

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

EGZEMPLARZ OKAZOWY

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 23 (363) Warszawa 1987

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1973 r. o wynalazczości /Dz.U.PRL Nr 33, poz. 177/ - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych, Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych /MP z 1984 r. nr 26, poz. 179/ zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust. 3 u.o.w./ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1/ zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenia patentu /prawa ochronnego/.
- Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym /dokumentacja dowodowa/ i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b/ wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
 2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
 3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.
- Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1987 r. Ark. wyd. 11,86, ark. druk. 10,0
Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3275 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 250 zł.

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 1826/87

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 16 listopada 1987 r.

Nr 23 (363) Rok XV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01D A1(21) 264861 (22) 87 03 26

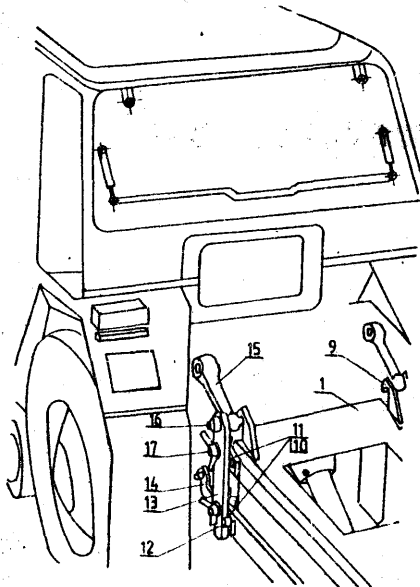
- (71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Koszalin
- (72) Bardoński Bernard, Skotnicki Marek, Froncki Andrzej, Ciemoszewska Renata

(54) Kosiarka rotacyjna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szybkiego i elastycznego połączenia kosiarki rotacyjnej z różnymi typami nośników.

Kosiarka zawiera głowicę roboczą osadzoną na wysięgniku oraz ramę nośną /1/. Rama nośna /1/ wyposażona jest w haki /9/ i ustalacze /10/, którymi zawieszona jest na nośniku poprzez listwy boczne /13/ i cięgna /14/. Listwy /13/ i cięgna /14/ tworzą z nośnikiem układ przegubowy /13, 14, 15/ w postaci równoległoboku.

Rama nośna /1/ zbudowana jest z belek kształtowych, tworzących jednostronnie otwartą konstrukcję skrzynkową. /4 zastrzeżenia/



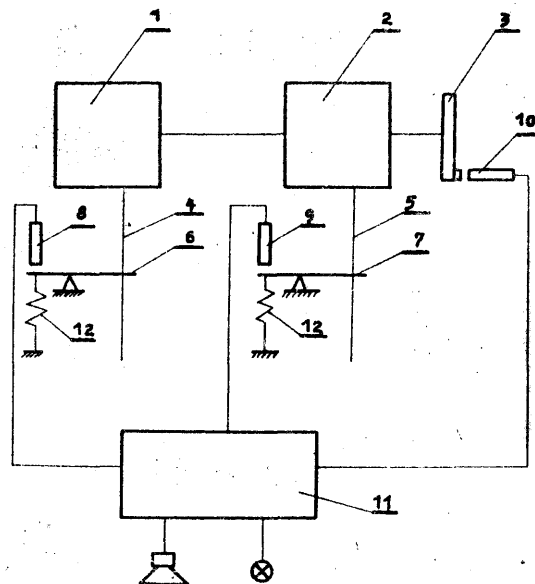
4(51) A01F A2(21) 263437 (22) 86 12 31

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
- (72) Sawościanik Stanisław, Kaczmarek Janusz, Sawościanik Tatiana

(54) Urządzenie sprawdzające wiązanie w prasach do zbioru siana i słomy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sygnalizacji błędów wiązania.

Urządzenie zamocowane na stole aparatu wiążącego, wyposażone w czujniki i dźwignie, charakteryzuje się tym, że ma czujnik do kontroli realizacji wiązania /10/ oraz układ logiczno-sygnalizacyjny /11/ informujący o zerwaniu sznurka /4 lub 5/ lub błędach wiązania. Układ logiczno-sygnalizacyjny /11/ ma możliwość zadawania ilości kolejnych dopuszczalnych błędów wiązania. /2 zastrzeżenia/



4(51) A01N A1(21) 262130 (22) 86 10 30

(30) 85 10 30 - GB - 85/26735

(71) May and Baker Limited, Dagenham, GB

(54) Sposób zwalczania chwastów oraz środek chwastobójczy

(57) Sposób zwalczania wzrostu chwastów polega na zastosowaniu 1,3,5-triazynowego herbicydu i diflufenicanu. Środek chwastobójczy zawiera a/ związek chwastobójczy stanowiący pochodną 1,3,5-triazyny oraz b/ diflufenican stanowiący N-/2,4-difluorofenyl /-2-/3-trifluorometylofenoksy /nikotynamid.

/11 zastrzeżeń/

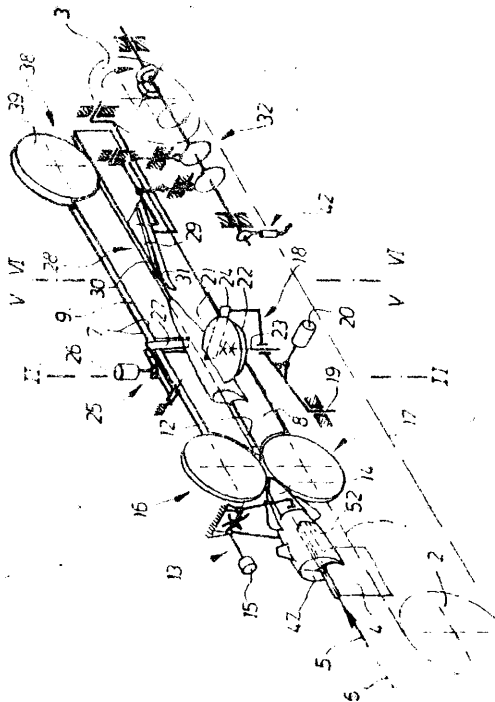
4(51) A22G A1 21 263704 (22) 87 01 16

(30) 86 01 22 - DE - P 3601767.1

(71) Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH und CO KG., Lubeka, DE

(54) Urządzenie do wytwarzania filetów rybnych pozbawionych ości

(57) Urządzenie do wytwarzania pozbawionych ości filetów rybnych, obrabiające ryby transportowane ogonem do przodu i zawierające brzuszne narzędzie filetujące /17/, grzbietowe narzędzie filetujące /16/ oraz narzędzie /38/ do oddzielania pasów mięsnych po obu stronach kręgosłupa w części ogonowej, charakteryzuje się tym, że ma narzędzie /18/ do usuwania ości umieszczone pomiędzy narzędziami /16, 17/ i /38/, a pomiędzy nożami kołowymi /21 i 22/ narzędzie /18/ do usuwania ości usytuowany jest nóż rylcowy /24/ do oddzielania pasów mięsnych zawierających ości bezpośrednio po ich odcięciu. /15 zastrzeżeń/



4(51) A22G A1(21) 263734 (22) 87 01 20

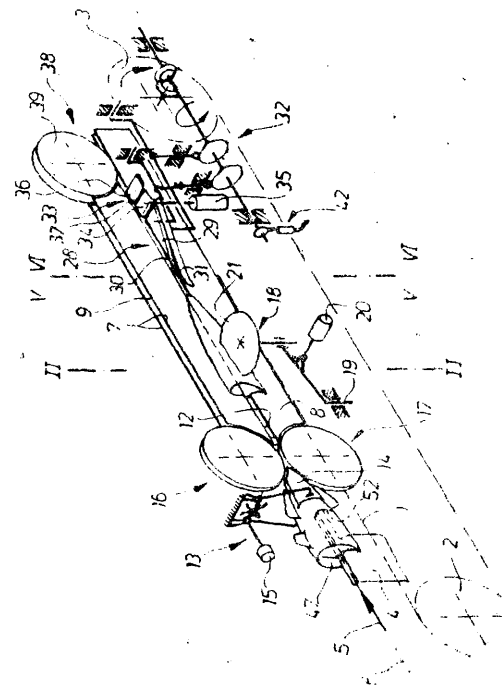
(30) 86 01 22 - DE - P 3601767.1

(71) Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH, und CO KG, Lubeka, DE

(54) Sposób uzyskiwania pozbawionych skóry płatów brzusznych z ryb i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że skórę z płatów brzusznych ryby ściąga się podczas procesu filetowania po odłużeniu filetu od brzusznych kości promieniowych i od bocznych wyrostków kręgosłupa i żeber otaczających jamę brzuszną oraz przed końcowym oddzieleniem filetu od ości.

Urządzenie zespolone z maszyną do filetowania ryb zawiera narzędzie /16/ do filetowania grzbietów i narzędzie /17/ do filetowania brzucha, narzędzie /28/ do oddzielania żeber i rozdziałające narzędzie /38/ do oddzielania pasm mięsnych po obydwu stronach kręgosłupa w obrębie ogona. Urządzenie do oddzielania poprzecznego /33/ znajduje się pomiędzy narzędziem /28/ do oddzielania żeber i rozdziałającym narzędziem /38/. Urządzenie /33/ zawiera każdorazowo organ tnący z krawędzią oddzielającą skierowaną przeciwnie do kierunku przenoszenia ryb i rozciągającą się na boki poprzecznie względem środka prowadzącego. Przed krawędzią tą umieszczona jest zakrywająca ją w położeniu spoczynkowym prowadnica przenosząca /34/. /8 zastrzeżeń/



4(51) A61H A1(21) 258572 (22) 86 03 21

(71) Górnicze Centrum Rehabilitacji Leczniczej i Zawodowej "REPTY", Tarnowskie Góry

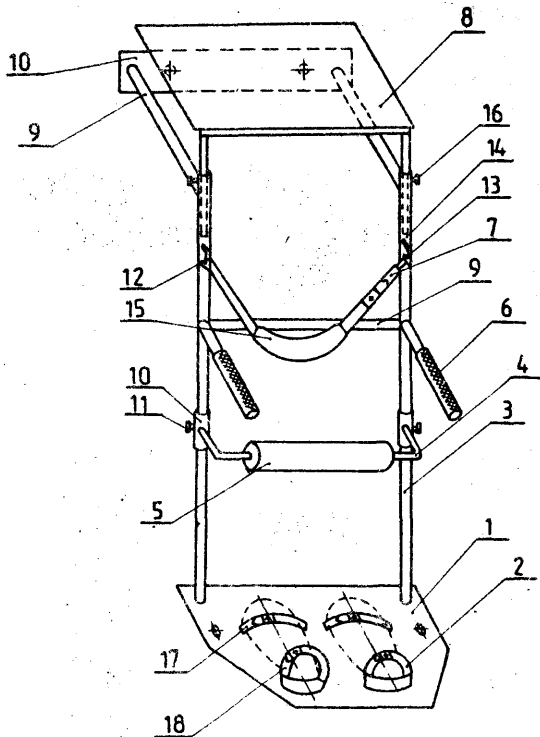
(72) Kijowski Stanisław

(54) Urządzenie do stania w pozycji pionowej dla paraplegików

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego korzystanie z niego bez pomocy innej osoby oraz pozostawianie osoby korzystającej

z niego w pozycji pionowej przez dłuższy czas.

Urządzenie ma podstawową płytę /1/ z uchwytem /2/ na stopy. Do płyty /1/ są zamocowane dwie równoległe kolumny /3/, do których poprzecznie i przesuwnie jest zamocowany kabłąk /4/ z elastycznym wałkiem /5/. Powyżej kabłąka /4/ do kolumn /3/ są zamocowane poprzecznie wsporniki /6/, a nad nimi pas /7/.
/3/ zastrzeżenia/



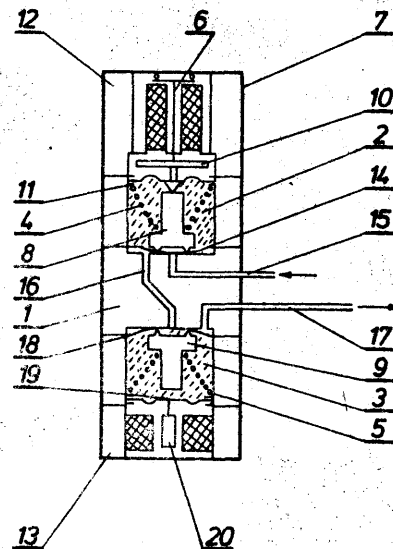
4 (51) A61M A1 (21) 258599 (22)86 03 25

(71) PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa
(72) Wójcicki Jan, Lilpop Bogusław, Kozarski Maciej, Krauze Edward, Bielawski Stanisław

(54) Mikrodozownik infuzyjny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mikrodozownika zapewniającego dużą dokładność dozowania i umożliwiającą ciągłą kontrolę dokładności założonej infuzji.

Mikrodozownik infuzyjny, przeznaczony do dozowania szczególnie roztworów substancji leczniczych do organizmów żywych na drodze nieciągłych mikrowlewów o regulowanej objętości, charakteryzuje się tym, że w korpusie /7/ znajdują się wypełnione cieczą komora ssąco-tłocząca /2/ i komora pomiarowa /3/, oddzielone blokiem /1/. Z komorą ssąco-tłoczącą /2/ połączony jest zespół napędowy /12/, zaś z komorą pomiarową /3/ połączony jest zespół pomiarowy /13/.
/7/ zastrzeżeń/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) B01D A1 (21) 258410 (22)86 03 11
CO9D

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Białochemia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Pyżalski Kazimierz, Szaban Janina, Kowalska Elżbieta, Baniak Marian, Charciarek Aniela, Gzarciarek Janusz, Wilk Joachim

(54) Środek przeciwpieniący, zwłaszcza do farb drukarskich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka, który nie powoduje zmian barwy i jednorodności roztworów barwiących i ułatwia proces barwienia tkanin. Środek składa się z 60-80 części wagowych produktu reakcji 2-5 moli tlenu etylenu z 1 molem

mieszaniny alkoholi o średnim ciężarze cząsteczkowym nie mniejszym niż 180 i 20-40 części wagowych alkoholi o średnim ciężarze cząsteczkowym nie mniejszym niż 180, przy czym co najmniej jeden z alkoholi posiada liczbę jodową nie mniejszą niż 45 gJ2/100g./1 zastrzeżenie/

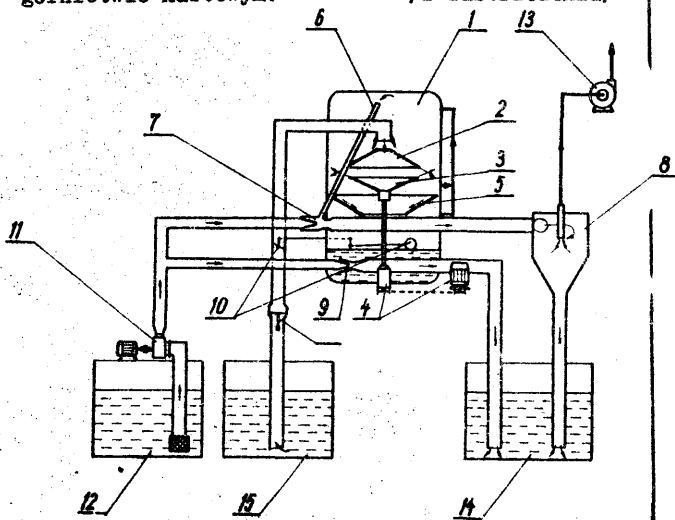
4 (51) B01D A2 (21) 262985 (22) 86 12 12

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Koźnic Jerzy, Fijak Władysław, Chytra Czesław, Budak Paweł

(54) Urządzenie do odgazowania cieczy, zwłaszcza płuczki wiertniczej

(57) Urządzenie według wynalazku składa się z komory degazacyjnej /1/ z wbudowanymi stożkami, zwróconymi do siebie podstawami, ociekowym /2/ i rozbryzgowym /3/, uruchamianym zespołem napędowym /4/. Pod stożkiem rozbryzgowym /3/ zamocowany jest dodatkowy stożek ociekowy /5/. Górna część komory degazacyjnej /1/ połączona jest przewodem /6/ ze strumienicą próżniową /7/ odprowadzającą gaz, która z kolei po stronie tłoczącej połączona jest z oddzielnym odsrodkowym gazu /8/. W dolnej części komory degazacyjnej /1/ znajduje się strumienica /9/ odprowadzająca ciecz oraz układ pływakowo-dźwignio-owy /10/ regulujący dopływ cieczy zgazowanej do komory degazacyjnej /1/.

Powyższe urządzenie ma zastosowanie w górnictwie naftowym. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B01F A1 (21) 262817 (22) 86 12 05

(30) 85 12 06 - US - 806164

(71) The Labrizol Corporation, Wickliffe, US

(72) Forsberg John W.

(54) Emulsja typu woda w oleju

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałych emulsji użytecznych jako ciecze hydrauliczne, środki wybuchowe lub ciecze kwasujące w zależności od użytych dodatków funkcyjnych.

Emulsja typu woda w oleju zawiera:

/A/ ciągłą fazę olejową,

/B/ rozproszoną fazę wodną,

/C/ niewielką emulgującą ilość co najmniej jednej soli będącej pochodną /G/ /I/ co najmniej jednego zawierającego podstawnik węglowodorowy kwasu karboksylowego lub bezwodnika albo pochodnej estrowej lub amidowej tego kwasu lub bezwodnika, przy czym podstawnik węglowodorowy w /G/ /I/ zawiera średnio od około 20 do około 500 atomów węgla, i /G/ /II/ co najmniej jednej aminy, oraz

/D/ funkcyjną ilość co najmniej jednego rozpuszczalnego w wodzie, a nierozpuszczalnego w oleju dodatku funkcyjnego rozpuszczonego w fazie wodnej, przy czym gdy składnikiem /D/ jest azotan amonowy, to wówczas składnikiem /G/ jest związek inny niż ester/sól powstałe w reakcji bezwodnika bursztynowego podstawionego poliizobutylenem /Mn = 950/ i dwuetyletanolaminy, przy stosunku 1 równoważnik bezwodnika na 1 równoważnik aminy.

/51 zastrzeżeń/

4 (51) B01J A1 (21) 262866 (22) 86 12 09

(30) 85 12 09 - FI - FCT/F185/00098

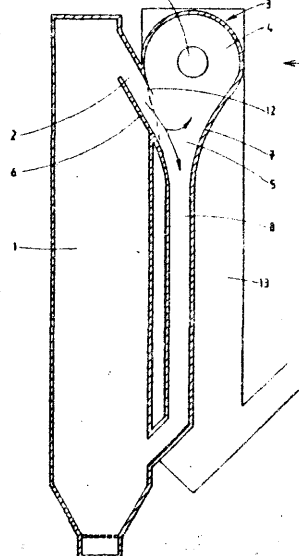
(71) A. Ahlstrom Corporation, Neormarkku, FI

(54) Cyrkulacyjny reaktor fluidyzacyjny oraz sposób oddzielania materiału stałego od gazów spalinowych

(57) Celem wynalazku jest skuteczne oddzielenie od gazów spalinowych odprowadzanych z komory reaktora materiału stałego i zawrócenie go do określonego miejsca w reaktorze. Cyrkulacyjny reaktor fluidyzacyjny zawiera komorę wirową /4/ dla oddzielania materiału stałego od odprowadzanych gazów reaktora. Kanał /2/, który prowadzi gazy odprowadzane z reaktora, jest skierowany w dół. Ponadto reaktor zawiera przewód powrotny /8/ materiału stałego.

Sposób oddzielania materiału stałego od gazów spalinowych z cyrkulacyjnego reaktora fluidyzacyjnego polega na tym, że wywołuje się przepływ gazów odprowadzanych z komory reaktora w dół, a głównej części gazów zmienia się kierunek i następnie kieruje się do komory wirowej, podczas gdy przepływ zawierający główną część materiału stałego kieruje się do przewodu powrotnego materiału stałego, praktycznie bez zmiany kierunku.

/17 zastrzeżeń/



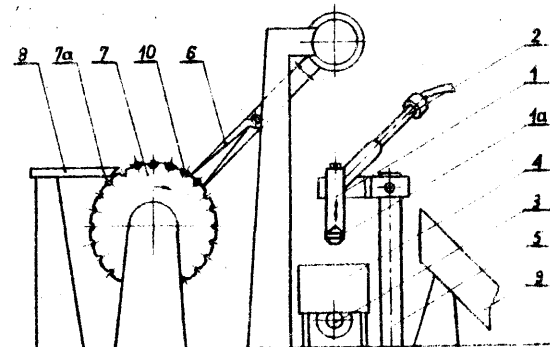
4 (51) B05D A1 (21) 258339 (22) 86 03 10

(71) Pabianicka Fabryka Żarówek "Polam-Pabianice", Pabianice

(72) Balmas Elżbieta, Szczepaniak Jan, Fastudzin Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do nanoszenia substancji powlekającej na końce drutów, zwłaszcza dwuskretki żarnika żarówki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających



precyzyjne nakładanie substancji powlekającej na końcówki drutów, z wysoką powtarzalnością strefy zabezpieczonej.

Sposób nanoszenia substancji powlekającej na końce drutów, zwłaszcza dwuskretny żarnika żarówki, polega na tym, iż roztopioną substancję powlekającą, szybko twardniejącą, pobiera się ze zbiornika podgrzewanymi łapkami zaopatrzonymi w szczelinę, przez którą przeprowadza się zabezpieczone końcówki drutu.

Urządzenie według wynalazku zawierające bęben z rowkami, kolumny prowadzące, pincetę, charakteryzuje się tym, że ma dwie podgrzewane łapki /1/ ze szczeliną/1a/, zwrócone szczelinami ku sobie oraz zbiornik /4/ z substancją powlekającą, zaopatrzone w grzałkę /3/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B07B A1(21) 258027 (22) 86 02 20

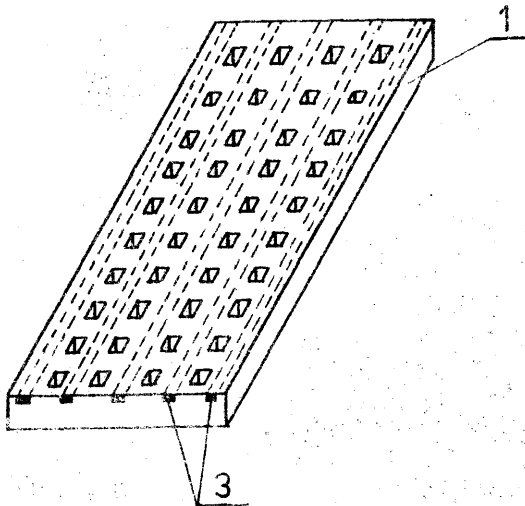
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Lubas Wiesław, Gruin Irma, Pasik Józef, Markiewicz Barbara, Stępniewski Janusz

(54) Sito polimerowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji sita polimerowego o dużej trwałości i zadowalającej sztywności.

Sito w postaci perforowanej, elastomerowej płyty zbrojonej /1/ ma w spodniej części, pomiędzy poszczególnymi rzędami otworów lub grupami otworów oraz na obrzeżach płyty /1/, kanały, w których usytuowane są sprężyste pręty /3/ z kompozytu polimerowego z włóknami ciągłymi, zwłaszcza w postaci wiązek ciągłych włókien, korzystnie szklanych, połączonych sprężystym polimerem.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B21F A1(21) 258174 (22) 86 02 28

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego w Katowicach, Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "Badokop", Mysłowice
 (72) Szyndler Jan, Trzaska Eugeniusz, Godziek Jerzy, Fularski Marek, Długajczyk Faustyn, Dziedzic Tadeusz

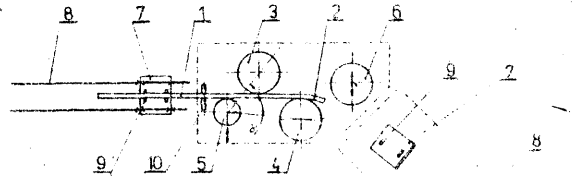
(54) Sposób gięcia kształtowników do obudowy górniczej, zwłaszcza do skrzyżowań i urządzenie do jego realizacji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do gięcia nie-

typowych łuków do obudowy górniczej zwłaszcza dla skrzyżowań, które ułatwiają wprowadzanie kształtownika do giętarki, zabezpieczają go przed zwichrowaniem i odkształceniami, a jednocześnie umożliwiają wykonawstwo łuków z różnych profili górniczych. Sposób polega na tym, że prosty odcinek kształtownika /1/, o poziomo usytuowanej osi pionowej przekroju poprzecznego, zakończony od strony wejścia do giętarki korzystnym elementem /2/ wprowadza się pomiędzy krążki, napędowy /3/ i napędzany /4/, a następnie wywołuje się wstępne sprzężenie cierne pomocniczym krążkiem /5/, umożliwiające przemieszczenie kształtownika pod krążek gnący /6/. Z chwilą rozpoczęcia procesu wyginania likwiduje się wstępne sprzężenie cierne poprzez odsunięcie pomocniczego krążka /5/ od kształtownika.

Urządzenie złożone jest z krążka napędowego /3/, napędzanego /4/ i gnącego /6/ i ma pomocniczy krążek /5/ osadzony przesuwnie korzystnie prostopadle do osi wzdłużnej kształtownika, przy czym kąt α /7/ wyznaczony liniami poprowadzonymi przez środki krążka napędowego, pomocniczego i napędzanego jest zawsze ostry.

Ponadto od strony wejścia do giętarki urządzenie ma ruchomy wózek /7/ przemieszczający się po bieżni /8/, wyposażony w wymienne gniazda /9/ o kształcie dostosowanym do profilu giętego kształtownika, /6 zastrzeżeń/

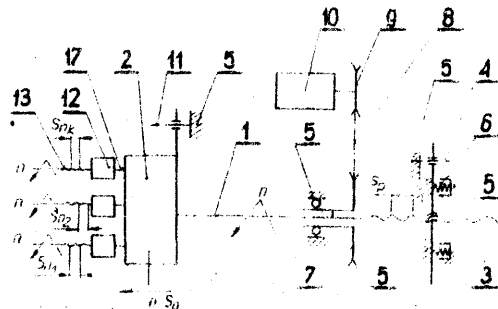


4(51) B23G A2(21) 262341 (22) 86 11 10

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów
 (72) Kościelny Eugeniusz, Michałski Jacek

(54) Sposób jednoczesnego gwintowania kilku otworów przelotowych i nieprzelotowych oraz urządzenie do jednoczesnego gwintowania otworów przelotowych i nieprzelotowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia równoczesnego gwintowania otworów przelotowych i nieprzelotowych narzędziami o różnych skokach gwintu.



Sposób gwintowania według wynalazku polega na tym, że obróbkę przeprowadza się za pomocą głowicy wielowrzecionowej zaopatrzonej w gwintowniki o różnych skokach gwintu, której nadaje się zadany posuw na obrót o wartości najniższej lub mniejszej od posuwu jednego z gwintowników, przy czym w tym czasie pozostaje gwintowniki głowicy realizują posuwu na obrót większe od posuwu zadanego głowicy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że obrotowa głowica wielowrzecionowa /2/ sprzężona jest mechanicznie z wrzecionem śruby pociągowej /1/ zaopatrzoną w koło pasowe /7/ napędzane silnikiem elektrycznym /40/ oraz w nakrętkę /3/ połączoną rozłącznikiem i przesuwnie, osiowo z korpusem /5/ urządzenia, współpracującą ze sprężynami /6/ umieszczonymi w gniazdach korpusu /5/. Skok /Sp/ śruby pociągowej /1/ jest mniejszy lub równy skokowi /Sn₁, Sn₂, ... Sn_n/ gwintowników /13/ zamocowanych w oprawkach /12/ osadzonych na wrzecionach /17/ głowicy /2/. Głowica /2/ osadzona na końcu śruby pociągowej /1/ połączona jest rozłącznikiem i przesuwnie osiowo z korpusem /5/urządzenia. /4 zastrzeżenia/

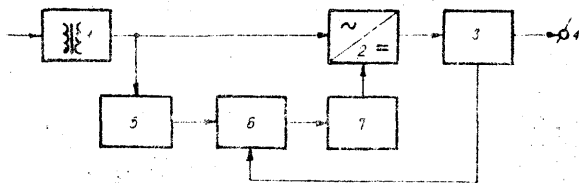
4(51) B23K A1(21) 258305 (22) 86 02 28

(71) Gwarectwo Automatykacji Górniczej "EMAG", Katowice
(72) Ćwik Andrzej, Wosiński Henryk, Hefczyk Marek, Dziadowski Jan

(54) Układ spawarki tyrystorowej z automatycznym obniżeniem napięcia stanu jałowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżania napięcia stanu jałowego spawarki z prostownikiem tyrystorowym.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma czujnik napięcia /5/ połączony z układem kontrolnym /6/ obniżania napięcia. Układ kontrolny /6/ połączony jest z układem /7/ sterowania, który z kolei połączony jest z prostownikiem tyrystorowym /2/. Układ kontrolny /6/ obniżania napięcia ma wejście blokujące, poprzez które połączony jest z czujnikiem prądu /3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23K A1(21) 258338 (22) 86 03 10
G21D

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
(72) Zięba Mwa, Sędek Piotr

(54) Sposób podwyższania odporności korozyjnej konstrukcji spawanych, zwłaszcza naczyn zamkniętych wykonanych ze stali austenitycznych narażonych na oddziaływanie korozji naprężeniowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego podwyższenie odporności na korozję zmęczeniową złączy spawanych bez stosowania obróbki cieplnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że złącza spawane poddaje się przeciążeniom mechanicznym powodującym odkształcenia plastyczne o wartościach 0,3 - 0,7%.

/1 zastrzeżenie/

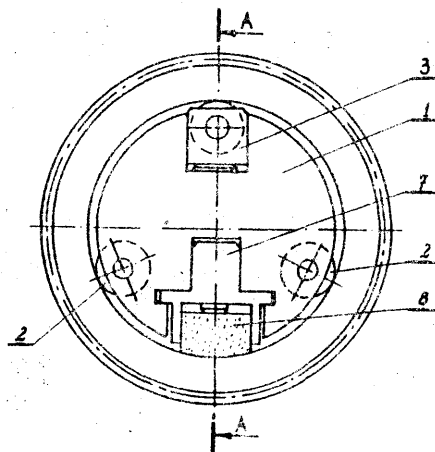
4(51) B24B A1(21) 258637 (22) 86 03 26

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Wasilewski Roman, Mika Stefan

(54) Głowica do dogładzania oscylacyjnego otworów krótkich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy służącej do dogładzania oscylacyjnego otworów krótkich.

Głowica charakteryzuje się tym, że na obwodzie jej korpusu /1/ znajdują się dwie obrotowe podpory stałe /2/ oraz jedna obrotowa podpora ruchoma /3/ mająca możliwość ruchu promieniowego ustalającego głowice w dogładzanym otworze /10/. W korpusie głowicy /1/ na kierunku osiowym znajdują się prowadnice z umieszczonym w nim suwakiem /7/, w którym luźno osadzona jest ośka /8/. Suwak /7/ wyposażony jest w układ umożliwiający podatny docisk promieniowy ośki /8/ do powierzchni otworu obrabianego. /1 zastrzeżenie/



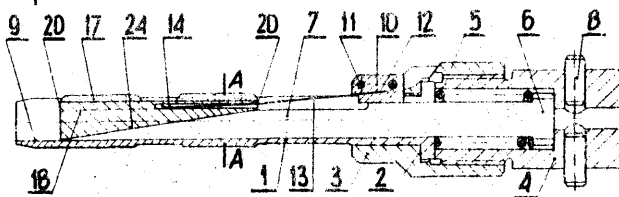
4(51) B24B A2(21) 262968 (22) 86 12 11

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych, Rzeszów
(72) Michalski Jacek, Kula Stanisław

(54) Głowica do honowania otworów o małych średnicach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia honowania otworów o małych średnicach oraz zwiększenia wydajności ich obróbki.

Głowica według wynalazku składa się z korpusu /1/ w kształcie wałka z kołnierzem /2/, o który opiera się nakrętka /3/, nasręcona na łącznik /4/ układu napędowego honownicy, wewnątrz którego umieszczona jest sprężyna śrubowa /5/ opierająca się jednym końcem o czoło kołnierza /6/ elementu rozpięającego /7/ osadzonego suwliwie w rowku wzdłużnym /9/ korpusu /1/. W wycięciu nakrętki /3/ umieszczony jest segment /10/, w którym



utwierdzony jest jeden koniec prętowego re-soru /13/, którego drugi koniec umieszczony jest luźno w otworze /14/ segmentów rozpię-nych z jedną lub dwoma powierzchniami walco-wymi dla osekkek ściernych /17/. /6 zastrzeżeń/

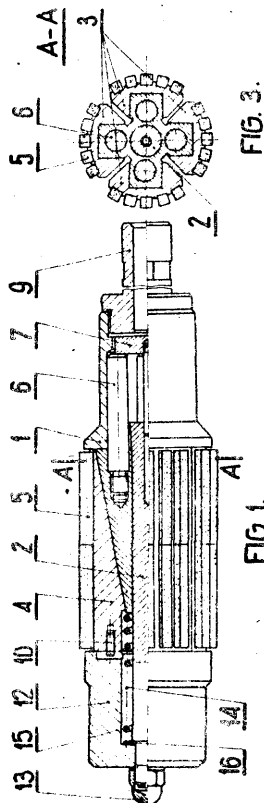
4(51) B24B A2(21) 262969 (22) 86 12 11

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonaliza-cji Zakład Usług Technicznych, Rzeszów
(72) Michalski Jacek, Kula Stanisław

(54) Głowica do honowania długich i o dużych średnicach cylindrów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożli-wienia honowania długich i o dużych średni-cach cylindrów z dużą dokładnością oraz zmniejszenia powstającego przy obróbce tych cylindrów hałasu.

Głowica ma korpus /1/, połączony rozłą-cznie z uchwytem /9/, w który to korpus wciś-nięty jest trzpień prowadzący /2/, na którym osadzony jest rozpięający /3/. Czoła klina /3/ zaopatrzone są w kółki /6/ umieszczone suwliwie w korpusie /1/. Czoła kółków /6/ opierają się o kołnierze /7/ popychacza, osa-dzonego suwliwie w centralnym otworze trz-pienia /2/, na którego drugim końcu osadzony jest element zamachowy /12/ dociskany za po-mocą śruby /13/ do czoł segmentów /4/ rozpię-ranych, osadzonych na klinie /3/. Element zamachowy /12/ ma wyjęcie obwodowe /14/ pod sprężynę śrubową /15/ umieszczoną również na trzpieniu prowadzącym /2/. /2 zastrzeżenia/



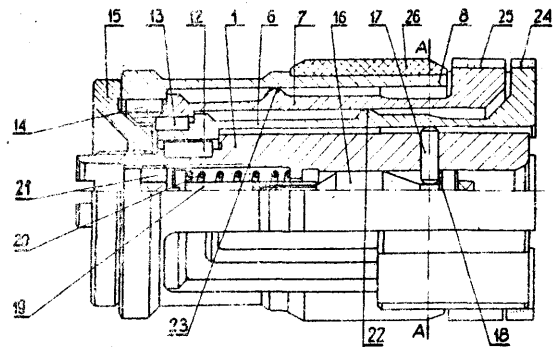
4(51) B24B A2(21) 262971 (22) 86 12 11

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Rzeszów
(72) Michalski Jacek, Kula Stanisław

(54) Sposób honowania cylindrów o złożonym kształcie ich obrabianej powierzchni oraz głowica do honowania cylindrów o złożonym kształcie ich obrabianej powierzchni

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożli-wienia honowania cylindrów o złożonym kształ-cie na ich długości oraz uzyskiwania rys honowniczych o różnej głębokości wzdłuż two-rzącej cylindra.

W sposobie według wynalazku stosuje się głowicę zaopatrzoną w osekki prowadzące usytuowane szeregowo przed i/lub za osekkami, o długościach powodujących wpisywanie się ich w kształt obrabianego cylindra, przy czym w czasie honowania osekki prowadzące opusz-czają przestrzeń obrabianego cylindra. Głowicę stanowi korpus /1/ w kształcie krzyżaka wewnątrz wydrążonego, którego ramiona mają wybrania /21/, w których umieszczone są wy-cinki tworzących tulei /6, 7 i 8/ mających wzdłużne wybrania i zamocowanych do korpusu /1/ za pomocą klinów /12, 13 i 14/. Wewnątrz korpusu /1/ umieszczony jest przesuwnie sto-żek rozpięający /16/, współpracujący z koł-kami /17/ usytuowanymi prostopadle do osi wzdłużnej głowicy i osadzonymi przesuwnie w korpusie /1/, przy czym jedno z jego czoł przylega do oporu /18/, a drugie przylega do łącznika /19/ zaopatrzonego w sprężynę śru-bową /20/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B24B A2(21) 263062 (22) 86 12 16

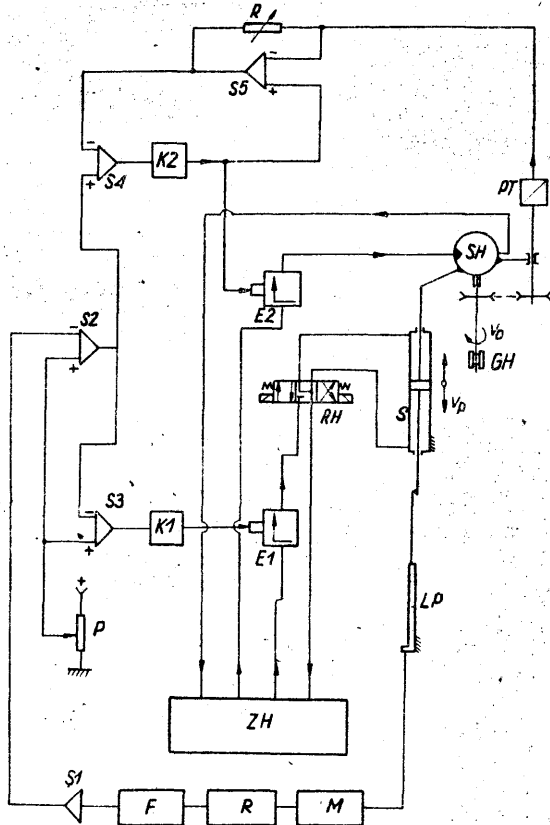
(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Michalski Jacek

(54) Sposób i układ adaptacyjnego sterowania i stabilizacji obrotu na posuw przy honowaniu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że zmiany prędkości posuwowych powodują odpo-wiednią zmianę prędkości obrotowej, wynika-jącą z zadanego, stałego ilorazu tych prę-dkości.

W układzie według wynalazku tłoczyko siłownika /S/ poprzez szeregowo połączony przetwornik indukcyjny /LP/, mostek /M/, układ różniczkujący /R/, filtr /F/ i pierw-szy wzmacniacz /S1/ połączony jest z wejściem odwracającym drugiego wzmacniacza /S2/, któ-rego wejście nieodwracające połączone jest z suwakiem potencjometru /P/ i wejściem nie-odwracającym trzeciego wzmacniacza /S3/, a którego wyjście połączone jest z wejściem odwracającym trzeciego wzmacniacza /S3/ i wejściem nieodwracającym ostatniego wzmacnia-

cza /S4/. Wejście odwracające wzmacniacza /S4/ połączone jest z wyjściem piątego wzmacniacza /S5/, którego wejście odwracające sprzężone jest poprzez prądnicę tachometryczną /PT/ z silnikiem hydraulicznym /SH/. Wyjście trzeciego wzmacniacza /S3/ połączone jest poprzez pierwszy wzmacniacz mocy /K1/ z pierwszym wzmacniaczem elektrohydraulicznym /E1/. Wyjście czwartego wzmacniacza /S4/ połączone jest poprzez drugi wzmacniacz mocy /K2/ z drugim wzmacniaczem elektrohydraulicznym /E2/ i wejściem nieodwracającym piątego wzmacniacza /S5/.

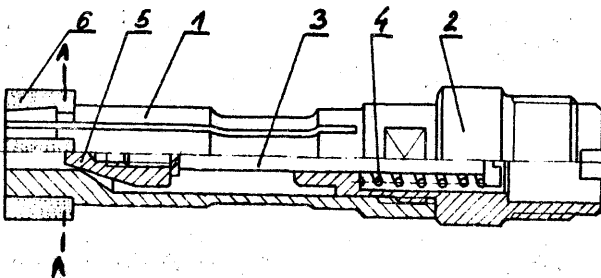


4(51) B24B A2(21) 263063 (22) 86 12 16

(71) Politechnika Rzeszowska Im. I. Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Michalski Jacek

(54) Głowica honownicza, składana

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy umożliwiającej wymianę jej części roboczej bez konieczności demontowania układu napędowego honownicy.



Głowica ma tuleję rozprężną /1/ o zróżnicowanej grubości ścianki, połączoną rozłącznie z korpusem /2/, wewnątrz którego umieszczony jest trzpień /3/ zaopatrzony w sprężynę śrubową /4/, którego koniec połączony jest rozłącznie z rozpieraczem stożkowym /5/, umieszczonym w tylnej stożkowej części tulei rozprężnej /1/.

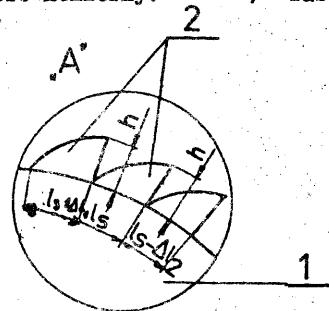
4(51) B24D A1(21) 258461 (22) 86 03 17

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Latuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt

(54) Piła tarczowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyciszania hałasu podczas pracy piły.

Piła charakteryzuje się tym, że długości l_s , $l_s + \Delta l_1$, $l_s - \Delta l_2$ zębów /2/ tej piły są różne i dobrane są w sposób losowy tak, że rozkład podstaw zębów na obwodzie tarczy /1/ jest nierównomierny.

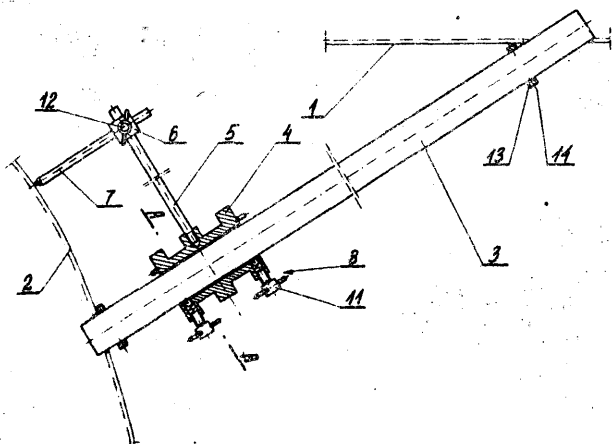


4(51) -B25M A1(21) 258498 (22) 86 03 18

(71) Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin
(72) Pietrykowski Eugeniusz, Kurp Czesław, Malaca Czesław

(54) Sposób i urządzenie do trasowania linii przenikania powierzchni walcowej z płaszczyznami i powierzchniami sferycznymi, a zwłaszcza przenikania kłuzu kotwicznej z elementami kadłuba statku

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ukątowania wyznaczenia linii przenikania powierzchni walcowej z innymi powierzchniami, w tym i powierzchniami sferycznymi oraz zwiększenia



dokładności położenia wyznaczonych linii.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w powierzchniach, na których ma nastąpić trasowanie, wykonuje się wstępne otwory, w których osadza się końcówki przewodnicy /3/ urządzenia do trasowania. Końcówki przewodnicy /3/ utwierdza się w wykonanych otworach spoczynkowo, za pomocą pierścieni ustalających /13/ ze śrubami zaciskowymi /14/. Następnie mocuje się rysik /7/ na sztywnym, obrotowym ramieniu /5/ przewodnicy /3/ w odległości równej promieniowi przewidywanej do zamontowania części o powierzchni walcowej. Poprzez wykonanie obrotu rysikiem /7/ dookoła przewodnicy /3/, na powierzchni poszycia /2/ wyznaczona zostaje linia przenikania powierzchni walcowej z tą powierzchnią poszycia.

Urządzenie ma na sztywnej przewodnicy /3/ o przekroju kołowym osadzoną, przesuwaną wzdłużnie i obrotowo, cylindryczną obejmę /4/, do której przytwierdzone jest ramię /5/. Na ramieniu /5/ zamocowana jest przesuwna wzdłużnie obsada /6/ rysika /7/. /7/ zastrzeżeń/

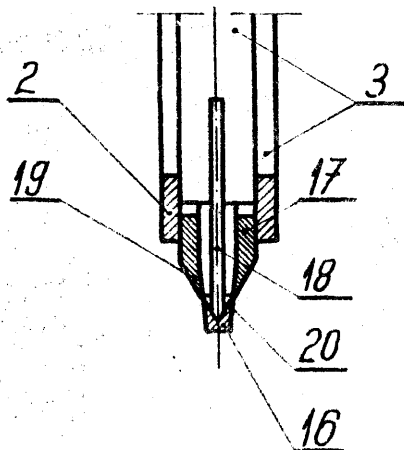
4(51) B26B A1(21) 258674 (22) 86 03 27

(75) Borak Józef M., Bielsko-Biała

(54) Urządzenie do precyzyjnego, wiórowego krojenia blachy i innych twardych materiałów płaskich, szczególnie przydatne w drobnej wytwórczości, a także w gospodarstwie domowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia w postaci nożyca, pozwalającego na łatwą zmianę kierunku cięcia, charakteryzującego się małymi wymiarami.

Urządzenie ma mikroblok krojczy złożony z trzech noży tnących o czterech ostrzach, przy czym dwa noże górne /17/ zakończone płozami usytuowane są w statycznym, senkowym module ślizgającym się po powierzchni krojonego materiału, a nóż dolny /16/ o dwóch ostrzach /20/ stanowi część łożyska, która ruchem wahadłowym wślizguje się pod krojony materiał. /9/ zastrzeżeń/



4(51) B27C A2(21) 262438 (22) 86 11 14

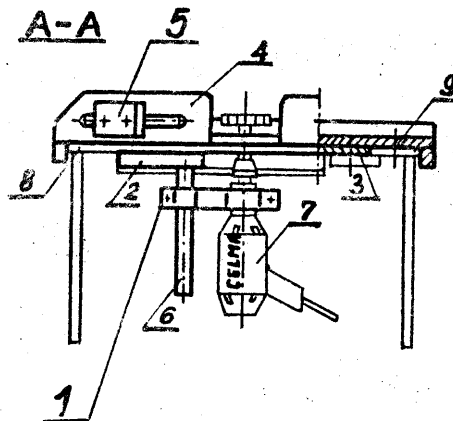
(71) Spółdzielnia Pracy "Żelazocynk", Warszawa

(72) Iwański Janusz

(54) Przystawka frezarsko-szlifierska do stolika pilarki

(57) Przystawkę frezarsko-szlifierską do stolika pilarki stanowi kolumna prowadząca

mocowana pod blatem stołu /8/. Kolumna składa się z płyty /2/ z połączoną od spodu rurą /6/, na której osadzony jest przesuwnie uchwyt /1/ mocujący wiertarkę /7/. Podłużny otwór blatu stołu /8/ pilarki zaślepiony jest ekranem /3/. W kanale /9/ osadzony jest wkręt mocujący prowadzącą listwę /4/, w której zamocowany jest suwliwie zderzak /5/. Prowadząca listwa /4/ stanowi osłonę freza lub tarczy szlifierskiej. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B27K A1(21) 257755 (22) 86 02 03

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Nieskochocki Adam, Ryłko Maria

(54) Środek ochrony drewna i materiałów drewnopochodnych zwłaszcza płyt pilśniowych

(57) Środek według wynalazku składa się z 35 do 50 części wagowych siarczanu miedziowego, 15 do 25 części wagowych siarczanu cynkowego albo fosforanu sodowego, 25 do 35 części wagowych kwasu borowego albo nadboranu sodowego oraz 2 do 6 części wagowych kwasu benzooesowego albo kwasu salicylowego. Powyższy środek może znaleźć zastosowanie w przemyśle materiałowym oraz w budownictwie.

/1/ zastrzeżenie/

4(51) B28D A2(21) 261201 (22) 86 08 28
B26D

(71) Biuro Projektów Przemysłu Betonów "Biprodex", Warszawa

(72) Czajor Wiesław, Garczyński Władysław, Płodowski Andrzej, Hetmańczyk Arkadiusz, Górak Stanisław

(54) Urządzenie do krojenia poprzecznego wstępnie związanej masy betonu komórkowego

(57) Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia do krojenia poprzecznego zapewniającego uzyskanie większej gładkości powierzchni przekroju oraz dokładności wymiarowej.

Urządzenie według wynalazku składa się z nieruchomej ramki /25/ zaopatrzonej w pionowe struny tnące, przy czym ramka ze strunami jest usytuowana równolegle do wzdłużnego opuszczanego na zawiasach boku /7/ formy przed rusztem /26/ klawiszowym na drodze przemieszczania bloku /1/ betonowego za pomocą chwytaka zawieszony na pomoście /23/ wyposażonego w szczęki /19/ oraz grzebień dociskowy i podporę. /1/ zastrzeżenie/

z zastosowaniem sztywnych tkanin.

Sposób wytwarzania stożkowych rur z tworzywa sztucznego, polegający na owijaniu formy tkaniną szklaną, a następnie owinięciu formy z nasyconą tkaniną, paskiem folii, charakteryzuje się tym, że formę przed nawinięciem tkaniny pokrywa się warstwą wosku, a tkaninę nasącza się żywicą z utwardzaczem i nawija się na formę pokrytą warstwą wosku. Następnie tkaninę owija się paskiem folii i utwardza w temperaturze pokojowej. Formę z nawiniętą tkaniną podgrzewa się do roztopienia wosku i zsuwa się z formy.

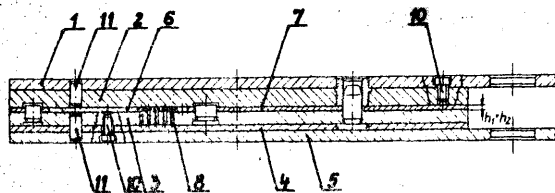
Urządzenie do wytwarzania stożkowych rur, składające się ze stołu /1/, do którego zamocowany jest pulpit sterowniczy /3/, wyposażony w nawijarkę tkaniny /2/ napędzaną urządzeniem napędowym /22/, charakteryzuje się tym, że nawijarka tkaniny /2/ wyposażona jest w dociskacz ruchomy /6/ i dociskacz nieruchomy /7/. Kolumna wykończeniowa /4/ osadzona na stole /1/ ma pionowe prowadnice /10/ zamocowane do płyt poziomych /11/, do których są zamocowane uchwyty, uchwyt bagnetowy /12/ oraz uchwyt śrubowy przesuwany /13/ do mocowania formy. Między pionowymi prowadnicami /10/ jest umocowany ruchomy nawijak /14/ z obrotową tarczą roboczą /16/ wyposażoną w szpule /17/. /3 zastrzeżenia/

4(51) B29D A1(21) 257302 (22) 85 12 31

- (71) Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego "Stomil", Środa Wielkopolska
- (72) Wojciechowski Janusz, Nowak Maria, Knioch Marian, Rudawski Janusz, Krotofil Maciej

(54) Forma do wulkanizacji precyzyjnych wyrobów gumowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania formy umożliwiającej wydajną produkcję wysokiej jakości wyrobów, Forma według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z trzech części: górnej, dolnej i środkowej. Górną część formy stanowi płyta górna /1/ wraz z płytą wypływkową /2/. Część dolna zbudowana jest z płyty kołkowej /3/ wyposażonej w kołeczki formujące /8/, płyty przekładkowej /4/ i płyty dolnej /5/. Część środkowa składa się przynajmniej z dwóch segmentów formujących /6, 7/. Ponadto, wysokość /h₁/ segmentów /6, 7/ i wysokość h₂ kołeczek formujących /8/ równa jest wysokości wyrobu, do którego wulkanizacji przeznaczona jest forma. /3 zastrzeżenia/

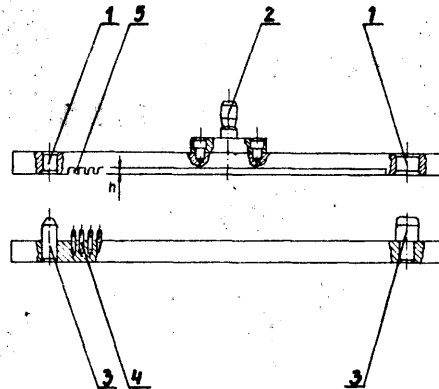


4(51) B29D A1(21) 257303 (22) 85 12 31

- (71) Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego "Stomil", Środa Wielkopolska
- (72) Wojciechowski Janusz, Nowak Maria, Knioch Marian, Rudawski Janusz, Krotofil Maciej

(54) Przyrząd do wypychania z form precyzyjnych wyrobów gumowych

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie przyrządu umożliwiającego wydajny rozładunek form ze zwulkanizowanymi, drobnymi wyrobami gumowymi. Przyrząd według wynalazku składa się z dwóch płyt: górnej i dolnej. Płyta górna ma uźebrowanie w postaci listew /5/, a dolna płyta wyposażona jest w trzpienie wypychające /4/ symetrycznie rozmieszczone na powierzchni płyty. Odstęp między listwami /5/ i odstęp pomiędzy poprzecznymi rzędami trzpieni wypychających /4/ są jednakowe. Minimalna wysokość /h/ listew /5/ równa jest dwukrotnej wysokości wypychanego wyrobu. /2 zastrzeżenia/



4(51) B41F A2(21) 262952 (22) 86 12 12

- (75) Bazuka Bronisław, Warszawa

(54) Metoda wykonywania trwałych nadruków na podłożach niewiśniakliwych, w szczególności folii poliestrowej

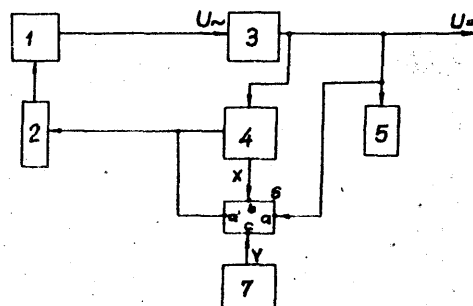
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej metody wykonywania na tworzywach poliestrowych trwałych nadruków o dużej wytrzymałości na ścieranie. Metoda według wynalazku polega na tym, że na tworzywie poliestrowym wykonuje się nadruk farbą drukarską offsetową z dodatkiem 5% ortochlorofenolu względnie czterochloroetanu i fenolu w stosunku 1:1. /1 zastrzeżenie/

4(51) B60M A1(21) 258487 (22) 86 03 19

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H.Cegielski, Poznań
- (72) Tomkowiak Andrzej

(54) Układ włączenia dyskryminatora prądu podmagnesowania w system sterowania napięciem prądnicy prądu przemiennego, pracującej zwłaszcza w układzie zasilania wagonu w energię elektryczną

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia parametrów użytkowych układu zasilania



wagonu, bez zakłócania pracy regulatora napięcia prądnic, oraz zabezpieczenia baterii akumulatorów wagonowych przed niepotrzebnym rozładunkiem.

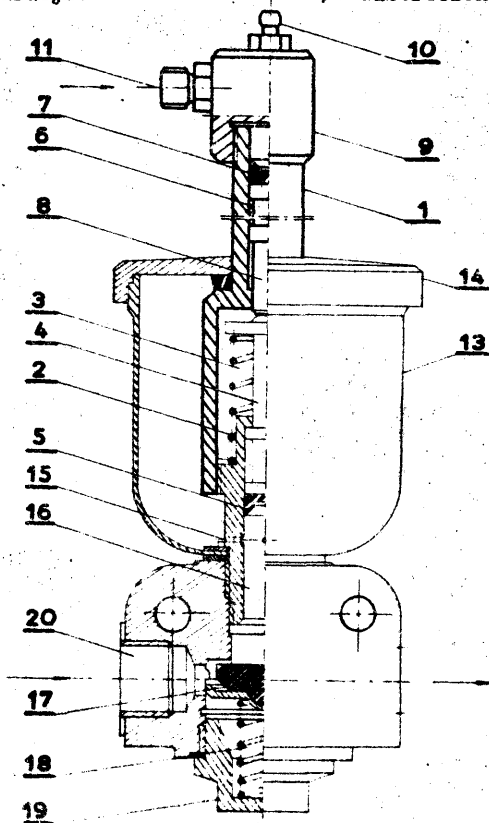
Układ według wynalazku ma dyskryminator prądu podmagnesowania /6/, który ma wejście /a/ połączone z początkiem obwodu baterii akumulatorów wagonowych /5/, a wyjście /a/ połączone ma z obwodem wzbudzenia prądnic /2/ i regulatorem napięcia /4/. Drugie wejście /b/, którym doprowadzony jest sygnał nadajnika napięcia prądnic /x/, połączone jest z regulatorem napięcia /4/, a wejście /c/, którym doprowadzony jest sygnał nadajnika prędkości wagonu /y/ połączone jest z nadajnikiem ruchu wagonu /7/ /1 zastrzeżenie/

4(51) B60T A1(21) 258399 (22) 36 03 11

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne,
Łódź
(72) Lewy Czesław

(54) Sterownik automatyczny odmrażacza w pojazdach samochodowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sterownika odmrażacza, umożliwiającego okresowe, niezawodne dokonywanie wtrysków, korzystnie denaturatu do instalacji powietrznej pojazdów samochodowych, szczególnie autobusów komunikacji miejskiej. Sterownik ma górną część obudowy /1/ stanowiącą wewnątrz cylinder /6/ wystający nad pokrywą /14/ zbiornika /13/ i zawierający w sobie tłok /7/ z tłoczyskiem /8/, skierowanym do dołu i opartym na górnej części tłoczyska /4/ tłoka /5/ odmrażacza. Cylinder /6/ jest od góry zamknięty głowicą /9/ z bocznym króćcem /11/ doprowadzającym płyn z hydraulicznej instalacji. /1 zastrzeżenie/



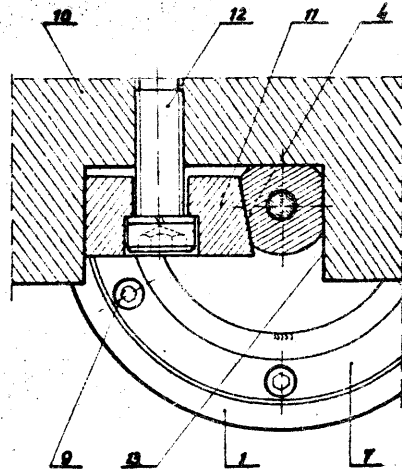
4(51) B62D A1(21) 258432 (22) 85 07 30

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład
Robót Górniczych, Gliwice
(72) Zawada Zbigniew, Gąsior Mieczysław-
Juraszek Karol, Perczyński Włodzimierz

(54) Rolka podwozia ładowarki, zwłaszcza
gasienicowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałej rolki jezdnej podwozia maszyn górniczych, łatwej do montażu i demontażu w maszynie.

Rolka według wynalazku ma kadłub /1/ stanowiący wraz z osią jeden zespół, mocowany w ramie podwozia /10/ za pomocą klinu /11/ dociskanego śrubą /12/, w ten sposób, że zafrezowane czopy /4/ osi rolki wchodzą w prostokątne wycięcia /13/ ramy podwozia. Komora łożyska uszczelniona jest pierścieniami Simmering oraz pierścieniem stalowo-gumowym umożliwiającym okresowe smarowanie i zamknięta jest pokrywą /7/ z dodatkowym uszczelnieniem. /4 zastrzeżenie/

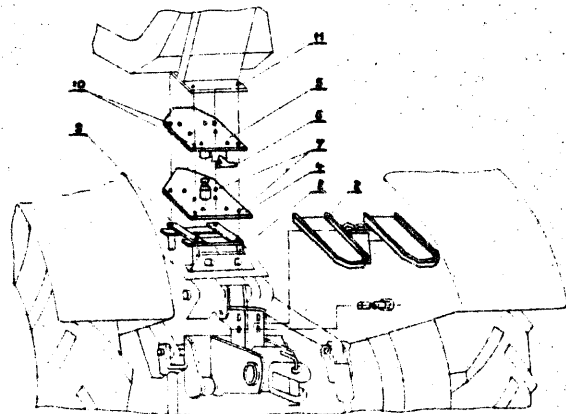


4(51) B62D A2(21) 262889 (22) 86 12 08

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań
(72) Smurzyński Stefan, Krypel Stanisław,
Wojciechowski Henryk

(54) Stanowisko operatora, zwłaszcza dla
ładowarek i koparek zawieszanych na
ciągniku rolniczym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i łatwego obrotu fotela w kabine kierowcy



ciągnika o kąt 180° , to jest z położenia jazdy ciągnikiem do położenia pracy ładowarką.

Stanowisko operatora ma obrotnicę montowaną pod fotelem kierowcy /11/ połączoną z korpusem ciągnika /8/ lub z elementami podstawy /9/ fotela /11/ oraz ma wspornik nóg /2/, zawieszany na wsporniku łącznika centralnego lub innej stałej części korpusu ciągnika /8/, przy czym rozdzielacz hydrauliczny do sterowania ruchami roboczymi ładowarki lub/ i koparki jest wyposażony w dźwignię o regulowanej długości i regulowanym kącie pochylecia. Podstawa /4/ obrotnicy jest połączona bezpośrednio z korpusem ciągnika /8/ lub z usytuowanymi na tym korpusie elementami podstawy /9/ fotela /11/, a płyta obrotowa /5/ jest połączona z fotelem /11/, przy czym płyta obrotowa /5/ wraz z fotelem /11/ jest ustalona względem podstawy /4/ zastrzaskiem ustalającym /6/, a ponadto podstawa /4/ jak i płyta obrotowa /5/ mają otwory /7/ umożliwiające łączenie z różnymi typami foteli i ciągników. /2 zastrzeżenia/

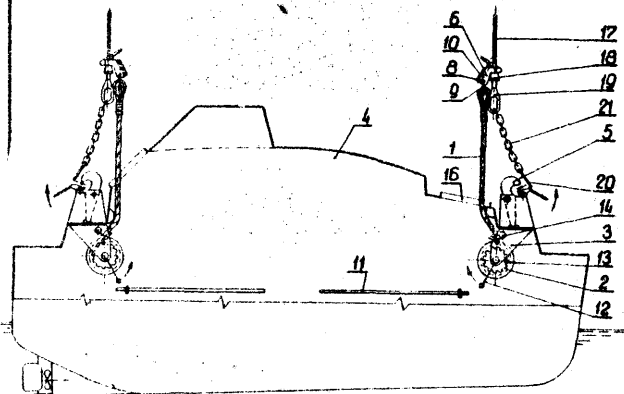
4(51) B63B A2(21) 262890 (22) 86 12 08

(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
(72) Michalski Czesław

(54) Mechanizm podwieszania z wody łodzi ratowniczej do zawiesi żurawika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu umożliwiającego łatwe i bezpieczne podwieszanie z wody łodzi ratowniczej do zawiesi żurawika.

Mechanizm podwieszania łodzi ratowniczej składającej się z bębnow, kołowrotków, dwóch pomocniczych lin oraz haka łożdźowego charakteryzuje się tym, że pomocnicze liny /1/ są nawinięte na bębny /2/ kołowrotków /3/ zamocowanych na łodzi /4/ w pobliżu łożdźowych haków /5/ i mają na swych swobodnych końcach zastrzaskowe haki /6/. Haki /6/ mają otwór /10/ dla trzonka /11/ oraz otwór /8/ do podwieszania końca pomocniczej liny /1/, a ponadto mają zakrzywiony pod kątem około 90° w kierunku bocznym w stosunku do płaszczyzny przechodzącej przez oś liny /1/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F A1(21) 257045 (22) 85 12 21

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Chemicznych, Kraków
(72) Michałek Stefan, Brzezicki Edward, Włodkowski Andrzej, Trojan Czesław

(54) Sposób oczyszczania ścieków popalniczych z toksycznych jonów metali ciężkich

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu zapewniającego zmniejszenie emisji toksycznych związków metali odprowadzanych ze ściekami do wód powierzchniowych.

Sposób oczyszczania ścieków, zwłaszcza chromowych, cyjanowych oraz kwasno-alkalicznych przy użyciu wodorotlenku wapnia, charakteryzuje się tym, że do komory neutralizacyjnej jako sorbent ostatecznie oczyszczający daną mieszaninę ściekową wprowadza się rozdrobiony, surowy bentonit miłowicki. Ilość wprowadzanego bentonitu w zależności od rodzaju ścieku zawarta jest w granicach od 0,10 do 0,35 kg/m³ ścieku, a czas ustalania się równowagi adsorbcyjnej w układzie bentonit-mieszanina kationów wynosi od 10 do 25 minut. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A2(21) 259358 (22) 86 05 05

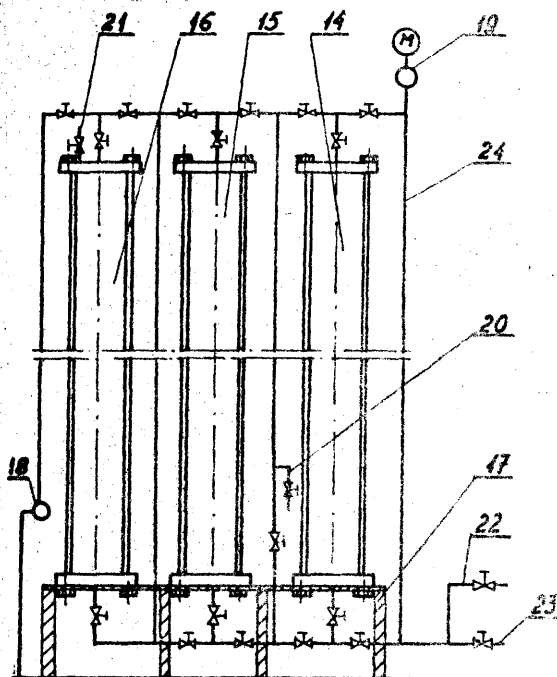
(75) Dydio Augustyn, Sanok; Dydio Marian, Sanok; Chorostyński Artur, Sanok; Gorczyca Bogusław, Harkłowa

(54) Małogabarytowa, jonitowa stacja do uzdatniania wody oraz sposób jej wykonania

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zbudowanie jonitowej stacji przydatnej do uzdatniania wody dla celów przemysłowych, a szczególnie w małych kotłowniach centralnego ogrzewania.

Małogabarytowa stacja do uzdatniania wody jest wykonana z trzech rozbiernych kolumn /14/, /15/, /16/ zamontowanych na przenośnej podstawie /17/ o niewielkich wymiarach, przy czym część cylindryczna każdej kolumny wykonana jest z grubościennej rury PCW, zaś zastosowanie kostki sześciennej w demnicy dolnej do mocowania dysz szczelinowych upraszcza wykonanie kolumny poprzez wyeliminowanie dolnej komory.

Połączenie kolumn szeregowo rurą /24/ wyposażonym w zawory przelotowe umożliwia przepływ wszystkich mediów występujących przy uzdatnianiu wody tą samą instalacją. /3 zastrzeżenia/



4(51) G04B A1(21) 257399 (22) 86 01 07

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych,
Gliwice
(72) Wojsa Józef, Elsner Michał, Twardzik
Erwin, Ząbek Ewa, Suder Czesław

(54) Materiał ogniotrwały do budowy i napraw trzonów pieców stalowniczych, zwłaszcza pieców elektrycznych

(57) Materiał ogniotrwały według wynalazku, który oprócz klinkierów magnezytowych zawiera surowiec, którego głównym składnikiem jest FeO i/lub Fe_2O_3 oraz ciecz organiczna, stanowiąca mieszaninę węglowodorów, charakteryzuje się tym, że we frakcji pyłowej poniżej $0,090$ mm zawiera klinkier magnetytowy o gęstości pozornej mieszczącej się w przedziale $2,90-3,20$ g/cm³, w którym udział MgO wynosi co najmniej 82% wagowych, a udział Fe_2O_3 wynosi $3-7\%$ wagowych, we frakcji średniej oraz we frakcji grubej zawiera klinkier magnezytowy o gęstości pozornej co najmniej $3,25$ g/cm³, udziale MgO co najmniej 93% wagowych oraz zawartości Fe_2O_3 mieszczącej się w przedziale $1,9-3,0$ % wagowych, przy czym stosunek wagowy frakcji pyłowej, frakcji średniej i frakcji grubej mieści się odpowiednio w granicach $1:1-3/1:0,8-2/$, a górna granica frakcji gruboziarnistej w stosunku do górnej granicy uziarnienia frakcji średniej pozostaje w stosunku jak $1:0,5-0,8/$. /2 zastrzeżenia/

4(51) G04B A(21) 257701 (22) 86 01 30

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych,
Gliwice
(72) Wilczewska Teresa, Siemieniec Małgorzata,
Fedeliński Karol, Krzysteczko Wiktor,
Mierzwicki Kazimierz, Rogozik Jan,
Kosmański Edmund

(54) Masa grafitowo-ceramiczna zwłaszcza na elementy odporowe do pieców do wytopiania srebra i jego stopów

(57) Masa grafitowo-ceramiczna według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera: $35-45\%$ wagowych grafitu, w tym co najmniej połowę o teksturze płatkowej o wielkości płatków $0,5-1$ mm, a pozostałą część o teksturze ziarnistej o granulacji $0-0,5$ mm,
 $1-5\%$ wagowych krzemu krystalicznego o granulacji poniżej $0,06$ mm,
 $0,5-3\%$ wagowych glinu o granulacji poniżej $0,06$ mm,
 $10-20\%$ wagowych węgla krzemu, w tym połowę o granulacji poniżej $0,06$ mm,
 $10-25\%$ wagowych kaolinu,
 $0-15\%$ wagowych gliny ogniotrwałej,
 $2-5\%$ wagowych azotku krzemu o granulacji poniżej $0,06$ mm,
 $0-5\%$ wagowych piasku szklarskiego,
 $0-10\%$ wagowych tlenku glinu,
przy czym stanowi materiał plastyczny lub sypki wypalany w atmosferze beztlenowej przy temperaturze $1300-1400^\circ C$. /1 zastrzeżenie/

4(51) G04B A2(21) 262373 (22) 86 11 11

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków
(72) Marysiewicz Jan, Nizankowski Czesław

(54) Sposób uzdatniania ścierniwa do produkcji wyrobów ściernych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia twardości ścierniwa otrzymywanego na bazie popiołów lotnych i żużli.
Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że popiół lotny o wielkości ziarna $16-220$ lub mikroziarna P230/53 - F400/17 zawierający w procentach wagowych minimum 25% krzemionki, minimum 20% korundu, minimum 5% tlenku żelaza, maksimum $1,5\%$ tlenku magnezu, maksimum 3% tlenku wapnia, maksimum 1% siarki całkowitej w przeliczeniu na SO_3 oraz zawilgoceniu maksimum $0,15\%$ miesza się z trocinami w stosunku $5:1$ do $10:1$, wygrzewa w formach w temperaturze $1373-1673K$, przy czym czas wygrzewania i grubość warstwy mieszanki są tak dobrane, aby zapewnić powstanie mullitu i mas szklanych, a po ostudzeniu do temperatury otoczenia materiał ścierny kruszy się i miele, po czym dokonuje się rozfrakcjonowania materiału ściernego w analizie sitowej. /2 zastrzeżenia/

4(51) G05D A2(21) 261965 (22) 86 10 21

- (71) Instytut Werszynictwa, Skierniewice
(72) Nowosielski Olgierd, Beresiewicz Andrzej,
Tykiński Wojciech, Wlazło Helena, Bartsza
Anna, Dziennik Wojciech, Stębowska Hanna,
Karwat Anna

(54) Płynny nawóz dolistny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu nawozu o dużej koncentracji składników odżywczych, nadającego się do jednoczesnego nawożenia dolistnego oraz ochrony roślin.
Nawóz według wynalazku zawierający $7,5-15\%$ azotu w postaci azotanów i mocznika oraz mikroelementy w postaci azotanów, chlorków i octanów, charakteryzuje się tym, że zawartość reszty kwasu octowego - CH_3COO w cieczy użytkowej wynosi $0,3-3,5\%$, miedzi $0,2-2\%$.

cynku 0,2 - 2%, nadmanganianu potasu 0,015 - 0,5% przy czym odczyn nawozu waha się w granicach 3 - 4, a cieczy użytkowej 4 - 5.
/4 zastrzeżenia/

4(51) G05F A2(21) 262429 (22) 86 11 14

(71) Instytut Warzywnictwa, Skierniewice
(72) Nowosielski Olgierd, Bereśniewicz Andrzej, Dziennik Wojciech, Szmidt Barbara, Mijas Marianna, Wieszorek Grzegorz, Tułacz Jan

(54) Sposób bezenergetycznego zestalania gnojowic i innych cieczy nawozowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezenergetycznego zestalania gnojowic i cieczy nawozowych oraz odpadów rolniczych, a także odpadów przemysłowych z jednoczesnym przetworzeniem ich na nawozy stałe, umożliwiające całkowite przygotowanie gleby do uprawy pod względem nawozowym za pomocą jednorazowego wysiewu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po rozpuszczeniu w przeznaczanej do zestalania cieczy składników pokarmowych w postaci nawozów sztucznych lub różnych nawozów gospodarskich otrzymaną, jednorodną masę zestala się i dosusza przez dodawanie i mieszanie w masie sypkich, rozdrobnionych komponentów organicznych, takich jak: węgiel brunatny, kora i inne i na końcu przez dodawanie i wymieszanie w masie wapna, korzystnie popiołu węgla brunatnego. Uzyskany nawóz może być dosuszany metodą kwasną /gdy w komponentach znajdują się amonowe formy azotu/, w której dodatek wapna ogranicza się do ilości nadającej końcowemu produktowi odczyn słabo kwaśny, a ilość wapna potrzebnego do tego celu zwiększa się, jeśli wymaga tego dosuszenie nawozu przez wprowadzenie do zestalanej cieczy kwaśnych nawozów /siarczan amonu, superfosfaty, kwas fosforowy lub azotowy/, albo metodą zasadową dosuszania /gdy w komponentach nie występuje azot amonowy/ polegającą na tym, że dodatek wapna, korzystnie popiołu węgla brunatnego nie jest ograniczony i odczyn nawozu może być zasadowy.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G06B A2(21) 262703 (22) 86 11 28

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Świetlik Mieczysław, Sobala Jerzy, Badura Erwin, Statuch Jan, Boryczko Emil, Boryczko Krzysztof

(54) Sposób wytwarzanie górniczego materiału wybuchowego ziarnistego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania materiału wybuchowego nadającego się do urabiania skał wilgotnych i częściowo zawodnionych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw sporządza się środek zwilżający przez zmieszanie dyspergatora, w postaci soli sodowej produktów kondensacji formaldehydowej kwasów naftalenowych, z mocznikiem i azotanem amonu w stosunku wagowym 1 : 5 : 2, a następnie miesza się środek zwilżający w ilości 0,1 - 0,8 części wagowych z trójnitrotoluenem w ilości 16-30 części wagowych, azotanem amonu w ilości 60-80 części wagowych oraz karboksymetylocelulozą i/lub skrobią modyfikowaną w ilości 0,8-3,0 części wagowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) G07C A1(21) 258090 (22) 86 02 21

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
(72) Mazurkiewicz Roman, Skibiński Andrzej

(54) Sposób wydzielenia N,N-dietylo-p-fenyle-nodiaminy z roztworu po redukcji N,N-dietylo-p-nitrozoaniliny cynkiem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia objętości mieszaniny poreakcyjnej oraz ułatwienia procesu ekstrakcji produktu. Sposób wydzielenia N,N-dietylo-p-fenyle-nodiaminy z roztworu po redukcji N,N-dietylo-p-nitrozoaniliny cynkiem, charakteryzuje się tym, że mieszaninę poreakcyjną alkaliczuje się gazowym amoniakiem ewentualnie amoniakiem rozcieńczonym gazem inertym korzystnie azotem.
/2 zastrzeżenia/

4(51) G07C A2(21) 262263 (22) 86 11 07

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Umiński Maciej, Hajmowicz Halina, Brzozowski Grzegorz, Galas Grażyna

(54) Sposób wydzielenia disiarczku bis - /dietylotiokarbamoilowego/

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydzielenia disiarczku bis-/dietylotiokarbamoilowego/ o wysokiej czystości. Sposób wydzielenia disiarczku bis-/dietylotiokarbamoilowego/ polega na zobojętnieniu mieszaniny reakcyjnej otrzymanej przez utlenienie soli sodowej kwasu dietylotiokarbaminowego kwasem organicznym lub nieorganicznym średniej i słabej mocy albo kwasną solą metalu alkalicznego, przy czym zobojętnianie prowadzi się po zakończeniu lub w czasie dozowania czynnika utleniającego. Wytworzony związek znajduje zastosowanie w leczeniu alkoholizmu.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G07D A1(21) 258280 (22) 86 03 07

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Szeptycka Benigna

(54) Sposób wytwarzania heterocyklicznych sulfobetain

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu, w którym używane są łatwo dostępne surowce i nie występują trudne do likwidacji ścieki.

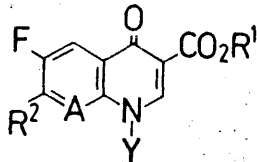
Sposób wytwarzania heterocyklicznych sulfobetain, zwłaszcza związków o wzorze ogólnym $R \geq \overset{+}{N} - /CH_2)_n - SO_3^-$, w którym $R \geq N$ jest trzeciorzędową zasadą heterocykliczną z jednym lub kilkoma atomami azotu w pierścieniu, przy czym pierścień może być niepodstawiony lub podstawiony podstawnikami, zwłaszcza takimi jak podstawniki alifatyczne, aromatyczne, halogenowe, karboksylowe, cyjanowe, wodorotlenowe, aminowe lub może być sprzężony z drugim pierścieniem aromatycznym, a n jest liczbą naturalną od 1 do 5, polega na tym, że prowadzi się reakcję podstawienia nukleofilowego pomiędzy halogenoalkileno-sulfonianem sodowym o wzorze ogólnym $x - /CH_2)_n - SO_3Na$, w którym n jest liczbą naturalną od 1 do 5 a x oznacza halogen, i odpowiednią trzeciorzędową zasadą heterocykliczną.
/16 zastrzeżeń/

4(51) G07D A1(21) 261410 (22) 86 09 16

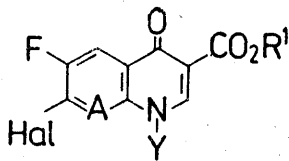
(30) 85 09 18 --US - 777,471
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US(54) Sposób wytwarzania podstawionych grup mostkowych, diazabicykloalkilową, kwasów chinolonokarboksylowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związków chemicznych, które wykazują własności przeciwbakteryjne.

Sposób wytwarzania podstawionych grup mostkowych, diazabicykloalkilową, kwasów chinolonokarboksylowych o wzorze 1 i ich dopuszczalnych farmakologicznie, kwasowych soli addycyjnych, w którym to wzorze R¹ oznacza atom wodoru, dopuszczalny farmakologicznie kation lub grupę alkilową, A oznacza grupę CH, CF, CCl lub atom azotu, Y oznacza grupę alkilową, chloroalkilową, cyklopropylową, winylową, metoksyłową, N-metyloaminową, p-fluorofenyłową, p-hydroksyfenylową lub p-aminofenyłową, albo A oznacza atom węgla i razem z Y i atomami węgla i azotu, do których przyłączone są A i Y, tworzą pięcio- lub sześciocłonowy pierścień, który może zawierać atom tlenu i który może być podstawiony, a R² oznacza mostkową grupę diazabicykloalkilową, polega na poddaniu związku o wzorze 18, w którym R¹, Y i A mają wyżej podane znaczenie a Hal oznacza atom chlorowca, reakcji ze związkiem o wzorze R²H, w którym R² ma wyżej podane znaczenie, i ewentualnym przekształceniu w sól.
/9 zastrzeżeń/



Wzór 1



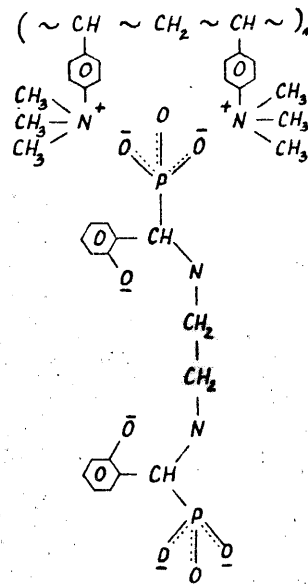
Wzór 18

4(51) G08F A1(21) 257313 (22) 85 12 31

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza,
Poznań
(72) Siepak Jerzy(54) Sposób otrzymywania nowego czynnika chelatującego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania czynnika chelatującego nadającego się do oznaczania jonów żelazowych.

Sposób otrzymywania nowego czynnika chelatującego o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę naturalną, charakteryzuje się tym, że spęczniony, mający pH obojętne kopolimer styrenu z dwuwinylobenzenem mającym grupy metyloamoniowe poddaje się w temperaturze pokojowej reakcji wymiany jonowej z solą sodową kwasu etylenodwuwaminodwuhydroksybenzylodwufosfonowego, a otrzymany produkt oczyszcza się z nadmiaru soli sodowej kwasu etylenodwuwaminodwuhydroksybenzylodwufosfonowego.
/3 zastrzeżenia/



4(51) G08G A1(21) 257304 (22) 85 12 31

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Gryta Marian, Majchrzak Jerzy,
Kaładkowski Bronisław, Sznajder Piotr,
Kozubski Krzysztof, Dyczewski Edward,
Jarocka Gabriela(54) Sposób wytwarzania wodorozpuszczalnej żywicy fenolowo-formaldehydowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania wodorozpuszczalnej żywicy fenolowo-formaldehydowej nadającej się jako lepiszcze do produkcji wyrobów izolacyjnych z wełny mineralnej i szklanej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do reaktora wprowadza się formaldehyd i fenol przy stosunku molowym formaldehydu do fenolu jak /3,2-3,9/ : 1, następnie wprowadza się alkaliczny katalizator będący mieszaniną tlenków i/lub wodorotlenków Ca i Mg, przy czym zawartość MgO wynosi 0,01 - 10% wagowych, w ilości 0,3 - 0,8% wagowych i po wstępnym wymieszaniu ogrzewa się mieszaninę reakcyjną do temperatury w zakresie 45-55°C, po czym przerywa się dopływ ciepła i proces prowadzi się przy samoczynnym wzroście temperatury, pod wpływem ciepła reakcji, do wysokości w zakresie 61 - 69°C i utrzymuje tę temperaturę aż łączny czas reakcji od chwili wdrożenia surowców wyniesie 3 - 8 godzin, przy równoczesnym obniżeniu zawartości wolnego formaldehydu poniżej 12% wagowych, po czym żywicę ewentualnie modyfikuje dodatkiem mocznika i/lub kwasów mineralnych i/lub ich soli amonowych i/lub amoniaku i znanych środków sprzęgających, a następnie schładza do temperatury poniżej 30°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) G08G A1(21) 258388 (22) 86 03 12

(30) 85 05 22 - US - 736 915

(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Kompozycja epoksydowa do pokrywania puszek i sposób wytwarzania żywicy epoksydowej

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie kompozycji epoksydowej do pokry-

wania poszek, z której wytworzona powłoka wykazuje dobrą przyczepność zarówno w warunkach wilgotnych jak i suchych.

Sposób wytwarzania żywicy epoksydowej o równoważniku epoksydowym od 3000 do 3900 i średniej wagowo masie cząsteczkowej od 13 000 do 17 000, polega na tym, że /I/ ogrzewa się mieszaninę /A/ ciekłego eteru diglicydylowego bisfenolu A o średnim równoważniku epoksydowym od 170 do 195, /B/ bisfenolu A, /C/ katalitycznej ilości jednego lub kilku katalizatorów reakcji między składnikami A i B oraz /D/ rozpuszczalnika lub mieszaniny rozpuszczalników tak aby, uwzględniając reakcję egzotermiczną, temperatura była w zakresie 190 - 210°C, /II/ po czym chłodzi się mieszaninę reakcyjną wytworzoną w etapie I do temperatury w zakresie 150 - 185°C i utrzymuje tę temperaturę aż do uzyskaniażądanego równoważnika epoksydowego i średniej wagowo masy cząsteczkowej, a następnie /III/ gwałtownie ochładza się wytworzony produkt reakcji do temperatury w zakresie 90 - 130°C przez dodanie /E/ jednego lub kilku rozpuszczalników, przy czym składnik A stosuje się w ilości 54-62 % wagowych sumy ciężarów składników A, B, C i D, składnik B stosuje się w ilości 30-35 % wagowych sumy ciężarów składników A, B, C i D, składnik C stosuje się w ilości 0,01-0,2 % wagowych sumy ciężarów składników A, B, C i D, składnik D stosuje się w ilości 5-30 % wagowych sumy ciężarów składników A, B, C i D oraz składnik E stosuje się w ilości 30-80 % wagowych sumy ciężarów składników A, B, C i D.

Kompozycja epoksydowa składająca się z żywicy epoksydowej, odpowiednich rozpuszczalników i utwardzaczy oraz ewentualnie wypełniaczy, pigmentów, środków regulujących płynność, środków powierzchniowo czynnych i podobnych, charakteryzuje się tym że jako żywicę epoksydową zawiera żywicę wytworzoną z eteru diglicydylowego bisfenolu A o równoważniku epoksydowym od 170 do 195 i bisfenolu A, która wykazuje równoważnik epoksydowy od 3 000 do 3 900 i ma średnią wagowo masę cząsteczkową w zakresie od 13 000 do 17 000.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C08G A2(21) 262343 (22) 86 11 11

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im.J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Czupryński Bogusław, Masłowski Henryk, Kozłowski Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania sztywnych pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie technologii procesu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję przeprowadza się w obecności produktu kondensacji dimetylolomocznika z glikolem etylenowym lub tiodietylenowym przy zawartości produktu kondensacji od 10 do 100 części wagowych na 100 części wagowych pozostałych polieterali. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle chemicznym.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 257371 (22) 86 01 04

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków; Zakłady Opon Samochodowych "Stomil", Dębica
(72) Mróz Józef, Wiktorski Waldemar, Chabowski Zdzisław, Górny Zbigniew, Boniecki Romuald, Borek Urszula

(54) Mieszanki gumowe do wytwarzania detek, opon i ochraniaczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu mieszanki gumowej przy wykorzystaniu odpadowego pyłu krzemionkowego HZ-90 w miejsce deficytowych, częściowo importowanych surowców mineralnych.

Mieszanki gumowe według wynalazku zawierają kauczuk naturalny, kauczuk syntetyczny oraz układy napełniające jak kwas stearynowy, tlenek cynku, żywice, kaolin, parafinę i inne charakteryzują się tym, że zawierają także pył krzemionkowy w ilości 0,5 - 150 części wagowych na 100 części wagowych kuczuku.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A2(21) 262351 (22) 86 11 11

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Gaweł Irena, Rutkowski Marian, Kalisiewicz Bolesław

(54) Sposób wytwarzania mas asfaltu lanego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego obniżenie zużycia czystego asfaltu. Sposób wytwarzania mas asfaltu lanego polegający na zmieszaniu w podwyższonej temperaturze asfaltu drogowego z materiałem mineralnym, charakteryzuje się tym, że asfalt drogowy modyfikuje się produktami odpadowymi z procesu oczyszczania gazu koksowniczego, stosując 2-5 części wagowych asfaltu na 1 część wagową modyfikatora, a następnie dodaje mączkę wapienną w ilości 25-30% wagowych, piasek w ilości 20-35% wagowych i uprzednio ogrzany gryś w ilości 35-45% wagowych przy czym przez cały czas trwania procesu utrzymuje się temperaturę 383-423K; albo też do grysu ograniczonego do temperatury 423K wprowadza się asfalt drogowy, który uprzednio modyfikuje się produktami odpadowymi z procesu oczyszczania gazu koksowniczego, przy czym na 2-5 części wagowych asfaltu stosuje się 1 część wagową modyfikatora, a następnie dodaje się mączkę wapienną w ilości 25-30% wagowych oraz piasek w ilości 20-30% wagowych i utrzymuje przez cały czas trwania procesu temperaturę 383-423K.

/10 zastrzeżeń/

4(51) C10G A1(21) 257326 (22) 85 12 31

- (71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
(72) Zbraniński Olbracht, Zieliński Henryk, Karuga Stanisław

(54) Sposób pirolizy węgla i instalacja do realizacji tego sposobu

(57) Sposób pirolizy węgla, przeznaczonego do spalania w palnikach pyłowych, polega na tym, że rozdrobniony węgiel poddawany jest intensywnemu mieszanemu z gorącym karbonizatem, otrzymanym z tego węgla w procesie pirolizy autofluidalnej, przy czym części lotne wydzielane z węgla odbierane są na zewnątrz, a otrzymany gorący karbonizat transportowany jest strumieniem powietrza do separacji fluidalnej, z równoczesnym jego podgrzaniem wskutek częściowego nadpalenia tlenem zawartym w powietrzu, na nośnik ciepła i paliwo dla kotła energetycznego.

Instalacja według wynalazku składa się z komory /1/ pirolizera autofluidalnego ograniczonej z boków płaszczem /2/, od dołu lejem /3/ i zamknięciem śluzowym /15/, a od góry

4(51) C12N A1(21) 258536 (22) 86 03 21

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin
(72) Ilczuk Zdzisław, Leonowicz Andrzej,
Piedurek Jan, Rogalski Jerzy

(54) Sposób otrzymywania oksydazy glukozy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwi zwiększenie efektywności produkcji oksydazy glukozy. Sposób otrzymywania oksydazy glukozy polega na tym, że prowadzi się głęboką hodowlę szczepu *Aspergillus niger* G IV-10 na wysterylizowanej pożywce mineralnej wzbogaconej peptonem w ilości 0,1% - 6% oraz węglanem wapnia w ilości 0,5-5% przez 24-120 godzin w temperaturze 293-313K i przy pH = 4-7. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12F A1(21) 260806 (22) 86 07 25

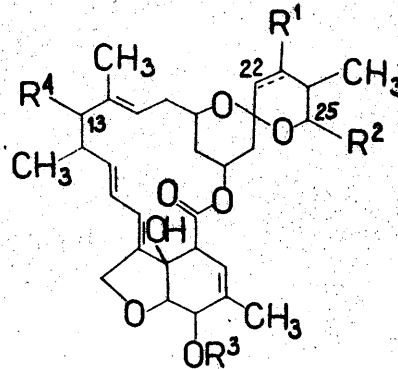
- (30) 85 07 27 - GB - 8518999
85 08 09 - GB - 8520069
86 04 24 - GB - 8610063
86 05 02 - GB - 8610862
(71) Pfizer Corporation, Colon, PA;
Bruksela, Be
(72) Gibson Stephen P., Holdom Kelvin S.,
Goudie Alexander C., Bu Lock John D.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych awermektyn

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związków chemicznych, które wykazują działanie przeciwpasożytnicze i są użyteczne jako środki przeciw robakom, przeciw pasożytom zewnętrznym oraz jako środki owadobójcze i roztoczebójcze.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych awermektyn zawierających w pozycji 25 nie-naturalną grupę podstawnikową polega na tym, że do środowiska fermentacji przy użyciu drobnoustroju wytwarzającego awermektynę dodaje się kwas karboksylowy albo jego sól, ester lub amid względnie prekursor oksydacyjny tych związków, a w szczególności dotyczy wytwarzania związku o ogólnym wzorze 1, w którym linia przerywana pomiędzy atomami węgla w pozycjach 22 i 23 oznacza ewentualną obecność wiązania podwójnego, R¹ oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, gdy brak wiązania podwójnego a gdy występuje wiązanie podwójne to wówczas brak podstawnika R¹ i R² oznacza rozgałęzioną grupę C₃-C₈ alkilową, alkenylową, alkinylową, alkoksyalkilową lub alkilietioalkilową, grupę C₅ - C₈ cykloalkiloalkilową, w której rodnik alkilowy stanowi -rozgałęziony rodnik C₂-C₅-alkilowy, grupę C₃-C₈-cykloalkilową lub C₅-C₈ cykloalkenylową, przy czym każdy z tych podstawników jest ewentualnie podstawiony, względnie R² oznacza 3-6 członowy pierścień heterocykliczny zawierający atom tlenu lub siarki, który może być nasycony albo całkowicie lub częściowo nienasycony i ewentualnie podstawiony, R³ oznacza atom wodoru lub grupę metylową a R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę 4 -*cis*-oleandrosylo/-*cis*-oleandrosyloksylową, przy czym gdy R² oznacza grupę alkilową to ma ona znaczenie inne niż grupa izopropylowa lub II przed. butylowa, gdy R⁴ oznacza atom wodoru, R¹ oznacza atom wodoru i brak jest wiązania podwójnego pomiędzy atomami węgla w pozycjach 22 i 23, to wówczas R² ma znaczenie inne niż grupa metylowa lub etylowa, a gdy R⁴ oznacza atom

wodoru, R¹ oznacza grupę hydroksylową i brak jest wiązania podwójnego pomiędzy atomami węgla w pozycjach 22 i 23, to wówczas R² ma znaczenie inne niż grupa 2-butenylowa-2, 2-pentenylowa-2 lub 4-metylo-2-pentenylowa-2. /10 zastrzeżeń/



4(51) C22C A1(21) 257650 (22) 86 01 27

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Joszt Kazimierz, Tatarzyński Kazimierz,
Ciura Ludwik, Gola Henryk, Lasota
Stanisław, Andrzejczek Bohdan J.

(54) Stop miedzi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu miedzi o wysokiej odporności na korozję równomierną, wżerową i korozję erozyjną, przeznaczonego na rury do wymienników ciepła chłodzonych słodką wodą. Stop według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 71,0-75,9% miedzi, 1,0-1,7% aluminium, 0,02-0,06% arsenu, resztę stanowi cynk. /3 zastrzeżenia/

4(51) C22C A1(21) 257694 (22) 86 01 28

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Weroński Andrzej

(54) Stal stopowa o zwiększonej odporności na zmęczenie cieplne

(57) Stal według wynalazku ma następujący skład chemiczny wyrażony w ilościach wagowych: C-0,15-0,25%, Mn-0,50-0,80%, Si-0,17-0,37%, V - 0,10 - 0,45%, Cr-1,80-2,50%, Mo-0,70-1,20%, oraz siarkę i fosfor po 0,03% maksymalnie, reszta żelazo. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23F A2(21) 261964 (22) 86 10 20

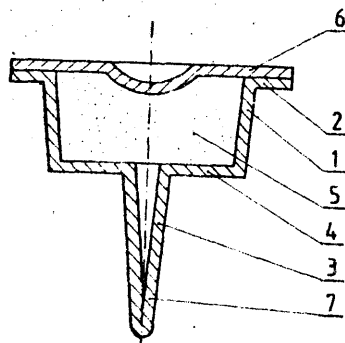
- (21) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Jerzykiewicz Piotr

(54) Sposób ochrony przed korozją atmosferyczną wewnętrzną powierzchni przestrzennych konstrukcji metalowych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu pojemnika ze środkiem przeciwkorozyjnym przez otwór do wnętrza konstrukcji

zamykając go szczelnie, przy czym stopień zużycia środka przeciwkorozyjnego określa się na podstawie bezpośredniej obserwacji jego stanu.

Urządzenie według wynalazku stanowi pojemnik w postaci zasłepki zawierającej zbieżną w kierunku dna stożkową miskę /1/ z wywinętym kołnierzem /2/ oraz zasklepio-ną rurkową końcówkę /3/ w dnie /4/ miski, przy czym miska wypełniona jest środkiem przeciwkorozyjnym /5/ i szczelnie zamknięta przezroczystą pokrywą /6/ zamocowaną trwale do kołnierza /2/ miski /1/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D01H A1(21) 262514 (22) 86 11 21
D04D

(75) Pedrycz Andrzej, Toruń

(54) Sposób wytwarzania taśmy przedzalniczej z poliestrowych włókien staplowych i konwertyer rwący do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu wykorzystującego jedwab poliestrowy nierozciągnięty lub częściowo rozciągnięty, niestabilizowany termicznie.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że odpadowy jedwab poliestrowy nawinięty wiązkami włókien ciągłych na cewki, zawierające włókna nierozciągnięte, rozciągnięte częściowo i lub rozciągnięte niedostatecznie i niestabilizowane termicznie łączy się przez przewijanie kilku do kilkunastu cewek w jedną wspólną cewę, po czym tworzy się z tak nawiniętych cew, użytych w liczbie od kilku do kilkuset sztuk, odwijany z nich pokład włókien ciągłych, który kieruje się bezpośrednio po uformowaniu do rozrywania na włókna staplowe, tworząc z nich taśmę przedzalniczą przy użyciu specjalnego konwertyera rwącego.

Konwertyer rwący mający stanowisko wydawania surowca w postaci jednego lub kilku kartonów zawierających kable przedzalnicze włókien poliestrowych ciągłych charakteryzuje się tym, że ma umieszczoną w punkcie nadawania doń surowca ramę natykową, zwłaszcza pionowo-płaszczyznową, zawierającą od kilkudziesięciu do kilku tysięcy oczopów atawiających esle osadzonych na nich cew z nawiniętymi na nie wiązkami jedwabiu poliestrowego, mającego włókna nierozciągnięta i lub rozciągnięte niedostatecznie oraz termicznie niestabilizowane. /3 zastrzeżenia/

4 (51) D02G A2(21) 263877 (22) 87 01 28

(75) Pedrycz Andrzej, Toruń

(54) Sposób wytwarzania karbikowanej taśmy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego odzysk dla celów produkcyjnych włókien chemicznych uznawanych za odpadowe w procesie ich wytwarzania.

Sposób wytwarzania karbikowanej taśmy z włókien chemicznych, zwłaszcza odpadowych, w którym włókno chemiczne ciągle poddaje się karbikowaniu mechanicznemu charakteryzuje się tym, że pozostające w stanie luźnym pocięte proste włókna chemiczne będące włóknami odpadowymi z procesu ich wytwarzania, mające postać luźnej masy, poddaje się formowaniu na zgrzebiarce wełniarskiej, polegającemu na ich wymieszaniu, uformowaniu w postać taśmy, którą poddaje się następnie karbikowaniu na tejże zgrzebiarce wełniarskiej, po czym tak skarbi-kowaną taśmę układa się w gary jako produkt finalny procesu. /2 zastrzeżenia/

4 (51) D04H A2(21) 263876 (22) 87 01 28

(75) Pedrycz Andrzej, Toruń

(54) Włóknina specjalna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania termokurczliwej włókniny, zwłaszcza do izolowania przewodów ciepłych z wykorzystaniem włókien chemicznych odpadowych.

Włóknina specjalna charakteryzuje się tym, że jej runo jest sporządzone z włókien naturalnych i/lub włókien chemicznych z dodatkiem termokurczliwych włókien chemicznych i jest ono przeszyte nicią sporządzoną z włókien chemicznych termokurczliwych przy czym jako włókna termokurczliwe zastosowane są niestabilizowane termicznie włókna odpadowe nierozciągnięte lub rozciągnięte częściowo. /3 zastrzeżenia/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO: GÓRNICZTWO, KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) E04B A1 (21) 258256 (22) 86 03 06
E04G(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Pierchlewicz Jerzy, Stawowska Eliza,
Porczyński Jacek, Grzegorzka Mirosław(54) Sposób wykonywania ścian zewnętrznych
budynków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wykonywania ścian zewnętrznych budynków, umożliwiającego uzyskanie lekkiej, cienkiej ściany o dobrych własnościach termoizolacyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na konstrukcji nośnej budynku muruje się ścianę z pustaków, których komory wypełnione są materiałem termoizolacyjnym w sposób nierozłączny. Komory te oddzielone są przegrodami wiatrochronnymi od kanałów wentylacyjnych, znajdujących się w części licowej zewnętrznej i wewnętrznej pustaka. Pustak pokrywa się zaprawą tak, aby pozostawić nie pokryte kanały wentylacyjne w części licowej zewnętrznej i kanały te wysunięte są poza konstrukcję nośną budynku. Na tej samej szerokości nakłada się zaprawę w spoinach pionowych. Po wykonaniu ściany, wyloty kanałów wentylacyjnych pozostawia się otwarte, zabezpieczając je obróbką blacharską przed opadami atmosferycznymi.

/1 zastrzeżenie/

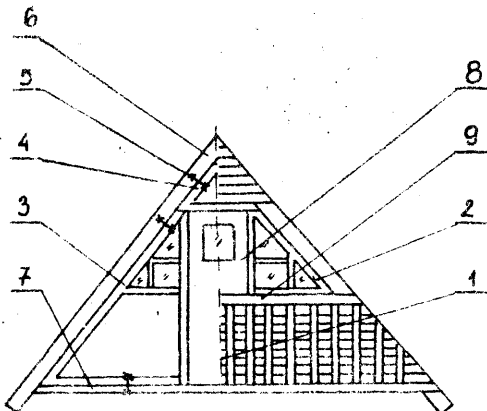
4 (51) E04B A2 (21) 263467 (22) 86 12 31

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J.
Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Mikołajczyk Tadeusz(54) Ściana szczytowa, zwłaszcza domu
letniskowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji ściany szczytowej domu letniskowego.

Ściana jest złożona z dwóch elementów bocznych /2 i 3/ oraz elementu górnego /4/, które stanowią ramę drzwi /8/. Elementy /2, 3 i 4/ mocowane są w sposób rozłączny do krokwi /6/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04F A1 (21) 258190 (22) 36 02 27

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego w
Katowicach, Zakład Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Górniczego "Budokop",
Myszkowice
(72) Lubański Stefan, Wrona Stanisław(54) Sposób wykonywania betonu natryskowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który zmniejsza odpad natryskiwanej mieszanki, umożliwia wykonywanie powłok o mniejszych grubościach, a także ułatwia obsługę urządzeń natryskowych i poprawia bezpieczeństwo pracy.

Sposób wykonywania betonu natryskowego metodą moką przy użyciu sprężonego powietrza charakteryzuje się tym, że doprowadza się wspomagający strumień sprężonego powietrza do końcówki natryskowej w korzystnej odległości od jej przekroju wylotowego, określonej wzorem:

$$l = \sqrt{25+50} \frac{d_1^2}{d_2}$$

gdzie d_1 oznacza średnicę przewodu tłocznego, a d_2 - średnicę przekroju wylotowego końcówki.

/2 zastrzeżenia/

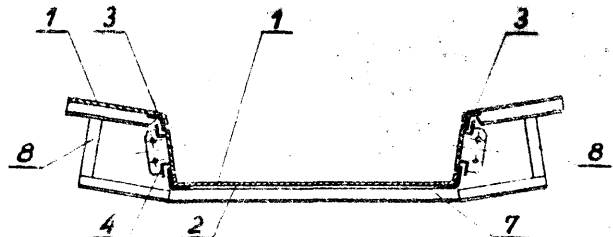
4 (51) E04G A1 (21) 258324 (22) 86 03 07

(71) Przedsiębiorstwo Realizacji Obiektów
Wieżowych "PROWBUD", Gliwice
(72) Zajdel Krzysztof(54) Płat zewnętrzny deskowania do urządzenia
ślizgowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest płat zewnętrzny deskowania przeznaczony do urządzenia ślizgowego służącego do wznoszenia cienkościennych budowli wysokościowych z betonu lub żelbetonu sprężanego ciągnięciami wewnętrznymi o przekroju kołowym przerywanym występami w postaci pilastrów. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płata, która umożliwi ułożenia cięgieł sprężających między wewnętrznym a zewnętrznym deskowaniem urządzenia ślizgowego w żądanej odległości między sobą w trakcie wznoszenia budowli.

Płat zewnętrzny ma występ /2/, którego boczne powierzchnie stanowią tarcze /4/ osadzone przesuwnie w prowadnicach /3/ równoległych do powierzchni roboczej płatu. Każda z tarcz /4/ w powierzchni czołowej ma co najmniej jeden otwór.

/4 zastrzeżenia/



4(51) E04H A1(21) 258574 (22) 86 03 22

(71) Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków

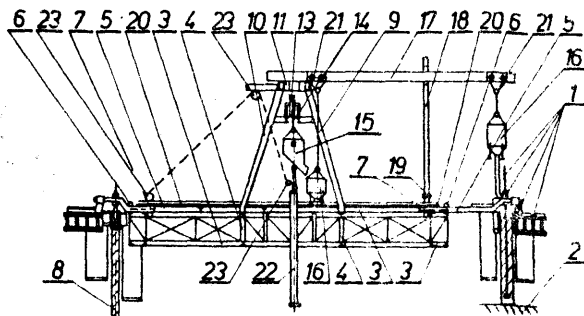
(72) Romatowski Antoni, Rudzki Jerzy, Łukasiewicz Józef, Podstolak Władysław

(54) Sposób budowy żelbetonowych kominów wieloprzewodowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu budowy komina, zmniejszenia nakładów siły roboczej oraz poprawienia warunków bezpieczeństwa pracy.

Sposób polega na tym, że na fundamencie /2/ ustawia się ślizg /1/ i kratownicę /3/ mającą łączniki środkowe /4/, kratownicę /3/ łączy się ze ślizgiem /1/ przy pomocy belek promienistych /5/. Następnie na kratownicy /3/ zabudowuje się podporę jezdnią /18/ z kołami /19/ i wciągarkę /23/, zaś do kratownicy /3/ przytwierdza się szynę jezdnią /20/ oraz nadszuby /9/ z podporami /10/ i głowicą /11/ wyposażoną w łączniki. Z kolei na nadszuby /9/ montuje się belkę suwnicową /17/ zaś wewnątrz nadszuby /9/ umieszcza się koło linowe /13/, linę nośną /14/ i pojemnik pionowy /15/, a pod nim okręgowo pojemnik stali zbrojeniowej /22/. Po wykonaniu powyższego na belce suwnicowej /17/ mocuje się elektrowciąg /21/, do którego podwiesza się pojemnik poziomy /16/. Po tych czynnościach wznosi się trzon komina /8/, aż do założonej wysokości, po uzyskaniu której kratownicę /3/ wspiera się na stałe na trzonie komina /8/ używając w tym celu wsporników. Kratownica stanowi obecnie strop górny trzonu komina /8/. Teraz przystępuje się do demontażu ślizgu /1/, koła linowego /13/, liny nośnej /14/, pojemnika pionowego /15/, pojemnika poziomego /16/, elektrowciągu /21/, pojemnika stali zbrojeniowej /22/ i wciągarki /23/. Później przebraja się belkę suwnicową /17/, umiejscawiając na niej wózek jezdny, a na kratownicy /3/ umieszcza się wciągarkę z zawieszem i przy zastosowaniu tych elementów montuje się przewody kominowe według określonej kolejności. Dla uzyskania kolejnego, poziomego przemieszczenia przewodów kominowych na założonej wysokości demontuje się w odpowiedniej kolejności łączniki środkowe /4/ kratownicy /3/ i łączniki /12/ głowicy /11/ nadszuby /9/.

Urządzenie składa się ze ślizgu /1/, kratownicy /3/ z łącznikami środkowymi /4/ połączonej ze ślizgiem /1/ za pomocą belek promienistych /5/, na których końcach są śruby korekcyjne /7/. Belki promieniste /5/ zbudowane są na rolkach przesuwnych /6/, z których jedna zamocowana jest nad górną powierzchnią belek promienistych /5/, a druga - pod dolną powierzchnią belek promienistych /5/. Do kratownicy /3/ przytwierdzona jest szyna jezdnią /20/ z przemieszczającą się po niej podporą jezdnią /18/ z kołami /19/, wciągarka /23/ oraz nadszuby /9/ z podporami /10/ i z głowicą /11/ z umieszczonymi wewnątrz łącznikami. Natomiast wewnątrz nadszuby /9/ usytu-



wane jest koło linowe /13/, linę nośną /14/, pojemnik pionowy /15/, a pod nim pojemnik stali zbrojeniowej /22/. Na nadszuby /9/ znajduje się belka suwnicowa /17/ z zamocowanym elektrowciągiem /21/ i podwieszonym do niego pojemnikiem poziomym /16/. Po przezbudowaniu belki suwnicowej /17/ ma wózek jezdny, zaś na kratownicy umieszcza się wciągarkę z zawieszem. Ponadto belki promieniste /5/ mogą być zamontowane na stałe lub przesuwnie. /5 zastrzeżeń/

4(51) E21B A1(21) 258529 (22) 86 03 21

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo - Poszukiwania Nafty i Gazu Jasło, Jasło

(72) Karnikowski Piotr, Kilar Adam, Nowak Adam, Błażejowski Witold, Cisek Bolesław

(54) Sposób wykonywania perforacji w otworze wiertniczym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwi przeprowadzenie kwasowania strefy przyodwiertowej dokładnie w opróbowanym interwale oraz przyczynia się do zwiększenia przypływu płynu złożowego w stosunku do samego zabiegu perforacji.

Sposób według wynalazku, charakteryzuje się tym, że przed wykonywaniem zabiegu perforacji zatłacza się do otworu ciecz zawierającą środki powierzchniowo-czynne a następnie wprowadza się w interwał przeznaczony do perforacji roztwór cieczy kwasującej, po czym wykonuje się perforację. /1 zastrzeżenie/

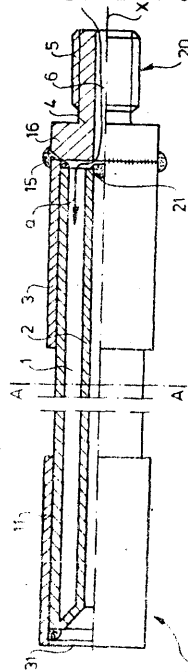
4(51) E21D A1 (21) 263577 (22) 87 01 07

(30) 86 01 13 - HU - 154/86

(71) Magyar Aluminiumpari Tröszt, Budapest, HU

(54) Konstrukcja rurowa do wytwarzania kotwi skalnej i/lub do wytwarzania kanału dla transportowania cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rurowej nadającej się do



stosowania jako kotew skalna i/lub jako kanał dla transportowania cieczy, zwłaszcza w obudowach ołodników kopalnianych lub jako zabezpieczenie podobnych przestrzeni podziemnych.

Konstrukcja, mająca zagiętą ściankę odkształcaną przez ciśnienie cieczy,

której jeden koniec jest zamknięty elementem zamykającym, podczas gdy do drugiego końca jest dołączony element sprzęgowy, charakteryzuje się tym, że element sprzęgowy jest utworzony przez trzpień sprzęgowy /2/ z zewnętrznym gwintem /5/, w którym jest wykonany otwór przelotowy /6/ uchodzący do wnętrza rury /2/ /10 zastrzeżeń/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

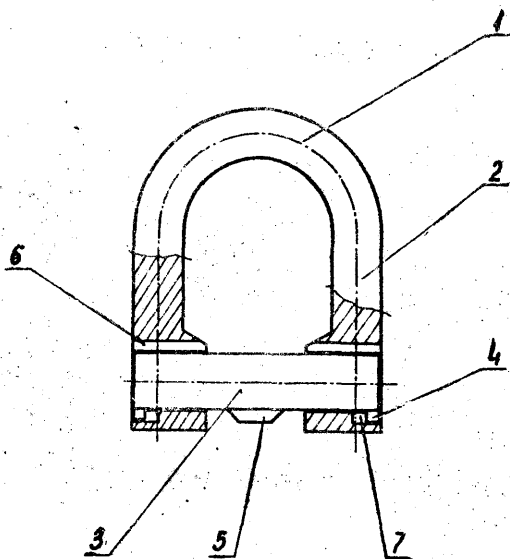
4(51) F16B A1(21) 258530 (22) 86 03 21
B63B
F16G

(71) Interster Yachting SA Biuro Techniczno-Handlowe, Warszawa
(72) Raczyński Piotr

(54) Szekła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwej w wykonaniu konstrukcji szekli zapewniającej trwałe i bezpieczne połączenie elementów.

Szekła ma elastyczny pałak /1/ oraz przetyczkę /3/, która na swych końcach ma występy mocujące /4/. Otwory w ramionach /2/ pałaka /1/ od strony jego wygięcia mają kanałki /6/, a od strony zakończenia ramion /2/, w zewnętrznych powierzchniach czołowych otworów mają wybrania /7/ odpowiadające występom mocującym /4/. Szekła znajduje zastosowanie przy łączeniu elementów typu łańcuch, lina, cięgi.



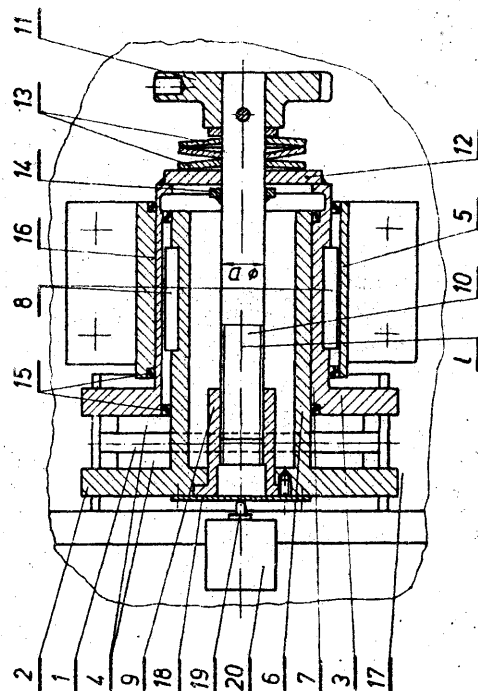
4(51) F16D A1(21) 258635 (22) 86 03 25

(71) Rybnicka Fabryka Maszyn "Ryfama", Rybnik
(72) Blechert Jerzy, Zeifert Stefan, Szyngiel Stanisław

(54) Hamulec tarczowy, zwłaszcza górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji hamulca o zmniejszonej awaryjności.

Hamulec zawiera tarczę /1/ oraz dwie szczęki /2 i 3/ zaopatrzone w cierne okładziny /4/. Szczęki /2 i 3/ przytwierdzone są do wspólnych i osadzonych suwliwie w korpusie /5/ tulei /6 i 7/ zaopatrzonych we wpusty /8/. Przyłączona do wewnętrznej tulei /6/ szczeka /2/ ma gwintowaną nakrętkę /9/, w którą wkręca się umieszczona wspólnie samohamowna śruba /10/, zakończona pokrętłem /11/. Pomiędzy pokrętłem /11/ a oporową ścianką /12/ zewnętrznej tulei /7/ mieści się sprężysty element /13/, zaś na zewnętrznej średnicy /D/ śruby /10/ przytwierdzony jest zderzakowy pierścień /14/ stykający się okresowo z wewnętrzną



powierzchnią oporowej ścianki /12/. Tuleje /6 i 7/ są pomiędzy sobą uszczelnione pierścieniem /15/, a takie same pierścienie /15/ uszczelniają korpus /5/ z zewnętrzną tuleją /7/. Nakrętka /8/ osadzona jest na szczęce /2/ rozłącznie i zakryta pokrywą /18/. Szczęka /2/ styka się okresowo z ruchomym trzpieniem /19/ wyłącznika /20/ elektrycznego zasilania silnika napędu przenośnika, który to trzpień /19/ wysunięty z kadłuba wyłącznika /20/ przerywa obwód elektryczny napędu przenośnika. /6 zastrzeżeń/

4(51) F16D A1(21) 263679 (22) 87 01 16

(30) 86 01 17 - DE - G8601094.8

86 04 30 - DE - G8611885.4

(71) Lucas Industries public limited company, Birmingham, GB

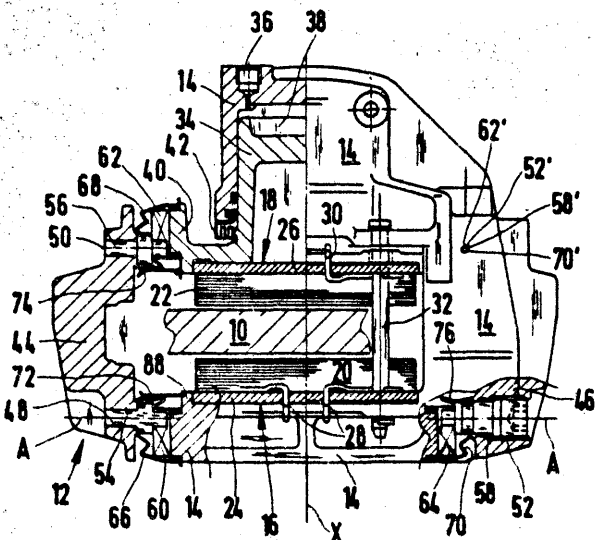
(72) Heibel Helmut

(54) Hamulec tarczowy z gniazdem pływakowym i częściową okładziną

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji hamulca o obniżonych kosztach wytwarzania i dużej trwałości.

Hamulec tarczowy z gniazdem pływakowym i częściową okładziną do samochodów z gniazdem pływakowym /14/, które jest osadzone w sposób przesuwny w stosunku do mocowanej na stałe do pojazdu części nośnej /12/, dwiema szczękami hamulcowymi /16, 18/, które dociskają obustronnie tarczę hamulcową /10/ i które na swych odwrotnych w stosunku do tarczy hamulcowej stronach mają płyty nośne /24, 26/ pod okładziny hamulcowe /20, 22/, hydraulicznym układem tłokowo-cylindrycznym /34/ w gnieździe pływakowym /14/, który uruchamia jedną z dwóch szczęk hamulcowych /16, 18/ bezpośrednio, a drugą szczękę hamulcową poprzez gniazdo pływakowe /14/ oraz z prowadzeniem ślizgowym /54, 60; 58, 64/ między częścią nośną /12/ i gniazdem pływakowym /14/, charakteryzuje się tym, że jedna z płyt nośnych okładziny /24 lub 26/ podparta jest wyłącznie na gnieździe pływakowym /14/, a druga wyłącznie na tłoku /34/ układu tłokowo-cylindrycznego. Ponadto między tłokiem /34/ lub połączonym z nim na stałe elementem /40/ i częścią nośną /12/ przewidziane jest następne prowadzenie ślizgowe /56, 62, 58, 62 /.

/16 zastrzeżeń/



4(51) F16S A1(21) 263589 (22) 87 01 08

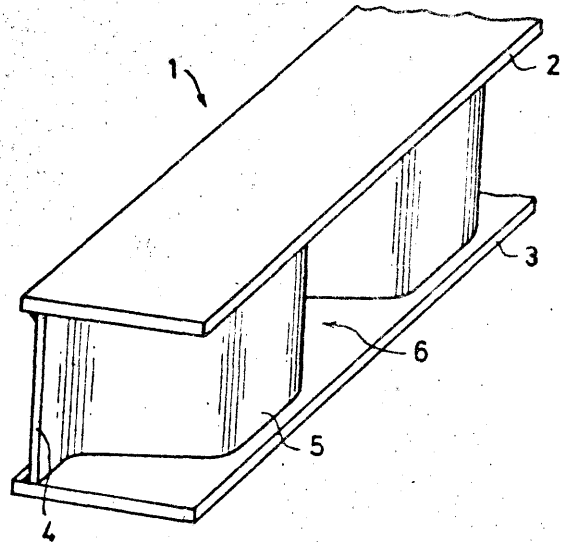
(30) 86 01 08 - DE - G 8600280.5

(75) Spelten Hans, Nettetal, DE

(54) Kształtownik

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kształtownika umożliwiającego dokładne wyznaczenie jego obciążalności.

Kształtownik ma dwie półki /2, 3/ i przytwierdzone do nich, łączący je, srodek /4/. Srodek /4/ ma wypukłości /5, 6/ zagięte skierowane na przemian w jedną i w drugą stronę kształtownika /1/. Srodek /4/ jest wygięty z płaskownika. Półki /2, 3/ są przytwierdzone do obu wzdłużnych krawędzi srodka /4/ na całej długości krawędzi w sposób ciągły. /10 zastrzeżeń/



4(51) F23J A1(21) 258491 (22) 86 03 19

(71) VEBA OEL Entwicklungs- Gesellschaft mbH, Gelsenkirchen, DE

(72) Smieskol Stefan, Harjung Johann, Meckel Joachim

(54) Sposób usuwania pozostałości po zgazowaniu z reaktora ciśnieniowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego ciągłe, sprawne, niepowodujące wahań ciśnień we właściwym procesie zgazowywania, usuwanie pozostałości po zgazowaniu z reaktora ciśnieniowego.

Sposób według wynalazku w którym z otworu wylotowego reaktora usuwa się pozostałości zgazowania przy pomocy przenośnika ślimakowego, charakteryzuje się tym, że pozostałości zagęszcza się przy pomocy organu zamykającego tworząc korek, który zostaje wyrzucony do komory odpadowej, przy czym zapobiega się otwór wyładowniczy otudowy ślimaka w nastawne urządzenie ciśnieniowe, oddziałujące na organ zamykający w celu wytworzenia ciśnienia zamykającego.

/4 zastrzeżenia/

DEZAL G

F I C Y K A

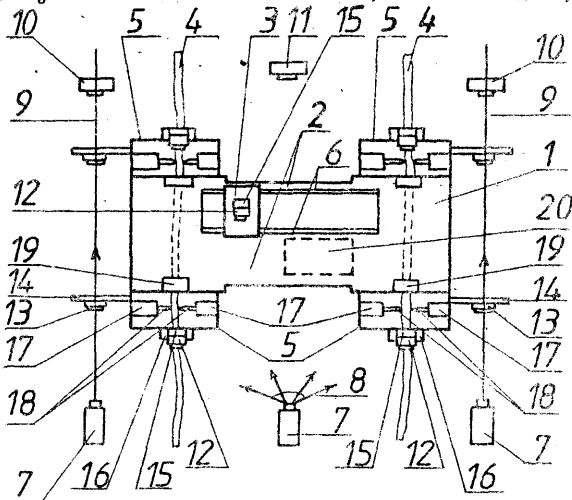
4(51) G01C A2(21) 262877 (22) 86 12 10

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
 (72) Cmielewski Kazimierz, Kuchmister Janusz,
 Krzeszowski Marian, Pachuta Stanisław

(54) Urządzenie do automatycznego badania stanu geometrycznego układu szyn, zwłaszcza jezdni podsuwnicowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego automatyczne badanie stanu geometrycznego układu szyn.

Urządzenie składa się z co najmniej dwóch identycznych zespołów, z których każdy ma ramę skrzynkową /5/, do której przytwierdzone są współosiowo i naprzeciwległe korpusy przetworników przemieszczeń /17/, łała pozioma /14/ z zamocowanym optoelektronicznym czujnikiem pomiarowym pionowym /13/, elektroniczny licznik miary bieżącej /19/ oraz prowadnica pionowa /16/. W prowadnicy /16/ osadzona jest suwlinnie łała pionowa /15/, na której zamocowany jest optoelektroniczny czujnik pomiarowy poziomy /12/. Osie trzpieni przetworników przemieszczeń /18/ obu zespołów urządzeń współpracują z główkami szyn podsuwnicowych /4/ i leżą w jednym przekroju pomiarowym oraz znajdują się w jednej linii prostej. /2 zastrzeżenie/



4(51) G01F A1(21) 258308 (22) 86 03 07

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Zieliński Marian, Balawender Andrzej

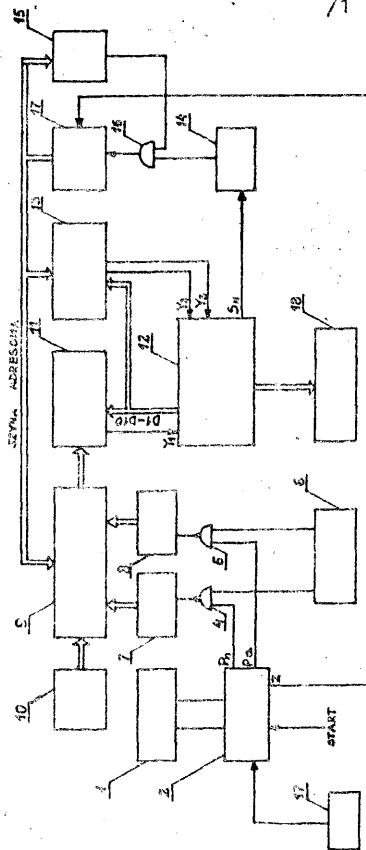
(54) Urządzenie do automatycznego pomiaru natężenia prędkości obrotowej maszyny hydraulicznej i jej wydajności jednostkowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o mniejszym poborze mocy i większej niezawodności działania w stosunku do urządzeń stosowanych dotychczas.

Urządzenie zawiera układ sterujący /2/ z dołączonymi do niego czujnikami położenia tłoka przepływomierza /1/ i czujnikami fotoelektrycznym, połączony z licznikami BCD /7/ i /8/ poprzez bramki /4/ i /5/, do których podłączony jest generator wzorcowy /6/. Liczniki /7/ i /8/ podłączone są do wejść multipleksera /9/, do którego jest także dołączony układ wprowadzania stałej /10/. Multipleks

kser /9/ połączony jest z wejściem dekodera danych /11/, który połączony jest z układem kalkulatorowym /12/ wejściem /Y1/ i wyjściami /D1 - D10/, połączonymi także wraz z wejściami /Y2 i Y3/ układu kalkulatorowego /12/ z dekoderm instrukcji /13/. Wyjście sygnału SH układu kalkulatorowego /12/ połączony jest z wejściem synchronizującym generatora zegarowego /14/, połączonym wraz z dekoderm /15/ stanu licznika kroków poprzez bramkę /16/ z licznikiem kroków /17/. Wejścia adresowe multipleksera /9/, dekodera instrukcji /13/ oraz dekodera /17/ są dołączone do licznika kroków /17/, którego wejście zerujące połączony jest z wyjściem układu sterującego /2/. Układ kalkulatorowy /12/ połączony jest ponadto ze wskaźnikiem cyfrowym /18/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01F A2(21) 262852 (22) 86 12 08

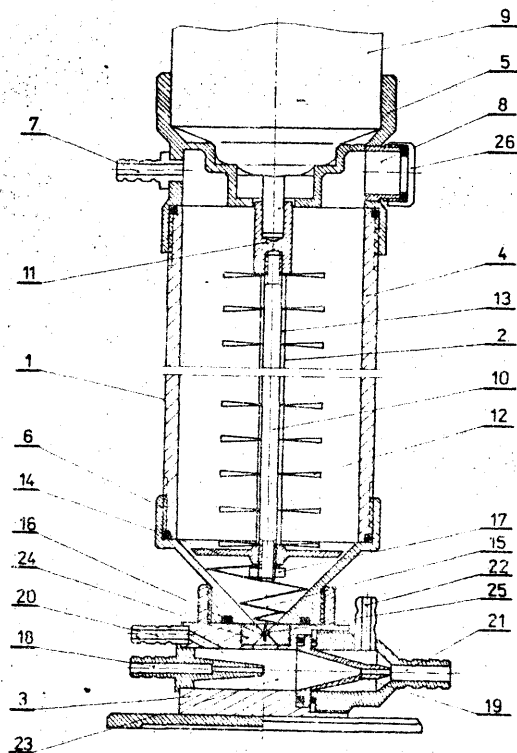
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Modliński Zbigniew, Wanik Adam,
 Zembrzuski Mieczysław

(54) Dozownik materiałów sypkich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dozownika materiałów sypkich zapewniającego stały wydatek zarówno materiałów mono, jak i polidispersyjnych.

Dozownik ma walcowy zasobnik /1/ ze stożkowym zsypem /6/ oraz podajnik strumieniowy /3/. Wewnątrz zasobnika /1/ zainstalowane jest obrotowe mieszadło /2/ napędzane silnikiem elektrycznym /9/. Obrotowe mieszadło /2/ zakończone jest krążkiem stabilizującym /14/ i spiralną sprężyną /15/, przy czym elementy te osadzone są w przestrzeni zsypu /6/.

Przestrzeń stożkowego zsypu /6/ łączy się z komorą mieszania /23/ podajnika strumieniowego /3/ za pośrednictwem wkładki /24/ z kalibrowanym otworem /25/. W kalibrowanym otworze /25/ umiejscowiony jest pionowy odcinek /16/ spiralnej sprężyny /15/. /3/ zastrzeżenia/



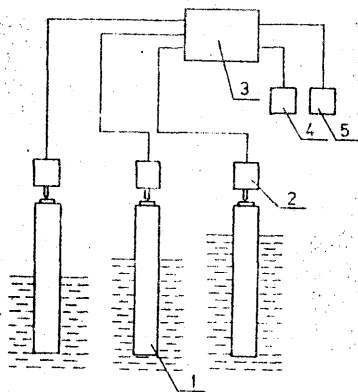
4(51) G01F A2(21) 262909 (22) 86 12 09

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych "ZREMB", Wrocław
(72) Elżbieta Ryszard, Kopeć Ryszard

(54) Układ do ciągłego pomiaru poziomu i różnicy pomiarów cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do ciągłego pomiaru poziomu cieczy w służbie i przy głowach służy oraz różnicy poziomów cieczy na głowach służy.

W układzie według wynalazku zanurzone w cieczy nurniki /1/ są połączone z czujnikami /2/ i poprzez wzmacniacz /3/ ze wskaźnikami /4 i 5/ odpowiednio analogowym i dwustanowym. /2/ zastrzeżenia/



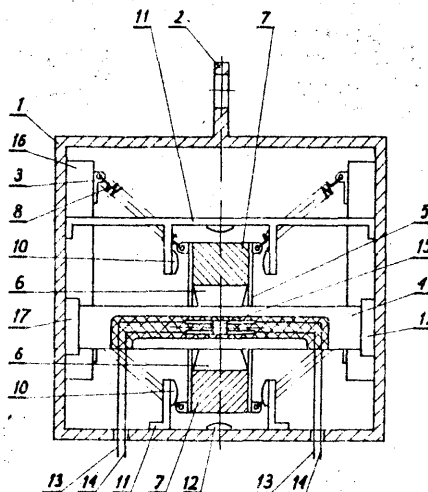
4(51) G01H A1(21) 258202 (22) 86 02 28

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Ostapiuk Ryszard, Niezbecki Krzysztof

(54) Czujnik do pomiaru drgań mechanicznych, zwłaszcza płaszczyzn stropów wyrobisk ścianowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji czujnika o zakresie wskazań drgań od 9 Hz wzwyż.

Czujnik do pomiaru drgań mechanicznych, zwłaszcza płaszczyzn stropów wyrobisk ścianowych, charakteryzuje się tym, że na ramie stopadkościennej /1/ mocowanej sztywno przez zaczep /2/ do stropu poprzez wsporniki nastawne /17/ zamocowany jest hallotron /15/ umieszczony we wnętrzu belki /4/ otoczonej szczeliną zespołu różnicowego układu magnetycznego w obudowie /5/ obejmującej dwie pary nabiegowników /6/ z magnesami /7/, zawieszonych na zaczepach nastawnych /3/ w prowadnicach /16/ blisko naroży ramy poprzez cztery górne /8/ i cztery dolne sprężyny naciągowe, łączące naroża półkówek obudowy /5/ z zaczepami nastawnymi /3/. Zespół układu magnetycznego w obudowie /5/ jest z czterech stron otoczony w niewielkiej odległości pięcioma amortyzatorami gumowymi /10/ zamocowanymi na ogranicznikach /11/ mocowanych do ramy /1/ i szóstym dolnym amortyzatorem /12/ zamocowanym na ramie /1/, a przewody zasilające /13/ i wyjściowe /14/ dochodzą do zespołu zasilająco-przetwarzająco-rejestrującego. /1/ zastrzeżenia/



4(51) G01K A1(21) 257895 (22) 86 02 10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Domański Andrzej, Kiliś Arkadiusz

(54) Sposób pomiaru temperatury

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu pomiaru temperatury, który pozwoliłby na zbudowanie bardzo prostego czujnika.

Sposób polega na tym, że płytkę półprzewodnikową oświetla się światłem quasisimonochromatycznym o długości fali odpowiadającej najmniejszej długości fali, która jest jeszcze transmitowana przez płytkę i detekuje się przesunięcie krawędzi absorpcji płytki półprzewodnikowej znajdującej się w pobliżu maksimum emisyjnej charakterystyki widmowej źródła światła poprzez pomiar stosunku energii światła przepuszczonego przez płytkę do padającego. /1/ zastrzeżenia/

4(51) G01M A1(21) 258619 (22) 86 03 26

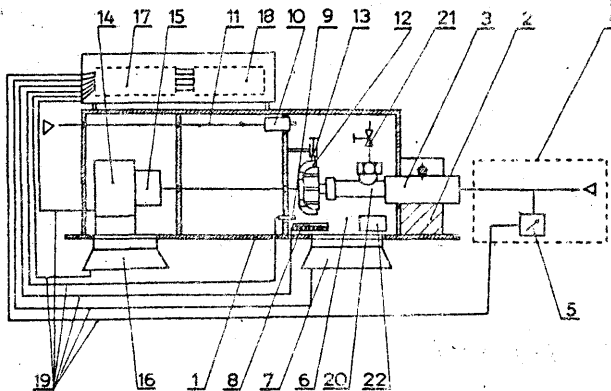
(71) Zakład Doświadczalny Instytutu Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
 (72) Szramel Stanisław, Piwowarczyk Marek, Tałach Zbigniew

(54) Urządzenie do testowania ręcznych zaworów butlowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego automatyczne, zaprogramowane i powtarzalne wykonywanie badań trwałościowych ręcznych zaworów butlowych dcwolnego typu w dobranych warunkach fizycznych, ciśnienia wewnętrznego i temperatury otoczenia z możliwością rejestrowania stanu szczelności zaworu i ilości cykli całkowitych otwarć i zamknięć z nastawionym momentem obrotowym zamykającym ten zawór.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na płycie /1/ jest zamocowane imadko /2/, w szczękach którego znajduje się tulejowy uchwyty /3/, do którego podłączona jest instalacja gazowa /4/. Urządzenie ma komorę termiczną /6/, w której znajduje się tarcza napędowa /12/ sprzężona z silnikiem elektrycznym /14/, z którym z kolei połączony jest za pomocą kabli /19/ układ analizująco-sterujący /17/ i układ programowania /18/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01M A1(21) 258662 (22) 86 03 28

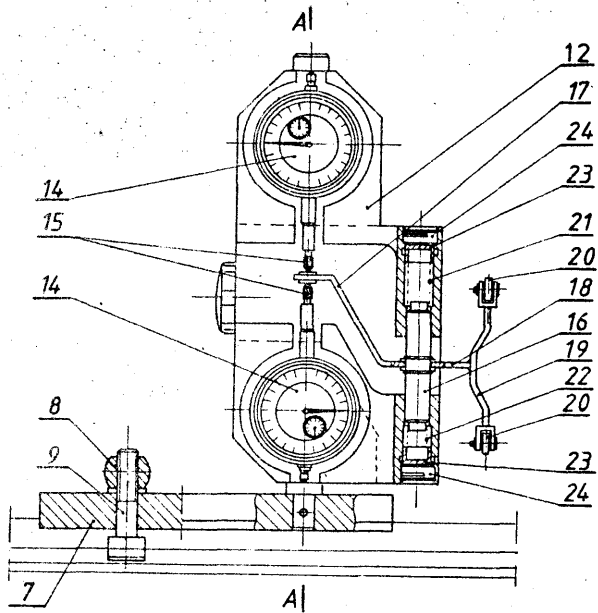
(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "Ursus", Warszawa
 (72) Dyr Janusz, Kulas Stanisław

(54) Przystawka stanowiska pomiarowego do sprawdzania bicia osłowego i promieniowego obręczy kół

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przystawki umożliwiającej sprawdzanie bicia dolnej i górnej obręczy koła przy jednej operacji założenia badanego koła na zespół mocujący.

Przystawka charakteryzuje się tym, że do podstawy /7/ przymocowany jest wałek, na którym poprzez wspornik zamocowany jest korpus /12/. W korpusie /12/ umieszczone są jeden pod drugim dwa czujniki /14/ zwrócone do siebie stykami /15/ oraz wałek /16/ z ramionami /17/ i /18/. Koniec ramienia /17/ znajduje się między stykami /15/, zaś na końcu ramienia /18/ zamocowane jest ramię pomiarowe /19/. Na wałek /16/ z obu stron działają sprężyny /21/ i /22/.

/4 zastrzeżenia



4(51) G01P A1(21) 263694 (22) 87 01 23

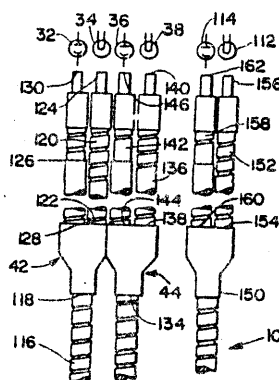
(30) 86 01 24 - US - PCT/US 86/00149
 (71) Beloit Corporation, Beloit, US
 (72) Brendemuehl Robert Ch.

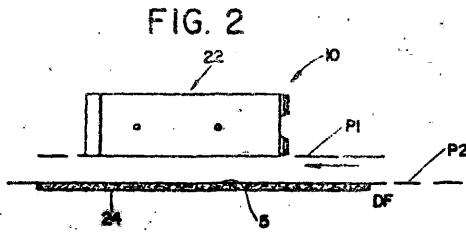
(54) Urządzenie do pomiaru prędkości strumienia płynu i sposób pomiaru prędkości strumienia płynu

(57) Urządzenie zawiera obsadę /22/ umieszczoną równolegle do płaszczyzny /P2/ powierzchni strumienia. Pierwsza i druga wiązka światłowodowa /42, 44/ przesyła światło ze źródła światła /34, 38/ do powierzchni strumienia /24/ i z powrotem odpowiednio do fotokomórki /32, 36/. Otwory do odchylenia resztek są umieszczone przyległe do obsady /22/ w celu odchylenia od niej tych resztek.

Sposób pomiaru prędkości strumienia płynu polega na tym, że mierzy się zwłokę pomiędzy pierwotnymi sygnałami elektronicznymi wytworzonymi przez pierwszą fotokomórkę pod wpływem pierwszej wiązki promieniowania światła ze źródła światła odbitego przez część powierzchni i wtórnymi sygnałami elektronicznymi wytworzonymi przez drugą fotokomórkę pod wpływem drugiej wiązki promieniowania światła ze źródła światła odbitego za, w kierunku przepływu strumienia, tą samą częścią powierzchni strumienia. /13 zastrzeżeń/

FIG. 3





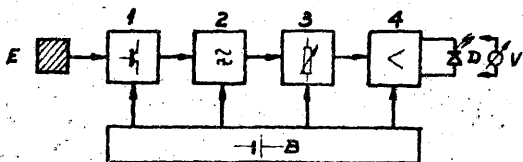
4(51) G01R A1(21) 258131 (22) 86 02 24

(75) Kochan Bogdan, Popko Eugeniusz, Wrocław

(54) Bezstykowy wskaźnik pola elektrycznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezstykowego wskaźnika pola elektrycznego, o dużej czułości, przeznaczonego do wykrywania i lokalizacji zmiennego pola elektrycznego małej częstotliwości, zwłaszcza wytwarzanego przez przewody połączone z fazą sieci elektrycznej, a tym samym do wykrywania i lokalizacji miejsc przerw w przewodach.

Wskaźnik zawiera transformator impedancji /1/ o dużej rezystencji wejściowej, połączony na wejściu z elektrodą wejściową /E/, a na wyjściu z filtrem /2/ eliminującym z sygnałów użytecznych niepożądane składowe. Filtr /2/ jest sprzężony z regulowanym dzielnikiem potencjometrycznym /3/ polaryzowanym napięciem stałym, zmieniającym punkt pracy tranzystora /T3/, należącego do kilkunastopiętowego wzmacniacza prądu stałego /4/, zawierającego filtr wyższych częstotliwości. Na wyjściu wzmacniacza /4/ jest dołączona dioda elektroluminescencyjna /D/ i/lub wychyłowy miernik prądu /V/. We wskaźniku odbiór sygnałów następuje poprzez pojemnościowe sprzężenie między badanym przewodem, a elektrodą wejściową układu /E/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01R A1(21) 258211 (22) 86 03 03

(71) Instytut Geofizyki, Polska Akademia Nauk, Warszawa

(72) Jankowski Jerzy, Pietrasiak Robert

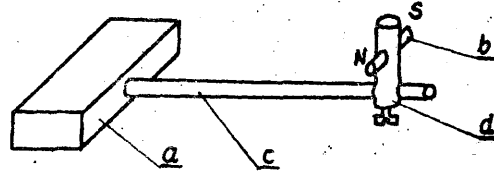
(54) Sposób kompensacji składowej stałej wektora lub jednej ze składowych wektora ziemskiego pola magnetycznego przy pomiarze wariacji pola magnetycznego ziemi przy pomocy magnetometru transduktorowego oraz urządzenie do wykonania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które pozwoliłyby na uproszczenie budowy magnetometru oraz na zwiększenie dokładności długookresowej pomiaru wariacji pola magnetycznego ziemi.

Sposób charakteryzuje się tym, że w sąsiedztwie sondy wykrywającej pole magne-

tyczne ziemi umieszcza się magnes stały w takiej odległości od sondy, aby w obszarze sondy różnica natężenia składowej stałej wektora lub wektora mierzonego pola ziemskiego i wartości natężenia pola pochodzącego od magnesu stałego była równa zero lub prawie zero w obszarze sondy.

Urządzenie zaopatrzone w sondę podłączoną do układu elektronicznego, charakteryzuje się tym, że do sondy /a/ wykrywającej pole magnetyczne dołączony jest wspornik /c/ korzystnie wykonany z kwarcu, na którym przesuwnie osadzona jest karetką /d/ z umieszczonym w niej magnesem stałym /b/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01R A2(21) 262948 (22) 86 12 10

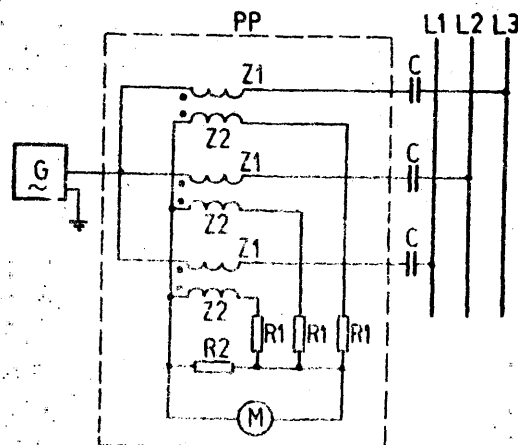
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Masny Jan, Osiński Stanisław, Waśkowicz Włodzimierz

(54) Układ do pomiaru doziemnej pojemności izolowanych sieci elektroenergetycznych prądu przemiennego

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru doziemnej pojemności izolowanych sieci elektroenergetycznych prądu przemiennego, przeznaczony do stosowania w sieciach znajdujących się pod napięciem roboczym lub wyłączonych spod napięcia oraz w czasie ich normalnej lub zakłóconej pracy.

Układ zawiera generator /G/, którego wyjście jest połączone z zespołem /PP/ trzech prądowych transformatorów. Każdy transformator jest utworzony z dławika /Z1/ oraz dodatkowego uzwojenia /Z2/, oddzielonych galwanicznie. Każdy z trzech dławików /Z1/ jest połączony poprzez pojemność /C/ z fazowym przewodem sieci, a każde dodatkowe uzwojenie /Z2/ jest połączone z rezystorem /R1/. Drugie końcówki tych rezystorów /R1/ są połączone poprzez rezystor /R2/ ze wspólnym punktem dodatkowych uzwojeń /Z2/. Między wspólnym punktem dodatkowych uzwojeń /Z2/ a wspólnym punktem trzech rezystorów /R1/ jest włączony miernik /M/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A2(21) 262983 (22) 86 12 12

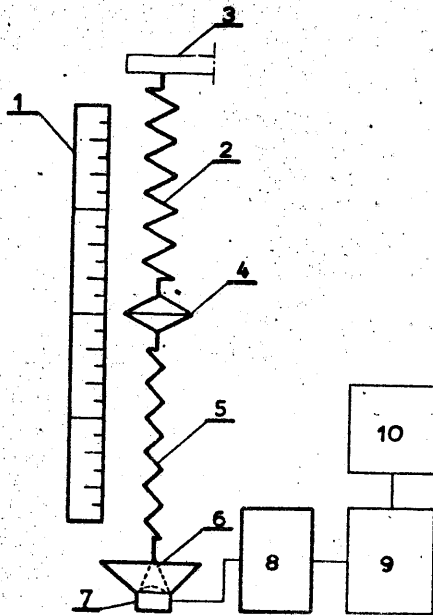
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Olejniczak Jan

(54) Układ do analizy harmonicznej sygnału prostokątnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego pogładowe przedstawienie analizy harmonicznej mechanicznego sygnału prostokątnego.

Układ ma pionowy przymiar /1/ umieszczony obok tak samo usytuowanych śrubowych sprężyn /2,5/ przedzielonych ciężarkiem 4. Dolny koniec sprężyny /5/ jest połączony za pośrednictwem drucianego łącznika /6/ z membraną głośnika /7/, przy czym głośnik ten jest połączony poprzez wzmacniacz /8/ z funkcyjnym generatorem /9/ i częstotściomierzem /10/. Górna sprężyna /2/ ma wyższy moduł sprężystości wzdłużnej niż sprężyna dolna /5/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01S A2(21) 263154 (22) 86 12 19

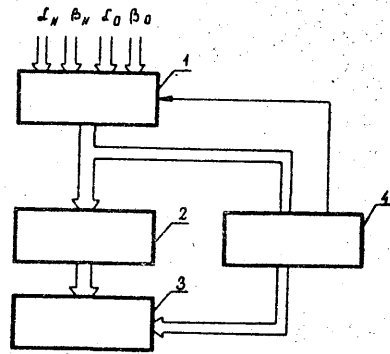
(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Malinowski Stanisław, Leśnik Czesław

(54) Sposób i układ do przetwarzania i zobrazowania danych katowych w radarze geofizycznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przetwarzania danych katowych przedstawionych w kodzie Gray a z czterech przetworników kąt-cyfra do postaci umożliwiającej zobrazowanie ich w postaci dziesiętnej na wskaźniku cyfrowym. Sposób polega na doprowadzeniu do wejść adresowych pamięci stałej /2/ ośmiobitowego sygnału kąta i dwubitowego sygnału z pomocniczego układu sterującego /4/, za pomocą których określa się wartość kąta oraz cyfrę w trzycyfrowej liczbie danych wyjściowych, zobrazowanych na wskaźniku cyfrowym /3/ w naturalnej skali katowej.

Układ zawiera pamięć stałą /2/, której wejścia adresowe połączone są poprzez układ współrzędnej /1/ z danymi katowymi oraz z pomocniczym układem sterującym /4/, a wyjścia danych połączone są ze wskaźnikiem cyfrowym.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G05D A2(21) 262804 (22) 86 12 03
C04B

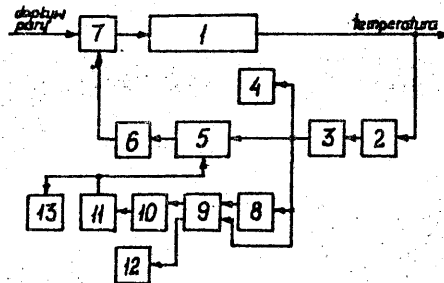
(71) Politechnika Rzeszowska im. I.Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Jabłoński Andrzej, Kowalczyk Adam

(54) Elektroniczny układ programowej regulacji temperatury z ciągłą sygnalizacją wytrzymałości betonu naparzanego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem automatycznego sterowania i kontroli obróbki cieplnej betonu, przy przemysłowej produkcji prefabrykatów betonowych.

Układ według wynalazku ma czujnik /2/, którego wyjście połączone jest z układem normalizacji sygnału /3/, którego jedno z czterech wyjść jest połączone z regulatorem programowym /5/, drugie z rejestratorem graficznym /4/, trzecie ze zmodyfikowanym przetwornikiem analogowo-cyfrowym /9/, a czwarte z kształtownikiem funkcyjnym /8/, którego wyjście jest dołączone do zmodyfikowanego przetwornika analogowo-cyfrowego /9/. Z kolei jedno z dwóch wyjść zmodyfikowanego przetwornika /9/ połączone jest z wyświetlaczem cyfrowym /12/, a drugie poprzez układ wspomagający /10/ z wejściem przelicznika cyfrowego /11/, którego jedno wyjście jest połączone z regulatorem programowym /5/, a drugie z wyświetlaczem cyfrowym /13/. Wyjście regulatora programowego /5/ połączone jest z układem sterującym /6/, sprzężonym z mechanizmem roboczym /7/ regulującym dopływ pary do obiektu /1/.

/1 zastrzeżenie/



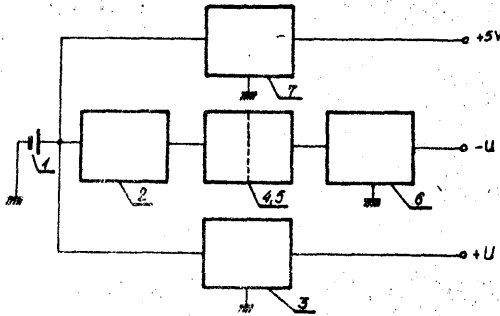
4(51) G05F A1(21) 258307 (22) 86 03 07

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Wilga Marcin

(54) Układ zasilacza stabilizowanego

(57) Wynalazek dotyczy układu zasilacza stabilizowanego do zasilania urządzeń zawierających cyfrowe i analogowe układy scalone w przypadku, gdy pierwotnym źródłem energii jest akumulator. W układzie według wynalazku wszystkie bloki funkcjonalne mają wspólną masę połączoną z ujemnym biegunem akumulatora /1/. Pierwszy blok

stanowi zasilacz napięcia dodatniego /7/, a drugi to stabilizator napięcia dodatniego /3/. Natomiast trzeci blok składa się z astabilnego multiwibratora /2/ generującego przebieg prostokątny o współczynniku wypełnienia 0,5, wzmacniacza impulsowego /4/, prostownika napięcia /5/ oraz stabilizatora napięcia ujemnego /6/.
/1 zastrzeżenie/

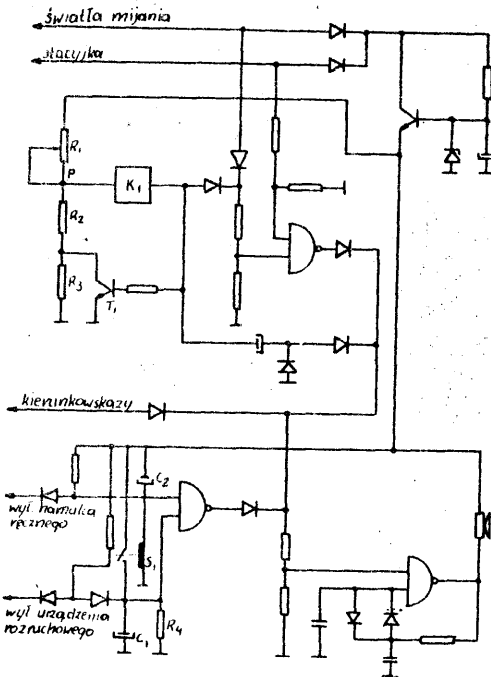


4(51) GOBB 42(21) 262664 (22) 86 11 28
B60Q

(75) Wierzbiński Ryszard, Warszawa

(54) Wielofunkcyjny sygnalizator elektroniczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sygnalizatora sygnalizującego akustycznie wystąpienie w samochodzie takich stanów jak: konieczność włączenia świateł mijania, możliwość wyłączenia włączonych świateł z chwilą ustania przyczyn, dla których sygnalizowana była konieczność ich włączenia, możliwość wyłączenia urządzenia rozruchowego po określonym czasie od momentu jego włączenia, zaciągnięty hamulec ręczny przy włączonej stacyjce, włączenie kierunkowskazu, wyłączenie stacyjki przy włączonych światłach. Sygnalizator zawiera układ pomiaru natężenia światła zewnętrznego oraz układ opóźnienia czasowego. W skład układu pomiaru natężenia światła zewnętrznego wchodzi trzy



szeregowo połączone rezystory /R₁, R₂, R₃/, z których środkowy /R₂/ jest fotorezystorem, komparator /K₁/ oraz tranzystor /T₁/.
/3 zastrzeżenia/

4(51) G11B A1(21) 258138 (22) 86 02 26

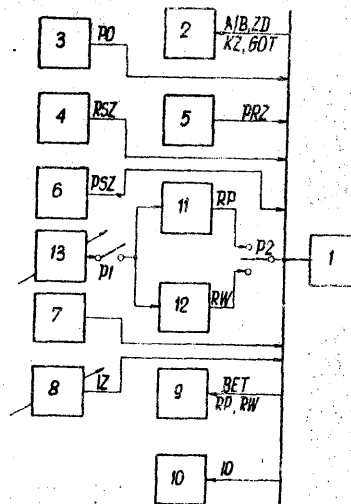
(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "MERAMAT", Warszawa

(72) Ślusarski Wiktor, Todorski Zdzisław, Zwierzyk Lech

(54) Sposób uruchomienia i strojenia pamięci taśmowych, kasetowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem organizacji procesu wytwarzania pamięci w ich końcowej fazie.

Sposób według wynalazku polegający na dołączeniu urządzenia do szyny interfejsu badanej pamięci taśmowej kasetowej /1/ i podłączeniu tego urządzenia i badanej pamięci /1/ do źródła napięcia zasilającego, charakteryzuje się następującymi czynnościami. Z badanej pamięci /1/ doprowadza się sygnały STRONA KASETY /A/B/, ZAPIS DOZWOLONY /ZD/, KASETA ZAŁADOWANA /KZ/ i GOTOWOŚĆ /GOT/ do urządzenia, przy czym sygnały /ZD/, /KZ/ i /GOT/ poddaje się każdy z osobna komparacji z sygnałem "1" logicznej i jeśli sygnały te /ZD/, /KZ/, /GOT/ mają założoną wartość to w wyniku komparacji powstają sygnały "1", powodujące zaświecenie odpowiednich wskaźników sygnalizacyjnych, natomiast sygnał /A/B/ poddaje się mnożeniu z sygnałem /KZ/. Sygnał powstający z tego mnożenia poddaje się mnożeniu separującemu, wydzielając przy tym sygnał PIERWSZA STRONA KASETY lub sygnał DRUGA STRONA KASETY w zależności od strony kasety, którą jest ona włożona do badanej pamięci /1/. Następnie wytwarza się w urządzeniu sygnały PODŁĄCZ /PO/, PRZYŚPIESZ /RSZ/, PRZEWIŃ /PRZ/ i PISZ /PSZ/ i podaje się je kolejno na szynę interfejsu badanej pamięci /1/ poprzez kolejne ich uaktywnianie, po czym wytwarza się sygnały RUCH W PRZÓD /RP/ lub RUCH WSTECZ /RW/ poprzez przełączne mnożenie z "1" i poddaje się je na szynę interfejsu badanej pamięci /1/, wymuszając w tej pamięci /1/ ciągły ruch taśmy w przód lub ciągły ruch taśmy wstecz. Następnie kontroluje się prawidłowość działania czujnika znacznika taśmy, poddając wysłany z badanej pamięci /1/ sygnał /BET/ mnożeniu z sygna-



łem /RP/ lub z sygnałem /RW/, zaś wynik m o-
żenia poddaje się zliczaniu do trzech, przy
tym wymusza się zmianę stanu zliczania z zera
na jeden, doprowadzając jako pierwszy sygnał
LEADER, następnie wymusza się zmianę stanu
zliczania z jeden na dwa, doprowadzając jako
drugi sygnał /BET/ i kolejno wymusza się zmi-
anę stanu zliczania z dwa na trzy, doprowadz-
ając jako trzeci jakikolwiek sygnał fałszywy
mający charakter sygnału /BET/ pod warunkiem,
że sygnał fałszywy doprowadza się nie póź-
niej niż po czasie 0,1 sekundy licząc od chwili
doprowadzenia sygnału /BET/. Sygnał będą-
cy wynikiem zliczania poddaje się komparacji
z "0", zdekodowując w ten sposób stan zlicza-
nia na chwilowy sygnał LEADER, stały sygnał
/BET/ i stały sygnał BŁĄD BET i wyświetlając
te sygnały na odpowiednich wskaźnikach sygn-
alizacyjnych. Następnie wytwarza się w urządze-
niu dwa przebiegi prostokątne o częstotliwo-
ściach 4 kHz i 8 kHz, a przebieg o częstotli-
wości 8 kHz poddaje się multipleksowaniu, po

czym w wyniku multipleksowania tego przebiegu
8 kHz otrzymuje się poprzez kodowanie przełą-
czane przebieg o częstotliwości 4 kHz odpowia-
dający zapisanej informacji typu "000..."
lub przebieg o częstotliwości 8 kHz odpowia-
dający zapisanej informacji typu "111..." lub
przebieg o częstotliwości kombinowanej 4/8 kHz
odpowiadający zapisanej informacji typu "0101
..." i podaje się te przebiegi przełącznie, w
zależności od potrzeb, na szynę interfejsu
badanej pamięci /1/, sprawdzając prawidłowość
zapisu informacji w tej pamięci /1/. Następnie
doprowadza się z badanej pamięci /1/ do urzą-
dzenia wzorcowy sygnał informacji odczytu i
poddaje się go brankowanemu zliczaniu przez
okres czasu równy 19,05 sekund, przy czym w
oznaczonym okresie czasu zlicza się 254014
impulsów odpowiadających nominalnej, długoter-
minowej prędkości taśmy równej 25,4 cm/sek, a
wynik zliczania poddaje się dekodowaniu oraz
wyświetleniu w odpowiednim wskaźniku. Przy ru-
chu taśmy w przód lub wstecz dokonuje się
pomiarów czasów startu i stopu tej taśmy, mno-
żąc sygnały /RP/ lub /RW/ ze zmiennie zadawaną
częstotliwością wzorcową. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01F A1(21) 263560 (22) 87 01 06

(30) 86 01 06 - YU - P 4/86

(71) RO "RADE KONČAR - Razvoj proizvoda i
proizvodnje" n.sol.o., Zagrzeb;
OOUR ELEKTROTEHNIČKI INSTITUT n.sup.o.,
Zagrzeb, YU

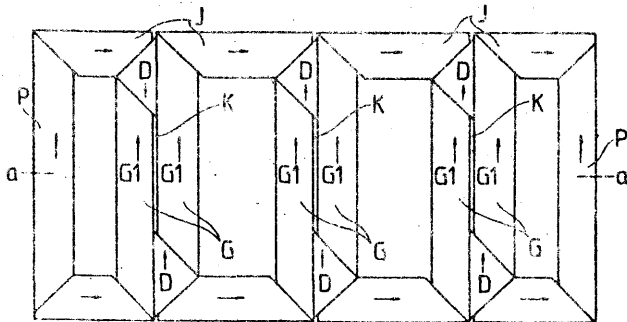
(72) Valković Zvonimir

(54) Rdzeń pięciokolumnowy do dużych
transformatorów trójfazowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji rdzenia o małych stratach
na magnesowanie, przy dobrym wykorzystaniu
materiału.

W rdzeniu według wynalazku w obszarze
połączenia teowego w każdej warstwie rdzenia
znajduje się segment blaszany /D/ w kształcie
równoramiennego trójkąta prostokątnego, który
jednym swym bokiem przylega do blachy jednej
połowy /G1/ kolumny głównej /G/, a drugim swym
bokiem do przynależnej blachy jarzma /J/ oraz
mostkuje kanał chłodzący /K/ kolumny głównej
/G/ przylegając swą podstawą do blachy dru-
giej połowy /G1/ kolumny głównej /G/.

/2 zastrzeżenia/



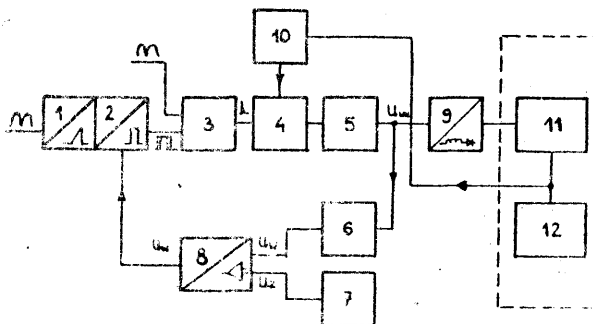
4(51) H01S A2(21) 262891 (22) 86 12 08

(71) Uniwersytet Jagielloński, Kraków
(72) Wiaga Józef

(54) Stabilizowany układ do zasilania impuls-
owych laserów gazowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania stabilizowanego układu do zasilania
impulsowych laserów gazowych.

W układzie według wynalazku układ formo-
wania przebiegów /1 i 2/ dołączony jest poprzez
komparator /3/ do przeciwsobnego łącznika
tyrystorowego /4/, współpracującego z transfor-
matorem oraz prostownikiem z dwudzielnym powie-
leniem napięcia /5/, który połączony jest z
układem pomiarowym /6/ oraz układem rezonanso-
wego ładowania /9/, zasilającego główną baterię
kondensatorów lasera gazowego /11/. Wyjście
układu pomiarowego /6/ połączone jest poprzez
pętlę sprzężenia zwrotnego z wejściem wzmacnia-
cza błędów /8/, do którego dołączony jest zadaj-
nik /7/ napięcia wzorcowego. Wyjście wzmacnia-
cza błędów /8/ jest połączone z wejściem układu
formowania przebiegów /2/, a do przeciwsobnego
łącznika tyrystorowego /4/ jest dołączony układ
blokowania zaworów /10/ na czas powstania akcji
laserowej. /2 zastrzeżenia/



4(51) HO1S A2(21) 263031 (22) 86 12 15
GO2B

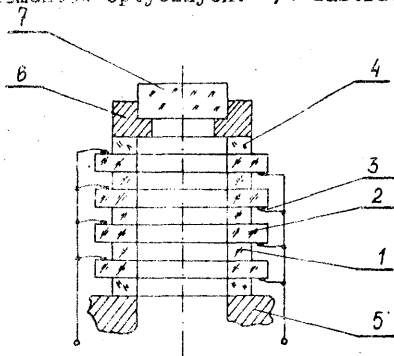
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Abramski Krzysztof, Godziński Zbigniew

(54) Przesuwnik piezoelektryczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przesuwnika piezoelektrycznego, pozwalającego na wyeliminowanie dodatkowej metalowej elektrody i na bezpośrednie doprowadzenie elektrycznych połączeń do pierścieni.

Przesuwnik piezoelektryczny jest sterowany z zewnętrznego źródła napięcia. Stanowi go stos piezoceramicznych pierścieni dwóch rodzajów. Stos zawiera pierścienie /1/ o mniejszej średnicy zewnętrznej oraz pierścienie o większej średnicy zewnętrznej /2/, przy czym te pierścienie /1/ i /2/ są ułożone na przemian.

Wynalazek jest przeznaczony do stosowania w technice laserowej oraz w optyce instrumentalnej w celu dokonywania kontrolnych przemieszczeń elementów optycznych. /1 zastrzeżenie/



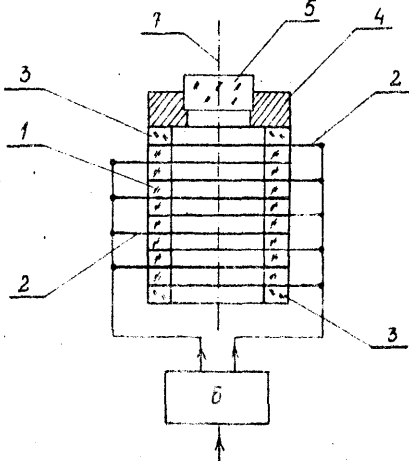
4(51) HO1S A2(21) 263032 (22) 86 12 15
GO2B

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Abramski Krzysztof, Godziński Zbigniew

(54) Sposób sterowania przesuwnika piezoelektrycznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu sterowania, który pozwoliłby na podwojenie zakresu przemieszczeń przesuwnika piezoelektrycznego.

Sposób sterowania według wynalazku, polegający na przykładaniu napięcia do stosu sklejonych pierścieni piezoceramicznych charakteryzuje się tym, że stos pierścieni /1/ wykonany z piezoceramiki wykazującej liniowy efekt piezoelektryczny dla dodatnich i ujem-



nych polaryzacji pola elektrycznego, steruje się symetrycznie z różnicowego wzmacniacza /6/ napięciem o polaryzacji ze zmieniającym się znakiem. Wynalazek jest przeznaczony do stosowania w technice laserowej, interferometrii, optyce instrumentalnej oraz w metrologii. /1 zastrzeżenie/

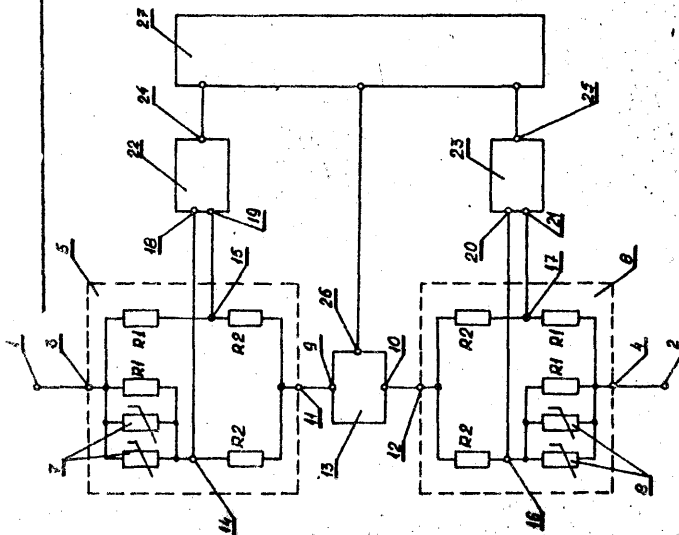
4(51) HO2H A2(21) 263460 (22) 86 12 31

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
(72) Kobierski Zdzisław, Dąbrowski Edward

(54) Układ do zabezpieczenia przetwornic lokomotyw przed uszkodzeniami termicznymi, zwłaszcza lokomotyw ET 41

(57) Przedmiotem wynalazku jest prosty układ do zabezpieczania przetwornic lokomotyw przed uszkodzeniami termicznymi.

W układzie według wynalazku zaciski /1/ i /2/ twornika silnika przetwornicy połączone są z zaciskami wejściowymi /3/ i /4/ rezystancyjnych mostków pomiarowych /5/ i /6/. Dodatkowo w jednej z dwóch gałęzi połączonych bezpośrednio z zaciskami /1/ i /2/ włączone są termistory /7/ i /8/, umieszczone na wszystkich szczotkotrzymaczach silnika. Mostki pomiarowe /5/ i /6/ połączone są ze sobą szeregowo poprzez, włączony swoimi zaciskami wejściowymi /9/ i /10/, czujnik awarii /13/. Zaciski wyjściowe /14/ i /15/ oraz /16/ i /17/ mostków połączone są odpowiednio z zaciskami wejściowymi /18/ i /19/ oraz /20/ i /21/ czujników ich nierównoważenia /22/ i /23/, których wyjścia /24/ i /25/ razem z wyjściem /26/ czujnika awarii /13/ dołączone są do członu wyłączania /27/ przetwornicy i sygnalizacji jej stanu pracy. /1 zastrzeżenie/



4(51) HO2J A1(21) 258305 (22) 86 03 06
GO5F

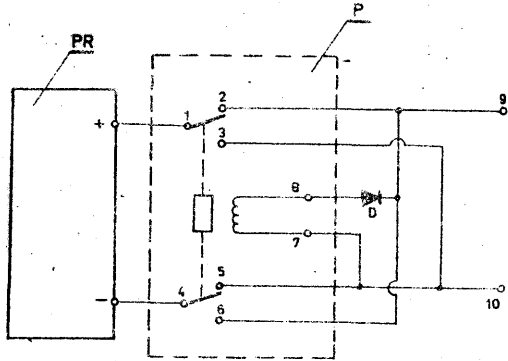
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Kiott Czesław

(54) Układ wyjściowy prostownika do ładowania akumulatora

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu stanowiącego element wyjściowy

prostownika do ładowania akumulatorów, odpornego na błędy w sposobie przyłączenia akumulatora.

Układ według wynalazku zawiera przełącznik niskonapięciowy /P/ z dwoma zestykami przełączanymi, którego pierwszy styk przełączny /1/ połączony jest z końcówką dodatnią prostownika /PR/, a drugi styk przełączny /4/ połączony jest z końcówką ujemną prostownika /PR/. Pierwszy styk normalnie zamknięty /2/ połączony jest z katodą diody /D/, z drugim stykiem normalnie otwartym /6/ i z końcówką wyjściową /9/, a drugi styk normalnie zamknięty /5/ połączony jest z pierwszym stykiem normalnie otwartym /3/, z końcówką sterowania /7/ przełącznika /P/ i z końcówką wyjściową /10/. Druga końcówka sterowania /8/ przełącznika /P/ połączona jest z anodą diody /D/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) HO2P A1(21) 262811 (22) 86 12 05

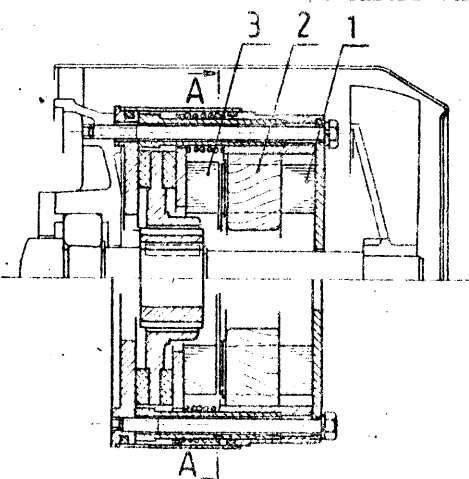
- (71) Fabryka Aparatury Elektrycznej "EMA-ELFA" Ostrzeszów
- (72) Hornik Jerzy, Matyszek Tadeusz, Niełacny Stanisław

(54) Sposób sterowania hamulca i elektromagnes do sterowania hamulcem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania hamulcem zarówno prądem przemiennym jak i prądem stałym lub wyprostowanym.

Sposób polega na tym, że cewki elektromagnesu przełącza się z połączenia cewek w trójkąt lub gwiazdę przy zasilaniu elektromagnesu prądem przemiennym na połączenie cewek równoległe i/lub szeregowe przy zasilaniu prądem stałym bądź wyprostowanym.

Elektromagnes do sterowania hamulcem składa się z blachowanego rdzenia /1/, złożonego z cewek uzwojenia /2/ i zwory /3/.
/2 zastrzeżenia/



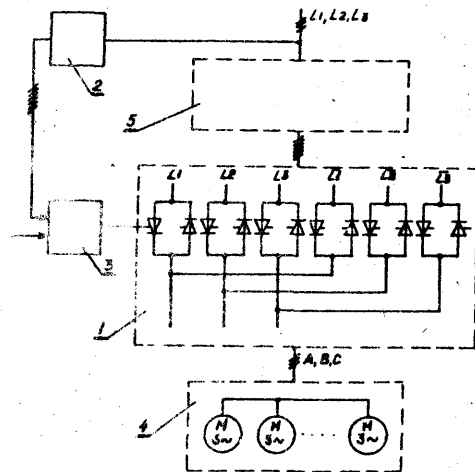
4(51) HO2P A2(21) 263459 (22) 86 12 31 HO2M

- (71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
- (72) Popławski Eugeniusz, Kobielski Zdzisław, Pawłowski Andrzej, Zbroszczyk Edward, Dębosz Andrzej

(54) Przetwornica częstotliwości do obniżania prędkości silników prądu przemiennego, zwłaszcza silników napędzających wózki w magazynie wysokiego składowania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornicy zapewniającej zasilanie silników prądu przemiennego napięciem o obniżonej, zadanej częstotliwości.

W układzie według wynalazku, blok tyrystorowy /1/ zawierający dwa trójfazowe sterowniki bez przewodu zerowego połączony jest z sześciofazowym wyjściem transformatora przekształtnikowego /5/. Do jednego z wejść generatora impulsów zarządzających /3/ dołączony jest zadajnik napięcia przetwornicy, a do jego drugiego wejścia dołączone jest wyjście sześciofazowego generatora /2/ kształtowania fali napięcia wyjściowego przetwornicy. Wejście tego generatora połączony jest z trójfazową siecią zasilającą transformator przekształtnikowy /5/.
/1 zastrzeżenie/

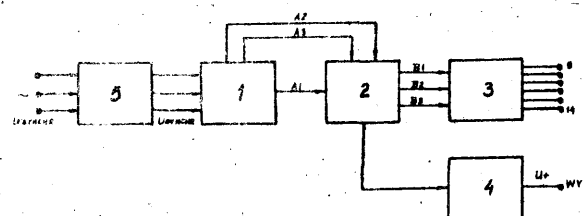


4(51) HO3K A1(21) 258320 (22) 86 03 07

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków
- (72) Zygmunt Henryk, Wyżga Jerzy, Senderski Andrzej, Żur Andrzej, Macko Piotr

(54) Układ synchronizacji

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ synchronizacji, który generuje sygnały synchronizowane częstotliwością i napięciami sieci zasilającej, stosowane do sterowania blokiem napięć pięciosztakowych w układach generacji impulsów wyzwalających dla przekształtników tyrystorowych.



Układ ma blok kształtowania impulsów synchronizujących /1/, połączony poprzez blok synchronizacji /2/ z blokiem formowania ciągu impulsów wyjściowych /3/. Jednocześnie blok synchronizacji /2/ połączony jest z blokiem kształtowania sygnału proporcjonalnego do częstotliwości /4/. Na wejściu bloku kształtowania impulsów synchronizujących /1/ znajduje się filtr /5/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H03K A1(21) 258482 (22) 86 03 17

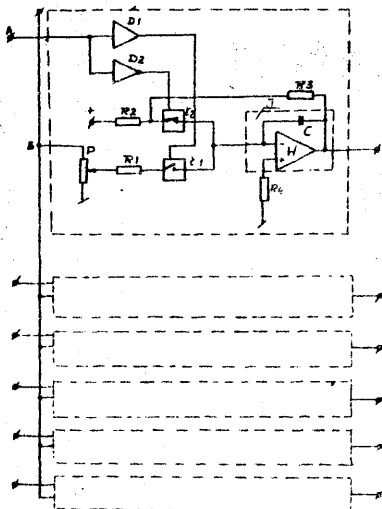
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków

(72) Zygmunt Henryk, Wyżga Jerzy, Senderski Andrzej, Żur Andrzej, Macko Piotr

(54) Układ formowania napięć piłokształtnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego stałą wartość amplitudy napięcia piłokształtnego niezależnie od zmian częstotliwości prądu sieci.

W układzie według wynalazku wejście /B/ połączone jest poprzez potencjometr /P/, rezystor /R₁/ i łącznik /L₁/ z wejściem odwracającym integratora /J/ złożonego ze wzmacniacza /W/ i kondensatora /C/. Wejście odwracające wzmacniacza /W/ połączone jest także za pomocą łącznika /L₂/ rezystora /R₂/ z dodatnim biegunem zasilania, przy czym rezystor /R₂/ połączony jest poprzez rezystor /R₃/ z wyjściem wzmacniacza /W/. Łączniki /L₁/ i /L₂/ połączone są odpowiednio z układami dopasowującymi /D₁/ i /D₂/, których wejścia połączone są z wejściem sterującym /A/. Wynalazek znajduje zastosowanie w układach generacji impulsów wyzwalających przekształtników. /2 zastrzeżenia/



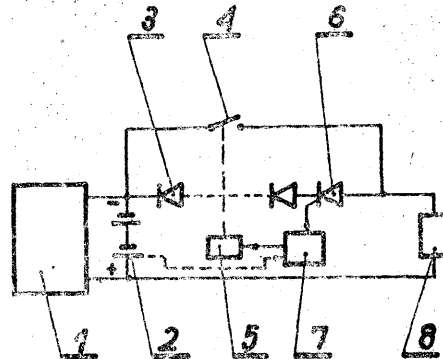
4(51) H04M A1(21) 258424 (22) 86 03 14

(71) Zakłady Telekomunikacyjnych Urządzeń Zasilających "TELEKOM-TELZAS", Szczecinek
(72) Grunt Jacek, Zdanowicz Zdzisław, Grunt Marek

(54) Układ odłączania odbiornika od baterii, w systemach bezprzerwowego zasilania odbiorników prądu stałego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu samoczynnego odłączania zasilania odbiornika od baterii w chwili jej całkowitego rozładowania.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma blok kontroli /7/, który na wejściu jest połączony z baterią /2/, natomiast na wyjściach jest połączony ze stycznikiem /5/ i z bramką tyrystora /6/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H04R A2(21) 262771 (22) 86 12 02

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Dobrucki Andrzej

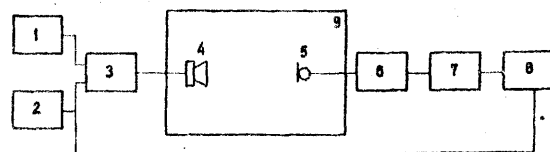
(54) Sposób i układ do pomiaru składowej stałej przemieszczenia membrany głośnikowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do pomiaru składowej stałej przemieszczenia membrany głośnikowej, również w przypadku gdy równocześnie występują przemieszczenia dynamiczne.

Sposób pomiaru polega na tym, że w pierwszym etapie głośnik /4/ zasila się sygnałem dużej częstotliwości akustycznej, dostarczanym z drugiego źródła /2/. Sygnał ten po wyemitowaniu odbiera się przez mikrofon /5/. Następnie mierzy się fazomierzem /8/ po raz pierwszy przesunięcie fazowe tego sygnału względem fazy bezpośredniego sygnału z wyjścia drugiego źródła /2/. W drugim etapie głośnik /4/ zasila się oprócz sygnału dużej częstotliwości dodatkowo sygnałem małej częstotliwości z pierwszego źródła /1/, powodującym wystąpienie składowej stałej, która wprowadza zmianę przesunięcia fazowego. Fazomierzem /8/ mierzy się po raz drugi przesunięcie fazowe tego sygnału. Następnie ze znanej zależności matematycznej oblicza się składową stałą przemieszczenia membrany głośnika.

Układ do pomiaru według wynalazku ma jedno źródło /1/ sygnału małej częstotliwości i drugie źródło /2/ sygnału dużej częstotliwości. Wyjścia tych źródeł są połączone przez sumacyjny układ /3/ z zaciskami głośnika /4/, który jest umieszczony wraz z mikrofonem /5/ w izolacyjnym pomieszczeniu /9/. Wyjście mikrofonu /5/ jest połączone poprzez wzmacniacz /6/ i wąskopasmowy.

Wynalazek jest przeznaczony do stosowania w laboratoryjnych pomiarach parametrów charakteryzujących nieliniarność głośnika. /3 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

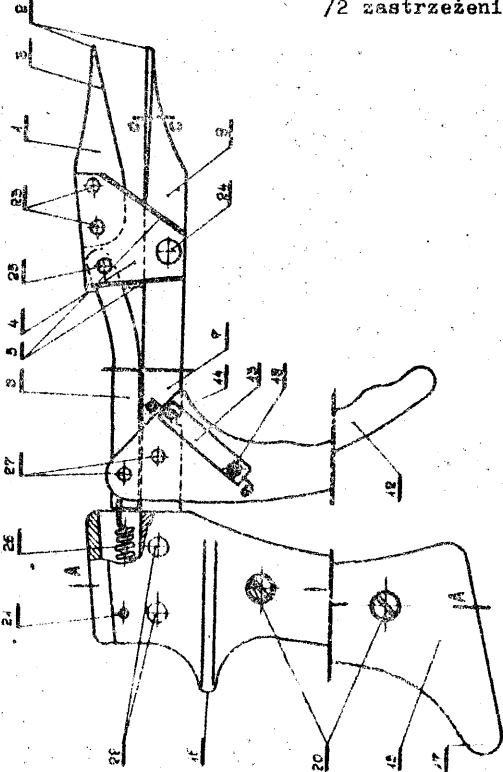
4(51) A01G U1(21) 78900 (22) 86 12 11

(30) 86 09 05 - Postęp Techniczny w Ogrodnictwie, Skierniewice
 (75) Trznadel Józef, Trznadel Wioletta, Krosno

(54) Sekator sadowniczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest sekator sadowniczy przeznaczony szczególnie do przereźdzania zawiązków owoców, wycinania kwiatów i bocznych pędów warzyw oraz zbioru owoców gronowych i pestkowych.

Sekator według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma nóż ruchomy /1/, kowadekko /9/, wahliwy uchwyt /4/, bezpiecznik złożony z płaskiej sprężyny /13/ i trzpienia /14/ oraz rękojeść /15/ zaopatrzoną w obwodowy występ /16/ umieszczony poniżej mocowania wysięgnika /17/. Dolny koniec /17/ rękojeści jest wyprofilowany do różnej wielkości dłoni. /2 zastrzeżenia/



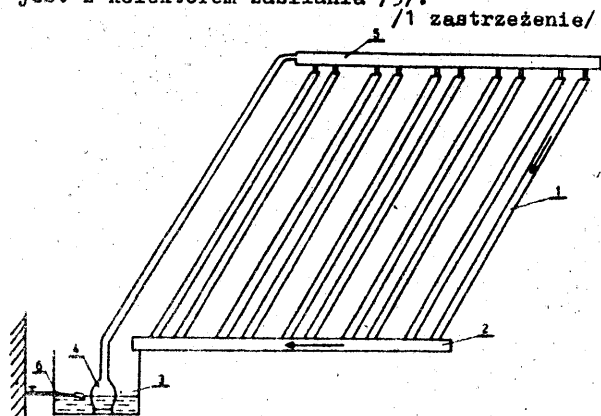
4(51) A01G U1(21) 79017 (22) 86 12 24

(71) Zakład Inżynierii i. inżynier Kozłowski, Krosno
 (72) Sady stół, Krosno

(54) Urządzenie do bezglebowej uprawy roślin

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji urządzenia do bezglebowej uprawy roślin.

Urządzenie ma rynny uprawowe /1/ połączone z kolektorem zbierającym /2/, odprowadzającym pożywkę płynną do zbiornika /3/, w którym umieszczona jest pompa /4/ i urządzenie zasilające /6/, przy czym pompa /4/ połączona jest z kolektorem zasilania /5/.

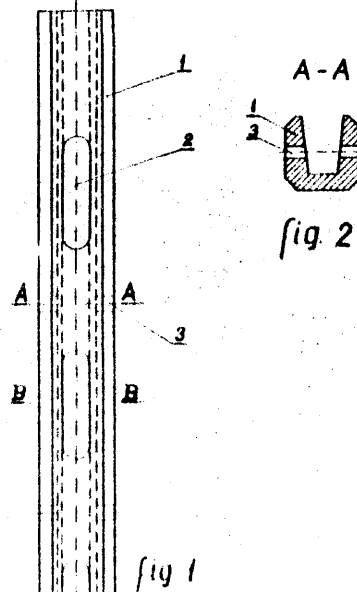


4(51) A01K U1(21) 79020 (22) 86 12 29

(75) Gawron Józef, Jasło

(54) Listwa powązkowa do uli, zwłaszcza do uli stojakowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej listwy powązkowej, speł-



niającej zależnie od potrzeby, funkcję rozdzielania ramek i przejść dla pszczoł roboczych do wyżej położonych gniazd.

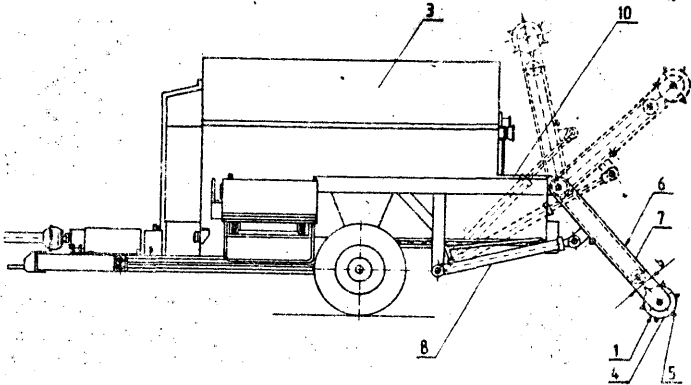
Listwę stanowi profil /1/ o przekroju poprzecznym zbliżonym do ceownika, o zukosowanych krawędziach zewnętrznych, mający na całej długości ścianki szczeliny /2/ przechodnie dla pszczoł roboczych, a na obu półkach otwory /3/ nieprzechodnie dla pszczoł. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01K U1(21) 79036 (22) 86 12 24

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Barwicki Jan, Głaszczka Andrzej, Romaniuk Wacław

(54) Urządzenie frezująco-ładujące do kiszonki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie frezowania i ładowania kiszonki z silosu przejazdowego za pomocą prostego i taniego urządzenia montowanego na wozach paszowych. Urządzenie jest umieszczone wahlwie względem osi poziomej, z tyłu wozu paszowego i jest zaopatrzone w obrotowy frez /1/ oraz przenośnik /2/, stanowiące kompletny zespół z obudowanym napędem, przy czym frez /1/ ma noże tnące /5/ od przyrządu tnącego kosiar-ki, mocowane na obwodzie zwojów /4/ ślimaka po liniach śrubowych, prawozwójnej i lewozwojnej, schodzących się w środku freza /1/ Szerokość /b/ ramienia /7/ urządzenia frezującego nie przekracza wielkości promienia zwojów /4/ ślimaka. Noże tnące /5/ są rozmieszczone na obwodzie zwojów /4/ ślimaka w odstępnie kątowym 60°. /3 zastrzeżenie/

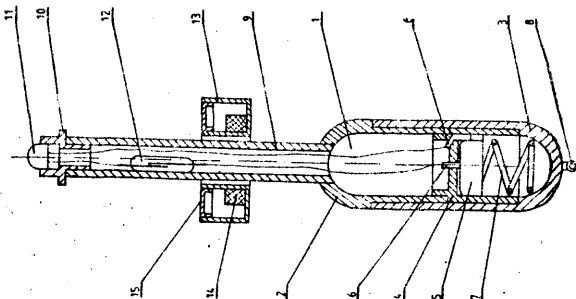


4(51) A01K U1(21) 79832 (22) 87 03 30

(75) Kryński Wiesław, Bydgoszcz

(54) Spławik wędkarski

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji spławika wędkarskiego umożliwiającego połów ryb w warunkach ograniczonej widoczności.



Spławik według wzoru ma nałożony na antenkę /9/ pływak /13/ z magnezem stałym /14/. Wewnątrz antenki /9/ umieszczony jest kontaktron /12/ włączony między elektrodę diody elektroluminescencyjnej /11/ i biegun baterii /4/. /2 zastrzeżenie/

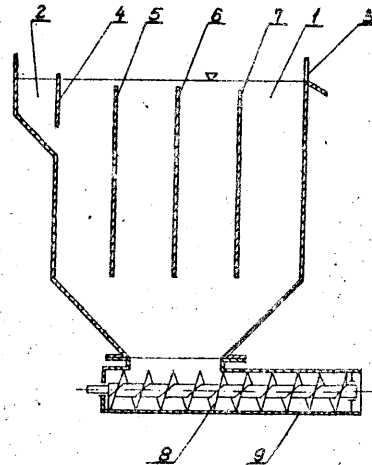
4(51) A22C U1(21) 78986 (22) 86 12 19

(71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Dowgiałko Andrzej, Kołodziejcki Wiktor

(54) Urządzenie do rozdzielania wodnej mieszaniny luźnego pancerza i mięsa kryla

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia mechanizacji pracy w procesie odskorupiania kryla.

Urządzenie stanowi zbiornik /1/ wyposażony w dolnej swej części w przenośnik ślimakowy /8/ o długości większej od długości zbiornika /1/, zaopatrzone na tym odcinku w perforowaną osłonę /9/. Zbiornik /1/ w górnej części ma wyprofilowaną załadowniczą komorę /2/ oraz naprzeciw niej usytuowany wylotowy otwór /3/. Pomiędzy załadowniczą komorą /2/ a otworem /3/ zamocowane są pionowo względem dna zbiornika /1/ liczne przegrody /4,5,6,7/, z których pierwsza przegroda /4/ krótsza od pozostałych, przesłaniająca załadowniczą komorę /2/ ma krawędź górną usytuowaną powyżej krawędzi górnych pozostałych przegród /5,6,7/, zlokalizowanych tuż poniżej krawędzi dolnej wylotowego otworu /3/. /1 zastrzeżenie/

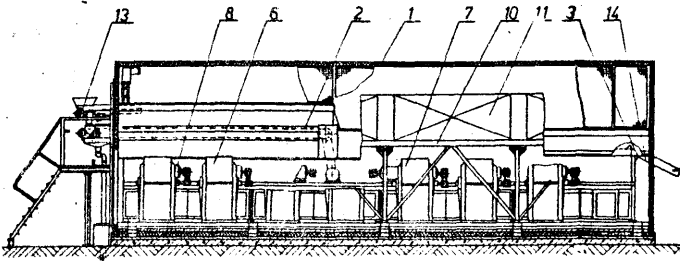


4(51) A23B U1(21) 78928 (22) 86 12 15

(71) Kombinat Rolno-Przemysłowy "Igloopol"
Zakład Wiodący, Dębica
(72) Mazur Lucjan, Cwiłek Edward, Dubiel Jerzy, Kwolek Ryszard, Czyżowski Alfons

(54) Tunel na zamrażanie produktów spożywczych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tunelu umożliwiającego prowadzenie procesu zamrażania z właściwym wykorzystaniem nadmuchu powietrza. Tunel fluidyzacyjno-taśmowy, zawierający w systemie nadmuchu wentylatory promieniowe, a w systemie przenośników dwie taśmy siatkowe ustawione kaskadowo, ma umieszczone, w systemie nadmuchu pierwszej taśmy /2/ wentylatory promieniowe /6/ o sprężu zapewniającym wytworzenie i utrzymanie warstwy fluidalnej zamrażanego materiału, a w systemie nadmuchu drugiej taśmy /3/ ma umieszczone wentylatory promieniowe /7/ o sprężu mniejszym. /1 zastrzeżenie/



4(51) A23N U1(21) 78810 (22) 86 12 03

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego w Halasach z siedzibą w Grabanowie, Biała Podlaska
(72) Makarewicz Janusz

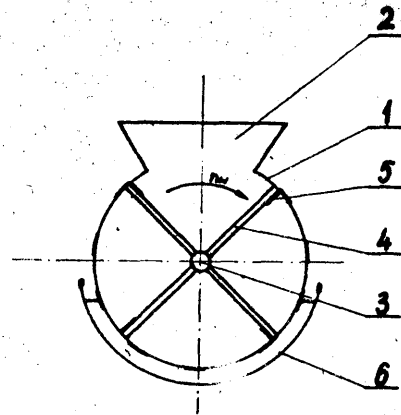
(54) Urządzenie do oddzielania pestek od miąższu zwłaszcza dyni jadalnej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności oddzielenia pestek dyni od miąższu.

Urządzenie ma poziomy, perforowany bęben /1/ z zasypem /2/ w powierzchni tworzącej, w którym na centralnej, poziomej osi /3/ żołądkowanej poza bębniem zamocowane są nieruchomo, równomiernie rozmieszczone cztery łopatkki /4/ z gumowymi listwami /5/ na krawędziach przeciwnych do osi, o wymiarach nieco mniejszych od promienia i długości bębna. Napęd osi z łopatkami uzyskuje z silnika elektrycznego.

Otwory w bębnie /1/ mają średnicę równą połowie szerokości pestek, a bęben częścią swojej powierzchni tworzącej od dołu zanurzony jest w korycie /6/ napełnionym wodą.

/1 zastrzeżenie/

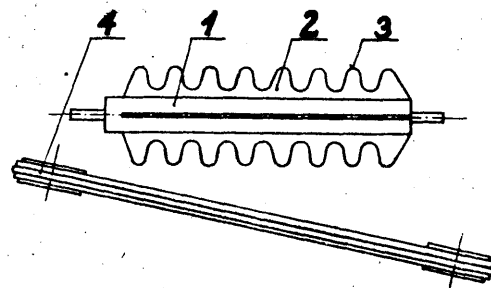


4(51) A23N U1(21) 78816 (22) 86 12 04

(71) Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań
(72) Rynduch Władysław, Mańkowski Jerzy, Biskupska Krystyna, Drygas Zdobysław, Rutkowski Marek

(54) Urządzenie do odziarniania roślin włóknistych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego skuteczne odziarnianie roślin bez strat nasion oraz eliminującego nawijanie targonu na bębny odziarniające.



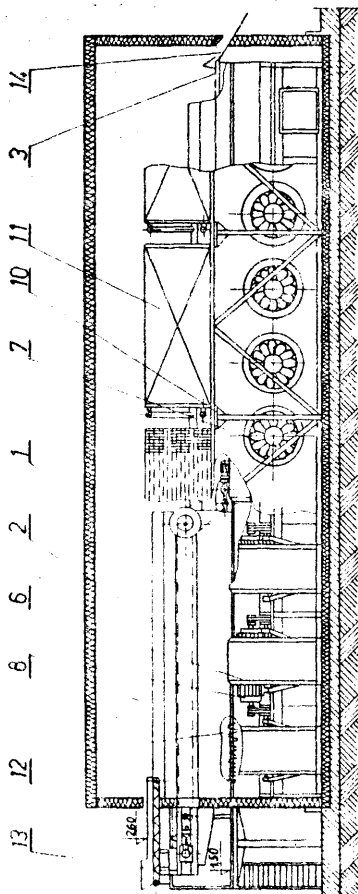
4(51) A23B U1(21) 78929 (22) 86 12 15

(71) Kombinat Rolno-Przemysłowy "Igloopol" Zakład Wiodący, Dębica
(72) Mazur Lucjan, Cwiok Edward, Dubiel J rzy, Grabowiec Mirosław, Czyżowski Alfons

(54) Tunel do zamrażania produktów spożywczych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tunelu umożliwiającego prowadzenie procesu zamrażania z właściwym wykorzystaniem nadmuchu powietrza. Tunel fluidyzacyjno-taśmowy, zawierający w systemie nadmuchu powietrza wentylatory, a w systemie przenośników dwie taśmy siatkowe ustawione kaskadowo, według wzoru ma umieszczone w systemie nadmuchu pierwszej taśmy /2/ wentylatory promieniowe /6/ o sprężu zapewniającym wytworzenie i utrzymanie warstwy fluidalnej zamrażanego materiału, a w systemie nadmuchu drugiej taśmy /3/ ma umieszczone wentylatory osiowe /7/.

/1 zastrzeżenie/



Urządzenie zawiera parę poziomych, przeciwbieżnych bębnow odziarniających /1/, z których każdy ma szereg wzdłużnych zębów płytowych /2/ wygiętych łukowo w kierunku obrotu bębnow odziarniających /1/. Krawędzie robocze /3/ zębów płytowych /2/ mają kształt linii falistej. Para bębnow odziarniających /1/ położona jest ukośnie względem poziomego zespołu pasów podająco - zaciskowych /4/, przy czym oddalone są one od siebie najbardziej w części wlotowej kodyg lnu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A23N U1 (21) 79013 (22) 86 12 23

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice

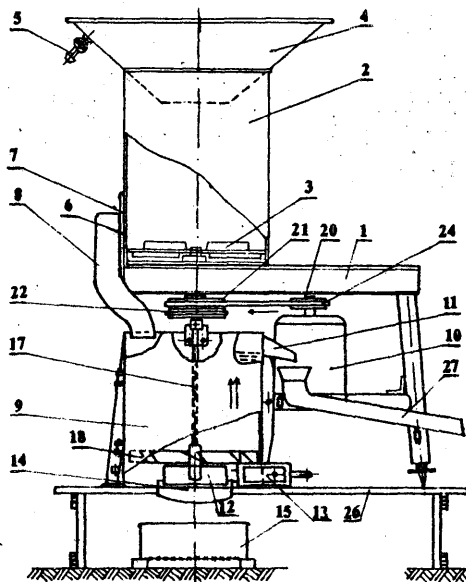
(72) Godyń Adolf, Radwan-Pytlewski Piotr, Cybulski Grzegorz

(54) Urządzenie do pozyskiwania nasion z owoców ziarnkowych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego mechaniczne pozyskiwanie nasion z owoców ziarnkowych.

Urządzenie składa się ze znanego urządzenia do pozyskiwania nasion z owoców pestkowych i funkcjonowanie z nim skojarzonego zespołu pojemnika.

Pojemnik /9/ jest połączony spustową rynną /8/ z cylindrem /2/ znanego urządzenia, zaś wewnątrz pojemnika /9/ jest umieszczony wał /17/ z osadzonym wirnikiem /18/. W pojemniku /9/ znajdują się: górny otwór /10/ z rynną /14/ i dolny otwór /12/, zamykany szczelnymi drzwiczkami /13/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A23N U1 (21) 79014 (22) 86 12 23

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice

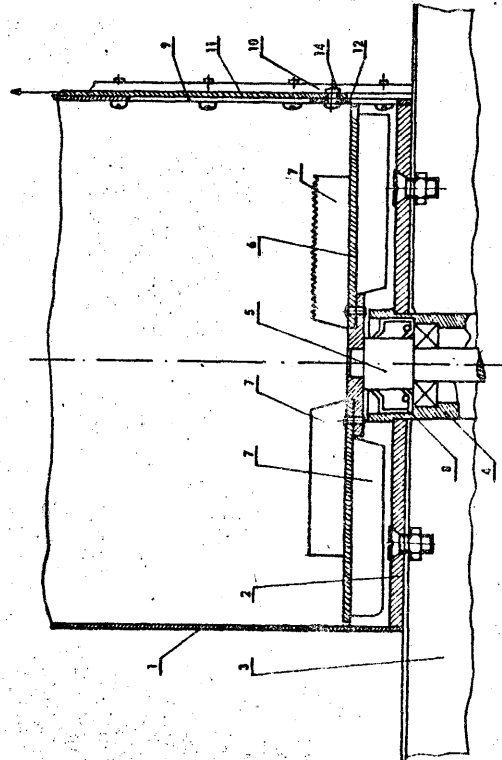
(72) Radwan-Pytlewski Piotr, Godyń Adolf, Cybulski Grzegorz

(54) Urządzenie do pozyskiwania nasion z owoców pestkowych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego mechaniczne pozyskiwanie nasion z owoców pestkowych.

Urządzenie składa się z dwóch zespołów: stojaka i cylindra. Wewnątrz cylindra /1/ jest

umieszczona pozioma, obrotowa tarcza /6/, a w bocznej ścianie cylindra /1/ znajduje się otwór /9/ o kształcie prostokątnym, zamykany zasuwą /11/ z pozostawieniem jednak roboczej szczeliny /12/. Tarcza /6/, zarówno na górnej jak i na dolnej powierzchni ma ukształtowane żebra /7/, przy czym górne żebra są kolejno, naprzemian gładkie lub uzębione. Zasuwą /11/ jest przesuwnie osadzona w prowadnicach /10/ przytwierdzonych do bocznej ścianki cylindra /1/, zaś w dolnej części jest do niej przesuwnie zamocowana nakładka /14/, służąca do regulowania wielkości szczeliny /12/. Zasuwą /11/ jest funkcjonalnie skojarzona z układem dźwigniowo-cięgnowym. Szczelina /12/ jest ustalana za pomocą zderzaka /13/, przesuwnie osadzonego we wsporniku przytwierdzonym do bocznej ścianki cylindra /1/ i połączonymo jednym końcem z zasuwą /11/. /5 zastrzeżeń/



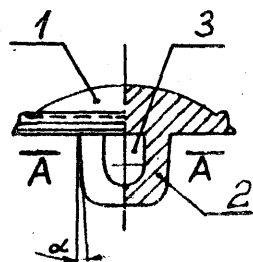
4 (51) A44B U1 (21) 78888 (22) 86 12 10

(71) Zakłady Wyrobów Galanterijnych im. Małgorzaty Fornalskiej "Wagmet", Łódź

(72) Rosiński Ryszard, Strejczek Bogdan, Rzeźnicki Leon, Wągiel Michał, Placek Marek

(54) Guzik do zapinania szycia

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania guzika z jednorodnego materiału,



spełniającego wymogi wytrzymałościowe stawiane dla zapieć odzieży wojskowej.

Guzik ma okrągły korpus /1/ i uszko /2/, stanowiące jednorodną kształtkę. Uszko /2/ ma kształt ściętego ostrosłupa o podstawie prostokąta, którego boczne ścianki tworzą z pionową płaszczyzną symetrii kąt α .

/1 zastrzeżenie/

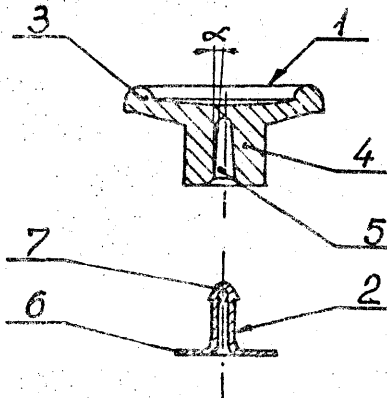
4(51) A44B U1(21) 78889 (22) 86 12 10

- (71) Zakłady Wzrobów Galanteryjnych im. Małgorzaty Fornalskiej "Wagmet", Łódź
- (72) Rosiński Ryszard, Strejczek Bogdan, Rzeźnicki Leon, Wągiel Michał, Placek Marek

(54) Guzik dwuczęściowy do zapinania odzieży

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania guzika dwuczęściowego o łatwym i trwałym mocowaniu do odzieży, spełniającego jednocześnie wymogi wytrzymałościowe stawiane dla zapieć odzieży wojskowej. Guzik dwuczęściowy składa się z podstawowego guzika /1/ z nóżką /4/ zawierającą gniazdo /5/ i łącznika /2/ z trzpieniem cylindrycznym zawierającym stożkowy zaczep /7/ wciśnięty w to gniazdo. Gniazdo /5/ ma kształt ściętego stożka z prostymi tworzącymi to gniazdo, nachylonymi do pionowej osi symetrii pod kątem α .

/2 zastrzeżenia/



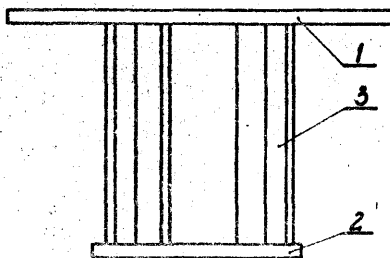
4 (51) A47B U1(21) 78909 (22) 86 12 12

- (71) Zielonogórskie Fabryki Mebli, Zielona Góra
- (72) Lemke Justyna, Szmańko Czesław

(54) Stół

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilnego i wygodnego w użytkowaniu stołu.

Stół według wzoru składa się z dwóch płyt /1/ i /2/ o różnych rozmiarach, z których większa stanowi blat stołu a mniejsza



jego podstawę, połączonych dwoma stojakami /3/ o przekroju poziomym w kształcie litery "V". Każdy ze stojaków wykonany jest z dwóch zamocowanych pod kątem prostym płyt i ustawiony jest wierzchołkiem do środka stołu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A47B U1(21) 78910 (22) 86 12 12

- (71) Zielonogórskie Fabryki Mebli, Zielona Góra
- (72) Lemke Justyna, Szmańko Czesław
- (54) Regał składany

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania regału nadającego się do transportu w segmentach.

Regał według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z ustawianych na sobie segmentów. Każdy segment składa się z poziomej półki /4/ oraz mocowanych do niej w pobliżu jej końców dwóch elementów pionowych złożonych z ustawionych pod kątem prostym dwóch płytek /1/ i /2/ tworzących w przekroju literę "L". W krawędziach górnych i dolnych płytek /1/ i /2/ oraz w półkach /4/ wykonane są nieprzelotowe otwory do mocowania kołków /3/, łączących płytki z półką /4/.

/1 zastrzeżenie/

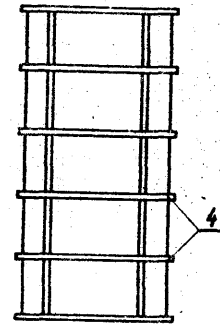


Fig. 1

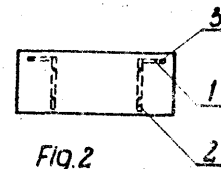


Fig. 2

4(51) A47B U1(21) 78911 (22) 86 12 12

- (71) Zielonogórskie Fabryki Mebli, Zielona Góra
- (72) Lemke Justyna, Szmańko Czesław

(54) Regał składany

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania regału o prostej i stabilnej konstrukcji.

Regał według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z segmentów nakładanych na siebie. Każdy segment zawiera dwa elementy pionowe wykonane z trzech połączonych pod kątem prostym płytek /1/, /2/ i /3/ tworzących w rzucie pionowym literę "U" oraz półkę /5/ stanowiącą element poziomy. Elementy pionowe usytuowane są w pobliżu końców półki /5/ i połączone z nią za pomocą kołków /4/ mocowanych w nieprzelotowych otworach wykonanych w krawędziach dolnych i górnych elementów pionowych oraz w otworach rozmieszczonych odpowiednio w półkach /5/.

/1 zastrzeżenie/

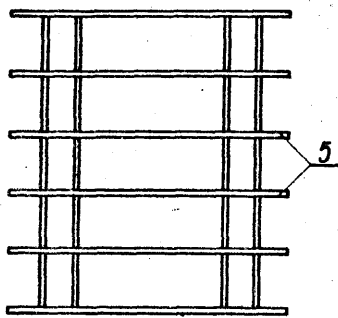


Fig. 1

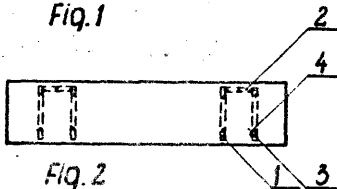


Fig. 2

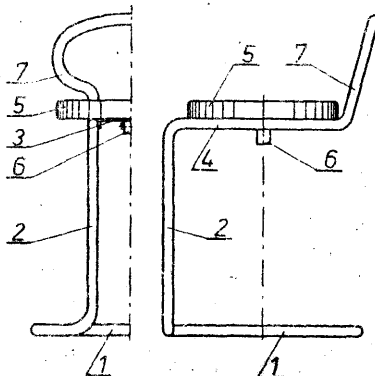
4(51) A47C U1(21) 78801 (22) 86 12 04

(71) "Społem" CZSS Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Srebrna Góra
 (72) Sztaba Henryk

(54) Krzesiło

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania krzesła nadającego się do wyposażenia zakładów zbiorowego żywienia.

Krzesiło według wzoru składa się z podstawy /1/ wykonanej w kształcie otwartego koła, dwóch nóg /2/ połączonych wspornikiem /3/, które stanowią podstawę siedziska /5/. Siedzisko /5/ jest przymocowane do podstawy /4/ i od spodu ma tuleję /6/. Końce rury wygięte w kształcie elipsy i połączone ze sobą na stałe tworzą oparcie krzesła /7/ i zamykają obwód konstrukcji. /1 zastrzeżenie/



4(51) A47C U1(21) 78802 (22) 86 12 04

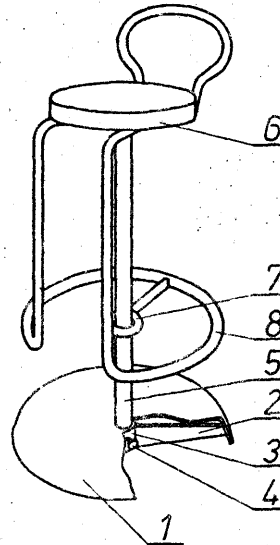
(71) "Społem" CZSS Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Srebrna Góra
 (72) Sztaba Henryk

(54) Hoker barowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stołka barowego o małym ciężarze, łatwego do rozbiierania na poszczególne elementy.

Hoker barowy według wzoru składa się z podstawy /1/ połączonej z krzesłem /6/ za pomocą nogi /5/. Podstawa /1/ w kształcie wypukłego koła wzmocniona jest od spodu

wspornikami /2/, do których przymocowana jest tuleja łącząca /3/, w której znajduje się nagwintowany otwór i śruba /4/ do mocowania nogi /5/. Na drugim końcu nogi hokera /5/ przymocowane jest krzesiło /6/, w którego podstawie /8/ znajduje się prowadnica /7/ ustalająca położenie krzesiła /6/ na nodze hokera /5/. /1 zastrzeżenie/



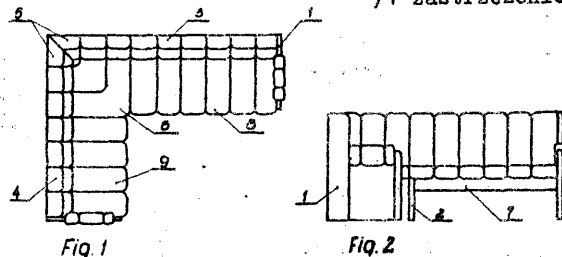
4(51) A47C U1(21) 78908 (22) 86 12 12

(71) Zielonogórskie Fabryki Mebli, Zielona Góra
 (72) Lemke Justyna, Szańko Czesław

(54) Ława narożna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rozbiieralnej ławy narożnej, wygodnej do transportu.

Ława według wzoru składa się z zewnętrznych stojaków /1/ i wewnętrznych stojaków /2/ połączonych prostymi oparciami /3/ i /4/ oraz narożnymi oparciami /5/. Z przodu stojaki /1/ i /2/ połączone są deską /7/. Wewnętrzne stojaki /2/ połączone są z narożnym siedziskiem /6/. Na tej konstrukcji nałożone są siedziska /8/ i /9/ zaopatrzone od spodu w listwy /10/ opierające się na deskach /7/ oraz w listwy /11/ zamocowane do krawędzi przednich siedzisk /8/ i /9/. Płaszczyzny zewnętrzne płyt oparcia i siedzisk są zatapicerowane razem z listwą /11/. /1 zastrzeżenie/



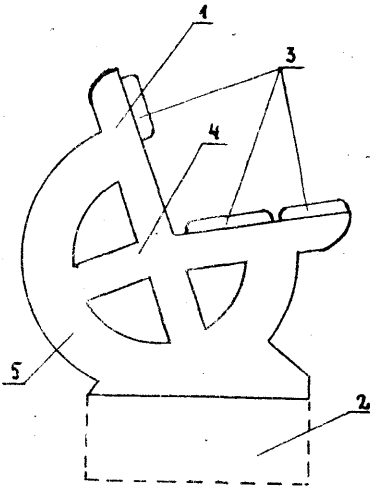
4(51) A47C U1(21) 78921 (22) 86 12 15

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Tychy
 (72) Wrożyńska Joachim, Bujarski Józef, Król Jacek

(54) Ławka parkowa

(57) Ławka parkowa według wzoru składa się z dwóch podpór żelbetowych /1/ i listew /3/.

Podpora żelbetowa /1/ ma kształt krzyża /4/ połączonego z łukiem /5/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) A47F U1(21) 78827 (22) 86 12 08

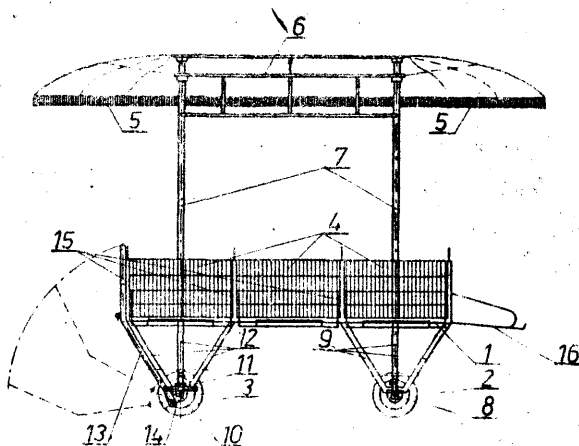
(71) "Społem" CZSS Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Srebrna Góra
(72) Sztaba Henryk

(54) Stragan ruchomy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania straganu nadającego się do szybkiego przenoszenia w dowolne miejsce.

Stragan ruchomy do sprzedaży obwoźnej składa się z platformy /1/ umieszczonej na czterech kołach /2/ i /3/, przy czym koła przednie /3/ są umocowane obrotowo i wyposażone są w kierownicę /13/ połączoną z kołami za pomocą mechanizmu blokującego /14/. Na platformie /1/ przymocowane są prowadnice /15/ służące do zamocowania ruchomych przegród pojemników /4/. Do boków platformy /1/ przymocowane są ukośne wsporniki /16/ na dodatkowe pojemniki.

Nad platformą znajduje się zadaszenie składające się z trzech elementów /5/ i /6/. Dwa skrajne elementy /5/ są składane do dołu a środkowy element /6/ przymocowany jest na wspornikach, które umieszczone są ruchomo na dwóch pionowych słupkach przymocowanych na osiach kół /8/ i /10/. /3/ zastrzeżenie/



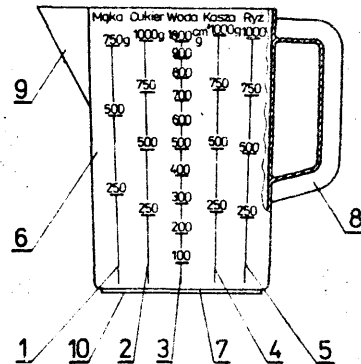
4(51) A47G U1(21) 78840 (22) 86 12 09

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "Chemiplastyka", Kielce
(72) Rzęsista Zdzisław, Fajfara Czesław

(54) Miarka kuchenna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania miarki kuchennej wygodnej w użytkowaniu.

Miarka kuchenna z tworzywa sztucznego w kształcie dzbana, charakteryzuje się tym, że ma pięć linii podziałki /1/, /2/, /3/, /4/, /5/ usytuowanych na przedniej ścianie /6/, prostopadle do dna /7/. /1/ zastrzeżenie/



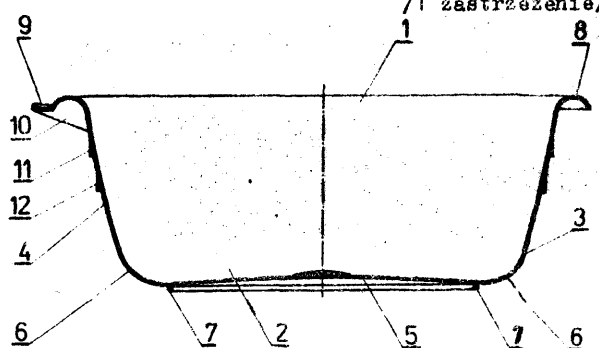
4(51) A47J U1(21) 78890 (22) 86 12 12

(71) Zakłady Chemiczne "Uranium" Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź
(72) KarSKI Kazimierz, Maślakowski Grzegorz, Kuźma Janina

(54) Miska

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania miski o cieńszych ścianach.

Miska z tworzywa sztucznego mająca górną średnicę większą od dolnej średnicy, a boczne ściany połączone z płaskim dnem łagodnym promieniowym przejściem i zakończone lekko wywiniętym obrzeżem, charakteryzuje się tym, że na bocznych ścianach /3/ i /4/ ma obwodowe wypukłe wzmocnienia /11/ i /12/. /1/ zastrzeżenie/



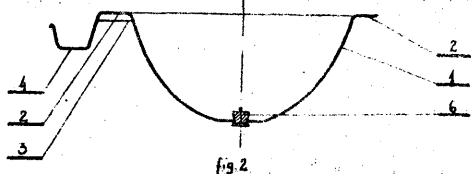
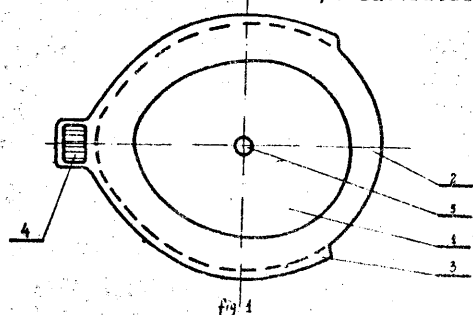
4(51) A47K U1(21) 78925 (22) 86 12 16

(75) Unrug Wojciech, J., Warszawa

(54) Nakładka na miskę klozetową zastępująca bidet

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nakładki dostosowanej kształtem do dowolnego typu miski klozetowej. Nakładka według wzoru charakteryzuje się tym, że ma płaski szeroki kołnierz /2/ wokół zbiornika /1/ z wywinięciem /3/, półeczką /4/

na przybory toaletowe oraz usytuowany w dnie otwór odpływowy /5/ zamykany korkiem /6/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A61G U3(21) 78884 (22) 86 12 10

(61) Prawo ochronne 41857

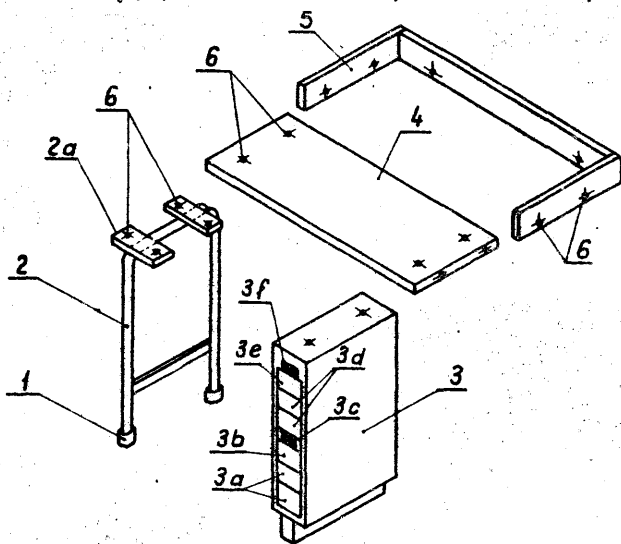
(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Inwalidów
Zekład Usług Technicznych, Opole

(72) Grabowski Jan, Jurajda Andrzej,
Wójcikowski Alojzy

(54) Rehabilitacyjny stół montażowy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stołu w systemie modułowym umożliwiającą przy minimalnej ilości modułów tworzenie maksymalnej ilości jego postaci.

Stół charakteryzuje się tym, że płyta stołu /4/ jest połączona rozłącznie z podporą metalową /2/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A62B U1(21) 78923 (22) 86 12 15

(75) Szcześniak Andrzej, Warszawa, Michalski Ireneusz, Warszawa

(54) Osłona czołowa hełmu

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania osłony czołowej hełmu roboczego, zwięsz-

cza hełmu strażackiego, o zwiększonej odporności na działanie podwyższonej temperatury, łatwej do zamontowania w każdym typie hełmu.

Osłona hełmu, zamocowana do ramki osadzonej uchylnie w stosunku do skorupy hełmu, charakteryzuje się tym, że do obu końców wspornika /2/ o przekroju ceowym, są przymocowane trwale zamki /3/ z końcówkami /3a/ do mocowania sprężyny śrubowej /4/, utrzymującej na skorupie /1/ ten wspornik /2/. Zamek /3/ ma tarczę podziałową /5/, zawierającą promieniowe występy /5a/, które współdziałają z trzaskowo z podobną kształtowo tarczą uchylnych łączników /6/, przymocowanych na obu końcach ramki kątownikowej /7/, utrzymującej za pomocą zapinek /9/ przezroczystą osłonę /8/. Wspornik /2/ jest osadzony na krawędzi daszka przedniego skorupy /1/.
/1 zastrzeżenie/

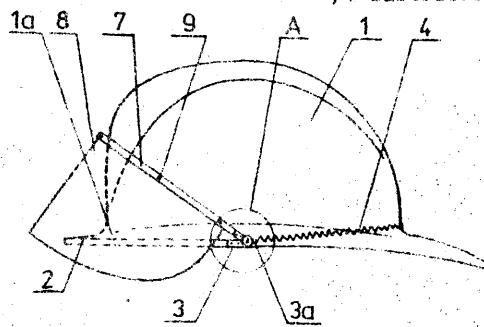


FIG. 1

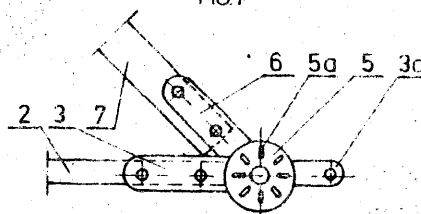


FIG. 3

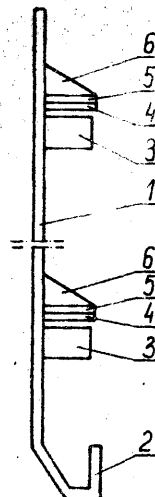
4(51) A62C U1(21) 78930 (22) 86 12 15

(71) Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej
im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia

(72) Klatka Narcyz, Balbuza Zbigniew

(54) Wieszak gaśnicy proszkowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak przeznaczony do osadzenia gaśnicy proszkowej



zwłaszcza na okrętach i statkach.

Wieszak zaopatrzony jest w przeciwdarowe blokady umieszczone bezpośrednio nad zaczepami sprężystymi /3/ służącymi do zawieszania gaśnicy. Przeciwdarowe blokady zawierają płytkę uderową /4/ umieszczoną pod płytką wytrzymałościową /5/. Płytkę wytrzymałościową /5/ połączona jest ze wspornikiem /1/ wężykowi /6/. /1 zastrzeżenie/

4(51) A63H U1(21) 78817 (22) 86 12 04

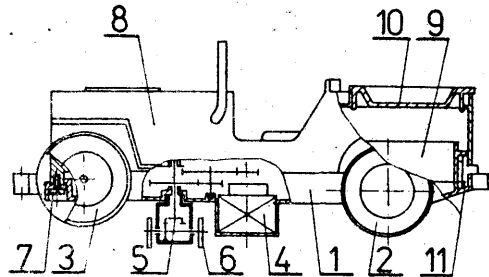
(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Zielona Góra

(72) Kalinowski Tadeusz

(54) Zabawka w postaci samochodu terenowego samoczynnie omijającego przeszkody

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest prosta w obsłudze zabawka w postaci samochodu terenowego z wydzielonym dużym pojemnikiem na baterie.

Samochód terenowy, mający podwozie /1/ i przymocowane do niego nadwozie /8/, przy czym w podwoziu /1/ zamontowany jest silniczek elektryczny /4/, który poprzez przekładnię zębatą napędza pionową oś zespołu napędowego /5/, charakteryzuje się tym, że w tylnej części nadwozia /8/ przykrytej od góry pokrywką /10/ umieszczone są baterie elektryczne /9/, a na tylnej ścianie nadwozia umieszczony jest wyłącznik silniczka /11/. /2 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D U1(21) 78872 (22) 86 12 09

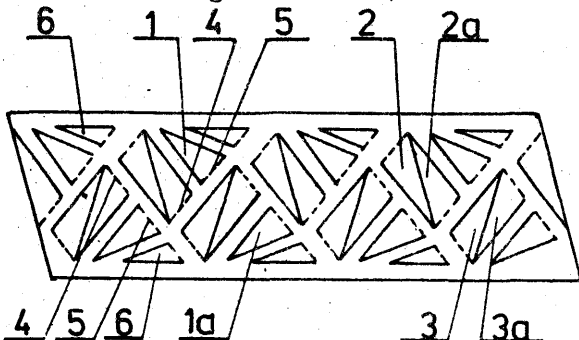
(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Bednarski Stanisław

(54) Element wypełnienia kolumn do wymiany masy i ciepła

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pierścieniowego elementu wypełnienia kolumn do wymiany masy i ciepła, zapewniającego wysoką turbulencję przepływu fazy gazowej.

Element wypełnienia ma segmentowe wycięcia rozmieszczone w powtarzalnych grupach w środkowym pasie pobocznic, przy czym w każdej grupie znajduje się para trójkątnych wycięć /1 i 1a/ oraz po dwie pary trójkątnych wycięć /2 i 2a oraz 3 i 3a/, które nacięte są w obrysie dwóch równoległoboków. /2 zastrzeżenie/



4(51) B01F B28C B65F U1(21) 78823 (22) 86 12 05

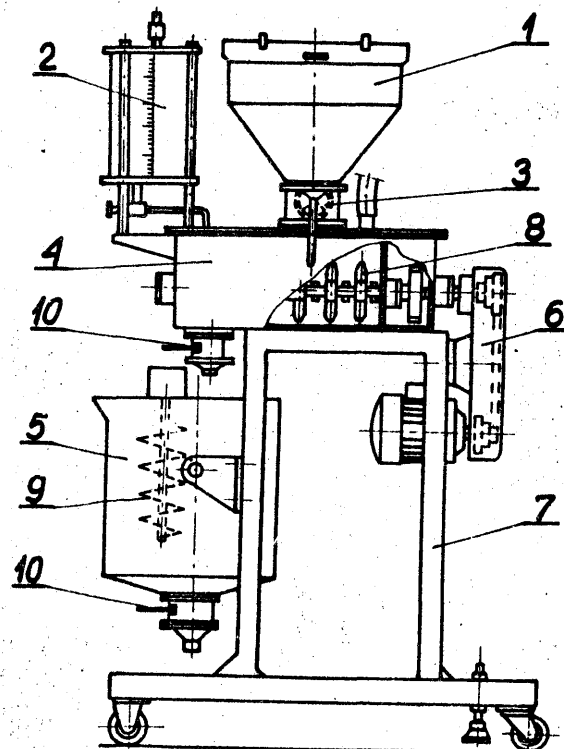
(71) Biuro Projektowe Przemysłu Elektronicznego "Unitra-Unipro", Warszawa

(72) Komuda Jan, Kmiecik Jerzy, Gajdulewicz Tadeusz

(54) Laboratoryjny zestaw do sporządzania zawiesiny popiołów lotnych w wodzie

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu umożliwiającego badanie zawiesin popiołów lotnych w wodzie.

Zestaw ma mieszalnik popiołów z wodą /4/, który ma dwa mieszadka /8/ w postaci równoległych wałów z osadzonymi łopatkami wirującymi przeciwbieżnie. Poniżej umocowany jest do podstawy przesuwnej /7/ mieszalnik zawiesiny popioko-wodnej z żużlem /5/ mający mieszadko ślimakowe /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B01J U1(21) 78875 (22) 86 12 10

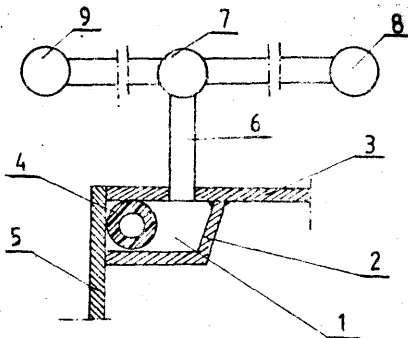
(71) Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne "Telmed", Warszawa

(72) Wrzosek Tadeusz, Trąpczyński Lech

(54) Układ uszczelniania drzwi autoklawów parowych do sterylizacji z szybkim schładzaniem wsadu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uszczelnienia drzwi autoklawów parowych do sterylizacji z szybkim schładzaniem wsadu po procesie jego sterylizacji.

Zgodnie z wzorem do króćca /6/, połączonego ze źródłem /8/ sprężonego powietrza lub pary wodnej za pośrednictwem zaworu /7/, jest podłączona również pompa ejektorowa /9/, służąca do odsysania uszczelki /4/ od drzwi /5/ autoklawu /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B01J U1(21) 78876 (22) 86 12 10

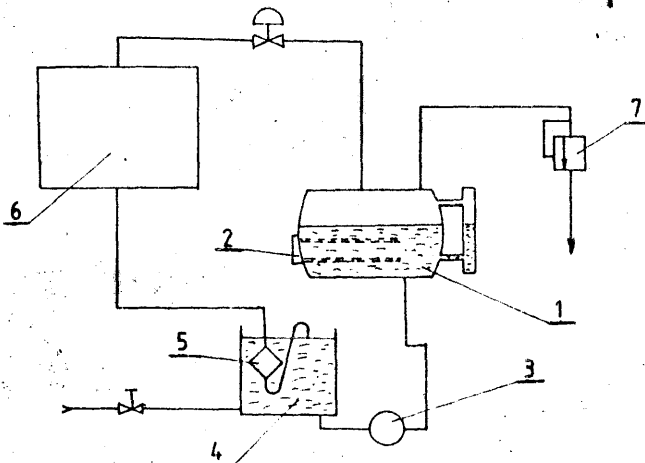
(71) Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne "Telmed", Warszawa

(72) Wrzosek Tadeusz, Trąpczyński Lech

(54) Wytwornica pary dla autoklawów parowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wytwornicy pary dla autoklawów parowych, odznaczającej się ekonomicznym zużyciem energii elektrycznej oraz wody.

Zgodnie z wzorem w zbiorniku wodnym /4/ jest umieszczony wymiennik ciepła /5/ dla schładzanej pary i skroplin uchodzących z komory autoklawu /6/, stanowiący dodatkowe źródło ciepła dla wody w tym zbiorniku /4/, podawanej pompą /3/ do podgrzewacza /1/ z grzałkami elektrycznymi /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B01J U1(21) 78877 (22) 86 12 10

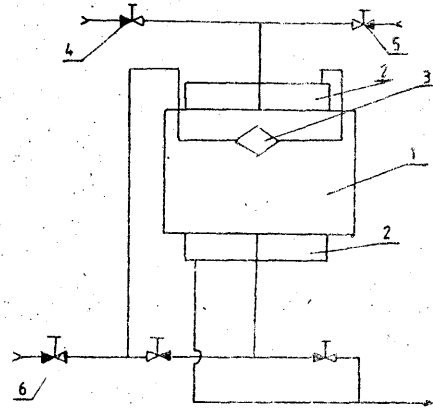
(71) Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne "Telmed", Warszawa

(72) Wrzosek Tadeusz, Trąpczyński Lech

(54) Autoklaw parowy z dodatkowym urządzeniem do szybkiego schładzania wsadu po procesie sterylizacji

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania autoklawu parowego z jednokierunkowym zasilaniem płaszczu komory autoklawu.

Zgodnie z wzorem zawory /4, 5/, doprowadzające sprężone powietrze lub parę wodną, są połączone z komorą /1/ i jej płaszczem /2/, a za pomocą zaworu /6/ jest doprowadzana woda, przepływająca przez chłodnicę /3/ umieszczoną wewnątrz komory /1/. /1 zastrzeżenie/



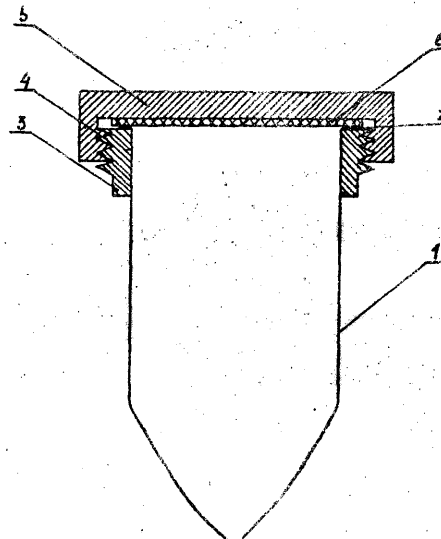
4(51) B01L U1(21) 79083 (22) 86 12 30

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Borzęcki Zbigniew

(54) Probówka, zwłaszcza do wirowania i wytrząsania materiału biologicznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji probówki umożliwiającej zarówno wirowanie jak i wytrząsanie próbek laboratoryjnych z materiału biologicznego oraz próbek zawierających rozpuszczalniki organiczne.



Próbówka ma fiolkę /1/ z kołnierzem /2/. Na fiolkę /1/ nałożona jest tuleja /3/ z gwintem zewnętrznym /4/. Fiolka zamknięta jest nagwintowaną pokrywą /5/ wewnątrz której znajduje się podkładka /6/. /1/ zastrzeżenie/

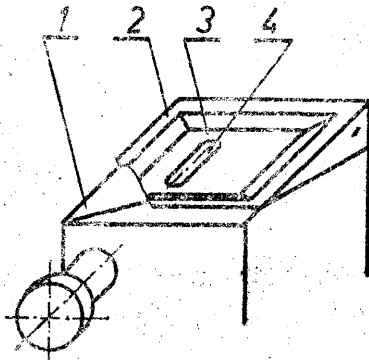
4(51) B02C U1(21) 79005 (22) 86 12 22

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spszycowego "SPOMASZ", Żary
(72) Juszkiewicz Mieczysław

(54) Maszyna do rozdrabniania środków spożywczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zasypu pozwalającego na wydajną i bezpieczną pracę maszyny do rozdrabniania środków spożywczych.

Maszyna do rozdrabniania środków spożywczych charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w pokrywę /2/ usytuowaną nad zasypowym koszem /1/. W pokrywie /2/ jest ukształtowane wgłębienie /3/ w postaci tacki. W dnie wgłębienia /3/ znajduje się podłużny otwór /4/. /2/ zastrzeżenie/



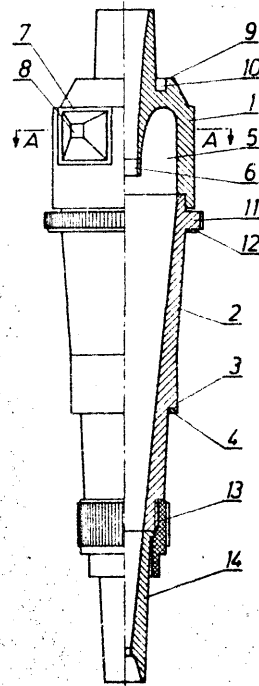
4(51) B04C U1(21) 78767 (22) 86 11 28

(75) Bednarski Stanisław, Kraków

(54) Hydrocyklon

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania hydrocyklonu wykazującego wysoką efektywność w procesie klasyfikacji gulanometrycznej oraz rozdziału densymetrycznego.

Hydrocyklon zawierający głowicę w postaci kopuły połączonej szczerlnie z korpusem, wykonanym w postaci odwróconego ściętego stożka, wewnątrz głowicy w komorze jest umieszczona centrycznie dysza przelewowa, a z boku głowicy ma poziomo usytuowaną dyszę wlotową, zaś korpus zawiera na swej poboczniczy u góry pierścien, służący do szczelnego montowania, a od dołu połączenie gwintowe z dyszą wylewową, charakteryzuje się tym, że pobocznicza korpusu /2/ w swej środkowej części przechodzi ze stożka w cylinder, którego podstawa w formie pierścienia stanowi kołnierz /3/, w którym jest wykonany rowek /4/, korzystnie o przekroju trapezu, zaś pierścien /1/ usytuowany w górnej części korpusu /2/ ma od dołu wykonane centrycznie korzystnie dwa karby pierścieniowe /12/, natomiast głowica /1/ ma komorę /5/7 której stosunek wysokości do jej średnicy zawiera się w granicach od 0,6 do 0,9, a pobocznicza, umieszczonej wewnątrz komory /5/, dyszy przelewowej /6/ ma kształt odwróconej paraboloïdy obrotowej. /1/ zastrzeżenie/



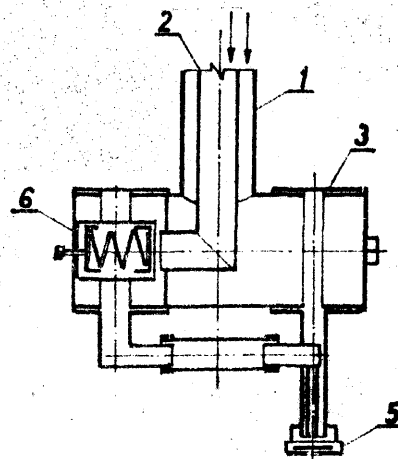
4(51) B05B. U1(21) 78873 (22) 86 12 09

(71) Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla "Separator", Katowice
(72) Walaszczyk Szczepan

(54) Urządzenie do zraszania płynem przeciw zamrażaniu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wydajnego oraz łatwego w obsłudze i manewrowaniu urządzenia do zraszania płynem przeciw zamrażaniu burt wagonów.

Urządzenie według wzoru składa się z rury zewnętrznej /1/ i rury wewnętrznej /2/, umieszczonych współśrodkowo, przeznaczonych do transportu płynu i powietrza do obrotowej głowicy /3/, w której umieszczony jest zawór zwrotny /6/, blokujący dopływ cieczy do dyszy /5/. Urządzenie jest umieszczone na dulce podporowej /4/ umożliwiającej jego obrót i przesuw. /1/ zastrzeżenie/



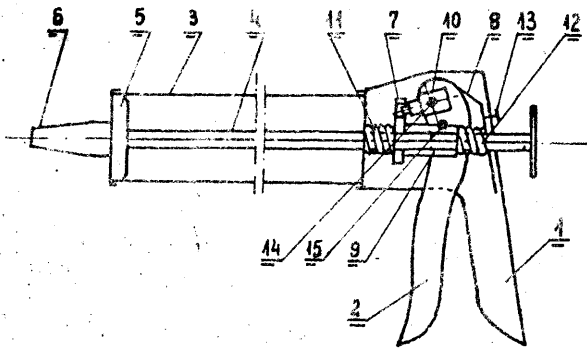
4(51) B05C U1(21) 78880 (22) 86 12 11

- (71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego
"Ursus", Warszawa
(72) Szymajda Jan

(54) Przyrząd ręczny do dozowania środka o konsystencji półpłynnej, zwłaszcza kleju

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przyrządu ręcznego do dozowania kleju przy klejeniu rdzeni i uszczelnianiu form w odlewniach.

Przyrząd ręczny według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma popychacz /10/ obrotowo osadzony w dwuramiennej dźwigni /2/, współpracujący z oporową płytką /7/ przesuwnie osadzoną na tłoczysku /4/ i dociskana od strony denki tylnego cylindra /3/ sprężyną /11/ oraz zaopatrzony jest w regulator /8/ dwuramiennej dźwigni /2/, dociskany sprężyną /12/ umieszczoną pomiędzy regulatorem /8/, a elementem dystansowym /9/, osadzonym na tłoczysku /4/ i ustalonym w osi obrotu dwuramiennej dźwigni /2/ za pomocą sworznia /15/. Tłoczysko /4/ ma przekrój kwadratowy i usytuowane jest tak, że jedna z przekątnych kwadratu leży w płaszczyźnie dwuramiennej dźwigni /2/.



4(51) B07C U1(21) 78905 (22) 86 12 11

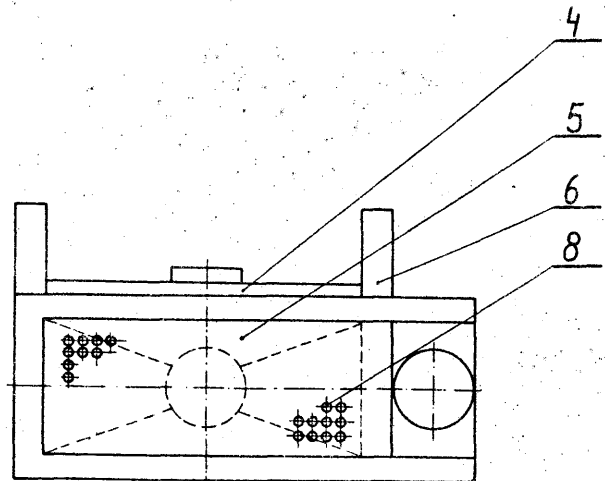
- (71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice
(72) Łozowski Bogdan, Marniok Karol, Nowak Lucjan, Rurański Jerzy, Sochocki Marek

(54) Urządzenie do liczenia i torebkowania drobnych przedmiotów, zwłaszcza styczek srebrnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do ilościowego liczenia drobnych elementów, zwłaszcza styczek srebrnych.

W urządzeniu według wzoru do ramy /6/ wspartej na nóżkach zamocowana jest wymienna płyta /5/ z otworami przelotowymi /8/ i kołnierzem. Pod płytą /5/ usytuowana jest wysuwana płyta /4/, pod otworami /8/ znajduje się lej zsykowy, a w przedniej części płyty /5/ drugi lej do usuwania nadmiaru liczonych elementów.

/1 zastrzeżenie/



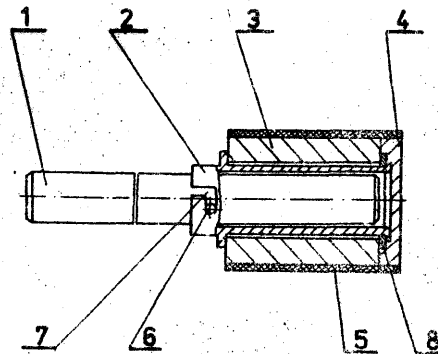
4(51) B08B U1(21) 78899 (22) 86 12 11

- (71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław
(72) Cichoń Bogdan

(54) Urządzenie do czyszczenia powierzchni wewnętrznych, zwłaszcza tulei

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dokładnego czyszczenia powierzchni wewnętrznej tulei.

Urządzenie składa się z trzpienia /1/ i wymiennej końcówki /2/. Do trzpienia /1/ przy pomocy pręta mocującego /6/ i wybrania profilowego /7/, mocowana jest wymienna końcówka /2/, na której nałożona jest tulejka filcowa /3/, przymocowana zarolowanym pierścieniem /8/ i krążek filcowy /4/ sklejone razem, przy czym na utworzoną powierzchnię walcową naklejany jest papier ścierny /5/.



4(51) B08B U1(21) 78901 (22) 86 12 11

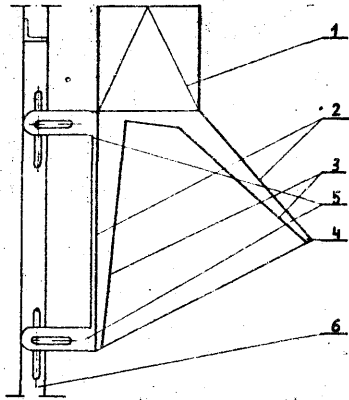
- (71) Politechnika Łódzka, Łódź, Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Łódź
(72) Bratek Tadeusz, Gorczakowski Andrzej, Bakinowska Krystyna

(54) Urządzenie wentylacyjno-odpylające

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skutecznego i sprawnego usuwania gazów i zanieczyszczeń pyłowych powstających w procesie spawania.

Urządzenie wentylacyjno-odpylające, wyposażone w filtr i wentylator, stanowi ssawę, której górna część /1/ ma kształt cylindryczny, zaś dolna część /2/ ma kształt poboczniczy ostrosłupa ściętego o podstawie wielokątą, przy czym wewnątrz dolnej części /2/ ssawy

jest umieszczona wkładka /3/, także w kształcie poboczniczy ostrosłupa ściętego o podstawie wielokątnej, tak, iż ściany wkładki /3/ i ściany dolnej części /2/ ssawy rozbieżne ku dołowi ssawy tworzą w dolnej części /2/ ssawy obwodową szczelinę /4/. Górna część /1/ ssawy jest połączona przewodem rurowym, przez filtr, z wentylatorem. Dolna część /2/ ssawy jest zaopatrzona w uchwyty /5/ do jej zamocowania. /1/ zastrzeżenie/

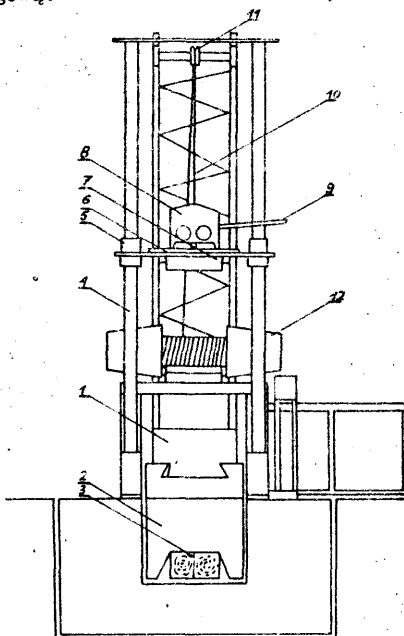


4(51) B21J U1(21) 78949 (22) 86 12 17

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Weroński Wiesław, Dadej Witold, Brodziński Andrzej, Jung Czesław

(54) Urządzenie do wykonywania operacji kucia

(57) Urządzenie do wykonywania operacji kucia z kowadłem i częścią bijakową, w którym dolne kowadło mocowane jest na szabocie, charakteryzuje się tym, że ma dwie prowadnice /4/ słupowe, po których w tulejach /5/ przemieszcza się płyta /6/ z doczepianym do niej bijakiem /7/ i mechanizmem /8/ zwalnającym, krzywkowym, z dźwignią /9/ zwalnającą, przy czym mechanizm /8/ zwalnający połączony jest linką /10/, poprzez krążek /11/ mocowany do płyty sprzęgającej od góry prowadnice /9/, z wciągarką /12/ elektryczną dwubiegową. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B23K U1(21) 78922 (22) 86 12 15

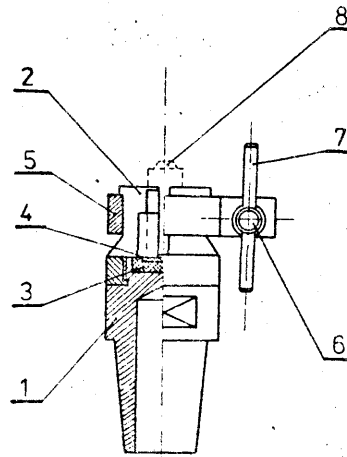
(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "Ursus", Warszawa

(72) Koper Marek, Roguski Stanisław

(54) Elektroda do zgrzewania garbowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody do zgrzewania garbowego, doczołowego kołków do elementów płaskich.

Elektroda składa się z korpusu /1/ skręcanego z uchwytem /2/. W korpusie /1/ na dnie gniazda do mocowania kołka /8/ osadzony jest izolator /3/ zabezpieczony wkładką /4/. /1/ zastrzeżenie/



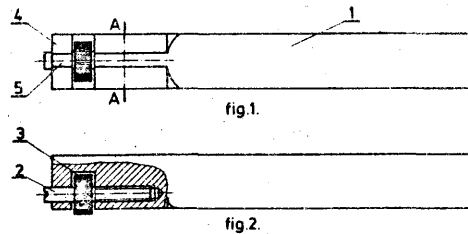
4(51) B23F U1(21) 78971 (22) 86 12 20

(71) Łambinowicka Fabryka Maszyn "Celpa", Łambinowice

(72) Sytnik Walenty

(54) Przyrząd do radełkowania powierzchni wewnętrznych

(57) W przyrządzie część chwytowa /1/ od strony narzędzia /2/ ma sfazowane łukami /4/ krawędzie. Oś obrotu narzędzia /2/ jest równoległa do osi części chwytowej /1/ i jest umiejscowiona tak, że część narzędzia krążkowego /2/ wystaje ponad płaszczyznę chwytu /1/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B24B U1(21) 78881 (22) 86 12 11

(71) Zakłady Mechaniczne "Tarnów", Tarnów

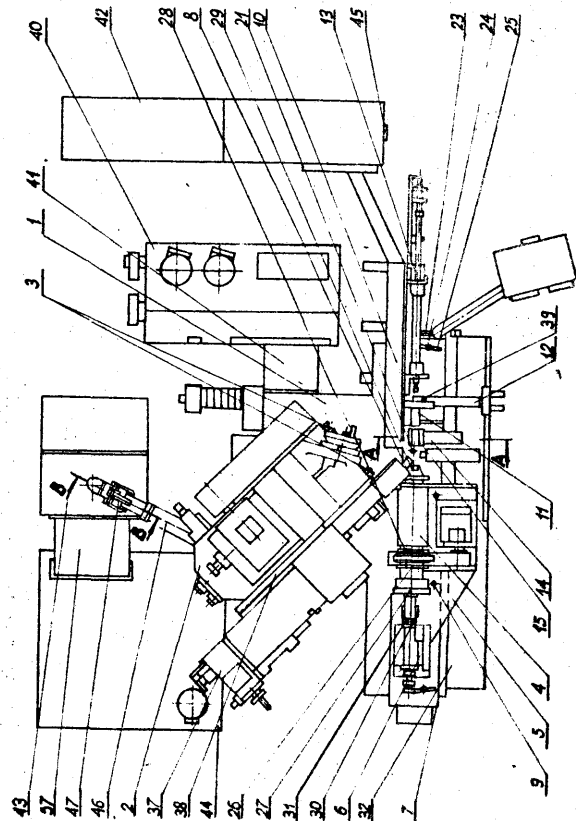
(72) Michałowski Leszek, Flak Feliks, Gawle Leszek, Gądek Józef, Kowalik Stefan, Malczewski Stanisław, Prażuch Wacław, Szara Stanisław, Sajdera Włodzimierz

(54) Szlifierka zadaniowa do szlifowania przylgni grzybków zaworów silników spalinowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szlifierki umożli-

wiającej szlifowanie przyłgni grzybków zaworów o różnych wielkościach w cyklu automatycznym.

Szlifierka ma skrotną płytę /7/ stołu o przekroju prostokątnym, umieszczoną na podstawie stołu i ustaloną obrotowo za pomocą czopa /21/ tej skrotną płyty, pośrednią bazową płytę /5/ wrzeciennika /4/ przedmiotu i pneumatycznego wyrzutnika /6/ ustaloną poprzecznie do osi wrzeciona /8/ przedmiotu boczną powierzchnią skrotną płytę /7/ stołu i zamocowaną rozłącznie do tej skrotną płyty. Zębate pasowe koło /26/ osadzone jest na stożkowej końcówce wrzeciona /8/ przedmiotu i połączone rozłącznie z hydraulicznym siłownikiem /27/. Dwuramienny; blokujący uchwyt /30/ hydraulicznego siłownika /27/ zamocowany jest rozłącznie do pośredniej, bazowej płyty /5/ wrzeciennika /4/ przedmiotu i pneumatycznego wyrzutnika /6/. Nastawna przyzma /14/ podajnika /11/ jest ustawiona równolegle bazowymi powierzchniami /15/ do osi wrzeciona /8/ przedmiotu i zamontowana przesuwnie na skrotną płycie /7/ stołu. Bazowa płyta /10/ jest usytuowana prostopadle do skrotną płyty /7/ oraz równolegle do osi wrzeciona /8/ przedmiotu i zamocowana rozłącznie do skrotną płyty /7/. Do bazowej płyty /10/ zamocowany jest przesuwnie podajnik /11/, rozłącznie zrestowa rynna /12/ i popychacz /13/. /5 zastrzeżeń/



4(51) B24B U1(21) 79706 (22) 87 03 18

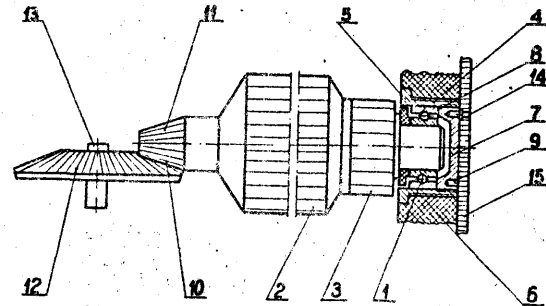
(71) Wytwórcnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Mielec", Mielec
(72) Pietruszka Marian

(54) Szlifierka katowa z konstrukcją do stabilizacji luzu międzyzębnego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wydłużenia czasu pracy wirnika szlifierki katowej.

W szlifierce katowej według wzoru osłona /4/ łożyska kulowego /1/ wirnika

/2/ ma kołnierz oporowy /5/ oparty o korpus silnika /6/ i krążek oporowy /7/ połączony z przegrodą /15/. /1 zastrzeżenie/



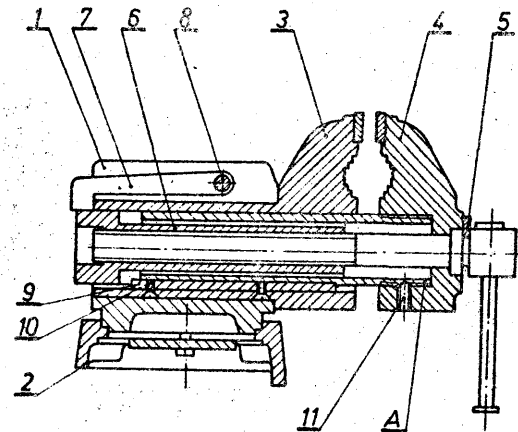
4(51) B25B U1(21) 79404 (22) 87 02 11

(71) Fabryka Przyrządów i Uchwytów "FPU-Biał" Zakład nr 1 Wiodący, Białystok
(72) Maruszewski Marian, Siwołowski Ryszard

(54) Imadło ślusarskie skrotne

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości i jakości produkowanych imadeł.

Imadło charakteryzuje się tym, że szczepka ruchoma /4/ ma w osi śruby pociągowej nagwintowany otwór, w który wkręcona jest stalowa rurowa prowadnica /A/. Prostopadle do prowadnicy /A/ wkręcony jest w szczepkę ruchomą /4/ wkręt zabezpieczający /11/ umieszczony swoim stożkowym zakończeniem w stożkowym pogłębieniu rurowej prowadnicy /A/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B26D U1(21) 78836 (22) 86 12 08

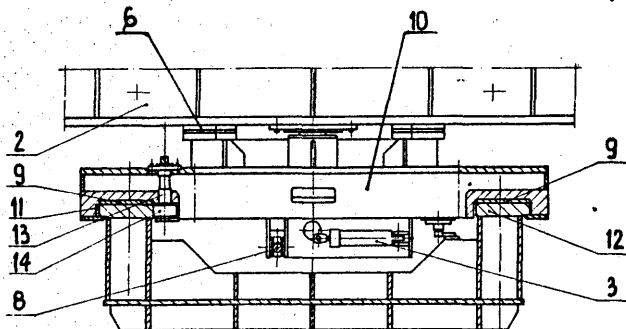
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
(72) Poleśny Engelbert

(54) Zespół nożyc nastawnych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznej dla obsługującego konstrukcji zespołu nożyc umożliwiającego zmniejszenie strat materiału ciętego.

Zespół nożyc składa się z obrotowej nożycy i obrotowej nożycy /2/ przesuwnej wzdłuż linii cięcia. Obie nożycy wyposażone są w hydrauliczne cylindry /3/ do unoszenia ich ponad poziom przed ich obrotem i cylindry do ich obrotu. Nożyca /2/ ma cylinder /8/ do przesuwu. Suport /10/ przesuwu nożycy /2/ osadzony jest na poziomych ślizgach /9/ a z jednej strony prowadzony jest w łożu /12/ przesuwu po zewnętrznym, bocznym ślizgu /11/ i wewnętrznych rolkach /14/ osadzonych na mimośrodkowych sworzniach /13/. Rolki /14/

zmniejszają opory przesuwu nożyca /2/ i umożliwiają nastawę prawidłowego luzu prowadzenia suportu /10/ nożyca /2/. Nożyce ustawione są w odległości od siebie równej odległości środków dwu boków nierównoległych trapezu. /3 zastrzeżenia/



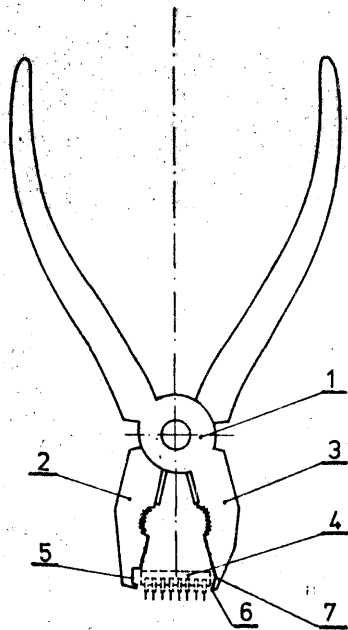
4 (51) B26F U1 (21) 78980 (22) 86 12 19 HO1L

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
(72) Kołodziej Marian

(54) Wycinek układów scalonych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji narzędzia umożliwiającego usuwanie układów scalonych z płytek obwodów drukowanych w sposób szybki i bezwibrowy.

Wycinek stanowią szczypce uniwersalne /1/, w których jedna szczeka /2/, stanowiąca opór, ma wykonane wgłębienie /5/ o wymiarach odpowiadających szerokości korpusu układu scalonego /4/, zaś druga szczeka /3/ ma dwie krawędzie tnące /6/ z wycięciami naprowadzającymi /7/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B27C U1 (21) 78866 (22) 86 12 09

(71) Reszelski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Reszel
(72) Nahorny Jan, Malecki Jerzy, Gola Ireneusz, Brzeziński Lech, Bednarski Jerzy

(54) Obrabiarka kombinowana do drewna

(57) Obrabiarka kombinowana do drewna utworzona jest na bazie strugarki. Stół podawczy górny /14/ strugarki osadzony jest na czopach mimośrodkowych /16/ wałków /17/ połączonych ciągnem /18/ i wychyłanym dźwignią /21/ dla równoległego ustawiania stołu /14/ na żadaną wysokość. Stół odbiorczy górny /15/

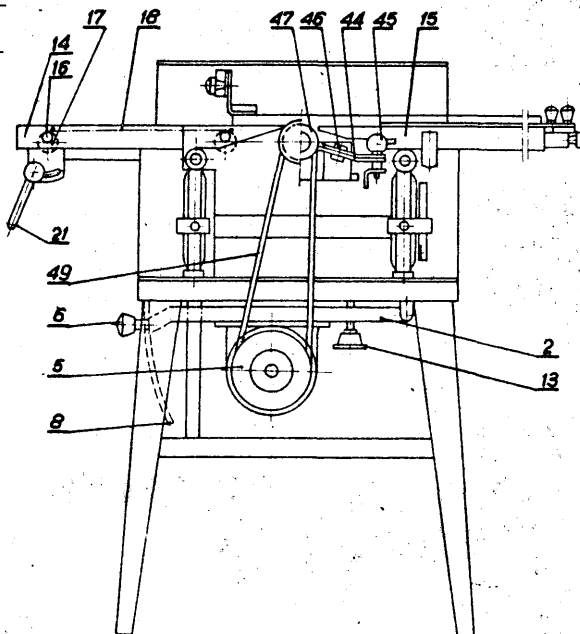


Fig. 1

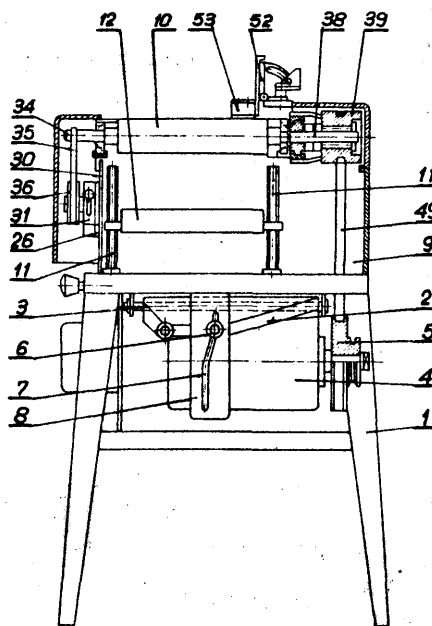


Fig. 2

osadzony jest odchylnie wzdłuż krawędzi bocznej na zawiasach dla umożliwienia założenia osłony kierującej wiórow przy struganiu grubościowym. Głowica /39/ z rowkiem klinowym i gniazdem do przenoszenia napędu i mocowania narzędzi do dodatkowej obróbki ukończona jest na końcówce /38/ wału nożowego i połączona jest z tym wałem sprzężeniem kłowym rozłączalnym.

Przekładnia napędu wałków posuwu osadzona jest wychylnie, co umożliwia wyłączenie tego napędu. Obejma /2/, w której umocowany jest silnik elektryczny /4/, osadzona jest wychylnie i przesuwnie na sworzniu /3/ i zaopatrzona jest w śrubę mocującą /6/, której trzpień umieszczony jest w otworze podłużnym pionowym /7/ skośnym na pewnej długości wykonanym w wsporniku /8/, dzięki czemu silnik wychylając się dla dokonania przełożenia obrotów przesuwa się jednocześnie na odległość równą odległości między środkami rowków klinowych koła /5/.

/4 zastrzeżenia/

4(51) B29C U1(21) 79875 (22) 86 12 19

(71) Skawińskie Zakłady Koncentratów
Spożywczych, Skawina

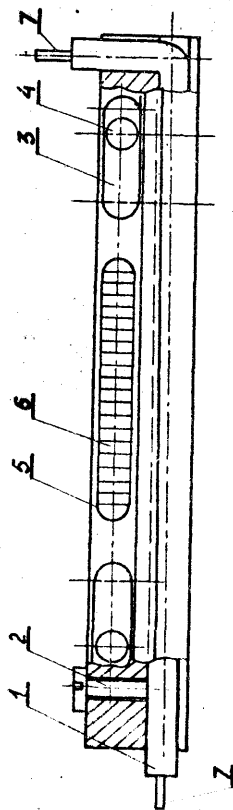
(72) Myśliwiec Zenon

(54) Głowica zgrzewająca

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji głowicy zgrzewającej z wymiennym elementem grzejnym.

Głowica zgrzewająca do torbek ze sztucznego tworzywa ma otwór przelotowy, w którym umieszczony jest wymienny element grzejny /1/ w postaci okrągłego pręta ze zwiniętym drutem oporowym. Powierzchnia robocza głowicy ma rowek /5/ z matrycą cyfrową /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B43K U1(21) 78996 (22) 86 12 23

(71) Pruszkowskie Zakłady Materiałów
Biurowych, Pruszków

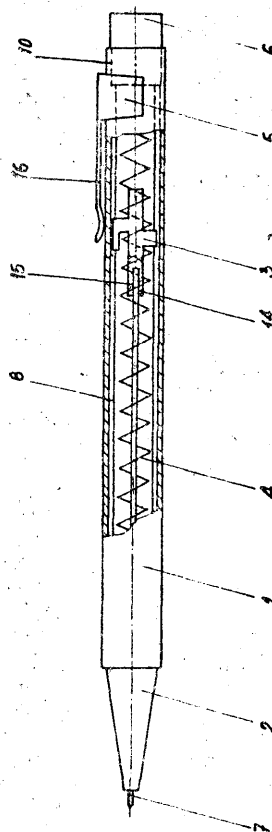
(72) Kaźmierczak Henryk, Zaprzaluk Waldemar

(54) Ołówek ołówek cienkopiszący

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji ołówka z wysuwanym, cienkim grafitem nie wymagającym temperowania.

Ołówek ołówek cienkopiszący składa się z korpusu /1/ zamkniętego z jednej strony stożkowym strzemiączkiem /2/, wewnątrz którego to korpusu osadzony jest element trzymający /3/ typu "śruba" sprzężony z elementem /4/ typu "nakrętka" oraz przesuwnego klipsa /5/ osadzonego na zewnętrznej powierzchni korpusu /1/, a także cylindrycznej gumki /6/ zamykającej korpus z drugiej strony, przy czym w elemencie trzymającym /3/ osadzony jest grafitowy pręcik /7/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B43K U1(21) 79003 (22) 86 12 22

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

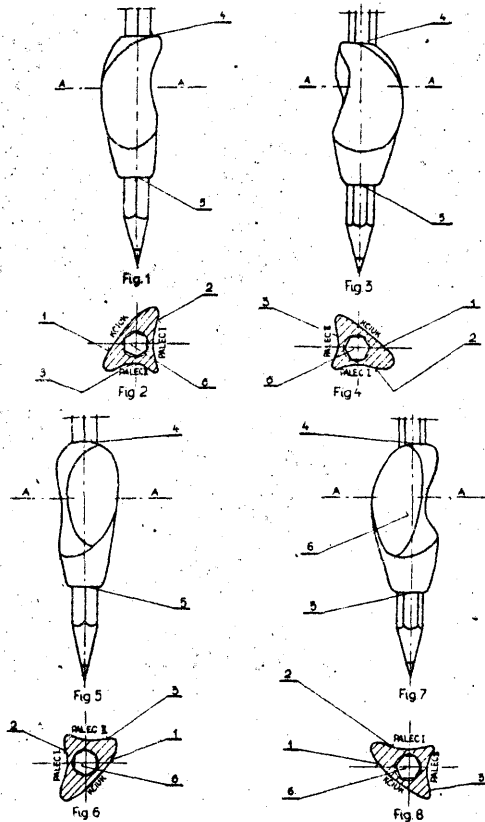
(72) Tytyk Edwin, Poznań

(54) Nasadka na przybory do pisania i do kreślenia

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania ergonomicznej nasadki przybory do pisania i kreślenia. Nasadka ma kształt bryły, w której można wydzielić dwie części - górną i dolną.

Część górna jest ograniczona po bokach jedną powierzchnią wypukłą /1/, która ma kształt przystosowany do opuszki kciuka dłoni trzymającej nasadkę, oraz dwiema powierzchniami wklęsłymi /2/ i /3/, których powierzchnie są przystosowane do opuszków pierwszego i drugiego palca tej samej dłoni, przy czym

kręćdzie pionowe powierzchni ograniczających są połączone ze sobą promieniowo. Dolna część nasadki ma kształt stożka ściętego. Od góry i od dołu bryła nasadki jest ograniczona dwie, ma płaszczyznami prostopadłymi do jej osi pionowej, która jest jednocześnie osią kanału przelotowego /6/. Ponadto wzdłuż krawędzi styku ograniczającej powierzchni wypukłej /1/ z ograniczającą powierzchnią wklęsłą /2/ jest poprowadzone pionowe rozcięcie, które umożliwia dostosowanie nasadki do różnych średnic przyborów do pisania. /2 zastrzeżenia/

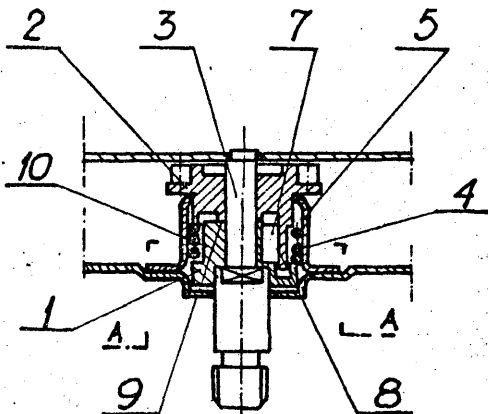


4(51) B60J U1(21) 79064 (22) 86 12 30

- (71) Fabryka Samochodów Osobowych "Polmo", Bielsko-Biała
- (72) Ordon Kazimierz, Kędziora Marek, Skubis Jan, Sznajder Zbigniew

(54) Urządzenie hamujące mechanizmu podnoszenia szyb w pojazdach, zwłaszcza w samochodach

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji niezawodnego w działaniu



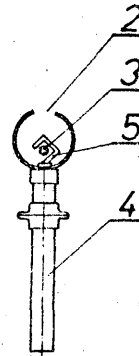
urządzenia hamującego mechanizm podnoszenia szyb w po azdach zwłaszcza w samochodach. Urządzenie wyposażone jest w czop /1/ osadzony na sworzniu /3/, przy czym czop /1/, o średnicy zewnętrznej nieco mniejszej od średnicy wewnętrznej sprężyny śrubowej /4/, ma na powierzchni walcowej równoległej od osi podłużnej czopa, rowek /7/, w przekroju poprzecznym mający kształt wycinka pierścienia o kącie wierzchołkowym wynoszącym 120°. W rowku /7/ mieści się kiel /8/, w przekroju poprzecznym mający kształt wycinka pierścienia o kącie wierzchołkowym wynoszącym 50°. Kiel /8/ trwale związany z czołem /9/ piasty koła /2/ zębatego jest osadzony prostopadle do tego czopa. /3 zastrzeżenia/

4(51) B60M U1(21) 78932 (22) 86 12 19 E21F

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców Śląskich", Bytom
- (72) Pakosz Wojciech

(54) Przenośna osłona przewodu jezdnygo

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnej osłony przewodu jezdnygo trakcji elektrycznej w podziemnych, przewozowych wyrobiskach górniczych. Osłona według wzoru ma rurę, która u góry ma podłużną szczelinę /2/, a u dołu na obu końcach ma zamocowaną izolujące rękojeści /4/ połączone z hakami /5/ umieszczonymi wewnątrz rury. Haki /5/ zakłada się na przewód jezdny /3/ trakcji elektrycznej. /1 zastrzeżenie/



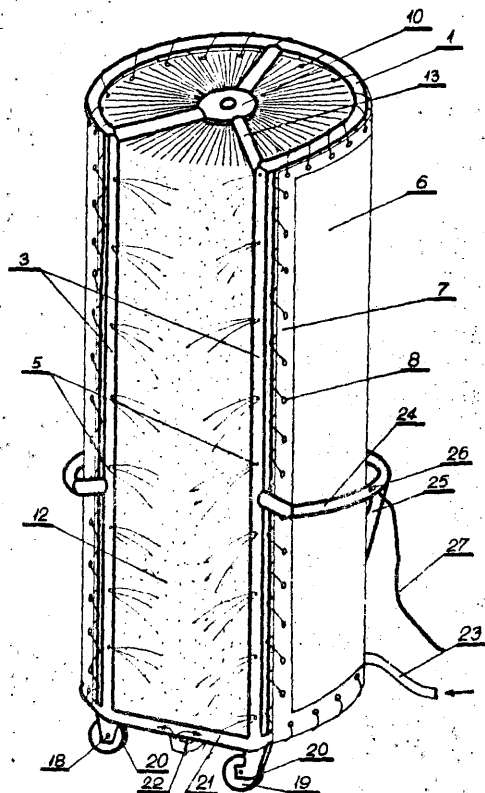
4(51) B60S U1(21) 78887 (22) 86 12 10

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Tarnów
- (72) Łabno Henryk, Porębski Ryszard

(54) Myjnia samochodowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji ręcznej, łatwo sterowanej myjny przewoźnej do mycia natryskowo-szczotkowego autobusów.

Myjnię stanowi szkielet w kształcie pionowego walca ściętego płaszczyzną sieczną równoległą do jego osi, złożony z poziomymi, niepełnymi okręgami z rur, górnego /1/ i dolnego, połączonych ze sobą nierozłącznie trzema pionowymi rurami /3/, z których dwie rury /3/, leżące w płaszczyźnie cięcia, mają nawiercone otwory /5/ i stanowią rury natrysku wody, okryty na powierzchni walcowej płaszczem /6/, zawierający szczotkę walcową /12/ ułożyskowaną w osi szkieletu walcowego, wyposażony w cztery koła jezdne /18/ i /19/ oraz rurowy uchwyt manipulacyjny /24/ opasujący poziomo powierzchnię walcową szkieletu. /8 zastrzeżeń/



4(51) B62D U1(21) 78807 (22) 86 12 03

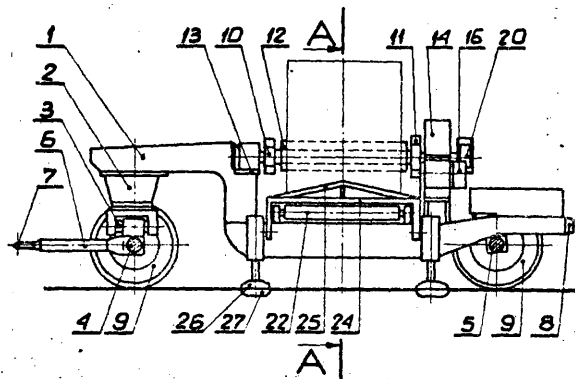
- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
 (72) Salski Andrzej, Pagacz Edward, Such Edward

(54) Przyczepa terenowa dużej ładowności do transportu i wymiany taśmy przenośnikowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyczepy o dużej ładowności umożliwiającej sprawną wymianę taśmy przenośnikowej.

Przyczepa według wzoru ma ramę /1/ o wydłużonej podstawie, osadzoną poprzez przegub skrętu /2/ i przegub przechyłu /3/ na połączonej z dyszlem osi przedniej /4/ oraz na sztywnej osi tylnej /5/. Na wzdłużnych belkach ramy /1/ zabudowane są dwa nastawne urządzenia kierujące /22/ biegiem taśmy za pomocą siłowników.

W osi wzdłużnej przyczepa ma dwa obrotowe uchwyty /10, 11/ podpierające wał zwijadła /12/, przy czym jeden uchwyt /10/ jest nienapędowy, a drugi uchwyt /11/ jest napędowy. /6 zastrzeżeń/



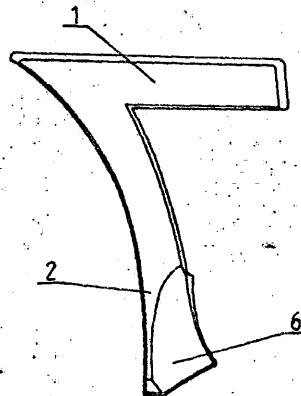
4(51) B62D U1(21) 78812 (22) 86 12 05

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa
 (72) Kowalczyk Mirosław, Poltowski Jan

(54) Nakładka ochronna na przednich błotnikach samochodu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nakładki zabezpieczającej boczne płaszczyzny nadwozia samochodu przed zachlapaniem.

Nakładka składa się z odcinka poziomego /1/ znajdującego się w linii nakładek na drzwiach oraz zderzaków, przedniego i tylnego. Odcinek poziomy /1/ ma odgańlenie /2/ skierowane w dół wzdłuż krawędzi wnętrza koła. Poniżej dolnej krawędzi błotnika odgańlenie /2/ rozszerza się, tworząc fartuch przeciwbłotny /6/, kończący się na dolnej krawędzi progów nadwozia. Nakładka mocowana jest w otworach błotnika śrubami, których łby osadzone są wewnątrz nakładki. /1 zastrzeżenie/



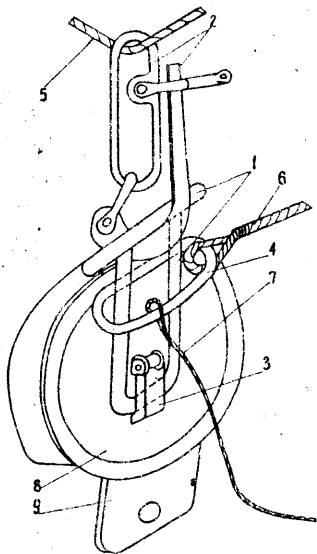
4(51) B63B U1(21) 78947 (22) 86 12 17
 F16B

- (71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
 (72) Sokołowski Ryszard, Zalewski Stanisław

(54) Zwalniak hydrostatyczny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zwalniaka do automatycznego zwalniania pneumatycznych tratw ratunkowych na tonącym statku.

Zwalniak hydrostatyczny jest wyposażony w ucho /4/ połączone z łańcuchem /6/ oraz siąb-
nym ogniwem /7/. Ucho /4/ jest założone na
zaczepek /1/ i ma kształt pierścienia z pręta
okrągłego. /2 zastrzeżenia/



4(51) B63H U1(21) 78917 (22) 86 12 12

(71) Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk
(72) Boguszewski Jerzy

(54) Okrętowa, nienastawna śruba napędowa
o demontowalnych skrzydłach

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie
zmniejszenia obciążeń dynamicznych w śrubach
mocujących skrzydła do piasty śruby napędowej.
Śruba napędowa ma demontowalne skrzydła /1/
przylegające do piasty /3/ wydzielonymi z pod-
staw /2/ powierzchniami /6/ o kształcie pier-
ścieni kołowych. Osie śrub mocujących skrzydła
/1/ są rozmieszczone na kołach podziałowych
leżących w obrębie tych pierścieni.
/1 zastrzeżenie/

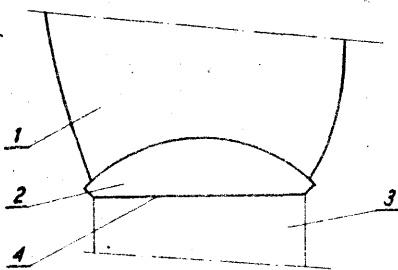


fig.1

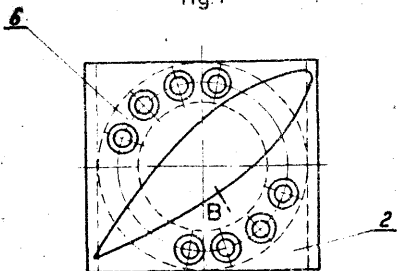


fig.2 B\

4(51) B63H U1(21) 78918 (22) 86 12 12

(71) Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk
(72) Boguszewski Jerzy

(54) Okrętowa nienastawna śruba napędowa
o demontowalnych skrzydłach

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie
zmniejszenia obciążeń dynamicznych w śrubach
mocujących skrzydła do piasty.

Śruba napędowa ma demontowalne skrzydła
/2/ przylegające do piasty /1/ tylko wydzie-
lonymi na piastce /1/ powierzchniami /5/ o
kształcie pierścieni kołowych. Osie śrub mo-
cujących skrzydła /2/ są rozmieszczone na ko-
łach podziałowych leżących w obrębie tych
pierścieni. /1 zastrzeżenie/

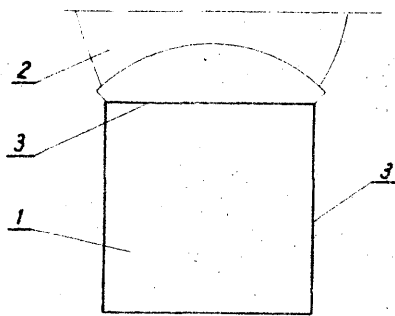


fig.1

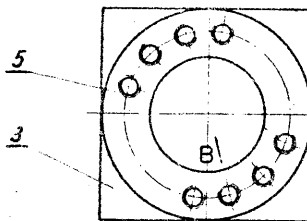


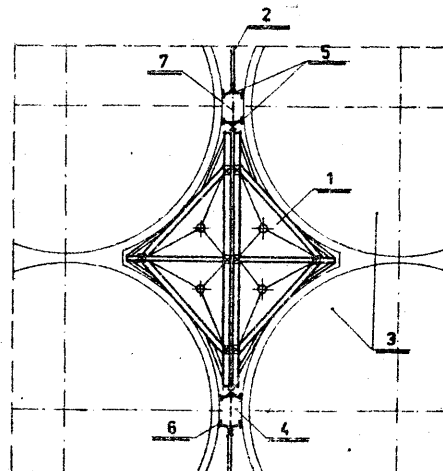
fig.2 B\

4(51) B65D U1(21) 78940 (22) 86 12 16

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu
Zbożowo-Młynarskiego "PZZ", Brzeg
(72) Radomski Andrzej, Nizialek Zygmunt,
Saletnik Władysław, Piątkowski Henryk

(54) Siłos zbożowy w przestrzeni dylatacyjnej
elewatora zbożowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem zwięk-
szenia powierzchni składowania zboża w elewato-



rach przez wykorzystanie przestrzeni dylatacyjnych.

Silos zbożowy według wzoru stanowi silos /1/ w kształcie asteroidy, utworzony w przestrzeni dylatacyjnej /2/ silosów /3/, przy czym ściany pionowe /4/, przeciwległe między silosami /3/, są samorozporowe i stanowią je dwie blachy /5/ w kształcie wycinka koła, ustawione wewnętrznymi powierzchniami do siebie, mające uszczelnienia gumowe /6/ i ściągnięte śrubami /7/. /1 zastrzeżenie/

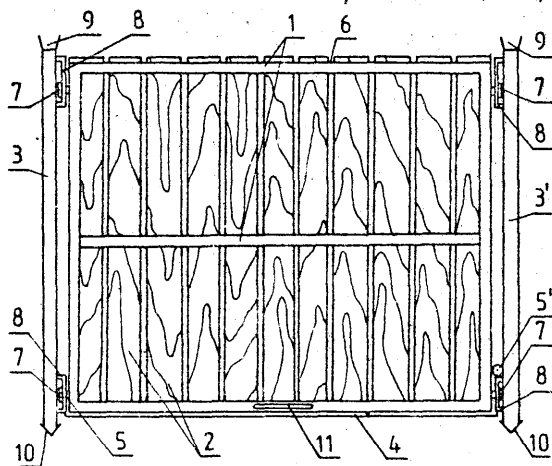
4(51) B65D U1(21) 78957 (22) 86 12 19

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej Budownictwa Warszawa "Zaplecze", Warszawa
 (72) Konieczny Witold, Deptuła Jan, Pluciennik Stefan, Dudek Zdzisław

(54) Pojemnik, zwłaszcza do owoców i warzyw

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika składanego, typu kontenerowego, przeznaczonego zwłaszcza do transportu i przechowywania owoców, warzyw i innych produktów rolnych.

Pojemnik zbudowany z elementów stalowych stanowiących podstawę oraz cztery boki, charakteryzuje się tym, że węższe boki /3 i 3'/ zamocowane są do podstawy /4/ za pomocą zawiasów /5 i 5'/, natomiast boki długie /6/ spinające boki /3 i 3'/, mocowane są do nich za pomocą bolców /7/ oraz prowadnic /8/. Prowadnice górne /8/ są odpowiednio dłuższe od dolnych. Ponadto boki /3 i 3'/ zaopatrzone są na całej długości u góry w gniazda /9/ w kształcie rozwartych ceowników, natomiast u dołu zaopatrzone są w wyprofilowane na całej długości końcówki /10/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65D U1(21) 78997 (22) 86 12 18

- (71) Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów "Polifarb", Cieszyn
 (72) Jurkiewicz Andrzej, Ziętek Józef

(54) Kontener do przechowywania i transportu substancji płynnych, zwłaszcza wyrobów lakierowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kontenera o podwyższonej wytrzymałości i trwałości oraz mniejszej ilości spoin spawalniczych.

Kontener według wzoru użytkowego ma zbiornik /1/, którego pobocznica /2/ zwinięta jest z blachy i ma kształt cylindra, zaś dno /3/ jest elementem tłoczonym i ma kształt

zbliżony do czaszy kulistej. Zbiornik od góry zamyka pokrywa /5/ z włazem zamykanym kłapą /6/ zamocowaną zawiasowo do pokrywy /5/. Zbiornik /1/ umocowany jest na konstrukcji nośnej składającej się z czterech nóg /8/ połączonych ze sobą kwadratową ramą /9/. /1 zastrzeżenie/

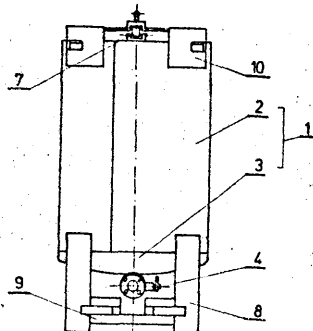


Fig.1

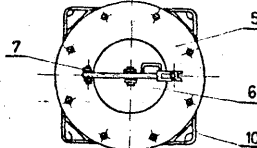


Fig.2

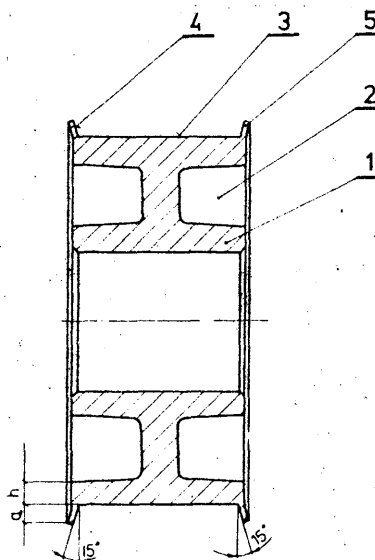
4(51) B65G U1(21) 78805 (22) 86 12 03

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
 (72) Jastrzębski Protazy, Steżala Stanisław, Sochański Zbigniew, Grabowski Zbigniew, Żywiecki Ryszard, Siemiątkowski Antoni, Nowicki Jerzy, Dowmorost Józef

(54) Koło nośne przenośnika łańcuchowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji lekkiego, taniego i łatwego w wytwarzaniu koła nośnego przenośnika łańcuchowego.

Koło nośne według wzoru ma bieżnię /3/ połączoną bezpośrednio z jednolitymi ogranicznikami /5/, których wewnętrzne ścianki /4/ wystają ponad bieżnię /3/ na wysokość /a/ równą w przybliżeniu grubości /h/



ścianek korpusu /1/ i są rozchylone na zewnątrz pod kątem 15°. Korpus /1/ ma po obu stronach głębokie wybrania /2/ nadające temu korpusowi kształt zbliżony do litery "H" w przekroju poprzecznym i jednolitą w przybliżeniu grubość ścianek /h/ korpusu /1/. /1 zastrzeżenie/

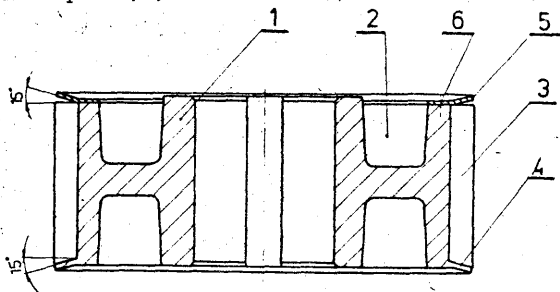
4(51) B65G U1(21) 78806 (22) 86 12 03

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
- (72) Jastrzębski Protazy, Stężala Stanisław, Sochalski Zbigniew, Grabowski Zbigniew, Żywiecki Ryszard, Siemiątkowski Antoni, Nowicki Jerzy, Dowmorost Józef

(54) Koło napędowe przenośnika łańcuchowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji lekkiego, taniego oraz łatwego w wykonaniu koła napędowego. Koło według wzoru użytkowego ma wieniec zębaty /3/ mający przy jednym boku jednolity ogranicznik /4/, a przy drugim boku ogranicznik /5/ przymocowany do wieńca w miejscach najgrubszych części nasady zębów. Ścianki wewnętrzne ograniczników /4/ i /5/ są rozchylone na zewnątrz pod kątem 15°.

Korpus nośny /1/ koła ma głębokie wybrania /2/ nadające temu korpusowi kształt zbliżony do litery "H" w przekroju poprzecznym i jednolitą w przybliżeniu grubość ścianek korpusu /1/. /1 zastrzeżenie/

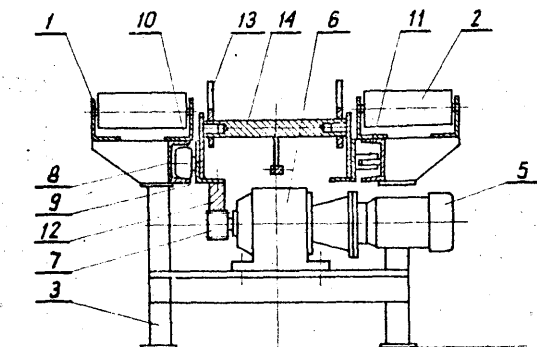


4 (51) B65G U1(21) 78952 (22) 86 12 19

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "Ponar-Bipron", Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze
- (72) Dębicki Jerzy, Dudek Emil, Rudzki Michał

(54) Przenośnik do transportu i międzyoperacyjnego magazynowania kół i obręczy pojazdów szynowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnika do transportu i międzyoperacyjnego magazynowania kół i obręczy pojazdów szynowych.



Przenośnik składający się z metalowej konstrukcji nośnej w postaci dwóch podłużnic z nienapędzanymi wałkami oraz stojaków mechanizmu napędu i mechanizmu przesuwu stanowi umieszczona na przewodnicach /8/, między podłużnicami /1/, rama /9/ wyposażona w pionowe rolki /10/ i poziome rolki /11/ prowadzące oraz zębatą listwę /12/ zawierającą sterowane zębaki w postaci par rozstawionych uchylnych dźwigni, osadzonych na wspólnych obrotowych wałkach z napędem w postaci elektromagnesów połączonych układem elektrycznym z czujnikami sygnalizującymi obecność transportowanych kół lub obręczy na poszczególnych odcinkach przenośnika. /1 zastrzeżenie/

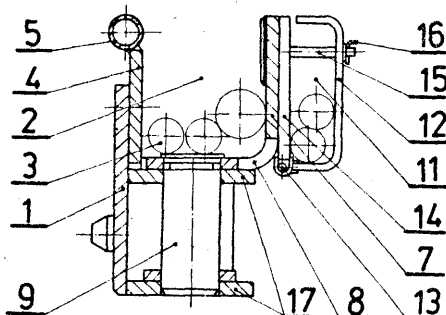
4(51) B65G U1(21) 78967 (22) 86 12 18

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jankowice", Rybnik
- (72) Kasperk Hubert, Kluger Adam, Piechota Jan, Lebioda Józef, Tomala Jan, Zeifert Stefan, Szyngiel Stanisław, Rojek Henryk, Lepiarczyk Krystian

(54) Zastawka górniczego przenośnika zgrzebłowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zastawki umożliwiającej bezpieczne prowadzenie przewodów zasilających maszynę urabiającą.

Zastawka ma pionowy wspornik /1/, do którego od strony zawалу zamocowane jest rozłączne koryto /2/ dla gromadzenia zasilających przewodów /3/. Koryto /2/ tworzy czółowa ścianka /4/, zakończona od góry rurą listwą /5/, do której przytwierdzony jest wygięty łukowo monolit /7/. Koryto /2/ ma ponadto co najmniej jedną dodatkową komorę /11/ zbudowaną z obustronnie zakrzywionej osłony /12/, połączonej zawiasem /13/ z wewnętrzną płytą /14/ i zabezpieczonej od góry fajkowym prętem /16/, osadzonym w otworze przegrody /15/ przeciłodającej przez otwór w tej osłonie /12/. Zastawka ma ponadto znany sworzeń /9/ przesuwnika obudowy zmechanizowanej, osadzony w otworach kołnierzy /17/ wspornika /1/. /2 zastrzeżenia/



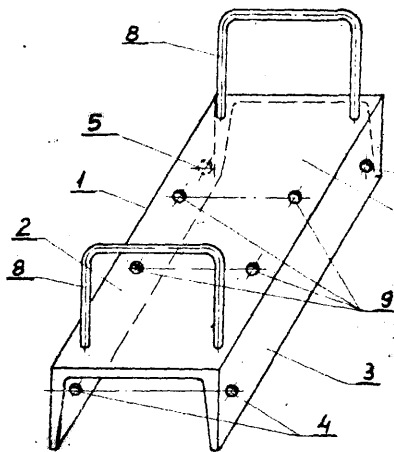
4(51) B65G U1(21) 78982 (22) 86 12 19

(75) Góra Bogusław, Bucza k/Brzeska

(54) Uchwyt do mocowania silnika przenośnego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu umożliwiającego szybkie i łatwe mocowanie przenośnego silnika elektrycznego przy napędzanych urządzeniach.

Uchwyt do mocowania silnika stanowi odcinek ceownika /1/ z czterema nagwintowanymi otworami /4/ i /5/ na śruby mocujące po dwa w każdej ścianie bocznej /2/ i /3/, rozmieszczonymi parami naprzeciwległe w pobliżu końców tych ścian i z dwoma uchami /8/ w pobliżu końca ściany wierzchniej /7/ ceownika /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 79080 (22) 86 12 31

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych

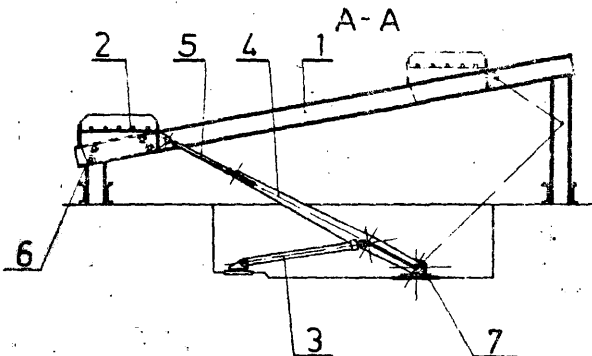
"Hutmaszprojekt-Hapsko", Katowice

(72) Drzymała Artur, Mańka Jerzy

(54) Przenośnik półkowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnika umożliwiającego precyzyjne przenoszenie na niewielkie odległości dużych przedmiotów w niezmiennym w czasie transporcie położeniu.

Przenośnik ma wsporcą konstrukcję /1/ stanowiącą jezdnię dla ładunkowej półki /2/. Półka /2/ przesuwa się po jezdni /1/ po rolkach /6/ za pomocą wychylnej dźwigni /4/ napędzanej hydraulicznym siłownikiem /3/. Dźwignia /4/ połączona jest przegubowo z półką /2/ poprzez łącznik /5/ i ułożyskowana jest na dwu łożyskach /7/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65H U1(21) 78999 (22) 86 12 22

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Działwiarskiego "Tricomed", Łódź

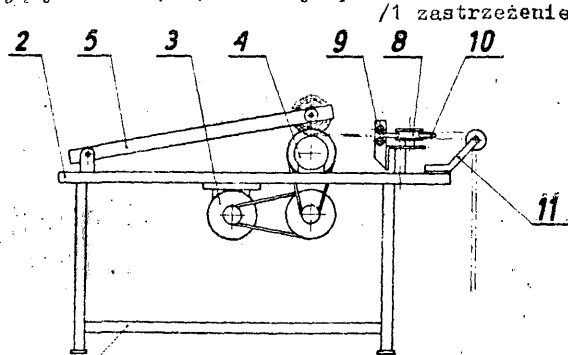
(72) Wutzow Alina, Paszkowski Henryk, Gocalski Jan, Stańczyk Anna

(54) Nawijarka do dzianin rękawowych, zwłaszcza do elastycznych siatek

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nawijarki do dzianin rękawowych, zwłaszcza do elastycznych dzianin siatkowych, zapewniającej tworzenie nawoju o regularnym kształcie i prowadzenie kontroli wizualnej jakości dzianiny podczas jej nawijania.

Nawijarka zbudowana jest z podstawy /1/ przymocowanej do niej płyty /2/, na której

zamocowane są: silnik elektryczny /3/ z elementami przekładni pasowej, wałek podwójowy /4/ z ułożyskowaniem i kołem klinowym, i ramię /5/ z ułożyskowanym wrzecionem /6/, oraz z przewodnika /11/ z osadzonymi na nim przesuw- nio krążkami, dwóch rolek prowadzących /8/ osadzonych przesuwnie na kątowym wsporniku, klina /10/ i wałków oporowych /9/ przytrzymu- jących klin /10/ w stałym położeniu. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65H U1(21) 79039 (22) 86 12 29

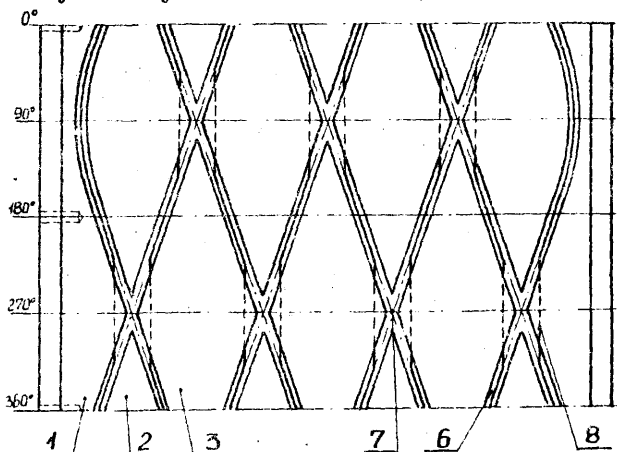
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź

(72) Jankowski Marek, Jaworski Ryszard, Lewandowski Bogumił

(54) Wałek do napędu wodzika przędzy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wałka łatwego do wytwarzania oraz nadającego się do regeneracji.

Wałek do napędu wodzika przędzy składa się z segmentów skrajnych /1/, bocznych /2/ i segmentów środkowych /3/, stanowiących płaszcz zewnętrzny wałka, osadzonych na rurze nośnej wciśniętej na wał napędowy maszyny. Segmenty stykają się krawędziami bocznymi na linii osi rowków /6/, przy czym na skrzyżowa- niach /7/ rowków /6/ linia /8/ styku bocznych krawędzi segmentów przebiega w pobliżu miejsc tych skrzyżowań. /1 zastrzeżenie/



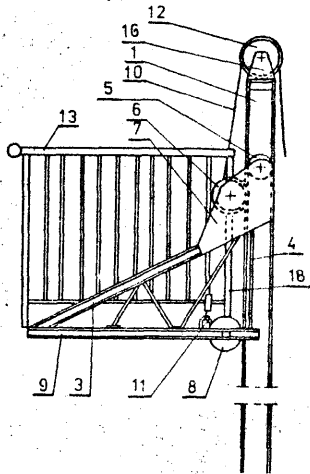
4(51) B66B U1(21) 78956 (22) 86 12 19

(75) Szostak Zbigniew, S., Szeromińek K/Pkońska

(54) winda dla inwalidów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji windy umożliwiającej łatwy wyjazd wózka inwalidzkiego z mieszkania na wysokim parterze lub pierwszym piętrze.

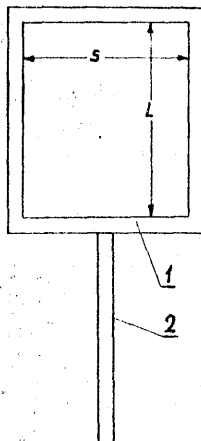
Winda ma dwa słupy pionowe z metalowych dwuteowników /1/, po których na wałkach /5,6, 8/ toczą się dwa wsporniki /3/ w kształcie trójkątnych wiązarów. Wałek /5/ każdego wspornika /3/ toczy się między półkami dwuteownika /1/ a wałki /6/ i /8/ - po półce. Do dolnych pasów /9/ wsporników /3/ przymocowane są końcami /11/ liny napędu /10/ przechodzące przez blok /12/, umocowany na wierzchu dwuteownika /1/. Na dolnych pasach /9/ wsporników /3/ oparta jest platforma /2/, na którą wjeżdża wózek inwalidzki. Platforma ma z boków ogrodzenie /13/ i furtkę. /2 zastrzeżenia/



4(51) B66C U1(21) 78835 (22) 86 12 08

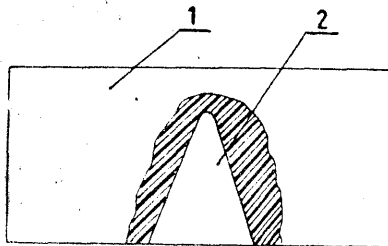
- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Rozbark", Bytom
 (72) Kozieł Jerzy, Zwolennik Zenon, Mastej Antoni, Zatorski Maciej, Wanat Krystian
 (54) Uchwyt do transportu elementów obudowy łukowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu umożliwiającego wygodny transport ręczny łukowych elementów obudowy podatnej górniczych wyrobisk korytarzowych. Uchwyt ma prostokątne jarzmo /1/ połączone trwale z prostą rączką /2/. Szerokość /S/ otworu wewnętrznego tego jarzma jest równa szerokości transportowanych elementów obudowy łukowej powiększonej od 10 do 30 mm. Natomiast długość tego otworu, w zależności od wielkości krzywizny elementu obudowy, jest dobrana tak, aby w pozycji transportowej tego elementu zarówno sam uchwyt jak i jego rączka /2/ znajdowały się w położeniu poziomym. /1 zastrzeżenie/



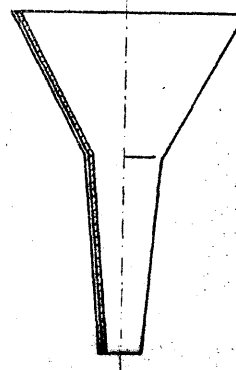
4(51) B67B U1(21) 78874 (22) 86 12 10

- (71) Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego, Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne "Telmed", Warszawa
 (72) Wrzosek Tadeusz
 (54) Przyrząd do odkręcania i dokręcania zakrętek do butelek, zwłaszcza dla płynów infuzyjnych i preparatów krwi
 (57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego przyrządu, ułatwiającego odkręcanie i dokręcanie zakrętek do butelek. Przyrząd stanowi krążek /1/ zaopatrzony współśrodkowo w otwór stożkowy /2/, którego średnica u podstawy jest większa od średnicy zakrętki. /1 zastrzeżenie/



4(51) B67C U1(21) 78792 (22) 86 12 02

- (71) Akademia Rolnicza, Kraków
 (72) Wanet Grzegorz
 (54) Lejek samoodpowietrzający
 (57) Lejek samoodpowietrzający według wzoru ma rowek wzdłużny na zewnętrznej powierzchni. /1 zastrzeżenie/

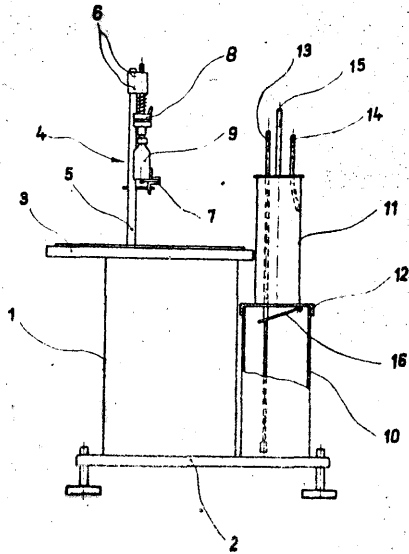


4(51) B67C U1(21) 79021 (22) 86 12 29

- (75) Steca Janusz, Poznań
 (54) Podciśnieniowa napełniarka butelek lub podobnych pojemników

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wydanej, podciśnieniowej napełniarki butelek. Napełniarka według wzoru ma stół /1/ z poziomą płytą roboczą /3/, dwa umieszczone nad sobą zbiorniki /10, 11/, wzajemnie połączone zaworem spustowym oraz rozlewak /8/ z rurą ssawną i rurą napełniającą, osadzony na statywie /4/ ponad płytą /3/. Oba zbiorniki /10, 11/ znajdują się z tyłu napełniarki poza obrębem jej stołu /1/ i płyty /3/, przy czym górny, pośredni zbiornik /11/ jest zamocowany na pokrywie /12/ dolnego, głównego zbiornika /10/. Zawór spustowy jest utworzony w dennej części pośredniego zbiornika /11/, a jego zawieradłem jest uchylne dno /16/

tego zbiornika. Zbiornik /10/ jest wypełniony cieczą pod ciśnieniem atmosferycznym i przyłączony przewodem do rury napełniającej rozlewaka /8/, zaś zbiornik /11/ jest przyłączony do pompy próżniowej i rury ssawnej rozlewaka /8/.



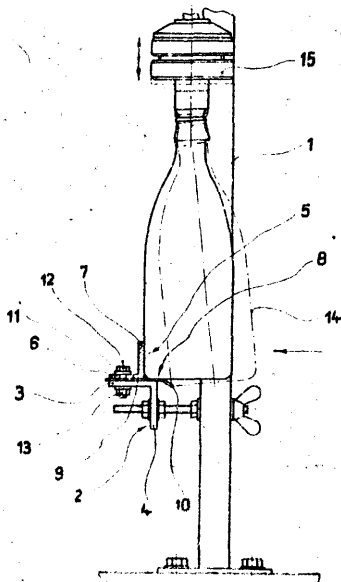
4(51) B67C U1(21) 79022 (22) 86 12 29

(75) Steca Janusz, Poznań

(54) Urządzenie podporowe w podciśnieniowej napełniarce butelek lub podobnych pojemników

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia podporowego napełniarki umożliwiającego wygodne i wydajne napełnianie butelek.

Urządzenie podporowe ma parę pionowych stojaków /1/ złączonych poziomą belką podporową /2/, nad którą znajduje się przestawna listwa boczna /5/. Pomiędzy belką /2/ i listwą boczna /5/ jest zamocowana przestawna listwa ślizgowa /8/ w postaci kątownika rozwartokątnego. Listwa ta ma ukośne ramie /10/,



które wystaje poza krawędź belki /2/ i jest zwrócone w dół. Na listwie /8/ spoczywa dno napełnianej butelki /14/, naciskanej sprężystości od góry przez pionowo przesuwany rozlewak /15/, przy czym ściana butelki /14/ wspiera się o boczną listwę /5/.

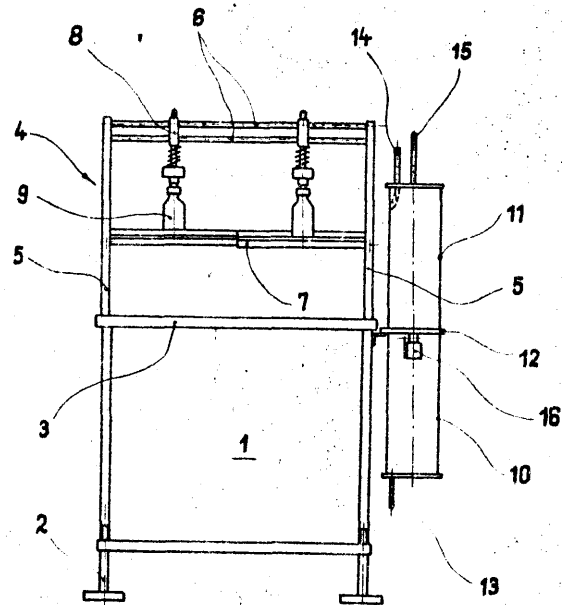
4(51) B67C U1(21) 79023 (22) 86 12 29

(75) Steca Janusz, Poznań

(54) Podciśnieniowa napełniarka butelek lub podobnych pojemników

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej obsługę napełniarki z dwóch stron stołu.

Napełniarka ma stół 1 z poziomą płytą roboczą /3/, dwa umieszczone nad sobą zbiorniki /10, 11/ oraz rozlewak /8/ z rurą ssawną i rurą napełniającą, osadzony na statywie /4/ ponad płytą /3/. Oba zbiorniki /10, 11/ znajdują się z boku napełniarki, po zewnętrznej stronie jednego z pionowych stojaków /5/ statywu /4/. Pomiędzy zbiornikami /10, 11/ znajduje się przegroda /12/, w której jest utworzony zawór spustowy /16/. Zbiornik /10/ jest wypełniony cieczą pod ciśnieniem atmosferycznym i przyłączony do rury napełniającej rozlewaka /8/, zaś zbiornik /11/ jest przyłączony do pompy próżniowej i rury ssawnej rozlewaka /8/.



4(51) B69C U1(21) 79024 (22) 86 12 29

(75) Steca Janusz, Poznań

(54) Przyłącze przewodowe w podciśnieniowej napełniarce butelek lub podobnych pojemników

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałego i łatwego w konserwacji przyłącza przewodowego doprowadzającego ciecz ze zbiornika do rozlewaków napełniających butelki w podciśnieniowej napełniarce butelek.

Przyłącze przewodowe ma płytowy wspornik /1/ z rurowymi króćcami /2/, które od góry są

połączone z rozlewakami, a od dołu są połączone z wtykowymi przewodami, zanurzonymi w zbiorniku z cieczą. Każdy z wtykowych przewodów ma postać giętkiego wężyka /4/, mającego na końcu zawór zwrotny /5/. Zawór ten ma tulejowy korpus /6/, którego gniazdo /7/ jest zakończone u dołu kanałem /8/. Wewnątrz gniazda znajduje się zawieradło w postaci suwaka /11/ ze stożkiem /12/, przylegającym do kanału /8/. Nad suwakiem /11/ znajduje się poprzeczna przetyczka /9/, osadzona w otworach /10/ korpusu /6/. Dolny koniec wężyka /4/ jest szczelnie zaciśnięty na korpusie /6/ i zabezpiecza przetyczkę /9/ przed wypadaniem. /2 zastrzeżenia/

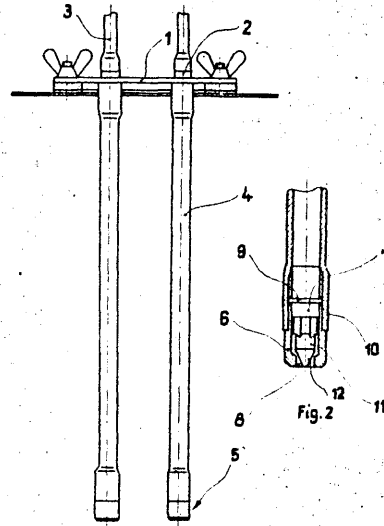


Fig. 1

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01B U1(21) 78941 (22) 86 12 16

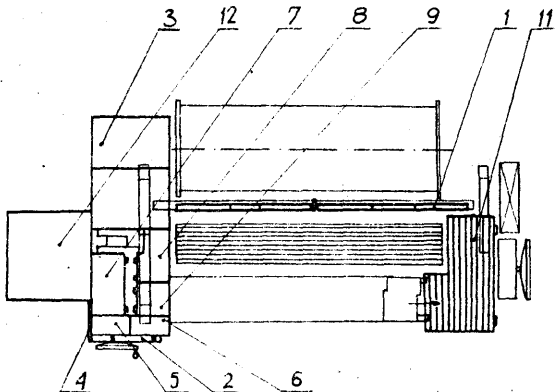
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro", Łódź

(72) Fryderych Waldemar, Kaczmarek Grażyna

(54) Zestaw akustyczny krosna chwytkowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie obniżenia hałasu spowodowanego pracą krosna przy jednoczesnym ułatwieniu obsługi i konserwacji krosna.

Zestaw akustyczny krosna chwytkowego stanowi zespół dźwiękochłonnych kaset /1/ zamocowanych do belki krosna, stałe osłony /2,3/, uchylne osłony /4,5,6,7,8,9/ przesuwana osłona /11/ oraz osłona /12/ maszyny nicielnicowej. Dźwiękochłonne kasety /1/ są umieszczone pomiędzy podstawowym wałem a tkaninowym wałem, natomiast przesuwana osłona /11/ ma budowę harmonijkową. Osłona /12/ maszyny nicielnicowej ma postać obudowy, do której są przymocowane magnetyczne zamki oraz rolki. /1 zastrzeżenie/



4(51) D01B U1(21) 78966 (22) 86 12 18

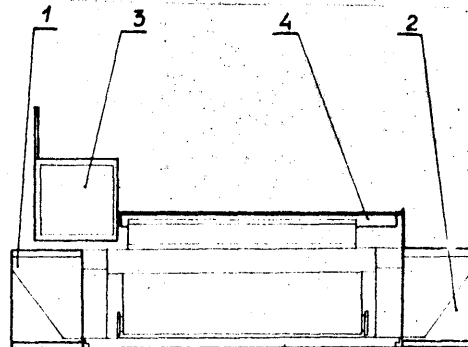
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro", Łódź

(72) Kaczmarek Grażyna, Gruszka Roman, Kozłowska-Kowalczyk Danuta, Nędza Janusz

(54) Zestaw akustyczny krosna rapierowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia izolacji akustycznej dla wszystkich mechanizmów będących źródłem hałasu krosna.

Zestaw akustyczny krosna rapierowego stanowi zespół osłon /1/ mechanizmu napędu rapiera odbierającego, zespół osłon /1/ mechanizmu rapiera padającego, zespół osłon /3/ maszyny nicielnicowej oraz osłona /4/ nicielnic. Zespoły osłon /1,2/ mechanizmów napędu rapierów przymocowane są do szkieletów połączonych z podstawami zamocowanymi do podłoża. Osłony te stanowią boczne ściany oraz drzwi. Zespół osłon /3/ maszyny nicielnicowej przymocowany jest także



do szkieletu osadzonego za pomocą suwaków na rurowych prowadnicach. Prowadnice zakończone są nasadkami z bloczkiem, na który nałożona jest linka obciążona ciężarkiem. Osłona /4/ niciełnic przymocowana do wałka za pomocą obejm ma postać daszka. /1 zastrzeżenie/

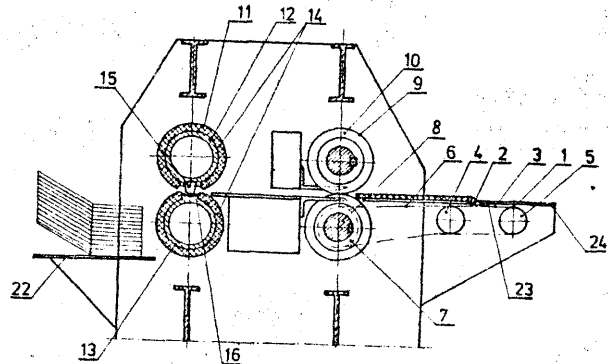
4(51) D21J U1(21) 78934 (22) 86 12 17

- (71) Zakłady Stolarstwa Budowlanej "Stolbud", Wołomin
(72) Kotlarski Stanisław, Tkaczyk Wiesław, Smolis Elżbieta, Chmielewski Wacław

(54) Urządzenie do produkcji wypełnień drzwiowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego masową produkcję wypełnień drzwiowych, wykonywanych z płyt pilśniowych twardej w postaci pasków, o kształcie zbliżonym do litery V.

Urządzenie ma zabierakowy zespół podawczy /1/ pracujący cyklicznie, zespół dzielenia materiału /9/ wyposażony w szereg noży krążkowych /10/ oraz zespół wyginania pasków /11/ mający cylindryczne wałki /12,13/ wyłożone materiałem elastycznym /14/ i wyposażone w wygarbienie /15/ i bruzdy /16/ o kącie rozwarcia około 120° . /4 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICCTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

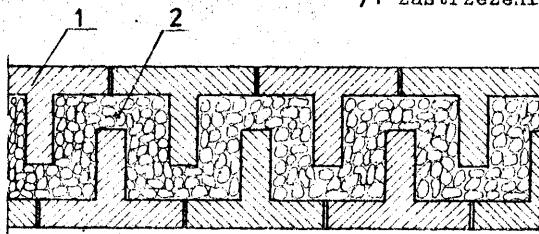
4(51) E04B U1(21) 78984 (22) 86 12 17

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra
(72) Matysiak Antoni

(54) Ściana budynku

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ściany wykazującej dużą wytrzymałość i sztywność oraz dobre własności izolacyjne.

Ściana budynku wykonana z dwóch warstw cegieł przedzielonych warstwą izolacyjną, charakteryzuje się tym, że zewnętrzna warstwa ściany utworzona z pojedynczych cegieł /1/ o kształcie teowym i są przesunięte względem siebie o połowę długości cegły, a oddzielająca je przestrzeń /2/ ma kształt łamany. /1 zastrzeżenie/



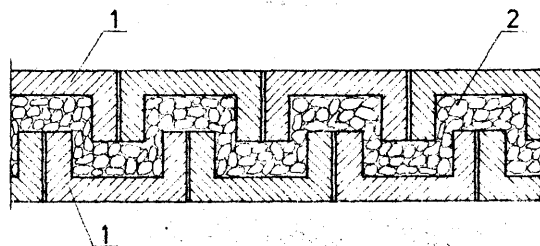
4(51) E04B U1(21) 78987 (22) 12 17

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra
(72) Matysiak Antoni

(54) Ściana budynku

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ściany wykazującej dużą wytrzymałość i sztywność oraz dobre własności izolacyjne.

Ściana budynku wykonana z dwóch warstw cegieł przedzielonych warstwą izolacyjną, charakteryzuje się tym, że zewnętrzna warstwa ściany składa się z pojedynczych cegieł /1/ o kształcie ceowym i są przesunięte względem siebie o połowę długości cegły, a oddzielająca je przestrzeń /2/ ma kształt łamany. /1 zastrzeżenie/

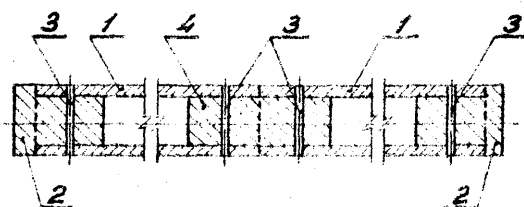


4(51) E21C U1(21) 79062 (22) 86 12 30

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego - Zakład Budowy Szybów, Bytom
(72) Pasztak Andrzej, Leś Włodzimierz, Langosz Piotr

(54) Nabijak do otworów strzałowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nabijaka umożliwiającego ładowanie naboju materiałów wybuchowych do otworów strzałowych o różnych długościach.



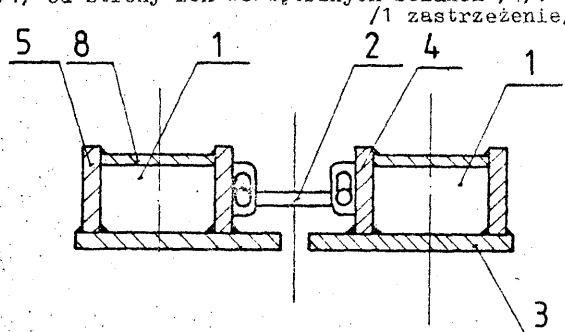
Nabijak wykonany jest w kształcie segmentowej rury /1/ zamkniętej z obu stron koronami /2/, które przymocowane są sworzniami /3/.

4(51) E21D U1(21) 78897 (22) 86 12 11

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice
 (72) Cieślak Jerzy, Rozmus Edward, Oles Franciszek, Cisoń Edward, Marszycki Zdzisław, Chwieńduk Zofia, Cholewa Jacek, Olender Kornel, Draga Edward

(54) Spagnica obudowy górniczej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia powierzchni przylegania spagnicy do spągu przy zachowaniu niezmięnionej szerokości spagnicy. Spagnica wyposażona jest w segmenty /1/ mające dolną płytkę /3/, do której jest przytwierdzona prostopadle wewnętrzna ścianka /4/ i zewnętrzna ścianka /5/. Od góry segmenty /1/ są przykryte górną płytką /8/. Dolne płytki /3/ wystają poza obrys segmentów /1/ od strony ich wewnętrznych ścianek /4/.



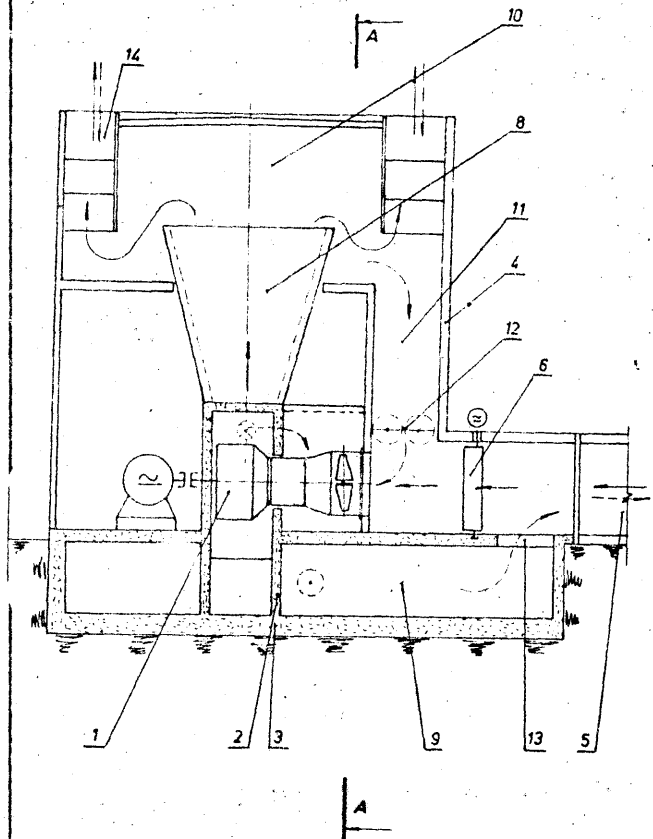
4(51) E21F U1(21) 79038 (22) 86 12 24

- (71) Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych "Gliwice", Gliwice
 (72) Szneider Ernest, Romańczyk Danuta, Wróblewski Andrzej, Zabyszczan Tadeusz

(54) Urządzenie do wentylacji kopalni, zwłaszcza na terenie szkód górniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji urządzenia do wentylacji kopalni.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że ma wentylator promieniowy /1/ osadzony w budowie żelbetowej /2/, zespoleonej w jedną całość ze skrzyżniowym fundamentem /3/ budynku /4/, do którego wprowadzony jest wlot głównego kanału powietrza kopalni /5/, połączony z wentylatorem /1/ przepustnicą kanału głównego /6/. Wylot wentylatora /1/ połączony jest z dyfuzorem /8/ lub, przy zmianie kierunku powietrza kopalni, z komorą skrzyżni fundamentu /3/, stanowiącą kanał /9/ powietrza tłoczonego do kanału głównego /5/. Wylot dyfuzora /8/ wprowadzony jest do komory tłumienia /10/, mającej wylot powietrza do atmosfery /14/ i połączoną kanałem powietrza ssanego /11/ z wlotem wentylatora /1/ poprzez przepustnicę regulacyjno-odcinającą /12/.



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

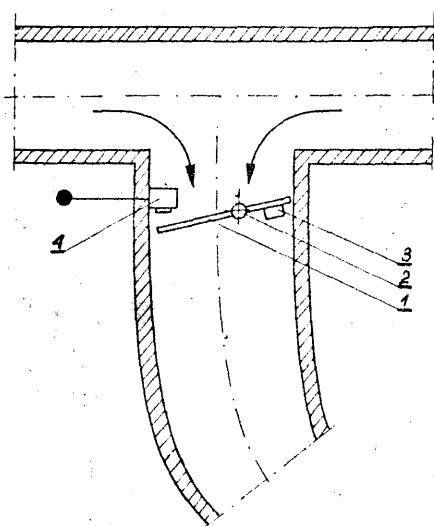
4(51) F01P U1(21) 78916 (22) 86 12 12

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
 (72) Hys Lech, Grudziński Jan

(54) Urządzenie do regulacji intensywności chłodzenia silnika spalinowego chłodzonego powietrzem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnego w działaniu i łatwego w obsłudze urządzenia do regulacji intensywności chłodzenia silnika spalinowego chłodzonego powietrzem.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że w otworze przewodu doprowadzającego powietrze z otoczenia do wentylatora zamocowana jest obrotowo przesłona /1/ o osi /2/ obrotu przesuniętej od jej średnicy na odległość 1/2 promienia, przy czym na mniejszym odcinku przesłony, przy jej obrotach i od strony wentylatora zamocowany jest obciążnik /3/, a z drugiej strony osi /2/ na tworzącej przewodu powietrznego umocowany jest elektromagnes /4/ sterowany z urządzenia termostycznego z czujnikiem wmontowanym w głowicę silnika.



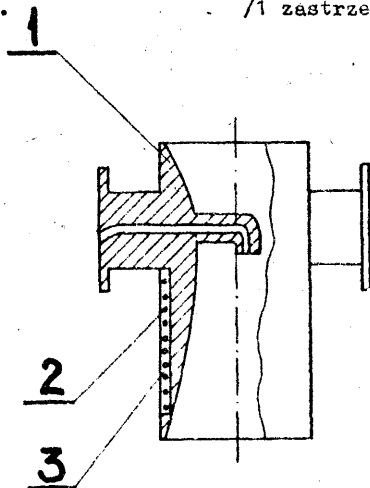
4(51) FO2M U1(21) 78926 (22) 86 12 15

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Chabros Witold M., Szymaniak Gabriel

(54) Gaźnik z podgrzewaniem mieszanki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwego rozruchu silnika spalinowego z zapłonem iskrowym.

Gaźnik z podgrzewaniem mieszanki składający się z korpusu gaźnika charakteryzuje się tym, że na tworzącej zewnętrznej korpusu /1/ gaźnika o zmniejszonej średnicy zamocowana jest rezystancyjna spirala /2/ grzejna, w izolacji elektrycznej /3/, zasilana ze źródła zewnętrznego. /1 zastrzeżenie/



4(51) FO4B U1(21) 78825 (22) 86 12 05

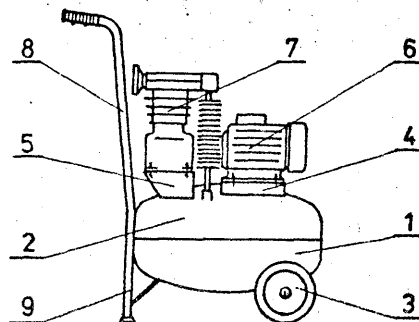
(71) Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego "POLMO", Gorlice
(72) Kruczek Jan, Kozłowski Wiesław, Rosiak Janusz, Michalik Stanisław

(54) Agregat sprężarkowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania małogabarytowej konstrukcji agregatu sprężarkowego.

Agregat sprężarkowy ma zbiornik utworzony z dwóch dennic /1,2/. Do dolnej dennicy /1/ jest zamocowany zestaw /3/ jezdy i ramię /8/ z podporą /9/. Do górnej dennicy /2/ zamocowane są wsporniki /4,5/, na których znajdują

się silnik /6/ elektryczny i sprężarka /7/ umieszczona bliżej ramienia /8/. /1 zastrzeżenie/



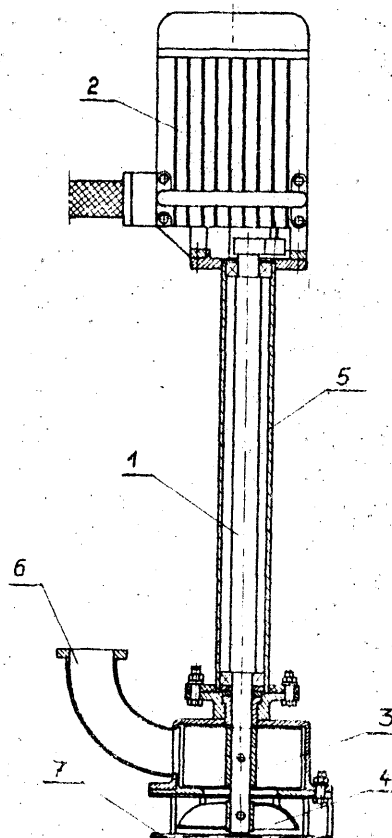
4(51) FO4D U1(21) 79049 (22) 86 12 29

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jowisz", Będzin
(72) Czech Ryszard, Kędziora Andrzej, Kmiecik Tadeusz, Korpała Tadeusz, Jędrusik Jan

(54) Pompa szlamowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy szlamowej umożliwiającej przetłaczanie skłonnych do sedimentacji ścieków.

Pompa ma pionowy wał /1/, przystosowany do przyłączania do typowej wiertarki /2/ górniczej, w którego dolnej części osadzony jest promieniowy wirnik tłoczacy /3/, a pod nim mieszadło /4/ łopatkowe.



Całość mieści się w obudowie /5/, zaopatrzony w króciec wylotowy /6/. Mieszadło /4/ osadzone jest szurowym koszem /7/ ssawnym, przymocowanym do obudowy /5/.

Pompa przeznaczona jest do czyszczenia chodników wodnych w podziemnych wyrobiskach górniczych. /1 zastrzeżenie/

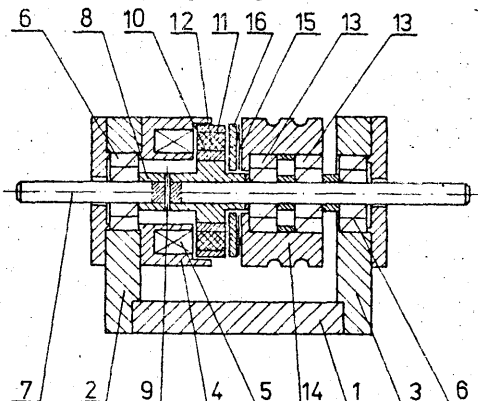
4(51) F16D U1(21) 79149 (22) 86 12 31

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Harasimowicz Jarosław

(54) Sprzęgło elektromagnetyczne małej mocy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzęgła o zwiększonej trwałości, nie wymagającego częstego smarowania łożysk, nadającego się do stosowania przy małych i wysokich obrotach napędu.

W sprzęgle według wzoru użytkowego ośka napędowa /7/ ułożyskowana jest w łożyskach kulkowych /6/ osadzonych w uchwytych bocznych /2,3/ połączonych łącznikiem /1/ tworząc korpus sprzęgła, a do jednego z uchwytych /2/ przymocowana jest trwale puszką /4/ obwodu magnetycznego mająca pierścieniowe wycięcie, w którym osadzona jest cewka /5/. Na ośce napędowej /7/ osadzona jest współosiowo z puszką /4/ niemagnetyczna tulejka /8/ połączona z ośką za pomocą kołka /9/, zaś na kołnierzu tulejki /8/ zamocowane są trwale dwa pierścienie obrotowe /10,11/ obwodu magnetycznego rozdzielone trzecim pierścieniem /12/ ciernego elementu sprzęgającego. Ponadto na ośce napędowej /7/ osadzone są łożyska kulkowe /13/, a na nich ułożyskowane jest koło pasowe /14/, do którego przymocowana jest płaska sprężyna membranowa /15/ z rozłożonymi gwiazdźdźcami na obwodzie trójkątnymi wycięciami, a do niej przymocowana jest zwora /16/ obwodu magnetycznego. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16J U1(21) 78793 (22) 86 12 02

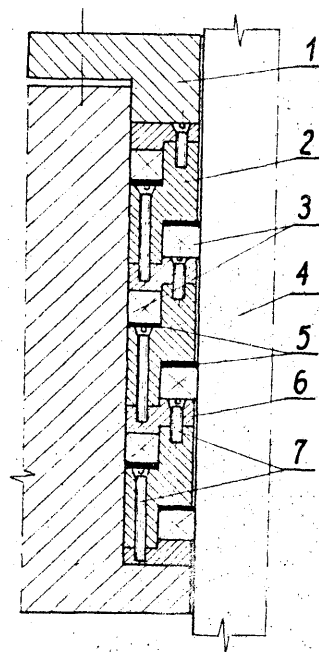
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków
(72) Machowski Bogusław, Ochoński Włodzimierz

(54) Dławnica wielostopniowa

(57) Dławnica wielostopniowa składa się z trzech stopni zaciśniętych dławikiem zewnętrznym /1/. Każdy ze stopni stanowi pierścień metalowy /2/ z gniazdami osadczymi pierścieni uszczelniających /3/. W każdym gniaździe osadczym, pomiędzy jego dnem i pierścieniem uszczelniającym /3/ jest założona podkładka regulacyjna /5/.

Pomiędzy pierścieniami metalowymi /2/ oraz pomiędzy dławikiem zewnętrznym /1/ i pierwszym pierścieniem metalowym /2/, a także pomiędzy dnem komory dławnicowej i ostatnim pierścieniem metalowym /2/ jest usytuowany dławik /6/ połączony za pomocą śrub /7/ z odpowiednim pierścieniem metalowym /2/.

/1 zastrzeżenie/

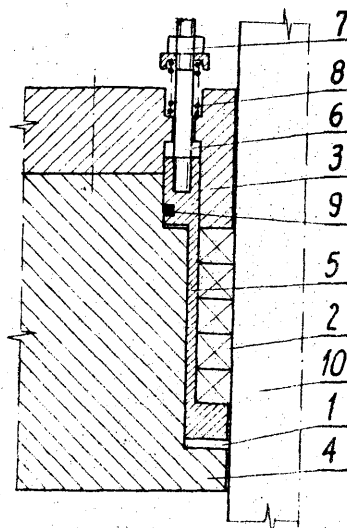


4(51) F16J U1(21) 78794 (22) 86 12 02

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków
(72) Ochoński Włodzimierz, Machowski Bogusław

(54) Dławnica z regulacją docisku wstępnego szczeliwa

(57) Dławnica z regulacją docisku wstępnego szczeliwa zawiera usytuowaną w komorze dławnicowej /1/ dławnicę przesuwaną ze szczeliwem /2/ zaciśniętym dławikiem zewnętrznym /3/, sztywno połączonym z korpusem /4/ urządzenia uszczelnianego. W korpusie /5/ dławnicy przesuwanej, poprzez otwory przelotowe wykonane w dławiku zewnętrznym /3/ są osadzone śruby /6/ wyposażone w nakrętki /7/, przy czym pomiędzy nakrętką /7/ każdej śruby /6/ i dławikiem zewnętrznym /3/ jest zaciśnięta sprężyna /8/ powodująca zaciśkanie wstępne szczeliwa /2/ zawartego w dławnicy przesuwanej. Ponadto w korpusie /5/ dławnicy przesuwanej, po stronie ściany komory dławnicowej /1/, jest wykonane gniazdo osadcze pierścienia uszczelniającego /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16J U1(21) 78819 (22) 86 12 04

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.

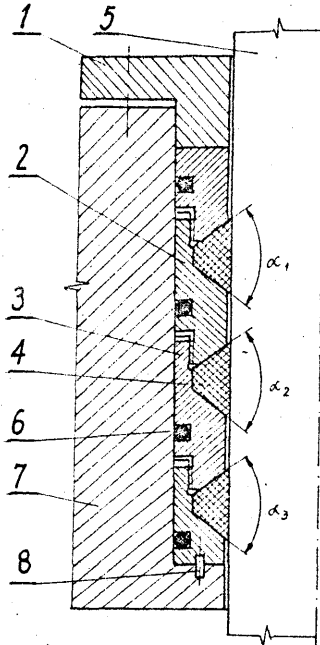
St. Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz

(54) Wielostopniowe uszczelnienie dławnicowe

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wielostopniowego uszczelnienia dławnicowego umożliwiającej regulację zacisku wstępnego poszczególnych pierścieni uszczelniających.

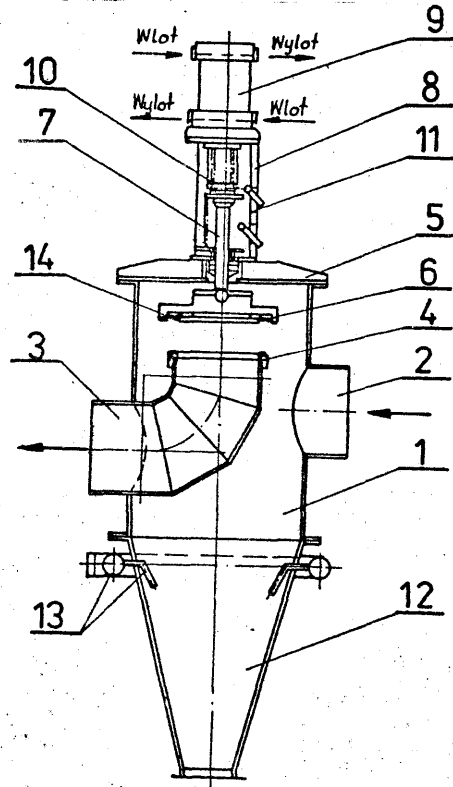
Wielostopniowe uszczelnienie dławnicowe jest podzielone na trzy stopnie ściśnięte dławikiem zewnętrznym /1/. Każdy ze stopni stanowią połączone ze sobą gwintowo dwa segmenty pierścieniowe /2, 3/ i zaciśnięty pomiędzy nimi pierścień uszczelniający /4/ usytuowany po stronie elementu uszczelnianego /5/. Każde gniazdo i zaciśnięty w nim pierścień uszczelniający /4/ mają w półprzekroju osiowym zarys ściętego stożka, przy czym kąt rozwarcia α tworzących stożków poszczególnych stopni rośnie w kierunku dna komory dławnicowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16K U1(21) 78788 (22) 86 12 02
F23D(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów,
Tarnowskie Góry(72) Michalik Józef, Miroszewski Józef,
Fraiss Eugeniusz, Wieczorek Piotr(54) Urządzenie odcinające przepływ gazów zapyłonych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szybkiego, szczelnego i bezawaryjnego odcinania przepływu gazów zapyłonych, zwłaszcza do palników kotłów energetycznych.

Urządzenie odcinające przepływ gazów zapyłonych jest uruchamiane siłownikiem pneumatycznym /9/ połączonym za pomocą trzpienia /7/ z zanykadem /6/ usytuowanym nad koroną /4/ przewodu odprowadzającego /3/. Korona /4/ umieszczona jest w osi cylindrycznego korpusu /1/, który u dołu zakończony jest lejem /12/ wyposażonym w spłukującą instalację /13/. Wylot z korony /4/ przewodu odprowadza-

jącego /3/ usytuowany jest prostopadle do wylotu z króćca wlotowego /2/ oraz powyżej górnej krawędzi króćca wlotowego /2/ zabudowanego w cylindrycznym korpusie /1/. /2 zastrzeżenia/



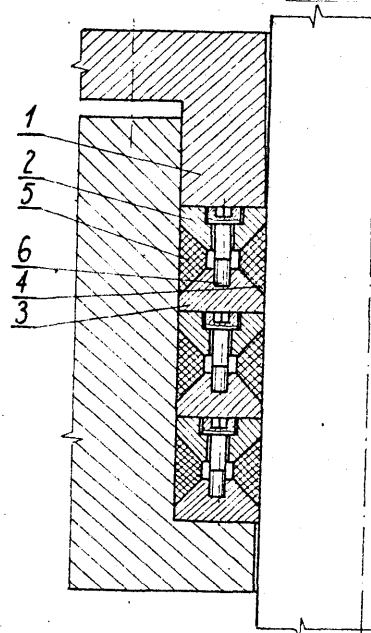
4(51) F16K U1(21) 78795 (22) 86 12 02

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.
St. Staszica, Kraków

(72) Machowski Bogusław, Ochoński Włodzimierz

(54) Uszczelnienie trzpienia zaworu

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uszczelnienia umożliwiającego



indywidualne ustalanie zacisku wstępnego pierścieni uszczelniających w każdym jego stopniu.

Uszczelnienie trzpienia zaworu zawiera komorę dławnicową o stałym przekroju poprzecznym na całej jej długości, wyposażoną w dławik zewnętrzny /1/.

Uszczelnienie jest podzielone na stopnie, z których każdy stanowią połączone ze sobą gwintowo dwa elementy metalowe /2,3/ i zaciśnięte pomiędzy nimi dwa pierścienie uszczelniające /4,5/. Elementami metalowymi /2,3/ każdego stopnia dławnicy są dwa pierścienie dociskowe, każdy w przekroju poprzecznym o zarysie ściętego stożka osadzonego na podstawie walcowej, zwrócone do siebie wierzchołkami gwintowo śrubami /6/. Natomiast pierścienie uszczelniające /4,5/, zaciśnięte pomiędzy pobocznicami stożków elementów metalowych /2,3/, mają w przekroju osiowym zarysy ściętych stożków zwróconych do siebie wierzchołkami. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16K U1(21) 78820 (22) 86 12 04

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.

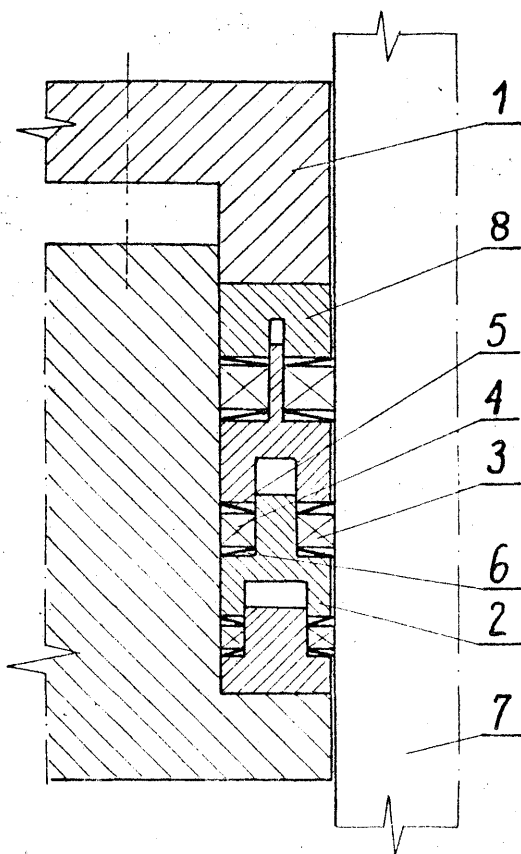
St. Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz

(54) Zespół uszczelniający trzpienia zaworu

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania równomiernego rozkładu nacisków stykowych zarówno po stronie elementu uszczelnianego jak i po stronie ściany komory dławnicowej.

Zespół uszczelniający trzpienia zaworu jest podzielony na trzy stopnie, z których każdy stanowi metalowy pierścień osadcy /2/ z dwoma pierścieniami uszczelniającymi /3,4/.



usytuowanymi pomiędzy podkładkami sprężystymi /5,6/. Metalowy pierścień osadcy /2/ trzeciego stopnia, stykający się z dnem komory dławnicowej, ma w półprzekroju osiowym kształt odwróconej dużej litery T, a każdy następny pierścień osadcy jest skojarzony poprzez wykonane w nim odpowiednie wycięcie pierścieniowe z pierścieniem osadczym /2/ stopnia poprzedniego. Pierścień osadcy /2/ pierwszego stopnia jest skojarzony z pierścieniem dociskowym /8/ stykającym się z dławikiem zewnętrznym /1/. Przekrój poprzeczny pierścieni uszczelniających /3,4/ jest największy w pierwszym stopniu i najmniejszy w stopniu trzecim. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16L U1(21) 78904 (22) 86 12 11

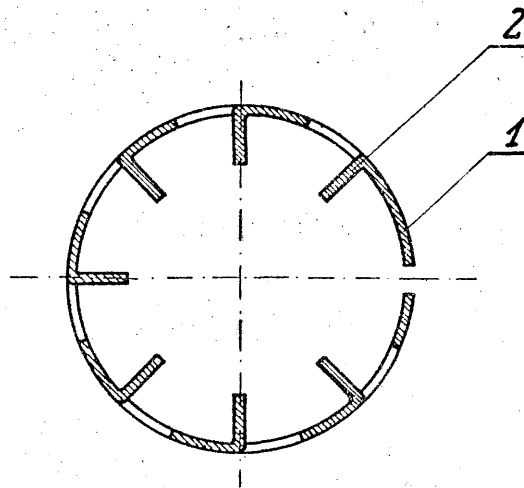
(71) Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych "Instal", Katowice

(72) Hloušek Janusz, Leśniak Andrzej

(54) Konstrukcja wsporcza izolacji cieplnej rurociągów

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wsporczej izolacji cieplnej rurociągów, którą cechuje prosta budowa i materiałoozczędność.

Konstrukcja wsporcza izolacji złożona jest z kołowej, taśmowej obejmy /1/ oraz z rozmieszczonych promieniowo wsporników /2/. Wspornik /2/ stanowi wycięty wzdłuż łamanej linii otwartej i wygięty fragment obejmy /1/. Wspornik /2/ ma kształt paska z zaokrąglonym końcem. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16L U1(21) 78959 (22) 86 12 18

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia

Węgla Kamiennego "Katowice", Katowice

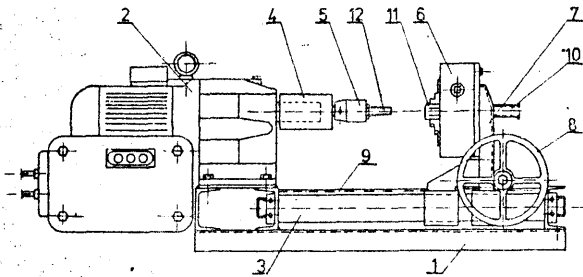
(72) Growiec Marek, Zapała Zbigniew, Pałek Stanisław, Matwijów Grzegorz

(54) Urządzenie do oprawiania węży wysokociśnieniowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności związanych z oprawianiem węży wysokociśnieniowych i regenerowaniem ich końcówek.

Urządzenie do oprawiania węży wysokociśnieniowych ma podstawę /1/, na której

zamontowany jest motoreduktor /2/. Na jego osi zamocowane jest sprzęgło /4/ z wymienną nasadką mocującą /5/, a na ich przedłużeniu znajduje się uchwyt tokarski /6/ przymocowany do układu jezdnego /7/, osadzonego przesuwnie na prowadnicy /3/. Prowadnica /3/ zamontowana jest nad podstawą urządzenia /1/. /1 zastrzeżenie/

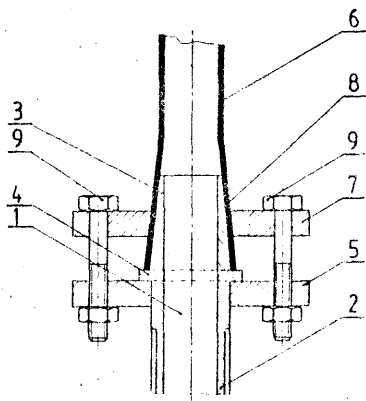


4(51) F16L U1(21) 79727 (22) 87 03 23

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Konin
(72) Kaczmarek Ireneusz, Jankowski Czesław

(54) Złącze służące do łączenia przewodów rurowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i trwałej konstrukcji złącza zapewniającego szczelne połączenia odcinków rur wykonanych z różnych materiałów. Złącze ma końcówkę metalową /1/, która od połowy swej długości ma stożkowe zwężenie, a mniej więcej w środku pierścieniowy wypust /4/ progowy oraz nagwintowanie /2/. Na nałożony na stożek przewód elastyczny /6/ wprowadzony jest pierścień dociskowy /7/ o otwórze odpowiadającym ukształtowaniu stożka. Z drugiej strony połączenia, na część cylindryczną końcówki /1/ nałożony jest pierścień kołnierzowy /5/. Oba pierścienie /5,7/ zespolone są śrubami /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F21M U1(21) 78542 (22) 86 11 04
F21V
F21P

(75) Krepiniewicz Zbigniew, Warszawa

(54) Lampa oświetlenia kierunkowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy do oświetlenia kierunkowego, zwłaszcza do oświetlenia przejść w budynkach użyteczności publicznej.

W lampie według wzoru użytkowego podstawa /1/, do której przytwierdzone są wsporniki /4/ oprawek /6/ do żarówek, stanowiące przesłonę szczelną powstającą przy zatrzaśku /5/ osłony /2/, tworzy górną krawędzią wraz z górną krawędzią osłony /2/ szczelinę wentylacyjną o kształcie

labiryntu dla światła. Prowadnica /8/ ułatwiająca zakładanie osłony /2/ na podstawę /1/ wraz z przekładką /9/ ustalają wielkość szczeliny wentylacyjnej. /3 zastrzeżenia/

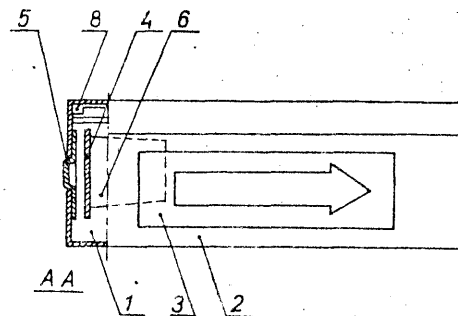


Fig. 1

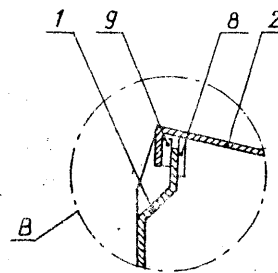


Fig. 3

4(51) F23D U1(21) 79075 (22) 86 12 31

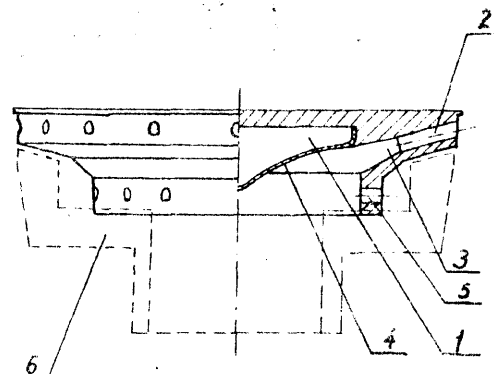
(71) Fabryka Wyrobów Metalowych "Przysucha", Przysucha

(72) Walczuk Marian, Nemeček Leszek

(54) Nakrywka palnika

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łatwej w wytwarzaniu nakrywki zapewniającej podniesienie sprawności cieplnej palnika.

Nakrywka osadzona na kielichu /6/ ma wykonaną w postaci wytłoczki kierownicę /1/ o kształcie paraboloidy. Tworząca /4/ tej paraboloidy przechodzi w górną powierzchnię obwodowego, zbieżnego rowka /3/, znajdującego się przed otworami promieniowymi /2/, pod którymi umieszczone są otwory stabilizujące /5/. /1 zastrzeżenie/



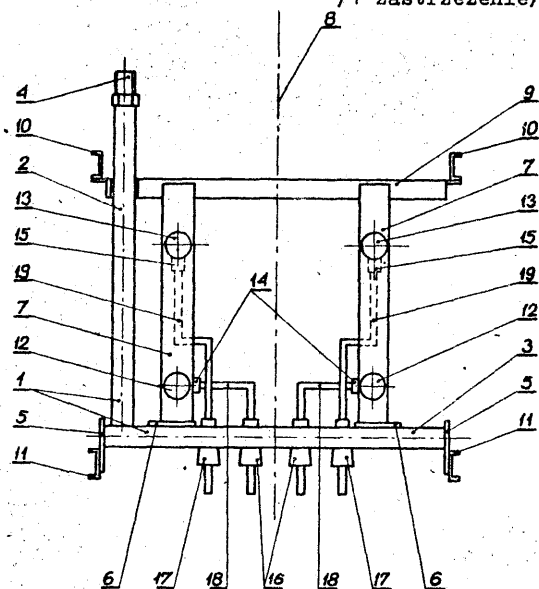
4(51) F24C U1(21) 78919 (22) 86 12 2

- (71) Radomska Fabryka Wyrobów Metalowych "POLMETAL", Radom
- (72) Nowocien Mirosław, Gałek Wiktor, Walczak Krzysztof

(54) Zblokowany zespół armatury gazowej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania stosunkowo prostej i materiałoezczędnej konstrukcji zespołu armatury gazowej przeznaczonej do kuchni gazowej lub gazowo-elektrycznej.

Zblokowany zespół armatury gazowej ma wsporcze elementy /7/ palników umiejscowione równoległe do osi wzdłużnej /8/ zespołu, wsparte poprzez wsporniki /6/ na rurze rozdzielczej /3/ i poprzeczce /9/. Palniki przednie /12/ zwrócone są króćcami przyłączeniowymi /14/ do osi wzdłużnej /8/, a palniki tylne /13/ zwrócone są króćcami przyłączeniowymi /15/ wzdłuż osi wzdłużnej /8/. Rurka doprowadzająca /19/ ma wyprofilowanie w dwóch płaszczyznach, co umożliwi zamontowanie jej do tylnego lewego i prawego palnika /13/.



4(51) F27B U1(21) 79092 (22) 87 01 02

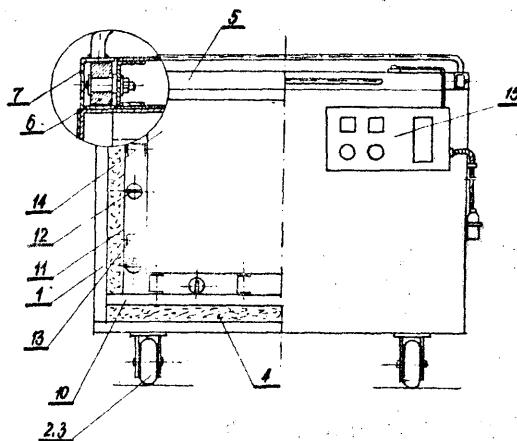
- (71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych "Dolmel" im. Feliksa Dzierżyńskiego, Wrocław
- (72) Kucharski Andrzej, Błażewski Mieczysław

(54) Piec elektryczny do nagrzewania elementów bezpośrednio przed montażem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pieca umożliwiającego nagrzewanie elementów bezpośrednio na stanowiskach montażowych.

Piec według wzoru charakteryzuje się tym, że ma u dołu koła jezdne /2,3/ oraz ma elementy grzejne /12/ przymocowane do metalowego płaszcza /11/ wewnętrznego. Płaszcz jest oparty po bokach o izolację /4/, a u dołu o kształtowniki /10/ przytwierdzone do obudowy /1/. Od góry piec jest zakryty przesuwną pokrywą /5/. Pokrywa /5/ ma po bokach rolki /6/ osadzone w prowadnicach /7/.

/6 zastrzeżeń/



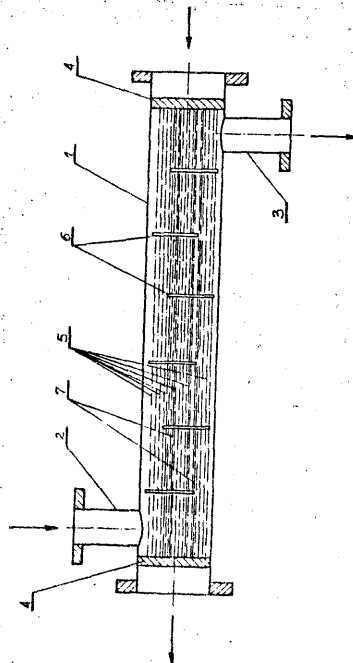
4(51) F28D U1(21) 78511 (22) 86 10 28

- (71) Bielskie Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Lekkiego i Chemicznego "MONTOREM", Bielsko-Biała
- (72) Jurek Krzysztof, Prokop Andrzej, Szware Wojciech, Białobrzęski Marian, Pacura Eugeniusz

(54) Rurowy wymiennik ciepła, zwłaszcza dla wąskich przekrojów

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zintensyfikowania wymiany ciepła w wymiennikach rurowych o stosunkowo małych średnicach płaszcza zewnętrznego.

Wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że w rurze /1/ znajdują się stycznie do tworzącej walca wlotowego /2/ i wylotowego /3/ dna sitowe /4/, w których zamocowane są wiązki rur grzewczych /5/. Pomiedzy rurami grzewczymi /5/ znajdują się przegrody /6/, które mają na przeciwległych brzościach niesymetryczne ścięcia, przy czym sąsiadujące ze sobą przegrody /6/ mają odwrócone niesymetryczne ścięcia. Rurowy wymiennik ciepła ma zastosowanie w węzłach cieplnych. /1 zastrzeżenie/



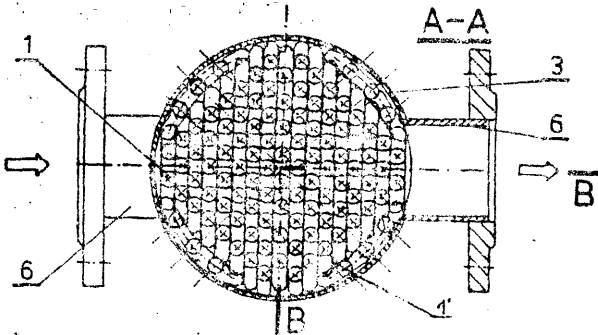
4(51) F28D U1(21) 78797 (22) 86 12 02

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Radziszewski Mamert(54) Wymiennik ciepła z rurkami falistymi

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania trwałego i efektywnego w eksploatacji wymiennika ciepła.

Wymiennik ma układ pofalowanych rurek, ułożonych warstwowo na przemian, a na obwódzie tego układu /1/ są umieszczone dodatkowe faliste rurki /1' /, która razem z układem /1/ tworzą pakiet rurek, zamocowany w płaskich dnach sitowych wymiennika. Wymiennik ciepła z rurkami falistymi znajduje zastosowanie, szczególnie w węzłach ciepłych centralnego ogrzewania i ciepłej wody gospodarczej w zespołowym budownictwie mieszkaniowym.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F28D U1(21) 78798 (22) 86 12 02

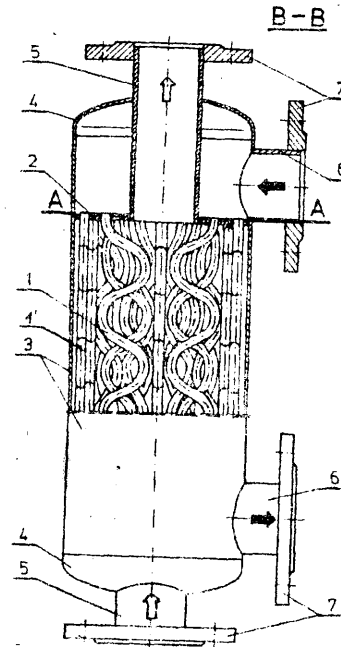
(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Radziszewski Mamert(54) Wymiennik ciepła z rurkami falistymi

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji wymiennika ciepła, zapewniającego dużą burzliwość przepływu czynnika grzejącego w rurkach falistych jak i ogrzewanego w przestrzeni między-rurkowej.

Wymiennik ma dwa zespoły rurek, przy czym faliste wygięcia rurek jednego zespołu /1/ leżą w płaszczyznach prostopadłych względem płaszczyzn wyznaczonych przez faliste wygięcia rurek drugiego zespołu /1' /, a ponadto każda z rurek jednego zespołu /1/ ma wygięcia faliste, leżące w płaszczyźnie ułożonej promieniście względem osi wzdłużnej wymiennika, a każda z rurek drugiego zespołu /1' / ma wygięcia leżące w płaszczyźnie ułożonej obwodowo, co najmniej w jednej warstwie, przy cylindrycznym płaszczy /3/ wymiennika.

Wymiennik ciepła z rurkami falistymi znajduje szczególne zastosowanie w węzłach ciepłych centralnego ogrzewania i ciepłej wody gospodarczej w indywidualnym budownictwie mieszkaniowym.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

F I Z Y K A

4(51) G01D U1(21) 79035 (22) 86 12 29

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Tadeusiak Andrzej, Mierzejewski Henryk(54) Zestaw pozycjonujący elementy układu pomiarowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zestawu pozycjonującego elementy układu pomiarowego, umożliwiającego w prosty sposób tworzenia dowolnych układów stolików wchodzących w skład tego zestawu.

Zestaw zawiera stolik krzyżowy, liniowy, przesuwany i obrotowy. Płyty wszystkich stolików mają w środku otwór przelotowy gwintowany od góry oraz cztery otwory gwintowane usytuowane w narożach kwadratu, którego środek jest pośrodku płyty i cztery otwory niegwintowane usytuowane również w narożach kwadratu i przesunięte katowo o 45° względem otworów gwintowanych.

Stolik krzyżowy składa się z trzech płyt P₁₁, P₁₂, P₁₃ /, z których dwie zewnętrz-

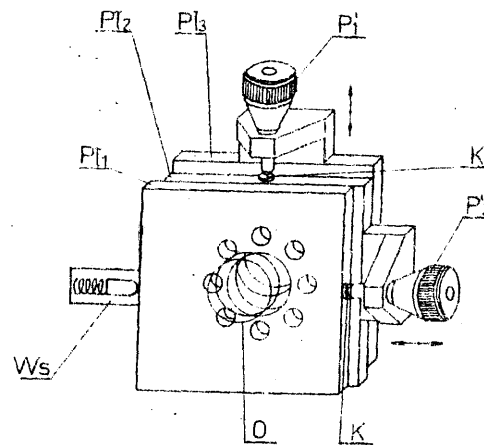
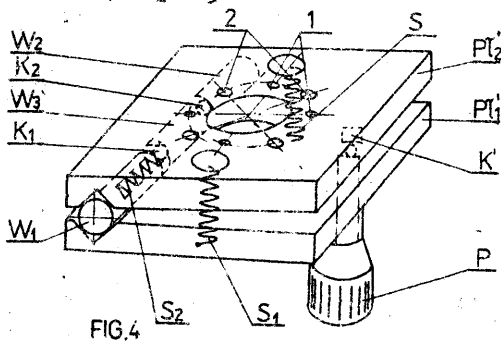


FIG1

ne połączone są na brzegach z płytą środkową /P₂₂/ za pośrednictwem uchwytych śruby /P₁, P₂/. Śruby te zakończone są kulką naciskającą na płyty /P₁₁, P₁₂/ poprzez kowadełko /K/. Stolik krzyżowy zawiera ponadto układ wspomagający /Ws/ powrót płyty /P₁₁, P₁₂/, złożony z kuliście zakończonego walca, umieszczonego w tulejce ze sprężyną. Stolik liniowy ma szlifowane pręty przechodzące przez otwory w wózku. Z prętami sprzężone jest pokrętło przesuwane poprzez zębatkę. Do prętów dochodzi wchodzące w otwory w wózku pokrętło blokujące.

Stolik pochylny w wycięciach wykonanych blisko krawędzi dwóch płyt /P₁₁, P₁₂/ ściągniętych sprężynami /S₁/ ma umieszczone trzy wałeczki /W₁, W₂, W₃/ ze sprężyną /S₂/ przedzielone kulkami /K₁, K₂/. Dwa wałeczki /W₁, W₂/ są mocowane do jednej płyty /P₁₁/ a pozostały wałeczek /W₃/ mocowany jest do płyty drugiej /P₁₂/. Stolik ten ma pokrętło rozpięrające /P/ zakończone kulką naciskającą na kowadełko /K'/, usytuowane w otworach koncentrujących obu płyt. Otwory te są wykonane w pobliżu przeciwległej krawędzi niż wałeczki /W₁, W₂, W₃/. /1 zastrzeżenia/

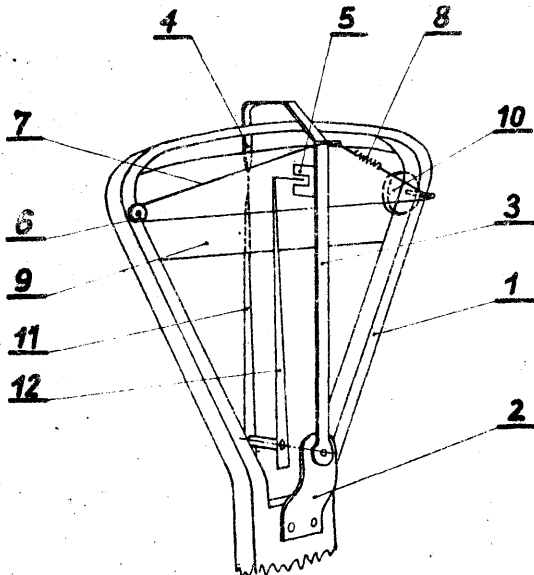


4(51) G01G U1(21) 78809 (22) 86 12 04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin
(72) Myszkowski Henryk

(54) Czujnik wagi uchylniej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika umożliwia-



jącego zastosowania automatycznego odważania w wagach uchylnych.

Czujnik wagi zestawiony jest ze wspornika /2/, ramienia /3/ czujnika /5/, ciężna /7/, rolki /6/, pokrętła /10/ oraz wskazówki /11, 12/. Ramię /3/ przytwierdzone jest do ciężna /7/.

Podczas obrotu pokrętła /10/ następuje przesunięcie czujnika /5/ współpracującego ze wskazówką /12/. /2 zastrzeżenia/

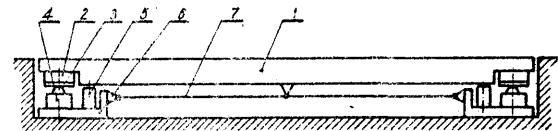
4(51) G01G U1(21) 79044 (22) 86 12 23

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Sęk Stanisław, Młotkowski Andrzej,
Fryczka Andrzej, Walczak Władysław

(54) Waga tensometryczna

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wagi tensometrycznej, w której przetworniki zabezpieczone byłyby przed mimowolnym przyłożeniem do nich nadmiernych sił pionowych.

W wadze według wzoru płytowy, prostokątny pomost /1/ ma do swych naroży przymocowane gumowo amortyzatory /2/, wyposażone na swych czokach w stalowe płytki /3/ oparte na przetwornikach tensometrycznych /4/. Obok każdego z przetworników /4/ jest umieszczony zderzak /5/ o regulowanej wysokości. Dodatkowo pomost /1/ wagi jest połączony z jej podstawą /6/ za pomocą elastycznych cięgien /7/ równoległych do płaszczyzny pomostu /1/. /1 zastrzeżenia/



4(51) G01K U1(21) 78799 (22) 86 12 02

(71) Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych
MERA-KFAP, Kraków
(72) Baliś Zbigniew, Jurek Andrzej, Kuc
Włodzimierz, Stempok Zbigniew,
Tomaszewicz Henryk

(54) Kanałowy czujnik do pomiaru temperatury i wilgotności

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania funkcjonalnej konstrukcji czujnika zapewniającej właściwy pomiar temperatury i wilgotności przy minimalnym wpływie zakłóceń zewnętrznych.

Kanałowy czujnik, przeznaczony do pomiaru temperatury i wilgotności w kanałach nawiewowych i wentylacyjnych systemów klimatyzacyjnych, ma korpus wykonany z tworzywa sztucznego, którego podstawa /1/ przeznaczona do mocowania płytki układu

elektrycznego /7/ ma kształt prostopadocianu, na dnie którego wyprofilowane są dwa skupki dystansowe i cztery wypusty /5/ oraz otwór /9/ z ukształtowanym sześciokątnym gniazdem /10/ nakrętki mocującej sondę. W ścianie bocznej korpusu znajduje się otwór z gniazdem /13/ dla nakrętki zespołu dławika. Płaska, prostopadocienna pokrywa /2/ ma w narożach uszczelniające wyprofilowane /16/, a mocowana do korpusu sonda pomiarowa ma kształt walcowy i składa się z połączonych rozłącznie rura osłonowej /29/ i dystansowej /28/, przy czym rura osłonowa /29/ ma wzdłużne szczeliny. /2 zastrzeżenia/

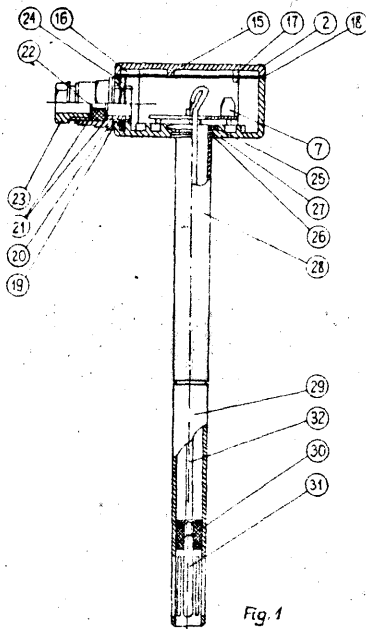


Fig. 1

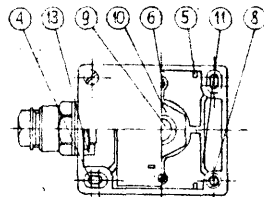


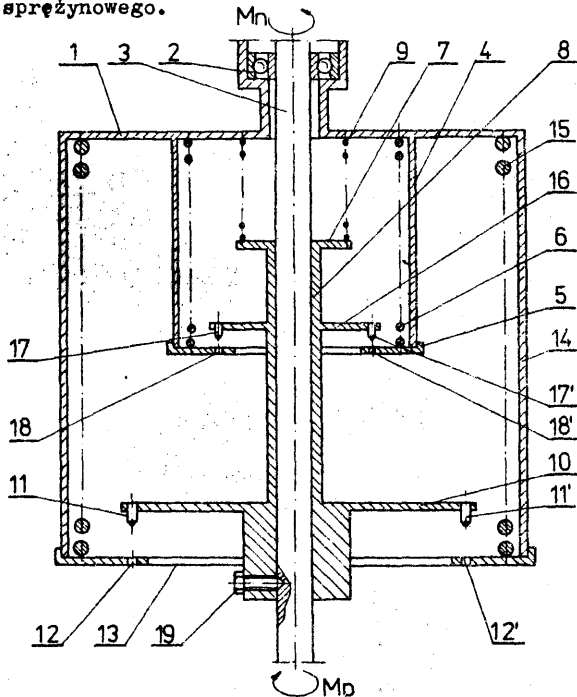
Fig. 3

4(51) G01L U1(21) 78954 (22) 86 12 19

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Paszek Eugeniusz

(54) Momentomierz sprężynowy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wielozakresowego momentomierza sprężynowego.



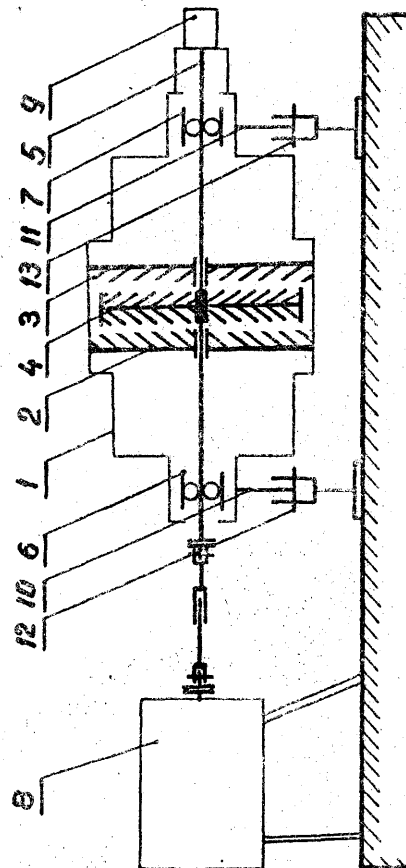
Momentomierz ma talerz /16/ osadzony sztywno na tulei /8/ wałka /3/ oraz pierścieni /5/ połączony z jednym końcem sprężyny /6/ i osadzony rozłącznie na tulei wsporczej /4/ połączonej sztywno z talerzem /1/, z którym jest połączona drugim końcem sprężyna /6/. Pierścień /5/ ma dwa otwory /18, 18'/ pod dwa bolce prowadzące /17, 17'/ osadzone sztywno w talerzu /16/. Talerz /10/ zaopatrzony jest w sztywno osadzonej balce /11, 11'/ usytuowane osiowo z otworami /12, 12'/ w pierścieniu /13/ osadzonym rozłącznie na tulei wsporczej /14/. Pomiedzy pierścieniem /10/ a talerzem /11/ jest osadzona sprężyna /15/. Tuleja /8/ wałka /3/ jest osadzona suwliwie na wałku /3/ i ustalana śrubą /19/. Ponadto talerz /1/ jest osadzony obrotowo na wałku /3/ za pomocą łożyska /2/. /1/ zastrzeżenie/

4(51) G01L U1(21) 79057 (22) 86 12 30

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Kalina Stefan

(54) Dynamometr przepływowy do pomiaru mocy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji dynamometru przy zachowaniu dokładności pomiaru znanych dynamometrów.



Dynamometr przepływowy do pomiaru mocy jest wyposażony w dwa nieruchome wieńce łopatkowe /2 i 3/ oraz wirnik /4/ osadzony na wale /5/, którego jeden koniec jest połączony z badanym źródłem mocy /8/, zaś drugi koniec z miernikiem częstotliwości obrotów /9/, przy czym wał /5/ jest osadzony za pośrednictwem łożysk /6 i 7/ w obudowie /1/ złączonej ze stojakami /10 i 11/ dynamometru. Zgodnie z wzorem każdy ze stojaków /10 i 11/ jest złożony z dwóch części połączonych przegubem płaskim /12 i 13/, których oś geometryczna jest wspólna dla obu przegubów /12 i 13/ i równoległa do osi geometrycznej wału /5/.
/1 zastrzeżenie/

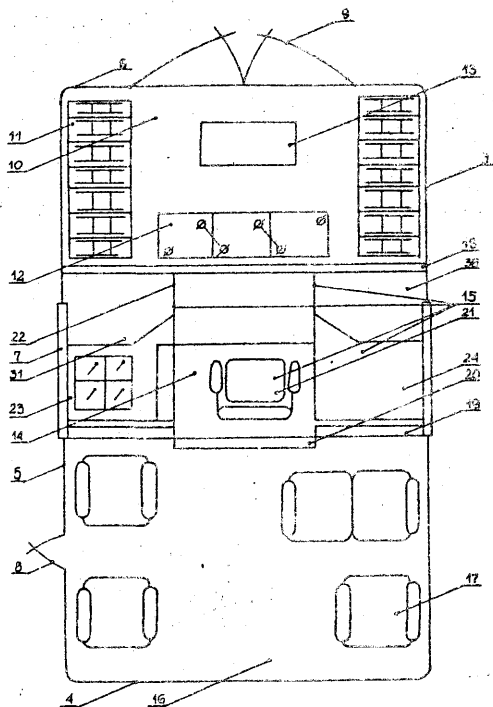
4(51) G01N U1(21) 78784 (22) 86 12 02

- (71) Specjalistyczne Przedsiębiorstwo Robót Antykorozyjnych "Korchem", Włocławek
- (72) Ćwikliński Ryszard, Tyszkiewicz Stanisław

(54) Przemieszczalny pojemnik do pomieszczenia wyposażenia do badań korozyjnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje opracowanie ulepszonej konstrukcji przemieszczalnego pojemnika do pomieszczenia wyposażenia do badań korozyjnych.

Przemieszczalny pojemnik ma trzy przedziały, gdzie pierwszy przedział /10/ jest przeznaczony do pomieszczenia urządzeń /11/ zwijających przewody do podłączenia elementów pomiarowych i uzimów oraz akumulatorów /12/ zasilających aparaturę badawczą i skrzyni /13/



z wyposażeniem dodatkowym, drugi przedział /14/ ma stanowisko /15/ do badań korozyjnych, przy czym pierwszy przedział /10/ jest oddzielony od drugiego przedziału /14/ przegrodą jednolitą /18/, a drugi przedział /14/ od trzeciego przedziału /16/ przegrodą siatkową /19/ zaopatrzoną w drzwi siatkowe /20/.
/6 zastrzeżeń/

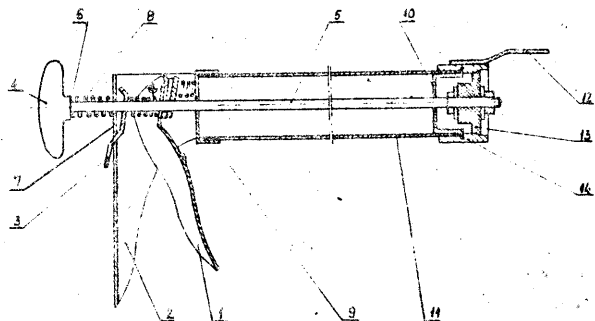
4(51) G01N U1(21) 79016 (22) 86 12 23

- (71) Spółdzielnia Pracy Produkcji Części Samochodowych "Proczasam", Bydgoszcz
- (72) Bodeńko Ryszard

(54) Próbnik

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i niezawodnej w działaniu konstrukcji próbniaka przeznaczonego zwłaszcza do badania olejów przepracowanych z cystern.

Próbnik w przedniej swej części, między płaszczyną oporową /7/ uchwyty /2/ a płaszczyną oporową /6/ rękojeści /4/ ma usytuowaną sprężynę powrotną /8/. Zakończenie próbniaka stanowi nasadka /14/ wraz z umiejscowionymi na niej do 120° wspornikami, połączona rozłącznie z rurą pojemnikową /11/. Pokrywa tylna /9/ próbniaka stanowi rozłączne siedzisko pojemnikowej /11/.
/2 zastrzeżenia/



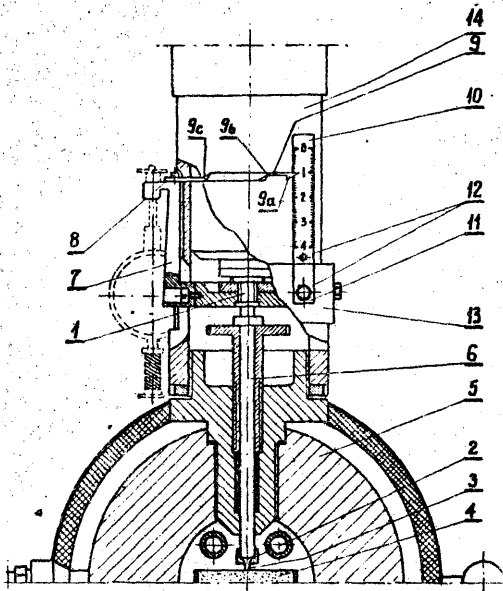
4(51) G01N U1(21) 79053 (22) 86 12 31

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
- (72) Kowalewski Stanisław, Kamiński Jacek, Bilik Ryszard, Brański Bogusław

(54) Przyrząd wskazujący stosowany zwłaszcza w skałomierzu ciśnieniowym

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego dokładne odnotowanie na zewnątrz skałomierza momentu zetknięcia się foremnika z powierzchnią próbki skalnej umieszczonej wewnątrz autoklawu skałomierza.

Przyrząd wskazujący stanowi element znakujący /9/ zakończony ostrzem /9a/, wycięty korzystnie z cienkiego płaskownika, zbieżnego od punktu zaczepienia /8/ w kierunku ostrza, mający dwa przebiegięcia /9b/, /9c/ tworzące półokrągłe jego wygięcie odpowiadające połowie średnicy obwodu tłoka /14/ skałomierza. Element /9/ jest usytuowany prostopadle do podziałki /10/, przy czym podziałka /10/, wystarczająco o czteroodcinkowym podziale liniowym, jest zamocowana na obwodzie /13/ skałomierza przy pomocy płaskownika /12/ wygiętego korzystnie pod kątem prostym w połowie jego długości.
/1 zastrzeżenie/



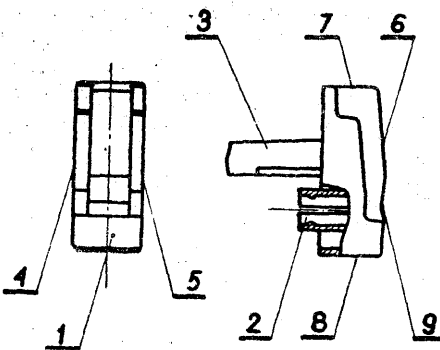
4(51) G01R U1 21 78885 22 86 12 10

- (71) Zakład Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "Meratronik", Warszawa
 (72) Sieński Tadeusz, Rajchman Zbigniew, Przesmycki Zenon, Warywoda Eugeniusz, Romaniuk Włodzimierz, Bartnicki Adam

(54) Klawisz, zwłaszcza przełącznika programów pomiarowych multimetru cyfrowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji klawisza, która utrudniałaby jednoczesne wciśnięcie dwóch klawiszy przy gęstym rozstawie przełączników.

Klawisz według wzoru jest zbudowany z części zewnętrznej /1/, gniazda zatraskowego /2/ przesuniętego względem osi klawisza i wspornika /3/. Część zewnętrzna /1/ klawisza ma na lewej i prawej płaszczyźnie bocznej /4,5/ dwustopniowe wybrania, zaś na powierzchni czołowej /6/, nachylonej do górnej i dolnej płaszczyzny bocznej /7, 8/, wgłębienie /9/ w osi gniazda zatraskowego /2/.
 /1/ zastrzeżenie/



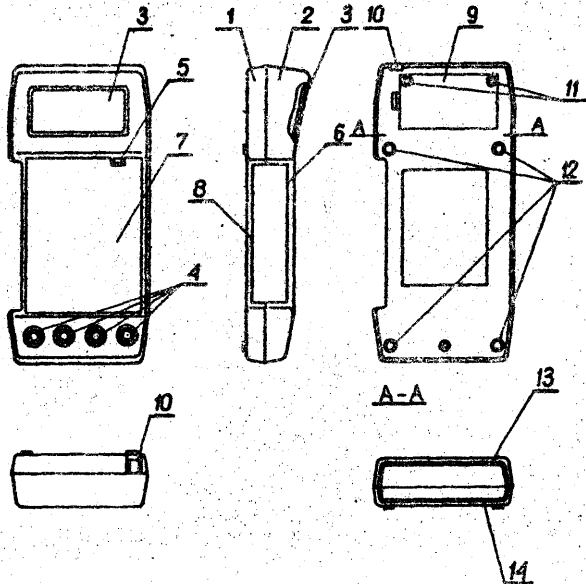
4(51) G01R U1(21) 78886 (22) 86.12.10

- (71) Zakład Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "Meratronik", Warszawa
 (72) Sieński Tadeusz, Rajchman Zbigniew, Romaniuk Włodzimierz, Przesmycki Zenon, Warywoda Eugeniusz, Bartnicki Adam, Chracewicz Bohdan

(54) Obudowa przyrządu pomiarowego, zwłaszcza multimetru cyfrowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy przyrządu pomiarowego zgodnej z zasadami wzornictwa przemysłowego, szczególnie w zakresie funkcjonalności, ergonomii oraz estetyki.

Obudowa składa się z pokrywy dolnej /1/ i pokrywy górnej /2/. Pokrywa górna /2/ ma wzdłuż górnej krawędzi szybkę okienka odczytowego /3/, osadzoną równoległe do wznoszącej się części płaszczyzny pokrywy górnej /2/, a wzdłuż dolnej krawędzi, na części płaszczyzny pokrywy górnej /2/ pochylonej do dołu, otwory /4/ na gniazda pomiarowe. Pod szybką okienka odczytowego /3/ znajduje się otwór /5/ na wyłącznik zasilania, a na lewej płaszczyźnie bocznej wybranie /6/ na klawisze przełącznika. Pokrywa dolna /1/ ma na lewej bocznej płaszczyźnie wybranie /8/ na klawisze przełącznika, odpowiadające wybraniu /6/ w pokrywie górnej /2/. Pojemnik /9/ na baterie umieszczony jest pod szybką okienka odczytowego /3/ pokrywy górnej /2/. W górnej bocznej płaszczyźnie znajduje się otwór /10/ na gniazdo zasilacza zewnętrznego.
 /4/ zastrzeżenie/



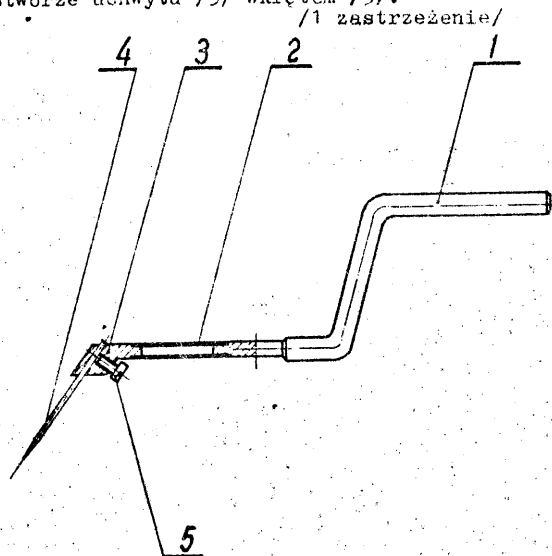
4(51) G01R U1(21) 78995 (22) 86 12 23

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI", Zakład Doświadczalny Urządzeń Technologicznych, Warszawa
 (72) Trynkiewicz Jerzy, Lewczuk Ryszard

(54) Sonda ostrzowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania sondy ostrzowej przeznaczonej do pomiaru płytek półprzewodnikowych, której konstrukcja pozwoliłaby na wielokrotne korzystanie z tej samej igły po jej zaostrzeniu. Sondę ostrzową stanowi korpus /1/ w kształcie wygiętego pręta, do którego trwale przyłutowane są dwie równoległe sprężyste blaszki /2/, połączone z uchwytem igły ostrzowej /3/. W otwór uchwyty /3/ wmontowana jest

igła ostrzowa /4/, która dociskana jest w otworze uchwytu /3/ wkrętem /5/.



4(51) G01V U1(21) 78867 (22) 86 12 09

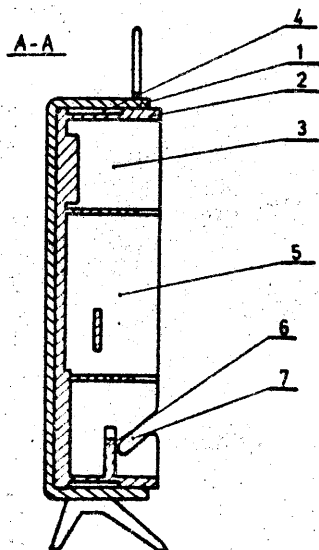
- (71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne, Kraków
- (72) Borowski Jerzy, Łabuś Mieczysław, Różynkiewicz Jerzy, Jakubowicz Jan

(54) Obudowa elektronicznego lokalizatora rurociągów i kabli

(57) Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji obudowy lokalizatora rurociągów i kabli, ułatwiającej jego użytkowanie bez potrzeby wyjmowania elementów składowych.

Obudowę stanowi przenośny futerał /1/, w którym umieszczona jest wkładka wewnętrzna /2/, wyposażona w gniazdo /3/ nadajnika lokalizatora, gniazdo /5/ odbiornika lokalizatora, przegrodę /6/ na kabel anteny odbiorczej i uchwyt /7/ anteny odbiorczej. Wkładka wewnętrzna /2/ wyposażona jest na obwodzie w gniazdo /4/ anteny nadajnika.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01V U1(21) 79027 (22) 86 12 23

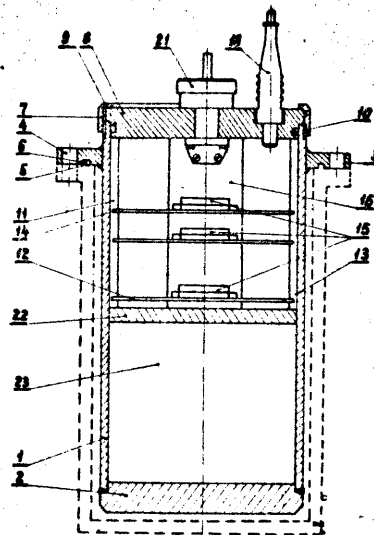
- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
- (72) Salamon Roman, Salamon Wojciech, Kubica Stanisław, Cygan Władysław

(54) Pojemnik transpondera hydroakustycznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji specjalnego pojemnika transpondera hydroakustycznego, umożliwiając jego zastosowanie jako obudowy autonomicznych urządzeń odzewowych w aparaturze hydroakustycznej.

Pojemnik transpondera hydroakustycznego stanowi cylindryczny korpus /1/ wykonany z materiału o znacznej wytrzymałości poprzecznej i podłużnej, zamknięty od dołu wspawanym, grubościennym denkiem płaskim /2/, mający w pobliżu górnej jego krawędzi umocowany na zewnątrz kołnierz mocujący cylindryczny /3/ z otworami przelotowymi /4/ oraz pierścieniowym rowkiem /5/ pod uszczelkę pierścieniową /6/. Na tworzącej zewnętrznej korpusu /1/, powyżej jego kołnierza mocującego /3/, nacięty jest gwint drobnozwojowy, na który jest nakręcona nakrętka pierścieniowa, specjalna /7/, utwierdzająca pokrywę cylindryczną górną /8/, sporządzoną najkorzystniej z materiału przezroczystego będącego dielektrykiem. Pokrywa /8/ ma wykonany w jej tworzącej uszczelniający, promieniowy rowek /9/ z uszczelnieniem pierścieniowym /10/. Od spodu do pokrywy /8/ zamocowany jest zespół dwu poosiowych przewodnic osadczycy, pretowych /11/, najkorzystniej sprężystych, utwierdzających w żądanym położeniu trzy płytki okrągłe obwodów drukowanych /12/, /13/ i /14/, mające złącza galwaniczne /15/ współpracujące z szyną kontaktową /16/ umocowaną przy pomocy uchwytu do wewnętrznej części pokrywy cylindrycznej, górnej /8/, w którą od zewnątrz wprowadzony jest w połączeniu szczelnym, przelotowym przewód do ładowania akumulatora /18/, przewód koncentryczny ekranowy przetwornika hydroakustycznego oraz wyłacznik ciśnieniowy specjalny /21/. Przewodnice osadczycy /11/ zakończone są umieszczoną pod ostatnią z płytek obwodów drukowanych /12/ płaską, okrągłą szczeliną /22/, odseparowującą spoczywającą na denku płaskim /2/ akumulatora /23/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G05D U1(21) 78808 (22) 86 12 03

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź
 (72) Bolek Edward, Błoch Włodzimierz, Samujliko Mirosław, Adamiak Tadeusz

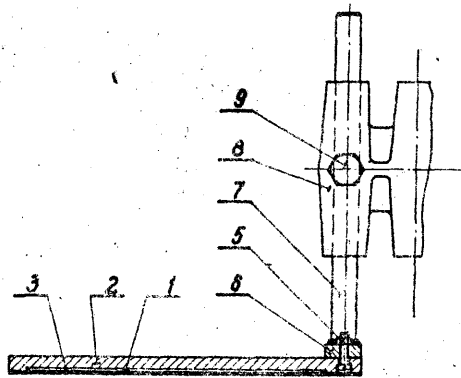
(54) Linia adresowa do sterowania pojazdów w transporcie wewnątrzzakładowym

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania mało skomplikowanej konstrukcji linii adresowej odpornej na zanieczyszczenia.

Linia adresowa ma nośnik informacji w postaci płytki magnetycznej /1/ umieszczonej w odpowiadającym jej kształtowi wybraniu wspornika /2/. Do boku wspornika /2/ przymocowana jest osłona /3/ zabezpieczająca płytkę magnetyczną /1/. Wspornik /2/ przytwierdzony jest do kołka /7/ selektora /8/ za pomocą podstawki /6/.

Linia adresowa ma wspornik dwuramienny, którego ramiona wygięte są prostopadle do siebie. Do jednego ramienia dwuramiennego wspornika przytwierdzona jest głowica zapisująca lub odczytująca, a z drugiej strony tego samego ramienia panel sterowania elektronicznego. Drugie ramię dwuramiennego wspornika zaopatrzone jest w listwy zaciskowe.

/3 zastrzeżenia/



4(51) G10D U1(21) 78828 (22) 86 12 08

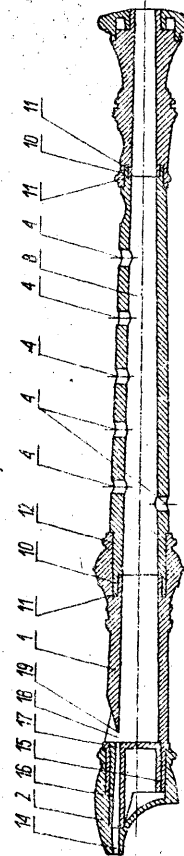
- (71) Poznańskie Zakłady Przemysłu Muzycznego, Poznań
 (72) Frąckowiak Cezary, Jankowiak Jan, Wietrzyński Wojciech

(54) Flet podłużny

(57) Flet podłużny, składający się z korpusu zakończonego usłnikową główką, cewki z otwo-

rami, charakteryzuje się tym, że usłnikowa główka ma w przedłużeniu otworu wlotu /14/ powietrza cienkościenny element /15/ z miarodrogowym podłużnym kanałem o przekroju prostokątnym, zakończonym otworem wlotu /17/ powietrza o krawędzi prostopadłej do osi kanału /8/.

Otwór wlotu /17/ znajduje się w przedłużeniu linii tworzącej stożka ściętego wewnętrznego, dźwiękowego kanału /8/. Korpus /11/ w miejscu zakończenia prostopadłej krawędzi otworu wlotu /17/ ma okienko /18/ stanowiące otwór, którego ostra krawędź podłużna w kształcie klina stanowi labium instrumentu, a boczne krawędzie okienka /18/ są do siebie równoległe w płaszczyźnie prostopadłej do osi kanału /8/, zaś ścianki boczne okienka /18/ są zbliżone w kierunku usłnikowej główki. /3 zastrzeżenia/



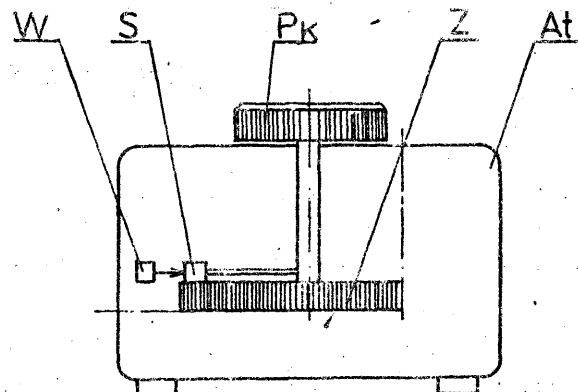
DZIAŁ II
 ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01F U1(21) 78814 (22) 86 12 05

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Karwat Tadeusz

(54) Autotransformator z zabezpieczeniem przed prądem elektrycznym

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia obsługi autotransformatora przed porażeniem elektrycznym. Autotransformator /At/ wyposażony jest w dwubiegunowy wyłącznik krańcowy /W/, usytuowany na końcu drogi suwaka /S/ w położeniu początkowym uzwojenia /Z/ i włączony pomiędzy zaciskami wejścia oraz uzwojeniem /Z/. /2 zastrzeżenia/

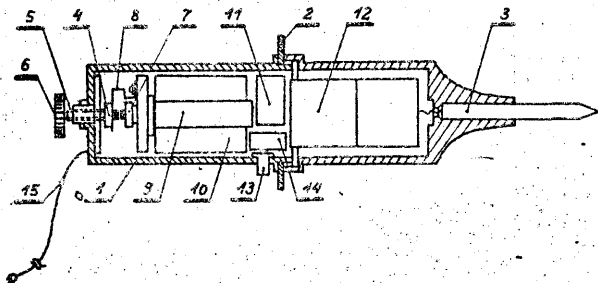


4(51) H01J U1(21) 78994 (22) 86 12 23
G01R

- (71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR", Piaseczno
- (72) Klimek Jerzy, Węgiełek Antoni
- (54) Wysokonapięciowy tester próżni

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wysokonapięciowego testera próżni, przeznaczonego do badania stanu próżni w lampach elektronapromieniowych, w trakcie cyklu produkcyjnego.

Tester ma dwuczęściową tulejową obudowę /1/, zaopatrzoną w pierścień ochronny /2/ i zakończoną wymiennym metalowym ostrzem /3/. Wewnątrz obudowy /1/ znajduje się przerywacz, którego styk nieruchomy /4/ jest zamocowany do dna obudowy /1/ na wkręcie regulacyjnym /5/ zakończonym pokrętkiem /6/. Styk ruchomy /7/ przerywacza zamocowany jest na sprężynie /8/ i sprzężony mechanicznie z rdzeniem ruchomym /9/, umieszczonym we wnętrzu cewki niskiego napięcia /10/. Za cewką /10/ znajduje się kondensator /11/ i cewka wysokiego napięcia /12/, z której odczepem jest połączone ostrze /3/. Tester zaopatrzone jest w przyrządek załączający /13/ sterujący wyłącznikiem krańcowym /14/.

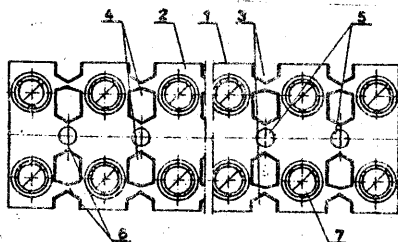


4(51) H01R U1(21) 78913 (22) 86 12 12

- (71) Spółdzielnia Inwalidów Aparatury Elektrotechnicznej "Pokój", Łódź
- (72) Majchrowicz Janusz, Tomaszek Bogdan, Kurowski Krzysztof, Zelmozer Krzysztof, Tobolski Ryszard, Szyszko Wacław
- (54) Złączka wielotorowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji złączki umożliwiającej sprawne instalowanie torów elektrycznych, przystosowanej do podziału na części w zależności od ilości wymaganych łączów torów prądowych.

Złączka jest wykonana z tworzywa sztucznego w kształcie jednolitego prostokąta i ma w podłużnych bocznych ścianach /1/ naprzeciwległe wcięcia /3/ o kształcie prostokąta, zakończonego daszkowato ku osi podłużnej złączki, a w jej osi poprzecznej między tymi wcięciami ma jednakowe wieloboczne otwory /4/ oddzielone od siebie przelotowymi otworami /5/. Wcięcia /3/, otwory /4/ i poszczególne otwory /5/ tworzą między sobą przewężenia /6/ w korpusie /2/.



4(51) H02K U1(21) 78870 (22) 86 12 09

- (71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej "Polmo", Świdnica
- (72) Golak Zbigniew, Osłowski Maciej, Skowronek Jan
- (54) Silnik szeregowy prądu stałego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szeregowego silnika prądu stałego o dwu kierunkach obrotów. Silnik zawiera stojan składający się z cewek /5, 20, 21, 24/ i korpusu /3/, oraz wirnik /4/ osadzony na wałku /6/ i ułożyskowany w tarczy przedniej /2/ i tarczy tylnej /11/. Na wałku /6/ wciśnięty jest komutator /8/, a na tarczy tylnej /11/ przytwierdzone są szczotkotrzymacze ze szczotkami /15, 19, 22 i 23/. Silnik ma dwa zaciski /7 i 18/ cewek /5, 20, 21, 24/ zamocowane na korpusie /3/ stojana, promieniowo co 180°, oraz dwa zaciski /12, 17/ szczotek /15, 19, 22, 23/ zamocowane są na średnicy tarczy tylnej /11/ prostopadle do jej powierzchni czołowej.

Silnik ma zastosowanie jako napęd małych wózków akumulatorowych. /1 zastrzeżenie/

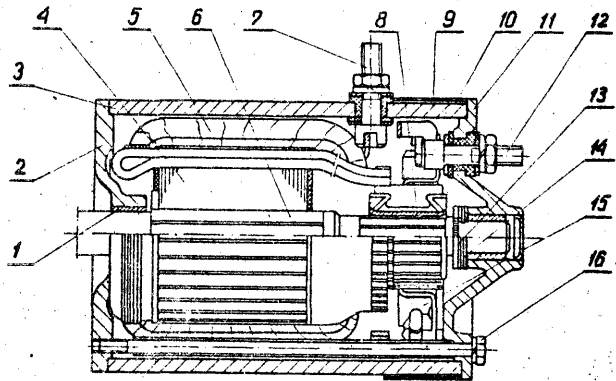


Fig. 1

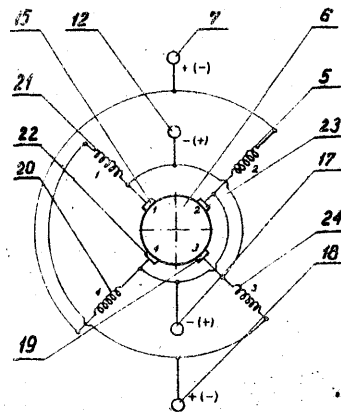


Fig. 3

4(51) H02P U1(21) 78961 (22) 86 12 18

- (71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów
- (72) Kalita Włodzimierz, Kieras Marian, Niedziałek Tadeusz, Zajac Kazimierz

(54) Elektroniczny regulator napięcia alternatora samochodowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem opracowania prostej i niezawodnej konstrukcji elektronicznego regulatora napięcia, umożliwiającej bezpośrednio zabudowanie go do korpusu alternatora samochodowego.

Regulator według wzoru użytkowego ma korpus /1/ w kształcie litery "omega", mający wybranie prostokątne /2/, przy którego krótszych bokach osadzone są oprawy /3/ zaopatrzone w styki /4/ i /5/. Do dna wybrania /2/ przymocowana jest płytka /6/ zawierająca układ elektroniczny regulatora, połączone stykiem /7/ z masą korpusu /1/. Obok tej płytki do dna korpusu /1/ przymocowany jest tranzystor /9/, którego jedno wyprowadzenie połączone jest przewodem /10/ ze stykiem /4/, drugie wyprowadzenie przewodem /11/ ze stykiem /5/, a trzecie wyprowadzenie /12/ jest dołączone do płytki /6/. /1/ zastrzeżenie/

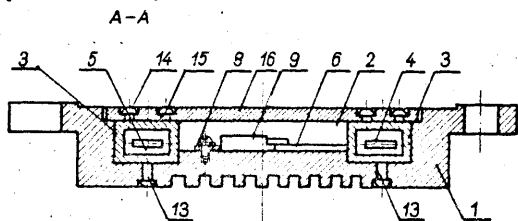


Fig. 2

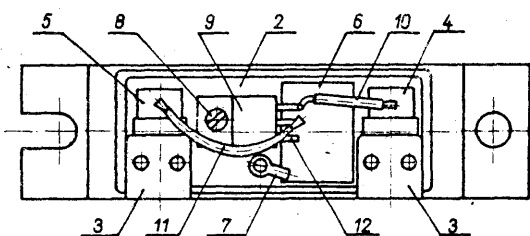
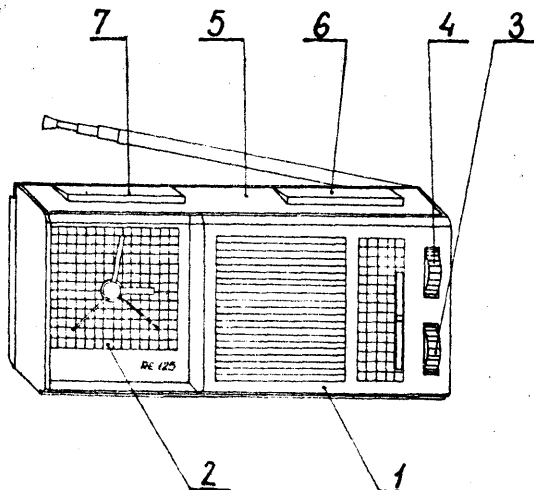


Fig. 3

4 (51) HO4B U1 (21) 78839 (22) 86 12 08
G04C

(30) 86 06 08 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(71) Zakłady Radiowe "Unitra-Rzeszów", Rzeszów
(72) Barkowski Jerzy, Mazurek Adam, Rawski Andrzej

(54) Radiobudzik

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy funkcjonalności obsługi radiobudzika. Radiobudzik ma dwa monostabilne przyciski, z których pierwszy jest przyciskiem włączania /6/ odbiornika radiowego, a drugi jest przyciskiem wyłączania /7/ odbiornika radiowego lub alarmu budzika. /1/ zastrzeżenie/

4 (51) HO4B U1 (21) 78931 (22) 86 12 15

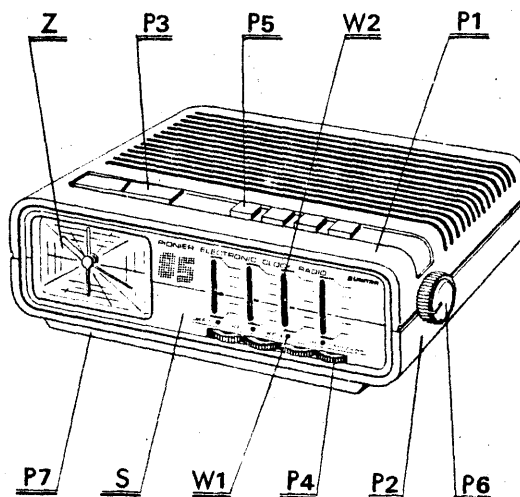
(71) Zakłady Radiowe "Diora", Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów

(72) Herc Stefan, Sudoł Marian, Kijek Józef, Szermer Andrzej

(54) Obudowa odbiornika radiowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy odbiornika radiowego o atrakcyjnej linii wzorniczej, dużej funkcjonalności i małych gabarytach.

Obudowa składa się z dwóch pokryw górnej /P1/ i dolnej /P2/ o zaokrąglonych bocznych narożach, między którymi osadzona jest skala /S/ z nadrukiem, stanowiąca czoło obudowy odbiornika. Z lewej strony skali /S/ umieszczony jest analogowy zegar /Z/, a w pozostałej części rozmieszczone są symetrycznie manipulatory programatora. W czterech przezroczystych szczelinach znajdują się przesuwne wskaźniki strojenia /W2/ opatrzone odpowiadającymi czterema wskaźnikami diodowymi /W1/ sygnalizującymi włączenie poszczególnych zakresów, pod którymi znajduje się wycięta szczelina z czterema pokrętkami /P4/ strojenia programatora. Górna pokrywa /P1/ w części brzegowej ma prostokątne wgłębienie, w którym nad analogowym zegarem /Z/ znajduje się wyłącznik alarmu /P3/ wykonany w kształcie prostokątnej płytki z dwoma płaszczyznami pochylonymi przegubowo do środka, natomiast nad wskaźnikami strojenia /W2/ programatora wmontowany jest czteropozycyjny membrankowy przełącznik zakresów fal /P5/. Dalsza część pokrywy /P1/ ma szereg wąskich nacięć, równoległych do prostokątnego wgłębienia, nacięcia te zachodzą częściowo na prawą stronę obudowy. W miejscu łączenia obu pokryw górnej /P1/ i dolnej /P2/ na przedłużeniu prostokątnego wgłębienia na prawym boku obudowy osadzone jest pokrętło włącznika /P6/ będące jednocześnie regulatorem siły głosu. Dolna pokrywa /P2/ w przedniej części ma podstawkę /P7/ unoszącą pod kątem czoło obudowy odbiornika na określoną wysokość. /1/ zastrzeżenie/



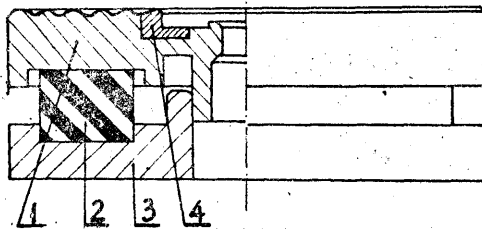
4(51) H05B U1(21) 78991 (22) 86 12 0
B30B

- (71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "Polam-Parel", Kętrzyn
- (72) Grzegorz Jerzy, Paluchowicz Mieczysław, Dunalski Janusz, Ejsmont Piotr
- (54) Stempel specjalny do zaprasowywania spiral w uźebrowanych płytach grzejnych
- (57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stempla, którego konstrukcja zapewniłaby właściwe ułożenie i zaprasowanie spiral w uźebrowanych płytach grzejnych oraz długotrwałą pracę stempla.

Stempel specjalny według wzoru użytkowego ma metalową część roboczą /1/, mającą powierzchnię czołową w kształcie wypukłych lub wklęsłych spiral, z otworami na wyprowadzenie końcówek spiral grzejnych. W środkowej części roboczej /1/ zamontowana jest wkładka /4/ z odpowiednim pochyleniem na części czołowej. Pomiędzy częścią roboczą /1/ i częścią mocującą /3/ znajduje się poduszka gumowa /2/.

/1 zastrzeżenie/

A-A



4(51) H05B U1(21) 79563 (22) 87 02 27

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
- (72) Kaczorowski Krzysztof
- (54) Podgrzewarka pojemnościowa materiałów dielektrycznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podgrzewarki o zmniejszonym poziomie zakłóceń radioelektrycznych i promieniowaniu szkodliwym dla obsługi oraz dostosowanej do współpracy z urządzeniami podającymi i odbierającymi podgrzewane przedmioty.

W podgrzewaczu według wzoru obudowa /10/ komory grzejnej jest zamocowana do

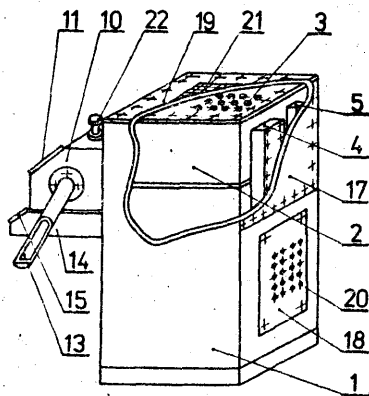


Fig.1

przedniej ściany obudowy głównej /1/ nad obudową /14/ pulpitu sterującego /15/. Oscylator jest zamknięty we własnej obudowie /2/ i jest on oscylatorem krótkofalowym z symetrycznie usytuowaną lampą generacyjną i z odcinkiem linii współosiowej skróconej pojemnością. Na tylnej ścianie obudowy /2/ oscylatora są zamocowane obudowy /4/, /5/ i /6/ dolnoprzepustowych filtrów anodowego, siatkowego i żarzenia lampy oscylatora z kondensatorami przepustowymi /7/, /8/ i /9/ przewodów zasilających elektrody lampy.

/1 zastrzeżenie/

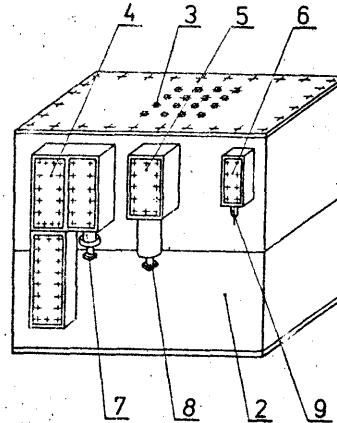


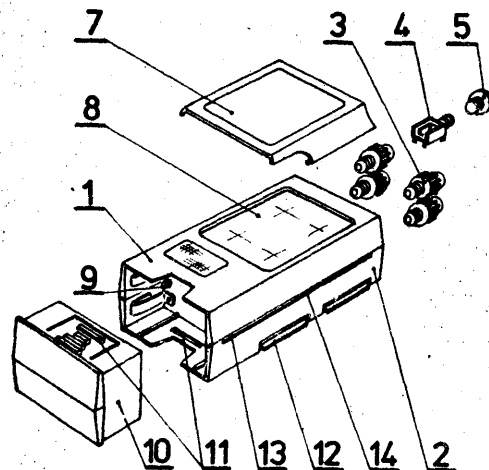
Fig.3

4(51) H05K U1(21) 78398 (22) 86 10 14
A61N

- (30) 86 04 15 - Międzynarodowy Salon Medyczny "SALMED"
- (71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Techniki Medycznej "ORMED", Warszawa
- (72) Płoński Jerzy, Kramarz Hanna, Orliński Józef, Trybalski Andrzej
- (54) Obudowa urządzenia elektrycznego, zwłaszcza kardiostymulatora zewnętrznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy, której konstrukcja pozwoliłaby na skrócenie czasu wymiany źródła zasilania.

Obudowa złożona jest z korpusu górnego /1/ i dolnego /2/, wymiennego pojemnika /10/ na źródła zasilania, przesuwnej pokrywy /7/ na elementy kontrolne i regulacyjne oraz wymiennych zacisków prądowych /3/. W ścianie komory pojemnika /10/ zamocowany jest przyoisk



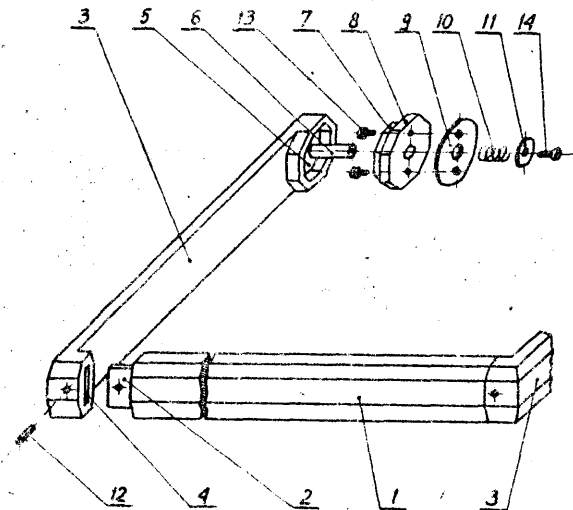
/9/ przełącznika napięcia zasilania. Zespół obwodów elektrycznych wraz z płytą czołową /8/ mocowany jest wymiennie w górnym korpusie /1/. Obudowa wyposażona jest w klamrowe uchwyty /12/ do mocowania jej na ciele lub urządzeniu. /1 zastrzeżenie/

4(51) H05K U1(21) 78783 (22) 86 12 02

(71) Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej "ZOPAN", Warszawa
(72) Knyziak Włodzimierz

(54) Uchwyt do obudowy przyrządu elektronicznego typu laboratoryjnego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu, o niskich kosztach wykonania przy produkcji seryjnej. Uchwyt składa się z rączki /1/ i dwóch ramion bocznych /3/. Ustalanie położenia uchwytu względem obudowy następuje poprzez zakleszczanie się wypustów ośmiokątnych /7/ kostek /8/ w gniazdkach ośmiokątnych /5/ ramion bocznych /3/. /2 zastrzeżenia/



4(51) H05K U3(21) 79043 (22) 86 12 23

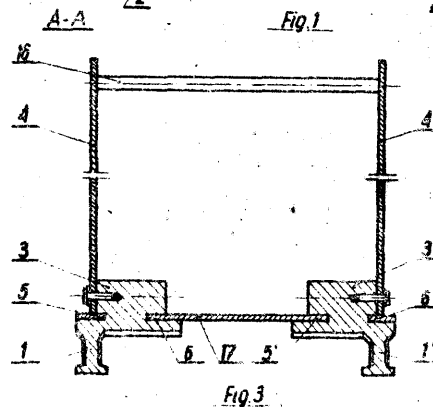
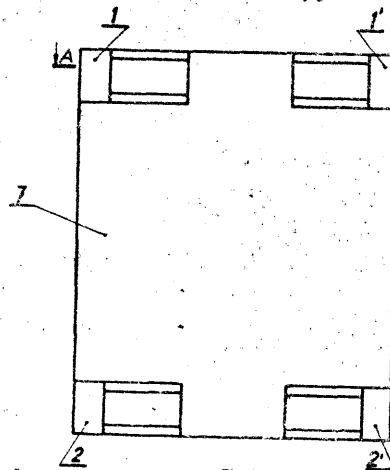
(61) 78700

(71) Kolejowe Zakłady Łączności, Bydgoszcz
(72) Kozłowski Bogdan, Sutarzewicz Ryszard

(54) Moduł wymienny do aparatury sprzętu elektronicznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania modułu wymiennego, którego konstrukcja umożliwiłaby zamontowanie większej ilości układów elektrycznych i elektronicznych.

Moduł wymienny składa się z czterech uchwytów, dwóch lewych, górnego /1/ i dolnego /2/, i dwóch prawych, górnego /1' / i dolnego /2' /. Do ich występów wsporczych /3/, /3' / zamocowane są płytki obwodów drukowanych /4/ i /4' /, których końce połączone są wspornikiem /16/. W szczelinach /5, 6, 5', 6' / uchwytów osadzona jest płytką czołową /17/, /3 zastrzeżenia/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w DUP Nr 23/1987

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
257045	G02F	13
257302	B29D	11
257303	B29D	11
257304	G08G	16
257313	G08F	16
257326	C10G	17
257328	G11D	18
257337	G11D	18
257371	G08L	17
257399	G04B	14
257480	C10L	18
257650	G22C	19
257694	G22C	19
257701	G04B	14
257753	B27K	9
257895	G01K	26
258027	B07B	5
258090	G07C	15
258131	G01R	28
258138	G11B	30
258174	B21F	5
258190	B04F	21
258202	G01H	25
258205	B23K	6
258211	G01R	28
258256	B04B	21
258280	G07D	15
258305	H02J	32
258307	G05F	29
258308	G01F	25
258320	H03K	33
258324	B04G	21
258338	B23K	6
258339	B05D	4
258388	G08G	16
258399	B60T	12
258410	B01D	3
258424	H04M	34
258432	B62D	12
258461	B24D	8

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
258482	H03K	34
258487	B60M	11
258491	F23J	24
258498	B25H	8
258529	E21B	22
258530	F16B	23
258536	G12N	19
258572	A61H	2
258574	E04H	22
258599	A61M	3
258619	G01M	27
258635	F16D	23
258637	B24B	6
258638	B29C	10
258662	G01M	27
258666	B29C	10
258674	B26B	9
259358	G02F	13
259835	G10M	18
260806	G12P	19
261201	B28D	9
261410	G07D	16
261964	G23F	19
261986	G05D	14
262130	A01N	2
262263	G07C	15
262341	B23G	5
262343	G08G	17
262351	G08L	17
262373	G04B	14
262429	G05F	15
262438	B27C	9
262514	D01H	20
262664	G08B	30
262703	G06B	15
262771	H04R	34
262804	G05D	29
262811	H02F	33
262817	B01F	4
262852	G01F	25

1	2	3
262866	B01J	4
262877	G01C	25
262891	H01S	31
262889	B62D	12
262890	B63B	13
262909	G01F	26
262948	G01R	28
262952	B41F	11
262968	B24B	6
262969	B24B	7
262971	B24B	7
262983	G01R	29
262985	B01D	3
263031	H01S	32
263032	H01S	32
263062	B24B	7

1	2	3
263063	B24B	8
263154	G01S	29
263437	A01F	1
263459	H02P	33
263460	H02H	32
263467	E04B	21
263560	H01F	31
263577	E21D	22
263589	F16S	24
263679	F16D	24
263694	G01P	27
263704	A22C	2
263734	A22C	2
263876	D04H	20
263877	D02G	20
264861	A01D	1

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 23/1987

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
78398	H05K	79
78511	F28D	67
78542	F21M	66
78767	B04C	45
78783	H05K	80
78784	G01N	71
78788	F16K	64
78792	B67C	57
78793	F16J	63
78794	F16J	63
78795	F16K	64
78797	F28D	68
78798	F28D	68
78799	G01K	69
78801	A47C	40
78802	A47C	40
78805	B65G	54
78806	B65G	55
78807	B62D	52
78808	G05D	76
78809	G01G	69
78810	A23N	37
78812	B62D	52
78814	H01F	76
78816	A23N	37
78817	A63H	43
78819	F16J	64
78820	F16K	65
78823	B01F	43
78825	F04B	62
78827	A47F	41
78828	G10D	76
79832	A01K	36
78835	B66C	57
78836	B26D	48
78839	H04B	78
78840	A47G	41
78866	B27C	49
78867	G01V	75
78870	H02K	77

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
78872	B01D	<u>43</u>
78873	B05B	45
78874	B67B	57
78875	B01J	44
78876	B01J	44
78877	B01J	44
78880	B05C	46
78881	B24B	47
78884	A61G	42
78885	G01R	72
78886	G01R	72
78887	B60S	51
78888	A44B	38
78889	A44B	39
78890	A47J	41
78897	B21D	61
78899	B08B	46
78900	A01G	35
78901	B08B	46
78904	F16L	65
78905	B07C	46
78908	A47C	40
78909	A47B	39
78910	A47B	39
78911	A47B	39
78913	H01R	77
78916	F01P	61
78917	B63H	53
78918	B63H	53
78919	F24C	67
78921	A47C	40
78922	B23K	47
78923	A62B	42
78925	A47B	41
78926	F02M	62
78928	A23B	36
78929	A23B	37
78930	A62C	42
78931	H04B	78
78932	B60M	51

1	2	3
78934	D21J	60
78940	B65D	53
78941	D01B	59
78947	B63B	52
78949	B21J	47
78952	B65G	55
78954	G01L	70
78956	B66B	56
78957	B65D	54
78959	F16L	65
78961	H02P	77
78966	D01B	59
78967	B65G	55
78971	B23P	47
78980	B26F	49
78982	B65G	55
78984	E04B	60
78986	A22C	36
78987	E04B	60
78991	H05B	79
78994	H01J	77
78995	G01R	72
78996	B4JK	50
78997	B65D	54
78999	B65H	56
79003	B4JK	50
79005	B02C	45
79013	A23N	38
79014	A23N	38

1	2	3
79016	G01N	71
79020	A01K	35
79021	B67C	57
79022	B67C	58
79023	B67C	58
79024	B69C	58
79027	G01V	75
79035	G01D	68
79036	A01K	36
79037	A07G	35
79038	E24F	61
79039	B65H	56
79043	H05K	80
79044	G01G	59
79049	F04D	62
79053	G01N	71
79057	G01L	70
79062	E21C	60
79064	B60J	51
79075	F23D	66
79080	B65G	56
79085	B03L	44
79092	F27B	67
79099	F16D	63
79406	E25B	48
79569	H05B	79
79706	B24B	48
79727	F16L	66
79875	B29C	50

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	3
Dział C - Chemia i metalurgia	13
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	20
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	21
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika Minerska	23
Dział G - Fizyka	25
Dział H - Elektrotechnika	31
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	81

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	35
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	43
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	59
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	60
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	61
Dział G - Fizyka	68
Dział H - Elektrotechnika	76
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	83

Cyfrowe kody identyfikujące i kody rodzaju dokumentu, które poprzedzają informacje o ogłaszanych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych.

Kody rodzaju dokumentu

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - " " " tymczasowy
- A3 - " " " dodatkowy
- A4 - " " " tymczasowy dodatkowy
- U1 - " " o prawo ochronne
- U3 - " " " " " dodatkowe

INID - kody

- /21/ - nr zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- /22/ - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- /30/ - pierwszeństwo /data, kod kraju, nr wcześniejszego zgłoszenia/
- /51/ - symbol międzynarodowej klasyfikacji patentowej; cyfra przed kodem /51/ oznacza kolejną edycję MKP
- /54/ - tytuł wynalazku
- /57/ - skrót opisu wynalazku
- /61/ - nr zgłoszenia głównego lub patentu głównego, patentu tymczasowego głównego lub głównego prawa ochronnego
- /71/ - nazwa zgłaszającego który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- /72/ - nazwisko i imię twórcy/ów/ wynalazku lub wzoru użytkowego
- /75/ - nazwisko i imię twórcy/ów/ wynalazku lub wzoru użytkowego który jest zarazem zgłaszającym.