

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1973 r. o wynalazczości /Dz.U.PRL Nr 33, poz. 177/ - dokonuje zgłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl. i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych /MP z 1984 r. nr 26, poz. 179/ zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicę lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz ogłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust. 3 u.o.w./ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1/ zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu /prawa ochronnego.
- Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym /dokumentacja dowodowa/ i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b/ wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Grzegorz Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1986 r. Art. wyd. 12,38 , ark. druk. 12,-
Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3215 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 200 zł.

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 46/87

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 9 marca 1987 r.

Nr 5 (345) Rok XV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. W Y N A L A Z K I

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C

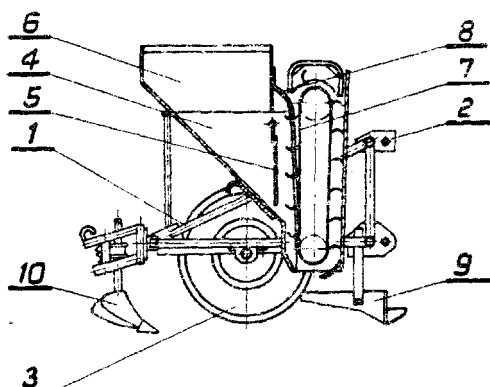
P. 259064 T

86 04 18

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań Polska (Jan Łacki, Henryk Maciaszek,
Stanisław Jankowiak).

Sadzarka do ziemniaków

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiej sadzarki, która zmniejsza uszkodzenie sadzoniaków do wartości mniejszych niż dopuszczalne.



Sadzarka składająca się z ramy nośnej wspartej na kołach jezdnych, na której zamocowane są **przenośnikowo-czerpakowe** zespoły wysadzające, zbiornik sadzoniaków z ruchomymi **przesłonami** i **nadstawkami**, **redlice**, **obsypnik** oraz **rozdzielacz**, charakteryzuje się **tym**, że **rozdzielacz (8)** jest wykonany z materiału sprężystego, a jego **długość** odpowiada długości wybierającej sadzoniaki części przenośnika z **dokładnością ± 2** podziałki rozstawu czerpaków. Górny koniec rozdzielacza (8) jest mocowany na stałe do przedniej ściany nadstawki (6) **lub** ściany zbiornika (4), natomiast dolny koniec rozdzielacza (8) jest przytrzymywany suwliwie w uchwycie umieszczonym w dolnym kanale zbiornika (4). (3 zastrzeżenia)

A01D

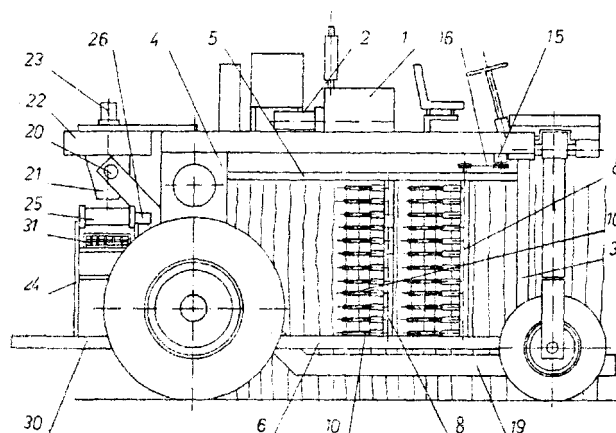
P. 259220 T

86 04 28

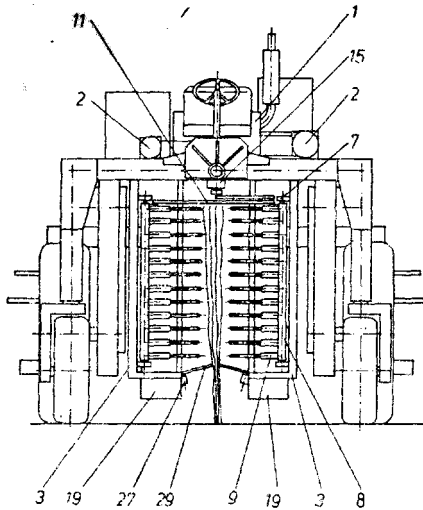
Zakład Doświadczalny Mechanizacji Ogrodnictwa, Skierniewice, Polska (Bogdan Jaworski, Jerzy Smoliński, Andrzej Stefanowski).

Kombajn do zbioru owoców z krzewów wysokopiennych, a zwłaszcza do zbioru malin

Celem wynalazku jest ograniczenie w znacznym stopniu gubienia owoców oraz niszczenia krzewów w czasie zbiorów kombajnem.



Kombajn do zbioru owoców charakteryzuje się **tym**, że do **wzdłużnych belek (5, 6)** łączących **wieszaki (3)** i **golenie (4)** ciągnika szcudłowego, są **przykręcone** oprawy (7), w których są **ułożyskowane** dwie pary **otrząsających wałów (8)**, mających szereg **tulei (9)** z **elastycznymi prętami (10)**, tworząc kształt **grzebieni**, przy czym na **poziomych odcinkach wieszaków (3)** są umieszczone **podłużne transportery (19)**, do burt których są zamocowane **obsady (27)**, a w nich **obrotowo i pod kątem** osadzone **trzcienie** z **przykręconymi do nich wychwytyjącymi segmentami (29)**. (zastrzeżenia)



A01H P. 256902 85 12 18

Pierwszeństwo: 84 12 19 = RFN
(nr P 34 46 216.3)

Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec,

Sposób wytwarzania nowego tetraploidalnego i bogatego w bisabolol rumianku o polepszonych właściwościach

Sposób wytwarzania nowego tetraploidalnego i bogatego w bisabolol rumianku, którego kwiaty wysuszone w temperaturze 40°C zawierają co najmniej 100 mg% chamazulenu i co najmniej 200 mg% (-)- α -bisabololu, przy czym zawartość pozostałych bisaboloidów wynosi poniżej 50 mg%, polega na tym, że poddany najpierw tetraploidyzacji rumianek diploidalny albo rumianek tetraploidalny, w którym (-)- α -bisabolol stanowi główny składnik olejku eterycznego, poddaje się dalszym etapom selekcji i rozmnażania, otrzymując surowiec do wyrobu leków.

(10 zastrzeżeń)

A01J P. 258757 T 86 04 04

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Adam Kupczyk).

Kolektor do dojarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kolektora o niewielkich wahaniami podciśnienia.

Kolektor do dojarki zaopatrzony jest w górnej części w pływak (11), zamocowany obrotowo na ramieniu (9), względem osi (8), zamocowanej w występach rynienki (6), która w najniższej położonej części zaopatrzona jest w dyszę mleczną (12). Na ramieniu (9) osadzony jest przełącznik podciśnienia (10) składający się z pokrywy dolnej (22) z końcówką ssącą (23) i przewodem wylotowym mleka (14) oraz pokrywy górnej (21) z przewodem powietrznym (11). Pokrywa górna (21) i pokrywa dolna (22) połączone są tulejką (23). Pływak dolny (16) wyposażony jest w kanał (29).

(1 zastrzeżenie)

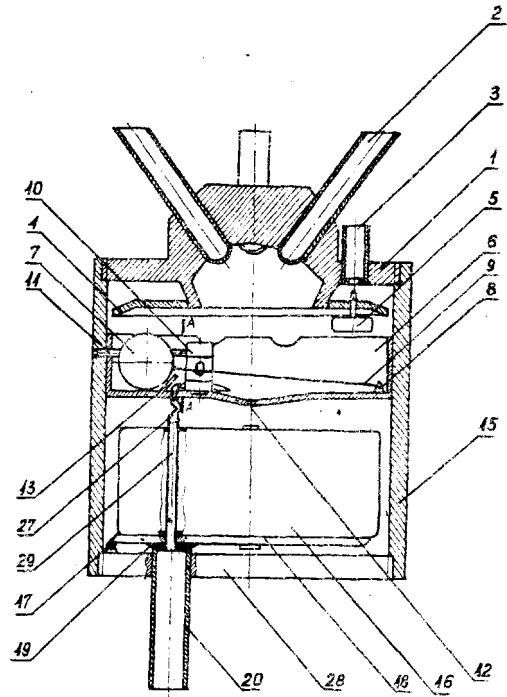


Fig. 1

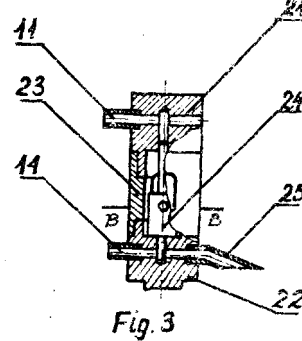


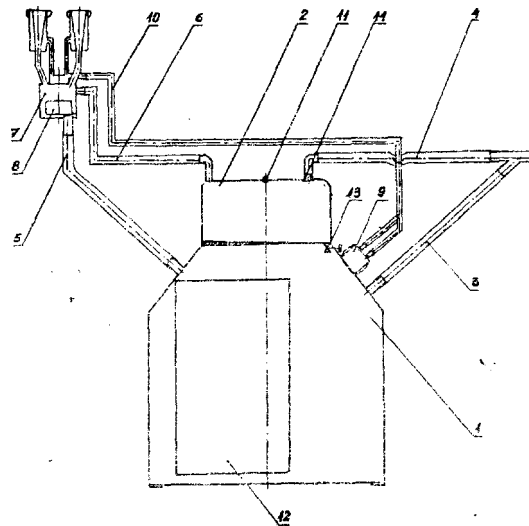
Fig. 3

A01J P. 259002 T 86 04 17

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Adam Kupczyk).

Dojarka bankowa

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji dojarki, która eliminuje napowietrzanie mleka podczas dojenia, a w efekcie przyczynia się do poprawy jakości mleka.



Dojarka bańkowa wyposażona w aparat udojowy połączony przewodami z agregatem próżniowym i bańka z zamocowanym pulsatorem charakteryzuje się tym, że bańka składa się z dwóch komór (1) i (2) rozdzielonych pochyloną przegrodą zaopatrzoną w najniższym punkcie w zawór (13), przy czym komora górna (2), zaopatrzona w dyszę (11), połączona jest przewodem (6) z aparatem udojowym, a obie komory bańki łączą się przewodami (3) i (4) z tym samym agregatem próżniowym. (1 zastrzeżenie)

A01N P. 257690 86 01 29

Pierwszeństwo: 85 01 29 - Szwajcaria
(nr 389/85)

F. Hoffmann-La Roche und Co., AG, Bazylea, Szwajcaria.

Kompozycja chwastobójcza

Kompozycja chwastobójcza w postaci koncentratu względnie preparatu gotowego do użytku uzyskanego przez rozcieńczenie takiego koncentratu, zawierająca Tebutam jako chwastobójczą substancję czynną, ewentualnie wraz z innymi substancjami czynnymi, oraz rozpuszczalnik, charakteryzuje się tym, że rozpuszczalnik składa się głównie z węglanu propyleny. (6 zastrzeżeń)

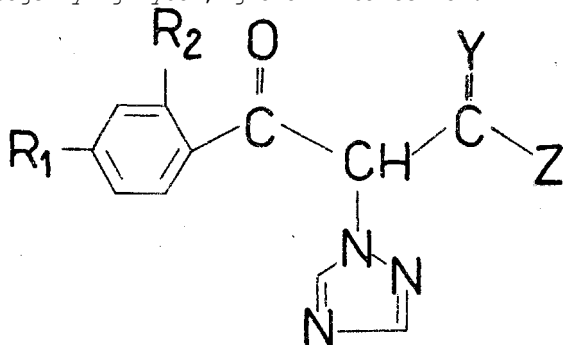
A01N P. 260583 86 07 11

Pierwszeństwo: 85 07 15 - RFN
(nr P 3525221.9)

Chemie Linz Aktiengesellschaft, Linz, Austria (Gerald Saischek, Gerald Kirchner, Franz Fuchs, Rudolf Schneider, Hans R. Bodingbauer, Josef Graf),

Środek biobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka biobójczego, zwłaszcza grzybobójczego, skutecznego przeciwko licznym fitopatogennym grzybom, glonom i bakteriom.



Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancje czynną co najmniej jedną nową pochodną kwasu benzoilotriazoliloctowego lub -tiooctowego o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca lub grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, Y oznacza atom tlenu lub siarki, Z oznacza grupę OR_n, SR_n, lub R₅NR₆, przy czym R₁ oznacza prostolaniczowy lub rozgałęziony, nasycony

lub nienasycony, ewentualnie jedno- lub wielokrotnie podstawiony atomami chlorowca, grupami alkoksylowymi lub alkoksykarbonylowymi o 1-4 atomach węgla w łańcuchach alkilowych, grupami fenyłowymi, grupami chlorowcofenylowymi lub grupami trójalkilosililowymi o 1-4 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, rodnik węglowodorowy o 1-20 atomach węgla, albo cykliczny rodnik węglowodorowy ewentualnie jedno- lub wielokrotnie podstawiony grupami alkilowymi lub alkoksykarbonylowymi o 1-4 atomach węgla w łańcuchach alkilowych, a R₁ i R₂ niezależnie od siebie oznaczają grupę alkilową lub alkoksykarbonylową o 1-4 atomach węgla w łańcuchach alkilowych lub rodnik fenyłowy, albo R₁ i R₂ razem z atomem azotu tworzą pierścień morfolinowy, ewentualnie jedno- lub wielokrotnie podstawiony rodnikami alkilowymi o 1-4 atomach węgla i/lub zawiera jej fitofizjologicznie tolerowane sole i metalokompleksy. (4 zastrzeżenia)

A22B P. 258342 T 86 03 10

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Kańczuga, Polska (Andrzej Chmielewski, Antoni Machniak).

Piła rozbiorowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji piły o odpowiedniej mocy.

Piła składa się z hydraulicznego zespołu napędowego (1) i zespołu tnącego połączonych przewodami. Hydrauliczny zespół napędowy ma silnik elektryczny (21), który poprzez sprzęgło (25) napędza pompę (26) umieszczoną w zbiorniku (24) napełnionym olejem hydraulicznym oraz skrzynkę sterowniczą (22). Zespół tnący ma osadzony w korpusie (6) silnik hydrauliczny (7), który połączony jest przy pomocy przekładni łańcuchowej (9) z wałkiem (8) piły tarczowej (15).

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle mięsnym do rozbioru tusz wieprzowych i wołowych. (5 zastrzeżeń)

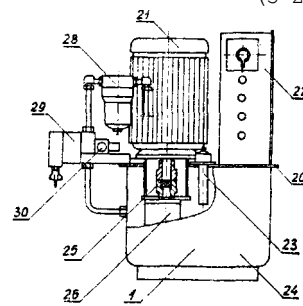


Fig. 1

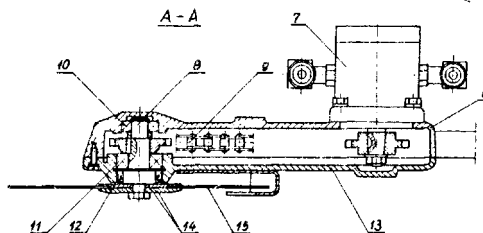


Fig. 2

A22C P. 253767 85 05 31

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Marek Szewczuk, Józef Krępa, Kazimierz Jarecki).

Sposób rozdrabniania rekinów

A23K

P. 252339

85 03 11

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego skuteczne i łatwe rozdrabnianie twardych odpadów z rekinów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces rozdrabniania poprzedza się destrukcją ciepłą skóry poprzez oddziaływanie na surowiec mokrą parą wodną w temperaturze 373 - 382°K, przez czas 3 do 10 minut.

(1 zastrzeżenie)

Pierwszeństwo: 84 11 13 - St. Zjedn. Am.
(nr 670532)

Central Soya Company, Inc., Fort Wayne,
Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób karmienia przeżuwaczy
proteinową substancją pokarmową
i kompozycje pokarmowe podawane przeżuwaczom

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji pokarmowej nie ulegającej trawieniu w żwaczu, umożliwiającej zwiększenie przyrostów wagi do mleczości przeżuwaczy,

Kompozycja pokarmowa podawana przeżuwaczom, zawierająca proteinową substancję pokarmową, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jednorodnie rozmieszczoną w mieszaninie jadalną przez przeżuwacze, rozpuszczalną w wodzie, sól cynku, w postaci suchego proszku na zewnątrz cząstek proteinowej substancji pokarmowej, przy czym ilość soli cynku zawartej w mieszaninie wynosi od co najmniej 0,005 do 0,0294 części wagowych cynku na jedną część wagową proteiny. (12 zastrzeżeń)

A23G . P. 256326 85 11 19

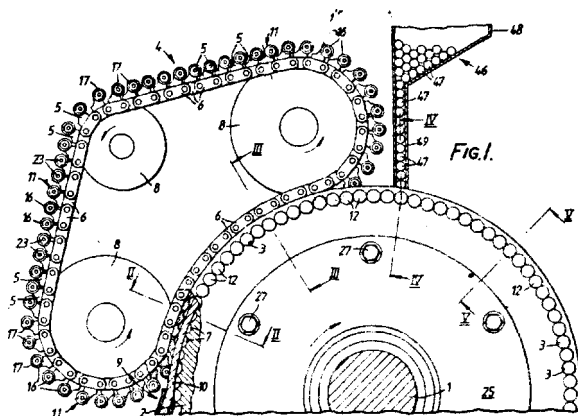
Pierwszeństwo: 85 03 18 - Belgia
(nr 2/60646)

Enrique Bernat Fontlladosa, Barcelona,
Hiszpania.

Sposób wytwarzania cukierków,
zwłaszcza lizaków oraz urządzenie
do wytwarzania cukierków, zwłaszcza lizaków

Sposób wytwarzania cukierków, zwłaszcza lizaków, według wynalazku polega na tym, że kolejno formuje się dwie oddzielne części lizaka z pasty cukrowej, wprowadza się porcję słodczy, która ma być zamknięta wewnątrz lizaka, między jego części, a następnie łączy się te części ze sobą, zamykając całkowicie porcję słodczy. Podczas formowania dwóch oddzielnych części lizaka do jednej z nich dodaje się patyczek. Dwie oddzielne części lizaka formuje się przez sprasowywanie pasty cukrowej z nadaniem określonego kształtu.

Urządzenie do wytwarzania cukierków, zwłaszcza lizaków składa się z bębna (2) z pewną liczbą półkolistych rowków (3), ułożonych osiowo na jego obwodzie; zamkniętego łańcucha (4), który może schodzić się z bębniem na części jego obwodu i który ma pewną liczbę kłapek (5), które razem ze wspomnianymi rowkami (3) tworzą walcowe przestrzenie (7), gdy stykają się z powierzchnią bębna (2); elementów pośrednich (11), z których po jednym osadzono na każdej klapce (5) w taki sposób, że rozdzielają one przestrzeń walcową (7) na dwie części; form (12) mogących przesuwac się osiowo w walcowej przestrzeni (7); zespołu napędzającego (46) do wprowadzania porcji słodczy (47), która ma zostać zamknięta w lizaku, do walcowej przestrzeni (7); napędu powodującego przesunięcie osiowe form (12) w określony sposób; napędu ruchu obrotowego bębna (2) i łańcucha (4), oraz układu doprowadzania (9) pasty cukrowej (10). (14 zastrzeżeń)



A23K

P. 253768

85 05 31

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska
(Marek Szewczuk, Józef Krępa, Kazimierz Jarcki).

Sposób otrzymywania koncentrowanego
półproduktu paszowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utylizacji, w warunkach produkcji na statkach przemysłowych, bezużytecznych odpadów powstających w procesie obróbki rekinów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobnione odpady z rekinów poddaje się procesowi autolizy ureazowej w czasie 1-6 godzin, przy zachowaniu temperatury w granicach 283-303°K. Następnie frakcję płynną, zawierającą białka sarkoplazmatyczne dekantuje się i poddaje koagulacji, a skoagulowane białka osadza się na uprzednio lekko sprasowanej frakcji białek miofibrylarnych, a następnie połączonych obie frakcje białek odwadnia się przez ścisłe prasowanie w prasach i utrwala się znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

A23L

P. 253517

85 05 20

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Stanisław Wylegalski, Jolanta Gajewska, Elżbieta Walczak, Eugeniusz Dubiel, Krzysztof Linkowski, Tadeusz Rychlewski).

Sposób otrzymywania odżywki regeneracyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania odżywki regeneracyjnej, przeznaczonej dla ludzi wykonujących ciężką pracę fizyczną i sportowców.

Sposób otrzymywania odżywki regeneracyjnej zawierającej węglowodany, witaminy, sole mineralne i środki korygujące aromatyczno-smakowe, polega na tym, że po wstępnej obróbce składni-

ków, proces **otrzymywania** odżywki prowadzi się w następujących po sobie etapach obejmujących sporządzanie zawiesiny **mikrokomponentów**, mieszanki wstępnej i **produktu finalnego**. Zawiesinę **mikrokomponentów** otrzymuje się przez obróbkę jej składników z sacharozą w stosunku **wagowym 1:10+1000**. Następnie składniki **mieszanki wstępnej** zawierającej zawiesinę mikrokomponentów homogenizuje się w ciągu 30 minut z sacharozą w stosunku wagowym **1:5+100**, przy czym dozując jej składniki najpierw podaje się **około połowę dawki sacharozy**, następnie pozostałe składniki czynne mieszaniny i uzupełnia się pozostałą dawką sacharozy. W **końcu sporządza** się produkt finalny poddając w czasie 30 minut i temperaturze nie przekraczającej **40°C** homogenizacji jego składniki zawierające mieszankę **wstępną**, sorbitol, sole wapnia, magnezu, potasu i fosforu, koryngenty smakowe oraz mieszaninę węglowodanów. Dozowanie tych składników odbywa się w następującej kolejności - **najpierw 2/3 dawki maltodekstryny**, **kolejnym** wszystkie składniki czynne oraz pozostała część węglowodanów. V końcu całość poddaje się odpowietrzeniu, leżakowaniu i pakowaniu,

(3 zastrzeżenia)

A23L

P. 256844 T

85 12 17

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Piotr P. Lewicki, Andrzej Lenart, Zbigniew Pałacha).

Sposób otrzymywania odżywek, szczególnie dla **dzieci**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania odżywek, charakteryzujących się podwyższoną zwilżalnością i dobrą stabilnością.

Sposób otrzymywania odżywek szczególnie dla dzieci, z mleka chudego, tłuszczu roślinnego, sacharozy i laktozy, charakteryzuje się tym, że wysuszone mleko chude z dodatkiem tłuszczu roślinnego, sacharozę krystaliczną w ilości 40-80% i laktozę krystaliczną miesza się, a następnie do otrzymanej mieszaniny wprowadza się pozostałą ilość sacharozy jako 40-60% roztwór w postaci mgły, przez natrysk za pomocą dyszy ciśnieniowej. Aglomerat miesza się, a następnie suszy w temperaturze **75-85°C** do zawartości wody około 4%.

(1 zastrzeżenie)

A47J

P. 253658

85 05 28

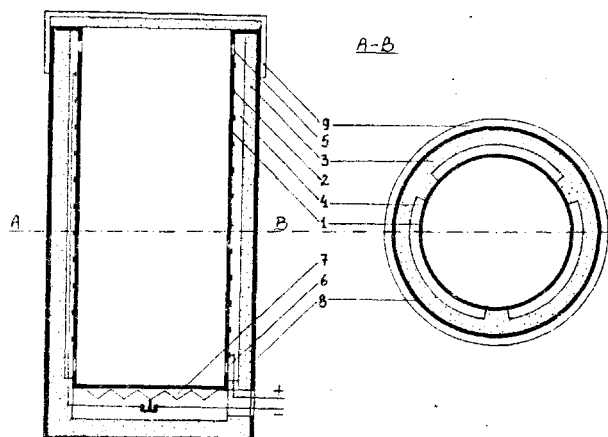
Jerzy Tyszka, Kalisz, Polska (Jerzy Tyszka),

Jajkowiec elektryczno-powietrzny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do gotowania jajek lub podgrzewania potraw.

Jajkowiec elektryczno-powietrzny według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że ma naczynie **(1)** ogrzewane przez elektryczny element **grzejny (1)** oraz termoregulator **(7)**.

(1 zastrzeżenie)



A47J

P. 254748

85 07 30

Miklós Szabó", Budapeszt, Węgry (Miklós Szabó).

Urządzenie do nagrzewania substancji, zwłaszcza do przygotowywania gorących potraw i/lub podgrzewania potraw oraz wkład do urządzenia do nagrzewania substancji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do podgrzewania potraw, taniego w wytwarzaniu i w użytkowaniu.

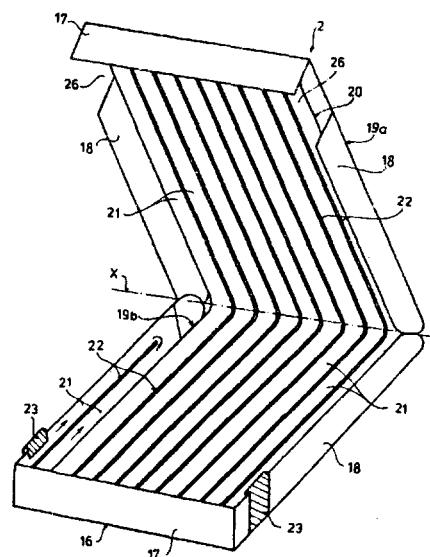


Fig. 2

Urządzenie do nagrzewania substancji, zwłaszcza do przygotowywania gorących potraw, charakteryzuje się tym, że ma skrzynkę odbiorczą **(1)** przystosowaną do umieszczenia w niej wkładu **(2)** zawierającego podgrzewaną potrawę, przykrytego płytka grzejną **(20)** z materiału elektrycznieprzewodzącego oraz co najmniej jeden przyłączony do źródła prądu elektrycznego element tworzący część skrzynki **odbior-**

czej (1), umożliwiającą rozłączne połączenie mechaniczne lub elektryczne z płytką grzejącą (20) wkładu (2). (21 zastrzeżeń)

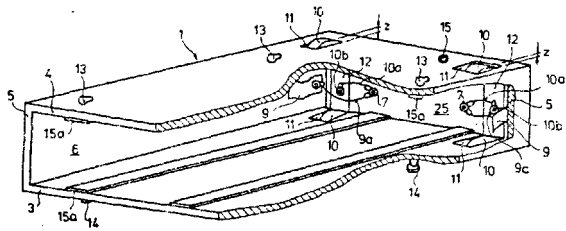


Fig.1

A61K P. 252871 85 04 11

Fabryka Kosmetyków "Pollena-Ewa", Łódź, Polska (Alina Gwardys, Jan Chełmiński, Halina Jarzębiak, Józef Góra, Teresa Boruch, Maria Bielawska).

Środek do pielęgnacji włosów o działaniu przeciwlupieżowym i antyseptycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do pielęgnacji włosów o działaniu przeciwlupieżowym i antyseptycznym, zapobiegającego wypadaniu włosów.

Środek do pielęgnacji włosów zawierający substancję powierzchniowo czynną, kompozycję zapachową, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 30,0-50,0%-owe, korzystnie 40,0%-owe etanolowo-wodne ekstrakty z ziela jasnoty białej, skrzypu polnego, bratka trójbarwnego w stosunku 1:2 do 1:3, korzystnie równych części objętościowych wymienionych ekstraktów, przy czym ekstrakt z ziela jasnoty białej, może być zastąpiony w całości lub części, ekstraktem z ziela pokrzywy zwyczajnej. Środek zawiera także olej roślinny lub jego pochodne, korzystnie olej rycynowy w ilości do 0.5 części objętościowych na 100 części środka do pielęgnacji włosów.

(2 zastrzeżenia)

A61K P. 258215 86 03 03

Pierwszeństwo: 85 03 07 - Węgry (nr 859/85)

Chinoin Gyógyszer es Vegyészeti Termékek Gyara R.T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania stabilizowanej kompozycji do iniekcji pozajelitowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania wodnych pozajelitowych kompozycji farmaceutycznych o ustalonym pH i zabarwieniu.

Sposób wytwarzania wodnych kompozycji farmaceutycznych zawierających przeciwbakteryjny aminoglikozyd, który zawiera pierścień piranozy, nienasycony między położeniami 4' i 5' i podstawiony grupą aminoalkilową w położeniu 5', korzystnie sisomycynę, netylmycynę albo 5-epi-sisomycynę albo ich pozajelitowo dopuszczalne sole, charakteryzuje się tym, że składnik czynny rozpuszcza się w wodzie, pH roztworu nastawia się na wartość 7,3-7,4, dodaje się przeciwutleniacz do roztworu, przeprowadza się azot gazowy przez roztwór za pomocą bełkotki po saczeniu jałowym i tak otrzymanym roztworem napełnia się ampułki. (4 zastrzeżenia)

bia się na wartość 7,3-7,4, dodaje się przeciwutleniacz do roztworu, przeprowadza się azot gazowy przez roztwór za pomocą bełkotki po saczeniu jałowym i tak otrzymanym roztworem napełnia się ampułki. (4 zastrzeżenia)

A62B
A61M

P. 258267

86 03 06

Pierwszeństwo

85 03 06 - W. Brytania (nr 8505787)
85 04 15 - W. Brytania (nr 8509604)
86 01 27 - W. Brytania (nr 8601871)

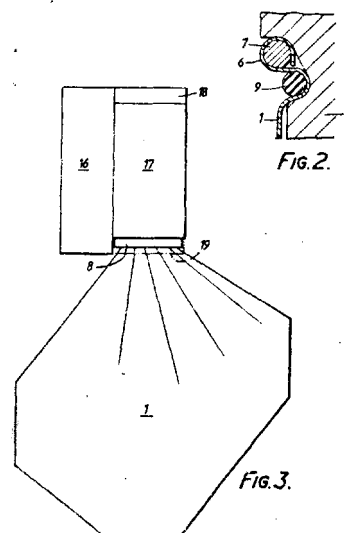
Siebe Gorman and Company Limited, Windsor, Wielka Brytania (Trevor Constance-Hughes).

Worek do oddychania i urządzenie do oddychania w układzie zamkniętym

Przedmiotem wynalazku jest rozkładany worek aparatu oddechowego, stanowiący nierozłączne wyposażenie podczas pracy np. górnik, a używany w chwilach zagrożenia powodzią, toksycznymi lub trującymi gazami,

Powietrzoszczelny worek do oddychania (1) składa się z dwóch rozkładanych arkuszy połączonych ze sobą na krawędzi. Boki worka są zgrzane ze sobą na krawędzi arkuszy, tak, że tworzą ciągłą spoinę z wyjątkiem pojedynczej szczeliny tworzącej wlot worka (1). Przy wlocie krawędź jest owinięta wokół pierścienia mocującego (7), który jest osadzony na występie łącznika (8) i zabezpieczony sprężynującym pierścieniem (9) o przekroju kołowym. W stanie rozłożonym worek przyjmuje kształt prostokąta, którego stosunek długości boków wynosi 1:1,1 do 1:1,5, a korzystnie 7:8.

(10 zastrzeżeń)



A62B

P. 258268

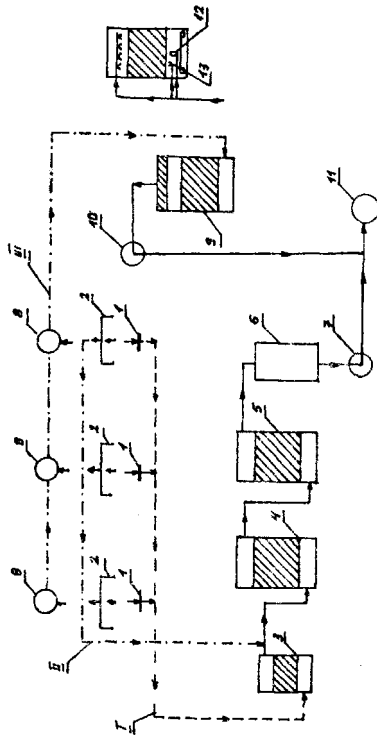
86 03 06

Pierwszeństwo:

85 03 06 - W. Brytania (nr 8505787)
85 04 15 - W. Brytania (nr 8509604)
86 01 27 - W. Brytania (nr 8601871)

Siebe Gorman and Company Limited, Windsor, Wielka Brytania (Trevor Constance-Hughes).

raie kierują ciecz równoległe do płaszcza absorbera (4), przy czym dysze ustawione są w różnych odległościach od ścian absorbera.
(2 zastrzeżenia)



B01D

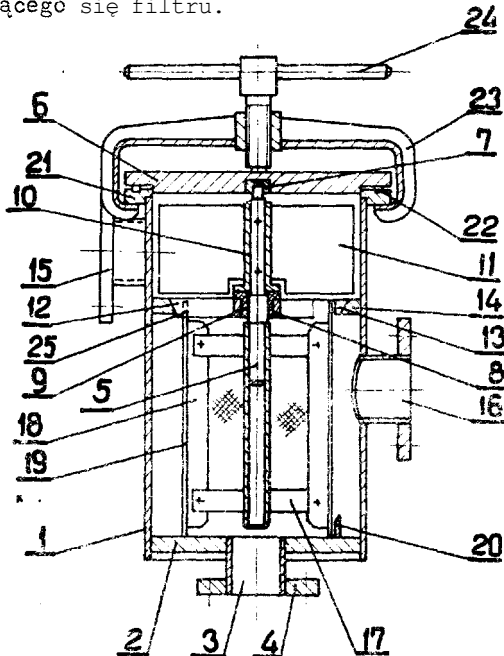
P. 261484

86 09 13

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska
(Eernard ukaszewski, Włodzimierz Mierzwiński.)

**Filtr samoczyszczący
do instalacji wody chłodzącej
zwłaszcza zasobników ryb na statku rybackim**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i trwałej konstrukcji samoczyszczącego się filtra.



Filtr ma obrotowy zgarniacz (17) zanieczyszczeń osadzony na wałku (5), napędzany łopatkami (11) usytuowanymi ponad wkładem filtrującym (19), na drodze przepływu czynnika. Wałek (5) ułożyskowany jest w osi pokrywy (6) oraz w pierścieniu (8) z ramionami (12) opierającymi się o gniazda (13).
(2 zastrzeżenia)

B01J

P. 255112

85 08 23

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska
(Ludwik Kornblit, Grzegorz Pałuchowski, Iwona Skręt, Stanisław Urbańczyk).

**Sposób wytwarzania katalizatorów
do hydrowy rafinacji**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania katalizatorów stosowanych przy usuwaniu z mieszanin węglowodorów zanieczyszczeń lub zmiany innych ich własności.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do katalizatorów kobaltowo lub niklowo molibdenowych dodatkowego metalu o promieniu jonowym zbliżonym do kobaltu, przez impregnację katalizatorów molibdenowych związkami tych metali, rozkładającymi się w temperaturze poniżej 500 C. Zawartość metalu dodatkowego w gotowym katalizatorze wynosi co najmniej 0,3% masowych.
(2 zastrzeżenia)

B01J
2

P. 258734

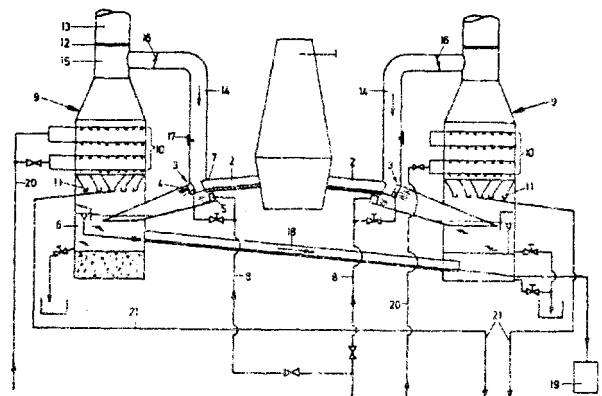
86 04 02

Pierwszeństwo: 85 04 02 - RFN (nr P 3511958.6)

AJO Stahlbau GmbH and Co., KG, Freudenberg-Oberfischbach, Republika Federalna Niemiec.

**Sposób wytwarzania
granulatu ze szlaku wielkopiecowej
i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia emisji szkodliwych substancji gazowych do otoczenia.

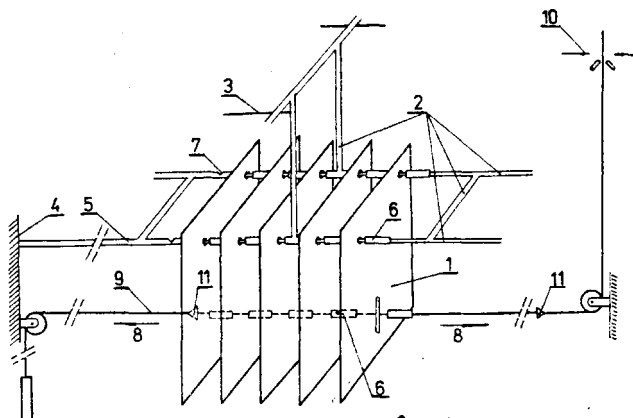


Sposób wytwarzania granulatu ze szlaku wielkopiecowej charakteryzuje się tym, że wtryskuje się bezpośrednio strumień nośny

z zawartością pary wodnej, granulatu i substancji szkodliwych do pojemnika z wodą, a pozostałe resztkowe ilości pary i nie wymytych substancji szkodliwych siarkowodoru i dwutlenku siarki schładza się w skraplaczu za pomocą wtrysku wody i poddaje skraplaniu, przy czym pozostały po skropleniu pary resztkowy gaz odciąga się w głowicy skraplacza i odprowadza przewodem zwrotnym do inżektora.

Urządzenie do wytwarzania granulatu ze szlaki **wielkopiłkowej** charakteryzuje się tym, że ma komin wykonany w postaci skraplacza (9), z płytowym zaworem (12) w wyciągu (13) oraz z dyszami natryskowymi (10) do spryskiwania par i gazów z pojemnika (6), a na głowicy skraplacza (9) ma przewód zwrotny (14) do zwracania resztkowego gazu do inżektora (4).

(10 zastrzeżeń)



301J

P. 260292

86 06 26

Pierwsze listwo: 85 06 28 - Holandia
(nr 85.01865)

Shell Internationale Research **Maatschappij**
B.V., Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania katalizatora
zawierającego srebro

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania katalizatora srebrowego o wysokiej aktywności.

Sposób wytwarzania katalizatora zawierającego srebro, **nadającego się do utleniania etylenu** do tlenku etylenu, polega na nanoszeniu związku srebrowego na nośnik i redukowaniu związku srebrowego do metalicznego srebra, przy czym nośnik wytwarza się przez zmieszanie związku glinowego ze związkiem chloru i kalcynowanie wytworzonej mieszaniny.

Wytworzony katalizator znajduje zastosowanie do otrzymywania tlenku etylenu przez utlenianie etylenu w jego obecności.

(12 zastrzeżeń)

B03B

P. 257160

85 12 27

Dyrekcja Budowy Wodociągu Północnego i Oczyszczalni Ścieków, Warszawa, Polska (Andrzej **Jurkiewicz**, Władysław Kosiński, Eugeniusz Latawiec, Witold **Kobyliński**, Andrzej **Malinowski**, Krzysztof Głowacki),

Sposób zwiększenia wydajności osadników
i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zwiększenia wydajności osadników bez utrudnienia ich eksploatacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w **strefie** klarowania zawieszają się elementy wypełnienia, a następnie ustawia się je pod kątem za pomocą naciągu **linowego**.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na korytach (3) lub na konstrukcji wsporczej (4) zawieszony jest stelaż (2) z ramionami (5), na których umieszczone są elementy wypełnienia (1). Ustalane za pomocą tulei i dystansowych (6) lub nacięć (7) ramion (5), przy czym pozycja eksploatacyjna elementów (1) uzyskiwana jest za pomocą cięgła (9).

(4 zastrzeżenia)

B21C

P. 254980

85 08 14

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstaw Metalurgii, Kraków, Polska (Andrzej **Grabianowski**, Antoni Dańda, Balder Ortner).

Sposób sterowania niejednorodnością
umocnienia prętów aluminiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania niejednorodnością umocnienia prętów aluminiowych, występującą jako zjawisko związane z przeróbką plastyczną na zimno.

Sposób według wynalazku polega na przemienianym stosowaniu ciągnięcia z innymi metodami przeróbki plastycznej na zimno prętów o przekroju kołowym, w celu uzyskania wymaganego rozkładu umocnienia w wyrobie finalnym.

Pręty aluminiowe przeznaczone dla celów energetycznych poddaje się walcowaniu i/lub radialno-symetrycznemu młotowaniu. Natomiast pręty dla celów konstrukcyjnych poddaje się wstępnemu walcowaniu i/lub radialno-symetrycznemu kuciu i/lub rozciąganiu.

(2 zastrzeżenia)

B21D

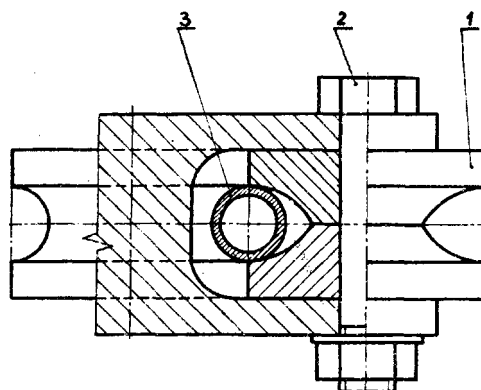
P. 254903

85 08 06

Politechnika **Częstochowska**, Częstochowa, Polska (Kajetan Wojsyk, Tadeusz Wrona).

Wzornik do gięcia rur

Celem wynalazku jest skonstruowanie wzornika umożliwiającego gięcie rur bez nadmiernej owalizacji rury w **miejscu** największego odkształcenia oraz zapewniającego łatwe wyjmowanie zgiętej rury z wzornika.



Wzornik w postaci krążka, mającego wybranie usytuowane na poboczniczy charakteryzuje się tym, że promień profilu wybrania w każdej części wzornika (1) jest większy od połowy średnicy giętej rury (3), natomiast styycznie do profilu wybrania w **miejscu** wyjścia profilu na pobocznicę wzornika (1), w obu częściach wzornika, są do siebie równoległe i odległe od siebie o wartość średnicy rury (3).

(1 zastrzeżenie)

B21H

P. 258860 T

86 04 09

B21C

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Jacek Ciepłiński, Tadeusz Prajsnar **Wojciech Szulc**, Mam Godyń).

Ciągadło rolkowe

Przedmiotem wynalazku jest ciągadło rolkowe pozwalające wytwarzać dobre jakościowo wyroby o profilu okresowo-zmiennym.

Ciągadło mające dwie takie same robocze profilowe rolki, ze stałą podziałką profilu, naniesionego na obwodzie rolek, charakteryzuje się tym, że robocze rolki (1) są sprzężone za pomocą przekładni kół zębatach (2), osadzonych na powierzchni bocznej rolek (1).

(4 zastrzeżenia)

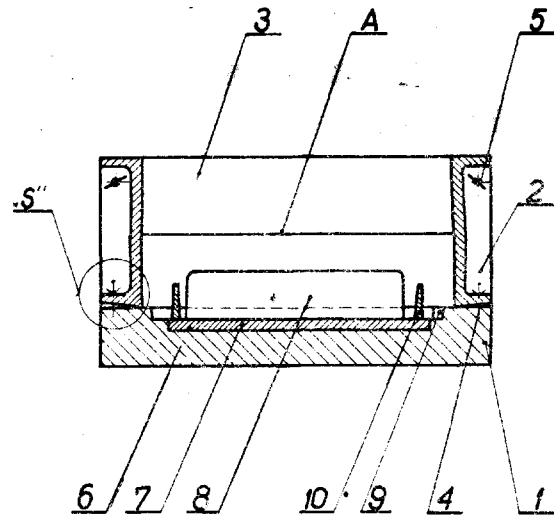
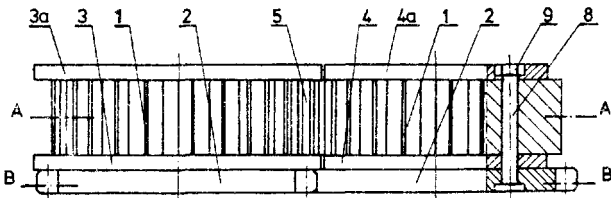


Figura 1

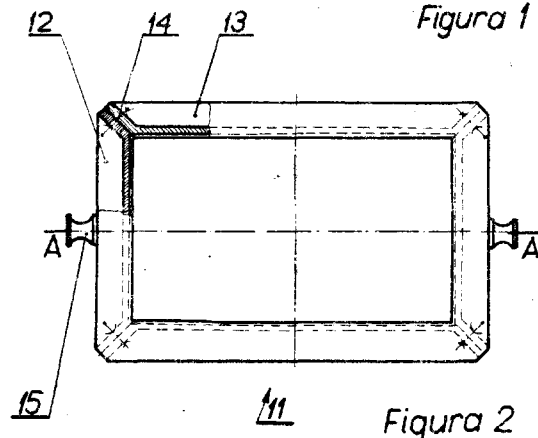


Figura 2

B22C

P. 254891

85 08 07

Kombinat Przemysłowy Huta "Stalowa Wola", Odlewnia Żeliwa "Kołuszki". Kołuszki, Polska (Jerzy Gałązka, Marek Ciesielski, Kazimierz Cieślak, Roman Wylazłowski).

Zestaw oprzyrządowania formierskiego do wykonywania form odlewniczych z mas chemoutwardzalnych

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji zestawu, która umożliwia swobodne podnoszenie i obracanie połówek form bez obawy wypadnięcia połówki formy z żakietu.

Zestaw złożony z płyty podmodelowej (1) i zespołu ścianek bocznych (2 i 3), z których każda jest przytwierdzona wahliwie do płyty podmodelowej (1) oraz z żakietu (11) do przenoszenia połówek form, charakteryzuje się tym, że zespół ścianek bocznych (2 i 3) ukształtowany jest w formie dwóch ściętych ostrosłupów złożonych podstawami w płaszczyźnie (A), korzystnie w środku wysokości ścianek bocznych (2 i 3) oraz tym, że zastosowany żakiet (11) ma kształt dwóch ostrosłupów ściętych, złożonych podstawami w innej płaszczyźnie, korzystnie w środku wysokości żakietu (11).

(2 zastrzeżenia)

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Dionizy Biało).

Prasownik do obwiedniowego zagęszczania materiałów proszkowych

Prasownik, według wynalazku składający się z płyty górnej z górnym stemplem, płyty ma-

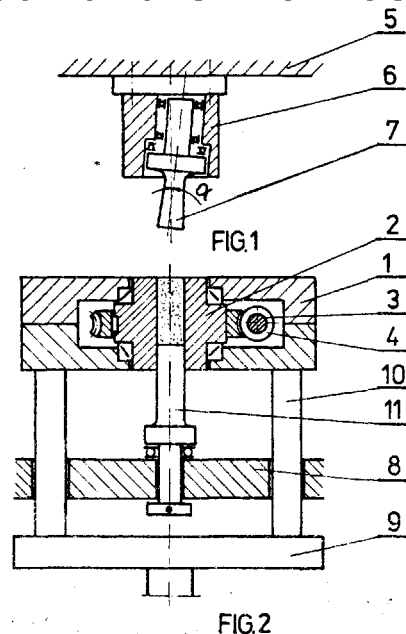


FIG.2

trykowej z matrycą, płyty podstawowej ze stemplem dolnym oraz płyty dolnej połączonej z płytą matrycową za pomocą kolumn charakterystycznych jest tym, że w płycie matrycowej (1) jest ułożyszowana obrotowo matryca (2) zaopatrzona w mechanizm przenoszący ruch (3, 4), zaś stempel dolny (11) jest połączony obrotowo z płytą nieruchomą (8), a stempel górny (7) jest ułożyszowany obrotowo, pod kątem 1-6° do osi prasownika, w obęjmie (6) nieruchomej względem płyty górnej (5). (2 zastrzeżenia)

B23B

P. 254808

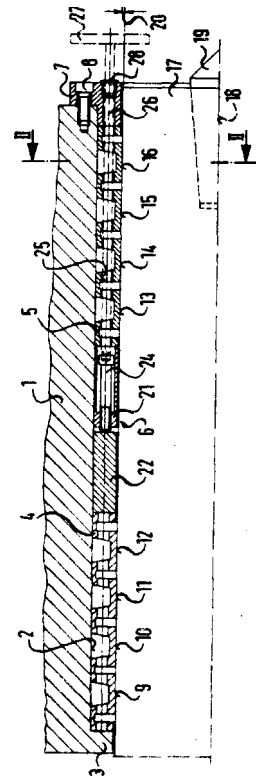
85 07 31

Dąbrowska Fabryka Obrabiarek "Ponar-Defum",
Dąbrowa Górnicza, Polska (Tadeusz Białas).

Głowica wytaczarska

Głowica wytaczarska zamieniająca wysuwny ruch wrzeciona na promieniowy przesuw suwaka narzędziowego, charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w przekładnię śrubową o dużym skoku, której nakrętka (9) ustalona jest we wrzecionie obrabiarki, a śruba (8) współpracująca z tą nakrętką, ma na drugim swym końcu, związane z nią sztywno, koło zębate (7), ułożyszowane obrotowo w główce (2) głowicy, które zazębia się bezluzowo z zębatką (6) zamocowaną do suwaka narzędziowego (4).

Głowica wytaczarska ma zastosowanie do planowania, wykonywania rowków i podcięć oraz wytaczania otworów. (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 258695 T

86 03 28

Wyższa Szkoła Inżynierska im. gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Andrzej Kamiński, Andrzej Nowak).

Sposób spawania żeliwa, zwłaszcza do celów regeneracyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wydajnego i nieenergochłonnego sposobu spawania żeliwa, zwłaszcza do celów regeneracyjnych.

Sposób polega na tym, że spawanie odbywa się metodą MIG, z zastosowaniem spoiwa mieszanego z niewielkimi dodatkami pierwiastków stopowych, bez podgrzewania. (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 259990

86 06 09

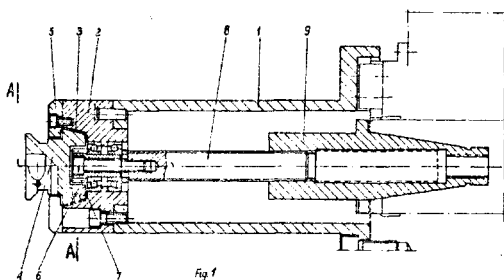
Pierwszeństwo: 85 07 04 - RFN
(nr G 8519451.4)

Hoesch Maschinenfabrik Deutschland AG,
Dortmund, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do prowadzenia tulei wrzecionowej w obrabiarence, zwłaszcza tokarce

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia umożliwiającego skrócenie czasu ustawiania tulei prowadzących na taki sam luz prowadzenia tulei wrzecionowej.

Urządzenie zawierające dwie tuleje prowadzące (4, 5) osadzone w otworze obudowy, przy czym przez osiowe mocowanie tych tulei prowadzących następuje ustawienie promieniowego luzu prowadzenia tulei wrzecionowej, charakteryzuje się tym, że pomiędzy dwiema tulejami prowadzącymi (4, 5) umieszczony jest działający na nie zespół mocujący (6), złożony z pierścienia mocującego (21) i pierścienia podporowego (22). (5 zastrzeżeń)



B23Q

P. 254714

85 07 26

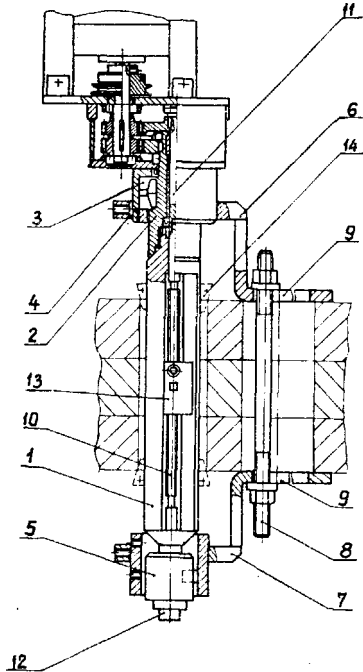
Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia,
Polska (Jerzy Urbanek, Henryk Krzemianowski,
Edmund Drobiński).

Wytaczarka do dokładnej obróbki otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wytaczarki umożliwiającej zwiększenie sztywności układu obrabiarka - przedmiot obrabiany - narzędzie.

Wytaczarka do dokładnej obróbki otworów według wynalazku charakteryzuje się tym, że wymienne wrzeciono (1) jest połączone sztywno z obu stron łożyskami (3), umieszczonymi w oprawkach łożyskowych (4, 5), które zamontowane są w jednym z ramion wsporników (6, 7) mających kształt litery Z", a drugie ramiona wsporników (6, 7) mają podłużny otwór (9), poprzez który wsporniki (6, 7) mocowane są do obrabianego przedmiotu śrubą (8), przechodzącą przez otwór sąsiedni do otworu obrabianego, a śruba

pociągowa (10) połączona jest rozłącznie z wałkiem posuwu (11), przy czym wolny koniec śruby pociągowej (10) podparty jest w gnieździe łożyskowym (12), osadzonym w oprawie łożyskowej (5) podpierającej wrzeciono (1).
(1 zastrzeżenie)



B25B

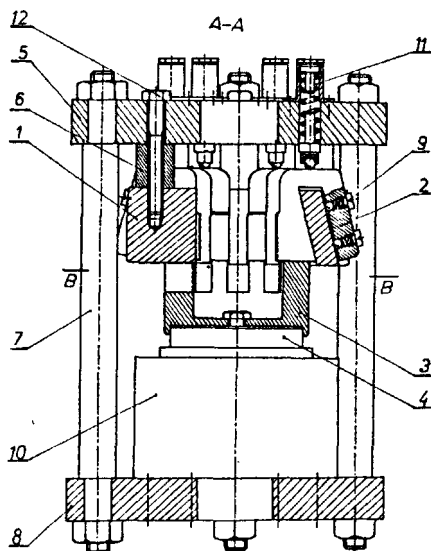
P. 261552

86 09 25

Huta im. Marcelego Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Mieczysław Łukaszek, Roman Reczko, Wojciech Klejman).

Urządzenie do zaciskania końcówek na węzłach, zwłaszcza wysokociśnieniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego uzyskanie trwałych i wytrzymałych połączeń końcówki z węzłem hydraulicznym.



Urządzenie składa się z konstrukcji nośnej, cylindra napędowego (10) i głowicy zaciskowej zabudowanej współosiowo z cylindrem napędowym (10).

Głowicę zaciskową stanowi tuleja cylindryczna (1), mająca na swoich powierzchniach wewnętrznej i zewnętrznej symetrycznie rozmieszczone rowki o przekroju prostokątnym, w których przemieszczają się szczęki zaciskowe (2) w kształcie litery U. Szczęki zaciskowe (2) obejmują ramionami tuleję cylindryczną (1). W jednym z ramion szczęk zaciskowych (2) osadzone są elementy rozporowo-ślizgowe (9). Tuleja cylindryczna (1) przymocowana jest do płyty czołowej (5) przy pomocy śrub (12) i tulei dystansowych (6).
(6 zastrzeżeń)

B27K

P. 254868

85 08 06

Franciszek Kordek, Barczewo, Włodzimierz Romański, Poznań, Polska (Franciszek Kordek, Włodzimierz Romański).

Sposób pozyskiwania drewna archeologicznego, zwłaszcza z czarnego dębu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wydobywa się kłody czarnego dębu z wody lub z innego złoża przy temperaturze nie mniejszej niż 278 K oraz przy bezsłonecznej pogodzie. Następnie kłody czarnego dębu wkłada się bezwzględnie do worków wykonanych z czarnej folii z tworzywa sztucznego i transportuje się na gładkiej powierzchni ładunkowej środka transportu z jednakową prędkością do miejsca składowania, stanowiącego wykop, usytuowany najkorzystniej w miejscu zacienionym i o dużej wilgotności podłoża, do którego wkłada się kłody czarnego dębu i zasypuje warstwą ziemi lekko ubitą o grubości minimum 0,8 m na okres wstępnego suszenia. Następnie po wydobyciu u miejsca składowania, kłody czarnego dębu przeciera się na wymagane profile, oczyszcza, okleja konce elementów tarcicy taśmami lnianymi, konopnymi nasączonymi żywicami sztucznymi, układa się w stopy składowe, które umieszcza się w skrzyni wykonanej ze ścian w formie ram obciążonych czarną perforowaną folią z tworzywa sztucznego. Ułożone w stopy składowe elementy tarcicy obkłada się ze wszystkich stron suchą sieczką jęczmienną do zapewnienia skrzyni, którą następnie pokrywa się płatem z czarnej perforowanej folii z tworzywa sztucznego i pozostawia się tak ułożone stopy składowe do uzyskania wymaganej wilgotności tarcicy, utrzymując temperaturę w stosach składowych w granicach od 278 K do 291 K i określoną wilgotność sieczki.
(2 zastrzeżenia)

B28B

P. 254046

85 06 18

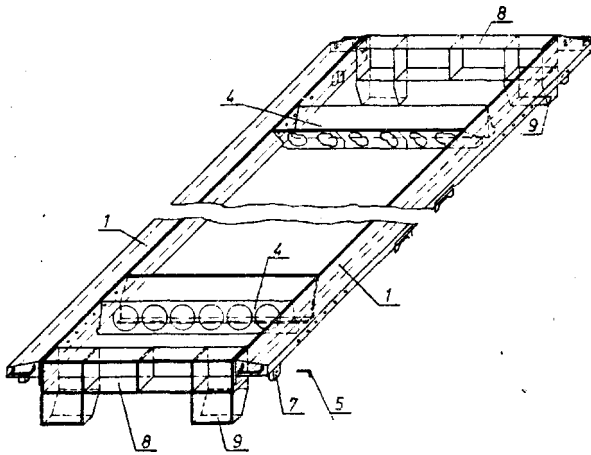
Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów "Prefabet-Lublin", Lublin, Polska (Adam Gdula, Jan Bąk).

Sposób i urządzenie do wytwarzania betonowych płyt stropowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających wytwarzanie betonowych płyt stropowych, kanałowych, mających zukosowaną dolną krawędź boku wzdłużnego, z wykorzystaniem mechanicznego elektrowciągu do składania formy i rozformowania.

Sposób według wynalazku polega na osadzeniu prostokątnej ramy formującej na podkład - nakrywie i po osadzeniu rdzeni i zalaniu foray masą betonową **następuje** zawibrowanie, po którym również pionowo ku górze usuwa się formującą **ramę** prostokątną.

Urządzenie według wynalazku składa się ze sztywnej prostokątnej ramy (1) mającej ruchome wkłady (4) służące do ograniczania długości płyty i **formowania** boków poprzecznych płyty oraz **podkładu-nakrywy** wyposażonej w dwie belki kształtujące zespolone z podkładem. Belki kształtujące mają budowę skrzynkową, której jedna ścianka **wyprofilowana** z blachy współpracuje z elementami formującymi ramy (1) kształtując dolną część płyty stropowej na boku wzdłużnym do wysokości zukosowania tej krawędzi. (5 zastrzeżeń)



B28B
B65G

P. 254818

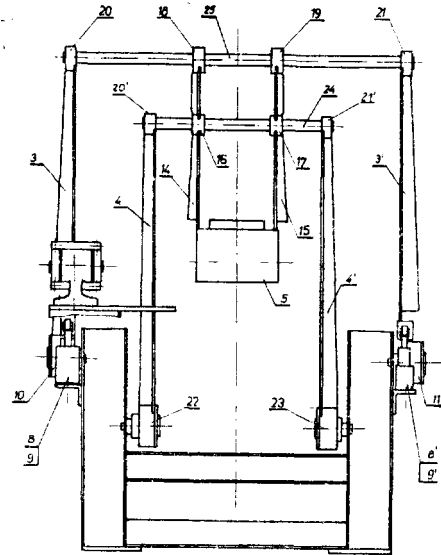
85 07 31

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów "PREFABET", Kalisz Pomorski, Polska (Jan Pietruszewicz, Antoni Dąbrowski, Marian Dykiert, Henryk Wolski).

Urządzenie do przenoszenia przedmiotów, zwłaszcza do przenoszenia podkładów w procesie produkcji dachówek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do mechanicznego i automatycznego przenoszenia podkładów oddzielonych od dachówek.

Urządzenie według wynalazku zbudowane na bazie chwytaka wprawianego w ruch siłownikiem charakteryzuje się tym, że chwytak (5) mocowany jest do ramion (14, 15), a te z kolei poprzez osie (24, 25) mocowane są do prostowodów (3, 3'), prostowody (3, 3') mocowane są do przegubów (10, 11), zaś prostowody (4, 4') mocowane są do przegubów (22, 23) a przeguby (10, 11, 22, 23) mocowane są do korpusu ramy urządzenia, zaś siłownik połączony jest z jednym z prostowodów (3, 4, 3', 4'), korzystnie z prostowodem (3) i obrotowo mocowany w przegubie, który z kolei mocowany jest do ramy. (8 zastrzeżeń)



B29C

P. 254130

85 06 21

Zdzisław Urbaniak, Warszawa, Polska (Zdzisław Urbaniak).

Sposób nagrzewania tworzywa używanego do łączenia różnych materiałów

Sposób według wynalazku polega na tym, że część tworzywa przeznaczona do połączenia **jest** nagrzewana w płynnym gorącym ośrodku przez częściowe zanurzenie np. w roztopionej cynie, ołowiu itp.

Sposobem według wynalazku można łączyć np. polipropylen z gąbką poliuretanową, w łatwy sposób nitować tworzywo, metal, drewno itp. (2 zastrzeżenia)

B29C

P. 261503

86 09 19

Fabryka Form Metalowych "PONAR-FORMET", Bydgoszcz, Polska (Jerzy Puwalski).

Sposób wypychania i układ wypychania wyprasek z miękkiego polichloroku winylu i z miękkiego polietylenu z podcięciem wewnętrznym na obwodzie w formach

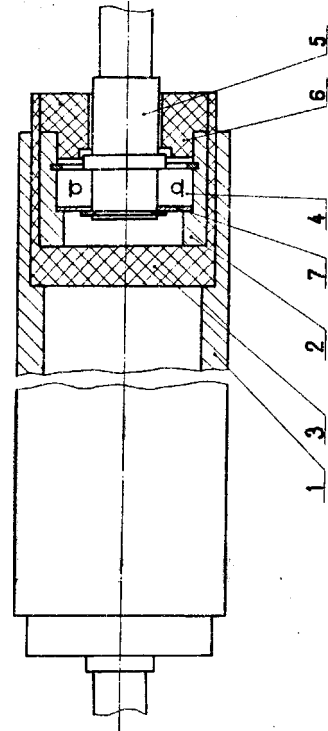
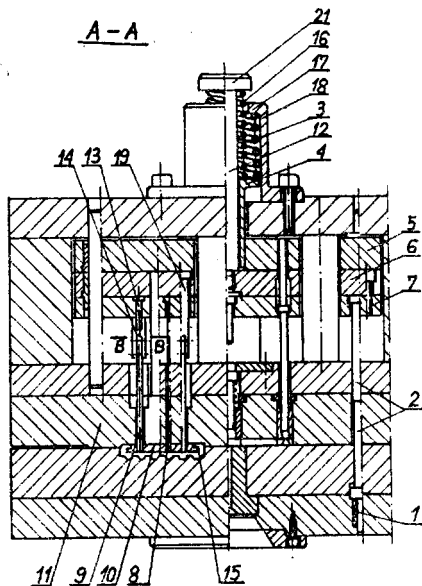
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania formy do wyprasek z podcięciem wewnętrznym na obwodzie do pracy w cyklu automatycznym.

Sposób charakteryzuje się tym, że w czasie otwierania formy występują dwie fazy wypychania wyprasek, w pierwszej fazie wypychania grupa sprężyna (3) przesuwają tuleję (4) wraz z I, II i III płytą wypychającą, okrągłymi **wypychaczami** (8), owalnymi **wypychaczami** (9) i gniazdem formy (10) przed płytą formującą (11). W drugiej fazie wypychania przesunięcie zdeżraka (12) w części ruchomej formy powoduje przesunięcie II i III płyty wypychającej. Najpierw przesuwają się okrągłe wypychacze (8), które spychają wypraskę z dwóch przeciwległych

krawędzi gniazda formy (10). Na dalszej drodze przesunięcia bolce (13), natrafiając na końcówki (14) owalnych wypychaczy (9), przesuwają je, powodując wypchnięcie wyprasek z dwóch pozostałych krawędzi (15) gniazda formy (10).

Układ wypychacza wyprasek wyposażony jest w tuleję (4) napiętą grubą sprężyną (3) względem kołnierza (17) nasadki (18) osadzonej w I płycie wypychającej (5). Trzpienie (19) owalnych wypychaczy (9) osadzone są przesuwnie w II i III płycie wypychającej. Natomiast okrągłe wypychacze (8) oraz bolce (13) osadzone są w III płycie wypychającej (7).

(6 zastrzeżeń)



B60K
EB60L

P. 258639 T

86 03 26

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Napieraj).

Urządzenie do odzyskiwania energii zmagazynowanej podczas hamowania, zwłaszcza w pojeździe mechanicznym

B29D
B29C

P. 261408

86 09 16

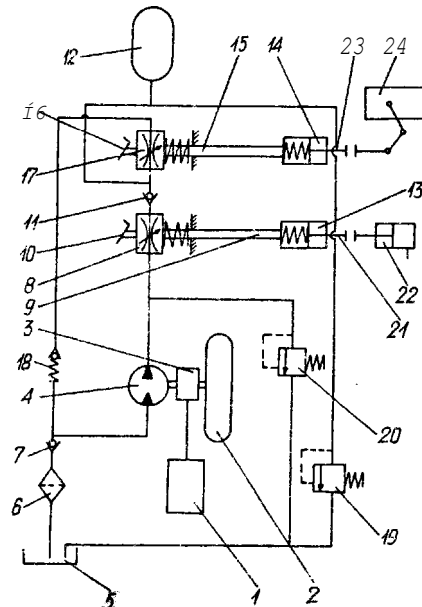
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń, Polska (Marian Żenkiewicz).

Urządzenie do obróbki powierzchniowej folii metoda wyładowań koronowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości elektrody niskiego napięcia, a w szczególności izolacji tej elektrody.

Urządzenie ma w osiowym otworze walcowej elektrody (1) niskiego napięcia zaciśnięte tulejami (2) dwie wkładki (3) elektroizolacyjne, przy czym wkładki te wystają na zewnątrz względem powierzchni czołowej elektrody (1). Tuleja (2) stanowi także osadę pierścienia zewnętrznego łożyska (4) kulkowego osadzonego na czopie osi (5) połączonej z korpusem urządzenia. W tulei (2) oraz w wystającej części wkładki (3) elektroizolacyjnej osadzona jest pokrywa (6) wykonana z materiału elektroizolacyjnego. (4 zastrzeżenia)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania energii zmagazynowanej podczas hamowania w pojeździe mechanicznym wyposażonym w silnik spalinowy napędzający koła jezdne poprzez przekładnię redukcyjną.



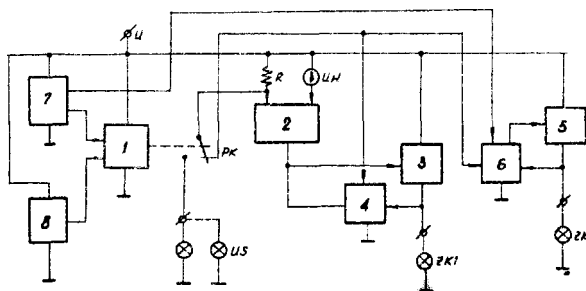
Urządzenie według wynalazku ma maszynę hydrauliczną (4) sprzężoną z wałem napędowym pojazdu i połączoną poprzez dławik (8), zespolony z dźwignią (9) pedału hamulca (10), oraz zawór zwrotny (11) z akumulatorem (12) hydraulicznym, a także z siłownikiem (13) zespolonym z dźwignią (9) pedału hamulca (10) i siłownikiem (14) zespolonym z dźwignią (15) pedału gazu (16). Natomiast akumulator (12) hydrauliczny oraz siłowniki (13) i (14) są połączone poprzez dławik (17) zespolony z dźwignią (15) pedału gazu (16) oraz zawór (18) jednostronnego działania z maszyną hydrauliczną (4). Tłoczyisko (21) siłownika (13) zespolonego z dźwignią (9) pedału hamulca (10) współpracuje z pompą hamulcową (22), a tłoczyisko (23) siłownika (14) zespolonego z dźwignią (15) pedału gazu (16) współpracuje z zespołem przyspieszacza (24). (1 zastrzeżenie)

B60Q P. 255184 85 08 30

Przedsiębiorstwo Automatyki i Aparatury Pomiarowej, "Meratronik", Szczecin, Polska (Andrzej Sokołowski, Marek Chromiński, Andrzej Blinder;.

Elektroniczny przerywacz świateł kierunku jazdy i awaryjnych dla pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest przerywacz świateł kierunku jazdy i awaryjnych dla pojazdów mechanicznych, umożliwiający prawidłową kontrolę ich pracy.



Elektroniczny przerywacz świateł zawiera generator impulsów prostokątnych (1) sterujący przekaźnikami mocy (PK) załączającym i wyłączającym układ świateł (US) oraz układ kontroli przepalenia żarówki układu świateł (US), składający się z komparatora napięcia (2), pierwszego elementu kluczującego (3) i pierwszego układu zabezpieczenia (4) przed zwarcieniem pierwszej żarówki kontrolnej (ZK1). Przerywacz zawiera ponadto układ kontroli pracy w trybie AWARIA, składający się z drugiego elementu kluczującego (5); drugiego układu zabezpieczającego (6) i drugiej żarówki kontrolnej (ZK2). Ponadto przerywacz zawiera układ włączania świateł awaryjnych (7) i wyłącznik zapiętnu (8) pojazdu mechanicznego. (1 zastrzeżenie)

B61L P. 261394 86 09 15

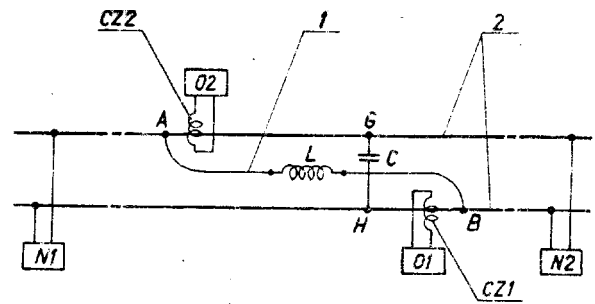
Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Kazimierczak, Janusz Tomczyński, Andrzej Maciejewski, Ryszard Tara-siuk).

Układ do separacji obwodów torowych bez złączy izolowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego dobrą wykrywalność obecności osi zestawu kołowego w strefie separacji przez oba sąsiednie obwody torowe oraz samokontrolę w obwodzie torowym każdego uszkodzenia elementów składowych.

Układ zawiera łącznik międzytokowy (1), przyłączony do dwóch punktów (A i B) toru, przesuniętych względem siebie oraz stacjonarne cewki zbiorcze (CZ1 i CZ2) sprzężone indukcyjnie z tokami szynowymi (2). Łącznik międzytokowy (1) zawiera dławik (L). W środku odległości między punktami (A i B) jest przyłączony do punktów (G i H) toru, leżących na przeciw siebie, kondensator (C), którego pojemność tworzy z indukcyjnościami łącznika międzytokowego (1) i indukcyjnościami odcinków (AG i HB) toków szynowych (2), równoległy obwód rezonansowy o częstotliwości pracy wspólnej dla obu sąsiednich obwodów torowych. Każdemu obwodowi torowemu jest przyporządkowana jedna cewka zbiorcza (CZ1 i CZ2) sprzężona indukcyjnie z odcinkiem (HB, AG) toku szynowego (2), w taki sposób, aby sąsiednie obwody torowe zachodziły na siebie. (1 zastrzeżenie)

Układ znajduje zastosowanie głównie w obwodach torowych kolejowych blokad samoczynnych, (1 zastrzeżenie)

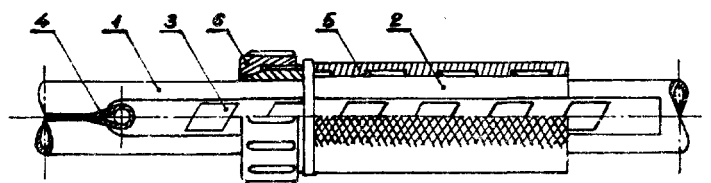


B63H P. 243125 83 07 21

Józef Mysłowski, Mysłowice, Polska (Józef Mysłowski).

Sposób regulacji wybruszenia żagla w żaglodescie i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ciągłej, precyzyjnej regulacji wybruszenia żagla w żaglodescie bez konieczności odrywania ręki od bomu.



Sposób według wynalazku, polega na tym, że przesuw trymliki zamocowanej do rogu szotowego żagla realizowany jest poprzez ruch obrotowy manetki mocowanej do bomu.

Urządzenie według wynalazku ma umieszczoną na bomie (1) manetkę składającą się z tulei

przewodzącej (2), w której umieszczony jest suwnik (3) połączony z **trymlinką** (4), przy czym na **tulei** (2) osadzona jest tuleja (5)

z wewnętrznym **gwintem**, współpracująca z suwnikiem (3), a tuleja (2) mocowana jest do bomu (1) **szybkoczaciiskowym** pierścieniem stożkowym (6), (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B P. 253602 85 05 23

Politechnika Szczecińska, Szczecin; Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Jerzy Straszko, Henryk Dominiak, Bogusław Nowicki, Mieczysław Zawadzki, Daniel Maksymiec, Bernard Woszek).

Sposób katalityczne redukcji tlenków azotu w gazach odlotowych z wytworni kwasu azotowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oczyszczania odlotowych gazów przemysłowych z tlenków azotu.

Zgodnie z wynalazkiem gazy odlotowe z wytworni kwasu azotowego, zawierające 0,01-0,5% **objętościowych** mieszaniny tlenków azotu oraz tlenu w ilości mniejszej od 3% objętościowych, o temperaturze 450-520 K przepuszcza się przez warstwę katalizatora tlenkowego **manganowo-miedziowego**, **manganowo-chromowego** lub **manganowo-kobaltowego** z dodatkiem 0,5% grafitu w masie albo korzystnie osadzonego na nośniku **-Al₂O₃** lub innym, stosując jako czynnik redukujący amoniak w ilości 0,8-1,1 mola amoniaku/mol mieszaniny tlenków azotu.

(1 zastrzeżenie)

Stamicarbon B.V., Geleen, Holandia (Gerrit P. Clement, Johannes G. H. Maessen, Geert Greving).

Sposób wytwarzania tlenku azotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób wytwarzania tlenku azotu przez katalityczne spalanie amoniaku tlenem cząsteczkowym w **obecności** gazu ochronnego, zgodnie z którym dwutlenek azotu powstający podczas spalania i/lub tlen nadal obecny w gazie reakcyjnym usuwa się selektywnie, w całości lub w części, drogą katalitycznej redukcji z użyciem wodoru, **charakteryzuje** się tym, że część gazu reakcyjnego powstałego podczas spalania stosuje się jako gaz ochronny, przy czym w mieszaninie zasilającej, poddawanej **spalaniu**, zachowuje się taki stosunek ilości amoniaku, tlenu i gazu ochronnego, by udział objętościowy amoniaku wynosił poniżej **14%**, zaś pozostała ilość gazu reakcyjnego powstałego podczas spalania poddaje się katalitycznej redukcji z użyciem wodoru, po czym z tego poddanego obróbce gazu reakcyjnego wyodrębnia się tlenek azotu.

(4 zastrzeżenia)

C01B P. 254586 85 07 16

Hajnrowskie Przedsiębiorstwo Suche Destylacji Drewna, Hajnówka, Polska (Michał Turonek, Maria Zin).

Sposób otrzymywania granulowanych węgli aktywnych w warunkach stosowania bezsmołowego lepiszcza pyłu węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania węgli aktywnych w postaci granul o dużej wytrzymałości mechanicznej.

Sposób otrzymywania granulowanych węgli aktywnych z zastosowaniem, w charakterze lepiszcza, substancji **powierzchniowo-czynnych**, takich jak sole kwasów alkilo-, lub alkiloarylosulfonowych, **ligninosulfonowych**, **naftalenosulfonowych** albo **metylotauryny** lub sole alkaliczne **karboksymetylocelulozy**, charakteryzuje się tym, że substancje powierzchniowo czynne zastosowane jako lepiszcze są uprzednio modyfikowane dodatkiem sodowego szkła wodnego w ilości do 10%. (2 zastrzeżenia)

C01B P. 258239 86 03 05

Pierwszeństwo: 85 03 05 - Holandia (nr 85/00608)

C01B P. 260291 86 06 26

Pierwszeństwo: 85 06 28 - W. Brytania (nr 85 16333)

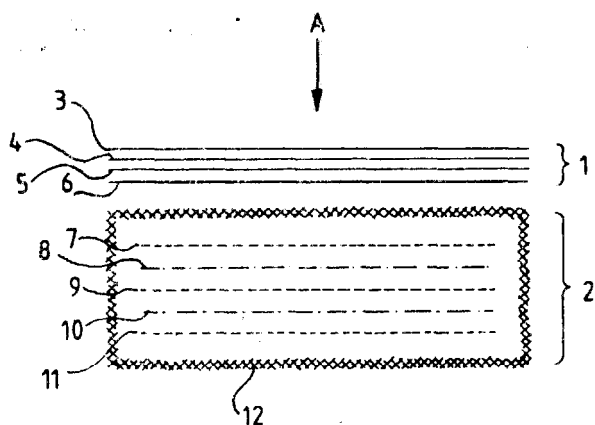
Johnson Matthey Public Limited Company Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania tlenku azotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu o zwiększonej sprawności.

Sposób wytwarzania tlenku azotu drogą utleniania amoniaku w obecności katalizatora, zawierającego platynę oraz 0-20% wagowych radu i 0-40% wagowych palladu (w stosunku do masy stopu) i umieszczonego **przeciwprądowo** w stosunku do palladowego łapacza do wychwytywania platyny lub rodu odparowanego z katalizatora charakteryzuje się tym, że łapacz zawiera co najmniej jedną międzywęzłową warstwę wydłużonych elementów wykonanych z palladu lub jego stopu, **przylegającą** do co najmniej jednej warstwy międzywęzłowego materiału ceramicznego.

Łapacz charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną **międzywęzłową** warstwę (8, 10) wydłużonych elementów z palladu lub jego stopu podtrzymywaną co najmniej jedną warstwą międzywęzłowego materiału ceramicznego. (7, 9, 11). (17 zastrzeżeń)



C01D P. 255004 85 08 14
D01F

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska
(Alfred Haba, Wojciech Paterkowski).

Sposób wytwarzania
bezwodnego siarczanu sodowego
z kąpieli koagulacyjnej przy produkcji
włókien viskozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, w którym nie występują kłopotliwe produkty odpadowe.

Sposób wytwarzania bezwodnego siarczanu sodowego polega na tym, że rozdziela się strumień kąpieli koagulacyjnej na co najmniej dwa strumienie przepływowe i do co najmniej jednego z nich dodaje się stężonego kwasu siarkowego aż do uzyskania stosunku kwasu siarkowego do siarczanu sodowego wyższego od 0,4 w celu wytrącenia kwaśnego siarczanu sodowego, korzystnie w postaci $\text{Na}_2\text{H}/\text{SO}_4/2$ znanymi

sposobami cieplnymi. Następnie z co najmniej jednego strumienia wytrąca się sól glauberska, którą następnie miesza się z solą kwaśną aż do uzyskania bezwodnego siarczanu sodowego. Uzyskane roztwory pokryształizacyjne kieruje się do obiegu kąpieli zregenerowanej, a po skorygowaniu składu kąpieli do procesu wytwarzania włókien viskozowych. (1 zastrzeżenie)

C01G P. 260861 86 07 31

Pierwszeństwo: 85 08 01 - Włochy
(nr 21825 A/85)

SAMIM Societa Azionaria Minerio-Metallurgica S.p.A., Rzym, Włochy (Agostino Baradel, Renato Guerriero).

Sposób wydzielenia arsenu
z kwaśnych roztworów wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydzielenia arsenu, w tym arsenu pięciowartościowego, z kwaśnych roztworów wodnych zawierających jony arsenu i innych metali, a zwłaszcza z roztworów zawierających kwas siarkowy oraz jony miedzi i innych metali w sposób prosty i ekonomiczny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwaśny roztwór wodny kontaktuje się z niemieszającym się z wodą rozcieńczalnikiem organicznym z grupy obejmującej węglowodory, al-

kohole i ich mieszaniny, zawierającym rozpuszczony w nim co najmniej jeden poliol jako rozpuszczalnik ekstrahujący arsen, po czym reekstrahuje się arsen przeciwrozpuszczalnikiem.

(10 zastrzeżeń)

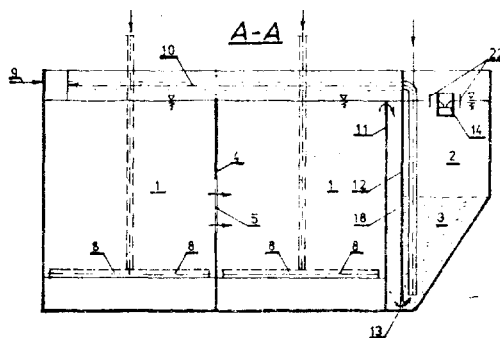
C02F P. 253208 85 05 04

Generalna Dyrekcja Budownictwa Hydrotechnicznego i Rurociągów Energetycznych "Energopol", Warszawa, Polska (Ryszard Wenda, Witold Krzepakowski).

Zespolona oczyszczalnia ścieków

Przedmiotem wynalazku jest zespolona oczyszczalnia ścieków przeznaczona zwłaszcza dla małych jednostek osadniczych.

Oczyszczalnia według wynalazku składająca się z jednego lub kilku elementów zespolonych ze sobą konstrukcyjnie i technologicznie, charakteryzuje się tym, że każdy element zawiera komorę oczyszczania (1), przedzieloną pionowo poprzeczną przegrodą (4) z otworem (5) i pionową podłużną przegrodą, osadnik wtórny (2), oddzielony od komory oczyszczania (1) przegrodami poprzecznymi (11, 12), mający kieszeń osadową (3) i wyposażony w koryto odpływowe (1'). (3 zastrzeżenia)



C02F P. 254105 86 05 19
E02B

Instytut Morski, Gdańsk; Janikowskie Zakłady Sodowe, Janikowo, Polska (Lucyna Niespodzińska, Wojciech Gawlik, Rajmund Dubrawski, Andrzej Tadych, Wojciech Kranc, Henryk Szymanski, Włodzimierz Dąbrowski).

Sposób odwadniania odpadów przemysłowych,
zwłaszcza posodowych, w osadnikach

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie szybkości odprowadzania cieczy z całej powierzchni osadnika i z całej masy składowanych w nim odpadów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dreny z perforowanych rurek z tworzywa sztucznego w otulinie z materiału filtracyjnego układa się bezpośrednio na powierzchni dna przygotowanego do zalewania osadnika. Do drenów przymocowuje się jednoramienne lub dwuramienne ekrany filtracyjne wykonane z wstęgi włókniny. Ramiona ekranów rozchyła się na zewnątrz tak, aby odchylenie każdego z ramion ekranu dwuramiennego lub ekranu jednoramiennego od pionu zawierało się w granicach od

0° do 90°. Szerokość wstęgi włókniny, liczbę ramion ekranu oraz kąt ich odchylenia od pionu

dobiera się w zależności od **paramtrów** zawiesiny, wysokości jednorazowo zalewanej warstwy zawiesiny i konfiguracji całego układu drenów w osadniku. - (5 zastrzeżeń)

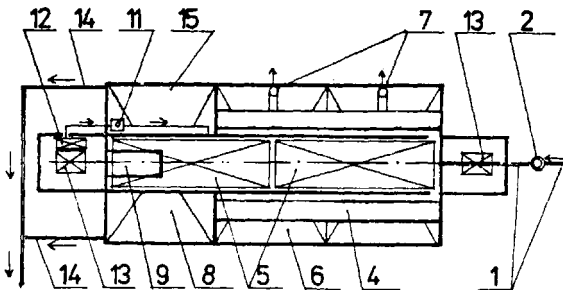
C02F P. 254882 85 08 05

Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Olasztyń, Polska (Zygmunt **Ziętał**, Urszula **Ziętał**, Mirosław Krzemieniewski).

Zblokowana oczyszczalnia ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania oczyszczalni o zmniejszonej powierzchni zabudowy.

Zblokowana oczyszczalnia według wynalazku składa się z kanału dopływowego (1), kraty koszowej (2), kanału (3) **rozprowadzającego** ścieki, nad którym znajdują się osadniki wstępne (4) **wielostrumieniowe** i komora (5) ze złożami biologicznymi. Pod kanałem (3) rozprowadzającym ścieki umieszczona jest **wielolejowa** komora fermentacyjna (6) wyposażona w rury osadowe (7). Do wielolejowej komory fermentacyjnej (6) przylega pionowy osadnik wtórny (8) z pionową kolumną centralną (9) i lejem osadowym (10) wyposażonym w pompę a kanały odpływowe (14) przyłączone są do koryt przelewowych (15) w pionowym osadniku wtórnym (8). (1 zastrzeżenie)



C02F P. 261369 86 09 12
C

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jan Pomianowski).

Sposób wytrącania osadów miedzi w roztworach wodnych, zwłaszcza z roztworów poprodukcyjnych stężonych lub rozcieńczonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego ilościowe strącanie osadów miedzi, przy około dwukrotnie mniejszym zużyciu wodzianu hydrazyny.

Sposób wytrącania osadów miedzi w roztworach wodnych, zwłaszcza z roztworów poprodukcyjnych stężonych lub rozcieńczonych, **zawierających** jony miedziowe Cu^+ , chlorkowe Cl^- , wodorowe H^- lub wodorotlenowe OH^- charakteryzuje się tym, że do roztworu wodnego wprowadza się wodzian hydrazyny i stężony perhydrol lub azotany lub kwas azotowy, lub jony podchlorynowe ClO^- w postaci podchlorynów, lub kwasu podchlorawego, albo jony nadchlorańowe ClO_2^- w postaci nadchlorańów lub kwasu nadchlorańowego. (6 zastrzeżeń)

C03B P. 260267 86 06 25

Pierwszeństwo:

85 06 25 - St. Zjedn. Am. (nr 748,639)
85 06 25 - St. Zjedn. Ara. (nr 748,640)

PPG Industries, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób stapiania wsadu szklarskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu stapiania wsadu szklarskiego z zastosowaniem paliwa zawierającego popiół, jako głównego źródła energii.

Sposób stapiania wsadu szklarskiego lub podobnego przy użyciu paliwa węglowego, zawierającego popiół, takiego jak węgiel, charakteryzuje się tym, że spala się paliwo zawierające popiół w celu bezpośredniego ogrzania wsadu szklarskiego w pierwszej strefie zbiornika, przy czym popiół ze spalonego paliwa pozostaje we wsadzie, miesza się popiół ze wsadem w czasie przesyłania do drugiej strefy i ogrzewa wsad w drugiej **strefie** przeprowadzając w stan stopiony. (32 zastrzeżenia)

C03C P. 253941 85 06 13

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków; Włocławskie Zakłady Ceramiki Stołowej, Włocławek, Polska (Władysław Kapera, Janina Adamczyk, Małgorzata **Feill**, Zofia **Talarek**, Michał Bartuła, Zygmunt Strzeszewski, Małgorzata Rybka, Waldemar Czerwiński, Maria Kawalec, Krzysztof Rocławski, Jan Rink, Stanisław Kopaczewski, Janusz Lewandowski, Ewa Kaczmarek).

Fryta ceramiczna, sposób wytwarzania szkliwa na wyrobach ceramicznych oraz szkliwa ceramiczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania wysokiej jakości szkliwa ceramicznego, szczególnie do pokrywania wyrobów fajansowych zdobionych podszkliwnie.

Fryta ceramiczna składa się z wyrażonych w % wagowych składników: SiO_2 42,0 - 52,0, Na_2O 4,0 - 11,0, K_2O 2,0-7,0, CaO 7,0 - 12,0, B_2O_3 8,6 - 15,0, Al_2O_3 3,0 - 7,8. PbO 12,0 - 18,0, ZnO 0,0 - 2,5, BaO 0,0 - 1,5.

Sposób wytwarzania szkliwa polega na zmieszaniu i zmieleniu przedstawionej powyżej fryty w ilości 60-98% wagowych z piaskiem w ilości 0-15% wagowych, masą fajansową w ilości 0-15% wagowych, skaleniem w ilości 0-10% wagowych i kaolinem w ilości 0-10% wagowych, sporządzeniu gęstwy, nałożeniu jej na powierzchnię wyrobu i wypaleniu w atmosferze utleniającej w temperaturze 1400-1475 K.

Szgliwo ceramiczne składa się z wyrażonych w % wagowych składników: SiO_2 36,0-63,0, Na_2O 2,0-11,0, K_2O 1,5-7,0, CaO 5,0-12,0, B_2O_3 2,5-15,0, Al_2O_3 2,8-14,1, PbO 3,5-17,0, ZnO 0,0-2,5, BaO 0,0-1,5. (6 zastrzeżeń)

C04B P. 253742 85 05 30

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Leszek Stoch, Piotr

Wyszomirski, Stefan Mocydlarz, Elżbieta Sannocka).

Sposób wytwarzania mas ceramicznych o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania mas ceramicznych o większej niż dotychczas wytrzymałości mechanicznej z zachowaniem dobrych własności formierczych jednocześnie nie pogarszając zdolności filtracyjnych mas.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do mas ceramicznych ewentualnie zawierających dodatek znanych plastyfikatorów lub środków upłynniających w trakcie ich przygotowania wprowadza się wodny roztwór kauczuku butadienowego w ilości 0,1-5% wagowych w przeliczeniu na suchy kauczuk butadienowy i suche składniki mas ceramicznych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 253776

85 06 03

Tomasz Pachorek, Władysław Łoszewski, Marek Pęcak, Kraków, Polska,

Sposób wytwarzania tiksotropowej chemoutwardzalnej masy samopoziomującej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania masy samopoziomującej, przeznaczonej dla budownictwa, zwłaszcza dla wykonywania podkładów podłogowych.

Sposób wytwarzania tiksotropowej chemoutwardzalnej masy samopoziomującej polega na tym, że krzemian sodowy w postaci szkła wodnego modyfikuje się, niejonowym modyfikatorem stanowiącym produkt addycji tlenu etylenu do alkilofenolu, przy czym ilość modyfikatora w stosunku do szkła wodnego wynosi 0,05 do 6,5 części wagowych, natomiast czas modyfikacji szkła wodnego nie może być krótszy od 180 sekund. Osobno wytwarza się bufor żelująco-konsolidujący w postaci mieszanki tlenków o składzie ilościowym: 18 do 28% SiO_2 , 15 do 18% Al_2O_3 , 1,5 do 2,8% Fe_2O_3 , 49 do 60% CaO , 0,5 do 1,9% MgO , który miesza się z piaskiem kwarcowym o zawartości frakcji 0,12 do 0,25 minimum 53% lub związkami elastycznymi, zawierającymi montmorylonit o uziarnieniu poniżej 0,2 w ilości 9 do 13 części wagowych w stosunku do buforu żelująco-konsolidującego, po czym modyfikowane szkło wodne i bufor żelująco-konsolidujący zmieszany z wypełniaczami mineralnymi łączy się poprzez ujednorodnienie w czasie minimum 120 sekund, przy czym ilość buforu żelująco-konsolidującego w stosunku do szkła wodnego wynosi 20 do 60 części wagowych. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 254385

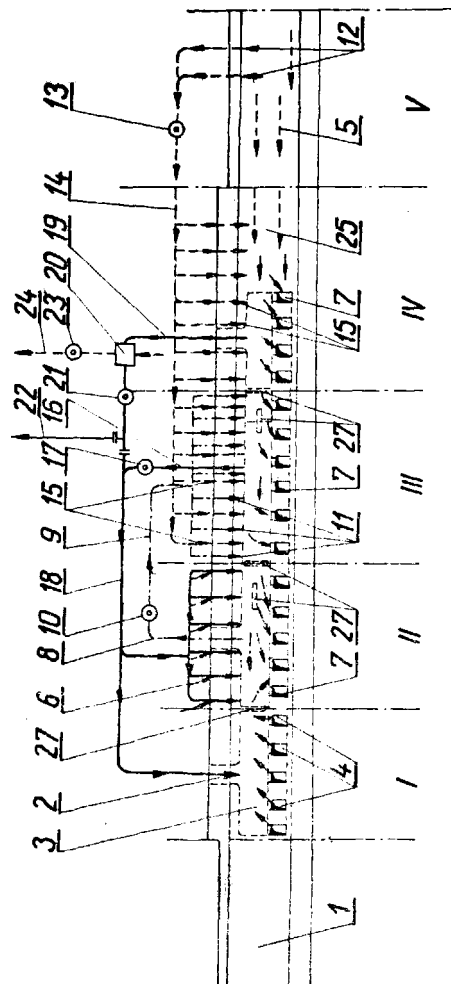
85 07 05

Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej "Cerprojekt", Warszawa; Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych "Bipropiec", Kraków; Główny Instytut Górniczy, Katowice, Polska (Włodzimierz Babik, Andrzej Brandmiller, Sławomir Dobrzyński, Leszek Drazewski, Tadeusz Franke, Tadeusz Kochan, Ryszard Konopka, Andrzej Królicki, Ryszard Kruczata, Jerzy Kwarcia, Wiesław Łukaszyk, Klemens Marcinkiewicz, Wojciech Mazurkiewicz, Możena Miś,

Piotr Nocoń, Edward Paruch, Emanuel Romańczyk, Eugeniusz Różycki, Henryk Potrzebowski, Andrzej Smólski, Jerzy Sas-Topolnicki, Lech Wojtkowiak, Stefan Wolfke, Franciszek Wójciak, Janina Wyszogrodzka).

Sposób produkcji wyrobów ceramicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie pracochłonności i kosztów procesu produkcji wyrobów ceramicznych.



Zgodnie z wynalazkiem wyroby po nagraniu w dosuszarce (1) przemieszczane są do strefy podgrzewania (I), gdzie nagrzewane są spalinami dostarczonymi ze strefy wstępnego wypalania (III) kanałami spalinowymi (2) do kanałów nadmuchowo-odciągowych (3) oraz regulowanymi otworami nadmuchowymi spalin (4) do tunelu (5). Spaliny te płyną współprądowo z przemieszczanymi wyrobami do strefy odgazowania (II). W strefie tej wyroby nagrzewane są spalinami płynącymi ze strefy wstępnego wypalania (III) przez nadmuchy iniekcyjne spalin (6). Wynikiem tego nagrzania jest odgazowanie składników lotnych zawartych w masie wyrobów, a produkty odgazowania łączą się ze spalinami znajdującymi się w tunelu (5). Część produktów odgazowania wraz ze spalinami odciągana jest do kanałów nadmuchowo-odciągowych (3) otworami (7) i odciągami mieszanki (8) oraz kolektorem (9) za pomocą wentylatora (10) i nadmuchiwana jest do strefy wstępnego wypalania (III), nadmuchami (11), a część druga

produktów i spalin przepływa współprądowo tunelem (5) do strefy wstępnego wypalania (III). W celu uniemożliwienia procesu spalania się produktów odgazowywania i powierzchniowego wypalania się składników palnych w wyrobach, nadmucha się do strefy (III) w sposób przeciwny gorące powietrze ze strefy studzenia (V) przez odciagi (12) powietrza płynącego przez wentylator (13) i kolektor (14). Część spalin ze strefy (III) przepływa współprądowo tunelem (5) do strefy wypalania (IV). W strefie tej następuje całkowite spalanie się składników palnych zawartych w wyrobach, a dla utrzymania wymaganej procesem temperatury dostarcza się niewielkie ilości paliwa przez otwory palnikowe. Studzenie wyrobów następuje w strefie studzenia (V) przy pomocy powietrza płynącego przeciwprądowo tunelem (5).

(4 zastrzeżenia)

C04B P. 254825 85 08 02

Instytut Technologii Materiałów Elektrycznych "UNITRA-CEMAT", Warszawa, Polska (Andrzej Olszyna, Katarzyna Pietrzak, Władysław Riedl, Władysław Włosiniński).

Sposób wytwarzania wielowarstwowych złącz metalowo-ceramicznych, zwłaszcza złącz miedzi lub jej stopów z ceramiką

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonego sposobu wytwarzania złącz, które odznaczają się zarówno wysoką przewodnością cieplną jak i dużą opornością elektryczną oraz dobrą wytrzymałością mechaniczną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na płytki miedziane nanosi się warstwę metalu lub jego stopu korzystnie Mn lub Ti lub Cr o grubości 1-300 μm , a następnie na to podłożę nakłada się płytkę ceramiczną lub na płytki wykonane ze stopu miedzi i korzystnie Mn lub Ti lub Cr, których zawartość w stopie wynosi 0,5-5% wagowych nakłada się płytkę ceramiczną i całość spaja się w temperaturze 1073-1373 K w atmosferze utleniającej o stężeniu tlenu 200-800 ppm. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 255050 85 08 16

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 235194

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Krzysztofa Zakrzewska, Aniela Cyrus-Sobolewska, Teresa Wilczewska),

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów izolacyjnych

»

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania ogniotrwałych wyrobów izolacyjnych o znacznie większej wytrzymałości mechanicznej w zakresie temperatur 150 - 1050 C, w porównaniu do wyrobów znanych.

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów izolacyjnych metodą formowania próżniowego, polegający na kolejnym wprowadzaniu do zbiornika wypełnionego wodą, przy ciągłym mieszaniu, 5-30% wagowych pulpy papierniczej, 5-25% wagowych wełny mineralnej, 10-60% wagowych ziemi krzemionkowej, 10-40% wagowych popiołów lotnych, 0,1-30% wagowych żużla wielkopiecowego, ewentualnie 0-5% wagowych żywicy fenolowo-formal-

dehydowej, przy czym zawartość wody stanowi 50-75% wagowych w stosunku do suchej masy składników, charakteryzuje się tym, że w miejsce żużla wielkopiecowego wprowadza się do składu gęstwy 0,5-10% wagowych gliny albo 0,5-10% wagowych cementu, w miejsce żywicy fenolowo-formaldehidowej wprowadza się 0,5-10% wagowych szkła wodnego, a jako popiołów lotnych używa się odpadów z elektrowni w postaci mikrosfer, w ilości 10-40% wagowych, przy czym ilość użytej wody w gęstwie stanowi 150-200% wagowych masy składników suchych.

(2 zastrzeżenia)

C04B P. 255126 85 08 22

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Kozień, Tadeusz Olszowski, Zbigniew Ulman, Andrzej Krawczyk, Kazimierz Szatko, Jan Jaworek).

Masa ogniotrwała, zwłaszcza do wykonywania wkładek izolacyjnych do wlewnic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy ogniotrwałej umożliwiającej wytwarzanie wkładek izolacyjnych do wlewnic o wysokiej wytrzymałości i małym współczynniku przenikania ciepła.

Masa według wynalazku składa się z 50-90% wagowych mikrosfery, 8-15% wagowych piasku kwarcowego i 4-12% wagowych szkła wodnego o gęstości 1,52 g/cm i module 2,0 \pm 0,1.

(2 zastrzeżenia)

C07C P. 254984 85 08 13

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Antoni J. Gućwa, Stanisław Ciborowski, Andrzej Kasznia, Stefan Szarlík, Andrzej Krzysztoforski, Marian Paciorek, Stanisław Rygiel, Józef Szparsi, Marian Gućwa, Jan Wais, Jan Siekierzyński, Józef Borowiec).

Sposób katalitycznego utleniania cykloheksanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy selektywności procesu utleniania cykloheksanu,

Sposób katalitycznego utleniania cykloheksanu w fazie ciekłej, za pomocą gazu zawierającego tlen, w wieloselekcyjnym reaktorze o szeregowym przepływie utleniania cieczy przez sekcje, w obecności rozpuszczalnych w cykloheksanie soli kobaltu, niklu i chromu, jako katalizatorów wprowadzanych do reaktora, charakteryzuje się tym, że katalizatory wprowadza się do reaktora w różnych miejscach, przy czym sole chromu wprowadza się do jednej z końcowych jego sekcji, do której doprowadzany jest gaz utleniający. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 255015 85 08 15

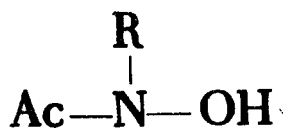
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Chimiak, Lucja Nakonieczna).

Sposób otrzymywania kwasów hydroksamowych

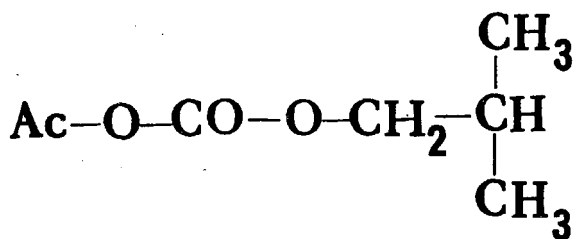
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kwasów hydroksamowych o dużej czystości i z wysoką wydajnością.

Sposób otrzymywania kwasów hydroksamowych o wzorze ogólnym 1, w którym Ac oznacza acyl alifatyczny, aromatyczny, acyl N-chronionego aminokwasu lub peptydu, zaś R jest resztą alifatyczną, aralifatyczną lub alicykliczną, w reakcji acylowania N-podstawionych hydroksyloamin mieszanymi bezwodnikami, polega na tym, że grupę hydroksylową N-podstawionych hydroksyloamin silyluje się chlorkiem trimetylosililu, po czym w powstałym związku grupę aminową poddaje się reakcji acylowania mieszanym bezwodnikiem o wzorze 3, w którym A ma wyżej podane znaczenie. Reakcję prowadzi się w obecności III-rzędowej aminy, w mieszaninie rozpuszczalników takich jak pirydyna - chlorek metylenu (2:1), w temperaturze pokojowej. Uzyskany produkt, po odparowaniu pirydyny i chlorku metylenu, rozpuszcza się w octanie etylu, po czym odmywa substraty z użyciem wodnych roztworów i wyodrębnia się produkt znanymi sposobami.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 3

Pierwszeństwo:

84 12 20 - St. Zjedn. Am. (nr 683882)

85 11 20 - St. Zjedn. Am. (nr 798842)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (James B. Heather, Pamela D, Milano).

Sposób wytwarzania acylowanych cyklicznych związków dwuketonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania cyklicznych związków dwuketonowych przy użyciu tańszych i łatwiej dostępnych surowców.

Sposób wytwarzania acylowanych cyklicznych związków dwuketonowych przez przegrupowywanie odpowiednich enoloestrów, charakteryzuje się tym, że proces przegrupowywania enoloestru prowadzi się w obecności źródła cyjanku, przy czym źródło cyjanku w ilości katalitycznej stosuje się razem z zasadą średniej mocy, użytą w molowym nadmiarze w stosunku do ilości enoloestru lub źródła cyjanku w postaci cyjanku potasowego lub cyjanku litowego stosuje się w ilości stechiometrycznej w stosunku do ilości enoloestru, razem z katalityczną ilością eteru koronowego. (18 zastrzeżeń)

C07C

P. 257891

86 02 10

Pierwszeństwo: 85 02 11 - Francja
(nr 85.02079)

Rhône-Poulenc Agrochimie, Lyon, Francja.

Sposób wytwarzania tripodstawionego N-fenylomocznika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania tripodstawionego N-fenylomocznika bez zastosowania fosgeny.

Sposób wytwarzania tripodstawionego N-fenylomocznika według wynalazku polega na tym, że odpowiednią anilinę, mocznik w stosunku molowym względem aniliny co najmniej 1,1 oraz odpowiednią drugorzędową aminę, poddaje się jednoczesnej reakcji w środowisku rozpuszczalnika nie zawierającego grup hydroksylowych, w temperaturze pomiędzy 130 i 250°C, przy czym usuwa się amoniak w miarę jego powstawania. Wytwarzane związki znajdują zastosowanie jako środki chwastobójcze. (9 zastrzeżeń)

C07C
A01N

P. 258123

86 02 25

Pierwszeństwo:

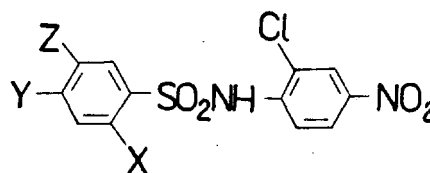
85 02 27 - Japonia (nr 36532/1985)

85 03 01 - Japonia (nr 38793/1985)

Mitsui Toatsu Chemicals, Incorporated, Tokio, Japonia (Takeo Yoshimoto, Mitsumasa Uemoto, Keiichi Igarashi, Yutaka Kubota, Hideo Yamazaki, Yuji Enomoto, Hirohisa Yanagita).

Środek grzybobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka grzybobójczego przydatnego w zwalczaniu chorób roślin, zwłaszcza przenoszonych przez glebę.



Środek grzybobójczy zawierający obojętny nośnik i substancję czynną, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera pochodną N-/2-chloro-4-nitrofenylo/benzeno-sulfonamidu o ogólnym wzorze 1, w którym X i Y oznaczają niezależnie atom wodoru lub chloru, a Z oznacza atom chloru lub grupę trójfluorometylową. (2 zastrzeżenia)

C07C
A01N

P. 258124

86 02 25

Pierwszeństwo:

85 02 28 - Japonia (nr 37701/1985)

85 03 08 - Japonia (nr 44698/1985)

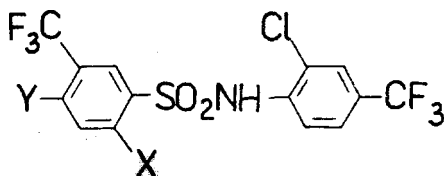
Mitsui Toatsu Chemicals, Incorporated, Tokio, Japonia (Takeo Yoshimoto, Mitsumasa Umemoto, Keiichi Igarashi, Yutaka Kubota, Hideo Yamazaki, Yuji Enomoto, Hirochisa Yanagita).

Środek grzybobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka grzybobójczego przydatnego w zwalczaniu chorób roślin, zwłaszcza przenoszonych przez glebę.

Środek grzybobójczy zawierający obojętny nośnik i substancję czynną, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera pochodną N-(2-chloro-4-trójfluorometylofenylo)-3-trójfluorometylobenzenosulfonamidu o ogólnym wzorze 1, w którym X i Y oznaczają niezależnie atom wodoru lub chloru.

(2 zastrzeżenia)



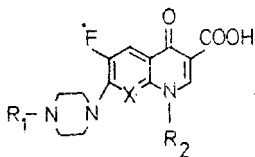
C07D P. 249591 84 09 14

Pierwszeństwo: 83 09 17 - RFN
(nr P.3333719.5)

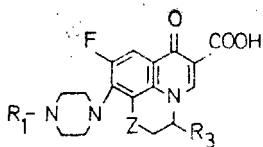
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania roztworów soli kwasu mlekowego kwasów piperazyńlo-chinolono i piperazyńlo-azachinolono-karboksylowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który pozwala na zwiększenie trwałości roztworów



WZÓR 1



WZÓR 2

Sposób wytwarzania roztworów soli kwasu mlekowego kwasów piperazyńlo-chinolono- i piperazyńlo-azachinolono-karboksylowych o ogólnym wzorze 1 i 2, w których to wzorach X oznacza atom azotu, grupę C-H albo C-F, Z oznacza atom tlenu albo grupę CH₂, R₁ oznacza atom wo-

doru, rodnik metylowy, etylowy lub β-hydroksyetylowy, R₂ oznacza grupę cyklopropylową lub etylową a R₃ oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub etylowy, zawierających oprócz wymienionych soli kwasu mlekowego i ewentualnie zwykle stosowanych substancji pomocniczych dodatkowo co najmniej jeden nie prowadzący do strącania kwas polega na tym, że roztwory soli kwasów o wzorze 1 lub 2 z nie prowadzącymi do strącania kwasami poddaje się reakcji z nie prowadzącymi do strącania kwasami stosując ogrzewanie, w szczególności reakcji z kwasami nie prowadzącymi do strącania poddaje się sole kwasu mlekowego kwasów o wzorze 1 lub 2.

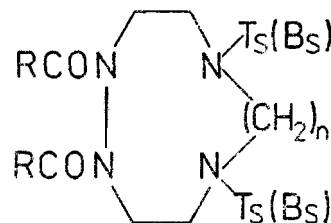
(2 zastrzeżenia)

C07D P. 251069 84 12 18

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Ewa Goss, Stefan Grudziński).

Sposób wytwarzania nowych cyklicznych hydrazynoamin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związków, które są substratami do otrzymywania związków o właściwościach kompleksotwórczych.



Sposób wytwarzania nowych cyklicznych hydrazynoamin o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym n oznacza liczbę 2, 3, 4, R oznacza grupę alkilową lub arylową, Ts oznacza grupę p-toluenosulfonylową, a Bs oznacza grupę benzenosulfonylową, polega na reakcji soli sodowych lub potasowych N,N'-diacylohydrazyny z N,N'-bis(arylosulfonylo)-N,N'-bis(2-aryloalkilo)sulfonyloksy/etylo/-etyleno/trimetyleno, tetrametyleno/-diaminami w środowisku dimetyloformamidu.

(1 zastrzeżenie)

C07D P. 254189 85 06 26

Pierwszeństwo: 84 06 27 - W. Brytania
(nr 8416296)

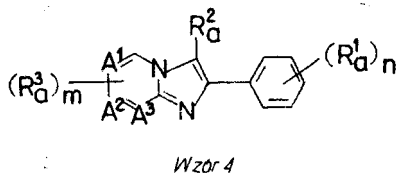
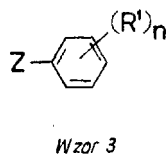
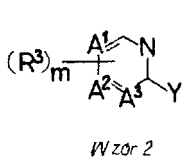
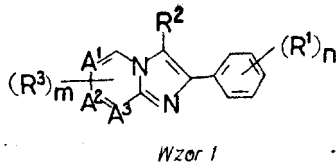
The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych związków imidazobicyklicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związków wykazujących dodatnie działanie intropowe.

Sposób wytwarzania nowych związków imidazobicyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza 1, 2 lub 3, m oznacza zero, 1, 2 lub 3, jeden z podstawników A¹, A² i A³ ozna-

cza atom azotu, a dwa pozostałe z tych podstawników oznaczają grupy CH, podstawniki R¹ oznaczają niezależnie od siebie (a) grupę cyjanową, grupę hydroksylową, grupę o wzorze -S/O/R^a, w którym x oznacza zero, 1 lub 2, a R^a oznacza grupę C₁₋₄-alkilową, względnie grupę o wzorze -OR, w którym R oznacza grupę allylową lub grupę C₁₋₄-alkilową, która to grupa alkilowa jest ewentualnie podstawiona; (b) grupę -alkanoilową, grupę C₁₋₄-alkanoilaminową, grupę 2-metylo-1,3-dioksalanylową-2, grupę sulfamylową, grupę losulfamylową, grupę N,N-dwu-C₁₋₄-alkilosulfamylową, grupę C₁₋₄-alkilosulfonyloksylową, grupę C₁₋₄-alkilosulfonyloaminową, grupę aminosulfonyloksylową, grupę N-C₁₋₄-alkiloaminosulfonyloksylową, grupę N,N-dwu-C₁₋₄-alkiloaminosulfonyloksylową, grupę ureido, grupę



3-C₁₋₄-alkiloureido, grupę 3,3-dwu-C₁₋₄-alkiloureidową, grupę aminosulfonyloaminową, grupę /C₁₋₄-alkiloaminosulfonyloaminową, grupę /dwu-C₁₋₄-alkiloaminosulfonyloaminową, grupę karboksylową, grupę pochodzącą z kwasu karboksylowego względnie grupę o wzorze -OR^c, w którym R^c oznacza prostołańcuchową lub rozgałęzioną grupę alifatyczną o 1-4 atomach węgla ewentualnie podstawioną z tym, że R^c ma znaczenie inne niż podane uprzednio dla R¹, R² i R³, R^c oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę aminową, grupę hydroksylową, grupę C₁₋₄-alkilową lub grupę C₁₋₄-alkoksyloową, podstawniki R¹ i R² oznaczają niezależnie od siebie atom chlorowca, grupę karboksylową, grupę aminową, grupę C₁₋₄-alkiloaminową, grupę hydroksylową, grupę C₁₋₄-alkoksyloową, grupę hydroksy-C₁₋₄-alkoksyloową, grupę C₁₋₄-alkilotio lub grupę C₁₋₄-alkilosulfonyloksylową, przy czym gdy R oznacza atom wodoru i albo m oznacza zero al-

bo m oznacza 1, a R³ oznacza atom chlorowca, to wówczas co najmniej jedna grupa R¹ musi oznaczać grupę wybraną spośród grup wymienionych w punkcie (b), a ponadto gdy n i m oznaczają 1, a R² oznacza atom wodoru, to wówczas w przypadku, gdy A¹ oznacza atom azotu, A¹ i A² oznaczają grupy CH, a R³ oznacza grupę 4-metoksyloową, R³ ma znaczenie inne niż grupa 7-metoksyloową, zaś gdy A¹ oznacza atom azotu, A¹ i A² oznaczają grupy CH, a R³ oznacza grupę 4-metylosulfonyloową, to wówczas R³ ma znaczenie inne niż grupa 6-metoksyloową, a także ich fizjologicznie dopuszczalnych soli i/lub tlenków, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym A¹, A², A³, m i R³ mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę aminową lub grupę ulegającą reakcji podstawienia, taka jak atom wodoru lub chlorowca, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym n i R³ mają wyżej podane znaczenie lub są prekursorami grup o podanych znaczeniach, a Z oznacza grupę zdolną do reakcji z grupą Y z wytworzeniem pierścienia imidazo, a w rezultacie związku o wzorze 1 lub jego addycyjnej soli z kwasem, po czym ewentualnie związek o ogólnym wzorze 4, w którym A¹, A², A³, n i m mają wyżej podane znaczenie, a R_a¹, R_a² i R_a³ oznaczają niezależnie od siebie grupy zdefiniowane odpowiednio dla R¹, R² i R³ lub prekursorów tych grup, przy czym co najmniej jeden z podstawników R_a¹, R_a² i R_a³ oznacza taką grupę prekursorową, względnie addycyjną sól związku o wzorze 4 z kwasem, poddaje się reakcji ze środkiem powodującym przeprowadzenie grupy prekursorowej lub grup prekursorowych w żadaną grupę lub w żadane grupy. (7 zastrzeżeń)

C07D

P. 254482

85 07 09

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 131349

Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy, Polska (Marek Pochwański, Stanisław Traciłowski, Tadeusz Smętek, Bogusław Rybak, Jerzy Osoba, Irena Pabian, Andrzej Skupiński, Józef Grzegorzewicz).

Sposób oczyszczania kaprolaktamu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonego sposobu umożliwiającego uzyskanie produktu o wysokiej czystości przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do strumienia ługów pokryształizacyjnych kierowanych do produktu reakcji mieszaniny oksymu cykloheksanonu z oleum lub do produktu reakcji mieszaniny oksymu cykloheksanonu i ługów pokryształizacyjnych z oleum, wprowadza się pozostałość podestylacyjną w stosunku nie większym niż 2 części pozostałości podestylacyjnej na 1 część ługów pokryształizacyjnych, a następnie mieszaninę tę o temperaturze nie wyższej od 110°C wprowadza się do produktów reakcji oksymu cykloheksanonu i ługów pokryształizacyjnych z oleum w stosunku wagowym nie większym niż 1:8, przy czym zawartość SO₂ w mieszaninie reakcyjnej wynosi co najmniej 0,5%

wagowych i tak otrzymany produkt sezonuje się przez okres 0,5-3 godzin, a następnie schładza do temperatury poniżej 75°C i neutralizuje wodą amoniakalną a produkty neutralizacji ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym, po czym **oddestylowuje** się rozpuszczalnik z ekstraktu organicznego i tak otrzymany kaprolaktam poddaje się jednokrotnej destylacji próżniowej prowadzonej w obecności ługu sodowego a oddestylowany kaprolaktam poddaje się oczyszczeniu w procesie krystalizacji ze stopu. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 254995

85 08 14

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Warszawa, Polska (Jerzy Cieślak, Adam Sikora, Irena Buśko-Oszczapowicz).

Sposób oczyszczania kwasu
7-amino-3[1-metylo-1,2,3,4-tetrazolilo-5-tiometylo]-Δ³-cefemokarboksylowego-4

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu umożliwiającego **otrzymanie** produktu o wysokiej czystości z dużą wydajnością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowy kwas 7-amino-3[1-metylo-1,2,3,4-tetrazolilo/5-tiometylo]-Δ³-cefemokarboksylowego-4 zawieszają w kwasie organicznym, dodają chlorowódzki gazowy lub też w roztworze miesza, po czym wydzieleny chlorowódek kwasu 7-amino-3[1-metylo-1,2,3,4-tetrazolilo/5-tiometylo]-Δ³-cefemokarboksylowego-4 sączy się, przemywa kilkakrotnie rozpuszczalnikiem organicznym, a następnie wodą i uzyskany czysty kwas suszy się. Oczyszczony kwas jest związkiem pośrednim do otrzymywania cefalosporyn, wykazujących działanie przeciwbakteryjne.

(7 zastrzeżeń)

C07D

P. 257530

86 01 17

Pierwszeństwo: 85 01 19 - W. Brytania
(nr 8501395)

Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy, Bruksela, Belgia (David Alker, Peter E. Cross).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
1,4-dihdropirydyny

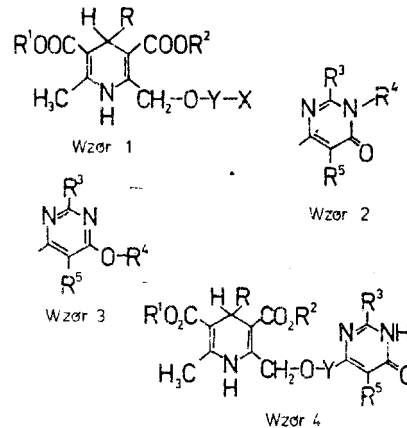
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków o własnościach farmakologicznych, które mają zastosowanie jako środki przeciw niedokrwieniu i przeciw nadciśnieniu.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 i ich dopuszczalnych farmakologicznie soli, w którym to wzorze 1 R oznacza grupę **arylową** lub **heteroarylową**, każdy z podstawników R¹ i R² oznacza niezależnie grupę C₁-C, alkilową lub 2-metoksyetylową, Y oznacza grupę -CH₂CH/CH₂/- lub -CH₂C/CH₃/2- albo grupę o wzorze -/CH₂/_n-, w którym n oznacza liczbę 1-4, X oznacza grupę o wzorze 2 lub o wzorze 3, w których to wzorach R oznacza atom wodoru, grupę het, grupę -NH-het, grupę -O-het, grupę o wzorze -/CH₂/-het, o wzorze -NH-/CH₂/-het,

o wzorze -O-/CH₂/-het, o wzorze -/CH₂/-OH, o wzorze -NR R, o wzorze -/CH₂/ NR R lub o wzorze -NH-/CH₂/ NR R, w których to wzorach każdy z podstawników R i R¹ oznaczają niezależnie atom wodoru lub grupę C₁-C, alkilową albo

dwie grupy R i R¹ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą grupę pirolidynową, piperidynową, morfolinową, piperazynową lub grupę N-/C₁-C, alkilo/piperazynową, p oznacza liczbę 2-4, a n ma wyżej podane znaczenie, R oznacza grupę C₁-C, alkilową, grupę o wzorze -/CH₂/ NR R, o wzorze -/CH₂/-OH lub o wzorze -/CH₂/-het, w których to wzorach R, R¹, p i n mają wyżej podane znaczenie, a R⁵ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C, alkilową lub fenylową, pod warunkiem, że jeżeli R we wzorze 2 lub 3 oznacza grupę C₁-C₄ alkilową, to R ma inne znaczenie niż atom wodoru lub

grupa o wzorze -NR R, w których R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że związek o wzorze 4, w którym R, R¹, R², R⁵ i Y mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R⁴-hal, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a hal oznacza atom chlorowca. (8 zastrzeżeń)



C07D

P. 257668

86 01 28

Pierwszeństwo: 85 01 28 - St. Zjedn. Am,
(nr 695775)

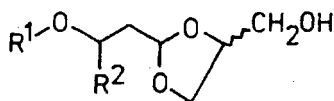
E. R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (William A. Slusarchyk, Tamara Dejneka, William H. Koster).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
4,4-dwualkiloazetydynonu-2

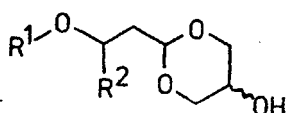
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związków, które są produktami wyjściowymi do wytwarzania związków o własnościach bakteriobójczych.

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza grupę **benzyloksykarbonylową**; **p-nitrobenzyloksykarbonylową**, **III-rz. butyloksykarbonylową**, **o-nitrofenylo-sulfenylo-** lub **trójfenylo-**metylową, R₁ i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki alkilowe o 1-4 atomach węgla, a R, oznacza grupę **benzylową**, **p-nitrobenzylową**, **benzyloksymetylo-**

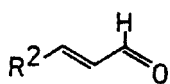
powyżej podane znaczenie oraz glicerynę o wzorze 5, w obecności katalizatora kwasowego, w roztworze wrzącego środka azeotropowego, przy czym stosunki molowe składników mieszaniny reakcyjnej o ogólnych wzorach R¹OH, 4 i 5 zawierają się w granicach od 1,5:1:1 do 6:1:3. (1 zastrzeżenie)



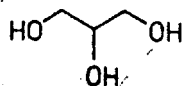
wzór 1



wzór 2



wzór 4



wzór 5

C07D

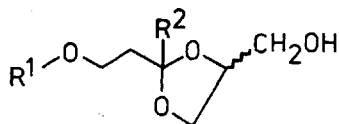
P. 259052 T

86 04 17

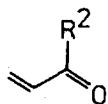
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska
(Andrzej Piasecki, Bogdan Burczyk). /

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
2-/2-alkoksyetylo/-1,3-dioksolanu

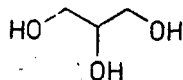
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związków, które mogą znaleźć zastosowanie jako środki spieniające, stabilizujące piany, emulgujące, dyspergujące lub do syntezy innych typów surfaktantów tworzących roztwory raice-larne.



wzór 1



wzór 3



wzór 4

1R¹OH, w którym R ma powyżej podane znaczenie,

Sposób wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony nasycony łańcuch alkilowy C₄-C₁₂

prosty lub rozgałęziony łańcuch alkenowy C₄-C₁₂, XYC₆H₃CH₂ względnie cyklo-C_nH_{2n-1}, R² oznaczają łańcuch alkilowy C₁-C_n, gdzie X i Y oznaczają H, CH₂, OCH₃, a n wynosi 5-7, polega na tym, że bezpośrednio, jednoetapowej reakcji poddaje się alkohol jednowodorotlenowy o ogólnym wzorze R¹OH, w którym R¹ ma powyżej podane znaczenie, keton alkilowinylowy o ogólnym wzorze 3, w którym R² ma powyżej podane znaczenie oraz glicerynę o wzorze 4, w obecności katalizatora kwasowego, w roztworze wrzącego środka azeotropowego, przy czym stosunki molowe składników mieszaniny reakcyjnej o ogólnych wzorach R¹OH, 5 i 4 zawierają się w granicach od 1,5:1:1 do 6:1:3.

(1 zastrzeżenie)

C07D

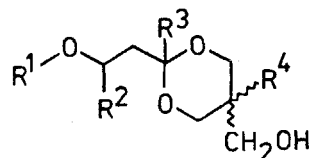
P. 259053 T

86 04 17

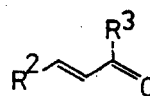
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska
(Andrzej Piasecki, Bogdan Burczyk).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
2-/2-alkoksyetylo/-1,3-dioksolanu

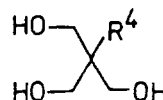
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związków, które mogą znaleźć zastosowanie jako środki spieniające, stabilizujące piany, emulgujące, dyspergujące.



wzór 1



wzór 3



wzór 4

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-/2-alkoksyetylo/-1,3-dioksolanu o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza prosty lub rozgałęziony nasycony łańcuch alkilowy C₄-C₁₂, prosty lub rozgałęziony łańcuch alkenowy C₄-C₁₂, XYC₆H₃CH₂ względnie cyklo-C_nH_{2n-1}, R² stanowi nasycony łańcuch alkilowy C₁-C_n, R³ stanowi nasycony łańcuch alkilowy C₁-C_n, X i Y oznaczają H, CH₂, OCH₃ a n wynosi 5-7, polega na tym, że bezpośrednio, jednoetapowej reakcji poddaje się alkohol jednowodorotlenowy o ogólnym wzorze

związek o ogólnym wzorze 3, w którym R² i R³ mają powyżej podane znaczenie oraz związek o

ogólnym wzorze 4, w którym R⁴ ma powyżej podane znaczenie, w obecności katalizatora kwaso-

wego w roztworze wrzącego środka azeotropowego, przy czym stosunki molowe składników mie-

1
szaniny reakcyjnej o ogólnym wzorze R OH, 3 i 4 zawierają się w granicach 1,5:1:1 do 6:1:3. (1 zastrzeżenie)

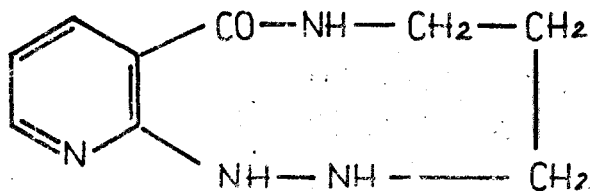
C07D P. 259161 T 86 04 25

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Leonard Kuczyński, Jadwiga Sołoducho).

Sposób wytwarzania nowego 1,2,3,4,5,6-heksahidropirydo[2,3-c][1,2,6]triazonin-7-onu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowego związku stanowiącego półprodukt do wytwarzania związku o działaniu hipotensyjnym.

Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na tym, że na 2,6-ditiozylu-1,2,3,4,5,6-heksahidropirydo[2,3-c][1,2,6]triazonin-7-on, działa się 42% kwasem siarkowym w temperaturze 333 K. (1 zastrzeżenie)

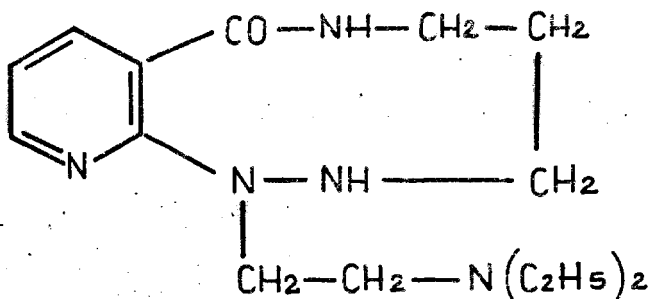


C07D P. 259162 T 86 04 2

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Leonard Kuczyński, Jadwiga Sołoducho, Alfons (Chodera, Teresa Bobkiewicz).

Sposób wytwarzania nowego 1/2-dietyloaminoetylo[1,2,3,4,6]-heksahidropirydo[2,3-c][1,2,6]-heksahidropirydo[2,3-c][1,2,6]triazonin-7-onu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związku biologicznie czynnego, wykazującego działanie hipotensyjne, przy znikomym działaniu toksycznym.



Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na tym, że działa się 48% kwasem siarkowym na 2,6-ditiozylu 1,2,3,4,5,6-heksahidropirydo[2,3-c][1,2,6]triazonin-7-on w temperaturze 333K, co prowadzi do wytworzenia 1,2,3,4,5,6-heksahidropirydo[2,3-c][1,2,6]triazonin-7-onu, na który następnie w temperaturze 355 K działa się nadmiarem chlorku 2-dietyloaminoetylowego. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 260978 8b 08 08

Pierwszeństwo: 85 08 12 - Francja (nr 8512270)

Société d'Etudes Scientifiques et Industrielles de l'Ile-de-France, Paryż, Francja (Denis Besançon, Jacqueline Franceschini).

Sposób wytwarzania nowego N-/1-cykloheksylometylo-2-pirolidynylometylo/-8-etylosulfonylo-1,5-benzo-dioeksepano-6-karbonamidu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związku wykazującego własności farmakologiczne, pozwalające na stosowanie go jako neuroleptyku,

Sposób wytwarzania nowego N-/1-cykloheksylometylo-2-pirolidynylometylo/-8-etylosulfonylo-1,5-benzodioxepano-6-karbonamidu i jego fizjologicznie dopuszczalnych soli polega na tym, że kwas 8-etylosulfonylo-1,5-benzodioxepano-6-karboxylowy poddaje się reakcji z chlorkiem tionylu, po czym wytworzony chlorek kwasowy poddaje się reakcji z 1-/1-cykloheksylometylo/-2-aminometylopirolidyną. (1 zastrzeżenie)

C08F P. 258514 86 03 20

Pierwszeństwo: 85 03 22 - St. Zjedn. Am. (nr 714828)

Union Carbide Corporation, Danbury, Stany Zjednoczone Ameryki,

Sposób równoczesnej, dimeryzacji etylenu i kopolimeryzacji etylenu z dimeryzowanym produktem

Sposób wytwarzania kopolimerów etylenu i 1-butenu polega na tym, że 1-buten będący komonomerem wytwarza się in situ w reaktorze do polimeryzacji w oddzielnie katalizowanej reakcji dimeryzacji etylenu. (16 zastrzeżeń)

C08G P. 258591 86 03 24

Pierwszeństwo: 85 03 25 - Francja (nr 85/04608)

Rhone-Poulenc Specialites Chimiques, Courbevoie, Francja.

Sposób wytwarzania poliizocyjanianów poliizocyjanuranów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania poliizocyjanianów o zwiększonej trwałości podczas magazynowania.

Sposób według wynalazku polega na cyklotrimeryzacji katalitycznej poliizocyjanianów w obecności związków zawierających grupy aminosililowe jako katalizatora, a po osiągnięciu pożądanej zawartości grup izocyjanuranowych katalizator rozkłada się przez dodanie związku dezaktywującego, którym jest woda. (3 zastrzeżenia)

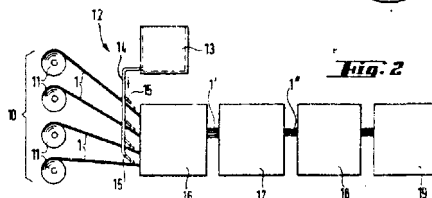
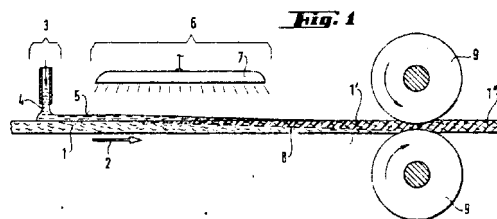
C08J
B01J

P. 255349

85 09 12

Pierwszeństwo: 84 09 13 - Australia
(nr PG 7087)

Vapocurie International Pty. Limited, Australia (Alan Don Mc Innes).

Sposób wytwarzania suchej powłoki na podłożu oraz uwodniony kompleks katalizatora stosowany w tym sposobieZagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skrócenie czasu suszenia powłok jednoskładnikowych - farb, lakierów, politur itp.Sposób według wynalazku polega na tym, że na podłożu nakłada się spoiwo i poddaje to spoiwo obróbce środkiem suszącym, przy czym jako spoiwo stosuje się spoiwo jednoskładnikowe zawierające wolne grupy izocyjanianowe, zaś jako środek suszący stosuje się uwodniony kompleks katalizatora, zawierającego wodę i związek będący aminą lub organometalem lub nieorganiczną solą metalu. (14 zastrzeżeń)cięcia wraz z urządzeniem do układania w stos zaimpregnowanego materiału nośnikowego (1'), (14 zastrzeżeń)

C08J

P. 258921 T

86 04 10

Politechnika Łódzka, Łódź, Kopalnia Węgla Brunatnego "Bełchatów", Rogowiec, Polska (Ludomir Ślusarski, Andrzej Szkodziński, Włodzimierz Baryń, Marian Straczyński, Zbigniew Okoń, Marek Moczyński).

Sposób wytwarzania wykładzin panwi łożysk ślizgowychWynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego otrzymanie wykładzin cechujących się znaczną plastycznością w temperaturze wulkanizacji oraz dużą trwałością w warunkach eksploatacji.Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchnię metalowego elementu łożyska pokrytej warstwą kleju w postaci wieloskładnikowej mieszaniny kauczuków, aktywatorów, wypełniaczy aktywnych oraz rozpuszczalników aromatycznych wysuszoną w temperaturze nie wyższej niż 100 C nanosi się lub wtryskuje mieszaninę gumową o składzie w częściach wagowych: 100 części kauczuku etylenowo-propylenowego, 10-80 części sadzy aktywnej, 1-10 części zmiękczaczy, 0-30 części środków antyfrakcyjnych, korzystnie w postaci grafitu lub siarczku molibdenu, 1-5 części przeciwutleniacza, 1-15 części aktywatora wulkanizacji, korzystnie w postaci tlenków cynku i magnezu oraz kwasu stearynowego, 0-3 części siarki, 1-20 części substancji sieciującej, korzystnie w postaci nadtlenu organicznego i poddaje prasowaniu w temperaturze 160-180°C pod ciśnieniem 1-25 MPa w ciągu 10-30 minut lub wtryskuje się mieszaninę o powyższym składzie pod ciśnieniem 10-100 MPa w temperaturze 160-180°C w ciągu 3-15 minut. (1 zastrzeżenie)

C08J

P. 259071 T

86 04 21

Zakłady Włókien Chemicznych "Chemitex-Wisdom", Tomaszów Mazowiecki, Polska (Jerzy Szklarczyk, Lucjan Jabłoński, Marek Pytel).

Sposób chemicznej aktywacji folii z polimerów naturalnych, zwłaszcza celulozy regenerowanejWynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego nadanie własności adhezyjnych w stosunku do powłoki lakieru lub kleju.

Isovolta Osterreichische Isolierstoffwerke AG, Wiener Neudorf, Austria.

Sposób impregnowania żywicą syntetyczną płaskiego sprasowywalnego materiału nośnikowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobuWynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu impregnowania żywicą syntetyczną płaskich materiałów nośnikowych, zwłaszcza w postaci wstęg bez końca, w celu wytworzenia produktu dającego się układać w stos, takiego jak papierowe prepregi, stosowane w przypadku wytwarzania płyt laminatowych z żywicy syntetycznej.Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchnię materiału nośnikowego (1) nanosi się wysokolepką warstwę ciekłej żywicy syntetycznej (5) i warstwę tę nagrzewa się do podwyższonej temperatury, przy czym lub po czym żywica syntetyczna (4) z warstwy (5) przynajmniej częściowo nasącza materiał nośnikowy (1). Tak zasilony żywicą syntetyczną materiał nośnikowy (1') następnie, np. za pomocą pary walców dociskowych (9), poddaje się krótkotrwałe działaniu takiego ciśnienia, że żywica syntetyczna (4) równomiernie przesyca materiał nośnikowy. W celu równoczesnego impregnowania kilku materiałów nośnikowych (1) można leżące jeden na drugim, żywica syntetyczną zasilone materiały nośnikowe (1') poddawać działaniu ciśnienia mechanicznego.Urządzenie według wynalazku zawiera urządzenie do doprowadzania jednej-lub kilku wstęg materiału nośnikowego (1), jedno lub kilka urządzeń (15) do nanoszenia lub doprowadzania ciekłej żywicy syntetycznej do materiału nośnikowego (1), urządzenie grzejne (16) do nagrzewania warstw żywicy syntetycznej, urządzenie (17) do doprowadzania ciśnienia na zasilone żywica syntetyczną wstęgi materiału nośnikowego (1'), ewentualnie stanowisko chłodzące (18) oraz urządzenie (19) do

Sposób według wynalazku polega na tym, że na folię wprowadza się środek do chemicznej aktywacji w ilości 1,0-1,5 g/m² jej powierzchni, przy czym środek ten stanowi wodny roztwór polietylenodwuminy i alkoholu poliwinylowego częściowo zhydrolizowanego.

(2 zastrzeżenia)

C P. 259169 T 86 04 24

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Technicznych Wytrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Sylvia Tarkowska).

Sposób otrzymywania spienionego polichloru winylu o zamkniętych porach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **umożliwiającego** otrzymanie pianki **charakteryzującej** się małą nasiąkliwością.

Sposób otrzymywania spienionego polichloru winylu o **zamkniętych** porach metodą beztępieniową **charakteryzuje** się tym, że jako mieszaninę dwóch poroforów stosuje się azodwukarbonamid i kwasny węglan sodu.

(1 zastrzeżenie)

C08K P. 253931 85 06 11
B22C

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Pustków; Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Maciej Aslanowicz, Czesław Skupnik, Grzegorz Derecki, Grażyna Padeś).

Utwardzacz, zwłaszcza dla spoiw odlewniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania utwardzacza zapewniającego wydłużenie okresu żywotności masy formierskiej przy zachowaniu krótkiego czasu wstępnego wiązania.

Utwardzacz według wynalazku zawiera 5-90% wagowych produktów sulfonowania węglowodorów aromatycznych, korzystnie kwasu **p-toluenosulfonowego**, i/lub 0,01-90% wagowych kwasów nieorganicznych i/lub 0,01-90% wagowych **kwasów karboksylowych** i/lub 0,01-10% wagowych amin, korzystnie urotropiny i/lub 0-20% wagowych polarnych rozpuszczalników organicznych, korzystnie acetonu i/lub 5-90% wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

C08L P. 256582 85 12 02

Pierwszeństwo:

84 12 03 - St. Zjedn. Am. (nr 677296)

85 03 04 - St. Zjedn. Am. (nr 708059)

Giulini Chemie GmbH, Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna.

Nowy materiał usztywniający o właściwościach spoiwa stapianego

Materiał usztywniający do zastosowania w przemyśle obuwniczym, wytworzony przez roztopienie lepiscza, które zawiera wypełniacz i ewentualnie dalsze dodatki, **charakteryzuje się tym, że** składa się z lepiscza odkształcalnego termicznie, zawierającego większość

cząstek wypełniacza w ilości 30-80% wagowych, złożonych z materiału plastycznego albo powleczonych materiałem plastycznym cząstek nieorganicznych, z których każda jest cząstką usztywniającą i pozostaje oddzielną cząstką w temperaturze 50-80°C, w której wymieniony materiał usztywniający staje się odkształcalny i **klejący**. (16 zastrzeżeń)

C08L P. 259250 T 86 04 28
D06M

Krajowy Związek Chemicznych Spółdzielni Pracy "Chemix", Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Janusz Niedbalski, Alicja Kawzowicz, Maria Zielińska-Tomczak).

Środek apreturowy, zwłaszcza do dywanów i wykładzin dywanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **zmniejszenia** kosztów wytwarzania środka.

Środek według wynalazku zawiera 1,0-8,0 części wagowych soli sodowej **karboksymetylocelulozy** o stopniu podstawienia 35-70, zawartości wody nie więcej niż 41% i substancji czynnej 41, i/lub 1,0-6,0 części **wagowych** soli sodowej **karboksymetylocelulozy** o stopniu podstawienia 50-70, zawartości wody nie więcej niż 12% i substancji czynnej 50, 1,0-10,0 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru kauczuku **butadienowo-styrenowego** i 76,0-97,0 części wagowych wody. (1 zastrzeżenie)

C09D P. 254795 85 08 01

"Polifarb" Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Cieszyn, Polska (Antoni Cuber, Józef Kozieł, Rudolf Cienciala, Barbara Bazan, Jolanta Kozieł, Stanisław Małasiński, Zbigniew Sikora).

Wyroby lakierowe wodorozcieńczalne wysychające w temperaturach podwyższonych

Wyroby lakierowe: lakiery, farby, emalie wodorozcieńczalne, wysychające w temperaturach powyżej 80°C składają się z od 0-40 części wagowych pigmentów i/lub wypełniaczy oraz zneutralizowanego do pH = 7,0-10,0 rozcieńczonego w wodzie spoiwa lakierowego. W skład spoiwa wchodzi 20,0-50,0 części wagowych żywicy melaminowo-formaldehidowej oraz 80-20 części wagowych żywicy w postaci kwaśnego estru otrzymanego poprzez estryfikację kalafonii z produktem alkoholizy mieszaniny olejów: rycynowego dehydratyzowanego i lnianego, gliceryna a następnie **addycją** powstałych estrów bezwodnikiem maleinowym oraz hydrolizę i częściową **estryfikację** utworzonego adduktu wodą i/lub alkoholem **jednowodorotlenowym** z wytworzeniem kwaśnych **monoestrów** o liczbie kwasowej od 100 do 160 mg KOH/g. (3 zastrzeżenia)

C09D P. 259110 86 04 22

Wojskowy Instytut Techniki Panczernej i Samochodowej, Sulejówek, Polska (Tadeusz Czarncki, Zofia Zaczynska, Małgorzata Zalewska-Ler).

Środek do czasowej ochrony wyrobów metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka o lepszych własnościach antykorozyjnych.

Środek do czasowej ochrony wyrobów metalowych, na bazie wosków naturalnych i syntetycznych, stearynianu glinu i rozpuszczalników naftowych, zawiera od 0,4 do 1,2% wagowych żywicy **alkilofenoloformaldehydowej**, od 0,1 do 0,35% wagowych syntetycznego **kauczuku**, od 0,2 do 1,0% wagowych **1-dwucykloheksyloaminometylobenzotriazolu**, od 0,1 do 1,0% wagowych **2-etylenoamino-4-pochodnej imidazoliny** i kwasów naftenowych, od 0,1 do 1,5% wagowych **2-etylenoamino-4-pochodnej imidazoliny** i kwasów tłuszczowych, od 0,15 do 1,0% wagowych mieszanego **alkilosulfonianu wapniowo-barowego** mającego rezerwę alkaliczną i/lub od 0,15 do 1,0% wagowych **bis-alkilobenzosulfonianu etylenodwumiaminy** i/lub od 0,1 do 1,5% wagowych amidu kwasu olejowego oraz od 10,0 do 25,0% wagowych wosków, od 0,5 do 1,0% wagowych stearynianu glinu, zaś resztę stanowi lotny rozpuszczalnik węglowodorowy pochodzenia naftowego.

(1 zastrzeżenie)

C10B P. 253714 85 05 30

Biuro projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosychem" Gliwice, Polska; Energoinverst-Iten, Sarajevo, Jugosławia (Eugeniusz Sakalus, Karol Cera-piel, Miroslav Sijercic).

Sposób ciągłego zgazowania paliw stałych, zwłaszcza węgla kamiennego i brunatnego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie sprawności procesu

Sposób według wynalazku realizuje się tym, że do komory ... wprowadza się dwa ... kłosiowe i współbieżne strumienie, z których wewnętrzny jest słabszym, turbulentnym strumieniem gorących spalin uzyskanych ze spalania gorącego ... w tlenie w palniku strumieniowym, a zewnętrzny stanowi turbulentny ... strumień przegrzanej pary wodnej z zawieszoną pyłu paliwa stałego, przy czym strumień gorących spalin na wlocie do komory reaktora ma

- temperaturę powyżej 2000°C i prędkość 20-50 m/s, natomiast strumień zewnętrzny ma prędkość mniejszą, zaś stosunek obu prędkości winien być mniejszy od 0,8. (4 zastrzeżenia)

C10B P. 258709 T 86 04 01

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Andrzej Wiśniowicz, Stanisław Zapiór, Anna Dziedzic).

Sposób oczyszczania gazu koksowniczego podczas przedmuchiwania gazociągów

Sposób oczyszczania, według wynalazku, polega na tym, że zanieczyszczony gaz poddaje się dwustopniowemu oczyszczeniu, przy czym pierwszy stopień oczyszczania odbywa się przez **zawieranie cząstek** pyłów naniesionych przez gaz, a drugi stopień oczyszczania zachodzi na tkaninie **filtracyjnej** wychytującej pozostałe cząstki pyłów.

Powyższe rozwiązanie ma zastosowanie w przemyśle gazowniczym. (1 zastrzeżenie)

C10C P. 254895 5 08 02

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa; Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów "Polifarb", Cieszyń, Polska (Janusz Kozakiewicz, Andrzej Orzechowski, Barbara Igielska, Antoni Cuber, Jan Turoń).

Sposób wytwarzania modyfikowanego paku węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwi otrzymanie paku o zwiększonej odporności na starzenie i zmniejszenie kruchości.

Sposób wytwarzania modyfikowanego izocyjanianami paku węglowego z paku węglowego stanowiącego pozostałość po destylacji smoły gazowej otrzymanej z węgla kamiennego polega na tym, że surowy pak o temperaturze mięknięcia według metody "pierścień-kula"

zawartej w przedziale 50-100°C wygrzewa się w temperaturze 100°C do temperatury wrzenia z rozpuszczalnikiem z grupy węglowodorów aromatycznych, aż do momentu uzyskania optycznie jednorodnej masy. Następnie prowadzi się destylację pod ciśnieniem normalnym lub zmniejszonym odbierając co najmniej 5 części wagowych destylatu na 100 części wagowych paku węgla tego, po czym prowadzi się wygrzewanie z izocyjanianem, w temperaturze zawartej w przedziale 50-120°C. (1 zastrzeżenie)

C10G 85 08 23

Instytut Technologii..., Kraków, Polska (Ludwik Kornblit, Grzegorz Pałuchowski, Iwona Skręt, Stanisław Urbańczyk).

Sposób hydrowyodróżnienia węglowodorów

Sposób hydrowyodróżnienia węglowodorów ciekłych lub gazowych przy użyciu gazu zawierającego wodór, w temperaturach 230-420°C, pod ciśnieniem 1-7 MPa w obecności katalizatora Co-Mo lub Ni-Mo osadzonego na tlenku glinu, charakteryzuje się tym, że katalizator zawiera metal o promieniu jonowym zbliżonym do promienia jonowego kobaltu, korzystnie cynk, przy czym stosunek atomowy tego metalu mieści się w granicach 0,1-1. (1 zastrzeżenie)

C10G P. 256375 85 11 21

Pierwszeństwo: 84 11 22 - RFN
(nr P 34 42 506.3)

Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff AG, Wesseling, RFN.

Sposób przeróbki zawierających węgiel odpadów i biomasy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie zanieczyszczenia środowiska.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zawierające węgiel odpady i/lub biomasy poddaje się uwodornieniu w temperaturze 75-600°C, pod zwiększonym ciśnieniem, w ciągu 1 minuty do 8 godzin za pomocą wodoru i/albo gazów zawierających wodór i/albo związków przenoszących wodór. (17 zastrzeżeń)

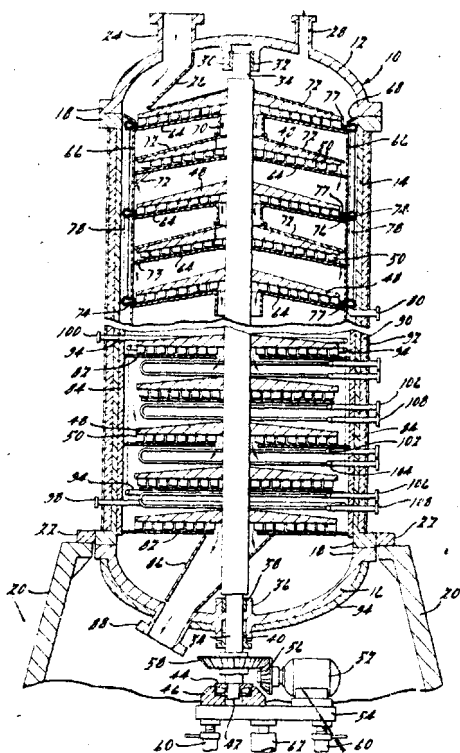
C10L P. 256899 85 12 18

Pierwszeństwo: 84 12 19 - St. Zjedn. Am.
(nr 683591)

Edward Koppelman, Encino, Stany Zjednoczone Ameryki (Edward Koppelman).

Reaktor do obróbki cieplnej organicznych substancji węglowych i sposób obróbki cieplnej organicznych substancji węglowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie paliwa o zwiększonej wartości opałowej.



Reaktor karuzelowy do obróbki cieplnej organicznych substancji węglowych pod ciśnieniem składa się ze zbiornika ciśnieniowego (10) będącego komorą zawierającą pewną ilość ułożonych jedna nad drugą pierścieniowych półek (64), w tym grupę górnych półek nachylonych pod pewnym kątem w kierunku obwodu wymienionej komory i grupę dolnych półek umieszczonych poniżej; oraz wlot (24) umieszczony w górnej części zbiornika (10) do wprowadzania wilgotnej węglowej substancji wsadowej pod ciśnieniem na najwyższą półkę; ponadto zawiera ramiona mieszające (48) umieszczone nad każdą z półek (64) służące do przemieszczania substancji wsadowej w kierunku promieniowym wzdłuż powierzchni półek (64) na przemian na zewnątrz i do wewnątrz i wymuszającego kaskadowy ruch substancji wsadowej z każdej półki (64) na półkę niższą; wylot (28) umieszczony w górnej części zbiornika (10) służący do usuwania gazów reakcyjnych pod ciśnieniem z komory; przegrody (72) leżące nad górnymi półkami (64) i ramionami mieszającymi (48) kierującymi przepływem strumienia gazów reakcyjnych w najbliższe sąsiedztwo substancji wsadowej wysłaniającej z nim ciepło; urządzenie odprężające połączone

z wymienionymi górnymi półkami (64) usuwające z wymienionej komory jakiegokolwiek cieczy pod ciśnieniem; urządzenie ogrzewające (94) umieszczone w okolicy dolnych półek (82) ogrzewające substancję wsadową do wyższej temperatury przez czas dostateczny do odparowania przynajmniej części lotnych substancji ze wsadu z utworzeniem gazów reakcyjnych i produktu reakcji oraz urządzenia opróżniające (86) umieszczone w dolnej części zbiornika (10) służące do usuwania produktu reakcji pod ciśnieniem z wymienionej komory zbiornika (10),
(14 zastrzeżeń)

C10L P. 257106 85 12 24

Pierwszeństwo:

84 12 27 - St. Zjedn. Am. (nr 686787)

85 11 12 - St. Zjedn. Am. (nr 795521)

Henkel Corporation Minneapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zawiesina substancji węglistej i sposób jej wytwarzania oraz stabilizator, stosowany do tego celu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości wodnych zawiesin węgla, zapewniającej ich dogodny transport.

Zawiesina według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako stabilizator zawiera eter alkilowy poligalaktamannanu lub mieszaninę takiego eteru z żywicą ksantanową, albo mieszaninę eteru hydroksyalkilowego poligalaktamannanu z żywicą ksantanową lub mieszaninę wspomnianego wyżej eteru alkilowego i eteru hydroksyalkilowego z żywicą ksantanową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zawiesiny substancji węglistej dodaje się najpierw niejonowy środek powierzchniowo czynny, a następnie stabilizator.

(33 zastrzeżenia)

C11D P. 253301 85 05 09

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Elżbieta Błachowicz, Tadeusz Kodura, Maria Pęksa, Wojciech Kakietek).

Sposób wytwarzania środka do mycia powierzchni metalowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie procesu mycia powierzchni metalowych.

Sposób wytwarzania środka do mycia powierzchni metalowych, opartego na wodorotlenku metalu alkalicznego i/lub węglanie metalu alkalicznego, metakrzemianie metalu alkalicznego i/lub trójpolifosforanie metalu alkalicznego, które są zawarte w łącznej ilości od 75 do 90 części wagowych i zawierającego glukonian sodu w ilości od 5 do 12 części wagowych, czterosodową sól kwasu etylenodwuaminoczworoctowego w ilości do 3 części wagowych i zawierającego ponadto zestaw czterech związków powierzchniowo czynnych w ilości od 3 do 10 części wagowych, charakteryzuje się tym, że wodorotlenek metalu alkalicznego i/lub węglan metalu alkalicznego oraz metakrzemian metalu alkalicznego i/lub trójpolifosforan metalu alkalicznego oraz glukonian sodu i czteroso-

dowa sól kwasu EDTA miele się przez około 2 godziny w młynie kulowym zawierającym kule stalowe, po czym mieszaninę przesypuje się do worków papierowych wyłożonych od wewnątrz workami polietylenowymi, zaś trzy związki z zestawu związków powierzchniowo czynnych tj. addukty tlenku etylenu do alkilofenolu o temperaturze zmetnienia około 35°C i oksyetylenowane amidy kwasów tłuszczowych o temperaturze zmetnienia około 30°C i addukty tlenku etylenu i propylenu do alkilofenolu o temperaturze zmetnienia około 22°C miesza się w temperaturze od około 15°C do około 25°C przez czas około 1-2 godzin w mieszalniku zawierającym mieszadło kotwiczne o prędkości od około 20 do około 30 obrotów na minutę, po czym przerywa się mieszanie i dodaje się do mieszaniny zawartej w mieszalniku blokowe polimery tlenku etylenu i propylenu o temperaturze zmetnienia około

29 C i miesza się w tym mieszalniku przez czas około 15-45 minut, po czym przerywa się mieszanie i pozostawia się zawartość mieszalnika przez czas około 1-2,5 godzin, a następnie miesza się stałą mieszaninę składników wytworzoną w młynie kulowym z cieklą mieszaniną składników wytworzonych w mieszalniku z mieszadłem kotwicznym, otrzymując środek do mycia korzystnie bezpośrednio przed przygotowaniem kapieli myjącej.

(1 zastrzeżenie)

C11D

P. 253663

85 05 28

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Elżbieta Błachowicz, Maria Pęksa).

Środek do mycia powierzchni metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka nadającego się do mycia natryskowego powierzchni metalowych.

Środek do mycia powierzchni metalowych, zawierający wodorotlenek metalu alkalicznego lub metali alkalicznych lub amonowy i/lub węgiel metalu alkalicznego lub metali alkalicznych lub amonowy i/lub metakrzemian metalu alkalicznego lub metali alkalicznych i/lub trójpolifosforan metalu alkalicznego lub metali alkalicznych w łącznej ilości od 40 do 75 części wagowych, charakteryzuje się tym, że ponadto zawiera alkohole i/lub ketony i/lub estry i/lub etery w ilości od 10 do 30 części wagowych, zwłaszcza cykloheksanol i/lub cykloheksanon i/lub monoeter butylowy etylenoglikolu i/lub monoeter etylowy etylenoglikolu oraz zawiera związki powierzchniowo czynne niejonowe z grupy blokowych polimerów tlenków propylenu i etylenu o temperaturze zmetnienia

od 25°C do 38°C w ilości od 5 do 40 części wagowych, zwłaszcza zestaw czterech związków powierzchniowo czynnych zawierających jako związek pierwszy zestaw: addukty tlenku etylenu do alkilofenolu o temperaturze zmetnienia około +35°C, jako związek drugi zestawu oksyetylenowane amidy kwasów tłuszczowych o temperaturze zmetnienia około +30°C, jako związek trzeci zestawu addukty tlenku etylenu i propylenu do alkilofenolu o temperaturze

zmetnienia około +22°C i jako związek czwarty blokowe polimery tlenku etylenu i propylenu o temperaturze zmetnienia około +29°C, przy czym stosunek ilości związku pierwszego do drugiego do trzeciego do czwartego wynosi 5:3:1:1.

(1 zastrzeżenie)

C13K

P. 253908

85 06 11

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa; Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Turek, Polska (Jerzy Klepacki, Józef Blicharz, Wojciech Derengiewicz, Piotr Garczyński, Paweł Sikora).

Sposób krystalizacji laktozy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wydajności procesu.

Sposób krystalizacji laktozy z zagęszczonej serwatki polega na ochładzaniu górnych warstw zagęszczonej serwatki i jednoczesnym utrzymywaniu temperatury warstw dolnych na poziomie wyższym o 6°C od temperatury górnych warstw zagęszczonej serwatki oraz wolnym mieszananiu zagęszczonej serwatki.

(1 zastrzeżenie)

C21D

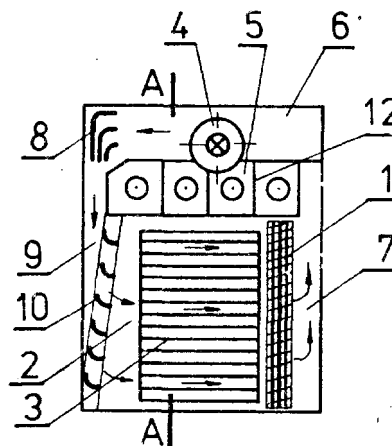
P. 259150 T

86 04 23

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Roman Ulbrich, Gabriel Filipczak, Bronisław Mazur, Lech Raczyński, Leon Treniewski, Hubert Winkler, Zenon Wojtyra).

Sposób nagrzewania i dławienia powietrza w komorze hartowniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia oporów przepływu powietrza cyrkulującego w komorze oraz zapewnienia łatwego dostępu do nagrzewnicy w czasie prowadzenia remontów i napraw.



Sposób polega na tym, że nagrzewnicę powietrza (1) umieszcza się między strefą roboczą (2) a bocznym kanałem ssawnym (7) tak, aby jednocześnie spełniała rolę dławicy powietrza.

(1 zastrzeżenie)

C22B
C07G

P. 254885

85 08 05

Zakłady Chemiczne "Alwernia", Alwernia, Polska (Zygmunt Kowalski, Kazimierz Boroń, Stanisław Kania, Stanisław Noworyta, Zygmunt Hojowski, Kazimierz Ryba, Janusz Cholewa, Jan Wątroba, Eugeniusz Kramarz).

Sposób wytwarzania chromianu sodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonego sposobu, który pozwoli na wykorzystanie toksycznego odpadu powstającego przy procesie prowadzonym w dotychczasowych warunkach.

Sposób wytwarzania chromianu sodowego na drodze utleniającego prażenia wsadu składającego się z rudy chromowej, węgla sodowego i wypełniacza charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz stosuje się tlenek wapniowy i zwrócony do produkcji odpad z poprzedniego etapu, przy czym na 100 części wagowych rudy chromowej wprowadza się 10-42 części tlenu wapniowego i 50-200 części odpadu zawróconego do produkcji, przy czym odpad dodaje się w postaci suchego, zmielonego proszku lub zawiesiny w wodzie, w której zawartość fazy stałej wynosi 10-80% a węgla sodowego dodaje się do wsadu 60-120 części wagowych na 100 części rudy chromowej. (1 zastrzeżenie)

C22B

P. 258160

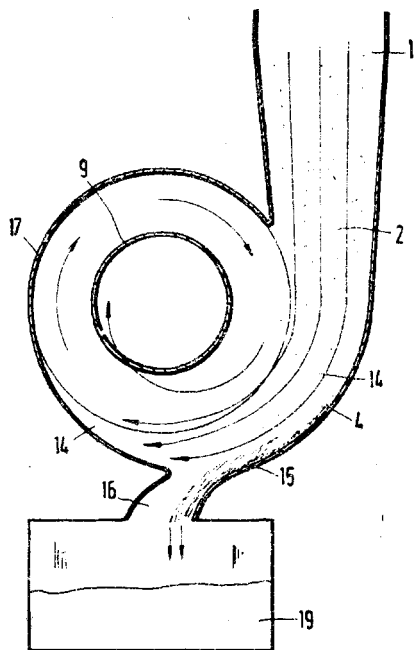
86 02 27

Pierwszeństwo: 85 03 02 - RFN
(nr P 35 07 371.3)

Norddeutsche Affinerie AG, Hamburg, RFN.

Urządzenie do pirometalurgicznej obróbki drobnoziarnistych ciał stałych dających produkty ciekłe

Urządzenie do pirometalurgicznej obróbki drobnoziarnistych ciał stałych tworzących zawiesiny w gazach bogatych w tlen, z poziomom



umieszczonym zbiornikiem cylindrycznym i połączonym z nim szybem paleniskowym uchodzącym w ten zbiornik oraz z otworem ujścia gazu i otworem wypływu roztopionego materiału, charakteryzuje się tym, że styczne ujście szybu paleniskowego (1) wykonane jest jako kanałowa spirala (14) częściowa uchodząca ścianką cylindryczną w szczelinę wyjściową (16), która

usytuowana jest w dolnej części płaszcza zasadniczo cylindrycznego zbiornika (19) zasadniczo równoległe do jego osi wzdłużnej. (9 zastrzeżeń)

C22C

P. 258744

86 04 03

Pierwszeństwo: 85 04 03 - Australia
(nr PH 0002)

CRA Services Limited, Melbourne, Australia
(Barry S. Andrews, James D. Iley, Mark I. Hoschke, Gregory J. Hardie, Michael J. Hollitt).

Sposób ogniowego wytapiania metali przez ekstrakcje

Przedmiotem wynalazku jest sposób ogniowego wytapiania metali przez ekstrakcję, zwłaszcza cynku poza równoczesną ekstrakcją ołowiu i miedzi z surowców stanowiących koncentraty siarczków, korzystnie zmieszane z utlenionymi materiałami metalonośnymi i nośnikami odprowadzanymi, w czasie prowadzenia przynajmniej jednej strefowej utleniania i przynajmniej jednej strefowej redukcji piecowej, a do każdej strefy płynnego żużla wprowadza się gaz dla przeprowadzania strefowego utleniania i rozdzielania.

W sposobie według wynalazku surowiec zawierający siarczki metali wprowadza się wspólnie z topnikami do każdej strefy utleniania, a tlen albo bogaty w tlen gaz wprowadza się do płynnego żużla w każdej strefie utleniającej, w której uzyskuje się tlenki metali w postaci związków i produkt gazowego SO_2 . Tlenki metali przetwarzają się przez spiekanie żużla, przynajmniej w jednej strefie utleniającej i przynajmniej w jednej strefie redukcyjnej. Do każdej strefy redukcyjnej wprowadza się węgiel do redukcji zawartych tlenków metali, w której wydziela się gaz zawierający tlenek węgla i wodór. W prowadzonym procesie prowadzi się kontrolę strumienia wprowadzanego tlenu do strefy redukcji, stanowiącą ilość wystarczającą do spalania pozostającego tlenu węgla i wodoru, przy czym wytwarzane ciepło przeznacza się do ogrzewania płynnego żużla w strefie redukcyjnej, zapewniającego otrzymanie metalu nie wymagającego powtórnego utleniania i odzyskania zredukowanego metalu, korzystnie z jednej strefy redukcyjnej. (13 zastrzeżeń)

C22C

P. 258922 T

86 04 10

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Józef Bik, Andrzej Zatwardnicki, Tadeusz Borek, Zygmunt Gola, Krystin Olszewski).

Stal wysokostopowa na trzpienie do produkcji łuków gładkich krótkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stali cechującej się wysoką twardością i odpornością na pęknięcie pod obciążaniem przy wysokich temperaturach.

Stal wysokostopowa przeznaczona szczególnie na trzpienie kształtujące stosowane do produkcji łuków gładkich krótkich metodą hamburską zawierająca wagowo: 0,30 do 0,70% węgla; 0,50 do 2,0% manganu; 2,0 do 3,5% krzemu; maksimum 0,045% fosforu; maksimum 0,035% siar-

ki; 20 do 24% chromu; 32,5 do 37% niklu; 0,35 do 0,90% glinu oraz tytan, wanad, niob, azot i cyrkon, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia charakteryzuje się tym, że zawiera 0,80 do **2,10%** łącznie tytanu i niobu oraz **0,15** do 0,75% łącznie wanadu, cyrkonu i azotu. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 253151 85 04 30
C21D

Institut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Rogalski, Janusz Grzyb, Zdzisław Obuchowicz, Henryk Malinowski).

Sposób obróbki cieplnej i/lub cieplno-chemicznej i/lub chemicznej przedmiotów, zwłaszcza metalowych, w szczególności narzędzi w złożu fluidalnym

Sposób obróbki cieplnej i/lub cieplno-chemicznej i/lub chemicznej przedmiotów, zwłaszcza metalowych, w szczególności narzędzi w złożu **fluidalnym** zawierającym cząstki materiału ziarnistego fluidyzowanego za pomocą gazu, w szczególności w podwyższonej temperaturze, polega na **tym**, że przedmioty obrabia się w **temperaturze** od 280 do 1573 K, w złożu fluidalnym **fluidyzowanym pojedynczym** gazem lub mieszaniną gazów wchodzących w niepożądane reakcje ze składnikami powietrza i zawierającym cząstki materiału ziarnistego składającego się z dwóch frakcji o różnym rozmiarze ziarna, przy czym frakcja o mniejszym rozmiarze ziarna zajmuje w przeliczeniu na nieruchome złożo od 70% do 99% objętości materiału ziarnistego, zaś frakcja o większym rozmiarze ziarna zajmuje od 1% do 30% objętości materiału ziarnistego, średni rozmiar ziarna większego jest co najmniej 20-krotnie większy od średniego rozmiaru ziarna mniejszego, a masa właściwa ziarna większego jest mniejsza od masy właściwej sfluidyzowanego złoża **ziarn** mniejszych, przy czym w czasie obróbki fluidalnej w górnej strefie obróbki zawarta jest warstwa ochronna wytworzona z frakcji o większym rozmiarze ziarna, w której to warstwie ochronnej obróbka przedmiotów zasadniczo nie jest prowadzona, natomiast obróbka przedmiotów prowadzona jest pod tą warstwą ochronną, zaś materiał ziarnisty uzupełnia się przez wprowadzenie go z góry na warstwę ochronną, a przedmioty obrabiane wprowadza się do obróbczego złoża fluidalnego przez warstwę ochronną pod warstwę ochronną. (2 zastrzeżenia)

C23C P. 259215 86 04 01

Institut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Adam Leciejewicz, Janusz Trojanowski).

Sposób jonowego azotowania wyrobów ze stopów żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wytwarzanie na wyrobach ze stopów żelaza warstw azotowanych, składających się ze strefy azotowania wewnętrznej oraz przypowierzchniowej strefy **węglazotku** ϵ , przy zwiększonej zawartości węgla w atmosferze.

Sposób polega na tym, że po wytworzeniu warstwy azotowanej, **składającej się** tylko ze strefy azotowania wewnętrznej, obrabiane wy-

roby poddaje się działaniu atmosfery zawierającej węgiel o stężeniu do 10% at. C w czasie od 20 min do 4 godzin. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 261674 86 10 03

Institut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Helena Białostocka, Hanna Kolanko, Ewa Radomska, **Witold** Bokszczanin, Krzysztof **Robaliewicz**, Jerzy Kucharski, Anna Dowgird, Marek Radzikowski, Anna Szczepańska, Irmína Kazubska)

środek do sporządzania kąpieli do fosforanowania powierzchni przedmiotów stalowych, zwłaszcza blach stalowych metoda natryskowo zanurzeniowa i środek do regeneracji kąpieli do fosforanowania powierzchni przedmiotów stalowych, zwłaszcza blach stalowych metodą natryskową lub natryskowo zanurzeniową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania powłok o zmniejszonej rozpuszczalności podczas malowania **kataforetycznego** i o zwiększonej odporności na korozję przy **pH > 10**.

Środek do sporządzania kąpieli do fosforanowania powierzchni przedmiotów stalowych, zwłaszcza blach stalowych metodą natryskową lub natryskowo-zanurzeniową, stanowiący roztwór wodny na podstawie fosforanów cynku, fosforanów sodu i azotanu niklowego, charakteryzuje się tym, że zawartość jonów fosforanowych wynosi, w przeliczeniu na P_2O_5 , od 330 do 370 g/dm³ roztworu, jonów Zn^{2+} wynosi od 30

do 40 g/dm³ roztworu, jonów Ni^{2+} wynosi od 20 do 30 g/dm³ roztworu, jonów Na^+ wynosi od 45 do 60 g/dm³ roztworu i jonów NO_2^- wynosi od 40

do 50 g/dm³, przy czym stosunek jonów Zn^{2+} do ilości fosforanów, w przeliczeniu na P_2O_5 wynosi wagowo **1:(8-12,5)**.

Środek do regeneracji kąpieli do fosforanowania powierzchni przedmiotów stalowych, zwłaszcza blach stalowych metodą natryskową lub natryskowo-zanurzeniową, charakteryzuje się tym, że zawartość jonów fosforanowych w środku wynosi, w przeliczeniu na P_2O_5 , od 490 do 550 g/dm³ roztworu, jonów Zn^{2+} od 140 do 165 g/dm³ roztworu, jonów Ni^{2+} od 7 do 15 g/dm³ roztworu, jonów Na^+ od 5 do 12 g/dm³ roztworu i jonów NO_2^- od 15 do 30 g/dm³ roztworu, przy czym stosunek ilości Zn^{2+} do **fosforanów**, przeliczonych na P_2O_5 , wynosi wagowo **1:(2,5-4,5)**. (2 zastrzeżenia)

C23D P. 255147 85 08 27

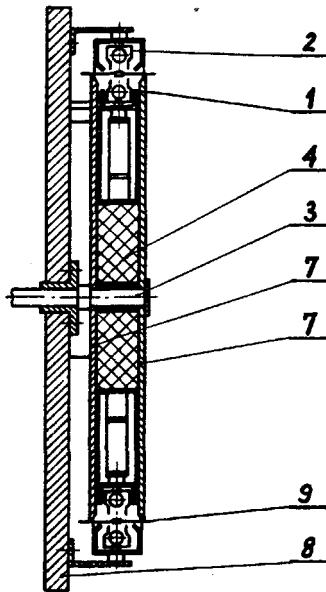
Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Fabryka Półprzewodników "Tewa", Warszawa, Polska (Jerzy **Stosik**, Piotr Góral, Jerzy **Afelt**, Ryszard Witkowski, Jan **Wroniecki**).

Piec kołowy do suszenia farby na elementach, zwłaszcza na elementach elektronicznych z wyprowadzeniami ośiowymi

Przedmiotem wynalazku jest piec kołowy do suszenia farby na elementach, zwłaszcza **elek-**

tronicznych, mocowanych przy pomocy tarcz kołowych i zespołów magnesów.

Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tarcze kołowe (7), między którymi umieszczono zespół magnesów (4). Tarcze (7) obracają się wraz z elementami elektronicznymi (9) na osi (3) w strefie nieruchomych grzejników wewnętrznych (1) i zewnętrznych (2).



C23F

P. 233901

85 06 10

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Stanisław Romanowski, Andrzej Czajkowski, Stanisław Żak).

Sposób antykorozyjnego zabezpieczenia wewnętrznych powierzchni, zwłaszcza stacjonarnych zbiorników paliwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia okresu eksploatacji stacjonarnych zbiorników paliwowych.

Sposób antykorozyjnego zabezpieczenia wewnętrznych powierzchni, zwłaszcza stacjonarnych zbiorników paliwowych polegający na oczyszczeniu wewnętrznych powierzchni stalowych płyt zbiorników z korozji przez piaskowanie, a w trudno dostępnych miejscach metodą powlekania warstwą przetwarzacza korozji-cortaninem i odczekaniu 30 minut, charakteryzuje się tym, że na tak przygotowaną powierzchnię nakłada się przy pomocy pędzla kompozycję lakieru epoksydowo-poliamidowego Epidian 112 w stosunku 100:88 wagowo żywicy do Saduramidu, odczekuje 48 godzin, a następnie nakłada się w miejscach spoin płyt stalowych kompozycję kitu epoksydowego Epidian 430 z dodatkiem utwardzacza T w stosunku 100:4,5 do 100:6 wagowo, odczekując 48 godzin, po czym pokrywa się te powierzchnie tkaniną szklaną ST-25 przesączając ją kompozycją Epidianu 53 z trójetylenoczteteroaminą w stosunku 100:10 do 100:11 wagowo, odczekując 24 godziny, po czym nakłada się na tkaninę kompozycję Epidianu 112, Saduramidu 10/50, krzemionki kolooidalnej i ziemi krzemianowej w stosunku 100:90:4:14 do 100:90:6:18 wagowo, odczekując 48 godzin i na tę powierzchnię nakłada się powierzchniową warstwę kompozycji żywicy Epidian 53 z trójetylenoczteteroaminą w stosunku 100:10 do 100:11 wagowo odczekując 72 godziny.

(1 zastrzeżenie)

C25D

P. 253302

85 05 09

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jan Socha, Bronisław Inglot, Urszula Wnuk, Zdzisław Albinowski, Janusz Chetmiński).

Sposób wytwarzania błyszczących powłok ze złota twardego metodą galwaniczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania powłok ze złota charakteryzujących się wysokim połyskiem i dużą odpornością na ścieranie.

Sposób wytwarzania błyszczących powłok ze złota twardego metodą galwaniczną, prowadzony w kwaśnej kąpeli galwanicznej stanowiącej wodny roztwór cyjanozłocianu metalu alkalicznego i/lub amonowego w ilości, w przeliczeniu na złoto, od 5 g/l do 16 g/l złota i związku niklu i/lub kobaltu w postaci soli hydroksykwasu, przy gęstości prądu od 0,1 do 2 A/dm², w temperaturze od 18°C do 32°C i przy pH od 3,8 do 5,0, charakteryzuje się tym, że wodny roztwór kąpeli zawiera ponadto mieszaninę soli metali alkalicznych i/lub amonowych dwóch hydroksykwasów, z których co najmniej jeden zawiera trzy lub więcej grup wodorotlenowych, a wzajemny stosunek molowy tych soli wynosi od 1:0,5 do 1:6.

(1 zastrzeżenie)

C25D

P. 253303

85 05 09

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Kozłowski, Jan Socha, Andrzej Przywóski, Maciej Żubr).

Kąpiel do galwanicznego współosadzania grubowarstwowych powłok stopowych niklu z żelazem, zwłaszcza w aparatach obrotowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie kąpeli nadającej się do uzyskania grubowarstwowych powłok stopowych niklu z żelazem o własnościach mechanicznych umożliwiających po obróbce cieplnej głębokie tłoczenie pokrytych tą powłoką detali.

Kąpiel według wynalazku stanowiąca wodny roztwór soli niklu i żelaza, związków buforujących i związków zwiększających przewodność kąpeli oraz związku kompleksującego jony niklu i/lub jony żelaza, charakteryzuje się zastosowaniem jako związku kompleksującego kwasu sulfaminowego i/lub jego soli o stężeniu od 1,0 do 1000 gramów na 1 litr kąpeli i/lub kwasu sulfosalicylowego i/lub jego soli o stężeniu od 0,1 do 600 gramów na 1 litr kąpeli i/lub kwasu hydroksykarboksylowego zawierającego co najmniej 2 atomy węgla i/lub jego soli o stężeniu od 0,5 do 500 gramów na 1 litr kąpeli.

(1 zastrzeżenie)

C25D

P. 253304

85 05 09

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jan Socha, Bronisław Inglot).

Sposób wytwarzania cienkich i błyszczących powłok ze złota twardego prowadzony metodą galwaniczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nanoszenia cienkich i błyszczących powłok ze złota twardego, tzw. barwienia złotem, w kąpeli o niskim stężeniu złota.

Sposób wytwarzania cienkich i błyszczących powłok ze złota twardego prowadzony metodą galwaniczną w kąpeli stanowiącej wodny roztwór cyjanobzłocinu metalu alkalicznego i/lub amonowego i związku niklu i/lub kobaltu w postaci soli **hydroksykwasu**, przy gęstości prądu od 0,2 do 2,5 A/dm², w temperaturze od 20°C do 28°C i przy pH od 3,8 do 5,0, charakteryzuje się tym, że wodny roztwór kąpeli zawiera ponadto mieszaninę soli metali alkalicznych i/lub amonowych dwóch **hydroksykwasów**, z których co najmniej jeden zawiera trzy lub więcej grupy wodorotlenowe, a wzajemny stosunek molowy tych soli wynosi od 1:0,5 do 1:6, przy czym zawartość złota w kąpeli wynosi od 0,1 g złota na 1 litr kąpeli do 3 g złota na 1 litr kąpeli, a zawartość niklu i/lub kobaltu w kąpeli wynosi od 0,3 g kobaltu na 1 litr kąpeli do 1,5 g kobaltu na 1 litr kąpeli.

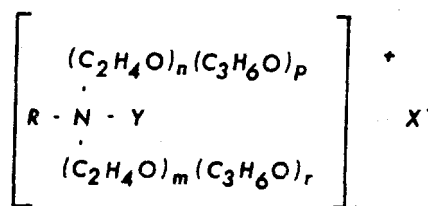
(1 zastrzeżenie)

C25D P. 254539 85 07 12

Fabryka Podzespołów Elektrotechnicznych "EMA-ELEKTROCARBON", Tarnowskie Góry, Polska (Stanisław Szczepaniak, Klemens Dziedzic, Ireneusz Pietryga).

Kąpiel do galwanicznego osadzania powłok cynowych oraz cynowo-kadmowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia temperatury kąpeli i zwiększenie wydajności. Kąpiel zawierająca rozpuszczalny w wodzie, nieorganiczny związek cyny lub cyny i kadmu w ilości 5-50 g/dm³, nieorganiczny i/lub organiczny kwas w ilości 10-100 g/dm³ charakteryzuje się tym, że zawiera wyblyszczacz, składający się z przynajmniej jednego związku o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy o zawartości 8-20 atomów węgla, X oznacza anion Cl⁻, Br⁻, J⁻, CH₃SO₃⁻ lub resztę kwasu organicznego o wzorze ogólnym RCOO⁻, Y oznacza wodór, grupę alkilową, allylową, propargilową, benzylową, n+m oznacza liczbę całkowitą 2-50, p+r oznacza liczbę całkowitą 0-20, stosowanego w ilości 1-20 g/dm³ i benzylidenoacetonu, stosowanego w ilości 0,01-1,00 g/dm³, Kąpiel pracuje w temperaturach od 17°C do 27°C przy gęstości katodowej do 10 A/dm². Kąpiel pozwala na uzyskiwanie w **krótkim** czasie błyszczących, plastycznych, **nieporowatych** powłok cynowych oraz **cynowo-kadmowych** ch. (1 zastrzeżenie)



C25D P. 255034 85 08 16

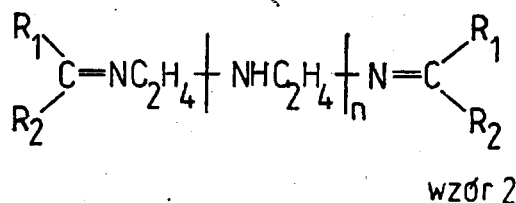
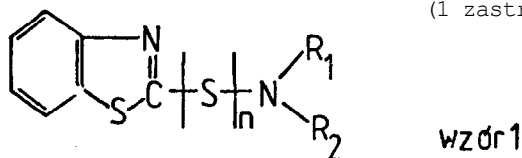
Biuro Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce, Polska (Stanisław Szczepaniak).

Kąpiel do galwanicznego cynkowania z połyskiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej kąpeli **niskometalicznej** o dobrej przyczepności.

Kąpiel do galwanicznego cynkowania z połyskiem, zwłaszcza **niskometaliczna**, do stosowania w urządzeniach obrotowych, stacjonarnych i automatycznych, zawierająca 5-15 g/dm³

rozpuszczalnego związku cynku, 0-25 g/dm³ cyjanku sodowego i/lub potasowego, 70-150 g/dm³ wodorotlenku sodowego i/lub potasowego, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,001-1 g/dm³ aromatycznych sulfonamidów o ogólnym wzorze 1, w którym n jest liczbą 0 lub 1, R₁ i R₂ oznaczają, każdy z **osobną**, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, cykliczną grupę alkilową o 5-6 atomach węgla lub wspólnie z atomem azotu oznaczają pierścień heterocykliczny oraz zawiera 0,1-10 g/dm³ polikationów o ciężarze cząsteczkowym 1000-10000 będących produktami reakcji syntezy **1-halo-2,3-epoksypropanu** z określonymi wzorem 2 **ketoiminami**, korzystnie w stosunku molowym 1:1, przy czym R₁ i R₂ we wzorze 2 oznaczają **alkil** o zawartości 1-4 atomów węgla, n oznacza całkowitą liczbę od 1 do 4. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F P. 254900 85 08 13

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 251808

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Pampuch, Stanisław Błażewicz, Jan Chłopek, Augustyn Poróżnik, Bronisław Rajca, Krzysztof Pawłowski),

Sposób wytwarzania ciągłych włókien węglowych z włókien poliakrylonitrylowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który pozwala na podwyższenie modułu sprężystości podłużnej włókien przy niezmięnionej wytrzymałości na rozciąganie.

Sposób wytwarzania ciągłych włókien węglowych z włókien poliakrylonitrylowych, w którym

przeprowadza się włókna przez komorę pieca z atmosferą utleniającą dwutlenku siarki o stężeniu 0,001-0,01 mola/g włókien lub dwutlenku siarki i pary wodnej o stosunku molowym od 3:1 do 12:1 i stężeniu 0,001-0,01 mola/g włókien oraz o temperaturze 490-570 K w czasie 0,5-3 godzin a następnie zwęglaniu utlenionych włókien w piecu z atmosferą gazu obojętnego, korzystnie argonu lub azotu, w temperaturze 1270-1770 K w czasie 3-30 minut charakteryzuje się tym, że uzyskane włókna węglowe poddaje się obróbce termicznej w temperaturze 2800-3200 K w atmosferze gazu obojętnego w czasie 2-4 minut. (2 zastrzeżenia)

ze przed nasunięciem tulei (3) nawija się na linę lub splot (1) spiralę (2) z drutu. Zaciśnięcie nasuniętej na spiralę (2) tulei (3) przeprowadza się zabiegiem obciskania przez poosiowe przepychanie jej przez oczko matrycy (4).

Przyrząd według wynalazku ma tłokowy siłownik hydrauliczny (8), z którego głowica przednią sztywno połączona jest obejmą (7). Obejma (7) ma boczne otwory obsługowe (10) oraz zakończona jest płytą oporową (6), w której współosiowo z tłoczyskiem siłownika (8) osadzona jest matryca obciskająca (4). Zamocowany na końcu tłoczyska tłocznik (5) ma na powierzchni czołowej otwór o średnicy nieco większej od średnicy splotu (1).

(4 zastrzeżenia)

D07B

P. 259315 T

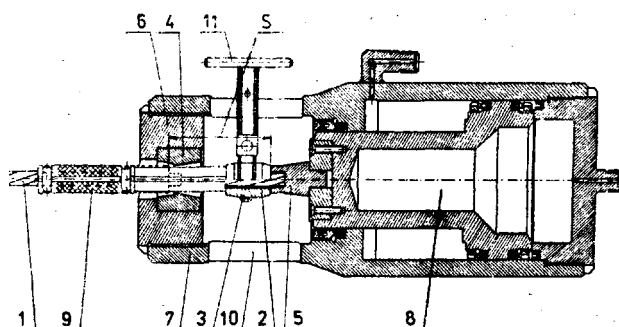
86 05 02

Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków, Polska (Stanisław Libura, Alfred Dzida, Zbigniew Parzniewski).

Sposób wykonywania stałego uchwytu na metalowej linie lub splocie oraz przyrząd do wykonywania takiego uchwytu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i przyrządu do wykonywania stałego uchwytu na pojedynczej, metalowej linie lub splocie, zwłaszcza uchwytu pracującego jako zamocowanie biernie ciągną sprężającego, zapewniającego wysoką pewność zamocowania uchwytu.

Sposób polegający na zaciskającym odkształceniu nasuniętej na linę tulei polega na, tyra,



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO ; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E01C

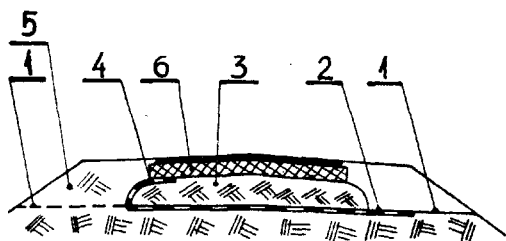
P. 258974 T

86 04 14

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Jan Kukiełka, Zdzisław Misztal)

Podłoże gruntowe konstrukcji jezdni drogowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pewnego i skutecznego zabezpieczenia przed zawilgoceniem podłoża konstrukcji jezdni drogowej.



Podłoże gruntowe konstrukcji jezdni drogowej z poboczami charakteryzuje się tym, że na poziomie robót ziemnych (1) ułożona jest folia tworzywowa (2), najkorzystnie polietylenowa, zawinięta pod krawędzią konstrukcji jezdni (6) na głębokość nie mniej niż 0,5 m, wypełniona zagęszczonym gruntem rodzimym (3) w warstwie o grubości 0,3-0,5 m, na której posadowiona jest konstrukcja jezdni (6). (1 zastrzeżenie)

E01D

P. 254817

85 07 31

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Wrocław, Polska (Henryk Kremer).

Konstrukcja rozporowa stabilizująca podpory w mostach wieloprzęsłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zabezpieczającej podpory mostowe przy pogłębianiu cieków wodnych, zwłaszcza przy ich regulacji związanej z melioracją terenów nizinnych.

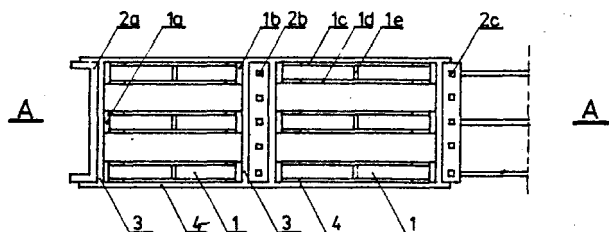


FIG.-1

Konstrukcja rozporowa zawiera zespoły rozporowe (1) zapuszczane pomiędzy podporami mostu i powiązane belkami podłużnymi (3) oraz wieńcem obwodowym (4) w nieprzesuwny ustrój

względem podpór mostu. Zespół rozporowy (1) Jest uformowany jako konstrukcja przestrzenna z belkami czołowymi (1a), (1b) i ścianami bocznymi (1c), (1d) z wgłębieniami (1f), w których na czas zapuszczania są osadzone rozbieżne ścianki osłonowe (5). W ścianach bocznych (1c), (1d) od czoła są utwierdzone prowadnice (1h) do osadzenia rozbieżnych deskowań (6). Zapuszczone zespoły rozporowe (1) są wypełnione betonem z wyprofilowaniem wypełnienia według kształtu wgłębienia (1f) w ściankach bocznych (1c), (1d).

(2 zastrzeżenia)

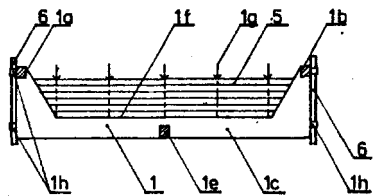


FIG. 4

E02D
E02B

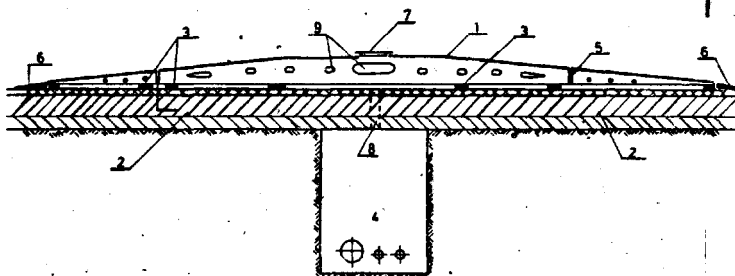
P. 254743

85 07 29

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego "Projmors", Gdańsk, Polska (Lucjan Potrzebowski).

Sposób wykonywania przekopu pod jezdnią drogową nierozbieżną oraz nośny element zabezpieczający ten przekop

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania przekopu jezdni drogowej nierozbieżnej bez konieczności rozbieżania istniejącej nawierzchni drogowej i tylko przy krótkotrwałych przerwach w normalnym ruchu na jezdni.



Sposób według wynalazku polega na tym, że na drogowej jezdni (2), nad miejscem wykonywania przekopu (4), osadza się na sprężystych podporach (3) nośny element zabezpieczający. Następnie w osi przekopu (4), w jezdni (2), wykonuje się otwory (8) oraz drażny od czoła przekopu (4). Po wykonaniu przekopu (4) i przewidzianych prac instalacyjno-montażowych dokonuje się zamulania mieszanką piaskowo-wodną przestrzeni przekopu (4) oraz, w końcowej fazie, wypełnia się płynnym betonem górną przestrzeń przekopu (4), stykająca się bezpośrednio z nawierzchnią drogową jezdni (2). W ostatniej fazie, z jezdni (2) usuwa się nośny element zabezpieczający i równocześnie wypełnia masą bitumiczną otwory (8). Nośny element zabezpieczający przekop według wynalazku stanowi nośna konstrukcja (1) o budowie skrzynkowej i trapezowym kształcie, składająca się z segmentów połączonych ze sobą przegubami (5). Na górnej powierzchni noś-

nej konstrukcji (1) ukształtowane są montażowe pionowe luki (7), a w środkowych segmentach nośnej konstrukcji (1), w jej bocznych ściankach, wykonane są przelotowe prowadzące otwory (9). (3 zastrzeżenia)

E02D
E02B

p. 254745

85 07 29

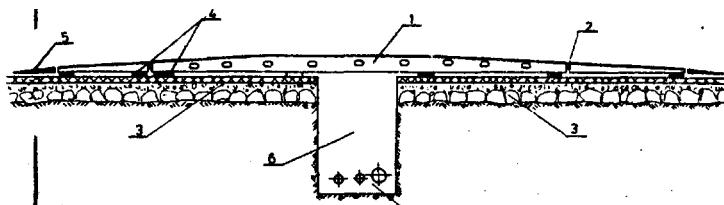
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego "Projmors", Gdańsk, Polska (Lucjan Potrzebowski).

Sposób wykonywania przekopu jezdni drogowej oraz nośny element zabezpieczający ten przekop

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania przekopu jezdni drogowej bez wyłączania jezdni z eksploatacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na jezdni (3) układa się na sprężystych podporach (4) nośny element zabezpieczający, a następnie wykonuje przekop z równoczesnym rozbieżaniem nawierzchni jezdni (3). Po zakończeniu robót podziemnych, zasypaniu wykopu i ułożeniu pasa jezdni (3), usuwa się nośny element zabezpieczający przekop.

Nośny element zabezpieczający przekop stanowi dźwigar (1) o konstrukcji skrzynkowej i trapezowym kształcie, składający się z segmentów połączonych ze sobą w zwartą konstrukcję przegubami (2). (3 zastrzeżenia)



E02D

P. 254936

85 08 08

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jan Bachtą, Andrzej Pietrzyk).

Pale składane prefabrykowane i sposób ich zagłębiania w gruncie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji pali składanych prefabrykowanych i sposobu ich zagłębiania w każdym warunkach gruntowo-wodnych, bez konieczności użycia kosztownego sprzętu mechanicznego.

Pale składane prefabrykowane według wynalazku składają się z trzech elementów: dolnego (1) o kształcie stożka i/lub ostrosłupa mającego od góry rdzeń (4), zewnętrznego (2) o kształcie rurowym lub wielobocznym oraz wewnętrznego (3) posiadającego korzystnie kształt odpowiadający kształtowi elementu zewnętrznego (2).

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wstępnie wykonanego otworu wprowadza się element dolny (1), a na niego nakłada się element zewnętrzny (2), na który nasadza się podbąbnik (7). Uderzając w podbąbnik (7) baba powoduje się zagłębienie elementu zewnętrznego (2) wraz z elementem dolnym (1). Do wnętrza elementu dolnego (1) wprowadza się niewielką ilość mie-

szanki zespalającej (8). Z kolei w element zewnętrznym (2) wkłada się element wewnętrzny (3). Operacje powtarza się tym sposobem do uzyskania żądanej głębokości zagłębienia. (3 zastrzeżenia)

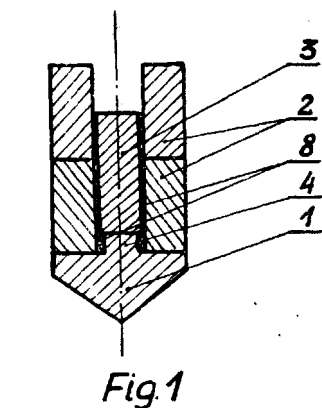


Fig. 1

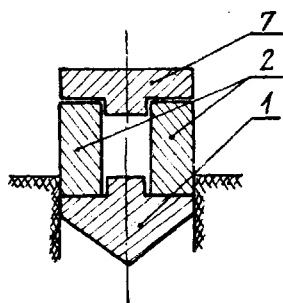


Fig. 3

FO2D
EO2B

P. 254970

85 08 13

Institut **Badawczy** Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Leszek Rafalski, Bolesław Kłosiński, Stanisław Wierzbicki, Władysław Włodarski, Andrzej Witkowski, Jerzy Olechowski).

Sposób wykonywania ekranu przeciwnfiltracyjnego w podłożu gruntowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania ekranu przeciwnfiltracyjnego w postaci ściany z pali **ilowo-cementowych**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w podłożu wierci się otwory z użyciem wiertniczej zawiesziny twardniejącej, która zapewnia stateczność ścian otworów i pozostawiona w otworach twardnieje tworząc ekran **przeciwnfiltracyjny**. (1 zastrzeżenie)

E04C

P. 254829

85 08 01

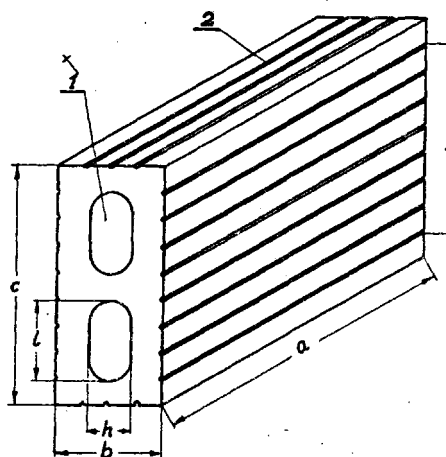
Przedsiębiorstwo Materiałów **Budowlanych** Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Witold Kessler, Edward Gawęda).

Cienkościenny ceramiczny element budowlany

Celem wynalazku jest zaprojektowanie elementu budowlanego **umożliwiającego** zwiększenie wydajności murowania.

Cienkościenny ceramiczny element o kształcie prostokąta z drażnionymi otworami podłużnymi, **charakteryzuje** się tym, że ma szerokość (c) stanowiącą 1,5 krotność **dotych-**

czas produkowanej ceramicznej cegły drażnionej, powiększoną o grubość spoiny zaprawy, przy czym ilość jednostek **objętościowych** elementu liczonych do cegły **znormalizowanej**, zwanej dziurawką, wynosi około **1,6** jednostek. (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 253458

85 05 16

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Górnictwa Surowców Chemicznych "**Chemokop**", Kraków, Polska (Ludwik Rogowski).

Sposób eksploatacji złóż soli z wyrobisk podziemnych metodą otworową z wstępnym wykonaniem komory wrębowej przy pomocy natrysku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności uzysku solanki i zwiększenia wskaźnika wykorzystania złoża.

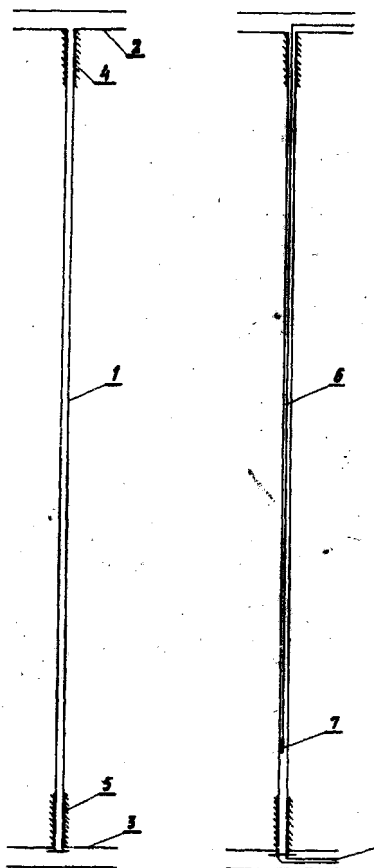


Fig. 1

Fig. 2

Sposób eksploatacji złóż soli z wyrobisk podziemnych metodą otworową ze wstępnym wykonaniem komory wrębowej polega na tym, że w złożu solnym wykonuje się otwór wiertniczy (1), wyposaża się go w rurociąg (6) zakończony natryskiem (7), rurę spustową (5) łączy się z rurociągiem (8) solanki nasyconej na poziomie dolnym i po wyługowaniu komory wstępnej usuwa się natrysk (7) i instaluje w jego miejsce urządzenie regulujące dopływ wody, a rurę spustową (5) wyposaża się w rurę odprowadzającą w taki sposób, że wylot jej **umieszczony** jest nad dnem komory wstępnej i połączony rurociągiem solanki nasyconej, po czym przystępuje się do ługowania napełniając komorę wstępną wodą przez rurę (6), przy czym podawanie wody i odprowadzanie solanki jest ciągle i kontrolowane na stan nasycenia solanki, a dopływ wody jest regulowany urządzeniem regulującym. W miarę rozługowywania **stropu** komory skraca się rurociąg (6) w taki sposób, aby urządzenie regulujące dopływ wody było zawsze przy stropie komory eksploatacyjnej i w/ ten sposób utrzymując ciągłość ługowania eliminuje się ługowanie cykliczne przyspieszając proces ługowania. (2 zastrzeżenia)

E21B
G01L

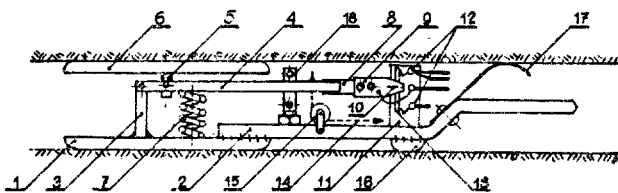
P. 258036

86 02 20

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław, Polska (Stanisław Orzepowski).

Czujnik do pomiaru zmian otworu wiertniczego w kopalni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika umożliwiającego mierzenie małych zmian odkształceń sprężystych otworu wiertniczego.



Czujnik zawiera układ mechaniczny rozparty między ściankami otworu siłą elementu sprężystego, przenoszący zmianę średnicy na ruch suwaka znanego potencjometru liniowego, którego zmiany położenia są mierzone znaną metodą elektryczną z wykorzystaniem stabilizatora prądowego i miliwoltomierza cyfrowego. Dwie szczęki (1, 6) układu są ze sobą sprężgnięte za pośrednictwem nierównomiernej dźwigni (4), osadzonej sworzniem (5) w górnej szczęce (b), a krótszym ramieniem złączone obrotowo ze wspornikiem (3), osadzonym sztywno końcem przeciwnym w dolnej szczęce (1), między którą to dolną szczękę (1) a dłuższym ramieniem dźwigni (4) jest poza sworzniem (5) osadzona sprężyna (7) przy czym na końcu dłuższego ramienia dźwigni (4) utwierdzona płaska sprężyna (9) ma izolowany elektrycznie od dźwigni (4) styk (10) stanowiący ruchomy element liniowego, hybrydowego rezystora (13).

(6 zastrzeżeń)

E21C

P. 260435

86 07 03

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 252284

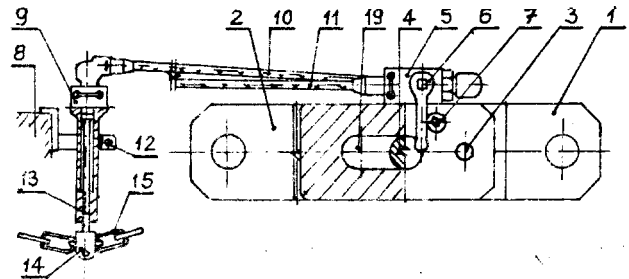
Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice, Polska (Zygmunt Noculak, Jerzy Rzeźni-czek, Roman Starosielec, Kazimierz Madejski, Stanisław Brzyski).

Zamocowanie cięgna zabezpieczającego do maszyny górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego zmodyfikowania połączenia złącza z awaryjnym wyłącznikiem napędu mechanizmu posuwu maszyny górniczej, aby połączenie to nie zawierało wielodrutowego cięgna wyłączającego.

Zamocowanie charakteryzuje się tym, że złącze (1) wyposażone jest w zawór (5), którego wylot połączony jest przepływowo z tłoczkowym popychaczem (9), którego tłocznisko (13) połączone jest ze znanym wyłączającym cięgmem (15) połączonym z awaryjnym wyłącznikiem napędu mechanizmu posuwu górniczej maszyny (8), przy czym sterująca przepływem medium dźwignia (6) zaworu (5) styka się z odsadzeniem (7) znajdującym się na łączniku (2).

(2 zastrzeżenia)



E21D

P. 254324

85 08 15

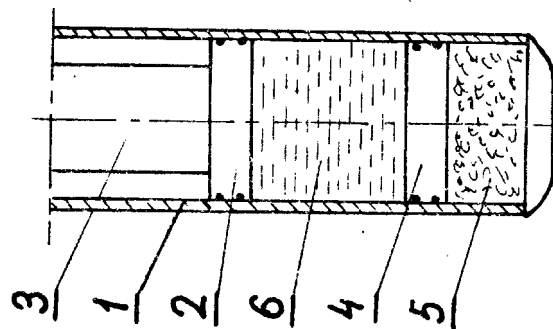
Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice, Polska (Zdzisław Sender, Jeremi Maciejewski, Leonard Liduchowski, Ryszard Borowik).

Obudowa górnicza do pokładów tapiących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ociążenia elementów składowych podpory hydraulicznej obudowy górniczej w momencie tąpnięcia.

Obudowa charakteryzuje się tym, że ma podpory hydrauliczne wyposażone w dwa tłoki (2, 4) dzielące ich spodniki na dwie nierówne części. Część dolna (5) o stałej w przybliżeniu objętości, jest wypełniona substancją **lepko-sprężystą** pochłaniająca energię uderzeń i drgań. Natomiast część górna (6) a zmiennej objętości jest wypełniona znaną **emulsją** wodno-olejową. Obie te części są odgradzone od siebie tłokiem pływającym (4) osadzonym przesuwnie w cylindrze spodnika (1).

(2 zastrzeżenia)



E21D

P. 254403

85 07 04

Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice, Polska (Marian Sakowski, Mirosław Major, Leonard Liduchowski, Stanisław Orzechowski, Wincenty Pretor, Ryszard Bogusz, Henryk Sroka, Zenon Flak).

Sekcja obudowy zmechanizowanej dla ścian podszkorych zagrożonych tapaniami

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji sekcji obudowy odpornej na obciążenia dynamiczne spowodowane tapaniem.

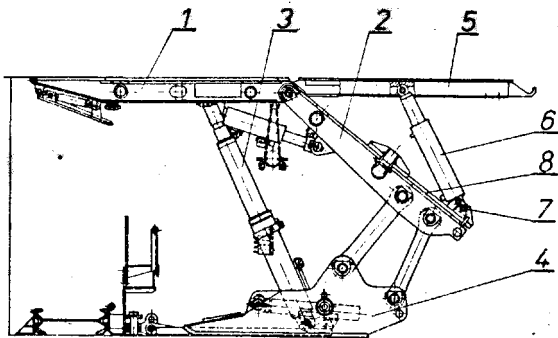


Fig.1

Sekcja obudowy zmechanizowanej charakteryzuje się tym, że ma umieszczoną dodatkową płytę (8) zamocowaną rozłącznie na stropnicy odzawałowej (2). Płyta (8) u dołu jest wyposażona w gniazdo (7) podpory hydraulicznej (6) dodatkowej stropnicy tylnej (5) oraz w dwa uchwyty (17) rozmieszczone symetrycznie z obu stron tego gniazda, natomiast u góry przy obu krawędziach płyty (8) są zamocowane zaczepy (9), umieszczone w wycięciach bocznych stropnicy odzawałowej (2). Zaczepy te od dołu i od góry są dodatkowo wzmocnione wspornikami (12).

(3 zastrzeżenia)

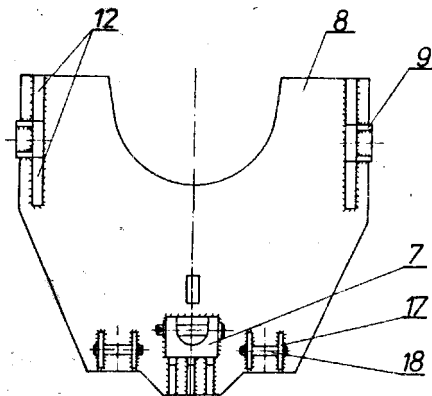


Fig.3

E21D

P. 254572

85 07 17

Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice, Polska (Marian Sakowski, Zygmunt Jaromin, Stanisław Orchel, Wincenty Pretor, Jan Dziuk, Mirosław

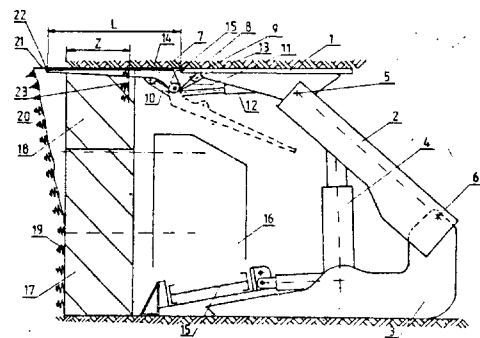
Major, Leonard Liduchowski, Zenon Flak, Stanisław Orzechowski, Stanisław Majewski).

Zmechanizowana obudowa górnicza ze stropnicą osłonową

Wzór rozwiązuje zagadnienie podpierania stropu w ścianowym wyrobisku górniczym o dużej grubości pokładu przy zastosowaniu obudowy osłonowej z przegubem centralnym.

Obudowa według wzoru ma osłonową stropnicę (7) o takiej długości, że odległość (L) wierzchołka (22) osłonowej stropnicy (7), gdy ta przylega do stropu (21), od krawędzi (15) stropnicy (1) wynosi od 1,5 do 2,0 szerokości (z) zabioru urabiających organów (17, 18) komajnu (16).

(1 zastrzeżenie)



E21F

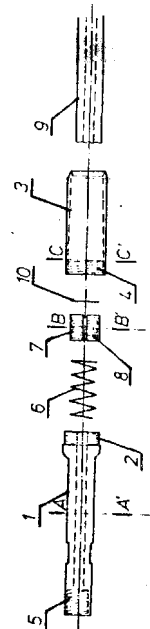
P. 254963

85 08 12

Kopalnia Węgla Kamiennego "Wawel", Ruda Śląska, Polska (Henryk Gołabek, Jerzy Kostka, Jerzy Balcerzak, Tadeusz Kubicki, Tadeusz Topola).

Urządzenie ratunkowe do wyciągania z otworu zerwanego przewodu wiertniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnej konstrukcji urządzenia o ma-



łych wymiarach, nadającej się do stosowania w warunkach dołowych każdej kopalni, umożliwiającej płukanie otworu płuczka lub wodą w czasie prac instrumentacyjnych.

Urządzenie ratunkowe składa się z łącznika (1) połączonego za pomocą gwintów (2 i 4) z ratunkową tutaj (3), wewnątrz której umieszczo-

ne są rozłącznie dwuczęściowe, stożkowe, chwytne szczęki (7), wewnątrz których, prostopadle do ich osi, umieszczona jest rozłącznie rozwierająca sprężyna. Między łącznikiem (1) a szczękami (7) znajduje się dociskająca, spiralna sprężyna (6). (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16K

P. 260385

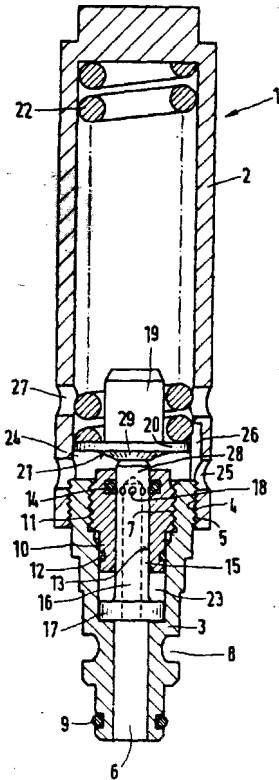
86 06 30

Pierwszeństwo: -85 07 02 - RFN
(nr P 3523548,9)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH,
Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Zawór ograniczający ciśnienie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu, w którym wartość ciśnienia potrzebnego do jego zamknięcia byłaby bliska wartości ciśnienia potrzebnego do jego otwarcia, a trwałość zaworu zostałaby podwyższona.



Zawór ograniczający ciśnienie dla hydraulicznych stojaków ze stopniowym tłokiem zaworowym (15) mającym promieniowe otwory przepływowe (18), charakteryzuje się tym, że tłok zaworowy (15) jest obciążony pośrednio sprężyną zaworową (22), która działa na tłoczek (19). Tłoczek (19) jest prowadzony swoim tulerzykiem (20) w tulei (2) obudowy. Na swojej stronie dolnej talerzyk (20) ma wklęsłą powierzchnię kierującą (21). (6 zastrzeżeń)

F21D

P. 260660

86 07 15

Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", Jastrzębie, Polska (Marian Brzoza, Eugeniusz Hetmaniok, Wiesław Pipski, Jan Talik).

Sposób likwidacji wyposażenia ścian kompleksowo-zmechanizowanych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego szybkie wytransportowanie ze ściany kombajnu lub struga urabiającego calizny węglowej przed podjęciem właściwej likwidacji wyposażenia ścianowego.

Sposób likwidacji wyposażenia, polega na przełożeniu kompletnego przenośnika ścianowego (1) do ścieżki transportowej (3), co uzyskuje się przez wielokrotny ruch tłoczyska (4) siłowników przeauwających (5) przenośnik ścianowy i kolejnym dokładaniu przedłużaczy (6) do tłoczyska (4) przenośników (5) o długości zbliżonej do skoku tłoczyska. Po usytuowaniu przenośnika ścianowego w ścieżce transportowej, na trasę przenośnika (1) nakłada się płytę stalową (7) mającą ślizgi prowadzące (9) płyte na rurowych prowadzeniach

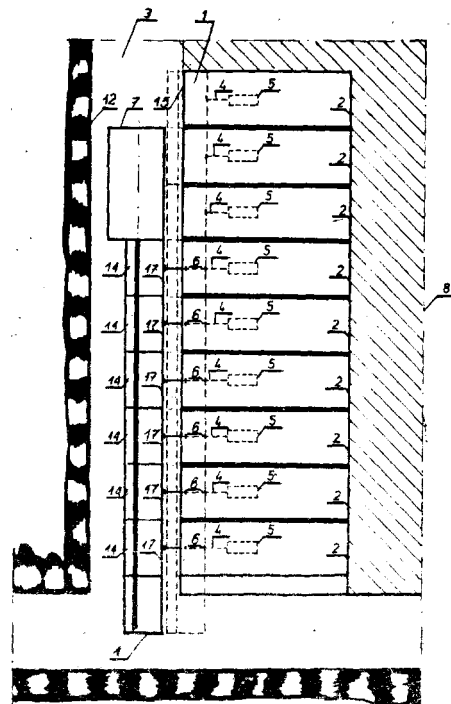
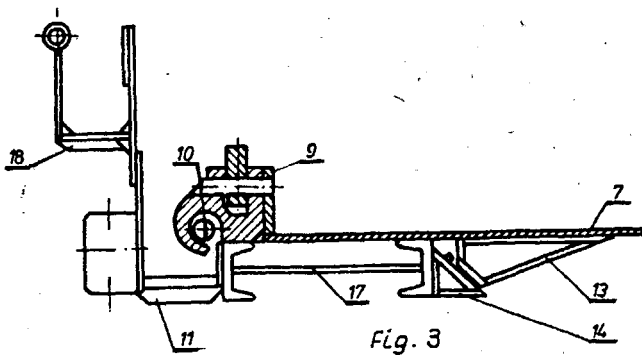


Fig. 1

(10) przystawek (11) z jednej strony, zaś z drugiej strony płyta ma profilowe podpory ślizgowe (13), ślizgające się po klinach ładujących (14). Wyrabowaną sekcję obudowy zmechanizowanej (2) wprowadza się na płytę (7) i po umocnieniu jej do otworów płyty dokonuje się ruchu płyty o długość rynny (17) przenośnika ścianowego (1), a następnie demontuje się rynnę (17) przenośnika ścianowego przed kolejną sekcją przewidzianą do rabowania oraz z klinem ładującym (14), przystawką (11) i nadstawką (18), a całość doładowuje się na płytę (7) do sekcji (15), po czym wytransportowuje się ładunek płyty do komory demontażowej sekcji znanymi środkami transportu.

(1 zastrzeżenie)



F25J

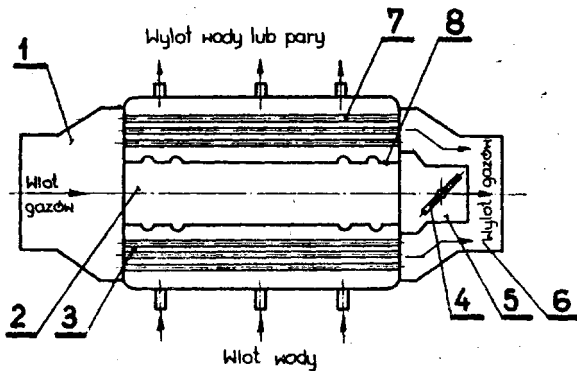
P. 254842

85 08 02

Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry, Polska (Henryk Pałka, Bohdan Staszewski).

Sposób schładzania gazów technologicznych i urządzenie do schładzania gazów technologicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania względnie stałej temperatury gazów doprowadzanych do aparatów technologicznych, w całym zakresie wydajności danej instalacji.



Sposób schładzania gazów technologicznych, zwłaszcza w instalacjach otrzymywania kwasu siarkowego polega na tym, że część gorących gazów przepływających przez kocioł płomienicowo-płomieniówkowy schładza się intensywnie i część gorących gazów schładza się nieznacz-

nie, a proporcje schłodzonych gazów o dwóch różnych temperaturach dobiera się automatycznie w zależności od wydajności instalacji technologicznej za pomocą odpowiedniego ustawienia kłapy regulacyjnej (4), sterowanej organem napędowym, otrzymującym impuls od żądanej temperatury gazów wylotowych, przy założeniu, że przy maksymalnej wydajności instalacji technologicznej przepływ gorących gazów przez część (2) powierzchni ogrzewalnej kotła, regulowany kłapą (4) jest wstrzymany lub minimalny.

Urządzenie do schładzania gazów ma postać poziomego kotła płomienicowo-płomieniówkowego z wlotową komorą (1) oraz dwoma komorami wylotowymi (5) i (6), przy czym w wewnętrznej komorze wylotowej (5) usytuowana jest regulacyjna kłapa (4), a płomieniówki zabudowane w wewnętrznej części (2) kotła mają średnicę wielokrotnie większą od średnicy płomieniówek (7) zabudowanych w zewnętrznej części (3) kotła.

(4 zastrzeżenia)

F26B

P. 255049

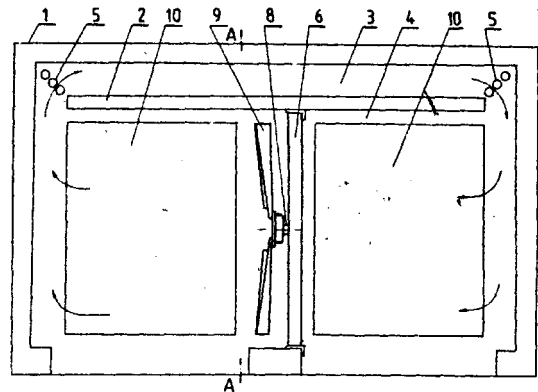
85 08 16

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Szczecin, Polska (Jan Kwaśniewicz).

Suszarnia komorowa do suszenia drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji suszarni komorowej, która zapewni dużą trwałość eksploatowanych wentylatorów oraz wygodną konserwację i naprawę tych wentylatorów.

Suszarnia mająca komorę (1), w której w górnej części umieszczony jest strop działowy (2), a w przestrzeni nad stropem działowym (2), stanowiącej kanał powietrzny (3) usytuowane są zespoły grzejników (5), charakteryzuje się tym, że w przestrzeni pod stropem działowym (2), stanowiącej komorę suszenia (4), umieszczone są wentylatory (9) usytuowane w osi tej komory równoległe do suszonych pakietów drewna (10). Wentylatory (9) zamocowane są do pionowych wsporników (6) usytuowanych w komorze suszenia (4). (3 zastrzeżenia)



F26B

P. 258881 T

86 04 10

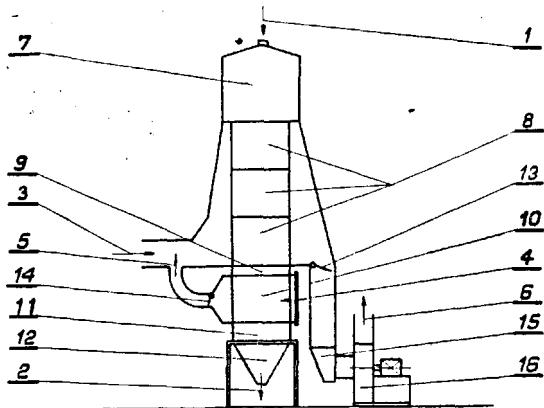
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań, Polska (Eugeniusz Dmytrów, Stanisław
Wróblewski).

**Sposób obiegu gazów - czynnika suszącego
i powietrza chłodzącego w suszarni
do materiałów sypkich, a zwłaszcza zbóż
i suszarni do stosowania tego sposobu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzysta-
nia powietrza chłodzącego jako czynnika su-
szącego.

Sposób obiegu gazów, w suszarni polega na
tym, że powietrze zasysane z otoczenia wlotem
(4) po przejściu przez komorę chłodzenia (10)
ogrzewa się, a następnie jest kierowane do
kanału doprowadzającego czynnik suszący (3) z
podgrzewacza, lub do górnej części komory su-
szania (8).

Suszarnia charakteryzuje się tym, że komo-
ra chłodzenia (10) jest obudowana kanałem
wlotowym (4) i wylotowym (5), przy czym kanał
wylotowy (5) jest połączony przewodem z kana-
łem czynnika suszącego (3), lub z górną czę-
ścią komory suszenia (8). (3 zastrzeżenia)



F26B

P. 258907 T

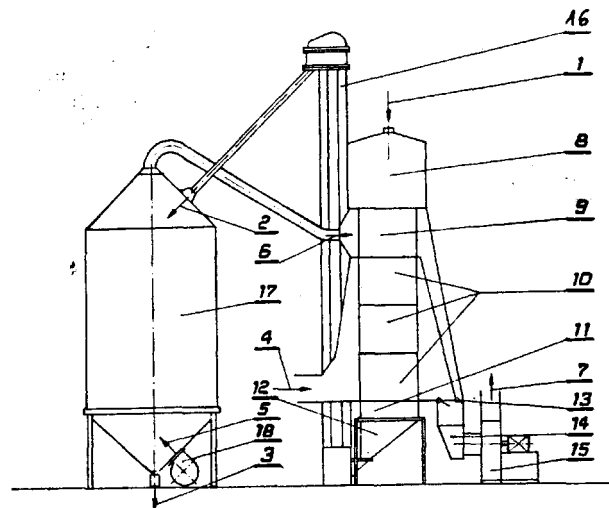
86 04 11

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań, Polska (Eugeniusz Dmytrów, Stanisław
Wróblewski).

**Suszarnia do materiałów sypkich,
a zwłaszcza zbóż**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lepszego
wykorzystania ciepła zawartego w czynniku su-
szącym oraz utworzenia przerwy pomiędzy fazą
suszenia a fazą chłodzenia, co ułatwia usunięcie
wilgoci z powierzchni ziarna i wykorzystanie ciep-
ła odlotowego zawartego w powietrzu chłodzącym..

Suszarnia charakteryzuje się tym, że ma
komorę chłodzenia (17), która stanowi oddziel-
ny zespół konstrukcyjny, korzystnie w formie
silosu, połączony technologicznie z komorą su-
szania (10) przenośnikiem (16). W dolnej czę-
ści komory chłodzenia (17) znajdują się kanały
powietrzne wlotowe i kanały powietrzne wyloto-
we. (5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

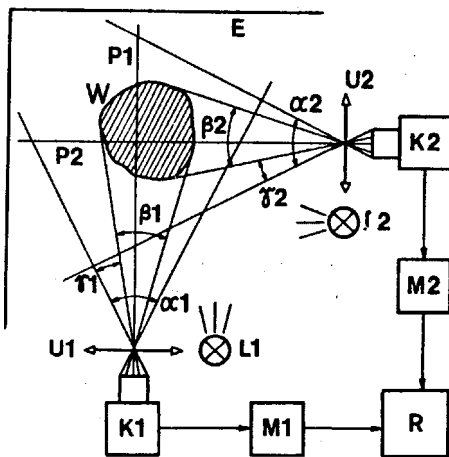
G01B P. 259060 T 86 04 18

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska
(Jerzy Kraśniewski, Andrzej Romach).

Sposób pomiaru pola przekroju przedmiotów
walcopodobnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zautomatyzowania sposobu pomiaru pola przekroju elementów walcopodobnych o nieregularnym kształcie różnorodnie leżących i o dużych wymiarach.

Sposób pomiaru pola przekroju przedmiotów walcopodobnych, przeznaczony do pomiaru np. średnic kłód tartacznych w celu określenia objętości przerabianego surowca tartaczno, według wynalazku polega na tym, że mierzony obiekt (W) umieszcza się w polu widzenia dwóch kamer (K1) i (K2), których osie optyczne przecinają się pod kątem zbliżonym do kąta prostego. Następnie poerwszą kamerą (K1) mierzy się kąt widzenia (β_1) obiektu (W) i kątowe usytuowanie (α_1) obiektu (W) w polu widzenia tej kamery (K1). Drugą kamerą (K2) mierzy się drugi kąt widzenia (β_2) obiektu (W) i jego kątowe usytuowanie (α_2) w polu widzenia tej kamery (K2). Wartości zmierzonych kątów widzenia przetwarzają się na sygnały cyfrowe i podaje się do mikrokomputera, który oblicza dwie średnice mierzonego obiektu (W) i jego pole przekroju. (1 zastrzeżenie)

G01L P. 259024 T 86 04 16
G E21D

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska
(Józef Hładyniuk, Walery Szuścik).

Sposób pomiaru obciążenia obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia bezpośredniego pomiaru obciążenia obudowy górniczej bez naruszenia ciągłości wyrobiska.

Sposób pomiaru polega na umieszczeniu w co najmniej trzech polach na co najmniej czterech odrzwiach obudowy sprężystych pomiarowych wkładek, spełniających zarazem rolę okładziny oraz mierzeniu wartości ugięcia tych

wkładek w ich środkowej części. Obciążenie górotworu na obudowę wyznacza się w oparciu o uśrednienia tych wartości na całym obwodzie obudowy lub jego części, biorąc za podstawę średnią wartość ugięcia co najmniej trzech kolejnych wkładek. Aby określić wielkość obciążenia obudowy górniczej mierzy się jednocześnie wartości reakcji odrzwi na obciążenie wybranych wkładek pomiarowych. (2 zastrzeżenia)

G01N P. 250444 84 11 14
G01M

Marek Grodzki na rzecz Wyższej Szkoły Morskiej, Szczecin, Polska (Marek Grodzki).

Sposób symulacji zużycia panewki łożyska
i współpracującego czopa

W sposobie według wynalazku prognozowana wartość zużycia panewki otrzymuje się po ustaleniu rozkładu normalnego zastępczych średnic zanieczyszczeń w oleju i przyrównaniu ich do wartości lokalnej grubości filmu olejowego w danym przekroju oraz przeprowadzeniu symulacji zużycia, zaś prognozowaną wartość zużycia czopa uzyskuje się po przyrównaniu średniego wymiaru wystających z panewki zanieczyszczeń do spodziewanych odchyłek od zadanej krzywej drogi środka czopa. (3 zastrzeżenia)

G01N P. 250445 84 11 14
G

Marek Grodzki na rzecz Wyższej Szkoły Morskiej, Szczecin, Polska (Marek Grodzki).

Sposób oceny stanu zagrożenia
przez przedwczesne zużycie pary kinematycznej:
czop łożyskowy - panewka

Sposób oceny stanu zagrożenia przez przedwczesne zużycie pary kinematycznej: czop łożyskowy - panewka, polega na określeniu warunków eksploatacyjnych, w jakich ta para pracuje tzn. krzywej drogi środka czopa dla danego łożyska i rozkładu frakcyjnego zanieczyszczeń dostających się z olejem do danego łożyska. Po określeniu krzywej zużycia panewki określa się wskaźnik stosunku maksymalnej wartości zużycia panewki do wartości średniej przyjmując, iż wskaźnik zużycia panewki jest decydujący o stopniu zużycia pary kinematycznej. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 250446 84 11 14
G01M

Marek Grodzki na rzecz Wyższej Szkoły Morskiej, Szczecin, Polska (Marek Grodzki).

Sposób wydłużenia trwałości pary
trybologicznej czop łożyskowy - panewka

Sposób polega na takim doborze parametrów konstrukcyjno-materiałowych skojarzenia czop-

panewka, aby zależny od niego przepływ zanieczyszczeń znajdujących się w oleju smarnym powodował możliwie najmniejsze szkodliwe oddziaływanie na współpracującą parę.

W tyra celu znajduje się minimum zużycia czopa i minimum zużycia panewki poprzez analizę wpływu parametrów konstrukcyjno-materiałowych na rozkład średniej wysokości wbitych w panewkę, na jej obwodzie, zanieczyszczeń oraz poprzez analizę kształtu krzywej zużycia liniowego panewki. W następstwie takiej analizy dobiera się takie parametry pracy łożyska, aby zanieczyszczenia wbijane były w te przekroje panewki, którym odpowiadają większe średnie grubości filmu olejowego powstające w czasie obrotu wału korbowego.

(1 zastrzeżenie)

G01N P. 255107 85 08 21

Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja,
Kraków, Polska (Stanisław Sosnowski).

Sposób wykrywania niewidocznych pęknięć
okrywy nasion fasoli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego i łatwego do przeprowadzenia sposobu wykrywania niewidocznych pęknięć okrywy nasiennej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nasiona moczy się w wodzie o temperaturze od 10 do 35°C przez okres odpowiednio do 20 i 10 godzin, przy czym ilość wody jest co najmniej 5 **krotnie** większa od objętości nasion, a następnie dokonuje wizualnej oceny pęknięć.

(1 zastrzeżenie)

-G01N P. 255108 85 08 21

Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja,
Kraków, Polska (Stanisław Sosnowski).

Sposób wykrywania wewnętrznych pęknięć
nasion fasoli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykrywania wewnętrznych pęknięć nasion fasoli, umożliwiającą ocenę oddziaływania na nasiona elementów maszyn rolniczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nasiona nawilża się w wodzie o temperaturze od 15 do 30°C przez okres odpowiednio od 10 do 16 godzin, po nawilżeniu z nasion zdejmują się okrywy nasienna, a następnie dokonuje oceny wizualnej liścieni nasion.

(1 zastrzeżenie)

G01N P. 259003 T 86 04 17

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Andrzej Lenart).

Sposób oznaczania aktywności wody w żywności
w granicach 0,50-0,98

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu oznaczania aktywności

wody w żywności w krótkim okresie czasu i przy minimalnej zmianie zawartości wody w próbce.

Sposób oznaczania aktywności wody w żywności w zakresie 0,50-0,98, polegający na określeniu aktywności wody na podstawie różnicy wagi pierścienia bibuły, według wynalazku polega na tym, że próbkę badanej żywności umieszcza się w szczelnie zamkniętym naczyniu, wkłada się podstawkę, a na niej umieszcza się ważony pierścień z bibuły o aktywności wody w granicach 0,4-0,5, próbkę pozostawia się w naczyniu przez okres ponad 4 godzin i waży powtórnie, a na podstawie różnicy wagi określa się aktywność wody w badanej żywności,

(1 zastrzeżenie)

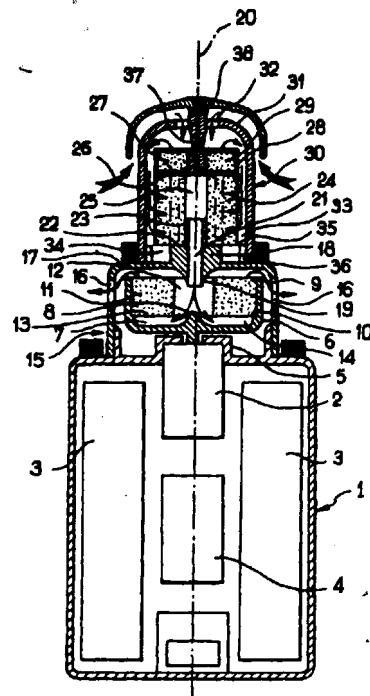
G01N P. 260920 86 08 04

Pierwszeństwo: 85 08 06 - Francja
(nr 8511941)

Charbonnages de France, Paryż, Francja
(Paul Courbon).

Indywidualne urządzenie przenośne
do analizy zapylenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia skutecznie wychytującego z mocno zapyłonej atmosfery zawieszonych w niej pyłów także o średnicy większej od średnicy pyłów wdychanych.



W urządzeniu według wynalazku pokrywa (15), która otacza miseczkę obrotową (6), ma kołpak (30), w którym miseczka dodatkowa (28) wspiera blok wstępnego filtrowania (24) zawierający gąbkę filtracyjną (29) i tworzy razem z kołpakiem (30) zewnętrzną przestrzeń obwodową (33), która łączy się z przestrzenią pierścieniową (34) przygotowaną pod blokiem wstępnego filtrowania (24), wokół centralnego wlotu powietrza w kierunku miseczki obrotowej (6) dla zatrzymania pyłów o największych wymiarach.

(12 zastrzeżeń)

G01N P. 261512 86 09 22

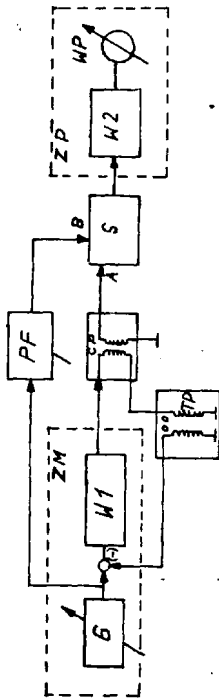
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Czesław Dybięc, Adam Miernik, Janusz Dzięgłowski).

Układ do indukcyjnej kontroli własności użytkowych części maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego stabilny prąd magnesujący i jednoznaczny pomiar w szerokim zakresie częstotliwości, niezależnie od warunków przeprowadzanych pomiarów.

W układzie według wynalazku wyjście zespołu magnesującego (ZM) jest połączone za pośrednictwem czujnika pomiarowego (CP) z wejściem zespołu pomiarowego (ZP). Między wejściem wzmacniacza mocy (W1), a wejściem czujnika (CP) jest włączony transformator (TP) realizujący ujemne, prądowe sprzężenie zwrotne, zaś między wyjście czujnika (CP), a wyjście zespołu pomiarowego (ZP) jest włączony sumator (S), którego dodatkowe wejście jest połączone z wyjściem generatora (G) za pośrednictwem nastawnego przełącznika fazowego (PF).

(1 zastrzeżenie)



G01R P. 255145 85 08 27

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Grzegorz Panek, Andrzej Wrzesiński).

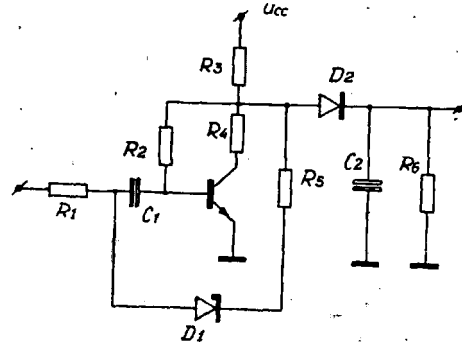
Przetwornik napięcia zmiennego na stałe o nieliniowej charakterystyce przetwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania płynnie zmieniającego się nachylenia charakterystyki przetwornika.

Przetwornik zawierający wzmacniacz z równoległym liniowym sprzężeniem zwrotnym, ustalającym wzmocnienie początkowe, z gałęzią sprzężenia zwrotnego z elementem nieliniowym, połączony z detektorem szczytowym, charakteryzuje się tym, że gałąź sprzężenia zwrotnego, stanowiąca szeregowo połączenie rezystora (R5)

i diody Zenera (D1), włączona jest między wyjściem wzmacniacza, do którego dołączona jest anoda diody (D2) detektora szczytowego (D2, C2) oraz gałąź liniowego sprzężenia zwrotnego w postaci rezystora (R2) i wejściem wzmacniacza poprzez Kondensator wejściowy (C1) dołączony jedną okładziną do anody Zenera (D1) i rezystora wejściowego (R1).

(1 zastrzeżenie)

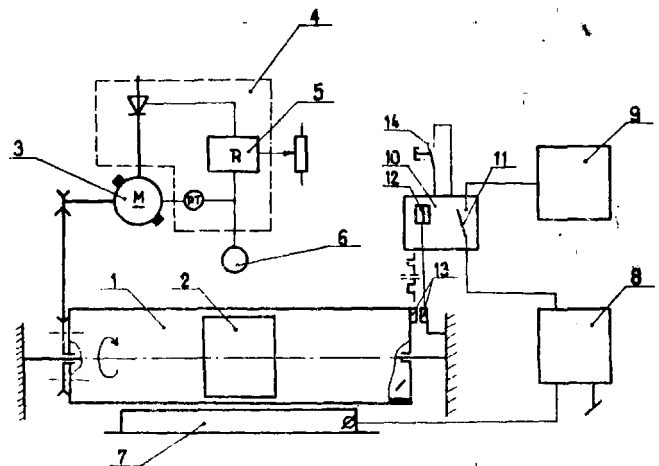


G01R P. 261407 86 09 16
G01N

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń, Polska (Marian Żenkiewicz, Stanisław Lutomiński).

Sposób przygotowania próbek folii do badania podatności tej folii na działanie wyładowań koronowych i urządzenie do przygotowania próbek folii do badania podatności tej folii na działanie wyładowań koronowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przygotowania próbek folii polimerowej, metalowej lub papierowej do badania tej folii na działanie wyładowań koronowych wysokiej częstotliwości, niezależnie od procesów produkcyjnych wytwarzania lub drukowania folii.



Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że obróbkę folii mocuje się na sztywnym nośniku, po czym nośnik wprawia się w ruch zadaną prędkością, odpowiadającą prędkości procesu technologicznego wytwarzania, ewentualnie drukowania folii i próbkę folii poddaje się działaniu wyładowań koronowych.

W urządzeniu według wynalazku elektroda (1) niskiego napięcia wraz z naklejoną próbką (2) folii połączona jest z silnikiem elektrycznym (3), sterowanym układem zasilającym (4), wyposażonym w regulator (5) prędkości obrotowej. Wysokie napięcie podawane jest na elektrodę (7) wysokiego napięcia, połączoną poprzez transformator wysokiego napięcia (8) i układ sterujący (10) z generatorem (9). Układ sterujący zawiera wyłącznik (11) oraz licznik impulsów (12) połączony z impulsatorem (13), sprzęgniętym z elektrodą (1) niskiego napięcia. (5 zastrzeżeń)

G05D

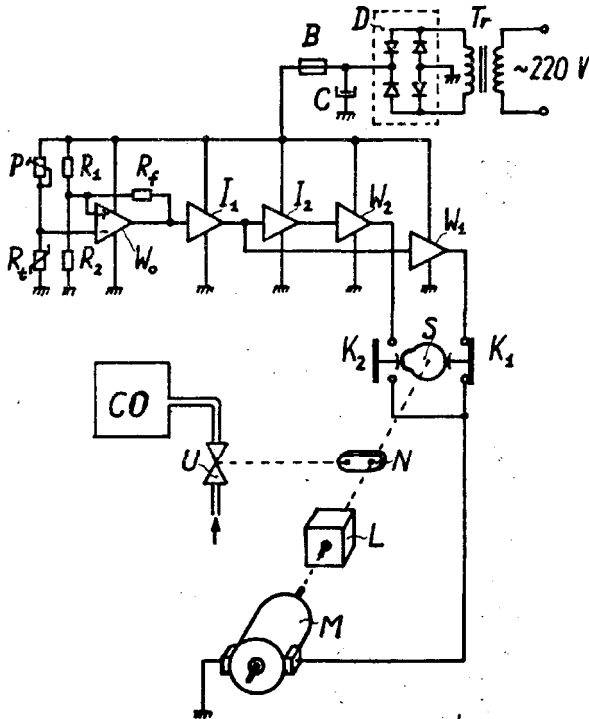
P. 254973

85 08 14

Marek Domin, Dąbrowa k/Warszawy, Polska
(Marek Domin).

Elektroniczny regulator temperatury czynnika grzejnego zwłaszcza wody w kotłach centralnego ogrzewania

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny regulator temperatury czynnika grzejnego, zwłaszcza wody w kotłach centralnego ogrzewania, zapewniający uzyskanie dowolnie wybranej temperatury czynnika grzejnego i utrzymanie tej temperatury dokładnie na wyznaczonym poziomie.



Regulator według wynalazku w swoim układzie elektronicznym zawiera wzmacniacz operacyjny (W) z rezystorem sprzężenia zwrotnego (R_f). Rezystory (R_1) i (R_2) zasilają potencjometrycznie wejście nieodwracające wzmacniacza (W), natomiast termistorowy czujnik temperatury (R_t) i rezystor zmienny (P) zasilają potencjometrycznie wejście odwracające wzmacniacza (W_o). Inwertery (I_1) i (I_2), połączone kaska-

dowo i przyłączone do wyjścia wzmacniacza (W) sterują dwoma wtórnymi (W_1) i (W_2), których wyjścia połączone są poprzez wyłączniki krańcowe (K_1) i (K_2) z zaciskiem silnika elektrycznego prądu stałego (M). Silnik (M) poprzez przekładnię (L) napędza dźwignię (N), na osi której znajduje się krzywka (S) przełączająca podczas obrotu dźwignią (N) wyłączniki krańcowe (K_1) i (K_2). Wtórnik (W_1) i (W_2) połączone są z zasilaniem poprzez bezpiecznik topikowy (B) (2 zastrzeżenia)

G05D

P. 258816 T

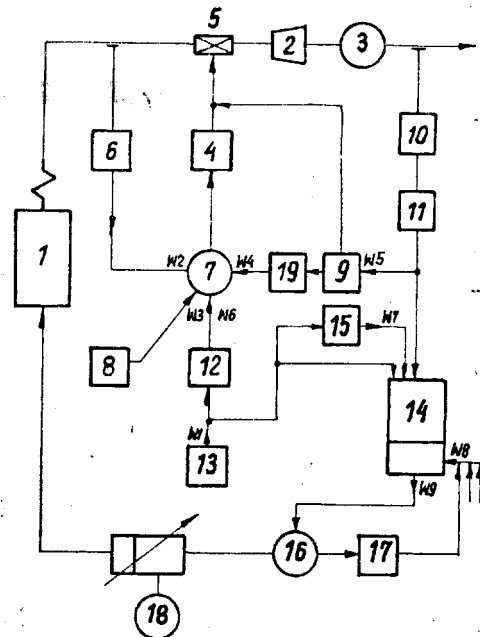
86 04 07

F22B
F23K

Przedsiębiorstwo Realizacji Budownictwa Energetycznego i Eksportu "ENERGOBUD", Zakład Rozruchu Urządzeń Energetycznych "ENERGOROZ-RUCH", Gliwice i Południowy Okręg Energetyczny Katowice, Flektrownia "Łaziska", Łaziska Górne, Polska (Diter Ochot, Ginter Grucza, Klemens Ścierański, Romuald Kopiec, Andrzej Ćwioro, Gustaw Grechuta, Janusz Tchórz, Rudolf Hanus, Henryk Tymowski).

Układ automatycznej regulacji obciążenia bloku energetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu automatycznej regulacji obciążenia bloku energetycznego utrzymującego moc zadana przy jednoczesnej regulacji ciśnienia do wartości optymalnej dla danej mocy chwilowej, w całym zakresie regulacji obciążenia bloku.



W układzie według wynalazku, układ sterujący ilością podawanego paliwa jest wyposażony w jeden regulator proporcjonalno-całkująco-różniczkowy (14), którego trójstawne wyjście jest połączone ze stykami sterującymi serwowatora (16) podajnika. Serwowator (16) jest połączony ze swoim przetwornikiem (17) stanu wysterowania, który jest połączony z wejściem sterującym

sygnał trój stawny wyjściowy regulatora proporcjonalno-całkująco-różniczkującego (14). Zawór regulacyjny (5) turbiny (2) jest połączony z wyjściem elementu nieliniowego w członie korekcyjnym (9). Drugie wyjście członu korekcyjnego (9) jest połączone z członem opóźniającym (19), który jest połączony w węzle sumacyjnym (7) z układem regulacji ciśnienia.

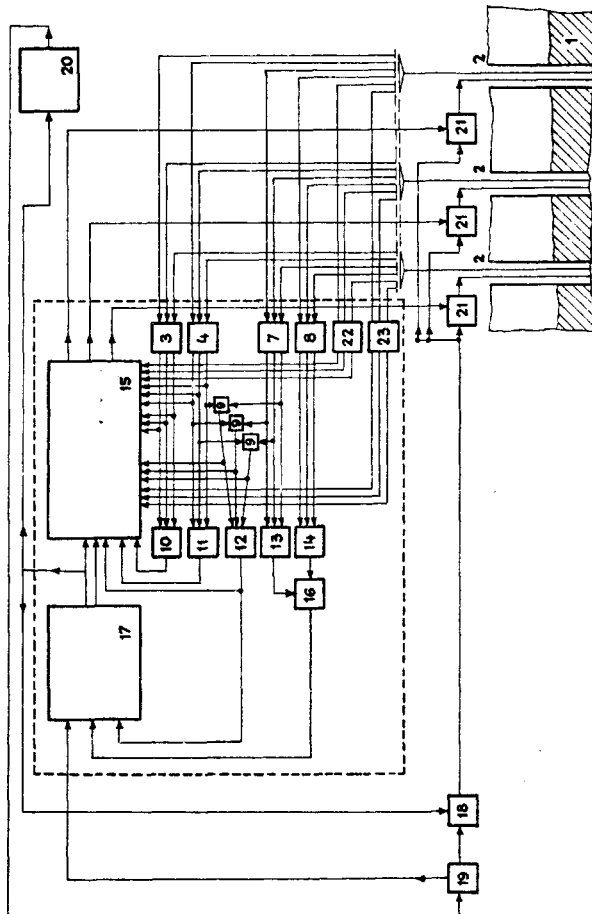
Układ ma zastosowanie do regulacji obciążenia bloku energetycznego sterowanego zadajnikiem ręcznym oraz układem automatycznej regulacji częstotliwości i mocy ARCM.

(1 zastrzeżenie)

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "Siarkopol", Tarnobrzeg, Polska (Miśchał Krańców, Józef Kirejczyk, Tadeusz Mruczkowski, Tomasz Brzezowski, Witold Niezgodą, Jan Palacz, Marian Płaneta, Czesław Siwiec).

Sposób i układ sterowania zasilaniem wodą grzewczą pól górniczych i otworów wydobywczych w górnictwie otworowym siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia optymalnego zasilania pól górniczych i otworów wydobywczych uwzględniającego losowe wahania dostaw wody grzewczej dla kopalni siarki.



Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzone natężenie dostaw wody grzewczej na pole górnicze porównywane i korygowane jest do dopuszczalnego zakresu wahań, wynoszącego $\pm 12,5\%$ wartości optymalnej wynikającej z iloczynu wskaźnika wodozasobności i sumy zmierzonych pierwotnych lub bieżących zasobności złoża bilansowego otworów zaangażowanych w eksploatację zasadniczą.

Rozdział wody grzewczej na poszczególne otwory eksploatacyjne sterowany jest proporcjonalnie do współczynników priorytetów. Współczynniki priorytetów wyznaczone eksperymentalnie przyjmują wartości: dla osiarkowania $0,15 + 0,1$, dla efektywnego czasu pracy $0,5 \pm 0,2$, a dla zasobności $0,35 + 0,15$. Układ według wynalazku składa się z układu regulacji wody grzewczej na pole górnicze (18) sterowanego blokiem analizująco-sterującym (17), do którego doprowadzone są sygnały z układów mierzących podstawowe parametry technologiczne i geologiczne złoża, oraz z układu regulacji wody grzewczej na otwory wydobywcze (21) sterowanego blokiem analizująco-sterującym (15) na podstawie analizy zakonodowanych współczynników priorytetów.

(11 zastrzeżeń)

G06F

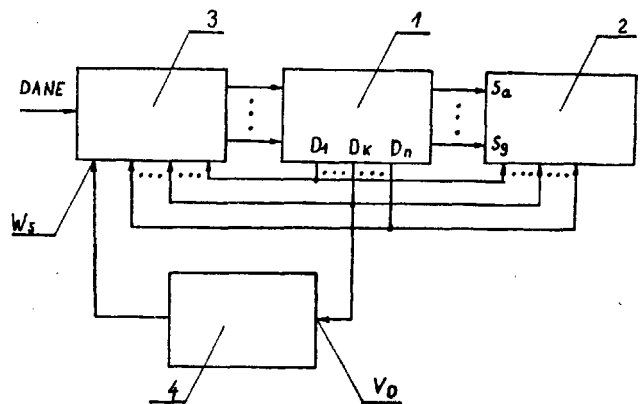
P. 254910

85 08 06

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Bogdan Proszak, Jacek Gawlicki, Waclaw Sałaban).

Sposób i układ synchronizacji procesora kalkulatorowego w układach przetwarzania danych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie synchronizacji wprowadzania danych w układach elektronicznych kalkulatorów w warunkach użycia wyłącznie układu dzielnika częstotliwości i dostępu do wyjść wybierających wskaźniki wyświetlacza.



Sposób polega na tym, że sygnał (V_D) z jednego, dowolnego wyjścia (D_k) spośród "n" wyjść ($D_1 : D_n$) kalkulatorowego procesora (1), wspólnych dla wyświetlacza (2) i układu (3) wprowadzania danych, poddaje się procesowi dzielenia częstotliwości w układzie (4) dzielnika częstotliwości. Proces dzielenia dokonuje się w takim stosunku, aby czas T trwania impulsu wyjściowego układu (4) dzielnika częstotliwości był nie mniejszy niż trzy okresy wybierania

wskaźników wyświetlacza (2), zaś czas t_p przerwy między kolejnymi impulsami był nie mniejszy niż pięć okresów wybierania wskaźników wyświetlacza (2). Tak podzielony sygnał podaje się na wejście (W) synchronizacji układu (3) wprowadzania danych.

Układ synchronizacji ma układ (4) dzielnika częstotliwości, którego wejście jest połączone z jednym wyjściem (D_n) spośród " n " wyjść ($D_1 : D_n$) procesora (1), wspólnych dla wyświetlacza (2) i układu (3) wprowadzania danych, przy czym wyjście układu (4) dzielnika jest połączone z synchronizującym wejściem (W) układu (3) wprowadzania danych.

(2 zastrzeżenia)

G06F

P. 255009

85 08 15

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Lenart).

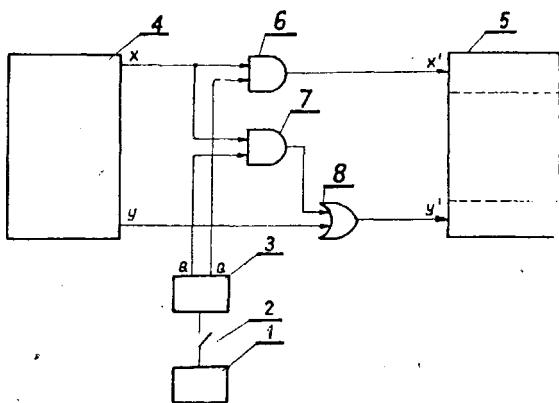
Sposób zmiany adresu startowego komputera

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmiany adresu startowego komputera w systemach Komputerowych o samoczynnym starcie od ustalonego adresu.

Sposób zmiany adresu startowego komputera, polega na tym, że sygnał z układu inicjacji (1) zostaje zamieniony, w układzie monostabilnym (3), na sygnał monostabilny, który następnie w stanie niestabilnym układu monostabilnego (3) powoduje, poprzez układ elementów logicznych, przełączenie wyboru adresu

z $x \rightarrow x$ oraz $y \rightarrow y'$ na $x \rightarrow y'$ oraz $y \rightarrow y'$, gdzie:
 x - sygnał z dekodera adresów (4) zmieniany,
 y - sygnał z dekodera adresów (4) zamienny,
 x' - sygnał wyboru pamięci o zmienianym adresie,
 y' - sygnał wyboru pamięci o adresie zamiennym.

(2 zastrzeżenia)



G06F

P. 258750 T

86 04 02

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jarosław Gwara, Daniel Józef Bem).

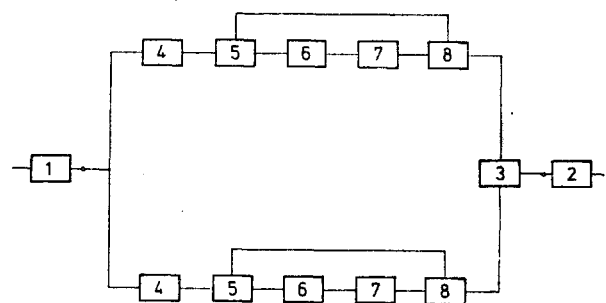
Sposób i układ do transmisji sygnału między urządzeniem rejestrującym i mikrokomputerem

Sposób i układ do transmisji sygnału przeznaczony jest do stosowania w systemach mikrokomputerowych powszechnego użytku, jak np. ZX Spektrum, przy transmisji danych z mikrokomputera lub do mikrokomputera, współpracującego z dowolnym magnetofonem kasetowym oraz przy transmisji danych przez linie telefoniczne lub radiowe

Sposób transmisji sygnału, charakteryzuje się tym, że w wejściowym użytecznym sygnale cyfrowym wycina się wszystkie częstotliwości nie zajęte przez sygnał cyfrowy, występujący w torze, a następnie wzmacnia się i stabilizuje się ten sygnał przed podaniem na wejście mikrokomputera.

Układ do transmisji sygnału stanowi co najmniej jeden pośredniczący tor, który zawiera co najmniej jeden pasmowo-przepustowy filtr (6). Częstotliwość środkowa filtru ma taką wartość, by wypadkowa charakterystyka przeniesienia układu była dopasowana do widma sygnału wejściowego. Wyjście filtru (6) jest połączone przez wzmacniacz mocy (7) z pomiarowym układem (8). Filtr (6) jest objęty pętlą automatycznej regulacji wzmocnienia.

(4 zastrzeżenia)



G08B

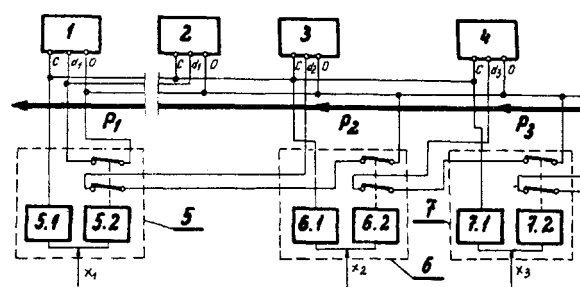
P. 255139

85 08 26

Gwarectwo Automatykacji Górnictwa "EMAG", Katowice, Polska (Henryk Majcher, Andrzej Waigórski, Jan Luber, Adam Kaźmierczak, Andrzej Halama).

Układ sterowania generacją sygnałów ostrzegawczych w zautomatyzowanym ciągu rzeźniaków

Wynalazek rozwiązuje problem sterowania generacją sygnałów ostrzegawczych w zautomatyzowanym ciągu przenośników, szczególnie w dolowym transporcie kopalnianym.



Układ według wynalazku składa się z zespołów rozmówczo-ostrzegawczych (1, 2, 3, 4) i zespołów sterujących (5, 6, 7) połączonych linią sygnalizacyjną (C) i odcinkami linii sterującej (d_1, d_2, d_3) i linią zerową (0).

Układ zawiera umieszczone w zespołach sterujących (5, 6, 7) przekaźniki (5.2, 6.2, 7.2) o dwóch normalnie zwartych zestykach. Jeden z zestyków przekaźnika (5.2) jest przyłączony do odcinka linii (d_1) szeregowo z jednym zesty-

kiem przełącznika (6.2), natomiast drugi zestyk przełącznika (6.2) jest przyłączony do odciążenia linii (d_2) szeregowo z zestykiem przełącznika (7.2). (1 zastrzeżenie)

G08C P. 260950 86 08 05

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o.
Zakład Aparatury Okrętowej, Sopot, Polska
(Adam Majchrzak, Andrzej Gamel, Kazimierz Oleszczuk, Zbigniew Górski).

Sposób i układ do łączenia separowanej instalacji alarmowej, usytuowanej w strefie zagrożonej wybuchem, z centralą alarmową, znajdującą się poza tą strefą

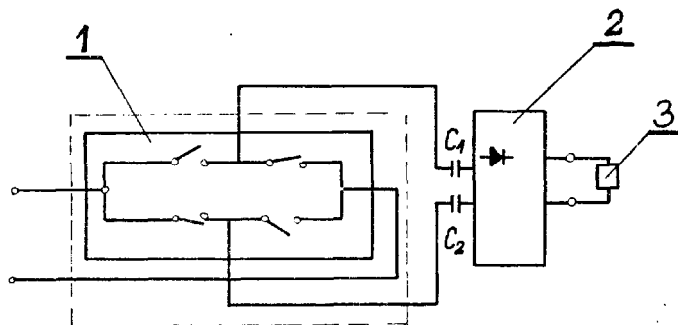
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia separowanej instalacji alarmowej, usytuowanej w strefie zagrożonej wybuchem, z centralą alarmową, znajdującą się poza tą strefą.

W układzie według wynalazku elementem czynnym jest mostkowy układ kluczujący (1), do wyjścia którego - poprzez kondensatory (C_1 i C_2) - dołączony jest prostownik pełnokresowy (2). Do wyjścia prostownika (2) przyłączona jest linia dozoru (3).

Mostkowy układ kluczujący (1) jest zasilany napięciem sygnałowym z centrali alarmowej. Napięcie wyjściowe wysokiej częstotliwości, po przejściu przez kondensatory separujące (C_1 i C_2), jest prostowane w prostowniku pełnokresowym (2) i stanowi napięcie zasilające linię dozoru (3).

Zmiany obciążenia - po stronie separowanej - są przenoszone przez mostkowy układ kluczujący (1) w sposób liniowy i powodują zmiany napięcia sygnałowego centrali alarmowej. Mogą one być wykorzystywane do sygnalizowania dowolnych stanów linii dozoru (3).

(2 zastrzeżenia.)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01B P. 254917 85 08 07
C08L

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków, Polska
(Halina Sternal, Roman Rewilak).

Pasta rezystywna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości mechanicznej ślizgacza potencjometru.

Pasta składa się z lakierów termoutwardzalnych rozpuszczalnikowych, elektroizolacyjnych, nasycających, alkidowo-fenolowych w ilości od 40 do 90 części wagowych w przeliczeniu na suchą masę, od 10 do 60 części wagowych wypełniaczy przewodzących, korzystnie węglowych, 8-80 części wagowych rozcieńczalników organicznych o temperaturze wrzenia 423-478 K, od 0 do 0,15 części wagowych kompozycji silikonowej na 100 części wagowych suchej masy lakieru.

Pasta rezystywna jest przeznaczona do produkcji precyzyjnych, drutowych potencjometrów hybrydowych. (1 zastrzeżenie)

H01F P. 259177 T 86 04 24
H01H

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte» Gdynia, Polska (Narcyz Klatka).

Przeciwudarowa zwora elektromagnesu wyzwalacza, zwłaszcza w wyłączniku zwarciovym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia obwodu elektrycznego załączonego zwora

przed przerywaniem tego obwodu na skutek zadziaania sił udarowych.

Przeciwudarowa zwora elektromagnesu składająca się z obrotowo zamocowanego ramienia i zestyku, charakteryzuje się tym, że ma z przeciwnej strony zestyku przeciwwagę w postaci ciężkiej masy, której ciężar wraz z ciężarem ramienia i zestyku będzie miał swój środek masy na osi obrotu. (2 zastrzeżenia)

H01F P. 260475 86 07 04

Pierwszeństwo: 1965 07 05 - Jugosławia
(nr P 1121/85)

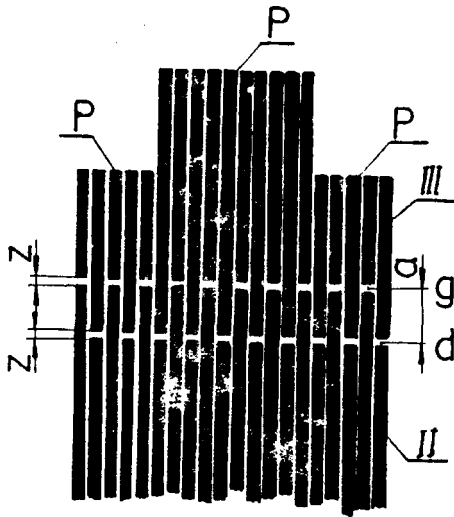
RO "RADE KONCAR" - Rozvoj proizvodnje proizvodnje n.sol.o. Zagreb, OOUR ELEKTROTEHNIČKI INSTITUTE n.sup.o., Zagreb, Jugosławia
(Zvonimir Valković, Anto Rezić, Boris Dolenc, Josip Belamarić).

Trójkolumnowy rdzeń do transformatorów trójfazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zlikwidowania odpadu blachy magnetycznej podczas wykonywania rdzenia, oraz ograniczenia strat wynikających z magnesowania rdzenia.

Trójkolumnowy rdzeń, wykonany z blachy magnetycznej o właściwościach ukierunkowanych, mający połączenie doczołowe typu T między blachami kolumny środkowej a blachami jarzma, charakteryzuje się tym, że szczeliny powietrzne (z) w połączeniu typu T znajdują się w dwóch równoległych płaszczyznach (g, d) tak, że szczelina powietrzna (z) jednej warstwy blach znajduje się w górnej (g) płaszczyźnie, a szczelina sąsiedniej warstwy w dolnej (d) płaszczyźnie.

Płaszczyzny (g, d) są oddalone od siebie o wielkość zakładki (a) i rozciągają się przez wszystkie pakiety w całym przekroju poprzecznym. (2 zastrzeżenia)



H01J

P. 258713 T

86 04 01

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Ponlam", Warszawa, Polska (Janusz Dombrowski, Bogdan Lesiuk).

**Sposób wytwarzania
miniaturowych rurkowych lamp wyładowczych
zwłaszcza odgromników szklanych
i urządzenie do stosowania tego sposobu**

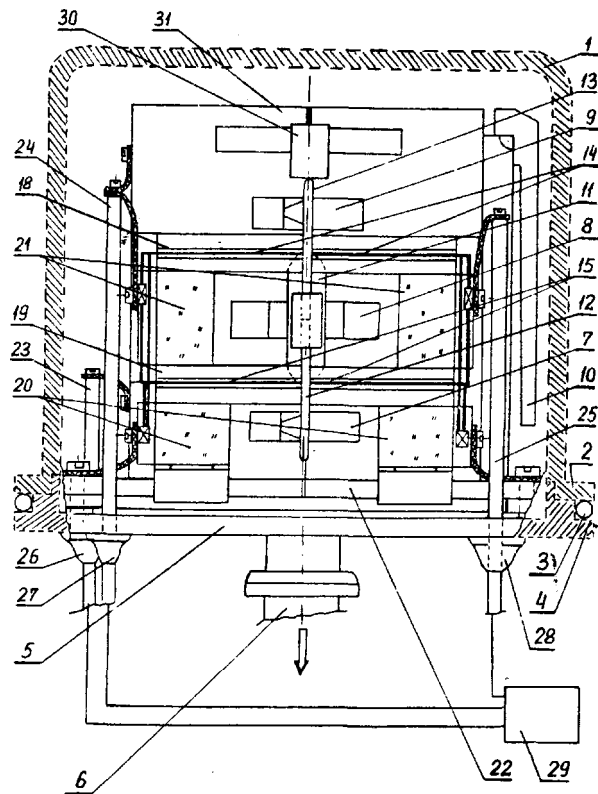
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania miniaturowych rurkowych lamp wyładowczych, który pozwoliłby na zmniejszenie pracochłonności ich wykonania i który mógłby być realizowany na jednym urządzeniu.

Sposób polega na tym, że elektrody umieszcza się wewnątrz bańki tak, aby ich powierzchnie czołowe stykały się ze sobą a **pozostałe** końce elektrod wtapia się jednocześnie w szkło bańki na obu jej końcach.

Proces wtapienia prowadzi się w atmosferze gazu szlachetnego o ciśnieniu nominalnym dla pracy odgromnika, przy grzaniu miejsca wtopienia, zwłaszcza od strony wewnętrznej, poprzez włączenie przepływu prądu przez zwarte czołowe elektrody jak i grzanie od zewnątrz, korzystnie grzałkami elektrycznymi.

Urządzenie ma metylowy klosz (1) w kształcie cylindra z kryzą (2) opierającą się na uszczelnienie (3), umieszczonej w wycięciu (4) podstawy (5), do której jest doprowadzony wylot (6) układu dozowania gazu szlachetnego połączony z systemem pomp olejowo-dyfuzyjnych.

Na podstawie (5) jest zamocowany zespół trzech **dźwigniowo-uchyłnych** uchwyty (7, 8, 9) umieszczonych jeden nad drugim. **Srodkowy** uchwyt (8) mocuje bańkę (11), a zewnętrzne (7, 9) podtrzymują elektrody (12, 13). Nad górnym **uchwytem** (9) znajduje się dociskacz (30) elektrody (13). W sąsiedztwie uchwyty znajdują się zespół dwu par (14, 15) grzałek elektrycznych, umieszczonych w wycięciach (18) kształtek (19) ceramicznych **połączonych** i opierających się na dwu parach (20, 21) kostek dystansowych zamocowanych ślizgowo na prowadnicy (22). Elektrody (12, 13) i pary (14, 15) grzałek są połączone elektrycznie z zasilaczem (29). (9 zastrzeżeń)



H01P

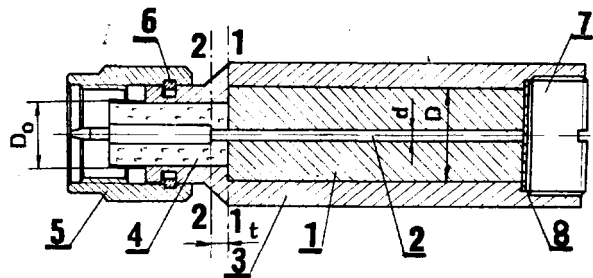
P. 255012

85 08 15

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Władysław Adamski).

Objętościowe obciążenie mikrofalowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy prostego obciążenia mikrofalowego do bezodbiornego zamykania wyjść linii współosiowych dla obciążeń większej mocy.



Objętościowe obciążenie mikrofalowe jest zbudowane w ten sposób, że dopasowanie impedancyjne linii stratnej, utworzonej z wkładki absorpcyjnej (1) oraz przewodu zewnętrznego utworzonego z korpusu (3) z otworem o średnicy (D), jak też z przewodu wewnętrznego (2) o średnicy (d), do **współosiowej** linii bezstratnej, o średnicy przewodu zewnętrznego (D), następnie poprzez takie dobranie stosunku średnic (d) oraz (D) linii stratnej, aby część rzeczywista **impedancji** linii stratnej była równa impedancji charakterystycznej linii **bezstratnej**, zaś część urojona impedancji linii stratnej w płaszczyźnie granicznej C1-1) jest kompensowana poprzez dobranie długości (t) odcinka linii bezstratnej o zwięks-

szanej **impedancji** charakterystycznej, na podstawie stosunku średnic D/d .

(1 zastrzeżenie)

H01R P. 254851 85 08 02

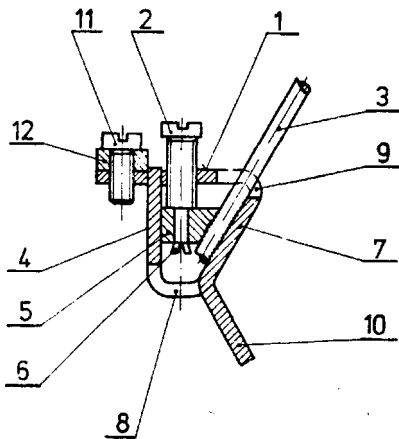
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Jerzy Przybyś).

Zacisk do łączenia przewodów elektrycznych

Celem wynalazku jest skonstruowanie zacisku zapewniającego wygodne łączenie przewodów elektrycznych w jedno lub wielotorowych listwach zaciskowych.

Zacisk **charakteryzuje** się tym, że jest utworzony z metalowego paska w postaci obejmy (1) kształtem zbliżonej do trapezu, wewnątrz której przy pionowej ścianie (4) jest usytuowany przesuwnie metalowy klocek (5), połączony z dociskowym wkrętem (2). Druga ściana klocka (5) jest ukształtowana **skośnie**, pod takim samym kątem jak skośna ściana (7) obejmy (1). Między skośną ścianą (7) obejmy (1), a **skośną** ścianą klocka (5) jest utworzony odstęp, naprzeciwko którego w górnej ścianie i korzystnie w dolnej ścianie obejmy (1) są wycięte okienka (8, 9), a z obejmy (1) wystaje na zewnątrz metalowy wysięgnik (10).

(3 zastrzeżenia)



H01R P. 254852 85 08 02

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Jerzy Przybyś).

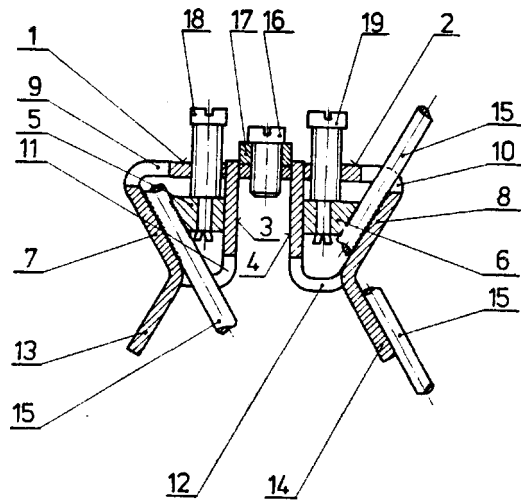
Zacisk do łączenia przewodów elektrycznych

Celem wynalazku jest skonstruowanie zacisku zapewniającego wygodne łączenie przewodów elektrycznych.

Zacisk **charakteryzuje** się tym, że jest utworzony z metalowego paska w **formie** dwóch obejm (1 i 2) kształtem zbliżonych do trapezów, przy czym wewnętrzne ściany obejm (1, 2) są pionowe, zaś zewnętrzne ściany są skośne. Wewnątrz każdej obejm (1, 2), przy jej pionowej ścianie (3, 4), jest umieszczony przesuwnie metalowy klocek (5), złączony z dociskowym wkrętem (18, 19), przy czym jedna ściana klocka (5, 6) jest ukształtowana **skośnie**, o tym samym kącie jak skośna ściana (7, 8) obejm (1, 2). Pomiędzy każdą skośną ścianą (7, 8), a każdym klockiem (5, 6) jest ut-

worzony odstęp, naprzeciwko którego w górnej ścianie i korzystnie w dolnej ścianie są wycięte okienka (9, 10, 11, 12).

(4 zastrzeżenia)



H01R P. 259790 T 86 05 30

Pierwszeństwo: 85 05 29 - Czechosłowacja (nr PV 3860-85)

TESLA, **koncernowy** podnik, Praga, Czechosłowacja.

Urządzenie do zasilania zwrotnych płyt transferowych

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia wygodne dołączenie źródła zasilania do taśmy zasilającej, umieszczonej na niedostępnej stronie płyty łącznikowej.

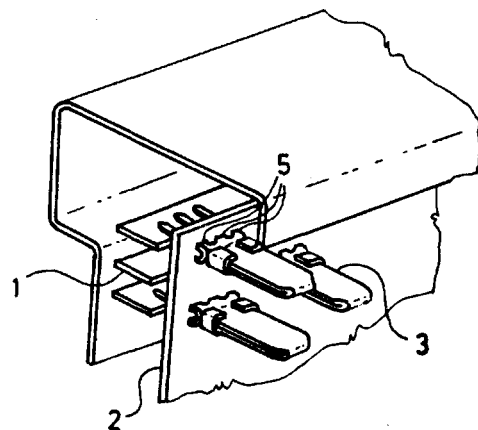


FIG. 3

W urządzeniu zastosowano taśmy zasilające z tyłu za zwrotną płytą transferową (2), która jest wyposażona w otwory (5) do wetknięcia **zębów** wtyczek. Zęby (4) wtyczek (3) są przyłutowane do taśm zasilających (1), jak również do zwrotnych płyt transferowych (2). Wtyczka (3) jest wykonana przez zagięcia paska blachy przewodzącej.

(2 zastrzeżenia)

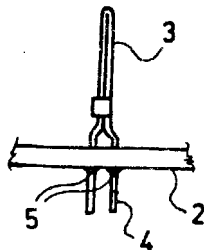


FIG. 2

H01S P. 258851 T 86 04 08

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Leszek Wolf, Jerzy Walocha).

Zwierciadło germanowe do lasera na CO

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwierciadła germanowego, które miałyby wszystkie zalety zwierciadła z pokryciem wielowarstwowym, a którego technologia wykonania byłaby prosta i nie wymagałaby stosowania skomplikowanej aparatury.

Zwierciadło germanowe do lasera na CO₂, charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna jego powierzchnia optyczna jest pokryta warstwą materiału o strukturze amorficznej diamentopodobnej, o grubości określonej zależnością:

$$n_w^{\lambda} \cdot d = \frac{\lambda}{2} \left(\frac{1}{2} + m \right)$$

gdzie:

d - grubość warstwy antyrefleksyjnej w μm
 n_w^{λ} - współczynnik załamania światła dla warstwy diamentopodobnej dla fali świetlnej o długości λ
 λ - długość fali w μm
 m - rząd interferencji wyrażony liczbą całkowitą 0,1,2... (1 zastrzeżenie)

H01T P. 254994 85 08 14

Instytut Problemów Jądrowych, Otwock-Świerk, Polska (Bogusław Lipiński, Andrzej Jerzykiewicz, Włodzimierz Budkowski).

Trójelektrodowy ciśnieniowy iskiernik sterowany

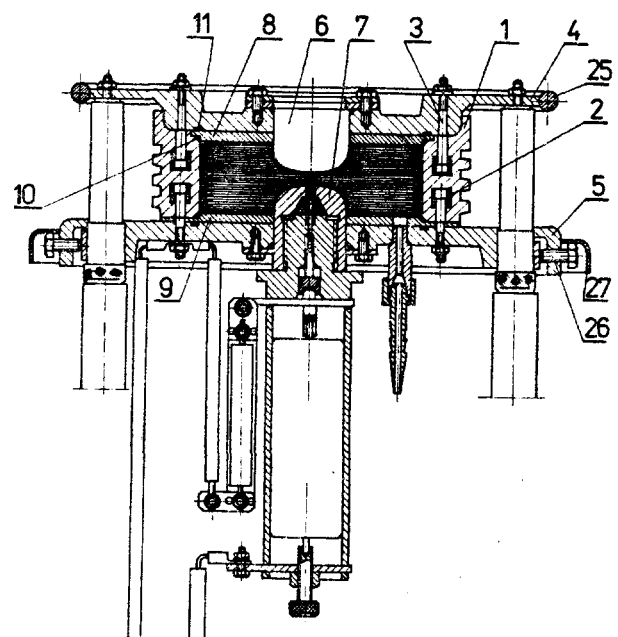
Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji iskiernika, aby zmniejszeniu uległa odległość izolacyjna pomiędzy metalowymi pokrywami iskiernika; górną i dolną, co oznaczałoby zmniejszenie indukcyjności własnej iskiernika.

Trójelektrodowy ciśnieniowy iskiernik z obudową izolacyjną, elektrodą wysokiego napięcia, elektrodą na potencjale zerowym z elektrodą pomocniczą umieszczoną w otworze wspólnie i izolowaną względem niej, charakteryzuje się tym, że wewnątrz odlewanej obudowy izolacyjnej (1) znajdują się pierścienie metalowe (2) o otwartym obwodzie z przytwierdzonymi nagwintowanymi trzpieniami (3), do których mocowana jest metalowa pokrywa górna (4) z e-

lektrodą wysokiego napięcia (6) i metalowa pokrywa dolna (5) na potencjale zerowym, przy czym na powierzchniach metalowych pokryw górnej (4) i dolnej (5) ułożone są profilowane pierścienie izolacyjne górny (8) i dolny (9) korzystnie teflonowe, umiejscowione między metalowymi pokrywami górną (4) i dolną (5) a obudową izolacyjną (1) i uszczelnione względem niej uszczelkami (10) na odpowiednio ukształtowanych powierzchniach oraz uszczelnione względem metalowych pokryw górnej (4) i dolnej (5) uszczelkami (11), przy czym tuleja izolacyjna, w której umocowana jest elektroda pomocnicza uszczelniona jest i izolowana względem elektrody na potencjale zerowym (7) uszczelką stożkową, zaciskającą izolator rurowy wpuszczony w tuleję izolacyjną.

Iskiernik jest przeznaczony do zwierania naliczanych linii kablowych w generatorach strumieniowych impulsów wysokiego napięcia.

(3 zastrzeżenia)



H02G P. 255024 85 08 16
 GZID

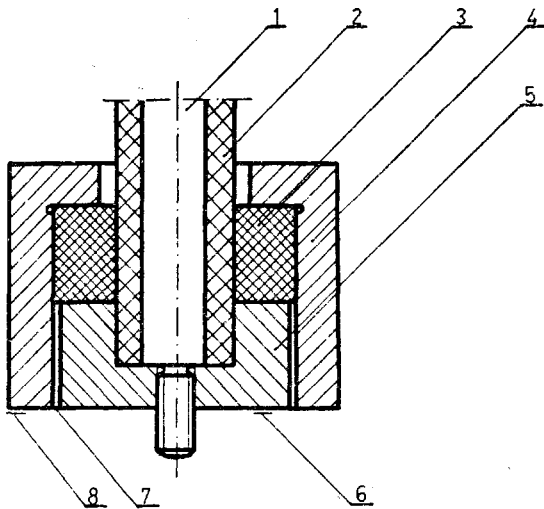
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Pessel, Tadeusz Karpiński).

Przepust prądowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia temperatury przepustu prądowego podczas pracy. Przepust prądowy zawierający pręt (1) przewodzący prąd, na którym umieszczony jest korpus metalowy (5) z izolacyjną wkładką ceramiczną (3), charakteryzuje się tym, że na wkładce izolacyjnej (3) umieszczona jest osłona kołpakowa (4) osłaniająca wkładkę (3) i zewnętrzna boczna powierzchnię korpusu metalowego (5). Osłona kołpakowa (4) przylega do izolacyjnej wkładki ceramicznej (3), natomiast pomiędzy powierzchnią wewnętrzną osłony kołpakowej (4), a boczna powierzchnia korpusu metalowego (5) znajduje się szczelina (7) gasząca wyładowanie jarzeniowe.

Przepust prądowy przeznaczony jest do prowadzenia obróbki cieplno-chemicznej z wykorzystaniem zjawiska wyładowania jarzeniowego.

(1 zastrzeżenie)



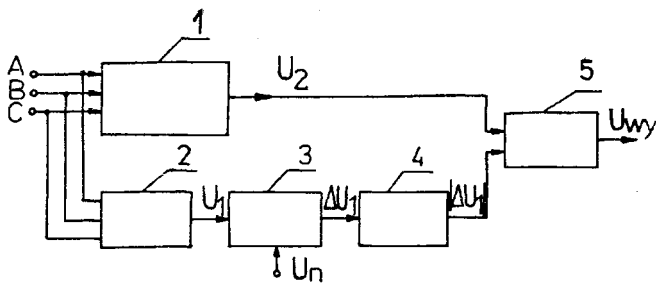
H02H P. 257995 T 86 02 17

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Włodzimierz Korniluk, Serafin Romaniuk, Tadeusz Malinowski, Włodzimierz Ochrymiuk).

Układ wytwarzania sygnału pomiarowego w przekaźnikach napięciowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego otrzymać sygnał zależny jednocześnie od wartości składowej symetrycznej przeciwnej napięcia i od odchyżeń wartości składowej symetrycznej zgodnej napięcia od wartości znamionowej napięcia zasilającego.

Układ według wynalazku ma bloki (1 i 2) pomiaru składowych symetrycznych przeciwnej i zgodnej, przy czym wyjście bloku (1) jest połączone z jednym z wejść bloku (5) kształtowania charakterystyki wyjściowej, natomiast wyjście bloku (2) jest połączone z drugim wejściem bloku (5) poprzez szeregowo połączone blok (3) odejmowania napięć i blok (4) wyznaczania wartości modułu. (2 zastrzeżenia)



H02P P. 258760 T 86 04 04

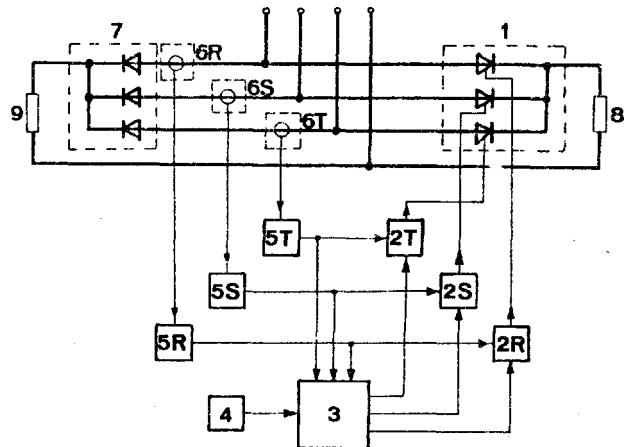
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Waldemar Wolański).

Sposób oraz układ sterowania przekształtnika tyrystorowego z synchronizacją sieciową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania przekształtnika tyrystorowego przy zastosowaniu synchronizacji sygnałami prądowymi.

Sposób sterowania przekształtnika tyrystorowego polega na tym, że impulsy wyzwalające tyrystory przekształtnika tyrystorowego (1) bramkuje się impulsami synchronizującymi odwróconymi sygnały prądowe.

Układ sterowania przekształtnika tyrystorowego wyposażony we wzmacniacz impulsów wyzwalających, układ sterowania fazowego i obwody formujące impulsy synchronizujące, zawiera pomocniczy prostownik diodowy (7) oraz czujniki prądu (6R, 6S, 6T) umieszczone w obwodzie diod prostownika pomocniczego (7), zasilanego z tej samej sieci zasilającej co przekształtnik tyrystorowy (1) i pracującego na obciążeniu (9). (3 zastrzeżenia)

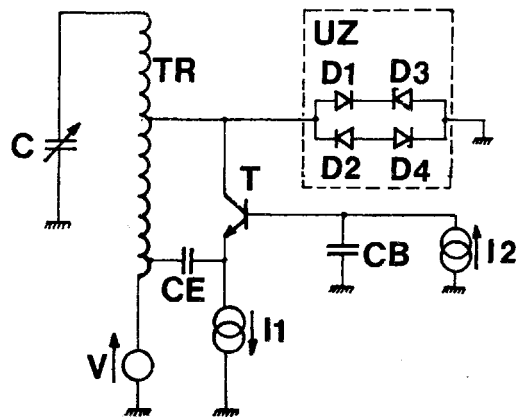


H05B P. 258871 T 86 04 08

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Ruszel).

Układ oscylatora Harley'a

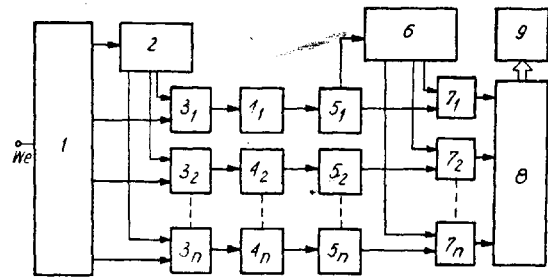
Przedmiotem wynalazku jest układ oscylatora Harley'a, przeznaczony do generacji drgań sinusoidalnych, umożliwiający zastosowanie niskonapięciowych tranzystorów, bez konieczności stosowania złożonych układów przełączających tranzystor oscylatora przed uszkodzeniem w czasie zmiany zakresu częstotliwości.



Układ generatora Harley'a składa się z tranzystora (T), transformatora (TR), blokujących kondensatorów (CB i CE), źródeł prądowych (I1 i I2) i napięciowego źródła (V). Wyjście

kołektora tranzystora (T) jest połączone z masą przez zabezpieczający układ (UZ), który składa się z dwóch połączonych równolegle gałęzi. Każda gałąź zawiera połączone przeciwnie: diodę Zenera i diodę impulsową. W jednej gałęzi wspólnym punktem jest anoda diody Zenera (D4) i anoda impulsowej diody (D2). W drugiej gałęzi wspólnym punktem jest katoda diody Zenera (D3) i katoda impulsowej diody (D1).

(1 zastrzeżenie)



H03K P. 258762 T 86 04 04

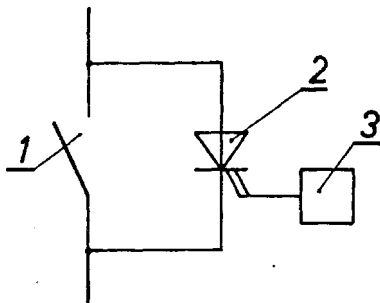
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ryszard Lasota, Marek Bartosik).

Układ łączeniowy główny łącznika hybrydowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu łączeniowego, który pozwoliłby na uproszczenie układów łączników hybrydowych prądu stałego.

Układ łączeniowy główny łącznika hybrydowego, szczególnie prądu stałego, zawiera tyrystor (2) wyłączany prądem bramki, dołączony swoją anodą i katodą równolegle do zestyku (1) układu łączeniowego głównego i przejmujący prąd zapalającego się w nim łuku. Bramka tyrystora (2) wyłączanego prądem bramki jest połączona z układem sterowania (3).

(1 zastrzeżenie)



H04B P. 261703 86 10 02

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Alfonso Podemski).

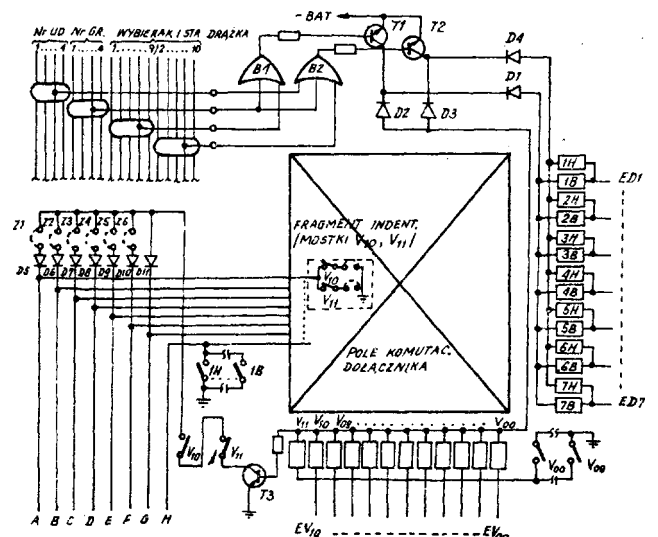
Sposób i układ do pomiaru charakterystyk grupowego czasu przejścia czwórników telewizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia pomiarów czwórników telewizyjnych, zwłaszcza telewizyjnych torów przesyłowych oraz rozszerzenia zakresu pomiarowego.

Sposób pomiaru polega na mierzeniu czasu przejścia przez badany czwórnik obwiedni napięć sinusoidalnych o różnych częstotliwościach, przesyłanych zwłaszcza na linii pomiarowej całkowitego sygnału wizji.

Układ pomiarowy ma między wyjścia znanego zespołu układów kluczujących (3₁ ... 3_n) i wejścia znanego zespołu detektorów fazy (7₁ ... 7_n) oraz wejście układu (6) wytwarzania impulsów odniesienia włączone szeregowo detektoru amplitudy (4₁ ... 4_n) i filtry dolno-przepustowe (5₁ ... 5_n).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G

W. 77219

86 05 05

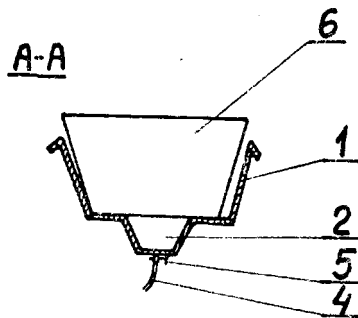
Miejskie Przedsiębiorstwo Robót Ogrodniczych, Warszawa, Polska (Stanisław Włosiński, Jerzy Szwoce, Marek Orłowski, Tomasz Pogorzalec).

Półka wisząca do hodowli roślin doniczkowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia korzeni roślin przed gniciem na skutek nadmiernego nawilgocenia gleby.

Półka wisząca o kształcie trapezowym w przekroju poprzecznym, charakteryzuje się tym, że podstawa półki (1) połączona jest z komorą (2), na dnie której znajduje się otwór wylotowy, zakończony węzem (4) z zaworem (5).

(2 zastrzeżenia)



A01K
B63B

W. 77186

86 04 29

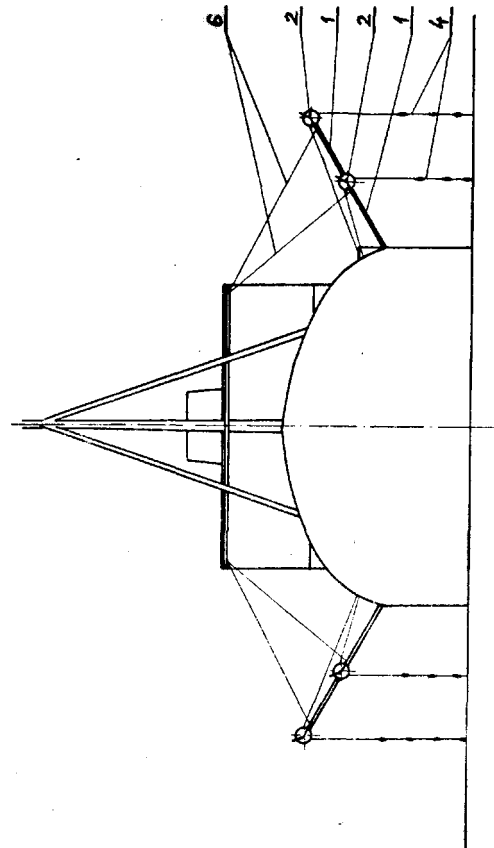
Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich "Odra", Swinoujście, Polska (Stanisław Kąkolewski, Stanisław Cichosz, Wiesław Olejniczak, Ewaryst Dachowski).

Statek rybacki umożliwiający dogodne prowadzenie połowu kalmarów

Celem wzoru użytkowego jest ograniczenie możliwości wzajemnego plątania się węd w czasie połowu kalmarów.

Statek rybacki charakteryzuje się tym, że ma przemiennie rozmieszczone wzdłuż burt, na jednym lub więcej poziomach, różnej długości ramy wysięgnikowe (1) dobierane w taki sposób, aby odległość między ich czołami najkorzystniej wynosiła nie mniej niż 2 metry, powodując korzystny rozstaw węd (4) w większej ilości rzędów, przy czym rozciągnięta wzdłuż burt liną nośną za pośrednictwem odchodzących od niej linek (6) podtrzymujących umożliwia takie utrzymanie pożądanego nachylenia ram wysięgnikowych, przy którym rozstaw węd w rzędach jest eksploatacyjnie najkorzystniejszy.

(1 zastrzeżenie)



A01K

W. 77343

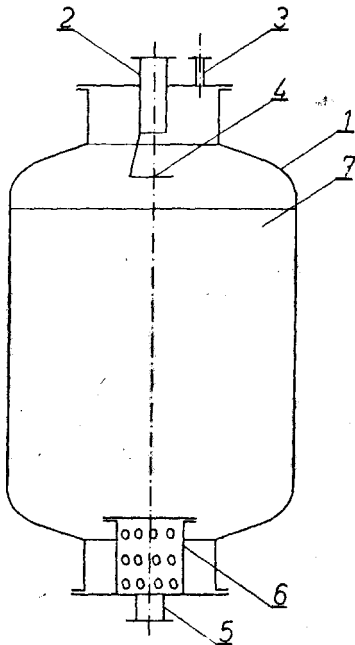
86 05 16

Państwowe Gospodarstwo Rybackie w Oleśnicy, Chodzież, Polska (Ryszard Poznański)

Urządzenie do wzbogacania wody w tlen, zwłaszcza dla potrzeb hodowli ryb

Urządzenie stanowi cylindryczny zbiornik (1), w którego górnym wlocie umieszczony jest króciec doprowadzający wodę (2) i króciec doprowadzający tlen (3). Poniżej króćca doprowadzającego wodę (2) znajduje się kolistą tacka rozbryzgowa (4). Króciec odpływowy wody wzbogaconej w tlen (5) znajduje się w dolnym wlocie zbiornika (1) i ma od wewnątrz zbiornika cylindryczną osłonę perforowaną (6). Wnętrze zbiornika (1) do poziomu poniżej tacki rozbryzgowej (4) zajmuje wypełnienie zwiększające powierzchnię wymiany woda - tlen (7).

(3 zastrzeżenia)



napędzana elektrycznym silnikiem (5) poprzez układ pasowej przekładni (6) usytuowanej pod obudową (7). W ramie (3) jest również osadzona elektryczna skrzynka (8) z elementami sygnalizacji i sterowania oraz zespół elementów instalacji pneumatycznej (12) z zaworem przebieżeniowym (11). Urządzenie jest wyposażone w dwa odgałęzienia rurowe z motylkowymi zaworami (9) i przyłączeniowymi końcówkami (10).
(1 zastrzeżenie)

W. 76790

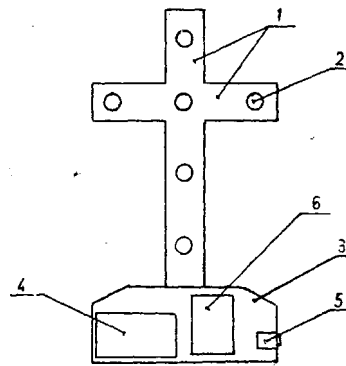
86 03 12

Lech Sosiński, Wrocław, Polska (Lech Sosiński).

Ozdobny krzyż

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania krzyża służącego do celów sakralnych.

Krzyż według wzoru ma na ramionach co najmniej sześć elementów świecących (2), które połączone są z wyjściem multiwibratora astabilnego (4), którego wejście jest połączone poprzez wyłącznik (5) ze źródłem napięcia bezpiecznego.
(2 zastrzeżenia)



A22C

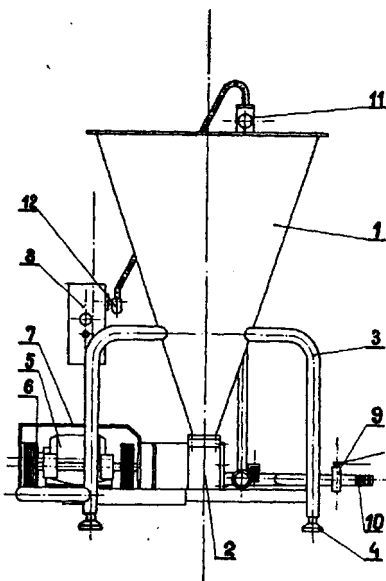
W. 77313

86 05 14

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Grzegorz Pawłowski, Bogdan Grodzicki).

Pompa do farszu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy zapewniającej poprawną pracę nadziewarek.



Pompa do farszu o dużym stopniu rozdrobnienia, przeznaczona do zasilania w farsz, zwłaszcza maszyn nadziewających w liniach produkcji wędlin, ma postać samoistnego urządzenia łączonego z innymi maszynami za pomocą przewodów rurowych. Pompa ta składa się ze zbiornika (1) osadzonego na pompie (2) i w ramie (3) wyposażonej w regulowane nogi (4). Pompa (2) jest

A47G

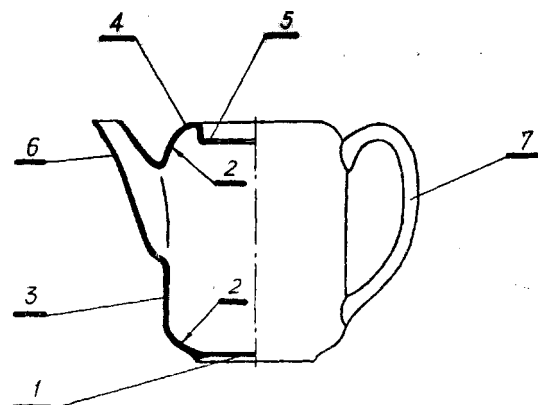
W. 76857

86 03 20

Zakłady Porcelany Stołowej "Karolina", Jaworzyna Śląska, Polska (Ryszard Drag, Antoni Gurga, Samek Borensztajn, Karol Job).

Imbryk porcelanowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia deformacji imbryka porcelanowego w procesie jego produkcji.



Imbryk porcelanowy według wzoru charakteryzuje się tym, że ma płaskie dno (1), połączone łukiem (2) z powierzchnią boczną (3), która następnie promieniem równym promieniowi łuku (2) łączącego dno (1) z powierzchnią boczną (3), łączy się z częścią zamykającą (4) mającą stopniowany otwór. Z powierzchni bocznej (3) imbryk ma wyprowadzony dzióbek (6) do wysokości płaszczyzny części zamykającej (4).
(1 zastrzeżenie)

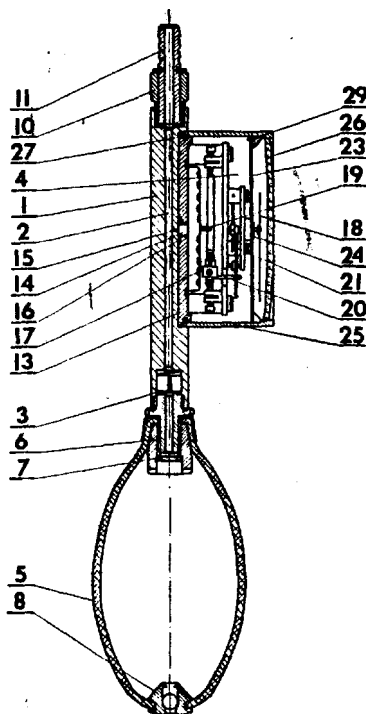
A61B W. 77401 86 05 22

Wytwórnia Sprzętu Zootechnicznego "ZOOTECHNIKA", Kraków, Polska (Edward Capała, Włodzimierz Capała, Jerzy Goch, Władysław Hajduk, Tadeusz Jarmuż, Michał Maj, Zbigniew Olbrych, Tadeusz Żwirski).

Manometr z pompką do ciśnieniomierza tętniczego krwi

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej i wygodnej w obsłudze konstrukcji manometru o zwiększonej dokładności pomiaru.

Manometr z pompką stanowi zasadniczy zespół ciśnieniomierza tętniczego krwi. Monometr (4) i pompka (5) mają wspólny korpus (1), w którego osi podłużnej wykonany jest kanał powietrzny (2) z pompką (5) na wejściu i króćcem (11) na wyjściu. W części środkowej korpus (1) łączy się z podstawą (13) manometru (4), do której przyłutowana jest membrana (17), połączona z kanałem powietrznym (2) oraz zamocowany jest mechanizm manometru (4), złożony z przekładni kułaczkowej (19), przekładni dźwigniowej (20) oraz z przekładni zębatej (21) z osadzoną na wyjściu wskazówką (18). Membrana (17), mechanizm wraz z tarczą (23) są umieszczone w cylindrycznej osłonie (25) zamkniętej z przodu szkiełką (26) i mocowanej do podstawy (13) przy pomocy pierścienia sprężystego (27), rozpiętego na obwodzie trzema wkrętami. Tarcza (23) z podzielną jest zamocowana do mechanizmu manometru (4)



przez otwór środkowy. Ponadto w dolnej części korpusu (1) osadzony jest zawór kontrolno-przepływowy połączony z kanałem (2).
(1 zastrzeżenie)

A62B W. 77002 86 04 08
E21F

Zespół Usług Technicznych przy Radzie Wojewódzkiej NOT, Wrocław, Polska (Jerzy Wojna).

Wózek ratowniczy

Przedmiotem wzoru jest wózek ratowniczy z napędem ręcznym przystosowany do pracy na linie, zwłaszcza w kamieniołomach.

Wózek ratowniczy z napędem ręcznym charakteryzuje się tym, że konstrukcja nośna wózka ma kształt dwóch transportowych koszy (4), połączonych rozłącznie śrubami (5) z jednym zespołem (1), przy czym zespół jezdny (1) ma sprężynowy siłownik (2) hamulca postojowego i zębatą przekładnię (3) napędu ręcznego.
(2 zastrzeżenia)

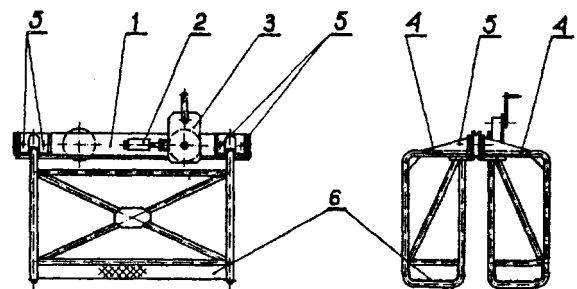


Fig. 1

Fig. 2

A62B W. 77347 86 05 19

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Leszek Zgóra, Anatol Chomczyk).

Urządzenie do opuszczania z wysokości

Celem wzoru użytkowego jest wykonanie urządzenia umożliwiającego szybki i bezpieczny transport poszkodowanej osoby na ziemię.

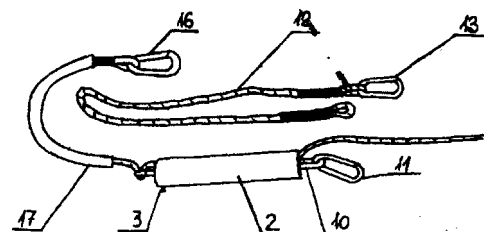


Fig. 2

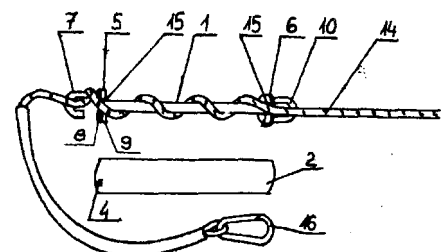
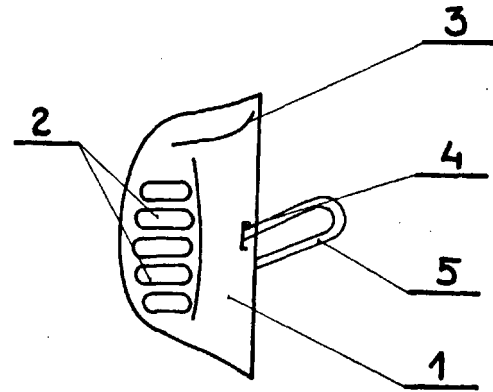


Fig. 3

Urządzenie składające się z wałka ograniczającego pierścieniami, tulei ochronnej i liny transportowej, przy czym tuleja ochronna jest połączona śrubą blokującą z wałkiem oplecionym liną transportową, charakteryzuje się tym, że pierścień (5) ma kołnierz (8) i jest zakończony hakiem (7), a pierścień (6) jest zakończony uchchem (10), z którym jest połączony zatrząskiem (11) jeden koniec linki pomocniczej (12), natomiast drugi jej koniec zatrząśnikiem (13) zamyka pętlę na lince pomocniczej (12). przy czym tuleja ochronna (2) ma wycięcie (4) w kształcie litery "L" na śrubę blokującą (3), a koniec liny transportowej (14) z kauszą ma koszulkę (17) (2 zastrzeżenia)



A62B

W. 77348

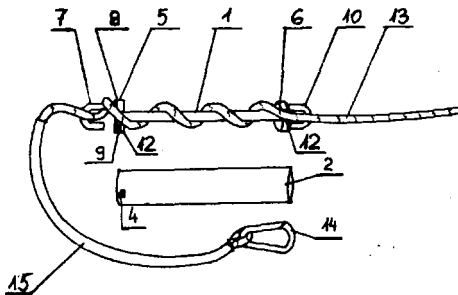
86 05 19

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Leszek Zgóra, Marian Wójcik).

Urządzenie do opuszczania z wysokości

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie wygodnego w użyciu urządzenia stosowanego przez osoby sprawne fizycznie do opuszczania się z wysokości.

Urządzenie składające się z wałka ograniczającego pierścieniami, tulei ochronnej i liny transportowej, przy czym tuleja ochronna jest połączona śrubą blokującą z wałkiem oplecionym liną transportową, charakteryzuje się tym, że pierścień (5) ma kołnierz (8) i jest zakończony uchchem (7), a pierścień (6) jest zakończony uchchem (10). Tuleja ochronna (2) ma wycięcie (4) w kształcie litery "L" na śrubę blokującą, a koniec liny transportowej (13) z kauszą jest osłonięty koszulką (15). (2 zastrzeżenia)



A62B

W. 76853

86 03 20

Włodzimierz Wolak, Kraków, Polska (Włodzimierz Wolak).

Półmaska ochronna

Celem wzoru użytkowego jest wykonanie wygodnej w użyciu półmaski ochronnej, zwłaszcza dla ochrony dróg oddechowych.

Półmaskę stanowi, ukształtowany z elastycznej masy w kształcie owalnej miski, korpus (1) osłaniający usta i nos, którego boczne ściany mają głęboko profilowane wytłoczenia (2) kształtowe, usytuowane symetrycznie do osi pionowej półmaski. W górnej środkowej części korpusu (1) usytuowane jest wgłębienie (3) stanowiące gniazdo nosowe, którego powierzchnia nachylona jest do podstawy pod kątem 75°. (1 zastrzeżenie)

A63C

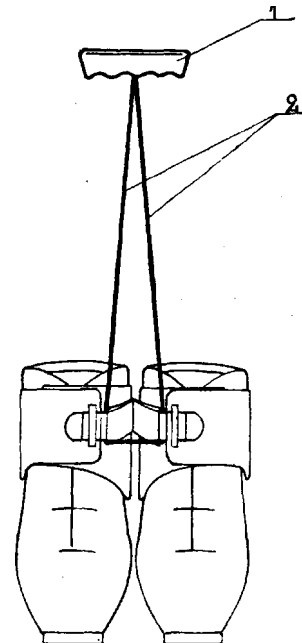
W. 77213

86 05 02

Michał Krawczyński, Mirosław Bielicki, Warszawa, Polska (Michał Krawczyński, Mirosław Bielicki).

Uchwyt, w szczególności do butów narciarskich

Uchwyt do przenoszenia butów narciarskich zbudowany jest z rękojeści (1), do której zamocowany jest chwytak (2). (1 zastrzeżenie)



A61C

W. 77341

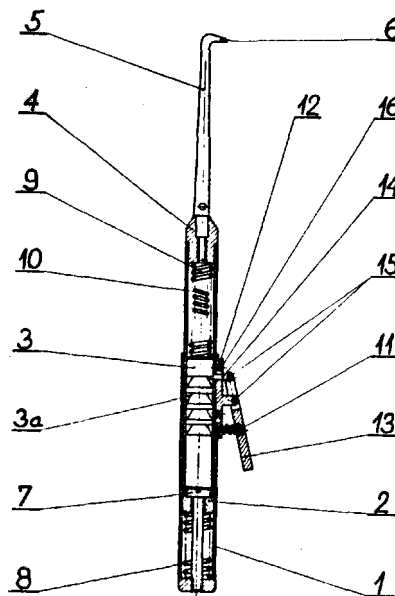
86 05 16

Hieronim Królikowski, Włodzimierz Hiwel, Łódź, Polska (Hieronim Królikowski, Włodzimierz Hiwel).

Ściągacz koron protetycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i wygodnej w użyciu konstrukcji ściągacza umożliwiającej stosowanie różnych sił uderzeniowych bijaka.

Ściągacz ma cylindryczny **bijak** (3), na którym są **wyżłobione** rowki (3a) obwodowe o przekroju poprzecznym w kształcie trójkąta prostokątnego, w którym płaszczyzny ścianek wyznaczonych krótszymi **przyprostokątnymi** są prostopadłe do osi wzdłużnej **bijaka** (3), a płaszczyzny ścianek wyznaczonych **przeciwprostokątnymi** są usytuowane stożkowo do osi **bijaka** (3). Obie te ścianki współpracują na **zmianę** z przesuwającym poprzecznie do ruchu **bijaka** (3; zaczepem (14). Zaczep (14) jest związany obrotowo z końcem krótszego ramienia dwuramiennej dźwigni (13) zwalniającej. **Bijak** (3) swoim czołem od strony **końcówki** (5) **ściąga** współpracuje z zespołem **dwu** naciskowych sprężyn śrubowych, wchodzących **jedną** w drugą. Sprężyna (9) zewnętrzna ma zwoje o lewym kierunku, a sprężyna (10) **wewnętrzna** ma zwoje o prawym kierunku. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

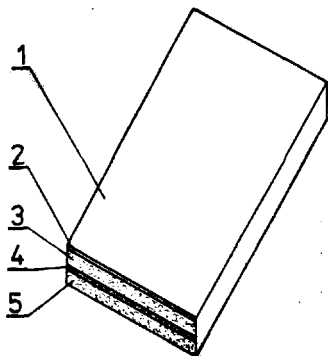
W. 77150

86 04 23

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Janina Gortat, Andrzej Moraczewski, Teresa **Wierzbowska**, Krystyna Kanar, Grażyna Piękułowska).

Przegroda filtracyjna antyelektrostatyczna do filtrów pulsacyjnych

Przegroda filtracyjna, antyelektrostatyczna do filtrów pulsacyjnych z surowców włókienniczych złożona jest z czterech warstw (2), (3), (4) i (5), z których warstwy (3) i (5) stanowi runo z włókien ciętych poliakrylonitrylowych w ilości 80-90% 3,3 dtex/60 mm i włókno cięte poliakrylonitrylowe miedziowane w ilości 10-20% 3,3 dtex/60 mm z impregnacją produktami polimeryzacji tlenków etylenu a warstwę (4) dzianina poliestrowa, przy czym warstwy (3), (4) i (5) połączone są ze sobą igłowaniem a na warstwę (3) nałożona jest warstwa (2) z kopolimeru **butadienowo-styrenowo-akrylowego** i polichlorku winylu. (1 zastrzeżenie)



B01D

W. 77180

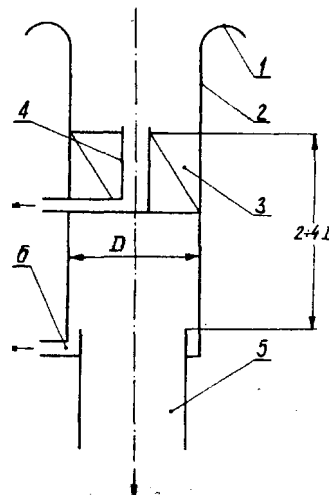
86 04 29

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef **Kamiński**).

Odpylacz promieniowo-osiowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego odpylacza do odpylania powietrza wlotowego maszyny **przepliwowej**.

Odpylacz według układu składa się z wlotu (1) i kanału przepływowego (2), w którym osadzone są współosiowo **wychwytywacz** pyłu (4), **zawirówyacz** (3) oraz rura (5) tworząca pierścieniowy wychwytywacz pyłu (6). (1 zastrzeżenie)



B01L W. 73944 85 01 07

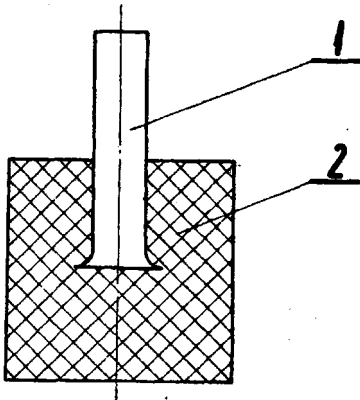
Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny Przetwórstwa Szkła i Szklanego Sprzętu Pomiarowo-Kontrolnego, Poznań, Polska (Tadeusz Żaczek, Konrad Karwecki, Witold Knap, Zdzisław Kołodziejczyk).

Końcówka do laboratoryjnej płuczkii bełkotowej

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie końcówki nie wymagającej pracochłonnego i trudnego technologicznie montażu.

Końcówka do laboratoryjnej płuczkii bełkotowej charakteryzuje się tym, że składa się z odcinka cylindrycznej rurki (1) szklanej rozszerzonej na końcu, przy czym dookoła rozszerzenia rurki zatopiony jest osiowo porowaty walec (2) ze szkła spiekanego.

(1 zastrzeżenie)

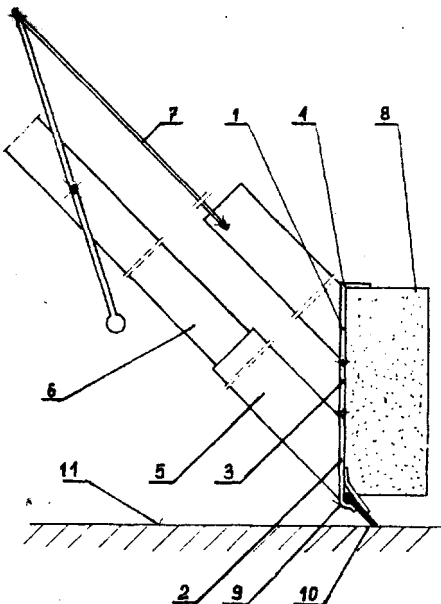


B08B W. 76942 86 04 04

Michał Olczak, Konstancin-Jeziorna, Polska (Michał Olczak).

Wycieraczka do płaszczyzn

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wycieraczka służąca do mycia dużych powierzchni oraz zgarniania z nich wody.



Wycieraczka wyposażona jest w elastyczną listwę zgarniającą (10) zamocowaną wzdłuż krawędzi (9), sztywno połączonego z trzonkiem (6), elementu (2). (1 zastrzeżenie)

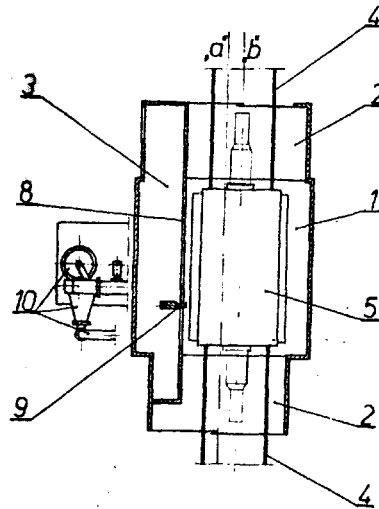
B08B W. 77234 86 05 05

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław, Polska (Zbigniew Pelczarski, Edmund Sobolewski).

oczyszczarka pneumatyczno-komorowa, zwłaszcza do bębnow przENOŚNIKOWYCH

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oczyszczarka przeznaczona do obsługi największych bębnow przENOŚNIKÓW taśmowych.

Oczyszczarka ma komorę główną (1), dwie komory boczne (2) umieszczone **naprzemianlegle** względem komory głównej wzdłuż toru szynowego (4), oraz przedział operatora (3). Ściana dzieląca przedział operatora (3) i komorę główną (1; ma szczelinę (8) o wysokości 200 mm. Os (a) oczyszczarki jest przesunięta w stosunku do osi (b) toru szynowego (4) o 250 do 400 mm. (3 zastrzeżenia)

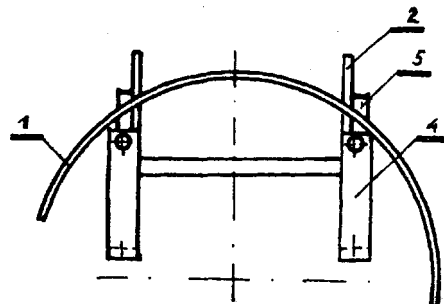


B23B W. 77736 86 07 07

Fabryka Przewodów Energetycznych, Będzin, Polska (Tadeusz Przybylski, Jan Marzec).

Osiłona przeciwodpryskowa do tokarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania osiłony przeciwodpryskowej, pozwalającej na swobodne mocowanie przedmiotu obrabianego oraz narzędzia skrawającego.



Ośłona ma ekran (1) połączony na stałe z dwoma ramionami (2). Każde z ramion (2) ma parę kółek (5) toczących się wzdłuż osi tokarki, po powierzchniach, górnej i **dolnej**, prowadnic. Dwie prowadnice (3) osadzone są w ramie (4) zamocowanej na stałe do pokrywy napędu tokarki. (1 zastrzeżenie)

B23B

W. 77874

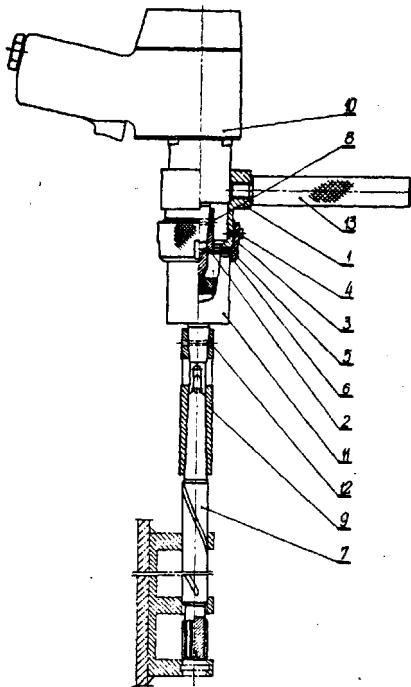
86 07 28

Huta im. Marcelego Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Jerzy Opidowicz, Witold Kwaśniak, Michał Czajka, Wojciech Klejman).

Przenośne urządzenie do rozwiercania otworów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie rozwiercania otworów w miejscach trudnodostępnych elementów maszyn i konstrukcji oraz w elementach o dużych gabarytach.

Urządzenie składa się z ręcznej wiertarki (10) o napędzie **mechanicznym**, połączonej z przekładnią planetarną (11), przy pomocy nasadki zębatej (2) oraz z zespołu sprzęgła przeciążeniowego **ciernego**. Zespół sprzęgła składa się z **korpusu** (1) sprzęgła, który osadzony jest na korpusie wiertarki, nakrętki kołnierzowej (3) łączącej przekładnię planetarną z korpusem sprzęgła i **wkręta** (4) stanowiącego **zabezpieczenie** korpusu (1) i nakrętki kołnierzowej (3). Do korpusu (1) sprzęgła przyklejona jest podkładka sprężysta (5), do której przyklejony jest element cierny (6). (2 zastrzeżenia)

B23D
B23Q

W. 77183

86 04 30

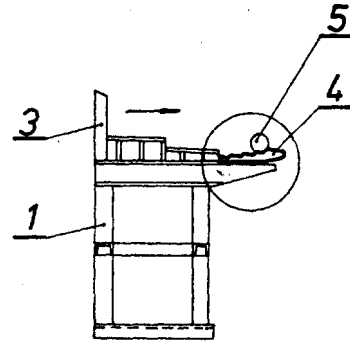
Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "Ursus", Warszawa, Polska (Janusz Siński).

Urządzenie do podawania prętów i rur do pił tarczowych i nożyc

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do podawania prętów i rur o przekroju kwadratowym i kołowym do pił tarczowych i nożyc na przenośnikach rolkowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia prostego w budowie i niezawodnego w eksploatacji.

Urządzenie składa się z podstawy (1), do której zamocowane są belki ruchome i belki stałe (3), zaś na końcach belek **przykręcane** są segmenty zębate (4). Segmenty zębate (4) mają schodkowe nacięcia, których linia wzniosu przeciwna jest do kierunku **podawania** materiału (5). (1 zastrzeżenie)



B23G

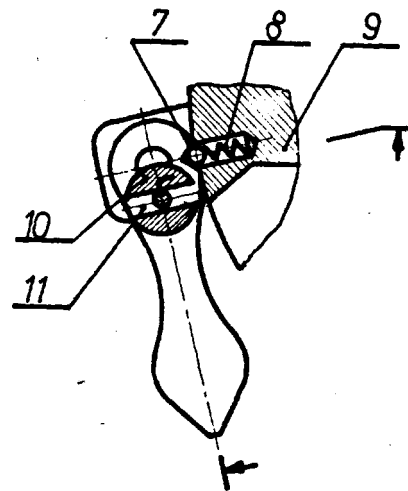
W. 76236

85 12 23

Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Budowlanego "Prokom", Międzychód, Polska (Józef Kaczmarek, Henryk Zaradniak, Wit Celler, Ryszard Galiński, Stefan **Niedziółka**, Józef Kamyszek).

Rozwieracz noży gwintownicy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego rozwieranie noży bez konieczności odblokowania tarczy nastawnej gwintownicy.



Rozwieracz **charakteryzuje** się tym, że dźwignia otwierająca z wycięciem (7) współpracującym z zatrząskiem (8; kulkowym oraz kołowym współpracującym z rowkiem (11) w łbie (10) śruby nastawczej, usytuowana jest pomiędzy wspornikiem korpusu (9) gwintownicy, a śrubą nastawczą noży. (1 zastrzeżenie)

B23K

W. 77514

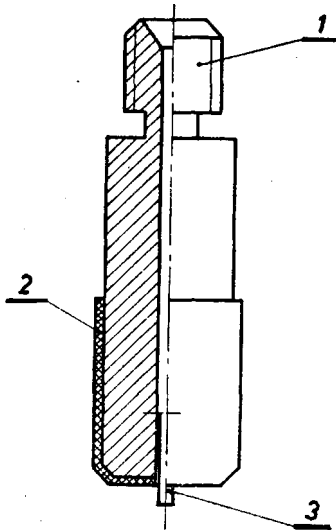
86 06 08

Brunon Kiona, Poznań, Polska (Brunon Kiona)

Dysza - końcówka prądowa
do urządzeń spawalniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ulepszenia budowy dyszy-kończówki prądowej do urządzeń spawalniczych, w celu zabezpieczenia przed zwarcie korpusu dyszy ze spawanym przedmiotem.

Dysza charakteryzuje się tym, że jej zewnętrzna powierzchnia czołowa i boczna są osłonięte powłoką (2) z trwałego materiału izolacyjnego. (3 zastrzeżenia)



B23Q

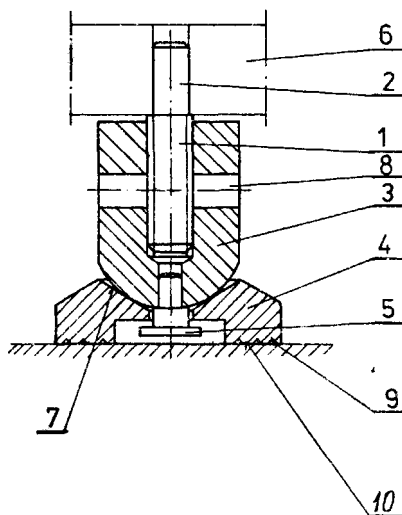
W. 77461

86 06 02

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jarosław Harasimowicz).

Podstawka korpusu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy funkcjonalności podstawki korpusu i trwałości jej mocowania w otworze korpusu.



Podstawkę stanowi gwintowany trzpień (1) wyposażony w walcowy czop (2), usytuowany w otworze korpusu (6). Na trzpień (1) nakręcona jest nakrętka (3), do której po przeciwnej do korpusu (6) stronie zamocowana jest z luzem podkładka (4), za pomocą nitu (5) z dwoma odsadzeniami. (4 zastrzeżenia)

B24B
B23C

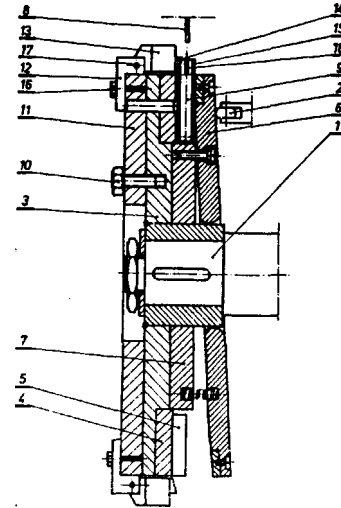
W. 77386

86 05 21

Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa "Metalplast", Złotów, Polska (Jan Wakuła, Anna Murawska, Krzysztof Konaszewski).

Przyrząd obrotowy do ciągłego frezowania
lub szlifowania rowków, zwłaszcza w tulejach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego uzyskanie właściwego kąta krzyżujących się rowków wykonywanych na elementach obrabianych,



Przyrząd wyposażony jest w obrotowy wał (1) i elastyczny próg stały (2) oraz ma wymienną tarczę oporową (3) osadzoną w sposób stały na obrotowym wale (1). Tarcza oporowa (3) posiada na zewnątrz umocowany do niej pierścień (4) wspierający na obwodzie gniazda ustalające (5), współpracujący z tarczą dociskową (6) osadzoną również na obrotowym wale (1), oddzielną od tarczy oporowej (3) pierścieniem dystansowym (7). Tarcza dociskowa (6) w strefie obróbczej opiera się o elastyczny próg stały (2) i dociska element obrabiany (9) osadzony w gniazdach ustalających (5) pierścienia (4) do tarczy oporowej (3) powodując jego umocowanie. Zgodnie z wzorem tarcza oporowa (3) ma od zewnątrz umocowaną nierozłącznie do niej tarczę stałą (11), która na obwodzie odpowiednio w każdej pozycji gniazda ustalającego (5) pierścienia (4) jest zaopatrzona w korpus (12) zawierający uchylne ramię (13) zakończone progim (14) ustalającym rowek (15). (1 zastrzeżenie)

B24D

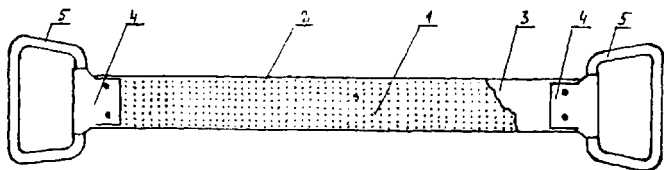
W. 77339

86 05 16

Zakłady Przemysłowo-Usługowe "Polkat", Warszawa, Polska (Tadeusz Pietrzyński).

Elastyczna szczotka stalowa

Szczotka., przeznaczona do oczyszczania z rdzy i innych zanieczyszczeń przedmiotów o powierzchni kolistej, wykonana jest z podgowianego pasa parciańego (1) wypełnionego stalowymi igłami (2). Kończówki pasa (1) są okute stalową blachą (4), do której są przytwierdzone uchwyty (5). (1 zastrzeżenie)



E25B W. 77318 86 05 13

Gwarectwo Budownictwa Górniczego w Katowicach, Zakład Robót Górniczych, Łęczna, Polska (Waldemar Świątkowski, Szymon Pytłowany, Bolesław Bańbuła).

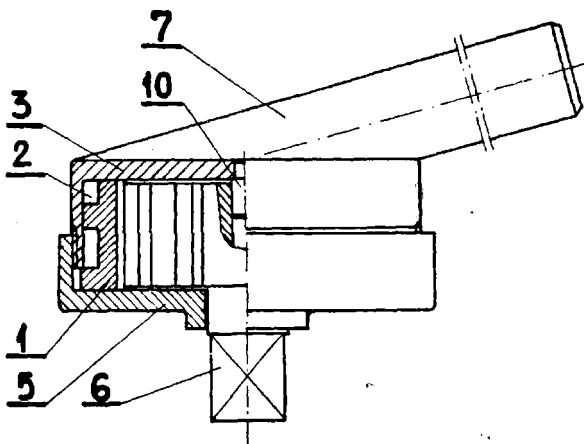
Klucz zapadkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji klucza zapadkowego o zwiększonej trwałości.

Klucz zapadkowy, składający się z koła zapadkowego współpracującego z zapadkami osadzonymi w uskokach na obwodzie wałka zapadkowego charakteryzuje się tym, że koło zapadkowe (1) z owalnymi występami (2) na powierzchni bocznej osadzone jest współosiowo w korpusie (3) z odpowiednio wykonanymi, owalnymi wybraniami, zamkniętym nakręconą pokrywą (5), a wałek zapadkowy umieszczony obrotowo w osi koła zapadkowego (1) zakończony jest zabierakiem kwadratowym (6) wystającym na zewnątrz poprzez otwór centralny pokrywy (5). Z drugiej strony do korpusu (3) przyspawana

jest pod kątem około 10° dźwignia (7).

(1 zastrzeżenie)



B25B W. 77340 86 05 16

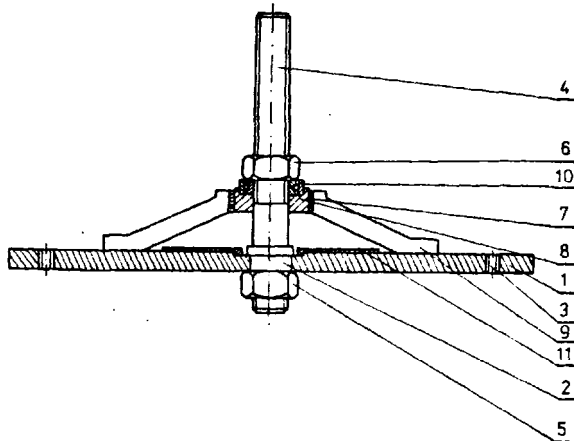
Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Ciechanów, Polska (Czesław Zmudczyński).

Przyrząd do demontażu i montażu tarczy dociskowej sprzęgła samochodów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego łatwy i bezpieczny montaż i demontaż tarczy dociskowej sprzęgła samochodów.

Przyrząd składa się z okrągłej tarczy (1), śrub (4), nakrętek (5, 6), podpórki rozprężającej (7) i pomocniczej podkładki. Tarcza (1) ma otwór środkowy (2) oraz szereg małych, nagwintowanych otworów (3), rozmieszczonych

na obwodach kilku koncentrycznych kół i mniejszych wzdłuż otworów tarczy dociskowej sprzęgła. Podpórka (7) ma kształt czaszy (3) podpartej nóżkami (9), na której spoczywa łożysko kulkowe (10). (1 zastrzeżenie)

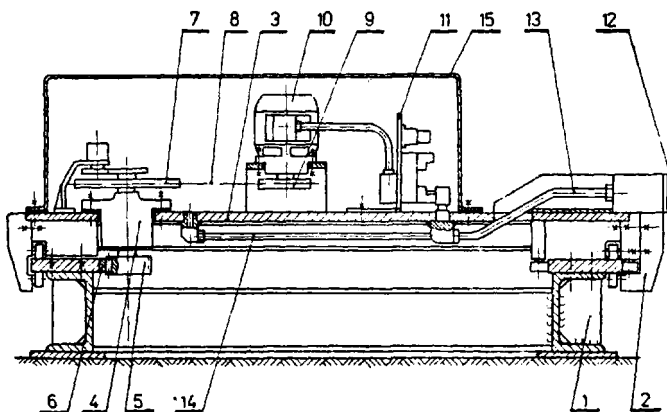


B25J W. 78105 86 08 29

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Maciej Siennicki, Jerzy Granicki).

Urządzenie do przemieszczania robotów przemysłowych i manipulatorów po torze jezdnym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i funkcjonalnej konstrukcji urządzenia mogącej pracować również w warunkach zagrożenia wybuchem.



W urządzeniu według wzoru elementem napędowym jest silnik hydrauliczny (10) o ruchu obrotowym, który za pośrednictwem przekładni łańcuchowej (7, 8, 9) napędza koło zębate (5) współpracujące z zębatką (6), przy czym zespół urządzenia znajduje się na platformie umieszczonej w szczelnej obudowie (15) wewnątrz której wytwarza się nadciśnienie ochronne, zaś przewody hydrauliczne (13) poprowadzone są pod płytą nośną (3) platformy. (1 zastrzeżenie)

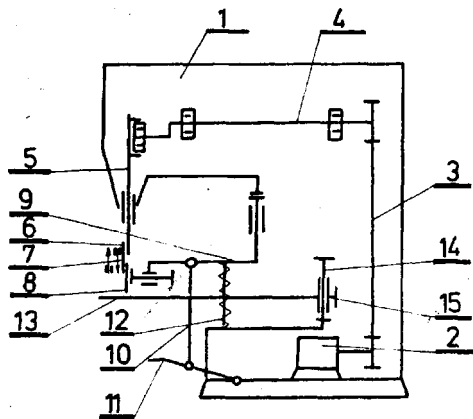
B26D W. 77026 86 04 11

Krajowy Związek Chemicznych Spółdzielni Pracy "Chemix", Ośrodek Technologii Gumy, Szczecin, Polska (Stefan Tycner).

Nożyce drgające z nożem krążkowym stałym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nożyc umożliwiających obcinanie **wypływek** na wyrobach o dużej grubości oraz w otworach.

Nożyce służące do obcinania **wypływek** wyrobów gumowych, składają się z korpusu (1) silnika elektrycznego (2), przekładni pasowej (3), wału z **mimośrodem** (4), prowadnicy (5), noża drgającego (7), noża krążkowego stałego (8), ramienia (9) wykonującego ruch w górę i w dół za pośrednictwem dźwigni (11), cięgna (10) i sprężyny (12). (3 zastrzeżenia)



B27C

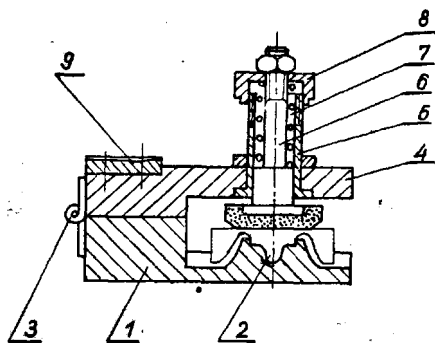
W. 76953

86 04 04

Suwałska Fabryka Mebli, Suwałki, Polska (Miroslaw Czupryński).

Przyrząd do odcinania laufrów ozdobnych

Przyrząd do odcinania laufrów ozdobnych ma zastosowanie przy produkcji mebli, zwłaszcza mebli w stylu "retro"



Przyrząd ma podstawę (1), w której ukształtowane jest wgłębienie (2), będące odwzorowaniem laufra ozdobnego. Z podstawą (1) jest połączona za pomocą zawiasu (3) część górna (4) wyposażona w dociski (5) zawierające tłoczki (6), sprężyny (7) i podstawę (8). W strefie tylnej górnej części (4) jest przytwierdzona listwa protektorowa (9). (4 zastrzeżenia)

B30B

W. 77114

86 04 17

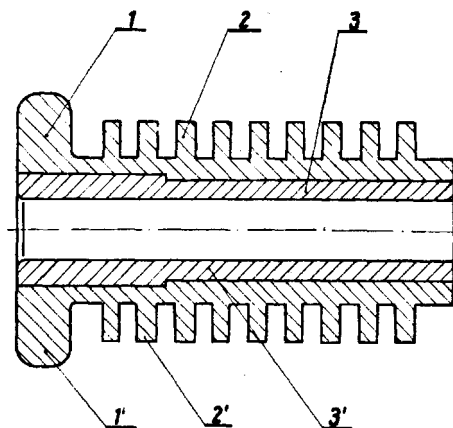
Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Koszalin, Robotnicza Spółdzielnia Wydawnicza "Prasa-Książka-Ruch" Zakład Produkcji Ram, Chojnice, Państw-

owy Ośrodek Maszynowy, Szczecinek, Polska (Zbigniew Owczarzak, Henryk Wolski, Bogdan Słotwiński, Jerzy Wieczorek, Wiktor Lubiński, Janusz Śliwiński, Jerzy Akucewicz, Henryk Kozdroń).

Zespół szczęk prasujących, zwłaszcza do pras brykietujących

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie właściwego odprowadzenia ciepła wytwarzającego się w trakcie prasowania brykietu, z **jednoczesnym** przedłużeniem trwałości szczęk prasujących, stanowiących zespół pras brykietujących do brykietowania odpadów drzewnych.

Zespół składa się z dwóch szczęk prasujących (1, 1'), które na **większej** części swojej długości przechodzą w **półprścieniowe radiatory** (2, 2'). Każda szczeka (1, 1'), od strony przeciwnej niż radiatory (2, 2'), ma osadzone półtuleje (3, 3'), które są stopniowane i mają co najmniej dwa stopnie, a osadzone są na całej długości szczęk (1, 1'). (6 zastrzeżeń)



B30B

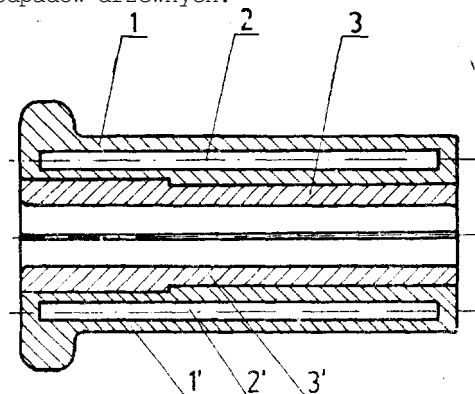
W. 77115

86 04 17

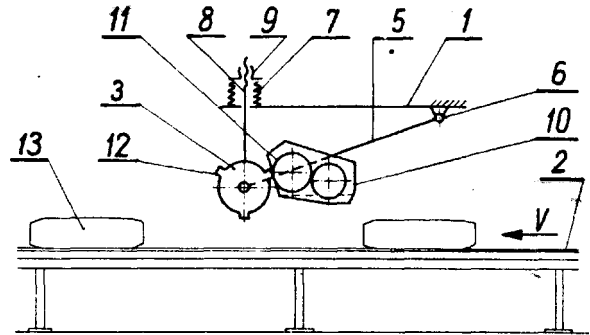
Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Zakład Usług Technicznych, Koszalin, Robotnicza Spółdzielnia Wydawnicza "Prasa-Książka-Ruch" Zakład Produkcji Ram, Chojnice, Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szczecinek, Polska (Zbigniew Owczarzak, Henryk Wolski, Bogdan Słotwiński, Jerzy Wieczorek, Wiktor Lubiński, Janusz Śliwiński, Jerzy Akucewicz, Henryk Kozdroń).

Zespół szczęk prasujących, zwłaszcza do pras brykietujących

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przedłużenia trwałości szczęk prasujących stanowiących zespół pras brykietujących do brykietowania odpadów drzewnych.



Zespół składa się z dwóch/szczęk prasujących (1, 1') chłodzonych i zamykanych ciśnieniowo lub mechanicznie. Pomiędzy szczękami (1, 1') znajdują się półtuleje (3, 3') osadzone w tych szczękach (1, 1'). Półtuleje (3, 3') są stopniowane i mają co najmniej dwa stopnie średnic, przy czym osadzone są one na całej długości szczęk (1, 1'), większą średnicą od strony wprowadzania materiału prasowanego. (4 zastrzeżenia)



B27C

W. 77123

86 04 18

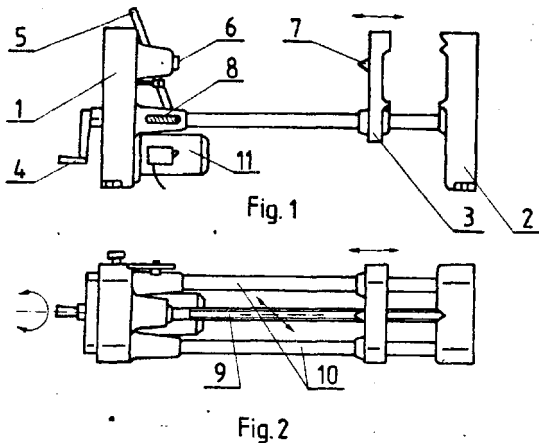
Kombinat Przemysłu Narzędziowego "Vis" Szczecińska Fabryka Narzędzi, Szczecin, Polska (Janusz Owczarek).

Obrabiarka wielofunkcyjna do drewna

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji obrabiarki wielofunkcyjnej oraz rozszerzenie jej zdolności obróbczych.

Obrabiarka wielofunkcyjna do drewna wyposażona jest w korpus (1) z układem napędowym (11), prowadnice (10), podstawę (2) i śrubę (9), na której zamocowana jest szczeka (3) z kłębem (7);

Obrabiarka zastosowana być może jako imadło, tokarka, strugarka, piła, frezarka i wiertarka pionowa. (5 zastrzeżeń).



B41K

W. 77149

86 04 21

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych "Prebot", Radom, Polska (Zenon Barczyk).

Urządzenie do znakowania worków napełnionych materiałem sypkim

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie służące do znakowania worków napełnionych materiałem sypkim, umieszczone nad przenośnikiem taśmowym transportującym worki, zwłaszcza z cementem i nanoszące nadruk daty produkcji.

Urządzenie zaopatrzone jest w przystawkę (1) składającą się z obrotowego bębna drukującego (3) umocowanego na wałku, którego końce są ułożyskowane na wahliwych równoległych poprzeczkach (5) umocowanych w łożyskach (6), a obciążone końce poprzeczek są odciążone sprężynami (7), za pośrednictwem prętów (8). Z boku bębna drukującego (3) zawieszony jest zbiornik z tuszem (10), a w nim znajduje się wałek gąbczasty (11) nasycony tuszem, stykający się cyklicznie z czcionkami (12) umieszczonymi na bębnie drukującym (3). (1" zastrzeżenie)

B60B

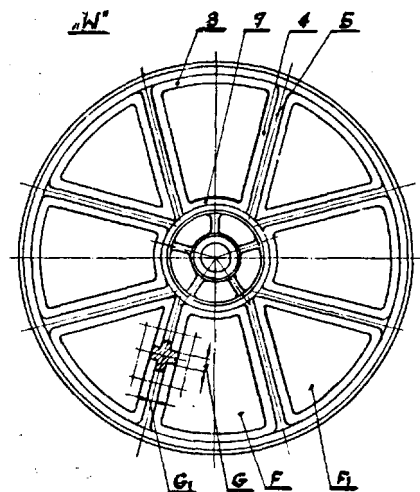
W. 78242

86 09 18

Teodor Jurczyk, Siemianowice śl.; Jerzy Pitus, Legionowo, Polska (Teodor Jurczyk, Jerzy Pitus).

Odlewane koło jezdne motocykla lub motoroweru

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania kształtu znanego, odlewane koła jezdne, umożliwiające bardziej równomierne rozłożenie naprężeń odlewniczych oraz dynamicznych w poszczególnych jego elementach. a także zwiększenie jego sztywności eksploatacyjnej. Koło charakteryzuje się tym, że wnętrza obręczy ma obwodowe obrzeże (3) połączone ze wzdłużnymi odsadzeniami (4) usztywniających ramion (5) połączonych z pobocznica, której obwodowe odsadzenie (7) połączone jest ze wzdłużnymi odsadzeniami (4) usztywniających ramion (5). (5 zastrzeżeń)



B62D

W. 77176

86 04 28

A01D

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MBPROZET", Ustron-Nierodzim, Polska (Stanisław Czyż, Jerzy Zielina).

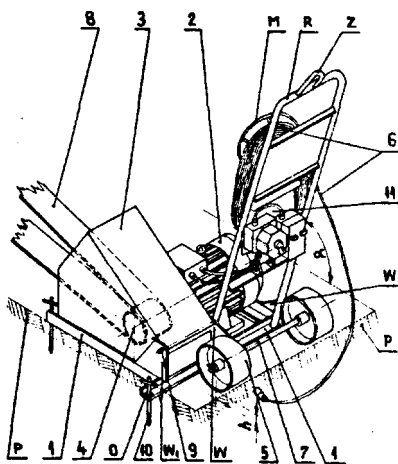
Zespół napędowy przewoźny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu napędowego o zwartej budowie, korzystnym rozłożeniu mas oraz stworzeniu dogodnych warunków dla unieruchomienia i transportu tego zespołu.

Zespół napędowy charakteryzuje się tym, że usadowiona na podłożu (P) w położeniu roboczym rama nośna (1) ma u dołu w tylnej swej części zamocowane ramię (R); W kształcie odwróconej

litery U, ułożone w stosunku do płaszczyzny do podłoża (P) pod kątem (α) = około 75° , do którego przytwierdzony jest motak (M) wraz z tablicą z wyłącznikami (11) umieszczoną wewnątrz zwojów nawiniętego na motak (M) przewodu zasilającego (6). Koła jezdne (5) zespołu wraz ze swą osią (7) przymocowane są w odległości (h) od podłoża (P) do wsporników (W) łączących ramę nośną (1) z ramieniem (R) mającym w swej górnej części zaczep (Z) dla transportu mechanicznego.

Rama nośna (1) ma na swych narożach otwory (O) dla mocowania zespołu do podłoża (P) za pomocą kotwic (10), i ponadto ma zamontowaną przez wsporniki (W), (W₁) oś (9), na której nasadzona jest przestawialna katowa osłona (3) koła pasowego (4) z pasem (8), a silnik elektryczny (2) przytwierdzony jest do ramy nośnej (1) od strony ramienia (R). (1 zastrzeżenie)



B62D
A01B

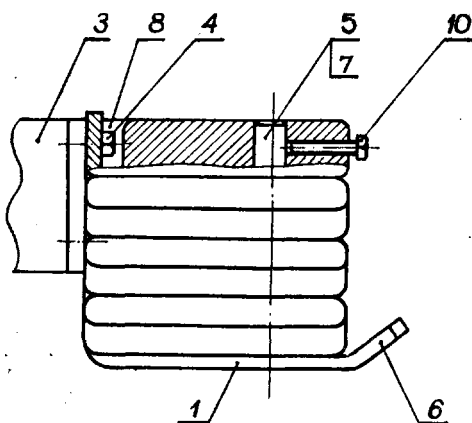
W. 78222

86 09 16

Zakłady Metalowe "Mesko", Skarżysko-Kamienna, Polska (Piotr Rzeszowski, Jerzy Szkurłat, Jerzy Koźmiński, Anatol Ziarkowski).

Urządzenie do wyrównywania wzdłużnego mikrociągników jednoosiowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego łatwe i bezpieczne obciążanie mikrociągników jednoosiowych w celu ich wyrównywania i zwiększania przyczepności kół do podłoża.



Urządzenie według wzoru użytkowego składa się ze wspornika (1) w kształcie kątownika oraz

ze zmiennej liczby obciążników (2). Obciążniki są nakładane na trzpień osadzony prostopadle w poziomym ramieniu wspornika (1) i są blokowane na trzpieniu (5) śrubą (10). (1 zastrzeżenie;

B65G

W. 76986

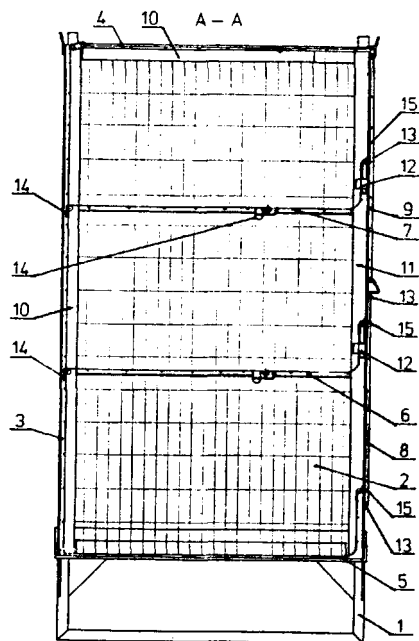
86 04 03

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wlkp., Polska (Julian Godawski, Antoni Wiśniewski, Zygmunt Ziołek, Czesław Bereśniewicz, Józef Niżyński).

Pojemnik do magazynowania i transportu towarów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego do załadunku i rozładunku pojemnika.

Pojemnik według wzoru stanowi prostopadłościenną, otwieraną z przodu ramową konstrukcję metalową osadzoną na podstawie (1). Powierzchnie ramowych ścian bocznych (2), ściany tylnej (3), pokrywy (4) oraz drzwi (8 i 9) stanowi



druciana siatka. Wewnątrz pojemnika umieszczone są trzy siatkowe półki (5, 6 i 7), z których dolna półka (5) stanowi dno pojemnika, a pozostałe półki (6 i 7) zawieszane są na siatce ścian za pomocą zaczepów hakowych (14). Środkowa i górna półka oraz pokrywa składają się z dwóch połączonych przegubowo części, z których przednia może być odchylana do tyłu. Z przodu pojemnika znajdują się drzwi górne (9) połączone przegubowo z drzwiami dolnymi (8) i pokrywą (4). Drzwi mogą być odchylane do góry i po złożeniu umieszczone na pokrywie (4). Zamknięcie drzwi stanowią zaczepy zamykające (15) osadzone na prętach poprzecznych (13) półek (5, 6 i 7). (1 zastrzeżenie)

B66C
B21B

W. 77187

86 04 29

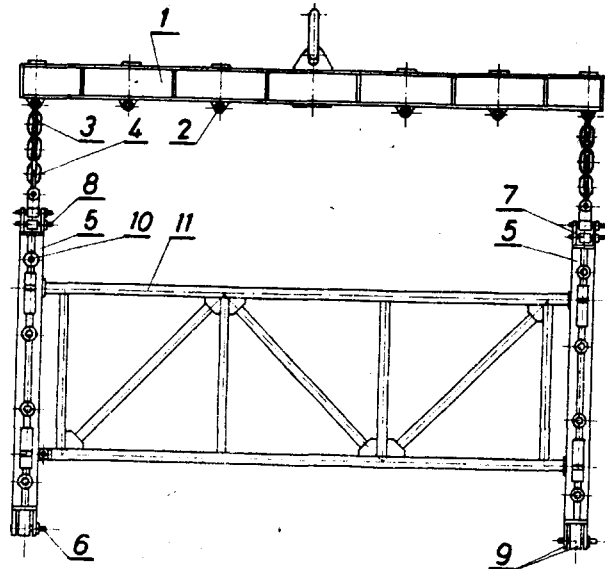
Zakłady Aparatury Chemicznej "Metalchem"
Opole, Polska (Jerzy Szypelów, Rajnard Szolc).

Obracarka do blach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **składanej**, przenośnej, mocowanej w położeniu roboczym do suwnicy hali, obracarki do blach.

Obracarkę tworzy belka montażowa (1), do której mocowane są **mimośrodowo** za pomocą zawieszia (2) jarzma (5), usztywniane ramą usztywniającą (11).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B
B01J

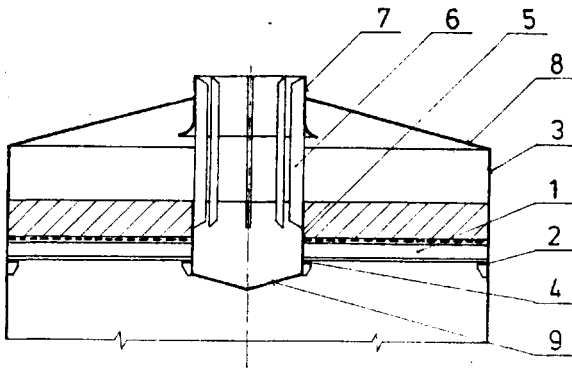
W. 77239

86 05 06

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Bipro-kwas", Gliwice, Polska (Waldemar Laszecki, Tadeusz Chmiel;).

Aparat kontaktowy do konsersji SO

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji aparatu, która pozwala na zmniejszenie kosztów wytwarzania aparatu.



Aparat kontaktowy do konwersji SO_n do SO₂, składający się z cylindrycznego płaszcza wyposażony wewnątrz w półki katalityczne, przepływu między **półkami** i kolumną centralną, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w belki promieniowe (1) stanowiące podporę pierwszej półki katalitycznej, spoczywające na zewnętrznych obwodzie na wspornikach (2) przymocowanych do płaszcza (3) aparatu, a na obwodzie wewnętrznym na wspornikach (4) przymocowanych do pierścienia (5) podwieszono go za pośrednictwem elementów nośnych (6) do króca wlotowego (7) zabudowanego w pokrywie (8) aparatu i zamkniętego od dołu dnem (9).

(1 zastrzeżenie)

C02F

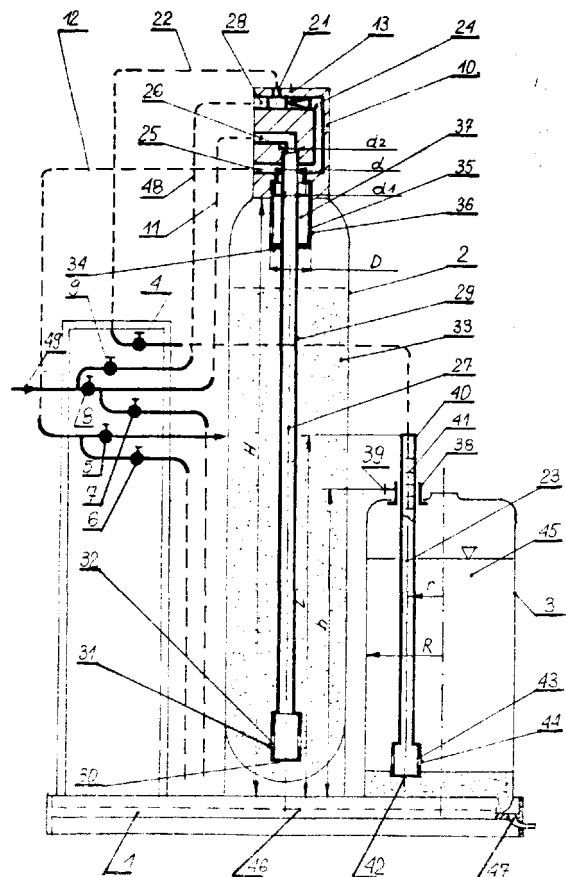
77212

86 05 02

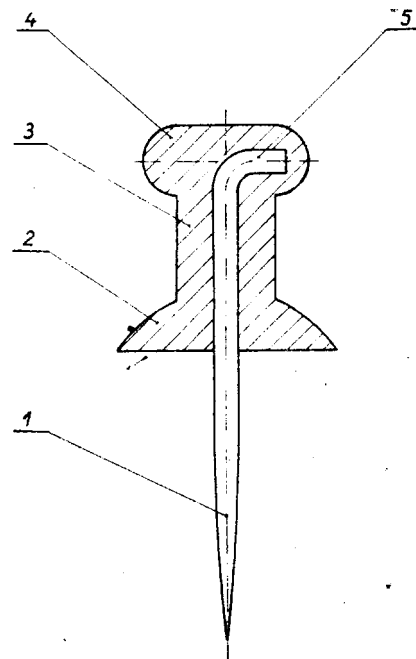
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego "BISTYP", Warszawa, Polska (Włodzimierz Górski, Janusz Woźniak;).

Przenośna stacja uzdatniania wody

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej przenośnej stacji uzdatniania wody, przeznaczonej do stosowania w procesie uzdatniania wody na jonitach.



Stacja uzdatniania wody według wzoru charakteryzuje się tym, że ma kolumnę jonitową (2) z zamocowaną w górnym dnie, w pionowo centrycznym otworze, głowicą przepływową (10) z przyłączonymi w osi kolumny (2), rozdzielaczem filtrującym (27) i poziomo usytuowanym inżektorem (13), który poprzez otwór ssący (21), przewód (22) elastyczny i zawór (4) połączony jest z dozownikiem (23) zamocowanym w zbiorniku cieczy regeneracyjnej (3) ustawionym wraz z kolumną (2) na palecie (1) zawierającej: zawór (9) połączony przewodem elastycznym (11) z dyszą zasilającą inżektora (13), zawór (8) połączony z kanałem (26) przewodem elastycznym (11), zainstalowane równoległe na przewodzie (49) wody wpływającej do uzdatniania w stacji, zawór (7) zainstalowany szeregowo za zaworem (8), połączonym przewodem elastycznym (11) z kanałem (26) odprowadzającym popłuczyny, zawory (5, 6) zainstalowane równoległe na przewodzie wody wpływającej po uzdatnieniu z kolumny (2), połączonym przewodem elastycznym (12) z kanałem (25) głowicy (10). (6 zastrzeżeń)



C14B

W. 77363

86 05 16

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk, Polska (Miroslaw Gontarek, Witold Oryszewski, Zbigniew Grabowski, Stanisław Bloch).

Szpilka do napinania skór

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szpilki umożliwiającej ręczne jej wciskanie do prawidła i wyjmowanie, nie niszczące obrzeża skórek.

Główka szpilki ma część dociskową (2) w postaci płasko-wypukłej tarczy, przechodzącej w część trzonową (3) w postaci walcowego słupka i część uchwytną (4) w kształcie tarczy o zaokrąglonych brzegach, w której osadzony jest zagięty koniec (5) nóżki (1). Średnica zewnętrzna części dociskowej (2) jest większa od średnicy zewnętrznej części uchwytną (4).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06B

W. 76137

85 12 09

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro", Łódź, Polska (Bogdan Sokołowicz, Klemens Grobliński, Czesław Jakubczyk, Paweł Stelmarczyk, Tadeusz Robaczyński, Zdzisław Machała, Janusz Jałmużna).

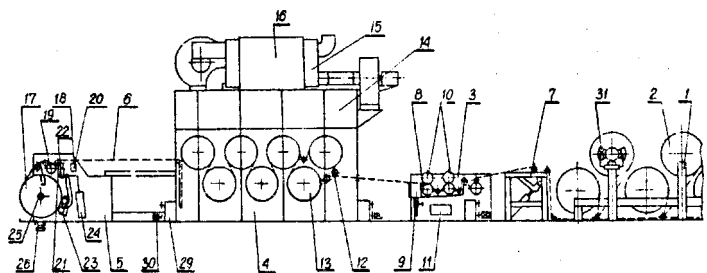
Zestaw do klejenia osnów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zestawu zapewniającego jednakowe napięcie nitki osnowy odwijanych z wałków snowarkowych, przyspieszającego proces suszenia osnowy, eliminującego wysiłek fizyczny osób obsługujących oraz zapewniającego obsługę bezpieczną pracę.

Zestaw do klejenia osnów, zawierający stojak z nawojami snowarkowymi, napawarkę, suszarkę oraz głowicę nawijającą, charakteryzuje się tym, że stojak (1) jest wyposażony w regulator (7) do centralnego nastawiania napięcia osnowy (6) odwijanej ze wszystkich nawojów snowarkowych (2), a napawarka (3) w regulator (11) zmiany docisku wałów wyżymających (10), natomiast bębny suszące (13) są umieszczone w obudowie (14), przy czym suszarka zaopatrzona jest w rekuperator (16) i wymiennik ciepła (15). Grzebień szerokościowy

(18) zainstalowany w głowicy nawijającej (5) wykonuje ruch posuwisto-zwrotny w płaszczyźnie pionowej wymuszony urządzeniem (20), a głowica nawijająca jest wyposażona w urządzenie (22) do podnoszenia i opuszczania wałów dociskowych (21) i w urządzenie (2 6) do wymiany wałów osnowowych (25). Natomiast urządzenie dociskowe (23) jest usytuowane z tyłu wału osnowowego. Zestaw ma również układ do nastawiania z pulpitu sterowniczego żądanych rozciągów cząstkowych i rozciągu całkowitego i ich kontroli.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

E01C W. 77083 86 04 14

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 76728

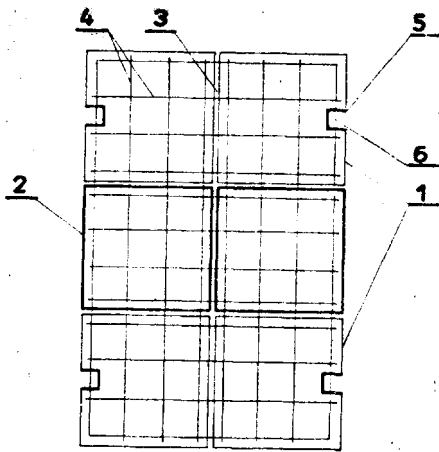
Kombinat Robót Drogowych, Łódź, Polska (Włodzimierz Ptasznik).

Płyta nawierzchniowa

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opracowania płyty o **dużej** płaszczyźnie krycia podłoża, na przykład chodnika oraz dogodnej w magazynowaniu i transporcie.

Płyta składa się z dwóch par jednakowych kształtek (1) skrajnych i z jednej pary takich samych kształtek (2) środkowych, wspólnie ze sobą połączonych wewnętrznym zbrojeniem (4). Kształtki (1) mają od strony dłuższych boków płyty wycięcia (5) z przechodzącymi przez nie odcinkami (6) prętów tego zbrojenia jako uchwyty do zaczepów dźwigowych.

(1 zastrzeżenie)



E01C W. 77526 86 05 1

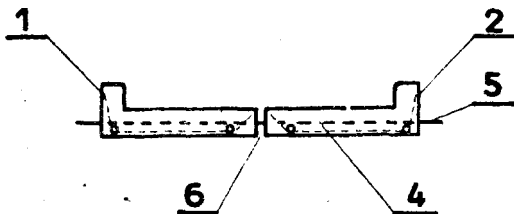
Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego Ru 37918

Kombinat Robót Drogowych, Łódź, Polska (Włodzimierz Ptasznik).

Betonowa płyta opaskowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty, której co najmniej dwie płyty opaskowe łącznie z płytami chodnikowymi stanowią gotowy element budowlany.

Płyte stanowią opaskowe płyty (1, 2) połączone ze sobą wewnętrznym zbrojeniem (4) prętowym, przechodzącym przez pas chodnikowych



płyt. Zbrojenie (4) jest na zewnątrz płyt (1, 2) **zakończone** uchwyty (5) do zaczepów dźwigowych. (1 zastrzeżenie)

E01F W. 76803 86 03 14
B60S

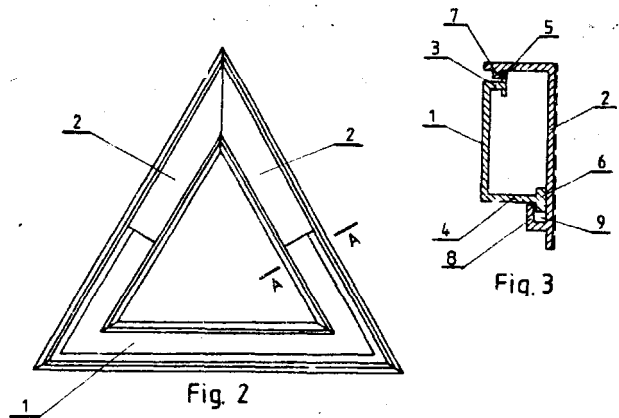
Przedsiębiorstwo Państwowe Handlu i Drobnej Wytwórczości, Bydgoszcz, Polska (Roman Roguszczyk, Romuald Kolasieński).

Trójkąt ostrzegawczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji odblaskowego składanego trójkąta ostrzegawczego.

Trójkąt ostrzegawczy według wzoru stanowią trzy ramiona (2) osadzone na łączniku (1). Łącznik (1) ma postać części obwodu trójkąta zawierająca jeden cały bok i fragmenty pozostałych **boków** do niego przyległych. Ramiona (2) mają na końcach ukośne ścięcia wykonane pod takim kątem, że suma kątów każdego z dwóch stykających się ze sobą ramion (2) nie przekracza 60°.

(2 zastrzeżenia)



E01H W. 78142 86 09 05

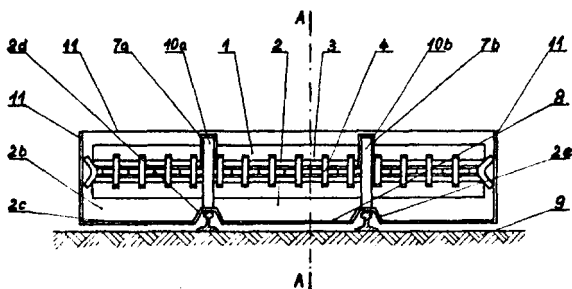
Rybnicko-Jastrzębski Zakład Transportu Kolejowego i Gospodarki Kamieniem Przemysłu Węglowego, Rybnik, Polska (Alojzy Komar, Witold Domański).

Urządzenie do zgarniania usypów zanieczyszczeń torów i międzytorzy trakcji kolejowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego mechaniczne zgarnianie usypów zanieczyszczeń z torów i międzytorzy na szlakach i dworcach kolei górniczych.

Urządzenie jest zabudowane na ramionach (5) prowadzących łańcuch transportowy (4) zanieczyszczeń samobieżnej oczyszczarki tłuszczu podtorza i stanowi belkę (1) z zamocowanym od spodu lemieszem zgarniającym (2). Belka (1) mieści w swym prostokątnym otworze (3) łańcuch transportowy (4) zanieczyszczeń. Lemiesz zgarniający (2) ma konstrukcję skrzynkową o podstawie prostokątnej ustawionej równolegle do podtorza, obejmując tor (8) i obustronnie międzytorze (9). Lemiesz zgarniający (2) jest zakończony z przodu ostrzem (2c) przerwany i

obudowanym w obrębie szyn toru (8) dwoma ślizgami stalowymi (7a i 7b) na główki szyn toru (8), dla jego prowadzenia na wysokości 0,02 m nad podkładami toru (8).
(1 zastrzeżenie)



E02B
E01C
E02D

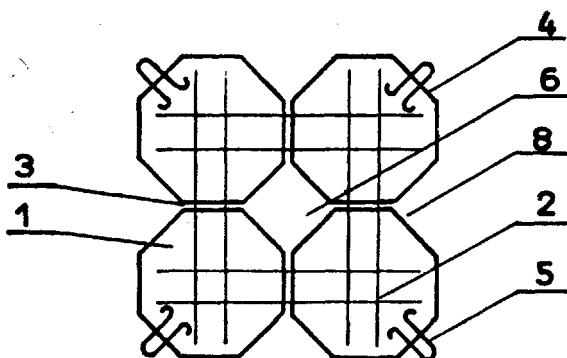
W. 77285 86 05 09

Kombinat Robót Drogowych, Łódź, Polska (Włodzimierz Ptasznik).

Płyta skarpowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty betonowej przystosowanej do transportu i układania mechanicznego na podłożu, dającej trwałą nawierzchnię odporną na odkształcanie się i zsuwanie, czy też odpadanie, zwłaszcza ze skarp o stromym nachyleniu.

Płyta według wzoru składa się z czterech jednakowych kształtek (1), korzystnie ośmio-bocznych, połączonych ze sobą parami za pomocą wewnętrznego zbrojenia (2; prętowego oraz z wystających częściowo na zewnątrz prętowych uchwytów (5) wpuszczonych w skrajne ścięte boki (4) zewnętrzne tych kształtek. Połączone kształtki (1) w środku połączeń tworzą czworoboczny otwór (6).
(1 zastrzeżenie)



E02F

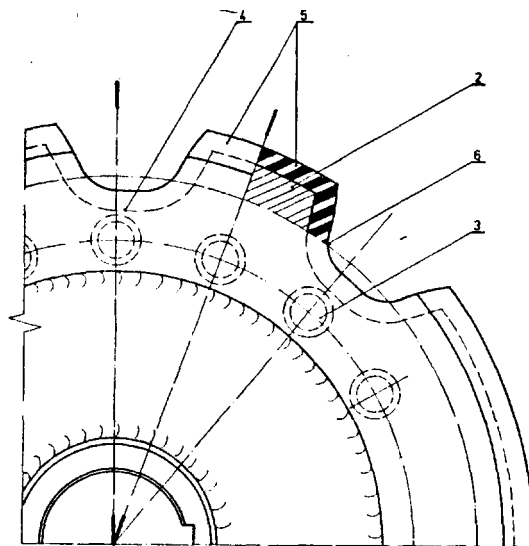
W. 77269 86 05 07

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk, Polska (Stanisław Stężała, Stanisław Socha, Zbigniew Sochalski, Zbigniew Grabowski, Augustyn Fafara, Zdzisław Jarzabek, Krzysztof Wierzbicki).

Koło napędzające łańcucha skrobakowego odmularek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wieńca koła, umożliwiającej amortyzowanie obciążeń dynamicznych i zwiększenie odporności na działanie sił ścierających pochodzących od łańcucha.

Koło napędzające łańcucha skrobakowego odmularek, składające się z piasty i zębatego wieńca, charakteryzuje się tym, że "na powierzchni zębów (2) i na powierzchni przestrzeni międzyzębnych (4) osadzona jest trwale warstwa amortyzująca (5) i (6). Warstwa ta przechodzi jednolicie w warstwy położone na ściankach bocznych zębów (2) i wieńca powiązane wzajemnie ze sobą poprzez otwory przelotowe (3) wykonane w wieńcu, pod zębami (2); i przestrzeniami międzyzębnymi (4).
(1 zastrzeżenie)



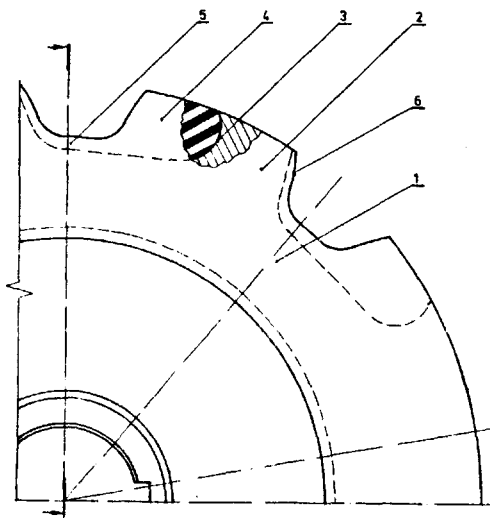
E02F

W. 77270 86 05 07

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk, Polska (Stanisław Stężała, Stanisław Socha, Zbigniew Sochalski, Zbigniew Grabowski, Augustyn Fafara, Zdzisław Jarzabek, Krzysztof Wierzbicki).

Koło napędzające łańcucha skrobakowego odmularek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wieńca koła, umożliwiającej amortyzowanie obciążeń dynamicznych i jednocześnie zwiększenie odporności na działanie sił ścierających.



Koło napędowe łańcucha skrobakowego odmularek, składające się z piasty i zębatego wieńca, charakteryzuje się tym, że zęby (2) od strony nacisku łańcucha mają w połowie swej długości promieniowe wybrania (3), w których osadzone są trwale amortyzatory (4) z elastomeru. Amortyzatory te stanowią jednocześnie wypełnienie zębów (2) i przechodzą zmniejszając się grubością warstwy do przestrzeni międzyzębnych (5), na przeciwległe ścianki (6) oraz zachodzą tą warstwą na boki wieńca (1).
(1 zastrzeżenie)

E02F
E

W. 77697

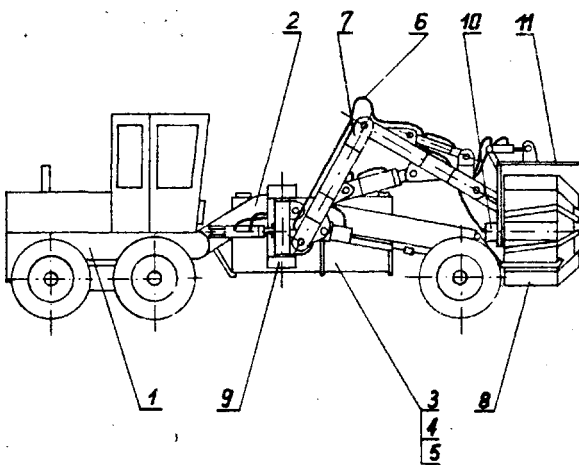
86 07 01

Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych w Katowicach - Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Mikołów, Polska (Bernard Uszok, Włodzimierz Złocki, Andrzej Woźniak, Tadeusz Matysiak, Edmund Góra).

Hydrauliczna maszyna drogowa do kopania i renowacji rowów przydrożnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania hydraulicznej maszyny drogowej do kopania i renowacji rowów przydrożnych, zbudowanej na bazie samobieżnego nośnika - równiarki drogowej.

Hydrauliczna maszyna drogowa według wzoru charakteryzuje się tym, że na ramie nośnej (2) równiarki drogowej (1) ma zabudowany blok niezależnego napędu zespołu roboczego składający się z: wysokoprężnego silnika spalinowego (3), napędu pomp hydraulicznych (4) i układu pomp hydraulicznych (5). Na ramie nośnej (2) zabudowany jest również zespół roboczy składający się z wysięgnika (7) i głowicy frezującej (8), wyposażonej w osłonę i kierownicę urobku (11). Głowica frezująca (8) połączona jest z wysięgnikiem (7) w sposób rozłączny.
(4 zastrzeżenia)



E04B

W. 77301

86 05 12

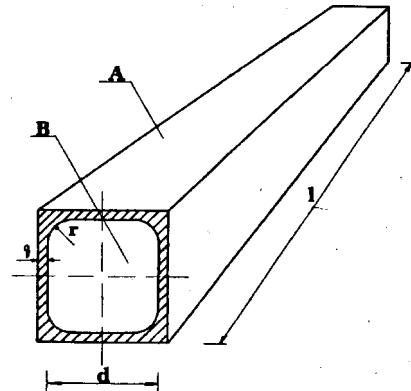
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Sandowicz, Wiesław Bitny, Krzysztof Wiaderek).

Siatkobetonowy element otworowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu przeznaczonego do stosowania jako os-

łona przewodów elektrycznych oraz kanałów wentylacyjnych.

Element otworowy (A) ma w przekroju poprzecznym kształt czworoboku z **wewnętrznym** otworem (B), którego naroża mają kształt łukowy o promieniu (r) mniejszym od połowy szerokości (d) otworu (B). Na długości (l) elementu (A) ścianki mają jednakową grubość (g).
(1 zastrzeżenie)



E04B

W. 77371

86 05 21

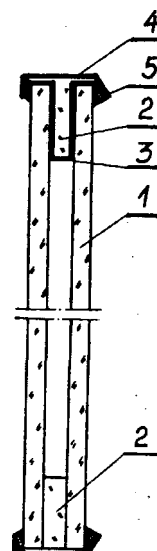
Józef Nowotny, Katowice, Polska (Józef Nowotny).

Płyta, zwłaszcza do izolacji termicznej ścian wykonanych z luksferów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta, do izolacji termicznej ścian, wykonanych z luksferów, pozwalająca jednocześnie zachować własności dekoracyjne luksferów.

Płyta ma dwie, równoległe, oddzielone od siebie wkładkami dystansowymi (2) tafle (1) z materiału przezroczystego, ujęte w ramę konstrukcyjną (4) z uszczelnieniem (5).

Pionowe boki ramy (4) zaopatrzone są w korytka montażowe, natomiast górna wkładka dystansowa (2) podtrzymywana jest wzdłużną obejmą (3), wspierającą się na krawędziach obu tafli (1).
(3 zastrzeżenia)

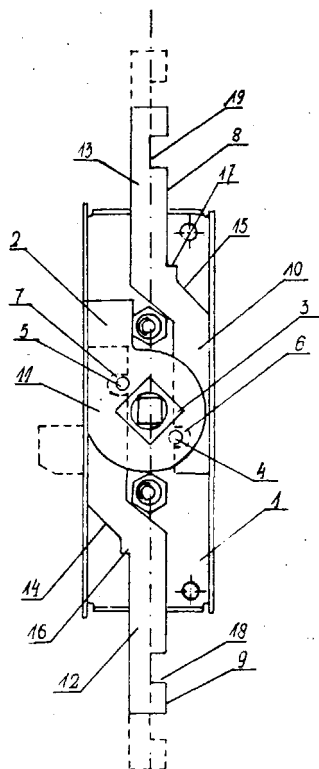


Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stalarki Budowlanej "STOLBUD", Wołomin; Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa "Metalplast", Piotrków Tryb., Polska (Stanisław Niedospiał, Andrzej Aleksandrowicz, Jerzy Kropidłowski, Andrzej Sobczyński, Andrzej Sellig).

Zasuwnica wierzchnia, suwakowo-zakrętkowa, zwłaszcza do okien

Zasuwnica według wzoru ma wewnątrz skrzynki (1) dwa jednakowe wodziki (8, 9), których końce wewnętrzne (10 i 11) ustawione są na przeciwko siebie, przy czym poprzez kątowe uskoki (14 i 15) zakończone prostokątnymi ogranicznikami (16 i 17) ich końce zewnętrzne (12 i 13) przechodzą wzdłuż średnicy skrzynki (1). Końce te na zewnątrz skrzynki (1) mają wycięcie (18 i 19), w które wchodzi część zwężona prętów suwakowych.

(2 zastrzeżenia)



E21B

W. 72115

84 03 16

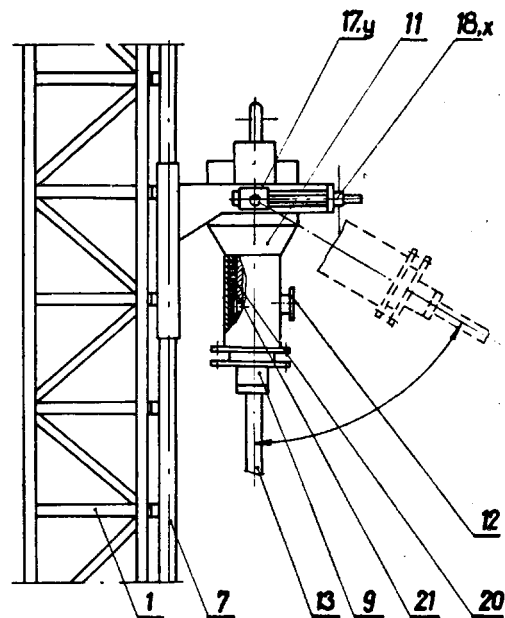
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg, Polska (Bronisław Różycki, Stanisław Kloc, Zbigniew Pantula, Adam Rudziński, Tadeusz Krzemiński, Jan Boniatowski, Bronisław Karbarz, Stanisław Rochwał)-.

Przejezdne urządzenie do udrażniania i renowacji otworów eksploatacyjnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania samojednego urządzenia do udrażniania i renowacji otworów eksploatacyjnych, zwłaszcza w otworowych kopalniach siarki.

Urządzenie składa się z ciągnika samojednego, na ramie którego zamocowany jest maszt dwuczściowy (1) oraz podest dla obsługi, składane w czasie transportu. Wzdłuż masztu

(1) po prowadnicach (7) przesuwają się wiertnica (11) podwieszona na haku zblocza przyjmując pozycję dolną, górną i pośrednią. W pozycji dolnej wiertnica odchylona jest z wycinkiem prowadnicy (7) o kąt umożliwiający zapuszczenie lub wyjmowanie rur do otworu wydobywczego. Wiertnica (11) napędzana silnikiem hydraulicznym ma obrotową końcówkę, do której zamontowany jest przewód wiertniczy (13). Doprowadzenie płuczki do przewodu wiertniczego (13) odbywa się przez króciec (12). Uszczelnienie pomiędzy korpusem wiertnicy (11), a końcówką obrotową (9) wykonane jest odpowiednio ukształtowanym szczelnym odpornym na temperaturę i dociskaniem do uszczelnienia powierzchni pierścieniem z tworzywa sprężystego. (5 zastrzeżeń)



E21B

W. 77304

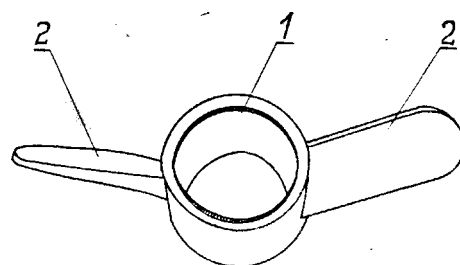
86 05 12

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Antoni Zięba).

Turbulizator przepływu płuczki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest turbulizator przepływu płuczki, zwłaszcza do wiercenia otworów hydrogeologicznych, umożliwiający intensyfikację wynoszenia zwiercin strugą płuczki.

Turbulizator charakteryzuje się tym, że stanowi go elastyczny pierścień (1), na którym osadzone są dwie łopatki (2) wzdłuż linii śrubowej. Łopatki (2) mają kształt klina o zbieżności w kierunku zewnętrznej średnicy turbulizatora. (1 zastrzeżenie)



E21B

W. 77328

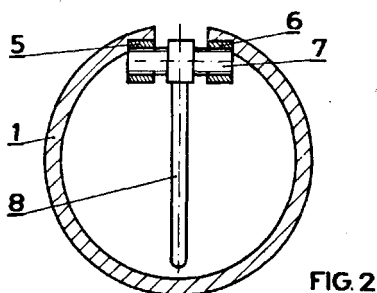
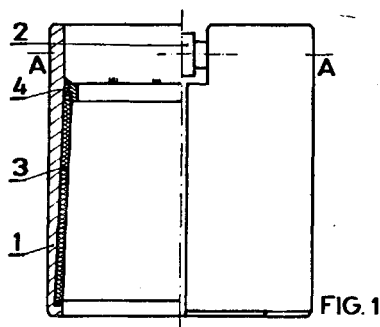
86 05 14

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Poszukiwania Nafty i Gazu Jasło, Jasło, Polska (Jan Goleń, Stanisław Cypcar).

Ochroniacz gwintu rur okładzinowych

Celem wzoru użytkowego jest zabezpieczenie gwintu w czasie transportu rur okładzinowych między rampą rurową, a wieżą wiertniczą w czasie operacji zapuszczania ich do otworu wiertniczego.

Ochroniacz składający się z metalowego korpusu, w przecięciu którego znajduje się mechanizm zamykający, według wzoru charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej ścianie korpusu (1) znajduje się elastyczna wkładka (3) ograniczona przed przemieszczaniem się pierścieniem oporowym (4). Mechanizm zamykający (2) składa się z przymocowanych do korpusu (1) dwóch pierścieni (5, 6), z których jeden ma gwint lewy, a drugi gwint prawy oraz ze współpracującej z tymi pierścieniami (5, 6) śruby (7) o dużym skoku gwintu. (1 zastrzeżenie)



E21C

W. 77349

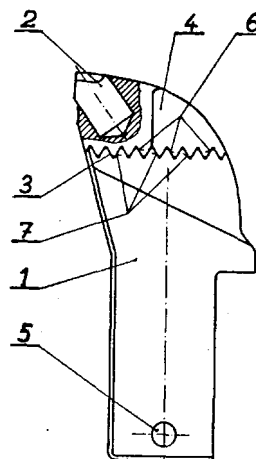
86 05 19

Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko).

Korpus płaskiego noża kombajnowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji korpusu noża, która zapewniałaby większą trwałość noża i odporność na uszkodzenia, a także pozwalałaby na łatwą regenerację przez wlutowanie nowej końcówki roboczej.

W korpusie noża według wzoru użytkowego, w miejscu połączenia lutowiem (3) część chwytowa (1) i końcówka robocza (4) mają wzajemnie zazębiające się powierzchnie piłowe (6, 7). Po wlutowaniu ostrza (2) do korpusu w wykonywane w końcówce (4) gniazdo otrzymuje się płaski nóż kombajnowy. (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 77372

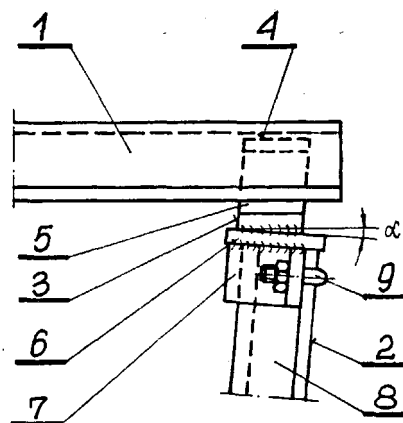
86 05 21

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Homel).

Łącznik stropnicy ze stojakiem w podatnej obudowie prostokątnej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika, którego konstrukcja wyeliminowałaby potrzebę specjalnego ukształtowania końców stojaków oraz zapewniałaby pewne ustawienie stojaka w dowolnym miejscu stropnicy i pewną stateczność odrzwi.

Łącznik stropnicy ze stojakiem w podatnej obudowie prostokątnej wykonanej z kształowników korytkowych, ma postać korytka (3) stanowiącego odcinek kształtownika służącego do obudowywania chodników. Korytko (3) jest zwrócone dnem (4) do stropnicy (1), a jego rozwarne ramiona (5) są połączone ukośnie z podstawą (6), do której z drugiej strony jest dołączone jarzmo (7) rdzennika (8) stojaka (1). (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 77491

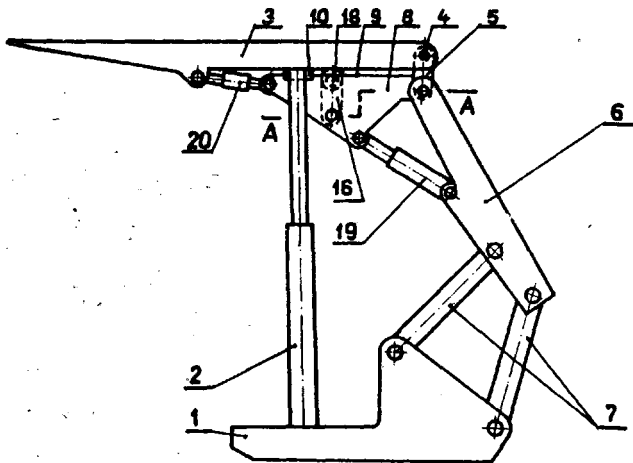
86 06 06

Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice, Polska (Jan Pacha, Franciszek Podleśny, Stefan Szyszkowski, Rudolf Korbel, Stanisław Borkowski).

Górnicza obudowa osłonowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania górniczej obudowy osłonowej stosowanej przy eksploatacji pokładów o różnej grubości w kruchym górotworze, umożliwiającej **przenoszenie** dużych sił poprzecznych ze stropnicy na spągnicę, przy równoczesnym zapewnieniu przylegania stropnicy do stropu bez przesuwania się wzdłuż niego w czasie rozpięcia lub nacisku górotworu na obudowę.

Górnicza obudowa ma dźwignię (8) połączoną z jednej strony z górnym końcem osłony odzawałowej (6), a z drugiej za pomocą łącznika (16) ze stropnicą (3). Dźwignia (8) ma powierzchnie ślizgowe (9) współpracujące suwliwie z prowadnicą (10) przytwierdzoną do stropnicy (3). Łącznik (16) jest usytuowany w osi, symetrii dźwigni (8). (3 zastrzeżenia).



E21F

W. 77241

86 05 06

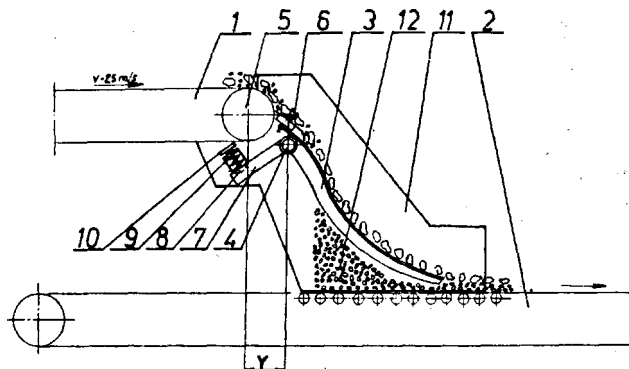
Kopalnia Węgla Kamiennego "Janina", Li-
biaż, Polska (Wiktor Trębacz, Józef Kozub,
Eugeniusz Pawłaszek).

Samoczynnie wibrujący przesyp rusztowy

Celem wzoru jest skonstruowanie przesypu rusztowego umożliwiającego znaczne **ograniczenie** kruszenia się urobku **przesypywanego** z jednego przenośnika **na drugi**.

Samoczynnie wibrujący przesyp rusztowy ma szereg rusztowin o kształcie **zbliżonym** do litery L, ułożonych równoległe do osi przenośnika podającego (1) z prętów o profilu poprzecznym zbliżonym do kształtu litery L, Y lub T, przy czym rusztowiny zamocowane są **obrotowo** na wale (4), którego oś odsunięta jest od osi bębna (5) przenośnika podającego (1) o wartość (Y) równą 0,15-0,35 wartości liczbowej prędkości podającego przenośnika (1).

Rusztowiny mają krótsze ramiona (7) z gniazdami (6), w których zamocowane są amortyzatory (9) współpracujące z listwą (10) regulującą kąt nachylenia przesypu. Listwa (10) zamocowana jest w obudowie (11), którą z bocznych stron zamknięty jest przesyp. Przesyp znajduje zastosowanie w transporcie urobku, np. w kopalniach węgla kamiennego na dole kopalni i zakładach przeróbki mechanicznej. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F15B

W. 77325

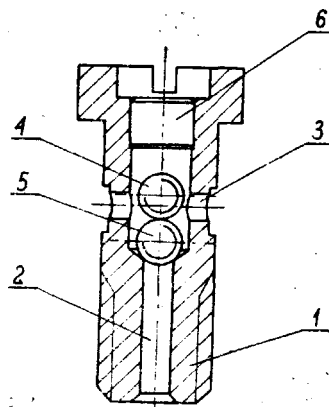
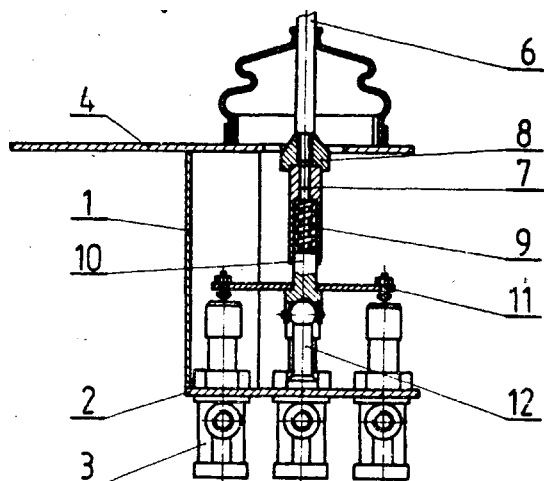
86 05 14

Kombinat Urządzeń Mechanicznych "Bumar-Łą-
bėdy", Zakłady Mechaniczne "Łąbėdy", Gliwice,
Polska (Jan Chudoba, Marek Piątek).

Sterownik wielopozycyjny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sterownika wielopozycyjnego umożliwiającego jednoczesne włączenie więcej niż jednego zaworu sterowanego.

Sterownik wielopozycyjny ma w **obudowie** spawanej (1) **osadzone** samoistne zawory pneumatyczne (3), przy czym trzy samoistne zawory pneumatyczne są ustawione na przedłużeniu osi wycięcia **krzyżowego** (5) wykonanego w ścianie górnej (4) obudowy spawanej (1), a co najmniej jeden samoistny zawór pneumatyczny (3) jest ustawiony w rogu czworokąta, którego boki parami są równoległe do wycięcia krzyżowego. Ponadto rękójść (6) jest zaopatrzona w blokadę samoczynną w każdym swoim położeniu. (2 zastrzeżenia)



F16D
A01C

W. 78184

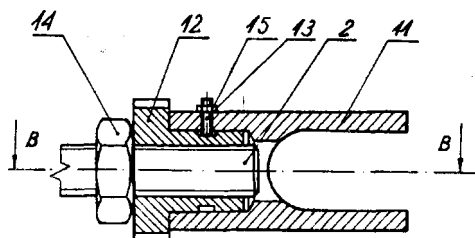
86 09 09

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Henryk Sowul, Zbigniew Nowiński).

Mechanizm uruchamiania hamulca

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu umożliwiającego stosowanie go w przypadku, gdy w układzie hamulcowym roztrzasać obornika zastosowany jest siłownik membranowy z wydłużonym trzpieniem gwintowym.

Mechanizm, zbudowany z siłownika, którego tłocznisko jest połączone z widełkami obejmującymi sworzeń dźwigni, według wzoru charakteryzuje się tym, że ma korpus widełek (11) w postaci monolitu, osadzony suwliwie na nakrętce (12) i zabezpieczony wkrętem (15) a dźwignia rozpieracza związana jest trwale z wałkiem rozpieracza. (1 zastrzeżenie)



F16K

W, 76363

86 01 09

Osrodek Doradztwa Technicznego ZORPOT, Warszawa, Polska (Alojzy Kowalski).

Zawór kulkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu zapewniającego szybkie i niezawodne zamknięcie go przy przepływie zwrotnym.

Zawór, składający się z korpusu z kanałami, umieszczonej wewnątrz niego kulki i zaślepki, charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) ma drugą kulkę (4) nie połączoną z kulką (5) zamykającą przepływ cieczy. (1 zastrzeżenie)

F16K

W. 77387

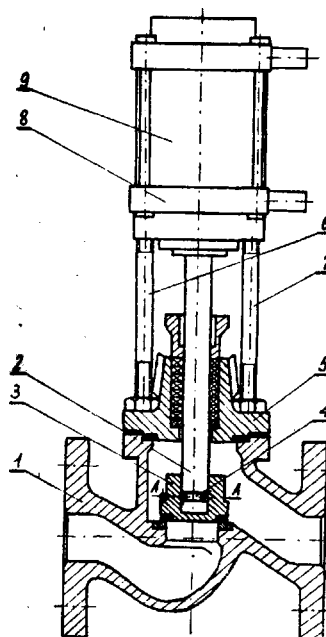
86 05 21

Zakłady Przemysłu Ziemiaczanego "Lublin", Lublin, Polska (Krzysztof Ćwikliński).

Automatyczny zawór pneumatyczny, zwłaszcza do gazów i cieczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania małogabarytowej i taniej konstrukcji zaworu.

Automatyczny zawór pneumatyczny, stosowany do gazów i cieczy w armaturze przemysłowej, charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) zaworu zaporowego, prostego, kabłąkowego umieszczony jest przesuwnie trzpień (2) siłownika pneumatycznego zakończony grzybkiem (3), zamocowanym w wycięciach (4) końca trzpienia. (2). Do korpusu (1) poprzez pokrywę (5) przytworzony jest śrubami (6) i (7) pancierz (8) siłownika, którego cylinder (9) ma długość roboczą nie mniejszą niż pełny skok grzybka (3). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 77396

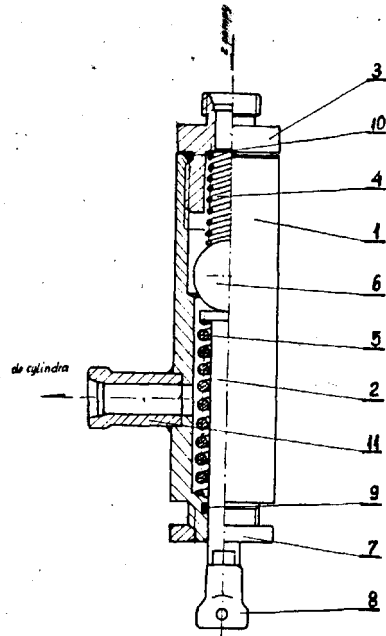
86 '05 23

Warmińska Fabryka Maszyn Rolniczych "WARFAMA-AGROMET", Dobrze Miasto, Polska (Jerzy Sołtysiak).

Zawór odcinająco-zwrotny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, trwałej i niezawodnej w działaniu konstrukcji zaworu spełniającego funkcje zaworu odcinającego, zwrotnego i bezpieczeństwa.

Zawór zawiera korpus (1), suwak (2), korpus przyłączki (3), sprężynę (4), sprężynę główną (5), kulkę (6), przeciwnakrętkę (7), nakrętkę (8), pierścienie uszczelniające (9) i (10) oraz króciec odpływu (11). (1 zastrzeżenie)



F16L

W. 77218

86 05 05

Mazowieckie Zakłady Gazownictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Michalczyk).

Przyrząd do zaciskania rur

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego zamknięcie wypływu gazu w przypadku awarii lub zmian w przewodach instalacji gazowych bez przerywania dopływu gazu.

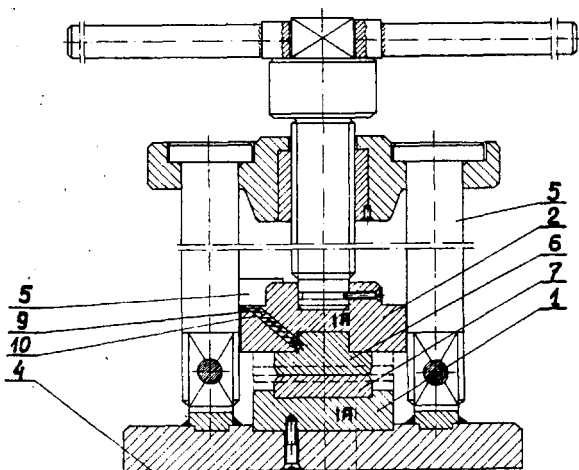


Fig. 1

Przyrząd ma płyty gnące, dolną (1) i górną (2), które mają wycięcia, a w nich osadzone wkładki gnące (6) i (7). Wkładki gnące (6) i (7) zawierają na płaszczyznach gnących symetryczne, wzajemnie odwrócone występy o przekroju poprzecznym mającym kształt zbliżony do litery "V". Wkładka gnąca (6) znajduje się pod działaniem sprężyny (9) umieszczonej w kanale (10) płyty gnącej górnej (2), który to kanał (10) pochylony jest do powierzchni podstawy (4) pod kątem mniejszym od 90°.

(2 zastrzeżenia)

F21L
G08B

W. 77440

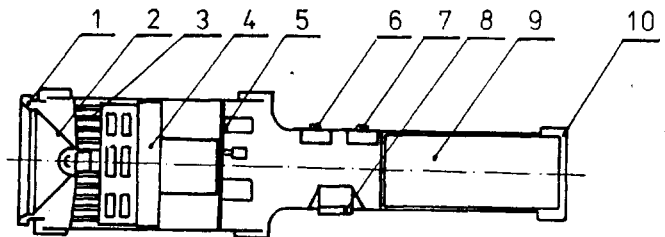
86 05 28

Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Inwalidów, Chorzów, Polska (Józef Ostrowski).

Elektroniczna syreno-latarka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elektronicznej syreno-latarki przeznaczonej zwłaszcza dla strażników ochrony mienia, alarmującej otaczające ich środowisko w chwili napadu lub zaszabnięcia strażnika.

Elektroniczna syreno-latarka ma cylindryczny korpus mieszczący w przedniej części reflektor światła (2) z układem centrującym (1) wiązkę światła. W środkowej części korpusu umieszczony jest sygnalizator dźwięku (4), a w tylnej części elektroniczna płytka (5) sterująca. Korpus połączony jest gwintowym złączem z rękojeścią mieszczącą wewnątrz źródło elektrycznej energii (9) wraz włącznik światła (6), włącznik dźwięku (7) i przycisk czujności (8) samoczynnie załączający alarm w chwili wypadnięcia elektronicznej syreno-latarki z ręki. Rękojeść zakończona jest zakrywką (10), w okolicy której znajduje się uchwyt na pasek. (1 zastrzeżenie)



F24B

W. 77306

86 05 13

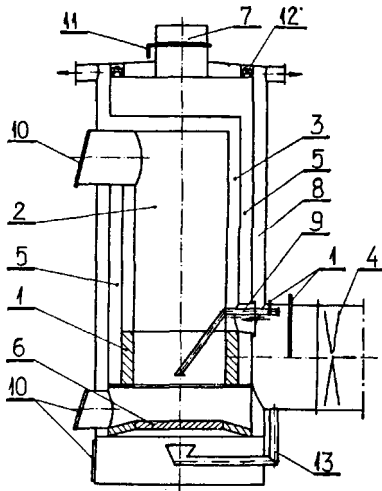
Ryszard Bigoraj, Lubartów, Polska (Ryszard Bigoraj).

Piec, zwłaszcza do ogrzewania zamkniętych powierzchni ogrodniczych

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie pieca o zwiększonej wydajności cieplnej i stosunkowo niskim zużyciu paliwa.

Piec charakteryzuje się tym, że cylindryczna, zwieńczona od dołu pierścieniem żeliwnym (1), zamkniętą od góry, zasilaną od góry i z boku komorę (2) zasypową, otacza wewnętrzna pierścieniowa komora (3) powietrzna, zasilana od dołu powietrzem przez wentylator (4), z dwoma wylotami powietrza w górę, którą otacza pierścieniowa komora (5) spalinalna łącząca przestrzeń spalania nad rusztem (6) z osiowym kanałem (7) kominowym, nato-

miast dokoła komory (5) spalin znajduje się **równoległa** do wewnętrznej (3) i łącząca się z nią w górnej części pieca zewnętrzna komora (8) powietrzna zasilana od dołu powietrzem przez wentylator (4). (6 zastrzeżeń)



F21V

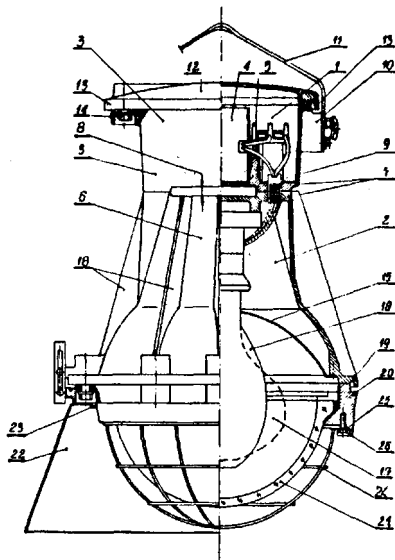
W. 77467

86 06 03

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "POLAM-WILKASY", Wilkasy k/Giżycka, Polska (Leszek Moro, Bogdan Czartoryski, Cezary Walata).'

Ognioszczelna oprawa oświetleniowa przeciwwybuchowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dwukomorowej **ognioszczelnej** oprawy 'przeciwwybuchowej, stosowanej zwłaszcza do



G01B

W. 77365

86 05 19

Przedsiębiorstwo Budowlano-Inżynieryjne Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Marian Krej).

oświetlenia wież wydobywczych w górnictwie naftowym oraz zewnętrznych instalacji przemysłowo chemicznego zagrożonych wybuchem.

Oprawa oświetleniowa według wzoru ma dwie komory oddzielone od siebie, komorę (1) układu stabilizacyjno-zapłonowego oraz **komorę** źródła światła (2). Na obudowie (6) komory źródła światła (2) znajdują się **radiatory** (18). W obudowie można stosować standardowe lampy rtęciowe (16) oraz lampy rtęciowe z wewnętrznym **zwierciadłem** (17). (3 zastrzeżenia)

F24C

W. 76796

86 01 27

Karol Zielonka, Cieszyn, Polska (Karol Zielonka).

Gazowy ogrzewacz pomieszczeń

Ogrzewacz ma wymiennik ciepła, podgrzewany **inżektorowym** palnikiem (2), zbudowany z dwóch komór (5, 6) o różnej objętości przylegających do siebie. Na drodze wylotu spalin z drugiej komory (6) umieszczony jest przerywacz ciągu (3) a na zewnątrz pierwszej komory (5) **poniżej** przerywacza ciągu (3) znajduje się osłona (4) przerywacza ciągu. Wewnątrz pierwszej komory (5) znajdują się pozioma przepona (8) i pochylone przepony (9, 10).

Gazowy ogrzewacz służy do bezpośredniego ogrzewania pomieszczeń. (4 zastrzeżenia)

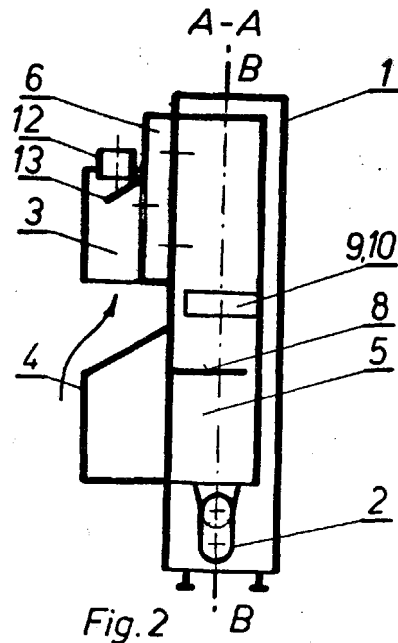


Fig. 2 B

DZIAŁ G

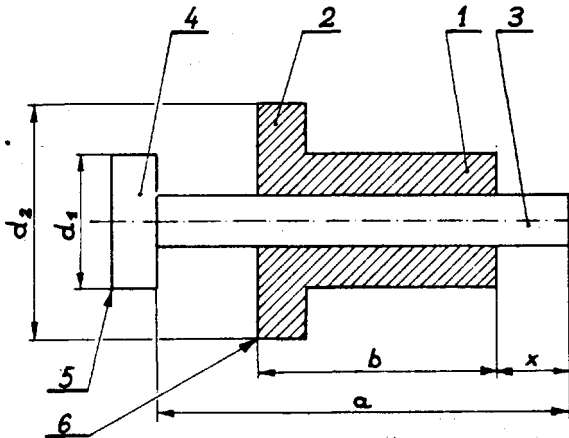
FIZYKA

Sprawdzian do otworów stożkowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprawdzianu umożliwiającego szybkie i dokładne określenie tolerancji lub dokonanie pomiaru kąta pochylenia tworzących powierzchni stożkowej otworu.

Sprawdzian ma tuleję (1) wyposażoną w kołnierz (2), wewnątrz której osadzony jest przesuwnie trzpień (3) zakończony płytką (4) o średnicy (d_1) mniejszej od średnicy (d_2) kołnierza (2). Długość (a) trzpienia (3) jest

(b) tulei (1).
(1 zastrzeżenie)



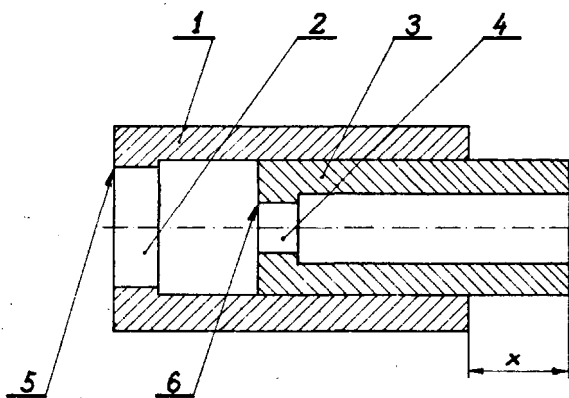
G01B W. 77366 86 05 19

Przedsiębiorstwo **Budowlano-Inżynieryjne**
Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Marian
Krej).

Sprawdzian stożków

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprawdzianu umożliwiającego szybkie i dokładne określenie tolerancji lub dokonanie pomiaru kąta pochylenia tworzących sprawdzanej powierzchni stożkowej.

Sprawdzian ma tuleję zewnętrzną (1) zaopatrzoną po stronie czołowej w większy otwór pomiarowy (2), wewnątrz której osadzona jest przesuwnie tuleja wewnętrzna (3) zaopatrzoną po stronie czołowej w mniejszy otwór pomiarowy (4).
(1 zastrzeżenie)



G01F W. 77106 86 04 16

Okręgowa Spółdzielnia **Mleczarska**, Lidzbark
Warmiński, Polska (Zdzisław Żuromski).

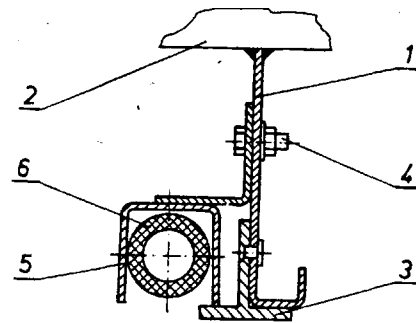
Urządzenie pomiarowe do tanków

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego dokład-

ne i wiarygodne określenie ilości zawartego w zbiorniku płynu oraz łatwego do czyszczenia.

Urządzenie składa się ze wspornika (1) połączanego na stałe z tankiem (2), legalizowanej podzielnicy (3) połączonej nierozłącznie ze wspornikiem (1), przewodu **płynowskazowego** (6) wykonanego z elastycznego, przezroczystego przewodu mlecznego, z korytkowej obejmy (5), króćca pomiarowego i zaworu **trójdrożnego**.

(1 zastrzeżenie)



G01F
F24H

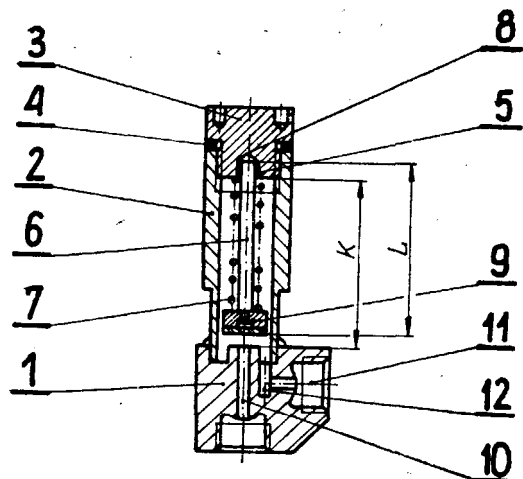
W. 77177

86 04 25

Spółdzielnia Pracy **"METALSPRZĘT"**, Rzeszów,
Polska (Andrzej Krok, Janina Kiećczek, Antoni
Maguda).

Czujnik ciągu kominowego

Czujnik ciągu kominowego, stosowany w kotłach gazowych centralnego ogrzewania z automatycznym systemem sterowania procesu grzania, składa się z korpusu (1) z przylutowaną do niego rurką (2), na końcu której wkręcony jest korek (3), przy czym do dna korka (3) przylutowany jest stopem niskotopliwym (5) trzpień (6) z umieszczoną na nim wstępnie napiętą sprężyną śrubową (8). Przylutowany do dna korka (3) koniec trzpienia (6) jest umieszczony w otworze (8) wykonanym w dnie korka (3), a drugi koniec trzpienia (6) jest zaopatrzone w grzybek (9) usytuowany naprzeciw wlotu gazu (10) wykonanego w korpusie (1). Prostopadle do wlotu gazu (10), w korpusie (1) usytuowany jest wylot gazu (11).
(2 zastrzeżenia)



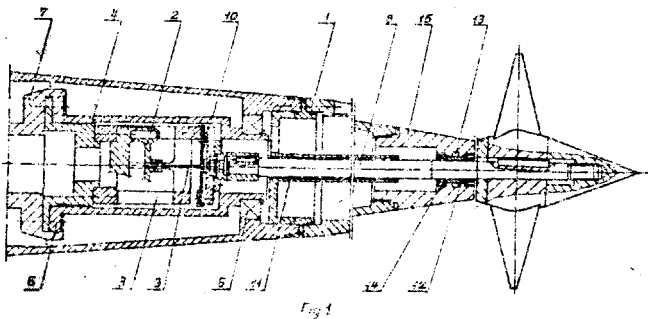
G01L W. 77144 86 04 22

Centrum Techniki Okrętowej; Gdańsk, Polska (Armand Plar, Zdzisław Marciniak, Andrzej Gaździo, Bogdan Szczepański).

Tunelowy dynamometr śrubowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dynamometru o zwiększonej dokładności pomiaru, wygodnej i funkcjonalnej w użyciu.

Tunelowy dynamometr śrubowy, przeznaczony do pomiaru naporu i momentu śrub o małych wymiarach, raa umieszczoną w szczelnej obudowie (1) część pomiarową, której tensometryczny przetwornik naporu (2) połączony jest ze śrubowym wałkiem (8) za pomocą elastycznego trzpienia (9), zaś przetwornik momentu (5) połączony jest ze śrubowym wałkiem za pomocą płytkowego sprzęgła (10). Wałek ten od strony śruby jest podparty w łożysku ślizgowym stanowiącym tuleję (12) wykonaną ze spieków brązu, na której w jego środkowej części jest oparty filcowy pierścień (13) nasycony olejem. Po obu stronach tulei (12) są usytuowane dwa uszczelniające pierścienie (14). Ponadto dynamometr jest wyposażony w nasadkę co cechowania, zaopatrzoną w dwukierunkowe łożysko ...toczne, (2 zastrzeżenia)

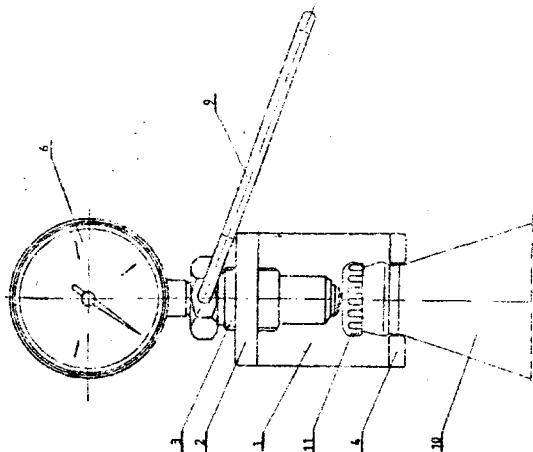


G01N W. 77122 86 04 18

Zakłady Mechaniczne Wojewódzkiego Związku Gminnych Spółdzielni "Samopomoc Chłopska", Bydgoszcz, Polska (Roman Sondach, Jerzy Kłorek).

Przyrząd do oznaczania zawartości dwutlenku węgla w napojach gazowanych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy przyrządu do oznaczania



zawartości dwutlenku węgla w napojach gazowanych w butleczkach zamykanych kapslem.

W przyrządzie według wzoru podstawa (1) ma postać cecownika, którego jedno ramie (2) ma gwintowany otwór, w który wkręcona jest głowica (3), a drugie ramie (4) ma wycięcie o szerokości mniejszej od średnicy główki butelki (10), a jednocześnie większej od średnicy szyjki butelki pod tą główką. Głowica (3) ma boczne otwory, w których umieszczone są końce pokrętła (9). (2 zastrzeżenia)

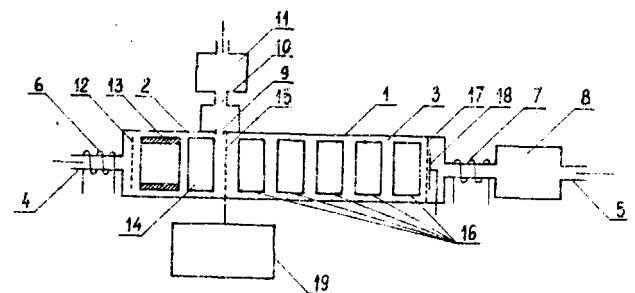
G01N W. 77368 86 05 19

Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Edward Stryszek, Jan Gawęda, Jarosław Puton, Kazimierz Wojciechowski)

Detektor par materiałów wybuchowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania detektora par materiałów wybuchowych, nie wymagającego stosowania czystych gazów podawanych z butli, umożliwiającego stosowanie go w przenośnych zestawach.

Detektor par materiałów wybuchowych wykonany w postaci dwu-sekcyjnej komory jonizacyjnej z sekcją jonizacyjną (2) i dryftową (3), umieszczonych wewnątrz podłużnego cylindra, zaopatrzonego w dwa przeciwboczne wloty powietrza (4 i 5) i pojedynczy wylot (9) z osadzoną na nim pompą (11). Oba wloty są zaopatrzone w grzejniki (6 i 7). W sekcji jonizacyjnej (2) jest umieszczone źródło jonizacji (13) w postaci pierścienia z naniesionym preparatem promieniotwórczym Ni 63, a na wlocie gazu do sekcji dryftowej (7) jest osadzony wymiennie filtr adsorpcyjny (8). Elektrody (16) w sekcji dryftowej (3) są wykonane w postaci szerokich pierścieni, przy czym długość sekcji dryftowej (3) jest 3-krotnie większa niż sekcji jonizacyjnej (2). (2 zastrzeżenia)



O1R W. 77382 86 05 22

Zakład Doświadczalny przy Instytucie Fizyki Fluzmy i Laserowej ikrosyntezy im. S. Karlińskiego, Warszawa, Polska (Andrzej Maciak, Marek Skrzypczak).

Zestaw do pomiaru parametrów półprzewodnikowych struktur fotoczułych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu do pomiaru parametrów półprzewodnikowych struktur fotoczułych, typu kasetowego, umożliwiającego automatyzację pomiarów, a tym samym skracającego w sposób zasadniczy czas ich trwania.

Zestaw ma podstawę w kształcie prostokątnej prowadnicy (1) o przekroju przypominającym drukowaną literę C, wewnątrz której jest umieszczona przesuwnie-skokowo kasetka pomiarowa (2) w postaci prostokątnej płyty, na której są zamocowane dwie podłużne (14) i dwie poprzeczne belki dociskowe. Pomiędzy belki wstawia się zestaw kilkudziesięciu uchwytów (6) struktur fotoczułych, z których każdy zawiera pojedynczą strukturę przymocowaną na górze, przy czym każdy uchwyt przypomina kształtem ramkę do slide'ów i jest po kolei podłączany do zestawu pomiarowego w miarę przesuwania kasetki (2) wewnątrz prowadnicy (1). (1 zastrzeżenie)

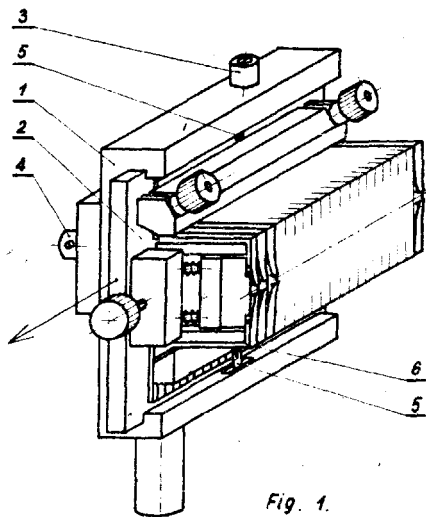


Fig. 1.

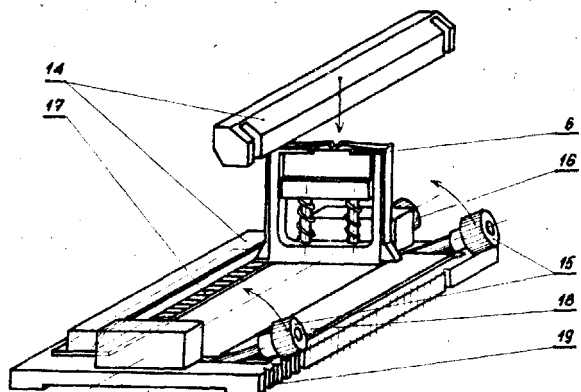


Fig. 3

W. 77435

86 05 28

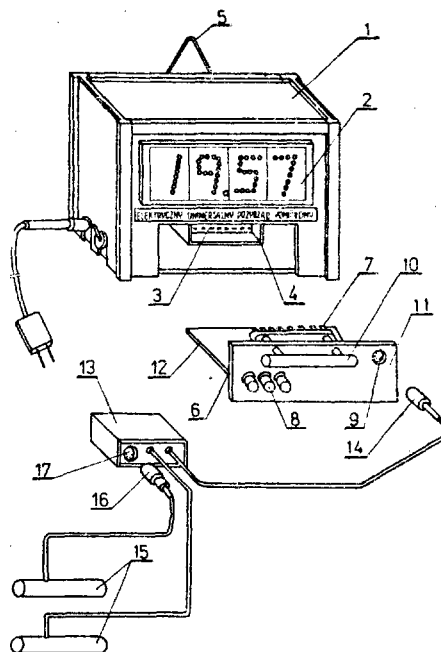
Przedsiębiorstwo Produkcji Aparatury Badawczej "PRESS", Warszawa, Polska (Andrzej Łuczko, Jacek Brylski, Andrzej Dąbrowski, Jerzy Dąbkowski).

Demonstracyjny elektryczny uniwersalny przyrząd pomiarowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wielofunkcyjnego przyrządu pomiarowego wielkości elektrycznych i nieelektrycznych, umożliwiającą obserwację pomiarów z dużych odległości.

Demonstracyjny elektryczny uniwersalny przyrząd pomiarowy ma część centralną (1) umieszczoną w obudowie z wieszakiem, wypo-

sażoną w układ ekspozycji wyników pomiarów (2) o wysokości wyświetlanych cyfr nie mniejszej niż 40 mm. Część centralna (1) połączona jest elektrycznie i mechanicznie z wymiennymi wkładkami funkcyjnymi (6) poprzez elektryczne złącze wielokontaktowe (3, 7). Płyta czołowa (11) wkładki (6) jest wyposażona w organy manipulacyjne (8), uchwyt (10) i gniazdo wejściowe (9). Do gniazda wejściowego (9) dołącza się bezpośrednio źródło mierzonej wielkości elektrycznej lub za pośrednictwem elektrycznego układu formującego (13), umieszczonego we własnej obudowie, czujnik (15) mierzonej wielkości nieelektrycznych. (1 zastrzeżenie)



G01W

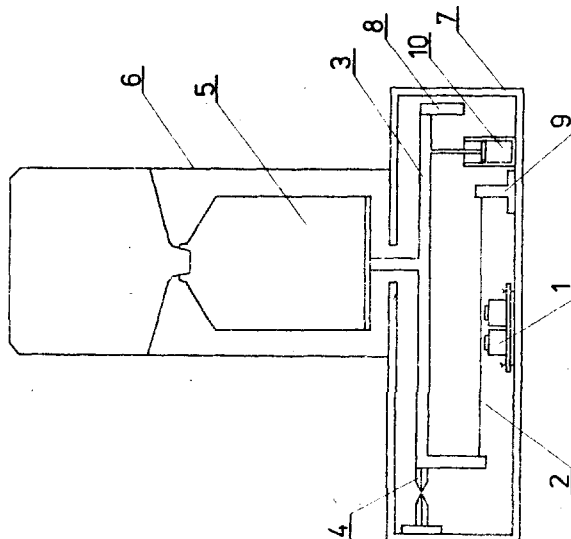
W. 77158

86 04 25

Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków, Polska (Wiesław Gadek).

Czujnik do pomiaru wysokości opadu atmosferycznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji czujnika o zwiększonej



rozdzielczości pomiarowej nadającej się do stosowania do pomiarów zdalnych.

Czujnik zawiera zbiornik pomiarowy (5) w obudowie Hellmana (6) umieszczony na ruchomym ramieniu (3) przetwornika strunowego, napinającym strunę (2) umocowaną jednocześnie do obudowy (7) przetwornika strunowego poprzez podporę (9). Pod struną (2), w jej środku, umieszczony jest elektromagnes (1). Ruchome ramię (3) z jednej strony połączone jest nierozłącznie z obudową (7) przetwornika strunowego za pomocą ruchomego przegubu (4), zaś z drugiej strony ruchome ramię (3) wyposażone jest we wstępne obciążenie (8) struny (2) i tłumik olejowy (10). (1 zastrzeżenie)

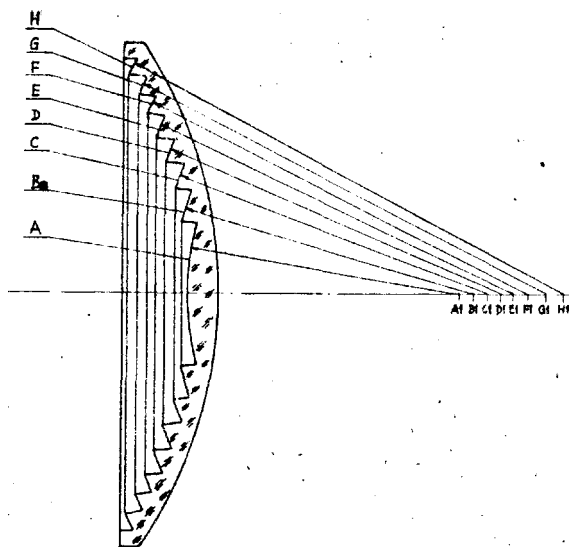
G02B W. 77378 86 05 20

PKP Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Jerzy Błaszczyk).

Soczewka dwuwypukła segmentowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawienia własności optycznych dwuwypukłej soczewki segmentowej.

Soczewka ma centralny segment (A) o powierzchni czynnej optycznie w kształcie dwuwypukłym oraz segmenty (B), (C), (D), (E), (F), (G) i (H) o powierzchniach czynnych optycznie w kształcie pierścieni dwuwypukłych o powierzchni sferycznej i o środkach krzywizny (A1), (B1), (C1), (D1), (E1), (F1), (G1) i (H1) leżących na osi optycznej soczewki. (1 zastrzeżenie)



G02B W. 77380 86 05 20

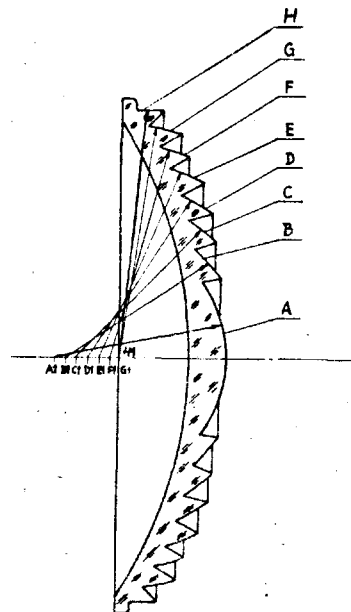
PKP Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Jerzy Błaszczyk).

Soczewka wypukłokwłęsła segmentowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji soczewki o lepszych własnościach optycznych.

Soczewka ma centralny segment (A) o powierzchni czynnej optycznie w kształcie wypukłokwłęsłym oraz segmenty (B), (C), (D), (E), (F), (G) i (H) o powierzchniach czynnych

optycznie w kształcie pierścieni złożonych z soczewek wypukłokwłęsłych o powierzchniach sferycznych, których środki krzywizny (A1), (B1), (C1), (D1), (E1), (F1), (G1) i (H1) leżą na osi optycznej soczewki. (1 zastrzeżenie)



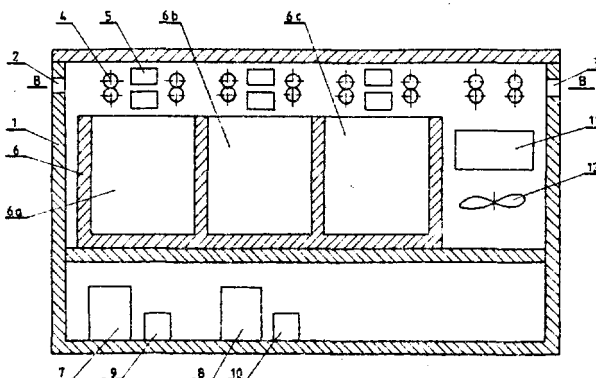
G03D W. 77405 86 05 23

Bydgoskie Zakłady Fotochemiczne "Organika-Foton", Bydgoszcz, Polska (Stanisław Chudy, Zenon Cwik, Krzysztof Gatz, Ryszard Jurkowski, Anna Kmiec, Jerzy Szczypior, Konrad Żonakowski).

Urządzenie do obróbki błon fotograficznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do automatycznej obróbki błon rentgenowskich.

Urządzenie stanowi ciemnia (1) w kształcie prostopadłościanu, mająca w górnej części dw. : 3h przeciwległych ścian wlot (2) i wylot (3) obrabianej błony. Między wlotem (2) i wylotem (3) wewnątrz ciemni (1) umieszczone są rolki (4); i urządzenia zwilżające (5). Pod nimi znajduje się trójkomorowa wanna (6) oraz, umieszczone obok niej, urządzenie suszące błonę. Pod trójkomorową wanną (6) umieszczone są pojemniki (7), (8) do magazynowania i regeneracji odczynników oraz pompy (9), (10). (1 zastrzeżenie)



G03D

W. 77406

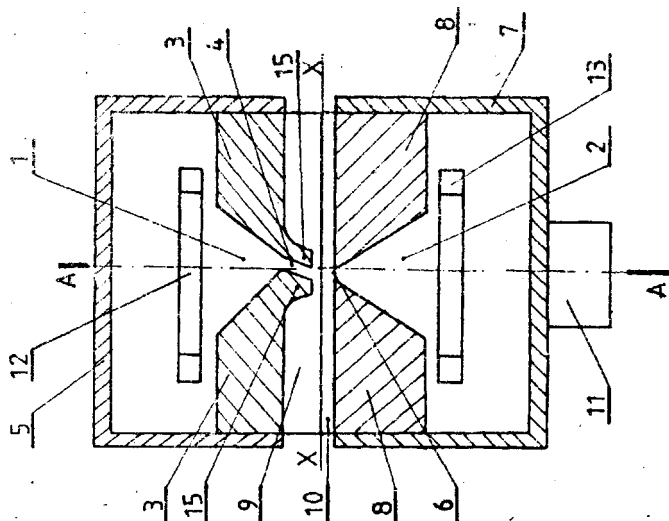
86 05 23

Bydgoskie Zakłady Fototechniczne "Organika-Foton", Bydgoszcz, Polska (Stanisław Chudy, Zenon Cwik, Krzysztof Gatz, Ryszard Jurkowski, Anna Kmieć, Jerzy Szczypior, Konrad Zonakowski).

Urządzenie do zwilżania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego równomierne rozprowadzenie odczynników na powierzchni obrabianej błony rentgenowskiej.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że zarówno dyszę górną (1) jak i dyszę dolną (2) tworzą skośne płaszczyzny pary elementów (3), (8) umieszczonych w osłonie (5), (7) zamkniętych na końcach klockami (9), (10), szczelinę wylotową (6) dyszy dolnej (2) stanowią krawędzie elementów (8), a szczelinę wylotową (4) dyszy górnej (1) stanowią płaszczyzny występów (15) elementów (3). Klocki (9) i (10) mają przelotowe otwory i łączące się z nimi otwory boczne (12), (13). W otworach przelotowych klocków (9), (10) umieszczony jest rurowy łącznik (11); mający na bocznicę wycięcie. (2 zastrzeżenia)



G05D W. 77178

86

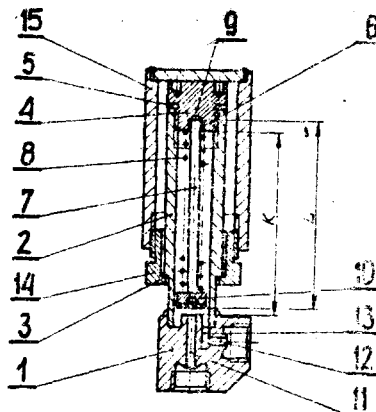
04 25

Spółdzielnia Pracy "METALSPRZET", Rzeszów, Polska (Andrzej Krok, Janusz Kłeczek, Antoni Maguda).

Ogranicznik temperatury wody

Ogranicznik temperatury wody, stosowany w kotłach gazowych centralnego ogrzewania z automatycznym systemem sterowania procesem grzania, składa się z korpusu (1) z przylutowaną do niego rurką (2) zaopatrzoną w uskok (3), której drugi koniec jest zaślepiony korkiem (4), do dna którego przylutowany jest stopem niskotopliwym (6) trzpień (7) z umieszczoną na nim sprężyną śrubową (8), zakończony grzybkim (10) odcinającym dopływ gazu do wylotu (12). O czoło uskoku (3) rurki (2) opiera się kołnierz wewnętrzny tulei mocującej (14) połączonej rozłącznie z mufą (15).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01M

W. 77021

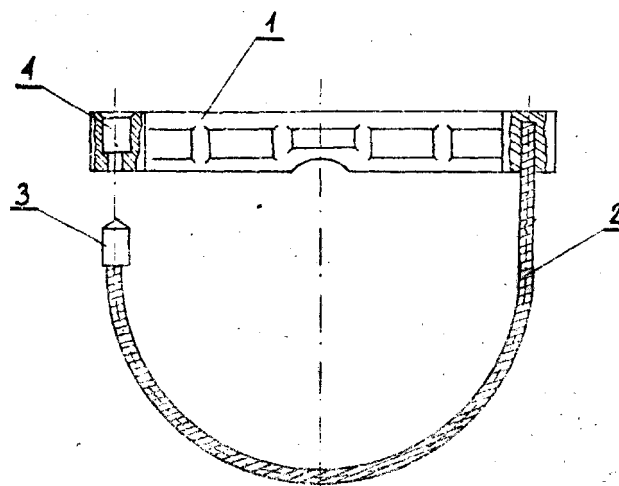
86 04 11

Zakłady Akumulatorowe "ZAP", Piastów, Polska (Zdzisław Hołody).

Uchwyt do akumulatorów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania uszkodzeń celek akumulatora podczas jego przenoszenia.

Uchwyt składa się z rękojeści (1), która na jednym końcu ma połączony w sposób trwały element nośny (2), zaś na drugim końcu otwór (4) o stopniowanej średnicy, przy czym element nośny (2) zakończony jest końcówką (3) która osadzona jest w otworze (4). (1 zastrzeżenie)



HO1M

W. 77022

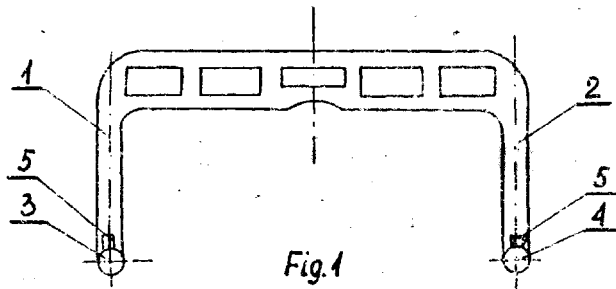
86 04 11

Zakłady Akumulatorowe "ZAP", Piastów, Polska (Zbigniew Derecki, Zdzisław Hołody).

Uchwyt do akumulatorów

Celem wzoru użytkowego jest zaprojektowanie łatwego w wykonaniu uchwytu, przystosowanego do montażu z monowieczkiem akumulatora.

Uchwyt mający rękojeść połączoną z prostopadłymi ramionami charakteryzuje się tym, że konce ramion (1 i 2) połączone są z prostopadłymi do nich ramionami (3) i (4), które zawierają na swoich powierzchniach wypusty (5), przy czym na ramieniu (3) wypust (5) ma kształt prosty, zaś na ramieniu (4) kształt śrubowy. (1 zastrzeżenie)



HO1R

W. 75883

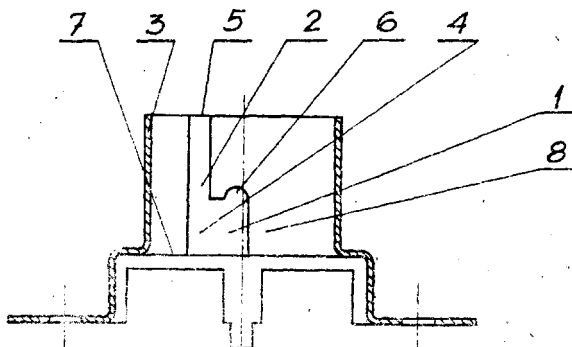
86 03 24

Fabryka Samochodów Małolitrażowych "Polmo", Bielsko-Biała, Polska (Jan Skubiś, Marek Kędziora, Michał Maczka, Stanisław Kiszka, Józef Kamrowski, Jerzy Gaczorkowski).

Oprawa żarówki, zwłaszcza lampy samochodowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy żarówki, której tulejka mieszcząca cokoł żarówki nie ulega w czasie eksploatacji odkształceniom powodującym nadmierny luz między tulejką oprawy a cokołem żarówki.

Oprawa ma na powierzchni (8) wewnętrznej ścianki (3) tulejki dwa przeciwległe przetłoczenia w kształcie kątownika (4) nierównoramiennego z wypukleniem na zewnątrz ścianki (3) tulejki. Ramię (2) długie na krawędzi (5) tulejki jest otwarte i w przekroju ma kształt półkolisty, a ramię (1) krótkie jest równoległe do podstawy (7) oprawy. (1 zastrzeżenie)



HO1

W. 77207

36 04 30

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego "Polam-Elgos", Czechowice-Dziedzi-

ce, Polska (Jan Kania, Krzysztof Chomczvnski, Piotr Gil).

Rozgałęźnik wtyczkowy

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie rozgałęźnika umożliwiającego przyłączenie trzech odbiorników do jednego gniazda wtyczkowego.

Rozgałęźnik wtyczkowy charakteryzuje się tym, że zawiera dwa zespoły stykowe (2), w skład których wchodzi dwuczęściowy, trwale z sobą połączony komplet tulejek stykowych (4), gdzie na wspólnej osi umieszczone są dwie tulejki wyjść pełnoprądowych (5), a pomiędzy nimi, prostopadłe do ich osi umieszczona jest tulejka wyjścia niskoprądowego (6). Tulejki (5) i (6) połączone są wspólna podstawą (7). (1 zastrzeżenie)

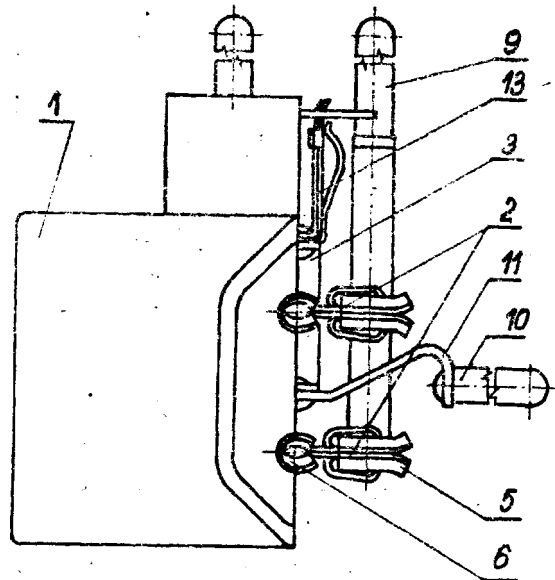


fig 1

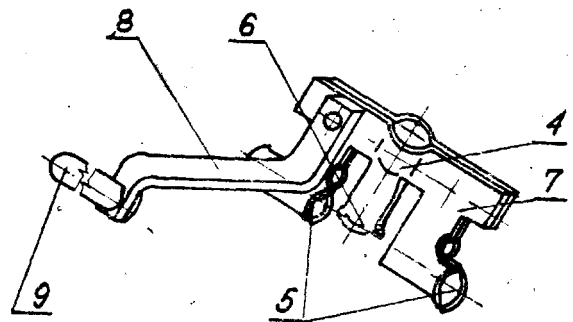


fig 2

HO2B

78199

86 09 12

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń Elektrycznych w Budownictwie "Elektromontaż", Warszawa, Polska (Kazimierz Florek, Krzysztof Gozdalik, Zygmunt Lipski, Stanisław Strefnel).

śrubowy zamek dociskowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest śrubowy zamek dociskowy, przeznaczony zwłaszcza do

uszczelnionych obudów elektroenergetycznych urządzeń rozdzielczych i sterowniczych, pozwalający na uzyskanie stosunkowo znacznych sił docisku.

Zamek według wzoru jest wyposażony w rygiel (3) wykonany w postaci tulei, częściowo wewnątrz magwintowanej. Tuleja ta ma od strony wewnętrznej zamka kryzę oporową (3b) współpracującą z jęczyzkiem (1a), stanowiącym element składowy korpusu (1), natomiast na drugim końcu ma zaczepy (3a) w kształcie ramion. Zakończenie trzpienia (2b) śruby pociągowej (2) jest wykonane w postaci roznitowanego na końcu czopa, zaopatrzonego w dwie podkładki: sprężystą (6) i okrągłą (7). Szczelność zamka zapewnia zewnętrzna, pierścieniowa uszczelka (8), dociskana do drzwi (11) i łba śruby (2) za pomocą wyprofilowanej nakładki (9).

(1 zastrzeżenie)

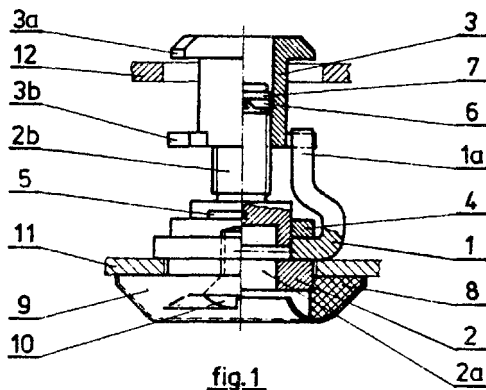


fig.1

H02G

W. 77327

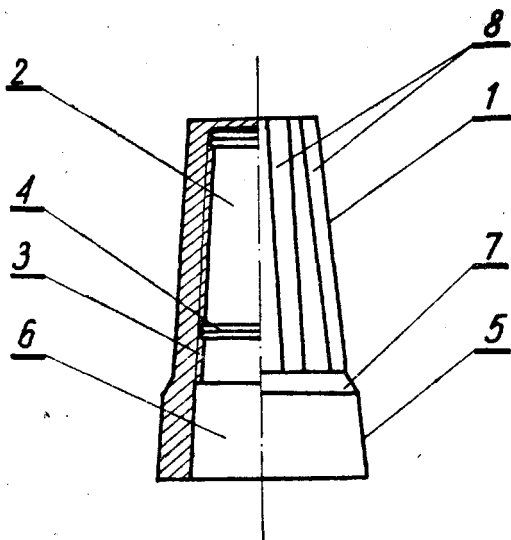
86 05 14

Spółdzielnia Inwalidów Metalo-Elektro-Chemiczna "SIMECH", Oświęcim, Polska (Lucjan Wronka).

Złącze przewodowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze przewodowe do łączenia przewodów jedno lub wielożyłkowych wykonane z izolacyjnej masy plastycznej.

Złącze złożone jest z dwóch połączonych ze sobą nierozłącznie stożkowych części (1) i (5). Górny stożek (1) wyposażony jest w stoż-



kowy otwór (2) dla sprężystego elementu (4). Podczas łączenia przewodów odizolowane końcówki wprowadza się do otworu (2) i pokręca stożkiem (1) do momentu ich zaciśnięcia.

(5 zastrzeżeń)

H02G
H04M

W. 77428

05 23

Polskie Koleje Państwowe, Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Norbert Student, Jerzy Huchro, Józef Słószarczyk).

Konstrukcja nośna dla podwieszania ziemnych kabli telekomunikacyjnych leżących wzdłuż szlaków kolejowych, zwłaszcza na terenach z osiadaniem gruntu w wyniku działalności górniczej

Konstrukcja nośna dla podwieszania kabli charakteryzuje się tym, że na słupach krańcowych (1) i (2) wyznaczających sekcję kons-

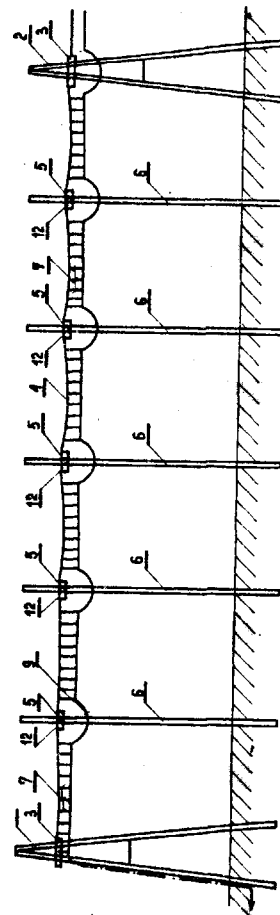


Fig. 1

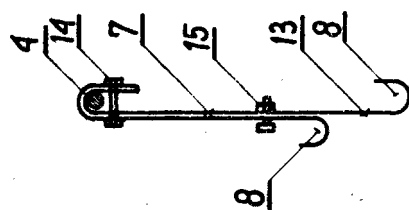


fig. 5

trunkcji nośnej zamocowana jest linka nośna (4). Do linki nośnej (4) zamocowane są zwieszakowe uchwyty (7) w kształcie haka z gniazdem (8), o średnicy dostosowanej do średnicy zewnętrznej kabla (9). W gniazdach zwieszakowych uchwytów ułożony jest kabel telekomunikacyjny. Linka nośna (4) ułożona jest w rolkach (5) zabudowanych na wszystkich słupach przelotowych (6) danej sekcji.

(1 zastrzeżenie)

H02K W. 76940 86 04 04
H01R

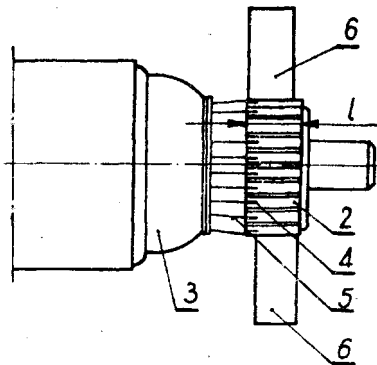
Zakład Silników Elektrycznych Małej Mocy "Ema-Silma", Sosnowiec, Polska (Ryszard Kilar, Zbigniew Tyburkiewicz).

Skrócony komutator wirnika silnika elektrycznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji skróconego komutatora wirnika silnika elektrycznego wyróżniającej się podwyższonymi własnościami dynamicznymi oraz większą stabilnością mechaniczną.

W skróconym komutatorze wirnika silnika elektrycznego przyłącze (4) przewodów (5) uzwojenia wirnika (3) jest umieszczona wewnątrz bieżni (2) komutatora (1). Na całej szerokości (1) powierzchni zewnętrznej bieżni (2) spoczywają podczas pracy ślizgowe szczotki (6).

(1 zastrzeżenie)



H02N W. 77456 86 05 31

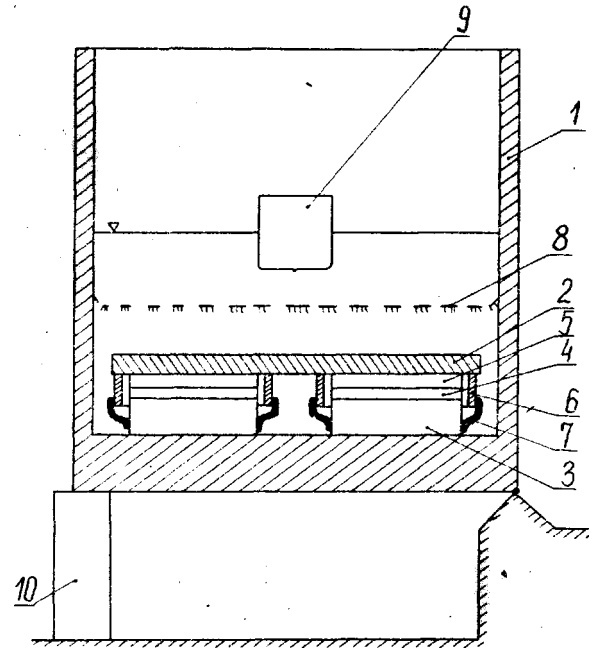
Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Narcyz Klatka, Tadeusz Markowski).

Elektromagnetyczny generator płaskiej podwodnej fali uderzeniowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania elektromagnetycznego generatora płaskiej podwodnej linii uderzeniowej, przeznaczonego do badań laboratoryjnych związanych z oddziaływaniem fal uderzeniowych w wodzie na obiekty wodne.

Elektromagnetyczny generator podwodnej fali uderzeniowej składa się ze zbiornika (1) i płyty (2) wytwarzającej płaską falę (8) oddziałującą na badany obiekt (9). Płyta (2) napędzana jest udarowo elektromagnetycznymi cewkami (5) nawiniętymi płasko na krążek miedziany (4) i współpracującymi z metalowymi walcami (3) związanymi z dnem zbiornika.

(3 zastrzeżenia)



H05B W. 78069 86 08 22
F27D

Institut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Stanisław Sołtan, Adam Doliński, Andrzej Owczarek).

Wspornik zasilający odporowe elementy grzejne, zwłaszcza dla wysokotemperaturowych pieców do obróbki cieplnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wspornika zasilającego o dużej wytrzymałości mechanicznej w wysokich temperaturach i jednocześnie o takiej konstrukcji, która zapewniałaby łatwy montaż i wymianę elementów oporowych.

Wspornik ma wieszak elementów oporowych, który stanowią trzy, ułożone jeden nad drugim i w odstępach poziome pręty (1). Część chwytowa wieszaka stanowi pionowy pręt (2), przyspawany do prętów poziomych (1). Między prę-

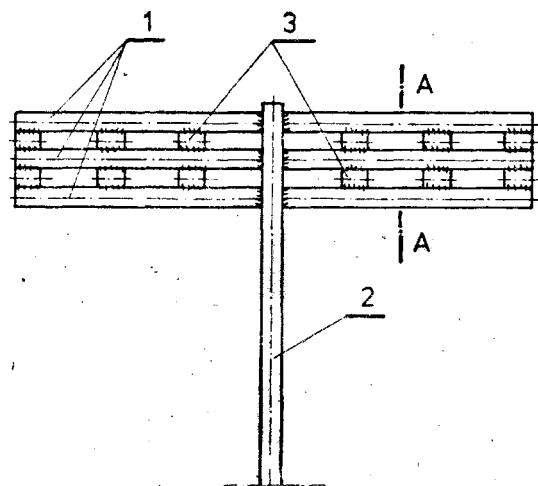


Fig. 1.

tami poziomymi (1) są rozmieszczone kształtki dystansowe (3) przyspawane do prętów (1).
(2 zastrzeżenia)

H05B
F27D

• 78070

86 08 22

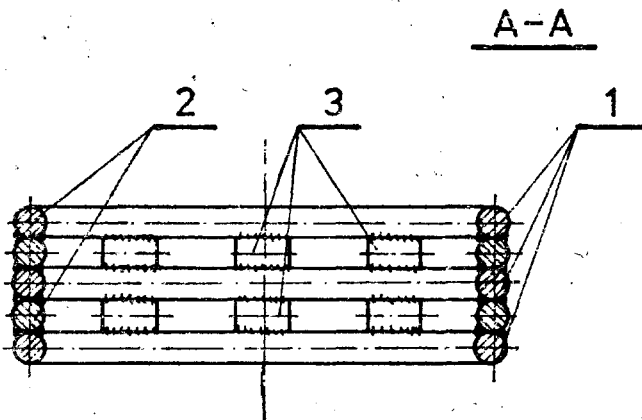
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Stanisław Sołtan, Adam Doliński, Andrzej Owczarek).

Wspornik zasilający oporowe elementy grzejne, zwłaszcza dla wysokotemperaturowych pieców do obróbki cieplnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wspornika zasilającego o możliwie dużej wytrzymałości mechanicznej w wysokich temperaturach i jednocześnie o takiej konstrukcji, która zapewniałaby łatwy montaż i wymianę elementów oporowych.

Wspornik według wzoru użytkowego stanowi wieszak elementów oporowych, złożony z trzech poziomych, ułożonych w odstępach i jeden nad drugim, prętów głównych (1) o kołowym przekroju poprzecznym, których końce są równoległe wygięte w kierunku obudowy pieca tworząc dwuczęściowy uchwyt wieszaka, przy czym odstępy między prętami głównymi (1) w obydwu częściach uchwytu są wypełnione prętami pomocniczymi (2) przyspawanymi do prętów głównych (1). Między prętami głównymi (1) wieszaka rozmieszczone są kształtki dystansowe (3), przyspawane do tych prętów.

(2 zastrzeżenia)



H05B
F27D

W. 78071

86 08 22

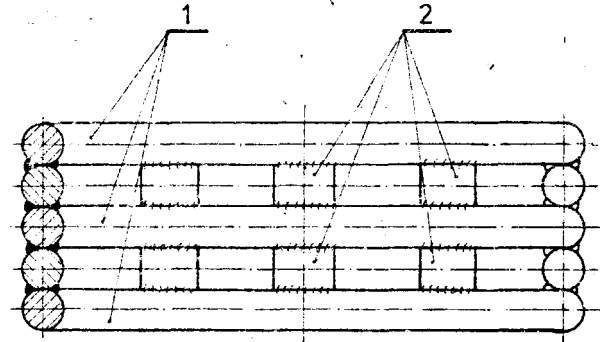
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Stanisław Sołtan, Adam Doliński, Andrzej Owczarek).

Zwieracz oporowych, zasilanych trójfazowo elementów grzejnych, zwłaszcza taśmowych dla wysokotemperaturowych pieców do obróbki cieplnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zwieracza, który umożliwiałby nie tylko prosty sposób łączenia z nim elementów oporowych, ale ich rozłączania, a ponadto przy zachowaniu dostatecznej sztywności był możliwie lekki.

Zwieracz według wzoru użytkowego jest utworzony z trzech kształtowników (1) o kołowych

przekrojach poprzecznych, usytuowanych w odstępach jeden nad drugim, połączonych ze sobą za pomocą kształtek dystansowych (2), równomiernie rozmieszczonych przyspawanych do kształtowników (1).
(2 zastrzeżenia)



H05K

W. 77477

86 06 03

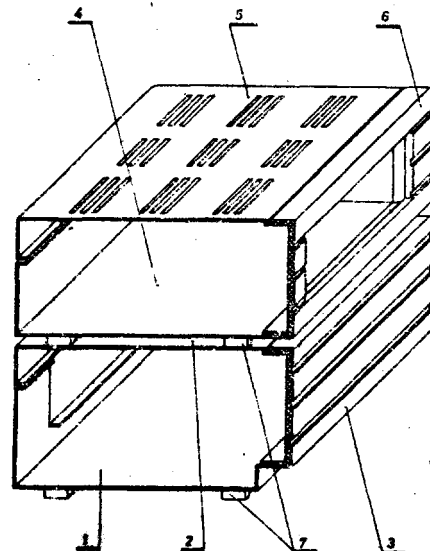
Zakłady Elektroniczne "Elwro", Wrocław, Polska (Piotr Chełstowski).

Zestaw obudów mikrokomputera

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i funkcjonalnej w zakresie montażu, obsługi i ergonomii obudowy mikrokomputera, składającego się z dwóch oddzielnych modułów.

Zestaw obudów stanowi dwie obudowy: obudowa jednostki centralnej mikrokomputera i obudowa pamięci. Obudowy te mają identyczne pokrywy (2) i (5), osłaniające podzespoły poszczególnego modułu od góry, z boków i częściowo od tyłu oraz identyczne w zakresie kształtu i wymiarów płyty czołowej (3) i (6). Podstawa (4) modułu pamięci wykonana jest w postaci płaskiej

płyty zagiętej w części tylnej pod kątem 90°, stanowiąc wraz z tylnym zagięciem pokrywy (5) ściankę tylną modułu pamięci. Podstawa (1) modułu jednostki centralnej ma kształt otwartego prostokątnego pojemnika i jest z przodu i po bokach cofnięta ku środkowi w stosunku do płyty czołowej (3) i pokrywy (2) tego modułu,
(1 zastrzeżenie)



H05K

W77303.

36 06 06

Zakłady Elektroniczne "ELWRO", Wrocław,
Polska (Piotr Chełstowski, Włodzimierz Moto-
widelko, Andrzej Taracha, Stanisław).

Szkielet obudowy urządzenia elektronicznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie popra-
wy technologiczności konstrukcji obudowy urzą-
dzenia elektronicznego, której szkielet jedno-
cześnie spełnia funkcję konstrukcji nośnej
urządzenia i łącznie z osłoną tylną stanowi
jego obudowę.

Szkielet według wzoru stanowią dwie piono-
we ramy (1, 2) o kształcie prostopadłości-
nych pojemników, skierowanych dnami do wew-
natrz obudowy, połączone ze sobą trzema łącz-
nikami: przednim (3), tylnym (4) i dolnym (5).
Łącznik przedni (3) utworzony z podwójnie zała-
manego arkusza blachy ma część pionową tylną
(7) cofniętą w stosunku do jego części piono-
wej przedniej (6) i sięgającą podstawy urzą-
dzenia. Łącznik tylny (4) jest gięty z arkusza
blachy dając w przekroju kształt litery Ω , a
łącznik dolny (5) ma kształt prostopadłości-
nego pojemnika, usytuowanego dnem do góry i
stanowi dno urządzenia. (1 zastrzeżenie)

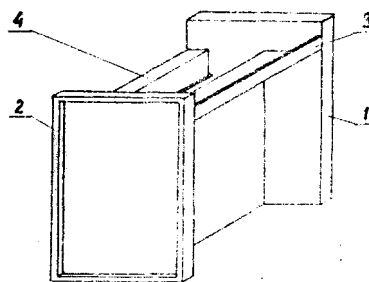


Fig. 1

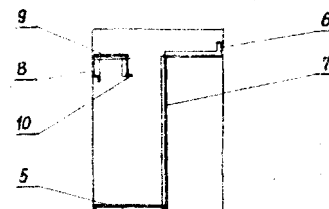


Fig. 2

Wykaz na merowy zgłoszonych wynalazkow opublikowanych w BUP Nr 5/87

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁴	Strona
	2	3
243125	D63H	15
249591	C07D	22
250444	G01N	45
250445	G01N	45
250446	G01N	45
251069	C07D	22
252339	A23K	4
252871	A61K	6
253151	G23C	34
253208	C02F	17
253301	C11D	31
253302	C25D	35
253303	C25D	35
253304	C25D	35
253458	B21B	39
253517	A23L	4
253602	C01D	16
253658	A47J	5
253663	C11D	32
253714	G10B	30
253742	C04D	18
253767	A22C	3
253768	A23K	4
253776	C04B	19
253901	C23F	35
253908	C13K	32
253931	C08K	29
253941	C03C	18
254046	B28B	12
254105	C02F	17
254130	B29C	13
254189	C07D	22
254324	E21D	40
254325	C04B	19
254403	E21D	41
254482	C07D	23
254539	C25D	36
254572	E21D	41
254586	C01B	16
254714	B23Q	11

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁴	Strona
1	2	3
254743	E02D	38
254745	E02D	38
254748	A47J	5
254795	C09D	29
254798	B22F	10
254808	B23B	11
254817	E01D	37
254818	B28B	13
254825	C04B	20
254829	E04C	39
254842	F25J	43
254851	H01R	53
254852	H01R	53
254868	B27K	12
254882	C02F	18
254885	C22B	32
254891	B22C	10
254895	C10C	30
254900	D01F	36
254903	B21D	9
254910	G06F	49
254917	H01B	51
254936	E02D	38
254963	E21F	41
254970	E02D	39
254973	G05D	48
254980	B21C	9
254984	C07C	20
254994	H01T	54
254995	C07D	24
255004	C01D	17
255009	G06F	50
255012	H01P	52
255015	C07C	20
255024	H02G	54
255034	C25D	36
255049	F26B	43
255050	C04B	20
255107	G01N	46
255108	G01N	46

	A	3
255112	B01J	8
255113	C10G	30
255126	C08B	20
255139	C08B	50
255145	G01R	47
255147	C23D	34
	D	15
255349	C08J	28
256326	A23G	4
256375	C10G	30
256582	C08L	29
256844 T	A23L	5
256899	C10L	31
256902	A01H	2
256982	C07C	21
257106	C10L	31
257160	B03B	9
257395	C08J	28
257530	C07D	24
257668	C07D	24
257690	A01N	3
257891	C07C	21
257995 T	H02H	55
258036	E21B	40
258123	C07C	21
258124	C07C	21
258160	C22B	33
258215	A61K	6
258239	C01B	16
258267	A62B	6
258268	A62B	6
258342 T	A22B	3
258514	C08F	27
258591	C08G	27
258639 T	B60K	14
258695 T	B23K	11
258709 T	C10B	30
258713 T	H01J	52
258734	B01J	8
258744	C22C	33
258750 T	G06F	50
258757 T	A01J	2
258760 T	H02P	55
258762 T	H03K	56
258816 T	G05D	48
258851 T	H01S	54
258860 T	B21H	10
258871 T	H03B	55
258881 T	F26B	44
258907 T	F26B	44
258921 T	C08J	28

	A	3
258922 T	C22C	33
258930 T	B01D	7
258947 T	C07D	25
258948 T	C07D	25
258974 T	B01C	37
259002 T		2
259009 T	G01B	46
259024 T	G01B	45
259040 T	G05D	49
259051 T	C07B	5
259052 T	C07D	
259053 T	C07D	26
259060 T	G01B	45
259064 T	A01C	1
259071 T	C08J	28
259110	C09D	29
259150 T	C21D	32
259161 T	C07D	27
259162 T	C07D	27
259169 T	C08J	29
259177 T	H01F	51
259215	C23C	34
259220 T	A01D	1
259230 T	C08L	29
259315 T	D07B	37
259790 T	H01R	53
259990	B23B	11
260267	C03D	18
260291	C01B	16
260292	301 J	9
260385	F16K	42
260435	E21C	40
260475	H01F	51
260583	A01N	3
260660	F21D	42
260712	B01D	7
260861	C01G	17
260920	G01N	46
260950	G08C	51
260978	C07D	27
261369	C02F	18
261394	B61L	15
261407	G01R	47
261408	B29D	14
261484	B01D	8
261503	B29C	13
261512	G01N	47
261552	B25B	12
261674	C23C	34
261703	H04B	56
261706	H04B	56

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUF Nr 5/87

Nr zgłoszenia	Int.CI	Strona
1	2	
72115	E21B	74
73944	B01L	62
76137	D06B	70
76236	B23G	63
76363	F16K	77
76790	A47G	
76796	F24C	79
76803	E01F	71
76853	A62B	60
76857	A47G	56
76883	H01R	85
76940	H02A	87
76942	B08B	62
76953	B27C	66
76986	B65G	68
77002	A62B	59
77021	H01M	84
77022	H01M	85
77026	B26D	65
77083	E01C	71
77087	E05B	7k
77106	G01F	80
77114	B30B	66
77115	B30B	66
77122	G01N	81
77123	B27C	67
77144	G01L	81
77149	B41K	67
77150	B01D	61
77158	G01W	82
77176	B62D	67
77177	G01F	80
77178	G05D	84
77180	B01D	61
77183	B23D	63
77186	A01K	57
77187	B66C	69
77207	H01R	85
77212	C02F	69
77213	A63C	60

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁴	Strona
1	2	3
77218	F16L	78
77219	A01G	57
77234	B08B	62
77239	G01B	69
77241	E21F	76
77269	E02F	72
77270	E02F	72
77285	B02B	72
77301	E04B	73
77304	B21B	74
77305	F24B	73
77313	A22C	58
77318	B23D	65
77325	F15B	76
77326	E01C	71
77327	H02G	86
77328	E21B	75
77339	B24D	64
77340	E23B	65
77341	A51C	60
77343	A01K	57
77347	A62B	59
77348	A62B	60
77349	E21C	75
77363	C14B	70
77365	G01B	79
77366	G01B	80
77368	G01N	81
77371	E04B	73
77372	E21D	75
77378	G02B	83
77380	G02B	83
77382	G01R	81
77386	B24B	64
77387	F16K	77
77396	F16K	77
77401	A61B	59
77405	G03D	83
77406	G03D	84
77428	H02G	86

	2	3
77435	G01R	82
77440	F21L	78
77456	H02N	87
77461	B23Q	64
77467	F21V	79
77477	H05K	83
77491	E21D	75
77503	H05K	89
77514	B23K	62
77697	E02F	73
77736	B23B	62

1	2	3
77874	B23B	63
78069	H05B	87
78070	H05B	88
78071	H05B	88
78105	B25J	65
78142	E01H	
78184	F16D	77
78199	H02B	85
78222	B62D	68
78242	B60B	

SPROSTOWANIA

BUP	str.	Numer zgłoszeń	jest	powinno być
16	35	251644	Leszek Pabiś , Stanisław Garwaoki, Bogusław Mońka, Krzysztof Jędrzejak, Jerzy Nagrodzki, Jacek Dyrdaś Leszek Kopeć	Leszek Pabiś, Stanisław Garwacki, Bogdan Mońka, Krzysztof Jędrzejak , Jerzy Nagrodzki, Jacek Dyrdaś , Leszek Kopeć
18	35	251663	Leszek Pabiś, Stanisław Garwacki, Bogdan Mońka, Krzysztof Jędrzejak , Jerzy Nagrodzki, Jacek Dyrdań, Leszek Kopać	Leszek Pabiś, Stanisław Garwacki, Bogdan Mońka, Krzysztof Jędrzejak, Jerzy Nagrodzki, Jacek Dyrdaś , Leszek Kopeć
18	25	252154	Kombinat Budowlany Skarżysko-Kamienna	Kombinat Budowlany - Skarżysko-Kamienna, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Technicznego - Instytut Przemysłowego "Bistyp"

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział I - A » Podstawowe potrzeby ludzkie*.....	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	7
Dział C - Chemia i metalurgia.....	16
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	36
Dział E - Budownictwo ; Górnictwo ; Konstrukcje zespolone.....	37
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	42
Dział G - Fizyka.....	45
Dział H - Elektrotechnika.....	51
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	90

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	57
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	61
Dział C - Chemia i metalurgia.....	69
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	70
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	71
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	76
Dział G - Fizyka.....	79
Dział H - Elektrotechnika.....	84
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.....	93

K O M U N I K A T

URZĄD PATENTOWY PRL

przyjmuje

zamówienia na prenumeratę wykazów danych bibliograficznych o dokumentach **patentowych**, sporządzonych wg symboli Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej (IV edycja — Int. **Cl.⁴**). Wykazy te opracowane są w sposób skomputeryzowany na podstawie taśm magnetycznych INPADOC (zawierających informacje o zgłoszonych wynalazkach i udzielonych patentach w 52 krajach i organizacjach międzynarodowych) otrzymywanych w ramach Międzynarodowego Systemu **Informacji Patentowej (MSIP)**.

Korzystanie z wykazów zapewnia szybką i kompletną informację **patentową** z dowolnie wybranego zakresu tematycznego określonego wg symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji **Patentowej** (Int. **CL⁴**). Występujące w wykazach dane o patentach — analogach (**tj.** patentach udzielonych na ten sam wynalazek w różnych krajach) ułatwiają przeprowadzenie wstępnej oceny znaczenia wynalazków w ogólnym stanie techniki jak również zorientowanie się co **do** zasięgu jego ochrony.

Użytkownicy zainteresowani otrzymywaniem wykazów danych bibliograficznych w **układzie** wg symboli Int. **Cl.⁴** powinni w zamówieniu podać tematykę ustaloną wg tych symboli i nazwy krajów.

Wykazy dostarczane są w cyklach miesięcznych na nośniku papierowym (kserokopia **form 1** tu A-4) w cenie **20 zł** za stronę.

Informacji udziela i zamówienia przyjmuje Zespół Informacji Urzędu Patentowego **PRL, Al. Niepodległości 188, 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, tel. 25-80-01 w. 289 i 256.**

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1987 r. — dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH — INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- Instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH — INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach — siedzibach Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa — Książka — Ruch”.

t. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki sa granicę przyjmuje RSW „Prasa — Książka — Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki sa granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY — na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, i półrocze roku następnego oraz cały rok następnny,
- do dnia pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.