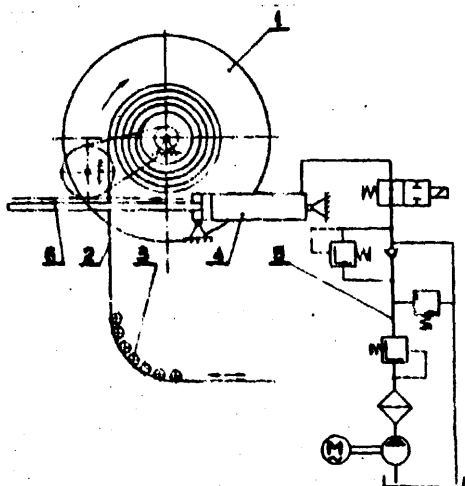
85 03 20

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego "Projmors", Gdańsk, Polska /Tadeusz Paszkiewicz/.

Zwijak kablowy

Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji zwijaka kablowego, którego napęd stanowi proste zespoły charakteryzujące się niezawodnym działaniem.

Zwijak kablowy zawiera kablony bębny /1/ napędzany hydraulicznym cylindrem /4/, poprzez mechaniczny zespół /6/, przy czym hydrauliczny cylinder /4/ napędzany jest hydraulicznym układem /5/. /t zastrzeżenia/



B65H

P.252545

85 03 32

D04H

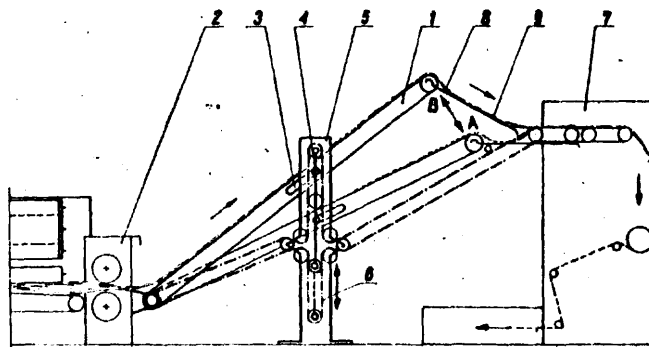
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny "Befamatex", Bielsko-Biała, Polska /Józef Łyszczek/.

Urządzenie przenosząco-kompensujące dla materiałów taśmowych, zwłaszcza pokładu runa w liniach do włóknin

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji pewnego w działaniu urządzenia przenosząco-kompensującego dla materiałów taśmowych.

Urządzenia ma szczeblakowy przenośnik /1/, umocowany przegubowo jednym końcem do korpusu /2/ układacza runa i mający w połowie swojej długości w bocznych solanach wydłużone wylecia /3/, w których umieszczone są opozpy /4/ umocowane trwale do podpór /5/.

/1 zastrzeżenia/



B65H

P. 252796

85 04 03

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych "MOSTO-STAL", Zabrze, Polska /Zbigniew Linke/.

Mechanizm zwijający zaczepu orczykowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania prostej konstrukcji mechanizmu zwijającego zaczepu orczykowego, zapewniającej łagodny start narciarza.

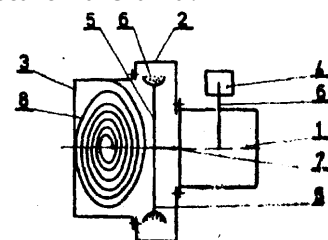


Fig. 1

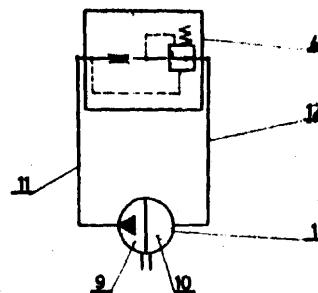


Fig 2

Mechanizm charakteryzuje się tym, że wał /7/, na którym osadzony jest bęben /5/ zwijający linę /6/ sprzęgnięty jest z pompą hydrauliczną /1/, mającą komorę pierwotną /9/ połączoną przewodem hydraulicznym pierwotnym /11/, poprzez zawór /4/ i przewód hydrauliczny wtórny /12/, z komorą wtórą /10/ tej pompy /1/. /2 zastrzeżenie/

B66C

P. 252496

85 03 20

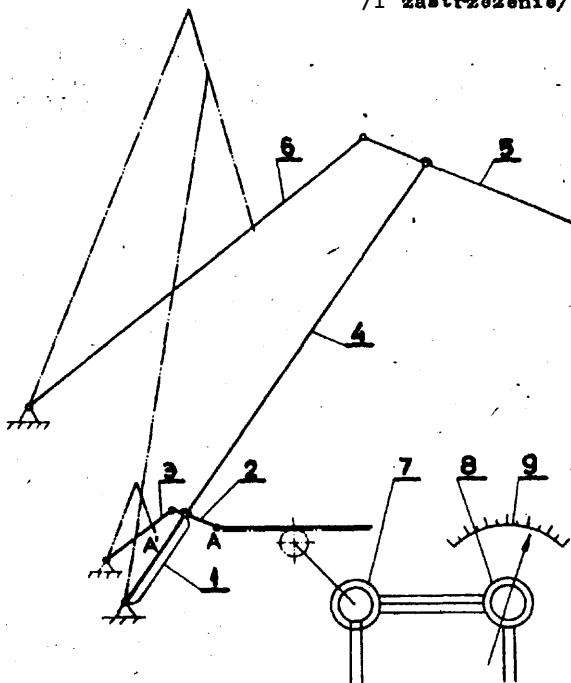
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 244339.

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego
"PROJMORS", Gdańsk, Polska /Andrzej
Neugebauer, Tomasz Paszkiewicz/

Wskaźnik zmiany wysięgu żurawia
wieloczołnowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia dokładności wskazań wskaźnika zmiany wysięgu żurawia.

Wskaźnik składający się z zespołu połączonych ze sobą przegubowo dźwigni będących odwzorowaniem układu dźwigni żurawia, charakteryzuje się tym, że liniowo poziomo przemieszczenie punktu /A/ znajdującego się na końcu dźwigni /2/ przekazywane jest na nadawczy selsyn /7/ współpracujący z odbiorczym selsynem /8/ wyposażonym we wskaźnik /9/. /1 zastrzeżenie/



B66C

P. 252499

85 03 20

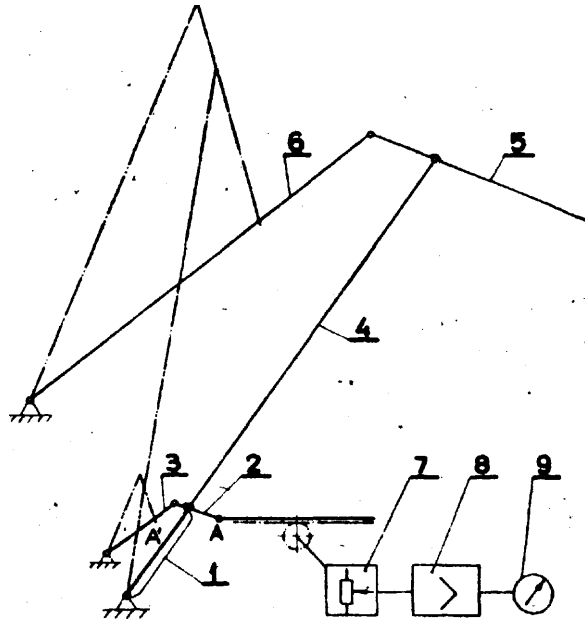
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 244339.

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego
"PROJMORS", Gdańsk, Polska /Tomasz
Paszkiewicz/.

Wskaźnik zmiany wysięgu żurawia
wieloczołnowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia dokładności wskazań wskaźnika zmiany wysięgu żurawia.

Wskaźnik zawierający zespół połączonych ze sobą przegubami dźwigni stanowiących odwzorowanie układu dźwigni żurawia, charakteryzuje się tym, że liniowo poziome przemieszczenie punktu /A/, znajdującego się na końcu dźwigni /2/, przekazywane są na potencjometr /7/ połączony z pomiarowym układem /9/ przetwarzającym sygnał dla miernika /9/. /1 zastrzeżenie/



B66C

P. 252553

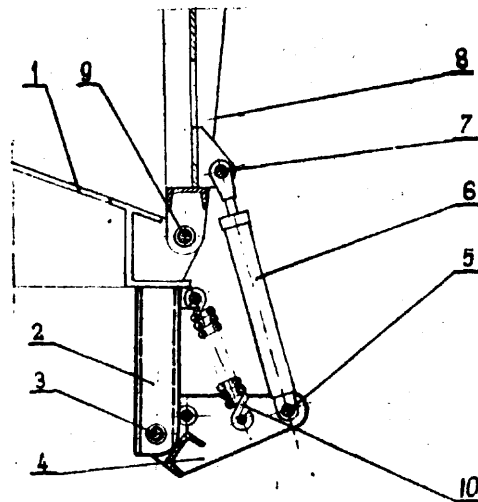
85 03 25

Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i
Przemysłu "Energoprzem", Kraków, Polska
/Zdzisław Pawłowski/

Mechanizm jednostronnego podnoszenia
i opuszczania

Wynalazek rozwiązuje problem zasobowania czynności podnoszenia i opuszczania pomostów, dźwigarów, wysięgników i tym podobnych elementów urządzeń.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że do krawędzi platformy /1/ bezpośrednio lub za pośrednictwem wspornika



montażowego /2/ zamocowany jest połączeniem ruchowym /3/ jeden koniec ruchomego ramienia /4/, do którego drugiego końca zamocowany jest połączeniem ruchowym /5/ siłownik /6/, którego tłoczysko jest wsparte oporowo lub zamocowane połączeniem /7/ do elementu wysięgowego /8/, który z kolei jednym końcem zamocowany jest połączeniem ruchowym /9/ do platformy /1/. Ponadto do ruchomego ramienia /4/ zaczepiona jest jednym końcem sprężyna /10/, której drugi koniec zaczepiony jest do platformy /1/ lub do wspornika montażowego /2/. /7 zastrzeżenie/

B66F

P. 252514

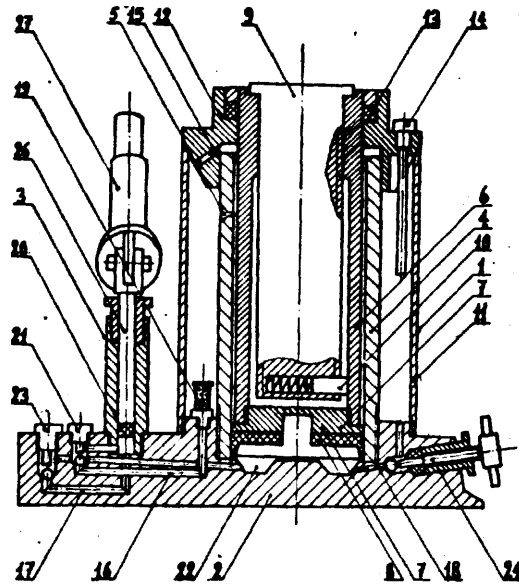
85 03 22

Andrzej Golik, Warszawa, Polska
/Andrzej Golik/.

Dźwignik hydrauliczny

Celem wynalazku jest opracowanie pewnego w działaniu dźwignika hydraulicznego.

Dźwignik hydrauliczny składający się z korpusu, podstawy i pompki olejowej charakteryzuje się tym, że pompka olejowa /3/, o osi równoległej do osi korpusu /1/, znajduje się na podstawie /2/ obok korpusu /1/, przy czym zawory zwrotne, ssący /20/ i tłoczący /23/, mają także osie równoległe do osi korpusu /1/ a ich zawieradła osadzone są w gniazdoch grawitacyjnych, pod własnym ciężarem, natomiast część głowicy /12/ osadzona w zbiorniku oleju /11/ ma kształt stożka ściętego. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 256216 T

85 11 04

Politechnika Szczecińska, Szczecin,
Polska /Kazimierz Kałucki, Waldemar
Morawski/

Sposób oczyszczania grafitu naturalnego z domieszką siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego kilkunastokrotną obniżenie zawartości siarki w graficie naturalnym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że grafit naturalny poddaje się obróbkę chemicznej roztworami wodnymi kwasów nieorganicznych oraz obróbkę termiczną w temperaturze powyżej 800°C, przy czym kolejność stosowanych obróbek jest dowolna i można je powtarzać wielokrotnie** /1 zastrzeżenie/

C01G

P. 256228 T

85 11 11

Politechnika Wrocławska, Wrocław,
Polska /Zdzisław Ciurła, Bogumiła Orłowska/.

Sposób wydzielania galu z roztworów zawierających jego organiczne związki kompleksowe

Sposób wydzielania galu a roztworów zawierających jego organiczne związki kompleksowe poprzez ługowanie odpadów powstających

przy produkcji aluminium, charakteryzuje się tym, że roztwór po ługowaniu odparowuje się i sucho pozostałość rozdrabnia się, spala i praży w temperaturze 723-803K, po czym rozpuszcza w stężonym kwasie solnym, a do otrzymanego roztworu wprowadza metaliczny cynk i następnie przesącza ekstrahuje równymi objętościami fosforanu trójbutylowego i ksylenu i reekstrahuje wodą.

/2 zastrzeżenie/

C01G

P. 256391 T

85 11 22

Politechnika Wrocławska, Wrocław,
Polska /Henryk Górecki, Mieczysław
Lewandowski, Kazimierz Grabas, Helena
Górecka, Józef Hoffmann, Zygmunt Wiese,
Antoni Kuzko, Tadeusz Poźniak/.

Sposób wydzielania uranu z ekstrakcyjnego kwasu fosforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu wydzielania uranu % ekstrakcyjnego kwasu fosforowego, zwłaszcza podczas wytwarzania kwasu fosforowego Metodą dwuwodnianową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw do roztworu kwasu fosforowego wprowadza się substancje zawierające głównie glinokrzemiany i substancje węglowe zawierające zaadsorbowane estry kwasów alki lofenylof osforowy oh bez substancji węgl-

nowych oraz żelazo lub sole żelazowe i anionowa związki flotujące, następnie, po oddzieleniu osadu, za sklarowanego roztworu prowadzi się ekstrakcję uranu na +4 stopniu utleniania alifatycznymi roztworami mieszaniny kwaśnych estrów mono- i di-alkilofenylofosforowych o stężeniu 0,1-1 M/dm³, przy stosunku racoonestru do diestru w granicach 2:1 - 0,1:1, po czym z fazy organicznej wydziela się związki żelaza i glinu działaniem wodnego roztworu amoniaku, zaś po oddzieleniu zawiesiny z fazy organicznej reekstrahuje się uran wodnym roztworem amoniaku i dwutlenku węgla, a następnie z fazy wodnej wydziela się węglan amonowo-uranylowy. /6 zastrzeżeń/

ttfIO P. 256392 T 85 11 22

Politechnika Wrocławska, Wrocław,
Polska /Henryk Górecki, Mieczysław Lewandowski, Kazimierz Grabas, Jerzy Schroeder, Helena Górecka, Zygmunt Wiese, Antoni Kuzko, Tadeusz Poźniak, Jerzy Perka/.

Sposób wydzielania uranu z ekstrakcyjnego kwasu fosforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ekstrakcję uranu prowadzi się równocześnie alifatycznym roztworem kwasu mono i dialkilofenylofosforowych oraz mieszaniną kwasu di-/2-etyloheksylofosforowego/ i tlenku trójoctylfosfiny dobierając stosunek wagowy kwasu di-/2-etyloheksylofosforowego/ do tlenku trójoctylfosfiny w zakresie 7:1 do 3:1, zaś stosunek wagowy kwasów mono- i dialkilofenylofosforowych do pozostałych ekstrahentów w zakresie 8:1 - 1:4 po czym z fazy organicznej wydziela się kationowa zanieczyszczenia mineralne wodnym roztworem amoniaku, reszta trafia je się uran wodnym roztworem amoniaku i dwutlenku węgla, fazy organiczną przeemywa się wodą, natomiast z wodnego roztworu amoniaku i dwutlenku węgla wydziela się węglan amonowo-uranylowy, który poddaje się kalcytacji. /6 zastrzeżeń/

CO2F P. 252679 85 03 29

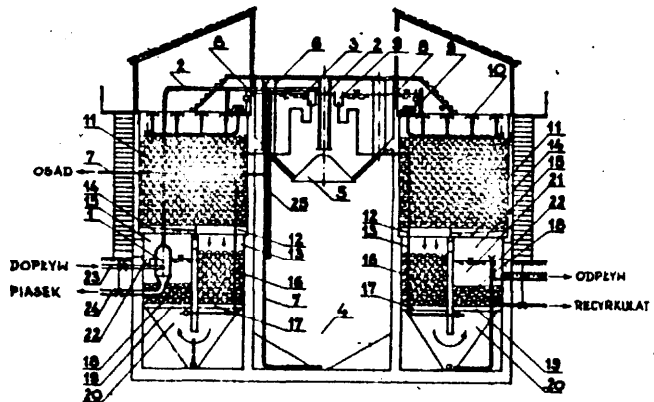
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Gdańsk, Polska /Kazimierz Petlicki/.

Urządzenie do mechaniczno-biologicznego oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego swobodny przepływ ścieków, osadów i powietrza w złożach biologicznych oraz powstawanie i usuwanie błony biologicznej bez zasklepiania złoża.

Urządzenie do mechaniczno-biologicznego oczyszczania ścieków składające się z piaskownika ciśnieniowego, przewodu przepływu, osadnika wstępnego, komory fermentacji, tarczy kierującej, kominka biogazu, rurociągu osadów przefermentowanych, króćców przelewowych, dozowników ścieków, instalacji zraszającej, charakteryzuje się tym, że ma złoża /11/ zraszane, składające się z elementów prefabrykowanych ułożonych warstwami wokół osadnika /3/ wstępnego i komory /4/ fermentacji oraz złoża /16/ biosorpcji i denitryfikacji I stopnia, jak również złoża /18/ zanurzone biosorpcji i denitryfikacji II stopnia. Złoża /16/ biosorpcji i denitryfikacji I stopnia oraz złoża /18/ zanurzone biosorpcji i denitryfikacji II stopnia znajdują się w piar-

cieniu /15/ zewnętrznym. Pod złożami /16/ biosorpcji i denitryfikacji I stopnia oraz złożami /18/ zanurzonymi biosorpcji i denitryfikacji II stopnia są usytuowane osadniki /20/ wtórne pośrednie. Złoża /11/ zraszane, złoża /16/ biosorpcji i denitryfikacji I stopnia oraz złoża /18/ zanurzone biosorpcji i denitryfikacji II stopnia składają się z ociekaczy korzystni półkolistych ułożonych warstwami na belkach dyktansowych. /1 zastrzeżenia/



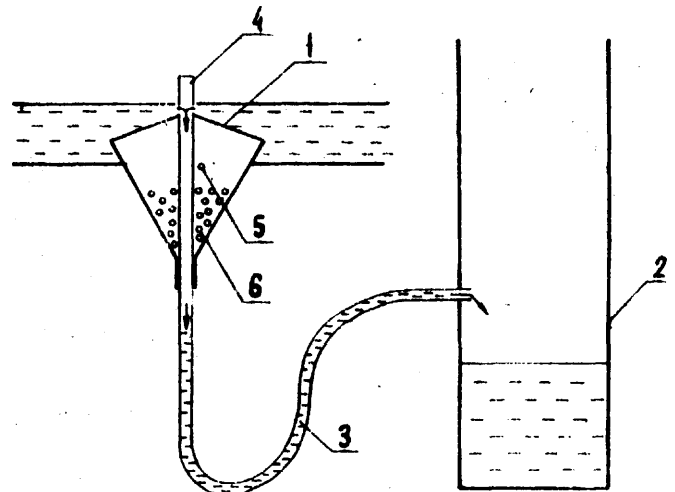
CO2F P. 256190 T 85 11 11

Politechnika Wrocławska, Wrocław,
Polska /Stanisław Żak, Stanisław Kościel - niak, Janusz Gierwielaniec/

Urządzenie do zbierania warstwy substancji pływającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do zbierania warstwy substancji pływającej na powierzchni ołoczy.

Urządzenie wyposażone jest w pływak /1/ o regulowanej wyporności, zbiornik /2/ na zebraną substancję oraz rurociąg giętki /3/ i przewód ssawny /4/, który osadzony jest na powierzchni pływaka /1/. Pływak /1/ ma kształt bryły utworzonej z dwóch stożków złożonych w tym i podstawami, a wewnątrz pływaka /1/, w komorze /5/, umiejscowiony jest balast /6/. /3 zastrzeżenia/



CO2F P. 256232 T 85 11 13

Główne Biuro Studiów i Projektów Zaplecza Technicznego Motoryzacji "Prozam", Warszawa, Polska /Józef Moryl/.

Urządzenie do oczyszczania cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wielofunkcyjnego, zautomatyzowanego urządzenia do dokładnego oczyszczania cieczy, zwłaszcza wody lub ścieków przemysłowych ujętych w obiegu zamkniętym.

Urządzenie według wynalazku ma szeregowo połączone komory przepływowe flokulacji /5/, flotacji /10/ i filtracji /19/ ze złożem korzystnie z materiału adsorpcyjnego, ustalone obok siebie wewnątrz konstrukcji nośnej /1/ o prostopadłościennym obrysie, oraz wydzielone są ściana wzdłużna /2/ i ściana poprzeczna /3/. Solano poprzeczna /3/ na długości oddzielającej komorę flokulacji /5/ od flotacji /10/ zakończona jest powyżej wspólnego dna obu tych komór tworząc szczelinę przepływową /11/. Wzdłuż szczeliny przepływowej /11/ w komorze flotacji /10/ zabudowany jest kolektor napowietrzający /12/. Kolektor /12/ jest zespołem końcowym układu recyrkulacji cieczy, pobieranej z komory flotacyjnej /10/ i przepływającej przez pompę /13/, saturator /14/ oraz zawór rozprężny /15/. Złoże komory filtracji /19/ usytuowane jest poniżej poziomu dna komory flotacyjnej /10/.

/6 zastrzeżeń/

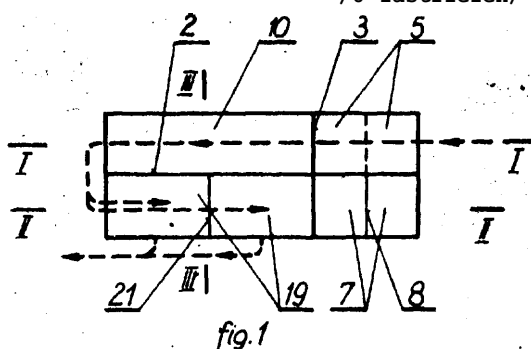


fig.1

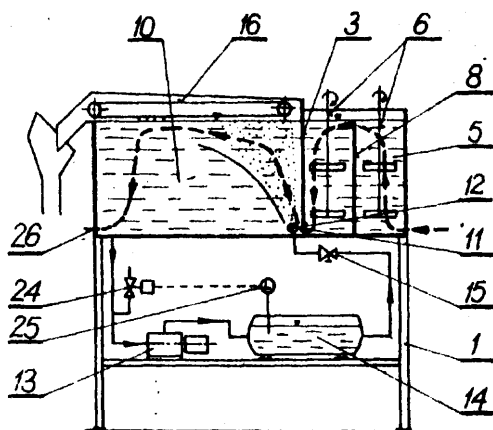


fig.2

C04B P. 252580 85 03 25

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe,
Świdnica, Polska /Karol Elsner, Józef Klepek, Stanisław Moczulski, Stanisław Czember, Michał Elsner/.

Sposób wytwarzania topionego tworzywa ogniotrwałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania ujednoliciionego i czystego ognio-

trwałego materiału topionego o wysokim stopniu przereagowania przy zmniejszeniu jednostkowego zużycia energii.

Sposób według wynalazku polega na tym, że klinkier magnezytowo-chromitowy o zawartości Cr_2O_3 do 35% i SiO_2 do 4% po wstępnym ujednolicieniu i/lub brykietowaniu i/lub wypaleniu w temperaturze do 1700 C ponownie rozdrabnia się dodając środki utleniające w postaci tlenku glinu Al_2O_3 i/lub związku azotu i/lub korzystnie czysty proszek magnezytowy o uziarnieniu do 0,1 mm w ilości od 3 do 10 % wagowych w stosunku do całości wsadu, po czym surowiec zasypuje się do pieca łukowego, przy czym zainicjowanie procesu topienia następuje na mieszaninie żelaza, korzystnie wiór o wielkości do 30 mm, oraz surowca wsadowego o uziarnieniu od 3 do 15 mm lub od 3 do 25 mm. /1 zastrzeżenie/

C04B P. 252581 85 03 25

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe,
Świdnica, Polska /Michał Elsner, Karol Elsner/

Sposób wytwarzania osnowy ziarnowej mas formierskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania taniej, nieszkodliwej dla obsługi, jednocześnie o szerokiej gamie zastosowań, osnowy na masy formierskie.

Sposób według wynalazku polega na wstępnym zmieleniu serpentynitu, a następnie wypaleniu go w temperaturze od 1273 K do 1473 K tak, aby strata prażenia w gotowym produkcie była niższa od 4%, a zawartość MgO po wyprażeniu wynosiła ponad 35%. /4 zastrzeżenia/

C04B P. 252582 85 03 25

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe,
Świdnica, Polska /Michał Elsner, Karol Elsner/

Sposób wytwarzania materiału na osnowę powłok ochronnych odlewów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie o otrzymywaniu taniego materiału o wysokiej ognioodporności i dużej wytrzymałości mechanicznej powierzchniowej, nie powodującego pęknięć powłoki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wstępnie zmielony do uziarnienia od 2 do 10 lub do 20 lub do 50, lub do 80 mm serpentynit zawierający ponad 30% MgO , do 3% CaO , do 3% Al_2O_3 , od 25 do 45% SiO_2 , stracie prażenia do 20% i gęstości pozorną powyżej 2,40 g/cm³ wypala się w piecu obrotowym w temperaturze od 1273 K do 1473 K tak, aby strata prażenia była niższa od 4%, a zawartość MgO wynosiła ponad 35%, Mg , SiO_2 ponad

10% i SiO_2 do 5%, a następnie produkt miele się i w końcowym etapie dodaje się substancje wiążące. /2 zastrzeżenia/

C04B P. 252583 85 03 25

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe,
Świdnica, Polska /Karol Elsner, Michał Elsner, Ewa Zabek/.

Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych magnezjowo-spinelowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów o wysokich parametrach mechaniczno-fizycznych dla strat przejściowych pieców obrotowych przemysłu cementowego oraz pieców wapiennych typu Maartz.

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu klinkieru magnezytowego o zawartości MgO ponad 89% do 3% SiO₂ i uziarnieniu do 4 mm z rudą chromitową o zawartości Al₂O₃ ponad 15% i Cr₂O₃ ponad 25%, SiO₂ do 6%, a uziarnieniu do 2 na a wstępnie przygotowaną przez wspólny przemiał mieszaninę klinkieru magnezytowego oraz Al₂O₃, prasy ato -

sunku wagowym tlenku glinu do klinkieru magnezytowego od 1:1 do 1:20, przy czym masa zawiera od 40 do 70% wagowych klinkieru magnezytowego, do 30% wagowych rudy chromitowej i od 10 do 30% wagowych wstępnie zmieszanej klinkieru magnezytowego i Al₂O₃.

Do masy dodaje się środki wiążące, a po wymieszaniu formuje wyroby pod naciskiem ponad 100 MPa/cm², wstępnie suszy i wypala w temperaturze od 1600 do 1750 C.

/3 zastrzeżenia/

C07C P. 252591 85 03 25

Zakłady Azotowe im. P. Findera, Chorzów, Polska /Jerzy Skrzypek, Andrzej Muskała, Benedykt Marciszewski, Maria Lachowska, Henryk Moroz, Zbigniew Leszczyński/

Sposób wytwarzania mrówczanu metylowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oprowadzenia sposobu wytwarzania mrówczanu metylowego o dużej wydajności, przy zastosowaniu katalizatora o wyższej niż w znanych metodach selektywności.

Sposób wytwarzania Mrówczanu metylowego polega na rozkładzie metanolu przy użyciu katalizatora stanowiącego zredukowaną mieszaninę tlenków miedzi, cynku i glinu w stosunku wagowym 5 : 2 : 1.

/3 zastrzeżenia/

C07C P. 252596 85 03 27

Instytut Chemii Przemysłowej, Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska /Witold Pawłowski, Wiktor Kazmierowicz, Andrzej Kaim, Grzegorz Smółka/.

Sposób wytwarzania estrów kwasów karboksylowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego prowadzenia procesu transestryfikacji oraz zmniejszenia zużycia surowców i energii*

Sposób wytwarzania estrów kwasów karboksylowych i alkoholi o ilości węgla C₃-C₂₂ metodą transestryfikacji estrów metylowych tych kwasów z innymi alkoholami, w obecności kwaśnych katalizatorów i ewentualnie inhibitora polimerizacji, w temperaturze wrzenia z jednoczesnym usuwaniem powstającego metanolu, charakteryzuje się tym, że jako rozpuszczalnik stosuje się węglowodór alifatyczny i/lub cykloalifatyczny o ilości węgla C₅-C₁₀, tworzący azeotrop z wydzielanym metanolem, przy czym do układu reakcyjnego wprowadza się wodę lub parę wodną, w przypadku otrzymywania estrów nienasyconych

stosuje się jako inhibitor polimeryzacji fenoliazynę, chloranil, hydrochinon, siarkę lub sól kwasu tiosiarkowego. /5 zastrzeżeń/

C07C P. 252655 85 03 29

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska /Ewa Kaniewska, Andrzej Kowalczyk, Ryszard Modzelewski, Wiesław Szelejewski, Zygmunt Jarczyk/.

Sposób wytwarzania 1-/2,6-dimetylofenoksy/-2-aminopropanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytworzenia 1-/2,6-dimetylofenoksy/-2-aminopropanu w jednej operacji, bez użycia rozpuszczalników.

Sposób według wynalazku polega na reakcji aminowania 1-/2,6-dimetylofenoksy/-propanolu-2, który poddaje się działaniu amoniaku w obecności wodoru i katalizatora, zawierającego miedź lub miedź z dodatkiem co najmniej jednego z następujących metali: kobaltu, niklu, chromu, cynku. Reakcję prowadzi się w sposób ciągły lub okresowy w temperaturze 130-270°C i pod ciśnieniem 0,1 - 1,5 MPa. Chlorowodorek 1-/2,6-dimetylofenoksy/-propanolu-2 jest stosowany w lecznictwie jako środek antyarytmiczny pod nazwą mexiletine. /1 zastrzeżenie/

C07C P. 256485 85 11 26

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska /Maria Kamińska, Ryszard Nowicki/.

Sposób wytwarzania 1-indanonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytworzenia 1-indanonu z udziałem łatwopalnych i toksycznych rozpuszczalników i obniżenia energochłonności procesu syntezy.

Sposób wytwarzania 1-indanonu na drodze utleniania 1-chloroindanu na granicy faz rozpuszczalnika organicznego i związków obojętnych rozpuszczonych w kwasie siarkowym, w temperaturze 323-328 K, w czasie od 1 do 2 godzin, z jednoczesną ekstrakcją do warstwy organicznej, którą przemycza się i suszy, a po odparowaniu rozpuszczalnika organicznego produkt destyluje się pod zmniejszonym ciśnieniem, charakteryzuje się tym, że utlenianie 1-chloroindanu przeprowadza się dwuchromianem sodu lub potasu w roztworze wodnym kwasu siarkowego i czterochloru węgla.

/1 zastrzeżenie/

C07C P. 256491 T 85 11 28

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Jerzy Podlejski, Halina Sadowska, Magdalen Sikora, Janina Wilczyńska, Dariusz Rajkiewicz, Władysław Brud, Mirosław Pilecki, Sławomir Ramus, Kazimierz Kornacki/.

Sposób wytwarzania octanu trójchlorometylofenylokarbinyłu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oprowadzenia wydajniejszego i mniej pracochłonnego sposobu wytwarzania octanu trójchlorometylofenylokarbinyłu.

Sposób wytwarzania octanu trójchlorometylofenylokarbinyłu drogą reakcji kondensacji aldehydu benzoowego z chloroformem, przy użyciu stałego płatkowanego wodorotlenku potasowego, charakteryzuje się tym, że reakcję kondensacji prowadzi się w obecności

drugo- lub trzeciorzędowych amin lub pierwszo-, drugo- lub trzeciorzędowych alkoholi, jako katalizatorów, przy osy do roztworu aldehydu benzoowego, chloroformu i katalizatora dozuję się wodorotlenek potasu w temperaturze 0-30°C. Po zakończeniu dozowania prowadzi się reakcję kondensacji w temperaturze 20-30°C, a następnie zobojętnia mieszaninę reakcyjną kwasem siarkowym, po czym po rozdzielaniu i przemyciu do odczynu obojętnego oraz oddestylowaniu pod normalnym ciśnieniem nadmiaru chloroformu, oddestylowuje się pod ciśnieniem 5,33-0,67 kPa resztki chloroformu i nieprzereagowany aldehyd benzoowy. Po zakończeniu destylacji otrzymuje się surowy trójchlorometylofenylokarbinol, który poddaje się reakcji acetylowaniu bezwodnikiem octowym w obecności katalitycznych ilości kwasu fosforowego, po czym dodaje się gorącą odę w osługu rozłożenia nadmiaru bezwodnika, zobojętnia roztworem węgla sodowego i wodą a następnie krystalizuje się ostan trójchlorometylofenylokarbinolu. /2 zastrzeżenia/

C07D P. 250498 84 11 20

Pierwszeństwo: 83 11 21 - St. Zjedn. Am.
/nr 553.933/

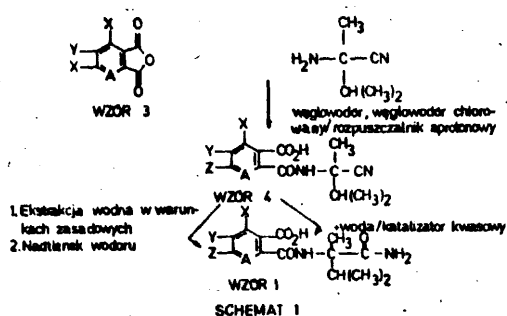
American Cyanamid Company, Wayne,
Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób wytwarzania podstawionych i niepodstawionych pochodnych kwasu 2-//1-karbamoilo-1,2-dwumetylopropylo /karboamilo/ ohi-

benzoowego

Celem wynalazku Jaat podwyższenie wydajności.

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza N lub CX¹, X i X każdy niezależnie oznacza wodór chlorowisko lub grupę C₁₋₄-alkilową, Y oznacza wodór, chlorowisko, grupę C₁₋₄-alkilową, C₁₋₄-alkoksyloową, trójfluorometyloową, trójchlorometyloową, dwufluorometoksyloową, dwuniskoalkiloaminową, C₁₋₄-alkilotio, fenylową, fenoksyloową albo grupę fenylową lub fenoksyloową podstawioną, Z oznacza wodór, grupę C₁₋₄-alkilową, trójfluorometyloową, trójchlorometyloową, fenylową albo grupę fenylową podstawioną oraz Y i Z razem mogą tworzyć pierścień, w którym YZ oznacza ugrupowania o wzorze -/CH₂/-, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 3 do 5, z tym, że



X oznacza wodór, albo YZ oznacza grupę o wzorze -C/L/ = C/M/-C/Q/ = C/R₇/-, w którym L, M, Q i R₇ każdy oznacza wodór, chlorowisko, grupę C₁₋₄-alkilową, C₁₋₄-alkoksyloową, C₁₋₄-chlorowiskoalkilową, dwufluorometoksyloową, dwuniskoalkiloaminową, C₁₋₄-alkilotio, nitrową, fenylową, fenoksyloową albo jednopodstawioną grupę fenylową lub fenoksyloową, z tym, że tylko Jeden z podstawników L, M, Q lub R₇ może stanowić podstawnik inny niż wodór, chlorowisko, grupa C₁₋₄-alkilowa lub C₁₋₄-alkoksyloowa, polega na tym, że związek o wzorze 3 w którym X, Y, Z i A mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z 2-amino-2,3-dwumetylobutyrolu w obecności rozpuszczalnika stanowiącego węglowodór lub pochodną chlorowaną, zawierającego polarny rozpuszczalnik aprotowy, a następnie utworzony związek o wzorze 4, w którym X, Y, Z i A mają wyżej podane znaczenie, poddaje się katalitycznej hydrolizie. Wytworzone związki są substratami do wytwarzania związków o właściwościach chwastobójczych. /3 zastrzeżenia/

C07P P. 256259 85 11 14

Pierwszeństwo: 84 11 16 - St. Zjedn. Am.
/nr 672,028/

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowego polimorfu I soli monoetanoloaminowej 1,1-dwutlenku N-2-pirydylo/-2-metylo-4-hydroksy-2H-1,2-benzotiazyno-3-karbonamidu

Celem wynalazku Jest wytwarzanie nowej krystalicznej postaci soli monoetanoloaminowej, 1,1-dwutlenku N-2-pirydylo/-2-metylo-4-hydroksy-2H-1,2-benzotiazyno-3-karbonamidu o zwiększonej trwałości.

Sposób według wynalazku polegający na poddaniu 1,1-dwutlenku N-2-pirydylo/-2-metylo-4-hydroksy-2H-1,2-benzotiazyno-3-karbonamidu reakcji z monoetanoloaminą, ona charakteryzuje się tym, że polimer I wytrąca się z roztworu produktu reakcji, polimorfu II, w polarnym rozpuszczalniku protocznym lub w polarnym albo niepolarnym rozpuszczalniku aprotocznym, po uprzednim mieszanii roztworu w temperaturze zawartej w zakresie od około 20°C do temperatury bliskiej wrzenia rozpuszczalnika pod chłodnicą zwrotną, do osadu praktycznego zakończenia tworzenia się polimorfu I. Wytworzona sól jest użyteczna w leczeniu jako niesteroidowy środek przeciwatrotocyny. /10 zastrzeżeń/

C07D P. 256440 85 11 25

Pierwszeństwo: 84 11 26 - Szwajcaria
/nr 5629/84-7/

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych, azotowych pochodnych ketozwiązków

Sposób wytwarzania pochodnych ketozwiązków o wzorze 1, w którym R₁ i R₂ niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, niższe rodniki alkilowe lub rodniki arylowe, albo razem wzięte tworzą niższy rodnik alkilowy, jeden z symboli R₁ i R₂ stanowi grupę

pe ar N-R, w której R oznacza grupę -O-R, a R oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, nizezy rodnik karboksylalkilowy lub niższy rodnik alkoksylkarbonyloalkilowy, albo R oznacza grupę -N/R/-R ■ R i R

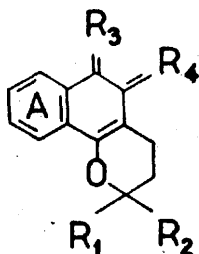
niezależnie od siebie oznaczają atomy wo - doru lub niższe rodniki alkilowe, lub Ja - deń z symboli R i R oznacza atom wodoru, a drugi z symboli R₃ i R stanowi grupę -C(=X)-R₁, w której X oznacza atoa tlenu, a R₁ oznacza niższą grupę alkoksylową,

niższy rodnik dwualkiloaminoalkilowy, niż - azy rodnik trójkiloominoalkilowy, niż - azy rodnik alkilenoaminoalkilowy, niższy rodnik oksaalkilenoaraonioalkilowy, niższy rodnik tiaalkilenoaminoalkilowy, ewentua - lnio podstawiony, niższy rodnik azaalkile - noaminoalkilowy lub niższy rodnik pirydy - nioalkilowy, lub X oznacza atom tlenu lub siarki, a R₁ oznacza grupę aminową, albo

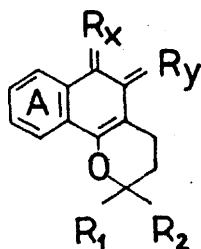
oba symbols R i R razen wziete tworzą

niższy rodnik alkilenowy, niższy rodnik oksaalkilenowy, niższy rodnik tiaalkile - nowy, ewentualnie podstawiony, niższy rod - nik azaalkilenowy, zas drugi z symboli R₁

1 U. ma ts sama znaczenia lub oznacza atom tlenu, a pierścień A Jest ewentualnie do - datkowo podstawiony, oraz soli polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Jaden



Wzór 1



Wzór 2

z symboli R i R stanowią atom tlenu, a drugi z tyoh symboli stanowi atom tlenu lub grupę =N-R, zas R₁, R₂, R i pierścień A we wzorze 2 mają wyżej podane znaczenia, pod - daje się reakcji ze związkiem o wzorze H₂N-R, w którym R ma wylej podane znaczenie, i otrzymany związek ewentualnie przeprowa - dza się w sól. Otrzymane związki są prola - kami do hamowania odwrotnej transkryptazy, onzemu charakterystycznego dla retrowirusów lub wirusów RNA onkogennych. /9 zastrzeżeń/

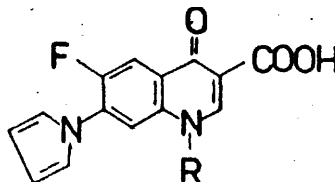
C07D P. 256757 85 12 12

Pierwszeństwo: 84 12 12 - Francja /nr 849001/

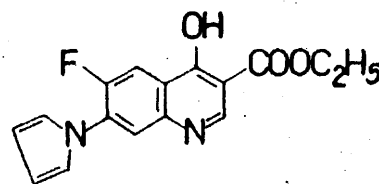
PROVESAN S.A., Genewa, Szwajcaria /Jose E.Solor/.

Sposób wytwarzania 1-podstawionych pochod - nych kwasu 6-fluoro-7/-pirolilo-1/-1,4-di - hydro-4-keto-chinolino-3-karboksylowego

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik mety - lowy, 2-hydroksyetylowy, winylowy, cyklo - propylenie tyłowy, propylowy, cyklopropylo - wy, 2-fluoroetylowy, metyloaminowy lub ety - loaminowy oraz ich soli z metalami alkali - cznymi lub ziem alkalicznych, polega na ra - akoji odpowiednich halogenków alkilowych ze związkami o wzorze 2, a następnie na hy - drolizie i zakwaszaniu. Otrzymane związki mają działanie przeciwbakteryjne i przeciw - grzybowe i mogą być stosowane jako leki. /4 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2

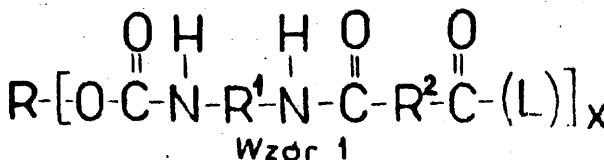
C07f P. 256938 85 12 19

Pierwszeństwo: 84 12 20 - Holandia /nr 8403861/

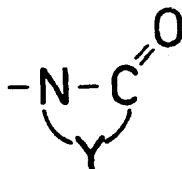
Stamicarbon B.V. /Licensing subsidiary of DSM/, Gelaen, Holandia /Jozef J.Bongers, Albert A.Van Gaenen/

Sposób wytwarzania nowych N-podstawio - nych związków acylolaktamowych

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza resztę polioliu pochodzącą od polioliu o wzorze R-OH/, w > 2, R¹ oznacza dwu - wartościowy cykliczny lub niecykliczny rod - nik alkilowy, aralkilowy, alkiloaryłowy lub aryłowy, R oznacza dwuwartościowy rodnik o ogólnym wzorze -CH/R³/-CH₂/n -CH/R/- w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilo - wy, cykloalkilowy, aryłowy, alkiloaryłowy lub aralkilowy, względnie R³ i R razem two - rzą podstawiony lub niepodstawiony rodnik cykloalkilowy. n oznacza liczbę 0 lub 1, a /-L/ oznacza nie otwarty pierścień lakta - mowy o wzorze 3, w którym Y oznacza resztę wę - glowodorową o 3-11 atomach węgla, polega na tym, że produkt reakcji lakta - mowy z kwasem dwukarboksylowym poddaje się w temperaturze do najwyżej 150°C reakcji z



Wzór 1



Wzór 3

produkt en reakcji poliolu a poliizocyjanianem, który to produkt zawiera grupy izocy-janianowe.

Wytworzone związki są przydatne jako akty-watory do wytwarzania blokowy oh kopolime-rów nylonu, zwłaszcza w układach RIM lub RRM.

Sposób wytwarzania blokowych kopolimerów nylonu, polega na tym, że związek o wzorze 1 poddaje się reakcji w stopionym laktamie, w obecności katalizatora polimeryzacji lak-tamu.

/7 zastrzeżeń/

CQ7D P. 256939 85 12 19

Pierwszeństwo: 84 12 20 - Holandia

/nr 8403860/

Stamicarbon B.V. /Licensing subsidiary of DSM/, Galaan, Holandia /Albert A. Van Geanen, Jozef J. Bongers/.

Sposób wytwarzania nowych N-pod-stawionych związków acylo-lakta-mowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia wytwa-rzania związków przydatnych jako przyspie-szacze anionowej polimeryzacji laktamów.

Sposób wytwarzania związków o ogólnym

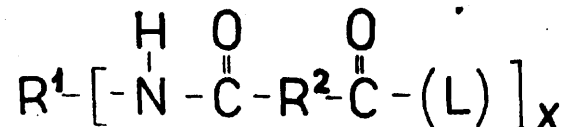
wzorze 1, w którym R oznacza dwuwartościow-y cykliczny lub niescykliczny rodnik alki-łowy, aralkilowy, alkiloaryłowy lub aryłowy,

R₂ oznacza dwuwartościowy rodnik o ogólnym wzorze -CH/R₃/-CH₂/-CH/R₄/-, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aryłowy, alkiloaryłowy lub aralkilowy, R₃ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aryłowy, alkilo-

aryłowy lub aralkilowy, względnie R₃ i R₄ ra-zem tworzą podstawiony lub niepodstawiony rodnik cykloalkilowy, n oznacza liczbę 0 lub 1, a /-L/ oznacza nie otwarty pierścień laktamowy a X oznacza liczbę 1, polega na tym, że produkt reakcji laktamu z bezwod-nikiem kwasu dwukarboksylowego poddaje się w temperaturze do najwyższej 150°C reakcji z izocyjanianem lub z poliizocyjanianem.

Sposób wytwarzania polimerów nylonu, po-lega na tym, że związek o wzorze 1 poddaje się realizacji w stopionym laktamie, w o-becności katalizatora polimeryzacji laktamu,

/5 zastrzeżeń/



CQ7D P. 256940 85 12 19

Pierwszeństwo: 84 12 20 - Holandia

/nr 8403862/

Stamicarbon B.V. /Licensing subsidiary of DSM/, Galaan, Holandia /Albert A. Van Gaenen, Jozef J. Bongers/.

Sposób wytwarzania związków acylo-lakto-mowych

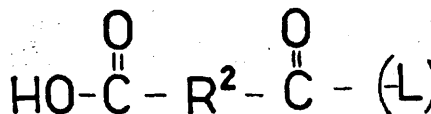
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwa-rzania związków przydatnych jako przyspie-szacze anionowej polimeryzacji laktamów.

Sposób wytwarzania związków acylo-lakta-mowych polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, będący produktem reakcji laktamu z bezwodnikiem kwasu dwukarboksylowego, w którym to wzorze R² oznacza dwuwartościowy rodnik o ogólnym wzorze H-C/R³/-CH₂/-CH/

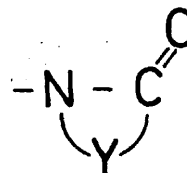
R³ /, w którym R³ oznacza atom wodoru, rod-nik alkilowy, cykloalkilowy, aryłowy, alki-loaryłowy, lub aralkilowy, R⁴ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, a-ryłowy, alkiloaryłowy lub aralkilowy, wzg-lędnie R³ i R⁴ razem tworzą podstawiony lub niepodstawiony rodnik cykloalkilowy, n oznacza liczbę 0 lub 1, a /-L/ oznacza nie otwarty pierścień laktamowy o wzorze 4, w którym Y oznacza resztę węglowodorową o 3-11 atomach węgla poddaje się w temperaturze do najwyższej 150°C reakcji z poliole-m.

Sposób wytwarzania blokowych kopolime-rów nylonu polega na tym, że wytworzony związek acylo-laktamowy poddaje się reak-cji w stopionym laktamie w obecności kta-lizatora polimeryzacji laktamu.

/4 zastrzeżenia/



Wzór 2



Wzór 4

CQ7D P. 256941 85 12 19

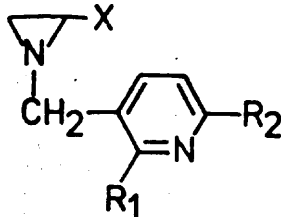
Pierwszeństwo: 84 12 21 - RFN /nr P 34467130.0/

Boehringer Mannheim GMBH, Mannheim, Re-publika Federalna Niemiec.

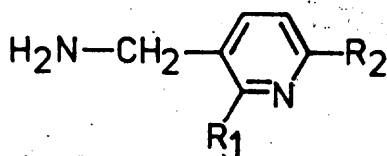
Sposób wytwarzania N-podstawionych pochod-nych kwasu azyrydyno-2-karboksylowego

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu azyry-dyno-2-karboksylowego o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę nitrylową, karboksyl-ową, alkoksycarboksylową lub karbamidową, R² oznacza grupę hydroksylową lub alkoksyl-ową, a R₂ oznacza grupę hydroksymetylową, karboksylową, alkoksycarbonylową, formylową lub karbamidową oraz ich soli i N-tlenków, polega na reakcji związku o wzorze Hal₁-CH₂-C/X/L/ Hal₂, w którym X ma wyżej podane znaczenie, Hal₁ i Hal₂ oznaczają atomy chło-

ralub bromu. L oznacza atom wodoru, przy czym Hal, 1 L raz «a oznaczają ewentualnie też kreskę wartościowości, w aminę o wzorze 3, « który» R₁ i R₂ mają wyżej podana znaczenie lub jej pirydyno-N-tlenkiem. Otrasy - mane swiaski wykazują działanie immunosupresyjne i znajdują zastosowania jako immunomodulatory. /2 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 3

C07D P. 257385 85 05 14

Pierwszeństwo: 84 05 15 - Wielka Brytania /nr 84/12357/

Bruksela, Belgia.

Sposób wytwarzania /S/-α-etylo-2-keto-1-pirolidynoacetamidu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania enancjomeru lewoskrętnego α-etylo-2-keto-1-pirolidynoacetamidu wykazującego wyższą aktywność aniaali mana forma racemiczna.

Sposób wed ług wynalazku polega na cykliczacji /S/-2-aminobutanamidu o wzorze X-CH₂-CH₂-Y-NHCH(C₂H₅)/CONH₂, w którym X oznacza rodnik ZOOC to Y oznacza -CH₂-, " gdy Z oznacza rodnik HalCH₂- to Y oznacza -CO; we waroach tych Z oznacza rodnik alkilowy o 1 - 4 atomach węgla, a Hal oznacza atom chlorowca. Wytworzony związek może być stosowany do leczenia zaburzeń typu niedotlenienia i niedokrwienia oentralnego układu nerwowego. /3 zastrzeżenia/

007D P. 257386 85 05 14

Pierwszeństwo: 84 05 15 - Wielka Brytania /nr 84/12358/

UCB S.A., Bruksela, Belgia.

Sposób wytwarzania /R/-α-etylo-2-keto-1-pirolidynoacetamidu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania enancjomeru prawoskrętnego α-etylo-2-keto-1-pirolidynoacetamidu o wyższej aktywności anizeli znana forma racemiczna.

Sposób według wynalazku polega na cykliczacji /R/-2-aminobutanamidu o wzorze X-CH₂CH₂-Y-NHCH(C₂H₅)/CONH₂, w którym gdy X oznacza grupę ZOOC- to Y oznacza -CH₂-,

za« gdy X oznacza HalCH₂- to Y oznacza -OO-; Z oznacza alkil a Hal oznacza chlorowiso. Wytworzony związek może być atoaowany awlaszosa w leoeniu zaburzeń pamięci.

/3 zastrzeżenia/

C07P P. 257440 83 08 04

Pierwszeństwo: 82 08 04 - St.Zjedn.Am.

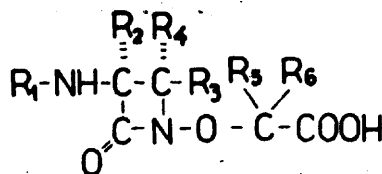
/nr 404945/

B.R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki.

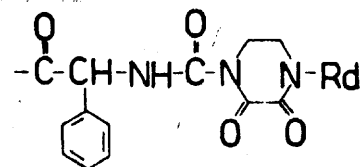
Sposób wytwarzania nowych β-laktamów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych antybiotyków β-laktamowych.

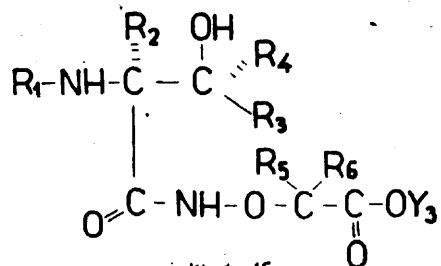
Sposób wytwarzania nowych β-laktamów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę acylową o wzorze R-C/O/-, w którym R_a oznacza rodnik C-C₄ alkilowy lub C-C₄ alkoksylowy, bądź R_a oznacza grupę acylową o wzorze -C/O/-CH₂/-C₆H₄R_b, w którym R_a oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę hydroksylową, nitrową, C-C₄-alkilową lub C-C₄-alkoksylową i n oznacza liczbę zero lub 1, bądź R oznacza grupę acylową o wzorze -C/O/-CH/CH₂/-C₆H₄R_b lub -C/O/-O-CH₂-C₆H₄R_b, w który oh R_b ma wyżej podane znaczenie, bądź R_a oznacza grupę acylową o wzorze R-S-CH₂-C/O/- w którym R oznacza rodnik pirydylowy ewentualnie podstawiony Jednym lub dwoma atomami chloru, bądź R_a oznacza grupę acylową o wzorze 6, w którym R_a oznacza rodnik C₁-C₄ alkilowy, bądź R_a oznacza grupę acylową o wzorze -C/O/-C/R /-N-O-Rf, w którym R_a oznacza rodnik 2-amino-4-tiazolilowy, 5-amino-1,2,4-tiadiazolilowy lub pirydylowy ewentualnie



Wzór 1



Wzór 6

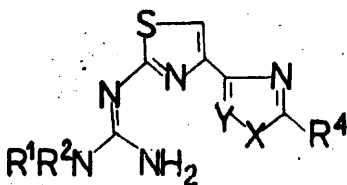


Wzór 15

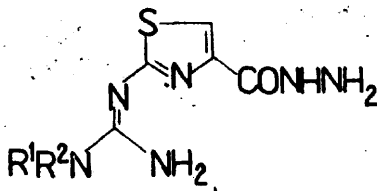
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Y oznacza atom azotu, X oznacza grupę NH, R oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch C_4-C_{10} -alkilowy, grupy R^1/R^2 C_6H_3 - lub $R^3/Ar/CH_2/u$ -, w których n oznacza liczbę całkowitą 1-4, grupy R są. Jednakowo lub różne i oznaczają a tony H, F, Cl, Br, J grupę CH_3 , CH O, NO, NH₂, OH, CN, COOR⁵ lub OCOR⁵, R⁵ oznacza łańcuch C_1-C /alkilowa, Ar oznacza resztę grupy fenyl-

wej, naftylowej, furylowej- tienylowej, pirydylowej, pirymidynylowej, tiazolilowej lub imidasolilowej, R^2 oznacza a ton II lub grupę $/C_1-C_8/$ alkilową, lub R^1 i R^2 razem z atomem azotu, z którym są związana tworzą grupę pirolidynową, piperidynową, morfoliową lub 4-metylopiperazynową, zaś R^4 oznacza atom II, grupę $/C-C/$ alkilową, NH_2 lub CH_2OH oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że tioamid o wzorze R^4CSNH_2 , w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 3, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 są inhibitorami przewodów przewodu pokarmowego i nadkwasoty i działają antagonistycznie wobec receptorów histaminy H_2 . /5 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

C07P P. 257892 85 05 03

Pierwszeństwo: 84 05 04 - St. Zjedn. Am.
/nr 607356/

Pfizar Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-oksindolo-1-karbonamidu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-oksindolo-1-karbonamidu, zawierających podstawnik acylowy w pozycji 3, a także podstawionych przy karbonamidowym atomie azotu grupą alkilową, cykloalkilową, fenyłową lub podstawioną grupą fenyłową, benzyłową, furyłową, tienylową lub pirydylową i ich dopuszczalnych w formie soli, polega na poddaniu związku nie zawierającego podstawnika w pozycji 1 reakcji z odpowiednio podstawionymi izocyjanianami.

Otrzymana związki są inhibitorami enzymów cyklooksygenazy /CO/ i lipoksygenazy /LO/, a dzięki temu są użyteczne jako środki przeciwbólowe i przeciwzapalne. /7 zastrzeżeń/

C07H

P. 256443

85 04 12

Pierwszeństwo: 84 04 13 - St. Zjedn. Am.
/nr 600252/

Pfizar Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych homoerytromycyny A

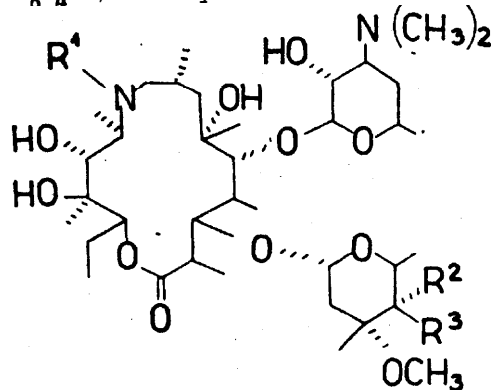
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących działania przeciwbakteryjne.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych homoerytromycyny A o ogólnej wzorze 3, w którym

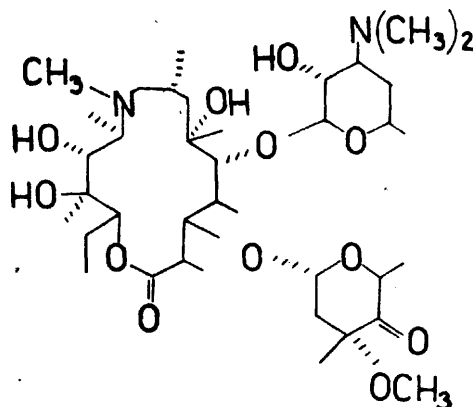
R oznacza grupę aa tyłową, R^1 oznacza grupę aminową, grupa o ogólnej wzorze $NH-CO-R$ lub grupę o ogólnej wzorze $NH-SO_2-R$, w których to wzorach R^2 oznacza grupę C_1-C_8 alkilową, grupę o ogólnej wzorze $-CH_2-$

Ar, w której Ar oznacza grupę tienylową, furyłową, izoksazolilową, pirydylową, pirazynylową lub pirimidylową, a n oznacza

zero lub 1, albo R oznacza grupę o ogólnej wzorze $-CH_2/-C_6H_4X^1$, w której X oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę hydroksylową, aminową, nitrową, trójfluorometylową, C_1-C_3 -alkilową lub C_1-C_3 -alkoksylową, a m oznacza zero, 1, 2 lub 3, albo R^3 oznacza grupę o ogólnej wzorze $-CH_2/-O-C_6H_4X^2$, w której X oznacza atom wodoru,



Wzór 3



Wzór 4

fluoru, obioru lub bromu, albo R oznacza grupę o ogólnym wzorze $-O-CH_2-C_6H_4X$, w którym X na wyżej podane znaczenie, zaś R oznacza grupę tleniową, grupę furylową lub grupę o ogólnym wzorze $-C_6H_4X$, w którym X oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub jodu, zaś R oznacza atom wodoru, a także farmakologicznie dopuszczalnych addycyjnych soli związków o wzorze 3 z kwasami polaga na tym, że związek o wzorze 8, poddaje się reakcji z nadmiarem chlorowodoru hydroksyloaminę, po czym prowadzi się redukcję gazowym wodorom z użyciem niklu Raney'a jako katalizatora, po czym ewentualnie powstały związek acyluje się, otrzymując pochodną kwasu o wzorze $R^1-CO-OH$ lub R^1-SO_2-OH . /2 zastrzeżenia/

C07J P. 252656 85 03 29

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska /Teresa Ryznar, Henryk Salwa, Romana Jaworska, Barbara Sokołowska/.

Sposób otrzymywania nowego połączenia addycyjnego i α -hydroksycholesterolu z cholesterolem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowego połączenia addycyjnego 1- α -hydroksycholesterolu z cholesterolem, charakteryzującego się dużą stabilnością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na 1 α -hydroksycholesterol, w rozpuszczalnikach organicznych typu alkoholi, estrów niższych kwasów alifatycznych, ketonów, węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, działa się cholesterolem w podwyższonej temperaturze i po oziębieniu wydziela się krystaliczny osad, który ewentualnie oczyszcza się przez krystalizację. Połączenie addycyjne 1 α -hydroksycholesterolu z cholesterolem jest przydatne w leczeniu chorób układu kostnego. /2 zastrzeżenia/

C07J P. 252657 85 03 29

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska /Teresa Ryznar, Henryk Salwa, Romana Jaworska, Barbara Sokołowska/.

Sposób wyodrębniania 1 α -hydroksycholesterolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i wydajnego sposobu wyodrębniania 1 α -hydroksycholesterolu.

Sposób wyodrębniania 1 α -hydroksycholesterolu, zwłaszcza z mieszanin porożniczych, polega na tym, że mieszaninę porożniczą, zawierającą oznaczoną ilość 1- α -hydroksycholesterolu, rozpuszczone w rozpuszczalnikach organicznych, korzystnie acetonie lub benzenie, poddaje się równomolową ilością lub niewielkim nadmiarem cholesterolu i po ogrzaniu, a następnie schłodzeniu wydziela się krystaliczny osad połączenia addycyjnego z cholesterolem, który po ewentualnej krystalizacji, poddaje się rozdzielaniu na kolumnie chromatograficznej.

1 α -hydroksycholesterol jest substancją czynną ważnych leków stosowanych w chorobach układu kostnego opornych na działanie witaminy D. /1 zastrzeżenie/

C08F P. 256306 T 85 11 15

Wyższa Szkoła Inżynierska im.K.Pułaskiego, Radom, Polska /Zygmunt Wirpsza, Stanisław Jagiełło/

Sposób modyfikacji polichloroku winylu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na reztwór 100 części wagowych poli » chloru winylu o stężeniu nie większym niż 50% działa się 10-200 częściami wagowymi ksratyny rozтворzonej uprzednio w roztworze wodnym soli siarkowodoru w temperaturze 323-378 K. Z roztworu roztworzonej keratyny po doprowadzaniu Jego pH do 5-11, usuwa się sole siarkowodoru w postaci H_2S , ewentualnie odparowuje wodę

1 suszy. Dogodnym rozpuszczalnikiem wspólnym dla polichloru winylu i roztworzonej keratyny jest siulfotlenek dimetylowy. Modyfikacja przebiega od 0,25 do 24 godzin w zakresie temperatury 293-473 K. /5 zastrzeżeń/

C08G P. 252598 85 03 27

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska /Paweł Rościszewski/.

Sposób wytwarzania żywic silikonowoorganicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie żywic silikonowoorganicznych użytecznych jako termoodporne spoiwa lakiernicze, a także jako spoiwa do materiałów elektroizolacyjnych.

Sposób według wynalazku polega na opracowaniu małoocząsteczkowych siloksanów organicznych zawierających grupy reaktywne a małoocząsteczkowymi reaktywnymi związkami organicznymi, zwłaszcza alkoholami dwuwodorotlenowymi za pomocą reaktywnego o najmniejszej dwufunkcyjnego związku krzemorganicznego, korzystnie alkilo- lub fenylotriochlorosilanu lub dwualkilo-/dwufenylo/dwuohlorosilanu. /4 zastrzeżenia/

C08G P. 256172 T 85 11 07

Akademia Techniczno-Rolnicza im.J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska /Bogusław Czupryński, Henryk Masłowski, Kazimierz Kozłowski/.

Sposób wytwarzania pianek poliuretanowo-poliizocyanurowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie pianek poliuretanowo-poliizocyanurowych o zmniejszonej palności i obniżonej kruchości.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w obecności produktu kondensacji dimetyloloamocznika z glikolem tiodietylenowym w stosunku wagowym od 10:1 do 40:1. /1 zastrzeżenie/

C08J P. 252551 85 03 25

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska /Ewa Kicko-Walczak, Piotr Penczek/.

Sposób wytwarzania laminatów z żywic poliestrowych i włókien szklanych

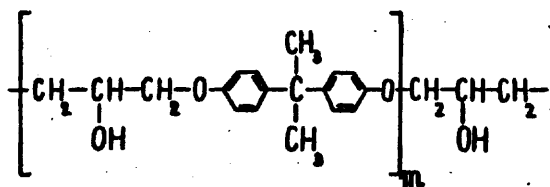
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie laminatów o dobrej adhezji międzywarstwowej.

Sposób wytwarzania laminatów przez przesycanie nośnika z włókien szklanych mieszaniną żywic poliestrowych z dodatkiem utwardzacza i przyspieszacza oraz utwardzenie, charakteryzuje się tym, że stosuje się mieszaninę żywic poliestrowych zawierającą na 100 części wagowych żywic 0,05 - 5 części

wagowych mieszaniny związków o wzorach ogólnych $R-A-R_1$, $R-A-R$, R_1-A-R_1 , w których R

oznacza resztę nasyconego kwasu tłuszczowego o wzorze ogólnym $CH_2/CH_2/n-COO-$, w którym n wynosi 12-20, R. oznacza resztę kwasów żywicznych kalafonii o wzorze $C_{9H_{29}COO-}$,

a A oznacza grupę o wzorze ogólnym 1, w którym m wynosi od 1 do 4, przy czym zawartość w laminacie żywicy II wszystkimi dodatkami wynosi 35-85 części wagowych na 100 części wagowych laminatu. /1 zastrzeżenia/



C08J P. 256235 T 85 11 13

Zakłady Włókien Chemicznych "Chemitex-Wistom", Tomaszów Mazowiecki, Polska /Jerzy Szklarewicz, Ryszard Smolec, Lucjan Jabłoński, Marek Pytel/.

Sposób kotwienia folii podłożowych z polimerów syntetycznych przeznaczonych do powlekania klejami samoprzylepnymi

Sposób według wynalazku polega na tym, że folię podłożową z polimerów syntetycznych przeznaczoną do powlekania klejami samoprzylepnymi aktywuje się jedno- lub dwustronnie ładunkami elektrycznymi o wysokiej energii w aktywatorze, po czym na tak przygotowaną powierzchnię folii nanosi się wodny roztwór polistyrolu o stężeniu od 0,5 do 2,0% wagowych czystego składnika, a następnie folię suszy się strumieniem gorącego powietrza. /2 zastrzeżenia/

C08L P. 252550 85 03 25

Zakłady Aparatury Chemicznej "Metalchem", Opole; Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Zbigniew Jedliński, Jerzy Majnusz, Zbigniew Uziel, Marian Maciejko, Wiesław Wróblewski, Jerzy Bradecki/.

Termoutwardzalny środek powłokowy

Przedmiotem wynalazku jest termoutwardzalny środek powłokowy na bazie żywio epoksydowych i fenolowych przeznaczony szczególnie do pokrywania elementów armatury chłodzonej narażonych na działanie czynników chłodzących lub grzających przy jednoczesnym występowaniu gradientu temperatury w powłokach oraz na działanie agresywnych mediów chemicznych.

Środek zawiera żywicę epoksydową o średniej masie cząsteczkowej poniżej 700 i ilości epoksydowej powyżej 0,4 gramów mowa- znika grup epoksydowych na 100g żywicy, oraz rezolową żywicę fenolowo-formaldehydową, w której składnik fenolowy może być przy pierścieniu aromatycznym podstawiony 1-3 grupami alkilowymi o 1 do 8 atomów węgla, a żywica może być ewentualnie zeterifikowana alkoholem o rodniku alkilowym zawierającym od 1 do 8 atomów węgla. /2 zastrzeżenia/

C08L P. 252597 85 03 27
C09K

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska /Paweł Rościszewski, Maria Zielecka-Szabłowska, Wiesława Bala/.

Silikonowy środek hydrofobizująco-wzmocniający dla budownictwa, a zwłaszcza dla konserwacji zabytków

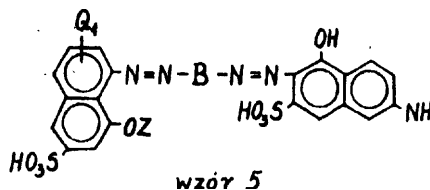
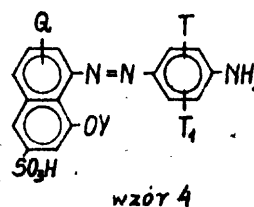
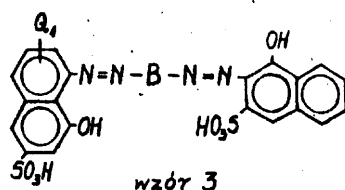
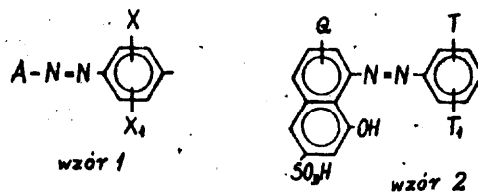
Środek hydrofobizująco-wzmocniający według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi roztwór w rozpuszczalniku organicznym kompozycji żywicy silikonowej z dodatkiem reaktywnego aminoalkoksylanu w ilości 1,5-15% wagowych użytej żywicy silikonowej. /6 zastrzeżeń/

C09B P. 256470 T 85 11 27

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz, Polska /Jan Baraniak/

Sposób wytwarzania mieszanin nowych fosgenowanych barwników bezpośrednich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania mieszanin nowych fosgenowanych barwników bezpośrednich przydatnych do barwienia włókien celulozowych, papieru, włókien i wyrobów poliamidowych oraz skóry.



Sposób wytwarzania mieszanin nowych fosgenowanych barwników bezpośrednich, o cechach mieszanin Jednolitych, zawierających co najmniej trzy - dwa symetryczne - 1 odpowiadający im asymetryczny - barwniki spośród barwników o ogólnych wzorach:

R-NHCONH-R, R₁-NHCONH-R₁, R₂-NHCONH-R₂, R-NHCONH-R₁, R-NHCONH-R₂, i R₁-NHCONH-R₂, w których R, R₁ i R₂ oznaczają odpowiednio resztę o ogólnym wzorze 1, 2 i 3, przy czym A w wzorze 1 oznacza resztę składnika czynnego szeregu benzenu, ewentualnie podstawioną lub resztę 2-naftylodwusulfonową-4,8, a X i X₁ są jednakowo bądź różne i oznaczają atom wodoru, grupę metylową, etylową, metoksyową albo atoksyową, II w wzorze 2 oznacza grupę sulfonyl lub aminową, a T i T₁ są jednakowo lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę metylową, a tyłową, metoksyową, atoksyową względnie sulfonyl, natomiast B w wzorze 3 oznacza resztę składnika bierno-czynnego szeregu benzenu lub naftalenu, ewentualnie podstawioną, a Q, oznacza grupę sulfonyl lub aminową, polega na tym, że o najmniej dwa spośród trzech związków azowych t. zw. związek o ogólnym wzorze R-NH₂, w którym R ma wyżej podane znaczenie, związek o ogólnym wzorze 4, w którym Y oznacza atom wodoru lub korzystać nie reszty fenylsulfonowej, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie oraz związek o ogólnym wzorze 5, w którym Z oznacza atom wodoru lub korzystnie resztę fenylsulfonową, a symbol B ma wyżej podane znaczenie, poddaje się acylowaniu działaniem fosgeny w środowisku wodnym przy pH 4,0 - 8,5 w temperaturze poniżej 75 °C w obecności środków pochłaniających chlorowódz, po czym w przypadku, gdy używana mieszanina zawiera barwniki posiadające grupę 0-fenylsulfonową prowadzi się hydrolizę tej grupy w środowisku alkalicznym w podwyższonej temperaturze i wyodrębnia otrzymaną mieszaninę fosgenowanych barwników bezpośrednich. /6 zastrzeżeń/

C09D P. 252548 85 03 25

Jadwiga Straszewska, Warszawa, Polska
/Jadwiga Straszewska/.

Sposób wytwarzania tuszu do długopisów kulkowych odpornych na zasychanie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapo * biegania zasychaniu tuszu w rurce wkładu długopisowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do masy tuszowej dodaje się w temperaturze nie wyższej niż 323 K środek rozpuszczający typu oleje mineralne, roślinne, silikonowe lub inne syntetyczne w ilości 0,1 - 0,5% objętościowych w stosunku do masy tuszowej oraz jako dyspersant rozpuszczalnik typu ftalan w ilości 2 - 8% objętościowych w stosunku do masy tuszowej. /2 zastrzeżenia/

C09D P. 252701 85 04 01
B44D

Halina Nowakowska, Andrzej Walczak, Warszawa, Polska /Halina Nowakowska, Andrzej Walczak/.

Uniwersalny lakier do zabezpieczania obrazów barwnych wykonywanych różnymi technikami graficznymi

Celem wynalazku jest zabezpieczenie obrazu przed niszczeniem mechanicznym i przed zmianą barwy w procesie jego powstawania oraz użytkowania.

Lakier według wynalazku składa się z hydrofilowej substancji białkowej jako skład-

nika powłokotwórczego oraz związku zawierającego grupę aldehydową jako substancji utwardzającej i uszczelniającej, przy czym ilości tych substancji są tak dobrane, aby w warstwie po wyschnięciu lakieru udział wagowy obu składników wynosił odpowiednio 80 - 90% i 20 - 10%. /1 zastrzeżenie/

C09F P. 255148 T 85 08 27

Mieczysław Elis, Pilawa, Polska /Mieczysław Elis/.

Sposób wytwarzania czarnego bursztynu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania Jednorodnej sprasowanej kostki bursztynu w kolorze czarnym.

Sposób wytwarzania czarnego bursztynu z bryłek naturalnego bursztynu, charakteryzuje się tym, że bryłki bursztynu naturalnego rozdrabnia się w młynie kulowym do konsystencji mączki, którą wysypuje się do zimnej formy, po czym wywiera się nacisk ponad 100 ton i podgrzewa się formę w czasie 1,5 godziny w temperaturze 180°C do 220°C, następnie niezwłocznie nagłasku ochładza się formę do temperatury 50°C i wyjmuje się gotowy surowiec do wytwarzania z niego gałanierii. /1 zastrzeżenie/

C09G P. 252787 85 04 03

Jerzy Adamski, Jadwiga Jabłońska, Łódź, Polska /Jerzy Adamski, Jadwiga Jabłońska/.

Sposób otrzymywania preparatu, do nadawania powłokowo wykonanym skórą tzw. "tłustego chwytu"

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania preparatu który zastąpi preparaty importowane.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że tworzy się emulację mieszkich woaków syntetycznych przy użyciu jako emulgatorów fosfolipidów roślinnych, w obecności rozpuszczalników organicznych, przy czym powstałą masę neutralizuje się alkaliem do wartości pH 10%-wej emulsji wodnej 7,2 - 7,8. /1 zastrzeżenie/

C09G P. 256600 T 85 12 03

Janusz Bartoszewicz, Warszawa, Polska
/Janusa Bartoszewicz/.

Sposób otrzymywania pasty podłogowej i pasta otrzymywana tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania pasty w oparciu o woak z odpadów przemysłowych.

Sposób otrzymywania pasty podłogowej polega na tym, że rozpuszcza się smoły lub plastry smoły w terpentynie w proporcjach wagowych 1 t 10. miesza się roztwór w temperaturze 40 - 50 °C, następnie wycofując produkt na prasie, odoedza i odrzuca odpady atale, po czym czynności te powtarza się cztery do pięciu razy dodając smoły lub plastry smoły do wcześniej otrzymanego i odoedzonego roztworu w stosunku 1 t 10, aż w roztworze znajdzie się 10 - 15% czystego woaku, po czym do gotowego roztworu dodaje się 10 - 20 % oeresyny w stosunku do wagi roztworu. Pasta podłogowa składa się z 80 - 90% roztworu terpentynowego smoły lub plastrów pszczelich oraz z 10 - 20 % oeresyny. /2 zastrzeżenia/

C09G P. 252789 85 04 03

Jerzy Adamski, Jadwiga Jabłońska, Łódź,
Polska /Jerzy Adamski, Jadwiga Jabłońska/.

Sposób emulgowania chloroparafiny i wytwarzania matujących preparatów białkowych do powłokowego wykończania skór

Celem wynalazku Jest wyeliminowanie im -
portu preparatów matujących.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadzi się go przy zastosowaniu 700 - 750 części wagowych 10-12 procentowego wodnego roztworu kazeiny kwasowej, zawierającego 20-30 części wagowych glikolu dwuetylenowego, dodając suksesywnie do tej masy 250 - 300 części wagowych chloroparafiny, przy czym proces emulgowania realizuje się w temperaturze 60 - 65°C, utrzymując masę w ciągłym ruchu. /1 zastrzeżenie/

C09J P. 252640 85 03 27

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Pronit" im.
Bohaterów Studzianek, Pionki, Polska /Krzy-
stof Murakowski, Anna Frydler, Halina Sę-
kowska/.

Klej do tapet winylowych oraz papierowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania kleju na bazie łatwo dostępnych zwią-
zków chemicznych wytwarzanych w prostych
procesach technologicznych.

Klej zawierający w swoim składzie 70-85%
wagowych soli sodowej karbonylmetylocelulozy,
14,7 - 29,9% wagowych związku zwiększające-
go siłę wiązania kleju 1 0,1 - 0,3% wagowych
rodka utleniającego, charakteryzuje
się tym, że związkiem zwiększającym siłę
wiązania kleju jest floculant skrobiowy.
/1 zastrzeżenie/

C09K P. 257574 86 01 21

Pierwszeństwo: 85 01 21 - Bułgaria
/nr 68469/

IVSD "AVANGARD", Sofia, Bułgaria /Dimka
Ivonova Jatcheva, Todor Marinov Todorov,
Nedyalka Minkova Stoitohkova/.

Środek do jednoczesnego oczyszczania powie-
rzchni metalowych z produktów korozji, zgo-
rzeli i kamienia kotłowego

Środek według wynalazku zawiera 60-95%
wagowych produktu odpadowego z produkcji
drożdży paszowych, 2 - 6% wagowych kwasu
cytrynowego, 0,01 do 10% wagowych cytrynia-
nu amonowego, 0,0 - 4% wagowych sulfonowa -
nego oleju rycynowego, 0,0 - 20% wagowych
wodnego roztworu glikonianu sodu, 0,0-15%
wagowych kwasów mineralnych. /2 zastrzeżenia/

C09K P. 2529511 86 05 15

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska
/Piotr Pączkowski, Jerzy Ludwiczak, Irene -
USZ Dobrzyński, Włodzimierz Zwierzykowski/.

Dyspergent do usuwania rozlewów
produktów ropopochodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania dyspergentu do usuwania rozlewów pro-
duktów ropopochodnych z powierzchni wody

oraz gruntu stałego, o zwiększonej skutecz-
ności działania i zmniejszonej toksycz-
ności.

Dyspergent według wynalazku zawiera od
10 do 32 części wagowych substancji emul-
gującej, od 0,01 do 0,05 części wagowych
alkoholu n-oktylowego, od 0,01 do 1,0 częś-
ci wagowych alkoholu etylowego oraz od
66,95 do 89,98 części wagowych wody. Sub-
stancja emulgująca zawiera od 35 do 45
części wagowych produktu reakcji przyłącze-
nia tlenu etylenu do alkoholu oleinowego
użytych w stosunku molowym 30 : 1, od 25
do 30 części wagowych produktu reakcji przy-
łączenia tlenu etylenu do alkoholu laury-
lowego użytych w stosunku molowym 10 : 1, od
14 do 19 części wagowych produktu reakcji
przyłączenia tlenu etylenu do alkoholu
oleinowego użytych w stosunku molowym 18 : 1
oraz od 14 do 19 części wagowych produktu
reakcji przyłączenia tlenu etylenu do ole-
ju rycynowego użytych w stosunku molowym
40 : 1. /1 zastrzeżenie/

C09K P. 259512 86 05 15

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska
/Piotr Pączkowski, Ireneusz Dobrzyński,
Włodzimierz Zwierzykowski/.

Środek do dyspergowania rozlewów produktów
naftowych, zwłaszcza oleju opałowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania środka o zwiększonej skuteczności
działania i zmniejszonej toksyczności.

Środek według wynalazku zawiera w oleju
napędowym, o lepkości od 1 do 2 cP w tempe-
raturze 295 K, od 8 do 18 części wagowych
substancji emulgującej, od 5 do 20 części
wagowych mieszaniny kwasów tłuszczowych lub
kwasów tłuszczowych i kwasów żywnościowych o
temperaturze krzepnięcia poniżej 258 K, od
0,1 do 3 części wagowych alkoholu stylowa-
go, oraz od 0,1 do 3 części wagowych okta-
nu, przy czym substancja emulgująca za-
wiera od 65 do 80 części wagowych kompozy-
tu złożonej z 4 części produktu reakcji
przyłączenia tlenu etylenu do alkoholu la-
urylowego użytych w stosunku molowym 10 : 1
z 1 częścią produktu reakcji przyłączenia
tlenu etylenu do nonylobenzenu, użytych w
stosunku molowym 8 : 1, od 17 do 25 części
wagowych produktu reakcji przyłączenia tle-
nku etylenu do oleju rycynowego użytych w
stosunku molowym 40 : 1 oraz od 5 do 10 czę-
ści wagowych produktu reakcji przyłączenia
tlenu etylenu do alkoholu oleinowego uży-
tych w stosunku molowym 3 : 1.

/1 zastrzeżenie/

C12G P. 256245 T 85 11 12

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Euge-
niusz Pogorzelski, Stanisław Masior/.

Sposób otrzymywania win jabłkowych
maderyzowanych

Sposób otrzymywania win jabłkowych mada-
ryzowanych, drogą termicznej obróbki w tem-
peraturze 48 - 60°C, w czasie 1 - 4 miesię-
cy w dostępnym tlenu, polega na tym, że do
wina jabłkowego dodaje się autolizat z od-
padowych drożdży winiarskich w ilości zapew-
niającej dostarczenie do 1 dm³ wina 00 naj-
mniej 150 mg aminokwasów oraz 00 najmniej
0,6 g związków polifenolowych, a następnie
poddaje w znany sposób obróbce termicznej
w temperaturze 48 - 60°C w czasie 1 - 4
miesięcy.

/1 zastrzeżenie/

C12N P. 252554 85 03 25

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Warszawa, Polska /Marian Tyc, Krystyna Wituch, Barbara Pełka, Jadwiga Zakrzewska, Krystyna Wawrzyniak, Jan Pierunowski/.

Sposób otrzymywania mutantów o zwiększonej zdolności wytwarzania enzymu

Przedmiotem wynalazku Jest sposób otrzymywania mutantów o zwiększonej zdolności wytwarzaniu acylasy penicylinowej na drodze ukierunkowanej selekcji.

Sposób otrzymywania mutantów E. coli o zwiększonej zdolności wytwarzania acylasy penicylinowej przez działanie czynników mutagennych, charakteryzuje się tym, że komórki szczepu wytwarzającego acylasy penicylinową po działaniu czynników mutagennych wysiewa się na podłoże hodowlane, inkubuje w termostacie, powstałe pojedyncze kolonie przeszczepia się na podłoże agarowe /Christensen/, ponownie inkubuje w termostacie 1 na podstawie zabarwienia podłoża wydziela się mutanty niezdolne do wykorzystywania cytrynianu i porównuje ich aktywność enzymatyczną metodą hodowli w kolbach na trzaskawo z aktywnością azopu wyjściowego.

/1 zastrzeżenie/

C12P P. 257627 86 01 24

Pierwszeństwo: 85 01 25 - Australia
/nr P.G.9046/
85 02 22 - Australia
/nr P.G.9422/

University of Queensland, St. Lucia, Australia /Horst W. Doella/.

Sposób wytwarzania etanolu z sacharozy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania etanolu w procesie jednostopowym i niskoenergetycznym.

Sposób wytwarzania etanolu z sacharozy lub z produktów jej hydrolizy, albo z cukrów inwertowanych, na drodze fermentacji, charakteryzuje się tym, że fermentację sacharozy prowadzi się przy użyciu mikroorganizmu Zymomonas mobilis, w procesie Jedno- i dwustadiowym, w warunkach mikroaerofilowych.

/16 zastrzeżeń/

C21B P. 252792 85 04 03

Cegledi Vasipari Elektromos Muszerosz Szovetkaszot, Cegled, Węgry.

Urządzenie załadownicze do wprowadzania sproszkowanego i granulowanego materiału w stopiony metal

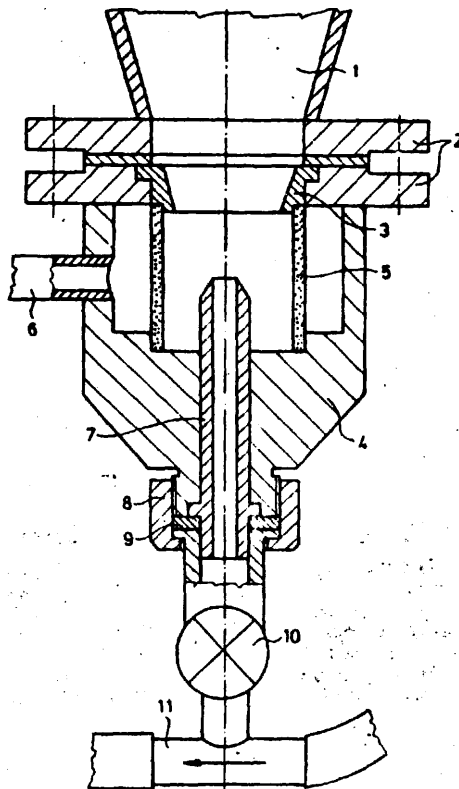
Przedmiotem wynalazku Jest urządzenie załadownicze na zasadzie pneumatycznej do transportu ziarnistych, sproszkowanych materiałów pulwowych i wybuchowych jak również materiałów o dużej gęstości w stopiony metal.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia w którym parametry transportu, a więc wydajność transportu, gęstość zasilania, ilość gazu nośnego, są stałe, a równocześnie w razie potrzeby wartości te można łatwo zmienić w żądanym stopniu.

Urządzenie według wynalazku złożone Jest ze skrzyni dmuchawowej /4/ dołączonej do stożkowego dna zbiornika /1/ materiału, cylindrycznego elementu /5/ porowatego

stanowiącego konstrukcyjną całość ze skrzynią wymiennego elementu /7/ dystansowego i kurka /10/ oraz trójkąta /11/.

/3 zastrzeżenia/



C21D P. 252676 85 03 28

Kombinat Metalurgiczny - Huta im. Lenina, Kraków, Polska /Ryszard Aleksandrowicz, Jan Groyacki, Andrzej Woźniak, Tadeusz Pietrzyk, Stanisław Paruzel/.

Powłoka rozdzielająca anizotropowych blach elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania anizotropowych blach elektrotechnicznych o do- brych właściwościach magnetycznych i elektro- izolacyjnych właściwościach pokrywających ta- blachy powłok ceramicznych, jak również zaga- dnienie obniżenia kosztów powlekania blach. szlamu potrawicznego - produktu wytrawiania blach elektrotechnicznych - do powłoki roz- dzielającej, wytwarzanej na powierzchni bla- ch przeznaczonych do stacjonarnego wyzarza- nia w wysokiej temperaturze, przy czym ilość dodatku szlamu potrawicznego wynosi do 50% masy powłoki.

/2 zastrzeżenia/

C21D P. 257172 85 12 27

Pierwszeństwo: 85 01 04 - Francja

/nr 85 00 159/

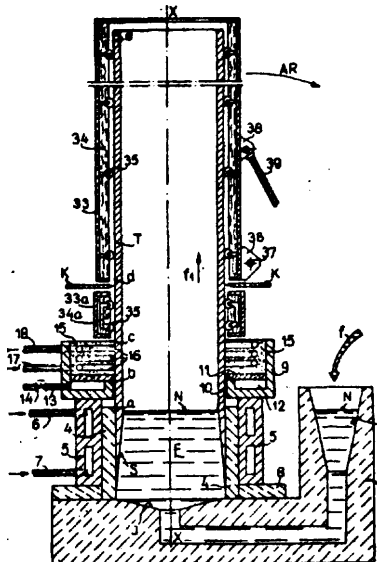
PONTI - A - MOUSSON S.A., Nancy, Francja.

Sposób wytwarzania rury z żeliwa sferoidalnego o strukturze kontrolowanej i instalacja do wytwarzania rury z żeliwa sferoidalnego o strukturze kontrolowanej

Przedmiotem wynalazku jest sposób i in- stalacja do ciągłego wytwarzania rury z żeliwa

liwa sferoidalnego o strukturze kontrolowanej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania jednorodnej struktury rdzenia żeliwnego, powtarzalnej przemysłowo.

Sposób polega na tym, że po uformowaniu rury /T/ z żeliwa sferoidalnego /F/ w kryształizatorze torza /4, 5/, poddaje się tę rurę /T/ obróbce cieplnej. Rurę /T/ hartuje się w sposób ciągły podczas jej przejścia przez wannę /9/ umieszczoną za krystalizatorem /11, 5/ do odlewania ciągłego, i zawierającą fluidyzowaną kapiel piaskową /15/



Instalacja do ciągłego wytwarzania rury z żeliwa sferoidalnego o strukturze kontrolowanej, zawierająca środki do zasilania ciekłym żelazem i środki z chłodzonym kryształizatorem rurowym do wytwarzania rury przez ciągłe odlewanie, charakteryzuje się tym, że zawiera za chłodzonym krystalizatorem /4, 5/ do odlewania ciągłego, wannę fluidyzacyjną /9/ ze stałymi cząstkami ogniotrwałymi, przy czym wanna /9/ jest zaopatrzona w rurową węzownię /16/ z krążeniem wody, zanurzoną w kapieli fluidyzowanej /15/ i zawierającą co najmniej jeden otwór wejściowy lub wyjściowy /10/ rury /T/, usytuowany przed fluidyzowaną kapielą piaskową /15/ umieszczoną w wannie /9/.

/1a zastrzeżeń/

C22B

P. 252681

85 03 29

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych "Hutmen", Wrocław, Polska /Marian Buczman, Józef Gawron, Krzysztof Dobrowolski, August Wowra, Tadeusz Kalisz, Marek Mytnik/

Sposób przerobu złomu chłodnic samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przerobu złomu chłodnic samochodowych od owych na normowane, odlewnicze stopy brzoń, eliminującego ograniczenia ilościowe tego złomu w łącznej masie wsadu.

Sposób według wynalazku, w którym złom chłodnic samochodowych topi się w piecu płomiennym w obecności topnika, charakteryzuje się tym, że roztopioną kapiel metalową poddaje się selektywnej rafinacji sprężonym powietrzem do czasu uzyskania zawartości cynku do 0,5% powyżej ilości wymaganej normą produkowanego stopu.

/2 zastrzeżenia/

C22C

P. 252561

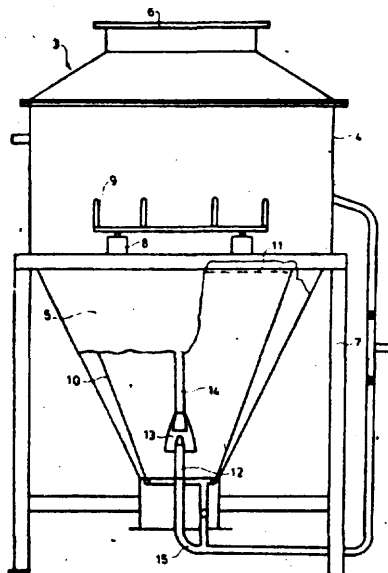
85 03 25

Vasipari Kutató és Fejlesztő Vállalat, Budapest, Węgry.

Urządzenie do doprowadzania proszków i/lub granulowanych materiałów lub mieszanin

Przedmiotem wynalazku jest urządzenia zwłaszcza do wprowadzania materiałów proszkowych i/lub granulowanych w stopiona metal.

Urządzenia zawiera zbiornik /3/ i zespół doprowadzający materiał proszkowy i/lub granulowany, zwłaszcza materiał stopowy. Zbiornik /3/ ma dolną część /5/ o malejącym przekroju poprzecznym, a na jego dnie umieszczona jest przynajmniej jedna dysza /12/ i ejetor /13/ powyżej tej dyszy. Dysza /12/ jest dołączona do rury /15/ gazu nośnego, a ejetor /13/ jest dołączony do rury /14/ transportu mieszaniny. /12 zastrzeżeń/



C22F

P. 252549

85 03 25

Zakłady Aparatury Chemicznej "Metalchem", Opole; Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Zbigniew Jedliński, Jerzy Majnusz, Zbigniew Uziel, Wiesław Wróblewski, Marek Matoczyński, Witold Świątkiewicz, Jerzy Dradecki, Marzenna Maczyńska/.

Sposób wytwarzania powłok z termoutwardzalnego środka powłokowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania powłok z termoutwardzalnego środka powłokowego na powierzchniach metalowych, szczególnie aparatury chemicznej narażonej na działanie destrukcyjnych czynników termicznych i chemicznych.

Sposób polega na nałożeniu, suszeniu i utwardzaniu termicznym, na starannie oczyszczonym podłożu metalowym, kilku warstw termoutwardzalnego środka w ten sposób, aby łączna grubość powłoki zawarta była w granicach 100 - 500 µm a uzyskana została przez naniesienie środka, suszenie w temperaturach 283 - 323 K przez 1-24 godzin poszczególnych warstw, przy czym po nałożeniu

Biu 1-3 warstw utwardza się dodatkowo tar-
ai ozi La ogrzewają Ja z szybkością 1-5K/min,
po czym oblodzi uzyskaną powłokę z szybkością
nia większą niż 5K/min. /3 zastrzeżenia/

C25D

P. 252651

85 03 29

Instytut Technologii Materiałów Elektro-
nicznych "Unitra-Cemat", Warszawa, Polska
/Eugeniusz Najdeker, Jerzy Radzio, Irena
Lasota, Jacek Senkara, Tadeusz Fuławka/.

Sposób elektrolitycznego wytwarzania powłok
metalicznych z podwarstwą innego metalu

Vynalazak rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania apoaobu elektrolitycznego wytwarzania
powłok metalicznych z podwarstwą innego ma-
ta lu a jednej kąpieli galwanicznej.

Spoaób wadług wynalazku polega na tym, że
przez kąpiel galwaniczną zawierającą Jony
metal, który aa stanowić właściwą powłokę
metaliczną s dodatkiem elektrolitu zawiera-
jącego Jony aatalu o większym potencjale no-
rmalnym, w takiej ilości aby stęzenia tyoh
jonów było 00 najmniej dziesięciokrotnie
mniej, że od stęzenia jonów metalu właściwe-
go, przepuszcza się prąd, którego gęstość
Jest nie większa niż 5% wartości gęstości
prądu niezbędnej do wydzielania na katodzie
metal właściwego, przez okraa czasu pot-
rzebny do uformowania się na katodzie pod-
warstwy metalu o większym potencjale nor-
malnym, a następnie zwiększa się gęstość
prądu do wartości niezbędnej do wydziela-

nia na katodzie metalu właściwego i prowa-
dzi się elektrolizę aż do całkowitego ufo-
rmowania się warstwy aatalu właściwego. Jo-
ny metalu o większym potencjale normalnym
wprowadza się do kąpieli galwanicznej w po-
staci soli prostych lub w postaci związków
kompleksowych. /3 zastrzeżenia/

C25F

P. 259325

86 05 03

Politechnika Częstochowska, Częstochowa,
Polska /Hanna Przewłocka, Jan Pilarczyk,
Janina Ujma, Marek Piekarski, Stefan Bidas,
Jolanta Siedlecka, Tadeusz Prajsnar, Edward
Zgłobicki, Wojciech Górak, Paweł Kleszewski/.

Sposób redukcji związków Cr /VI/ w obojęt-
nych elektrolitach siarczanowych, stosowa-
nych w procesie elektrolitycznego trawienia

Vynalazak rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania sposobu redukcji związków Cr /VI/, w
obojętnych elektrolitach siarczanowych, bez
wprowadzania oboych jonów do elektrolitu i
bez zwiększania ilości szlamu potrawiennego.

Spoaób według wynalazku polega na tym,
że do obojętnego elektrolitu siarczanowe-
go dodaje się podsiarczyny sodowego lub po-
tasowego w iloeoi 0,9 kg w przelozieniu na
1 kg CrO₃. Podsiarczyny sodowy lub potasowy

wprowadza się najkorzystniej w postaci wod-
nego roztworu, stabilizowanego wodorotlen-
kiem sodowym lub potasowym do pH 10-11.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D21F
B04B

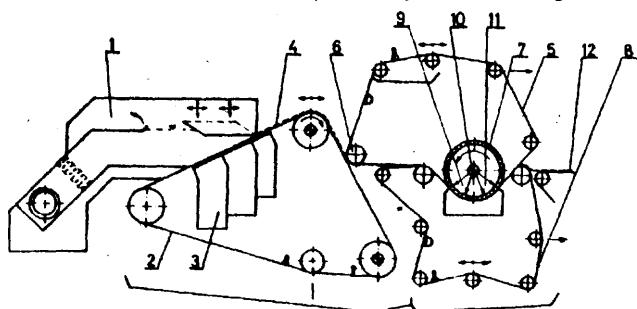
P. 255379 T 85 09 13

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Włó-
dzimierz Kawka, Henryk Ingialewicz, Krzysz-
tof Stępień/.

Maszyna papiernicza do produkcji papierów i
kartonów filtracyjnych z włókien hydrofobo-
wych

Cel en wynalazku jest obniżenie energo-
chłonności i podniesienia Jakoaoi produkcji
papierów i kartonów filtracyjnych z włókien
hydrofobowych.

Maszyna według wynalazku złożona z wlewu
umieszczonego nad częścią altową wyposażoną
w skośne sito z umieszczonymi wewnątrz nie-
go oskrzynkami ssącymi, a także z części od-
wadniającej oraz transportera wstęgi, oha -
rakteryzuje się tym, że część odwadniająca



Jest wyposażona w dwa sito /5 i 8/ do pro-
wadzenia wstęgi /4/, zaś wewnątrz górnego si-
ta /5/, w części stykającej się z dolnym si-
tem /8/, jest umieszczony azurowy walec /7/
wyposażony w komory nadmuchowe /9, 10 i 11/
z których każda jest połączona sa źródłem
sprężonego powietrza, przy czym wartość ois-
nienia kolejnych źródeł jest wzrastająca.

/1 zastrzeżenie/

D01H

P. 252683

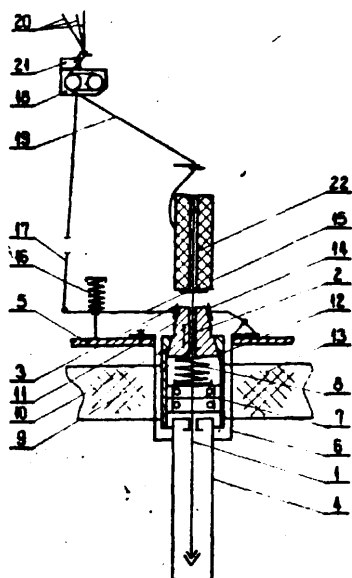
85 03 29

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych,
Łódź, Polska /Andrzej Wach, Piotr Krauze,
Zdzisław Krzciuk/.

Urządzenie wylczające wrzeciono
przedzarek i skrecarek

Vynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania urządzenia bezpiecznego i łatwego w
obsłudze.

Urządzenie według wynalazku ma sprzęgło
/2/ w postaci jednolitej bryły obrotowej,
wykonanej z nieelastycznego materiału oraz
ma ruchome połączenie wielowypustowe /9/ z
wrzecionem /1/ ułożonym w obs a dzie /4/
przymocowanej od dołu ławy /5/ wrzeciono-
wej za pośrednictwem uchwyty /6/ mocujące-
go. Uchwyt ten oraz współpracujący ze sprzę-
głem /2/ bączek /12/ i napędzający go pas
/13/, usytuowane aa pod ławą /5/ wrzeciono-
wa. / I zastrzeżenie/



D06P

P. 256599 T

85 12 02

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Stanisław J.Gdula, Andrzej Sucheta, Roman Nahlik/

Sposób chłodzenia kąpieli barwarskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu chłodzenia kąpieli barwarskiej, umożliwiającego duży odzysk energii cieplnej oraz podwyższenie jakości barwionych wyrobów.

Sposób chłodzenia kąpieli barwarskiej, po zakończeniu procesu barwienia w aparacie barwarskich ciśnieniowych o działaniu okrasowym, charakteryzuje się tym, że kapiel barwarską o temperaturze 120 - 130°C i ciśnieniu 0,4 - 0,5 MPa odprowadza się z aparatu pod ciśnieniem ekspansyjnym i poddaje ochłodzeniu do temperatury 30 lub 80°C w czasie 10 - 15 minut, w przeciwprądowym, płytowym wymienniku ciepła, usytuowanym poza aparatem barwarskim, po czym kapiel ochłodzoną do temperatury 30°C odprowadza się następnie do ścieków, po uprzednim jej rozprężeniu do ciśnienia atmosferycznego, zaś kapiel ochłodzoną do temperatury 80°C zwraca się do aparatu barwarskiego pod ciśnieniem ekspansyjnym, w przypadku konieczności korekty wybarwienia.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ S

BUDOWNICTWO; GÓRNICITWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E01C

P. 252781

85

04 03

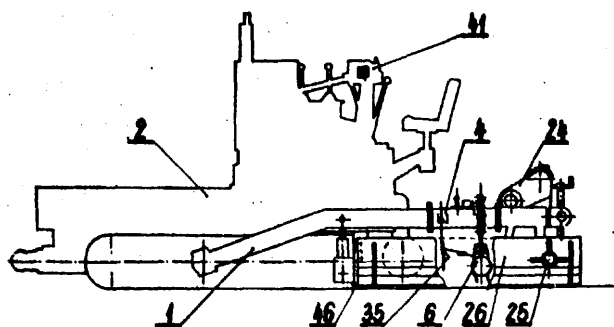
Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska /Zygmunt Grzeskowiak, Bolesław Dubiela, Jerzy Klawiński, Jan Wróblewski, Wiesław Hirynowski/.

Urządzenie do układania betonowej nawierzchni drogi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia przystawiania Maszyny do układania asfaltu do układania nawierzchni betonowej na drodze.

Urządzenia według wynalazku na postać rozłącznej wstawki w postaci łączników /4/ w kołnierzach, spiętych zespołami wiążącymi /6/ z belką wibratora zawieszoną do belki nośnej elastycznie za pomocą sprężyn. Zespół napędowy układarki wyposażony jest w dodatkowy reduktor zmniejszający szybkość jazdy w stosunku do wydajności przenośników podających i rozpraszających. Po obydwu stronach układarki zawieszona są obrotowo do jej konstrukcji na sworzniach /23/ boczne zastawy /26/ z poziomymi płaszczyznami i nachylonymi pod kątem blachami. Wynalazek może znaleźć zastosowanie w przedsiębiorstwach eksploatacji dróg publicznych.

/2 zastrzeżenia/



E01C

P. 252782

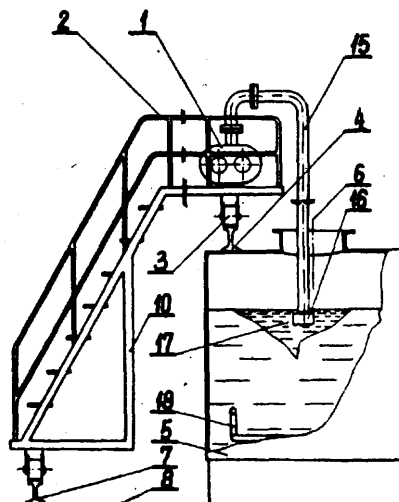
85 04 03

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska /Bolesław Dubiela, Jerzy Klawiński, Jan Barski, Henryk, Czechowski/.

Sposób pobierania półpłynnych bitumów z baterii dużych, stacjonarnych zbiorników magazynowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pobierania półpłynnych bitumów z baterii dużych, stalowych, stacjonarnych zbiorników magazynowych bez konieczności roztopienia całej masy znajdującej się w zbiorniku, za pomocą jednego, wspólnego zespołu pompującego dla wszystkich zbiorników w baterii.

Sposób polega na tym, że zawartą w zbiorniku masę bitumiczną podgrzewa się do momentu wypłynięcia na powierzchnię odpowiedniej



ilości roztopionej masy w postaci kaluży a następnie pompuje się roztopioną masę do zbiorników roboczych.

Urządzenie według wynalazku ma postać przejezdnego, półbramowego podajnika /2/ przemieszczanego na rolkach /3/ po prowadnicach szynowych /4/ i /7/, na którym usytuowana jest poopa zębata a silnikiem oraz elastyczny przewód /15/ zakończony kołem ssawnym /16/. /2 zastraszania/

E01C

P. 252783

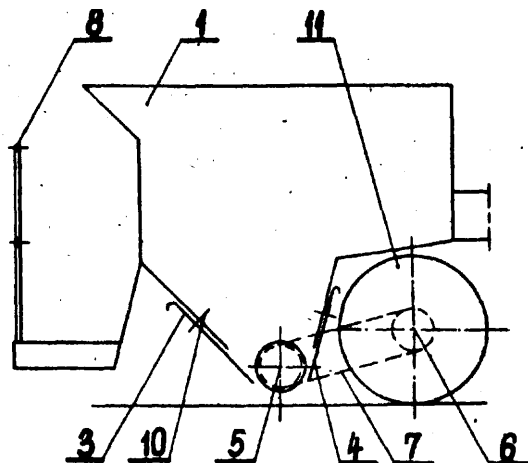
85 04 03

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska /Jan Wróblewski, Wiesław Mirynowski/.

Rozsypywacz kruszywa doczepny

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozsypywania kruszywa, doczepiane do samochodu - wywrotki, przydatne do remontu i zamykania nawierzchni drogowych o podbudowie a nas bitumicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mechanizmów sterujących rozsypywacza przy jednoczesnym uzyskaniu możliwości wykorzystania tego samego urządzenia do rozsypywania kruszywa przy jeździe do przodu jak i do tyłu. Rozsypywacz kruszywa doczepny składa się ze skrzyni zasypowej /1/, w której dolnej części po obydwu jej stronach w prowadnicach usytuowane są ruchome zestawy segmentowych zasuw /3/ i /4/, a wałek podający /5/ połączony jest bezpośrednio z osią nośnego zestawu kołowego /6/ za pomocą przekładni łańcuchowej /7/. /1 zastraszanie/



E02D

P. 252827

85 04 05

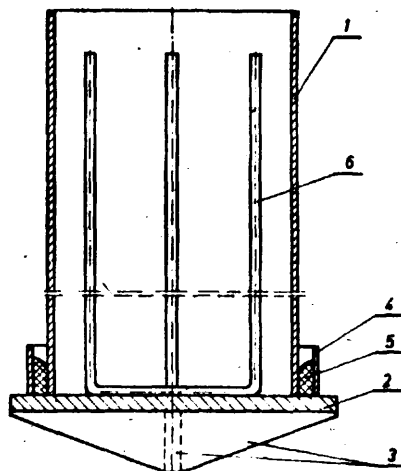
Przedsiębiorstwo Morskiego Budownictwa Hydrotechnicznego "Energopol-5", Szczecin, Polska /Andrzej Szuman, Andrzej Jarzębiński, Wiesław Stępień, Michał Wiliński/.

Pał żelbetowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pała żelbetowego z poszerzoną stopą, przeznaczonego do przekazywania obciążeń od konstrukcji na grunt.

Pał żelbetowy charakteryzuje się tym, że stopa pała wykonana jest z płyty /2/ o powierzchni większej niż powierzchnia przekroju poprzecznego rury obsadowej /1/. Do płyty /2/ od góry przytwierdzony jest szoselny pierścień uszczelniający /4/ otaczający krawędź styku rury obsadowej /1/ z płytą /2/.

Przestrzeń pomiędzy pierścieniem uszczelniającym /4/, płytą /2/ i dolną krawędzią rury obsadowej /1/ wypełniona jest szoselnym zastrzeżeniem /5/. /1



E02D

P. 256524 T

85

11 29

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m.st. Warszawie, Warszawa, Polska /Janusz A. Sledź/.

Sposób wykonywania pionowych, kołowych konstrukcji podziemnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności przy wykonywaniu pionowych, kołowych konstrukcji podziemnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszej fazie wbija się elementy szoselnej metalowej ścianki do żądanej głębokości, po czym wybiera się od góry ziemię, a następnie wykonuje szalunek od wewnątrz wypełniając go żelbetem i otrzymuje w ten sposób pierwszy górny pierścień studni, pod którym kolejno wybiera się ziemię, wykonuje następne pierścienie ścianki konstrukcyjnej wzdłuż metalowej ścianki do żądanej głębokości. /1 zastrzeżenie/

E02F

P. 252586

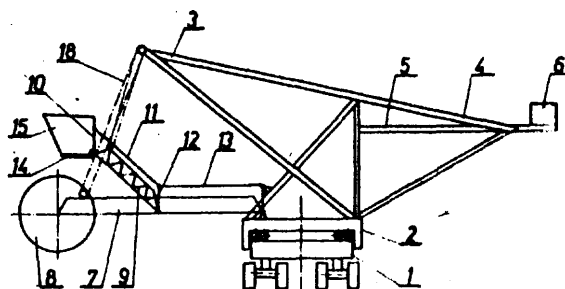
85

03 25

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław, Polska /Tadeusz Tomczak, Roman Jankowiak, Henryk Bil, Paweł Kanczewski/.

Koparka kołowa wielonaczyniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania koparki kołowej wielonaczyniowej o...



rakteryzującej się znacznie mniejszymi drganiem kabiny w porównaniu do koparki znanej.

Koparka według wynalazku charakteryzuje się tym, że kabina /18/ jest połączona z nadwoziem /2/ za pomocą dwu równoległoboków przegubowych, usytuowanych kolejno po sobie, oraz za pomocą liny /18/ z wysięgnik koła ośrodkowego /3/, przy czym jedno ramie równoległoboku przegubowego połączone z nadwoziem /2/ stanowi wysięgnik koła ośrodkowego /6/.

E04B

P. 252793

85 04 03

Kombinat Produkcji i Montażu Lekkiej Obudowy "Matalplast", Oborniki Wielkopolskie, Polska /Marian Trafas, Zbigniew Borucki, Jerzy Miałka, Marek Zychliński, Mieczysław Jedryczko/.

Złącze wewnętrznych okładzin warstwowych płyt osłonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza cechującego się trwałością, łatwością montażu jak również szczelnością zarówno w stosunku do ognia jak i czynników atmosferycznych.

Złącze złożone z obrzeży, okładzin, płyt, zagiętych każda dwukrotnie w kierunku do wnętrza płyty i z listwy o długości łączonych obrzeży i o profilu zbliżonym do teoretycznej umieszczonej w szczelinie pomiędzy obrzeżami i na przyległych zewnętrznych powierzchniach okładzin płyt, charakteryzuje się tym, że każda obrzeża /9/, /10/, okładzin /3/, /6/ płyt /1/, /2/ mają piarwaze zagięcie /11/, /12/ pod kątem α_1 ostrym, ale nie większym od prostego, spełniającym nierówność $60^\circ < \alpha_1 < 90^\circ$, a drugie zagięcia /13/, /14/, w stosunku do pierwszego zagięcia /11/, /12/, są pod kątem β_1 , ale nie większym od 120° kątem β_1 spełniającym nierówność $90^\circ < \beta_1 < 120^\circ$, przy czym równocześnie suma obu kątów $\alpha_1 + \beta_1$ jest większa od kąta półprostego, ale najwyżej ma wartość równą 210° i spełnia nierówność $180^\circ < \alpha_1 + \beta_1 < 210^\circ$, przy tym w roboczym położeniu te obrzeża /9/, /10/ tworzą szczelinę /15/, od ułamkowej części stopnia zbliżonej do równej 60 licząc w kierunku wnętrza płyt /1/, /2/, natomiast jego listwa /16/, ma średnicę /17/ w kształcie wydłużonego prostokąta oraz o podobnym kształcie po dwa łączniki /18/, /19/, sprężyste ramiona /20/, /21/ skierowane na zewnątrz końcówki /22/, /23/ rozmieszczone a dwóch jego stron i połączone z nim oraz kolejno pomiędzy sobą wzdłuż dłuższych ich krawędzi, przy

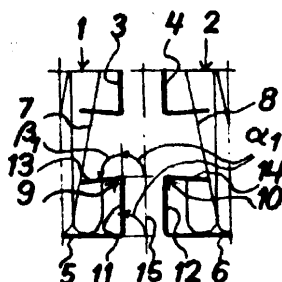


Fig. 1

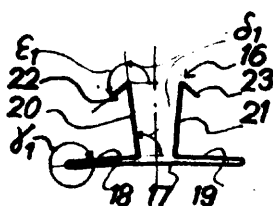


Fig. 2

o czym w wolnym położeniu łączniki /18/, /19/, są rozmieszczone mniej więcej równolegle, w niewielkiej odległości względem połączonego z nimi średnika /17/, podczas, gdy połączone z nimi z drugiej strony ramię /20/, /21/, są rozmieszczone rozbieżnie licząc w kierunku końcówek /22/, /23/, na kształt litery "V". Wynalazek ma zastosowanie w produkcji elementów złącz do płyt osłonowych dla potrzeb budownictwa.

/6/ zastrzeżeń/

E04B

P. 256551 T

85 11 29

Pierwszeństwo: 85 06 09 - MTP /nr 3/MTP/85/

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska /Bożena Borkowska, Michał Cichański, Juliusz Czaja, Jolanta Filipowska, Barbara Karyś, Henryk Krzyszcak, Bogumiła Machał, Olga Mierzejawska, Zbigniew Popiel, Jan Suwalski/.

Sposób ocieplania budynków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ocieplania budynków charakteryzującego się zmniejszoną pracochłonnością i energochłonnością.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że warstwę ocieplającą wykonuje się z pianobetonu na bazie pyłów dymnicowych, dodając ściłki włókien szklanych w ilości 5-20% wagowych w stosunku do masy cementu użytego, w pianobetonie, po czym na warstwę tę nakłada się warstwę izolacyjną, przy czym warstwę ocieplającą natryskuje się bądź wylewa na podłoża betonowe, względnie wytwarza się uprzednio płyty z pianobetonu i nakłada na beton konstrukcyjny przy użyciu klejów na bazie żywio epoksydowych lub lateksów butadienowo-styrenowych /3/ zastrzeżenia/

E04C

P. 257589

86 01 22

Pierwszeństwo: 85 01 24 - Austria

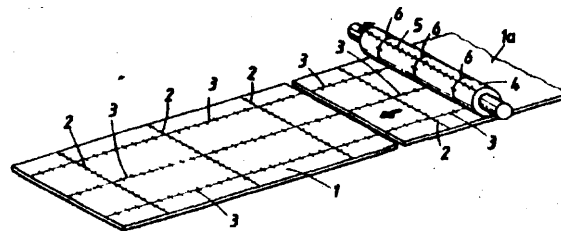
/nr A 175/85/

Helmar Putz, Bad Coisorn, Austria.

Płyta budowlana, zwłaszcza kartonowa płyta gipsowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości szybkiego przycinania płyt na określoną długość oraz mocowania w żądanych punktach bez stosowania taśm pomiarowych itp.

Płyta według wynalazku charakteryzuje się tym, że na naniesione na powierzchni oznaczenia. Oznaczenia na płycie /1/ tworzą podziałki /2, 3/, które są naniesione liniami równoległymi do krawędzi płyty /1/, przebiegającymi w regularnych odstępach. Korzystnie oznaczenia są naniesione farbami, błędnymi pod działaniem światła. /3/ zastrzeżenia/

E21B
ETTC

P. 252832

85 04 05

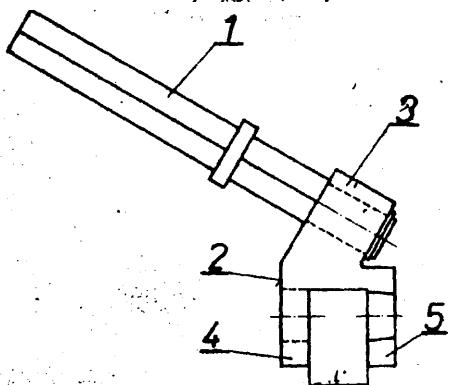
Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Śląsk", Ruda Śląska, Polska /Rozwita Kopiec, Marian Huzarski, Konrad Pluta, Józef Żydak/.

Przyrząd do zdejmowania koronek
z żerdzi wiertniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu odczuwającego się prostotą konstrukcji, łatwością obsługi i niezawodnością działania.

Przyrząd ma uchwyt /1/ do łączenia z wiertarką oraz korpus /2/ złożony ze wspornika /3/ i z dwóch szczęk /4,5/ zwróconych otwartą stroną w kierunkach przeciwnych. Szczęki te są rozmieszczone w odległości "1" od siebie, większej od grubości sześciokątnej żerdzi wiertniczej po jej przekątnej. Jedna z szczęk /4/ usytuowana od strony uchwytu /1/ ma rozwartość ramion równą grubości sześciokątnej żerdzi, a druga szczeka /5/ ma kształt i rozwartość ramion równą średnicy stożka żerdzi przy osi trzonu koronki.

/1 zastrzeżenia/



E21C

P. 252685

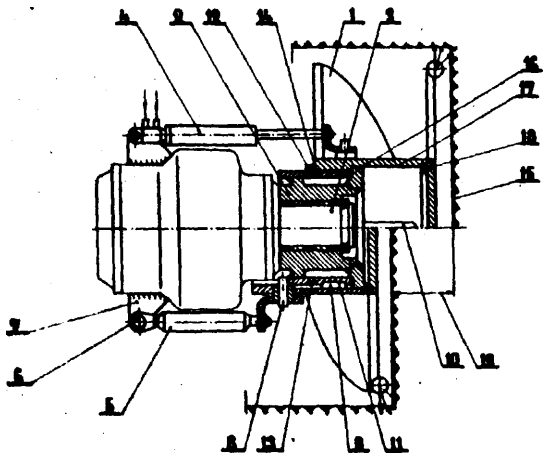
85 03 29

Katowickie Gwarectwo Węgla, Kopalnia Węgla Kamiennego "Polska", Świętochłowice, Polska /Zygmunt Jaromin, Bolesław Szymczyk, Helmut Blochel, Ryszard Hau, Józef Jeż, Józef Pietrek, Eugeniusz Janik, Zygmunt Swatkowski/.

Przesuwany organ urabiający
kombajnu węglowego

Przedmiot wynalazku dotyczy przesuwanego organu urabiającego kombajnu węglowego przeznaczonych do wyprzedzającego wycinania podstopowej warstwy ociosu w ścianach wysokich lub o poprzeczny ich nachyleniu.

Organ urabiający według wynalazku charakteryzuje się tym, że kadłub organu /1/ osadzony jest przesuwnie na piaście /2/, która z kolei osadzona jest na stałe na wale /3/ kombajnu, przy czym do przesuwu kadłuba or-



ganu /1/ służyć siłowniki hydrauliczne /4/ lub mechaniczne /5/ montowane na czas dokonywania przesuwu za pomocą sworznia /6/ do zebra /7/ kombajnu oraz sworzniem /8/ do kadłuba organu /1/. Wprowadzenie przesuwne go kadłuba organu umożliwia usunięcie górnej warstwy ciałny węglowej, która stwarza bezpośrednie zagrożenie obwał.

/3 zastrzeżenia/

E21C

P. 252686

85 03 29

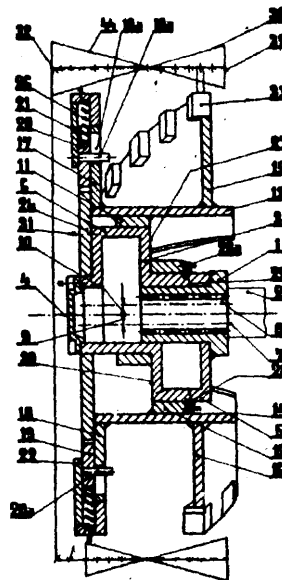
Katowickie Gwarectwo Węgla Kopalnia Węgla Kamiennego "Polska", Świętochłowice, Polska /Józef Jeż, Józef Pietrek, Tadeusz Chmiel, Zbigniew Gęboki, Zygmunt Jaromin, Bolesław Szymczyk, Eugeniusz Janik/.

Organ urabiający kombajnów węglowych o regulowanej zbieżności

Przedmiotem wynalazku jest organ urabiający kombajnu węglowego o regulowanej zbieżności zewnętrznego obrysu noży, przeznaczony zwłaszcza do poprzecznego wybierania ścian.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości organu urabiającego. Organ ma piastrę /3/ zaopatrzoną w mimośrodowo /5/ /6/, na których osadzone są wychylne segmenty /11/, /12/. Segmenty te wyposażone są na zewnętrznym obwodzie w ostrza skrawające /32/, mocowane w uchwytach /33/, posiadają rygły blokujące /19/ i /20/, poprzez które przenoszony jest moment pochodzący od siły skrawania. Wychył segmentów sprawia, że położenie noży skrawających zmienia się, dają obrys przeciwnastawnych stożków, bądź obrys walcowy.

/4 zastrzeżenia/



E21C

P. 252731

85

04

01

Kopalnia Węgla Kamiennego "Knurów", Knurów, Polska /Romuald Student, Wojciech Skoczyński, Alfred Dudziński, Egon Rolnik, Zygmunt Jaromin, Michał Fals/.

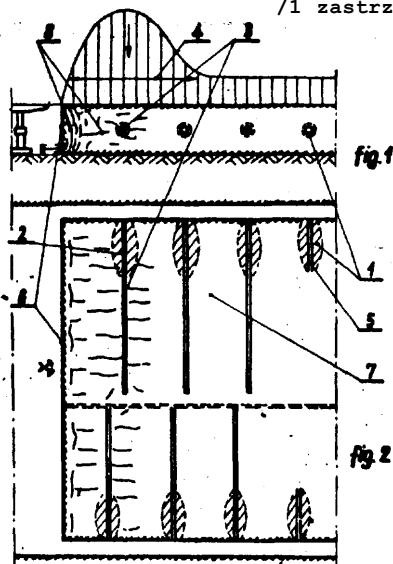
Sposób osłabienia ciałny węglowej przed
frontem ścian strugowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności osłabienia ciałny węglowej.

Sposób według wynalazku polega na tym,

ze hydrauliczne szczelinowanie pokładu /8/ prowadzi się w strefie ekstremalnych naprężeń w pokładzie, wywołanych falą ciśnienia eksploatacyjnego /4/, w odległości 15 do 25 m przed frontem ścianowym /6/, przy czym dla zapewnienia drożności otworów /3/ hermetyzowanych sondami rozprężnymi /2/ w zasięgu strefy objętej falą ciśnienia eksploatacyjnego /4/, wyprzedzającego do tej fali, wloty tych odwiercanych dwustopniowo otworów /3 i 3/ na długości najkorzystniejszej od 3 do 6 m, w miejscach zakładania sond rozprężnych /2/, uszczelnia się przez iniekcję oaliny węglowej /1/ wokół otworów /5/ za pomocą znanych klejów lub środków wiążących oaliny węglowej, a następnie po zakrzepnięciu środków wiążących, Jeszcze przed wystąpieniem fali ciśnienia eksploatacyjnego /4/, na pograniczu /7/ pogłębia się otwory /5/ do wylazania wody do końcowej długości.

/1 zastrzeżenia/

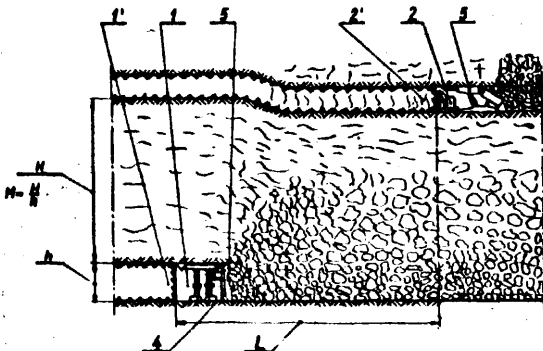


E21C P 252732 85 04 01

Kopalnia Węgla Kamiennego "Knurów", Knurów, Polska /Romuald Student, Alfred Budziński, Wojciech Skoczynski, Zygmunt Student, Zygmunt Jaromin/.

Sposób upodatniania calizny węglowej do umożliwienia eksploatacji strugiem

Sposób według wynalazku polega na tym, że eksploatuje się pokłady /1/ i /2/ od dołu przy M 5, przy czym pokład /2/ wyżej położony ulega spekowaniu i osiadaniu a M = H, gdzie H jest odległością pokładu górnego od pokładu dolnego, a h - miąższością pokładu dolnego. Do zabezpieczenia stropu ścian w dolnym pokładzie /1/ może być sto-



rowana dowolna obudowa górnicza zaś w górnym pokładzie /2/ stosuje się wyłącznie obudowy osłonowa. Odległość /L/ między przodkami ścianowymi /1 i 2/ jest nie mniejsza od 60 m. Ścian w górnym pokładzie są przesunięta w stosunku do ścian w dolnym pokładzie o wielkość która wynosi najkorzystniej 30 do 50 m.

/4 zastrzeżenia /

E21C P. 256988 85 12 20

Pierwszeństwo: 84 12 22 - RFN

/nr P-3447 192.8/

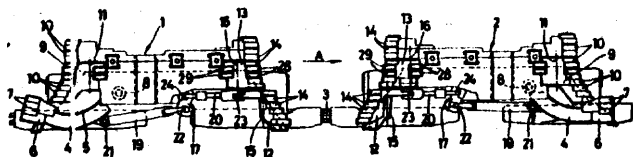
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Strug do podziemnego urabiania

Celem wynalazku Jest takie ukształtowanie struga aby przy zastosowaniu prostego i pewnego w działaniu mechanizmu dźwigniowego, uwzględniającego różne drogi wychylenia kłapy nożowej 1 segmentu wychylnego z nożem przyspągowym, osiągnąć pewne wychylenie przymusowe segmentu wychylnego z nożem przyspągowym dla uzyskania bezzakłócenowego przeprowadzania urabiania strugiem.

V struga według wynalazku segment wychylny /4/ i kłapa nożowa /12/ umieszczona na drugim końcu struga są sprzęgnięte przymusowo przez mechanizm dźwigniowy, który składa się z jarzma /17/, ułożonego w wychylnia w korpusie struga, za pomocą którego segment wychylny /4/ i kłapa nożowa /12/ są połączone przez przegubowo włączony drąg sterujący /19/. Przegub przyłączeniowy /22/ drąga sterującego /19/ połączonego z segmentem wychylnym /4/ znajduje się w jarzmie /t7/ w większym odstępnie od przegubu /18/ niż przegub przyłączeniowy /24/ drąga sterującego /20/ połączonego z kłapą nożową /12/, przez tfo uwzględnia się różna drogi wychylenia segmentu wychylnego /4/ i kłapy nożowej /12/.

/8 zastrzeżeń/



E21C P. 256989 85 12 20

Pierwszeństwo: 84 12 22 - RFN

/nr P- 3447175.8/

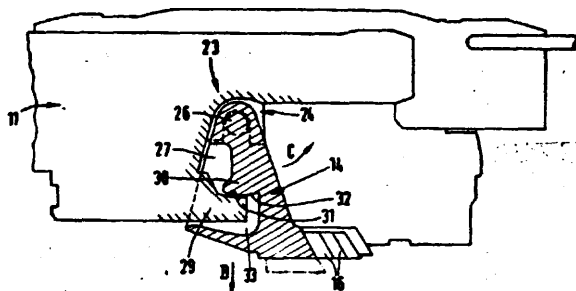
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Strug do podziemnego urabiania

Celem wynalazku jest takie ukształtowanie struga, w którym kłapy nożowe są korzystnie wychylane wokół pionowych osi, aby przy warunku mocnego połączenia zawieszczego, znacznie ułatwić wbudowanie i wybudowanie.

dowanie klap nożowych.

Według wynalazku dla przyłączenia przegubowego kłapy nożowej do struga stosuje się zawiasę wtykową, która jest zaopatrzona w otwarto łożysko /24/ dla przyjęcia ośców łożyskowych /26/ i korzystnie jest tak umieszczona, że kłapa nożowa /10/ może być wyciągnięta z zawiasy w przybliżeniu w kierunku do ściany lub ukośnie do kierunku jazdy struga. /13 zastrzeżeń/



E21C P. 256990 85 12 20

Pierwszeństwo: 84 12 22 - RFN

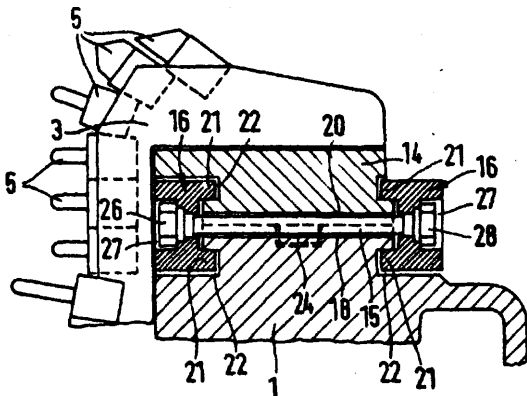
/nr 3447190.1/

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen,
Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do mocowania części górnej na dolnej części struga lub tp

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostego urządzenia mocującego za pomocą którego część górną struga może być łatwo i pewnie mocowana na części dolnej.

V celu połączenia części górnej /1*/ struga, zwłaszcza płytowego nośnika narzędzi z częścią dolną /1/, tworząc korpus struga, jest przewidziane urządzenie kłamrowe, przy zastosowaniu części kłamrowych /16/, które wchodzi występnymi ryglującymi /21/ w wybrania ryglujące /22/, które są umieszczone, z obydwu stron mijająco stykowych, na powierzchni zewnętrznej części górnej /14/ i części dolnej /1/. Przy tym celowo dwiema, leżąc naprzeciwko, części kłamrowe /16/ są mocno połączone przez śrubę /15/. Połączenie kłamrowo umożliwia nasadzenie części górnej /1k/ na część dolną /1/ struga lub z niej zdejmowanie, bez potrzeby znacznego podnoszenia części górnej /1v» /6 zastrzeżeń/



E21C P. 256991 85 12 20

Pierwszeństwo: 84 12 22 - RFN

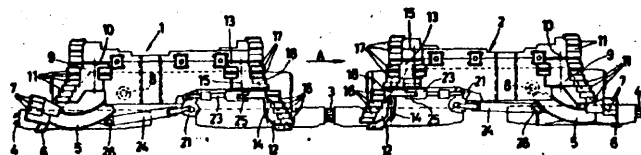
/nr P 3447173.1/

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen,
Republika Federalna Niemiec

Strug do podziemnego urabiania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania układu i ułożyskowania kłap nożowych, aby kłapy nożowe pomimo swoich przedstawionych osi, na wysokości ładowania struga tworzyły wspólnie przelotową, w rozdzału lemiesz, powierzchnię ładowania, gdy są one wychylone do położenia roboczego.

Strug według wynalazku ma na Jednym końcu swojego korpusu /1, 2/ dwie, umieszczona Jedna nad drugą, kłapy nożowe /12, 13/, które są wyposażone w noże urabiające /16, 17/, a jednocześnie tworzą przelotną powierzchnię ładowania do załadunku zwału urobku, leżącego na przejściu struga. Kłapy nożowe /12, 13/ są wychylne wokół równoległych, korzystnie pionowych osi /11, 15/ a jednocześnie są sprzęgnięte przez mechaniczne sprzęgło przymusowe w Jednostkę wychylną. /5 zastrzeżeń/



E21C P. 257654 86 01 27

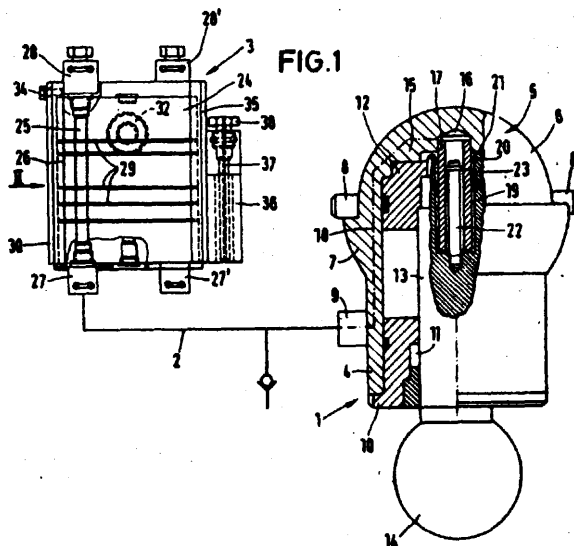
Pierwszeństwo: 85 01 29 - RFN /nr P 3502806.8/

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen,
Republika Federalna Niemiec.

Przyrząd wskazujący dla wskazywania skoku hydraulicznego siłownika sterującego do nastawiania poziomu cięcia podziemnych maszyn urabiających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania przyrządu wskazującego aby skutecznie uniknąć błędnych wskazań.

Przyrząd wskazujący ma jako komorę pomiarową komorę wskaźnikową, korzystnie w postaci rurki wskaźnikowej /25/, która przez przewód /2/ jest ściśle połączona z komorą wyporową przyporządkowanego siłownika sterującego /1/. Układ jest tak dobrany, że stan odczytu w rurce wskaźnikowej /25/ względnie w komorze wskaźnikowej jest w każdym czasie ustalany z zwnątrz, przy czym za pomocą skali /29/ jest odczytywany każdorazowy stan wysunięcia siłownika sterującego /1/. /8 zastrzeżeń/



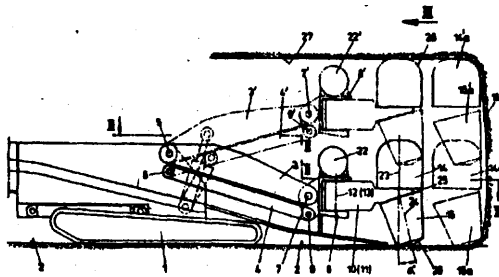
E21C P. 257687 86 01 29

Pierwszeństwo: 85 01 29 - Austria
/nr A 247/85/Voest - Alpine Aktiengesellschaft, Linz,
Austria.Drażarko-urabiarka chodnikowa

Celem wynalazku jest opracowania takiego urządzenia typu drażarko-urabiarki, które umożliwi realizację obudowy chodnika i związanego z tym zabezpieczenia w pobliżu ozoła przodka baz przerywania procesu wrębiania oraz utworzenia możliwie płaskiego czoła przodka.

Drażarko-urabiarka chodnikowa, zważająca z wysięgnikiem i podwoziem gąsienicowym, na którym umieszczone są obrotowo wokół osi, poprzecznej do kierunku drażenia, głowice wrębowe i/lub bębny wrębowe, charakteryzujące się tym, że na końcu wychylanego tylko w kierunku pionowym ramienia /3/ umocowany jest, leżący poprzecznie do niego i równoległy do pokładu i wahający się wokół przebiegającej poprzecznie do ramienia /3/ równoległej do pokładu osi /7/, dźwigar /8/, który za pomocą równoległej prowadnicy jest prowadzony równoległy, zaś na dźwigarze /8/ są umocowane co najmniej dwie wahające się wokół prostokątnych do pokładu osi /12,13/ dźwignie wychylne /10,11/ umieszczone wzdłuż pokładu w odstępie od siebie, na których swobodnych końcach osadzone są obrotowo wokół w przybliżeniu prostokątnych do pokładu osi /23,24/ głowice wrębowe /14,15/ przy czym dźwignie wychylne /12,13/ są napędzane w celu jednakowego wychylenia przez mechanizm wychylny, korzystając z siłowniki, zaś każda dźwignia wychylna /10,11/ jest mocowana na zewnętrznych końcach leżącego równoległego do pokładu dźwigara /8/.

/10 zastrzeżeń/



E21D P. 252612 85 03 26

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag",
Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych
"Fazos", Tarnowskie Góry, Polska /Adolf
Drewniak, Marek Flak, Bogusław Wojanowski,
Henryk Zych, Edward Rozmus/.

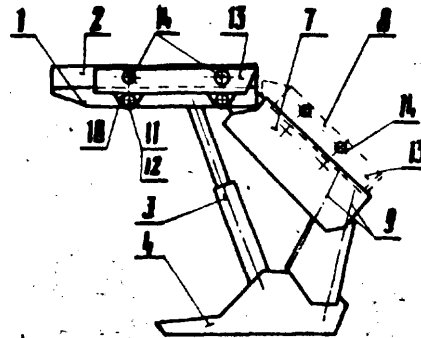
Sposób podwyższania zakresu pracy górniczej obudowy zmechanizowanej i urządzenie do realizacji tego sposobu

wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia podwyższenia zakresu pracy górniczej obudowy zmechanizowanej bez konieczności dokonywania demontażu, podnoszenia i ponownego montażu ciężkich elementów obudowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na zasadniczą stropnicę sekcji obudowy nakłada się nadbudowaną stropnicę po czym łączy się ją rozłącznikiem z zasadniczą tak, aby zapewnić przeniesienie sił poziomych występujących w czasie pracy lub przesuwania sekcji obudowy, przy czym wysokość nadbudowanej

stropnicy uzależniona jest od potrzeb eksploatacyjnych wynikających z grubości pokładu kopaliny.

Urządzenie według wynalazku ma nadbudowaną stropnicę /2/ połączoną rozłącznikiem z zasadniczą stropnicą /1/, przy czym szerokość nadbudowanej stropnicy /2/ jest równa lub większa od zasadniczej stropnicy /1/. W systemie wydobywania na zawal urządzenie ma również nadbudowaną osłonę /8/ połączoną rozłącznikiem z odzawalową osłoną /7/, a w systemie podszadzkowym do nadbudowanej stropnicy /2/ dołączona jest przegubowo stropnica wysięgnikowa do której podwieszony jest rurociąg. Przedmiot wynalazku stosowany jest bez względu na system eksploatacji, z użyciem zastosowanych przed podwyższeniem urządzeń. /8 zastrzeżeń/



E21P

P. 252613

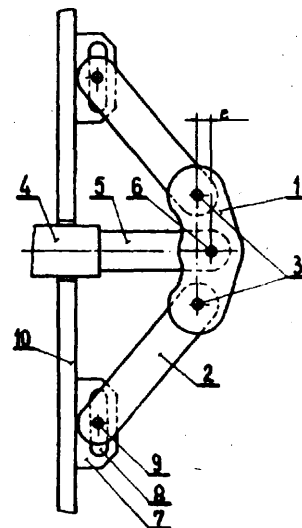
85 03 26

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag",
Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych
"Fazos", Tarnowskie Góry, Polska /Marek Flak,
Hubert Anczok, Jerzy Kwieciński, Krystian
Jany/.

Mechanizm korekcji spągnięć górniczych obudów zmechanizowanych

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm korekcji spągnięć Górniczych obudów zmechanizowanych, stosowany przy wydobywaniu kopalin w pokładach nachylonych, gdzie występuje konieczność korekcji położenia sekcji obudowy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego mechanizmu korekcji spągnięć górniczych obudów zmechanizowanych, który do przesuwania korekcyjnego wykorzystywałby ośkowitą siłę siłownika korygującego, a ponadto ośkowicie osłaniałby końcówkę siłownika



nika przed uderzeniami pochodzącymi np. od sąsiedniej sekcji obudowy.

Mechanizm ma rozetę /1/, połączoną przegubowo s dwoma cięgnami /2/ poprzez sworznie /3/ i z tłoczykiem /5/ siłownika /4/ poprzez sworzeń środkowy /6/, przy czym sworznie łączące /3/ umieszczone są na jednej osi, a sworzeń środkowy /6/ jest odsunięty od osi o mimośród /a/, natomiast każde z cięgien /2/ umocowane jest suwliwie i przegubowo sworzniem /9/ w otworze /8/ uchwyty /7/, połączonych za ścianką spagnoy /10/.

/3 zastrzeżenia/

E21D P. 252668 85 03 27

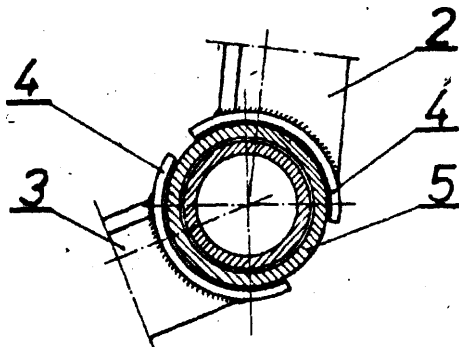
Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice, Polska /Miroslaw Major, Krzysztof Krajewski, Antoni Gołaszewski, Krzysztof Nowak/.

Sposób obudowy wyrobisk korytarzowych i odrzwia podatnej obudowy zamkniętej wyrobisk korytarzowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego wykonania obudowy wyrobisk korytarzowych aby zabezpieczyć rurociągi przed zniszczeniem w przypadku powstawania zawału.

Sposób polega na tym, że wzdłuż obu odcinów wyrobiska umieszcza się rurociągi usytuowane równolegle do osi podłużnej tego wyrobiska. Korzystnie jest rurociągi te umieścić pod stopami łuków ociosowych w miejscu połączenia tych łuków z końcówkami łuków spągowych. Odrzwia podatnej obudowy zamkniętej charakteryzują się tym, że stopy łuków ociosowych /2/ i oba końce łuku spągowego /3/ są wyposażone w półokrągłe wsporniki /4/ oparte o rury /5/ ułożone na spagu wyrobiska.

/3 zastrzeżenia/



E21D P. 252690 85 03 29

Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice, Polska /Miroslaw Major, Henryk Gil, Zdzisław Kłaczek, Włodzimierz Sikora, Adam Barański/.

Sposób prognozy stanu zagrożenia tapaniami i obwałami w ścianach, zwłaszcza z obudową zmechanizowaną

Sposób prognozy stanu zagrożenia tapaniami i obwałami, zwłaszcza w ścianach z obudową zmechanizowaną, wykonanej w przedziale czasu bezpośrednio poprzedzającym tapanie lub odprężenie, polegający na pomiarze ciśnienia na obudowie zmechanizowanej poprzez określenia przyrostu obciążenia obudowy w czasie, charakteryzuje się tym, że w przesłach podłokowa stojaka sekcji obudowy wprowadza się rejestrujące czujniki zmian ciśnienia, przy czym warunkiem koniecznym

przeprowadzenia rzeczywistych obserwacji jest bezpośrednie doleganie stropnicy obu - dowy zmechanizowanej do stropu.

/3 zastrzeżenia/

E21D P. 252700 85 04 01

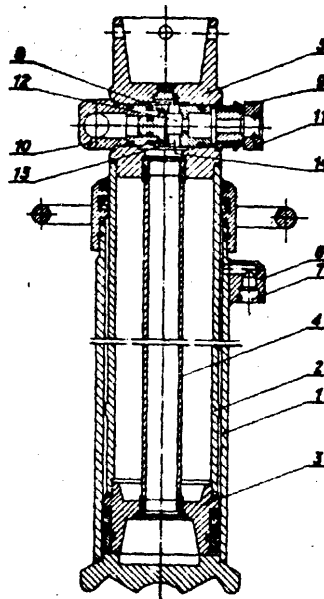
Kopalnia Węgla Kamiennego "Wieczorek", Katowice, Polska /Alfred Biliński, Tadeusz Kostyk, Czesław Szatan, Adam Klima, Andrzej Bułaszenko, Erwin Kozioł, Janusz Rabsztyn/.

Indywidualny stojak hydrauliczny dwustronnego działania

Przedmiotem wynalazku jest indywidualny stojak hydrauliczny dwustronnego działania stosowany do obudowy, podziemnych wyrobisk eksploatacyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji głowicy stojaka. Istota rozwiązania polega na zastosowaniu zaworowej głowicy /5/ wyposażonej w otwór /8/, w którym z jednej strony znajduje się tuleja zaworowa /9/ a z drugiej strony element mocujący /10/. Tuleja zaworowa /9/ ma wymienną końcówkę łączną /11/ i komorę /12/ połączoną z komorą /8/ otworem przelotowym /13/. Komora /8/ łączy się z rurką zasila- jącą /4/ otworem /14/.

/1 zastrzeżenia/



E21D P. 252747 85 04 01

Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Jaworzno", Jaworzno, Polska /Włodzimierz Caban, Zygmunt Dabiński, Stefan Gazda, Józef Głuszek, Andrzej Iwan, Jan Neugebauer, Marek Pater, Ryszard Rozalski, Henryk Sojka, Stanisław Szewczyk, Kazimierz Wróbel/.

Sposób wykonania wyrobiska chodnikowego w obudowie zamkniętej kołowej

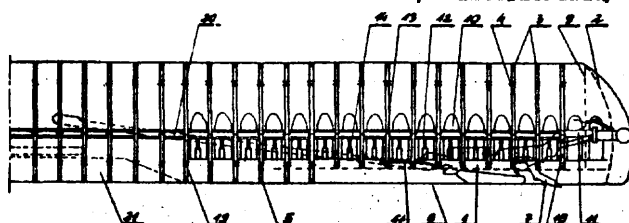
Wynalazek dotyczy sposobu wykonania wyrobiska chodnikowego w obudowie zamkniętej kołowej znajdującego zastosowania w górnictwie podziemnym, zwłaszcza w trudnych warunkach górniczo-geologicznych.

Colom wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wykonania wyrobiska chodnikowego w obudowie zamkniętej kołowej, który

umożliwiająco zamykania odrzwi typowej obudowy kołowej z tyłu za kombajnem ohodnikowym, zapewni możliwość wywołania podporności wstępnej obudowy przy stosunkowo niewielkiej pracochłonności i dużym bezpieczeństwie pracy załogi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w trakcie urabiania czoła /2/ przodka kombajnem ohodnikowym /1/ między pierwszymi od czoła /2/ zabudowanymi odrzwiami obudowy otwartej, składającej się z łuku stropnicowego /3/ i łuków ociosowych /4/, a miejscem /9/ zabudowy następnymi odrzwiami obudowy otwartej wykonuje się wneki /10/. Po zabudowaniu następnymi odrzwiami obudowy otwartej łuki ociosowe /4/ sąsiadnych odrzwi łączy się zamocowanymi do nich nieprzesuwnia belkami nośnymi /12/, a te w kolei podbudowuje się stojakami indywidualnymi /14/ zabudowanymi we wneki /10/. Do łuków ociosowych /4/ mocuje się rozłączniki wsporniki poziome /16/, po których sukcesywnie do postępu czoła /2/ przodka przemieszcza się do przodu pomosty robocze /17/. Z tyłu za kombajnem ohodnikowym /1/ wykonuje się na spagu /6/ wykładkę /18/ i do odrzwi otwartej oh wpina się luki spągocowe /5/ tworząc zamknięty profil obudowy, V miarę postępu wpinania łuków spągocowych /5/ rabuje się stojaki indywidualne /14/, wypina się belki nośne /12/ zastępując je łącznikami dystansowymi /20/, po czym w przypadku potrzeby wykonuje się sztuczny spąg /21/.

/4/ zastrzeżenia/



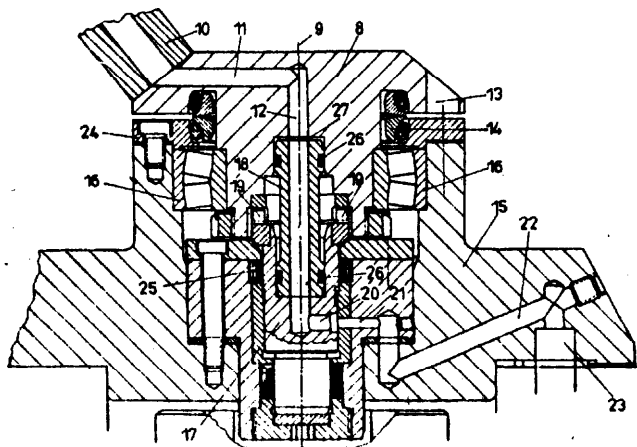
E21D P. 257562 86 01 20

Pierwszeństwo: 85 01 21 - Austria
/nr A 139/85/

Voest - Alpine Aktiengesellschaft, Linz,
Austria /Alfred Zitz, Wilfried Maier/.

Wrebiarka

Celem wynalazku Jest całkowite ominięcie przy doprowadzaniu wody zasilającej dysze głowicy wrębowej tego krytycznego obszaru, gdzie znajdują się przekładnie.



Wrebiarka a głowicami wrębowymi zamocowanymi obrotowo w łożyskach na końcu, obracającego się na wszystkie strony w jej mechanizmie obrotu, wysięgnika wrebiarki charakteryzuje się tym, że doprowadzenie wody skierowane poprzez zewnętrzną tarczę /8/ czołową głowicy wrębowej i kanały wewnętrzne korpusu /15/ głowicy wrębowej do dyszy na jej obwodzie. Doprowadzenie wody następuje poprzez w zasadzie osiowy otwór /12/ do wydrążonej komory w korpusie /15/ głowicy wrębowej, a stąd przez kanały /21, 22, 23/ odobodzące od wydrążonej komory do dyszy. /12/ zastrzeżeń/

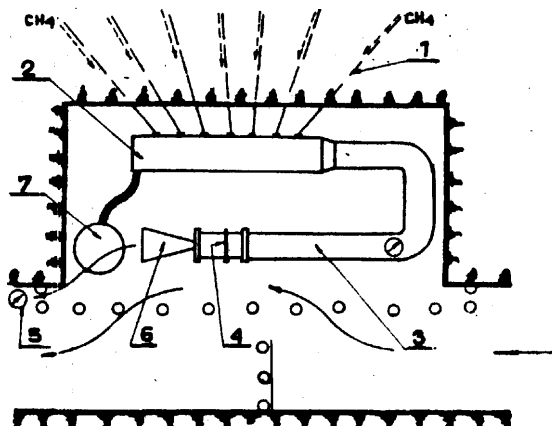
E21F P. 252637 85 03 27

Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic",
Katowice, Polska /Zdzisław Sender, Eugeniusz Ragus, Andrzej Rychlicki, Ireneusz Czarnecki/.

Sposób prognozowania zagrożenia tapaniami zwłaszcza w zakładach górnictwa węglowego

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu prognozowania zagrożenia tapaniami, który przy równoległym dokonywaniu pomiarów w zakresie dotychczasowych metod kontroli zagrożenia tapaniami, umożliwi uzyskanie dodatkowej informacji, którą będzie można wykorzystać dla bieżącego, krótkoterminowego prognozowania stanu zagrożenia tapaniami.

Sposób prognozowania zagrożenia tapaniami, zwłaszcza w podziemnych zakładach górnictwa węglowego, charakteryzuje się tym, że wierci się wiazkę /1/ otworów drenazowych, odpowiednio następnie zarurowanych i uszczelnionych i podłącza do kolektora /2/, który ma pomiarowy odcinek /3/, zawierając/ pomiarową kryzę /4/ do określenia stężenia przepływającego gazu i zaopatrzony w część wlotową w metanometryczny opuznik /5/ a w części wylotowej w powietrzny Injektor /6/, przy czym kolektor /2/ połączony jest nierozłącznie z odwadniaczem /7/.. /1/ zastrzeżenia/



E21F P. 252749 85 04 02

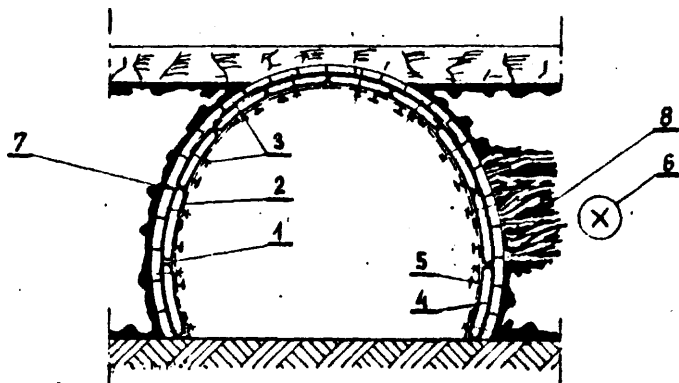
Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Wieczorek", Katowice, Polska /Janusz Machul, Andrzej Bernady, Waldemar Poturalski, Antoni Gołaszewski, Tadeusz Napieracz, Zdzisław Marchwiński, Erwin Koziół/.

Sposób zmniejszenia zagrożenia pożarowego w podziemnych wyrobiskach górniczych

Celem wynalazku jest zmniejszenia zagrożenia pożarowego na dole kopalni za szczególным uwzględnieniem pożarów endogenicznych

Sposób polega na tym, że w przypadku zaobserwowania rągrncji gazów pożarowych po* przez szczeliny /8/ z tworzącego się ogniska pożaru endogenicznego /6/, najpierw zamocowuje się do elementów obudowy górniczej lukowej /1/, od »trony wewnętrznej wyrobiska, siatkę stalową /2/, następnie w przes* trzeń zawartą między tą siatką /2/ a wykładką /7/, usytuowaną po zewnętrznej stronie obudowy /1/ i. odrzwiami obudowy /1/ zabudowanymi równoległe do siebie, umieszcza się pojemniki elastyczne /4/, korzystnie odporna na wysoką temperaturę, po czym pojemniki te wypełnia się znanymi środkami gaśniczymi, poprzez zawory odcinające /5/, umożliwiającymi uzyskanie ciśnienia rozprężnego, gwarantującego duży stopień stabilności i przylegania do wewnętrznej powierzchni wyrobiska całego zespołu pojemników /4/.

/10 zastrzeżeń/



E21F

P. 257880

86 02 10

Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", Jastrzębie, Polska /Jan Telik, Jerzy Kuczera, Andrzej Kiwic, Bolesław Lubczyk/

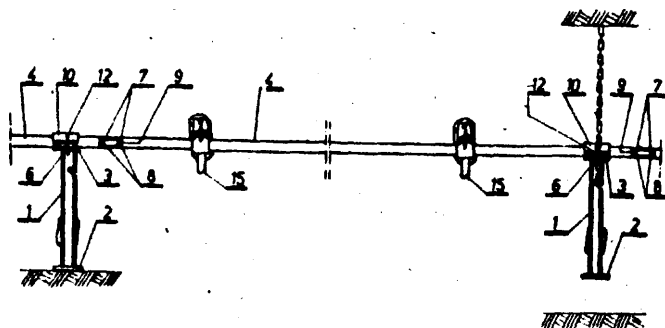
Sposób mocowania kozłów dolnych z belkami rurowymi lub rurowo linowymi trasy wzdłużnej górniczego transportera urobku

Sposób polega na wyposażeniu pionowych ramion /N/ kozłów dolnych /2/ w płaskie końcówki podporowe /3/ dla wzdłużnych belek

/k/ rurowych trasy transportera, które mają dwa wycięcia płaskie od strony wewnętrznej kozła dolnego /2/ orna otwór /6/ po stronie zewnętrznej tego kozła. Na podporach /3/ okłada się rurowe belki /4/ wzdłużne mające otwory na końcach /7/, które następnie łączą się między sobą wzdłużnie za pomocą śrub /8/ poprzez wyoblone nakładki /9/ dwustronne poza płaskie podpory /3/ na kozłach dolnych. Rurowe belki wzdłużne trasy łączą się z kozłami dolnymi za pomocą łukowo wygiętych obejm /10/ rurowych mających wykonane dwa płaskie występy /11/ oraz otwór /2/ do grubego połączenia obejm z podpora. Trasy rurowe linowe wykonuje się w ten sposób, że po wykonaniu trasy rurowej napina się liny, a następnie liny wkłada się w gniazdo mocujące wsporniki /15/ krążników górnej taśmy i razem mocuje się śrubami w ustalonych odstępach do trasy rurowo linowej pomiędzy kozłami dolnymi, za» na kozłach dolnych napięta lina wspiera się na łukowo wygiętych obejmach rurowych.

Taki sposób mocowania tras rurowych i rurowo linowych umożliwia wykonanie trasy z rur o dowolnej długości dostępnych na kopalni, daje możliwość regulacji biegu górnej taśmy transportującej urobek i taśmy dolnej biernej, oraz zapewnia zwiększenie trwałości taśmy.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F03G

P. 252738

85

04

03

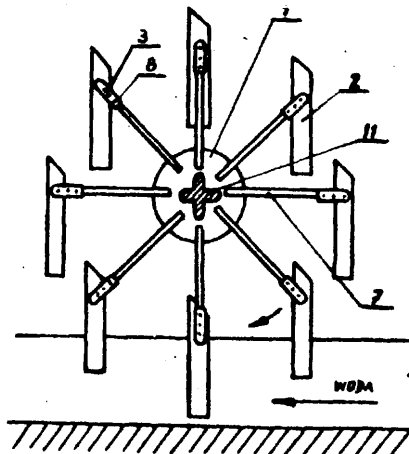
Marian Górny, Sieradz, Polska /Marian Górny/.

Urządzenie napędowe wykorzystujące energię cieków wodnych

Celem wynalazku jest skonstruowania urządzenia odznaczającego się łatwością instalowania oraz zastosowania w warunkach zróżnicowanej szerokości i głębokości cieków wodnych.

Urządzenie ma koła pędne /1/ wyposażone w ruchome łopatki /2/ o kształcie prostokąta z dwoma bocznymi ściankami, zamocowane obrotowo na osi w odległości 3/4 wysokości łopatki. Oś połączona jest na stałe z ramionami /3/. Wewnątrz łopatki /2/, na osi, zamocowana są dwa elementy zębate współpracujące z zapadkami zamocowanymi do ścian łopatki.

/2 zastrzeżenia/



F15B

P. 252634

85 03 27

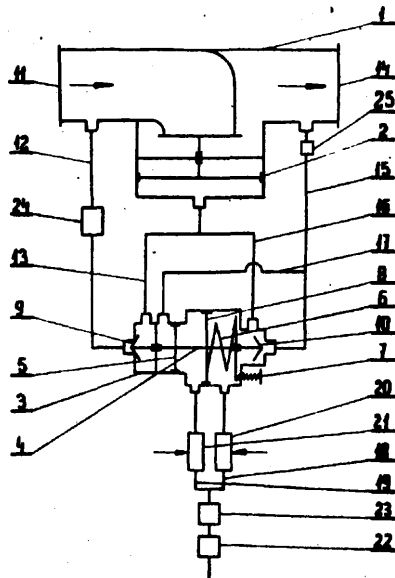
Kopalnia Węgla Kamiennego "1 Maja", Woźniak Słaski, Polska /Maciej Czernicki, Marian Kozak, Franciszek Krzempek, Ryszard Brudny/

Układ do redukcji ciśnienia cieczy w sieciach rurociągów, zwłaszcza w rurociągach przeciwpożarowych w podziemiach kopalń, zdalnie sterowany

Celem wynalazku jest opracowanie niezawodnej konstrukcji układu do redukcji ciśnienia cieczy w podziemiach kopalń, nadającej się do zdalnego sterowania.

Układ składa się z zaworu przelotowego /1/ z siłownikiem hydraulicznym /2/ oraz z zaworu rozdzielczego /3/, który składa się z suwaka /4/ sterowanego tłokiem jednostronnego działania /5/ i sprężyną powrotną /6/ z regulatorem wstępnego napięcia /7/, oraz tłokiem dwustronnego działania /8/. Zawór rozdzielczy /3/ ma dwa zawory /9/ i /10/ na przemian zamykane i otwierane. Wlot /11/ zaworu przelotowego /1/ połączony jest przewodami /12/ i /13/ z siłownikiem hydraulicznym /2/ zaworu przelotowego /1/, a wylot /14/ połączony jest przewodami /15/ i /16/ z siłownikiem /2/ oraz przewodem /17/ z cylindrem tłoka jednostronnego działania /5/ zaworu rozdzielczego /3/. Natomiast cylinder tłoka dwustronnego działania /8/ połączony jest przewodami pneumatycznymi /18/ i /19/ poprzez zawory elektropneumatyczne /20/ i /21/, gdzie na przewodzie dolotowym sprężonego powietrza układ ma zabudowane odwadniając /22/ i smarownicę /23/. Na przewodzie z wylotu /11/ zaworu przelotowego /1/ układ ma zabudowany filtr /24/. Na przewodzie /15/ łączącym wylot /14/ zaworu przelotowego /1/ z zaworem /10/ zaworu rozdzielczego /3/ układ ma zabudowany zawór działający /25/.

/3 zastrzeżenia/



F15B

P. 252755

85

04

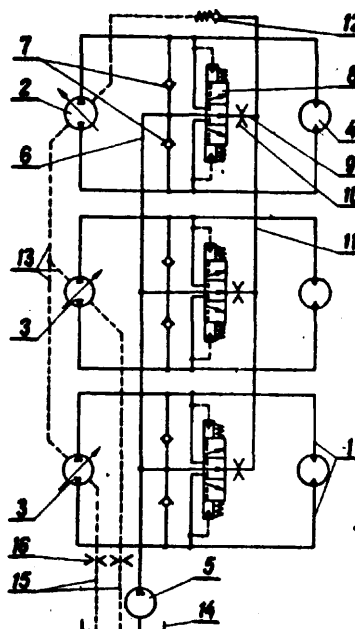
03

Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster", Gdańsk, Polska /Aleksander Nienartowicz, Leszek Sitkiewicz, Jerzy Gross/

Grupowe uzupełnianie i odświeżanie oleju oraz płukanie karterów pomp

Celem wynalazku jest zapewnienie prawidłowego rozdziału ilościowego oleju odświeżającego w całym okresie eksploatacji układu,

w tym celu obwody główne trzech układów hydrostatycznych składające się z roboczych gałęzi /1/, pomp /2/ i /3/ głównych i hydrostatycznych silników /4/ uzupełnia i odświeża olej pomp /5/, która jest połączona przewodem /6/ z dopełniającymi zaworami /9/ zwrotnymi i upustowymi rozdzielaczami /8/. Wychodzące z upustowych rozdzielaczy /8/ przewody /9/ mają zewężki /10/ i są połączone za tymi zewężkami /10/ Jednym przewodem /11/, który poprzez zawór zwrotny /12/ wchodzi do karteru większej pompy /2/ głównej. Wychodzący z karteru pompy /2/ przewód /13/ wchodzi równolegle do karterów dwóch pozostałych mniejszych pomp /3/ głównych. Wychodzące z karterów tych pomp /3/ przewody /14/ mają zewężki /16*/. /1 zastrzeżenie/



F16B

P. 252711

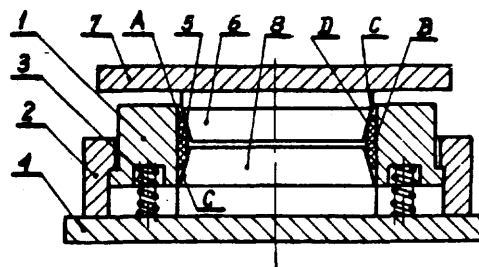
85 04 01

Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice, Polska /Eryk Mendera, Józef Stroka/.

Urządzenie do korekcji kształtu pierścienia zaciskowo-rozprężnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania specjalistycznego urządzenia do korekcji kształtu pierścienia zaciskowo-rozprężnego, którego jedna z roboczych powierzchni ukształtowana jest cylindrycznie a druga - niecylindrycznie, umożliwiającą także ukształtowanie tych powierzchni podczas korekcji kształtu pierścienia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w ruchomy osiowo trzpień /1/.



mający cylindryczną, korekcyjną powierzchnię /A/ oraz w dzielony foremnik, mający korrekcyjną powierzchnię /C/ dostosowaną do nieocylindrycznej powierzchni /D/ zaciśkowo-rozprężnego pierścienia /5/» przy czym jedna część /6/ foremnika jest ruchoma osiowo, a druga jego część /8/ osadzona jest nieruchomo na podstawie /4/ urządzenia.
/2 zastrzeżenia/

F16D

P. 252620

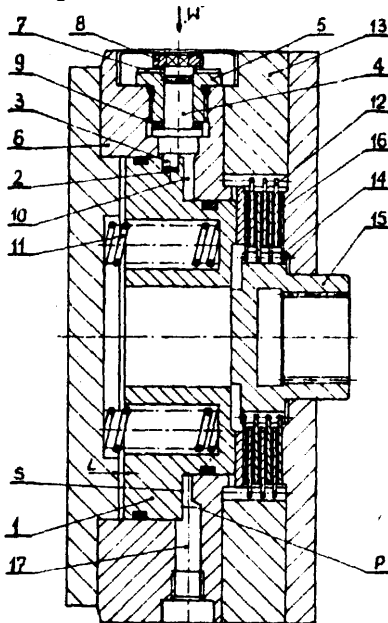
85 03 28

Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice, Polska /Zygmunt Noculak, Józef Pyka, Józef Dylag, Jerzy Rzeźniczek/.

Urządzenie ciernie wielopłytkowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia cierniego wielopłytkowego, umożliwiającą bieżącą kontrolę grubości płytek ciernych oraz ich wzajemnej współpracy pod wpływem oddziaływania przesuwne elementu dociskowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w dociskowym elemencie /1/, prostopadle do kierunku jego przesuwania się, zamocowany jest obrotowo mimośrodowy sworzeń /4/ zaopatrzonego we wskaźnik /8/ swego katowego położona. Mimośrodowy sworzeń /4/ osadzony jest w tulei /5/ zaopatrzonej we wskaźnikową tarzę /7/, przy czym na sworzniu osadzone jest oporowo łożysko /9/.
/3 zastrzeżenia/



F16P

P. 252616

85 03 28

PAN Zakład Doświadczalny "Techpan" Instytutu Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska /Andrzej Różycki, Jacek Mączyński, Bohdan Rysiński, Zbigniew Mamot/.

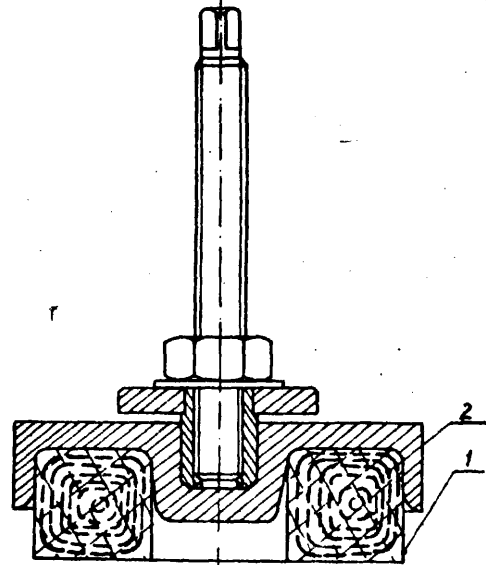
Element amortyzacyjny

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji elementu amortyzacyjnego zapewniającej dużo rozproszenie energii przy jednoczesnej możliwości przeniesienia dostatecznie dużych obciążeń.

Element amortyzacyjny /1/ jest ukształtowany odpowiednio do konstrukcji i wykonany z elastomeru zbrojonego twardym tworzywem sztucznym w postaci cięgna /2/. Stosunek modułów statycznych materiału cięgna E i elastomeru E₂ jest większy niż 200:1, korzystnie

moduł statyczny cięgna E większy niż 6 * 10² kg/cm², a moduł statyczny elastomeru E

mniejszy jest niż 30 kg/cm².
/3 zastrzeżenia/



F16H

P. 251711

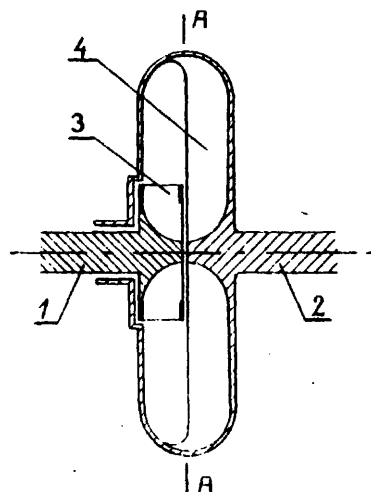
85 01 25

Biuro Rady Wojewódzkiej NOT, Kalisz, Polska /Zdzisław Pawlak/.

Sposób przekazywania momentu między wirującymi wałami oraz przekładnia hydrokinetyczna pracująca według tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przekładni hydrokinetycznej o samoczynnej zmianie przełożenia dynamicznego w zależności od warunków pracy*.

Przekazywanie energii między wirującymi wałami odbywa się na skutek wytwarzania przepływu /1/ o małej średnicy wiru cieczy w przekładni. Wir oddaje swoją energię turbinie /2/ o dużej średnicy, na zmiennym promieniu zależnym od obciążenia.
/5 zastrzeżeń/



F16H

P. 257667

86 01 28

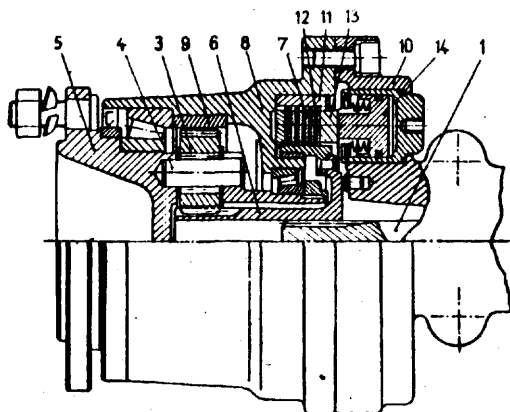
Pierwszeństwo: 85 01 29 - Bułgaria /nr 68592/

MK "BALKAN", Lovetch, Bułgaria /Panko Nikolov Panov, Nasko Gantchev Tchilev/.

Przekładnia zębata

Celem wynalazku jest skonstruowanie prostej w budowie i lekkiej przekładni zębatej.

Przekładnia zębata zwłaszcza do połączenia wału głównego pojazdu za pośrednictwem obiegowego koła zębatego, mająca w pokrywie obudowy 1 w pośredniej tulei wielowypustowej osadzony wał główny, na którym jest osadzona tuleja wlewo wypustowa mająca zamontowane ruchome i stałe tarcze hamulcowe, przy czym stałe tarcze hamulcowe wraz z wieńcem zębatym redukcyjnej przekładni planetarnej są połączone z pokrywą wału głównego, charakteryzuje się tym, że obiegowe koła zębate /3/ są osadzone na ośiach /4/ połączonych z pokrywą /5/ obudowy /8/, a którą połączony jest sprężysto wieńiec zębaty /9/ przekładni planetarnej, zaś z drugim kołem obudowy /8/ połączona jest pokrywa /10/ wału głównego /1/» /3 zastrzeżenia/



F16K

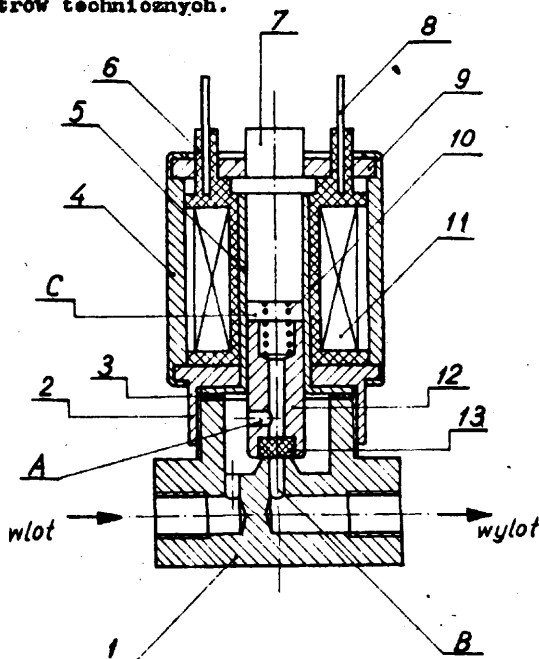
P. 252572

85 03 26

Zakłady Elektromechaniki Samochodowej
"MAGNET-ELEKTROMET", Warszawa, Polska /Wincenty Koński/

Elektromagnetyczny zawór przepływowy

Celem wynalazku jest opracowanie zminiaturyzowanej konstrukcji zaworu przy jednoczesnym zachowaniu przez nią dobrych parametrów technicznych.



Zawór ma w ruchomej zworze /12/ otwór /A/ prostopadły do otworu osiowego /B/ położonego z przestrzenią /C/. Przez otwór /A/ przepływa doprowadzany pod ciśnieniem czynnik do przestrzeni* /C/ wywierając dodatkowy nacisk na zworę /12/ powodując szczególne zamknięcie otworu wylotowego. Dla wywierania dodatkowego nacisku na zworę /12/ zawór ma sprężynkę /10/ umieszczoną w przestrzeni /C/, Płytki kontaktowe /6/ zaprasowane są w korpusie /6/.

Elektromagnetyczny zawór przepływowy stosowany jest w układach rozruchu silników wysokoprężnych. /3 zastrzeżenia/

F16L

P. 256626 T

85 12 05

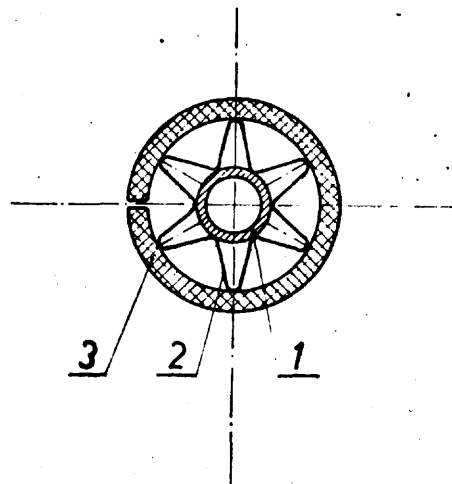
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Włókienniczego "Południe", Bielsko-Biała, Polska /Jan Wnuk, Marian Juźwiak/.

Sposób termicznej izolacji rur i zestaw elementów do termicznej izolacji rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie termicznej izolacji rur w sposób zapewniający dużą skuteczność i trwałość izolacji.

Sposób termicznej izolacji rur polega na nałożeniu na rurę izolowaną elementów dystansowych i warstwy izolacyjnej. Zestaw elementów do termicznej izolacji rur stanowi warstwa /3/ izolacyjna korzystnie w postaci rury przeciętej wzdłużnie i elementy /2/ dystansowe w postaci pierścieni, przy czym warstwa /3/ wykonana jest z mieszanki odpadów włókienniczych ze spienionym klejem poliuretanowym, której wewnętrzna powierzchnia wyłożona jest materiałem termicznie odpornym.

/3 zastrzeżenia/



F23D

P. 252555

85 03 25

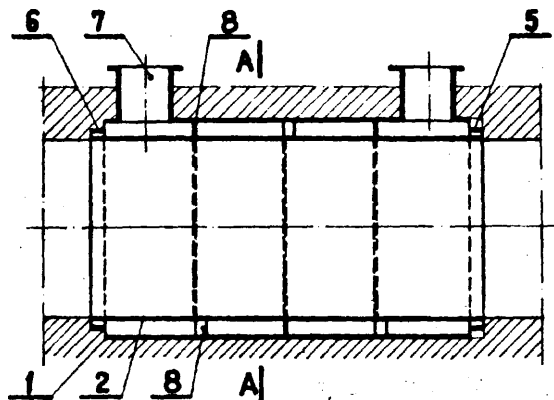
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice, Polska /Joachim Koziół, Piotr Traczewski/.

Radiacyjny rekuperator szczelinowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji radiacyjnego rekuperatora szczelinowego, nadającego się do zainstalowania w poziomych lub pionowych odcinkach kanału spalinowego w celu wstępnego schłodzenia spalin przed ich dopływem do rekuperatora konwekcyjnego lub radiacyjno-konwekcyjnego*

Rekuperator według wynalazku ma ściany boczne /1/, /2/ tworzące pobocznicę dwóch prostopadłościanów, przy czym szczelina utworzona między ścianami bocznymi /1/, /2/ wy-

posazona Jest w żebra /8/ prostopadłe do ó-
oian booznyoh /1/, /2/, usytuowane na niope-
lnym obwodzie przekrojów poprzecznych tych
śolan /1/, /2/, /2 zastrzeżenia/



F23D

P. 252703

85

04

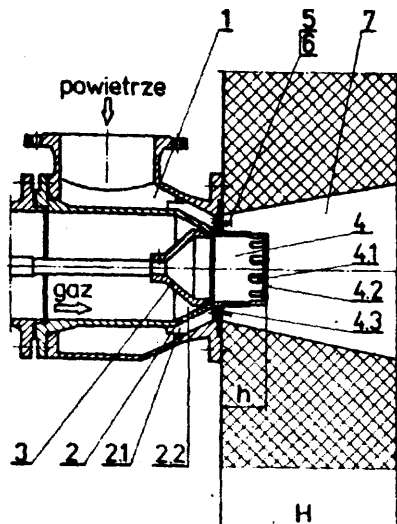
01

Kombinat Metalurgiczny.- Huta Katowice,
Dąbrowa Górnicza, Polska /Wirginus Barto-
sik, Andrzej Gwoździwski, Jacek Łukaszew-
ski, Sławomir Pasierb, Jerzy Zieliński/

Palnik gazowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skons-
truowania prostego w budowie i obsłudze pa-
lnika przystosowanego do spalania gazu nis-
kokalorycznego, zwłaszcza wielkopiętowego,
w sposób zupełny i stabilny oraz mało czu-
łego na zmiany jakościowe doprowadzanych me-
diów.

Palnik według wynalazku mający dyszę po-
dającą zawirowane wzdłuż głównej osi powie-
trze oraz wewnątrz niej umieszczoną dyszę po-
dającą oś gaz, wyposażony w stożkowy stabiliza-
tor i zawór regulujący wielkość otworu do-
prowadzającego gaz, charakteryzuje się tym,
że dyszę podającą gaz stanowi wymienna nak-
ładka /4/ mająca otwory /4.1/ o osiach wy-
pływu skierowanych na zewnątrz, tworzących
z osią wypływu powietrza kąt ostry, zbliżo-
ny do prostego, przy czym wysokość nakładki
oraz przekroje wypływowych otworów /4.1/ w
porównaniu do wewnętrznego przekroju nak-
ładki, a także stosunek osiowego przekroju wy-
pływowego otworu do jego promieniowego prze-
kroju są dobierane w zależności od wartości o i
kalorycznej użytego gazu. /5 zastrzeżenie/



F24F

P. 252558

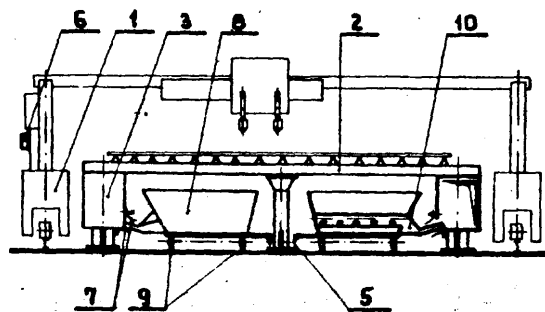
85 03 25

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw
Urządzeń Ochrony Powietrza "OPAM", Katowice,
Polska /Bernard Kałuża, Janusz Radwański,
Stanisław Kroczyk/

Urządzenie do odciagu zanieczyszczeń powietrza powstałych przy cięciu me- tali palnikami plazmowymi lub konwen- cjonalnymi

Celem wynalazku Jest skonstruowanie u-
rządzenia wygodnego w obsłudze i niezawodne-
go w działaniu.

Urządzenie według wynalazku ma dwa kole-
ktory odciągowe /3/ z taśmami gumowymi /7/
obejmującymi kształtki łączące /10/ wózków
/8/, przy czym ruch wózków /8/ Jest zsynchroni-
zowany z ruchem urządzenia spawalniczego
/1/. /1 zastrzeżenie/



F24F

P. 252577

85 03 26

F24J

Pál Gál, Budapeszt, Węgry /Pál Gál/.

Sposób klimatyzacji wielozadaniowych budynków rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie klima-
tyzacji budynków odznaczającej się niskimi
kosztami energetycznymi, przy temperaturze
powietrza wyższej lub niższej niż temperatu-
ra otoczenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że
gromadzi się energię cieplną w przestrzeni
izolowanej cieplnie pomiędzy przynajmniej
dwoma warstwami osłony przez promieniowanie
cieplne, którego kierunek przebiega równole-
gle do zewnętrznej i wewnętrznej płaszczyzny
natomiast w osłoniętej przestrzeni izolowa-
nej cieplnie z wolnej powierzchni cieczy u-
walnia się wilgoć do przestrzeni powietrznej
a uwolniona para wodna absorbuje promienio-
wanie cieplne. Ponadto warstwa powietrza o
podwyższonej entalpii w zależności od czyn-
ników zewnętrznych oddaje energię przez os-
adzanie się pary wodnej i suszenie lub przy-
jmuje energię. /7 zastrzeżenie/

F24H

P. 252778

85 04 03

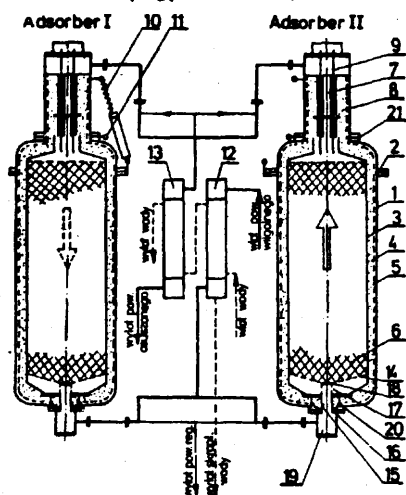
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bu-
dowy Urządzeń Chemicznych "CEBEA", Kraków,
Polska /Zbigniew Jarosz/

Adsorpcyjny osuszacz powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokład-
nego osuszania sprężonego powietrza w cyklu
adsorpcji i regeneracji.

Adsorpcyjny osuszacz powietrza pracujący
w układzie dwiadsorpcyjnym ma zbiornik /1/ z
rozłącznym kołnierzem /2/, wewnątrz którego
umieszczony jest cienkościenny zbiornik /3/
z nałożoną na zewnątrz izolacją cieplną

są /4/ ściśniętą siatką /5/. Na zbiorniku /1/ od góry zabudowane są nagrzewnice powietrza /7/ z wewnętrzną izolacją ciepłochronną /8/ oraz grzałki wpuszczone do wnętrza zbiornika /3/, ponad górny poziom sorbenta /6/. Na wlocie powietrza wilgotnego zainstalowana jest przeponowa chłodnica /12/ a na wylocie osuszonego powietrza - przeponowa chłodnica /13/. /3/ zastrzeżenia/



F27D

P.252639

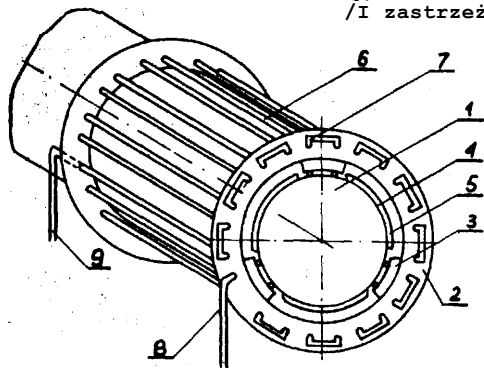
85 03 27

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska /Michał Elsner, Andrzej Markiewicz, Ewa Ząbek/

Urządzenie do odzysku ciepła z pieców obrotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzysku ciepła z pieców obrotowych, szczególnie w cementowniach.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że nad płaszczem pieca /1/ obrotowego zamocowane są segmentowe pierścienie /2/ z otworami rozmieszczonymi symetrycznie na obwodzie, przy czym przez otwory dwu równoległych pierścieni /2/ przełożone są rury tworzące węzownice /6/, a wlot /8/ i wylot /9/ węzownicy /6/ połączony jest za pomocą elastycznych końcówek z instalacją zasilańco-odbiorczą. /1/ zastrzeżenia/



rafo

P. 252556

85 03 25

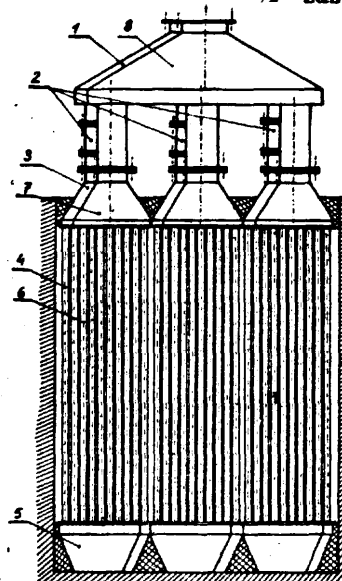
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Joachim Kozioł, Bogdan Sikora, Zbigniew Wojtacha, Mirosław Sierant, Włodzimierz Szczygowski/

Rurowy rekuperator segmentowy

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego rekuperatora zapewniającego intensywną wymianę ciepła pomiędzy spalinami a powietrzem oraz

równomierny rozkład strumienia ciepłego pomiędzy poszczególne elementy rurowe.

W rurowym rekuperatorze komory dolotowe /3/ poszczególnych segmentów są wyposażone w zawory regulacyjne /2/ i połączono ze zbiorczą komorą dolotową /1/, zaś komory wylotowe /7/ poszczególnych segmentów są bezpośrednio połączone ze zbiorczą komorą wylotową /10/. /2/ zastrzeżenia/



F28D

P. 252786

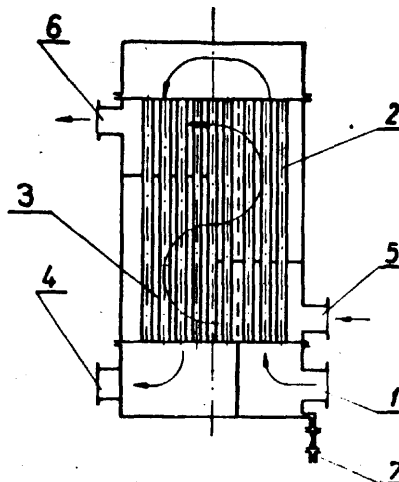
85 04 03

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska /Krzysztof Gosiewski, Henryk Czajka/.

Wymiennik ciepła

Celem wynalazku jest skonstruowanie odpornego na korozję wymiennika, którego temperatura przepływu /ściągki/ w żadnym punkcie nie przyjmuje wartości niższych niż temperatura punktu rosy.

Wymiennik ciepła płaszczowo-rurowy dla gazów z kondensującymi mediami agresywnymi, podzielony na sekcje współprądową i przeciwprądową charakteryzuje się tym, że sekcja o współprądowym przepływie mediów /2/ znajduje się bliżej wlotu /1/ czynnika zimniejszego i ma powierzchnię dobraną tak, aby czynnik zimniejszy po podgrzaniu w tej sekcji miał temperaturę wyższą od temperatury punktu rosy i z tą temperaturą wpływał do sekcji /3/, w której wymienia się ciepło w przeciwprądzie do czynnika cieplejszego. /2/ zastrzeżenia/



DZIAŁ G
FIZYKA.

G01B

P. 252617

85 03 28

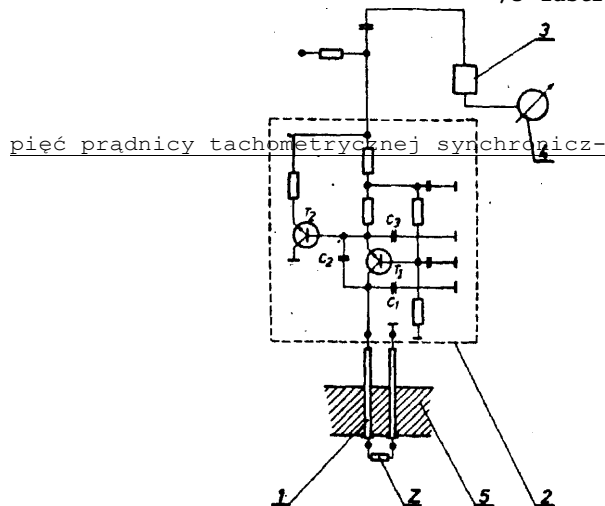
Polska Akademia Nauk, Instytut Mechaniki
Górotworu, Kraków, Polska /Władysław Cier -
niak, Andrzej Krach/.

Przyrząd do pomiaru jednego wymiaru
liniowego obszaru o właściwościach
elektrycznych różnych od otoczenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania, szybkiego w działaniu, przyrządu do
pomiaru Jednego wymiaru liniowego obszaru o
właściwościach elektrycznych różnych od oto-
czenia, zwłaszcza do pomiaru **położenia** lub
ilości materiałów, a **także** do pomiaru prze-
mieszczenia się powierzchni materiału na
przykład falowania **powierzchni** cieczy.

Przyrząd zawiera generator sygnałów e-
lektrycznych, w którym indukcyjność stanowi
linia długa /1/, która jest czujnikiem przy-
rządu, przy czym ta linia długa jest włączo-
na jednym końcem w obwód tego generatora, a
na drugim końcu obciążona impedancją /Z/,
natomiast wymiary linii długiej /1/ oraz wa-
rtość impedancji /Z/ są tak dobrane, aby na-
stąpiło wzbudzenie tego generatora.

/3 zastrzeżenia/



G01B

P. 252646

85 03 29

H01Q

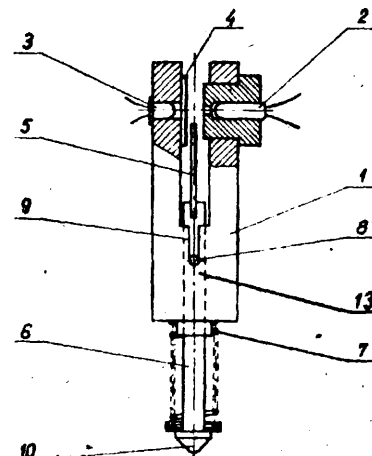
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa, Polska /Zbigniew Łukasiewicz/.

Czujnik suwnicy pomiarowej

Celem wynalazku jest umożliwienie wyko-
rzystania w całym układzie suwnicy pomiaro-
wej wspólnych dla układu pomiarowego źródeł
zasilania i **zunifikowania** układów odczytu.

Czujnik suwnicy pomiarowej do pomiarów
geometrycznych, zwłaszcza **reflektorów** anten
mikrofalowych oparty na zasadzie czujnika
fotooptycznego, **sprzężonego** z układem od-
czytowym, według wynalazku ma w korpusie
/1/ osadzony **suwnicę** ruchomy trzpień /6/,
którego jeden koniec dotykać **może** mierzone-
go przedmiotu, drugi zaś jest zaopatrzony
w urządzenie **fotootyczne**, przesyłające z
czujnika **fotoelektrycznego** impuls dotyku do
układu pomiaru **położenia** mierzonego punktu.

/2 zastrzeżenia/



G01D

P. 256509 T

85 11 27

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Pol-
ska /Andrzej Czajkowski/.

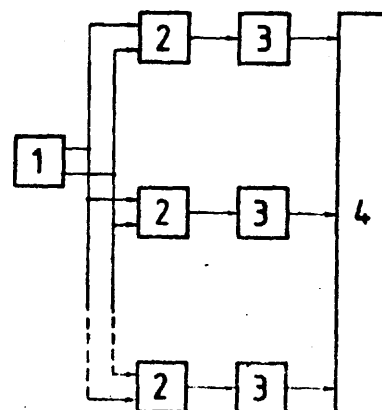
Sposób przetwarzania prędkości na napię-
cie stałe przez przetwarzanie napięć pra-
dnicy tachometrycznej synchronicznej oraz
układ do przetwarzania prędkości katowej
na napięcie stałe przez przetwarzanie na-

nej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania sposobu przetwarzania **prędkości** kato-
wej na napięcie stałe opartego o przetwarza-
nie **napięć** prądnicy tachometrycznej **synchroni-
zycznej** oraz układ do stosowania tego sposo-
bu.

Sposób **wykorzystujący** zasadę powielania
faz przez **sumowanie** z odpowiednimi **wagami**
napięć faz prądnicy tachometrycznej polega
na tym, że **napięcia** faz tak utworzonego ukła-
du wielofazowego poddawane są prostowaniu
jednopolówkowemu lub **dwupółówkowemu**, a tak
wyprostowane **napięcia** **sumowane** są **algebraicz-
nie**. Układ ma **prądnice** **synchroniczną** dwufazo-
wą /1/, na **wyjściu** której dołączone są suma-
tory /2/. **Wyjścia** sumatorów /2/ **połączone** są
z **wyjściami** jedno lub **dwupółówkowych** prostow-
ników /3/, **zaś** na **wyjściach** tych prostowni-
ków **dołączony** jest **algebraiczny** sumator na-
pięć /4/.

/Z zastrzeżenia/



G01F P. 256046 85 10 31
Pierwszeństwo: 84 11 05 - Bułgaria /nr 67412/

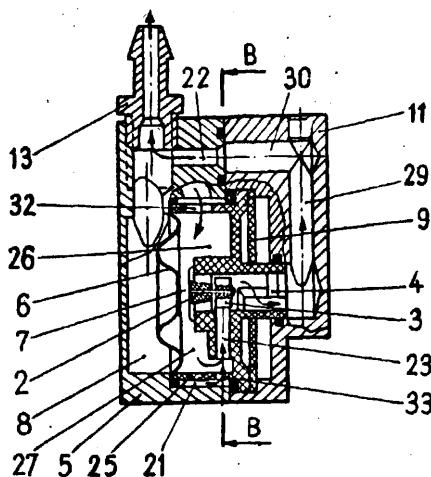
VMEI "Lenin", Sofia, Bułgaria /Dimitar T. Todorov, Slavtcho G. Djudjev, Kiril D. Yarumov/.

Przepływomierz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **przepływomierza** o szerokim zakresie pomiarowym, mającego uproszczony kształt komory pomiarowej i wykazującego niewielki błąd przy pomiarze pulsującego strumienia płynu.

Przepływomierz do pomiaru zużycia oleju i gazów, ma cylindryczną komorę pomiarową o gładkiej powierzchni wewnętrznej i cylindrycznej obudowie /25/, która jest osadzona w podstawie /5/ obudowy zewnętrznej, przy czym od strony giętkiej przepływu /6/ znajdują się dwie połowki /26, 27/ komory, które stanowią część komory właściwej /7/. Pomiędzy obudową cylindryczną /25/ a podstawą /5/ obudowy zewnętrznej przepływomierza jest **pierścieniowa pusta przestrzeń** /21/, przy czym w ścianie zewnętrznej jednej połowki /26/ komory wykonany jest otwór /32/, a w ścianie zewnętrznej drugiej połowki /27/ komory - otwór kompensacyjny /33/, który usytuowany jest naprzeciw wlotu stycznego /23/. Turbinka /3/ ma płaskie łopatki prostokątne, a w wylocie znajduje się element kierujący /4/ z dolną powierzchnią poprzeczną i górną powierzchnią, które to powierzchnie są połączone ze sobą za pośrednictwem powierzchni spiralnej. Pomiędzy wylotem osiowym i komorą wyjściową /8/ uformowany jest w podstawie /5/ **dławik hydrauliczny**.

/2 zastrzeżenia/



G01H P. 256579 T 85 12 02

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska /Zygmunt Niczyporuk/.

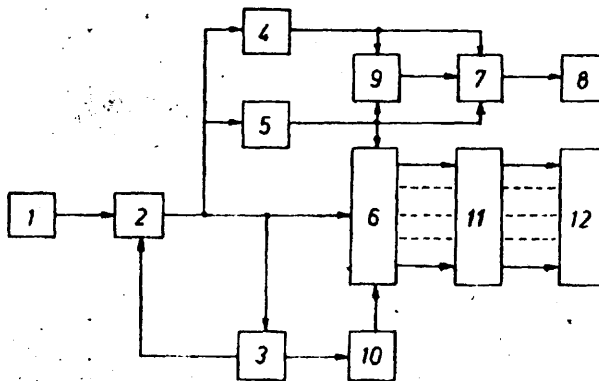
Analizator rozkładu wartości ekstremalnych sygnałów wibroakustycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania analizatora umożliwiającego prowadzenie badań diagnostycznych maszyn na podstawie oceny gęstości lub prawdopodobieństwa rozkładu amplitud wartości ekstremalnych sygnałów wibroakustycznych.

Analizator ma detektor /4/ przejścia sygnału przez zadany poziom i detektor /5/ wykrywania wartości ekstremalnych sygnału, połączony z jedną z jego stron bezpośrednio lub po-

przez dzielnik /9/ z licznikiem /7/ i wskazywaniem wyniku /8/, a z drugiej strony z wibroakustycznym przetwornikiem /1/ poprzez wzmacniacz /2/, sprzężony zwrotnie z detektorem /3/ wartości średniej lub skutecznej dla automatycznej regulacji wzmacnienia. Ponadto analizator ma układ /6/ analizy rozkładu amplitudy, włączony pomiędzy wzmacniacz /2/ i blok pamięci /11/, dołączony do wskaźnika rozkładu /12/. Z układem /6/ jest połączony detektor /5/ wykrywania wartości ekstremalnych sygnału i blok odniesienia /10/ dołączony do detektora /3/ wartości średniej lub skutecznej.

/2 zastrzeżenia/



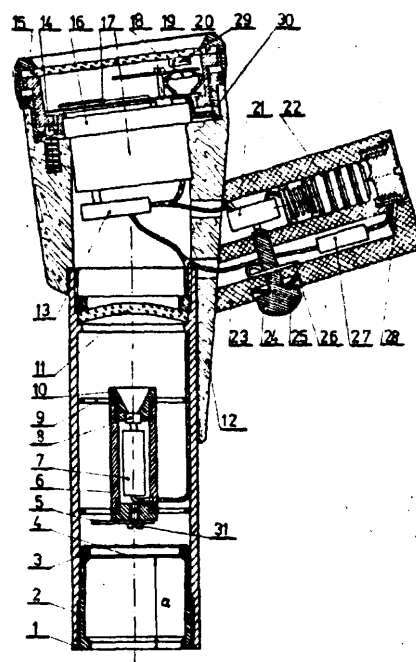
G01K P. 252566 85 03 24

Antoni Gacek, Bielsko-Biala, Adam Gacek, Włodzimierz Kaszuba, Warszawa, Polska /Antoni Gacek, Adam Gacek, Włodzimierz Kaszuba/.

Urządzenie do bezdotykowego zdalnego pomiaru temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego w obsłudze i budowie urządzenia do zdalnego, rozdzielnego pomiaru temperatury, zwłaszcza w trudnych warunkach terenowych i przemysłowych.

Urządzenie w swojej przedniej części rurowej metalowej /1/ ma napiętą w odstępie /a/



od oszła rury folię /4/ oraz zainstalowaną poprzez podpory /9/ tulejową osłonę /6/ z zewnętrzną, ozernioną, cylindryczną, gwintowaną powierzchnią. Do osłony /6/, od strony wlotu do urządzenia, zamocowana jest obrotowo przestawialna, pasemkowa przesłona korokcyjna /5/ połączona cieplnie z to rno-para /8/, a wewnątrz usytuowany jest wzmacniacz /7/ połączony z układem diod, kondensatorów i oporników regulacyjnych oraz z termoparą /8/ umieszczoną w mosiężnym stożku kolimacyjnym /10/ zamocowanym do tulejowej osłony /6/ od strony wklęsłego lustra /11/ i mającym stożkową, gwintowaną i ozernioną powierzchnię. W części izolacyjnej obudowy /12/ jest zamontowany kilkuzakresowy wskaźnik temperatury mający obrotowy pierścień /20/ zamknięty szybka szklaną /19/ z naklejonym trwałym magnesem /29/ i wyłączniki kontaktronowo /18/ umieszczone w osłonie diamagnetycznej pomiędzy skalą /17/ a magnesem /29/ oraz kulowy zatrzask /14/ w rykojęści /23/ urządzenia elementy zasilania umieszczone są w dwóch odizolowanych kanałach - w jednym stos baterii /22/ i mikrowyłącznik /21/, a w drugim stabilizator i ogranicznik /27/ natężenia prądu do wartości 5 mA. oraz ozeioi składowo /24, 25, 26/ wyłącznika. /5 zastrzeżenie/

GOIN P. 252485 85 03 21

Centrum Naukowo-Produkcyjno Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice, Polska /Wacław Górny, Ryszard Lach, Marian Mainka, Czesław Mirkowski, Bernard Poloczek, Marian Rotko, Wiesław Zieliński/.

Sposób oznaczania wartości opalowej węgla brunatnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyznaczania wartości opalowej węgla brunatnego w oparciu o uprzednio wyznaczony jeden parametr jakościowy.

Sposób wyznaczania wartości opalowej węgla brunatnego transportowanego strugą ośląg lub porożowanego na dowolno próbki, polega na tym, że dokonuje się pomiaru zawartości popiołu lub zawartości wilgoci w węglu brunatnym, a następnie w oparciu o zbadane związki korelacyjno pomiędzy tymi parametrami określa się nieoznaczony parametr, a następnie wyznacza się korzystając ze znanych wzorów empirycznych wartość opalową w danej porcji węgla brunatnego. /Z zastrzeżenia/

GOIN P. 252643 85 03 29

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska /Andrzej Kwiecień/.

Sposób wykonywania prób testowych do oznaczeń fizykooptycznych pigmentów dwutlenku tytanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania prób testowych na podłożu sztywnym, odpornym na wsiąkanie składników pasty i benzy-ny lakowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że pastę zawierającą pigment nanosi się aplikatorem na podłoże, które stanowi folia trójstopanowa o grubości 50-500 um. /1 zastrzeżenie/

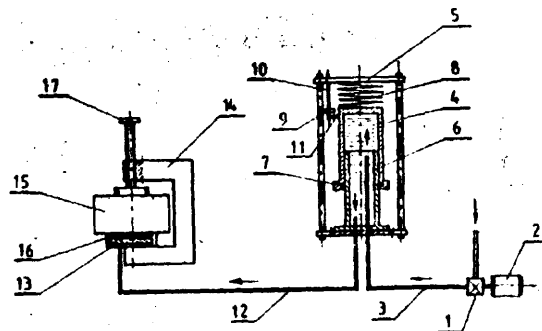
GOIN P. 252658 85 03 29

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska /Ryszard Golański/.

Urządzenie do badania przesiakliwości plynów przez materiały porowate

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do badania przesiakliwości plynów przez materiały porowate, zwłaszcza przez beton, mającej możliwość utrzymania stałego, nastawionego ciśnienia w urządzeniu i ułatwiającej obsługę.

Urządzenie składa się z pompki /1/ na odpowiedni plyn np. wodę, napędzanej silnikiem elektrycznym /2/, akumulatora ciśnienia /3/ oraz naczynia ciśnieniowego /13/, zamontowanego w prasce /14/, przy czym poszczególne elementy połączone są ze sobą przewodami /3/ i /12/, którymi tłoczona jest woda. /2 zastrzeżenie/



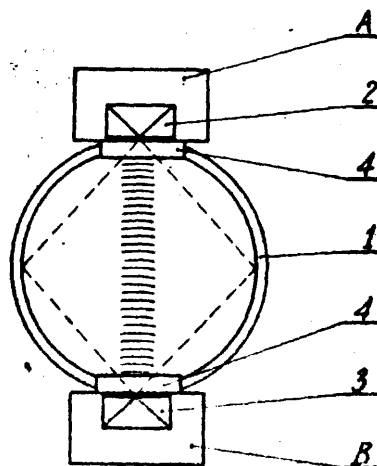
GO IN P. 252696 85 03 29

Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne "MARPOL-electronica", Gdańsk, Polska /Ryszard Bury/

Układ kontrolny wizjerów zespołu detekcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu elektronicznego samokontroli funkcjonalności czujek zespołu detekcyjnego.

Układ kontrolny wizjerów umieszczony w czujkach zainstalowanych po przeciwnych stronach w osi symetrii transportowego rurociągu /1/ zawiera dodatkowo umieszczoną w czujce /A/ nadawczą część /2/, zaś w czujce /B/ - odbiorczą część /3/. /1 zastrzeżenie/



G01N

P. 252715

85 04 01

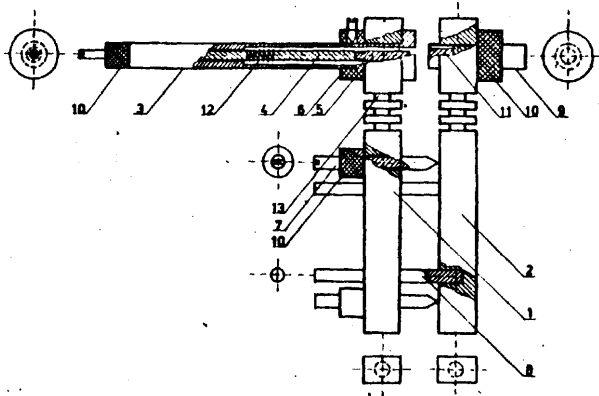
Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska /Kazimierz Sykut, Anna Kusak, Edmund Banasik, Antoni Rogalski/.

Sposób i urządzenie do wytwarzania elektrod z płaską, jonoselektywną membraną szklaną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie seryjnego wytwarzania elektrod z płaskościnnymi membranami jonoselektywnymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na zakończeniu rurki szklanej nanosi się w palniku szklarskim szkło elektrodowe o funkcji wodorowej, bądź metalicznej, do uzyskania perełki 1 tak przygotowaną rurkę ogrzewa się i prasuje membranę, po czym odpręża ją termicznie, a po ostygnięciu szlifuje jednostronnie lub dwustronnie do grubości korzystnie 0,15 mm i poleruje metodą ręczną lub mechaniczną.

Urządzenie według charakterystyki się tym, że składa się uchwytów /1 i 2/, z których uchwyt /1/ wyposażony jest w dwie śruby nastawcze /7/ i dwa otwory dla prowadnic /8/ oraz tuleję /3/ wyposażoną w nastawny koncentryczny trzpień /4/, zakończony wkładką ceramiczną /5/, przy czym tuleja /3/ zamocowana jest obrotowo w uchwycie /1/ i zabezpieczona śrubą /6/, a na trzpieniu /4/ w tulei /3/ znajduje się sprężynka zwrotna /12/, natomiast uchwyt /2/ wyposażony jest w nastawną, zakreśloną wkładką ceramiczną /11/, śrubą /9/ ustaloną przeciwnakrętką /10/ oraz w dwie prowadnice /8/, a ponadto na uchwytach /1/ i /2/ wykonano są nacięcia seberkowe /13/.



G01N

P. 252780

85 04 03

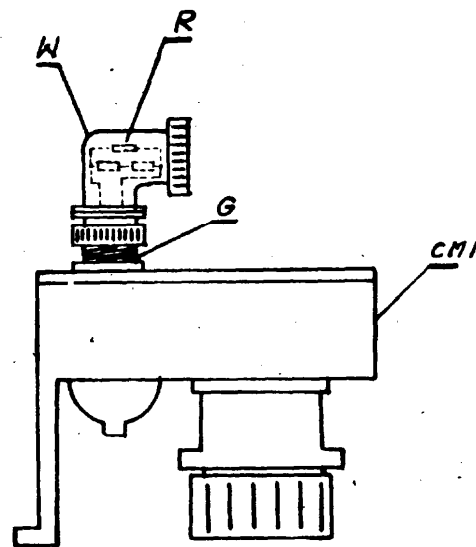
Kopalnia Węgla Kamiennego "Pstrowski", Zabrze, Polska /Jerzy Bettleja, Ryszard Marzałek, Alfons Gromotka/.

Symulator kontroli działania progów alarmowych metanu dla metanomierzy iskrobezpiecznych, stacjonarnych, baterijnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kontroli działania progów alarmowych dla metanomierzy iskrobezpiecznych, stacjonarnych, baterijnych typu MIS-3A, stosowanych w górnictwie w miejscach zagrożonych niebezpieczeństwem wybuchu Metanu.

Symulator stanowi zestaw składający się z czujnika /CMI/ przynależnego do metanomierza MIS-3A i z wtyczek /W/, wewnątrz których umieszczone są rezystory /R/, odpowiednio dobrane dla danego progu alarmowego, przy czym czujnik /CMI/ ma zabudowaną wtyczkę /G/, służącą do połączenia go z wtyczką /W/.

/I/ zastrzeżenie/



G01N

P. 256554 T

85

11 29

G08C

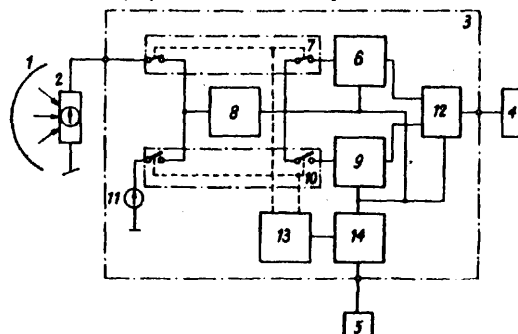
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska /Bronisław Kajewski, Antoni Zalesiński, Kazimierz Stoiński, Krystian Dyla, Henryk Miczek/.

Przyrząd radiacyjny do zdalnego pomiaru temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do bezstykowych pomiarów temperatury bezwzględnej i różnicowej w górnictwie, gazownictwie, ciepłownictwie, hutnictwie oraz energetyce.

Przyrząd składa się z układu optycznego /1/, detektora /2/ promieniowania podczerwonego, pomiarowego wzmacniacza /3/ i miernika /4/. Pomiarowy wzmacniacz /3/ ma pierwszy blok /6/ pamięci analogowych dołączony poprzez pierwszy podwójny klucz /7/ i wzmacniacz /8/ do detektora /2/ oraz ma drugi blok /9/ pamięci analogowych połączony poprzez drugi podwójny klucz /10/ i wzmacniacz /8/ ze źródłem /11/ napięcia odniesienia. Wyjścia obu bloków /6, 9/ pamięci analogowych są dołączone do wejścia różni o owego wzmacniacza /12/, którego wyjście jest połączone z miernikiem /4/.

/1/ zastrzeżenie/



G01R

P. 252567

85 03 25

Centrum Techniki Morskiej, Gdańsk, Polska /Krzysztof Dymarkowski, Ryszard Zajac/

Sposób i układ do pomiaru przepływowego pola z ograniczeniem sygnałów pasożytniczych, zwłaszcza w środowisku elektrolitycznym

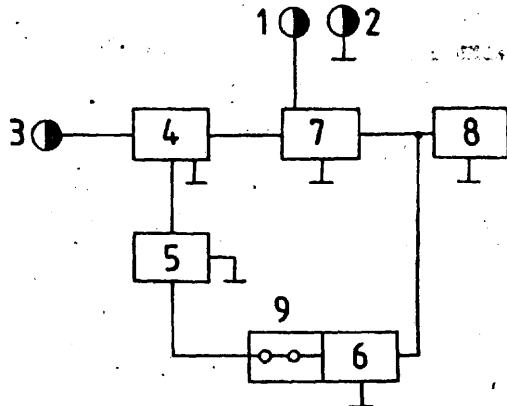
Sposób według wynalazku polega na obró-

o« 1 porównywaniu sygnałów **pasztytniozych** mierzonych między parami czujników bazowym i odniesienia oraz bazowym i pomiarowym. V trakcie obróbki sygnał **pasztytniozych** mierzony przez czujniki bazowy i odniesienia wzmacnia się i odwraca amplitudę, a następnie sumuje się z sygnałem mierzonym przez czujniki bazowy i porównawczy.

Przy nieobecności sygnału **użytecznego**, wzmacnienie amplitudy sygnału **pasztytniozego** mierzonych przez czujniki bazowy i odniesienia regulowane Jest przez sygnał **wyjściowy** podawany pętlą sprzężenia zwrotnego na wejście dodatkowego źródła napięcia regulowanego sterującego pracą wzmacniacza. Po pojawieniu się sygnału **użytecznego** pętla **sprzężenia** zwrotnego zostaje przerwana, a **wysterowanie** wzmacniacza **podtrzymywane** Jest na poziomie **ustalonym** w chwili **rozwarcia** pętli z dodatkowego źródła napięcia regulowanego»

Układ według wynalazku ma **wzmacniacz /4/**, do wejścia którego podłączono są czujniki: bazowy /3/ i odniesienia /2/. Do wyjścia wzmacniacza /4/ podłączony Jest sumator /7/. Na drugie wejście sumatora /7/ podłączony Jest czujnik pomiarowy /1/. Wyjście sumatora /7/ połączone jest z miernikiem /8/ i wejściem bloku sprzężenia zwrotnego /6/. Wyjście bloku /6/ poprzez zwieracz /9/ i dodatkowe źródło napięcia regulowanego /5/ włączone Jest na wejście wzmacniacza /4/. Wynalazek można wykorzystać do ograniczania sygnałów **pasztytniozych** przy pomiarach przepływowych, pól prądu elektrycznego w wodzie morskiej.

/Z zastrzeżenia/



G01R

P. 252758

85 04 03

Zakład Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "Meratronik", Warszawa, Polska /Zbigniew Rajchman, Włodzimierz Romaniuk, Adam Bartnicki/.

Układ sygnalizacyjny ciągłości obwodu elektrycznego, zwłaszcza w multimetrze cyfrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** prostego układu sygnalizacji ciągłości obwodu elektrycznego w trakcie pomiaru rezystancji, który można by przystosować do każdego przetwornika **analogowo-cyfrowego** zastosowanego w **multimetrze** cyfrowym i to niezależnie od rodzaju wyświetlania wyniku pomiarów.

Układ charakteryzuje się tym, że układ **wyzwalający** /UW/ zbudowany z układu NIE-I /U/ sterowany jest z wyjść sterujących wskaźniki cyfrowe /W1, W2, W3, Uh/ tak, że sygnał sterowania **pierwszej** pozycji /S1/ podawany jest na pierwsze wejście układu NIE-I /U1/, sygnał sterowania **segmentu** **drugiej** pozycji /S2/ podawany Jest poprzez układ NIE /U2/ na drugie wejście układu NIE-I /U1/, zaś sygnał

sterowania **segmentu** **g** **drugiej** pozycji /S3/ podawany jest na trzecie wejście układu NIE-I /U1/.

/2 zastrzeżenia/

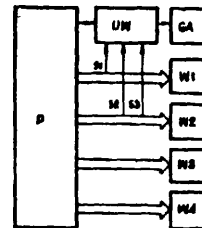


Fig. 1.

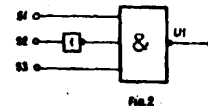


Fig. 2.

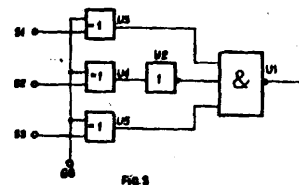


Fig. 3.

G01R

P. 256546 T

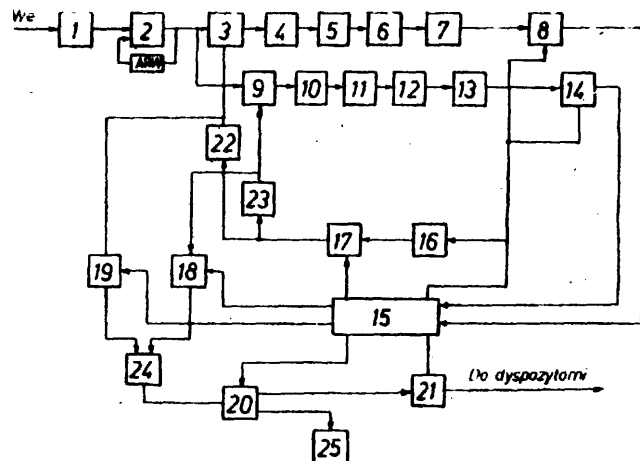
85 11 28

Główny Instytut Górniczego, Katowice, Polska /Stanisław Aloszko, Henryk Bartodziej, Adam Lipowczan, Henryk Passia, Witalij Skopacki, Adam Szade/

Układ elektryczny dla przetwarzania sygnałów anemometru laserowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** układu umożliwiającego dokładny pomiar częstotliwości dopplerowskiej, bez udziału operatora.

Układ ma dwa kanały poszukiwania częstotliwości dopplerowskiej, z których każdy składa się z szeregowo połączonych: modulatora /3, 9/, filtru dolnoprzepustowego /4, 10/, detektora amplitudy /5, 11/, filtru dolnoprzepustowego /6, 12/, komparatora /1, 13/ i przerzutnika bistabilnego /8, 14/. Wyjścia obu przerzutników **bistabilnych** /8, 14/ są dołączone do wejść bloku sterowania /15/, którego wyjścia są połączone odpowiednio z **wejściami** sterującymi tych przerzutników i generatora /16/ liniowo



narastającego napięcia, blokiem pamięciowym /17/, kłuzami /18, 19/» blokiem pomiarowym /20/ i blokiem transmisyjnym /21/. Wejście bloku transmisyjnego /21/ jest dołączone do pierwszego wyjścia bloku pomiarowego /20/, którego drugie wyjście jest połączone z wyświetlaczem /25/, a wejście poprzez blok sumujący /26/ z wyjściami kłuz /18, 19/. Wejście kłuz /19/ jest dołączone równolegle do wyjścia generatora /22/ sterowanego napięciem i wejścia modulatora /3/, a wejście kolejnego kłuz /18/ do wyjścia generatora /23/ sterowanego napięciem i wejścia modulatora /9/. Wejścia sterowane generatorów /22, 23/ są połączone równolegle z wyjściem bloku pamięciowego /17/ którego wejście jest dołączone do wyjścia generatora /16/ liniowo narastającego napięcia. /1 zastrzeżenie/

GO5B

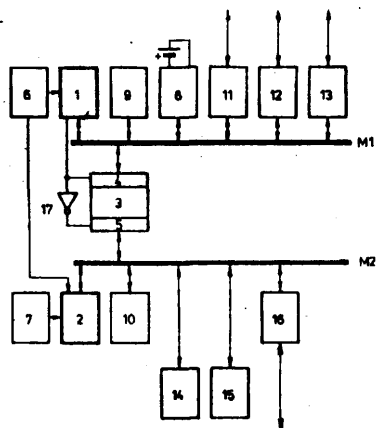
P. 252763

85 04 04

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej "MERA-PNEFAL", Warszawa, Polska /Antoni Frączek, Grzegorz Kulisz, Krzysztof Kalisz, Zbigniew Pietrusiński, Grzegorz Kazimierski, Elżbieta Jachczyk/.

Układ sterownika - regulatora o właściwościach autodiagnostycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o strukturze wewnętrznej składającej się z dwóch systemów mikrokomputerowych pracujących asynchronicznie. Układ sterownika-regulatora o właściwościach autodiagnostycznych składa się z dwóch niezależnych systemów mikroprocesorowych /1 i 2/ wymieniających informacje i kontrolujących się nawzajem poprzez obszar dwudostępnej pamięci RAM /3/ mającej bufor elektryczny /4 i 5/, poprzez które następuje komunikacja z systemami /1 i 2/. Dostęp do pamięci RAM /3/ jest z podziałem czasowym, a synchronizacja dostępu następuje przez podanie sygnału z zegara czasu rzeczywistego /6/ systemu /1/ do systemu /2/. System /1/ ma pamięć z rezerwowym zasilaniem baterijnym /8/, do której system /2/ uzyskuje dostęp przez obszar pamięci RAM /3/. /4 zastrzeżenia/



GO5B

P. 252764

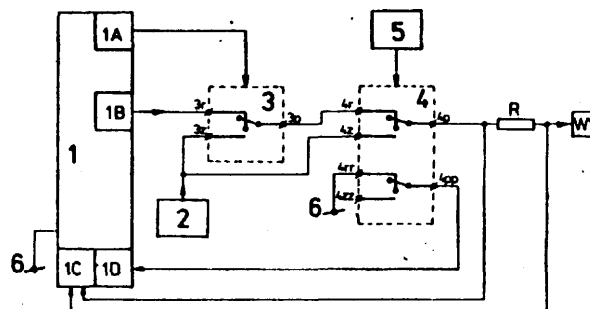
85 04 04

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej "MERA-PNEFAL", Warszawa, Polska /Antoni Frączek, Krzysztof Kalisz, Grzegorz Kulisz, Zbigniew Pietrusiński, Grzegorz Kazimierski, Elżbieta Jachczyk/.

Układ do przełączania źródła sygnału wyjściowego regulatora mikroprocesorowego na rezerwowe źródło sterowania ręcznego

Przedmiotem wynalazku jest układ do samoczynnego oraz ręcznego przełączania wewnętrznego źródła sygnału wyjściowego regulatora mikroprocesorowego, o działaniu ciągłym, na rezerwowe źródło sterowania ręcznego.

Układ zbudowany jest z regulatora mikroprocesorowego /1/, rezerwowego źródła sterowania ręcznego /2/, dwóch przełączników z zestawkami przełącznymi /3 i 4/ oraz zespołu sterowania ręcznego. /3 zastrzeżenia/



GO5D

P. 252607

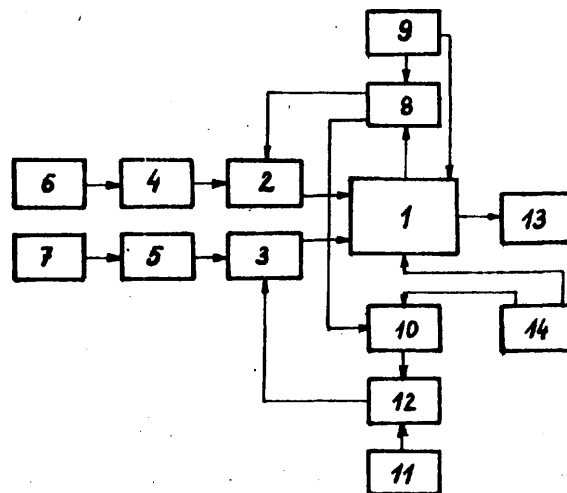
85 03 25

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Roman Nowak, Andrzej Kulesza/.

Układ do wytwarzania programowanych wielkości zadających, zwłaszcza temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie realizacji programowanych trapezowych funkcji czasu stanowiących sygnał zadający w programowanych układach regulacji zwłaszcza temperatury.

W układzie według wynalazku wejścia do dające i odejmujące liczniki rowersyjnego /1/ są połączone z przetwornikami napięcie/częstotliwość /4 i 5/ poprzez bramki /2/ i /3/ sterowane sygnałami z komparatorów /8/ i /12/. Komparator /8/ porównuje stan licznika /1/ z temperaturą graniczną zadaną na-



stawnikiem /9/, a komparator /12/ porównuje nastawiony w nastawniku /11/ zadany osatrwania temperatury granicznej z czasem pomierzonym przez licznik czasu /10/.

/2 zastrzeżenia/

G05D

P. 252779

85 04 03

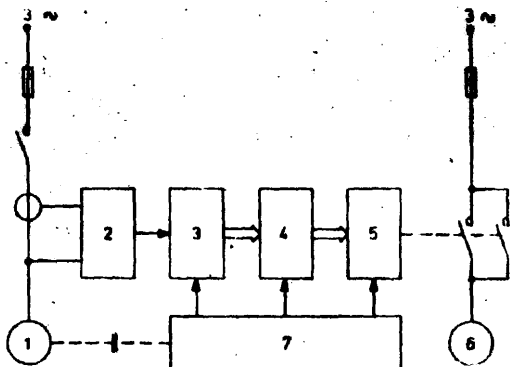
Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych "Elektroprojekt", Poznań, Polska /Tomasz Gajewski, Bogdan Poszwa, Andrzej Zabłocki, Bronisław Obremski, Ewa Krajczewska, Leszek Bogucki/.

Układ sterowania zespołem regulacji napełniania formy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu niezawodnego w działaniu, umożliwiającego zmniejszenie rozrzutu siły sprężowania kształtek wapienno-piaskowych.

Układ według wynalazku zawiera przetwornik analogowy /2/ mocy czynnej połączony z napędem głównym prasy /1/ oraz z przetwornikami analogowo-kodowymi /3/, który poprzez układy pamięci /4/ połączony jest z układami wykonawczymi /5/. Przetwornik /3/, układy pamięci /4/ oraz układy wykonawcze /5/ połączone są z układem strojącym /7/ połączonym pośrednio z napędem głównym prasy /1/.

/1 zastrzeżenie/

G05F
G05D

P. 252648

85 03 29

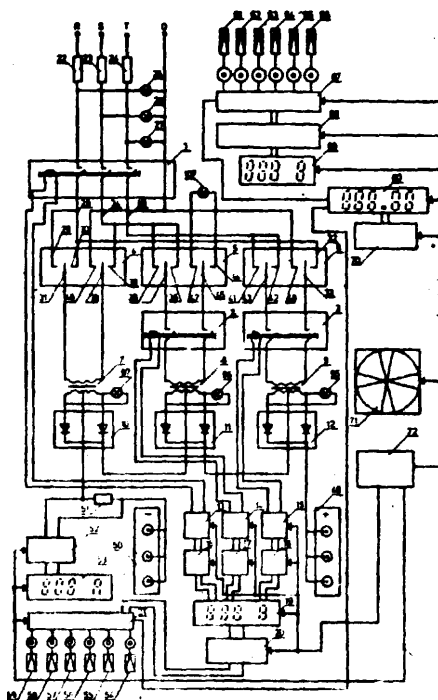
Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT", Warszawa, Polska /Marek Pilawski, Marek Kozak, Jerzy Sus, Jerzy Głogowski/.

Układ programowanego źródła stałego prądu

Wynalazek rozwiązuje problem programowanej obróbki technologicznej elementów, zwłaszcza termicznego osuszania żelbetonowych elementów z siatkowym zbrojeniem.

Układ według wynalazku ma styżnik trójfazowy /1/ połączony z trzema trójpoziowymi przełącznikami dwubiegunowymi /4/, /5/, /6/, z których jeden /4/ połączony jest bezpośrednio z wejściem transformatora /7/, a pozostałe /5/ i /6/ poprzez styczniki /2/ i /3/. Cewki wszystkich styczników /2/ - /3/ połączone są z regulatorami temperatury /13/ - /15/. Kanały wejściowe regulatorów temperatury /13/ - /15/ połączone są z dekoderny cyfrowego miernika temperatury /19/, którego kanał wejściowy połączony jest z kanałem wyjściowym multipleksera /21/ sterowanego z zegara elektronicznego /60/. Kanał wyjściowy multipleksera /21/ połączony jest z czujnikami temperatury /54/ - /59/ umieszczonymi w obrabianym cieplnie elemencie żelbetonowym.

/1 zastrzeżenie/



G05F

P. 252811

83 04 03

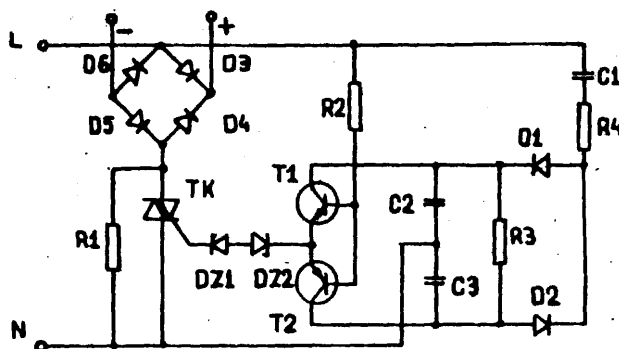
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Henryk Kolka, Zdzisław Klimasara, Jan Debudaj, Sławoj Ciechanowski, Zdzisław Pazoła/.

Układ załączający, zwłaszcza do stabilizatorów impulsowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu załączającego zwłaszcza do stabilizatorów impulsowych, pozwalającego na ograniczenie prądu udarowego przy załączeniu zasilacza do sieci.

Układ jest ozwornikiem mającym dwie kodiówki dołączone bezpośrednio do sieci i dwie kodiówki dołączone do wejścia stabilizatora. Szeregowo z mostkiem Graetz a włączony jest triak /TK/ zbrożnikowany rezystorem mocy /R₁/.

/1 zastrzeżenie/



G0 6F

P. 252599

85 03 27

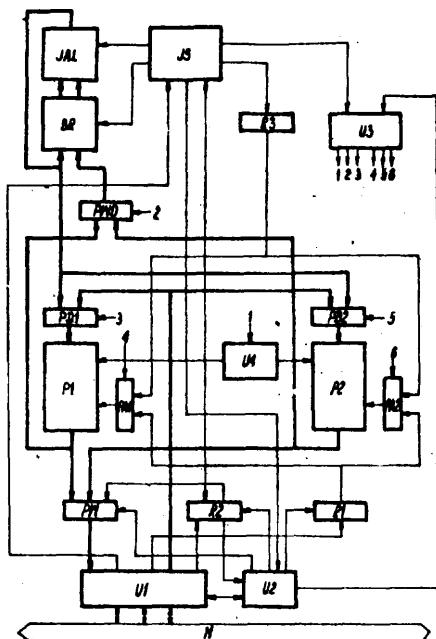
Instytut Systemów Sterowania, Katowice, Polska /Leszek Żychoń/.

Procesor specjalizowany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie miniaturyzacji wpływu procesora specjalistycznego.

na przepustowość magistrali systemu komputerowego.

Procesor specjalizowany wyposażony jest w pamięć podzieloną na kilka bloków. Każdy blok ma przełącznicę adresową /PA/ umożliwiającą podanie na wejścia adresowe bloku zawartości rejestru adresów transmisji /R1/ albo rejestru adresów danych /R2/ oraz przełącznicę danych /PD/ umożliwiającą zapis danych z wyjścia jednostki arytmetyczno-logicznej /JAL/ albo z wyjścia danych układu sprzężenia z magistralą /U1/. Wyjścia danych poszczególnych bloków pamięci połączone są z kolejnymi wejściami przełącznicy wyjściowej /PV/ i przełącznicą danych wyjściowych /PVD/, połączonej z wejściami bloku rejestrów /BR/. Przełącznicami steruje układ zarządzania pamięcią /U3/ na podstawie sygnałów z mikroprogramowanej jednostki sterującej /JS/, która ponadto steruje przebiegiem procedury obliczeń owej procesora. Procesor specjalizowany przeznaczony jest szczególnie do stosowania w jednomagistralowych systemach mini-komputerowych. /1 zastrzeżenie/



G06F

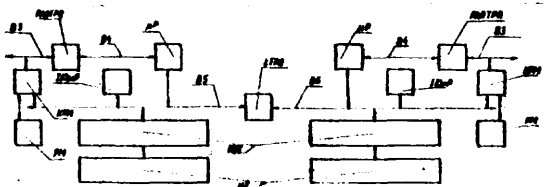
P. 252618

85 03 28

Instytut Systemów Sterowania, Katowice, Polska /Andrzej Grzywak, Romuald Jakobiec, Janusz Jarzabek, Jerzy Kołodziej, Tadeusz Korniak, Andrzej Lepszonek, Wiesław Łukasik, Anna Łukasik, Stanisław Malec, Aleksander Mikuła, Karol Ptasznik, Danuta Tabacka, Jan - Ważgowski, Bogdan Węglowski, Leszek Żychoń/.

Wielofunkcyjny system mikrokomputerowy

V obudowie monitora ekranowego wbudowana jest kaseta zawierająca podstawowy zestaw modułów stanowiących system liozaooy. Dodatkowo system ten może być rozszerzony o dodatkową kasety położoną przy pomocy wiązki przewodów. Kaseta ta wyposażona jest w u-



niwersalny plater oraz w moduł pamięci wielodostępnej /PAOTPR/, która tworzy mechanizm współbieżności operacji wykonywanych przez procesor /uP/ i pamięci masowe /PM/. Dodatkowa kaseta wyposażona jest w procesor wejścia/wyjścia /I/OuP/ łączący magistralę. Poza tym system może zawierać dwie lub więcej kaset, połączonych za pomocą pamięci dwu lub wielodostępnej /LTPR/ i wiązki przewodów. Wielofunkcyjny system mikrokomputerowy przeznaczony jest do wspomagania prac naukowo-badawczych. /4 zastrzeżenie/

G08B

P. 252819

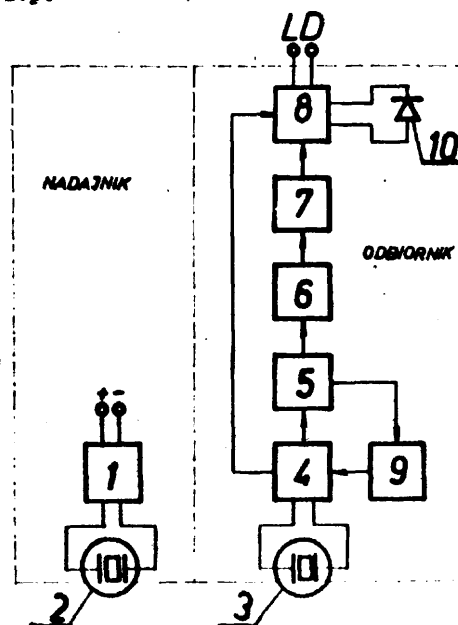
85 04 04

Międzywojewódzka Spółdzielnia Inwalidów Usług Różnych, Oddział w Koszalinie, Koszalin, Polska /Rajmund Klawiter, Jan Adamski/.

Detektor ruchu w strzeżonym pomieszczeniu

Przedmiotem wynalazku Jest detektor ruchu w strzeżonym pomieszczeniu, przeznaczony do wykrywania i sygnalizowania nienaturalnych ruchów mas powietrza w obrębie zamkniętego pomieszczenia.

Detektor według wynalazku składa się z nadajnika sygnałów ultradźwiękowych i z odbiornika tych sygnałów. Nadajnik ma generator /1/ impulsów elektrycznych, który na wyjściu Jest zaopatrzony w przetwornik piezoceramiczny /2/ tych impulsów na ultradźwiękowe sygnały kontrolne, które odbierane są przez przetwornik piezoceramiczny /3/ w odbiorniku i przekształcone ponownie na impulsy elektryczne. Przetwornik piezoceramiczny /3/ jest podłączony do wejścia wzmacniacza selektywnego wysokiej częstotliwości /4/, który ma jedno z wyjść połączone poprzez detektor modulacji amplitudy /5/, wzmacniacz selektywny małej częstotliwości /6/ i prostownik /7/ z układem logicznym /8/, a drugie z wyjść ma połączone bezpośrednio z układem logicznym /8/. Detektor modulacji amplitudy /5/ jest ponadto sprzężony zwrotnie, poprzez blok automatycznej regulacji wzmacnienia /9/ z wzmacniaczem om selektywnym wysokiej częstotliwości /4/. Układ logiczny /8/ na swoim wyjściu jest połączony z linią dozoru /LD/, która jest sprzężona z centralą alarmową. Wynalazek znajduje zastosowanie w instalacjach alarmowych obiektów strzeżonych takich, jak: kasy, muzea, magazyny, wnętrza samochodów itp. /1 zastrzeżenie/



G08C
E27C

P. 252589

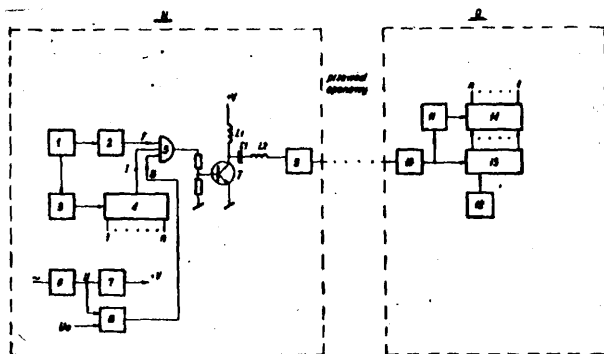
85 03 25

Centrum Naukowo-Produkcyjno Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice, Polska /Roman Giel, Marek Belza, Eryk Pankala, Henryk Jeleń/.

Układ transmisji sygnałów binarnych
z kombajnu ścianowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przesyłania binarnych sygnałów o stanie pracy kombajnu za pośrednictwem przewodu oponowego zasilającego kombajn*

Układ transmisji sygnałów binarnych według wynalazku składa się z nadajnika /N/ i odbiornika /O/, połączonych za pośrednictwem przewodu oponowego, zasilającego kombajn. Nadajnik /N/ zawiera generator /1/ połączony równolegle z dzielnikami częstotliwości /2, 3/, przy czym dzielnik /3/ połączony jest z multiplekserem /4/, a dzielnik /2/ połączony jest z pierwszym wejściem bramki logicznej /5/. Multiplexer /4/ połączony jest z drugim wejściem bramki logicznej /5/. Nadajnik /N/ zawiera zasilacz /6/ i stabilizator /7/, z których napięcie zasilania /U/ doprowadzone jest do jednego wejścia komparatora /8/, a do drugiego wejścia doprowadzone jest napięcie odniesienia /U_o/ . Wyjście komparatora /8/ połączone jest z trzecim wejściem bramki logicznej /5/. Do wyjścia bramki logicznej /5/ przyłączona jest baza tranzystora /T/, którego kolektor połączony jest równolegle ze źródłem zasilania i z układem wyjściowym /9/ połączonym z odbiornikiem /O/ poprzez przewód oponowy zasilający kombajn. Odbiornik /O/ zawiera obwód wejściowy /10/ połączony z układem blokującym /11/ i z rejestrem szeregowym /12/, do którego podłączony jest generator /13/. Układ blokujący /11/ połączony jest z rejestrem wyjściowym /14/, do którego podłączony jest rejestr szeregowy /15/. /2 zastrzeżenie/



G08C

P. 252688

85 03 29

Zakład Doświadczalny Instytutu Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska /Marek Marszał, Waldemar Araminowicz, Andrzej Dębski, Jan Skóra, Janusz Dziadosz/.

Sposób automatycznej transmisji i rejestracji danych pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na zwiększenie dokładności przekazywania danych pomiarowych.

Sposób według wynalazku polegający na zbieraniu informacji pomiarowej i przekazaniu jej drogą radiową do stacji centralnej charakteryzuje się tym, że podrzędne niezależne od siebie stacje pomiarowe, za pośrednictwem czujników, zbierają informacje o danych pomiarowych i przechowują je w pamięci, a stacja centralna wysyła kodowany cyfrowo sygnał wywoławczy do wszystkich stacji pomiarowych, który następnie zostaje zidentyfikowany przez jedną ze stacji pomiarowych, po czym wybrana stacja pomiarowa transmituje kodowaną cyfrowo przechowywaną informację w jednym kanale częstotliwości radiowych wspólny dla wszystkich stacji pomiarowych. Wynalazek ma zastosowanie w geofizyce poszukiwawczej, teledetekcji meteorologicznej. /1 zastrzeżenie/

G09B

P. 252816

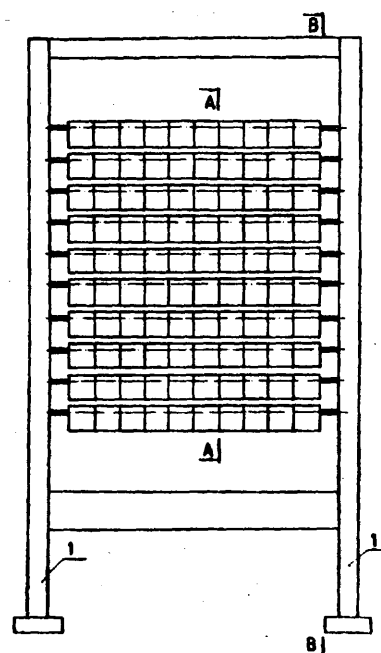
85 04 04

Zdzisław Domagalski, Wrocław, Marian Cieślak, Oława, Polska /Zdzisław Domagalski, Marian Cieślak/.

Urządzenie do początkowego nauczania
matematyki

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającej dokonywanie wszystkich operacji stosowanych przy nauczaniu liczb w zakresie początkowego nauczania matematyki o zbiorach, nierównościach i powierzościach w klasach nauczania podstawowe.

Urządzenie składa się z dwu podopór /1/, w których są wykonane - na wskroś grubości materiału - kanały przelotowe łączące dwa pionowe rzędy siedzisk. Położenie wszystkich dziesięciu prętów w siedziskach, odpowiada układowi tradycyjnego lichydlu i możliwe jest swobodne obracanie klocków. Położenie prętów w siedziskach, pozwala na dowolne "scalanie" sąsiednich ok poziomych rzędów klocków zarówno w pionie jak i w poziomie. /1 zastrzeżenie/



G11B

P. 252615

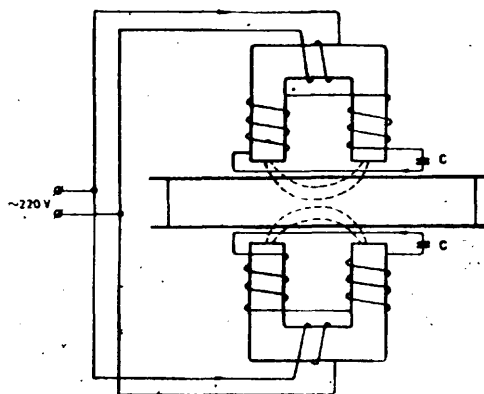
85 03 26

Centrum Naukowo-Badawcze Techniki Radia i Telewizji, Warszawa, Polska /Marian Lipiec/.

Urządzenie do kasowania taśm magnetycznych nawiniętych na szpule

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym elektromagnes pobierałby nieznaczna energię z sieci prądu zmiennego i był niewrażliwy na zmiany częstotliwości sieci.

Urządzenie zawiera elektromagnes o dwóch uzwojeniach, z których pierwotne jest zasilane z sieci prądu zmiennego, a uzwojenie wtórne ma przyłączony kondensator /C/, zapewniający rezonans prądowy przy częstotliwości 50 Hz. /1 **zastrzeżenie**/



DZIAŁ U
ELEKTROTECHNIKA.

H01F
F15B

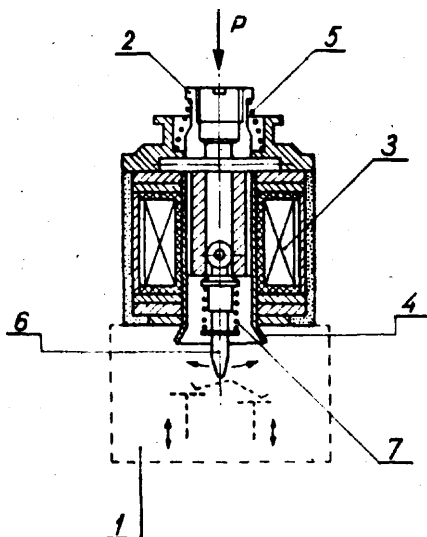
P. 252570

85 03 26

Spółdzielnia Pracy, Zakłady Elektromechaniki Samochodowej "Magnet-Elektromet", Warszawa, Polska /Wincenty Koński, Roman Wnuk/.

Elektromagnes zwłaszcza do sterowania zaworów pneumatycznych

Elektromagnes ma w niemagnetycznej prowadnicy /4/ umieszczoną w cewce indukcyjnej /3/ ruchomy rdzeń magnetyczny /2/, na końcu którego znajduje się wahliwy trzpień /6/. Na rdzeniu /2/ osadzona jest sprężyna /5/ umożliwiająca ruch powrotny rdzenia magnetycznego /2/, zaś na wahliwym trzpieniu /6/ sprężyna /7/ ustalająca położenie trzpienia /6/ w pozycji osi rdzenia magnetycznego /2/. /1 **zastrzeżenie**/



H01C

P.252490

85

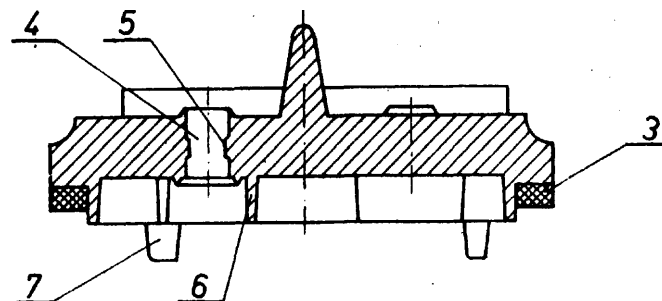
03 19

Fabryka Podzespołów Radiowych "ELWA", Zakład Nr 2, Kołobrzeg, Polska /Gabriela Nawrocka, Krzysztof Koczara, Michał Witkowski/.

Cokół uszczelniający, zwłaszcza do kondensatorów elektronicznych, wielosekcyjnych

Celom wynalazku Jest opracowanie elementu uszczelniającego kondensator elektrolityczny, a jednocześnie umożliwia ją ogo szczelne połączenie końcówek lutowniczych z elektrodami kondensatora wielosekcyjnego.

Cokół ma na płaszczyźnie czołowej występ, który ustala położenie pierścienia gumowego /3/. W środkowej części otworu wykonane są otwory /4/ w ilości zależnej od ilości sekcji kondensatora. Na słankach otworów ukształtowane są wypustki /5/, a wokół każdego z otworów znajduje się osłodka /6/ o tej samej wysokości 00 występ, a na występie wykonane są wsporniki /7/ ułatwiające montaż kondensatora. /1 **zastrzeżenie**/



H01H

P. 252665

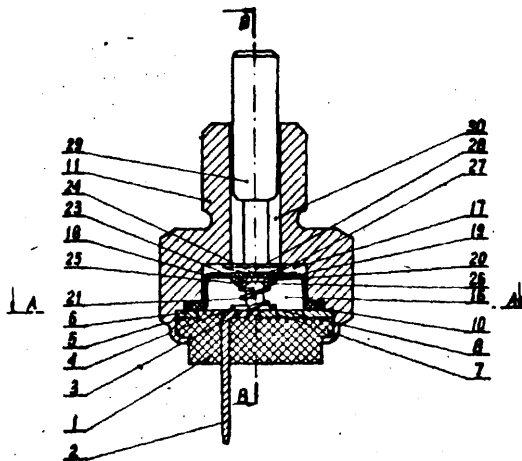
85 03 30

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki, Polska /Józef Wojciech Kociel/.

Włącznik światła cofania szczególnie do pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania wyłącznika.

Wyłącznik na korpu metalowy /11/, w którym znajduje się komora styków /16/ z umieszczoną w niej miseczkową uszczelką gumową /18/. Płytką izolacyjną /1/ zamykają komorę styków /16/ umieszczona jest w korpusie /11/ przez odkształcenie plastyczne jego obrzeża. Powierzchnia wewnętrzna /19/ uszczelki gumowej /18/ styka się ze zwierciadłem /20/ wykonanym w kształcie krzyża o dwóch przeciwległych ramionach zagiętych pod kątem prostym i osadzonych w otworach cylindrycznych sprężyn. Dwa pozostałe ramiona /23/ i /24/ zwierciadła /20/ mają nity stykowe /25/ i /26/, które zamykają elektrycznie obwód świateł cofania poprzez nity stykowe /k/ i /8/ przy przesunięciu podanego przycisku /29/ wprawianego w ruch wałkiem wodzika zmiany biegów. Wyłącznik świateł cofania szczególnie do pojazdów mechanicznych służy do zamykania obwodu świateł cofania przy ruchu pojazdu do tyłu.
/2 zastrzeżenia/



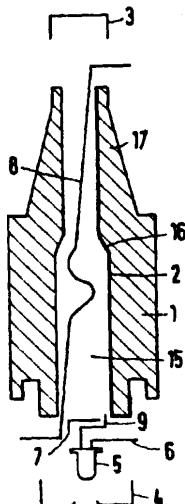
H01H P. 256258 85 11 14

Pierwszeństwo: 84 11 14 - RFN
/nr P. 3441588.2/
85 04 17 - RFN
/nr P. 3513833.5/

Karl Walter Bonfig, Kreuztal Jörg Himmel, Hilchenbach, Ulrich Kuipers, Siegen, Republika Federalna Niemiec /Karl Walter Bonfig, Jörg Himmel, Ulrich Kuipers/.

Topikowa wkładka bezpiecznikowa, ze wskaźnikiem optoelektrycznym

Celem wynalazku jest skonstruowanie topikowej wkładki bezpiecznikowej ze wskaźni-



kiem optoelektrycznym do sygnalizowania stanu bezpieczeństwa, łatwej w wykonaniu i prostej w obsłudze.

Topikowa wkładka bezpiecznikowa z korpusem izolacyjnym, w którym między dwoma stykami leży zanurzony w środku gaszącym przewód topikowy, oraz ze wskaźnikiem optoelektrycznym, który poprzez obwód elektryczny włączony jest równolegle do przewodu topikowego charakteryzuje się tym, że składa się z przewodzącej warstwy /2/, która jest naniesiona na powierzchnię ograniczającą korpus izolacyjny /1/ topikowej wkładki i ma co najmniej jedno miejsce styku ze wskaźnikiem optoelektrycznym /5/, przy czym elementy to tworzą obwód elektryczny wykonany jako obwód z dzielnikiem napięcia i/lub dzielnikiem prądu.
/23 zastrzeżenia/

H01L

P. 252666

85 03 30

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska /Ireneusz Wójcik, Georgi Stareev/.

Wielowarstwowy kontakt omowy do półprzewodników A_3B_5 i ich roztworów stałych, a szczególnie do GaAs o przewodnictwie dziurowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wielowarstwowego kontaktu omowego, charakteryzującego się niską rezystywnością, do brawytrzymałością i trwałością.

V kontakcie według wynalazku pierwsza warstwa ułatwiająca adhezję kontaktu i modyfikująca dyfuzję jego składników wykonana jest z trudno topliwych metali sublimujących, takich jak chrom lub tytan oraz jest położona bezpośrednio na powierzchni półprzewodnika o grubości nie przekraczającej 50 nm. Druga warstwa jest kompozycją metali należących do grupy platynowców, korzystnie z trzeciej diady, takich jak platyna i pallad z domieszką akceptorową, taką jak kadm i omyk w ilości 5% wagowy, przy czym na warstwie drugiej nałożona jest warstwa trzecia z metalu tego samego typu, co warstwa pierwsza o grubości nie większej niż warstwa pierwsza. Ostatnia, czwarta warstwa jest wykonana z niklu, a jej grubość jest nie mniejsza niż suma grubości warstwy pierwszej i drugiej, przy czym ewentualne warstwy następne dopasowują jedynie struktury półprzewodnikowe z kontaktem omowym do zastosowanej techniki montażowej przyrządu półprzewodnikowego. /1 zastrzeżenie/

H01H

P. 252753

85 04 02

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogni, Poznań, Polska, Jerzy Kunicki, Waldemar Hollner, Stanisław Stopiak, Władysław Konopiński/.

Sposób oznaczania pojemności elektrycznej mas czynnych do akumulatorów zasadowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu oznaczania pojemności elektrycznej mas czynnych do akumulatorów zasadowych.

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu z masy czynnej zbrykietowanej elektrody oienkiej w kształcie krążka i zamknięciu jej w dwóch koszykach z siatki niklowej, przy czym pierwszy koszyk wykonany jest z siatki niklowej o małych oczkach, a drugi koszyk z siatki stalowej poniklowanej z około dziesięciokrotnie większymi oczkami. Podwójnie osiatkowaną elektrodę umieszcza się w wodnym roztworze KOH między dwoma elektrodami odniesienia i poddaje trzem cyklom łado-

wanta prądem o gęstości 28 mA/cm przez 4 godziny i wyładowania prądem o gęstości 14 mA/cm² określają pojemność na trzecim cyklu wyładowania. /3 zastrzeżenia/

HQ1N

P. 256523 T

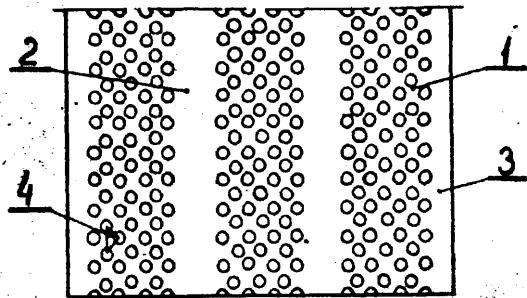
85 11 29

Poznańskie Zakłady Elektrochemiczne "Centra", Poznań, Polska /Edward Ostrowski, Edward Forecki, Barbara Karolkiewicz, Wojciech Skrzypczak/.

Taśma stalowa perforowana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taśmy stalowej perforowanej nadającej się na podłoże nośnika spiekane elektrod akumulacyjnych niklowo-kadmowych.

Taśma według wynalazku ma wzdłużne pasma perforowane /1/ przedzielone pasmami z blachy litej /2/ o szerokości odpowiadającej długości wyprowadzenia elektrody, a oba pasma skrajne /3/ stanowią blacha lita, przy czym linie łączące środki trzech sąsiadujących otworów perforacyjnych tworzą trójkąt równoboczny /4/. /2 zastrzeżenia/



HQ1S

P. 252719

85 04 02

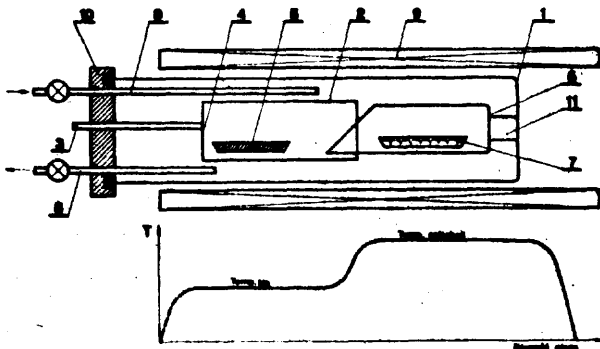
G01J

Zakład Doświadczalny przy Instytucie Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa, Polska /Józef Piotrowski, Wiesław Galus, Mirosław Grudzień/.

Sposób i urządzenie do otrzymywania jednorodnych warstw CdHgTe na heteropodłożach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, pozwalających uzyskać warstwy o bardzo dużej jednorodności składu na znacznej powierzchni.

Sposób polega na tym, że jednorodne warstwy otrzymuje się metodami epitaksji w układzie gazu iotwartym w trzech etapach: najpierw umieszcza się w reaktorze kasety z ułożonymi na nich warstwami podłoża z szafirów, oeraniki lub kwaru a naniesionymi na



nich warstwami CdTe, oraz źródła rtęci i telluru w postaci HgTe lub CdHgTe, a następnie wypełnia się reaktor wodorem H₂ o bardzo wy-

sokiej czystości. W etapie drugim zamyka się ampule z kasetami i pojemnikiem zawierającym zbiornik z rtęcią i podgrzewa reaktor w piecu przez okres od 1 do 400 godzin, przy czym rozkład temperatur wzdłuż osi pieca dobiera się strefowo, a mianowicie w strefie reaktora zawierającego zbiornik z rtęcią ustala

ale temperaturę od 200 do 320°C, a w strefie reaktora zawierającego kasety - temperaturę pieca obniża się do 200 - 300°C i wygrzewa warstwy w parach rtęci przez okres od 1 do 400 godzin.

Urządzenie do otrzymywania jednorodnych warstw CdHgTe ma reaktor /1/ w kształcie podłużnej rury kwarowej, zamkniętej z jednej strony zdejmowanym wiekiem /10/, zaopatrzoną w przepusty /8/. Wewnątrz reaktora /1/ jest umieszczony współosiowo rurowy pojemnik kwarowy /2/, w którym jest ustawiony wymiennie zbiornik /5/ z rtęcią. W drugim końcu reaktora /1/ jest umieszczona współosiowo z pojemnikiem /2/, dopasowana do niego średnicą - ampula kwarowa /6/, ścięta skośnie i jednostronnie otwarta, wewnątrz której są umieszczone liczne kasety /7/ z ułożonymi w nich warstwami podłoża. Wynalazek znajduje zastosowanie w procesie wytwarzania laserowych detektorów promieniowania podczerwonego. /2 zastrzeżenia/

HQ2G

P. 252695

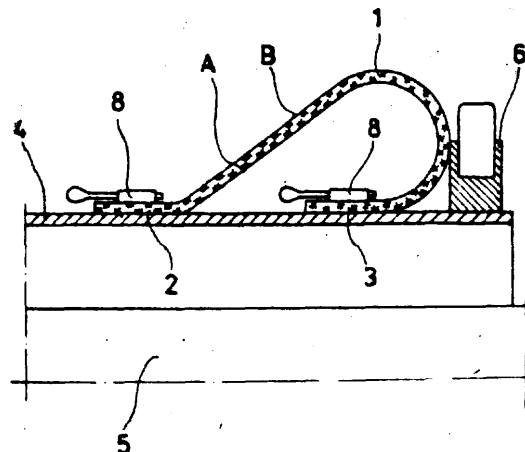
85 03 29

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego "Elektrobudowa", Katowice, Polska /Zbigniew Kasiewicz, Anna Kołodziej, Alojzy Czerny/.

Uszczelnienie kompensatora odkształceń osłon szynoprzewodu prądowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania konstrukcji uszczelnienia tak, aby nie zawierało ono elementu uszczelniająco-kompensującego o kształcie zbliżonym do litery "omega".

Uszczelnianie według wynalazku charakteryzuje się tym, że uszczelniająco-kompensujący element stanowi prostokątny pas /1/ uformowany haczykowato, którego jedno z dłuższych brzozy /1/ styka się wewnętrzną powierzchnią /4/, a drugie dłuższe brzozy /3/ styka się zewnętrzną powierzchnią /B/ z osłoną /4/ prądowego szynoprzewodu /5/, przy czym zakrzywiona część pasa /1/ styka się osłowo ze ślizgowym pierścieniem /6/ oraz bocznie z wewnętrzną powierzchnią obejmują kompensatora. /2 zastrzeżenia/



HO2G

P. 256525 T

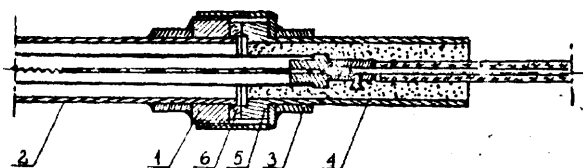
85 11 29

Miejskie Zakłady Komunikacyjne, Warszawa,
Polska /Jan Wieczorek, Sławomir Wilman/.

Uszczelniając rury ochronnej w szczególności grzejnika zwrotnic kolejowych i tramwajowych

Celem wynalazku jest skonstruowanie uszczelniaacza prowadzącego do ujednolicoenia ogrzewania zwrotni i umożliwiającego szybkie i łatwe wykonanie prac remontowych i konserwacyjnych.

Uszczelniaacz rury ochronnej stanowi złącze składające się z pierścienia /1/ z zewnętrznym gwintem, przyspawanego do rury /2/ oraz z dociskowej nakrętki /3/ z gwintem wewnętrznym, a pomiędzy nimi umieszczona jest tuleja /4/ z kołnierzem /5/. Pomiedzy kołnierzem /5/ a pierścieniem /1/ osadzona jest uszczelka /6/. Wnętrze tulei /4/ w której umieszczono złącze elektryczne, wypełnione jest żywicą. /1/ zastrzeżenie/



HO2H

P. 252647

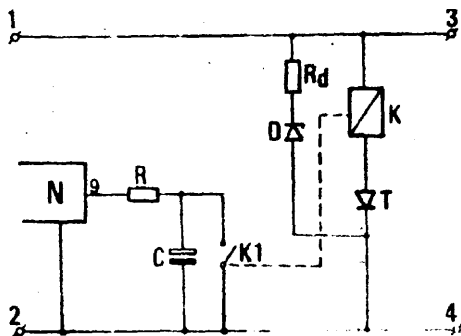
85 03 29

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa, Polska /Marek Pilczyński/

Układ zabezpieczenia nadnapięciowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczenia nadnapięciowego, wykorzystującego prosto środki zabezpieczające, przy znacznym uproszczeniu i potanieniu wykonawstwa układu oraz podniesieniu jego niezawodności działania.

W układzie według wynalazku szeregowo z tyrystorem zwierającym /T/ połączono jest uzwojenie kontaktoru /K/, którego zestyk /K1/ jest połączony szeregowo z rezystorem /R/, a poprzez rezystor /R/ z zaciskiem bloku ją cym /9/ pracy wzmacniacza operacyjnego w scalonym regulatorze napięcia /N/. Zestyk /K1/ jest połączony równoległo z kondensatorem /C/. Bramka sterująca tyrystora zwierającego /T/ jest, poprzez diodę Zenora /D/ i szeregowy rezystor /Rd/, połączona z dodatnim biegunem napięcia zasilającego.



HO2H

P. 252813 85 04 03

Politechnika Śląska im. W.Pstrowskiego,
Gliwice, Polska /Henryk Kolka, Zdzisław Klimasara, Jan Debudaj, Sławoj Ciechanowski/

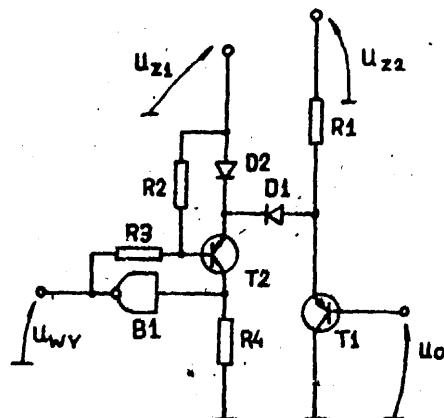
Układ zabezpieczenia nadnapięciowego, zwłaszcza dla stabilizatorów impulsowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu realizującego funkcję zabezpieczenia nadnapięciowego w oparciu o dwa tranzystory i bramkę NAND.

W układzie według wynalazku napięcie wyjściowe /Uo/ podawane jest na bazę tranzystora /T1/ typu p-n-p, którego kolektor dołączony jest do masy, a emiter dołączony jest do anody diody /D1/ i do rezystora /R1/, którego drugi koniec przyłączony jest do źródła napięcia pomocniczego /Uz/. Katoda diody

/D1/ połączona jest z katodą diody /D2/ oraz z emitern tranzystora /T2/ typu p-n-p, natomiast anoda diody /D2/ dołączona jest razem z rezystorem /R2/ do źródła napięcia pomocniczego /Uz/. Drugi koniec rezystora

/R2/ połączony jest z bazą tranzystora /T2/ oraz z rezystorem /R3/, którego drugi koniec dołączony jest do wyjścia bramki /B1/ typu NAND, z której wyprowadzono napięcie wyjściowe /Uwy/. Wejście bramki /B1/ dołączono jest do kolektora tranzystora /T2/ i do rezystora /R4/, którego drugi koniec rezystora /R4/ dołączony jest do masy. /1/ zastrzeżenie/



HO2H

P. 256678 T

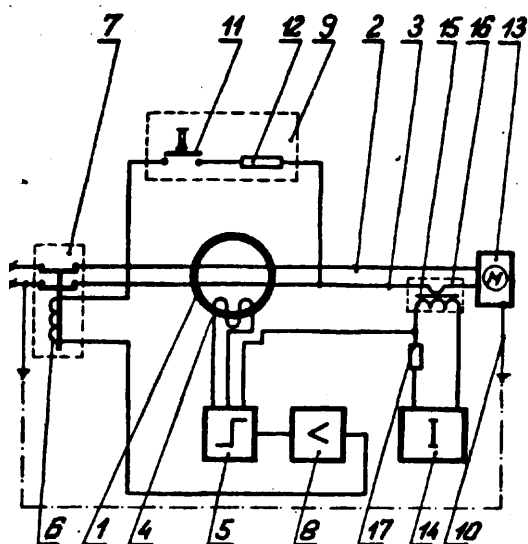
85 12 06

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Marnrowej "ORAM", Łódź, Polska /Waldemar Zieliński/.

Układ wyzwalacza różnicowo-prądowego wyłącznika ochronnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu wyzwalacza różnicowo-prądowego wyłącznika ochronnego, o dużej czułości działania.

Układ według wynalazku zawierający przekładnik Ferrantiego, którego uzwojenie i pierwotno stanowi przewód fazowy i przewód neutralny oraz obwód sprawdzania połączenia uziemienia z przewodem neutralnym i obwód testujący, charakteryzuje się tym, że do uzwojenia wtórnego /4/ przekładnika Ferrantiego /1/ jest podłączony dyskryminator progowy /5/, który jest połączony z cewką /6/ wyzwalacza elektromagnetycznego /7/ za pośrednictwem wzmacniacza mocy /8/, a obwód sprawdzania połączenia uziemienia /10/ z przewodem neutralnym /3/ składa się z odczyna generacyjnego /14/ połączanego z uzwojeniem pierwotnym /15/ transformatora próbkującego /16/, przy czym szeregowo do tego uzwojenia jest włączony detektor prądu /17/, który jest połączony z wejściem dyskryminatora progowego /5/. /1/ zastrzeżenie/



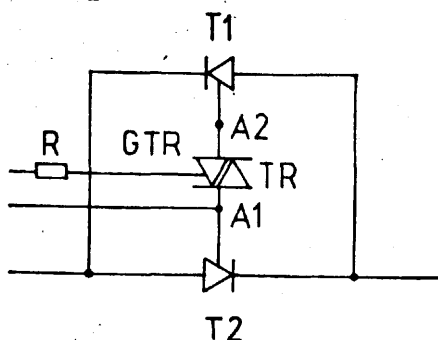
HO2M P. 252830 85 04 05

**Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury
Manewrowej "ORAM", Łódź, Polska /Piotr Cze-
kalski/**

Układ wyzwalań tyrystorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania prostego i niezawodnego układu wyzwa-
lania tyrystorów, stosowanego w łącznikach
1 sterownikach prądu przemiennego.

Układ zawierający dwa tyrystory połączone ze sobą odwrotnie - równolegle, charakteryzująco się tym, że ma triak /TO/, którego anody /A1, A2/ są połączone z brankami tyrystorów /T1, T2/, przy czym bramka /GTR/ triaka /TR/ i jedna z jego anod /A1/ są połączone z układem sterującym./1 zastrzeżenie/



H02P P. 252610 85 03 26

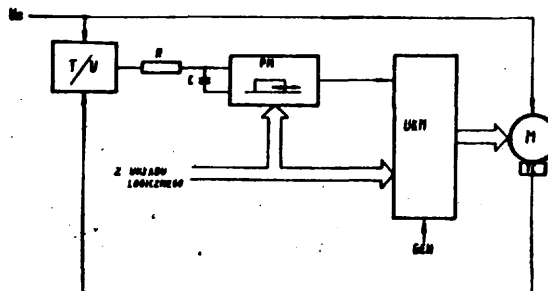
Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "MERA-BŁONIE", Błonie k/Warszawy, Polska /Mirosław Włodarczyk, Jan Solarz, Mieczysław Kamiński, Stanisław Kalinka, Jerzy Przybysz/.

Układ stabilizacji momentu obrotowego silnika skokowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji momentu obrotowego silnika skokowego przez eliminację wpływu zmian rezystancji uzwojeń faz silnika pod wpływem temperatury.

Układ ftuwieja czujnik temperatury /10/
sterujący przetwornik temperatura-napięcie

T/U, którego napięcie wyjściowo zmienia szerokość impulsów wychodzących z przerzutnika monostabilnego /PM/, zasilających poprzez kurulator i stopień raccy /UKR/ silnik skokowy /M/.



И03F P, 252824 85 04 04

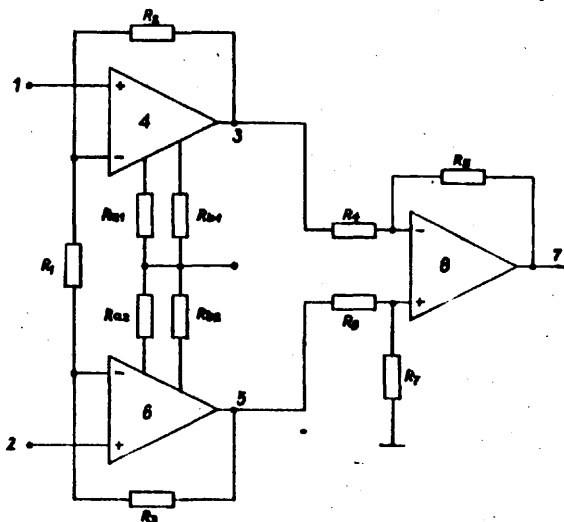
Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska /Marek Gotfryd, Kazimierz Zajac/.

Sposób korekcji funkcjonalne i wmacniacza pomiarowego

Wynalazek rozwiązuje problem dokonywania korekcji funkcjonalnej wzmacniacza pomiarowego, pozwalając na szybką optymalizację parametrów wzmacniacza w czasie ich produkcji.

Sposób korekcyjny prowadzący do zmniejszenia ciepłoty dryfu wejściowego napięcia niezrównoważenia polega na tym, że wejścia /1 i 2/ wzmacniacza łączy się z masą, po czym wzmocnienie pierwszego stopnia wzmacniacza ustawia się na wartość najmniejszą, a następnie dokonuje się korekcyjnej rezystancji jednego z rezystorów /Ra1/ lub /Rb1/, tak aby napięcie wyjściowe wzmacniacza operacyjnego /4/ zmalało do zera oraz dokonuje się korekcji rezystancji jednego z rezystorów /Ra2/ lub /Rb2/, tak aby napięcie wyjściowe wzmacniacza operacyjnego /6/ spadło do zera. Sposób korekcyjny prowadzący do zoptymalizowania wzmacniacza pod względem współczynnika tłumienia sygnału sumacyjnego polega na tym, że wejścia wzmacniacza łączy się z sobą i doprowadza się do nich napięcie zmienne, a wzmocnienie pierwszego stopnia wzmacniacza pomiarowego ustawia się na wartość najmniejszą, po czym dokonuje się korekcji jednego z rezystorów /R4/, /R5/, /R6/ lub /R7/ w drugim stopniu wzmacniacza, tak aby napięcie zmienne na wyjściu /7/ wzmacniacza /8/ sprowadziło do zera.

/2 zastrzeżenia/



H03H

P. 252573

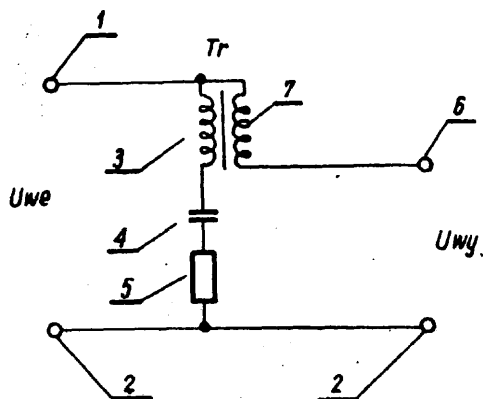
85 03 26

Fabryka Mierników i Komputerów "ERA" im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska /Wojciech Brzeski, Wiesław Martynow, Stanisław Karaszewski, Wiesław Zajdel/,

Filtr korekcyjny, zwłaszcza do korekcji serwomechanizmu

Przedmiotem wynalazku jest **filtr korekcyjny**, zwłaszcza do korekcji **serwomechanizmu pozycjonera pamięci dyskowej**.

Filtr według wynalazku ma **włączone** między zacisk wejściowy /1/, a zacisk wspólny /2/ dla wejścia i wyjścia, połączone szeregowo: uzwojenie pierwotne /3/ transformatora /Tr/, kondensator /4/ i rezystor /5/, zaś między zacisk wejściowy /1/ i zacisk wyjściowy /6/ ma włączone uzwojenie wtórne /7/ transformatora /Tr/. /1 zastrzeżenie/



H03K

P. 252684

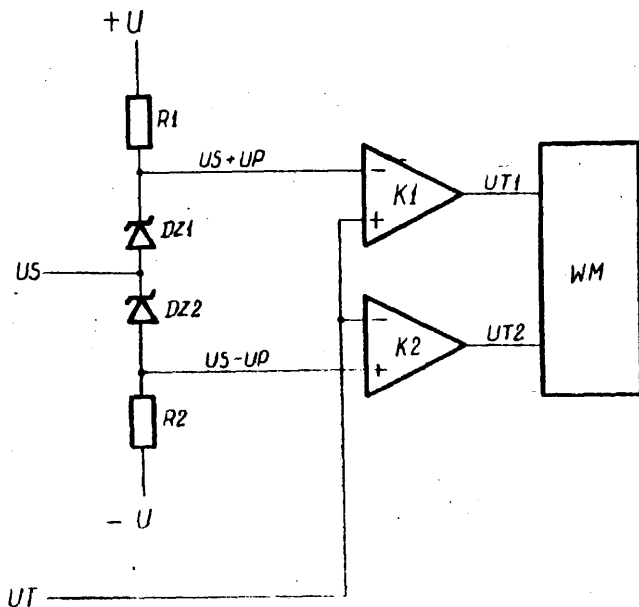
85 03 29

H03G

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa, Polska /Grzegorz Heszen/.

Układ modulacji szerokości impulsów sterujących tranzystorowym wzmacniaczem mocy

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania układu modulacji **szerokości impulsów**.



sów sterujących tranzystorowym wzmacniaczem mocy, zawierającym szeregowo połączone tranzystory, zapewniającego rozdzielanie w czasie impulsów sterujących parą tranzystorów wzmacniacza.

V układzie według wynalazku **źródło napięcia sterującego /US/ wzmacniaczem** połączone jest ze **źródłem dodatniego napięcia /+U/ zasilania** poprzez szeregowo połączone element nieliniowy /DZ1/ i rezystor /R1/ oraz połączone jest ze **źródłem ujemnego napięcia /-U/ zasilania** poprzez szeregowo połączone drugi element nieliniowy /DZ2/ i drugi rezystor /R2/. Miejsca **połączenia** rezystorów i elementów nieliniowych dołączone są do **wejść** dwóch komparatorów /K1/ i /K2/, przy czym do pozostałych wejść tych komparatorów dołączona jest **źródło napięcia** o kształcie trójkątnym /UT/, a wyjścia komparatorów połączone są z tranzystorami **wzmacniacza** mocy /WM/. /1 zastrzeżenie/

H03K

P. 252812

85 04 03

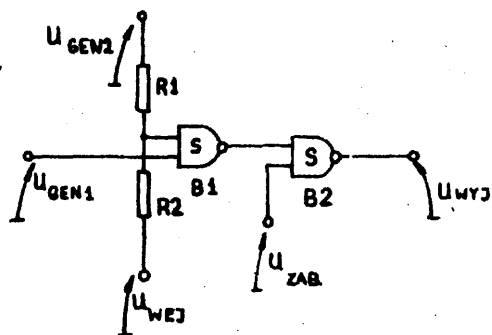
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska /Henryk Kolka, Zdzisław Klimasara, Jan Debudaj, Sławoj Ciechanowski/

Układ modulatora szerokości impulsów, zwłaszcza do stabilizatorów impulsowych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania układu modulatora w oparciu o **bramki logiczne**.

V układzie według wynalazku do jednego wejścia bramki /B1/ typu NAND z układem progowym Schmitt'a dołączony jest generator napięcia prostokątnego /U_{gen1}/, natomiast do drugiego wejścia dołączone są rezystory /R1/ i /R2/, drugi koniec rezystora /R2/ dołączony jest do **źródła** sygnału wejściowego /U_{wej}/, natomiast drugi koniec rezystora /R1/ dołączony jest do **generatora** napięcia **pilokształtnego** /U₂/, Wyjście bramki /B1/ dołączono jest do **jednego** wejścia bramki /D2/, natomiast drugie wejście bramki /B2/ jest sterowane napięciem /U_{ZAB}/ z układów zabezpieczeń.

Z **wyjścia** bramki /B2/ napięcie /U/ podawano jest do układu sterowania **klucza** tranzystorowego* /1 zastrzeżenie/



H03K

P. 256575 T

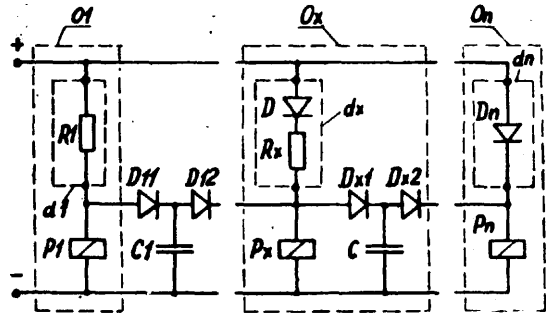
85 12 02

Wojskowe Zakłady Uzbrojenia nr 3, Żurawica, Polska /Włodzimierz Szpak/

Układ opóźniający elektryczny

Przedmiotem wynalazku jest **układ opóźniający elektryczny**, do sterowania urządzeniami wykonującymi stopniową zmianę parametru wejściowego w czasie.

Przedmiotem wynalazku jest **układ opóźniający elektryczny**, do sterowania urządzeń wymagających stopniowej zmiany parametru wejściowego w czasie. Układ charakteryzuje się tym, że do źródła napięcia przyłączone są równolegle co najmniej dwa obwody /O/ złożone z dwójnika /d/ połączonego szeregowo z oówką przekaźnika /P/, a do punktu wspólnego tych elementów przyłączona jest poprzez klucz pojemność /C/ połączona drugim wyprowadzeniem z masą. /6 zastrzeżeń/



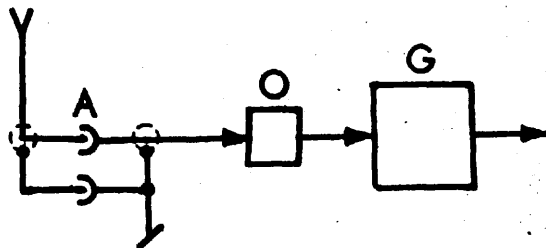
1104B P. 256513 T 85 11 27

Zakłady Radiowe "Diora", Dziurżonów, Polska /Antoni Kołosko, Antoni Kłajber, Maciej Kmiecik/.

Układ eliminatora zakłóceń

Przedmiotem wynalazku jest układ eliminatora zakłóceń, stosowany przy odbiorze sygnałów radiolokacyjnych na zakresie UKF, który przeznaczony jest zwłaszcza do tłumienia sygnałów zakłócających w górnym paśmie częstotliwości fal ultrakrótkich.

Układ eliminatora zakłóceń zawiera wyodrębniony obwód tłumiący /O/, który włączony jest szeregowo między aktywny zostyk /A/ gniazda antenowego FM i wejście głowicy /G/ fal ultrakrótkich. /1 zastrzeżenie/



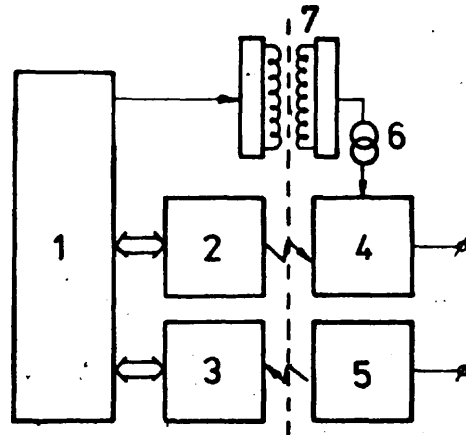
1104L P. 252762 85 04 04

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej "MERA-PNEFAL", Warszawa, Polska /Krzysztof Kalisz, Grzegorz Kulisz/.

Urządzenie transmisji danych o podwyższonej odporności na zakłócenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o dużej niezawodności działania i odporności na zakłócenia.

Urządzenie transmisji danych zawiera blok odbiornika /3/, blok nadajnika /2/ oraz oddzielone galwanicznie bloki: formowania sygnału /4/ i dopasowująco-filtrujący /5/. Źródło prądowe /6/ zasilające blok formowania sygnału /4/ dołączone jest do systemu cyfrowego /1/ poprzez przetwornicę DC/DC /7/ oddzieloną galwanicznie. /1 zastrzeżenie/



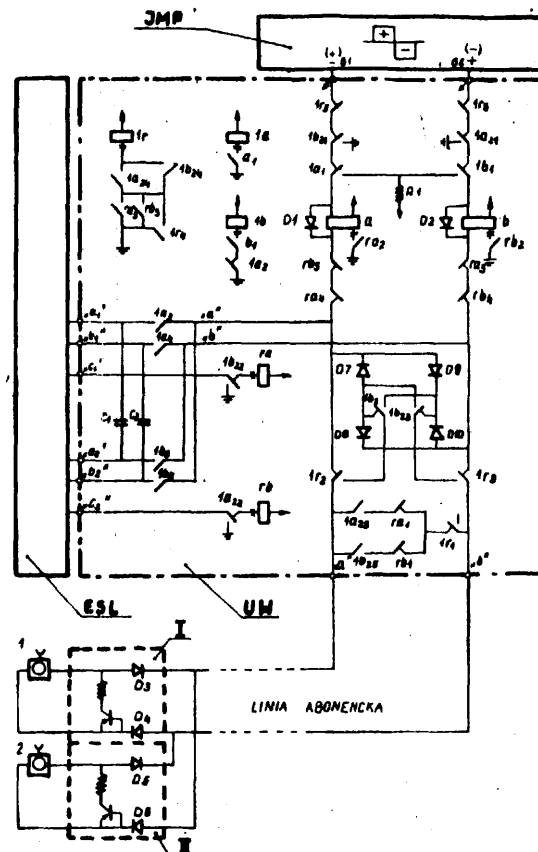
1104N P. 252569 85 03 26

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej "TELEKOM-ZWUT", Warszawa, Polska /Danuta Drzewiecka, Waldemar Roszczyk/.

Zespół dwunumerowej linii abonenckiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu umożliwiającego współpracę dwunumerowej linii abonenckiej z miejską centralą telefoniczną systemu Pontaconta.

Zespół charakteryzuje się tym, że ma układ wykonawczy /UW/, który składa się z dwóch przekaźników liniowych /a/ i /b/ abonenta pierwszego i drugiego, zbrocznikowanych diodami /D1/ i /D2/. Uzwojenia obu przekaźników li-



niowych /a/ 1 /b/ połączone są z jednej strony poprzez zestyki /1a1/ i /1b2i/ i /1r5/ oraz /1bi/, /1a2i/ 1 /1r6/ z impulsatorem /IHP/, natomiast z drugiej strony za pośrednictwem zestyków /1b5/ i /1a4/ oraz /1a5/ i /1b4/ z przewodami rozmównymi "a" i "b".

Układ wykonawczy /UW/ zawiera dodatkowo przekładniki pomocnicze /1a/ 1 /1b/, które przy zestykach /1a3/ i /1aV oraz /1b3/ 1 /1bV dołączają przewody rozmówne "a1", "b1" i "a2", "b2" do bloku liniowego /ESL/. Zestyki /1a22/ i /1b22/ blokują drugiego abonenta z pary podając plus na przewód "c1" i "o2", a zestyki /1a25/ 1 /1b25/ powodują zwarcie przewodów rozmównych "a" i "b" w celu uruchomienia przekładników liniowych w bloku liniowym /ESL/.

Ponadto układ wykonawczy /UW/ zawiera dwa przekładniki odłączające /ra/ i /rb/ połączone z przewodami "o1" i "o2" za pośrednictwem zestyków /1a22/ 1 /1b22/, które mają wspólny przekładnik pomocniczy /1r/ uruchamiany od zadziałania jednego z dwóch przekładników odłączających /ra/ lub /rb/, natomiast zwalniany od zwolnienia przekładników pomocniczych /1a/ lub /1b/. Zestyki /1r2/ i /1r3/ przekładnika pomocniczego /tr/ włączają w linie abonenckie mostek prostowniczy, zbudowany z diod /D7/ - /D10/, do którego poprzez zestyki /1r2/ i /1r3/ przewody "a" i "b" linii abonenckiej dołączano się za pośrednictwem przystawek wykluczających /I/ 1 /II/ aparaty telefoniczne /1/ i /2/ abonenta pierwszego i drugiego. /1 zastrzeżenie/

NO4M

P. 256901

85

12 18

Pierwszeństwo: 84 12 19 - Węgry

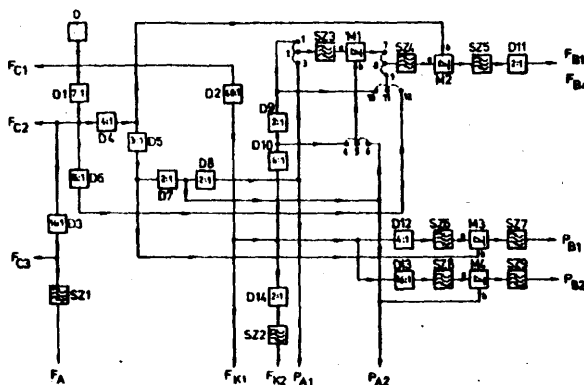
/nr 4719/84/

Telefongyár Budapest, Węgry /István Bakó, Vilmos Füzy, György Malnár, István Nyéki, Ilona Szabó, Maria Tarján/.

Układ do wytwarzania sygnałów nośnych o liniowych częstotliwościach sterujących wielokanałowych urządzeń telefonicznych na liniach napowietrznych

wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu do wytwarzania sygnałów nośnych o liniowych częstotliwościach sterujących ob wielokanałowych urządzeń telefonicznych na liniach napowietrznych.

Układ zawierający generator drgań dołączony do wyjścia kombinacji dzielników częstotliwości, charakteryzuje się tym, że kombinacje dzielników częstotliwości są dołączone przełączniczo do obwodów wytwarzających częstotliwości nośno systemu /F_{B1}... F_{B4}/ pasma górnego i na stałe do obwodów wytwa-



rzających częstotliwości pilotowe /P_{B1}, P_{B2}/ pasma górnego. Obwody wytwarzające częstotliwości nośne systemu /F_{B1}... F_{B4}/ złożone są z układu szeregowego filtra /SZ4/, modulatora /M2/, filtra /SZ5/ i dzielnika częstotliwości /D11/ o stosunku podziału 2:1. Układ szeregowy wytwarzający częstotliwość pilotową /P_{B1}/ pasma górnego wyposażony jest w filtr /SZ6/, modulator /M3/ i filtr /SZ7/. Układ szeregowy wytwarzający inną częstotliwość pilotową /P_{B2}/ pasma górnego złożony jest z filtra /SZ8/, modulatora /M4/ i filtra /SZ9/» /2 zastrzeżenia/

NO4M

P. 256936

85 12 19

Pierwszeństwo: 84 12 19 - Węgry

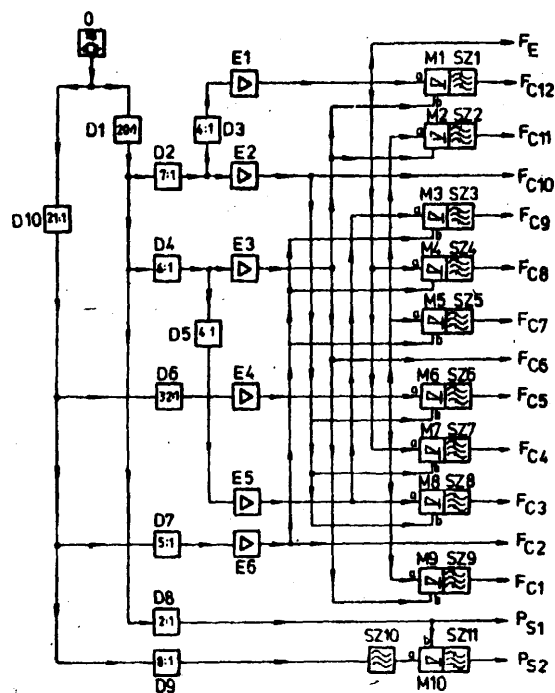
/nr 4718/84/

Telefongyár Budapest, Węgry /István Bakó, Vilmos Füzy, György Malnár, István Nyéki, Ilona Szabó, Maria Tarján/.

Układ połączeń do wytwarzania częstotliwości nośnych kanałów, pomocniczych częstotliwości pilotowych, częstotliwości nośnych systemu i częstotliwości sterujących nośnych systemu dla wielokanałowych telefonicznych urządzeń nośnych częstotliwościowych z systemem modulacji wstępnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu połączeń do wytwarzania sygnałów częstotliwości nośnych kanałów i pomocniczych częstotliwości pilotowych dla wielokanałowych telefonicznych urządzeń nośnych częstotliwościowych z systemem modulacji wstępnej.

W układzie według wynalazku do pojedynczego generatora podstawowego /O/ dołączone są bezpośrednio co najmniej dwa dzielniki częstotliwości /D1 - D10/, ponadto spośród wyjść częstotliwości układu połączeń co najmniej pięć wyjść częstotliwości /F_{C1}, F_{C2}, F_{C6}, F_{C10}, F_C/ jest połączonych bezpośrednio



lub poprzez wzmacniacz /E1, S2, E3, E4/ do
jednego dzielnika czułości /D3, D2,
D4, D6, D5, 07, D8/. /8 zastrzeżeń/

NO5B P. 252769 85 04 04

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska /Br-
onisław Jachym, Marian Garbacki, Irena Witort.
Gerard Wiśniewski, Tomasz Andrzejewski, Krzy-
sztof Zawadzki/.

Element grzejny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania takiego elementu grzejnego, który sta-
nowiłby zamknięte źródło ciepła.

Element grzejny charakteryzuje się tym,
że jego warstwę przewodzącą stanowi beton
zawierający od 0,5 do 10 % węgla, korzystnie
w postaci sadzy, przy czym średnio wymiary
cząsteczek kruszywa zawartego w betonie są
10⁵-10³ razy większe od średniego wymiaru
cząsteczek węgla. /1 zastrzeżenie/

U. WZORY U Z Y T K O W E

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

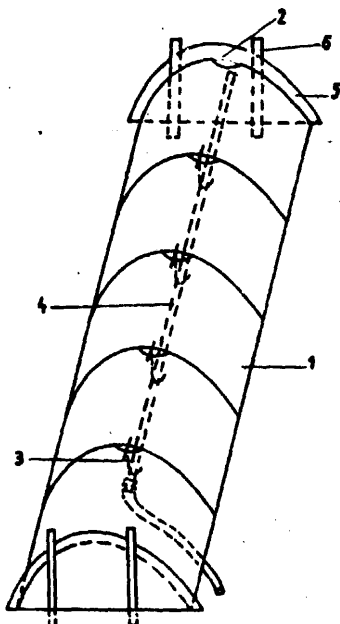
A01G W. 76228 85 12 23

Instytut Szkła i Ceramiki, Kraków, Huta Szkła Okiennego "Szczańska", Jaworzno, Polska /Lucjan Fudała, Kazimierz Szczepański, Andrzej Barancewicz, Andrzej Węglowski, Andrzej Stefańczyk, Jadwiga Skirgajło, Józef Ciepiela/.

Segment ogrodniczego tunelu szklanego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostych konstrukcyjnie i łatwych w użyciu segmentów, z których przez proste zestawianie uzyskuje się ogrodniczy tunel szklany.

Segment stanowi wygięta w kształt wylinki koka lub elipsy tafli szklana /1/ mająca z boku otwartą wycięcie /2/. Wycięcie /2/ znajduje się w strefie środkowej tafli szklanej /1/. - /4 zastrzeżenia/



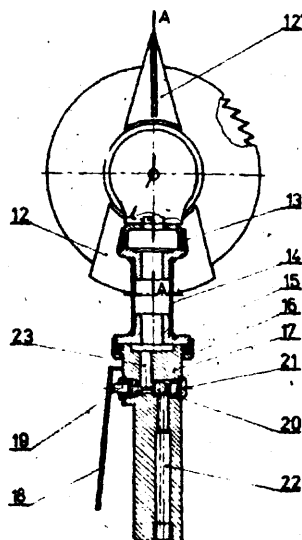
A01G W. 76254 85 12 27

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska /Zdzisław Cianiara, Marian Dudek, Kazimierz Jagielski/.

Pneumatyczna piła tarczowa do prześwietlania drzew owocowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zmniejszającego uciążliwość prac związanych z prześwietlaniem drzew owocowych.

Pneumatyczna piła tarczowa jest osadzona na wałku silnika pneumatycznego i wiruje w osłonie /12/. Do dolnej części korpusu silnika pneumatycznego zamocowany jest kołnierz /13/, na który jest nakręcony przedłużacz /14/ zakończony gwintowanym króćcem /15/. Do króćca dołączona jest rękojeść /17/ wyposażona w dźwignię /18/. Dźwignia /18/ oddziałuje na tłoczek /19/, który steruje dopływem sprężonego powietrza do silnika pneumatycznego. /2 zastrzeżenia/



A01K W. 76219 85 12 23

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska /Cezary Cimoszko/.

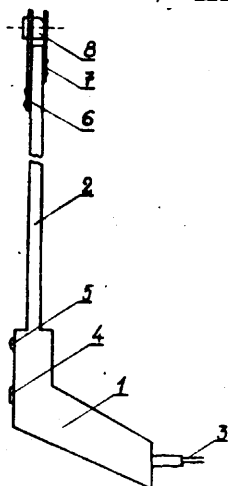
Przyrząd do odparowywania płynnych preparatów w ulach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu łatwiejszego w manewrowaniu wewnątrz ula i zapewniającego szybkie odparowanie preparatu w porównaniu z przyrządami dotychczas stosowanymi.

Przyrząd do odparowywania płynnych preparatów w ulach składa się z wykonanych z materiału dielektrycznego, rękojeści /1/ i wysięgnika /2/, wzdłuż którego przeprowadzone są przewody elektryczne /3/ do osadzonego na końcu wymiennego elementu odparowującego /8/, zawierającego drut oporowy zapięty w masie ceramicznej, której powierzchnia górna stanowi miseczkę dla odparowywanego preparatu. W rękojeści przyrządu zam-

stalowany Jeat włóknik przyciskowy /4/ oraz Lampka kontrolna /5/ sygnalizująca działanie elementu odparowującego. Przyrząd może być zasilany z akumulatora i nadaje się zwłaszcza do zwalczania roztocza Varroa Jacobsoni przy pomocy par amtrazy.

/2 zastrzeżenia/



A01M

W.76255

85 12 27

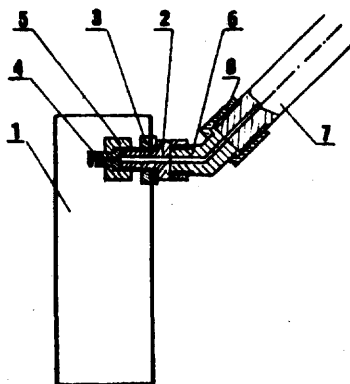
Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
Skierniewice, Polska /Adolf Godyń/.

Ośłona do rozpylaczy płaskostrumieniowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości stosowania opryskiwaczy wyposażonych w rozpylacze płaskostrumieniowe do nanoszenia herbicydów dolistnych w rzędach roślin.

V czołowej ścianie osłony /1/ jest wykonany otwór, w którym znajduje się łącznik /2/, a do niego zamocowany rozpylacz /4/ za pomocą docisku /5/. Na końcówkę łącznika /2/ wychodzącą na zewnątrz osłony /1/ jest nakręcone kolanko /6/. Do kolanka /6/ jest dołączona lina /7/ opryskiwacza sadowni - osęgo.

/1 zastrzeżenie/



A41D

W. 76211

85 12 20

Spółdzielnia Inwalidów "Ogniwo", Ruda Śląska, Polska /Hieronim Kowalczyk, Joanna Jaskulska, Jadwiga Knapik, Edmund Lis, Janusz Kowalczyk/.

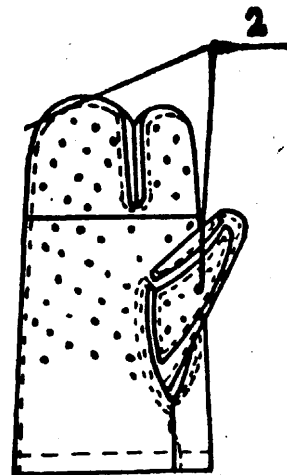
Rękawice ochronne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie

opracowania rękawic ochronnych o dużej wytrzymałości mechanicznej.

Rękawice ochronne, trzypalcowe, z anatomicznym układem kołuka, na podszewce w części chwytnej, charakteryzują się tym, że wykonana są ze skóry, korzystnie bydlęcej, lub dwójny, z zamontowanymi w części chwytnej oraz w kołku rękawicy elementami metalowymi /2/.

/2 zastrzeżenia/



A41D

W. 76212

85 12 20

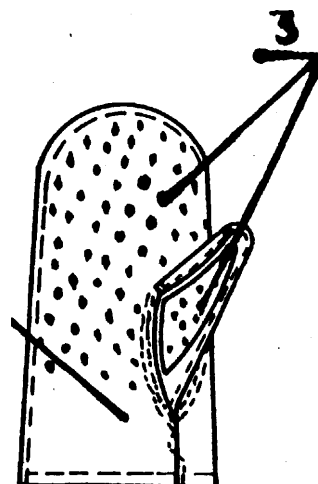
Spółdzielnia Inwalidów "Ogniwo", Ruda Śląska, Polska /Hieronim Kowalczyk, Joanna Jaskulska, Jadwiga Knapik, Edmund Lis, Janusz Kowalczyk/.

Rękawice ochronne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rękawic ochronnych o dużej wytrzymałości mechanicznej.

Rękawice ochronne, jednopalcowe, z anatomicznym układem kołuka, na podszewce w części chwytnej, charakteryzują się tym, że wykonano są ze skóry, korzystnie bydlęcej, lub dwójny, z zamontowanymi w części chwytnej oraz w kołku rękawicy elementami metalowymi /3/.

/2 zastrzeżenia/



A41D

W. 76213

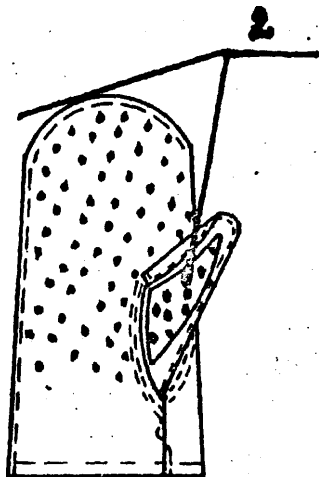
85 12 20

Spółdzielnia Inwalidów "Ogniwo", Ruda Śląska, Polska /Hieronim Kowalczyk, Joanna Jaskulska, Jadwiga Knapik, Edmund Lis, Janusz Kowalczyk/

Rękawice ochronne

Wzór użytkowy rozwiązuje soga dnienia opracowania rękawic ochronnych o dużej wytrzymałości mechanicznej.

Rękawice ochronne Jednopałcowa, » anatomicznym układem kciuka, na podszewce w części chwytnej, charakteryzuje się tym, że wykonane są po stronie zewnętrznej z brezentu, zaś po stronie wewnętrznej ze skóry, korzystnie bydlęcej licowej lub dwoiny, z zamontowanymi w części chwytnej dłoni oraz kciuka rękawicy elementami metalowymi /2/.
/2 zastrzeżenia/



A41D

W. 76214

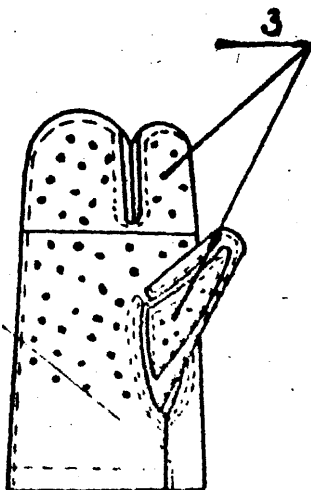
85 12 20

Spółdzielnia Inwalidów "Ogniwo", Ruda Śląska, Polska /Hieronim Kowalczyk, Joanna Jaskulska, Jadwiga Knapik, Edmund Lis, Janusz Kowalczyk/.

Rękawice ochronne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rękawic ochronnych o dużej wytrzymałości mechanicznej.

Rękawice ochronne trzypałcowa, z anatomicznym układem kciuka, na podszewce w



części ohwytnej charakteryzują się tym, że wykonane są po stronie zewnętrznej z brezentu, zaś po stronie wewnętrznej ze skóry, korzystnie bydlęcej licowej lub dwoiny, z zamontowanymi w części chwytnej oraz w kciuku rękawicy elementami metalowymi /3/.
/2 zastrzeżenia/

A44B

W. 76249

85 12 27

Jan Siniaraki, Łódź, Polska /Jan Siniarski/.

Zapięcie zatraskowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zapięcia zatraskowego o zwiększonej trwałości, stosowanego zwłaszcza do futer, kożuchów, płaszczy, toreb i obuwia.

Zapięcie zatraskowe składające się z zaczepu umocowanego na pasku oraz z części zatraskowej, jaką stanowi podstawa z otworami, której koniec jest zaokrąglony, zaś drugi koniec tworzy zawiasy, w których osadzone są obrotowo trzpienie głowicy, wykonanej w postaci zagiętej pod kątem prostym dźwigni, z wgłębieniem na osadzonej w podstawie i prostopadle do niej sworzeń, na którym od spodu podstawy osadzona jest płytka sprężyna charakteryzuje się tym, że w podstawie /1/ wytłoczono jest od spodu gniazdo /8/ na płaską sprężynę /9/, która ma kształt asymetrycznego wydłużonego trapezu, głowica /2/ w miejscu zagięcia ma zębrowzmocniającą /5/, przy czym trzpienie /6/ głowicy /2/ osadzone są z luzem w zawiasach /4/ uniesionych ponad powierzchnię podstawy /1/, a koniec sworznia /7/, po zamknięciu zatrasku, wchodzi dwustopniowo we wgłębienie /10/ w głowicy /2/.

/3 zastrzeżenia/

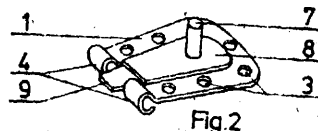


Fig.2

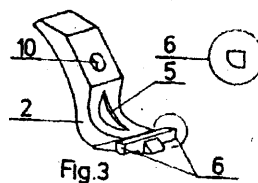


Fig.3

A47J

W. 76317

85 12 31

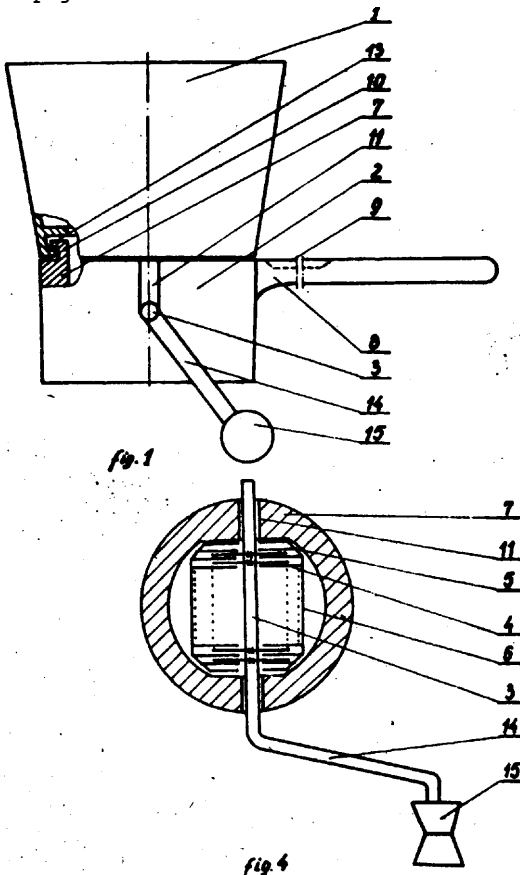
Ryszard Fonżychowski, Dominowo, Polska /Ryszard Fonżychowski/.

Rozdrabniacz do produktów spożywczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego w obsłudze rozdrabniacza produktów spożywczych.

Rozdrabniacz do produktów spożywczych składający się z lekkowego pojemnika połączonego z korpusem, charakteryzuje się tym, że korpus stanowi tuleja /7/ z promieniową rączką /8/, przy czym górna część tulei /7/, zakończona kołnierzem /10/, ma prostopadle do linii osiowej rączki /8/ szczelinowe wycięcie /11/ na osadzenie osi /3/ z rzędem obok siebie i względem siebie przesuniętych noży /4/, na które nałożona jest kształtowa przesłona /6/ z podłużnymi wycięciami /5/, przez które przenikają noże /4/, zaś os /3/ z jednej strony zakończona jest korbą /14/ z obrotową gałką /15/.

przy czym środkowa część kształtowej przesłony /6/ ogranicza ruch osi /3/ z nośnikami /4/ od góry, a przesłona /6/, bocznymi występami osadzona w wybraniach kołnierza /10/ tulei /7/ usytuowanych wzdłuż linii osiowej rączki /8/, zajmuje stałe położenie w tulei /7/ korpusu i dociskana jest przez lejkowy pojemnik połączony rozłącznikiem za pomocą występów /13/ i /14/ umieszczonych na obwodzie kołnierza tulei /7/ pojemnika. /2 zastrzeżenia/

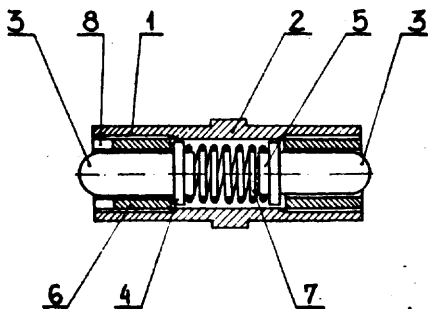


A61C W. 76280 85 12 30

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska /Sławomir Makacewicz, Bogumił Płonka, Józef Dębski/.

Zamek protetyczny do protez częściowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy zamka protetycznego pozwalającego na uniknięcie klamer w przypadku doboru protezy częściowej.



Zamek według wzoru składa się z tulei /1/ mającej a obu stron dociskowe trzpienie /3/ ulokowane z luzem wewnątrz pośredniczących tulei /6/ umieszczone onych w głównej tulei /1/ przy jej brzegach. Trzpienie /3/ mają kołnierze /4/, którymi opierają się o pośredniczące tuleje /6/. Kołnierze /4/ mają występy /5/, między którymi ulokowana jest rozprężająca sprężyna /7/. /3 zastrzeżenia/

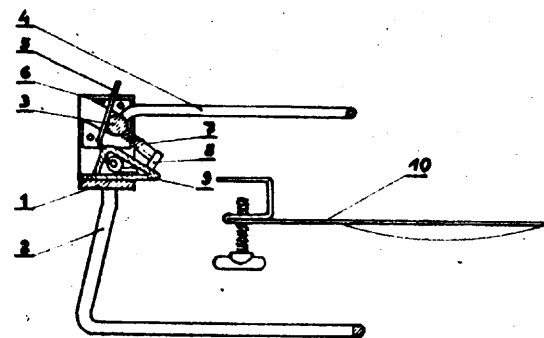
A61C W. 76302 85 12 30

Henryk Pawłowski, Koźmin, Polska /Henryk Pawłowski/.

Zgryzadło zwłaszcza do zróżnicowanego protezowania zębowego

Celem wzoru jest opracowanie prostej konstrukcji zgryzadła rozłącznego.

Zgryzadło według wzoru charakteryzuje się tym, że ramio dolne /1/ mu - ograniczone jednostronnie - prowadnice /6/, w których osadzone jest sprężysło, przesuwne i obrotowo ramio górne /3/, mające postać sworznia. /3 zastrzeżenia/



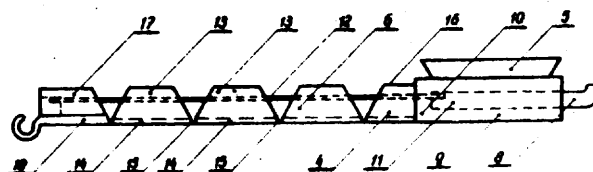
A63H W. 76319 85 12 31

Jan Rogaliński, Kielce, Polska /Jan Rogaliński/.

Zabawka do gry zręcznościowej

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie zabawki umożliwiającej ćwiczenia refleksu i zręczności.

Zabawka składa się z elementów chwytających i zespołu do ich chwytania /4/, zawierającego ruchomy sterowany za pomocą uchwytu /8/ wysięgnik /6/, zakończony haczykiem, przy czym długość i budowa wysięgnika /6/ jest tak wykonana, że przy całkowitym wyciągnięciu uchwytu /8/ związa się on na kształt spirali trafiając haczykiem do pojemnika /5/ umieszczonego nad zespołem do chwytania. /5 zastrzeżeń/



DZIAŁ B

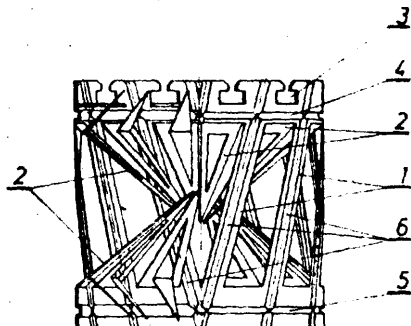
RÓŻNE PROCESY PRZEMISŁOWE; TRANSPORT

B01D W. 76216 85 12 20

Stanisław Bednarski, Kraków, Polska
/Stanisław Bednarski/.Element wypełniania kolumn

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiego elementu wypełnienia, który przy zachowaniu wymagannej sztywności, mógłby być wykonany z cieńszej taśmy metalowej.

Element charakteryzuje się tym, że oprócz rowków obwodowych /4, 5/, usytuowanych bezpośrednio pod zamkami szczeliny wyl /3/ oraz przy dolnym obrzeżu elementu, ma w osi symetrii każdego słupka /1/, utworzonego między odgiętymi do wnętrza segmentami wycinkowymi /2/, wykonany rowek wzdłużny /6/, /1/ zastrzeżenia/



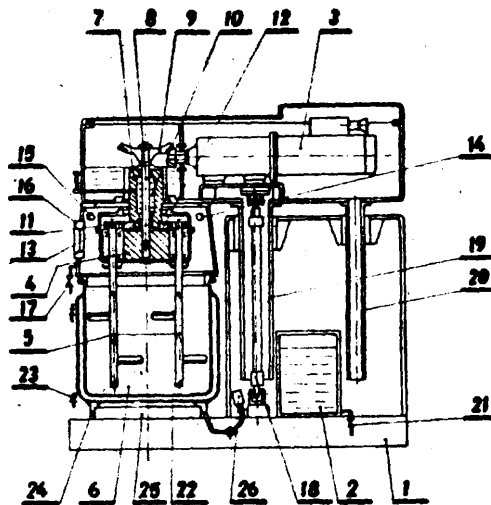
B01F W. 76283 85 12 30

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb "Proerg", Gliwice, Polska /Czesław Bysiecki, Janusz Burda, Czesław Bal, Joachim Hojm, Ireneusz Sowa, Marian Kardaś, Bogdan Igielski, Włodzimierz Czmiel, Wiesław Dąbrowski/.

Mieszalnik laboratoryjny próżniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszalnik przeznaczony do mieszania cieczy o wysokiej lepkości i ugniatania substancji ciastowatych, przystosowany do bezpiecznej pracy w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem.

Mieszalnik według wzoru charakteryzuje się tym, że na stałej tulei /7/ zabudowanej w korpusie urządzenia osadzone jest koło środkowe /12/ przekładni planetarnej /4/, współpracujące z satelitami /13/, w których zamocowane są mieszadła /5/ przy czym ułożyskowany obrotowo w stałej tulei /7/ wał napędowy /8/ tej przekładni uszczelniony jest znanymi uszczelnieniami oraz słupem /10/ oleju wypełniającym szczelinę łożyska ślizgowego /11/. Do korpusu i podstawy /1/ mieszalnika przymocowany jest mechanizm podnoszenia lub opuszczania zespołu napędowego /3/ wraz z przekładnią planetarną /4/ i mieszadłami /5/, składający się z pompy /2/, cylindra hydraulicznego /18/, prowadzącego /19 i 20/ oraz zaworu spustowego /21/.



B01L W. 76290 85 12 31

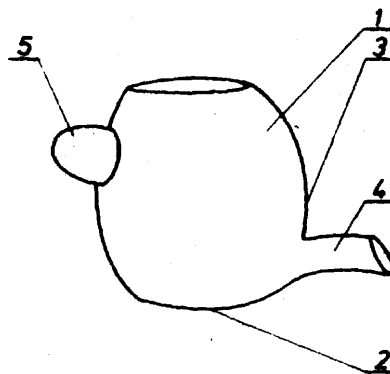
Polska Akademia Nauk, Zakład Fizjologii Roślin, Kraków, Polska /Janina Fiema, Edward Szewczyk/.

Naczynko wagowe do odważania mikroilości substancji chemicznych

Celem wzoru użytkowego jest wykonanie naczynka umożliwiającego zmniejszenie błędów pomiarowych popełnianych przy przygotowywaniu roztworów z uprzednio odważonych substancji chemicznych.

Naczynko wagowe według wzoru charakteryzuje się tym, że ma kształt beczulki /1/ z dnem /2/, przy czym w bocznej ścianie /3/ naczynia w miejscu połączenia jej z dnem /2/ znajduje się lewarek /4/. Naczynko jest wyposażone w uchwyt /5/.

/2/ zastrzeżenia/



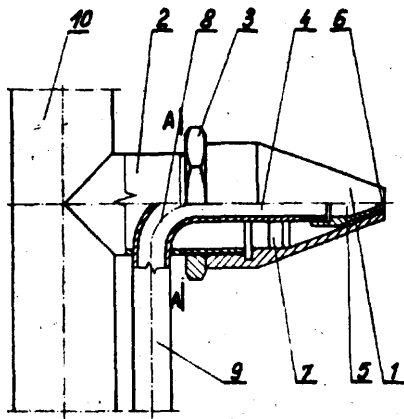
B05B W. 76299 85 12 30

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska /Czesław Haluch, Remigiusz Bróg, Adam Jaworski/.

Rozpylacz wodno-powietrzny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozpylacza łatwego w konserwacji i obsłudze, używanego do nawilżania tworzyw, na przykład mieszanki spiekalniczej.

Rozpylacz według wzoru użytkowego ma w dwusegmentowym korpusie umieszczoną kolan» kową rurę /4/, zaopatrzoną w łopatki /7/ . rozmieszczone wzajemnie pod kątem 120 , która zakończona jest dyszą powietrzną /5/ osadzoną koncentrycznie w dyszy wodnej /6/ segmentu /1/, a kolanko /8/ ma umieszczone w segmencie /2/, przy czym segmenty /1 i 2/ są ze sobą skrócone i zakontrowane nakrętką regulacyjną /3/. /1 zastrzeżenie/



B07D

W. 76201

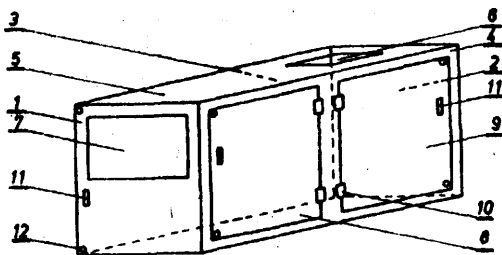
85 12 18

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Zbożowo-Młynarskiego "PZZ", Wrocław, Polska /Edward Prażnowski, Waldemar Kałkowski/.

Obudowa urządzenia, zwłaszcza sortownika otręb pszennych

Celem wzoru użytkowego Jest likwidacja zapyłania otoczenia podczas pracy sortownika otręb.

Obudowa ma kształt prostopadłościanu 1 składa się z czterech ścian bocznych /1, 2, 3, 4/ oraz górnej /5/ wyposażonej w otwór zasypowy /6/. Krótsze ściany /1, 2/ osadzone są uchylnie w kierunku bocznym, a dłuższe /3, 4/ mają po dwa otwory zamknięte płytami /8, 9/ osadzonymi w środkowej części ściany /3, 4/ za zawiasach /10/. /1 zastrzeżenie/



B08B

W. 76022

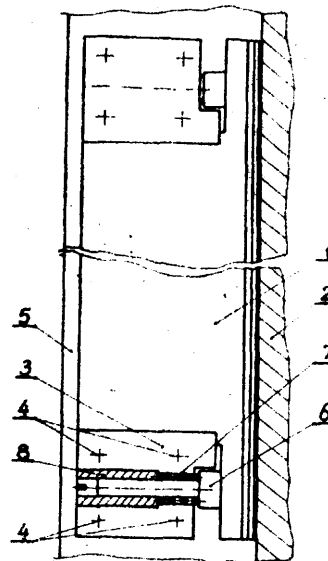
85 11 28

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice, Polska /Engelbert Podleśny/.

Zgarniacz, zwłaszcza do urządzeń hutniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy dokładności oczyszczania łoża ze smaru z sanieczyzozozeniami pyłowymi, zandrą itp.; zwłaszcza w miejscach silnie grzejących się lub napromieniowywanych ciepłnie.

Zgarniacz ma płytę zgarniającą /1/ osadzoną przesuwnie w prowadnicach /3/ przymocowanych do suportu /5/ przesuwającego ale po łożu /2/ urządzenia. Na końcach płyty zgarniającej /1/ usytuowane są topy dociskowe /6/ a na nich oparta są jednym końcem sprężyny dociskowe /7/ osadzone w waloowych otworach wykonanych w prowadnicach /3/. Drugim końcem sprężyny dociskowe /7/ oparte są o powierzchnie czołowe tulei regulacyjnych /8/ wkręconych w zaopatrzone w tym celu w gwint części wspomnianych otworów w prowadnicach /3/. /2 zastrzeżenie/



B23B

W. 76297

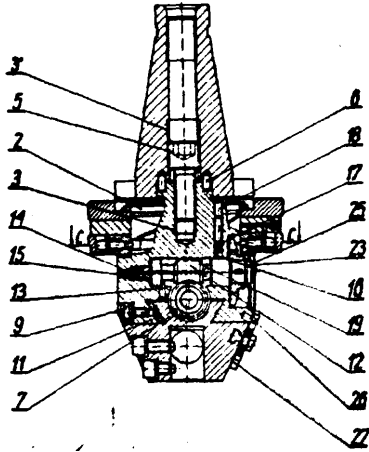
85 12 30

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska /Jan Wit, Kazimierz Cebulewski, Jerzy Stós, Wiesław Wandas/

Uniwersalna głowica wytaczarska

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwego nastawiania czterech niezależnych posuwów suportu narzędziowego głowicy.

Uniwersalna głowica wytaczarska charakteryzuje się tym, że ślimak /12/ osadzony jest w otworze nieprzelotowym korpusu, ustalony jest w kierunku posuwowym kołkiem /13/ i ma wewnętrzne kanały smarujące /19/, zaś prostopadłe do osi ślimaka /12/ umieszczony jest czop /16/ do kasowania luzów poprzecznych, docięnięty sprężyną /17/ i wkrętem /18/, natomiast w otworze wzdłużowym do osi ślimaka /12/ umieszczona jest sprężyna /14/ z kołkiem /15/ do kasowania luzów posuwowych. /1 zastrzeżenie/



B23C W. 76227 85 12 23

Fabryka Maszyn Budowlanych "Bumar-Fadroma", Wrocław, Polska /Sławomir Piotrowski/.

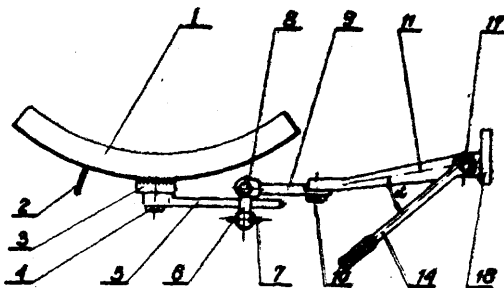
Urządzenie zabezpieczające przed wirami, zwłaszcza do frezarek

Przedmiotem wzoru użytkowego Jest urządzenie służące do ochrony pracownika obsługującego obrabiarkę przed wirami powstającymi w procesie obróbki detali narzędziami, a w szczególności łopatkami frezarskimi na frezarkach.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności zdejmowania osłony po skończeniu każdej operacji.

Urządzenie składa się z osłony /1/ mającej uchwyt /2/ oraz kostkę /3/ do której jest zamocowana obrotowo przedłużka /5/. Przedłużka /5/ osadzona jest w obejmie /6/ i można ją dowolnie ustawić, zaciskając zaciskiem /7/. Obejma /6/ jest połączona z końcówką /9/, która łączy się z dźwignią /11/ zblokowaną z rykojską /14/ umocowaną do wspornika /18/. Wszystkie połączenia są obrotowe. Wspornik /18/ jest zamocowany do obrzeża stołu frezarki.

/2 zastrzeżenia/



B23K W. 76239 85 12 23

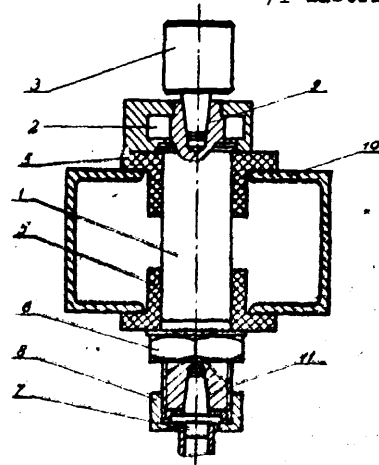
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska /Janusz Kaiser, Henryk Grzybowski/.

Korpus elektrody dolnej w zgrzewarkach wieloelektrodowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej, szczelnej i małogabarytowej konstrukcji korpusu elektrody dolnej zgrzewarki wieloelektrodowej do produkcji siatek zbrojeniowych.

Korpus według wzoru charakteryzuje ale tym, że jest zamocowany na belce /10/ elektrody dolnej poprzez dwie tuleje izolacyjne /5/ i ma kanał chłodzący /2/ usytuowany wokół stożkowego gniazda /9/ do mocowania elektrody dolnej /3/, przy czym w dolnej części korpusu /1/ znajduje się stożkowe gniazdo /11/, w którym mocowana jest, za pomocą jednej nakrętki /8/, końcówka /7/ kabla prądowego.

/1 zastrzeżenie/

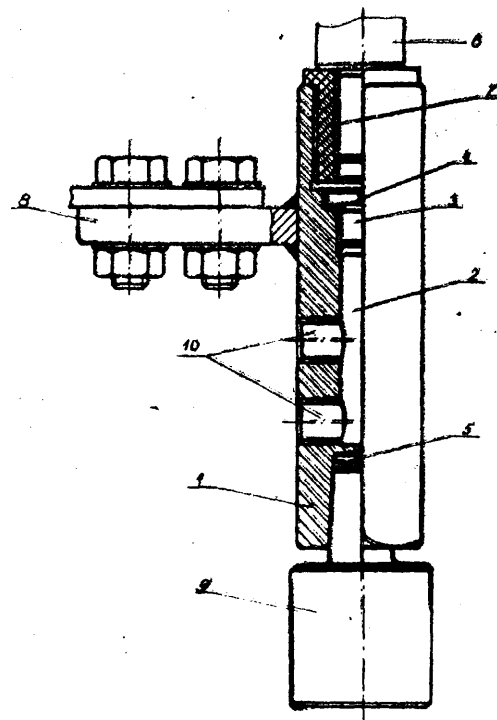


B23K W. 76240 85 12 23

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska /Henryk Grzybowski, Janusz Kaiser/

Korpus elektrody górnej w zgrzewarkach wieloelektrodowych

Celem wzoru użytkowego Jest opracowanie szczelnej i małogabarytowej konstrukcji korpusu elektrody górnej w zgrzewarkach wieloelektrodowych.



Korpus charakteryzuje się tym, że jest zamocowany na tłoczysku /6/ siłownika poprzez tuleję izolacyjną /7/ i ma kanał chłodzący /2/, usytuowany w osi korpusu /1/, szczególnie zamknięty korkiem /3/.

/1 zastrzeżenie/

B23K W. 76241 85 12 23

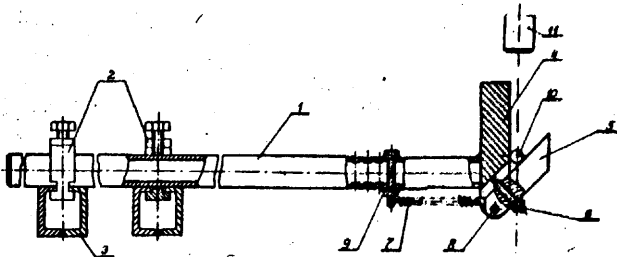
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska /Henryk Grzybowski, Janusz Kaiser/.

Uchwyt do centrowania prętów poprzecznych względem elektrod w zgrzewarkach wieloelektrodowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej konstrukcji uchwytu zapewniającego dokładne ocentrowanie prętów względem elektrod przy produkcji siatek zbrojeniowych na zgrzewarkach wieloelektrodowych.

Uchwyt składający się z poziomego ramienia zakończonego głowicą mającą od strony czołowej pionową powierzchnię 1 wyposażoną w uchylny sprężysto palec stanowiący zapadkę dla poprzecznych prętów wprowadzanych w strefę zgrzewania, charakteryzuje się tym, że głowica /4/ ma postać płaskownika przyspawanego prostopadłe do poziomego ramienia /1/, przy czym płaskownik ten ma u dołu widełki między którymi jest na osi /8/ ułożony palec /5/, przy czym palec ten jest za pomocą sprężyny /7/ połączony ze sworzniem /9/ który dla zmiany naciągu tej sprężyny może być osadzony w jednym z kilku otworów nawierconych w ramieniu /1/ uchwytu.

• /1- zastrzeżenie/



B23K W. 76242 85 12 23

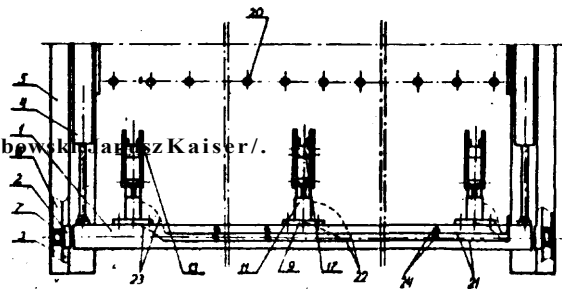
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska /Henryk Grzybowski, Janusz Kaiser/.

Mechanizm przesuwu siatki przeznaczony do zgrzewarek wieloelektrodowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie funkcjonalnego i łatwego do regulacji urządzenia do przesuwu siatek w zgrzewarkach wieloelektrodowych.

Mechanizm, w którym równolegle do rzędu elektrod zgrzewarki jest usytuowana belka zainstalowana przesuwnie na dwóch prostopadłych do niej prowadnicach i sprzęgnięta z dwoma siłownikami, a do tej belki elektrod są przymocowane wsporniki wychylonych haków zabierających pręt siatki spod elektrod charakteryzuje się tym, że na obydwu końcach belki /1/ są ułożyskowane zębate koła /7/ które są wzajemnie połączone nieobrotowo wspólną osią 1 które są zazębione z listwami zębatymi /6/ usytu-

wanymi wzdłuż prowadnic /3/ belki /1/, a do wsporników /9/ wychylonych haków /13/ są przymocowane siłowniki /11/ połączone przegubowo z tymi hakami. /2 zastrzeżenie/



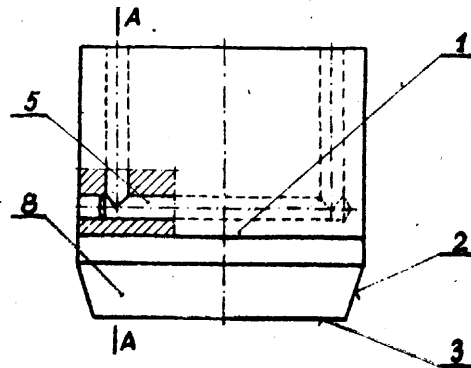
B23K W. 76300 85 12 30

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POL-MAG, Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. gen. Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska /Zenon Wasyleczko, Andrzej Grzegórzko, Stefan Blasiak/.

Elektroda robocza zgrzewarki

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie elektrody umożliwiającej równomierne nagrzewanie elementów przedmiotu zgrzewanego i poprawę jakości zgrzeiny.

Elektroda ma część roboczą /1/ w kształcie płaskownika o zwiększonej grubości w części mocującej oraz ściśle /8/ zmniejszającą grubość części roboczej /1/ przy powierzchni styku /3/ ze zgrzewanym przedmiotem. /1 zastrzeżenie/



B23B W. 76257 85 12 27

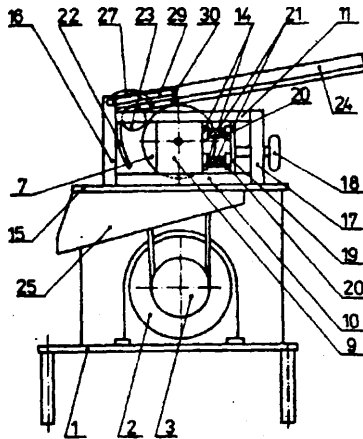
Zakłady Włókien Chemicznych "Stilon", Gorzów Wielkopolski, Polska /Wiesław Markowiak, Bronisław Fryc, Zbigniew Wasik, Józef Wojtowicz, Waldemar Zabraniak/.

Urządzenie do nadawania chropowatości powierzchni cylindrycznych kopsów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia nadawania chropowatości powierzchni cylindrycznych kopsów w sposób mechaniczny metodą obróbki plaatyoznej.

Urządzenie do nadawania chropowatości powierzchni cylindrycznych kopsów aluminiowych charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w zamocowaną na stałe profilowaną płytę /22/ z wewnętrzną roboczą powierzchnią moletującą i bęben /7/ z roboczą powierzchnią moletującą, ułożyskowany dwustronnie w przesuwnych płytkach /9/ prze-

mieszczających się w prowadnicach dolnych /10/ i górnych /11/ oraz w gumowe wałki /21/ osadzone z jednej »trony w talerzykach /1*/ z zamocowanych na stałe do przesuwnych płytek /9/ ułożyskowania bębna /7/, a z drugiej »trony osadzone w talerzykach /20/ zamocowanych na stałe do płaskownika /19/. /1 zastrzeżenie/



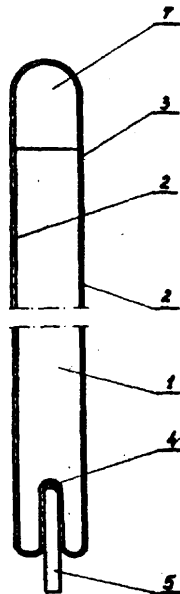
B24B W. 76269 85 12 27

Wojciech Jabłoński, Kobylnica, Polska
/Wojciech Jabłoński/.

Szlifierka ręczna do wąskich płaszczyzn

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szlifierki umożliwiającej dokładne wyrównywanie i szlifowanie powierzchni czołowych wąskich płaszczyzn elementów drewnianych.

Szlifierka według wzoru składa się z podłużnej, sztywnej, warstwowej belki /1/ z roboczymi płaszczyznami /2/ o równej i gładkiej powierzchni na całej długości, na które nałożona jest ścierna taśma /3/. Jeden koniec belki /1/ ma wykonane głębokie nacięcie o kształcie podłużnego otwo-



ru /4/, w który wkłada się zagięte końce taśmy /3/ i ścierna płytowa wkładka /5/, zaś drugi koniec ma skośne ścięcie /6/, po którym przesuwają się powierzchnia boczna klina /7/. /2 zastrzeżenie/

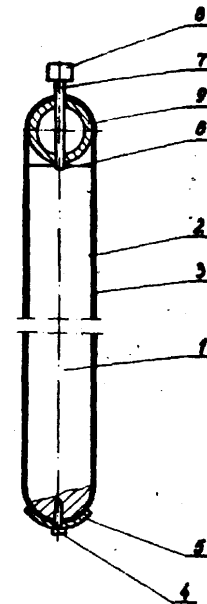
B24B W. 76270 85 12 27

Wojciech Jabłoński, Kobylnica, Polska
/Wojciech Jabłoński/.

Szlifierka ręczna do wąskich płaszczyzn

Celem wzoru jest opracowanie nowego narzędzia ręcznego o prostej konstrukcji.

Szlifierka ręczna do wąskich płaszczyzn, składa się z podłużnej, sztywnej, warstwowej belki /1/ z roboczymi płaszczyznami /2/ o równej i gładkiej powierzchni na całej długości, na które nałożona jest ścierna taśma /3/. Jeden koniec belki /1/ jest zaokrąglony i w tym miejscu wkrętami /4/ przykręcona jest nakładka /5/ mocująca na zakładkę końce ściernego taśmy /3/ zaś drugi koniec belki /1/ ma wykonane gniazdo /6/, w którym osadzony jest koniec napinającej śruby /7/ z łbem /8/. Napinająca śruba /7/ wkręcona jest w rurowy napinacz /9/. /1 zastrzeżenie/



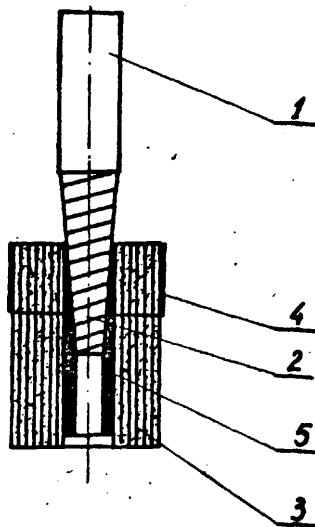
B24B W. 76285 85 12 30

Wojciech Jabłoński, Kobylnica, Polska
/Wojciech Jabłoński/.

Wałek szlifierski do narzędzi z uchwytem zaciskowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wałka szlifierskiego o prostej budowie i bezpiecznym działaniu.

Wałek szlifierski do narzędzi z uchwytem zaciskowym, wyposażony w cylindryczny trzpień /1/ z gwintem stożkowym wkręconym w ścierniok, charakteryzuje się tym, że ścierniok stanowi wielowarstwowy ścierny taśmę /3/ z zewnętrzną obejmą /4/ i z centralnym wewnętrznym otworem, z cienkościenną samogwintującą wkładką /5/. /1 zastrzeżenie/



B24B

W. 76296

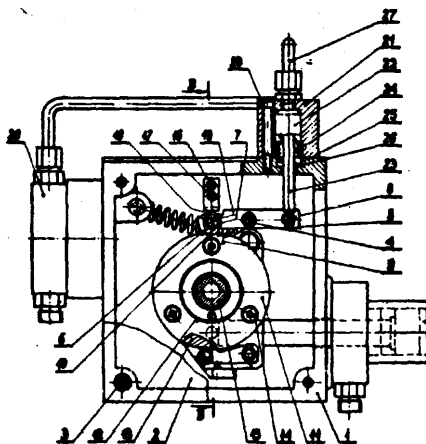
85 12 31

Zakłady Mechaniczne "Tarnów", Tarnów,
Polska /Stefan Kowalik/.

Zespół blokujący przesuw suportu rolki
diamentowej do obciągania ściernic

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie o-
pracowania konstrukcji zespołu, który zape-
wnia samoczynną blokadę przesuwu suportu
rolki diamentowej.

Zespół według wzoru charakteryzuje się
tym, że do pokrywy /2/ ma zamocowany za po-
mocą połączenia gwintowego sworzeń /4/, na
którym jest umieszczona obrotowa dźwignia
/5/, która na blokujący zaczep /6/, gniazdo
/7/ oraz zamocowany za pomocą połączenia
gwintowego trzpień /8/, blokujący zaczep
/6/ dźwigni /5/ jest oparty o oporową powie-
rchnię /9/ zęba /10/ blokującego zapadko-
wego koła /11/, które jest osadzone na ba-
zującym średnicy /12/ napędzającego zapad-
kowego koła /13/ i zamocowane do napędzają-
cego zapadkowego koła /13/ za pomocą śrub
/15/ przy czym kierunki zębów tych kół są
przeciwnie. /2 zastrzeżenia/



B25B

W. 76057

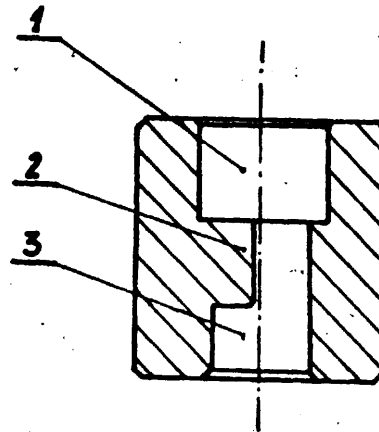
85 11 30

Zakłady Naprawcze Maszyn, Polkowice, Po-
laka /Marian Strzelbicki/.

Nasadka dokrętaka

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie
nasadki dokrętaka do wykrośniania surb dwustr-
onnyob lub z uszkodzonym łbem.

Nasadka dokrętaka zawiera otwór /1/ o
kształcie uzależnionym od kształtu kołowości
dokrętaka oraz półokrągły występ /2/ w ot-
worze prowadzącym /3/» /1 zastrzeżenia/



B25B

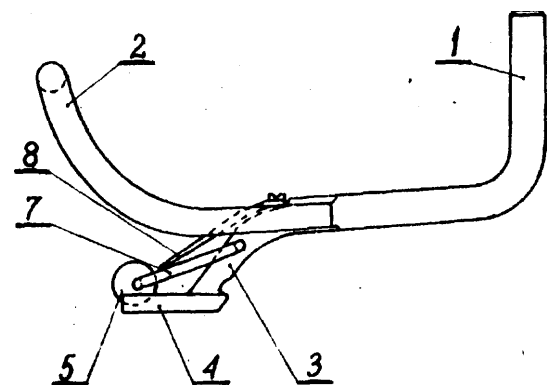
W. 76220

85 12 23

Zakłady Przemysłu Wełnianego "WEGA",
Bielsko-Biała, Polska /Bernard Janiczak/.

Przyrząd do zakładania klina uszczelniają-
cego uszczelkę w szybach, zwłaszcza w apa-
ratkach ciśnieniowych

Przyrząd do zakładania klina uszczel-
niającego uszczelkę w szybach aparatów ciś-
nieniowych stanowi pręt stalowy w kształcie
litery "U", którego jedno ramie stanowi uchwyt
/1/, a drugie ramie-razłokę /2/ dociskow-
wą. Przedłużeniem podstawy litery "U" jest
zakrzywiony pręt /3/, który zakończony
jest widelkami /4/, na który on spoczywa ro-
lka /5/ położona poprzez pałąk /7/ z prę-
tem /3/. Pałąk /7/ dociskany jest sprężyną
dociskową /8/, która zamocowana jest na
pręcie /3/. Rączka /2/ dociskowa ma kształt
trójkąta. Widelki /4/ mają kształt litery
"V", a jej rozstaw dopasowany jest do kształtu klina. /3 zastrzeżenia/



B25B W. 76286 85 12 30

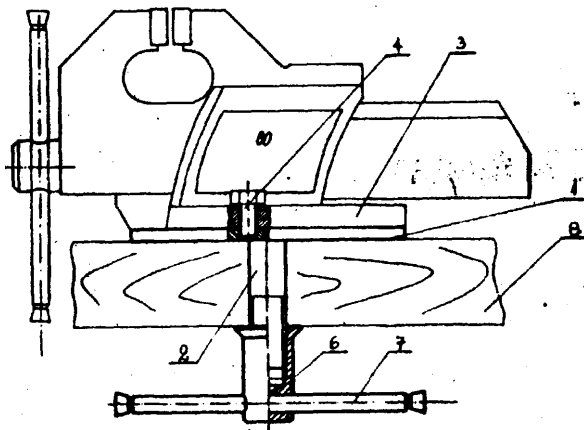
Wojewódzka Pracownia Dydaktyczno-Tech-
niczna, Ostrów Mazowiecka, Polska /Zygmunt
Stańczuk/

Podstawa imadła

Celem wzoru jest skonstruowanie pods-
tawy imadła umożliwiającej uproszczenie
sposobu mocowania imadła.

Podstawa imadła charakteryzuje się tym,
że stanowi ją płyta /1/, do której od spo-
du zamocowana jest na stałe, przechodząca
przez otwór blatu stołu, śruba /2/, natom-
iast do górnej powierzchni płyty /1/ zamo-
cowany jest korpus /3/ imadła.

•/1 zastrzeżenie/



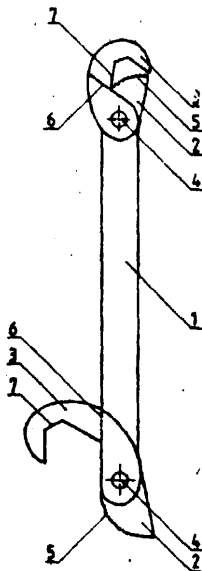
B25B W. 76291 85 12 31

Urban Śmigieński, Warszawa, Polska /U-
rban Śmigieński/.

Klucz monterski

Celem wzoru jest opracowanie takiej
konstrukcji klucza, która umożliwia używa-
nie go do nakrętek lub śrub o różnych
średnicach.

Klucz monterski charakteryzuje się tym,
że na każdym końcu na sztycę /3/ w kształ-
cie haka osadzoną obrotowo rozciąga część



oia na zaokrąglonym, częściowo ząbkowanym
zakończeniu /2/, przy czym wewnętrzna część
szczęki /3/ ukształtowana jest jako odwró-
towanie czterech ścian sześciokątnej nakrę-
tki z krawędziami /7/ o różnej długości.

/1 zastrzeżenie/

B25B W. 76306 85 12 31

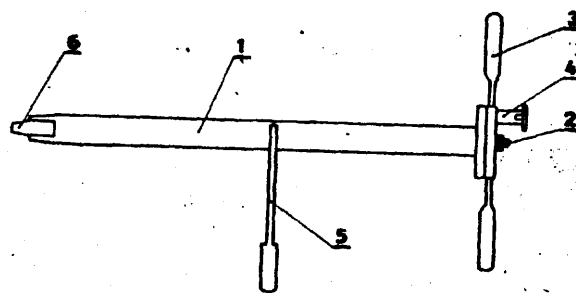
Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zakład - Geofizyka Kraków, Kraków, Polska
/Jacek Biela, Kazimierz Łysek/.

Klucz do korków wałów korbowych silników samochodowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia o-
pracowania konstrukcji klucza umożliwiające-
go łatwe i szybkie odkręcanie korków wałów
korbowych silników samochodowych.

Klucz według wzoru ma trzon /1/ zako-
ńczony śrubą /2/ do mocowania pokrętła /3/,
w którym znajduje się zapadka blokująca /4/.

/1 zastrzeżenie/



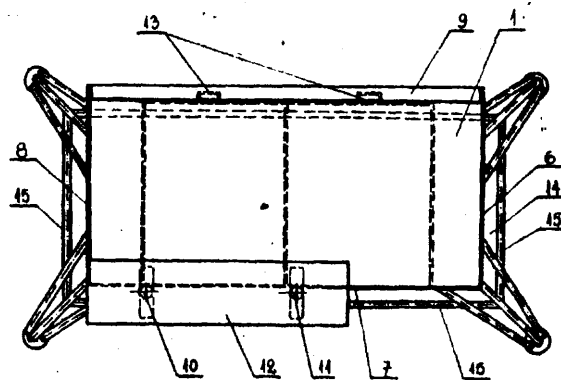
B25H W. 76275 85 12 27

Wojewódzka Pracownia Dydaktyczno-Tech-
niczna, Ostrów Mazowiecka, Polska /Zygmunt
Stańczuk/.

Stół, w szczególności pod tokarkę stołową

Celem wzoru jest opracowanie takiej ko-
strukcji stołu, która umożliwi jego użytko-
wanie w dłuższym okresie czasu pod ciężkie
urządzenia techniczne.

Stół według wzoru charakteryzuje się
tym, że stanowi go płyta /1/ od spodu zamoc-
niona prętami, natomiast jej krawędzie obli-
stwowane są od góry listwami /6, 7, 8, 9/, w
których przednia listwa /9/ jest usytuowana
pod kątem rozwartym, przy czym do górnej kr-
awędzi płyty /1/ zamocowane są dwa, usytu-
wane pionowo, wsporniki /10 i 11/, na któ-



rych samocowna Jest półka /12/, natomiast pod płytą /1/ osadzone są szuflady /13/, a pomiędzy rozwartymi trzościami nogami samocowna Jest półka /14/ której krawęż - dale wzmocnione są prętami /15/»
/1 zastrzeżenie/

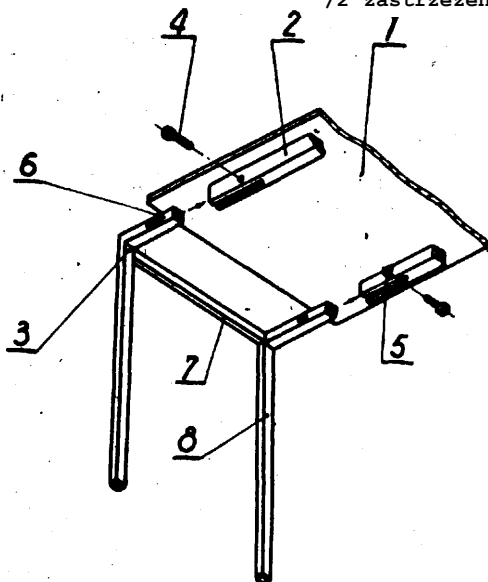
B25H W. 76267 85 12 30

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "Mera-Błonie", Polska /Edward Siekierski, Lech Borejszo, Krzysztof Kurach/.

Stół

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji stołu o dużej elastyczności dającego się łatwo rozmontować.

Stół ma blat /1/ z przymocowanymi na stałe prowadnicami /2/ z przeciętymi końcami, w których mocowane są dwa zespoły nóg /3/ za pomocą śrub /4/ z nakrętkami /5/. Zespół nóg /3/ ma nogi /8/ zakończone przyspawanymi pod kątem prostym oszczepami prowadzącymi /6/ przy czym nogi /8/ połączone są przyspawanymi łącznikami /7/ a w oszczepach prowadzących /6/ wykonane są otwory faskolkowe, przez które przechodzą trzpienie śrub /4/. Nogi /8/, części pro-wadzące /6/, łącznik /7/ i prowadnice /2/ wykonane są z rur o przekroju kwadratowym.
/2 zastrzeżenie/

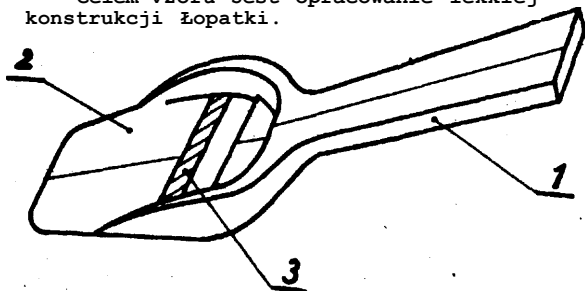


B26B W. 76268 85 12 27

Antoni Koszański, Inowrocław, Polska /Antoni Koszański/.

Łopatka do krojenia artykułów spożywczych

Celem wzoru Jest opracowanie lekkiej konstrukcji łopatk.



Łopatka według wzoru użytkowego składa się z rękojeści /1/ i odkładni /2/ wykonanej z tworzywa sztucznego oraz noża /3/, wykonanego ze stali nierdzewnej»
/1 zastrzeżenie/

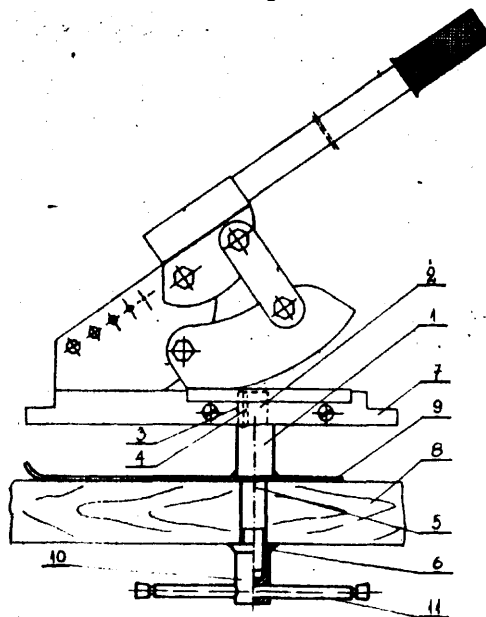
B26B W. 76274 85 12 27

Wojewódzka Pracownia Dydaktyczno-Techniczna, Ostrow Mazowiecka, Polska /Zygmunt Stańczuk/.

Podstawa nożyc stołowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podstawy noży stołowych, umożliwiającej szybki montaż i demontaż noży.

Podstawa noży atolowych charakteryzuje ale tym, że na wspornik /1/ o przekroju kołowym, zakończony w górnej części czopem /2/ osadzonym w korpusie /7/ noży, przy czym czop /2/ na gniazdo /3/ na śrubowy klin /4/, natomiast dolną część wspornika /1/ osadzoną w blacie stołu /8/ stanowi sworzyn /5/ z zewnętrzny gwintem /6/, przy czym w środkowej części wspornika /1/ przynocowana Jest twarda płyta /9/ stanowiąca osłone blatu atolu /8/, która to płyta w tylnej części noży Jasi po dół do cory. /1 zastrzeżenie/



B26D W. 76223 85 12 23

A22C

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych - Oddział Motoreduktorów i Reduktorów, Bielsko-Biala, Polska /Marek Czernek, Tadeusz Danel/.

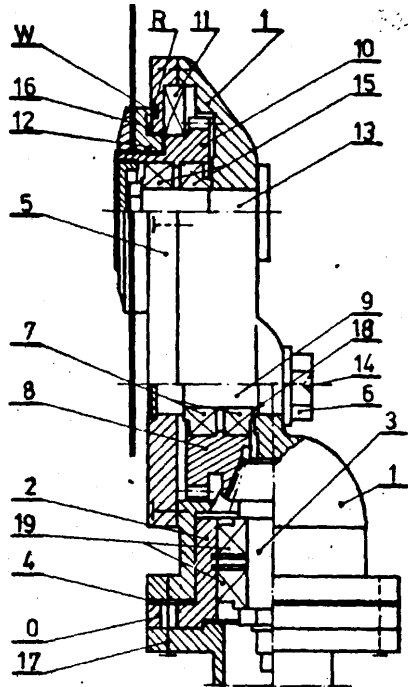
Pila tarczowa, zwłaszcza do tusz zwierzęcych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji pily tarczowej z głowicą zapewniającą wymaganą trwałość eksploatacyjną elementów napędowych i zwiększenie skuteczności uszczelniania wnętrza tej głowicy.

Pila tarczowa ma głowicę, w której zęb-nik /3/ pierwszego stopnia reduktora obrotów ułożyskowany jest w korpusie /1/ poprzez łożyska /19/, kołniczną tuleję /2/ i podkładkę regulacyjną /4/, a sprzężone z nim koło

zębate /8/ osadzone Jest przez łożyska toczne /1/ na trzpieniu /9/» który z jednej strony podparty Jest w pokrywie /5/» a s drugiej strony - w korpusie /1/ głowicy poprzez podkładkę /18/ i tulejkę /6/ zabezpieczoną wkrętem /14/. Zespół tarczy zabierakowej /12/ z kołem zębatym /10/ podparty Jest z jednej strony łożyskiem tocznym /11/ w pokrywie /5/, a z drugiej strony, poprzez łożyska /15/ i trzpień /13/, w korpusie /1/ Pokrywa /5/ ma rowek /R/, w którym ułożony Jest występ /V/ kołnierza tarczy zabierakowej /12/ będący zabezpieczającym labiryntem. Między tarczą zabierakową /12/ i pokrywą /5/ znajduje się uszczelnienie /16/ czynników smarnych reduktora.

/2 zastrzeżenia/



B26D

W. 76277

85 12 28

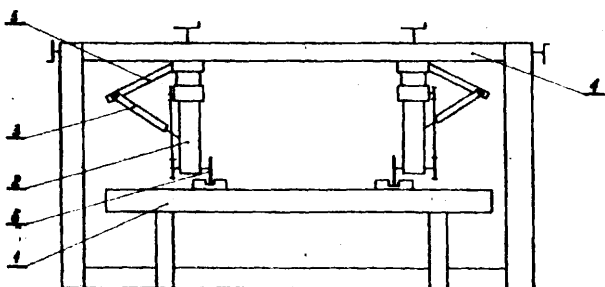
RSW "Prasa-Książka-Ruch" Zakład Produkcji Ram, Chojnice, Polska /Janusz Śliwiński, Wiktor Lubiński/.

Podwójnie sprzężona piła tarczowa do cięcia uciiosów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pily tarczowej do cięcia uciiosów, jednocześnie dwustronnie przycinającej elementy ram pod dowolnym kątem.

Piła tarczowa według wzoru charakteryzuje się tym, że na bolos nośnej /4/ ma zamocowane wahliwie zespoły tnące /2/, które przesuwane są wahadłowo siłownikiem hydraulicznym /3/.

/1 zastrzeżenie/



B26D

W. 76304

85 12 30

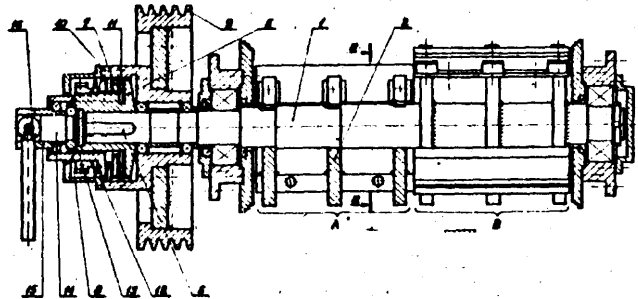
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska /Bogdan Branowski, Andrzej Auguściński/.

Wirnik nożowy urządzenia do cięcia materiałów podatnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wirnika nożowego, wykazującego mniejszą opory przy cięciu materiałów takich jak guma lub poliuretan.

Wirnik nożowy urządzenia do cięcia materiałów podatnych składający się z wału z kołem pasowym oraz noży umocowanych do wału za pomocą opraw i ich wsporników, charakteryzuje się tym, że wsporniki noży tnących /4/ mają postać kilku tarcz /2/ rozmieszczonych w odstępach od siebie, prostokątnych do osi wirnika i mających kształt gwiazdy, przy czym do każdego z ramion gwiazdy jest przymocowany nóż /4/, który Jest w stosunku do nieruchomego przeciwnoża w obudowie wirnika ustawiony pod kątem natarcia 30 - 50 i którego ostrze Jest równoległe do osi wirnika, a noże /4/ wirnika są usytuowane w dwóch strefach A i O, przy czym noże strefy A są fazowe przestawiono względem noży strefy D, natomiast pomiędzy wałem /1/ a jego kołem pasowym /9/ jest zainstalowane przeciżeniowe sprzęgło z ciernymi płytkami /11/, zaopatrzone w mechanizm pozwalający na Jego załączanie i rozłączanie przez operatora.

/1 zastrzeżenie/



B60J

W. 76221

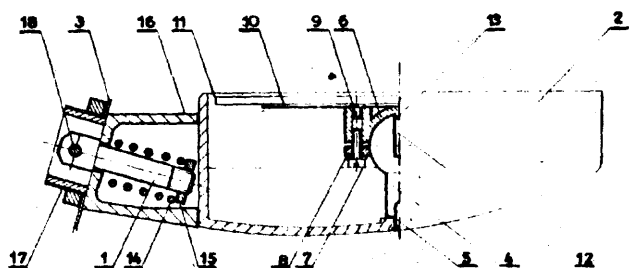
85 12 23

Andrzej Snitko, Łódź, Polska /Andrzej Snitko/.

Lusterko samochodowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji lusterka samochodowego.

Luaterko ma poziomy sworzen /1/ przegubowy łączący obudowę /2/ z karoserią /3/ oraz ma kulisty trzpień /4/ przymocowany śrubą /5/ od strony walcowej do obudowy /2/, a oś kulistą ma umieszczoną ruchomo w jarzmie /6/ skręconym śrubami /7/ z dociskowym pierścieniem /8/, przy czym jarzmo to jest dodatkowo przykręcone śrubami /9/ do płyty



/10/ przyklejonej do spodu lustrzanej płytki /11/. Trzpień /4/ ma w części kulistej krzyżowe wcięcie /12/, a Jarzmo /6/ ma odpowiadające mu wygarbienie /13/.
/1 zastrzeżenie/

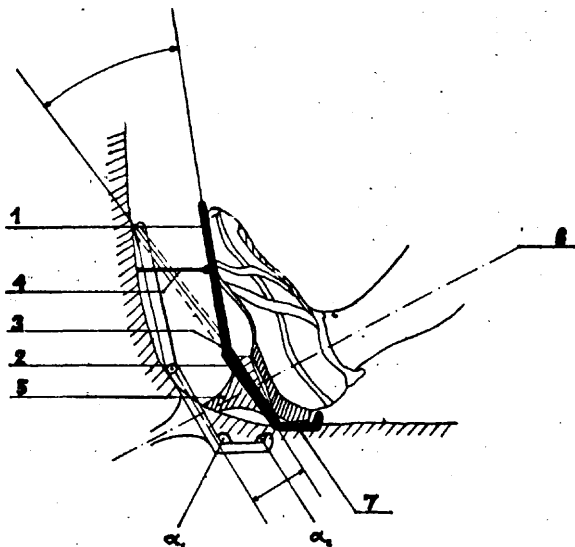
B60T W. 76303 85 12 30

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska /Paweł Korbziel/.

Podwójny pedał akceleratora i hamulca

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie pedału ułatwiającego hamowanie i przyspieszanie pojazdów mechanicznych.

Zgodnie z wzorem pedały akceleratora /1/ i hamulca /2/ usytuowane są względem siebie wzdłuż osi /3/ i stanowią jedną całość, przy czym pedał akceleratora obraca się częściowo wokół osi /3/ a pedał hamulca ma podstawkę /7/ z podwójnymi krzywiznami i przystosowany jest do posuwu translacyjnego wzdłuż osi /6/. /1 zastrzeżenie/



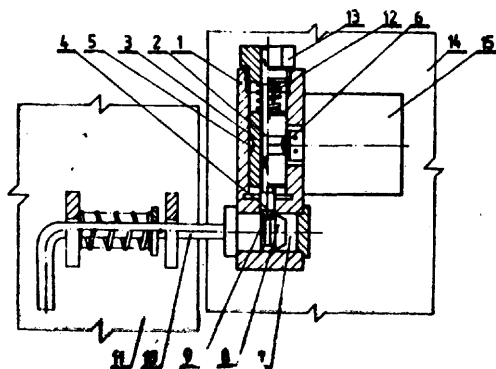
B60T W. 76308 85 12 30

B61H

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska /Hubert Suffner/.

Urządzenie sterujące hamulcem bezpieczeństwa lokomotywy kolei spagowej

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji urządzenia uruchamiającego



hamulec bezpieczeństwa przy każdej próbie otwierania drzwi kabiny lokomotywy będącej w ruchu.

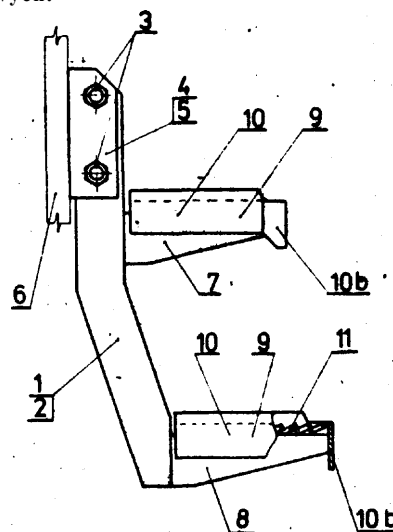
Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu /1/ zamocowanego na szkielet /1A/ kabiny lokomotywy kolei spagowej oraz ramienia /10/ zamocowanego do drzwi /11/ kabiny lokomotywy, przy czym wewnątrz korpusu /1/ znajduje się tłoczek /3/ z wycięciem /5/, zakończony popychaczem /4/, którego końcówka jest odpowiednio wyprofilowana do gniazda /9/ głowicy /8/, znajdującej się w komorze /7/ korpusu /1/ i połączonej z ramieniem /10/. Do korpusu /1/ jest zamontowany odchylający zawór /15/ hamulca bezpieczeństwa, a jego ruchomy trzpień /6/ jest usytuowany naprzeciw otworu wykonanego w korpusie /1/ urządzenia. /Z zastrzeżenia/

B61D W. 76271 85 12 27

Polskie Koleje Państwowe - Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Wrocław, Polska /Junusz Fornalczyk, Janusz Kara, Henryk Pawlik/.

Podest dwustopniowy wagonu towarowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego podestu nadającego się do zastosowania do wszystkich wagonów towarowych.



Podest dwustopniowy ma konstrukcję wsporczą złożoną z belek /1/ i /2/ przykręconych do wieszaków /4/ i /5/ trwale połączonych z podwoziem /6/ wagonu towarowego. Do belek /1/ i /2/ są przyspawane w tej samej płaszczyźnie wsporniki /7/ i /8/, do których są zamocowane stopnie /9/, rozmieszczone symetrycznie względem belek /1/ i /2/. W stopniach /9/ siatka /11/ jest trwale połączona z ramką /10/, przy czym górna powierzchnia siatki /11/ i powierzchnia górna elementu przedniego /10b/ są położone w jednej płaszczyźnie. /1 zastrzeżenie/

B62D W. 76246 85 12 23

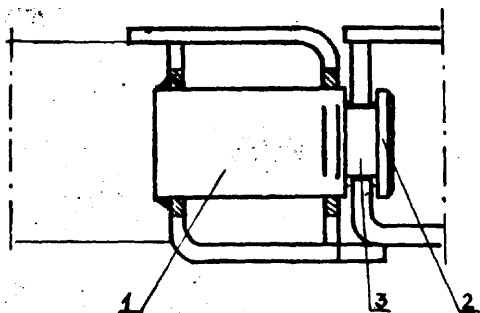
B60F

Warmińska Fabryka Maszyn Rolniczych "Agromet-Warfama", Dobrze Miasto, Polska /Jerzy Ryjewski/.

Mechanizm mocowania wychylnych nadstaw do słupków skrzyn ładunkowych, zwłaszcza w wywrotkach trójstronnych

Celem wzoru użytkowego Jest umożliwienie swobodnego obrotu nadstawy wokół osi ozoza bez obawy wypadnięcia nadstawy s gniazda w słupku skrzyni ładunkowej.

Mechanizm według wsoru składający się • wystającego z bocznego słupka nadstawki walcowego ozoza zakończony główką oporową, który umieszcza się w podłużnym gnieździe • Łupka skrzyn ładunkowych, charakteryzuje • ie tym, że ozoza walcowy /1/ zakończony główką oporową /2/ Jest na przewężonej walcowej części /3/ jednostronnie spłaszczony, a otwór, do którego ozoza /1/ Jest wprowadzany, ma kształt nieregularny, umożliwiający na wprowadzenie do niego ozoza /1/ częścią walcową, spłaszczoną /3/. /1 zastrzeżenie/



B62D

W. 76305

85 12 31

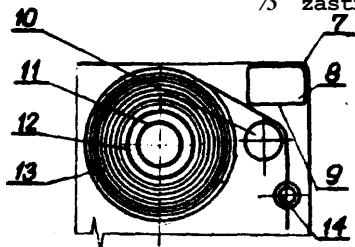
Krajowy Związek Elektrometalowych Spółdzielni Pracy "Elektromet", Ośrodek Rozwoju Techniki, Gdańsk, Polska /Henryk Tessar/.

Nadwozie pojazdu

Celem wsoru użytkowego Jest opracowanie nadwozia umożliwiającego wygodny załadunek przewożonych towarów sprzętem zmechanizowanym od strony boków pojazdu.

Nadwozie charakteryzuje się tym, że boczne krawędzie dachu /7/ stanowią kształtowniki /8/ o profilu zamkniętym, przy czym poniżej dolnych powierzchni /9/ kształtowników /8/ biegną, równoległe do nich, wsporniki /10/ zasłon /13/ zwijanych na bębnach /12/, których osie /U/ są równoległe do wsporników /10/ i stanowią łączniki solany przedniej i tylnej nadwozia.

/3 zastrzeżenia/



B65D

W. 76281

85 12 30

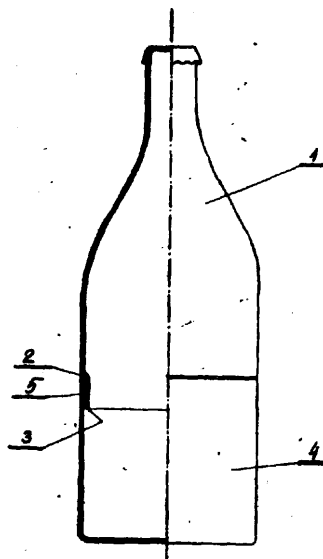
Tadeusz Pruszkowski, Warszawa, Polska /Tadeusz Pruszkowski/.

Pojemnik w kształcie butelki

Celem wzoru użytkowego jest wykonanie pojemnika zapewniającego łatwe jego opróżnianie z materiałów sypkich lub drobnych przedmiotów, np. śrubek i nakrętek.

Pojemnik zbudowany jest z dwóch jednostronnie zamkniętych części. Górna część

/1/ ma kształt zbliżony do butelki i Jest po stronie otwartej zakończona pierścieniem /2/, który wyposażony Jest na swej zewnętrznej powierzchni w gwint /3/. Dolna część pojemnika /4/ Jest uformowana w kształcie zbliżonym do cylindra i ma na pewnym odcinku począwszy od krawędzi gwint /5/. /2 zastrzeżenia/



B65D

W. 76282

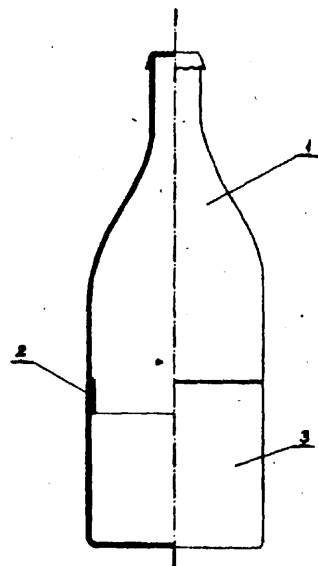
85 12 30

Tadeusz Pruszkowski, Warszawa, Polska /Tadeusz Pruszkowski/.

Pojemnik w kształcie butelki

Celem wzoru użytkowego Jest wykonanie pojemnika zapewniającego łatwe jego opróżnianie z materiałów sypkich lub drobnych przedmiotów np. śrubek i nakrętek.

Pojemnik zbudowany Jest z dwóch jednostronnie zamkniętych części. Górna część /1/ ma kształt zbliżony do butelki, i po stronie otwartej zakończona Jest pierścieniem /2/. Średnica zewnętrzna pierścienia /2/ równa Jest wewnętrznej średnicy dolnej części /3/ pojemnika, uformowanej w kształcie zbliżonym do cylindra. /2 zastrzeżenia/



B66D
B66F

W. 76244

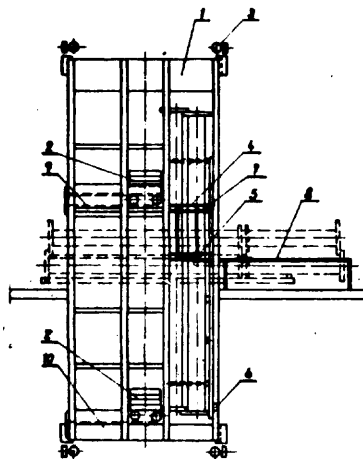
85 12 23

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji
Kopalnictwa Surowców Chemicznych "Bipropok",
Chorzów, Polska /Józef Wilk/.

Naczynie wyciągowe

Celem wzoru użytkowego Jest **zwiększenie wydajności transportu pionowego dłużyc.**

Naczynie wyciągowe stanowi **przeciwciężsar** składający się z **nośnej konstrukcji** /1/ z pomostami /9/ i /10/, przejezdnych **obrotowych** /2/ i **obrotowego wózka** /4/ do **dłużyc obracającego się** wokół przedniej osi w punkcie /5/. Rozwiązanie według wzoru użytkowego aa **szczególnie** zastosowanie w **istniejących** kopalniach, gdzie wymiary wolnych dróg przejazdu naczyń **wyciągowych** nie pozwalała na **zabudowę** wyższych klatek wielofunkcyjnych. /1 **zastrzeżenie**/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

W. 76132

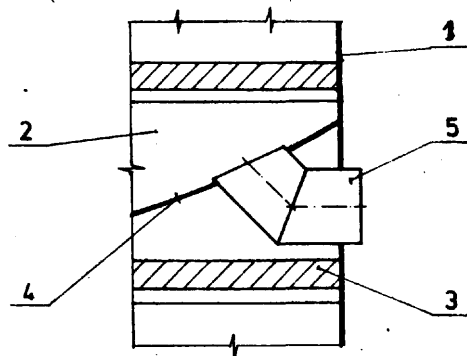
85 12 09

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Bipropok", Gliwice, Polska /Tadeusz Chmiel, Waldemar Laszecki/.

Króciec do odprowadzania gazów z aparatu kontaktowego

Przedmiotem wzoru użytkowego Jest **króciec** do odprowadzania gazów z aparatu kontaktowego do konwersji SO₂.

Króciec według wzoru wykonany Jest z rury o przekroju **kołowym** i Jest zamocowany jednym końcem w **przeponie** /4/ oddzielającej półki /3/ z **masą kontaktową**, a drugim końcem do płaszcza /1/ aparatu /2/ **poniżej** tej przepony /4/. /1 **zastrzeżenie**/



C02F

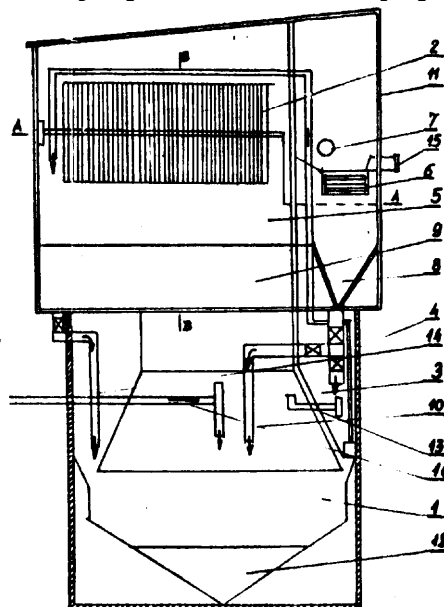
W. 75969

85 04 25

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska /Eugeniusz Waliszko, Stanisław Rapkiewicz/.

Kontenerowe urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków z wielostopniowym układem złoża tarczowo-biologicznego

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie **akonstruowania** urządzenia do **oczyszczania ścieków** z jednym **tarczowym** złożem przy za -



obowinaniu podobnej powierzchni napowietrzania jak w urządzeniu ze złożem trzyczarowym».

Urządzenie składające się z obudowy z korytem, komory przepływowej z tarczowym złożem biologicznym, komory fermentacyjnej, osadnika wtórnego i układu złoża tarczowego-biologicznego charakteryzuje się tym, że układ złoża tarczowego-biologicznego /2/ jest wielostopniowy. /1 zastrzeżenie/

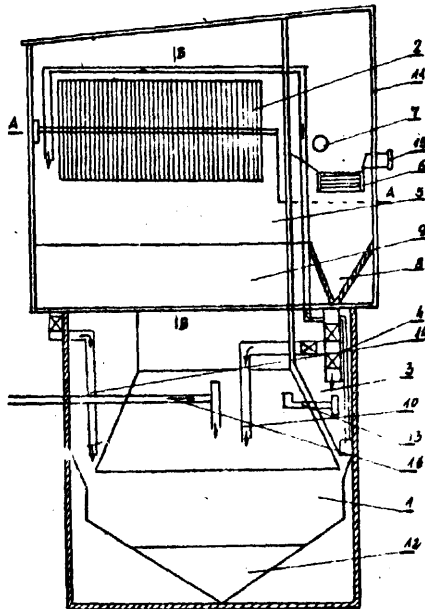
C02F W. 75970 85 04 25

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska /Eugeniusz Waliszko, Stanisław Rapkiewicz/.

Kontenerowe urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków z podwójnym układem złoża tarczowego-biologicznego

twor użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kontenerowego urządzenia do oczyszczania ścieków z jednym tarczowym złożem przy zachowaniu podobnej powierzchni napowietrzania jak ze złożem dwutarczowym.

Urządzenia składające się z obudowy z korytem, komory przepływowej z tarczowym złożem biologicznym, komory fermentacyjnej, osadnika wtórnego i układu złoża tarczowego-biologicznego wykonanego w kształcie Jednego walca usytuowanego wzdłuż komory przepływowej charakteryzuje się tym, że układ złoża tarczowego-biologicznego /2/ jest podwójny. /1 zastrzeżenie/



C02F W. 76478 85 03 08

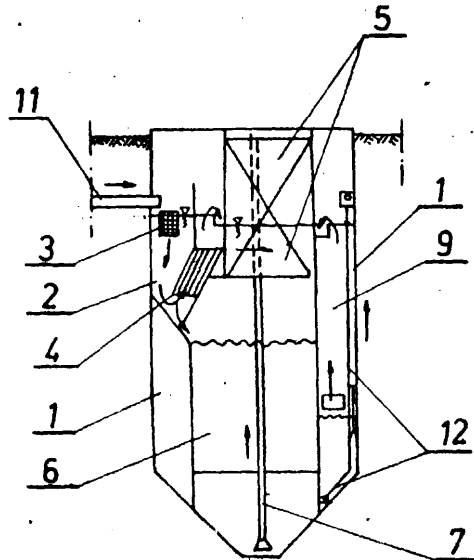
Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Olsztyn, Polska /Urszula Ziętał, Zygmunt Ziętał, Mirosław Krzemieniewski/.

Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków i biologicznej utylizacji osadów ściekowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji urządzenia przy zachowaniu jego walorów użytkowych.

Według wzoru urządzenie ma obudowę // wykonaną w kształcie prostopadłościanu, której dno wyprofilowano jest w postaci ostrosłupa ściętego. Wewnątrz obudowy /1/

przy wylocie ścieków znajduje się wstępny osadnik /2/ wyposażony w kratę /3/ i wkładkę wieńcową /4/, przy czym wstępny osadnik /2/ w górnej części połączony jest z biologicznym złożem obrotowym zanurzeniowym /5/, a w dolnej z komorą fermentacyjną /6/ wyposażoną w rurę osadową /7/, natomiast biologiczne złożo obrotowe zanurzeniowe /5/ połączone jest z pionową komorą, z której wylot znajduje się przy dnie i połączony jest z wtórnym pionowym osadnikiem /9/ wyposażonym w kanał odprowadzający /1/ oczyszczone ścieki. Urządzenie może znaleźć zastosowanie w niewielkich oczyszczalniach miejskich, ośrodkach czasowych i przyzakładowych, a zwłaszcza do oczyszczania ścieków przemysłowych. /1 zastrzeżenie/



C03B W. 76148 85 12 11

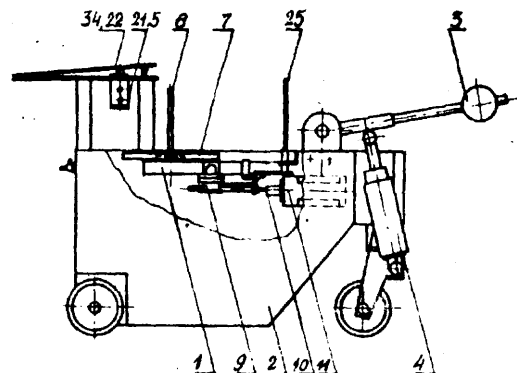
Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno n/Wisłokiem, Polska /Jerzy Belczyk, Marian Beresteczki, Aleksander Mrozek/.

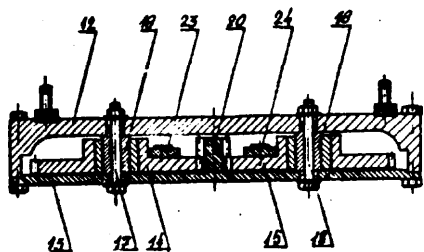
Urządzenie do zanurzania form w wodzie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do zanurzania form w wodzie przy re-oznym formowaniu wyrobów szklanych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego stały docisk połówek form do formowania wyrobów z form metalowych i drewnianych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma mechanizm zamykania i otwierania formy złożony ze skrzynki /9/ z kołami zębatymi /14, 15/





do których przymocowane są ramiona /23, 24/ z mechanizmem obrotu pierścienia /7/ i wózek /10/ z zębata /20/ współpracującą z kołami zębatymi /1*, 15/.

/5 zastrzeżeń/

C11C W. 76176 85 12 16

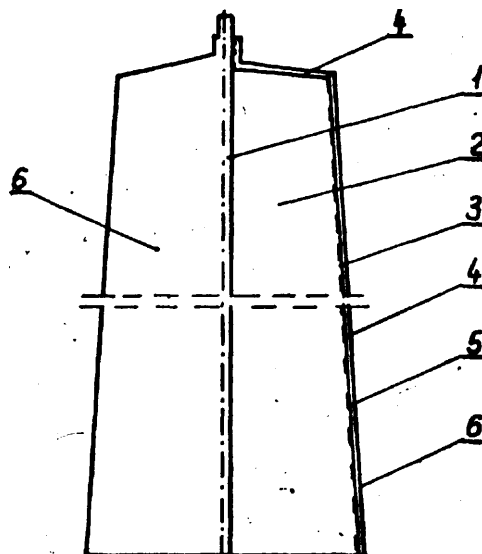
Spółdzielnia Inwalidów im. Gen. K. Świerczewskiego, Kędzierzyn-Koźle, Polska /Oskar Mikoda/.

Świeca

Przedmiotem wzoru jest świeca spełniająca rolę świecy - pochodni, która może być osadzona w odpowiednim uchwycie ceramicznym lub kandelabrze.

Świeca według wzoru charakteryzuje się tym, że na powierzchni stożkowej /3/ trzonu

/2/ utworzonego z parafiny nałożona jest lignina /4/, a całość pokryta jest cienką warstwą /6/ kolorowej parafiny. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

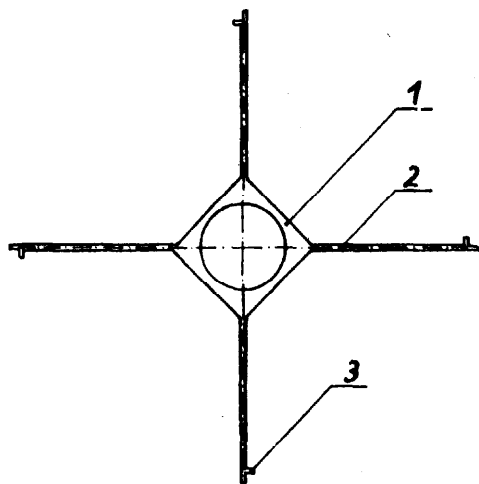
D01B W. 76226 85 12 23

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska /Władysław Rynduch, Zdzisław Żywiczka, Henryk Smarzyński, Jan Kałmucki/

Bęben maszyny trzepiącej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uzysku włókna długiego ze słomy lnianej.

Bęben maszyny trzepiącej zawiera noże /3/ trzepiące, które mają kształt katownika równomiernego i zamocowane są do czterech ramion /2/ usytuowanych względem siebie pod kątem prostym. Bęben służy do oczyszczania słomy lnianej z paździerz i innych niewielkich domieszek w celu uzyskania włókna. /1 zastrzeżenie/

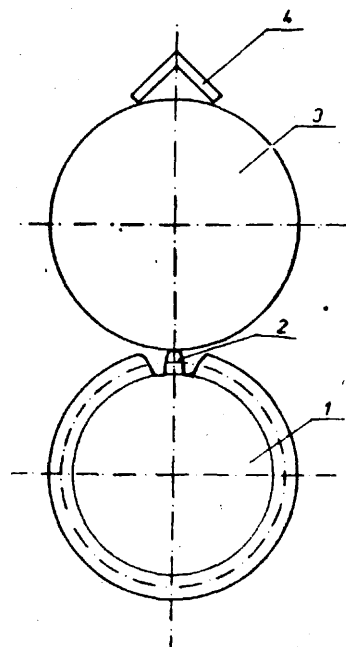


D01B W. 76266 85 12 27

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska /Władysław Rynduch, Krystyna Biskupska/

Mieślarka do wydobywania włókna ze słomy lnianej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia pracy mieślarki.



Mieślarka według wzoru charakteryzuje się tym, że w ostatniej parze walców międlących ma dolny walec /1/ uzębiony oraz górny walec /3/ gładki, a nad górnym walcem /3/ znajduje się listwa /4/ zgarniająca.
/1/ zastrzeżenie/

D01H W. 76313 85 12 31
B65H

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych
"Polmatex-Majed", Łódź, Polska /Ryszard Napora/

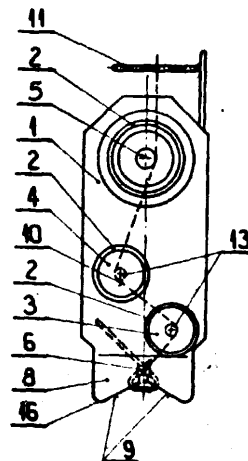
Urządzenie naprężające nitkę wraz z ła-
czem balonu w maszynach włókienniczych,
zwłaszcza w przewijarkach przędzy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie regulacji naprężenia nitki i doprowadzania jej do urządzenia naprężającego.

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z jednolitego, korpusu /1/, odgiętego do góry w swej przedniej części /8/ i zaopatrzonego w trzy gniazda /2/, otoczone pierścieniomymi wzniosami oraz przymocowa-

nego do tego korpusu, łoża balonu.

/4/ zastrzeżenia/



DZIAŁ 1

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE

ZESPOLONE

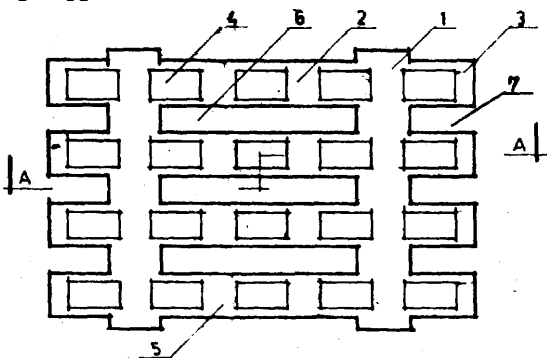
E01C W. 75569 85 09 17

Paweł Beling, Andrzej Dulniak, Jerzy Stępień, Marek Grzelak, Włocławek, Polska /Paweł Beling, Andrzej Dulniak, Jerzy Stępień, Marek Grzelak/.

Płytki zwłaszcza parkingowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności płytki, zwłaszcza parkingowej przy zapewnieniu prostej technologii jej wytwarzania.

Płytki według wzoru użytkowego ma dwa dźwigiary /1/ ułożone obok siebie i połączone wewnętrznymi zębami /2/, na których przedłużeniu są ułożone zewnętrzne zęba /3/, przy czym na górnej powierzchni wspomnianych zębów i dźwigarów są umiejscowione występy /4/.



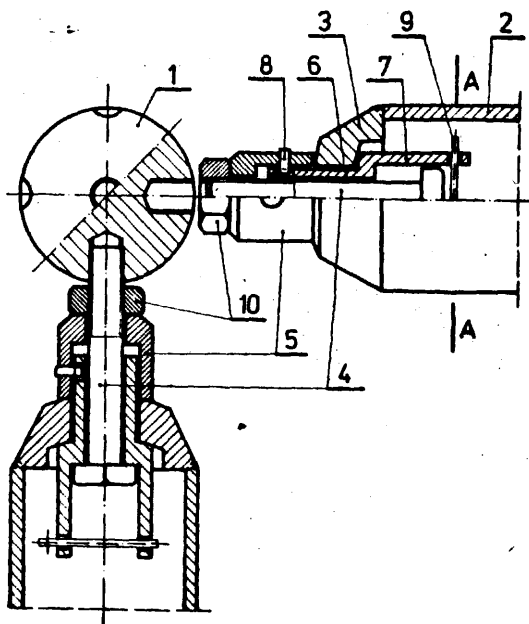
E04B W. 76243 85 12 23

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska /Zbigniew Mandera, Aleksander Razowski/.

Węzeł konstrukcji prętowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie o» pracowania konstrukcji węzła do rozbiernych strukturalnych konstrukcji prętowych umożliwiające pełną regulację długości montażowej oraz zapewniającego łatwość montażu.

Łącznik śrubowy, służący do zamocowania w korpusie /1/ węzła przyspawanej do pręta /2/ końcówki /3/, ma postać śruby /4/ z łbem sześciokątnym, obrotowo sprzężonej z tuleją pokretną /3/ za pośrednictwem przeprowadzonej przez otwór w końcówce /3/ tulei zabierakowej



/6/. Tuleja sablerakowa /6/ ma kołnierz, którym opiera się o wewnętrzną powierzchnię końcówki /3/ oraz płaskie zabieraki /7/ o obejmujące łeb śruby /4/. Wymagane położenie ustala nakrętka kontrolująca /10/.
/2 zastrzeżenia/

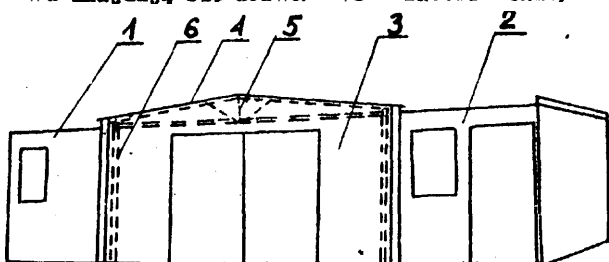
EO4H W. 76229 85 12 23

Okręgowe Przedsiębiorstwo Surowców Wtórnych "Wtórpol", Warszawa, Polska /Jerzy Włodarczyk, Jan Dęboczyk, Roman Mianowski/

Zestaw przenośnych pomieszczeń,
zwłaszcza magazynowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu cechującego się łatwym montażem i demontażem oraz funkcjonalnością.

Zestaw według wzoru użytkowego składa się z dwóch kontenerów /1/ i /2/, pomiędzy którymi znajduje się wiatra magazynowa /3/. Wiatra /3/ ma zadaszenie /4/ znajdujące się na konstrukcji kratowej /5/ opartej na słupach pionowych nośnych /6/. Pomiedzy wiatą /3/ i kontenerami /1/ i /2/ wewnątrz zestawu znajdują się drzwi. /1 zastrzeżenie/



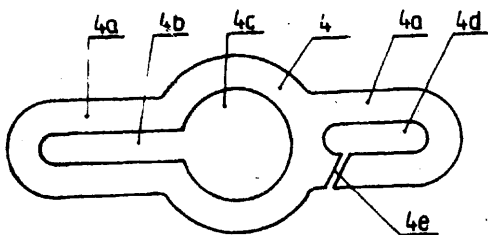
EO4H W. 76293 85 12 31

Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego Kraków, Polska /Janusz Dudek, Marian Wójcik Kazimierz Matuszewski, Eugeniusz Wolan/

Ogrodzenie przenośne dla stacji napowietrznych i wnetrzowych wysokiego napięcia

Celem wzoru jest opracowanie łatwego w wykonaniu i montażu ogrodzenia a w szczególności uproszczenie konstrukcji ogniwa.

Ogrodzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że ma łańcuch wykonany z łączonych wzajemnie ogniw /4/, które po środku mają otwór /4c/ z podłużnym wycięciem /4b/ w jednym z jego symetrycznych ramion /4a/ do sprężystego osadzania ich na stalowych słupkach, zaś drugie ramie /4a/ tego ogniwa /4/ ma podłużny otwór /4d/ z ukośną szczepliną /4e/ dla spinania kolejnych sąsiednich ogniw /4/ w miejscu podłużnego wycięcia /4b/.
/1 zastrzeżenie/



EO4H W. 77447 85 03 04

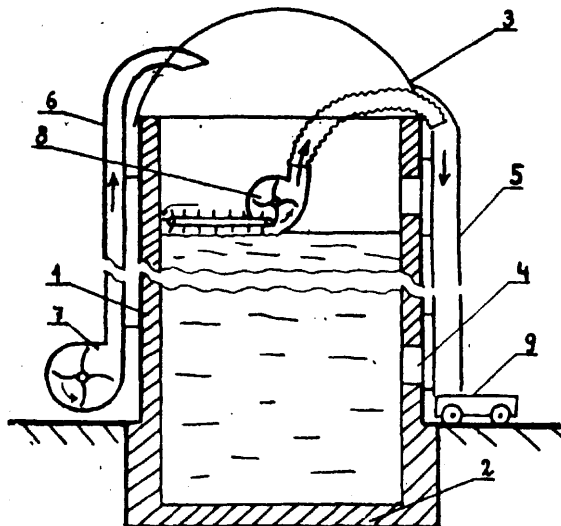
AO1F

Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego, Białystok, Polska /Leon Rybaczek/.

Silos wieżowy do kiszzonek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji silosu zapewniającego wysoką jakość kiszzonek.

Silos ma kształt cylindra /1/ zamkniętego od dołu płaskim dnem /2/, a od góry zadaszeniem /3/ w kształcie kopuły. Na ścianie bocznej ma okna wyladowcze /4/ usytuowane w jednym pionowym rzędzie, leżące naprzeciw rynny zsypowej /5/ przymocowanej do ścianki bocznej silosu /1/.
/2 zastrzeżenia/

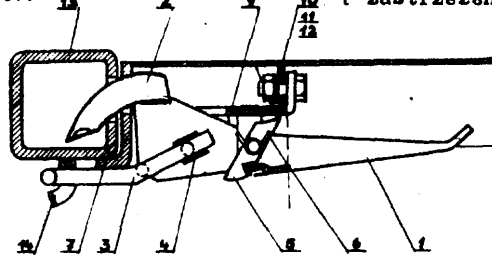


EO5C W. 76307 85 12 23
D62D

Warmińska Fabryka Maszyn Rolniczych "Agromet-Warfama", Dobrze Miasto, Polska /Jerzy Ryjewski/.

Zamek do spinania bocznych ścian skrzyń ładunkowych samochodów ciężarowych, zwłaszcza przyczep i wywrotek rolniczych

Zamek mający podstawę, dźwignię oraz zaczep zamocowany na słupku, charakteryzuje się tym, że składa się z dźwigni /1/ sztywno związanej z łukowatym rygłem /2/ wodzonym po promieniu wokół osi zamka i strzemiączka /3/ zamocowanego w obrotowej kostce /4/, a dodatkowo zabezpieczenie zamka stanowi zapadka /5/ sterowana sprężyną /6/, przy czym zamek mocowany jest do burty /7/ dwoma wychodzącymi z podstawy /9/ i wchodzącymi w wycięcie kątownika burty /7/ oraz za pomocą śruby /10/.
/1 zastrzeżenie/



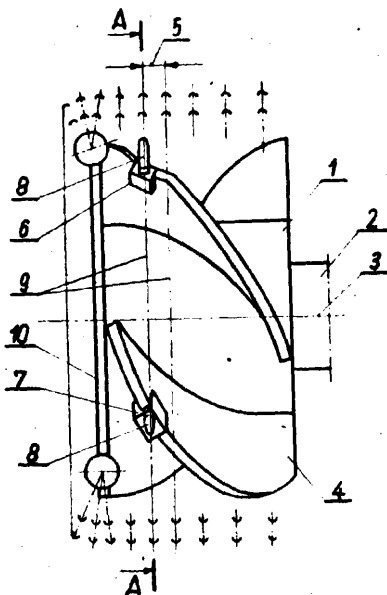
E21C W. 76235 85 12 23

Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe - Kopalnia Węgla Kamiennego "Rozbark", Bytom, Polska /Krystian Lipiński, Andrzej Dojko, Józef Kamiński, Arkadiusz Wolnicki, Zygmunt Jaromin, Bolesław Szymczyk, Hebryk Błaszczak/.

Organ urabiający kombajnu górniczego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie o» pracowania takiego organu urabiającego, aby możliwym było uzyskanie w określonych warunkach gorniozych i geologicznych najkorzystniejszego sortymentu urobku.

Organ ma noże /8/ osadzone w uchwytach ślimakowych płyt /4/ nawiniętych na walcowej powierzchni kadłuba /1/ organu. Uchwyty /6 i 7/ noży /8/, będących w danej linii skrawania, osadzone są na dwóch sąsiednich płytach /4/, niezależnie od ilości tych płyt. Przy założonym kierunku obrotu organu, wyprzedzający uchwyt /6/ jest wsunięty promieniowo w głąb ślimakowej płyty /1/, zaś uchwyt /7/, który po nim następuje jest wysunięty promieniowo poza obrys płyty /4/. Równocześnie odległości /5/ pomiędzy sąsiednimi liniami skrawania są tym większe, im większa jest odległość linii skrawania od ośrołka /10/ organu. /1/ zastrzeżenie/



E21C

W. 76263

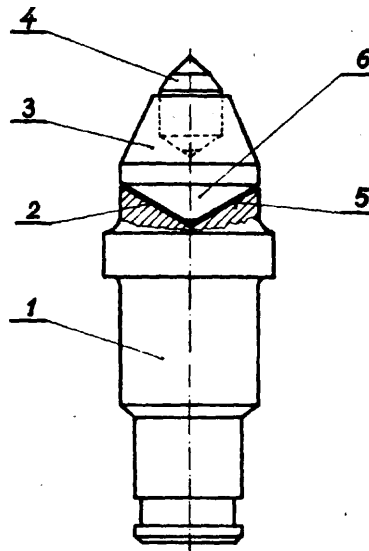
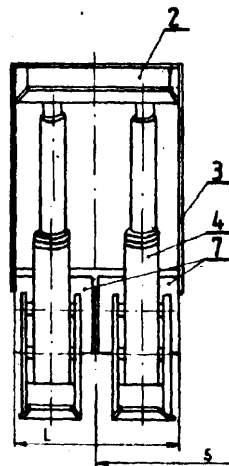
85 12 27

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice, Polska /Zenon Wasyleczko/.

Nóż obrotowy do kombajnów węglowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie odporności noża na uszkodzenia oraz ułatwienie jego regeneracji.

V nożu według wzoru użytkowego, w miejscu połączenia lutowniem /2/ części chwytowej /1/ z częścią roboczą /3/, część chwytowa /1/ ma stożkowe gniazdo /5/, w które wlutowany jest stożkowy czop /6/, stanowiący zakończenie części roboczej /3/ po przeciwnej stronie ostrza /4/. /1/ zastrzeżenie/



E21D

W. 76007

85 11 25

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska /Jerzy Cieślak, Ginter Grzesik, Zdzisław Marszycki, Zofia Chwieduk, Jacek Cholewa, Józef Bernat/.

Obudowa górnicza osłonowa lemniskatowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości wsypywania się zawalu do środka sekcji oraz przestrzeni pomiędzy ... kojami.

Obudowa górnicza osłonowa lemniskatowa zawierająca stropnicę podpartą co najmniej jednym stojakiem usytuowanym na spagnioy, a którą to stropnicą połączona jest przegubowo osłona odzawalowa, łącząca się ze spagnioy aa pośrednictwem wahaczy ustawionych jeden za drugim i zamocowanych przegubowo do spagnioy 1 odzawalowej osłony, charakteryzuje się tym, że na wahaczach tylnych ma zamocowane osłony /7/, przy czym sumaryczna szerokość /1/ tych osłon w danej sekcji jest nie większa od podziałki /8/ sekcji obudowy. /1/ zastrzeżenie/

DZIAŁ P

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

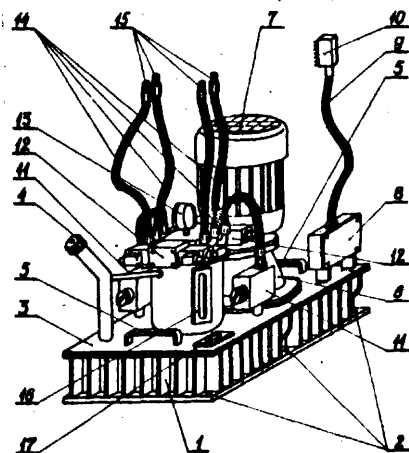
F01L W. 76205 85 12 19

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska
/Jerzy Bugajczyk, Roman Dembczyński, Andrzej Jabłoński/.Zblokowany zespół napędowy maszyny o napędzie hydraulicznym, zwłaszcza wtryskarki hydraulicznej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu napędowego stanowiącego wyraźnie wyodrębnioną, łatwo rozłączną i łatwo przenośną część maszyny.

Zblokowany zespół napędowy maszyny o napędzie hydraulicznym, zwłaszcza wtryskarki hydraulicznej charakteryzuje się tym, że wszystkie elementy zespołu napędowego są zablokowane w sposób trwały i rozłączny. Elementy te utwierdzone są za pomocą śrubowych elementów złącznych na powierzchni wzmocnionej pokrywy /3/ zbiornika oleju /1/, mającego postać płaskiego prostopadłościanu o podstawie prostokątnej wzmocnionej przez uzebrzenie ścian bocznych. Podstawa zbiornika oleju /1/ zaopatrzona jest w otwory montażowe /2/ do mocowania w maszynie. W narożu pokrywy /3/ zbiornika oleju /1/ umieszczono kroploszczelną puszkę elektryczną /8/ z wielożyłowym kablem /9/ zakończonym wielostykową wtyczką /10/, a na brzegu przeciwnych boków po jednym transportowym uchwyście /5/. W narożu pokrywy /3/ umieszczono w odpowiednim otworze przezierny, podłużny okienkowy wskaźnik poziomu oleju /17/. Na pokrywie /3/ umieszczono także rozdzielacze hydrauliczne z wyprowadzonymi zeń parami przewodów hydraulicznych /14/.

/I zastrzeżenie/



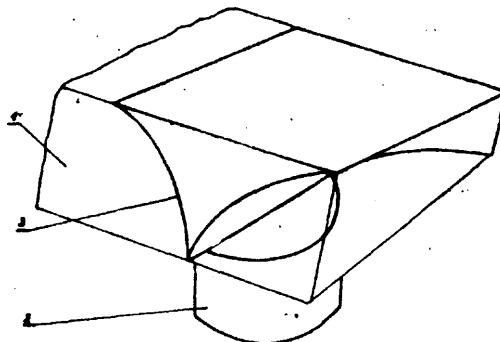
F01P W. 76196 85 12 20

Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT",
Warszawa, Polska /Janusz Dednarowski/Kierownica powietrza dmuchawy silnika spalinowego z zapłonem iskrowym

Celem wzoru użytkowego jest opracowania kierownicy powietrza dmuchawy zapewniającej rozdzielenie strumieni powietrza na równoległe strugi przemieszczające się bez zaburzeń w kierunku wlotu rury ssącej dmuchawy.

Kierownica charakteryzuje się tym, że ma kształt wyciętego klina /3/, który umieszczony jest w kanale /1/ nad wlotem do rury ssącej /2/.

/I zastrzeżenie/



F16D W. 76276 85 12 28

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina,
Kraków, Polska /Ryszard Tarka/.Hmulec zaciskowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji hamulca zaciskowego

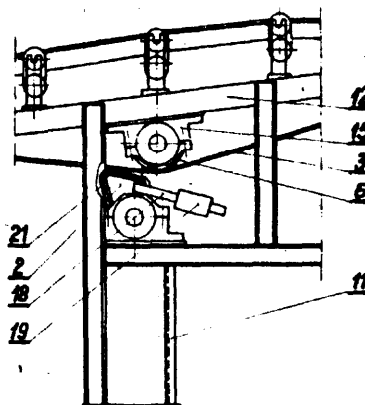


Fig.1

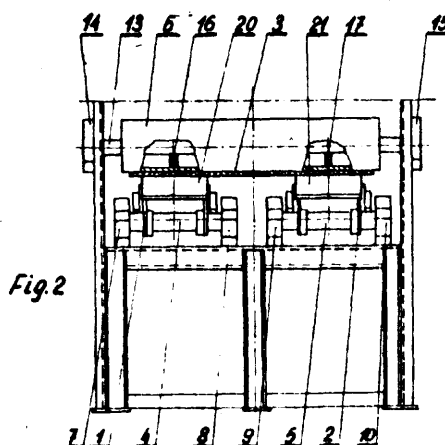


Fig.2

do zabezpieczania przed cofaniem taśmy transporterowej wraz z nadawą przenośnika taśmowego.

Hamulec zaciskowy według wzoru użytkowego ma dwa niezależne od siebie mimośrodowe zaciskacze /1 i 2/ o regulowanej przeciwcieżarce /19/ siły docisku, usytuowane pod dolną trasą taśmy transporterowej /3/ na ranie wsporczej /11/, połączonej sztywno z ramą /12/ przenośnika taśmowego, które współpracują w momencie hamowania z bębnum oporowym /6/ usytuowanym pomiędzy dolną a górną trasą taśmy transporterowej /3/ przy czym zaciskacze /1 i 2/ mają wymienne wkładki /20 i 21/ i są osadzone na dwóch niezależnych osiach wahliwych /4 i 5/, a bęben oporowy /6/ zaopatrzony jest w zęba /16 i 17/, które umiejscowione są w osiach zaciskaczy /1 i 2/.

/1 zastrzeżenie/

F16H

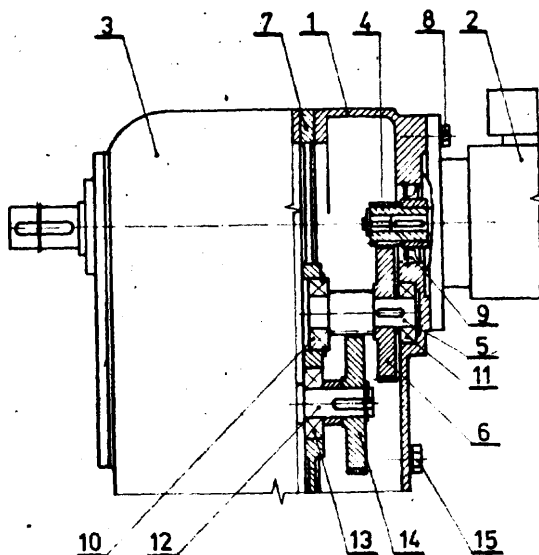
W. 76224

85 12 23

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych - Oddział Motoreduktorów i Reduktorów, Bielsko-Biała, Polska /Tadeusz Danel, Janusz Zemanek, Franciszek Zabagło, Włodzimierz Walaszczyk, Adam Bajtlik/.

Motoreduktor czterostopniowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji motoreduktora czterostopniowego o skróconym znacznie wymiarze wzdłużnym eliminującej konieczność produkowania odrębnych dwóch wielkości motoreduktorów.



Motoreduktor ma wewnątrz elementu /1/ łączącego bezpośrednio silnik napędowy /2/ z układem reduktorowym dwa stopnie przełożenia z których jeden jest stopniem wejściowym motoreduktora trzystopniowego /3/, a drugi - stopniem wejściowym całego motoreduktora. Zębny /4/ pierwszego stopnia motoreduktora oraz czterostopniowego jest osadzony na wale silnika napędowego /2/, a zębny /5/ drugiego stopnia całego motoreduktora wraz z kołem zębatym /6/ stopnia pierwszego jest ułożyskowany z jednej strony przez łożysko /10/ w elemencie pośrednim /7/ motoreduktora trzystopniowego /3/, zaś z drugiej strony przez łożysko /11/ w elemencie /1/ łączącym bezpośrednio silnik napędowy /2/ z układem reduktorowym.

/1 zastrzeżenie/

F23K

W. 76316

85 12 31

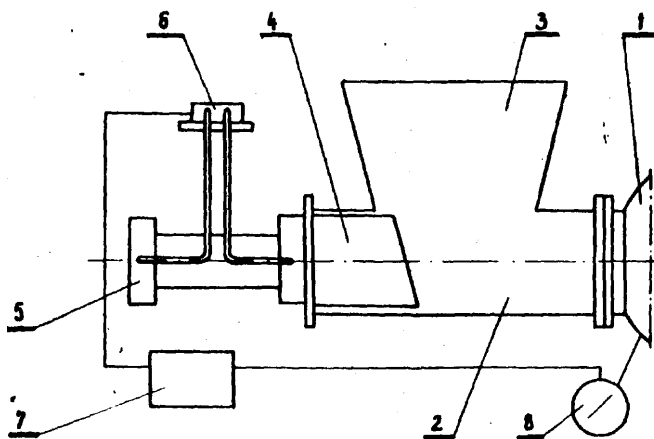
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska /Łukasz Wesierski, Stanisław Zdrodowski, Jan Gładki/.

Urządzenie do dozowania rozdrobnionego paliwa stałego do kotła

Celem wzoru jest skonstruowanie urządzenia doprowadzającego paliwo do kotła w sposób automatyczny, w zależności od ciśnienia pary w kotle.

Urządzenie według wzoru ma zasobnik paliwa /3/ zainstalowany na dozowniku /2/ zamocowanym bezpośrednio na kotle /1/ w dozowniku /2/ usytuowany jest suwliwie zabierak /4/ połączony z tłoczyskiem siłownika pneumatycznego /5/ współpracującego z zaworem rozdzielającym /6/. Cewki zaworu są połączone elektrycznie poprzez sterujący układ modulacji czułości /7/ ze stykami manometru kontaktowego /8/ zainstalowanego na kotle /1/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ O

FIZYKA

GO1B

W. 76026

85

11 28

Dąbrowska Fabryka Obrabiarek "PONAR-DEFUM", Dąbrowa Górnicza, Polska /Jerzy Szymocha/.

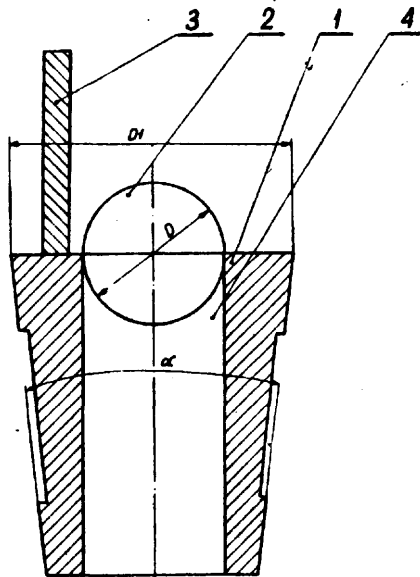
Przyrząd do pomiaru położenia otworów stożkowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu umożliwiającego szybki

bki pomiar położenia otworów stożkowych usytuowanych pod kątem do płaszczyzny odniesienia, a w szczególności pomiaru odległości osi otworu stożkowego na danej średnicy tolerowanej od płaszczyzny odniesienia.

Przyrząd do pomiaru położenia otworów stożkowych składa się ze stożkowej tulejki /1/ zaopatrzonej w uchwyt /3/, mającej w otworze /4/ umieszczoną pomiarową kulkę /2/, wciśniętą do połowy swojej średnicy /b/, przy czym kąt /α/ stożkowej tulejki jest równy

kątowi stożka badanego stożkowego otworu, zaś większa średnica zewnętrzna /D1/ stożkowej tulejki /1/ jest równa wartości wymiaru średnicy badanego stożkowego otworu. /1 zastrzeżenie/



G01B

W. 76225

85 12 23

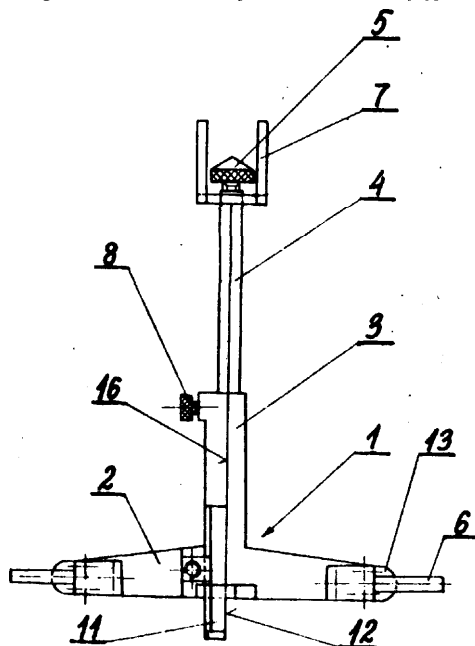
B23Q

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska /Marek Rożniata/.

Przyrząd do określania pozycji i pomiaru rowków wpustowych w procesie ich wykonywania

Wzór użytkowy rozwiązuje problem dokładnego i szybkiego wyznaczania pozycji rowków wpustowych wykonywanych w otworach części maszynowych.

Przyrząd według wzoru zbudowany jest z korpusu /1/ o kształcie litery "T", który to korpus ma podstawę /2/ i trzon /3/. W o-



siowym otworze trzonu osadzony jest suwak /4/ zakończony łopatką dociskową /5/, przy czym w osi trzonu /3/ i suwaka /4/ utworzony jest wskaźnik trasy /16/, równoległy do płaszczyzny bazowej przyrządu wyznaczonej położeniem łopatek dociskowych /6/ osadzonych w pobliżu końcówek podstawy /2/ korpusu /1/ oraz podtrzymki /7/ osadzonej w pobliżu końcówki suwaka /4/. /3 zastrzeżenie/

G01F

W. 75939

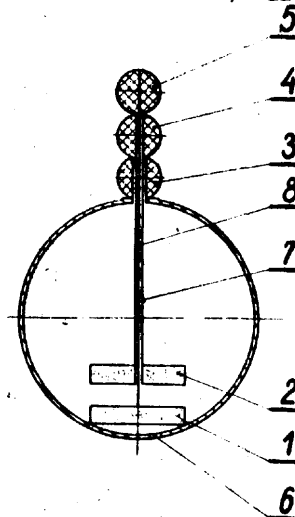
85 11 15

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego. "PZL-Świdnik", Świdnik, Polska /Antoni Muszyński/.

Wskaźnik pływakowy, w szczególności do wskazywania stanu całkowitego napełnienia zbiornika oraz do wskazywania rezerwy cieczy w zbiorniku, zwłaszcza w zbiorniku na pestycydy aparatury ULV smigłowca Mi-2

Wskaźnik pływakowy charakteryzuje się tym, że ma wskaźnik odniesienia /3/ zamocowany na stałe do zbiornika /6/, wskaźnik roboczy /4/ połączony z pływakiem górnym /2/ poprzez rurkę /7/ oraz wskaźnik rezerwy /5/ połączony z pływakiem dolnym /1/ poprzez rurkę /8/ umieszczoną wewnątrz rurki /7/, przy czym przy opróżnionym zbiorniku /6/ wskaźnik /3/, /4/ i /5/ są usytuowane jeden na drugim w osi symetrii zbiornika.

/1 zastrzeżenie/



G01F

W. 76238

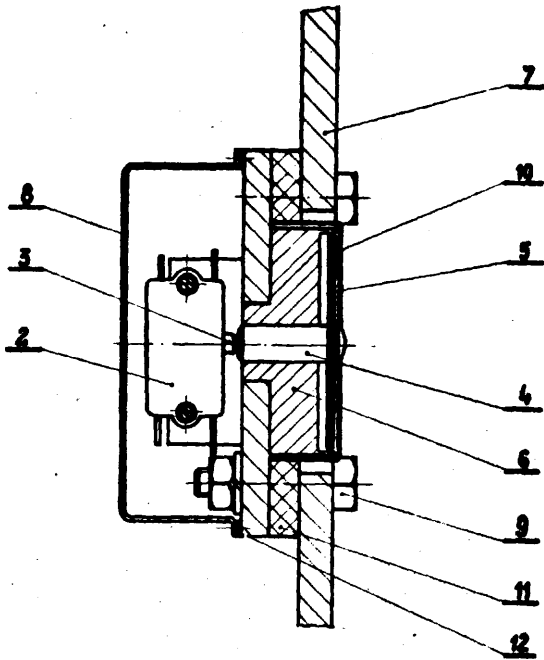
85 12 23

Kombinat Budowlany, Skarżysko-Kamienna, Polska /Janusz Kałużyński/.

Urządzenie do sygnalizowania poziomu drobnopięknych materiałów sypkich w zbiornikach

Celem wzoru jest opracowanie niezawodnej konstrukcji urządzenia sygnalizującego.

Urządzenie składające się z kilku czujników membranowych umieszczonych na różnych poziomach płaszczyzny zbiornika i sygnalizatorów umieszczonych w kabinie operatorów charakteryzuje się tym, że czujnik membranowy ma wyłącznik krańcowy /2/, którego dźwignia /3/ współpracuje ze sworzniem /4/ membrany /5/ osadzonej swobodnie w korpusie /6/. Korpus /6/ jest umieszczony w okienku płaszczyzny zbiornika /7/. /1 zastrzeżenie/



G01L

W. 76278

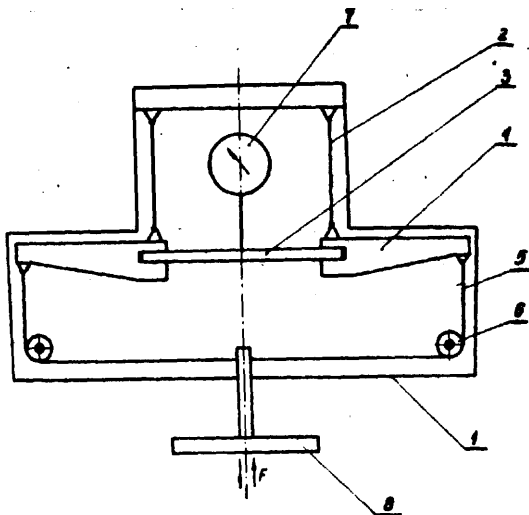
85 12 28

Zakłady Teleelektroniczne "Telkom-Tal-a", Bydgoszcz, Polska /Lucjan Smogulecki/.

Głowica do pomiaru sił

Wzór rozwiązuje zagadnienia opracowania głowicy zapewniającej pomiar rzeczywistej wielkości siły łączenia i rozłączania siłą.

Głowica według wzoru charakteryzuje się tym, że mechanizm pomiarowy stanowi, współpracująca ze wskaźnikiem /7/ sprężyna /3/ mająca na końcach sztywne wsporniki /4/ przytwierdzone za pomocą giętkich cięgna /2/ do obudowy /1/, przy czym obydwa wsporniki /4/ połączone są między sobą giętkim cięmnem /5/ przechodzącym przez rolki /6/ również zamocowane do obudowy /1/, zaś do tej części cięgna /5/ która znajduje się między rolkami /6/ zamocowany jest uchwyt /8/. /1/ zastrzeżenie,



G01N

W. 76262

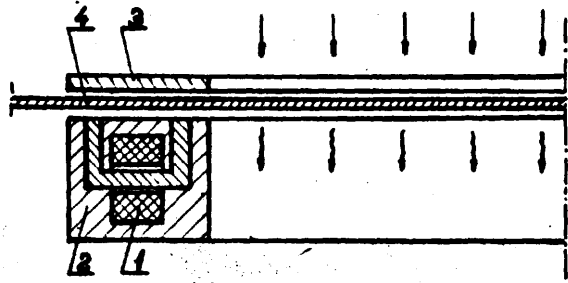
85 12 27

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska /Wojciech Szmelter, Krzysztof Gniotek/

Uchwyt do mocowania płaskich wyrobów włókienniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu umożliwiającego mocowanie wyrobów o dużej powierzchni bez konieczności zwiększania masy uchwytu.

Uchwyt jest wyposażony w elektromagnes /1/ zamocowany w pierścieniu /2/ z materiału niemagnetycznego, równomiernie na jego obwodzie. Nad pierścieniem jest usytuowana, współosiowo z pierścieniem /2/, zwora magnetyczna /3/ w kształcie pierścienia, której średnica zewnętrzna jest równa średnicy zewnętrznej pierścienia /2/, zaś średnica wewnętrzna zwory /3/ jest równa średnicy wewnętrznej tego pierścienia. /1/ zastrzeżenie/



G01R

W. 76264

85

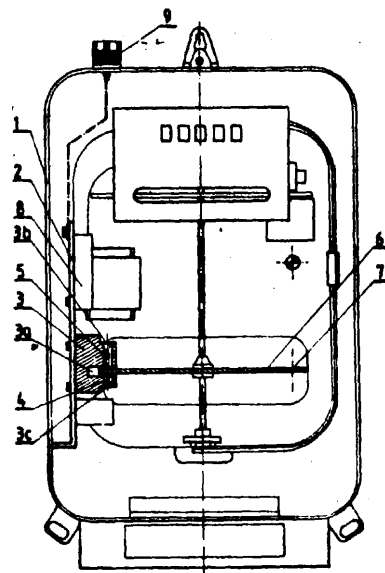
12 27

Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG" Katowice, Polska /Jacek Kapuściak, Henryk Muzykowski, Ryszard Makola, Jan Szczucki, Andrzej Masłowski/

Przystawka pomiarowa zwłaszcza do licznika energii elektrycznej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przystawki pomiarowej do zdalnego pomiaru zużycia energii elektrycznej.

Przystawka pomiarowa ma, źródło światła /4/ i fotodetektor /5/, umieszczone wspólnie wewnątrz dwudzielnego kanału /3b, 3a/, wykonanego w profilowanej obejmie /3/. Promień światła pada do kanału /3b, 3a/ obejmą /3/ jest zamocowana w szczelinie /3a/, obejmującą obrotowo licznikowej tarczy /6/, w której wykonany jest przełotowy otwór /7/. Profilowana obejmą /3/ przymocowana jest do wspornika



/2/ przytwierdzonego wewnątrz obudowy Licznika do dłuższego boku obudowy. Przyставка pomiarowa przeznaczona jest do współpracy z

licznikami energii elektrycznej czynnej i biernej, zarówno jednofazowymi, jak i trójfazowymi. /1/ zastrzeżenie/

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

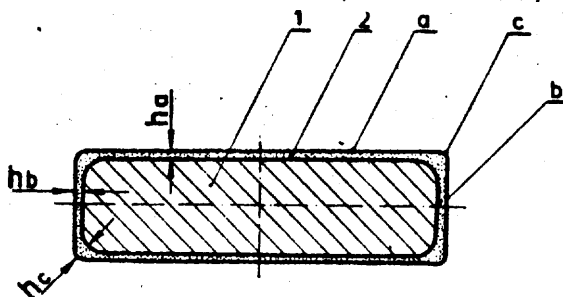
H01B W. 76256 85 12 27

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska; Fabryka Kabli im. M. Buczka, Ożarów Mazowiecki, Polska /Tadeusz Prajsnar, Stanisław Szmyd, Stanisław Pietrzela/.

Drut na pancerze do kabli

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie drutu zapewniającego poprawne zawiązanie drutu w spiralny pancerz kabla.

V przekroju poprzecznym drut ma kształt prostokątny z zaokrąglonymi narożnikami /o/, aa których ma pogrubioną warstwę powłoki cynkowej w stosunku do grubości powłoki cynku na Jego powierzchniach płaskich /a 1 b/. /1 zastrzeżenie/

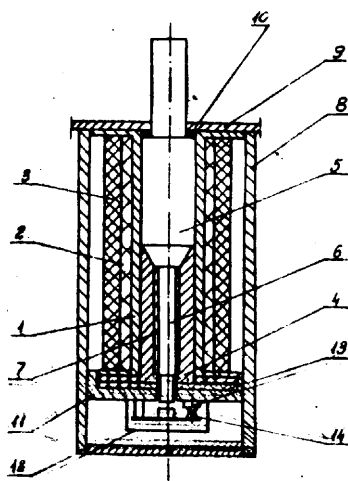


H01F W. 76217 85 12 23

Wojskowy Instytut Higieny i Epidemiologii, Warszawa, Polska /Sławomir Odolak/.

Elektromagnes

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie elektromagnesu umożliwiającego utrzymanie rdzenia ruchomego przy poborze prądu o niskim natężeniu.



Elektromagnes zawiera szpulę /1/, na którą jest nawinięte uzwojenie cewki /2/ i uzwojenie cewki podtrzymania /3/. Szpula /1/ z cewkami /2. 3/ obudowana jest magnetycznym /8/. Cewka podtrzymania /3/ jest zbrojona mikroprzełącznikiem /12/ którego styk ruchomy /14/ współpracuje z pociągaczem /6/, który stanowi zakończenie rdzenia ruchomego /5/. Elektromagnes znajduje zastosowanie przy blokowaniu mechanizmów zwłaszcza mechanizmów zamykania i otwierania drzwi. /2 zastrzeżenie/

H01J W. 76140 85 12 12

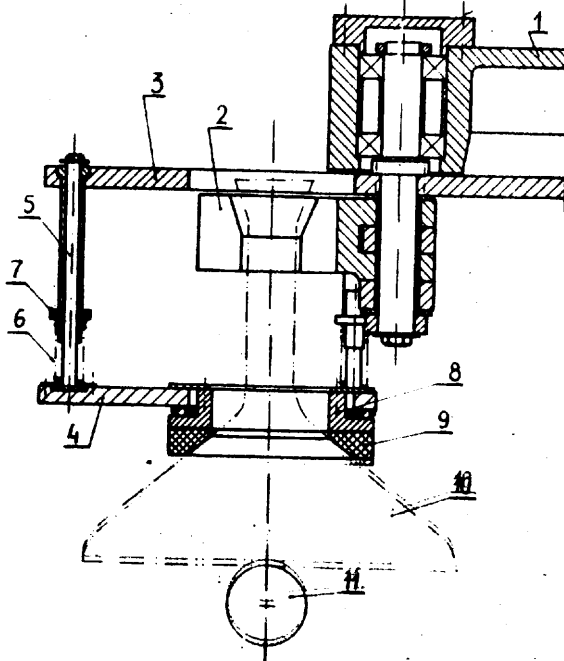
Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor", Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno, Polska /Jacek Wodzicki, Tadeusz Han, Jerzy Matysiak, Marek Kucia/.

Przenośnik stożka kineskopu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przenośnika, która zapewniłaby prawidłowe dokonanie procesu obróbki stożka.

Przenośnik charakteryzuje się tym, że ma do ruchomego ramienia /1/ przymocowaną płytę górną /3/ połączoną z płytą dolną /4/ za pomocą trzech prowadnic /3/, wyposażonych w sprężyny /6/ i nakrętki /7/. Do płyty dolnej przymocowane jest łożysko pływające /8/ z pierścieniem dociskającym /9/. Przenośnik stożka kineskopu służy do przenoszenia stożka z jednego stanowiska roboczego na drugie i przytrzymywania stożka na stanowisku roboczym w czasie procesu obróbki.

/1/ zastrzeżenie/

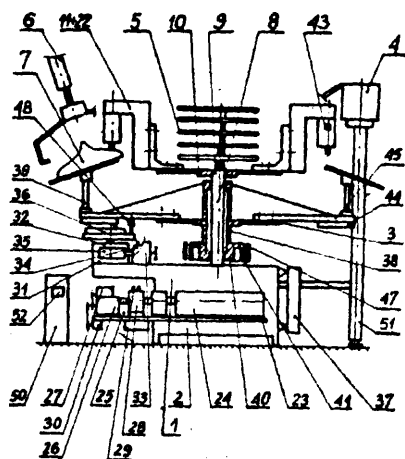


H01J W. 76250 85 12 27

Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor",
Zakład Kineskopów Monochromatycznych, Pia-
seczno, Polska /Szczepan Russek, Bogumił
Zalewski/.

Urządzenie do wtapienia anod

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia do wtapienia anod w stożki kineskopowe, które umożliwiałyby płynne przemieszczanie stołu roboczego oraz zapewniałyby dokładne pozycjonowanie stołu przy jednoczesnym ułatwieniu dostępu do tablicy sterowniczej, instalacji doprowadzającej, sterownika i dozownika anod.



Podstawa /2/ urządzenia wyposażona jest w słup /8/, na którego górnym końcu /9/ jest zamocowana sztywna turoza /10/ ze stanowiskami roboczymi /11/ - /22/ i blokadami elektrycznymi /43/. Poniżej tarczy /10/ osadzona jest obrotowo tuleja /38/, na której podwieszony jest bęben /ko/ hamulca /41/ oraz stół ruchomy /3/ ze wspornikami stożków kineskopowych /39. Stół ruchomy /3/ obracany jest przez krzykowy zespół napędowo-blokujący /36/.

/t zastrzeżenia/

H02G W. 76231 85 12 23

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska /A-
dam Rynkowski, Krzysztof Gapski, Roman Demb-
czyński/

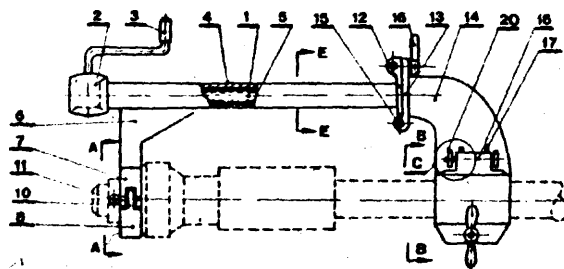
Wciągarka prefabrykowanych głowic kablowych jednożyłowych kabli elektroenergetycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wciągarki usprawniającej proces wciągania lub ściągania głowic kablowych z końcówek jednożyłowych kabli elektroenergetycznych w warunkach polowych.

Wciągarka składa się z pociągowej śruby /1/, zaopatrzonej na wolnym końcu w napędzającą przekładnię kątową /2/ z korbą ręczną

/3/ r a przekładnia kątowa jest osadzona na pochwie /4/, mającej osiowe podłużne wycięcie /5/, w którym osadzone jest sumiśnię /6/, zakończone pierścieniem otwierającym jarzmem /7/, mającym ruchomy półpięścienny element /8/, osadzony w zawiasie 1 utwierdzone w labiryntowym zamku /10/ przy pomocy przetykowego sworznia /11/. Drugi koniec pociągowej śruby /1/ jest utwierdzone w ułożyskowaniu ciernym w stopie /12/ pochwy /4/ umocowanej do podstawy /13/ uchwyty /14/, przy pomocy zawiasu /15/ zamykanego w stanie złożonym przez śrubowy zaczepek /16/.

/2 zastrzeżenia/



H02G W. 76232 85 12 23

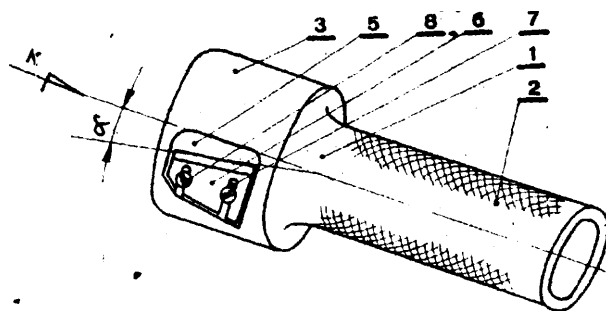
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska /Ro-
man Dembczyński, Krzysztof Gapski, Adam Ryn-
kowski/.

Ostrzynka końcówki jednożyłowego kabla elektroenergetycznego wysokiego napięcia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ostrzynki pozwalającej na usprawnienie wykonywania w warunkach polowych zabiegu fazowania ozoła obnażowej warstwy izolacyjnej kabla elektroenergetycznego w procesie jego przygotowywania do osadzenia na nim głowicy kablowej.

Ostrzynka ma przelotową grubościenną tuleję /1/, na zewnętrznej powierzchni której jest nacięte moletowanie /2/. Włotowa część rękójści jest ukształtowana w postać głowicy /3/ o powiększonej średnicy, mająca wewnątrz ukształtowany stożkowy otwór o powiększającej się ku włotowi średnicy, a na zewnętrznej tworzącej głowicy jest wykonane wyfrezowanie /5/, w którym jest osadzony nastawny nóż /6/ mający dwa podłużne wycięcia /7/ do regulacji jego posadowienia

■ ■ ■ / wyfrezowanie /5/. /1 zastrzeżenie/



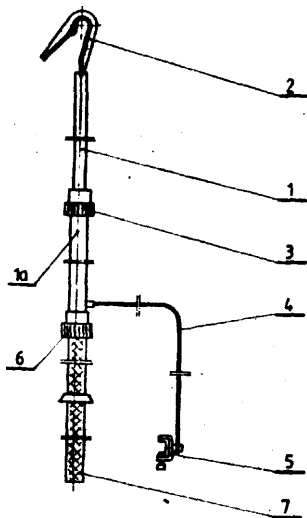
H02G W. 76292 85 12 31

Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego.
Kraków, Polska /Kazimierz Matuszewski, Ja-
nusz Dudek, Eugeniusz Wolan, Marian Wójcik/.

Urządzenie do uziemiania i wyrównywania potencjału w sieciach elektroenergetycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukowania takiego urządzenia umożliwiającego poprawę warunków bezpieczeństwa pracy i warunków eksploatacyjnych.

Zgodnie z **wzorem** metalowy drążek /1/ z zamocowanym zaciskiem fazowym /2/ oraz metalowy przedłużacz /1a/ z linką uziomową /4/, zakończoną imadłowym zaciskiem uziomowym /5/, stanowią rurki aluminiowe i są zakończone od dołu złączkami /3, 6/ wtykowo gwintowanymi, służącymi do łączenia drążka /1/ z przedłużaczem /1a/ i łączenia jego z drążkiem izolacyjnym /7/. /1 zastrzeżenie/



H02G

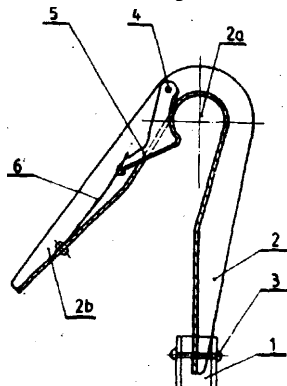
W. 76294

85 12 31

Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego, Kraków, Polska /Kazimierz Matuszewski, Marian Wójcik, Janusz Dudek, Eugeniusz Wolan/.

Zatrząskowy zacisk fazowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zatrząskowego zaci-



sku fazowego do szyn okrągłych lub gołych przewodów elektroenergetycznych.

Zgodnie z **wzorem** zacisk ma hakowaty zaop /2/ w kształcie odwróconej litery "V" z półkolistym gniazdem /2a/, a w płaszczyźnie osi promienia tego gniazda jest ułożony obrotowo na sworzniu /4/ zaciskacz /5/, współdziałający z płaską sprężyną /6/, zamocowaną na swobodnym końcu /2b/ tego zaczepu. /1 zastrzeżenie/

H04M

W. 76233

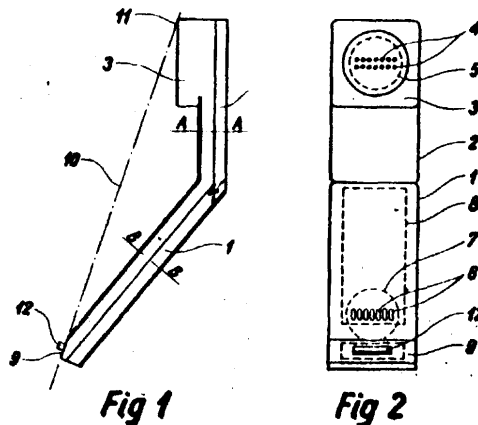
85

12 31

Tadeusz Bira, Warszawa, Polska /Tadeusz Bira/.

Unifon

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji unifonu, która umożliwiłaby umieszczenie wszystkich układów: przyzywowego, zgłoszeniowego i realizującego połączenie foniczne w jednej obudowie.



Obudowa unifonu ma postać płyty, której część dolna /1/ jest załamana w stosunku do części górnej /2/ pod kątem $\alpha = 145 - 150^\circ$. Ponadto część dolna /1/ obudowy jest zaopatrzona w powierzchnię ściętą /9/, równoległą do płaszczyzny /10/, przechodzącej przez wierzchołek /11/ występu /3/ części górnej /2/, w którym jest umieszczona wkładka słuchawkowa /5/. Na ściętej powierzchni /9/ znajduje się przycisk /12/ przełącznika układu przyzywowego i układu realizującego połączenie foniczne. W dolnej części obudowy /1/ znajduje się ponadto szereg podłużnych otworów /6/, pod którymi umieszczona jest wkładka mikrofonowa /7/. /2 zastrzeżenie/

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 20/1986

Kr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
250498	C07D	26
251711	F16H	50
251837	A63H	3
252211	B61F	16
252287	B63H	17
252363	B01D	4
252429	B63G	17
252447	B65G	18
252448	B07B	6
252449	B61B	16
252485	G01N	56
252486	B01D	4
252490	H01G	63
252496	B66C	21
252497	B65H	20
252499	B66C	21
252513	B65G	18
252514	B66F	22
252533	B65D	17
252545	B65H	20
252548	C09D	34
252549	C23F	37
252550	C08L	33
252551	C08J	32
252552	B60P	16
252553	B66C	21
252554	C12N	36
252555	F23D	51
252556	F28D	53
252557	B25C	13
252558	F24F	52
252561	C22C	37
252566	G01K	55
252567	G01R	57
252569	H04M	69
252570	H01F	63
252571	B60C	15
252572	F16K	51
252573	H03H	68
252577	F24F	52
252580	C04B	24
252581	C04B	24
252582	C04B	24
252583	C04B	24

Nr zgłoszenia	Int. Cl	Strona
1	2	3
252586	E02F	40
252588	B03B	6
252589	G08C	62
252591	C07C	25
252596	C07C	25
252597	C08L	33
252598	C08G	32
252599	G06F	60
252601	B23K	10
252606	B23K	11
252607	G05D	59
252610	H02P	67
252611	B28B	14
252612	E21D	45
252613	E21D	45
252615	G11B	63
252616	F16F	50
252617	G01B	54
252618	G06F	61
252619	B23K	11
252620	F16D	50
252627	B02C	6
252634	F15D	9
252635	B21G	8
252637	E21F	47
252638	B65G	18
252639	F27D	53
252640	C09J	35
252642	B21B	8
252643	G01N	56
252644	B29D	14
252646	G01B	54
252647	H02H	66
252648	G05F	60
252650	B28B	14
252651	C25D	38
252654	B24B	12
252655	C07C	25
252656	C07J	32
252657	C07J	32
252658	G01N	56
252665	H01H	63
252666	H01L	64
252668	E21D	46

1	2	3
252671	B08B	7
252675	B23P	11
252676	C21D	36
252677	B65G	18
252678	A21C	1
252679	C02F	23
252680	A01K	1
252681	C22B	37
252683	D01H	38
252684	H03K	68
252685	B21C	42
252686	B21C	42
252688	G08C	62
252690	E210	46
252691	B29H	15
252692	B01I	4
252693	B01D	5
252694	B24B	12
252695	H02G	65
252696	G01N	56
252697	B21C	8
252700	B21D	46
252701	C09D	34
252703	F23D	52
252705	B65G	19
252709	B07B	7
252710	B65G	19
252711	F16B	49
252715	G01N	57
252716	A61K	3
252719	H01S	65
252727	B24B	12
252731	E21C	42
252732	E21C	43
252736	B22D	8
252738	F03G	48
252747	B21D	46
252749	E21F	47
252753	H01H	64
252755	F15B	49
252758	G01R	58
252762	H04L	69
252763	G05	59
252764	G05B	59
252769	H05B	71
252778	F24H	52
252779	G05D	60
252780	G01N	57

1	2	3
252781	E01C	39
252782	E01C	39
252783	E01C	40
252786	F28D	53
252787	C09G	3
252789	C09G	35
252792	C21B	36
252793	E04B	41
252795	B03D	6
252796	B65H	20
252798	D23Q	12
252811	G05F	60
252812	H03K	68
252813	H02	66
252816	G09B	62
252819	G08B	61
252824	H03F	67
252825	A61K	3
252827	E02D	40
252830	H02M	67
252832	E21B	41
255040	B60C	16
255070 T	B07B	7
255148 T	C09F	34
255379 T	D21F	38
255686	A61M	3
256046	G01F	55
256172 T	C08G	32
256190 T	C02F	23
256216 T	G01B	22
256228 T	C01G	22
256232 T	C02F	23
256235 T	C08J	33
256245 T	C12G	35
256251 T	B22F	10
256258	H01H	64
256259	C07D	26
256278	B23B	10
256306 T	C08F	32
256391 T	C01G	22
256392 T	C01G	23
256440	C07D	26
256443	C07H	31
256470 T	C09B	33
256485	C07C	25
256491 T	C07C	25
256495 T	A61K	3
256509 T	G01D	54

1	2	3
256513 T	H04B	69
256523 T	H01M	65
256524 T	E020	40
256525 T	H02G	66
256546 T	G01R	58
256551 T	E04B	41
256554 T	G01N	57
256568 T	A01G	1
256575 T	H03K	68
256579 T	G01H	55
256599 T	D06P	39
256600 T	C09G	3
256611	B22D	9
256620 T	B24B	13
256624 T	B01D	5
256626 T	F16L	51
256634 T	B02B	5
256640 T	B25J	13
256641 T	A47J	2
256652 T	B65G	19
256661	B22D	9
256662 T	A23B	2
256678 T	H02H	66
256757	C07D	27
256901	H04M	70
256936	IIO4M	70
256938	C07D	27
256939	C07D	28
256940	C07D	28

1	2	3
256941	C07D	28
256988	E21C	43
256989	E21C	43
256990	E21C	44
256991	E21C	44
257172	C21I	36
257345	B23K	11
257385	C07D	29
257386	C07D	29
257440	C07D	29
257441	C07D	30
257562	E21D	47
257574	C09K	35
257589	E04C	41
257601	A23L	2
257627	O12P	36
257653	B22I	9
257654	E21C	44
257667	F16H	50
257687	E21C	45
257845	C07D	30
257880	B21F	48
257892	C07D	31
258042	H41L	15
258043	H41L	15
259325	C25F	38
259511	C09K	3
259512	C09K	35

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 20 /1 986

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
75569	E01C	90
75939	G01P	95
75969	C02F	87
75970	G02P	88
76007	E21D	92
76022	B08B	77
76026	G01B	94
76057	B25B	81
76132	C01B	87
76140	H0 U	97
76148	003B	88
76176	C11C	89
76196	P01P	93
76201	B07B	77
76205	F01L	93
76211	A41D	73
76212	A41D	73
76213	A41D	74
76214	A41D	74
76216	B01D	76
76217	H01P	97
76219	A01K	72
76220	B25B	81
76221	B60J	84
76223	B26D	83
76224	F16H	94
76225	G01B	95
76226	D01B	89
76227	B23C	78
76228	A01G	72
76229	B04H	91
76231	H02G	98
76232	H02G	98
76233	H04M	99
76235	E21C	91
76238	G01F	95
76239	B23K	78
76240	B23K	78
76241	B23K	79
76242	B23K	79
76243	E04B	90
76244	B66P	87
76246	B62D	85
76249	A44B	74
76250	H01J	98
76254	A010	72

Nr zgłoszenia	Int. Cl	Strona
1	2	3
76255	A01M	73
76256	H01B	97
76257	B23P	79
76262	G01N	96
76263	E21C	92
76264	G01R	96
76266	D01B	89
76268	B26D	83
76269	B24B	80
76270	B24B	80
76271	B61D	85
76274	B2	83
76275	B25H	82
76276	F16D	93
76277	B26D	84
76273	G01L	96
76280	A61C	75
76281	B65D	86
76282	B65D	86
76283	B01P	76
76285	B24B	80
76286	B25B	82
76287	B25H	83
76290	D01L	76
76291	B25B	82
76292	II02G	98
76293	E04H	91
76294	II02G	99
76296	B24B	81
76297	B23B	77
76299	B05B	76
76300	B23K	79
76302	A61C	75
76303	B60T	85
76304	B26I	84
76305	B62D	6
76306	B25B	82
76307	E05C	91
76308	B60T	5
76313	D01H	90
76316	F23K	94
76317	A47J	74
76319	A63H	75
76478	C02F	88
77447	E04H	91

S P I S T R

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby udzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe, Transport	22
Dział C - Chemia i metalurgia	38
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	39
Dział E - Budownictwo, Górnictwo; Konstrukcje zespolone	8
Dział F - Mechanika; Oświetlenie Ogrzewanie, Uzbrojenie, Technika minerska	54
Dział G - Fizyka	63
Dział H - Elektrotechnika	100
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	100

II. Wzory

użytkowe

Str.

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	72
Dział B - Różne procesy przemysłowe Transport	76
Dział C - Chemia i metalu	87
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	89
Dział E - Budownictwo, órnictwo Konstrukcje zespolone	90
Dział F - Mechanika Oświetlenie Ogrzewanie, Uzbrojenie, Technika minerska	93
Dział G - Fizyka	97
Dział H - Elektrotechnika	103
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	103

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1986 r. - dla czasopism

"BIULETYNY URZĘDU PATENTOWEGO"

cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI P R E N U M E R A T Y

1. DLA OSÓB PRAWYCH - INSTYTUCJI i ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch", opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora. Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowy Oddziału RSW "Prasa - Książka - Ruch".

3. Prenumeratę ze zleceniami wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11 . Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleconiodawców indywidualnych i o 100 % dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, i półroczu roku następnego oraz cały rok następny,
- do dnia pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena **zł** .200.