

ISSN 0137-8013

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

EGZEMPLARZ OKAZOWY

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 17 (357) Warszawa 1987

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1973 r. o wynalazczości /Dz.U. PRL Nr 33, poz. 177/ - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl⁴ 1 zgodnie z § 27 uet. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych /MP z 1984 r. nr 26, poz. 179/ zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji Międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicę lub oznaczenie wystawy - Jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust. 3 u.o.w./ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1/ zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu /prawa ochronnego/. Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym /dokumentacja dowodowa/ i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres» Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.
- Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:
- a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
 - b/ wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto» 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto» 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1987 r. Ark. wyd. 10,94 , ark. druk. 0,0
Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-861 Nakład 3275 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 250 zł.

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 1436/87

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 24 sierpnia 1987 r.

Nr 17 (357) Rok XV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

I. WYNALEZKACH DO OPATENTOWANIA

II. WZORACH UŻYTKOWYCH DO OCHRONY

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) **A01B** A2 (21) 261669 (22) 86 09 30

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

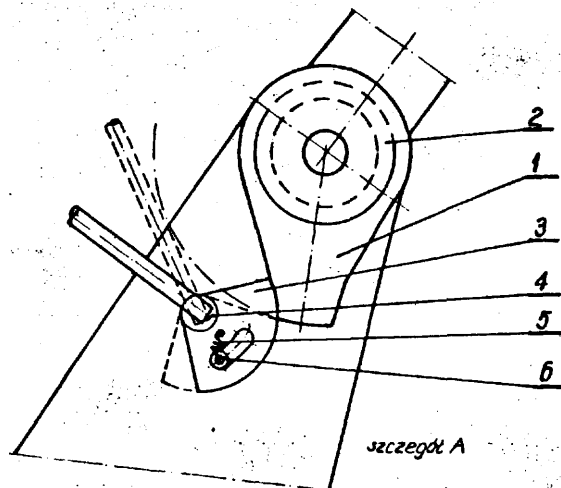
(72) Koczorowski Bogusław, Dubowski Adam

(54) Urządzenie zabezpieczające podnośnik hydrauliczny ciągników rolniczych przed samoczynnym opadaniem z położenia transportowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia podnośnika hydraulicznego układu zawieszania ciągnika rolniczego przed samoczynnym opuszczaniem narzędzi i maszyn rolniczych znajdujących się w położeniu transportowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że oba końce wału (2) podnośnika hydraulicznego zakończone są mocowanymi bezpośrednio przy czole łożysk **elementami** stalowymi stanowiącymi ramiona blokady (1) a w drugim wałku (4) łożyskowym w części nieruchomej, równoległe do wału

(2) **podnośnika**, zamocowane są segmenty oporowe (3) współpracujące z ramionami blokady (1), stanowiące wycinki **kołowe** i przestawione w dwa skrajne położenia za pomocą sprężyny przerzutowej (5) i ustalone w skrajnym położeniu zderzakiem (6) (1 zastrzeżenie)



4 (51) A01D A1 (21) 261662 (22) 86 10 01

(30) 85 10 04 - DD - **WPA01D/281453-5**

(71) Veb Kombinat Fortschritt Landmaschinen
Neustadt in Sachsen, Neustadt i Sachsen,
DD .

(54) Sposób rozpoznawania ciał obcych w rolniczych maszynach do zbioru ziemiopłodów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób rozpoznawania ciał obcych w rolniczych **maszynach** żniwnych, w których zbiór ziemiopłodów zostaje doprowadzony do zespołu roboczego poprzez urządzenie przenośnikowe.

Celem wynalazku jest rozwinięcie prostego i bezpiecznego eksploatacyjnie sposobu, według którego wychodzi się z niewielu czynności postępowania oraz osiągnięcie tego, aby sposób ten nie był uzależniony od wpływów otoczenia i impulsów zakłóceńowych a także pozwalał **na** wykrycie obcych ciał, zawartych w materiale żniwnym. Sposób polega na tym, że zagęszczacz materiału żniwnego pionowo do kierunku przenoszenia za pomocą ruchomego elementu, przy czym zostaje wykryte przyspieszenie tego elementu w kierunku zagęszczenia, natomiast wielkości przyspieszenia, które są mniejsze, niż próg reagowania, zostają wygaszone a pozostałe przyspieszenia zostają doprowadzone jako **sygnał** sterujący do **urządzenia** zatrzymującego lub ostrzegawczego. Proóg reagowania jest przy tym utworzony przez przyspieszenia, które **powstają** przy przejściu materiału żniwnego **bez** ciał obcych, (3 zastrzeżenia)

4 (51) A01K A1 (21) 255772 (22) 85 10 14
A01N

(30) 84 10 15 - US - 666 101

(71) A.H. Robins Company, Richmond, US

(54) Obroża owadobójcza dla zwierząt

(57) **Obroża** owadobójcza dla zwierząt do zwalczania pcheł i kleszczy, charakteryzuje się tym, że zawiera matrycę z tworzywa sztucznego zawierającą co najmniej **jeden** insektycyd i warstwę barierową z tworzywa sztucznego, przy czym matryca i warstwa barierowa są **współwytłaczane**. (9 zastrzeżeń)

4 (51) A01K A1 (21) 257121 (22) 85 12 23

- (71) Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich "ODRA", Świnoujście
 (72) Buderaski Wiesław, Stawny Zbigniew, Cichosz Stanisław, Piasecki Stefan, Kąkowski Stanisław, Wdziękoński Jarosław

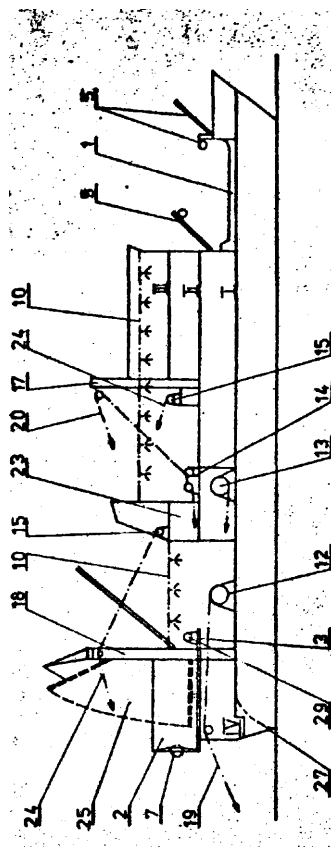
(54) Układ połowowy do połowów włokami, pławnicami i wędami haczykowymi z przywabianiem na światło na statku rybackim z pochylnią rurową

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego zintegrowanego układu połowowego, składającego się z konwencjonalnych mechanizmów i urządzeń połowowych, realizującego nie mniej jak trzy techniki połowowe, bez konieczności jakiegokolwiek przeobrażania statku przy przechodzeniu z jednej techniki połowowej na inną technikę.

Układ połowowy do połowów włokami, pławnicami i wędami haczykowymi z przywabianiem na światło na statku rybackim z pochylnią rurową charakteryzuje się tym, że stanowiący jego część składową pokład połowowy (1) statku rybackiego, doprowadzony jest w bezpośrednie pobliże części dziobowej statku i ma rufową część w bezpośrednim pobliżu pochylni rufowej (27) zaopatrzoną w dwa, w lustrzanym odbiciu jednakowe, krótkie, obniżone w stosunku do powierzchni pokładu połowowego, pomosty operacyjne po obu stronach pochylni. Układ ma usytuowany w rejonie pawęzy rufowej na rufie pomost ze stanowiskiem składowania pławnicy (2), którego poziom odpowiada w przybliżeniu poziomowi pokładu nadbudówki wraz ze stanowiskiem (7) do mechanicznego wydawania i układania wybranej na pokład pławnicy. Pod tym stanowiskiem podwieszone są zblocza trałowe włoka, a przed bramą rufową (18), symetrycznie po obu jej stronach, powyżej poziomu rufowej części pokładu połowowego, umieszczone są dwa jednakowe w lustrzanym odbiciu pomosty (3) wciągarek rozładunku włoka z ustawionymi na nich wciągarkami (29) rozładunku włoka. Po przeciwnej stronie rufy, na jej skraju jest usytuowany pomost do podwieszania zbloczy trałowych. Natomiast na dziobowej części pokładu połowowego (1), na jego burcie ustawione jest urządzenie do wybierania pławnicy (5). Wzdłuż całej burty, począwszy od dziobu w rejonie urządzenia do wybierania pławnicy, aż do stanowiska (2) składowania pławnicy, na poziomie pokładu nadbudówki jest przeprowadzony przewód rurowy wielkoprzekrojowy transportu pławnicy opróżniającej z połowu.

Wzdłuż obu burt statku umieszczone są na ich nadburciach liczne, jednakowe stanowiska do połowu kalmarów, na przykład wciągarki kalmarowe bębnowe, współpracujące z rozwieszonymi wzdłuż osi statku ponad poziomem pokładu nadbudówki licznymi punktami świetlnymi (10) stanowisk wabienia kalmarów. Na poziomie pokładu połowowego, na całej jego długości od dziobu do rufy jest poprowadzony przenośnik lub zespół przenośników. W środkowej partii rufowej części pokładu połowowego, na jego poziomie, symetrycznie po obu stronach umieszczone są dzielone wciągarki trałowe (12) oraz przed nimi, na środku śródokręcia wciągarka sieciowa, zwłaszcza wielobębnowa (13). Na pokładzie nadbudówki, w rufowej jego partii, w osi statku jest umieszczona wielobębnowa wciągarka (14) włoka dennego, a przed nią i za nią wciągarka kablowa (15). Pochylnia rufowa (27) jest przesunięta w poziomie od osi symetrii statku na burtę przeciwną tej burcie, na której umieszczone jest stanowisko składowania pławnicy (2). Na platformie, pod pokładem nadbudówki, na poziomie i na pokładzie nadkabiną połowową (23) umieszczone są dwie wciągarki kablowe (15) obsługi echosond sieciowych.

(6 zastrzeżeń)

4 (51) A01N A1 (21) 255491 (22) 85 09 23
C07D

(30) 84 09 25 - US - 654061

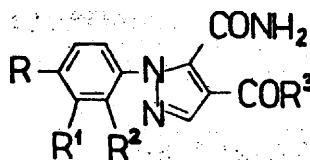
(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(54) Środek inhibujący tworzenie się pyłku

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie odporności oraz wydajności roślin uprawnych, zwłaszcza zbóż.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o ogólnym wzorze 1, w którym R, R¹ i R² oznaczają niezależnie atom chlorowca, grupę C₁-C₄-alkoksylową, C₁-C₄-alkilową lub atom wodoru, z tym, że co najmniej jeden z podstawników R, R¹ i R² oznacza atom wodoru, a ponadto, że R ma znaczenie inne niż atom wodoru tylko wówczas, gdy jeden z podstawników R i R¹, ale nie obydwu, ma znaczenie inne niż atom wodoru; a R² oznacza grupę hydroksylową, C₁-C₄-alkoksylową, C₂-C₄ alkenyloksylową lub fitologicznie dopuszczalną resztę tworzącą sól z kwasem karboksylowym, w połączeniu z jednym lub więcej fitologicznie dopuszczalnymi rozcieńczalnikami.

(8 zastrzeżeń)



4 (51) A01N A1 (21) **259828** (22) 86 06 02
(30) 85 06 04 - FR - 85/08589

(71) Rhone - Poulenc Agrochimie Lyon, FR

(54) Ciekły, homogeniczny środek chwastobójczy i sposób zwalczania chwastów

(57) Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera: 5-500 g/l podstawionego bis-karbaminianu jako substancji czynnej, 100-700 g/l fosforanu tributylu, 50-300 g/l mieszącego się z wodą organicznego rozpuszczalnika, który ma zdolność rozpraszania wyżej wymienionego bis-karbaminianu oraz 50-300 g/l środków powierzchniowo czynnych.

Środek według wynalazku znajduje zastosowanie, zwłaszcza do zwalczania chwastów w uprawach buraków cukrowych (7 zastrzeżeń)

4 (51) A01N A1 (21) 260758 (22) 86 07 21
(30) 85 07 23 - GB - 85/18579
85 10 30 - GB - 85/26734

(71) May and Baker Limited, Dagenham, GB

(54) Sposób niszczenia chwastów z użyciem diflufenicanu

(57) Sposób zwalczania wzrostu chwastów w miejscu uprawy zbożowej, polega na nanoszeniu na to miejsce a) bromoxynilu, stanowiącego 3,5-dibromo-4-hydroksybenzonitryl, lub ioxynilu, stanowiącego 4-hydroksy-3,5-dijodobenzonitryl, ich rolniczo dozwolonej soli lub estru, albo ich mieszaniny, oraz b) diflufenicanu, stanowiącego amid kwasu N-/2,4-difluorofenyl/-2-/3-trifluorometylofenoksy/nikotynowego.

(12 zastrzeżeń)

4 (51) A23C A1 (21) 256508 (22) 85 11 27

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Mleczarskich, Kielce

(72) Kwapisz Kazimierz, Dudzik Waldemar

(54) Wanna twarożkarska o pojemności 10000 l do mechanicznej produkcji serów twarogowych niedojrzewających

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wanny twarożkarskiej zapewniającej prawidłową obróbkę skrzepu, nie zawierającej martwych pol.

Wanna twarożkarska wykonana z blachy kwasoodpornej, od góry zamknięta jest stałą pokrywą, w której znajdują się dwa włazy. W dolnej części wanny ma zawór spustowy (9), dopływ

pary i wody (6), nóżki (8) i podnośnik pneumatyczny (7).

Wanna według wynalazku wyposażona jest w mieszadło z motoreduktorem (1) o ruchu prawo i lewostronnym i obrotach 9-11 obr/min. Mieszadło przesuwne jest wzdłuż wanny tam i z powrotem za pomocą śruby (4) napędzanej silnikiem z przekładnią (2). Mieszadło składa się z krajalnicy (11) o rozstawie noży 150-200 mm i dwu naprzemianległych skrzydełek (12) umocowanych w dolnej części mieszadła. Skrzydełka (12) są odpowiednio wyprofilowane i ustawione pod kątem 45° w stosunku do dna wanny. Wanna wyposażona jest w trzy turbinki (10) do mechanicznego mycia powierzchni wewnętrznych. (4 zastrzeżenia)

4 (51) A23L A1 (21) 264537 (22) 87 03 10

(71) "Interagra" Zakład Produktów Spożywczych i Chemicznych Barthold Assuerus Van Doorn - Holandia Przedsiębiorstwo Zagraniczne, Poznań

(72) Cichowski Andrzej

(54) Sposób blanszowania grzybów, zwłaszcza pieczarek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania dobrej jakości grzybów podczas ich przetwarzania, a zwłaszcza podczas ich blanszowania.

Sposób blanszowania świeżych grzybów polega na tym, że przeprowadza się go w trzech kolejnych etapach, przy czym w pierwszym i trzecim etapie grzyby poddaje się ogrzewaniu w środowisku wodnym, parowym lub wodno-parowym w temperaturze 50 do 100°C przez czas kilku do kilkunastu minut. Natomiast w drugim etapie grzyby umieszcza się i chłodzi w temperaturze 0 do 9°C przez okres do 10 dni w wodnym roztworze kwasu siarkawego lub soli generującej ten kwas o takim stężeniu, by po wyjęciu grzybów z tego roztworu zawartość SO_2 wynosiła w nich 0,0005 do 0,01% wagowych, a zwłaszcza 0,003 do 0,005% wagowych. (1 zastrzeżenie)

4 (51) A23L A1 (21) 264538 (22) 87 03 10

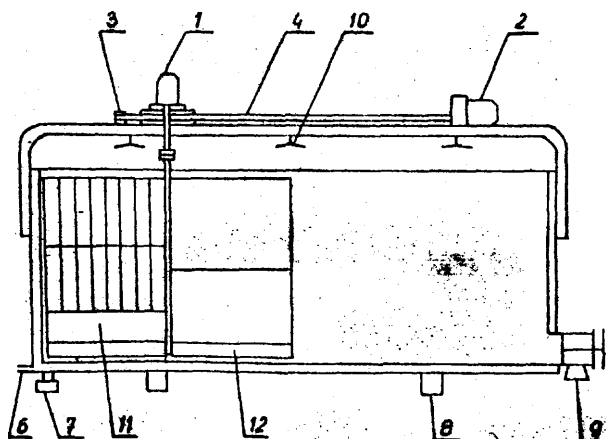
(71) "Interagra" Zakład Produktów Spożywczych i Chemicznych Barthold Assuerus Van Doorn - Holandia Przedsiębiorstwo Zagraniczne, Poznań

(72) Cichowski Andrzej

(54) Sposób kondycjonowania świeżych grzybów, zwłaszcza pieczarek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kondycjonowania grzybów na okres ich składowania, a także długotrwałego transportu podczas dostaw do przetwórstwa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że świeże grzyby poddaje się płukaniu wodą, korzystnie o odczynie kwaśnym, a następnie krótkotrwale ogrzewa, zwłaszcza parą wodną o temperaturze 100°C, po czym szybko chłodzi, najkorzystniej zimną wodą. Tak przygotowane grzyby umieszcza się w opakowaniach transportowych i pokrywa zalewą, stanowiącą wodny roztwór kwasu siarkawego lub soli generującej ten kwas o takim stężeniu, by zawartość SO_2 w grzybach, bezpośrednio po wyjęciu ich z zalewy wynosiła 0,0005 do 0,01% wagowych. (1 zastrzeżenie)



4 (51) A23L A1 (21) 264539 (22) 87 03 10

(71) "Interagra" Zakład Produktów Spożywczych i Chemicznych Barthold Assuerus Van Doorn
- Holandia Przedsiębiorstwo Zagraniczne, Poznań

(72) Cichowski Andrzej

(54) Sposób kondycjonowania świeżych grzybów, zwłaszcza pieczarek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zapobieganie fermentacyjnemu, występującemu w świeżych grzybach, **krótkotrwale** przechowywanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że świeże grzyby poddaje się **piukaniu** wodnym roztworem zawierającym dwutlenek siarki lub sól generującą ten dwutlenek, a następnie **krótkotrwale** ogrzewa, zwłaszcza parą wodną o temperaturze 100 C, po czym grzyby szybko chłodzi się, najkorzystniej zimną wodą. Tak przygotowane grzyby, po odcedzeniu, umieszcza się w wodnej zalewie zawierającej elektrolit dopuszczalny dla żywności. Stężenie dwutlenku siarki lub soli generującej go w roztworze wodnym płuczającym grzyby, jak również **temperaturę** i czas **krótkotrwałego** ogrzewania grzybów, dobiera się tak, by po schłodzeniu grzybów zimną wodą stężenie wolnego **SO₂** w grzybach wynosiło

0,001 do 0,005% wagowych. (1 zastrzeżenie)

4 (51) A61K A1 (21) 257593 (22) 86 01 21 A23L

(71) Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Kraków

(72) Jędrzejewska Grażyna, Laska Bogumiła, Telesz Józef, Cyrnek Maria, Maliszewska Janina

(54) Sposób wytwarzania stałych doustnych postaci leków lub środków spożywczych z otoczką bezcukrową, rozpadających się w soku żołądkowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu nie stwarzającego zagrożeń toksycznych i wybuchowych.

Sposób wytwarzania stałych, doustnych postaci leków lub środków spożywczych z otoczką **becukrową** polega na tym, że powleka się rdzenie, w postaci tabletek, lakierem wodnym zawierającym **0,2%** do 1% wagowych soli sodowej karboksymetylocelulozy, 1% do 8% wagowych polietylenoglikolu 4000, **5%** do 15% wagowych dwutlenku tytanu, 3% do 10% wagowych talku i ewentualnie środek barwiący, zapachowy i słodzący, po czym, po zwilżeniu powierzchni tabletek suszy się je powietrzem o temperaturze około **50°C** aż do uzyskania gładkiej powierzchni otoczki na tabletkach. (1 zastrzeżenie)

4 (51) A61M A2 (21) 258477 (22) 86 03 17

(71) Wojewódzki Szpital Zespolony, Rzeszów

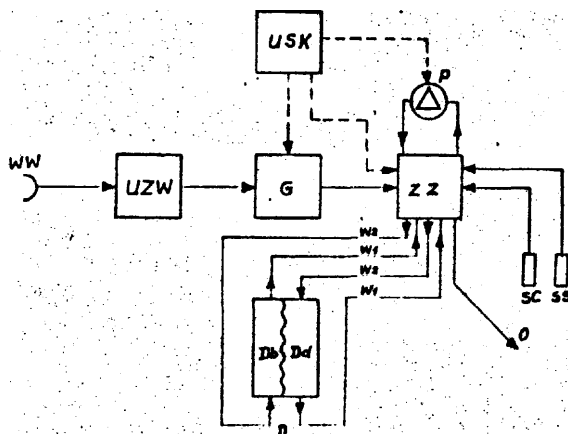
(72) Chmielecki Janusz, Litawa Marek

(54) Sposób i układ do regeneracji dializatorów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzania regeneracji dializatorów w celu umożliwienia wielokrotnego ich **uży**
cia. Sposób według wynalazku polega na tym, że do przedziału krwi i przedziału płynów wprowadza się płyn o temperaturze **30-40°C** o zróżnicowanych i zmiennych ciśnieniach w obu prze-

działach, przy czym wprowadza się kolejno po sobie ciecz czyszczącą, a następnie wodę i ciecz sterylizującą.

Układ do regeneracji dializatorów składa się z zespołu zasilania wodą (UZW), połączonego szeregowo z **podgrzewaczem (G)** oraz dołączonego do niego zespołu zaworów (**ZZ**), przy czym do podgrzewacza (G) oraz zespołu zaworów (**ZZ**) poprzez pompę (P) przyłączony jest elektrycznie układ sterujący (USK), a do zespołu zaworów dołączony jest ssak cieczy **czyszczącej (SC)** oraz ssak cieczy sterylizującej (**SS**). **Zespół** zaworów (**ZZ**) zaopatrzony jest w dwa wejścia (**W1**) i dwa wyjścia (**W2**) służące do podłączenia regenerowanego dializatora (D) oraz w przewód odpływowy zużytej cieczy (O). (4 zastrzeżenia)



4 (51) A62B A1 (21) 253001 (22) 85 04 17

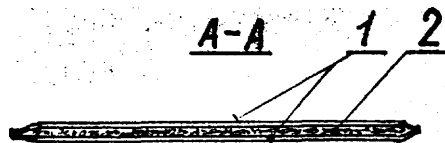
(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Robót Górniczych, Katowice

(72) Kosta Eugeniusz, Gołaszewski Antoni, Tylec Leszek, Buchwald Zdzisław, Poloczek Andrzej

(54) Przeciwpyłowy filtr ochronny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania filtru umożliwiającego oczyszczanie zapyłonego powietrza pyłami o wielkości frakcji poniżej **0,5 mm**, przy stosunkowo małym **oporze** wdychania.

Filtr składa się z trzech warstw filtrujących połączonych ze sobą w sposób trwały na obrzeżach. Warstwy zewnętrzne (1) tego **filtra** stanowi włóknina sztywnikowa, a warstwę wewnętrzną (2) wata z bardzo cienkich włókien szklanych. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE TRANSPORT

4 (51) B01D A1 (21) 260926 (22) 86 08 04

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa

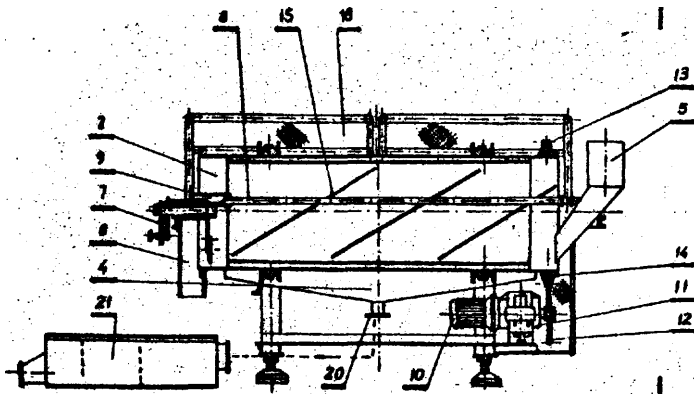
(72) Kosiba Edward, Węsierski Hubert, Łoś Józef

(54) Płuczka do śrutu kostnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płuczki do oczyszczania śrutu kostnego z powierzchniowych zanieczyszczeń.

Płuczka według wynalazku ma perforowany bęben (2) o otworach nie większych niż 5 mm, obrotowo wsparty **obustronnie** na **ułożyskowanych** osiach, z **umieszczoną** centralnie **natryśnicą** (8) do gorącej wody działającą na 2/3 jej długości, przedłużoną uchwytem (9) przytwierdzonym do ramy. Do **wewnętrznej** powierzchni bębna umocowane są listwy (15), **ślimakowo ukształtowane** z przerwami oraz progi, wzdłuż całej długości bębna. Wysyp śrutu z bębna regulowany jest przesłoną **wysypową** (7). Bęben napędzany jest silnikiem (10) poprzez układ **napędowy** składający się z przekładni (11), koła łańcuchowego (12), łańcucha drabinkowego (13), prowadnicy łańcuchowej i rolek prowadzących (14). **Płuczka wyposażona jest** V osadnik komorowy (21) do zatrzymywania **ciał stałych powyżej 1 mm ze ścieków** wypływających z wanny (4) przez króciec odpływowy (20).

(3 zastrzeżenia)



4 (51) B01D A2 (21) 261607 (22) 86 09 29

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

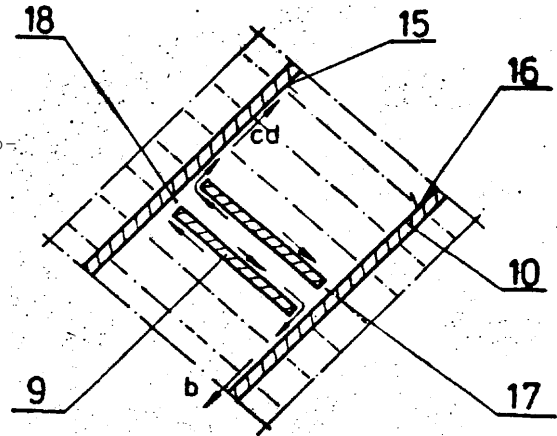
(72) Bednarski Stanisław

(54) Osadnik - koalizator

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie **opracowania konstrukcji** osadnika **zapewniającego** bardzo dokładny i wydajny rozdział wielofazowej nadawy.

Osadnik ma krzyżowe wypełnienie płytowe utworzone z płyt nośnych (10) oraz poprzecznie mocowanych między nimi **płyt** pakietowych (9). Dolne krawędzie **płyt** pakietowych (9) oddalone są **dolną** szczeliną przepływową (17) od wierzchniej powierzchni (16) **usytuowanej** poniżej płyty nośnej (10), a ponadto między **górną krawędzią** każdej **płyty** pakietowej (9) a **powierzchnią** spodnią (15) **usytuowanej** no-

wyżej płyty nośnej (10) występuje górna szczelina przepływowa (18). (4 zastrzeżenia)



4 (51) B01D A2 (21) 261608 (22) 86 09 29

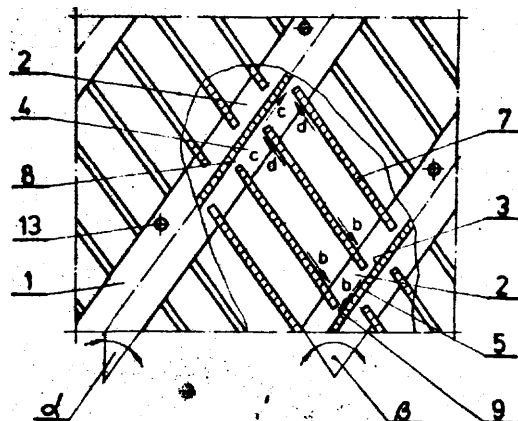
(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Bednarski Stanisław

(54) Krzyżowy osadnik - koalizator

(57) **ynalazek rozwiązuje** zagadnienie **opracowania konstrukcji** osadnika **zapewniającego** bardzo dokładny rozdział wielofazowej nadawy, którą oprócz cieczy cięższej będącej czynnikiem rozpraszającym stanowią: cząstki stałe, bardzo drobne kropelki cieczy lżejszej i/lub pęcherzyki gazu.

Osadnik ma wypełnienie rynienkowo-płytkowe, którego **każda** z **prostopadłych** do **poziomego przepływu** nadawy warstw utworzona jest z równoległych i w jednakowych odstępach ustalonych względem siebie elementów (1) oraz z **zamocowanych** poprzecznie między nimi segmentów płytkowych (7). Elementy (1) mają w przekroju poprzecznym kształt litery "H" wyznaczający rynienkę górną (2) i dolną (4). Krawędź dolna każdego segmentu płytkowego (7) oddalona jest od powierzchni spływu (3) rynienki górnej (2) dolną **szczeliną** przepływową (9), a krawędź górna od **powierzchni** unoszenia (5) rynienki dolnej (4) górną **szczeliną** przepływową (8). (2 zastrzeżenia)



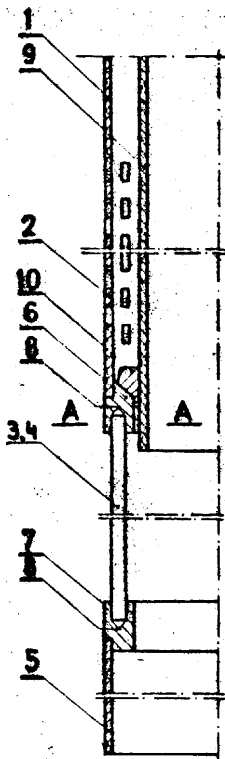
4 (51) B01D A2 (21) 264007 (22) 87 02 06

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
rkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
(72) Florek Eugeniusz, Maciąg Jan, zmyd Sta-
niśław

(54) Filtr do eksploatacji płynów złożowych
z "otworów czych"

(57) Wynałzek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji filtru o zwiększonej możli-
wości samooczyszczania.

Filtr według wynalazku, który jest częś-
cią zespołu rur otworu wydobywczego (1) skła-
da się z segmentu rury perforowanej (2) i se-
gmentu rury prętowej (5) zakończonego odcin-
kiem rury podfiltrowej (5). Pręty (4) segmen-
tu prętowego (3) zamocowane są w gniazdach
oporowych (8) rozmieszczonych w pierścieniach
(6 i 7) na obwodzie jednego lub dwu kół, ko-
rzystnie symetrycznie dla uzyskania określo-
nej szczeliny między prętami (4). Górne gniaz-
da oporowe znajdują się w pierścieniu (6) za-
mocowanym w dolnej części rury perforowanej
(2), na obrzeżu którego spoczywa swym wystę-
pem (10) rura wewnętrzna (9) (5 zastrzeżeń)

4 (51) B01D A1 (21) 264706 (22) 87 03 17
F16K

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Głuchowski Eugeniusz

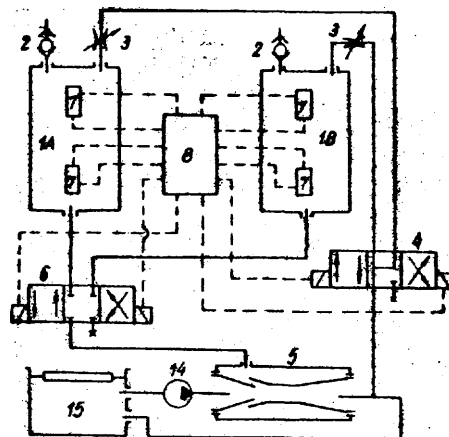
(54) Urządzenie do oddzielania gazów od cie-
czy zwłaszcza do odpowietrzania układów
hydraulicznych maszyn

(57) Wynałzek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konr - ruku ji wysoko sprawne go urządzenia
do odpowietrzania układów hydraulicznych.

Urządzenie zawiera zaopatrzone w zawory
upustu gazu (2) dwa cylindry (1A, 1B), wew-
nątrz których umieszczone są czujniki (7) po-

ziomu lustra cieczy. Górne pokrywy cylindrów
(1A, 1B) połączone są poprzez zawory dławiące
(3) i rozdzielacz trójpołożeniowy (4), łączący
w środkowym położeniu wszystkie drogi przepły-
wu, z kanałem odpływowym strumienicy (5), a
dolne pokrywy cylindrów połączone są poprzez
rozdzielacz trójpołożeniowy (6), zamykający w
środkowym położeniu wszystkie drogi przepływu,
z kanałem ssania strumienicy (5). Czujniki (7)
połączone są z układem (8) elektrycznego ster-
owania rozdzielaczami (4 i 6).

(3 zastrzeżenia)



4 (51) B01J A2 (21) 260705 (22) 86 07 18

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Grzechowiak Jolanta, Grzechowiak Jerzy,
Myszka Eugeniusz

(54) Sposób wytwarzania aktywnego tlenku glinu
modyfikowanego krzemionką

(57) Sposób wytwarzania aktywnego tlenku glinu
modyfikowanego krzemionką, polega na tym, że
glinian sodu i szkło wodne oraz kwas azotowy,
korzystnie 25%, wprowadza się do wodnego roz-
tworu azotanu amonu w sposób ciągły, utrzymu-
jąc pH mieszaniny reagującej równe 9, po czym
wprowadza się w dalszym ciągu kwas azotowy do
uzyskania pH 7, a następnie przeprowadza się
obróbkę termiczną otrzymanego wodorotlenku gli-
nu w temperaturze do 383 K

Wytworzony proponowanym sposobem tlenek
glinu modyfikowany krzemionką przeznaczony jest
do otrzymywania nośników katalizatorów, stoso-
wanych zwłaszcza w procesach hydorafinacji
węglowodórów pochodzenia naftowego i węglowego.
(4 zastrzeżenia)

4 (51) B03C A2 (21) 261291 (22) 86 09 P3

- (71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława
Staszica, Gliwice
(72) Krukiewicz Ryszard, Górnicka-Kuziak Sta-
niśława, Willim Eugeniusz, Jondro Boles-
ław

(54) Sposób odzyskiwania magnetytu z mułów we-
glowych

(57) Wynałzek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania sposobu umożliwiającego odzyskiwanie
znacznych ilości magnetytów z mułów węglowych.

Sposób odzyskiwania magnetytu z mułów wę-
glowych stanowiących produkt niemagnetyczny
otrzymywany w wyniku procesu odzyskiwania ma-
gnetytu na magnetycznych separatorach bębnowych

charakter, zuje się tym, że muły węglowe zawierające pozostałości magnetytu poddawane są filtracji w ośrodku magnetycznym (realizowanej np.: za pomocą separatorów poligradientowych) przez kierowaniem ich do procesu zagęszczania, a korzystniej po ich zagęszczeniu, przed procesem odwadniania.

(1 zastrzeżenie)

4 (51) B05B A1 (21) 263569 (22) 87 01 07
B21D
B21J

(71) Zakłady Kuziennicze i Maszyn Rolniczych "Agromet", Jawor

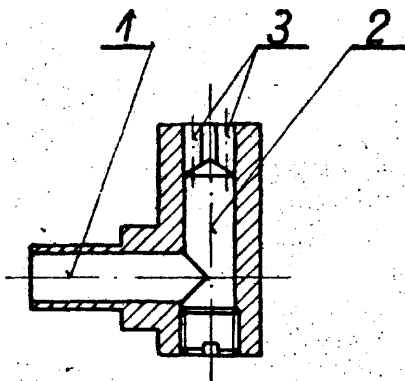
(72) Olech Aleksander, Tomala Edward

(54) Dyszka napylająca

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dyszki zapewniającej równomierne napylenie cieczy smarujących na matryce przy obróbce plastycznej metali.

Dyszka napylająca ma kanał wylotowy (2) usytuowany prostopadle do kanału wlotowego (1), zakończony cylindrycznymi otworami wylotowymi (3), których osie są prostopadłe do osi kanału (1). Wyloty otworów (3) rozmieszczone są na cylindrycznej powierzchni względem osi kanału (1). Kąty określające położenie osi otworów (3) względem osi kanału (2) warunkowane są kształtem. Wymiarami i odległością środka geometrycznego powierzchni opylanej od punktu przecięcia się osi kanału wlotowego (1) i kanału wylotowego (2).

(3 Zastrzeżenia)



4 (51) B21 A2 (21) 263913 (22) 87 02 02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali "Plasomet", Warszawa

(72) Mazurczak Zbigniew, Głębski Tadeusz, Nagel Ładysław

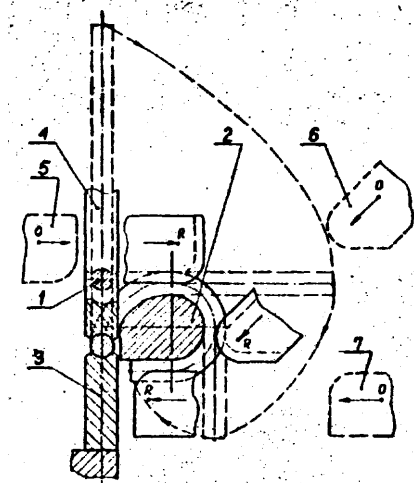
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania zaczepów do mocowania szyn kolejowych z podkładkami

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu kształtowania zaczepów, który umożliwiłby zastosowanie jednego urządzenia, za pomocą którego zabiegi obróbki mechanicznej i cieplnej realizowane byłyby z wymuszoną dokładnością w jednej operacji, za pomocą tego samego oprzyrządowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że oba ramiona pręta wygiętego na gorąco do kształtu litery "U" związa się stemplami na trzpieniu do uzyskania zamkniętego owalu. W czasie har-

towania na pozostający na trzpieniu zaczep wywiera się nacisk wszystkimi narzędziami kształtującymi.

Urządzenie według wynalazku ma jako jedno z narzędzi trzpień (2) w kształcie owalnego walca i co najmniej trzy stemple (5, 6, 7). Oś trzpienia (2) jest równoległa do wykrojów matrycy (3), której powierzchnia robocza ma kształt litery "U". Kierunki ruchu roboczego stempli (5, 6, 7) są skierowane pod różnymi kątami, stycznie do powierzchni kształtującej trzpienia (2). (3 zastrzeżenia)



4 (51) B23K A2 (21) 261353 (22) 86 09 09
B23P

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Haś Zdzisław, Kaczmarek Jan

(54) Sposób wytwarzania elementów maszyn i urządzeń o podwyższonej odporności na zużycie

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego podniesienia odporności ha ścieranie elementów maszyn i urządzeń.

Sposób wytwarzania elementów maszyn i urządzeń o podwyższonej odporności na zużycie, zwłaszcza pracujących w warunkach ścierniwa, na drodze nanoszenia na stalowe wzorniki elementów maszyn i urządzeń twardych warstw stopiwa w wyniku napawania łukowego w osłonie gazowej, polega na tym, że na wzorniki ze stali konstrukcyjnej nanosi się warstwę stopiwa ze stali o składzie w procentach masowych: 0,7-1,396 C, 3-5% Cr, 2-19% W, 4,5-5,5% Mo, 1-3% V, 0,2-2,0% Si, 0,0-0,5% Mn, po czym wzorniki z naniesioną warstwą stopiwa poddaje się azotowaniu próżniowemu lub azotonasiarczeniu. (1 zastrzeżenie)

4 (51) B23P A1 (21) 256649 (22) 85 12 04

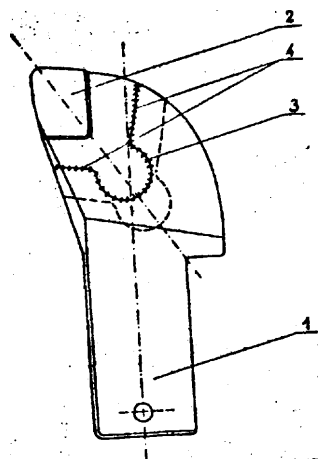
(71) Fabryka Wyrobów Metalowych, Osowiec

(72) Zalewski Stanisław, Lamot Bronisław, Nowak Stefan, Welcer Czesław

(54) Sposób regenerowania górniczych noży kombajnów promieniowych i stycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego pod względem technologicznym i zapewniającego dobrą jakość sposobu regenerowania noży kombajnów górniczych.

Sposób polega na tym, że końcówkę roboczą noża (2) uzyskaną w procesie kucia matrycowego łączy się skurczowo za pomocą czopa o zarysie krzywoliniowym, wyprofilowanego na powierzchni połączenia końcówki roboczej noża (2) z korpusu noża (1). (2 zastrzeżenia)



4 (51) B23Q A1 (21) 257057 (22) 85 12 23

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

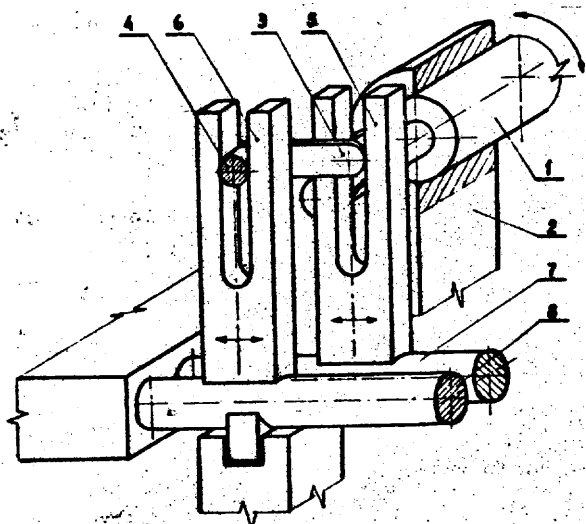
(72) Hlebionek Bolesław

(54) Mechanizm sterowania skrzynią prędkości obrabiarki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu sterowania skrzynią prędkości obrabiarki umożliwiającego zwiększenie liczby przełożeń sterowanej jednym pokrętle skrzyni przekładniowej.

Mechanizm składa się z wałka sterującego (1), osadzonego obrotowo w korpusie (2) obrabiarki, mającego z jednej strony wykorobienie z dwoma czopami (3 i 4) o osiach równoległych do osi wałka sterującego (1). Czop (3) łączy ramiona wykorobienia, a czop (4) usytuowany jest na wolnym końcu drugiego ramienia wykorobienia, przeciwległe względem czopu (3). Czopy te usytuowane są w różnych płaszczyznach równoległych. Każdy z nich współpracuje z odrębnym jarzmem (5) i odpowiednio (6), z których każde jest połączone sztywno z jednym wałkiem przesuwkowym odpowiednio (7 i 8). Mechanizm charakteryzuje się tym, że płaszczyzna zawierająca osie czopów (3 i 4), równoległa do osi wałka sterującego (1), jest nachylona pod kątem 45° względem płaszczyzny zawierającej os czopu (3) oraz os wałka sterującego (1).

(1 zastrzeżenie)



4 (51) B24B A2 (21) 260621 (22) 86 07 15

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J.

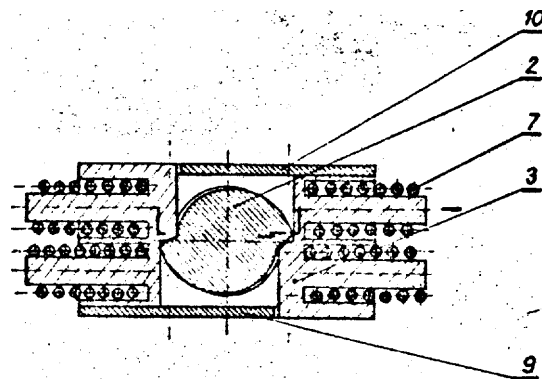
Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Krauze Krzysztof, Bielski Ireneusz

(54) Przystawka oscylacyjna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania małogabarytowej konstrukcji przystawki łatwej w obsłudze.

Przystawka charakteryzuje się tym, że do krzywki roboczej (2) sprężynami dociskane są suwadła (3) umieszczone w dwudzielnym korpusie połączonym poprzez płytę mocującą dolną (9) i płytę mocującą górną (10). W suwadłach (3) osadzone są trzpień prowadzące. (1 zastrzeżenie)



4 (51) B24B A1 (21) 263507 (22) 86 12 31
B2:B

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" w Katowicach Fabryka Zmechanizowanych Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry

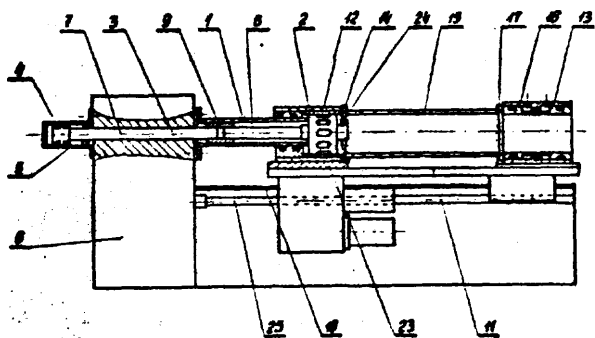
(72) Kurski Waldemar, Widawski Joachim, Gnizia Jerzy, Wolny Piotr, Błaszczak Antoni, Banach Jerzy, Kuliś Jan, Sobek Jerzy, König Roman, Ochman-Milarski Henryk

(54) Oprzrzędowanie tokarki do obróbki cylindrów metoda roztaczania z nagniataniem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania oprzrzędowania tokarki umożliwiającego zmechanizowanie czynności mocowania głowicy roztaczającej lub czynności ustawiania jej narzędzi oraz zwiększającego dokładność obróbki.

Oprzrzędowanie składa się z drąga (1) z głowicą roztaczająco-nagniatającą (2) połączonych z wrzecionem tokarki oraz z głowicy wprowadzającej (12) i głowicy oporowej (13) przymocowanych do płyty (1.1) przesuwanej mechanizmem pociągowym (25) po łożu (10) tokarki. Obrabiany cylinder (15) mocowany jest pomiędzy tarczami (14 i 17) przy pomocy ciśnienia czynnika roboczego wywieranego na dwustronny tłok (16). Głowica roztaczająco-nagniatająca (2) mocowana jest na drągu (1) lub ustawiana przy pomocy cięgła (3) połączonego z tłokiem (4) siłownika (5). Cięgło (3) składa się z części nieobrotowej (7) i części obrotowej (8) połączonych łącznikiem (9).

(4 zastrzeżenia)



4 (51) B24C A1 (21) 26180; (22) 86 10 10

(30) 85 10 10 - OB - 8524982
86 02 11 - CB - 8603292

(71) The British Hydromechanics Research Association, Cranfield, GB

(72) Heron Roger A., Saunders David H., Fairhurst Robert M.

(54) Urządzenie tnące pod wysokim ciśnieniem, urządzenie do podawania ściernego, urządzenie tnące materiałem ściernym, sposób wytwarzania strumienia tnącego o dużej prędkości, sposób podawania materiału ściernego, sposób rownienia wpływem materiału ściernego

(57) Urządzenie tnące pod wysokim ciśnieniem ma dyszę (23), mieszalnik (22), w którym formuje się mieszaninę materiału ściernego i płynu nośnego oraz przewód (24) do prowadzenia mieszaniny pod wysokim ciśnieniem do dyszy (23) tworząc strumień o wysokim ciśnieniu.

Urządzenie do podawania materiału ściernego wprowadzanego do płynu nośnego ma przewód (206) zawierający zawór (211) wyposażony w syfon (208) umieszczony powyżej zaworu (211), przy czym objętość przewodu poniżej zaworu (211) jest co najmniej równa całej objętości materiału ściernego osadzającego się w tym przewodzie (206) poniżej syfonu (208), gdy ustaje przepływ.

Sposób formowania strumienia tnącego o dużej prędkości polega na tym, że tworzy się mieszaninę materiału ściernego i płynnego nośnika i dostarcza się mieszaninę pod wysokim ciśnieniem do dyszy. Mieszaninę tworzy się w zbiorniku ciśnieniowym, przy czym prędkość płynnego nośnika wzrasta blisko wylotu ze zbiornika ciśnieniowego, fluidyzując leżący blisko materiału ściernego dla odprowadzania mieszaniny ze zbiornika ciśnieniowego. Materiał ścierny osadza się w zbiorniku ciśnieniowym.

Sposób podawania materiału ściernego wprowadzanego do płynu nośnego polega na tym, że wprowadza się materiał ścierny przez przewód zawierający zawór, wyposażony w syfon umieszczony powyżej zaworu, przy czym objętość przewodu poniżej zaworu jest co najmniej równa całej objętości materiału ściernego osadzającego się w tym przewodzie poniżej syfonu, gdy ustaje przepływ.

Sposób sterowania wpływem materiału jednorodnego ze zbiornika ciśnieniowego polega na tym, że wprowadza się płyn pod ciśnieniem powyżej osadzonego materiału jednorodnego dla zatrzymania przepływu materiału w tej części, przy czym lokalna prędkość płynu wzrasta na skutek kształtu dolnej części sfluidyzowanego materiału towarzysząc wypływowi materiału przez dyszę.

(13 zastrzeżeń)

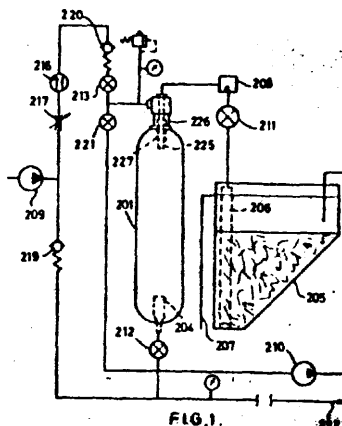


FIG. 1.

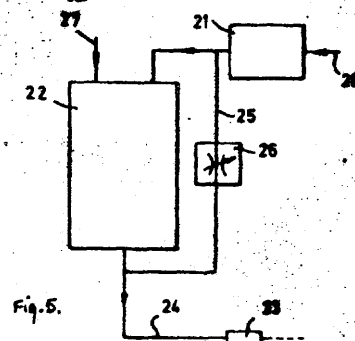


Fig. 5.

4 (51) B26D A1 (21) 257247 (22) 85 12 31
B233

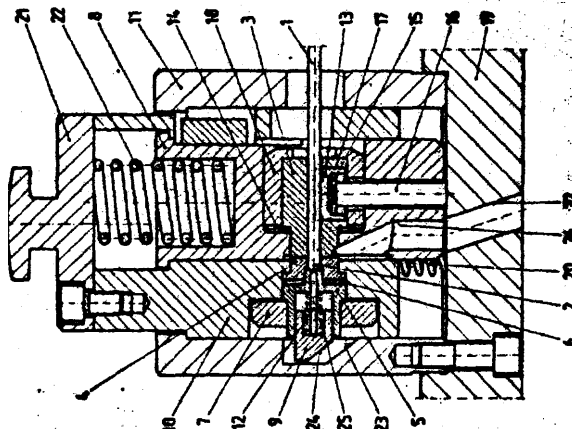
(71) Politechnika arszawska, Warszawa

(72) Olejnik Lech

(54) Sposób bezodpadowego dokładnego cięcia pretów za pomocą noży tulejowych oraz przyrząd do bezodpadowego dokładnego cięcia pretów za pomocą noży tulejowych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że znajdujący się w nożu tulejowym stałym (3) pręt (1) zaciśka się w pobliżu strefy cięcia siłą mniejszą od siły cięcia z równoczesnym ograniczeniem poosiowego przemieszczania się odcinanej części (2) pręta (1).

Przyrząd do bezodpadowego dokładnego cięcia pretów składa się z oprawy (8) wyposażonej w nóż tulejowy stały (3) i suwaka (10) zawierającego nóż tulejowy ruchomy (4) ze zderzakiem (5), ustalającym położenie czołowej powierzchni odcinanego pręta (1). Nóż tulejowy stały (3) ma gniazdo (17), w którym osadzona jest sprężysta szczeka dociskowa (13), korzystnie w postaci półpięścienia. Zderzak (5) przyrządu, w postaci wkładki tworzącej w połączeniu z otwo-



rem wewnętrznym noża **tulejowego** ruchomego (4) gniazdo dla części odcinającej (2) pręta (1), ma wypychacz (12) w postaci trzpienia **współpłaszczyznowego** z otworem wewnętrznym noża ruchomego (4).
(4 zastrzeżenia)

4 (51) B27B A1 (21) 261949 (22) 86 10 20

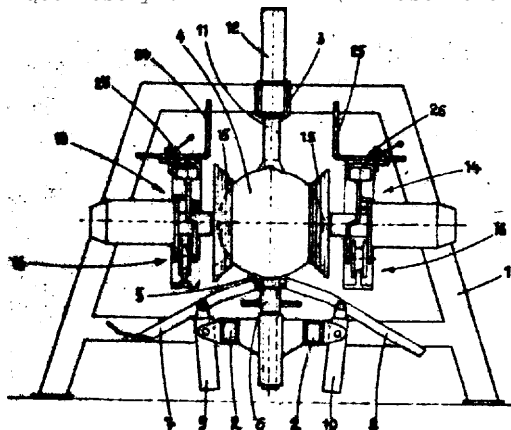
(30) 85 11 13 - AT - A 3308/85

(71) Wolf Systembau Gesellschaft mbH. KG., Mühlendorf, AT

(54) Urządzenie do wykonywania belek pryzmatycznych lub o kształcie ostrosłupa ściętego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego obrzynywanie pni drzewnych **prostoliniowo**, pryzmatycznie lub w kształcie ostrosłupa ściętego tak, aby uzyskane belki nadawały się do stosowania na dźwigary zespolone.

Urządzenie do wykonywania belek pryzmatycznych lub w kształcie ostrosłupa ściętego z pni drzewnych (4) poprzez obrzynywanie tychże przy pomocy co najmniej dwóch narzędzi obrabiających (13, 14), przy czym wytwarzany jest ruch względny między przeznaczonym do obróbki **pnem** drzewnym (4) i narzędziami obrabiającymi (13, 14), według wynalazku charakteryzuje się tym, że narzędzia **obrabiające** są pal czas obrzynywania przesuwane poprzecznie do kierunku wymiaru wzdłużnego pnia drzewnego (4), **przy** czym w efekcie powstaje prostoliniowy ruch względny narzędzi obrabiających (13, 14), który **jest** nachylony do osi pnia drzewnego (4) pod kątem ostrym. (27 zastrzeżeń)



4 (51) B27C A1 (21) 257290 (22) 85 12 31

(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych "Polmatex-Majed", Łódź

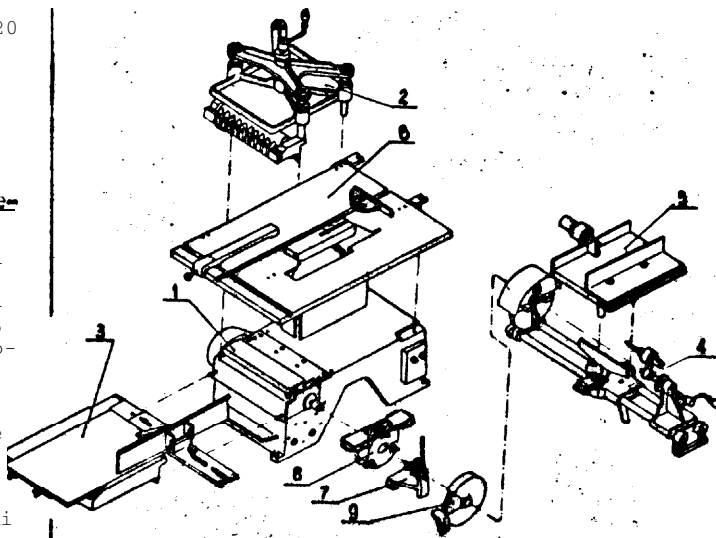
(72) Kisielewski Edward, Marczewski Grzegorz, Lobka Bohdan, Tyszką Henryk, Dzikowski Andrzej, Piotrowicz Krzysztof

(54) Wieloczynnościowa obrabiarka do drewna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wieloczynnościowej obrabiarki do drewna i tworzyw drzewnych umożliwiającej wykonywanie podstawowych operacji takich jak: przecinanie, frezowanie, wyrzynanie, struganie, grubościowe i gładkościowe, toczenie, wiercenie, szlifowanie oraz **ostrzenie** narzędzi, z przeznaczeniem dla indywidualnych użytkowników bądź też małych warsztatów stolarskich.

Obrabiarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma budowę modułową, w której główną jednostką konstrukcyjną jest korpus (1) podstawowy, z którym łączone są zespoły robocze: strugarki (2), grubiarzki, strugarki (3)

wyrówniarki, tokarki (4), frezarko-wiertarki (5), pilarki (6) tarczowej, **wyrzynarki** (7) i głowicy (8) do frezowania profilowego oraz **ostrzarki** (9) do **ostrzenia narzędzi**.
(12 zastrzeżeń)



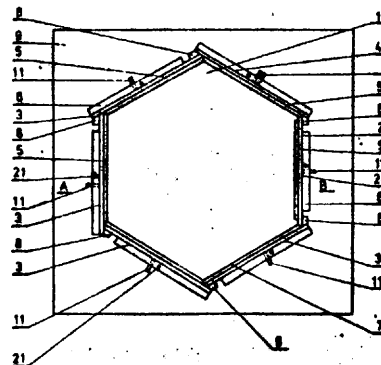
4 (51) B28B A2 (21) 260881 (22) 86 08 01

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Mieszkaniowego Przemysłu węglowego "Komud", Mysłowice

(72) Czyż Józef, Kurzawa Jerzy, Tarczewski Antoni, Rydz Zbigniew, Zgóral Adam, Kuroczycki Witold

(54) Forma do produkcji żelbetowych lub betonowych elementów wielokątnych

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie **formy** do produkcji **żelbetowych** lub betonowych **elementów wielokątnych**, zwłaszcza sześciokątnych, ułatwiającej otwierania, zestawianie i utrzymywanie w prawidłowej pozycji **obrzeży** formy. **Formę** według wynalazku stanowią ustawione na **podłożu** metalowym (9) pionowo **obrzeża** (2, 3 i 4), składające się ze **ścianek** (5) pionowych i poziomych wzmacniających je kształtowników (6). **Ścianki** (5) opierają się na listwie (7) idącej wzdłuż obwodu formy (1). **Obrzeża** utrzymywane są w położeniu pionowym przez pionowe pręty (8) **przymocowane** na wydłużonych końcach **ścianek** (5). **Odchylenie obrzeży** (2 i 3) uskuteuczane **jest** za pomocą zawiasów, natomiast **obrzeża** (4) za pomocą innego zawiasu. Rozformowywanie elementu rozpoczyna się od odchylenia **obrzeża** (4) idąc w kierunku odwrotnym do kierunku **zamykania**, a zestawienie formy (1) rozpoczyna się od ustawienia **obrzeża** (2). (5 zastrzeżeń)



4 (51) B29B A1 (21) 256477 (22) 85 11 26
1089

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle; Instytut Przemysłu Orzysów i Farb, Gliwice; Zakłady Przetwórstwa Chemicznego "Gumtex" p.n.a. Pracy, Międzyrzecz

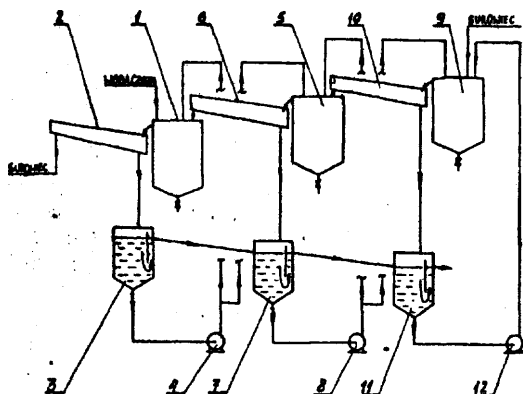
(72) Podstawa Włodzimierz, Tomanek Henryk, Zając Grzegorz, Gąsiorowski Jarosław, Hałas Kuria, Orzeszko Ewa, Świstacz Józef, Kierat Maria, Solon Anna, Miller Barbara

(54) Sposób mycia rozdrobnionych tworzyw sztucznych i oraz układ urządzenia mycia rozdrobnionych tworzyw sztucznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności mycia i niezawodności działania układu.

Sposób mycia rozdrobnionych tworzyw sztucznych w kaskadzie mieszalników z rozdzielaniem po każdym stopniu mycia mytego materiału i wody myjąco-płuczającej, gdzie oddzieloną ciecz zawraca się do procesu mycia w kierunku przeciwnym do przesuwania się mytego materiału według wynalazku polega na tym, że wodę myjąco-płuczającą, gromadzoną w zbiornikach pośrednich po każdym stopniu mycia dzieli się na większy strumień cyrkulacyjny, kierowany do mieszalnika tego samego stopnia kaskady i na strumień mniejszy, kierowany do mieszalnika sąsiedniego, poprzedniego stopnia kaskady, a nadmiarowe ilości cieczy myjąco-płuczającej, powstające w wyniku zakłóceń i zmian właściwości materiału poddawanego oczyszczaniu, gromadzone w zbiornikach pośrednich każdego stopnia kaskady, doprowadza się do sąsiedniego poprzedniego stopnia kaskady.

W przypadku, gdy strumień nadmiarowy stanowi do 30% wielkości strumienia mniejszego kierowanego do mieszalnika poprzedniego stopnia kaskady, doprowadza się go bezpośrednio do zbiornika pośredniego tej kaskady. Natomiast, gdy wielkość tego strumienia przekroczy 30% wielkości strumienia, kierowanego do mieszalnika poprzedniego stopnia kaskady, doprowadza się go do przewodu ssącego pompy cyrkulacyjnej tej kaskady lub do strumienia cyrkulacyjnego tej kaskady, do przewodu przed jego wlotem do mieszalnika tej kaskady. Układ urządzeń do mycia rozdrobnionych tworzyw sztucznych stanowi kaskadę mieszalników (1, 5, 9), urządzeń rozdzielających (2, 6, 10), zbiorników pośrednich (3, 7, 11; 1 pomp zasilających (A, 8, 12), przy czym zbiorniki pośrednie (3, 7, 11), gromadzące wodę płuczającą z każdego stopnia kaskady, usytuowane są kaskadowo w linii opadającej w kierunku wznoszącej się linii kaskady mieszalników (1, 5, 9). (2 zastrzeżenia)



4 (51) B29B A1 (21) 256785 (22) 85 12 13

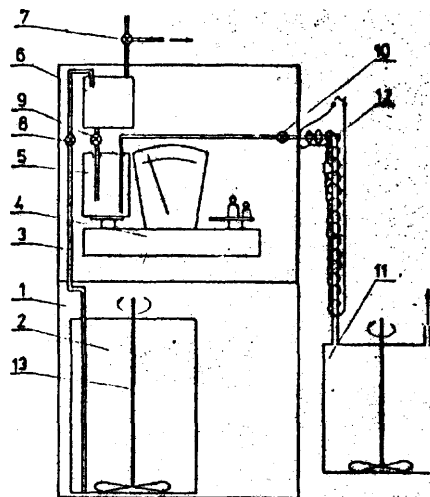
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Lubas Wiesław, Gruin Irma, Markiewicz Barbara, Dmoch Jerzy

(54) Urządzenie do wytwarzania mieszanki odlewniczej ze składników stosowanych do otrzymywania polimerów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dokładnego dozowania składników wrażliwych na działanie wody i powietrza, wymagających przechowywania i stosowania w wąskich zakresach temperatur.

Urządzenie ma dwudzielną komorę, przy czym w pierwszej komorze termostatowej (1) umieszczony jest pojemnik magazynujący (2). zaś w drugiej komorze termostatowej (3) umieszczona jest waga (4), na jednej szalce, której znajduje się zbiornik dozujący (5). Zbiornik dozujący (5) jest połączony przewodem zasilającym poprzez zawór (9) ze zbiornikiem pośrednim, usytuowanym nad zbiornikiem dozującym (5). Ponadto próżnioszczelny zbiornik pośredni (6) połączony jest z instalacją próżniową za pomocą przewodu z zaworem (7). Pojemnik (2) połączony jest ze zbiornikiem (6) przewodem poprzez zawór (8), a zbiornik (5) połączony jest przewodem poprzez zawór (10) z reaktorem (11), połączonym z instalacją próżniową, przy czym część tego przewodu jest elastyczna i owinięta spiralą grzejną (12). (7 zastrzeżeń)



4 (51) B29C A1 (21) 256679 (22) 85 12 06

(75) Łotwiński Jarosław, Malbork

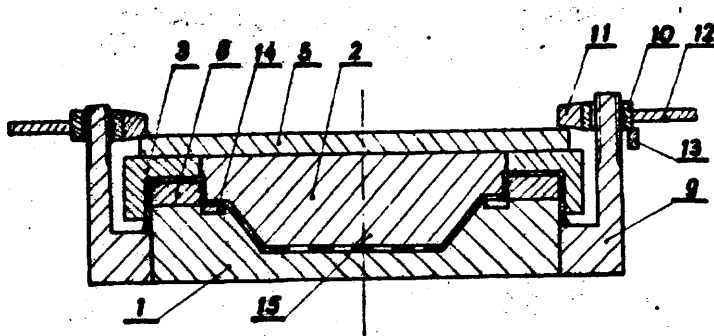
(54) Sposób wytwarzania przepon, zwłaszcza do gazomierzy i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia formowania przepony niezależnie od kurczliwości termicznej tkaniny przepony przy niskim koszcie urządzeń do wytwarzania przepon;

Sposób według wynalazku polega na tym, że przeponę kształtuje się i wulkanizuje w tłoczniku, który otwiera się po jego ochłodzeniu.

Urządzenie według wynalazku stanowi tłocznik, składający się z matrycy (1) i stempla (2), wyposażony w ramkę (3) i płytę (5).

(3 zastrzeżenia)

(54) Prasa wulkanizacyjna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prasy o zwartej budowie i o zmniejszonym ciężarze a jednocześnie umożliwiającą uzyskanie zwiększonych nacisków jednostkowych na płyty grzejne.

Prasa wulkanizacyjna jest zestawiona z belki górnej (1) i belki dolnej (2) pomiędzy którymi są umieszczone płyty grzejne (3 i 4), a pomiędzy płytami zgrzewana taśma (5). Belka (1) jest zestawiona ze wsporników (6 i 7) i podobnie belka (2) ze wsporników (10 i 11). Wsporniki mają ukształtowane podpory (6a, 7a, 10a, 11a), na których są osadzone nakrętki (14 i 15) współpracujące z śrubami ściągającymi (16), oraz kanały (6b, 7b, 10b, 11b), w których są osadzone lub mogą być osadzone siłowniki hydrauliczne (17). (1 zastrzeżenie)

4 (51) B29C A2 (21) 263715 (22) 87 01 19

(71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "Polam", Szczecinek

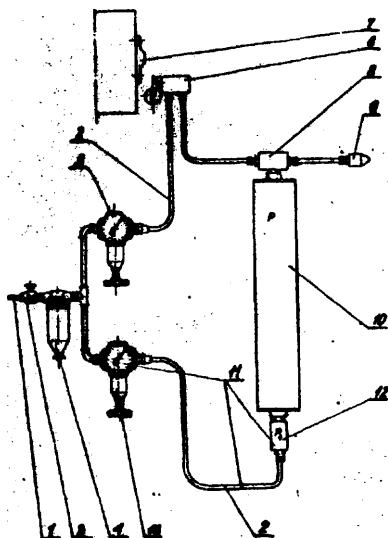
(72) Imiołek Jerzy

(54) Impulsowy wyrzutnik pneumatyczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji impulsowego wyrzutnika pneumatycznego, umożliwiającą uzyskanie strumienia powietrza o dużej, stałej sile uderzeniowej w czasie całego okresu wydmuchiwania.

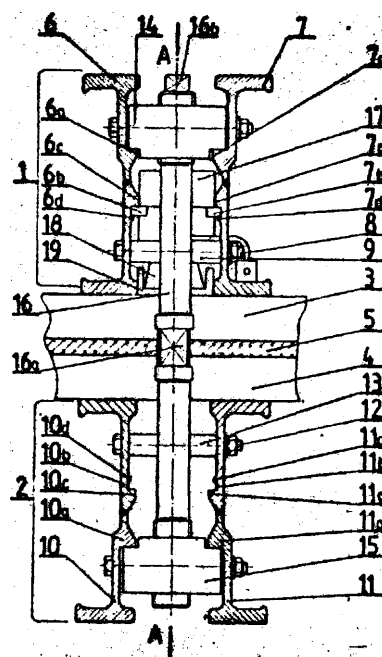
Zgodnie z wynalazkiem do sieci sprężonego powietrza (1) podłączony jest przewodem (2), poprzez zawór odcinający (3), filtr z odwadniaczem (4), zawór redukcyjny (5) oraz dwupołożeniowy zawór sterujący (6) i zawór szybkiego spustu (8).

Zawór szybkiego spustu (8) łączy się z dyszą (9) doprowadzającą sprężone powietrze do przestrzeni roboczej oraz ze zbiornikiem (10) do gromadzenia powietrza sprężonego do określonego ciśnienia. Zbiornik (10) ma dodatkowy układ zasilający (11) podłączony do sieci sprężonego powietrza (1), który uzupełnia ubytek powietrza w zbiorniku w czasie wydmuchiwania uformowanej części. (2 zastrzeżenia)

4 (51) B29H A1 (21) 257288 (22) 85 12 31
B29D

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Zakład Produkcyjno-Montażowy Górnictwa Odkrywkowego "Famago", Zgorzelec

(72) Wojtania Tadeusz



4 (51) B32B A2 (21) 261155 (22) 86 08 22

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Łatecki Marian, Walczak Joanna, Łuczyński Witold, Witczak Elżbieta, Lubera Stanisław, Korcz Zenon

(54) Obrus

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obrusa charakteryzującego się zwiększoną odpornością na brudzenie i łatwością konserwacji.

Obrus jest z materiału warstwowego, gdzie warstwę włókienniczą, nośnikową stanowi dzianina osnowowa z Jedwabiu poliestrowego o masie liniowej korzystnie 84 dtex i masie powierzchniowej od 90-100 g/m² oraz wytrzymałości 75-90 daN i układzie splotów różnych dla każdej z dwóch osnów, przy czym na nośnik włókienniczy nakłada się polichlorowinyłową folię o grubości od 0,12-15 mm, przy temperaturze 125-135 C. docisku walcem raleciującym 5 ton i szybkości laminowania korzystnie 8 m/minutę. (1 zastrzeżenie)

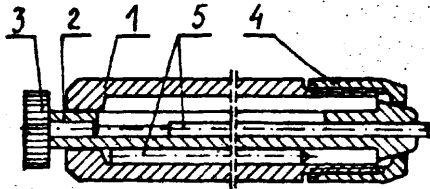
4 (51) B43K A1 (21) 263818 (22) 87 01 23

(75) Wenta Jan

(54) Oprawka do wkładów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnej konstrukcji oprawki wymiennych wkładów ołówkowych i kredkowych.

Oprawka ma cylindryczny trzon (1), wewnątrz którego umieszczona jest prowadząca-zaciskowa tulejka (2) z pokrętłem (3). Tulejka (2) ma rozcięte stożkowe zakończenie, współpracujące z nasadką (4) nakręcaną na trzon (1). (3 zastrzeżenie)



4 (51) B60L A1 (21) 263378 (22) 86 12 31

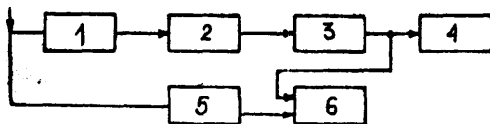
(71) Zakłady Metalowe "Mesko", Skarżysko-Kamienna

(72) Łada Jan; Mitreğa Włodzimierz, Kszczot Stefan

(54) Układ elektroniczny baterii pojazdu akumulatorowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektronicznego zabezpieczającego baterie pojazdu akumulatorowego przed nadmiernym rozładowaniem.

Układ według wynalazku składa się z układu sygnalizacji (6) i układu blokady pojazdu (1, 2, 3, 4). Układ blokady pojazdu (1, 2-3, 4) ma człon czasowy (1) sterujący wtórnikiem źródłowym (2), który z kolei steruje komparatorem (3) zbudowanym na wzmacniaczu operacyjnym, z którego sygnał podawany jest na człon wyjściowy (4) i układ sygnalizacji (6) sprzężony z komparatorem (5) zbudowanym na wzmacniaczu operacyjnym. (1 zastrzeżenie)

4 (51) B60P A1 (21) 264255 (22) 87 02 20
B66C
B60P

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice

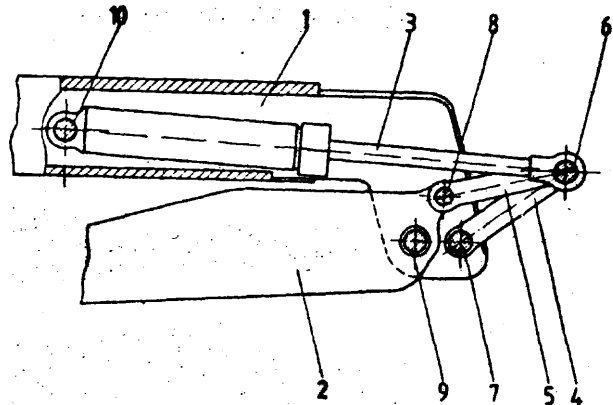
(72) Zajler Wojciech

(54) Łamany wysięgnik

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji łatwego w wykonaniu i niezawodnego w działaniu dwuczęściowego wysięgnika stosowanego w żurawiach, manipulatorach oraz różnych maszynach specjalnych przeznaczonych do załadunku i wyładunku towarów oraz wykonywania różnych prac manipulacyjnych.

Wysięgnik ma siłownik hydrauliczny (3) po-

łączony za pomocą przegubu (6) z drążkiem łączącym (4) i drążkiem łączącym (5). Drążek łączący (4) jest połączony za pomocą przegubu (7) z ramieniem stałym (1), natomiast drążek łączący (5) jest połączony za pomocą przegubu (8) z końcówką ruchomą (2). (1 zastrzeżenie)



4 (51) B60R A1 (21) 256096 (22) 85 11 05

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa

(72) Filutowski Waldemar, Wolski Emil, Diupero Tadeusz

(5) Klamra do samochodowego pasa bezpieczeństwa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i pewnej w działaniu konstrukcji klamry pasa bezpieczeństwa.

Klamra do samochodowego pasa bezpieczeństwa ma dwie dźwignie (3) w kształcie spłaszczonej litery "U". Końce (4) tych dźwigni, osadzone obrotowo w płytce górnej (1) i w płytce dolnej (2), są ich osiami obrotu, zaś końce (5) umieszczone są luźno w podłużnych wycięciach (6) wykonanych w obu tych płytkach i pełnią rolę klinów blokujących zaczep. Dłuższe boki dźwigni (3), od strony osi symetrii klamry, mają występy, między którymi przesuwają się element rozpirający (7). (1 zastrzeżenie)

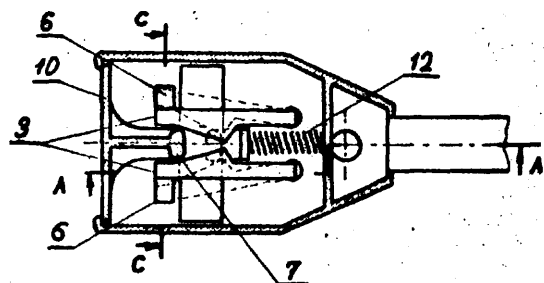


Fig. 1.

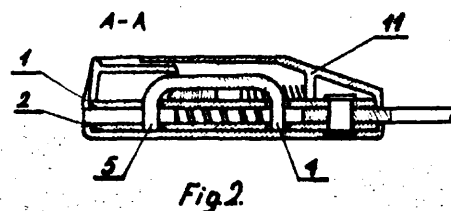


Fig. 2.

4 (51) B60T A1 (21) 256135 (22) 85 11 07

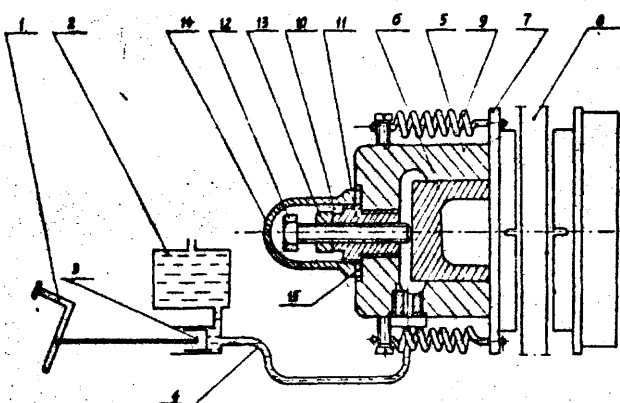
(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT",
Warszawa

(72) Kowalski Alojzy

(54) Układ hamulcowy pojazdów, zwłaszcza samochodowych

(57) Układ hamulcowy składający się ze zbiornika płynu hamulcowego, dźwigni, pedału, pompy hamulcowej, przewodów, cylinderek z tłoczkami, klocków i tarcz hamulcowych charakteryzuje się tym, że ma sprężyny (9) przyłączone jednym końcem do klocka hamulcowego (7), a drugim do korpusu cylindera (5), przy czym na korpusie cylindera (5) przeciwległe do klocka (7), osadzony jest nastawny ogranicznik (10) przesuwu tłoczka (6) do położenia spoczynkowego,

(2 zastrzeżenia)



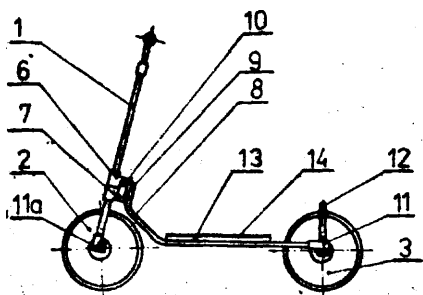
4 (51) B62K A1 (21) 264372 (22) 87 03 02

(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego
Związku Spółdzielni Inwalidów, Katowice(72) Sobaś Andrzej, Węgliński Marek, Chorzel-
ski Jerzy(54) Pojazd dziecięcy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji bezpiecznego w użytkowaniu pojazdu dziecięcego.

Pojazd ma najmniej dwa, a najwięcej cztery koła i składa się z układu kierowniczego złożonego z kierownicy (1) i przedniego koła (2) połączonych z ramą (8) przy pomocy przegubu stanowiącego odrębny element konstrukcyjny, złożony z dwóch identycznych w kształcie, lecz odwróconych względem siebie o 180° pokryw (7) i osadzonego obrotowo między tymi pokrywami bębna (10), przy czym pokrywy (7) są wyposażone w tuleje (6) służące do mocowania rurek kierownicy (1), zaś bęben (10) jest wyposażony w gniazda (9), służące do mocowania rurek ramy (8). Rama (8) i kierownica (1) są wykonane z odpowiednio wygiętych metalowych rurek równej średnicy i są przymocowane do osi kół przy pomocy identycznych złączek (11, 11a) w postaci dwójnika 90°.

(4 zastrzeżenia)

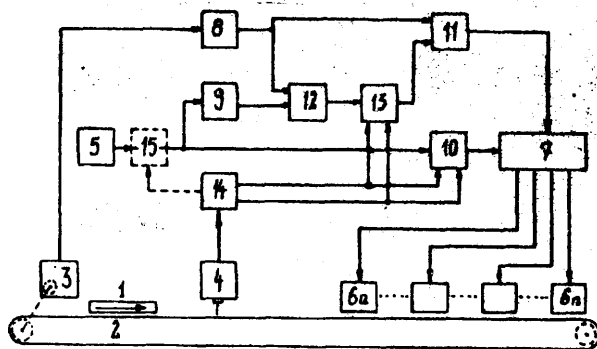


4 (51) B650 A1 (21) 257027 (22) 85 12 20

(75) Tabędzki Krzysztof, Poznań

(54) Układ sterowania sortowaniem przedmiotów transportowanych na przenośniku, włączając sortowaniem kłód i desek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i niezawodnego w działaniu układu sterowania sortowaniem przedmiotów transportowanych na przenośniku, zwłaszcza sortowaniem kłód i desek. Układ zawierający zespół przetwornika katowo-impulsowego, zamieniającego drogę przebywaną przez taśmę przenośnika na ciąg impulsów proporcjonalny do tej drogi, czujnik obecności wyróżnionego punktu przedmiotu sortowanego w wyróżnionym początkowym punkcie przenośnika, blok wprowadzania kodów adresowych przedmiotów sortowanych przyporządkowujących je do odpowiedniego urządzenia wykonawczego oraz blok uaktywniania elementów sterujących urządzeniami wykonawczymi, którego wyjścia połączone są odpowiednio z wejściami elementów sterujących kolejnymi urządzeniami wykonawczymi, charakteryzuje się tym, że ma wspólny dla wszystkich urządzeń wykonawczych zespół bloków elektronicznych, składający się kolejno z licznika (8) zliczającego ilość impulsów z wyjścia przetwornika katowo-impulsowego (3), matrycy (9) odległości poszczególnych urządzeń wykonawczych od wyróżnionego początkowego punktu przenośnika (2), bloku (10) pamięci kodów adresowych sortowanych przedmiotów, sumatora (12) sprzężonego wyjściem z blokiem (13) pamięci, komparatora (11) oraz bloku czasostera (14), przy czym wyjście licznika (8) połączone jest z jednym z dwu wejść sumatora (12), na którego drugie wejście załączone jest wyjście matrycy (9), a do wejścia tej matrycy (9) załączone są wyjścia bloku (5) wprowadzania kodów adresowych połączone jednocześnie z wejściem bloku (10), natomiast wyjście bloku (10) połączone jest z jednym z dwu wejść bloku (7) uaktywniania elementów sterujących (6a-6n) urządzeń wykonawczych, którego drugie wejście połączone jest z wyjściem komparatora (11). Do jednego wejścia komparatora (11) załączone jest wyjście licznika (8), zaś drugie wejście tego komparatora połączone jest z wyjściem bloku (13) pamięci, pamiętającego sygnał wyjściowy sumatora (12). Jednocześnie blok czasostera (14) sprzężony jest wejściem z czujnikiem (4) obecności przedmiotu sortowanego, przy czym jego wyjścia połączone są z wejściami adresowymi i sterującymi bloku (10) pamięci sygnału sumatora (12) i bloku (13) pamięci kodów adresowych przedmiotów sortowanych. (4 zastrzeżenia)



4 (51) B65G A2 (21) 261325 (22) 86 09 06

(71) Przedsiębiorstwo Realizacji Budownictwa Energetycznego i Eksportu "ENERGOBUD",
Zakład Rozruchu Urządzeń Energetycznych
"ENERGOROZRUCH", Gliwice

(72) Ochot Diter, Tymowski Henryk

(54) Sposób i urz. do samoczynnej likwidacji nawisów materiału sypkiego, zwłaszcza węgla w zasobniku z podajnikiem ślimakowym, ciśnieniowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnej likwidacji nawisów materiału sypkiego, zwłaszcza węgla w zasobniku z podajnikiem ślimakowym, ciśnieniowym w układach zasilania paliwem kotłów energetycznych opalanych węglem.

Sposób polega na tym, że wibrator zamocowany na zasobniku węgla jest załączany przez układ sterujący na czas wynoszący od 0,5 do 4 s, kiedy przerwa w ciągłości dostawy materiału sypkiego jest większa od 2 do 15 s, przy czym układ sterujący jest pobudzany przełącznikiem impedancyjnym sterowanym impulsem czujnika kontrolującego warstwę materiału sypkiego bezpośrednio za warstwownicą.

Urządzenie jest wyposażone w czujnik impedancyjny (3) zamocowany w otworze obudowy podajnika ślimakowego (2), mimosrodkowo w stosunku do osi ślimaka. Czujnik (3) jest połączony z wibratorem (6) poprzez przełącznik impedancyjny (4) i układ sterujący (5). Czujnik (3) ma metalową końcówkę (0) wykonaną w kształcie walca i połączoną metalicznie z giętką elektrodą (9), przechodzącą przez otwór w osi izolatora (10). Izolator (10) ma kształt walca z kołnierzem, przy czym poniżej kołnierza walec jest ścięty stożkowo, a elektroda (9) jest blokowana śrubą (11). (4 zastrzeżenia)

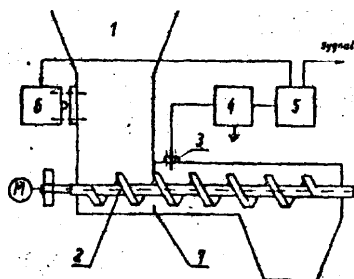


Fig. 1

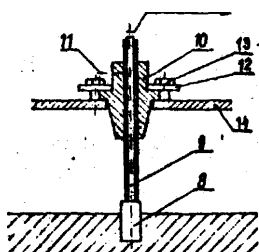


Fig. 2

4 (51) B66C A2 (21) 259703 (22) 86 05 22

(71) PKP Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego

"Nowy Sącz", Nowy Sącz

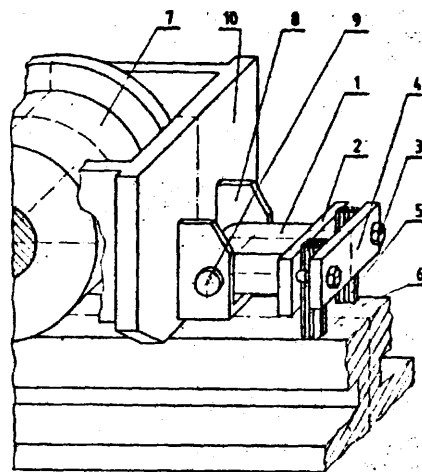
(72) Kler Bogusław

(54) Szczotka szynowa dźwignic

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałej i niezawodnej szczotki do czyszczenia szyn dźwignic.

Szczotka szynowa ma ramię (1) z pękiem drutów (5), oczyszczających szynę (6) oraz uchwyt

(8) zamocowany do czołownicy (10) dźwigni. Ramię (1) połączone jest z uchwytem (0) przegubowo, za pośrednictwem sworznia (9) prostopadłego do pionowej płaszczyzny symetrii szyny (6). (1 zastrzeżenie)



4 (51) B66D A1 (21) 263709 (22) 87 01 19

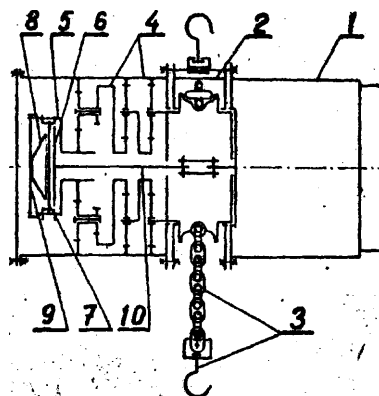
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

(72) Korpas Stefan, Masiek Mieczysław, Gawol Jerzy, Koczurkiewicz Andrzej, Gałat Wacław, Kolęda Jan

(54) Wciągnik o napędzie mechanicznym z mechanizmem regulacji udźwigu

(57) Wciągnik ma nośny zespół (2) w postaci koła z przewiniętym przezeń łańcuchem (3) zakończonym hakami, napędzany silnikiem (1) poprzez wielostopniową zębatą przekładnię (4).

Wewnątrz zębnika (5) pierwszego stopnia przełożenia przekładni (4) jest wbudowany mechanizm regulacji udźwigu. Mechanizm ten tworzy tarcza (6) osadzona połączeniem kształtowym na czopie szybkoobrotowego wałka (10) przekładni (4), na którą to tarczę nałożony jest ślizgowy pierścień (7). Pierścień (7) jest przesuwany w wybranu zębnika (5) wzdłuż osi przekładni (4). Na pierścień (7) nałożona jest sprężyna (8) ściśnięta nakrętką (9). W gnieździe zębnika (5) znajdują się co najmniej dwa współosiowe cylindryczne otwory połączone pierścieniową, prostopadłą do osi obrotu zębnika powierzchnią cierną przenoszącą moment obrotowy. (2 zastrzeżenia)



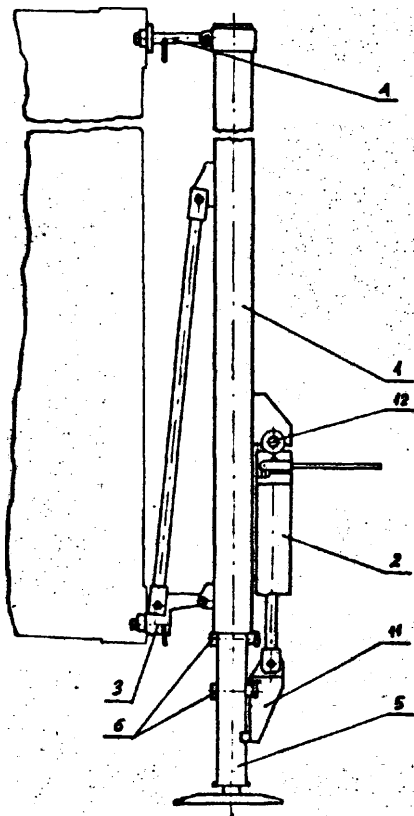
4 (51) B66F A1 (21) 256097 (22) 85 11 05

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa

(72) Bielicki Janusz, Bartkowiak Zofia

(54) Urządzenie do opuszczania i podnoszenia kontenerów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego bez użycia mechanizmów dźwigowych podnoszenie i opuszczanie na podłoże **kontenerów**.



Urządzenie do podnoszenia i opuszczania kontenerów zawiera cztery podpory teleskopowe (1) **uruchamiane** podnośnikami (2). Każda z tych podpór ma po dwa ruchome sworznie (6) ze ścięciami usytuowanymi w odległości równej średnicy wewnętrznej zewnętrznej rury podpory teleskopowej (1) i jedno **ścięcie** wykonane jest w kołnierzu sworznia (6), zaś drugie ścięcie na jego części walcowej. Sworznie (6) stanowią na przemian zaczep dla podnośnika (2) i punkt oparcia dla rury zewnętrznej podpory teleskopowej (1). Każdy z tych sworzni wyposażony **jest** w zaczep do mocowania podnośnika (2). (2 zastrzeżenia)

4 (51) B67B A1 (21) 263830 (22) 87 01 21

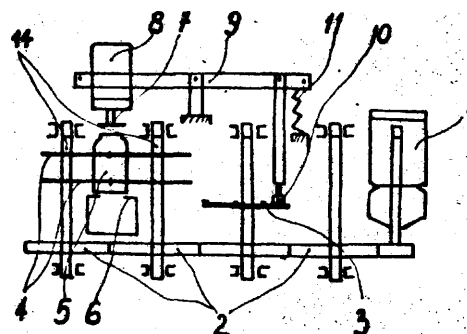
(71) Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni "Samopomoc Chłopska", Słupsk

(72) Hnat Mirosław, Purowski Czesław, Wiechowski Tadeusz

(54) Zamykarka do zakrecań wieczek typu twist off, zwłaszcza na słojach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego **zakrecań** wieczek typu twist off, zwłaszcza na słojach. **Zamykarka**, według wynalazku, składa się z chwytaków (4), usytuowanych na drodze ruchu słoju, głowicy dokręcającej (7), połączonej z ramieniem (9), działającym na zasadzie dźwigni dwustronnie **podpartej**.

Ramię (9) związane jest z krzywką (3) i sprężyną (11), umożliwiającymi docisk **głowicy** dokręcającej do słoja i jej powrót w pozycję, kiedy **słój** jest transportowany, (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGU

4 (51) C01B A1 (21) 258289 (22) 86 03 07

(30) 85 03 09 - DE - P 35 08 532.0

(71) Bayer AG, Leverkusen, DE

(54) Sposób wytwarzania kwasu siarkowego

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości aparatury do wytwarzania kwasu siarkowego.

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego przez utlenianie dwutlenku siarki za pomocą tlenu do trójtlenku siarki i absorpcję jego w kwasie siarkowym, charakteryzuje się tym, że operacje z uzyskanym kwasem siarkowym o stężeniu powyżej **96%**, takie jak: osuszanie, absorbowanie i chłodzenie, prowadzi się w aparaturze wykonanej z

bezmolibdenowego stopu, zawierającego chrom, składającego się **21-35%** wagowych chromu, **30-70%** wagowych żelaza, 2-40% wagowych niklu, 0-20% wagowych manganu oraz zwykłych pierwiastków towarzyszących, takich jak: węgiel, krzem, fosfor, siarka, azot, glin, miedź, wanad, **tytan**, tantal i niob. (7 zastrzeżeń)

4 (51) C01C A2 (21) 261124 (22) 86 08 20

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy

(72) Nastaj Stanisław, Pendłowska Elżbieta, Nastaj Krystyna

(54) Sposób obniżania strat amoniaku w wytwórniach saletry amonowej i saletrzaku

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzysku amoniaku z kondensatu alkalicznego występującego na ogół w nadmiarze w węzłach neutralizacji **wytwórni** saletry amonowej i saletrzaku.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że dzięki zastosowaniu w Jednym aparacie dwóch lub nawet trzech typowych operacji **służących do odzysku**, a mianowicie ekspansji i destylacji lub ekspansji, destylacji i strippingu uzyskuje się podział doprowadzonego strumienia **kondensatu** alkalicznego na dwa strumienie, z których Jeden Jest silnie wzbogacony w amoniak i zawierany do procesu **produkcji** saletry amonowej (saletrzaku, drugi zaś zawierający już **znikoma** ilość amoniaku może być skierowany do **ścieków** lub wykorzystany w inny sposób. (2 zastrzeżenia)

4 (51) C02F A2 (21) 260526 (22) 86 07 07

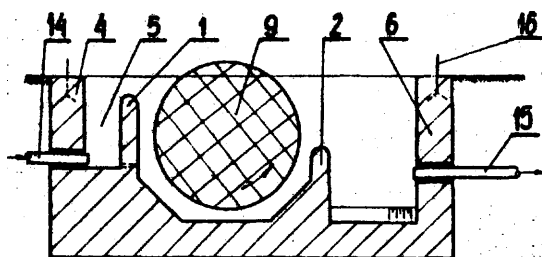
(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych, **Rzeszów**, Zespół Szkół Budownictwa Wodnego i Melioracji, Trzciana k/Rzeszowa

(72) Szumilas Marian, **Hyjek** Bożena, Sarna Zofia, **Sobuś** Barbara

(54) Kontenerowa oczyszczalnia ścieków dla gospodarstw indywidualnych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem budowy małych i o **prostej** konstrukcji oczyszczalni ścieków, mających zastosowanie w gospodarstwach **indywidualnych** i domach **jednorodzinnych**.

Oczyszczalnia ścieków według wynalazku ma kształt zbiornika **prostopadłościennego**, w którego dnie znajdują się **dwie** przegrody (1 i 2), przy czym przegroda (1) zaopatrzona Jest w dolnej części w otwory przelewowe i tworzy z zewnętrzną ścianką (A; rynną (5) rozprowadzającą ścieki, a przegroda (2) tworzy z drugą zewnętrzną ścianką (6) komorę osadową. Pomiedzy przegrodami (1 i 2) utworzona Jest komora biologicznego oczyszczania **ścieków** z dnem w kształcie **zbliżonym do półwalca**, wewnątrz której zamontowany Jest **obrotowo** walec złoża biologicznego (9), składający się z konstrukcji stalowej powleczonej siatką, wewnątrz którego umieszczone są wióry z PCW. (3 zastrzeżenia)



4 (51) C03B A1 (21) 256576 (22) 85 12 02

(71) Huta Szkła Walcowanego **"Jaroszwiec"**, Jaroszwiec

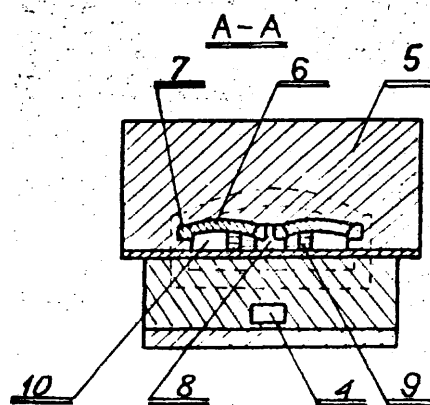
(72) Anatoliusz Majsterek

(54) Piec wanny do ciągłej produkcji szkła walcowanego metoda ciągła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji **pieca** wanny do produkcji szkła walcowanego, szczególnie Jego przegrody pomiędzy częścią topliwą i wyrobową, umożliwiającą regulację przepływu promieniowania ciepłego i gorących spalin ze strefy **toplonej** do wyrobo-

wej masy szklanej.

Piec wanny, który Jest podzielony na część topliwą i wyrobową ścianą przegrodową zaopatrzoną w głębiny przepust (4) ma ekranową **przegrodę** (5) zawieszoną na łukowych sklepieniach (6), przy czym zewnętrzne zakończenia tych sklepień są wsparte na oporach (7) bocznej **ściany** pieca, a wewnętrzne na filarach (8) **umiejscowionym** w osi **płca** nad głębiny przepustem (4). Wolne przestrzenie pod łukowymi sklepieniami (6), przyległe bezpośrednio do filara (8) są częściowo wypełnione ogniotrwałymi kształtkami (9) w sposób regulowany. (2 zastrzeżenia)



4 (51) C04B A1 (21) 256574 (22) 85 12 02

(71) Zakłady Porcelany Stołowej **"Krzysztof"**, Wałbrzych

(72) Sanocka Elżbieta, **Dolik** Helena, Bosek Jan, Kowalski Jerzy, Mrozińska Danuta

(54) Tworzywo ceramiczne

(57) Przedmiotem wynalazku Jest czerwone z odzieniem brązowym tworzywo ceramiczne spieczone, przystosowane do Jednorazowego wypalenia w temperaturze 1210-1230 K, mające zastosowanie do produkcji galanterii **ceramicznej**.

Tworzywo według wynalazku składa się z czerwonej gliny w ilości 55-65 części wagowych, fryty w temperaturze topnienia 1030-1060 K w ilości 10-15 części **wagowych** oraz szkła borowokrzemowego o temperaturze topnienia 1190-1210 K w ilości 20-30 części wagowych. (2 zastrzeżenia)

4 (51) C04B A2 (21) 259066 (22) 86 0A 18

(75) **Gajczewski** Jerzy, Wrocław

(54) Sposób wytwarzania cegły z odpadów elektrycznych

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu Jest obniżenie kosztów produkcji przy Jednoczesnej ochronie **środowiska**.

Sposób według wynalazku polega na wymieszaniu popiołów lotnych oraz **pulpy** popiołowo-żuźlowej (przede wszystkim z hałd) z materiałami wiążącymi, wodą oraz aktywatorami, a następnie na sprasowaniu cegły na prasach stempowych pod naciskiem, po **czym** sprasowana cegła poddawana Jest obróbce **hydrotermicznej** przez napełnianie parą niskoprężną w **czasie** kilkunastu **godzin**. (3 zastrzeżenia)

4 (51) C04B A2 (21) 260661 (22) 86 07 15
E04B

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Czaja Juliusz, Zak Stanisław, Łukasiński Stanisław, Zembaty Andrzej, Czernecki Marek, Etel Zdzisław

(54) Sposób wykonywania wypełnień lub uszczelnień w budownictwie

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie skuteczności procesu.

Sposób wykonywania wypełnień lub uszczelnień w budownictwie zaczynami opartymi na cemencie portlandzkim lub hutniczym z wypełnieniami mineralnymi, polega na tym, że wykonuje się dwa tłoczenia z zaczynu opartego na cemencie portlandzkim, do którego w przeliczeniu na masę tego cementu, dodaje się 0,1-2% gliceryny, 0,1-4% węgla sodowego, 0,5-5% krzemianu sodowego, stosując w pierwotnym tłoczeniu jako wypełniacze 2-7% cementu glinowego o zawartości 60-70% tlenku glinu, piasek o granulacji 0,125-4 mm, a w tłoczeniu wtórnym bentonit albo popioły z węgla kamiennego lub brunatnego i ponadto 0,5-4% siarczanu żelazowego.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w budownictwie szypowym, podziemnym, hydrotechnicznym oraz w iniekcjach gruntów i skał **spękanych**. (2 zastrzeżenia)

4 (51) C04B A2 (21) 260733 (22) 86 07-18

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Karwiński Aleksander, Stachańczyk Jerzy, Szczerba Janusz, Nowakowski Wiesław

(54) Kompozycja na powłoki izolacyjne samonośnej formy ceramicznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja na powłoki izolacyjne **samonośnej** formy ceramicznej wykonywanej metodą wytapianych modeli.

Kompozycja według wynalazku składa się ze spoiwa i osnowy ceramicznej, przy czym ilość spoiwa wynosi 0,5-1,5 części wagowych, a ilość osnowy 1,5-3,0 części wagowych, zaś osnowa ceramiczna zawiera 25-75% wagowych mikrosfery o uziarnieniu 0-0,1 mm. (1 zastrzeżenie)

4 (51) C05G A2 (21) 260739 (22) 86 07 18

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Górecki Henryk, Kuzko Antoni, Hoffmann Józef, Przepiera Stefan, Górecka Helena, Milewska Aurelia, Pawelczyk Adam, Hoffmann Krystyna

(54) Sposób wytwarzania nawozu zawiesinowego zawierającego azot i fosfor

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nawozu zawiesinowego **zawierającego** azot i fosfor, przeznaczonego do zasilania składnikami nawozowymi upraw roślinnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór macierzysty powstający po oddzieleniu stałego paszowego fosforanu mocznika, z procesu krystalizacji tego produktu z ekstrakcyjnego kwasu fosforowego i nawozowego mocznika, **neutralizuje** się gazowym amoniakiem w ilości 0,5-2,5 części wagowych na 3 części wagowe P_2O_5 , ochładza do temperatury 293-313 K i dodaje mineralnego środka dyspergującego w ilości do 1-5 części wagowych w stosunku do 24 części wagowych P_2O_5 . Podczas neutralizacji wprowadza się mikroelementy w postaci baru w ilości do 0,25% wagowych oraz miedzi w ilości do 1,0% wagowych, żelaza w ilości do 1,0% wagowego, manganu w ilości do 0,5% wagowych, cynku w ilości do 2,0% wagowych; przy czym bor stosuje się w

postaci boranu sodu, a pozostałe **pierwiastki** w postaci soli **siarczanowych**. (5 zastrzeżeń)

4 (51) C05G A2 (21) 260740 (22) 86 07 18

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Górecki Henryk, Kuzko Antoni, Hoffmann Józef, Górecka Helena, Milewska Aurelia, Pawelczyk Adam, Hoffmann Krystyna

(54) Sposób wytwarzania nawozu ciekłego z mikroelementami

(57) Przedmiotem **wynalazku** Jest sposób wytwarzania nawozu ciekłego z mikroelementami, który **może** być wykorzystany zwłaszcza w ogrodnictwie i w warzywnictwie.

Sposób według wynalazku **polega** na tym, że fosforan mocznika zawierający mniej niż 0,1% wagowych Fe, 0,1% wagowych F i 0,1% wagowych Al poddaje się **polikondensacji** w temperaturze 403-453 K i do uzyskanego produktu wprowadza się dodatkowo kompozycję mikroelementów w ilości 3,0-4,5 wagowych pierwiastków, po czym rozpuszcza się w wodzie i ochładza do temperatury 293-303 K, **przy** czym na 1 część wagową produktu polikondensacji stosuje się 0,8-2 części wagowych wody. (2 zastrzeżenia)

4 (51) C07C A1 (21) 257491 (22) 86 01 14
C11D

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Jerzykiewicz Wojciech, Misiurny Wojciech, Pyżalski Kazimierz, Góral Zenobia

(54) Sposób otrzymywania N-tlenków, N,N-bis/polioksyetyleno/alkiloamin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania N-tlenków **N,N-bis/polioksyetyleno/alkiloamin** z dużą Wydajnością.

Sposób otrzymywania N-tlenków **N,N-bis/polioksyetyleno/alkiloamin** o 12-22 atomach węgla w nasyconym lub nienasyconym łańcuchu węglowodorowym oraz o Zawartości 5-22 grup oksyetylenowych **polega** na tym, że otrzymaną w reakcji **oksyetylenowania** w obecności wody Jako katalizatora **N,N-bis/polioksyetyleno/alkiloaminę** ogrzewa się do temperatury 403-523 K i utrzymuje w **tej** temperaturze przez okres 0,5-3 godzin. Następnie po ochłodzeniu do temperatury 313-343 K **prowadzi** się reakcję **utleniania** 20-35% roztworem nadtlenu wodoru w **obecności** alkoholu i/lub wody Jako **rozpuszczalnika**.

Otrzymane **N-tlenki** **N,N-bis-/polioksyetyleno/alkiloamin** mają zastosowanie głównie do wyrobu szamponów, płynów do kąpieli itp.

(1 zastrzeżenie)

4 (51) C07C A1 (21) 263590 (22) 86 03 26

(30) 85 03 27 - US - 716,872

(71) Syntex (U.S.A.) Inc., Palo Alto, US

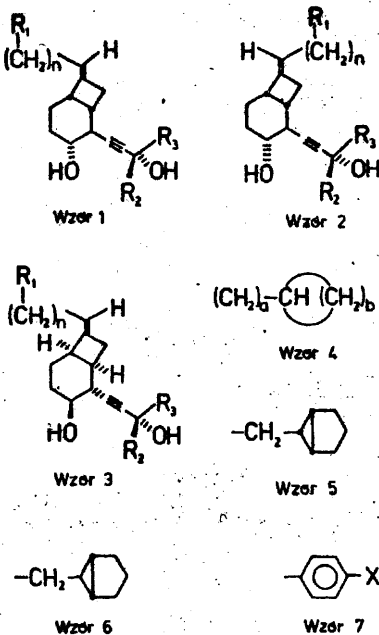
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych bicyklo/4,2,0/-oktanu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych użytecznych w leczeniu **schorzeń** układu **sercowo-naczyniowego**.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych bicyklo/4,2,0/-oktanu o ogólnym wzorze 1, 2 lub 3, w których to wzorach n oznacza 2 lub 3, R₁ oznacza grupę CH₂OH, CHO, CO₂H lub grupę o wzorze CO₂R, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R₃ oznacza prostolaniczną lub rozgałęzioną

grupę alkilową o 5-10 atomach węgla, grupę o wzorze 4, grupę o wzorze 5, grupę o wzorze 6 lub grupę o wzorze $-\text{CH}_2/\text{m}-\text{C}_6\text{H}_5$, ewentualnie podstawioną niższą grupę alkilową, niższą grupą alkoksylową, grupą ~~alkoksylową~~, grupą trójfluorometylową lub atomem chlorowca, przy czym a oznacza zero, 1 lub 2, b oznacza liczbę od 3 do 7, m oznacza zero, 1 lub 2, a R oznacza grupę o wzorze 7, w którym X oznacza grupę $-\text{C}/\text{O}-\text{CH}_3$, grupę $-\text{NHC}/\text{O}-\text{CH}_3$, grupę $-\text{C}/\text{O}-\text{C}_6\text{H}_5$, grupę $-\text{NHC}/\text{O}-\text{C}_6\text{H}_5$ lub grupę o wzorze $-\text{NHC}/\text{O}/\text{N}/\text{R}_4/2$, w którym podstawniki R_4 oznaczają niezależnie atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, a także ich farmakologicznie dopuszczalnych, nietoksycznych soli i estrów, polega na tym, że z odpowiednich pochodnych związków o wzorach 1, 2, 3 z zabezpieczoną grupą hydroksylową usuwa się grupy zabezpieczające działając kwasem, po czym ewentualnie przeprowadza się kwas o wzorze 1, 2 lub 3 w jego farmakologicznie dopuszczalną, nietoksyczną sól, i/lub przeprowadza się kwas o wzorze 1, 2 lub 3 w farmakologicznie dopuszczalny, nietoksyczny ester, i/lub przeprowadza się farmakologicznie dopuszczalny, nietoksyczny ester związku o wzorze 1, 2 lub 3 w odpowiedni kwas lub odpowiednią sól, i/lub przeprowadza się farmakologicznie dopuszczalny, nietoksyczny ester związku o wzorze 1, 2 lub 3 w inny farmakologicznie dopuszczalny, nietoksyczny ester, i/lub przeprowadza się farmakologicznie dopuszczalną, nietoksyczną sól związku o wzorze 1 lub 3 w inną farmakologicznie dopuszczalną, nietoksyczną sól.

(14 zastrzeżeń)



4 (51) C07C A1 (21) 263591 (22) 86 03 26

(30) 85 03 27 - US - 716,872

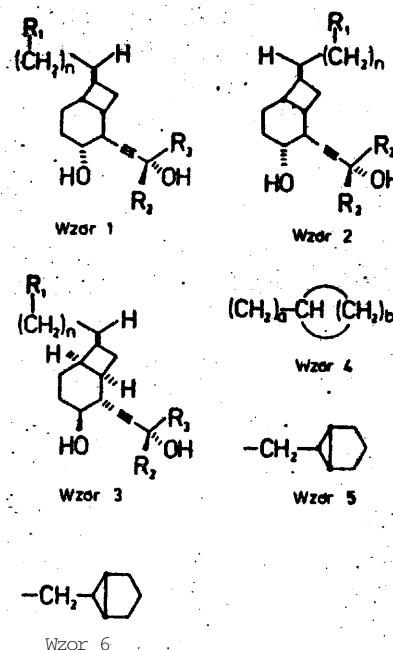
(71) Syntex (U.S.A.) Inc., Palo Alto, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych bicyklo/4.2.0/-oktanu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych użytecznych w leczeniu schorzeń układu sercowo-naczyniowego.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych bicyklo/4.2.0/-oktanu o ogólnym wzorze 1, 2 lub 3, w których to wzorach n oznacza 2 lub 3, R_1 oznacza grupę CH_2OH , R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R_3 oznacza prostolańcuchową lub rozgałęzioną grupę alkilową o 5-10 atomach węgla, grupę o wzorze 4, grupę o wzorze 5, grupę o wzorze 6 lub grupę o wzorze $-\text{CH}_2/\text{m}-\text{C}_6\text{H}_5$, ewentualnie podstawioną niższą grupą alkilową, niższą grupą alkoksylową, grupą trójfluorometylową lub atomem chlorowca, przy czym a oznacza zero, 1 lub 2, b oznacza liczbę od 3 do 7, a m oznacza zero, 1 lub 2 polega na tym, że przeprowadza się związek o wzorze 1, 2 lub 3, w którym R_1 oznacza grupę CO_2H w odpowiedni związek, w którym R_1 oznacza grupę CH_2OH .

(2 zastrzeżenia)



4 (51) C07C A1 (21) 263592 (22) 86 03 26

(30) 85 03 27 - US - 716,872

(71) Syntex (U.S.A.) Inc., Palo Alto, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych bicyklo/4.2.0/-oktanu

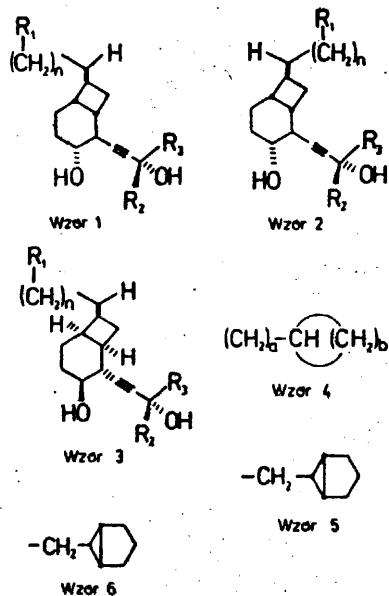
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych użytecznych w leczeniu chorób układu sercowo-naczyniowego.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych bicyklo/4.2.0/-oktanu o ogólnym wzorze 1, 2 lub 3, w których to wzorach n oznacza 2 lub 3, R_1 oznacza grupę CHO , R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R_3 oznacza prostolańcuchową lub rozgałęzioną grupę alkilową o 5-10 atomach węgla, grupę o wzorze 4, grupę o wzorze 5, grupę o wzorze 6 lub grupę o wzorze $-\text{CH}_2/\text{m}-\text{C}_6\text{H}_5$, ewentualnie podstawioną niższą grupą alkilową, niższą grupą alkoksylową, grupą trójfluorometylową lub atomem chlorowca, przy czym a oznacza

zero, 1 lub 2, b oznacza liczbę od 3 do 7, a m oznacza zero, 1 lub 2, poleca na tyra, że przeprowadza się związek o wzorze 1, 2 lub 3» w którym R_1 oznacza grupę CO_2H w odpowiedni

związek, w którym R_1 oznacza grupę CH_3O .

(1 zastrzeżenie)



4 (51) C07C A1 (21) 263593 (22) 86 03 26
(30) 85 03 27 - US - 716,872

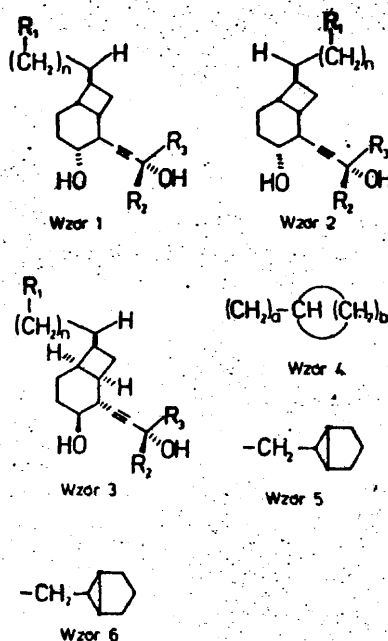
(71) Syntex (U.S.A.) Inc., Palo Alto, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych bi-cyklo/4,2,0/-oktanu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych użytecznych w leczeniu schorzeń układu sercowo-naczyniowego.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych bi-cyklo/4,2,0/-oktanu o ogólnym wzorze 1, 2 lub 3, w których to wzorach n oznacza 2 lub 3, R_1 oznacza grupę o wzorze CO_2R , R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R_3 oznacza prostyłańcuchową lub rozgałęzioną grupę alkilową o 5-10 atomach węgla, grupę o wzorze 4, grupę o wzorze 5, grupę o wzorze 6, lub grupę o wzorze $-CH_2/m-C_6H_5$, ewentualnie podstawioną niższą grupą alkilową, niższą grupą alkoksylową, grupą trójfluorometylową lub atomem chlorowca, przy czym a oznacza zero, 1 lub 2, b oznacza liczbę od 3 do 7, m oznacza zero, 1 lub 2, a R oznacza grupę o wzorze 7» w którym X oznacza grupę $-C/O/-CH_3$, grupę $-NH/C/O/-CH_3$, grupę $-C/O/-C_6H_5$, grupę $-NH/C/O/-C_6H_5$ lub grupę o wzorze $-NH/C/O/N/R_4/2$, w którym podstawniki R_4 oznaczają niezależnie atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, polega na tym, że przeprowadza się związek o wzorze 1, 2 lub 3, w którym R_1 oznacza grupę CO_2H w odpowiedni związek, w którym R_1 oznacza grupę CO_2R .

(5 zastrzeżeń)



4 (51) C08F A2 (21) 261001 (22) 86 08 08

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom
(72) Wirpsza Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanego polichloroku winylu

(57) Sposób wytwarzania modyfikowanego polichloroku winylu polega na szczepieniu go bezwodnikiem maleinowym wobec nadtlenu i plastyfikatora estrowego, od 5 do 60 minut, w temperaturze od 400 do 473 K, w układzie zamkniętym lub częściowo zamkniętym, a następnie schłodzeniu do temperatury od 273 do 333 K i usunięciu wolnego bezwodnika maleinowego. (3 zastrzeżenia)

4 (51) C08G A1 (21) 256540 (22) 85 11 28.

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Bla-chownia" Kędzierzyn-Koźle
(72) Mosio-Mosiejewski Jan, Iwańczuk Edward, Cholewa Anna, Waleszczyk Wiktor

(54) Sposób wytwarzania żywic fenolowo-formaldehydowych

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie technologii procesu.

Sposób wytwarzania żywic fenolowo-formaldehydowych, modyfikowanych kalafonią i ewentualnie bezwodnikiem maleinowym i alkoholem wielowodorotlenowym, w postaci roztworów tych żywic w rozpuszczalnikach organicznych, przez podgrzewanie stopionej mieszaniny substratów z równoczesnym odprowadzeniem z przestrzeni reakcyjnej wydzielającej się wody, charakteryzuje się tym, że do stopionej kalafonii w temperaturze o 20-50°C wyższej od temperatury jej mięknienia, pod chłodnicą zwrotną wprowadza się kondensat wodny z poprzedniej szarży produkcyjnej, zawierający 0,05-2% wagowych fenolu i jego pochodnych, następnie zawartość reaktora podgrzewa się do temperatury w zakresie 150-230°C i utrzymuje w tej temperaturze w ciągu 20 minut do 2 godzin, po czym oddestylowuje wodę i odprowadza ją do ścieków, a do reaktora wprowadza się fenol, formal-

dehydri ewentualnie bezwodnik maleinowy i alkohol wielowodorotlenowy, dodaje się 1-20% wagowych rozpuszczalnika organicznego i podgrzewa powoli mieszaninę reakcyjną do temperatury 180-265 °C, a odparowujący azeotrop woda-rozpuszczalnik skrapla i rozdziela. fazę organiczną zwraca do procesu, natomiast wodę zawierającą 0,05-2% wagowych fenoli wyprowadza z układu z przeznaczeniem do modyfikacji kalafonii w następnej szarży produkcyjnej, zaś żywicę z dodatkiem wprowadzonego rozpuszczalnika schładza do temperatury poniżej 30 °C i rozlewa do pojemników lub kieruje na stokaż.

(2 zastrzeżenia)

4 (51) C08G A2 (21) 260695 (22) 86 07 16

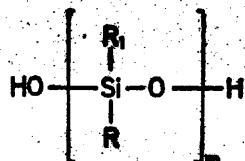
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kulpiński Józef, Lasocki Zygmunt, Leśniak Elżbieta

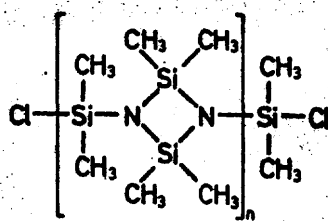
(54) Sposób wytwarzania kopolimeru siloksanowo-silazanowego o podwyższonej odporności termicznej

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że polisiloksan o wzorze ogólnym 1, w którym R i R₁ oznaczają grupy alkilowe lub arylowe, a m ≥ 10, poddaje się reakcji polikondensacji z α,ω-dichloropolicyklo-disilazanem o wzorze ogólnym 2, w którym n oznacza liczbę 5-40, rozpuszczonym w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w benzenie, przy czym reakcję prowadzi się w obecności akceptora chlorowodoru, w temperaturze pokojowej, w czasie 1-5 godzin, a następnie ogrzewa się w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika w czasie 10-25 godzin, a po zakończeniu reakcji polikondensacji odsąca się osad soli chlorkowej akceptora chlorowodoru, usuwa rozpuszczalnik z przesączu i otrzymany polimer wygrzewa w temperaturze 200 °C pod zmniejszonym ciśnieniem. Stosunek molowy składnika α,ω-dichloropolicyklo-disilazanu o wzorze ogólnym 2 do składnika polisiloksanu o wzorze ogólnym 1, w których wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenia, wynosi 1:200-1:0,9.

(2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

4 (51) C08G A2 (21) 261033 (22) 86 08 12

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Pluciński Janusz, Matyschok Helmut, Janik Ryszard, Kikolski Paweł, Jaracz Zdzisław, Cechnicki Jerzy, Póchlópek Tadeusz, Rażniewski Stanisław

(54) Sposób wytwarzania kopolimerów blokowych oksiranu i metyloksiranu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do 100 części wagowych politlenku propylenu o średniej masie cząsteczkowej od 2000 do 5000, zawierającego 0,2-10 części wagowych sproszkowanego wodorotlenku potasu, wprowadza się w temperaturze 353-413 K, do 10 części wagowych oksiranu.

Kopolimery wytworzone proponowanym sposobem zapobiegają powstawaniu piany i znajdują zastosowanie zwłaszcza przy wierceniach geologicznych, w przemyśle celulozowo-papierniczym, farmaceutycznym, cukrowniczym i w oczyszczalniach ścieków. (1 zastrzeżenie)

4 (51) C08G A2 (21) 261034 (22) 86 08 12

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Pluciński Janusz, Matyschok Helmut, Janik Ryszard, Kikolski Paweł, Jaracz Zdzisław, Cechnicki Jerzy, Póchlópek Tadeusz, Rażniewski Stanisław

(54) Sposób wytwarzania kopolimerów oksiranu i metyloksiranu o statystycznym rozłożeniu grup oksyetylenowych w cząsteczce

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że 100 części wagowych mieszaniny metyloksiranu i oksiranu, zawierającej do 10 części wagowych oksiranu i 1-5 części wagowych sproszkowanego wodorotlenku potasu, ogrzewa się w temperaturze 333-353 K aż do zaniku nadciśnienia w reaktorze.

Kopolimery wytworzone proponowanym sposobem zapobiegają powstawaniu piany i znajdują zastosowanie zwłaszcza przy wierceniach geologicznych, w przemyśle celulozowo-papierniczym, farmaceutycznym, cukrowniczym i w oczyszczalniach ścieków. (1 zastrzeżenie)

4 (51) C08G A1 (21) 263878 (22) 87 01 28

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź; Zakłady Włókien Chemicznych "Chemitex-Ela-na", Toruń; Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg", Krupski Młyn

(72) Melon Jadwiga, Krzystek Henryk, Tybora Zenon, Kurnatowski Zygmunt, Stryjewski Janusz, Mazany Kazimierz, Grześkowiak Eugeniusz

(54) Sposób obniżania zdolności do krystalizacji politereftalanu etylenowego

(57) Sposób obniżania zdolności do krystalizacji politereftalanu etylenowego, przeznaczonego szczególnie do wytwarzania folii, otrzymywanego z dwumetylotereftalanu i glikolu etylenowego na drodze wymiany estrowej i polikondensacji, polega na tym, że do dwumetylotereftalanu i glikolu etylenowego na początku wymiany estrowej dodaje się glikol dwuetylenowy w ilości 0,5-2,5% wagowych w stosunku do masy dwumetylotereftalanu. (1 zastrzeżenie)

4 (51) C08L A1 (21) 254896 (22) 85 08 07

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Kozakiewicz Janusz, Orzechowski Andrzej, Igielska Barbara, Lendzion Andrzej, Cuber Antoni, Turoń Jan, Krowicka Irena, Lubczyńska Elżbieta, Wlazło Andrzej

(54) Utwardzalna masa poliuretanowo-bitumiczna

(57) Przedmiotem wynalazku Jest masa poliuretanowo-bitumiczna utwardzalna pod wpływem działa-

nia wilgoci z powietrza, zawierająca modyfikowany pak węglowy.

Utwardzalna masa poliuretanowo-bitumiczna zawierająca **prepolimer** uretanowy z wolnymi grupami **izocyjanianowymi**, ewentualnie napełniony napełniaczami węglowymi oraz modyfikowany izocyjanianami pak węglowy, charakteryzuje się tym, że składa się z: od 10 do 99 części wagowych prepolimeru uretanowego zawierającego wolne grupy **izocyjanianowe**, od 1 do 90 części wagowych paku węglowego o temperaturze **mieknięcia** według metody **"pierścień-kula"** 50-100 °C zmodyfikowanego przez wygrzewanie z rozpuszczalnikiem z grupy węglowodorów aromatycznych w temperaturze od 100°C do temperatury wrzenia, oddestylowanie co najmniej 5 części wagowych destylatu na 100 części wagowych paku, a następnie wygrzewanie z **izocyjanianem** w temperaturze 50-120°C oraz od 0,1 do 100 części wagowych rozpuszczalnika organicznego.

(2 zastrzeżenia)

4 (51) C08L A2 (21) 261070 (22) 86 08 18

(71) Zakłady Ceramiki Radiowej - Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa

(72) Cieśla Marian, Kastelik Stanisława, Pilichowska Krystyna, **Szeliga Józef**

(54) Zalewa do hermetyzacji podzespołów i układów elektronicznych oraz sposób sporządzania zalewy do hermetyzacji podzespołów i układów elektronicznych

(57) Zalewa do **hermetyzacji** podzespołów i układów elektronicznych, zwłaszcza do hermetyzacji kondensatorów ceramicznych metodą maczania w automatycznej linii produkcyjnej, składa się z żywicy **fenolowo-formaldehidowej** typu nowolakowego w ilości 10-16% wagowych oraz z mączki ze szkła krzemionkowego **będącego** amorficzną fazą stopionego kwarcu, w ilości 84-90% wagowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odmierzono ilości suchej żywicy **fenolowo-formaldehidowej** typu nowolakowego i mączki ze szkła krzemionkowego oraz ewentualnie **pigmentu** nieorganicznego miele się aż do uzyskania rozwinienia powierzchni **tej** mieszaniny powyżej 0,7 m²/g określonej metodą BET, następnie **mlewo** przesypuje się do **pojemników** uzyskując proszkowy produkt nadający się do przechowywania, który to produkt w miarę potrzeby pobiera się w odpowiedniej ilości, wprowadza rozcieńczalniki i miesza do uzyskania lepkości w granicach 0,8-5 Pas, po czym homogenizuje, uzyskując zalewę **płynną** nadającą się do hermetyzacji metodą maczania.

(3 zastrzeżenia)

4 (51) C10G A2 (21) 260995 (22) 86 08 07

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Skrzypek Jerzy, Worsztynowicz Adam, Małucha Walter, **Świądrowski Jerzy**, Pawlak Stanisław, **Gabrys Karol**

(54) Sposób otrzymywania paliw ciekłych z węgla

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania zwiększonej selektywności procesu w kierunku bardziej wartościowych produktów uwodornienia węgla oraz wydajnego podwyższenia konwersji **węgla**.

Sposób według wynalazku polegający na bezpośrednim, katalitycznym lub bezkatalitycznym uwodornieniu węgla w obecności oleju rozpuszczalnikowego w szeregowym układzie co najmniej dwóch reaktorów o tak dobranych parametrach pracy, aby w pierwszym reaktorze następowała wstępna **depolimeryzacja** substancji organicznej

węgla, a w następnym uwodornienie otrzymanych w pierwszym reaktorze ciężkich produktów, charakteryzuje się tym, że mieszaniny **poreakcyjne** produktów z reaktora **depolimeryzacji** oraz co najmniej Jednego reaktora uwodornienia rozdzielają się we wspólnym separatorze wysokotemperaturowym, pod ciśnieniem zbliżonym do ciśnienia panującego w tych reaktorach. (1 zastrzeżenie)

4 (51) C12G A2 (21) 260914 (22) 86 08 04

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Sobczak **Eugeniusz**

(54) Sposób otrzymywania alkoholu etylowego

(57) Celem wynalazku jest opracowanie ekonomicznego procesu otrzymywania alkoholu etylowego

Sposób otrzymywania alkoholu etylowego w podłożu melasowym polegający na rozcieńczaniu melasy gęstej wodą i poddaniu fermentacji przy zastosowaniu drożdży gorzelniczych w warunkach beztlenowych i w **środoisku** kwaśnym, charakteryzuje się tym, że melasę rozcieńcza się mieszaniną **kondensatu** uzyskanego z rzadkiego wywaru melasowego i wody wodociągowej w stosunku wagowym **(0,3-1,5):1,0**. (1 zastrzeżenie)

4 (51) C21C A1 (21) 256651 (22) 85 12 06

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) **Klisiewicz Zygmunt**, Sosnowski Remigiusz, Lukas Grzegorz

(54) Sposób odsiarczania stali w kadzi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **ekonomicznego** sposobu zapewniającego głębokie odsiarczanie stali poniżej zawartości **0,01% siarki**.

Sposób odsiarczania ciekłej stali w kadzi, polegający na tym, że na dno kadzi, przed spustem stali dodaje się mieszaninę żużliotwórczą składającą się między innymi z palonego wapna, fluorytu i glinu lub innych składników i miesza się w czasie spustu i po spuście za pomocą gazu obojętnego wprowadzonego poprzez kształtkę porowatą umieszczoną w dnie kadzi, charakteryzuje się tym, że mieszanie gazem obojętnym wprowadzonym **przez** co najmniej jedną porowatą kształtkę, prowadzi się z **gęstością** mocy mieszania od 280 W · t⁻¹ do 1800 W · t⁻¹ tak, aby **parametr** mieszania kształtował się od 0,0084 S² do 0,0181 S², przy tym stosuje się ciśnienie gazu obojętnego w wysokości 1,5 do 4,5 krotności ciśnienia **ferrostatycznego** słupa ciekłej stali.

(1 zastrzeżenie)

4 (51) C22B A2 (21) 260571 (22) 86 07 09

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice

(72) **Bołd Tadeusz**, Firganek Hanna, **Harazin Jan**, Heryszek Jerzy, Kuziak Roman, Siewierski Jerzy

(54) Sposób chłodzenia grudek w procesie uzyskiwania wanadu z wanadonośnych koncentratów magnetytowych i tytanomagnetytowych zanieczyszczonych minerałami płonnymi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób chłodzenia grudek po prażeniu utleniającym w procesie odwanadowania hydrometalurgicznego, za pośrednictwem związków sodu, **wanadonośnych** koncentratów magnetytowych i tytanomagnetytowych zanieczyszczonych minerałami płonnymi, zwiększający stopień uzysku wanadu z koncentratów.

Sposób polega na regulowanym **ciągłym** chłodzeniu grudek **po** prażeniu utleniającym w zakresie temperatur od $1000 + 100^{\circ}\text{C}$ do $600 + 100^{\circ}\text{C}$, przy czym schładzanie grudek do zadanego przedziału temperatur wykonuje się w sposób dowolny i **tak** reguluje się dalszą wymianą ciepła, że osiągają one dolną temperaturę przedziału w czasie nie krótszym niż 15 minut, z następnym schładzaniem na powietrzu lub w kąpieli ługującej. (2 zastrzeżenia)

4 (51) C22C A1 (21) 264211 (22) 87 02 18

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Górnicze "Polkowice", Polkowice
(72) Szpakowski Leszek, Ziomek Marian, Gąbka Andrzej

(54) Sposób filtrowania koncentratu metali nieżelaznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia przyczepności osadu koncentratu metali nieżelaznych do tkaniny filtrującej, podczas odwadniania koncentratu w filtrach próżniowych,

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed filtrowaniem do koncentratu dodaje się olej w ilości 50-100 g/wg części stałych zawartych w koncentracie, (2 zastrzeżenia)

4 (51) C23C A2 (21) 260577 (22) 86 07 11

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Has Zdzisław

(54) Sposób obróbki cieplno-chemicznej elementów maszyn i urządzeń zwłaszcza ze stali "wysokostopowych"

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapobieżenie **pasywacji** powierzchni obrabianych **elementów**.

Sposób obróbki **cieplno-chemicznej** elementów maszyn i narzędzi, zwłaszcza ze stali **wysokostopowych**, na drodze azotowania lub azotonasiarzania pod ciśnieniem normalnym lub obniżonym, charakteryzuje się tym, że przed rozpoczęciem właściwego procesu azotonasiarzania lub azotowania do retorty, w której znajdują się elementy przewidziane do obróbki, wprowadza się **wodór**, mieszaninę wodoru z amoniakiem lub mieszaninę wodoru z częściowo zdysocjowanym amoniakiem, ewentualnie z dodatkami związków depasywujących, aż do prawie całkowitego usunięcia powietrza z retorty i po podgrzaniu retorty do temperatury 700-800 K prowadzi się właściwy proces azotonasiarzania lub azotowania, przy czym powyżej temperatury 720 K do retorty wprowadza się ewentualnie amoniak **niezdysocjowany**. (3 zastrzeżenia)

4 (51) C23C A2 (21) 261077 (22) 86 08 18

(71) Zakłady Radiowe "Diora", Dzierżoniów
(72) Grefling Stefan, Janiec Wiesława, Nowak Kazimierz

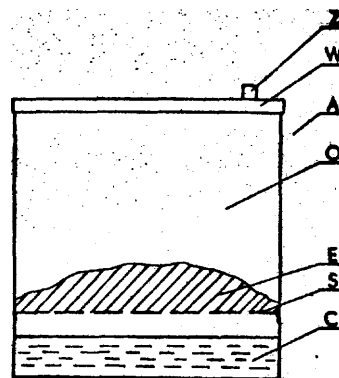
(54) Sposób zabezpieczenia elementów metalowych

(57). Przedmiotem wynalazku Jest sposób zabezpieczenia elementów metalowych przed szkodliwym wpływem atmosfery otoczenia, zwłaszcza przed zanieczyszczonym **powietrzem**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w szklanym pojemniku ze szczelnie zamkniętym wiekiem (W), oparami (O) powstającymi z ciekłej substancji (C) poddaje się izolacji metalowe elementy (E) od atmosfery otoczenia (A) < Na ciekłą substancję (C) dobiera się taką ciecz łatwopalną, która nie tworzy **mieszanin** wybuchowych z atmosferą otoczenia (A), a ponadto ciekła substancja (C) charakteryzuje się **niepalnością** i **nietoksycznością** oraz **obojętnością** chemiczną wobec metalowych elementów (E), jak też ewentualnie wobec innych materiałów, które są z nimi połączone i razem chronione, przy czym jej stan gazowy jest cięższy od atmosfery otoczenia (A) i duża jest prężność jej par w temperaturze pokojowej.

Powyższy sposób nadaje się szczególnie do ochrony wyrobów metalowych lub ich części, które zawierają wyprowadzenia **względnie** końcówki lub kontakty przeznaczone do lutowania.

(1 zastrzeżenie)



4 (51) C23G A1 (21) 256581 (22) 85 12 02

(75) Wieczorek Marian i Szymański Kazimierz, Koszalin

(54) Sposób chemicznej renowacji instalacji gazowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem udrożnienia, zatkanego przez substancje bitumiczne, sieci gazowych sposobem prostym i ekonomicznym.

Sposób według wynalazku polega na wymuszonym płukaniu instalacji gazowej roztworem renowacyjnym zawierającym: od 5 do 95% objętościowego oleju napędowego 1 od 5 do 95% objętościowego toluenu, ksylenu lub benzenu, który znajduje się w obiegu instalacji od 1 do 24 godzin, po czym instalację płucze się od 1-5 krotnie olejem napędowym. Po zabiegu renowacji instalację gazową suszy się sprężonym **powietrzem** przez okres od 10 do 40 minut. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

ft (51) D03D A1 (21) 257009 (22) 85 12 19

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź

(72) Żądło Jan

(54) Sposób prowadzenia procesu tkania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości odpadów przedży wtkowej oraz ilości występowania błędów w tkaninie.

Sposób prowadzenia procesu tkania na pluszowych krosnach dwuprzemieszkowych polega na tym, że krosno wyposaża się w znany miernik długości wtku wprowadzanego do przesmyku sprzężony z wyłącznikiem zatrzymującym maszynę po wprowadzeniu nastawianej długości wtku. Krosno uruchamia się po nastawieniu wyłącznika na długość nitki ustaloną w znany sposób dla danego rodzaju przedży jako długość najmniejszą, jaka może wystąpić na jednym nawoju wtkowym, a nawoje wtkowe po każdym zatrzymaniu maszyny wymienia się jednocześnie w czółenkach górnym i dolnym. (1 zastrzeżenie)

ft (51) D04H A1 (21) 259228 (22) 86 08 29

(30) 85 05 06 - DD - WPD04H/275990-4

(71) VEB Zementkombinat, Dessau, DD

(72) Gessner Dieter, Steckert Rainer

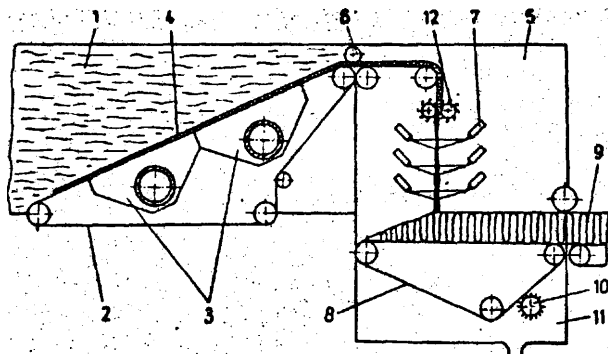
(5ft) Sposób wprowadzania bez strat środka wiążącego w runo z włókien mineralnych oraz urządzenie do wprowadzania bez strat środka wiążącego w runo z włókien mineralnych

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia umożliwiających wytworzenie wyrobów z włókien mineralnych lub podobnych materiałów włóknistych, w których runo jest tworzone w procesie ciągłym w komorze osadzania włókien i do którego to runa jest dodawany środek wiążący dla uzyskania określonych własności wytrzymałościowych, przy jednoczesnym zmniejszeniu strat środka wiążącego.

Wf sposobie według wynalazku w komorze (1) wchłaniania zostaje utworzone bez dodatku środka wiążącego cienkie runo (ft) włókniste, które następnie zostaje przetransportowane do dalszej komory (5) natryskiwania i zbierania, całkowicie oddzielonej od komory wchłaniania. W komorze (5) włókna cienkiego runa (ft) po opuszczeniu pasa wchłaniającego (2) spadają na ustawiony odpowiednio niżej pas zbierający (8), na którym zbierają się tworząc surowe runo włókniste potrzebne dla dalszego przetwarzania. W czasie swobodnego spadku włókna są natryskiwane środkiem wiążącym o optymalnej jakości do prowadzonym z optymalnym stopniem wymieszania i przy optymalnym dawkowaniu. Nadmiar środka wiążącego jest przechwytywany pod pasem zbierającym i po przygotowaniu zawracany do procesu produkcyjnego.

Urządzenie według wynalazku ma komorę osadzania włókien podzieloną na komorę (1) wchłaniania i uszczelnioną względem niej komorę (5) natryskiwania i zbierania, przy czym w komorze (1) umieszczony jest pas wchłaniający (2), pod którym znajdują się, zaś w komorze (5) natryskiwania i zbierania umieszczone są dysze (7) dla środka wiążącego. W urządzeniu umieszczona jest także wanna przechwytyująca (11) oraz urządzenie do czyszczenia pasa (10).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

ft (51) E02D A1 (21) 26ft217 (22) 87 02 20

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Inżynierskiego "Hydrobudowa", Warszawa

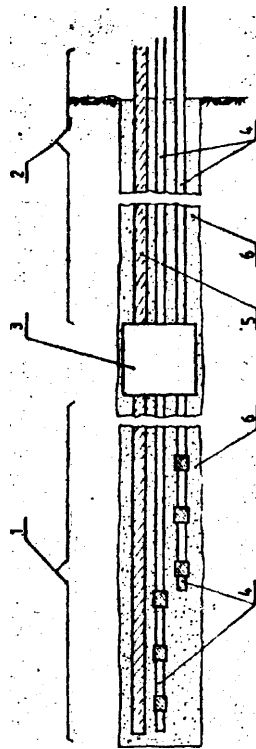
(72) Czaplicki Jerzy, Wielechowski Jan, Miłoszewski Jędrzej, Pałtynowicz Jerzy, Lizończyk Jacek

(5ft) Kotwa gruntowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kotwy łatwej do iniektowania, w której rozdzielenie części buławowej od części wolnej jest niezależne od przebiegu iniekcji.

Kotwa gruntowa składająca się z części buławowej i części wolnej oraz ciągną i przewo-

dów iniekcyjnych, charakteryzuje się tym, że ma kompensator (3) umieszczony pomiędzy częścią buławową (1) i częścią wolną (2). Przewody iniekcyjne (ft) w części buławowej (1) mają różną długości. Kompensator (3) stanowi element podatny na odkształcenia. (8 zastrzeżeń)



4 (51) E04B A3 (21) 256650 (22) 85 12 04

(61) patent nr 128494

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Janowski Zbigniew, **Godycki-Ćwirki** Tadeusz, Pawlica Jerzy

(54) Strop przeznaczony zwłaszcza do budynków mieszkalnych

(57) Strop przeznaczony zwłaszcza do budynków mieszkalnych, złożony z belek nośnych i monolitycznej płyty nośnej (3), połączonych ze sobą gwoździami wbitymi częściowo w belki i częściowo zabetonowanymi w płycie (3), charakteryzuje się tym, że ma belki nośne złożone z belki drewnianej (1) i belki żelbetowej (2) połączonych ze sobą także za pomocą gwoździ wbitych częściowo w belkę drewnianą (1) i częściowo zabetonowanych w belce żelbetowej (2). (1 zastrzeżenie)

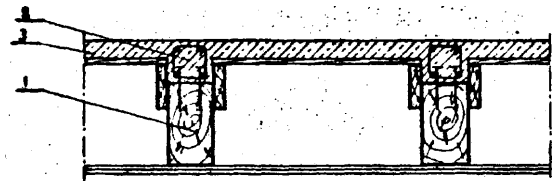


Fig 1

4 (51) E04B A1 (21) 256064 (22) 85 10 31

(71) **Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych "Inwestoprojekt"**, Kielce

(72) Kowalski Witold, Chromik Leopold, Sęk Ryszard, Mrówczyński Jan, **Radkiewicz** Jerzy, Goetz Stefan

(54) ściana wewnętrzna nośna z otworem zwłaszcza z elementów wielkowymiarowych prefabrykowanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii produkcji prefabrykowanych ścian wewnętrznych nośnych oraz uproszczenia montażu tych ścian w budownictwie mieszkaniowym.

Ściana wewnętrzna nośna składa się z części modułowej ściany z otworem drzwiowym (1) i części modułowej ściany pełnej łączonych w węzie pionowym ścian, przy czym otwór drzwiowy umieszczony jest w dowolnej odległości od skrajni lewej (4) i skrajni prawej (5).

(3 zastrzeżenia)

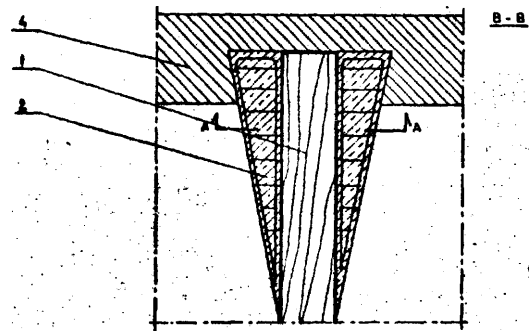
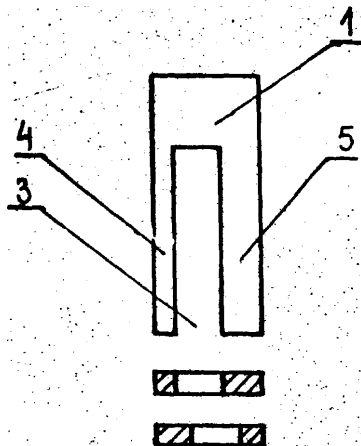


Fig 4

4 (51) E04B A1 (21) 256798 (22) 85 12 12

(71) **Wyższa Szkoła Inżynierska im. gen. A. Zawadzkiego**, Opole

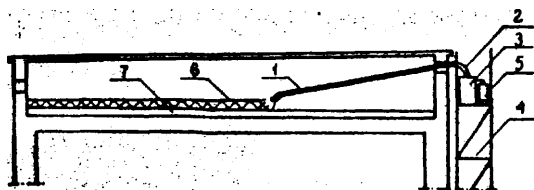
(72) **Świtońska** Ewelina, **Świtoński** Aleksander, Szczepanik Józef, Macha Ewald

(54) Sposób wykonania docieplenia dachów budynków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stosunkowo prostego i skutecznego sposobu ocieplenia stropodachów nieprzełazowych budynków.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu przez otwory w ścianie kolankowej piany utworzonej z żywicy mocznikowo-formaldehydowej, przy czym piana zostaje ułożona warstwą (6) na istniejącym materiale izolacji termicznej stropu (7).

(1 zastrzeżenie)



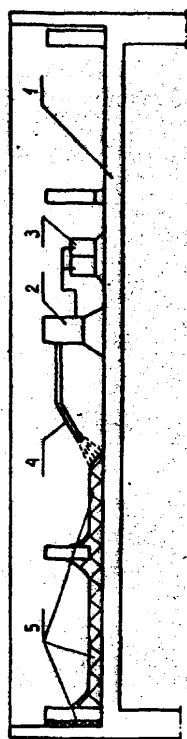
4 (51) B04B A1 (21) 256799 (22) 85 12 12

(71) Wyższą Szkołą Inżynierską im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole

(72) Switońska Ewelina, Switoński Aleksander, Szczepanik Józef, Hacha Ewald

(54) Sposób wykonania izolacji termicznej stropodachów budynków

(57) Sposób wykonania izolacji termicznej stropodachów budynków polegający na ułożeniu warstwy materiału ocieplającego na stropie (1) ostatniej kondygnacji charakteryzuje się tym, że izolację termiczną wykonuje się z piany wytworzonej z żywicy racznikowo-formaldehidowej "Krylaminu U", układanej bezpośrednio z agregatu na miejscu przeznaczenia. (1 zastrzeżenie)



4 (51) E04B A1 (21) 259260 (22) 86 04 30 B23B

(30) 85 05 03 - AT - A1318/85
85 10 08 - AT - A2896/85

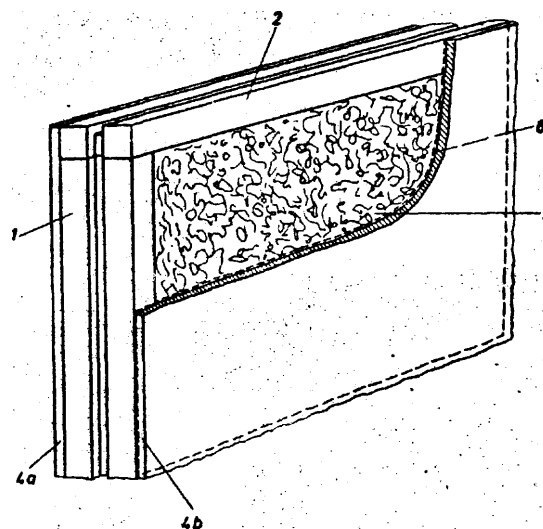
(71) Brauchl Fertighaus Vertriebsgesellschaft mgH und Co. KG, Wiedeń, AT

(54) Sposób wytwarzania płytowych elementów konstrukcyjnych i dom z takich elementów prefabrykowanych

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wytworzenie płytowych elementów konstrukcyjnych nadających się do budowy domów z drewnianych elementów prefabrykowanych.

W celu wytworzenia płytowych elementów konstrukcyjnych, w których drewniana rama (1, 2) jest z obydwu stron obłożona, a przestrzeń pośrednia jest wypełniona materiałem izolacyjnym (5), drewnianą ramę (1, 2) najpierw okłada się z jednej strony okładziną (4a), po czym spryskuje się szkłem wodnym, i umieszcza wełnę drzewną (5) w warstwie o grubości około 2 cm i również spryskuje szkłem wodnym i umieszcza dalsze warstwy wełny drzewnej (5) i każdorazowo spryskuje szkłem wodnym, aż przestrzeń pomiędzy ramą (1, 2) a okładziną (4a) zostanie wypełniona, po czym następnie umieszcza się drugą okładzinę (4b), tworząc tym samym element konstrukcyjny, przy czym okładzina (4b), zwrócona do przestrzeni wewnętrznej domu, na swojej stronie wewnętrznej jest pokryta warstwą wosku (6).

(3 zastrzeżenia)



4 (51) E04B A2 (21) 261626 (22) 86 09 30

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej "Cerprojekt", Warszawa

(72) Furdal Wiesław, Porczyński Jacek

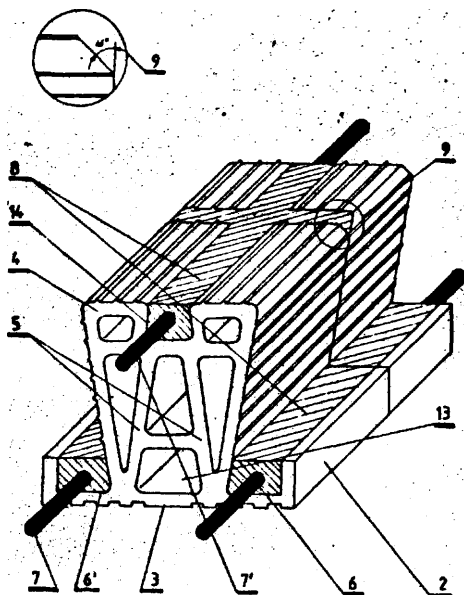
(54) Strop ceramiczno-żelbetowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie optymalizacji ukształtowania i współpracy elementów formujących strop w celu zwiększenia jego nośności i rozpiętości.

Strop wykonuje się z ceramicznych belek w postaci dyli i ceramicznych pustaków, oraz betonu uzupełnianego na budowie. Dyl, formowany jest z kształtek o przekroju trapezowym, wypełnionym kratownicowym układem ścianek wewnętrznych (5) o podstawie górnej (4) znacznie szerszej niż podstawa dolna (3) przechodząca w ramiona (2), które tworzą kanały (6 i 6'). Górna podstawa (4) ma wybranie stanowiące kanał (14), a także skośne ścięcie (9) w górnej części w płaszczyźnie styków.

Kształtki ceramiczne układane rzędami na suchy styk, po wypełnieniu mieszkanką betonową kanałów (6, 6' i 14), w których ułożono uprzednio pręty zbrojeniowe (7) i montażowe (7') tworzą dyle stropowe, stanowiące oparcie dla pustaków ceramicznych, których ścianki boczne są nachylone pod kątem równym nachyleniu ścianek bocznych kształtki tworzącej dyl. oraz mają w górnej ścianie wgłębienie (10) stwarzające możli-

wość stabilnego umieszczenia w nim dodatkowych elementów podwyższających strop.
(3 zastrzeżenia)



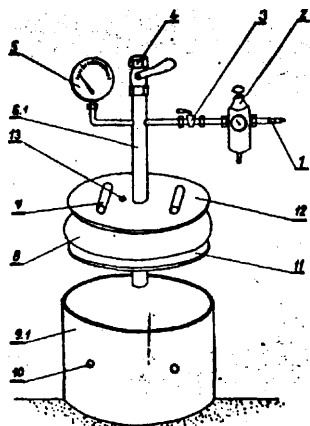
4 (51) -E21B A2 (21) 256588 (22) 85 12 03
E02D

(71) Instytut Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej, Warszawa
(72) Marciniak Marek, Stelmach Marcin

(54) Urządzenie do wymuszania wahań lustra wody w studni

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia nadającego się do zainstalowania w obudowach rurowych studni o różnych średnicach wewnętrznych.

Zestaw uszczelniający urządzenia, osadzony na wspólnym przewodzie rurowym (6.1) wraz z zespołem zaworów (2, 3, 4), stanowią dwa jednakowe i współosiowo usytuowane pierścienie (11 i 12) oraz, usytuowana pomiędzy tymi pierścieniami, dętka (8). Średnica zewnętrzna pierścieni (11 i 12) jest mniejsza od średnicy wewnętrznej obudowy rurowej (9.1) studni. Na zewnętrznej powierzchni górnego pierścienia (12) są zamocowane dwie równoległe tulejki, które stanowią uchwyty (7) do zamocowania urządzenia



w studni. Ponadto każdy z pierścieni (11 i 12) ma dodatkowy otwór (13) do szczelnego przeprowadzenia przewodów sondy pomiarowej, przy pomocy której można dokonać zapisu ruchu zwierciadła wody w studni.

Urządzenie według wynalazku jest szczególnie przydatne do identyfikacji parametrów hydrogeologicznych warstwy wodonośnej.

(2 zastrzeżenia)

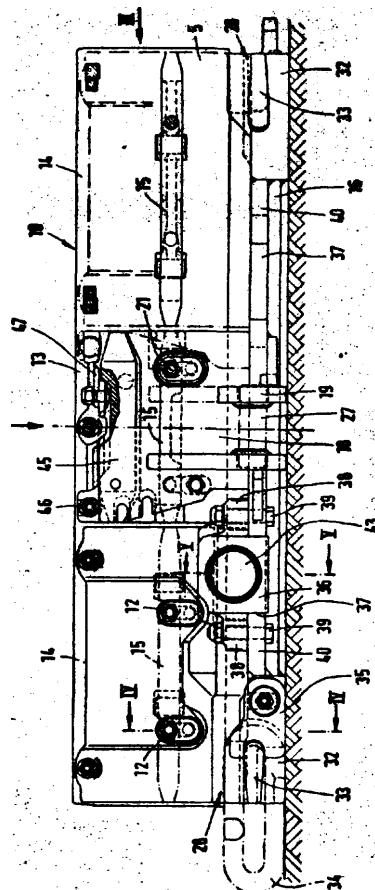
4 (51) E21C A1 (21) 261405 (22) 86 09 15

(30) 85 09 17 - DE - P 3533107.0
86 05 27 - DE - P 3617737.7

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen GmbH,
Lünen, DE

(54) Urządzenie strugowe ze strugiem płozowym

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia strugowego ze strugiem płozowym, który przesuwany jest po torze ślizgowym, utworzonym z szyn ślizgowych, przy czym płoza dolna struga, podchwytywająca przenośnik, jest połączona z łańcuchem strugowym, prowadzonym od strony podsadzki w prowadnicy łańcuchowej. Prowadnica łańcuchowa (10) jest utworzona z części kołpakowych (14), które są przyłączone od strony podsadzki do odcinków rynny. Części kołpakowe (14) są w ten sposób połączone przez złącza czop-rowek (28) z szynami ślizgowymi (16), że są możliwe ruchy wzdłużne pomiędzy odcinkami rynny a szynami ślizgowymi (16) i, że pasmo rynny przenośnika, przy przejściu płozy (1) struga, może być podnoszone. Złączom czop-rowek (28) są przyporządkowane rygle (36), ukształtowane jako przytrzymywacze, które zabezpieczają połączenie złącz czop-rowek (28).
(20 zastrzeżeń)



4 (51) E21C A1 (21) 262156 (22) 86 10 31

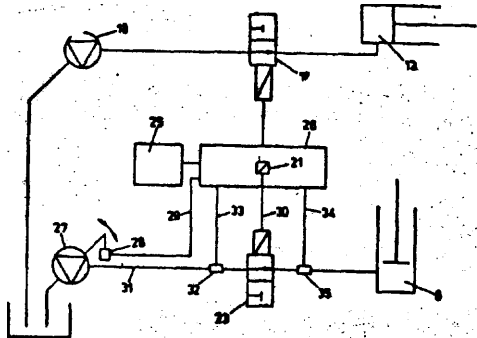
(30) 85 11 *Ok* - AT - A 3171/85(71) Voest - Alpine Aktiengesellschaft,
Linz, AT(72) Schellenberg Eduard, Szeinbrucker Gerhard,
Wrulich Hierwig, Nauper Reinhard, Zitz
Alfred(54) Sposób sterowania ruchem wychylnego we
wszystkich kierunkach ramienia wrębowego
maszyny wrębowej i urządzenie do stosowa-
nia tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwej zmiany kierunku wrębiania bez możliwości zablokowania maszyny w ruchu obrotowym przez pozostające żebro kopaliny.

Sposób sterowania ruchem wychylnego we wszystkich kierunkach ramienia wrębowego maszyny wrębowej polega na tym, że mierzy się czas, zażyty na zasilenie jednego z napędów ramienia wrębowego, mających postać zespołów cylinder-tłok, i/lub objętość czynnika ciśnieniowego, doprowadzoną do każdego napędu oraz, w zależności od żądanej różnicy kolejnych poziomów wrębiania, po osiągnięciu niezbędnego do uzyskania tej różnicy czasu zasilania jednego napędu lub objętości czynnika do przestawienia w kierunku nowego poziomu, zamyka się doprowadzenie czynnika ciśnieniowego do tego napędu, a jedynie zwalnia się doprowadzanie czynnika ciśnieniowego do napędu posuwu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w przewody czynnika ciśnieniowego, prowadzące do napędów, ma włączone sterowane elektrycznie zawory (23, 17). Z zaworami (23, 17) połączone jest elektryczne lub elektroniczne urządzenie sterujące (26), przy czym urządzenie sterujące (26) zawiera łączniki do uruchamiania sterowanych elektrycznie zaworów (23, 17), sterowane od nastawnych członów czasowych (21) i/lub od urządzeń do pomiaru objętości (32) w przewodach czynnika ciśnieniowego i/lub od czujników drogi przy cylindrach przestawczych (8, 12),

(10 zastrzeżeń)



4 (51) E21D A1 (21) 255437 (22) 85 09 19

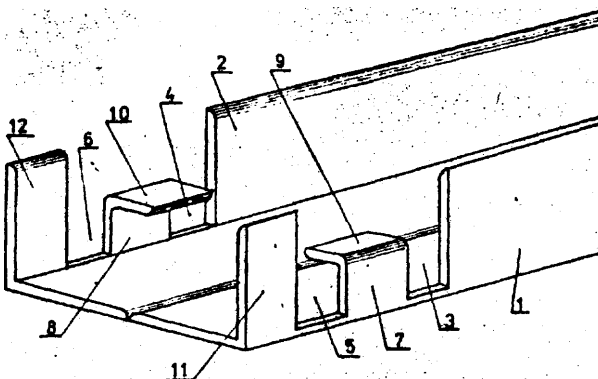
(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "Miechowice", Bytom
(72) Różycki Alfred, Sokoła Tadeusz, Szatan
Czesław, Małachowski Marian, Long Ernest(54) Miedzyodrzwiowa rozpora chodnikowej obu-
dowy górniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia poprzecznej stabilizacji odzwi chodnikowej obudowy górniczej przy występowaniu wielokierunkowego ciśnienia górotworu i tapania.

Miedzyodrzwiowa rozpora charakteryzuje się tym, że składa się z dwu kształtowników (1 i 2) połączonych końcami krawędzi ramion tworzących korytko, a w przekroju kształtownik zbliżony po-

stacią do ceownika o **niejednorodnym** średniku albo dwu kształtowników zespolonych zewnętrznie powierzchniami ramion tworzących kształtownik o postaci ceownika o podwójnym, niskim średniku i szerokiej stopce utworzonej przez ramiona kształtownika. Rozpora może stanowić pojedynczy kształtownik szczególnie kształtownik. Usytuowane na końcach kształtowników (1 i 2) środkowe występy (7 i 8) między wycięciami wewnętrznymi (3 i 4) oraz zewnętrznymi (5 i 6) zaopatrzone są w zagłębienia (9 i 10) usytuowane dogodnie co najmniej w połowie wysokości ramion kształtowników (1 i 2).

Miedzyodrzwiowa rozpora jest przeznaczona do stosowania dla wszystkich typów metalowych obudów korytarzowych, a szczególnie wykonywanych z kształtowników. (19 zastrzeżeń)



4 (51) E21D A1 (21) 256622 (22) 85 12 03

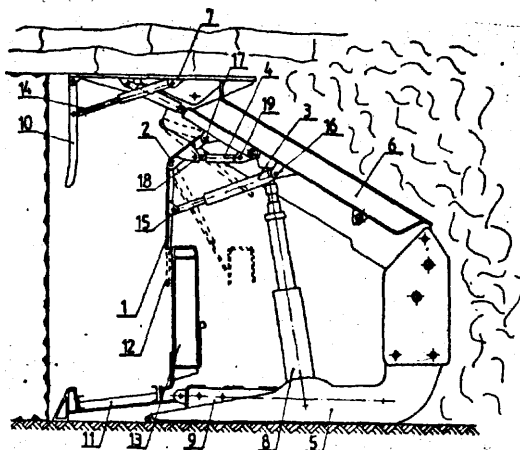
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag"
Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag",
Gliwice

(72) Pretor Wincenty, Dziuk Jan

(54) Oslonowa obudowa górnicza

(57) Oslonowa ścianowa obudowa górnicza według wynalazku, przystosowana do współpracy z przenośnikiem, po którym porusza się maszyna urabiająca, ma do osłony odzawałowej zamocowaną obrotowo przesłone zabezpieczającą załogę obsługującą obudowę przed opadającymi z czoła ściany bryłami węgla lub skałami.

Przesłona (1) jest zamocowana obrotowo do osłony (6) odzawałowej za pomocą łącznika (2) o stałej długości oraz siłownika (3) hydraulicznego. Łącznik (2) o stałej długości jest połączony dodatkowo z osłoną (6) odzawałową siłownikiem (4) hydraulicznym, który to siłownik jest zamocowany zarówno do łącznika (2) i osłony (6), przegubowo. Oba siłowniki hydrauliczne służą do sterowania przesłoną (1) zmieniając jej położenie w przestrzeni pomiędzy przenośnikiem (11) a osłoną (6) odzawałową. (2 zastrzeżenia)



4 (51) E21F A1 (21) 257565 (22) 85 09 05

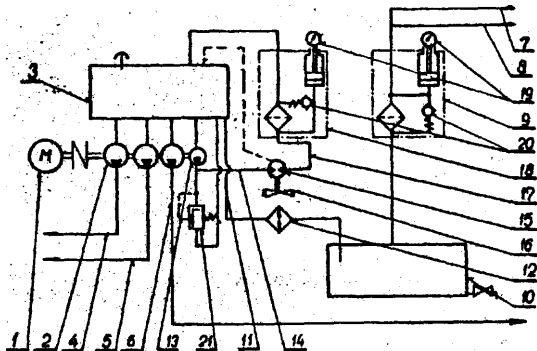
- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POLIAG Fabryka Maszyn Górniczych im. M. Fowotki "NIVA", Sosnowiec
- (72) Gąsior Mieczysław, Juraszek Karol, Perczyński Miodziszewski Zbigniew, Leszczyński Janusz, Napieracz Tadeusz, Szczukiewicz Roman, Szyndler Jan, Budna Janina, Dyrda Aleksander, Sawicki Bogdan, Służalek Roman

(54) Układ hydrauliczny ładowarki górniczej z bocznym wysypem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności chłodzenia w układzie hydraulicznym ładowarki przy równoczesnym zachowaniu na niezmiennym poziomie zapotrzebowania mocy silnika napędowego oraz wyeliminowania czynników wprowadzających zakłócenia w obiegach roboczych ładowarki.

Układ ma chłodnicę (12) zabudowaną na przewodzie (11) łączącym górną i dolną część zbiornika (3 i 10) czynnika roboczego. Zwiększony przepływ powietrza atmosferycznego jest spowodowany przez wentylator (16) osadzony na wałku hydraulicznego silnika (15). Silnik (15) i dodatkowy filtr (18) zamontowane są na zasilającym przewodzie (14) z czwartej sekcji (13) pompy (2). Spływowy przewód (17) z tego obiegu doprowadzony jest do przestrzeni ssawnej całej pompy (2) w górnym zbiorniku (3).

(2 zastrzeżenia)



4 (51) E21F A1 (21) 257651 (22) 86 01 27

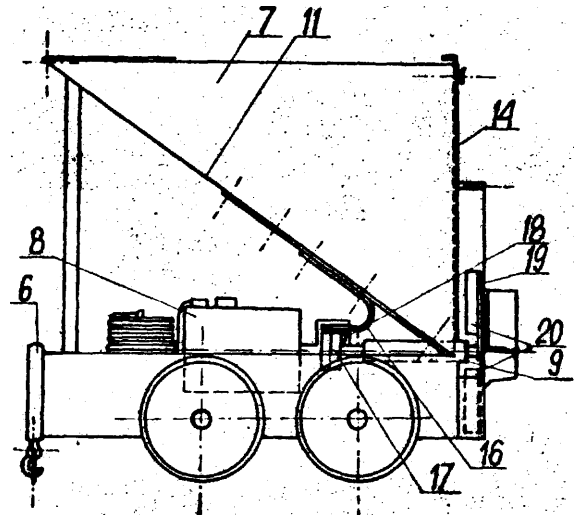
- (71) Zabrzezańskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Gliwice", Gliwice
- (72) Ciesiołka Zdzisław, Niewiecherza Miłosław, Kukla Marian, Szczepacki Mieczysław
- (54) Sposób opylania górniczych wyrobisk korytarzowych i zestaw urządzeń do wykonania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydajnego i stosunkowo taniego opylania górniczych wyrobisk korytarzowych wyposażonych w trakcję elektryczną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pył kamienny wprawia się w ruch wirowy i siłą odśrodkową wywołaną ruchem obrotowym rozrzutnika wyrzuca się na zewnątrz po obwodzie wyrobiska, prostopadle do jego osi.

Zestaw urządzeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z elektrycznej lokomotywy dołowej, wozów na pył kamienny i opylacza. Lokomotywa ma na zewnętrznej stronie kabiny kierowcy zabudowaną kablówką mufę a wewnątrz kabiny wyłącznik do załączania opylacza. Opylacz składa się z podwozia (6), na którym

zabudowany jest zbiornik (7) na pył i elektryczny silnik (8) napędzający poprzez wał (9) rozrzutnik pyłu, przy czym zbiornik (7) ma skośne dno (11) i skośne boczne ściany oraz zasuwę na czołowej ścianie. Dno (11) w dolnej części wykonane jest korzystnie z gumowej taśmy, do której przymocowana jest stopka (16) przenosząca drgania wywołane ruchem obrotowym sprzęgła (17) z krzywką (18). Rozrzutnik pyłu stanowi wirująca tarcza (19) zamocowana na wał (9) i zaopatrzona w skrzydełka (20), przy czym tarcza (19) usytuowana jest w pozycji pionowej. (4 zastrzeżenia)

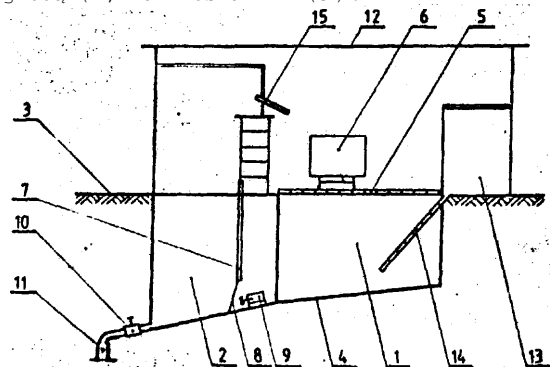


4 (51) E21F A1 (21) 264520 (22) 87 03 09

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Borynia", Jastrzębie
- (72) Jodczyk Jan, Myrczek Jan, Woźnica Engelbert, Lasok Jerzy, Burkoń Zbigniew
- (54) Urządzenie do przygotowania i transportu mieszanin podsadzkowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sporządzania mieszanin podsadzkowych z komponentów stwarzających trudności tak w zakresie magazynowania jak i wykonywania podsadzki o właściwej korystacji płynnej przy wymaganej stabilności pod względem składu, a także zagadnienia zapewnienia możliwości dokonania w razie potrzeby szybkiej zmiany dozowanych materiałów.

Urządzenie składa się z dwu magazynujących komór (1 i 2) umieszczonych posobnie, z których pierwsza komora (1) ma część wyładowczą i część magazynującą, a druga komora przedzielona przegrodą (7; ma mieszalnik (9).



Obok komory magazynującej (1) **usytuowany** jest zasobnik (13) do zapasowego rozładunku suchych **komponentów**, połączony z komorą maga-

zynującą (1) rynną spustową (14). Całość za-
bezpieczona jest konstrukcją dachową (12).
(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F01D A1 (21) 260782 (22) 86 07 24

(30) 85 08 51 - CH - 03730/85-4

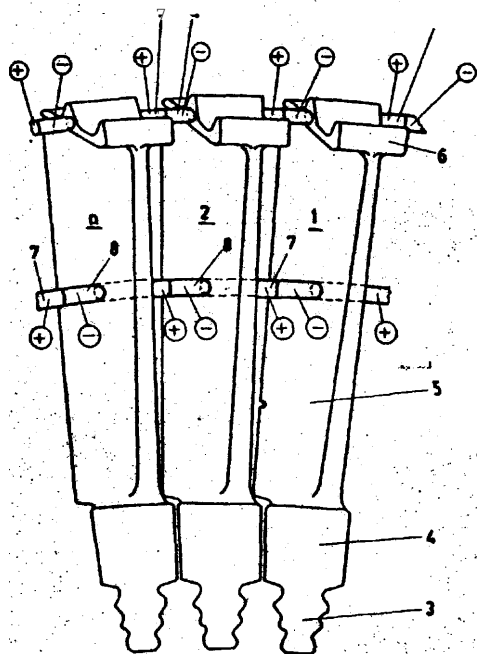
(71) BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri and Cie., Baden, CH

(54) Urządzenie do tłumienia drgań łopatek w maszynach turbinowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego tłumienia **drgań** łopatek w maszynach turbinowych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że **łopatki (1, 2, n)** wyposażone są w magnesy (7, 8), przy czym korzystnie magnesy (7, 8) są połączone w całość z **plytkami** daszkowymi (6) łopatek (1, 2, n).

(3 zastrzeżenia)



4 (51) F01N A1 (21) 257078 (22) 85 12 23

(71) "Polifarb" Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Cieszyn:

(72) Kołodziejowski Bogdan, Demel Paweł, Bednarczyk Marek, Budyn Adam, Pilarowski Jan, Żidek Kazimierz

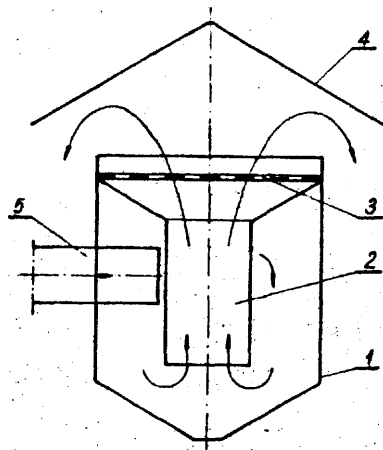
(54) Urządzenie zabezpieczające układy wydechowe silników wysokoprężnych przed wyrzutem iskier

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyłapywania i wyciądzania iskier powstających przy

spalaniu **sauzy** i **magaru** w układach wydechowych silników spalinowych. Urządzenie składa się z **odpowiednio** wyprofilowanego **korpusu** blaszanego (1), rury wylotowej zakończonej **dyfuzorem** (2), zamkniętym od góry warstwą **siatek** (3).

Całość jest zabezpieczona daszkiem ochronnym (4). Spaliny doprowadzone są **do** urządzenia rurą (5) stycznie do krawędzi korpusu.

(2 zastrzeżenia)



4 (51) F02B A1 (21) 264110 (22) 87 02 02

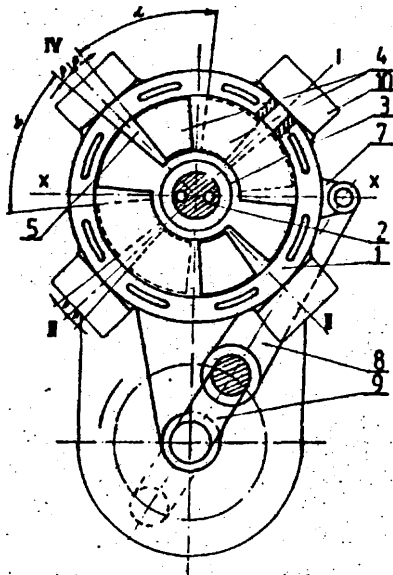
(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania - Spółdzielnia Pracy, Wrocław
(72) Kaczorowski Marian

(54) Rotacyjny silnik spalinowy

(57) **Silnik** wewnątrz zamkniętego cylindra (1) ma współosiowo osadzony tłok w postaci co najmniej dwóch ruchomych, chłodzonych wirników (3) z dowolną ilością łopatek (4). Wirniki (3) **wzajemnie** na **siebie** zachodzącymi łopatkami (4) tworzą komory robocze (5).

Każdy **ruchomy** wirnik (3) ma **poprzez** sztyjkę piasty, korbę (7) i **korbowód** (8) połączenie ze wspólnym wałem korbowym (9). Zarys komór roboczych (5) w **przekroju** poprzecznym wyznaczony jest przez **powierzchnie** boczne łopatek (4) oraz promienie cylindra (1) i piasty, **zaś** ich **ilość** równa jest **sumie** łopatek (4) **umieszczonych** w cylindrze. Łopatki (4) wirników (3) wykonują **ruchy obrotowo-zwrotne** przenoszone na wał korbowy (9). Cyklem pracy silnika steruje rozrząd otwierając i zamykając **odpowiednie** zawory w głowicach (10).

(12 zastrzeżeń)



4 (51) F03B A3 (21) 254224 (22) 85 06 26

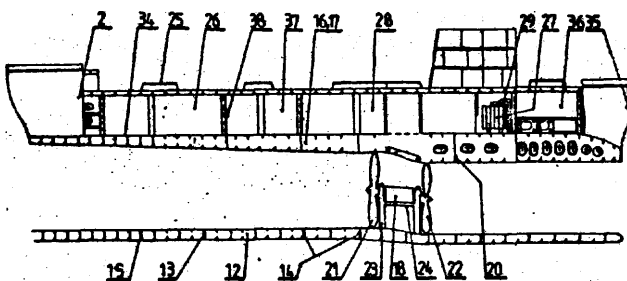
(61) patent 132257

(75) Kujawa Marian, Gdynia

(54) Elektrownia oceaniczna

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji elektrowni oceanicznej odznaczającej się wysoką efektywnością wykorzystania energii powierzchniowych prądów morskich.

Elektrownia oceaniczna mająca kadłub wyposażony w sztolnie, w przełykach których usytuowane są wirniki generatorów prądu, charakteryzuje się tym, że każda sztolnia dwuprzelysłkowa ma konfuzor z wirnikiem (21) przednim generatora (18) prądu, umocowanego między przełykami do łoża (24; i poruszanego Jednocześnie wirnikiem (22) tylnym na przejściu do dyfuzora podstawowego. (2 zastrzeżenia)

4 (51) F03B A1 (21) 255219 (22) 85 09 02
G05D

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław

(72) Patrzyk Marian, Kmiecik Jan

(54) Sposób regulacji mocy bloków energetycznych

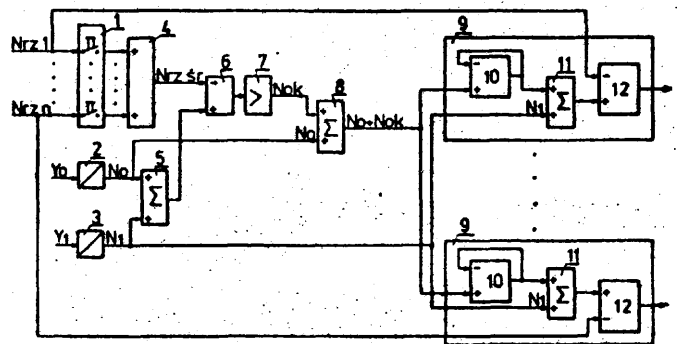
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania szkodliwych zakłóceń pracy bloków ene-

getycznych włączonych do systemu AROM, spowodowanych zmianami mocy obciążeniowej elektrowni.

Sposób regulacji mocy bloków energetycznych polega na tym, że od sumy $(Y_0 + Y_1)$ sygnałów wolnej zmiany (Y_0) i sygnałów szybkiej zmiany mocy (Y_1) , przetworzonych na odpowiednie wartości mocy dla Jednego bloku energetycznego, odejmuje się sumę mocy rzeczywistych bloków podzieloną przez ilość włączonych bloków. Otrzymana różnicę, po wielokrotnym wzmocnieniu, dodaje się do wartości mocy odpowiadającej sygnałowi wolnej zmiany mocy (Y_0) , a tak utworzona

suma stanowi składową wolnozmienną wartości zadanej bloku energetycznego elektrowni.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza przy regulacji mocy bloków uczestniczących w automatycznej regulacji częstotliwości i mocy wymiany. (1 zastrzeżenie)



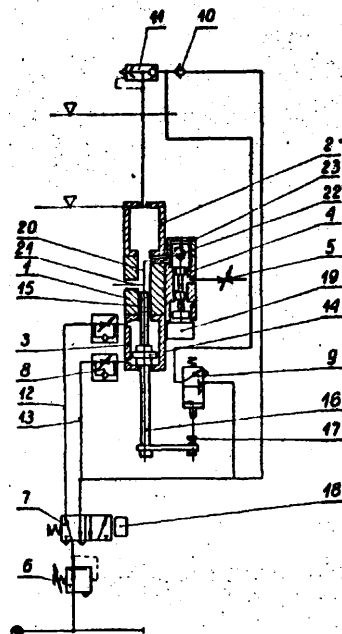
4, (51) P04B A1 (21) 263570 (22) 87 01 07

(71) Zakłady Kuziennicze i Maszyn Rolniczych "Agromet", Jawor

(72) Tomala Edward

(54) Pompa pneumohydrauliczna

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji cyklicznie działającej pompy zasilanej sprężonym powietrzem i przetłaczającej ciecz bez pulsacji, z możliwością regulacji natężenia przepływu w szerokim zakresie.



Pompa zawiera zawór (11) szybkiego spustu położony ponad kolektorem (2) i przyłączony do jego górnej części. Kanały (20, 21, 22) połączone są z dolną częścią kolektora (2), a osie kanałów (21, 22) są przesunięte względem siebie w zależności od długości skoku siłownika pneumatycznego (3). Powierzchnia czynna tłoka (14) jest większa lub równa powierzchni czynnej suwaka (15). Zawór (4) odcinający wyposażony jest w filtr (23). (5 zastrzeżenie)

4 (51) F15B A1 (21) 256328 (22) 84 05 09
B06B

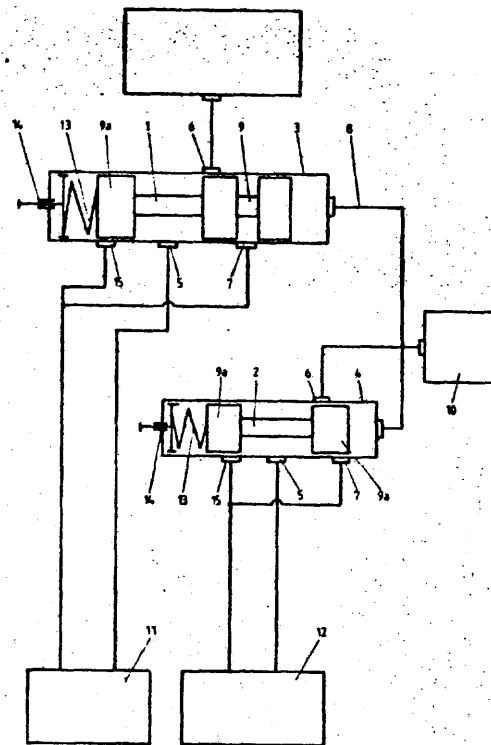
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Darski Andrzej

(54) Generator pulsacji płynu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji generatora pulsacji płynu umożliwiającego niezależną od siebie regulację amplitudy i częstotliwości pulsacji.

Generator pulsacji płynu ma dwa suwaki tłoczkowe (1, 2) umieszczone w odrębnie zasilanych cylindrach, zasilającym (3) i sterującym (4), z których każdy zaopatrzony jest w obwodowy kanał zasilający (5) usytuowany korzystnie w połowie długości cylindra (3, 4) i w znajdujące się po jednej stronie obwodowy kanał odpływowy (6) i spływowy (7) oraz korzystnie w usytuowany po drugiej stronie kanału zasilającego (5) dodatkowy kanał spływowy (15). Cylindry (3, 4), od strony jednej z podstaw połączone są ze sobą, z kanałem odpływowym (6) cylindra sterującego (4) oraz korzystnie z urządzeniem o regulowanej pojemności (10). Od strony drugiej podstawy, pomiędzy cylindrem (3, 4) i suwakami (1, 2), znajduje się sprężyna (13), korzystnie z urządzeniem (14) do nastawiania położenia początkowego suwaka (1, 2). Suwak (1) cylindra zasilającego (3) ma od strony kanałów odpływowego (6) i spływowego (7) przynajmniej jeden zespół dwóch tłoczków (9), w którym szerokość powierzchni przysłaniającej tłoczka zespołu (9) bliższego kanałowi zasilającemu (3) jest nie mniejsza niż odległość pomiędzy skrajnymi względem siebie krawędziami kanałów odpływowego (6) i spływowego (7). Szerokość powierzchni przysłaniającej tłoczka (9a) od strony kanału odpływowego (6) w cylindrze sterującym (4) jest nie mniejsza od odległości skrajnych krawędzi jego kanału odpływowego (6) i spływowego (7). (1 zastrzeżenie)

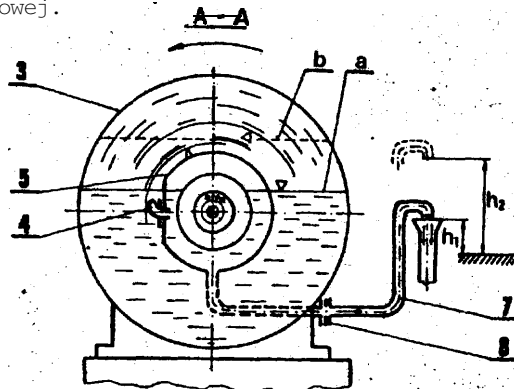


4 (51) F16D A1 (21) 256448 (22) 85 11 26

(71) PAM Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk
(72) Dąbrowski Stanisław, Stankiewicz Zenon,
Małek Henryk, Ciupido Wacław, Gwiżdż Ta-
deusz

(54) Sposób rozruchu sprzęgła hydrokinetycznego oraz sprzęgło hydrokinetyczne o zmiennej charakterystyce rozruchowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu rozruchu oraz konstrukcji sprzęgła hydrokinetycznego o zmiennej charakterystyce rozruchowej.



Sposób polega na tym, że po starcie sprzęgła z określoną wielkością napełnienia cieczy, kiedy ustaje wyciek cieczy przez szczelinę i rurkę czerpalną, napełnianie się sprzęgło aż do wartości Maksymalnej. Prędkość napełniania, a więc i narastania momentu jest funkcją natężenia przepływu Q cieczy zasilającej sprzęgło i może być dopasowana do charakterystyki ruchowej silnika.

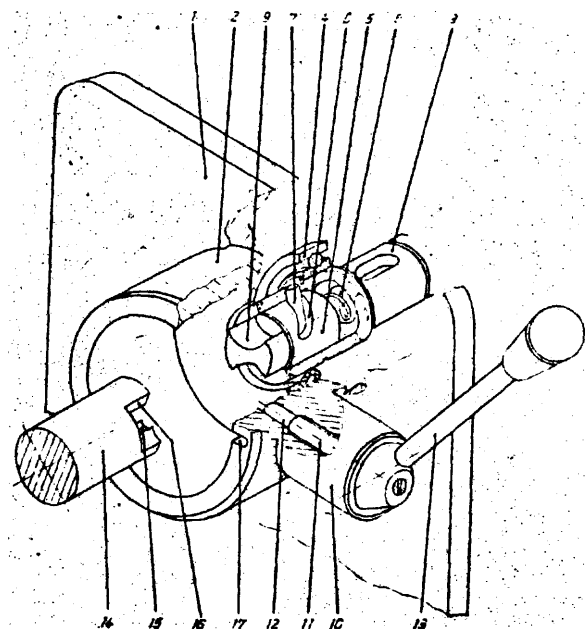
Sprzęgło według wynalazku zawiera układ zewnętrzny zasilania czynnikiem roboczym o otwartym obiegu, zaopatrzony w regulator napełniania początkowego (7) sprzęgła. (5 zastrzeżeń)

4 (51) F16D A1 (21) 260518 (22) 86 07 08
(30) 85 07 08 - DD - WP A47J/278375-2

(71). VEB Feuma Gössnitz Betrieb des VEB Kombinat NAGEMA, Gössnitz, DD
(72) Seidel Hans Ch., Freitag Hans J.

(54) Sprzęgło

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwej do manipulowania nia konstrukcji sprzęgła dp wielkich robotów kuchennych.



Sprzęgło charakteryzuje się tym, że wał wyjściowy (3) bloku przekładni napędowej w przedniej swej części jest wydrążony. W nawierconym otworze wału (3) osadzony jest z możliwością przesuwu osiowego i obciążony wstecznie siłą sprężyny (8) element sprzęgający (5), który jest przytrzymywany za pomocą wprowadzonego w wał (3) trzpienia promieniowego (7), wchodzącego w żłobek spiralny (6), wyfrezowany w elemencie sprzęgającym (5). Wał (3) jest otoczony tuleją (2), zawierającą promieniową śrubę blokującą. Wał napędowy (14) przyrządu wtykowego jest osadzony w piaście, która zawiera otwór promieniowy, odpowiadający śrubie blokującej. (4 zastrzeżenia)

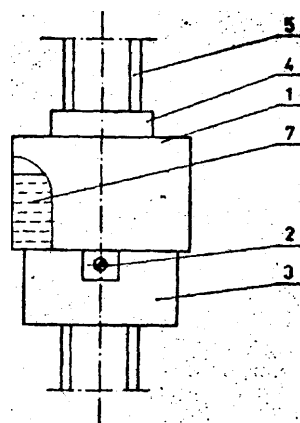
4 (51) F16H A2 (21) 260683 (22) 86 07 17

(71) Zrzeszenie Przedsiębiorstw Transportu Samochodowego Łączności, Warszawa
(72) Gołaszewski Janusz

(54) Urządzenie do smarowania śrubowych mechanizmów nośnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego ciągłe smarowanie powierzchni śruby współpracującej z nakrętką nośną, eliminującego możliwość przedostawania się środku smarnego poza urządzenie.

Urządzenie jest wyposażone w zespół smarujący (1) umocowany promieniowo względem śruby nośnej (5) wkrętami (2) do nakrętki nośnej (3). Zespół smarujący (1) zawiera nośnik smaru (4). (2 zastrzeżenia)



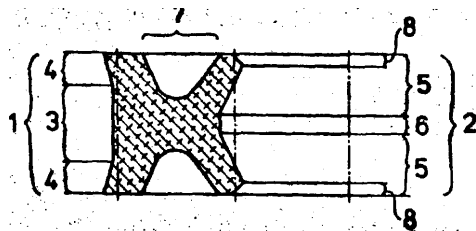
4 (51) F16J A2 (21) 261289 (22) 86 09 03

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarstwo Zespół Produkcji Uszczelnień Technicznych, Wrocław
(72) Mularczyk Stanisław, Madejowski Witold, Gomulski Zdzisław;

(54) Pierścień uszczelniający dwustronnego działania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego uszczelnienia węzłów, w których przemieszczają się części w ruchu posuwistozwrotnym, zwłaszcza nurników, tłoków i suwaków w rozdzielaczach pneumatycznych.

Pierścień uszczelniający dwustronnego działania ma powierzchnie uszczelniające spoczynkowe (1) i ruchowe (2), a ponadto Jest symetryczny względem płaszczyzny prostopadłej do osi pierścienia. Płaszczyzny walcowe (3 i 6) są dobrane doświadczalnie w ten sposób, że tworzą wargi uszczelniające spoczynkowe (4), które po zmontowaniu są w zaciśku, oraz wargi uszczelniające (5) ze ścięciami odciażającymi (8) od strony powierzchni uszczelniającej ruchowej. (3 zastrzeżenia)



4 (51) F16J A1 (21) 261516 (22) 86 09 23

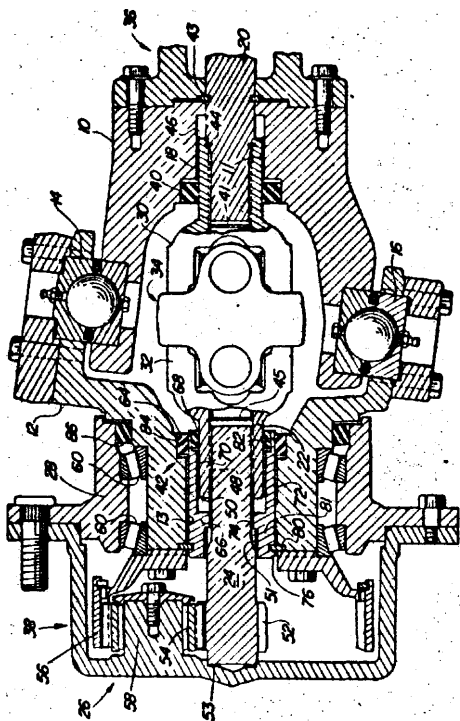
(30) 85 09 24 - US - 779554

(71) Deere and Company, Moline, US

(72) **Gregerson** Stanley Martin(54) Zespół uszczelniający dla ruchu obrotowego i postępowo-zwrotnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu uszczelniającego nie powodującego dodatkowego zużycia elementów uszczelniających przy jednoczesnym zwiększeniu skuteczności uszczelnienia.

Zespół uszczelniający dla ruchu obrotowego i postępowo-zwrotnego części wału (22), zawierający tuleję (66) obrotowo połączoną z tą częścią wału (22) w sposób zespolony z równoczesnym zapewnieniem przesuwu osiowego obracającej się części tego wału (22), ma usytuowaną pomiędzy tuleją (66) a częścią wału (22) uszczelkę (68) dla ruchu liniowego, natomiast pomiędzy tuleją (66) a obudową (12, 38) ma usytuowaną uszczelkę (64) dla ruchu obrotowego. (14 zastrzeżeń)



4 (51) F16K A1 (21) 256560 (22) 85 11 30

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce

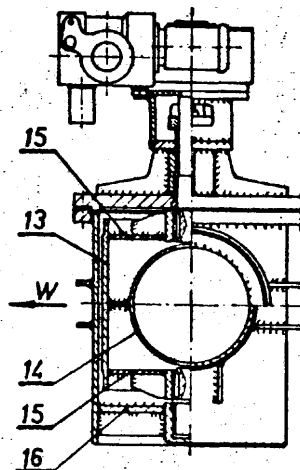
(72) Pożoga Jerzy, Siemiński Czesław, Kaleta Jan, Barycki Józef, Szydziak Jerzy, Rychter Marian

(54) Kurek regulujący z napędem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kurka regulującego przepływ wody o zwiększonej niezawodności działania i trwałości.

Kurek regulujący ma kadłub spawany z odcińków rur, w którym osadzony jest organ regulujący. Organ regulujący wykonany jest z ru-

ry (13) zamkniętej od góry i dołu dnami (15) z tym, że w rurze (13) wykonany jest otwór przełotowy, w który wstawiana jest rura (14) o średnicy wewnętrznej zbliżonej do średnicy wewnętrznej tulei, służącej do połączenia z rurociągiem. Do osadzenia organu regulującego służą płasty i czopy. (3 zastrzeżenia)



4 (51) F16K A1 (21) 257269 (22) 85 12 30

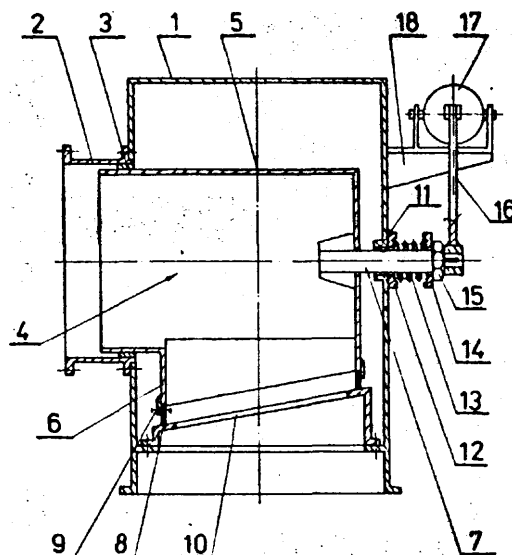
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów "Chemadex", Kraków

(72) Strzelski Józef, Radzik Stanisław, Wojciechowski Jerzy, Zajac Andrzej, Boroń Zygmunt, Bojan Zygmunt, Słomkiewicz Piotr

(54) Zawór rewersyjny gazu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zaworu rewersyjnego gazu o wielodrogowym kierunku przepływu, którego zmiana następuje co kilka minut.

W korpusie (1) zaworu jest osadzony obrotowo i przesuwnie cylindryczny zespół przełączający (4), zaopatrzony w króciec wylotowy (6), w kształcie wycinka stożka, współpracujący ze stożkowym dwudrożnym gniazdem (10), do którego jest stale dociskany za pośrednictwem sprężyny (13) o regulowanym napięciu. (2 zastrzeżenia)



4 (51) F16K A2 (21) 261264 (22) 36 09 02

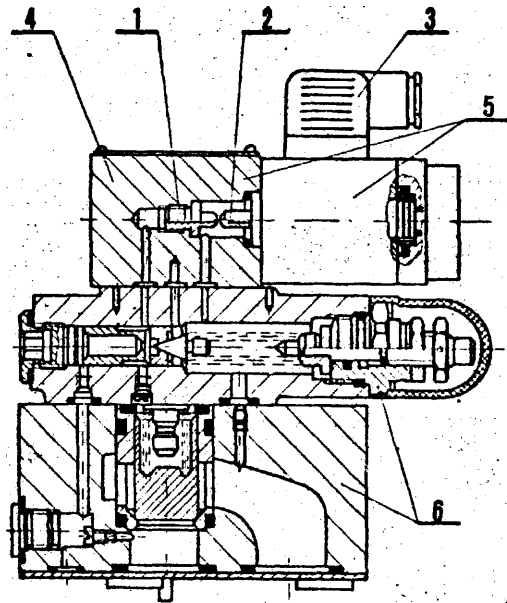
(71) Fabryka Elementów Obrabiarkowych "Ponar-Wadowice", Wadowice

(72) Kobler Franciszek, Topolski Adam

(54) Zawór przelewowy z odciążeniem

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór przelewowy z **odciążeniem**, który w układzie hydraulicznym ustala wartość **ciśnienia** i odciąża układ do wartości minimalnej ciśnienia.

Zawór według wynalazku wyposażony jest w zawór **przelewowo-upustowy** (5), w którym dysza (1) wkręcona jest w korpus (4) i przysłonięta (2) osadzoną na trzpieniu elektromagnesu (3).
(1 zastrzeżenie)



4 (51) F16K A1 (21) 262315 (22) 86 11 10

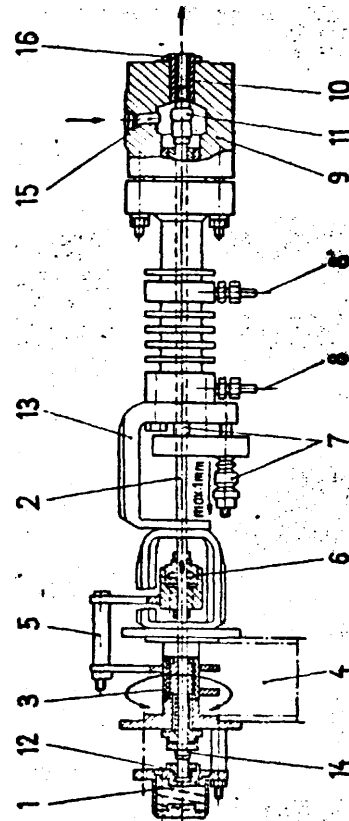
(30) 85 11 15 - DE - P 3540478.7

(71) VEB A OEL Entwicklungs - Gesellschaft mbH, Gelsenkirchen, DE

(72) Belhustede Gerhard

(54) Zawór rozprężający wysokiego ciśnienia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu o zwiększonej trwałości, zapewniającego skuteczne **zamknięcie** przepływu. Zawór rozprężający **wysokiego ciśnienia** zawierający korpus (9), górną część z pakietem sprężyn (1), gniazdo (10) z otworem, grzybek (11), wrzeciono (2), jarzmo (13) i napęd **nastawnika** (4), charakteryzuje się tym, że szczelina dławiąca między gniazdem zaworu (10) i grzybkiem (11) utworzona jest przez odstęp dwóch płaskich powierzchni. Skok wrzeciona zaworu (10) **uzyskuje** się przez przesterowanie **napędu nastawnika** (4), którego skok zamieniany jest na **ruch obrotowy** nakrętki **wręciana** (3), który jest z kolei zamieniany na **ruch liniowy** wręciana zaworu (2) poprzez wewnętrzny element śrubowy lub ślimakowy. (6 zastrzeżeń)



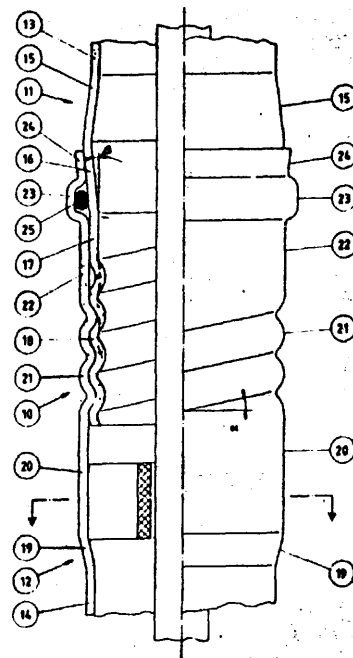
4 (51) F16L A1 (21) 262031 (22) 86 10 24

(30) 85 10 25 - SE - 8505031-8

(71) Sandvik AB, Sandviken, SE

(54) Złącze rurowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szczelnej konstrukcji złącza rurowego nadającego się do ręcznego montażu.



Złącze rurowe pomiędzy dwoma cienkościnnymi rurami zawiera **część wewnętrzną** i część zewnętrzną, przy czym część **końcowa** pierwszej rury (11) jest przystosowana do wprowadzania do końcowej części drugiej rury (12) i jest względem niej **obrotowa**. Części końcowe rur (11, 12) są gwintowane dla **wzajemnego sprzęgania**.

Złącze charakteryzuje się tym, że pierścien uszczelniający (25; znajduje się w pierścieniowym występie (23) końcowej części drugiej rury (12). blisko jej stożkowo powiększonej części (24). Pierścien uszczelniający (25) stanowi uszczelnienie pomiędzy wewnętrzną powierzchnią występu (23) a stożkową częścią (16) części końcowej pierwszej rury (11). Ponadto część końcowa drugiej rury (12) ma **wystające elementy** (19, 23) dla sprzęgania z narzędziem podtrzymującym. (7 zastrzeżeń)

4 (51) F16L A1 (21) 263918 (22) 87 02 02

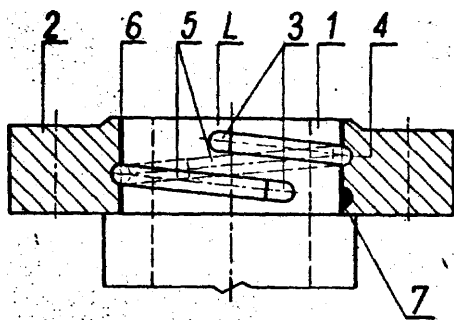
(71) Zakłady Górniczo-Metalowe "Zębica", Zębica

(72) Bednarski Zdzisław, Grunciarz Ryszard, Lankof Leszek, Barański Leszek

(54) Złącze do łączenia kołnierzy i rur, zwłaszcza rur żeliwnych i kształtek ciśnieniowych

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania trwałej konstrukcji złącza umożliwiającej **wykorzystanie** żeliwnych rur bosych.

Złącze charakteryzuje się tym, że jego przyłącza utworzone przez odrobioną końcówkę rury (1) i otwór kołnierza (2) mają kanały śrubowe (3, 4), w które wprowadza się **element łącznikowy** w postaci spirali z drutu sprężystego (5). Luz między przyłączami wypełniony jest spoiwem uszczelniającym (6). Nakręcony kołnierz (2) na obrobioną końcówkę rury (1) opiera się o występ (7) na rurze (1). (4 zastrzeżenia)



4 (51) F16L A1 (21) 264247 (22) 87 02 19
G01M

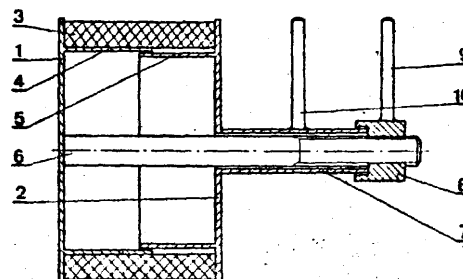
(71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Wrocław

(72) Gardy Janusz, Horubała Kazimierz, Kwiatkowski Zbigniew, Małecki Stanisław, Put Kazimierz, Stankiewicz Edward, Szewczyk Wojciech

(54) Urządzenie do zalepienia rurociągów, zwłaszcza kanalizacyjnych przy badaniu szczelności

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego przeprowadzenie szybko i łatwo **operacji** zalepienia rurociągu.

Urządzenie aa między stałym kołnierzem (1) a **ruchomym** kołnierzem (2) **uszczelniający** pierścien (3; wsparty na wewnętrznych pierścieniach (4 i 5). Stały kołnierz (1) połączony jest **trwale** z wałkiem (6), na którym przesuwnie osadzone jest prowadnica (7) z ruchomym kołnierzem (2). Na nagwintowanej gwintem trapezowym końcówce wałka (6) umieszczona jest nakrętka (8) wyposażona w uchwyt (9). Także prowadnica (7) wyposażona jest w uchwyt (10). **Wewnętrzne pierścienie** (4 i 5) mają różne średnice. (5 zastrzeżeń)



4 (51) F16N A1 (21) 256098 (22) 85 11 05

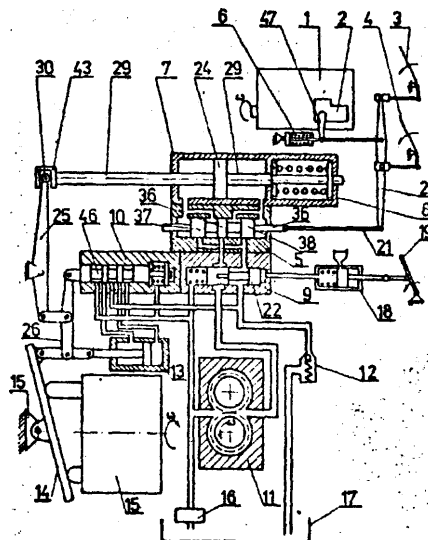
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Olechowicz Jan, Szydełski Zbigniew, Barglin Robert

(54) Układ automatycznego sterowania przekładnią hydrostatyczną napędu jazdy

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania automatycznego układu sterowania przekładnią **hydrostatyczną** napędu jazdy nie powodującego dużych strat **mocy** przy ruszaniu pojazdu oraz zabezpieczającego przed gwałtowną zmianą kierunku jazdy.

Układ automatycznego sterowania przekładnią hydrostatyczną napędu jazdy przeznaczony do wbudowania na korpusie **pompy** wielotłoczkowej, składający się z rozdzielacza kierunku jazdy, **siłownika** oraz pompy dozującej połączonej poprzez zawór dławiący i **rozdzielacz** kierunku jazdy z siłownikiem, według wynalazku ma rozdzielacz kierunku jazdy (5) wyposażony w dwie komory, z których każda połączona jest z jedną z komór siłownika (7) oraz wtłoczek (36) połączony za pomocą cięgna (21) i dźwigni (20) z pedałami gazu (3 i 4) oraz dźwignią (47) regulatora pompy wtryskowej (2).



Zawór dławiaczy (9) układu połączony z pompą hamulcową (18) na naobwodzie tłoka (22) nacięcia, które w połączeniu z otworem wewnętrzny korpusu zaworu dławiaczego (9) tworzą szczeliny dławiące. Tłoczyisko (29) siłownika (7) połączone jest poprzez układ dźwigni (25, 26) i serwomechanizm położenia (10) z tarczą wychylną (14) osadzoną w korpusie pompy wielotłoczkowej (15). (3 zastrzeżenia)

4 (51) F16T A2 (21) 261308 (22) 86 09 03

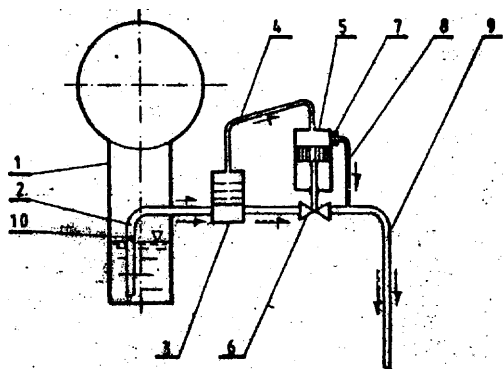
(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych "POLMO" Zakład Nr 2, Tychy

(72) Długosz Jan, Janusz Jerzy

(54) Odwadniacz sieci sprężonego powietrza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i niezawodnej w działaniu konstrukcji odwadniacza sieci sprężonego powietrza.

Odwadniacz sieci sprężonego powietrza wyposażony jest w czujnik poziomu cieczy (3) umieszczony na przewodzie odprowadzającym (2) przed zaworem spustowym (6) z siłownikiem (5). Czujnik poziomu cieczy (3) oraz zawór spustowy (6) z siłownikiem (5) znajdują się na zewnątrz osadnika cieczy (1). (Z zastrzeżenia)



4 (51) F22B A1 (21) 261411 (22) 86 09 16

(30) 85 09 23 - CH - 4110/85-1

(71) Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, CH

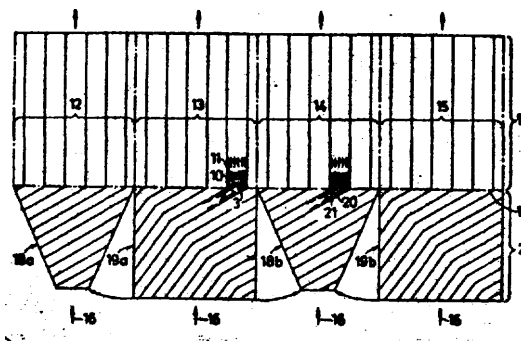
(72) Salem Abdulla

(54) Wytwornica pary z paleniskiem na paliwo kopalne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej konstrukcji wytwornicy pary, utworzonej z zespawanych rur gazowych tworzących przewód gazowy oraz lej, zapewniającej występowania małych różnic temperatury na wylocie rur przewodu gazowego.

Wytwornicę parową stanowią gazoszczelne rury (10) zespawane ze sobą, tworzące pionowy ciąg gazowy (1). Na dolnym końcu przewodu gazowego jest umieszczony lej (2) utworzony z gazoszczelnych zespawanych ze sobą rur (20), przy czym rury (10) przewodu gazowego i rury leja (20) łączą się ze sobą.

Czynnik roboczy płynie z dołu do góry przez rury (10 i 20). Rury (10) biegną w zasadzie pionowo a rury (20) są zwinięte w linie śrubową. (4 zastrzeżenia)



4 (51) F22B A2 (21) 263699 (22) 87 01 16

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Gdynia.

(72) Pawlińska Jadwiga, Kuplicki Tomasz, Winiewicz Edward, Kopiejski Janusz, Grużewski Tadeusz

(54) Sposób oczyszczania powierzchni w części ogniowej i spalinowej kotła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego i szybkiego oczyszczania z osadów powierzchni w części ogniowej i spalinowej kotła parowego lub wodnego, zwłaszcza przemysłowego.

Sposób polega na trzyetapowym procesie oczyszczania. W pierwszej fazie oczyszczane powierzchnie poddaje się działaniu strumienia sprężonego powietrza o ciśnieniu u wylotu dyszy 0,2-0,5 MPa. Następnie powierzchnie te oczyszcza się za pomocą ścierniwa o granulacji 0,5-5 mm, rozpylonego w strumieniu sprężonego powietrza o ciśnieniu 0,2-0,5 MPa. Jako ścierniwo stosowany jest żużel wielkopiecowy lub pomiedziowy. W trzeciej fazie, oczyszczone powierzchnie poddaje się chemicznej pasywacji przez natryskiwanie roztworem o składzie: fosforan trójsodowy 0,5-2 cz.wag., soda kaustyczna 1-3 cz.wag., dwuchromian sodu 0,2-0,4 cz.wag., hydroksylamina 0,5-1 cz. wag., rokafeinol N-6 0,5-1 cz. wag., i woda w uzupełnieniu do 100 cz. wagowych. Natrysk prowadzi się w temperaturze 313-333 K. a ciśnienie u wylotu dyszy natryskowej wynosi 1-5 MPa. (1 zastrzeżenie)

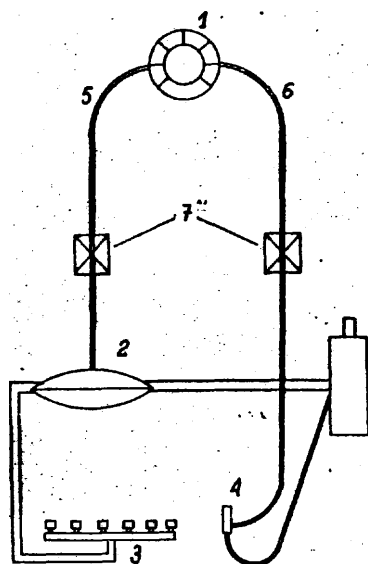
4 (51) F24C A1 (21) 255668 (22) 85 10 07

(75) Kaliniecki Andrzej, Warszawa

(54) Sposób dodatkowego sterowania pracą pieca gazowego centralnego ogrzewania bez naruszania istniejących zabezpieczeń i regulatorów temperatury

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego dokładną regulację pracy pieca w zależności od temperatury powietrza w ogrzewanym pomieszczeniu.

Sposób charakteryzuje się tym, że umieszcza się dodatkowo przed lub za termoregulatorem (1) temperatury wody, szeregowo z nim, zawór elektromagnetyczny (7), który przy całkowitym otwarciu zaworu termoregulatora (1) steruje zaworem membranowym (2), a tym samym dopływem gazu do palników głównych pieca gazowego. (1 zastrzeżenie)



4 (51) F24D A2 (21) 261495 (22) 86 09 19

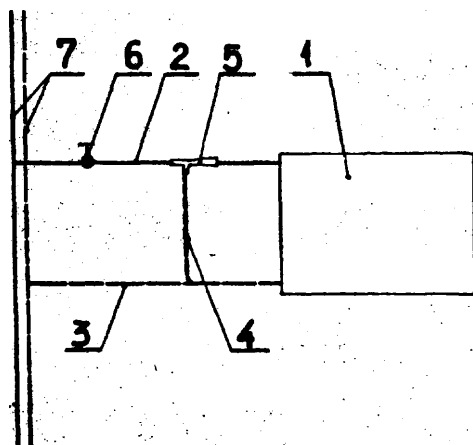
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Surmacz Piotr, Cholewa Lucjan

(54) Układ do obniżenia parametrów zasilania grzejników centralnego ogrzewania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania układu umożliwiającego regulowanie temperatury medium grzewczego na wejściu do wymiennika.

Układ do obniżenia parametrów zasilania grzejników centralnego ogrzewania zawierający na wejściu zawór regulacyjny, charakteryzuje się tym, że wejście i wyjście wymiennika ciepła połączone są przewodem podsysającym (4), a w miejscu połączenia tego przewodu (4) z rurą doprowadzającą czynnik grzewczy znajduje się strumienica (5), zasysająca czynnik z wyjścia wymiennika. (1 zastrzeżenie)



4 (51) F25D A1 (21) 256676 (22) 85 12 06
A23B

(71) Zakłady Rybne w Gdyni, Gdynia

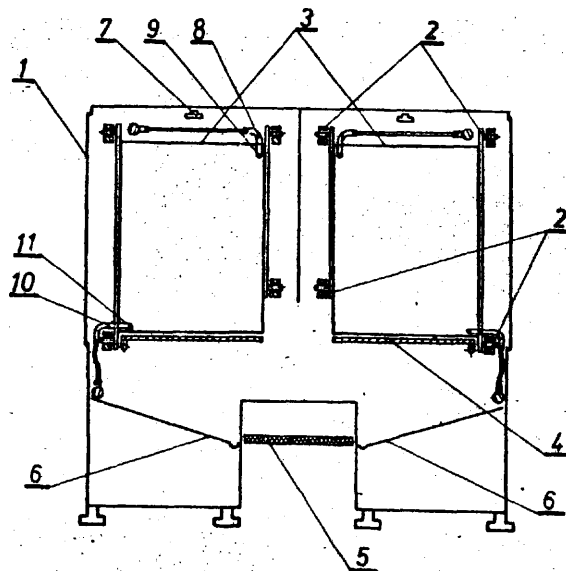
(72) Petkiewicz Kazimierz

(54) Sposób rozmrażania ryb i urządzenie do rozmrażania ryb

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii rozmrażania ryb dzięki skróceniu cyklu produkcyjnego oraz poprawie jego ekonomiki.

Sposób rozmrażania ryb charakteryzuje się tym, że rozmrażanie prowadzi się poddając surowiec jednocześnie pośredniemu działaniu czynnika grzewczego poprzez kontakt przeponowy i działaniu bezpośredniemu czynnika nawilżającego.

Urządzenie według wynalazku stanowi szczerlną obudowę (1), w której na prowadnicach (2) zawieszony jest przesuwnie w poziomie zestaw przynajmniej dwóch płyt (3), usytuowanych płaszczynami grzewczymi równolegle względem siebie i wyposażonych w przewód (8) z wlotowym otworem (9) i w przewód (10) z wylotowym otworem (11) czynnika grzewczego, pod którymi to płytami (3) zamocowana jest uchylna półka (4), a pod nią ściekowa rynna (6), zaś nad tymi płytami (3), najlepiej w symetrycznych odstępach względem siebie są zlokalizowane nawilżacze (7). (3 zastrzeżenia)



4 (51) P28D A2 (21) 261504 (22) 86 09 19

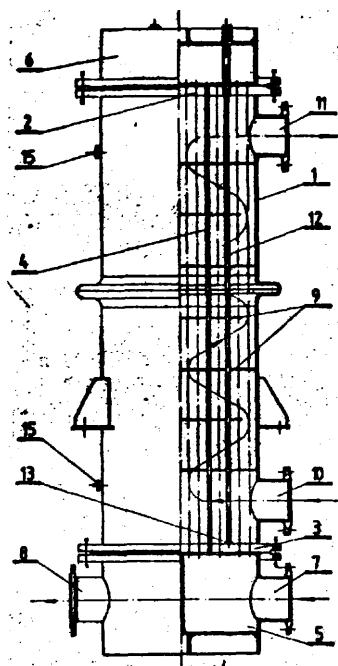
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów "Chemadex", Kraków

(72) Lebet Ryszard, Skalski Marian, Stępień Marian, Kopyto Henryk, Marjański Adam

(54) Chłodnica płaszczowo-rurowa z ochroną anodową do mediów agresywnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji chłodnicy z ochroną anodową bez wydzielania w tej chłodnicy specjalnych przestrzeni do umieszczenia elementów układu ochrony anodowej, przy zachowaniu stałego i równomiernego przepływu medium w przestrzeni międzyrurowej.

Chłodnica charakteryzuje się tym, że w przestrzeni rolędzyrurowej chłodnicy umieszczona jest jedna lub kilka katod (12) prętowych lub rurowych, które są usytuowane w bezpośrednim otoczeniu rurek (4) wiązki rurowej i w jednakowej odległości od osi chłodnicy. Końce katod (12) wyprowadzane na zewnątrz chłodnicy są przeprowadzone w sposób szczelny i izolowany elektrycznie poprzez komorę wodną (6) chłodnicy. (3 zastrzeżenia)



4 (51) F41D A1 (21) 256768 (22) 85 12 11

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji "Bipro-Bumar", Łódź
 (72) Kwapisz Jan, Roman Stanisław, Tumanow Zbigniew, Czerwiński Andrzej

(54) Analizator rozrzutu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie testowania wyrobów strzeleckich w stosunkowo prosty i bezpieczny sposób.

Analizator zawierający czujnik pomiarowy współpracujący z monitorem oraz drukarką, charakteryzuje się tym, że czujnikiem pomiarowym analizatora jest tarcza świetlna zawierająca fotoelementy usytuowane wzdłuż prostokątnego układu współrzędnych ze źródłem światła umieszczonym wzdłuż prostokątnego układu współrzędnych, stanowiącego zwierciadlane odbicie układu z fotoelementami.

Analizator może być stosowany na strzelnicach sportowych produkcyjnych i badawczych

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

4 (51) G01B A1 (21) 256878 (22) 85 12 17

- (71) Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych "MIFAM", Milanówek
 (72) Pakuła Ryszard

(54) Sposób pośredniego pomiaru odległości punktu przecinania się osi dwóch otworów od prostokątnych do tych osi zewnętrznych powierzchni czołowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i taniego sposobu pomiaru odległości punktu przecinania się osi dwóch otworów wykonanych w stosunku do siebie pod znanym kątem od prostokątnych, zewnętrznych powierzchni czołowych

Sposób polega na pomiarze odległości położenia łbów kulistych dwóch trzpieni osadzonych w odpowiednich otworach od odpowiednich, przeciwległych do tych trzpieni zewnętrznych powierzchni czołowych otworów, a następnie obliczeniu w oparciu o odpowiednie wzory szukanymi odległościami. Trzpień tworzą z odpowiednimi otworami pasowanie obrotowe, ciasne lub suwliwe, a powierzchnie czołowe części kulistych tych trzpieni są odpowiednio prostopadłe do ich osi wzdłużnej. (1 zastrzeżenie)

4 (51) G01C A1 (21) 256980 (22) 85 12 20
G01B

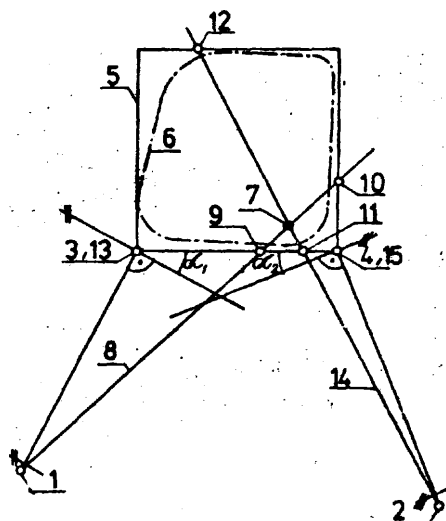
- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
 (72) Bietkowski Marian

• (54) Sposób rejestracji położenia elementów przestrzeni

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu rejestracji położenia elementów przestrzeni nie wymagającego stosowania precyzyjnego sprzętu oraz personelu o wysokich kwalifikacjach.

Sposób rejestracji elementów przestrzeni według wynalazku polega na tym, że wyznacza się w terenie cztery punkty (1, 2, 3, 4) i nad punktem (1, 2) umieszcza się aparaty fotograficzne. Dwa pozostałe punkty (3, 4) leżą na krawędziach teoretycznego prostopadłościanu, którego ściany obejmują wszystkie rejestrowane elementy przestrzeni.

Następnie mierzy się oddalenie każdego z punktów (1-3, 3-4, 2-4), wykonuje się z każdego stanowiska nad punktami (1, 2) zdjęcie fotograficzne przy wypoziomowanej osi i ich powiększenia i nakłada się je na siatki perspektywiczne. Przez kolejne perspektywy rejestrowanych punktów przestrzeni na każdym ze zdjęć wyznaczają się linie równoległe do płaszczyzny głównej, które przecinają boki perspektywy obniżonej podstawy prostopadłościanu umieszczone na siatkach perspektywicznych i przenosi te punkty na boki kwadratu w układzie prostokątnym dwukrotnie tak, aby linie łączące pary odpowiednich punktów przecięły się w punkcie, wyznaczając rzut poziomy rejestrowanego elementu przestrzeni w układzie. Wysokość punktu rejestrowanego pod lub ponad rzutem odczytuje się na drodze geometrycznej. (1 zastrzeżenie)



4 (51) G01C . A2 (21) 260844 (22) 86 07 28

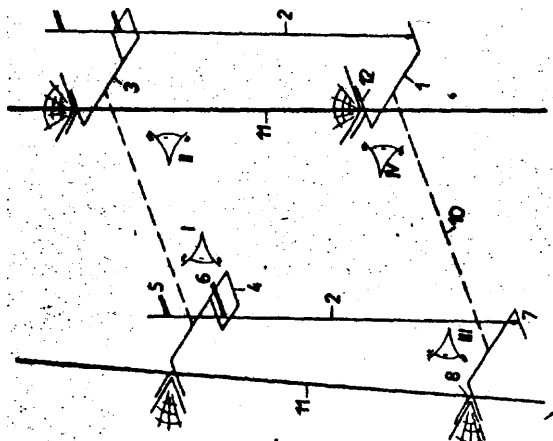
(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego Zakład
Miernictwa Górniczego, Katowice
(72) Krupanek Teofil

(54) Sposób określenia kształtu przewodników
szybowych aproksymacją odchylen stycz-
nych oraz urządzenie do pomiaru tym spo-
sobem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania metody określenia kształtu przewodników
szybowych zapewniającej bezpieczeństwo i kom-
fort pracy oraz wymaganą dokładność pomiaru.

Sposób według wynalazku polega na tym,
że pomiaru dokonuje się przy użyciu pionów
drażkowych rurowych skręcanych, odpowiednio
oprzyrządowanych i umocowanych.

Urządzenie do pomiaru składa się z pio-
nów drażkowych skręcanych (2), w których dol-
ny element obraca się w otworze urządzenia
mocującego (1) w formie połączenia przegubowe-
go (7), a jego średnica jest większa od gór-
nego elementu. Zmienne średnice elementów
drażka (2) zapewniają sztywność drażka (2) na
długości 4 m lub 6 m, natomiast sam drażek (2)
w górnej części ma zamocowaną libelę rurkową
o przewodzie 20" (5) oraz podziałkę milimetro-
wą (6), a w górnej części ograniczony jest
jarzmem urządzenia mocującego (3) w kształcie
kwadratu o bokach 100 mm plus promień drażka
(2). Oś kwadratu pokrywa się z osią naczynia
wydobywczego, a jego krawędź stanowią wskaź-
niki odczytowe (4). (4 zastrzeżenia)



4 (51) G01F A1 (21) 257117 (22) 85 12 23

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Marcyniuk Andrzej

(54) Sposób pomiaru objętości strumienia cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania prostego sposobu pomiaru objętości do-
wolnie małego strumienia cieczy bez konieczno-
ści bezpośredniego kontaktowania się miernika
z cieczą.

Sposób polega na tym, że wał elastyczny
uciska się do oporu za pomocą rolki, powodując
różnicę ciśnień w miejscu ucisku w wyniku te-
go powstaje siła oddziałująca na rolkę w kie-
runku strumienia. Pod wpływem tej siły rolka
toczy się wzdłuż węża, przy czym długość drogi,
jaką przebywa rolka, jest proporcjonalna do
objętości cieczy przepływającej w wężu przez
dany przekrój. (1 zastrzeżenie)

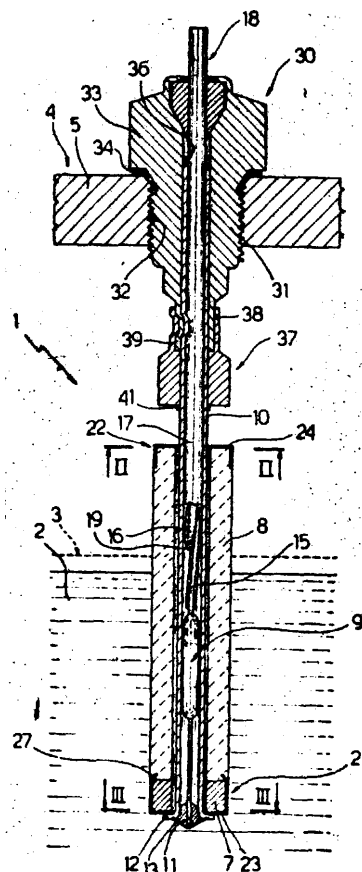
4 (51) G01F A1 (21) 260156 (22) 86 06 19

(30) 85 10 29 - IT - 53980B/85

(71) Fratelli Borletti S.p.A., Mediolan, IT
(72) Bitetti Rodolfo

(54) Urządzenie do określania poziomu cieczy
we wnętrzu zbiornika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania taniej konstrukcji urządzenia umożliwia-
jącego dokładny pomiar poziomu cieczy w zbior-
niku. Urządzenie do określania poziomu cieczy
we wnętrzu zbiornika ma "postać czujnika zawie-
rającego co najmniej jeden magnes podtrzymywa-
ny przez rurowy pływak oraz magnetycznie po-



budowany elektryczny element stykowy zamocowany do właściwego elementu nośnego. Element ten przystosowany jest do prowadzenia w zbiorniku i przemieszczania pływaka poddanego hydrostatycznemu parciu cieczy.

Urządzenie według wynalazku ma elementy centrujące dla określenia położenia względnego pływaka (8) względem elementu nośnego i prowadzącego (30, 10) wzdłuż długości drogi przebywanej przez pływaka (8) poddany parciu hydrostatycznemu cieczy. (24 zastrzeżenia)

4 (51) G01L A1 (21) 257278 (22) 85 12 31

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

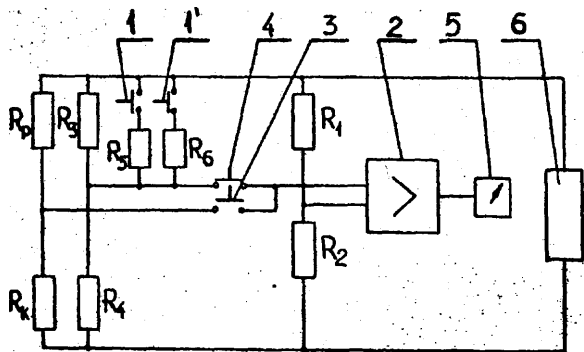
(72) Ostapiuk Ryszard

(54) Sposób i układ do pomiaru naprężeń, zwłaszcza przy długotrwałych obciążeniach

(57) Sposób pomiaru naprężeń polega na tym, że doprowadza się do zrównoważenia półmostków wzorcowego (R_3-R_4) i równoważącego (R_1-R_2), i mierzy się różnicę niezrównoważenia półmostka pomiarowego (R_D-R_K) w stosunku do półmostka wzorcowego (R_3-R_4), przy czym każdorazowo wzmacniacz (2) skaluje się przy pomocy dwóch wzorcowych rezystancji (R_5 i R_6).

Układ do pomiaru naprężeń charakteryzuje się tym, że równolegle do półmostka pomiarowego (R_D-R_K) włączony jest półmostek wzorcowy (R_3-R_4), a równolegle z tensometrem (R_x) poprzez styki (1 i 1*) włączone są wzorcowe rezystancje R_5 i R_6 , przy czym środek półmostka pomiarowego połączony jest z wejściem wzmacniacza (2) poprzez wyłącznik (3), a środek półmostka wzorcowego połączony jest ze wzmacniaczem (2) poprzez wyłącznik (4).

(2 zastrzeżenia)



4 (51) G01L A1 (21) 257316 (22) 85 12 31

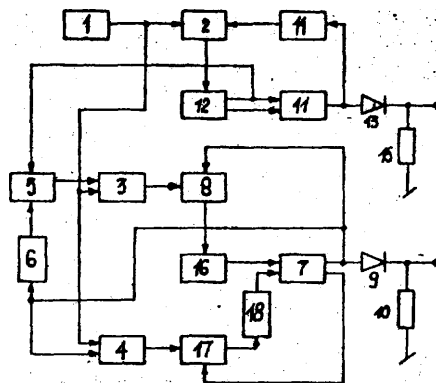
(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Kiełtyka Leszek, Biernacki Zygmunt

(54) Simulator momentu obrotowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania symulatora do zadawania momentu obrotowego na rzeczywistym elemencie poddawany obciążeniu, wykorzystywanego między innymi w procesie wzorcowania raomentomierzy*

Simulator zawiera generator impulsów prostokątnych (1), którego wyjście połączone jest z wejściem zliczającym licznika binarnego (2) oraz z jednym z wejść bramki NAND (3) i drugiej bramki NAND (A). Drugie wejście bramki NAND (3) połączone jest z wyjściem Q przerzutnika RS (5). Drugie wejście drugiej bramki NAND (4) połączone

ne jest jednocześnie z wejściem inwertora (6) oraz wyjściem Q drugiego przerzutnika RS (7), a ponadto z wejściem blokującym drugiego licznika binarnego (8) oraz z wejściem diody (9), której wyjście połączone jest poprzez rezystor (10) z masą symulatora. Wyjście inwertora (6) połączone jest z wejściem zerującym przerzutnika RS (5); którego wejście wpisujące połączone jest jednocześnie z wejściem wpisującym trzeciego przerzutnika RS (11) oraz z jednym z wyjść dekodera (12). Drugie wyjście dekodera (12) połączone jest z wejściem zerującym trzeciego przerzutnika RS (11), którego wyjście Q połączone jest jednocześnie z wejściem drugiej diody (13) oraz z wejściem układu (14) generującego impuls na wyjściu przy pojawieniu się logicznej jedynki na jego wejściu. Wyjście układu (14) połączone jest z wejściem blokującym licznika binarnego (2), którego wyjście połączone jest z wejściem dekodera (12). Wyjście drugiej diody (13) połączone jest poprzez rezystor (15) z masą symulatora. Wyjście drugiego licznika binarnego (8) połączone jest z wejściem dekodera programowanego (16), którego wyjście połączone jest z wejściem wpisującym drugiego przerzutnika RS (7). Wyjście zanegowane Q drugiego przerzutnika RS (7) połączone jest z wejściem blokującym trzeciego licznika binarnego (17), którego drugie wejście zliczające połączone jest z wyjściem drugiej bramki NAND (4). Wyjście trzeciego licznika binarnego (17) połączone jest z wejściem drugiego inwertora (18), którego wyjście połączone jest z wejściem zerującym drugiego przerzutnika RS (7). Wyjście bramki NAND (3) połączone jest z wejściem zliczającym drugiego licznika binarnego (8). (1 zastrzeżenie)



4 (51) G01L A1 (21) 259061 (22) 86 04 18
FO2M

(71) Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych
im. Batalionu Czwartaków, Warszawa
(72) Honk Antoni, Łukasiak Jerzy

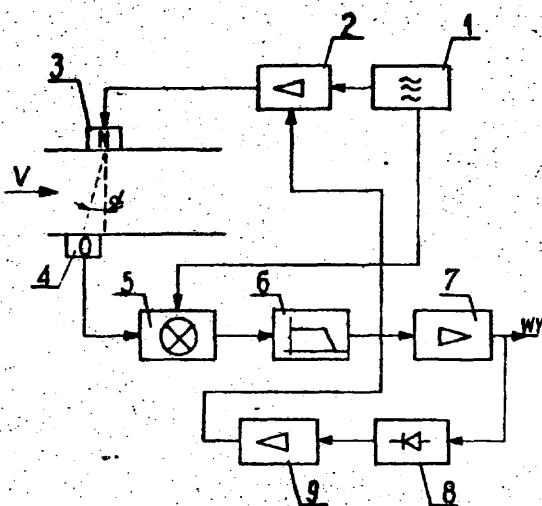
(54) Czujnik do pomiaru zmiennych ciśnień cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika umożliwiającego dokładny pomiar zmiennych ciśnień cieczy, zwłaszcza ciśnienia wtrysku oleju w silniku o zapłonie samoczynnym.

Czujnik ma układ elektroniczny składający się z generatora (1) połączonego poprzez wzmacniacz (2) z przetwornikiem akustyczno-nadawczym (3), przetwornika akustyczno-odbiorczego (4) połączonego poprzez detektor (5) z filtrem dolnoprzepustowym (7) i dalej ze wzmacniaczem małej częstotliwości (7) oraz z bloku sprzężenia zwrotnego złożonego z prostownika (8) oraz wzmacniacza prądu stałego (9) połączonego ze wzmacniaczem (2) generatora.

Generator (1) połączony jest również z de-

tektorem (5), gdzie detekcji poddane zostają: sygnał wejściowy wychodzący z generatora i elektryczny **sygnał** wyjściowy podany z przetworznika akustyczno-odbiorczego. (2 zastrzeżenia)



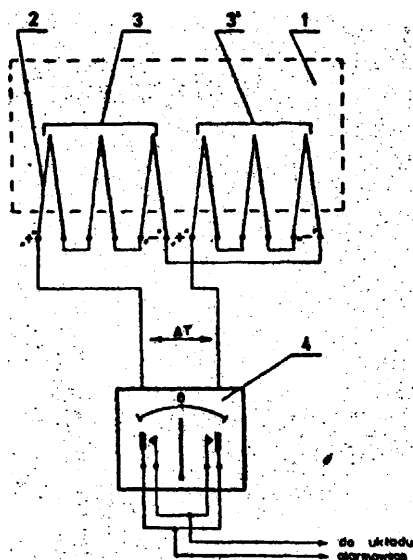
4 (51) G01M A1 (21) 257077 (22) 85 12 23
G01N

(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź*
(72) Kapitaniak Jadwiga, Jurewicz Stanisław,
Nowakowski Tadeusz

(54) Sposób wczesnego wykrywania i lokalizowania uszkodzeń rur podgrzewacza wody i układ do wczesnego wykrywania i lokalizowania uszkodzeń rur podgrzewacza wody, zwłaszcza dla kotłów energetycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wczesnego wykrywania i lokalizowania uszkodzeń rur podgrzewacza wody, zwłaszcza dla kotłów energetycznych.

Sposób według wynalazku polega na cyklicznym pomiarze temperatury spalin wewnątrz kotła za pomocą czujników termometrycznych podczas normalnej pracy kotła. Czujniki umieszcza się w przestrzeni kotła nad obszarami najczęstszych uszkodzeń podgrzewacza wody. Zmiany temperatury spalin w obszarze jednego czujnika porównuje się z wyznaczoną doświadczalnie wartością temperatury.



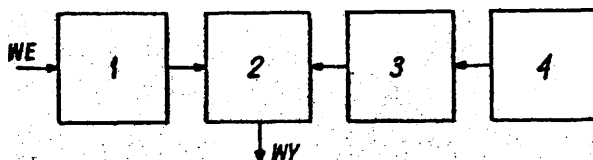
Układ według wynalazku zawiera parzystą ilość czujników (2) usytuowanych w przestrzeni kotła nad obszarami (1) najczęstszych uszkodzeń podgrzewacza wody. Czujniki termometryczne (2) w każdym obszarze (1) podzielone są na dwie grupy (3, 3'), w których połączone są szeregowo, natomiast grupy czujników (3, 3') połączone są przeciwsośnie, a ich różnicowy sygnał połączony jest z miernikiem (4) sygnalizującym przekroczenie określonej różnicy temperatury. (2 zastrzeżenia)

4 (51) G01M A1 (21) 262065 (22) 86 10 27

(71) Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych, Warszawa
(72) Roguski Y/iesław, Dobrzański Marek

(54) Układ do pomiaru miejsca niewyważenia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji i dużej niezawodności działania, przeznaczonego do stosowania w wyważarkach kół samochodowych. Układ złożony jest z generatora elektromechanicznego (4) oraz dwóch układów różniczkujących (1, 3), pomiędzy którymi włączony jest szeregowo układ scalony (2). Układ scalony (2) zbudowany jest z bramek NAND lub NOR połączonych tak, że działa on jako przerzutnik R-S z zanegowanymi wejściami. (1 zastrzeżenie)



4 (51) G01M A1 (21) 262106 (22) 86 10 29

(30) 85 10 29 - US - 06/792737

(71) Total Containment International, Inc.
Nepean, CA
(72) Butts Nicholas E.

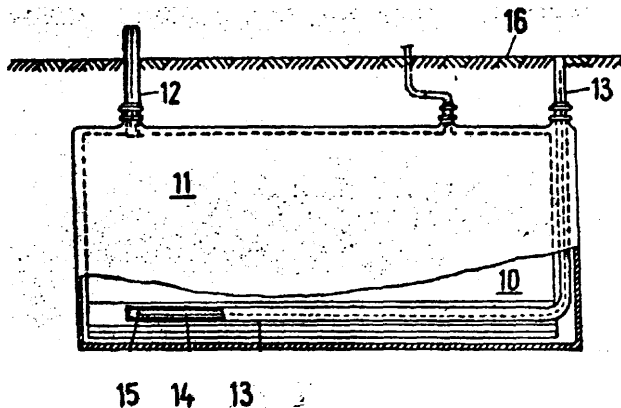
(54) Sposób wykrywania i zbierania wycieku z podziemnego zbiornika oraz układ do wykrywania i zbierania wycieku z podziemnego zbiornika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego zabezpieczenia środowiska przed zanieczyszczeniem środkami chemicznymi i zapewnienia szybkiej sygnalizacji wycieku środka chemicznego ze zbiornika.

Sposób polega na umieszczeniu obok zbiornika z ciekłym produktem środków do wykrywania wycieku, zawierających co najmniej dwa przewody elektryczne oddzielone izolacją, osłonięciu tych środków i zbiornika obudową wykonaną z liniowego polietylenu o wysokiej gęstości, uszczelnieniu obudowy, a następnie zakopaniu całości. Środki do wykrywania wycieku łączy się ze środkami wykrywającymi na odległość zmiany cech elektrycznych środków do wykrywania wycieku.

Układ do wykrywania wycieków umieszczono na jednym końcu zbiornika (10). Zbiornik (10) razem z czujnikami wycieków jest zamknięty w nieprzepuszczalnej obudowie (11), która jest uszczelniona względem zbiornika (10).

(13 zastrzeżeń)

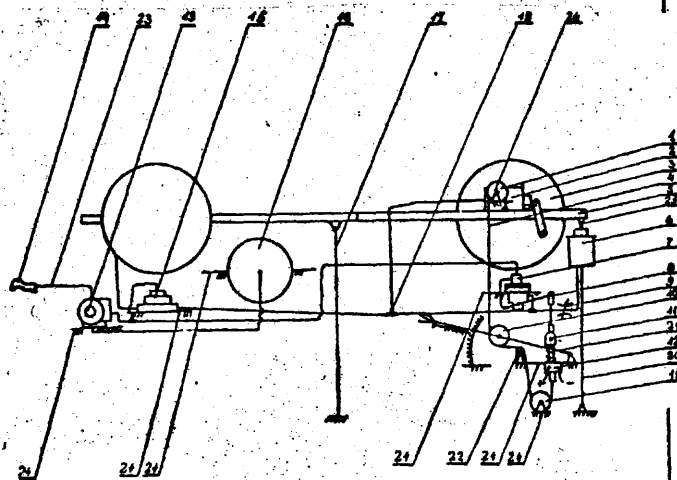


4 (51) G01M AZ (21) 263530 (22) 87 01 02

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Iwaniuk Jerzy, Sowul Henryk

(54) Stanowisko pomiarowe do badania układów uruchamiających hamulce przyczepy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stanowiska pomiarowego umożliwiającego wykonanie badań układów uruchamiających hamulce przyczepy w warunkach zbliżonych do rzeczywistych. Stanowisko ma ramę (5), na której rozmieszczone są mechanizmy wchodzące w skład urządzenia. Rama (5) w części środkowej jest zamocowana przegubowo na stałym wsporniku (17). Jednym końcem rama (5) połączona jest poprzez siłownik (6) z dźwignią (20) zamocowaną przegubowo do podłoża. Rama (5) zaopatrzona jest również w elektromagnes (12), którego rdzeń jest poprzez dźwignię (8) połączony jednostronnie z regulatorem (7), a drugostronnie poprzez system rolek (1, 10, 19 i 22), linką (4) z siłownikiem hamulcowym (2). (1 zastrzeżenie)



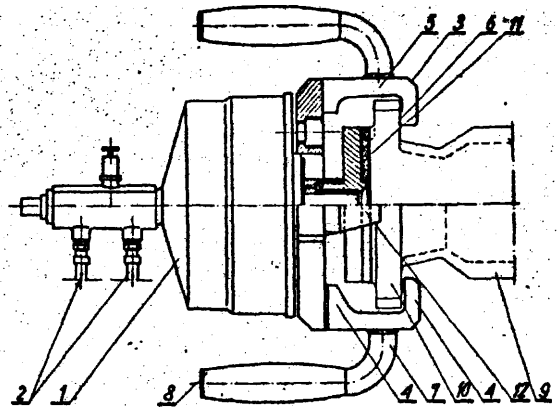
4 (51) G01M A2 (21) 263660 (22) 87 01 13

(71) Bielska Fabryka Armatur "BEFA" Bielsko Biala
(72) Wielkopolski Jan, Słowiński Antoni, Kamiński Marian

(54) Urządzenie do prób szczelności hydrantów i źródeł wodociagowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do prób szczelności hydrantów i źródeł wodociagowych nie wywołującego w armaturze naprężeń ściskających.

Urządzenie składa się z pneumatycznego siłownika (1) zaopatrzonego w ciśnieniowe przewody (2) oraz z obejmy (3) wyposażonej w szczęki (6), Do zewnętrznych powierzchni łączników (5) obejm (3) przymocowane są nieruchome uchwyty (7). (3 zastrzeżenia)



4 (51) G01N A2 (21) 260400 (22) 86 06 30

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Gniotek Krzysztof

(54) Sposób oceny poprawności wskazań przyrządu do pomiaru przewodności wyrobów włókienniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzania często, w łatwy sposób oceny poprawności wskazań przyrządu do pomiaru przewodności wyrobów włókienniczych.

Sposób oceny poprawności wskazań przyrządu do pomiaru przewodności wyrobów włókienniczych określonej wzorem:

$$Q = A \cdot V \cdot p \quad \text{gdzie}$$

Q - przewodność badanego wyrobu,
W - strumień objętości powietrza przepływającego przez badany wyrób, mierzony metodą elektryczną za pomocą przyrządu do pomiaru przewodności,
A - powierzchnia badanego wyrobu uzależniona od konstrukcji przyrządu do badania przewodności,
p - różnica ciśnień po obydwu stronach badanego wyrobu, mierzona metodą elektryczną za pomocą przyrządu do pomiaru przewodności, polega na tym, że przed pomiarem ustala się współrzędne punktu przecięcia wykresów zależności funkcyjnych $W = f(p)$ dla próbek wzorcowych, przy czym różnica współrzędnych ustalonych z pomiaru i współrzędnych określonych dla tych samych próbek przed oddaniem przyrządu do eksploatacji stanowi wartość bezwzględną błędów wskazań przyrządu. (1 zastrzeżenie)

4 (51) G01N AT (21) 264047 (22) 87 02 11

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń
(72) Żenkiewicz Marian

(54) Urządzenie do pośredniego pomiaru kąta zwilżania folii polimerowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-

nia konstrukcji urządzenia umożliwiającego przeprowadzenie szybko, prosto i dokładnie pomiaru kąta zwilżania folii polimerowych, a w szczególności przezroczystych folii polimerowych o grubości do 500 μm i kątach zwilżania do 90° .

Urządzenie ma płytę (1), na której umocowany jest mechanizm (5) naciągu próbki (6) folii w dwóch wzajemnie prostopadłych kierunkach leżących w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny płyty (1). Z płytą (1) połączony jest poprzez wspornik (9) okular (10) przeznaczony do obserwacji skali (11) i kropli (12) cieczy wzorcowej. Skala (11), zespół (13) do formowania równoległej wiązki światła wysyłanego przez źródło (14; światła o regulowanej wartości strumienia świetlnego zamocowane są poniżej płyty (1). Ponadto na wsporniku (18) połączonym z płytą (1) umocowany jest przegubowo przyrząd (19) służący do dokładnego objętościowego dozowania lub odciągania cieczy wzorcowej.

(5 zastrzeżeń)

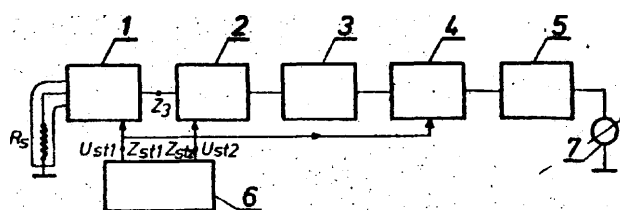
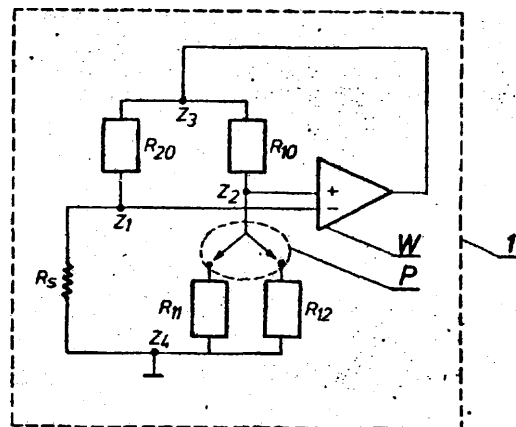
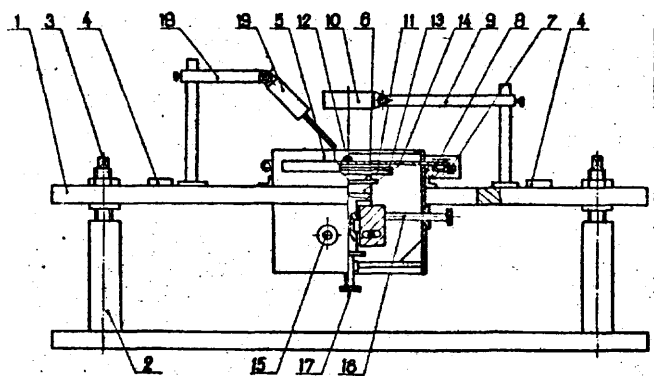


Fig. 2

4 (51) G01P A1 (21) 256692 (22) 85 12 09

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Mechaniki Górotworu, Kraków

(72) Kiełbasa Jan

(54) Sposób pomiaru prędkości przepływu płynu oraz anemometr skompensowany temperaturowo

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru prędkości przepływu płynu o zmieniającej się temperaturze, nie obciążonego błędem pochodzącym od tych zmian oraz anemometru skompensowanego temperaturowo.

W sposobie według wynalazku wytwarza się dwa kolejne zmieniające się stany nagrzania sondy, następnie realizuje się różnicę kwadratów napięć zasilania mostka w dwóch stanach nagrzania sondy, po czym uśrednia się tę różnicę napięć. Na podstawie tej różnicy napięć odczytuje się wartość prędkości przepływu płynu.

W anemometrze według wynalazku, zawierającym mostek pomiarowy, którego jedno ramie stanowi jednodrutowa grzana sonda, przy czym mostek pomiarowy jest włączony w układ pomiarowo-odczytowy, mostek pomiarowy (1) jest wyposażony w człon (P, R_{11} , R_{12} , 6) do wytworzenia dwóch kolejno zmieniających się stanów nagrzania sondy (R_S), człon (2, 3, 4) realizujący różnicę kwadratów napięć zasilania mostka (1) w dwóch stanach nagrzania sondy (R_S) oraz układ (5) uśredniający tę różnicę napięć.

(8 zastrzeżeń)

4 (51) G01P A1 (21) 257284 (22) 85 12 30

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Błazewicz Andrzej, Cyruło Jacek, Kałuża Gerard, Trzęsimiech Krzysztof

(54) Sposób pomiaru przesunięcia katowego wirujących wałów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego dokładny pomiar przesunięcia katowego wirujących wałów przy bardzo małych ich prędkościach obrotowych.

W sposobie według wynalazku, sygnały pochodzące z czujników (1, 2), sprzężonych z tymi wałami (W_1 , W_2) są zliczane przez układy zliczająco-pamiętające (7, 8) sterujące poprzez układ separujący (9) układem wyjściowym (4). Dzięki sprzężeniu zwrotnemu między układami zliczająco-pamiętającymi (7, 8) są przekazywane sygnały zerujące w ten sposób, że wartość pamięci tych układów (7, 8) określa przesunięcie katowe wirujących wałów (W_1 , W_2).

(1 zastrzeżenie)

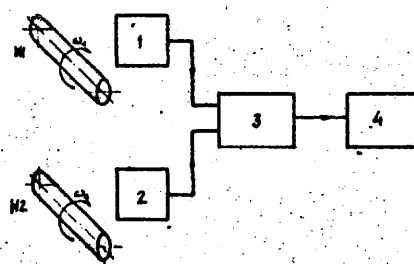


Fig. 1

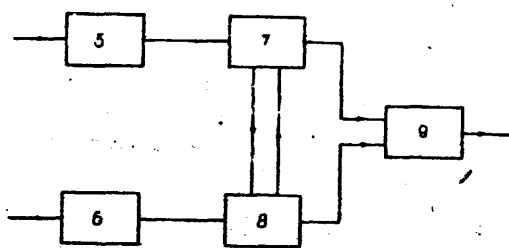


Fig. 2

4 (51) G01R A1 (21) 257245 (22) 85 12 31

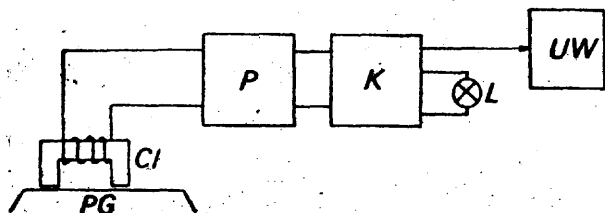
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "FREEDOM", Warszawa

(72) Starczewski Marek, Zawadzki Tadeusz

(54) Urządzenie do sprawdzania załączenia płyt grzejnych, zwłaszcza kucharek elektrycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego szybką kontrolę prawidłowości połączenia płyt grzejnych kucharki elektrycznej, bez ich nagrzewania.

Urządzenie ma czujnik indukcyjny (CI), połączony poprzez prostownik (P) z komparatorem (K), którego wyjście dołączone jest do urządzeń współpracujących (UW) i sygnalizacyjnych (L). (1 zastrzeżenie)



4 (51) G01R A1 (21) 263562 (22) 87 01 06

(71) Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych "UNITRA-UNIMA", Zakład Urządzeń Elektronicznych, Warszawa

(72) Rydzewski Jerzy

(54) Układ odczytu ekspansji podstawy czasu

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ odczytu ekspansji podstawy czasu stosowany w oscyloskopach, ułatwiający obsługę oscyloskopu oraz zapobiegający powstawaniu błędów w odczycie czasu przy ustawieniu przełącznika potencjometru w pozycji niekalibrowanej.

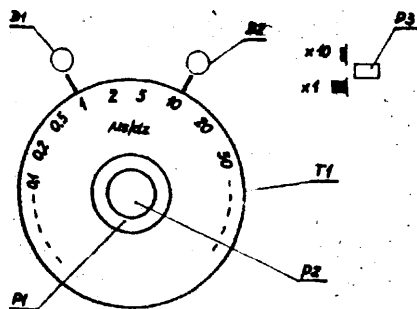


Fig. 4

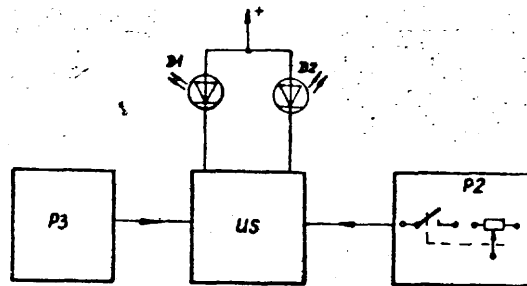


Fig. 2

Układ według wynalazku ma dwa wskaźniki świetlne (D1, D2) wskazujące odpowiednie wartości współczynnika czasu naniesione na tarczy (r) przełącznika skokowego (P1) i uruchamiane układem sterującym (US) połączonym z przełącznikiem potencjometru (P2) i przełącznikiem ekspansji (P3). Każda pozycja przełącznika ekspansji (P3) jest określana przyporządkowanym jej wskaźnikiem świetlnym (D1 lub D2) świecącym światłem ciągłym w pozycji kalibrowanej przełącznika potencjometru (P2), a światłem przerywanym w pozycji niekalibrowanej tego przełącznika. (1 zastrzeżenie)

4 (51) G01R A1 (21) 263604 (22) 87 01 09

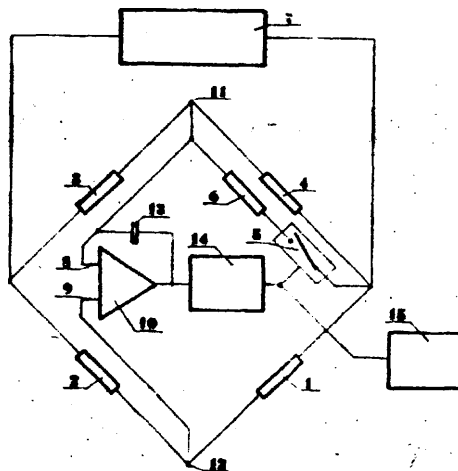
(75) Tync Bolesław, Mysłowice

(54) Sposób i układ do pomiaru rezystancji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających pomiar rezystancji niezależnie od zasilania mostka Wheatstone'a.

Sposób według wynalazku polega na równoważeniu mostka Wheatstone'a (1, 2, 3, 4) poprzez cykliczne, skokowe zmiany rezystancji w jednej z gałęzi mostka, przy równoczesnym gromadzeniu ładunku prądu niezrównoważenia mostka w dołączonym do zerowej przekątnej (11, 12) mostka, kondensatorze (13). Częstotliwość skokowych zmian rezystancji jest mierzona miernikiem (15) częstotliwości wycechowanym w odpowiednich jednostkach.

Układ według wynalazku składa się z mostka Wheatstone'a (1, 2, 3, 4) z dodatkową gałęzią złożoną z rezystancji (6) i klucza (5), ze źródła (7) prądu stałego oraz z włączonego do zerowej przekątnej (11, 12) operacyjnego wzmacniacza (10) z kondensatorem (13), a także z generatora (14) sterowanego wzmacniaczem (10) i sterującego kluczem (5) oraz miernika (15) częstotliwości zliczającego impulsy z generatora. (2 zastrzeżenia)



(51) B01K A2 (21) 264016 (22) 87 02 09

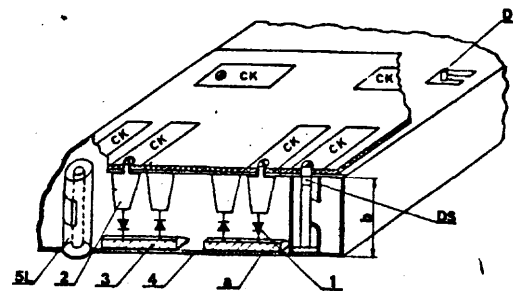
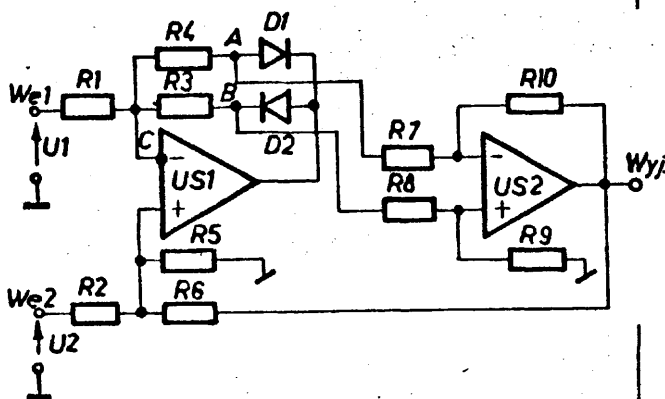
(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
(72) Niewiadomski Jacek, Wirkus Edmund

(54) Układ analogowy o dowolnym wzmacnieniu do
określenia modułu różnicy dwóch napięć

(57) Celem wynalazku jest zbudowanie układu mierzącego tylko dwa wzmacniacze operacyjne i porównującego je, określającego zarówno moduł jednego napięcia, jak i moduł różnicy dwóch napięć o dowolnym wzmacnieniu.

Układem według wynalazku wprowadzono ujemno-dodatnie sprzężenie zwrotne z wyjścia drugiego wzmacniacza operacyjnego (US2) na wejście nieodwracające pierwszego wzmacniacza operacyjnego (US1) poprzez rezystor (R6), wykorzystując je jako drugie wejście układu.

(1 zastrzeżenie)



4 (51) G05D A1 (21) 264152 (22) 87 02 10

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław

(72) Sołtys Andrzej, Koralun Marek, Marjański Stefan, Tępczyński Wojciech

(54) Układ sterowania zasilaniem elektromagnesu
separatora złomu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności ruchowej separatora złomu.

Układ zawiera dwuwyjściowy członek pomiaru temperatury (6), który umożliwia niezależną sygnalizację przekroczenia dwóch progowych wartości temperatury uzwojenia elektromagnesu (4): temperatury pracy i temperatury dopuszczalnej. Sygnał o przekroczeniu temperatury pracy powoduje ograniczenie wartości prądu zasilania, natomiast sygnał o przekroczeniu temperatury dopuszczalnej powoduje wyłączenie zasilania separatora.

Wynalazek jest przeznaczony zwłaszcza do wychwytywania złomu metali ferromagnetycznych z taśm przenoszących węgiel. (1 zastrzeżenie)

4 (51) G01S A1 (21) 256979 (22) 85 12 20

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

(72) Miernyński Wacław

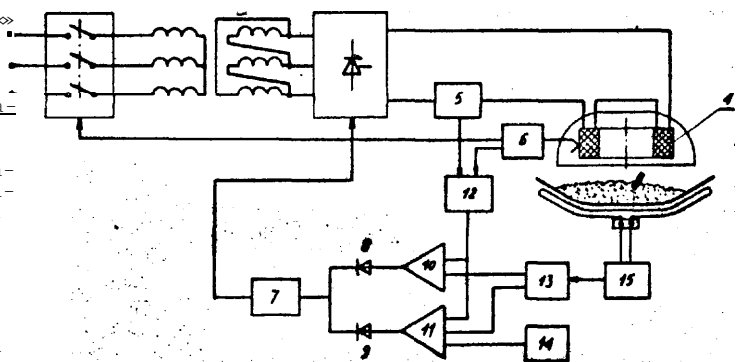
(54) Układ ochrony wejściowej odbiornika, zwłaszcza
radiolokacyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu ochrony wejściowej odbiornika, zwłaszcza radiolokacyjnego przed silnymi impulsami wejściowymi przy zachowaniu dużej mocy średnich.

Układ mający postać okna rezonansowego w falowodzie prostokątnym z rodzajem fali H_{10} , charakteryzuje się tym, że w obniżonym do wysokości $(b) \leq \lambda/2$ przekroju falowodu prostokątnego znajduje się przegroda rezonansowa z ograniczającymi włączoną w nią pojemność diodami półprzewodnikowymi (1), korzystającymi z diodami PIN umieszczonymi na kołkach kształtowych (2), dołączonymi drugostronnie do belki (3) o kształstępnego ostrza, której szerszy bok jest poprzez przekładkę dielektryczną (4) dociśnięty do szerszej ściany (a) falowodu w obszarze jej środka. Przegroda rezonansowa jest dostrojona do rezonansu za pomocą dwóch kołków indukcyjnych z wyciętymi szczelinami sprzęgającymi

z wewnętrznymi umieszczonych w tych kołkach detektorów (DS) z diodami typu Sb, sterującymi prądowo diody w przegrodzie rezonansowej włączone przeciwnie do siebie w jej przekroju.

(2 zastrzeżenia)



4 (51) G05F A1 (21) 257370 (22) 86 01 04
G09F

(71) Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych "Unitra-Biazet", Białystok

(72) Otapowicz Janusz, Janczewski Czesław, Kibort Bogusław, Jamiołkowski Marek, Roszkowski Edward

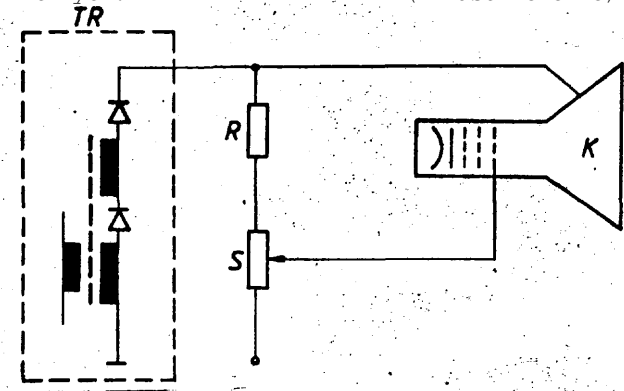
(54) Układ stabilizacji rozmiarów obrazu na
ekranie, zwłaszcza monitora

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu, zapewniającego dużą stabilność wymiarów obrazu, zarówno w poziomie, jak i w pionie, na ekranie kineskopu monitora.

Układ charakteryzuje się tym, że ma szeregowo z rezystorem (R) włączony potencjometr (S);

którego suwak połączony jest z siatką ogniskującą kineskopu (K), zaś sumaryczna rezystancja rezystora (R) i potencjometru (S) dobrana jest tak, że praci płynący przez tę rezystancję stanowi korzystnie 40-50% wartości maksymalnego prądu kineskopu (K).

Układ może być stosowany w monitorach zwłaszcza monochromatycznych wykorzystywanych do wyświetlania znaków alfanumerycznych i graficznych. (1 zastrzeżenie)



4 (51) G05F A1 (21) 264280 (22) 87 02 24
G05B

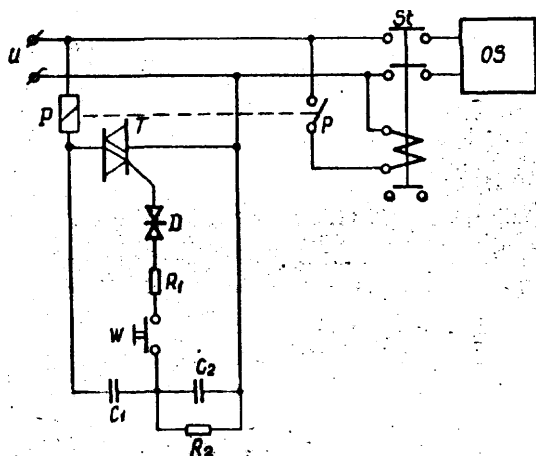
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Okulewicz Marek, Królik Krzysztof

(54) Układ przekaźnika elektronicznego do zasilania odbiornika napięcia sieci elektroenergetycznej, zwłaszcza obwodów sterujących robotem przemysłowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu przekaźnika, który przy zastosowaniu wyłącznika wyzwalającego w wykonaniu miniaturowym nie wymagałby stosowania zasilacza napięcia stałego.

Układ wyposażony w półprzewodnikowy zawór kłuczujący zasilanie cewki (P) przekaźnika elektromagnetycznego i w którym elektroda sterująca tym zaworem jest połączona za pośrednictwem rezystora ograniczającego i miniaturowego wyłącznika wyzwalającego ze środkiem dzielnika napięcia, charakteryzuje się tym, że półprzewodnikowy zawór jest triakiem (T), który wraz z szeregowo połączoną z nim cewką (P) jest połączony z zaciskami źródła sieci bezpośrednio, a dzielnik napięcia jest dzielnikiem pojemnościowym połączonym równolegle z triakiem (T), przy czym między środek tego dzielnika i elektrodę sterującą triaka (T) jest włączony diak (D), a równolegle do jednego z kondensatorów (C2) dzielnika napięcia jest włączony rezystor (R2). (1 zastrzeżenie)



4 (51) G06F A1 (21) 257074 (22) 85 12 23
H03K

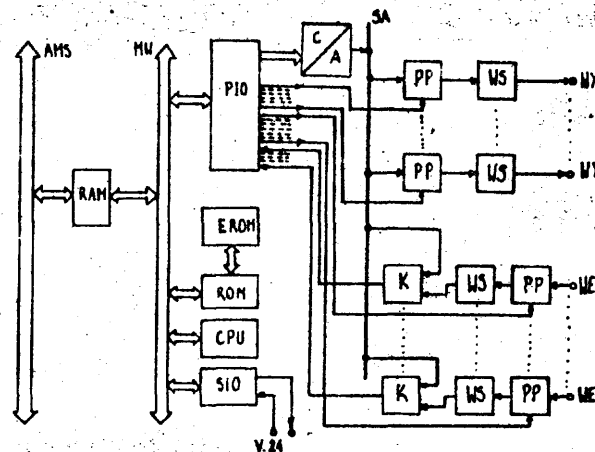
(75) Tabędzki Krzysztof, Poznań, Wcześny Jan, Poznań

(54) Pakier przetwarzania C/A i A/C

(57) Przedmiotem wynalazku jest pakiet przetwarzania stosowany jako analogowe urządzenie wejściowo-wyjściowe w systemach mikroprocesorowych.

Pakiet przetwarzania zawierający mikroprocesor (CPU) z pamięcią programu (ROM), szeregowy programowalny układ "wejść-wyjść" (SIO) oraz równoległy programowalny układ "wejść-wyjść" (PIO) sprzężone dwukierunkowo z magistralą wewnętrzną (MW) pakietu, która z kolei jest sprzężona poprzez blok pamięci (RAM) o dostępie swobodnym z magistralą systemową (MS), charakteryzuje się tym, że ma "n" kanałów analogowych wyposażonych w "l" wejść i "k" wyjść analogowych, gdzie "n" = "l" + "k", przy czym w każdym kanale wyjściowym pomiędzy szyną analogową (SA), a wyjście analogowe (WY) pakietu jest włączony blok próbkująco-pamiętający (PP) oraz wzmacniacz separacyjny (WS), natomiast w każdym kanale wejściowym pomiędzy wejście analogowe (WE) pakietu, a poszczególne wejście równoległego programowalnego układu "wejść-wyjść" (PIO), jest włączony blok próbkująco-pamiętający (PP), wzmacniacz separacyjny (WS) oraz komparator (K), którego drugie wejście jest przyłączone do szyny analogowej (SA). Ponadto do cyfrowego wejścia sterującego bloku próbkująco-pamiętającego (PP) w każdym z kanałów pakietu jest przyłączone jedno wyjście sterujące równoległego programowalnego układu "wejść-wyjść" (PIO).

(2 zastrzeżenia)



4 (51) G06F A1 (21) 257176 (22) 85 12 24

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

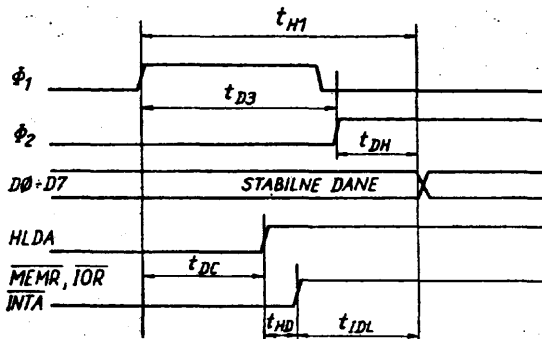
(72) Kręglewski Jerzy, Krzyżagórski Piotr

(54) Sposób przekazywania sygnału sterującego HLDA z układu mikroprocesora Intel 8080 "A" do układu sterownika magistrali Intel 8228 lub pomiędzy ich odpowiednikami

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego poprawne wczytanie danych z magistrali przez mikroprocesor w cyklu poprzedzającym wejście mikroprocesora w stan wstrzymania wymuszony sygnałem HOLD;

Sposób według wynalazku polega na tym, że zbocze narastające sygnału sterującego wejściem (HLDA) w sterowniku magistrali opóźnia się w stosunku do zbocza narastającego sygnału wyjściowego (HLDA) mikroprocesora o taki czas, aby narastające zbocze sygnału sterującego wejściem

(HLDA) w sterowniku magistrali pojawiło się po narastającym zboczach sygnału ($\phi 2$) mikroprocesora, po czasie co najmniej równym czasowi (t_{r1}) określającemu wymagane przez mikroprocesor utrzymanie stabilnych danych wejściowych po narastającym zboczach sygnału ($\phi 2$) mikroprocesora. (1' zastrzeżenie)



4 (51) G06K A1 (21) 256686 (22) 85 12 09 G11B

(71) PAN Instytut Geofizyki, Warszawa

(72) Rekowski Mieczysław, Marianiuk Janusz

(54) Sposób współbieżnego, cyfrowego zapisu różnych analogowych sygnałów wolnozmiennych, szczególnie wolnozmiennych w zakresie od kilku Hz

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia w warunkach terenowych ciągłych i długotrwałych rejestracji cyfrowych przy zasilaniu rejestratorem z akumulatora 12V oraz łatwego odtwarzania zapisanych sygnałów w postaci krzywych analogowych za pomocą dowolnego rejestratora analogowego.

Sposób współbieżnego, cyfrowego zapisu różnych analogowych sygnałów wolnozmiennych, szczególnie wolnozmiennych w zakresie od kilku Hz, przydatny do rejestracji zjawisk w geofizyce, meteorologii, ekologii, ochronie środowiska i in., polega na tym, że sygnały analogowe otrzymane z odbiorników próbkuje się, a następnie przetwarza na postać cyfrową kodowaną w naturalnym kodzie binarnym i otrzymane bity informacyjne łączy się z bitami identyfikacyjnymi źródła sygnału oraz łączy się z bitem kontroli parzystości, a następnie tak otrzymane zestawy słów informacyjnych, korzystnie 20-bitowych, reprezentujących swoje sygnały analogowe, zapisuje się kolejno w jednym bloku informacyjnym na pozycji odpowiadającej danemu sygnałowi. Na pozycji pierwszej w bloku zapisuje się informację o kolejnym numerze próbki i zapisu słów informacyjnych dokonuje się na obu ścieżkach taśmy magnetycznej, przy przyporządkowaniu jednej ścieżce stanów logicznych "1" i stanów logicznych "0" drugiej ścieżce z zachowaniem przerw między słowami dla identyfikacji początku i końca słów jako równoczesnego braku stanów "0" i "1" na taśmie.

(1 zastrzeżenie)

4 (51) G06K A1 (21) 263774 (22) 86 12 31 H04B

(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Stankiewicz Andrzej, Jędrzejewski Andrzej, Gajewski Paweł, Głowska Zbigniew, Nawrocki Stefan

(54) Sposób zapisu i kasowania jednostek abonamentowych na nośniku trwałym, zwłaszcza na kartach abonamentowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonania karty abonamentowej wielokrotnego użycia, skutecznie zabezpieczonej przed możliwością fałszowania zapisu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że każdej zapisywanej jednostce abonamentowej przyporządkowuje się dwa rodzaje zapisu: optyczny i magnetyczny.

Metodą magnetyczną zapisuje się słowa kodowe przyporządkowane indywidualnie poszczególnym jednostkom, a metodą optyczną zapisuje się informacje dodatkowe, dotyczące co najmniej kodu zapisu/odczytu słów kodowych oraz wartości zapisanych jednostek. W procesie kasowania wykorzystanych jednostek kasuje się tylko pola zapisu magnetycznego.

Wynalazek znajduje główne zastosowanie przy eksploatacji kart abonamentowych do telefonicznych aparatów samoinkasujących.

(2' zastrzeżenia)

4 (51) G08B A2 (21) 259733 (22) 86 05 27

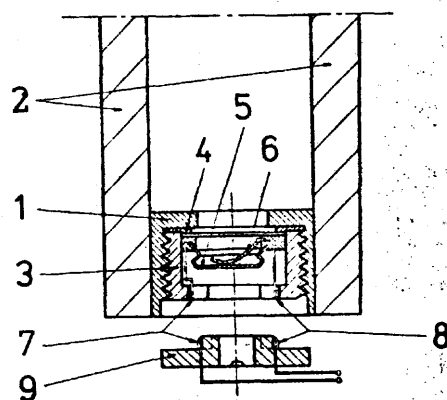
(75) Spanier Klaudiusz, Warszawa, Kilar Tomasz, Warszawa

(54) Czujnik systemu alarmowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania prostego i efektywnego czujnika systemu alarmowego do hermetycznych okien zespolonych.

Czujnik charakteryzuje się tym, że jest umieszczony w ramie (1) zespolonego okna, w którym pomiędzy szybami (2) znajduje się gaz pod ciśnieniem różnym od ciśnienia atmosferycznego, przy czym czujnik ten reaguje na zmianę ciśnienia gazu znajdującego się wewnątrz okna. Czujnik ma sprężystą membranę (5) wyprostowującą się i przerywającą obwód elektryczny w przypadku wzrostu ciśnienia, a w normalnych warunkach stykającą się z blaszką (6) zamykającą obwód elektryczny sygnału alarmowego.

(2 zastrzeżenia)



4 (51) G08B A1 (21) 263863 (22) 87 01 27

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "UNITRA-RADWAR" Zakład Elektroniki Przemysłowej "PROFEL", Szydłowiec

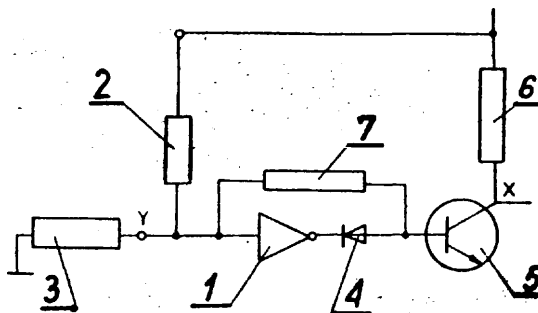
(72) Dziwirek Waldemar, Świercz Adam

(54) Układ wejściowy urządzenia antywłamaniowego

(57) Układ wejściowy według wynalazku wyróżnia się tym, że zawiera negator (1), tranzystor Darlingtona (5) i rezystor (6) ograniczający prąd jego kolektora, jak również element diodowy (4) dołączony katodą do wyjścia negatora (1), a anodą do bazy tranzystora Darlingtona (5). Wejście (Y) negatora (1), będące miejscem dołączenia linii dozoruwej, stanowi dzielnik rezystorowy złożony z elementu rezystorowego (2) oraz z elementu rezystorowego (3) o rezystancjach zapewniających na wejściu negatora (1) "0" logiczne i jednocześnie polaryzację bazy tranzystora Darlingtona (5). Równocześnie między wejście negatora (1), a bazę tranzystora Darlingtona (5) włączony jest element rezystorowy (7) polaryzujący bazę tego tranzystora,* którego kolektor stanowi wyjście (X) układu.

lasek ma zastosowanie w automatycznych centralach antywłamaniowych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ h
 ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01J A1 (21) 263990 (22) 87 02 06
H05B

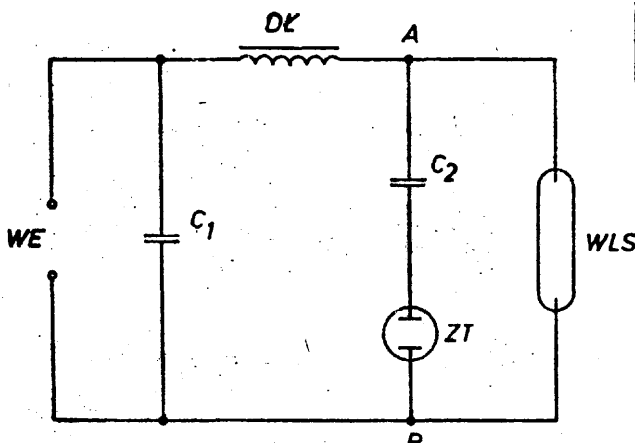
(71) Ogólnokrajowe Jwarectwo Węgla Brunatnego, Kopalnia Węgla Brunatnego "Bełchatów". Bełchatów

(72) Gilski Ryszard

(54) Układ elektryczny zapłonu lampy wyładow-
czej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego niezawodny zapłon lampy **wyładowczej**, rtęciowej lub sodowej, niewrażliwego na wahania napięcia w sieci.

Układ ma jarznik (WLS), którego jeden zacisk połączony jest z węzłem (A), zaś drugi zacisk z węzłem (B). Węzeł (A) połączony jest poprzez szeregowo połączenie drugiego kondensatora (C2) i zapłonika termicznego (Z1) z węzłem (B). Do węzła (B) przyłączony jest drugi zacisk pierwszego kondensatora (C1), który połączony jest z wejściem układu (WE). Z węzłem (A) połączony jest drugi zacisk statecznika indukcyjnego (DL), którego pierwszy zacisk połączony jest z pierwszym zaciskiem kondensatora (C1), który połączony jest z wejściem układu (WE). (1 zastrzeżenie)



4 (51) H02M A1 (21) 256300 (2?) 85 11 15

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Pav/laczyk **Andrzej**, Zawadzki Jerzy

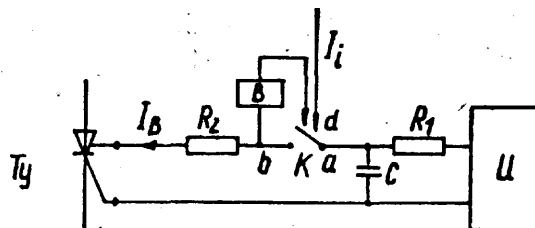
(54) Sposób wytwarzania impulsów sterujących
bramka tyrystora

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ wytwarzania impulsów sterujących bramką tyristora, zapewniające wytwarzanie impulsów sterujących niezależnie od czasu trwania impulsu inicjującego.

Sposób wytwarzania impulsów sterujących bramką tyrystora, wykorzystujący zewnętrzny impuls inicjujący, zamykający obwód bramki tyrystora, charakteryzuje się tym, że wytwarza się impuls prądu sterującego bramkę tyrystora (T_y) o założonym kształcie, zanikający w czasie ze stałą czasową ustaloną Obwodem różniczkującym lub całującym, który wytwarza następnie spadek napięcia, korzystnie o identycznym kształcie, na rezystorze (R_2), który podaje się przez obwód dodatniego sprzężenia zwrotnego na element kluczujący (K), podtrzymując go w stanie zamknięcia. Po osiągnięciu założonej wartości progowej na rezystorze (R_2), następuje pod wpływem obniżenia wartości prądu sterującego otwarcie bramek tyrystora (T_y).

W układzie według wynalazku **wyjście** źródła wymuszającego kształt napięcia jest połączone z bramką tyrystora (Ty) **poprzez** szeregowe połączone ze sobą rezystor (R_2) oraz układ kluczujący (K), przy czym wejście i wyjście prądowe układu kluczującego (K) jest połączone pętlą dodatniego czynnego sprzężenia zwrotnego (B).

(3 zastrzeżenia)



4 (51) H02M A3 (21) 257267 (22) 85 12 30

(61) 256665

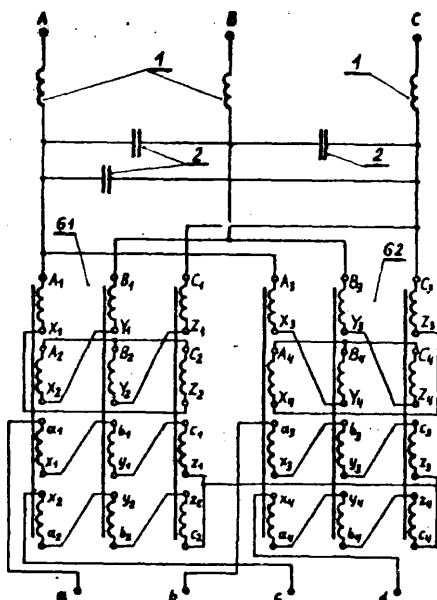
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Coleman Ryszard

(54) Układ transformatorowego potrajacza częstotliwości

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania potrajacza częstotliwości, zapewniającego czterofazowe napięcie wyjściowe o potrojonej częstotliwości, charakteryzującego się praktycznie sinusoidalnym kształtem i symetrią prądów zasilających.

Układ transformatorowego potrajacza częstotliwości o trójfazowym zasilaniu i wyjściu czterofazowym z uzwojeniami połączonymi w dwa układy typu zygzak, których zaciski wejściowe przynależą do jednakowych faz (A_1 i A_2 , B_1 i B_2 , C_1 i C_2) i są ze sobą zwarte i przyłączone do trzech kondensatorów połączonych w trójkąt, a poprzez szeregowo włączone dławiki dołączone są do zacisków (A, B, C) trójfazowej sieci zasilającej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że sekcje uzwojeń wtórnych połączono są w otwarte trójkąty, które połączono są w gniazde i przyłączone do zacisków wyjściowych (a, b, c, d). (2 zastrzeżenia)



4 (51) H03G A1 (21) 263398 (22) 86 12 30

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław

(72) Fornal Feliks, Nawrot Stanisław

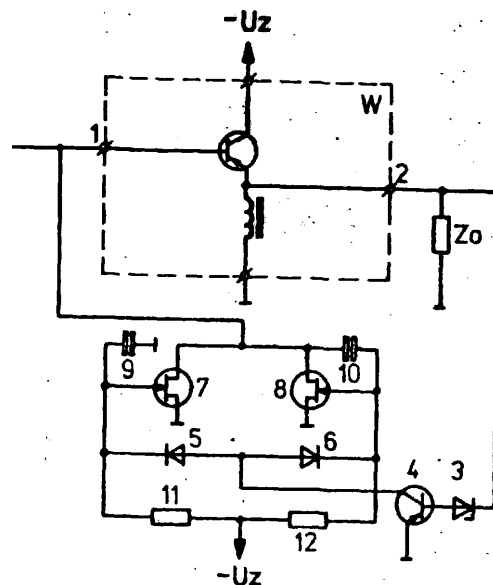
(54) Układ kompresora amplitudy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie symetrycznej kompresji amplitudy sygnału przemiennego w układach wzmacniaczy napięcia.

Układ według wynalazku zawiera tranzystor przełączający (4) sterowany sygnałem wyjściowym wzmacniacza mocy (W) poprzez diodę Zenera (5). Tranzystor przełączający (4) połączony jest z tranzystorami polowymi (7, 8), które wprowadzane są w stan przewodzenia przy przekroczeniu wybranego progu sygnału wyjściowego. Pomiędzy bramkę tranzystora (7), a masę włą-

czony jest kondensator (9), a pomiędzy bramkę i dren tranzystora (8) kondensator (10).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w układach wzmacniaczy napięcia przemiennego jako człon automatycznej regulacji wzmacnienia. (1 zastrzeżenie)



4 (51) H04R A1 (21) 263755 (22) 87 01 20

(71) Zakłady Wytwórcze Głośników "TONSIL", Wrzesnia

(72) Koralewski Jan, Urbaniak Jadwiga

(54) Przetwornik elektroakustyczny z membraną ze spienionego tworzywa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika o wyższej sprawności w stosunku do przetworników stosowanych dotychczas.

Przetwornik według wynalazku ma membranę wykonaną ze spienionego polietylenu usieciowanego przestronnie, przy czym formowanie jej przebiega w zimnej formie po uprzednim podgrzaniu polietylenu powyżej temperatury mięknienia.

(3 zastrzeżenia)

4 (51) H05B F27B A1 (21) 264083 (22) 87 02 11

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice

(72) Kowalówka Stefan, Tworek Jerzy, Mozdyniewicz Jacek, Służalek Jerzy, Zemla Czesław, Muras Jan, Sajdak Czesław, Kadzimirz Romuald, Barglik Jerzy, Międzybrodzki Tadeusz, Bożek Henryk

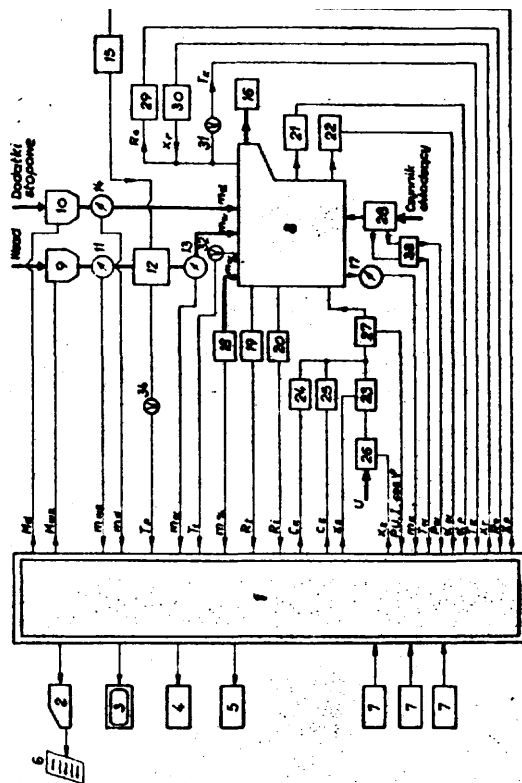
(54) Sposób i układ sterowania piecem indukcyjnym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na kompleksowe, automatyczne sterowanie procesem wytopu.

Sterowanie piecem indukcyjnym prowadzi się przy użyciu mikrokomputera (1), który na podstawie wprowadzonego programu (7) sterowania operacjami i procesami technologicznymi w czasie wytopu oraz informacji wprowadzonych z procesu wytopu za pośrednictwem przetworników wielkości elektrycznych i nieelektrycznych steruje kompleksowo procesem wytopu,

mikrokomputer przeprowadza ciągłe obliczenia temperatury wsadu, na podstawie równań bilansu cieplnego w piecu indukcyjnym i nastawia optymalną wartość mocy czynnej, wzbudnika pieca (8).

Układ sterowania według wynalazku, składa się z mikrokomputera (1) wyposażonego w drukarkę (2), monitor (3), sygnalizator parametrów procesu (4), sygnalizator stanów awaryjnych (5) i kartę wytopu (6), programy sterowania operacjami i procesami technologicznymi (7), do którego podłączone są przetworniki wagowe (11, 13, 14 i 17), przetworniki temperatury (31, 32, 33, 34), przetworniki wielkości elektrycznych (27) oraz układy wykonawcze (12, 18, 24, 25, 26, 28, 30) i układy kontrolne (19, 20, 21, 29). (2 zastrzeżenia)



W Z O. R Y U Ż Y T K O W E

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51.) A01D U1 (21) 77807 (22) 36 07 16

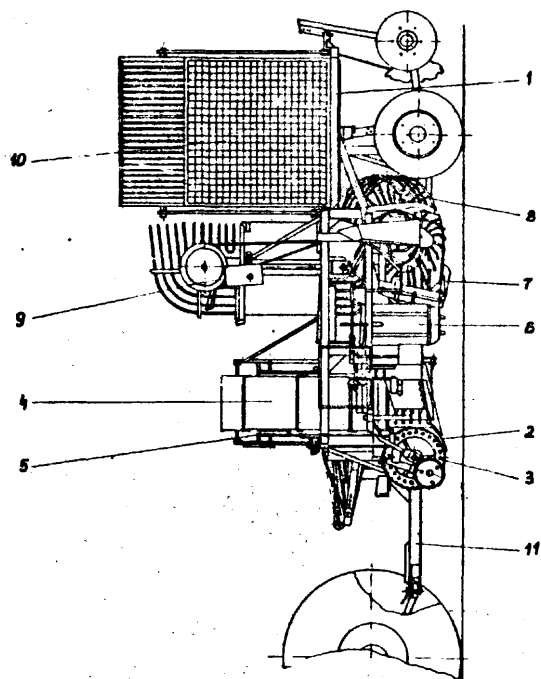
- (71) "AGROMET-FARAROL" Fabryka Maszyn Rolniczych, Słupsk
 (72) Adamik Harcin, Deska Edward, Kochanowicz Zbigniew, Obłóza Adam, Sarnatowicz Grzegorz

(54) Kombajn 1-rzędowy do zbioru buraków cukrowych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kombajnu nie wymagającego do otwierania i zamykania zbiorników liści i korzeni drugiej osoby, umożliwiającego odkładanie liści z czterech rzędów buraków w jeden wał podłużny do kierunku jazdy oraz pozwalającego na rozładunek zbiornika korzeni bezpośrednio na przyczepę lub na przyzmy.

Jednorzędowy kombajn do zbioru buraków, współpracujący z ciągnikiem ma zespół ogławiający ze zsypem liści (5), wyposażonym w mechanizm odchylania (5), a także zespół wyorywający ze zbiornikiem korzeni (10) zaopatrzonym w wysięgniki połączone z nim obrotowo poprzez sworznie i sztywno z ramą (1) kombajnu.

(1 zastrzeżenie)



4 (51) A01D U3 (21) 78494 (22) 86 10 27

(61) 73903

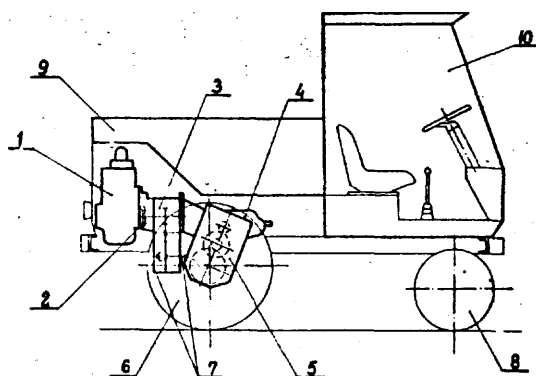
- (71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź
 (72) Sadowy Władysław, Sowa Andrzej, Lisiak Zbigniew, ftynkiewicz Tadeusz

(54) Nośnik komunalny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania nośnika samojezdnego, umożliwiającego poprawę warunków pracy kierowcy oraz zwiększenie ładowności skrzyni ładunkowej.

Nośnik ma zblokowany zespół napędowy umieszczony w tylnej części nad kołami jezdny napędzanymi (6), nad którymi znajduje się skrzynia ładunkowa (9). Nad kołami skrętnymi (8), w przedniej części nośnika zabudowana jest dwumiejscowa kabina (10) dla kierowcy i pomocnika.

(1 zastrzeżenie)



4 (51) A01G U1 (21) 77278 (22) 86 05 09

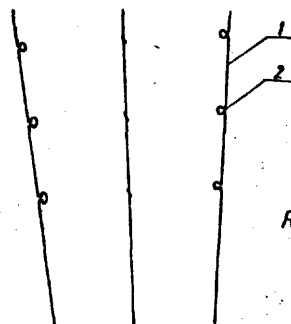
(75) Czempiński Stanisław, Warszawa

(54) Uniwersalna obudowa krzaka krzewu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i skutecznej konstrukcji wsporczej krzaka krzewu.

Obudowę stanowi zespół prętów pionowych (1), z odkształconymi w nich gniazdami (2) szczeplinowymi, do osadzania w nich linki (3), służącej do związania prętów (1) i okrecenia krzewu.

(1 zastrzeżenie)



Rys. 1



Rys. 2

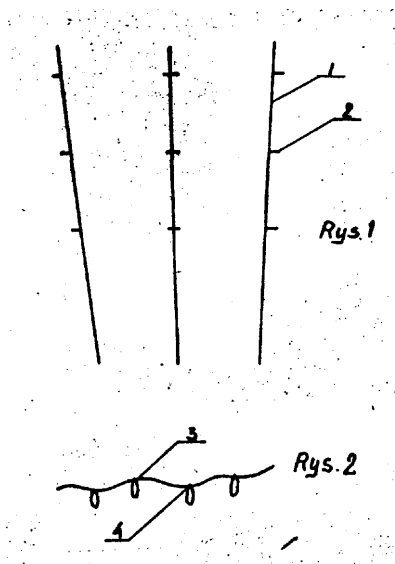
4 (51) A01G U1 (21) 77280 (22) 86 06 09

(75) Czempinowski Stanisław, Warszawa

(54) Uniwersalne obramowanie wsporcze krzaka krzewu ozdobnego lub owocowego.

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i skutecznej konstrukcji wsporczej krzewu ozdobnego lub, owocowego.

Obramowanie składa się z dowolnej liczby prętów (1) z pętlami (2) oraz sznurów (3) z pętlami (4), które służą do związania rozmieszczonych wokół krzewu prętów (1),
(3 zastrzeżenia)



4 (51) A21C U1 (21) 78308 (22) 86 10 01

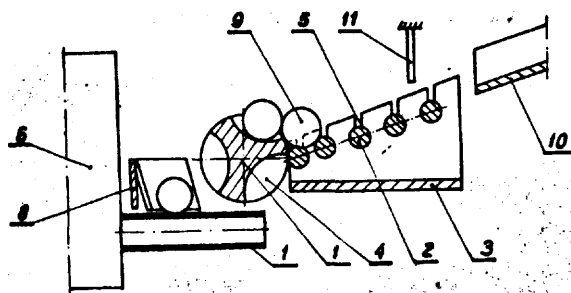
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Pasowego "Spomasz", Bydgoszcz

(72) Butowski Jerzy, Tobiszewski Bolesław;

(54) Urządzenie do podawania kęsów ciasta

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia przemieszczania w linii obróbki ciasta, kęsów ciasta w jednakowych odstępach.

Urządzenie stanowi wybierak (1) z gniazdami (4) i współpracująca z nim równia pochyła utworzona z rolek (2) osadzonych w wycięciach (5) ścian korpusu (3). Najniżej położona rolka (2) równi pochyłej leży najbliższej wybieraka (1).
(2 zastrzeżenia)



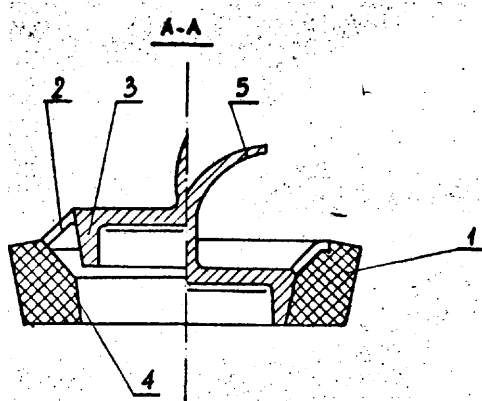
4 (51) A47K U1 (21) 78419 (22) 86 10 14

(71) Spółdzielnia Pracy "Cedania", Gdańsk

(72) Adamczewski Marek, Karpiński Jacek, Mik Eugeniusz, Perkowski Andrzej

(54) Korek do zamykania otworów odpływowych zlewozmywaka

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania korka do zlewozmywaka o prostej budowie. Korek według wzoru ma korpus (1) w kształcie stożka ściętego, który ma wewnątrz ukształtowane stożkowe gniazdo (4) współpracujące z grzybkami (3) połączonymi żeberkami (2) z korpusem (1). Na zewnętrznej powierzchni grzybka (3) znajduje się uchwyt (5).
(1 zastrzeżenie)

4 (51) A61D U1 (21) 79428 (22) 87 01 22
A61M

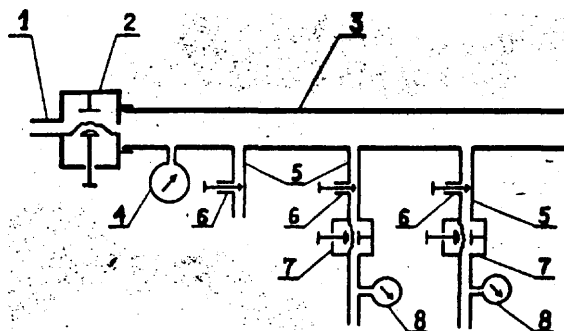
(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Radek Janusz

(54) Urządzenie rozdzielczo-sterujące, zwłaszcza do iniekcji anatomicznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego precyzyjne określenie wielkości ciśnienia z jakim wprowadzana jest masa plastyczna do naczyń krwionośnych.

Urządzenie według wzoru użytkowego tworzy rozdzielacz (3), który ma postać zaślepionego z jednej strony, rurowego cylindra, na którym od strony otwartej, zamocowany jest wstępny zawór redukcyjny (2). Zawór (2) ma króciec przyłączeniowy (1), do którego przyłącza się czynniki pneumatyczny. Na bocznej ścianie rozdzielacza (3) usytuowane są szeregowo: ciśnieniomierz wskazówkowy do pomiaru średniego ciśnienia (4) oraz trzy króćce (5) wyposażone w zawory odci-



nające (6). Króćce (5) drugi i trzeci są wyposażone w zawory redukcyjne niskiego ciśnienia (7) oraz w ciśnieniomierze do pomiaru niskiego ciśnienia (8). (1 zastrzeżenie)

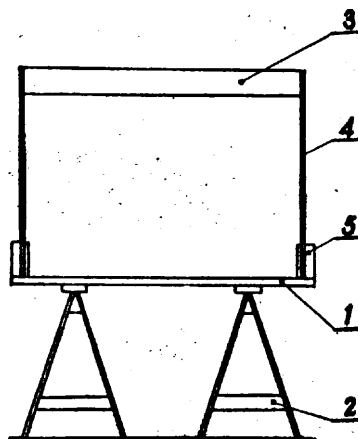
4 (51) A63H U1 (21) 77486 (22) 86 06 06

(75) Kłosiński Jan, Olsztyn

(54) Stragan mały składany

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka w postaci małego straganu umożliwiająca dzieciom zabawę w sprzedawanie.

Stragan ma blat (1) o kształcie prostokąta, składający się z deseczek połączonych ze sobą na dwóch przeciwległych końcach, przy czym nad blatem (1) umieszczony jest dach (3) wsparty na wspornikach (4), a pod blatem (1) umieszczone są nogi (2) umocowane do wiązań deseczek blatu. (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) B01D U1 (21) 76203 (22) 85 12 19

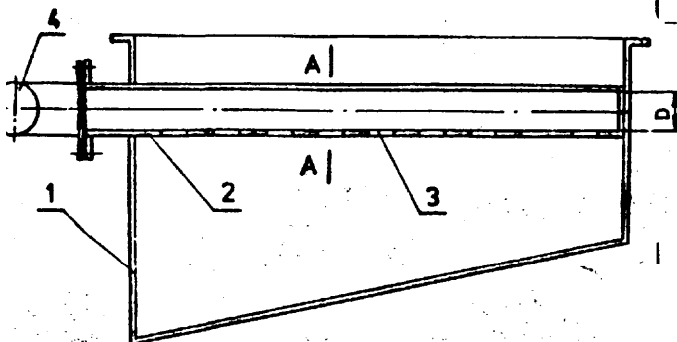
(71) Zakłady Azotowe "Kędzierzyn", Kędzierzyn-Koźle

(72) Krupiczka Roman, Pyszny Jan, Walczyk Honorata, Bilik Janusz, Smoliński Józef, Jakubowicz Andrzej, Słęzak Zbigniew, Szajna Jan, Zomerfeld Tomasz, Klementowicz Bodo

(54) Urządzenie zasilające kondensatora

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego równomierne zasilanie gazami przestrzeni międzyrurowej kondensatora.

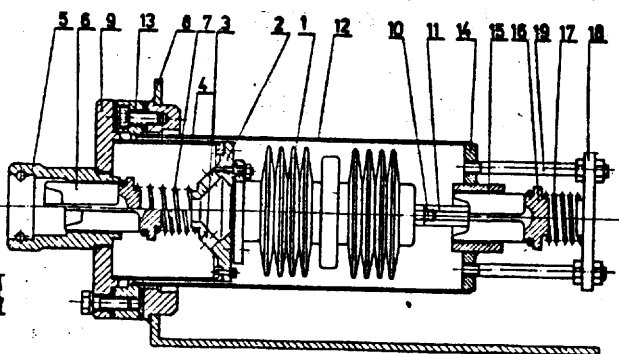
Urządzenie zasilające kondensatora wyposażone jest dystrybutor gazu w postaci pojedynczej, poziomej rury (2), wyposażonej w szczeliny (3) i umieszczonej w skrzynkowej obudowie (1). (1 zastrzeżenie)



(54) Filtr cieczy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji filtra, umieszczonego w zbiorniku cieczy, zapobiegającej wyciekowi cieczy ze zbiornika podczas odłączania przewodu ssawnego pompy oraz wyjmowaniu wkładu filtra. Filtr według wzoru charakteryzuje się tym, że ma obudowę (12) z kołnierzem (13), w której dnie (14) znajduje się tuleja (15) z grzybkim (16) i sprężyną (17), przy czym sprężyna (17) opiera się o płytkę (18) przymocowaną śrubami (19) do dna (14).

(1 zastrzeżenie)



4 (51) B01D U1 (21) 78441 (22) 86 10 20

(75) Wyrzykowski Jan, Łódź

(54) Filtr wewnętrzny do filtrowania wody w akwarium

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji funkcjonalnego filtra wewnętrznego do oczyszczania wody w akwarium, o łatwo wymienialnym układzie filtracyjnym.

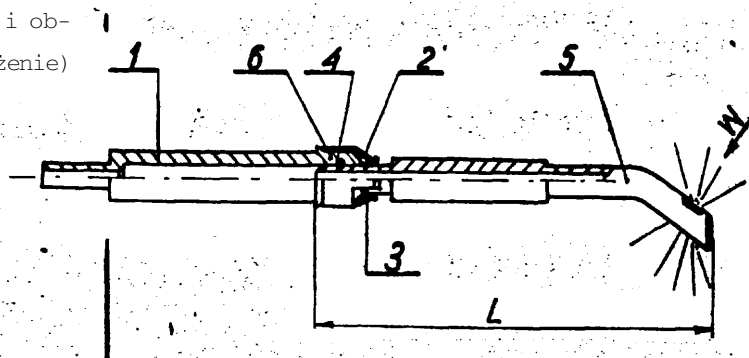
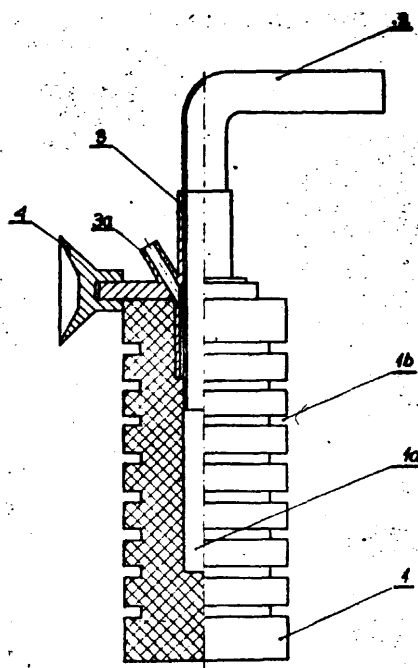
Filtr składa się z zespołu tłocząco-ssącego zbudowanego z rurki (3; 2 odgałęzieniem bocznym (3a) i rurki ssącej (2) oraz elementu filtrującego (1.) wykonanego w postaci walca z

4 (51) B01D U1 (21) 77404 (22) 86 05 23

(71) Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych "POWEN", Zabrze

(72) Szczęsny Adolf, Kleinert Reiner, Bandur Wincenty

cylicydryczną komorą (1a) wzdłuż Jego osi i obwodowymi wybraniami (1b) na pobocznicy.
(1 zastrzeżenie)



4 (51) B05B U1 (21) 78431 (22) 86 10 14 .

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Orzechowski Zdzisław, Prywer Jerzy, Leszczyński Zbigniew

(54) Rozpylacz strumieniowo-wirowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozpylacza gwarantującego równomierne rozpylenie cieczy.

Rozpylacz strumieniowo-wirowy, stanowi cylindryczno-stożkowy korpus (1) z otworem wylotowym (2) w części stożkowej i umieszczoną wewnątrz jego części cylindrycznej wkładką (3) w kształcie walca z przelotowym, osiowym otworem (4), na której powierzchni zewnętrznej są nacięte stycznie kanały zawirowujące (6). Kąt rozwarcia części stożkowej korpusu (1) wynosi 60-120°, a stosunek długości otworu wylotowego (2) korpusu (1) do jego średnicy wynosi 0,5-3,0, zaś na powierzchni zewnętrznej wkładki (3), której stosunek wysokości do średnicy wynosi 0,5-1,5, jest 2-6 kanałów zawirowujących (6), których oś geometryczna tworzy z osią geometryczną wkładki (3) i jej przelotowym, osiowym otworem (4) kąt 10-30°. Stosunek sumarycznego pola przekroju kanałów zawirowujących (6) oraz pola przekroju otworu przelotowego (4) wkładki (3) do pola przekroju otworu wylotowego (2) korpusu (1) wynosi 1÷5. Stosunek sumarycznego pola przekroju kanałów zawirowujących (6) do pola przekroju otworu przelotowego (4) wkładki (3) wynosi 3÷5.
(1 zastrzeżenie)

4 (51) B05B U1 (21) 78083 (22) 86 08 25

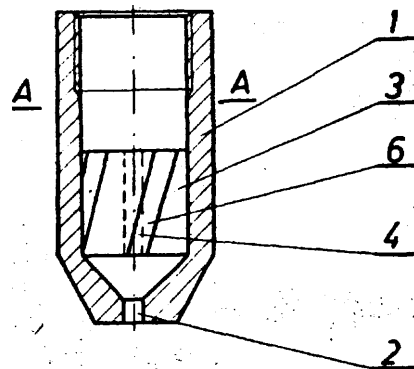
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Sosnowski Jacek, Bińkowski Andrzej, Kuszczak Aleksy, Wilczek Jan

(54) Dysza wtryskowa, płaska, kierunkowa do zabezpieczania środkami konserwującymi zamkniętych profili nadwozi samochodowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dyszy wtryskowej dostosowanej do profili zakrzywionych i otworów technologicznych o mniejszych prześwitach.

Dysza według wzoru stanowiąca przewód zagięty u wylotu i zaślepiiony na zakończeniu, według wzoru charakteryzuje się tym, że zagiętą końcówkę (5) dyszy stanowi spłaszczony cylinder o prześwicie zbliżonym do elipsy o mniejszej średnicy wynoszącej od 0,1-0,5 większej średnicy, przy czym końcówka (5) dyszy zagięta jest pod kątem wynoszącym od 15 do 45° od przedłużenia osi niezagiętej części dyszy, długość zagiętego odcinka dyszy wynosi od 0,1 do 0,25 długości (L) dyszy, zaś otwory wylotowe zawarte są w pobocznicy zagiętej części dyszy i stanowią je wycięcia podłużne równoległe do siebie i do osi zagiętej części dyszy. Zaślepienie na zakończeniu dyszy jest płaskie, o powierzchni zaślepiającej prostopadłej do podłużnej osi niezagiętego odcinka dyszy, przy czym dysza od strony wlotu ma złączkę (6) zawierającą mały pierścień (3) zewnętrzny. Mały pierścień (3) zewnętrzny złączki (6) zawarty jest w samozatrząskowym sprężystym elemencie (2), złącznym oprawy (1) dyszy wtryskowej. Zewnętrzna płaszczyzna zważającego się zakończenia złączki (6) ściśle przylega do uszczelki (4) znajdującej się w wewnętrznej powierzchni cylindra oprawy (1).

(3 zastrzeżenia)



4 (51) B05B U1 (21) 78472 (22) 86 10 22

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "MARPOL-electronics", Gdańsk

(72) harson James, Gdynia

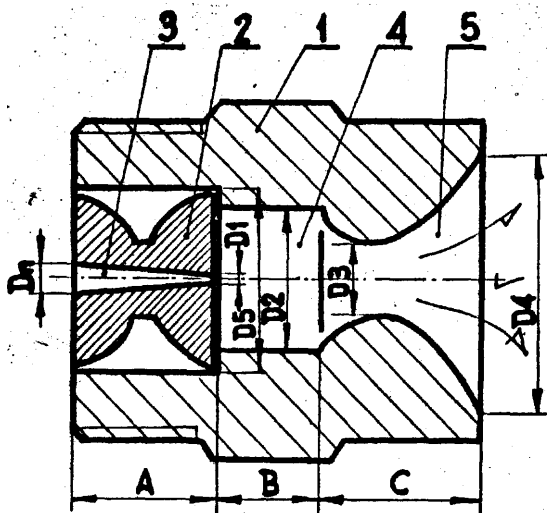
(54) Dysza rozpylająca, zwłaszcza do urządzenia do wykrywania i gaszenia iskiei w ciągach przewodzących

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu dyszy rozpylacza, mającej bardzo małą średnicę zewnętrzną i umożliwiającą rozproszenie wody do postaci mgły drobnokropelkowej o mikrokropelkach mniejszych jak $1 \mu m$.

Dysza rozpylacza składa się z cylindrycznego korpusu (1), mającego kształt tulei z przelotowym, osiowym otworem kształtowym, zaopatrzonej w nacięty na zewnątrz jej części mocującej gwint oraz mającej na zewnątrz część chwytową ukształtowaną w postaci szesciokąta. Korpus (1) jest zaopatrzony w osadzony we wnętrzu, w części dolotowej, dyfuzor ślimakowy (2), mający kształt połowy zwitki dwuzwojowego ślimaka o stałym skoku, z wykonanym wewnątrz poosiowym, przelotowym otworem stożkowym (3), którego wylot ma średnicę (D_1) równą $0,8$ średnicy (D) wlotu, będącej średnicą

nominalną dyszy. Otwór przelotowy w korpusie (1) jest ukształtowany w trzech różnokształtnych partiach, z których partia dolotowa ma długość (A) równą $2,9$ średnicy nominalnej (D) i średnicę (D_K) równą $4,2$ średnicy nominalnej (D); partia środkowa tworząca komorę dekompresyjną (4) ma długość (B) równą $2,6$ średnicy nominalnej (D) i średnicę (D_2) równą $4,0$ średnicy nominalnej (D), a partia wylotowa tworząca dyszę Venturiego (5) ma długość (C) równą $5,0$ średnicy nominalnej (D), najmniejszą średnicę przewężenia (D_3) równą $2,3$ średnicy nominalnej (D) oraz średnicę wylotu (I) równą $5,0$ średnicy nominalnej (D).

(1 zastrzeżenie)



4 (51) B06B U1 (21) 76668 (22) 86 02 21
A61B

(75) Kustrá Józef, Warszawa

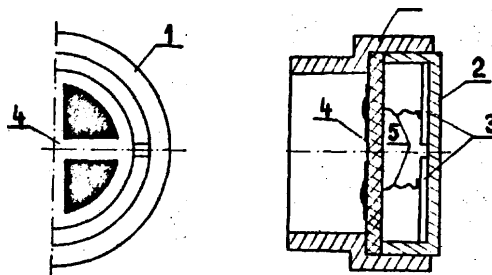
(54) Ultradźwiękowa głowica dopplerowska

(57) Ultradźwiękowa głowica dopplerowska, przeznaczona do urządzeń medycznych działających w

oparciu o zjawisko Dopplera, ma osłonę zewnętrzną (1) w postaci pierścienia w kształcie rurki o dwóch średnicach, zasłoniętą wewnętrznym na jednym końcu miseczką (2) z umieszczonymi na jej powierzchni wewnętrznej przetwornikami piezoceramicznymi (3), nadawczym i odbiorczym.

Wewnątrz osłony (1), na drugim końcu miseczki (2), jest umieszczona tarczka połączeniowa (4) z otworami na przewody połączeniowe (5) przetworników piezoceramicznych.

(1 zastrzeżenie)



4 (51) B03B U1 (21) 78361 (22) 86 10 07
F04B

(71) "AGROMET-ARCHITEDES" - Fabryka Maszyn Rolniczych, Wrocław

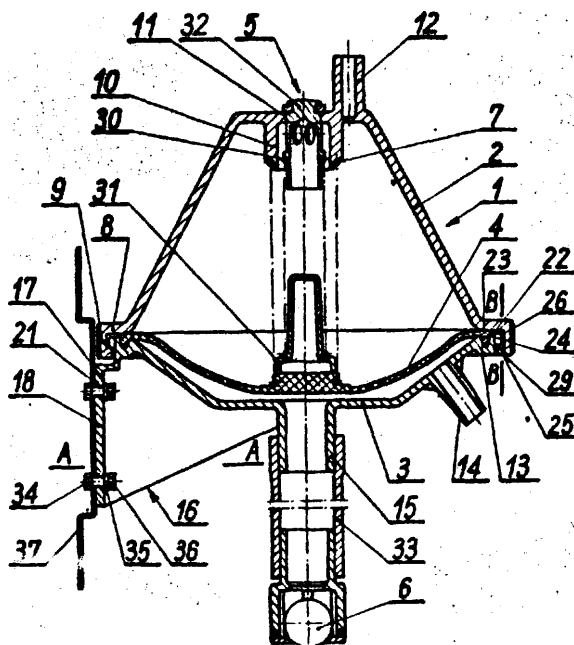
(72) Chrobak Tadeusz, Łeżyk Leon, Podpłocki Stanisław, Rogala Tadeusz, Rosiński Marian

(54) Pompa przeponowa zestawu myjącego dojarki mechaniczne

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy o dużej równomierności i niezawodności pracy, taniej w produkcji oraz łatwej w montażu.

Pompa (1) zawiera korpus górny (2), korpus dolny (3), przeponę (4), zawór zwrotny (6), zawór grzybkowy (5), i sprężynę (7).

Pompa (1) charakteryzuje się tym, że korpus dolny (3) zaopatrzony jest we wspornik (16) z otworami rowek klinowy (22) do ustalenia przepony (4) i występy obwodowe (24), zaś korpus górny (2) ma występy wewnętrzne (25) i występy zewnętrzne (26). Występy wewnętrzne (25) są osadzone swymi górnymi powierzchniami na dolnych powierzchniach występow obwodowych (24).



przy czym powierzchnie te są równoległe względem siebie i jednocześnie skośne względem powierzchni czołowej (29) korpusu dolnego (3). Ilość występow obwodowych (24) jest równa ilości występow wewnętrznych (25) i wynosi 12. zaś odległość między wystęпами obwodowymi (24) jest większa od długości występow wewnętrznych (25).

Pompa znajduje zastosowanie do mycia przewodów mlecznych, kolektora i kubków udojowych dojarki. (5 zastrzeżeń)

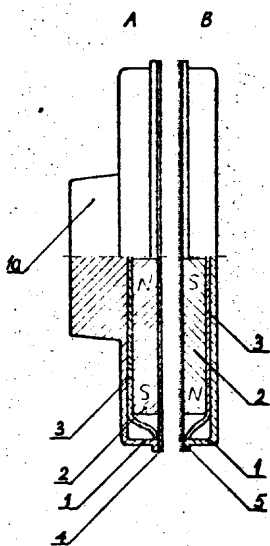
4 (51) B08B U1 (21) 78486 (22) 86 10 24

(75) Wyrzykowski Jerzy, Łódź

(54) Przyrząd do mycia ścian akwarium

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu do mycia ścian akwarium, pozwalającego na zmycie osadów z wewnętrznych ścianek bez opróżniania zbiornika.

Przyrząd składa się z dwóch oddzielnych płaskich elementów (A, B) zbudowanych z korpusów (1) z tworzywa sztucznego i osadzonych w nich magnesów (2) w kształcie płytek. Element manipulacyjny (A) z uchwytem (1a) ma przyklejony do powierzchni magnesu (2) miękki materiał włókienniczy (4), a element czyszczący (B) ma szczotkową powierzchnię wycierającą (5). (1 zastrzeżenie)



4 (51) B21B U1 (21) 70499 (22) 86 10 27
B66C

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice

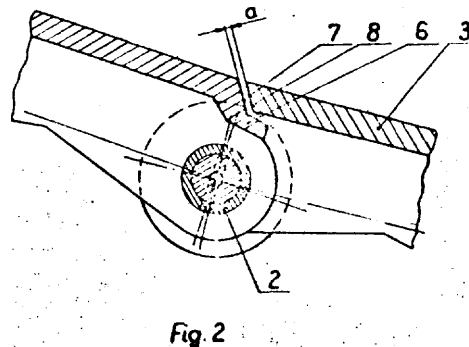
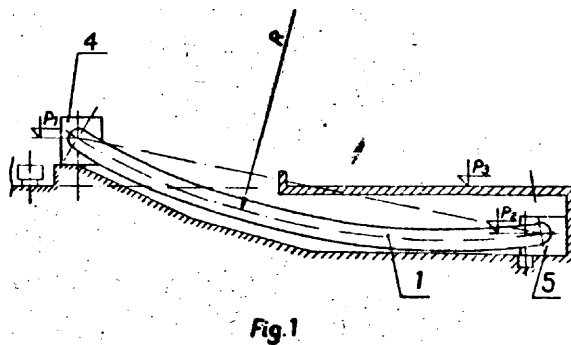
(72) Wolny Bronisław, Wandycz Adam, Tokarz Janina

(54) Przenośnik członowy, zwłaszcza dla walcowni blach

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przenośnika członowego umożliwiającej bezawaryjny transport obcinków metalowych w warunkach znacznej różnicy poziomów załadunku i wyładunku tych obcinków.

Przenośnik (1) według wzoru ma tor ukształtowany w wycinek koła o stałym promieniu

(R) zależnym od umiejscowienia punktu wyładunku na poziomie (P1) i załadunku na poziomie (P2) transportowanych obcinków. Część przenośnika znajdująca się w hali umiejscowiona jest poniżej poziomu (P3) podłogi hali. Płyty (5), z których składa się przenośnik (1), mają z jednej strony występ (6) zakończony ścięciem (7), a z drugiej strony ukośne ścięcie (8). Szczelina (a) powstająca w ten sposób między płytami (3) zachowuje stały wymiar w trakcie ruchu przenośnika (1) i uniemożliwia wpadanie obcinków pomiędzy płyty (3). (1 zastrzeżenie)



4 (51) B21C U1 (21) 78059 (22) 86 OS 19
B30B

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice

(72) Kriger Lesław, Pliczek Karol, Dziubek Edward, Snarski Piotr, Kiciński Ryszard, Ciuraj Ryszard, Lach Henryk

(54) Prasa hydrauliczna współbieżno-przeciwbieżna do wyciskania metali

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prasy przystosowanej do wykonywania prasówek drogą wyciskania współbieżnego, przeciwbieżnego lub swobodnego spęczania.

Prasa hydrauliczna z układem ramowym wstępnie naprężonym, zabudowana w układzie poziomym, charakteryzuje się tym, że w trójpozycyjnym narzędziowym suwaku (20; przesuwany hydraulicznym cylindrem (21) znajduje się matrycowy trzpień (22) czyszczący trzpień (23) oraz zestaw matrycowy (24), a w układzie prowadnic (10) są mocowane robocze trzpienie (11, 11a, 11b), natomiast w obudowie (27) są mocowane recipienty (14) odpowiednio do wyciskania współbieżnego, przeciwbieżnego i spęczania.

(1 zastrzeżenie)

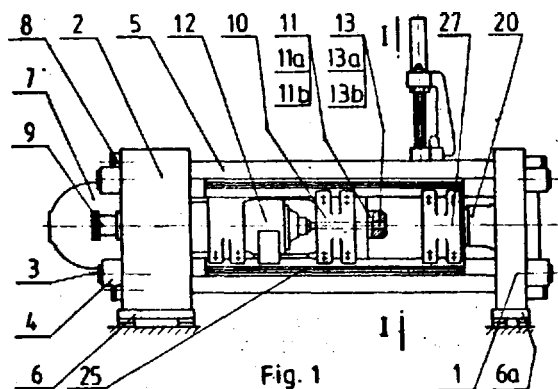


Fig. 1

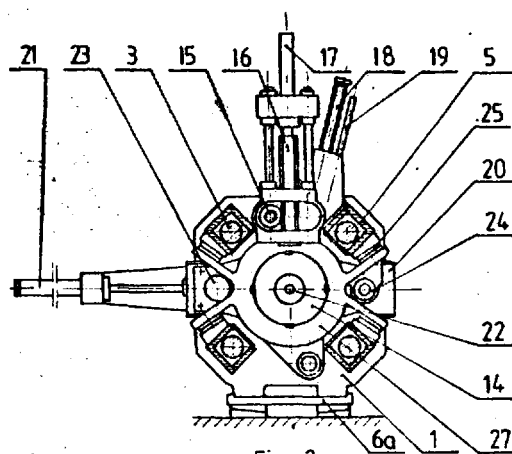


Fig. 2

4 (51) B21J U1 (21) (22) 86 10 03

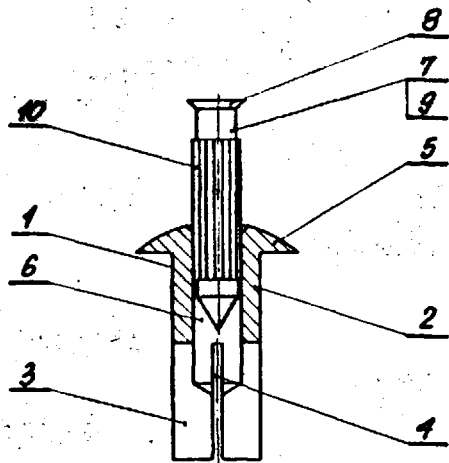
(71) Fabryka Pomocy Naukowych, Koszalin
 (72) Naskręt Leopold, Paniclewski Henryk, Konieczny Zenon, Pruski Krzysztof

(54) Nit drażony z rdzeniem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nita drażonego z rdzeniem, przeznaczonego do jednostronnego łączenia elementów.

Nit od strony czoła korpusu (2) ma dwa jednakowej szerokości, krzyżujące się ze sobą przecięcia (3 i 4), natomiast od strony czołowej powierzchni łba (5) ma wydrążony nieprzełotowy otwór (6). W otworze (6) nitu (1) umieszczony jest stalowy rdzeń (7) ze łbem stożkowym (8), którego trzpień (9) ma średnicę większą od szerokości przecięć (3 i 4) korpusu (2) nitu (1). Trzpień (9) rdzenia (7) na części długości ma nacięte radełka (10).

(1 zastrzeżenie)



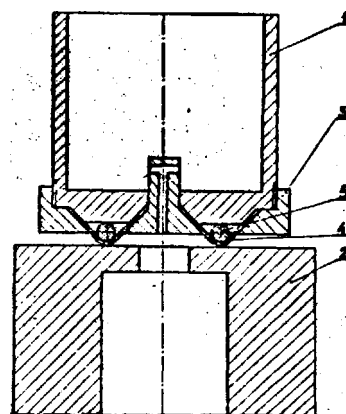
4 (51) B22C U1 (21)78288 (22) 86 09 29

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego "Piła", Piła
 (72) Jordan Waldemar

(54) Głowica dmuchowa do produkcji rdzeni odlewniczych metoda nadmuchiwania

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skutecznego uszczelnienia głowicy dmuchowej.

Głowica dmuchowa na czole jest zaopatrzona w uszczelnienie labiryntowe umocowane obejmą (3) przy czym uszczelnienie labiryntowe składa się z pierścieniowej wkładki (4) o przekroju w kształcie litery V wewnątrz której umieszczony jest pierścień uszczelniający (5) typu O. (1 zastrzeżenie)



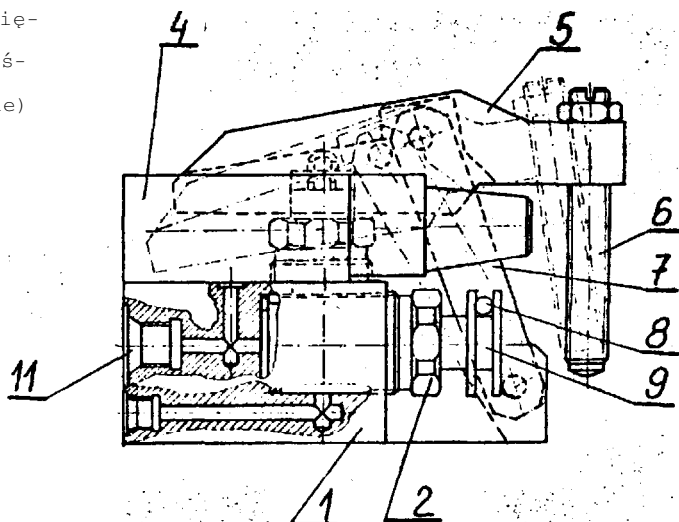
4 (51) B23B U1 (21) 78191 (22) 86 09 09

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
 (72) Cebulewski Kazimierz, Stós Jerzy, Hyży Janusz, Wit Jan

(54) Mocowadło z łapą odchylną

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu mocowania przedmiotów obrabianych przez opracowanie zwartej i uniwersalnej konstrukcji mocowadła napędzanego hydraulicznie.

Mocowadło ma zawór sekwencyjny (4) stanowiący oddzielny zespół zabudowany na korpusie (1) wzdłużnie nad siłownikiem poziomym (2). Siłownik poziomy (2) połączony jest jarzmowo z ramieniem odchylnym (7). (1 zastrzeżenie)



4 (51) B23B U1 (21) 78536 (22) 36 11 03

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Badawczo-Usługowe, Czechowice-Dziedzice

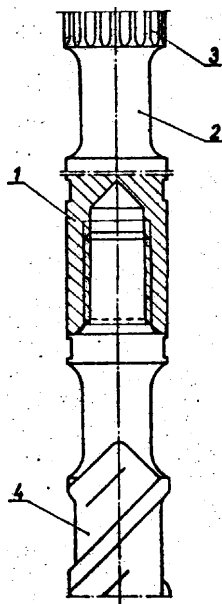
(72) Mzyk Tadeusz, Tomiczek Józef, Szmit Józef

(54) Złącze wiertła dzielonego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania złącza wiertła spełniającego rolę amortyzatora w przypadku zakleszczenia się ostrza w otworze.

Złącze wiertła dzielonego stanowi gwintowana część osadczą (1) wiertła, łącznik przeciążeniowy (2) siły skrętnej wiertła, oraz uchwyt złącza (3), przy czym wszystkie elementy złącza stanowią monolit. Powierzchnia przekroju poprzecznego roboczej części wiertła jest większa od powierzchni przekroju poprzecznego łącznika przeciążeniowego (2).

Złącze wiertła jest przeznaczone do wykonywania otworów w grubych murach i betonach. (1 zastrzeżenie)



4 (51) B23B U1 (21) 79366 (22) 87 02 05

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POLMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

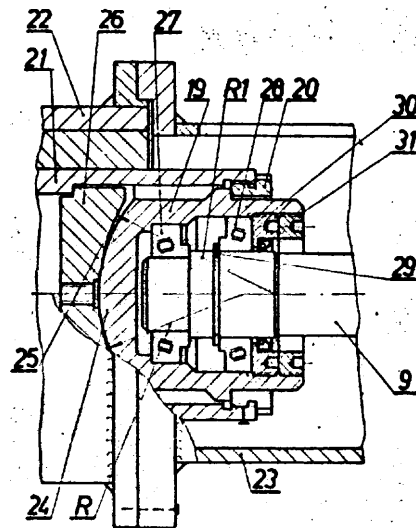
(72) Bienias Antoni, Mańka Jerzy, Smieszek Józef, Szupiluk Mieczysław, Pająk Eugeniusz, Skorupa Horst, Sledziński Wacław

(54) Zespół wiertarski poziomy do wykonywania otworu cylindrycznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego wykonywanie otworów w grubościennym elemencie górniczej obudowy osłonowej, eliminującego powstawanie poprzecznych sił w układzie: tłoczysko siłownika-wrzeciono, podczas skrawania wiertłem piórkowym.

Zespół charakteryzuje się tym, że napędzana za pomocą koła zębatego tuleja wyroszona jest w osadzone na niej dwa dodatkowe zębate koła, współpracujące pojedynczo z zębatym trójnikiem osadzonym przesuwie na obrotowym wałku zamocowanym w korpusie wrzecionika a mufa (19) osadzona jest w końcówce tłoc-

zyska (21) siłownika (22). Mufa ma wypukle ukształtowaną, czołową część (24), której promień (R) jest mniejszy od promienia krzywizny wklęsłej powierzchni (25) wkładki (26) osadzonej w końcówce tłoczyska (21). (4 zastrzeżenia)



4 (51) B23K U1 (21) 78321 (22) 86 10 03

(71) Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola

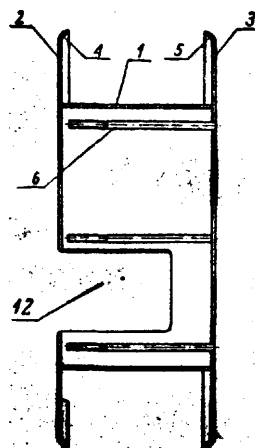
(72) Jędrzejewski Edward, Mynarczyk Waldemar

(54) Bęben do nawijania węży spawalniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji bębna do nawijania węży spawalniczych.

Bęben do nawijania węży spawalniczych ma postać drążonego walca (1) połączonego z pierścieniami (2,3) o wygiętych do siebie obrzeżach (4, 5). W drążonym walcu (1) zamocowany jest śrubami (6) do pierścienia (3) wkład, w którego powierzchni czołowej są wykonane wybrania na reduktory i młotek-oskardzik.

Dla wprowadzenia przewodów spawalniczych w pierścieniu (2) od strony wybrań na narzędzia spawalnicze wykonane są przeciwległe wycięcia w kształcie wycinka koła przechodzące w prostokątne wycięcie (12) w drążonym walcu (1). (1 zastrzeżenie)



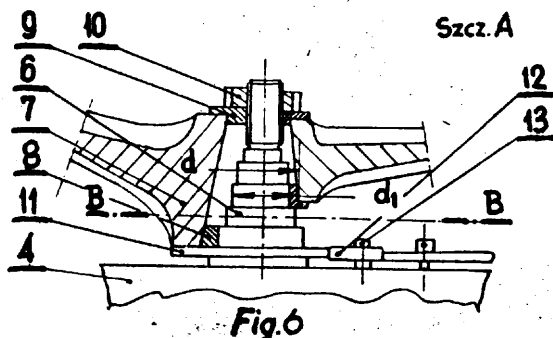
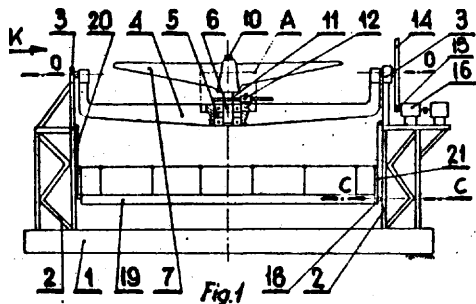
4 (51) B23P U1 (21) 78056 (22) 86 03 19
11031E

- (71) Centrum Poradnictwa i Wykonawstwa "INFO-TECH", Spółdzielnia Pracy, Gdańsk
(72) Gębka Zbigniew, Buturma Wacław, Kocman Jan, Ostrowski Edward, Szramke Zdzisław, Warda Lucjan

(54) Urządzenie do regeneracji i wyważania okrętowych śrub napędowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego stacjonarnego uniwersalnego urządzenia do regeneracji i wyważania śrub okrętowych napędowych w warunkach stoczniowych, w szerokim zakresie typowych wymiarów, bez konieczności angażowania obcych urządzeń transportu pionowego.

Urządzenie ma sztywną podstawę (1), zaopatrzoną w dwa bliźniacze kratowe wsporniki (2) o znacznej sztywności, na których szczytach za pośrednictwem ułożyskowań (3) wsparta jest obrotowa belka nośna (4), mająca kształt wydłużonej litery "C". W środkowej części belki jest osadzony obrotowo w ułożyskowaniu (5) wielostopniowy sworzeń osadzący (6) śruby okrętowej (7), osadzonej na nim za pośrednictwem podkładek (8) i nakładek (9), oraz nakrętki koronowej (10) i utwierdzonej w żądanym położeniu poprzez zębaty kołnierz (11) zazębiony z ramieniem zapadkowym (12). Jedno z ułożyskowań (3) belki (4) ma wyprowadzony na zewnątrz czop z kołem zębatym napędzanym (14), zazębionym z kołem zębatym napędzającym (15) mechanizmu obrotu belki (16). Pomiędzy wspornikami (2) w odrębnych, zamocowanych do podstawy (1), pionowych prowadnicach za pośrednictwem układu naryżnych rolek tocznych (18) jest osadzony suwliniowy ruchomy pomost roboczy (19), mający kształt prostokąta, podwieszony w narożach za pośrednictwem czterech lin nośnych, przeprowadzonych przez układ zbloczy, wewnątrz prowadnic rolkowych. (3 zastrzeżenia)



4 (51) B23P U1 (21) 78368 (22) 86 10 09

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Pułtusk
(72) Kownacki Mariusz, Olszewski Zdzisław

(54) Głowica do radełkowania

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wzajemnego zrównoważenia sił nacisku rolek radełkujących na obrabiany pręt.

W głowicy według wzoru do uchwytu (1) z dyskiem (2) jest przymocowana śrubami (3) tarcza (4) z trzema koncentrycznie idącymi rowkami (5) w których osadzone są posuwiszcze oprawki (9) z rolkami radełkującymi (10). Na obwodzie tarczy (4) wykonany jest rowek (6), do którego wchodzi ślizgowo śruba (7), mocująca opaskę (8) do tarczy (4). Obrót dźwigni (16) umocowanej za pomocą śruby (15) na spłaszczonej powierzchni (14) części obwodu dysku (2), powoduje obrót opaski (8) na skutek przesuwu główki (17) wchodzącej w półokrągły otwór (18). (4 zastrzeżenia)

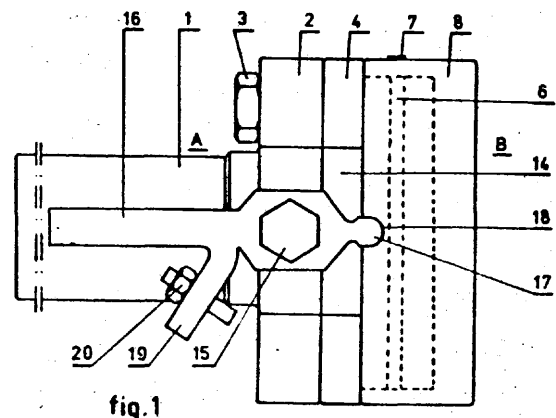


fig. 1

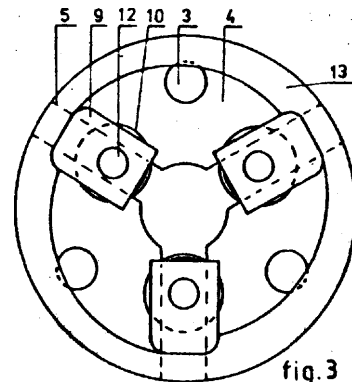


fig. 3

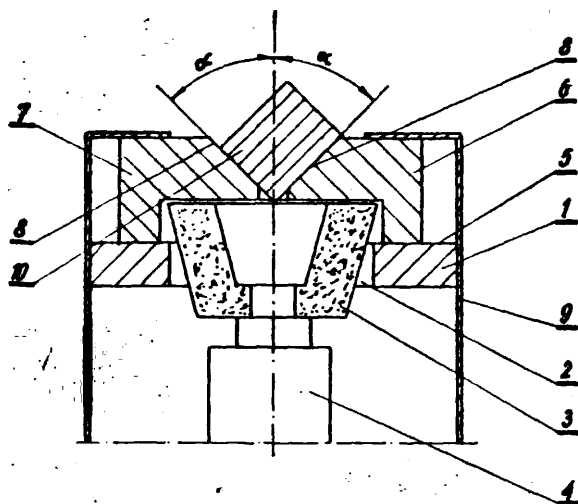
4 (51) R24B U1 (21) 78293 (22) 86 09 29

- (71) Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych "Befama", Bielsko-Biała
(72) Opala Jan, Siwiec Dariusz, Rzycki Jan

(54) Urządzenie do fazowania krawędzi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do fazowania krawędzi, szczególnie przedmiotów o przekroju prostokątnym lub kwadratowym.

Urządzenie wyposażone jest we wrzeciono (4) zaopatrzone w ściernicę (3) umieszczoną wewnątrz otworu (2) stolika (1). Na powierzchni (5) stolika (1) osadzone są pryzmowe prowadnice (6 i 7) będące prowadnicami poddawanych obróbce przedmiotów (10). (5 zastrzeżeń)



4 (51) B24B U1 (21) 79445 (22) B7 02 17
B23P

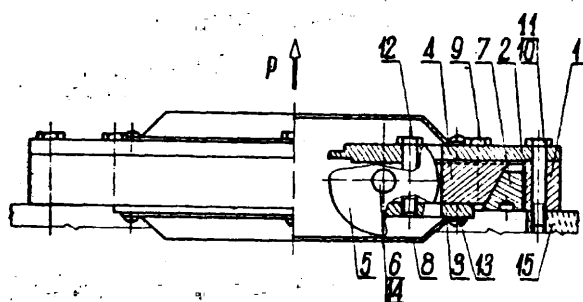
(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Juziuczuk Konstanty

(54) Głowica wielorolkowa do regeneracji wielowypustów na wałach !

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy o zmniejszonych gabarytach i masie.

Głowicę stanowi cylindryczny korpus (1), do którego śrubami (9) przykręcona jest tarcza dolna (2). W prowadnicach tarczy dolnej (2) ustawione są widełki (4) rolek deformujących (5), które osadzone są na osiach (6) i zabezpieczone pierścieniami sprężynującymi (14). Widełki (4) dociskane są do tarczy dolnej (2) tarczą górną (3) za pomocą śrub (12). W korpus (1) wkręcona jest specjalna śruba regulacyjna (7). Do tarczy dolnej (2) i górnej (5) wkrętami (13) przymocowane są osłony (8).

(2 zastrzeżenia)



4 (51) B24D U1 (21) 78218 (22) 86 09 17

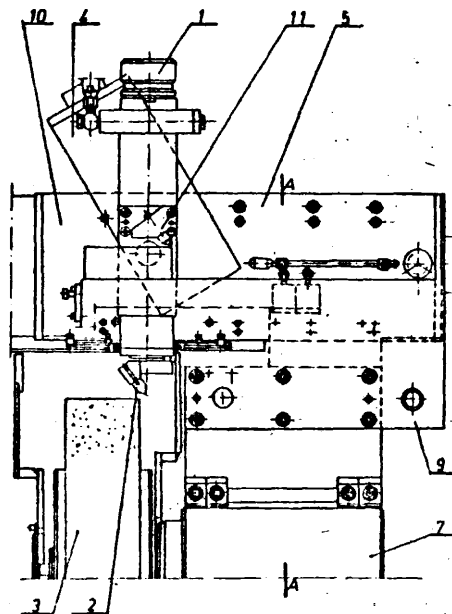
(71) Fabryka Szlifierek "Ponar-Łódź", Łódź
(72) Karoń Henryk, Jagiełło Janusz, Kluszczyński Tadeusz

(54) Urządzenie do kopiowego obciążania ściernicy do szlifierek, zwłaszcza do szlifierek do wałków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o zwiększonej sztywności.

Urządzenie według wzoru mające zespół pinoli (1) z diamentem obrabianym (2) związany z suportem kopiującym (4) przesuwany w suportcie wzdłużnym (5), ruchomym w prowadnicach usytuowanych w korpusie podstawy urządzenia, mocowanym do obrabiarki, oraz mające zespół

palca wodzącego (11) mocowanego do pinoli charakteryzujące tym, że wzornik (10) mocowany jest do korpusu obrabiarki w pewnej odległości od prowadnic suportu wzdłużnego (5) tak aby pinola (1) wraz z suportem kopiującym (4) i suportem wzdłużnym (5) były usytuowane w przestrzeni między płaszczyzną prowadnic a płaszczyzną wzornika (10). (1 zastrzeżenie).



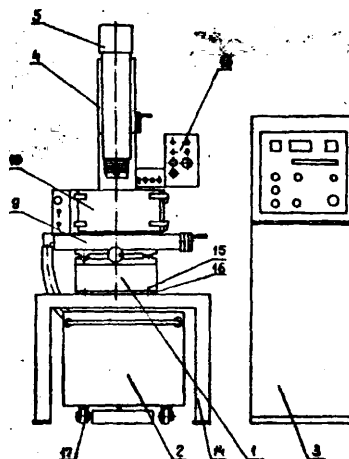
4 (51) B25II U1 (21) 79297 (22) 07 01 28

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Bażan Marek, Kalinowski Józef, Sitko Andrzej, Woda Wit

(54) Stożowa drążarka elektroerozywna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i minimalizacji gabarytów drążarki.

W drążarce według wzoru część obrabiarkowa (1) ma jednolity korpus (4), do którego w górnej części zamocowana jest głowica (5) odciażona przeciwwagą. W dolnej części korpusu (4) zamocowany jest oddzielny stół krzyżowy (9), zaś z boku, na wysięgniku, zamocowana jest skrzyżka sterownicza (13), przy czym część obrabiarkowa (1) ustawiona jest na oddzielnym stole (14) na czterech nogach (15) zaopatrzonych w wibroizolatory (16) wchodzące w gniazdo stołu (14), zaś pod stołem (14) usytuowany jest filtr (2) wyposażony w kółka jezdne (17). (3 zastrzeżenia)



4 (51) B263 U1 (21) 77795 (22) 86 07 10
B26D

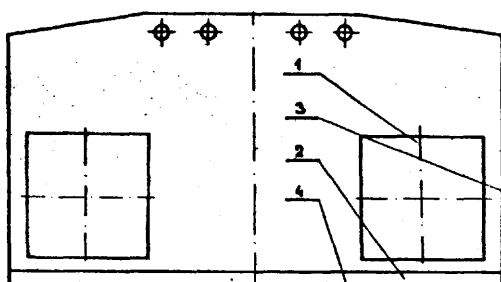
(71) Chodzieńskie Zakłady Porcelany i Porcelitu,
Chodzież

(72) Hysliński Ryszard

(54) Nóż do masy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania a zjawiska wyginania noży i niszczenia tłoczyśka tłoczka ucinacza płaszczyzny w przypadku awarii rozdzielacza układu hydraulicznego lub mechanicznego sterowania krzywkowego wyłączników sterujących rozdzielaczem.

W prostokątnym nożu według wzoru wykonane są symetrycznie dwa kwadratowe otwory (1) o wymiarach 70 mm na 70 mm odległe 10 mm od krawędzi bocznej (3) i 15 mm od krawędzi tnącej (4) części tnącej (2). (1 zastrzeżenie)



4 (51) B27M U1 (21) 78307 (22) 86 10 01

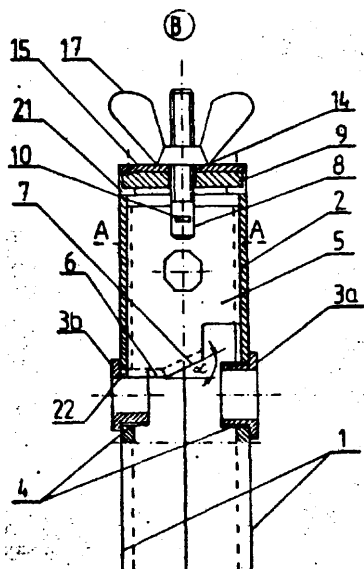
(71) Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego,
Szczecin

(72) Czubiński Andrzej, Piróg Stefan

(54) Przyrząd do wykonywania prętów drewnianych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej konstrukcji przyrządu nadającej się do produkcji jednostkowej i małoseryjnej prętów.

Przyrząd do wykonywania prętów drewnianych, przeznaczonych zwłaszcza do łączenia ze sobą elementów, ma mocowany, rozłączny do stołu korpus i pierścień stabilizujący. Korpus wy-



konany jest z dwóch ceowników (1) połączonych bokami ze sobą przy pomocy spawu i półkach ceowników wykonanych przy pomocy spawu, w których osadzony jest przesuwany nóż (5). Położenie noża w prowadnicach (2) ustalane jest za pomocą pokrętła (9) i nagwintowanego trzpienia (8) połączonego rozłącznie z nożem. (2 zastrzeżenia)

4 (51) B28C U1 (21) 78277 (22) 86 09 26

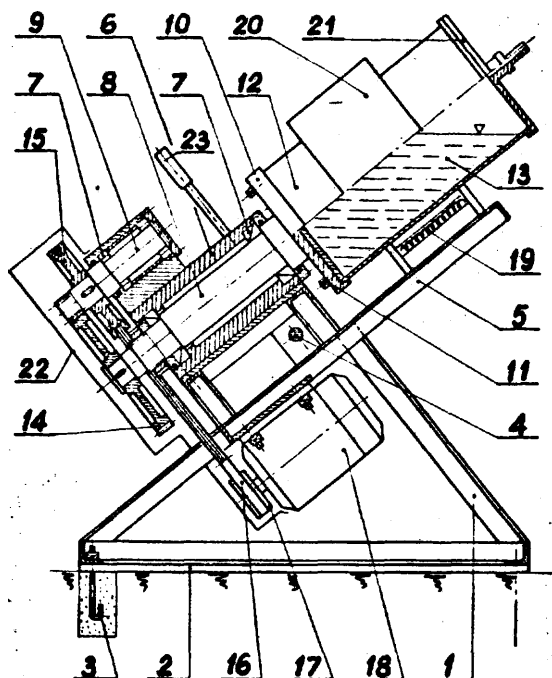
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektrotechnicznej "Cere1", Boguchwała k/Rzeszowa

(72) Koryl Stanisław

(54) Urządzenie do przygotowywania płynnej masy ceramicznej

(57) Celem wzoru użytkowego jest zwiększenie trwałości urządzenia oraz poprawa warunków pracy obsługi.

Urządzenie ma obrotowy pojemnik (12) na masę (13) przymocowany swoim dnem do tarczy (10) wałka napędowego (8) osadzonego w korpusie (6), który jest przytwierdzony do przechylnej ramy (5). Rama (5) spoczywa ukośnie na podstawie (1) w kształcie trójkąta. Pod ramą (5) podwieszony jest silnik elektryczny (18) przekazujący napęd na wałek zębaty (9), osadzony w korpusie (6) powyżej osi pojemnika (12), zażebiony z kołem zębatego (14) wałka napędowego (3). Do przedniej części ramy (5) przymocowany jest grzejnik elektryczny (19) w kształcie pierścienia, wewnątrz którego wiruje walcowy pojemnik (12) z masą (13). (1 zastrzeżenie)



4 (51) B29C U1 (21) 78211 (22) 86 09 15

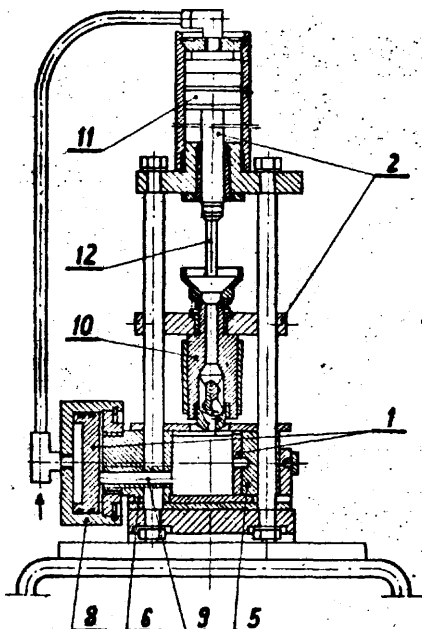
(71) Zakłady Maszyn Chemicznych "METALCHEM",
Poznań

(72) Marciniak Marian, Bober Franciszek, Doma-
gała Tadeusz, Mazur Jerzy, Jackowski Broni-
sław, Kujawski Mieczysław

(54) Wtryskarka laboratoryjna

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wtryskarki laboratoryjnej umożliwiającej jej stosowanie w warunkach domowych np. przez chałupników.

Wtryskarka laboratoryjna według wzoru charakteryzuje się tym, że jej podstawowe mechanizmy: zamykający i wtrysku (5) mają sterowanie hydrauliczne. Mechanizm zamykający składa się z układu mimośrodowego (6), sterowanej ręcznie dźwigni i hydraulicznego cylindra zwarcia formy (8) wyposażonego w tłok hydrauliczny (9) i popychacze (10). Natomiast mechanizm wtrysku (5) składa się z siłownika hydraulicznego (11), cylindra plastyfikacyjnego (12) z komorą zasypową. (4 zastrzeżenia)

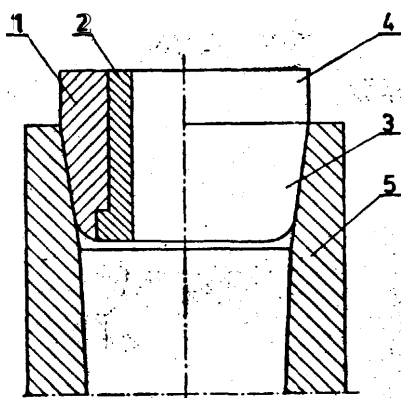


4 (51) B30B U1 (21) 78523 (22) 86 10 30
B26F

(71) Huta im. gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie
(72) Trzaska Adam

(54) Prowadnica przebiaka prasy dziurującej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prowadnicy przebiaka umożliwiającej centryczne wykonywanie otworów w wytłaczanych półproduktach rurowych, co pozwala na poprawę jakości tych produktów i ograniczenie ilości odpadów technologicznych.



Prowadnica ma kształt powierzchni stożkowej (3) o zbieżności od 5 do 20 stopni i wysokości równej 1/3 do 2/3 wysokości prowadnicy przechodzącej w powierzchnię cylindryczną (4) o średnicy równej maksymalnej średnicy części stożkowej (3). (1 zastrzeżenie)

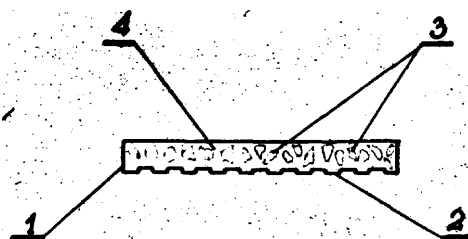
4 (51) B32B U1 (21) 78127 (22) 86 09 02

(71) Woźnicz Mirosław, Gdańsk

(54) Płytki, zwłaszcza łazienkowe

(57) Celem wzoru użytkowego jest opracowanie płytki łazienkowej odpornej na niewielkie uderzenia.

Płytki według wzoru ma kształt kwadratu o przekroju warstwowym i składa się w dolnej części z warstwy folii cynkowej (2) o konfiguracji prostokątów, zaś warstwa wierzchnia (4) jest przezroczysta, w której zatopiony jest granulat bursztynowy (3). (1 zastrzeżenie)

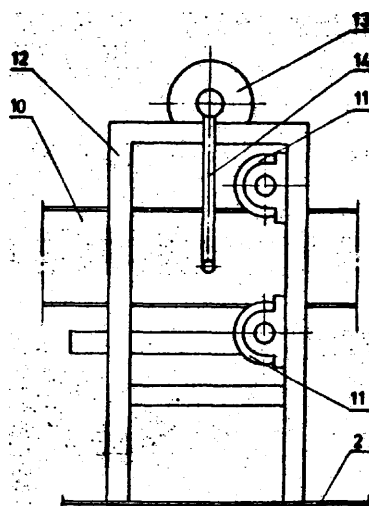


4 (51) B633 U1 (21) 78818 (22) 86 12 04

(71) Stocznia Remontowa "RADUNIA", Gdańsk
(72) Smorol Jerzy, Zimniak Eugeniusz, Strawińska Halina

(54) Ponton do prac remontowych kadłuba statku wodnego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pontonu umożliwiającego remontowanie kadłuba statku w rejonach dzioba i rufy. Ponton według wzoru ma do pokładu (2) przytwierdzone ramowe stojaki (12), z których jeden zaopatrzony jest w bęben linowy (13) do przesuwu odbojnicy (10) stanowiącej belkę o przekroju prostokątnym, wykonaną z płaskowników. Odbojnica (10) osadzona jest na parach rolek (11) przymocowanych do ramowego stojaka (12). (2 zastrzeżenia)



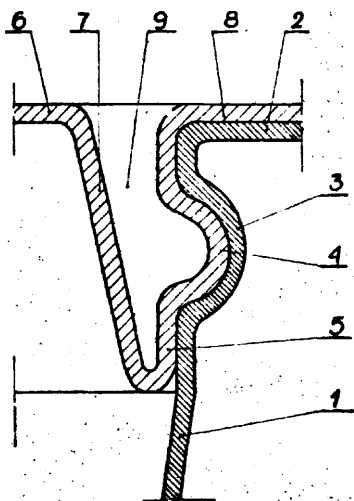
4 (51) B65D U1 (21) 78416 (22) 66 10 14

(71) Spółdzielnia Pracy "Gedania", Gdańsk
(72) Babiński Bronisław, Nieboj Jerzy, Rączuk Teresa, Seroka Ryszard

(54) Pojemnik z pokrywą

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem opracowania konstrukcji opakowania do konfekcjonowania i przechowywania produktów spożywczych o dużej stosunkowo pojemności, mającego szczelne oraz łatwe w zamykaniu i otwieraniu zamknięcie.

Pojemnik z pokrywą charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) ma kształt stożka ściętego, którego ściana boczna rozszerzona jest ku górze, przechodząc przy obrzeżu w część cylindryczną zakończoną wystającym na zewnątrz kołnierzem (2). W ścianie części cylindrycznej ukształtowane są równomiernie rozmieszczone na całym obwodzie o określonej długości zaokrąglone wgłębienia (3) współpracujące z odpowiadającymi im kształtem i wielkością występami (4) znajdującymi się na zewnętrznej, bocznej, cylindrycznej ścianie (5) pokrywy (6). Górną powierzchnię pokrywy (6) stanowi wystający na zewnątrz kołnierz (8) będący zakończeniem zewnętrznej, bocznej, cylindrycznej ścianki (5) oraz górna podstawa stożka ściętego o U/orzęcej rozszerzonej ku dołowi, ukształtowanego z wewnętrznej ścianki (7). Między zewnętrzną bocznią, cylindryczną ścianką (5) i tworzącą stożka ściętego wyprofilowaną z wewnętrznej ścianki (7) uformowane jest zagłębienie (9).
(3 zastrzeżenia)



4 (51) B66F U1 (21) 78373 (22) 86 10 07

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Piła-Kalina
(72) Raczyński Włodzimierz, Trocki Leszek, Milewski Tadeusz

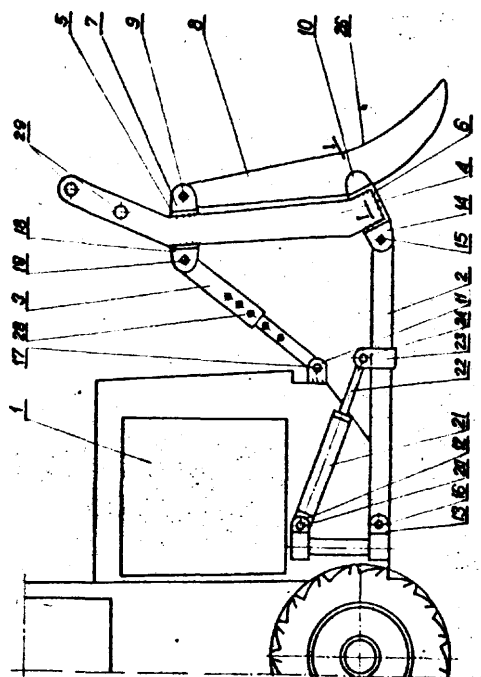
(54) Urządzenie do myłowania dłużyc 1 zgrabiania zrębów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej konstrukcji uniwersalnego urządzenia do układania drewna długiego na stosie i porządkowania zrębów z pozostałości eksploatacyjnych oraz karpiny.

Urządzenie jest przeznaczone do zamocowania na ciągniku i składa się z ramy nośnej (2), ramion wsporczych (3) i przestrzennej ramy roboczej (4) zaopatrzonej w belkę górną (3) oraz

belkę dolną (6), przy czym na belce górnej (5) zawieszono są obrotowo ramiona robocze (8) opierające się przesuwnie w dolnej części o prowadnico (10) osadzone na belce dolnej (6). Ciągnik (1) jest wyposażony na czole w zaczepy (11) i z każdego boku w uchwyt górny (12) oraz umieszczony pod nim uchwyt dolny (13), przy czym rama nośna (2) z jednej strony obrotowo jest połączona z uchwytem dolnym (13), a z drugiej z belką dolną (6), ramiona wsporcze (3) natomiast z jednej strony obrotowo połączone są z zaczepami (11) i z drugiej strony z belką górną (5), a po bokach ciągnika (1) na uchwytach górnych (12) obrotowo zawieszony jest siłownik hydrauliczny (21), którego trzon (22) sprzężony jest z ramą nośną (2). Ramiona robocze (8) parami są trwale sprzężone ze sobą łącznikami i mają krawędzie robocze (26) w kształcie zbliżonym do łuku, przy czym krawędzie robocze (26) skrajnych ramion roboczych (8) są wysunięte do przodu. Ramiona wsporcze (3) składają się z dwu części wsuwanych jedna w drugą, a w górnej części przestrzenna rama robocza (4) jest wzmocniona łącznikami rurowymi (29).

(3 zastrzeżenia)

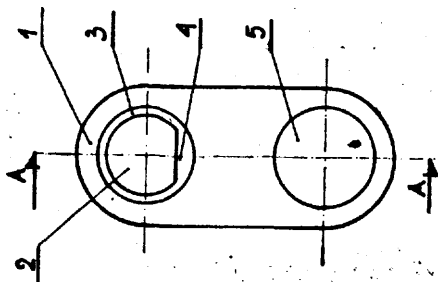


4 (51) B67B U1 (21) 78413 (22) 86 10 14

(75) Wiszniewski Krzysztof, Soport

(54) Przyrząd do otwierania butelek kapslowanych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem opracowania konstrukcji funkcjonalnego przyrządu, do otwierania butelek kapslowanych, o prostej technologii wytwarzania.



Przyrząd stanowi uchwyt (1) w kształcie prostokątnej płytki z zaokrąglonymi mniejszymi bokami. W uchwycie znajduje się r. jednej strony przelotowy otwór (2) wraz z pierścieniowym otwieraczem (3) i występem (4) jako cięciwą

prostopadłą do osi wzdłużnej uchwytu (1), zaś z drugiej strony cylindryczne gniazdo (5) pod notyw zdobniczy, przy czym stosunek długości uchwytu (1) do jego szerokości wynosi od 1,5 do 2,5. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ C , CHEMIA I METALURGIA

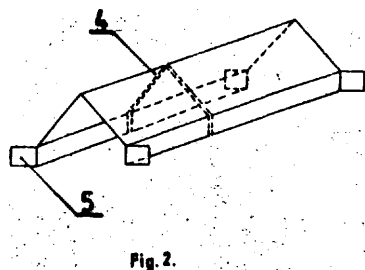
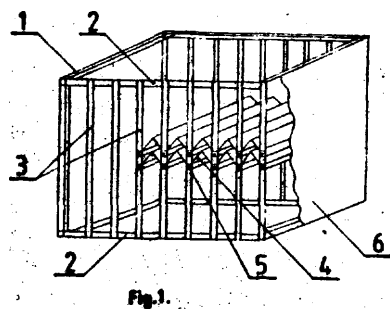
4 (51) C02F U1 (21) 78180 (22) 86 09 09

(71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz
(72) Zabłocki Lech, Zaręba Jerzy

(54) Pakiet osadnika wielostrumieniowego poziomego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pakiet osadnika wielostrumieniowego poziomego stosowany do wypełniania komór osadnika w celu zintensyfikowania procesu sedymentacji zawieszin z wody lub ścieków.

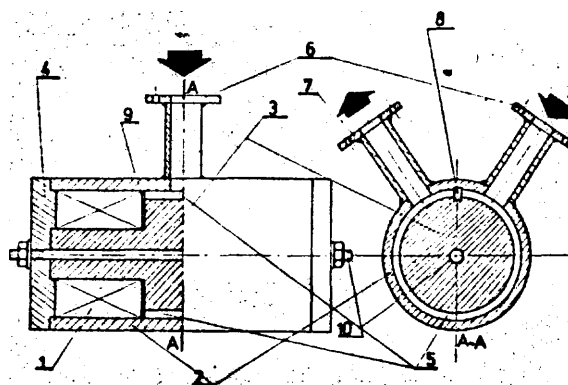
Zgodnie z wzorem pakiet ma konstrukcję prostopadłościenną ramy (1), w której w ściankach przedniej i tylnej przymocowane są do górnych i dolnych prętów (2) konstrukcji, pręty (3), między którymi mocowane są rynny (4) mające wygięte na zewnątrz końcówki (5), których szerokość równa jest szerokości prętów (3). Rynny (4) mocowane są do prętów (3) za pośrednictwem wygiętych końcówek (5) i znanych połączeń. (1 zastrzeżenie)



(54) Urządzenie do magnetycznej obróbki roztworów

(57) Celem wzoru użytkowego jest opracowanie urządzenia prostego do wykonania i* łatwego w montażu.

Urządzenie do magnetycznej obróbki roztworów ma tworzące obwód magnetyczny elementy: czołowe (4), zewnętrzny (2) i wewnętrzny (3)» wykonane z materiału o dużej indukcyjności nasycenia, których wzajemne ukształtowanie tworzy trzy cylindryczne przestrzenie. W dwie z nich rozmieszczone po obydwu stronach stanowiącej konał (5) przestrzeni trzeciej mieszczą cylindryczne uzwojenia (1). Płynący w tych uzwojeniach, w kierunkach przeciwnych prąd wytwarza w kanale (5) pole magnetyczne. Obrabiany roztwór doprowadzany jest do kanału (5) króćcem dolotowym (6), a wypływa króćcem wylotowym (7). Kierunek przepływu roztworu w kanale (5), wymusza umieszczoną w jego przekroju, rozdzielającą króćce przegrodą (8). (2 zastrzeżenia)



4 (51) C03B U1 (21) 78106 (22) 86 08 28

(71) Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno
(72) Mrozek Aleksander, Brzóska Jerzy, Zwierzyńska Stanisław, Kozubal Adam, Górski Jerzy, Krukar Zbigniew

(54) Zatapiarka

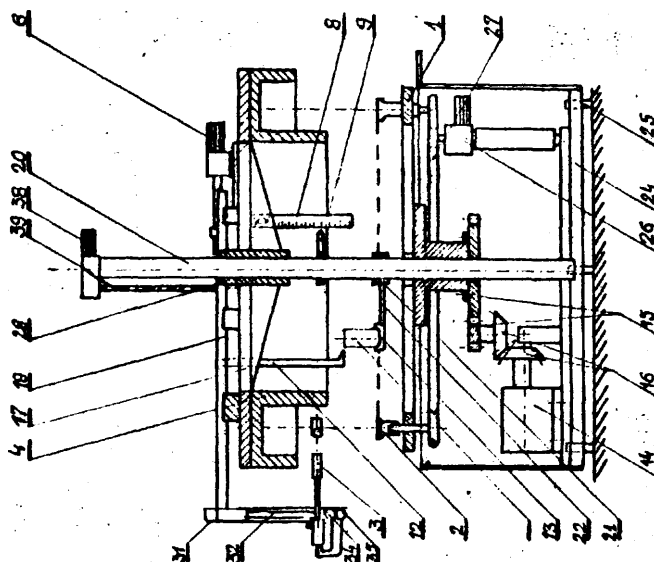
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zatapiarka wyrobów szklanych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szybkiego i dokładnego ustawienia palników zależnie od zmieniającego się asortymentu obrabianych wyrobów i ograniczenia naprężeń szczególnie obrabekowych.

4 (51) C02F U1 (21) 77994 (22) 80 08 14
BO U

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, Katowice
(72) Kaszuba Ryszard, Kurowski Janusz, Polechoński Władysław, Wojciechowska Lidia

Zatapiarka raś stół (1) z 48 wrzecionami (2), układ ogrzewania złożony z 16 palników (3) płaskich na mieszanke gazowo-powietrzną, tunel (4) z kominkami motoreduktor (6) napędu śruby poziomej regulacji położenia palników, układ pomiaru pionowego położenia palników, układ pomiaru poziomego położenia palników oraz układ kontrolny nastawionego położenia palników. (6 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D03D U1 (21) 78371 (22) 86 10 09

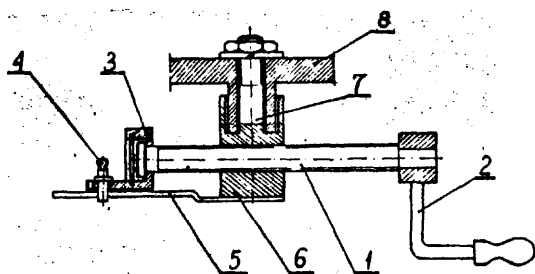
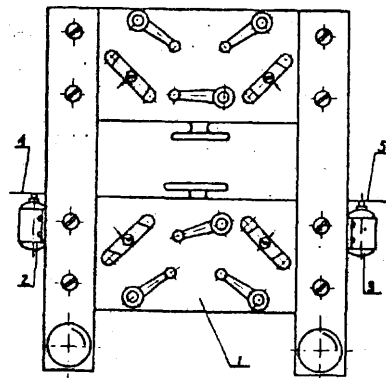
(71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Pawła Findera "FINEX", Bielsko-Biała

(72) Handzlik Czesław, Chrobak Jan, Koserczyk Benedykt

(54) Naprężacz szyn prowadzących lamele w nakładarce lamel

(57) Naprężacz szyn składa się z wałka (1) zaopatrzonego w gwint, którego jeden koniec zakończony jest korbą (2), a drugi zakończony jest walcem, na którym obrotowo zamocowany jest uchwyt (3) zaopatrzony w zaczep (4). Środkowa część wałka (1) umieszczona jest w obudowie (6), którą stanowi dolna część śruby (7). Śruba (7) umieszczona jest w tulei przymocowanej do ramy (8) nakładarki. Dolna część zaczepu (4) umieszczona jest w prowadnicy (5).

(2 zastrzeżenia)



4 (51) D04B U1 (21) 79292 (22) 87 01 27

(75) Piątek Grzegorz, Łódź

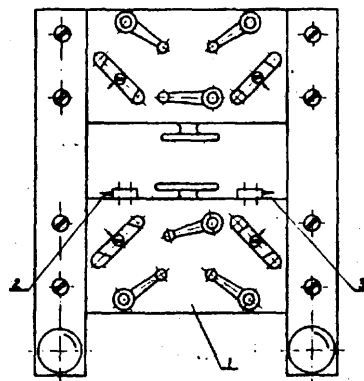
4 (51) D04B U1 (21) 79289 (22) 87 01 27

(75) Piątek Grzegorz, Łódź

(54) Głowica zamkowa szydełkarki płaskiej.. dwułożyskowej

(57) Głowica zamkowa szydełkarki płaskiej, dwułożyskowej ma złączone z jej korpusem (1) dwa elektryczne silniki (2 i 3), na wałkach których są osadzone krążkowe noże (4 i 5) leżące w jednej płaszczyźnie równoległej do prowadnic głowicy i umieszczone na jej końcach,

(1 zastrzeżenie)



(54) Głowica zamkowa szydełkarki płaskiej, dwu-łożyskowej.

(57) Głowica zamkowa szydełkarki płaskiej, dwu-łożyskowej jest wyposażona dodatkowo w dwa ostrza tnące (2, 3) umieszczone po stronie jed-

nego z zamków, w pobliżu krawędzi głowicy, w płaszczyźnie równoległej do jej prowadnic,
(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4 (51) E03C U1 (21) 78417 (22) 86.10 14

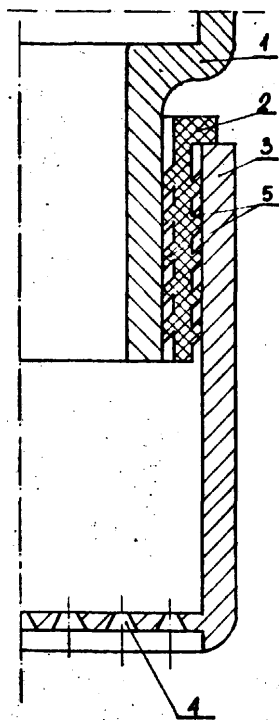
(71) Spółdzielnia Pracy "Cedania", Gdańsk
(72) Adamczewski Marek, Karpiński Jacek, Mik Eugeniusz, Perkowski Andrzej

(54) Przedłużacz wylewki kranu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przedłużacza zapewniającego łatwe i pewne osadzenie go na wylewce, z możliwością swobodnego dopasowania długości przedłużacza.

Przedłużacz według wzoru stanowi segmentowy korpus (1), który zawiera w górnej części pierścieniową, elastyczną, mocującą uszczelkę (2), a w dolnej części połączony jest poprzez pierścieniową, elastyczną, mocującą uszczelkę (2) z głowicą (3), która na dolnej powierzchni ma przelotowe otwory.

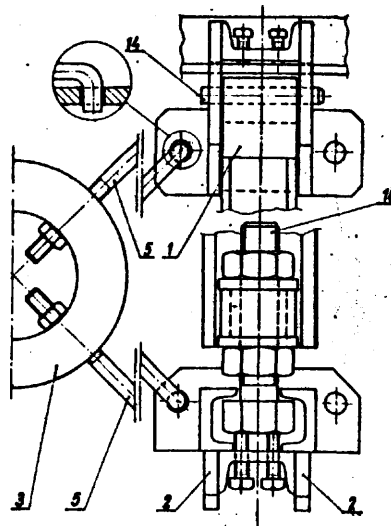
Ma powierzchnię zewnętrzną i wewnętrzną pierścieniową, elastyczną, mocującą uszczelki (2) ukształtowane są pierścienie (5) o powierzchniach pochylonych względem siebie w przeciwnych kierunkach, (1 zastrzeżenie)

**(54) Złącze słupa pionowego zabezpieczenia pior-actowego**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji złącza umożliwiającego kilkakrotny montaż i demontaż złącza w czasie wykonywania naprawy uszkodzonego muru.

Złącze słupa pionowego zabezpieczenia gorsetowego stanowi łącznik górny (1), łącznik dolny (2) i łącznik pośredni (3). Łącznik pośredni (3) ma kształt pierścienia z promieniowo osadzonymi w nim tulejami mocującymi, w których osadzono złączki (5) łączące łącznik górny (1) i łącznik dolny (2) z łącznikiem pośrednim (3) w całość złącza.

Złącze słupa pionowego jest przeznaczone zwłaszcza do łączenia słupa pionowego z układem obejm poziomych przy wykonywaniu zabezpieczenia gorsetowego budynków mieszkalnych przed szkodami górnictwymi. (3 zastrzeżenia)



4 (51) E04C U1 (21) 78262 (22) 86 09 23

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego, Włoszczowa
(72) Kusiński Antoni, Mikulski Jan

(54) Pustak

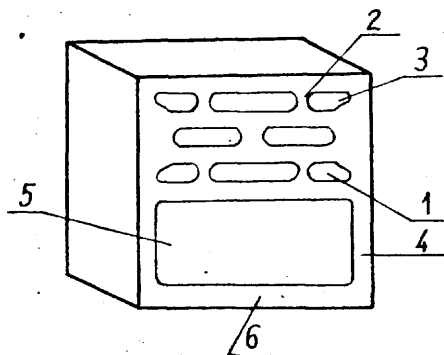
(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pustaka ściany zewnętrznej o zwiększonym stopniu izolacyjności termicznej.

Pustak ma na połowie szerokości trzy rzędy szczelinowych wydrzeń (1) rozmieszczonych tak, że szczelinowe wydrzenia (1) środkowego rzędu znajdują się pośrodku mostków (2) rzędów sąsiednich. Końce (3) rzędów zewnętrznych mają ścięcia w kierunku ścianek bocznych (4) pustaka, w drugiej połowie szerokości pustaka utwo-

i 4 (51) E04B U1 (21) 78524 (22) 66 10 30

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Badawczo-Usługowe, Czechowice-Dziedzice
(72) Szafron Rufin

rzona została pustka (5) wypełniona impregnowanym, dowolnym materiałem izolacyjnym, zaś grubość ścianki zewnętrznej (6) jest większa od prostokątnych ścianek bocznych (4).
(3 zastrzeżenia)



4 (51) E04F U1 (21) 78544 (22) 86 11 04

(75) Rychlik Eugeniusz, Zgierz

(54) Listwa dociskowa

(57) Listwa dociskowa mająca postać pasa blachy charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma profil wypukły (1) na długości ma wywiercone otwory (2) zbliżone do krawędzi (3). Listwa jest przeznaczona do łączenia i mocowania wykładzin podłogowych.
(1 zastrzeżenie)

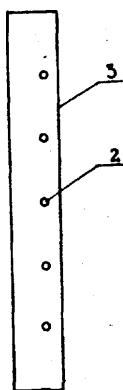


Fig. 1.



Fig. 2.

4 (51) E04H U1 (21) 78234 (22) 86 09 20

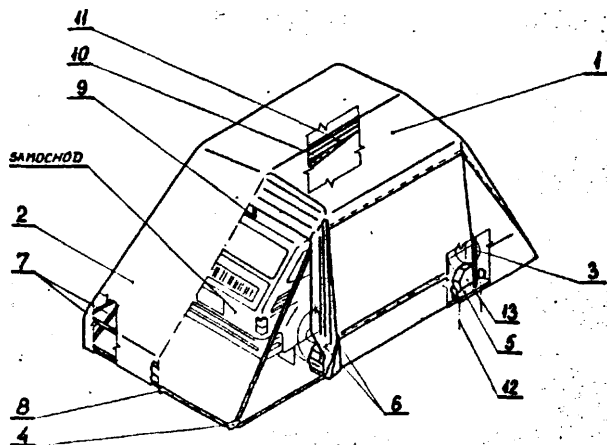
(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT", Warszawa

(72) Bagniewski Henryk, Wyszomirski Wiesław, Żaczek Andrzej

(54) Brezentowy garaż

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest brezentowy garaż dla samochodów osobowych, zwłaszcza małolitrażowych.

Brezentowy garaż składa się z namiotu (1) i harmonijkowej bramy (2) osadzonych na szkielecie wykonanym z rurek (3). węzłów (4) z podstawami (5) mającymi kotwy (12). Sworznie (6) mają przytwierdzony pałak (7) otwierający i zamykający harmonijkową bramę (2).
(1 zastrzeżenie)



4 (51) E053 U1 (21) 78292 (22) 86 09 29

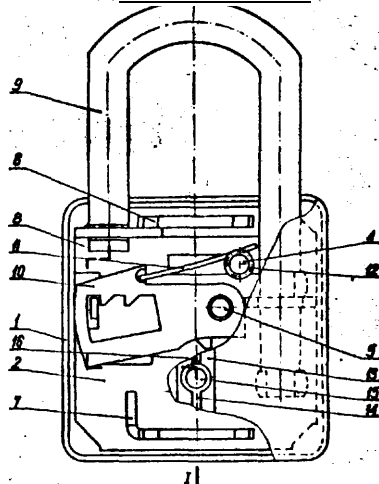
(71) Metalowa Spółdzielnia Inwalidów, Złotów

(72) Milewski Maciej, Podsiadło Stanisław, Gniazdowski Hieronim, Olejarczyk Piotr

(54) Skrzynka kłódka wielozastawkowej z kablakiem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i szczelności skrzynki.

Skrzynka kłódki składająca się z zamka osadzonego w obudowie dzielonej (1) wyposażonego w płytki boczne (2) ustalone na sworzniu (4) i trzpieniu (5) oraz nitach (6, 7) zamykających równocześnie nierozłącznie obudowę dzieloną (1), w której zamek ma zasuwkę ryglującą (8) kablak (9) oraz obrotowo osadzone na trzpieniu (5) zastawki (10) zaopatrzone w proste sprężyny stykowe (11) opierające się o sworznie (4) ma sworznie (4) zaopatrzone w sprężynę śrubową naciskową (12) a jeden nit (7) zamykający równocześnie nierozłącznie obudowę dzieloną (1) ma kształt kątownika. Proste sprężyny stykowe (11) opierają się o sworznie (4) między zwojami sprężyny śrubowej naciskowej (12) a obudowa dzielona (1) ma wytłoczony na zewnątrz prostokątny wypust (13) otaczający otwór (14) pod klucz.
(1 zastrzeżenie)



4 (51) E05C U1 (21) 78399 (22) 66 10 1A
E06B

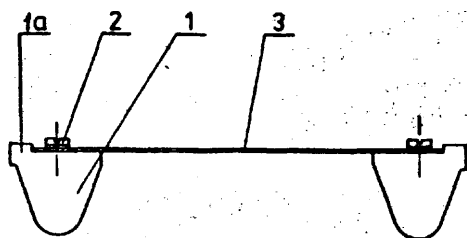
(75) Krepowicz Zdzisław, Warszawa

(54) Przyrząd do blokowania otwartych drzwi i okien

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania przyrządu nadającego się do zastosowania nawet przy najmniejszych szczelinach występujących pomiędzy dolnymi krawędziami drzwi lub okna i podłogą lub parapetem.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że do płaskiej sprężyny stalowej (3) są przymocowane wkrętami (2), dwa klinowe wsporniki (1) z tworzywa o dużym współczynniku tarcia, które mają zaokrąglone wierzchołki, a w górnej części zawierają poprzeczne występy krańcowe (1a), styczne do obu końców tej sprężyny (3).

(1 zastrzeżenie)

4 (51) E06C U1 (21) 78305 (22) 86 10 01
E21F

(71) Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom

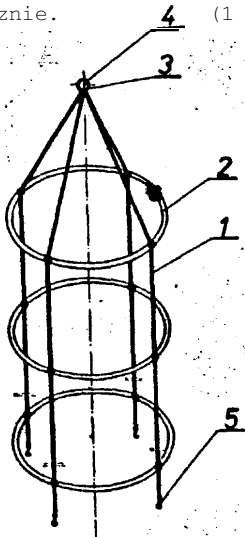
(72) Kłosiński Jacek, Bądzelewicz Henryk

(54) Drabina ratownicza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest giętka drabina ratownicza przeznaczona do prowadzenia prac ratowniczych w wyrobiskach pionowych.

Drabina według wzoru ma linki ratownicze i stalowe pierścienie (2), połączone ze sobą w sposób nieprzesuwny. Linki z jednej strony zakończone są zatrzaskowymi zaczepami (5), a z drugiej owalnymi kółkami (3). Poszczególne pierścienie (2) o średnicy nie mniejszej niż 0,7 m są rozmieszczone w odstępach od 0,15 do 0,35 m i połączone linkami rozmieszczonymi na nich symetrycznie.

(1 zastrzeżenie)



4 (51) E21C U1 (21) 78380 (22) 86 10 09

(71) Jaworznicko-Nikołowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Jaworzno", Jaworzno

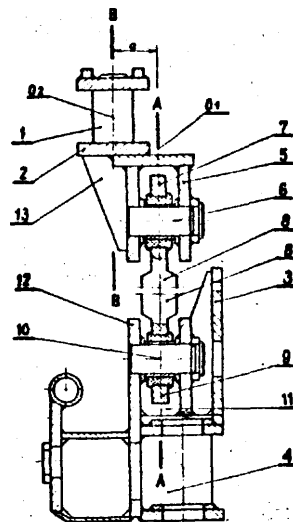
(72) Elitek Henryk, Chmiel Dariusz, Chrobak Zdzisław, Gazda Stefan, Gbur Władysław, Głuszek Józef, Kalinowski Roman, Kotulski Zbigniew, Łyko Kazimierz, Małucha Jan, Obrzut Jan, Olszewski Tadeusz, Pater Marek, Piotrowski Jacek

(54) Mechanizm bezpieczeństwa napełnionego korbajnu ści nowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu, umożliwiającego obniżenie poziomu ułożenia segmentów drabinowych, co daje możliwość zastosowania niższych sam korbajnowych oraz typowego korbajnu ramionowego.

Segment drabinowy (1) ma zamocowany do listwy dolnej (2), niesymetrycznie z odsadzeniem (a), uchwyt (5), w którym osadzone jest za pomocą sworznia (6) górne ucho (7) drąga (8) ustalającego położenie tego segmentu drabinowego (1). Dolno ucho (9) drąga (8) zamocowane jest poprzez sworzeń (10) w gnieździe (11) wspornika (4). Płaszczyzna pionowa (A) przechodząca przez osź wzdłużną (01) drąga (8) jest równoległa do płaszczyzny pionowej (D) przechodzącej przez osź (02) segmentu drabinowego (1) i zlokalizowana jest między blachą środkową (12), a blachą tylną (3) wspornika (4) zastawki przenośnika ścianowego.

(1 zastrzeżenie)



4 (51) E21C U1 (21) 78425 (22) 86 10 15

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

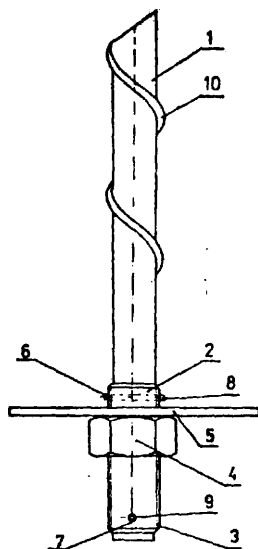
(72) Twardokęs Kazimierz, Głęb Lucjan, Kadłuczka Ignacy, Perek Jan, Smolik Zygmunt

(54) Kotew górnicza

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania kotwi górniczej pracującej z naciągami wstępnym podczas kotwienia górotworu metodą wklejania.

Kotew; wyposażona w pręt (1) z urabialnego materiału charakteryzuje się tym, że na jednym końcu pręta (1) jest umieszczona tuleja (2) z zewnętrznym gwintem (3), zaopatrzona obustronnie w otwory (6, 7) o krzyżujących się osiach, w których są osadzone nośne kołki (8, 9) przechodzące przez materiał pręta (1).

(1 zastrzeżenie)



4 (51) E21C U1 (21) 78427 (22) 86 10 15

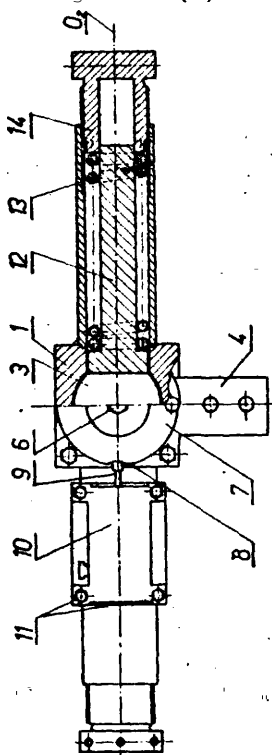
(71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jaworzno", Jaworzno

(72) Bieniek Stanisław, Dziedzicki Wiesław, Kotulski Zbigniew, Michacz Horst

(54) Urządzenie zabezpieczające przewody zasilające górniczej maszyny urabiającej przed zerwaniem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji urządzenia zabezpieczającego o regulowanej w stosunkowo dużym zakresie charakterystyce jego pracy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w walcowym otworze gniazda (1) osadzona jest



obrotowo krzywka dolna (3) o postaci walca z **poboczną ściętą** wzdłuż dwóch płaszczyzn równoległych do siebie i osi obrotu, wyposażona w dźwignię (4) do zaciskowego mocowania przewodów zasilających. Krzywka dolna (3) współpracuje z **prostokątnymi** do jej osi obrotu **dwo-ma** tłoczkami (12), umieszczonymi w dwóch przewodnicach rurowych o wspólnej osi wzdłużnej (02), dociskanych do niej przez sprężyny (13) rozparte korzystnie o śruby regulacyjne (14) wkręcone w nagwintowane końce przewodnic rurowych. Do krzywki dolnej (3) zamocowana jest na sztywno współosiowo z nią krzywka górna (7) mająca korzystnie postać tarczy kołistej z wgłębieniem (8) na obwodzie, którym to wgłębieniem współpracuje z **prostokątnym** do osi obrotu drążkiem (9) przerywacza obwodu sterowania (10) zamocowanego do korpusu urządzenia.

(3 zastrzeżenia)

4 (51) E21F U1 (21) 79357 (22) 87 02 05
B65G

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Robót Górniczych, Lubin

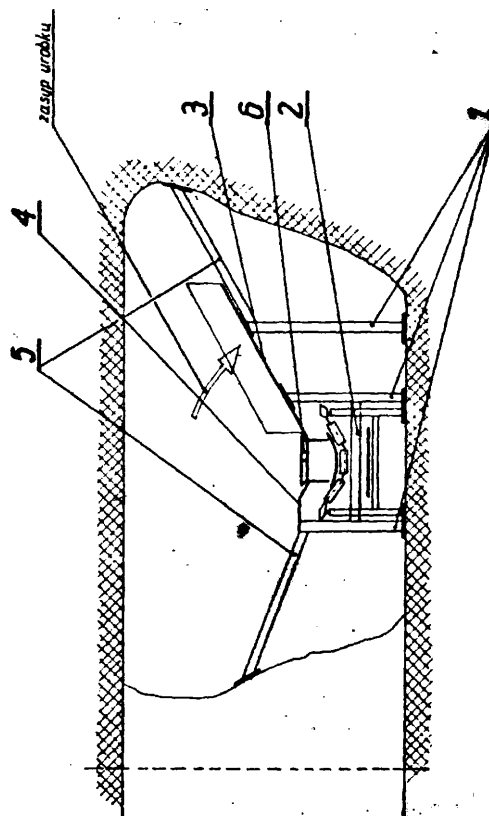
(72) Matykiewicz Ryszard, Tandyrak Jan, Rusin Bronisław

(54) Zsuwnia do dozowania urobku

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania **małogabarytowej** i lekkiej konstrukcji zsuwni nie wymagającej wykonywania w chodniku taśmowym wyłomu celem jej zabudowania, zapewniającej łatwą i szybką odstawę urobku bez udziału energii elektrycznej.

Zsuwnią składa się z połączonych belkami (2) wsporczych ram (1), na których osadzone są najazdowa płyta (3) oraz przesyp (4) z kratą (ć),

(1 zastrzeżenie)



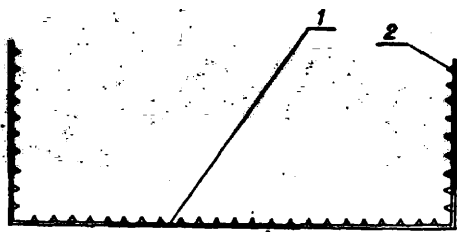
DZIAŁ F
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F02M U1 (21) 77337 (22) 86 05 06

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT",
Warszawa
(72) Swidowski Andrzej

(54) Wkładka rozpylająca mieszanke paliwowo-
powietrzną wewnątrz kolektora ssącego
silnika spalinowego z zapłonem iskrowym

(57) Wkładkę według wzoru użytkowego stanowi ceownik (1) mający na całej powierzchni trójkątne nacięcia (2) wywinięte do wnętrza ceownika. (1 zastrzeżenie)

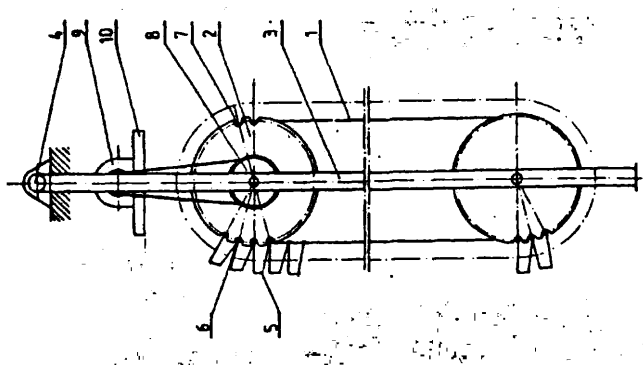


4 (51) F03B U1 (21) 78118 (22) 86 09 02

(75) Kowała Władysław, Lublin

(54) Turbina wodna

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania stosunkowo prostej i lekkiej konstrukcji turbiny wodnej. Turbina charakteryzuje się tym, że ma usytuowane równolegle względem siebie na kołach napinających (2), taśmy spinające (1), na których nawleczone są kolejno pojemniki (5) ze sworzniami (6), a sworznie (6) są umieszczone w krawędzi dolnej i górnej pojemników (5) zaś koła napinające (2) mają na obwodzie wycięcie (7), odpowiadające kształtom czopa sworzni (6). Wycięcia (7) rozstawione są w odstępach równych rozstawieniu sworzni (6). (2 zastrzeżenia)



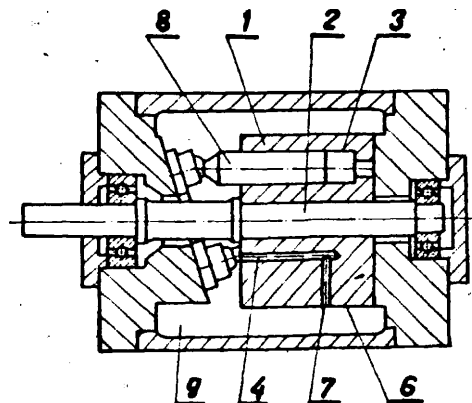
4 (51) F04B U1 (21) 78397 (22) 86 10 15

(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster",
Gdańsk
(72) Nienartowicz Aleksander, Danek Wojciech,
Osiecki Leszek

(54) Wielotłoczkowa pompa osiowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wydajnej i niezawodnej, wielotłoczkowej pompy osiowej.

Wielotłoczkowa pompa osiowa według wzoru charakteryzuje się tym, że jej bęben (1) ma pomiędzy cylindrami (3) otwory (4) leżące między okręgami przechodzącym przez osie cylindrów (3), a wałem 2. Otwory (4) są połączone z zewnętrzną powierzchnią (6) bębna (1) otworami (7). (1 zastrzeżenie)

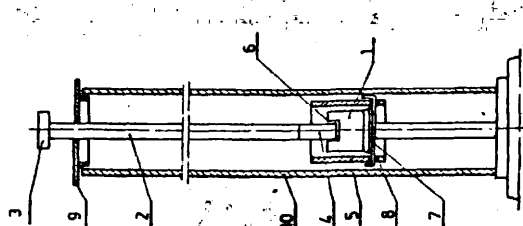


4 (51) F16K U1 (21) 78221 (22) 86 09 16

(71) Przedsiębiorstwo Budowy Wodociągów i Kanalizacji Wiejskich, Radom
(72) Ostrowski Robert, Stanko Marek

(54) Klucz do zaworów hydraulicznych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji klucza ułatwiającego otwieranie i zamykanie zaworów wodnych znajdujących się w ziemi.



Klucz ma trzpień (2) zaopatrzony na jednym końcu w nakrętkę (3) pod typowy klucz do zasuw. Z drugiej strony trzpienia (2) znajduje się płetwa (4) wchodząca w gniazdo (6) głowicy (1), zamocowana do tulei (5) obejmującej głowicę (1). W dolnej części tulei umieszczona jest zawleczka (7) przechodząca pod głowicę (1). (2 zastrzeżenia)

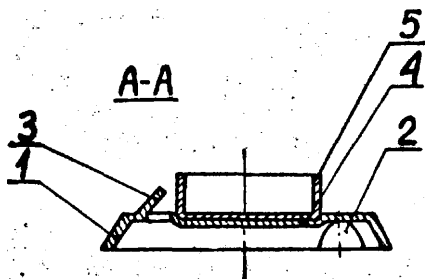
4 (51) F21L U1 (21) 77370 (22) 86 05 21

- (71) Centrala Wytwórczości i Handlu Owocowego "Ars Christiana", Warszawa
(72) Dudziński Ryszard, Wiekiera Leopold, Grabara Zbigniew

(54) Podstawa znicza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podstawa znicza, zapewniająca równomierny dopływ powietrza od dołu, a tym samym równomierne palenie się znicza.

Podstawa (1) o kształcie stożka ściętego, pustego wewnątrz, ma na swoim obwodzie, co 120°, półokrągłe wycięcia (2). Na powierzchni górnej podstawki (1) znajdują się wygięte nacięcia (3) rozmieszczone co 120° i podgięte ku górze pod kątem 45° w stosunku do powierzchni podstawki (1) oraz wgłębienie (4), w którym umieszczona jest wkładka parafinowa (5). (1 zastrzeżenie)



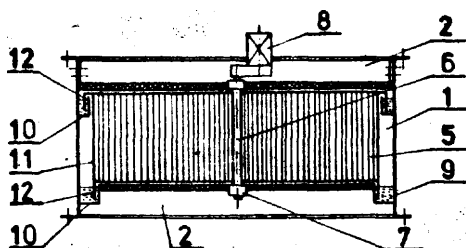
4 (51) F24A U1 (21) 78338 (22) 86 10 06

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Ruszel Franciszek

(54) Obrotowy podgrzewacz powietrza

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego uszczelnienia wirnika i obudowy obrotowego podgrzewacza powietrza typu Ljungströma.

Obrotowy podgrzewacz powietrza ma obudowę (1) z belką (2) dzielącą ją na komorę powietrzną i komorę spalinową. Wewnątrz obudowy (1) osadzony jest wirnik (5) wypełniony falistymi blachami, a na wewnętrznej powierzchni jej ściany bocznej (9), zamocowane są dwa obwodowe korytka (10), wypełnione cieczą, w których osadzone są występy (12) wirnika (5). Występy (12) te utworzone są przez wywiniecie ku dołowi górnej części ściany bocznej (11) wirnika (5) i przez przedłużenie ku dołowi tej ściany bocznej (11). (1 zastrzeżenie)



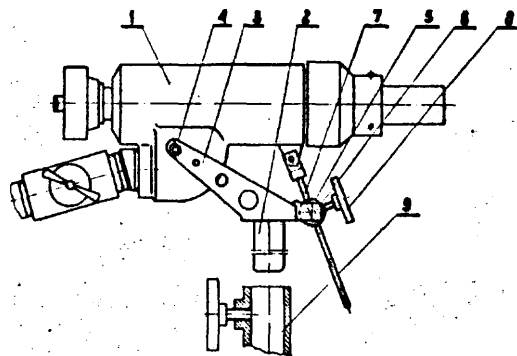
4 (51) F25C U1 (21) 78402 (22) 86 10 13

- (71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa
(72) Słota Andrzej, Świtalski Piotr, Tarsa Kazimierz, Krzesaj Antoni, Wiśniewski Piotr, Gebhard Stanisław

(54) Podstawa przenośnego urządzenia naśnieżającego

(57) Podstawa urządzenia naśnieżającego składa się z trzpienia (2) pełnego lub rurowego oraz przegubu (5) o poziomej osi obrotu, mającego otwór (6) do niego prostopadły, w którym znajduje się pręt (7) przegubowo związany z armatką (1), zawieszoną przechylnie na poziomej osi (4), przechodzącej przez ucha obejmą (3) złączonej trwale z podstawą.

Armatka naśnieżająca służy do uzupełniania ubytków pokrywy śnieżnej dla potrzeb sportów zimowych. (1 zastrzeżenie)



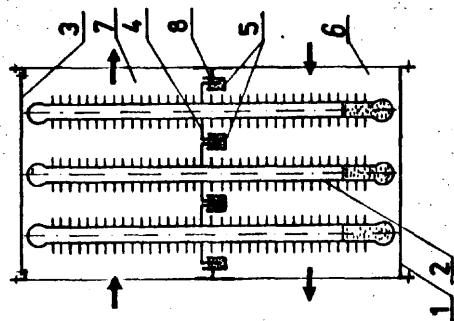
4 (51) F28D U1 (21) 78339 (22) 86 10 06

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Ruszel Franciszek

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wymiennika, która umożliwia łatwy i szybki montaż i demontaż poszczególnych rzędów rur.

Wymiennik ciepła ma prostopadłościenną obudowę (1) z pokrywą (3) i osadzone w obudowie (1) rzędy rur (2) z czynnikiem pośredniczącym. Wymiennik podzielony jest na część grzejną (6) i część ogrzewaną (7) za pomocą przegrody, którą stanowią prostokątne płyty (4) i prostokątne korytka (5). Płyty (4) mają wywiniete ku dołowi brzozy (8), a te osadzone są w korytkach (5). Płyty (4) stanowią elementy poszczególnych rzędów rur (2), natomiast korytka (5) są elementami składowymi obudowy (1). Dla zapewnienia szczelności połączenia korytka (5) wypełnione są cieczą lub piaskiem. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G
FIZYKA

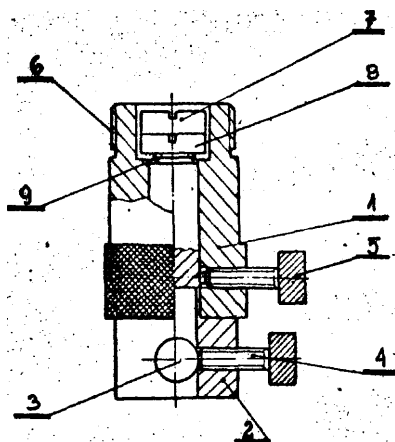
4 (51) G01B U1 (21) 78314 (22) 86 10 03

(71) Zakład Podzespołów Radiowych "Omig",
Warszawa(72) Banasiaak Janusz, Chojęcki Stanisław(54) Uchwyt do mocowania, w szczególności przystawek służących do sprawdzania średnicówek i czujników

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu skutecznie mocującego średnicówki i czujniki do mikroskopu.

Uchwyt do mocowania, w szczególności przystawek służących do sprawdzania średnicówek i czujników, ma korpus (1), wewnątrz którego obrotowo-suwliwie osadzona jest wkładka (2) z nakrętkami (7» 8), zaopatrzona z jednej strony w zewnętrzny gwint (9), a z drugiej strony w otwór (3), przy czym na końcu korpusu (1) wykonany jest zewnętrzny gwint (6).

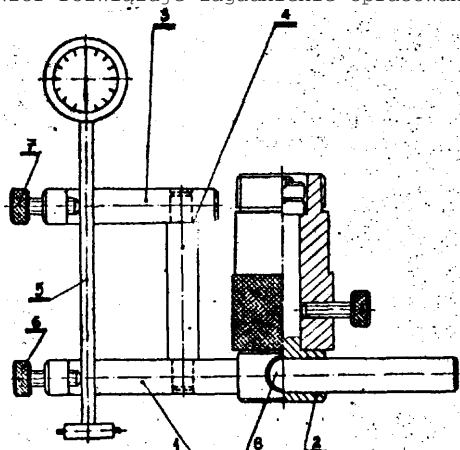
(1 zastrzeżenie)



4 (51) G01B U1 (21) 78315 (22) 86 10 03

(71) Zakład Podzespołów Radiowych "Omig", War-
szawa(72) Banasiaak Janusz(54) Przystawka do sprawdzania średnicówek

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania



konstrukcji przystawki umożliwiającej szybkie i wygodne mocowanie sprawdzonej średnicówki.

Przystawkę do sprawdzania średnicówek stanowi uchwyt (2), do którego za pomocą wkręta (8) zamocowany jest wysięgnik (1) połączony łącznikiem (4) z wysięgnikiem (3), przy czym pomiędzy wysięgnikami (1 i 3) osadzona jest średnicówka (5) mocowana wkrętami (6 i 7).

(1 zastrzeżenie)

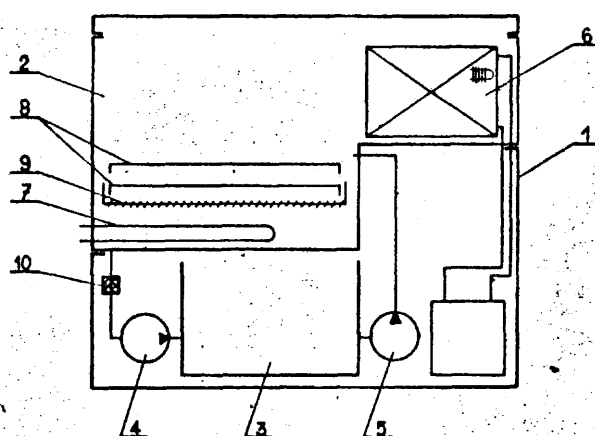
4 (51) G01N U1 (21) 78130 (22) 86 09 02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chemicznych i Chłodniczych w Krakowie, Zakład
Produkcji Doświadczalnej, Bochnia(72) Jonas Jerzy(54) Stanowisko do badania mrozoodporności betonu

(57) v/zór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stanowiska do badania mrozoodporności betonu umożliwiającego cykliczne badanie próbek betonu (półcykl chłodzenia w powietrzu, półcykl ogrzewania w wodzie oraz ich wielokrotność; bez konieczności ich przemieszczania, z możliwością automatycznego sterowania czasem badań oraz z możliwością określenia frakcji ruchomych po zakończeniu badań.

Stanowisko charakteryzuje się tym, że na jednej ramie (1), stanowiącej konstrukcję nośną umieszczony jest izolowany zbiornik pomiarowy (2) o kształcie dwóch graniastosłupów ściśle ze sobą połączonych, zbiornik pomocniczy (3) umieszczony nad zbiornikiem (2), pompy (4, 5) realizujące zamknięty obieg wody między zbiornikami (2, 3) oraz układ chłodzenia (6) i grzania (7) wraz z elementami sterowania.

(3 zastrzeżenia)



4 (51) G01N U1 (21) 78235 (22) 86 09 18

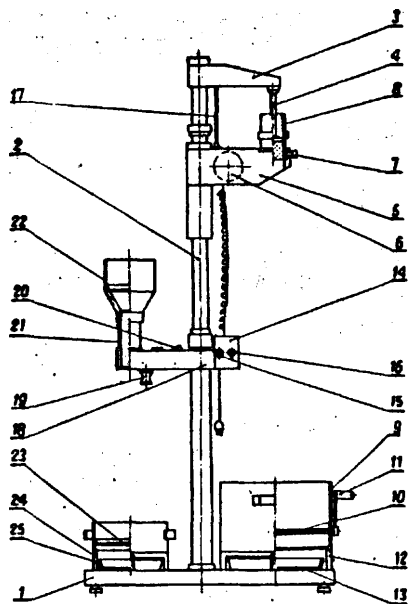
(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Sasin Aleksy, Romek Władysław, Galon Józef, Wilczyński Przemysław, Stypuła Wiesław(54) Aparat do oznaczania płynności mas formierskich

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania

konstrukcji aparatu umożliwiającego oznaczenie zarówno płynności zrzucania mas metodą **Shatter** - test **jak** i płynności swobodnej mas metodą - **J. Gittusa**.

Aparat składa się z podstawy (1) i kolumny (2), na której po prawej stronie umieszczone są elementy aparatu do oznaczania płynności zrzucania, a po jej lewej stronie elementy aparatu do oznaczania płynności swobodnej. Na kolumnie (2), po jej prawej stronie, usytuowany jest nieruchomy wysięgnik (3) z wypychaczem (4), przesuwne ramie (5), silnik elektryczny (6), zacisk (7) i tuleja (8) oraz skrzynka sterownicza (14) z wyłącznikiem głównym (15) i przełącznikiem (16). Na podstawie (1), pod tuleją (8) usytuowane jest sito (9) z połączoną płytą stalową (10) i korbką (11) oraz wspornik (12), wewnątrz którego umieszczony jest pojemnik (13). Po lewej stronie kolumny (2) usytuowany jest nieruchomy wysięgnik (18), uchwyt zasuwki (19), przycisk (20), tuleja na masę (21), tuleja stożkowa z siatką (22). Na podstawie (1), pod tuleją (25) umieszczony jest wspornik sita (24), sito (23) i pojemnik (25). (1 zastrzeżenie)



4 (51) G06F U1 (21) 78372 (22) 86 10 09

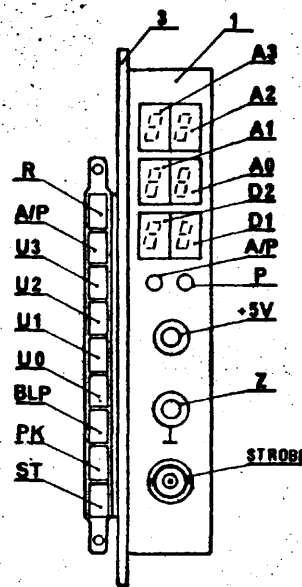
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Kaczmarek Adam

(54) Pakiet testowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie za-projektowania urządzenia uruchamiająco-kontrolnego w postaci jednego pakietu, wygodnego w transporcie i obsłudze, również w warunkach polowych.

Pakiet testowy do uruchamiania i kontroli **zwłaszcza** wieloprocesorowych układów w systemach **radiolokacyjnych**, charakteryzuje się tym, że składa się z płyty czołowej (1), zawierającej cztery wyświetlacze adresów (A0, A1, A2, A3), na których wyświetla się adres szyny lub adres pułapki, dwa wyświetlacze danych (D1, D2), dwie diody elektroluminescencyjne, z których pierwsza (A/P) jest sygnalizatorem wyświetlania adresu-pułapki, druga zaś (P) wyświetlaczem stanu zatrzymania na pułapce oraz dwa gniazda (+5V i Z) zasilania sondy logicznej, a także gniazdo (STROBE) im-

pulsu **strobującego**, a oprócz tego zespół zestyków, sterowanych **przyciskami**: zerowania (R), adresu szyny - adresu pułapki (A/P), ustawianie adresów **kolejnych** czterech znaków (U3) dla adresu (A3), (U2) dla adresu (A2), (U1) dla adresu (A1), (U0) dla adresu (A0), blokady pułapki (BLP), pracy korkowej (PK), startu-kroku (ST) oraz zakończonej wtykiem płyty układowej (3) zawierającej układy scalone i tranzystory, połączone w sieć **logiczną**. (2 zastrzeżenia)



4 (51) G06K U1 (21) 78306 (22) 86 10 01

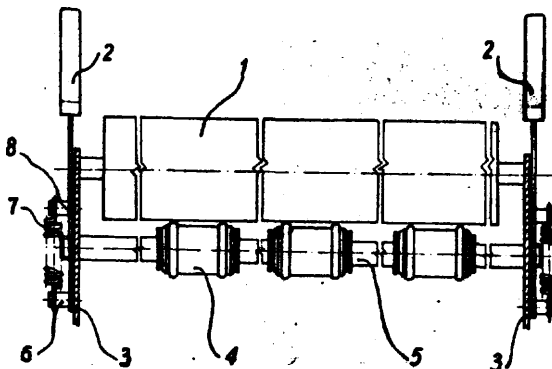
(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "Mera-Błonie", Błonie k/Warszawy
(72) Woliński Kazimierz

(54) Mechanizm dociskający papier w urządzeniach drukujących

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu o prostej budowie i małym gabarycie.

Mechanizm ma dwie krzywki zaopatrzone w otwory, w których ułożyskowana jest oś (5) wraz z rolkami dociskającymi (4). Każda krzywka ma dźwignię (2), powierzchnię sterującą z wycięciami ograniczającymi położenie krzywek oraz **zamocowany** na stałe kołek (6).

Do kołka (6) zamocowany jest koniec sprężyny (7), której drugi koniec jest zamocowany do kołka (8) na stałe połączonego z płytą (3) łożyskującą wałek drukarski (1). Sprężyna (7) zapewnia stały docisk **powierzchni** sterującej krzywki do kołka (8) przy czym w jednym **położeniu**



niu granicznym krzywki, rolki (4) są dociśnięte do wałka drukarskiego (1), a w drugim odsunięte. Fasolkowe otwory w płycie (3) uniemożliwiają ruch osi (5) przy jej dosuwaniu lub odsuwaniu do/od wałka drukarskiego (1).

(2 zastrzeżenia)

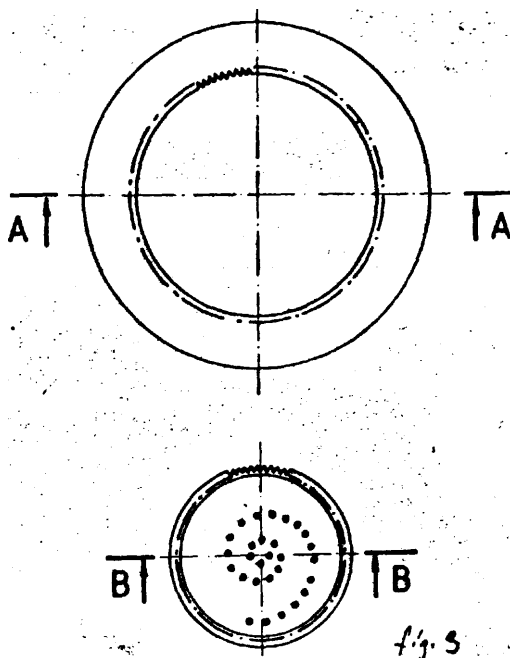
4 (51) G09B U1 (21) 76087 (22) 85 12 04

(75) Pagacz Artur, Kraków

(54) Szablony planetarne do kreślenia wzorów

(57) Szablony planetarne charakteryzują się tym, że szablon nieruchomy ma uzębienie wewnętrzne, a szablon ruchomy uzębienie zewnętrzne, przy czym w szablone ruchomym wykonane są otwory umożliwiające kreślenie wzorów.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01M. U1 (21) 77590 (22) 86 06 19

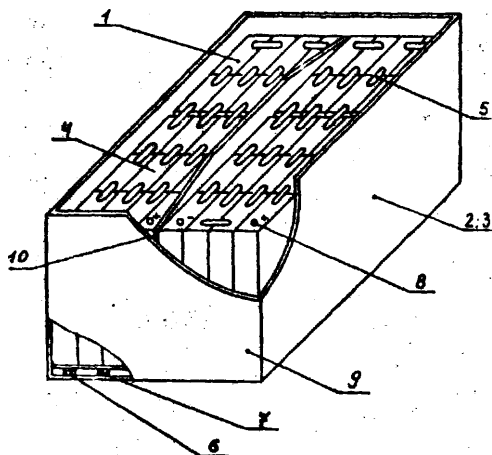
(71) Zakład Remontu i Dozoru Akumulatorów "EMA-ZRIDA", Warszawa

(72) Skrzypek Witold, Mitas Zdzisław

(54) Elektryczna bateria akumulatorów kwasowych do wózków o napędzie elektrycznym produkcji krajowej typoszeru WA-2 i produkcji węgarskiej typu EV-701, EV-717, 57-777, ET-506, ET-511, ES-301, ERO-11 i EKTG

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie za-projektowania baterii akumulatorów, zabezpieczonej przed wylewaniem się z niej elektrolitu i przedostawaniem się do elektrolitu zanieczyszczeń.

Bateria akumulatorów charakteryzuje się tym, że jej ogniwa (1) są zabudowane w skrzyni metalowej (2) pokrytej dielektrykiem kwasoodpornym (3), przy czym ogniwa (1) wstawia-



ne są w ten sposób, że połączenia międzyogni-wowe (5), wykonane metodą spawania, mają mi-nimalne długości. Bateria ma na dnie (6) wkła-dy (7) zapewniające wymaganą wysokość połączeń międzyogniowych (5) i wyprowadzeń końcowych (8).

(6 zastrzeżeń)

4 (51) H01M U1 (21) 78391 (22) 86 10 10

(71) Fabryka Samochodów Osobowych, Zakłady Ele-ktrotechniki Motoryzacyjnej, Ełk

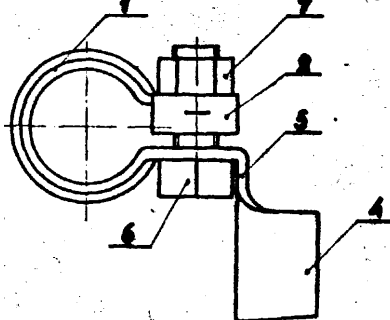
(72) Witczak Wojciech, Kubicki Lech

(54) Zacisk akumulatorowy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zaprojektowa-nia zacisku akumulatorowego odznaczającego się prostą technologią wykonania oraz małym zuży-ciem materiałów i energii.

Zacisk akumulatorowy charakteryzuje się tym, że obchwyty (1) sworzni akumulatora ma kształt tulejki stożkowej rozciętej wzdłuż two-rzącej, równoległej do osi stożka, a brzegi tulejki są odgięte, przy czym jeden z nich stano-wi mostek (5) łączący tulejkę (1) z obchwytem przewodu (4), a w obu odgiętych brzegach wyko-nane są współosiowe otwory, przez które prze-chodzi śruba zaciskowa (6) z nakrętką (7).

(5 zastrzeżeń)



4 (51) H02G U1 (21) 77025 (22) 86 04 11

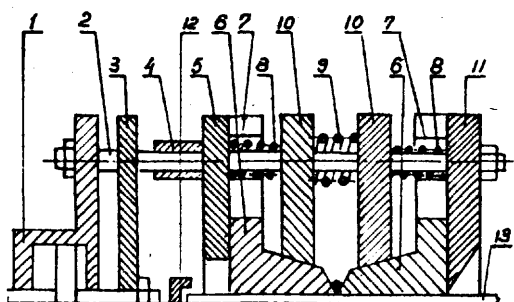
(71) Krajowy Związek Chemicznych Spółdzielni Pracy "Chemix", Ośrodek Technologii Cukru, Szczecin

(72) Jaszczak Włodzimierz

(54) Urządzenie do poprzecznego rozcinania osłony izolacyjnej przewodu

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, umożliwiającego szybkie i dokładne rozcinanie osłony izolacyjnej przewodu.

Urządzenie składa się z siłownika (1), kolumn prowadzących (2), tarczy napędowej (3), tulei (4), pierścienia ściskającego (5), szczęk (6) przesuwających się promieniowo w tarczach prowadzących (7), sprężyn miękkich (8), sprężyn twardych (9) oraz pierścieni zamykających (10). (2 zastrzeżenia)



4 (51) H05K U1 (21) 78003 (22) 86 08 18

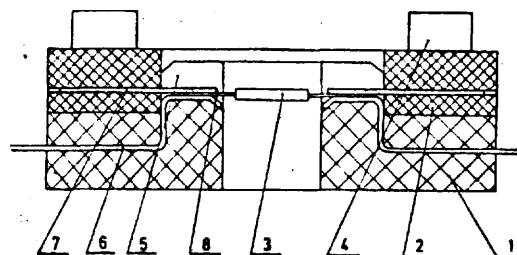
(71) Instytut Technologii Elektronicznej, Warszawa

(72) Chojnacka Joanna

(54) Podstawka układu scalonego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podstawka układu scalonego, przeznaczona do montowania w niej układów scalonych o obudowie dookólnej, zapewniająca pewny styk pomiędzy wyprowadzeniami układu scalonego, a wyprowadzeniami podstawki.

Podstawka ma korpus (1), w którym znajdują się zespoły rowków (5). W górnej części korpusu rowki są równoległe do siebie w zespole, a w dolnej promieniście i symetrycznie rozbieżne. W rowkach (5) leżą wyprowadzenia (6) zewnętrzne podstawki. Profil poprzeczny rowków jest odwzorowaniem kształtów nóżek (8) układu scalonego, mocowanego w podstawie, a równocześnie kształt wyprowadzeń (6) zewnętrznych podstawki, leżących w rowkach (5) jest odwzorowaniem kształtu nóżek (8), częściowo leżących na wyprowadzeniach (6), korzystnie na odcinku kilku milimetrów. (1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 17/87

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Gtrona
1	2	3
253001	A62B	4
254224	F03B	31
254896	C08L	21
255219	F03B	31
255437	E21D	23
255491	A01N	2
255668	F24C	37
255772	A01K	1
256096	B60R	13
256097	B66F	16
256098	F16N	36
256064	E04B	25
256135	B60T	14
256300	H02M	49
256328	F15B	32
256448	F16D	32
256477	B29B	11
256508	A23C	3
256540	C08G	20
256560	F16K	34
256574	C04B	17
256576	C03B	17
256581	C23G	23
256588	E21B	27
256622	E21D	28
256649	B23P	7
256650	E04B	25
256651	C21C	22
256676	F25D	38
256679	B29C	11
256686	G06K	48
256692	G01P	44
256768	F41D	39
256785	B29B	11
256798	E04B	25
256799	E04B	26
256878	G01B	39
256979	G01S	46
256980	G01C	39
257009	D03D	24

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Gtrona
1	2	3
257027	B65G	14
257057	B23Q	8
257074	G06F	47
257077	G01M	42
257078	F01N	30
257117	G01P	40
257121	A01K	2
257176	G06F	47
257245	G01R	45
257247	D26D	9
257267	H02M	50
257269	F16K	34
257278	G01L	41
257284	G01P	44
257288	D29II	t2
257290	D27C	10
257316	G01L	41
257370	G05F	46
257491	C07C	18
257565	E21F	29
257593	A61K	4
257651	E21F	29
258289	C01D	16
258477	A61M	4
259061	G01L	41
259066	C04B	17
259228	D04H	24
259260	E04D	26
259703	B66C	15
259733	G08D	48
259828	A01N	3
260156	G01F	40
260400	G01N	43
260518	F16D	33
260526	C02F	17
260571	C22B	22
260577	C23C	23
260621	B24B	6
260661	C04B	18
260633	F16H	33

1	2	3
260695	C08G	21
260705	B0 U	6
260733	c04a	18
260739	C05G	18
260740	C05G	18
260758	A01N	3
260782	F01D	30
260844	G01C	40
260881	B28B	10
260914	C12G	22
260926	B01D	5
260995	0100	22
261001	C08F	20
261033	C08G	21
261034	C08G	21
261070	C08L	22
261077	C23C	23
261124	C01C	16
261155	B32B	12
261264	F16K	35
261289	F16J	33
261291	B03C	6
261308	F16T	37
261325	B65G	14
261353	B23K	7
261405	E21C	27
261411	F22B	37
261495	F24D	32
261504	F28D	38
261516	F16J	34
261607	B01D	5
261608	B01D	5
261626	E04B	26
261662	A01D	1
261669	A01B	1
261803	B24C	9
261949	B27B	10
262031	F16L	35
262065	G01M	42
262106	G01M	42
262156	E21C	28
262315	F16K	35

1	2	3
263378	B60	13
263398	II03G	50
263507	B24B	8
263530	G01M	43
263562	G0 m	45
263569	B05B	7
263570	P04B	31
263590	C07C	18
263591	C07C	19
263592	C07C	19
263593	C07C	20
263660	G01M	43
263699	F22D	37
263604	G01R	45
263709	B66D	15
263715	B29C	12
263755	H04R	50
263774	G06K	48
263818	H43K	13
263830	B67B	16
263363	G08B	48
263878	C08G	21
263913	B21D	7
263918	F16L	36
263990	II01J	49
264007	B01D	6
264016	G01R	46
264047	G01N	43
264083	H05D	50
264110	F02B	30
264152	G05D	46
264211	C22C	23
264217	E02D	24
264247	F16L	36
264255	B60P	13
264280	G05F	47
264372	B62K	14
264520	E21F	29
264537	A23L	3
264538	A23L	3
264539	A23L	4
264706	B01D	,

tfyltaz nume rowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowany ob w BCP Kr 17/87

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
76037	G09B	75	78315	G01B	73
76203	D01D	54	78321	D23K	59
76668	B06B	56	78324	D21J	58
77029	II02G	76	78338	F24A	72
77278	A01G	52	78339	F23D	72
77230	A01G	53	78361	B08B	56
77337	F02M	71	78368	B23P	60
77370	F21L	72	78371	D03D	66
77404	B01D	54	78372	G06F	74
77486	A63H	54	78373	B66F	64
77590	H01M	75	78380	E21C	69
77795	D26B	62	78391	H01M	75
77807	A01D	52	78397	F04B	71
77994	C02F	65	78399	E05C	69
78003	H05K	76	78402	F25C	72
78056	B23P	60	78413	D67B	64
78059	B21C	57	78416	D65D	64
78083	B05B	55	78417	E03C	67
78106	C03B	65	78419	A47K	53
78118	F03B	71	78425	E21C	69
78127	B32B	63	78427	E21C	70
78130	G01N	73	78431	B05B	55
78180	C02F	65	78441	D01D	54
78191	B23B	58	78472	H05B	55
78211	B29C	62	78486	B08D	57
78218	D24D	61	78494	A01D	52
78221	F16K	71	78499	B21B	57
78235	G01N	73	78523	B30D	63
78234	E04H	68	78524	E04B	67
78262	E04C	67	78536	B23B	59
78277	B28C	62	78544	E04F	68
78288	B22C	58	78818	B63B	63
78292	E05B	68	79289	D04B	66
78293	B24B	60	79292	D04B	66
78305	E06C	69	79297	D25H	61
78306	G06K	74	79357	E21F	70
78307	D27M	62	79366	B23B	59
78308	A21C	53	79428	A61D	53
78314	G01B	73	79445	D24B	61

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	85
Dział A - Podstawowa potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	18
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	24
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcja zespólone	24
Dział F - Mechanika; Oświetlenie ; Ogrzewania; Uzbrojenie;	
Technika Minerska	30
Dział G - Fizyka	39
Dział H - Elektrotechnika	49
Wykaz numerowy zgłoszony oh wynalazków	77

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	52
Dział B - Różne proceasy przemysłowe ; Transport	54
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	66
Dział E - Budownictwo; Górnictwo ; Konstrukcje zespolona	67
Dział F - Mechanika; Oświetlenie ; Ogrzewanie ; Uzbrojenie ;	
Technika minerska	71
Dział G - Fizyka	73
Dział H - Elektrotechnika	75
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	79