

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1973 r. o wynalazczości /Dz.U.PRL Nr 33, poz. 177/ - dokonuje zgłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych /MP z 1984 r. nr 26, poz. 179/ zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicę lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust. 3 u.o.w./ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1/ zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu /prawa ochronnego/. Odpowiednio uzasadniona pod względem faktycznym /dokumentacja dowodowa/ i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b/ wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych)
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronicie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer nadano do składu w lutym 1987 r. A"-k. wyd. 14,53, ark. druk. 11,0
Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3220 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 200 zł.

INDEKS 35326

Druk wykonała Orukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 538/87

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 1 czerwca 1987 r.

Nr 11 /351 / Rok XV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

I. WYNALEZKACH DO OPATENTOWANIA

II. WZORACH UŻYTKOWYCH BO OCHRONY

I. W Y N A L A Z K I

D Z I A Ł A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01D A1 (21) 260512 (22)86 07 07

(30) 85 07 13 - DE - P 35 25 087.9
85 07 30 - DE - P 35 27 188.4

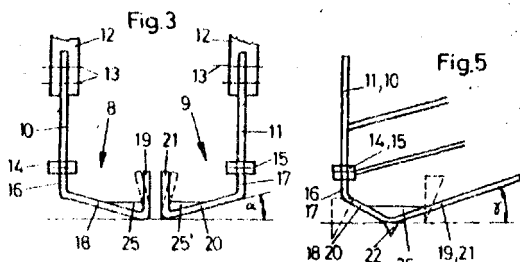
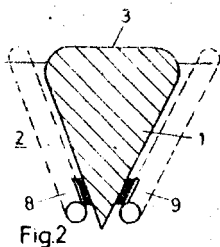
(75) Hendlmeier Konrad, Untersanding, DE

(54) Urządzenie kopiujące do maszyny do zbioru buraków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia kopiującego, aby wykopywano nim buraki nie były nadmiernie oblepione ziemią oraz nie były kalazona elementami kopiującymi.

Urządzenia kopiujące, usytuowana pomiędzy urządzeniem ogławiającym buraki a urządzeniem

oczyszczającym, gdzie narzędzie kopiujące złożone z dwóch współdziałających ze sobą prętowych elementów kopiujących prowadzona jest dla każdego rzędu buraków po obu jego stronach, charakteryzuje się tym, że prętowe elementy kopiujące /8,9,19,21/ są złożone z zamocowanego na przednim końcu w kierunku jazdy, pochylonego względem poziomu pod kątem α do dołu odcinka /18, 20/ rozchylonego pod kątem względem pionowej, środkowej płaszczyzny wzdłużnej oraz z przebiegającego do tyłu, wznoszącego się pod kątem β dłuższego odcinka /19, 21/. Ponadto, w obszarze najniższego miejsca elementów kopiujących zamocowano na danym elemencie prętowym /18, 20, 19, 21/ po jednej, umieszczonej w płaszczyźnie danego elementu prętowego, w przybliżeniu trójkątnej płytce dociskowej /25/ lub w przybliżeniu trójkątnej blaszce lemiuszowej. /15 zastrzeżeń/



4 (51) A01K A1 (21) 256242 (22) 85 11 12

(75) Górniak Bogdan Jan

(54) Konstrukcja ula wielokorpusowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja ula wielokorpusowego, rozbiernego, zbudowanego z osadzonych na dennicy korpusów, o ulla część dennicy /1/ stanowi pomost przedwylotowy /5/f Pomost ten osłonięty jest daszkiem /6/ i obudowany bocznymi ścianami /7/ tworzącymi werandę. Pod powierzchnią pomostu /5/ w dennicy /1/ wykonany jest osłonięty siatką otwór /9/ o szerokości odpowiadającej co najmniej szerokości wylotu /12/ ula. W dennicy /1/ umieszczony jest szufladkowy pojemnik /8/, wyjmowany przez pszczelarza.

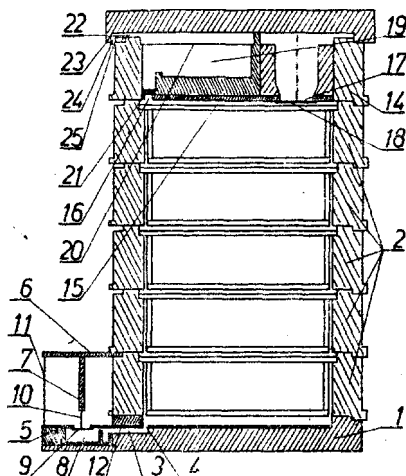
U1 według wynalazku ma dennicę /1/ o powierzchni większej od przekroju poziomego korpusów ula. Wystająca z przedniej strony ula część dennicy /1/ stanowi pomost przedwylotowy /5/f Pomost ten osłonięty jest daszkiem /6/ i obudowany bocznymi ścianami /7/ tworzącymi werandę. Pod powierzchnią pomostu /5/ w dennicy /1/ wykonany jest osłonięty siatką otwór /9/ o szerokości odpowiadającej co najmniej szerokości wylotu /12/ ula. W dennicy /1/ umieszczony jest szufladkowy pojemnik /8/, wyjmowany przez pszczelarza.

Pojemnik /8/ Jest połączony z wnętrzem ula kanałem /3/, wykonanym w dnie i zakończonym wylotami /4/, usytuowanymi wewnątrz ula.

W daszku /23/, od strony przedniej ula, wykonane są poziome wentylacyjne otwory /22/, których wyloty /24/ na całej szerokości przedniej ściany ula skierowane są na zewnątrz pod kątem prostym pionowo w dół.

Górny korpus /14/ z komorą dokarmiania /19/, zaopatrzony jest od spodu w powalkową płytę /15/ mającą otwór /16/, usytuowany wzdłuż przedniej ściany ula zamykany ruchomą perforowaną listwą /21/. W płycie /15/ wykonane są również otwory /17/ nad którymi umieszczone są pojemniki z wodą.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) A01M A2 (21) 260048 (22) 86 06 12

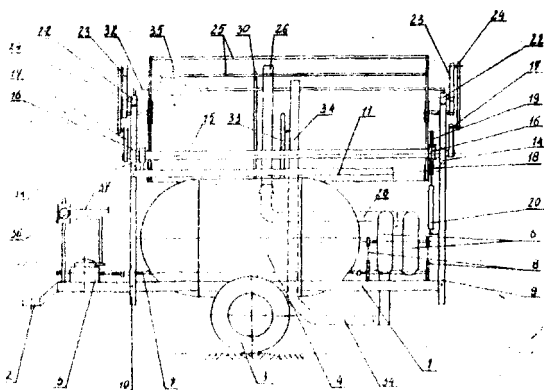
(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice

(72) Michalak Zygmunt, Bera Bolesław, Doruchowski Grzegorz

(54) Opryskiwacz sadowniczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest opryskiwacz sadowniczy przedstawiany tunciem, przeznaczony do chemioznej ochrony sadów silnie zagażowanych,

Opryskiwacz sadowniczy wyposażony w tunel składający się z dźwigara osłoniętego ekranem brezentową, charakteryzuje się tym,



że do tulei dźwigara /25/ są obrotowo zamocowane dwuramiennie dźwignie /16/ ułożyskowane w oprawach /22/ i jednoramiennie dźwignie /16/ przytwierdzone do wału /15/ ułożyskowanego w obudowach /14/, przy czym krótsza ramiona dwuramiennych dźwigni /23/ są zawiasowo połączona łącznikami /24/ z korbami /17/, które są przytwierdzone do wału /15/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) A01N A1 (21) 255421 (22) 85 09 18 C07D

(30) 84 09 20 - CH - 4496/84-9

85 08 08 - CH - 3405/85-4

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Środek szkodnikobójczy do zwalczania lub zapobiegania porażeniu przez mikroorganizmy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka szkodnikobójczego do zwalczania lub zapobiegania porażeniu przez mikroorganizmy, zwłaszcza przez szkodzącą roślinom grzyby i bakterie.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną 00 najmniej jedną nową 5-/arylometyloimino-/pirymidynę o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza rodnik fenyłowy, naftylowy, bifenyłowy, fenoksyfenylowy lub fenylotiofenylowy, R oznacza atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę nitrową, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, grupę alkoksycarbonylową o 1-4 atomach węgla w części alkoksylowej, grupę trójalkoksylową o 1-4 atomach węgla w każdej części alkoksylowej, grupę hydroksyalkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę chlorowcoalkoksylową o 1-4 atomach węgla, rodnik chlorowcoalkilowy o 1-4 atomach węgla lub grupę dwualkiloaminową o 1-4 atomach węgla w każdej części alkilowej, n oznacza liczbę 0, 1, 2, 3, 4 lub 5, R oznacza jedną

z grup o wzorach OR, SR, lub N/R₃/R₄/,

przy czym R₁ stanowi rodnik alkilowy o 1-8

atomach węgla, rodnik alkenylowy o 3-8 atomach węgla, rodnik alkinylowy o 3-8 atomach

węgla, jednokrotnie podstawiony grupą R

rodnik alkilowy o 1-8 atomach węgla lub

ewentualnie 1-3 krotnie podstawiony grupą R

rodnik z szeregu obejmującego rodnik fenylo-

wy, rodnik fenyloalkilowy o 1-4 atomach węgla

w części alkilowej, rodnik cykloalkilowy o

3-7 atomach węgla lub rodnik furfurylowy, a

R₁ i R₂ niezależnie od siebie stanowią atom

wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach

węgla, albo wspólnie z aminowym atomem azotu

tworzą nasycony pięcio- lub sześcioczłonowy

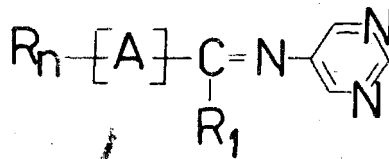
pierścień heterocykliczny, który jako hete-

roatom zawiera albo tylko ten aminowy atom

azotu, albo dalszy heteroatom azotu, tlenu

lub siarki,

/16 zastrzeżeń/



4 (51) A01N A1 (21) 255501 (22) 85 09 24
C08L

(30) 84 11 14 - DE - P. 34 41 587.4
85 03 02 - DE - P. 35 07 380.2

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien,
Dusseldorf, DE; Hoechst AG, Frankfurt, DE

(54) Dodatek do środka hamujący parowanie
wody oraz sposób jego wytwarzania

(57) **Zagadnieniem** podlegającym rozwiązaniu **jest zmniejszenie** parowania wody przy nanosze-
niu cieczy opryskowych **chemikali** agrarnych.

Dodatek **hamujący** parowanie wody charakte-
ryzuje **się** tym, że zawiera **15-50% wagowych**
wosku lub mieszaniny wosków, **4-20%** wagowych
niejonowych i/albo anionowych **emulgatorów**,
19,5-81% wagowych wody i/albo **rozpuszczalnik**-
ków **organicznych**, **0-5,5%** wagowych dalszych
substancji pomocniczych oraz **0-5%** wagowych
amin albo wodorotlenków metali **alkalicznych**.

Sposób **według** wynalazku **polega** na tym,
że wosk albo **mieszanie** wosków stapia się
razem z emulgatorami i **ewentualnie** rozpu-
szczalnikami organicznymi, **potem** do stopu
domieszkują się wodę ewentualnie razem z dal-
szymi **składnikami** i **następnie** dyspersję ooh-
ładza, albo wosk lub mieszaninę wosków sta-
pia się razem z emulgatorami i ewentualnie
rozpuszczalnikami organicznymi, stop ten
wprowadza przy mieszaniu do wody ogrzanej
do temperatury 60-100°C, która ewentualnie
zawiera pozostałe składniki i powstaje dys-
persja szybko oohładza. /15 zastrzeżeń/

4 (51) A01N A1 (21) 256442 (22) 85 11 25
C07

(30) 84 11 26 - US - 674628

(71) Velsicol Chemical Corporation, Chicago,
US

(54) Środek chwastobójczy

(57) **Środek chwastobójczy** zawierający obojęt-
ny nośnik oraz **substancję czynną**, **charaktery-
zuje się** tym, że jako substancję **czynną** za-
wiera nową **sól 2-/2-aminoetoksy/etanolu i**
dikamby /kwasu 3,6-dwuchloro-2-metoksybenzo-
owego/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A01N A1 (21) 257769 (22) 86 02 03

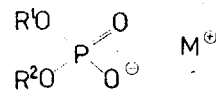
(30) 85 02 04 - DE - P. 35003706.7

(71) Ciba-Geigy AG, Bazyilea, CH

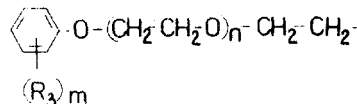
(54) Zdolny do tworzenia płynów środek chwasto-
bójczy w postaci koncentratu zawiesino-
wego

(57) **Środek** według wynalazku **charakteryzuje**
się tym, że w 1 litrze zawiera **300-600 g**
mieszaniny **N-/4-chloro-3-metylfenyl-/N',N'-**
dwumetylomocznika /Chlortoluron u/ i N-/1-
etylopropylo /-3,4-dwumetylo-2,6-dwunitro-
aniliny /Pendimethalin u/, **20-40 g** soli mono-
lub dwuwartościowego kwasu fosforowego z **sterem jedno-**
fenylowym glikolu polietylenowego o wzorze 1,
w którym **R₁** oznacza rodnik o wzorze **2**, **R₂** ma
znaczenie podane dla **R₁** lub oznacza atom wodo-
ru, a **M** oznacza jon sodowy, potasowy, dwu-
etyloamoniowy, trójetyloamoniowy, dwuamoniolo-
aminowy lub trójetyloamoniowy, przy-
czym **R₃** stanowi atom wodoru, rodnik **C₃-C₁₀-**
alkilowy lub styrylowy, **m** stanowi liczbę całkowitą
oalkową 1-4, a **n** stanowi liczbę całkowitą
4-40, oraz zawiera **10-40 %** krzemianu struktu-
rowanego, **0,5-2 g** dyspersatora pomocni-
czego, **1-5 g** środka przeciwpieniącego, **1-5 g**

środka konserwującego, **50-100 g** środka przeciw
zamrażaniu i wodę w ilości **uzupełniającej** do
objętości 1 litra koncentratu. /14 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

4 (51) A23C A1 (21) 256212 (22) 85 11 04

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Surzyński Aleksander, Żuraw Józef,
Chojnowski Władysław, Rymaszewski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania twarogowego sera
kremowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opraco-**
wan i u sposobu wytwarzania sera **twarogowego**
nie zmieniającego konsystencji podczas prze-
chowywania w temperaturze poniżej **0°C**.

Sposób wytwarzania twarogowego sera kra-
mowego przez pasteryzację mleka w wysokiej
temperaturze, normalizację tłuszczu, zaszczepie-
nie zakwasem, ukwaszenie i obróbkę skrzepu,
charakteryzuje się tym, że **spasteryzowane i**
znormalizowane mleko ukwasza się do pH 4,8-
5,4, przy użyciu bakterii fermentacji mlekowej,
w temperaturze **30 - 36°C**. Uzyskany skrzep
kroi się na **graniastolupy** i **podgrzewa** do
temperatury **46 - 52°C**, po czym **odozperuje** się
serwatkę. Uzyskaną masę twarogową **pluozę** się
kilkakrotnie schłodzoną wodą technologiczną do
temperatury poniżej **15°C**. Tak przygotowaną
masę twarogową **prasuje** się po czym **rozdrabnia**
i dodaje do niej **schłodzoną śmietankę** o tem-
peraturze poniżej **15°C**, o zawartości **51-75%**
tłuszczu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A23K A1 (21) 255976 (22) 85 10 28

(71) Janikowskie Zakłady Sodowe, Janikowo

(72) Foss Eugeniusz, Kranc Wojciech, Wierny
Adam, Brzóska Franciszek, Iracki Leszek,
Ostrowski Adam

(54) Sposób otrzymywania wieloskładnikowego
dodatku mineralnego do pasz

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie wytwa-
rzania dobrze przyswajalnego dodatku do pasz
z wykorzystaniem produktu odpadowego z proce-
su produkcji soli warzonej i sody **kalcynowa-**
nej.

Sposób otrzymywania wieloskładnikowego
dodatku mineralnego do pasz za **szlamu stano-**
wiącego produkt odpadowy w procesie technolo-
gicznym produkcji soli warzonej i sody **kalcy-**
nowanej **polega** na tym, że produkt odpadowy w
postaci zawiesiny szlamu poddaje się **odfiltro-**
waniu, suszy w temperaturze nie **przekraczają-**
cą 200°C do zawartości suchej masy **mniejszej**
od **95%**, **miela**, **przesypuje** do **mieszarki**, a
następnie **wzbogaca** w fosfor przez potraktowa-
nie **kwasem** fosforowym w ilości **odpowiadają-**
do uzyskania pH około 7. /2 zastrzeżenie/

4 (51) **A46B** A1 (21) 255983 (22) 85 10 29

(75) Gaczewski Henryk, Wrocław

(54) Szczotka obrotowa

(57) **Wzór** użytkowy rozwiązuje zagadnienia opracowania szczotki obrotowej o zwiększonej trwałości.

Szczotka obrotowa z elementów metalowych do czyszczenia powierzchni przedmiotów metalowych ma korpus /1/ zamknięty tarczami /2/ i /3/. Korpus /1/ ma trzy rzędy otworów gwintowanych /1a/, w które są wkręcane tulejki /5/ z osadzonymi w tych tulejkach odcinkami /6/ liny stalowej. Końcówki /6a/ odcinków /6/ liny stalowej są zawiśnięte w gniazdach mocujących /5b/ tulejek /5/ za pomocą kołków /7/.
/4 zastrzeżenia/

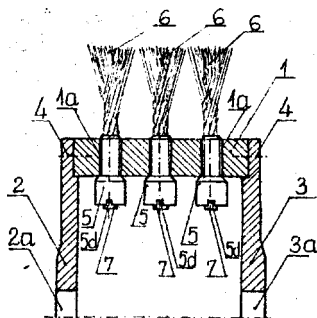


Fig. 1

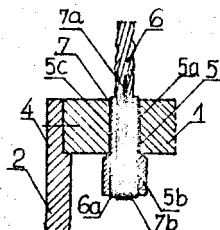


Fig. 2

4 (51) **A61K** A3 (21) 250594 (22) 84 11 26

(61) 248421

(71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt, DE

(54) Sposób wytwarzania wyciągów rumianku z nowego gatunku rumianku

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie wytwarzania wyciągów rumianku przeznaczonych do celów leczniczych, z wykorzystaniem nowego gatunku rumianku.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że nowy gatunek rumianku albo jego wysuszona kłosa poddaje się ekstrakcji alkoholem w urządzeniu mieszającym, w temperaturze 10-50 °C, w czasie 15 minut do 3 godzin.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) **A61K** A1 (21) 255918 (22) 85 10 23

(71) Zrzeszenie Producentów Ryb Ziemi Łódzkiej, Łódź

(72) Pychyński Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania autoszczepionki dla ryb zwiastczą karpi

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania autoszczepionki dla ryb, przydatnej w zwalczaniu pasożytów oraz zgorzeli zapalenia skrzelii.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania autoszczepionki dla ryb, zwłaszcza karpi, zwalczającej takie choroby, jak posocznica oraz zgorzel i linowa zapalenie skrzelii.

Sposób polega na tym, że agar popożywkowy miesza się z 40% formaliną w ilości 5 - 10 ml na 1 kg agaru popożywkowego, a następnie całość poddaje sterylizacji w autoklawie w temperaturze 110 - 120 °C pod ciśnieniem 1013 hPa w czasie 1-2 godzin po czym po rozcieńczeniu wodą miesza się z karmą i zadaje rybom na zerowisku. /1 zastrzeżenie/

4 (51) **A61B** A1 (21) 255852 (22) 85 10 17

(71) Huta Baildon, Katowice

(72) Cieplak Jerzy Ramotowski Witold, Granowski Robert, Pilawski Kazimierz, Karaś Włodzimierz

(54) Wkręt do dociskowego zespawania kości

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wkręta umożliwiającego dwustronną, stabilizację złamania*

Wkręt ma w środkowej części gwint korowy /1/ a na obu końcach gwint metryczny /2/ o średnicy mniejszej od średnicy gwintu korowego /1/, /1 zastrzeżenie/

D Z I A Ł B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) B01D A1 (21) 255980 (22) 85 10 28

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Nakonieczny Cezary, Dobielewski Ryszard,
Śledzińska Barbara(54) Sposób wypełniania kolumn, zwłaszcza o średnicy powyżej 50 mm, do preparatywnych chromatografii cieczowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu napełniania kolumn chromatograficznych, zapewniającego dużą sprawność tych kolumn.

Sposób charakteryzuje się tym, że kolumnę wibrującą, korzystnie z częstotliwością 50 Hz, napełnia się z szybkością 5-15 cm/min wypełnieniem w postaci fazy stało-jemnej zmieszanej z oleją, korzystnie eluentem, w stosunku 1:1. Po wypełnieniu utrzymuje się wibrację kolumny aż do całkowitego odpowietrzenia wypełnienia, po czym kolumnę zaopatruje się w głowicę wlotową i wypełnienie poddaje się ubijaniu uderowemu poprzez spadanie kolumny pod własnym ciężarem na twarde podłoże z wysokości 3-10 mm, przy częstotliwości co najmniej 1 Hz, przez okres od 5 do 15 godzin. W czasie ubijania przez kolumnę przetłacza się ciecz, korzystnie w postaci eluentu, dociskając równocześnie głowicę do powierzchni wypełnienia.

/1 zastrzeżenia/

4 (51) B01D A1 (21) 256053 (22) 85 10 30

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Chlubek Nikodem, Frankowski Leszek,
Jasiński Ryszard, Karakulski Krzysztof,
Kiepiel Wiesław, Kot Józef(54) Membrana do ultrafiltracji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania membrany o ściśle określonych zakresach selektywności, dużej trwałości oraz odporności na zmianę parametrów filtracji.

Membrana według wynalazku składa się z dwuwarstwowego tworzywa o gęstości 470 - 510 kg/m³, w którym warstwa selektywna składa się z mieszaniny poliuretanu z polichlorkiem winylu lub jego kopolimerami lub acetylocelulozą lub poliakrylonitrylem w stosunku 1:4 do 1:1, a nośnik stanowi tkanina bawełniana.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) B01D A2 (21) 260266 (22) 86 06 25

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Filip Stanisław

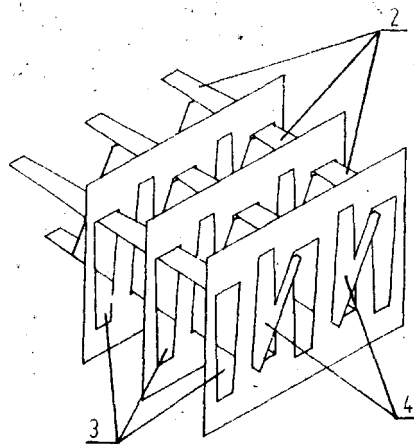
(54) Wypełnienie pakietowe do aparatów kolumnowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania konstrukcji uniwersalnego wypełniania do aparatów kolumnowych.

Wypełnienie pakietowe stanowi zestaw równoległych taśm z płaskimi elementami /2/ częściowo wyciętymi z tych taśm, połączonych ze sobą za pomocą płaskowników /4/ z wycięciami na poszczególne taśmy. Płaskie elementy /2/ jednej taśmy osadzone są w otworach /3/ drugiej, sąsiedniej taśmy. Natomiast płaskow-

niki /4/ osadzone są w otworach /3/ taśm pomiędzy dnami otworów /3/ 1 elementami /2/, częściowo wyciętymi z taśm i wygiętymi, zwłaszcza pod kątem zbliżonym do kąta prostego względem powierzchni taśm.

/5 zastrzeżeń/



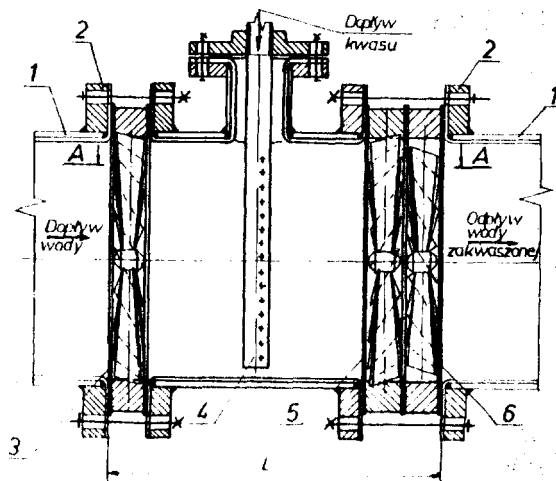
4 (51) B01F A1 (21) 255949 (22) 85 10 25

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego
"Biprokwas", Gliwice

(72) Terlecki Kazimierz, Leśniak Edward

(54) Sposób i urządzenie do zakwaszania i alkalizowania wody

(57) Sposób zakwaszania lub alkalizowania wody wewnątrz rurociągu polega na tym, że kwas lub ożynnik zasadowy wprowadza się wieloma strugami do zawirowanej wody, po wstępnym mieszanii, dwukrotnie zmienia się kierunek zawirowania dzielonej na kilkanaście strug mieszaniny.



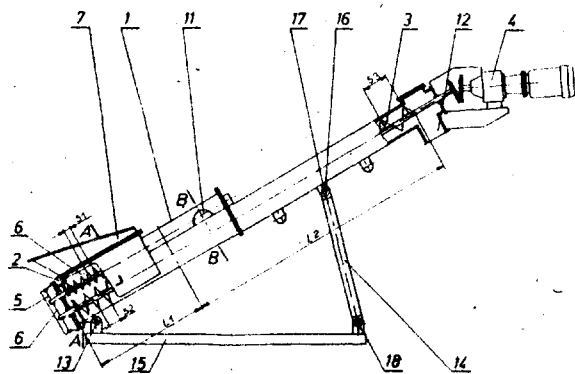
Urządzenie do zakwaszania lub alkalizowania wody, zabudowane jako wstawka pomiędzy dwiema częściami rurociągu, zawierająca trzy podobne, nieruchome segmenty zawierujące /3, 5.6/ odpowiadające kształtom wirników wentylatorów z łopatkami. Segmenty /3,6/ mają identyczne, a segment /5/ przeciwne ułożenie łopatek. Pomiedzy segmentami /3>5/ usytuowana jest rura perforowana /4/ dozująca kwas lub ożynn timer zasadowy. /2 zastrzozenia/

4 (51) B01F A2 (21) 258457 (22) 86 03 17
B65G

(71) GŁówny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Mrowiec Zenon, Bauer Jacek, Malara Lech, Malczewski Witold, Perek Jan, Sawka Bohdan, Suski Andrzej, Twardokęs Kazimierz, Woisło Witold

(54) Urządzenie do transportu, dozowania i wstepnego mieszania materiałów sypkich

(57) Urządzenie stanowi ślimakowy podajnik /1/ z dwoma równoległymi i przeciwbieżnymi ślimakami /2,3/ o różnych skokach /S1, S2, S3/ i średnicach, z odrębnymi magazynującymi zasypowymi zbiornikami /7/. Górny ślimak /2/ jest krótszy od dolnego ślimaka /3/ i połączony z nim przesypowym kanałem /11/. Skok /S1/ górnego ślimaka /2/ na większej od połowy jego długości części /L1/ podajnika /1/ jest około dwukrotnie mniejszy od skoku /S2/ na tej części /L1/ dolnego ślimaka /3/. Na pozostałej części /L2/ podajnika /1/ skoki /S3/ górnego i dolnego ślimaka /2,3/ są równe i około dwukrotnie większe od skoku /S2/ dolnego ślimaka /3/ na pierwszej części /L1/ podajnika /1/. Urządzenie jest przeznaczone zwłaszcza do sporządzania mieszanin wiążących. /3/ zastrzozenia/



4 (51) B01J A1 (21) 257783 (22) 86 02 04

(30) 85 02 05 - CH - 00511/80-0

(71) BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri et Cis., Baden, CH

(54) Sposób usuwania tlenu elementarnego za pomocą środka redukującego w czynniku chłodzącym krążącym w jednym albo w kilku obiegach zamkniętych oraz urządzenie do usuwania tlenu elementarnego

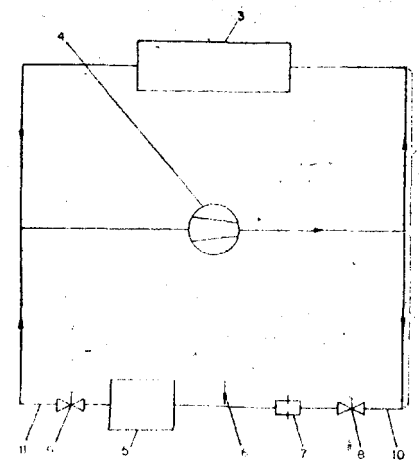
(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu i urządzenia nadających się do szeregów do obiegów chłodzących generatorów elektrycznych, stojanów gene-

ratora, prostowników generatorowych i innych aparatów elektrycznych.

Usuwanie tlenu elementarnego za pomocą środka redukującego z ciekłego czynnika chłodzącego, odsalanego jednocześnie w filtrze /5/ mieszanego złoża wymiennicza jonowego, krążącego w Jednym albo kilku obiegach, przeprowadza się przez przynajmniej częściowe naładowanie zawartej w filtrze /5/ złoża mieszanego żywicy wymiennicza anionów albo kationów środkiem redukującym, przy czym doddawanie środka redukującego przeprowadza się przez środek do dozowania /6/ podłączony do filtra /5/ złoża mieszanego w obiegu booznym /2/.

Urządzenie według wynalazku zawiera: /1/ - obieg główny, /2/ - obieg boozny, /3/ - ogół przyrządów w obiegu chłodzenia /aparaty, maszyny, wymienniki ciepła, armatura itd./, /4/- pompę obiegową, /5/- filtr mieszanego złoża wymiennicza jonowego częściowo naładowany środkiem redukującym O₂, /6/ - środek

do dozowania środka redukującego, /7/ - przeponę do ustalania natężenia przepływu, /8/ - kurek zamykający stronę wejściową filtra złoża mieszanego, /9/- kurek zamykający stronę wyjściową filtra złoża mieszanego. /6 zastrzozenia/



4 (51) B02C A1 (21) 255286 (22) 85 09 06

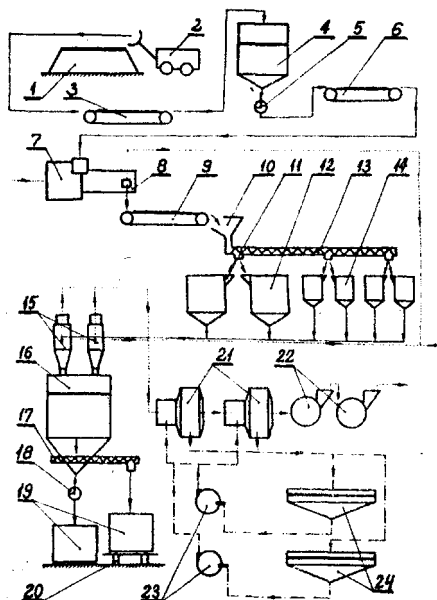
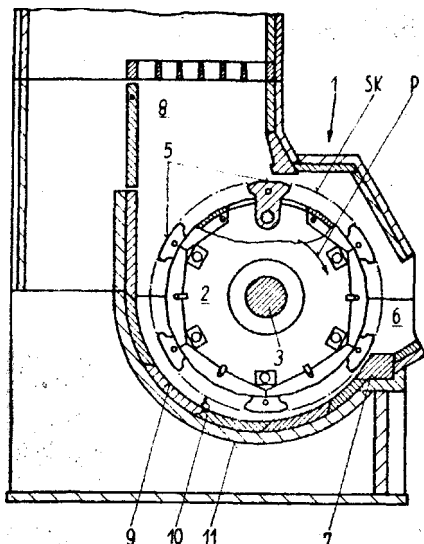
(71) Thyssen Industrie Aktiengesellschaft, Essen, DE
(72) Häusler Dietrich, Kottis Dimitrios

(54) Układ szczeliny roboczej w rozdrabniarce z osadzonym poziomo wirnikiem z młotkami kruszącymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska zakleszczania się kruszonego materiału w rozdrabniarce.

Układ szczeliny roboczej w rozdrabniarce z osadzonym poziomo wirnikiem z młotkami kruszącymi pomiędzy okręgiem udarowym, utworzonym przez młotki udarowa wirnika podczas jego ruchu obrotowego, a dolną nieoskowaną powierzchnią obudowy, zwróconą ku wirnikowi, charakteryzuje się tym, że wlot materiału, zaopatrzony w kowadło /7/, biegnie w przybliżeniu promieniowo względem wirnika z młotkami kruszącymi, natomiast wylot /8/ materiału biegnie stycznie względem niego, a szczelina robocza /10/ jest ukształtowana, patrząc w kierunku obrotu /9/ wirnika,

sierpowato na całej swej szerokości od położonego od strony wlotu kowadła /7/ do stycz-
nego wylotu /8/ materiału. /6 zastrzeżeń/



4 (51) B02C A1 (21) 255866 (22) 85 10 21
B22C

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice,
Bytom
(72) Krajewski Krzysztof, Etryk Włodzimierz,
Różycki Alfred, Sokoła Tadeusz, Keler
Rajmold, Rammel Jerzy
(54) Sposób wytwarzania węglowych pyłów for-
mierskich i zestaw urządzeń do stosowa-
nia tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opraco-
wania prostego sposobu wytwarzania wysokiej
jakości węglowych pyłów formierskich oraz
zestawu urządzeń do stosowania tego sposobu.

Sposób charakteryzuje się tym, że po
osuszeniu w elektrycznym piecu bębnowym /7/
i /8/ węgiel podaje się przenośnikami /9/ i
/13/ do młynów udarowych /12/ i /14/, gdzie
odbywa się mielenie z równoczesną klasyfika-
cją. Następnie pył podawany jest do zbiornika
pyłu /16/ przez cyklony załadownicze /15/. Przy
czym zbyt drobny pył odciągany jest z cyklonów
załadowniczych do cyklonów mokrych /21/,
pracujących w zamkniętym obiegu wody z osad-
nikami /24/.

Układ urządzeń do wytwarzania węglowych
pyłów formierskich charakteryzuje się tym, że
ma odpowiednio usytuowane względem przenoś-
nika /13/ młyny udarowe /12, 14/ oraz ma cyklon-
y załadownicze /15/ na zbiorniku pyłu /16/,
który to zbiornik ma wbudowany przenośnik
ślimakowy /17/ i jest odpowiednio wysoko usy-
tuowany nad stanowiskami kontenerów /19/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) B02C A1 (21) 255953 (22) 85 10 25

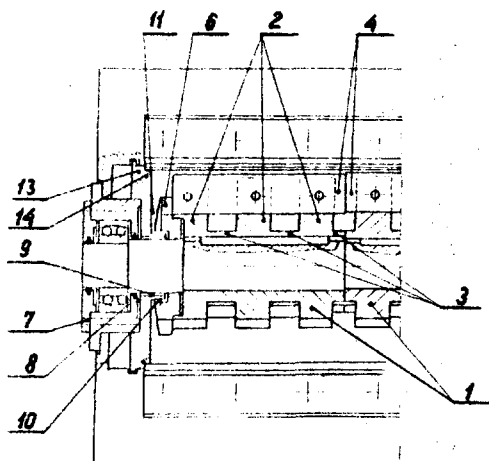
- (71) Zakłady Maszyn Chemicznych "METALCHEM",
Poznań
(72) Grzeszczyk Józef, Bober Franciszek,
Domagała Tadeusz, Mazur Jarzy, Jackowiak
Bronisław, Kujawski Mieczysław, Mielczar-
rek Tadeusz, Konieczka Elżbieta

(54) Młynek nożowy, zwłaszcza do rozdrabnia-
nia tworzyw sztucznych, termoplastycz-
nych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opraco-
wania konstrukcji młynka o dużej wydajności i
trwałości.

Młynek według wynalazku charakteryzuje
się tym, że ma dwie przesunięte względem
 siebie głowice nożowe /1/, z których każda
składa się z trzech tarcz nożowych /2/ roz-
dzielonych tulejami dystansowymi /3/ i wypo-
sążonych w ruchome noże A/ zamocowane do
listew podpieraających. Głowice nożowe /1/ są
zaopatrzone w tarcze boczne /6/ o przekroju
trapezu.

Pokrywy i obudowy łożysk mają otwory /7/,
która wraz z szczeliną tarozową /8/ i szczeli-
ninami pierścieniowymi /9/ i /10/ stanowią
układ chłodzący młynka. Powierzchnie czołowa
/11/ tarcz bocznych /6/ są wyposażone w rowki
promieniowe, a boczne ściany /13/ korpusu ko-
mory mielącej mają powierzchnie /14/ utwardzo-
ne stellite. A zastrzeżenia/



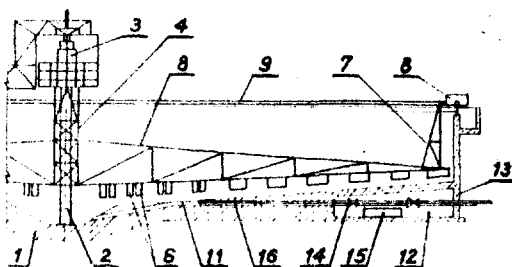
4 (51) B03D A1 (21) 256187 (22) 85 11 09

- (71) Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla "Saparator", Katowice
 (72) Żurek Eryk, Drożdż Szczepan, Broma Zbigniew, Ostaszewski Włodzimierz, Bobek Rafał

(54) Zagęszczacz promieniowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zagęszczacza promieniowego do klarowania wód z obiegów technologicznych, szczególnie w zakładach wzbogacania węgla zrównocześnie z zagęszczaniem muli węglowych lub odpadów peflotacyjnych.

Zagęszczacz charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w ramioną zgarniającą, która ma na jednej trzeciej swojej długości od osi obrotu podwójne zgrzebia dzielone /C/ przedstawiono względem siebie oraz tor jezdny na obrzeżu misy /1/, który stanowi piaskownik na elastycznych wspornikach z jednym stopniem swobody w płaszczyźnie poziomej. Na długości około jednej trzeciej promienia jest ułożony w dnie rurociąg wyladowy /11/, którego wlot jest w największym a w odległości korzystnie jednej trzeciej promienia zapuszczony od osi kolumny stacjonarnej /Z/ asy tuowany jest wylot rurociągu /16/ ze sprężonym powietrzem. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B03D A1 (21) 257989 (22) 86 02 17

(30) 85 11 29 - US - 802,882

(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Kolektor do flotacji, pianowej minerałów i sposób odzyskiwania minerałów zawierających metale z rury

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kolektorów wykazujących zdolność flotacji szeregu różnych minerałów zawierających metale i uzyskiwanie zadowalającego stopnia odzysku i selektywności w stosunku do pożądaných minerałów zawierających metale.

Sposób odzyskiwania minerałów zawierających metale z rury przez poddanie rury w formie pupki wodnej procesowi flotacji pianowej w obecności kolektora flotacji, charakteryzuje się tym, że jako kolektor stosuje się mieszaniny /a/ związku o wzorze

$R-X/R-Q$, w którym Q oznacza grupę o wzorze $-N/R /_a /_b /_1$, gdzie $a + b$ równo jest 2, grupę

$-N=Y$, w której Y oznacza atom siarki lub tlenu, grupę hydrokarbylenową lub podstawioną grupę hydrokarbylenową, grupy $=N$ lub grupę o wzorze 1, w którym pierścień jest nasycony lub nienasycony i może zawierać dodatkowo heteroatom, ale musi zawierać atom azotu,

R i R niezależnie oznaczają grupę C₁₋₂₂ hydrokarbylenową, podstawioną grupę C₁₋₂₂ hydrokarbylenową, albo nasycony lub nienasycony pierścień heterocykliczny, R oznacza grupy

o wzorze $-O-C- /_x /_y /_z /_w$, w którym $y + p + m = n$, gdzie n jest liczbą całkowitą od 1 do 6, u, y, p oraz n niezależnie oznaczają 0 lub liczbę całkowitą od 1 do 6, przy czym kolejność poszczególnych grup może być dowolna, X oznacza grupę $-S-$, $-O-$, grupę o wzorze $=N-R$, grupę o wzorze $-O-C-S-$, grupę o wzorze $-O-C-NR_2-$ lub

grupy o wzorze $-O-C-O-$, przy czym R oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₂₂ hydrokarbylenową

lub grupę hydrokarbylenową podstawioną jedną lub kilkoma grupami hydroksylowymi, cyjanowymi, chlorowcowymi, eterowymi, hydrokarbyloksylowymi lub hydrokarbylotioeterowymi, przy czym R⁵ i R⁶ mogą być połączone tworząc strukturę pierścienia heterocyklicznego z atomem siarki, z tym że atom siarki połączony jest z alifatycznym lub cyklicznym atomem węgla, o ponadto z tym zastrzeżeniem, że całkowita zawartość węgla w sulfidzie węglowodorowym jest taka, że ma on na tyle hydrofobowy charakter, aby spowodować przemieszanie się cząstek minerału siarczowego zawierającego metal lub siarczowanego minerału tlenkowego zawierającego metal do granicy faz powietrze/pęcherzyk.

Kolektor według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaniny związków o wzorach R^1X-R-Q oraz R^5-S-R , w których R¹, X, R, n, Q, R⁵ i R mają wyżej podane znaczenie. /37 zastrzeżeń/

-N- pierścień cykliczny

4 (51) B05C A2 (21) 260340 (22) 86 06 26

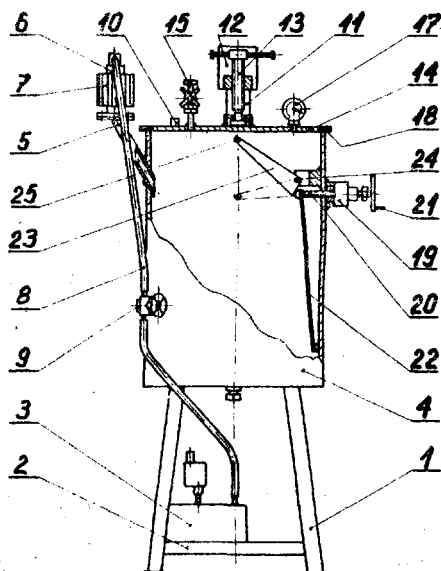
- (71) Wojskowe Zakłady Uzbrojenia nr 3,
Żurawica
(72) Jamrozik Jacek, Łuszcz Andrzej

(54) Sposób impregnacji próżniowej elementów elektrotechnicznych i urządzenie do impregnacji próżniowej elementów elektrotechnicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwiania prowadzenia impregnacji próżniowej w urządzeniu o prostej konstrukcji i łatwej obsłudze.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przeznaczona do impregnacji próżniowej elementy umieszcza się w autoklawie nad impregnatem, a następnie zamyka się autoklaw i obniża w nim ciśnienie. Zasysane z autoklawu powietrze jest filtrowane i schłodzone na filtrze chłodzonym powietrzem. Po wytworzeniu próżni wymaganej dla użytego impregnatu opuszcza się elementy do ich całkowitego zanurzenia w impregnacie i łączy się wnętrza autoklawu z atmosferą. Następnie unosi się elementy nad powierzchnię impregnatu i po ścioknięciu nadmiaru impregnatu otwiera się autoklaw i wyjmuje się je z autoklawu.

Urządzenie do impregnacji próżniowej ma wewnątrz autoklawu /4/ dźwignię /23/ zaopatrzoną w uchwyt /25/ i podpartą śrubą /20/ wprowadzoną na zewnątrz autoklawu przez uszczelnienie /19/. Ponadto w górnej części autoklawu znajduje się króciec /5/ łączący jego wnętrze z filtrem /6/ zaopatrzonym w radiator /7/.



4 (51) B07C A2 (21) 260143 (22) 86 06 17

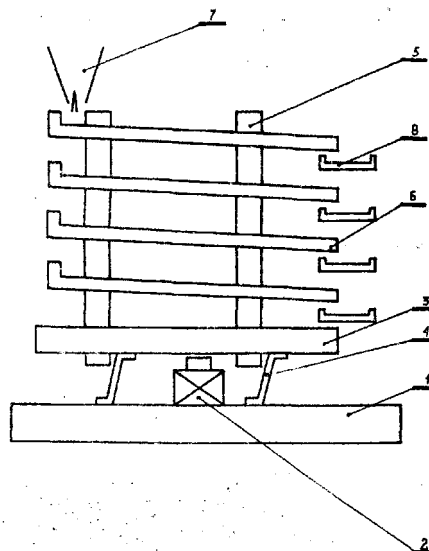
- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J.
Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Skorzewski Maciej

(54) Sortownik wibracyjny do monet

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia do sortowania bilonu»

Sortownik jest wyposażony w wibrator elektromagnetyczny /Z/ połączony listwami sprężynującymi /4/ oraz słupami prowadzącymi /5/ z zestawem sit sortujących /6/.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w bankowości. /1 zastrzeżenie/



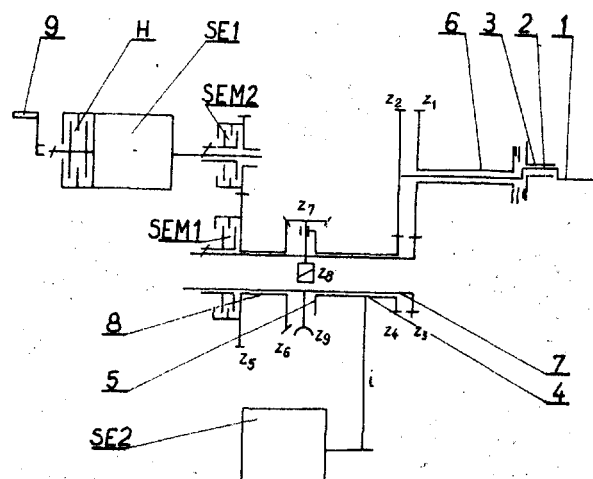
4 (51) B21B A2 (21) 260580 (22) 86 07 11

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki
Plastycznej Metali "Plasomet", Warszawa
(72) Zawadzki Wojciech, Dębiński Sławek,
Rybka Jacek

(54) Urządzenie do ciągłego regulowania wielkości mimośrodów w walcarkach

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma przekładnię ślimakową /28z9/, której os ślimaka /z8/ osadzonego obrotowo w tarczy /5/ tulei /4/ połączoną z wałem napędowym, łączy się z osią koła /z7/ przekładni zębatej /z6z7/ ślimacznicą /z9/ jest zamontowana na tulei /7/ łączącej się z tuleją mimośrodową /3/.

Urządzenie ma zastosowanie w walcarkach profilowych do obtaczania przedmiotów narzędziami o wewnętrznej powierzchni kształtującej.



4 (51) B21C A1 (21) 255658 (22) 85 10 03
D2 1B

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków

(72) Dworak Leon, Włodarczyk Stanisław, Szlachta Ryszard

(54) Sposób nanoszenia na powierzchnię blach i taśm stalowych cienkiej warstwy oleju oraz rolka do nanoszenia na powierzchnię blach i taśm stalowych cienkiej warstwy oleju

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego rozprowadzania na powierzchni blach i taśm stalowych oleju zabezpieczającego te wyroby przed korozją w czasie transportu i składowania.

Sposób olejenia powierzchni blach i taśm charakteryzuje się tym, że olej - poprzez zamontowany w rurociągu doprowadzający /1/ elektrozawór /Z/ i złącze obrotowe /5/ - dawkowany jest okresowo do wnętrza rolki oliwającej /7/ siłą odśrodkową, poprzez płaszcz wykonany z pierścieni filcowych /16/, osadzonych na wydrążonym rdzeniu /6/ z otworami /8/ i rowkami /9/.

Rolka charakteryzuje się tym, że wydrążony rdzeń /6/ rolki stanowi grubościenna metalowa rura z promieniowo wykonanymi otworami /8/ połączonymi na zewnętrznej powierzchni rdzenia /6/ podłużnymi rowkami /9/, a na rdzeniu osadzone są filcowe pierścienie /16/, przy czym wydrążony rdzeń /6/ rolki zakończony jest osopami /11, 12/ z których czop /12/ ma osiowy otwór /13/, w którym zamocowana jest rura /14/ doprowadzająca olej.

/2 zastrzeżenia/

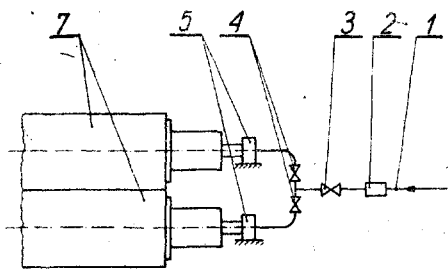


Fig. 1

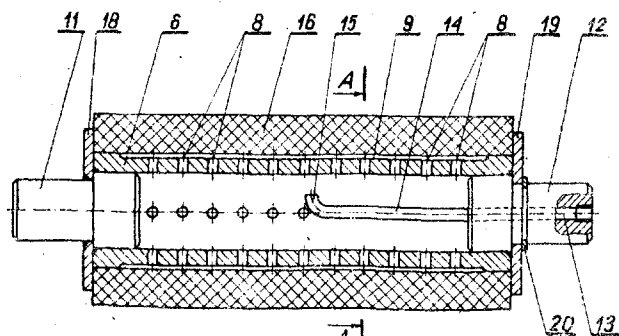


Fig. 2

4 (51) B21C A1 (21) 255915 (22) 85 10 23

(71) Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych "Hutmen", Wrocław

(72) Kowalski Jan, Sliwa Józef, Skuza Jan

(54) Sposób wytwarzania pretów z miedzi cyrkonowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania sposobu, wytwarzania pretów z miedzi cyrkonowej mających jednorodną strukturę, bez pęknięć, porów i wtrąceń.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wlewki odlane w atmosferze próżni, nagrzewa się indukcyjnie w temperaturze od 1163 do 1233 K w czasie 3-6 minut.

/t zastrzeżenie/

4 (51) B23F A1 (21) 255923 (22) 85 10 25
B23C

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "Ursus", Warszawa

(72) Andrzejewski Stanisław

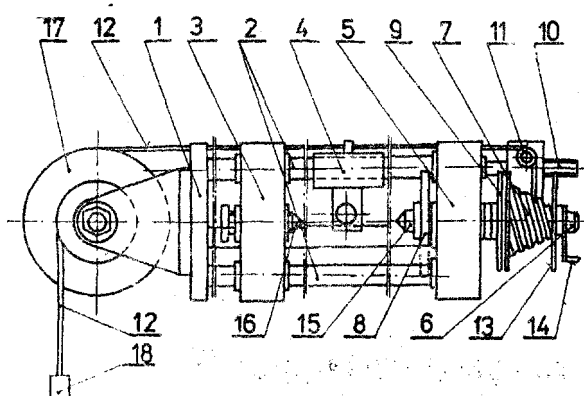
(54) Urządzenie do nacinania rowków śrubowych o zmieniającym się skoku z różną wielkością w sposób ciągły

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania konstrukcji urządzenia do nacinania rowków śrubowych za pomocą frazowania z napędem ręcznym.

Urządzenia ma wymienny element /7/ do nawijania linki /12/ zamontowany na wrzecionie /6/. Linka /12/ przewinięta jest przez kółko /11/ przesuwane po śrubie pociągowej /10/, zesprężona jest z suportem /4/ przesuwanym po cylindrycznej prowadnicy /2/ oraz naprężana i zwijana jest przez mechanizm napinający /17/. Element /7/ do nawijania linki /12/ ma kształt brył obrotowych, których tworząca ma kształt eliptyczny, hiperboliczny, paraboliczny, łuku lub innych krzywych i prostych na powierzchni których nacięty jest rowek śrubowy o odpowiednim skoku i kształcie dostosowanym do średnicy nawijanej linki /12/. Wrzeciennik /5/ składa się z wrzeciona /6/ pary kół zębatach /3/, podzielnicy /9/, tarczy oporowej /13/, korbki /14/ i kła /15/. Mechanizm napinający /17/ składa się z dwóch kół bębnowych o różnych średnicach do nawijania linki /12/ na końcu której zawieszony jest obciążnik /18/.

Urządzenie według wynalazku nadaje się do stosowania w budowie pras śrubowych, różnego rodzaju obrabiarek do ruchów posuwowych, w budowlu mebli i wyposażeniu wnętrza.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) B23K A1 (21) 256031 (22) 85 10 29

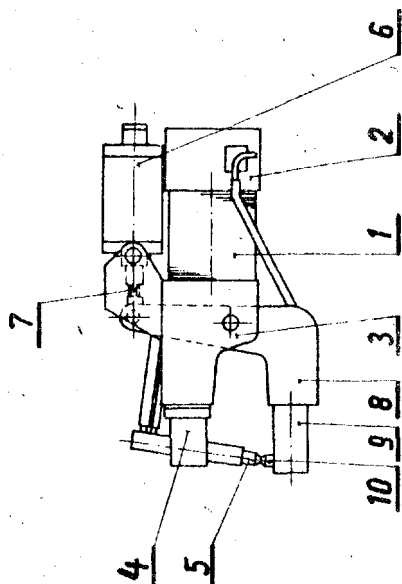
- (71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
 (72) Kot Stanisław, Kuczora Michał, Kamiński Zbigniew, Biały Jerzy

(54) Urządzenie do zgrzewania punktowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do zgrzewania punktowego nadającego się do współpracy z robotami*

Urządzenie do zgrzewania punktowego mające wymienną elektrodę oraz pneumatyczny siłownik składa się z transformatora /1/, w którego osi przytwierdzone są do niego na stała z jednej strony tylny korpus /2/, a z drugiej strony przedni korpus /3/, do którego z kolei z drugiej strony na trwale przytwierdzone jest nieruchome górne ramie /4/ z przesuwnie zamontowaną do niego elektrodą /5/. Obok osi transformatora /1/, równoległe do niej, przegubowo do przedniego korpusu /3/ przymocowany jest siłownik /6/, którego przednia część tłoczyska /7/ przegubowo połączona jest z jednym końcem ruchomego ramienia /8/, a to z kolei również przegubowo połączona jest z przednim korpusem /3/. Obok osi górnego ramienia /4/, równoległe do niej, do drugiego końca ruchomego ramienia /8/ przytwierdzone jest trwale dolne ramie /9/, które w przedniej części ma na stałe zamontowaną, w osi elektrody /5/, drugą elektrodę /10/. Obie te elektrody połączone są galwanicznie z wtórnym uzwojeniem transformatora /1/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) B23K A1 (21) 256047 (22) 85 10 31

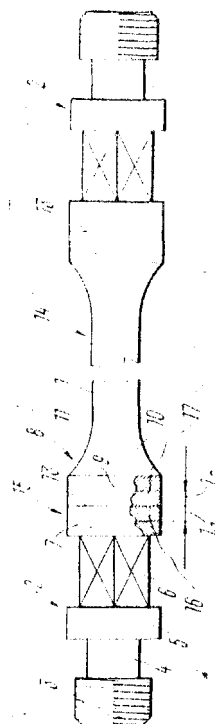
- (71) Azerbaidzhansky Nauchno-Issledovatel'skiy i Proektno-Konstruktorskiy Institut Neftyanogo Mashinostroenia /Azimash/, Baku, SU
 (72) Karaev Islam Karim Ogly, Shikhinsky Talat Mamai Ogly, Polikhronov Konstantin P., Sutovsky Pavel M., Avakian Emilia V., Semkin Nikolai V., Rabinovich Avraam M., Dzhabarov Rauf D.

(54) Sposób wytwarzania żerdzi pompowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania żerdzi pompowych o zwiększonej niezawodności.

Sposób wytwarzania żerdzi pompowych, złożonych z pręta i głowic krańcowych, polega na spęczeniu odcinków krańcowych /6/ pręta /1/, w temperaturze wykluczającej zmniejszenie wytrzymałości metalu pręta /1/, z utworzeniem no. każdym z tych odcinków /8/ zgrubienia /9/, którego szerokość w kierunku prostopadłym do osi pręta /1/ jest równa lub większa od maksymalnej średnicy głowicy /2/ w obszarze złącza zgrzewanego, natomiast długość przekracza szerokość obszaru /17/ oddziaływania ciepłego podczas zgrzewania i szerokość odcinka przejściowego /10/, mającego postać bryły obrotowej, której przekrój poprzeczny zmniejsza się w sposób płynny i ciągły w kierunku od zgrubienia /9/ do osi pręta /1/. Po spęczeniu przeprowadza się zgrzewanie każdej głowicy krańcowej /2/ ze zgrubieniem na krańcowym odcinku /8/ pręta /1/ oraz obtoczenie obszaru połączenia zgrzewanego.

/3 zastrzeżenia/

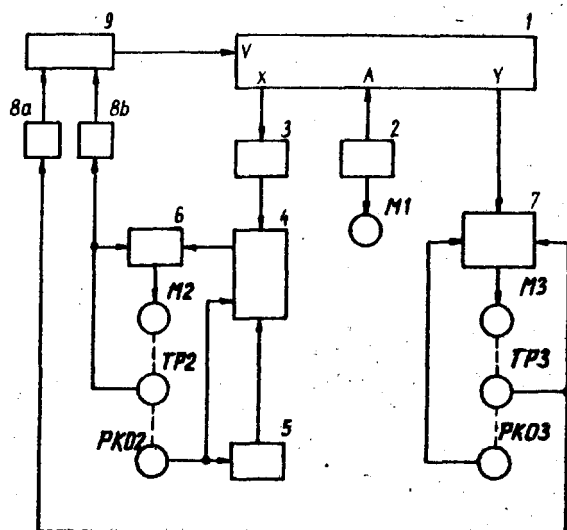


4 (51) B23K A1 (21) 256063 (22) 85 10 31

- (71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
 (72) Paner Jacek, Bremer Jan.

(54) Elektryczny układ sterowania urządzeniem do profilowego cięcia rur

(57) Elektryczny układ sterowania urządzeniem ob profilowego niela rur składa się z sterownika /1/, trójfazowego silnika /M1/ sterującego zamykaniem i otwieraniem uchwytu rury, układu /4/ sterującego posuwem palnika, silnika prądu stałego /M2/ sprzężonego z tachometryczną prądnicą /TP2/ i przetwornikiem kąta obrotu /PK02/, układu /7/ sterującego obrotem rury, silnika prądu stałego /M3/ sprzężonego z tachometryczną prądnicą /TP 3/ i przetwornikiem kąta obrotu /PK03/, kwadrantu łączących układów /8a/ i /8b/ oraz pierwiastkującego układu /9/. /3 zastrzeżenia/



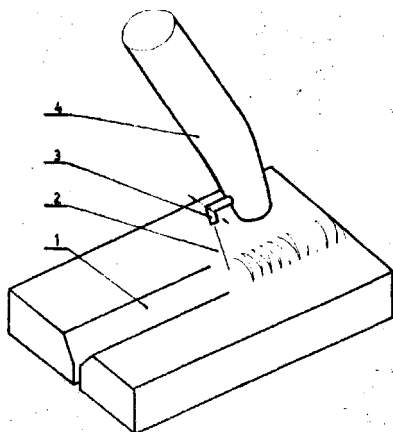
4 (51) **B23K** A2 (21) 257401 (22) 86 01 07

(75) Wieczór Jarzy, Szczecin

(54) Sposób automatycznego pomiaru w trakcie
spawania położenia, kształtu i wymiarów
rowka spawalniczego oraz linii spoiny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **umożliwiającego** wyszukiwanie rowka epawalniozego w celu naprowadzania palnika robotów i automatów **spawalniosyoh** na rowek **spawalniozy**.

Sposób według wynalazku polega na skanowaniu odcinka **pracującego** linii **złacza** epawalnicowego /1/ za pomocą punktowego strumienia **oiozozy** /Z/ wysyłanego z **dysz** /3/ czujnika, zamocowanego na palniku /4/, pod **czas** ruchu czujnika **wzdłuż** złacza, z **jedno-** **czesnym** pomiarem **długości** strumienia **oiozozy** metodą wizyjną 1 termowizyjną oraz metodą pomiaru parametrów elektrycznych strumienia **oiozozy**, który w **momencie** dotarcia do spaw- nych powierzchni zamyka obwód elektryczny **powodując** przepływ prądu« /1/ **zastrzeżenie/**



4 (51) **B23K** A2 (21) 260219 (22) 86 06 23

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Młoczek Kazimierz, Łukaszyk Wiesław,
Szpetman Zbigniew

(54) Topnik do lutowania, zwłaszcza aluminium

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania topnika do **lutowania**, stosowanego w «**procesie** termicznego łączenia metali, **zwłaszcza** aluminium, lutem **miękkim i twardym**, umożliwiającego uzyskanie złącz odpornych na korozję i o wysokiej **wytrzymałości mechanicznej**. Topnik składa się z 5-80 **części** wagowych **trójetanoliaminy**, 5-80 **części** wagowych dwuamidu kwasu węglowego i 2-30 **części** wagowych **poliglikolu**. /1 **zastrzeżenie/**

4 (51) **B23Q** A2 (21) 260645 (22) 86 07 16
B30B

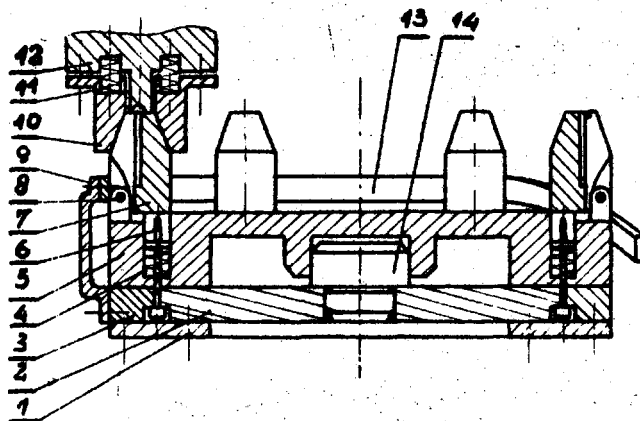
(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Sawicki Zygmunt, Bielski Ireneusz

(54) Urządzenie podziałowe zwłaszcza do

speczania końcówek pretów na prasach

(57) Wynalazek **rozwiązując** zagadnienie skon-
struowania urządzenia podziałowego jako
opryrzędownia specjalnego, **umożliwiająco**-
go uzyskanie dużych **wydajności** spóźnania
końcówek pretów na **prasach**.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego tulejki rozprężne /7/ prowadzone są listwą prowadzącą /13/, a wyrzutnik /6/ umieszczony jest w rowku pomiędzy podstawą /2/ i pierścieniem zewnętrznym podstawy /3/, przy czym jego łeb dociskany jest do krzyw-ki obrotu stołu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) ~~B23Q~~ A1 (21) 261496 (22) 86 09 19

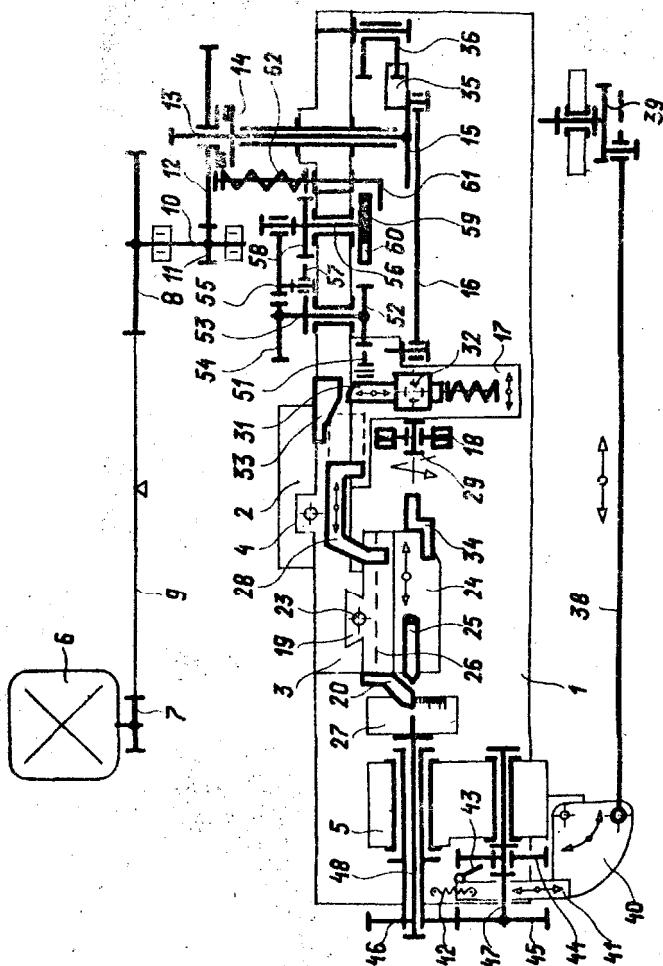
(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Poznań
(72) Wawrzyszko Marian

(54) Urządzenie do automatycznego nacinania podziałek

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** skon-
struowania urządzenia umożliwiającego wysoko-
wydajne nacinanie **podziałek** o różnej długości
nacięć na **przedmiotach** w **kształcie** walca lub
krażka.

Urządzenie składa się z zespołu napędowego, zespołu posuwisto zwrotnego, zespołu napędu wrzeciona, suportu głównego i zespołów wyłączających napęd. Zespół posuwisto zwrotny stanowi mechanizm mimośrodowy złożony z korbowodu /16/ i koła mimośrodowego /15/, osadzonego na stałe na wałku napędu głównego /13/, suwak /17/ przesuwany po prowadnicach sań /3/ zaopatrzony w bęben /18/ i w mechanizm obrotu bębna /18/, suport pomocniczy /19/ z ustalaczem /20/ i sprężyną przesuwany pionowo po prowadnicach sań /3/ suportu głównego przy pomocy pokrętła ze śrubą /23/ oraz imak nożowy /24/ z nożem /25/ przesuwany poziomo po prowadnicach sań /26/ suportu pomocniczego /19/ i połączony łącznikami /28/ z suwakiem /17/, zaś sprzężony z zespołem posuwisto zwrotnym zespół napędu wrzeciona stanowi mechanizm krzywkowy złożony z krzywki /35/ umieszczonej na kole mimośrodowym /15/ i z dźwigni dwuramienną /36/ umocowanej obrotowo w korpusie, układ ośgieł /33/ połączonych przegubami /39, 40/ sprzęgający mechanizm krzywkowy z mechanizmem zapadkowym wrzecienika, złożony z prowadnika /41/ ze sprężyną /42/ i zapadką /43/ i z koła zapadkowo-podziałowego /44/ oraz układ pary kół zębatach /45, 46/ przenoszący ruch obrotowy z wałka /47/ na wrzeciono /48/ z przedmiotem obrabianym /27/.

/4 zastrzeżenia/



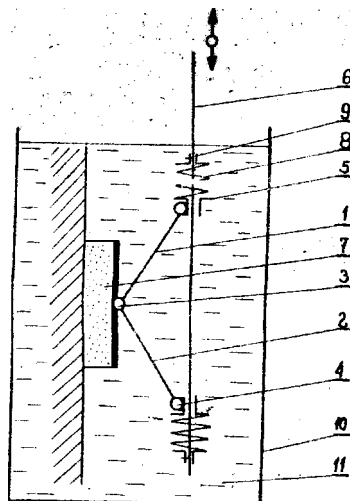
4 (51) B24B A2 (21) 260148 (22) 86 06 19

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
 (72) Paczkowski Tomasz, Mikołajczyk Tadeusz
 (54) Przyrząd do obróbki wykańczającej
dogładaniem oscylacyjnym o zmiennej
sile nacisku osełki, zwłaszcza do
otworów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu zwiększającego wydajność obróbki oraz zmniejszającego ochropowość powierzchni uzyskanej po obróbce.

Przyrząd ma na wsporniku /6/ osadzone suwliwie, zanurzone w cieczy obróbkowej /11/ elementy /1 i 2/ połączone ze sobą przegubem /3/ których ruch ograniczają elementy sprężyste /8/ i nastawne zderzaki /9/.

/1 zastrzeżenia/



4 (51) B29D A1 (21) 254737 (22) 85 07 26

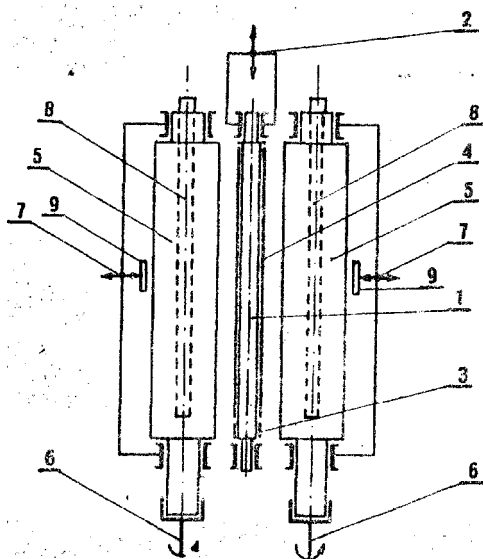
- (71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa
 (72) Robalewski Andrzej, Gradyś Mirosław, Skajster Jan
 (54) Sposób periodycznego wytwarzania rur
termokurczliwych z tworzyw termopla-
stycznych oraz urządzenie do periodycz-
nego wytwarzania rur termokurczliwych
z tworzyw termoplastycznych

(57) Celem wynalazku jest umożliwienie wytwarzania rur termokurczliwych o dużych wymiarach średnio i różnej grubości ścianki.

Sposób periodycznego wytwarzania rur termokurczliwych z tworzyw termoplastycznych polega na rozwalowywaniu odcinków rur z tworzywa termoplastycznego w temperaturze nie przekraczającej temperatury mięknięcia tego tworzywa, aż do uzyskania założonej krotności rozciągnięcia poprzecznego rury.

Urządzenie do wytwarzania rur termokurczliwych z tworzyw termoplastycznych zawiera walec centralny /1/ jednostronnie otwierany, wyposażony w odchylne łożyskowanie /2/ oraz dwa walce dociskowe /5/ o

regulowanym za pomocą nastawy /9/ odstępie roboczym odpowiadającym docelowej grubości rozwałcowywanej rury. /4 zastrzeżenia/



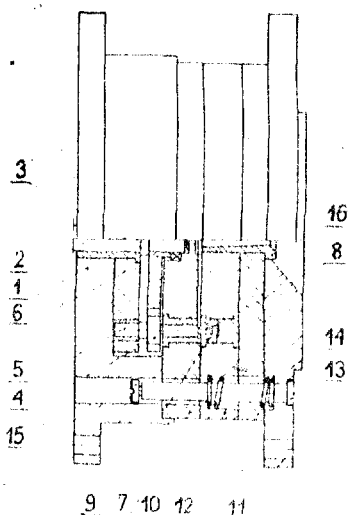
4 (51) B29D A1 (21) 254742 (22) 85 07 29

(71) Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego,
Środa Wielkopolska
(72) Wojciechowski Wojciech

(54) Forma wtryskowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania formy w try skowe j nadającej się do produkcji wyrobów mający on gwint wewnętrzny oraz zbieżno powierzchnie zewnętrzne.

Forma wtryskowa ma płytę /10/ stemplową dociskaną do płyty /7/ matrycowej za pomocą sprężyn /14/ osadzonych na trzpieniach /13/, która umieszczone są w płycie /11/ mocującej. Wkręty /15/ regulujące ustalają maksymalny odstęp między płytą /10/ stemplową a płytą /11/ mocującą. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B41N A1 (21) 256526 (22) 85 11 19

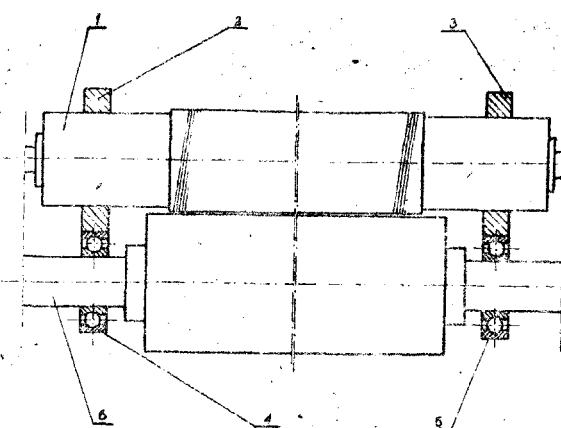
(71) Drukarnia im. Rewolucji Październikowej,
Warszawa

(72) Borys Marian, Saczuk Franciszek

(54) Zespół farbowy maszyny drukującej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zespołu farbowego, aby zapewniona była odpowiednia szczelina pomiędzy duktorami a przybieraczem zespołu.

Zespół farbowy maszyny drukującej, składający się z przybieracza /t/ oraz duktora /6/, charakteryzuje się tym, że na czopach wałka farbowego przybieracza /1/ osadzone są dwa dystansowa pierścienie /2 i 3/ stykające się z łożyskami /4 i 5/ umieszczonymi na osiach wałka duktora /6/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B60K A1 (21) 256005 (22) 85 10 30

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"Ursus", Warszawa

(72) Chojnacki Seweryn, Okrasa Marian, Zimny
Mikołaj

(54) Sprzęgło przedniego napędu pojazdu,

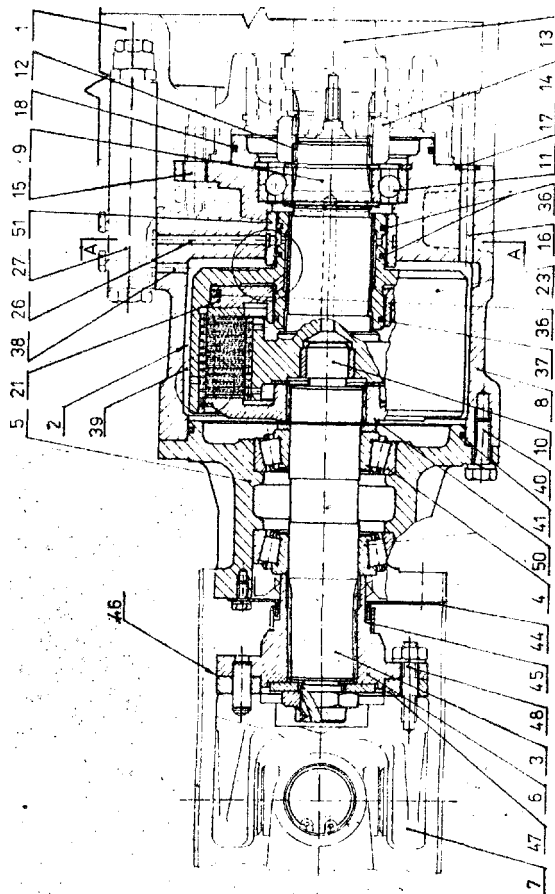
zwłaszcza ciągnika rolniczego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzęgła przedniego napędu pojazdu, które stanowi niezależny zespół w postaci wymiennego modułu przykręconego do korpusu tylnego mostu.

Sprzęgło przedniego napędu składa się z korpusu /8/ sprzęgła ciernego /2/ oraz wałka wyjściowego /3/ podpartego na łożyskach /4/ osadzonych w pokrywie /5/. Na wałek wyjściowy /3/ nasadzona jest piasta /6/ do przyłączenia przegubu uniwersalnego /7/. W korpusie /8/ umieszczony jest wałek /9/ z piastą, podparty z jednej strony na czopie /10/ wałka wyjściowego /3/, zaś z drugiej strony w łożysku /11/ osadzonym w korpusie /8/. Wałek /9/ ma końcówkę /12/ z wielowypustem zewnętrznym o średnicy równej średnicy końcówki /13/ koła zębatego wyprowadzenia przedniego napędu. Pokrywa /5/ raaszy do mocowania hamulca tarczowego.

Przegub uniwersalny /7/ jest przyłączony do piasty /6/ za pośrednictwem podkładki dystansowej /47/, albo za pośrednictwem tarczy cierniej hamulca tarczowego.

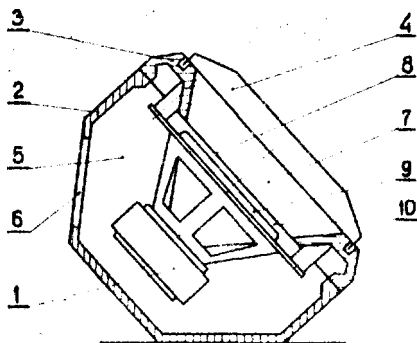
/9 zastrzeżeń/



4 (51) B60R A2 (21) 260410 (22) 86 06 30

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Roszkowski Czesław, Sołtys Zbigniew(54) Obudowa otwarta zestawu głośnikowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obudowy otwartej zestawu głośnikowego, przeznaczonej do współpracy z głośnikiem w kabinie samochodu, umożliwiającą kształtowanie charakterystyki skuteczności tego zestawu.



Obudowa według wynalazku składa się z pokrywy /3/ z otworem /8/ oraz z tylną części /2/, w której jest wykonany otwór /6/. Pomiędzy membraną /9/ głośnika /1/ i krawędzią otworu /8/, znajdującego się w przedniej części pokrywy /3/, znajduje się powietrzna szczelina /10/. W drugim wariantcie obudowa ma w przedniej części pokrywy /3/ co najmniej jeden otwór, który łączy akustycznie powietrzną komorę /5/ z przestrzenią na zewnątrz głośnika /1/.

/2 zastrzeżenia/

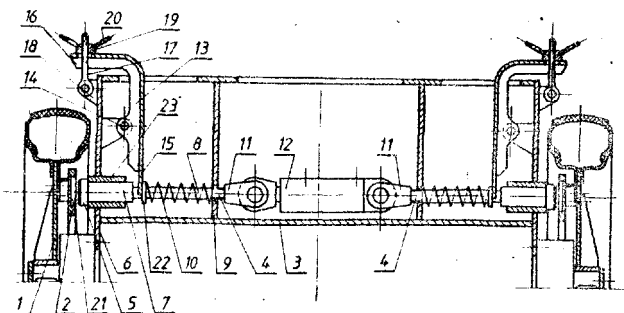
4(51) B60T A2 (21) 260154 (22) 86 06 19

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"Cuprum", Wrocław
(72) Ogrodniczek Roman(54) Hamulec postojowy pojazdu mechanicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji hamulca postojowego umożliwiającej odhamowanie pojazdu na czas jego holowania przy unieruchomionym silniku.

Hamulec postojowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że prostopadle do hamulcowych tarcz /2/, w ściankach /6, 9/ ramy /3/ podwozia, ma osadzone suwliwie blokujące trzpienie /4/, z których każdy na końcu ma kołnierz /5/ usytuowany między hamulcową tarczą /2/, a zewnętrzną ścianką /6/ ramy podwozia, oraz ma środkowy stopień /7/ ułożony skosowo w zewnętrznej ściance /6/ i stopień /8/ ułożony w ściance /9/, przy czym na stopniach /8/ osadzone są sprężyny /10/, a do zewnętrznych końców trzpienia /4/ przyłączone są przeguby /11/ połączone siłownikiem /12/.

/6 zastrzeżeń/



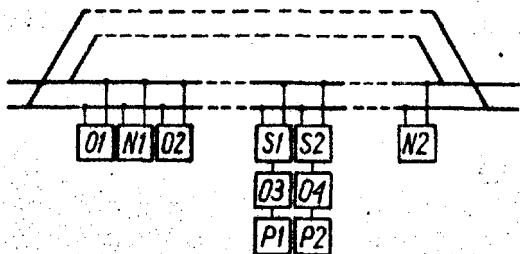
4 (51) B61L A1 (21) 262127 (22) 86 10 30

(71) Polskie Koleje Państwowe, Centralny
Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolej-
nictwa, Warszawa
(72) Tomczyński Janusz, Kazimierczak Andrzej,
Maciejewski Andrzej, Tarasiuk Ryszard(54) Układ do kontroli zajętości torów sta-
cyjnych, zwłaszcza do urządzeń mecha-
nicznych sterowania ruchem kolejowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego kontrolę zajętości toru stacyjnego na całej jego długości.

Układ zawierający dwa odbiorniki /01 i 02/ zasilane z jednego nadajnika /N1/ przyłączonego do toru stacyjnego między tymi odbiornikami /01 i 02/ na jednym końcu toru stacyjnego w pobliżu ukłosa rozjazdu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na drugim końcu toru stacyjnego w pobliżu

rozjazdu jest przyłączony do toru staoyjnego drugi nadajnik /N2/ o innej częstotliwości praoy, a w pobliżu środka toru staoyjnego są przyłączone do niego dwa bloki separująca /S1 i S2/, z których każdy Jeat połączony poprzez przyporządkowany mu odbiornik /O3, O4/ z własnym przekaźnikiem wykonawczym /P1, P2/. Jeden z bloków separujących /S1, S2/ i przyporządkowany mu jeden z odbiorników /O3, O4/ są nastrojone na częstotliwość pracy jednego z nadajników /N1, N2/, a drugi z bloków separujących /S1, S2/ i przyporządkowany mu jeden z odbiorników /O3, O4/ są nastrojone na częstotliwość pracy drugiego z tych nadajników /N1, N2/. /1 zastrzeżenie/



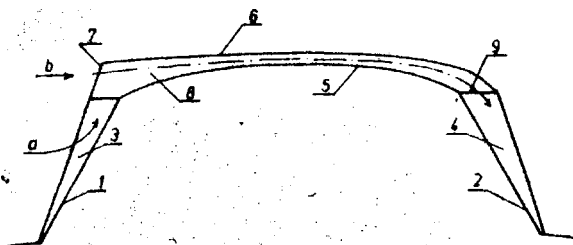
4 (51) B62D A1 (21) 255245 (22) 85 09 04

(75) Kelpo Ludomir, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do zmniejszenia oporów powietrza występujących w czasie ruchu pojazdu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że zmniejszenie oporów powietrza dokonuje się po przez wytworzenie warunków umożliwiających samoczynny przerzut ponad dachem nadwozia pojazdu masy powietrza czołowego, którą klaruje się z przodu na tył pojazdu.

Urządzenie według wynalazku ma płytki /3/ stanowiące obramowanie boozne azyby przedniej /1/, kierujące powietrze do zbieżno-rozbieżnego kanału /8/ utworzonego przez ścianki /5, 6/ dachu nadwozia. U wylotu /9/ kanału /8/ umieszczone są płytki /4/ stanowiące obramowania boczne tylnej szyby /2/ samochodu. /4 zastrzeżenia/



4 (51) B62D A2 (21) 260308 (22) 86 06 27

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "Ursus", Warszawa

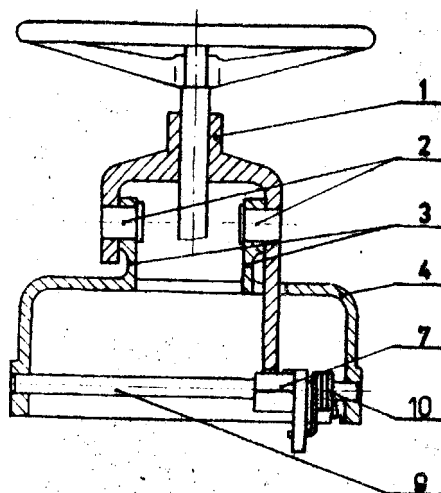
(72) Krajewski Tadeusz, Chochula Emil, Urbanek Henrich

(54) Wychylna kierownica, zwłaszcza do ciągników rolniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wychylnej kierownicy z samohamowną blokadą.

Wychylna kierownica zawiera piastę /1/ zaopatrzoną w segment zębaty, który ma wyięcia zębowe z niesymetrycznie nachylonymi bokami. Piasta /1/ blokowana jest zapadką /7/ obracającą się na wałku /9/, którego oś leży pomiędzy prostopadłymi poprowadzonymi do boków wycięć zębowych. Zapadka /7/ jest dwuczęściowa i obajmuje z obu stron segment zębaty.

/1 zastrzeżenie/

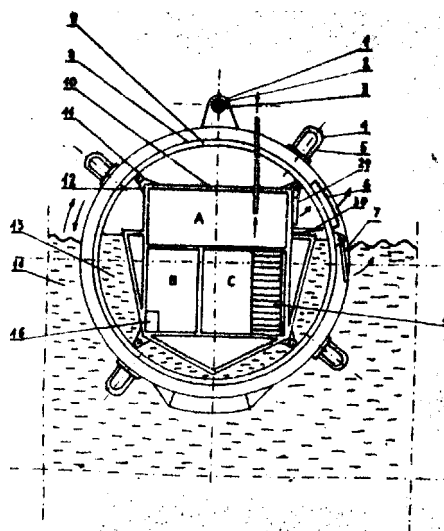


4 (51) B63C A1 (21) 258240 (22) 86 03 03

(75) Piątek Kazimierz, Bystra k/Węgierskiej Górki

(54) Kabina ratunkowa dla statków morskich i oceanicznych oraz łodzi podwodnych

(57) Kabina ratunkowa składa się z zewnętrznej, kulistej części /9/ z uchwytom /1/, wyposażonym w wałek /2/ z rolką /3/ do spuszczenia kabiny ze statku. Wewnątrz zewnętrznej części /9/ osadzona jest ruchomo za pomocą rolek /11/ prostopadłościenna kabina /10/, mająca środek ciężkości położony w pobliżu dna przedziałów /B i O/. /3 zastrzeżenia/



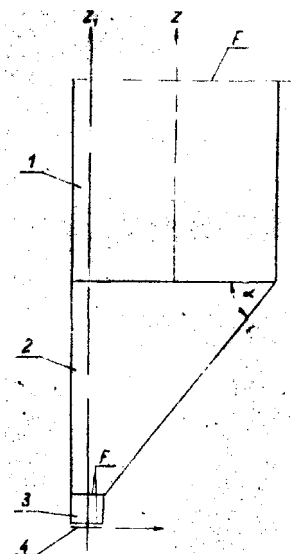
4(51) B65D A1 (21) 255969 (22) 85 10 28

- (71) Instytut Mechanizacji Budownictwa,
Warszawa
(72) Zasepa Włodzimierz, Drużny Adam, Górecki
Władysław, Piekarski Lucjan, Kaźmierski
Tomasz

(54) Pojemnik do materiałów sypkich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pojemnika do materiałów sypkich umożliwiającą wyeliminowanie zjawiska tworzenia się zawiasów kominowych, skłapieniowych i wylotowych.

Pojemnik złożony za zbiornika głównego, leja oraz zsypu charakteryzuje się tym, że oś symetrii /2./ otworu wysypowego /3/ jest przesunięta równolegle względem osi symetrii /Z/ zbiornika głównego /1/ tworząc lej zsypowy /2/ w kształcie bryły nieforemnej. /3/ zastrzeżenia/



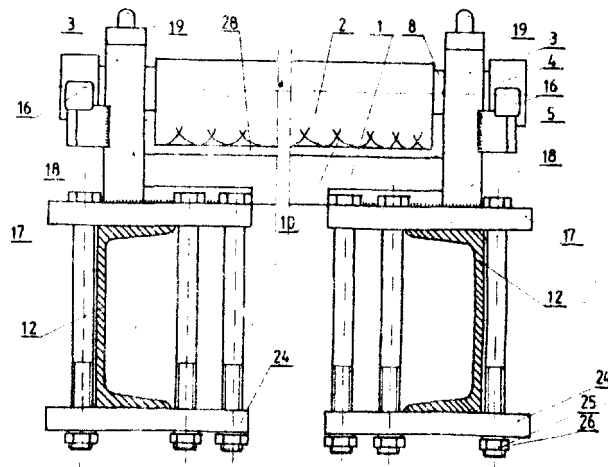
4(51) B65D A1 (21) 255792 (22) 85 08 30

- (71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice",
Zabrze
(72) Kusz Franciszek, Lukasz Józef, Piecha
Wiktor, Zajac Kazimierz, Piecha Paweł

(54) Urządzenie do przeciągania końców taśmy przenośnika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego szybkie i łatwe połączenie końców taśmy przenośnika.

Urządzenie mu we wspornikach /3/ osadzone elementy chwytne /1/, /2/. Dolny element chwytny /1/ ma postać płaskiej hamującej belki z płaską, roboczą powierzchnią /3/. Górny element chwytny /2/ jest wałkiem mimośrodowo i obrotowo osadzonym we wspornikach /3/. Do obracania górnego elementu chwytneho /2/ służy dźwignia /4/. /4/ zastrzeżenia/

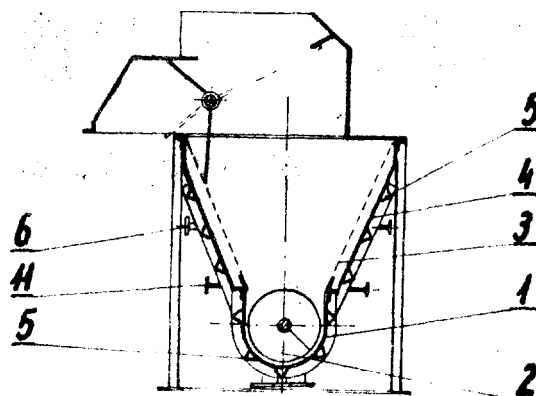
4 (51) B65G A1 (21) 255830 (22) 85 10 18
A22C

- (71) Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa
(72) Bielat Stanisław, Wojciechowski
Zygmunt, Krzyżanowski Wyszomir,
Sokołowski Stanisław, Smolewski Ryszard

(54) Poziomy przenośnik ślimakowy, zwłaszcza do transportu masy mięsno-kostnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przenośnika umożliwiającą podgrzewania przemieszczającej się masy mięsno-kostnej, z jednoczesnym, wstępnym odciekaniem tłuszczu.

Poziomy przenośnik ślimakowy, zwłaszcza do transportu masy mięsno-kostnej składający się z koryta w kształcie litery "U", w którym jest umieszczony obrotowy wał ślimakowy, ma odciekowe sito /3/, dolną krawędzią zamocowaną do górnej krawędzi koryta /1/ i tworzącą ze sobą kanał w kształcie litery "V" oraz ma zewnętrzne osłonowe ściany /4/ usytuowaną w bliskiej odległości i równoległą do odciekowych sit /3/, które to zewnętrzne osłonowe ściany /4/ są zamocowane do dolnej krawędzi do górnej krawędzi koryta /1/, a górną krawędzią do górnej krawędzi



odciekowych sit /3/ przy czym do zewnętrznych powierzchni osłonowych ścian /4/ i koryta /1/ są przymocowane nagrzewnice /5/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B65C A1 (21) 255945 (22) 85 10 24

- (71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice", Zabrze
(72) Kusz Franciszek, Gajawski Stanisław, Bulenda Andrzej, Skolik Wojciech, Zeifert Stefan, Lepiarczyk Krystian, Kaidonek Paweł, Szwarcer Bernard, Węgrzyn Jan, Marczuk Andrzej, Muo Joachim

(54) Przenośnik zerzębłowy przesuwny, zwłaszcza do eksploatacji kruszywa systemem do granic

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnika do eksploatacji kruszywa prowadzonej systemem do granic, umożliwiającą związaną transportu ścianowego z podścielowym w jedną, ciągłą nitkę.

Przenośnik według wynalazku zawiera odcinek /1/ trasy uniesiony ponad spągłem i zakończony mechanizmem napędu /2/ osadzonym na wsporniku /3/, oraz odcinek /4/ trasy, spoczywający na spągu i zakończony zwrotnią /5/. Odcinek /1/ trasy, zawieszony nad spągłem, ma zastawki samonośne, zaś leżący na spągu odcinek /4/ trasy obustronnie ma jednokowe zastawki /6/ zaopatrzone w rurowe prowadzenie /7/, oraz uchwyty /8/ dla rozłącznego i przegubowego zamocowania stopy /9/ z gniazdem /10/ rozporczego stojaka /11/. Ponadto zastawki /6/ z rurowym prowadzeniem /7/, zamocowane rozłącznie do rygni /12/ spięte są pomiędzy sobą kształtowymi łącznikami /13/, oraz przetyczkami /14/, osadzonymi w uchach /15/ jakie ma każda z tych zastawek /6/ w pobliżu górnej krawędzi. Przenośnik ma ponadto przesuwające urządzenie /16/ podczerpione do ozola zwrotni /5/ łańcuchowymi cięgnami /17/, zamocowanymi rozłącznie i zablokowanymi w zaczepach /18/ jakie ma podstawa /19/ zwrotni /5/ na swej górnej powierzchni.

/4 zastrzeżenie/

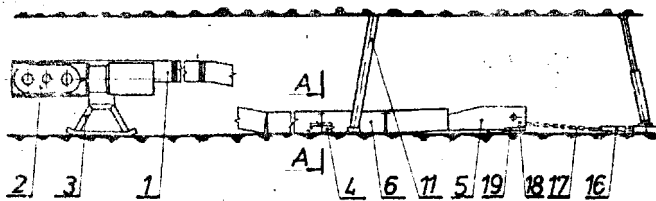


Fig. 1

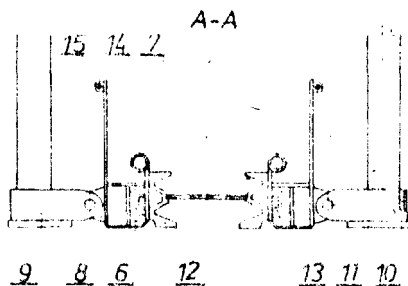


Fig. 2

4 (51) B65H A1(21) 255998 (22) 85 10 29

- (71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablo-
wych, Kraków
(72) Miś Stanisław, Kłodawski Adam

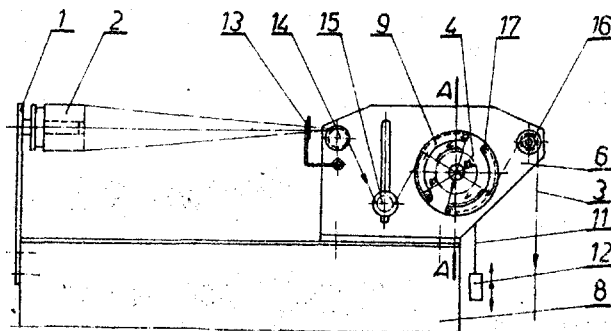
(54) Urządzenie do regulacji i stabilizacji naciągu nitki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoozycznej regulacji i stabilizacji naciągu nitki, zwłaszcza z jedwabiu, w procesie przewijania ze szpul handlowych na szpula maszynowe.

Urządzenie ma obrotową tarczę /4/ z hamującymi ślizgami w postaci dwóch niepełnych półpręci /9/, o promieniu /R₁/, na jednym ozole oraz cylindryczną bieżnię o promieniu /R₂/, na której nawinięte jest cięgno

/11/ ciężarka /12/. Tarcza /4/ osadzona jest na sworzniu i łożysku oraz przymocowana jest wspornikiem /6/ do korpusu /8/ przewijarki.

/2 zastrzeżenie/



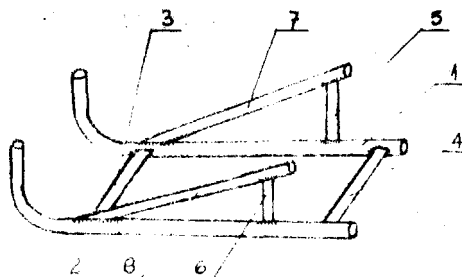
4 (51) B66F A2(21) 260306 (22) 86 06 26

- (75) Koc Wiesław, Ząbki

(54) Urządzenie do przechylania samochodu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i bezpiecznej w użytkowaniu konstrukcji urządzenia do przechylania samochodu osobowego.

Urządzenie stanowi rama składająca się z dwóch rur /1 i 2/ w przedniej części wygiętych po łuku pod kątem 90° i lekko od wewnątrz spłaszczonej. Rury /1 i 2/ są połączone dwiema rurami /3 i 4/ usytuowanymi poprzecznie. Na górnej powierzchni rur /1 i 2/ wsparto są na dwóch pionowo usytuowanych wspornikach /5 i 6/ rury /7 i 8/ nachylone pod kątem 23° /1 zastrzeżenie/



4(51) **B67D** A1(21) 256010 (22) 85 10 30

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosyn-Chem", Gliwice

(72) Smereka Jan, Spaczyńska Bożena, Orliński Jerzy, Didluch Janusz

(54) Sposób napełniania cystern cieciami o dużej lotności i toksyczności par oraz urządzenie do napełniania cystern cieciami o dużej lotności i toksyczności par

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sprawnego napełniania cystern, bez zanieczyszczania atmosfery, cieczami o dużej lotności i toksyczności par.

Sposób napełniania cystern cieciami o dużej lotności i toksyczności par polega na tym, że napełnianie następuje poprzez szczelny układ, poprzez który równocześnie dokonuje się odprowadzenia powstających przy napełnianiu par. Pary te, odsysane wentylatorem, kieruje się poprzez rurociąg do płuczki wypełnionej dostosowanym do rodzaju par absorbentem. W płuczce pary poddaje się schłodzeniu, wykropleniu i wymyciu, przy czym powstający w płuczce nadmiar mieszaniny kieruje się poprzez przelew i zamknięcie cieczowe do zbiornika przejściowego, z którego ciecz zawracana jest do zbiornika produktu wyjściowego lub przerabiana w inny sposób.

Urządzenie do napełniania cystern cieciami o dużej lotności i toksyczności par, według wynalazku, składa się z ramy /15/ zamocowanej przegubowo do słupa /16/ oraz umocowanej również przegubowo do ramy głowicy /14/. Głowica /14/ ma obudowę /17/ zamkniętą pokrywą /23/. W obudowie /17/ umieszczona jest uszczelniona dławikiem /30/ rura /29/ z osadzoną w niej wzdłużnym wycięciu rurą /21/ połączoną z rurą /38/, przez którą dostarczana jest wlewana do cysterny ciecz. W obudowie /17/ znajduje się też inna rura /31/ uszczelniona dławikiem /32/ i zakończona tarczą /33/. Na tarczy /33/ osadzona jest na zasadzie połączenia kulastożek dwudzielna końcówka /34/ dociskana do króćca cysterny układem sprężynowym /36/. Osadzona w obudowie /17/ rura /20/ odprowadzająca pary z obudowy połączona jest za pośrednictwem rury /37/ z układem odbierającym opary.

/2 zastrzeżenia/

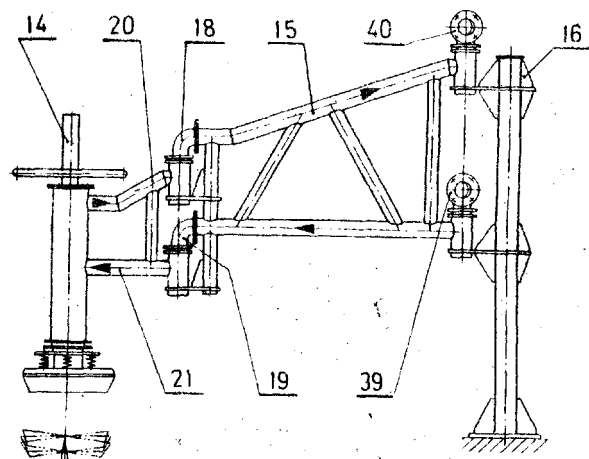


Fig. 2

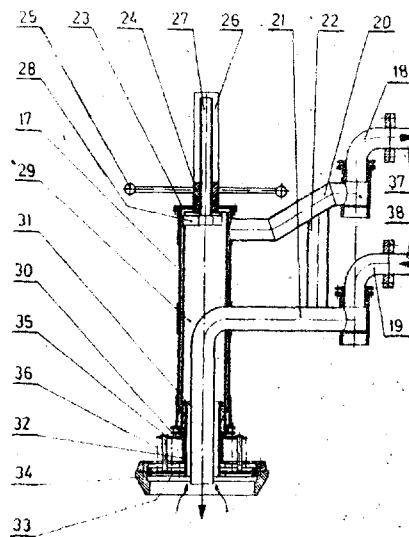


Fig. 3

D Z I A L C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) **C01B** A2(21) 258351 (22) 86 03 05(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
(72) Cwalina Janusz, Wąsala Tadeusz, Łodyga Andrzej(54) Sposób wydzielania wodoru z mieszanin gazowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie efektywnego wydzielania wodoru /frakcji wodorowej/ z mieszanin gazów odpadowych powstają-

cych przy produkcji amoniaku i etanolu oraz z mieszanin gazów odpadowych powstających w innych procesach przemysłowych /petrochemicznym, rafineryjnym/ metodą adsorpcyjną w baterii 4-ro kolumnowej.

Sposób według wynalazku jest szczególnie korzystny, gdy chodzi o wydzielenie nie czystego wodoru lecz frakcji wodorowej, w której wodór stanowi główny składnik i gdy frakcja ta zawracana jest do procesu, w którym gaz odpadowy powstaje. Wówczas bowiem front adsorpcji może dochodzić do wylotu

tu kolumny, a nawet poza nią, co daje maksymalną wydzielanie wodoru. Taka sytuacja ma miejsce m.in. w pętlach syntezy amoniaku, gdzie wydzielane z purgo-gazu frakcja wodorowa zwracana jest do pętli syntezy.

Sposób pozwala również na otrzymanie ultra czystego wodoru, jeśli nie dopuszcza się do sytuacji by front adsorpcji dochodził do wylotu z kolumny adsorpcyjnej.

/6 zastrzeżeń/

4 (51) C01F A2(21) 259778 (22) 86 05 28

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Kropiwnicka Jolanta, Znamierowska Teresa

(54) Sposób otrzymywania krystalicznego ultrafosforanu lantanu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania wolnego od zanieczyszczeń, krystalicznego ultrafosforanu lantanu o właściwościach luminoforu oraz stosowanego w technice laserowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że polifosforan sodowo-lantanowy NaLaP_3O_9 ogrzewa się w temperaturze od 573 do 973 K w czasie do 6 godzin z dwuwodrofosforanem amonowym, użytym w dużym nadmiarze, a następnie po ochłodzeniu oddziela się zanieczyszczenia, najkorzystniej przez kilkakrotne przemywanie produktu wodą, przy czym reakcję ogrzewania substratów prowadzi się w fazie stałej.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C01F A2 (21) 259779 (22) 86 05 28

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Kropiwnicka Jolanta, Znamierowska Teresa

(54) Sposób otrzymywania bezwodnego metafosforanu lantanu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania wolnego od zanieczyszczeń metafosforanu lantanu o właściwościach luminoforowych.

Sposób otrzymywania bezwodnego metafosforanu lantanu o wzorze LaP_3O_9 polega na tym, że sodowo-lantanowe fosforany ogrzewa się z dwuwodrofosforanem amonowym użytym w dużym nadmiarze, w temperaturze od 453 do 673 K, a następnie po ochłodzeniu oddziela się zanieczyszczenia przez przemywanie produktu wodą. Reakcję ogrzewania substratów prowadzi się w fazie stałej.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C02F A1 (21) 261633 (22) 86 09 30

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Pomianowski Jan

(54) Sposób wytrącania osadów molibdenu w roztworach wodnych, zwłaszcza z poprodukcyjnych roztworów wodnych steżonych i/lub rozcieńczonych

(57) Sposób wytrącania osadów molibdenu w roztworach wodnych, zwłaszcza z poprodukcyjnych roztworów wodnych steżonych i/lub rozcieńczonych zawierających jony molibdanu MoO_4^{2-} , wodorowe H^+ , siarczanowe SO_4^{2-} i/lub fluorkowa

P, charakteryzuje się tym, że do roztworu, w którym wytrącane są osady wprowadza się

jony azotanowe NO_3^- lub nadtlenkowe O_2^{2-} lub

podchlorynowe ClO_2 lub nadchlorynowe ClO_3 , lub jony innych silnych utleniaczy i wodzian hydrazyny $\text{N}_2\text{H}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$, natomiast pH roztworu na początku procesu utrzymuje się równe około 1. Do roztworu, w którym wytrącany jest osad, wprowadza się ewentualnie ponadto CuCl_2 i/lub $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$.

Sposób znajduje zastosowania do wytrącania osadów, szczególnie przy oczyszczaniu ścieków.

/5 zastrzeżeń/

4 (51) C03C A1(21) 259555 (22) 86 05 15

(71) Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin

(72) Ptaszyński Wojciech, Gąsowski Józef

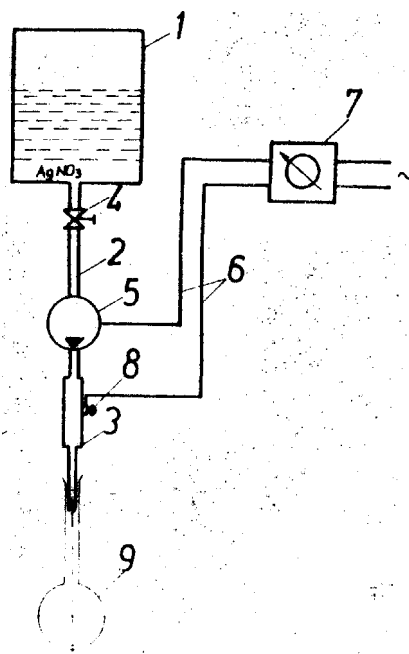
(54) Układ urządzeń do dozowania płynu do pojemników, zwłaszcza do dozowania płynu srebrzącego do ozdób choinkowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zmniejszenia uciążliwości pracy przy ręcznym dozowaniu płynu do pojemników, szczególnie przy dozowaniu płynu srebrzącego do ozdób choinkowych, z jednoczesnym zapewnieniem dokładnego i powtarzalnego cyklu oraz wielkości dozy.

Układ według wynalazku składa się ze zbiornika /1/ z płynem srebrzącym, połączonego przewodem /2/ poprzez zawór odcinający /4/ z końcówką dozującą /3/, przy czym pomiędzy zaworem odcinającym /4/ a końcówką dozującą /4/ ma usytuowaną pompę perystaltyczną /5/, zaś na końcówce dozującej /3/ ma przycisk sterujący /8/.

Pompa perystaltyczna /5/ i przycisk sterujący /8/ są połączone elektrycznie, poprzez przewody /6/ z przełącznikiem czasowym /7/ sterującym pracą pompy /5/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) C03C A1(21) 260968 (22) 86 08 06

(71) Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne,

(72) Stępkowski Jan, Olszewski Kazimierz

(54) Urządzenie do dozowania artykułów lejących, zwłaszcza do dozowania płynu srebrzącego do baniek szklanych.

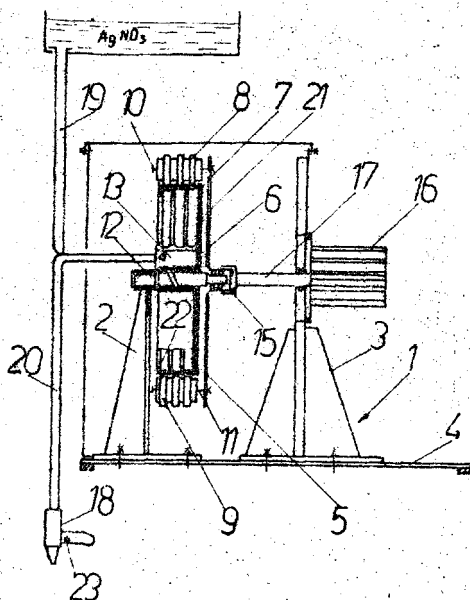
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne zaoj operacji dozowania płynu srebrzącego do baniek szklanych na ozdoby choinkowe.

Urządzenie według wynalazku ma korpus /1/ wyposażony w dwa wsporniki /2 i 3/. W wsporniku /2/ osadzona jest oś /12/, na której usytuowana jest nieruchoma tarcza /7/, 1 na której to osi /12/ obrotowo usytuowane są ramiona /5 i 6/ wyposażone w obrotowo wyprofilowane rolki /Si 9/.

Obrotowe ramiona /5 i 6/ poprzez sprzęgło /15/ połączone są z silnikiem /16/ montowanym do wspornika /3/ korpusu /1/. Silnik /16/ ma wałek /17/ ułożystkowy w wsporniku /3/ i poprzez ten wałek /17/ oraz sprzęgło /15/ połączony jest ze wspomnianym i ramionami /3 i 6/.

Ponadto urządzenie ma przewód dozujący który stanowią dwa odcinki /19 i 20/ oraz wiązka przewodów /21/ ułożona w rowkach /22/ wykonanych w nieruchomej tarczy /7/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) C04B A1 (21) 258041 (22) 86 02 20

(30) 85 02 21 - IT - 19589 A/85

(71) Ceramica Filippo Marazzi SpA, Bologna, IT

(72) Marazzi Filippo

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania glazurowanych płytek ceramicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu wytwarzania glazurowanych płytek ceramicznych.

Sposób według wynalazku obejmuje wypalanie w piecu elementów ceramicznych i pokrywanie ich po jednej stronie twardymi wszystkimi reakcje wypalania elementów ceramicznych zasadniczo zakończyły się, w stanie rozszerzonym,

suchym granulowanym lub sproszkowanym szkliwem, a następnie obróbkę cieplną w celu lenia szkliwa i stopniowe ostudzenie pły

Urządzenie do wytwarzania ceramicznych elementów według wynalazku stanowi płytka ceramiczna z dwoma elementami ceramicznymi, podłączonymi do dwóch segmentów, między którymi znajduje się urządzenie. La szkliwa na ceramiczne przez ten pia

4 (51) C04B A2 (21) 259806 (22) 86 05 30

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych,

Gliwice

(72) Czachowski Jerzy, Wala Teresa, Krawczyk

Janusz, Cwen Antoni, Piechaczek

Henry

(54) Sposób wytwarzania ceramicznego tworzywa filtracyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne zaoj sposobu otrzymywania ceramicznego tworzywa filtracyjnego o określonej wielkości porów przepuszczalności 40 i

Sposób wytwarzania ceramicznego tworzywa filtracyjnego z masy polimerowej

Jeżeli chodzi o...

oraz... rakt... dza... gowy ob... w... roz... tworzywa wyroby suszy się i

temperatura 1000 - 1380 C. /1 4, enia/

4 (51) C07C A1 (21) 256263 (22) 85 11 12

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn Koźle; Zakłady Chemiczne "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Łuczyn Stanisław, Wasilewski Jerzy, Pilarczyk Henryk, Marczycki Jerzy, Czyż Jerzy, Harzog Grzegorz, Buczek Leonard, Solon Anna

(54) Sposób otrzymywania frakcji olafinowej do wytwarzania merkaptanów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne zaoj sposobu otrzymywania frakcji olafinowej i ołowy przebieg syntezy merkaptanów z jednoczesnym zmniejszeniem

toras 2% wagowych. Sposób otrzymywania i do wytwarzania merkaptanów, polegający na oligomeracji propylenu wobec kwasu rowego, neutralizacji i rektyfikacji olefinowej, charakteryzuje się tym, że mieszaniny porokcyjnej poddawanej rektyfikacji wprowadza się w wodę amoniakalną w ilości 10% wagi, tyla tu, albo, oligomery przed rektyfikacją nasyca się wodą amoniakalną o najmniej 10% wagowych NH₃. /1 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1(21) 256316 (22) 85 11 18

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Kolarzyk Kazimierz, Burczyk Romuald, Szczorski Bogusław, Zielińska Dorota, Balik Zbigniew, Zięba Czesław



znaczenie, H oznacza chlorowisko, a r oznacza grupę C₁₋₄-alkilową lub fenyliową po czym otrzymany produkt ewentualnie przeprowadza się w sól z kwasem organicznym lub nieorganicznym lub w kompleks % solą metalu.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C07C A2(21) 260207 (22) 86 06 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Ojrzanowski Jarosław, Szewczyk Grzegorz, Kupś Wojciech, Pelle Andrzej, Wielgosinśki Grzegorz, Krauze Sławomir, Gieysztor Andrzej, Bambnista Barbara, Baniewicz Bohdan

(54) Sposób otrzymywania chloropochodnych 4-nitroaniliny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania z wysoką wydajnością chloropochodnych 4-nitroaniliny o wysokiej czystości.

Sposób otrzymywania chloropochodnych 4-nitroaniliny na drodze dwustopowej reakcji chlorowania chlorem 4-nitroaniliny w układzie dwufazowym rozpuszczalników, zawierającym wodę i rozpuszczalnik organiczny, charakteryzując się tym, że proces chlorowania prowadzi się w temp. 0-40°C, przy czym stężenie początkowe 4-nitroaniliny wynosi

1,3-0,65 mola/dm³ rozpuszczalnika organicznego; a stosunek ilościowy wody do rozpuszczalnika organicznego wynosi w pierwszym etapie 0,12-0,35:1, a w drugim etapie 0,20-0,40:1, przy czym szybkość dozowania chlora jest nie większa od szybkości jej wnikania do masy reakcyjnej i jest ustalana w zależności od warunków hydrodynamicznych i własności fizyko-chemicznych układu reakcyjnego.

4 (51) C07F A1 (21) 255264 (22) 85 09 03

(71) Rafineria Nafty "Jedlicze", Jedlicze
(72) Tajber Tadeusz, Gunia Tadeusz, Tajber Anna

(54) Sposób otrzymywania dodatku wielofunkcyjnego zawierającego fosfor, tlen i

azot

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania dodatku do produktów naftowych, poprawiającego właściwości smarowe i przeciwutleniające.

Sposób otrzymywania dodatku wielofunkcyjnego zawierającego fosfor, tlen oraz azot według wynalazku polega na reakcji neutralizacji aminami kwasów fosforowych i/lub estrów kwasów fosforowych, otrzymanych w wyniku reakcji pięciotlenkiem dwufosforu z alkoholem alifatycznym lub mieszaniną alkoholi alifatycznych posiadających 2 do 14 atomów węgla i/lub fenolem i/lub racem/dwu-/alkilofenolem przy stosunku molowym substratów wynoszącym 1:2-3/

w temperaturze od 0°C do 160°C, w czasie % do 300 minut, przy czym stosunek molowy kwasów fosforowych do amin wynosi 1:0,3-0,95/ temperatura reakcji do 150°C i czas reakcji 1 do 120 minut.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C07F A1(21) 260398 (22) 85 07 25

(30) 84 07 28 - DE - P 3427922.9

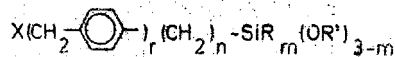
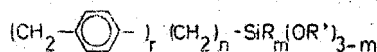
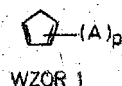
(71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania bis-sililopodstawionych cyklopentadienów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych mających zastosowanie w wytwarzaniu mieszanek na bazie odpowiednich do sieciowania na elastomery, kaucuków i tworzyw sztucznych, napełniaczy krzemianowych, które nie zawierają siarki.

Sposób wytwarzania bis-sililopodstawionych cyklopentadienów o wzorze ogólnym 1, w którym A określa wzór ogólny 2, w którym R i R' są jednakowe albo różne i oznaczają grupę C₁₋₆-alkilową, grupę C₁₋₆-arylową, grupę

alkilową, grupę benzylową, grupę fenyliową albo podstawioną grupę fenyliową, n oznacza liczbę 1-3, m oznacza liczbę 0 albo 1, r oznacza liczbę 0 albo 1, zaś p oznacza liczbę 2, przy czym A posiada jednakowe albo różne znaczenie, a liczba atomowa atomów węgla w grupach alkoksylowych względnie aryloksylowych nie przekracza 36* polega na tym, że do zawiesziny wodorku sodu w aprotonowym, polarnym rozpuszczalniku organicznym wkradła się w atmosferze gazu obojętnego w temperaturze 50-55°C równocześnie cząstkową ilość monosililopodstawionego cyklopentadienu, następnie miesza się przez 1-4 godzin utrzymując w stanie wrzenia pod chłodnicą zwrotną ewentualnie po ochłodzeniu oddziela nadmiar wodorku sodu i do roztworu reakcyjnego w temperaturze 0-150°C, korzystnie w temperaturze pokojowej wkradła się chlorowcaalkilosilan o wzorze ogólnym 2a, w którym X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, a* R, R', n, m oraz r mają wyżej podaną znaczenie, po zakończeniu reakcji oddziela się wytrącony halogenek sodu, a pożądaný produkt wyodrębnia drogą destylacji.
/2 zastrzeżenie/



4 (51) C07H A1 (21) 261011 (22) 86 08 12

(30) 85 08 13 - CH - 3472/85

86 03 07 - CH - 938/86

(71) Seloc Basel AG, Bazylea, CH

(72) Schmidt Richard R., Zimmermann Peter

(54) Nowy sposób wytwarzania pochodnych sfingozyny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania pochodnych sfingozyny z dobrą wydaj-

z dodatkiem estrów alkilowych kwasów alifatycznych, zwłaszcza octanu etylu, a następnie miesza się w temperaturze od 10°C do 25°C z wodą domieszkowaną węglowodorem chlorowanym, zwłaszcza chlorkiem metylenu. Po czym warstwę organiczną oddziela się od warstwy wodnej, płucze się wodą do zubożenia i podgrzewa się w temperaturze 15-50°C, następnie dozuje się sól organiczną metalu ciężkiego, zwłaszcza dwubutyldwulaurynian oyny w ilości od 1% oraz ester alkilokrzemowy, zwłaszcza czterosteksylian w ilości do 15%.

4 (51) C08L A1 (21) 260397 (22) 85 07 25 C08J

(30) 84 07 28 - DE - P 3427922.9

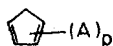
(71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, DE

(54) Mieszanki na bazie kauczków i tworzyw sztucznych oraz sposób ich wytwarzania i formowania

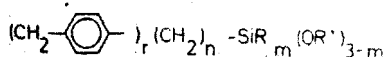
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania mieszanek na bazie kauczków i tworzyw sztucznych, stosowanych do wytwarzania powłok kabli, węży, pierścieni szosielających itp.

Mieszanki na bazie dających się sieciować nadtlennkami i wzmocnionych krzemianowymi napełniaczami kauczków i tworzyw sztucznych charakteryzują się tym, że zawierają 0,2-10 części w stosunku do napełniacza krzemianowego, sililopodstawionych cyklopentadienów o wzorze ogólnym 1, w którym A odpowiada wzorowi ogólnemu 2, w którym R i R' są jednakowe albo różne i oznaczają grupę C-C-alkilową, grupę C₆ i C₆-cykloalkilową, grupę benzylową, grupę fenylową albo podstawioną grupę fenylową, n oznacza liczbę 1-3, m oznacza liczbę 0 albo 1, r oznacza liczby 0 albo 1, zaś p oznacza liczbę 1 albo 2, z tyra, że gdy p=2, A ma jednakowe albo różne znaczenie, a całkowito liczba atomów węgla grup alkylowych względnie arylokylowych nie przekracza 36.

Sposób wytwarzania i formowania mieszanek, polega na tym, że w szybkoobrotowej mieszalce, w temperaturze 30-110°C miesza się kauczek, względnie tworzywo sztuczne z krzemianowym napełniaczem, w jednej albo kolejno kilku jednakowych porcjach, do mieszaniny tej dodaje się olej i sililopodstawiony cyklopentadien o wzorze ogólnym 1, a potem środek przeciwstarzeniowy oraz środek chrońcy przed działaniem promieniowania nadfioletowego i powstałą masę przerabia na walcarki, przy czym w ciągu 1-10 minut wrabia



WZÓR 1



WZÓR 2

się równomiernie nadtlenny środek sieciujący i następnie otrzymaną mieszaninę zdejmują z walcarki i przerabia na kształtki w temperaturze 100-300°C. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C09B A2(21) 259604 (22) 86 05 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu

Barwników "Organika", Zgierz

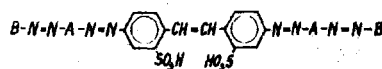
(72) Kujawski Andrzej, Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej, Jabłoński Jerzy, Olma Marek

(54) Sposób otrzymywania środka do barwienia włókien pochodzenia roślinnego, wełny, poliamidu, papieru oraz skóry

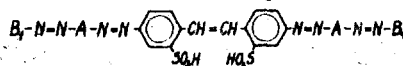
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania środka dającego wybarwienie odznaczające się dobrymi odpornościami na czynniki mokra i na światło. Sposób otrzymywania środka do barwienia włókien pochodzenia roślinnego, wełny, poliamidu, papieru oraz skóry na kolory błękitny i granatowy, zawierającego mieszaninę nowych tetrakisazowych barwników o ogólnych wzorach 1-3, w których A oznacza resztę eteru metylowego m-amino-p-krezolu albo resztę m-ksylidyny, m-toluidyny lub o-toluidyny, a B i B' oznaczają reszty

spośród reszt kwasów naftosulfonowych, naftolodwusulfonowych, aminonaftosulfonowych i aminonaftolodwusulfonowych, polega na tym, że te trasy są kwas 4,4'-diuamino-2,2'-dwusulfonowy i sprzęga otrzymany związek tetrasoniowy z eterem metylowym m-amino-p-krezolu, m-ksylidyną, m-toluidyną lub o-toluidyną, a uzyskany barwnik o ogólnym wzorze 4, w którym A ma wyżej podane znaczenie, tetrasonuje się i sprzęga wytworzony związek tetrasoniowy z mieszaniną dwu różnych składników biernych spośród kwasów naftosulfonowych, naftolodwusulfonowych, aminonaftosulfonowych i aminonaftolodwusulfonowych, względnie sprzęga się wytworzony związek tetrasoniowy barwnika disazowego najpierw z jednym, a następnie z drugim spośród określonych wyżej kwasów.

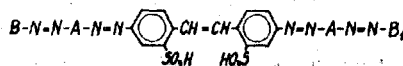
/1 zastrzeżenia/



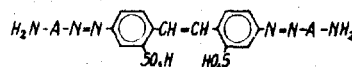
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

4 (51) C09B A2(21) 259606 (22) 86 05 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu

Barwników "Organika", Zgierz

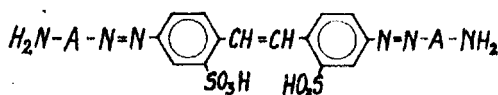
(72) Kujawski Andrzej, Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej, Jabłoński Jerzy, Olma Marek

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników disazowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych barwników, barwiących włókna pochodzenia roślinnego, wełnę, poliamid, papier oraz skórę na kolor czerwony.

Sposób otrzymywania nowych barwników disazowych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym A oznacza resztę eteru metylowego m-amino-p-krezolu albo resztę ro-tylidyny, m-toluidyny lub o-toluidyny, polega na tym, że tetrazuje się kwas 4,4'-dwuaminostilbeno-2,2'-dwusulfonowy i sprzęga otrzymany związek tetrazoniowy z eterem metylowym m-amino-p-krezolu, m-ksylidyną, m-toluidyną lub o-toluidyną.

/1 zastrzeżenia/



4 (51) C09D A2(21) 259607 (22) 86 05 19

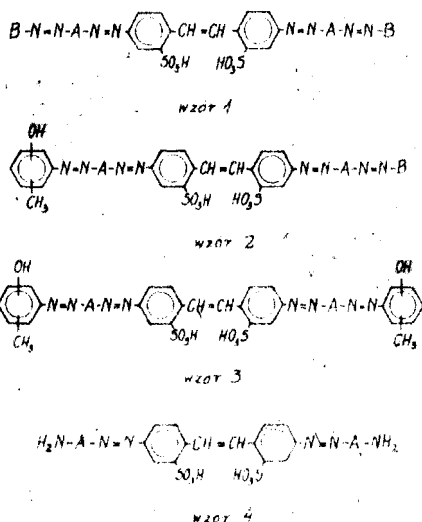
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

(72) Kujawski Andrzej, Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej, Jabłoński Jerzy, Olma Marek

(54) Sposób otrzymywania środka do barwienia włókien pochodzenia roślinnego, wełny, poliamidu, papieru oraz skóry

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania środka dającego wybarwienie odznaczające się dobrymi odpornościami na czynniki mokre i na światło.

Sposób otrzymywania środka do barwienia włókien pochodzenia roślinnego, wełny, poliamidu, papieru oraz skóry na kolor brązowy, zawierającego mieszaninę nowych tetrakisazowych barwników pochodnych stilbeno o ogólnym wzorach 1-3, w których A oznacza resztę eteru metylowego m-amino-p-krezolu albo resztę ro-tylidyny, m-toluidyny lub o-toluidyny, a B oznacza resztę kwasu aminonaftholosulfonowego lub -dwusulfonowego, polega na tym, że tetrazuje się kwas 4,4'-dwuaminostilbeno-2,2'-dwusulfonowy i sprzęga otrzymany związek tetrazoniowy z eterem metylowym m-amino-p-krezolu, m-ksylidyną, m-toluidyną lub o-toluidyną, a uzyskany barwnik o ogólnym wzorze 4, w którym A ma wyżej podane znaczenie,



tetrazuje się i sprzęga wytworzony związek tetrazoniowy z mieszaniną kwasu aminonaftholosulfonowego lub -dwusulfonowego z produktem rozfrakcjonowania kwasu karbolowego, uzyskiwanym z przerobu smoły surowej lub z fenolanów z wód ściekowych, zawierającym mieszaninę o-, m- i p-krezoli z domieszką ksylenu i ewentualnie fenolu lub kolejno - najpierw z jednym, a następnie z drugim składnikiem określonej wyżej mieszaniny.

/1 zastrzeżenia/

4 (51) C09B A2(21) 259608 (22) 86 05 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

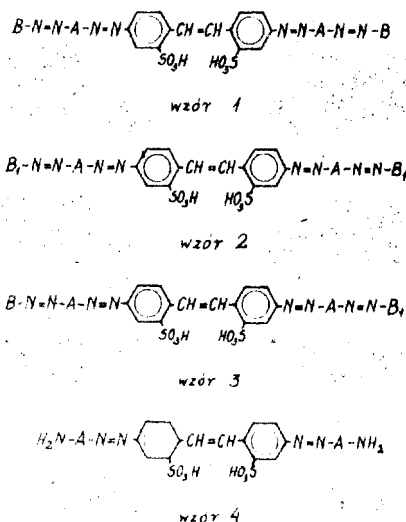
(72) Kujawski Andrzej, Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej, Jabłoński Jerzy, Olma Marek

(54) Sposób otrzymywania środka do barwienia włókien pochodzenia roślinnego wełny, poliamidu, papieru oraz skóry

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania środka dającego wybarwienie odznaczające się dobrymi odpornościami na czynniki mokre i na światło.

Sposób otrzymania środka do barwienia włókien pochodzenia roślinnego, wełny, poliamidu, papieru oraz skóry na kolor brązowy, zawierającego mieszaninę nowych tetrakisazowych barwników pochodnych stilbeno o ogólnym wzorach 1-3, w których A oznacza resztę eteru metylowego m-amino-p-krezolu albo resztę ro-tylidyny, m-toluidyny lub o-toluidyny, B oznacza resztę kwasu aminonaftholosulfonowego lub -dwusulfonowego, a B oznacza

resztę składnika biernego pochodnego benzeno, jak np. m-fenylendwuaminy lub m-toluenodwuaminy, fenol, kwas salicylowy, rezorcyne lub m-aminofenol, polega na tym, że tetrazuje się kwas 4,4'-dwuaminostilbeno-2,2'-dwusulfonowy i sprzęga otrzymany związek tetrazoniowy z eterem metylowym m-amino-p-krezolu, m-ksylidyną, m-toluidyną lub o-toluidyną, a uzyskany barwnik o ogólnym wzorze 4, w którym A ma wyżej podane znaczenie tetrazuje się i sprzęga wytworzony związek tetrazoniowy z mieszaniną kwasu aminonaftholosulfonowego lub -dwusulfonowego z jednym spośród następujących składników biernych pochodnych benzeno: m-fenylendwuaminy lub m-toluenodwuaminy, rezorcyne, fenolem,



kwasek salicylowym lub m-aminofenolem lub kolejno - najpierw z jednym, a następnie z drugim składnikiem określonym wyżej mieszaniny. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09B A2 (21) 259605 (22) 86 05 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu

Barwników "Organika", Zgierz

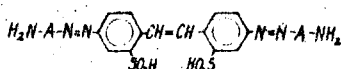
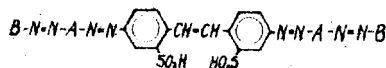
(72) Kujawski Andrzej, Szuster Lucjan, Gawłowski Andrzej, Jabłoński Jerzy, Olma

Marek

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników tetrakisazowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tetracyflic barwników, barwiących włókna pochodzenia roślinnego, wełnę, poliamid, papier i skórę, w zależności od użytych składników biernych, na kolory od czerwonego do granatowego. ..

Sposób otrzymywania nowych barwników tetrakisazowych o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza resztę steru metylowego m-amino-, p-kresolu lub resztę m-keylidyny, m-toluidy - ny lub o-toluidyny, a B oznacza resztę składnika biernego pochodnego benzenu, jak np. ra-facylanodwuaminalubm-toluenodwuamina, fenol, kwas salicylowy, rezorcyna lub m-aminofenol, resztę kwasu aminonaf tolosulf onowego, aminonaf toledwusulf onowego, naftolosulfonowego lub naftolodwusulfonowego albo resztę pirazolonu lub jego pochodnej, bądź resztę w usterze 3, polega na tym, że tetrak- suje się kwas 4,4 -dwasulfonowy 2,2 -dwusulfonowy i sprzęga otrzymany związek tetraksonowy z eterem metylowym ra-ajniac-p-kr s- zolu, m-keylidyna, m-toluidyna lub o-toluidyna, a uzyskany barwnik o ogólnym wzorze 2, w którym A ma wyżej . podane znaczenie, tetrak- suje się i sprzęga wytworzony związek tetraksonowy ze składnikiem biernym pochodnym benzenu, jak np. m-fenylanodwuamina lub m-toluenodwuamina, fenol, kwas salicylowy, rezorcyna lub m-aminofenol albo ze składnikiem biernym pochodnym naftalonu - kwasem aminonaf tolosulf onowym lub -dwusulfonowym bądź kwasem naftolosulfonowym lub -dwusulfonowym albo z pirazolonem lub jego pochodną albo z produktem rozfrakcjonowania kwasu karbolowego, uzyskiwanym z przerobu smoły surowej lub z fenolanów z wód ściekowych, zawierającym mieszaninę o-, m- i p-kresoli z domieszką keylenoli i ewentualnie fenolu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C10J A2(21) 258311 (22) 86 03 07

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Matula Walter

(54) Sposób przetwarzania węgla na produkty produkty ciekłe, gazowe oraz koks

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zastąpienia deficytowego węgla koksowego w mieszkankach koksowniczych pozostałością próżniową z bezpośredniego uwodornienia węgla.

Zgodnie z wynalazkiem węgiel przetwarzany na produkty ciekłe, gazowe oraz koka poprzez skojarzenie procesów bezpośredniego uwodornienia węgla z koksowaniem. W tym celu w pierwszym etapie przeprowadza się uwodornienie węgla energetycznego zmieszanego w stosunku 1:1 do 1:4 z rozpuszczalnikiem o temperaturze wrzenia powyżej 200°C składającym się głównie z węglowodorów trójpiersciowych, w temperaturze 400-500°C i pod ciśnieniem 10-30 MPa gazem wodoronośnym zawierającym co najmniej 60% objętościowych H₂, a otrzymany produkt lekki poddaje się

dalszej obróbce uszlachetniającej, natomiast produkt ciężki zostaje poddany destylacji próżniowej dla otrzymania oleju średniego i ciężkiego, stanowiących składniki rozpuszczalnika obiegowego oraz pozostałości próżniowej, dodawanej w drugim etapie w ilości 5-30% wagowych jako substytut węgla koksowych do mieszanek koksowniczych. Z mieszanek koksowniczych po procesie kokso- wania w temperaturze 900-1000°C otrzymuje się koks wielkopieczowy lub przemysłowo-opa- łowy i produkt ciekły, którego frakcję do

200 C przerabia się wspólnie z produktem lekkim z uwodornienia węgla, a frakcję powyżej 200 C stosuje jako składnik rozpuszczalnika do procesu uwodornienia oraz produkt gazowy zawierający co najmniej 60% objętościowych H₂, który stosuje się bezpośrednio jako gaz wodoronośny do procesu uwodornienia i/lub poddaje niskotemperatu- rowemu rozfrakcjonowaniu dla otrzymania

gazu o zawartości 94-98% objętościowych H₂ i gazu wysokotemperaturowego o zawartości 60% objętościowych CH₄, który z kolei poddaje się korzystnie procesowi konwersji dla otrzymania gazu syntezowego składającego się głównie z CO i H₂. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10L A1 (21) 260133 (22) 86 06 18

(30) 85 06 20 - DK - 2803/85

(71) Sparol International ApS, Naestved, DK

(72) Jacobsen Niels K.E.

(54) Proszkowy dodatek do stosowania w procesie spalania materiałów stałych oraz sposób zapobiegania tworzeniu się osadów w piecach, kotłowniach i filtrach oraz zmniejszania emisji szkodliwych substancji w procesie spalania materiałów stałych

(57) Proszkowy dodatek do stosowania w procesie spalania materiałów stałych zawiera fosforan dwuwapniowy w ilości 45-93% wagowych i okrzemek amonowy /sproszkowany sialnik/ w ilości 5-50% wagowych, ewentualnie w połączeniu z jednym lub większą liczbą takich składników jak nadboran w ilości 5% wagowych, taki jak nadboran sodowy i nadboran potasowy, związek manganu w ilości 0-10% wagowych, np. sól

manganu, taka jak aiarozan manganu, saletra w ilości 0-10% wagowych, taka jak NaNO_3 i KNO_3 , malanteryt $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ w ilości 0-15% wagowych, siarczan magnezowy /sól gorzka/ w ilości 0-8% wagowych i azotan wapniowy Ca/NO_3 /o/ w ilości 0-8%.

Sposób zapobiegania tworzeniu się osadów w piecach, kotłach i filtrach oraz zmniejszania emisji szkodliwych substancji w procesie spalania materiałów stałych polega na tym, że do pieca wprowadza się wyżej omówiony dodatek proszkowy w sposób ciągły, w ilości 75-300 g na 1000 kg stałego paliwa.

/9 zastrzeżeń/

4 (51) C21D A1 (21) 256023 (22) 85 10 29

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice

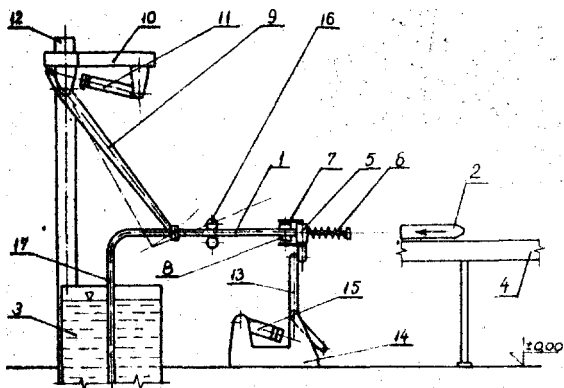
(72) Jasiak Jerzy, Kozioł Stanisław, Dyja Ryszard, Samek Edward, Zając Stanisław

(54) Urządzenie do chłodzenia wydłużonych przedmiotów metalowych usytuowanych w pozycji pionowej, zwłaszcza butli do gazów technicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji niezawodnego urządzenia do chłodzenia wydłużonych ob. przedmiotów metalowych usytuowanych w pozycji pionowej, zwłaszcza butli dla gazów technicznych.

Urządzenie na Łapie /1/ zaopatrzoną w przegubowo zamocowane ramię /8/ połączone za pomocą łącznika /7/ z przesuwym wodzikiem /5/ osadzonym na zewnętrznie usytuowanym końcu łapy /1/, przy czym wodzik /5/ styka się z ramieniem /13/ otwierającego mechanizmu /14/. Łapa /1/ połączona jest obrotowo z korbą /9/ zamocowaną obrotowo do wysięgnika /10/ oraz połączona jest z rolkowym wodzikiem /16/ znajdującym się na prowadnicy /12/, która pewną swą częścią usytuowana jest wewnątrz hartowniczej wanny /3/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) C22C A2(21) 258381 (22) 86 03 10

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice

(72) Bik Józef, Szafranec Bolesław, Hoderny Bronisław, Zatwardnicki Andrzej, Olszewski Kryspin, Gola Zygmunt, Szymanowski Grzegorz, Chodakowski Janusz, Majchrzak Andrzej, Owczarek Andrzej

(54) Żarowytrzymały stop narzędziowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania żarowytrzymałego stopu narzędziowego przeznaczonego do produkcji trzpieni kształtujących stosowanych w procesie wytwarzania z rur stalowych łuków gładkich, krótkich, metodą hamburską.

Stop według wynalazku zawierający w ilościach wagowych: maksimum 0,25% węgla; 8 do 11% chromu; 17 do 21% kobaltu; 4,5 do 6% wolframu; 10 do 14% molibdenu; 1,0 do 2,5% glinu; 1,5 do 2,7% tytanu; 1,2 do 2,5% niobu; maksimum 0,040 fosforu; maksimum 0,040% siarki oraz wanad, cyrkon, cer i wapń, reszta nikiel i nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawiera łącznie cyrkonu, oeru i wapnia od 0,10 do 0,40% i wanadu od 0,80 do 1,40%. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C23C A1(21) 254893 (22) 85 08 07

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kanieski Janusz, Rutkowski Witold

(54) Sposób nakładania powłok molibdenowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania sposobu umożliwiającego wykonywanie powłok jednorodnych o dowolnie kontrolowanej grubości, połączonych w sposób trwały a podłożem o dowolnym wymiarze i kształcie.

Sposób nakładania powłok molibdenowych polega na napawaniu powłoki na podłożu w jednej lub kilku warstwach przy średniej drutu 1,5-1,6 mm, wydatku gazu ochronnego argonu 5-12 l/min i natężeniu prądu łuku 80-150 A. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C23G A1 (21) 261631 (22) 86 09 30

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Kryszczyńska Hanna, Włodarczyk Sylwia, Raniszewski Paweł, Szeptycka Benigna, Kozłowska Antonina, Radomska Ewa, Brożonowicz Andrzej, Szlachta Andrzej

(54) Sposób obróbki powierzchni przedmiotów metalowych, zwłaszcza ze stali wysoko-węglowych w szczególności obróbki po procesie hartowania, obejmującej przygotowanie powierzchni do nakładania powłok ochronnych lub dekoracyjnych, zwłaszcza do pokrywania galwanicznego

(57) Sposób według wynalazku polegający na odtłuszczeniu wstępnym w rozpuszczalnikach organicznych, zwłaszcza w naftie i/lub mieszaninie nafty z wodą i/lub octochloroetylenem, ewentualnie suszeniu, płukaniu w wodzie, odtłuszczeniu chemicznym w wodnym roztworze kąpieli odtłuszczającej w temperaturze podwyższonej i ponownym płukaniu w wodzie, a następnie trawieniu chemicznym i płukaniu przed pokrywaniem, charakteryzuje się tym, że do procesu trawienia wprowadza się przedmioty w temperaturze powyżej około 20°C i trawienie prowadzi się przez czas od 3 minut do 25 minut, w środku trawiącym stanowiącym roztwór wodny zawierający - wagowo - od 15% do 20% kwasu solnego, około 5% kwasu siarkowego i od 0,1% do 13% inhibitora trawienia stanowiącego roztwór wodny zawierający związek alkinylowy, owartorzędowną sól pirydyny lub mieszaninę związku alkinylowego i owartorzędownej soli pirydyny, imid kwasu o-sulfobenzoesowego i/lub jego sól sodową i kwas solny w ilości od 1

do 250 gramów na 1 litr roztworu HCL-ag,
w przeliczeniu Da HCL. /1 zastrzeżenie/

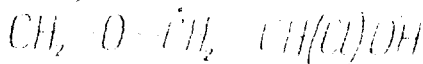
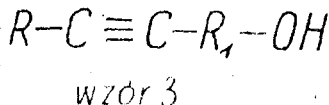
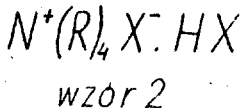
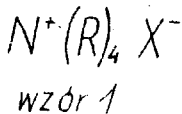
4 (51) C23G A1 (21) 261690 (22) 86 10 01

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kruszczyńska Hanna, Mierzejewski
Leopold, Włodarczyk Sylwia, Kołakowska
Maria, Szeptycka Benigna, Radońska Ewa,
Kozłowska Antonina

(54) Preparat do trawienia powierzchni stalo-
wych w kwasie solnym oraz sposób wytwa-
rzania preparatu do trawienia powierz-
chni stalowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia uzyska-
nia preparatu do aktywowania trawienia w kwa-
sie solnym regenerowanym metodą Ruthnera, któ-
ry przedłuża czas pracy kwasu solnego regene-
rowanego i równocześnie jest skutecznym inhi-
bitorem trawienia w kwasie solnym nieregenero-
wanym.

Preparat do trawienia powierzchni stalo-
wych w kwasie solnym, stanowi roztwór wodny
zawierający związki aktywujące-inhibujące
i zawiera jako związek aktywujący sól amonio-
wą o wzorze ogólnym $\% \text{ i/lub } 2$, w którym R
oznacza H lub $\text{C}_n\text{H}_{2n-1}$ natomiast n jest liczbą
naturalną od 1 do 4, X⁻ oznacza anion ha-
logenowy, siarczanowy lub tioocyanianowy i
jako związek inhibujący zawiera alkinol o
wzorze ogólnym 3, w którym R oznacza H lub
 $\text{CH}_2\text{-OH}$ lub $\text{CH}_2\text{-O-CH}_2\text{-OH}$ lub grupę o wzorze
ogólnym 4, natomiast R₁ oznacza CH_3 lub
 $\text{CH}_2\text{-O-CH}_2$ lub $\text{CH}_2\text{-O-CH}_2\text{-CH-Cl}$, przy czym
sól amoniowa zawiera od 1 do 30 milimoli na
1 litr roztworu trawiącego, a alkinol za-
wiera od 2 do 40 milimoli na 1 litr roztworu
trawiącego.



Sposób wytwarzania preparatu do trawie-
nia w kwasie solnym powierzchni stalowych
polega na tym, że sól amoniową rozpuszcza
się w wodzie i do otrzymanego roztworu doda-
je się alkinol lub wodny roztwór alkinolu,
uzupełnia się wodę do objętości 1 litra i
wgrzewa się w temperaturze 70°C przez kilka
godzin, po zakończeniu wygrzewania uzupełnia
się ubytek wody, /2 zastrzeżenia/

4 (51) C25D A1 (21) 262207 (22) 86 11 03

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Socha Jan, Inglot Bronisław, Wałęga
Anna, Wnuk Urszula, Albinowski Zdzisław,
Chełmiński Janusz

(54) Sposób wytwarzania błyszczących powłok
ze złota twardego metodą galwaniczną

(57) Sposób wytwarzania błyszczących powłok
ze złota twardego metodą galwaniczną, prowa-
dzony w kwaśnej kąpieli galwanicznej stano-
wiającej wodny roztwór cyjanozłociu metalu
alkalicznego i/lub amonowego w ilości w prze-
liczeniu na złoto, od 5 g/l do 16 g/l skłata
i związku niklu i/lub kobaltu w postaci soli
hydroksykwasu, przy gęstości prądu od 0,1 do
2 A/dm², w temperaturze od 18°C do 52°C i
przy pH od 3,6 do 5,0, charakteryzuje się
tym, że wodny roztwór kąpeli zawiera ponad-
to mieszaninę soli metali alkalicznych i/lub
amonowych dwóch hydroksykwasów, z których co
najmniej jeden zawiera trzy lub więcej grup
wodorotlenowych a wzajemny stosunek molowy
tych soli wynosi od 1:0,5 do 1:6.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C30B A1 (21) 255870 (22) 85 10 21

(71) Instytut Technologii Materiałów Elektro-
nicznych "Unitra-Camat", Warszawa
(72) Piga Witold

(54) Sposób wytwarzania polikrystalicznych
płytek z selenku cynku

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wysli-
mowania wad znanych sposobów wytwarzania
polikrystalicznych płytek z selenku cynku i
umożliwienia wytwarzania płytek z selenku
cynku, przydatnych do wytwarzania okien pod-
czerwieni, przy użyciu bardzo prostych środ-
ków technologicznych i aparaturowych.

Sposób według wynalazku polegający na
tym, że wywiązuje się gazowy selenowodór i
gazowy cynk działaniem gazowego wodoru na
selenek cynku ulokowany w rurze gaz o szorst-
kiej, najlepiej kwarcowej, mieszczącej się w
płoczu rurowym i ogrzanej do temperatury T

od 1120 K do 1420 K i doprowadza się wywią-
zana składniki do reakcji syntezy, charakte-
ryzuje się tym, że w rurze umieszcza się wa-
lec grafitowy o takich wymiarach i w takim
położeniu, w stosunku do położenia selenku
cynku, aby uzyskać na powierzchni oszłowej
wałca, na której wzrasta polikrystaliczna
płytkę selenku cynku temperaturę krystaliza-
cji T_k niższą od temperatury T

w przedziale od 1070 K do 1370 K, a na ko-
listę krawędzi powierzchni oszłowej wałca
- temperaturę przynajmniej o 10 K wyższą.

/3 zastrzeżenia/

D Z I A Ł 9
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

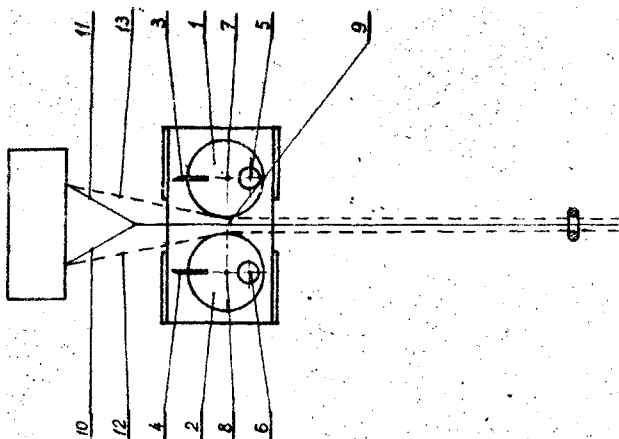
4 (51) D01H A1(21) 255632 (22) 85 10 02

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź

(72) Winiarski Wojciech, Bielski Edward

(54) Urządzenie do przerywania niedoprzedu w procesie przedzenia z dwóch niedoprzędów

(57) Urządzenie do przerywania niedoprzedu w procesie przedzenia z dwóch niedoprzędów na przedzarce obrózkowej, w przypadku zerwania się jednego z tych niedoprzędów składa się z dwóch wałków /1/, /2/ zaopatrzonych w tnące noże /3/, /4/ rozmieszczone na powierzchni wałków /1/, /2/ wzdłuż ich tworzących i w obciążniki /5/, /6/ umieszczone po przeciwnej stronie promienia wałków /1/, /2/ względem noży /3/, /4/, przy czym wałki /1/, /2/ są osadzone obrotowo na równoległych do siebie osiach /7/, /8/ zamocowanych w obudowie urządzenia, nie uwidocznionej na rysunku, w takiej odległości od siebie, że umieszczone na nich wałki /1/, /2/ tworzą między sobą szczelinę nieco szerszą od grubości tworzonej przędzy. /1 zastrzeżenie/



4 (51) D03D A1 (21) 261279 (22) 86 09 02

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce "Damari" - Damaris Winkler, Bielsko-Biała

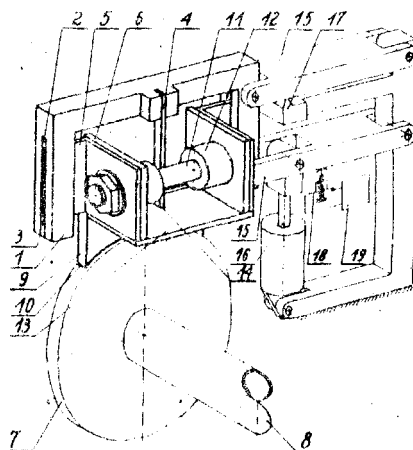
(72) Kulawik Piotr, Janoszek Zbigniew, Paliga Zygmunt

(54) Urządzenie do hamowania wałka runowego, szpulowego chwytakowego krosna dywanopodobnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do hamowania wałka runowego, szpulowego chwytakowego krosna dywanopodobnego, pozwalająca uzyskać wymaganą powtarzalność momentu hamującego w momencie odwijania przędzy.

Urządzenie ma obudowę /1/ z umieszczonym wewnątrz elektromagnesem złożonym z rdzenia /11/, cewki /12/ i nabiogunników /6/ połączonych elementem łączącym /13/, w którym jest wycięcie /t4/ dla tensometrycznej belki /4/.

/1) zastrzeżenia/



4 (51) D06M A1(21) 255742 (22) 85 10 09

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Poreda Kazimierz, Nowak Dominik, Haas Witold, Gniady Jan, Kuś Stanisław, Szpyłma Jan, Wawer Anna

(54) Sposób wykończenia nietkanych wyrobów włókienniczych, przeznaczonych na dywanopodobne wykładziny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykończenia nietkanych wyrobów włókienniczych, przeznaczonych na dywanopodobne wykładziny, celem nadania im odpowiedniej odporności mechanicznej i odporności na czyszczenie wodne i chemiczne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nietkane wyroby włókiennicze, przeznaczone na dywanopodobne wykładziny poddaje się procesowi jednostronnego nasycenia wodnym roztworem impregnacyjnym zawierającym 32-48 części wagowych wodnej dyspersji karboksylowanego kopolimeru butadieno-styrenowego, lub 32-48 części wagowych kopolimeru butadieno-styrenowego modyfikowanego maleinianem dwubutylovym, 32-48 części wagowych wodnego roztworu żywicy mocznikowej otrzymanej z 150 części wagowych 47-52% wodnego roztworu metoksymetylomoczników, 160-360 części wagowych żywicy mocznikowej formaldehydowej o stosunku molowym moczniaka do formaldehydu jak 1 do 1,4 - 1,6 i 30-75 części wagowych bezwodnego siarczynu sodowego, u podwyższonej temperaturze do całkowitego związania wolnego formaldehydu, oraz 2-8 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru akrylowo-winylowego zawierającego grupy karboksylowe lub 1-6 części wagowych produktu utleniania lub redukcji skrobi, rozpuszczalnego w wodzie, lub 1-6 części wagowych mieszaniny tych składników w stosunku 1:1, 1-4 części wagowych wodnego roztworu produktu przyłączenia tlenu etylenu do alkoholu tłuszczowego, 8-20 części wagowych wody, po czym poddaje się termicznej obróbce w temperaturze powyżej 110°.

/1 zastrzeżenia/

4 (51) B06M A1 (21) 256223 (22) 85 11 11

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź
 (72) Jaworska Jadwiga, Dąbrowska Ludwika, Szczepaniak Włodzimierz, Paliga Stefan, Buła Bronisław, Popenda Barbara, Dutkiewicz Maciej, Olejnik Andrzej

(54) Sposób wykończenia wyrobów włókienniczych i włókien naturalnych lub chemicznych albo ich mieszanek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności higienicznych wyrobów włókienniczych

nieożyonych impregnowanych apreturami niemnącymi i przeciwdrobnoustrojowymi.

Sposób wykończenia wyrobów włókienniczych z włókien naturalnych lub chemicznych, albo ich mieszanek, polega na napawaniu wyrobów włókienniczych impregnacynym roztworem, zawierającym 00 najmniej jeden środek sieciujący, znane dodatki do apretur szlachetnych, katalizatory sieciowania, oraz środek hydrofobny oparty na bazie polipeptydów a następnie suszeniu wyrobu i obróbce termicznej w temperaturze 140 - 200 C w czasie 360 - 20 sekund,

/2 zastrzeżenia/

D Z I A Ł E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) E01B A1 (21) 255955 (22) 85 10 25

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Jankowice", Rybnik-Boguszowice
 (72) Babczyński Henryk, Grudzień Grzegorz, Kasperek Hubert, Piechota Antoni

(54) Złącza szyn jezdnych, zwłaszcza trakcyjnej elektrycznej w podziemiach kopalń

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza szyn jezdnych, zwłaszcza trakcyjnej elektrycznej w podziemiach kopalń, pozwalającego wyeliminować ujemne oddziaływanie dynamiczne toczących się zestawów jezdnych na złącze i zapewniającego jego minimalną

rezystancję dla prądu powrotnego szczególnie w trakcji podziemnej przewodowej.

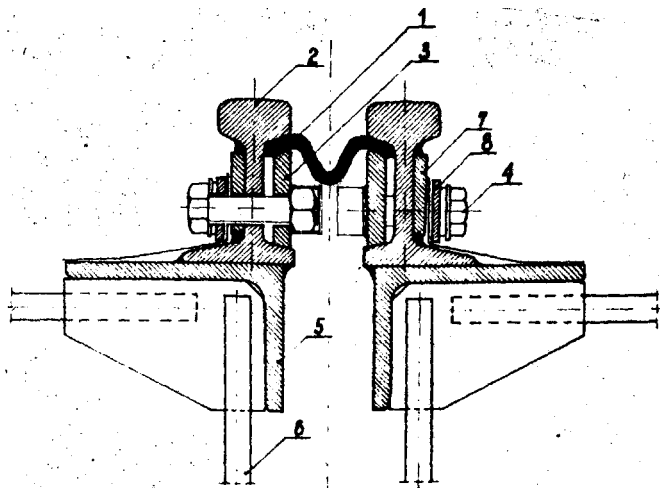
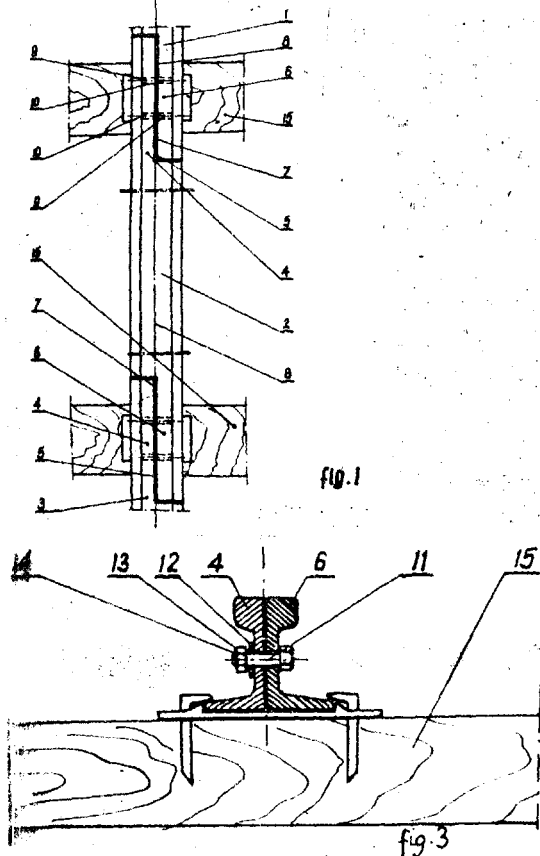
Złącze stanowi bezrurkowe połączenie śrubowe kolejno następujących po sobie szyn jezdnych /1 i 2, 2 i 3/ zawierających na obu końcach /4, 6/ jednostronne boczne wcięcia /5, 7/ do linii osi symetrii /8/. Przez pokrywając się otwory /9 i 10/ są przeprowadzone śruby /11/ z podkładkami sprężynującymi /12/ i nakrętkami /13/ z wkładkami poliamidowymi. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E01C A1 (21) 255580 (22) 85 09 30 E04B

- (71) Zrzeszenie Przedsiębiorstw Budownictwa Drogowego i Mostowego, Warszawa
 (72) Gwiazda Piotr

(54) Przekrycie dylatacji w mostach z wymuszonym uszczelnieniem taśmy kompensacyjnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania takiego przekrycia dylatacji w mostach, aby element uszczelniający nie przenosił obciążeń pochodzących od pojazdów.



Przekrycie dylatacji charakteryzuje się tym, że uszczelniania przekrycia odbywa się za pomocą **ruchomego klinowo-śrubowego zespołu** zaoiskającego /3 i 4/, umożliwiającego **trwałe zamocowania taśmy kompensacyjno-uszczelniającej** /1/. Przekrycie przewidziano jest do wbudowania w poziomie nawierzchni na moście. /1 zastrzeżenie/

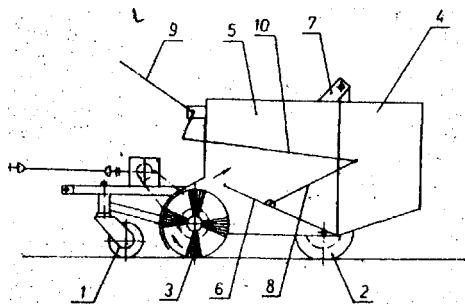
4 (51) E01H A1 (21) 256425 (22) 85 11 22

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź
(72) Lisiak Zbigniew, Sadowy Władysław, Sowa Andrzej, Kamiński Ryszard

(54) Oczyszczarka trawnikowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skon-
struowania oczyszczarki trawnikowej wyposażonej w skrzynię ładunkową, której rozładunek z liści, papierów i kamieni będzie się odbywał szybko i dokładnie.

Oczyszczarka charakteryzuje się tym, że pojemnik na zebrane zanieczyszczenia ma uchyloną kłapę /4/, połączoną cięgien /8/ z ruchomą podłogą /6/, obrotowo zamocowaną w obudowie pojemnika. Uchylna kłapa /4/ ma mechanizm otwierający, który tworzy dźwignia /9/, obrotowo zamocowaną w obudowie pojemnika i pręt /10/, łączący dźwignię /9/ z kłapą /4/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E02D A1 (21) 255616 (22) 85 10 01

- (71) PKP Biuro Projektów Kolejowych, Katowice
(72) Nowakowski Janusz, Pałka Julian, Frączak Stanisław, Orawiec Tadeusz

(54) Sposób stabilizacji i konstrukcja zbrojenia gruntu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji i konstrukcja zbrojenia gruntu w budownictwie komunikacyjnym, komunalnym, wodnym, przemysłowym i w górnictwie odkrywkowym.

Sposób stabilizacji zbrojonego gruntu w nasypach i przekopach polega na tym, że na wzmocnionym podłożu wykonuje się nasyp warstwami gruntu zawierającego domieszki spoiw wapiennych, cementowych, żywno, z wkładkami z tworzyw sztucznych i z przekładkami taśm tkanin szklanych, włókien syntetycznych, rozmieszczonych na różnych poziomach murów porowych, przycośków mostów, wiaduktów itp. Konstrukcja zbrojenia stabilizowanego gruntu w nasypach i przekopach charakteryzuje się tym, że taśmy z tkanin szklanych, włókien syntetycznych są ułożone poziomo w warstwie gruntu zawierającego wkładki z tworzyw sztucznych i domieszki spoiw, natomiast drewno w nachyleniu poprzecznym i podłużnym.

/5 zastrzeżenie/

4 (51) E02D A2 (21) 259591 (22) 86 05 16

- (71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Pietrzyk Andrzej

(54) Sposób posadowienia budowli z wykorzystaniem prefabrykowanych pali składanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie posadowienia budowli z wykorzystaniem prefabrykowanych pali składanych, zwłaszcza na terenach słabych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w ławach fundamentowych /1/ pozostawia się pionowe otwory /2/, a w ścianach /4/, w miejscach gdzie przewiduje się pale /3/ w ławach fundamentowych /1/, pozostawia się gniazda /5/, a następnie w otwory /2/ wstawia się kolejno elementy prefabrykowane pala /3/ i wtacza się je siłownikiem /8/ do zagłębienia na wymaganą głębokość.

/1 zastrzeżenie/

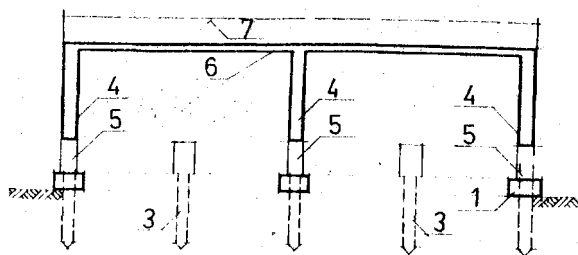


FIG.2

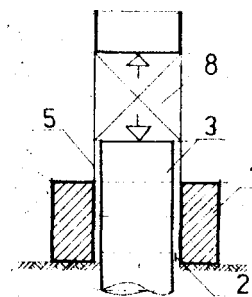


FIG.3

4 (51) E04B A1 (21) 254696 (22) 85 07 26

- (71) Kombinat Budownictwa Ogólnego "Gop-Południe", Tychy
(72) Rybarczyk Ryszard, Bulira Stanisław, Bednarzka Cecylia

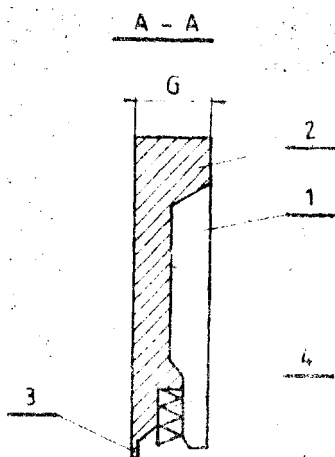
(54) Prefabrykowany element osłonowy poddasza oraz sposób wytwarzania prefabrykowanego elementu osłonowego poddasza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania prefabrykowanego elementu osłonowego poddasza, zwłaszcza trójwarstwowego elementu odciażonego z betonu, charakteryzującego się dobrą izolacją cieplną, oszczędnością materiałów użytych do jego konstrukcji oraz wydajną jego produkcją w formach bateryjnych.

Element osłonowy ma panewkowe wybranie /1/ otwarto od dołu, ograniczone żelbetową ramą /2/ stanowiącą konstrukcję nośną. Element osłonowy ma w części górnej strukturę jednowarstwową, w części dolnej słupków /3/ o wysokości 10 centymetrów wysokości od u-

mentu osłonowego strukturę trójwarstwową oraz strukturę dwuwarstwową w pasie pionowym słupków /3/ żelbetowej ramy /2/ do wysokości 10% całkowitej wysokości elementu osłonowego, z odsłoniętą częścią warstwy izolacyjnej /4/.

Sposób wytwarzania elementu »Błonowego« polega na formowaniu jego warstw w pozycji pionowej. W pierwszej kolejności formuje się warstwę izolacyjną złożoną z co najmniej dwóch warstw płyt modularnych z materiału izolacyjnego, które układa się przemianamiś na drugiej, zabezpiecza folią i łączy szpilkami ze stali nierdzewnej. Następnie warstwę izolacyjną dociska się do ruchomej kołowej formy bateryjnej wkładami z betonu, układa wraz ze zbrojeniem konstrukcyjnym w kasacie formy bateryjnej wraz z wkładem kształtującym wybranie panwowe, zalewa mieszaniną betonową i poddaje obróbce termicznej przez nagrzewanie. /5 zastrzeżeń/



4 (51) E04B A2 (21) 259957 (22) 86 06 05

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Czaja Juliusz, Suwalski Jan, Persona Marian, Kowaliszyn Stanisław, Mierzejewska Olga, Karyś Barbara, Borkowska Bożena, Filipowska Jolanta

(54) Sposób wytwarzania przepon wodoszczelnych w materiałach budowlanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania takiego sposobu, który zapewni łatwe przenikanie mieszanki uszczelniającej w głąb materiału budowlanego.

Sposób polega na tym, że materiał budowlany najpierw uszczelnia się, po czym wierci w nim otwory w odległości 3-25 cm i na głębokość 1/3 - 2/3 grubości, przedmuchuje się otwory powietrzem o ciśnieniu korzystnie 0,1-0,3 MPa i wtłacza się pod ciśnieniem 1-7 MPa mieszankę uszczelniającą. /5 zastrzeżeń/

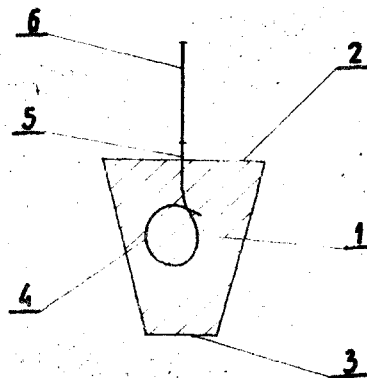
4 (51) E04C A1 (21) 255892 (22) 85 10 23

(75) Słoma Krzysztof, Bydgoszcz

(54) Element dystansowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest element dystansowy złączący do mocowania zbrojenia stropowych.

Element dystansowy charakteryzuje się tym, że ma dwie płaszczyzny /2 i 3/ z których górna /2/ jest większa od dolnej /3/. Element zaopatrzony jest w ramię mocujące /5/.



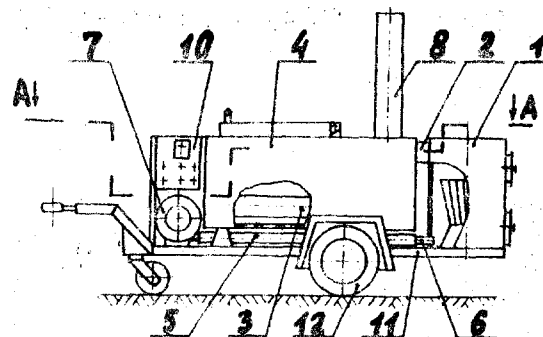
4 (51) E04F A1 (21) 255738 (22) 85 10 11

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "Zremb", Warszawa
(72) Stańczyk Janusz, Miniura Jan

(54) Urządzenie do topienia materiałów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do topienia materiałów izolacyjnych o prostej konstrukcji, taniego w produkcji i eksploatacji, oraz zapewniającego intensywne i jakościowo właściwe topienie materiału.

Urządzenie jest wyposażone w piec /1/ na paliwo stałe. Górna przestrzeń pieca /1/ jest połączona rurą /2/ z wymiennikiem /3/ ciepła w postaci węzłownicy umieszczonej wewnątrz izolowanego zbiornika kotła /4/, dolna natomiast przestrzeń pieca /1/ za pomocą przewodu /5/ tłoczonożnego i króćca /6/, jest połączona z wentylatorem /7/. Całość urządzenia jest zainstalowana na wspólnej ramie /11/ zaopatrzonej w koła jezdne /12/. /2 zastrzeżenia/



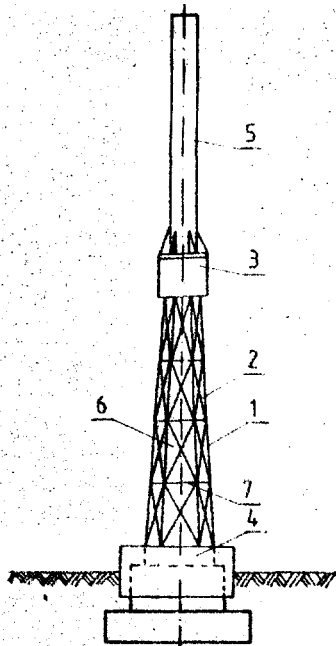
4 (51) E04H A1 (21) 255985 (22) 85 10 29

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Nawrot Tadeusz, Wilbik Józef

(54) Komin z konstrukcją podwyższającą

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej podwyższanie kolumny bez przerywania jego eksploatacji.

Komin według wynalazku mający stalowy przewód ustawiony na trzonie istniejącego komina przy pomocy wienców górnego i dolnego charakteryzuje się tym, że wieniec górny /3/ i wieniec dolny /4/ połączone są konstrukcją kratową składającą się ze słupków /1/, krzyżulców /2/ i obejm /7/. /1 zastrzeżenie/

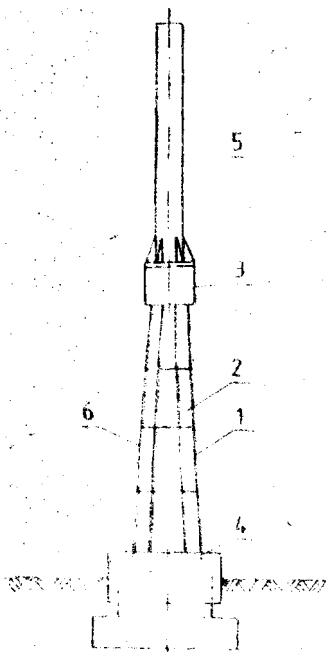


4(51) E04H A1 (21) 255986 (22) 85 10 29

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Nawrot Tadeusz, Wilbik Józef

(54) Komin z konstrukcją podwyższającą

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania konstrukcji umożliwiającej podwyższenie komina bez przerywania jego eksploatacji.



Komin według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma stalowy przewód /5/ ustawiony na trzonie starego komina /6/ i zakotwiony przy pomocy górnego wienca /3/ oraz dolnego wienca /4/, przy czym wieniec /3/ i /4/ połączone są ze sobą cięgnami /1/ wykonanymi z kształtowników lub prętów okrągłych, które połączone są między sobą obejmami /2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21B A1 (21) 255794 (22) 85 10 15

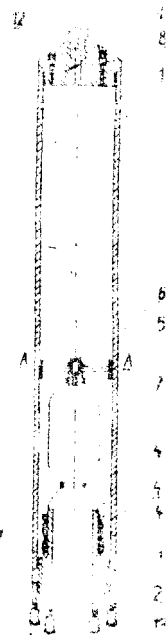
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków
(72) Wojnar Karol, Zięba Antoni, Ziaja Małgorzata

(54) Rdzeniówka podwójna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, którego stosowania umożliwi pobierania prób ze złożeń kruszyw naturalnych z zachowaniem naturalnego rozkładu poszczególnych frakcji oraz naturalnej wilgotności kruszywa w pobranej próbce przy jednoczesnym zmniejszeniu objętości próbek.

Rdzaniówka według wynalazku charakteryzuje się tym, że łącznik do mocowania rury rdzeniowej wewnętrznej ma postać tulei /3/ usytuowanej osiowo wewnątrz rury rdzeniowej zewnętrznej /1/ w jej zakończeniu, połączony z nią rozłącznikiem, o zmniejszonej średnicy zewnętrznej w górnej i dolnej części. U dołu tulei /3/ zamocowano są dwie koronki: koronka zewnętrzna /2/ i koronka wewnętrzna /4/.

Rurę rdzeniową wewnętrzną stanowi elastyczny pojemnik /7/ nasunięty na górny koniec tulei /3/ oraz zaciśnięty u dołu elementami sprężystymi /9/ tworzący zwoje w przestrzeni pomiędzy tuleją /3/ a rurą rdzeniową zewnętrzną /1/. Na długości elastycznego pojemnika /7/ w równych odstępach rozmieszczone są sprężyste pierścienie zaciskowe /4/, korzystnie w ilości 3-6.



Elastyczny pojemnik /7/ połączony jest u góry z przesuwym przewodem /5/ usytuowanym ośrodkowo w rurze rdzeniowej zewnętrznej /1/. Tuleja /3/ w części środkowej ma pionowe kanały przelotowe.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) E21B A1(21) 255950 (22) 85 10 25

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

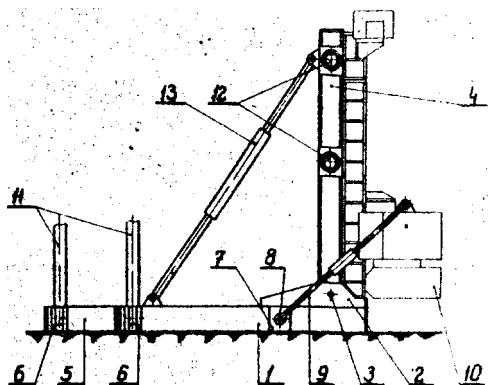
(72) Kasperlik Krzysztof, Przybylski Henryk, Parysz Bernard, Kamiński Andrzej, Szurek Jan, Kopeć Jan

(54) Urządzenie do mocowania wiertnicy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego przenoszenie dużych sił pochodzących od siły docisku i momentu obrotowego wiertnicy przy zachowaniu stabilności przez cały układ.

Urządzenie ma ramę /5/ stanowiącą przedłużenie podstawy /1/. Do każdej bocznej powierzchni podstawy /1/ i ramy /5/ jest przytwierdzone co najmniej jedno ucho /6/ połączone z końcem hydraulicznej rozpory /11/ rozpartej do osi osu wyrobiska. S tabilizujące hydrauliczne rozpory /12/ są usytuowane prostopadłe do osi wierconego otworu w płaszczyznach równoległych do podstawy /1/ i przytwierdzone bezpośrednio do wychylnej ramy /4/.

Urządzenie do mocowania wiertnicy służy do ustawiania wiertnicy w położenie robocze przy wierceniu otworów wielkośrednicowych zwłaszcza górniczych otworów międzyposiome-wyoch. /1 zastrzeżenia/



4 (51) E21C A1(21) 255322 (22) 85 09 09

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Janina", Libiąż

(72) Kandzia Antoni, Dąbrowski Jan, Dyląg Kazimierz, Lyp Jan, Trębacz Wiktor, Matyja Stanisław, Żak Edward

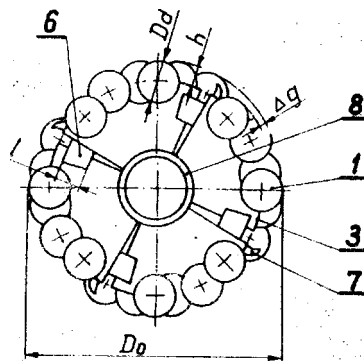
(54) Obrotowy organ urabiający do górniczych maszyn

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego organu urabiającego, który będzie pracował z dużą stabilnością oraz zapobiegał zwiększeniu wypadu grubości sortymentów i ograniczeniu zużycia noży urabiających.

Organ urabiający wyposażony w niesymetrycznie dyski umieszczone na płytach ślimakowych, charakteryzuje się tym, że dyski urabiające /1/ umieszczone w skrajnej linii licząc od czoła ściany, są przesunięte w stosunku do średnicy nominalnej organu /Do/ o wielkości /g/, nie przekraczającą wysunięcia /h/ dysków /1/ ponad obrys /3/ płyt ślimakowych, przy czym stosunek średnicy organu /Do/ do średnicy dysków urabiających /Dd/ wynosi 16:3, a stosunek średnicy dysku /Dd/ do jego wysunięcia /h/ wynosi 8:1,5.

ych, charakteryzuje się tym, że dyski urabiające /1/ umieszczone w skrajnej linii licząc od czoła ściany, są przesunięte w stosunku do średnicy nominalnej organu /Do/ o wielkości /g/, nie przekraczającą wysunięcia /h/ dysków /1/ ponad obrys /3/ płyt ślimakowych, przy czym stosunek średnicy organu /Do/ do średnicy dysków urabiających /Dd/ wynosi 16:3, a stosunek średnicy dysku /Dd/ do jego wysunięcia /h/ wynosi 8:1,5.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) E21C A1 (21) 255702 (22) 85 10 08

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

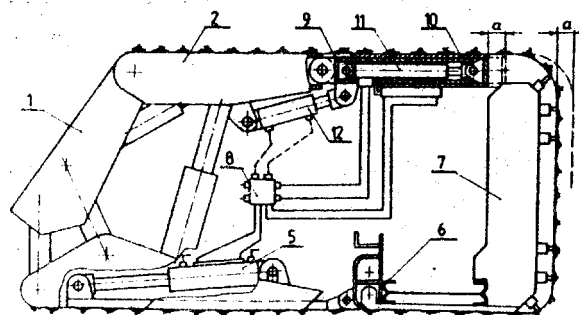
(72) Skoczyński Wojciech, Student Romuald, Jaromin Zygmunt, Orchel Stanisław

(54) Zmechanizowany górniczy kompleks strugowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest zmechanizowany górniczy kompleks strugowy do eksploatacji podziemnego wyrobiska ścianowego.

Zmechanizowany górniczy kompleks strugowy zawiera strug /7/ przesuwany wzdłuż przenośnika /6/, oraz obudowę /1/ wyrobiska ścianowego. Strug i przenośnik dosuwane są do czoła ściany za pomocą układów przesuwanych zakotwiczonych w spągnicach obudowy /1/. Zasadnicze stropnice /2/ obudowy /1/ przedłużona są wysuwnymi stropnicami, lub wychylno-wysuwnymi stropnicami /9 i 10/. Siłownik /5/ układu przesuwnej obudowy połączony jest elektrycznie i hydraulicznie poprzez synchronizator /8/ z siłownikiem wysuwania wysuwnej stropnicy, albo z siłownikami /11 i 12/ wysuwania i wychylania wychylno-wysuwnej stropnicy /9 i 10/.

/1 zastrzeżenia/



4 (51) E21D A1 (21) 254900 (22) 85 08 05

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Knurów", Knurów

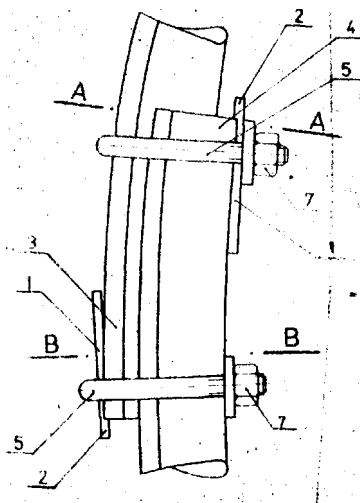
(72) Student Romuald, Rolnik Egon, Cwiężem Aleksander, Żmuda Erwin

(54) Złącze samozaciskające

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **wyeliminowania** wzajemnego, niekontrolowanego zsuwu elementów **nośnych** w konstrukcji złączy i **zwiększenie** przez to **podporności** obudowy z zachowaniem jej **podatności**.

Złącze samozaciskające składa się z kabłąka /5/, Jarzma, nakrętek /7/ i klinów /1/ z zaczepem /2/, przy czym klin /1/ dolnego strzemiona zaczepia zaczepem /2/ o koniec stropnicowego łuku /3/ a górnego strzemiona o koniec ociosowego łuku /4/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E21D A2(21) 259956 (22) 86 06 05

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Czaja Juliusz, Mierzejewska Olga, Karyś Barbara, Suwański Jan, Łukasiński Stanisław, Żak Stanisław, Etel Zdzisław

(54) Sposób uszczelniania tubingów żeliwnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** sposobu uszczelniania tubingów **żeliwnych** stanowiących elementy konstrukcyjne tunelu, bez potrzeby oczyszczenia łączonych powierzchni, z **zastosowaniem** materiałów działających **ochronnie** na żeliwo.

Sposób według wynalazku polegający na **wypełnieniu szczelin** elementami uszczelniającymi, charakteryzuje się tym, że w **szczelinach** umieszcza się **wojłok** z tworzyw nieorganicznych lub **organicznych**, a **powierzchnie** ozolowe **tubingów** pokrywa się **klejem** opartym na **żywicy epoksydowej** i nakleja paski z **tkaniny szklanej**, a **następnie** pokrywa je **uszczelniającą mieszaniną** opartą na **żywicy epoksydowej** i po **związaniu** obu **substancji**, w **szczelinie** **wtłacza** się pod ciśnieniem **0,5 MPa-3,0 MPa** masę uszczelniającą opartą na **żywicy epoksydowej** zawierającą **taninę**. /4 zastrzeżenia/

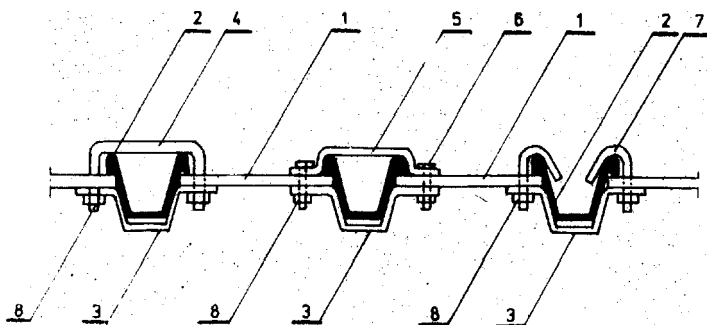
4 (51) E21D A1 (21) 262040 (22) 86 10 23

(71) Lubelsko-Chełmskie Gwarectwo Węglowe w budowie, Bogdanka

(72) Sentkiewicz Janusz, Limburski Tadeusz, Giuch Piotr

(54) Stabilizowana rozpora obudowy górniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** konstrukcji **stabilizowanej** rozpory obudowy **górniczej**, która zamocowana do **profilu** odrzwi w sposób **trwały** **zapewnia** jej dużą **nośność**.



Rozpora /1/ wykonana z **plaskownika**, **kątownika** lub **osownika** jest zamocowana do **profilu** odrzwi obudowy /2/ za pomocą obejm **stalowej** /3/ - od strony wyrobiska tak, że **rozpora** /1/ przylega do **kołnierzy** **profilu** odrzwi /2/, przy czym przez **otwory** na **końcach** rozpory /1/ oraz obejm **3/ przechodzi** **jarzmo** /4/, które **zakończona** jest **gwintem** i skrócone nakrętką /8/. /4 zastrzeżenia/

4 (51) E21F A1 (21) 255671 (22) 85 10 07

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków

(72) Kicki Jerzy, Markowski Ignacy, Prusak Tadeusz, Warwas Sylwester, Winiarczyk Marian

(54) Sposób podszadzenia zrobów

(57) Przedmiotem wynalazku Jest **sposób podszadzenia** zrobów, znajdujący **zastosowanie** zwłaszcza w kopalniach soli kamiennej.

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** **opracowania** sposobu **zapewniającego** **skuteczne** podparcie stropu przy **Jednoczesnym** **zmniejszeniu** zagrożenia wodnego w kopalni.

Sposób podszadzenia zrobów polega na tym, że **zrobę** **wypełnia** się **zawieszoną** **sporządzoną** z **piasku** i **solanki**, w **stosunku** **objętościowym** od 1 do 3 części **piasku** do 0,75 do 1 części **solanki**. Zawieszona jest **transportowana** **rurociągłem**, u wylotu którego znajduje się urządzenie **zagęszczające** i **odsączające** zawieszinę. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E21F A1 (21) 256362 (22) 85 11 19

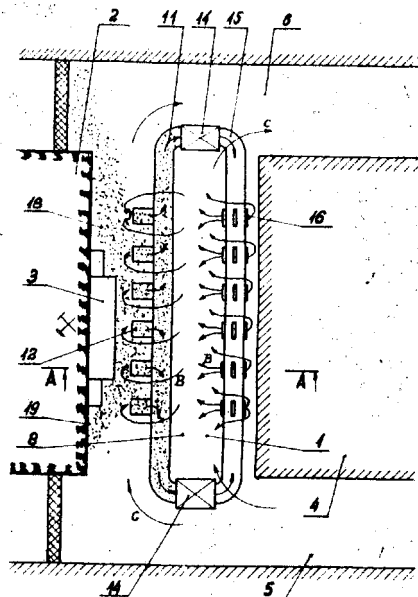
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice
(72) Frydal Walenty, Skoczyński Wojciech,
Steindor Marcin

(54) Urządzenie do eliminacji zagrożenia**pyłem w ścianowym wyrobisku górniczym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wytwarzające strefę podwyższonego ciśnienia, zapobiegającego przemieszczaniu się pyłu do czoła ściany w przestrzeń przebywania górników.

Urządzenie według wynalazku ma dwa rurociągi /11, 15/ z których jeden zwany ssącym rurociągiem /11/, ułożony korzystnie od strony czoła wyrobiska, jest zaopatrzony w ssawne króćce /12/. Drugi rurociąg zwany tłocznym rurociągiem /15/ jest usytuowany korzystnie po stronie wyeksploatowanego pokładu i jest zaopatrzony w wytłoczne króćce /16/. Poszczególne króćce ssawnego rurociągu /11/ są połączone odpowiednio z końcami tłocznego rurociągu /15/ za pośrednictwem odpylającego urządzenia /14/.

/3 zastrzeżenia/



U Z I A N I E

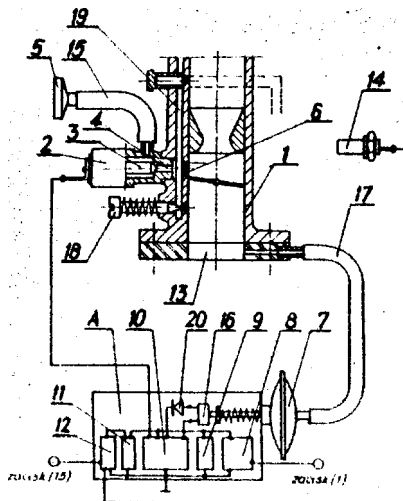
MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F02M A1 (21) 252227 (22) 85 03 04

(75) Meissner Zdzisław, Poznań

(54) Elektroniczny oszczędzacz paliwa do czterosurowych, gaźnikowych silników samochodowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego zmniejszenie zużycia paliwa i toksyczności spalin czterosurowych, gaźnikowych silników samochodowych.



Urządzenie według wynalazku składa się z zaworu elektromagnetycznego /2/ z otworem kalibrowanym /4/ zamykanym iglicą /3/» umocowanego w korpusie gaźnika /1/. Do zaworu doprowadzone jest powietrze przewodem /15/ z filtra /5/. Zawór elektromagnetyczny /2/ sterowany jest przez zespół sterujący /A/ składający się z następujących układów elektronicznych: licznika obrotów /8/, układu sumującego /9/, układu wykonawczego /10/, stabilizatora napięcia /11/ i wyłącznika temperaturowego /12/, sterowanego spadkiem napięcia na czujniku temperatury cieczy /14/.

Działanie układu wykonawczego /10/ korygowane jest przez diodę blokującą /20/ za pomocą czujnika podciśnienia /7/ poprzez mikrowyłącznik /16/.

/2 zastrzeżenia/

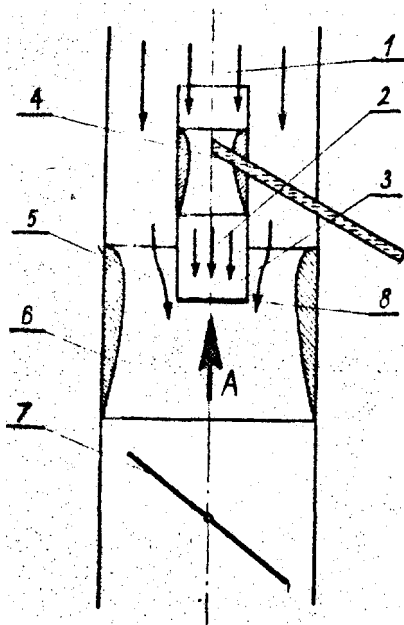
4 (51) F02M A2 (21) 257777 (22) 86 02 03

(75) Howorus Daniel, Howorus Monika, Sulejówek

(54) Urządzenie do poprawy rozpylenia paliwa w gaźniku silnika spalinowego

(57) Urządzenie do poprawy rozpylenia paliwa w gaźniku stanowi element /8/ z siatki o drobnych oczkach, umieszczony u wylotu /3/ gardzieli głównej w ten sposób, aby powietrza pierwotne /2/ i paliwo z rozpylacza /4/ przepływało przez otwory elementu /8/.

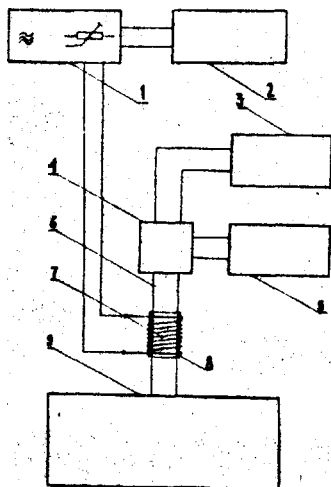
/1 zastrzeżenie/



4 (51) F02M A2 (21) 260170 (22) 86 06 20

(75) Korpus Marek, Ciszewski Zbigniew,
Warszawa(54) Elektroniczny układ ujednoradniający
mieszanke paliwowo-powietrzną

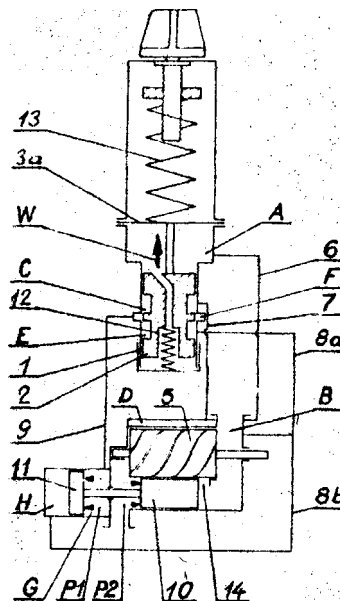
(57) Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że oś kanału dolotowego /6/ silnika /9/, między gaźnikiem /4/, a silnikiem /9/, umieszczony jest pierścień rezonansowy /8/ z uzwojeniem /7/, połączony z generatorem elektronicznym /1/. /1/ zastrzeżenie/

4 (51) F04C A1 (21) 255561 (22) 85 09 26
F15B(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Budowy Urządzeń Chemicznych "Cebea",
Kraków

(72) Darłak Antoni

(54) Układ regulacji wydajności sprężarki
śrubowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie o prostą i taniej konstrukcji układu do regulacji wydajności sprężarki śrubowej. Układ ma zawór rozdzielczy /2/, którego tłoczki suwak /3/ tworzy 95 membrany /3a/ sztywne układ kinematyczny, przesuwa wzdłuż osi suwaka. Przestrzeń ciśnieniowa /A/ membrany /3a/ połączona jest z przestrzenią ssawną /B/ sprężarki śrubowej /5/ przewodem rurowym /6/. Z przeciwnej strony na membrany /3a/ działa siła sprężyny /12/ o wartości nastawialnej oraz ciśnienie atmosferyczne. Przy wybranym ustawieniu sprężyny /12/ jedynym czynnikiem określającym położenie suwaka rozdzielczego /2/ jest ciśnienie ssania sprężarki /5/. Zmiana ciśnienia ssania sprężarki /5/ oddziałuje na membrany /3a/ powodując przesunięcie suwaka rozdzielczego /2/, w wyniku czego następuje przemieszczenie tłoka /1/ wraz z suwakiem regulacji wydajności /10/ sprężarki śrubowej /5/. /5/ zastrzeżenie/



4 (51) F15B A1 (21) 255685 (22) 85 10 07

(71) Kombinat Urządzeń Mechanicznych "Bumar-
Łabędy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice

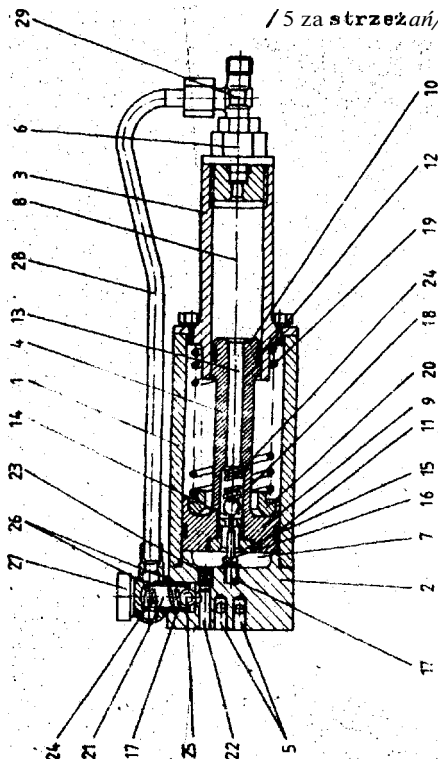
(72) Waga Maciej, Poniatowski Przemysław

(54) Multiplikator ciśnienia

(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie opracowania konstrukcji multiplikatora ciśnienia nadającego się do stosowania w układach wymagających dużych nacisków i pracy bez pulsacji oraz w układach o szerokim zakresie pojemności roboczych, niezależnych od parametrów wzmacniacza.

Multiplikator ciśnienia ma korpus /1/, który z jednej strony połączony jest z pokrywą /2/ zaopatrzoną w kanały doprowadzające /5/, a z drugiej połączony jest z cylindrem /3/, który na końcu zaopatrzone jest w guziki do przyłączeniowe /6/. W komorze wysokiego ciśnienia /8/ i komorze niskiego ciśnienia /7/

Umieszczono jest tłocznisko /4/, które ma w osi otwór /13/, w którym od strony pokrywy /2/ umieszczony jest zawór /14/, w którego gnieździe /15/ znajduje się zderzak /16/. Zderzak /16/ z jednej strony umieszczony jest w gnieździe /17/ pokrywy /2/, a z drugiej strony oparty jest o kulkę /18/. Do kanału zasilającego /22/ podłączony jest zawór obejściowy /21/, który połączony jest przewodem /28/ z gniazdem przyłączeniowym /6/.

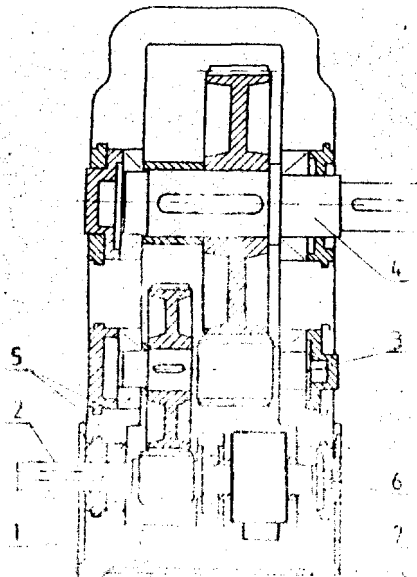


4 (51) F16H A1 (21) 255706 (22) 85 10 09

(71) Zakłady Chemiczne "Police", Polska
(72) Wijas Anatoliusz

(54) Przekładnia zębata

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przekładni zębatej uniemożliwiającej przy zaniku momentu napędu



zmianę kierunku ruchu przenośnika kółkowej.

Przekładnia zębata ma korpus /1/, w którym usytuowany jest wałek napędzany /2/, wałek pośredni /3/ i wałek napędowy /4/ oraz współpracujące ze sobą koła zębate /5/. Na wałku napędzanym /2/ jest umieszczony hamownik jednokierunkowy /6/, którego element obudowy /7/ jest zamocowany do korpusu /1/.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) F16H A2 (21) 260134 (22) 86 06 13

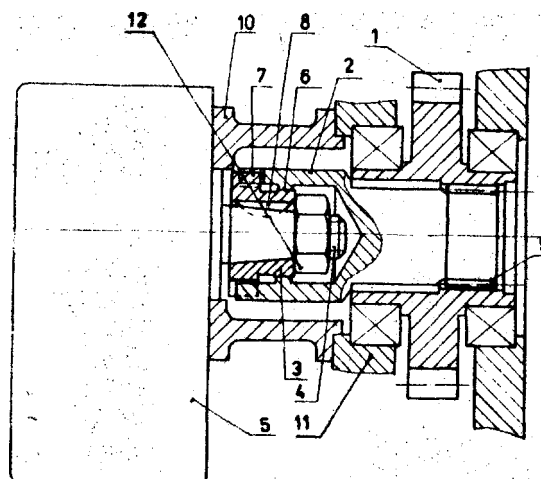
(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"URSUS", Warszawa

(72) Dąbrowski Mieczysław, Rześnik Antoni

(54) Mechanizm napędu pomp hydraulicznych, zwłaszcza do ciągników rolniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu napędu pomp hydraulicznych pozwalającego na właściwe przenoszenia napędu mimo wzajemnego przesławienia wzdłużnego i poprzecznego stożka centrującego na wałku pompy hydraulicznej 1 wielowypustu w napędzającym kole zębatym, wynikającego z tolerancji wykonawczych.

Mechanizm napędu pomp hydraulicznych ma element pośredni przenoszący napęd w postaci wałka /2/, którego jeden koniec połączony jest z napędzającym kołem zębatym /ii/ poprzez luźny wielowypust /9/, drugi zaś koniec połączony jest z piastą /3/ za pomocą sprzęgła kłowego /1/. Wałek /2/ centrowany jest na krótkiej, cylindrycznej powierzchni piasty /3/ osadzonej nisobrotowo w znany sposób na wałku /4/ pompy hydraulicznej /5/. Pompa hydrauliczna /5/ centrowana jest względem obudowy /11/ oskrzyni napędu za pomocą pośredniego korpusu /10/. . /2 zastrzeżenia/



4 (51) F22B A1 (22) 255821 (22) 85 10 17

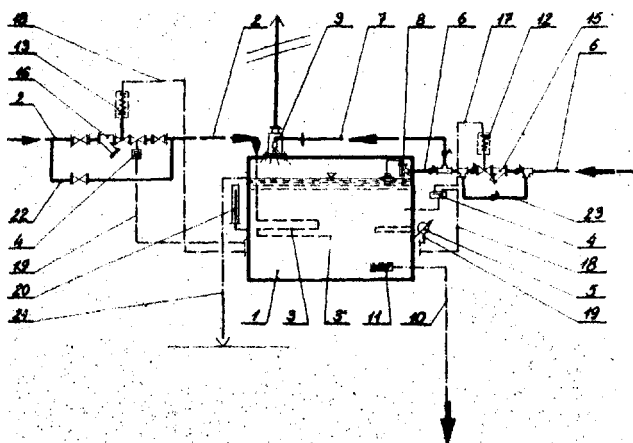
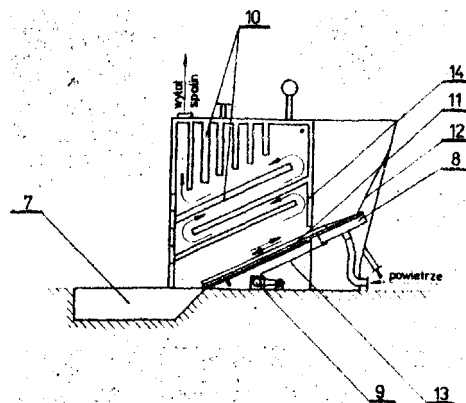
(71) Miejskie Biuro Projektów "Warcent",
Warszawa

(72) Koziński Józef, Chojnowski Piotr,
Nowak Marek

(54) Urządzenie do stabilizacji temperatury i poziomu kondensatu

(57) Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym że w zbiorniku kondensatu /1/

Wynalazek znajduje zastosowanie w instalacjach **centralnego ogrzewania przeznaczonych** dla budynków **jednorodzinnych** oraz do ogrzewania **szklarni**. ⁴ **zastrzeżenia/**



- (54) Skrzynia powietrzna rusztu taśmowego

- (57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie opracowa-**
nia taniej i niezawodnej **skrzyni** powietrznej
ruszta **taśmowego** do kotłów **przystosowanych** do
spalania mialu węglowego»

Skrzynia powietrzna według wynalazku została zespolona z korpusem rusztu, którego **przód** ma pojemnik, z którego powietrze jeat kierowane do odpowiednich zamkniętych kanałów, połączonych z przyporządkowanymi im strefami **powietrznymi**.

Ilość doprowadzonego powietrza do każdej strefy jest regulowana zasuwą z układem dźwigniowym. Przy przejściu do odpowiedniej strefy kanał jest uszczelniany od zewnątrz Solaną /1/ skrzyni powietrznej, od wewnątrz blachą podłużną /5/, kątownikiem jezdni /6/ i blachą pionową /7/, zaś uszczelnienie boczne stanowią przegrody poprzeczne /11/. Poszczególne strefy powietrzne są oddzielone od siebie belkami poprzecznymi, do których zostały zamocowane blachy uszczelniające dolne % górne»

- /t zastrzeżenie/

- 4 (51) F23B A2 (21) 260044 (22) 86 06 22

- (75) Baran Stanisław, Tęgoborze .

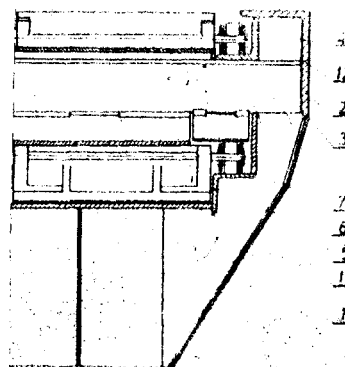
- (54) Sposób spalania mialu węglowego
i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu całkowitego spalania miazu węglowego w kotłach centralnego ogrzewania zteiiiniuozyнным Utrzymywaniem ustalanej - zadanej temperatury wody i zarzucaego się 00 na mniej przez okres jednej doby oraz opracowanie konstrukcji urządzenia do stoso-
wania tego sposobu.

Współczesny sposób:
Sposób według wynalazku polega na tym, że po napełnieniu miotła węglowym zasobnika na ruszcie wodnym w strefie paleniska rozpala ogień zapalając miotł węglowy, który obsuwał się pod własnym ciężarem w oszkie napełnieniu zasobnika »

Następnie włącza się napęd ruchomego rusztu wodnego oraz uruchamia się równocześnie wentylator dostarczający poprzez komory powietrza /8/ specjalnymi kanałami do wnętrza komory spalania potrzebną ilość powietrza do procesu spalania miału węglowego. W osiągnięciu ustalonej na termometrze konta» kturej maksymalnej t. c. w temperatury wody w wymienniku Ciepło włącza się wentylator.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w komorze spalania usytuowany jest pod kątem ruchomy ruszt wodny /1/ z komorą powietrza /8/ napędzany silnikiem poprzez reduktor /9/ i mechanizm korbowy /13/, przy czym górny koniec rusztu /11/ umieszczony jest w zasobniku miazgi, wyposażonym w zasłonę zaporową /12/, a w łojanie % płaszczom wodnym /14/, oddzielającą zasobnik od komory spalania, nad rusztem /11/ wykonana jest szczelina.



4 (51) F23Q A1 (21) 256043 (22) 85 10 31
F27B

- (71) Zakłady Górniczo-Hutnicze "Bolesław",
Bukowno
(72) Stępniewski Janusz, Kubas Jan, Lis
Władysław, Kubiczek Andrzej, Galicki
Jan

(54) Sposób rozpalania złoża w piecu
fluidyzacyjnym oraz urządzenie do
rozpalania złoża w piecu fluidyza-
cyjnym

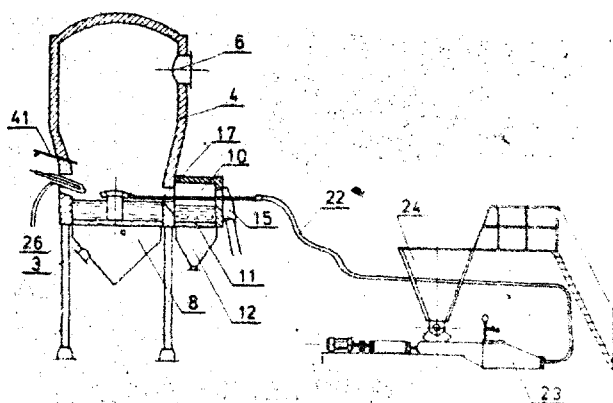
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skró-
cenia czasu rozpalania pieca fluidyzacyjne-
go oraz zmniejszenia zużycia paliwa, zwią-
zanego z paleniami płynnego na rozpalanie złoża
warstwy fluidalnej w piecu fluidyzacyjnym,
przy jednoczesnym ograniczeniu emisji
związków siarki.

Sposób rozpalania według wynalazku
polega na tym, że po oczyszczeniu rusztu
powietrznego /3/ kieruje się na trzon
pieca prażonkę blendy cynkowej o małej
zawartości lotnych pyłów, przygotowuje elf
złoża warstwy fluidalnej o oporze aero-
statycznym rzędu od 1500 do 1700 km słupa
H₂O, następnie zamyka się komorę fluidyza-
cyjną, sprawdza się opór warstwy fluidal-
nej, zapala się wysokoprężne palniki ole-
jowe, podgrzewa złoża prażonki z równocześ-
nym dozowaniem powietrza pod trzon w ilości

250-300 Nm³/m² na godzinę oraz dozowaniem
na warstwę fluidalną paliwa stałego, do-
godnie © niskiej temperaturze zapłonu, a
mającej najniższą zawartość węgla, jak
konsystencji, po czym po stwierdzeniu
szybkiego wzrostu ciepła przyr. przeważnie
powyżej 450 C, wygasza się palniki olejowe
i dalsze podnoszenie temperatury warstwy
fluidalnej dokonuje się przez spalanie
paliwa stałego aż do osiągnięcia tempera-
tury 950-980 C. Prażonka blendy cynkowej
służąca do rozpalania złoża warstwy fluidal-
nej ma ziarnistość od 0,08 do 1,2 mm.

Urządzenie do rozpalania charaktery-
zuje się tym, że instalacja doprowadzająca
paliwo stałe, zaopatrzona jest w łanę
rurową /17/ usytuowaną w czasie rozpalania
i dopalania złoża warstwy fluidalnej w
okienku kontrolnym przewodu /15/ do odprowa-
dzenia prażonki z komory chłodzenia /10/
właściwego pieca fluidyzacyjnego, podczas
gdy olejowe palniki dogodnie wysokoprężne
palniki rurowo-cykonowe zainstalowane
są 00 najmniej w dwu oknach zabudowanych
na granicy dolnej części cylindrycznej
i części stożkowej wysurówki pieca fluidy-
zacyjnego.

Sposób rozpalania oraz urządzenie do
rozpalania według wynalazku przeznaczone



są dla pieca fluidyzacyjnego do prażenia
koncentratów siarczkowych rud cynku w postaci
pulpy oraz także do prażenia koncentratów
siarczkowych rud innych metali, jak również do
spalania paliw stałych w paleniskach fluidy-
zacyjnych. /10 zastrzeżeń/

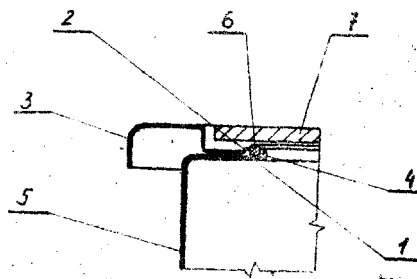
4 (51) F24B A1 (21) 256520 (22) 85 11 29

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Wyrobnów Metalowych "Polmetal", Kraków
(72) Zabiegaj Bolesław, Downar Andrzej,
Kosmala Leszek, Litak Stanisław

(54) Sposób uszczelniania kuchni węglowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uszczel-
niania kuchni węglowej pomiędzy powierzchnią
płyty grzewczej, a ramą kuchat.

Sposób uszczelniania kuchni polega na
tym, że wewnętrzne obrzeże /2/ ramy /3/
tworzy z kręwą /4/ ściągany korpus /5/
rowek /1/, w którym umieszczony jest materiał
uszczelniający /6/. /1 zastrzeżenie/



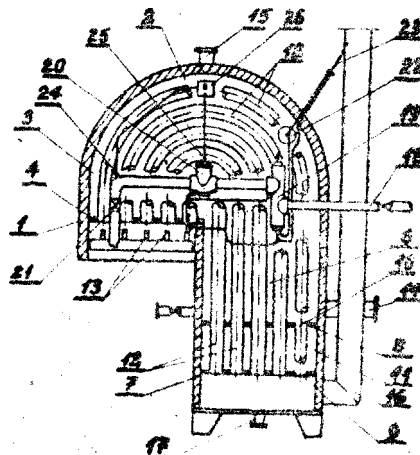
4 (51) F24C A1 (21) 253938 (22) 85 06 13

- (71) Zespół Szkół Zawodowych nr 1, Dębica
(72) Mytko Józef, Kałucki Bronisław,
Markiewicz Jarosław, Kozioł Janusz,
Bukała Tomasz

(54) Piec centralnego ogrzewania opalany
gazem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia skon-
struowania pieca centralnego ogrzewania o
zwiększonej sprawności cieplnej przy sto-
sunkowo niewielkim zużyciu gazu opałowego.

Piec charakteryzuje się tym, że jego
obudowa /1/ w widoku z boku ma kształt
zblizony do odwróconej litery "L" o wyskle-
pionej łukowo górnej części /2/, a w wysta-
jącej części /3/ obudowy /1/ stanowiącej
krótsze ramię litery "L" jest zamocowana



poziomo przegroda /V z otworami, w dolnej natomiast części /6/ obudowy /1/ stanowiącej dłuższe ramie litery "L" są zamocowane w pewnej odległości od siebie, poziomo dwie przegrody /7/ i /8/ z otworami /9/ i /10/, a przestrzeń pomiędzy tymi przegrodami stanowi skraplacz /11/. natomiast w otworach /5/, /9/ i /10/ przegrod /4/, /7/ i /8/ są zamocowane rury-piomieniówki /2/ które w obszarze łukowego wysklepienia górnej części /2/ obudowy /1/ są za-

/3 zastrzeżenia/

4 (51) F24C A1 (21) 255554 (22) 85 09 27

(73) Golak Ryszard, Patora Bogdan, Podleśny Janusz, Wencław Andrzej, Łódź

(54) Urządzenie grzewcze

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skon-

struowania urządzenia grzewczego, zasilanego paliwem ciekłym, w którym ciepło wytwarzane jest na zasadzie bezpiomieniowego, katalitycznego spalania paliw ciekłych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że

ma umieszczoną w korpusie /5/ wkładkę katalityczną /8/ z materiału termoodpornego /10/ z rozmieszczonym w niej katalizatorem spalania, korzystnie z rodziny platynowców, katalizator naniesiony jest na porowaty materiał termoodporny, korzystnie żel krzemionkowy, wąskoporowaty, a stężenie katalizatora wynosi 0,01-1,5% wagowych w stosunku do masy porowatego nośnika /11/.

/1 zastrzeżenie/

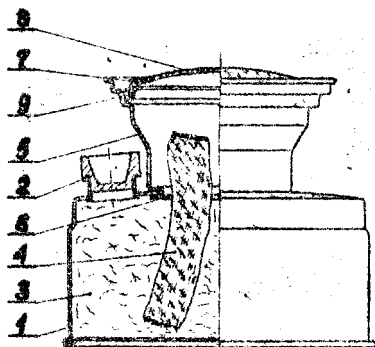


Fig. 1



Fig. 2

4 (51) F24D A1 (21) 256516 (22) 85 11 28

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP, Warszawa
(72) Serwach Andrzej

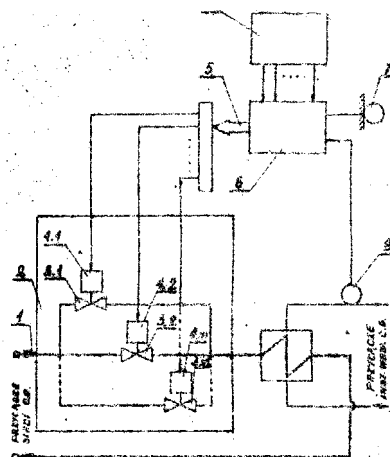
(54) Układ automatyki węzła centralnego ogrzewania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania układu, za pomocą którego na podstawie pomiarów temperatury zewnętrznej

i czynnika grzejnego w przewodzie dopływowym instalacji oraz zadanych parametrów modelu termicznego budynku - określa się temperaturę wewnętrzną pomieszczeń bud

Układ charakteryzuje się tym, że przewód dopływowy /1/, zasilający instalację centralnego ogrzewania, jest włączony zespół /2/ zawierający równolegle połączone zawory /3.1, 3.2, 3.m/, których dwustawne napięcie /4.1, 4.2, 4.m/ są z wyjściem /5/ sterownika /6/, do którego wejście są dołączone, termometr /7/ mierzący temperaturę zewnętrzną, termistor /8/ mierzący temperaturę czynnika grzejnego w przewodzie dopływowym instalacji oraz zespół /9/ zadawania parametrów modelu termicznego budynku

Ilość m równolegle połączonych zaworów /3.1, 3.2, 3.m/ jest równa ilości bit OW w cyfrowym sygnale-alowie na wyjściu /5/ sterownika /6/, natomiast wartości przewodności hydraulicznych poszczególnych zaworów /3.1, 3.2, 3.m/ tworzą ciąg geometryczny o ilorazie dwa. /4 zastrzeżenia/



4 (51) F24F A2 (21) 260412 (22) 86 07 02

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Kowalewski Edward, Witebski Zdzisław

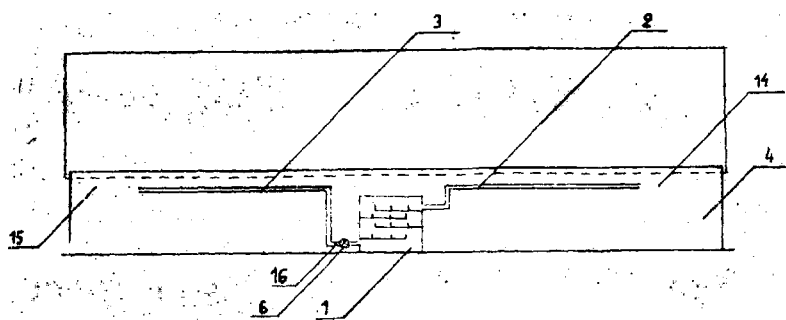
(54) Sposób i układ do osuszania powietrza szczególnie w pomieszczeniach inwentarskich

(57) Sposób osuszania polega na oczyszczaniu powietrza przez sorbent /13/ w postaci wapienia CaO w obiegu zamkniętym.

Powietrze wilgotne pobiera się z jednego końca /14/ pomieszczenia /4/, a przez osuszone przekazuje do przeciwnego /15/ pomieszczenia /4/, a urządzenie /1/ umieszczone jest wewnątrz pomieszczenia /4/.

Osuszanie powietrza jest ponadto oczyszczane za pomocą filtra /16/ umieszczonego na drodze obiegu powietrza

Układ do osuszania składa się z urządzenia osuszającego /1/ oraz z przewodu doprowadzającego /2/ i z przewodu odprowadzającego /3/ powietrze z urządzenia /1/. Końce zewnętrzne przewodów /2/ i /3/ leżą w przeciwnych końcach /14, 15/ pomieszczenia /4/, a końce ich wewnętrzne są połączone z urządzeniem /1/, przy czym w przewodzie /3/ odprowadzającym powietrze jest zamontowany wentylator /6/. /3 zastrzeżenie/



4 (51) F24J A1 (21) 256311 (22) 85 11 18

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Ekologii,
Dziekanów Leśny

(72) Ławacz Włodzimierz

(54) Kolektor słoneczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skon-
struowania kolektora słonecznego, odznacza-
jącego się wysoką efektywnością wykorzysta-
nia promieniowania świetlnego. Kolektor składa się z segmentów w postaci
prostokątów utworzonych z nieprzezroczy-
stych warstw tworzywa /7/» połączonych na
obwódzie oraz wzdłuż linii tworzących
kanały /1/ do przepływu wody. Z warstwami
nieprzezroczystymi /2/ połączono są osio-
nowo warstwy przezroczyste /3/, tworzące
przegrody /2/ wypełnione powietrzem.

/1f zastrzeżenia/

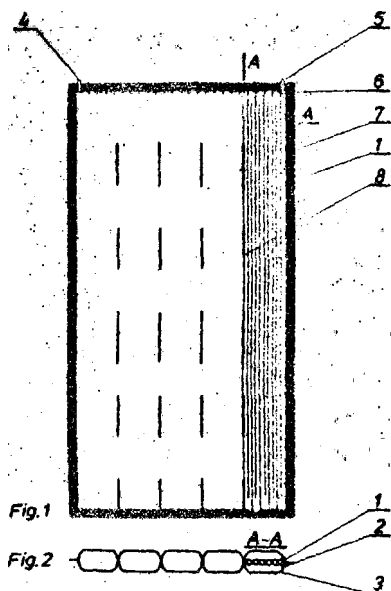


Fig. 1

Fig. 2

4 (51) F26B A1 (21) 254937 (22) 85 08 08

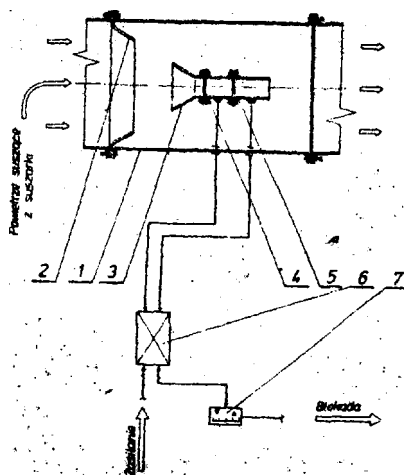
(71) Zakład Doświadczalny przy Zakładach
Urządzeń Chemicznych "METALCHEM",
Kędzierzyn-Koźle(72) Strączek Bogusław, Dobner Lesław,
Frankiewicz Andrzej, Rogowski Henryk,
Kremer Emil, Szymański Jerzy(54) Sposób i układ do zabezpieczania
suszarek fluidyzacyjnych przed
stratami produktu suszonego(57) ttwyaiascek. rozwiązuje zagadnienie zapo-
biegania stratom produktu suszonego v su-

szarkach fluidyzacyjnych w wyniku uszko-
dzenia filtra workowego.

Sposób zabezpieczania suszarek polega
na tym, że część strumienia powietrza su-
szącego opuszczającego filtr, ogniskuje
się w osi rurociągu i kieruje na pakiet
siatek z osiową, a następnie spiętrza się
go na kryzie pomiarowej umieszczonej za
pakietem siatek, wykorzystując powstałą
różnicę ciśnień jako sygnalizację prawidło-
wej pracy filtra.

Układ zabezpieczenia suszarek obara-
kteryzuje się tym, że ma segment rurowy
/1/ z wbudowanymi kierownicami /2/ po-
wietrza suszącego oraz w osi rurociągu
tuleję /3/ rozszerzoną stożkowo, współ-
osiowo z kierownicami /2/, wewnątrz zaś
tulei /3/ znajduje się pakiet siatek /4/
oraz kryza pomiarowa /5/ połączona poprzez
przetwornik różnicy ciśnień /6/ ze wska-
źnikiem /7/.

/1j zastrzeżenie/

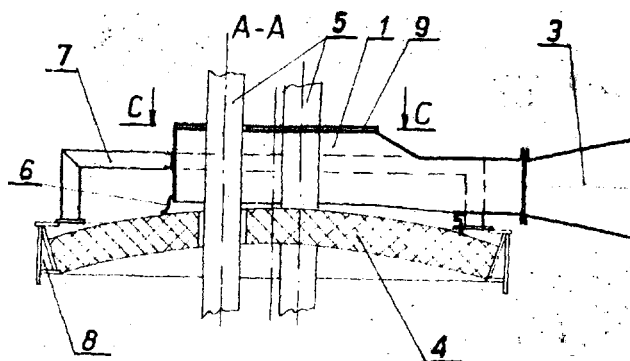


4 (51) F27D A1 (21) 255934 (22) 85 10 25

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-
projekt-Hapeko", Katowice(72) Łopka Roman, Zduńczyk Krystyna, Tokar-
ki Ginter(54) Kołpak odciagu spalin znad sklepienia
pieca łukowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania konstrukcji szczelnego i trwałego
kołpaka odciagu spalin.

Kołpak odciagu spalin znad sklepienia
pieca łukowego, mający komorę główną, okap
odciągowy znad okna wsadowego z przepustnią
i króćcie odciągowy oparty na sklepieniu



pisosa łukowego, charakteryzuje się tym, że króciec odciągowy /3/ jest połączony bezpośrednio z komorą główną /1/ obejmującą centralną część sklepienia /4/ w rejonie elektrod /5/, przy czym kołpak wyposażony jest w matę uszczelniającą /6/, korzystnie azbestową, na linii styku ze sklepieniem /4/ i przy pomocy konstrukcji nośnej /2/ oparty jest na pierścieniu operowym /8/ sklepienia /4/, zaś w górnej części komory głównej /1/ znajduje się pięta /9/ chłodzona wodą.
/3 zastrzeżenia/

4 (51) F28G AI (21) 255757 (22) 85 10 11

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań;
Elektrownia Bełchatów w budowie w Rogowcu k/Bełchatowa, Bełchatów,
Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin, Konin
(72) Banasiak Tadeusz, Bilkowski Eugeniusz, Ciesielski Zdzisław, Lutkiewicz Bolesław, Musiał Grażyna

(54) Urządzenie do oddzielania od medium chłodzącego elementów czyszczących rurki wymienników ciepła, zwłaszcza skraplaczy pary

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania stosunkowo prostego w wykonaniu i obsłudze urządzenia do wychwytywania kulek elastycznych z instalacji do ciągłego oczyszczania rurek skraplaczy pary.

Urządzenie składa się z korpusu /1/, przegrodzonego ukośnie dwoma ruchomymi obrotowymi sitami głównymi /3/. Jedno sito główne /3/ przegradza prawie połowę prześwitu korpusu /1/. Sito główne /3/ stanowi wał /4/ z zamocowanymi do niego prętami nośnymi, między którymi znajdują się pręty wypełniające. Sita główne /3/ w położeniu przegradzającym korpus /1/ tworzą w widoku z boku, literę "V" otwartą od strony wlotu medium chłodzącego.

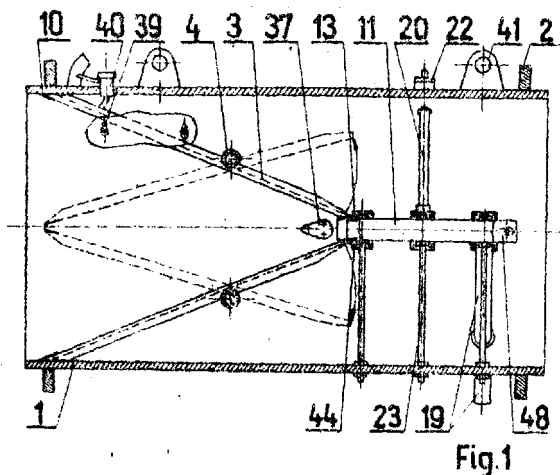


Fig.1

D Z I A Ł G

FIZYKA.

4 (51) G01F AI (21) 255620 (22) 85 10 02
B65G

- (71) Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych "POLON", Zakład Techniki Jądrowej
Warszawa
(72) Nowak Andrzej

Obudowa /11/ ma postać płaskiej skrzynki zamocowanej do korpusu /1/ i zawiera cztery wewnętrzne sita ruchome /12/ usytuowane tak, że w widoku z góry tworzą literę "W", przy czym każde z nich składa się z poziomych prętów wypełniających /14/ zamocowanych do prostokątnych do nich wałów /15/.

Zbliżone do siebie parami tylne końce sit ruchomych /12/ znajdują się nad wlotami rur odprowadzających /19/, przy czym ich wały /15/ ustalone są w łożyskach /21/ zamocowanych do obudowy /11/ z tym, że każdy ich wał /15/ sprzężony jest ze swoim pionowym wałem napędowym /20/, wyprowadzonym na zewnątrz korpusu /1/* /SO zastrzeżeń/

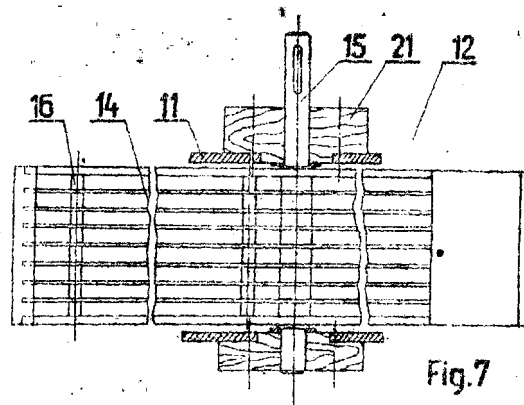


Fig.7

4 (51) F42D AI (21) 256542 (22) 85 11 28
E21C

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Robót Górniczych, Katowice
(72) Sierzchała Wiesław, Kocjan Henryk, Scibor Stefan, Brzęczek Jan, Pęczerski Jan

(54) Sposób wykonywania robót strzałowych w wyrobiskach korytarzowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wykonywania robót strzałowych, który umożliwia urabianie calizny węglowej na całej głębokości wykonywanych otworów strzałowych.

Sposób polega na tym, że w odległości od 10. do 20 cm poniżej otworów wlotu klinowo-pionowego wierci się dodatkowe otwory usytuowane poziomo o długości od 0,4 do 0,8 długości stosowanego zabioru. W każdym z tych otworów umieszcza się ładunek materiału wybuchowego w ilości od 200 do 400 g zapalnika trzony w zapalnik elektryczny. Zapalniki te o jednakowym numerze dobiera się tak, aby zostały one odpalone przed ładunkami otworów wlotu klinowo-pionowego.

Sposób ma zastosowanie w wyrobiskach korytarzowych zlokalizowanych w polach metanowych i drażonych za pomocą materiałów wybuchowych.
/t zastrzeżenia/

(54) Sposób pomiaru masy płynnych i sypkich materiałów oraz urządzenia do stosowania tego sposobu

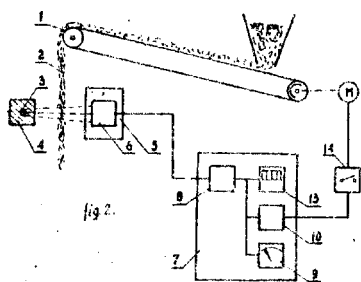
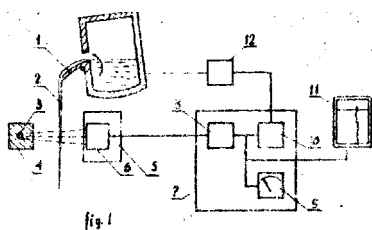
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających

miar masy, automatyczną regulację, sygnalizację, rejestrację i dozowanie masy licznych materiałów.

Sposób pomiaru płynnych i sypkich materiałów polega na izotopowym pomiarze masy liniowej swobodnie spadającego materiału uformowanego w swartą strugę, metodą absorpcyjną lub rozpraszającą. Wiązka promieniowania obejmuje cały poprzeczny przekrój strugi, a wielkość promieniowania dochodzącego ze źródła do detektora promieniowania i sygnał uzyskany z detektora są jednocześnie zależne od masy liniowej strugi materiału.

"Urządzenie wyposażone jest w zespół /1/ formujący spadający swobodnie materiał /2/ w swartą strugę i izotopowe źródło promieniowania /3/, umieszczone na stałej wysokości, w pojemniku /4/ z kolimatorem, kierującą wiązkę promieniowania na cały poprzeczny przekrój strugi. Sonda pomiarowa /5/ wyposażona w detektor promieniowania jonizującego mierzy zmiany promieniowania wywołane materiałem. Wyświelnik połączony jest z wejściem układu pomiarowego /7/, który zawiera układ wzmacniający i przetwarzający sygnał /8/ z oscylozmiennikiem, którego wyjścia połączono się ze wskaźnikami prędkości masy /9/, z układem automatyki /10, 12, 14/, rejestratorem /11/ i cyfrowym licznikiem sumującym masę mierzonego materiału»

/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 (21) 255756 (22) 85 10 11

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Hapanowicz Jolanta, Mercik Leszek

(54) Sposób oznaczania rendement wełny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkiego sposobu oceny wydajności wełny.

Sposób oznaczania zawartości wełny czystej w stosunku do potnej przez przygotowanie próbki, ekstrakcję tłuszczu, wymywanie potu i zanieczyszczeń, podsuszanie wełny i dokonanie obliczeń charakteryzuje się tym, że wełnę ekstrahuje się 00 najmniej dwukrotnie eterem naftowym w czasie 1-20 minut, po czym warstwę eteru przemycza się kilkakrotnie wodą destylowaną, następnie wełnę odsacza się i dodaje kwasu siarkowego o stężeniu 18-23 %. Całość ogrzewa się do tempera-

tury 50-70 C i pozostawia przez 5-25 minut pod działaniem kwasu, a następnie usuwa kwas siarkowy i przemycza kilkakrotnie wodą destylowaną silnie wstrząsając, po czym wełnę podsusza się, wytrzępuje z niej resztki zanieczyszczeń, suszy i określa procentowy udział wełny czystej w wełnie potnej w znany sposób.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) G01N A1 (21) 255956 (22) 85 10 22

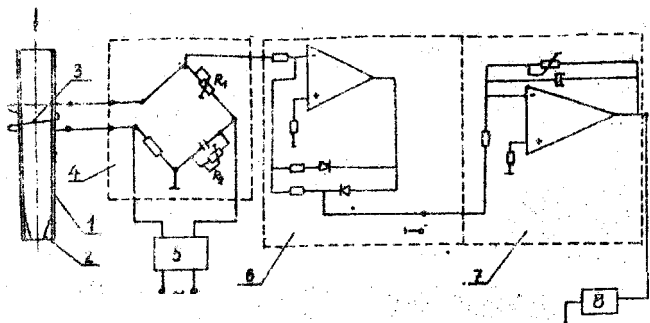
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Mani-fest Lipcowy", Jastrzębie
(72) Mocz Roman

(54) Układ do pomiaru gęstości cieczy ciężkiej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do szybkiego pomiaru gęstości cieczy ciężkich w zakładach przeróbki węgla.

W układzie według wynalazku cewka indukcyjna /3/ obejmuje rurę /1/ wyposażoną w zwężkę /2/ i podłączona jest do miernika gęstości /8/ poprzez mostek /4/ Maxwella-Wien.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1 (21) 259936 (22) 86 06 06

(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Wiczowski Edward, Kędzia Alicja

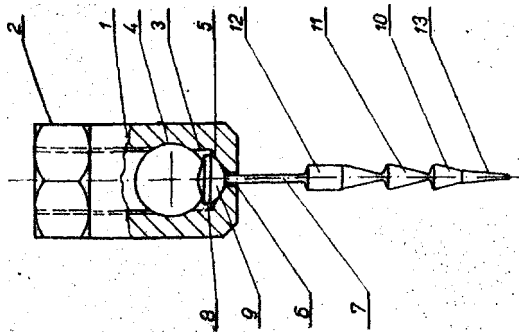
(54) Uchwyt do nieniszczącego mocowania w mikrozrywarce naczyń anatomicznych lub rur z materiałów o dużej elastyczności

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu pozwalającego na mocowanie badanego elementu bez uszkadzania teoretycznych, z zapewnieniem możliwości wywołania w nim stanu czystego rozciągnięcia.

Uchwyt składa się z gniazda /1/ i umieszczonego w nim zawieszki /7/. Gniazdo /1/ ma postać walca z wieńcem obrotowym /2/ przewierconego dwoma wzajemnie prostopadłymi i przenikającymi się otworami /3, 4/. Osiowy otwór /3/, nagwintowany w obrotowej obrotowej /2/, zakończony jest stożkiem /5/.

Promieniowy otwór /4/ ułożony jest nie wyżej niż przecięcie części walcowej w stożkową osiowego otworu /3/. Poniżej otworów /3, 4/ walec ma osiowo wykonane przecięcie /6/, przenikające się z nim. Zawieszka /7/ ma kształt pręta zakończoną z jednej strony zaczepem /8/ stanowiącym przynajmniej we fragmencie bryły obrotowej, której dolna część /9/ ma powierzchnię kulistą. Z drugiej strony zawieszka /7/ ma co najmniej jeden, grubszy od pręta, grot /10, 11, 12/, mający fragment powierzchni stożkowej.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A2 (21) 259937 (22) 86 06 06

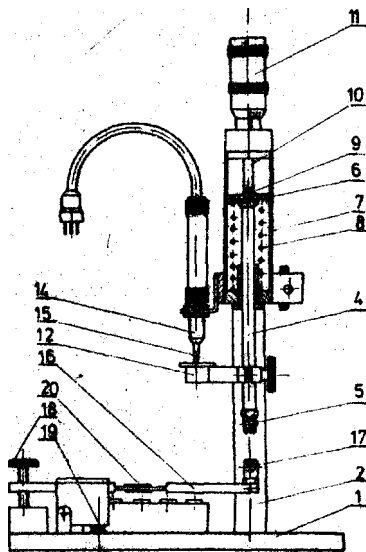
(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Wiczowski Edward, Kędzia Alicja

(54) Mikrozrywarka naczyń anatomicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mikrozrywarki pozwalającej na precyzyjne określenie wartości wielkości mechanicznych potrzebnych do zerwania naczynia, zwłaszcza naczynia mózgu, z możliwością ich płynnego zadawania i zdalnej rejestracji»

Mikrozrywarka ma podstawę /1/ z umocowaną w niej kolumną /2/, na której znajduje się korpus z zespołem napinającym złożonym z wałka /4/, zakończonego górnym uchwytem /5/, ułożyskowanego suwliwie w korpusie, opartego na wstępnie napiętej sprężynie /8/ współpracującej ze śrubą /11/ mikrometryczną. Na wałku /4/ zamocowana jest zderzakowa płytka /12/, na której oparta jest pomiarowa końcówka /15/ czujnika /14/ przesłuszeń liniowych. W podstawie /1/ zamocowana jest wahliwie belka /16/ siłomierza, zakończona dolnym uchwytem /17/ zamocowanym na belce /16/ przegubowo, ułożonym pod górnym uchwytem /5/. Drugi koniec belki /16/ wyposażony jest w korekcyjną śrubę /18/ współpracującą ze sprężyną /19A/ /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01S A1 (21) 261954 (22) 86 10 20

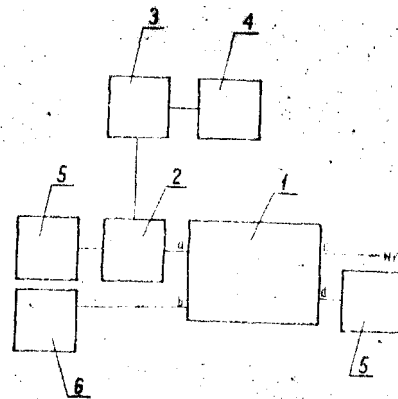
(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszawskie Zakłady Radiowe "Rawar", Warszawa

(72) Grzybowski Leszek, Kamiński Władysław

(54) Układ zabezpieczający wzmacniacz amplitronowy przy wzbudzeniu się drgań pasożytniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający wzmacniacz amplitronowy przy wzbudzeniu się drgań o częstotliwościach pasożytniczych, mający zastosowanie głównie w radiolokacyjnych urządzeniach nadawczych.

Układ składający się ze zwrotnicy falowodowej o czterech ramionach, w którym drugie ramie połączone jest z wyjściem wzmacniacza amplitronowego, a trzecie ramie z obciążeniem mikrofalowym, a trzecie ramie stanowi wyjście sygnału b.w.cz*, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ramie pierwsze /a/ zwrotnicy falowodowej /1/ połączone jest poprzez sprzęgacz /2/ z obciążeniem mikrofalowym /5/, a do wyjścia sprzęgacza /2/ podłączony jest poprzez detektor mikrofalowy /3/ elektroniczny układ wykonawczy /4/.



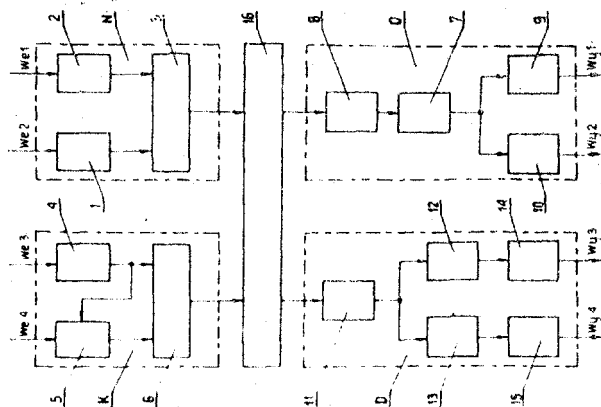
4 (51) G01S A1 (21) 262507 (22) 86 11 20

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszawskie Zakłady Radiowe "Rawar", Warszawa

(72) Mokrzycki Janusz, Grzelewski Jan

(54) Sposób i układ do transmisji sygnałów, zwłaszcza sygnałów radiolokacyjnych do zobrazowania panoramicznego radaru

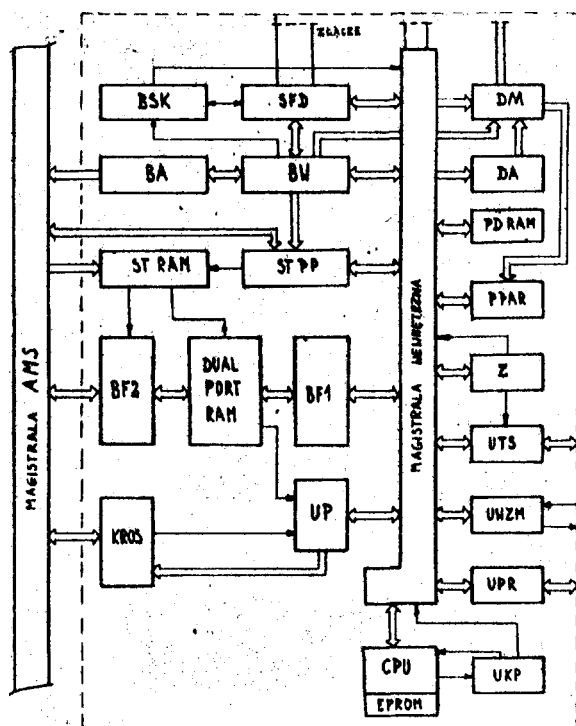
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do transmisji sygnałów, zwłaszcza sygnałów radiolokacyjnych do zobrazowania panoramicznego radaru, mające zastosowanie przy transmisji przewodowej sygnałów. Sposób transmisji sygnałów według wynalazku!



wiara układ rozszerzonej pamięci adresowej urządzeń "wejścia - wyjścia" oraz blok synchronizacji komunikacji /BSK/ między sterownikiem "floppy" dysków /SFD/ a procesorem /CPU/.

Układ rozszerzonej pamięci adresowej urządzeń "wejścia - wyjścia" przyłączony do magistrali wewnętrznej, składa się z adresowalnego rejestru, Stanowiącego część bufora wewnętrznego /BW/, oraz z co najmniej jednego demultipleksera /DM/, ustawionego z tego adresowalnego rejestru. Każdy z demultipleksów /DM/ sprzęga jedno wyjście dekodera adresu /DA/ urządzeń "wejścia - wyjścia" z urządzeniami "wejścia - wyjścia", połączonymi do danego demultipleksa /DM/. Blok synchronizacji komunikacji /BSK/ składa się z adresowalnego elementu uaktywniającego i przełącznika sygnału WAIT procesora /CPU/, który odblokowywany jest przez ten adresowalny element uaktywniający. Element ten stanowi część bufora wewnętrznego /BW/, zaś przełącznik sygnału WAIT procesora /CPU/ jest zbudowany z podwójnej bramki /NOR/, bramki AND oraz bramki NAND.

Pakiet może pracować jako procesor główny systemu, przyłączony do magistrali /AMS/, lub też jako podprocesor dysku o dużej mocy obciążeniowej. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G06F A2 (21) 260430 (22) 86 07 01

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

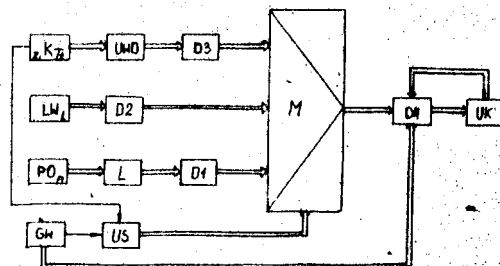
(72) Zięba Janusz, Kowalski Krzysztof

(54) Cyfrowy układ do pomiaru wydajności sztydekarek cylindrycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie opracowania układu pomiarowego, który umożliwiałby usprawnienie organizacji i nadzoru produkcji w dziewiarni, a ponadto umożliwiałby przesyłanie informacji o wydajności sztydekarek do centralnej jednostki zbierania i przetwarzania danych.

Cyfrowy układ jest wyposażony w multipleksor /M/, do którego jednego wejścia jest dołączone, poprzez licznik /L/, dekodery /D1/, wyjście przetwornika obrotowo-impulsowego /PO/, sprzęgniętego z cylindrem sztydekarki, odwzorowującego ilość obrotów cylindra. Do drugiego wejścia jest dołączone, poprzez dekodery /D2/, wyjście znanego układu /WD/ mierzącego długość wrabianej przędzy na jeden obrót cylindra, zaś do trzeciego wejścia multipleksa /M/ jest dołączone, poprzez układ wprowadzania danych /UWD/ oraz dekodery /D3/ jedno z wyjść klawiatury /K/ układu kalkulatora /UK/, do którego wprowadza się stałe wartości parametrów technologicznych, przy czym drugie jego wyjście jest dołączone do jednego wejścia układu sterującego /US/, którego wyjście jest połączone z czwartym wyjściem multipleksa /M/. Drugie wejście układu sterującego /US/ jest dołączone do wyjścia wzorcowego generatora /GW/, którego drugie wyjście jest połączone z dekodern /D4/, połączonym także z wyjściem multipleksa /M/. Wyjście dekodera /D4/ jest dołączone do wejścia układu kalkulatorowego /UK/, wyposażonego w pole odczytowe, sprzężonego zwrotnie z dekodern /D4/.

/1 zastrzeżenie/

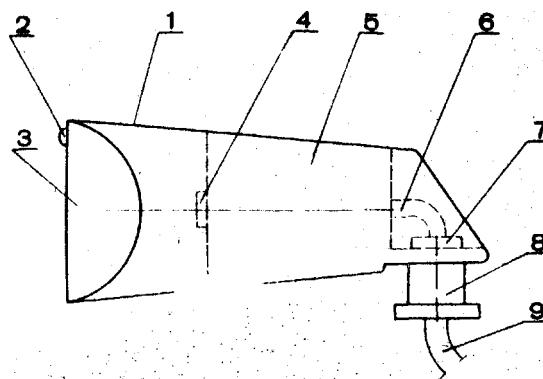


4 (51) G08B A1 (21) 255308 (22) 85 09 10
G01J

(71) Zakład Doświadczalny przy Instytucie Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa; Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne "IREN", Kazimierzówka
(72) Galus Wiesław, Ruckgaber Maria Andrzej

(54) Czujnik podczerwieni

(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie opracowania czujnika podczerwieni umożliwiającego wykrywanie ruchu obiektów w płaszczyźnie poziomej i pionowej oraz rejestrację zbliżenia i oddalania się obiektu śledzonego od czujnika.



Czujnik podczerwieni Jest wykonany w kształcie tuby o rosnącej średnicy, prasy ożyra tuba Jest z jednej strony nieco spłaszczona i ma przekrój elipsoidalny. Tuba z jednej strony jest zamknięta soczewką /3/ skupiającą promieniowanie na powierzchni fotodetektora /4/, zakrzywioną względem osi podłużnej tuby /1/ w płaszczyźnie poziomej, a promień tej krzywizny jest równy ogniskowej soczewki /3/, która jest soczewką Fresnel, a o dwu rzędach rozbieżnych wiązek skierowanych w dwóch kierunkach rozsuniętych pod pewnym kątem. Fotodetektor /4/ ma dwa pola robocze o kształcie zbliżonym do prostokąta, rozdzielone odstępem, którego oś symetrii jest skrócona względem osi pionowej pod kątem zawartym w przedziale od 0 i 45. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G08B A1 (21) 256075 (22) 85 10 31

(71) Zjednoczone Zespoły Urządzeń Jądrowych "POLON", Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz

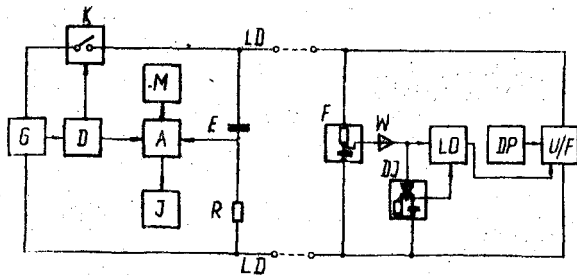
(72) Kozieja Leon, Midura Stanisław, Kozłowski Jan

(54) System automatycznej sygnalizacji

pożaru

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania systemu automatycznej sygnalizacji pożaru z urządzeniem identyfikującym ozujki pożarowe.

V centrali należącej do systemu znajduje się źródło napięcia przemiennego /G/ połączone przez klucz /K/ z linią dozоровą /LD/, dp której jest dołączana co najmniej jedna czujka zawierająca na wejściu filtr /F/ połączony ze wzmacniaczem /W/. Wzmacniacz /W/ jest połączony z wejściem zliczającym licznika /LO/ i detektorem napięcia pręmiennego /Di/, połączonym z wejściem kasującym licznika /LO/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) G08C A1 (21) 255535 (22) 85 09 25
G01C

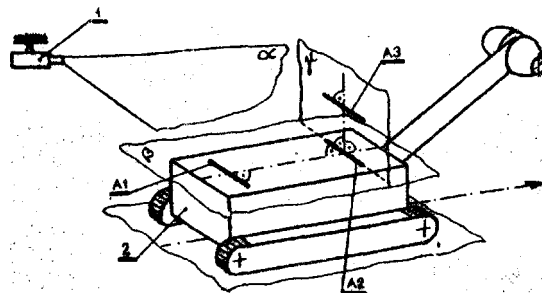
(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG"

(72) Ligarski Ryszard, Sobczyk Jurand, Danielczyk Kazimierz, Majcherczyk Ewa, Nowiński Mirosław

(54) Układ do wytyczania prostoliniowego kierunku pracy i określania w stosunku do tego kierunku położenia maszyny, zwłaszcza dołowej maszyny górniczej

(57) Układ wyposażony jest w usytuowany za maszyną /2/ laser /1/ wytwarzający, prostopadłą do podłoża, płaszczyznę /L/ światła

laserowego, padającą na przytwierdzony do korpusu maszyny /2/ detektor, który stanowią trzy jednakowe liniowe czujniki /A1/, /A2/, /A3/ usytuowane równolegle do siebie, a poprzecznie do korpusu maszyny /2/. Owa ozujniki /A1/ i /A2/ leżą w płaszczyźnie poziomej /fi/, równoległej do płaszczyzny podwozia maszyny /2/, natomiast trzeci ozujnik /A3/ położony jest w płaszczyźnie pionowej /g/ prostopadłej do płaszczyzny podwozia maszyny /2/, przechodzącej przez jeden z dwu położonych w płaszczyźnie poziomej /fi/ ozujników /A1/ lub /A2/, a laser /1/ zamocowany jest w punkcie leżącym nad tą płaszczyzną poziomą /R> /2 zastrzeżenia/



4 (51) G08G A1 (21) 256239 (22) 85 11 12

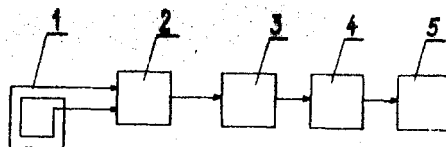
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Nikisch Jan Andrzej, Wyszynski Cezary

(54) Detektor pojazdów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania detektora pojazdów, o prostej konstrukcji, odpornego na wpływ czynników zewnętrznych, przeznaczonego do wykrywania obecności lub ruchu pojazdów.

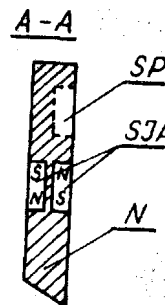
Detektor pojazdów zawiera pętlę indukcyjną /1/ połączoną z generatorem drgań sinusoidalnych /2/ oraz układ wzmacniania /4/ sygnału połączony z elementem progowym /5/. Pomiędzy generator /2/, a układ wzmacnienia /4/ jest włączony układ pętli fazowej /3/. /Z zastrzeżenia/



4 (51) G11B A1 (21) 263260 (22) 86 12 24

(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Gajewski Paweł



(54) Magnetyczna karta abonamentowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia do minimum możliwości fałszowania zapisu na karcie.

Ścieżki magnetyczne /SJA/ na nośniku /N/ karty umieszczone są obustronnie, a każdej jednostce abonamentowej przyporządkowane są dwa pola zapisu i każde z nich

znajduje się na innej stronie karty. Na zapisanej karcie pola zapisu tej samej jednostki abonamentowej namagnesowane są w przeciwnych kierunkach.

Dla ułatwienia odczytu 1 uproszczenia konstrukcji czytnika na karcie umieszczona jest pomocnicza ścieżka magnetyczna /SP/.

Karta nadaje się szczególnie do regulowania należności zarówno usługi lub towary.

/4 zastrzeżenia/

D Z I A Ł U ELEKTROTECHNIKA

4 (51) **H01F** A1(21) 255405 (22) 85 09 16

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice

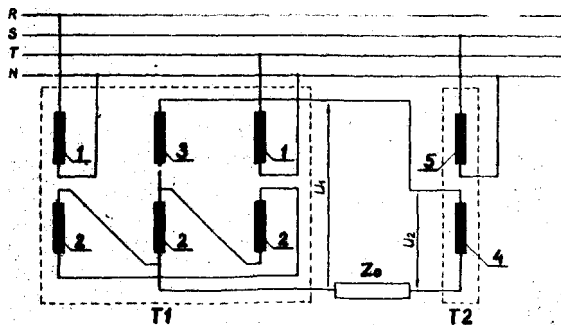
(72) Chmielewski Konstanty, Szałapski Henryk, Gawlas Jan

(54) Układ połączeń zespołu transformatorowego symetryzującego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie transformacji prądu trójfazowego na jednofazowy przy symetrycznym obciążeniu wszystkich trzech faz sieci zasilającej.

Układ połączeń charakteryzuje się tym, że dwa uzwojenia górnego napięcia /1/, przyłączone do dwóch faz sieci zasilającej i przewodu neutralnego, umiejscowione są na dwóch skrajnych kolumnach transformatora trójkolumnowego /T1/, trzecie uzwojenie górnego napięcia /5/, przyłączone do trzeciej fazy sieci zasilającej i przewodu neutralnego, umiejscowione jest na kolumnie transformatora /T2/, natomiast uzwojenia dolnego napięcia /2/ transformatora /T1/ połączone są między sobą w trójkąt i szeregowo a uzwojeniem /3/ transformatora /T1/ oraz z uzwojeniem dolnego napięcia /4/ transformatora /T2/.

Układ połączeń ma zastosowanie przy zasilaniu z sieci trójfazowej jednofazowych odbiorników energii elektrycznej dużej mocy jak np* piece indukcyjne do topienia metali» /1 zastrzeżenie/



4 (51) **H01H** A1 (21) 256231 (22) 85 11 13

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Ossowski Józef, Białynicki-Birula, Krzysztof, Cwidak Krzysztof

(54) Bezpiecznikowa wkładka topikowa wysokiego napięcia

(57) Przedmiotem wynalazku jest bezpiecznikowa wkładka topikowa wysokiego napięcia ograniczająca prąd zwarciovowy, o szybkiej charakterystyce czasowo-prądowej i dużej mocy wyłączeniowej.

Bezpiecznikowa wkładka charakteryzuje się tym, że ma paski topika pasowego /4/, w ilości od 3 do 12-tu, których końce mocowane są trwale do powierzchni zewnętrznych taroz metalowych /5/, korzystnie w kształcie koła, w szczelinach /15/ rozmieszczonych w jednakowych odległościach od siebie, przy czym każda szczelina /15/ jest wykonana wzdłuż cięciwy koła tarczy /5/ odchylonej od promienia tarczy w jednym kierunku o 10 do 45°, korzystnie o 20 do 30°, a najmniejsza odległość /L/ paska topikowego /4/ od ścianki wewnętrznej /9/ korpusu izolacyjnego /1/ i najmniejsza odległość /R/ do osi podłużnej wkładki, jest co najmniej równa szerokości pojedynczego paska topikowego /4/, a stosunek odległości między dwoma najbliższymi położonymi przewężeniami mierzonej wzdłuż osi podłużnej /A-A/ paska topikowego /4/ do szerokości modułu paska /4/ zawiera się w granicach 1,6-3,8, korzystnie od 2 do 2,6.

/1 zastrzeżenie/

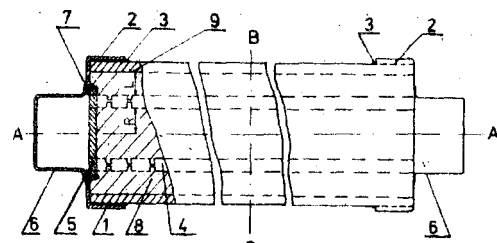


Fig. 1

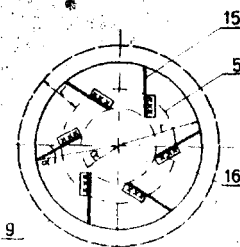


Fig. 2

4 (51) H01J A1 (21) 256249 (22) 85 11 14

- (71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR",
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piasecz-
no
(72) Zolotuch Andrzej, Krakowski Wiktor

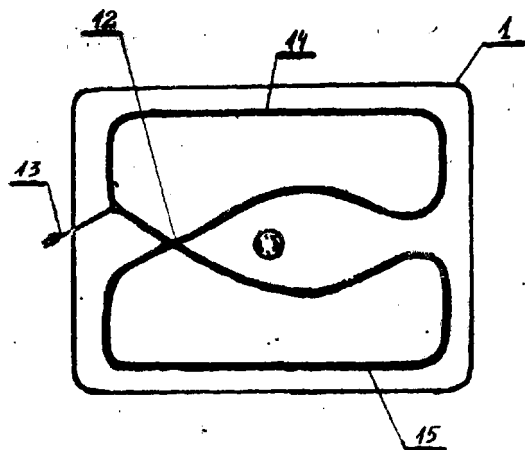
(54) Cewka rozmagnesowująca

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania cewki rozmagnesowującej, przeznaczonej dla kineskopów kolorowych, wyposażonych w wewnętrzny ekran magnetyczny, wymagające j mniejszego zużycia przewodu miedzanego niż w dotychczas stosowanych rozwiązaniach, zapewniając jednocześnie dobrą skuteczność rozmagnesowania.

Cewka rozmagnesowująca ma postać pojedynczego uzwojenia, wykonanego zasadniczo w kształcie cyfry "8".

Skrzyżowanie uzwojenia cewki jest umieszczone na bocznej powierzchni stożka kineskopu /1/, aas górna pętla /14/ i dolna pętla /15/ cewki /11/ ma rozmieszczone odpowiednio na górnej i dolnej powierzchni stożka.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H01L A1 (21) 255309 (22) 85 09 10

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Fabryka Półprzewodników "Tewa", Warszawa
(72) Gajos Tadeusz, Hruban Andrzej, Szczepulski Kryspin, Sas Bogdan, Lisawa Ewa, Kułak Jerzy

(54) Sposób wykonania struktury diody

(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób wykonania dyfuzyjnej struktury diody świecącej typu LED o dużej światłości. Sposób według wynalazku polega na tym, że z obszaru "p" złącza "p-n" usuwa się warstwę materiału o grubości większej od 0,2 μm , która tłumi promieniowanie.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) H01L A1 (21) 256082 (22) 85 11 04

- (71) "Unitra-Cemat" Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa;
Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Fabryka Półprzewodników "Tewa", Warszawa
(72) Brzozowski Waldemar, Gajos Tadeusz, Sas Bogdan, Strupiński Włodzimierz, Kułak Jerzy

(54) Przyrząd elektroluminescencyjny i sposób jego wykonania

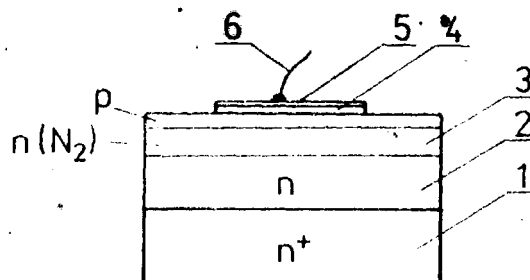
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu elektroluminescencyjnego oraz sposobu jego wykonania, w szczególności pracującego jako dioda elektroluminescencyjna albo półprzewodnikowy wskaźnik cyfrowy.

Przyrząd elektroluminescencyjny wykonany na podłożu - płytce z materiału półprzewodnikowego z osadzoną na niej warstwą epitaksjalną domieszkowaną siarką i azotem, charakteryzuje się tym, że ma warstwę przykontaktową /4/ ze związku GaAs P o wartości z

wynoszącej od 0,4 do 0,6 domieszkowaną siarką albo tellurem, na której osadzone są aluminiowe kontakty /5/ połączone z doprowadzającymi /6/ z drutu złotego.

Sposób wykonania przyrządu elektroluminescencyjnego według wynalazku polega na tym, że w procesie technologicznym epitaksji poprzez zmianę składu fazy gazowej wytwarza się na niej przykontaktową warstwę związku $\text{GaAs}_{1-x}\text{P}_x$ o wartości z wynoszącej od 0,4 do 0,6 mniejszej o około 0,2 od składu warstwy epitaksjalnej, po czym warstwę przykontaktową domieszkowuje się siarką albo tellurem i do warstwy epitaksjalnej poprzez warstwę przykontaktową wdyfundowuje się cynk i naparowuje się na nią warstwę Al, na której części uformowuje się kontakty metodą fotochemiczną, a następnie wytrawia się chemicznie pozostałą część powierzchni usuwając z niej warstwę Al razem z warstwą przykontaktową, aż do odsłonięcia powierzchni warstwy epitaksjalnej typu p doprowadzeń z drutu Au do uformowanych poprzednio kontaktów

/2 zastrzeżenia/



4 (51) H01L A1 (21) 256175 (22) 85 11 08

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Specjalizowanych, Toruń
(72) Sobkowiak Andrzej, Korzeniowski Mirosław, Welniak Barbara

(54) Struktura referencyjna i sposób otrzymywania struktury referencyjnej

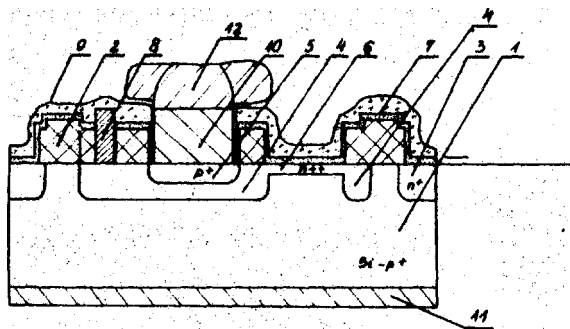
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania struktur referencyjnych temperaturowo skompensowanych, przeznaczonych do montowania w obudowach szklanych, a w szczególności w obudowach typu DO-35.

Struktura ma dwie warstwy dyfuzyjne głębokie /3/ i /V o przeciwnym typie przewodnictwa w stosunku do monokryształu krzemu. Jedną z warstw /3/ umieszczona jest przy krawędziach struktury i tworzy separację krawędziową, zaś druga z warstw /4/ tworzy pierścień ochronny zaporowego złącza p-n oraz stanowi obszar, w którym wykonane

będzie złożone **przewodzące p-n** w warstwie dyfuzyjnej /4/, która połączona jest z kontaktem aluminiowym /5/ wdyfundowana jest warstwą dyfuzyjną pośrednią /5/, zaś w obszar płytki ograniczony warstwą dyfuzyjną /V wdyfundowana jest warstwą dyfuzyjną płytka /6/. Elektroda /10/ jest zaopatrzona w kontakt sferyczny /12/ i jest połączona z pośrednią warstwą dyfuzyjną /5/, zaś druga elektroda /11/ zlokalizowana jest na przeciwnie stronie płytki.

W sposobie według wynalazku przez wykonane w warstwie tlenku /2/, metodą fotolitograficzną, okna wdyfundowuje się fosfor formując dwie warstwy dyfuzyjne głębokie /3/ i /4/ przeciwnym typie przewodnictwa w stosunku do monokryształu krzemu, a następnie płytkę utlenia się i wytwarza się metodą fotolitograficzną okno, przez które wdyfundowuje się warstwą dyfuzyjną głęboką /V bor, formując warstwą dyfuzyjną pośrednią /5/ o przewodnictwie przeciwnym do przewodnictwa warstw dyfuzyjnych głębokich /3/ i /4/, po czym płytkę ponownie utlenia się i metodą fotolitograficzną otwiera się okno, przez które wdyfundowuje się w obszar płytki otoczony pierścieniową warstwą dyfuzyjną głęboką /4/ fosfor, formując płytką warstwą dyfuzyjną /6/ takiego samego typu przewodnictwa. Jak warstwy dyfuzyjne głębokie /3/ i /4/. Następnie wytwarza się kontakt przewodzący /8/ do warstwy dyfuzyjnej głębokiej /4/, który łączy się ścieżkami przewodzącymi z takimi samymi kontaktami przewodzącymi pozostałych struktur płytki, po czym całą powierzchnię płytki pokrywa się warstwą dielektryka /9/ oraz wytwarza się elektrodę /10/ połączoną z warstwą dyfuzyjną /3/, zaś drugą elektrodę /11/ wytwarza się na przeciwnie stronie powierzchni płytki, po czym przez ścieżki przewodzące i kontakt przewodzący /8/ do warstwy dyfuzyjnej głębokiej /4/. przykłada się ujemny potencjał elektryczny i formuje się kontakt sferyczny /12/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H01M A1 (21) 256291 (22) 85 11 14

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań

(72) Cyrankowska Maria, Kwaśnik Jerzy, Sobkowiak Jadwiga, Karpińska Halina, Kałek Włodzimierz, Foc Stanisław

(54) Sposób wytwarzania elektrody dodatniej dla baterii pierwotnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania elektrody dodatniej odznaczającej się korzystnymi właściwościami mechanicznymi oraz stosunkowo niską opornością wewnętrzną.

Sposób wytwarzania elektrody dodatniej dla baterii pierwotnych szczególnie z elektrolitem alkalicznym, polegający na połączeniu składnika katody z grafitem i ze środkiem wiążącym charakteryzuje się tym, że grafit zwilża się wstępnie wodą lub wodnym roztworem alkoholu etylowego, względnie acetonu i powleka się środkiem wiążącym w postaci żywicy syntetycznej. Żywicę syntetyczną stanowi polioctercyfłoroetylen w ilości od 0,05% do 0,5% w stosunku do masy katodowej,, /2 zastrzeżenia/

4 (51) H01M A1 (21) 256521 (22) 85 11 29

(71) Poznańskie Zakłady Elektrochemiczne

"Centra", Poznań

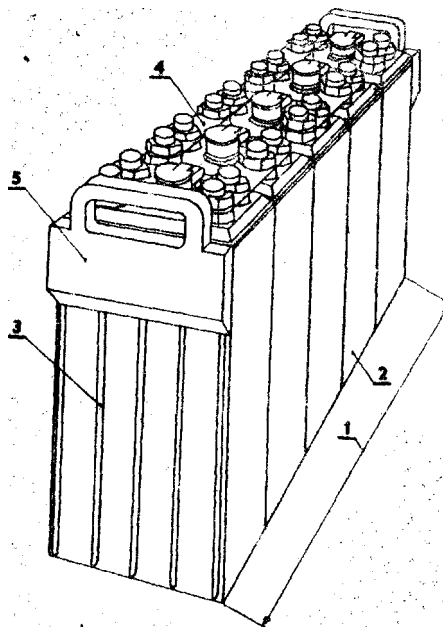
(72) Ostrowski Edward, Stefaniak Waldemar

(54) Bateria akumulatorowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji baterii złożonej z ogniw niklowo-kadmowych w budowie % tworzywa termoplastycznego.

Bateria według wynalazku składa się z ogniw /2/, których ściany zewnętrzne są połączone ze sobą trwale za pomocą zgrzewania, a do zewnętrznych, wolnych ścian ogniw skrajnych /2/ przymocowane są za pomocą zgrzewania uchwyty nośne baterii /5/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H01S A1 (21) 262452 (22) 86 11 18

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej

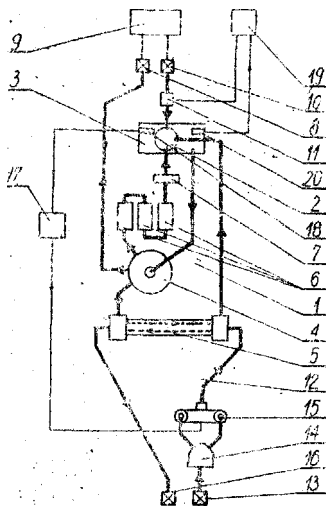
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa

(72) Owsik Jan, Piotrowski Jan, Król Jerzy

(54) Układ chłodzenia głowicy laserowej dużej mocy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem usprawnienia chłodzenia głowicy laserowej dużej mocy oraz jej zabezpieczenia w przypadku awarii. Układ chłodzenia głowicy laserowej dużej

mocy jest utworzony z obwodu zamkniętego chłodzenia /1/ i s obwodu zewnętrznego chłodzenia /12/. Obwód zamknięty chłodzenia /1/ zawiera rozdzielacz /2/ rozdzielający chłodziwo na trzy obwody. Pierwszy obwód jest utworzony a połączenia wyjścia komory mieszania /3/ z wejściem pompy /4/, następnie pierwszego wyjścia tej pompy /4/, przez chłodnicą /5/ z pierwszym wejściem rozdzielacza /2/. Drugi obwód jest utworzony z połączenia drugiego wyjścia pompy /4/, przez trzy szeregowo połączone dejonizatory /6/ i filtr Schott a /7/ z drugim wejściem rozdzielacza /2/. Trzeci obwód jest utworzony z połączenia trzeciego wyjścia pompy /4/, przez pierwszy zawór wlotowy /8/, głowicę laserową /9/, pierwszy zawór wylotowy /10/ i czujnik przepływu /11/ z trzecim wejściem rozdzielacza /2/. Obwód zewnętrzny chłodzenia /12/ włączony do sieci wodociągowej jest utworzony z szeregowego połączenia drugiego zaworu wlotowego /13/, trójnika /14/, elektrozaworu /15/, chłodnicy /5/ i drugiego zaworu wylotowego /16/. Elektro-zawór /5/ jest połączony elektrycznie przez układ elektroniczny /17/ z pierwszym czujnikiem temperatury /18/ umieszczonym w komorze mieszania /3/. Czujnik przepływu /11/ jest połączony elektrycznie, przez zasilacz wysokiego napięcia /19/, z drugim czujnikiem temperatury /20/ również umieszczonym w komorze mieszania /3/. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) H01T AI (21) 256141 (22) 85 11 07

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Pikoń Marek, Wiśniewski Andrzej,
Kacprzak Benedykt

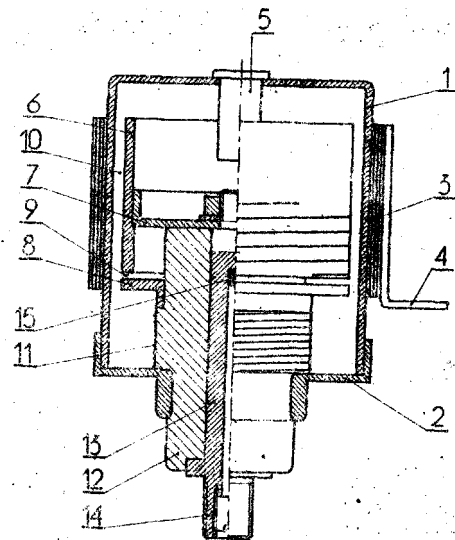
(54) Ochronnik przeciwprzepięciowy zwłaszcza do urządzeń niskiego napięcia

(57) Przedmiotem wynalazku jest ochronnik przeciwprzepięciowy o dużej wytrzymałości na działanie prądu zwarciowego, przeznaczony do ochrony urządzeń elektrycznych zwłaszcza niskiego napięcia przed skutkami przepięć.

Ochronnik ma dwie elektrody główne: zewnętrzną /1/ i wewnętrzną /6/ oraz elektrodę zapłonową /8/. Elektroda zewnętrzna /1/ tworzy hermetyczny, cylindryczny, wypełniony argonem korpus mający w dnie /2/ izolator przepustowy i 2/. Na elektrodzie zewnętrznej /1/ osadzona jest owka napędowa /3/. Wewnątrz elektrody zewnętrznej

/1/ znajdują się zamocowane na izolatorze przepustowym /12/, elektrody: wewnętrzna /6/ i zapłonowa /8/. Elektroda wewnętrzna /6/ jest połączona elektrycznie z elektrodą przepustową /13/ izolatora przepustowego /12/, zaś elektroda zapłonowa /8/ jest połączona elektrycznie z elektrodą zewnętrzną /1/ za pośrednictwem rezystora /11/.
Pomiędzy elektrodami głównymi występuje szczelina główna /10/, zaś pomiędzy elektrodami: wewnętrzną /6/ i zapłonową /8/ występuje szczelina zapłonowa /9/, przy czym szerokość szczeliny głównej /10/ dobrana jest tak, aby napięcie przeskoku dla szczeliny głównej /10/ było 1,2 - 3 razy większe od napięcia przeskoku dla szczeliny zapłonowej /9/.

/4/ zastrzeżenia/



4 (51) H02K AI (21) 256059 (22) 85 10 31
H01R

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Muszański Zbigniew, Rafalski Wojciech

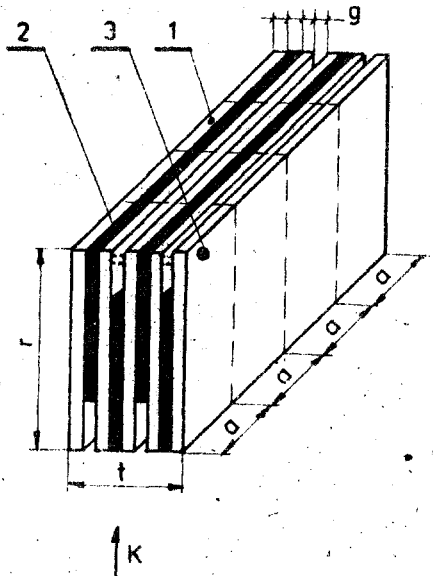
(54) Szczotka kondensatorowa o stabilizowanej pojemności do maszyn elektrycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szczotki kondensatorowej o stabilizowanej pojemności do maszyn elektrycznych, mającej zwiększoną pojemność elektryczną i duży współczynnik tłumienności oraz małą sprężystość postaciową, a nadto mającej obciążalność prądową zbliżoną do obciążalności konwencjonalny oh szczotek metalowo-graficznych.

Szczotkę kondensatorową stanowi wiele słupów tworzących geometrię o stałej postaci, zwłaszcza prostopadłością foremną, składający się z trwale ze sobą połączonych, przez sprasowanie i/lub spiekanie, liczących na przemian względem siebie ułożonych, korzystnie równych co do grubości /g/ warstw izolacyjnych materiału o dużej rezystancji /1/ i warstw przewodzących materiału o małej rezystancji /2/. Warstwo o dużej rezystancji /1/, będącą jednocześnie również i warstwą zewnętrzną z obu stron szczotki, tworzy tkanina lub dzianina, lub włóknina z włókien organicznych, przewodzących lub półprzewodzących prąd elektryczny, lub włókien węglowych, natomiast warstwa przewodząca o małej rezystancji /2/ jest sporządzona z metalu lub stopu metalu lub substancji charakteryzująca

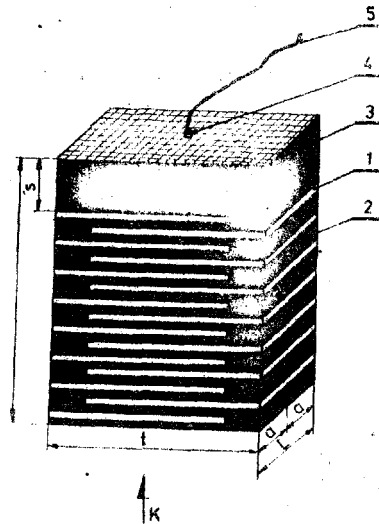
się małą rezystywnością. Ma ona postać powłoki nałożonej na tkaninę, dzianinę lub włókninę stanowiącą materiał warstwy /1/ w taki sposób, że warstwy te są usytuowane równoległe do kierunku /K/ przepływu prądu elektrycznego płynącego przez szczotkę. Wysokość warstwy o małej rezystancji /Z/ jest mniejsza od wysokości całkowitej /r/ szczotki i jest utrzymywana najkorzystniej w przedziale od 2/3 do 3/4 tej wysokości /r/.

Warstwa ta jest tak rozmieszczona w zestawie warstw szczotki, że o druga warstwa przewodząca /Z/ sięga do powierzchni ślizgowej szczotki, a o druga naprzemiennie do górnej powierzchni szczotki. Warstwy przewodzące /2/, które sięgają do tejże powierzchni ślizgowej szczotki, są w pobliżu górnej powierzchni szczotki zawarte metalowym nitom /3/ mocującym trwale linkę /4/ przewodzącą prąd, w taki sposób przeprowadzonym, że warstwy przewodzące /2/ sięgające do powierzchni ślizgowej szczotki nie dotykają doń. /3 zastrzeżenia/



o małej rezystancji /2/, z których warstwa przewodząca o małej rezystancji /Z/ jest sporządzona ze spieku sproszkowanego materiału metalicznego i/lub węglopodobnego, natomiast warstwa izolacyjna o dużej rezystancji /1/ jest sporządzona ze spieku sproszkowanego materiału niemetalicznego przewodzącego prąd elektryczny. Warstwy są usytuowane prostopadle do kierunku /K/ płynącego przez szczotkę prądu, to jest równoległe do powierzchni ślizgowej kolektora.

Szerokość warstwy izolacyjnej o dużej rezystancji /1/ jest mniejsza od szerokości całkowitej szczotki i jest utrzymywana najkorzystniej w przedziale od 2/3 do 9/10 tej szerokości. Warstwy są tak rozmieszczone, że o druga warstwa izolacyjna materiału o dużej rezystancji /1/ sięga do samej krawędzi szczotki, w taki sposób, że dwie sąsiadujące warstwy przewodzące materiału o małej rezystancji /2/ stykają się ze sobą jedynie w pobliżu bocznych ścianek szczotki w pasie styku o szerokości od 1/3 do 1/10 szerokości całkowitej szczotki, stwarzając bifilarny tor przepływu prądu przez szczotkę. /3 zastrzeżenia/



4 (51) H02K A1 (21) 256060 (22) 85 10 31

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Rafalski Wojciech, Muszalski Zbigniew

(54) Warstwowa szczotka o obniżonej indukcyjności do maszyn elektrycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania warstwowej szczotki do maszyn elektrycznych o obniżonej indukcyjności i zwiększonej pojemności elektrycznej, o dużym współczynniku tłumienia i małej sprężystości postaciowej, mającej obciążalność prądową zbliżoną do obciążalności konwencjonalnych szczotek metalo-grafitowych.

Warstwową szczotkę według wynalazku stanowi wielowarstwowy twór geometryczny o stałej postaci, zwłaszcza prostopadłościennym foremny, składający się z trwale ze sobą połączonych, przez sprasowanie i/lub spiekanie, równych co do podstawowego wymiaru grubości warstw izolacyjnych o dużej rezystancji /1/ i warstw przewodzą-

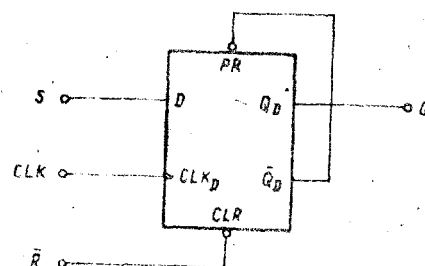
4 (51) H03K A2 (21) 258857 (22) 86 04 09

(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia

(72) Gawrychowski Andrzej, Lisowski Józef, Lutowski Roman, Machura Zbigniew

(54) Układ asynchronicznego przerzutnika typu RS ze strobowanym wejściem ustawiającym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu asynchronicznego



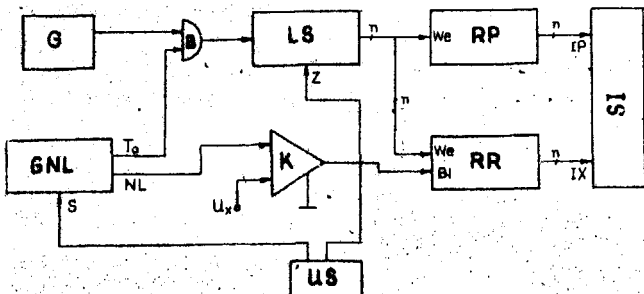
4 (51) H03M A2 (21) 260004 (22) 86 06 09

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
 (72) Tarczyński Wiesław

(54) Sposób przetwarzania analogowo-cyfrowego

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania sposobu przetwarzania analogowo-cyfrowego, **który umożliwiłby** dokonywanie **korekty parametrów** statycznych procesu przetwarzania.

V sposobie według wynalazku, za pomocą generatora **napięcia liniowo-narastającego /GNL/**, wytwarza się **napięcie liniowo-narastające /NL/**, które w **komparatorze /K/** porównuje się z **napęciem przetwarzanym /Ux/** oraz **emituje** elf **sygnał logiczny /To/** otwierający bramkę **/B/** na **czas trwania ośrodku liniowego napięcia /NL/**. Przez ten **czas impulsy** z generatora **/G/** zlicza się w **liczniku /LS/** 1 przekazuje do rejestru **/RP/**, Stan licznika **/LS/** wpisuje się do rejestru **/RR/**, przez **czas**, gdy **napięcie /NL/** jest **mniejsze od napięcia /Ux/**. W ten sposób w rejestrach otrzymuje się dwie informacje **/DC** i **IP/**, które oddzielnie **przesyła** się do **systemu informatycznego /SI/**. System **/SI/** na podstawie informacji **IP** oraz dodatkowych **danych** o parametrach generatora **/GNL/** dokonuje **korekty informacji /DC/**, tak by wyeliminować wpływ zmian czynników **zewnętrznych** na **ostateczny** wynik przetwarzania. /1 **zastrzeżenie/**



4 (51) H04B A1 (21) 256058 (22) 85 10 31

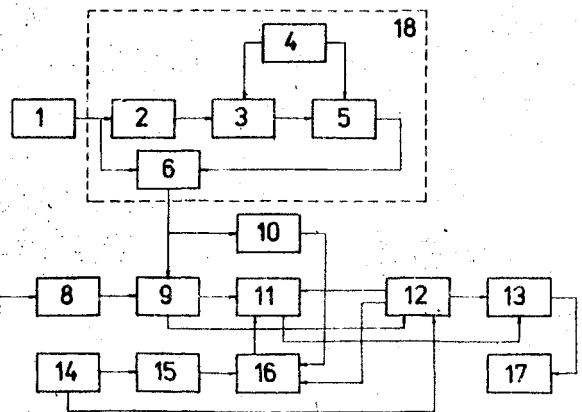
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Kowalik Ryszard, Postawka Irena

(54) Urządzenie do kompresji lub ekspansji mowy

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania urządzenia **umożliwiającego kompresję lub ekspansję** mowy w trakcie jej **odtworzenia** z zapisu magnetofonowego wyłącznie w drodze elektronicznej bez zmiany **wysokości tonu**.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że **wyjscie** generatora **wysokiej częstotliwości /1/** połączone jest poprzez **pomocniczy dzielnik częstotliwości /18/** z **wejściem sterującym** przetwornika **AC /9/** oraz z **wejściem licznika** drugiego **/10/**. **Wejście analogowe** przetwornika **AC /9/** stanowi **wejście** urządzeniu według wynalazku. **Wyjścia cyfrowe** przetwornika **AC /9/** połączone jest z **wejściem** bloku **pamięci RAM /11/** do którego na **wejście adresowe** podłączono są **wyjścia** zespołu selektorów adresów **/16/**, a do **pierwszych** wejść **informacyjnych** tego zespołu selektorów **/16/**

poprzez **licznik trzeci /15/** podłączony jest generator **stałej częstotliwości /14/**, którego **wyjscie** jest **bezpośrednio** połączone z **wejściem** układu sterującego **/12/**. Do układu tego dołączone jest również **wyjscie** sterujące przetwornika **AC /9/**. **Wyjście** układu sterującego **/12/** połączone jest z **wejściem zapis/odczyt** bloku **pamięci RAM /11/** oraz z **wejściem sterującym selektora adresów /16/**, a także z **wejściem** wpisującym przetwornika **AC /13/** do którego **wejścia cyfrowe** podłączony jest blok **pamięci RAM /11/**. **Wyjścia** licznika drugiego **/10/** są **bezpośrednio** połączone z **drugimi** wejściami **informacyjnymi** zespołu selektorów adresów **/16/**, natomiast **wyjscie** analogowe przetwornika **AC /13/** stanowi **wyjscie** urządzenia. Układ **pomocniczy** dzielnika częstotliwości **/18/** ma **wejście**, którym jest **wejście** stałego dzielnika **/2/**, połączone bezpośrednio z **wejściem** zliczającym programowanego dzielnika **/6/**, a **wyjscie** stałego dzielnika **/2/** połączone jest poprzez **licznik pierwszy /3/** i blok **pamięci pośredniczących /5/** z **wejściem** programującym programowanego dzielnika **/6/**, którego **wyjscie** jest **wyjsciem** układu **pomocniczego**. /2 **zastrzeżenie/**



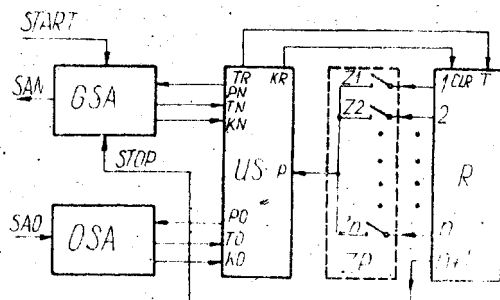
4 (51) H04B A1 (21) 263259 (22) 86 12 24

(71) Instytut Łączności, Warszawa
 (72) Zienkiewicz Ryszard, Grzegorek Jan

(54) Układ do ustawiania numeru w nadajniku i w odbiorniku wywołania selektywnego

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania układu **umożliwiającego** ustawianie **numera wywołania selektywnego jednocześnie** w **nadajniku** i w **odbiorniku**, za pomocą **jednego** **zespołu** programującego.

< W układzie rejestr **/R/** ma **wyjścia** /t <.. n/ połączone poprzez **zwory /Z** ... Z /



zespołu programującego /ZP/ z wyjściem programującym /P/ układu sterującego /US/. Z układem sterującym /US/ połączony jest odbiornik /OSA/ i generator /GSA/ sygnałów o częstotliwościach akustycznych, przy czym we jście STOP generatora /GSA/ połączona jest z ostatnim wyjściem /n+1/ rejestru /R/.

Wejścia zerujące /CLR/ i taktujące /T/ rejestru /R/ połączona są odpowiednio z wyjściem kasowania rejestru /KR/ i taktowania rejestru /TR/ w układzie sterującym /US/.

Wynalazek znajduje główne zastosowania w systemach łączności radiotelefonicznej.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H04M A1 (21) 263237 (22) 86 12 23 G01M

(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Wieczorkowski Bogdan, Sikora Tadeusz

(54) Urządzenie do cyklicznego nakręcania tarcz telefonicznych

(57) Celem wynalazku jest opracowanie prostego i funkcjonalnego urządzenia do cyklicznego nakręcania tarcz telefonicznych, umożliwiające niezależne nastawianie różnych parametrów dla każdej z badanych tarcz telefonicznych.

Urządzenie ma uchylny stół /1/ o regulowanym położeniu.

Na uchylnym stole zamocowane są niezależne układy napędowe /2/ nakręcające tarczę telefoniczną /3/. Układ napędowy /2/ ma silnik /1/ z przekładnią ślimakową /8, 9/ oraz zabierak tarczy z krzywką /13/. Urządzenie znajduje się w obudowie przezroczystej.
/1 zastrzeżenie/

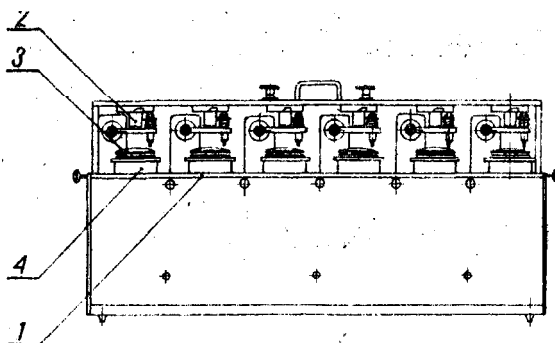


Fig. 1

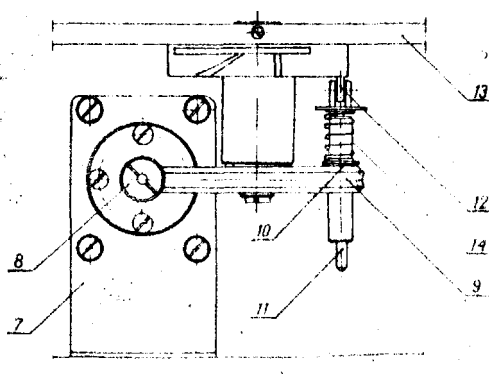


Fig. 2

4 (51) H04M A1 (21) 263238 (22) 86 12 23 G01M

(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Wieczorkowski Bogdan, Karpińska Krystyna, Marciniak Czesław

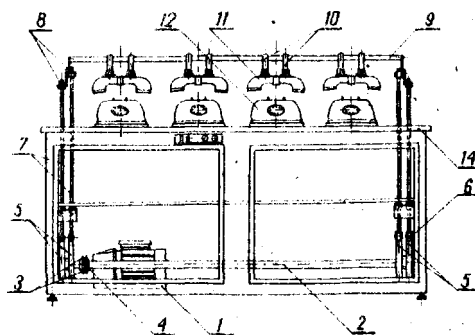
(54) Urządzenie do cyklicznego podnoszenia chwilowego wychylenia o zadany kąt oraz swobodnego opuszczania z zadanej wysokości mikrotelefonu na widełki aparatu telefonicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego jednoczesne badanie trwałości i niezawodności telefonicznych przełączników widełkowych i wkładek mikrofonowych aparatów telefonicznych.

Urządzenie według wynalazku na biurko, na którego poziomym blacie /14/ w określonych odległościach zamocowane są aparaty telefoniczne /12/. W dolnej części biurka umieszczony jest silnik /1/. Układ przeniesienia napędu zawiera reduktor obrotów.

Krzywki /5/, zamocowane na wale /2/ i ułożyskowane wzdziaki /7/ poprzez układ dźwigni /8/ odchylają poziomą listwę /9/ o określony kąt względem położenia spoczynkowego. Do listwy /9/, umieszczonej nad blatem biurka, przymocowane są chwytaki z elektromagnesami /10/. Każdy z elektromagnesów /10/ umieszczony jest naprzeciw zwory, przytwierdzonej do uchwyty mikrofonu /11/.

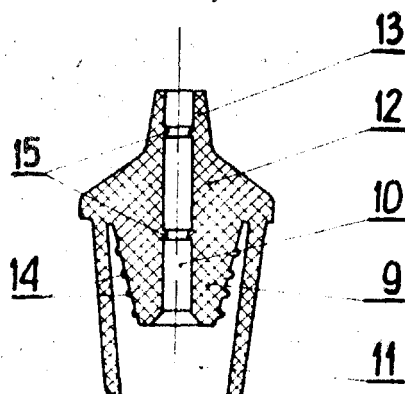
Reduktor obrotów silnika wyposażony jest w koła zębate lub koła pasowa /3/ i pasek klinowy.
/3 zastrzeżenie/



4 (51) H05B A1 (21) 260161 (22) 86 06 18

(71) Spółdzielnia Rzemieślnicza Usługowo-Produkcyjna, Rzeszów

(72) Strzelecki Jerzy



(54) Elektryczna rurkowa grzałka akwaryjna

(57) Wynalazek rozwiązuje problem uszczelnienia grzałek akwaryjnych, oszczędności energii elektrycznej pobieranej przez grzałki oraz zwiększenie ich uniwersalności.

Grzałka charakteryzuje się tym, że jej

środek tworzywa elastycznego, mający korek stożkowy/P/ z otworem osiowym /10/, umieszczony

wewnątrz cylindra stożkowego /11/ zakończony kopułą /12/ z końcówką napatrzoną w otwór /10/ i przy osym zewnętrzna powierzchnia korka stożkowego /9/ ma obwodowe występy /14/ uszczelniające, a otwór /10/ mieszczący w sobie przewódasilający /5/ ma przewężenia /15/ uszczelniające. Regulację skokową mocy elektrycznej grzałki stanowi układ złączony z wyłącznika sieciowego i włączony w jego obwód diody, umieszczony w obwodzie przewoduasilającego. /3 zastrzeżenia/

II. WZORY UŻYTKOWE

D Z I A Ł A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

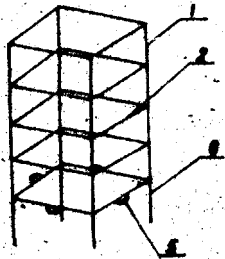
4 (51) A01G U1 (21) 77277 (22) 86 05 09

(75) Czempiński Stanisław, Warszawa

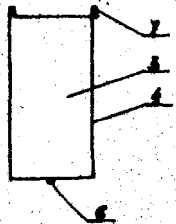
(54) Konstrukcja wsporcza krzaka krzewu z

osprzętem przyspieszającym dojrzewanie

(57) Konstrukcja wsporcza krzewu charakteryzuje się tym, że ma kształt graniastosłupa lub ostrosłupa ściętego składającego się z prętów /1/ połączonych z prętami poprzecznymi /2/, prasy osy do konstrukcji taj dołączone są ekrany w postaci ramek /4/ obciążonych płytami folii /3/, a kształt i wymiary tych ramek są zbliznione do kształtów i wymiarów pól między prętami pionowymi /1/ i krawędziami prętami poprzecznymi /2/. /4 zastrzeżenia/



Rys.1



Rys.2

4 (51) A01G U1 (21) 77577 (22) 86 06 17

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych,
Poznań

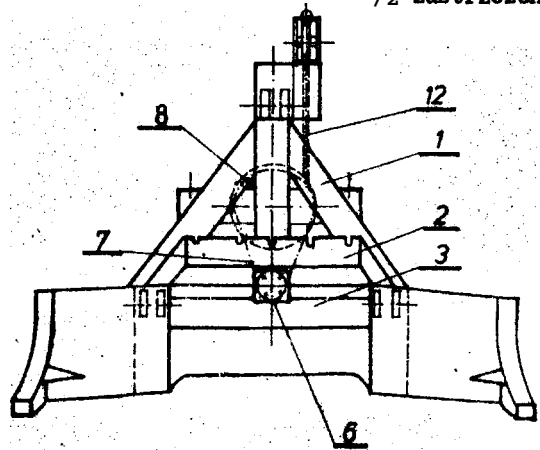
(72) Piskunowicz Henryk

(54) Urządzenie do zrywki drewna i myślowania

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia do zrywki drewna, które umożliwia rozszerzenie zakresu stosowania wciągarki do drewna długiego, szczególnie w zespołach ściankowo-zrywkowych dla drewna stosowego.

Urządzenie do zrywki drewna, zawieszane na ciągniku rolniczym małej mocy, wyposażono w zdałną blokadę bębna wciągarki, charakteryzuje się tym, że ma ramę nosną /1/ wykonaną w kształcie trójkąta z profilami zamkniętymi, wzmocnioną dwiema belkami: górną /2/ z wycię-

ciami do zawieszania liny 1 dolną /3/, do której przytwierdzone są na stałe dwa odpowiednio ukształtowane elementy spełniające rolę myślar-ki. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A22C U1 (21) 77761 (22) 86 07 08

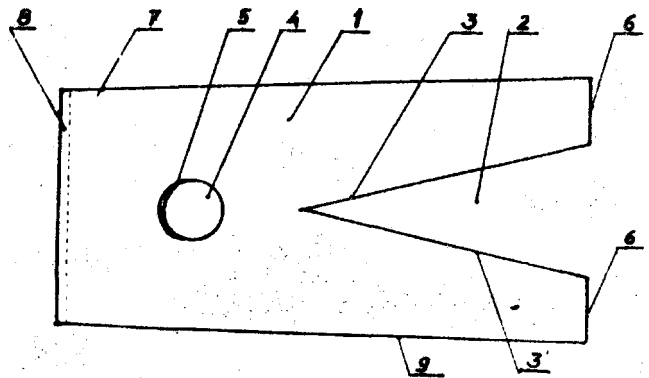
(71) Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich
i Usług Rybackich "DALMOR", Gdynia

(72) Stus Adam, Muranowski Waldemar, Januszewski Jerzy

(54) Urządzenie do wycinania i oczyszczania
ramion kalmarów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności oszczędności zwiększających do ręcznego oddzielenia ramion od wewnętrzności kalmara.

Urządzenie stanowi plastykę /1/, której trzy krawędzie /7,8,9/ są wygięte pod kątem prostym.



Dwudzielna kraweć /9/ jest zaopatrzona w zaczepy. W płaszczyźnie płytki /4/ są wyprofilowane dwa otwory /2 i 4/, z których otwór /2/ w kształcie trójkąta o podstawie stanowiącej część środkową zewnętrznej krawędzi /6/ płytki /1/ ma krawędzie ścięte w kształcie ostrzy /3 i 3' o wspólnym punkcie styku usytuowanym na wzdłużnej osi symetrii płytki /1/. Na wzdłużnej osi symetrii płytki /1/ są średnią wynoszącą 1/10 części długości płytki /1/ zlokalizowany jest również otwór /4/, mający kształt koła, którego krawędzie /5/ na jednej trzeciej swej długości obwodu, najbardziej odległej od punktu styku ostrzy /3 i 3' jest odchylona od płaszczyzny płytki /1/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) A41D U1 (21) 77105 (22) 86 04 16

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych,

(72) Kaczorowska Monika

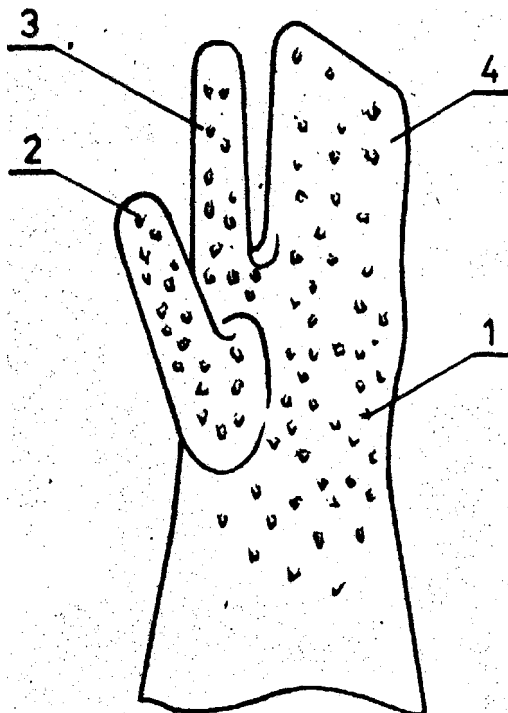
(54) Rękawice do morskich ubrań ratunkowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rękawic do morskich ubrań ratunkowych, o lepszej chwytności.

Rękawice do morskich ubrań ratunkowych ocieplone, sznełowe, powlekane pol i chlorki az winylu, trójpalcowe o kształcie anatomicznym, charakteryzują się tym, że mają ukształtowany kciuk /2/, palce wskazujące /3/ i pozostałe palce /4/ razem.

Na części chwytnej, na warstwie zewnętrznej, mają usytuowane ściółki folii polichlorowinyłowych o różnych kształtach.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A41D U1 (21) 77849 (22) 86 07 23

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Dudek Bogumił, Demus Jadwiga, Świtkowska Jadwiga

(54) Ubiór chroniący przed wpływem pola elektrycznego o częstotliwości przemysłowej 50 Hz

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania ubioru chroniącego przed wpływem pola elektrycznego, dostosowanego do połączenia z krajową konstrukcją wyrównywacza potencjału.

Ubiór chroniący przed wpływem pola elektrycznego o częstotliwości przemysłowej 50 Hz według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że kombinezon /1/ ma wyprowadzenia do wyrównywacza potencjału w formie patek /6/ o kształcie półokręgu, z umieszczonymi ośrodkowo kółkami metalowymi, a patki te są wszyte powyżej talii w płaskie szwy boczne. Kombinezon ma guziki zatrzaskowe /7/, umieszczone po obu bokach, a rękawice /3/ dopinane do kombinezonu mają część chwytową pokrytą skórą /1 1/.

/1 zastrzeżenie/

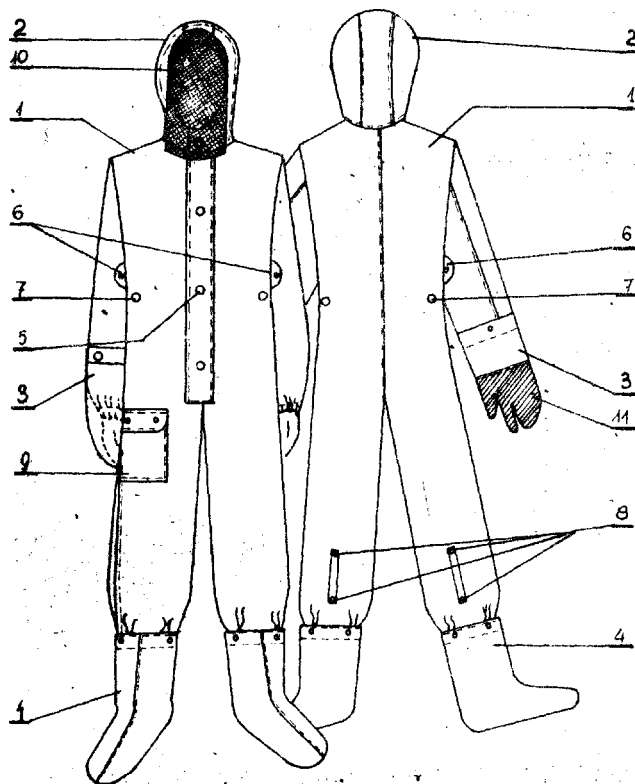


Fig. 1

Fig. 2

4 (51) A43B U1 (21) 76961 (22) 86 04 04

(75) Borzeszkowski Tadeusz, Nowogard; Łosowski Ewald, Nowogard

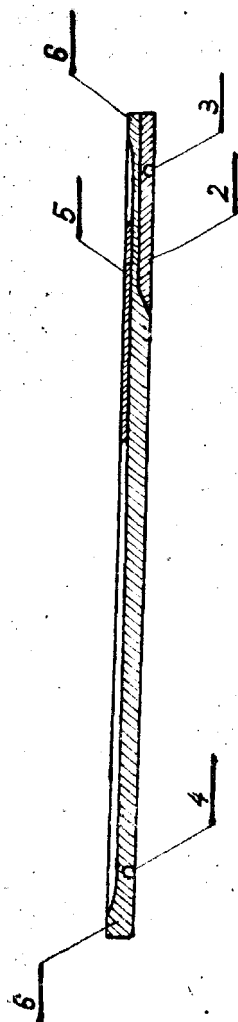
(54) Międypodeszwa do buta skórzanego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania międypodeszwy eliminującej naklekanie otoku i stosowanie wypełnienia z materiałów odpadowych.

Międypodeszwa do buta skórzanego, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma gumowy otok /6/, a od strony otoku ma wyłożenie /5/ w postaci kratki.

Międypodeszwa ma wgłębienie do którego przytwierdzona jest nadstawka /2/.

/2 zastrzeżenie/



4 (51) A43D U1 (21) 77600 (22) 86 06 19

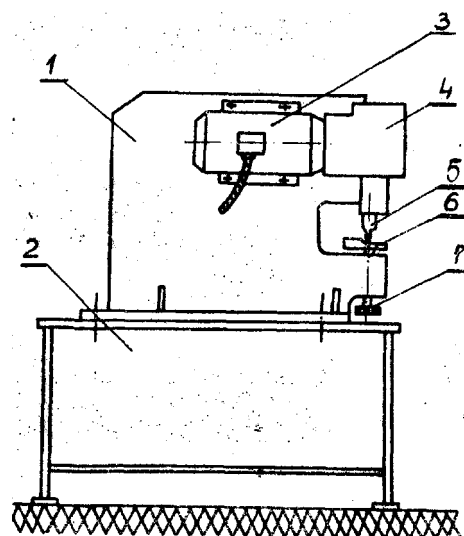
(71) Północne Zakłady Przemysłu Skórzanego
"Alka", Słupsk
(72) Majka Mieczysław, Wojciechowicz Franciszek

(54) Urządzenie do podginania podeszew skórzanych

(57) Wzór użytkowy rozwiązujący © **zagadnienie** opracowania prostego urządzenia do **podginania podeszew**.

Urządzenie według wzoru ma **korpus** /1/ usytuowany **na** podstawie /2/, a na korpusie /1/ **zamocowany** silnik elektryczny /3/ napędzający mechanizm **mimośrodowy** /4/ przekazujący **ruch** posuwisto - zwrotny młotkowi formującemu /5/ i w dolnej części korpusu /1/ **usytuowano** kowadełko /6/.

/4/ zastrzeżenia/



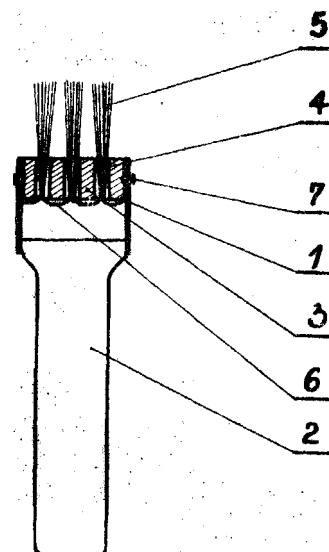
4 (51) A46B U1 (21) 77462 (22) 86 06 02

(71) Spółdzielnia Niewidomych im. majora
Edwina Wagnera, Słupsk
(72) Zalewski Janusz, Smigielski Mirosław

(54) Pędzel angielski wykonany metoda naciagu ręcznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałego **pędzla**, przeznaczonego do malowania, **czyszczenia** powierzchni itp. **Pędzel techniczny** składający się z **pęczków** elementu roboczego, skuwki i trzonka, **charakteryzuje się** tym, że ma wewnątrz skuwki /1/ wkładkę /3/ z otworami /4/, do **umieszczania** pączków elementu roboczego, mocowanych przy pomocy drutu /6/.

/2/ zastrzeżenia/



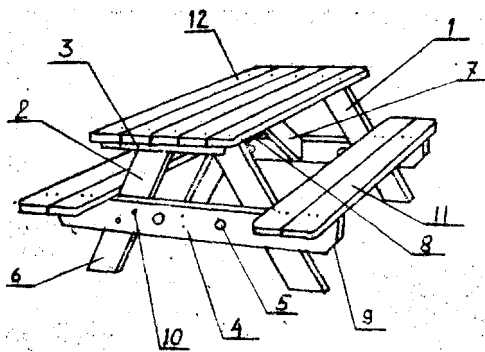
4 (51) A47B U1 (21) 77225 (22) 86 05 05

(75) Czempinski Stanisław, Warszawa

(54) Stół z siedziskiem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wygodnego w użytkowaniu stołu. Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół z siedziskiem.

Stół według wzoru, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch jednakowej wielkości ram /1/ i /2/ w kształcie litery /A/ ze ściętym wierzchołkiem, zamkniętych od góry belką poprzeczną /3/ oraz usztywnionych w środkowym położeniu belką /4/, połączonych przy pomocy wsporników usztywniających /7/ i listwy łącznikowej /8/ oraz z przymocowanych do ram stołu desek /12/ i do wystających końców belki /4/ desek /11/. /5 zastrzeżeń/

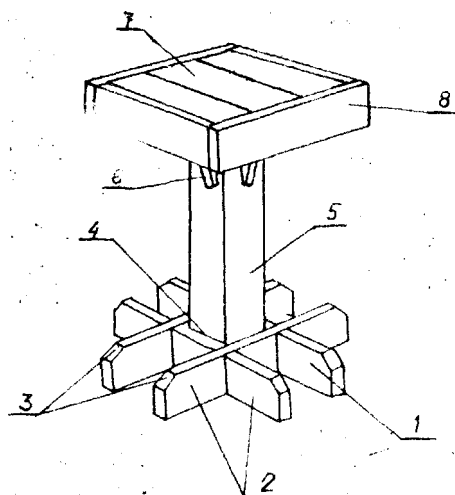


4 (51) A47G U1 (21) 77223 (22) 86 05 05

(75) Czempinski Stanisław, Warszawa

(54) Pionowy stojak do kwiatów ustawianych zwłaszcza w pomieszczeniach rekreacyjnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania statecznego stojaka do kwiatów. Stojak wykonany w drewnie składa się z podstawy ażurowej /1/ z deski /2/ ze



ściętymi ukośnie końcówkami górnych krawędzi /3/ oraz z osadzonego pośrodku podstawy słupka /5/, mającego przy górnych krawędziach kliny wsporcze /6/ oraz z przymocowanego z wierzchu blatu /7/ do ustawiania wazonu, wykonanego z rozstawionych desek, obudowanego od czoła z czterech stron deskami /8/ w układzie pionowym. /3 zastrzeżenia/

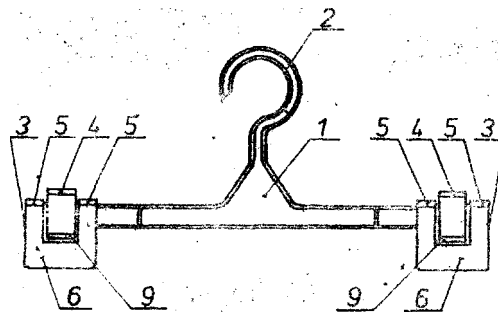
4 (51) A47G U1 (21) 77829 (22) 86 07 17

(75) Prószyńska Zofia K., Góra Puławska

(54) Wieszak do spodni i spódnic

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wieszaka przeznaczonego do zawieszania spodni i spódnic, a także do prezentowania tkanin i towarów na wystawach.

Wieszak według wzoru ma ramie /1/, w środkowej jego części jest usytuowany hak /2/, a na końcach ramienia /2/ są trzymaki /3/ wyposażone w klamry /4/ i zawiasy /5/ łączące szczerki wahliwe /6/ ze szczerkami stałymi* /3 zastrzeżenia/



4 (51) A47G U1 (21) 77960 (22) 86 08 06

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Tytyk Edwin

(54) Łyżka

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wygodnej w użytku łyżki. Łyżka mająca część zwaną ozarpakiem i cg

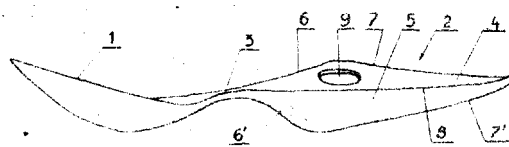


Fig. 1

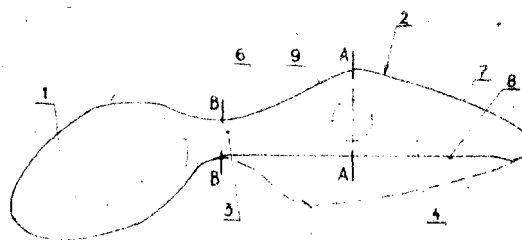


Fig. 2

ohwytową, stanowiącą Jednolitą całość, przy czym czerpak przechodzi w część chwytową przewężeniem, charakteryzuje się tym, że os podłużna czerpaka /1/, patrząc z góry, jest odchylona od osi podłużnej części chwytowej /2/ o kąt 30° , zaś część chwytowa /2/ utworzona jest z dwóch płaskich ścianek, poziomej /V i pionowej /5/, usytuowanych względem siebie pod kątem prostym i przechodzącym łukiem jedna w drugą, przy czym ścianki te, patrząc od strony zewnętrznej utworzonego przez nie kąta prostego, mają zbliżone zarysy złożone każdy, z trzech kolejno połączonych linii /6/, /7/, /8/ i odpowiednio /6/, /7/, /8/.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) A47F U1 (21) 77890 (22) 86 07 29

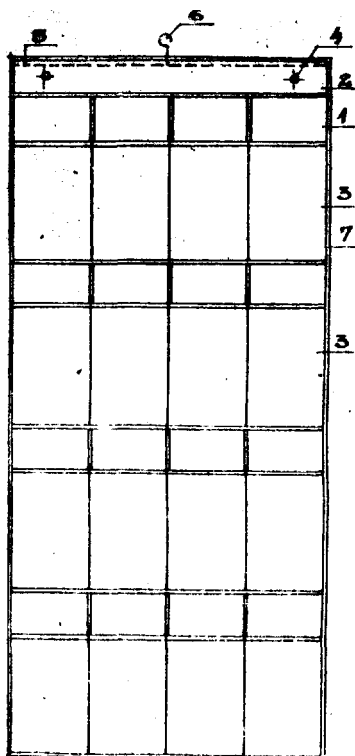
(75) Łosko Jan, Olsztyn

(54) Wieszak na obuwie

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wieszaka na obuwie przeznaczonego do przechowywania obuwia w szafie.

Wieszak na obuwie charakteryzuje się tym, że stanowi go ozworokątna płaszczyzna /1/ dowolnego materiału, wzmocniona w górnej części patką /2/, z rozmieszczonymi na całej powierzchni płaszczyzny /1/ równoległymi szeregami kieszeni /3/. Patka /2/ ma okute otwory /k/ do mocowania, a między płaszczyzną /1/ i patką /2/ umieszczony jest pręt usztywniający /5/ z zaczepem /6/. Krawędzie płaszczyzny /1/, listwy /2/ i kieszeni /3/ wykonane są lamówką /7/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) A47J U1 (21) 77444 (22) 86 05 30

(75) Kencki Bohdan, Warszawa

(54) Kuchenka spirytusowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonej konstrukcji kuchenki spirytusowej.

Kuchenka spirytusowa, mająca podstawę z osadzonym w niej palnikiem, do której zamocowany jest na trzech wspornikach ruszt o współśrodkowych pierścieniach, charakteryzuje się tym, że na cylindrycznej powierzchni nakładki /5/ mocującej za pomocą dwóch uchwytów /7, 7a/ do pierścieniowej podstawy /1/ palnik spirytusowy /2/, zawierającej poobwodowo otwory wentylacyjne /6/, jest osadzona obrotowo nasadka /8/ z otworami /9/ rozmieszczonymi w osiach otworów /6/ nakładki /5/1 do której to nasadki /8/ jest przymocowane ramie /10/, z osadzonym przegubowo wspornikiem /12/, zakończonym z jednej strony uchwytem /13/, a z drugiej strony zakończonym tarczą /14/ do gaszenia płomienia i do zakrywania palnika /2/.

/1 zastrzeżenie/

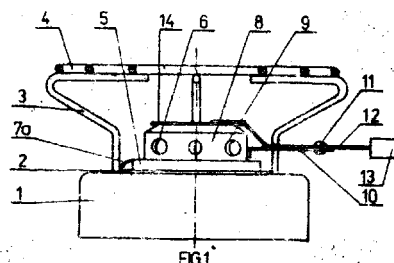


FIG.1

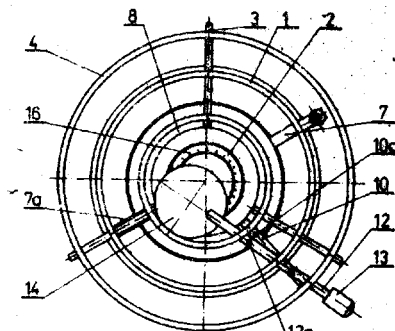


FIG.2

4 (51) A47J U1 (21) 77451 (22) 86 05 30

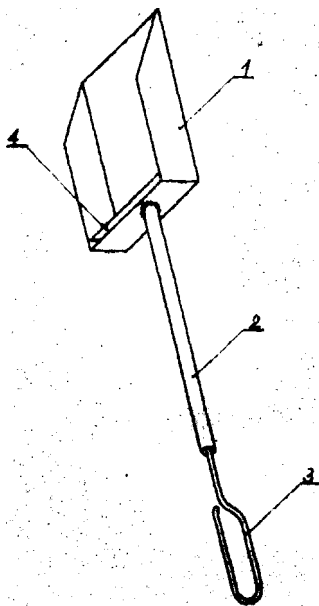
(75) Kołodziej Bolesław, Pobiedno

(54) Łopatką do nabierania węgla

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łopatką umożliwiającą dozowanie węgla w dowolnym miejscu paleniska.

Łopatką do nabierania węgla, wzdłuż wzoru charakteryzuje się tym, że ma przesuwalną rękicość /3/, na której końcu znajduje się element zsypowy /4/. Przesuwalną rękicość /3/ umieszczona jest w rurce prowadzącej /2/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A47L U1 (21) 77769 (22) 86 07 10

(71) Spółdzielnia Ociemniałych Żołnierzy,
Warszawa

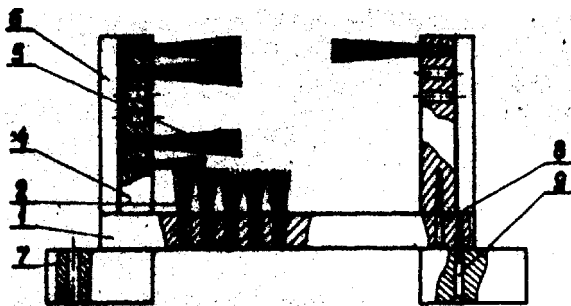
(72) Pyszniewski Jerzy, Machalewski Tadeusz

(54) Wycieraczka do obuwia

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia obracania wycieraczki do obuwia umożliwiającą czyszczenie spodów oraz górnej części obuwia.

Wycieraczka według wzoru ma elementy czyszczące /2/ osadzone w otworach listew poziomych /1/. Oraz elementy czyszczące /5/ osadzone w otworach listew pionowych /4/ połączonych z dwóch stron a listwami poziomymi /1/. Elementy czyszczące /5/ mają długość większą od elementów czyszczących /2/, przy czym elementy czyszczące /2/ i /5/ rozmieszczone są w kilku równoległych rzędach.

/2/ zastrzeżenie/



4 (51) A47L U1 (21) 77780 (22) 86 07 11

(75) Gałka Tadeusz, Warszawa

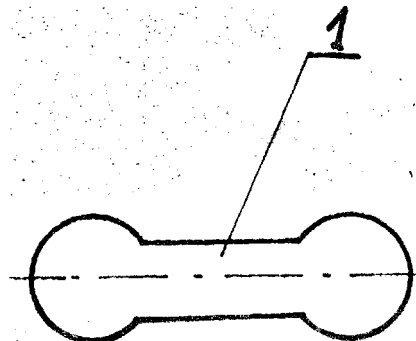
(54) Wycieraczka do szyb

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wycieraczki umożliwiającej dokładne czyszczenie szyb.

Wycieraczka do szyb, składająca się z wkładki gumowej osadzonej w uchwycie,

charakteryzuje się tym, że wkładka /1/, ma z dwóch stron końce zaokrąglone o szerokości większej od powierzchni płaskiej.

/1/ zastrzeżenie/



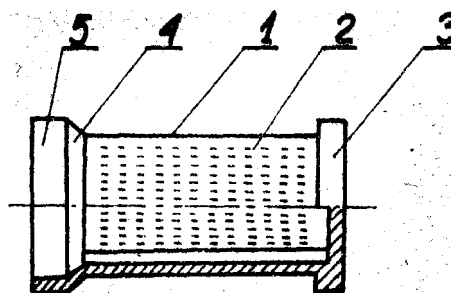
4 (51) A61M U1 (21) 77779 (22) 86 07 11

(75) Gołębiowski Adam, Gołębiowski Jerzy,
Wesoła k/Warszawy(54) Filtr, zwłaszcza do przyrządów medycznych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji filtra, łatwej do czyszczenia, nadającej się do wielokrotnego stosowania, zapewniającej stałą powierzchnię filtrowania i stałą wydajność przepływu cieczy.

Filtr, stosowany w przyrządach medycznych do przetwarzania krwi, plazmy, płynów infuzyjnych i krwiozastępczych, według wzoru ma korpus /1/ o przekroju poprzecznym, kwadratowym połączonym z dnem /3/ o kształcie okrągłym oraz poprzez powierzchnię stożkową /4/ z wałowym kołnierzem /5/. Na powierzchniach korpusu /1/ rozmieszczone są równomiernie otwory /2/.

/1/ zastrzeżenie/



4 (51) A63H U1 (21) 77399 (22) 86 05 22

(75) Zarębski Jan, Michałowski Waldemar,
Gdańsk(54) Zespół napędowy zabawki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej i miniaturowej konstrukcji zespołu napędowego do zabawek mechanicznych.

Zespół napędowy zabawki charakteryzuje się tym, że ma osadzony obrotowo w ramio wałek /9/ z kołem /20/ zębataym napędzającym i czopom /24/, na którym nawinięta jest sprężyna /21/ spiralna oraz osadzony na nim obrotowy bęben /10/ z gniazdami /10a/ zespolony z kołem /12/ zębataym, napinającym sprężynę /21/, przy czym koło /20/ zębata połączono jest z osią /4/ kół jezdnych za pośred-

niotwem zębatych kół /16,17,18,19/, a koło /12/ zębate za pośrednictwem zębatych kół /13 i 14/. /3 zastrzeżenia/

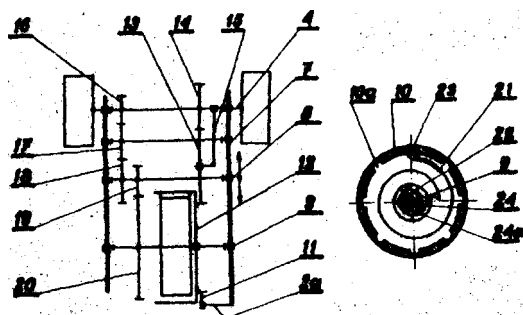


Fig. 2

Fig. 3

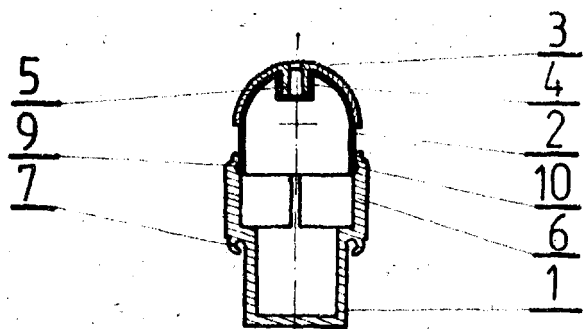
4 (51) A63H U1 (21) 77879 (22) 86 07 26

- (71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Katowice
(72) Węgliński Marek, Skolik Jacek, Chorzelski Jerzy

(54) Zestaw lalek

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw lalek składanych przedstawiający trypokłeniową rodzinę, przeznaczony dla dzieci w wieku przedszkolnym, zwłaszcza jako uzupełnienie klockowych układanek konstrukcyjnych*

Zestaw składający się z postaci dziadków, rodziców, dzieci i miewłócia, charakteryzuje się tym, że wielkość lalek jest tak dobrana, aby odpowiadała wielkości rączki



dziecka w wieku przedszkolnym, zaś wszystkie lalki składają się z walcowego korpusu /1/, główki /2/ o kształcie półkolistej czaszy i połączonej z nią na wpust peruwoski /3/ o zróżnicowanym kształcie i kolorze. Rączki są wykonane jako nieruchome podłużne zgrubienia /6/ na korpusie /1/ i mają u dołu występy /7/ skośnie lub półkolistie skierowane w stronę korpusu /1/. /3 zastrzeżenia/

4 (51) A63H U1 (21) 77891 (22) 86 07 31

(75) Choiński Franciszek, Józefów

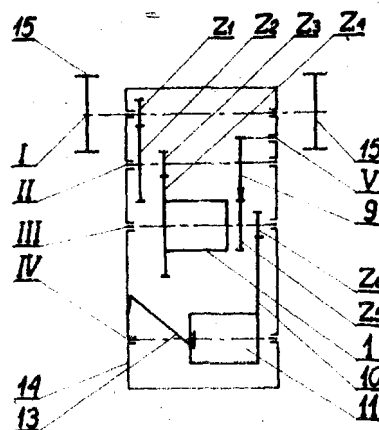
(54) Układ napędowy zabawki zwłaszcza w postaci samochodu

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego układu napędowego, aby uruchomienie zabawki następowało poprzez naciśnięcie maski pojazdu na podwozie.

Układ napędowy ma koło zębate /24/ połączone z tuleją /1/, wewnątrz której osadzona jest sprężyna.

Sprężyna znajduje się jednocześnie w rowku korpusu połączonego z kołem zębatym /25/. Koło zębate /25/ ma wgłębienie o zarysie krzywkowym, w którym umieszczony jest wodzik oraz taroza /7/ z rowkiem, przy czym taroza ta jest połączona z kołem zębatym /26/.

Ponadto koło zębate /25/ ma zęby o ostrym kącie pochylenia na których opiera się pazur /9/ osadzony na osi /V/, a koło /26/ zazębione jest z zębatką /10/ połączoną z korpusem /11/ o kształcie pięty z otworem, w którym osadzona jest sprężyna /13/ opierająca się jednym końcem o korpus /14/. /1 zastrzeżenie



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) D01D U1 (21) 77652 (22) 86 06 27

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kabsch Piotr, Meloch Henryk, Kaczmarek Krzysztof, Marciniak Adam, Robaszkiewicz Janusz

(54) Separator mgły olejowej

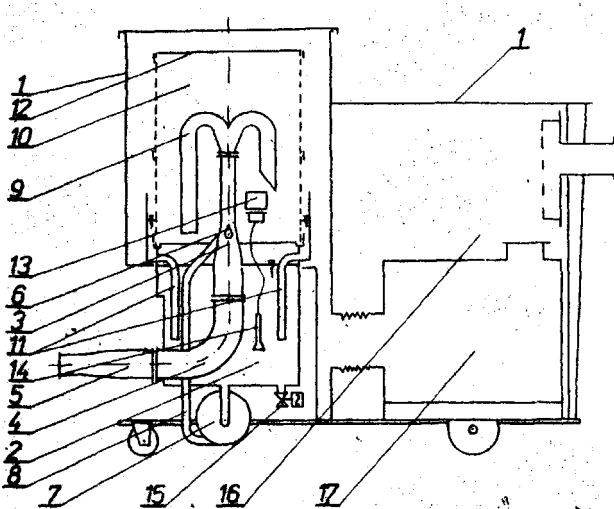
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji separatora zapew-

nijającej skuteczne oczyszczanie z mgły olejowej małych ilości powietrza odciganego z pojedynczych stanowisk pracy, a zwłaszcza z hermetycznych obudów maszyn skrawających.

Separator według wzoru charakteryzuje się tym, że w części odpylającej obudowy /1/ zamontowany jest zbiornik /2/ cieczy roboczej, w osi którego usytuowana jest zwężka Venturiego /3/ a w jej osi dysza /6/, zaś w dnie zbiornika /2/ cieczy roboczej usytuowany jest elektromagnetyczny zawór /13/, a pod dnem zbiornika

nika /2/ cieczy roboczej zamocowana jest pompa /7/ połączona rurociągami /8/ z dyszą /6/, natomiast na wylocie zwężki Venturiego /3/ usytuowane są kierownice /g/, przy czym na zbiorniku /2/ cieczy roboczej zamocowany jest odkraplacz /10/ wyposażony w odprowadzające rurociągi /11/, których wylotowe końce usytuowane są w zbiorniku /2/ cieczy roboczej, a ponadto wewnątrz odkraplacza /10/ umieszczony jest hydrostatyczny czujnik /13/ połączony z elektromagnetycznym zaworem /15/, zaś impulsowa końcówka /14/ hydrostatycznego czujnika /13/ usytuowana jest w zbiorniku /2/ cieczy roboczej.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B08B U1 (21) 77768 (22) 86 07 10
B23K

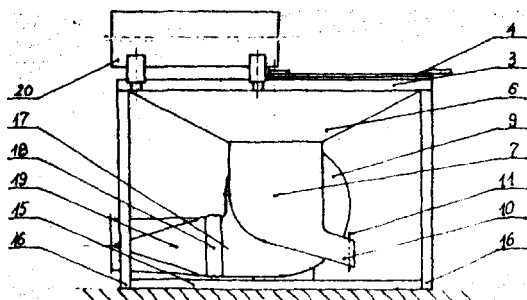
(71) Centralny Instytut Ochrony Pracy,
Warszawa

(72) Górczak Franciszek, Gis Adam, Jakubowski Mieczysław

(54) Stół spawalniczy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego stołu, aby nie występowało przenoszenie drgań pochodzących od wentylatora i silnika na konstrukcję stołu.

Stół spawalniczy z regulowanym przepływem powietrza przez ruszty i wbudowanym wentylatorem, którego wlot i wylot są



elastycznie połączone z korpusem, charakteryzuje się tym, że ma pokrywę /4/ umocowaną obrotowo do blatu stołu /3/, a wlotowy króciec wentylatora /9/ jest połączony z wylotem /7/ leja /6/, poprzez elastyczną i rozciągliwą membranę z otworem, natomiast podstawa wentylatora /9/ jest sztywno umocowana do poprzecznych stężeń podstawy stołu, które są trwale połączone z podłużnymi stężeniami /15/ podstawy stołu, to zaś z nogami /16/ stołu.

Stół spawalniczy przeznaczony jest do odsysania zanieczyszczeń wydzielających się przy spawaniu elektrycznym albo przy spawaniu i cieciu gazowym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B21D U1 (21) 77802 (22) 86 07 14

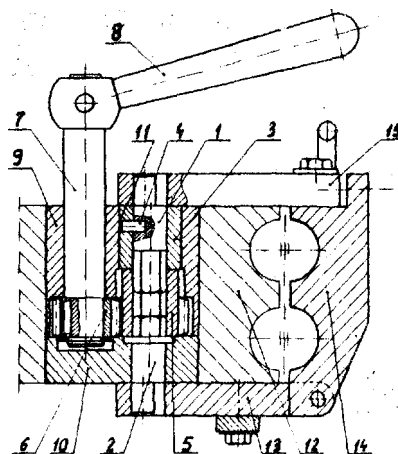
(71) Zakłady Rowerowe "Romet", Bydgoszcz

(72) Pawlak Jerzy

(54) Mechanizm ze szczęką zaciskową do mocowania rur na wzorniku gietarki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu umożliwiającego jednocześnie mocowanie dwóch rur lub kształtowników na wzorniku gietarki w tych przypadkach, gdy dla wyjmowania rurpo wygięciu potrzebna jest wolna przestrzeń w miejscu mocowania.

Mechanizm do mocowania rur współpracuje ze szczęką zaciskową /14/ osadzoną obrotowo na przesuwym zawiasie /13/, co pozwala na odchylenie szczęki zaciskowej /14/ w celu wyjęcia wyciętych rur. Mechanizm ma dwa wałki mimośrodowe, górny /1/ i dolny /2/ obracane razem przez koło zębate bierne /5/ przekładni zębatej /5,6,7,8/. Wałek mimośrodowy dolny /2/ jest nieprzesuwany, a jego czop mimośrodowy jest włożony w otwór płytki górnej /15/ połączonej ze szczęką zaciskową /14/. Wysuwanie lub chowanie czopa mimośrodowego wałka /1/ dokonuje się poprzez mechanizm bagnetowy złożony z kołka walcowego /4/ i tulejki cylindrycznej /3/ z rowkiem prowadzącym /11/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B21F U1 (21) 77817 (22) 86 07 17

(71) Północne Zakłady Przemysłu Skórzanego

"Alku", Słupsk

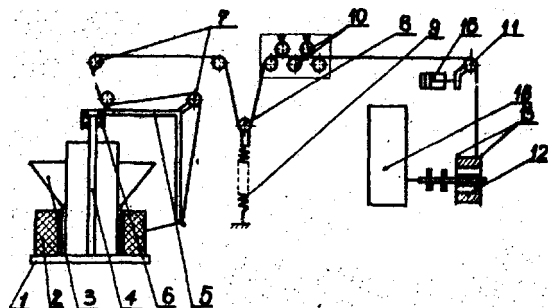
(72) Wojciechowski Franciszek, Nowak Jacek,
Wysocki Marian

(54) Urządzenie do przewijania drutu

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia do przewijania

drutu, zapewniającego stały naciąg przewijania drutu.

Urządzenie wyposażone w mechanizm prowadzący i bęben nawijający charakteryzuje się tym, że ma ramie rozwijające /5/ i stół zabezpieczający /3/ wchodzące w krąg /2/ drutu, a mechanizm prowadzący ma rolkę napinającą /8/ z napinaczem /9/, rolkę układającą /11/ wykonującą ruch posuwisto-zwrotny, i szereg rolek /10/, ustawionych w dwóch rzędach, stanowiących mechanizm prostujący, przy czym napędzany bęben nawijający /12/ ma ścianki boczne ponacinane na obwódzie.
/3 zastrzeżenie/



4 (51) B23B U1 (21) 77928 (22) 86 07 31

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Kurlito Andrzej, Musiałek Krzysztof, Pudel Andrzej
(54) Nawiertak

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykonywania nakiełków, aśa pomocą nawiertaka w wałkach z kruchych i miękkich, a jednocześnie bardzo odpornych na ścieranie materiałów, jak im i są wstępnie spieczone węgliki metali.

Część robocza /1/ nawiertaka ukształtowana jest w postaci płytki wykonanej z materiału odpornego na ścieranie i ma główne

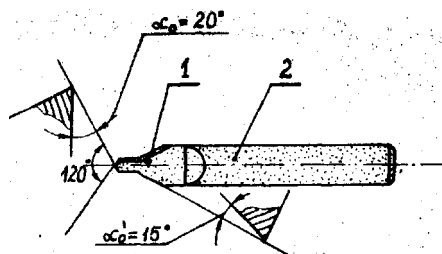


Fig. 1.

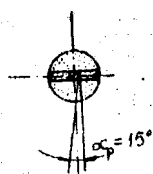


Fig. 2.

kąty przyłożenia /α/ równy 20° i /α/ równy 15° oraz pomocniczy kąt przyłożenia /α/ równy 15°.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B23D U1 (21) 77649 (22) 86 06 27

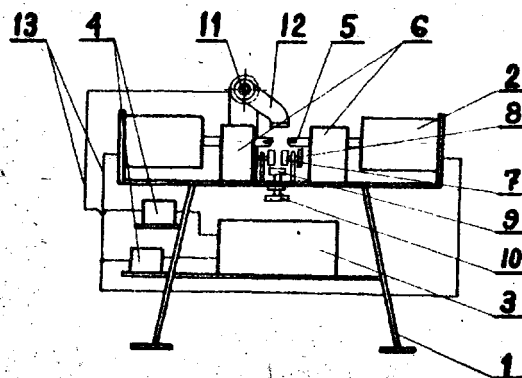
(71) Zakłady Mechaniczne "PZL-Wola" im. M. Nowotki, Warszawa
(72) Kacprzak Ryszard, Liśkiewicz Stanisław, Walendzik Wacław, Zawada Roman

(54) Urządzenie do rozwierania zębów pił, szczególnie taśmowych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia przystosowanego do rozwierania zębów pił o dowolnej wielkości i dowolnej podziałce.

Urządzenie do rozwierania zębów pił, charakteryzuje się tym, że ma ukształtowane sworznie /5/ z końcówkami z węglików spiekanych umocowane w głowicach /6/ rzędami po dwóch stronach rozwieranych zębów pił, napędzane przez siłowniki pneumatyczne /2/, sterowane przez skrzynkę centralnego sterowania automatycznego /3/ i elektrozawory /4/.

/1 zastrzeżenie/

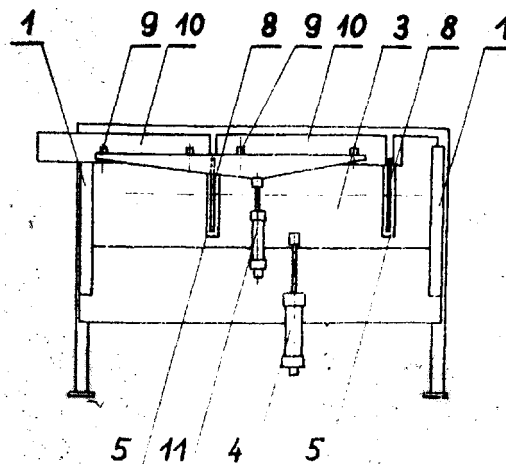


4 (51) B27B U1 (21) 77786 (22) 86 07 10

(72) Zakłady Elektroł Węglowych 1 Maja, Racibórz
(72) Koziełski Jan, Zgrzedeł Norbert, Kalus Zygfryd, Michalski Ginter, Arnolt Jan

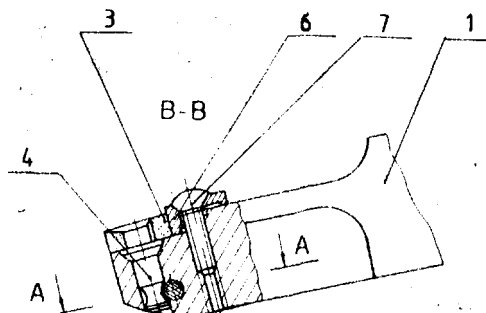
(54) Pilarka tarczowa

(57) Pilarka tarczowa do oleoia wyrobów, zwłaszcza z tworzywa węglowego, ma stół składający się z dwóch prowadnic /1/ oraz pochylni



Na prowadnicach /1/ znajduje się suport /3/ umocowana względem nich przesuwnie. Suport /3/ napędzany jest silownikiem /4/. Płaszczyzna suportu /3/ i pochylni nachylone są względem siebie pod kątem 110° . Suport /3/ ma dwa wyożenia /5/ o długości równej $4/5$ jego szerokości. Ponadto stół wyposażony jest w silnik, który poprzez wrzeciono napędza dwie okrągłe tarcze /8/ umocowane tak, aby wysokość odcinka tarczy /8/ wystającego ponad suport /3/ wynosiła $1/4$ ich średnicy. Na suportach /3/ zamocowane są cztery imadła /9/ dla mocowania przeoinanych płyt /10/. Imadła te połączone są z silownikiem /11/. Do prowadnic /1/ zamocowane są cztery zapadki przytrzymujące przecięte płyty /10/.

/1/ zastrzeżenie/



4 (51) B32B U1 (21) 77845 (22) 86 07 19

(71) Jelczańskie Zakłady Samochodowe, Jelcz k/Oławy

(72) Kwiatkowski Stanisław, Mruk Eugeniusz

(54) Nóż tokarski wtyczak

(57) Celem wzoru użytkowego Jest skonstruowanie prostego noża tokarskiego wytaczającego do obróbki zgrubnej otworów krzyżujących się lub o niepełnym zarysie

Nóż według wzoru użytkowego ma płytkę skrawającą /3/ w kształcie rombu, w której krawędź tnącą usytuowana jest przy kącie rozwartym rombu i która mocowana jest w gnieździe trzonka /1/ noża za pośrednictwem kołka /4/, którego oś ma ścieżkę wzdłuż osi, usytuowane równoległe do krawędzi elementu dociskowego /6/, a w dolnej części ma kanałek promieniowy, w którym usytuowany jest wkręt zabezpieczający go przed luzowaniem się.

/2 zastrzeżenia/

D Z I A Ł C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C10B U1 (21) 78243 (22) 86 09 18

(71) Kombinat Metalurgiczny "HUTA KATOWICE", Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice

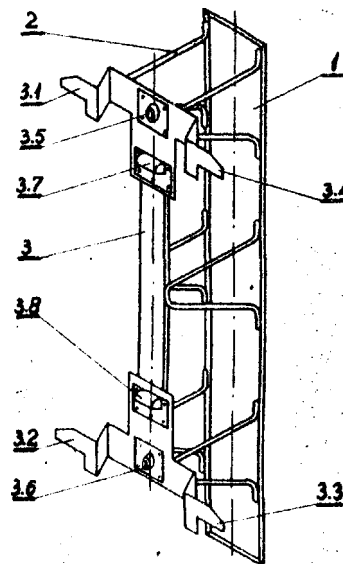
(72) Maj Tadeusz, Herma Ryszard, Brochocki Witold

(54) Ekran komory pieca, zwłaszcza komory baterii koksowniczej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem bezpiecznego prowadzenia remontów budowlanych komór pieców, zwłaszcza komór baterii koksowniczych i ograniczenia strat ciepłych podczas prac remontowych.

Rozwiązanie stanowi ekranująca płyta /1/, trwale i równoległe, przez łączniki /2/, przymocowana do osłowej płyty /3/ przystosowanej do mocowania w komorze w miejsce drzwi.

/4 zastrzeżenia/



D Z I A Ł D

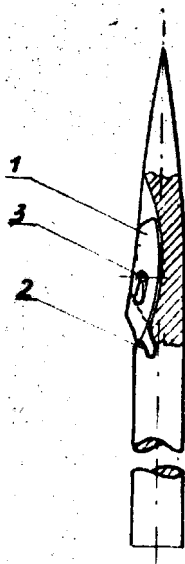
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D05B U1 (21) 77848 (22) 86 07 23

(71) Łódzkie Fabryki Mebli, Łódź
(72) Frontczak Lucjan(54) Igła do pikowania poduch tapicerskich

(57) Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji igły do pikowania poduch tapicerskich, zapewniającej łatwo i bezpiecznie nie powodujące uszkodzeń tkaniny - wprowadzenie jej w materiał obiciowy.

Igła charakteryzuje się tym, że jest nieznacznie spłaszczona - w granicach wymiaru średnicy końcówki, przy czym w części



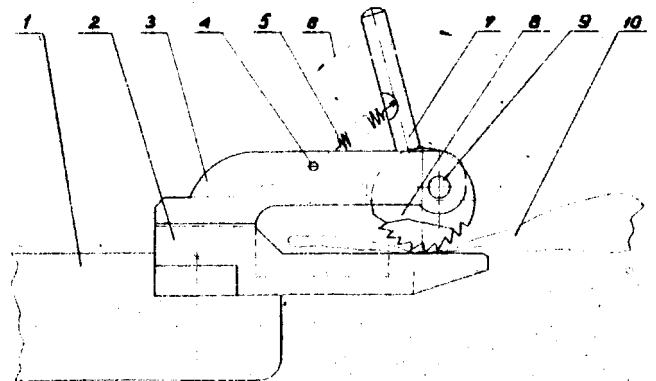
ostrzowej spłaszczonej zamocowany jest przesuwne element suwakowy /1/ osłaniający podczas pikowania języчок zaosepowy /2/ pętelki guzika. /1/ zastrzeżenie

4 (51) D05B U1 (21) 77868 (22) 86 07 24

(71) Świdnickie Zakłady Przemysłu Wełnianego "Siwola", Świdnica
(72) Zaremba Stanisław(54) Uchwyt samozaciskowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt samozaciskowy, zwłaszcza do upinania kołdry na pikowarce.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opłycowania uchwytu o prostej konstrukcji, niezawodnego i bezpiecznego w działaniu. Uchwyt samozaciskowy zamocowany do ramy pikowarki /1/ składający się z podstawy /2/ ramienia /3/ i zacisku monosrodowego zbudowanego z zębatego monosrodowego /4/ i dźwigni /5/ charakteryzuje się tym, że ramię /3/ przymocowana jest zębata monosrodowa /4/ z dźwignią /5/ przy czym dźwignia /5/ połączona jest z ramieniem /3/ sprężyną /6/ za pośrednictwem kołka /4/. /1/ zastrzeżenie



D Z I A Ł E

BUDOWNICTWO; GARNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

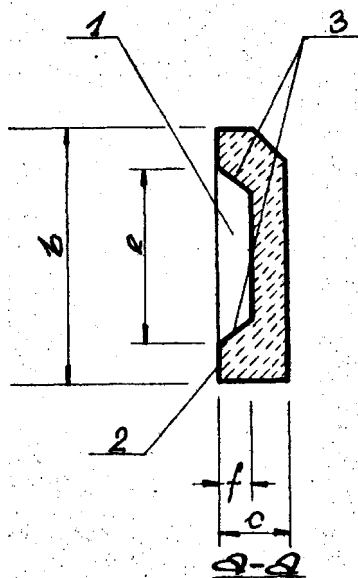
4 (51) E01C U1 (21) 77751 (22) 86 07 09

(71) Przemysłowe Przedsiębiorstwo Budowlane, Przemysł
(72) Rudnicki Wiesław, Nieć Andrzej(54) Oszczędnościowy element krawężnika trawnikowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu krawężnika trawnikowego o zmniejszonym zużyciu materiału.

Klement wykonany z betonu żwirowego w kształcie graniastosłupa charakteryzuje się tym, że na podłużnej ścianie /1/ wykonane wgłębienie kasetonowe /2/, symetrycznie usytuowane względem obu osi symetrii ścianki. Głębokość wgłębienia /2/ równa jest 1/2 grubości elementu, a wymiary podstawy mają się do głębokości jak 20 : 3 : 1.

Ścianki boczne wgłębienia /3/ są skośne do jego podstawy i ściany /1/ w stosunku 1,33:1 /1/ zastrzeżenie



4 (51) E01C U1 (21) 77759 (22) 86 07 08

(71) Przemyskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Przemysł

(72) Rudnicki Wiesław, Nieć Andrzej

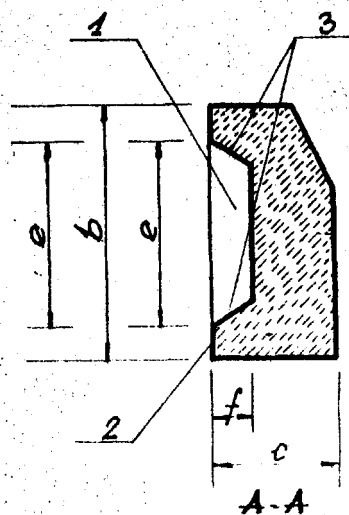
(54) Oszczędnościowy element krawężnikowy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu krawężnikowego o zmniejszonym zużyciu materiałowym.

Element wykonany z betonu żwirowego w kształcie graniastosłupa, charakteryzuje się tym, że na podłużnej ścianie /2/ ma wykonane wgłębienie kasetonowe /1/, którego głębokość /f/ równa jest 1/3 grubości elementu /o/, a wymiary podstawy do głębokości mają się do siebie jak 18 t 4 :1.

Solanki boozne /3/ wgłębienia /1/ są skośne do jego podstawy w płaszczyźnie ścian /2/ w stosunku 1,6 : 1.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E01D U1 (21) 77750 (22) 86 07 09

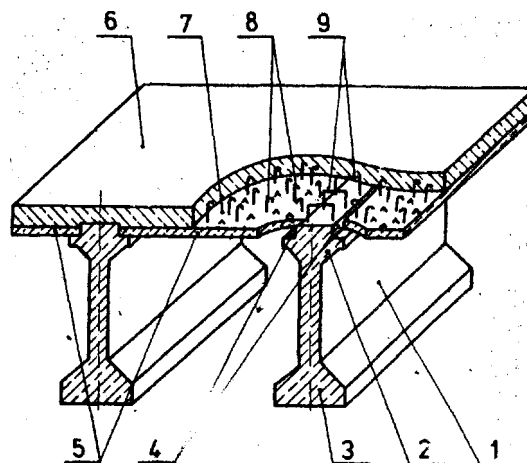
(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Dąbrowski Leszek, Szczepan Ludomir, Konopka Kazimierz, Diałkiewicz Hanna, Placek Mirosław

(54) Przesio mostowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zaprojektowania bezpiecznego mocowania deskowania płyty pomostowej, pozostającego w przesie mostowym. Przesio mostowe ma belki dwuteowe /1/, które w półkach górnych /2/ mają gniazda /4/, w których osadzone jest deskowanie /5/. Końcówki /8,9/ prętów zbrojeniowych wystających z górnej powierzchni /7/ deskowania /5/ i półek górnych /2/ belek /1/ wprowadzone są w płytę pomostową /6/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E02B U3 (21) 77821 (22) 86 07 16

(61) 77285

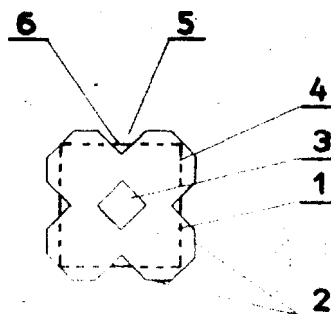
(71) Kombinat Robót Drogowych, Łódź

(54) Płyta skarpowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty betonowej o budowie monolitycznej, przystosowanej do transportu i układania mechanicznego.

Płyta według wzoru ma kształt monolitycznego krzyża o ramionach /1/ mających ściete narożniki /2/. Płyta ma wewnętrzne pojedyncze zbrojenie /4/ prętowe, przecinające wcięcia /5/ między ramionami /1/.

/1 zastrzeżenie/

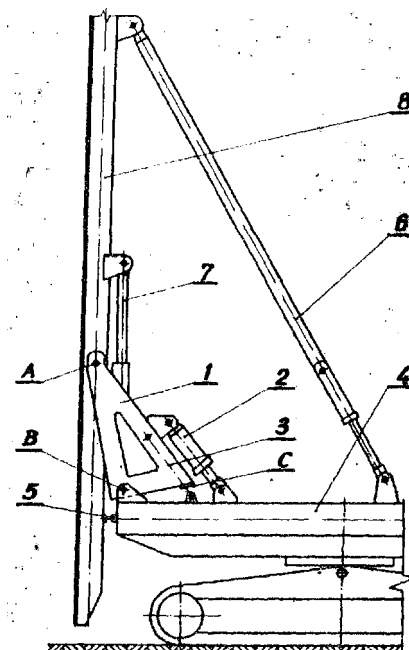
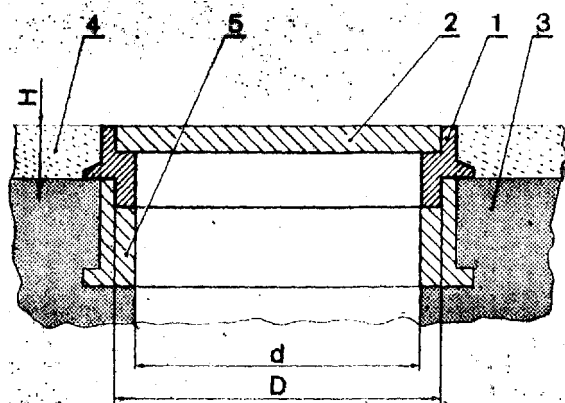


4 (51) E02D U1 (21) 77449 (22) 86 05 28

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Ejsmont Jerzy A.**(54) Wkładka do wpustu ulicznego i włazu
kanalizacyjnego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie **opracowania prefabrykowanej wkładki do wpustu ulicznego lub włazu kanalizacyjnego.**

Wkładka według wzoru ma postać tulei /1/, której **średnica zewnętrzna** w dolnej części jest równą **średnicy gniazda wpustu**, a w górnej części ma gniazdo na pokrywę /2/, przy czym **średnica wewnętrzna** tulei /1/ odpowiada **średnicy wewnętrznej wpustu**, zaś na **zewnętrznej powierzchni** tulei /1/ znajduje się przynajmniej jeden występ pierścieniowy do kotwiczenia w nowej nawierzchni /4/.



4 (51) E02F U1 (21) 77692 (22) 86 07 02

(30) 86 06 08 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa
(72) Szczepkowski Wiktor, Bitner Andrzej, Prusik Kazimierz, Rochmiński Karol, Kozłowski Bogdan, Kot Aleksander, Bruszeński Marian**(54) Wspornik wciągarki i wysięgnika, zwłaszcza hydraulicznych koparek zgarniakowych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie **opracowania wspornika przystosowanego do zamocowania na ramie koparki w wykonaniu standardowym.**

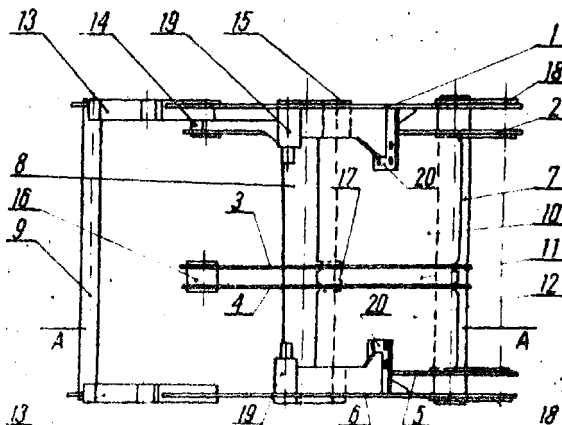
Wspornik wciągarki i wysięgnika koparek hydraulicznych zgarniakowych, charakteryzuje się tym, że ma **wspornik** zbudowany z blach /1/, /2/, /3/, /4/, /5/ i /6/ o **nieregularnym kształcie**, które **wzajemnie równolegle połączone** są **prostokątnymi rurami** /7/ i /8/ i /9/ nie **leżącymi w jednej płaszczyźnie**, przy czym, **blachy** /2/, /3/, /4/ i /5/ **usztynwione** są na **przestrzeni pomiędzy rurami** /7/ i /8/ **prostokątnymi**

4 (51) E02D U1 (21) 77990 (22) 86 08 13

(71) Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa, Solec Kujawski
(72) Gorzoch Mieczysław, Czajor Wiesław**(54) Mechanizm przesuwu wieży kafara**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie **opracowania mechanizmu przesuwu wieży kafara, poprzez zastosowanie przegubowego wspornika wieży.**

Mechanizm przesuwu wieży kafara, charakteryzuje się tym, że **wspornik** /1/ wieży /8/ jest wykonany w kształcie **trójkąta**. Górny wierzchołek /A/ trójkąta jest **połączony przegubowo** z wieżą /8/, dolny lewy wierzchołek /B/ jest **połączony przegubowo** z ramą /4/, a dolny prawy wierzchołek /C/ **opiera się swobodnie** o ramę /4/ kafara. Wspornik /1/ jest **wychylony ku przodowi** przy pomocy **cyldrów hydraulicznych** /2/, których **maksymalny wysuw ograniczają** liny zabezpieczające /3/.



kątnymi blachami /10/, /11/ i /12/, a blachy /1/ i /2/ położone są tulejami /14/ i /15/. Blachy /1/ i /2/ oraz /5/ i /6/ w miejscu otworów mocowania stopy wysięgnika od zewnątrz wzniesione są nakładkami /18/ obejmującymi swoim kształtem rurę /7/. Blachy /1/ i /6/ z przeciwnej strony mają umiejscowione łoża /13/, a od strony wewnętrznej mają umiejscowione sworznie /19/ i wsporniki /20/ usztywnione zębami.
/1 zastrzeżenie/

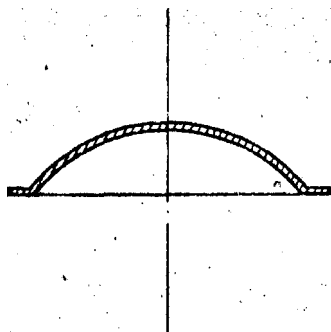
4 (51) E04B U1 (21) 77803 (22) 86 07 14

(75) Drzyckiński Piotr, Bydgoszcz

(54) Kopułka stosowana do osłaniania otworów służących do mocowania parapetów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego kształtu kopułki który zapewniałby dokładne przyleganie kopułki do powierzchni parapetu.

Kopułka według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma na całym obwodzie kołnierz*
/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04B U1 (21) 77889 (22) 86 07 30

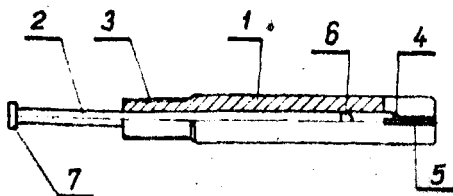
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych "POLMETAL", Kraków

(72) Maron Zdzisław, Szczygiel Wiesław, Woźniak Jan

(54) Zestaw rozporowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu rozporowego, którego konstrukcja zapewniałaby szybkie i niezawodne mocowanie silnie obciążonych w tym również obciążeniami zmiennymi, elementów rozporowych, przy jednoczesnym zmniejszeniu pracochłonności.

Zestaw rozporowy do osadzania w ścianach zwłaszcza betonowych ma metalową tulejkę /1/ z jednostronnym gwintem zewnętrznym /3/, z wewnętrznymi zgrubieniami /4/ i z równo rozmieszczonymi na obwodzie osiowymi uciętami /5/ oraz ramą sworzeń rozporającą /2/ zakończony z jednej strony stożkiem /6/ z drugiej łbem /7/ do pobijania.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04D U3 (21) 77831 (22) 86 07 17

(61) 77642

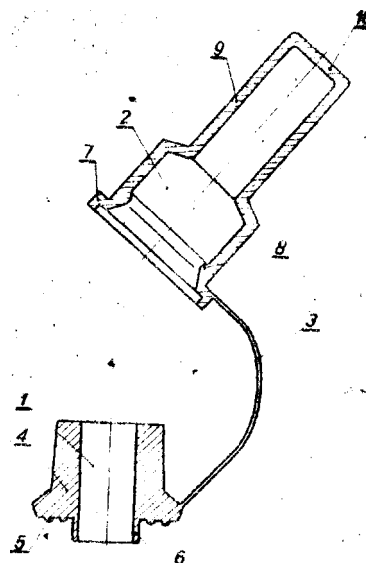
(75) Langier Leszek, Sosnowiec

(54) Podkładka do mocowania płyt do podłoża

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podkładka do mocowania płyt do podłoża zwłaszcza do mocowania azbestowych płyt falistych na dachu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podkładki którą można będzie stosować do połączeń w których śruba mocująca wkładana jest poprzez otwory w podłożu i mocowanej płycie od dołu, a nakrętka jest nakręcana od góry.

Podkładka według wzoru użytkowego składa się z podkładki właściwej /1/ i kapturka /2/ połączonych trwale przy pomocy elastycznego łącznika /3/ przy czym z zamykającego kapturka /2/ od góry wyoblonionego denka wyprowadzona jest dalej do góry przewężona tulejka /9/ zamknięta denkiem /10/, przy czym wewnętrzna średnica tulejki /9/ jest nie mniejsza od średnicy trzonu śruby, dla jakiej jest przeznaczona.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) E06B U1 (21) 77775 (22) 86 07 11

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań

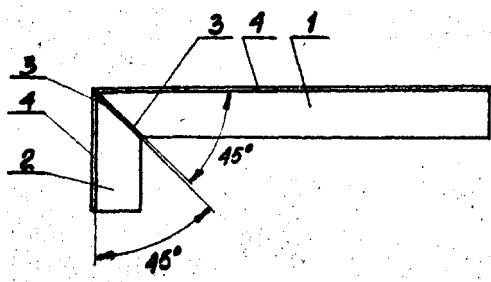
(72) Bullert Jan, Witkowski Jerzy

(54) Parapet okienny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji parapetu o dobrej jakości powierzchni.

Parapet wykonany jest z laminowanej płyty wiórowej.

Składa się z dwóch prostokątnych części o jednakowej grubości, szerszej poziomej /1/ i węższej, stanowiącej kapinos /2/, tworzących w przekroju poprzecznym zarys kątownika. Obie części /1,2/ mają po jednej stronie, na całej długości, uciós /3/ pod kątem 45° do warstwy laminowanej /4/, a ścianki i uciós /3/ spojono się warstwą klejową tak, że warstwa laminowana /4/ stanowi powierzchnię zewnętrzną parapetu.
/1 zastrzeżenie/

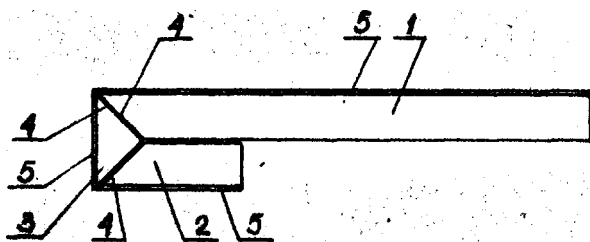


4 (51) E06B U1 (21) 77776 (22) 86 07 11

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
(72) Bullert Jan, Witkowski Jerzy

(54) Parapet okienny

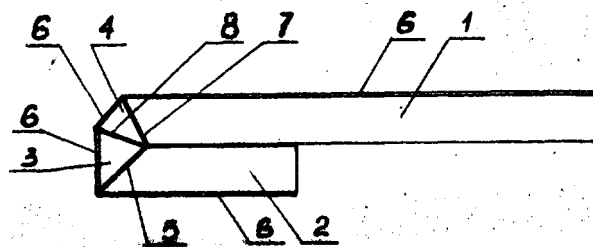
(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji parapetu o dobrej jakości jego powierzchni. Parapet okienny wykonany jest z laminowanej płyty wiórowej i składa się z prostokątnej części poziomej /1/ oraz kapinosu, tworzących w przekroju poprzecznym zarys kątownika. Kapinos składa się z dwóch elementów /2/ i /3/, z których element /2/ jest szerszy i ma zarys prostokątny, a element /3/ ma w przekroju zarys trójkąta prostokątnego o dwóch krawędziach równych, nachylonych pod kątem 45° do podstawy. Część pozioma /1/ oraz element /2/ kapinosu mają na całej długości, po jednej stronie, ucięcia /4/ wykonane pod kątem 45° do warstwy laminowanej /5/. Część pozioma /1/ oraz elementy /2/ i /3/ kapinosu połączone są ze sobą warstwami klejowymi, tak, że powierzchnie wewnętrzne parapetu stanowi warstwa laminowana /5/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E06B U1 (21) 77777 (22) 86 07 11

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
(72) Bullert Jan, Witkowski Jerzy
(54) Parapet okienny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji parapetu o dobrej jakości jego powierzchni. Parapet okienny charakteryzuje się tym, że jego kapinos składa się z trzech elementów /2/, /3/ i /4/ połączonych warstwą klejową ze sobą i z prostokątną częścią poziomą /1/ parapetu tak, że zewnętrzna powierzchnia parapetu stanowi warstwa laminowana /6/ wiórowej płyty laminowanej, z której wykonano są wszystkie jego elementy składowe. /1 zastrzeżenie/



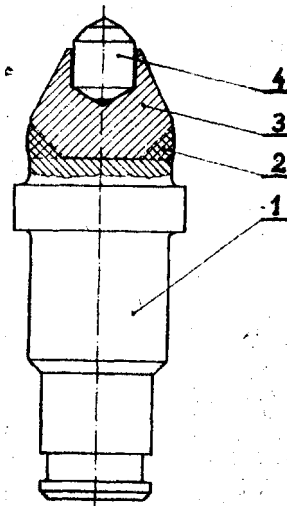
4 (51) E21C U1 (21) 77805 (22) 86 07 14

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag",
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych
im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice
(72) Wasyleczko Zenon

(54) Trzonek, obrotowego noża kombajnowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania trzonka o takiej budowie, aby wyeliminowana była konieczność ukosowania części chwytowej trzonka przy jego wytwarzaniu.

Trzonek ma część chwytową /1/ połączoną z końcówką roboczą /3/ obwodową spoiną /2/ typu 1/2 V. W sąsiedztwie spoiny /2/ ukosowana jest jedynie końcówka robocza /3/, w której osadza się ostrze /4/. /1 zastrzeżenie/



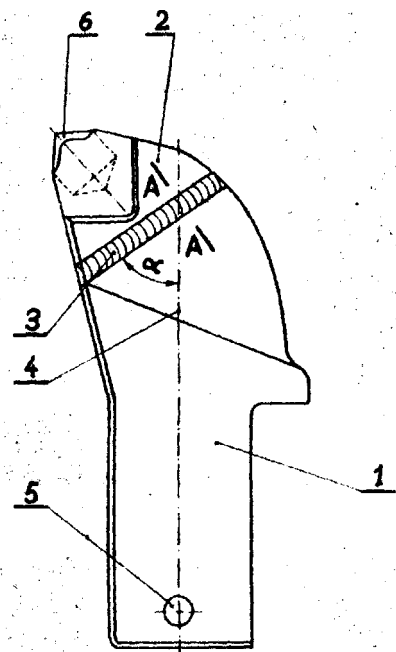
4 (51) E21C U1 (21) 77822 (22) 86 07 16

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag",
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych
im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice
(72) Wasyleczko Zenon

(54) Korpus płaskiego noża górniczego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia naprężeń tnących wzdłuż spoin korpusu.

Korpus ma część chwytową /1/ połączoną z końcówką roboczą /2/ dwiema spoinami /3/, usytuowanymi na dłuższych bokach korpusu pod kątem ostrym /4/ do osi wzdłużnej /4/ części chwytowej /1/. Część chwytowa /1/ ma otwór mocujący /5/, a w końcówce roboczej /2/ osadza się ostrze /6/. /1 zastrzeżenie/

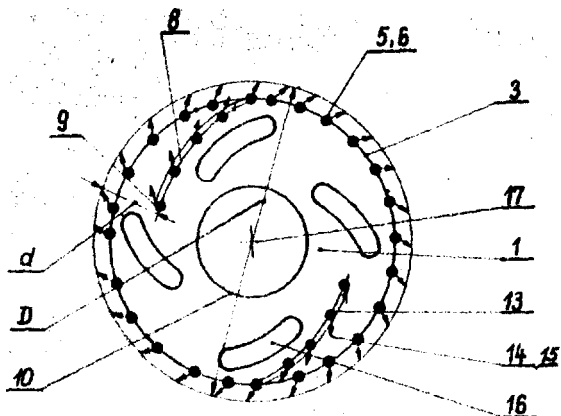


4 (51) E21C U1 (21) 77828 (22) 86 07 17

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Borynia", Jastrzębie
 (72) Myrczek Jan, Joško Rajmund, Pioseczny Norbert, Fels Michał, Orchel Stanisław

(54) Urabiający organ kombajnu węglowego do trudnych warunków urabiania

(57) Organ według wzoru ma na czołowej tarczy /1/ spiralne segmenty /8/ rozciągające się od zewnętrznej krawędzi /3/ czołowej tarczy /1/ ku piaście /10/ organu. Końiec /9/ segmentu /8/ sięga odległości /d/ równej jednej czwartej średnicy /D/ organu. Segment /8/ zbliża się do krawędzi /3/ czołowej tarczy /1/ zgodnie z kierunkiem obrotów organu wokół osi /17/. Segmenty /8/ mają nożowo uchwyty /13/, a w nich osadzone noże /14/. Ostrza noży /14/ wystają o 20 mm poza płaszczyznę wyznaczoną przez ostrza skrajnych noży /6/ osadzonych na krawędzi /3/ czołowej tarczy /1/. /3/ zastrzeżenia/



4 (51) E21D U1 (21) 77760 (22) 86 07 08

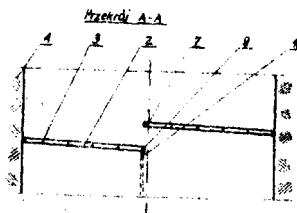
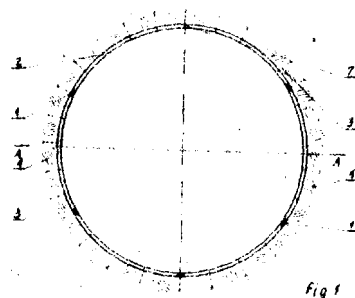
- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Krupiński", Suszec
 (72) Kot Paweł, Widenka Alfred, Chrzanowski Jan, Selzor Zbigniew

(54) Szybowa rynna okapowa kopalni głębinowej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej rynny okapowej dla szybu kopalni głębinowej, która odznaczałaby się dużą trwałością eksploatacyjną, szczelnym przyleganiem do obmurza szybu oraz nadawałaby się do czyszczenia w miejscach niedostępnych z naczynia wydobywczego.

Szybowa rynna okapowa stanowi sześć połączonych KO sobą na zakładkę /1/ elastycznych segmentów rynny /8/, przytwierdzonych ściśle do obmurza szybu /4/ przez zakotwione w nim śruby szybowe /3/. Każdy elastyczny segment rynny /8/ jest wykonany ze zlepionych ze sobą taśm gumowych i zawiera symetrycznie rozłożono otwory śrub szybowych /3/, zaś na jednym końcu ma wewnętrzne boczne wcięcie dla zakładki /1/. Wolne boczne wcięcie pierwszego górnego elastycznego segmentu /2/ jest przytwierdzone z zamykającą początkową nakładką /7/, zaś wolne boczne wcięcie szóstego dolnego elastycznego segmentu rynny /2/ jest przytwierdzone z zamykającą bocznie końcową nakładką /9/ z dolną rurą spływową /10/.

Szybowa rynna umożliwia ujęcie wszystkich wód spływających po obmurzu szybu. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) E21D U1 (21) 77888 (22) 86 07 30

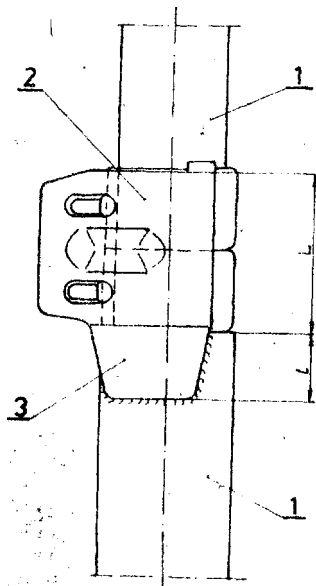
- (71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
 (72) Gacki Harlan, Dyrda Jan, Popowicz Andrzej, Korzeniowski Szczepan, Robakowski Tadeusz, Czuchryj Janusz

(54) Stojak natychmiastpodporowy cierny ze zmodernizowanym zamkiem

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania stojaka o małym ciężarze i małej materiałochłonności wykonania.

Stojak charakteryzuje się tym, że łącząca płyta /2/ zamka zakodowana jest trapezo-

wyro występnym /3/ o długości /1/ równej 0,55 szerokości /L/ łączącej płyty /2/ i odchylonym od pionu o kąt wynoszący $\alpha = -0,5^\circ$ /i zastrzeżenie/



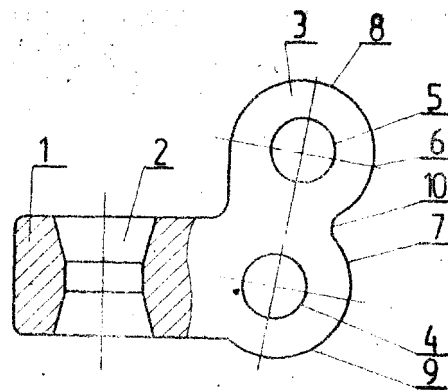
4 (51) E21D U1 (21) 78497 (22) 86 10 27
F16B

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej "POLMAG" w Katowicach, Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry

(72) Kwieciński Jerzy, Anczak Hubert, Rurański Jerzy, Paluch Andrzej, Madej Andrzej, Sklorz Manfred
(54) Łącznik obudowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik obudowy przeznaczony zwłaszcza do połączenia układu przesuwnej górniczej zmechanizowanej obudowy ścianowej z przenośnikiem taśmowym

Łącznik składa się z przedniej części /1/ z owalnym otworem /2/ oraz z części tylnej /3/ z dwoma walcowymi otworami /4 i 5/ charakteryzuje się tym, że dolny walcowy otwór /4/ jest przesunięty w kierunku owalnego otworu /2/, natomiast na tylnej powierzchni /6/ łącznika wykonane jest wgłębienie /7/. /2 zastrzeżenie/



D Z I A Ł P

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F01D U1 (21) 77884 (22) 86 07 28
F26P

(71) Południowy Okręg Energetyczny w Katowicach, Elektrownia Rybnik, Rybnik
(72) Jaromin Zdzisław, Moskal Eugeniusz, Sobik Lesław, Sopicki Tadeusz, Turek Zdzisław

Wpust blokujący /4/ osadzony jest na końcu wrzeciona /3/ unieruchamianego w jednym z dwóch położeni względem sprężyny /2/ za pomocą kołka ustalającego /7/. Wrzeciono ma regulacyjne pokrętko /8/. /4 zastrzeżenie/

4 (51) F16B U1 (21) 77771 (22) 86 07 09

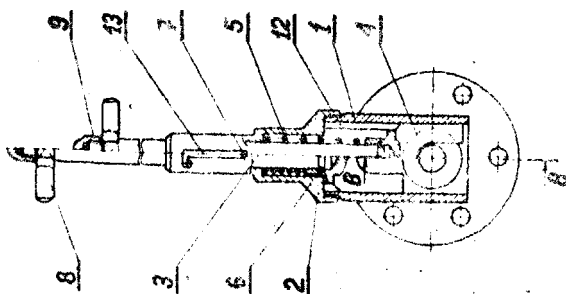
(71) Wytwórnia. Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Swinik", Swidnik
(72) Czobot Stanisław

(54) Samozacisk, zwłaszcza do mocowania

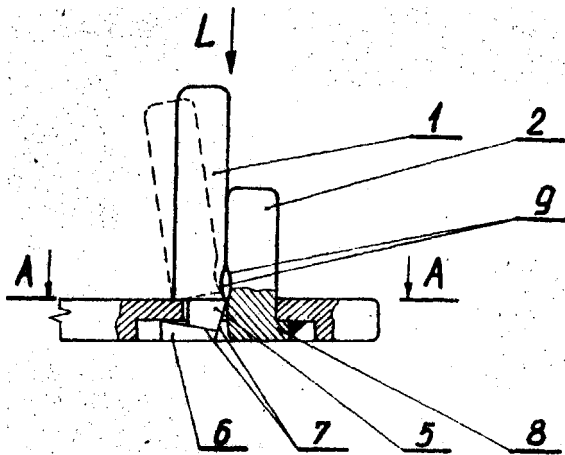
żywicy

(57) Wzór użytkowy rozwiązujący zagadnienie opracowanie konstrukcji samozacisku zapewniającej szybkie mocowanie końca wiązki z włókien szklanych przesasyconych żywicą w procesie układania tych wiązek w odpowiedzialnych wytrzymałościowo wyrobach.

Samozacisk składa się z elementu odchylnego /1/ i elementu oporowego /2/, osadzone nierozłącznie w stopniowym otworze urządzenia do układania wiązek z włókien szklanych. Element odchylny /1/ jest mocowany za pomocą przewężenia /5/ oraz kołnierza /6/, natomiast element oporowy /2/ jest osadzony na stałe w stopniowym otworze za pomocą kołnierza /3/.



Element odohylny /1/ 1 element oporowy /2/ są zaopatrzone na powierzchni styku w promienne wybranie /9/, w którym umieszcza się wiązki z włókien szklanych. /1 zastrzeżenie/



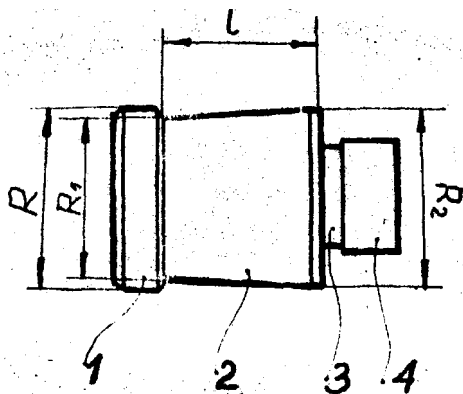
4 (51) F16B U1(21) 77808 (22) 86 07 16

(71) "Agromet Famarol" Fabryka Maszyn Rolniczych, Słupsk
(72) Adamik Marcin, Magiera Henryk, Żerek Antoni

(54) Sworzeń trzymający noże w kosiarkach rotacyjnych

(57) Rozwiązanie wiąże zagadnienie opracowania konstrukcji sworznia zapewniającej prawidłowe położenie jego warstwy hartowanej, a tym samym zwiększenie wytrzymałości sworznia na zużycie.

Sworzeń charakteryzuje się tym, że podłbem /1/ ma średnicę R_1 zmniejszoną o



0,12 średnicy R_1 /1/ i przechodzącą na wymaganej długości /1/ w stożek, którego średnica R_2 podstawy równa się średnicy R_1 /1/ sworznia. /1 zastrzeżenie/

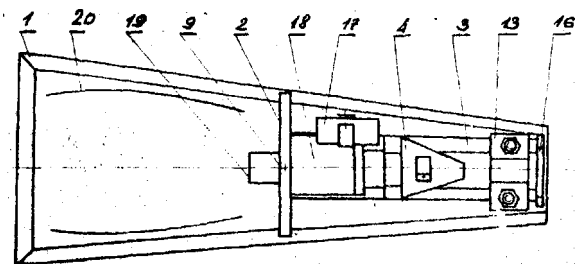
4 (51) F21V U1 (21) 77431 (22) 86 05 27

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Rozwój", Kłobuck
(72) Czarnecki Ryszard, Janik Mirosław, Pytel Alfred, Rychter Mirosław

(54) Oprawa lampy ulicznej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawa lampy ulicznej bez klosza, o dużej trwałości, łatwa do montażu na słupach.

Obudowa lampy według wzoru charakteryzuje się tym, że ma płaszczyznę /1/, w której



znajdują się dwie komory. W pierwszej komorze umieszczona jest oprawka /19/ żarówki i przesuwne lustro /20/. W drugiej przykręcona jest do zgrzanych z płaszczyzną /1/ wsporników płyta montażowa /3/, do której zamocowane są: statecznik /18/, uchwyt kondensatora, uchwyt /4/ rury nośnej, obejmą 13 rury oraz uchwyt pokryw. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F24D U1 (21) 77605 (22) 86 06 19

(75) Nowak Jerzy I.

(54) Grzejnik centralnego ogrzewania ogólnego

przeznaczenia

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania takiego grzejnika, który miałby estetyczny wygląd, a wykonanie grzejnika odbywałoby się przy wykorzystaniu materiałów niepełnowartościowych lub odpadowych.

Grzejnik centralnego ogrzewania składający się z żeber nasadzonych prostopadle na poziomie elementy z rur, połączone pionowymi odcinkami rur, do których przymocowane są króćce gwintowane i przewody odpowietrzające - charakteryzuje się tym, że żebra z blachy stalowej /1/ mają tulejki /3/ ciasno dopadane do poziomych elementów z rur /2/ oraz

mają występy dystansowe /5/ ustalające równe odstępy między zębami /1/»
/4 zastrzeżenia/

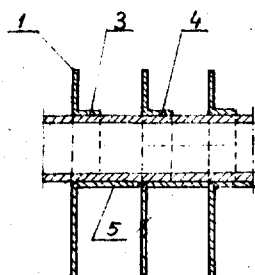
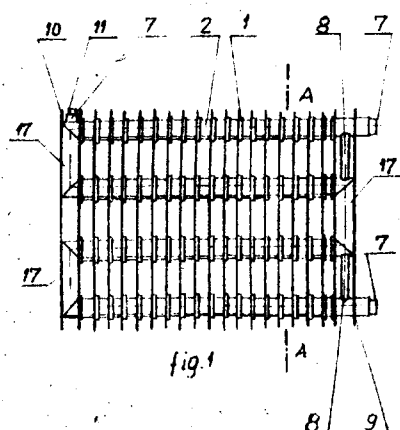


fig. 3

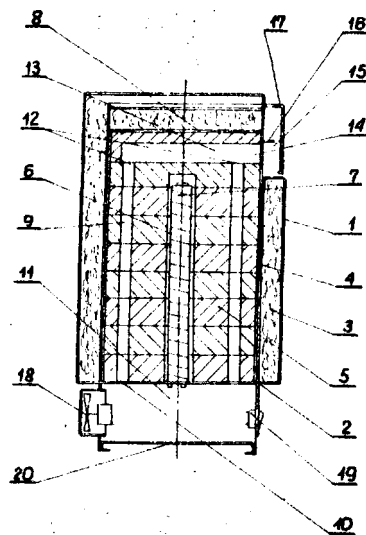
4 (51) F24D U1 (21) 77869 (22) 86 07 25

(71) Katowickie Zakłady Metalowe "DOMGOS",
Ruda Śląska
(72) Wieczorek Rajmund, Bodzianowski Janusz

(54) Wewnętrzny ogrzewacz akumulacyjny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego ogrzewacza, akumulacyjnego, który umożliwiałby przyspieszone oddawanie ciepła w okresach wymaga ją cy oh intensywnego ogrzewania pomieszczeń mieszkalnych, biurowych oraz innych o niewielkiej powierzchni użytkowej.

Ogrzewacz składa się z korpusu zewnętrznego /1/ i korpusu wewnętrznego /2/, który podzielono są warstwą izolacyjną /3/ oraz z bloku akumulacyjnego /5/ z elektrycznym zespołem grzejnym /7/. Wewnątrz bloku akumulacyjnego /5/ utworzone są kanały pionowe /9/, których wloty /10/ usytuowane są w komorze dolnej /11/, o ich wyloty /12/ połączone są z kanałami poziomymi /13/» natomiast otwory wylotowe /14/ kanałów; poziomych /15/ łączą się z kanałem wylotowym /16/ znajdującym się w górnej części korpusu zewnętrznego /1/. W komorze dolnej /11/ zamkniętej szczelnie od spodu pokrywą /20/ wbudowany jest zespół wentylacyjny /18/.
/1 zastrzeżenie/



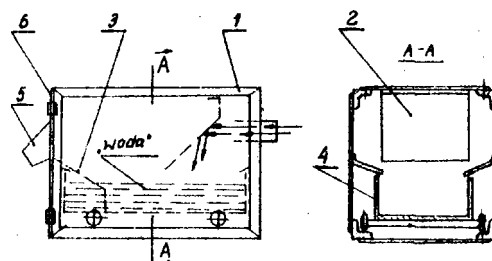
4 (51) F24F U1 (21) 73009 (22) 84 09 24

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
im. M. Nowotki, Łapy
(72) Dąbrowski Jan, Porowski Kazimierz

(54) Pojemnik odpylający

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik odpylający przeznaczony do oczyszczania zapylnych gazów.

Pojemnik jest wyposażony w dwie przesłony /2/ i /3/ wygięte pod odpowiednim kątem, które kierują zanieczyszczenia do wysuwanej szuflady z cioczą /4/ jak również do loża stożkowego /5/ przymocowanego do drzwiczek /6/.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) F24F U1 (21) 77049 (22) 86 04 11

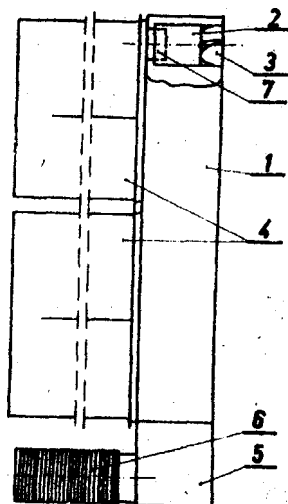
(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź

(72) Juńczyk Krzysztof, Witos Wincenty,
Książczyk Jerzy

(54) Urządzenie do oczyszczania powietrza wentylacyjnego z zanieczyszczeń pyłowych, zwłaszcza na statku

(57) Urządzenie do oczyszczania powietrza charakteryzuje się tym, że zawiera odpylacz /1/ złożony z cyklonów /3/ i zawilrowaczy

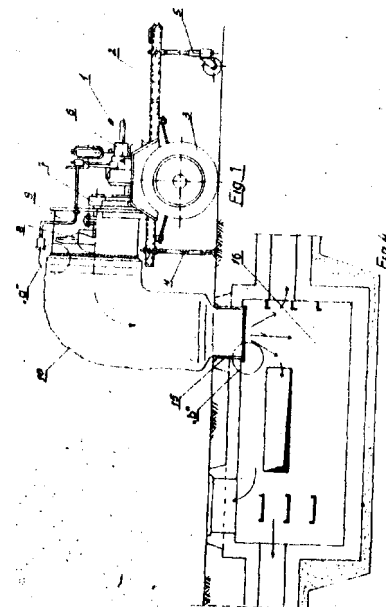
/3/, przy czym między płaszczem cyklonu /2/, a kominem wylotowym /7/ znajduje się **szoe-
lina, która** ziarna pyłu przedostają się do
zbiornika /5/, połączonego z **podolśnieniową**
instalacją pneumatyczną /6/. Urządzenie
zawiera również filtr **kieszonowo-tkaninowy**
/4/ dokładnego oczyszczania powietrza.
/1 zastrzeżenie/



dzania komór sieci rurociągów ciepłowni-
czych przed przystąpieniem do wykonania prac
związanych z obsługą i usuwaniem awarii ruro-
ciągów.

Przewoźny agregat wentylacyjny /1/ jest
wypożażony w podwozie /2/ z kołom /3/, pod-
porami /4/ i stojakiem /5/, silnik spalino-
wy /6/ posadowiony na podwoziu /2/ **sprężnię-**
ty z osłowym wentylatorem /8/, na którego
obudowie /9/ jest mocowane zakończenie ela-
stycznego rękawa /10/.

Elastyczny rękaw /10/ swoim drugim końcem
jest łączony w otworze /15/ komory **oiepł-**
wniozej /16/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) **F24F** U1 (21) 77743 (22) 86 07 07

(71) Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy,
Stalowa Wola
(72) Strusiński Tomasz

(54) Przewoźny agregat wentylacyjny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest
przewoźny agregat wentylacyjny do szła-

D Z I A Ł G FIZYKA

4 (51) **G01D** U1 (21) 77951 (22) 86 08 05
B63B

(71) Morska Obsługa Radiowa Statków, Gdynia
(72) Figiel Jerzy

(54) Wskaźnik urządzeń elektroniki jachto-
wej

(57) Wzór rozwiązuje **zagadnienie** opracowa-
nia **wskaźnika** dla **różnego** typu urządzeń
elektronicznych **cyfrowych**, stanowiących
wypożażanie **jachtów**.

We wskaźniku według wzoru układ ele-
ktroniczny znajduje się na zestawie **plytek**
drukowanych /3/, **które** mają kształt kołowy
1 osadzone są wewnątrz osłony /2/ oentrycz-
nio na trzpieniu o przekroju kształtowym
/11/, i dystansowane są między sobą tulej-
kami /12/ oraz **utwierdzone** w zadanym poło-
żeniu nakładką kształtową z nakrętką /8/.
Trzpień /11/ **wkręcony** jest w korpus /1/.
Korpus /1/ ma na stronie czołowej w części
środkowej dwa **jednakowo** prostokątne okien-
ka wyświetlaczy /14/ umieszczone jedno nad
drugim. Pod **każdym** z okienek wyświetlaczy
/14/ znajduje się **prostokątne** odsadzenie

z **opisem** wyświetlanego parametru, natomiast
w dolnej środkowej części znajduje się **prosto-**
katne odsadzenie z nazwą **wskaźnika** /18/.
Ponadto **na** stronie czołowej korpusu /1/ znaj-
dują się trzy jednakowe okrągłe przyciski
sterujące **łączników** miniaturowych /6/, z
których jeden umieszczony jest po lewej

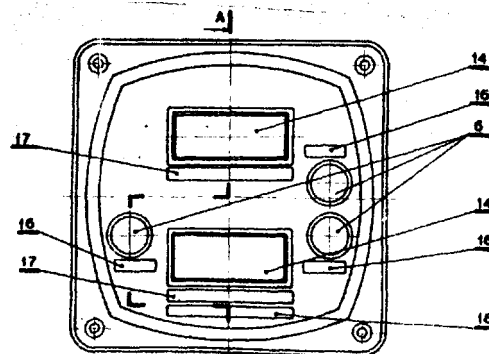


Fig. 1

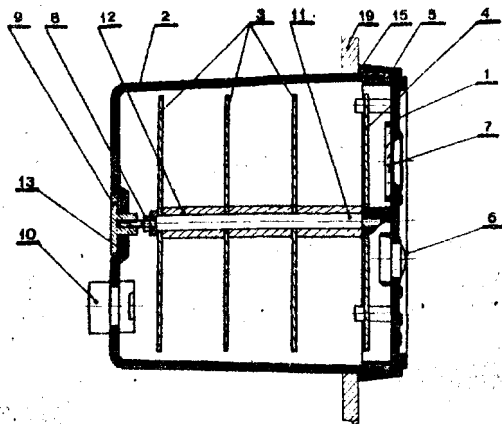


Fig. 2

stronie okienek wyświetlaczy /14/, a dwa umieszczone są jeden nad drugim po prawej stronie okienek wyświetlaczy /14/ oraz trzy jednakowe prostokątne odsadzenia z opisem funkcji /16/ umieszczone pod lewym przyciskiem sterującym /6/, pod prawym dolnym przyciskiem sterującym /6/ i nad prawym górnym przyciskiem sterującym /6/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01K U1 (21) 77942 (22) 86 08 04

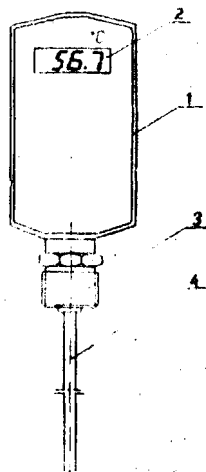
(71) Spółdzielnia Pracy - Wytwórnia Precyzyjnych Przyrządów Szklanych "Areometr", Warszawa

(72) Drożdż Marian, Mączyński Stanisław, Kuźma Eugeniusz, Kiciński Stanisław

(54) Termometr termistorowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania termometru termistorowego, który mógłby być wykorzystany w istniejących instalacjach przemysłowych i w urządzeniach energetycznych, a także w obiektach służby zdrowia, bez jakichkolwiek zmian i przeróbek tych instalacji. -

Zgodnie z wzorem metalowa osłonka /4/ ozujnika jest zakończona u nasady obudowy /1/ ze wskaźnikiem alfanumerycznym /2/, gwintowanym króćcem /3/ o gwincie aktualnie obowiązującym w istniejących instalacjach. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N U1 (21) 77749 (22) 86 07 09

(71) "Społem" CZSS Zakłady Wytwórcze "Mazowszanka", Warszawa

(72) Kowalczyk Jan

(54) Przyrząd do badania zawartości dwutlenku

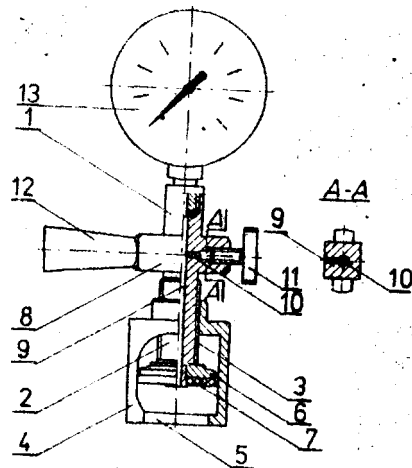
(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu nie niszczącego zamknięć butelek i nadającego się do stosowania do wszystkich pojemności butelek i ich kształtów.

Przyrząd do badania zawartości dwutlenku węgla w napojach gazowany oh składa się z zaworu przelotowego /1/ zakończonego końcówką /2/ z gwintem zewnętrznym /3/, na którym umieszczony jest uchwyt butelek /4/, którego otwór /5/ ma średnicę mniejszą od średnicy zgrubienia szyjki butelki. Wewnątrz uchwytu butelek /4/, do końcówki /2/ przymocowana jest obrotowo płytka /6/ z uszczelką gumową /7/.

W korpusie zaworu /8/ wykonany jest otwór przelotowy /9/, który połączony jest z manometrem /12/ oraz z otworem odpowietrzającym /10/, w którym umieszczona jest śruba dociskowa /11/.

Z drugiej strony, w korpusie zaworu /8/ umieszczona jest rączka /12/, służąca do dociskania zaworu do butelki.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R U1 (21) 78000 (22) 86 08 15

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław

(72) Nodzyński Andrzej, Kołodziej Marian

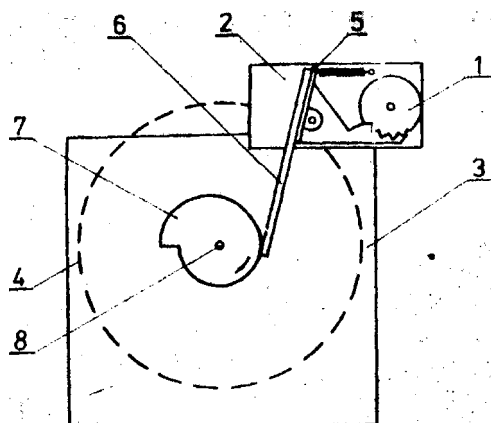
(54) Zegar sterujący do przełączania taryf

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zliczania ilości obrotów tarczy zegara sterującego podczas jego pracy.

Do płytki /3/ umieszczonej pod tarczą zegara /4/ przymocowana jest mechaniczna część liczydła telemechanicznego, zawierająca element zliczający /1/ sprzężony ze zworą elektromagnesu /5/. Do zwory elektromagnesu /5/ dołączona jest dźwignia /6/ współpracująca z krzywką /7/ umieszczoną na osi zegara /8/.

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie zwłaszcza u odbiorców energii elektrycznej.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G06F U1 (21) 76771 (22) 86 03 10
H05K

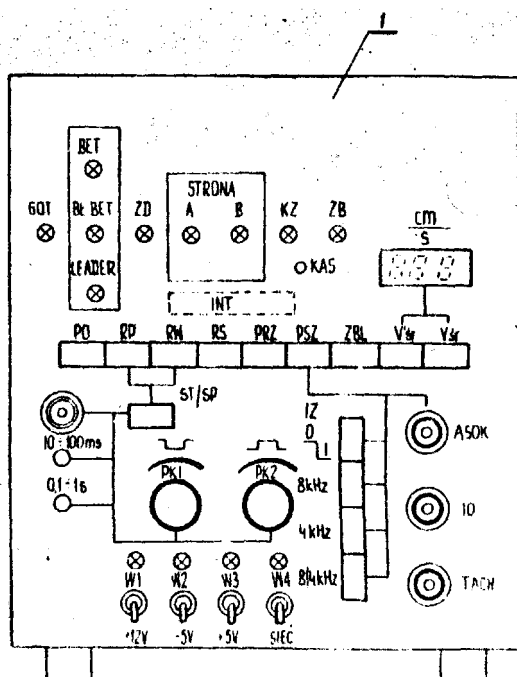
(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki
"MERAMAT", Warszawa

(72) Ślusarski Wiktor, Todorski Zdzisław,
Zwierzyski Lech

(54) Przyrząd do uruchamiania i strojenia
pamięci taśmowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje o zagadnienie
zaprojektowania takiej płyty czołowej przy-
rządu, która ułatwiałaby obsługę tego przy-
rządu oraz dawałaby pełną informację o syg-
nałach wchodzących do badanej pamięci taś-
mowej i o sygnałach wychodzących z tej
pamięci.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że w
górnej części płyty czołowej /1/ są usytu-
wane wskaźniki świetlne /GOT, BET..., ZB/



oraz wskaźnik licznika prędkości /CM/ /,

w środkowej części płyty czołowej /1/ są
usytuowane przyciski przełączników /PO, RP,
... V /, natomiast w dolnej części płyty

czołowej /1/ znajdują się złącza pomiarowe
/10-100 ras, ASOK, JD, TACH/, pokrętła rogu-
lacji potencjometrów /PK1, PK2/, przycisk
przełącznika z poziomu niskiego na poziom
wysoki /0/1/, przyciski przełączników czę-
stotliwości zapisu informacji /8kHz, 4 kHz, 8/4 kHz/
oraz włączniki napięcia zasilającego wraz ze
wskaźnikami świetlnymi /W, W, W, W, W/.

/k zastrzeżenia/

4 (51) G11B U1 (21) 77858 (22) 86 07 25

(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki
"MERAMAT", Warszawa

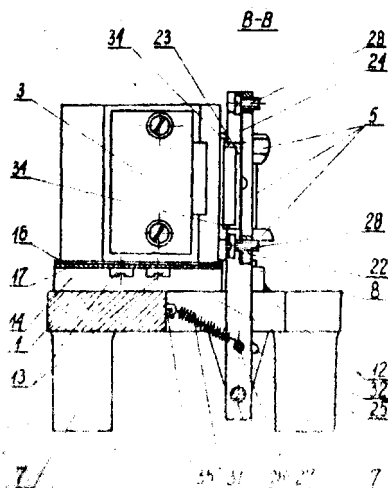
(72) Dzwonkowski Janusz, Grabicki Adam, Parvi
Stefan, Sobecki Janusz

(54) Układ justowania głowicy magnetycznej
zwłaszcza w pamięci

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem eli-
minacji przekosów głowicy magnetycznej i
regulacji prawidłowego prowadzenia taśmy
magnetycznej, które to czynności są wykonywa-
ne poza pamięcią taśmową wolną.

W układzie justowania głowicy magnetycz-
nej płyta odchylna jest przymocowana sztywno
jednym końcem do płyty bazowej /1/. W miod-
są przejścia płaszczyzny prostopadłej prze-
prowadzonej przez szczelinę roboczą głowicy
magnetycznej /3/ płyta odchylna ma poprzecz-
nie wykonano wyżłobienie prostokątne /16/,
tworzące łącznie z drugostronnym poprzecznym
wyżłobieniem kształtowym /14/ przewężenie
sprężyste /17/, zaś os obrotu korpusu /22/
ekranu kompensacyjnego /23/ jest usytuowana
po drugiej stronie względem głowicy magne-
tycznej /3/, przy czym korpus /22/ jest umie-
szczony w wycięciu kształtowym /12/ płyty
bazowej /1/, a sprężyna zwojowa naciągowa
/3>1/ jednym końcem jest zaczepiona o bolec
/27/ osadzony w korpusie /22/, zaś drugim
końcem o wysięgnik /35/ wmontowany w ściankę
boczną wycięcia kształtowego /12/ płyty
bazowej /1/.

/1. zastrzeżenie/



1) Z I A Ł II
ELEKTROTECHNIKA

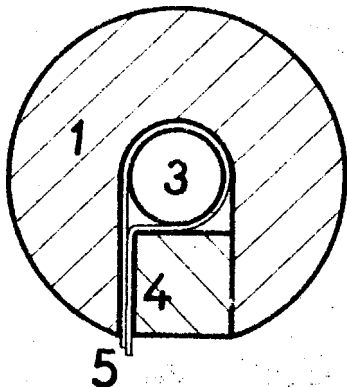
4 (51) H01D U1 (21) 77838 (22) 86 07 18

(75) Przywieczerski Wiesław P., Kędzierzyn-Koźle

(54) Kształtka izolacyjna z zamykaną, dośrodkową, szczeliną montażową

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie prostego i sprawnego izolowania instalacji rurowych, boz **konieczności** stosowania klejów, obejm i **opasek**.

Kształtka izolacyjna **charakteryzuje się** tym, że ma biegnącą wzdłuż **profabrykowanej** otuliny /1/ głęboką, **dośrodkową**, szczelinę montażową, **umożliwiającą** wprowadzenie do **wewnątrz** otuliny izolowanej rury i **zamknięcie** oto jej szczelnie od zewnątrz, **wosińniętą** w szczelinę listwą dooiskową /4/.
/3 zastrzeżenie/



4 (51) H02G U1 (21) 77484 (22) 86 06 04

(71) Polskie Koleje Państwowe-Biuro Projektów Kolejowych, Katowice

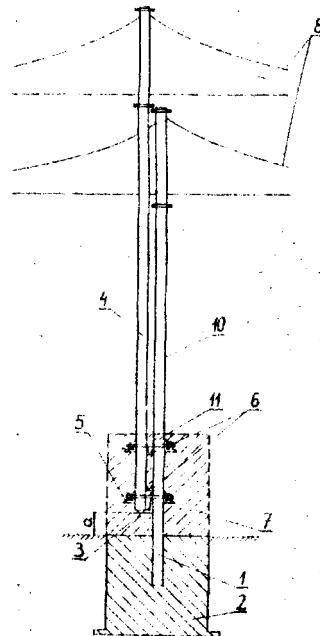
(72) Lis Józef, Koszewski Zenobiusz, Różga Andrzej

(54) Konstrukcja wsporcza dla sieci elektrotrakcyjnej zwłaszcza na terenach z osiadaniami gruntów w wyniku działalności górniczej.

(57) Wzór **rozwiązuje** zagadnienie przebudowy **sieci elektrotrakcyjnej** na terenach z osiadaniami gruntów, przy wykorzystaniu istniejących już konstrukcji **wsporczych** wraz z fundamentami.

Konstrukcja wsporcza **charakteryzuje się** tym, że na istniejącym zabudowanym w betonowym bloku stalowym słupie zbliżnym /1/ na wysokość $a \leq 0,3$ metra od poziomej górnej płaszczyzny betonowego bloku /2/, dobudowana jest stopa /3/ w formie kątownika, na której osadzony jest **elektrotrakcyjny** słup **niezbieźny** /4/, który **związany** jest na trwale konstrukcjami mocującymi /5/, poprzez wkładki technologiczne /6/. z **elektrotrakcyjnym** słupem **zbieźnym** /1/.

Koniec **elektro trakcyjnego** słupa **niezbieźnego** /4/ obetonowany jest wspólnie z **dolną** częścią słupa **zbieźnego** /1/ blokiem betonowym /7/ posadowionym na betonowym bloku /2/ w którym osadzony jest słup **zbieźny** /1/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H04M E21F U1 (21) 77966 (22) 86 08 07

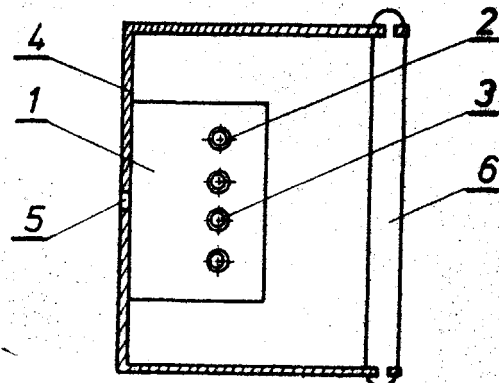
(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG", Katowice

(72) Podlejski Maciej, Francik Józef, Frackiewicz Władysław, Spyra Zdzisław, Świder Elżbieta, Szymocha Jerzy

(54) Sygnalizator optyczny

(57) **Przedmiotem** wzoru użytkowego jest **sygnalizator optyczny**, o **lekkiej** i zwartej **konstrukcji**, przeznaczony jako sygnalizator przywołania w **górniozych** **iskrobezpiecznych** aparatach **telefonicznych**.

Sygnalizator **wodług** wzoru użytkowego **składa się** z diodowego wskaźnika /1/ i metalowej **osłony** /4/, złożonej z tylnej **ścianki** i dwóch półkolistych pokryw, **usztywnionych**



od czoła metalowym, ochronnym wspornikiem /6/. Diodowy wskaźnik /1/ ma kształt bryły powstałej z przecięcia walca płaszczyzną prostopadłą do jego podstawy, przesuniętą od płaszczyzny przechodzącej przez oś obrotu walca o odległość zawartą w granicach od 1/10 do 1/3 długości promienia podstawy walca. W płaszczyźnie cięcia jest wykonany wzdłużny wykroj w formie trójkąta równoramiennego o kącie wierzchołkowym równym 90°. W bocznych ściankach wykroju są wykonane otwory /2/ służące do umieszczenia w nich elektroluminescencyjnych diod /3/, które są połączone przewodowo poprzez przepust /5/ usytuowany pośrodku tylnej ścianki osłony /4/ z obwodem sygnalizacyjnym aparatu telefonicznego. /2 zastrzeżenia/

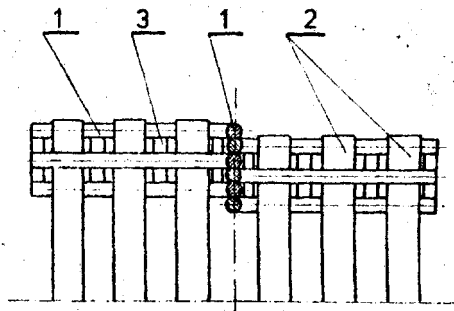
4 (51) H05B U1 (21) 78073 (22) 86 08 22
P27D

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Sołtan Stanisław, Doliński Adam,
Owczarek Andrzej

(54) Wspornik zasilający oporowe elementy grzejne, zwłaszcza dla wysokotemperaturowych pieców do obróbki cieplnej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wspornika zasilającego o możliwie dużej wytrzymałości mechanicznej w wysokich temperaturach i jednocześnie o takiej konstrukcji, która zapewniałaby łatwy montaż i wymianę elementów oporowych.

Wspornik według wzoru użytkowego jest złożony z sześciu poziomych, ułożonych jeden na drugim i wzajemnie zespalanych, prętów /1/, o najkorzystniejszej kołowym przekroju poprzecznym. Część wspornika stanowiąca wieszak elementów oporowych /2/ jest utworzona przez wygiętą na przemian w lewo i w prawo końcówkę wymienionych prętów /1/. W przerwach pomiędzy prętami /1/ wieszaka są ułożone w odstępach kształtki dystansowe /3/, przyspawane do tych prętów /1/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) H05B U1 (21) 78197 (22) 86 09 12

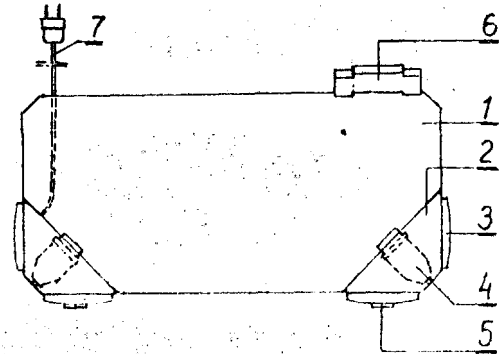
(75) Kiesiecki Aleksy, Bydgoszcz

(54) Podstawka podpiecykowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podstawki podpiecykowej zapewniającej komfort i bezpieczeństwo korzystania z kuchonka i grzałek elektrycznych.

Podstawka podpiecykowa składa się z płyty blaszanej /1/ w kształcie prostokątnej tacy, wspornika pod grzałkę /6/ i dwóch osi /2/, wyposażony on w gniazdko /3/ do stałego podłączenia grzałki lub innego odbiornika, nasadkę wtykową /4/ do podłączenia piecyka-kuchonki i wyłącznika /5/.

służącego do włączania-wyłączania odbiorników energii elektrycznej, znajdujących się na podstawie. /2 zastrzeżenia/



4 (51) H05B A1 (21) 78746 (22) 86 11 27

(71) Zakłady Metalowe "Mesko", Skarżysko-Kamienna

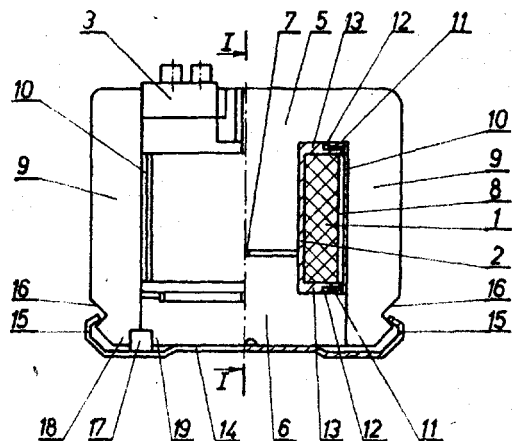
(72) Kiliański Zygmunt, Materek Tadousz, Audycki Jan, Pawłowski Jan, Szturo Eugeniusz, Głodała Krzysztof, Kałużyński Radosław

(54) Statecznik indukcyjny do lamp wyładowczych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania statecznika indukcyjnego do lamp wyładowczych, umożliwiającą regulację szczeliny powietrznej pomiędzy częściami kolumny środkowej i, przeznaczonego do wbudowania w oprawy oświetleniowe.

Statecznik składa się z cewki /1/, na korpusie /2/ której jest przymocowane złącze zaciskowe /3/ oraz rdzenia złożonego z kształtek E /5/ i T /6/ rozdzielonych w korpusie /2/ cewki /1/ wkładką szczelinową /7/ i połączonych w jedną całość za pomocą podstawy /14/.

Zewnętrzna powierzchnia /8/ uzwojenia cewki /1/ jest oddzielona od ramion kształtek E /5/ obejmujących kształtki T /6/ i cewkę /1/ wkładkami izolacyjnymi /10/ w kształcie cewnika. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H05K U1 (21) 78698 (22) 86 11 19

(71) Kolejowe Zakłady Łączności, Bydgoszcz
 (72) Suchomski Jerzy, Kufel Piotr, Kozłowski Bogdan

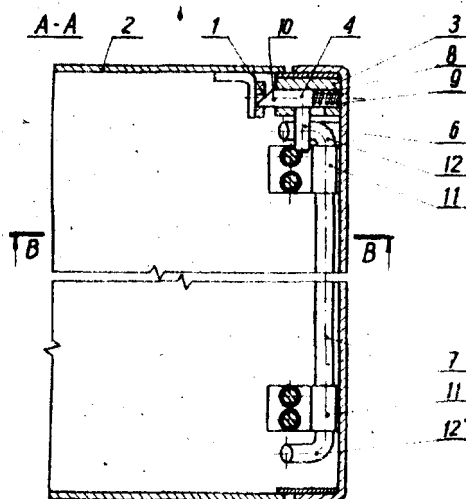
(54) Zamek zatrzaskowy zwłaszcza do kaset i szaf sprzętu elektronicznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zamka zatrzaskowego umożliwiającego łatwy i szybki dostęp do okablowania i innych elementów elektronizowanych kaset lub szaf sprzętu elektronicznego.

Zamek zatrzaskowy składa się z zaczepu

/1/ zamocowanego do drzwi tylnych szafy /Z/ oraz korpusu /3/ zamocowanego do boku szafy, przy czym korpus /3/ zawiera przesuwany zatrzask /4/ połączony z wyprowadzonym przez otwór kształtowy, kołkiem /6/, który poddany jest działaniu dźwigni kształtowej /7/ zamocowanej obrotowo do boku szafy,

/3 zastrzeżenia/



4 (51) H05K U1 (21) 78699 (22) 86 11 19

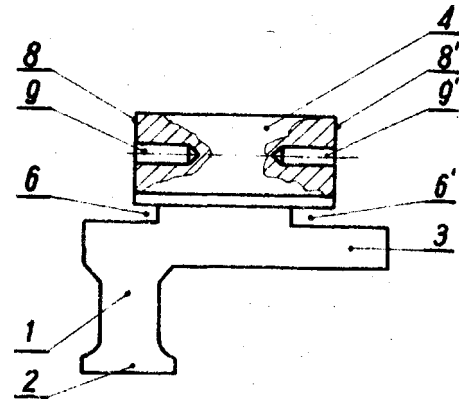
(71) Kolejowe Zakłady Łączności, Bydgoszcz
 (72) Kozłowski Bogdan, Sutarzewicz Ryszard

(54) Uchwyt zwłaszcza do płytek obwodów drukowanych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt umożliwiający montowanie jednej lub dwóch płytek obwodu drukowanego o dowolnej wysokości z płytą ozołową modułu o dowolnej szerokości.

Uchwyt zawiera część chwytającą /1/ w postaci belki o przekroju prostokątnym, zakończonej od strony chwytania trapezowym występem /2/, która łączy się pod kątem prostym z trzonem /3/ uchwyty, tworząc w widoku z góry postać litery L. Trzon /3/ ma postać prostokątnej płytki, która od strony przeciwnej do części chwytającej /1/, wyposażona jest w występ wspierający /4/ w kształcie walca. Wszystkie wymienione części uchwyty tworzą jeden monolit.

/4 zastrzeżenia/



4 (51)H05K U1 (21) 78700 (22) 86 11 19

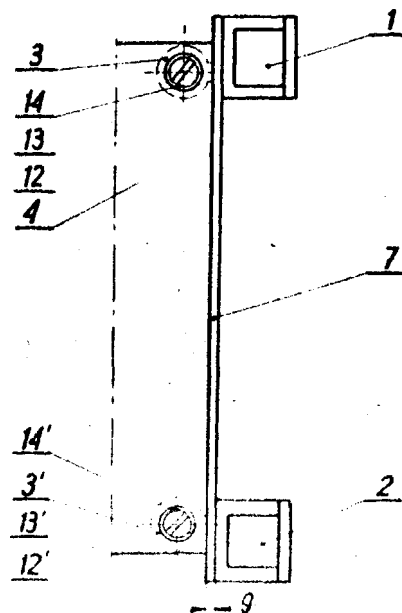
Kolejowe Zakłady Łączności, Bydgoszcz
 (72) Kozłowski Bogdan, Sutarzewicz Ryszard

(54) Moduł wymienny do aparatury sprzętu elektronicznego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego Jest moduł wymienny do aparatury sprzętu elektronicznego przystosowany do montowania układów elektronicznych i elektrycznych spełniających rolę bloków funkcyjnych.

Moduł wymienny składa się z dwóch odrębnych uchwytów górnego /1/ i dolnego /2/. Do występów wspierających /3/ i /3'/ uchwytów /1,2/ zamocowana jest płytka obwodu drukowanego /4/ łącząca oba uchwyty i usytuowana w ich osi, w szczelinach obu uchwytów /1,2/ osadzona jest płytka ozołowa /7/ modułu.

/4 zastrzeżenia/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 11/87

Nr <u>zgłoszenia</u>	Int.Cl.	Strona
1	2	3
250594	A61K	4
252227	F02M	38
253938	F24C	42
254696	E04B	53
254737	B29D	13
254742	B29D	14
254893	C23C	29
254900	E21D	37
254937	F26B	44
255236	F23H	41
255245	B62D	16
255264	C07F	24
255286	B02C	6
255308	G08B	49
255309	H01L	52
255322	E21C	36
255405	H01F	51
255421	A01N	2
255449	G06F	48
255501	A01N	3
255535	G08C	50
255554	F24C	43
255561	F04C	39
255580	E01C	32
155616	E02D	33
255620	G01F	45
255632	D01H	31
255658	B21C	10
255671	E21F	37
255685	F15B	39
255702	E21C	36
255706	F16H	40
255738	E04F	34
255742	D06M	31
255756	G01N	46
255757	F28G	45
255792	B65G	17
255794	E21B	35
255821	F22B	40
255830	B65G	17

Nr <u>zgłoszenia</u>	Int.Cl.	Strona
1	2	3
255852	A61B	4
255866	B02C	7
255870	C30B	30
255892	E04C	34
255915	B21C	10
255918	A61K	4
255923	B23F	10
255934	F27D	44
255945	B65G	18
255949	B01F	5
255950	E21B	36
255953	B02C	7
255955	E01B	32
255956	G01N	46
255969	B65D	17
255976	A23K	3
255980	B01D	5
255983	A46B	4
255985	E04H	34
255986	E04H	35
255998	B65H	18
256005	B60K	14
256010	B67D	19
256023	C21D	29
256031	B23K	11
256034	G05B	48
256043	F23Q	42
256047	B23K	11
256053	B01D	5
256058	H04B	57
256059	H02K	54
256060	H02K	55
256063	B23K	11
256075	G08B	50
256082	H01L	52
256141	H01T	54
256175	II01L	52
256187	B03D	8
256212	A23C	3
256223	D06H	32

1	2	3
256231	H01H	51
256239	G08G	50
256242	A01K	1
256249	H0 U	52
256254	H03M	56
256263	C07C	21
256276	G05D	48
256291	H01M	53
256311	F24J	44
256316	C07C	21
256362	21F	38
256425	E01H	33
256442	A01N	3
256516	F24D	43
256520	F24B	42
256521	H01M	53
256526	B41M	14
256529	C07C	22
256542	F42D	45
256833	C08B	25
256985	C07C	ZZ
257232	C07C	23
257401	B23K	12
257490	C07D	23
257769	A01N	3
257777	P02M	38
257783	B01J	6
257989	B03D	8
258041	C04B	21
258311	C10J	28
258240	D63C	16
258351	C01B	19
258381	C22C	29
258457	B01F	6
258857	H03K	55
259555	C03C	20
259591	E02D	33
259604	C09B	26
259605	C09B	28
259606	C09B	26
259607	C09B	27
259608	009B	27
259778	C01F	20
259779	C01F	20
259806	C04B	21
259936	G01N	46
259950	E21D	37

1	2	3
259937	G01N	47
259957	E04B	34
260004	H03M	57
260044	F23B	41
260048	A01M	2
260133	C10L	28
260134	F16H	40
260143	B07C	9
260148	B24B	13
260154	B60T	15
260161	H05B	58
260167	H03K	56
260170	F02M	39
260207	C07C	24
260219	B23K	12
260266	D01D	5
260306	B06F	18
260308	B62D	16
260340	B05C	9
260397	C08L	26
260398	C07F	24
260410	B60R	15
260412	F24F	43
260430	G06F	49
260512	A01D	1
260580	B21B	9
260645	B23Q	12
260968	C03C	21
261011	C07H	24
261200	C08G	25
261279	D030	31
261496	B23Q	12
261631	C23G	29
261633	C02F	20
261690	C23G	30
261954	G01S	47
262040	E21D	37
262123	H03K	56
262127	B61L	15
262207	C25D	30
262452	H01S	53
262507	G01S	47
263237	H04M	58
263238	H04M	58
263259	H04B	57
263260	G11B	50

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 11/87

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
73009	F24F	78
76771	G06F	81
76961	A43B	61
77049	F24F	78
77105	A41D	61
77223	A47G	63
77225	A47B	63
77277	A01G	60
77399	A63H	65
77431	F21V	77
77444	A47J	6k
77449	E02D	72
77551	A47J	64
77462	A46B	62
77484	H02G	82
77577	A01G	60
77600	A43D	62
77605	F24D	77
77649	B23D	68
77652	B01D	66
77692	E02F	72
77743	F24F	79
77749	G01N	80
77750	E01D	71
77751	E01C	70
77759	E01C	71
77760	B21D	75
77761	A22C	60
77768	B08B	67
77769	A47L	65
77771	F16B	76
77775	E06B	73
77776	E06B	74
77777	E06B	7
77779	A61N	65
77780	A47L	65
77786	D27B	68
77802	B21D	67

Nr <u>zgłoszenia</u>	Int.Cl	Strona
1	2	3
77803	E04B	73
77805	E21C	74
77808	F16B	77
77817	B21F	67
77821	E02B	71
77822	E21C	7
77828	E21C	75
77829	A47G	63
77831	E04D	73
77838	H01B	82
77845	B32B	69
77848	D05B	70
77849	A41D	61
77858	G11B	81
77868	D05B	70
77869	F24D	78
77879	A63H	66
77890	A47F	64
77884	F01D	76
77888	E21D	75
77889	E04B	73
77891	A63H	66
77928	B23B	68
77942	G01K	80
77951	G01D	79
77960	A47G	63
77966	H04M	82
77990	E02D	72
78000	G01R	80
78073	H05B	83
78197	H05B	83
78243	C10B	9
78497	E21D	76
78698	H05K	84
78699	H05K	84
78700	H05K	84
78746	H05B	83

S P I S T E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	19
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	31
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	32
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	38
Dział G - Fizyka	45
Dział H - Elektrotechnika	51
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	85

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	60
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	66
Dział C - Chemia i metalurgia	69
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	70
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	70
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	76
Dział G - Fizyka	79
Dział H - Elektrotechnika	82
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	7