

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1973 r. o wynalazczości /Dz.U.PRL Nr 33, poz. 177/ - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych, Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych /MP z 1984 r. nr 26, poz. 179/ zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicę lub oznaczenie wystawy - Jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu /art. 26 ust. 3 u.o.w./ Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1/ zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2/ w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu /prawa ochronnego/.
- Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym /dokumentacja dowodowa/ i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a/ podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b/ wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronicie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa;

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w wrześniu 1987r. Ark. wyd. 11,66 , ark. druk. 11,0
Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3275+ 16 egz. obowiązkowych

Cena 250 zł.

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 1827/87

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14 grudnia 1987 r.

Nr 25 /365/ Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. W Y N A L A Z K I

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01G A2(21) 263397 (22) 86 12 30

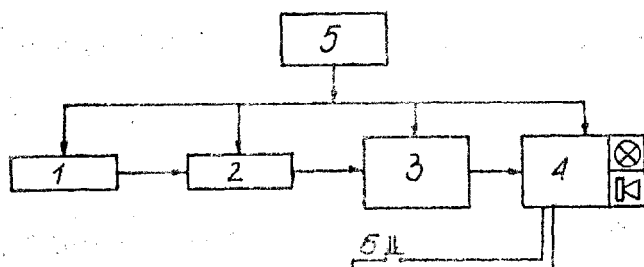
[71] Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

[72] Palej Andrzej

(54) Sygnalizator obrotu wirnika rozdzielacza
zawieszanego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sygnalizacji spadku obrotów głowicy obrotowej rozdzielacza poniżej wartości żądanej, pozwalającej na szybkie stwierdzenie usterki w układzie napędowym głowicy obrotowej i przerywanie pracy siewnika do czasu jej usunięcia.

Sygnalizator ma czujnik obrotów głowicy obrotowej /1/ wytwarzający impulsy napięciowe o częstotliwości proporcjonalnej do prędkości obrotowej głowicy, przetwornik /2/, komparator /3/, układ sygnalizacji świetlnej i akustycznej /4/, układ zasilający /5/ oraz przycisk /6/ operatora. /1 zastrzeżenie/



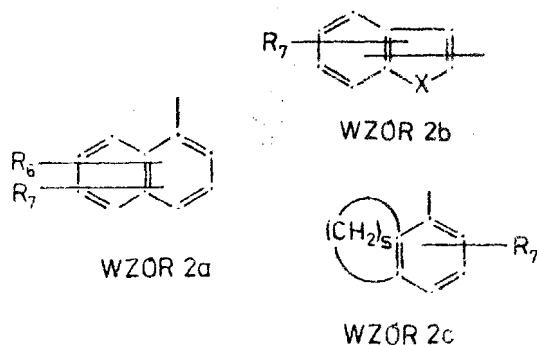
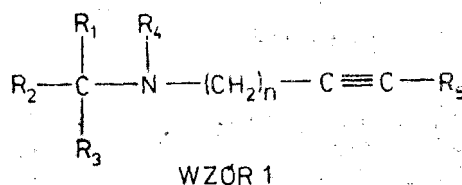
4(51) A01N A1(21) 256536 (22) 85 11 29

[71] Sandoz AG, Bazylea, CH

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera nowe homopropargiloaminy o wzorze 1, w którym n oznacza 2 lub 3, R_1 oznacza grupę o wzorze 2a, 2b lub 2c, przy czym R_6 i R_7 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupy trójklorometylowe, niższe grupy alkilowe lub niższe grupy alko-

ksylowe, x oznacza liczbę całkowitą 3-5, a X oznacza atom tlenu, siarki, grupy $-O-CH_2-$, $-S-CH_2-$, grupę metylenową lub grupę $-N-R_8$, przy czym R_8 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R_2 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, albo R_3 i R_4 razem oznaczają grupę $-CH_2/u-$, gdzie u oznacza liczbę całkowitą 3-5, a R_5 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, cykloalkilową, alkenylową, trójkalkilosylilową, dwualkilofenylosylilową, fenyłową lub fenylalkilową, przy czym grupy fenyłowe, cykloalkilowe i alkilowe mogą być podstawione grupami hydroksylowymi, niższymi grupami alkilowymi, niższymi grupami alkoksyłowymi, grupami fenyłowymi lub atomami chlorowca, i ich sole addycyjne z kwasami. /3 zastrzeżenia/



4(51) A01N A1(21) 58778 (22) 86 04 04
C07C

(30/ 85 04 05 - US - 720236
(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US
i 54) wytwarzaniu alkanililouanilidów

Sposób wytwarzania alkanililouanilidów o ogólnym wzorze 1, 2 lub 3» w których to wzorach R oznacza atom bromu, chloru lub fluoru, R' oznacza grupę CF_3 , C_2F_5 , C albo n-, izo- lub II-rz. C_4F_9 , R'' oznacza grupę CF_3 , C_2F_5 , lub, gdy R' oznacza atom fluoru, R'' może dodatkowo oznaczać grupę $-OR$, $-CN$, $-CF_2-$ lub

przy czym podstawniki R_1 niezależnie oznaczają grupy C_1-C_3 -perfluoroalkilowe, względnie w grupie $-N/R_1/2$ oba podstawniki R_1 mogą razem z atomem azotu tworzyć grupę perfluoropirolidynową, perfluoropiperidynową, perfluoromorfolinową lub N-/trójfluorometylo/perfluoropiperazynową, a R oznacza grupę fenylową podstawioną grupą nitrową w pozycji para, albo 2-5 podstawnikami R, niezależnie oznaczającymi atom bromu, chloru lub fluoru

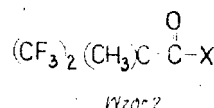
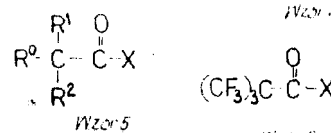
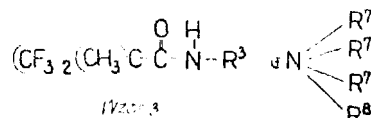
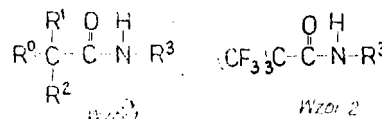
albo dwoma podstawnikami R niezależnie oznaczającymi atom jodu, grupę nitrową, grupę cyjanową, grupę trójfluorometylową, grupę fluorometylową, grupę fluorosulfonylową, grupę fluorosulfonylową, grupę metylosulfonylową, grupę etylosulfonylową, grupę karboetoksyłową lub grupę karboetoksyłową, albo jednym podstawnikiem R i jednym podstawnikiem R, albo dwoma podstawnikami, w tym jedną grupą metylową i jednym podstawnikiem R lub grupą nitrową, albo dwoma podstawnikami, w tym jedną grupą metylową i jedną grupą fluorosulfonylową, albo trzema podstawnikami, w tym dwoma jednakowymi lub różnymi podstawnikami R i jednym podstawnikiem R, albo trzema podstawnikami, w tym dwiema grupami nitrowymi i jedną grupą trójfluorometylową, albo trzema podstawnikami, w tym dwiema grupami nitrowymi w pozycjach 2 i 4 i jedną grupą C_1-C_4 -alkilową lub grupą C_1-C_4 -alkoksyłową w pozycji 3 lub 5, albo dwoma podstawnikami, w tym grupą tiocyjanato oraz podstawnikiem wybranym spośród R, atomu jodu i nitrowej, względnie R' oznacza grupę naftylową podstawioną dwoma lub trzema niezależnie wybranymi podstawnikami R'' lub R', względnie R' oznacza grupę 5-nitro-2-pirydylową, albo soli sodowej, potasowej, lub amoniowej takiego związku, przy czym sól amoniowa zawiera kation o

wzorce 4, w którym R' niezależnie oznaczają grupę C_1-C_{20} -alkilową, benzylową 2-hydroksyetylową, 2-hydroksypropylową lub 3-hydroksypropylową, a R'' oznacza atom wodoru lub R, przy czym całkowita liczba atomów węgla we wszystkich podstawnikach R' i R'' wynosi 12-60, zaś gdy jeden lub większa liczba podstawników R' oznacza grupę 2-hydroksyetylową, 2-hydroksypropylową lub 3-hydroksypropylową, to wówczas całkowita

liczba atomów węgla we wszystkich podstawnikach R' i R'' wynosi 6-60, polega na tym, że ominię o ogólnym wzorze H_2NR' , w którym R' ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z halogenkiem alkanilu o ogólnym wzorze 5, 6 lub 7, w których to wzorach X oznacza atom chlorowca, a R', R i R'' mają wyżej podane znaczenie, po czym ewentualnie przeprowadza się powstały związek w jego sól sodową, potasową lub zawierającą kation o wzorze 4 sól amoniową.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują cenne działanie owadobójcze i pajęczakobójcze, a ponadto działają one chwastobójczo i grzybobójczo.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A01N A2(21) 262922 (22) 86 12 11

(75) Ostrowski Tadeusz i Ostrowska Jadwiga,
Warszawa

(54) Sposób otrzymywania maści sadowniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania maści stosowanej do ochrony miejsc szczepienia drzew, krzewów i kwiatów ozdobnych przed wpływami atmosferycznymi i dostępem szkodliwych mikroorganizmów.

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu w podwyższonej temperaturze pozostałości kubowej po destylacji kalafonii, stanowiącej główny składnik maści, ze związkami uplastyczniającymi: adduktami tlenu etylenu lub syntetycznymi woskami » stanowiącymi produkty utlenienia mieszaniny parafiny a polietyenu, po czym dodaje się środki grzybobójcze w ilości od 0,2 do 3,0 % /3 zastrzeżenia/

A01N A2(21) 62988 (22) 86 12 12

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom

(72) Czerwiec Wojciech, Siłowiecki Andrzej,
Dominiak Halina

(54) Sposób wytwarzania środka biobójczego

(57) Sposób wytwarzania środka biobójczego na bazie paraformaldehydu polega na tym, że prowadzi się polimeryzację wyoksydowanego,

korzystnie około 60% roztworu wodnego formaldehydu w obecności od 0,1 do 5% wagowych wodorotlenku sodowego i w końcowej fazie polimeryzacji dodaje się nadmiar wodorotlenku w ilości od 5 do 20% wagowych oraz od 0,01 do 3,0 wagowych dichlorofenu. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01N A1 (21) 263043 (22) 85 12 20

(30) 84 12 20 - US - 683,884

(71) Stauffer Chemical Company, Westport, US

(72) Carter Charles G.

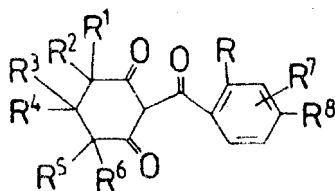
(54) Środek chwastobójczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka chwastobójczego zawierającego jako substancję czynną nowe pochodne cykloheksanodionu-1,3

Środek chwastobójczy zawierający substancję czynną i obojętny nośnik, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera 2-/2-podstawiony-benzoilo/cykloheksanodion-1,3, w którym podstawnikiem w pozycji 2 ugrupowania benzoilowego jest C₁-C₄-alkil ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, a zwłaszcza związek o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza C₁-C₄ alkil ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, R oznacza atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, R oznacza atom wodoru, C₁-C₄-alkil lub grupę o ogólnym wzorze R^a-O-C/O/-, w którym R^a oznacza C₁-C₄-alkil, względnie R¹ i R² tworzą wspólnie

R oznacza atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, R oznacza atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, R oznacza atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, R oznacza atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, a R i R są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-alkoksyl, trójfluorometoksyl, grupę ocyjjanową, grupę nitrową, C₁-C₄-chlorowoalkil, grupę o wzorze R^bSO -, w którym n oznacza liczbę zero 1 lub 2, a R oznacza C₁-C₄-alkil, ewentualnie podstawiony atomem chlorowca lub grupą ocyjjanową, albo fenyl lub benzyl, względnie R⁷

i R są jednakowe lub różne i oznaczają grupę o wzorze -NR^cR, w którym R^c i R są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, grupę o wzorze R^eC/O/-, w którym R oznacza C₁-C₄-alkil lub C₁-C₄-alkoksyl, albo grupę o wzorze -SO₂NR^cR, w którym R^c i R mają wyżej podane znaczenie, przy czym R⁷ jest przyłączony w pozycji innej niż pozycja 6, względnie jego sól. /9 zastrzeżeń/



4(51) A22B A1 (21) 264039 (22) 87 02 10

(30) 86 02 10 - HU - 540/86

(71) Zala megyei Allatforgalmi és Husipari Vallalat, Zalaegerszeg, HU

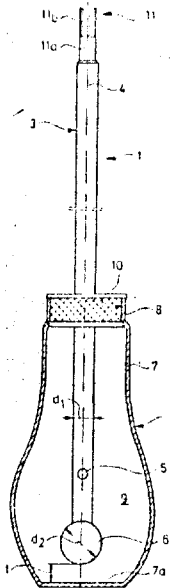
(72) Farkas Imre, Balogh József, Benkő József, Horvath László, Fal Imre

(54) Sposób zapobiegania zakażeniu płuc świni w czasie uboju oraz urządzenie do zapobiegania zakażeniu płuc świni w czasie uboju

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia skutecznego zabezpieczenia płuc świni przed zakażeniem w trakcie oczyszczania powierzchni skóry zabitej świni.

Sposób polega na wprowadzeniu do gardzieli świni elementu zamykającego, wykonanego z materiału sprężysto odkształcalnego, np. gumy, pustego w środku, o dającej się powiększyć objętości. Następnie zakleszcza się ten element w gardzieli przez doprowadzenie medium ciśnieniowego.

Urządzenie ma sztywną rurkę /4/, która na swym odcinku wchodzącym do elementu /2/ ma otwory do przepuszczania gazu /5/, a jej koniec zewnętrzny ma postać zespołu złączno-zamykającego /11/, zawierającego zawór /11a/ i króciec /11b/ z gwintem. /12 zastrzeżeń/



4(51) A47L A2 (21) 263828 (22) 87 01 26

(75) Kunicki Zdzisław, Warszawa

(54) Sposób impregnacji i ściereczki do czyszczenia srebra

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu impregnacji ściereczki do łatwego i skutecznego usuwania nalotów z powierzchni srebrnych i posrebrzanych.

Sposób polega na tym, że ściereczkę korzystnie flanelową moczy się w 5 litrach wody destylowanej, dodaje stearynian magnezu w ilości 10-30 części wagowych i węglan magnezu w ilości 20-30 części wagowych i miesza. Następnie dodaje się talk w ilości 5-10 części wagowych i detergent zmiekczaący w ilości 5-10 części wagowych. Całość pozostawia się na okres 10 godzin, po tym czasie podgrzewa się do temperatury 50°C. Ściereczkę wyjmuje się i suszy w temperaturze otoczenia.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 256286 (22) 85 11 15

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) Sposób wytwarzania antybiotyków o działaniu przeciwnowotworowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych środków o działaniu przeciwbakteryjnym i przeciwnowotworowym.

Sposób wytwarzania antybiotyków LL-E33288 według wynalazku polega na tym, że organizm *Micromonospora echinospora ssp. calichensis* NRRL 15839 lub jego mutant, włączając NRRL 15975, poddaje się aerobowej fermentacji w ciekłym medium zawierającym przyswajalne źródło węgla, azotu, bromu lub jodu i soli nieorganicznych, a następnie wydziela z niego antybiotyk. /6 zastrzeżeń/

4(51) A62B A1(21) 258763 (22) 86 04 04

Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG" Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych "Paser", Tarnowskie Gó

(72) Kalota Wojciech, Kandzia Antoni, Kooiela Wacław, Cwiąg Bogdan, Gołąbek Tadeusz, Mitas Stefan

(54) Worek oddechowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie funkcjonalnego powiązania worka oddechowego z re-

generatorem powietrza.

Worek oddechowy wchodzący w skład aparatu ochrony dróg oddechowych, zawierający nieprzepuszczalną powłokę z co najmniej jednym łącznikiem do podłączenia z innymi częściami aparatu charakteryzuje się tym, że w jego wnętrzu znajduje się przepuszczalny wkład zawierający w swojej objętości substancję regenerującą wdychane powietrze. /4 zastrzeżenia/

4(51) A63B A1(21) 264636 (22) 87 03 12

(71) Spółdzielnia Inwalidów Głuchych, Nowosiółki k/Białogostoku

(72) Sułkowski Jan, Podsiadło Krzysztof

i 5 4) Sposób wytwarzania lotki do gry w badminton

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania dobrych jakościowo lotek.

Sposób wytwarzania lotki do gry w badminton przez połączenie korony z główką, charakteryzuje się tym, że koronę w postaci promieniowo ułożonych w jednej płaszczyźnie, ażurowych piór, mających na swoich baretkach występy zamykające, wytwarza się przez centralny wtrysk, po czym wykonuje się główkę z obwodowym, wewnętrznym kołnierzem z nacięciami prowadzącymi, odpowiadającymi baretkom piór, a następnie, po kolejnym złożeniu do tulejki centralnego wtrysku, wprowadza się baretki piór w nacięcia prowadzące kołnierza i wciska się je w główkę, aż do osadzenia występow zamykających poza kołnierzem. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRA«SPUKT

4(51) B01D A1(21) 258752 (22) 86 04 02

(71) Łódzkie Zakłady Chemiczne "Organika", Łódź

(72) Siutowicz Barbara, Gębalski Józef, Godlewska-Zwierzak Krystyna, Wilk Jan, Alchimowicz Janusz

(54) Środek przeciw pienieniu

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek przeciw pienieniu w postaci płynnej przeznaczony do zapobiegania pienieniu i/lub niszczeniu piany w wodnych układach w szerokim zakresie pH i w temperaturze do 130°C.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nietoksycznego środka przeciw pienieniu. Środek według wynalazku zawierający olej roślinny i/lub niższy alkohol alifatyczny charakteryzuje się tym, że zawiera od 40 do 90 części wagowych glikolu polipropylenowego o ciężarze cząsteczkowym od 1800 do 2200 oraz od 10 do 50 części wagowych glikolu polioksyetylenopolioksypropylenowego o ciężarze cząsteczkowym od 2000 do 3000. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01F A1(21) 258644 (22) 86 03.27

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Osowiecka Blandyna, Bukowski Andrzej

(54) Sposób otrzymywania emulsji wodnych z polipropylenu atakty

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania emulsji wodnych z polipropylenu ataktycznego, charakteryzujących się dobrą rozcieńczalnością w wodzie oraz dobrą stabilnością w trakcie magazynowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu polipropylenu ataktycznego w rozpuszczalniku organicznym o stężeniu 25-45% wazopuuszczalnik dodaje się wodę zawierającą 1-4% wagowych emulgatora. Otrzymaną mieszaninę homogenizuje się w temperaturze nie przekraczającej temperatury wrzenia rozpuszczalnika i z uzyskanej emulsji ewentualnie odparowuje się rozpuszczalnik. /3 zastrzeżenia/

4(51) B0U A1(21) 262746 (22) fcs6 1: 01

(71) Politechnika Krakowska

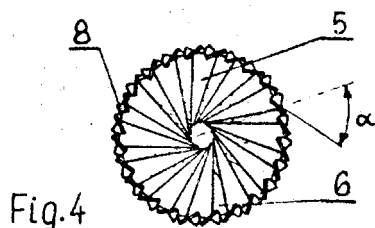
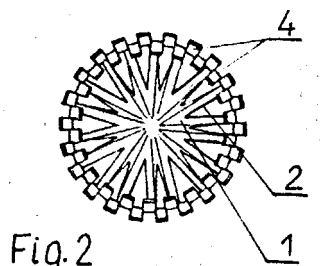
(72) Kościuszki, Kruków
Bednarski Stanisław

(54) Element wypełniający kolumnę do wymiany masy i ciepła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu wypełnienia, pierścieniowego lub dowolnego wieloboku foremnego, zapewniającego dobre rozproszenie cieczy i

umożliwiającego trwałe łączenie elementów w wypełnieniu.

Zgodnie z wynalazkiem w pobocznicę elementu są wycięcia w postaci podwójnych /1,2/ lub pojedynczych /5,6/ trójkątów rozmieszczonych parami w obrybie równoległoboków usytuowanych w środkowym pasie pobocznic, zaś linie gięcia tych trójkątów są równoległe do obrzeży pierścienia, na których są nacięte i odgięte lub skrócone ząbki. /2 zastrzeżenia/

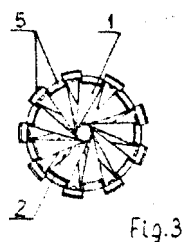
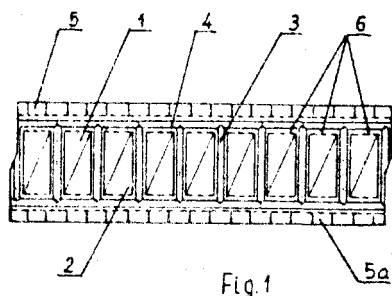


4(51) B01J 262747 (22) 86 12 01

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
- (72) Bednarski Stanisław

(54) Element wypełnienia kolumn do wymiany masy i ciepła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sztywnego elementu wypełnienia wykonanego z cienkościennego materiału w kształcie pierścienia lub wieloboku foremnego, zapewniającego równomierne rozprzrowadzenie cieczy i intensyfikację procesów wymiany ciepła i masy.



Element według wynalazku ma segmentowe wycięcia w kształcie trójkątów /1,2/ rozmieszczonych parami w środkowym pasie pobocznic, zaś między parami wycięć są wykonane wytłoczenia /3/ pionowe, łączące się z wytłoczeniami obwodowymi /4/ usytuowanymi równoległe do krawędzi pobocznic między ząbkami /5,5a/ a liniami gięcia /6/ trójkątów /1,2/. /3 zastrzeżenia/

4(51) B02C A1(21) 258643 (22) 86 03 27

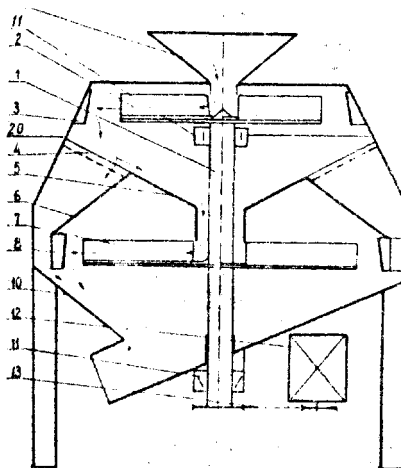
- (71) Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa
- (72) Łazela Adam, Lipiński Tadeusz, Salamon Andrzej

(54) Dwustopniowa kruszarka udarowa o pionowej osi obrotu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej i ekonomicznej w działaniu konstrukcji, dwustopniowej kruszarki udarowej o pionowej osi obrotu, przeznaczonej do rozdrabniania materiałów kruchych i surowców skalnych.

Kruszarka ma korpus /20/ z lejem zasypowym /a/ i zsywowym /10/, wewnątrz którego zamocowane są na wspólnym wale /1/ dwa wirniki /2, 7/ o różnych promieniach.

W przestrzeni między wirnikami /2, 7/ umieszczony jest ruszt szczelinowy /4/ z rusztowaniami w kształcie odwróconego stożka ściętego. Przedłużeniem rusztu szczelinowego /4/ jest podwójny lej złożony z dwóch części, z których pierwsza stanowi lej zasypowy /5/ dla drugiego wirnika /7/, natomiast druga stanowi lej zsypowy /6/ spod rusztu szczelinowego /4/ kruszarki. Wewnątrz korpusu /20/ mocowane są także dwie ściany odbojowe /3. 8/ na wysokościach odpowiednich do położenia poszczególnych wirników /2, 7/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B03B A1(21) 257918 (22) feb 02 12

- (71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice", Zabrze
- (72) Jondro Bolesław, Janik Jan, Łyka Herbert

(54) Sposób wzbogacania kopaliny węglowej w ciężkiej cieczy zawiesinowej, zwłaszcza węgla kamiennego oraz technologia wzbogacania dwuproductowego i zestaw jednostkowych wzbogacalników zwłaszcza trójproductowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności rozdzielania ziarn minerałów, zwłaszcza węgla kamiennego w ciężkiej cieczy zawieszinowej przy ziarnach o wielkości od 500 do 5 mm i znacznej ilości kopaliny użytecznej.

Sposób wzbogacania polega na tym, że przynajmniej nadawa kopaliny do koryta roboczego /1/, transport w korycie roboczym /1/ frakcji koncentratu w postaci frakcji lekkiej oraz odbiór frakcji lekkiej i następnie jej splukiwanie i odwodnienie dokonuje się najdogodniej wzdłuż linii prostej zgodnie z ruchem cieczy ciężkiej w korycie roboczym, podczas gdy wynoszenie produktu tonącego dokonuje się kołem czerpalnym o regulowanej ilości obrotów zgodnych z kierunkiem przepływu cieczy ciężkiej w płaszczyźnie podłużnej i równoległej do przepływu cieczy ciężkiej w korycie roboczym /1/, przy czym produkt tonący wyniesiony powyżej poziomu cieczy zawieszinowej oraz wstępnie odwodniony zsuwa się po ramieniu czerpaka do środka koła czerpalnego, na zsuwnię odprowadzającą.

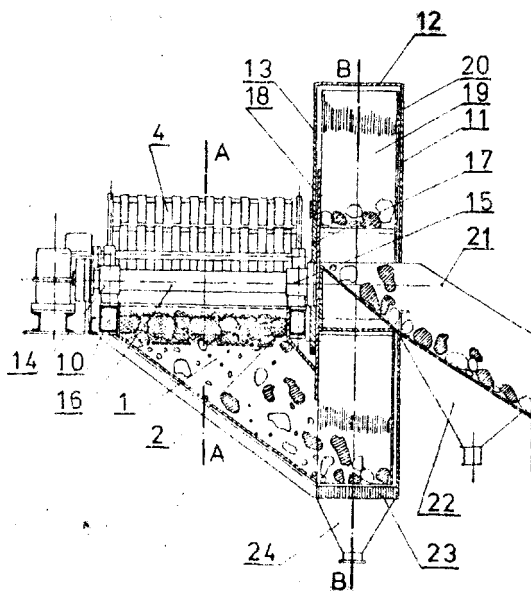
Przy rozdzielaniu trójproduktowym produkt pośredni ze zsuwni odprowadzającej, która zmienia jego kierunek o 90°, kieruje się do koryta roboczego kolejnego wzbogacalnika, w którym wydziela się kolejną frakcję lekką i ciężki produkt tonący.

Jednoprzedsiałowy wzbogacalnik dwuproduktowy charakteryzuje się tym, że wzdłuż koryta roboczego /1/ zainstalowane jest koło czerpalne oddzielone w górnej części wewnętrzną ścianką /2/ od komory koła czerpalnego, podczas gdy wał napędowy /16/ koła czerpalnego jest ułożyskowany w łożyskach /14 i 15/ powyżej poziomu cieczy ciężkiej zawieszinowej w korycie roboczym /1/, a koło czerpalne wyposażone jest w promieniowo zainstalowane ramiona /19/ czerpaków wygiętych w kierunku obrotu koła czerpalnego oraz otwartych na obwodzie i na mniejszej średnicy do środka na końcówkę zsuwni kątowej /21/.

W zestawie jednoprzedsiałowych wzbogacalników wylot zsuwni kątowej /21/ nakierowany jest na koryto robocze kolejnego jednoprzedsiałowego wzbogacalnika.

Rozwiązania techniczne według wynalazku przeznaczone są szczególnie do wzbogacania węgla kamiennego o wielkości ziarn w granicach od 500 do 5 mm oraz innych kopaliny o znacznej zawartości fikały piennej.

/26 zastrzeżeń/



4(51) B03D A1 (21) 257991 (22) 86 02 17

(30) 85 05 31 - US - 740,091
(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Sposób odzyskiwania z rud minerałów siarczkowych zawierających metal i tlenkowych minerałów siarczkowanych zawierających metal, na drodze flotacji pianowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu flotacji, umożliwiającego wysoki i selektywny odzysk minerałów siarczkowych zawierających metale nieżelazne lub minerałów tlenkowych siarczkowanych, zawierających metal.

Sposób według wynalazku polegający na poddawaniu rudy w postaci wodnej zawiesziny procesowi flotacji pianowej, w obecności flotujących ilości kolektora flotacji, charakteryzuje się tym, że jako kolektor stosuje się węglowodór zawierający jedną lub więcej jednostek raonaulfidowych w których atom siarki związany jest z alifatycznymi lub cykloalifatycznymi atomami węgla, a całkowita zawartość węgla jest taka, że kolektor ma hydrofobowy charakter. /16 zastrzeżeń/

4(51) B08B A1 (21) 263167 (22) 86 12 22

(30) 86 01 10 - Dli - P.3600522.3

86 02 27 - DE - P.3606259.6

86 11 22 - DE - P.3639958.2

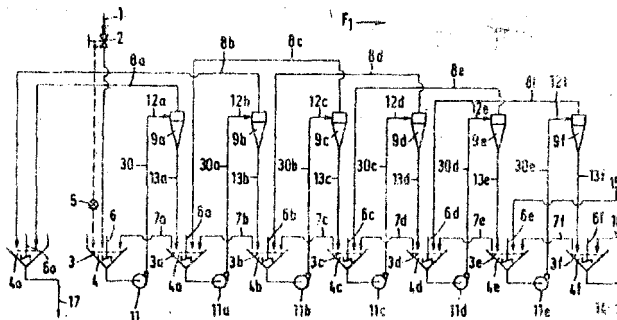
(71) Amberger Kaolinwerke GmbH, Kirschau, BE
Dynamit Nobel AG, Troisdorf, DE

(72) Schoengen Anton, Schroeder Johan H.,
Porschen Jörg, Donhauser Friedrich

(54) Układ wielostopniowy do płukania przeciwpładowego oraz sposób płukania przez c i wpradowego

(57) Wielostopniowy układ do płukania przeciwpładowego zawierających substancji stałych, zwłaszcza kryształów, za pomocą połączonych jeden za drugim grup hydrocyklonów ores odpowiadających pomp i zbiorczych studzienek odwadniających, według wynalazku charakteryzuje się tym, że grupy /9a, 9b, 9c, 9d, 9e, 9f/ hydrocyklonów, zbiorcze studzienki odwadniające /4, 4a, 4b, 4c, 4d, 4e, 4f/ z wchodzącymi w nie pompami oraz istotne części lub odcinki przewodów są umieszczone we wspólnym, odpornym na działanie ośnienia i izolowanym cieplnie zbiorniku.

Sposób płukania przeciwpładowego zawierających substancji stałych polega na wzajemnym zestrojeniu dopływu cieczy płuczającej i mocy pompy tak, aby stale więcej cieczy dopływało, niż było odpompowywane. /31 zastrzeżeń/



4(51) B08B A2(21) .263909 (22) 87 01 31

(71) Przedsiębiorstwo Realizacji Obiektów

Wieżowych "PROWBUD", Gliwice

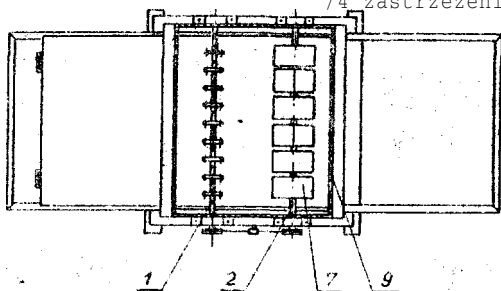
(72) Kozieł Karol, Pająk Stanisław

(54) Urządzenie do oczyszczania blach

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oczyszczania blach, służące do usuwania pozostałości betonu lub mleczka cementowego z powierzchni form szalunkowych stosowanych w budownictwie.

Urządzenie ma dwa wirniki /1/, /2/ usytuowane jeden za drugim. Wirnik /1/ jest wyposażony w giętke bijaki, które stanowią odcinki łańcucha a drugi wirnik /2/ jest wyposażony w szczotki /7/. Wirniki /1/, /2/ są zabudowane wewnątrz komory otwartej od strony przesuwanego wózka osadzonego w prowadnicach usytuowanych poniżej wirników /1/, /2/.

/4 zastrzeżenia/



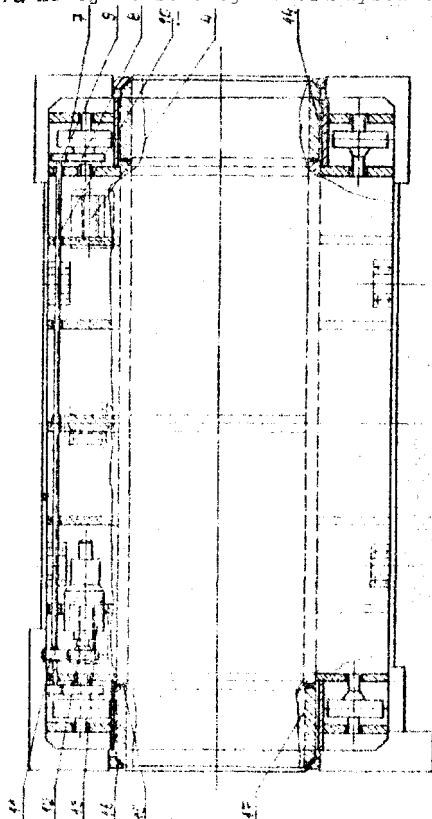
4(51) B21D B30B A1(21) 258367 (22) 86 03 10

Fabryka Urządzeń Mechanicznych "Poręba", Poręba

(72) Majewski Andrzej

(54) prasy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji stołu wysuwowego



prasy karoseryjnej, umożliwiającej jazdę stołu w kierunkach wzajemnie prostopadłych.

W rozwiązaniu według wynalazku korpus stołu ma po obu stronach bocznych wnęki /14/ z prowadnicami /15,16/, po których przemieszcza się belka /17/ wysuwna. Belka /17/ wyposażona jest w zespół siłowników hydraulicznych umożliwiających podnoszenie i opuszczanie stołu podczas zmiany kierunku jazdy oraz zespół kół jezdnych napędzanych z przekładni zębatej mocowanej do płyty ustalającej stołu wysuwowego. /3 zastrzeżenia/

4(51) B21D A2(21) 262798 (22) 86 12 03

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im.St.Staszica Gliwice

(72) Bik Józef, Hoderny Bronisław, Zatrwardnicki Andrzej, Chodakowski Janusz, Majchrzak Andrzej, Maciejewski Roman, Owczarek Andrzej, Smulewicz Florian, Zimochocki Zygmunt, Szymanowski Grzegorz

(54) Trzpień do kształtowania łuków gładkich krótkich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trzpienia dostosowanego konstrukcyjnie do warunków płynięcia materiału w procesie kształtowania łuków gładkich metodą przepychania rur.

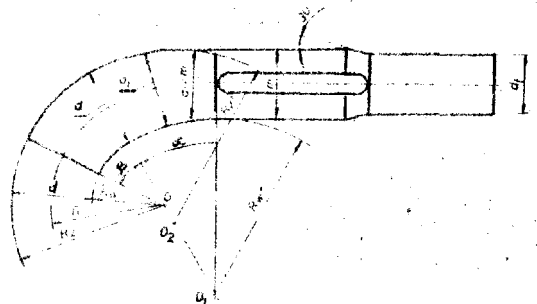
Trzpień do kształtowania łuków gładkich krótkich metodą przepychania rur mający regularny przekrój poprzeczny, korzystnie kałowy, charakteryzuje się tym, że ma część kształtującą o profilu określonym w płaszczyźnie gięcia ramionami kątów α i β oraz promieniami R_{α} , R_{β} , R_1 i R_2 przy czym kąt α jest większy lub równy 15 deg, kąt β jest większy lub równy 5 deg, promień R_1 jest większy lub równy 1,05 sumy

promienia gięcia i połowy średnicy wewnętrznej łuku gładkiego, a promień R_2

jest mniejszy lub równy 1,25 R_{α} , natomiast promień R_1 jest równy sumie, a promień

różnicy promienia gięcia i połowy średnicy wewnętrznej gotowego łuku gładkiego

/4 zastrzeżenia/



4(51) B21H A1(21) 259055 (22) 86 04 17

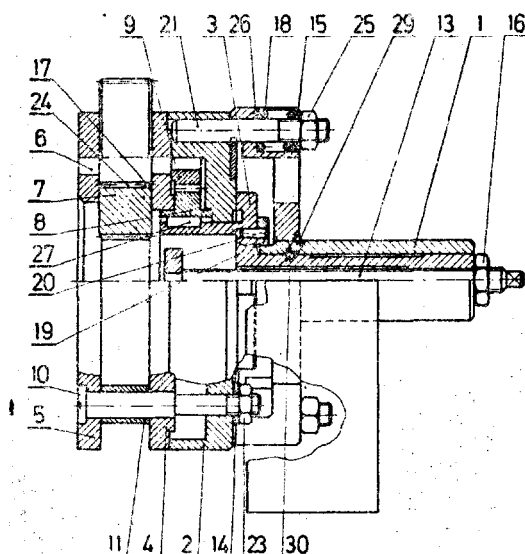
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Olszak Wiesław, Mancel Wojciech

Głowica walcująca

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy, która zapewnia pełne bezpieczeństwo pracy automatu wyposażonego w taką głowicę, nawet w przypadku podania do walcowania półfabrykatu o niepełnej długości, głowica walcująca zawierająca układ walcujący i związany z nim poprzez korpus

układ sprzęgłowy, charakteryzuje się tym, że wałek sprzęgłowy /3/ wraz z dźwignią /19/ ustalony jest poosiowo względem chwytu /1/, natomiast chwyt /1/ ustalony jest nieobrotowo względem korpusu /2/ za pomocą kołków /21/ wprowadzonych wraz ze sprężynami /18/ w otwory ramicy chwytu /1/, przy czym kołki /21/ osadzone są w korpusie /2/ równolegle do osi chwytu /1/. /3/ zastrzeżenia/

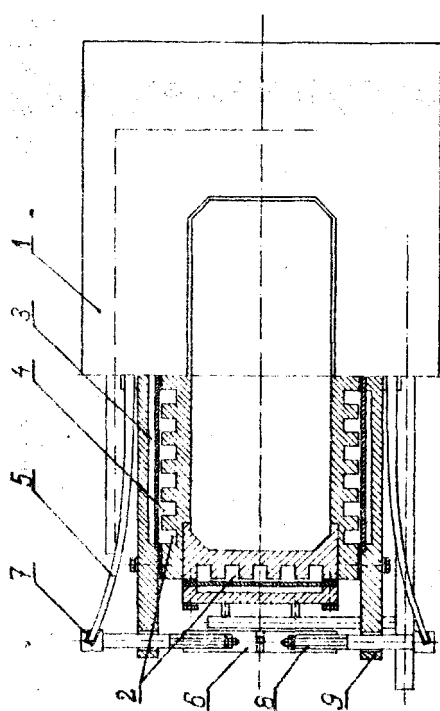


4(51) B22D A1(21) 259148 (22) 86 04 23

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Bigaj Józef, Heski Stefan, Kurczab Wiesław

(54) Krystalizator do odlewania wlewków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji krystalizatora, która



zapobiega odkształcaniu się ścian krystalizatora poza zakres odkształcenia sprężystego eliminując odkształcenia trwałe a tym samym pozwala na zwiększenie trwałości krystalizatora.

Krystalizator według wynalazku ma układ usztywniająco-napinający składający się z elementów sprężystych /5/ i ściągaczy /6/ połączonych ze sobą sworzniami /8/, przy czym elementy sprężyste /5/ mają kształt pióra resoru i umieszczona są symetrycznie wzdłuż długich boków krystalizatora /1/, a końce tych elementów /5/ zamocowane są do ściągaczy /6/ umieszczonych symetrycznie wzdłuż krótkich boków krystalizatora /1/. /1/ zastrzeżenie/

4(51) B22D A1(21) 259311 (22) 86 04 30

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Huta "Kościuszko", Chorzów
(72) Wasilewski Piotr, Mianowski Andrzej, Śmietanko Zbigniew, Placzek Eugeniusz, Faber Stanisław, Polański Jarosław, Radko Tomasz, Gałbas Melchior

(54) Mieszanka do wytwarzania wkładek termoizolacyjnych do wlewnic stalowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mieszanki, która pozwala na obniżenie kosztów wytwarzania wkładek o dobrych właściwościach termoizolacyjnych.

Mieszanka według wynalazku złożona z mikrosfer lub cenosfer względnie ich mieszaniny, piasku, oraa trocin lub opiółków drzewnych i lepiszcza charakteryzuje się tym, że zawiera do 40% wagowych karbooglinokrzemu o charakterze popiołu lotnego o wymiarach ziaren do 0,3 mm, złożonego z karbonizatu węglowego w ilości co najmniej 30-50% wagowych i rozproszonej w nim części mineralnej, głównie glinokrzemianowej, przy czym obie części związane są ze sobą w sposób trwały. Mieszanka służy do wytwarzania wkładek termoizolacyjnych przeznaczonych do ocieplania głów wlewków za stali uspokojonej zwłaszcza odlewanych od dołu. /2/ zastrzeżenia/

4(51) B22D A2(21) 263695 (22) 87 01 16

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Wróblecki Marian, Lech Zbigniew, Nadzieja Jan, Janczur Andrzej, Pałczyński Eugeniusz, Sęk-Sas Grażyna, Sobczak Jerzy

(54) Sposób wykonywania odlewów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwia wykonanie odlewu o dowolnie skomplikowanym kształcie, przy zachowaniu zadanych wymiarów odlewu.

Sposób według wynalazku polega na wymuszonym wypełnieniu wnętrza formy ciekłym metalem i wywieraniu ciśnienia od dołu na ciekły metal w czasie jego krystalizacji. /1/ zastrzeżenie/

4(51) B22F A1(21) 258068 (22) 86 02 21

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Gierek Adam, Lipiński Stanisław, Biłczyński Franciszek, Pucka Grzegorz, Gierek Jerzy, Tryba Teodor, Wyciślik Andrzej, Zajac Tadeusz

- (54) Sposób wytwarzania proszków składających się z luźnych mieszanin faz międzymetalicznych Al z Fe oraz węglików W, Mo, Ta i Ti

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskanie proszków o zróżnicowanej ziarnistości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że metale składowe stapia się z dodatkiem węgla w granicach od 1 do 6 % G i z tak otrzymanego ciekłego stopu wytwarza się odlewy o ściśle określonej ziarnistości osnowy oraz faz węglkowych poprzez wpływanie na tę ziarnistość znanymi metodami i eksponuje się tak otrzymane odlewy w atmosferach zawierających co najmniej 10 % wilgotności, przy czym czas ekspozycji waha się od 15 do 50 dni.

/2 zastrzeżenia/

B23P A1(21) 258341 (22) 86 03 10

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen.K.Swierczewskiego, Katowice

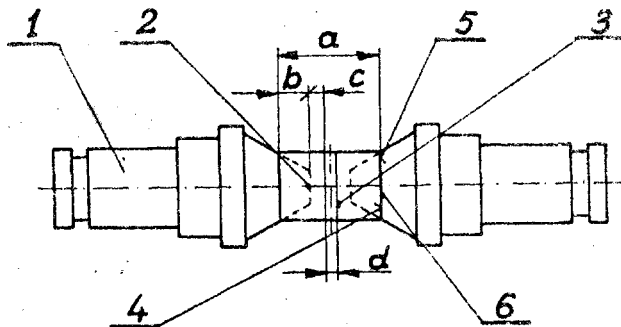
(72) Wasyleczko Zenon, Zacharzewski Witold

- (54) Sposób regeneracji korpusów obrotowych noży kombajnowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia bardziej ekonomicznego wykorzystania przy regeneracji korpusów zużytych obrotowych noży kombajnowych,

Według wynalazku po odcięciu końcówek roboczych /2/ od korpusów /1/ zużytych noży, na powierzchni cięcia /4/ powierchnią czołową /5/ okrągły pręt /3/ o przekroju odpowiadającym powierzchni cięcia /4/ i długości /a/ co najmniej dwóch długości /b/ końcówek roboczych /2/, powiększonych o naddatek /c/ na ich kształtowanie oraz nadadek /d/ na przecięcie pręta /3/. Następnie przecina się pręt /3/ w takiej odległości od zgrzeiny /6/, aby zgrzany z korpusem /1/ odciinek pręta /3/ odpowiadał długości /b/ końcówki roboczej /2/ powiększonej o naddatek /c/ na jej kształtowanie. W dalszej kolejności znanym sposobem kształtuje się nowe końcówki robocze /2/. Pręt 737 można zgrzać z dwoma korpusami /1/ obydwoma powierzchniami czołowymi /5/ i przecinać w połowie jego długości /a/. Można też zgrzewać go do jednego korpusu /1/ po czym przecinać i ponownie zgrzewać do następnego korpusu /1/, a czynności te powtarzać do wyczerpania całej długości pręta /3/. Na powierzchni czołowej 757 pręta /3/ przed zgrzaniem z korpusem /1/ można wykonać wgłębienie /8/.

/4 zastrzeżenia/



(51) B23P A1 (21) 258375 (22) 86 03 10
B23K

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im.Gen.K.Swierczewskiego, Katowice

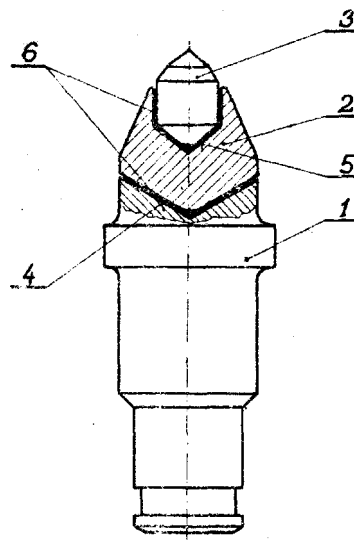
(72) Wasyleczko Zenon

- (54) Sposób wykonywania dzielonych noży kombajnowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skrócenia czasu wykonania noży i zaoszczędzenia energii przy ich nagrzewaniu w procesie wytwarzania.

Sposób według wynalazku polega na jednoczesnym lutowaniu końcówki roboczej /2/ do części chwytowej /i/ noża oraz ostrza /3/ do końcówki roboczej /2/, lutem o tej samej temperaturze topnienia, a następnie wykonuje się obróbkę cieplną noża wykorzystując do niej nagrzanie noża po procesie lutowania. Nagrzanie noża w procesie lutowania można wykonać w induktorze, a bezpośrednio po zlutowaniu, przed obróbką cieplną, wygrzać go w piecu do czasu wyrównania temperatury w całym nożu.

/2 zastrzeżenia/



(51) B23P A1 (21) 258480 (22) 86 03 17

- (71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych "Polmo", Bielesko-Biała

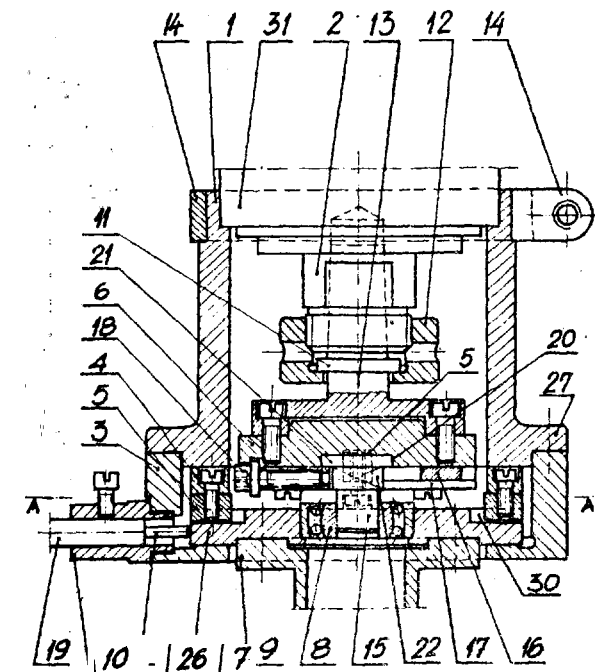
(72) Borkała Stanisław

- (54) Głowica z uchwytem orbitującym zwłaszcza dla mocowania elektrody drażarki elektroiskrowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy z uchwytem orbitującym, umożliwiającej w czasie drażnienia elektroiskrowego otworów kształtowych, nadanie elektrodzie poprzecznego ruchu orbitującego w płaszczyźnie poziomej.

Głowica składa się z korpusu /V/, pokrywy /3/ korpusu pierścienia /4/ prowadzącego z wypustami /5/ ślizgowymi, tarczy /7/ orbitującej z rowkami /30/ wpustowymi i osadzonym w niej współosiowo łożyskiem /8/ wahliwym, imaka /6/ czołowego z czopem /15/ mimośrodowym, trzpienia /13/ wrzeciona oraz ma tulejkę /10/ czujnika z czujnikiem /19/ zegarowym, osadzoną na obwodzie pokrywy /3/ korpusu. Do tarczy /7/orbitującej umocowany jest uchwyt /9/ elektrody. Korpus /V/ mocowany jest sztywno do obudowy /31/ wrzeciona natomiast trzpień /13/ wrzeciona osadzony jest za pomocą nakrętki /12/ we wrzecionie /2/ obrotowym.

71 zastrzeżeń/



4(51) B23P A1 (21) 258502 (22) 96 03 18

(71) Zakład Wyrobów ze Srebra "Biamet",
Białystok

(72) Jakuc Zbigniew, Sawicki Stanisław,
Cimoszko Wojciech, Kopciowski Stanisław

(54) Sposób wykonania z blachy zamkniętych przedmiotów o przestrzennym kształcie, zwłaszcza kul

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia dokładnego wypełnienia lutowni łączonych szczelin bez wypływu umożliwiające eliminację dalszej obróbki powierzchniowej i zapewnienie możliwości automatyzacji.

Sposób polega na umieszczeniu porcji lutowni w wytłoczce /2/, uformowaniu kuli /5/ i podgrzaniu do temperatury topnienia lutowni. /1 zastrzeżenie/

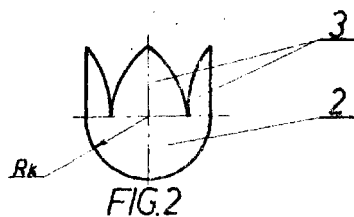


FIG. 2

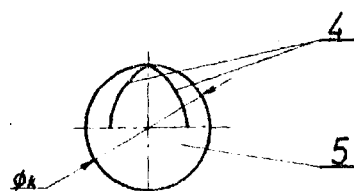


FIG. 3

4(51) B23Q A1(21) 258368 (22) 86 03 10

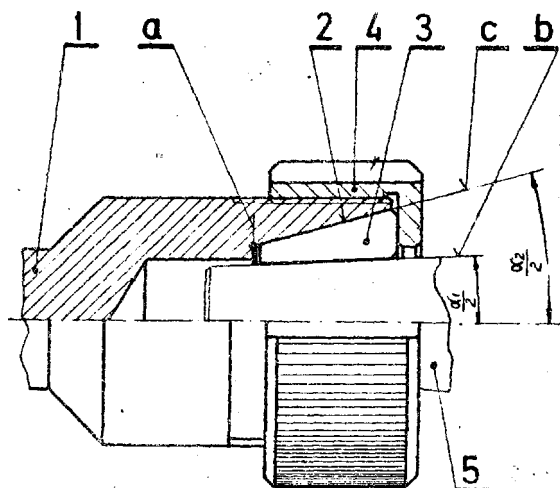
(71) Fabryka Przyrządów i Uchwytów "FPU-BIAL",
Zakład Nr 1 - Włodacy, Białystok

(72) Pawłowaki Lesław, Gryko Wiktor

(54) Sposób i urządzenie do mocowania zewnętrznych stożków samohamownych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i narzędzia zapewniającego uzyskanie pewnego, łatwego do rozłączenia mocowania stożków samohamownych w stożkowym gnieździe wrzeciona obrabiarki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wprowadza się pomiędzy powierzchnie /b/ stożka /5/, a powierzchnię /c/ gniazda /2/ pierścien rozprężny /3/, który w chwili mocowania znajduje się w stanie naprężonym. Urządzenie do mocowania składa się z korpusu /1/ z gniazdem stożkowym /2/, w którym umieszczony jest pierścień rozprężny /3/ stykający się od czoła z nakrętką /4/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B23Q A1 (21) 258369 (22) 86 03 10

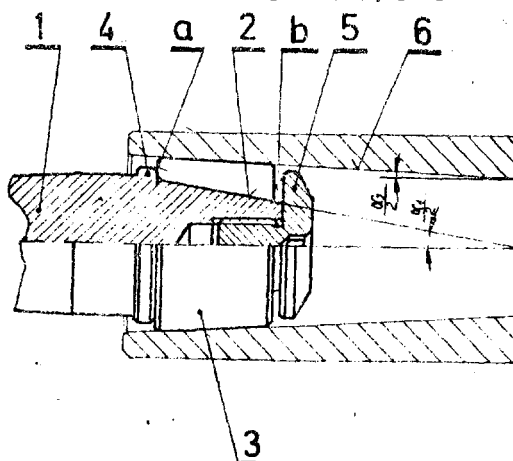
(71) Fabryka Przyrządów i Uchwytów "FPU-BIAL",
Zakład Nr 1 - Włodacy, Białystok

(72) Pawłowaki Lesław, Gryko Wiktor

(54) Sposób i urządzenie do mocowania wewnętrznych stożków samohamownych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania siły tarcia występującej przy rozłączaniu stożków samohamownych w procesie obróbkowym.

Sposób polega na wprowadzeniu pomiędzy powierzchnię mocowanego stożka wewnętrznego /6/, a powierzchnię stożkową /2/, tulejki rozprężnej /3/, która w chwili zakładania stożka /6/ jest luźno osadzona na powierzchni stożkowej /2/ korpusu /1/, przy zachowa-



ných zależnościach $\frac{2}{2} \max = \frac{2}{2} + \gamma$,
gdzie γ oznacza kąt tarcia.

Urządzenie ma korpus /1/ z powierzchnią stożkową /2/, na której osadzona jest tulejka rozprężna /3/ o zewnętrznych i wewnętrznych powierzchniach stożkowych. Długość tulejki rozprężnej /3/ jest mniejsza od odległości między powierzchniami /a/ i /b/ ograniczającej długość stożka /2/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B27K A1(21) 262725 (22) 86 12 01

(30) 85 12 12 - DD - WP B23K/283535-5
(71) VEB Kombinat Schnittholz und Holzwaren Leipzig, Borna
(72) Dobmaier Jürgen, Steinert Lothar, Kreis Rüdiger, Geissler Werner, Erler Rainer

(54) Sposób parowania tarcicy z buku

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu parowania tarcicy z czerwonego buku zapewniającego w znacznie krótszym czasie i przy zmniejszonym zapotrzebowaniu pary uzyskania produktu o lepszej jakości.

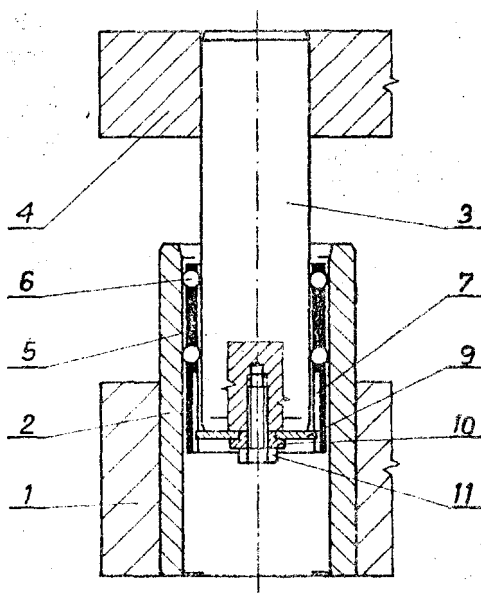
Sposobem według wynalazku parowanie odbywa się w walcowym zbiorniku ciśnieniowym, do którego wjeżdżają po szynach wózki, przy użyciu pary nasyconej o ciśnieniu 0,3 MPa w czasie 2,5 h. /1 zastrzeżenie/

4(51) B30B A1(21) 258571 (22) 86 03 21

(71) Zakłady Elektromaszynowe "Ema-Celma", Cieszyn
(72) Bar Tadeusz

(54) Prowadnica kulkowa oprawy tłoczniaków

(57) Przedmiotem wynalazku jest prowadnica kulkowa służąca do dokładnego ustalenia płyty głowicowej i prowadzącej tłoczniaka względem jego płyty podstawowej tak przy ograniczonym jak i nieograniczonym skoku suwaka prasy.



W podstawowej płycie /1/ osadzona jest trwale prowadząca tuleja /2/, natomiast prowadzący słupek /3/ zamocowany jest w głowicowej płycie /4/. Koszyk kulkowy /5/ w postaci tulei z otworami na kulki /6/ zajmuje miejsce pośrednie między tuleją /2/ a słupem /3/. W wewnętrznej dolnej części koszyka kulkowego /5/ znajdują się umieszczone przeciwległe dwa rowki /7/. Do rowków /7/ wchodzi wpusty kształtowej podkładki /9/. Kształtowa podkładka /9/ osadzona jest na dystansowej podkładce /10/ przymocowanej śrubą /11/ do czoła prowadzącego słupa /3/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B30B A1(21) 259144 (22) 86 04 23

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Koszalin
Robotnicza Spółdzielnia Wydawnicza "Prasa-Książka-Ruch" Zakład Produkcji Ram, Chojnice
(72) Owczarzak Zbigniew, Wolski Henryk, Słotwiński Bogdan, Więczonek Jerzy, Lubiński Wiktor, Słowiński Janusz

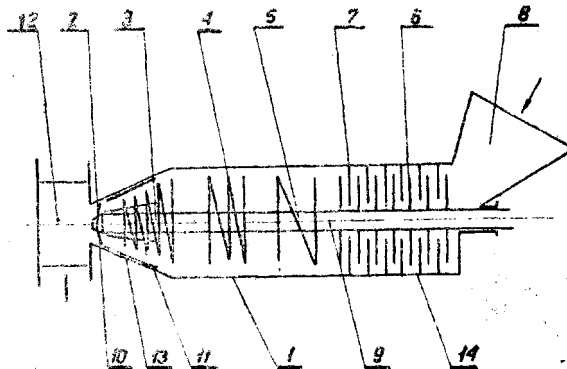
(54) Zespół zasypowo-podający zwłaszcza do pras brykietujących

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwej w wykonaniu konstrukcji zespołu zasypowo-podającego pras brykietujących, zapewniającego skuteczne rozdrobnienie oraz równomierną podawanie materiału brykietowanego do kolejnego zespołu prasy brykietującej.

Zespół według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z korpusu /1/, w którym ułożyskowany jest podajnik śrubowy składający się z wału śrubowego /9/ z nawiniętą nań powierzchnią śrubową podzieloną na przynajmniej trzy odcinki /3, 4, 5/ o różnicowanym skoku.

Korpus /1/ i wał śrubowy /9/ wyposażone są w przeciwostrza /7/ i ostrza /6/, przy czym przeciwostrza /7/ mocowane są do powierzchni walcowej /14/ korpusu /1/, zaś ostrza /6/ osadzone są na wale śrubowym /9/. Wał śrubowy /9/ jest dodatkowo wyposażony w co najmniej dwa ostrza /2/ rozcinająco-naginatające.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B32B A2(21) 262886 H 86 12 08

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Gliwice
(72) Biernacki Kazimierz, Miąsko Eleonora, Wyderko Zbigniew, Iwan Wacława, Piotrowaki Jan, Kowalewaki Stanisław, Romalski Witold

(54) Sposób wytwarzania tworzyw warstwowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania materiałów izolacyjnych, konstrukcyjnych, zwłaszcza prasowanych, zwijanoprasowanych i zwijanych w postaci płyt, rur i prętów lub innych wyprasek.

Sposób według wynalazku polegający na powleczeniu **roztworami** żywic nośników szklanych, następnie na suszeniu powleczonych materiału przy **jednoczesnej** kondensacji żywicy i **następującym** po tym utwardzeniu kilku warstw nośnika, w warunkach podwyższonej temperatury i ciśnienia, **charakteryzuje się** tym, że jako nośnik szklany stosuje się **przedzię** szklaną o **gramaturze** 200-600 g/m² składającą się z nitek osnowy, **wątka** i osnowy przesywającej **szklanej**, którą powleka się roztworem spoiwa epoksydowego, fenolowego, melaminowego lub poliestrowego, lub ich dowolnej mieszanki do zawartości żywicy 30-60 % i suszy do zawartości **części** lotnych 3-6 %.

/4 zastrzeżenia/

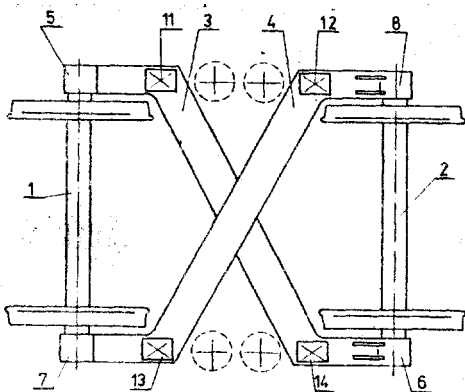
4(51) B61F A1(21) 258646 (22) 86 03 27

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
S 721 Małej Jerzy, Medwid Marian, Zieliński Andrzej.

(54) Wózek pojazdu szynowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i trwałej konstrukcji wózka pojazdu szynowego, zapewniającej **radialne** ustawienie się zestawów kołowych w łuku toru. Wózek według wynalazku **charakteryzuje się** tym, że korpusy /5, 6, 7, 8/ łożysk osiowych zestawów kołowych połączone są **sprężyszciami** za pomocą niezależnych przekątnych elementów **usztyniających** /3, 4/ o kształcie zbliżonym do litery Z, przy czym na każdym z tych elementów znajdują się co najmniej dwa punkty oparcia /11, 12, 13, 14/ elementów **usprężynowania** belki **poprzecznej**, korzystnie **usytuowane** na ich ramionach nośnych, a końce tych ramion wyposażone są w gniazda, w których **osadzone** są korpusy /5, 6, 7, 8/ łożysk osiowych»

/3 zastrzeżenia/



4(51) B61L A1(21) 258725 (22) 86 04 01

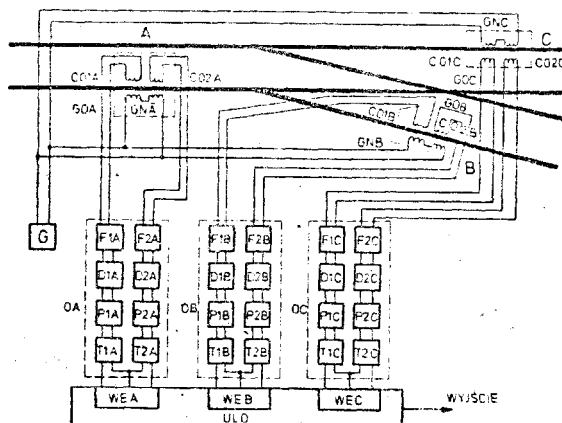
(71) Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice
(72) Małej Andrzej, Wolnica Jan, Zębik Zbigniew

(54) Układ kontroli niezajętości odcinków toru z liczeniem osi pojazdów

(57) toynalasek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu zasilania głowic nadawczych w układzie kontroli niezajętości odcinków toru! ft liczeniem osi pojazdów.

Układ według wynalazku wyposażony jest w połączone równolegle głowice nadawcze /GNA, GNB i GNC/ punktów rozpoznania kół pojazdu /A, B i C/, zasilane z generatora /G/. Głowicom tym odpowiadają głowice odbiorcze /GOA, GOB i GOC/, z których każda zawiera dwie niezależne cewki odbiorcze /CO1A i CO2A/, CO1B i CO2B/, /CO1C i CO2C/ połączone z odbiornikami /OA, OB i OC/. W każdym z odbiorników, jedna z cewek odbiorczych /CO1A, CO1B, CO1C/ steruje pierwszym kanałem z filtrem wejściowym /F1A, F1B, F1C/, a druga drugi kanał również z filtrem wejściowym, odpowiednio /F2A, F2B, F2C/. Każdy z pary filtrów odbiornika zasila demodulator, odpowiednio /D1A i D2A/, D1B i D2B/ oraz /D1C i D2C/. Każdy z demodulatorów w odbiorniku /OA, OB i OC/ steruje przetwornik analogowo-impulsowy, odpowiednio /P1A i P2A/, /P1B i P2B/ oraz /P1C i P2C/, a ten z kolei steruje impulsowy przetwornik analogowo-impulsowy, odpowiednio /T1A i T2A/, /T1B i T2B/ oraz /T1C i T2C/. Dwuprzewodowe wyjścia impulsowych przetworników wartości impedancji każdego z odbiorników połączone są w układzie trójprzewodowym, z jednym wspólnym przewodem, z wejściami /WEA, WEB i WEG/ układu liczenia i bilansowania osi /ULO/.

/1 zastrzeżenie/

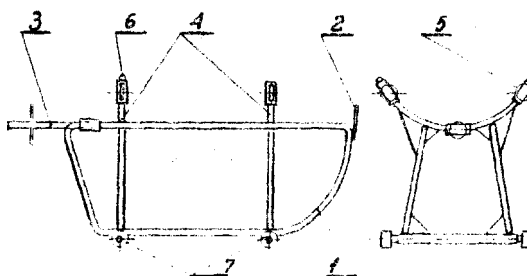


4(51) B65D A1(21) 256505 (22) 85 11 27

(75) Dąbrowski Jan, Łapy

(54) Urządzenie przemysłowe do béczek dwustulitowych z cieczą

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego łatwe i wygodne rozlewanie cieczy z beczek do naczyń. Urządzenie składa się z dwóch płóc /V» których wygięcie umożliwia położenie beczki w pozycję stosowną do opróżnienia beczki z cieczy. Płóty /1/ z jednej strony mają blachę oporową /2/, a z przeciwnej strony dźwignię - rękojeści /3/. W górnej części płóc /1/ są przymocowane obejmy /4/ wyposażone w rolki



obrotowe /5/. Przy jednej obejście /4/ od strony rękojeści /3/ jest przymocowany łańcuszek /6/. Dolna część płóz /1/ jest wyposażona w cztery kółka /7/ umożliwiające swobodne przemieszczanie beczki w dogodne miejsce.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B65F A2(21) 262682 (22) 86 11 27

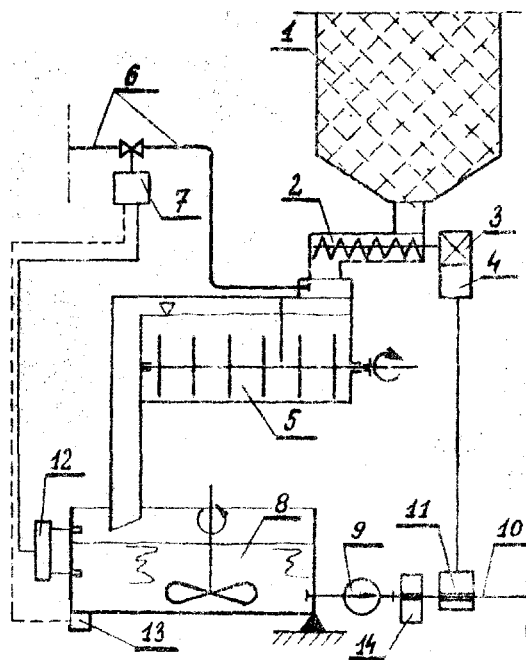
- (71) Politechnika śląska im. Wincentego
Patrowskiego, Gliwice
(72) Rokita Jerzy, Zarzycki Maciej, Szymoniak
Zdzisław, Skrzypek Leszek, Tomaszewski
Sławomir, Kmiecik Jerzy, Wilgusiewicz
Władysław

(54) Układ do wytwarzania gęstej zawiesiny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji skutecznego w działaniu układu do wytwarzania zawiesiny popiołów lotnych w wodzie.

Układ do wytwarzania gęstej zawiesiny popiołów lotnych w wodzie zawiera Mieszalnik przepływowy /5/, z którym jest połączony podajnik /2/ popiołów wyposażony w regulator /4/ natężenia strumienia popiołów lotnych oraz zbiór wody wyposażony w regulator /7/ wydajności. Mieszalnik /5/ jest połączony przelewowo a zbiornikiem retencyjnym /8/ zawiesiny, który połączony jest dalej z pompą /9/ i rurciągiem /10/. Czujnik ilości zawiesiny /12/ jest połączony z regulatorem /7/ natężenia strumienia wody, zaś czujnik gęstości zawiesiny /11/ jest połączony z regulatorem /4/ natężenia strumienia popiołów.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 263023 (22) 86 12 16

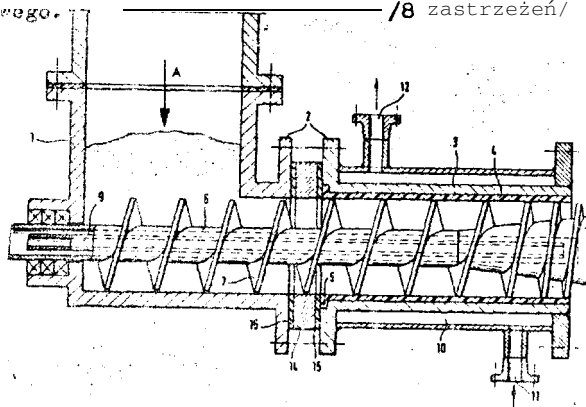
85 12 20 - DE - P 35 45 339.7
Krupp Koppers GmbH, Basen, DE

(54) Przenośnik śrubowy do przenoszenia
drobno rozdrobnionych materiałów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przenośnika śrubowego

do przenoszenia drobno rozdrobnionych materiałów stałych, zwłaszcza do przenoszenia materiałów z przestrzeni o ciśnieniu otoczenia do przestrzeni pozostającej pod podwyższonym ciśnieniem.

Przenośnik według wynalazku ma rurę /3/ wyposażoną wymienną tuleją /4/, wykonaną z giętkiego, odpornego na ścieranie materiału, do której w zasadzie przylegają zwoje /7/ ślimaka. Przynajmniej w obszarze wydającego końca przenośnika śrubowego jest przy tym przewidziane zmniejszenie przekroju poprzecznego przenośnika. Rura /3/ przenośnika i/lub wał /6/ ślimaka ze zwojami /7/ tego ostatniego są osadzone z możliwością przesuwu osiowego.



4(51) B65G A1(21) 264878 (22) 87 03 27

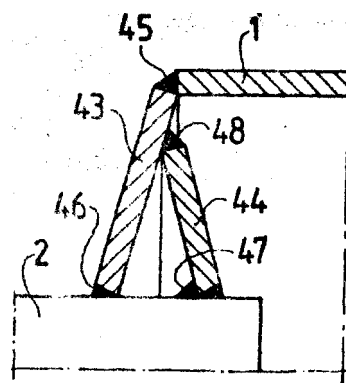
- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji
1905 r., Lublin
(72) Marcinkowski Wit

(54) Bęben przenośnika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej, łatwej do wykonania konstrukcji połączenia skrajów płaszczyzny rurego bębna przenośnika z wałkiem lub osią.

Bęben przenośnika złożony z odcinka rury i wałka, na którym usytuowane są tarcze, które z tym wałkiem połączone są nierozłącznie spoinami usytuowanymi na obwodach wałka położonych w odległości większej od grubości jednej z tarcz, charakteryzuje się tym, że jedna z tarcz /43/ nierozłącznie połączona jest z płaszczem rury /1/, natomiast druga /44/ swoim obrysem połączona jest ze ścianą tarczy połączonej z płaszczem.

/6 zastrzeżeń/



4(51) B65G A2(21) 264957 . (22) 87 03 31

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "Siarkopol", Tarnobrzeg
 (72) Gutman Eugeniusz, Krajewski Jan, Małek Bronisław, Krzyżanowski Marian, Kopciara Leszek, Jajko Stanisław, Rębisz Zenon, Czerepak Stanisław

(54) Sposób magazynowania cieczy niebezpiecz-

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu magazynowania **cieczy niebezpiecznych zapobiegającego zanieczyszczeniu** środowiska naturalnego w powietrzu awarii dna zbiornika.

Sposób magazynowania cieczy niebezpiecznych w zbiornikach, zwłaszcza dwusiarczku węgla, polega na tym, że dolna część zbiornika **wypełnia się** cieczą ochronną o gęstości większej od gęstości cieczy magazynowanej i korzystnie **oddziela się** od cieczy magazynowanej przeponą. **Ciecz** ochronną dobiera się tak, by nie tworzyła z cieczą magazynowaną roztworu. Przestrzeń zajmowaną przez ciecz ochronną łączy się z dodatkowym zbiornikiem wyrównawczym tworząc układ naczyń połączonych.

/2 zastrzeżenia/

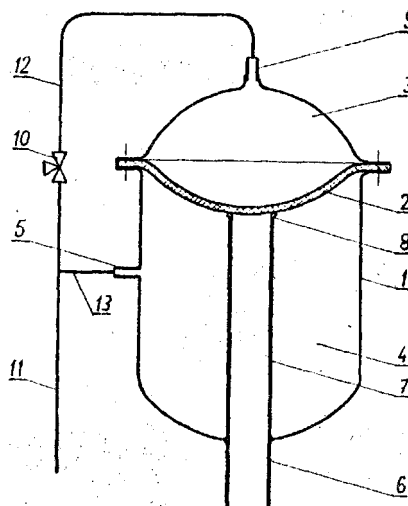
4(51) B65G A1(21) 265052 (22) 87 04 06

- (71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
 (72) Ferencowicz Marek, Siwek Czesław

(54) Urządzenie do strącania sprężonym gazem nawisów materiałów sypkich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **prostej** konstrukcji niezawodnego urządzenia do strącania sprężonym gazem nawisów materiałów sypkich.

Urządzenie wg wynalazku ma postać zbiornika ciśnieniowego /1/, z którego wylot zamknięty jest przeponą elastyczną /2/ sterowana pneumatycznie. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) G01G A1(21) 256732 (22) 85 12 10

- (71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa
 (72) Włodarski Rafał, Poczynałko Andrzej, Giers Marek, Birnbaum Grażyna

(54) Sposób utleniania uranu w ekstrakcyjnej metodzie jego otrzymywania

(57) Sposób utleniania uranu do stopnia utleniania plus szóstego w roztworach występujących w procesie odzysku uranu z **kwasu fosforowego, charakteryzuje się** tym, że jako utleniacze stosuje się nadsiarczany, korzystnie nadsiarczany amonu, przy czym stosuje się nie większy niż dwukrotny nadmiar molowy nadsiarczozanu w stosunku do molowej zawartości uranu w roztworze. /3 zastrzeżenia/

4(51) G02F A2(21) 262996 (22) 86 12 13

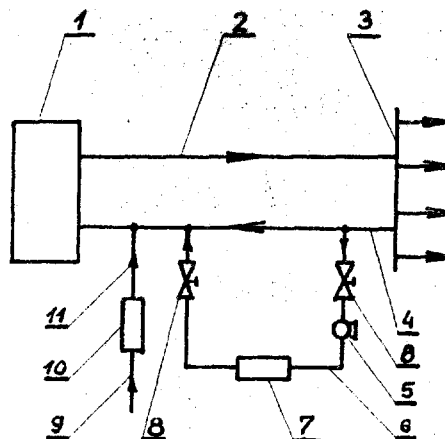
- (71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Grudziądz
 (72) Dąbrowski Antoni, Gacezewicz Janusz, Przekaziński Grzegorz, Szymański Zbigniew, Piasek Władysław, Libecki Mieczysław

(54) Układ do korekcji jakości wody

(57) Przedmiotem wynalazku **jest** układ do korekcji jakości wody w obiektach zamkniętych sieci ciepłowniczych.

Układ według wynalazku stanowi włączoną bocznikowo do rurociągu powrotnego /4/ w zamkniętych obiegach sieci ciepłowniczych stację uzdatniania /7/ wody sieciowej.

Woda z rurociągu powrotnego /4/ jest tłoczona do stacji uzdatniania /7/ przy pomocy pompy /5/. /1 zastrzeżenie/



(54) Sposób karbonylowania, zwłaszcza hydroformylowania oraz kompozycja prekursora katalizatora hydroformylowania

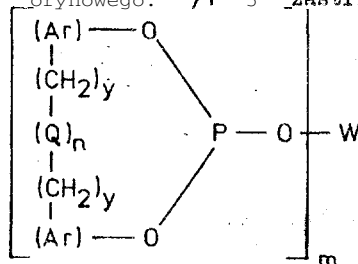
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu karbonylowania związków organicznych z zastosowaniem bardzo aktywnych i trwałych kompleksów katalitycznych,

Sposób karbonylowania, zwłaszcza hydroformylowania, ulegających karbonylowaniu związków organicznych polega na tym, że związek organiczny poddaje się reakcji z tlenkiem węgla w obecności katalitycznego kompleksu metalu przejściowego VIII grupy układu okresowego pierwiastków z polifosforynem, składającego się zasadniczo z metalu przejściowego z VIII grupy układu okresowego pierwiastków w związku kompleksowym z tlenkiem węgla i ligandem polifosforynowym o wzorze 1, w którym każda grupa Ar oznacza jednakowy lub różny, ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, W oznacza m-wartościową grupę alkilenową, alkileno-oksy-alkilenową, arylenową, aryleno-CH₂/ -/Q/-CH₂/ -arylenową, w której każda

grupa arylenowa ma takie samo znaczenie jak wyżej wymieniona grupa Ar, każde y jest równe 0 lub 1, Q oznacza dwuwartościową grupę łączącą taką jak grupy -CR¹R²-, -O-, -S-, -NR³-, -SiR⁴R⁵- i -CO-, w których każdy rod-

nik R¹ i R² oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-2 atomach węgla, grupę fenyłową, toliłową lub anizylową, a R³, R⁴ i R⁵ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub grupę metylową, każde n jest równe 0 lub 1, a każde m jest równe 2-6.

Kompozycja prekursora katalizatora hydroformylowania składa się z wyżej wymienionego związku kompleksowego i wolnego liganda polifosforynowego. /1 5 zastrzeżeń/



4(51) G07G A2(21) 262978 (22) 86 12 12

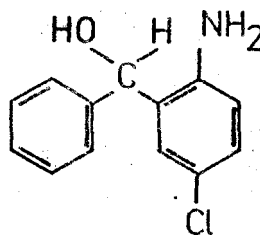
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Dawid Wiktor, Omąkowska Jolanta, Skowroński Romuald, Turala Lidia

(54) Sposób otrzymywania nowego składnika czynnego do wytwarzania barwników i pigmentów azowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związku chemicznego przydatnego do wytwarzania barwników i pigmentów do włókien naturalnych, syntetycznych i tworzyw sztucznych.

Sposób otrzymywania nowego składnika czynnego o wzorze przedstawionym na rysunku, według wynalazku polega na tym, że poddaje się 2-amino-5-chlorobenzofenon redukcji borowodorowem sodowym w środowisku alkoholowym lub alkoholowo-wodnym. /1 zastrzeżenie/



4(51) G07G A1(21) 264393 (22) 85 04 17

(71) Sandoz AG., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania podstawionych alfa-aminokwasów

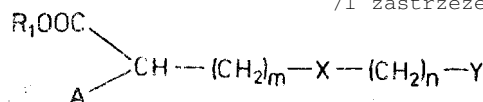
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania związków chemicznych przydatnych w leczeniu chorób ośrodkowego układu nerwowego.

Sposób wytwarzania podstawionych α-aminokwasów o wzorze 1, w którym rain oznaczają niezależnie od siebie liczby 1/ 2 lub 3, R₁

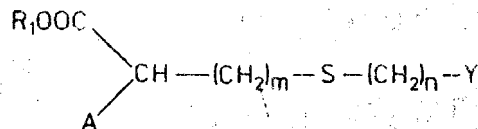
oznacza atom wodoru lub rodnik tworzący ester, A oznacza ewentualnie podstawioną grupę aminową, X oznacza grupę sulfinylową lub sulfonylową, Y oznacza grupę kwasu zawierającego fosfor, w którym atom fosforu związany jest bezpośrednio z ugrupowaniem -/CH₂/ lub jego estru alkilowego ewentualnie podstawionego grupą aryłową lub alicykliczną lub jego estru alicyklicznego albo Y oznacza dodatkowo grupę estru kwasu zawierającego siarkę, w którym atom siarki jest związany bezpośrednio z ugrupowaniem -/CH₂/,

albo Y oznacza dodatkowo również grupę kwasu zawierającego siarkę, w którym atom siarki związany jest bezpośrednio z ugrupowaniem -/CH₂/ albo soli związku o wzorze 1, polega na tym, że utlenia się związek o wzorze 1b, w którym IL, A, m, n i Y mają wyżej podane

znaczenie, ewentualnie usuwa się wszelkie obecne grupy ochronne grup aminowych, po czym, jeśli to pożądane, przekształca się jeden związek o wzorze 1 w inny oraz, gdy związek o wzorze 1 zawiera grupę dającą przeprowadzić się w sól» przeprowadza się go w sól. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 1ab

G07G A1(21) 264394 (22) 85 04 17

(71) Sandoz AG., Bazylea, CH

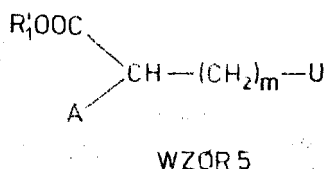
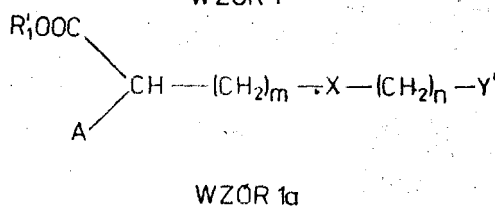
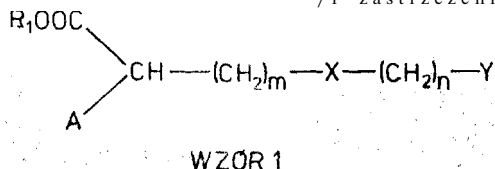
Sposób wytwarzania podstawionych alfa-aminokwasów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania związków chemicznych przydatnych w leczeniu chorób ośrodkowego układu nerwowego.

Sposób wytwarzania podstawionych α -aminokwasów o wzorze 1, w którym m i n oznaczają niezależnie od siebie liczby 1, 2 lub 3, R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik tworzący ester, A oznacza ewentualnie podstawioną grupę aminową, X oznacza grupę amidową podstawioną grupą hydrokarbonylową o co najmniej 2 atomach węgla, Y oznacza grupę kwasu zawierającego fosfor, w którym atom fosforu związany jest bezpośrednio z ugrupowaniem $-\text{CH}_2/\text{n}$ jego estru alkilowego ewentualnie podstawionego grupą arylową lub alicykliczną lub jego estru alicyklicznego, ponadto Y oznacza dodatkowo również grupę kwasu karboksylowego lub jego estru, albo soli tego związku o wzorze 1, polega na tym, że w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1a, w którym A, X, m i n mają wyżej podane znaczenie, oznacza R_1

Z wyjątkiem atomu wodoru, Y oznacza grupę estru kwasu zawierającego fosfor, lub grupę kwasu karboksylowego lub jego estru, poddaje się reakcji związek o wzorze 5 ze związkiem o wzorze $U'-\text{CH}_2/\text{n}-Y'$, gdzie R_1 , A, Y', m i n mają wyżej podane znaczenie, zaś jedna z grup U i U' oznacza grupę $-\text{CO}-Z$, a druga oznacza grupę aminową podstawioną grupą hydrokarbonylową o co najmniej 2 atomach węgla, zaś Z oznacza reaktywną resztę kwasu karboksylowego, ewentualnie usuwa się wszelkie obecne grupy ochronne grup aminowych, po czym, jeśli to pożądane, przekształca się jeden związek o wzorze 1, w inny oraz, gdy związek o wzorze 1 zawiera grupę dającą się przeprowadzić w sól, przeprowadza się w sól.

/1 zastrzeżenie/



4(51) 007D A1 (21) 258717 (22) 86 04 01

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Zieliński Bogusław, Synoradzki Ludwik, Umiński Maciej, Kwiatkowski Stefan, Ruszczyński Jerzy, Brzozowski Grzegorz, Heine Michał, Zadrozny Roman, Gleysztor Andrzej

(54) Sposób oczyszczania 4-metyleno-2-oksetanonu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego otrzymanie oczyszczonego 4-metyleno-2-oksetanonu, który rozkłada się znacznie wolniej niż surowy związek i który można bezpiecznie destylować bez konieczności dodawania stabilizatorów.

Sposób **oczyszczania** 4-metyleno-2-oksetanonu otrzymanego przez katalityczną dimeryzację ketenu, polega na tym, że surowy diketen przemawia się wodą lub wodnym roztworem chloru, bromku, siarczynu, wodorosiarczynu, fosforanu, wodorofosforanu, dwuwodorofosforanu, węglanu lub wodorowęglanu sodu potasu lub amonu i ewentualnie otrzymany w ten sposób stabilny, wstępnie oczyszczony 4-metyleno-2-oksetanon po oddzieleniu warstwy wodnej w razie potrzeby poddaje się destylacji.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G07D A1 (21) 259016 (22) 86 04 16

- (71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne 1 Petrochemiczne, Płock
(72) Sadłowski Marek, Bąk Roman, Truszczyński Romuald, Kalbarczyk Jan, Popkowski Andrzej, Czerniewski Roman

(54) Sposób oczyszczania tlenku etylenu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który eliminuje zanieczyszczenia drogich środków przeciwpennych niezbędnych przy tradycyjnej rektyfikacji i jednocześnie pozwala na podwojenie uzysku czystego tlenku etylenu.

Sposób oczyszczania tlenku etylenu zanieczyszczonego produktami lekkimi, głównie CO_2 , i produktami ciężkimi, polegający na wydzieleniu lekkich zanieczyszczeń charakteryzuje się tym, że zanieczyszczony glikolami strumień tlenku etylenu kieruje się do rektyfikacji ciągłej wieloskładnikowej pod najniższą półkę nad poziom cieczy w kubie kolumny rektyfikacyjnej.

/2 zastrzeżenia/

4(51) 007D A1 (21) 259070 (22) 86 04 21

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice; Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Grodzisk Mazowiecki; "Prosynchem" Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej, Gliwice
(72) Mazurkiewicz Roman, Skibiński Andrzej, Pokt Izabela, Siec Zbigniew, Zawadiak Jan, Krop Eugeniusz, Babiński Henryk, Zaniuk Jan, Jarczyk Zygmunt, Parys Leszek, Januchowski Marek, Żulińska-Skalska Jolanta

(54) Sposób wytwarzania chlorowodoru 3-/2-dietyloaminoetylo/-4-metylo-7-kerboetoksymetoksykumaryny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwia zwiększenie wydajności przy znacznym uproszczeniu przerobu mieszaniny poreakcyjnej oraz zmniejszenie ilości substancji odpadowych.

Sposób wytwarzania chlorowodoru 3-/2-dietyloaminoetylo/-4-metylo-7-kerboetoksymetoksykumaryny przez kontaktowanie chlorowodoru 3-/2-dietyloaminoetylo/-4-metylo-7-hydroksykumaryny z chlorowocooctanem etylu, zwłaszcza bromocooctanem etylu w obecności alkalicznych związków litowców, najkorzystniej węglanu potasowego, w rozpuszczalnikach nierozpuszczalnych w wodzie, zwłaszcza w benzenie, w podwyższonej temperaturze, a następnie oddzielenie z mieszaniny poreakcyjnej nieorganicznych soli, oddestylowanie rozpuszczalnika i zadanie otrzymanej pozostałości roztworem chlorowodoru w rozpuszczalniku organicznym charakteryzuje się tym, że do mieszaniny reakcyjnej dodaje się wodę, korzystnie z dodatkiem emulga-

tora lub uwodnione sole nieorganiczne.
Wytworzony związek jest lekiem rozszerzają-
cym naczynia krwionośne. /6 zastrzeżeń/

4(51) C07D A2(21) 263275 (22) 86 12 23

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz
(72) Gaca Jerzy, Kucybała Zdzisław,
Maciejewska Barbara, Janota Dorota,
Kozłowski Kazimierz, Schodziński
Stanisław, Gdaniec Alicja, Biliński
Lesław

(54) Sposób wytwarzania 1-/2,4,6-trichloro-
fenylo/-3-amino-2-pirazolin-5-onu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opar-
cowania jednoetapowego, bezpiecznego sposobu
umożliwiającego otrzymanie czystego produktu.
Sposób wytwarzania 1-/2,4,6-trichloro-
fenylo/-3-amino-2-pirazolin-5-onu polega na
reakcji chlorowodoru 2,4,6-trichlorofenylo-
hydrazyny i chlorowodoru estru etylowego
lub metylowego kwasu β -etokay- β -iminopro-
pionowego w temperaturze 50°C do 40°C, wydzie-
lania produktów pośrednich.

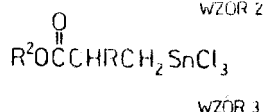
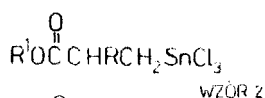
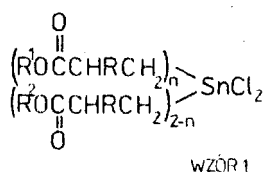
Wytworzony związek jest półproduktem do
otrzymywania barwników i komponentów foto-
graficznych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07F A1(21) 255511 (22) 85 09 25
C08K

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa ;
Zakłady Tworzyw Sztucznych "Boryszew-
Erg", Sochaczew
(72) Synoradzki Ludwik, Laaota Jacek,
Zieliński Bogusław, Kasprzak Andrzej,
Umiński Maciej, Siwanowicz Bogdan,
Dłużniewski Tomasz, Gieysztor Andrzej,
Zadrozny Roman, Smyk Andrzej, Pazgan
Andrzej, Dobosz Irena, Brzozowska-
Janiak Teresa, Szawłowski Zdzisław,
Dusiński Ireneusz

(54) Sposób wytwarzania związków cyanoorga-
nicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opar-
cowania sposobu wytwarzania związków cyanoorga-
nicznych z wysoką wydajnością i przy znacznie
zwiększonej szybkości reakcji.



Sposób wytwarzania związków cyanoorganicz-
nych o wzorze ogólnym 1 i/lub 2 i/lub 3, w
których R oznacza atom wodoru lub grupę alki-
lową o 1-18 atomach węgla, R¹ oznacza grupę
alkilową o 1-4 atomach węgla, R² oznacza gru-
pę alkiłową o 1-18 atomach węgla, a n ma war-
tość 0,1 lub 2, przy czym grupy alkiłowe R¹ i
R znajdujące się w podstawnikach związanych
z cyną mogą być takie same, lub różne, polega
na tym, że ester alkiłowy o n nienasyconego
kwasu karboksylowego o wzorze ogólnym R¹OC/
O/CR=CH₂, w którym R i R¹ mają wyżej podane
znaczenie poddaje się jednocześnie reakcji z
metaliczną cyną, alkoholem o wzorze ogólnym
R²OH, w którym R² ma wyżej podane znaczenie i
chlorowodorem, ewentualnie w rozpuszczalniku
organicznym. Wytwarzane związki znajdują za-
stosowanie między innymi do otrzymywania
stabilizatorów termicznych polimerów.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C07P A1(21) 253525 (22) 86 03 20

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Słedziński Bohdan

(54) Sposób wytwarzania kwasów 0,0-dialkiloditi-
o i o s f or o w y c h

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarza-
nia kwasów 0,0-dialkiloditiofosforowych z wy-
soką wydajnością.

Sposób wytwarzania kwasów 0,0-dialkilo-
ditiofosforowych według wynalazku charaktery-
zuje się tym, że proces estryfikacji penta-
sulfidu fosforu alkoholem alifatycznym prowa-
dzi się w obecności halogenku /bromku lub
jodku/ trialkilooksulfoniowego użytego w
ilościach od 0,01 do 2% wagowych w stosunku
do pentasulfidu fosforu.

Kwasy 0,0-dialkiloditiofosforowe są waż-
nymi półproduktami do wytwarzania pestycydów,
środków uszlachetniających oleje smarne i
środków flotacyjnych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07F A1(21) 259445 (22) 84 11 16

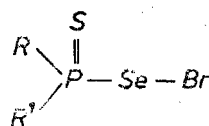
(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań
Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź
(72) Michalski Jan, Łopusiński Andrzej,
Jezierska Barbara

(54) Sposób wytwarzania nowych bromków
tloksa-fosforanoseleńlowych

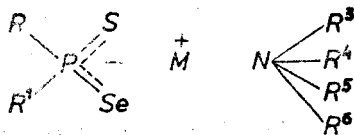
(71) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opar-
owania sposobu wytwarzania nowych związków
chemicznych mających zastosowanie jako półpro-
duktu w bezodpadowej syntezie w przemyśle
rafineryjnym i gumowym.

Sposób wytwarzania nowych bromków tloksa-
fosforanoseleńlowych o ogólnym wzorze 1, w
którym R i R¹ są jednakowe lub różne i ozna-
czają grupę alkiłową, alkoalkilową, aryłową,
aryloksyłową podstawioną bądź niepodstawioną,
polega na tym, że ośJ o wzorze 2, w którym

R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, zašto
oznacza atom metalu alkalicznego lub grupę o
wzorze 3, w którym R¹, R², R³, R⁴ są jednakowe
lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę alki-
lową o C₁-C₄ atomach węgla lub grupę aryłową
podstawioną bądź niepodstawioną poddaje się
reakcji z bromem lub bromkiem siarkowym.
/5 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

Wzór 3

4(51) COTF A1 (2 1) 259446 (22) 84 11 16

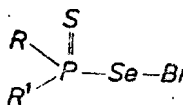
(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

(72) Michalski Jan, Łopusiński Andrzej, Jeaiorska Barbara

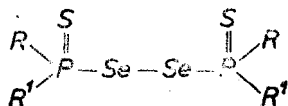
(54) Sposób wytwarzania nowych bromków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków ochemicznych mających zastosowanie jako półprodukty w bezodpadowej syntezie w przemyśle rafineryjnym i gumowym»

Sposób wytwarzania nowych bromków tioksafoforanoseleniowych o ogólnym wzorze 1, w którym fi i R' są jednakowe lub różne i oznaczają grupę alkilową, alkoksyłową, aryłową, aryloksyłową podstawione bądź niepodstawione, polega na tym, że diselenek o wzorze 2, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z bromem lub bromkiem siarczyny. /5 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) C08G A2(21) 262275 (22) 86 11 06

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Szonecki Jerzy, Wojcikiewicz Henryk

(54) Sposób wytwarzania blokowych termoplastycznych elastomerów kopoliestro-

(57) Celem wynalazku jest zmniejszenie reakcji ubocznych w procesie otrzymywania

termoplastycznych kopoliestroeterów.

Sposób według wynalazku polegający na przeprowadzeniu syntezy na drodze wymiany estrowej dwuestrów alkilowych-aromatycznych kwasów dwukarboksylowych o masie cząsteczkowej nie większej od 350 z diolami małowcząstczkowymi o liczbie atomów węgla od 2 do 10 lub mieszaniną dioli małowcząstczkowych i oligoalkilenooksydiami o masie cząsteczkowej od 600 do 6000, a następnie przeprowadzeniu polikondensacji stopowej wobec katalizatorów, charakteryzuje się tym, że wymianę estrową i polikondensację pomiędzy dwuestrami aromatycznych kwasów dwukarboksylowych o masie cząsteczkowej nie większej od 350 i diolami małowcząstczkowymi przeprowadza się do uzyskania oligomerów segmentów sztywnych, która następnie poddaje się polikondensacji z oligoesterami o masie cząsteczkowej 600 do 6000 w ilości od 10 do 95 % wagowych w stosunku do oligoestru i prowadzi reakcję polikondensacji aż do uzyskania granicznej liczby lepkościowej powyżej 0,7. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08L A2 (21) 262007 (22) 86 10 25

(75) Kozłowski Zdzisław, Dąbrowa Górnicza

(54) Sposób wytwarzania materiału konstrukcyjno-izolacyjnego *

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania materiału konstrukcyjno-izolacyjnego z przemysłowych materiałów odpadowych bez potrzeby ich prac- i czasochłonnego oczyszczania.

Sposób wytwarzania materiału konstrukcyjno-izolacyjnego, stosowanego zwłaszcza jako budowlany materiał konstrukcyjny, w procesie jednoetapowym z poliestru i poliizocyanianu, polega na tym, że reakcję mieszaniny o składzie: 50 części wagowych Orvitolu, 4,20 części wagowych Rokopolu TD i 50 części wagowych Izocynu TSA-1, z dodatkiem 5-30 % wagowych, w przeliczeniu na całkowitą masę użytych składników, mikrosfer o powłokach glinokrzemianowych wypełnionych wewnątrz gazem, prowadzi się w temperaturze 18-22°C mieszając intensywnie do momentu startu pianki, a następnie reagującą mieszaninę wlewa do form i pozostawia do całkowitego spienienia i związania. /4 zastrzeżenia/

4(51) C08L A2(21) 262008 (22) 86 10 25

(75) Kozłowski Zdzisław, Dąbrowa Górnicza

(54) Sposób wytwarzania materiału konstrukcyjno-izolacyjnego

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania materiału konstrukcyjno-izolacyjnego z przemysłowych materiałów odpadowych bez potrzeby ich czaso- i pracochłonnego oczyszczania.

Sposób wytwarzania materiału konstrukcyjno-izolacyjnego, stosowanego zwłaszcza jako budowlany materiał izolacyjny, w procesie jednoetapowym z poliestru i poliizocyanianu, polega na tym, że reakcję mieszaniny o składzie: 50 części wagowych Orvitolu 4, 20 części wagowych Rokopolu TD, 50 części wagowych Izocynu TSA-1 i 30 części wagowych Siloku M-11, z dodatkiem 5-30% wagowych, w przeliczeniu na całkowitą masę użytych składników, mikrosfer o powłokach glinokrzemianowych wypełnionych wewnątrz gazem, prowadzi się w temperaturze 18-22°C mieszając intensywnie do momentu startu pianki, a następnie wlewa

się do form i pozostawia do całkowitego spienienia i związania. /4 zastrzeżenia/

4(51) C08L A2(21) 262009 (22) 86 10 25

(75) Kozłowski Zdzisław, Dąbrowa Górnicza

(54) Sposób wytwarzania materiału termoizolacyjnego

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania materiału termoizolacyjnego z przemysłowych materiałów odpadowych bez potrzeby ich pracochłonnego rozdzielania i oczyszczania.

Sposób wytwarzania materiału termoizolacyjnego, stosowanego zwłaszcza jako materiał termoizolacyjny powszechnego użytku, w procesie jednoetapowym z poliestru i poliizocjanianu, polega na tym, że reakcję mieszaniny o składzie: 75 części wagowych Orvitolu 4, 10 części wagowych Rokopolu TU, 75 części wagowych Izocynu TSA-1 i 10 części wagowych fosforanu urotropino-mocznikowego FUMS, z dodatkiem 5-30% wagowych w przeliczeniu na całkowitą masę wszystkich użytych składników, mikrosfer o powłokach glinokrzemianowych wewnątrz wypełnionych gazem, prowadzi się w temperaturze 18-22°C mieszając intensywnie do momentu startu pianki, a następnie reagując mieszaninę wlewa się do form i pozostawia do całkowitego spienienia i związania. /4 zastrzeżenia/

4(51) C08L A2(21) 262010 (22) 86 10 25

(75) Kozłowski Zdzisław, Dąbrowa Górnicza

Sposób wytwarzania materiału termoizolacyjnego

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania materiału termoizolacyjnego z przemysłowych materiałów odpadowych bez potrzeby ich oczyszczania lub rozdzielania.

Sposób wytwarzania materiału termoizolacyjnego, o niskiej gęstości pozornej, do stosowania zwłaszcza w chłodnictwie, w procesie jednoetapowym z poliestru i poliizocjanianu, polega na tym, że reakcję mieszaniny o składzie: 35 części wagowych Orvitolu 4, 35 części wagowych Rokopolu TD, 20 części wagowych lignosulfonianu wapniowego, 70 części wagowych Izocynu TSA-1, 1 część wagowa Kalpuru PAC, 1 część wagowa katalizatora trimeryzacji izocjanianu o składzie 50% wagowych octanu potasu i 50% wagowych glikolu etylenowego, ewentualnie z dodatkiem 0-6% wagowych, w przeliczeniu na całkowitą masę użytych składników, mikrosfer o powłokach glinokrzemianowych wewnątrz wypełnionych gazem, prowadzi się w temperaturze 18-22°C mieszając intensywnie do momentu startu pianki, a następnie reagując mieszaninę wlewa się do form i pozostawia do całkowitego spienienia i związania. /4 zastrzeżenia/

4(51) G09B A2(21) 261959 (22) 86 10 20

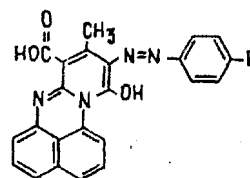
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bartnik Romuald, Kryczka Bogusław, Lesiak Jerzy

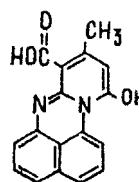
(54) Sposób otrzymywania nowych barwników azowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych barwników azowych, barwiących wełnę i poliamid na kolor brunatny.

Sposób otrzymywania nowych barwników azowych pochodnych kwasu 4-hydroksy-2-metylo-1-pirydo [1,2-a] perimidynokarboksylowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, chloru lub bromu albo grupę metoksyłową, etoksyłową lub nitrową, polega na tym, że sprzęga się kwas 4-hydroksy-2-metylo-1-pirydo [1,2-a] perimidynokarboksylowy o wzorze 2 z solą benzenodiazoniową lub jej pochodną podstawioną w położeniu 4 pierścienia fenyłowego atomem bromu lub chloru albo grupą metylową, etylową lub nitrową. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 2

4(51) G09B A2(21) 262976 (22) 86 12 12

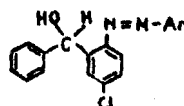
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Dawid Wiktor, Omakowska Jolanta, Skowroński Romuald, Turała Lidia

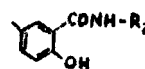
(54) Sposób otrzymywania nowych pigmentów pochodnych 2-amino-5-chlorobenzhydrolu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych pigmentów barwiących tworzywa sztuczne na kolory: żółty, oranżowy, czerwony i bordo.

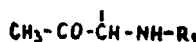
Sposób otrzymywania nowych pigmentów pochodnych 2-amino-5-chlorobenzhydrolu o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza resztę o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ oznacza grupę fenyłową, 2- i 3-chlorofenyłową, 4-chloro-2,5-dimetoksyfenylową, 4-nitrofenylową lub 4-me-



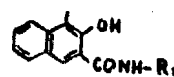
Wzór 1



Wzór 3



Wzór 2



Wzór 4

tylofenylową, resztę o ogólnym wzorze 3, w którym R_2 oznacza grupę fenylową, 4-chloro-, 4-bromo- lub 4-nitrofenylową bądź resztę o ogólnym wzorze 4, w którym R_1 oznacza grupę fenylową, 2-metylofenylową, 2-metoksyfenylową lub 3-nitrofenylową, polega na tym, że diazuje się 2-amino-5-chlorobenzhydrol i sprzęga uzyskany związek diazoniowy z aryldem kwasu acetylooctowego, aryldem kwasu salicylowego lub aryldem kwasu 2-hydroksy-3-naftoesowego.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A2(21) 262977 (22) 86 12 12

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

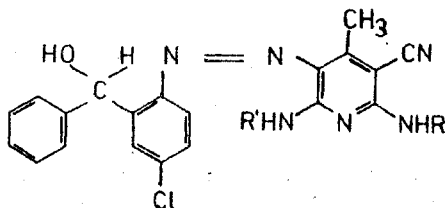
(72) Dawid Wiktor, Omąkowska Jolanta, Skowroński Romuald, Turała Lidia

(54) Sposób otrzymywania nowych zawieszinowych barwników monoazowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych barwników barwiących włókna poliakrylonitrylowe i poliamidowe na kolor żółty.

Sposób otrzymywania nowych zawieszinowych barwników monoazowych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę 2-hydroksyetylową, 2-hydroksypropylową lub 2,2,6,6-tetrametylopiperydylową, a R' oznacza atom wodoru lub grupę 2-hydroksyetylową albo 2,2,6,6-tetrametylopiperydylową, polega na tym, że diazuje się 2-amino-5-chlorobenzhydrol i sprzęga otrzymany związek diazoniowy w środowisku kwaśnym z 2-amino-3-cyjano-4-metylo-6-(2-hydroksyetylo/-amino-pirydyna, 2-amino-3-cyjano-4-metylo-6-(2-hydroksypropylo/-aminopirydyna, 2-[4'-/2', 6', 6'-tetrametylopiperydylo/-amino-3-cyjano-4-metylo-6-(2-hydroksyetylo/-aminopirydyna, 2-[4'-/2', 2', 6', 6'-tetrametylopiperydylo/-amino-3-cyjano-4-metylo-6-(2-hydroksypropylo/-aminopirydyna albo z 2-hydroksyetylo/-amino-3-cyjano-4-metylo-6-(4'-/2', 2', 6', 6'-tetrametylopiperydylo/-amino-pirydyna.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C09B A2(21) (22) 86 12 17

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu

(72) Barwników "Organika", Zgierz
Zimnicki Jan, Zaremba Zdzisław, Antczak Jerzy, Mrowiński Bogumił(54) Sposób wytwarzania dyspergatora lignosulfonowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania dyspergatora lignosulfonowego z poe-lulozowych ługów posiarczynowych.

Sposób wytwarzania dyspergatora lignosulfonowego według wynalazku polega na tym, że prowadzi się hydrolizę alkaliczną w temperaturze wrzenia cieczy reakcyjnej, w obecności organicznych substancji utleniających, szczególnie mono- i/lub dinitroarylosulfonianu sodu i/lub potasu, korzystnie

mono- i/lub dinitrobenzenosulfonianu sodu oraz arylochiononów, korzystnie naftochiononu i/lub antrachiononu, po czym otrzymany gorący roztwór dyspergatora oczyszcza się przez filtrację wprowadzając substancje absorbujące takie jak węgiel aktywny i/lub ziemię okrzemkową i/lub bentonitową. W sposobie według wynalazku substancje utleniające stosuje się proporcjonalnie do ilości cukrów zawartych w ługach pocelulozowych. Wytworzony dyspergator przydatny jest do sporządzania form handlowych barwników nierozpuszczalnych w wodzie.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C09B A1(21) 264893 (22) 87 03 30

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa

(72) Dziubek Cecylia, Chojnacki Rajmund, Pieczarowski Henryk, Hnatyszak Michał, Sijka Elżbieta

(54) Sposób wytwarzania barwnika ceramicznego "Zieleń Wiktorii"

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania zielonego barwnika ceramicznego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jednocześnie z fluorkiem i węglanem wapnia wprowadza się do mieszaniny surowców fosforany i polifosforany wapnia w ilości 5-25% masy surowców wapniowych i zestaw miesza się na sucho»

/2 zastrzeżenia/

4(51) C09D A1(21) 258675 (22) 86 03 27

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Hehn Zygmunt, Nowak Dominik, Stempiński V Edward, Pethe Jan, Kalinowski Ryszard, Glados Stanisław

(54) Sposób wytwarzania środka matującego dla lakierów

(57) Sposób wytwarzania środka matującego dla lakierów na bazie rozdrobnionej krzemionki, zawierającej co najmniej 80 % wagowych części o średnicy nie większej niż 20 µm polega na naniesieniu na krzemionkę dyspersji wodnej 1 do 1,25 części wagowej ftalanu dwubutylu oraz 5 do 7,5 części wagowych emulsji zmodyfikowanego utlenionego wosku polietylenowego przy czym emulsję otrzymuje się przez zmydlenie 0,5-2% roztworem ługu utlenionego powietrzem mieszaniny wosku polietylenowego, o temperaturze topnienia 80-115°C, z poliglikolem etylenowym o ciężarze cząsteczkowym 60-4000, stopionej z dodatkiem butanolu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A3(21) 258714 (22) 86 04 01

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa

(72) Rydz Zbigniew, Turowski Roman, Kaftański Ryszard

(54) Masa klejąca

(57) Masa klejąca według wynalazku, składa się z 0,5 - 30 części wagowych żywicy acetonowo-formaldehidowej o lepkości 20 000 - 70 000 mPa . a, 2-20 części wagowych cementu portlandzkiego, 7-28 części wagowych wapna hydratyzowanego w postaci proszku, 0,01-0,45

części wagowych środka powierzchniowo-czynnego najkorzystniej produktów etoksylacji alkilfenoli, 15-100 części wagowych piasku kwarcowego drobnego o uziemieniu 0,1-0,5 mm, 0,5-20 części wagowych dyspersji polioctanu winylu albo jego kopolimerów oraz 5-35 części wagowych wody.

Masa znajduje zastosowanie zwłaszcza do mocowania podłogowych i ściennych płytek ceramicznych. /1 zastrzeżenie/

4(51) G09K A1(21) 258365 (22) 86 03 10'

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Marciński Marek, Naraniecki Bronisław, Mucha Józef, Bodzek Kamila, Mnich Józef, Ginkowski Christos, Bekierz Gerard

(54) Olejowy koncentrat smarująco-chłodzący do obróbki skrawaniem metali

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania koncentratu, o polepszonych właściwościach eksploatacyjnych.

Olejowy koncentrat smarująco-chłodzący według wynalazku składa się z 20 - 25 części wagowych emulgatora, 2-4 części wagowych soli sodowej sulfofobursztynianu 2-etyloheksylowego, 0,5-2 części wagowych oksyetylenowanych kwasów tłuszczowych, 1-2 części wagowych azotynu sodu w formie nasyconego roztworu wodnego i oleju mineralnego w uzupełnieniu do 100 części wagowych oraz biocydu w ilości 0,1-5 części wagowych na 100 części wagowych całej kompozycji. /2 zastrzeżenia/

4(51) G09K A1(21) 258793 (22) 86 04 03

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo-Zielonogórski Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Zielona Góra

(72) Galik Zenon, Nowakowski Marian, Anioł Tadeusz, Wojnar Bolesław, Jureczko Paweł, Lewicki Zdzisław

(54) Sposób sporządzania płuczki wiertniczej antyfermentacyjnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania płuczki umożliwiającej wiercenia zarówno w skałach ilastych, sypkich jak i w skałach o różnej twardości, bez konieczności dostosowywania płuczki do warunków geologicznych, zapewniającej ciągłość wiercenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się 7% zawiesinę ilową w wodzie lub 5% zawiesinę bentonitową w wodzie, którą dysperguje się dwudziestoprocentowym roztworem NaOH najkorzystniej w ilości od 0,1 do 0,6% wagowo W stosunku do ilości objętości zawiesiny a następnie w zależności od wymaganej filtracji płuczki dodaje się w ilości od 0,6 do 24 wagowo soli sodowej o wzorze $[C_6H_4(O_2CH_2COONa)_x]$ w stosunku do ilości płuczki, w zależności od wymaganej filtracji płuczki, przy czym: x - stopień podstawienia karboksymetylocelulozy, n - stopień polimerizacji karboksymetylocelulozy.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1(21) 259129 (22) 86 04 22

(75) Piwny Stanisław, Bielsko-Biała

(54) Ście r ni wo l u z n e

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ścierniwa luźnego umożliwiającego skrócenie czasu obróbki oraz nie powodującego zapylenia szkodliwego dla zdrowia

Ścierniwo luźne według wynalazku składa się z mechanicznie rozdrobnionych odłamków skorup pestek śliw, brzoskwiń, moreli lub odłamków od 1 do 8 mm. Ścierniwo luźne przeznaczone jest do obróbki wykańczającej jak gratowanie, odtłuszczania, wybiyszczanie, gładzenie i polerowanie w bębnach obrotowych lub wstrząsarkach, luźnych części metalowych i z tworzyw sztucznych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1(21) 259374 (22) 86 05 07

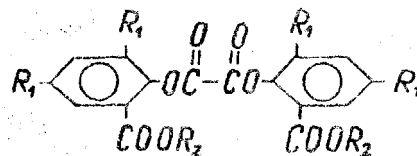
(75) Skałka Krystyna, Gola Ryszard, Wencław Andrzej, Łódź

(54) Płyn świecący i sposób wytwarzania płynu świecącego

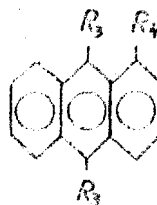
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mywania płynu świecącego, charakteryzującego się dużą intensywnością światła i znacznym czasem jego emitowania.

Płyn świecący zawiera 0,912-3,040 % wagowych estru arylowego kwasu szczawiowego o wzorze 1, w którym R₁ oznacza chlor lub grupę nitrową, R₂ oznacza wodór, rodnik alkilowy lub izoalkilowy 0,010-0,038% wagowych fluoresceru o wzorze 2, w którym R₃ oznacza wodór, rodnik fenyloowy, fenyloacetylenowy, R₄ oznacza wodór, chlor, lub rodnik metylowy, 0,051 - 0,170% wagowych nadtlenu wodoru, 0,010 - 0,208% wagowych salicylanu metalu lekkiego, 0,001-0,004% wagowych kwasu szczawiowego, 0,16,540% wagowych ftalanu dwubutylu, 0-16,540 % wagowych alkoholu tert-butylowego, 80-99,016 % wagowych ftalanu dwubutylu»

Sposób wytwarzania płynu świecącego polega na tym, że do ftalanu dwubutylu wprowadza się ester arylowy kwasu szczawiowego o wzorze 1,



WZÓR 1



WZÓR 2

w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie i **fluorescer** o wzorze 2, w którym R_1 i ft, mają wyżej podane znaczenie i wygrzewa się roztwór w temperaturze 100-150°C przez 0,5-1 godziny a następnie wprowadza się salicylal metalu lekkiego, kwas szczawiowy, ftalan dwumetylu, alkohol tertbutylowy oraz nadtlenek wodoru i całość miesza w temperaturze pokojowej do uzyskania jednorodności.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C10M A1 (21) 257958 (22) 86 02 12

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Krochmal Wiesław, Wyrywa Wiesław,
Gut Adam, Czubernat Barbara

(54) Środek smarowy do przeróbki plastycznej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka smarowego przeznaczonego do przeróbki plastycznej metali na zimno, zwłaszcza do ciągnięcia półwyrobów z miedzi i jej stopów.

Zgodnie z wynalazkiem środek smarowy składa się z 1-30% wagowych polipropylenu ataktycznego, 2-40% wagowych polimeru metakrylanowego lub kopolimeru metakrylanowo-styrenowego, 30-95% wagowych oleju naftowego i/lub syntetycznego i z 0-20% wagowych dodatków przeciwutleniających, przeciwkorozyjnych, dodatków poprawiających własności smarne i dodatków przeciwpieńnych.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C11D A2 (21) 262987 (22) 86 12 12

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom
(72) Czerwiec Wojciech, Siłowiecki Andrzej,
Dominiak Halina, Woitas Grażyna,
Targaszcwski Janusz, Janaszek Władysław

(54) Detergentowy środek sterylizacyjny, zwłaszcza do układów zasilania maszyn i urządzeń w cieple technologiczne

(57) Środek według wynalazku zawiera: od 10 do 50% wagowych produktu oksyetylowania alkilofenoli, od 0,05 do 50% wagowych wodorotlenku, korzystnie wodorotlenku sodu, od 0,5 do 20% wagowych produktu polimeryzacji formaldehydu w obecności od 0,01 do 3,0 wagowych dichlorofenu i/lub 8-oksyochinoliny w środowisku silnie zasadowym, od 30 do 70% wagowych wody, od 0,01 do 8,0% wagowych urotropiny i/lub azotynu sodowego i ewentualnie od 0,01 do 0,05% wagowych soli kwasów ligninosulfonowych i/lub błękitu tymolowego.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G22B A1 (21) 258061 (22) 86 02 19

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor", Oddział w Lublinie, Lublin
(72) Sławski Kazimierz, Wędzicha Leokadia,
Mromlińska Zofia, Waligóra Alicja,
Piechota Zbigniew

(54) Sposób odzysku miedzi cynku i jonów cyjankowych z popłuczyn i odcieków w procesie miedziowania, cynkowania i mosiadzowania

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że z roztworu odpadowego o temperaturze 30 - 90°C wytrąca się grubokrystaliczne osady cyjanków prostych miedzi, cynku lub miedzi i cynku za pomocą roztworów soli miedzi, cynku lub miedzi i cynku, przy czym w roztworach macierzystych zawierających sole metali alkalicznych oraz zawieszinę nierozpuszczalnych cyjanków miedzi, cynku lub miedzi i cynku przed ich oddzieleniem zobojętnienia się wodorotlenki i węglany metali alkalicznych i rozkłada rozpuszczalne kompleksy miedzi i cynku poprzez kilkakrotne wprowadzenie do roztworu 0,5-5,0 molowego kwasu solnego lub siarkowego ciągle mieszając do uzyskania stałego odczynu roztworu pH około 5,0-6,5.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G22C A1 (21) 257959 (22) 86 02 12

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Rudnik Stanisław, Mazur Wanda, Kukawski Andrzej, Mazur Marek, Lisak Janusz,
Waguda Tadeusz, Kłaput Józef, Parnik Maciej

(54) Stal konstrukcyjna i sposób obróbki cieplnej stali konstrukcyjne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stali konstrukcyjnej, przeznaczonej na konstrukcje spawane do pracy w temperaturach do 213K, zwłaszcza do budowy urządzeń ciśnieniowych, takich jak: zbiorniki, cysterny dla magazynowania i transportu ciekłego dwutlenku węgla, propanu, butanu i innych węglowodorów oraz sposobu obróbki cieplnej tej stali.

Stal według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 0,07-0,12% C, 0,02-0,06% Al, 0,40-0,70% Mn, 0,15-0,35% Si, do 0,020% P do 0,020% S, 2,25-2,75% Ni, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia.

Sposób obróbki cieplnej stali polega na tym, że stal normalizuje się w temperaturze 1148 - 1178 K, a następnie chłodzi na powietrzu, przy czym czas wygrzewania przy normalizowaniu wynosi 2 - 3 minut/1 mm grubości, ale nie raniejszy niż 30 minut.

/2 zastrzeżenia/

4(51) G25B A1 (21) 262867 (22) 86 12 09

G08J
(30) 85 12 09 - US - 806,713
85 12 09 - US - 806,715
85 12 09 - US - 806,717

(71) The Dow Chemical Company, Midland, US

(54) Struktura elektrolityczna ze stałego polimeru oraz sposób wytwarzania tej struktury

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania struktury elektrolitycznej ze stałego polimeru, która minimalizuje elektryczną

rezystancję pomiędzy kolektorem prądu a osadzoną w podłożu lub spojona z nim elektrodą.

Struktura elektrolityczna ze stałego polimeru zawiera arkusz przepony, wiele katalitycznie aktywnych i elektrycznie przewodzących cząstek oraz elektrycznie przewodzącą i hydraulicznie przepuszczalną strukturę matrycową, w której cząstki i matryca pozostają w fizycznym i elektrycznym styku wzajemnym i są osadzone w, ewentualnie spojne z arkuszem membrany.

Sposób wytwarzania struktury elektrolitycznej ze stałego polimeru polega na tym, że ogrzewa się fluorowęglowodorową przeponę w termoplastycznej postaci, do temperatury mięknięcia, doprowadza się elektrycznie przewodzącą, katalitycznie aktywne cząstki do styku z przynajmniej częścią jednej strony przepony dla wytworzenia kompozycji przeponowo-cząstkowej, tę kompozycję poddaje się działaniu ciśnienia a następnie doprowadza do styku z elektrycznie przewodzącą, hydraulicznie przepuszczalną matrycą i wytwarza kompozycję przeponowo-matrycową, którą poddaje się działaniu ciśnienia. /13 zastrzeżeń/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01H A1 (21) 258199 (22) 86 02 28

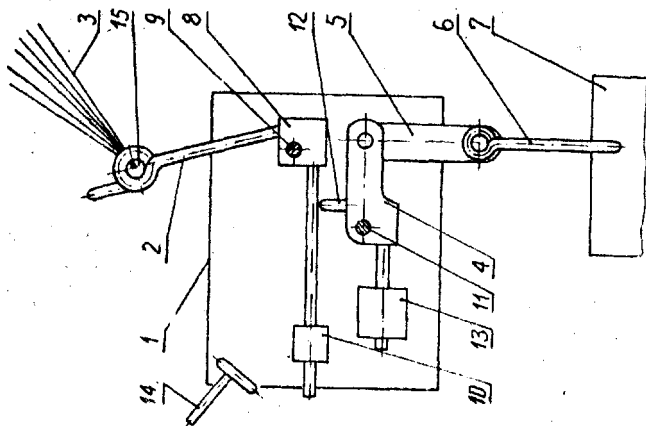
(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź

(72) Wach Andrzej, Krauze Piotr, Krzociuk Zdzisław

(54) Urządzenie czujnikowe zrywu nitok

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyłączenia punktu roboczego w maszynie włókienniczej w przypadku zrywu nitok pojedynczych zwłaszcza podczas procesu łączenia i skręcania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma mechanizm dźwigniowy złożony z dwuramiennej dźwigni /4/ w skład której wchodzi podwójnie wygięta ramka /12/ z zamocowanymi na jej końcach przestawnymi ciężarkami /13/ a na drugim ramieniu tej dźwigni osadzone są widełki /5/ połączone z prętem /6/ wyłączającym urządzenie /7/ podającego przy czym, znane prowadniki /2/ blokowane są odchyloną ramką /14/ osadzoną w obudowie /1/ urządzenia czujnikowego. /1 zastrzeżenie/



4(51) D06M A1 (21) 258314 (22) 86 03 07

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Foreda Kazimierz, Nowak Dominik, Gniady Jan, Haas Witold, Kuś Stanisław, Szpyłma Jan, Wawer Anna

(54) Sposób otrzymywania środka do pełnokąpielowej impregnacji wykładzin podłogowych typu filcowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania środka nadającego wykładzinom podłogowym odporność na przecieranie, zmianę wymiarów i rozrywanie..

Sposób wytwarzania środka do pełnokąpielowej impregnacji wykładzin podłogowych typu filcowego polega na tym, że do 4-26 części wagowych żywicy mocznikowej wprowadza się 5-36 części wagowych poimpregnacyjnych ściągów o zawartości 1-10 % suchej masy, zawierających mieszaninę karboksylowanego lateksu butadieno-styrenowego, lateksu butadieno-styrenowego modyfikowanego maleinianem dwubutylovym, kopolimeru akrylamu butylu-kwasu akrylowego-octanu winylu, żywicy mocznikowej, produktu przyłączenia tlenu etylenu do alkoholu tłuszczowego i kredę, a następnie po dokładnym wymieszaniu wprowadza się 14-36 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru butadieno-styrenowego, modyfikowanego maleinianem dwubutylovym lub 14-36 części wagowych wodnej dyspersji karboksylowanego kopolimeru butadieno-styrenowego i 29-58 części wagowych wody, całość miesza się do ujednolicenia produktu w temperaturze otoczenia około 30 minut. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo» KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) B02D A1 21 264891 22 87 03 30

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Inżynierskiego "Hydrobudowa",
Warszawa

(72) Płocharski Henryk, Łęcka Elżbieta

(54) Sposób zapobiegania sufozji na kontakcie
firunt-koatruck.ia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapobiegania powstawaniu zjawiska sufozji na kontakcie grunt-konstrukcja, bez wydłużania drogi filtracji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę odprowadza się z gruntu na końcowym odcinku kontaktu grunt-konstrukcja poprzez zainstalowany na tym odcinku element filtracyjny.
/1 zastrzeżenie/

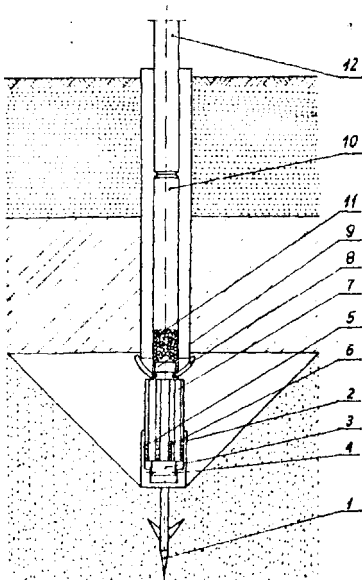
4(51) E03B A1(21) 258545 (22) 86 04 20

(72) Zięba Antoni, Pietruszka Lucjan

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków(54) Urządzenie do podpierania stropu w
studniach bezfiltrowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego zwiększenie trwałości studni.

Urządzenie do podparcia stropu w studniach bezfiltrowych składa się z grotu-harpuna /1/ połączonego na stałe z koszem /2/, który zawieszony jest na głowicy /3/, do której przymocowane są rurki zasypowe /7/. Powyżej głowicy /3/ znajdują się zaczepy /8/, zwalniające kołnierz z dnem stożkowym /9/, nad którym znajduje się pojemnik rurowy /10/ z umieszczonymi w nim kulkami /11/ z tworzy-

wa nie mającego szkodliwego wpływu na środowisko. Pojemnik rurowy /10/ połączony jest z żerdziami lub kolumną rur płuczkowych /12/, na których urządzenie zapuszcza się do otworu wiertniczego.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B03C A2(21) 259234 (22) 86 09 16

(75) Madziar Roman, Sokołów Podlaski

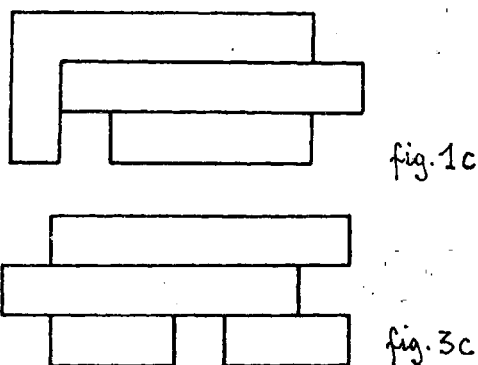
(54) Natrysk ręczny z zaworem samoczynnie
zamykającym się do baterii wannowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania natrysku umożliwiającego oszczędność wody.

Natrysk według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zawór sterujący wpływem wody umieszczony w uchwycie natrysku ręcznego baterii wannowej.
/1 zastrzeżenie/

4(51) E04B A1(21) 263086 (22) 86 12 15

(75) Chaniecki Włodzimierz, Inowrocław

(54) Bloki ściennie służące do wznożenia
ścian na sucho bez użycia zaprawy(57) Każdy z bloków według wynalazku ma pewną ilość wpustów i wypustów służących do wzajemnego łączenia się w ścianie między sobą. Ilość wpustów i wypustów jest zależna od rodzaju bloku. Większość bloków ma po dwa wpusty i wypusty.
/2 zastrzeżenia/

4(51) E05B A3(21) 258414 (22) 86 03 12

(61) 255151

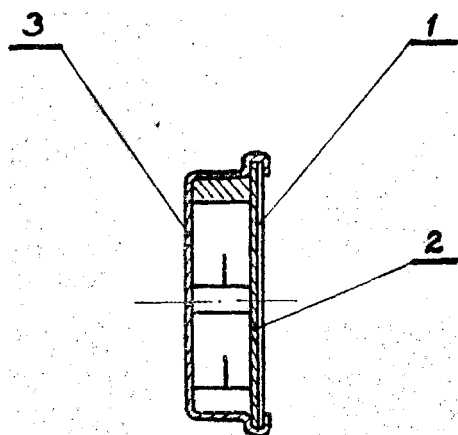
(75) Cieślak Marian

(54) Plomba zabezpieczająca do jednorazowego
użytku

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania plomby z dodatkowym zabezpieczeniem przed jej naruszeniem.

Plomba ma folię przezroczystą /1/ umieszczoną na powierzchni pokrywy /2/ i w sposób trwały zamkniętą w obudowie /3/.

W przypadku usiłowania naruszenia plomby przez odgięcie krawędzi obudowy plomby /3/ obejmującej pokrywę /2/ i folię przezroczystą /1/ następuje nieuniknione uszkodzenie folii przezroczystej /1/, sygnalizujące takie działanie.
/1 zastrzeżenie/



4(51) E05F A1 (21) 257869 (22) 86 02 07
B63B

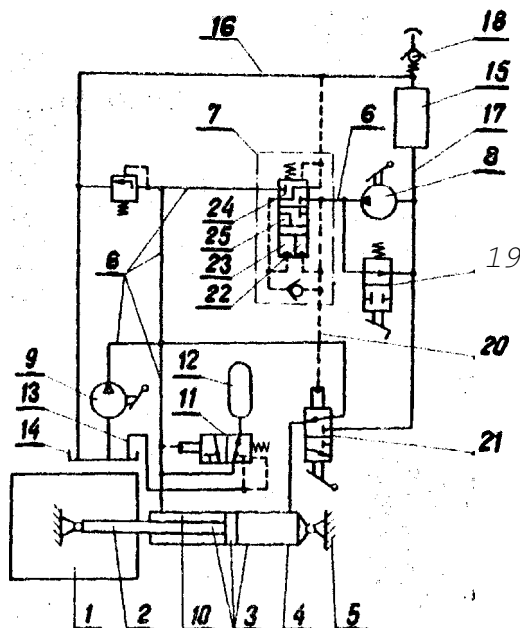
(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster",
Gdańsk

(72) Nienartowicz Aleksander, Kołodziejski
Marek, Sitkiewicz Leszek, Gross Jerzy

(54) Reczny hydrostatyczny napęd drzwi
grodziowych wodoszczelnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji napędu przeznaczonego do
dużych drzwi wodoszczelnych grodziowych na
dużych statkach.

Napęd według wynalazku charakteryzuje
się tym, że do zasuw /1/ drzwi wodoszczel-
nych jest zamocowane przesuwne tłoczysko
/2/ siłownika /3/, którego cylinder /4/ jest
mocowany do osadzonej w grodzi statku ramy
/5/ drzwi. Do przewodu /6/ łączącego, poprzez
rozdzielacz /7/, tłoczne komory pomp /8 i
9/, jest włączony rozdzielacz /11/ z akumula-
torem /12/.



Górny zbiornik /15/ ma napowietrzający
zwrotny zawór /18/. Równolegle z pompą /8/
jest włączony do przewodów /6 i 17/ rozdzie-
lacz /19/.

4(51) E21B A1 (21) 258319 (22) 86 03 07

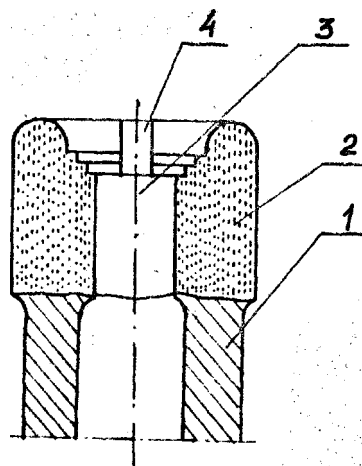
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica,
Kraków

(72) Zięba Antoni, Ziąja Małgorzata, Wróblewski
Marcin

(54) Koronka wiertnicza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji koronki wiertniczej, która
zapewni zmniejszenie powierzchni pracującej
w strefie naprężeń eksploatacyjnych.

Koronka według wynalazku charakteryzuje
się tym, że powierzchnia robocza pierścienio-
wej matrycy /2/ od strony zewnętrznej ma kształt
wypukły, zaś część wewnętrzna powierzchni
roboczej jest wklęsła i ukształtowana w sposób
schodkowy w kierunku otworu wlotowego /3/ na
rdzeń. Część wewnętrzna powierzchni roboczej
stanowi 1/2 grubości pierścieniowej matrycy
/2/.



4(51) E21B A1 (21) 259180 (22/ 86 04 24
G01C

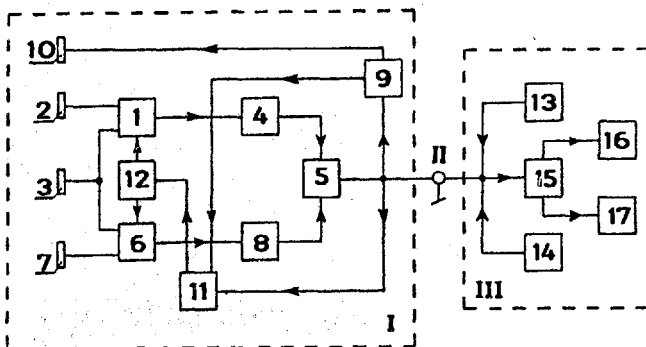
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo,
GEOFIZYKA-TORUŃ, Toruń

(72) Bociek Zdzisław, Adamski Edmund,
Głazik Roman, Klonowska Hanna, Zieliński
Janusz

(54) Urządzenie do mikroprofilowania
oporności właściwej w odwiertach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania urządzenia umożliwiającego zmniejsze-
nie wpływu zmian temperatury na wynik pomiaru
oporności właściwej w niezarusowanych odwier-
tach, co umożliwia zwiększenie dokładności
pomiarów.

Urządzenie składające się z przyrządu
włóknistego i układu powierzchniowego, według
wynalazku charakteryzuje się tym, że przyrząd
włóknisty ma zespół silnika i kontaktorów /11/
sprzęgający z sobą zespół zasilacza i filtrów
/9/ oraz człon sterujący cechowaniem /12/,
który połączony jest ze wzmacniaczami dopasow-
ującymi /1, 6/.



4(51) E21B A1(21) 259181 (22) 86 04 24
G01C

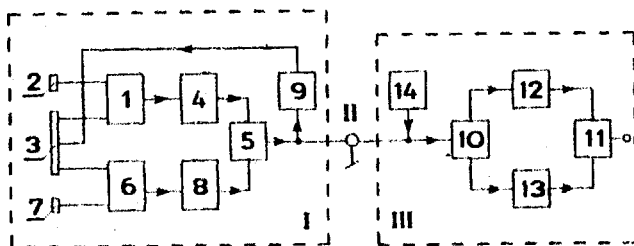
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
"GEOFIZYKA-TORUŃ", Toruń
(72) Bociek Zdzisław

(54) Sposób i urządzenie do sterowanego mikroprofilowania oporności w odwiertach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających zwiększenie dokładności i liniowości pomiaru w funkcji zmian temperatury podczas wykonywania pomiarów geofizycznych sterowanego mikroprofilowania w niezarurowanym odwiercie.

Sposób sterowanego mikroprofilowania charakteryzuje się tym, że elektrodę sterującą przyrządu wglębnego zasilają prądem przemiennym o stabilizowanej częstotliwości i wartości z generatora znajdującego się na powierzchni i równocześnie mierzy się prąd płynący przez elektrodę pomiarową oraz mierzy się różnicę potencjałów pomiędzy elektrodą sterującą i korpusem przyrządu wglębnego.

Urządzenie składające się z przyrządu wglębnego i układu powierzchniowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że przyrząd wglębny /I/ ma cały filtr /9/ połączony z elektrodą sterującą /3/ oraz zawiera człon dopasowujący /1/, podłączony do elektrody pomiarowej /2/ i elektrody sterującej /3/ i połączony z zespołem pomiarowym /4/. Ponadto, przyrząd wglębny ma wzmacniacz dopasowujący /6/ podłączony do korpusu /7/ i elektrody sterującej /3/ i połączony z zespołem pomiarowym /8/. Układ powierzchniowy /III/ ma generator /14/ połączony poprzez kabel karotażowy /II/ z członem filtrów /9/ przyrządu wglębnego /I/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21C A1(21) 258151 (22) 86 02 27

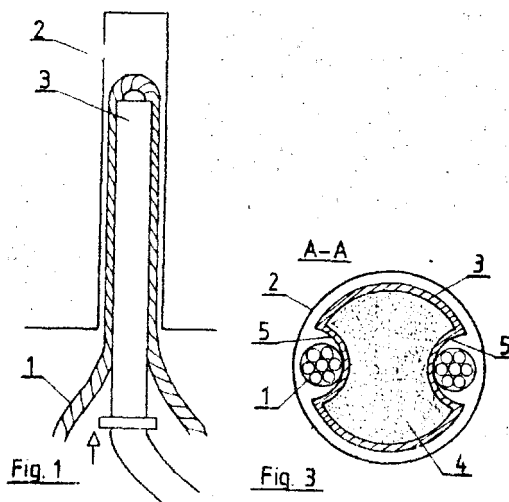
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"Cuprum", Wrocław
(72) Jurasz Piotr

(54) Sposób osadzania spoinowej kotwi linowej oraz przyrząd do osadzania takiej kotwi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osadzania w otworze górniczym wiotkiej, niemetalowej liny z jednoczesnym wypełnieniem otworu spoiną wiążącym linę do górotworu.

Sposób polega na tym, że złożoną podwójnie linę /1/ zaczeplą się o wylot rurowej końcówki /3/ stanowiącej jednocześnie przewód podający spoiwo i wypycha się końcówkę /3/ z liną /1/ do dna otworu /2/ po czym wycofując końcówkę /3/ jednocześnie w znany sposób tłoczy się do otworu /2/ spoiwo /4/ stabilizujące linę /1/ w otworze /2/.

Przyrząd tworzy rurowa końcówka /3/ urządzenia tłoczącego spoiwo /4/ która ma wzdłuż osi podłużnej dwa przeciwległe usytuowane łukowe wgłębienia /5/ ścianki do wnętrza rury. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21C A1(21) 258167 (22) 86 02 26

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "Gen. Zawadzki", Dąbrowa
Górnicza

(72) Krawczyk Wiktor, Chlech Józef,
Grzegorzycza Kazimierz, Rokicki Adam,
Kała Ignacy, Sitko Ireneusz

v54) Sposób urabiania ścian w kombajnem dwuramiennym, zwiększający wychód grubych sortymentów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ilości grubych sortymentów w wydobywaniu podczas urabiania węgla w podziemiach kopalń.

Sposób polega na tym, że podczas urabiania stosuje się kombajny dwuramiennowe, mające organy urabiające o równych lub różnicowanych średnicach, których suma jest mniejsza od wysokości ściany. Powoduje to pozostawienie w środku lub pod stopem albo przy spągu ściany trzeciej warstwy, która odpada samoczynnie, albo jest dodatkowo urabiana przy przeciwnym do kierunku urabiania posuwie kombajnu.

Odmiana sposobu charakteryzuje się tym, że przy urabianiu kombajnami o zróżnicowanych średnicach organ u mniejszej średnicy pracuje zawsze jako pierwszy w kierunku posuwu kombajnu i urabia warstwę przyspawową, wykonując

wrób wyprzedzający dla drugiego organu, którego średnica jest większa lub równa wysokości warstwy przez niego urabianej.

/3 zastrzeżenia/

4(51) E21C A1(21) 258173 (22) 86 02 28

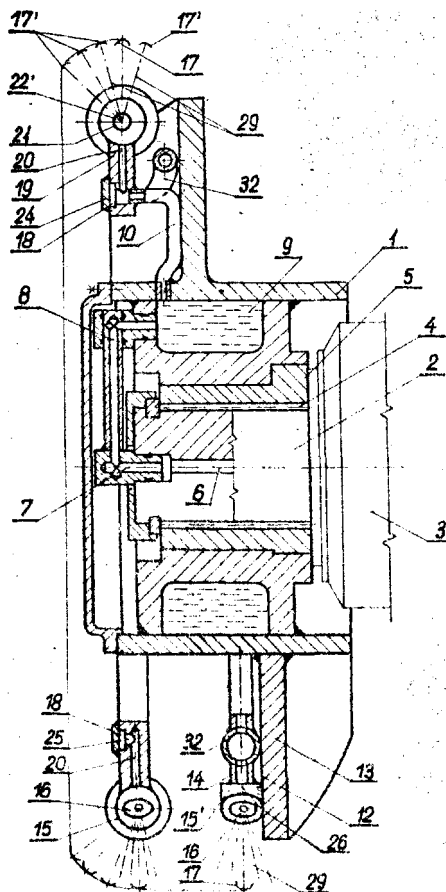
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

(72) Szymczyk Bolesław, Chmiel Tadeusz, Kaczmarzyk Henryk, Jaromin Zygmunt

(54) Organ urabiający kombajnu węglowego z instalacją zraszającą

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezawaryjnego doprowadzania cieczy do dysz zraszających noże organu urabiającego kombajnu.

Każdy nóż /17, 17' organu /1/ zraszany jest z dyszy /16/. Woda do zraszania doprowadzona jest z waku /2/ organu przewodami /7 i 8/ do komory /9/. Następnie ciecz przewodem /10/ dostaje się do kołowego kanału /18/ wykonanego na czołowej tarczy /19/ i przykrytego szczelnie kołowym pierścieniem /24/. Z kołowego kanału /18/ wyprowadzone są otwory /25, 20/ wydrążone w tarczy /19/, i prowadzące ku dyszom /16/ zamocowanym na tarczy /19/. Kołowy kanał /18/ połączony jest również z dyszami /16/ zamocowanymi na ślimakowych zwojach /13/ a połączenie to jest zrealizowane za pomocą przewodu /32/ położonego na powierzchni zwoju /13/, a następnie za pomocą prze-



wodów /1 / Zraszające dysze /16/ osadzone są w gniazda /15, 15' mających kształt walca ukośnie ściętego. Osł otworu /21/ w osadzie /15, 15' dyszy /16/ pokrywa się z osią /22 / nożowego uchwyty /23/.5 zastrzeżeń/

4(51) E21C A1(21) 253295 /2,2/ 86 03 06

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Chwałowice", Rybnik

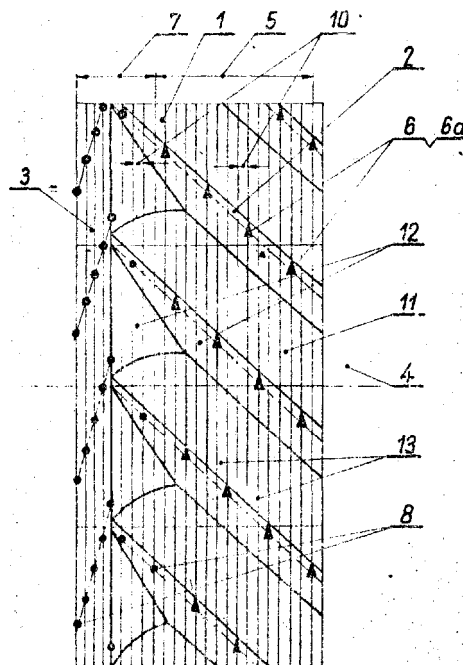
(72) Krzyszkowski Zbigniew, Tarabura Henryk, Bęczek Stanisław

(54) Organ urabiający do węgla trudnourabial-

(57) Wynalazek organu rozwiązuje problem urabiania węgla trudnourabialnych przy równomiernym obciążeniu, a więc przy równomiernym zużyciu urabiających noży. Wynalazek wykorzystuje zjawisko częściowego odprężenia calizny węglowej w sąsiedztwie czoła ściany.

Organ /1/ podzielony jest na część /7/ po stronie czołowej tarczy /3/, gdzie umieszczone są urabiające noże /4/ promieniowe. W pozostałej części /5/ organu osadzone są noże klinowe /6/ lub styczne /6a/. Zastosowano przy tym podziałkę /10/ noży równą w całym organie /1/, bądź wzrastającą w kierunku kombajnu. Ponadto w organie /1/ zastosowane są między ładującymi płytami /2/ w przestrzeniach /11/ zsuwnie /12/ zapobiegające gromadzeniu się zlepionego urobku w narożnej przestrzeni między ładującymi płytami /2/ a piastą /14/ organu.

/4 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 258585 (22) 86 03 24

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "Fazos", Tarnowskie Góry

(72) Flak Marek, Rozmus Edward, Spałek Kazimierz, Zych Henryk, Nowaczyk Stefan, Drewniak Adolf

(54) Hydrauliczna podpora dwuteleskopowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczna podpora dwuteleskopowa stosowana indywidual-

nie lub w zmechanizowanych obudowach, w górnictwie.

Hydrauliczna podpora według wynalazku ma w rurze /3/ wewnętrzny rdzennika /2/ podłużny otwór /10/, wykonany poza tłokiem /23/. W dnie /4/ jest umieszczony w siedlisku /21/, przesłoniętym kołnierzem /20/, zwrotny zawór /5/. Kołnierz /20/ jednocześnie z centralnym otworem /22/ ma co najmniej jeden przelewowy otwór /19/, natomiast gniazdo /14/ ma co najmniej jeden zasilający otwór /15/. Tłoczek /13/ zwrotnego zaworu /5/ prowadzony jest suwliwie jednocześnie w centralnym otworze /22/ i otworze /26/ gniazda /14/.

/5 zastrzeżeń/

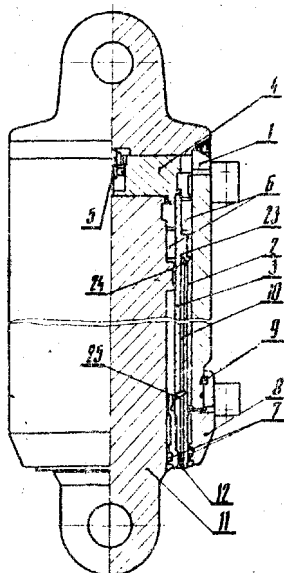


Fig. 1

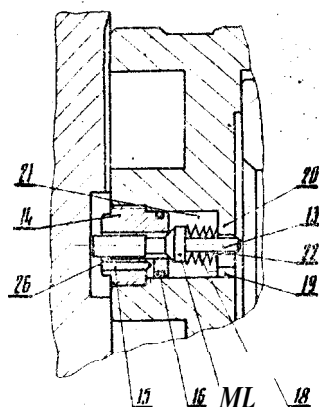


Fig. 2

4(51) B21D A1(21) 25913 (22) 86 04 24

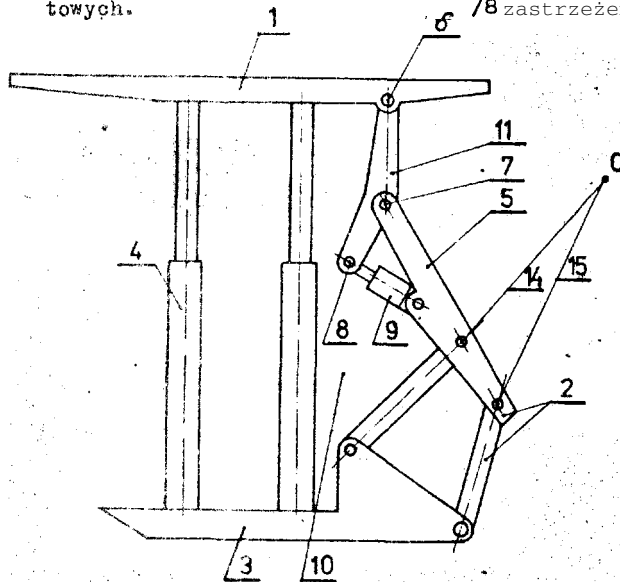
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"Polmag", Centrum Mechanizacji
Górnictwa "Komag", Gliwice
(72) Korbel Rudolf, Fiołka Lucja

(54) Lemniskatowa obudowa górnicza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji obudowy, w której stropnica obudowy zachowuje przy zaciskaniu stałą odległość od czoła ścian, zaś ruch stropnicy przy zaciskaniu

obudowy zostaje przetworzony na korzystnie skierowaną siłę **styczną** do stropu, dzięki czemu zbędny jest dodatkowy **zastrzał** między dźwignią a **stropnicą**.

Lemniskatowa obudowa górnicza według wynalazku zawiera łącznik łączący stropnicę /1/ z końcem dźwigni /5/ lemniskatowego mechanizmu wodzenia /2/ za pomocą przegubów /6, 7/, przy czym łącznik ten jest dźwignią /11/. Trzeci przegub /8/ na dźwigni /11/ jest połączony co najmniej jednym zastrzałem /9/ z dźwignią /5/, zaś przegub /6/ leży zawsze powyżej punktu przecięcia /10/ ośi /14, 15/ łączników lemniskatowych. 1 2 /8 zastrzeżeń



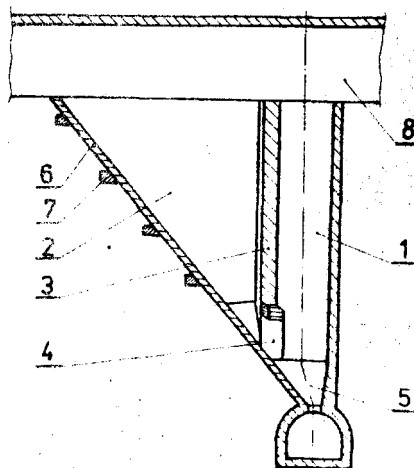
4(51) E21F A1 (21) 258546 (22) 86 Q3 20

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego,
Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa
Górniczego "Budokop", Mysłowice

(72) Gruszka Roman, Jerzy Krywult, Wójcik
Henryk» Godziek Jerzy, Mateja Jan,
Słoma Ignacy, Major Mirosław, Janik
Andrzej, Liduchowski Leonard

(54) Przyszybowy zbiornik retencyjny urobku

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zbiornika **retencyjnego**, umożliwiającego przeprowadzanie remontów, bez wyłączania go z **ruchu**, który ograniczy niekorzystne roz-



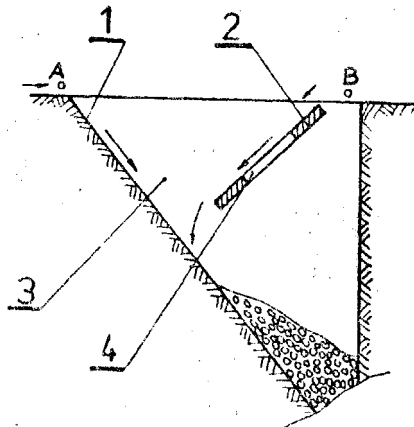
drabnianie urobku w istniejących zbiornikach pionowych zwłaszcza w starszych zakładach górniczych.

W rozwiązaniu według wynalazku obok istniejącego pionowego zbiornika /1/ dobudowano zbiornik /2/ półskarpowy, przylegający częścią pionową do jego obudowy. Pomiędzy obu zbiornikami wykonano ścianę /3/ działową o korzystnym przekroju poprzecznym, mającą w dolnej części **otwór** /4/ przesypowy o korzystnym kształcie i wymiarach, umożliwiającą przepływ urobku ze zbiornika /2/ półskarpowego do leja /5/ wysypowego pionowego zbiornika /1/.

/1 zastrzeżenie/

/1/ po uprzednio wykonanej przeciwskarpie /2/ usytuowanej w górnej części zbiornika /3/ w postaci płyty rozpierającej ściany boczne, mającej otwór /4/ przesypowy, nachylonej pod korzystnym kątem do skarpy. Urobek po zsunieniu się z przeciwskarpy łączy się z główną strugą i przemieszcza w kierunku dna zbiornika do czasu napełnienia zbiornika do wysokości uniemożliwiającej przepływ pod przeciwskarpą, po czym wprowadza się do dolnej części zbiornika przez otwór /4/ w przeciwskarpie.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E21F A1(21) 258581 (22) 86 03 24

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "Budokop", Mysłowice
(72) Krywult Jerzy, Wójcik Henryk, Major Mirosław, Mateja Jan, Liśchowski Leonard, Janik Andrzej, Słoma Ignacy, Augustyn Stanisław, Gruska Roman, Nowak Krzysztof

(54) Sposób zabezpieczenia urobku przed nadmiernym kruszeniem w zbiornikach półskarpowych

(57) Sposób polega na tym, że urobek z innych punktów nadawy /3/ skierowuje się na skarpe

DZIAŁ P

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02M A2(21) 262679 22/ 86 11 27

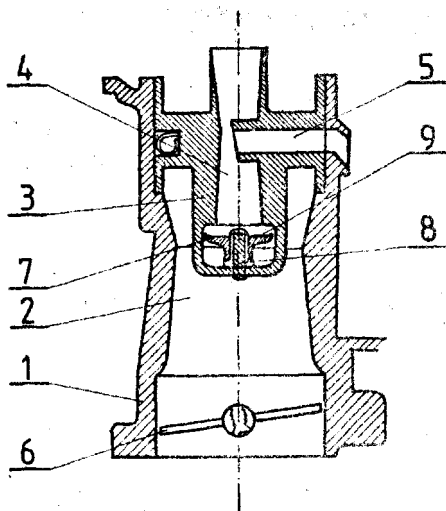
(75) Taczek Wacław, Szczecin

(54) Rozpylacz paliwa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozpylacza paliwa do rozdrabniania paliwa i ujednolodnienia składu mieszanki w silnikach gaźnikowych.

Rozpylacz paliwa ma wirnik /9/, którego oś /8/ zamocowana jest w prześle /7/ gardzieli wstępnej /3/, przy czym rozpylacz umieszczony jest w gardzieli /2/ gaźnika /1/ przed przepustnicą /6/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F03G A1(21) 258969 (22) 36 04 15

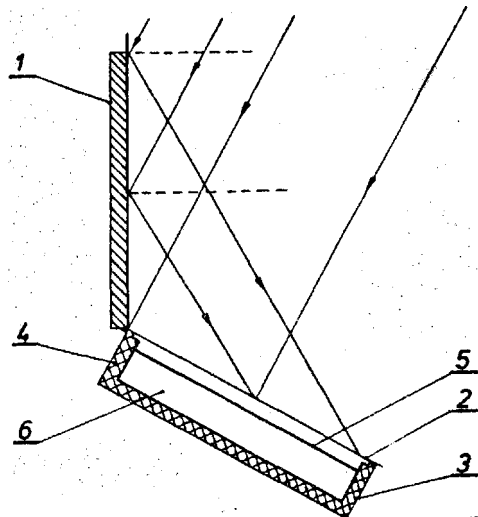
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
(72) Pluta Zbysław, Bartold Włodzimierz

(54) Słoneczny kolektor cieczowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej i prostej konstrukcji kolektora, który zapewnia wyższy stopień wykorzystania energii promieniowania słonecznego i zmniejszenie strat energii w porównaniu do znanych rozwiązań

Słoneczny kolektor mający zbiornik akumulacyjny charakteryzuje się tym, że w wypełnionej izolacji /4/ obudowie /3/ w postaci prostopadłościanu umieszczony ma pojemnik /6/ z absorberem /5/ nę czynnik ogrzewany. Do obudowy /3/ zamocowana jest ruchoma pokrywa /1/ z lustrzaną powierzchnią wewnętrzną.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F23B A2 (21) 259525 (22) 86 05 14

- (71) Naczelna Organizacja Techniczna Oddział Krakowski, Zespół Usług Technicznych, Kraków i Ośrodek Postępu Technicznego NOT, Warszawa
 (72) Cywiński Mieczysław, Forma Marian, Krzemiński Andrzej, Krzemińska Teresa, Niemiec Józefa, Niemiec Mieczysław, Pitas Sylwester, Trończak Krzysztof

(54) Sposób spalania węgla w paleniskach kotłów z rusztem stałym, zwłaszcza żeliwnych - członowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57/ Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia racjonalnego spalania węgla wszystkich

sortymentów, z wyłączeniem pyłu i mułu, w kotłach opalanych dotychczas koksem lub mieszkanką koksowo-węglową.

Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu procesu spalania węgla na ruszcie kotła przy jednoczesnym odgazowywaniu węgla zapalonego od jego górnej powierzchni, a następnie po uzyskaniu w kotle półkosu prowadzeniu spalania w procesie gazogeneratorowym z recyrkulacją spalin.

Na ruszt kotła nasypuje się węgiel o granulacji większej od szczelin rusztowni w ilości około 10%, a dla węgla o sortymencie miazłowym 20 do 30% pojemności komory paliwowej. Po rozprzestrzenieniu się strefy spalania na całej powierzchni rusztu dosypuje się węgiel lub miazł węglowy do wysokości drzwiczek zasypowych. Na warstwę węgla o sortymencie grubszym od miazłowego narzuca się 4 do 5 łopat żaru, a następnie po czasie 2-3 godzin wtlacza się mieszaninę powietrza i spalin do strefy rozżarzonego węgla w komorze paleniskowej. Przy spalaniu węgla o sortymencie miazłowym mieszaninę spalin i powietrza wtlacza się od momentu uzyskania temperatury 1200°C.

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu doprowadzającego powietrze wtórne do strefy dopalania i chłodzenia gazów spalinyowych, zespołu doprowadzającego podgrzaną mieszaninę powietrza spalin i ewentualnie pary /26, 34, 3, 5, 17, 19> 20, 6, 21, 30, 27/, przenośnego łamacza żuźla /U, 13, 14, 15/, wprowadzonego do komory podrusztowej kotła oraz wypełnionych wodą rynienek służących do częściowego odpylania spalin umieszczonych w kanałach dymowych kotła i klapy uchylnej /7/ w otworze drzwiczek zasypowych. /5 zastrzeżeń/

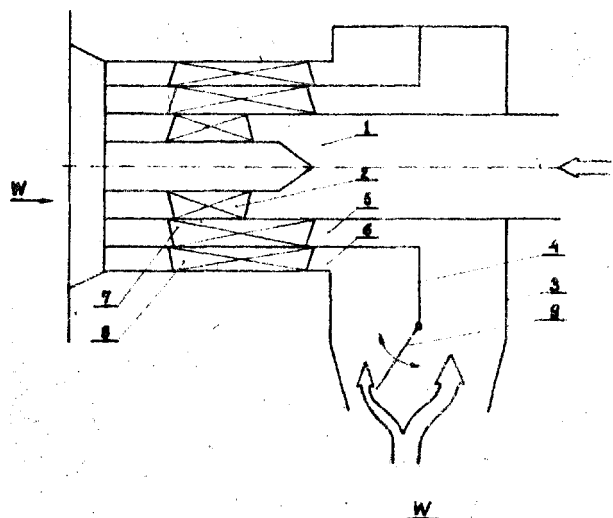
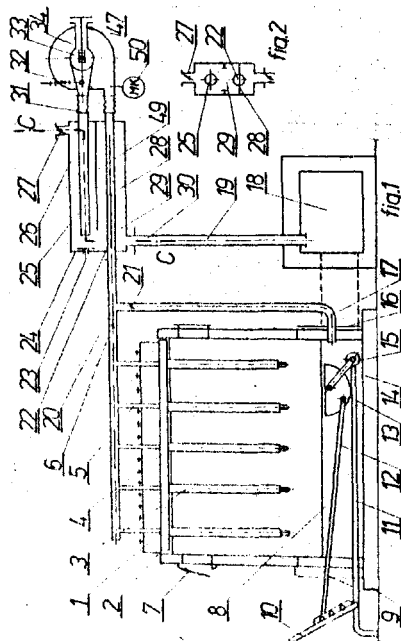
4(51) F23D A1 (21) 256672 86 03 2ti

- (71) Instytut Energetyki, Warszawa
 (72) Golec Tomasz, Wróblewska Viola, Janczewski Jacek, Szymczak Jerzy

(54) Pyłowy palnik rozruchowy kotła

(51) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji palnika rozruchowego, umożliwiającej ciągłą regulację stopnia zawirowywania powietrza wtórnego w szerokim zakresie.

Palnik wyposażony w znany zawirowywacz osiowy /2/ osadzony centralnie w przewodzie mieszaniny pyłowo-gazowej /1/, charakteryzuje



się tym, że w koncentrycznie usytuowanych przewodach /5 i 6/ powietrza wtórnego są osadzone zaworowujące osiowe /7 i 8/ powietrza wtórnego, natomiast w przewodzie /3/, doprowadzającym powietrze wtórne i zawierającym przegrodę /4/ rozdzielającą strumień powietrza dopływającego do przewodów /5 i 6/, jest zamocowana ruchoma klapa regulacyjna /9/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) P24H A1 (21/ 258330 (22) 86 03 10
E21F

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Krupiński",
Suszec

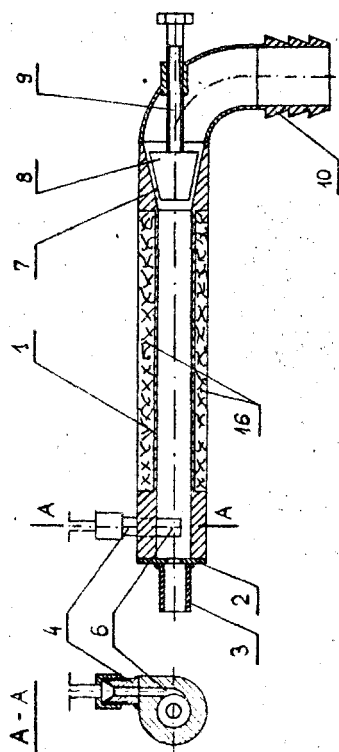
(72) Bednarz Jan, Zimny Jan, Widenka Alfred

(54) Pneumatyczne urządzenie grzewcze do ogrzewania pomieszczeń o dużym zagrożeniu pożarowym, a w szczególności kabiny sygnalistów w kopalniach gazowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia do klimatyzacji pomieszczeń ze stałą obsługą w podziemiach kopalń w warunkach z zagrożeniem metanowym.

Urządzenie według wynalazku stanowi izolowaną termicznie rurą /1/ o długości co najmniej piętnastokrotnie większej od jej średnicy, zamkniętą kryzą /2/ wylotu zimnych cząstek powietrza, nad którą zabudowana jest stycznie do obwodu rury /1/ dysza wlotowa /6/ sprężonego powietrza. Rura /1/ jest zakończona na drugim końcu otworem pierścieniowym /7/ wylotu ciepłych cząstek powietrza, którego wielkość jest regulowana grzybkim regulacyjnym /8/. Do króćca /10/ wylotu ciepłych cząstek powietrza jest przyłączony wąż ogrzewacza pomieszczenia z tłumikiem drgań.

/1 zastrzeżenie/



4(51) P24H A1(21) 258540 (22) 86 03 21

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Techniki Instalacyjnej "Instal", Warszawa

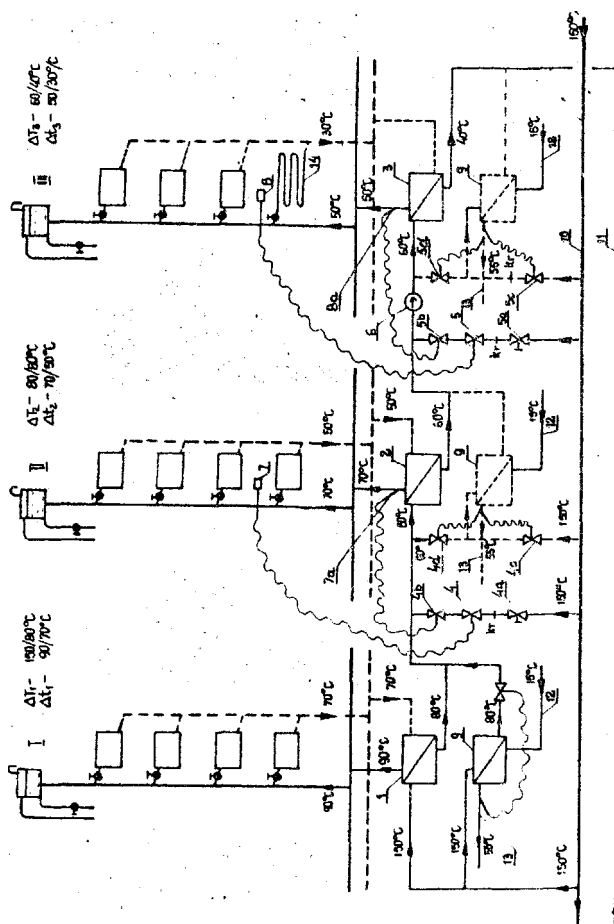
(72) Szweczyk Bogusław

(54) Instalacja centralnego ogrzewania w budynkach wielorodzinnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania instalacji centralnego ogrzewania pozwalającej na obniżenie strat ciepła w pomieszczeniach ogrzewanych oraz poprawę komfortu tego ogrzewania, a także na oszczędzenie energii w skojarzonej gospodarce energetycznej.

Instalacja centralnego ogrzewania charakteryzuje się tym, że zawiera kilka niezależnych zładów /I,II,III/, z których każdy pracuje w innym dowolnie ustalonym przedziale temperatur w zakresie 98°C do 30°C dla wody instalacyjnej, a zasilanie tych zładów wodą z sieci następuje poprzez szeregowo połączone wymienniki ciepła /1,2,3/. Wymienniki ciepłej wody użytkowej /9/ włączone są równolegle do wymienników centralnego ogrzewania, przy czym najkorzystniejsze jest połączenie równoległe jednego tylko układu wymiennikowego ciepłej wody użytkowej do wymiennika /1/ zładu wysokotemperaturowego /I/. Wymienniki ciepłej wody wyposażone są w przyłącze z zaworami termostatycznymi /4c, 5c, 4d, 5d/.

Wymiennik ciepła /2/ zładu średnitemperaturowego /II/ oraz wymiennik ciepła /3/ zładu niskotemperaturowego /III/ wyposażone są, każdy z nich oddzielnie, w przyłącze z zaworami /4,5/, przeznaczonymi do współpracy z termostatami /7,8/ zamontowanymi w reprezen-



tatywnych pomieszczeniach ogrzewanych. Wymienniki ciepła /2,3/ **złądów** średnio /II/ i nisko /III/ **temperaturowych** wyposażone są w zawory termostaticzne /4b,5b/ ustawiane okresowo lub w zawory /4a, 5a/ ustawiane ręcznie. Węzeł cieplny wyposażony jest w pompę /6/ zamontowaną na przewodzie zasilającym wymiennik /3/ **złądu** niskotemperaturowego /III/.
/8 zastrzeżeń/

ków ściętych, odwróconych do siebie podstawami /14, 15/, przy czym podstawa /14/ górnego bębna /5/ jest przelotowa, a jego powierzchnia ścięcia równoległa do podstawy jest zabudowana nieprzelotową **półką** rozprowadzającą /13/, natomiast w bębnie stożkowym dolnym zarówno podstawa /15/, jak i powierzchnia ścięcia stożka równoległa do podstawy /16/ są przelotowe.
/3 zastrzeżenia/

4(51) F26B A1 (21) 258651 (22) 86 03 25
P28G

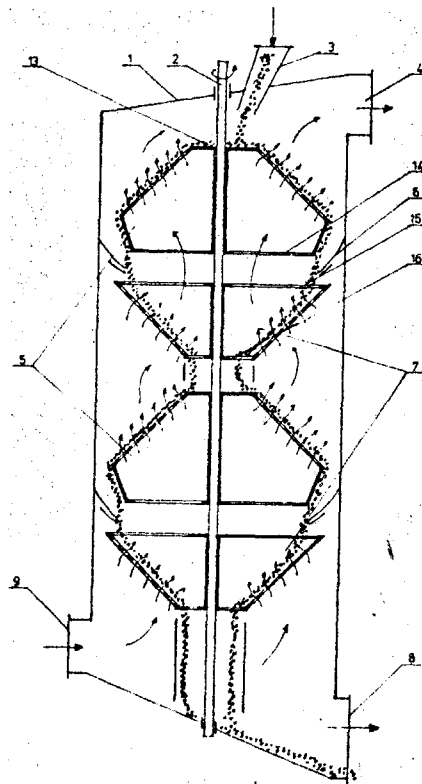
(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego,
Wrocław
(72) Gawrzyński Zbigniew

[54] Sposób cienkowarstwowego suszenia lub chłodzenia materiałów rozdrobnionych i urządzenie do cienkowarstwowego suszenia lub chłodzenia materiałów rozdrobnionych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, które zapewniają równomierny przepływ gazu przez warstwę materiału ziarnistego ze znacznym **rozwinieniem powierzchni** i minimalnym zapotrzebowaniem energii.

Sposób według wynalazku, w którym gaz jest dostarczany od dołu kolumny a **materiał** od góry do wirujących elementów charakteryzuje się tym, że gaz wypływający ze skośnych powierzchni perforowanych **stożkowych** bębnow do **sfer** suszenia lub chłodzenia ma prędkość w otworach perforacji zawierającą się pomiędzy minimalną prędkością **fluidyzacji** a prędkością unoszenia ziarna.

Urządzenie w postaci kolumny z obracającymi się elementami suszącymi kolejno **przetrzonymi** do pionowego wału, ma pojedynczy zespół suszący /5,7/ składający się z **dwóch** perforowanych bębnow w kształcie stoż-



DZIAŁ G FIZYKA

4(51) G01B A1 (21) 258731 (22) 86 04 02

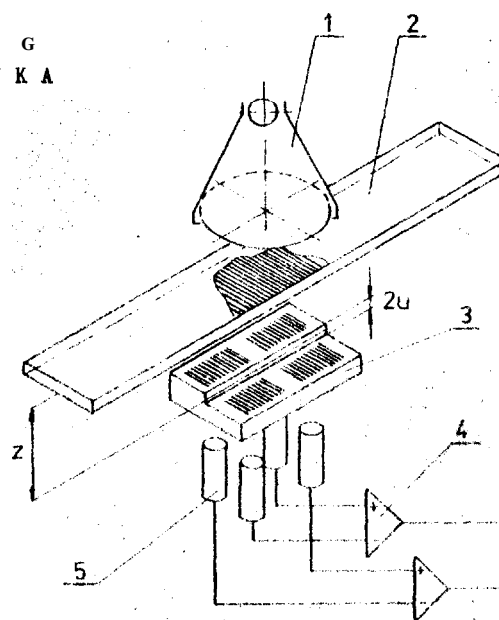
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Karczmarczyk Tadeusz, Wronkowski Leszek

(54) Optoelektroniczny przyrząd do pomiaru długości lub kąta

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu, w którym zakres zmian odległości wzorca podstawowego od przesuwnika fazy, przy określonym kryterium dopuszczalnego spadku sygnału byłby większy niż w rozwiązaniach stosowanych dotychczas.

Przyrząd według wynalazku zawiera oświetlacz /1/ wysyłający równoległą wiązkę światła o średniej długości fali λ » za którym **umieszczony** jest wzorec inkrementalny /2/ w postaci **przezroczystej** płytki z naniesioną **binarną** siatką dyfrakcyjną o stałej . Za wzorcem

inkrementalnym /2/, w osi oświetlacza /1/ znajduje się optyczny przesuwnik fazy /3/ utworzony z kilku pól z naniesionymi siatkami dyfrakcyjnymi o stałej d_2 , ukształtowany tak,



że część pól znajduje się w odległości mniejszej o wielkość $/u/$ od siatki dyfrakcyjnej wzorca inkrementalnego $/2/$ niż płaszczyzna jej samoobrazowania, a część pól w odległości większej o wielkość $/u/$ niż płaszczyzna samoobrazowania wzorca inkrementalnego $/2/$, przy czym wielkość $/u/$ zawarta jest w przedziale wartości $0,01 d_1 d_2 / \lambda$ do $0,3 d_1 d_2 / \lambda$.

/2 zastrzeżenia/

4(51.) G01B A1 (21) 258733 (22) 86 04 02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

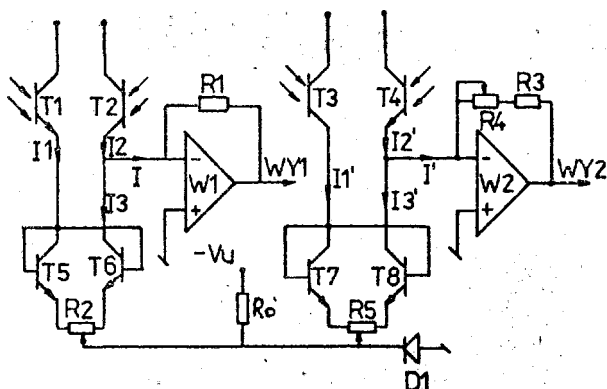
(72) Dźwiarek Marek

(54) Układ fotodetektora do długościomierza optoelektronicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem rozszerzenia pasma przenoszonych częstotliwości.

Układ zawiera dwie pary fototranzystorów $/T1, T2, T3, T4/$. Każda para $/T1, T2/$, $/T3, T4/$ obciążona jest zwierciadłem prądowym $/T5, T6, R2/$, $/T7, T8, R5/$ i konwerterem prąd-napięcie $/W1, R1/$, $/W2, R3, R4/$. Tranzystory $/T5, T7/$ pracują jako diody.

/3 zastrzeżenia/



G01B A1 (21) 258804 (22) 86 04 04
G01P

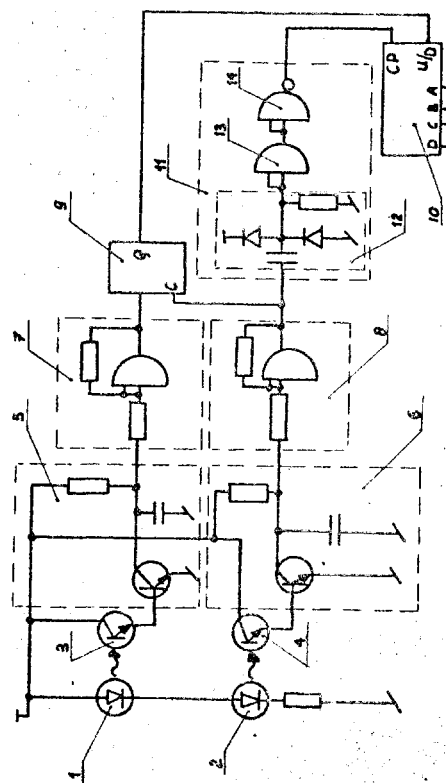
(71) Spółdzielnia Pracy "Precyzja", Wrocław
(72) Kaliczak Longin, Zaciewski Marek, Pestkowski Krzysztof, Swiderski Jerzy, Róż Jerzy

(54) Układ zliczania obrotów urządzenia do pomiaru długości

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zliczania obrotów urządzenia do pomiaru długości, zwłaszcza długości pasm materiałów włóknistych i tworzyw sztucznych.

Układ według wynalazku ma dwie fotodiody $/1$ i $2/$ sprzężone optycznie z dwoma fototranzystorami $/3$ i $4/$, z których każdy ma emiterowe wyjście połączone poprzez tranzystorowy wzmacniacz $/5, 6/$ z przynależnym mu kształtującym układem $/7, 8/$. Wyjście jednego kształtującego układu $/7/$ jest połączone z informacyjnym wyjściem przerzutnika $/9/$ typu "D", zaś wyjście drugiego kształtującego układu $/8/$ jest połączone z taktującym wejściem $/G/$ przerzutnika $/9/$. Wyjście $/Q/$ przerzutnika $/9/$ jest połączone z wejściem $/U/D/$ ustalającym kierunek zliczania rewersyjnego licznika $/10/$. Zliczające wejście $/CF/$ rewersyjnego licznika $/10/$ jest połączone z taktującym wejściem $/G/$

przerzutnika $/9/$ poprzez układ $/11/$ opóźnienia czasowego. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01C A1 (21) 258834 (22) 86 04 08

(75) Galiński Jan, Kowalski Henryk, Kościelewski Ryszard

(54) Wskaźnik nachylenia płaszczyzny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wskaźnika umożliwiającego ciągłą kontrolę nachylenia elementów maszyn pracujących przy silnych zakłóceniach.

Wskaźnik nachylenia płaszczyzny ma pojemnościowy przetwornik kąta $/24/$, zbudowany z czterech kondensatorów elektrycznych $/C1, C2, C3, C4/$, utworzonych przez cztery elektrody stałe $/1, 2, 3, 4/$, umieszczone na regularnej powierzchni sferycznej $/15/$ i płynną elektrodę $/5/$ oddzieloną od elektrod stałych warstwą dielektryka $/6/$. Zmiany położenia w przestrzeni płaszczyzny $/14/$ powodują odpowiednie zmiany pokrycia elektrod stałych elektrodą płynną, przetwarzane dalej na odpowiednie zmiany wartości pojemności kondensatorów $/C1, C2, C3, C4/$.

Sygnały elektryczne $/16, 17, 18, 19/$ z kondensatorów przetwarzane są w układzie elektrycznym składającym się z czterech układów sumy sygnałów elektrycznych $/S1, S2, S3, S4/$ oraz z dwóch układów różnicy sygnałów elektrycznych $/R1, R2/$. Sumowanie i odejmowanie tych sygnałów w układzie prowadzi do pomiaru składowych prostokątnych rzutu wektora normalnego N badanej płaszczyzny na płaszczyznę poziomą, co określa nachylenie płaszczyzny $/14/$.

/1 zastrzeżenie/

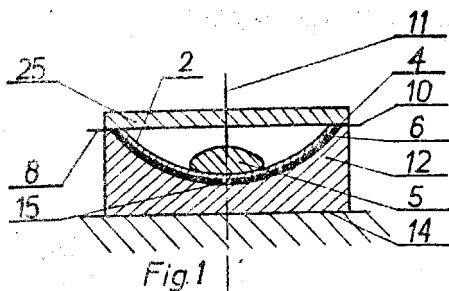


Fig. 1

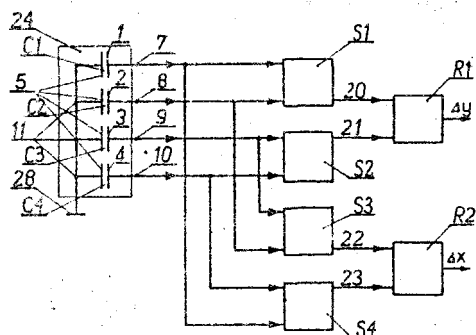


Fig. 5

4(51). G01F A1 (21) 258631 (22) 86 03 25
B65G

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego,
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor",
Wrocław
(72) Rosseger Antoni, Borczyk Zbigniew,
Błach Jan

(54) Sposób i układ pomiaru drogi sygnału
ultradźwiękowego w środowisku gazowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne pomiaru drogi sygnału ultradźwiękowego przy całkowitym uniezależnieniu się od zmian prędkości fali ultradźwiękowej w powietrzu.

Sposób polegający na wytwarzaniu fali impulsów ultradźwiękowych i pomiarze różnicy czasu odbicia oś taśmy pomiędzy impulsami nadawczymi i odbiorczymi, a następnie przetwarzaniu tej wartości na wartość drogi i dalsze wartości, niezbędne do ustalenia wydajności przenośnika, charakteryzuje się tym, że identyfikuje się sygnały odbite od taśmy przenośnika i z chwilą otrzymania sygnału odbitego od pustej taśmy mierzy się czas odbi-

cia fali ultradźwiękowej, uśrednia tę wartość i wprowadza jako wzorcową do dalszych pomiarów i obliczeń.

W układzie według wynalazku generator /2/ impulsów połączony jest z zespołem /1/ przetworników ultradźwiękowych zainstalowanych na stałej wysokości /h/ nad taśmą /Tp/ prze-

nośnika z urobkiem /U/. Człon /4/ formowania impulsów włączony jest między generator /2/, a człon /5/ identyfikacji impulsów, który połączony jest z członem /6/ pomiaru czasu i z członem /7/ kontroli rodzaju impulsów, połączonym z członem /8/ uśredniania ich wartości. Wyjście członu /6/ pomiaru czasu połączone jest z członem /9/ obliczania wartości drogi sygnału ultradźwiękowego, do wyjścia którego są przyłączone dalsze człony obliczeniowe i pomiarowe /11, 12, 13, 14, 15/. Człon /10/ pamięci czasu /Tz/ przejścia impulsu ultradźwiękowego odbitego od pustej taśmy /Tp/ jest połączony z wejściem członu /9/ oraz z wyjściami członu /3/. /3 zastrzeżenia/

4(51) G01N A1 (21) 258194 (22) 86 02 27
B01D

- (71) Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne
"Polfa", Pabianice
(72) Goźlińska Hanna

(54) Sposób oznaczania tylozyny metoda
chromatografii cienkowarstwowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oznaczania tylozyny w krótkim czasie.

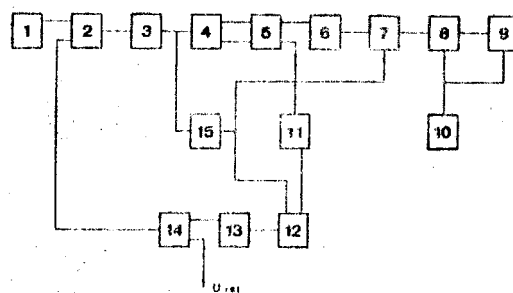
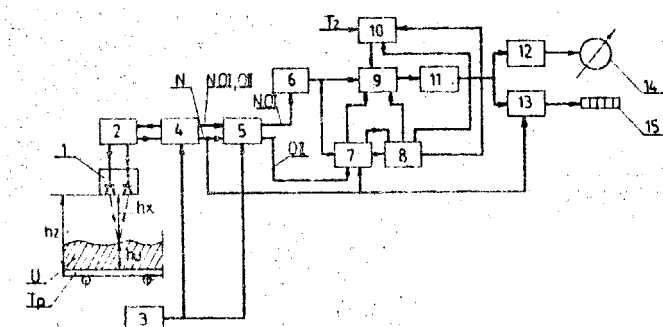
Sposób oznaczania tylozyny metoda chromatografii cienkowarstwowej polega na wyodrębnieniu tylozyny z brzojki fermentacyjnej przez ekstrakcję chloroformem i rozdzieleniu na płytce pokrytej żelazem krzemionkowym stosując układ rozpuszczalników złożony z mieszaniny chloroform-metanol w stosunku objętościowym 80:20. /1 zastrzeżenia/

4(51) G01N A1 (21) 258772 (22) 86 04 04

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Tuliński Andrzej, Mońko Tadeusz,
Turkiewicz Ryszard, Szyrowski Andrzej,
Misiak Paweł, Czerwiński Jerzy

(54) Układ elektryczny aparatu do pomiaru
szybkości korozji przy użyciu rezysten-
cyjnej sondy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego budowę aparatów



do pomiaru szybkości korozji, charakteryzujących się automatycznym pomiarem z bezpośrednim odczytem wartości przy bardzo wysokiej stabilności prądu płynącego przez sonde pomiarową.

Układ charakteryzuje się tym, że zastosowany w nim układ o przestrajającym napięciowo wzmacnieniu /2/ połączony wejściem nieodwracającym fazę z oscylatorem /1/ oraz szeregowo z nim połączone: wzmacniacz mocy /3/, transformator /4/ i mostek pomiarowy /5/ mają pętlę ujemnego sprzężenia zwrotnego, która składa się z szeregowo połączonych: wzmacniacza prądu zmiennego /11/, demodulatora fazoczułego /12/, filtra /13/ i wzmacniacza błędów /14/, przy czym demodulator fazoczuły /12/ dołączony jest do wzmacniacza mocy /3/ poprzez detektor przejścia przez zero /15/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1 (21) 258820 (22) 86 04 07
G01B

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Ratajski Jerzy, Ignaciuk Jerzy, Oliński Roman, Kwiatkowski Jan, Zysk Jan

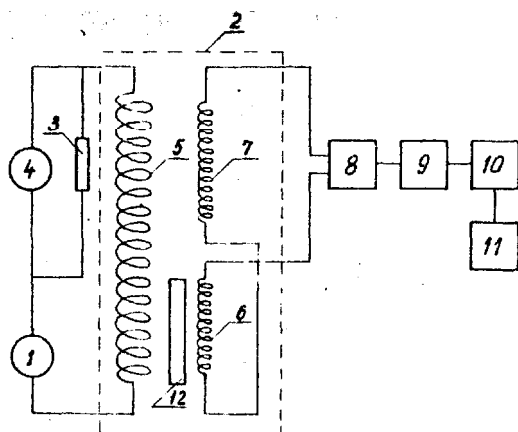
(54) Sposób oraz urządzenie do kontroli wzrostu warstwy dyfuzyjnej wytworzonej na przedmiotach z materiału ferromagnetycznego, zwłaszcza stali

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru grubości oraz struktury warstwy dyfuzyjnej powstającej podczas obróbki cieplno-chemicznej ferromagnetyków, zwłaszcza stali, w trakcie trwania tego procesu.

Sposób pomiaru polega na tym, że razem z przedmiotami poddawany obróbce cieplno-chemicznej, w retorcie pieca umieszcza się źródło strumienia magnetycznego i dwa detektory strumienia magnetycznego. Jeden z detektorów sprzęga się ze źródłem strumienia magnetycznego powietrznie, a drugi poprzez próbkę wykonaną z tego samego materiału co przedmioty poddawane obróbce cieplno-chemicznej.

Układ do pomiaru ma czujnik pomiarowy /2/ połączony z generatorem /1/ oraz z przetwornikiem napięcia /8/, który połączony jest poprzez sprzęg /9/ z mikrokomputerem /10/ i urządzeniem wyjściowym /11/. Czujnik pomiarowy /2/ ma indukcyjną cewkę pierwotną /5/ sprzęgniętą magnetycznie z dwiema indukcyjnymi cewkami wtórnymi /6 i 7/, które połączone są przeciwsobnie i włączone w obwód z przetwornikiem napięcia /8/.

/8 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1 (21) 262516 (22) 86 11 21

(30) 85 11 21 - IT - 22941 A/85

(71) Technogenetics S.p.A., San Mauro Torinese, IT

(72) Bedarida Guglielmo

(54) Sposób laboratoryjnego rozpoznawania zakażeń wywołanych zwłaszcza wirusem HTLV III

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykrywania we krwi obecności przeciwciał IgM, pozwalającego na rozpoznanie AIDS.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przeciwciała po wyodrodnieniu z surowicy przez odpowiednie antygeny eluuje się na ciepło, następnie osadza się ponownie z zastosowaniem antygenów. Obecność przeciwciał stwierdza się przez dodanie substancji znakującej.

/7 zastrzeżenie/

4(51) G01N A2 (21) 262645 (22) 86 11 26

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Makles Zbigniew, Sokołowski Mieczysław, Stolarski Roland, Głębowski Andrzej, Dąbrowski Józef

(54) Substancja do wytwarzania wskaźników skażeń chemicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania substancji do wytwarzania wskaźników skażeń chemicznych, przeznaczonych do wykrywania śladowych ilości środków toksycznych z grupy fosforylotiocholin oraz chloroalkilosiarczków, rozproszonych w atmosferze w postaci aerozoli i kropeł.

Substancja do wytwarzania wskaźników skażeń chemicznych charakteryzuje się tym, że stanowi ją mieszanka złożona w procentach wagowych z 0,1 - 3,0 % pigmentu czerwieni indykacyjnej, 5,0 - 30,0 % bezbarwnego organicznego pigmentu indykacyjnego, 2,0 - 10,0 % pigmentu wypełniającego, 0,002 - 0,02 % barwnika niuansującego, 1,0 - 10,0 % substancji wiążącej, 0,1 - 3,0 % środka pomocniczego, 0,1 - 1,0 % środka powierzchniowo czynnego o wartości równowagi hydrofilowo-lipofilowej w zakresie 10 - 15, 1,0 - 5,0 % żywicy wodoutrwalającej, oraz wody w ilości uzupełniającej do 100 %.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01R A1 (21) 258989 (22) 86 04.15

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

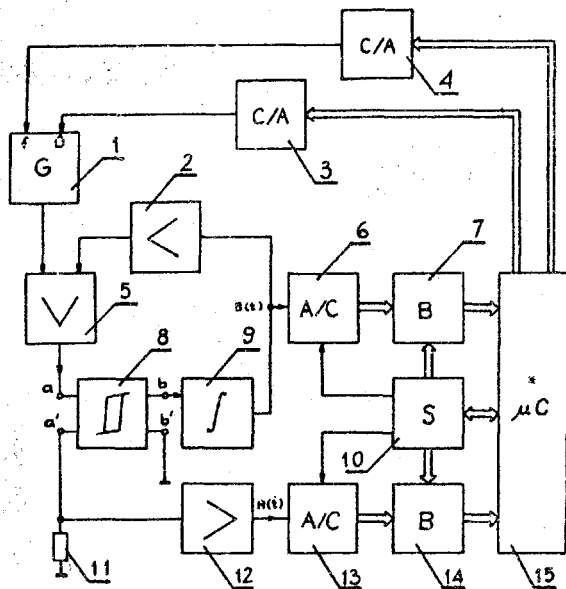
(72) Nafalski Andrzej, Grzybowski Stanisław

(54) Mikrokomputerowy układ do badania materiałów magnetycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu pomiarowego materiałów magnetycznie miękkich, umożliwiającego pomiary przy dużych częstotliwościach magnesowania próbek oraz dla różnych typów próbek materiałów magnetycznych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera autonomizny sterownik /10/, który steruje przetwornikami analogowo-cyfrowymi /6, 13/, buforami oraz układem wejść i wyjść cyfrowych, przy czym pary zacisków /a, a' i b, b' / wyprowadzone w części analogowej służą do przyłączania szeregu różnych typów próbek materiałów magnetycznych.

/1 zastrzeżenie/



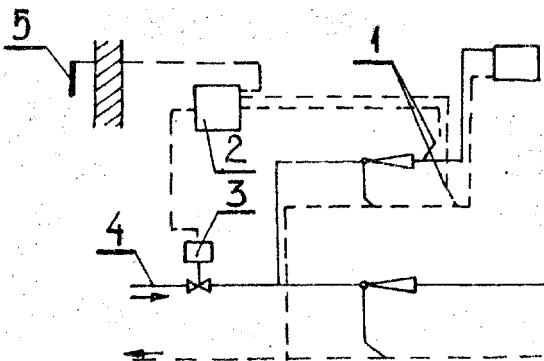
4(51) G05D A1 (21) 258611 (22) 86 03 24
F24D

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Kwiatkowski Janusz, Jakóbczak Antoni

(54) Układ regulacji dostawy ciepła w węźle bezpośrednim

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu regulacji dostawy ciepła w węźle bezpośrednim hydroelewatorowym lub w węźle bezpośrednim, w którym nie występuje obniżenie temperatury czynnika grzewczego przekazywanego do grzejników.

Układ charakteryzuje się tym, że z zasadniczej części węzła i instalacji 0,0. budynku wydzielony jest obieg grzejników o małym opóźnieniu czasowym, w którym pomiar temperatury następuje przy pomocy czujników /1/ temperatury zainstalowanych w przewodzie zasilającym i powrotnym wydzielonego obiegu, a sygnały z czujników doprowadzane są do regulatora /2/ ustawiającego zawór /3/ w przewodzie /4/ doprowadzającym czynnik grzewczy do zasadniczej i wydzielonej części węzła instalacji co. /1 zastrzeżenie/



4(51) G06F A1 (21) 258513 (22) 86 03 20

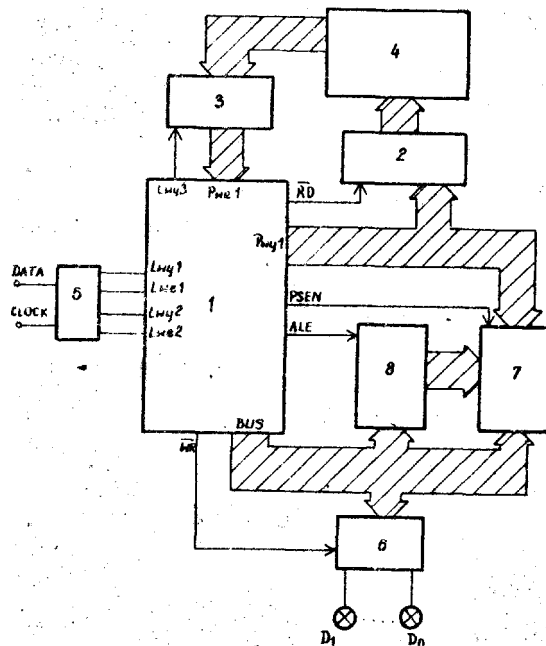
(71) Zakłady Aparatury Elektrycznej "MERA-REFA", Świebodzice

(72) Popowicz Wiesław, Krumplewski Edward, Lis Andrzej

(54) Układ klawiatury elektronicznej pojemnościowej z interfejsem szeregowym i mikroprocesorem typu Intel 8048

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu klawiatury elektronicznej pojemnościowej z interfejsem szeregowym i mikroprocesorem typu Intel 8048.

Układ według wynalazku zbudowany jest z matrycy przełączników pojemnościowych /4/, układu wyboru kolumn /2/, układu detekcji /3/ oraz układów dwukierunkowej transmisji szeregowej /5/ i układu sterowania sygnalizacją /6/ połączonych z mikroprocesorem /1/ typu Intel 8048. /2 zastrzeżenia/



4(51) G06F A1 (21) 258768 (22) 86 04 04
G09F

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

(72) Kątski Andrzej, Ożóg Jerzy, Siewioz Adam

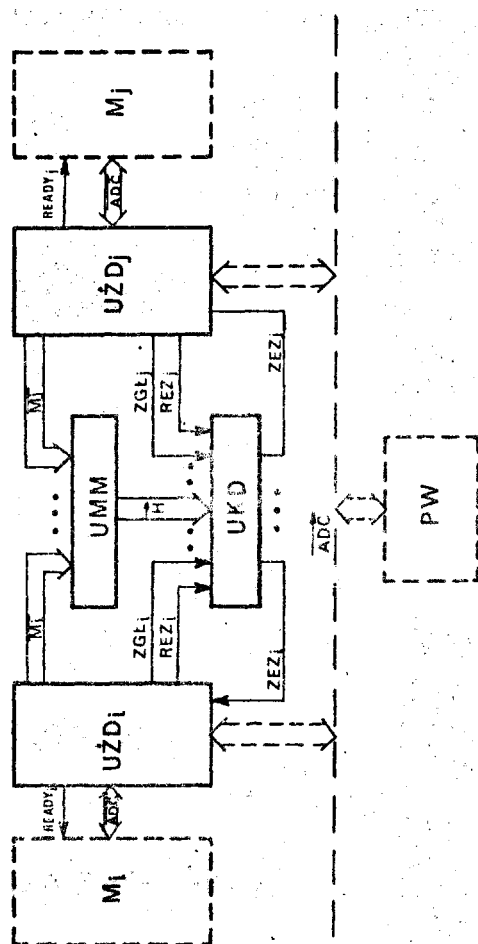
(54) Sposób i układ zobrazowania na wskaźnikach panoramliczno-syntetycznych w systemie wieloprocesorowym z pamięcią wspólną

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na uzyskanie prostego sposobu aktualizacji i podtrzymywania zobrazowania danych w systemie wieloprocesorowym z pamięcią wspólną, zwiększenie szybkości pracy całego systemu, jak i zapewnienie jego modularności.

Sposób polega na tym, że koordynację dostępu do pamięci wspólnej, zarówno modułów procesorowych, jak i zobrazowań przeprowadza się przez generację sygnałów zgłoszeń i wektorów masek przez układy żądania do-

stępu modułów, a następnie przez ich obsługę za pomocą wspólnego układu koordynacji dostępu.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G11B A1 (21) 258680 (22) 86 03 27
GO U

(71) Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne
im. Gen.K. Świerczewskiego, TELKOM-
TELETRA", Poznań

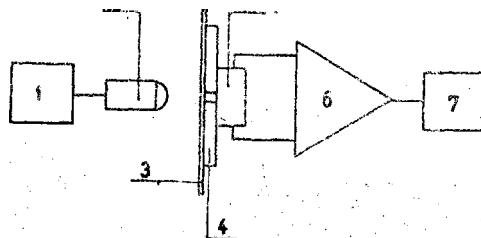
(72) Mańkowski Janusz, Miciak Jerzy, Jankowiak
Marian

(54) Sposób i układ do pomiaru w procentach
transparencji taśmy do czytników
optoelektronicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opara-
cowania sposobu i układu, pozwalających na
szybki pomiar i odczyt w procentach transpa-
rencyj taśmy do czytników optoelektronicznych.

W sposobie według wynalazku w pierwszym
etapie pomiaru bez badanej taśmy /3/ ustawia
się stabilizatorem prądu /1/ wartość prądu
płynącego przez źródło promieniowania /2/, tak
aby ustawić wskazania miernika /7/ na wartość
wyskalowaną sto procent. W drugim etapie umiesz-
cza się badaną taśmę /3/ między źródłem pro-
mieniowania /2/, a przesłoną /4/ i przetworni-
kiem fotoelektrycznym /5/, na wyjściu którego
otrzymuje się sygnał elektryczny proporcjonal-
ny do zmiany natężenia promieniowania przechodzą-
cego przez taśmę /3/. Wzmacnia się go w linio-
wym wzmacniaczu /6/ i następnie podaje się do
miernika /7/, który bezpośrednio w procentach
wskazuje transparenację taśmy /3/. Układ według
wynalazku ma stabilizator prądu /1/ do usta-
wiania prądu regulacji natężenia promieniowania
źródła promieniowania /2/ oraz wzmacniacz linio-
wy /6/ o stałym wzmacnieniu połączony z mierni-
kiem /7/ wyskalowanym w procentach»

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B A1 (21) 258802 (22) 86 04 04

(71) Instytut Problemów Jądrowych, Otwock-
-Świerk

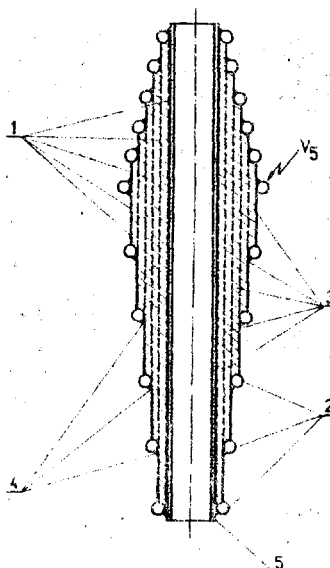
(72) Nowikowski Jerzy

(54) Układ izolacji głównej o dielektryku
stałym źródła wysokiego napięcia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opara-
cowania układu izolacji głównej wysokiego
napięcia o dielektryku stałym, nadającego
się do pracy w izolacyjnych ośrodkach ciek-
łych i gazowych.

Układ według wynalazku zawiera ekrany
sterujące stanowiące zespół współosiowo
umieszczonych przeciętnych wałców o różnych
długościach i średnicach. Poszczególne ekrany
w zespole są zakończone pierścieniami
krawcowymi. Zespół ekranów /1/ jest mecha-
nicznie zespolony tworzywem izolacyjnym /i/
utwardzonym radiacyjnie. Tworzywo to stanowi
korzystnie kompozycję żywicy poliestrowej
modyfikowanej żywicą epoksydową, zawierającą
wiązańia nienasycone.

/3 zastrzeżenia/



4(51) H01F A1 (21) 262812 (22) 86 12 05
H02K

- (71) Kombinat Metalurgiczny "Huta Katowice",
Dąbrowa Górnicza
(72) Jakubiec Mieczysław, Hachulski Andrzej

(54) Sposób magnesowania magnesów trwałych elektrycznych maszyn prądu stałego i układ do magnesowania magnesów trwałych elektrycznych maszyn prądu stałego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie magnesowania magnesów trwałych elektrycznych maszyn prądu stałego, zwłaszcza ich domagnesowania - bez konieczności budowania indywidualnych urządzeń magnesujących.

"Sposób polega na tym, że odpowiednio dobrany, co najmniej jeden, impuls prądu stałego co do kierunku, o dużej mocy, podaje się na zaciski zablokowanego wirnika magnesowanej maszyny, przy czym uprzednio zaciski te ustawia się w osi zgodnej z osiami głównymi magnesowanych magnesów.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go źródło prądu stałego o dużej mocy, oraz zablokowany wirnik magnesowanej maszyny, przy czym wirnik ten ma zaciski w osi zgodnej z osiami głównymi magnesowanych magnesów. /2 zastrzeżenia/

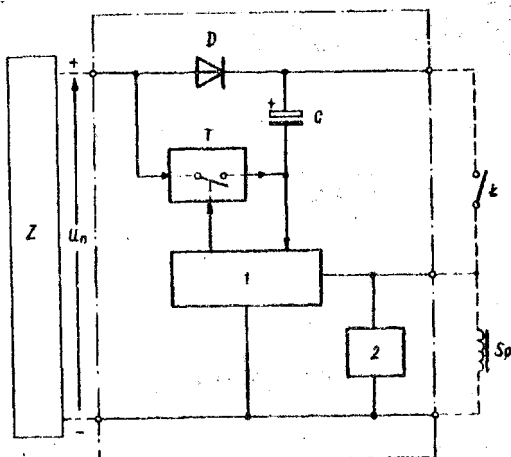
4(51) H01F A1 (21) 265001 (22) 87 04 02
H01H

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Bydgoszcz
(72) Koochański Jan

(54) Układ do forsowania napięcia zasilania w chwili załączania sprzęgła elektromagnetycznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia niezawodności układu forsowania napięcia zasilania sprzęgła elektromagnetycznego*

Układ według wynalazku zawiera kondensator elektrolityczny /C/ połączony okładziną ujemną z wyjściem łącznika bezstykowego /T/, a okładziną dodatnią z katodą diody /D/, której anoda połączona jest z wejściem łącznika bezstykowego /T/. /2 zastrzeżenia/

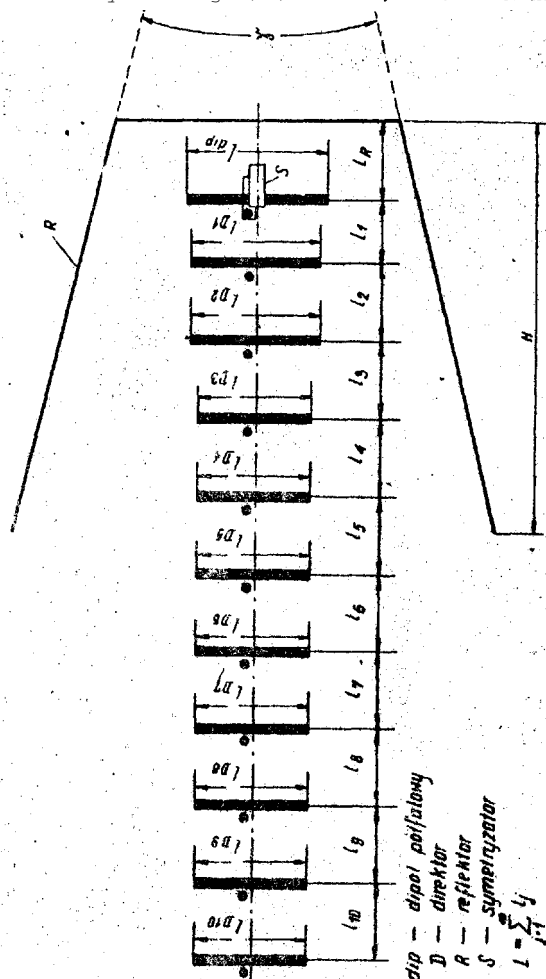
4(51) H01G A1 (21) 258595 (22) 86 3 24
G01S

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława
Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Gliwiński Aleksander, Malinowski Stanisław

Antena odbiorcza radaru geofizycznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania anteny umożliwiającej odbiór sygnałów echa radaru geofizycznego pracującego w chodnikach kopalni soli.

Antena składa się z dwu identycznych 11-elementowych odpowiednio sprzężonych struktur spowalniających, o odpowiedniej długości, typu Uda-Yagi umieszczonych w dwu wzajemnie prostopadłych płaszczyznach. Tak sprzężone struktury są zamontowane w reflektorze /R/ w kształcie stożka ściętego o kacie wierzchołkowym / γ / i wysokości /H/, znacznie mniejszej od długości struktury Uda-Yagi /L/. /2 zastrzeżenia/



4(51) H01H A1 (21) 258390 (22) 86 03 10

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów "Unitra-Telpod", Kraków
(72) Piątkowska Stanisława, Dąbek Zbigniew

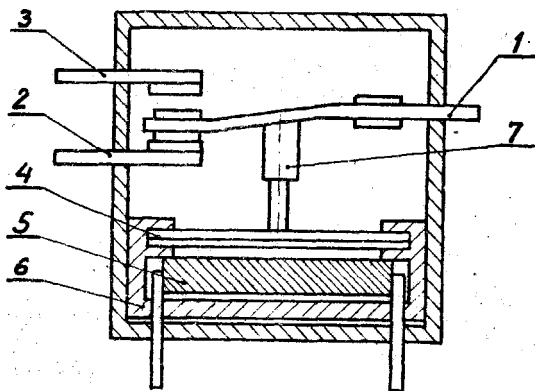
(54) Przełącznik elektrotermiczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest przełącznik elektrotermiczny mający zastosowanie w elektrycznych układach atarujących oraz jako element zabezpieczający urządzenia elektryczne powszechnego użytku przed skutkami przeciążeń i zwarć.

Przełącznik według wynalazku zawiera zespół styków /1, 2, 3/, element /4/ reagujący na ciepło oraz pozystorowy element termiczny /5/ o samostabilizującej się temperaturze nagrzewania, który pracuje w zakresie od 12V do 500V napięcia stałego lub zmiennego.

Pozystorowy element termiczny /5/ wykonany jest w kształcie zbliżonym do elementu /4/ reagującego na ciepło i umieszczony w obudowie /6/ z materiału termoizolacyjnego.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H01L A2(21) 263556 (22) 87 01 05

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

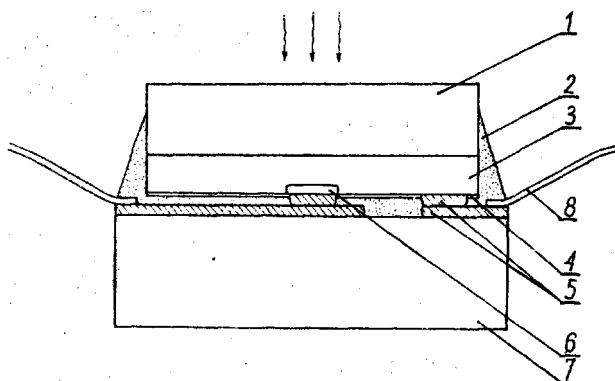
(72) Piotrowski Józef, Orman Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania fotodiod

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania fotodiod, który nie powodowałby obniżenia wydajności kwantowej fotodiod.

Sposób polega na wytworzeniu na podłożu z CdTe epitaksyjnej warstwy Cd₂Hg, Te następnie na wykonaniu w niej złącza p-n /6/, którego całą powierzchnię pokrywa się warstwą metaliczną. Po metalizacji obszarów kontaktowych wykonuje się doprowadzenia elektryczne /8/, a całość hermetyzuje klejem epoksydowym /2/. Złącze oświetla się od strony podłoża /1/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) HO U1 A1 (21) 258905 (22) 86 04 11

(71) Zakłady Akumulatorowe "ZAP", Piastów k/Warszawy

(72) Derecki Zbigniew, Ulatowski Andrzej, Krysiak Henryk, Czyrnek Wojciech, Lułka Jerzy, Nowak Bogusław

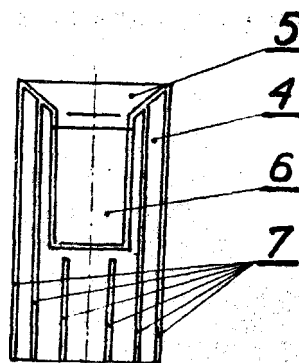
(54) Sposób i wkładka do likwidowania luzów pomiędzy zestawami płyt a ścianami komór bloku akumulatora

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz wkładki pozwalającej na pełną likwidację luzu bez wprowadzania naprężeń powodujących odkształcanie skrajnych płyt.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wkładki likwidujące luz umieszcza się po obu stronach zestawu płyt akumulatora i wsuwa wspólnie pomiędzy ściany komory bloku, przy czym wkładki te zaczepia się wcześniej występami o dolne krawędzie zestawu płyt lub łączy się ze sobą wąską listwą przebiegającą pod zestawem płyt.

Wkładka według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi ją płyta /4/, która ma w górnej części lejkowate wyprofilowanie /5/ poniżej którego usytuowany jest prostokątny otwór /6/ a na całej powierzchni znajdują się wzdłużnie przebiegające żebra /7/ w kształcie trójkąta, zaokrąglone przy podstawie i zwężające się w kierunku górnej krawędzi płyty /4/. Płyta /4/ w dolnych narożach ma występy.

/4 zastrzeżenia/



4(51) H01M A1 (21) 258906 (22) 86 04 11

(71) Zakłady Akumulatorowe "ZAP", Piastów k/Warszawy

(72) Derecki Zbigniew, Ulatowski Andrzej, Krysiak Henryk, Czyrnek Wojciech, Lułka Jerzy, Nowak Bogusław

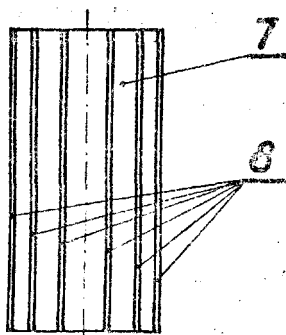
(54) Sposób i wkładka do likwidowania luzów pomiędzy zestawami płyt a ścianami komór bloku akumulatora

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i wkładka do likwidowania luzów pomiędzy zestawami płyt a ścianami komór dla akumulatora wyposażonego w monowieczko.

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu po obu stronach zestawu płyt wkładek, które zaczepia się występami o krawędzie skrajnych płyt lub łączy się wąską listwą przebiegającą pod zestawem płyt a następnie wsuwa się wspólnie do komory bloku, przy czym wkładki zgrzewa się z monowieczkiem.

Wkładka według wynalazku w postaci prostokątnej wypraski z tworzywa sztucznego składa się z płyty /7/, która ma po jednej stronie wzdłużnie przebiegające żebra /8/ w kształcie trójkąta, zaokrąglone przy podstawie i zwężające się w kierunku górnej krawędzi płyty /7/ a w dolnych narożach ma występy zapobiegające wysuwaniu się wkładki podczas usuwania wspólnie z zestawem płyt do bloku.

/3 zastrzeżenia/



4(51) H01M A1 (21) 259050 (22) 86 04 17

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów
i Ogniw, Poznań

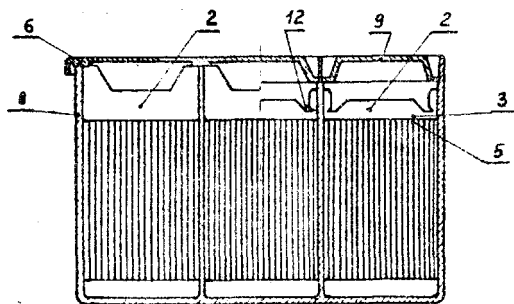
(.72) Nowak Bogusław

(54) Sposób wykonania akumulatora kwasowego
wstrząsoodpornego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który pozwala uzyskać akumulator wstrząsoodporny przy niewielkich nakładach i bez użycia kosztownych urządzeń.

Sposób wykonania akumulatora wstrząsoodpornego polega na tym, że dolną część wkładki /2/ nadtapia się płytą grzejną lub palnikiem i dociska do płyt i separatorów zestawu płytowego na całą szerokość komory bloku /8/, poprzecznie do zestawu płytowego. W akumulatorze z raonowieczkieo! /6/ stapia się wkładkę /2/ z obudową w czasie zgrzewania z blokiem /8/. W akumulatorze z pojedynczymi wieczkami /9/ wkładka /2/ ma wybranie /12/, które umożliwia odgięcie bocznej krawędzi wkładki /2/ w celu nadtopienia jej z równoczesnym nadtapianiem przylegającej części ściany bloku /8/ i następnie docięnięcie pionowej krawędzi wkładki /2/ do ściany bloku /8/ powodując trwałe połączenie.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H01Q G01S A1 (21) 258594 (22) 86 03 24

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława
Dąbrowskiego, Warszawa

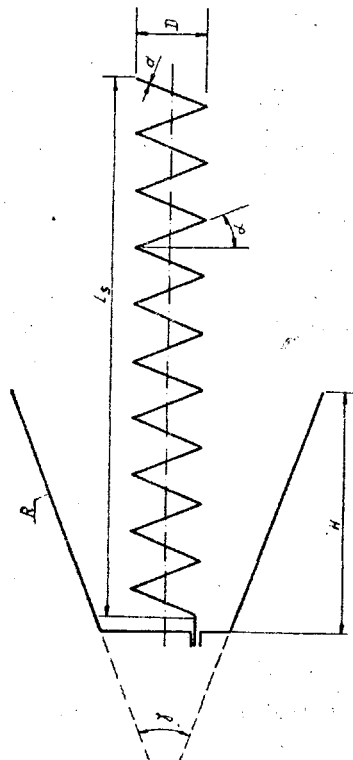
(72) Malinowski Stanisław, Gliwinski Aleksander

(54) Antena nadawcza radaru geofizycznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania anteny nadawczej umożliwiającej pracę radaru geofizycznego w warunkach kopalniowych.

Antenę stanowi spirala cylindryczna umieszczona w reflektorze /R/ o wysokości /H/,

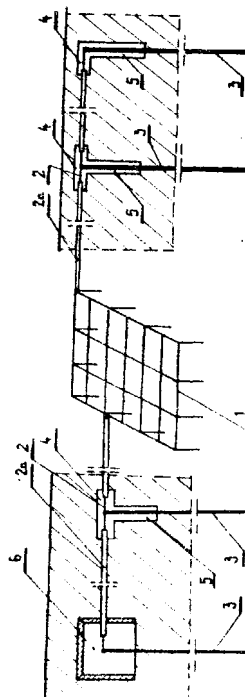
znacznie mniejszej od całkowitej długości spirali / L_s /, Reflektor /R/ ma postać stożka. /2 zastrzeżenia/



4(51) H01R A1 (21) 258500 (22) 86.03 18

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Bogajewski Wojciech(54) Bezpieczny uziom zewnętrzny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uziomu zewnętrznego, przeznaczonego do



stosowania na dowolnym ogólnodostępnym terenie, który nie wymagały ogrodzenia terenu uziomu ani wykonywania dodatkowych zabezpieczeń dla uzyskania dopuszczalnych napięć rażenia.

Bezpieczny uziom zewnętrzny zawiera uziom /1/ stacji elektroenergetycznej lub dowolnego urządzenia elektroenergetycznego połączony kilkoma przewodami międzyuziomowymi /2/ z pionowymi uziomami dodatkowymi /3/, przy czym przewody międzyuziomowe /2/ mają powłoki izolacyjne /2a/. Pionowe uziomy dodatkowe /3/ połączone są z przewodami międzyuziomowymi /2/ przy pomocy muf izolacyjnych /4/, ponadto są wyposażone w pionową izolację /5/ o dowolnej długości. Na końcu trasy ułożenia bezpiecznego uziomu zewnętrznego znajduje się kontrolna studzienka izolacyjna /6/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H02G A1(21) 258610 (22) 86 03 24

(71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "Energoprojekt", Kraków
(72) Goliński Stanisław, Karolczyk Zbigniew, Łęcki Zdzisław, Marczewski Jerzy, Stefanik Tadeusz

(547) Sposób budowy linii energetycznych najwyższych napięć reny lesne

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy linii elektroenergetycznych najwyższych napięć przez tereny lesne, pozwalający na zwiększenie wycinki lesnej.

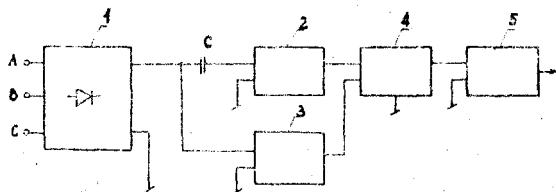
Sposób według wynalazku polega na montażu ścian równoległych każdego członu słupa na tym samym miejscu kolejno po sobie, a po obrotowym podniesieniu ich do pozycji pionowej zakratowaniu ścian prostokątnych. Po zmontowaniu wszystkich członów słupa oraz wieżyczek odgromowych wykonywane są w całości poprzeczники. Na czas obrotowego stawiania słupów poprzeczники mocowane są do trzonu słupa w położeniu złożonym. Swobodne końce poprzeczników przytwierdzone są do trzonu słupa. Po podniesieniu słupa poprzeczniki są kolejno podnoszone zawiąsowo do pozycji poziomej. Operacja ta wykonywana jest przy użyciu ręcznych wciągarek i rolek montażowych mocowanych odpowiednio do końców wieżyczek odgromowych lub końców poprzeczników już podniesionych. Przewody odgromowe i robocze rozwijane są etapowo za pomocą lekkiej linki przedwstępnej oraz linki wstępnej. /1 zastrzeżenie/

4(51) H02H A1(21) 264715 (22) 87 03 19

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Romaniuk Serafin, Ochrymiuk Włodzimierz, Korniluk Włodzimierz, Malinowski Tadeusz

(54) Przełącznik niesymetrii napięciowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia trójfazowych silników indukcyjnych



od skutków pracy przy niesymetrii napięcia zasilającego.

Przełącznik według wynalazku zawiera prostownik trójfazowy /1/, kondensator /C/, blok pomiaru napięć międzyszczytowych /2/, blok pomiaru składowej symetrycznej zgodnej napięcia /3/, blok odejmowania /4/ i blok wykonawczy /5/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H02M A1(21) 263775 (22) 86 12 31

(71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Kotz Franciszek, Kłis Irena, Perkowski Antoni

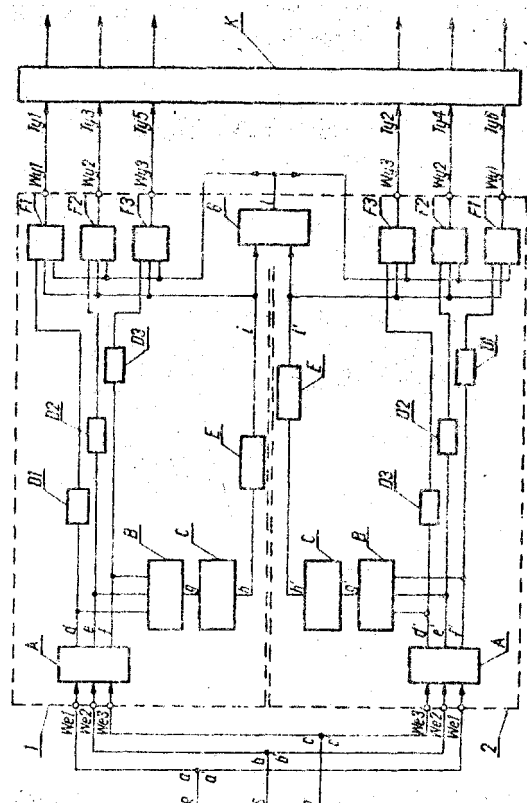
(54) Dwukanałowy układ sterowania sześciopulsowych przekształtników złączących w układzie pełnego mostka

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu do wytwarzania impulsów sterujących zapłonem tyrystorów w sześciopulsowych przekształtnikach tyrystorowych.

Układ zawiera dwa kanały sterowania zasilane i synchronizowane z sieci trójfazowej. Impulsy zapłonu tyrystorów wytwarzane są w chwili zgodności napięcia sterującego z napięciem piłokształtnym układów całkujących przyporządkowanych, jeden tyrystorom pracującym przy dodatnich półfalach napięcia zasilającego

R^+ , S^+ , T^+ , drugi tyrystorom ujemnych półfal

napięcia zasilającego R^- , S^- , T^- . Każdy z dwóch kanałów sterowania ma układ formowania stref sterowania /A/ poszczególnych tyrystorów, układ formowania impulsów zerujących /B/ do zerowania układu całkującego /C/, trzy układy opóźniające /D1, D2, D3/, układ wybierania grupy



tyrystorów /E/ wyróżniający strefy sterowania grupy dodatniej, jak też ujemnej tyrystorów oraz trzy układy sumowania logicznego /F1, F2, F3/. Jeden generator impulsów zapłonowych /G/ i jeden układ kojarzenia impulsów zapłonowych /K/ w zależnej parze, dla zapewnienia zapłonu dwóch odpowiednich tyrystorów, jednego z grupy katodowej, drugiego z grupy anodowej, współpracujących ze sobą w danym przedziale kąta sterowania, są układami równocześnie przyporządkowanymi dwóm kanałom sterowania /1,2/.

Układ nadaje się do sterowania w reżimie zarówno pracy prostownikowej, jak i falownikowej przekształtnika. /1 zastrzeżenie/

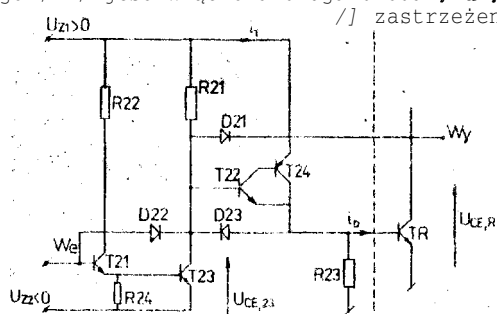
4(51) H03F A1 (21) 258718 (22) 86 04 01
H03K

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Piatek Tadeusz, Smirnow Andrzej,
Dzieniakowski Maciej

(54) Układ sterowania tranzystora mocy
pracującego impulsowo

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o możliwie małej mocy pobieranej z zasilacza.

Układ według wynalazku między bazą tranzystora sterowanego /TR/, a kolektorem tranzystora /T23/ stopnia pośredniego, dołączonego do wyjścia stopnia wzmacniającego i zawierającego rezystor /R21/ w obwodzie kolektora tego tranzystora /T23/, ma przeciwny układ Darlingtona /T22, T24/ zawierający tranzystor npn /T22/, którego kolektor połączony jest z bazą tranzystora pnp /T24/, a emiter z kolektorem tego tranzystora /T24/. Między bazą tranzystora npn /T22/, a bazą tranzystora sterowanego /TR/ jest włączona jedna dioda /D23/, zaś między kolektorami tranzystorów stopnia pośredniego /T23/ i tranzystora sterowanego /TR/ jest włączona druga dioda /D21/.



4(51) H03K A1 (21) 264677 (22) 87 03 16
H03M

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznych Układów Specjalizowanych, Toruń
(72) Wielich Władysław

(54) Wielokrotny różnicowy przełącznik
prądowy

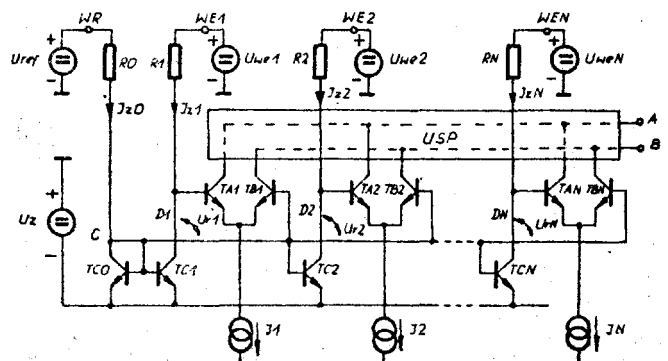
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy wielokrotnego przełącznika prądowego, realizacja którego byłaby możliwa przy wykorzystaniu tranzystorów jednego typu przewodnictwa, a korzystnie przewodnictwa npn.

W przełączniku według wynalazku bazy tranzystorów /TA1, TB1, ... TAN, TBN/ przełączających są sterowane z układu zbudowanego na tranzystorach o przewodnictwie tego samego typu co tranzystory przełączające.

W układzie tym jedna baza tranzystora przełączającego /TB1, TB2, ... TBN/ każdego

układu różnicowego jest podłączona do wejścia napięcia odniesienia /WR/ przez rezystor /RO/ i do wejścia wielokrotnego zwierciadła prądowego. Wejście zwierciadła prądowego jest połączonym kolektora i bazy tranzystora /TCO/ wejściowego oraz baz tranzystorów /TC1, TC2, ... TCN/ wyjściowych w ilości równej ilości układów różnicowych. Emitery tranzystorów /TCO, TC1, ... TCN/ zwierciadła prądowego są podłączone do źródła zasilania /U/, zaś druga

baza tranzystora przełączającego /TA1, TA2, ... TAN/ każdego z układów różnicowych jest podłączona do wejścia /WE1, WE2, ... WEN/ sterującego poprzez rezystory /R1, R2, ... RN/ oraz do pojedynczego wyjścia wielokrotnego zwierciadła prądowego. /5 zastrzeżeń/



4(51) H03K A1 (21) 265012 (22) 87 04 03
H01H

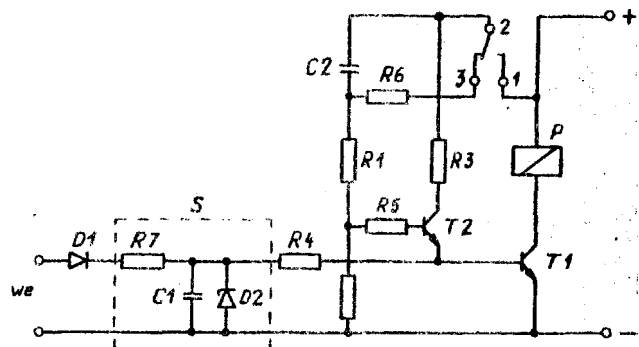
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Toruń

(72) Skinder Bogdan, Skinder Jan

(54) Tranzystorowy czasowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika czasowego o dużej pewności działania oraz prostej budowie, który mógłby być uruchamiany okresową zmianą napięcia sterującego, a po dołączeniu prostownika mógłby być uruchamiany przez okresowe podanie napięcia przemiennego.

W przełączniku według wynalazku stabilizator /S/ napięcia sterującego połączony jest z bazą tranzystora /T1/, którego kolektor połączony jest poprzez cewkę przekątnika /P/ z dodatnim biegunem źródła napięcia zasilającego, podawanego również na styk zwrotny /1/ zestawy przełączającego. Styk ruchomy /2/ tego zestawu połączony jest z kondensatorem /C2/ oraz przez rezystor /R3/ z kolektorem tranzystora /T2/, którego emiter



połączony jest z bazą tranzystora /T1/. Baza tranzystora /T2/ poprzez rezystor /R5/ włączona jest między rezystory /R1/ i /R2/ wpięte między kondensator /C2/, a ujemny biegun źródła napięcia zasilania. Zestyk rozwierny /3/ zestyku przełączającego poprzez rezystor /R6/ połączony jest z punktem połączeniowym rezystora /R1/ i kondensatora /C2/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) H04M A1 (21) 258803 (22) 86 04 04

(71) Krakowskie Zakłady Teleelektroniczne "Telkom-Telos", Kraków

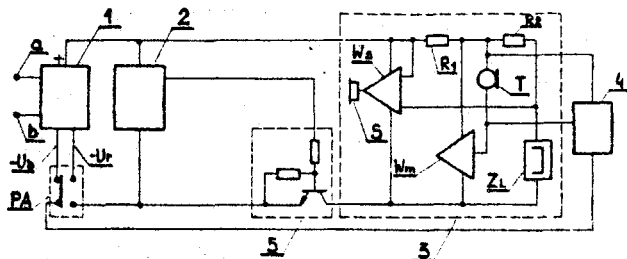
(72) Staszek Ludwik, Szlachta Kazimierz

(54) Układ elektryczny aparatu telefonicznego z dwoma przetwornikami akustycznymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektrycznego aparatu telefonicznego z dwoma przetwornikami akustycznymi spełniającego wymagania stawiane aparatom konwencjonalnym.

Układ elektryczny aparatu telefonicznego z dwoma przetwornikami akustycznymi, klawiaturą dekadowo-impulsową, względnie tarczą numerową lub bez tarczy, zawierający elektroniczny mostkowy układ rozmówny i elektroniczny generator buczka, charakteryzuje się tym, że do elektronicznego mostkowego układu rozmownego /3/ włączony jest na stałe przetwornik akustyczny /T/. Jeden z zacisków przetwornika /T/ połączony jest ze wspólnym punktem ramion mostka /R₁/, /R₂/ i generatora buczka /4/, a

drugi jego zacisk połączony jest z wejściem wzmacniacza mikrofonowego /W/ oraz z wyjściem generatora buczka /4/. Ramię mostka /R₁/ połączony jest z linią telefoniczną za pośrednictwem znanego bloku wejściowego /1/ zapewniającego stałą polaryzację. /1 zastrzeżenie/



4(51) H05B A1 (21) 258562 (22) 86 03 21
A61J

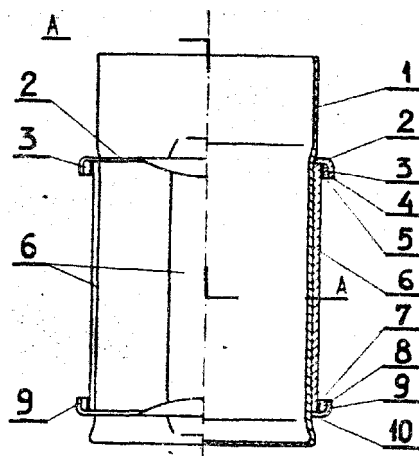
(71) Politechnika Lubelska, Lublin i Spółdzielnia Inwalidów "Jedność", Będzin

(72) Sikora Robert, Tomaszewski Jerzy, Niezabitowski Kaciej, Lasocki Zdzisław, Postolek Zbigniew, Jarmoc Wojciech

(54) Ogrzewacz elektryczny, zwłaszcza do butelek dla niemowląt

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ogrzewacza elektrycznego do butelek dla niemowląt, o małym zużyciu energii elektrycznej, łatwym montażu i niskiej cenie. Ogrzewacz charakteryzuje się tym, że cylindryczny metalowy pojemnik /1/ o średnicy nieco większej od średnicy znormalizowanej butelki dla niemowląt ma na tworzącej, w jej

części bliższej dna, równomiernie na obwodzie rozmieszczone, podłużne prostokątne spłaszczenia, przy zakończeniu których na powierzchni pojemnika nałożone są dwa metalowe pierścienie /2 i 10/ o średnicy wewnętrznej równej średnicy zewnętrznej pojemnika, 2 zagięciami /3 i 9/ ku sobie w miejscach spłaszczeń pojemnika, dotykającymi i obejmującymi krótsze boki płaskich, prostokątnych, szklanych lub ceramicznych elementów /6/ nagrzewających, przylegających powierzchnią nieprzewodzącą prądu elektrycznego do podłużnych spłaszczeń na tworzącej pojemnika. Pomiedzy zagięciami /3 i 9/ obejmującymi krótsze boki elementów /6/ nagrzewających umieszczone są izolacyjne przekładki /4 i 8/ z tworzywa. Wszystkie powierzchnie odsłonięte pierścieni, elementów nagrzewających, przekładek oraz powierzchnie pojemnika między tymi elementami pokryte są lakierem termoodpornym. Elementy nagrzewające poprzez styki prądowe /5 i 7/ włączone są w obwód elektryczny. /1 zastrzeżenie/



4(51) H05B A1 (21) 264340 (22) 87 02 27
C23C

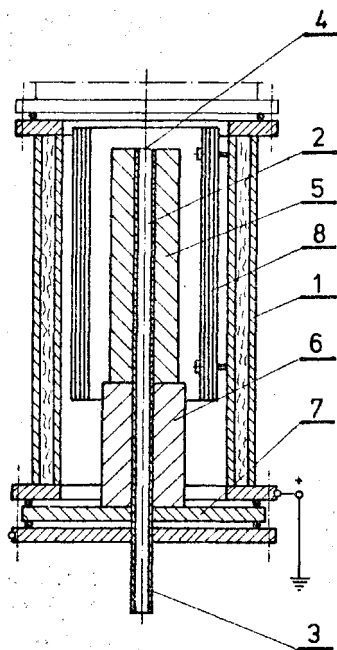
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Leciejewicz Adam, Trojanowski Janusz, Karpiński Janusz, Wierzchoni Tadeusz

(54) Generator reaktywnego środowiska gazowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji generatora, który cechowałby się szybkim nagrzewaniem, możliwością otrzymywania wysokich temperatur oraz niezawodną eksploatacją.

W korpusie generatora jest osiowo usytuowany przewód /2/ dla przepływu gazu. Przewód /2/ łączy wlot /3/ składników gazowych z wylotem /4/ reaktywnego środowiska gazowego. Na przewodzie /2/, w górnej części, jest zamocowany jarzeniowy element wyładowczy /5/, poniżej element /6/ gaszący wyładowanie, zaś w dolnej części element izolacyjny /7/. W strefie wyładowania jarzeniowego wewnętrzna ścianka korpusu /1/ jest wyłożona materiałem izolacyjnym /8/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) H05K A1(21) 258811 (22) 86 04 05
H02B

(71) Zakłady Automatyki Przemysłowej im.
J. Marchlewskiego, Ostrów Wielkopolski
(72/ Suchodomski Mieczysław, Nowacki Leon

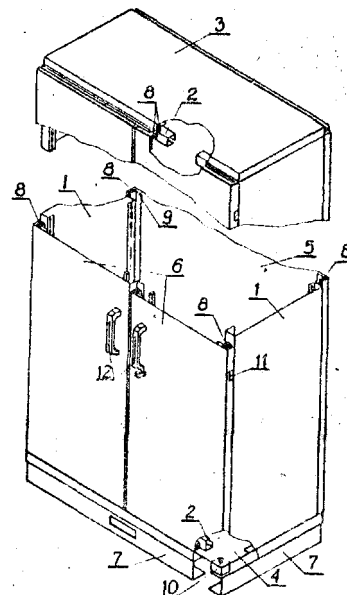
(54) Szafa pyło- i bryzgoszczelna, zwłaszcza
dla aparatury kontrolno-pomiarowej
i/lub urządzeń elektronicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania lekkiej i bardziej nowoczesnej kon-

strukcji szafy pyło- i bryzgoszczelnej, przy-
datnej zwłaszcza dla aparatury kontrolno-
pomiarowej i/lub urządzeń elektronicznych.

Szafa według wynalazku charakteryzuje
się tym, że boki /1/ w górnej i dolnej ich
części są połączone belkami /2/, o profilu
otwartego kwadratu o trzech krawędziach gię-
cia, tworząc szkielet do którego rozłącznie
są mocowane - górna i dolna płyta /3,4/,
tylna ściana /5/, i drzwi /6/, które jako
dodatkowe, mogą być również mocowane w miejsc-
ce ścian /5/. Szkielet ten połączony jest z
podstawą /7/ o kształcie ramy wykonanej z
proowników. Górna płyta /3/, tylna ściana
/5/ i drzwi /6/ są uszczelnione specjalnie
profilowaną uszczelką /8/, umieszczoną w
prostokątnym rowku tych elementów /3,5,6/,
utworzonym przez ich zagięte obrzeża i połą-
czony z tymi elementami kątownik /9/.
Pomiędzy dolną płytą /4/, a podstawą /7/ są
umieszczone amortyzatory /10/.

/2 zastrzeżenia/



II. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

DZIAŁ A

PODSIAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01F U1 (21) 79035 (22) 86 12 31

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Hanczarski Jan, Rybak Zbigniew,
Foltynowicz Leszek

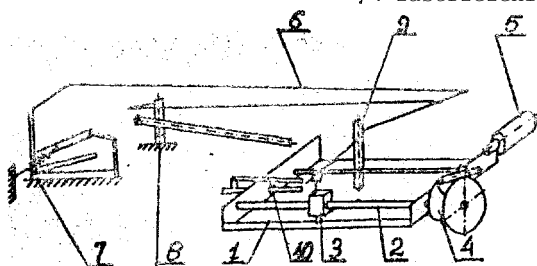
(54)

Urządzenie do automatycznego obwiązy-

(57) Urządzenie do automatycznego obwiązywania beli słomy w prasie zwijającej ma podstawę /1/, na której jest umieszczona śruba /2/ z prawym i lewym gwintem oraz z nakrętką /3/.

Nakrętka /3/ jest połączona z dźwignią /6/ obcinarki /7/ sznurka i dźwignią /8/ podającą sznurek do beli. Śruba /2/ jest napędzana z napędu prasy poprzez sprzęgło /4/, po-

/1 zastrzeżenie/



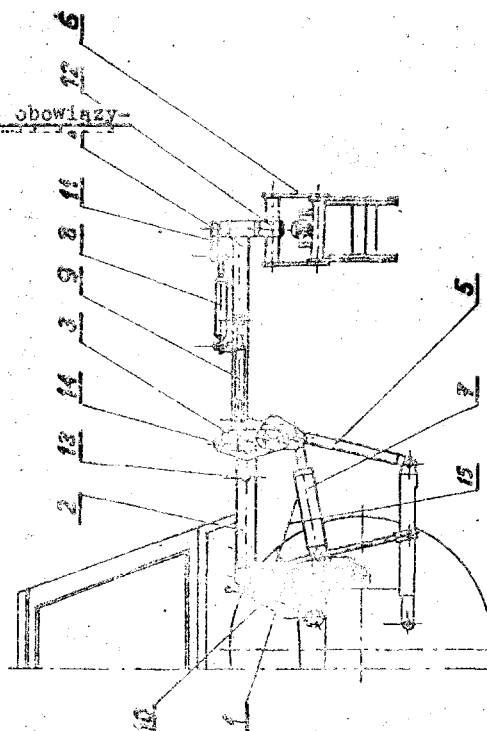
4(51) A01G U1(21) 79059 (22) 86 12 30

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych,
Szczecinek
(72) Okrój Eugeniusz, Zajenkowski Marian,
Filipińnek Jan, Okoń Bolesław

(54) Urządzenie zrywkowe zwłaszcza do foem*.

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które można będzie łatwo mocować do ciągnika i mogącego pracować w różnych warunkach.

Urządzenie zrywkowe, zwłaszcza do drewna zawieszane hydraulicznie z tyłu na ciągniku charakteryzuje się tym, że ma ramę główną /4/ połączoną przegubowo ze wspornikiem /1/ i belką poprzeczną /3/. Na ramie głównej /4/ zamocowany jest obrotowo na osi /12/ chwytak /6/ obracany dźwignią /11/ poprzez siłownik /8/. Całe urządzenie jest podnoszone lub opuszczane za pomocą układu hydraulicznego i sterowane poprzez rozdzielacz /10/ z kabiny kierowcy. /1 zastrzeżenie/



4(51) A01G U1(21) 79171 (22) 87 01 15

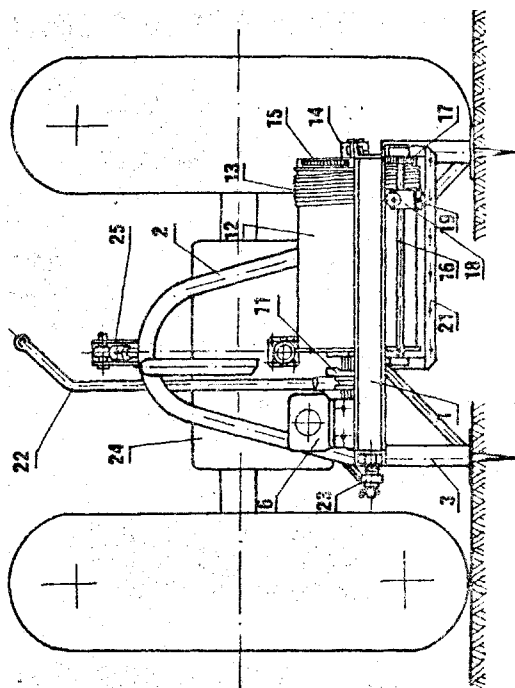
Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
Skierniewice

(72) Godyń Adolf, Cianciara Zdzisław,
Penkowski Stanisław

(54) Ciągarka lino

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ciągarki linowej przystosowanej do uciążu wyorywaczy szkółkarskich.

Ciągarka linowa, zawieszona na podnośniku ciągnika i napędzana od jego wału odbioru mocy, składająca się z ramy, bębna, stalowej liny, przekładni kątowej, sprzęgła i śrubowej układarki liny, według wzoru charakteryzuje się tym, że jej śrubowa układarka liny ma śrubę /16/ ułożoną na ramie /1/ wzdłuż bębna /12/, w jego tylnej części, na nakrętkę /18/, umieszczoną przesuwnie na śrubie /16/ i osadzone na nakrętce /18/ rolki /19/ prowadzące linę /13/. Ma jednym końcem śruby /16/ jest osadzone zębate koło /17/, współpracujące z zębatego koła /15/ zamocowanym do bębna /12/. /2 zastrzeżenie/



ować z każdym ciągnikiem, będącym na wyposażeniu rolnictwa.

Wyorywacz szkółkarski charakteryzuje się tym, że do ramy w podłużnicy /1/, w jej przedniej części jest przytwierdzona tuleja /2/ z osadzonym w niej obrotowo krojem /3/, zaś w jej tylnej części są zamocowane podcinacz /6/ z palcami /7/ i tuleja /8/ z osadzoną w niej obrotowo kierownicą /9/, zakończoną czepigami /10/. Kierownica /9/ jest funkcjonalnie skojarzona z krojem /3/ poprzez dźwignię łącznik /12/ i dźwignię /13/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A01G UI (21) 79240 (22) 87 01 23

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice

(72) Słowik Kazimierz, Słowik Barbara, Ruszkowski Józef, Zajac Anna

(54) Zraszacz

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zraszacza, który może być łatwo

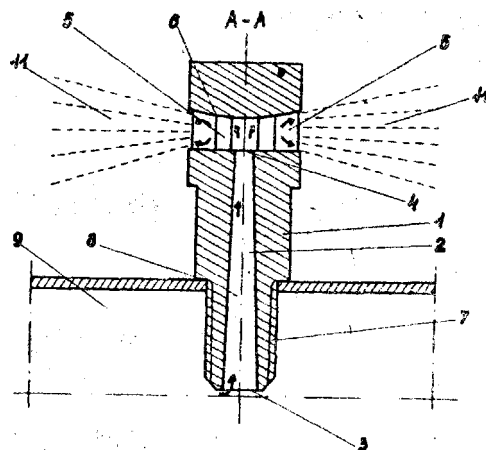
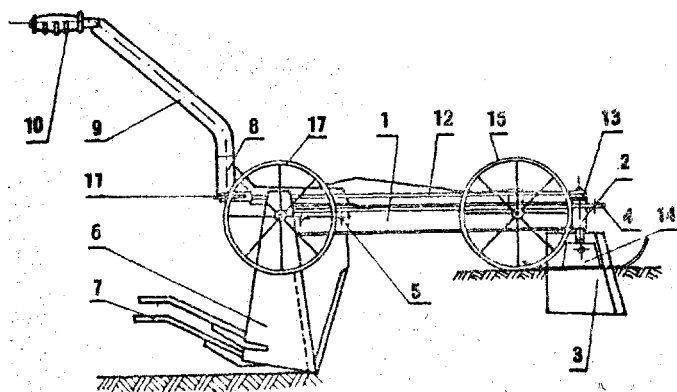
4(51) A01G UI (21) 79172 (22) 87 01 15
A01B

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice

(72) Godyń Adolf, Cianciara Zdzisław, Popkowiak Stanisław

(54) Wyorywacz szkółkarski

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wyorywacza, który może współpra-



wkręcany i wykręcany z przewodu w celu oczyszczenia lub wymiany.

Zraszacz wykonany w postaci jednolitego korpusu /1/ charakteryzuje się tym, że jego nasadka ma kształt cylindrycznego, nagwintowanego trzonu /7/. Miejsce przejścia korpusu /1/ większej średnicy w trzon /7/ o mniejszej średnicy tworzy pierścień /8/ opierający się o zewnętrzną ściankę doprowadzającego przewodu /9/. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01G U1(21) 79410 (22) 87 02 12

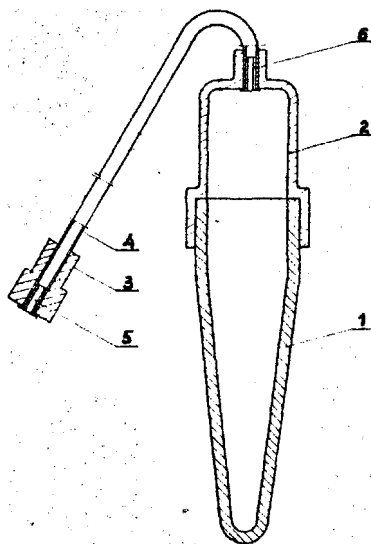
(71) Spółdzielnia Inwalidów im. Powstańców Śląskich, Siemianowice Śląskie

(72) Woźnica Piotr, Sidek Joachim, Oleksiewicz Aleksander

(54) Nawilżacz doniczkowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji nawilżacza o zmniejszonej materiałochłonności.

Nawilżacz według wzoru ma dyfuzor /1/ o kształcie skierowanego w dół, smukłego stożka ściętego zbudowanego na cylindrycznej podstawie, na której osadzona jest na wcisk pokrywa /2/ o kształcie połączonych ze sobą trzech cylindrów o zmniejszających się stopniowo ku górze średnicach. W górnej części pokrywy /2/ umocowany jest za pomocą uszczelniającego nitu rurkowego /6/ przewód zasilający /4/ zakończony obciążnikiem /3/ podtrzymywany za pomocą nitu rurkowego /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A01J U1(21) 79250 (22) 87 01 22

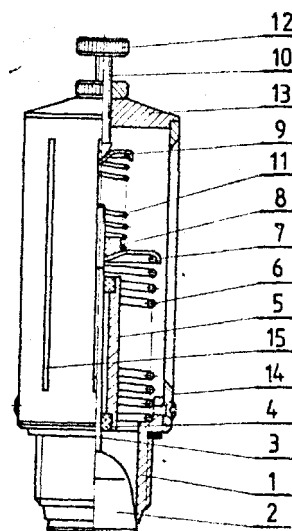
(71) Spółdzielnia Pracy, Wytwórnia Sprzętu Zootechnicznego "ZOOTECHNIKA", Kraków

(72) Chlipała Zbigniew, Chyl« Jacek, Kozieł Andrzej, Kubic Marian, Sokalski Tomasz

(54) Zawór regulacyjny podciśnienia, zwłaszcza do dojarki mechanicznej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu regulacyjnego podciśnienia o wyższej sprawności regulacyjnej, a jednocześnie o prostej konstrukcji i mniejszych gabarytach.

W zaworze według wzoru w szereg ze sprężyną /6/ grzybka /2/ zastosowano sprężynę regulacyjną /11/. Sprężyna /6/ jest umieszczona na trzpieniu /3/, połączonym z grzybkiem /2/ i przewodzoną wzdłużnie w dwóch łożyskach ślizgowych /4/, pomiędzy korpusem /1/ a talerzykiem oporowym dolnym /7/ osadzonym na trzpieniu /3/. Z kolei sprężyna regulacyjna /11/ jest umieszczona pomiędzy drugą stroną talerzyka /7/ a talerzykiem oporowym górnym /9/, opartym o stożkowe zakończenie trzpienia regulacyjnego /10/, wkręconego w pokrywę /13/ zamykającą cylindryczną osłonę boczną /14/. Osłona /14/ posiada na swej powierzchni szczeliny wlotowe /15/ i jest zamocowana do korpusu /1/. /1 zastrzeżenie/



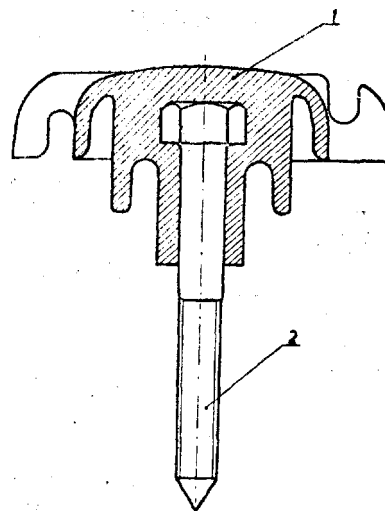
4(51) A01K U1(21) 79256 (22) 87 01 23

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy "Wyszków", Wyszków

(72) Trzciński Ryszard

(54) Izolator elektryczny zwłaszcza do osrodków elektrycznych pastwisk

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania izolatora przystosowanego do



mocowania na słupku ogrodzenia w pozycji pionowej lub ukośnej, z możliwością zakończenia linii ogrodzenia bez użycia dodatkowych elementów.

Izolator charakteryzuje się tym, że w środkowej części korpusu /1/ ma pionowo wtopiony łącznik do drewna /2/.1 zastrzeżenie/

4(51) A01M U1(21) 79253 (22) 87 01 22

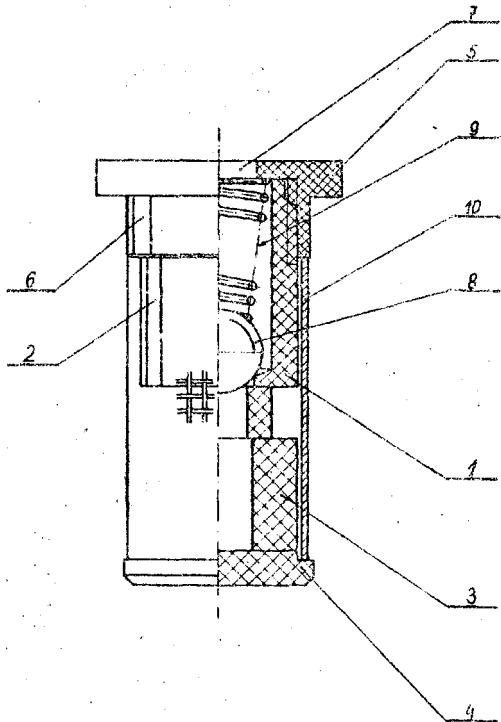
(75) Jabłoński Benedykt, Nowy Dwór Gdański

(54) Filtr z zaworem, zwłaszcza do opryskiwaczy rolniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji filtra, która umożliwia jego demontaż na poszczególne części, a w związku z tym łatwą wymianę części.

Filtr z zaworem według wzoru ma korpus /1/ otoczony na zewnątrz siatką /10/, wewnątrz, którego na przewężeniu, znajduje się kulka /8/, a nad nią sprężynka śrubowa /9/ dociskana od góry gniazdem /5/ nakręconym na korpus /1/. Przy czym korpus /1/ w górnej części ma postać cylindra z gwintem, poniżej którego znajdują się rąbki /2/. W dalszej części korpus /1/ stanowi cylinder o mniejszej średnicy, połączony czterema żeberkami /3/ z dnem /4/ korpusu /1/. Na górnej części korpusu /1/ osadzone jest gniazdo /5/ które stanowi cylinder nagwintowany od wewnątrz, mający na zewnątrz równoległe do jego osi wręby /6/ zamknięte od góry dnem z kołnierzem i z centralnym otworem /7/ o średnicy mniejszej od większej średnicy stykającej się z nim sprężynki śrubowej /9/.

/1/ zastrzeżenie/



4(51) A22C U1(21) 79259 (22) 87 01 23
A223

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji

Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk

(72) Jastrzębski Protazy, Nowicki Jerzy,

Ołobry Wiesława, Włodowczak Antoni,

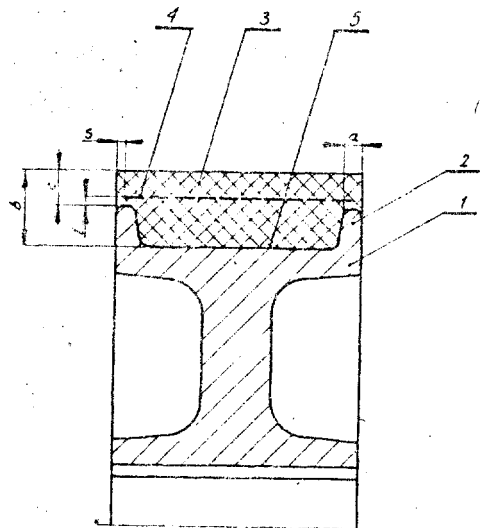
Stężala Stanisław, Sochański Zbigniew,

Grabowski Zbigniew, Siemiątkowski Antoni

(54) Koło napędowe ~ nośne masownicy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji koła o zwiększonej trwałości pod obciążeniem w czasie pracy masownicy.

Koło według wzoru ma elastomeryczną bieżnię /3/ wtopioną metalową siatkę /4/ bez końca, oddaloną od obwodu kołnierza /2/ na odległość /1/ równą w przybliżeniu 0,5 /a/ i węższą od szerokości piasty /1/ o wielkość 2 /S/ równą w przybliżeniu /a/. Natomiast grubość /c/ płaskiej części bieżni /3/ wynosi w przybliżeniu 0,5 całej grubości /1/ bieżni /3/.

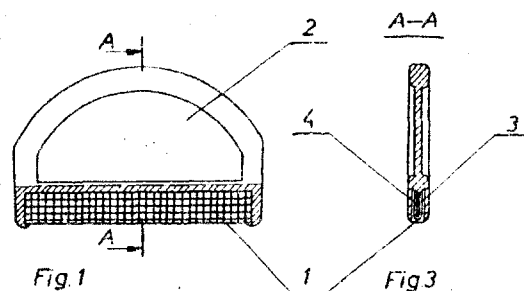


4(51) A46B U1(21) 78673 (22) 86 11 17

(75) Rafał Marzanna, Warszawa; Gajewska Anna, Warszawa

(54) Przyrząd do odmechacania tkanin

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia opracowania przyrządu umożliwiającego szybkie usuwanie zmechaceń.



Przyrząd do odmechacania tkanin i dzianin składa się z usztywnionego elementu /1/ roboczego z naniesioną warstewką materiału ściernego, który zamocowany jest w rowku /3/ oprawki /2/ o kształcie zbliżonym do półkola.
/3 zastrzeżenia/

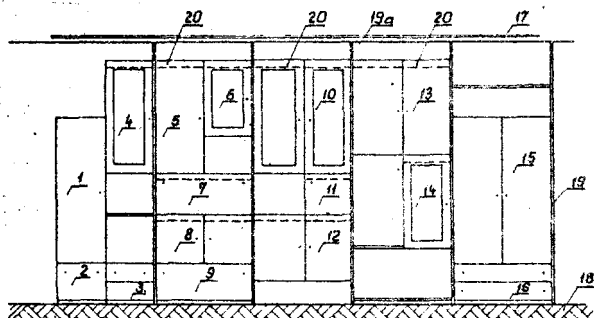
4(51) A47B U1 (21) 78654 (22) 86 11 12

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Inwalidów
Zakład Usług Technicznych, Opole
(72) Sroczyński Jan

(54) Meble segmentowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostych w montażu mebli segmentowych.

Meble segmentowe, składające się z segmentów, składające się z segmentów rozdzielonych elementami rozporowymi, charakteryzują się tym, że szafa ubraniowa /1/ spoczywa na szafce stojącej /2/ przylegającej do szafki stojącej z szufladami /3/, powyżej której zawieszona jest na listwie /20/ witryna /4/ przylegająca do deski rozporowej /19/, pomiędzy którymi zawieszane są na listwach /20/ witryny /5/ i /6/, poniżej szafki /7/ i /8/, a szafka stojąca /9/ spoczywa na podłodze. Między deskami /19/ zawieszane są na listwach /20/ witryna /10/, pomocnik /11/ i szafka /12/, następnie pomiędzy deskami /19/ i na listwach /20/, zawieszona jest szafka /13/, a poniżej witryna /14/. W ostatnim segmencie jest szafa ubraniowa /15/ i poniżej, szafka stojąca /16/.
/3 zastrzeżenia/

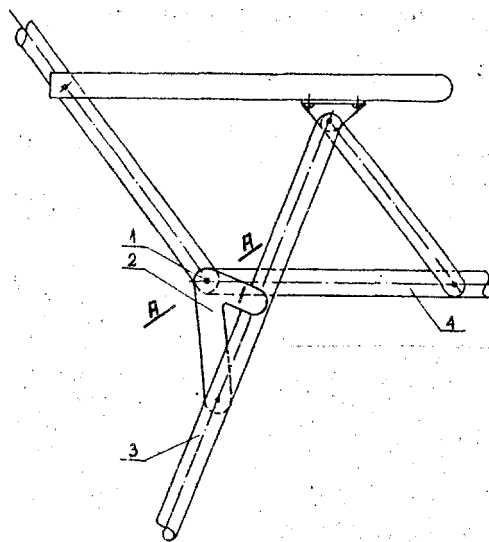


4(51) A47C U1 (21) 78765 (22) 86 11 27

(71) Fabryka Artykułów Turystycznych
i Sportowych "Polsport", Góra Kalwaria
(72) Walkiewicz Lech, Górecki Jerzy, Zawisza
Bogusław

(54) Leżak turystyczny

(57) Leżak turystyczny według wzoru charakteryzuje się tym, że w konstrukcyjnym węźle ma umocowaną blachę /2/ za pomocą nitu /1/ do poziomej rury /4/ siedziska. Blacha /2/ ma kształt litery "L" i jej dłuższe ramie przymocowane jest do rury /3/ tylnej nogi, a jej krótsze ramie przylega do tej rury owalnie wyprofilowaną powierzchnią.
/1 zastrzeżenie/

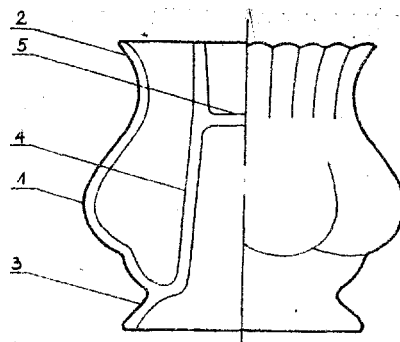


4(51) A47G U1 (21) 79137 (22) 87 01 08

(71) Chodzieskie Zakłady Porcelany i Porcelitu,
Chodzież
(72) Bednarczyk Tadeusz, Wojtas Zofia

(54) Wazonik ze świecznikiem

(57) Zgodnie z wzorem użytkowym wazonik ze świecznikiem stanowi krępy korpus /1/ u góry przechodzący w rozchyloną szyjkę /2/, a u dołu w podstawę /3/ w kształcie przewężonego pośrodku pierścienia, przy czym z podstawy /3/ wymodelowany jest do wnętrza wazonika trzon /4/ świecznika, zakończony gniazdem /5/ na świecę.
/1 zastrzeżenie/

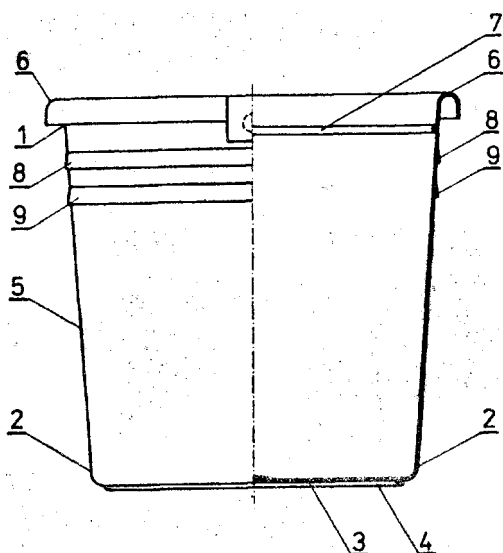


4(51) A47J U1 (21) 78757 (22) 86 11 27

(71) Zakłady Chemiczne Uranium Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź
(72) Karski Kazimierz, Maślikowski Grzegorz,
Kuźma Janina

(54) Wiadro

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wiadra o cieńszych ścianach z pierścieniami wzmacniającymi. Wiadro według wzoru charakteryzuje się tym, że poniżej wywinięcia /6/ w górnej części wiadra ma wzmocnienia w kształcie pierścieni /8/ i /9/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A61B U1 (21) 79244 (22) 87 01 21

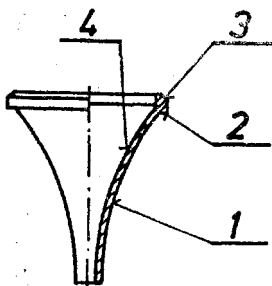
(71) Zakład Doświadczalny Techniki Medycznej, Łódź

(72) Szynkowski Piotr, Czuma Benedykt

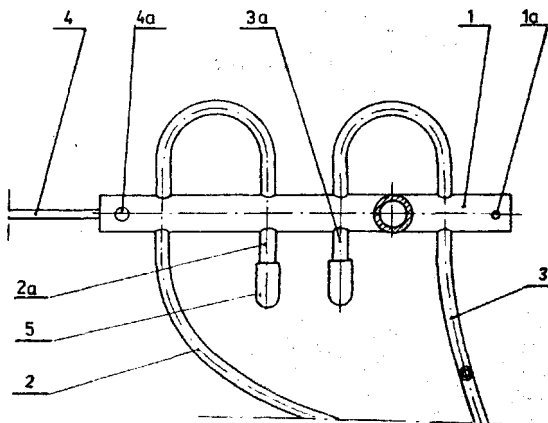
(54) Wziernik laryngologiczny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wziernika znacznie poprawiającego jakość obrazu obserwowanego przez laryngologa.

Wziernik ma postać cienkościennego lejka, którego tworząca /1/ jest częścią okręgu o wypukłości zwróconej do wnętrza, a krawędź ścianki wokół otworu większego wykazuje pasemkowate zgrubienie /2/ z fazą /3/ po zewnętrznej stronie. Powierzchnia wewnętrzna jest matowa /4/. /2 zastrzeżenia/



obu wydłużonych końcach elastycznego wspornika /1/ wykonane są otwory przelotowe /1a/, przez które są przewleczone dwie tasiemki /4/ zakończone wężykami /4a/, a na końcówki /2a, 3a/ obu drenów /2,3/ są nasadzone wkładki /5/ z gąbczastego tworzywa. /1 zastrzeżenie/

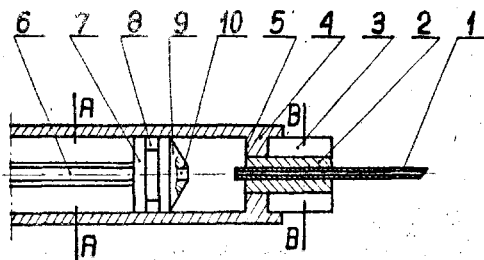


4(51) A61M U1 (21) 79740 (22) 87 03 25

(72) Wołodkowicz Władysław, Olsztyn

(54) Strzykawka

(57) Strzykawka lekarska jednorazowego użytku ma igłę /1/ zamocowaną na stałe w oprawce /2/ o kształcie cylindrycznym mającym równomiernie rozmieszczone żebra /3/. Oprawka /2/ częścią swojej długości znajduje się wewnątrz oprawy /4/ i jest z nią połączona płaszczyzną czołową /5/. Znajdujące się wewnątrz oprawy /4/ tłoczysko /6/ o przekroju poprzecznym w kształcie dwóch wzajemnie prostopadłych ramion zakończonych jest tłoczkiem /7/, korzystnie gumowym. /1 zastrzeżenie/



4(51) A62B U1 (21) 79278 (22) 87 01 26

(71) Zakład Produkcji PTTK "toto-Pam", Sopot

(72) Kwoska Ryszard

(54) Półmaska przeciwpylewa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania stosunkowo prostej, półmaski przeciwpylewej, przeznaczonej do stosowania na stanowisku pracy.

Półmaska, wyposażona w elementy mocujące, zawiera tarcze /1/ wraz z osadzoną na niej rozłącznicę filtracyjną częścią /5/, którą stanowią nałożone na siebie warstwy fizeliny, włókny i gazy. Tarcza /1/ w wewnętrznej powierzchni ma wykonane przelotowe wycięcia /2/, zaś na zewnątrz wyprofilowane twarzowe wycięcia /3/. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61M U1 (21) 79090 (22) 87 01 02

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce "Gretex", Odrzywół

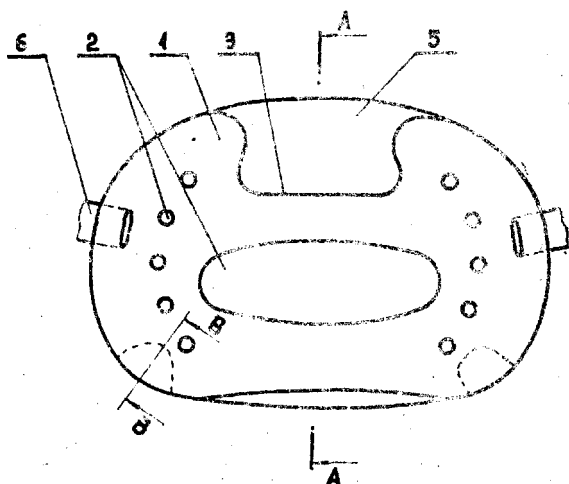
(72) Wiśniewska Teresa, Celmerowski Ryszard

(54) Przyrząd do podawania choremu tlenu przez noz

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu do podawania choremu tlenu przez nos, zapewniającego dobre mocowanie go do głowy chorego i nie powodującego podrażnień nozdrzy chorego.

Przyrząd, zawierający dw. Le końcówki drenów przymocowane do elastycznego wspornika cylindrycznego, charakteryzuje się tym, że na

odpowiednio ze sprężynami /2/ z jednej strony i z kółkiem łączącym /4/ z drugiej strony.
/2 zastrzeżenia/



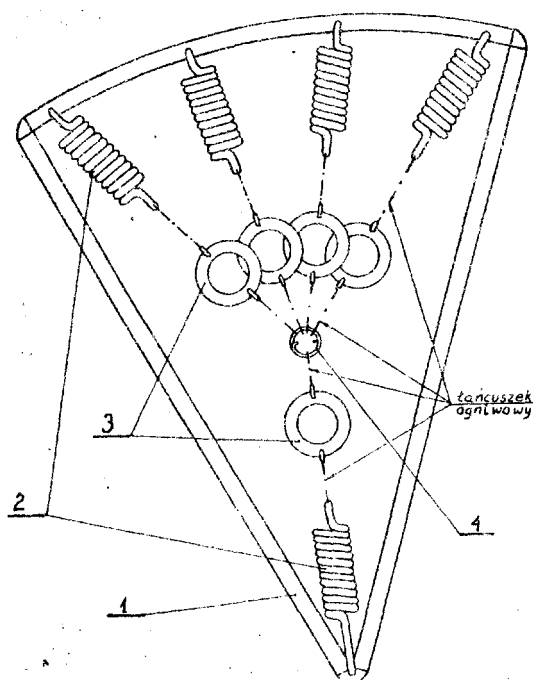
4(51) A63B U1(21) 79413 (22) 87 02 12

(71) Spółdzielnia Inwalidów, "Zjednoczenie",
Nowa Dęba
(72) Byczkowski Andrzej, Lubera Piotr

(54) Urządzenie...do usprawniania palców ręki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia, które umożliwi ćwiczenie palców ręki w różnych położeniach, wykorzystując różne siły przenoszone przez palce.

Urządzenie według wzoru zbudowane jest z ramki /1/ z przyłączonymi do niej sprężynami /2/ oraz z pierścieni na palce /3/, które poprzez łańcuszki ogniwo-
we połączone są



4(51) A63C U1(21) 79194 (22) 87 01 21

(75) Porębski Jerzy, Warszawa

(54) Sprzęt aportowy do chodzenia i biegania
' po wodzie

(57) Sprzęt sportowy do chodzenia i biegania po wodzie składa się z pary biegowych nart wodnych i pary kijów wodnych.

Biegowa narta wodna zbudowana jest z zamkniętej, podłużnej kształtki /1/ z wyprofilowanym rantem /2/. Do górnej części rantu /2/ mocowana jest za pomocą czterech śrub podstawa wiązania /3/, do której umocowany jest przód gumowego buta /4/.

Kijek wodny ma pręt lub rurkę /8/, zakończoną z jednej strony rączką /6/ z paskiem /7/ z drugiej zaś strony zakończoną piórem wiosła /10/ z umocowanym w nim wypornościowym pływakiem /9/.

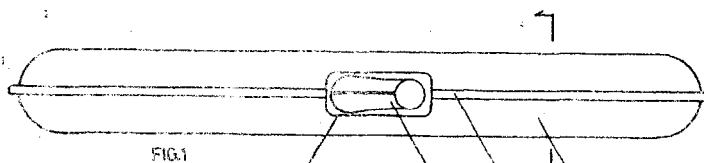


FIG.1

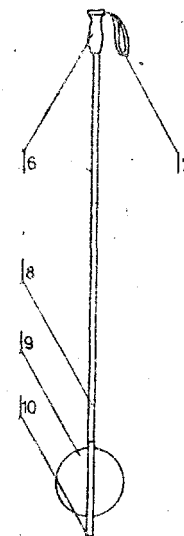


FIG.5

4(51) A63H U1(21) 79236 (22) 87 01 21

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "LIMA"
Engelbert W, Herman, Strzelin
(72) Ku tera Anna

(54) Zabawka w postaci ptaka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka w postaci ptaka-sowy przeznaczona dla dzieci jako zabawka przytułanka.

Zabawka-sowa ma żrenice /12, 13/ oczu /8,9/ utworzone z diod typu LED, emitujące okresowo światło w cyklicznie wydawanych błyskach, za pośrednictwem włącznika /15/, uruchamianego przyciśnięciem dziobka /16/ sowy, połączonego z płytką /14/ zawierającą elektroniczny układ sterujący, zasilany z ogniwa prądu /17/ umieszczonego w plecaczku

/t8/, zamocowanym szelkami do grzbietu tułowia /1/. Tułów /1/ z przodu stanowi bryła w kształcie ściętego stożka o tworzących przebiegających łukowo, zaś w widoku z boku stożka o tworzących również przebiegających łukowo, przy czym wysokość stożka-tułowia /1/ wynosi od 1/2 do 2/3 obwodu podstawy stożka. Ponadto do tułowia przyszyty jest fartuch /4/ zakończony falbanką z wszytą pośrodku kieszonką /5/.
/1 zastrzeżenie/

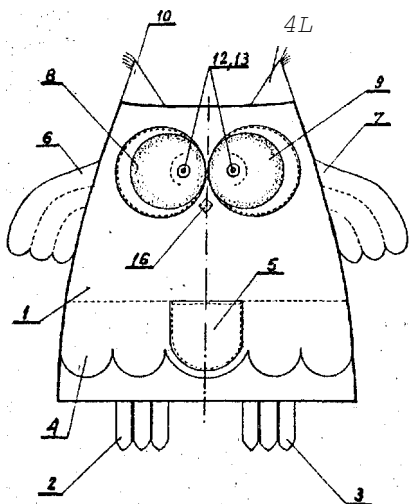


Fig. 1

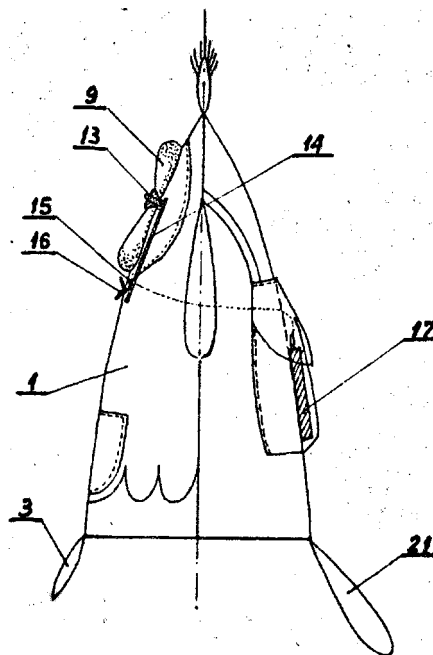


Fig. 3

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D U1 (21) 79093 (22) 87 01 02

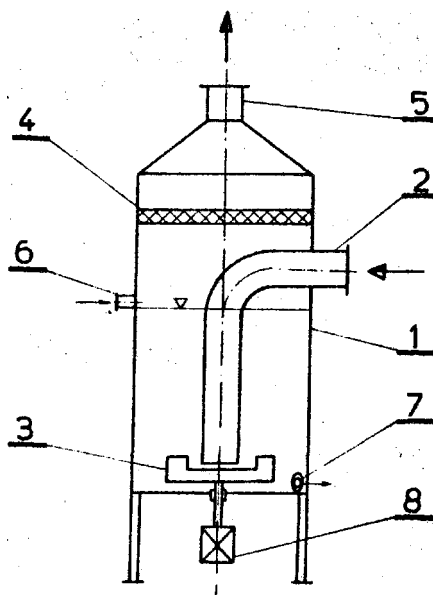
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania Dostaw i Realizacji Obiektów Ochrony Powietrza "OPAM", Katowice

(72) Krocak Stanisław, Jarząbek Michał, Synowiec Marek

(54) Adsorber barbotażowy

V57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania absorbera barbotażowego umożliwiającego barbotaż i absorpcję gazu o ciśnieniu niższym od ciśnienia statycznego cieczy znajdującej się w absorberze.

Absorber według wzoru charakteryzuje się tym, że wylot przewodu doprowadzającego gaz /2/ do absorbera umieszczony jest pod lustrem cieczy sorpcyjnej symetrycznie nad zanurzonym w cieczy sorpcyjnej wirnikiem, /3/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B04B U1(21) 79168 (22) 87 01 15

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Grozik Eugeniusz

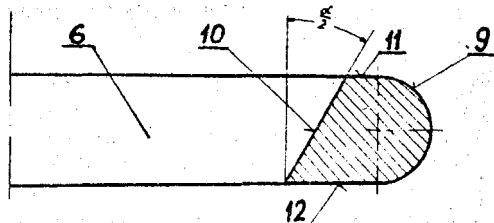
(54) Bęben wirówki filtracyjnej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest bęben wirówki filtracyjnej, zwłaszcza wirówki cukrowniczej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania **bebnia wirówki filtracyjnej pozbawionego pbowodowego wgłębienia w obwodowym rowku.**

Bęben według wzoru **charakteryzuje się** tym, że obrys przekroju poprzecznego dociskowego pierścienia /6/ utworzony jest z **położonego** obwodu koła /9/, stanowiącego tworzącą zewnętrzną powierzchni **dociskowego pierścienia** /6/, prostej /10/, stanowiącej tworzącą wewnętrzną powierzchni stożkowej dociskowego pierścienia /6/ o kącie wierzchołkowym / α / o równym wierzchołkowemu kątowi / α / stożkowego **sita** /1/ filtracyjnego, krótszego odcinka prostej /11/, stanowiącej tworzącą górnej płaszczyzny czołowej dociskowego pierścienia /6/ oraz dłuższego odcinka prostej /12/ stanowiącej tworzącą dolnej płaszczyzny czołowej dociskowego pierścienia /6/.

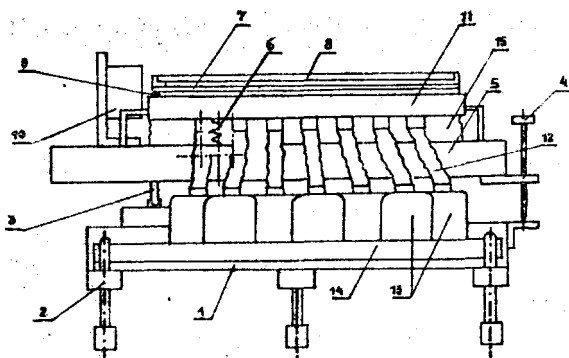
/1 zastrzeżenie/



4(51) B07C U1(21) 79193 (22) 87 01 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa

(72) Wyporska Maria, Koperaki Janusz, Łachnowicz Anna, Prichodko Bogusław

(54) Stół wibracyjny do segregacji kształtowej diamentów naturalnych(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania **konstrukcji stołu wibracyjnego** umożliwiającego segregację kształtową prawie całego zakresu średnic surowca diamentowego stosowanego w narzędziach **wiertniczych.**Stół wibracyjny do segregacji kształtowej diamentów naturalnych, składa się z blatu W, podstawy osadzonej na **regulacyjnych**

śrubach /2/, zaopatrzonego w poprzeczną **podporę** /3/, regulacyjną śrubą /4/ i w obciążającym blacie /5/ na którym na płaskich sprężynach /6/, zakrytych osłoną /15/, spoczywa blat /7/ z burtami /8/ i ze stalową płytką /9/ przy tym do **powierzchni blatu** /5/ trwale zamocowany jest **elektromagnes** /10/, a ponadto do boku blatu 75/ przytwierdzona jest rynienka /11/, zaopatrzona w rękawy /12/, których dolne **końce** osadzone są w **pojemnikach** /13/, ustawionych na podstawce /14/ przytwierdzonej do blatu /1/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B21C U1(21) 79241 (22) 87 01 23

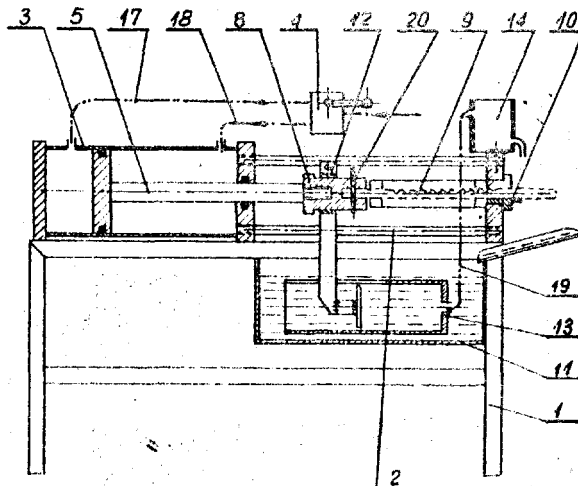
(71) Zrzeszenie Przemysłu Głaznikowego "URSUS", Warszawa

(72) Wiński Włodzimierz

(54) Urządzenie do przeciągania(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania **lekkiej konstrukcji urządzenia do przeciągania** z poziomo działającym **przeciągaczem**, służącego do wewnętrznego **przeciągania kanałków** pod wpusty, wielowypustów, a także kalibrowania.

Urządzenie ma podstawę /1/ stanowiącą konstrukcję spawaną w **kształcie prostokątnościanu**, na której zamocowany jest cylinder pneumatyczny /3/ dwustronnego działania, którego tłoczyśko /5/ połączone jest poprzez łącznik z olejowymi amortyzatorami i ma na końcu osadzoną nakrętkę /8/, na której zamocowana jest obejmka /12/ podtrzymująca tłok pompy /13/ **podającej** przewodem /19/ chłodziwo do zbiornika górnego /14/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23B U1(21) 79077 (22) 86 12 31

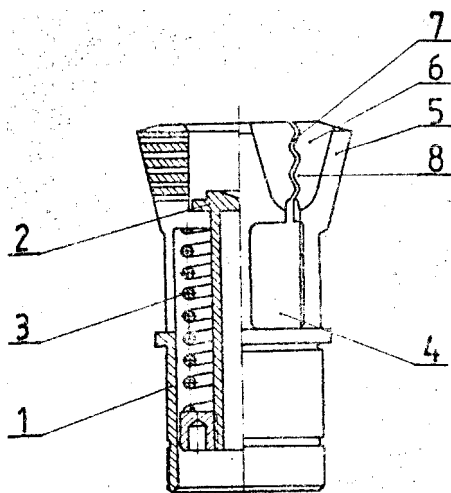
(71) Zakłady Przemysłu Metalowego *la*, H. Gegielski, Poznań

(72) Cechowski Józef, Pakosz Jerzy

(54) Tulejka zaciskowa(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej **konstrukcji tulejki** aby zapewniona była **niezmiennność położenia** przedmiotu.

Tulejka zaciskowa, zwłaszcza do mechanizmów zaciskowych w urządzeniach podających przedmioty do **drugostronnej obróbki** po ich obciążeniu, zawiera część cylindryczną /1/ a umieszczonym **wewnątrz wyrzutnikiem** /2/ oraz częścią stożkową /5/ z **przecięciami** /7/, z których każde ma kształt **zygzakowaty taki** że po obu stronach przecięcia /7/ są trójkątne

zęby /8/ przesunięte względem siebie o połowę ich podziałki. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23B U1 (21) 79184 (22) 87 01 19

(71) Sosnowieckie Przedsiębiorstwo Budownictwa

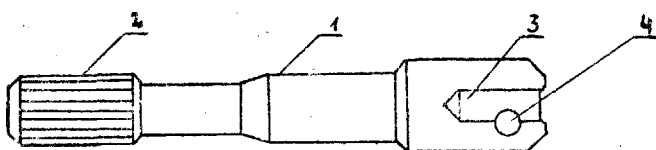
Przemysłowego, Sosnowiec

(72) Włosiński Wojciech, Sobański Wiesław,
Pościk Andrzej

(54) Uchwyt wiertła do wiertarki udarowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu, który umożliwia zamocowanie w wiertarce wiertła spiralnych bez wieloklinu.

Uchwyt /1/ ma z jednej strony wieloklin /2/ przeznaczony do zamocowania w wiertarce udarowej, z drugiej zaś strony ma otwór /3/ wraz z kołkiem zabezpieczającym /4/, przeznaczony do zamocowania wiertła spiralnego.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B23G U1 (21) 79271 (22) 87 01 26

(71) Fabryka Samochodów Osobowych "POLMO",
Warszawa

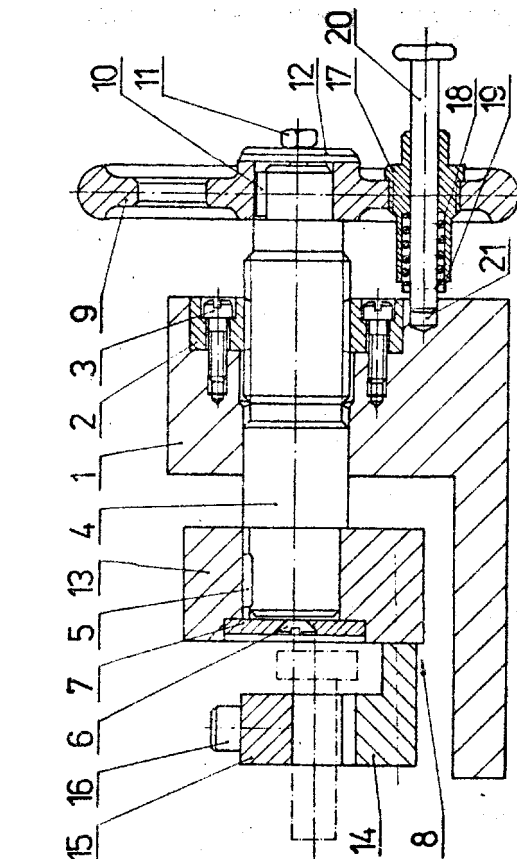
(72) Grymużek Adam

(54) Urządzenie do obróbki stempli wykrojników o śrubowym zarysie czółowym

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego wykonanie śrubowej powierzchni tnącej wykrojnika na frezarce uniwersalnej.

Urządzenie według wzoru ma uchwyt mocujący /8/, połączony ze śrubą /4/, zaopatrzoną w pokrętko /9/. Śruba /4/ jest wkręcona w nagwintowaną tuleję /2/ korpusu /1/.

/2 zastrzeżenia/



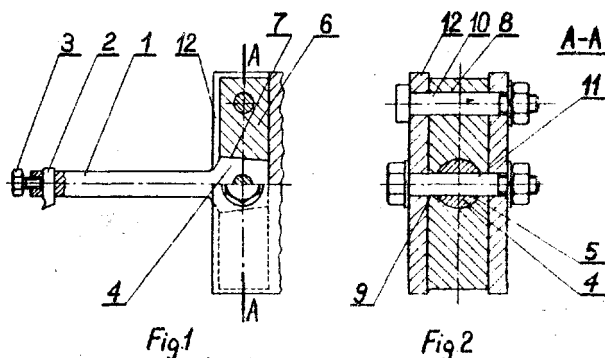
4(51) B23D U1 (21) 79041 (22) 86 12 22

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Katowicach z siedzibą w Bytomiu, Zakłady Mięsne w Czechowicach

Dziedzicach, Bytom
(72) Rataj Jan, Obtułowicz Marian, Ziomek Adam

(54) Oprawka do mocowania na strugarce noża dźrutowniczego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu operacji technologicznych



wykonywanych na strugarkach o dłutowanie wewnętrznych powierzchni otworów.

Oprawka według wzoru ma walcowy trzonek /1/ zaopatrzony na jednym końcu w gniazdo noża /2/, zaciskanego śrubą /3/ od czoła oprawki. Drugi koniec trzonek /1/, zakończony stożkiem /4/, zaopatrzonym w ustalający otwór /5/ jest osadzony w stożkowym gnieździe /7/ płyty /6/, mającej w górnej części pierwszy przelotowy otwór /8/ do osadzenia oprawki na sworzniu /10/ przechodzącym przez górne otwory imaka nożowego /12/.

Ponadto płyta /6/ ma drugi przelotowy otwór /9/ do sztywnego zamocowania oprawki śrubą /11/ w imaku nożowym /12/.

/1 zastrzeżenie/

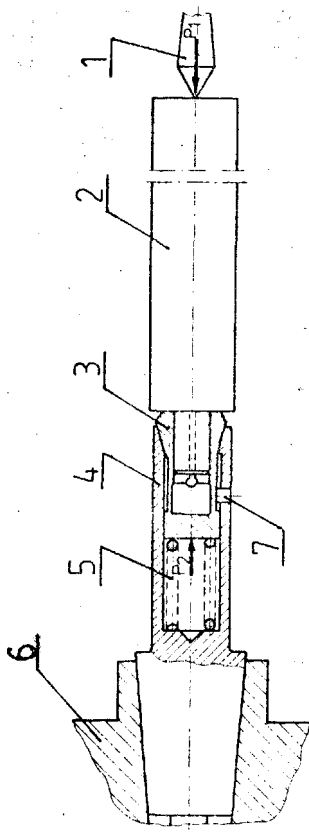
4(51) B23Q U1 (21) 79067 (22) 86 12 31

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Przybylski Włodzimierz, Scisłowaki Jerzy, Zieliński Jerzy

(54) Uchwyt obróbkowy samozaciskowy do ustalania i mocowania wałków we wrzecionie obrabiarki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji uchwytu obróbkowego do ustalania i zamocowania wałków z zakończeniami cylindrycznymi eliminującej konieczność obsługi ręcznej.

Uchwyt obróbkowy, samozaciskowy do ustalania i mocowania wałków we wrzecionie obrabiarki charakteryzuje się tym, że ma korpus /4/ zawierający rozprężną tuleję zaciskową /3/ opartą na sprężynie /5/ i osadzoną suwliwie w korpusie /4/, przy czym przesuw osiowo rozprężnej tuleji zaciskowej /3/ jest ograniczony kołkiem /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B24B U1 (21) 80116 (22) 87 05 05

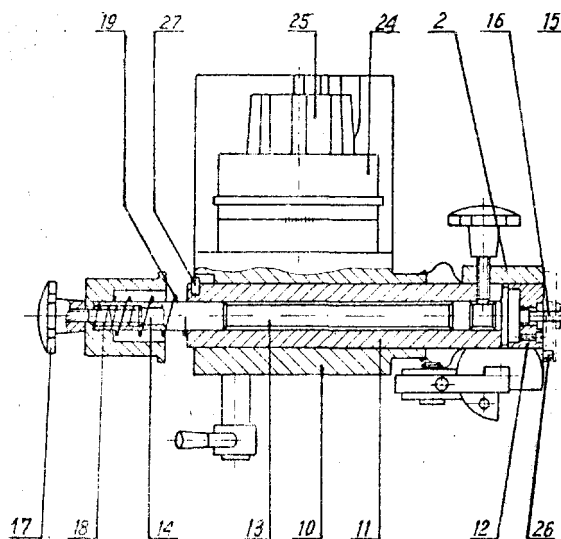
(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko
Kamieńna

(72) Mizerski Henryk, Kołodziejczak Wacław, Miernik Andrzej, Okła Józef

(54) Urządzenie do szlifowania krzyżowych noży tnących maszynek do mielenia mięsa

(57) Urządzenie do szlifowania krzyżowych noży tnących maszynek do mielenia mięsa zawiera głowicę ustalająco-mocującą do szlifowania powierzchni natarcia ramion noża oraz obrotową głowicę ustalająco-mocującą do szlifowania powierzchni przyłożenia z przeznaczeniem ich do szlifowania elementów ostrza metodą wcinową obwodem tarczy ścierniej szlifierki kłowej.

W urządzeniu nastawę wielkości zadawanego szlifowania kąta przyłożenia ostrza noża uzyskuje się poprzez odpowiednie ustawienie w stosunku do tarczy ścierniej wzdłużnej ośi głowicy przez katowe ustawienie korpusu /10/ względem stałej podstawy /24/. Dosuw noża do pozycji obróbczej realizuje mechanizm dosuwu składający się z tulei /11/ wyposażonej w zębatkę i segmentu zębatego sterowanego dźwigni, ograniczonego stałym oporem /27/ w korpusie /11/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B25B U1 (21) 79101 (22) 87 01 05

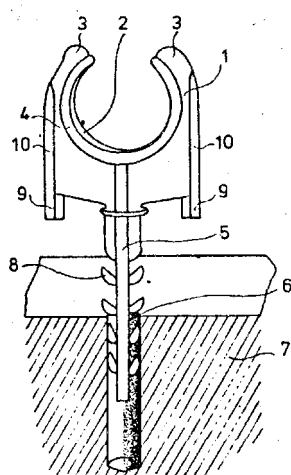
(75) Mierzeński Andrzej, Warszawa

(54) Uchwyt zaciskowy do mocowania rur

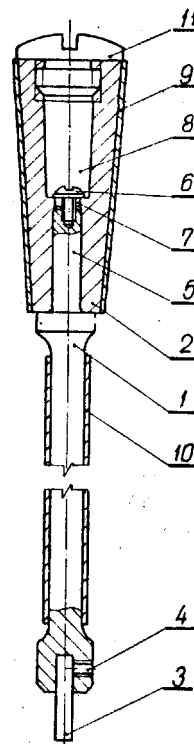
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu zaciskowego do mocowania rur, zwłaszcza rur instalacji wodnych, centralnego ogrzewania i instalacji sanitarnych, do ścian budowli, nie wymagającego stosowania kołka rozprężnego i śruby.

Uchwyt według wzoru ma postać sprężysto odkształcalnej, dwuramiennej obejmy /1/ o wewnętrznym zarysie kołowym, dopasowanym do średnicy mocowanej rury, a obwód wewnętrzny, wewnętrznego zarysu kołowego jest większy od połowy obwodu mocowanej rury, przy czym obejma jest integralnie połączona z trzpieniem mocującym /5/, wciskany w otwór elementu, do którego są mocowane rury.

/4 zastrzeżenia/



wkładek /3/. W rękojeści /2/ ma wykonany otwór stanowiący pojemnik /8/ na wymienne wkładki /3/. Na rękojeść /2/ i roboczą część /1/ są nałożone izolacyjne nakładki /9 i 10/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B25B U1(21) 79H5 (22) 87 01 13

(71) Zakłady Mechaniczne PZL - Wola im. Marcelego Nowotki, Warszawa

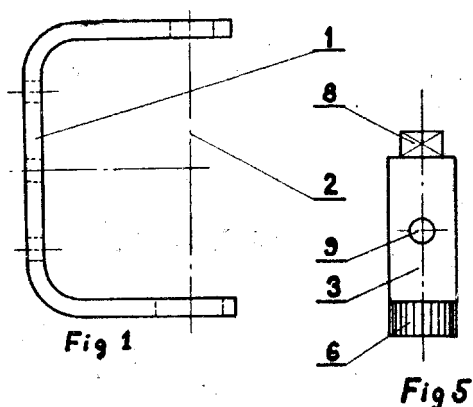
(72) Michałowski Maksymilian

(54) Klucz z pokrętłem

(57) Klucz z pokrętłem, służący do dokręcania śrub, wkrętów i nakrętek o różnych kształtach przy ograniczonym do nich dostępie, ma korpus /1/ o kształcie litery "C", wykonany z płaskownika.

W obu przeciwnych końcach korpusu /1/ wykonane są gniazda pod końcówki /6, 8/ klucza trzpieniowego /3/. Zarówno korpus /1/ jak i klucz trzpieniowy /3/ mają wykonane otwory /9/ pasujące do pokrętła.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B25B U1(21) 79175 (22) 87 01 16

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej "POLMAG" Fabryka Maszyn Górniczych im. Marcelego Nowotki "NIWKA", Sosnowiec

(72) Kania Marian, Gucał Mieczysław, Wylęzek Jan

(54) Wkrętak wielozadaniowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wkrętaka o zwiększonej trwałości.

Wkrętak wielozadaniowy, składający się z części roboczej /1/ i rękojeści /2/, charakteryzuje się tym, że w roboczej części /1/ ma prostokątne nacięcie do osadzania w nim wymiennych, o różnych szerokościach

4(51) B27B U1(21) 79162 (22) 87 01 U

(71) Reszelski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Reszel

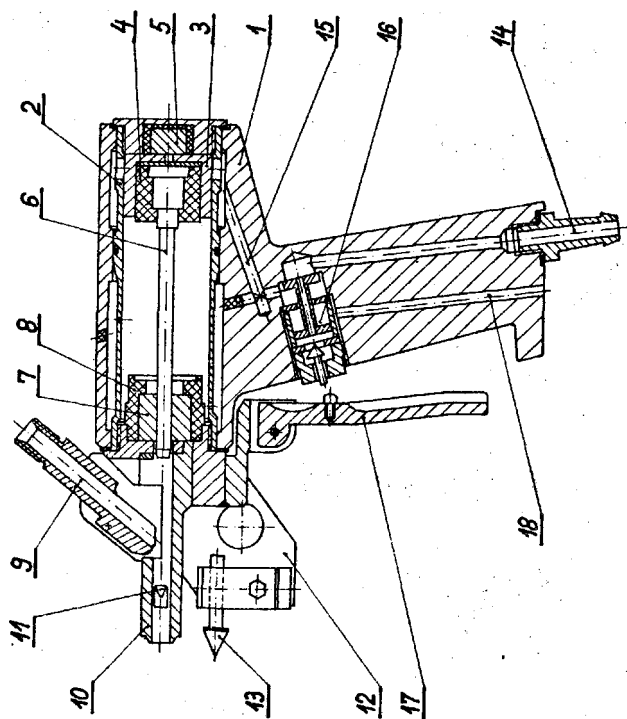
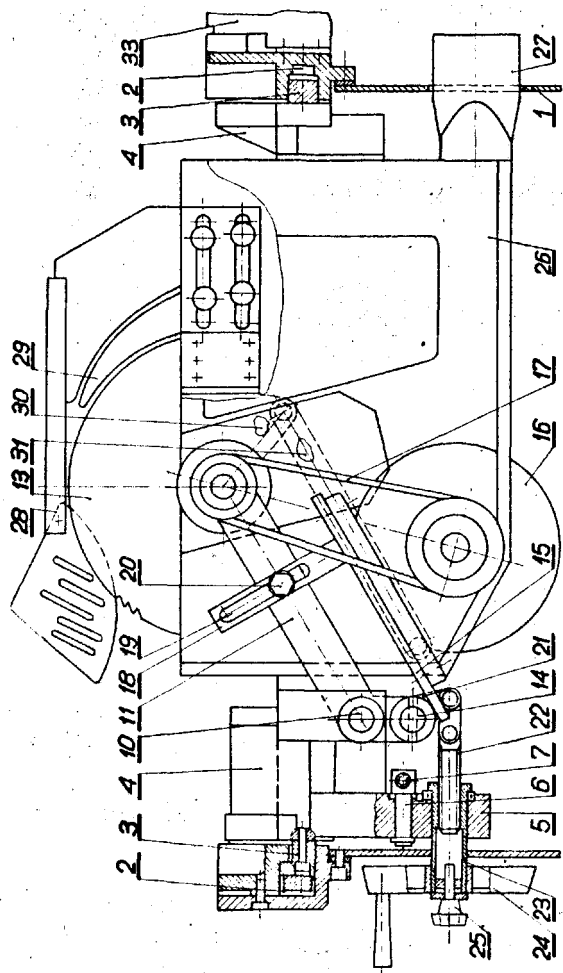
(72) Nahorny Jan, Malecki Jerzy, Spiewanowski Sergiusz, Brzeziński Lech, Chamik Bronisław, Romańczuk Tadeusz

(54) Pilarka poprzeczno-wzdłużna

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łatwej w obsłudze pilarki.

Pilarka poprzeczno-wzdłużna do drewna, zwłaszcza do płyt wiórowych, zawiera korpus /V/, w którym umieszczona jest wychyłnie na prowadnicach łukowych /2/, /3/ koleba /4/, w której osadzony jest wychyłnie wahacz /11/ z ułożyskowanym w nim wrzecionem z piłą tarczową /13/, przy czym koleba /4/ wychyłana jest przy pomocy śruby nastawczej nieprzesuwnej /7/ zkołkiem pokrętnym, a wahacz /11/ wychyłany jest przy pomocy śruby nastawczej /22/ i współpracującej z nią tulei /23/ z kołkiem pokrętnym /24/ ułożyskowanej nieprzesuwnie w ramieniu /5/ koleby /4/. Silnik elektryczny /16/, napędzający poprzez przekładnię pasową /17/ wrzeciono, osadzony jest w wahaczu /11/ odchylanie nastawialnie, zaciskowo. Pilarka wyposażona jest w stół podawczy przesuwny i w stół rolkowy /33/ odbiorczy.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B27F U1 (21) 80532 (22) 87 06 22

(71) Wolsztyńska Fabryka Mebli, Wolsztyn
(72) Dudziak Marian, Banaszyk Zygmunt,
Lisiecki Zdzisław

(54) Przyrząd do osadzania kołków łączących w elementach drewnianych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia sprawnego i szybkiego osadzania kołków łączących elementy drewniane, np. płyty i ścianki meblowe.

Przyrząd ma umieszczony w korpusie /1/ cylinder /2/ z tłokiem /3/ i trzpieniem /6/ wypychającym kołki poprzez tuleję wylotową /10/, na której osadzona jest prowadnica /9/ kołków zasilana kołkami naprowadzonymi z innego, specjalnego urządzenia. W korpusie przyrządu osadzony jest zawór różnicowy /16/ uruchamiany dźwignią wahliwą /17/. Dopływ sprężonego powietrza następuje poprzez króciec /H/, zawór /16/, kanał /15/ do cylindra /2/, a wypływ zużytego powietrza odbywa się kanałem /18/. /1 zastrzeżenie/

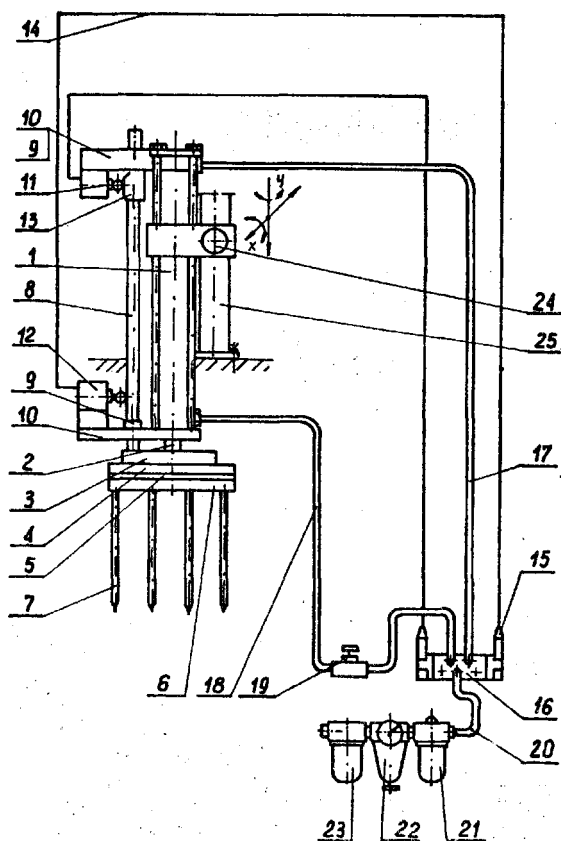
4(51) B29C U1 (21) 79174 (22) 87 01 16

(71) Zakłady Sprzętu Instalacyjnego "POLAM-Szczecinek", Szczecinek
(72) Imiołek Jerzy, Mozalewski Tadeusz,
Dorogusz Aleksander

(54) Pneumatyczny zrzutnik wyprasek

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zrzutnika wyprasek umożliwiającego pracę wtryskarki w cyklu automatycznym i zabezpieczającego formę przed uszkodzeniem.

Pneumatyczny zrzutnik wyprasek, przeznaczony do usuwania wyprasek i układów wlewowych z form, ma siłownik /1/, na którego tłoczysku /2/ zamocowane są płytki /3/, /4/, /5/, /6/. W płytce /6/ osadzone są spychacze /7/. W płytce /3/ zamocowane jest ciągnio /8/, które ułożyskowane jest w tulejkach /9/ osadzonych we wspornikach /10/ z przymocowanymi do nich wyłącznikami krańcowymi /11/ i /12/, a którymi steruje krzywka /13/. Wyłączniki krańcowe /11/ i /12/ połączone są przewodem /14/ z cewką elektromagnesu /15/ zaworu rozdzielającego /16/, z którego sprężone powietrze przewodami /17/ i /18/ doprowadzane jest do siłownika /1/. W układzie pneumatycznym znajduje się zawór dławiaczy /19/ smarownica /21/, zawór redukcyjny /22/ i filtr powietrza /23/. /3 zastrzeżenia/



Przełożnik według wzoru użytkowego składa się ze stojaka /1/, do którego zamocowana jest rama /2/ na końcach której umieszczone są koła pasowe, koło stałe /3/ i koło /4/ z regulacją naciągu, na których nałożone są paski bezkoncowe /5/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B43K U1 (21) 79233 (22) 37 01 22

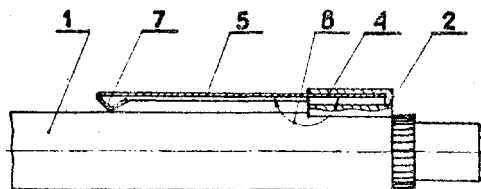
(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze "Inco",
Zakład Produkcji Artykułów Biurowych,
Warszawa

(72) Warszawa
Borzym Wacław, Burozyński Zbigniew,
Olszak Tadeusz, Tomporek Krzysztof,
Rokicki Józef, Bieś Rafał, Słowik
Ryszard

(54) Klips, zwłaszcza do długopisu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji taniego klipsa do mocowania długopisu, pióra, pisaka, ołówka lub kredki.

Klips według wzoru **charakteryzuje** się tym, że prowadnica /4/ listwy /5/, po **wciśnięciu** od przodu w prostokątną szczelinę /3/ wykonaną w nadlewie /2/ korpusu /1/ długopisu, tworzy z **postałą** częścią listwy /5/ kąt /8/ zbliżony o 180°. Listwa /5/ **w** przekroju ma kształt **ceownika**. /2/ **zastrzeżenia/**



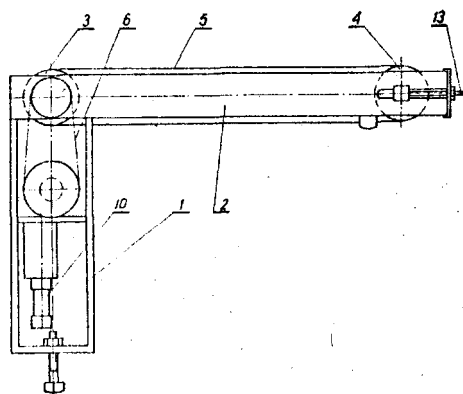
4(51) B30B U1 (21) 79279 (22) 87 01 26

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego
"Polar", Wrocław

(72) "Polar", Wrocław
Wróbel Jan, Mościan Władysław,
Trzemiński Ryszard, Skibiński Lucjan,
Kotlarski Antoni, Antochow Jan, Ligorowski
Andrzej, Mądry Benedykt, Frączek
Eugeniusz, Staniczek Konrad, Klemka
Henryk, Zimmermann Henryk

(54) Przenośnik taśmowy do usuwania elementów
ze strefy niebezpiecznej prasy ---

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia zapewniającego bezpieczne usuwanie elementów i odpadów ze strefy niebezpiecznej prasy.



4(51) B43K U1 (21) 79234 (22) 87 01 22

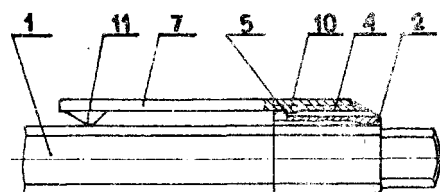
(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze "Inco"⁹,
Zakład Produkcji Artykułów Biurowych,
Warszawa

(72) walszawa
Borzym Wacław, Burczyński Zbigniew,
Olszak Tadeusz, Tomporek Krzysztof,
Rdkicki Józef, Wawrzyniewicz Krzysztof,
Okrasa Marek, Aleksandrowicz Cecylia

(54) Zaczep, zwłaszcza do długopisu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania funkcjonalnego zaczepu do mocowania długopisu»

Zaczep charakteryzuje się tym, że na korpusie długopisu /1/ uformowany jest nadlew /2/ mający gniazdo o kształcie odwróconej litery T. W dolnej części gniazda znajduje się na pewnej długości wgłębienie /4/ tworzące próg /5/. W gnieździe mocowana jest prowadnica



listwy /7/. Kształt zewnętrzny prowadnicy odpowiada kształtowi gniazda. Szerokość prowadnicy jest **mniejsza** od szerokości pozostałej części listwy /7/, tak że listwa /7/ opiera się o ścianę nadlewu /2/. Prowadnica listwy /7/ ma na dolnej ścianie ząb /10/, który współpracuje z progiem /5/ i **zabezpiecza** listwę /7/ przed wysunięciem z gniazda nadlewu /2/. Listwa /7/ zakończona jest nadlewem /11/, który opiera się o korpus długopisu /1/.

/4 zastrzeżenia/

4(51) B43L U1(21) 78739 (22) 85 11 27

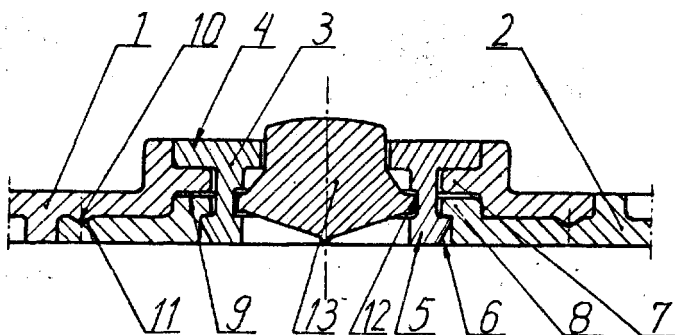
(75) Gnych Edward, Warszawa

(54) Przyrząd kreślarski

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu kreślarskiego do rysowania linii prostych, łuków oraz odmierzania kątów.

Przyrząd kreślarski według wzoru charakteryzuje się tym, że ma liniał górny /1/ połączony obrotowo z liniałem dolnym /2/, pomiędzy którymi jest umieszczony **zatrzask** składający się z występu /11/ i wgłębienia /10/.

/5 zastrzeżeń/

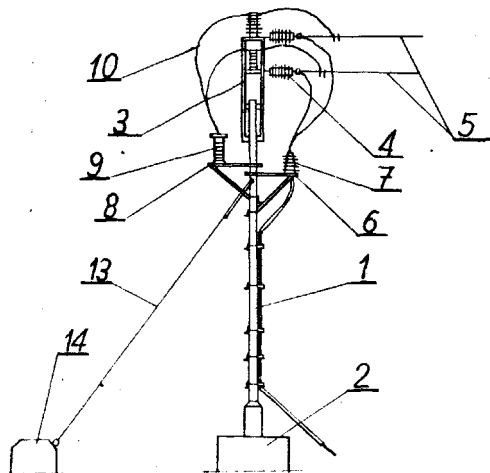


4(51) B60M E04H U1(21) 79186 (22) 87 01 19

71) Biuro Projektów Kolejowych PKP, Warszawa
72) Bliski Janusz

(54) Słup krańcowy z głowicą kablową

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego w montażu słupa krańcowo-



wego, z głowicą kablową dla linii elektrycznej potrzeb nietrakcyjnych średniego napięcia.

Słup stanowi żerdź słupa trakcyjnego /1/ osadzona w betonowym fundamencie /2/ i zaopatrzona w odciąg /13/, na której u góry zamocowany jest poprzecznik oporowy /3/. Na poprzeczniku oporowym /3/ zamocowane są izolatory odciągowe /4/. Poniżej poprzecznika oporowego /3/ po przeciwnych stronach żerdzi słupa trakcyjnego /1/ zamocowane są: wspornik głowicy kablowej /6/ wraz z głowicą kablową /7/ oraz wspornik odgromników /8/ wraz z odgromnikami /9/.

/4 zastrzeżenia/

4(51) B60Q U1(21) 79089 (22) 87 01 02

(71) Fabryka Samochodów Rolniczych "Polmo", Zakład Mechaniczny Nr 3, Poznań

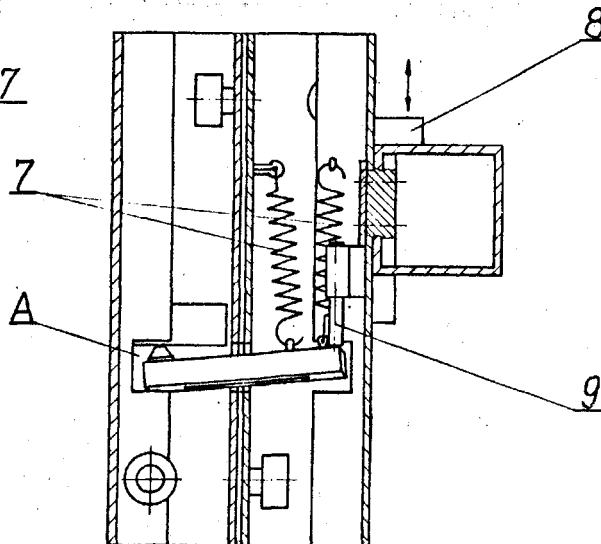
(72) Rzepkiewicz Stanisław

(54) Samohamowny suwak przyrządów do kontroli świateł

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji **samohamownego** suwaka przyrządów do kontroli świateł pojazdów samochodowych.

Suwak ma korpus składający się z czterech elementów /1, 2, 3, 4/ wykonanych z rury kwadratowej. W wycięciach tych elementów jest umieszczony pierścień kwadratowy /5/, który wspomagany dwoma sprężynkami i klockiem oporowym /6/ zakleszcza korpus suwaka na słupie prowadzącym, działając jako **hamulec**. Do odkleszczania pierścienia /odhamowania/ służy przycisk wraz z popychaczem.

/1 zastrzeżenie/



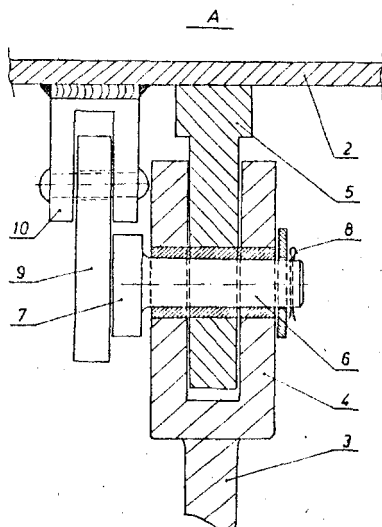
4(51) B61C U1(21) 79419 (22) 87 02 13

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Gottwald", Katowice
V72) Pelka Stanisław

(54) Zawieszenie silnika

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zawieszenia pewnie mocującego silnik kopalnianej lokomotywy dołowej, **przewodowej**. Zawieszenie stanowi drążek /3/ z uchwytem /4/ **zamocowany** w kor-

pusie /2/ lokomotywy na nośnej belce /5/ za pomocą sworznia /6/, zakończonego z jednej strony kołnierzem /7/ a z drugiej strony zabezpieczającą zawleczką /8/. Przy kołnierzu /7/ sworznia /6/ jest zamocowany obrotowo blokujący płaskownik /9/, uniemożliwiający jego wypadnięcie w przypadku ścięcia zabezpieczającej zawleczki /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 79229 (22) 87 01 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom

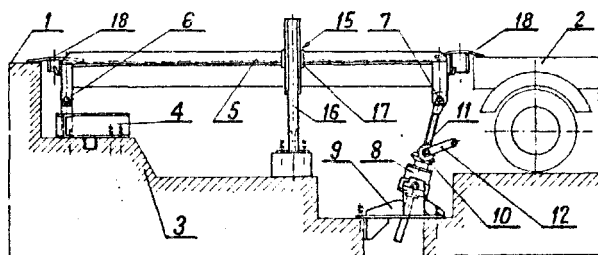
(72) Kruk Leszek, Janiszewski Eugeniusz

(54) Pomost przeładunkowy nastawny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łatwego i bezpiecznego w obsłudze pomostu do przeładunku towarów z magazynu na platformę środka transportowego i odwrotnie.

Pomost składa się z platformy /5/ osadzonej przegubowo jednym końcem na dwóch wspornikach /4/, zaś drugim końcem podpartej na dwóch śrubach z uchem /7/, z których każda współpracuje z nakrętką zabudowaną w przegubowo zamocowanym na wsporniku /9/ korpusie /8/. Na każdej nakrętce osadzone jest koło zębate stożkowe /10/. Koła te są sprzężone ze sobą za pomocą pary kół zębatach osadzonych na długim wale. Żądany poziom położenia platformy /5/ ustala się za pomocą przesuwanych śrub /7/, pokręcając korbą /12/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 79243 (22) 87 01 21

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "Zremb", w Warszawie, Oddział w Częstochowie, Częstochowa

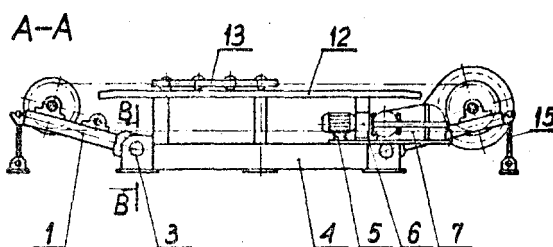
(72) Siwek Piotr, Wcisło Witold

(54) Przenośnik członowo-płytowy, rewersywny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przenośnika, w której napinanie elementu nośnego realizowane jest samoczynnie ze stałą siłą i bez opóźnień czasowych.

Przenośnik składający się z ramy /4/, elementu nośnego w postaci łańcuchów /13/ i płyt oraz dwóch zespołów napędowych, charakteryzuje się tym, że zespoły napędowe są zamocowane na ramionach /1/ osadzonych w przegubach /3/ przymocowanych do ramy /4/, przy czym ruch ramion /1/ w płaszczyźnie pionowej jest regulowany ogranicznikiem /15/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B66D U1(21) 79254 (22) 87 01 23

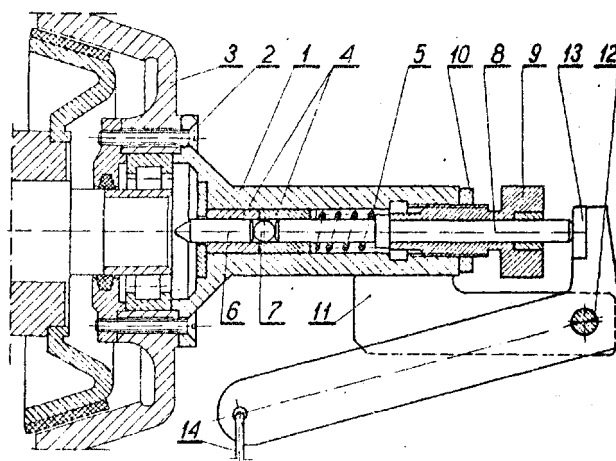
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom

(72) Janiszewski Eugeniusz, Kruk Leszek

(54) Ręczny zwalniaj hamulca wciągnika elektrycznego wyposażonego w silnik

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ręcznego zwalniania hamulca wciągnika elektrycznego, wyposażonego w silnik z zabudowanym hamulcem stożkowym, w przypadku zaniku prądu.

Ręczny zwalniaj hamulca według wzoru charakteryzuje się tym, że ma tuleję /1/, w której osadzone są dwie samozsmarujące tulejki /4/



oraz sprężyna /5/, przy czym w tulejkach /4/ osadzony jest krótki trzpień /6/, kulka /7/ oraz długi trzpień /8/, na którym osadzona jest śruba /9/, wkręcona w tuleję /V i zabezpieczona kontrolującą nakrętką /10/, a na wsporniku /11/ tulei /1/ jest zamocowana za pomocą sworznia /12/ dwuramienna dźwignia /13/, do dłuższego ramienia której zamocowane jest cięgno /14/. /1 zastrzeżenie/

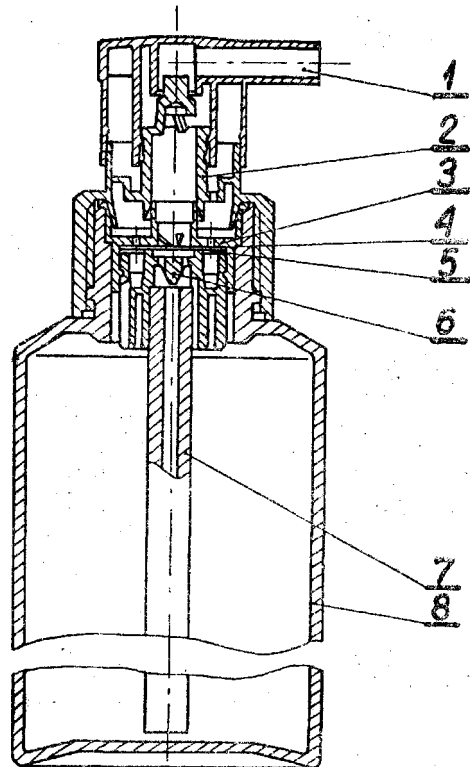
4(51) B67G U1 (21) 79121 " (22) 87 01 08

(75) Braksator Zbigniew, Wojnarowski Andrzej, Warszawa

(54) Głowica dozująca płyn

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji głowicy umożliwiającej dozowanie płynu do mycia naczyń kuchennych z odpowiednią ilością piany.

Głowica dozująca na nakrętce /2/ ma kapturek zamykający /1/. Wewnątrz korpusu /3/ umieszczonego w szyjce butelki /8/ osadzony jest zawór /4/ oraz siatka /5/. Poniżej zaworu /4/ i siatki /5/ nad górnym otworem rurki /7/ doprowadzającej płyn. znajduje się tuleja /6/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ 0
CHEMIA I METALURGIA

4(51) G02P U1 21 78939 22 86 12 16

(71) Gminny Zakład Komunalny i Ochrony Środowiska, Choczewo

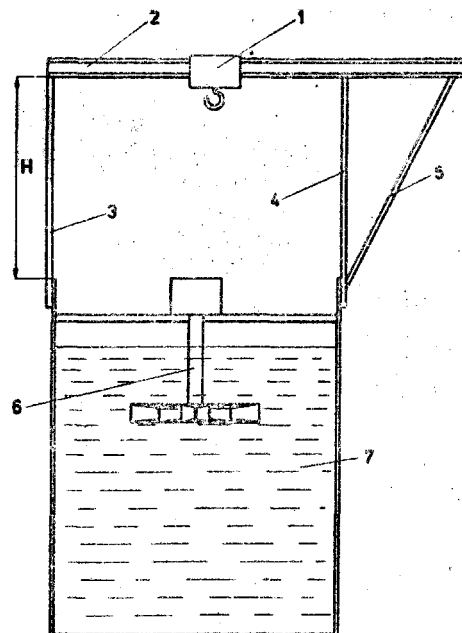
(72) Pidurski Ryszard, Margraf Wojciech

(54) Urządzenie do wymiany aeratora

(57) Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie urządzenia umożliwiającego szybką wymianę uszkodzonego aeratora.

Urządzenie do wymiany aeratora w biologicznej oczyszczalni ścieków stanowi wciągarka /1/ podwieszona przesuwnie na szynie /2/. Szyna /2/ oparta jest na konstrukcji wsporczej /3/, /4/» /5/, a wysokość /H/ jej zamocowania od krawędzi górnej komory /7/ jest większa od długości aerostatu /6/ i przynajmniej z jednej strony, szyna /2/ wystaje poza powierzchnię boczną komory /7/ ponad 2 m.

/1 zastrzeżenie/



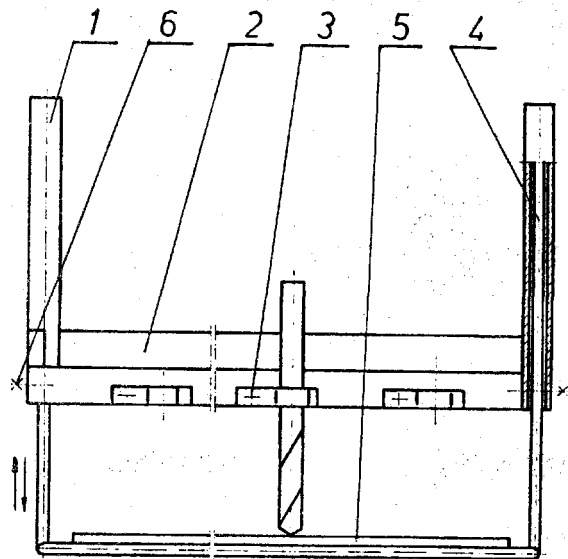
4(51) C25D U1 (21) 78936 (22) 86 12 16

(71) Fabryka Samochodów Ciężarowych im.
F. Dzierżyńskiego, Starachowice
V72) Gagat Zdzisław

(54) Zawieszka galwanizerska, zwłaszcza
do narzędzi trzpieniowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zawieszki galwanizerskiej, zwłaszcza do narzędzi trzpieniowych poddawanych obróbce galwanicznej.

Zawieszka galwanizerska charakteryzuje się tym, że zaopatrzona jest w szybkoocucujące uchwyty /3/ sprężyste przymocowane na stałe do obydwóch stron poprzeczki /2/ nośnej, która jest trwale związana z prowadnicami /V rurkowymi, w prowadnicach /1/ rurkowych osadzona jest przesuwne w kierunku pionowym ramka /4/ przesuwna. Dolna część ramki /4/ przesuwnej ma trwale z nią związany ekran /5/ służący jednocześnie do podparcia przedmiotów.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

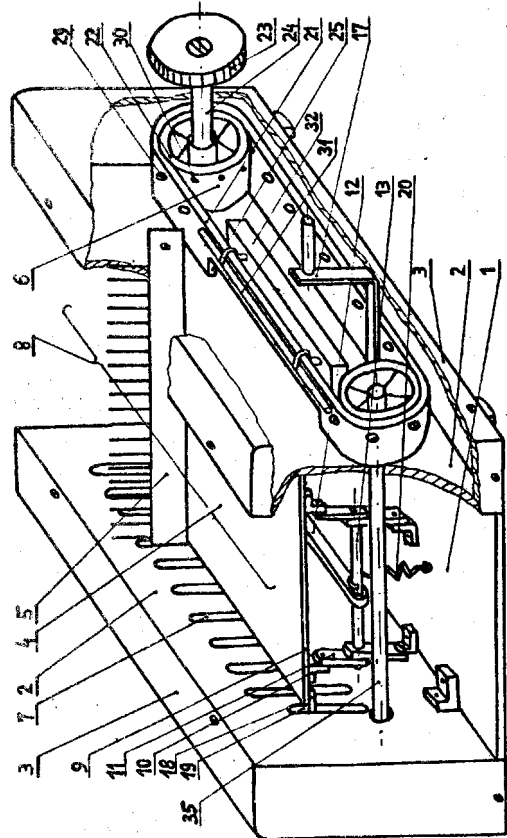
4(51) D01G U1 (21) 79047 (22) 86 12 29

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Wełnianego, Łódź
(72) Wajda Marianna, Majczyna Waldemar,
Tomaszewski Wojciech

(54) Segregator grzebieniowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji segregatora umożliwiającego prowadzenie segregacji długościowej włókna szarpanki na jednym przyrządzie.

Segregator ma podstawę /1/, do której przymocowane są płyty /2/ boczne z zamontowanymi na nich osłonami /3/. Płyty boczne mają pionowe wycięcia /7/ do suwliwego osadzania w nich listew grzebieniowych /5/. Segregator wyposażony jest w mechanizm /4/ jednoczesnego podnoszenia grzebieni /5/ i mechanizm /6/ utrzymywania grzebieni /5/ w górnym położeniu i kolejnego ich opuszczania z lewej lub prawej strony ugiętego pola /8/ grzebieniowego. Mechanizm /4/ podnoszenia grzebieni stanowi płyta /9/ i układ dźwigni uruchamianych ręcznie dźwignią /17/. Grzebienie /5/ utrzymywane są w górnym położeniu przez transportery /21/ osadzone na dwóch parach kół /22/. Opadanie kolejne grzebieni umożliwia wycięcia /25/ wykonane w transporterach /21/. Przesuwanie transporterów wykonuje się ręcznie przez pokreślenie pokrętkiem /23/ osadzonym na osi /24/.
/4 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

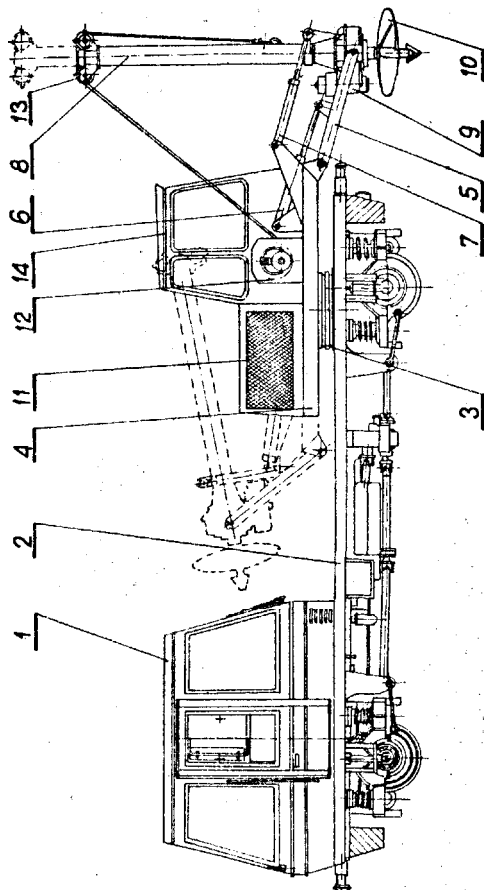
BUDOWNICTWO; GORNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01B U1 21 79258 22 87 01 23
E21B

m) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne
, Mechanizacji Budownictwa "ZREMB",
Warszawa; Kolejowe Zakłady Maszyn
i Sprzętu Drogowego "RACIBORZ", Racibórz
(72) Glinka Ryszard, Wróblewski Jerzy

(54) Urządzenie wiertnicze stosowane w budownictwie kolejowym

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie
opracowania urządzenia umożliwiającego wierce-
nie otworów ziemnych w obszarze przytorowym,
Urządzenie według wzoru stanowi pojazd
/1/ szynowy, którego platforma /2/ jest wyposa-
żona w łożysko /3/ wieńcowe, na którym jest
zabudowana obrotowa rama /4/. Do ramy /4/, za
pomocą ramienia /5/ i pary cylindrów /6, 7/,
jest zamocowana przegubowa wieża /8/ wiertni-
cza ze stołem /9/ obrotowym i narzędziem /10/,
a ponadto na ramie /4/ jest usytuowany silnik
/11/, napędzający pompy tłoczące olej do odbior-
ników hydraulicznych, wciągarka linowa /12/ z
układem krążków /13/ oraz kabina operatora
/14/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E02D U1 (21) 79130 (22) 87 01 08

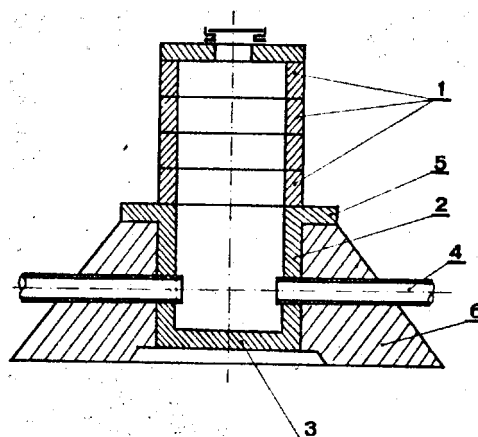
(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego
"Stolica", Warszawa

(72) Zaczekowski Wiesław, Zawadzki Jacek

(54) Studzienka rewizyjna, zwłaszcza kanalizacyjna ...

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie
opracowania studzienki rewizyjnej odpornej na
działanie obciążeń mechanicznych.

Studzienka składająca się z części górnej
z typowych kręgów prefabrykowanych, oraz z
części dolnej, mającej monolityczne ściany
z dnem z przyłączonymi przewodami kanalizacyj-
nymi, charakteryzuje się tym, że górna część
monolitycznych ścian /2/ zespolona jest z ze-
wnętrznym pierścieniem żelbetowym /5/ posado-
wionym na uformowanej w kształcie stożka ścię-
tego warstwie piasku /6/ stabilizowanego ce-
mentem. /1 zastrzeżenie/

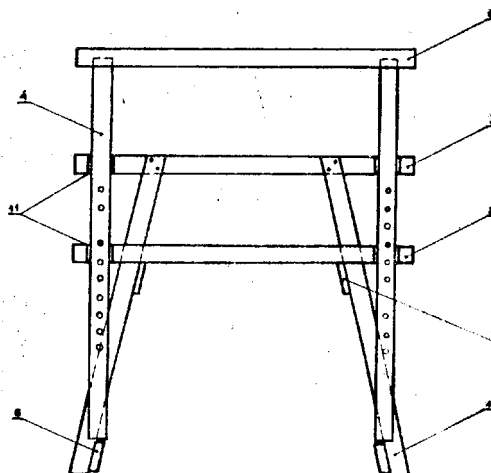


4(51) E04G U1 (21) 79125 (22) 87 01 07

(75) Christow Iwan, Bydgoszcz

(54) Stojak przenośny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie
opracowania konstrukcji stojaka, która umożli-



wia regulację wysokości stojaka.

Przenośny stojak według wzoru oprócz belki nośnej /3/ ma belkę ustalającą /5/ ze słupami /4/ mającymi otwory, przy czym belka prowadnicowa /2/ i nośna /3/ wyposażone są w otwory /11/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) E04G U1 (21) 80308 (22) 87 05 25

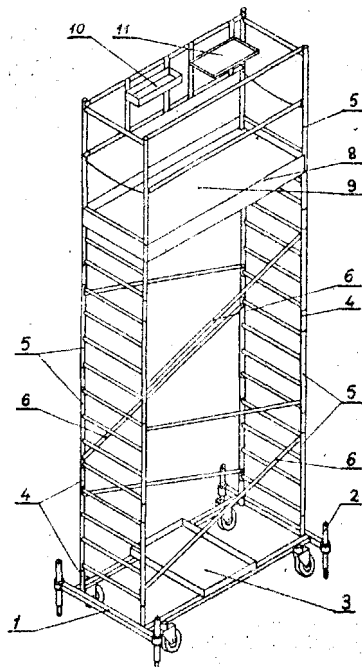
(71) Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego

"Elektrobudowa", Katowice
(72) Borowicki Marek» Eraguła Andrzej,
Orawski Marian

(54) Rusztowanie ramowe przejezdne

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania budowy znanego ramowego rusztowania przejezdnego, tak, aby możliwe było dogodne, pionowe przemieszczenie się pracujących na nim osób, a także zmniejszenie ciężaru własnego jego części składowych.

Rusztowanie charakteryzuje się tym, że przeciwległe boki jego ramowej konstrukcji nośnej stanowią drabiny /5/, natomiast pozo- stałe boki tej konstrukcji zawierają zastrzały /6/ połączone rozłącznicami /5/, a wózek /1/ rusztowania ma postać poziomo usytuowanej ramy. /2 zastrzeżenia/



4 (51) E21B U1 (21) 79052 (22) 86 12 31

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownio»
twa, Kraków

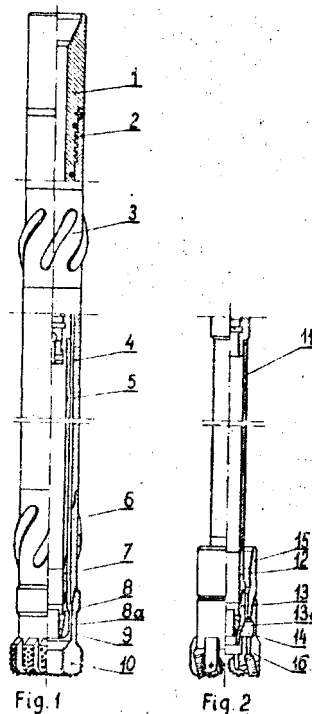
(72) Guzik Józef, Ginalska Józef, Piega Marian

(54) Urządzenie do pobierania rdzeni skalnych
w otworach wiertniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia przystosowanego do pracy zarówno koronką diamentową jak i rolkową.

Urządzenie do pobierania rdzeni skalnych w otworach wiertniczych według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma dwie rury wewnętrzne /5/ i /11/ osadzone wsuwliwie do rury zewnętrznej /4/ i łączone gwintowo z

odcinkiem rurowym /1/ o grubozwojowym gwincie oraz z odcinkiem rurowym /2/ na rurze zewnętrznej /4/, przy czym rura zewnętrzna /5/ od dołu jest połączona z osłoną /8/ urywaka rdzenia /9/, o wyprofilowaniu stożkowym /8a/, a rura wewnętrzna /11/ jest połączona z osłoną /13/ urywaka rdzenia /14/ o wyprofilowaniu stożkowo-cylindrycznym /13a/, natomiast rura zewnętrzna jest wyposażona w stabilizator /6/ osadzony nad narzędziem skrawającym skałę o końcówce diamentowej /10/ oraz w łącznik pośredni /15/ osadzony nad narzędziem skrawającym skałę o końcówce rolkowej /16/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E21B U1 (21) 79281 (22) 87 01 26

(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych
"Glinik", Gorlice

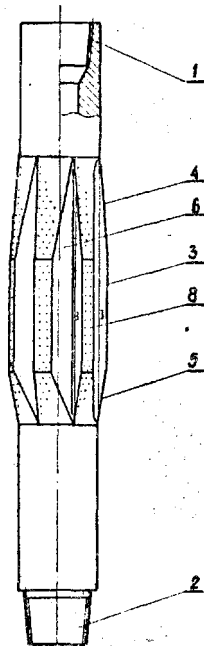
(72) Olbrot Stanisław, Chmura Józef, Gzaja
Jerzy

(54) Stały rozszerzacz wrębów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stały rozszerzacz wrębów stosowany w wiertnictwie w celu zapobiegania zaklinowaniu się przewodu wiertniczego w wykonywanym otworze wiertniczym.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości rozszerzacza.

Stały rozszerzacz wrębów ma dwie części /4,5/ stożkowe przedzielone częścią /3/ walcową. Na powierzchniach tych części /4,5/ między rowkami /6/ wzdłużnymi jest wykonane liniowo zbrojenie słupkami /8/ z węglików spiekanych. Powierzchnia skrawająca jest utwardzona i ma ujemny kat natarcia. /1 zastrzeżenie/



Sanie według wzoru w środkowej swej części, pomiędzy miejscem przewidzianym dla montażu ciągnika a miejscem przewidzianym dla montażu skrzyni aparaturowej, mają umieszczoną płytę dystansową /1/, która tworzy przesłony montażową. Sanie mają ponadto otwory /3/ wraz z tulejami dla wprowadzenia czopów stabilizujących przyspawanych w tym celu do głowicy kombajnu oraz rowek /5/ dla przewodnika przyspawanego do ciągnika kombajnu. W części przedniej sanie są przyspawane przewodniki /4/ łańcucha kombajnowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21C U1 (21) 80294 (22) 85 12 24

- (71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Czerwone Zagłębie", Sosnowiec
- (72) Kulesa Kazimierz, Królicza Zdzisław, Mendrek Jerzy, Potępski Wiesław, Pels Michał, Franczak Kazimierz

(54) Organ urabiający górniczego kombajnu ścianowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zapobiegania wypychania urabiającego organu kombajnu węglowego z calizny wzdłuż osi obrotu organu.

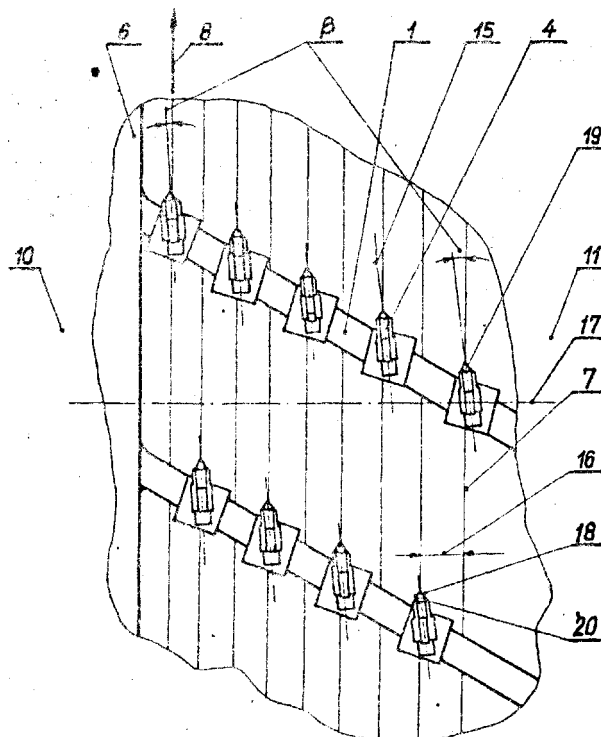
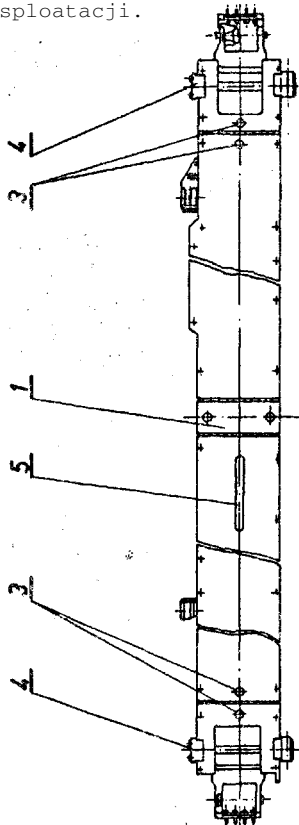
Organ według wzoru ma płaszczyzny symetrii /15/ noży /4/ przechylone ku czołu ściany /10/, przy czym noże /4/ na czołowej tarczy /6/ są wychylone o kąt 4° , a noże /4/ na łańcuchujących płytach /1/ są wychylone o kąt wzrastający od 5° przy czołowej tarczy /6/ do 9° przy końcu /11/ organu. Wychylenie noży /4/ według wzoru ma zastosowanie w organach zaostrzonych w noże z ostrzami /19/ zbieżnymi w kierunku /8/ ruchu organu, czyli noży z wkładkami stożkowymi lub soczewkowymi tworzącymi ostrze /19/. /2 zastrzeżenia/

4(51) E21C U1 (21) 80209 (22) 87 05 15

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Przemysłu Węglowego Kopalnia Węgla Kamiennego im. Związku Młodzieży Polskiej, Żory
- (72) Front Bronisław

(54) Sanie kombainowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzania montażu i demontażu poszczególnych części kombajnu węglowego w miejscu eksploatacji.



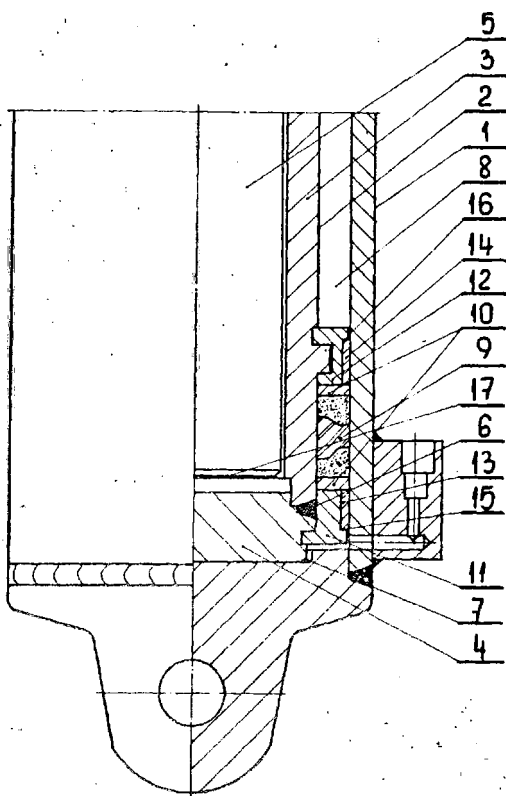
4(51) E21D U1 (21) 79063 (22) 86 12 30

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag",
Pabryka Zmechanizowanych Obudów Sciano-
wych "Fazos", Tarnowskie Góry
(72) Dziuk Jan, Derda Henryk, Wojanowski
Bogusław

(54) Stojak zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia minimalnej wysokości stojaka przy maksymalnym wykorzystaniu jego wysuwu hydraulicznego i mechanicznego.

Stojak wg wzoru użytkowego ma rdzennik /2/, którego rura /3/ połączona jest z dnem /4/ spoiną /6/ poniżej pakietu uszczelniającego /9/, od strony przestrzeni podtłokowej /7/. Mechaniczny przedłużacz /5/ wchodzi na głębokość pakietu uszczelniającego /9/, tak że dolna krawędź /17/ przedłużacza /5/ jest na równi z dolnym pierścieniem oporowym /10/...
/4 zastrzeżenia/



4(51) E21D U1 (21) 79081 (22j 86 12 31

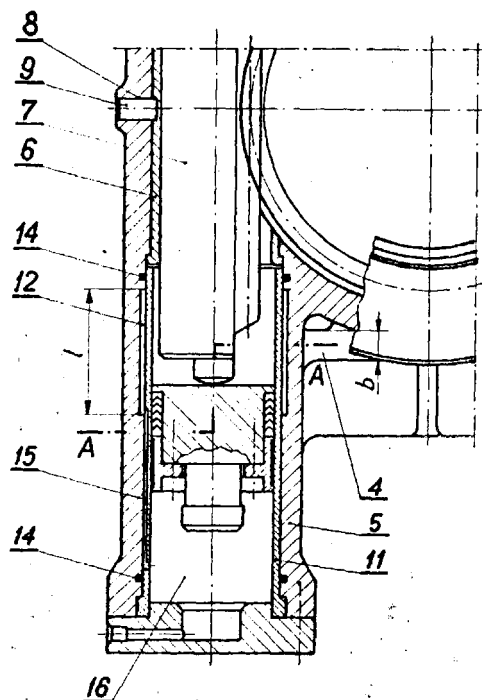
- (71) Jaworznicko-Mikołowski Zakłady Naprawcze
Przemysłu Węglowego, Katowice
(72) Caban Włodzimierz, Szwed Zygmunt, Walter
Leszek, Żak Edward

(54) Mechanizm obrotu kombajnu chodnikowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu obrotu kombajnu chodnikowego cechującego się większą trwałością w porównaniu z mechanizmami znanymi.

Głowica obrotowa wyposażona w wieniec zębaty osadzony jest w podstawie zamocowanej wspornikami /4/ do ramy podwozia. Podstawa ma poziomy rurowy prowadnik /5/, w wewnętrznej powierzchni którego na odcinkach wsparcia na wspornikach /4/ wykonane są cylindryczne wybrania /12/ o długości /1/ nie mniejszej niż

azerokości /b/ wspornika /4/. Przestrzeń każdego wybrania /12/ połączona jest z przestrzenią podtłokową /16/ odpowiadającą tej przestrzeni hydraulicznego /11/ kanałem /15/ wykonanym w ścianie tego cylindra hydraulicznego /11/. Wolna przestrzeń między ścianką cylindra hydraulicznego /11/ a powierzchnią wewnętrzną rurowego prowadnika /5/ jest uszczelniona przy obu końcach wybrania /12/ uszczelnkami /U/. Ponadto tuleja ślizgowa /6/ prowadząca listwę zębatą /7/ w rurowym prowadniku /5/ połączona jest na sztywno z rurowym prowadnikiem /5/ za pomocą kołka /9/. W kołowym wykonaniu osi wybrania /12/ jest min. średnica względem osi wzdłużnej prowadnika /5/.



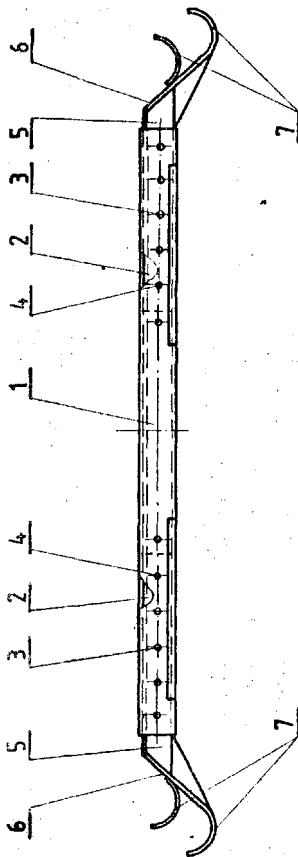
4(51) E21D U1 (21) 79140 (22) 87 01 09

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego,
Zakład Robót Górniczych, Łęczna
(72) Franczuk Romuald, Szczyrba Helmut,
Kamiński Jacek, Sikora Ferdynand

(54) Stropnica obudowy górniczej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa pracy dzięki zastosowaniu stropnicy o zwartej i silnej budowie, o niewielkim ciężarze własnym przystosowanej do szybkiego montażu i demontażu.

Stropnica obudowy górniczej utworzona jest z belki nośnej /1/, oraz połączonych z nią teleskopowo belek bocznych /2/, które mają na wysuwanym ramieniu /5/ podchwyt /6/, odgięty od poziomu pod kątem ostrym i wyposażony w dwa wsporniki /7/ o kształcie siodłowym.
/1 zastrzeżenie/



/15/ łączy się z giętkim rurociągiem /16/ doprowadzającym zapyłone powietrze do urządzenia odpylającego. Urządzenie ssawne jest ulokowane nad gąsienicowym wózkiem /3/ za pomocą cięgien /13/. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21F U1 (21) 79135 (22)8701 02

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam

(54) Dodatkowe zabezpieczenie stanowiska demontażowo-montażowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dodatkowego zabezpieczenia stanowiska demontażowo-montażowego zwiększającego bezpieczeństwo pracy podczas transportu ciężkich elementów na dole kopalni oraz pozwalającego na przeprowadzenie bezpiecznego remontu obudowy zmechanizowanej w warunkach pokładów tąpniących.

Dodatkowe zabezpieczenie polega na tym, że do górnej, zewnętrznej płaszczyzny szyny /1/ kolejki przyspawany jest na całej długości łańcuch /2, 3/. Poszczególne ogniwa łańcucha /2, 3/ pokrywają się z rozstawem łuków obudowy łukowej chodnikowej i służą jako uchwyty do podwieszania. /2 zastrzeżenia/

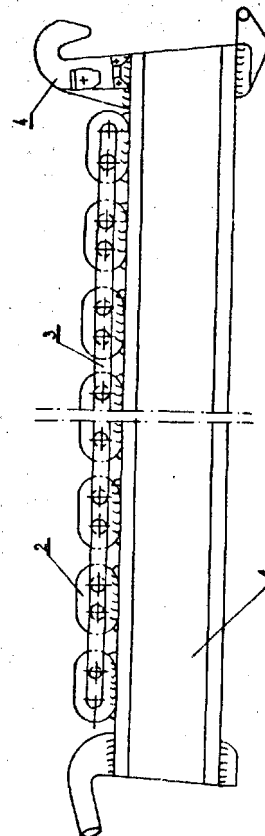
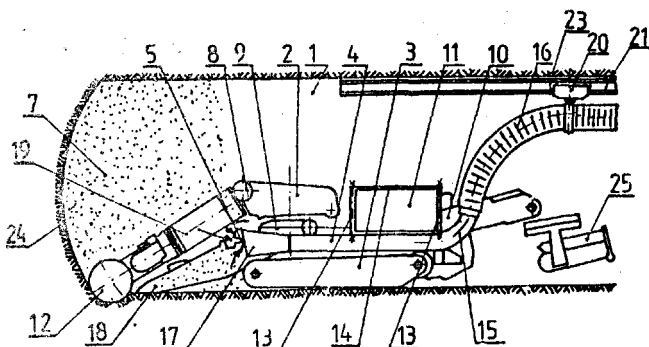
4(51) E21D U1 (21) 80293 (22) 85 12 24

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, kopalnia Węgla Kamiennego "Czerwone Zagłębie", Sosnowiec, -Zagórze
(72) Królina Zdzisław, Kordas Janusz, Frydel Walenty, Steindor Marcin

(54) Urządzenie ssawne do kombajnu chodnikowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia lepszej widoczności obsłudze kombajnu chodnikowego wyposażonego w urządzenie ssawne do usuwania zapyłonego powietrza w wyrobisku górniczym.

Urządzenie ssawne według wzoru jest utworzone z rurociągu /4/ z odgiętym kolanem /15/ i dyfuzorem /17/. Wlot /5/ dyfuzora jest umieszczony w obszarze ładowarki /18/. Kolan



DZIAŁ P

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

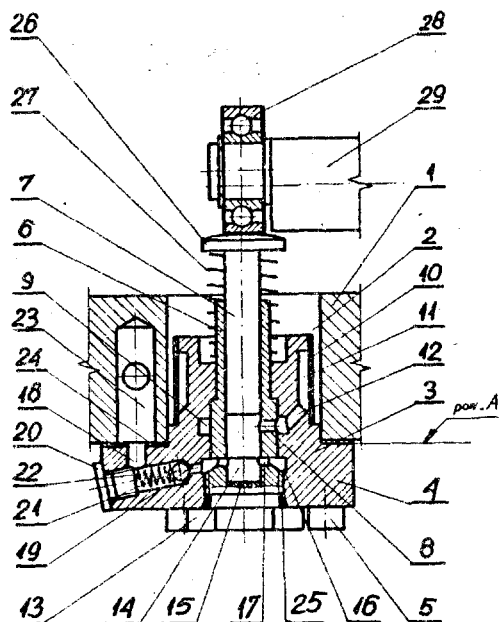
4(51) F04B U1 (21). 79164 (22) 87 01 16

(71) Jarocińska Fabryka Obrabiarek "Ponar-Jafo", Jarocin
 (72) Regulski Zdzisław

(54) Pompa tłoczkowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pompy tłoczkowej, zapewniającej eliminowanie z tłoczonych przez nią mediów stałych, ferromagnetycznych zanieczyszczeń.

Pompa tłoczkowa wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że osadzona w korpusie /4/ tuleja cylindrowa /6/ zamknięta jest wkrętem /13/, w którym utwierdzony jest magnes /15/, przy czym powierzchnie czołowe tulei cylindrycznej /6/ oraz wkrętu /U/ przylegają do sicie. Wnętrze tulei cylindrowej /6/ i kanał wylotowy łączą kanałki /17/ wykonane w powierzchni czołowej jednego z tych elementów. /4 zastrzeżenie/



4(51) P04D U1 (21) 79308 (22) 87 01 30

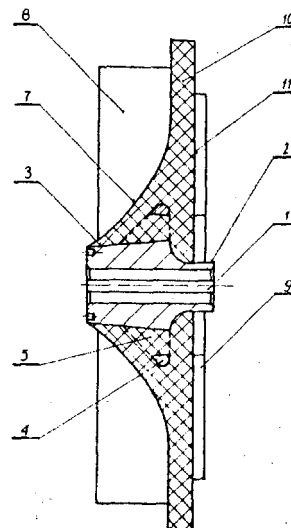
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji i Produkcji Zwierzącej "MEPROZET", Gdańsk
 (72) Dulęba Marian, Syska Kazimierz, Grabowski Zbigniew, Wierzbicki Krzysztof

(54) Wirnik pompy hydraulicznej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji wirnika o dużej odporności na działanie mediów ścierających, agresywnych chemicznie.

Wirnik według wzoru charakteryzuje się tym, że metalowa piaśta /1/ ma od strony tylnej mniejszą średnicę /2/, a od strony przedniej średnicę większą /3/, przechodzącą w połowie długości w stożkowy kołnierz /4/, mający na obwodzie podłużne otwory /5/, a na krawędzi zewnętrznej półkoliste wgłębienia, natomiast podatno-sprężysta tarcza polimetanowa /10/ od strony przedniej swoją wygiętą promieniowo powierzchnią /7/ wraz z łukowymi łopatkami /8/ łączy się stycznie z przednią

krawędzią na średnicy /3/. Płaska ściana /11/ po stronie tylnej tarczy /10/ wraz z promieniowo rozmieszczonymi na niej łopatkami /9/ łączy się prostopadle z średnicą /2/ w połowie jej długości. /1 zastrzeżenie/



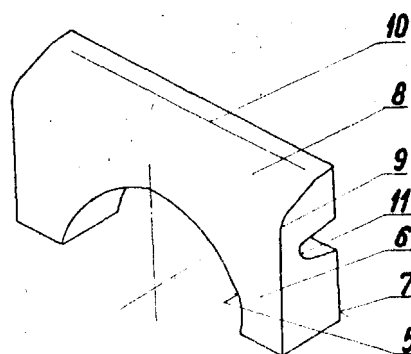
4(51) F16B U1 (21) 79280 (22) 87 01 26

(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "Glinik", Gorlice
 (72) Basista Ryszard, Waląg Stanisław, Śniegowski Andrzej, Konieczny Piotr

(54) Element zabezpieczający sworzeń przed przemieszczeniem osiowym

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu zabezpieczającego sworzeń o zmniejszonej masie nie wymagającego stosowania dodatkowych elementów ześlizgowych.

Element zabezpieczający ma wykonany prostopadle do większego czoła /7/ otwór /5/ półkolkowy większy od średnicy zabezpieczanego sworznia. Jego powierzchnia /8/ górna przechodzi promieniem /9/ pod kątem rozwartym do powierzchni /6/ czołowej mniejszej i jest utworzona z dwóch płaszczyzn o kącie rozwartym. Poprzecznie do otworu /5/ półkolkowego element zabezpieczający ma rowek /11/ na umieszczenie drutu. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16D U1 (21) 79248 (22) 87 01 23

(71) Sławieńskie Przedsiębiorstwo Przemysłu

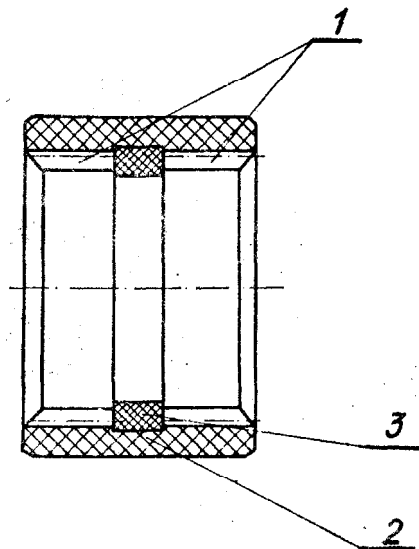
Drzewnego, "Sławodrzew", Sławno

(72) Bryndał Ryszard

(54) Sprzęgło zębate wahliwe

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania łatwego w wykonaniu **sprzęgła** zębatego wahliwego.

Sprzęgło składa się z **dwóch** wieńców zębatach /1/ oddzielonych od siebie rowkiem /2/, w którym umieszczony jest **pierścień** /3/.
/2/ zastrzeżenia/



4(51) F16J U1 (21) 79102 (22) 87 01 06

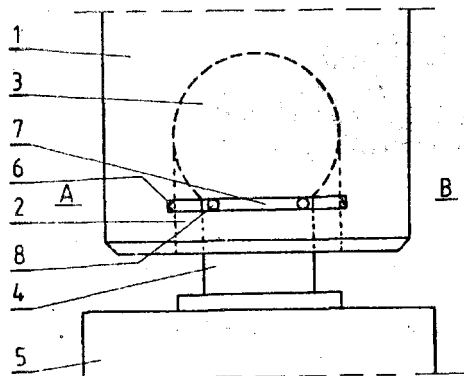
(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Pułtusk

(72) Karasiewicz Henryk

(54) Przegub tłoczyśka siłownika

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przegubu tłoczyśka siłownika umożliwiającego podparcie uginającej się **nierównomiernie** belki bez naruszania osi siłownika.

Zgodnie z wzorem gniazdo /1/ przegubu przymocowane jest trwale do spodu belki. W gnieździe /1/ wykonany jest otwór /2/



na kulistą głowicę /3/, która poprzez podstawę /4/ przymocowana jest do tłoczyśka /5/ **siłownika**. W ścianie walcowego **otworu** /2/ wykonana jest szczelina /6/, w której umieszczony jest sprężysty **pierścień** /7/. **Głębokość** szczeliny /6/ pozwala na umieszczenie w niej tylko połowy grubości pierścienia /7/.
/1/ zastrzeżenie/

4(51) F16J U1 (21) 79245 (22) 87 01 21

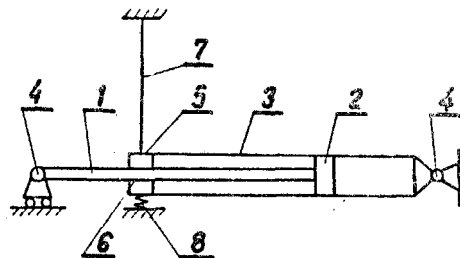
(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster", Gdańsk

(72) Nienartowicz Aleksander, Kołodziejki Marek, Sitkiewicz Leszek, Gross Jerzy

(54) Siłownik hydrauliczny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji siłownika nie powodującego wzrostu sił tarcia w **miarę** wysuwania się tłoczyśka z cylindra.

Siłownik hydrauliczny z **tłoczyśkiem** /1/, tłokiem /2/ i **cylindrem** /3/ mocowany na końcach w **tulejkach** /4/ jest podwieszony **ciągnem** /7/ i podparty podporą /8/ na końcu ?5/ cylindra /3/.
/V zastrzeżenie/



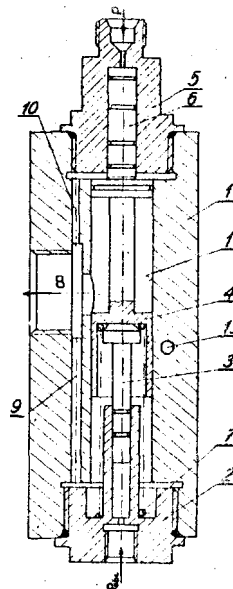
4(51) F16K U1 (21) 79153 (22) 87 01 12

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Lisowski Edward, Szewczyk Kazimierz

(54) Zawór dławiący sterowany hydraulicznie

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu umożliwiającego czułą



regulację wielkości przepływu w funkcji różnicy ciśnień.

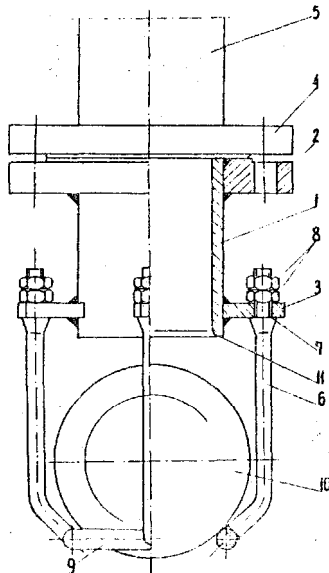
W zaworze według wzoru element dławiący stanowi suwak /4/ szczelnie prowadzony w cylindrze /11/, przesłaniający kanał wlotowy wyprowadzony na gładź cylindera /11/ szczeliną poosiowo ukierunkowaną, o kształcie prostokąta. Suwak /4/ sterowany jest obustronnie tłoczkami hydraulicznymi /3>6/, a jednostronnie obciążony jest sprężyną /7/. Z kanałem wlotowym połączona jest szczelina odciągająca. /2 zastrzeżenia/

4(51) F16K U1 (21) 79231 (22) 87 01 20

(71) Stocznia Gdańska im Lenina» Gdańsk
(72) Niemczyński Ryszard

(54) Pływakowe urządzenie dla odcięcia zwrotnego rurociągu ściekowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do zamykania zwrotnego rurociągu, mało podatnego na osadzanie się na nim zanieczyszczeń, a ponadto łatwego do konserwacji. Urządzenie, składające się z króćca rurowego i elementu pływakowego, charakteryzuje się tym, że element pływakowy stanowi kula /10/ umieszczona w koszyku, który jest zbudowany ze stalowych prętów /6/ okrągłych zakończonych na jednym końcu gwintem, a na drugim końcu zespawanych ze stalowym pierścieniem /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) P16K U1 (21) 79262 (22) 87 01 23

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, "Polmatex-Cenaro", Łódź

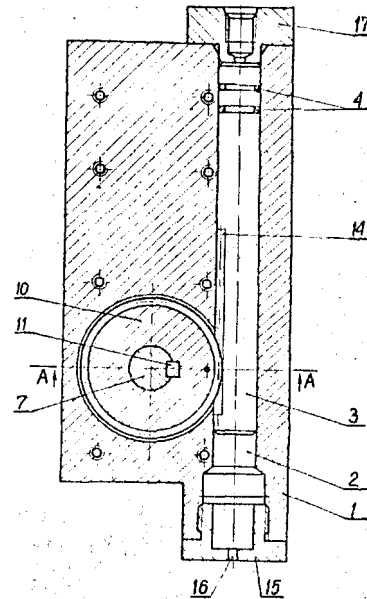
(72) Borowiecki Józef

(54) Urządzenie do napędu zaworu kulowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji urządzenia o niezawodnym działaniu»

Urządzenie do napędu zaworu kulowego stanowi korpus /1/, w którym znajduje się cylinder /2/ z przemieszczającym się tłokiem /3/. Tłok /3/ ma nacięte wzdłuż tworzącej uzębienie. W korpusie /1/ ułożony jest także sworzeń /7/ z osadzonym na nim zębatym kołem /10/. Do koła /10/ jest przymocowana

powrotna sprężyna umieszczona w pokrywie. /1 zastrzeżenie/



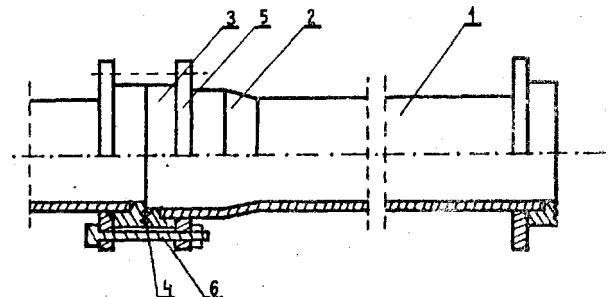
-4(51) F16L U1 (21) 79134 (22) 87 01 02
E21P

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Bidziński Zbigniew, Flak Zenon, Pranusiak Kazimierz, Han Ryszard, Jeziorski Leopold, Latos Krzysztof, Liduchowski Leonard, Łubiński Adam, Sakowski Marian, Samulski Stefan, Wiekiera Ryszard, Zawadzki Zdzisław

(54) Rura podsadzkowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rury podsadzkowej o zwiększonej trwałości, przeznaczonej zwłaszcza do transportu podsadzki hydraulicznej w kopalniach węgla kamiennego.

Rura składa się z korpusu rury /1/ zakończonego z jednej strony kloszem /2/. Do obu końców rury dołączone są trwale kołnierze stałe /3/ zaopatrzone w rowki uszczelniające /4/. Ruchome pierścienie mocujące /5/ założone na rurę na obu końcach każdego odcinka, mają odpowiednio rozmieszczone otwory dla śrub łączących /6/. /1 zastrzeżenia/



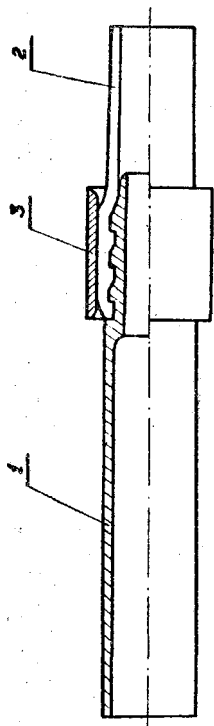
4(51) P16L U1 (21) 79139 (22) 87 01 09

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Karol Rafał

(54) Złącze do przewodów rurowych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji złącza zapewniającego szczelne połączenie odcinków gazociągów stalowego z polietylenowym. Złącze do przewodów rurowych składa się z sztywnej, kalibrowanej rury stalowej /1/, na którą na stałe wciśnięty jest odcinek rury polietylenowej /2/. Na powierzchni łączenia obu odcinków założona jest opaska /3/ w kształcie tulei wykonana ze stali. /1 zastrzeżenie/



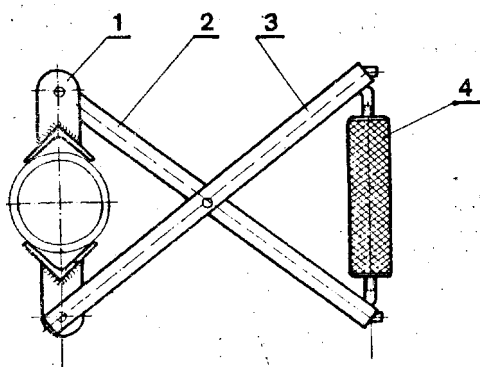
4(51) F16L U1 79158 (22) 87 01 15

(71) Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Hutnictwa, Katowice

(72) Malciak Jerzy

(54) Urządzenie do szczepiania rur

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego



łatwe i szybkie wstępne szczepienie końców rur.

Urządzenie stanowi nakrętka rzymska /4/ połączona przegubowo z ramionami zewnętrznymi /3/ i wewnętrznymi /2/ zakończonymi ruchomą obejmą /1/ kątowników. Kątownik ma wykonane okienka, /4 zastrzeżenia/

4(51) F16L U1 (21) 79187 (22) 87 01 19
B61D

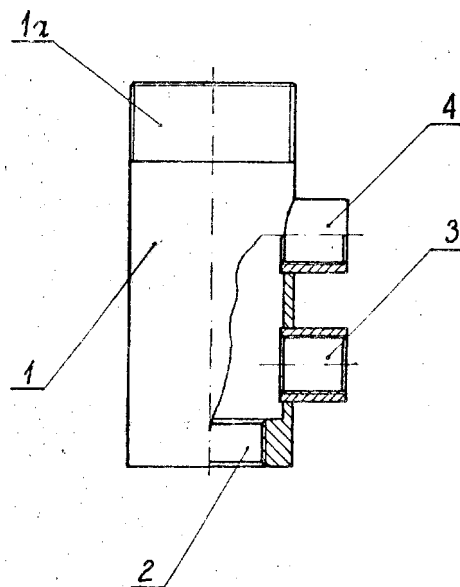
(71) PKP Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Wrocław

(72) Kara Janusz, Fornalczyk Janusz

(54) Rozdzielacz sprężonego powietrza w instalacji napowietrzającej zbiorniki wagonów towarowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia dysz i przewodów doprowadzających powietrze do zbiorników przed-przenikaniem cząstek nierozłożonych materiałów.

Rozdzielacz ma cylindryczny korpus /1/ z częścią gwintowaną 21a/ na jednym końcu, a na drugim jest zakończony tuleją gwintową /2/. W ścianie korpusu /1/ są osadzone tuleje gwintowane /3/ i /4/. Osie wszystkich tulei /2/, /3/ i /4/ oraz oś korpusu /1/ są położone w jednej płaszczyźnie. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16N U1 (21) 79127 (22) 87 01 07

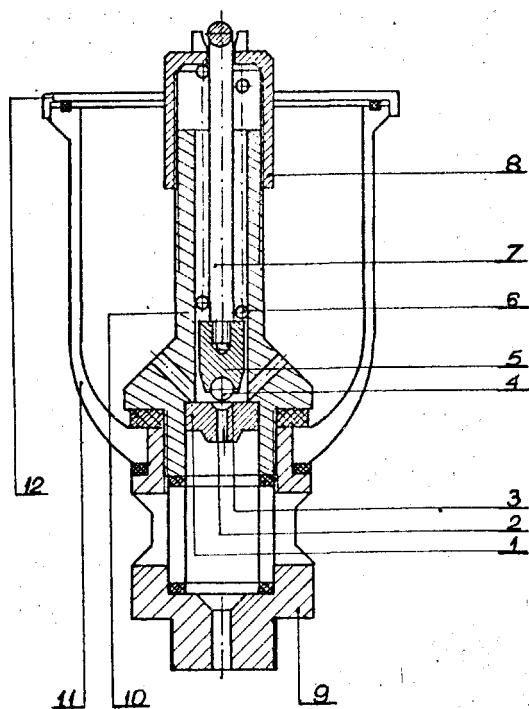
(71) Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno

(72) Łasecki Henryk, Matuszak Zdzisław

(54) Smarowniczką olejową

(57) Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej i taniej konstrukcji smarowniczk olejowej.

Smarowniczką, mającą korpus, zbiornik oleju oraz zespół regulacji przepływu oleju, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zespół regulacji przepływu oleju składa się z gniazda zaworowego /1/ w postaci walca cylindrycznego mającego cylindryczny otwór /2/ zakończony przyłgnią gniazda /3/ i zawieradła gniazda wyposażonego w kulkę /4/, oprawę kulki /5/, w sprężynę /6/, pręt dystansowy /7/ oraz nakrętkę regulacyjną /8/. /1 zastrzeżenie/



A(51) F21S U1 (21) 78575 (22) 86 11 07

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "POLAM", Warszawa

(72) Tomaszewski Janusz, Leoniak Mieczysław

(54) Oprawa oświetleniowa nastawna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy o prostej konstrukcji i technologii wykonania, zapewniającej równocześnie w łatwy sposób zmianę położenia źródła światła w pełnym kącie brylowym.

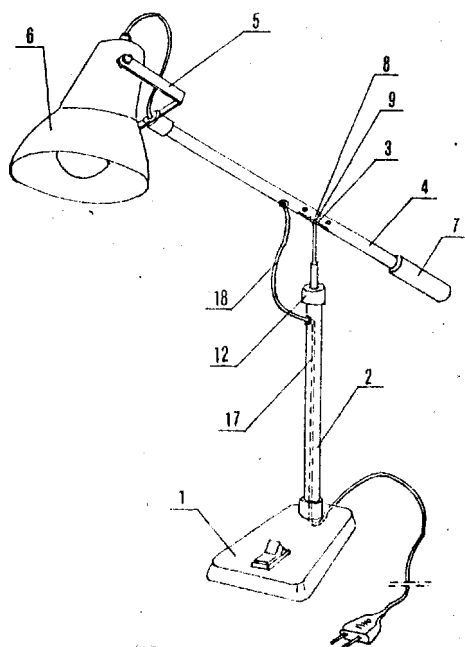


FIG. 1

Oprawa ma podstawę /1/ z prostopadłe zamocowanym rurkowym stojakiem /2/ połączonym za pomocą przegubu /3/ z ramieniem /4/ nastawnym również w postaci rurki. Przegub /3/ zawiera element /8/ kulisty zaopatrzony w gwintowany otwór z wkręconym trzpieniem /9/, którego drugi koniec ma kołnierz połączony przez tulejkę /12/ z rurką stojaka /2/. Element /8/ kulisty znajduje się w gnieździe /14/ wewnątrz rurki z podłużnym wycięciem /15/ na trzpiecu /9/. W pobliżu końców wycięcia /15/ rurka ramienia /4/ ma po dwa przeciwległe otwory, przez które przechodzą śruby /16/ regulujące docisk rurki ramienia /4/ do elementu /8/ kulistego. /3 zastrzeżenia/

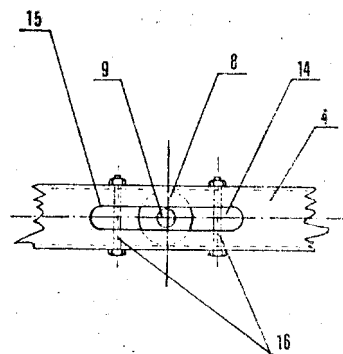


FIG. 2

4(51) F21S U1 (21) 78583 (22) 86 11 07
F21V

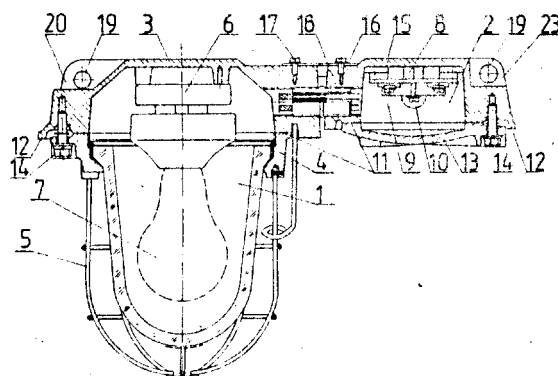
(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "Polam-Wilkasy", Wilkasy k/Giżyoka

(72) Szparaga Bogdan, Moro Leszek, Czartoryski Bogdan, Walata Cezary

(54) Górnicza oprawa oświetleniowa do żarówek

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dwukomorowej górniczej oprawy oświetleniowej do żarówek, o konstrukcji pozwalającej skutecznie obniżyć temperaturę pracy w miejscu wprowadzenia przewodów zasilających oraz gumowych pierścieni uszczelniających, stosowanej zwłaszcza do ogólnego oświetlenia podziemnych wyrobisk górniczych zagrożonych wybuchem.

Oprawa ma boczną komorę przyłączeniową /2/ wyposażoną w listwę /8/ z zaciskami przyłączeniowymi /9/ oraz zacisk uziemiający /10/ położony centralnie. /3 zastrzeżenia/



4 (51) F21V U1 (21) 79182 (22) 87 01 19
F21L

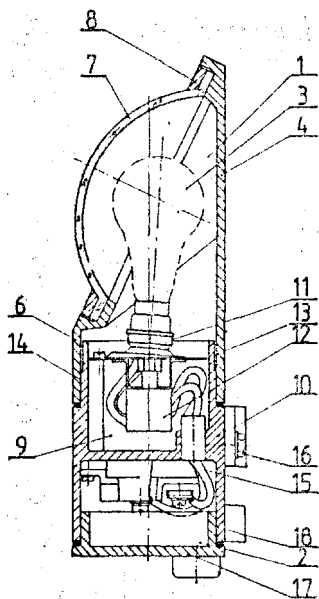
(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "Polam-
-Wilkasy", Wilkasy

(72) Walata Cezary, Moro Leszek

(54) Górnicza oprawa oświetleniowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania górniczej oprawy oświetleniowej, ognioszczelnej, z poziomo usytuowanym źródłem światła, przeznaczonej zwłaszcza do oświetlania niskich wyrobisk kopalnianych zagrożonych wybuchem metanu.

Oprawa według wzoru ma niesymetryczną osłonę /4/ źródła światła /3/ wykonaną z żeliwa oraz klosz /7/ wykonany z matowego poliwęglanu w formie czaszy. Źródło światła /3/ usytuowane jest poziomo. Oprawa ma wyłącznik blokady /12/ uniemożliwiający wymianę źródła światła bez uprzedniego wyłączenia napięcia.

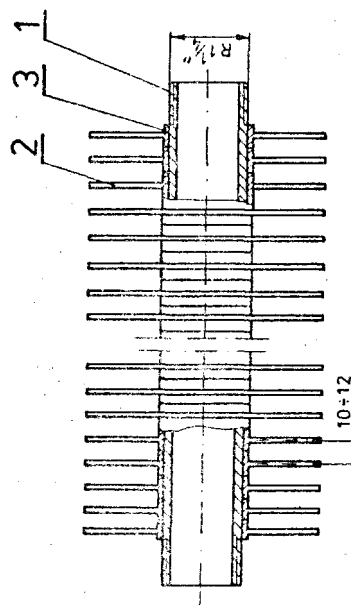


4 (51) F28D U1 (21) 80222 (22) 87 05 19

(75) Woźniak Jerzy, Grodzisk Mazowiecki

(54) Rurowy grzejnik centralnego ogrzewania

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji grzejnika o dużej wydajności cieplnej. Grzejnik charakteryzuje się tym, że jego żebra /2/ mają postać pojedynczych, odlewanych segmentów nakładanych na rurę /1/ z odstępem pomiędzy żebrami wynoszącymi od 10 do 40 cm. /1/ zastrzeżenie/



DZIAŁ G F I Z Y K A

4 (51) G01B U1 (21) 79173 (22) 87 01 15

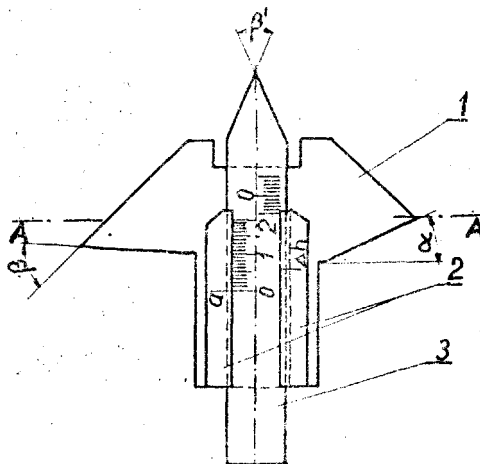
(71) Lubelskie Przedsiębiorstwo Budownictwa
Przemysłowego, Sowa Sól

(72) Gackowski Józef

(54) Spoinomierz

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji spoinomierza do pomiaru parametrów rowków spawalniczych i spoin.

Spoinomierz składa się z korpusu /1/ z prowadzącymi listwami /2/, w których przemieszczany jest suwak /3/. Suwak /3/ zakończony jest z jednej strony symetrycznym ścięciem z krawędziami tworzącymi kąt $\beta' = 45^\circ$. Z obu boków korpus /1/ wyposażony jest we wzorniki katowa. Jeden z wzorników ma krawędź dolną tworzącą z normalną do osi korpusu /1/ kąt $\alpha = 25^\circ$, natomiast drugi ma krawędzie przecinające się pod kątem $\beta' = 50^\circ$. /1/ zastrzeżenie/



4(51) G01B U1 (21) 79180 (22) 87 01 19

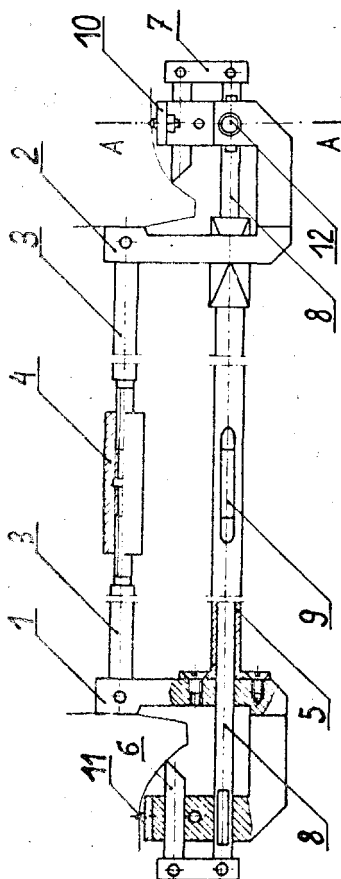
(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne,
Poznań
(72) Stankiewicz Leszek; Mielcarek Ryszard,
Sobczak Krzysztof

(54) Przyrząd do pomiaru rozstawu punktów
przyporu kół biegowych osadzonych na oai
wózka tramwajowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego pomiar wielkości rozstawu punktów przyporu eksploataowania kół tramwajowych.

Przyrząd ma dwa wsporniki /1, 2/, które połączone są ze sobą łącznikami /3/ i rzymską nakrętką /4/. Wsporniki /1, 2/ połączone są również tuleją /5/ równoległe usytuowaną względem łączników /3/. W skrajnych ramionach wsporników /1, 2/ osadzone są kołki /11/ podporowe i kołki /6/ pomiarowe. Kołki /6/ pomiarowe połączone są ze sworzniami /8/ pomiarowymi osadzonymi przesuwnie w tulei /5/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) G01B U1 (21) 79239 (22) 87 01 22

(71) Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa
(72) Jędrusiak Jerzy, Księżopolski fiugenius

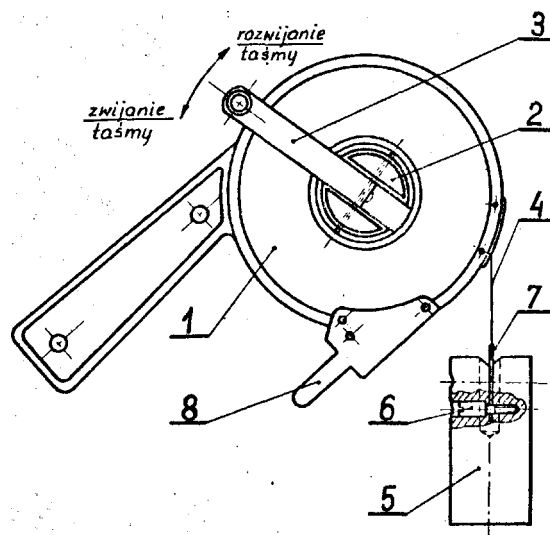
(54) Przymiar wstęgowy z obciążnikiem

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej, lekkiej konstrukcji przymiaru wstęgowego wygodnego w użytkowaniu.

Przymiar ma wtyki /8/ zamocowane do nawijaka /1/ oraz odpowiednie otwory na te wtyki w obciążniku /5/ do łączenia obciążnika /5/ z

nawijakiem /1/. Taśma pomiarowa /4/ ma wzmacniające, sprężyste nakładki /7/ w miejscu łączenia z obciążnikiem /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01F U1 (21) 77701 (22) 86 07 03

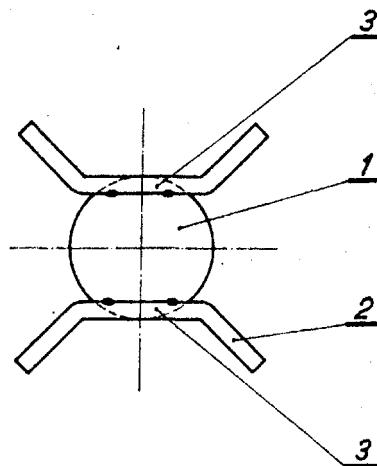
(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów "PIAP", Warszawa
(72) Kołodziejski Stanisław, Stankiewicz
Ireneusz

(54) Zespół pomiarowy przepływomierza
wirnikowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej w wykonaniu konstrukcji zespołu pomiarowego zapewniającego jego elementom składowym wymaganą sztywność i wytrzymałość.

Zespół, składający się z wirnika i kierownicy przedniej i tylnej, charakteryzuje się tym, że piasty /1/ wirnika i kierownicy mają gniazda /3/ o kształcie spłaszczonej powierzchni walcowej piasty /1/, w których osadzone są łopatki /2/ łączone z piastą /1/ za pomocą zgrzewania.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01L U1 (21) 80306 (22) 87 05 27
H02K

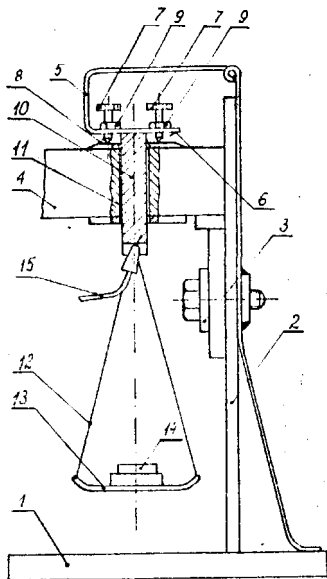
(71) PKP Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju
Techniki Kolejnictwa, Warszawa

(72) Kołomijski Jan

(54) Przyrząd do pomiaru nacisku sprężyn
szczotkotrzymaczy na szczotki w maszynach
elektrycznych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu **zapewniającego uzyskanie** dokładnych i powtarzalnych wyników pomiarów nacisków sprężyn szczotkotrzymacza na szczotki maszyny **elektrycznej**.

Przyrząd ma statyw złożony z podstawy /1/ i zamocowanej do niej kolumny /2/, która jest zaopatrzona w uchwyt /3/ do mocowania szczotkotrzymacza /4/ i połączony z nią przegubowo nad tym uchwytem /3/, **odchylny** względem poziomej osi obrotu wysięgnik /5/ mający płaską, dolną powierzchnię /6/ **odzworowującą** powierzchnię roboczą komutatora lub pierścieni ślizgowych maszyny **elektrycznej**. Wysięgnik /5/ ma osadzone w nim prostopadle do jego dolnej powierzchni /6/ i wystające z niej swoimi końcami cztery wkręty /7/ ustalające odległość dolnej powierzchni /6/ wysięgnika /5/ od czółowej powierzchni /8/ szczotkotrzymacza /4/ zwróconej w maszynie elektrycznej w stronę komutatora lub pierścieni ślizgowych. Ponadto wysięgnik /5/ jest wyposażony w klocek /10/ do umieszczania w **otworze** /11/ szczotkotrzymacza /4/ przewidzianym dla szczotki, **odpowiadający** kształtem i wymiarami szczotce, i w podwieszoną do tego korka /10/ za pomocą cięgien /12/ szalkę /13/ do umieszczania odważników /14/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01N B01D U1 (21) 79251 (22) 87 01 22

(71) Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego,
Opole

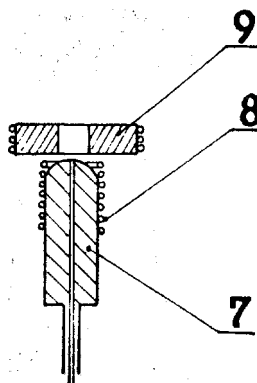
(72) Makowiecki Romuald, Makowiecki Wiktor

(54) Termojonowy detektor do chromatografii
gazowej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji detektora o zwiększonej czułości.

Detektor przeznaczony jest do przeprowadzania chromatograficznych analiz śladowych ilości rozdzielonych substancji **zawierających** pestycydy **fosforoorganiczne**, insektycydy i inne **związki** szczególnie wykorzystywane w ochronie naturalnego środowiska człowieka.

Detektor ma wykonany w kształcie kielicha z drutu stalowego, wymienny, spiralny element sprężysty /8/, który od **dołu** osadzony jest na palniku /7/, a górna część obejmuje pierścień /9/ ze sprasowanej soli alkalicznej, który **jest** usytuowany nad dyszą palnika /7/. /1 zastrzeżenie/



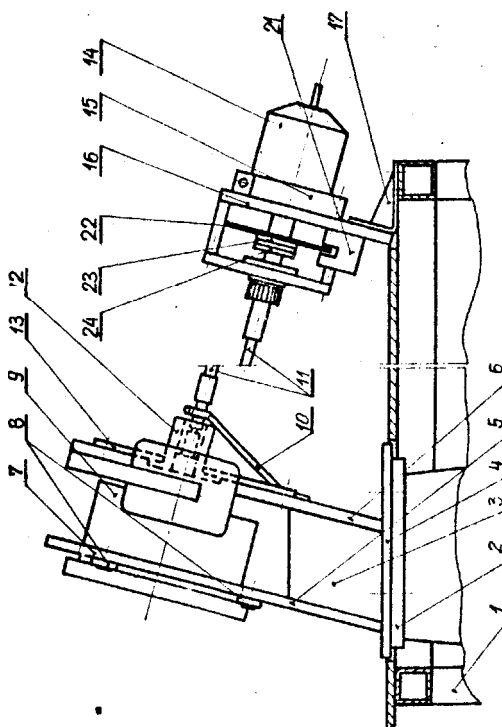
4(51) G01P U1 (21) 79159 (22) 87 01 12

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Automatyki

i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź
(72) Sasin Barbara, Adamiak Tadeusz,
Szczęsny Bogdan, Bolek Edward,
Szczygłowski Piotr

(54) Stanowisko do regulacji tachografu

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji stanowiska zapewniającego



łatwe zamocowanie na nim i demontaż **technografu**, nie **wprowadzającego** dc wskazań tachografu błędów spowodowanych oporami **ruchu**.

Stanowisko do regulacji tachografu **służy** do porównania prędkości obrotowej **wskazywanej** przez **tachograf** z prędkością wzorcowego układu napędowego w **warunkach odtwarzających** jego normalną pracę.

Stanowisko zawiera zamontowany w atole /1/ wibrator elektromagnetyczny /2/, na którym umieszczona jest głowica mocująca /3/ tachograf. Głowica mocująca /3/ zaopatrzona jest w dwie równoległe usytuowane płyty /5, 6/ zamocowane ukośnie w podstawie /4/. Tachograf umieszczony jest w otworze mocującym /7/ płyty /5/. Na obrzeżu otworu mocującego /i/ rozmieszczone są cztery podkładki gumowe /8/. Płyta /6/ z zamocowaną **magneśnicą** wyposażona jest w tuleję wprowadzającą /12/ końcówkę wałka giętkiego /11/.

Silnik /14/ zamocowany jest w płycie mocującej /16/ za pomocą obejm /15/, która ma kształt przeciętego pierścienia. Obejma /15/ zaopatrzona jest w otwory zaciskające silnik /14/ oraz ma trzy otwory mocujące rozmieszczone w jej podstawie. Do płyty mocującej przytwierdzony jest przetwornik **fotooptyczny** /21/ współpracujący z tarczą uzębioną /22/ zamocowaną na wale silnika /14/.

Płyta mocująca /16/ przytwierdzona jest do stołu /1/ za pośrednictwem wspornika kątownikowego /17/. /3 zastrzeżenia/

4(51) G01R U1 (21) 78701 . (22) 86 11 21

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI", Zakład Doświadczalny Urzędów Technologicznych, Warszawa
(72) Palczewski Konstanty, Trynkiewicz Jerzy, Kowalski Marek, Makówka Bogusław

(54) Dwupoziomowa zintegrowana sonda ostrzowa

(57) Celem wzoru użytkowego było opracowanie konstrukcji dwupoziomowej zintegrowanej sondy

ostrzowej, która zapewniłaby pomiar płytek, zwłaszcza półprzewodnikowych o średnicy od 0 do 6 cali.

Dwupoziomowa zintegrowana sonda ostrzowa zawiera zestaw drukowanych płytek; górną /V i dolną /9/, przedzielone pierścieniem dystansowym /6/. Płytkę drukowaną górną /1/, w kształcie prostokąta z otworem w **środku**, z jednej strony ma przymocowane nitami /2/ do wspornika /3/ **ruchome** cyngle /4/, zaś z drugiej strony płytki drukowanej /1/ znajdują się wyprowadzenia ścieżek /12/ do podłączenia z gniazdem /5/ urządzenia. Do płytki drukowanej górnej /1/ przymocowana jest druga **płytkę** dolną /9/ mającą otwór, dookoła którego rozmieszczone są ścieżki do **włutowywania** sond ostrzowych. Wyprowadzenia /13/ ścieżek z płytki drukowanej dolnej /9/ połączone są z wyprowadzeniami płytki drukowanej górnej /1/ poprzez druty /11/ **włutowane** w otwory, **centrycznie** rozmieszczone względem siebie na płytce drukowanej /1/ i /9/, które to otwory **znajdują** się na końcówkach **wyprowadzeń** ścieżek obu płytek. /1 zastrzeżenie/

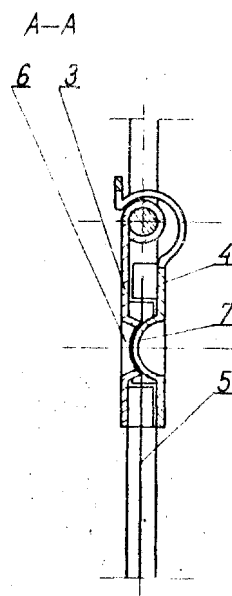
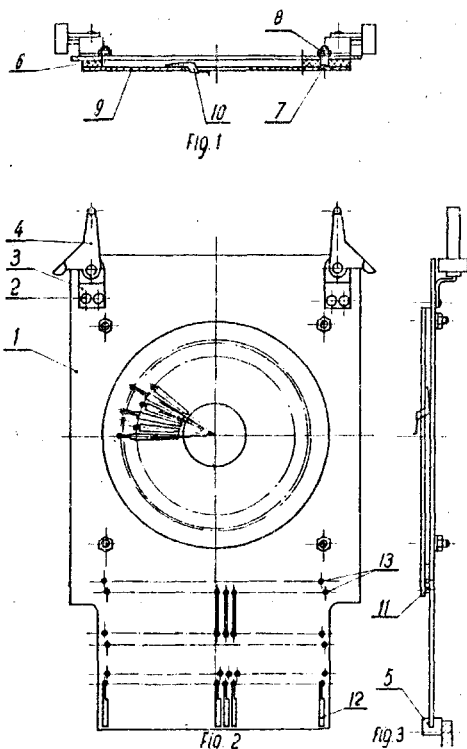
4(51) G03B U1 (21) 79242 (22) 87 01 23
G03D

(75) Różyło Krzysztof, Lublin

(54) Zatrask ramki do zdjęć rentgenowskich

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** opracowania zatrasku, który umożliwia trwałe i pewne zamocowanie zdjęcia podczas jego obróbki **chemicznej** bez konieczności stosowania ostrych żabek.

Zatrask składa się z dwóch **elementów** **ruchomego** /4/ i **nieruchomego** /3/. Element **ruchomy** /4/ ma przetłoczenie /7/, które dociska zdjęcie /5/ do otworu /6/ w **elementie** **nieruchomym** /3/, przy czym element **ruchomy** /4/ osadzony jest na ośi obrotu za **pomocą** dwóch rozstawionych obejm i ma ułożenie w postaci otworu **podłużnego**. /1 zastrzeżenie/



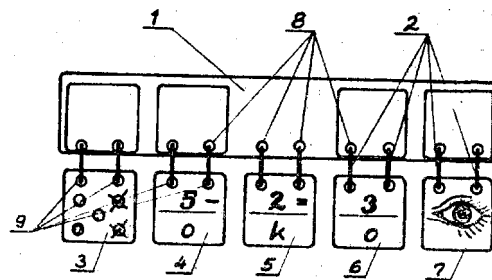
4(51) G09B U1 (21) 79247 (22) 87 01 23

(75) Krzemiński Zdzisław, Dzierżoniów

(54) Układanka dydaktyczna

(57) Układanka dydaktyczna, zwłaszcza dla dzieci w wieku początków nauczania składa się z płytki łączącej /1/ i zaczepionych do niej zawiasowo za pomocą elementów pierścieniowych /2/ pięciu kompletów płytek /3; 4/ 5; 6; 7/, każdy zawierający jednakową liczbę płytek. Na płytkach kompletu /3,4,5,6,7/ są umieszczone określone symbole graficzne.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01Q U1 (21) 79155 (22) 87 01 12

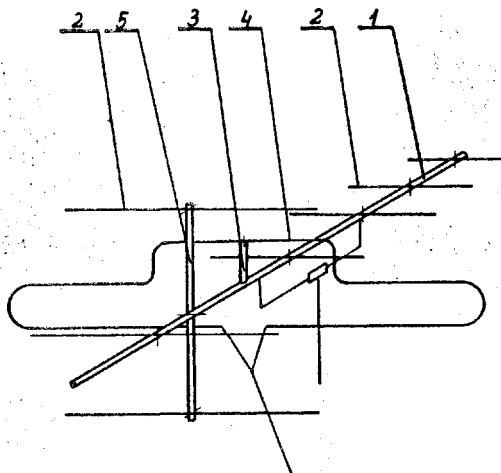
(75) Grabarski Michał, Zawiercie

(54) Antena telewizyjna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania anteny telewizyjnej pozwalającej na odbiór programów w III-cim, IV-tym i V-tym zakresie fal.

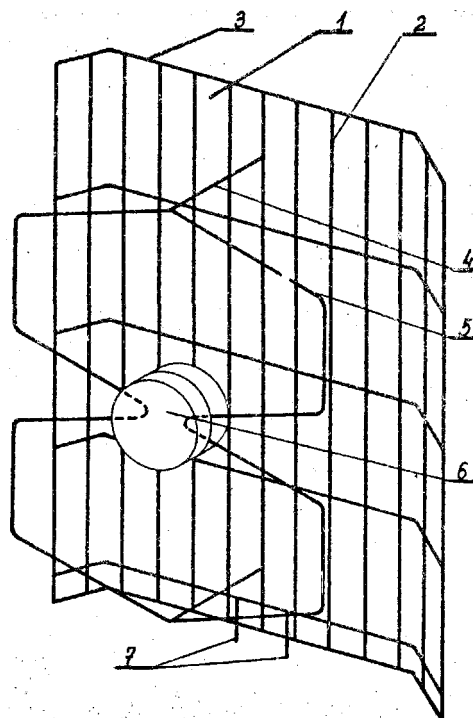
Antena telewizyjna według wzoru użytkowego ma element /4/ czynny wykonany w postaci jednolitego podwójnego dipola pętlowego. Długość dłuższej pętli odpowiada połowie długości fali jednego z kanałów w III-zakresie fal, a długość krótszej pętli odpowiada połowie długości fali jednego z kanałów w IV-tym i V-tym zakresie fal.

/1 zastrzeżenie/



dipol /5/ w kształcie dwóch sześciokątów, wydłużonych w kierunku poprzecznym i zwróconych do siebie wierzchołkami. Płaszczyzna dipola /5/ jest równoległa do płaszczyzny reflektora /1/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H01Q U1 (21) 79854 (22) 87 04 01

(75) Grabarski Michał, Zawiercie

(54) Antena telewizyjna płaszczyznowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji anteny telewizyjnej płaszczyznowej do odbioru programu w paśmie fal IV-tym i/lub V-tym.

Antenę stanowi płaski reflektor /1/ w postaci siatki, do którego zamocowany jest za pomocą wysięgników /4/ szerokopasmowy

4(51) H01Q U1 (21) 79875 (22) 87 04 03

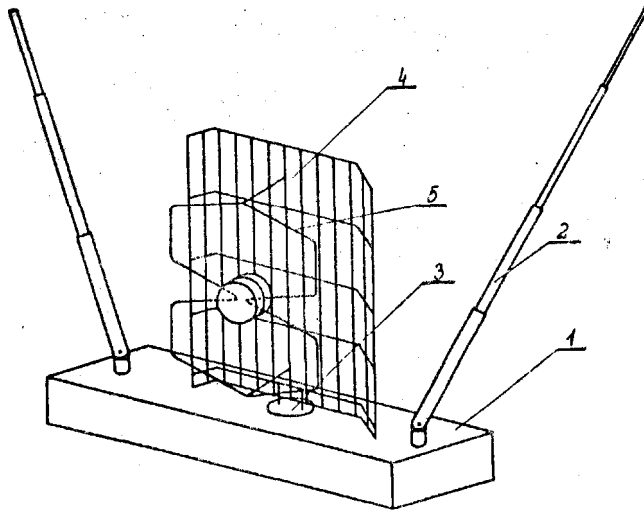
(75) Grabarski Michał, Zawiercie

(54) Antena telewizyjna wewnętrzna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej, bardziej użytecznej konstrukcji anteny telewizyjnej wewnętrznej do odbioru programu w paśmie fal I, II, III, IV i V-tym.

Antena ma podstawę /1/, w której osadzone są symetrycznie dwa teleskopowe dipole /2/ proste, a pomiędzy nimi zamocowana jest obrotowo antena /4/ płaszczyznowa.

/1 zastrzeżenie/



4(51), H01R U1 (21), 79237 (22), 87 01 21
H01L

(71) Instytut Systemów Sterowania» Katowice
(72) Świerc Karol

(54) Podstawka pod układy scalone

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podstawki, której konstrukcja przyspieszyłaby wymianę układu scalonego w urządzeniach testujących układy scalone.

Podstawka zaopatrzona jest w styki robocze /3/, osadzone na dźwigni zaciskającej /4/, która zakotwiczona jest do korpusu /10/ za pomocą płaskich sprężyn /5/. Do dźwigni /4/ zamocowany jest trzpień /2/ poprzez płaskie sprężyny /6/. W dolnej części trzpienia /2/ znajduje się kotwica /7/, która przyciągana jest przez elektromagnes /8/. Kotwica /7/ uruchamia wyłącznik /9/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H01R U1(21) 79163 (22) 87 01 H
H01H

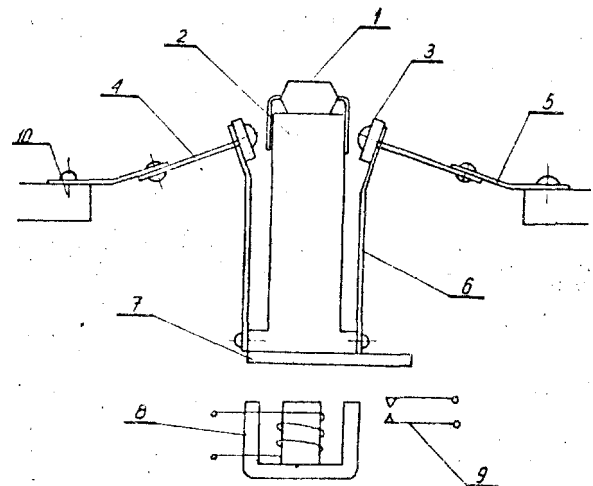
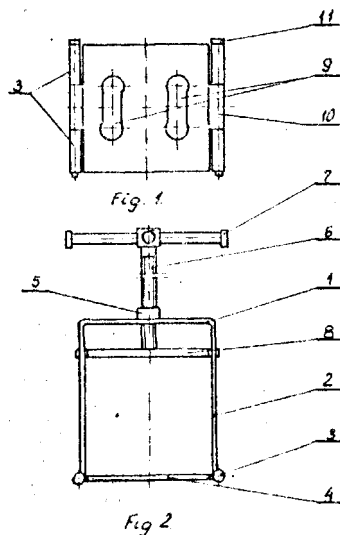
(71) Zespół Elektrowni "Dolna Odra", Nowe Czarnowo

(72) Pielich Jerzy, Książ Lech, Szymański Janusz, Jasak Edmund

(54) Ściągacz styków rozłącznych odłączników elektrycznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania ściągacza, umożliwiającego bezpieczne i szybkie ściągnięcie styków rozłącznych odłączników elektrycznych oraz wymianę miseczek sprężyn tych styków.

W ściągaczu według wzoru prostokątna podstawa /1/ ma cztery ramiona /2/ zakończone tulejami /3/. Pomiędzy ramionami /2/ umieszczona jest suwliwie płyta dociskowa /8/ w kształcie krzyża. Pomiędzy tulejami /3/ ramion /2/ znajduje się prostokątna płyta oporowa /4/, mająca po dwóch przeciwległych bokach tuleje /10/, które są współosiowe z tulejami /3/ ramion /2/ i między nie wchodzi. W tuleje /3/ i /10/ włożone są swobodnie swożnie /11/. W płycie oporowej /4/ wykonane są dwa przelotowe gniazda /9/. Płyta dociskowa /8/ połączona jest ze śrubą /6/ współpracującą z nakrętką /5/. /2 zastrzeżenia/



4(51), H04R U1 (21) 79303 (22), 87 01 3.0
H05K

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce "Castle" - George Harvey Bathurst, Mogielnica

(72) Wierzowiecki Tomasz, Weiner Ryszard

(54) Obudowa aparatu słuchowego dla słabosłyszących

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy aparatu słuchowego, przy stosowanej do montowania w niej podzespołów

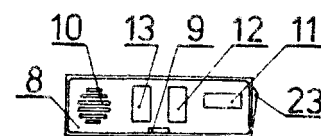


Fig. 1

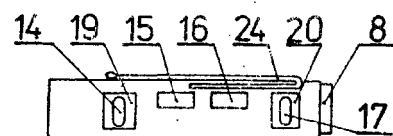


Fig. 2

dostępnych na rynku polskim.

Obudowa w kształcie prostopadłościanu ma pokrywę górną /8/ i pojemnik /1/ na baterie. Otwory /10/ dla wprowadzania sygnałów akustycznych do mikrofonu są wykonane z lewej strony pokrywy górnej /8/ i tworzą okrag. Otwór /13/ na wyłącznik zasilania jest usytuowany pionowo w środkowej części tej pokrywy /8/, a równolegle do niego jest wykonany otwór rezerwow /12/. Wgłębienie /19/ z otworem /14/ do zrównoważenia wzmocnienia słuchawek jest wykonane w lewej ścianie bocznej obudowy ad strony jej dna, otwór /17/ do ręcznej regulacji tonu jest wykonany we wgłębieniu /20/ w lewej ścianie bocznej od strony pokrywy /8/, otwór /18/ do regulacji zakresu wzmocnienia jest wykonany we wgłębieniu /21/ dna obudowy. Wszystkie otwory /14/, /17/ i /18/ mają kształt pionowej łezki. /1/ zastrzeżenie/

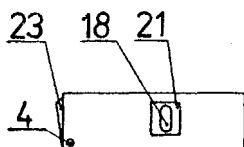


Fig. 4

4 (51) H05K U1 (21) 78580 (22) 86 11 06

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Choliński Homan, Jastrzębski Stanisław, Kida Józef, Stępień Ryszard

(54) Belka nośna kasety do pakietów obwodów drukowanych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu nośnego kasety do pakietów obwodów drukowanych, będącego równocześnie elementem nośnym przewodnic pakietu z dźwignią służącą do wkładania i wyjmowania pakietu do i z kasety.

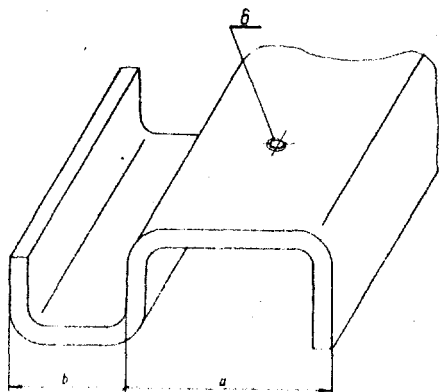


fig. 4

Belka nośna /1/ ma w przekroju kształt zbliżony do litery "S" o stałej grubości. W dłuższej półce /u/ belki nośnej /1/ wykonany jest szereg otworów /6/ do mocowania przewodnic /3/ pakietów /4/. Krótsza półka /b/ spełnia rolę kanałku na rółkę dźwigni /5/ pakietów /4/. /1/ zastrzeżenie/

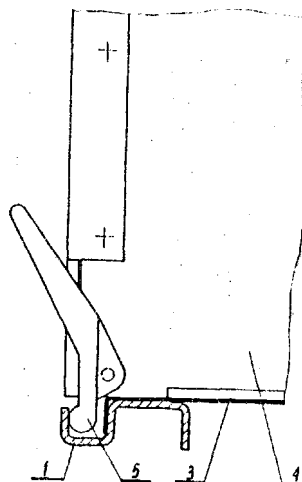


fig. 2

4 (51) H05K U1 (21) 78586 (22) 86 11 0/

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław

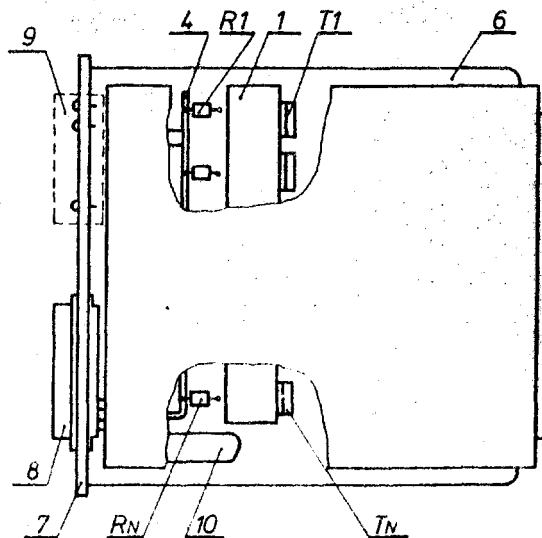
(72) Skurzyński Antoni, Pędziński Ryszard, Tybuchowski Ryszard

(54) Moduł układów elektronicznych mocy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania ciepła w modułach układów elektronicznych mocy, zawierających elementy elektroniczne wydzielające znaczne ilości ciepła.

Moduł złożony z płytki czołowej i płytek obwodów drukowanych według wzoru użytkowego wyposażony jest w podstawę /1/ radiatora i szynę zasilającą /4/ umocowane do jednej z płytek obwodów drukowanych /6/. Na podstawie /1/ radiatora umieszczone są elementy półprzewodnikowe mocy /T₁... T_n/ oraz przymocowane

są do niej rozłączne płytki /2/ radiatora. Między płytkami obwodów drukowanych umieszczona jest płytka ekranująca. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) H05K U1 (21) 79148 (22) 87 01 12

(71) Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych "POLON", Zakład Radiochemicznych Urządzeń Laboratoryjnych, Toruń

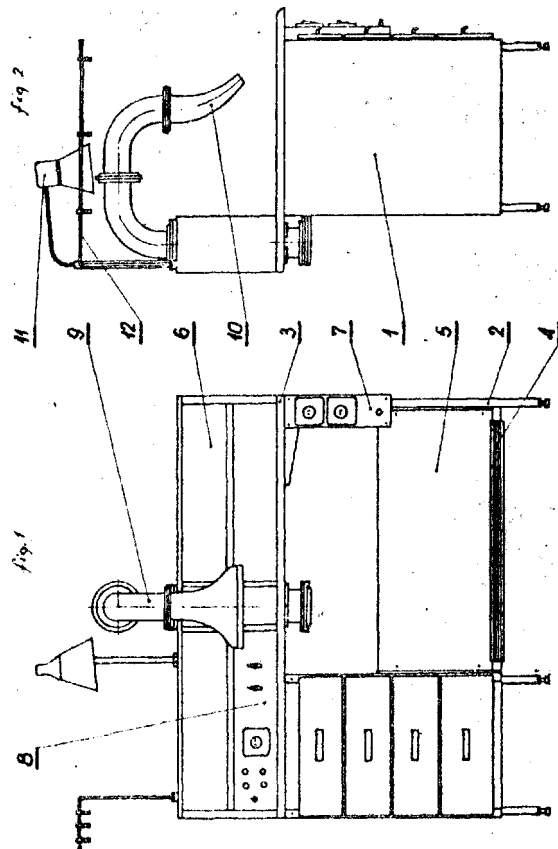
(72) Krause Romuald, Antkowiak Henryk, Rakotny Remigiusz

(54) Stanowisko montażowo-pomiarowe

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania stanowiska montażowo-pomiarowego do montażu, naprawy i regulacji podzespołów, i urządzeń elektrycznych.

Stanowisko składa się z samonośnej szafki /1/ i ramy wsporczej /2/, na których spoczywa blat roboczy stołu /3/. Rama wsporcza /2/ ma panel zasilający /7/. Na blacie roboczym stołu /3/ umocowany jest zespół półek /6/, wewnątrz którego znajduje się panel do zasilania urządzeń pomiarowych /8/. Między półkami umieszczony jest układ wentylacyjny /9/ składający się z rury pionowej zakończonej króćcem i dwóch rur kolanowych połączonych trzema zespołami kołnierзовymi, obrotowo-zapadkowymi, zamocowanymi prostopadle względem swych osi. Układ wentylacyjny /9/ zakończony jest ssawką /10/. Na górnym blacie zespołu półek /6/ umieszczona jest lampa oświetleniowa /11/ i obrotowy wysięgnik do zawieszania rysunków /12/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) H0 U1 (21) 79176 (22) 87 01 19

(71) Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne "Telkom-Teletra", Poznań

(72) Szkudlarczyk Bronisław, Czajka Bogdan, Tomaszewski Stefan, Czygrinow Mateusz, Wlenskowski Witold

(54) Stojak dla urządzeń teleelektronicznych

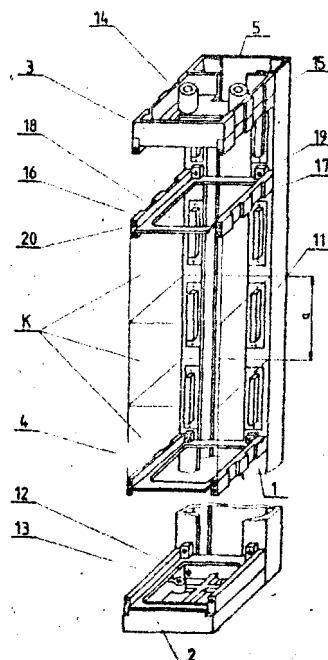
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji stojaka, w której powierzchnia zajmowana przez urządzenia teleelektroniczne, byłaby różna i wynikała jednoznacznie z ilości i asortymentu zainstalowanych urządzeń.

Stojak dla urządzeń teleelektronicznych składa się z dwóch pionowo ustawionych ceowników /1/, ramionami zwróconymi do siebie, do których zamocowana jest u dołu wystająca w części przedniej rama dolna /2/, a od góry głowica /3/ oraz odpowiednia ilość wystających do przodu wzdłuż ceowników /1/ półek /4/, na których umocowane są kasety /K/, dla zespołów elektrycznych.

Kasety /K/ mają jednakową szerokość i głębokość oraz znormalizowaną wysokość będącą wielokrotnością jednostki podstawowej "a", natomiast każdy z ceowników /1/ ma otwory o stałym znormalizowanym skoku "a", w których umieszczone są złącza pośrednie /11/ do połączenia elektrycznego kasety /K/ z okablowaniem stojaka, które jest umieszczone między ramionami ceowników /1/, a osłoną tylną /5/. Rama dolna /2/ wykonana jest w postaci płyty prostokątnej, wewnątrz uźebrowanej. Wewnątrz płyty są otwory /13/ do mocowania jej na stałe do podłogi. Rama dolna /2/ ma w tylnej części otwory /12/ do mocowania jej na stałe śrubami do ceowników /1/. Głowica /3/ wykonana jest w postaci płyty prostokątnej, wewnątrz uźebrowanej, w której są dwa otwory /14/. Na zewnętrznych, dłuższych bokach głowicy /3/ są wycięcia prostokątne /15/ wentylacyjne. Głowica /3/ przytwierdzona jest na stałe śrubami do ceowników /1/.

Półka /4/ wykonana jest w postaci płyty prostokątnej i ma w skrajnych dłuższych bokach, w kształcie belek prostokątnych, prowadnice /16/. Prowadnice /16/ na zewnętrznych ścianach mają po dwa wycięcia prostokątne /17/, wentylacyjne. W płycie prostokątnej łączącej prowadnice /16/ znajduje się otwór prostokątny /18/ do naturalnego przepływu powietrza. W tylnej części półki /4/ są otwory /19/ do mocowania jej śrubami do ceowników /1/. W przedniej części prowadnic /16/ są otwory /20/ do mocowania śrubami kasety /K/ do półki /4/.

/7 zastrzeżeń/



4(51) H05K U1 (21) 79178 . (22) 87 01 19

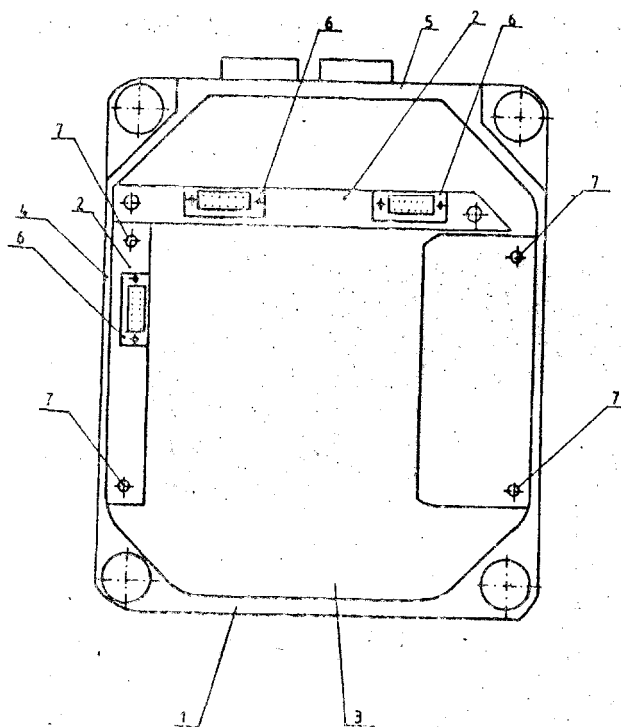
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice

(72) Sterozewski Marek

(54) Pojemnik zespołów, podzespołów i
elementów układu elektronicznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pojemności pojemnika oraz łatwego dostępu do układów elektronicznych w razie konieczności ich naprawy, zmian lub modyfikacji.

W pojemniku znajdują się dwa wsporniki /2/ ułożone w kierunkach wzajemnie prostokątnych, przy tym są one równoległe do tylnej ściany /3/, położone jeden nad drugim i każdy z nich jest równoległy do sąsiadujących ze sobą bocznych ścian /4 i 5/ pojemnika. We wsporniki są wbudowane części /6/ kompletów złącz szufladowych. /2 zastrzeżenia/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w **BU** F Nr 25/87

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
255511	C07P	18
256286	A61K	4
256505	B65D	12
256536	A01N	1
256732	C01G	14
257869	E05P	26
257918	B03B	5
257958	C1OM	23
257959	C22C	23
257966	C04B	15
257991	B03D	6
258061	C22B	23
258068	B22F	8
258118	C03C	15
258151	E21C	27
258167	E21C	27
258173	E21C	28
258194	G01N	35
258199	D01H	24
258295	E21C	28
258314	D06M	24
258319	E21B	26
258330	F24H	32
258341	B23P	9
258349	C07C	15
258365	C09K	22
258367	B21D	7
258368	B23Q	10
258369	B23Q	10
258375	B23P	9
258390	H01H	39
258414	E05B	25
258480	B23P	9
258495	C07C	15
258500	H01R	41
258502	B23P	10
258513	G06F	37
258525	C07F	18
258540	F24H	32
258545	E03B	25

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	
258546	fs21F	29
258562	H05B	44
258571	B30D	11
258581	E21F	30
258585	E21D	28
258594	H01Q	41
258595	If01G	39
258610	II02G	42
258611	G05D	37
258631	G01F	35
258643	B02C	5
258644	B01F	4
258646	B61F	12
258651	F26B	33
258672	F23D	31
258675	C09D	21
258680	G-11B	38
258714	C09J	21
258717	C07D	17
258718	H03F	43
258725	B61L	12
258731	G01B	33
258733	G01B	34
258752	B01D	4
258763	A62B	4
258768	G06F	37
258772	G01N	35
258778	A01N	2
258793	C09K	22
258802	H01B	38
258803	H04M	44
258804	G01B	34
258811	H05K	45
258820	G01N	36
258834	G01C	34
258905	H01M	40
258906	H01M	40
258969	F03G	30
258989	G01R	36
259016	C07D	17

1	2	3
259050	H0 1M	41
259055	B21H	7
259070	C07D	17
259129	C09K	ZZ
259136	E21D	Z9
259144	B30B	11
259148	B22D	8
259180	E21B	26
259181	E21B	27
259234	E03C	25
259311	B22D	8
259374	C09K	22
259445	C07F	18
259446	C07F	19
259525	F23B	31
261286	C07C	15
261959	C09B	20
262007	C08L	19
262008	C08L	19
262009	C08L	20
262010	C08L	20
262275	C08G	19
262516	G01N	36
262645	G01N	36
262679	F02M	30
262682	B65F	13
262725	B27K	11
262746	B0 U	4
262747	B0 U	5
262798	B21D	7
262812	H01F	39
262867	C25B	23
262886	B32B	11
262910	CO4B	15

1	2	3
262922	A01N	2
262976	C09B	20
262977	C09B	21
262978	C07C	16
262987	C11D	23
262988	A01N	2
262996	C02F	14
263023	B65G	13
263043	A01N	3
263080	EO4B	25
263137	C09B	21
263167	B08B	6
263275	C07D	18
263397	A01C	1
263556	H01L	40
263695	B22D	8
263775	H02M	42
263828	A47L	3
263909	B08B	7
264039	A22B	3
264340	H05B	44
264393	C07C	16
264394	C07C	16
264636	A63B	4
264677	H03K	43
264715	H02H	42
264878	B65G	13
264891	E02D	25
264893	C09B	21
264957	B65G	14
265001	H01F	39
265012	H03K	43
265052	B65G	14

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 25/87

Nr zgłoszenia	Wzór	Strona
1	2	3
77701	C01F	75
78575	F21S	73
78580	H05K	80
78583	F21S	73
78586	H05K	80
78654	A47B	50
78673	A46B	49
78701	rfoiR	77
78739	B43L	60
78757	A47J	50
78765	A47C	50
78936	C25D	63
78939	C02F	62
79041	B23D	55
79047	D01G	63
79052	E21B	65
79059	A01G	46
79063	E21D	67
79067	B23Q	56
79077	B23B	54
79081	E21D	67
79085	A01F	46
79089	B60Q	60
79090	A61M	51
79093	B01D	53
79101	B25B	56
79102	F16J	70
79121	B67C	62
79125	E04G	64
79127	F16N	72
79130	E02D	64
79134	F16L	71
79135	E21F	68
79137	A47G	50
79139	F16L	72
79140	E21D	67
79145	B25B	57
79148	H05K	81
79153	F16K	70
79155	H01Q	78

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
79158	F16L	72
79159	G01P	76
79162	B27B	57
79163	H01R	79
79164	F04II	69
79168	B04B	54
79171	A01G	46
79172	A01C	47
79173	G01B	74
79174	B29C	58
79175	D25B	57
79176	H05K	81
79178	H05K	82
79180	G01B	75
79182	F21V	74
79184	B23B	55
79186	B60M	60
79187	F16L	72
79193	B07C	54
79194	A63C	52
79229	D65G	61
79231	F16K	71
79233	B43K	59
79234	B43K	59
79236	A63H	52
79237	HOIR	79
79239	G01B	75
79240	A01G	47
79241	B21C	54
79242	G03B	77
79243	B65G	61
79244	A61B	51
79245	F16J	70
79247	G09B	78
79248	F16D	70
79250	A01J	48
79251	G01N	76
79253	A01M	49
79254	B66D	61
79256	A01K	48

1		3
79258	E01B	64
79259	A22C	49
79262	F16K	71
79271	B23C	55
79278	A62B	51
79279	B30B	59
79280	F16D	69
79281	E21B	65
79303	H04R	79
79308	F04B	69
79410	A01G	48
79413	A63B	52

1	2	
79419	B61C	60
79710	A61M	51
79854	H01Q	78
79875	H01Q	78
80116	B24B	56
80209	E21C	66
80222	F28D	74
80293	E21D	68
80294	E21C	66
80306	G01L	76
80308	E04G	65
80532	B27F	58

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	4
Dział C - Chemia i metalurgia	14
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	24
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	25
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenia; Technika minerska	30
Dział G - Fizyka	33
Dział H - Elektrotechnika	38
numery zgłoszonych wynalazków	83

U. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	46
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	53
Dział C - Chemia i metalurgia	62
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	63
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	64
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	69
Dział G - Fizyka	74
Dział H - Elektrotechnika	78
Wykaz numerów zgłoszonych wzorów użytkowych	85

Cyfrowe kody identyfikujące i kody rodzaju dokumentu,
które poprzedzają informacje o ogłaszanych zgłosze-
niach wynalazków i wzorów użytkowych.

Kody rodzaju dokumentu

A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent

A2 - " " " tymczasowy

A3 - " " " dodatkowy

A4 - " " " tymczasowy dodatkowy

U1 - " " o prawo ochronne

U3 - " " " " " dodatkowe

INIT - kody

/21/ - nr zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego

/22/ - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru **użytkowego**

/30/ - pierwszeństwo /data, kod kraju, nr wcześniejszego
zgłoszenia/

/51/ - symbol **międzynarodowej** klasyfikacji patentowej;
cyfra przed kodem /51/ oznacza kolejną **edycję MKP**

/54/ - tytuł wynalazku

/57/ - **skrót** opisu wynalazku

/61/ - nr **zgłoszenia głównego** lub patentu **głównego**,
patentu **tymczasowego** głównego lub głównego prawa

/71/ - nazwa zgłaszającego który nie jest twórcą **wynalazku**
lub wzoru użytkowego

/72/ - nazwisko i imię **twórcy/ów** wynalazku lub wzoru
użytkowego

/75/ - nazwisko i imię twórcy/ów/ wynalazku lub wzoru
użytkowego który jest zarazem zgłaszającym»