

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1973 r. o wynalazczości /Dz.U.PRL Nr 33, poz. 177/ - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach **użytkowych**, Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. **C14** i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia **12.XI.1984** r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych /MP z 1984 r. nr 26, poz. 179/ **zawierają następujące** dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, **tj. Int. C14**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicę lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę **zgłaszającego**,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. **C14** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. **Jeżeli** po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust. 3 **u.o.w.**/ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1/ zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, **zastrzeżeniami** patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód **uniemożliwiających** udzielenie patentu /prawa ochronnego/.
- Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym **/dokumentacja** dowodowa/ i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na **adres**: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki **kserograficzne** dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b/ wskazać numer zgłoszenia, klasę **patentową** i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi **poligraficzne** i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w **lutym** 1987 r. Ark. wyd. **14,48** , ark. druk. **12,5**
Pap. **druk. sat. kl.** IV 60 g, 61-86. Nakład 3220 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 200 zł.

INDEKS 35325

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 18 maja 1987 r.

Nr 10 /350/ Rok XV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. WYNALEZKACH OO OPATENTOWANIA
II. WZORACH UŻYTKOWYCH DO OCHRONY

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01F Al (21) 254888 (22) 85 08 06
F26B

(71) Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego
"Cukroprojekt", Warszawa
(72) Wysocki Józef

(54) Urządzenie do wietrzenia zboża

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia oporów wnikania powietrza wentylacyjnego do warstwy zboża.

Urządzenie do wietrzenia zboża, składające się ze zbiornika z dnem płaskim lub lejem wysypowym i kolektora doprowadzającego powietrze, charakteryzuje się tym, że pomiędzy płaszczyzną /1/ zbiornika, a dnem /2/ lub lejem wysypowym znajduje się szczelina ograniczająca przestrzeń wewnętrzną /5/, zawierającą stożek usypowy ziarna, przy czym do wymienionej przestrzeni wewnętrznej /5/ jest doprowadzony kolektor /6/ powietrza wentylującego.

/4 zastrzeżenia/

4 (öl) A01G Al (21) 253867 (22) 85 06 07

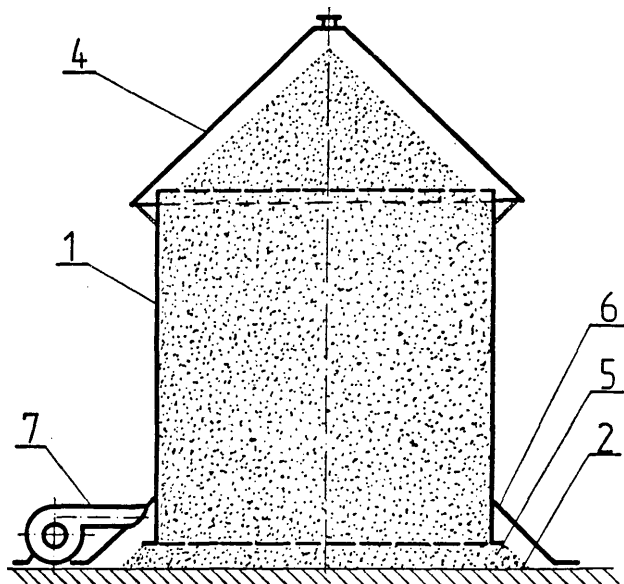
(75) Gawroński Lech, Łódź, Fidler Zbigniew, Łódź

(54) Urządzenie do określania okresów krytycznych infekcji parcha jabłoni

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego szybkie określenie okresów krytycznych infekcji parcha jabłoni.

Urządzenie do określania okresów krytycznych sprzyjających zakażeniu parchem jabłoni ma zespół czujników oraz elektroniczny układ wykonawczy, które połączone są ze sobą przewodem elektrycznym, przy czym zespół czujników zawiera czujnik opadów atmosferycznych, czujnik temperatury i czujnik wilgotności, a elektroniczny układ wykonawczy stanowi system automatyki cyfrowej, realizujący wszystkie funkcje związane z analizą sygnałów dostarczanych z zespołu czujników i zawiera wyświetlacz stopnia zagrożenia infekcją oraz zestaw sygnalizatorów rozwoju infekcji.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A01N Al (21) 261195 (22) 86 08 27
C06D

(30) 85 08 27 - FR - 85.12753

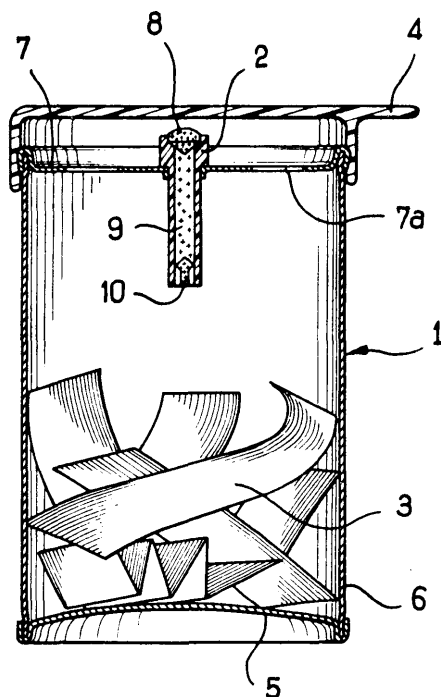
(71) Societe Nationale des Poudres et Explosifs, Paryż, FR

(72) Barruen Patrick, Fauconnier Alain, Carle Pierre-Régis

(54) Papier rozdzielany na czynne związki poprzez spalanie i rozdzielacz pirotechniczny tego rodzaju papieru

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia skutecznego i szybkiego rozpraszania czynnych związków zawartych w papierze przy ograniczonym wydzielaniu dymu. Czynne związki stanowią zwłaszcza pestycydy lub środki łzawiące stosowane w budynkach albo zamkniętych przestrzeniach zwłaszcza przeznaczonych do dezynfekcji lub deratyzacji. Papier według wynalazku na jednej stronie ma podłoże nitrocelulozowe, którego zawartość azotu jest większa od 5%, a na drugiej stronie czynne związki podlegające rozpadowi w temperaturze około 130°C. Rozdzielacz pirotech-

niczny zawierający skrzynkę, zaopatrzoną w urządzenie zapłonowe i wypełnioną paliwem zapewniającym rozproszenie związku czynnego zawartego w tej skrzynce charakteryzuje się tym, że skrzynka /1/ mająca otwory /7a/ napowietrzające zawiera co najmniej jeden rozpraszający element papierowy /3/ oraz pirotechniczne urządzenie zapłonowe /2/.

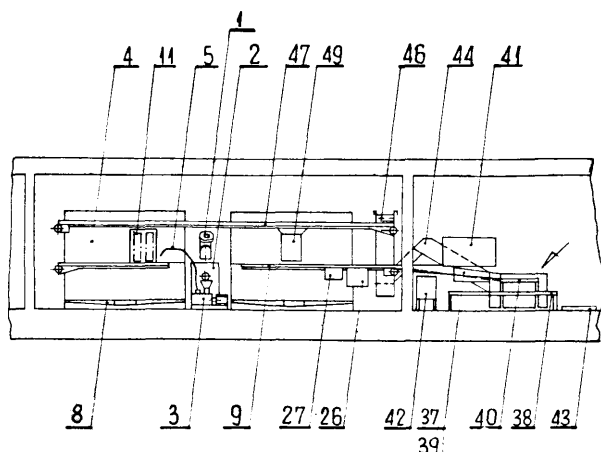


4 (51) A238 A1 (21) 255555 (22) 85 09 27

- (71) Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk
(72) Łukaszewski Bernard, Mierzwiński Włodzimierz

(54) Urządzenie do zamrażania odpadów rybnych i ryb konsumpcyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia spełniającego podwójną funkcję tj. zamrażania odpadów rybnych i ryb konsumpcyjnych. Urządzenie jest wyposażone w rozdrabniacz /2/ z sitami kalibrującymi, rotacyjną pompę /3/ usytuowaną poniżej wylotu z rozdrabniacza /2/



i połączoną elastycznym węzem ze znanymi zamrażarkami płytowymi /4/. Zamrażarki /4/ mają ramki w kształcie litery "U" do formowania bloków, korzystnie z dwiema przegrodami pionowymi i są wyposażone w ściekowe tace /8/. Przenośnik taśmowy /9/ jest wyposażony w urządzenie /26/ do mycia taśmy detergentami oraz urządzenie /27/ do spłukiwania taśmy. Między zamrażarką /4/ a przenośnikiem taśmowym /9/ zamontowane są prowadnice dla urządzenia /11/ do odtajania ramek i glazurowania zamrożonych bloków ryb.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) A23G A2 (23) 260031 (22) 86 06 10

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Garncarek Barbara, Garncarek Zbigniew, Ziobrowski Jerzy

(54) Sposób otrzymywania masy cukierniczej typu grylażowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania masy cukierniczej o bardzo dobrych wartościach odżywczych.

Sposób otrzymywania masy cukierniczej polegający na wyprażeniu składnika masy grylażowej oraz rozdrobieniu i zmieszaniu z pozostałymi składnikami, charakteryzuje się tym, że wytloki ze śrutu sojowej pochodzące z zakładów przemysłu olejarskiego przemycane są kilkakrotnie wodę, poddaje działaniu 0,5% wodnego roztworu kwasu cytrynowego w ciągu około 1 godziny, gotuje się przez okres 0,5 godziny w wodzie z niewielkim dodatkiem chlorku sodowego i suszy w temperaturze około 378 K. Uzyskany półprodukt z wytlóków ze śrutu sojowej rozdrabnia się, praży i stosuje do sporządzania mas cukierniczych jako składnik stanowiący substytut orzechów w masach grylażowych.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) A23K A1 (21) 255917 (22) 85 10 23

(71) Zrzeszenie Producentów Ryb Ziemi Łódzkiej, Łódź

(72) Pychyński Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania preparatu odżywczego dla narybku

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania preparatu odżywczego, przydatnego zwłaszcza dla narybku karpia na przesadkach stawów hodowlanych.

Sposób wytwarzania preparatu odżywczego dla narybku, polega na tym, że 1 część wagową agaru popożywkowego wprowadza się do 2 - 3 części wagi wagi, wycofanego z obrotu handlowego, po czym otrzymaną mieszaninę poddaje się sterylizacji w autoklawie w temperaturze 110 - 120°C pod ciśnieniem 1013 hPa w czasie 1,5 - 2 godzin.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) A23N A2 (21) 260307 (22) 86 06 27

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "Spomasz", Kańczuga

(72) Bąk Stanisław, Kluz Marek, Mroczka Tadeusz

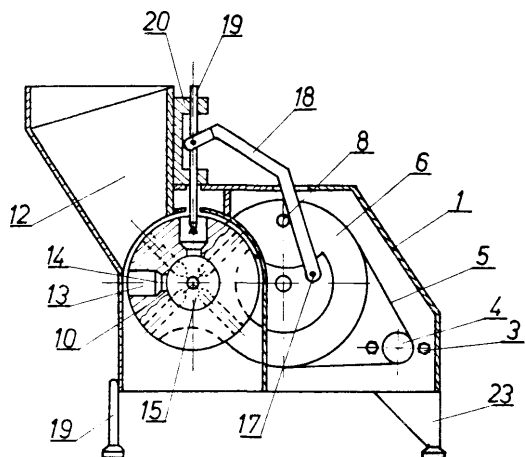
(54) Drylownica do wiśni

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej w obsłudze konstrukcji drylownicy o zwiększonej wydajności pracy.

Drylownica do wiśni charakteryzuje się tym, że silnik przylegający do korpusu /1/ sprzężony jest poprzez umieszczoną wewnątrz korpusu prze-

kładnię z kołem napędowym /6/, mającym na bocznej powierzchni palec napędowy /8/ i tworzącym mechanizm maltański i boczną powierzchnią koła roboczego /10/. Koło robocze zamka od dołu zasobnik owoców /12/ i zaopatrzone jest w rozmieszczone na obwodzie gniazda robocze /13/. Ponadto koło napędowe ma czop mimośrodowy /17/, z którym sprzężony jest poprzecz cięgno /18/ wyciskacz /19/ osadzony w prowadnicy /20/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) A24C A2 (21) 258796 (22) 86 04 03

(75) Aleksandrowicz Julian, Kraków

(54) Sposób oczyszczania dymu tytoniowego z czynników rakotwórczych oraz filtry do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia toksyczności dymu papierosowego.

Sposób polega na zastosowaniu filtra sporządzonego z węgla aktywowanego lub prażonego, zmikronizowanego dolomitu lub ich mieszanki. Filtry mają kształt walca o długości około 1 cm lub stożkowy. Boczne ścianki filtrów są przepuszczalne.

/3 zastrzeżenia/

4(53) A47B A1 (21) 256218 (22) 85 11 11
A47C

(30) 85 09 17 - Targi Krajowe Jesień-85
w Poznaniu

(73) Nadnoteckie Zakłady Meblarskie Spółdzielnia Pracy, Białośliwie

(72) Ferens Romuald, Ferens Zbigniew, Hajmann Henryk, Witt Zenon, Kalecki Józef

(54) Zestaw mebli szkieletowych, a zwłaszcza stół i krzesła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu mebli szkieletowych, a zwłaszcza stołu i krzesła, które może składać sam użytkownik z prostych i tanich elementów listwowych.

Zestaw mebli szkieletowych, a zwłaszcza stół i krzesła, którego stół zawiera podstawę złożoną z elementów listwowych i płytę roboczą zamocowaną na podstawie i którego każde krzesło zawiera podstawę złożoną z elementów listwowych i siedzisko zamocowane na podstawie oraz oparcie zamocowane również na podstawie z tyłu siedziska, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zarówno podstawa stołu /fig. 5, fig. 6/ jak i podstawa każdego krzesła /fig. 13, fig. 14/ składa się z dowolnej liczby, a co najmniej z czterech listw w kształcie deseczek, najlepiej o równej szerokości i długości, które to listwy są rozmieszczone poziomo, najlepiej szerokimi powierzchniami skierowanymi pionowo na zewnątrz na kilku, a co najmniej na dwóch poziomach, na każdym poziomie w identycznej liczbie i co najmniej dwóch listw wzdłuż co drugiego boku identycznego parzystobocznego wielokąta, najlepiej foremnego, o liczbie boków równej sumie liczb listw na każdych dwóch sąsiadujących poziomach i o długości boków mniejszej od długości poszczególnych listw tak, że ich końcówki są usytuowane w narożach tego wielokąta, przy czym na każdych dwóch sąsiadujących poziomach, wzdłuż każdego kolejnego boku tego wielokąta jest rozmieszczona tylko kolejna jedna listwa każda na innym poziomie, a ich końcówki pomiędzy sobą są połączone na zakładkę i są zamocowane w sztywną przestrzenną całość najlepiej za pomocą śrubowych łączników.

kości i długości, które to listwy są rozmieszczone poziomo, najlepiej szerokimi powierzchniami skierowanymi pionowo na zewnątrz na kilku, a co najmniej na dwóch poziomach, na każdym poziomie w identycznej liczbie i co najmniej dwóch listw wzdłuż co drugiego boku identycznego parzystobocznego wielokąta, najlepiej foremnego, o liczbie boków równej sumie liczb listw na każdych dwóch sąsiadujących poziomach i o długości boków mniejszej od długości poszczególnych listw tak, że ich końcówki są usytuowane w narożach tego wielokąta, przy czym na każdych dwóch sąsiadujących poziomach, wzdłuż każdego kolejnego boku tego wielokąta jest rozmieszczona tylko kolejna jedna listwa każda na innym poziomie, a ich końcówki pomiędzy sobą są połączone na zakładkę i są zamocowane w sztywną przestrzenną całość najlepiej za pomocą śrubowych łączników.

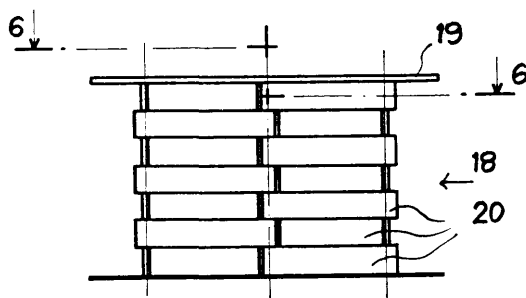


Fig.5

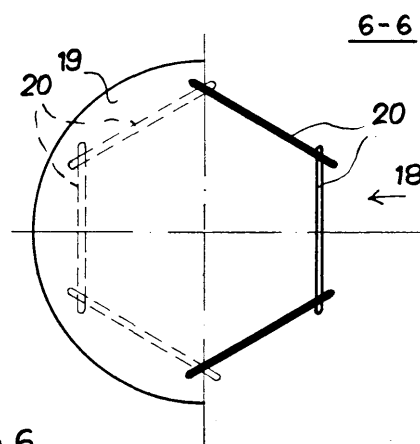


Fig.6

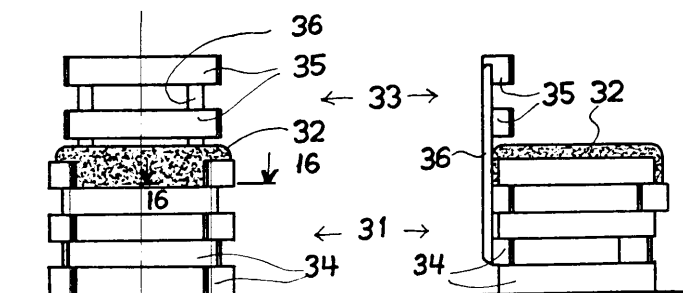


Fig.13

Fig.14

4 (51) A61B A1 (21) 255268 (22) 85 09 05

(75) Tonderski Piotr, Warszawa

(54) Urządzenie do wzniernikowania ciała ludzkiego lub zwierzęcego, w szczególności ucha i oka

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia **zapewniającego** łatwe i szybkie **łączenie** mechaniczne i elektryczne z **dowolną** głowicę **wziernikową**, sygnalizującą stan rozładowania akumulatorów oraz **umożliwiającego** łatwe ich doładowywanie.

Urządzenie do wzniernikowania ciała ludzkiego lub zwierzęcego zawiera automatyczny ręczny uchwyt do wznierników medycznych będący jednocześnie zasilaczem akumulatorowym dla tych wznierników, oraz głowicę wzniernikową, w **szczególności** otoskopową - do wzniernikowania ucha zewnętrznego i **oftalmoskopową** - do wzniernikowania oka. Ręczny uchwyt składa się

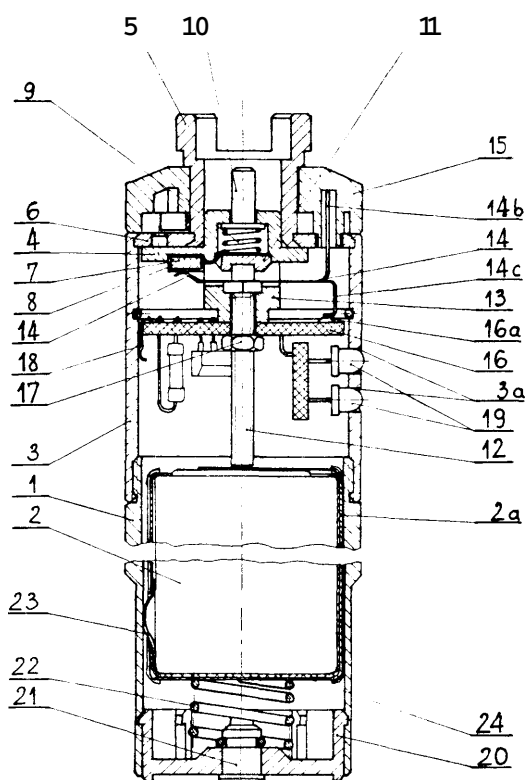


FIG. 1

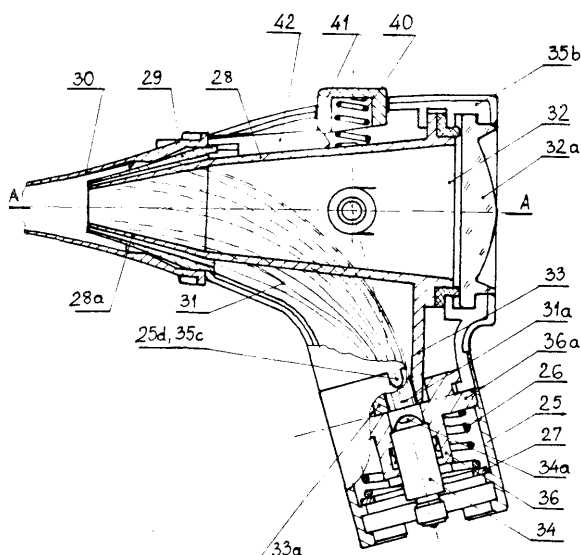


fig. 3

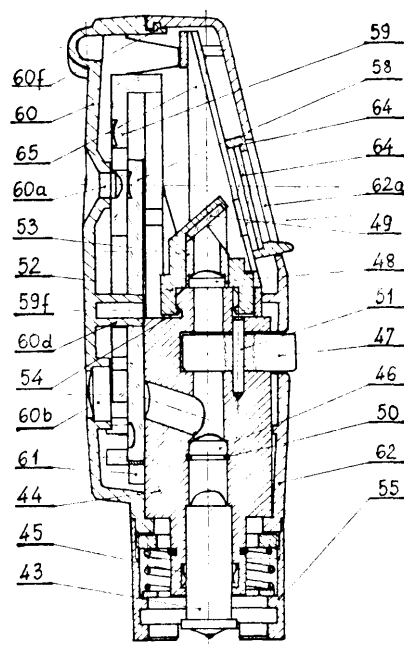


fig. 6b

z walcowego pojemnika /1/ baterii akumulatorów /2/ i zespolonej z nim nakrętki /3/, wewnątrz której znajduje się potencjometr drutowy /4/ oraz **elektroniczny** układ sygnalizacji stanu rozładowania akumulatorów /16/ wyposażony w dwie sygnalizacyjne diody elektroluminescencyjne umieszczone w otworach /3a/ nakrętki /3/. Ręczny uchwyt zaopatrzony jest we wtyk bagnetowy /5/ zamocowany w denku /6/ nakrętki /3/.

Głowica **otoskopowa** ma korpus /28/ z **odsadzeniem** /33/ **utrzymującym** wiązkę światłowodową /31a/ nad żarówką /34/ osadzoną w tulejce /36/. Drugie końce włókien światłowodowych /31/ wklejone są między ścianki stożkowej końcówki /28a/ korpusu /28/ i końcówki osadycznej /29/. Na tulejce /36/ jest nakręcona tulejka gniazda bagnetowego /25/, która obejmuje walcowe **odsadzenia** połówek obudowy. W otworze między połówkami obudowy umieszczony jest przycisk /41/, a w prowadnicach ukształtowanych między ścianką korpusu /28/ i ściankami połówek obudowy znajduje się listwa /42/, spychająca wznierniki uszne z końcówki osadycznej /29/. Głowica **oftalmoskopowa** składa się ze źródła światła /43/, optycznego układu oświetlającego zmontowanego w korpusie oświetlacza /44/ oraz optycznego układu obserwacyjnego zawierającego tarczę /58/ zaopatrzoną w zespół soczewek korekcyjnych oraz przesuwany element /59/ zaopatrzony w soczewki dodatkowe. Elementy głowicy **oftalmoskopowej** zamknięte są między połówkami /60/ i /62/ obudowy. Ponadto głowica **oftalmoskopowa** zaopatrzona jest w gniazdo bagnetowe /55/. /27 zastrzeżeń/

4 (51) A61J A2 (21) 260249 (22) 86 06 23

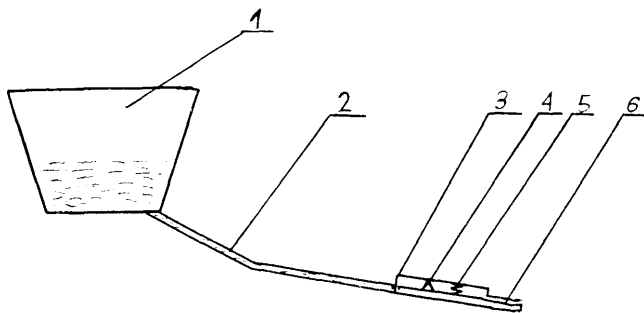
(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. ...
Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Buszka Janusz C.

(54) Urządzenie do podawania pokarmu płynnego, zwłaszcza osobom niepełnosprawnym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia samodzielnego pobierania pokarmu osobom cierpiącym na niedowład kończyn.

Urządzenie stanowi pojemnik /1/, w którego dnie zamocowany jest przewód /2/ doprowadzający pokarm do zaworu, składającego się z dźwigni /3/ zawieszzonej na przegubie /4/, podpartej z drugiej strony sprężynami /5/ /1 zastrzeżenia/



4 (51) A61K A1 (21) 250247 (22) 84 10 29

(73) Caola Kozmetikai és Háztartásvegyipari Vállalat, Budapest, HU

(54) Sposób wytwarzania leczniczych środków kosmetycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania leczniczych środków umożliwiających lepsze przyswajanie przez organizm pierwiastków śladowych.

Sposób wytwarzania leczniczych środków kosmetycznych polega na tym, że krew ludzką charakteryzującą dla danego organizmu albo jej elementy i/lub białka otrzymane z nich poddaje się reakcji z pierwiastkami śladowymi, ewentualnie razem ze znanymi substancjami stosowanymi zwykle do wytwarzania substancji kosmetycznych. Sposób wytwarzania środka do stosowania **pozażelitowego** polega na tym, że plazmę krwi podaje się reakcji z solami nieorganicznymi w temperaturze 70°C i stosuje otrzymany roztwór. Sposób wytwarzania środka leczniczego charakteryzuje się tym, że białka otrzymane z plazmy krwi poddaje się reakcji z substancjami nieorganicznymi w środowisku wodnym, w temperaturze 90-140°C i następnie otrzymany roztwór sterylizuje. /7 zastrzeżeń/

4 (51) A61K A2 (21) 260088 (22) 86 06 13

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Jedność", Kraśnik

(72) Dubiel Eugeniusz, Łukomy Lucjan

(54) Sposób wytwarzania środka do pielęgnacji skóry

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania środka o małej zawartości gliceryny, charakteryzującego się **dużą** trwałością i odpornością na rozwarstwianie,

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wodnego roztworu soli sodowej karboksymetylocelulozy o stężeniu 3,5 - 4,0% wagowych, podgrzewanego do temperatury 75 - 85°C, wprowadza się glicerynę w ilości 25 - 26% wagowych, a następnie intensywnie mieszając utrzymuje się w tej temperaturze w czasie 10 minut, po czym gwałtownie schładza się do temperatury 20 - 30°C. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A61N A1 (21) 255672 (22) 85 10 08

(71) Zespół Szkół Mechaniczno-Elektrycznych, Tarnów

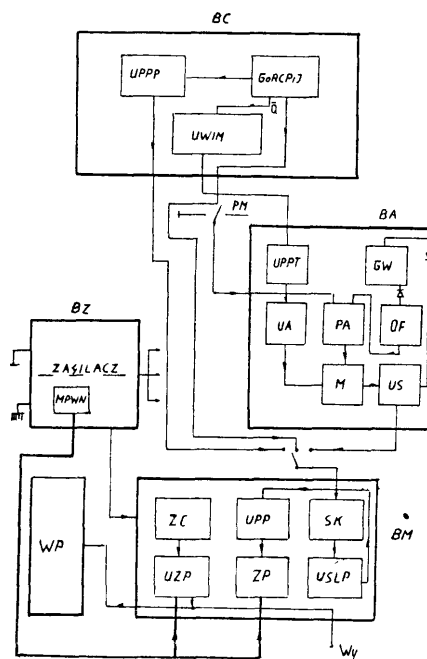
(72) Morawski Adam, Nowak Bogusław

(54) Aparat do fizykoterapii

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania aparatu łączącego w sobie cechy aparatów

elektrostymulacyjnych i wytwarzających przebiegi diodynamiczne.

Aparat składa się z pięciu głównych bloków, w skład których wchodzi wiele podbloków. Głównymi blokami są; blok cyfrowy /BC/, blok analogowy /BA/, blok mocy /BM/ i blok zasilania /BZ/. Blok mocy /BM/ zawiera między innymi układ zadajnika czasu /ZC/ **umożliwiający** pracę urządzenia w zakresie od 0-30 min i moduł źródła prądowego /ZP/ sterowanego napięciowo poprzez tranzystor polowy **symulujący zmienną** rezystancję. Blok /BM/ izolowany jest galwanicznie od pozostałych części urządzenia **transoptorami**. Blok zasilania /BZ/ zawiera moduł przetwornicy wysokiego napięcia /MPWN/ powodujący podwójne zabezpieczenie pacjenta podczas zabiegu. /5 zastrzeżeń/



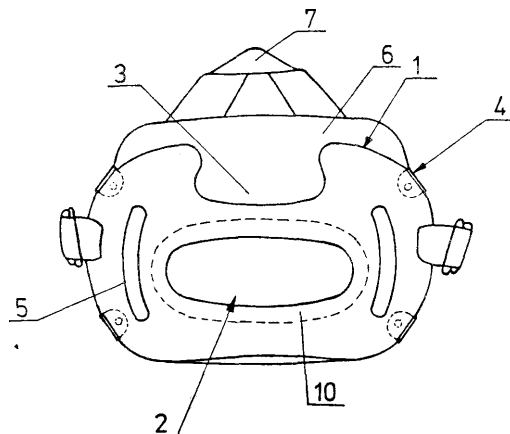
4 (51) A62B A1 (21) 255907 (22) 85 10 24

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa; Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce "SEKURA", Warszawa

(72) Nowicki Jerzy, Gradoń Leon, Piłaciński Włodzimierz, Bodasiński Jacek, Rumuński Witalis

(54) Półmaska przeciwpylowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności oczyszczania powietrza z submikronowych aerozoli.



Półmaska charakteryzuje się tym, że korpus /1/ półmaski ma dodatkowe boczne łukowe wycięcia /5/, a warstwa zewnętrzna wkładu filtracyjnego /6/ jest wykonana z włókniiny o gęstości upakowania co najwyżej 0,011 i średnicy włókien nie mniejszych od 40 μm i zao-
patrzone jest w ustnik /10/ z takiej samej

włókniiny o powierzchni większej od powierzchni otworu wlotowego /2/, a warstwa wewnętrzna jest wykonana z mieszaniny dwóch rodzajów włókien, których stosunek średnic zawiera się w zakresie 1 do 2, z tym, że udział włókien o mniejszej średnicy wynosi co najmniej 60%, a jednym z rodzajów włókien są włókna mające własności hydrofilowe. /5 zastrzeżeń/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

4 (51) B01D Al (21) 255270 (22) 85 09 05

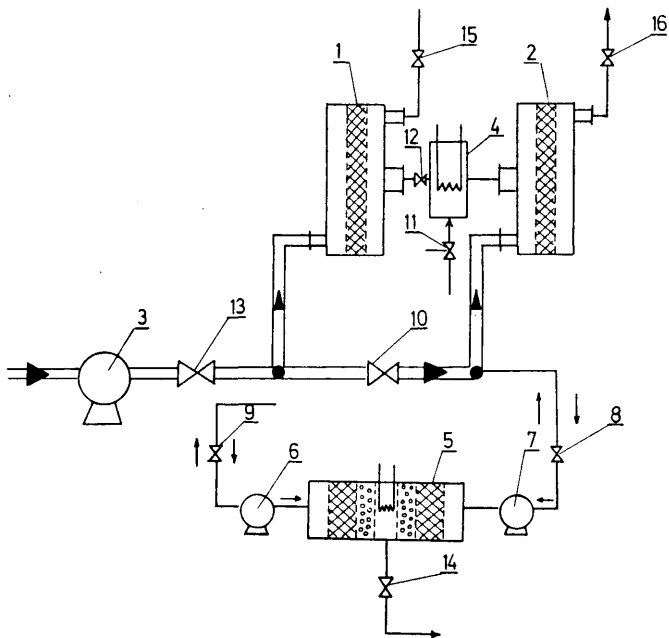
- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków
(72) Wojciechowski Jerzy, Haber Jerzy, Krasoń Zbigniew, Foryś Jadwiga, Janas Janusz, Wysocki Zygmunt

(54) Adsorpcyjno-katalityczny sposób oczyszczania gazów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania energooszczędnego sposobu.

Sposób oczyszczania gazów odlotowych od zanieczyszczeń organicznych o relatywnie niskich stężeniach drogą adsorpcji na stałym adsorbencie, następnie desorpcji w strumieniu gorących gazów i wreszcie spalaniu tych zanieczyszczeń na powierzchni katalizatorów, polega na tym, że gazy odlotowe tłoczy się wentylatorem /3/ równolegle przez co najmniej dwie warstwy stałego adsorbenta /1, 2/, kierując do atmosfery oczyszczone gazy, a proces desorpcji zaadsorbowanych zanieczyszczeń prowadzi się poprzez cyrkulowanie powietrza lub gazu o zmniejszonej zawartości tlenu przez co najmniej dwie warstwy adsorbenta /1, 2/, zmieniając cyklicznie kierunek cyrkulującego gazu na odwrotny, przy czym pomiędzy warstwami adsorbenta umieszczone jest źródło ciepła /4/ po czym gazy po przejściu przez warstwy adsorbenta kierowane są do reaktora katalitycznego /5/, gdzie związki organiczne ulegają katalitycznej destrukcji, natomiast oczyszczone i ogrzane gazy wracają do adsorbenta.

/7 zastrzeżeń/



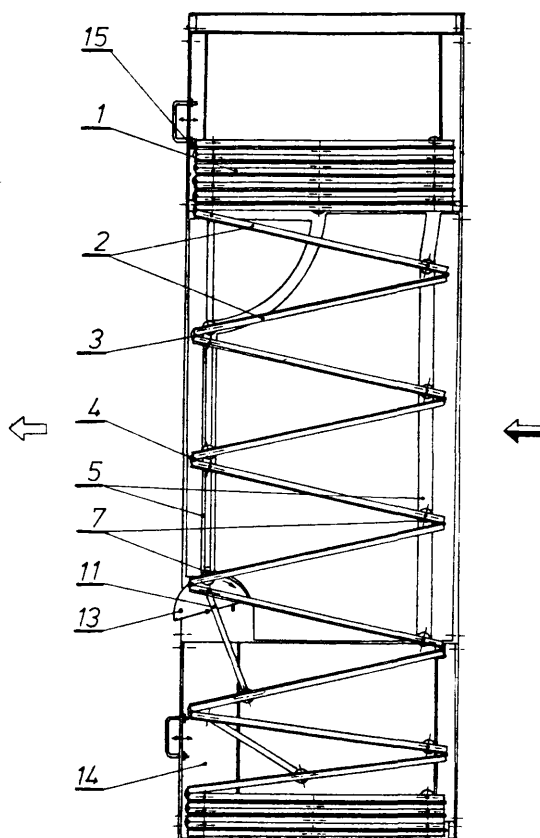
4 (51) B01D Al (21) 255649 (22) 85 10 03

- (71) Zakłady Urzędzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego "Uniprot", Łódź
(72) Banach Sławomir, Szaniawska Ewa, Walczak Jerzy

(54) Automatyczny filtr powietrza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji filtra umożliwiającej zastoso-
wanie różnych rodzajów materiału filtracyjnego oraz łatwą wymianę tego materiału.

W filtrze według wynalazku materiał filtracyjny /4/ zamocowany jest nieruchomo względem kaset /2/ i porusza się wraz z nimi ruchem złożonym pionowo-obrotowym. Kasety ułożone są jedna na drugiej tworząc ruchomy pakiet kaset /1/ składający się z zespołów dwukasetowych powstałych przez zawiasowe połączenie dwóch sąsiednich kaset. Zespoły dwukasetowe połączone są ze sobą poprzez wprowadzony materiał filtracyjny /4/ oraz odłączalne ciągną ograniczające o określonej długości, zapewniające



wymagany kąt rozchylenia kaset. Zespoły dwukasetowe zawierają elementy prowadzące przesuwające się po specjalnych prowadnicach /5/. Filtr według wynalazku może być wykonany w dwóch odmianach: z kasetami wciąganyymi lub opadającymi. /3 **zastrzeżenia/**

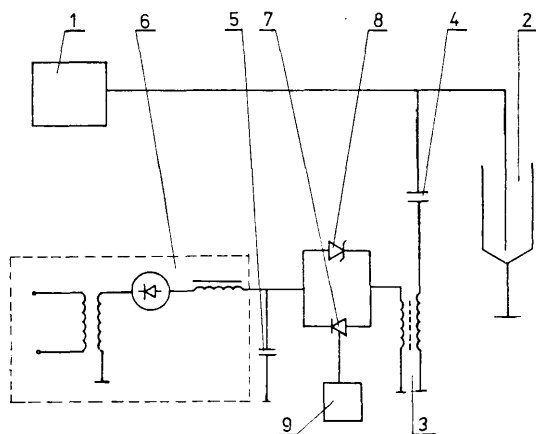
4 (51) **B01D** Al (21) 255717 (22) 85 10 10
G05F

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) ślusarek Stefan, Samsel Stanisław, Bala Stanisław, **Świdorski** Wacław

(54) Urządzenie do zasilania komory elektrofiltru

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do zasilania komory elektrofiltru o zwiększonej niezawodności.

Urządzenie do zasilania komory elektrofiltru, **połączonej** z wyjściem zasilacza napięcia stałego oraz poprzez kondensator sprzęgający z uzwojeniem wtórnym transformatora impulsowego, którego uzwojenie pierwotne dołączone jest poprzez tyrystor **połączony** równolegle z diodą **zwrotną** do naładowanej okładki kondensatora, **charakteryzuje** się tym, że **włączoną** równolegle z tyrystorem /7/ diodę **zwrotną** /8/ stanowi co najmniej jedna dioda lawinowa. /1 **zastrzeżenie/**



(51) **B01D** Al (21) 256189 22 85 11 11
G01N

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Błędek Dan, Witkiewicz Zygfryd

(54) Sposób wizualizacji płytek chromatograficznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który pozwoli na wielokrotne stosowanie płytek **chromatograficznych**.

Sposób według wynalazku polega na przeniesieniu badanych substancji rozwiniętych na płytce **chromatograficznej** do cienkiej warstwy ciekłego kryształu lub mieszaniny ciekłych kryształów, przy czym przeniesienie substancji następuje w wyniku zwilżenia płytki chromatograficznej substancją **polarną** nie mieszającą się z ciekłym kryształem i zetknięcia powierzchni płytki **chromatograficznej** z warstwą ciekłokrystaliczną. Po rozłączeniu od płytki chromatograficznej obserwuje się zmiany właściwości optycznych warstwy ciekłokrystalicznej. /2 **zastrzeżenia/**

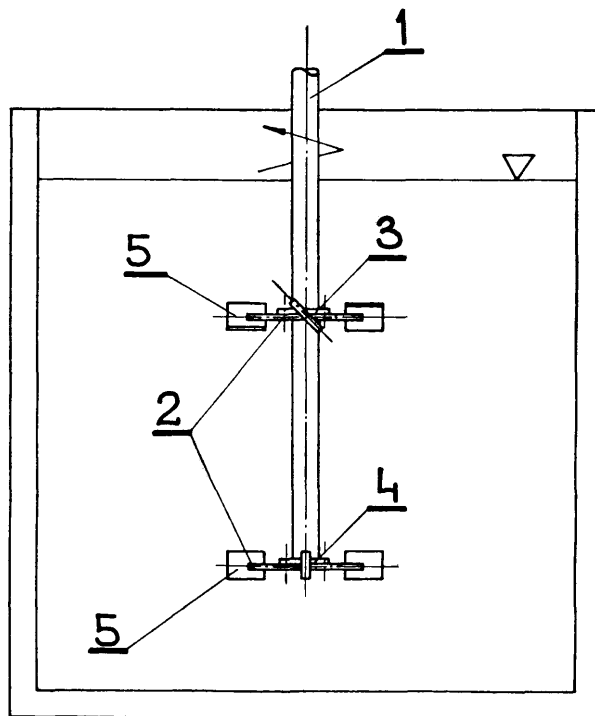
4 (51) **B01F** Al (21) 255354 (22) 85 09 11
C01B

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Kończyk Tadeusz, Lewandowski Mieczysław, Zięba Stefan, Hassa Piotr, Poźniak Tadeusz, Łach Kazimierz, Witek Włodzimierz **Folek** Stanisław, Sowa **Jerzy**, Czajka Henryk

(54) Mieszadła dla reaktora wytwórni kwasu fosforowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałych i skutecznych w działaniu mieszadeł dla reaktora **wytwórni** kwasu fosforowego, pracujących w komorach rozkładu, **krystalizacji** i dojrzewania, **składających** się z dwóch turbinowych wirników.

Mieszadła według wynalazku **charakteryzują** się tym, że każdy z wirników ma **kwadratową** płytę **stabilizacyjną** /2/ z zamocowanymi w narożach łopatkami /5/, przy czym w komorze centralnej wirnik górny /3/ ma łopatki usytuowane ukośnie do osi wału /1/, a dolny wirnik /4/ ma łopatki usytuowane równoległe do osi wału, natomiast w komorach **krystalizacji** i dojrzewania wirnik górny ma łopatki równoległe do osi wału, a dolny wirnik ukośnie do tej osi. /1 **zastrzeżenie/**



4 (51) **B02C** Al (21) 254912 (22) 85 08 08

(71) Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowywania Zboż, Warszawa
(72) Jurga Roman, Filipiak Andrzej, Nowakowski Kazimierz

(54) Sposób przemiału ziarna pszenicy na mąkę makaronową o wysokim wyciągu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przemiału ziarna pszenicy Triticum vulgare **wysokoszklistej** na mąkę makaronową o granulacji wyraźnie kaszkowej i wysokim wyciągu.

Sposób polega na tym, że ziarno prowadzi się przez kolejno ustawione co najmniej cztery pasaży śrutowe, trzy lub cztery pasaży rozczy-

nowe i co **najmniej** trzy do czterech **pasazy wymiałowych**. Kaszki grube i średnie **pocho-
dzące** z pasazy śrutowych czyści się i sortuje na
wialniach kaszkowych oddzielnych od wialni
kaszkowych czyszczących i sortujących kaszki
rozczynowe. Końcowy produkt jakim jest męka
makaronowa odciąga się głównie z przesiewów
sit wialni kaszkowych, których **obciążenie**
wynosi około 6 milimetrów na 100 kg na dobę.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B03U A1 (21) 257992 (22) 86 02 17

(30) 85 07 12 - US - 754,328

(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Nowy kolektor do flotacji pianowej i
sposób odzyskiwania minerałów siarczko-
wych zawierających metal lub minerałów
tlenkowych siarczkowanych zawierających
metal z rud na drodze flotacji pianowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wysokie-
go odzysku minerałów siarczkowych zawierają-
cych metal lub minerałów tlenkowych siarczko-
wanych zawierających metal, z **dobrą selektyw-
nością** w stosunku do tych minerałów. Nowy ko-
lektor do flotacji pianowej według wynalazku
składa się z **10-90%** węglowodoru zawierającego
jedną lub więcej jednostek **monosulfidowych**,
w których atomy siarki związane są z **alifa-
tycznymi** lub **cykloalifatycznymi** atomami węgla
oraz z 10-90% wagowych tiokarbonianu, tiono-
karbaminianu, tiofosforanu alkilowego lub ich
mieszanki.

Sposób odzyskiwania minerałów siarczko-
wych zawierających metal lub minerałów tlen-
kowych siarczkowanych zawierających metal z
rud, polegający na poddawaniu rudy w postaci
wodnej zawiesiny procesowi flotacji pianowej,
charakteryzuje się tym, że w procesie flo-
tacji stosuje się wyżej wymieniony kolektor
w takich warunkach, że odzyskiwane minerały
znajdują się w pianie. /34 zastrzeżeń/

4(531) B05C A1 (21) 255378 (22) 85 09 13
B29C

(73) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk

(72) Steżała Stanisław, Pałka Grzegorz,
Sochalski Zbigniew, Żywiecki Ryszard,
Durkiewicz Teodozy, Grabowski Zbigniew,
Matuszkiewicz Andrzej, Szczepański
Ryszard

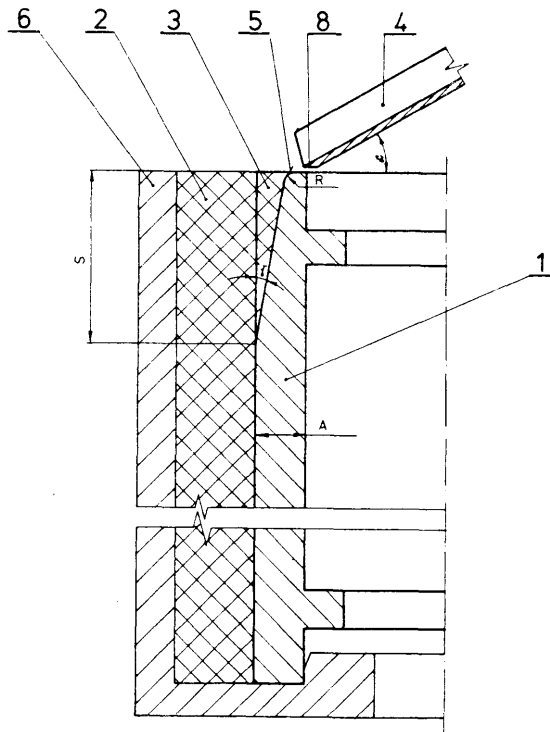
(54) Wał lakierniczy oraz sposób wytwarzania
wału lakierniczego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyska-
nia jednolicie gładkiej powierzchni roboczej
wału lakierniczego.

Wał składający się z metalowej tulei
otoczonej z zewnątrz **elastyczną** powłoką z
tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym,
że tuleja /1/ na swojej krawędzi zewnętrznej
ma wgłębienie /3/ **mające** w przekroju pop-
rzecznym kształt klina o długości /s/ sze-
ciokrotnie większej od grubości /4/ ścianki
tulei /1/ i **kącie** rozchylenia $\gamma = 4-5^\circ$,
przy czym wgłębienie to promieniem /R/, trzy-
krotnie mniejszym od grubości /4/, przechodzi
w ścianę **czołową** /5/ tulei /1/ oraz rozszerza
się obustronnie wzdłuż krawędzi bocznych w
kierunku powierzchni zewnętrznej tulei /1/,
na **którą** wylana jest powłoka /2/ z poliure-
tanu.

Sposób otrzymywania wału lakierniczego
polega na tym, że na krawędzi zewnętrznej

tulei /1/ kształtuje się wgłębienie /3/, nas-
tępnie osadza się je pionowo w formie /6/, po
czym specjalnie **przygotowaną** rynnę /4/ przys-
tawia się pod **kątem** $\alpha = 28^\circ - 34^\circ$ do **ścian-
ki** czołowej /5/, tak aby koniec **zaszlifowanej**
krawędzi /8/ stanowił początek krzywizny wyzna-
czonej promieniem /R/. Następnie wprowadza się
płynny poliuretan cienką, **laminarną** warstwę z
rynny /4/ do wgłębienia /3/, nie dopuszczając
do jego zapowietrzenia. **Wylaną** powłokę szlifu-
je się. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B21D A1 (21) 256024 (22) 85 10 29

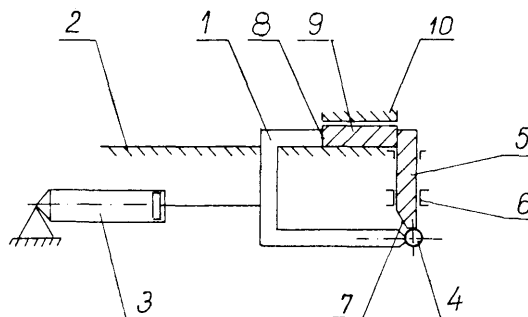
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urzędzeń Hutniczych "Hutmaszpro-
jekt-Hapeko", Katowice

(72) Bąk Jerzy, Banaszek Jerzy, Samek Edward,
Stumpf 3acek, Zajac Stanisław

(54) Urządzenie wyrzutnikowo-zderzakowe,
zwłaszcza dla pretów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podawa-
nia półfabrykatu i odbierania wyrobu przy wyko-
rzystaniu tylko jednego mechanizmu pełniącego
rolę zarówno zderzaka jak i wyrzutnika, oraz
jednego napędu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że su-
wak /1/ ma atakującą rolkę /4/ **zamocowaną** obro-
towo na jednym jego końcu, oraz zderzak /5/ o
ruchu prostym do kierunku ruchu suwaka /1/



osadzony w gnieździe /6/ prowadnicy /2/, przesuwany za pomocą atakującej rolki /4/, zaopatrzony na pewnym odcinku w skośną krawędź /8/. Urządzenie nadaje się szczególnie do podawania i usuwania prętów ze wzbudnika, w którym następuje grzanie ich końcówek.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B22D A1 (21) 256030 (22) 85 10 29
B22C
C22C

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Bylica Andrzej, Pomianek Tadeusz, Garbacik Michał, Braszak Czesław, Harpula Stanisław, Górny Józef, Adamonis Zbigniew, Orłowicz Władysław

(54) Sposób wytwarzania cienkościennych odlewów, zwłaszcza łopatek turbin gazowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem ograniczenia powstawania wad odlewniczych, takich jak pory gazowe, mikroporowatości dendrytyczne, rzadziży skurczone, pęknięcia itp.

Sposób według wynalazku polega na topieniu i rafinowaniu w piecu próżniowym stopu żarowytrzymałego oraz odlewaniu tego stopu w atmosferze argonu do wyżarzanej i odgazowanej formy wytworzonej metodą wytapianych modeli, przy czym rafinację wsadu metalowego prowadzi się przy ciśnieniu 10^{-2} - 10^{-3} Tr w czasie 300-900 s, a jego modyfikacja dokonuje się dodatkami lantanowców w ilości 0,005-0,04% wagowych, a następnie odlewa się go metodą gravitacyjną lub syfonową w obecności argonu czystego będącego pod ciśnieniem 200-250 Tr. Po wytopieniu wosku z formy w autoklawie wysokociśnieniowym obsypuje się ją porowatym izolacyjnym materiałem ceramicznym, korzystnie wermioulitem, wyżarza w temperaturze 1050-1100°C oraz poddaje odsysaniu iniekcynemu i odgazowaniu w piecu próżniowym w czasie 150-300 s.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B23K A1 (21) 255859 (22) 85 10 18

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice

(72) Łeśko Bogusław, Mendera Eryk, Korzeniowski Szczepan, Zaremba Tadeusz, Izydorczyk Henryk, Gacki Marian, Cylok Kazimierz, Dyrda Jan, Dobaj Edward, Szendzielorz Norbert

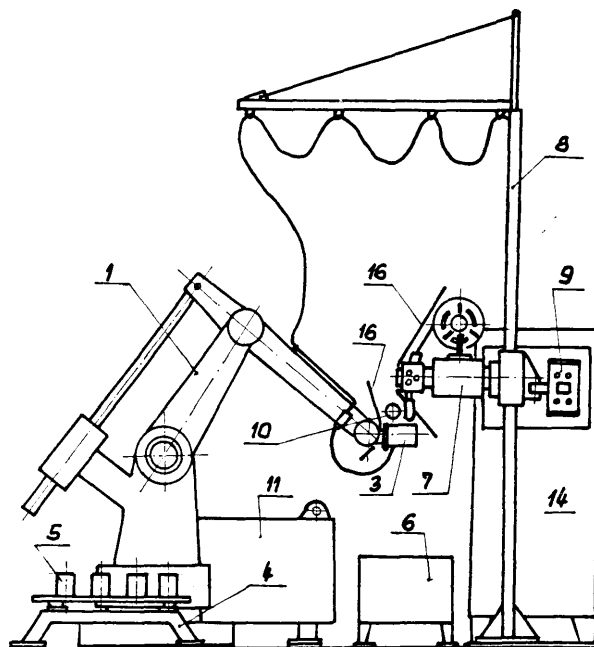
(54) Sposób postępowania przy spawaniu łukowym części maszyn w zrobotyzowanym stanowisku i urządzenie do tego celu

(57) Sposób postępowania przy spawaniu łukowym części maszyn w zrobotyzowanym stanowisku polega na tym, że robot przemysłowy pobiera z palety części przeznaczone do spawania łukowego, kontroluje prawidłowość pozycjonowania i uchwycenia części maszyn, następnie odpowiednio manipulując częścią pod stacjonarną głowicę automatu spawalniczego realizuje proces spawania ze zmiennymi parametrami technologicznymi, po czym odkłada pospawane części do pojemnika transportowego natychmiast przechodząc do wykonania kolejnego cyklu pracy.

Urządzenie do spawania łukowego części maszyn w zrobotyzowanym stanowisku zawiera robot przemysłowy składający się z manipulacyjnej części /1/ i sterowniczej szafy. Robot ma udźwig dostosowany do masy przenoszonych i spawanych części maszyn i wyposażony jest w chwytak /3/, wymienne palety /5/ umieszczone na stacjonarnym pozycjonującym stole /4/,

przenośne pojemniki /6/ i /11/, stacjonarną głowicę /7/ do spawania łukowego w osłonie gazów lub łukiem krytym, połączoną z przewodami z programatorem /14/ parametrów spawania, spawalniczym prostownikiem, instalację gazów osłonowych oraz pulpitem /9/ sterowniczo-sygnałowym, przy czym sterownicza szafa robota połączona jest przewodami ze sterowniczo-sygnałowym pulpitem /9/, chwytakiem /3/, programatorem /14/ parametrów spawania, natomiast w pobliżu uchwytu spawalniczej głowicy /7/ umieszczone jest urządzenie /10/ do odprowadzania spalin.

/3 zastrzeżenia/



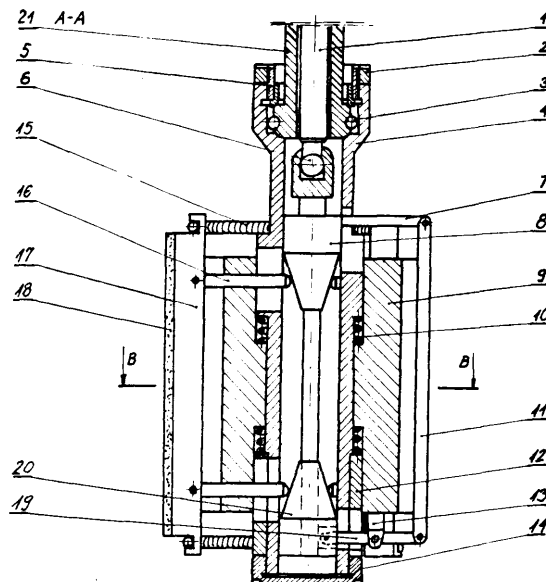
4 (5) B24D A2 (21) 260248 (22) 86 06 23

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Kelasiak Maciej, Bielski Ireneusz

(54) Narzędzie ściernie do obróbki otworów, zwłaszcza o zmiennym przekroju

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji otworów, zwłaszcza o zmiennym przekroju.



Narzędzie charakteryzuje się tym, że trzpień /16/, umieszczony suwliwie w tulei ruchomej /9/, poprzez otwory w korpusie /4/ stykają się z powierzchniami stożkowymi stożka górnego /8/ i stożka dolnego /20/, przy czym oba stożki połączone są ze sobą poprzez ramiona /7/, ciągną /11/ i dźwignie /19/ umieszczone w podporach /13/.

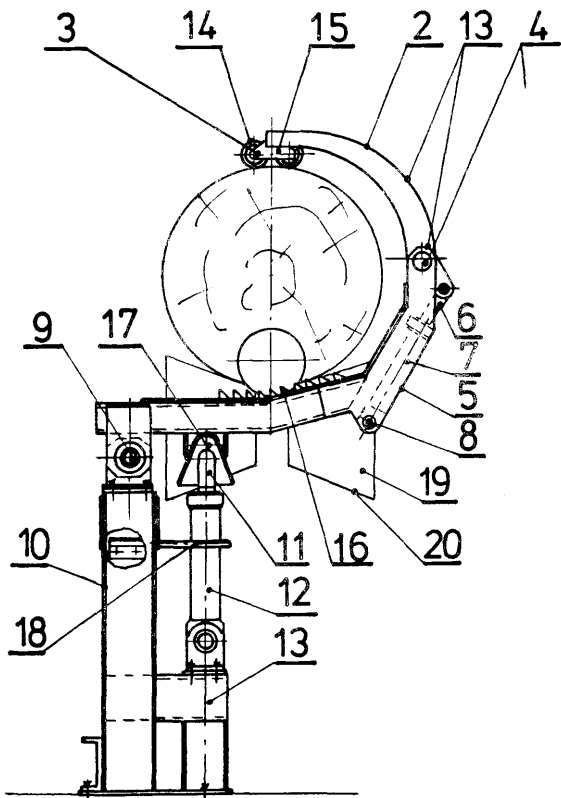
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B27B A1 (21) 255579 (22) 85 09 30

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drzewnego, Warszawa
(72) Dylewski Zygmunt

(54) Uchwyt do mocowania drewna okrągłego dzielonego pilarkami poprzecznymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji uchwytu, zwłaszcza do mocowania dłużyc i kłód, która będzie spełniać również funkcję rozdzielczo-zrzutnikową oraz będzie umożliwiała korzystne obracanie dzielonego materiału w stosunku do pionowej osi narzędzia tnącego. Uchwyt ma dwa dźwignio-wo łamane ramiona zaciskowe umieszczone równolegle i obok siebie w minimalnej i technicznie uzasadnionej odległości, przy czym górna część /2/ każdego ramienia zaciskowego jest zakończona wahliwie osadzonym mechanizmem rolkowym /3/, natomiast przeciwległy koniec tej części jest umieszczony obrotowo na trzpieniu /4/ dolnej części /5/ ramienia zaciskowego, z którą jest również połączony dźwigniowo poprzez tłoczysko /5/ siłownika /7/ osadzonego wahliwie na trzpieniu /8/ dolnej części /5/ ramienia zaciskowego umieszczonej obrotowo na osi /9/ korpusu uchwytu /10/ i opartej o koniec tłoczyska /11/ siłownika pionowego podnoszenia /12/ osadzonego wahliwie w wysięgniku /13/ korpusu uchwytu /10/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B27K A2 (21) 258825 (22) 86 04 07

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne Przemysłowo-Handlowe "Mazowsze" S-ka z o.o., Pułtusk
(72) Soszyński Wojciech, Kaźmierczak Tadeusz

(54) Środek do impregnacji drewna i materiałów drewnopochodnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do impregnacji drewna i materiałów drewnopochodnych, przeznaczonego do zapobiegania korozji biologicznej.

Środek według wynalazku zawiera na 100 części wagowych gotowego produktu 34-94 części wagowych terpentyny, korzystnie siarczanowej lub balsamicznej albo 34-94 części wagowych terpentyny, korzystnie siarczanowej lub balsamicznej, i/lub jej pochodnych, 3-30 części wagowych dziegciu, 3-30 części wagowych terpaku, 0-3 części wagowych kalafonii oraz 0-3 części wagowych polistyrenu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B27N A2 (21) 250011 (22) 86 06 09

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
(72) Pielichowski Jan, Polaczek 3erzy, Kamionek Halina

(54) Sposób otrzymywania kompozytowych płyt poliuretanowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania kompozytowych płyt poliuretanowych odpornych na korozję biologiczną i długotrwały wpływ czynników atmosferycznych oraz o właściwościach fizyko-mechanicznych umożliwiających szerokie ich stosowanie w budownictwie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że porowate płyty budowlane, zwłaszcza płyty drewnopochodne nasyca się roztworem składnika izocyjanianowego w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie o stężeniu składnika izocyjanianowego 25 - 65%. Składnik izocyjanianowy stanowi diizocyjanian toluilenu lub prepolimer otrzymany diizocyjanian toluilenu i polioliu linowych lub rozgałęzionych zawierający 0 - 70% korzystnie 5 - 30% wolnych grup izocyjanianowych w przeliczeniu na czysty diizocyjanian toluilenu, a następnie nasycone roztworem płyty poddaje się procesowi suszenia, korzystnie w komorze o wilgotności względnej około 100% i temperaturze 323 - 373 K. W skład roztworu wprowadza się wielofunkcyjne poliole zwłaszcza polieter dianowy w ilości 0 - 100% wynikającej ze stechiometrycznego przereagowania grup -OH polioliu z grupami -NGO składnika izocyjanianowego oraz dodatki modyfikujące właściwości wyrobu. /5 zastrzeżeń/

4 (51) B28B A2 (21) 259483 (22) 86 05 14

(71) Nowosądeckie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Nowy Sącz
(72) Skibiak Zdzisław

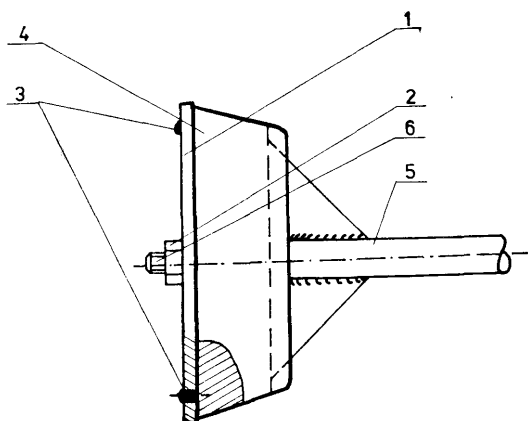
(54) Nakładka rdzenia formującego wyroby drażone i sposób jej wymiany

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wymiennej nakładki pozwalającej na wydłużenie okresu trwałości rdzenia formującego wyroby ceramiczne.

Nakładka według wynalazku ma kształt płaskownika z wykonanymi otworkami przy obu końcach, dla położenia "lekkich" spawów /3/ mocujących nakładkę /1/ do rdzenia formującego /4/. W środku ma wykonany otwór umożliwiający przykręcenie nakrętką /2/ nakładki /1/ wraz z rdzeniem formującym /4/ do śruby jednostronnej. Sposób wy-

miany nakładki polega na odkręceniu nakrętki /2/ wyciągnięciu rdzenia **formującego** /4/ wraz z nakładką /1/ ze śruby jednostronnej /6/ i zerwaniu spawów /3/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B29C A1 (21) 255575 (22) 85 09 27

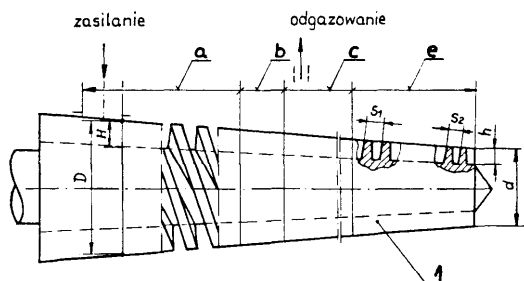
(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn i
Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń
(72) Stasiek **Joachim**

(54) Wytłaczarka ślimakowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia właściwej jakości uplastycznionego tworzywa w procesie wytłaczania na wytłaczarce.

Wytłaczarka ma ślimaki /1/, w których przyrost względnej głębokości kanałów roboczych zawiera się w granicach 20 do 45% w stosunku do względnego przyrostu średnicy ślimaków. Strefa dozowania /é/ tych ślimaków /1/ ma skok progresywny, który na jej długości, w kierunku wytłaczania wzrasta od S_1 do S_2 co najmniej o 20%. Ponadto luz międzyzębny uzwojeń strefy dozowania /e/ wzrasta w kierunku przepływu tworzywa, a oś otworu odgazowania w cylindrze jest odległa od początku strefy dozowania nie mniej niż 1,4 średnicy cylindra mierzonej na połowie jego długości.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B29C A1 (21) 255831 (22) 85 10 18

(71) Ośrodek **Rozwoju Techniki Krajowego**
Związku **Elektrometalowych** Spółdzielni
Pracy, Gliwice
(72) Stania **Józef**, Ulrych Bogumił, Rydarowski
Henryk, Walczak Kazimierz

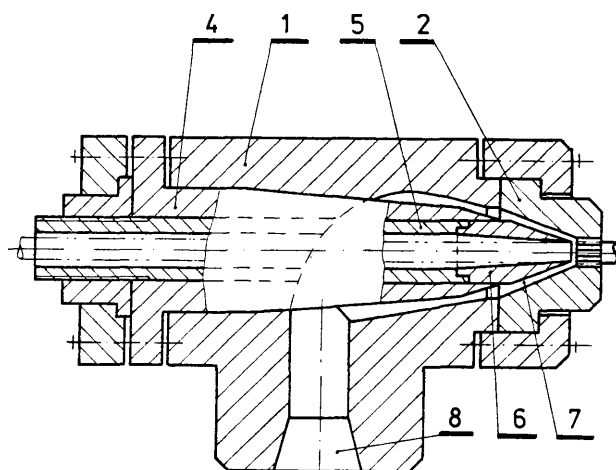
(54) Sposób powlekania rur i pretów profilowa powłoka z tworzywa sztucznego, zwłaszcza powłoka ryflowana oraz głowica do powlekania rur i pretów profilowa powłoka z tworzywa sztucznego, zwłaszcza powłoka ryflowana

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania powłok o dużej dokładności kształtu i wymiarów.

Sposób polega na tym, że rurę względnie pręt, podaje się ze stałą prędkością do głowicy ustala się w niej centrycznie tak, aby tworzyła z **ustnikiem** szczelinę **ciśnieniową**, do której dopływa uplastycznione w wytłaczarce tworzywo.

Głowica charakteryzuje się tym, że jej ustnik /2/, mający otwór **kształtująco-kalibrujący** w postaci podłużnych rowków wykonanych na cylindrycznej powierzchni, **połączony** jest **rozłącznie** z korpusem /1/, wewnątrz którego osadzony jest układ tulei zewnętrznej /4/ i tulei wewnętrznej /5/ z oczkiem /6/, którego przednia część pokrywa się z **początkiem** części kształtująco-kalibrującej ustnika /2/. Wewnętrzna powierzchnia oczka /6/ ma kształt stożka ściętego o węższej średnicy od strony wylotu, a pomiędzy korpusem /1/ i ustnikiem /2/ oraz tuleją **zewnętrzną** /4/ i oczkiem /6/ wykonana jest komora ciśnieniowa /7/, **połączona** z kanałem wlotowym /8/ uplastycznionego tworzywa.

/2 zastrzeżenia/



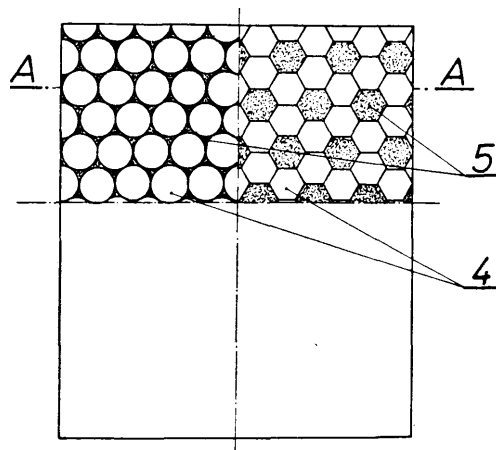
4 (51) B44C A3 (23) 256033 (22) 85 10 29

(63) 247563

(75) Myślewicz Stanisław, Bytom

(54) Sposób wykonywania płyty użytkowo-zdobniczej

(57) Sposób wykonywania płyt polegający na tym że drewno przeznaczone na warstwę wierzchnią tnie się na płyty prostopadle lub ukośnie do kierunku usytuowania włókien, po czym z płatów tych wycina się elementy o konturach wzajemnie do siebie **przystających**, charakteryzuje się



tym, że wycięte z płytów drewna elementy użytkowo-zdobnicze /4/ zestawia się w określony wzór na warstwie materiału usztywniającego pokrytego substancją spajającą tak, aby stykały się one bocznymi powierzchniami pozostawiając wolne przestrzenie. Przestrzenie te następnie wypełnia się materiałem **wypełniająco-klejącym** /5/ i tak **ukształtowaną** płytę po wysuszeniu powleka się od dołu cienką warstwą **ochronną**, korzystnie warstwą żywicy zmieszanej z pyłem aluminiowym. /3 zastrzeżenia/

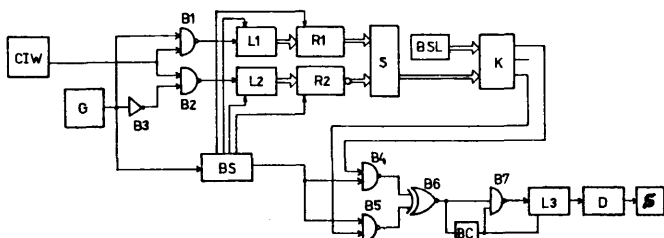
4 (53) B60L Al (21) 255714 (22) 85 10 10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kacprzak Jan, Pecio Bazyli

(54) Układ wykrywania poślizgu osi napędnej zwłaszcza elektrycznego pojazdu szynowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykrywania poślizgu osi **napędnej** pojazdu przy **zastosowaniu** jednego przetwornika pomiarowego prędkości.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że czujnik impulsów wejściowych /CIW/ umieszczony na jednej z osi **pojazdu** połączony jest z wejściem elementu logicznego **NiE-I** /B1, B2/, przy czym drugie wejście elementu /B1/ połączone jest z wyjściem generatora impulsów zegarowych /G/, a drugie wejście elementu /B2/ połączone jest poprzez element logiczny typu I /B3/ z wyjściem generatora /G/. Wyjścia elementów /B1, B2/ połączone są z wejściami **zliczającymi** liczników impulsów /L1, L2/ określających prędkość pojazdu, których równoległe wyjścia są połączone z wejściem **liczącym** rejestru /R1, R2/. Wyjście proste rejestru /R1/ i zanegowane wyjście rejestru /R2/ połączone są z wejściami **liczącymi** sumatora /S/, którego **wyjście** jest połączone z jednym wejściem komparatora /K/, którego drugie wejście jest połączone z blokiem wartości zadanej stałej liczbie /BSL/. Pierwsze wyjście komparatora /K/ połączone jest z pierwszym wejściem elementu logicznego **NiE-I** /B4/. Drugie wyjście komparatora /K/ jest połączone z pierwszym wejściem elementu logicznego typu **NiE-I** /B5/. Drugie wejścia elementów /B4, B5/ są połączone z pierwszym wyjściem bloku sterującego /BS/. Wyjścia elementów /B4, B5/ są połączone z wejściem elementu logicznego **ALBO** /B6/, którego wyjście jest połączone z wejściem bloku czasowego /BC/ oraz jednym wejściem elementu logicznego **NiE-I** /B7/, którego drugie wejście jest połączone z wyjściem bloku /BC/ oraz wejściem **sterującym** licznika impulsów /L3/. Wejście liczące licznika /L3/ jest połączone z wyjściem elementu /B7/, a **wyjście** licznika /L3/ poprzez dekodery /D/ połączone jest z blokiem sygnalizacji /S/. Ponadto wejście bloku sterującego /BS/ jest połączone z generatorem impulsów zegarowych /G/, zaś drugie i trzecie wyjście bloku sterującego /BS/ jest połączone z wejściem sterującym licznika /L1, L2/. Czwarte i **piąte** wyjście bloku /BS/ jest połączone z wejściem sterującym rejestru /R1, R2/. /1 zastrzeżenie/



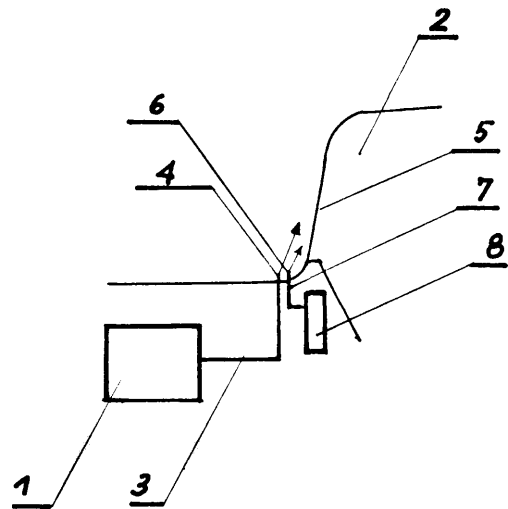
4 (51) B60S Al (21) 255396 (22) 85 09 17

(75) **Kośmider** Marian, Warszawa; **Soszyński** Ignacy Z., Poznań

(54) Powietrzna wycieraczka do szyb samochodu

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania **konstrukcji** wycieraczki do szyb samochodu, nie rozpraszającej uwagi kierowców.

Powietrzna wycieraczka do szyb samochodu, szczególnie szyb przednich samochodów osobowych, charakteryzuje się tym, że przed **przednią** szybą /5/ pojazdu /2/ znajdują się szczelinowe wyloty /4/ sprężonego powietrza, **połączone** przewodami /3/ ze sprężarką /1/. Między szybą /5/, a szczelinowymi wylotami /4/ usytuowane są szczelinowe wyloty /6/ cieczy **spłukującej**, przy czym wyloty /6/ zaopatrzone są w poprzeczne **kierująco-rozdzielające** listwy. /2 zastrzeżenia/

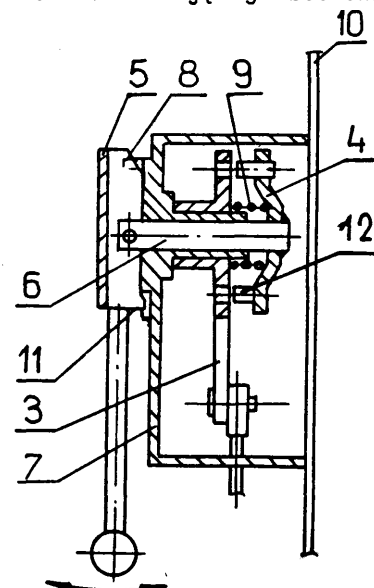


4 (51) B62D A2 (21) 260124 (22) 86 06 18

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "Ursus", Warszawa
(72) **Rzeźnik** Antoni, Siuta Jan

(54) Mechanizm zewnętrznego sterowania podnośnikiem hydraulicznym, zwłaszcza ciągników rolniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu **umożliwiającego** sterowanie pod-



nośnikiem w przypadku, kiedy operator znajduje się poza kabiną ciągnika. Mechanizm ma cięgię **połączone** z tarczą /3/ z otworami **osadzoną** obrotowo w obudowie /7/ oraz dźwignię **sterującą** /5/ **umieszczoną** na zewnątrz obudowy /7/. Dźwignia sterująca /5/ zamocowana jest wychylnie na wałku /6/ zamocowanym obrotowo w obudowie /7/. Na wałku /6/ osadzony jest nieobrotowo zabierak /4/ z **występami**. Między tarczą /3/ a zabierakiem umieszczona jest sprężyna /9/.

/2 zastrzeżenia/

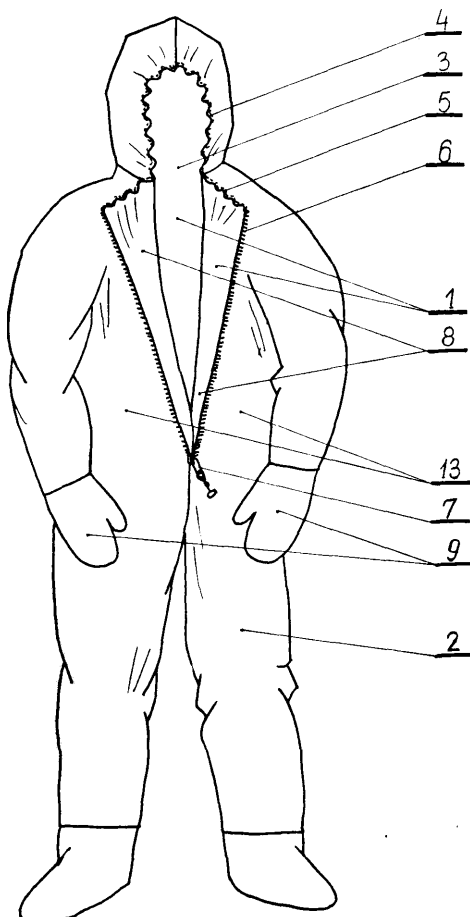
4 (51) B63C A2 (21) 262170 (22) 86 10 31

- (71) Grudziędzkie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil", Grudziędz
 (72) Kisicki Jerzy, Korpalski Jerzy, Piotraszewski Romana, Dulczewski Stanisław, Mędzielewska Wanda, Puszczyńska Maria, Wiśniewski Roman, **Natoński Krzysztof**, Michałek Zdzisław, Krausewicz Jerzy, Jankowski Ryszard, Abramowska Renata

(54) Kombinezon ciepłochronny dla rozbitków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odpornego na uszkodzenia i łatwego do nakładania kombinezonu ciepłochronnego dla rozbitków morskich.

Kombinezon **stanowiący jednocześnie** ubiór z kapturem, rękawami i nogawkami charakteryzuje się tym, że wykonany jest z tkaniny dwustronnie gumowanej o gramaturze 160-200 g/m² **zawierającej** w warstwie wewnętrznej /1/ prószek metalowych o kolorze srebrzystym, przy czym otwór włazowy /3/ stanowi obrzeże kaptura /4/ wraz z obrzeżem części piersiowej /5/ i brzo- gami zamka /7/, zaś krawędzie /A, 5/ zaopat-



rzony się we **wszytą** gumkę. Poszczególne części kombinezonu są od wewnątrz ze **sobą** zszyte, następnie przeszite i uszczelnione na zszyciu od wewnątrz. /10 zastrzeżeń/

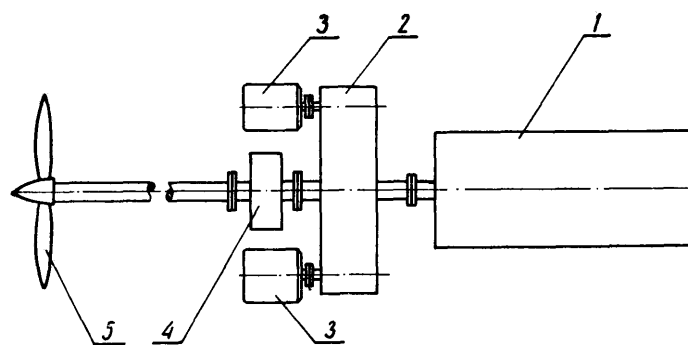
4 (51) B63H A1 (21) 255334 (22) 85 09 10
F02D

- (71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
 (72) Wdziekoński **Jarosław**, Kępolewski Stanisław Sekudewicz Tadeusz, Krępa **Józef**, Osmólski Roman

(54) Sposób kształtowania parametrów pracy układu napędowego, przekładniowego z przednicami wałowymi statku w różnych warunkach jego eksploatacji i układ do realizacji tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat energetycznych układu napędowego. Sposób wynalazku polega na tym, że obroty głównego silnika obniża się w warunkach pływania swobodnego do 85-97%, a **najkorzystniej** do 96% wartości nominalnej, zaś podczas holowania lub trałowania do 65-85%, a **najkorzystniej** do 80% wartości nominalnej, przy czym jednocześnie zmienia się przełożenie w napędzie przednic wałowych lub energię **elektryczną** pobiera się z odrębnych przednic, zachowując zawsze częstotliwość wytwarzanego prądu 50 lub 60 Hz.

Układ napędowy według wynalazku ma przekładnię /2/ **wyposażoną** w dwa biegi do napędu przednic /3/, przy czym pierwszy bieg ma przełożenie równe ilorazowi liczby nominalnych obrotów przednicy /3/ i liczby 0,85-0,97, a **najkorzystniej** 0,96 nominalnych obrotów głównego silnika /1/, zaś drugi bieg ma przełożenie równe ilorazowi liczby nominalnych obrotów przednicy /3/ i liczby 0,65-0,85, a **najkorzystniej** liczby 0,80 nominalnych obrotów głównego silnika /1/. Na wale napędowej śruby /5/, między tą śrubą, a przekładnią /2/, jest zamontowane rozłączne sprzęgło /4/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B65G A1 (21) 255368 (22) 85 09 12

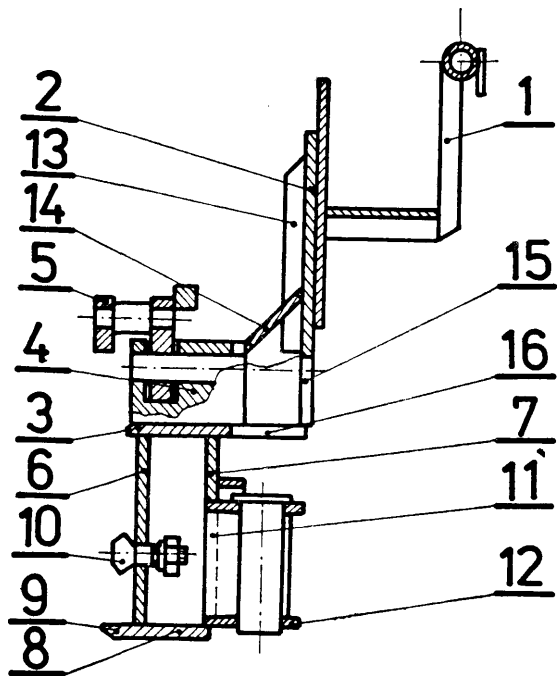
- 71 Gwarectwo **Mechanizacji** Górnictwa "Polmag", Rybnicka Fabryka Maszyn "Ryfama", Rybnik
 (72) Bulenda Andrzej, Zeifert Stefan, Lepiarczyk Krystian

(54) Zastawka górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zastawki, przeznaczonej do przenoszenia **masy maszyny** urabiającej, prowadzonej systemem **bezciegnowym**, o optymalnym kształcie geometrycznym i małej masie.

Zastawka ma koryto /1/ dla układania przewodów zasilających, zamocowane rozłącznie do pionowej ścianki /2/, osadzonej trwale na nośnej płycie /3/, zaopatrzonej w przeciwnym końcu w gniazda /4/, z zamocowanymi w nich rozłącznie

segmentami /5/ sworzniowego parkanu. Nośna płyta /3/ w części zawierającej gniazda /4/ podparta jest dwoma równymi i równoległymi wspornikami /6 i 7/, przytwierdzonymi do podstawy /8/, której końcówka /9/, wysunięta w stronę ociosu poza obrys zastawki, ma zukosowane naroże. Wspornik /6/ ma przyłecze /10/ trasy przenośnika, zaś odzawałowy wspornik /7/ ma w wycięciu /11/ zamocowane przyłecze /12/ przesuwnika obudowy zmechanizowanej. Pionowa ścianka /2/ ma od strony ociosu żebra /13/. Nośna płyta /3/ oraz pionowa ścianka /2/ mają w pobliżu stykających się krawędzi wycięcia /15 i 16/, zamknięte od góry ukośną półką /14/, przytwierdzone do krawędzi gniazd /4/ oraz pionowej ścianki /2/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B65G Al (21) 255476 (22) 85 09 20
F25D

(71) Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź; Kombinat Rolno-Przemysłowy "Igloopol", Dębica

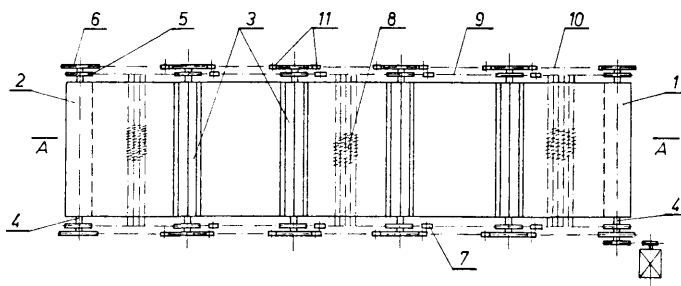
(72) Oberg Derzy, Jędrzejewska Danina, Puchalski Stanisław, Czyżowski Alfons, Mazur Lucjan

(54) Urządzenie do transportowania owoców i warzyw w tunelu zamrażalniczym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia transportowego tunelu zamrażalniczego, umożliwiającej ciągle zamrażanie owoców i warzyw bez uszkodzenia ich struktury.

Urządzenie składa się z bębnow: napędowego /1/, zwrotnego /2/ i wewnętrznych poziomych /3/, osadzonych na poziomych wałach /4/, rozmieszczonej na bębnach /1, 2, 3/ taśmy /8/ oraz z zamocowanych na obu końcach wałów /4/ dwóch par kół łańcuchowych /5 i 6/ i łańcucha /9/ połączonego z taśmą transportera /8/, której luźne odcinki tworzą pomiędzy bębnami /3/ powierzchnię wklęsłą. Częścią składową urządzenia jest również łańcuch /10/ przenoszący napęd. Łańcuch /9/ połączony z taśmą transportera /8/ zazębia się od góry z wewnętrznymi kołami łańcuchowymi /5/, a zewnętrzne koła łańcuchowe /6/ zazębiają się z łańcuchem /10/ przenoszącym napęd. Dodatkowo urządzenie według wynalazku może składać się z rolek przewijających /7/ zamocowanych pomiędzy poziomymi bębnami /3/ w płasz-

czynach wyznaczonych przez wewnętrzne koła łańcuchowe /5/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B65G Al (21) 255630 (22) 85 10 02

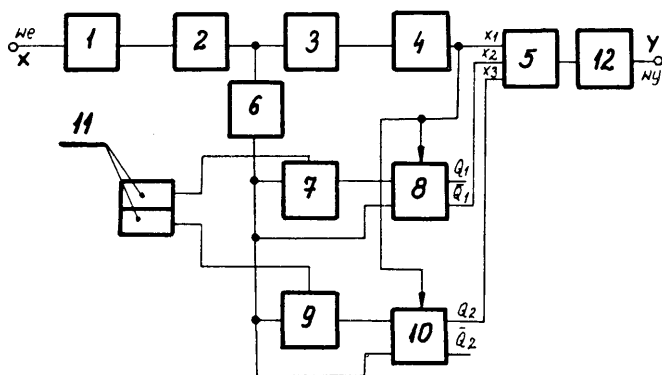
(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "Emag", Katowice

(72) Majcher Henryk, Rutkiewicz Piotr, Kaźmierczak Adam, Piskorski Tadeusz, Halama Andrzej, Żmudzki Piotr, Kremer Stanisław

(54) Układ kontroli prędkości taśmy przenośników górniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłej kontroli prędkości taśmy przenośników górniczych.

Układ kontroli prędkości taśmy przenośników górniczych charakteryzuje się tym, że zawiera trzy strukturalnie połączone tory: tor ruchu składający się ze wzmacniacza /1/, formera /2/, prostownika z filtrem /3/, wzmacniacza prądu stałego /4/, iloczynu zanegowanego /5/ i elementu czasowego /12/, tor pomiaru prędkości złożony z uniwibratora /7/ z przerywaniem i przerzutnika /8/ oraz tor pomiaru przekroczenia prędkości znamionowej, złożony z uniwibratora /9/ z przerywaniem i przerzutnika /10/. Między former /2/ a element czasowy /12/ włączony jest przerzutnik /6/, którego wyjście jest połączone z wejściami uniwibratorów /7, 9/ oraz z wejściami zegarowymi przerzutników /8, 10/, których wyjścia są połączone poprzez iloczyn zanegowany /5/ z elementem czasowym /12/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B65G Al (21) 255730 (22) 85 10 09

(71) Biuro Projektów Przemysłu Kruszyw, Kamienia Budowlanego i Surowców Mineralnych "BIPROKRUSZ", Kraków

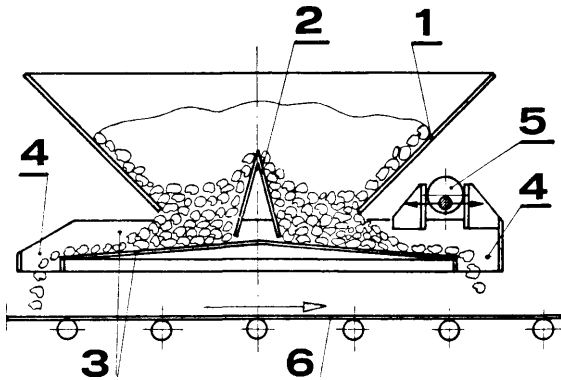
(72) Poprawa Romuald, Chrzęszczewski Wacław, Sarnowicz Jerzy, Sipowicz Witold

(54) Podajnik potrzaskalny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podajnika wahadłowego do podawania z dozowaniem sypkich materiałów ziarnis-

tych, zwłaszcza węgla i kruszyw mineralnych, **umożliwiającej** wykorzystanie pełnego cyklu ruchu rynny.

Podajnik ma w otworze wysypowym zbiornika /1/ umieszczoną przegrodę /2/ dzielącą strugę materiału wypływającego ze zbiornika. Pod otworem wysypowym **podwieszona** jest ruchoma rynna /3/ z wysypami /4/ umieszczonymi przy jej końcach, wprowadzana w ruch przez napęd /5/. Materiał podawany jest na taśmę /6/ przenośnika odbierającego. /2 zastrzeżenia/



4 (53) B65H A1 (21) 255369 (22) 85 09 12

(73) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń

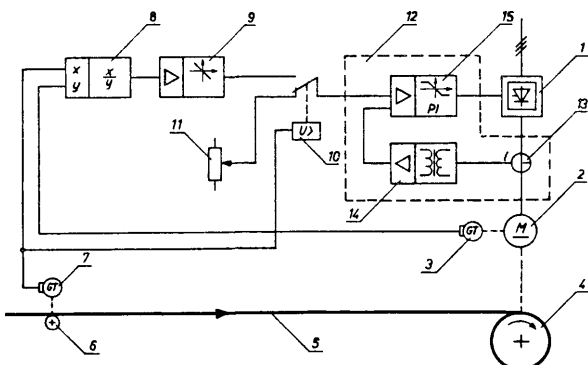
(72) Broda Marek, Wyrwicki Stanisław

(54) Sposób sterowania napędami zwijarek i urządzenie do sterowania napędami zwijarek

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zapewnienia stałego naciągu elastycznej taśmy nawijanej na bobinę, bez względu na prędkość roboczą urządzeń **poprzedzających** nawijkarkę w ciągu technologicznym.

Urządzenie ma zespół napędowy zwijarki wyposażony w zasilany z tyrystorowego układu napędowego /1/ silnik elektryczny prądu stałego /2/ wraz z połączoną z tym silnikiem prędniczką tachometryczną /3/. Urządzenie wyposażone jest także w przetwornik /7/ prędkości liniowej, taśmę /5/ na sygnał analogowy, który podawany jest na wejście układu dzielącego /8/, gdzie ulega dzieleniu przez wprowadzony na drugie wejście tego układu sygnał z prędniczki tachometrycznej /3/. Sygnał wyjściowy z układu dzielącego /8/ poprzez wzmacniacz /9/ i przełącznik nadnapięciowy /10/ podawany jest na wejście zadające regulatora prądu /12/ o charakterystyce **proporcjonalno-całkującej**, którego wyjście jest połączone z wejściem zadającym tyrystorowego układu napędowego /1/

/6 zastrzeżeń/



4 (51) B65H A1 (21) 255858 (22) 85 10 18
B21C

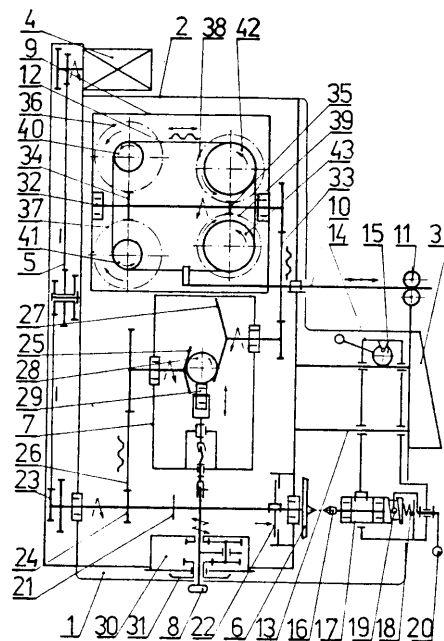
(71) Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych "Unitra-Elmasz" Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych Nr 2, Białystok

(72) Leończak Józef, Matyjaszek Kazimierz

(54) **Nawijarka**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i uproszczenia konstrukcji układu kinematycznego nawijarki.

Nawijarka charakteryzuje się tym, że tarcza wejściowa /25/ przekładni **bezystopniowej**, kulowej /7/ ma mniejszą średnicę od średnicy tarczy wyjściowej /27/, przy czym niezależnie od położenia kulki /28/ przełożenie przekładni jest nie mniejsze od 1,0, a kiel konika /16/ razem z tuleją /17/ dosuwany jest sprężyną /18/ której napięcie zwalniane jest w czasie obrotu dźwigni /20/ trzpieniem /19/ wchodzącym w wycięcie krzywkowe **tulei** /17/. Nawijarka nadaje się szczególnie do szybkoobrotowego nawijania cienkich drutów. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B66B A1 (21) 254610 (22) 85 07 17

(71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice", Zabrze

(72) Jondro Bolesław, Janik Dan, Kusz Franciszek

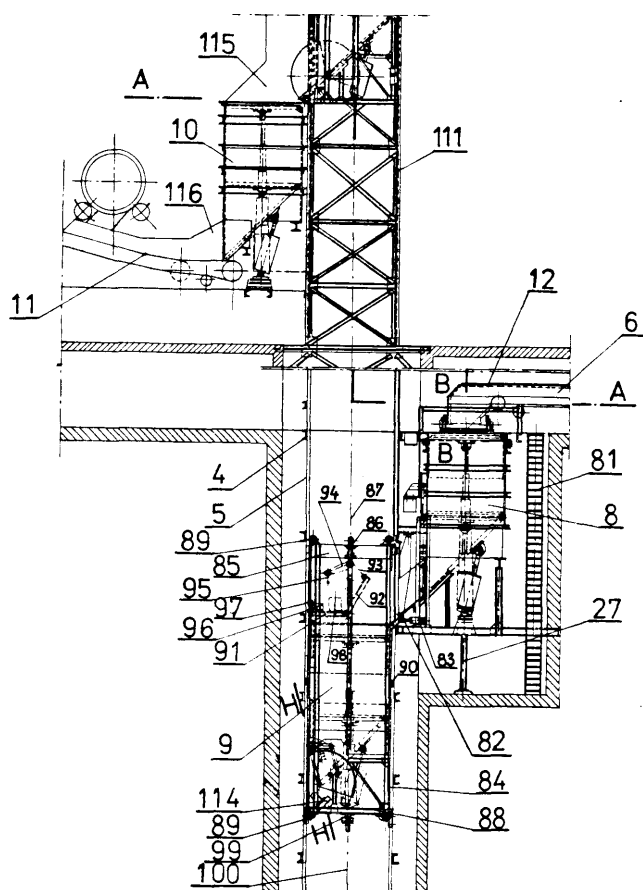
(54) Skipowe urządzenie wyciągowe oraz sposób załadunku i wyładunku kopaliny użytecznej, zwłaszcza węgla kamiennego ze skipowego urządzenia wyciągowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia kruszenia węgla kamiennego lub innego urzrobku w operacjach załadunku i wyładunku ze zbiorników skipowego urządzenia wyciągowego przez wyeliminowanie swobodnego spadku ładunku w tych zbiornikach.

Skipowe urządzenie wyciągowe według wynalazku ma sześć dogodnie identycznych w konstrukcji i działaniu zbiorników /8, 9 i 10/, z czego dwa zbiorniki załadunkowe /8/ zabudowane są w komorze na podszybiu, dwa zbiorniki skipowe /9/ wbudowane są w konstrukcję nośną /84/ skipów i dwa zbiorniki wyładunkowe /10/ zabudowane są na nadszybiu przy czym poszczególne zbiorniki /8, 9 i 10/ składają się z górnego stałego segmentu, w którym wbudowany jest suwliwie dolny segment ruchomy zaopatrzony w obrotowe dno ru-

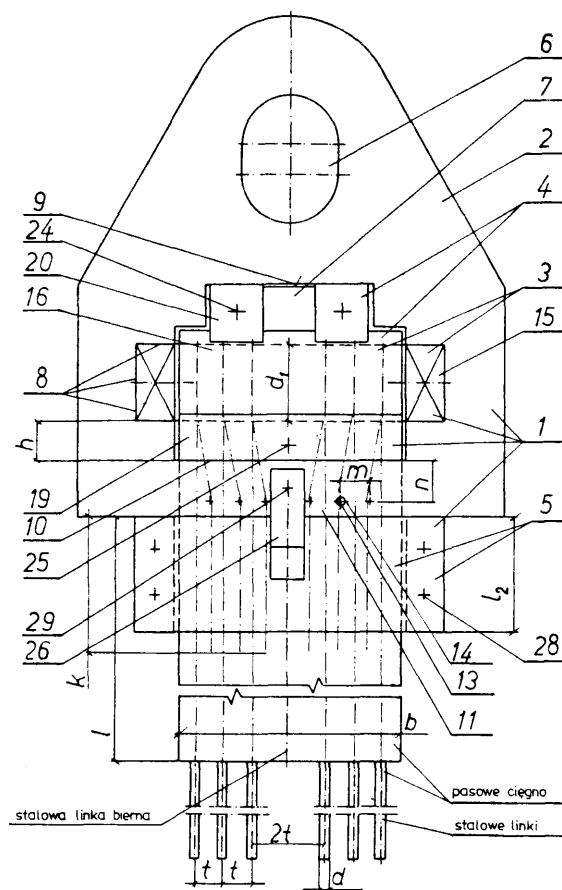
chome. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że swobodny spadek węgla kamiennego dokonuje się na stałym odcinku pomiędzy wysypem przenośnika taśmowego /6/, a wlotem do zbiornika załadunkowego /8/ oraz wylotem zbiornika załadunkowego /8/, a wlotem zbiornika składowego /9/ i pomiędzy wylotem zbiornika składowego /9/ a wlotem zbiornika załadunkowego /10/, przy czym urobek na początku ładowania jest podawany bezpośrednio na ruchome dno zbiornika załadunkowego /8/, składowego /9/ i wyladowczego /10/ po czym ładunek przesuwa się w dół dogodnie ze stałą szybkością w suwniwie zainstalowanym segmencie ruchomym, a następnie przez wahadłowy ruch dna ruchomego wypełnia cały zbiornik /8/ albo /9/ albo /10/, podczas gdy wyladowanie ładunku ze zbiornika załadunkowego /8/, składowego /9/ i wyladowczego /10/ dokonuje się po otwarciu wylotu zbiornika załadunkowego /8/, albo składowego /9/ lub wyladowczego /10/.

/19 zastrzeżeń/



kości /b/, ze stalowymi linkami o średnicy /d/ i długości większej niż długość /1/ taśmy, które są usytuowane na szerokości /b/ w odpowiednich odległościach podstawowej podziałki /t/ rozstawu wzdłużnych osi linek, składa się z nośnego zaczepu /2/, nośnego sworznia /3/, dwudzielnej, łukowo-klinowej obejmy /4/ i dwudzielnego, płaskiego zacisku /5/. Nośny zaczep /2/ i nośny sworznień /3/ są połączone ze sobą nierozłącznie, natomiast dwudzielną, łukowo-klinową obejmę /4/ łączy się względem nośnego zaczepu /2/ i nośnego sworznia /3/ rozłącznie, zaś elementy obejmy /4/ tak jak i elementy zacisku /5/, łączy się względem siebie przy wykorzystaniu połączeń rozłącznych, natomiast dwudzielny, płaski zacisk /5/ łączy się względem nośnego zaczepu /2/ rozłącznie.

/8 zastrzeżeń/



4 (51) B66C Al (21) 254806 (22) 85 07 31

(71) Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni i Urządzeń Przemysłowych "Energomontaż-Zachód", Wrocław

(72) Zieliński Marek, Przerwa Krystian, Stodolnik Józef P., Prekl Józef

(54) Element chwytny do taśm gumowych z linkami stalowymi, zwłaszcza do pasowych ciągów zawiesi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji chwytnej elementu do pasowego ciągnia z taśmy gumowej z linkami stalowymi zapewniającej zwiększenie wytrzymałości mechanicznej chwytnej elementu oraz jego połączenia z ciągnem.

Chwytne element do pasowego ciągnia, wykonanego z gumowej taśmy o długości /1/ i szerokości

4 (51) B66C Al (21) 254807 (22) 85 07 31

(71) Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni i Urządzeń Przemysłowych "Energomontaż-Zachód", Wrocław

(72) Zieliński Marek, Przerwa Krystian

(54) Zawiesie pasowe, ciągnowe z taśmy gumowej z linkami stalowymi zakończone chwytными elementami

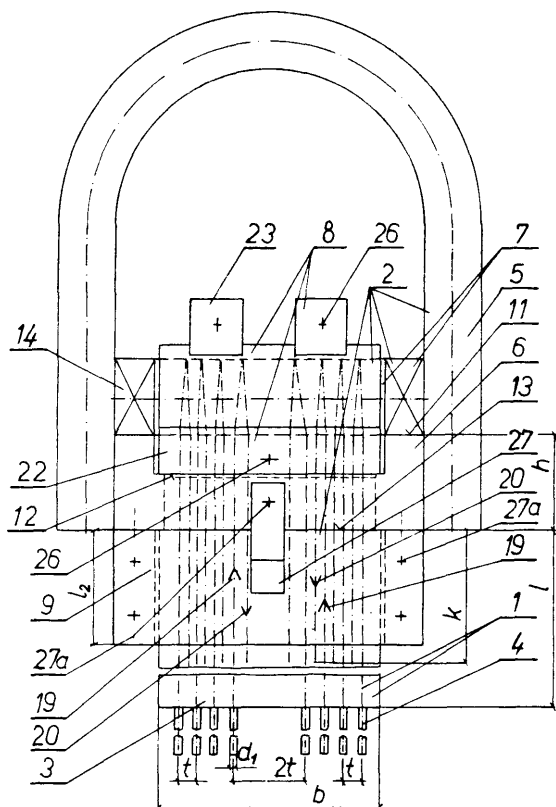
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zawiesia pasowego ciągnowego z taśmy gumowej z linkami stalowymi zakończonego chwytными elementami zapewniającej zwiększenie wytrzymałości mechanicznej ciągnia i chwytных elementów, które mogą podlegać silnym obciążeniom.

Zawiesie pasowe stanowi ciągnio /1/ zakończone chwytными elementami /2/. Ciągnio o szerokości /b/ wykonane jest z gumowej taśmy /3/ ze stalowymi linkami /4/ o odpowiedniej

wartości podstawowej podziałki /t/ rozstawu wzdłużnych osi po obu stronach wzdłużnej osi symetrii cięgna /1/, przy czym odległość między osiami środkowych linek /4/ wynosi /2 t/.

W części końcowej cięgna /1/ stalowe linki /4/ są wolne od taśmy /3/ na długości o wartości nie mniejszej od wymaganej do wykonania pętlowego zakotwienia linek /4/ względem chwytneho elementu /2/ oraz ponownego właściwego pod względem wytrzymałościowym połączenia końców linek z gumową taśmą /3/. Chwytne element /2/ cięgna /1/ składa się z nośnego ogniwa /5/, wsporczego elementu /6/, nośnego sworznia /7/, dwudzielnej, żukowo-klinowej obejmmy /8/ i dwudzielnego, płaskiego zacisku /9/, które są odpowiednio połączone względem siebie. Zawiesie ciągnowe pasowe nadaje się do podtrzymywania, w czasie montażu, rurociągów z nałożoną izolacją bez jej uszkodzenia.

/10 zastrzeżeń/



4 (53) B66D A1 (23) 254465 (22) 85 07 08

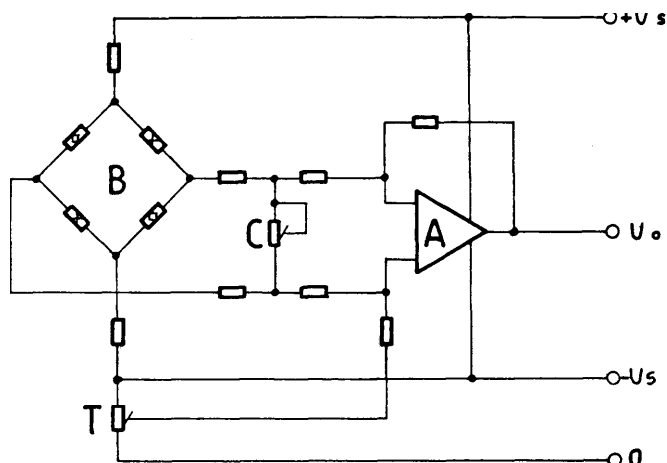
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urzędów Transportowych, Bytom
(72) Ryszard Wolski, Ireneusz Falkus

(54) Ogranicznik udźwigu lub momentu realizujący zasadę prądu ciągłego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ogranicznika, który przy każdym uszkodzeniu dowolnego elementu decydującego o jego funkcji oraz przy przerwaniu dowolnego połączenia zewnętrznego powodowałby zatrzymanie napędu dźwignicy.

Ogranicznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera czujnik aktywny, którego napięcie wyjściowe stanowi uzyskaną na wyjściu wzmacniacza sumującego /4/ sumę napięcia wyjściowego układu pomiaru siły /B/ i próbki napięcia zasilającego /Us/ tak dobranej, że wartość napięcia wyjściowego czujnika aktywnego jest maksymalna przy zerowej wartości siły, a

równa zero przy maksymalnej wartości siły.
/1 zastrzeżenie/



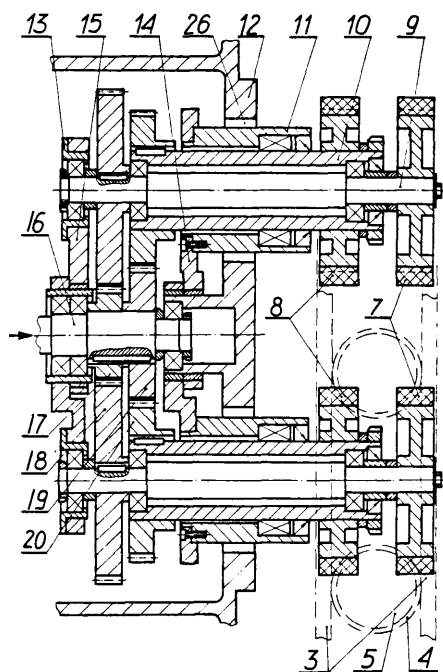
4 (51) B67B A1 (23) 255727 (22) 85 10 09

- (71) Fabryka Maszyn i Urzędów Pakujących "SPOMASZ", Gniezno
(72) Woźniak Izidor, Kobielski Jerzy, Bocheński Krzysztof
(54) Urządzenie do zamykania pojemników zakrecającymi pokrywkami

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego szczelne zamykanie pojemników przy zmniejszonym zużyciu elementów ciernych, przewidzianych do mocowania zakrywek.

Urządzenie według wynalazku mające liniowy przenośnik do ciągłego doprowadzania pojemników z luźno nałożonymi zakrywkami oraz umieszczoną nad nim głowicę do szczelnego mocowania zakrywek na pojemnikach charakteryzuje się tym, że głowica ma co najmniej jedną parę obrotowych, ciernych krążków /7, 8/, zamocowanych współosiowo na poziomych wałkach /9, 10/, które są ułożone przestawnie w kierunku promieniowym i sprzężone z poziomym, napędowym wałem /16/ za pośrednictwem przekładni /17, 18 i 19, 20/ o różnych przełożeniach.

/4 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (53) C02F Al (21) 262025 (22) 86 10 22

(71) Zakłady Koksownicze im. **Powstańców Śląskich**, Zdzeszowice

(72) Olczak Czesław, Grzechnik Manfred

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków koksowniczych z cyjanków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **umożliwiającego** głębokie oczyszczanie ścieków z cyjanków przy minimalnym czasie **aeracji** i przy jednoczesnym wydzielaniu strugi niskozasolonych ścieków koksowniczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że część ścieków koksowniczych w ilości od 15 do 55% **objętościowych** ogólnej ilości ścieków, o małym zasoleniu oraz zawierających **małą** ilość fenoli i amoniaku a **dużą** ilość cyjanków, miesza się ze ściekami sanitarnymi mechanicznie oczyszczonymi w ilościach od 0,02 do 0,25 m³ na 1 m³ ścieków sanitarnych i oczyszcza się je biologicznie metodą osadu czynnego przy czasie aeracji od 3 do 5 godzin. Pozostałe ilości ścieków koksowniczych w ilości od 85 do 55% objętościowych ogólnej ilości ścieków o dużym zasoleniu oraz **zawierających dużą** ilość fenoli i amoniaku a małe ilości cyjanków oczyszcza się biologicznie znanymi sposobami dodając do komór napowietrzania w czasie od 3 do 6 godzin przed zakończeniem procesu aeracji osad czynny cyjankowy jako aktywator z oczyszczania pierwszej części ścieków w ilości od 1 do 25% objętościowych **recyrkulatu**. /1 zastrzeżenie/

4 (53) C04B Al (21) 255213 (22) 85 09 02

(73) Zakłady Magnezytowe, Ropczyce

(72) Stachurski Justyn, **Suszczyński Janusz**, Śliwiński Stefan, Piotrowski Zygmunt, Guldán Zygmunt(54) Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów dla obmurza elektrycznych pieców stalowniczych i konwertorów tlenowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów i pracochłonności wytwarzania wyrobów o zwiększonej jakości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w mieszkadle przygotowuje się przez mieszanie masę **sypką**, w skład której wchodzi: 50-70% klinkieru magnezytowego o zawartości 95-98% MgO o granulacji 0-3, 0-4, 0,5-3 lub 1-3 mm, 20-30% klinkieru magnezytowego o zawartości 95-98% MgO o granulacji poniżej 0,5 mm, 6-15% grafitu najlepiej płatkowego o granulacji poniżej 3 mm, 1-4% ługu posiarzynowego, 2-7% żywicy najlepiej nowolakowej lub mieszaniny 2 lub więcej żywic, przy czym do mieszkadła dozuje się kolejno w toku mieszania klinkier magnezytowy o granulacji grubej, ług posiarzynowy, klinkier magnezytowy o granulacji drobnej, **ciekłą** żywicę a na końcu grafit.

Z otrzymanej masy formuje się kształtki za pomocą pras pod ciśnieniem co najmniej 80 MPa, które suszy się do wilgotności poniżej 1%. Wysuszone kształtki poddaje się impregnacji smołą, **termopakiem**, olejem płuczkowym lub mieszaniną co najmniej 2 tych materiałów przy użyciu próżni i ciśnienia oraz wygrzewaniu ciepłemu w atmosferze regulowanej, a najlepiej obojętnej w temperaturze 150-400°C, a najlepiej 200-230°C. /1 zastrzeżenie/

4 (53) C04B Al (21) 255214 (22) 85 09 02

(73) Zakłady Magnezytowe, Ropczyce

(72) Stachurski Justyn, **Suszczyński Janusz**, Piotrowski Zygmunt, Śliwiński Stefan, Guldán Zygmunt(54) Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów zasadowych do budowy obmurza pieców obrotowych w przemyśle cementowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który pozwala na **otrzymanie** wyrobów o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej, zwiększonej odporności na działanie alkali i na wstrząsy termiczne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z masy o wilgotności 1,5-7%, w skład której wchodzi: 50-70% klinkieru magnezytowego o zawartości 90-96% MgO o granulacji 0-2, 0-3 mm, 20-40% klinkieru magnezytowego o zawartości 90-96% MgO o granulacji poniżej 0,5 mm, 1-9% materiału zawierającego powyżej 90% tlenku glinu, a najlepiej 3-5% **elektrokorundu**, korundu spiekane lub technicznego tlenku glinu o granulacji poniżej 0,5 mm, 2-20% rudy **chromitowej** lub złomu z ogniotrwałych wyrobów **magnezytowo-chromitowych** o granulacji poniżej 3 mm, 1-7% zendry lub innego materiału zawierającego po wyprażeniu tlenek żelaza o granulacji poniżej 0,5 mm, 1-3% ługu posiarzynowego lub innego lepiszcza, formuje się kształtki za pomocą pras mechanicznych pod ciśnieniem co najmniej 60 MPa, a następnie suszy się do wilgotności poniżej 1% i wypala w piecach tunelowych w temperaturze 1550-1680°C. /1 zastrzeżenie/

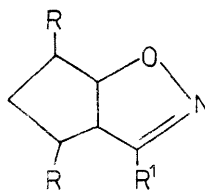
4 (53) C07C Al (21) 252426 (22) 85 03 18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

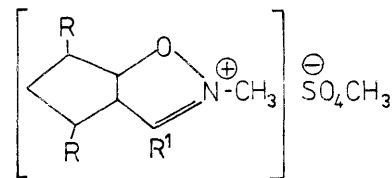
(72) Kwiatkowski Stefan

(54) Sposób wytwarzania 1-acyłocyklopentenów

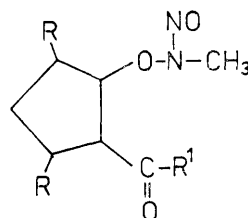
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wytwarzania **1-acyłocyklopentenów**, przydatnych w syntezie **prostoglandyn**



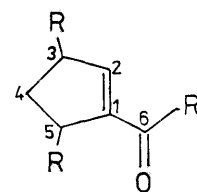
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

Sposób wytwarzania **1-acylocyklopentenów** o wzorze ogólnym 4, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkoksylową a R oznacza grupę **alkilową zawierającą 1-4 atomów węgla**, resztę estru metylowego kwasu heksanokarboksylowego, grupę **2,2-dioksyetylenopropylową** lub **2,2-dioksyetylenoheptylową**, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 1, w którym R i R mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z siarczanem **dimetylowym**, a **wytworzoną** sól o wzorze ogólnym 2, w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie poddaje się działaniu wodnego roztworu azotynu sodowego **otrzymując** N-nitrozopochodną o wzorze ogólnym 3, w którym R i R mają wyżej podane znaczenie, którą za **pomocą** bezwodnego węglanu potasowego przekształca się w **1-acylocyklopenten** o wzorze 4, w którym R i R mają wyżej podane znaczenie. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C Al (21) 253063 (22) 85 04 22

- (71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Kopacz Maria, Nowak Dorota

(54) Sposób wytwarzania nowego kompleksu magnezu z kwasem **kwarcetyno-5'-sulfonynowym**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania nowego związku chemicznego będącego nośnikiem magnezu do organizmów żywych.

Sposób wytwarzania nowego kompleksu magnezu z kwasem **kwarcetyno-5'-sulfonynowym** polega na prowadzeniu syntezy i wydzielaniu kompleksu magnezu z kwasem **kwarcetyno-5'-sulfonynowym** przy ściśłym zachowaniu stechiometrii składników, przy czym stężenia molowe wodnych roztworów kwasu **kwarcetyno-5'-sulfonynowego** i nadchloranu magnezu wynoszą 1:1 oraz pH roztworu wodnego 1,5-2,5. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C Al (24) 254735 (22) 85 07 29 C07B

- (30) 84 07 30 - US - 636,000
(73) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Sposób wytwarzania alkoholi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania alkoholi wrzących w zakresie wrzenia benzyny silnikowej z wysoką wydajnością i selektywnością oraz katalizatora stosowanego w tym sposobie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się reakcji mieszaninę wodoru, tlenu węgla wobec katalizatora zawierającego jako pierwszy składnik co najmniej jeden pierwiastek wybrany spośród molibdenu i wolframu w postaci wolnej lub **związanej**, jako drugi składnik **promotor**, pierwiastek alkaliczny lub pierwiastek ziem alkalicznych w postaci wolnej lub **związanej** i jako trzeci składnik co najmniej jeden pierwiastek wybrany spośród żelaza, kobaltu lub niklu, w postaci wolnej lub **związanej**. Katalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wyżej **wymienione** składniki. /10 zastrzeżeń/

4 (53) C07C Al (21) 255691 (22) 85 10 08

- (73) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Górski Iwona, Moszczyński Wiesław, Lewko Ireneusz, Pec Janusz

(54) Sposób wytwarzania wodnych roztworów soli **metali alkalicznych** lub **amin alifatycznych** kwasu **4-chloro-2-metylofenoksyoctowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania soli kwasu **4-chloro-2-metylofenoksyoctowego** znajdujących zastosowanie w środkach chwastobójczych. Sposób wytwarzania wodnych roztworów soli **metali alkalicznych** lub **amin alifatycznych** o 1 do 8 atomach węgla, kwasu **4-chloro-2-metylofenoksyoctowych** na drodze ekstrakcji technicznego kwasu z jego roztworu w rozpuszczalniku organicznym, w podwyższonej temperaturze, charakteryzuje się tym, że ekstrakcję prowadzi się za **pomocą** wodnych roztworów węglanów alkalicznych lub amin alifatycznych, w temperaturze powyżej temperatury **krystalizacji** kwasu z roztworu rozpuszczalnika tj. 55-75°C. Roztwór wodny węglanu alkalicznego lub aminy alifatycznej dozuje się w takiej ilości, aby osiągnąć pH 5-8. Faza wodna zawierająca roztwór soli kwasu **4-chloro-2-metylofenoksyoctowego** po oddzieleniu od fazy organicznej, oddesytowaniu resztek rozpuszczalnika, alkalizacji do pH 9,5 - 11 i ewentualnie rozcieńczeniu, stanowi **gotową** formę użytkową. /1 zastrzeżenie/

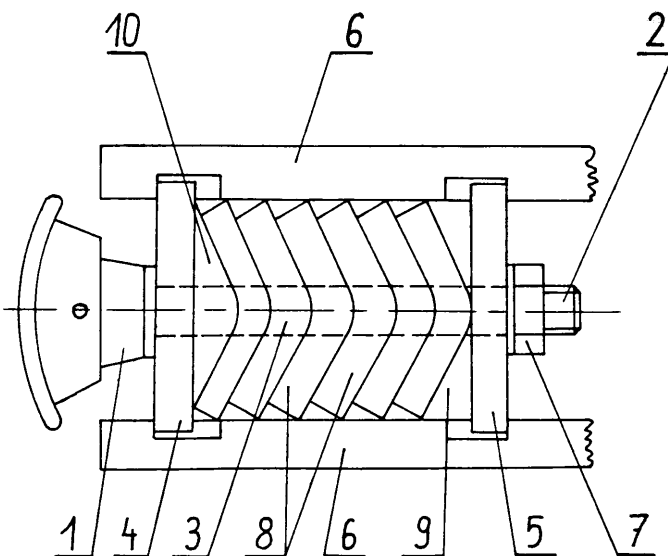
4 (53) B61G Al (23) 255699 (22) 85 10 08

- (73) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica
(72) Furmanik Kazimierz, Owiński Adam, Janicki Jerzy, Kulig Kazimierz

(54) Zespół sprzęgowo-zderzny kopalnianego wozu szynowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu zapewniającego skuteczne tłumienie **drgań** sprzęgniętych wozów kopalnianych.

Zespół sprzęgowo-zderzny kopalnianego wozu szynowego stanowi zderzak /1/ **połączony** z zakończonym gwintem /2/ **trzcieniem** /3/ luźno osadzonym w dwóch przeciwnych ścianach /4, 5/ obudowy, przesuwnych względem jej pozostałych ścian /6/. Odległość ścian przesuwnych /4, 5/ jest ustalona za **pomocą** nakrętki /7/ skojarzonej z gwintem /2/ trzcienia /3/. Pomiędzy ścianami /4, 5/ przesuwными jest usytuowany pakiet odcinków gumowych taśm /8/ zaciśniętych pomiędzy przyległymi do ścian /4, 5/ oporami daszkowymi /9, 10/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C07C Al (21) 255914 (22) 85 10 23

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Jagiełło Ryszard, Napiórkowski Witold, Zobel Grzegorz, Rutte Jan, Szymański Jerzy, Zegleń Zygmunt

(54) Sposób wydzielania alkoholu etylowego z ługów odpadowych powstających przy produkcji emulsji światłoczułych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydzielania alkoholu etylowego z ługów odpadowych powstających przy produkcji emulsji światłoczułych o czystości odpowiadającej skażonemu rektyfikatowi spirytusowemu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowe ługi poddaje się działaniu kwasu siarkowego do uzyskania wartości pH powyżej 3 i mieszaninę poddaje się destylacji perodycznej, korzystnie uprzednio destylacji różniczkowej, a następnie frakcyjnej destylacji wielostopniowej.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C Al (21) 257233 (22) 85 12 31

(30) 85 07 30 - DD - WPC07C/279 109.4

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa

(72) Prescher Dietrich, Dreher Bernhard, Dmowski Wojciech, Woźniacki Ryszard

(54) Sposób wytwarzania perfluoroacylobenzenosulfonianów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związków chemicznych obniżających napięcie powierzchniowe wodnych roztworów i nie ulegających hydrolizie.

Sposób wytwarzania perfluoroacylobenzenosulfonianów o ogólnym wzorze $R-C_6F_4-CO-$

$S0,M$, w którym R oznacza F lub H, $n = 1$ do 9, a M oznacza Na, K, $\frac{1}{2}$ Ca lub $NR^1R^2R^3R^4$, gdzie

R^1, R^2, R^3 i R^4 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, CH_3 , C_2H_5 lub C_2H_4OH , polega na tym, że halogenek perfluoroacylowy poddaje się reakcji z benzenem w obecności kwasu Lewisa, a następnie sulfonuje się środkiem sulfonującym w temperaturze 0-60°C, po czym produkt reakcji zobojętnia się. Wytworzone związki znajdują zastosowanie jako wysokoaktywne dodatki do środków gaszących i kąpieli galwanicznych.

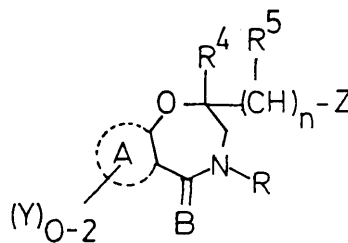
/5 zastrzeżeń/

alkilową, grupę cykloalkilową lub grupę fenylo-niższaalkilową, w której część fenyłowa może być ewentualnie podstawiona, n ma wartość 1,2

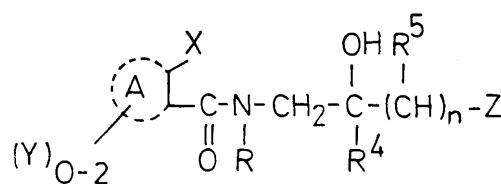
lub 3, R^4 i R^5 oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe zawierające 1-5 atomów węgla, Z oznacza grupę o wzorze $-NR^1R^2$, grupę 1H-pirazol-1-ilową, 1H-imidazol-1-ilową, 1H-imidazol-2-ilową lub 4,5-dihydro-1H-imidazol-2-ilową, R^1 i R^2 oznaczają niższe grupy alkilowe, grupy cykloalkilowe lub grupy fenylo-niższaalkilowe, w których część fenyłowa może być ewentualnie podstawiona lub R^1 i R^2 razem z sąsiadującym atomem azotu mogą tworzyć resztę heterocykliczną i ich soli polega na tym, że w etapie 1 związek o wzorze 4, w którym A oznacza aromatyczny pierścień wybrany spośród grupy benzenowej, naftalenowej, pirydynowej lub chinolinowej i każdy z tych pierścieni może być ewentualnie podstawiony podstawnikiem Y, który ma wyżej podane znaczenie, X oznacza atom chlorowca, R oznacza atom wodoru, atom metalu alkalicznego lub grupę estyfikującą, poddaje się reakcji z alkanoloaminą o wzorze ogólnym 5,

w którym Z, R, R^4 , R^5 i n mają wyżej podane

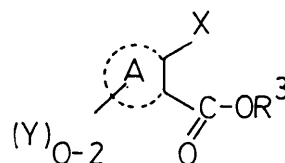
znaczenie, a R oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą grupę aminową, przy czym reak-



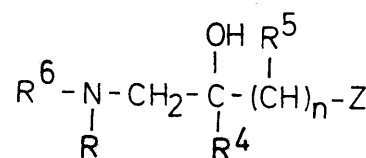
WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

4 (51) C07D Al (21) 255423 (22) 85 09 18

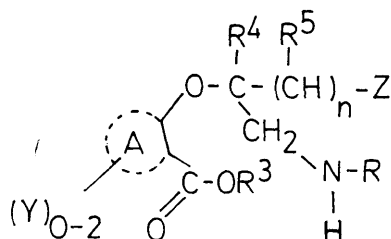
(30) 84 09 19 - US - 652,017

(71) A.H. Robins Company, Incorporated, Richmond, US

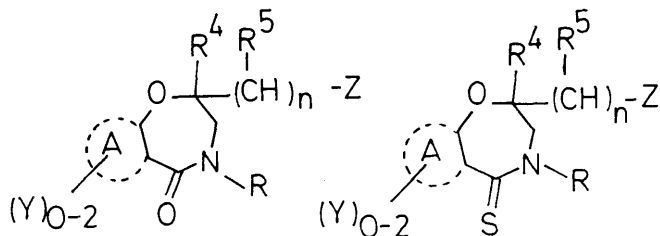
(54) Sposób wytwarzania aromatycznych 1-4-oksazepinonów i tionów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu wytwarzania związków wykazujących działanie antyhistaminowe.

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza pierścień aromatyczny, którego dwa atomy należą również do grupy oksazepinowej, wybrany spośród grupy benzenowej, naftalenowej, chinolinowej lub pirydynowej i pierścień ten może być podstawiony jednym lub dwoma podstawnikami Y wybranymi spośród atomów chlorowca, niższych grup alkilowych, niższych grup alkoksylowych, grup dwuniżzo-alkiloaminowych, nitrowych lub trifluorometylowych, B oznacza atom tlenu lub siarki, R oznacza atom wodoru, niższą grupę



WZÓR 6



WZÓR 7

WZÓR 8

cję prowadzi się tak, że najpierw reakcji poddaje się alkanoloaminę lub niebezpieczną zawierającą zabezpieczoną grupę aminową, mocną niekatalizatorze metalu alkalicznego, a następnie produkt tej reakcji poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 4 i otrzymuje się drugorzędową grupę aminową, otrzymując związek o wzorze 6, w którym A, Z, Y, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷ i n mają znaczenie podane dla związków

wych, albo związek o wzorze 4, w którym R³ oznacza jon metalu alkalicznego poddaje się reakcji z alkoholem w obecności środka odwadniającego lub środka kondensującego otrzymując związek o wzorze 3, w którym A, Z, Y, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷ i n mają znaczenie podane dla związków

wych, w etapie 2 związek otrzymany w etapie 1 poddaje się cyklizacji z wytworzeniem związku o wzorze 7, w którym A, Z, Y, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷ i n mają znaczenie podane dla związków

wych i w etapie 3, który prowadzi się w razie potrzeby, związek otrzymany w etapie 2 poddaje się reakcji ze środkiem siarkującym otrzymując związek o wzorze 8, w którym A, Z, Y, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷ i n mają znaczenie podane dla

związków wyjściowych. /6 zastrzeżeń/

4 (53) C07D Al (23) 255992 (22) 85 10 28

(73) Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice; Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Grodzisk Mazowiecki; Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchem", Gliwice

(72) Mazurkiewicz Roman, Skibiński Andrzej, Fekt Izabela, Stec Zbigniew, Zawadiak Jan, Krop Eugeniusz, Babiński Henryk, Jarczyk Zygmunt, Parys Leszek, Radziwonka Tadeusz, Zaniuk Jan, Skalska-Zulińska Jolanta, Januchowski Marek

(54) Sposób wytwarzania chlorowodoru 3-/2-dietyloaminoetylo/-4-metylo-7-karboetoksymetoksykumaryny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i efektywności sposobu wytwarzania chlorowodoru 3-/2-dietyloaminoetylo/-4-metylo-7-karboetoksymetoksykumaryny, związku będącego lakiem rozszerzającym naczyne krwionośne.

W sposobie według wynalazku reakcję chlorowodoru 3-/2-dietyloaminoetylo/-4-metylo-7-hydroksykumaryny z chlorowcooctanem etylu w obecności alkalicznych związków litowców, w aprotycznych rozpuszczalnikach prowadzi się wobec katalizatorów przeniesienia fazowego typu czwartorzędnych soli amoniowych, czwartorzędowych soli fosfoniowych, polieterów liniowych lub cyklicznych lub hydroksypolieterów.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C07D Al (21) 257669 (22) 86 01 28

(30) 85 01 30 - GB - 8502267

(71) Pfizer Corporation, Colon, PA; Bruksela BE
(72) Campbell Simon Fraser, Roberts David Anthony

(54) Sposób wytwarzania podstawionych chinolónów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących właściwości stymulowania pracy serca, selektywnie zwiększających siłę skurczów mięśnia sercowego bez powodowania znaczącego wzrostu tętna.

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze ogólnym 1, w którym n ma wartość zero, 1

lub 2, R oznacza grupy -NR⁴R⁵, -NR⁴CO/C₁-C-alkil/, -NR⁴CONR⁴R⁵, -NR⁴COOR⁴R⁵, -S/O/ /C-C-

alkil/, -SO₂NR⁴R⁵, -NR⁴SO₂R⁵, -OCONR⁴R⁵, -OCO/C₁-C-alkil/, -OR⁴, -OCH₂-Het, -COOR⁴, -CONR⁴R⁵ oraz

Het*, w których R⁴ oznacza atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, a R⁵ oznacza atom wodoru, C₁-C₄-alkil, lub -CH₂CH₂N/C₁ lub C₂-alkil/2, albo R⁵ i R⁶

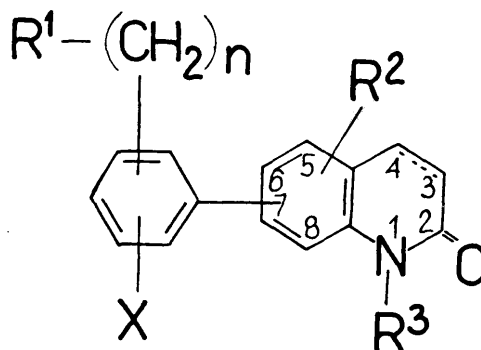
razem z atomem azotu, z którym są połączone tworzą nasyconą 5- lub 6-członową grupę heterocykliczną, ewentualnie zawierającą dalszy heteroatom

lub grupę jak , S i N-R, w której R oznacza atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, m ma wartość zero,

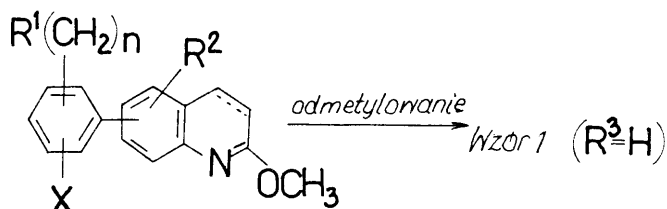
1 lub 2, Het oznacza 5- lub 6-członową, zawierającą atom azotu aromatyczną grupę heterocykliczną przyłączone atomem węgla do grupy -CH₂-,

Het' oznacza 5- lub 6-członową zawierającą atom azotu, grupę heterocykliczną, R² w pozycji 3-, 4-, 5-, 6-, 7-, lub 8- oznacza atom wodoru, C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-alkoksyl, grupę hydroksylową, cyjanową, atom chlorowca, grupę -CF₃ lub grupę

-NR⁴R⁵, w której R⁴ i R⁵ mają wyżej podane znaczenie, R⁴ oznacza atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, X oznacza atom wodoru, C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-alkoksyl, grupę heteroksyloową,



Wzór 1



Wzór 2

atom chlorowca lub grupę $-\text{CF}_3$, a linia przerywana pomiędzy 3- i 4- pozycją oznacza ewentualnie wiązanie, oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 , n i x oraz linia przerywana mają wyżej podane znaczenie, poddaje się **odmetylowaniu**, a wytworzony tak związek o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru ewentualnie alkiluje się i ewentualnie przekształca się w jego **farmaceutycznie dopuszczalną sól**.

/6 zastrzeżeń/

4 (51) C07D Al (21) 258020 (22) 86 02 19

(30) 85 02 20 - JP - 32365/1985

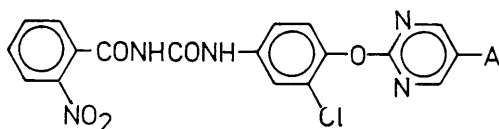
(71) ISHIHARA SANGYO KAISHA Ltd., Osaka, JP

(54) Sposób wytwarzania nowych związków benzoilomocznika

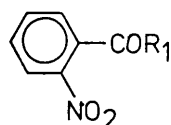
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków o działaniu przeciwnowotworowym.

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym A oznacza atom bromu lub chloru polega na tym, że podstawiony nitrobenzen o wzorze 2, w którym R_1 oznacza grupę izocyjanianową lub **aminową** poddaje się reakcji ze **związkiem** o wzorze 4, w którym A ma znaczenie podane uprzednio, a R_2 oznacza grupę o wzorze 5, w którym R_2 oznacza grupę izocyjanianową lub grupę **aminową** różną od R_1

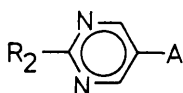
/8 zastrzeżeń/



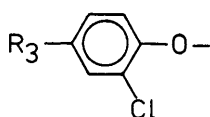
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 4



WZÓR 5

4 fcl) C07D Al (21) 259633 (22) 86 05 21

(30) 85 05 21 US PCT/US85/00962

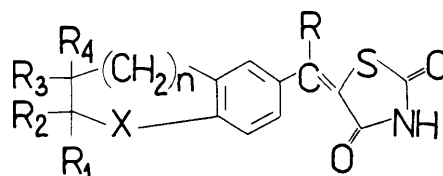
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych tiazolidynodionu-2,4

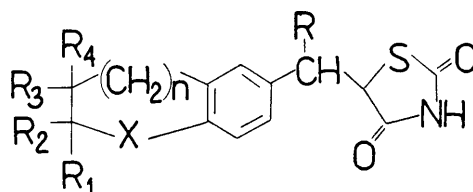
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych przeciwdziałających nagromadzeniu się cukru we krwi i w **związku** z tym stosowanych do zwalczania cukrzycy.

Sposób wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 1a, lub 1b, w których n oznacza liczbę zero, 1 lub 2, X oznacza atom tlenu lub **siarki**, grupę S=O lub SO_2 , R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy albo etylowy, R_1 oznacza atom wodoru, grupę $-\text{C}-\text{C}-$ /cykloalkilową, podstawioną rodnikiem metylowym grupę $-\text{C}_6-\text{C}_6-$ /cykloalkilową, grupę **pirydylową**, tienylową, furylową, naftylową, **p-dwufenyliową**, tetrahydrofuranową, tetrahydrotienylową, tetrahydropiranylową, grupę o wzorze $\text{C}_6\text{H}_4\text{W}_2$, w którym

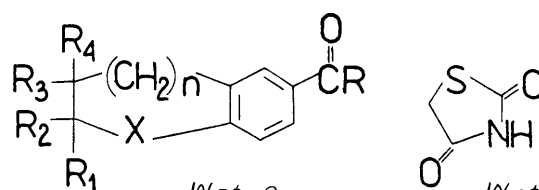
W_2 ma niżej podane znaczenie, albo grupę o wzorze **alk-W-**, w którym **alk** oznacza rodnik $-\text{C}_1-\text{C}_6-$ /alkilenowy, rodnik etyldenowy lub izopropyldenowy, a W_2 oznacza atom wodoru, grupę **hydroksylową**, grupę $-\text{C}_1-\text{C}_4-$ /-alkoksyłową, $-\text{C}_4-\text{C}_4-$ /tioalkilową, pirydylową, furylową, tienylową, tetrahydrofurylową, tetrahydrotienylową, naftylową, $-\text{C}-\text{C}-$ /cykloalkilową lub grupę o wzorze $\text{C}_6\text{H}_4\text{W}_2$, w którym W_2 oznacza atom wodoru, grupę **hydroksylową**, atom fluoru, chloru lub bromu, grupę $-\text{C}_1-\text{C}_4-$ /alkilową, $-\text{C}_4-\text{C}_4-$ /alkoksyłową lub $-\text{C}_4-\text{C}_4-$ /tioalkilową, R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, R oznacza atom wodoru, rodnik $-\text{C}_1-\text{C}_6-$ /alkilowy, grupę o wyżej opisanym wzorze $\text{C}_6\text{H}_4\text{W}_2$ lub rodnik benzylowy, a R_1 oznacza atom wodoru, albo R_1 i R_2 razem oznaczają rodnik $-\text{C}_4-\text{C}_6-$ /alkilenowy i wówczas każdy z symboli R_1 i R_2 oznacza atom wodoru, albo R_3 i R_4 razem oznaczają rodnik $-\text{C}_4-\text{C}_6-$ /alkilenowy i



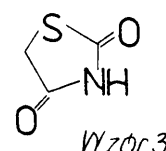
Wzór 1a



Wzór 1b



Wzór 2



Wzór 3

wówczas każdy z symboli R_1 i R_2 oznacza atom wodoru, lub też R_1 i R_2 razem oznaczają rod-
nik $/C_4-C_6/$ alkilenowy i wówczas każdy z sym-
boli R_1 i R_2 oznacza atom wodoru oraz farmakolo-
1 4

gicznie dopuszczalnych soli związków o wzorze
la lub 1b, polega na tym, że związek o wzorze
2, w którym n, R, R_1 , R_2 , R_3 , R. i X mają wy-
żej podane znaczenie, poddaje się reakcji z
mołowo równoważną ilością związku o wzorze 3,
prowadząc tę reakcję w obecności łagodnej za-
sady, w temperaturze 100-250°C, po czym wyt-
worzony związek o wzorze la, w którym wszyst-
kie symbole mają wyżej podane znaczenie, ewen-
tualnie redukuje się w środowisku obojętnego
rozpuszczalnika organicznego za pomocą środka
redukcującego, zdolnego do redukcowania podwójne-
go wiązania, wytwarzając związek o wzorze 1b,
w którym wszystkie symbole mają wyżej podane
znaczenie. /9 zastrzeżeń/

4 (51) C08B A1 (21) 259317 (22) 86 05 02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Czepukojć Henryk, Łunkiewicz Janina,
Jasiobędzki Wiesław, Makaruk Leszek

(54) Sposób zmniejszania masy cząsteczkowej
wysokolepkiej nitrocelulozy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniej-
szenia masy cząsteczkowej wysokolepkiej celu-
lozy do poziomu wymaganego w procesie wytwa-
rzania materiałów powłokowych i klejów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że
nitrocelulozową wysokolepkę dodaje się porcja-
mi do mieszaniny rozpuszczalników organicznych
zawierającej co najmniej część rozpuszczonej
substancji aktywnej powodującej degradację
cząsteczki nitrocelulozy oraz ewentualnie do-
daje się rozcieńczalniki, plastyfikatory i
inne dodatki stosowane do sporządzania materia-
łów powłokowych i klejów w temperaturze poko-
jowej lub podwyższonej i ewentualnie w czasie
trwania reakcji przez mieszaninę reakcyjną
przepuszcza się strumień dwutlenku węgla, przy
czym w zależności od żędanego stężenia rozt-
woru nitrocelulozy operację ewentualnie powta-
rza się. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09B A2 (21) 260062 (22) 86 06 11

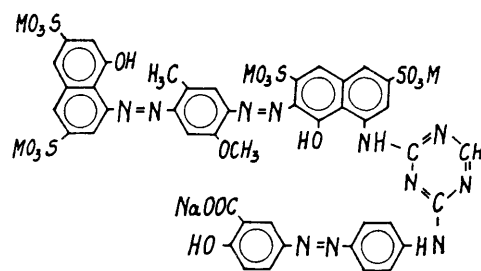
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Barwników "Organika", Zgierz

(72) Jabłoński Jerzy, Jeszka Jeremiasz,
Ogiński Edward, Marczewski Mirosław,
Zawisza Piotr

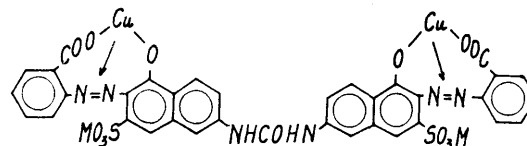
(54) Środek barwiący masę celulozową na kolor
czarny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania środka do barwienia masy celulozowej na
kolor czarny, odpornego na działanie środków
chemicznych i na działania termiczne w przet-
wórstwie mas celulozowych.

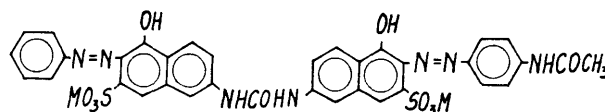
Środek barwiący masę celulozową na kolor
czarny zawiera 80-85 części wagowych związku
o wzorze 1, w którym M oznacza proton lub kat-
ion; sodu, potasu, litu, amonu, 15-20 części
wagowych związku o wzorze 2, w którym M ma
wyżej podane znaczenie oraz 1-5 części wago-
wych związku o wzorze 3, w którym M ma wyżej
podane znaczenie. /1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2



wzór 3

4 (51) C09B A2 (21) 260080 (22) 86 06 13

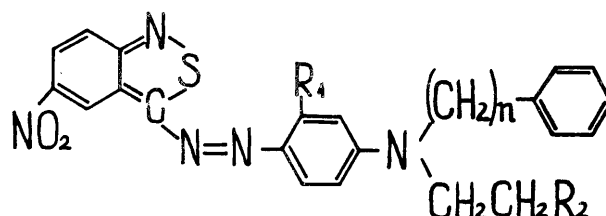
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kraska Jan, Sokołowska-Gajda Jolanta

(54) Sposób wytwarzania nowych barwników
zawieszinowych pochodnych 3-amino-5-nitro-
/2,1/-benzizotiazolu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarza-
nia nowych barwników o wysokim stopniu czystoś-
ci, charakteryzujących się żywą, błękitną barwą
i dobrymi własnościami użytkowymi,

Sposób wytwarzania nowych barwników zawie-
sinowych pochodnych 3-amino-5-nitro-/2,1/-ben-
zizotiazolu o wzorze ogólnym przedstawionym na
rysunku, w którym R_1 oznacza atom wodoru, gru-
pę metylową lub metoksylową, R oznacza grupę
karbometoksylową lub karboetoksylową, a n = 1
i 2, polega na tym, że 5-nitro-/2,1/-benzi-
zotiazol rozpuszczony w mieszaninie kwasu orto-
fosforowego i kwasu siarkowego zmieszanych w
stosunku 1 : 2 lub 1 : 1 poddaje się reakcji
dwaazowania kwasem nitrozylosiarkowym w tempe-
raturze od -5 do +10°C w czasie 1,5 - 3 godzin,
a następnie otrzymaną sól dwuazoniową poddaje
się reakcji sprzęgania z trzeciorzędowymi ami-
nami aromatycznymi pochodnymi metylowych lub
etylowych estrów N-benzyl-N-fenyl-β-alani-
ny i N-/β-fenyletylo/-N-fenyl-β-alaniny
w środowisku kwasu octowego przy wartości pH =
3 - 4, w temperaturze 0 - 15°C w czasie 3 - 20
godzin. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C09D A1 (21) 255994 (22) 85 10 28

(75) Stachowiak Jadwiga, Włocławek

(54) Farby i emalie odporne na środowiska przemysłowe

(57) Farby i emalie, odporne na środowisko przemysłowe, bazujące na żywicy poliwinylowej, zawierające pigmenty i rozpuszczalniki charakteryzujące się tym, że w ich skład wchodzi 4,00-18,00 części wagowych żywicy poliwinylbutyralowej użytej w formie odpadów powstających przy stosowaniu folii SAFLEX TG-40 do produkcji szkła bezpiecznego, 10,00-1,00 części wagowych żywicy fenolowo-formaldehidowej, 17,00-0,00 części wagowych łącznie żółcieni cynkowej zasadowej i czerwieni żelazowej, 85,00-50,00 części wagowych łącznie w dowolnej kompozycji spirytusu rektyfikowanego, butanolu i ksylenu oraz 0,00-20,00 części wagowych bieli tytanowej, sadzy i ewentualnie innych znanych pigmentów. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09K A1 (21) 255167 (22) 85 11 07

(73) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Mosio-Mosiewski Jan, Wołowski Jan, Hehn Zygmunt, Skarżyńska Halina

(54) Sposób obniżania palności materiałów drewnopochodnych i zabezpieczenia elementów konstrukcyjnych i budowlanych przed działaniem ognia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu zabezpieczania przed działaniem ognia przy użyciu środka sporządzonego w oparciu o tanie krajowe surowce.

Sposób obniżania palności materiałów drewnopochodnych i zabezpieczanie elementów budowlano-konstrukcyjnych przed działaniem ognia przez ich nasycenie i/lub pokrycie środkiem ognioochronnym charakteryzuje się tym, że środek ognioochronny zawiera w swoim składzie 12-22 części wagowych 50% wodnego roztworu żywicy mocznikowo-formaldehidowej i/lub żywicy melaminowo-formaldehidowej, 45-65 części wagowych 50% wodnego roztworu produktu kondensacji mocznika z kwasem ortofosforowym, gdzie stosunek wagowy mocznika do kwasu ortofosforowego wynosi 1,5-3,5 : 1, oraz 2-10 części wagowych karboksymetylocelulozy i/lub pentaerytrytu, 4-13 części wagowych substancji gazotwórczej, takiej jak melamina, cyjanuran melaminy, mocznik lub ich mieszanin, 3-26 części wagowych wody lub rozcieńczeń pigmentów organicznych, 1-5 części wagowych pigmentów lub barwników. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10G A1 (23) 258018 (22) 86 02 19

(30) 85 02 20 - US - 703,625
(73) UOP Inc., Des Plaines, US

(54) Sposób prowadzenia katalitycznego krakowania w złożu fluidalnym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu prowadzenia katalitycznego krakowania umożliwiającego obniżenie maksymalnej temperatury osiągniętej w strefie regeneracji procesu katalitycznego krakowania przez zastosowanie domieszki do katalizatora w postaci stałych cząstek o niskiej zdolności wytwarzania koksu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zasilający strumień węglowodorów kontaktuje się w strefie reakcji, w endoter-

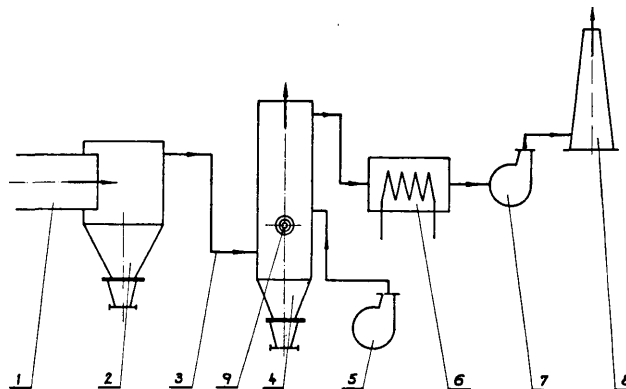
micznych warunkach przemiany z wytwarzaniem koksu, z nadającą się do fluidyzacji ogrzaną mieszaninę zregenerowanego katalizatora krakowania i stałych cząstek o niskiej zdolności wytwarzania koksu, zawierających trudno topliwą, nieorganiczny tlenek w ilości wynoszącej od 1:100 do 10:1 w stosunku do ilości katalizatora krakowania, przy czym te stałe cząstki mają powierzchnię właściwą poniżej 5 m²/g i zdolność wytwarzania koksu poniżej 0,2% wagowych koksu, następnie oddziela się otrzymane węglowodorowe produkty z mieszaniny zawierającego koks katalizatora krakowania i stałych cząstek o niskiej zdolności wytwarzania koksu, przesyła mieszaninę katalizatora i stałych cząstek o niskiej zdolności wytwarzania koksu do strefy regeneracji, a następnie po zregenerowaniu do strefy reakcji w celu skontaktowania z zasilającym strumieniem. /9 zastrzeżeń/

4 (51) C10K A1 (21) 255215 (22) 85 09 02
B01D

(71) Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych "BIPROMET", Katowice
(72) Walawender Stanisław, Domański Ireneusz, Gałęzka Szczepan, Leśniak Adam, Michalik Alojzy, Sojka Czesław, Zięba Edwin

(54) Sposób oczyszczania gazów z procesu kalcynacji surowców węglowych do produkcji wyrobów z węgla uszlachetnionego oraz instalacji do oczyszczania gazów powstających w tym procesie

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że powstające w procesie kalcynacji materiałów węglowych gazy kierowane są do komory dopalania, gdzie w temperaturze 1073 K, przy użyciu powietrza wtłaczanego wentylatorem, następuje spalanie substancji lotnych i stałych uwolnionych z surowca węglowego lub naftowego, przy czym dopalane gazy kierowane są do wymienników ciepła lub kotłów odzysknicowych a następnie odprowadzane do atmosfery.



Instalacja według wynalazku ma komorę dopalania /4/ połączoną z urządzeniami /6/, do odzysku ciepła, oraz wentylatorem wyciągowym /7/, i kominem /8/ przy czym powietrze do dopalania doprowadzane jest z instalacji złożonej z wentylatora /5/ i przewodów, zaś płomień inicjujący zapalenie mieszanki gazowo-powietrznej uzyskuje się z zabudowanego w komorze /4/ pilotowego palnika /9/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C10M Al (21) 255687 (22) 85 10 07

(71) Rafineria Nafty "Jedlicze", Jadlicze
(72) Gunia Tadeusz, Tajber Tadeusz(54) Olej smarowy do przekładni przemysłowych(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności **fizykochemicznych** i eksploatacyjnych oleju.

Olej smarowy charakteryzuje się tym, że zawiera **minimalną** bazę olejową będącą kompozycją oleju podstawowego SAE-10 w ilości 0-100% wagowych i/lub oleju podstawowego SAE-30 w ilości 0-100% wagowych i/lub oleju pozostałościowego brighstock w ilości 0-100% wagowych oraz dodatek **wielofunkcyjny** w ilości 0,5-1,5% wagowych i dodatek smarny w ilości 1-3,5% wagowych. Dodatek **wielofunkcyjny**, zawierający 25-35% wagowych siarki, stanowi kompozycją **fosforowo-azotowo-siarkową** otrzymaną przez zmieszanie odpowiednich związków organicznych siarki, azotu i fosforu, tak, aby stosunek **molarny** S:P:N był równy 1: /0,05-0,08/:/0,05-0,07/.

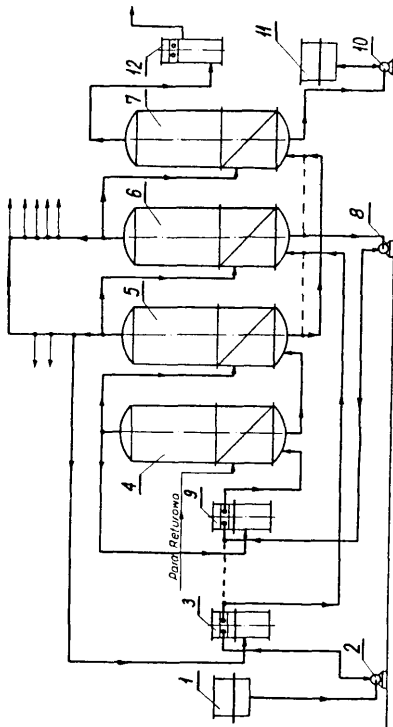
Dodatek smarny zawierający 9,5-11,5% wagowych siarki otrzymano w wyniku siarkowania za pomocą siarki elementarnej użytej w ilości 9-14% wagowych mieszaniny składającej się z frakcji **tetramerowo-pentamerowej** o zakresie wrzenia 180-260°C i trójglicerydów kwasów tłuszczowych, zwłaszcza oleju rzepakowego, zmieszanych w stosunku wagowym 2:3 do 3:2.

/1 zastrzeżenie/

4 (53) C13F Al (21) 255600 (22) 85 10 02

(71) Cukrownie Opolskie, Racibórz
(72) Wójcicki Tadeusz, Piętek Zygmunt(54) Sposób zwiększenia odciągu soku dyfuzyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odciągu soku dyfuzyjnego w układzie **sokowo-parowym** stacji wyparnej stanowiącej fragment instalacji cięgu technologicznego, zwłaszcza do produkcji cukru, przy jednoczesnym podniesieniu efektywności i przepustowości stacji wyparnej oraz wydatnym zmniejszeniu zużycia energii cieplnej.



Sposób według wynalazku polega na tym, że surowy sok rzadki o niskiej zawartości sacharozy podgrzewa się wstępnie w ogrzewaczu /3/ i wprowadza za pomocą pompy /2/ do trzeciego działu /6/ stacji wyparnej. Następnie, po częściowym odparowaniu wody, sok wprowadza się do pierwszego działu /4/ stacji wyparnej, do którego równocześnie doprowadza się parę returową o wysokich parametrach grzewczych i odparowuje częściowo wodę. Po czym, sok o wyższej już koncentracji sacharozy wprowadza się kolejno do drugiego działu /5/, a następnie do czwartego działu /7/ stacji wyparnej, w których odparowuje się wodę i otrzymuje gęsty sok dyfuzyjny o wysokiej koncentracji sacharozy.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C23G Al (21) 261735 (22) 86 10 06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Żubr Maciej, Szlachta Andrzej, Kryszyńska Hanna, Brożonowicz Andrzej

(54) Sposób odtłuszczania chemicznego ewentualnie elektrochemicznego powierzchni przedmiotów metalowych, zwłaszcza ze stali wysokowęglowych, w szczególności po procesie hartowania, obejmujący przygotowanie powierzchni do trawienia, zwłaszcza przed pokrywaniem galwanicznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który **prowdzi** do dokładnego jakościowego przygotowania powierzchni, zapewniającego poprawny przebieg trawienia, zwłaszcza zapewniającego usunięcie cienkiej warstewki powierzchniowej, która znanymi sposobami nie ulegała wytrawianiu.

Sposób według wynalazku, polegający na odtłuszczaniu wstępnym w rozpuszczalnikach organicznych, a następnie płukaniu w wodzie, odtłuszczaniu w wodnym roztworze substancji alkalicznych w temperaturze podwyższonej i ponownym płukaniu w wodzie przed trawieniem charakteryzuje się tym, że odtłuszczanie prowadzi się przez czas około 5-20 minut w temperaturze 35°C-75°C, ewentualnie stosując natężenie prądu 5-20 A/dm², w kąpeli odtłuszczającej stanowiącej roztwór wodny zawierający około 5% wagowych NaOH, około 5% wagowych Na₃PO₄·12H₂O od 0,5%

wagowych do 3% wagowych, krzemianu sodowego i około 3% wagowych Na₂CO₃, a następnie płukanie

prowdzi się w wodzie ciepłej lub gorącej i niezwłocznie wprowadza się **przedmioty** do kąpeli trawiącej.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C25B Al (21) 258916 (22) 86 04 11

(30) 85 04 12 - IT - 20309 A/85
86 02 21 - IT - 19504 A/86

(71) Oronzio de Nora Impianti Elettrochimici S.p.A., Mediolan, IT

(54) Elektroda do stosowania w procesach elektrochemicznych i sposób jej wytwarzania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania elektrody **mającej** elektrokatalityczną powłokę **ceramiczną**, odpornej na zatrucie jonami metali ciężkich.

Elektroda do stosowania w procesach elektrochemicznych, zwłaszcza jako katoda, na której wywiera się wodór w komorach do elektrolizy halogenków metali alkalicznych, zawierająca elektrokatalityczną powłokę **ceramiczną** otrzymaną przez **osadzanie** termiczne, charakteryzuje się tym, że elektrokatalityczny materiał ceramiczny zawiera jako domieszkę pierwiastki z grup IB, IIB, IIIA, IVA, VA, VB, VIA, VIB

i/lub VIII układu okresowego pierwiastków. Sposób wytwarzania elektrody, polegający na nanoszeniu na powierzchnię podłoża, roztworu lub dyspersji **związków** prekursorowych dla elektrokatalitycznego materiału ceramicznego, usunięciu rozpuszczalnika roztworu lub fazy **rozpraszającej** dyspersję, ogrzewaniu w piecu do momentu przekształcenia związków prekursorowych w materiał ceramiczny, chłodzeniu

do temperatury pokojowej, charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie stosuje się roztwór lub dyspersję zawierające dodatkowo **związki** pierwiastków z grup IB, IIB, IIIA, IVA, VA, VB, VIA, VIB i VIII układu okresowego pierwiastków. Elektrode według wynalazku stosuje się jako katodę do elektrolizy halogenku alkalicznego, w roztworach zawierających trucizny.

/30 zastrzeżeń/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) **D04C** A2 (21) 260147 (22) 86 06 18
D04B

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kowalski Krzysztof, Luciński Przemysław, Zięba Oanusz

(54) Układ czujnika do wykrywania uszkodzeń igły dziewiarskiej w szydełkarkach cylindrycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego bezbłędne wykrycie uszkodzenia igły zwłaszcza w przypadku braku kolanka igły oraz braku lub wygięcia haczyka igły.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że czujnik /CZ/ zawiera elektroluminescencyjną diodę /DEL/ **połączoną** ze światłowodem /S1/ oraz fotodiodę /FD/ **sprzężoną** z drugim światłowodem /S2/, a między światłowodami /S1 i S2/ znajduje się igła dziewiarska /H/. Wyjście fotodiody /FD/ jest **połączone** z wejściem **zerującym** licznika /L/, do którego wejścia zliczającego jest dołączone wyjście generatora /G/, **połączonego** z układem blokującym /UBG/ sprzężonym z układem /UOW/ opóźnienia włączania generatora /G/. Układ blokujący /UBG/ jest **połączony** z **urządzeniem uruchamiającym** szydełkarkę. Wyjście licznika /L/ jest **połączone** z wejściem układu wyłączania szydełkarki /UW/, którego jedno wyjście jest **połączone** z drugim wejściem układu blokującego /UBG/, a drugie **wyjście** jest **połączone** z **urządzeniem uruchamiającym** szydełkarkę.

/1 zastrzeżenie/

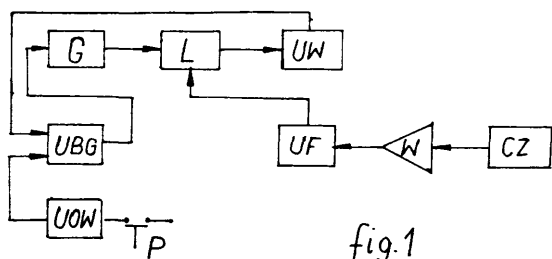


fig.1

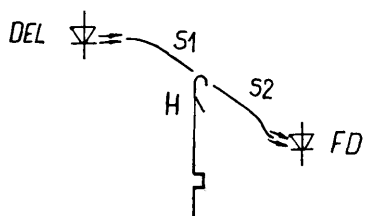


fig.2

4 (53) **D06M** A1 (23) 255782 (22) 85 10 14

(73) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej - "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Poreła Kazimierz, Nowak Dominik, Haas Witold, Gniady Dan, Kuś Stanisław, Szpyłma Jan, Kończal Halina

(54) Sposób wykończenia nietkanych filcopodobnych wyrobów włókienniczych, przeznaczonych na wykładziny podłogowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykończenia nietkanych filcopodobnych wyrobów włókienniczych, **umożliwiającego** nadanie tym wyrobom odporności na czynniki mechaniczne i chemiczne.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że nietkane filcopodobne wyroby włókiennicze nasycane są roztworem zawierającym 4-26 części wagowych wodnego roztworu żywicy mocznikowej, 14-36 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru butadieno-styrenowego **modyfikowanego maleinianem dwubutylovym** lub 14-36 części wagowych wodnej dyspersji karboksylowanego kopolimeru butadieno-styrenowego lub te dwa składniki łącznie, ewentualnie 0-36 części wagowych ścieków **poimpregnacyjnych** o zawartości 1-10% suchej masy, zawierających mieszaninę kopolimeru butadieno-styrenowego **modyfikowanego maleinianem dwubutylovym** lub karboksylowanego kopolimeru butadieno-styrenowego lub ich mieszaniny, kopolimeru akrylanu **butylu-kwasu akrylowego-octanu** winylu, żywicy mocznikowej, produktu przyłączenia tlenu etylenu do alkoholu tłuszczowego i kredy, 29-58 części wagowych wody, po czym nasycony wyrób włókienniczy poddaje się odżęciu a następnie suszeniu do zawartości 130-300 g/m² suchej masy środków impregnacyjnych i poddaje termicznej obróbce w znany sposób, przy czym żywicę mocznikową otrzymuje się z 150 części wagowych 47-52% wodnego roztworu **metoksymetylomocznika**, 160-360 części wagowych żywicy **mocznikowo-formaldehydu**, jak 1 do 1,4-1,6 i 30-75 części wagowych bezwodnego siarczynu sodowego, w podwyższonej temperaturze do całkowitego związania wolnego formaldehydu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) **D06M** A1 (21) 255861 (22) 85 10 18

(71) Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego "Organika-Rokita", Brzeg Dolny

(72) Horodziejewicz Franciszek, Maciąg Bożena, Bucki Zenon, Szkoła Benedykt

(54) Środek pomocniczy do preparowania przedzwy włókien syntetycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek pomocniczy o działaniu **zmiękczającym**, przeznaczony do

preparowania przędzy z włókien syntetycznych przez nanoszenie go na przędzę z roztworów **wodnych**. Środek według wynalazku składa się z 20-30% wagowych soli sodowej kwasu **alkilaminodwuocetowego** z aminy tłuszczowej o 16-18 atomach węgla w łańcuchu węglowodorowym, 5-10% wagowych alkilobenzenu o 10-13 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, 3-6% wagowych oleju roślinnego, 3-6% wagowych mieszaniny glicerydów kwasów oleju roślinnego, 2-4% wagowych gliceryny, 2-4% wagowych monoetanoloamidu kwasów oleju roślinnego, 3-6% wagowych adduktu mieszaniny nienasyconych i nasyconych alkoholi tłuszczowych pochodzenia roślinnego z 20 molami tlenu etylenu oraz 34-62% wagowych wody. /1 zastrzeżenie/

4 (51) D06N A2 (21) 259991 (22) 86 06 06 B32B

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków
 (72) Jackowska Marianna, Rudzka Ewa, Skowrońska Joanna, Marcinkowska Ewa, Brzozowski Jan, Przyjemska Lidia, Kamiński Andrzej, Kucharski Zbigniew, Malczewski Mariusz

(54) Sposób wytwarzania sztucznych skór polichlorowinyowych o zwiększonej ognioodporności

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania sztucznych skór polichlorowinyowych o zwiększonej ognioodporności, przeznaczonych na obicia siedzeń taboru zwłaszcza kolejowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nośnik powleka się warstwowo **plastizolami polichlorowinyowymi**, przy czym jako **zmiękczacze** stosuje się aryłowe i/lub alkilowe i/lub aryłowo-alkilowe estry kwasu fosforowego w ilości 50-100 części wagowych na 100 części wagowych polichloru winylu, a jako środki zwiększająca ognioodporność dodaje się trójtlenek antymonu w ilości 0-20 części wagowych i/lub fosforan **urotropinowo-mocznikowy** w ilości 0-20 części wagowych i/lub **chloroparafinę** w ilości 0-30 części wagowych, wszystko w przeliczeniu na 100 części wagowych polichloru winylu. W sposobie według wynalazku, jako nośnik stosuje się dzianinę **poliestrową** o gramaturze 50-150 g/m². /3 zastrzeżenia/

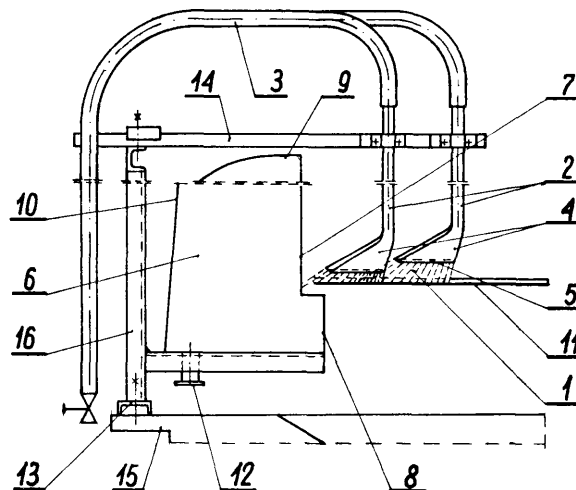
4 (51) D21F A1 (21) 255352 (22) 85 09 11

- (71) Zakłady Celulozy i Papieru, Świecie n/Wisłę
 (72) Kaliszewski Tadeusz, Konwerski Józef

(54) Sposób formowania wstęgi na sicie płaskim maszyny papierniczej, zwłaszcza maszyny wielowarstwowej oraz urządzenie do formowania wstęgi na sicie płaskim maszyny papierniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia celulozy bielonej przy produkcji kartonów wielowarstwowych bez obniżania parametrów jakościowych i użytkowych kartonów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że brzegi wstęgi na sicie płaskim maszyny papierniczej zmywa się za **pomocą** usytuowanych po obydwu stronach sita natrysków wodnych, a odzyskaną masę odprowadza się do oddzielnej kadzi masy przed nałożeniem następnych warstw masy makulaturowej. Urządzenie według wynalazku składa się z pary natrysków wodnych /1/ ze spłaszczonymi końcówkami /4/ oraz wanny odpływowej /6/ z ekranem kierującym /9/, przy czym całość zamocowana jest na konstrukcji wsporczej /13/ przytwierdzonej rozłącznie do ramy stołu sitowego /15/. Wynalazek ma zastosowanie na maszynach papierniczych wielowarstwowych przy produkcji kartonu wielowarstwowego. /2 zastrzeżenia/



4 (51) D21H A1 (21) 255893 (22) 85 10 23 D06N

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań, Warszawa
 (72) Maciejak Teresa, Myślińska Zofia, Wróblewska Danuta, Zawadzka Jolanta

(54) Sposób otrzymywania materiałów opakowaniowych, sklejających się pod dociskiem, do antykorozyjnej ochrony czasowej wyrobów metalowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania materiałów opakowaniowych giętkich, o dużej adhezji do powierzchni metalowej.

Sposób otrzymywania materiałów opakowaniowych do ochrony czasowej wyrobów metalowych polega na tym, że materiał antykorozyjny otrzymuje się przez napawanie i powlekanie materiałów podłożowych takich jak: papier - materiał włókienniczy, masą topliwą w ilości od 100 g/m² do 400 g/m², do otrzymywania której stosuje gacze barisolowe i odpadowy przy produkcji polietylenowego wosku polietylenowy miękki, w stosunku od 20 do 80 części wagowych na 100 części kompozycji mieszaniny gaczy barisolowych i od 20 do 60 części wagowych odpadowego wosku polietylenowego miękkiego. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

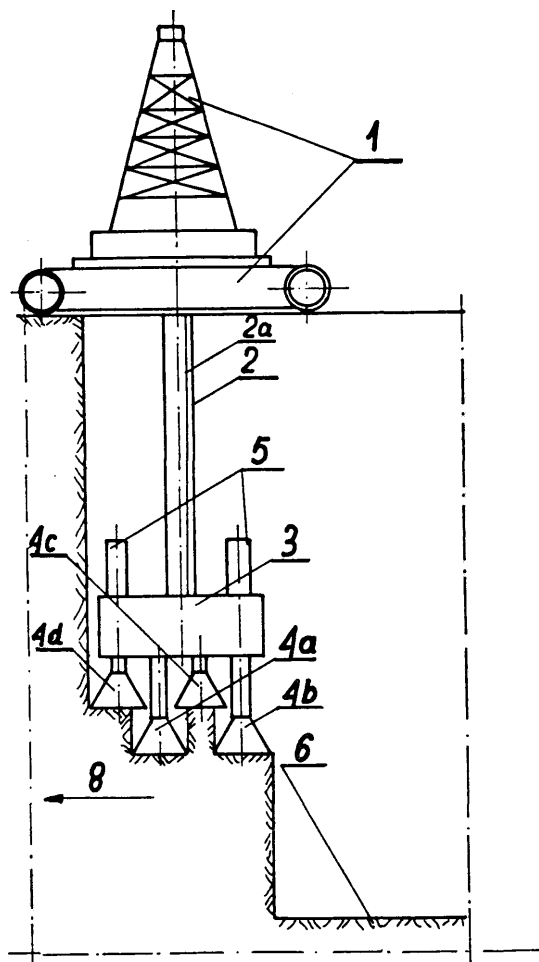
4 (51) E02D A1 (21) 255104 (22) 85 08 21

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, **Kraków**; Przedsiębiorstwo Robót Wiertniczych i Górnictwa, Warszawa
- (72) Geroń **Stefan**, Uljasz Zdzisław, Knap Zbigniew, Dudek Alfons, Bugajski Eugeniusz **Szymbara** Tadeusz, Bieńkowski **Jacek**

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania wykopów wąskoprzestrzennych

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do głębienia wykopu w każdych warunkach geologicznych i uzyskiwania prostolinijności wykopu podczas głębienia.

Urządzenie do wykonywania wykopów wąskoprzestrzennych według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu /3/, w którym zamocowane są świdry /4a/, /4b/, /4c/, /4d/ w różnych płaszczyznach, aby rzuty tych świdrów w płaszczyźnie poziomej zazębiały się, a kierunki obrotów poszczególnych świdrów były takie, aby suma momentów obrotowych tych świdrów była zbliżona do zera, przy czym rozstaw zewnętrznych świdrów /4b/ i /4d/ określa kołejną długość wykopu, a średnica świdrów /4a/, /4b/, /4c/, /4d/ określa szerokość wykopu. Sposób wykonywania wykopów wąskoprzestrzennych urządzeniem według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykop wykonuje się równocześnie wieloma świdrami. /2 zastrzeżenia/



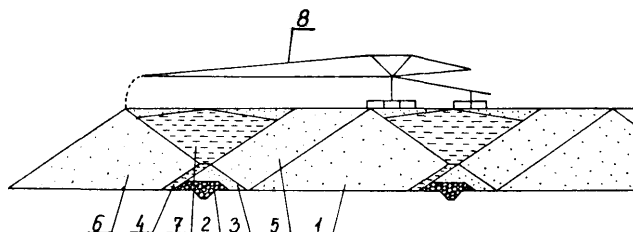
4 (53) E02D A1 (21) 255570 (22) 85 09 27

- (73) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław
- (72) Wojciechowski Oacek, **Tomczyszyn** Eugeniusz, **Dmitruk** Stanisław, Kozłowski Zbigniew, **Parada** Piotr

(54) Sposób wykonania nasypu, zwłaszcza zwałowiska

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wykonanie zwałowiska z gruntów piaszczystych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sączek /2/ zasypuje się małym przedzwałem /3/ z gruntu przepuszczalnego. Na przedzwałę /3/ z jednej strony sypie się bloczek /4/ z gruntu spoistego. Następnie na przedzwałę początkowym /1/ po stronie sączka /2/ odwadniającego usypuje się blok /5/ z gruntu piaszczystego. Jednocześnie sypie się następny przedzwał /6/. Przestrzeń pomiędzy blokiem /5/ pierwszego przedzwałę i drugim przedzwałem /5/ wypełnia się gruntem spoistym tworzącym klin /7/. Klin /7/ zagęszcza się a jego górnej powierzchni nadaje się dwustronny spadek w kierunku piaszczystych części nasypu. /4 zastrzeżenia/



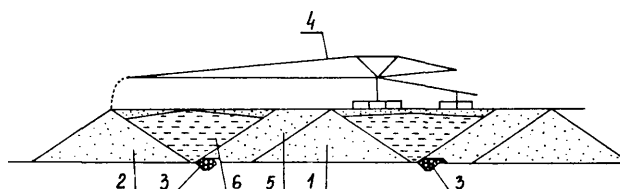
4 (53) E02D A1 (21) 255573 (22) 85 09 27

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław
- (72) Wojciechowski Oacek, **Tomczyszyn** Eugeniusz, **Dmitruk** Stanisław, Kozłowski Zbigniew, **Parada** Piotr

(54) Sposób wykonania nasypu, zwłaszcza zwałowiska

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu tworzenia nasypu przy wznoszącym się poziomie wody w przypadku wykorzystania zwałowarki, gdy długość wysięgnika zwałowarki i wysokość piętra pozwalają na sypanie przedzwałę przed dolną krawędzią usypanej wcześniej skarpy poprzedniego przedzwałę.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w przestrzeni pomiędzy blokiem /5/ przedzwałę pierwszego /1/, a drugim przedzwałem /2/ sypie się grunt spoisty tworzący klin /6/. Górną powierzchnię klina /6/ zagęszcza się, a następ-



nie nadaje się jej dwustronny spadek w kierunku piaszczystych części nasypu. Jednocześnie w piaszczystej części nasypu przy styku z kłinem /6/ gruntu spoistego układa się sęczki odwadniające /3/.

/3 zastrzeżenia/

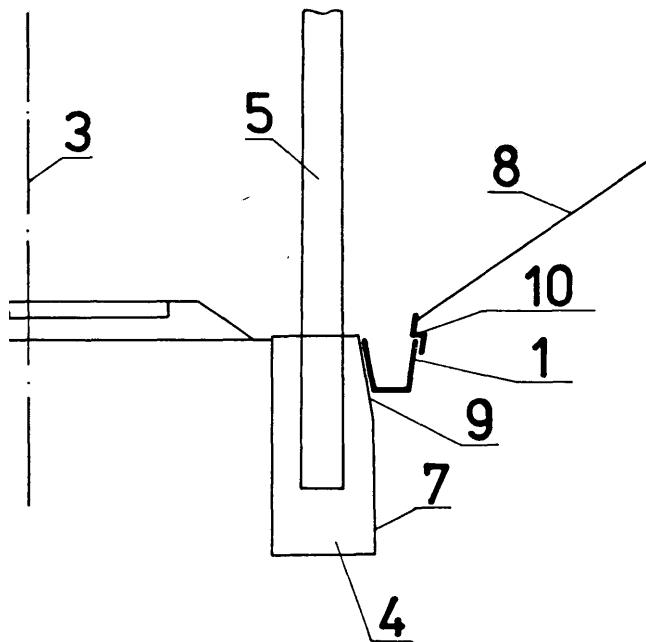
4 (51) E02D A2 (21) 255828 (22) 85 10 18
E01B

(71) Biuro Projektów Kolejowych, Kraków
(72) Gara Antoni

(54) Sposób omijania fundamentów słupów trakcyjnych rowami kolejowymi, bez potrzeby podcinania skarp przekopu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstruowania rowu kolejowego przy użyciu znanych prefabrykatów bez podcinania istniejącej skarpy przekopu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ustawia się korytko /1/, tak aby przylegało do płaszczyzny /9/ fundamentu /4/ wykonanego ze ściętą ścianę /9/, a nakładkę /10/ umieszcza się na ścianie korytka /1/ od strony skarpy /8/.



4 (51) E04B A1 (21) 256066 (22) 85 10 31

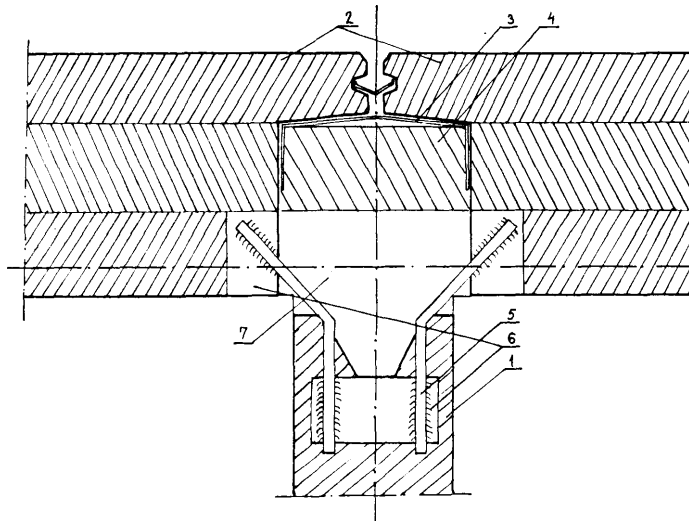
(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Mieszkaniowych w Kielcach, Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych "Inwestprojekt", Kielce
(72) Kowalski Witold, Chromik Leopold, Sęk Ryszard, Mrówczyński Dan, Radkiewicz Jerzy, Goetz Stefan

(54) Złącze pionowe ściany zewnętrznej w Budynkach z wielkowymiarowych elementów prefabrykowanych i sposób wykonywania złącza pionowego ściany zewnętrznej w Budynkach z elementów prefabrykowanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania takiego złącza pionowego ściany zewnętrznej, aby wartość izolacji termicznej tego złącza była równa w przybliżeniu wartości izolacji termicznej ściany zewnętrznej. Złącze pionowe ściany zewnętrznej charakteryzuje się tym, że składa się ze skróconej ściany wewnętrznej /1/

nie wchodzącej w głąb złącza oraz pogrubionej warstwy izolacyjnej /4/ do grubości izolacji jaka jest w elemencie ściany zewnętrznej /2/.

Sposób wykonywania złącza charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności zestawia się elementy prefabrykowane ścian zewnętrznych /2/, po czym zakłada się taśmę uszczelniającą /3/ i warstwę izolacyjną /4/ wzdłuż całej wysokości światła kanału złącza, a w drugiej kolejności ustawia się ścianę wewnętrzną /1/. Łączenie ścian w złączu następuje za pomocą łączników /5/ i podkładek /6/, przytwierdzonych na elementach prefabrykowanych ścian zewnętrznych /2/ i ścian wewnętrznej /1/. /2 zastrzeżenia/



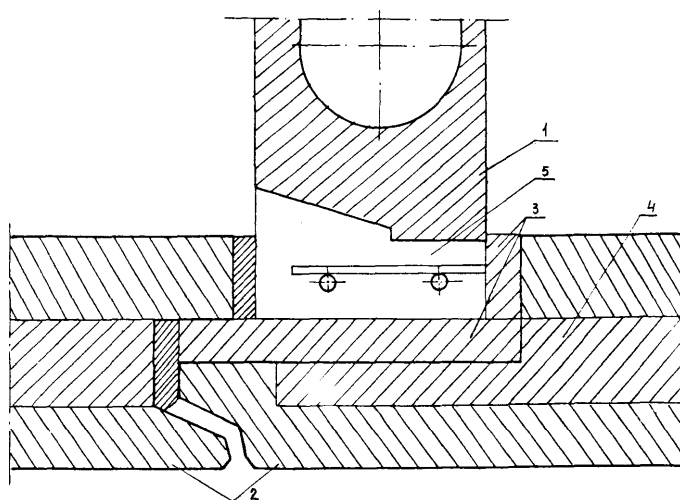
4 (51) E04B A1 (21) 256067 (22) 85 10 31

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Mieszkaniowych w Kielcach, Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych "Inwestprojekt", Kielce

(72) Kowalski Witold, Chromik Leopold, Sęk Ryszard, Mrówczyński Jan, Radkiewicz Jerzy, Goetz Stefan

(54) Złącze poziome ściany zewnętrznej w budynkach z wielkowymiarowych elementów prefabrykowanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyrównania współczynników przenikania ciepła złącza i ściany zewnętrznej budynku.



Złącze poziome ściany zewnętrznej z wielkowymiarowych elementów **prefabrykowanych** ma **pogrubioną** warstwę **izolacyjną** /3/, sięgającą do wysokości poziomu płyty stropowej /1/, stanowiąc ciągłość izolacji z izolacją zawartą w ścianie zewnętrznej /2/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E04B A2 (21) 260063 (22) 86 06 12

(71) Miejskie Biuro Projektów "Warcent",
Warszawa

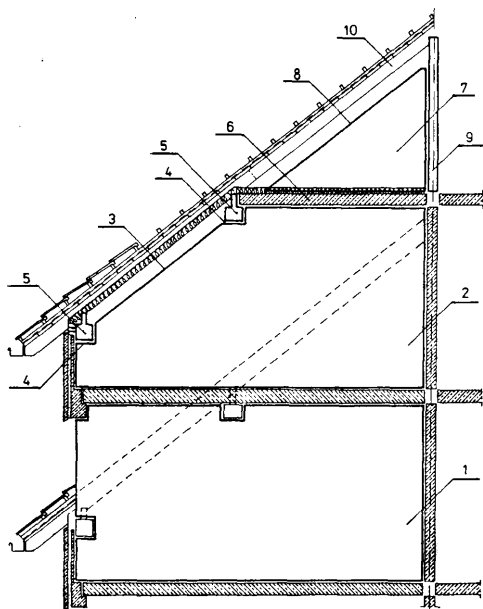
(72) Siek Ewa, Langner Andrzej, Wyganecki
Jerzy, Kwaśniewski Radziśław

(54) Konstrukcja ostatniej kondygnacji budynku

(57) Celem wynalazku jest opracowanie prefabrykowanej konstrukcji ostatniej kondygnacji budynku, umożliwiającej uzyskanie dodatkowych pomieszczeń mieszkalnych.

Konstrukcję ostatniej kondygnacji budynku stanowi szereg prefabrykowanych wyprofilowanych ścian /2/, usytuowanych na przedostatniej kondygnacji budynku w postaci rombu o jednym boku /3/ skośnym, w którym to boku w jego dolnej części jak i w górnej ukształtowane są gniazda /4/, a w gniazdach tych osadzone są prefabrykowane płatwie /5/ w przekroju **teowym**, przy czym płatwie te stanowią podpory - konstrukcję **wsporcą** dla dachu o dużym spadku.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04C A1 (21) 256068 (22) 85 10 31

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni
Mieszkaniowych w Kielcach, Zakład
Projektowania i Usług Inwestycyjnych
"Inwestprojekt", Kielce

(72) Kowalski Witold, Chromik Leopold, Sęk
Ryszard, Mrówczyński Dan, Radkiewicz
Jerzy

(54) Płyta wielkowymiarowa prefabrykowana
zwłaszcza na ściany zewnętrzne

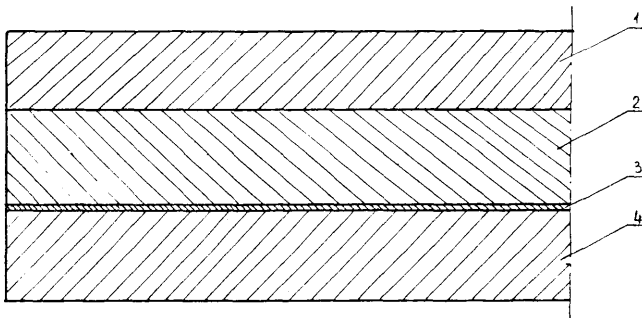
(57) Celem wynalazku jest skonstruowanie takiej płyty, która zapewni uzyskanie współczynnika przenikania ciepła średnio o wartości

$0,55 \frac{W}{m^2 \cdot K}$ oraz **prawidłową** izolację **cieplną**

pomieszczeń mieszkalnych.

Płyta wielkowymiarowa prefabrykowana stosowana w budownictwie mieszkalnym na ścia-

ny zewnętrzne, składa się z warstwy konstrukcyjnej /4/, **paroizolacji** /3/, warstwy izolacyjnej /2/ pogrubionej oraz warstwy fakturowej /1/, przy czym warstwy izolacyjna /2/ i paroizolacji /3/ rozciągają się na całej powierzchni płyty prefabrykowanej. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E06B A2 (21) 257985 (22) 86 02 17

(75) Ligęza Wiesław, Będzin

(54) Izolacyjne szyby zespolone

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie zmniejszenia transmisji ciepła przez izolacyjne szyby zespolone. Izolacyjne szyby zespolone charakteryzują się tym, że ich przestrzeń międzyszybowe wypełnione są dwutlenkiem węgla.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E06B A2 (21) 258045 (22) 86 02 18

(75) Ligęza Wiesław, Będzin

(54) Sposób wykonania izolacyjnych szyb
zespolonych ~ ~

(57) Sposób wykonania izolacyjnych szyb zespolonych stosowanych w budownictwie polega na wprowadzeniu czynnika izolującego w postaci cieczy lub gazu, do przestrzeni międzyszybowej w miejsce powietrza poprzez wykonane uprzednio otwory wprowadzające i odpowietrzające w metalowej ramce dystansowej, a następnie zainitowaniu ich i uszczelnieniu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E06B A2 (23) 258843 (22) 86 04 07

(75) Ligęza Wiesław, Będzin

(54) Szyby zespolone wielkowymiarowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia utrzymania stałej odległości między zespolonymi szybami wielkowymiarowymi. Szyba zespolona wielkowymiarowa charakteryzuje się tym, że jej przestrzeń międzyszybowa połączona jest z zamkniętym zbiornikiem zmieniającym swą objętość i usytuowanym poza przestrzenią międzyszybową.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) E21C A1 (21) 256032 (22) 85 10 29

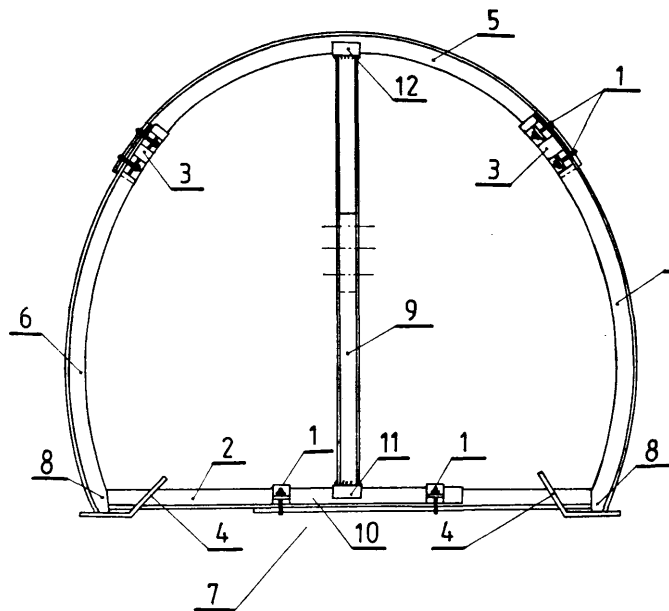
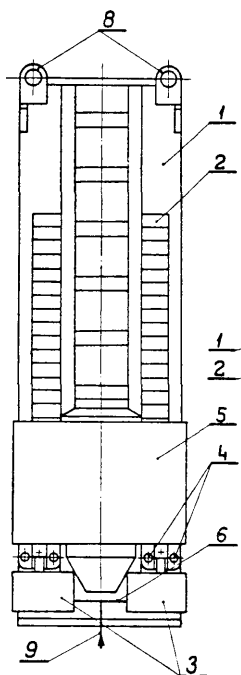
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag",
Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag"
Gliwice

(72) Kasperlik Krzysztof, Przybylski Henryk,
Kamiński Andrzej, Szurek Dan, Łęgowski
Jan, Kopec Jan

(54) Urządzenie posuwu do wiertnic

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia posuwu, aby występowały wystarczająco duże siły docisku żerdzi wiertniczej do calizny przy małych gabarytach i ciężarze wiertnicy.

Urządzenie ma dwie zębate listwy /2/ zabudowane na górnej powierzchni prowadnicy /1/. Każdej z zębatach listew /2/ jest przyporządkowany odrębny mechanizm **napędu** /3/ posuwu, zamocowany przegubowo do tylnej ścianki korpusu napędu /5/ obrotu przy czym silniki mechanizmów napędowych /3/ posuwu są połączone równolegle. Urządzenie posuwu do wiertnic służy do nadawania żerdzi wiertniczej ruchu posuwisto-zwrotnego w czasie wiercenia otworów wielkośrednicowych. Wiertnica jest stosowana przy wierzeniach geologiczno-poszukiwawczych w skałach o różnej twardości zwłaszcza w podziemnych kopalniach. /2 zastrzeżenia/



4 (51) E21D Al (21) 255749 (22) 85 10 10

(71) **Rybnicko-Jastrzębskie** Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", **Jastrzębie**

(72) Grzywa Karol, Adamowicz Henryk, Cisoń Edward, Szyguła Werner, Karwot Erwin

(54) Nadbudowa sekcji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nadbudowy **umożliwiającej** przeprowadzenie zmiany zakresu pracy sekcji obudowy w trakcie eksploatacji ściany przez osadzenie nadbudowy pomiędzy stojakami i stropnicę z jednej strony a stropnicę i osłonę odzawałową z drugiej strony. Nadbudowa ma kształt prostokątnej **ramy**, która w narożnikach ma osadzone czopy /1/ i ucha /5/ połączone **tężnikami** /4, 8, 9/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E21D Al (21) 255234 (22) 85 09 02

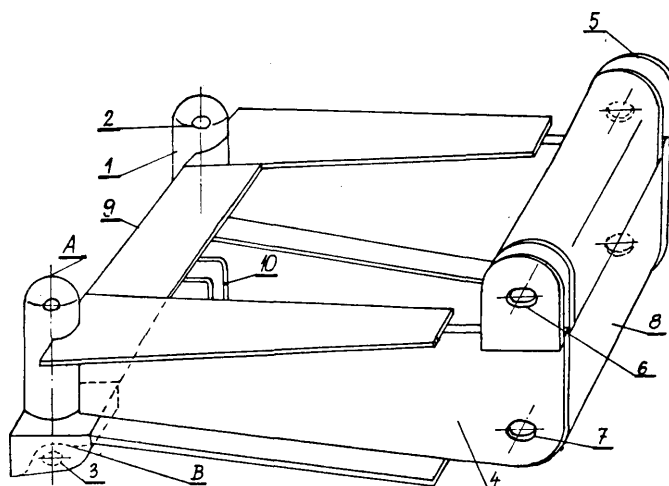
(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice", **Zabrze**

(72) **Polus** Marian, Iwanowicz Roman, **Chmiella** Werner

(54) Obudowa chodnikowa łukowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej obudowy chodnikowej, aby w chwili **zwiększającego** się ciśnienia górotworu **dążącego** do wybrzuszenia spęgu, istniała możliwość przesuwu poszczególnych elementów obudowy i zachowania przez obudowę swojego zasadniczego zarysu.

Obudowa chodnikowa łukowa, rozparta podatną spęgownicę oraz podatnym stojakiem, charakteryzuje się tym, że spęgownica /2/ i stojak /9/ składają się z co najmniej dwu odcinków **połączonych** na zakładkę /10/ za pomocą zamków /1/, a końce /8/ ociosowych łuków /6/ opierają się na stopach /4/, przez otwór których przetknięte są końce spęgownicy /2/. /5 zastrzeżenie/



4 (51) E21D A1 (21) 256028 (22) 85 10 29

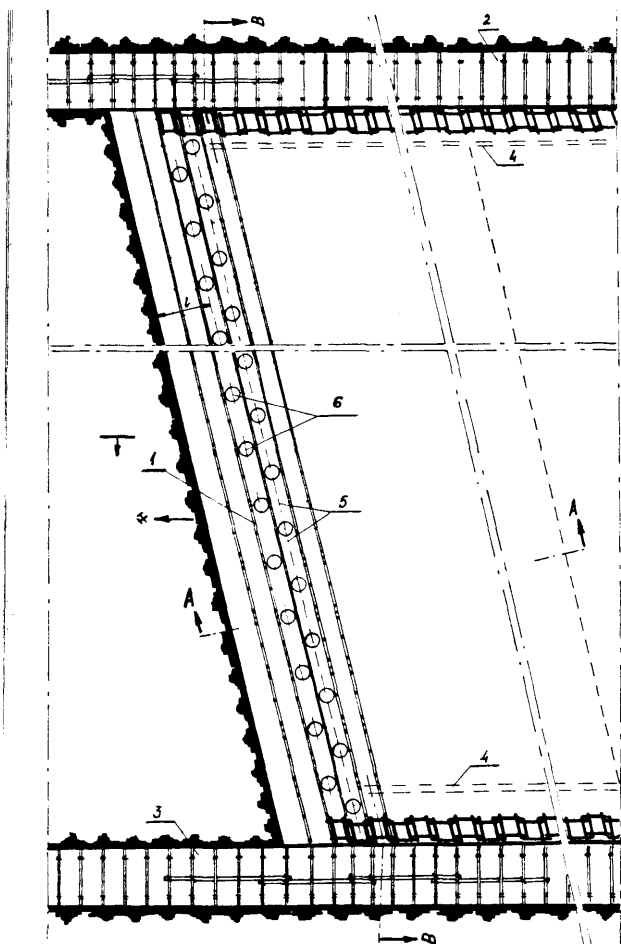
(71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Gliwice", Gliwice

(72) Swoboda Wojciech, Krzysteczko Gerard, Śliż Jan

(54) Sposób kontrolowanego kierowania ugięcia stropu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kontrolowanego kierowania ugięciem stropu w ścianach z obudową **drewnianą** przy wybieraniu pokładu węglowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w ścianowym wyrobisku /1/ od strony **przyścianowych** chodników /2/ i /3/ wykonuje się w miarę postępu ściany, za linię /5/ ugięcia w kierunku jod zrobów do niej, szczelinę /4/ **przecinającą** warstwy stropowe, a przed linię /5/ ugięcia w sąsiednim polu obudowy wzdłuż frontu ścianowego, ustawia się drugi szereg /6/ wysokopodporowej obudowy. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E21D A1 (21) 261116 (22) 86 08 21

(30) 85 08 22 - HU - 3199/85

(71) Oroszlanyi Szénbányák, Oroszlany, HU

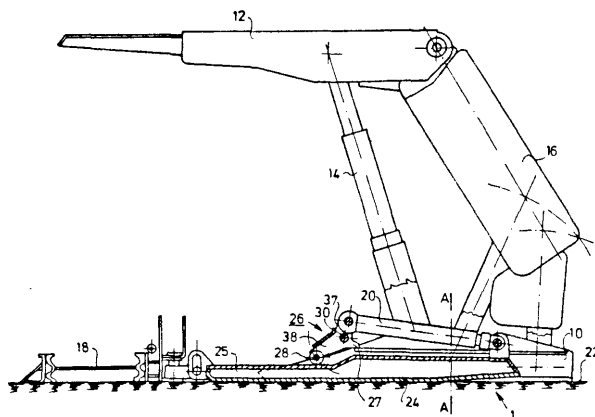
(54) Jednostka zabezpieczająca do podziemnych przodków ścianowych, do zmechanizowanych urządzeń zabezpieczających

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej jednostki zabezpieczającej, aby przesuwanie do przodu tej jednostki zachodziło bez zakłóceń, szczególnie przy spągach o małej wytrzymałości.

Jednostka zabezpieczająca charakteryzuje się tym, że jej spągnica /1/ jest utworzona z

elementu /10/ i z belki /24/, prowadzonej ruchomo w stosunku do **nich**, z przedłużeniem /25/, przyłączonej przegubowo od strony ścianowej do urządzenia przenoszącego /18/. Jednostka ma urządzenie podnoszące /26/ przyłączone z jednej strony do elementu /10/, a z drugiej strony do belki /24/, a przesuwnik /20/ jest przyłączony jednym końcem do urządzenia **podnoszącego** /26/ lub do elementu /10/, a drugim końcem do belki /24/. Jednostka ma dwa, korzystnie symetryczne elementy /10/, tworzące spągnicę /1/ i belkę /24/, umieszczoną pomiędzy nimi w środku.

/9 zastrzeżeń/



4 (51) E21F A1 (21) 256079 (22) 85 10 31

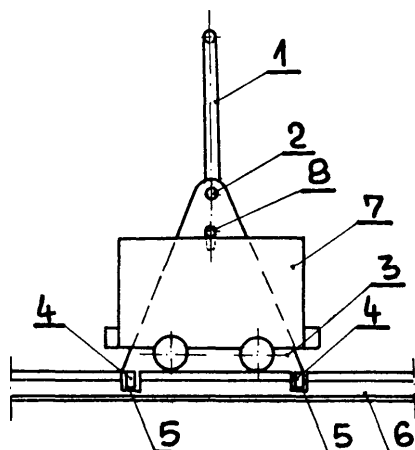
(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Robót Górniczych, Mysłowice

(72) świerz Franciszek, Cieślowski Ludwik, świerz Michał, Bielecki Stanisław

(54) Pojemnik do opuszczania wozów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania postoju urządzenia wyciągowego w czasie prac **załadunkowo-wyładunkowych**.

Pojemnik składający się z palety połączonej przegubowo z **kabłąkiem**, połączonym z zawieszem kubłowego urządzenia wyciągowego, **charakteryzuje** się tym, że w ścianach bocznych palety /3/ umieszczone są obrotowo wysuwne rygle /8/, przy czym ściany boczne palety /3/ połączone są z dwiema, równoległe usytuowanymi względem osi kół wozu /7/, belkami /4/, które posadowione są w wycięciach /5/ wykonanych w szynach /6/ zabudowanych na zrębie i podszybiu. Pojemnik służy do opuszczania kubłowym urządzeniem wyciągowym wozów kopalnianych załadowanych na powierzchni materiałami wsadowymi. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) **F01B** A1 (21) 255343 (22) 85 09 12

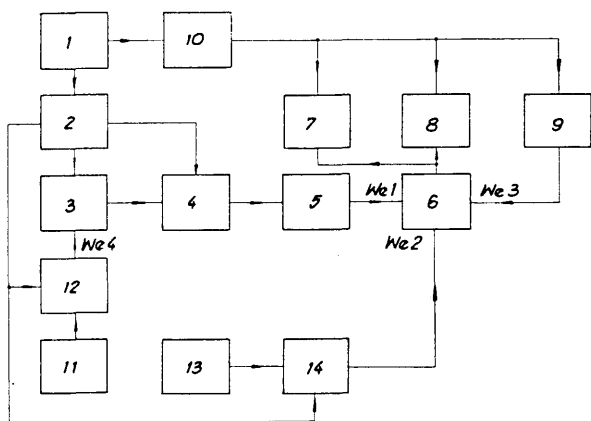
(73) Gwarectwo **Automatyzacji** Górnictwa "Emag",
Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy

(72) Bajor Józef, Flekiewicz Marek, Grochowski Roman, Mańkowski Roman, świergot Franciszek, Wieczorek Izidor, Wroński Andrzej

(54) Układ zabezpieczania obiektów zasilanych gazem, zwłaszcza pojazdów samochodowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczania o dużej pewności działania.

Układ ma blok sterowania /6/, do którego pierwszego wejścia /We1/ przyłączone są dyfuzyjne czujniki stężenia gazu /3/, poprzez wzmacniacze pomiarowe /4/ i bariery ochronne /5/. Do drugiego wejścia /We2/ przyłączony jest, poprzez element progowy /14/, czujnik ciśnienia /13/. Do trzeciego wejścia /We3/ przyłączony jest zespół blokowy /9/, a wyjście bloku sterowania /6/ połączone jest z wejściami bloku sygnalizacji /7/ i zespołu wykonawczego /8/. Wejścia /We4/ dyfuzyjnych czujników stężenia gazu /3/ połączone są z czujnikami temperatury /11/ poprzez zespoły sterowania podgrzewaniem /12/. /4/ zastrzeżenia



nostkom napędowym osiągnięcie wysokiego momentu obrotowego przy niskich prędkościach obrotowych oraz wysokiej mocy przy wysokich prędkościach obrotowych.

Układ według wynalazku **charakteryzuje się** tym, że między kołem /8/, a wałkiem rozrządu /9/ znajduje się ruchoma piasta /4/ z wielowym-
pustem zewnętrznym /10/ i wewnętrznym oraz dok-
ładnie wykonanym **cylinderkiem**. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F02M A1 (21) 255444 (22) 85 09 20

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego ZORPOT
SIMP. Warszawa

(72) Kowalski Alojzy

(54) Sposób i układ zasilania silników spalino-
wych z zapłonem iskrowym

(57) Celem wynalazku jest zmniejszenie zużycia paliwa i toksyczności spalin w silnikach spaliniowych z zapłonem iskrowym.

Sposób zasilania polega na tym, że do silnika dostarczana jest w stanie gazowym mieszanina paliwa, powietrza i spalin. Powietrze dostarczane jest poprzez filtr powietrza i **gaźnik** do turbiny, poprzez filtry pomocnicze powietrza do przestrzeni każdego przelotu **gaźnika** w okolicę **przepustnicy**, a następnie do turbiny oraz bezpośrednio do turbiny za pośrednictwem regulowanego zaworu. Paliwo dostarczane jest ze zbiornika paliwowego do gaźnika, gdzie następuje wstępne mieszanie z powietrzem, a następnie do turbiny, przy czym opary paliwa ze zbiornika paliwowego dostarczane są poprzez zawór jednokierunkowy do gaźnika, a następnie do turbiny. Natomiast spaliny dostarczane są z kolektora wydechowego do zbiornika wyrównawczego, a następnie poprzez dyszę do turbiny. W turbinie następuje ostateczne wymieszanie powietrza, paliwa i spalin, a mieszanina poprzez podgrzewany

4 (51) F01L A2 (21) 260144 (22) 86 06 17

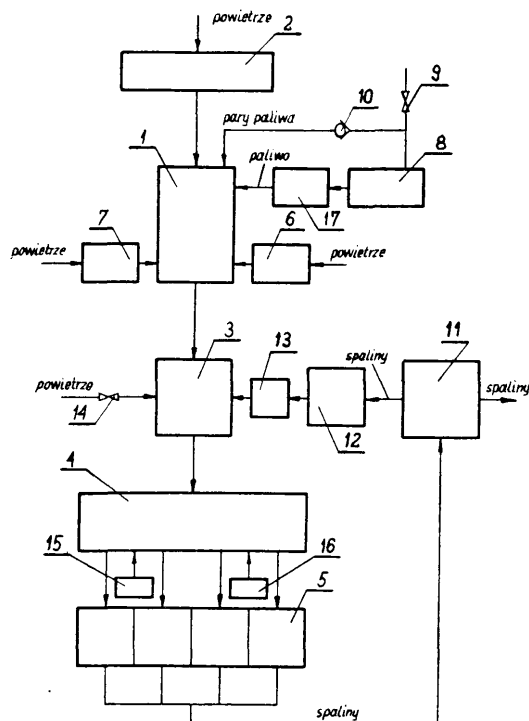
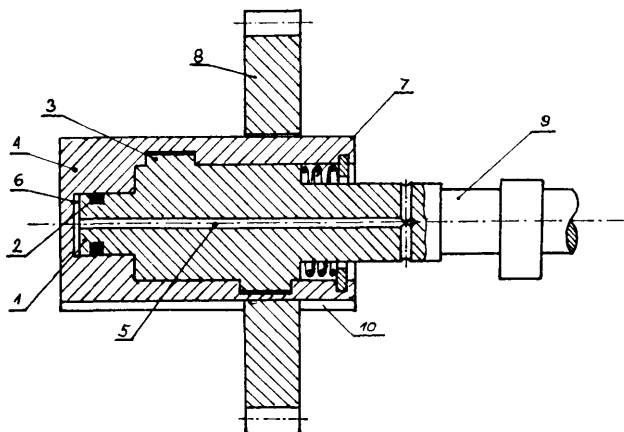
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. J.J.

Śniadeckich, Olsztyn

(72) Krajka Arkadiusz

(54) Układ hydrauliczno-mechaniczny do zmian
"faz rozrzedu, zwłaszcza w silnikach spa-
linowych czterosuwowych bez zmiany czasu
otwarcia zaworów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu umożliwiającego jed-



zbiornik dostarczana jest do poszczególnych cylindrów silnika. Układ zasilania charakteryzuje się tym, że gaźnik /1/ z układem filtracyjnym powietrza /2/ połączony jest z turbiną /3/, połączoną z podgrzewanym zbiornikiem mieszaniny /4/, który połączony jest z cylindrami silnika spalinowego /5/, przy czym dodatkowo z przestrzenią każdego przełotu gaźnika /1/, w okolicy przepustnicy, połączone są dodatkowe filtry powietrza /6, 7/, zaś zbiornik paliwa /8/ połączony jest z gaźnikiem /1/ poprzez zawór jednokierunkowy /10/, natomiast wdechowy kolektor /11/ połączony jest ze zbiornikiem wyrównawczym /12/, który poprzez dyszę /13/ połączony jest z turbiną /3/ zaopatrzoną w regulowaną dyszę powietrza /14/.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) F02M Al (21) 255854 (22) 85 10 18

(7D) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Pełczyński Tadeusz

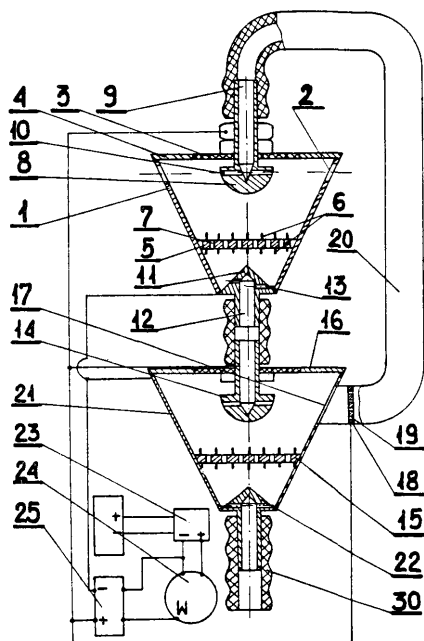
(54) Sposób przygotowania powietrza do zasilania silników spalinowych i urządzenie do przygotowania powietrza do zasilania silników spalinowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia zużycia paliwa przez silniki spalinowe.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że powietrze poddaje się jonizacji jedno lub wielokrotnej, przy pomocy elektrod, o ostrzach o kącie wierzchołkowym 40 - 50°, polaryzowanych napięciem 18 - 300 kV.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch pojemników stożkowych /1 i 21/ przedzielonych przegrodami /5 i 15/ jonizującymi z ostrzami /6/, które połączone są ze sobą przewodem rurowym /20/. W podstawach pojemników umieszczone są elektrody /8 i 11/ oraz /14 i 22/. Powietrze doprowadzane jest do pojemnika /1/ otworami /2/, gdzie poddane zostaje jonizacji na ostrzach /6/ przegrody /5/, a następnie przez otwory /13/ w elektrodzie /11/ przepływa do pojemnika /21/. W pojemniku /21/ powietrze poddawane jest ponownej jonizacji na ostrzach /6/ przegrody /15/ i otworami w elektrodzie /22/ dochodzi do filtra, a część powietrza zwracana jest przewodem /20/ do komory /1/ poprzez otwory /10/ w elektrodzie /8/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) F02P Al (21) 255374 (22) 85 09 13
H02P

(71) Polskie Koleje Państwowe - Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. II Armii Wojska Polskiego, Poznań
(72) Jedwabny Tomasz, Wiczyński Grzegorz

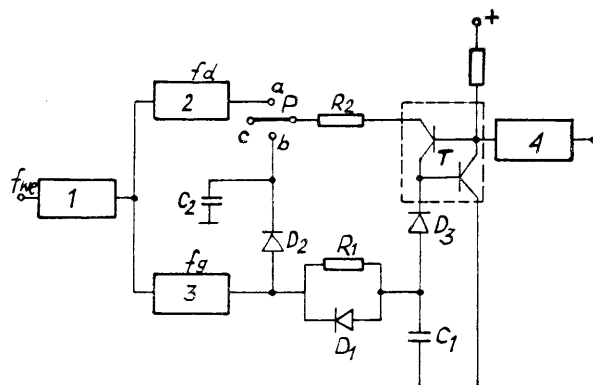
(54) Układ regulatora dwustanowego, zwłaszcza do ograniczania maksymalnych obrotów silnika spalinowego

57 Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i pewnego w działaniu układu regulatora dwustanowego.

Układ według wynalazku ma układ wejściowy /1/, do którego podłączone są równolegle uniwibrator nastawy dolnej /2/ oraz uniwibrator nastawy górnej /3/. Z wyjściem uniwibratora /2/ połączony jest przełącznik /P/, połączony szeregowo z rezystorem /R₂/ oraz dalej z tyrystorem

/T/ i wzmacniaczem prądowym /4/. Uniwibrator /3/ połączony jest szeregowo z układem równoległym diody pierwszej /O1/ i rezystora pierwszego /R/ oraz kondensatorem pierwszym /C/ dołączonym do masy. Kondensator pierwszy /C₁/ oraz gałąź diody /D/ i rezystora /R₁/ połączone są poprzez diodę trzecią /O3/ z tyrystorem /T/ połączonym ze wzmacniaczem prądowym /4/.

Układ regulatora według wynalazku znajduje zastosowanie jako ogranicznik maksymalnych obrotów wagonowego silnika spalinowego lub jako regulator dwustanowy w pracowniach szkolnych do zabezpieczenia szeregowych silników elektrycznych przed "rozbieganiem się". /1 zastrzeżenie/



4 (51) F03B Al (21) 255799 (22) 85 10 15
G05D

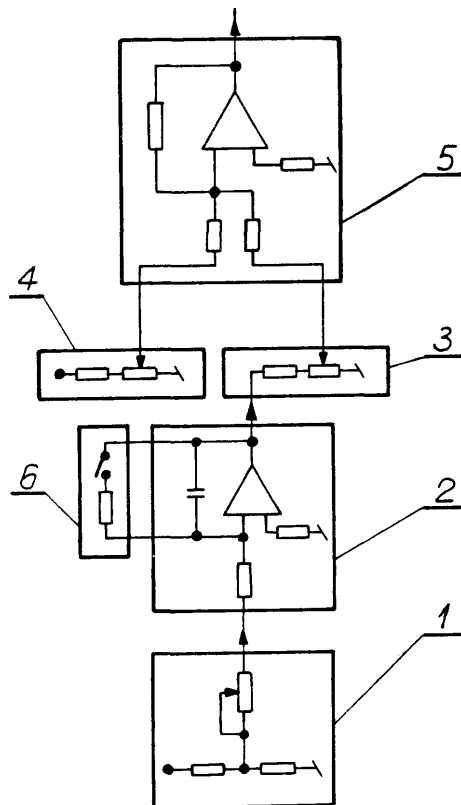
(71) Południowy Okręg Energetyczny, Zespół Elektrowni Wodnych "Porąbka-Zar", Międzybrodzie Żywieckie
(72) Piela Kazimierz, Biliński Wiesław, Kowalski Marian, Walczyk Marek

(54) Układ elektroniczny zadajnika wartości rozruchowej do elektrohydraulicznego regulatora obrotów turbin Francisza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania dodatkowego dynamicznego obciążenia łożysk nośnych turbin w momencie rozruchu tych turbin.

Układ charakteryzuje się tym, że zespół /1/ dzielnika napięcia wejściowego, wraz z potencjometrem regulującym stałą czasową integratora /2/ tworzy podzespół kształtujący napięcie liniowo narastające. Poziom napięcia ustalany jest do wymaganej wartości w układzie dzielnika napięcia /3/. W sumatorze /5/ następuje sumowanie napięć dzielnika /4/ i dzielnika /3/, dając na wyjściu sumatora /5/ sygnał sterujący otwarciem

aparatu kierowniczego turbiny. Po zakończeniu rozruchu integrator /2/ zerowany jest przez układ kasujący /6/. /1 zastrzeżenie/



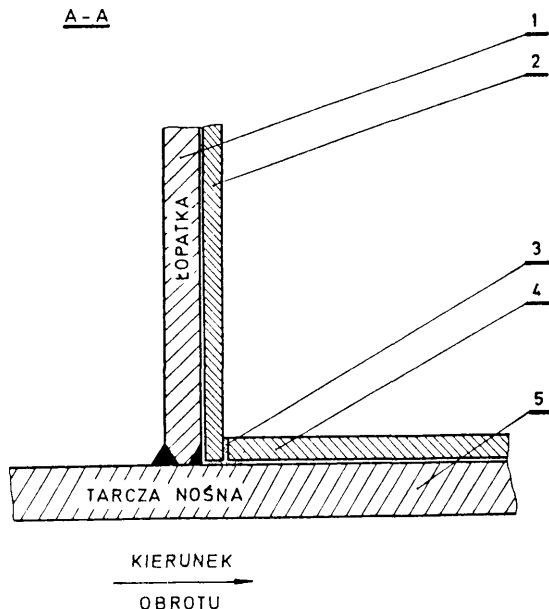
4 (51) F04D Al 21 255657 (22) 85 10 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i Odpylających "BAROWENT", Katowice
(72) Strzyżewski Tadeusz, Formanek Bolesław, Swadźba Lucjan

(54) Wirnik wentylatora

(57) Przedmiotem wynalazku jest wirnik wentylatora z nakładkami z blachy stalowej z warstwami dyfuzyjnymi lub natryskowymi.

A-A



Wirnik wentylatora składający się z tarczy **nośnej**, łopatek i **nakładek** charakteryzuje się tym, że przestrzeń między nakładkami /2/ i /4/ z warstwami dyfuzyjnymi lub **natryskowymi**, a **nośną** tarczę /5/ i łopatkami /1/ jest wypełniona masą uszczelniającą /3/ odporną na temperaturę i erozję. Powierzchnie nakładek są gładkie, a szczelina w miejscu styku nakładek /2/ i /4/ jest prostopadła do nośnej tarczy /5/. /2 zastrzeżenia/

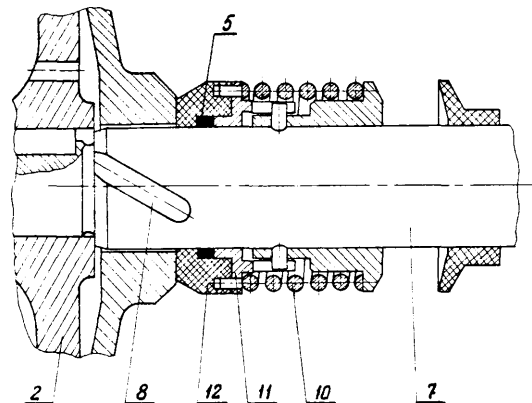
4 (51) F04D Al (21) 255876 (22) 85 10 22

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa
(72) Barszczewski Stanisław, Wroński Władysław, Gilniewski Jarosław

(54) Pompa odśrodkowa do cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia warunków **higieniczno-sanitarnych** pompy odśrodkowej do cieczy oraz zwiększenia jej użyteczności.

Pompa ma silnik elektryczny **połączony** przez łącznik /7/ z komorą pompy **złożoną** z pokrywy i korpusu tylnego oraz zespół **uszczelniający** i wirnik /2/ osadzony wewnątrz komory pompy. Zespół uszczelniający dociskany jest sprężyną **dociskową** /10/ do czoła korpusu tylnego komory pompy od jego zewnętrznej strony i osadzony jest na stałe na wałku pompy /7/. Wałek pompy /7/ w miejscu przejścia **przez** korpus tylny komory pompy ma rowek samooczyszczający /8/. /2 zastrzeżenia/



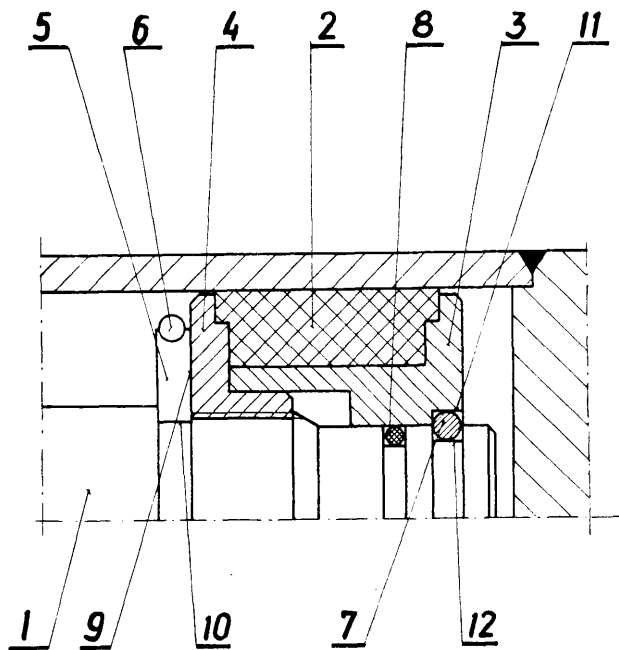
4 (51) F15B Al (21) 255415 (22) 85 09 18

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" w Katowicach Fabryka Zmechanizowanych Obudów **Ścianowych** "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Parkietny Kazimierz, Zych Henryk, Derda Henryk, Drewniak Adolf

(54) Hydrauliczny siłownik o małej średnicy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji siłownika o możliwie niewielkiej liczbie elementów składowych, prostego w wykonaniu i montażu i o **wytrzymałości** pozwalającej na pracę pod dużym ciśnieniem.

Hydrauliczny siłownik według wynalazku ma tłok złożony z gwintowanej tulei /4/ nakręconej na tłokowy drąg /1/, przy czym na **gwintowaną** tuleję /4/ i jednocześnie na tłokowy drąg /1/ **nasadzona** jest suwliwa tuleja /3/, na której osadzony jest uszczelniająco-prowadzący pakiet /2/. Gwintowana tuleja /4/ i suwliwa tuleja /3/ są unieruchomione względem tłokowego dręga /1/. /4 zastrzeżenia/



czynnik o wysokim ciśnieniu dochodzącym do wartości $p_2 = p_1 (1 + F_1/F_2)$ gdzie p_1 jest ciśnieniem zasilania układu a F_1/F_2 - stosunkiem powierzchni tłoka od strony podtłokowej do powierzchni tłoka od strony nadtłokowej.

Wartości ciśnień pośrednie pomiędzy p_1 a p_2 uzyskuje się w odbiorniku przy pomocy elementu /11/ sterującego rozdzielaczem /3/. Do czasu uzyskania żądanego wartości ciśnienia w odbiorniku /1/ multiplikator pracuje ciągle, a ciągłość ta uzyskiwana jest przy pomocy elementów /8/ i /10/ sterujących rozdzielaczem /3/. Układ przydatny jest głównie przy badaniu elementów hydraulicznych, zwłaszcza siłowników na szczelność przy wysokim ciśnieniu.

/9 zastrzeżeń/

4 (51) F15B A3 (21) 255592 C22) 85 09 30

(61) 246501

(71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-Hydral", Wrocław

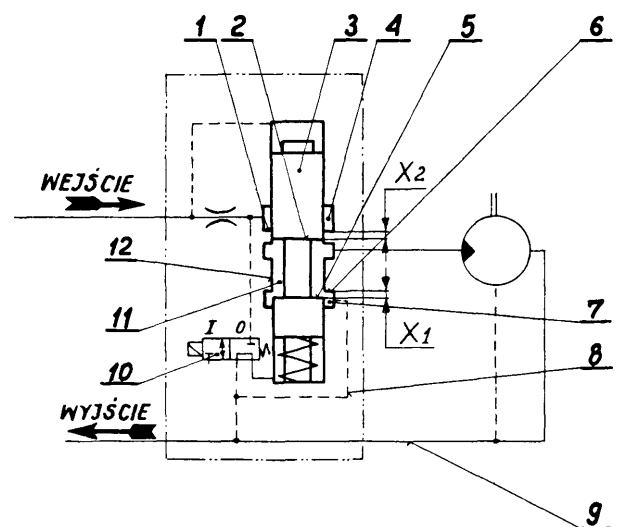
(72) Zajęczkowski Ryszard

f54) Układ hydrauliczny stabilizacji i sterowania prace silnika hydraulicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji układu hydraulicznego, aby nadawała się do stosowania tam, gdzie w położeniu "zero" rozdzielacza pomocniczego wymagany jest niezawodny postój silnika.

Układ charakteryzuje się tym, że w cylindrycznym otworze /12/ pod suwak /3/ wykonane jest wytoczenie /7/ połączone z linią zlewu /9/ układu, przy czym odległość /X₁/ górnej krawędzi /6/ tego wytoczenia /7/ do sąsiadującej krawędzi /5/ suwaka /3/ jest mniejsza od odległości /X₂/ dolnej krawędzi /1/ wytoczenia /4/ umieszczonego w linii wejścia do sąsiadującej krawędzi /2/ sterującej suwaka /3/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F15B A1 (21) 255726 (22) 85 10 08

(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "FAMABA", Głogów

(72) Hernes Tomasz, Kasprzyk Krzysztof, Grabowiecki Krzysztof, Rostkowski Andrzej

(54) Zawór hamujący sterowany potencjometrem hydraulicznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości energii zamienianej w ciepło w wyniku dławienia na zaworze, przy jednoczesnym odcięciu odbiornika hydraulicznego podczas opusz-

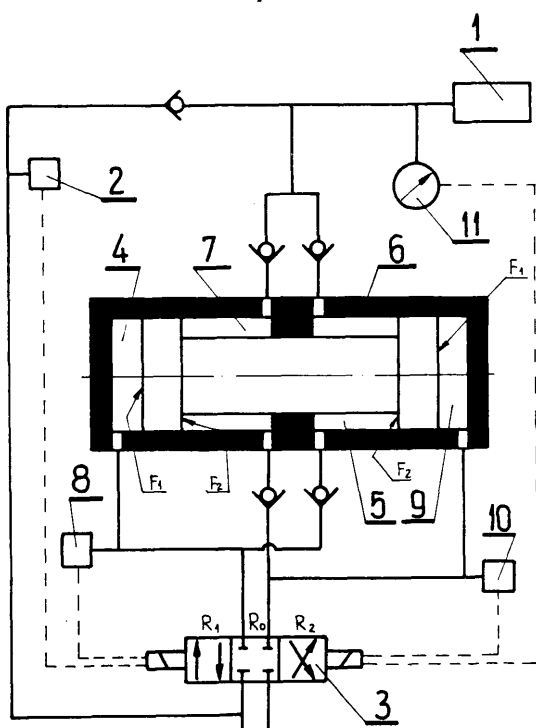
4 (51) F15B A1 (21) 255565 (22) 85 09 26
GO1M

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" w Katowicach Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry

(72) Potempa Józef, Jany Krystian, Wacławczyk Piotr, Kot Józef

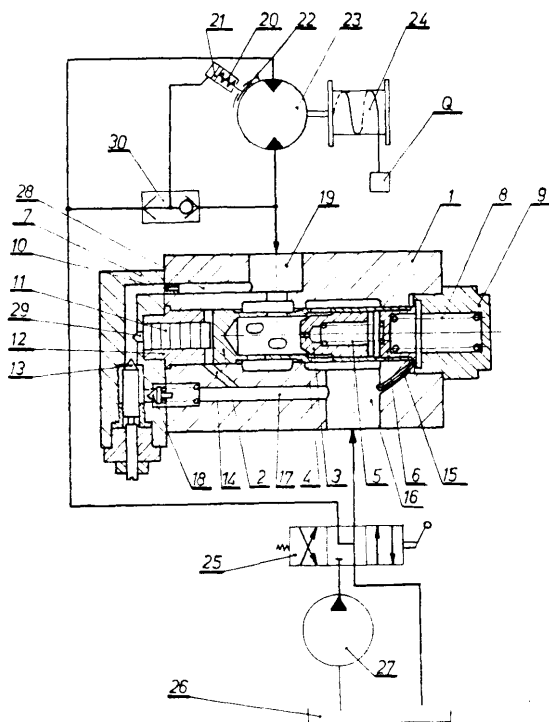
(54) Układ do wytwarzania wysokich ciśnień

(57) Układ, przeznaczony do uzyskiwania wysokich ciśnień przy pomocy multiplikatora, charakteryzuje się tym, że czynnik roboczy podawany jest przez rozdzielacz /3/ do multiplikatora /6/, z którego do odbiornika /1/ wypływa



czania ciężaru. Zawór zawiera zawór **dławiający** i równolegle do niego włączony potencjometr hydrauliczny, składający się z dławika o stałym przekroju /10/ i regulowanego dławika /13/ oraz zaworu zwrotnego /18/. Zawór jest **połączony** z hamulcem hydraulicznego silnika /23/ za pomocą trójdrogowego zaworu /30/.

/3 zastrzeżenia/

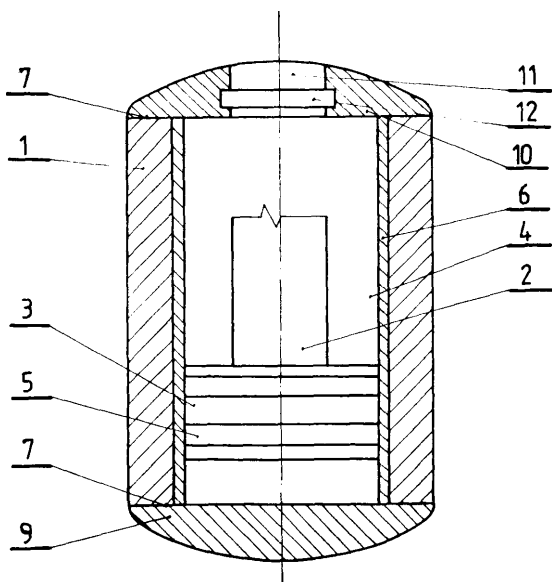


4 (51) F15B Al (21) 255873 22) 85 10 21

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POLMAG
Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice
(72) Reich Karol, Skoczylski Wojciech, Olender
Kornel

(54) Siłownik hydrauliczny dla dołowych maszyn
górnictwch

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabez-
pieczenia ślizgowych powierzchni siłownika



przed korozję pod wpływem chemicznie agresywnych wód dołowych oraz przed mechanicznymi uszkodzeniami **pyłem**, piaskiem i uderzeniami spadających kamieni.

Siłownik według wynalazku ma na tłoczysku /2/ i cylindrze /1/ **osadzoną** tuleję /6/ wykonaną ze stali nierdzewnej **badz** tworzywa. Tuleja /6/ jest nasadzona z lekkim wciskiem.

/4 zastrzeżenia/

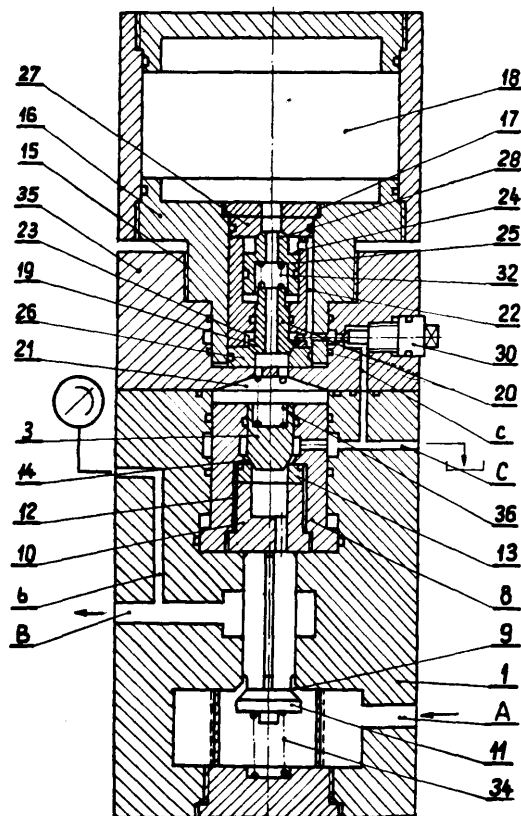
4 (51) F15B Al (21) 255943 (22) 85 10 24

- (21) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POLMAG
Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice
(72) Wojnar Henryk, Jaromin Zygmunt, Skoczylski
Wojciech, Diederichs Ryszard, Sznepka
Helmut

(54) Zawór redukcyjny z akumulatorem hydraulicz-
no-pneumatycznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia konstrukcji zaworu **umożliwiającego** uzyska-
nie ciśnienia wstępnego gazu w akumulatorze
bezpośrednio z kompresora, **łatwą** regulację ciś-
nienia roboczego cieczy w akumulatorze oraz za-
bezpieczającego akumulator przed **niepożądanym**
wpływem gazu.

Zawór redukcyjny zaopatrzony jest w znany
tłok /8/ z kadłubem /10/, oraz w zawór bezpie-
czeństwa /3/ - z jednej strony, oraz w akumu-
lator /18/ - z drugiej strony. Między tłokiem
/8/ a akumulatorem /18/ umieszczony jest zespół
zaworów różnicowych /20/, /25/, których powier-
chnie stożkowe /19/, /28/ dociskane są do gniazd
/26/, /27/ za pomocą sprężyny /32/. Podłużny ka-
nał /22/ **połączony** jest z kanałem /4/ zasil-
ającym oraz z kanałem /C/ spływowym. W pokrywie
/35/ **zamontowane** są zawory odcinające, służące
do podwyższania lub obniżania ciśnienia cieczy
w akumulatorze, oraz do napełniania akumulatora
wstępnym ciśnieniem gazu. /2 zastrzeżenia/



4 (51) **F16B** A1 (21) 255488 (22) 85 09 23
E04B

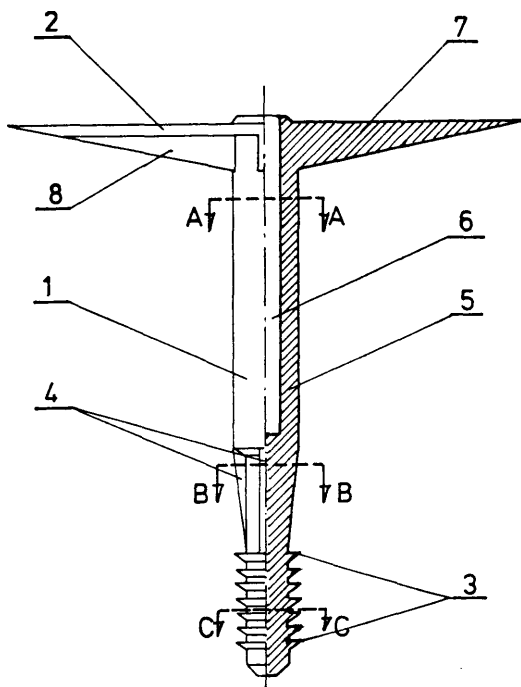
C71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa;
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa
Przemysłowego "Śląsk", Katowice

(72) Konieczny Kazimierz, Brzęk Romuald,
Cudnik-Ćmiel Lidia B.

(54) Łącznik, korzystnie tworzywowy do mocowania materiałów termoizolacyjnych do ocieplania budynków ze ścianami betonowymi i murowanymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwego, trwałego i pewnego mocowania materiałów termoizolacyjnych na ścianach budynków.

Łącznik ma trzpień /1/ łącznika /5/, który w części dolnej ma pierścieniowe zaczepty dociskowe /3/ o kształcie stożka, którego podstawa przylega do trzpienia, w części środkowej ma żeberka podłużne /4/ usztywniająco-dociskowe, a w części górnej ma cylindryczny kanał /6/. Trzpień /1/ zakończony jest w górnej swej części pierścieniem dociskowym /2/ mającym promieniście rozmieszczone w stosunku do osi podłużnej łącznika ramiona /7/ z żeberkami usztywniającymi /8/, które to żeberka zbieżają się w kierunku pierścienia dociskowego /2/.
/2 zastrzeżenia/



śruba ma łeb /1/ z wgłębieniem /3/ wielokątnym, na którego powierzchni bocznej /4/ wykonany jest gwint /5/ o skręcie przeciwnym do skrętu gwintu /6/ trzona /7/. Dolna powierzchnia /8/ łba /1/ ma kształt powierzchni warstwy kulistej. Na łeb /1/ nakładany jest elastyczny kapłurek /11/.

Przyrząd do wykręcania śruby składa się z tulei /12/ mającej na jednym końcu wewnętrzny gwint /14/ do nakręcania na gwint /5/ łba /1/ śruby, a na drugim końcu mający ramię korbowe /15/, oraz z wewnętrznego trzona /13/. Wewnętrzny trzon /13/ z jednego końca ma gwint /16/, którym jest wkręcony w gwint /14/ tulei /12/, a z drugiego końca wyposażony jest w ramię korbowe /17/.
/4 zastrzeżenia/

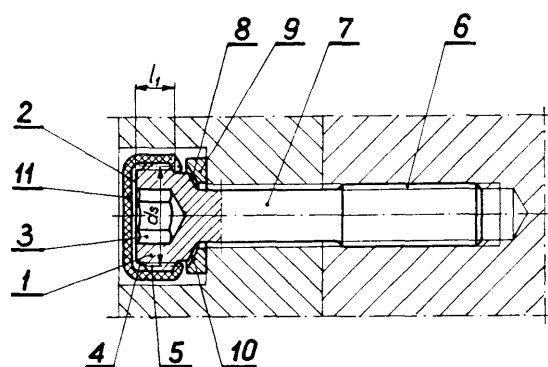


Fig. 1

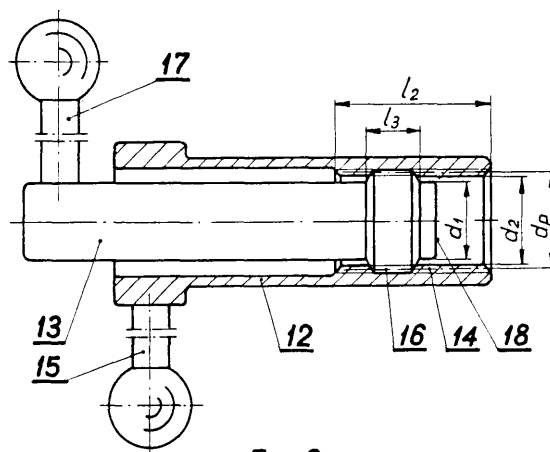


Fig. 2

4 (51) **F16B** A1 (21) 255731 (22) 85 10 09
B25B

(71) Jaworznioko-Mikołowski Zakłady Naprawcze
Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Caban Włodzimierz, Dobrzański Janusz,
Gruszczyk Jerzy, Kosmala Zygmunt, Kulka
Józef, Majchrzak Zdzisław, Otręba Paweł,
Staniczek Franciszek, Żak Edward

(54) Śruba z łbem walcowym i przyrząd do wykręcania śruby z łbem walcowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji śruby z łbem walcowym i przyrządu do wykręcania śruby z łbem walcowym zapewniających bardzo dużą powierzchnię ich współpracy, a tym samym eliminujących możliwość uszkodzenia śruby podczas jej wykręcania.

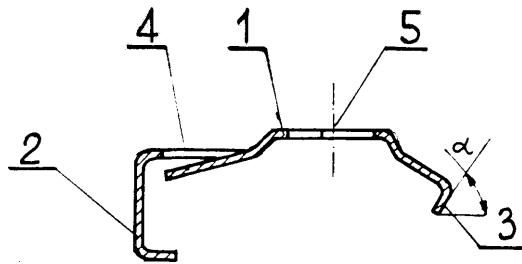
4 (51) **F16B** A2 (21) 259039 (22) 86 04 18

(75) Żupinadze Bogdan, Postawka Marek, Kraków

(54) Łącznik do płyt i sposób łączenia płyt, zwłaszcza gablotek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprężystości odkształcalnego łącznika do łączenia płyt.

Łącznik ma na jednym końcu wykonany zaczep oporowy /2/ w kształcie litery "C", zaś drugi jego koniec jest zagięty pod kątem ostrym, tworząc zaczep sprężysty /3/. w części środkowej łącznika jest nacięty języczek /4/. Sposób łączenia płyt polega na wykonaniu w płycie nośnej nacięć szczelinowych i po złożeniu płyt oraz nałożeniu zaczepów oporowych łączników na obrzeża płyt, wprowadzeniu zaczepów sprężystych do nacięć szczelinowych.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) F16C A1 (21) 255550 (22) 85 09 27

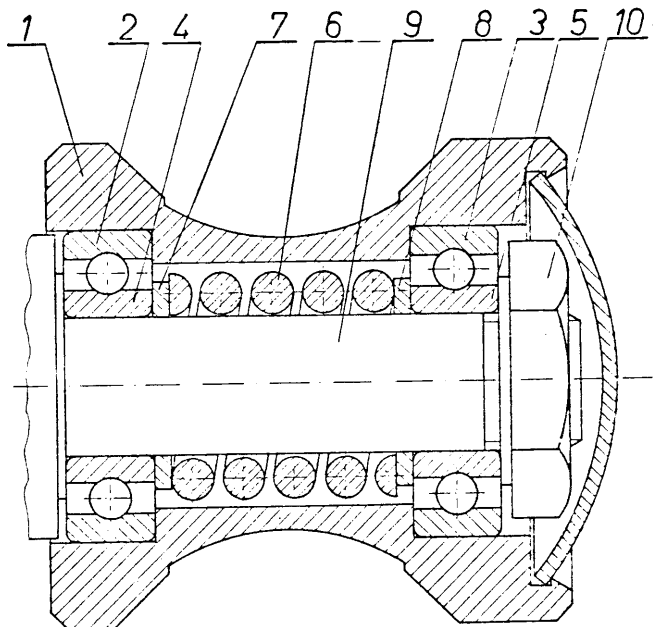
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy środków Organizacyjno-Technicznych "PREBOT", Radom
 (72) Kropisz Krzysztof, Goś Andrzej, Gwarek Tomasz

(54) Rolka łożyskująca

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości wzdłużnego przesuwania się rolki względem wałka.

Rolka łożyskująca, służąca do łożyskowania wózka urządzeń do sporządzania tekstów, osadzona na wałku i dokręcona nakrętką, charakteryzuje się tym, że ma w swym korpusie /1/ osadzone wciskowo łożyska /2/ i /3/. Pierścienie wewnętrzne tych łożysk /4/ i /5/ rozpięra się sprężyną śrubową /6/. Nakrętka /10/ dokręcona jest do momentu zaniknięcia momentu tarcia pochodzącego od sprężyny /6/.

/1 zastrzeżenie/

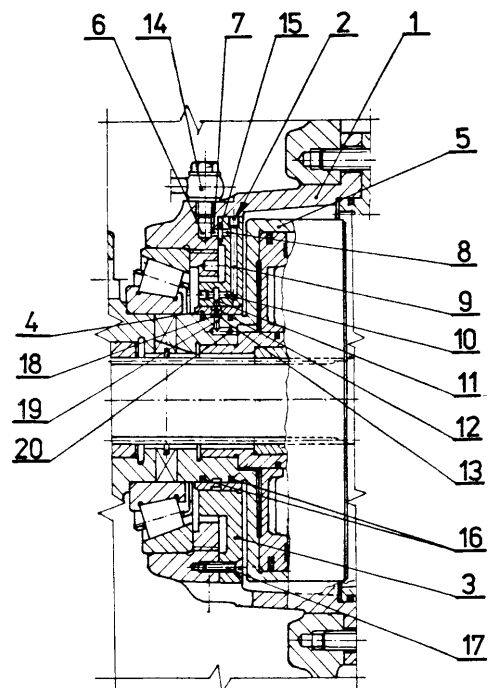


4 (51) F16D A3 (21) 255925 (22) 85 10 25

- (61) 248936
 (71) Zrzeszenie Przemysłu Ciężnikowego "URSUS", Warszawa
 (72) Okrasa Marian, Zimny Mikołaj
 (54) Urządzenie doprowadzające czynnik ciśnieniowy do komory roboczej ciernej blokady mechanizmu różnicowego, zwłaszcza do ciągników rolniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia doprowadzającego w sposób bezkolizyjny czynnik ciśnieniowy do komory roboczej ciernej blokady mechanizmu różnicowego.

Urządzenie ma pokrywę pośrednią /1/ tylnego mostu zaopatrzoną od strony przedniej we wnękę cylindryczną /2/, w której osadzona jest wkładka /3/. W pokrywie pośredniej /1/ wykonane są otwory /6/ i /7/, a wkładka /3/ ma otwory /8/, /9/, /10/ i kanałek /11/. Wkładka /3/ zaopatrzona jest w tulejkę /4/ wykonaną z materiału twardego mającą kanałek /12/ i otwór /13/, uszczelnioną względem obudowy zewnętrznej /5/ sprężką za pomocą pierścieni uszczelniających /16/.



4 (51) F16H A1 (21) 255448 (22) 85 09 18

- (71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "Spomasz", Żnin
 (72) Zbytniewski Henryk

(54) Koło składane do pasków klinowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia trwałego połączenia piasty z wieńcem przy

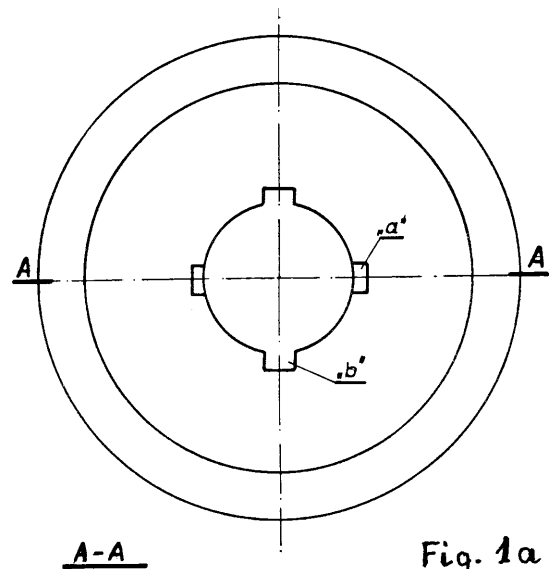


Fig. 1a

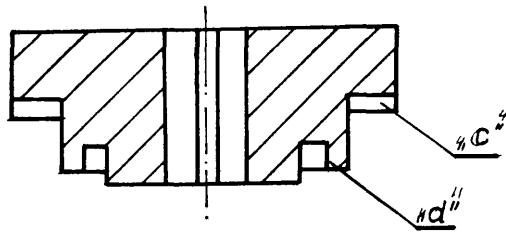
A-A

Fig. 2b.

użyciu minimalnej ilości materiału, zmniejszonej pracochłonności wykonania oraz z uwzględnieniem zabezpieczenia obrotu piasty względem wieńca przy znacznych obciążeniach.

Koło, składające się z piasty i wieńca, charakteryzuje się tym, że na obwodzie otworu centrującego wieńca wykonane ma wycięcia /b/ i przetłoczenia /a/, a na kołnierzu piasty wykonane ma wgłębienia /c/. Ponadto piasta koła ma podtlóczenie części centrującej /d/.
/2 zastrzeżenia/

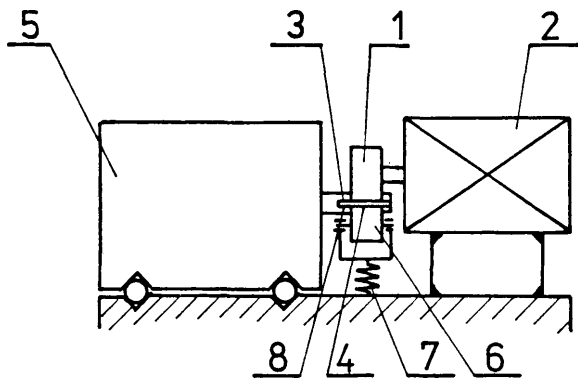
4 (51) F16H A1 (21) 255640 (22) 85 10 04

(7D Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Dobosz Marek, Kania Marek

(54) Układ do wymuszania przemieszczeń elementów mechanicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu nie dającego szkodliwych obciążeń elementu przemieszczanego.

Układ ma rolkę napędową /1/ naciskającą na bieżnię /3/ elementu przemieszczanego /5/ i dodatkową rolkę dociskową /5/, dociskającą drugą bieżnię /8/ elementu /5/. W pierwszej odmianie obie rolki /1, 5/ zamocowane są elastycznie względem bieżni /3, 8/. W drugiej odmianie obie bieżnie /3, 8/ wykonane są na elastycznym cięgnie /4/, korzystnie taśmie.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) F16H A1 (2D) 255675 (22) 85 10 08

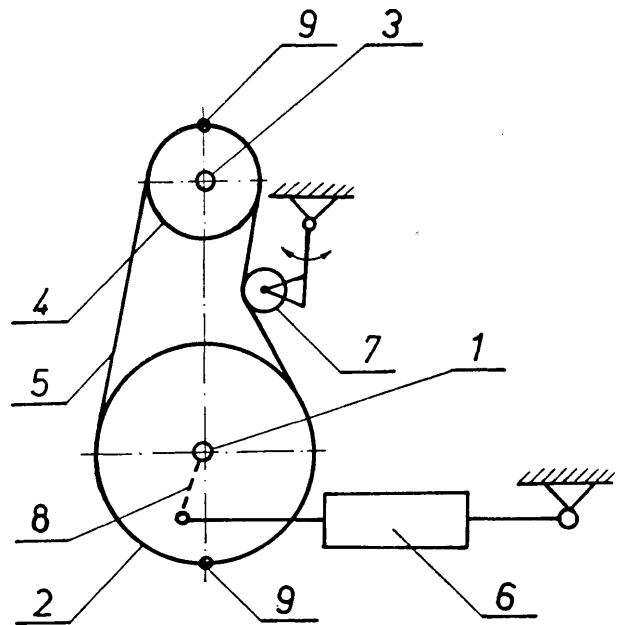
(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Ełk
(72) Rejrat Eryk, Basiak Dan

(54) Mechanizm obrotu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji mechanizmu obrotu zapewniającego możliwie duży kąt obrotu i w przybliżeniu stały moment obrotowy.

Mechanizm obrotu, przeznaczony do stosowania szczególnie w maszynach do robót ziem-

nych i załadunkowych, ma siłownik o ruchu posuwisto-zwrotnym, który poprzez dźwignię napędza układ kół /2, 4/ połączonych cięgnem /5/. Cięgno /5/ jest zamocowane do obwodów kół /2, 4/ punktowo /9/. Luzy cięgna /5/ likwidowane są ruchomą rolką napinającą /7/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) F16H A2 (2) 259958 (22) 86 06 05

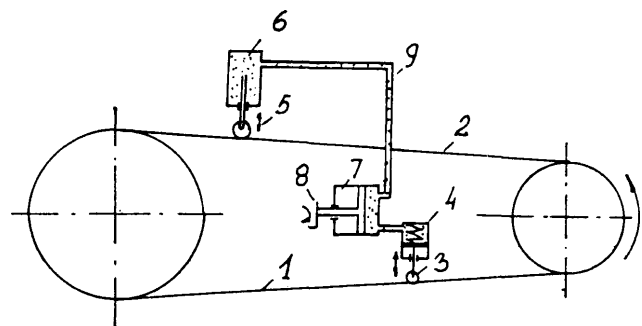
B23C
G05D

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Kopyś Jarosław

(54) Urządzenie do samoczynnej regulacji naciągu pasków przekładni pasowych, zwłaszcza do napędu frezarki wspornikowej pionowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania przekładni pasowej także przy dużych obciążeniach.

Urządzenie ma zamknięty układ hydrauliczny /9/, przy czym jeden z siłowników jest siłownikiem tłokowym /4/, a drugi siłownikiem wirnikowym /6/ o średnicy wirnika mniejszej od średnicy tłoka.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) F16J A1 (21) 255898 (22) 85 10 22

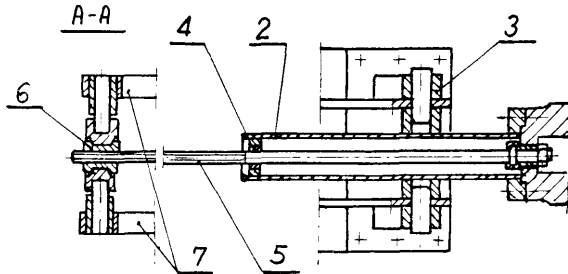
(71) Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej "Chemar", Kielce
(72) Stańczyk Aleksy, Zak Bogusław, Malarenko Eugeniusz, Bojar Henryk

(54) Urządzenie do otwierania i zamykania pokryw, zwłaszcza autoklawów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej w obsłudze i niezawodnej w działaniu konstrukcji urządzenia nie wymagającego stosowania skomplikowanej instalacji hydraulicznej.

Urządzenie do zamykania i otwierania pokryw autoklawów pod ciśnieniem składa się z napędu elektromechanicznego umieszczonego na wahlwie osadzonym korpusie kołnierзовym /3/, który ma wewnątrz, po przeciwległej stronie napędu elektromechanicznego, tuleję /4/, przez którą przechodzi śruba pociągowa /5/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F160 Al (21) 252342 (22) 86 11 10
F16B

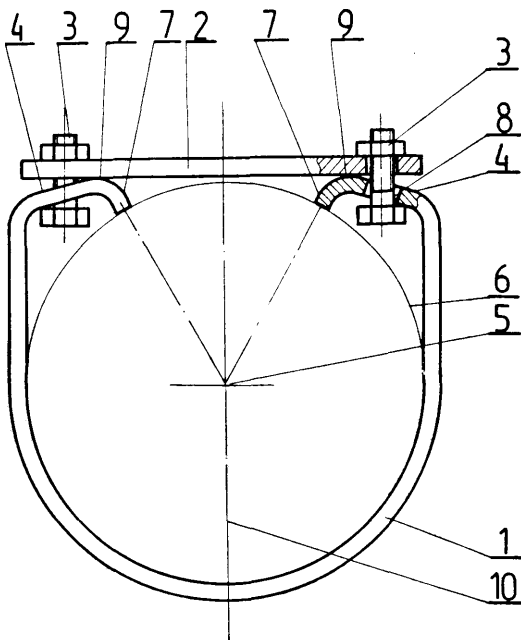
(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Broń Marceł, Wojanowski Bogusław, Rurański Jerzy, Cieślak Jerzy

(54) Obejma cylindra siłownika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obejmy o zmniejszonej pracochłonności jej wykonania oraz zwiększonej skuteczności zamocowania jej na cylindrze.

Obejma składa się z kabłąka /1/ i nakładki /2/ połączonych ze sobą śrubami /3/. Końce /7/ ramion kabłąka /1/ są tak ukształtowane, że przy skręcaniu śrub /3/ nakładka /2/ naciska w miejscach styku /9/ na kabłąk /1/ powodując zaciskanie się obejmy na cylindrze /6/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) F16K Al (21) 254975 (22) 85 08 14

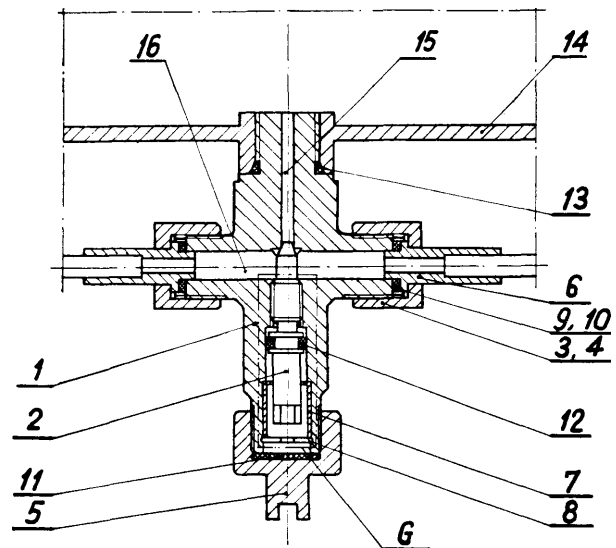
(73) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Florkowski Witold, Proga Witold

(54) Zawór zamykająco-odcinający

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu o zmniejszonych gabarytach, zapewniającego wymagany mały ubytek gazu podczas jego pracy w aparaturze średniego i wysokiego napięcia w osłonie gazowej.

Zawór ma korpus /1/ połączony trwale bezpośrednio z obudową zbiornika aparatu wysokiego napięcia, w postaci dwu skrzyżowanych prostopadłe kanałów - kanału podłużnego /15/ z otworem do obudowy zamkniętym iglicą wrzecioną /2/ oraz przelotowego kanału poprzecznego /16/ zakończonego złączkami gwintowanymi /3, 4/ i łączówkami /5/ lub uszczelkami /10/ z nakrętkami /4/. Wrzeciono /2/ jest osadzone ruchomo na całej długości wewnątrz gniazda /G/, którego pierwszą część stanowi gniazdo cylindryczne z tuleją oporową /7/ z pierścieniem osadczym /8/, drugą część stanowi otwór cylindryczny z uszczelką pierścieniową /12/, a część trzecią stanowi otwór gwintowany. Ponadto na zewnętrzny gwint korpusu /1/ jest nakręcana nakrętka /5/ uszczelniana na płaskiej powierzchni czołowej uszczelką /11/, mająca na zewnątrz końcówkę cylindryczną sprzęgniętą z wrzecionem /2/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F16K Al (21) 25559 3 (22) 85 09 30

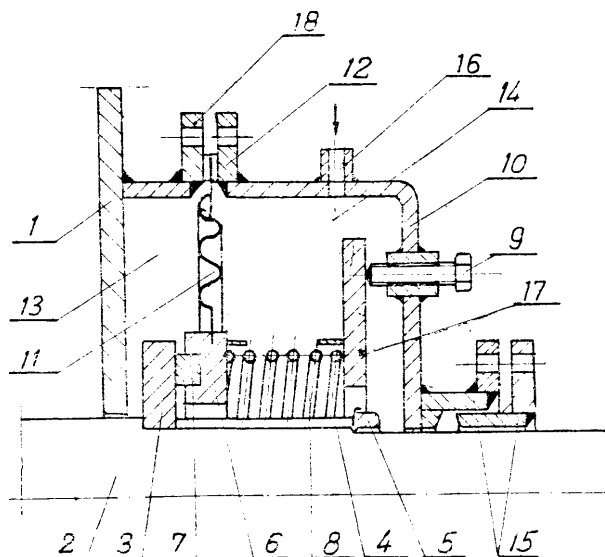
(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice
(72) Rudnicki Michał, Czelny Zdzisław, Rotowicz Włodzimierz, Romańczyk Henryk, Stefek Oskar, Deja Antoni

(54) Przepustnica

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przepustnicy o zwiększonej szczelności między jej korpusem a wałem.

Przepustnica dla gazów, składająca się z korpusu osadzonego na wale łożyskowym na obu końcach, obudowy i uszczelnienia, charakteryzuje się tym, że uszczelnienie przepustnicy stanowi pierścień /3/, zamocowany szczelnie na wale /2/ przy pomocy tulei /4/ i nakrętki /5/, pierścień dociskowy /6/ z wkładką cierną /7/, dociskany do pierścienia /3/ na wale /2/ sprężyną /8/ o sile docisku regulowanej poprzez pierścienie /17/, osadzone na wale po drugiej

stronie sprężyny /8/ śrubami /9/ wkręconymi do obudowy /10/ oraz membrana /11/ połączona szczelnie z pierścieniem dociskowym /6/ i zamocowana w połączeniu kołnierзовym /12 i 18/ korpusu /1/ z obudową /10/. Membrana /11/ dzieli wnętrze przepustnicy na komorę wewnętrzną /13/ i komorę /14/ połączoną z otoczeniem. /2 zastrzeżenia/

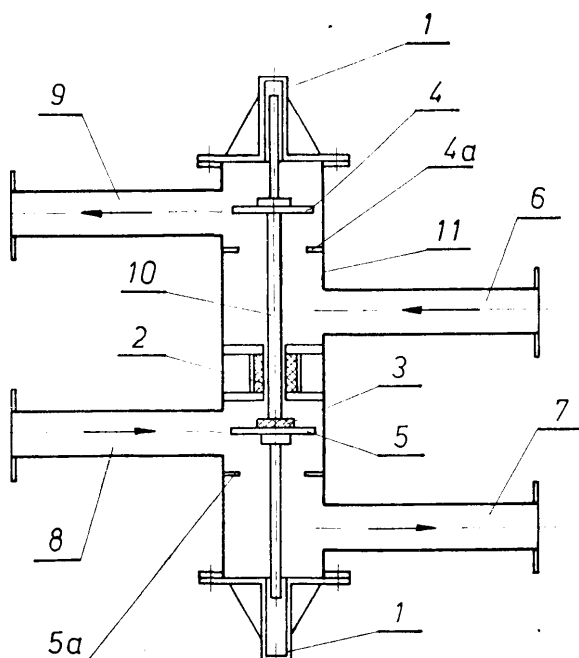


4 (51) F16K A2 (21) 258192 (22) 86 02 27

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Szczecin
(72) Wieśniak Stanisław

(54) Sposób sterowania zespolonym zaworem zwrotnym oraz zespolony zawór zwrotny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i niezawodnego sposobu sterowania urządzeniami zabezpieczającymi sieć ciepłowniczą przed sływem wody sieciowej powrotnej oraz taniej- prostej i niezawodnej konstrukcji urządzenia realizującego sposób.



Sposób polega na tym, że wykorzystując różnicę ciśnienia przed i za zaworem powoduje się przy przepływie czynnika decydującego w jednym kierunku otwarcie zespolonych zaworów zwrotnych, zaś przy zmianie kierunku przepływu na przeciwny, powoduje się zamknięcie zespolonych zaworów zwrotnych.

Zespolony zawór zwrotny stanowi korpus /11/, w którego górnej części znajduje się króciec dolotowy wody zasilającej /6/, a powyżej króciec odlotowy wody zasilającej /9/, zaś pomiędzy nimi - grzybek odcinający sterujący /4/. W dolnej części korpusu /11/ usytuowany jest króciec odlotowy wody powrotnej /7/, a powyżej niego króciec dolotowy wody powrotnej /8/, zaś pomiędzy nimi - grzybek odcinający /3/. Grzybek odcinający sterujący /4/ oraz grzybek odcinający /5/ są osadzone na wspólnym trzpieniu /10/. /1 zastrzeżenie/

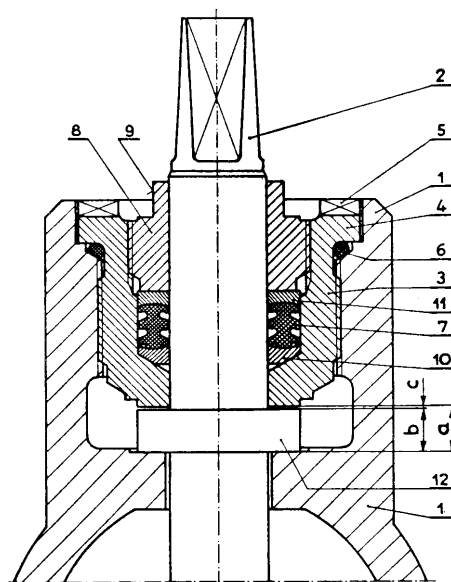
4 (51) F16K A2 (21) 262523 (22) 86 11 20

- (71) Bielska Fabryka Armatur "BEFA", Bielsko-Biała
(72) Kolber Jan, Szczypka Leopold, Madera Adam, Mikuła Eugeniusz

(54) Układ elementów dławicy uszczelniającej wrzeciono, zwłaszcza w armaturze

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów i obniżenia ciężarów układu dławicowego, obniżenia kosztów materiałowych, a także zwiększenia niezawodności i trwałości dławicy.

W układzie według wynalazku do ciśnieniowego elementu /1/ jest wkręcona tuleja /3/ z oporowym kołnierzem /4/, mieszcząca szczeliwo /7/ w postaci tulejki z zewnętrznymi i wewnętrznymi rowkami obwodowymi, dociskane od góry dławikiem /8/ wkręconym do tulei /3/. W dolnym, skrajnym położeniu wrzeciono /2/, między oporowym kołnierzem /12/, znajdującym się na tym wrzecionie /2/, a tuleją /3/, występuje ściśle określony luz /c/. Równocześnie średnica kołnierza /12/ jest mniejsza od średnicy otworu w elemencie /1/, mieszczącego tuleję /3/, na całej długości tego otworu powyżej znajdującego się w nim odsadzenia, tworzącego oparcie dla kołnierza /12/. Układ nadaje się szczególnie do stosowania w zaworach zasuwowych z niewzruszającym się wrzecionem /2/. /11 zastrzeżeń/



4 (51) F16K A2 (21) 262895 (22) 86 12 08

(71) Bielska Fabryka Armatur "BEFA", Bielsko-Biała

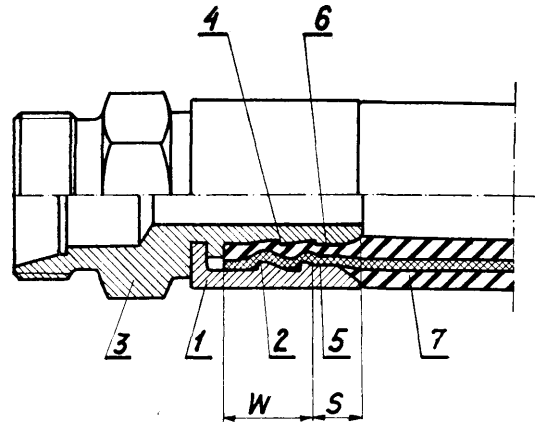
(72) Wejwoda Marian, Kniezyk Jan

(54) Zawór oraz sposób wytwarzania zaworu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia w zaworze oporów przepływowych, a w efekcie zmniejszenia zużycia energii potrzebnej do przepompowania mediów przez **rurociąg**.

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w końcówce /4/, **połączonej** obrotowo z wrzecionem /3/, **osadzoną** poprzeczkę /5/ uruchamiającą dźwignię /6/, która jednym końcem jest osadzona obrotowo w kadłubie /1/ przy pomocy ośki /9/, a drugim **połączona** z klapą /7/ za pośrednictwem kulistego przegubu /10/. Ośka /9/ jest usytuowana poprzecznie do kierunku przepływu oraz poza jego prześwitem, a równoległe do poprzeczki /5/.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw łączy się w jeden zespół **dźwignię** /6/ z klapą /7/, a następnie umieszcza się tenże zespół w kadłubie /1/, wprowadzając go do kadłuba przez jeden z bocznych otworów kadłuba. Na koniec w otworze tym osadza się tuleję /8/, tworząc gniazdo odcinające zaworu dla kłapy /7/.



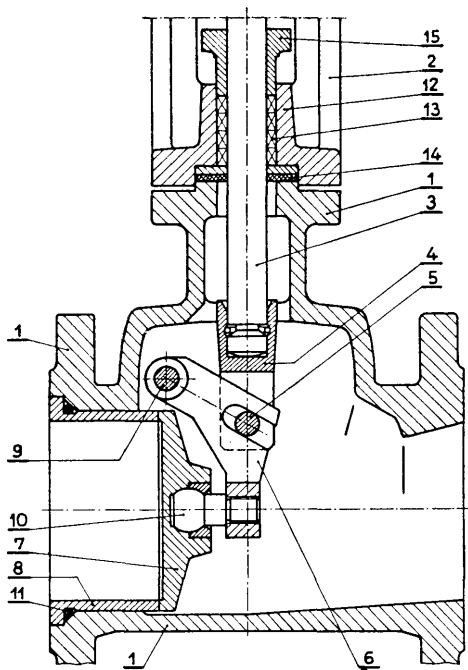
4 (51) F16L A1 (21) 255582 (22) 85 09 30

(71) Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji "CEWOK", Warszawa

(72) Cypel Jerzy

(54) Podpora teleskopowa rurociągu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podpory **umożliwiającej** nieskrępowane oporem przemieszczania rurociągu zależnie od warunków jego pracy.



4 (51) F16L A1 (21) 255567 (22) 85 09 27

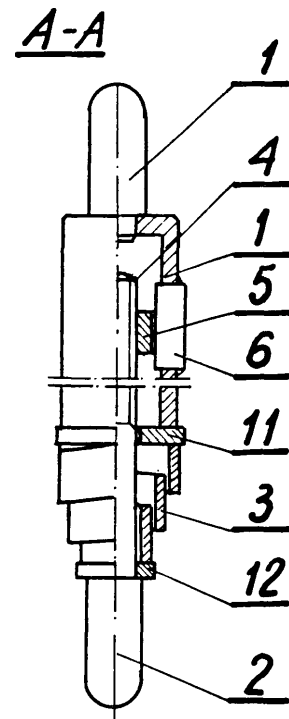
(71) Zakłady Koparek i Hydrauliki "BUMAR-WARYŃSKI" Zakład Zespołów Koparek i Hydrauliki, Ostrów Mazowiecki

(72) Dregier Antoni, Wacławik Roman

(54) Przylécze do węży wysokociśnieniowych

(57) Przylécze do węży wysokociśnieniowych składa się z oprawki /1/ z zębami /2/ usytuowanymi na jej wewnętrznej powierzchni oraz z korpusu /3/ z zębami /4/ usytuowanymi na jego powierzchni zewnętrznej, przy czym ta część stanowi zakucie /W/ przenoszące obciążenie **wzdłużne**. W tylnej części przyłącza, za zakuciem /W/, usytuowana jest część /S/ w postaci dwóch współosiowo leżących naprzeciw siebie powierzchni /6 i 5/. Zęby /2/ oprawki /1/ w stosunku do zębów /4/ korpusu /3/ są tak usytuowane, że **mijają** się na przemian.

/1 zastrzeżenie/



Podpora wykonana jest z przynajmniej jednej pary teleskopowych prętów /1/ i /2/ **połączonych** sprężyną /3/ o sile regulowanej nakrętką /5/ **umieszczoną** przesuwnie wewnątrz rury pręta /1/ i **współpracującą** z gwintem /4/ pręta /2/. Nakrętka zabezpieczona jest przed obrotem prowadnicami /6/. Zewnętrzne końce prętów /1/ i /2/ osadzone są w gniazdach zespolonych z **rurociągiem** i gniazdach przytwierdzonych do dowolnego fundamentu lub konstrukcji wsporczej.

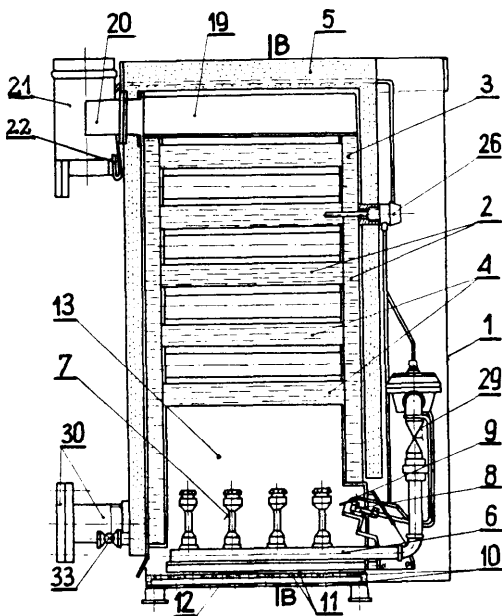
/3 zastrzeżenia/

4 (51) F22B A1 (2D 254834 (22) 85 08 01

- (71) "Elektromet", Spółdzielnia Pracy Metalowców "Ogniwo", Biecz
 (72) Janowski Ryszard, Kościelniak Tadeusz, Woźniak Stanisław, Surzycki Jerzy, Dziedzic Tadeusz
 (54) Kocioł wodny, opłomkowy centralnego ogrzewania, opalany gazem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łatwego w wykonaniu i niezawodnego w działaniu wysokosprawnego kotła centralnego ogrzewania.

Kocioł charakteryzuje się tym, że rury opłomkowe /4/ ułożone są równolegle względem siebie i prostopadle do płaszcza wodnego /3/, warstwami, przesuniętymi względem siebie o około połowy ich średnicy i wypełniają 60 do 80% całkowitej objętości płomienicy kotła, natomiast pod rusztem palnikowym /6/ jest umieszczony ruszt powietrzny /10/ złożony z ekranu termicznego /11/ perforowanego oraz usytuowanej pod nim blachy /12/ perforowanej, przy czym otwory ekranu termicznego /11/ i otwory blachy /12/ są przesunięte względem siebie o 1/3 do 2/3 ich wymiaru, a nad warstwami rur opłomkowych /4/ jest umieszczona komora dyfuzora /19/ spalin, połączona z dyfuzorem /20/ umieszczonym w rurowym przerywaczu ciągu spalin, zamocowanym do tylnej ściany obudowy /1/. /3 zastrzeżenia/



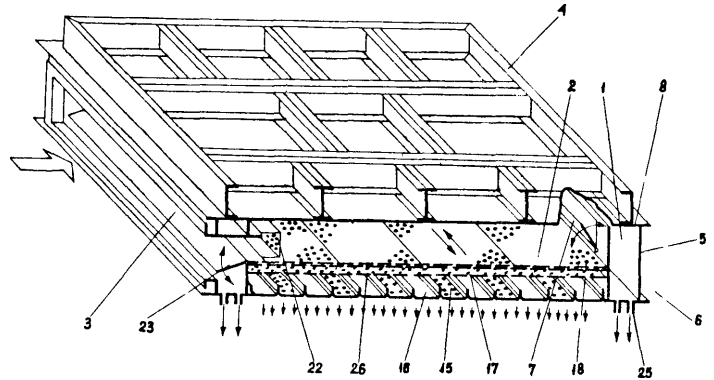
4 (51) F24F A1 (21) 256055 (22) 85 10 30

- (71) Zakłady Okrętowych Urzędzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "Klimor", Gdynia
 (72) Białek Stanisław, Butrym Krzysztof, Dornowicz Andrzej, Szajner Andrzej
 (54) Nawiewnik sufitowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego nawiewnika, aby zachodziła możliwość regulacji stopnia wyrównania ciśnienia.

Nawiewnik mający komorę obwodową, komorę wewnętrzną i konstrukcję nośną charakteryzuje się tym, że w wewnętrznej ścianie /6/ obwodowej komory /1/ są zamontowane uchylne kłapy /7/. Wewnętrzna komora /2/ jest zaopatrzona w regulacyjną przegrodę perforowaną dzielącą ją na część górną - wyrównawczą oraz część dolną

o stałym ciśnieniu, w której jest zamocowana dodatkowa, perforowana przegroda /26/. Regulacyjna przegroda perforowana ma budowę segmentową i składa się z nieruchomej płyty perforowanej /17/ oraz przylegającej do niej perforowanej płyty ruchomej /18/. Nawiewnik sufitowy jest przeznaczony do stosowania w salach operacyjnych szpitali. /3 zastrzeżenia/



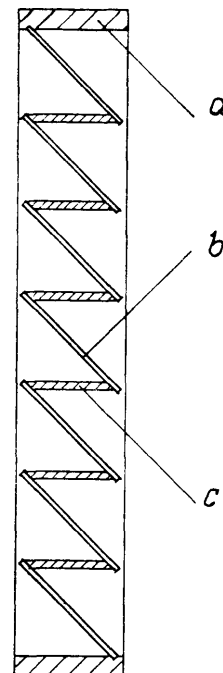
4 (51) F24F A2 (21) 259485 (22) 86 05 14

- (75) Karny Bolesław, Warszawa

(54) Okienna wkładka do filtrowania powietrza

(57) Przedmiotem wynalazku jest okienna wkładka stanowiąca przegrodę filtracyjną umieszczoną w otworze okiennym.

Wkładka okienna składa się z płytek /b/ ze szkła lub innego tworzywa przepuszczającego światło, osadzonych ukośnie w listwach ramki /a/ i przegródek filtracyjnych /c/ rozmieszczonych między płytkami /b/. /1 zastrzeżenie/



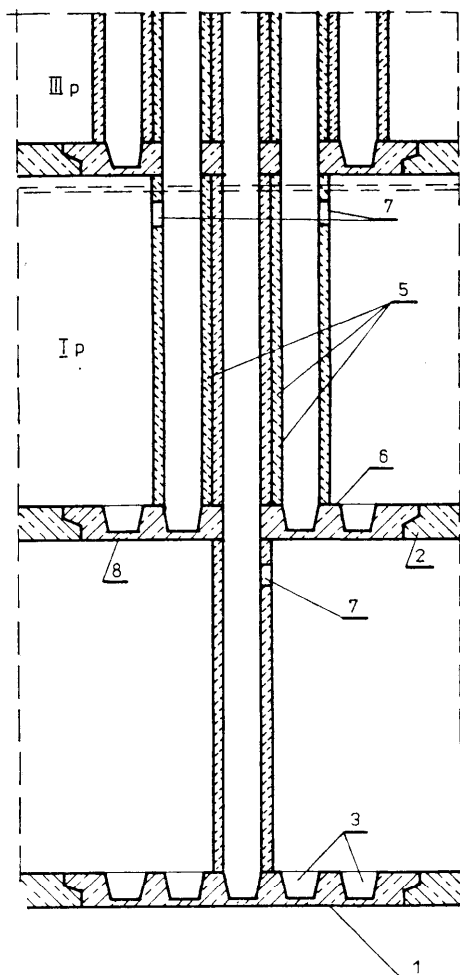
4 (51) F24F A2 (21) 260162 (22) 86 06 18

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "MIASTOPROJEKT", Rzeszów
 (72) Dusza Tadeusz, Balicki Kazimierz, Dziadosz Jerzy

(54) Układ indywidualnych przewodów wentylacji grawitacyjnej

(57) Wynalazek rozwiązuje problem budowy indywidualnej wentylacji grawitacyjnej w budynkach

wielokondygnacyjnych, zwłaszcza do pięciu kondygnacji. Istota wynalazku polega na tym, że układ przewodów wentylacyjnych składa się z prefabrykowanych przepustów stropowych /1/ o profilu obwodowym, dostosowanym do profilu otworu płyty stropowej /2/, mających na swej powierzchni gniazda /3/ symetrycznie usytuowane względem siebie i otwory przelotowe pod przewody kominowe, oraz z rurowych przewodów /5/ wentylacyjnych o profilu gniazd /3/, przy czym przepusty stropowe /1/ umieszczone są w otworach płyt stropowych /2/ poszczególnych kondygnacji budynku, a przewody /5/ wentylacyjne spoczywają na obrzeżach /6/ odpowiednich dwóch gniazd /3/ przepustów stropowych /1/ danej kondygnacji. /2 zastrzeżenia/



4 (51) F25B Al (21) 255822 (22) 85 10 17

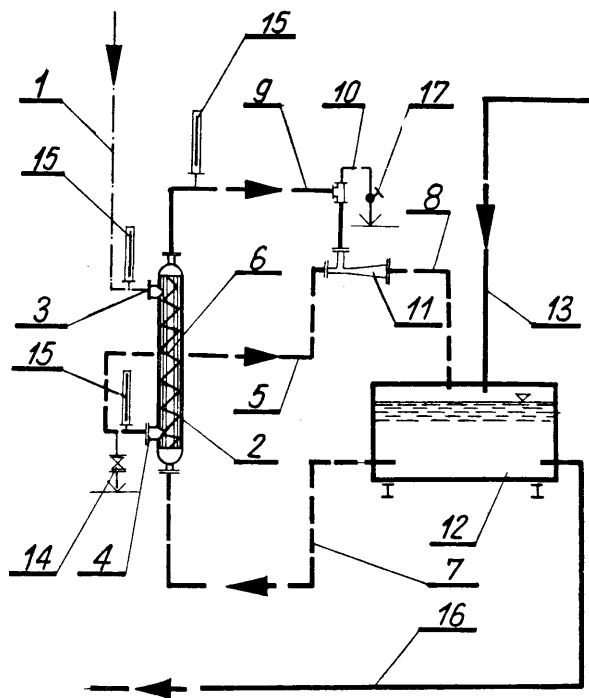
- (71) Miejskie Biuro Projektów "Warcent",
Warszawa
(72) Kosiński Józef, Chojnowski Piotr, Nowak
Marek

(54) Urządzenie do schładzania kondensatu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie, schładzania kondensatu bez udziału energii zewnętrznej.

Urządzenie do schładzania kondensatu składa się z wymiennika /2/, hydroelevatora /11/ oraz zbiornika /12/ z tym, że hydroelevator /11/ połączony jest z jednej strony z węzownią /6/ wymiennika /2/ przewodem /9/, a z drugiej z wymiennikiem /2/ na jego wylocie /4/ przewodem /5/. Hydroelevator połączony jest również ze zbiornikiem /12/ przewodem /8/, który to zbiornik /12/ z kolei przewodem /7/ połączony jest z węzownią /6/ wymiennika /2/ przy czym wymiennik /2/ na zasileniu /3/ połączony jest z kondensacyjnym przewodem /1/, natomiast zbiornik /12/ ma zasilający przewód

/13/ oraz technologiczny odprowadzający przewód /16/. /1 zastrzeżenie/



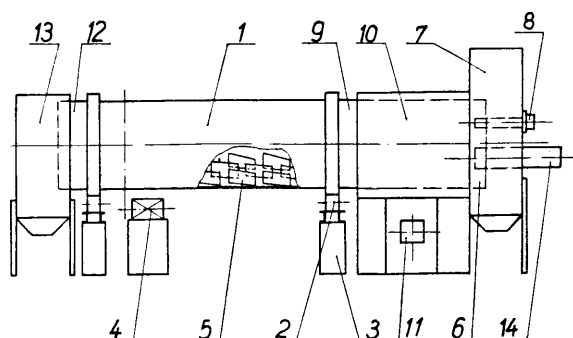
4 (51) F26B Al (21) 255743 (22) 85 10 10
F27D

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszpro-
jekt-Hapeko", Katowice
(72) Wołk - Jankowski Roman, Stumpf Jacek,
Samek Edward, Zawadzki Andrzej

(54) Urządzenie do suszenia i chłodzenia rozdrobnionych materiałów, zwłaszcza wiórów metalowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do suszenia i chłodzenia rozdrobnionych materiałów, zwłaszcza wiórów miedzi i/lub jej stopów w procesie ich uzdatniania przed topieniem,

Urządzenie charakteryzuje się tym, że bęben /1/ wyposażony w łopatki /5/, swą zasypową część /6/, usytuowany jest wraz z palnikiem /8/ inicjującym proces palenia zanieczyszczeń, w komorze /7/ odcięcia gazów, a początkową część /9/ w komorze /10/ grzania pośredniego, w której znajduje się palnik /11/ utrzymujący właściwą temperaturę w części /9/, przy czym bęben /1/ swą końcową część /12/ usytuowany jest w wysypowej komorze /13/, oraz osadzony obrotowo na podporze /3/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) F26B Al (21) 255754 (22) 85 10 11

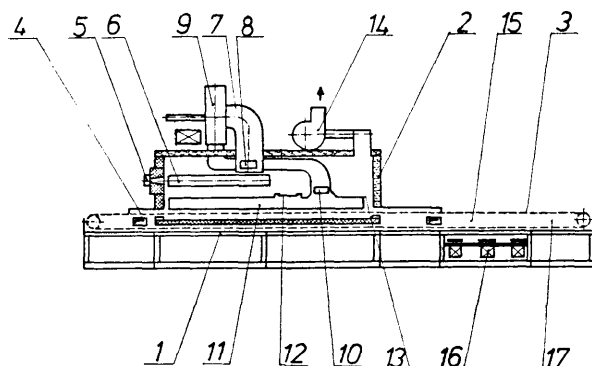
- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice
 (72) Wołk-Jankowski Roman, Stumpf Jacek, Samek Edward, Skalny Zygmunt, Nykiel Jerzy, Zakrzewski Derzy, Mozdyniewicz Jacek

(54) Suszarka o zmiennej wydajności z układem cyrkulacji zwłaszcza do zamknięć koronkowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiej suszarki, która by zapewniała dokładne i równomierne grzanie zamknięć koronkowych w trakcie procesu suszenia.

Suszarka charakteryzuje się tym, że jej komora /2/ suszenia ma w bocznej ścianie znajdującej się u wlotu /4/ zainstalowany gazowy palnik /5/. Przez sklepienie komory /2/ suszenia przechodzi przewód /7/ wyposażony w regulacyjną klapę /8/, który podłączony jest do wentylatora /9/ cyrkulacji. Z drugiej strony wentylator /9/ połączony jest z wieloprzigradową regulacyjną przepustnicą /10/, wyposażoną w układ dysz /11/ usytuowany nad okrężnym ażurowym przenośnikiem /3/ i podzielony wzdłużnie oraz zaopatrzony w regulacyjne przesłony /12/.

/1 zastrzeżenie/

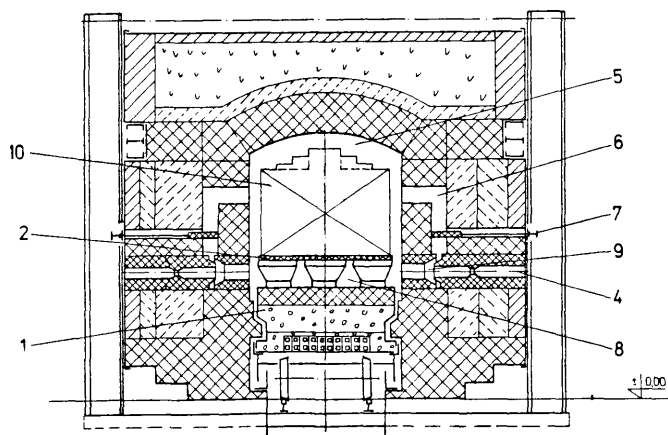


4 (51) F27B Al (21) 255459 (22) 85 09 20

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych "Bipromog", Gliwice
 (72) Kobus Leszek

(54) Piec z ruchomym trzonem rusztowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pieca do wypalania półwyrobów ceramicznych umożliwiającą ograniczenie występowania lokalnych pól wysokich temperatur.



Piec ma ruchomy trzon /1/ wyposażony w ruszt /2/ z regulowaną szerokością szczeliny. Palniki /4/ usytuowane są wzdłuż pieca, na poziomie między ruchomym trzonem /1/, a ustawionym na nim rusztem /2/. W ścianie przestrzeni roboczej /5/ pieca znajduje się kanał /5/ wyposażony w zasuwę /7/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) F27B Al (21) 255629 (22) 85 10 02

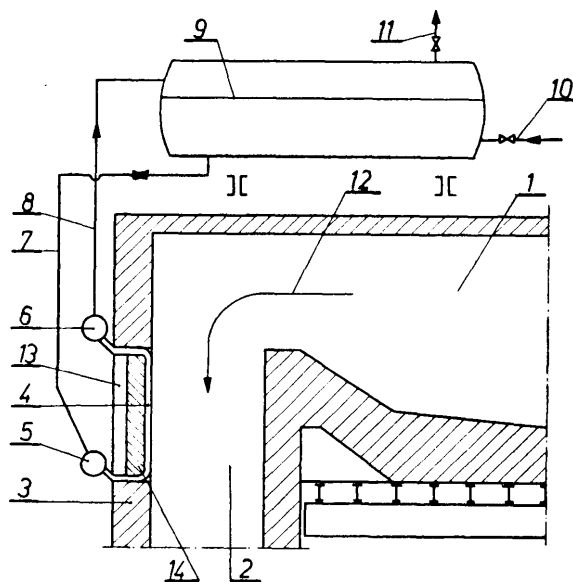
- (71) Huta "Łabędy", Gliwice
 (72) Ptak Klaudiusz, Nowak Dan, Kirsz Wilhelm, Zakrawacz Stanisław, Olichwer Józef

(54) Piec martenowski

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ekonomicznego pieca martenowskiego o dużej trwałości.

Piec martenowski mający roboczą przestrzeń i pionowe przeloty charakteryzuje się tym, że w zewnętrznej, szczytowej ścianie /3/ co najmniej jednego pionowego przelotu /2/ ma utworzony otwór /13/ lub wnękę, a w tym otworze /13/ jest umieszczony, od strony biegnących spalin, ekran /4/ z przepływającą w nim chłodzącą cieczą, przy czym od strony zewnętrznej, szczytowej ściany /3/, otwór /13/ ma uszczelnienie /14/ najkorzystniej w postaci osłonowej ściany. Ekran /4/ stanowi pionowo usytuowane rury połączone z dolnym, opadowym kolektorem /5/ i górnym wznoszącym kolektorem /6/ wodnym. Otwór /13/ i ekran /4/ w szczytowej ścianie /3/ pionowego przelotu /2/ są umieszczone w miejscu najbardziej narażonym na niszczenie przez spaliny.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) F27B Al (21) 255746 (22) 85 10 10

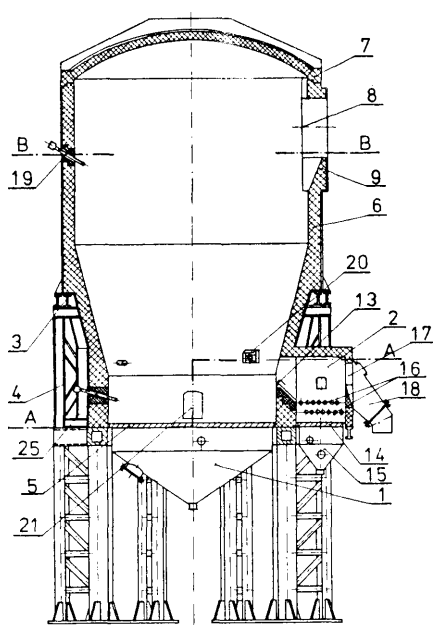
- (71) Zakłady Górniczo-Hutnicze "Bolesław", Bukowno
 (72) Kubiczek Andrzej, Lis Władysław, Galicki Dan, Pronobis Ryszard

(54) Piec fluidyzacyjny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia trwałości właściwego pieca fluidyzacyjnego oraz ograniczenie tworzenia się narostów na wymurówce komory fluidyzacyjnej, zwłaszcza na jej stożkowej części.

Piec fluidyzacyjny według wynalazku charakteryzuje się tym, że wymurówka dolnej części cylindrycznej, części stożkowej i górnej części

cyldrycznej składa się z jednej warstwy izolacyjnej, najdogodniej azbestu, przylegającej od wewnątrz do stalowego płaszcza oraz warstwy /6/ cegły ogniotrwałej, korzystnie krzemianowo-szamotowej o znacznej grubości w porównaniu do warstwy izolacyjnej, przy czym wymurówka części stożkowej usytuowana jest pod kątem 15° do pionu, a górna część cylindryczna wymurówki w niewielkiej odległości od sklepienia zaopatrzona jest w otwór /8/ odprowadzający gazy prażalnicze, połączony z przewodem /9/ z tym, że wymurówkę otworu /8/ i przewodu /9/ stanowią kształtki ceramiczne zakotwione do stalowego płaszcza na klamrach. Piec fluidyzacyjny według wynalazku przeznaczony jest do prażenia koncentratów siarczokowych rud cynku w postaci pulpy. Może być także przeznaczony do prażenia koncentratów siarczokowych rud innych metali oraz również do spalania paliw stałych. /4 zastrzeżenia/



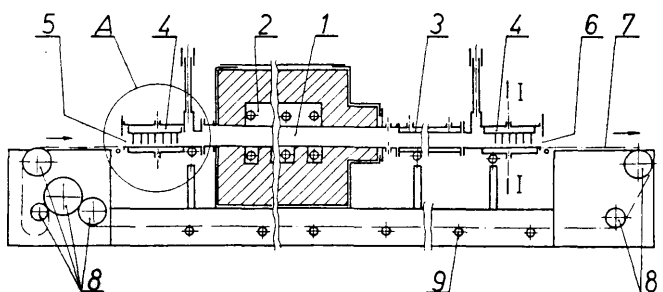
4 (51) F27D A1 (21) 261684 (22) 86 09 30
C21D

(71) Lubuskie Zakłady Termotechniczne
"Elterma", Świebodzin, Przedsiębiorstwo
Wdrażania i Upowszechniania Postępu
Technicznego i Organizacyjnego "Posteor"
Wrocław

(72) Kania Mieczysław, Różanowski Jerzy

(54) Sposób zabezpieczenia atmosfery pieca
przelotowego przed wnikaniem powietrza
i taśmowy piec przelotowy do obróbki
cieplnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełnego zabezpieczenia atmosfery pieca przelotowego przed wnikaniem powietrza.



Sposób według wynalazku polega na stworzeniu przestrzeni wypełnionych gazem obojętnym, oddzielających w pobliżu otworów wsadowych pieca, atmosferę piecową wewnątrz pieca od otaczającego go powietrza. Piec według wynalazku ma przy wlotowym /5/ i wylotowym otworze wsadowym komory ochronne, podzielone na szereg oddzielnych przestrzeni przy pomocy przesłon /10/ zamocowanych wahliwie w stropie komory ochronnej. W przestrzeni pomiędzy przesłonami /10/ doprowadza się przy pomocy wielu dysz /11/ gaz obojętny. W stropie komory ochronnej zainstalowana jest rura /13/ odprowadzająca nadmiar atmosfery piecowej i gazu obojętnego, przy czym składniki palne atmosfery spalane są w palniku inżektorowym /14/ zamontowanym na końcu rury /13/. /7 zastrzeżeń/

4 (51) F28C A1 (21) 255721 (22) 85 10 10
C10K

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze

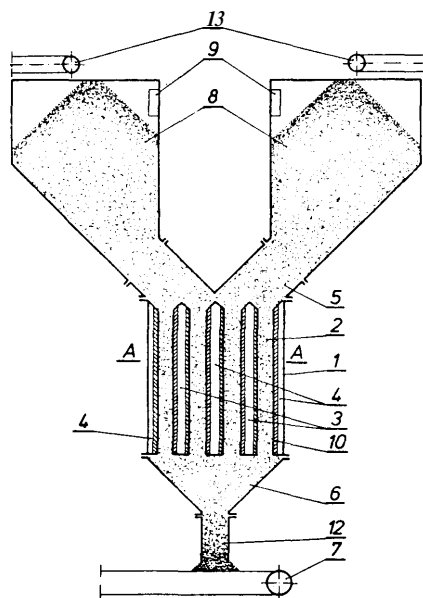
(72) Raczyński Bolesław, Kubat Kazimierz,
Majewski Grzegorz, Biliński Wojciech,
Reszka Oerzy, Wiśniewski Oerzy

(54) Sposób i urządzenie do prowadzenia procesów technologicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do prowadzenia procesów technologicznych, w wyniku których powstają gorące zapyłone gazy, a doprowadzane do reaktora surowce muszą mieć odpowiednią temperaturę i wilgotność.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gorące, zapyłone gazy odlotowe ze środowiska reakcji przepuszcza się przez odpowiednio ukształtowane warstwy wilgotnego surowca, które zatrzymując pyły zawarte w gazach jednocześnie ulegają ogrzaniu i suszeniu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w obudowie /1/ o kształcie pionowego graniastosłupa o przekroju prostokątnym, umieszczone są w układzie równoległym pionowe komory filtracyjne /2/ ze ścianami żaluzjowymi /10/, pomiędzy którymi znajdują się przestrzenie międzykomorowe /3/ z króćcami, doprowadzającymi zapyłone gazy i przestrzenie międzykomorowe /4/ z króćcami, odprowadzającymi oczyszczone gazy, przy czym nad obudową /1/ znajdują się zasobniki surowca /8/, zaopatrzone w urządzenia /9/ do kontroli stanu napełnienia i sterowania układami transportowymi /13/, dozującymi surowiec do zasobnika /8/, natomiast dół obudowy /1/ zakończony jest lejem /6/ z króćcem /12/ do odbioru surowca. /3 zastrzeżenia/



4 (51) F28F Al (21) 255767 (22) 85 10 11

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

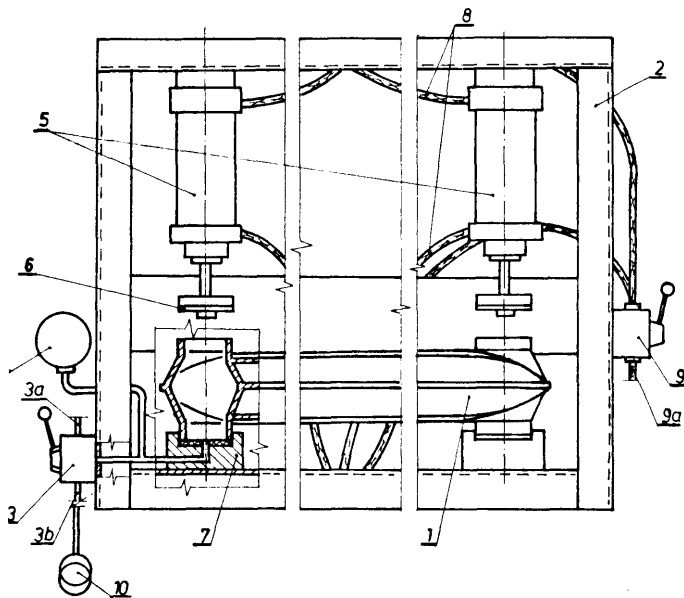
(72) Krokosz Jacek, Siwecki Krzysztof,
Żółkiewicz Zdzisław, Suszkiewicz Ryszard(54) Urządzenie i sposób uszczelniania grzej-
ników centralnego ogrzewania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie likwidowania nieszczelności odlewów grzejników do centralnego ogrzewania.

Urządzenie do uszczelniania grzejników ma ramę nośną /2/, na której zamontowany jest układ dociskowo-zamykający oraz układ wytwarzania podciśnienia wewnątrz członu grzejnika /1/. Układ dociskowo-zamykający składa się z dwóch równoległych prowadnic /7/, dwóch siłowników /5/, których tłoczyska są zakończone gniazdami /6/ oraz zaworu rozdzielającego /8/. Układ wytwarzania podciśnienia wewnątrz członu grzejnika składa się z pompy próżniowej /10/, rozdzielacza /3/ oraz zaworów i przewodów elastycznych /3a/.

Sposób uszczelniania grzejników polega na naniesieniu na wadliwe miejsca członu grzejnika, uprzednio oczyszczone czterochlorkiem węgla lub benzynę ekstrakowaną - emulsji i wytworzenia wewnątrz grzejnika podciśnienia o wartości 0,07 - 0,095 MPa, a następnie utwardzenie uszczelniacza przez wytrzymanie odlewu w temperaturze 110-120°C przez okres 15 minut w komorze pieca grzewczego /żarzak, suszarnia/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) F28G Al (21) 255758 (22) 85 10 11

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań, Elektrownia Bełchatów w budowie w Rogowcu k/Bełchatowa, Bełchatów, Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin, Konin

(72) Banasiak Tadeusz, Bilkowski Eugeniusz, Dereziński Oanusz, Gawdzik Mateusz, Jerzykowski Bogdan, Kida Kazimierz

(54) Urządzenie do oddzielania od medium
chłodzącego elementów czyszczących rurki
wymenników ciepła, zwłaszcza skraplaczy
Pary

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oddzielania od medium chłodzącego kulek elastycznych czyszczących rurki skraplaczy pary, mające zastosowanie szczególnie w elektrowniach ciepłych i elektrociepłowniach.

Urządzenie to składa się z korpusu /1/, przegrodzonego ukośnie dwoma ruchomymi, obrotowymi sitami głównymi /3/. Jedno sito główne /3/ przegradza połowę prześwitu korpusu /1/. Sito główne /3/ stanowi wał /4/ z zamocowanymi do niego prętami nośnymi /5/, między którymi znajdują się pręty wypełniające. Pręty /5/ połączone są prętami ściągającymi. Sita główne /3/ w położeniu przegradzającym korpus /1/ tworzą w widoku z boku literę "V" otwartą od strony wlotu medium chłodzącego. Obudowa /11/ ma postać płaskiej skrzynki zamocowanej do korpusu /1/ i zawiera cztery wewnętrzne sita stałe usytuowane tak, że w widoku z góry tworzą literę "W", otwartą od strony sit głównych /3/. Każde wewnętrzne sito główne /3/ składa się z poziomych prętów wypełniających. Wały /4/ sit głównych /3/ sprzężone są każdy z dwoma czopami /21 i 22/ osadzonymi w obsadach łożyskowych /24 i 25/ w korpusie /1/, przy czym jeden z nich jest dłuższy i stanowi czop /22/ napędowy sita głównego /3/.

/9 zastrzeżeń/

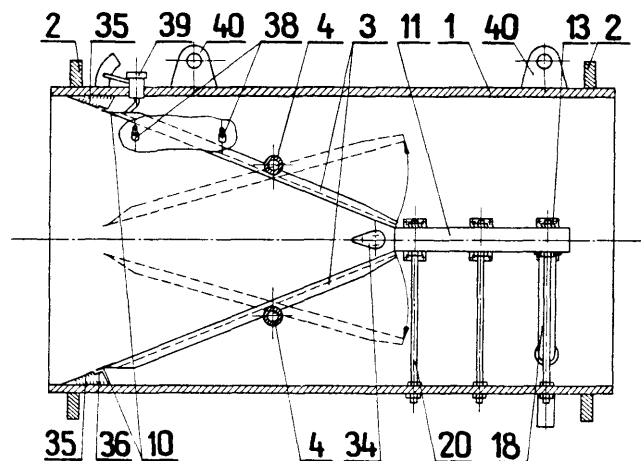


Fig.1

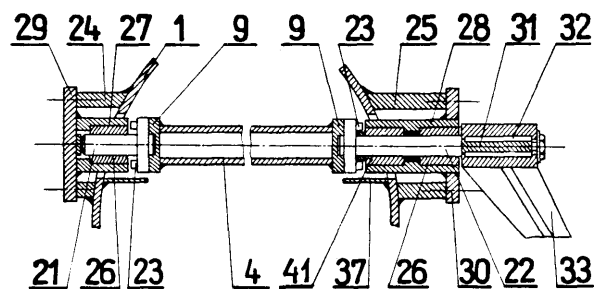


Fig.5

4 (51) F28G Al (21) 255759 (22) 85 10 11

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań, Elektrownia Bełchatów w budowie w Rogowcu k/Bełchatowa, Bełchatów, Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin, Konin

(72) Banasiak Tadeusz, Bilkowski Eugeniusz, Dereziński Janusz, Gawdzik Mateusz, Oerzykowski Bogdan, Kida Kazimierz

(54) Urządzenie do oddzielania od medium chłodzącego elementów czyszczących rurki wymenników ciepła zwłaszcza skraplaczy Pary

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania kompletnego urządzenia do wychwytywania

kulek elastycznych z instalacji do ciągłego czyszczenia rurek skraplaczy pary w czasie ich pracy.

Urządzenie to składa się z korpusu /1/, przegrodzonego ukośnie obrotowym sitem /3/, którego obrys zewnętrzny ma kształt zbliżony do elipsy. Sito /3/ stanowi wał /4/ mający prostopadłe do niego pręty nośne, między którymi znajdują się pręty wypełniające. Wał sprężony jest z dwoma czopami /12/ i /13/, z których czop /13/ jest dłuższy i jest czopem napędowym sita /3/. Czopy /12/ i /13/ osadzone są w obsadach łożysk /17/ i /18/ zamocowanych do korpusu /1/. Korpus /1/ u dołu ma rurę odprowadzającą /29/ mającą kształt płaskiego leja o osi równoległej do osi wzdłużnej sita /3/ w pozycji przegradzającej korpus /1/.

/6 zastrzeżeń/

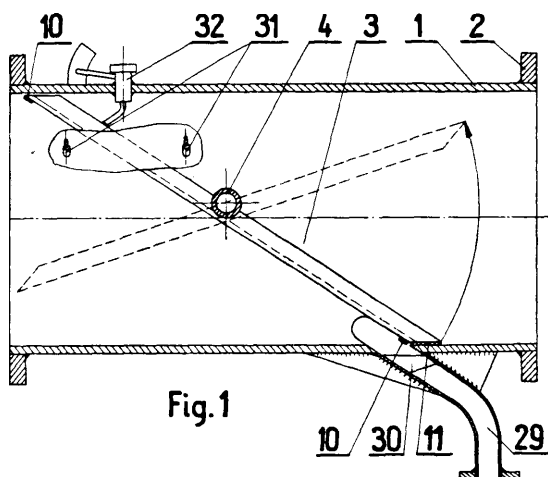


Fig.1

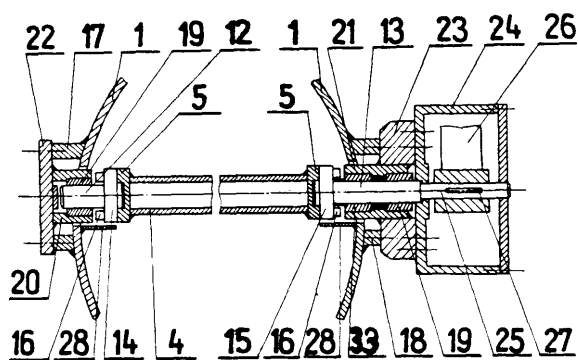


Fig.2

4 (5) F42D A1 (21) 260536 (22) 86 07 08

- (7) Kombinát Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław
 (72) Dworakowski Marek, Truszkowski Władysław, Janowski Andrzej, Dębski Jan

(54) Sposób wyrównywania rozplywu prądu w strzałowym obwodzie przodkowym oraz rezystor wyrównujący

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zaoszczędzenie pewnej ilości zapalników elektrycznych przy górniczych robotach strzałowych.

Sposób wyrównywania rozplywu prądu charakteryzuje się tym, że w strzałowy, przodkowy obwód /10/ z mniejszą ilością zapalników elektrycznych niż obwody pozostałe włącza się dodatkowy rezystor /1/.

Rezystor wyrównawczy z nawiniętym uzwojeniem podzielonym na kilka sekcji, każda o wartości rezystancji 10 ohmów, z tolerancją $\pm 5\%$ charakteryzuje się tym, że stanowi go karkas /2/ w postaci trzpienia z kilkoma kołnierzami /4/, pomiędzy którymi utworzone obszary są miejscem umieszczania w nich bifilarnie nawiniętych uzwojeń, tworzących sekcje elektrycznego obwodu rezystora /1/, połączonych pomiędzy sobą szeregowo, a każda sekcja podłączona jest do przyłącza /7/ osadzonego w kołnierzu /4/ karkasa /2/.

/2 zastrzeżenia/

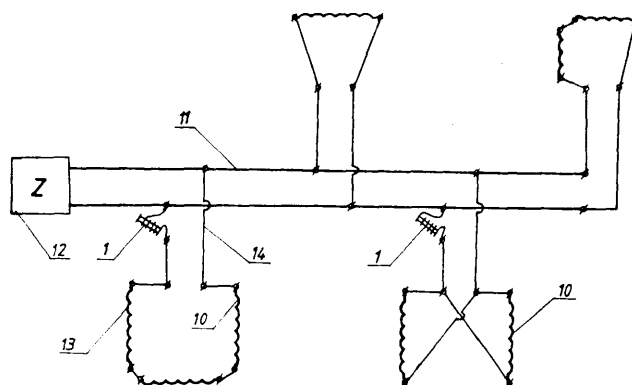


FIG.1

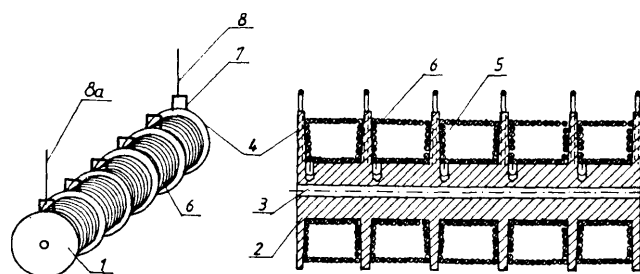


FIG.2

FIG.3

DZIAŁ G F I Z Y K A

4 (51) G01B A1 (21) 255313 (22) 85 09 09
G01N

- (71) Kombinát Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław
 (72) Szczap Józef, Dębkowski Rafał, Naporowski Zbigniew, Żołyński Leszek

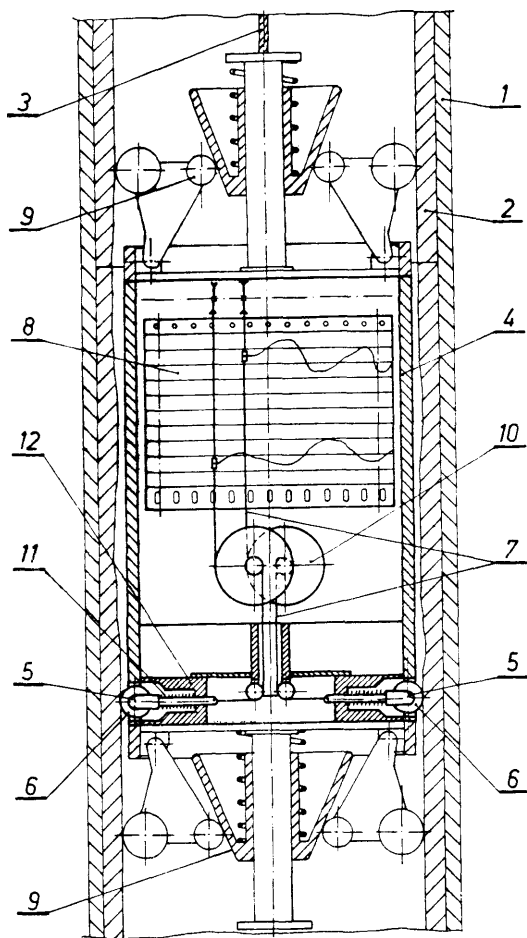
(54) Przyrząd do pomiaru zużycia podsadzkowego 7urociągu pionowego zabudowanego w szybie kopalnianym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia pomiaru grubości ścianek rurociągu podsadzkowego z odnotowywaniem wyników pomiaru na taśmie rejestracyjnej rejestratora

graficznego, bez konieczności rozbiegania wykładowego rurociągu celem dostania się do jego wnętrza.

Przyrząd opuszczany jest na linie i wyposażony w prowadzące go w osi rurociągu urządzenie oraz zawiera zabudowany w swym wnętrzu rejestrator graficzny lub przetwornik wielkości liniowej na impuls elektryczny. Przyrząd zgodnie z wynalazkiem ma kilka wysuwnych z korpusu /4/ w poprzek jego osi wzdłużnej i pozostających każdy pod działaniem odrębnej sprężyny /11/, czujników /5/, sprzęgniętych z układem cięgien i przekładni /10/. Ciężna /7/ są połączone z graficznym rejestratorem /8/ lub z przetwornikiem /w zależności od wykonania przyrządu/. Każdy czujnik /5/ jest osadzony w oddzielnym gnieździe /12/ korpusu /4/ i od strony zewnętrznej zaopatrzony w kółko /6/.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) G01B A1 (21) 255638 (22) 85 10 04
G12B

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kania Marek, Dobosz Marek

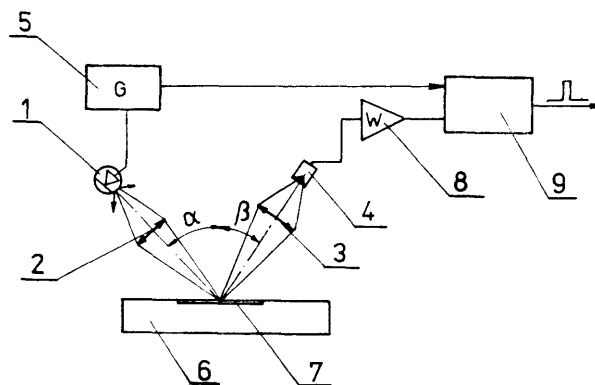
(54) Fotoelektryczne urządzenie do celowania na kresy i inne znaki, zwłaszcza wzorców i przyrządów pomiarowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia celowniczego o dużej szybkości i dokładności celowania oraz małej czułości na zakłócenia.

Urządzenie złożone jest z układu optycznego /1, 2/ oświetlającego badany element /6/ i z układu optycznego odbiorczego /3, 4/, które są względem siebie tak usytuowane, że suma kątów padania światła / α / i odbioru / β / jest różna od zera, a kąty te leżą w płaszczyźnie

prostopadłej do płaszczyzny kres /7/ i znaków elementu obserwowanego /6/. Wartość tych kątów / α , β / jest tak dobrana, aby zmiana sygnału przy przejściu plamki świetlnej z obszaru tła do obszaru znaku była maksymalna

/2 zastrzeżenia/

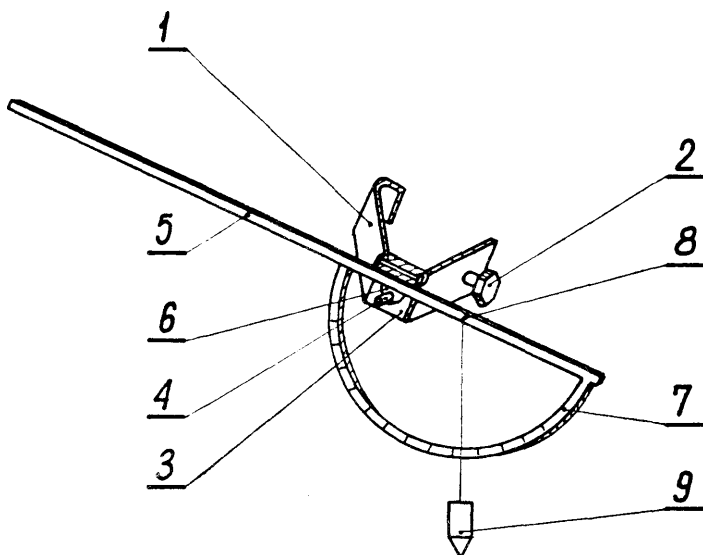


4 (51) G01C A1 (21) 255762 (22) 85 10 11

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego - Zakład Robót Górniczych, Katowice
(72) Krupa Jan, Kosek Grzegorz

(54) Przyrząd do przenoszenia niwelacji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia mechanicznego przenoszenia niwelacji z dużą dokładnością do przodka, zwłaszcza w poziomych i pochyłych wyrobiskach górniczych.



Przyrząd składa się z niwelacyjnego przyrządu w postaci ramienia /5/ zamocowanego poprzez pierścień /6/ i śrubę /4/ do płytki /3/ umieszczonej zawiasowo w przedniej, górnej części obejmy /1/ w kształcie profilu pierścienia obudowy górniczej na łuku ociosu. Do tylnej części ramienia /5/ niwelacyjnego przymiaru przymocowany jest od dołu półpierścień /7/ z naniesionym obustronnie podziałem kątowym. W ramieniu /5/ niwelacyjnego przymiaru usytuowany jest otwór /8/, z którego opuszczony jest pion /9/ mający ciężko stykające się do półpierścienia /7/. Obejma /1/ jest mocowana za pomocą śruby /2/ do pierścienia obudowy górniczej.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01C A1 (21) 255897 (22) 85 10 22

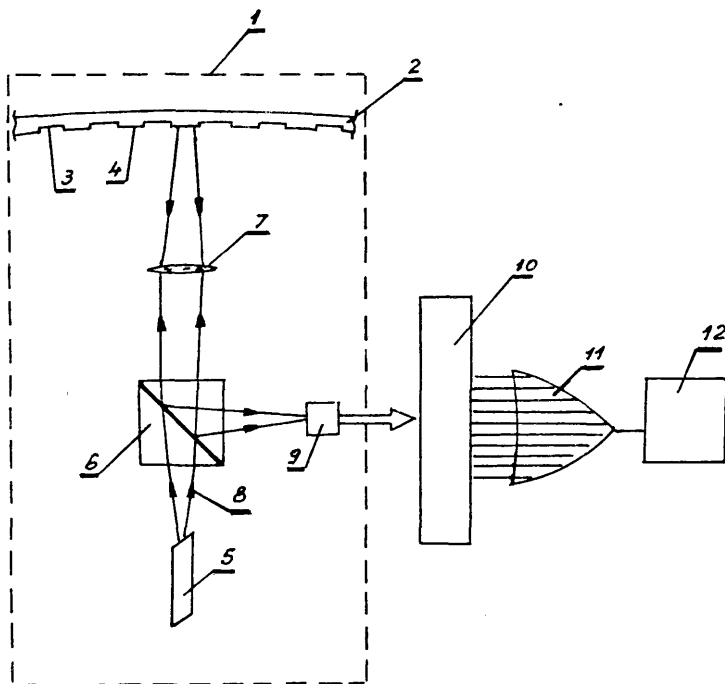
(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja,
Kraków

(72) Żurawel Władysław

(54) Urządzenie do pomiaru kątów

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania **urządzenia umożliwiającego** dokładny pomiar kątów poziomego lub pionowego.

Urządzenie ma walec /2/ o obwodzie wewnętrznej powierzchni 0,4 m z warstwę metalizowaną, na której naniesionych jest dziesięć ścieżek podziału w postaci plamek /3/ o średnicy 1 mikrometra, w odstępach dwóch mikrometrów, przesuniętych względem siebie na poszczególnych ścieżkach o 0,1 mikrometra. Na jednej ścieżce znajduje się 200000 plamek /3/ i 200000 pół jasnych /4/ odbijających promienie dziesięciu układów optoelektronicznych /1/, wyposażonych w laser półprzewodnikowy /5/, pryzmat z warstwą półprzezroczystą /6/, soczewkę skupiającą /7/ i fotodetektor /9/ przyjmujący promienie /8/ lasera /5/, odbite od pół jasnych /4/ walca /2/. /1 zastrzeżenie/



/7 zastrzeżeń/

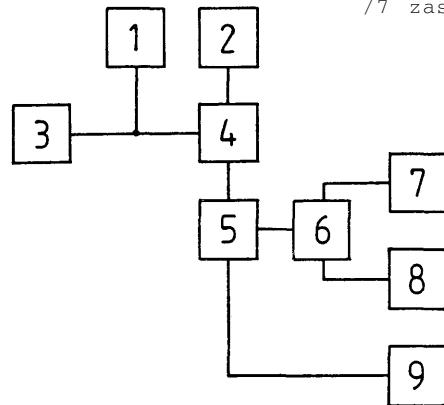


Fig. 1

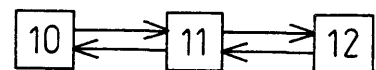


Fig. 2

4 (51) G01C A2 (21) 259994 (22) 86 06 10

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława
Dębrowskiego, Warszawa(72) Daniec Maciej, Kluge Marek, Czechowicz
Roman, Radowiecki Bogumił, Puzewicz
Zbigniew(54) Sposób sprawdzania dalmierzy laserowych
i urządzenie do sprawdzania dalmierzy
laserowych

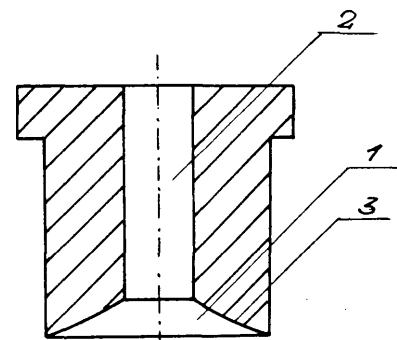
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i **urządzenia umożliwiających** sprawdzanie dalmierzy laserowych w krótkim czasie, przez jednego operatora i w dowolnych warunkach w laboratorium, warsztatach i w terenie, podczas produkcji i montażu urządzeń na obiektach stałych lub ruchomych bez konieczności demontażu jakiegokolwiek zespołu.

Sposób sprawdzania dalmierzy laserowych polega na tym, że impuls laserowy z nadajnika sprawdzanego dalmierza laserowego zamienia się na impuls elektryczny, który opóźnia się proporcjonalnie do nastawionej odległości, a potem

4 (53) G01D A1 (21) 255512 (22) 85 09 25
G05D(71) Akademia Rolnicza, Poznań
(72) Michnikowski Paweł(54) Czułnik pneumatyczny

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania **konstrukcji** czujnika o zwiększonym zakresie pomiarowym.

Czułnik pneumatyczny, **składający się** z dyszy wewnętrznej, komory pomiarowej oraz zespołu dyszy pomiarowa-przysłona, charakteryzuje się tym, że powierzchnia czołowa /1/ jego dyszy pomiarowej /2/ ma wybranie w kształcie spłaszczonego stożka skierowanego ku osi dyszy, przy **czyt** tworząca /3/ stożka ma kształt dowolnej krzywej zależnej od przyjętej charakterystyki statyczne /1 zastrzeżenie/



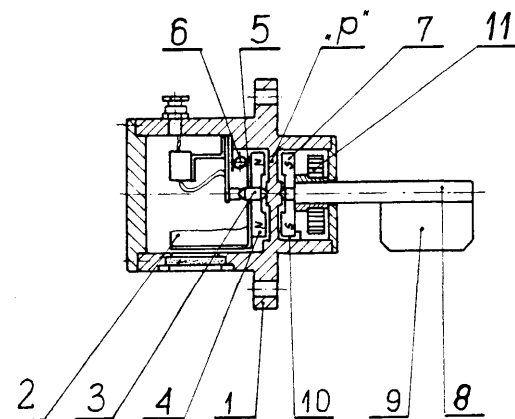
4 (51) G01F A1 (21) 255926 (22) 85 10 25

(71) Instytut Energetyki, Warszawa
 (72) Zieliński Tadeusz, Pinkiewicz Iwo,
 Wodziński Piotr

(54) Wskaźnik przepływu cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **wskaźnika** o małym ciężarze, nieznacznej liczbie części, łatwego w montażu.

Wskaźnik według wynalazku jest wyposażony w przesłoną przepływu /9/, której ruch obrotowy jest przenoszony na **barwną** przesłoną /2/ poprzez **szczelną** przegrodę /"p"/ za pomocą strumienia pola magnetycznego wytworzonego przez parę magnesów /6, 7/. Barwna przesłona /2/, wskazująca przepływ cieczy i jej kierunek, jest osadzona na osi /3/ wraz z magnesem trwałym /4/ oraz **nabiegunnikiem** /5/ w celu zmiany obszaru działania i natężenia strumienia pola magnetycznego potrzebnego do uzyskania odpowiedniego zakresu przełączania kontaktów /6/, którego celem jest sterowanie obwodem elektrycznym **sygnalizującym** przepływ cieczy.

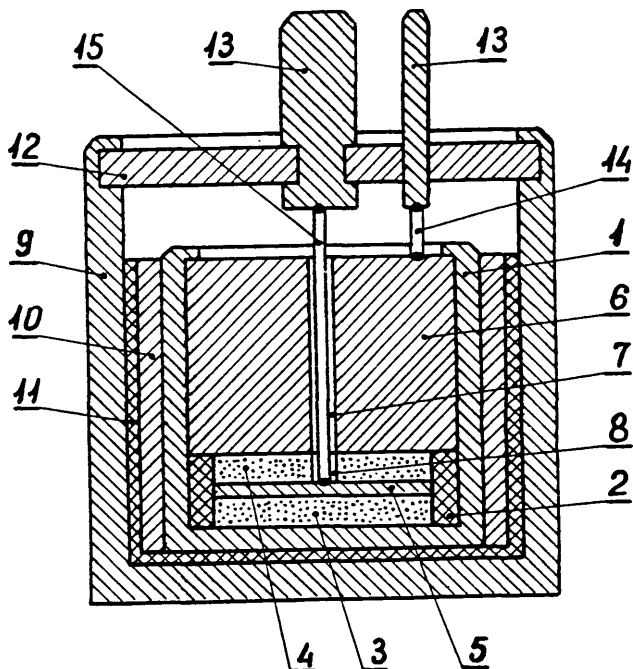


4 (51) G01H A1 (21) 255677 (22) 85 10 08

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
 Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
 (72) Fabrycy Marian

(54) Piezoelektryczny czujnik przyspieszeń

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika o dużej czułości



do pomiaru małych przyspieszeń drgań. W piezo-elektrycznym czujniku przyspieszeń według wynalazku, obudowa wewnętrzna /1/ z umieszczonymi w niej dwoma przetwornikami **piezoelektrycznymi** /3, 4/, rozdzielonymi płytkę zbierającą ładunki /5/ i z **bezwładnikiem** /6/ jest umieszczona w obudowie zewnętrznej /9/, przy czym pomiędzy powierzchnię **boczną** obudowy wewnętrznej /1/ i powierzchnię **boczną** obudowy zewnętrznej /9/ jest umieszczona warstwa **tłumiąca** drgania /10/ i warstwa izolacyjna /11/, która jest również umieszczona **między** dnem obudowy zewnętrznej /9/ i dnem obudowy wewnętrznej /1/.

4 (51) G01H A1 (21) 255783 (22) 85 10 14

(71) Akademicka Spółdzielnia Pracy, Łódź

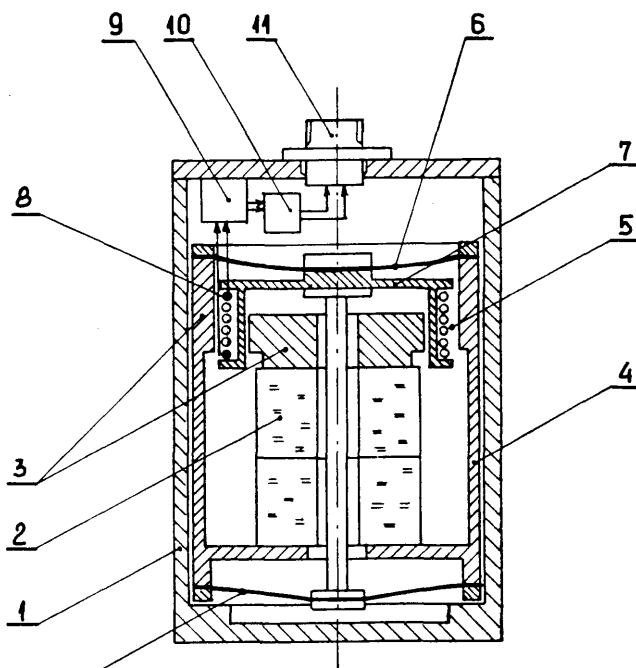
(72) Chrust Witold, Łuchniak Leszek,
 Jackiewicz Janusz, Trzcinka Mieczysław

(54) Przetwornik do pomiaru drgań mechanicznych

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania przetwornika o stałej czułości przy różnych temperaturach i częstotliwościach.

Przetwornik do pomiaru drgań mechanicznych stanowi obudowa /1/, w której umieszczona jest pomiarowa cewka /8/, nawinięta na karkasie /7/, umieszczonym w magnetycznej szczelinie /5/. Cewka /8/ jest połączona z układem /9/ kompensacji temperatury, którego wyjście jest **połączone** z układem /10/ korekcji częstotliwości. Wyjście układu /10/ korekcji częstotliwości jest **połączone** ze **złączem** /11/ umieszczonym w ścianie obudowy /1/ przetwornika.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01K A1 (21) 255302 (22) 85 09 09

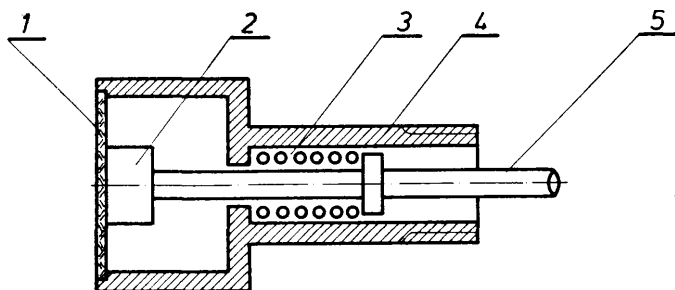
(75) Pachole Zygmunt, Siarzewski Leszek

(54) Magnetyczny czujnik temperatury gazów i
 cieczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest magnetyczny czujnik temperatury gazów i cieczy, służący do sygnalizacji i regulacji zmian temperatury w urządzeniach przemysłowych, transportowych, gospodarstwa domowego oraz pomieszczeniach zamk-

niętych. Czujnik według wynalazku ma membranę /1/ wykonaną z materiału termomagnetycznego, umieszczoną w niemagnetycznej obudowie /4/. Do membrany przylega ściśle magnes trwały /2/. Magnes /2/ umocowany jest do jednego z końców popychacza /5/ przechodzącego przez dwa łożyska umieszczone współosiowo w obudowie. W zwężonej części obudowy /4/ znajduje się sprężyna /3/ działająca w kierunku przeciwnym do kierunku działania siły przeciągania magnesu. Wzajemne oddziaływanie sił dobórano tak aby w stanie wyczekiwania magnes ściśle przylegał do membrany.

/3 zastrzeżenia/



4 51 G01K A1 (21) 255744 (22) 85 10 10

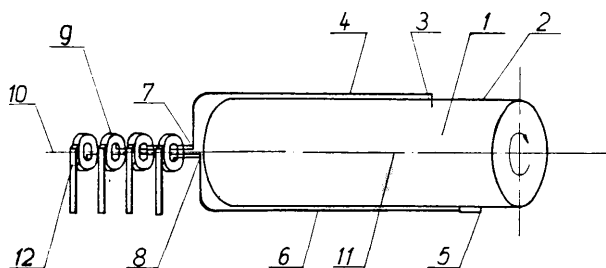
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urzędzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice

(72) Wołk-3ankowski Roman, Stumpf Jacek, Samek Edward, Zawadzki Andrzej

(54) Urządzenie do ciągłego pomiaru temperatury substancji w obracającym się bębnie

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia ciągłego i dokładnego pomiaru zmian temperatury substancji znajdujących się w obracającym się bębnie, zwłaszcza w suszarko-chłodziarce.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że termopara /4/ swoim końcem /3/ usytuowana jest wewnątrz lub na płaszczy /2/ bębna /1/, a końcem /7/ połączona ze ślizgowymi pierścieniami /9/ umieszczonymi obrotowo na osi /10/ usytuowanej w osi /11/ bębna /1/ przy czym ślizgowe pierścienie /9/ stykają się ze szczotkami /12/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01L A1 (21) 255777 (22) 85 10 15

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

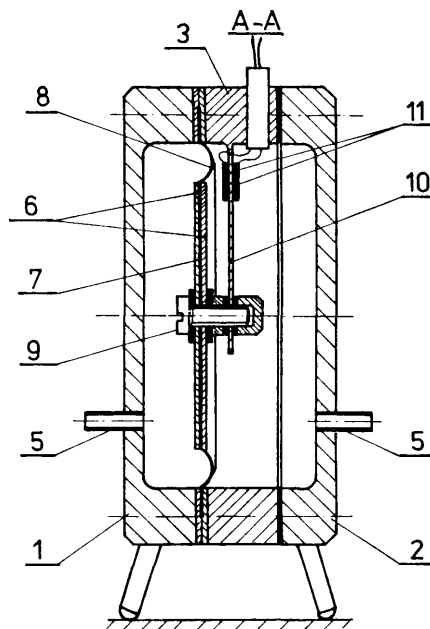
(72) Litwin Tadeusz, Frejer Andrzej

(54) Urządzenie tensometryczne do pomiaru małych nadciśnień i podciśnień

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia o zwiększonej dokładności pomiaru.

Urządzenie ma nadajnik składający się z dwóch lekkich i sztywnych płytek /6/, między którymi umieszczona jest elastyczna błona /7/ zamocowana szczelnie na swoim obwo-

dzie w obudowie, przy czym średnica błony /7/ jest w tyle większa od średnicy płytek /6/, że pomiędzy obudowę a obrzeżem płytek /6/ utworzona jest głęboka fałda /8/. W środku geometrycznym nadajnika zamocowany jest łącznik /9/ przenoszący siły parcia na element sprężysty /10/ wykonany w postaci beleczki tworzącej integralną całość z pierścieniem /3/ umieszczonym pomiędzy pokrywami /1, 2/ stanowiącymi wraz z nim /3/ obudowę. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01L A1 (21) 255829 (22) 85 01 18

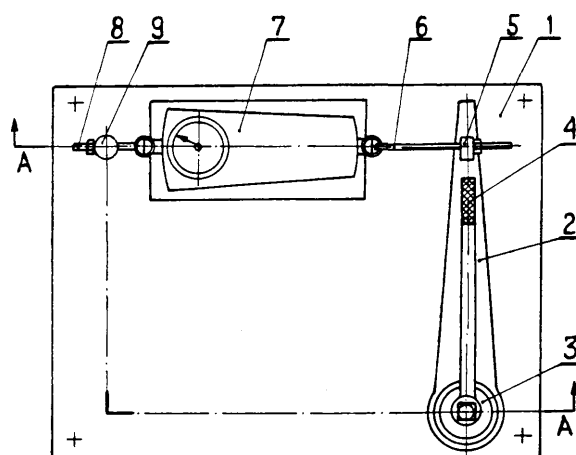
(71) Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa

(72) Wołochacz Henryk, Dziuban Stanisław

(54) Przyrząd do sprawdzania kluczy dynamometrycznych

(57) Przyrząd składa się z podstawy /1/, w której obrotowo jednym końcem jest zamocowane ramie /2/, mające w osi obrotu osadzoną wymienną końcówkę /3/ do mocowania kontrolowanego dynamometrycznego klucza /4/.

Ramie /2/ jest zaopatrzone w stałej odległości od osi obrotu w uchwyt /5/, z zamocowanym w nim prostopadle do ramienia /2/ zaczepem /6/. Do zaczepu /6/ jest podłączony wzorcowy dynamometr /7/, zawieszony w zaczepie /8/ zamocowanym w kołku /9/, który jest osadzony w podstawie /1/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G 1M Al (21) 255155 (22) 85 08 28

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa;
Instytut Energetyki, Warszawa,
Elektrownia "Kozienice", Świerże Górne
(71) Leśniewski Jan, Konopka Krzysztof,
Bichta Tadeusz, Wyczółkowska-Florczak
Anna, Orłowski Zenon, Kalbarczyk Jerzy

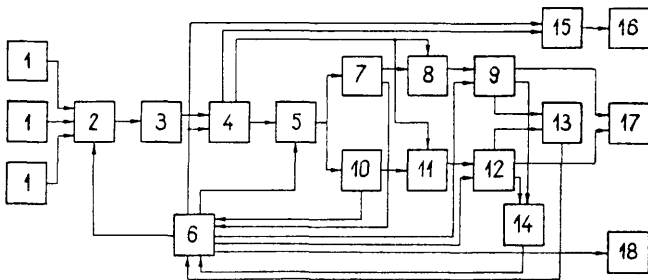
(54) Sposób diagnozowania maszyn przepływowych
oraz układ do diagnozowania maszyn prze-
pływowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, **umożliwiających wykrycie i ocenę stopnia rozwoju uszkodzenia funkcjonującej** nieprzerwanie maszyny przepływowej.

Sposób polegający na badaniu widma drgań fali powierzchniowej o częstotliwości od 800 do 20000 Hz otrzymanego z czujników drgań fali powierzchniowej, rozmieszczonych na kadłubie maszyny przepływowej, **charakteryzuje się** tym, że rejestruje się w rejestratorze amplitud /5/ składowe **pochodzące** od drgań łopatek wirnika, kierownicy oraz ich suny i różnicy i porównuje się wartości **średnie** amplitud i wariancje w układach porównania /8/ i /11/, a następnie rejestruje się wyższe od progowych wartości oraz ich adresy w rejestratorach wartości i adresu zmiany /9/ i /12/ i określa się adres maksymalnego przekroczenia progu w analizatorze amplitud /14/.

Układ ma wyjście rejestratora amplitud /5/ **połączone** równolegle z układem uśredniania z progiem wartości /7/ i z blokiem obliczania wariancji z progiem wartości /10/, które poprzez układy porównania /8/ i /11/ **połączone** są z rejestratorem wartości i adresu zmiany /9/ i /12/. Wyjścia rejestratorów wartości i adresu zmiany /9/ i /12/ **połączone** są z analizatorem amplitudy /14/.

/2 zastrzeżenia/

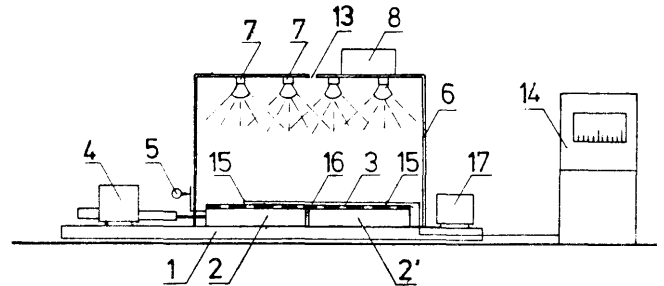
4 (51) G01M Al (21) 255525 (22) 85 09 26
G 1N

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Gudań Antoni, Wasilewski Dan,
Suchowierski Jerzy

(54) Urządzenie do badania pokrycia dachowego
na zmeczenie

(57) Urządzenie składa się z dwóch komór wymiennych /6/. Jedna wymienna komora /6/ ma lampy grzejne /7/ i wyłącznik prądu /8/ wraz z regulatorem i sterownikiem temperatury. Druga wymienna komora ma przewody rurkowe do chłodzenia, sprężarkowy agregat chłodniczy i wyłącznik prądu wraz z regulatorem i sterownikiem temperatury. Komory mają okienka obserwacyjne /13/ i są umieszczone na podstawie /1/, gdzie także usytuowany jest silownik elektryczny /4/ wraz z motoreduktorem, przegubem kulistym i licznikiem cykli badawczych, czujnik /5/ do pomiaru przesuwu płytki ruchomej /2/, wyłącznik /17/ wraz ze sterownikiem

działania silownika, a obok znajduje się rejestrator temperatury /14/ **połączony termoparami** /15/ z powierzchnią badanego pokrycia /3/. Wynalazek znajduje zastosowanie w badaniach przemysłowych i laboratoryjnych, zwłaszcza w budownictwie. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01M Al (21) 255560 (22) 85 09 26

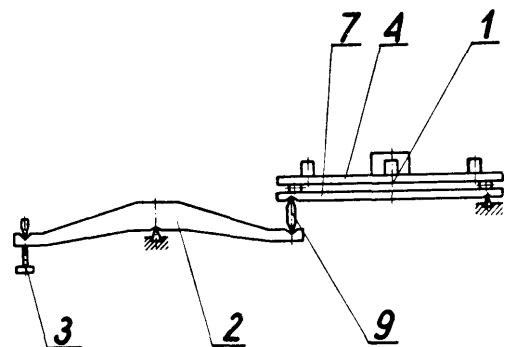
- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-Mielec" Mielec
(72) Sowa Henryk

(54) Urządzenie do wyważania statycznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wyważania statycznego wirujących elementów maszyn lub konstrukcji w pozycji o osi pionowej i przy czołowym styku elementu wyważanego z **urządzeniem**.

Urządzenie ma człon podstawowy /1/ składający się z pierścienia wyważającego /4/ **połączonego** poprzez ułożyskowanie z płytą podstawową /7/ **podpartą** wahliwie, **połączone** z ramieniem dźwigni /2/ **podpartej** wahliwie, na której znajduje się element wyważania /3/.

/1 zastrzeżenie/



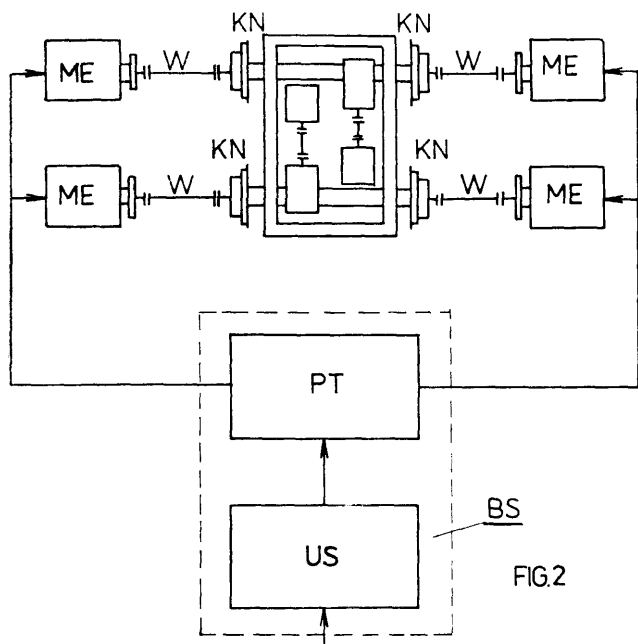
4 (51) G01M Al (21) 255712 (22) 85 10 10

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kacprzak Oan, Mysiek Janusz

(54) Układ do badania pracy elektrycznego
pojazdu trakcyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu **umożliwiającego** badanie **elektrycznych** pojazdów trakcyjnych pod **obciążeniem**, bez konieczności stosowania kosztownych, o dużej masie rolek.

Układ wyposażony jest w co najmniej jeden podnośnik pojazdu **trakcyjnego**, zaś wały /W/ maszyn elektrycznych /ME/ zawierają uchwyty do **połączenia** z kołami napędowymi /KN/, przy czym maszyny /ME/ są **połączone** elektrycznie z blokiem **sterującym** /BS/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G 1M A1 (21) 255775 (22) 85 10 14

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

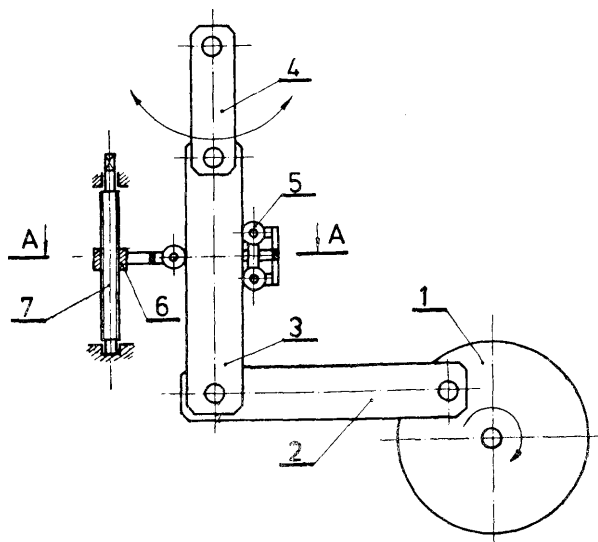
(72) Neyman Antoni, Sikora Oan, Kłopotcki Oan

(54) Układ do wywierania zmiennych obciążeń zwłaszcza przy badaniu sprężel podatnych skretnie

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu umożliwiającego wywieranie obciążeń zmiennych w sposób ciągły bez zatrzymywania stanowiska badawczego.

Układ ma dźwignię obciążającą /3/ z przesuwym i obrotowym punktem podparcia w postaci zespołu rolek /5/ połączonych przegubowo z jarzmem /6/ osadzonym na śrubie pociągowej /7/, przy czym dźwignię /3/ z jednej strony połączona jest przegubowo z elementem obciążonym /4/, a z drugiej strony połączona jest przegubowo poprzez dźwignię pośrednią /2/ z mechanizmem mimośrodowym /1/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01N A1 (21) 255446 (22) 85 09 18
G 1B

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

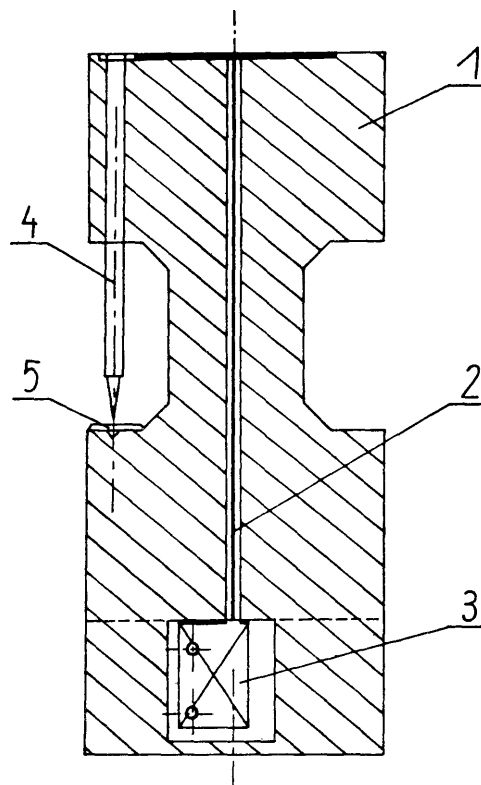
(72) Strzelecki Zbigniew, Witosiński Oan

(54) Plomba automatyczna do obserwacji spekań konstrukcji budowlanej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji plomby umożliwiającej określenie w czasie momentu jej pęknięcia.

Plomba automatyczna do obserwacji spekań konstrukcji budowlanej ma korpus /1/ z przeżeniem w środku. W osi podłużnej korpusu /1/ jest wykonany otwór, a w nim umieszczone jest ciągnio /2/, którego jeden koniec jest połączony z osadzonym w jednym końcu korpusu /1/ przetwornikiem /3/ wielkości przemieszczeń na wielkości elektryczne. Drugi koniec ciągnia /2/ jest zamocowany w drugim końcu korpusu /1/, w którym jest również osadzony, równoległe do jego osi podłużnej, pręt kontrolny /4/ z ostrym końcem usytuowanym nad współśrodkowymi okręgami, oznaczonymi na płytce /5/ przytwierdzonej do powierzchni występu przewężenia korpusu /1/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G 1N A1 (21) 255518 (22) 85 09 24

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

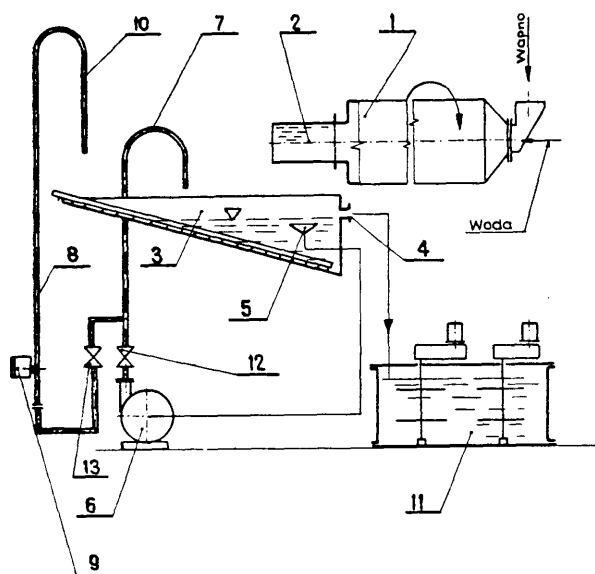
(72) Dąbrowski Franciszek, Messer Paweł

(54) Urządzenie do pobierania mleka wapiennego dla pomiaru jego gęstości

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego ciągły pobór mleka wapiennego tak, aby nie występowały skokowe zmiany gęstości spowodowane lokalnymi przepływowo-wpływowymi zaburzeniami przy jednoczesnym zachowaniu zasady pomiaru możliwie blisko miejsca wytwarzania mleka wapiennego.

Urządzenie stanowi szeroko rozarty, płytki lejek /5/, zanurzony pod poziomem mleka wapiennego, wstępnie gromadzącego się w oddzielnym grysie /3/ pod bębnie /1/ do gaszenia wapna.

Z lejka /5/ mleko jest przetłaczane pompką /6/ do pomiarowego przyrządu /9/, który dane pomiarowe przekazuje do układu **automatyzacji**, regulującego dozowanie wapna palonego i wody do bębna /1/ do gaszenia wapna, utrzymując zadana gęstość mleka wapiennego. Zlew mleka pobieranego króćcami /7/ i /10/ następuje do oddzielnika gryszy /3/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 (21) 255703 (22) 85 10 08

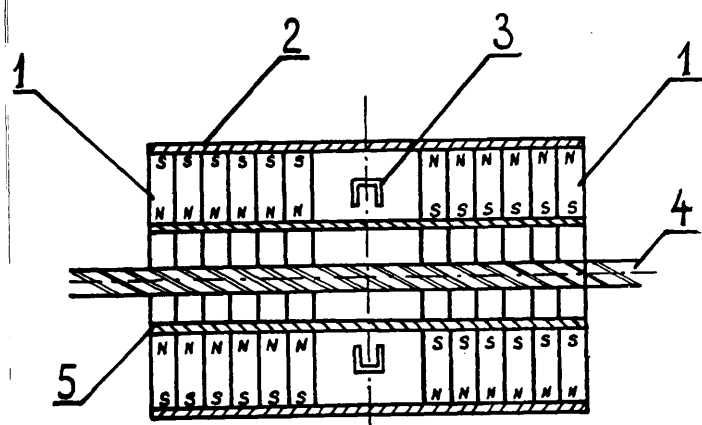
(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Waniewski Edward, Siarzewski Leszek, Dziulak Janusz, Pankow Igor, Zawada Kazimierz

(54) Obwód magnetyczny głowicy pomiarowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wzdluznego magnesowania w glowicach pomiarowych wyrobów o wydłużonym kształcie, wykonanych z materiałów magnetycznych.

Obwód magnetyczny głowicy pomiarowej według wynalazku składa się ze stalowego korpusu /2/ w postaci cienkościennej rury, **stanowiącej** zworę, wewnątrz którego współosiowo umieszczone są dwa zespoły magnesów /1/ pierścieniowych rozdzielone przestrzenią, w której umieszcza się czujnik /3/ sygnałów uszkodzeń. Każdy z zespołów magnesów /1/ namagnesowany jest promieniowo, przy czym wektory namagnesowania w jednym zespole są skierowane przeciwnie do wektorów namagnesowania drugiego zespole.

/2 zastrzeżenia/



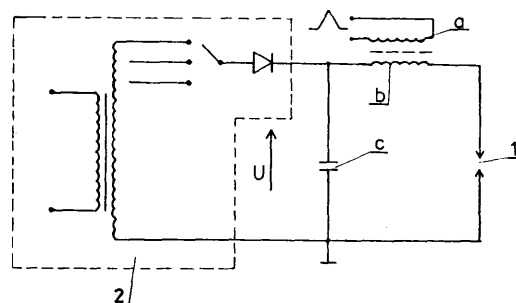
4 (GO1N A1 (21) 255718 (22) 85 10 10
F02P

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Ślusarek Stefan, Bala Stanisław

(54) Sposób określania minimalnej energii zapłonu oraz generator iskry do inicjowania zapłonu, zwłaszcza podczas badań wybuchowości mieszanin pyłowo-powietrznych

(57) W sposobie według wynalazku przeskok iskry elektrycznej między elektrodami inicjuje się impulsem wysokonapięciowym o amplitudzie rzędu kilkunastu kilowoltów, a wyładowanie iskrowe podtrzymuje się regulowanym napięciem, które wytwarza się przez rozładowanie, w zadanym czasie, kondensatora o regulowanej wartości pojemności, wywołując w wyładowaniu elektrycznym wydzielanie się założonej ilości energii, którą zmienia się w wybranym zakresie przeprowadzając kolejne oznaczenia dla określenia minimalnej energii zapłonu.

W generatorze iskry **nieuziemiona** elektroda iskrowa **połączona** jest z jednym końcem uzwojenia wtórnego /b/ transformatora impulsowego, którego uzwojenie pierwotne /a/ zasilane jest krótkim impulsem **wysoko-napięciowym** tworząc obwód inicjujący przeskok iskry elektrycznej w **iskrniku** /1/, a drugi koniec uzwojenia wtórnego /b/ tego transformatora **połączony** jest z **naładowaną** okładką kondensatora /c/, którego druga okładka **połączona** jest z **uziemiającą** elektrodą **iskrową** tworząc drugi obwód **podtrzymujący** wyładowanie iskrowe w komorze wybuchowej przez żądany czas. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 (21) 255884 (22) 85 10 21

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice; Kombinat Budownictwa Ogólnego ROW, Rybnik

(72) Leśniak Stanisław, Bochenek Kazimierz, Wenckowski Marian, Motyczka Antoni, Wyraszczypan, Robakowski Marian

(54) Sposób oznaczania wilgotności kruszyw drobnoziarnistych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu oznaczania wilgotności kruszyw. Sposób oznaczania wilgotności drobnoziarnistych kruszyw, polegający na suszeniu kruszywa w temperaturze 1050°C, **charakteryzuje** się tym, że przed suszeniem wymywa się wodę z kruszywa za pomocą lotnego rozpuszczalnika organicznego rozpuszczającego wodę. Jako rozpuszczalnik organiczny stosuje się aceton, alkohol metylowy lub alkohol etylowy. /3 zastrzeżenia/

4 (51) G 1N A1 (21) 255929 (22) 85 10 25

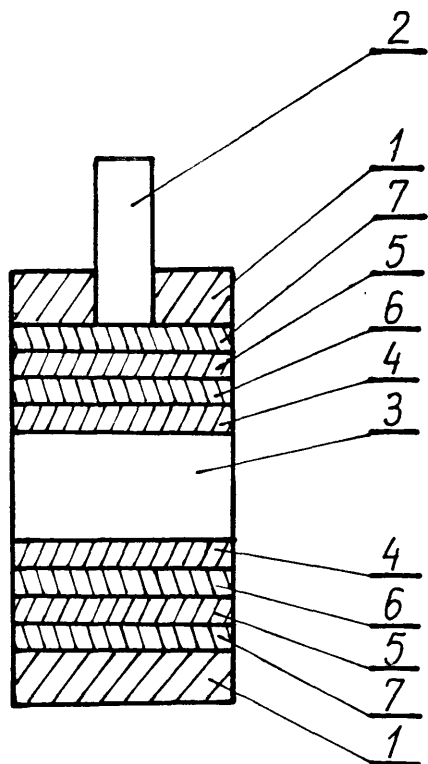
(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa
(72) Uka Marcin, Abraham Wiesław, Chodowska-Gutt Ewa

(54) Elektroda jonoselektywna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elektrody **jonoselektywnej** o dużej powierzchni czynnej membrany jonoselektywnej, nie wymagającej do pomiaru użycia dużej ilości badanej cieczy.

Elektroda jonoselektywna służy do badania cieczy, zwłaszcza biologicznych takich jak krew, osocze krwi, plazmy i określania w nich jonów pierwiastków i **związków jedno i dwuwartościowych**, zwłaszcza jonów potasu lub sodu. Elektroda **jonoselektywna** ma obudowę /1/ w której znajduje się wyprowadzenie /2/. Prostopadle do wyprowadzenia /2/ usytuowany jest kanał roboczy /3/, którego ścianki pokrywa membrana jonoselektywna /4/. Membrana jonoselektywna /4/ usytuowana jest na warstwie pośredniej /6/ nałożonej na warstwę **podłożową** /5/, wykonaną korzystnie z chloru srebra, a ta z kolei spoczywa na warstwie materiału o dużej **przewodności elektrycznej** /7/, wykonanej korzystnie z elektrolitycznie czystego srebra, **połączonej** z wyprowadzeniem /2/ odprowadzającym potencjał z membrany jonoselektywnej /4/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) G 1N A2 (21) 259982 (22 86 06 09

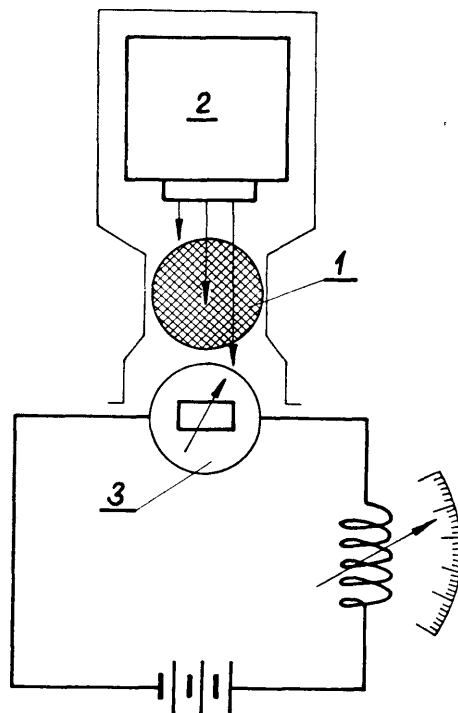
- (71) Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej
im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
(72) Stankiewicz Michał

(54) Sposób pomiaru stopnia zanieczyszczenia fazy zanieczyszczeń w cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego szybki i bezpośredni pomiar stężenia zanieczyszczeń oleju smarowego.

W sposobie według wynalazku **próbówkę** z **badaną cieczą** /1/ umieszcza się w strumieniu światła pomiędzy naświetlaczem /2/, a detektorem **fotoelektrycznym** /3/. Ilość pochłanianego strumienia światła jest miarą stopnia zanieczyszczenia. Wynalazek może mieć zastosowanie w analizatorach i diagnozatorach cieczy **smaro-**

wych, głównie na obiektach transportu morskiego oraz w warsztatach bazowych transportu drogowego i szynowego. /1 zastrzeżenie/



4 (53) G01N A1 (21) 261525 (22) 86 09 22

- (71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Huta Szkła "Tarnowiec", Tarnowiec
(72) Kamiński Edward, Kijowski Grzegorz, Falkowski Bolesław

(54) Tłuszczomierz do mleka pełnego, sposób wytwarzania tłuszczomierza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia odczytu wyniku pomiaru oraz zwiększenia odporności **tłuszczomierza** na stłuczenie.

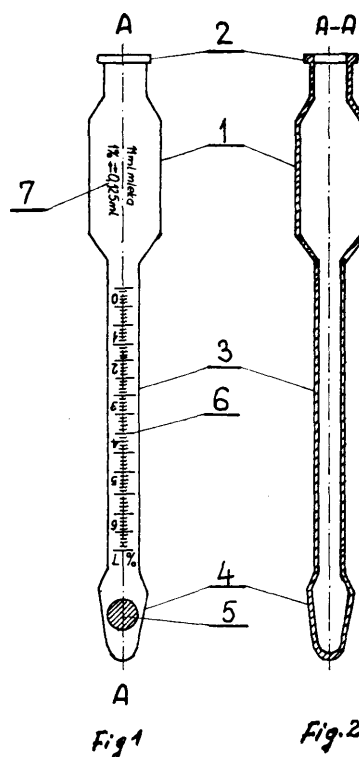


Fig.1

Fig.2

Tłuszczomierz ma gładkie, o kontrastowej barwie i ostrych konturach kreski działek i cyfry skali /6/ pomiarowej i oznakowania /7/ charakterystyki na korpusie, wykonane metodą kalkomanii.

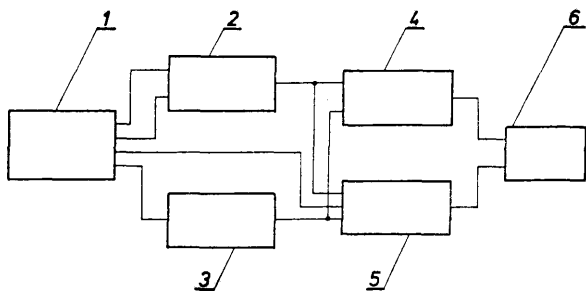
Sposób wytwarzania tłuszczomierzy polega na tym, że wzorcowanie elementów szklanych dokonuje się przed wygrzewaniem odprężającym, a następnie segreguje na zakresy pomiarowe i dla każdego zakresu pomiarowego przygotowuje się uprzednio w kalkomanii serię 21 podziałów skal o długości od 65,5 do 85,5 mm co 1 mm, po czym w drodze porównywania znaków wzorcowania z serią skal danego zakresu pomiarowego wybiera się odpowiednią długość skali z arkusza kalkomanii oraz odpowiednie oznakowanie, nanosi po moczeniu w wodzie na powierzchnię elementu szklanego zgodnie ze znakami wzorcowania, suszy i wygrzewa w temperaturze 783 K przez 3 godziny. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01P Al (21) 255681 (22) 85 10 08

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
(72) Karłowicz Paweł, Liwski Jacek, Nowicki Andrzej

(54) Sposób określania kierunku przepływu w cyfrowym pomiarze prędkości przepływu z zastosowaniem impulsowego przepływomierza dopplerowskiego

(57) Sposób polega na tym, że sygnały bieżący i z poprzedniego cyklu powtarzania uzyskane z impulsowego przepływomierza dopplerowskiego porównuje się w detektorze przejść przez zero, przy czym ilość wszystkich przejść przez zero zlicza się w liczniku /4/ przejść przez zero jako moduł prędkości przepływu, a jednocześnie w chwilach pojawienia się przejścia przez zero w układzie /5/ rozpoznawania kierunku przepływu zapamiętuje się wartości logiczne sygnału przesuniętego w fazie o 90°. Po ustalonej ilości cykli powtarzania, znak tej z dwóch wartości logicznych, która wystąpiła większą ilość razy, dołącza się do modułu prędkości uzyskanego z licznika /4/ przejść przez zero. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01P Al (21) 261630 (22) 86 09 30
G01D

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Białecki Andrzej, Klimczak Andrzej

(54) Fotoelektryczny przetwornik położenia pływaka rotametrów na sygnał elektryczny

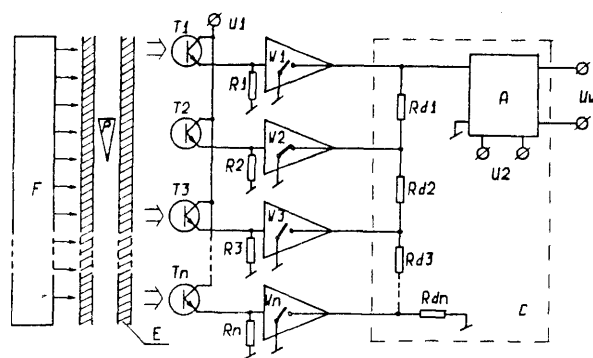
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika w oparciu o tanie, niezawodne i zminiaturyzowane środki techniczne, nie zawierające elementów ruchomych.

Przetwornik według wynalazku ma szereg umieszczonych nieruchomo wzdłuż rotametrów /E/ fotoelementów /T₁/.../T_n/, z których każdy

jest połączony za pośrednictwem klucza /W₁/...

/W_n/ z układem /C/ przetwarzającym stany kluczy na poziomy napięcie odpowiadające poziomom pływaka /P/, przy czym klucze te stanowią najkorzystniej elementy logiczne układów scalonych /US/. Układ /C/ stanowi najkorzystniej szeregowe połączenie rezystorów pomiarowych /R_{d1}/.../R_d/ i analogowego, rezystancyjno-napięciowego przetwornika /4/, przy połączeniu wyjść kluczy z różnymi punktami szeregowego połączenia rezystorów pomiarowych.

/3 zastrzeżenia/

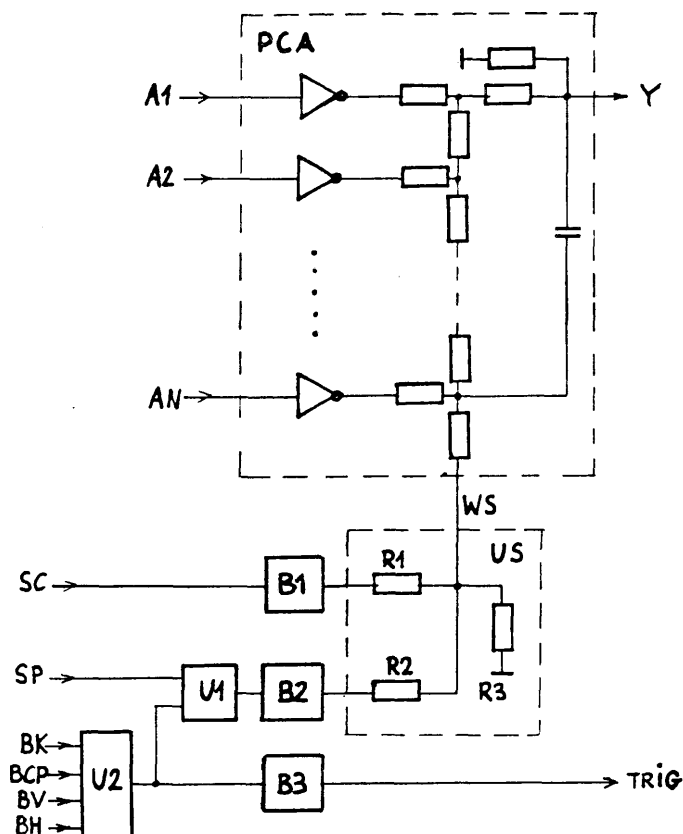


4 (51) G01R Al (21) 25589 5 (22) 85 10 23

- (71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "Eureka", Warszawa
(72) Borowy Jacek

(54) Układ sterowania oscyloskopu w analizatorze stanów logicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania oscyloskopu w analizatorach stanów logicznych nie mających własnych monitorów ekranowych, a wyświetlających zebraną informację na urządzeniach zewnętrznych takich jak oscyloskopy.



W układzie sterowania oscyloskopu w analizatorze stanów logicznych wykorzystano przetwornik **cyfrowo-analogowy** /PCA/, którego wejścia cyfrowe /A1, A2, ..., AN/ są sterowane z wyjść licznika kanałów analizatora stanów logicznych, zaś wyjście /Y/ steruje odchyłanie w kierunku pionowym oscyloskopu. Wejście sieci /WS/ przetwornika cyfrowo-analogowego /PCA/ jest sterowane, poprzez układ sumujący /US/, bramki buforowe /B1, B2/ i układy logiczne /U1, U2/, sygnałami z układów analizatora stanów logicznych: sygnałem skali czasowej /SC/, sygnałem odczytu bloku pamięci /SP/ i sygnałami blokady treści sygnału wizyjnego, to jest sygnałem wygaszania poszczególnych kanałów /BK/, wygaszania niezapisanej części pamięci /BCP/, wygaszania poziomego /BH/ i wygaszania pionowego /BV/. Ponadto z drugiego wyjścia /TRIG/ układu sterowana jest zewnętrzna podstawa czasu oscyloskopu.

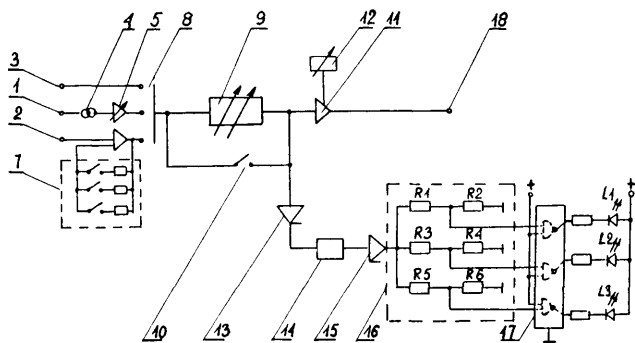
/2 zastrzeżenia/

4 (51) G 1R Al (21) 255902 (22) 85 10 24

- (71) Zakład **Urządzeń** Teatralnych, Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa
 (72) Szałański Feliks, **Endzelm** Krzysztof, Gugnacki Jerzy, **Fabiański** Kazimierz

(54) Wskaźnik wysterowania modułu kanałowego w stołach fonicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego wskaźnika wysterowania modułu kanałowego w stołach fonicznych dla obserwowania i przeprowadzania korekcji pracy tych kanałów.



Wskaźnik wysterowania według wynalazku dołączony do toru fonicznego kanału poprzez wzmacniacz sygnału zmiennego /13/, układ detekcji /14/ i wzmacniacz sygnału stałego /15/ ma dzielniki napięcia /16/ o różnych, odpowiednio dobranych stosunkach podziału i w ilości odpowiadającej ilości sygnalizowanych poziomów sygnału, dołączone równolegle do wyjścia wzmacniacza sygnału stałego /15/. Środkowe punkty podziału tych dzielników są połączone z układami **przełączającymi** /17/ o jednakowym progu napięciowym działania, najkorzystniej w postaci bramek logicznych zawartych w półprzewodnikowym układzie scalonym. Do obwodów wyjściowych tych bramek dołączone są elementy sygnalizacji optycznej /L1, L2, L3/ **najkorzystniej** w postaci **elektroluminescencyjnych** diod, umieszczone w jednym rzędzie w płycie czołowej modułu nad regulatorem poziomu w postaci **potencjometru** suwakowego /12/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) G01R Al (21) 255930 (22) 85 10 25

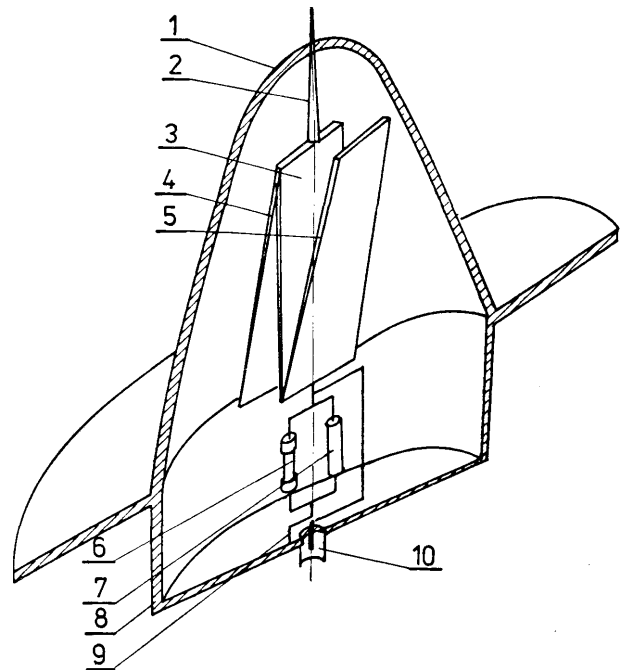
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Buyno Andrzej

(54) Sonda do pomiaru wysokich napięć

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru wysokich napięć, zwłaszcza impulsowych.

W sondzie według wynalazku do opornika /3/ korzystnie w postaci prostokątnej płytki członu wysokonapięciowego dołączone są na jego końcach dwie okładki /4, 5/ elektrycznie przewodzące, tworzące wraz z opornikiem /3/ układ dwóch kondensatorów, z których jeden jest kondensatorem o pojemności malejącej, zaś drugi jest kondensatorem o pojemności rosnącej wzdłuż opornika /3/.

/1 zastrzeżenie/

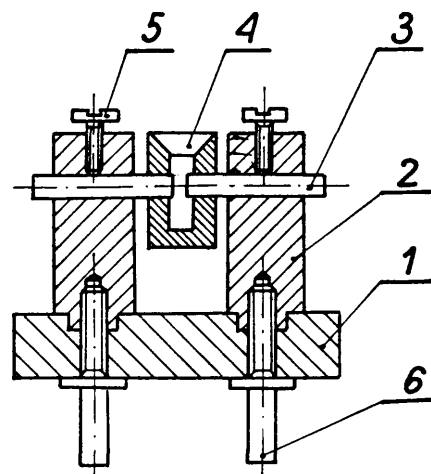


4 (51) G 1R Al (21) 255962 (22) 85 10 25

- (71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa
 (72) Weiss Krzysztof, Fabijanek Alina, **Moniuk** Mirosław, Szulc Wiesław, Kieda Zygmun

(54) Sposób pomiaru częstotliwości charakterystycznej płytek kwarcowych i uchwyt do pomiaru częstotliwości charakterystycznej płytek kwarcowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i niezawodnego dokonywania pomiaru częstotli-



wości charakterystycznej płytek kwarcowych. Sposób pomiaru polega na tym, że częstotliwość **rezonansową** płytek w polu prostopadłym mierzy się pomiędzy elektrodami o tak dobranej stałej wzajemnej odległości, żeby w określonym przedziale grubości płytek częstotliwość rezonansowa była równa częstotliwości charakterystycznej płytek z dokładnością nie mniejsza niż 1×10^{-4} ,

Uchwyt ma dwie elektrody pomiarowe /3/ umieszczone współosiowo w otworach dwóch kolumn /2/ umocowanych na podstawie /1/ z materiału izolacyjnego, w której umieszczone są bolce kontaktowe /6/ **połączone** elektrycznie z kolumnami /2/. Na elektrodach pomiarowych /3/ umieszczone jest obrotowo gniazdo pomiarowe /4/. /2 zastrzeżenia/

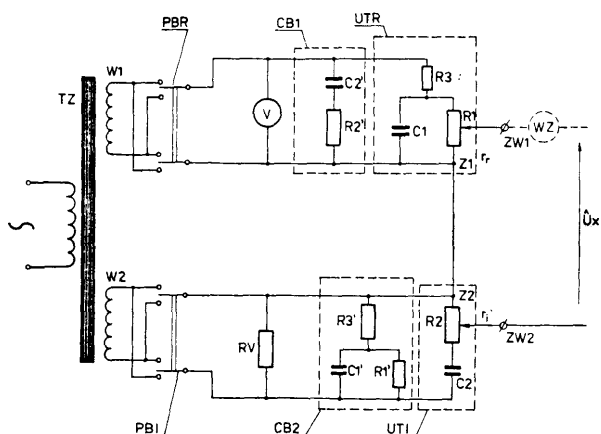
4 (51) G01R A1 (21) 255995 (22) 85 10 28

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Sawicki Jerzy

(54) Kompensator napięć zmiennych o współrzędnych prostokątnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego kompensatora napięć sinusoidalnych, który dawałby **dobrą** dokładność pomiaru, a jednocześnie wymagał do realizacji użycia elementów łatwych do dokładnego wykonania.

Kompensator napięć zmiennych o współrzędnych prostokątnych, zawierający regulowane rezystancyjnie dzielniki napięcia, kondensatory, przełączniki, rezystory oraz transformator i woltomierz, **charakteryzuje** się tym, że pierwsze uzwojenie wtórne /W1/ transformatora **zasilającego** /TZ/ poprzez dwustanowy przełącznik biegunowości /PBR/ jest dołączone do zespołu równoległego, złożonego z woltomierza /V/, pierwszego członu balastowego /CB1/ i "realisowego" układu torowego /UTR/, zaś drugie uzwojenie wtórne /W2/ transformatora zasilającego /TZ/ poprzez dwustanowy przełącznik biegunowości /PBI/ jest dołączone do zespołu równoległego złożonego z rezystora /RV/ drugiego członu balastowego /CB2/ oraz "imaginarnego" układu torowego /UTI/. Jeden zacisk wyjściowy /Z1/ układu torowego /UTI/ jest **połączony** z jednym zaciskiem wyjściowym /Z2/ układu torowego /UTI/, natomiast pozostałe zaciski wyjściowe /ZW1 i ZWR/ tych układów torowych służą do **przyłączenia** poprzez zewnętrzny wskaźnik zerowy /WZ/ badanej sinusoidalnej różnicy potencjałów. /5 zastrzeżeń/

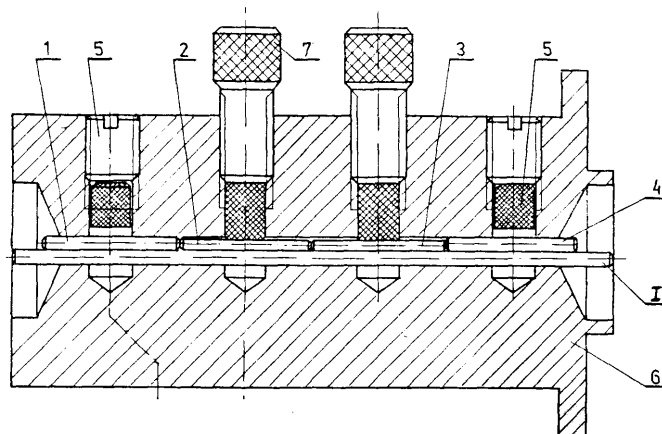


4 (51) G02B A1 (21) 255458 (22) 85 09 20

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Tadeusiak Andrzej, Mierzejewski Henryk

(54) Złącze rozłączne dla łączenia światłowodów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia **łączenia** i mocowania włókien światłowodu różniących się średnicami oraz zapewnienia możliwości wprowadzenia płynu impresyjnego do złącza.



Złącze rozłączne ma dwa wałki /I/ długie o kalibrowanej średnicy, na których ułożone są jeden za drugim, **przylegając** do siebie podstawami, krótkie wałki /1-4/. Krótkie wałki /1-4/ tworzą dwie pary wałków tj. **zewnętrzną** parę wałków **przewodzących** /1,4/ o średnicy większej i parę **wewnętrzną** wałków **mocujących** /2, 3/ o średnicy mniejszej. Wałki **mocujące** /2, 3/ mają być usytuowane prostopadle do swej osi śruby /7/ dociskające te wałki do włókna światłowodu. /1 zastrzeżenie/

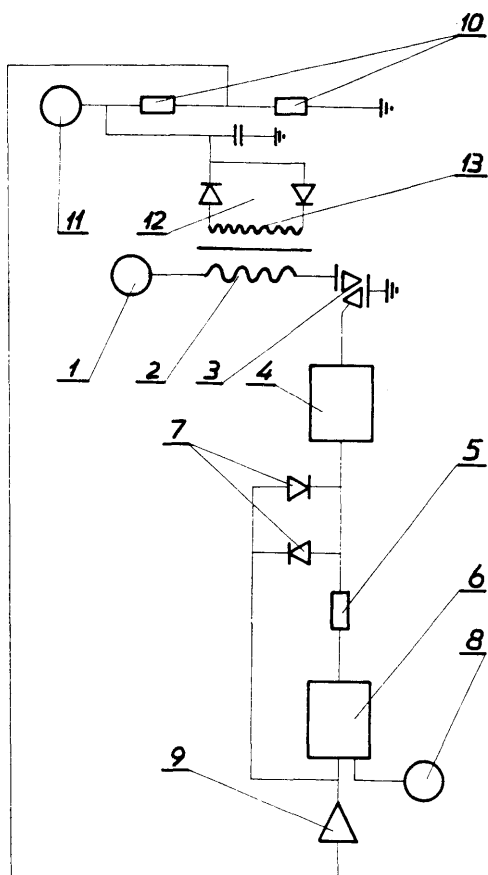
4 (51) G05F A1 (21) 255999 (22) 85 10 30
H02P

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Perycz Marek

(54) Sposób i układ ograniczania wartości prądu wyjściowego w układach tyrystorowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ ograniczania wartości prądu wyjściowego w układach tyrystorowych, przeznaczony do stosowania we wszystkich rodzajach obwodów z zasilaczem tyrystorowym.

Sposób ograniczania wartości prądu wyjściowego w układach tyrystorowych **charakteryzuje** się tym, że wejście układu /6/ kształtowania charakterystyki sprzęga się z jego wyjściem i sygnałem z tego sprzężenia zwrotnego ogranicza się - za pośrednictwem diod /7/ - sygnał wyjściowy układu /6/ kształtowania charakterystyki. Układ według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że układ /5/ kształtownika **charakterystyki** jest zbocznikowany włączonymi równolegle, ale przeciwnie diodami /7/, a na wejściu ma włączony dodatkowo wtórnik /9/ napięciowy. /2 zastrzeżenia/



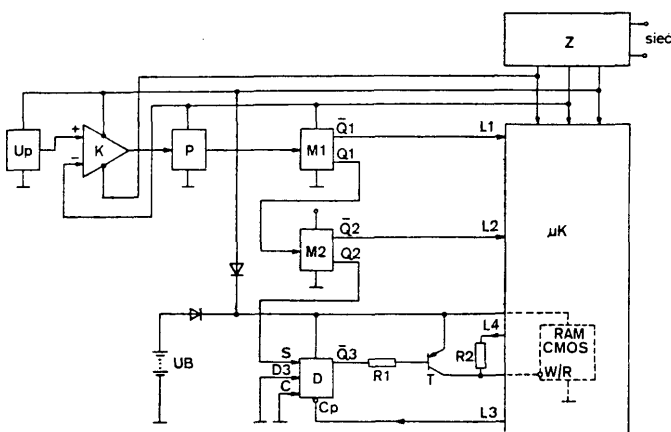
4 (51) G06F A1 (21) 255747 (22) 85 10 10

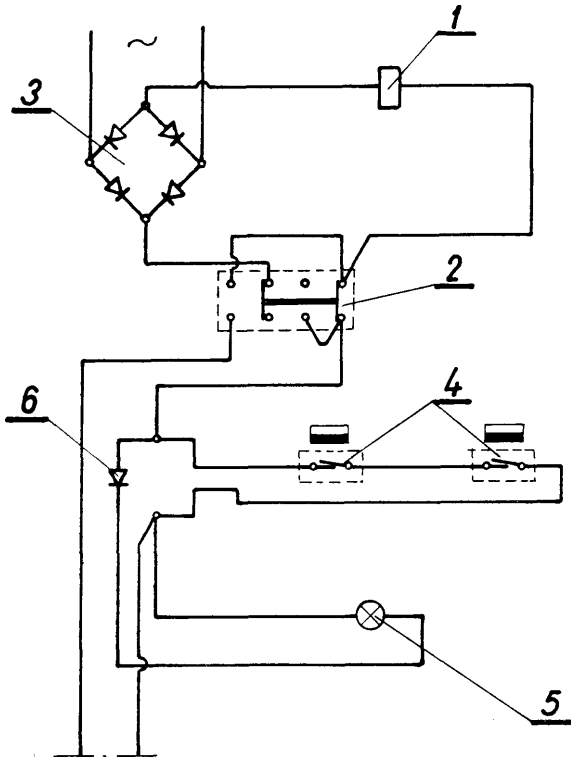
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "Lumel", Zielona Góra
 (72) Jędrzejczak Lech

(54) Układ zabezpieczenia systemu mikrokomputerowego przed zanikiem lub obniżeniem się wartości sieciowego napięcia zasilającego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu zabezpieczenia systemu mikrokomputerowego, przed zanikiem lub obniżeniem się wartości sieciowego napięcia zasilającego, eliminując potrzebę stosowania dodatkowego układu zasilania dla detekcji spadku napięcia.

W układzie źródło napięcia progowego /Up/ jest zasilane ze źródła /Z/ jednym z napięć zasilających również system mikrokomputerowy /μK/ o stałej czasowej wyłączenia większej niż stała czasowa napięcia najszybciej malejącego.





zostaje do rejestru /R/ **określającego** tryb pracy układu i odblokowane zostaje wyjście impulsów **przełączających** układ sekwencyjny. Równocześnie impulsy podawane są na układ zabezpieczający /uz/, którego wyjście **połączono** jest z wejściami **ustawiającymi** rejestru /R/. Jeżeli odległość między impulsami przekracza zadana, **zależną** od trybu pracy układu wartość, do rejestru zostaje WDisany kod **określający** tryb pracy awaryjnej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G09B Al (21) 255768 (22) 85 10 11

(71) Zakłady Elektroniczne "ELWRO", Wrocław
(72) Moszczyński Bogumił, Krupowies Janusz, Sieczyński Janusz

(57) Przyrząd do badania zderzeń kul

(54) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu dydaktycznego, przeznaczonego do badania prawa zachowania **prądu**, o nowocześniejszej i bardziej technologicznej konstrukcji i o zwiększonej dokładności pomiarów.

Na kolumnie /4/ przyrządu zamocowany jest wspornik dolny z dwoma skalami /6, 7/ **kątowymi** i prowadnicę **promieniową** /8/ z **elektromagnesem** /9/ oraz wspornik górny, na którym zainstalowany jest mechanizm przesuwu do ustalenia pionu przewodów z kulami i mechanizm ustalenia płaszczyzny ruchu kul. We wspornikach stałych mechanizmu przesuwu osadzone są dwie prowadnice /12/, a na nich suwliwie wspornik ruchomy /13/, którego położenie ustala śruba pociągowa /14/. W **mechanizmie ustalającym** płaszczyznę ruchu na prętach umieszczone są parami uchwyty przesuwne, do których zawieszono się zawieszki górne z przewodami, a do nich dołączone są zawieszki dolne z wodzikami, wkręcane w kule. Elektromagnes /9/ zamocowany jest do prowadnicy promieniowej /8/ poprzez prowadnicę **pionową** /23/ z wybraniem wzdłużnym i śruby blokujące /24/. /1 zastrzeżenie/

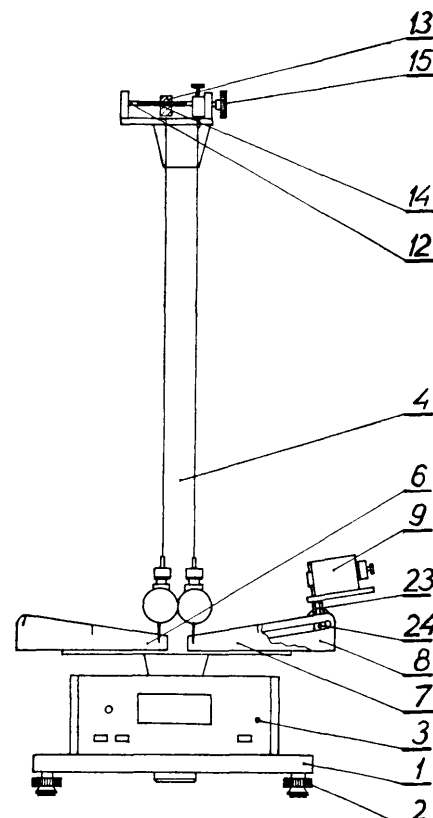
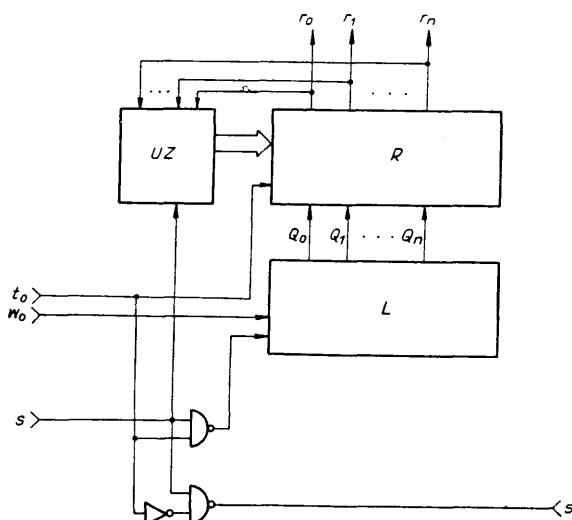
4 (51) G08G Al (21) 255733 (22) 85 10 09

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Kaczmarek Mariusz, Nikisch Jan Andrzej

(54) Sposób zdalnego sterowania układem sekwencyjnym, zwłaszcza do układów sterowania ruchem ulicznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **pozwalającego** na redukcję linii sterujących układem sekwencyjnym oraz zapewniającego **poprawną** pracę układu sekwencyjnego w przypadku zaniku sygnałów sterujących z wyższego poziomu sterowania.

Sposób charakteryzuje się tym, że w wyróżnionym stanie układu sekwencyjnego zostaje zablokowane na pewien czas /to/ wyjście impulsów **przełączających**, w którym to czasie impulsy te zliczane są w liczniku /L/. Po upływie tego czasu stan licznika /L/ przepisany



4 (51) G10F A1 (21) 255823 (22) 85 10 18

(71) Poznańskie Zakłady Przemysłu Muzycznego
"MUZA", Poznań
(72) Wietrzyński Wojciech

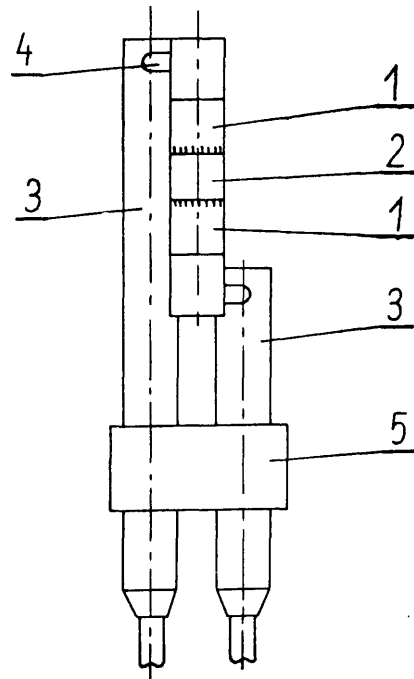
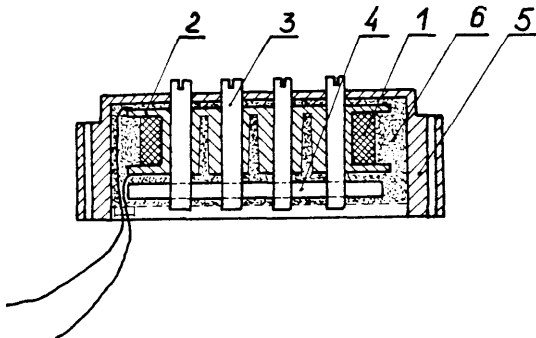
(54) Elektryczny adapter do muzycznych
instrumentów strunowych z ferromegna-
tycznymi strunami, zwłaszcza do gitar

basowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji adaptera u dużym sygnale
wyjściowym zawierającym szerokie widmo prze-
noszenia składowych harmonicznych.

Adapter składa się z połączonych szere-
gowo lub równoległe przetworników, z których
każdy ma cewkę nawiniętą na karkasie z umiesz-
czonymi w nim nabiegunnikami oraz dwie magne-
tyczne płytki z trwałego magnesu, osadzone
wzdłuż dolnej dłuższej krawędzi karkasu. Obu-
dowa /5/ przetwornika, w której umieszczona
jest cewka /1/ nawinięta na karkasie /2/ oraz
magnetyczne płytki /4/ są połączone trwale
na całej powierzchni przeciwwzbudnym łączni-
kiem /5/, a nabiegunniki /3/, stanowiące
nagwintowane rdzenie, są umieszczone w stoż-
kowych otworach karkasu /2/. Przeciwwzbudny
łącznik /6/ stanowi warstwa żywicy epoksydo-
wej, korzystnie chemoutwardzalnej.

/4 zastrzeżenia/

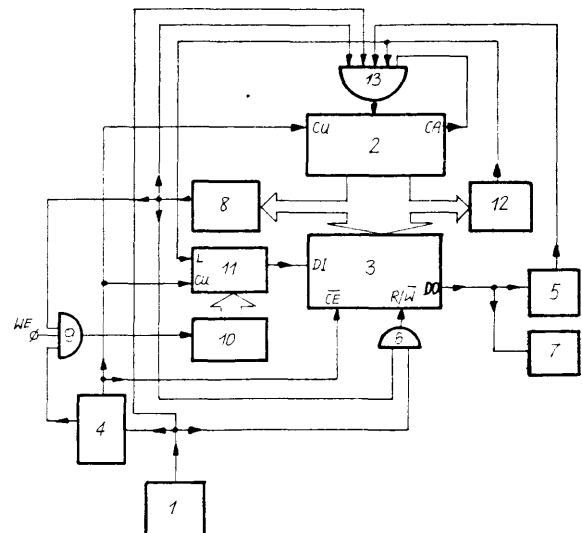


4 (51) G11C A1 (21) 255111 (22) 85 08 23

(71) Zakłady Elektroniczne "Unitra-Warel",
Warszawa
(72) Jakieła Zygmunt, Regulski Józef

(54) Układ organizacji pamięci elektronicznej
z zabezpieczeniem przed odczytem fałszy-
wej informacji

(57) W układzie według wynalazku bramkę logiczną /9/ połączono z licznikiem impulsów /10/, którego wyjścia równoległe połączono z rejestrem równoległo-szeregowym /11/, zaś wyjście tego rejestru połączono z wejściem /DI/ pamięci /3/. Wyjście /DO/ pamięci połączono z odbiornikiem informacji /7/ oraz poprzez układ analizujący stan komórki /5/ i bramkę logiczną /13/ z wejściem licznika adresów /2/. Wyjścia licznika adresów /2/ połączono z wejściem pamięci /3/ oraz z wejściami dekodera adresu o numerze "N+1" /8/ i dekodera adresu o numerze "1" /12/.



4 (51) C01L A1 (21) 255557 (22) 85 09 26

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Engel Zbigniew, Panuszka Ryszard,
Cieślak Jacek, Sokółski Hipolit, Kryński
Jerzy, Maksymowicz Jerzy, Bogucki Gacek

(54) Sonda dwumikrofonowa do pomiaru nateżenia
dźwięku

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożli-
wienia prowadzenia pomiaru dźwięku w szerokim
paśmie częstotliwości oraz zwiększenia dokład-
ności pomiaru.

Sonda składa się z dwóch wkładek mikro-
fonowych /1/, których membrany zwrócone są
do siebie. Pomiedzy wkładkami mikrofonowymi
/1/ umieszczona jest wstawka /2/. Wkładki
mikrofonowe /1/ połączone są z przedwzmacnia-
czami /3/ za pomocą przewodów o jednakowej
długości, które umieszczone są w rurkach /4/,
a przedwzmacniacze /3/ zamocowane są w uchwy-
cie /5/. Osie pionowe przedwzmacniaczy /3/
oraz wkładek mikrofonowych /1/ i wstawki /2/
są wzajemnie przesunięte w stosunku do siebie.

/1 zastrzeżenie/

Układ sterowany jest z generatora /4/ wyzwalanego z układu inicjującego /1/, przy czym jedno z wyjść generatora /4/ połączono z wejściem /CU/ rejestru równoległe - szeregowo /11/ i wejściem /CU/ licznika adresów /2/ oraz wejściem /CE/ pamięci /3/, zaś drugie

wyjście generatora /4/ połączono z bramką logiczną /9/. Wyjścia dekoderek połączono poprzez bramkę logiczną /13/ z licznikiem adresu /2/, a ponadto wyjście dekodera /8/ połączono z wejściem sterującym bramki /9/, zaś wyjście dekodera /12/ z wejściem przepisującym /L/ rejestru /11/.
/4 zastrzeżenia/

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

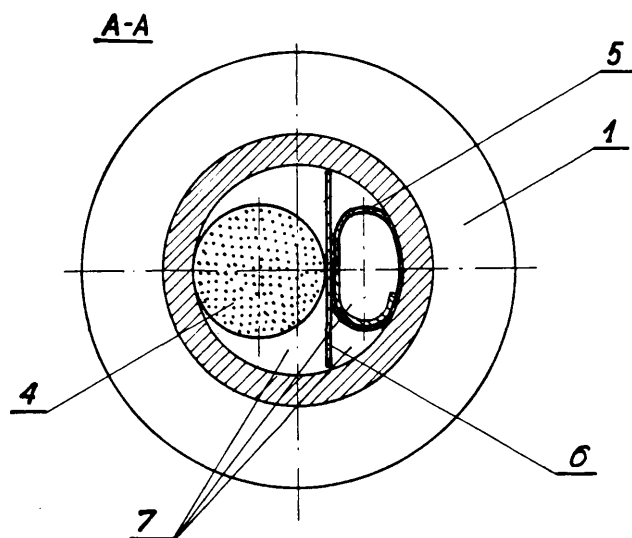
4 (51) H01C Al (21) 255974 (22) 85 10 28
H02G

(71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Zakład Produkcyjny Z-1, Warszawa
(72) Szramek Zygmunt, Kamiński Tadeusz

(54) Odgromnik zaworowy bez iskiernika

(57) Przedmiotem wynalazku jest odgromnik zaworowy bez iskiernika służący do ochrony urządzeń elektroenergetycznych przed przepięciami.

Odgromnik charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w jeden, lub kilka sprężystych elektroizolacyjnych elementów /5/, umiejscawiających i mocujących dowolną ilość stosów zmiennooporowych /4/, składających się z szeregowo połączonych warystorów tlenkowych, przy czym wspomniany sprężysty element /5/ jest wykonany z cienkiej płyty warstwowej np. szklano-epoksydowej o dobrych właściwościach dielektrycznych i odpowiedniej sprężystości mechanicznej i uformowany jest przez wyginanie i zwinanie w dowolne kształtki w formie tulei.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H01F Al (21) 256056 (22) 85 10 30

(71) Zakłady Aparatury Elektrycznej "MERA-REFA", Świebodzice
(72) Ficek Zygmunt, Adamczyk Adam

(54) Transformator prądowo napięciowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania transformatora odznaczającego się stabilnością impedancji uzwojenia wtórnego.

Transformator prądowo-napięciowy składający się z podstawy obejmującej /6/ rdzenia zwinanego /3/, płyty górnej /1/ i cewki /4/

charakteryzuje się tym, że w szczelinie powietrznej /7/ na powierzchniach czołowych wewnętrznych rdzenia zwinanego /3/ nałożone są kołeczki ustalające /8/ korzystnie z miedzi lub mosiądzu.
/1 zastrzeżenie/

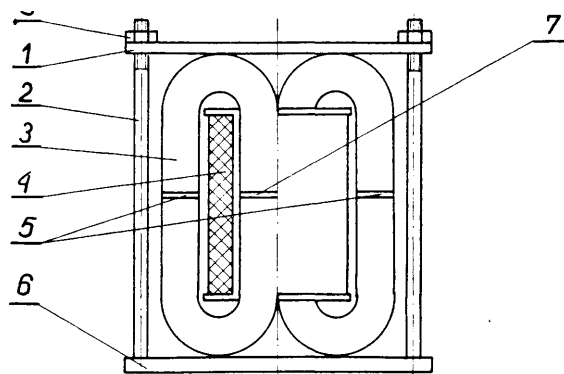


fig.1

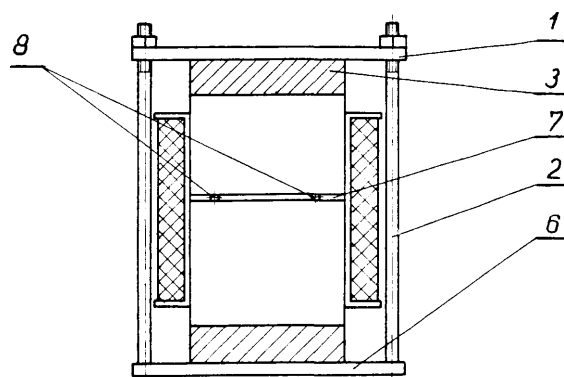


fig 2

4 (51) H01H Al (21) 255798 (22) 85 10 15

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej "ORAM", Łódź
(72) Kłobus Andrzej, Płatek Wojciech, Wierzchniewski Zbigniew

(54) Dwuprzzerwowy układ zestykowy łącznika elektrycznego

(57) Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego układu zestykowego, który zapewniałby dużą trwałość łączeniową oraz umożliwiałby miniaturyzację łącznika elektrycznego.

Dwuprzzerwowy układ zestykowy zawierający co najmniej dwa styki ruchome z nakładkami stykowymi i co najmniej jeden ruchomy mostek stykowy z nakładkami stykowymi, usytuowany w gnieździe trawersy, przestawianej z położenia otwarcia styków w położenie ich zamknięcia za pomocą napędu elektromagnetycznego i ustalony w niej za

pomocą sprężyny dociskowej, ułożonej pod tym mostkiem stykowym, po stronie nakładek stykowych - charakteryzuje się tym, że ma człon boczny /14/ i podkładkę oporową /16/, pomiędzy którymi jest usytuowana sprężyna dociskowa /15/, przy czym człon boczny /14/ jest związany z ruchomym mostkiem stykowym /3/, a podkładka oporowa /16/ jest osadzona na sworzniu /9/, umocowanym sztywno w trawersie /5/ i znajduje się w pobliżu ruchomego mostka stykowego /3/. /2 zastrzeżenia/

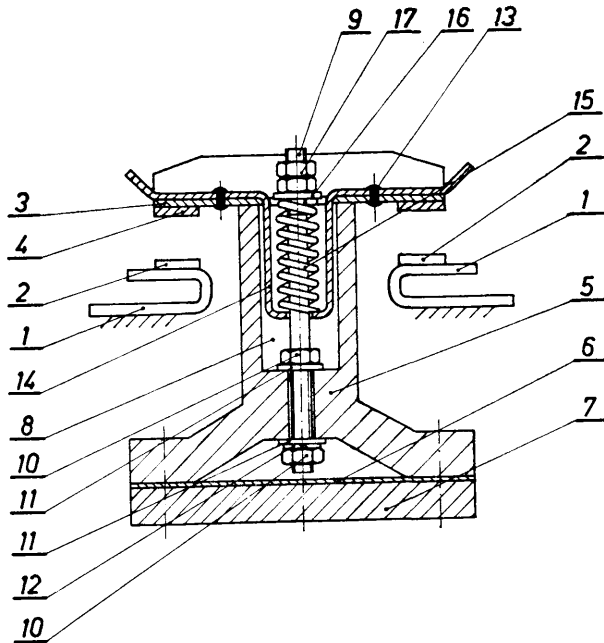


Fig.1

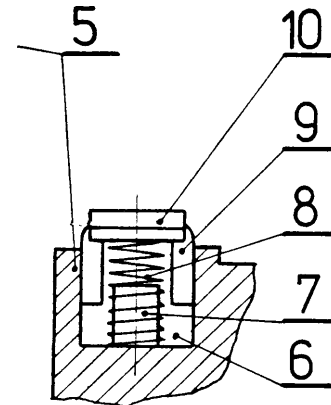


Fig.3

Łącznik według wynalazku ma korpus /1/ z zagłębieniami pryzmowymi /2/, garbkami /3/ i prostopadłościennymi wystęgami oraz suwak /5/ z dwoma wnękami /6/, w których na bolcach /7/ umieszczone są sprężyny /8/ i płytki stykowe /10/. Prostopadłe do tych wnęk /6/ usytuowane są dwa otwory /11/ z umieszczonymi w nich sprężynami /12/ i kulkami /13/. Suwak /5/ dociśnięty jest do korpusu /1/ pokrywą /14/, z której przez otwór /15/ wystaje główka /16/ suwaka /5/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01M A3 (21) 255704 (22) 85 10 08
B0 3B

(61) 237822

(71) Zakłady Górniczo-Hutnicze "Orzeł Biały",
Piekary śląskie
(72) Opaliński Romuald, Warchał Bogusław,
Drzęgała Józef, Raj Bronisław, Hintz
Henryk, Maciełka Stanisław, Bacik Gerard,
Maj Mieczysław

(54) Sposób grawitacyjnego wydzielania produktu polipropylenowego z obudów zużytych akumulatorów ołowianych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania polipropylenu z osadzonych na nim częstek tekstylu, strzępów tkanin itp.

Sposób według wynalazku polega na rozluźnianiu i równoczesnym obmywaniu ziarn produktu polipropylenowego przemieszczającego się po powierzchni separatora za pomocą zbieżnych, padających z dwu kierunków, pod rozwartym kątem, strumieni wody wypływających z płaskich dysz pod ciśnieniem 1 atm. Oderwane siłę padających strumieni i tarcie wody o ziarna częstki zanieczyszczeń, których gęstość jest większa od gęstości wody, spływają grawitacyjnie poprzez przestrzenie między rozluźnianymi ziarnami polipropylenu w głąb cieczy, a następnie się wyprowadzone za pomocą przenośnika ślimakowego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01P A1 (21) 256036 (22) 85 10 31

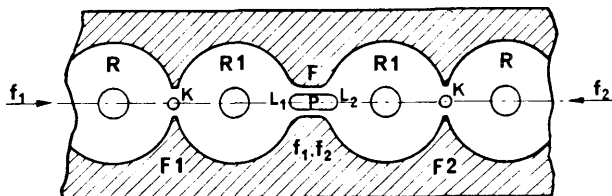
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Niemyjski Wacław, Nowak Leszek

(54) Wielokanałowa mikrofalowa zwrotnica z filtrami sprzęgłami magnetycznymi z torem wspólnego kanału

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania wielokanałowej mikrofalowej zwrotnicy,

która umożliwiałaby łatwe uzyskanie prawidłowych parametrów pracy.

Wielokanałowa mikrofalowa zwrotnica charakteryzuje się tym, że przewód wewnętrzny /P/ przewodniczy TEM wspólnego toru /F/ ma w przekroju poprzecznym kształt wieloramienny z liczbą ramion /L, L₂/, odpowiadającą liczbie kanałów /F₁, F₂/ aś w sprzęgających oknach pierwszych rezonatorów /R1/ poszczególnych kanałów są umieszczone nastawne, metalowe elementy, korzystnie kołki /K/.
/1 zastrzeżenie/



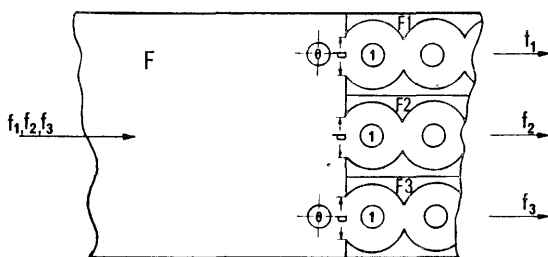
4 (51) H01P A1 (21) 256037 (22) 85 10 31

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Niemyjski Wacław

(54) Multiplekser mikrofalowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania multipleksera o korzystnym sprzężeniu co najmniej dwóch torów wąskopasmowych przy jednym torze wspólnym i dużych gabarytach rezonatorów w filtrach torów wąskopasmowych.

Multiplekser mikrofalowy wielokanałowy, w którym w celu wytworzenia w narożach falo-wodu toru wspólnego /F/ pola magnetycznego, charakteryzuje się tym, że w pobliżu tych naroży, zwartych na końcu filtrami, umieszcza się pręty /O/, na wprost okien rezonatorów /1/ filtrów skrajnych /F₄; F /. Pręty /O/ stroi się do rezonansu szeregowego dla częstotliwości odpowiadających im rezonatorów /1/ w filtrach /F₄; F/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H01R A1 (21) 255796 (22) 85 10 15
C23C

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania, Katowice
(72) Gausiniec Henryk, Antoniszyn Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania styków złącz elektrycznych z selektywnym pokrywaniem powierzchni metalami szlachetnymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia metali szlachetnych w procesie wytwarzania styków złącz elektrycznych.

Sposób selektywnego pokrywania powierzchni styków złącz elektrycznych metalami szlachetnymi, charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie pokrywa się, wstępnie uformowany przy pomocy obróbki plastycznej lub wiórowej

element stykowy powłokę pasywną w kąpielach, następnie odsłania się powierzchnie biorące bezpośredni udział w styku, po czym w drugim etapie pokrywa się odsłonięte powierzchnie metalami szlachetnymi metodą obróbki galwanicznej.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H01R A1 (21) 255817 (22) 85 10 16

(71) Zakłady Elektroniczne "ELWRO", Wrocław
(72) Nowicki Józef

(54) Zespół zacisków elektrycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dołączania dużej ilości przewodów elektrycznych do różnego rodzaju aparatów tablicowych stosowanych w energetyce.

Zespół zacisków elektrycznych utworzony jest z co najmniej dwóch zacisków wykonanych z materiału przewodzącego, połączonych z sobą nakładką z materiału nieprzewodzącego. Każdy z zacisków składa się z prostopadłościennych kostki /1/, prostokątnej płytki /2/ z otworem i śruby /3/. Nakładka ma postać ramki z żeberkami /4/. Żeberka /4/ dzielą ramkę na kwadratowe otwory o wymiarze zgodnym z przekrojem poprzecznym prostopadłościennych kostki /1/.
/1 zastrzeżenie/

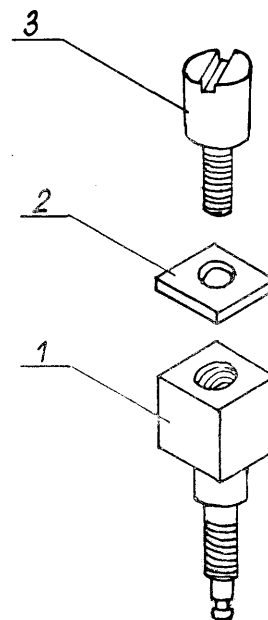


FIG. 1

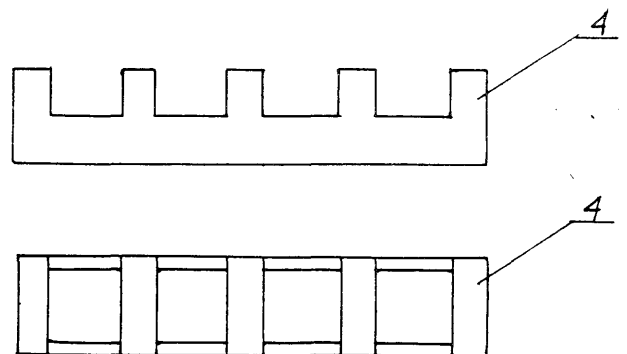


FIG. 2

4(51) H01T A2 (21) 261562 (22) 86 09 24
B05B

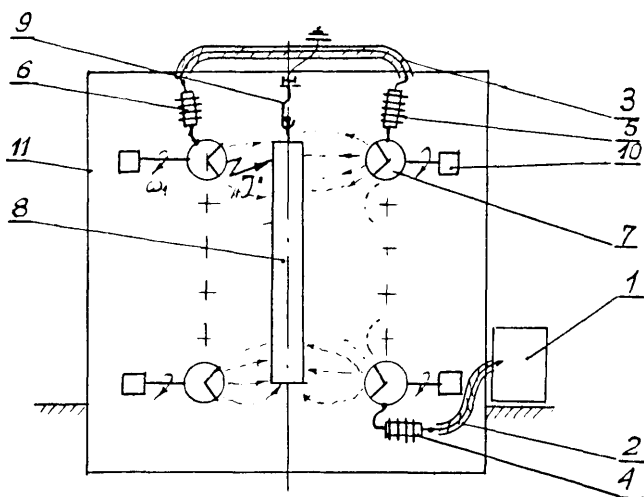
(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Cywiński Kazimierz

(54) Zespół oporników tłumiących iskry w lakierniach elektrostatycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie likwidacji zagrożenia pożarowo-wybuchowego w stacjach lakierniach elektrostatycznych, pochodzącego od impulsów prądowych rozładowania pojemności kabli i elementów strony wysokonapięciowej.

Zespół oporników charakteryzuje się tym, że pomiędzy kabel główny /2/ generatora /1/ wysokiego napięcia i elektrodę atomizującą /7/ szeregowo jest włączony rezystor tłumiący /4/, a takie same rezystory tłumiące /5, 6/ włączone są między kabel sprzągający /3/ i elektrodę atomizującą /7/, przy czym rezystancje tych rezystorów tłumiących są równe lub zbliżone do wartości impedancji falowej Z , chronionego kabla wysokonapięciowego o określonej długości.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H02G A1 (21) 255880 (22) 85 10 21

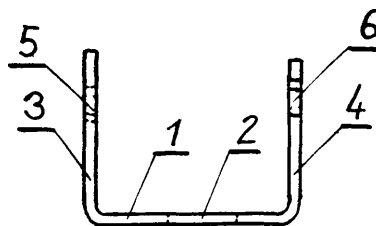
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa "Elektromontaż", Poznań
(72) Fischer Andrzej, Foedke Mieczysław

(54) Uchwyt płaskownika

(57) Przedmiot wynalazku stanowi nierozbieralną konstrukcję mocującą, szczególnie przydatną do mocowania przewodów z bednarki w instalacjach zerujących lub uziemiających.

Uchwyt płaskownika charakteryzuje się tym, że ma dwa wsporniki dystansowe /3 i 4/, z których każdy ma wycięcie /5, 6/ o jednakowym profilu, usytuowane w płaszczyznach wzajemnie równoległych i równocześnie prostopadłych do płaszczyzny podstawy /1/, przy czym kierunki tych wycięć są wzajemnie przeciwne.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) H03G A1 (21) 255875 (22) 85 10 22

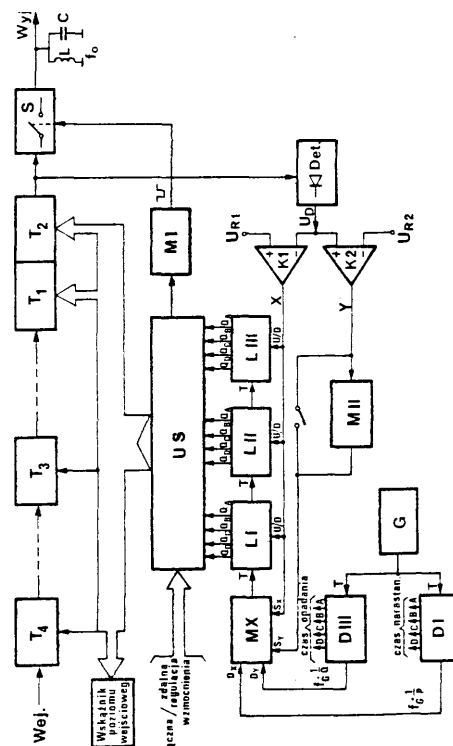
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
(72) Plata Sławomir

(54) Sposób i układ automatycznej regulacji wzmocnienia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu automatycznej regulacji wzmocnienia w odbiornikach radiowych, zwłaszcza radiokomunikacyjnych pozwalających na uzyskanie stabilnej pracy odbiornika przy szerokim zakresie regulacji pętli cyfrowej.

W sposobie według wynalazku automatyczną regulację wzmocnienia przeprowadza się skokowo za pomocą układu dyskretnego o gradacji logarytmicznej. W układzie według wynalazku wykorzystano komparatory /K1, K2/ określające kierunek działania regulacyjnego na podstawie zmian napięcia po detekcji oraz zespół liczników /LI, LII, LIII/, sterowanych w wybranym kierunku z generatora wewnętrznego /G/ i programowany stanem liczników układ sterujący /US/, przekazujący sygnał korekty tłumienia do toru odbiorczego.

/3 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

(51) A01C U1 (21) 77820 (22) 86 07 17

71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Żary
72) Juszkiewicz Mieczysław, Wojtowicz Andrzej

54) Czerpak sadzeniaków w elemencie wysadza-
jącym sadzarki automatycznej ziemniaków

57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie op-
racowania konstrukcji czerpaka **zapewniającej**
ewne przenoszenie pobranych ziemniaków.

Czerpak według wzoru między półkę /1/ do
ocowania na cięgnie /4/, a miseczką /2/ słu-
żącą do zabierania sadzeniaków ma przetłocze-
cie /3/.
/1 zastrzeżenie/

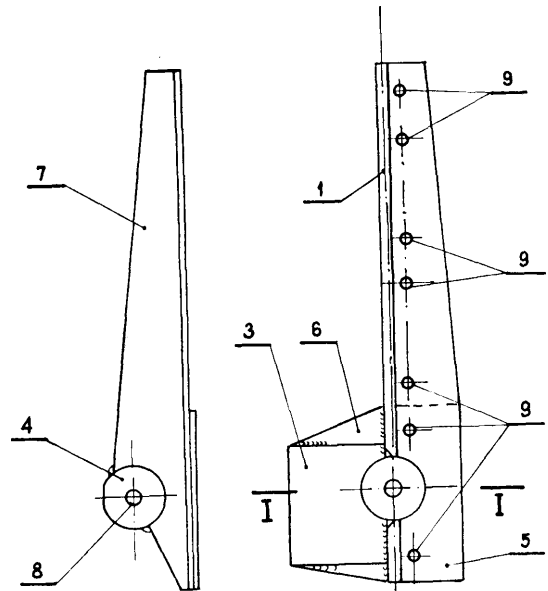
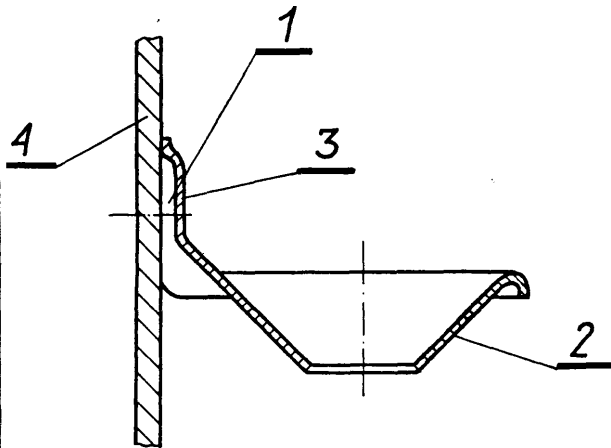


Fig. 1

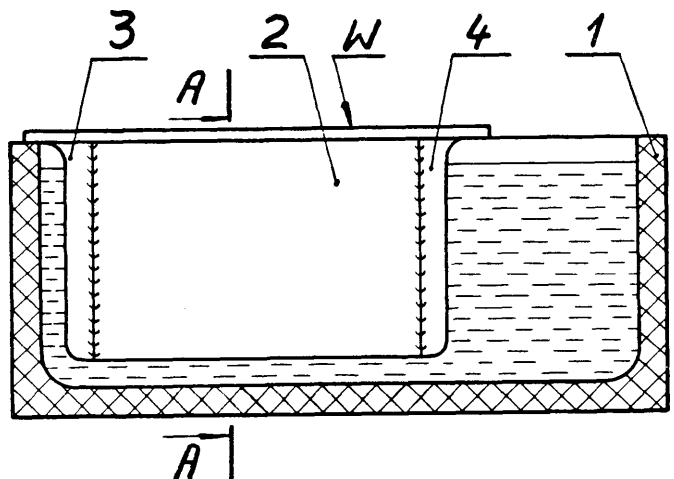
Fig. 2

4 (51) A01J U1 (21) 77637 (22) 86 06 25

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-Krosno", Krosno
(72) Kustroń Stanisław

(54) Wanna nabiłowa zwłaszcza zbiornikowego
schładzalnika mleka

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie op-
racowania prostej w montażu wanny nabiłowej.



(51) A01D U1 (21) 78436 (22) 86 10 17

'1) Zakłady Metalowe "Mesko", Skarżysko-
Kamienna
'2) Sasiński Władysław

i4) Główka listwy nożowej mechanizmu tnącego
maszyn konnych

i7) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skon-
ruowania główki listwy nożowej o podwyższonej
wałości.

Główka listwy nożowej jest elementem ufor-
wanym z części stalowych takich jak kątownik
, podkładka, płytka /3/ oraz kulisty uchwyt
, które są wzajemnie połączone poprzez spa-
nie. Do końca kątownika /1/, od zewnętrznej
rony półki kątownika /1/, tworzącej podstawę
, jest przyspawana podkładka, której część
/ wystająca poza gabaryt żebra /7/ ma w wi-
ku z góry kształt trapezu. Do części /6/ pod-
adki i żebra /7/ kątownika /1/ jest przyspa-
na płytka /3/ o postaci klina jednostronnego.
bro /7/ kątownika /1/ ma kulisty uchwyt /4/
ormowany metodą przeróbki plastycznej.

/2 zastrzeżenia/

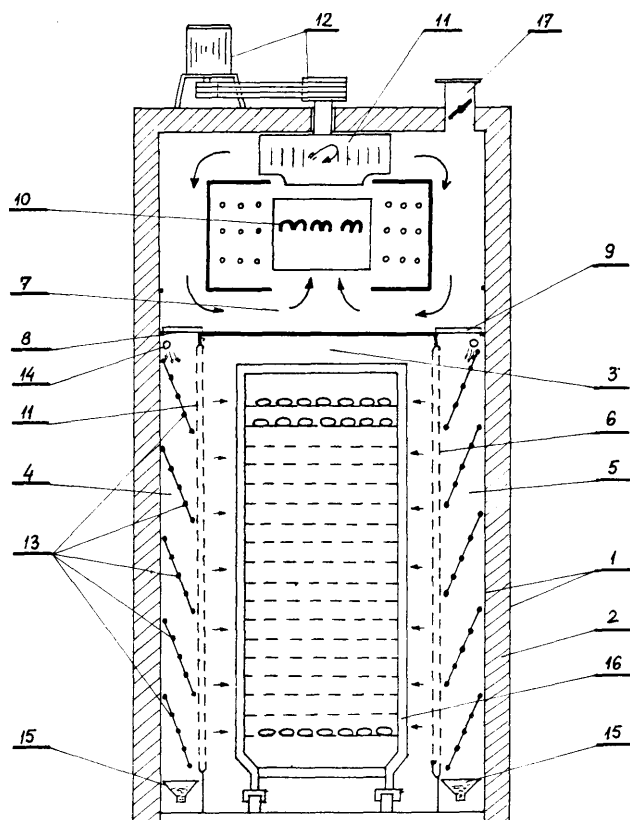
Wanna według wzoru **składająca** się z pobocznicy i dwóch dennic, osadzona w zbiorniku wody chłodzącej, charakteryzuje się tym, że ściany boczne wzdłużne i dno wanny stanowi pobocznica /2/ wykonana z jednolitego pasa blachy, wygiętego w strefie dna po promieniu równym połowie szerokości wanny, a dennice /3/ i /4/ w kształcie czaszy **połączone** są z pobocznicą spoinami czołowymi. Dennica /3/ jest wyższa od dennicy /4/. /2 **zastrzeżenia/**

4 (51) A21B U1 (21) 77556 (22) 86 06 13

- (71) "Społem" CZSS Oddział Wojewódzki,
Katowice
(72) Rogosz Jerzy, Szyga Rudolf, Cebula Józef,
Miller Piotr

(54) Piec do wypieku pieczywa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji pieca zapewniającego równomierną temperaturę wypieku.



Piec do wypieku pieczywa zwłaszcza drobnego składa się z obudowy /1/ wypełnionej wełną mineralną /2/, komory wypiekowej /3/ wyposażonej w dwa kanały grzewcze /4/ i /5/, połączonej z przedziałem grzewczym /7/ przepustnicami /8/ i /9/. W przedziale grzewczym /7/ zabudowane są grzałki elektryczne /10/ oraz wentylator /11/ służący do wymuszania obiegu ciepłego powietrza. W kanałach grzewczych /4/ i /5/ umieszczone są parowniki /13/, do których doprowadzona jest woda przewodem /14/. /2 **zastrzeżenia/**

4 (51) A23P U1 (21) 77713 (22) 86 07 02

- (75) Borowik Andrzej, Tychy, Borowik Antoni
Oleśnica śląska

(54) Urządzenie do preparowania kaszy, zwłaszcza **zsa kukurydzianej**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia **umożliwiającego** uzyskanie produktu o podwyższonej jakości.

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się korpusu przedzielonego przewężeniem /2/ na dwie nierówne części o kształcie cylindrów, gdzie w cylindrze dłuższym /3/ ułożyskowany jest wał /7/, a w cylindrze krótszym /4/ umieszczona jest tuleja /5/, z której powierzchnię **wewnętrzną** i wykonanymi na niej ukośnymi rowkami /6/ współpracuje ślimak osadzony na wale /7/. Do czołowej powierzchni cylindra krótszego /4/ przymocowana jest pokrywa /9/ z wykonanym w niej otworem /10/ i wybraniem /11/. Z napędem urządzenia sprzężony jest łamacz chrupek, składający się z wałka /21/ ułożyskowanego w podporach /22/ przymocowanych do blatu /25/ stołu, przy czym do jednego końca wałka /21/ przymocowane jest koło pasowe /20/, a do drugiego końca wałka /21/ umocowany jest wirnik, składający się z piasty i trzech prętów. /4 **zastrzeżenia/**

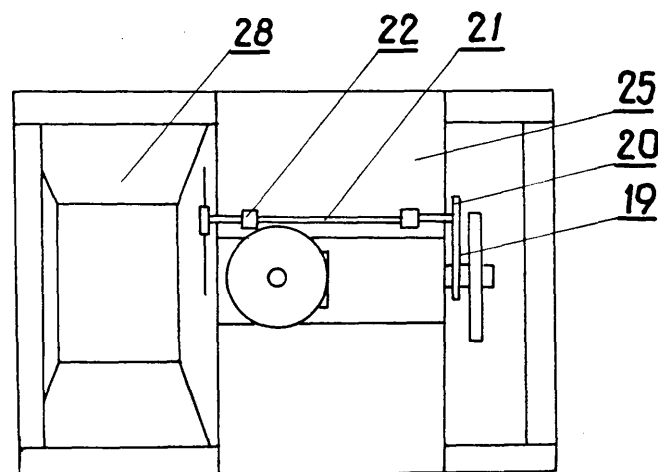


Fig. 2

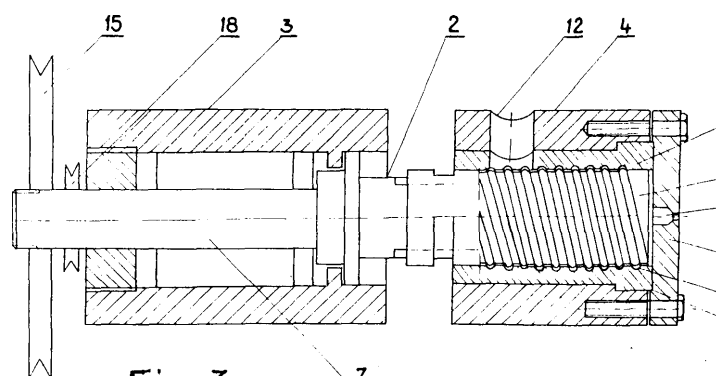


Fig. 3

4 (51) A43D U1 (21) 77818 (22) 86 07 17

- (71) Północne Zakłady Przemysłu Skózanego
"Alka", Słupsk
(72) Fedorowicz Jolanta, Jankowski Krzysztof,
Wojciechowski Franciszek

(54) Ścierarka podeszew

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego ścieranie wymaganej powierzchni podeszwy oraz regulację długości i szerokości ścierania.

Ścierarka podeszew według wzoru składa się ze stołu /1/ z otworem /3/ w którym umieszczone jest narzędzie ścierające /4/ oraz prowadnic /2/ i wyłącznika krańcowego /5/. Nad narzędziem ścierającym /4/ umieszczony jest wałek dociskająco-ścierający /6/.

/2 zastrzeżenia/

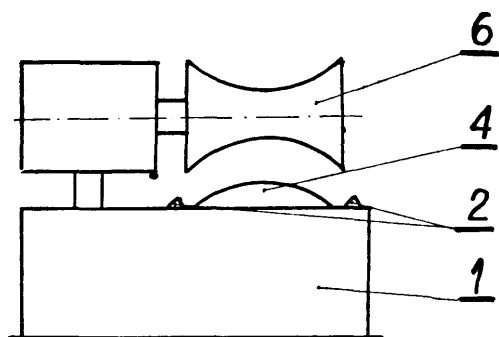


Fig. 1

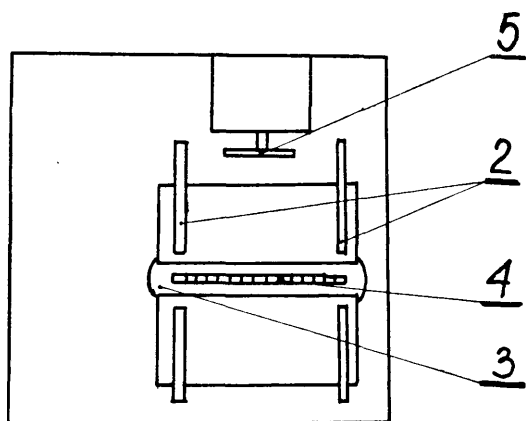


Fig. 2

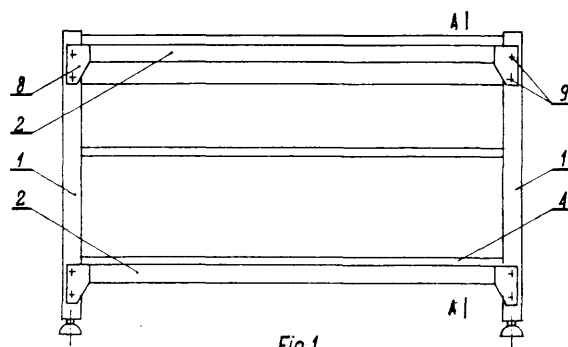


Fig. 1

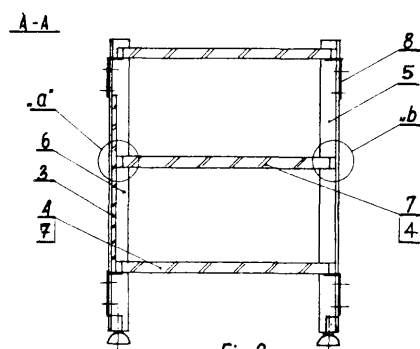


Fig. 2

4 (51) A47C U1 (21) 77051 (22) 86 04 11
A01K

(75) Krzyżak Stefan, Poznań, Krzyżak Andrzej, Konin

(54) Krzesiło wędkarskie-trójnóg z regulacją zmiany długości jednej z nóg z ruchomym siodełkiem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania krzesiła wędkarskiego, nadającego się do stosowania na stromych zboczach rzek i pochyłych terenach.

Krzesiło wędkarskie według wzoru składa się z siodełka oraz trzech nóg, przy czym dwie nogi mają stałą długość, a trzecia ma długość regulowaną. Nogi wykonane są z rurek, a noga o zmiennej długości z rurek i wałka aluminiowego

A (51) A47B U1 C1) 77155 (22) 86 04 23

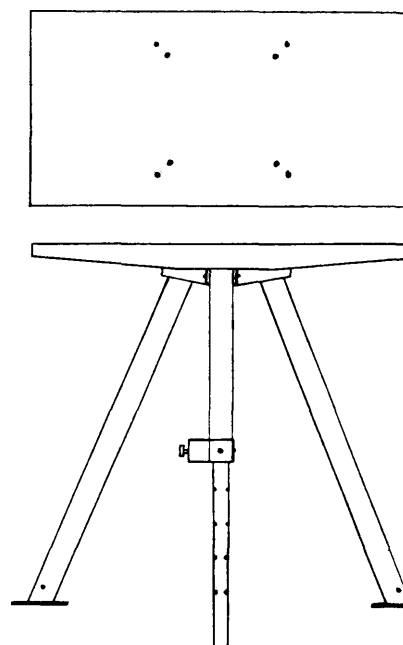
(73) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "Gazomet-Wuteh", Gorzów Wielkopolski

(72) Godawski Oulian, Wiśniewski Antoni, Niżyński Józef

(54) Regał gospodarczy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania regału przeznaczonego do wykorzystania w spiżarniach i piwnicach domów.

Regał gospodarczy według wzoru ma wykonane z kątownika dwa boczne nośniki /1/ z poziomymi podpórkami /7/, połączone ze sobą rozłącznikami /2/, oraz pionową płytę tylną /3/ i osadzone na podpórkach półki /4/. Łączniki wykonane są z odcinków kątownika z zamocowanymi trwale na ich końcach węzłówkami /8/. Końce poziomego ramienia podpórki /7/ są zagięte i skierowane ku górze nośnika. Płyta tylna /3/ osadzona jest między tylnymi końcami podpórek a wewnętrznymi powierzchniami ramion tylnych nóg nośników. /1 zastrzeżenie/



Nogi krzeselka zakończone są stopami, a w górnej części **połączone** kętownikami. Do dolnej części siodełka przymocowana jest płyta **wzmacniająca**. Siodełko i trójnóg **połączone** są ze sobą za pomocą śruby i nakrętki motylkowej. /1 zastrzeżenie/

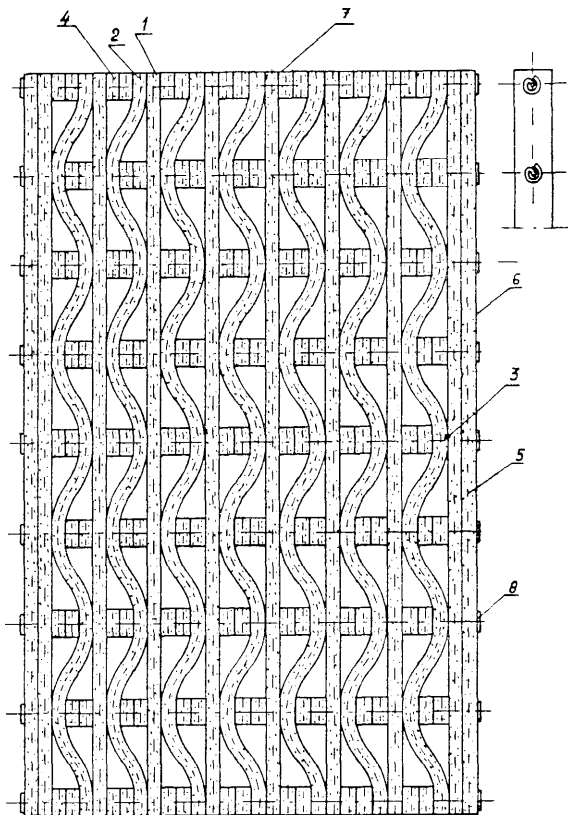
4 (53) A47L U1 (21) 77798 (22) 86 07 10

(75) Ławniczak Ignacy, Bydgoszcz; Lewandowski Jerzy, Bydgoszcz

(54) Wycieraczka do obuwia

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wycieraczki o dobrych właściwościach czyszczących, wytwarzanej z materiałów odpadowych.

Wycieraczka do obuwia **składająca się z** **połączonych ze sobą za pomocą** prętów metalowych profili gumowych lub tworzywowych krótszych i dłuższych oraz elementów **dystansujących**, **charakteryzuje się** tym, że pomiędzy ułożonymi równoległe krótszymi profilami /1/ osadzone są dłuższe, **przebiegające sinusoidalnie profile** /2/ **stykające się** w punktach **ekstremalnych** /3/ z profilami /1/ i utrzymywane w tym położeniu za pomocą elementów **dystansujących** /4/. /3 zastrzeżenia/



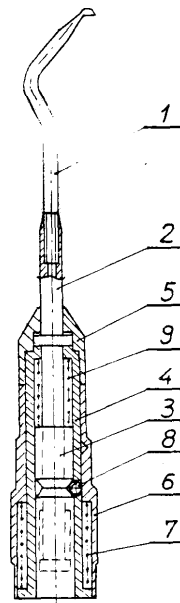
4 (51) A61C U1 (21) 77237 (22) 86 05 07

(75) Łobos Oerzy, Gliwice, Ciągło Aleksander, Zabrze, Mizak Krzysztof, Warszawa

(54) Aparat do zdejmowania koron protetycznych i mostków

(57) Azór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji aparatu nie powodującej uszkodzenia dzieł.

Aparat składa się z zaczepu /1/ osadzonego na trzpieniu /2/, na którym porusza się tłoczek /3/ prowadzony **wewnątrz** korpusu /4/. Korpus /4/ jest zakończony końcówką **stożkową** /5/ **ograniczającą** wysunięcie tulejki /6/. Pomiedzy tłoczkiem /3/ i korpusem /4/ oraz pomiędzy korpusem /4/ i tulejką /6/ umieszczone są sprężyny /7, 9/. Położenie tłoczka /3/ ustalone jest za pomocą kulki łożyskowej /8/. /1 zastrzeżenie/

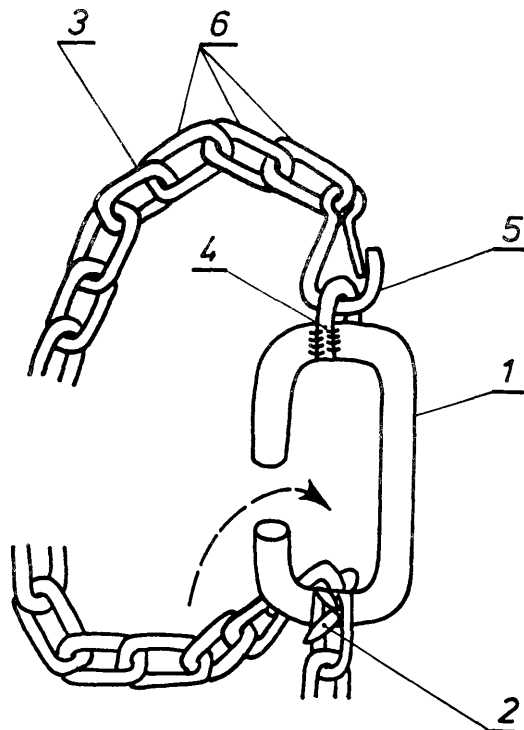


4 (51) A61D U1 (21) 77551 (22) 86 06 13
A61B

(71) PAN Instytut Genetyki i Hodowli Zwierząt, Jastrzębiec k. Warszawy
(72) Grzybowski Grzegorz

C54) Uniwersalna opaska uciskowa do pobierania krwi od zwierząt

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej i trwałej konstrukcji opaski uciskowej do pobierania krwi od zwierząt.



Opaska ma ogniwo zaciskające /1/ w kształcie odwróconej litery C. Na dolnym łuku od strony czołowej ogniwa zaciskającego /1/, znajduje się zaczep blokujący /2/ w postaci trzpienia usytuowanego skośnie w dół do tej powierzchni ogniwa zaciskającego /1/ a do drugiego łuku ogniwa zaciskającego /1/ przy-mocowany jest łańcuch /3/. /2 zastrzeżenia/

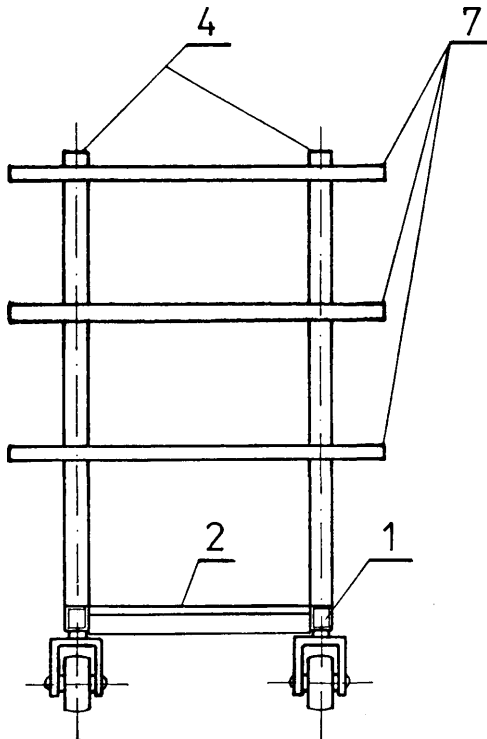
4 (51) A61G U1 (21) 77716 (22) 86 07 02

(71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego,
Żywiec
(72) Kapela Zbigniew

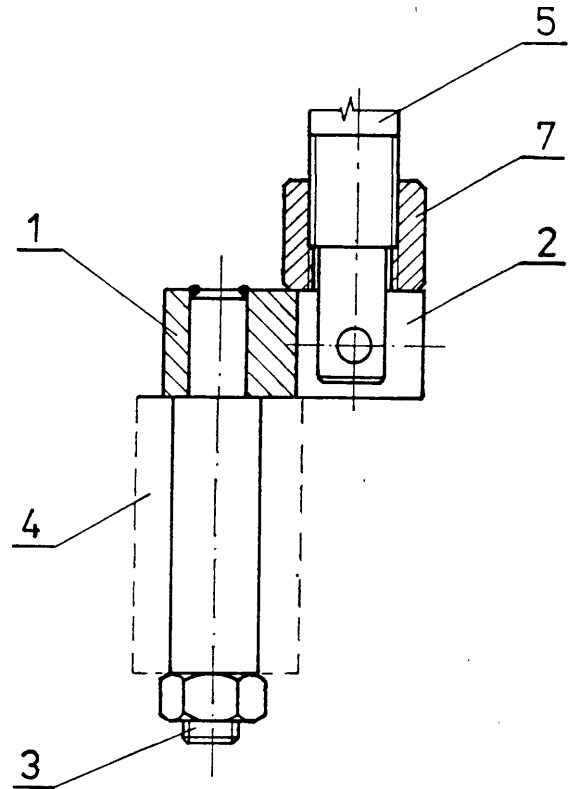
(54) Stojak do mocowania wyposażenia dla stołów operacyjnych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stojaka łatwego do przemieszczania i umożliwiającego umieszczenie na nim drobnych elementów wyposażenia.

Stojak ma podstawę składającą się z dwóch ramion bocznych /1/ i poprzeczki /2/. Do ramion bocznych /1/ podstawy śrubami przymocowane są dwa słupki /4/, połączone ze sobą trzema listwami mocującymi /7/. Do podstawy od spodu przymocowana jest kratka pełniąca rolę półki na drobne elementy wyposażenia stołu operacyjnego. Na końcach ramion bocznych /1/ podstawy przymocowane są kółka jezdne. Wszystkie elementy składowe stojaka pokryte są powłoką chromową. /4 zastrzeżenia/



jednoczesnym zachowaniu możliwości szybkiego podnoszenia i opuszczania poręczy bocznej, zależnie od potrzeb oraz jej blokowania w pozycji podniesionej.



Zgodnie z wzorem do elementu nośnego /4/ łożka przymocowane jest jarzmo /1/ z widełkami /2/, w których umieszczony jest i połączony sworzniem /5/ płaski koniec wspornika /5/ przytwierdzonego do poręczy bocznej łożka. Wspornik /5/ bezpośrednio powyżej płaskiego zakończenia umieszczonego w widełkach /2/ jarzma /1/ zaopatrzony jest w gwint, na który nakręcona jest nakrętka blokująca /7/. Oś sworzni łączącego widełki /2/ jarzma /1/ ze wspornikiem /5/ jest równoległa do bocznej krawędzi leża łożka. /2 zastrzeżenia/

4 (51) A61H U1 (21) 77837 (22) 86 07 18

(71) Przedsiębiorstwo "Matex" Spółka z o.o.,
Gdańsk
(72) Badziong Zofia H.

(54) Chodzik dla dzieci

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji chodzika umożliwiającego ćwiczenie mięśni oraz jednocześnie huśtanie się dziecka.

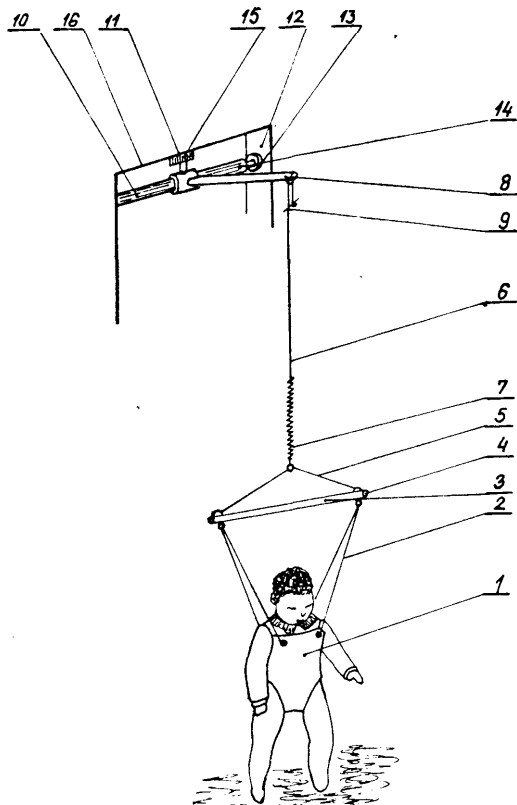
Chodzik dla dzieci ma nosidełko /1/ umocowane linkami /2/ do poprzecznej belki /3/, której końce /4/ połączone są linką /5/ z cięgnem /6/ zamocowanym do dźwigni /8/ osadzonej na belce /10/ rozpięrającej. Cięgno /6/ ma sprężynę /7/ oraz klamrę /9/ do regulacji jego długości, a belka /10/ rozbiegająca ma śrubę /11/ blokującą jej obrót. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A61G U1 (21) 77717 (22) 86 07 02

(71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego,
Żywiec
(72) Micorek Józef, Pawlus Tadeusz, Piechota
Eugeniusz

(54) Zespół mocujący, zwłaszcza do poręczy bocznej łożka szpitalnego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania połączenia konstrukcyjnego poręczy bocznej z elementem nośnym, którym jest rama leża, podstawa lub podwozie łożka szpitalnego przy

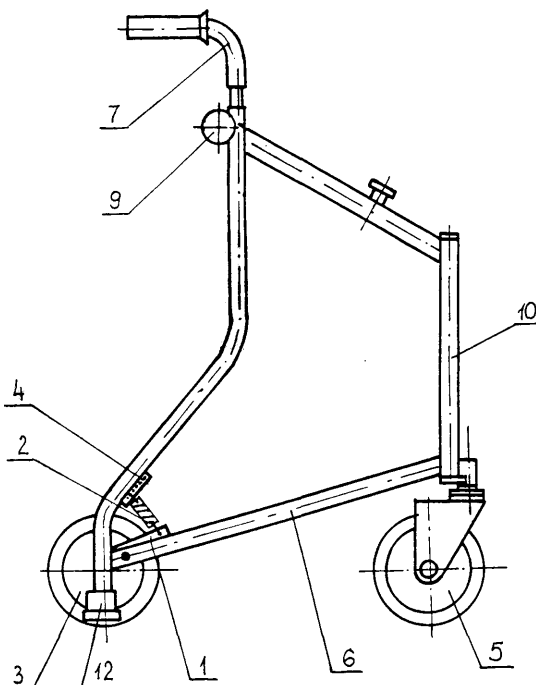


4 (51) A61H U1 (21) 77841 (22) 86 07 18

(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
 (72) Mazurek Zdzisław, Bąk Zbigniew

(54) Balkonik składany, trójkątowy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji balkonika o zmniejszonej materiał- i pracochłonności wykonania oraz obniżonej sile wymaganej do ugięcia wahacza hamulca automatycznego.



Balkonik, zbudowany z dwóch półramek /6/ zakończonych od dołu nasadkami gumowymi /12/, połączonych obrotowo na wspólnym trzpieniu /10/, charakteryzuje się tym, że u dołu półramek /6/ ma wahacz /1/ podpięty na sprężynie /2/ do listwy /4/, na którym zamocowane są na ośce tylne kółka /3/ od wewnętrznej strony półramek /6/. Listwa /4/ ma na całej długości otwory. /2 zastrzeżenie/

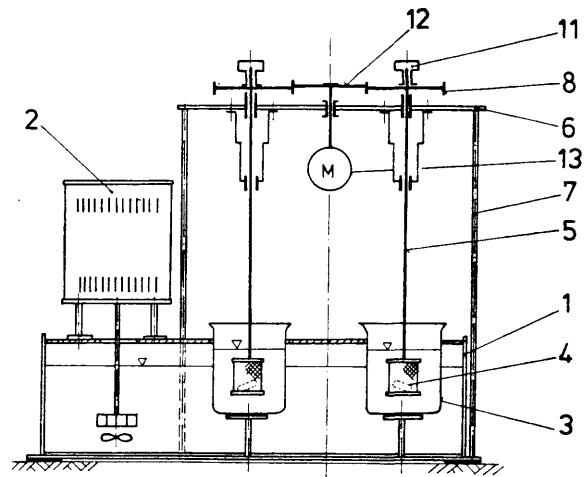
4 (51) A61M U1 (21) 77616 (22) 86 06 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Darski Andrzej, Szparaga Jerzy, Matuszewski Wojciech

(54) Aparat do badania szybkości uwalniania substancji leczniczej z tabletek

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przebadania tabletek z różnymi szarż w praktycznych identycznych warunkach temperaturowych i przy takiej samej intensywności mieszania.

Aparat zawiera wodną komorę grzewczą /1/ z termostatem /2/ i umieszczone w niej co najmniej dwa pojemniki /3/, w których znajdują się koszyki /4/ połączone z wrzecionami /5/. Wrzeciona /5/ ułożyskowane są w płycie nośnej /6/ ze wspornikami /7/ i zaopatrzone w koła napędowe /8/. Każde z kół /8/ umieszczone jest między płytą /6/ a elementem sprzęgającym osadzonym we wrzecionie /5/, którego koniec jest luźno wpasowany w uchwyt /11/ z elementami zabezpieczającymi przed zdjęciem go z wrzeciona /5/. Koła /8/ są napędzane przez koło centralne /12/ osadzone na wałku silnika /13/ zamocowanego do płyty nośnej /6/. /1 zastrzeżenie/

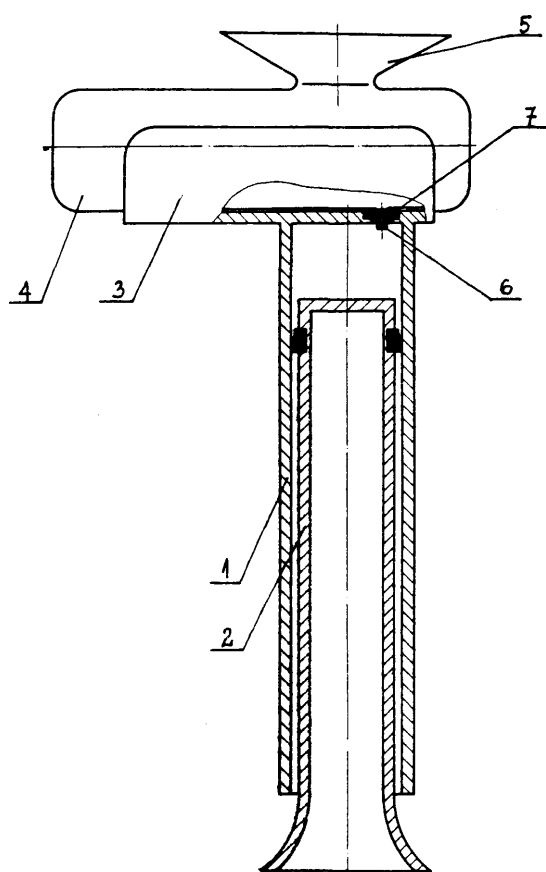


4 (51) A61M U (21) 77640 (22) 86 06 26

(75) Gołasa Marek, Warszawa

(54) Odciągacz pokarmu

(57) Odciągacz pokarmu, stanowi rura /1/ z wewnątrz osadzonym tłokiem /2/, przy czym przednia część rury /1/ zakończona jest łożem /3/, w którym osadzony jest pojemnik /4/ z otworem o krawędzi /5/ wyprofilowanej lekko. Pojemnik /4/ w dolnej powierzchni ma końcówkę /6/ z otworem osadzoną poprzez uszczelkę /7/ w górnej ścianie rury /1/. /1 zastrzeżenie/



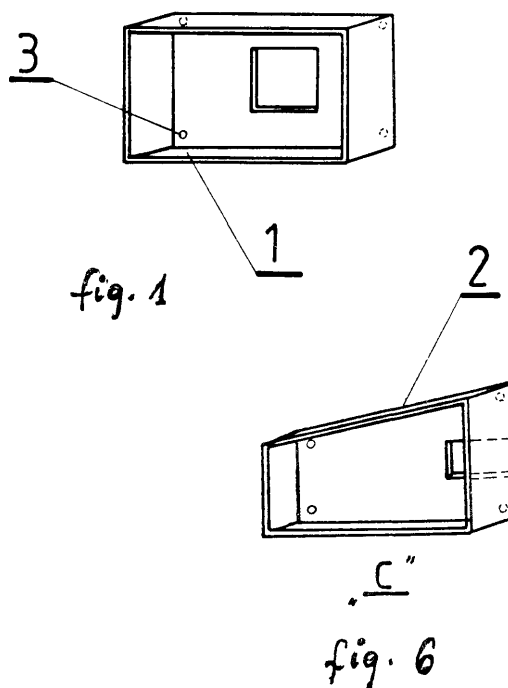
regulowania siły ssania, eliminującego możliwość przedostawania się pokarmu poza pojemnik
Odciągacz pokarmu stanowi rura /1/ w przedniej części wyprofilowana na kształt pojemnika mającego otwór wyprofilowany w postaci lejka. W dolnej, walcowej części rury /1/ osadzony jest tłok /3/ zaopatrzony w uszczelkę /4/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) A63H U1 (21) 77880 (22) 86 07 26

(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związków Spółdzielni Inwalidów, Katowice
(72) Węgliński Marek, Chorzeleski Jerzy, Gniłka Tadeusz

(54) Zestaw elementów konstrukcyjnych do budowy modeli domków zwłaszcza dla lalek

(57) Zestaw elementów konstrukcyjnych złożony z jednostronnie otwartych kostek, charakteryzuje się tym, że każda kostka stanowi jedno pomieszczenie gotowego domku, przy czym kostki mają w tylnej ścianie otwory imitujące drzwi i okna oraz otworki montażowe /3/ przeznaczone do mocowania ich gwoździemi na powierzchniach pionowych. Cały zestaw składa się z elementów w postaci kostek prostopadłościennych /1/ oraz z elementów tworzących pomieszczenia dachowe /2/ w postaci kostek z jedną ścianą ściętą tak, aby cała kostka w widoku z przodu miała kształt trapezu, trójkąta lub pięciokąta, korzystnie trapezu prostokątnego.
/2 zastrzeżenia/

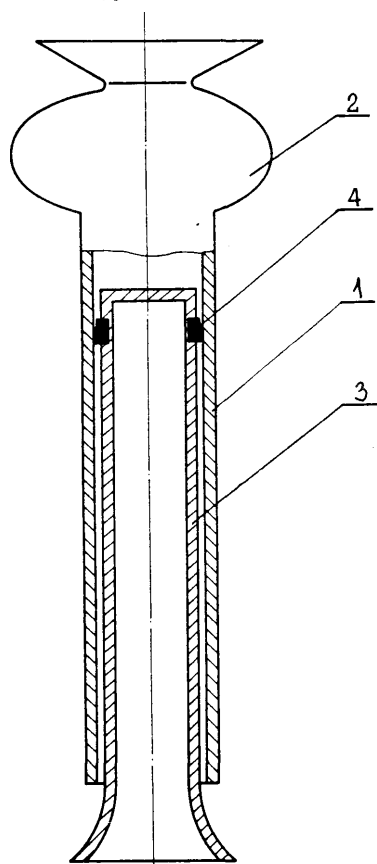


4 (51) A61M U1 (21) 77641 (22) 86 06 26

(75) Gołasa Marek, Warszawa

(54) Odciągacz pokarmu

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji odciągacza pokarmu z możliwością



4 (51) A63H U1 (21) 78737 (22) 86 11 25

(75) Bełłociński Grzegorz, Wtorkiewicz Czesław, Częstochowa

(54) Zabawka w postaci samochodu wyścigowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania samochodu wyścigowego mającego oryginalny kształt oraz prosty napęd mechaniczny.
Zabawka w postaci samochodu wyścigowego charakteryzuje się tym, że w nadwoziu samochodu ma wykonane z przezroczystego tworzywa, o owalnym kształcie przednie okno /1/, dwa boczne, prostokątne okna /2/ oraz tylne okno /3/, a w

bocznej ścianie wykonany jest otwór /6/ na kluczyk /7/ do nakręcania mechanizmu napędowego, który umiejscowiony jest w skrzyneczce wmontowanej w podwozie.

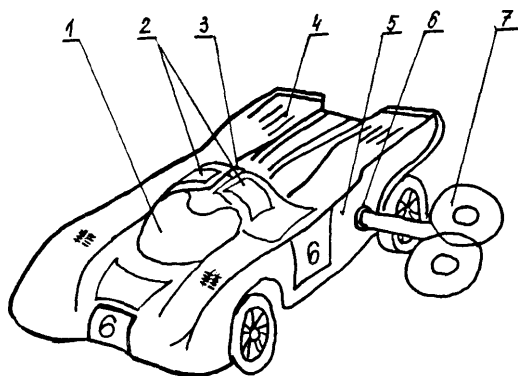


Fig.1

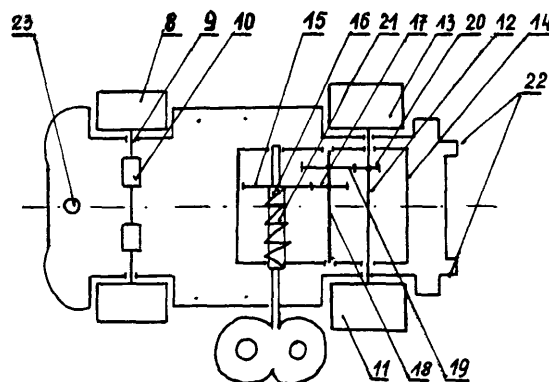


Fig.2

Mechanizm napędowy samochodu stanowią koła zębate, przenoszące napęd na tylne koła /11/, przy czym koło /15/, tworzące jedną całość z tuleją /16/ połączone jest ze sprężyną /21/ nakręconą kluczykiem /7/, nawiniętą na tuleję /16/.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ B

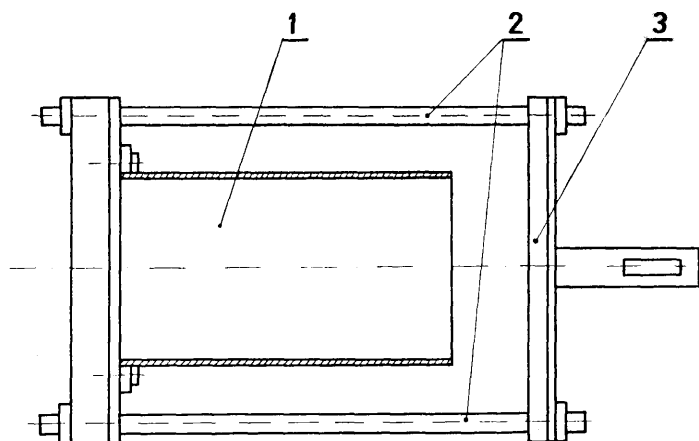
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) B08B U1 (21) 77982 (22) 86 08 13

- (71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Wielkopolski Okręgowy Zakład Gazownictwa, Poznań
(72) Lis Eugeniusz

(54) Przyrząd do wsuwania tłoka czyszczącego do służby nadawczej gazociągu

(57) Przyrząd składa się z elementu oporowego /3/ połączonego z ramionami /2/ i prowadnicy



/1/, przy czym elementy te zamocowane są do kołnierza służby nadawczej. Przyrząd ma zastosowanie podczas operacji czyszczenia gazociągów przesyłowych.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B21D U1 (21) 77747 (22) 86 07 09

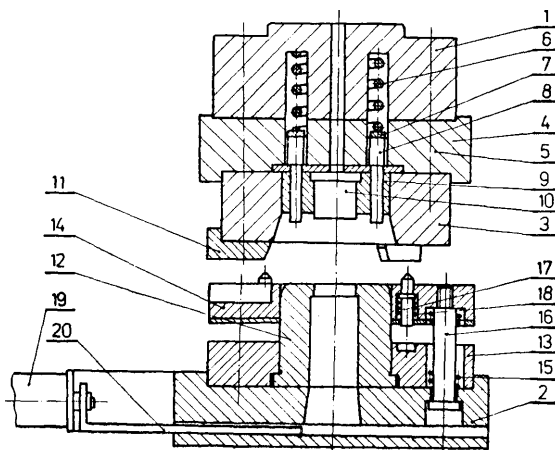
- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Granicki Jerzy, Ławecki Zbigniew

(54) Przyrząd tłoczaco-dziurujący do wytwarzania detali podawanych na prasę przez robot przemysłowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu, który nie wymagałby dużej precyzji ruchu robota przemysłowego podającego półfabrykat na stół prasy.

Istota przyrządu polega na tym, że jego matryca górna /3/ ma stożkowe elementy /11/ służące do dokładnego ustalenia półfabrykatu na stole prasy, zaś jego podstawa /2/ ma wypychacz /20/ odpadów zamocowany na tłoczysku siłownika /19/.

/1 zastrzeżenie/



4(53) B21D U1 (21) 77801 (22) 86 07 14
B61K

- (71) P.K.P. Ośrodek Technologiczny Służby Wagonów, Gdańsk
(72) Kosiorowski Andrzej, Marszałek Stanisław, Sączawa Stanisław

(54) Urządzenie do prostowania zdemontowanych elementów wagonów towarowych

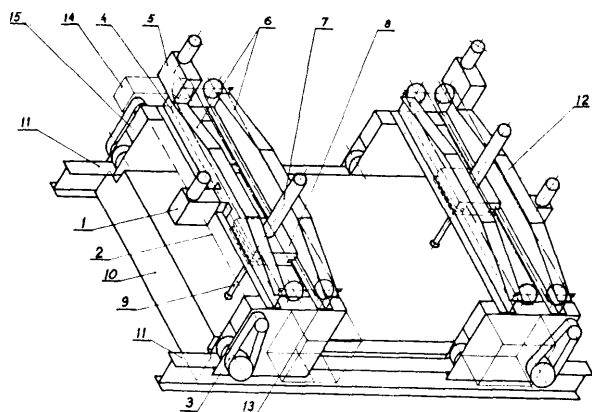
4 (51) B22D U1 (21) 77952 (22) 86 08 07

(71) Fabryka Samochodów Osobowych "POLMO",
Warszawa
(72) Białobrzeski Zygmunt, Bereza Edward

(54) Ściągacz do wyjmowania uszkodzonych odlewów z form ciśnieniowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ściągacz przeznaczony do usuwania małych odlewów, zwłaszcza o kształcie walcowym, które oderwały się od układu wlewowego podczas wypychania z formy.

Ściągacz charakteryzuje się tym, że zawiera szczytce czołowe /1/ osadzone swobodnie w otworach płytki ściągającej /2/ mającej gwintowany otwór, w który jest wkręcana śruba /4/ podparta na stojaku /8/. /2/ zastrzeżenia/



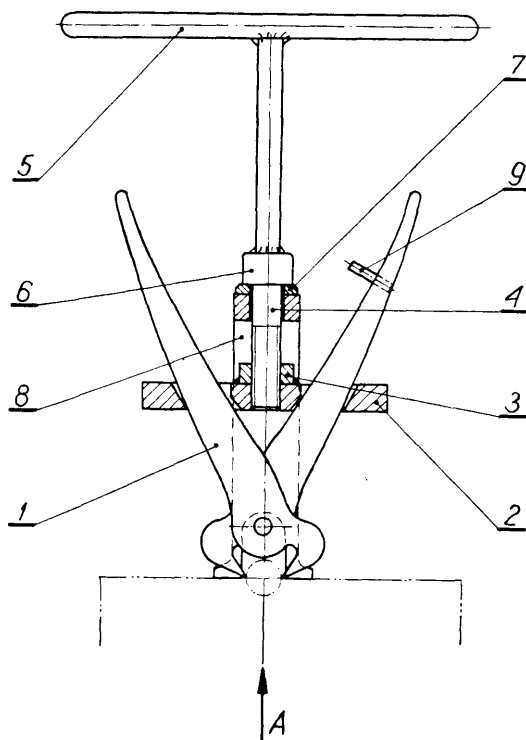
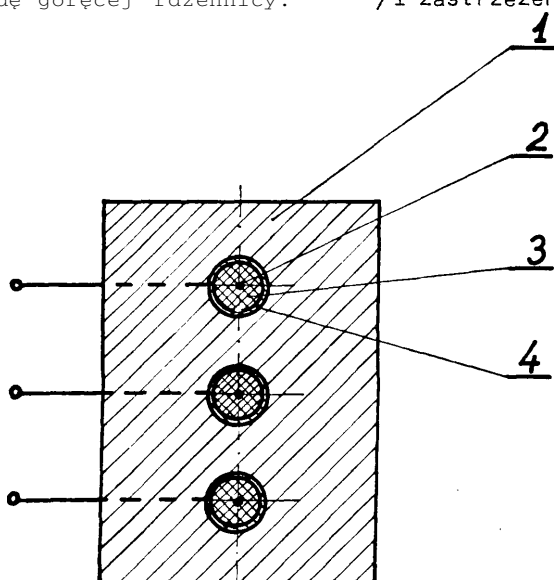
4 (51) B22C U1 (21) 779 38 (22) 86 08 04

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego,
Piła
(72) Jordan Waldemar

(54) Płyta grzewcza

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zintensyfikowania przewodzenia ciepła od elementu grzejnego do płyty grzewczej.

Płytę grzewczą stanowi korpus /1/ odlewny ze stopu o dobrym przewodnictwie cieplnym, w który wtopione są zasilane prądem druty oporowi /2/, izolowane warstwą ceramiczną /3/ i osłonięte na zewnątrz koszulkę stalową /4/. Płyta grzewcza stosowana jest do podgrzewania rdzennicy przy wykonywaniu rdzeni odlewniczych metodą gorącej rdzennicy. /1/ zastrzeżenie/



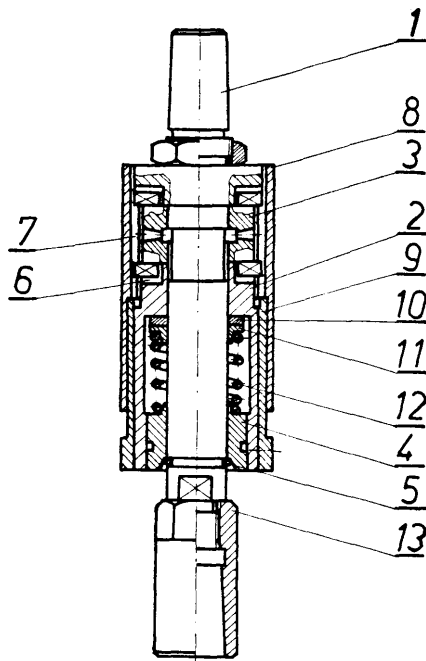
4 (51) B23B U1 (21) 76963 (22) 86 04 08
B250

(75) Szutkiewicz Andrzej, Makal Marek,
Białystok

(54) Przystawka uderowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka uderowa przystosowana do zamontowania w wier-tarkach różnego typu.

Przystawka charakteryzuje się tym, że na jej wrzecionie /1/ osadzona jest suwliwie obu-dowa /2/, stykająca się z jednej strony od czo-ła ze sprzęgłem kłowym /3/, a z drugiej po-wierzchnię wewnętrzną z tulejką ślizgową /4/, ustaloną na wrzecionie /1/ pierścieniem /5/, przy czym obudowa /2/ ma od czoła kanałki za-bierakowe /6/, leżące naprzeciw takich samych kanałów /7/, wykonanych w tulei oporowej /8/, w których umieszczone są występy sprzęgła /3/. Ponadto tuleja oporowa /8/ osadzona jest z jed-nej strony na wrzecionie /1/, a z drugiej na tulei regulacyjnej skoku /9/. /3/ zastrzeżenia/



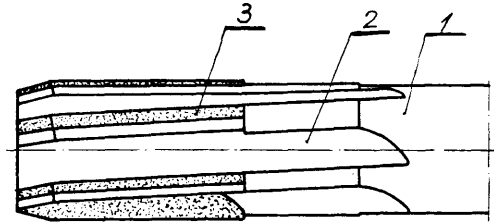
4 (51) B23D U1 (21) 77684 (22) 86 06 30

(71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-Hydral", Wrocław
 (72) Prokopowicz Andrzej, Dufurat Władysław

(54) Rozwiertak z ostrzami z węglików spiekanych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozwiertaka o przedłużonej trwałości.

Rozwiertak z ostrzami mocowanymi do walcowej części roboczej korpusu, charakteryzuje się tym, że walcowa część robocza korpusu /1/ zawierająca rowki /2/ do mocowania ostrzy /3/ jest dłuższa od ostrzy /3/. /1 zastrzeżenie/

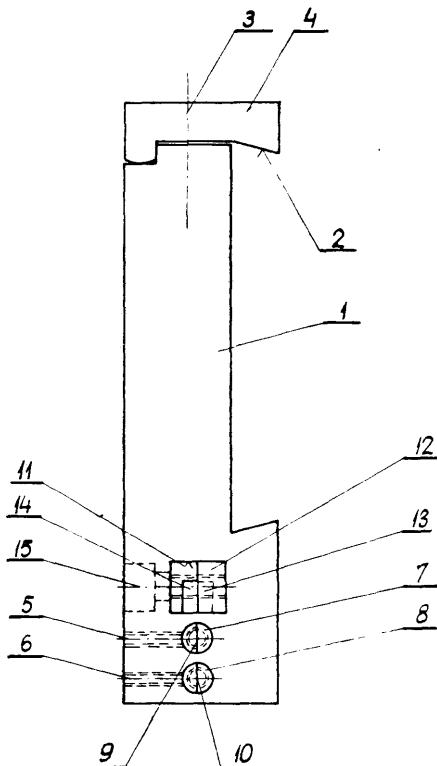


4 (51) B23B U1 (21) 77695 (22) 86 06 28

(71) Sanocka Fabryka Autobusów "Polmo-Autosan", Sanok
 (72) Radwański Stanisław, Kuczma Włodzimierz

(54) Oprawka nożowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawka nożowa stosowana na półautomatach tokarskich do obróbki bębnow hamulcowych. Oprawka wyposażona jest w noże wytaczarskie /13, 14/ umieszczone naprzeciw siebie w imaku nożowym /12/, którego zmianę położenia uzyskuje się za pomocą śruby regulacyjnej /15/. Noże wytaczarskie /13 i 14/ znajdują się powyżej noży /7 i 8/ do wytaczania zgrubnego. /1 zastrzeżenie/



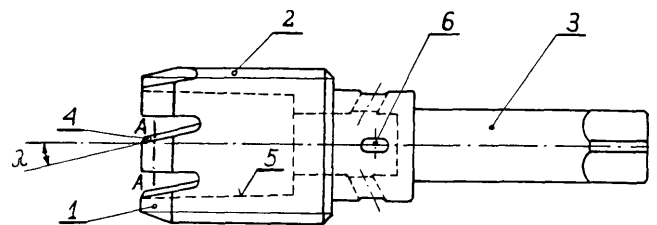
4 (51) B23G U1 (21) 77785 (22) 86 07 10

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
 (72) Kurleto Andrzej, Musiałek Krzysztof

(54) Gwintownik

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji gwintownika umożliwiające wykonywanie gwintów w otworach nieprzelotowych w materiałach trudnoobrabialnych.

W gwintowniku stożkowo-walcowa część skrawająca /1/ ma rowki /4/ w postaci wycięć z ujemnym kątem λ pochylenia głównych krawędzi skrawających w kierunku czołowym a wewnętrzny zbiornik wiórów /5/ ma postać stożkowo-walcowego wybrania, przy czym część stożkowa wybrania jest zbieżna w kierunku części chwytowej /3/ zaś część walcowa wybrania ma otwór /6/ dla doprowadzania cieczy chłodząco-smarującej. /1 zastrzeżenie/



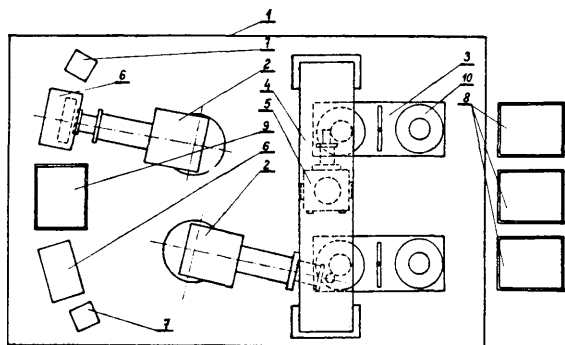
4 (51) B23K U1 (21) 77534 (22) 86 06 11

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
 (72) Szendzielorz Norbert, Szczok Eugeniusz, Polak Piotr, Zaremba Stanisław, Kamiński Zbigniew, Przewrocki Jan

(54) Stanowisko do zrobotyzowanego spawania kół

(57) Stanowisko składa się z podestu /1/, do którego przytwierdzone są dwa roboty /2/ typu IRB-60 i dwa dwupozycyjne, dwustanowiskowe obrotowe stoły /3/. Nad stołami przytwierdzone do podestu /1/ znajduje się portal /4/, na którym zawieszony jest robot /5/ typu IRB-6. Po stronie robotów /2/ znajdują się dwa stacjonarne stanowiska spawalnicze /6/ oraz dwa stacjonarne urządzenia /7/ do czyszczenia spoin.

/1 zastrzeżenie/



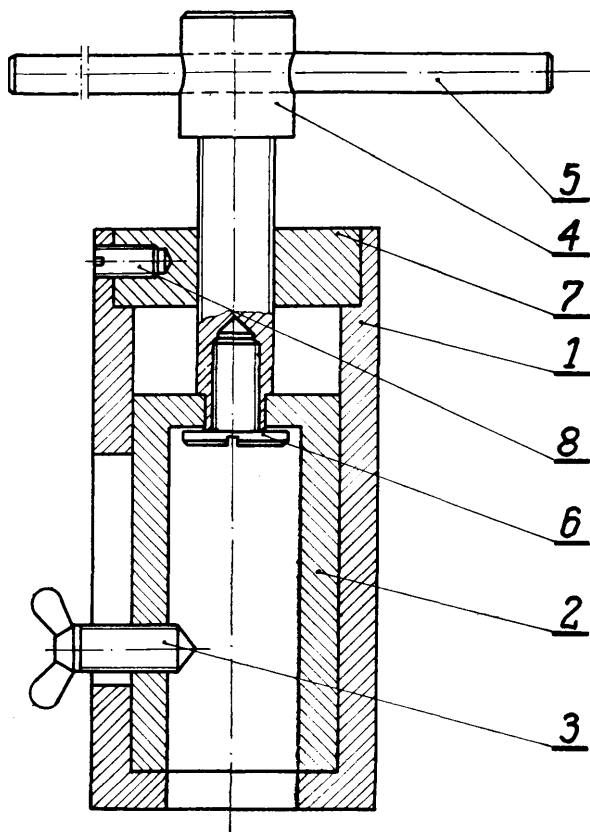
4 (51) B23K U1 (21) 78660 (22) 86 11 13

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Budownictwa Górniczo-Hutniczego, Lubin
(72) Zadworny Kazimierz, Doniec Edward

(54) Ściągacz do elektrod

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ściągacza zapewniającej szybkość i bezpieczną wymianę elektrod zgrzewarki kleszczowej.

Ściągacz składa się z korpusu /1/ zakończonego w górnej części nakrętką /7/, wewnątrz którego osadzona jest tuleja /2/ połączona ze śrubą /4/ wkrętem /6/. Korpus /1/ ma kanałki rozmieszczone co 120°, a śruby /3/ dociskowe ograniczające ruch tulei /2/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B23P U1 (21) 77706 C22) 86 07 03
B25B

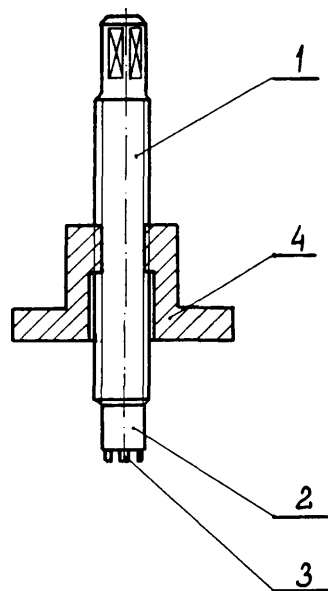
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Kłoska Ryszard

(54) Przyrząd do wykręcania złamanych gwintowników

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego wykręcanie

złamanych gwintowników niezależnie od głębokości, na której w gwintowanym otworze nastąpi złamanie.

Przyrząd składa się z dwóch zasadniczych części: nagwintowanego trzpienia /1/ i podstawy /4/. Trzpień /1/, mający gwint o skoku odpowiadającym skokowi gwintu złamanego gwintownika, zakończony jest częścią cylicyryczną /2/ o średnicy równej lub mniejszej od średnicy otworu pod gwint. Na czole części cylindrycznej /2/ znajdują się zaczepy /3/, których przekrój odpowiada kształtem zarysowi rowka wiórowego ułamanego gwintownika. Podstawa /4/ ma kształt tulei z kołnierzem, której wewnętrzna powierzchnia jest nagwintowana zgodnie do gwintu trzpienia /1/. /1 zastrzeżenie/



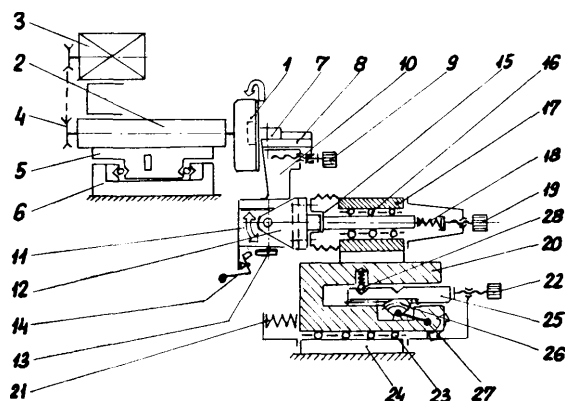
4 (51) B24B U1 (21) 77842 (22) 86 07 18

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Maniak Janusz, Bojdo Andrzej, Junger Adam, Syska Józef, Ślusarczyk Kazimierz, Żak Antoni

(54) Szlifierka do obróbki wieloostrowych płytek narzędzi skrawających

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szlifowania powierzchni przyłożenia i natarcia płytek kwadratowych, trójkątnych lub innych wielokrawędziowych i promieni przejść między tymi powierzchniami.

Szlifierka charakteryzuje się tym, że ma uchwyt /8/ płytek /7/ osadzony na wsporniku /10/ i ustawiany względem osi obrotu tego wspor-



nika /10/, leżącej w płaszczyźnie równoległej do czoła ściernicy, śrubę /9/. Wspornik /10/ ułożyskowany **jest** obrotowo w tulei /11/, a tuleja /11/ ustawiana jest kątowo w korpusie /12/ wokół osi obrotu prostopadłej do osi obrotu wspornika /10/ za pośrednictwem podziałowej tarczy /13/ wspornika /10/ współpracującej z zatrzaskiem /14/. Ponadto szlifierka ma roboczą płytkę /20/ **przemieszczaną** śrubą /22/ przez trzpień /25/ ustawiony w płycie /20/ zębatym segmentem /26/ napędzanym **ręczną** dźwignią /27/, a blokowym zatrzaskiem /28/.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B25B U1 (21) 77645 (22) 86 06 26

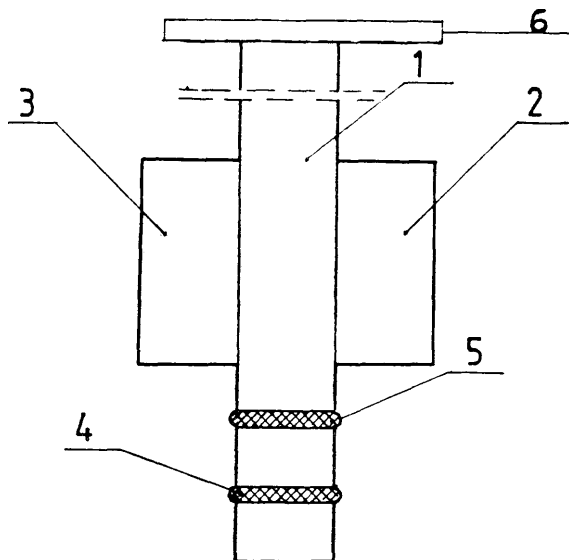
- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie, Warszawa
(72) Gibuła Zbigniew, Szemakowicz Elżbieta, Miazga Bronisław, Wawrzak Jerzy

(54) Przyrząd do wykrecania i wkrecania gniazda źródła wodociągowego

(57) Wzór **rozwiązuje** zagadnienie umożliwienia dokonywania i naprawy źródła **wodociągowego** bez konieczności jego odkopywania.

Przyrząd składa się z pręta /1/, do którego w dolnej części przyspawane są dwa skrzydełka /2 i 3/ **usytuowane** w jednej płaszczyźnie. Pod skrzydełkami /2 i 3/ znajdują się dwie uszczelki /4 i 5/. Do górnej części pręta /1/ przyspawany jest poprzeczny element /6/ stanowiący pokrętko.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B42C U1 (21) 77591 (22) 86 06 19

- (71) Robotnicza Spółdzielnia Wydawnicza "Prasa-Książka-Ruch" Prasowe Zakłady Graficzne, Ciechanów
(72) Małecki Eugeniusz

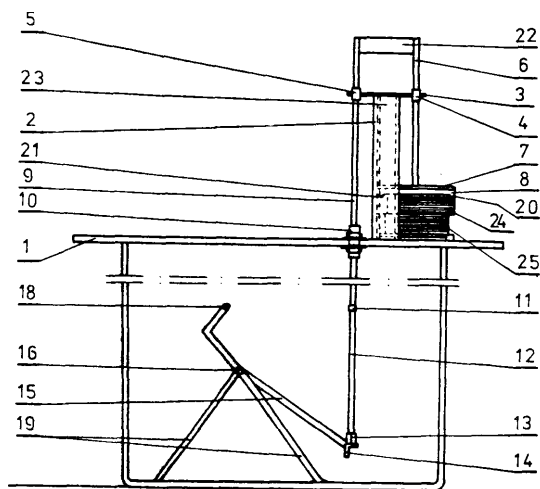
(54) Prasa dociskowa do robót introliigator-skich

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności dociskania przyklejanej oprawy do książki i rowkowania oprawy przy grzbiecie książki.

Prasa wykonana jest z prostokątnej metalowej ramy /2/ ustawionej na powierzchni /1/ stołu. Listwa /3/ poziomo umocowana na wierzchu ramy /2/ ma w przednim końcu tuleję /4/, w której przesuwają się pręt dociskowy /6/ z deskami dociskowymi /7/ i /8/. Na tylnym końcu

cu listwy /3/ znajduje się tuleja /5/, w której przesuwają się cięgno /9/ **połączone poziomą** listwą /22/ z prętem dociskowym /6/. Cięgno /9/ przechodzi przez tuleję /10/ i zakończone jest w części dolnej przegubem /11/. Przegub /11/ jest **połączony** z przeciwwagą /14/ za pośrednictwem pręta /12/ i przegubu /13/. Przeciwwaga /14/ **połączona** jest prętem /15/ z poziomą osią /16/ obracaną w tulejach za pośrednictwem korby /18/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) B60P U1 (21) 76438 (22) 86 01 14

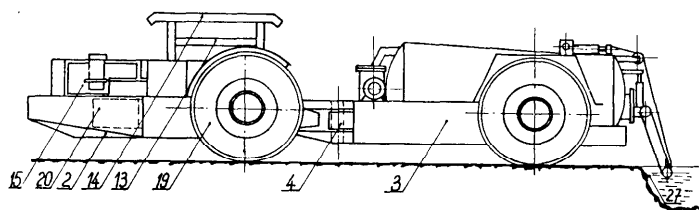
- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze "Polkowice" Polkowice
(72) Walecki Klaus, Orzechowski Andrzej

(54) Samojezdny wóz odwadniający

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji samojezdnego wozu odwadniającego do odwodnienia wyrobisk górniczych w średnich pokładach rud metali.

Samojezdny wóz odstawczy ma najwyższy punkt napędowego układu /2/, wyposażonego w awaryjnopostojowy hamulec oraz zbiornik /20/ paliwa na ramie, usytuowany poniżej 1200 mm od podłoża jezdnych kół /19/. Kabina operatora, wyposażona w osłonę /13/ z ruchomym dachem /14/, zawiera hydrauliczny rozdzielacz sterowania koszem ssącym pompowanej cieczy /27/, a kosz ssący stanowią równoległe połączone węże.

/4 zastrzeżenia/



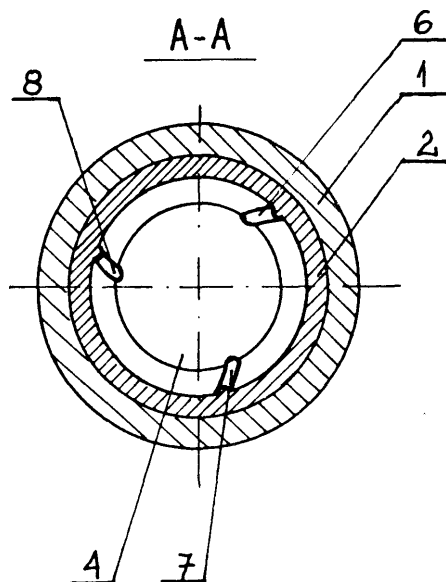
4 (51) B62D U1 (21) 77643 (22) 86 06 26

- (71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Baza Usług Transportowych, Warszawa
(72) Gawinowski Lech, Wróblewski Mirosław

(54) Przegub kulisty do pojazdu samochodowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przegubu kulistego o zwiększonej trwałości. Przegub kulisty stanowi korpus /1/ z wewnątrz osadzonymi półpanewkami /2/, dociskanymi konstrukcyjną nakrętką, pomiędzy którymi osadzony jest kulisty sworznię /4/ przy czym na powierzchni kulistego sworzni /4/ są wykonane

trzy szczeliny /6, 7, 8/ rozmieszczone wzajemnie co 120 . /1 zastrzeżenie/



4 (51) B63B U1 (21) 77636 (22) 86 06 25

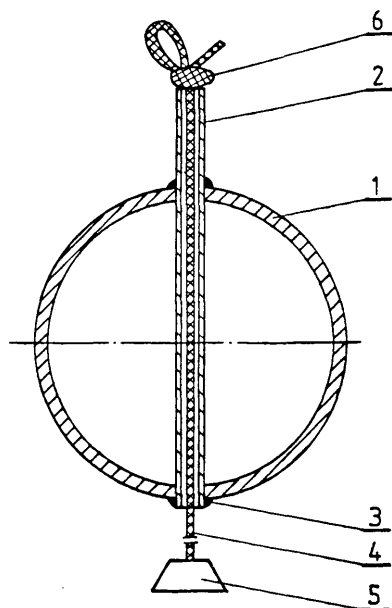
(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg", Krupski Młyn

(72) Gabryś Zdzisław, Zubrzycki Zdzisław, Grzbiela Wojciech

(54) Boja

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałej i łatwej w wytwarzaniu boi.

Boja składa się ze sferycznej części /1/, przez którą przechodzi rura /2/ uszczelniona spawem /3/, przy czym przez rurę /2/ przechodzi linka /4/ zakończona u góry węzłem /6/, a u dołu ciężarkiem /5/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B65G U1 (21) 77794 (22) 86 07 10

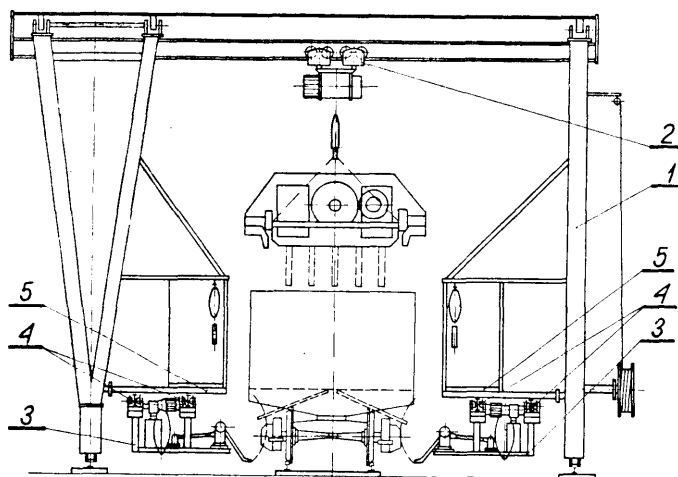
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom

(72) Kruk Leszek, Jaworski Mieczysław, Kosiek Antoni, Niewiarowski Jędrzej

(54) Suwnica bramowa do obsługi wagonów kolejowych z kłapami usytuowanymi w ich dnach

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji suwnicy umożliwiającej skrócenie czasu postoju wagonów kolejowych w miejscu ich rozładunku.

Suwnica według wzoru, zawierająca znane urządzenie /2/ do spulchniania materiału w wagonie, wyposażona jest w dwa przejezdne wózki /3/, w dwie jezdnie /4/ i dwa podesty /5/, zamocowane do podpór suwnicy bramowej /1/, przy czym jezdnie /4/, o długości przekraczającej długość obsługiwanego wagonu kolejowego, dla wózków /3/ są podwieszone do podestów /5/ i są usytuowane równoległe do torów kolejowych, na których znajdują się obsługiwane wagony kolejowe. /1 zastrzeżenie/



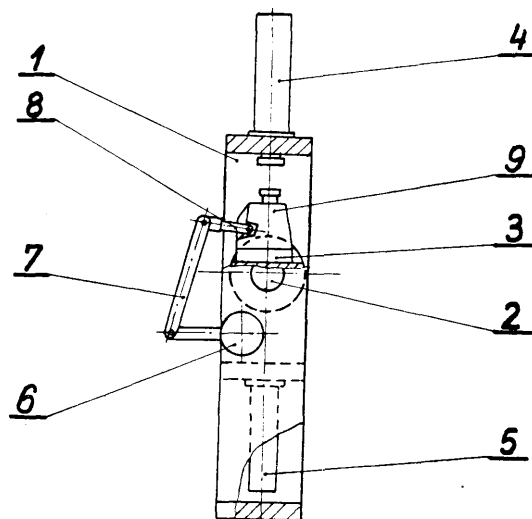
4 (51) B66C U1 (21) 77696 (22) 86 06 30

(71) Krajowy Związek Elektrometalowych Spółdzielni Pracy, Ośrodek Rozwoju Techniki, Lublin

(72) Kukawski Oan, Jakubczyk Władysław, Bucoń an

(54) Hydrauliczne urządzenie do odpowietrzania i dynamicznej kontroli dźwigników samochodowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego stanowiska umożliwiającego kontrolę wszystkich typów dźwigników o udźwigu do 6 ton.



Urządzenie według wzoru, składającego się z korpusu nośnego, obudów mieszczących aparaturę hydrauliczną i elektryczną, charakteryzuje się tym, że ma stół /2/ ułożyskowany w korpusie /1/ równoległe do poziomu, z gniazdem /3/ mocowania badanego dźwignika /9/, przy czym pionowo nad i pod stołem /2/, w osi główki dźwignika /9/, zamocowane są cylindryczne siłowniki hydrauliczne /4/ i /5/, działające niezależnie, a pod stołem, z boku, zamocowany jest silnik /6/ hydrauliczny, wahadłowy połączony rozłącznikiem dźwignią /7/ z ramieniem /8/ kontrolowanego dźwignika /9/.

/1 zastrzeżenie/

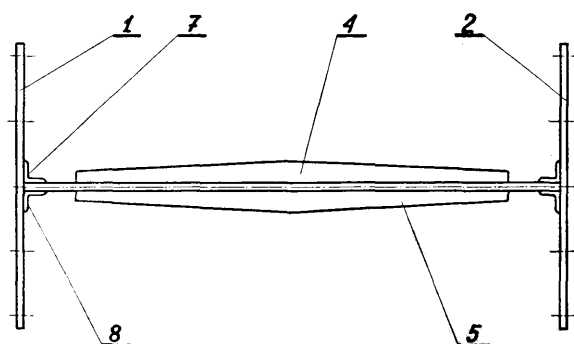
4 (51) B66G U1 (21) 77885 (22) 86 07 28

(71) Południowy Okręg Energetyczny w Katowicach Elektrownia Rybnik, Rybnik
(72) Chrzanowski Bogdan, Kremzer Jerzy, Wojner Gerard

(54) Trawersa, zwłaszcza do transportu i montażu elektrod ulotowych elektrofiltrów

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trawersy umożliwiającej transport i montaż elektrod ulotowych podczas remontu rekonstrukcyjnego.

Trawersa ma kształt dwuteowego dźwigara, o dwóch półkach /1, 2/ połączonych elementem nośnym. Element nośny ma prostopadłe umieszczone w osi wzmocnienia /4, 5/ i połączony jest z każdą z półek /1, 2/ kątownikami /7, 8/. W elemencie nośnym wykonany jest otwór mocujący do zawieszenia na dźwigni. Na półkach /1, 2/ zamocowane są w określonej podziałce uchwyty samozaciskowe. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C02F U1 (21) 77628 (22) 86 06 24

(71) Elektrownia im. Tadeusza Kościuszki, Połaniec
(72) Piskała Waldemar, Czekala Zygmunt, Noworyta Jan, Krystek Sławomir, Kulpa Andrzej

(54) Sito obrotowe do oczyszczania wody w ujęciach wód powierzchniowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania sita obrotowego o większej trwałości i lepszym działaniu.

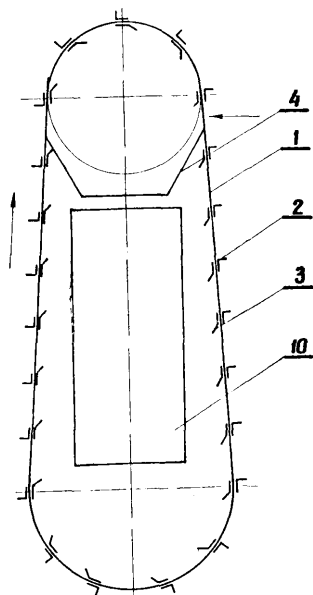
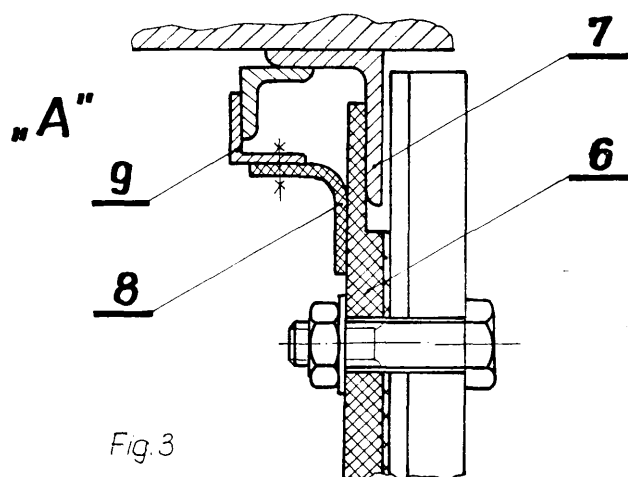


Fig. 1



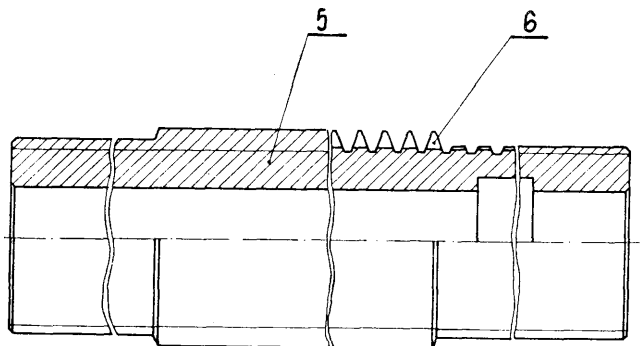
Sito obrotowe charakteryzuje się tym, że ma taśmę wykonaną z siatki /1/ umocowanej na szkieletie z kształtowników /2/, stalowych lin nośnych i pasów gumowych /6/, wyposażoną w pojemniki /3/ zbierające zanieczyszczenia, umieszczone wewnątrz taśmy. Pasy gumowe /6/ spełniają rolę uszczelnienia listwy prowadnicy /7/. Dodatkowe pasy gumowe /8/ zamocowane do konstrukcji prowadnicy /9/ i przylegające do pasów /6/ tworzą podwójne uszczelnienie sita. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C0 3B U1 (21) 77633 (22) 86 06 25

(71) Huta Szkła "Wałbrzych", Wałbrzych
(72) Górski Kazimierz, Łoziński Jerzy, Dulowski Adolf

(54) Urządzenie do podawania siatki do szkła walcowanego zbrojonego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do podawania siatki metalowej w procesie formowania szkła walcowanego zbrojonego umożliwiające zachowanie prostokątności drutów poprzecznych do wzdłużnych w momencie wprowadzania masy szklanej.



Urządzenie według wzoru, składające się z ramy nośnej wyposażonej w szpulę na siatkę i wałki napinające, charakteryzuje się tym, że ma podający wałek /5/, który na całej powierzchni ma wręby ukształtowane poprzecznie. Przecinające się wręby tworzą zęby /6/ o podziałce odpowiadającej podziałkom oczek siatki, /1 zastrzeżenie/

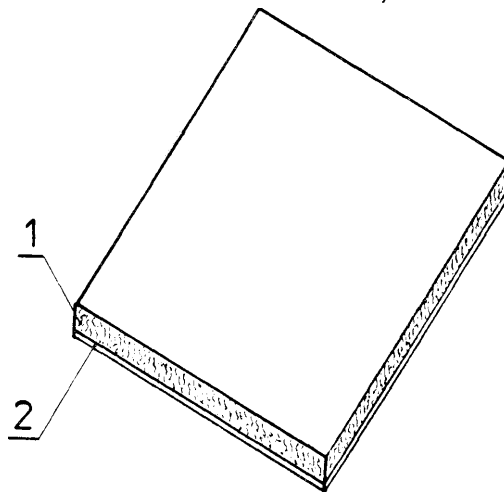
4(51) C1 3D U1 (21) 779 34 (22) 86 08 01

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wytwarzów Włókienniczych, Łódź

(72) Pigulowska Grażyna, Moraczewski Andrzej

(54) Przegroda filtracyjna do urządzeń filtracyjnych w przemyśle cukrowniczym

(57) Przegroda filtracyjna do urządzeń filtracyjnych w przemyśle cukrowniczym według wzoru ma dwie warstwy / 1 i 2/ z surowców włókienniczych połączone ze sobą igłowaniem. Warstwa /1/ stanowi runo z włókien poliestrowych białych o grubości 3,3 dtex - 4,4 dtex i długości 57-87 mm a warstwę /2/ - tkanina poliestrowa stabilizowana. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

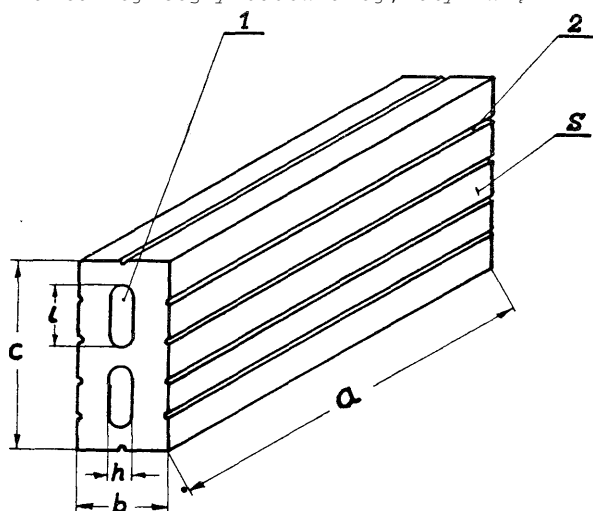
4 (51) E04C U1 (21) 77936 (22) 86 08 04

(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Budowlanych Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Kessler Witold, Gawęda Edward

(54) Wielokrotna cegła budowlana

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania takiej cegły budowlanej, aby zwiększyć



szeniu uległa wydajność produkcji tej cegły oraz wydajność urowania tę cegłę.

Wielokrotna cegła budowlana o kształcie prostokąta charakteryzuje się tym, że ma szerokość /b/ około 1,8 razy mniejszą od szerokości cegły zwykłej, a grubość /c/ ma około 2,3 razy większą od grubości cegły zwykłej. Ponadto ilość jednostek objętościowych cegły liczona w stosunku do jednostek objętościowych cegły zwykłej wynosi 1,25. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E04D U1 (21) 779 58 (22) 86 08 06

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Wyposażenia Zakładów Usługowych "WUTEH", Piotrków Trybunalski

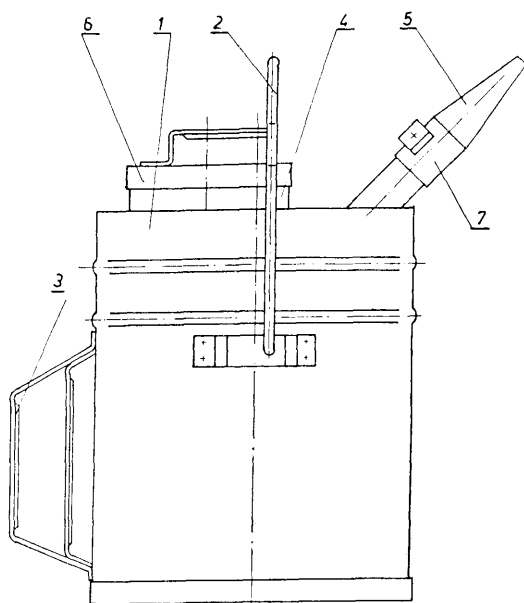
(72) Wesołowski Andrzej, Cichoracki Jerzy, Mazerant Klemens, Jędrych Marek

(54) Konewka dekarska zwłaszcza do lepicu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konewka dekarska przeznaczona do transportowania, przechowywania oraz nanoszenia cieczy izolacyjnych jak lepek lub emulsja na powierzchnie dachowe podczas układania papy lub innych materiałów izolacyjnych.

Konewka charakteryzuje się tym, że jej obustronnie zamknięty zbiornik /1/ ma w górnej

części otwór wlewowy /4/ z pokrywą /6/, zaś po przeciwnej stronie znajduje się otwór wylewowy /5/ ze **spłaszczoną wylewową dyszą** /7/. Wylewanie odbywa się za pomocą uchwytu transportowego /2/ i uchwytu przechylania /3/.
/2 zastrzeżenia/



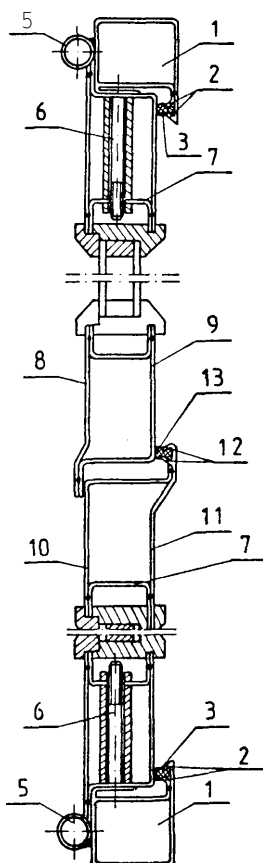
4 (51) E06B U1 (21) 77553 (22) 86 06 13

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej Budownictwa Warszawa "Zaplecze", Warszawa

(72) Andruszczak Władysław, Koniecki Witold, Sułek Kazimierz, Lisicki Wacław, Adamczyk Tadeusz, Deptuła Dan

(54) Drzwi metalowe dwuskrzydłowe z ościeżnice

(57) Drzwi metalowe dwuskrzydłowe z ościeżnicę charakteryzują się tym, że do ościeżnicy /1/



zespawanej z ramiaków wykonanych w kształcie profili zamkniętych, mającej **ukształtowaną rynienkę** /2/, w której zamocowana jest uszczelka rurkowa /3/, przyspawane są zawiasy /5/, do których przykręcone są za pomocą śrub /6/ dwa skrzydła drzwiowe. Każde skrzydło drzwiowe wykonane jest z dwóch **wyprofilowanych** arkuszy blach z wyciętymi otworami okiennymi, przy czym arkusz /8/ blachy zewnętrznej jednego skrzydła ma krawędź przylegającą do drugiego skrzydła w miejscu zwierania skrzydeł i odgiętą na zewnątrz o kształcie w przekroju zbliżonym do spłaszczonej litery "Z", zaś arkusz /9/ blachy wewnętrznej tego skrzydła ma krawędzie wygięte do wewnątrz skrzydła o kształcie w przekroju zbliżonym do litery "Z". Drugie skrzydło drzwiowe ma krawędź /10/ blachy zewnętrznej, przylegającą do pierwszego skrzydła w miejscu zwierania, **ukształtowaną** w przekroju w kształcie zbliżonym do spłaszczonej litery "Z", zaś krawędź /11/ blachy wewnętrznej od strony zwierania skrzydeł jest odgięta na zewnątrz o kształcie w przekroju zbliżonym do spłaszczonej litery "Z", przy czym krawędzie arkuszy /10, 11/ są dodatkowo **wyprofilowane** w kształcie rynienki /12/, w której zamocowana jest uszczelka rurkowa /13/.
/1 zastrzeżenie/

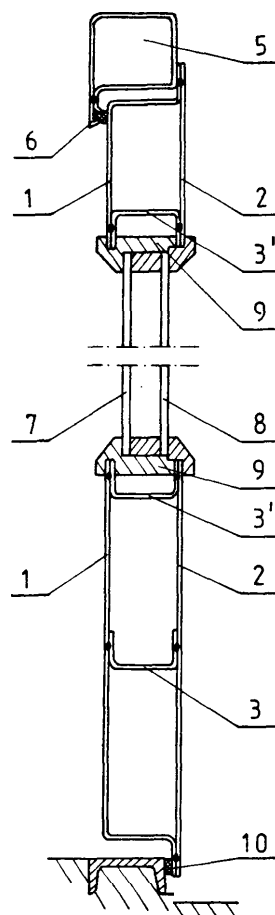
4 (51) E06B U1 (21) 77554 (22) 86 06 13

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej Budownictwa Warszawa "Zaplecze" Warszawa

(72) Andruszczak Władysław, Koniecki Witold, Sułek Kazimierz, Lisicki Wacław, Adamczyk Tadeusz, Deptuła Dan

(54) Drzwi metalowe jednoskrzydłowe z ościeżnice

(57) Drzwi metalowe jednoskrzydłowe z ościeżnicę, w których skrzydło drzwiowe oraz oścież-



nica się wykonane z blach tworzących konstrukcje zamknięte **skrzynkowe**, wypełnione tworzywem piankowym, **charakteryzują** się tym, że skrzydło drzwiowe składa się z dwóch płyt metalowych z wyciętymi otworami okiennymi, zewnętrznej /1/ z **wyprofilowanymi** krawędziami na obrzeżach w kształcie zbliżonym do litery "Z", tworzących płaszczyzny boczne skrzydła oraz wewnętrznej /2/ płaskiej, **połączonej** z płytą **metalową zewnętrzną /1/** za pomocą zgrzewania na obwodzie w pobliżu krawędzi oraz wzdłuż pólek rozpiercaczy /3 i 3¹/ profilowych wykonanych w kształcie zbliżonym do litery "C", rozmieszczonych przy krawędziach otworów okiennych i poziomo w równych odstępach na całej wysokości skrzydła drzwiowego pomiędzy płytami /1 i 2/. Skrzydło drzwiowe za pomocą zawiasów przyspawane jest do ościeżnicy /5/, której ramiak poziomy dolny ma kształt ceownika, zaś ramiak poziomy górny oraz obydwa ramiaki pionowe są wykonane z arkuszy blach w formie profili zamkniętych w kształcie w przekroju zbliżonym do cyfry "9", zgrzewanych w pobliżu krawędzi, skierowanych do wewnątrz ościeżnicy /5/ i stanowiących zderzaki skrzydła drzwiowego, **wyprofilowanych** w kształcie rynienki, wewnątrz której zamocowana jest uszczelka rurkowa /6/. /2 zastrzeżenia/

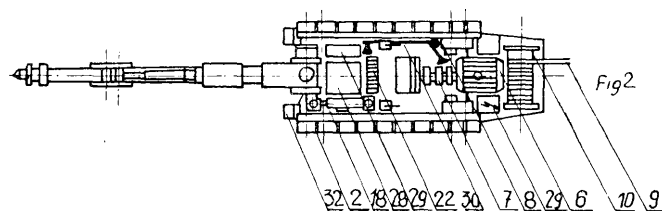
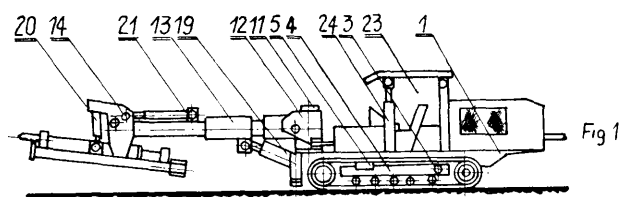
Urządzenie stanowi zasobnik /1/ o kształcie prostokątnego leja pokrytego siatką /6/, osadzony na eżektorowej komorze /2/ zaopatrzonej w dyszę /4/ i połączonej z **dopływową** rurą /3/ i **odpływową** rurą /5/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) E21C U1 (21) 78272 (22) 86 09 25

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze "Polkowice", Polkowice
(72) **Walecki** Kalus, Orzechowski Andrzej, **Jankowski** Tadeusz

(54) Samojezdny wóz wiercaco-kotwiący

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania samojezdnego wozu **odznaczającego** się niskimi kosztami budowy i **eksploatacji**.



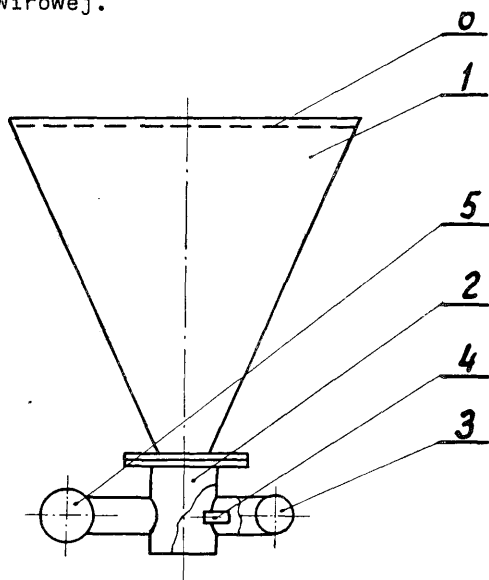
Samojezdny wóz składający się z układu roboczego i układu jezdnego **charakteryzuje** się tym, że ma gąsienicowe podwozie /2/ z oddzielnym hydrostatycznym napędem /8/ poszczególnych gąsienicowych wózków /4/, które zawieszone są przegubowo na wspólnej osi /3/. Samojezdny wóz jest przeznaczony zwłaszcza do eksploatacji **ciężkich złóż rud metali**. /3 zastrzeżenia/

4 (51) E21B U1 (21) 77230 (22) 86 05 06

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa
(72) **Kossakowski** Leszek, **Wilk** Zbigniew

(54) Urządzenie do wykonywania obsypki w otworach wiertniczych

(57) Wzór **rozwiązuje** zagadnienie zapewnienia precyzyjnego i kontrolowanego dozowania obsypki **żwirowej**.



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F02M U1 (21) 77899 (22) 86 08 01

- (71) Wojewódzka Kolumna Transportu Sanitarnego, Szczecin
(72) **Gut** Janusz

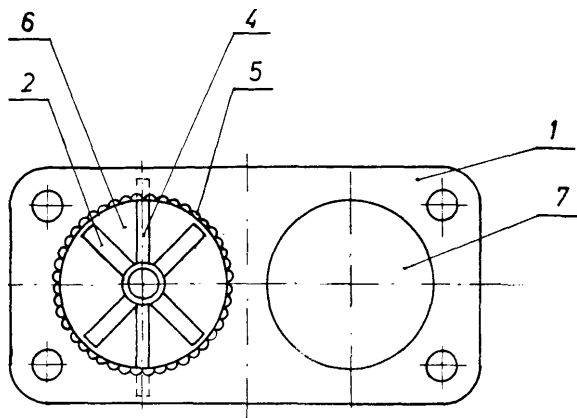
(54) Urządzenie do ulepszania mieszanki paliwowej w silnikach spalinowych z zapłonem iskrowym

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, które wmontowane pomiędzy gaźnik, a przewód ssący silnika spalinowego powodowałoby znaczne ulepszenie mieszanki **paliwowo-powietrznej**.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że w płytce dystansowej /1/ wykonany jest otwór dolotowy /7/, a obok niego otwór ssący

/6/, w którym na trzymaku poprzecznym /4/ przytwierdzona jest oś, na której osadzony jest obrotowo wiatraczek czterołopatkowy /2/. Na obwodzie otworu ssącego /6/ wykonane są rowki śrubowe /5/ biegnące prostopadle do płaszczyzny płytki dystansowej /1/.

/1 zastrzeżenie/

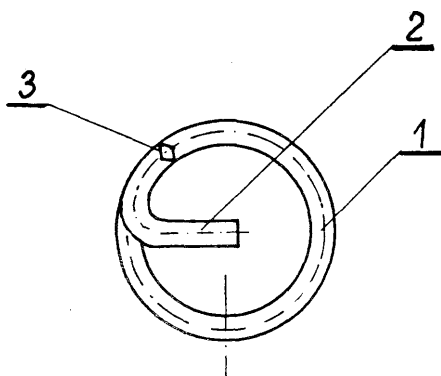


4 (51) F16B U1 (21) 77621 (22) 86 06 23

(75) Steininger Aleksander, Zabrze

(54) Wkładka gwintowa

(57) Wkładka gwintowa składa się z metalowych zwojów /1/ zwiniętych śrubowo w kształcie walca o profilu zbliżonym do rombu, przy czym koniec ostatniego zwoju wygięty jest do jego środka, tworząc zabierak /2/ i ma przed wygięciem nacięty karb /3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F16C U1 (21) 77688 (22) 86 06 30

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor"
Wrocław

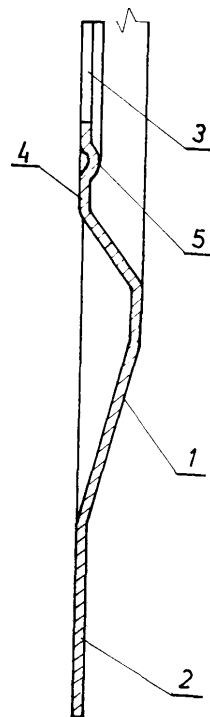
(72) Rosochacki Jan

(54) Pierścień uszczelniający dla łożysk

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pierścienia nie wywołującego nadmiernych oporów ruchu i nie powodującego niszczenia łożyska.

Pierścień według wzoru charakteryzuje się tym, że powierzchnia wewnętrznego brzegu /4/ pierścienia jest równoległa do powierzchni zewnętrznego brzegu /2/, a ponadto ma ona dodatkowe, jednostronne wygięcie /5/. Obydwa wygięcia /1, 5/ są usytuowane po tej samej stronie.

/4 zastrzeżenia/



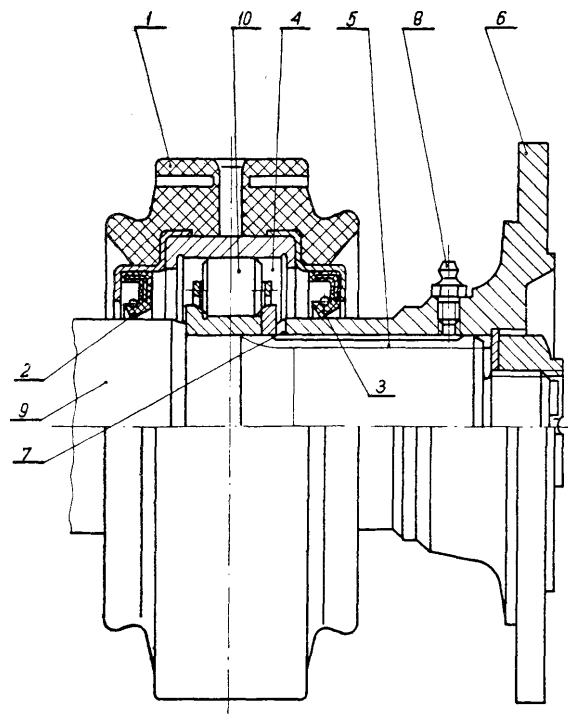
4 (51) F16C U1 (21) 77840 (22) 86 07 18

(71) Fabryka Mechanizmów Samochodowych "Polmo"
Szczecin

(72) Jamroziak Józef, Michalak Roman

(54) Podpora pośrednia wałów przegubowych wieloczęściowych, zwłaszcza stosowanych w pojazdach samochodowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia skutecznego smarowania podpory pośredniej wałów przegubowych wieloczęściowych. W podporze według wzoru obudowa elastyczna /1/ ma z obu stron elastyczne pierścienie uszczelniające /2/ i /3/, przy czym pierwszy z nich



/2/ jest zamontowany w kierunku zgodnym do elastycznego pierścienia uszczelniającego /3/, a jego krawędź uszczelniająca skierowana jest na zewnątrz komory łożyska /4/. Ponadto końcówka wału pośredniego /9/ jest zaopatrzona w wielowypust /5/ z obniżoną wysokością jednego z zębów, nad którym osadzone jest złącze /6/, które w części czołowej, od strony łożyska, ma rowek przelotowy /7/. W złączu /6/ zamontowana jest smarownicza /8/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) F16D U1 (21) 77618 (22) 86 06 23

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski-Poznań, Poznań

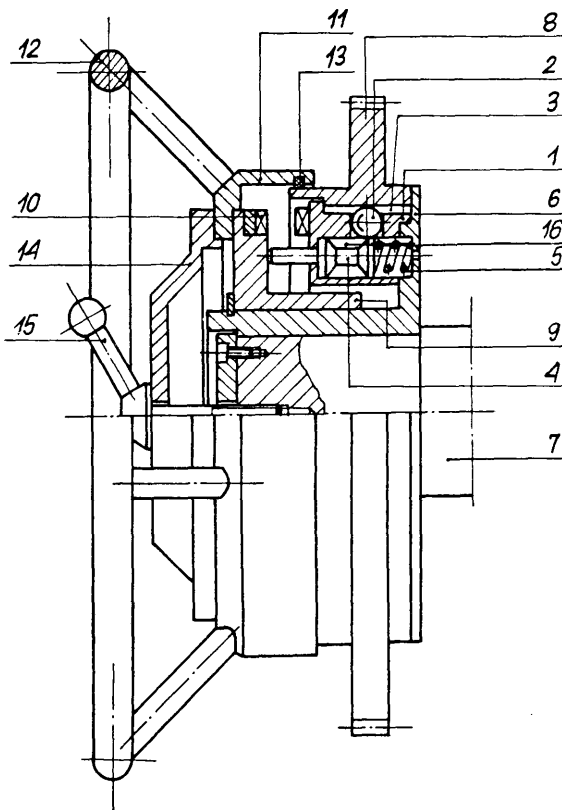
(72) Pieszak Bogdan

(54) Sprzęgło kulkowo-kłowe

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia bezpiecznej pracy obsłudze obrabiarki.

Sprzęgło kulkowo-kłowe ma na obwodzie kołowym obudowy /1/ rozmieszczone symetrycznie kulki /2/ w wybraniach /3/. Pod każdą z kulek /2/, w osi ich symetrii, usytuowane są tłoczki podporowe /4/, które z jednej strony naciskane są sprężynami /5/ opierającymi się swymi drugimi końcami o tarczę /5/ osadzoną na wale napędowym /7/. Tłoczki podporowe /4/ w stanie rozłączenia sprzęgła przesunięte są względem kulek /2/ w ich osi symetrii tak, że uniemożliwiają kulkom /2/ zajęcie położenia w zagłębieniach /16/ tłoczków.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F16D U1 (21) 77687 (22) 86 06 30

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław

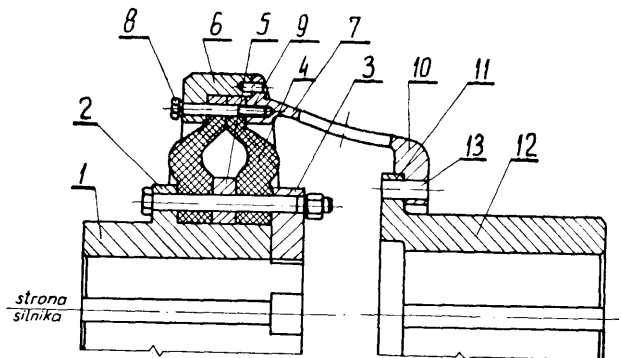
(72) Hań Zdzisław, Fornalczyk Jerzy, Kochutek Czesław

(54) Sprzęgło przeponowe

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzęgła eliminującego konieczność przemieszczania silnika podczas wymiany przepon

Sprzęgło, przeznaczone do napędów średniej i dużej mocy, charakteryzuje się tym, że na zewnętrzne brzegi przepon /4/ z jednej strony nałożony jest pierścień dociskowy /6/, a z drugiej strony przepony /4/ przylegają do powierzchni czołowej pogrubionego końca łącznika /7/. Łącznik /7/ ma kołnierz wewnętrzny /10/ odgięty na zewnątrz. Kołnierz wewnętrzny /10/ połączony jest z kołnierzem /11/ piasty napędzanej /12/ za pomocą śrub /13/. Pierścień dociskowy /6/ ma kształt litery "L". Pierścień dociskowy /6/ połączony jest z przeponą /4/ i łącznikiem /7/ za pomocą śrub /8/. Łącznik /7/ tworzy tuleja stożkowa o ściętym wierzchołku.

/1 zastrzeżenie/



4 (5) F16K U1 (21) 77512 (22) 86 06 09

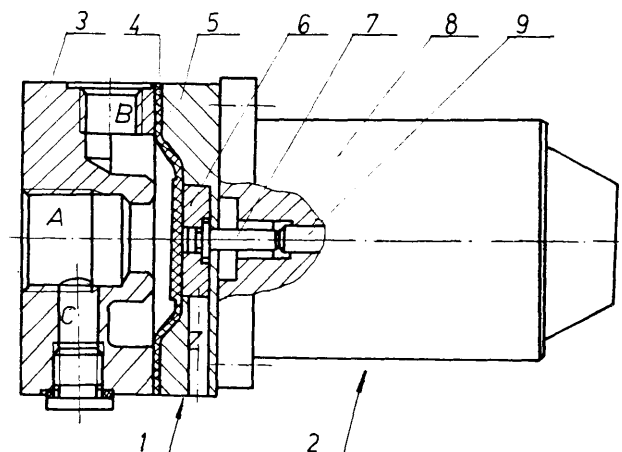
(71) Fabryka Szlifierek "Ponar-Łódź"

(72) Kluszczyński Tadeusz, Piatkowski Tadeusz

(54) Zawór membranowy, zwłaszcza do chłodziwa obróbkowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu o prostej budowie, który nie powoduje przecieków oleju hydraulicznego do chłodziwa.

Zawór według wzoru, mający zespół zaworu /1/ chłodziwa i zespół uruchamiający /2/, który to zespół zaworu /1/ jest wyposażony w komorę z umieszczoną w tej komorze membranę /4/ ze swym członem roboczym w postaci grzybka /6/ z trzonkiem /7/, z którą to komorą połączony jest kanał wejściowy /4/ i kanał wyjściowy /B/ chłodziwa, charakteryzuje się tym, że jako zespół uruchamiający /2/ ma elektromagnes /8/, którego zwora /9/ umieszczona jest w osi trzonka /7/ członu roboczego membrany /4/. /1 zastrzeżenie/



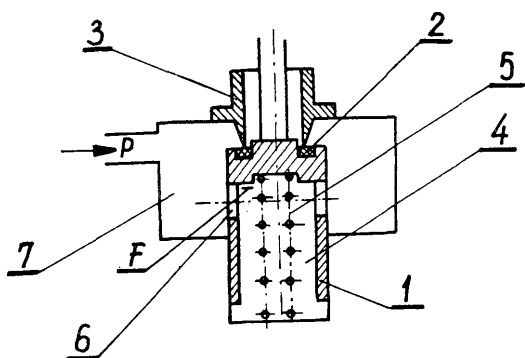
4 (51) F16K U1 (21) 77721 (22) 86 07 04

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
 (72) Wilner Bogdan, Kołakowski Janusz

(54) Zawór redukcyjny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu o zwiększonej jego szczelności.

Zawór redukcyjny, przeznaczony do stosowania zwłaszcza w instalacjach gazów skroplonych, charakteryzuje się tym, że grzybek /1/ zaworu ma komorę /4/, wewnątrz której umieszczona jest sprężyna /5/ połączona z przestrzenią zaworu, w której panuje ciśnienie /P/ gazu niezredukowanego. /1 zastrzeżenie/

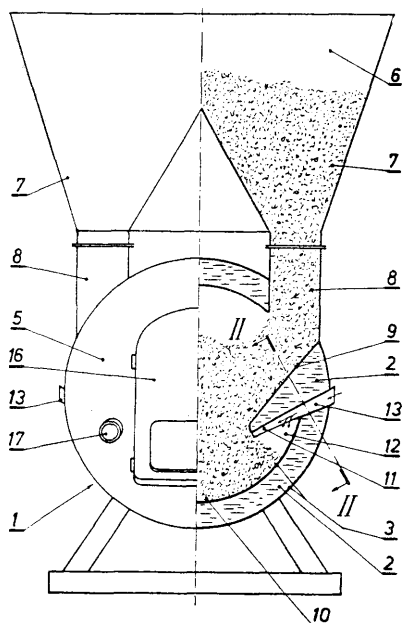


4 (51) F23B U1 (21) 77653 (22) 86 06 27

- (71) Zakład Budownictwa Szklarniowego i Urzędzeń Ogrodniczych "Szklarniobud", Poznań
 (72) Czekalski Bogdan, Gabor Gózeł, Melewski Tadeusz, Tkaczyk Arkadiusz, Szarzyński Piotr

(54) Przedpalenisko do spalania paliw stałych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ekonomicznego przedpaleniska do spalania paliw stałych, szczególnie paliw drobnocząsteczkowych, a zwłaszcza wilgotnego miazgu węglowego.



Przeapalenisko ma poziomy, walcowy korpus /1/ z płaszczem wodnym /2/ oraz umieszczony nad nim zasobnik paliwa /6/ z dwoma lejami zasypowymi /7/, które się przyłączone do dwóch kanałów paliwowych /8/, utworzonych symetrycznie na bokach korpusu. Pod wylotami tych kanałów znajduje się para kierownic /9/ z płaszczem wodnym, które się przymocowane przeciwległe do walcowej ściany korpusu /3/ i mają w przekroju podłużnym kształt klinów pochylonych w stronę dna korpusu /10/, zaś we wnękach /12/ utworzonych pod kierownicami mieści się para bocznych kanałów powietrznych /13/, przechodzących przez walcową ścianę korpusu i skierowanych ukośnie w stronę jego dna. Każda kierownica /9/ ma w przekroju poprzecznym zarys ceownika, którego ramionami się wystające w dół obrzeża /11/, obejmujące z dwóch stron boczny, powietrzny kanał /13/. W przedniej ścianie korpusu /5/ znajduje się para czołowych kanałów powietrznych /17/, skierowanych ukośnie ku górze, przy czym ich osie wzajemnie zbiegają się ku górnej krawędzi spalinowego kanału, usytuowanego w tylnej ścianie korpusu.

/1 zastrzeżenie/

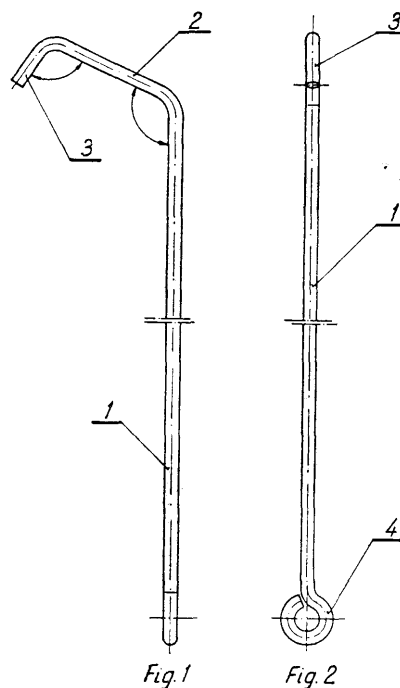
4 (51) F24B U1 (21) 77976 (22) 86 08 08

- (71) Fabryka Wyrobów Metalowych "Przysucha", Przysucha
 (72) Połiński Gózeł

(54) Cięgno paleniska pieca węglowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania takiego cięgna, że połączenie go z ramą paleniska jest możliwe z zewnątrz korpusu pieca w każdym etapie montażu pieca.

Cięgno stanowi prosty pręt /1/ zakończony z jednej strony pętlą /4/, a z drugiej strony hakiem /2/ i końcówką /3/, przy czym kąt zawarty pomiędzy prętem /1/ a hakiem /2/ wynosi około 115°, a pomiędzy hakiem /2/ a końcówką /3/ ok. 100°. /1 zastrzeżenie/

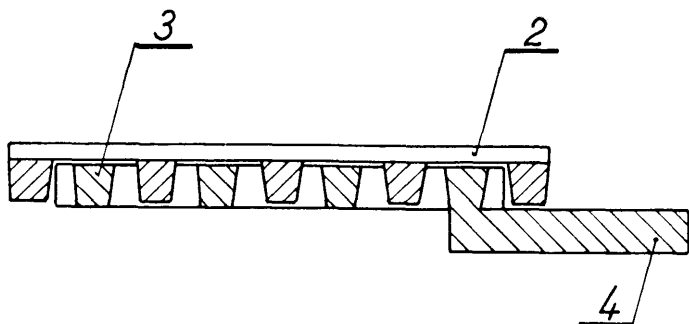


4 (51) F24B U1 (21) 77977 (22) 86 08 08

(71) Fabryka Wyrobów Metalowych "Przysucha",
Przysucha
(72) Madej Stanisław

(54) Palenisko pieca na paliwo stałe

(57) Wzór **rozwiązuje** zagadnienie skonstruowania paleniska pieca **odznaczającego się małą pracochłonnością** wykonania oraz znacznymi oszczędnościami materiałowymi.



Palenisko ma **zamocowaną** w korpusie pieca ramę rusztu, do której zakładany jest ruszt stały /2/ wraz z rusztem ruchomym /3/. Ruszt ruchomy /3/ wyposażony jest w dźwignię /4/. Działanie cięgnem poprzez dźwignię /4/ na ruszt ruchomy /3/ powoduje jego przesuwanie względem rusztu stałego /2/, umożliwiając przesypywanie się żużlu i popiołu z paleniska, a tym samym udrożnienie kanału przepływu powietrza do paleniska. /2/ **zastrzeżenia/**

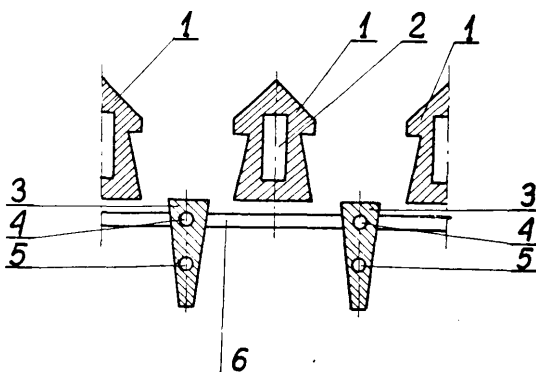
4 (51) F24D U1 (21) 77892 (22) 86 07 31

(75) Walczak Stanisław, Kobyłka k/Warszawy

(54) Ruszt kotła centralnego ogrzewania typu wodnego na paliwo stałe o niskiej jakości

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opalania budynków mieszkalnych tanimi paliwami stałymi.

Ruszt składa się z elementów /1/ o kształcie choinki z wewnętrznym otworem /2/ oraz poniżej usytuowanych w szczelinach, pomiędzy elementami /1/, elementów /3/ o kształcie klinowym. Elementy /3/ mają w górnych i dolnych częściach otwory /4/ i /5/ a w górnych częściach są połączone ruchomymi łącznikami /6/. Elementy /1/ i /3/ osadzone są na wystęпах ścian bocznych kotła. /1/ **zastrzeżenia/**



4 (51) F24D U1 (21) 78140 (22) 86 09 05

(75) Bekisz Stanisław, Szczecinek

(54) Rozeta

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostej rozety używanej jako przepust dla rur w instalacji centralnego ogrzewania.

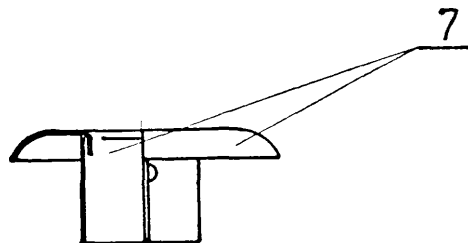


Fig. 1

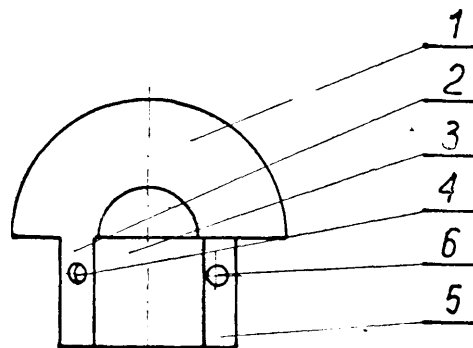


Fig. 2

Rozeta ma powierzchnię **czołową** /1/ przechodzącą w wywinięte kołnierze /2, 5/ i powierzchnię **boczną** /3/ o kształcie połowy walca. Na kołnierzach /2/ znajduje się podgięty zaczepek /4/, a na kołnierzu /5/ otwór /6/, za pomocą którego następuje łączenie jednakowych części /7/. /1/ **zastrzeżenia/**

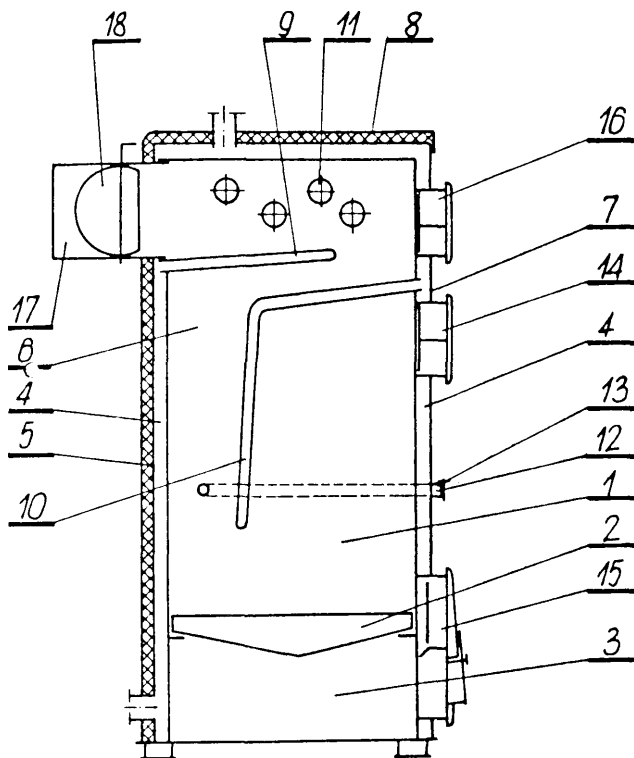
4 (51) F24D U1 (21) 78290 (22) 86 09 29

(75) Stręczek Stanisław, Legnica

(54) Kocioł centralnego ogrzewania

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego kotła, który **odznaczałby się** wysoką

sprawnością eksploatacyjną oraz niską zawartością tlenku węgla w spalinach.



Kocioł centralnego ogrzewania ma rury /12/ wtórnego powietrza umieszczone wewnątrz bocznych wodnych przestrzeni /4/. Wlot rur /12/ wtórnego powietrza, zaopatrzony w przepustnice /13/, znajduje się w przedniej ścianie /7/. Wylot rur /12/ wtórnego powietrza umieszczony jest wewnątrz kotła na jego bocznych ścianach /6/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) F24H U1 (21) 77927 (22) 86 07 31

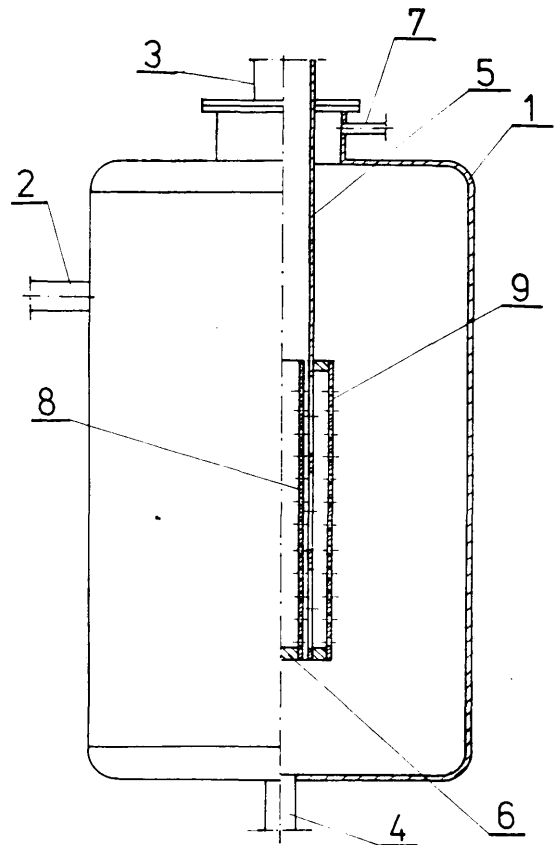
(71) Okręgowy Związek Spółdzielni Młec arskich,
Zakład Remontowo-Montażowy, Lublin
(72) Kapitan Stanisław, Rojek Adam

(54) Podgrzewacz wody pare wodną

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podgrzewacza wody mającego zastosowanie w obiegu zamkniętym wody.

Podgrzewacz charakteryzuje się tym, że ma wkład siatkowy /8/ przylegający do wewnętrznej powierzchni rury perforowanej /5/, która ma otwory o średnicy 10-12 krotnie większe od średnicy oczek wkładu siatkowego /8/ i jest wyposażona w siatkową obudowę bębnową /9/ o zaślepionych końcach i średnicy oczek równej średnicy oczek wkładu siatkowego /8/, przy czym siatkowa obudowa bębnowa /9/ jest usytuowana współosiowo względem rury perforowanej /5/ w odległości 5-krotnie mniejszej od jej średnicy.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F41C U1 (21) 77657 (22) 86 06 27

(71) Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki,
Warszawa

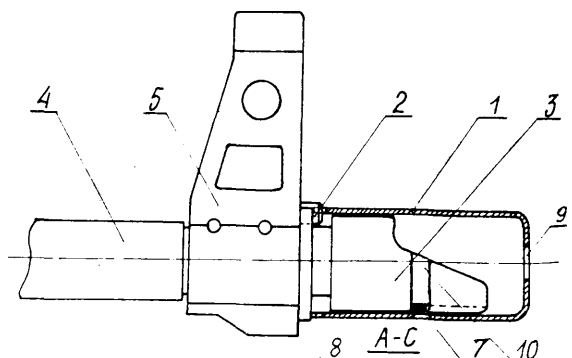
(72) Simon Lech, Musielak Sławomir

(54) Ochroniacz wylotu lufy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie »konstruowania ochroniacza, który zapobiegałby opieraniu się trzonu wyciora, w czasie czyszczenia lufy, o wewnętrzną powierzchnię lufy.

Ochroniacz /1/ jest zbudowany w kształcie cylindra zakończonego z jednej strony denkiem, w środku geometrycznym, którego wykonany jest otwór /9/, natomiast na krawędzi drugiego końca cylindra wykonane są symetryczne wycięcia prostokątne /8/. W środkowej części cylindra wykonane są zaczepy /7/ wystające do wewnętrznej przestrzeni ochroniacza, które to zaczepy /7/ są przesunięte względem wycięć /8/ o pewien kąt.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G
F I Z Y K A

4 (51) G 1B U1 (21) 77719 (22) 86 07 02

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

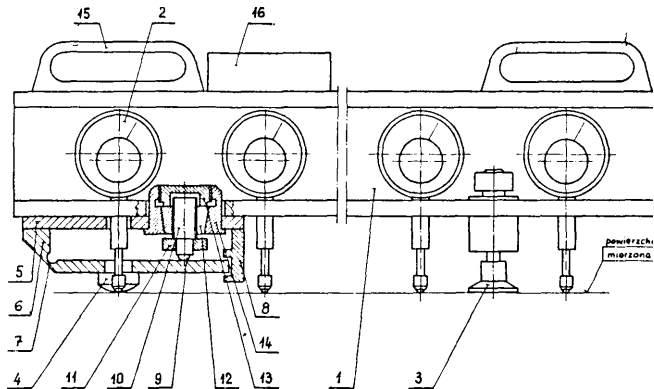
(72) Dabrowski Jerzy, Grabczyk Juliusz

(54) Liniał czujnikowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji liniału czujnikowego łatwego w obsłudze.

Liniał według wzoru ma dwie podpory /4/ spośród trzech podpór regulowane synchronicznie. Do belki /1/ jest przymocowany korpus /5/, z którym jest połączona jednym swoim końcem dźwignia kątowa /5/ zaopatrzona w przegub sprężysty /7/. Drugi jej koniec jest umieszczony w wycięciu ogranicznika /8/. O górną powierzchnię dźwigni kątowej /5/ opiera się kulka /9/ osadzona w osi czopa śruby regulacyjnej /10/. Na którym jest również osadzone pokrętło /11/. Na dolnej powierzchni dźwigni kątowej /6/ ma dwie podpory /4/ usytuowane pomiędzy przegubem sprężystym /7/ a śrubą regulacyjną /10/. Śruba regulacyjna /10/ jest wkręcona w rozciętą nakrętkę /12/ o tworzącej zewnętrznej ukształtowanej stożkowo. Nakrętka /12/ jest dociskana nakrętką garnkową /13/ do gniazda stożkowego, wykonanego w tulejce /14/ osadzonej w korpusie /5/. Poprzez okienko w korpusie /5/ i okienko w dźwigni kątowej /6/ przechodzi końcówka pomiarowa czujnika mikro-nowego /2/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01B U1 (21) 77797 (22) 86 07 15

(71) Fabryka Samochodów Osobowych "POLMO",
Warszawa

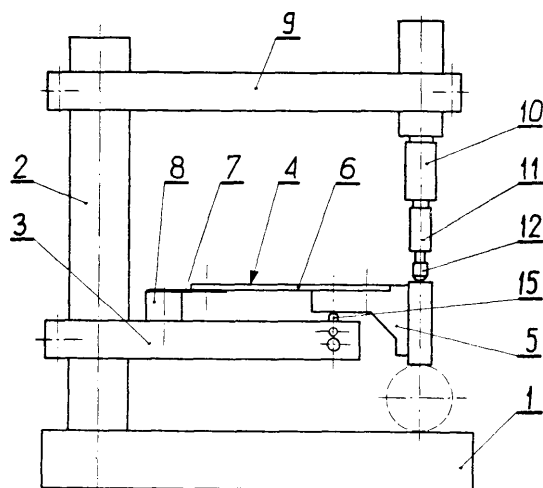
(72) Dominiak Andrzej, Piwoński Tomasz

(54) Urządzenie pomiarowe, zwłaszcza do selekcji wałków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego dokładne ustawienie żdanego zakresu pomiarowego oraz zwiększenie dokładności pomiaru.

Urządzenie zawiera stół pomiarowy /1/, nad którym jest umieszczona głowica indukcyjna /10/ z trzpieniem /11/ i końcówką pomiarową /12/. Do korpusu /3/, osadzonego na kolumnie /2/ stoła pomiarowego /1/, zamocowana jest jednostronnie dźwignienka /4/, mająca stopkę /5/ umieszczoną pomiędzy mierzonym wałkiem a końcówką pomiarową /12/. W korpusie /3/ jest umieszczony trzpień ze stożkową powierzchnią stykającą się z popychaczem /15/ przesuwającym dźwignienkę /4/.

/2 zastrzeżenie/



4 (51) G01B U1 (21) 77827 (22) 86 07 17

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej "Meprozet", Gdańsk

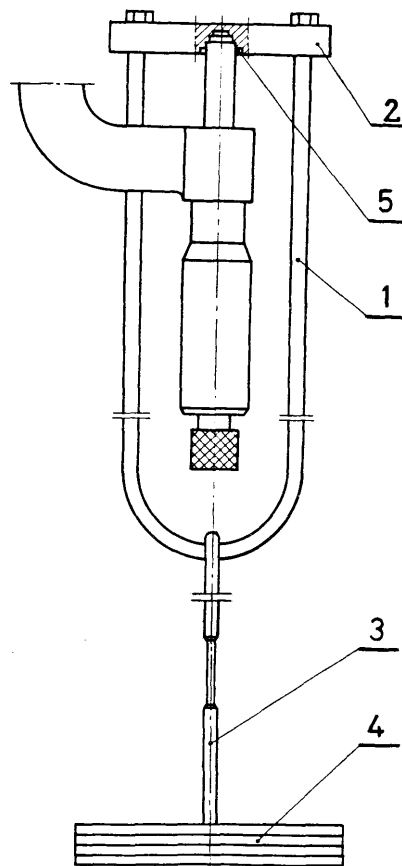
(72) Duma Maciej, Jażdżewska Elżbieta

(54) Przyrząd do sprawdzania mikrometrów

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego badanie wszystkich rodzajów mikrometrów.

Przyrząd składa się z kabłąka /1/, którego końce połączone są płytką /2/, mającą trzy współosiowe zagłębienia /5/, oraz zawieszki /3/, umożliwiającej zakładanie obciążników /4/. Kabłąk /1/ i zawieszka /3/ wykonane są z drutu sprężynowego.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01 F U1 (21) 77806 (22) 86 07 16

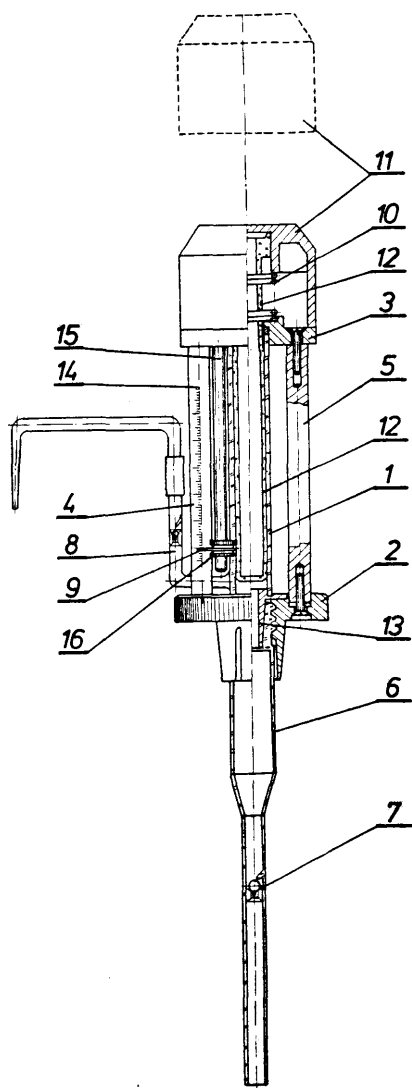
(75) Szygendowski Stanisław, Topiński Piotr, Warszawa

(54) Dozownik

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dozownika o wydłużonym okresie jego eksploatacji, zapewniającego bezskokowe ustalenie porcji dozowanej cieczy.

Dozownik zaopatrzony jest w wymienny przewód ssący /6/, w którym umieszczony jest zawór /7/. Przewód ssący /6/ w górnym końcu połączony jest rozłącznie z dolnym końcem korpusu /1/ pompy ssąco-tłoczącej.

Korpus /1/ pompy zamocowany jest pomiędzy górnym kołnierzem oporowym /3/ a kołnierzem korka /2/ zakończonym stożkiem odpowiadającym znormalizowanemu szlifom laboratoryjnym. Kołnierze połączone są pierwszą /4/ i drugą /5/ kolumną mocującą. Dozownik wyposażony jest w sprężynę /10/ umieszczoną wewnątrz rękojeści /11/, z którą połączona jest tłoczysko tłoka /12/. Drugi koniec sprężyny oparty w gnieździe górnego kołnierza oporowego /3/, /6 zastrzeżeń/



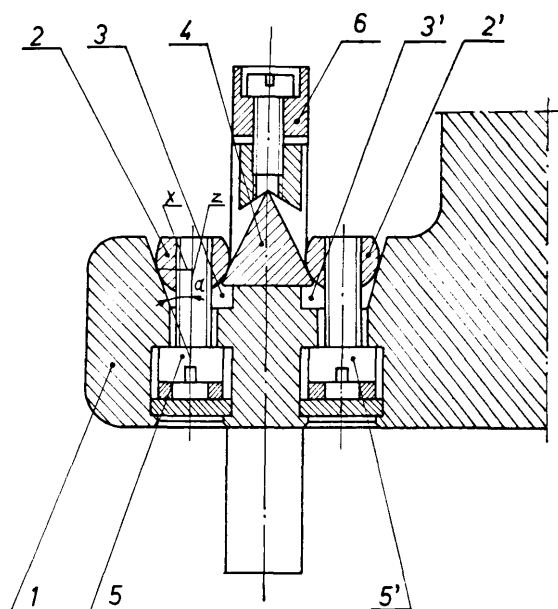
4 (51) G01G U1 (21) 77729 (22) 86 07 04

(71) Fabryka Pomocy Naukowych, Poznań
(72) Chodyncki Ksawery, Pawelczak Marian, Adamski Waldemar

(54) Dźwignia wagi prostodźwigniowej równoramiennej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dźwigni wagi zapewniającej dokładne ustawienie noży nośnych wraz z wieszakami szalek symetrycznie i współosiowo względem noża oporowego oraz umożliwiającą regulację położenia noży nośnych.

Dźwignia charakteryzuje się tym, że przesuw noża nośnego /A/ wzdłuż ramienia dźwigni /1/ realizowany jest dwoma elementami mocującymi /2 i 2'/ osadzonymi w kształtowych gniazdach /3 i 3'/, pomiędzy którymi umieszczony jest nóż nośny /A/. Każdy element mocujący /2 i 2'/ styka się z jednej strony ze ścianą boczną noża nośnego /A/, a z drugiej strony ze ścianą boczną gniazda /3 i 3'/ zbieżną ku dołowi w górnej części dźwigni /1/ i dociskany jest wkrętem /5 i 5'/ w kierunku dolnej części dźwigni /1/. /2 zastrzeżenia/



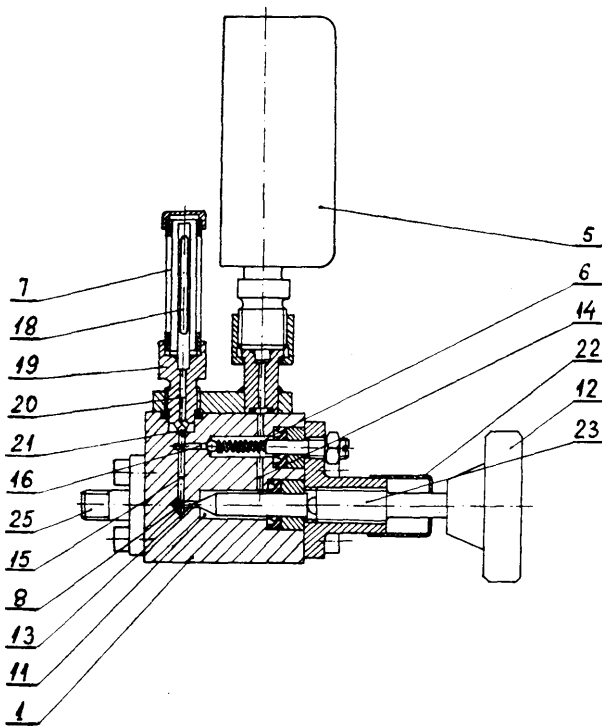
4 (51) G01M U1 (21) 77709 (22) 86 07 01 F02M

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Zdżary k. Łodzi
(72) Wiaderny Stefan, Jasiński Piotr, Lewański Stanisław, Męczyński Krzysztof

(54) Urządzenie do oceny stanu technicznego układu paliwowego silników z zapłonem samoczynnym

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia prostego i bezpiecznego w obsłudze oraz umożliwiającego sprawdzenie prawidłowości ustawienia geometrycznego początku tłoczenia paliwa.

Urządzenie składa się z korpusu /1/ oraz osadzonego w nim zaworu odcinającego pompę wtryskową, zaworu odcinającego wtryskiwacz, zaworu bezpieczeństwa, manometru /5/, zaworu zwrotnego /6/ oraz wskaźnika /7/ geometrycznego początku tłoczenia. Wewnątrz korpusu /1/ znajduje się kanał główny /8/, który połączony jest z kanałem wlotowym oraz z kanałem wylotowym. Ponadto w korpusie /1/ usytuowany jest zasobnik /11/ i zawór odcinający /12/ zasobnika /11/. Wskaźnik /7/ ma rurkę kapilarną /18/ osadzoną w zaworze odcinającym /19/ z otworem przelotowym /20/, którego wejście usytuowane jest powyżej powierzchni odcinającej na iglicy /21/ zaworu /19/, a wyjście na przedłużeniu otworu w rurce kapilarnej /18/. /2 zastrzeżenia/

A-A

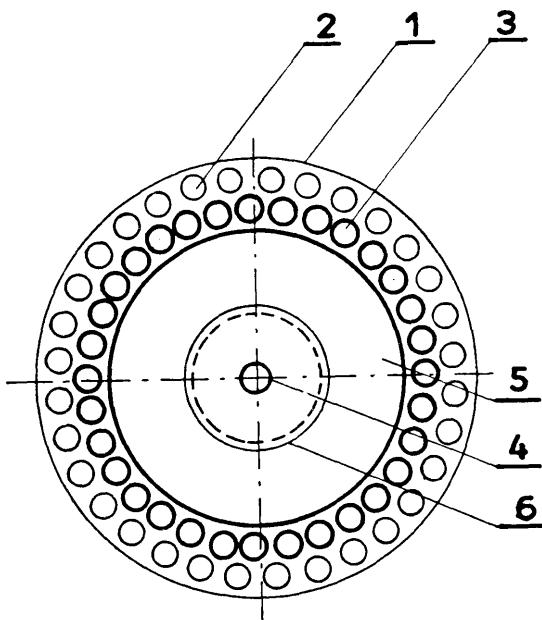
4 (51) G 1N U1 (21) 77620 (22) 86 06 23

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Kaczmarek Jacek(54) Magazynek obrotowy do automatycznego podajnika próbek

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ładowania do magazynka większej ilości próbek badanych przy zachowaniu jego niezmienności wielkości.

Magazynek ma dodatkowy rząd otworów /3/ umieszczony obok istniejącego rzędu otworów /2/, od strony osiowego otworu /4/. Między otworami /3/ a wypustem /6/ wykonane jest wgłębienie /5/. Otwory /2, 3/ są przesunięte względem siebie o stałą kąt od otworu /4/.

/1 zastrzeżenie/



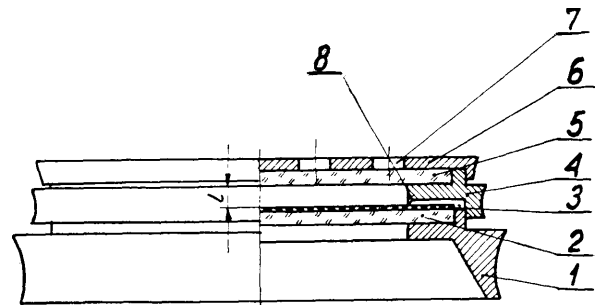
4 (51) G 1N U1 (21) 77635 (22) 86 06 25

(71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-Hydral", Wrocław
(72) Zołoteńko Marian(54) Przyrząd do pomiaru i oznaczania pod mikroskopem ilości i wielkości stałych zanieczyszczeń zawartych w płynach hydraulicznych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania w prosty sposób prawidłowych wyników pomiarów.

Przyrząd składa się z dwóch oprawek pierścieniowych /1 i 4/ zawierających wbudowane szklane krawędzie /2 i 5/, które zawierają kołnierz z krawędzią /8/ dociskającą obrzeże badanego sęczka /3/. Między oprawkami utworzona jest przestrzeń /1/ większa od największego rozmiaru zanieczyszczeń, tak że przy pomiarze nie są one zniekształcone lub wgniecione w materiał sęczka /3/. Ponadto na oprawę górną /4/ nałożona jest maskownica /6/ zawierająca określoną ilość pól pomiarowych /7/.

/1 zastrzeżenie/



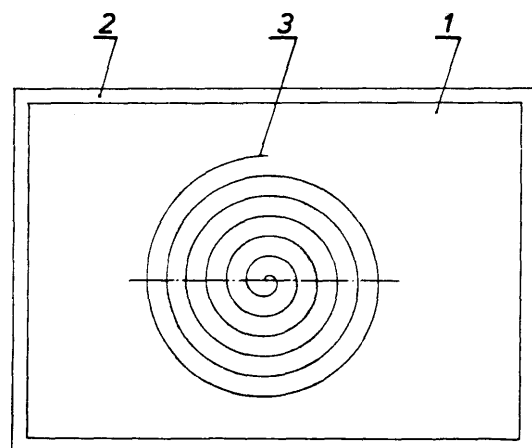
4 (51) G02B U1 (21) 77552 (22) 86 06 13

(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o., Warszawa
(72) Chajm Józef(54) Przyrząd optyczny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania przyrządu o dowolnej wielkości płytki.

Przyrząd optyczny, przeznaczony do powiększania przedmiotów bliskich i małych obrazów do wielkości czytelnej, ma postać płytki /1/ w kształcie płaskiej figury geometrycznej. Płytkę /1/ wykonana jest z tworzywa przezroczystego i osadzona w elastycznej ramce /2/. Jedną powierzchnię płytki /1/ jest gładka. Natomiast na drugiej powierzchni wytłoczona jest soczewka Fresnela. Ogniskowa wyznaczona przez promienie krzywizny stref o spiralnym układzie znajduje się w środku geometrycznym płytki /1/.

/2 zastrzeżenia/



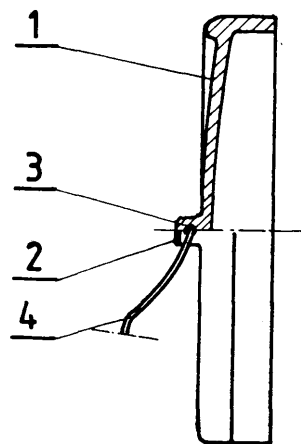
4 (51) G02B U1 (21) 77683 (22) 86 06 30

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji
Zakład Usług Technicznych, Lublin
(72) Błażnio Zbigniew

(54) Pokrywa obiektywu

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie wyeliminowania trudności **związanych** z przechowywaniem pokrywy obiektywu podczas fotografowania oraz zabezpieczenia pokrywy przed zagnieceniem.

Pokrywa obiektywu **charakteryzuje się** tym, że do jej powierzchni czołowej /1/ zamocowany jest zaczepek /2/ wyposażony w elastyczny element /4/ **łączący** pokrywę z korpusem aparatu.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01H U1 (21) 77965 (22) 86 08 07

(71) Łódzkie Zakłady Termotechniczne "Elcal",
Łódź
(72) Różycki Krzysztof

(54) Łącznik sygnalizacyjny zadziałania bezpieczników zwłaszcza szybkich

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego **łącznika**, który byłby montowany niezależnie od bezpiecznika szybkiego, a przy tym takiego, który pozwalałby na wymianę bezpiecznika szybkiego i bezpiecznika sygnalizacyjnego bez demontażu całego łącznika.

Łącznik składa się z bezpiecznika sygnalizacyjnego /3/, który wciśnięty jest w sprężyste obejmy zacisków /1, 2/, które mocowane

są do śrub /9/ bezpiecznika szybkiego /8/ toru prądowego. Kraweź zacisku /2/ przylega do końca bezpiecznika sygnalizacyjnego /3/, a do odgiętej części zacisku /1/ przymocowany jest mikrołącznik /4/ w ten sposób, że jego przycisk znajduje się w osi symetrii bezpiecznika sygnalizacyjnego w strefie wyrzutu jego wkładki.
/2 zastrzeżenia/

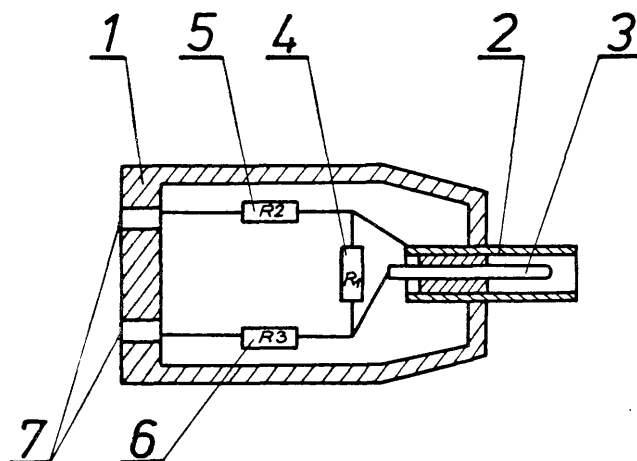
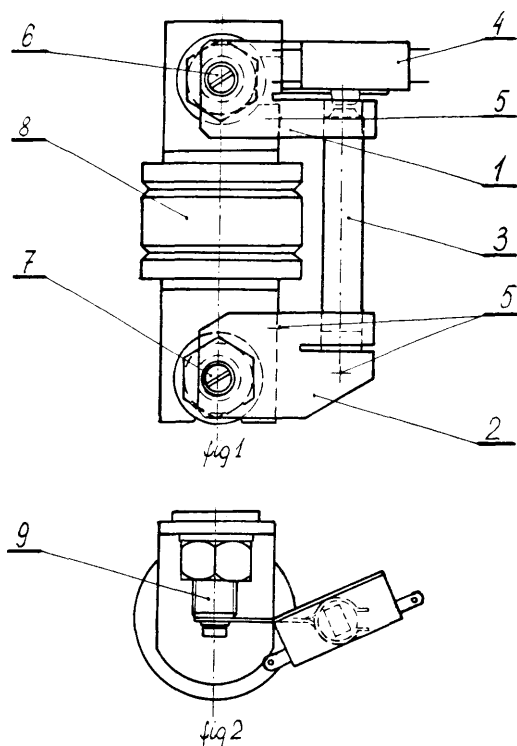
4 fell H01Q U1 (21) 75762 (22) 85 10 18

(75) Leśniak Ryszard, Lubomierz

(54) Symetryzator antenowy

(57) Wzór **rozwiązuje** zagadnienie opracowania prostego i taniego **symetryzatora** antenowego dla odbiorników telewizyjnych wyposażonych w gniazdo antenowe niesymetryczne.

Symetryzator antenowy według wzoru użytkowego ma obudowę /1/, w której z jednej strony zamocowana jest wtyczka wejścia **koncentrycznego** /2/, a z drugiej strony usytuowane jest gniazdo wejścia wtyczki przewodu antenowego symetrycznego /7/. Wewnątrz obudowy /1/ usytuowane są oporniki /4, 5, 6/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H02G Ul (21) 77853 f22) 86 07 23

(71) Warszawskie Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "POLAM-MEOS", Warszawa

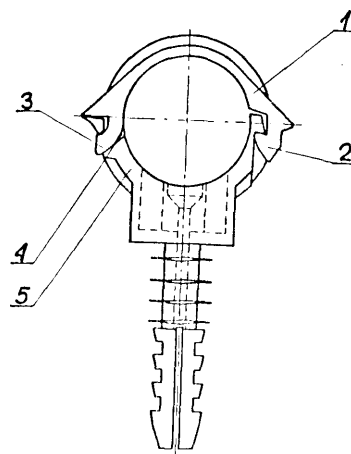
(72) Bętruk Janusz

(54) Uchwyt zaczepowy do kabli elektrycznych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwuczęściowy uchwyt do mocowania kabli elektrycznych lub teletechnicznych do muru.

Uchwyt zaczepowy **charakteryzuje** się tym, że ma część **górną /1/** o kształcie obejmmy, która zawiera na jednym końcu zaczep **/2/**, zaś na drugim końcu **zaokrąglone** występy **/3/** osadzone w wycięciach **/4/** części dolnej **/5/**.

/1 zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w 8UP Nr 10/1987

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁴	Strona
1	2	3
250247	A61K	5
252426	C07C	18
253063	C07C	19
253867	A01G	1
254465	B66D	17
254610	B66B	15
254735	C07C	19
254806	B66C	16
254807	B66C	16
254834	F22B	44
254888	A01F	1
254912	B02C	7
254975	F16K	41
255104	E02D	28
255111	G11C	63
255155	G01M	54
255213	C04B	18
255214	C04B	18
255215	C10K	24
255234	E21D	31
255268	A61B	4
255270	B01D	6
255302	G01K	52
255313	G01B	49
255334	B63H	13
255343	F01B	33
255352	D21F	27
255354	B01F	7
255368	B65G	13
255369	B65H	15
255374	F02P	34
255378	B05C	8
255396	B60S	12
255415	F15B	35
255423	C07D	20
255444	F02M	33
255446	G01N	55
255448	F16H	39
255458	G02B	60
255459	F27B	46
255476	B65G	14
255488	F16B	38
255512	G01D	51
255518	G01N	55
255525	G01M	54
255550	F16C	39
255555	A23B	2
255557	G10L	63
255560	G01M	54

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁴	Strona
1	2	3
255565	F15B	36
255567	F16L	43
255570	E02D	28
255573	E02D	28
255575	B29C	11
255579	B27B	10
255582	F16L	43
255592	F15B	36
255593	F16K	41
255600	C13F	25
255629	F27B	46
255630	B65G	14
255636	G08C	61
255638	G01B	50
255640	F16H	40
255649	B01D	6
255651	G08B	61
255667	F04D	35
255672	A61N	5
255675	F16H	40
255677	G01H	52
255681	G01P	58
255687	C10M	25
255691	C07C	19
255699	B61G	19
255703	G01N	56
255704	H01M	65
255712	G01M	54
255714	B60L	12
255717	B01D	7
255718	G1N	56
255721	F28C	47
255726	F15B	36
255727	B67B	17
255730	B65G	14
255731	F16B	38
255733	G08G	62
255743	F26B	45
255744	G01K	53
255746	F27B	46
255747	G06F	61
255749	E21D	31
255754	F26B	46
255758	F28G	48
255759	F28G	48
255762	G01C	50
255767	F28F	48
255768	G09B	62
255775	G01M	55

1	2	3
255777	G01L	53
255782	D06M	26
255783	G01H	52
255796	H01R	66
255798	H01H	64
255799	F03B	34
255817	H01R	66
255819	H01H	65
255822	F258	45
255823	G10F	65
255828	E02Ü	29
255829	G01L	53
255831	B29C	11
255854	F02M	34
255858	B65H	15
255859	B23K	9
255861	D06M	26
255873	F15B	37
255875	H03G	67
255876	F 040	35
255880	H02G	67
255884	G01N	56
255893	D21H	27
255895	G01R	58
255897	G01C	51
255898	F16J	40
255902	G01R	59
255907	A62B	5
255914	C07C	20
255917	A23K	2
255925	F16D	39
255926	G01F	52
255929	G01N	56
255930	G01R	59
255943	F15B	37
255962	G01R	59
255974	H01C	64
255992	C07D	21
255994	C09D	24
255995	G01R	60
255999	G05F	60
256024	B21D	8
256028	E21D	32
256030	B22D	9
256032	E21C	30
256033	B44C	11
256036	H01P	65
256037	H01P	66
256055	F24F	44
256056	H01F	64
256066	E04B	29
256067	E04B	29

1	2	3
256068	E04C	30
256079	E21F	32
256167	C09K	24
256189	B01D	7
256218	A47B	3
257233	C07C	20
257669	C07D	21
257985	E06B	30
257992	B03D	8
258018	C10G	24
258020	C07D	22
258045	E06B	30
258192	F16K	42
258796	A24C	3
258825	827K	10
258843	E06B	30
258916	C25B	25
259039	F16B	38
259317	C08B	23
259483	B28B	10
259485	F24F	44
259633	C07D	22
259958	F16H	40
259982	G01N	57
259991	D06N	27
259994	G01C	51
260011	B27N	10
260031	A23G	2
260062	C09B	23
260063	E04B	30
260080	C09B	23
260088	A61K	5
260124	B620	12
260144	F01L	33
260147	D04C	26
260162	F24F	44
260248	B24D	9
260249	A61J	4
260307	A23N	2
260536	F42D	49
261116	E21D	32
261195	A01N	1
261525	G01N	57
261562	H01T	67
261630	G01P	58
261684	F 27D	47
261735	C23G	25
262025	C02F	18
262170	B63C	13
262342	F16J	41
262523	F16K	42
262895	F16K	43

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 10/1987

Nr zgłoszenia	Int.Cl	Strona
1	2	3
76438	B60P	79
76963	B23B	76
77051	A47C	70
77155	A47B	70
77230	E21B	84
77237	A61C	71
77512	F16K	86
77534	B23K	77
77551	A61D	71
77552	G02B	92
77553	E06B	83
77554	E06B	83
77556	A21B	69
77591	B42C	79
77616	A61M	73
77618	F16D	86
77620	G01N	92
77621	F16B	85
77628	C02F	81
77633	C03B	81
77635	G01N	92
77636	B63B	80
77637	A01J	68
77640	A61M	73
77641	A61M	74
77643	B62D	79
77645	B25B	79
77653	F23B	87
77657	F41C	89
77683	G02B	93
77684	B23D	77
77687	F16D	86
77688	F16C	85
77695	B23B	77
77696	B66C	80
77706	B23P	78
77709	G01M	91
77713	A23P	69
77716	A61G	72
77717	A61G	72

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁴	Strona
1	2	3
77719	G01B	90
77721	F16K	87
77729	G01G	91
77747	B21D	75
75762	H01Q	93
77785	B23G	77
77794	B65G	80
77797	G01B	90
77798	A47L	71
77801	B21D	75
77806	G01F	91
77818	A43D	69
77820	A01C	68
77827	G01B	90
77837	A61H	72
77840	F16C	85
77841	A61H	73
77842	B24B	78
77853	H02G	94
77880	A63H	74
77885	B66G	81
77892	F24D	88
77899	F02M	84
77927	F24H	89
77934	C13D	82
77936	E04C	82
77938	B22C	76
77952	B22D	76
77958	E04D	82
77965	H01H	93
77976	F24B	87
77977	F24B	88
77982	B08B	75
78140	F24D	88
78272	E21C	84
78290	F24D	88
78436	A01D	68
78660	B23K	78
78737	A63H	74

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Oział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport ».....	6
Oział C - Chemia i metalurgia.....	18
Oział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	26
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	28
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	33
Dział G - Fizyka.....	49
Dział H - Elektrotechnika.....	64
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	95

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	68
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	75
Dział C - Chemia i metalurgia.....	31
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	82
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	84
Dział G - Fizyka.....	90
Dział H - Elektrotechnika.....	93
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych.....	97

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY PRL

informuje

że od r. 1985 opracowana jest nowa forma informacji sygnałnej: „Wykazy danych bibliograficznych o dokumentach patentowych opracowane w układzie wg nazw zgłaszających - uprawnionych z patentu”. Wykazy te sporządzane są w sposób skomputeryzowany z bieżących taśm magnetycznych INPADOC (zawierających informacje o zgłoszonych wynalazkach i udzielonych patentach w 52 krajach i organizacjach międzynarodowych) otrzymywanych w ramach Międzynarodowego Systemu **Informacji** Patentowej (**MSIP**). Powyższe wykazy dostarczane są w cyklach miesięcznych.

Korzystanie z nich zapewnia szybką, bieżącą informację o aktywności wynalazczej wybranych firm. Wykorzystane mogą być także przy tworzeniu własnych kartotek zgłoszonych i opatentowanych wynalazków uporządkowanych wg nazw zgłaszających, niezbędnych przy prowadzeniu badań podmiotowych. Występujące w wykazach dane o patentach - analogach (tj. patentach udzielonych na ten sam wynalazek w różnych krajach) ułatwiają **wstępną** selekcję opisów wynalazków przeprowadzoną pod kątem ich znaczenia w danej dziedzinie techniki (wynalazki uznane przez zgłaszającego za znaczące, zgłaszane są do opatentowania w większej liczbie krajów).

Wykazy sporządzane są w układzie wg standaryzowanych nazw zgłaszających - uprawnionych z patentu, przyjętych przez **INPADOC**. W związku z powyższym pożądaną jest, aby użytkownicy zainteresowani ich otrzymywaniem w zamówieniach podawali standaryzowane nazwy firm (słownik nazw standaryzowanych jest udostępniony do wglądu w Zespole Informacji UP, Wydział Metodyki).

Wykazy te dostarczane są na nośniku papierowym (kserokopia formatu A-4) w cenie 20 zł za stronę.

Informacji udziela i **zamówienia** przyjmuje Zespół **Informacji** Urzędu Patentowego PRL, Al. Niepodległości 188, 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, tel. 25-80-01 w. 289, 256.

KOMUNIKAT
URZĄD PATENTOWY PRL
przyjmuje

zamówienia na prenumeratę wykazów danych bibliograficznych o dokumentach patentowych, sporządzonych wg symboli Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej (**IV** edycja - Int. **Cl.⁴**). Wykazy te opracowane są w sposób skomputeryzowany na podstawie taśm magnetycznych INPADOC (zawierających informacje o zgłoszonych wynalazkach i udzielonych patentach w 52 krajach i organizacjach międzynarodowych) otrzymywanych w ramach Międzynarodowego Systemu Informacji Patentowej (**MSIP**).

Korzystanie z wykazów zapewnia szybką i kompletną informację patentową z dowolnie wybranego zakresu **tematycznego** określonego wg symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej (Int. CL^{*}). Występujące w wykazach dane o patentach - analogach (tj. patentach udzielonych na ten **sam** wynalazek w różnych krajach) ułatwiają przeprowadzenie wstępnej **oceny** znaczenia wynalazków w ogólnym stanie techniki jak również zorientowanie się co do zasięgu jego ochrony.

Użytkownicy zainteresowani otrzymywaniem wykazów danych bibliograficznych w układzie wg symboli **Int. Cl.⁴** powinni w zamówieniu podać tematykę ustaloną wg tych symboli i nazwy krajów.

Wykazy dostarczane są w cyklach miesięcznych na nośniku papierowym (kserokopia **formatu** A-4) w cenie 20 zł za stronę.

Informacji udziela i zamówienia przyjmuje Zespół **Informacji** Urzędu Patentowego PRL, Al. Niepodległości 188, 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, tel. 25-80-01 w. 289 i 256. '

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1987 r. - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich 8 pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” samowiają prenumeratą w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich spłacają prenumeratą w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratą w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
 - osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratą wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.
- t. Prenumeratą ze zleceniem wysyłki za granicą przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicą pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicą:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, 1 półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do dnia pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.