

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, t.j. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub' oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.c.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - N3P V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1987 r. Ark. wyd. 11,60, ark, druk. 10.5, Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3330 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 250 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 2 64

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 4 lutego 1988 r.

Nr 3 /369/ Rok XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. W Y N A L A Z K I

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01C A1 (21) 259106 (22) 86 04 21

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Dendrologii, Kórnik

(72) Suszka Bolesław, Michalska Stefania

(54) Sposób przysposobienia do wysiewu nasion czereśni ptasiej /Prunus avium L./

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **umożliwiającego** osiągnięcie zdolności kiełkowania nasion czereśni przekraczającej 80% i wyrównania różnic w przebiegu **kiełkowania** u nasion pochodzących z różnych drzew.

Sposób przysposobienia do wysiewu nasion czereśni ptasiej /Prunus avium L./ polega na tym, że pestki tej czereśni umieszczone w **wilgotnym** i chłodnym podłożu najpierw w ciągu 6 do 8 tygodni przechowuje się w temperaturze 1 do 5°C, następnie podnosi się temperaturę od 20 do 25°C na czas co najmniej 10 dni, po czym ponownie w ciągu 2 do 3 tygodni utrzymuje się temperaturę 1 do 5°C, znowu podnosi temperaturę do poziomu 20 do 25°C na czas co **najmniej** 10 dni i wreszcie w ciągu około 8 tygodni utrzymuje się temperaturę 1 do 5°C, aż do pojawienia się pierwszych kiełków.

/2 zastrzeżenia/

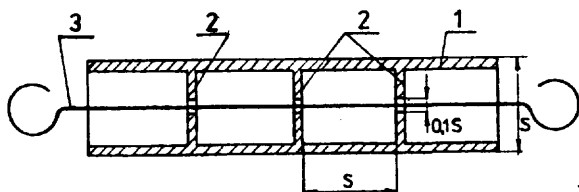
4(51) A01G A1(21) 259819 (22) 86 06 02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Tarnogrodzki Antoni, Pyzik Janusz

(54) Przewód do podlewania kropelkowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska **zatykania** się przewodu.



Przewód do podlewania kropelkowego charakteryzuje się tym, że wewnątrz przewodu /1/ jest skończona liczba wąskich kryz /2/ z otworami w środku geometrycznym, których wielkość jest korzystnie rzędu jednej dziesiątej średnicy zewnętrznej /S/ rurki /1/. Odległość między kryzami /2/ jest rzędu średnicy przewodu /S/, /2 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1(21) 257774 (22) 86 02 03
C07D

(30) 85 02 04 - JP - 18627/60; 18628/60

85 02 12 - JP - 23683/60

85 05 21 - JP - 106853/60; 106854/60

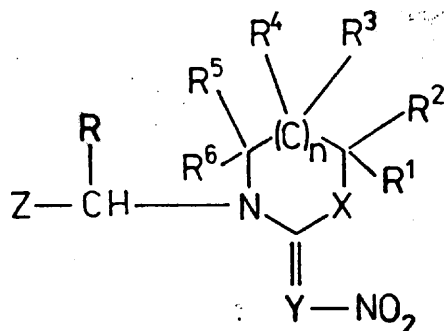
85 10 03 - JP - 219082/60

(71) Nihon Tokushu Noyaku Seizo K.K., Tokio, JP

(54) Środek owadobójczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** środka wykazującego działanie przeciwko szkodliwym owadom, zwłaszcza owadom ssącym, takim jak: mszyce, koniki polne i skoczki **chmielowce**.

Środek owadobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden nowy związek heterocykliczny o wzorze 1, w którym n oznacza 0 lub 1, R¹, R², R⁵ i R⁶ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub



grupę alkilową, R^5 i R^4 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę **hydroksylo-**wą lub grupę alkilową, R^2 może tworzyć razem z R^5 pojedyncze wiązanie, X oznacza atom siarki, tlenu, grupę o wzorze $-N-R^7-GH-R^8$, w **któ-**rych R^7 oznacza odpowiednie podstawniki, a R^8

R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, ary-
lową lub benzylową, Y oznacza atom azotu
albo grupę o wzorze $=C-R$, w **którym** R
oznacza odpowiednie podstawniki, R oznacza
atom wodoru lub grupę alkilową, Z oznacza
5-6 członową grupę heterocykliczną, zawier-
ającą co najmniej jeden heteroatom, taki
jak: tlen, siarka lub azot. /49 zastrzeżeń/

4(51) A01N A1(21) 258484 (22) 86 03 18

(71) Instytut Przemysłu Organicznego,
Warszawa

(72) Wałczarz Lucyna, Turows-Biernacka Maria,
Mosiński Stefan, Ostrowski Janusz,
Łaszczy Eugeniusz, Pikuła Danuta

(54) Środek pomocniczy do zwiększania
 efektywności działania pestycydów

(57) Środek według wynalazku zawiera olej
mineralny pochodzący z zachowawczej przerób-
ki ropy **naftowej**, selektywnie **rafinowany**,
zawierający związki aromatyczne w ilości po-
niżej 2 %, w tym wielopierścieniowe węglow-
dory aromatyczne poniżej 500 ppm, a jego
emulgator środki powierzchniowo czynne sta-
nowiące produkty etoksyłowania **alkilofenoli**,
alkoholi tłuszczowych, kwasów tłuszczowych,
estrów kwasów tłuszczowych lub amin tłuszczo-
wych zastosowanych pojedynczo lub w miesza-
nie dwóch lub trzech, przy czym stosunek wa-
gowy emulgatora do oleju wynosi nie mniej
jak 0,1 i nie więcej jak 0,4.

Środek wytwarzany jest w postaci roztwo-
ru, a stosowany przez dodawanie do cieczy
opryskowych pestycydów mających postać zarów-
no wodnych roztworów, jak emulsji lub zawie-
sin. /2 zastrzeżenia/

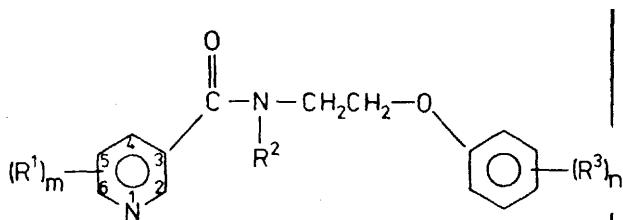
4(51) A01N A1(21) 258782 (22) 86 04 04
G07D

(30) 85 04 04 - GH - 1468/85

(71) F. Hoffmann - La Roche u. GO. AG,
Bazylea, CH

(54) Środek grzybobójczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania środka grzybobójczego nadającego
się do stosowania zwłaszcza w rolnictwie
i ogrodnictwie.



Środek grzybobójczy charakteryzuje się
tym, że jako substancję czynną zawiera **aktywną**
ilość co najmniej jednego amidu kwasu **nikoty-**
nowego o wzorze 1, w którym R oznacza atom 1
chlorowca w położeniu 5 i/lub 6 grupy **pirydy-**
2 1

lowe j, R oznacza rodnik C_{1-6} alkilowy, C_{1-6} -
alkoksy- C_{1-6} alkilowy, cyjano- C_{1-6} alkilowy, 1
 C_{2-6} -alkinyłowy albo ewentualnie mono, dwu-
lub trój podstawiony w pierścieniu **benzenowym**,
rodnik benzylowy, przy czym jako ewentualne 1
podstawniki występują 1-3 atomy chlorowców
i/lub 1 lub 2 rodniki C_{1-6} alkilowe i/lub 1
lub 2 grupy C_{1-3} -alkoksyłowe i/lub grupa trój-
fluorometylowa i/lub grupa nitrowa, R oznacza
atom chlorowca, grupę G_{1-3} -alkilową lub nitro-
wa, m oznacza 1 lub 2, a n oznacza 1, 2 lub 1
3, albo jego soli addycyjnej z kwasem, oraz 1
znane substancje pomocnicze. /12 zastrzeżeń/

4(51) A01N A1(21) 261140 (22) 86 08 22

(30) 85 08 24 - DE - 3530340.9

(71) Prillwitz Hans-Georg, Mainz, DE;
Schreiber Maria-Teufel, Hofheim, DE

(54) Środek do zwalczania łamliwości żdźbła
 w zbożu

(57) Środek według wynalazku charakteryzuje
się tym, że zawiera grzyb **Pseudocercospora**
anguioides albo **Pseudocercospora aestiva**
w skutecznej ilości. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01N A1(21) 263680 (22) 37 01 06

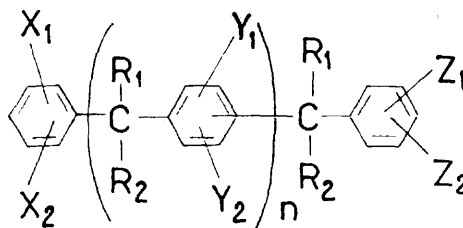
(30) 86 01 17 - JP - 8455/86

(71) Sumitomo Chemical Company, Ltd., Osaka, JP

(72) Tsuda Shigenori, Manabe Yuko, Tsuji Kozo

(54) Środek szkodnikobójczy postaci emulsji
 typu olej w wodzie oraz sposób wytwarzania
tego środka

(57) Środek **szkodnikobójczy** w postaci emulsji
typu olej w wodzie zawiera jeden lub większą
liczbę węglowodorów o wzorze **przedstawionym**
na rysunku, w którym X_1 , X_p , Y_1 , Y_p , Z_1 i Z_p i
są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru
lub grupę alkilową o dwóch lub mniej atomach
węgla, R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i ozna-
czają atom wodoru lub grupę metylową, zaś n
oznacza liczbę zero lub 1, w emulsji typu olej
w wodzie, zawierającej substancję czynną o
działaniu **szkodnikobójczym**, o temperaturze top-



nienia 0 °C lub wyższej i rozpuszczalności w węglowodorze o wzorze przedstawionym na rysunku 0 °C wynoszącej 10% wagowych lub większej, przy czym gdy środek zawiera dwie lub większą liczbę substancji czynnych razem, wspomniana temperatura topnienia i rozpuszczalność dotyczy mieszaniny tych substancji czynnych. Sposób wytwarzania tego środka polega na tym, że substancję czynną rozpuszcza się w jednym lub większej liczbie węglowodorów o wzorze przedstawionym na rysunku i powstały roztwór emulguje się i dysperguje w wodzie, stosując dyspergator i ewentualnie dodając dodatki typu zgęszczaczy. /8 zastrzeżeń/

4(51) A01N A1(21) 263856 (22) 87 01 28

(30) 86 02 03 - SE - 8600448-8

86 10 06 - SE - 8604231-4

(71) Kenogard AB, Nacka, SE

(72) Löfqvist Jan, Brigersson Göran, Byers John, Bergström Gunnar

(54) Sposób wykrywania i zwalczania Pityogenes chalcographus oraz środka do wykrywania i zwalczania Pityogenes chalcographus

(57) Sposób wykrywania i zwalczania Pityogenes chalcographus, zgodnie z którym w pułapkach umieszcza się jako przynętę substancję nęcącą, względnie wywołuje się utratę orientacji przez owady i zaburzenia normalnego zachowania owadów poprzez emisję substancji nęcących w obszarze występowania owadów lub narażonym na wystąpienie owadów, **charakteryzuje się** tym, że jako substancję nęcącą stosuje się mieszaninę estru metyloвого kwasu **nonadieno-1,3-karboksylowego-1** i chalkogranu.

Środek według wynalazku **charakteryzuje się** tym, że jako substancję czynną zawiera mieszaninę estru metyloвого kwasu **nonadieno-1,3-karboksylowego-1** i chalkogranu.

/9 zastrzeżeń/

4(51) A23B A1(21) 258066 (22) 86 02 19

(71) Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia

(72) Pręda Mieczysław, Koczot Anna, Skorupski Wojciech, Brzeski Maciej, Kołodziej Kazimierz, Dutkiewicz Daniel, Góra Andrzej

Sposób kształtowania miękkiej, trwałej struktury mięsa kalmarów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **kształtowania miękkiej, trwałej struktury mięsa kalmarów**, przy jednoczesnym wyeliminowaniu nadmiernej kruchości tkanki **mięsnej**, prowadzącej do **mazistości** półproduktu.

Sposób według wynalazku polega na poddawaniu mięsa kalmarów gorącej kąpieli w wodzie lub w 2 % roztworze chlorku sodu o temperaturze nie niższej niż 363 K, zachowując stosunek mięsa do roztworu od 1 : 1 do 1 : 5, w którym to roztworze mięso kondycjonuje się przez czas 60 minut, w temperaturze opadającej stopniowo do połowy jej wartości **początkowej, najkorzystniej przez czas 20 - 40 minut.** /1 zastrzeżenie/

4(51) A23B A2(21) 259035 (22) 86 04 18

(71) Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin

(72) Stodolnik Ludmiła, Jasińska Małgorzata

(54) Sposób solenia śledzi bałtyckich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **umożliwiającego** uzyskanie produktu o pożądanym walorach **smakowo-zapachowych** a także wykorzystanie śledzi o dowolnej zawartości tłuszczu.

Sposób solenia śledzi bałtyckich drogą nasycania ich solą kuchenną oraz składowania w wytworzonej solance charakteryzuje się tym, że wraz z solą wprowadza się kwas glutaminowy w ilości 0,4 do 1% lub kwas mlekowy w ilości 0,4 do 1%, albo dowolną mieszaninę obu tych kwasów w łącznej ilości 0,4 do 1% w stosunku do masy ryb, przy czym **najkorzystniejszy** stosunek podanych kwasów do masy surowca rybnego wynosi 0,5%. Proces **wysalania** i dojrzewania ryb przeprowadza się w temperaturze 277-279 K w ciągu 14-30 dni, a następnie ryby przechowuje w temperaturze nie wyższej niż 273 K, przy czym czas dojrzewania wynosi 14-30 dni.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A23J A1(21) 259597 (22) 86 05 16

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa" Kutno

(72) Ziajka Stefan, Kisza Jan, Jakubowski Jerzy

(54) Sposób pozyskiwania hydrolizatu białek mleka

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozyskiwania hydrolizatu białek mleka przeznaczonego do żywienia leczniczo-dietetycznego.

Sposób pozyskiwania hydrolizatu białek mleka z serów i serwitów dojrzewających, charakteryzuje się tym, że rozdrobniony ser lub serwit miesza się z wodą w ilości od 1:1 do 1:20 i **homogenizuje**, po czym wiruje się w celu oddzielenia tłuszczu, pasteryzuje i chłodzi, a następnie filtruje uzyskując przesącz, który jest **hydrolizatem** białek. /1 zastrzeżenie/

4(51) A43D A3(21) 257971 (22) 86 02 13

(61) 249801

(71) Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego "Neptun", Starogard Gdański

(72) Goździelewski Henryk, Michnowski Lucjan

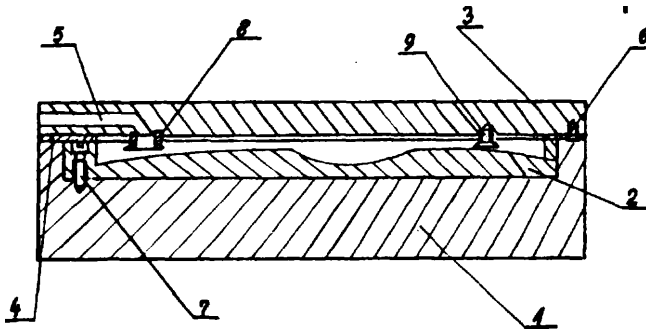
(54) Sposób wykonania wkładu ortopedycznego do obuwia i forma wtryskowa do wykonania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania nierówności powierzchni wkładu, stykającej się ze stopą.

Sposób wykonania wkładu ortopedycznego do obuwia **charakteryzuje się** tym, że z płyty materiału **niepolarnego** pod względem chemicznym wykrawa się wkładkę z przelotowymi otworami w części czubka i pięty, nanosi na jedną z powierzchni klej poliuretanowy, **jednoskładnikowy**, suszy powłokę klejową i przez otwory przelotowe wtryskuje do formy polarne **plastyfikowane** tworzywo **termoplastyczne** lub **chemoutwardzalne** w celu wykonania warstwy górnej wkładu ortopedycznego.

Forma wtryskowa do wykonania wkładu ortopedycznego **charakteryzuje się** tym, że ma w pokrywie /3/ formy zamocowaną tulejkę wtryskową /8/ o średnicy wewnętrznej większej od średnicy

kanalu wtryskowego /5/ z występem w kształcie trójkąta oraz trzpień mocujący /9/ zakończony stożkowo, w celu zamocowania w pokrywie formy /3/ wkładki, przez którą następuje wtrysk tworzywa polarnego. /2/ zastrzeżenia/



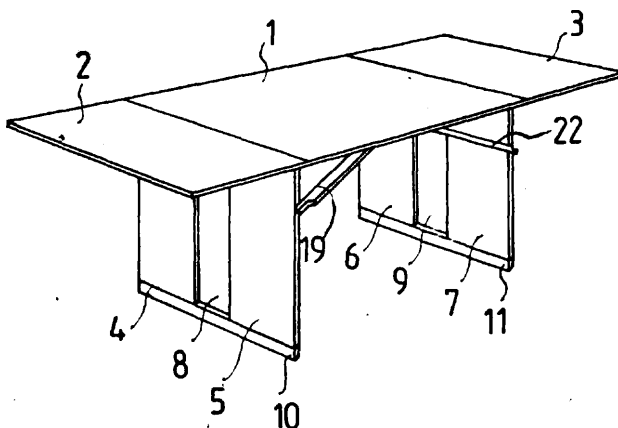
4 (51) A47B A1(21) 258493 (22) 86 03 17

(71) Leszczyńskie Zakłady Stolarskie
Spółdzielnia Pracy, Leszno
(72) Ferens Romuald, Paikert Stefan, Glapiak
Stanisław

(54) Rozkładany stolik - stół

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i łatwego w obsłudze mebla, służącego jako stolik okolicznościowy i równocześnie jako stół do spożywania posiłków.

Rozkładany stolik-stół zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że oprócz roboczej płyty /1/ w kształcie prostokąta i dwóch par nóg /4, 5, 6, 7/ o identycznej długości połączonych pomiędzy sobą łączynami /10, 11/ w dwa podzespoły, ma dwie mniejsze robocze półpłyty /2, 3/ każda również w kształcie prostokąta o identycznej szerokości, równej szerokości głównej roboczej płyty /1/ lecz o innej długości, a najlepiej mniejszej od długości par nóg /4, 5, 6, 7/. Każda półpłyta /2, 3/ i para nóg /4, 5, 6, 7/ są rozmieszczone w płaszczyznach wzajemnie w przybliżeniu prostopadłych i są połączone wzdłuż krawędzi ich przecięcia w sztywny zespół w kształcie dużej litery "L", przy czym robocze zespoły półpłyt /2, 3/ z nogami /4, 5, 6, 7/ są połączone przegubowo z zespołem głównej roboczej płyty /1/, najlepiej za pomocą taśmowych zawiasów, w ten sposób, że w rozłożo-



nym stanie półpłyty /2, 3/ są rozmieszczone w jednej płaszczyźnie z dwóch stron roboczej płyty /1/ podczas, gdy nogi /4, 5, 6, 7/ są skierowane pionowo w dół i podtrzymują je w tym roboczym położeniu stołu. /7/ zastrzeżeń/

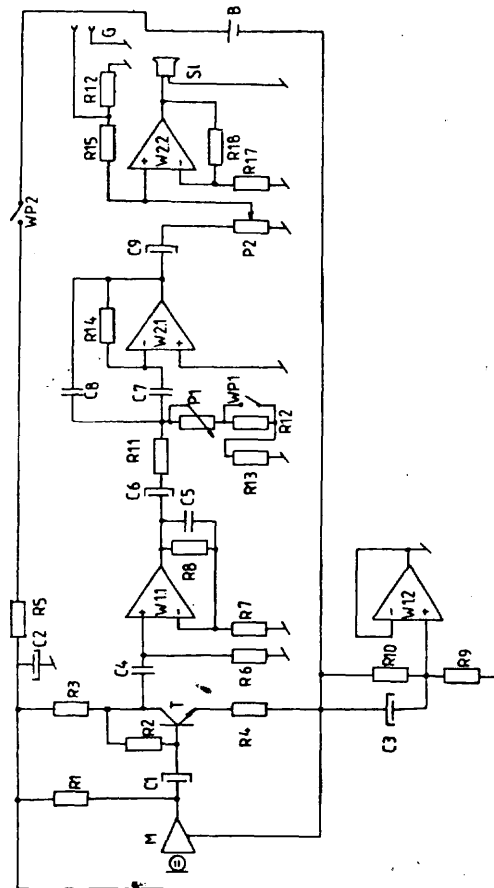
4 (51) A61B A1(21) 258854 (22) 86 04

(75) Śmigieński Marek, Szamotuły

(54) Stetoskop elektroniczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stetoskopu elektronicznego umożliwiającego dostosowanie jego układu elektrycznego do sygnałów użytecznych o różnych częstotliwościach oraz tłumienie sygnałów zakłócających, a tym samym umożliwiającego przeprowadzenie badania z wykorzystaniem dźwięków trudno słyszalnych lub niesłyszalnych w stetoskopie klasycznym.

Stetoskop według wynalazku zawiera filtr aktywny przetwarzający elementem o charakterze rezystancyjnym. Element ten stanowi potencjometr /P1/ mechanicznie sprzężony z wyłącznikiem /WP1/ przełączającym rezystor /R12/ włączony w gałąź regulacji charakterystyki częstotliwościowej filtru aktywnego. /4/ zastrzeżenia/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWEJ TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 259359 (22) 86 05 05

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Pronit"
im. Bohaterów Studzianek, Pionki;
Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza
Pułaskiego, Radom
(72) Kiepiel Wiesław, Frankowski Lech,
Mańczak-Mancewicz Leonard

(54) Włókninowy materiał filtracyjny oraz sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który pozwala na **poprawę** własności filtracyjnych bez zwiększenia oporów przepływu.

Włókninowy materiał filtracyjny o masie powierzchniowej 350-700 g/m^2 i gęstości powyżej 100 kg/m^3 charakteryzuje się tym, że kanały pozostające po przejściu igieł przelykowych są zamknięte w przypowierzchniowej strefie **włókniny**.

Sposób wytwarzania włókninowego materiału filtracyjnego przez uformowanie włókniny, igłowanie oraz ewentualne prasowanie pod naciskiem w podwyższonej temperaturze charakteryzuje się tym, że proces igłowania prowadzi się z zastosowaniem materiałów pomocniczych ulegających czasowemu przygięciu do włókniny a następnie odrywanych od włókniny.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 259923 (22) 86 06 06

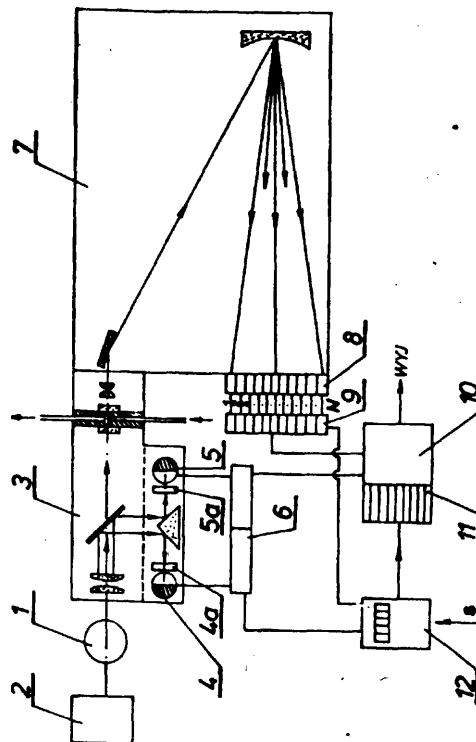
- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa
(72) Koszewski Józef, Krupka Andrzej,
Grissbach Jerzy, Sawicki Bogdan,
Suchomski Kazimierz

(54) Detektor z detekcją równoczesną do chromatografii cieczowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zdalnie sterowanego urządzenia detekcyjnego "do chromatografii cieczowej".

Detektor zawiera źródło promieniowania nadfioletowego /1/ oraz zespół elementów optycznych kierujących wiązkę promieniowania do kuwety pomiarowej /3/ i do **fotodetektorów** odniesienia /4, 5/ przy czym na wyjściu kuwety pomiarowej /3/ zawiera polichromator /7/, na którego wyjściu umieszczony jest N-elementowy zespół **fotodetektorów** /8/, połączony z N-kanalowym komutatorem /9/ wyboru poszczególnych **fotodetektorów**. Komutator ten dołączony jest do układu /10/ przetwarzania sygnału pomiarowego, połączony z N-kanalowym komutatorem /11/ korekcji sygnału zerowego. Do układu /10/ przetwarzania sygnału pomiarowego dołączone są **fotodetektory** odniesienia /4, 5/, za pośrednictwem komutatora /6/ fotodetektorów odniesienia. Wszystkie komutatory, komutator /6/ fotodetektorów odniesienia, N-kanalowy komutator /9/ wyboru **poszczególnych fotodetektorów** i N-kanalowy komutator /11/ korekcji sygnału zerowego, połączone są z układem sterującym /12/ stanowiącym łączeniowymi tych komutatorów.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B01D A1(21) 265559 (22) 87 05 06

- (71) Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice
(72) Dragun Henryk, **Jamorski** Kazimierz,
Lepich Bertold, Morawski Romuald J.,
Olczak Czesław

(54) Sposób oczyszczania gazów, zwłaszcza gazów odlotowych z procesu wytwarzania wazu siarkowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego i ekonomicznego sposobu powodującego w minimalnym stopniu zanieczyszczenie środowiska naturalnego.

Sposób według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że w pierwszym etapie stosuje się ekstrakcję wodą związków alkalicznych z popiołów lotnych w stosunku wagowym popiołu do wód od 1-60 do 1-165 a następnie do alkalicznego ekstraktu wodnego dodaje się wody **małozmineralizowanej** o zasoleniu poniżej 1000 mg/dm^3 w ilości od 10 do 30% wagowych ekstraktu. W trzecim etapie uzupełnia się alkaliczność mieszaniny roztworami **wodnymi** ługów, najlepiej roztworem wodorotlenku sodu, do zasadowości "m" powyżej 15 mval/dm^3 i tak przygotowany roztwór **podaje** się w przeciuprządzie do gazów odlotowych w ilościach od 1 do 8 dm^3/m^3 gazów odlotowych w temperaturze absorpcji od 298 do 328 K i **zawartości** "m" roztworu poabsorpcyjnego od 2 do 8 mval/dm^3 .

Oczyszczone gazy odlotowe suszy się i odprowadza do kolumny, zaś zużyte roztwory absorpcyjne miesza się z wodą o zasoleniu do 4000 mg/dm^3 z popiołami lotnymi z elektrowni w takiej ilości, aby stosunek ilościowy popiołów

do sumy wód wynosił od 1-60 do 1-165. Nato-
miast z roztworów zawierających wyekstra-
howane związki alkaliczne wydziela się popioły
oraz siarczyny i siarczany wapnia i magnezu
i ponownie wykorzystuje się w procesie absor-
pcyjnym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01P A1 (21) 258523 (22) 86 03 19

(71) Politechnika Śląska im. W. Piłsudskiego,
Gliwice

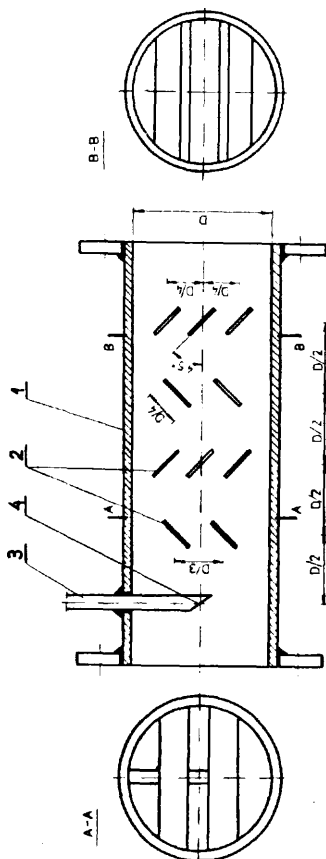
(72) Piechurski Florian

(54) Statyczny mieszalnik rurowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania **konstrukcji** mieszalnika zapewniającego
prawidłowy przebieg procesu szybkiego miesza-
nia.

Stacyjny mieszalnik rurowy stanowi prze-
wód rurowy /1/ z wbudowaną w odległości $1/2 D$
od pierwszego zestawu elementów mieszają-
cych /2/ rurą dozującą /3/ z wylotem /4/ umie-
szczonym w osi mieszalnika i skierowanym prze-
ciwnie do przepływającej wody. Pierwszy ze-
staw elementów mieszających /2/ po wprowadzeniu
reagentów stanowią wmontowane dwa płaskowniki
ustawione symetrycznie względem siebie pod
kątem 45° zgodnie z kierunkiem przepływającej
wody.

Następny zestaw elementów mieszających
/2/ umieszczony w odległości $1/2 D$ od pierw-
szego stanowią wmontowane trzy płaskowniki
ustawione symetrycznie względem siebie i pod
kątem 45° w kierunku niezgodnym z przepływa-



jącą wodą. Następny zestaw elementów **mieszają-
cych** jest identyczny jak pierwszy a czwarty
jak drugi itd. w zależności od potrzeby.

/1 zastrzeżenie/B

4 (51) B01J C01B A1 (21) 258548 (22) 86 03 20

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego
"Biprokwas", Gliwice

(72) Ajdukiewicz Jacek, Bartosz Tadeusz,
Piłipski Stanisław, Jerzykowska Anna,
Karwan Antoni, **Mączynski Andrzej**,
Piotrowski Ryszard

(54) Sposób intensyfikacji wymiany masy,
zwłaszcza w węźle wieżowni fabryki
kwasu siarkowego

(57) Sposobem według wynalazku strumienie cie-
czy i gazu przemieszcza się przeciwpadowo
przez wypełnienie złożone z od 2 do 6 **warstw**
wypełnienia podstawowego, każda o wysokości 1
od 0,5 do 1,5 m, przedzielonych warstwami wy-
pełnienia dodatkowego, o współczynniku oporów
wyższym o od 10 do 50 % od współczynnika opo-
rów wypełnienia podstawowego. Wysokość warstwy
przekładkowej wynosi od 0,1 do 0,3 m, a sto-
sunek sumy wysokości warstw dodatkowych H/m
do objętości wypełnienia podstawowego V/m^3
wynosi od 0,002 do 0,1. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01J G07B A1 (21) 258564 (22) 86 03 21

(71) Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława
Bieruta, Wrocław

(72) Pruchnik Florian, Zuber Marek

(54) Sposób otrzymywania katalizatorów do
uwodornienia związków chemicznych o pod-
wójnym wiązaniu między atomami węgla

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożli-
wienia uzyskania **katalizatorów** o dużej aktyw-
ności.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się
katalizatory uwodorniania olefin w wyniku
reakcji Rh_2Cl_2/C_8H_7 lub $RhCl_2/C_4H_7$ z po-
chodnymi 2-aminopirydyny np. 2-n-propyloamino-
pirydyna, 2-n-butyloaminopirydyną, 2-n-amylo-
aminopirydyną czy 2-cykloheksyloaminopirydyną
w roztworach alkoholowych. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B01J A1 (21) 258753 (22) 86 04 03

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy

(72) Polański Alfred

(54) Reaktor przepływowy

(57) Reaktor przepływowy, przeznaczony głównie
do użycia w laboratoriach, w postaci **U-rurki**
ma przelotowy przewód /4/ łączący oba ramiona
U-rurki i boczne króćce /5/. Rurki /1/ są za-
knęte na szlif kurkami /3/ podwójnie **drożnymi**,
których kanały przelotowe /6,7/ są tak usytu-
wane, aby zapewniały zarówno przepływ przez 1
reaktor, jak i jego obejście. Reaktory można
łączyć w 3zereg. /4 zastrzeżenia/

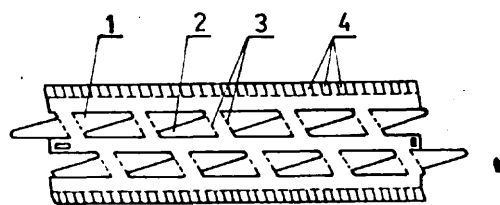
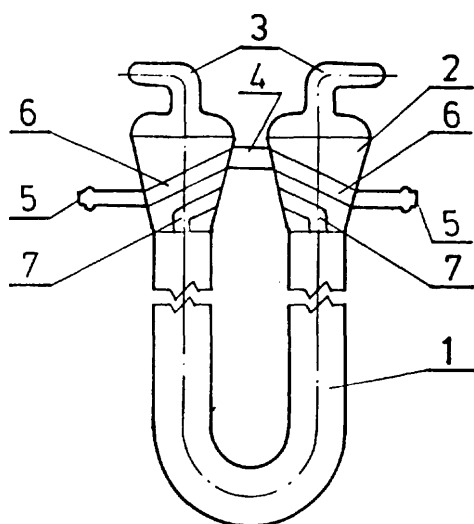


Fig. 3

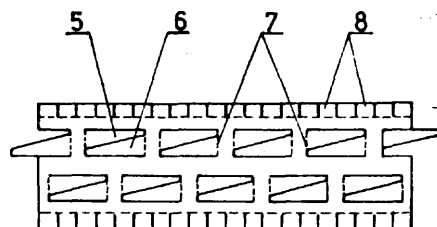


Fig. 5

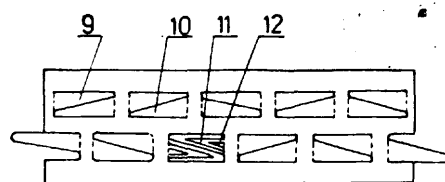


Fig. 8

4(51) B01J A1(21) 258812 (22) 86 04 05

(71) Wrocławskie Zakłady Chemii Gospodarczej "Pollena", Wrocław
Różański Zbigniew, Seredyn Czesław,
Katarzyński Stanisław, Komornicki Andrzej

54 Sposób regeneracji i oczyszczania wymienników jonowych pracujących w cyklu sodowym

(57) Sposób według wynalazku polega na regeneracji i oczyszczaniu złoża jonitowego roztworem chlorku sodu o wzrastającym gradientie stężenia, korzystnie roztworem 3 i 7% o temperaturze najlepiej 70°C, szybkość przepływu solanki i wody płuczacej surowej lub zmiekczonej winna odbywać się z szybkością najlepiej od 12 do 16 litrów na minutę w odniesieniu do jednego metra sześciennego masy mokrej złoża jonitowego, w ilości korzystnie równej całkowitej objętości kolumny jonitowej, po regeneracji płucze się wymiennicz jonowy dwukrotnie, najpierw wodą ciepłą korzystnie 70°C, a następnie wodą zimną surową lub zmiekczoną. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01J A2(21) 263649 (22) 87 01 12

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
(72) Bednarski Stanisław

(54) Element wypełniania kolumn do wymiany masy i ciepła

V57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie modyfikacji konstrukcji elementu wypełniania kolumn do wymiany masy i ciepła, stosowanego głównie w procesach absorpcji, destylacji i ekstrakcji.

Element wypełniania ma kształt pierścienia, w pobocznicy którego są wycięcia trapezowe /1,2,5,6,9,10/ rozmieszczone parami w obrysie równoległobocznym lub prostokątnym, w przestawnych rzędach usytuowanych w środkowym pasie pobocznic.

W wycięciach trapezowych są nacięte żełyzki /11, 12/ odchylone od płaszczyzny tych wycięć i odgięte wraz z nimi do wewnątrz pierścienia. /5 zastrzeżeń/

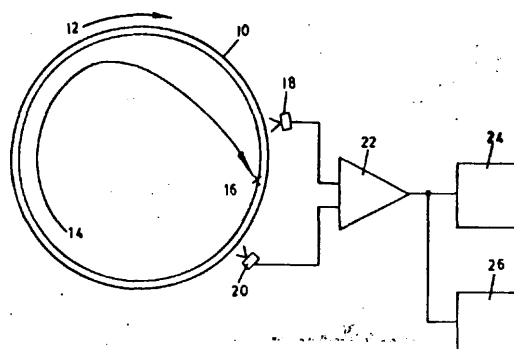
4(51) B02C A1(21) 259632 (22) 86 05 21

(71) CRUCIBLE SOCIETE ANONYME, Luksemburg, LU
(72) Yoyng Guy J.C., Mellor Malcolm S., Harmse Willem J.

(54) Sposób i urządzenie do kontroli poziomu ładunku do kruszenia w kruszarce

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ustalania optymalnej szybkości dostarczania rudy do kruszarki.

Sposób kontroli poziomu ładunku w kruszarce, w której ładunek przemieszcza się kaskadowo do punktu spiętrzenia, polega na tym, że wykrywa się dominujący poziom głośności przy najmniej w dwóch położeniach, wytwarza się sygnały odpowiednio zależne od wykrywanych poziomów głośności i porównuje się te poziomy, a sygnał uzyskany przez porównanie wykorzystuje się do sterowania dostarczaniem materiału do kruszarki.



Urządzenie według wynalazku ma układ /22/ **porównujący** sygnały wytwarzane za pomocą dwóch czujników /18, 20/ umieszczonych po przeciwnych stronach punktu spiętrzenia /16/ materiału w kruszarce. /8 zastrzeżeń/

4(51) B02C A1 (21) 264333 (22) 87 02 27

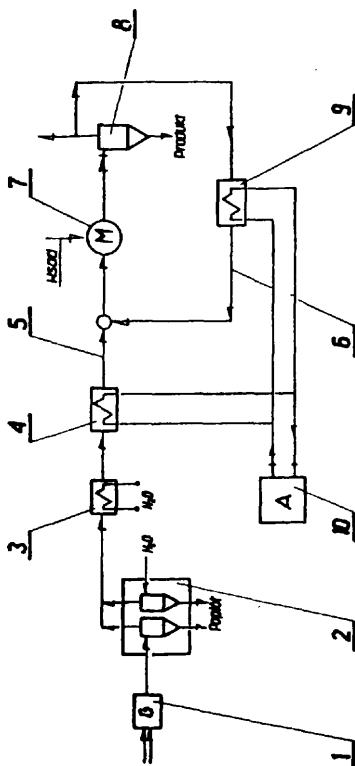
(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji
Kopalnictwa Surowców Chemicznych
"BIPROKOP", Chorzów

(72) Koczy Andrzej, Osowski Marian

(54) Sposób chłodzenia młyna gazem obojętnym, zwłaszcza dla siarki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu chłodzenia młyna gazem obojętnym, **eliminującego** problem zawilgocenia młyna i wybuchów pyłu siarkowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w chłodnicy solanki /4/ odbywa się zasadnicze wykroplenie uzupełniającego strumienia gazu obojętnego /5/. Skąd suchy i wychłodzony po połączeniu się z głównym strumieniem gazu obojętnego /6/ krąży w obiegu młyna /7/, gdzie odbiera ciepło mielenia i wynosi zmieszoną siarkę do cyklonu /8/. Po wytrąceniu siarki strumień główny gazu obojętnego /6/ kieruje się do ponownego wychłodzenia w chłodnicy solanki /9/ przed kolejnym nawrotem do młyna /7/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B06B G01N A1 (21) 260101 (22) 86 06 16

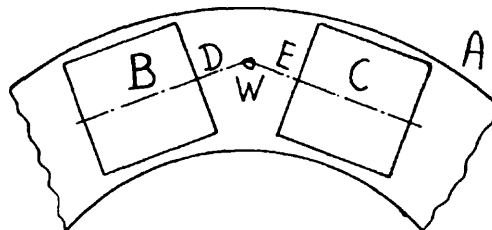
(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Tabin Józef

(54) Głowica ultradźwiękowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy **ultradźwiękowej** z dwoma prze-

twornikami zapewniającej zadowalający stosunek sygnału do zakłóceń.

Głowica ultradźwiękowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że przetworniki /B/, /C/ są usytuowane względem siebie tak, że rzuty /D/, /E/ ich charakterystyk kierunkowych na powierzchnię roboczą głowicy przecinają się pod kątem 5 do 40 /1 zastrzeżenie/



4(51) B21D A1 (21) 259541 (22) 86 05 16 i

(71) Zakład Silników Małej Mocy "Ema-Silma",
Sosnowiec

(72) Tomaszkievicz Wiesław

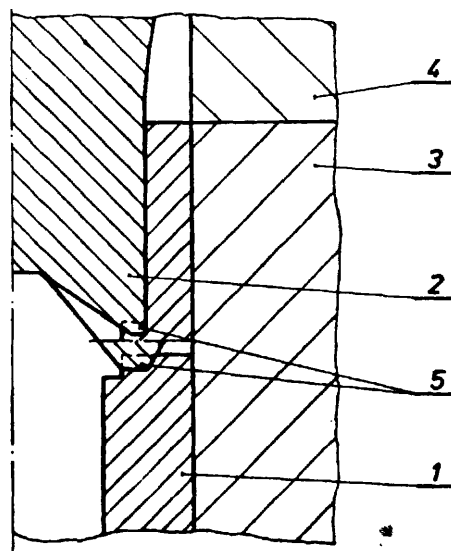
(54) Sposób zamykania elementów formujących w formie

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób **zamykania** elementów formujących w formie do **zaprasowywania** tłoczywem półfabrykatu, zwłaszcza komutatora hakowego wykonanego z miedzi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** sposobu zapewniającego eliminację **wypływu** tłoczywa na hakach komutatora, dobrą **jakość** połączeń elektrycznych, możliwość stosowania półfabrykatów o zwiększonej tolerancji podziału haków oraz tłoczywa o większej płynności.

Sposób zamykania elementów formujących w formie polega na tym, że w fazie zamykania formy, przed wtryskiem tłoczywa, nacina się i kształtuje zamek uszczelniający formy za pomocą krawędzi tnących /5/ stempla /2/. Następnie formuje się uszczelnienie, za pomocą dolnej i górnej płyty formującej /3,4/, na całym obwodzie półfabrykatu komutatora hakowego /1/. /1 zastrzeżenie/

A-A



4(51) B22F A1 (21) 257812 (22) 86 02 04

(71) Lanxide Technology Company, LP, Newark, US

(54) Kompozyt ceramiczny i sposób wytwarzania kompozytu ceramicznego

(57) Sposób wytwarzania **samonośnej** ceramicznej struktury kompozytowej zawierającej wypełniacz osadzony w niej polega na infiltrowaniu przepuszczalnej masy wypełniacza przez polikrystaliczny materiał zawierający produkt reakcji utleniania uzyskany przez utlenianie metalu macierzystego, takiego jak aluminium, z ewentualną zawartością **nieutlenionych** składników metalu macierzystego. Strukturę taką wytwarza się przez umieszczenie metalu macierzystego przy przepuszczalnym wypełniaczu i nagrzaniu całego zestawu w **cału** roztopienia metalu macierzystego, aby uzyskać roztopioną bryłę metalu macierzystego, która styka się z odpowiednim utleniaczem gazowym.

W pewnym zakresie temperatury, przy ewentualnym dodaniu jednej lub kilku domieszek do lub na metal macierzysty, roztopiony metal macierzysty będzie migrować poprzez uprzednio utworzony produkt reakcji utleniania do styku z utleniaczem, powodując przetranszowanie produktu reakcji utleniania, tak aby produkt ten objął sąsiedni wypełniacz i aby powstała struktura kompozytowa.

/65 zastrzeżeń/

4(51) B23P A1 (21) 259592 (22) 86 05 16

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów

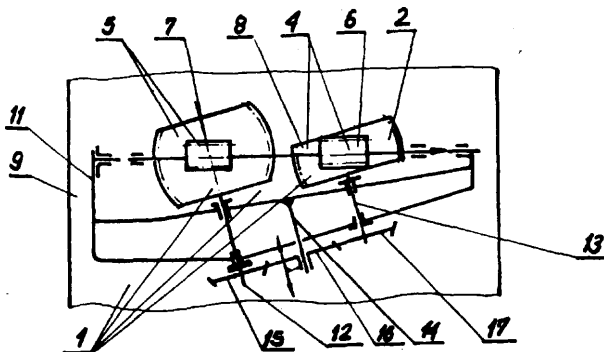
(72) Buczek Jan, Rejman Edward, Buczek Witosław

(54) Sposób kształtowania uzębień beczułkowatych kół zębatach i urządzenie do kształtowania uzębień beczułkowatych kół zębatach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego kształtowania uzębień **beczułkowatych** kół zębatach, zwłaszcza walcowych o zębach prostych i skośnych, na **frezarkach** uniwersalnych, poziomych.

Sposób polega na tym; że w czasie kształtowania koła obrabianego /2/ frezem ślimakowym /6/ dokonuje się wpisywania tego koła w kulę o promieniu "R" zależnym od kształtu żądanej **beczłkowatości** obrabianego koła /2/.

Urządzenie według wynalazku ma dwie pary kinematyczne, technologiczną /4/ i kon-



strukcyjną /5/ oraz układ /1/ zapewniający wpisywanie obrabianego koła /2/ w kulę o promieniu "R", przy czym para technologiczna /4/ złożona z freza ślimakowego /6/ i obrabianego koła zębatego /2/ ma takie same przełożenie jak para konstrukcyjna /5/ złożona ze ślimaka /7/ i koła zębatego /8/ o zębach beczłkowatych. /3 zastrzeżenia/

4(51) B23K A1 (21) 259508 (22) 86 05 15

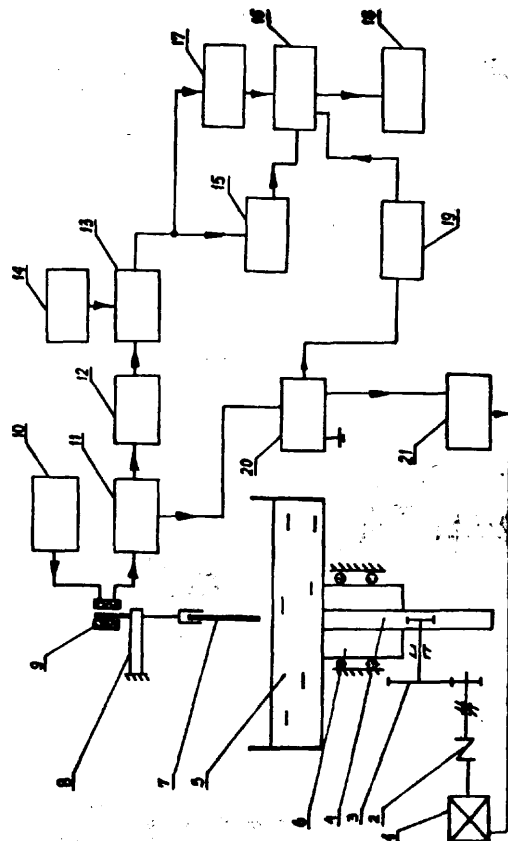
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Przyłuski Jan, Madry Kazimierz, Kuśmierczyk Jerzy, Łuczko Andrzej, Brylski Jacek, Zembura Jacek

(54) Przyrząd do badania lutowności

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania procesem zanurzania elementu w lutowniu.

W przyrządzie według wynalazku czujnik /9/ ma wyjście **połączone** poprzez wzmacniacz /11/ z detektorem /12/, połączonym z pierwszym wejściem układu kalibratora /13/, którego drugie wyjście jest połączone ze źródłem napięcia odniesienia /14/. Wyjście układu kalibratora /13/ jest połączone poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy /15/ z pierwszym wejściem układu pamięci cyfrowej /16/ oraz z układem wykrywania zmian wartości siły /17/, który jest **połączony** z drugim wejściem układu pamięci cyfrowej /16/. Ponadto drugie wyjście wzmacniacza /11/ jest połączone poprzez układ programowania głębokości zanurzenia /20/ z układem stopera /19/, którego wyjście jest połączone z trzecim wejściem układu pamięci cyfrowej /16/. Drugie wyjście układu programowania głębokości **zanurze-**



nia /20/ jest połączone **poprzez** układ sterowania skokowego silnika /21/ ze skokowym silnikiem elektrycznym /1/.
Natomiast wyjście układu /16/ jest połączone z układem ekspozycji /18/. /1 zastrzeżenie/

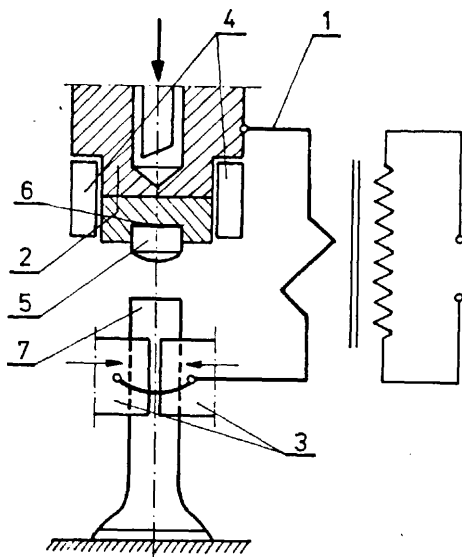
4 (51) B23K A1 (21) 259522 (22) 86 05 14

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
(72) Papkala Hubert

[54] Urządzenie do zgrzewania magnetycznych elementów stalowych do trzonów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do zgrzewania małych magnetycznych elementów stalowych do trzonów stalowych, umożliwiającego łatwe i jednoznaczne mocowanie tych elementów podczas operacji zgrzewania.

Urządzenie ma w obwodzie wykonawczym zgrzewania bimetalową górną elektrodę /2/ uzbrojoną w trwały magnes /4/, którego linie sił pola magnetycznego zamykają się poprzez magnetyczny element /5/ przyciągając go do ustawnego gniazda /6/ w elektrodzie /2/.
/1 zastrzeżenie/



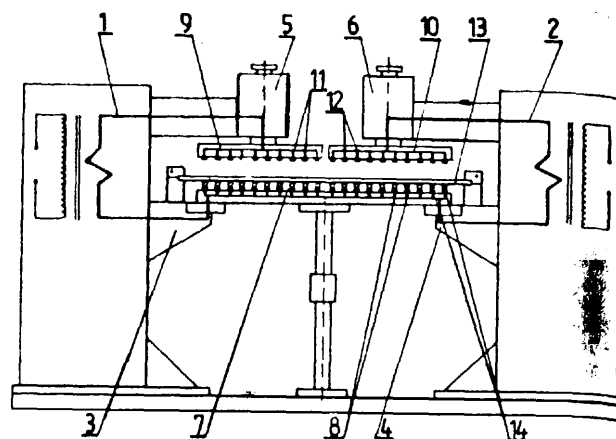
4 (51) B23K A1 (21) 259523 (22) 86 05 14

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
(72) Papkala Hubert

[54] Urządzenie do wielogarbowego zgrzewania oporowego długich elementów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do wielogarbowego zgrzewania oporowego długich elementów tworzących po zgrzaniu płaskie konstrukcje o dużych powierzchniach.

Urządzenie ma w obwodach zgrzewania /1 i 2/ wspólny elektrodowy trzon /7/ z nastawnymi sztywnymi elektrodami /8/, związany mechanicznie i elektrycznie z dolnymi ramionami /3 i 4/ zgrzewarek oporowych oraz oddzielne górne trzony /9 i 10/ z nastawnymi sztywnymi elektrodami /11 i 12/, związane z odpowiednimi dociskowymi układami /5 i 6/.
/1 zastrzeżenie/



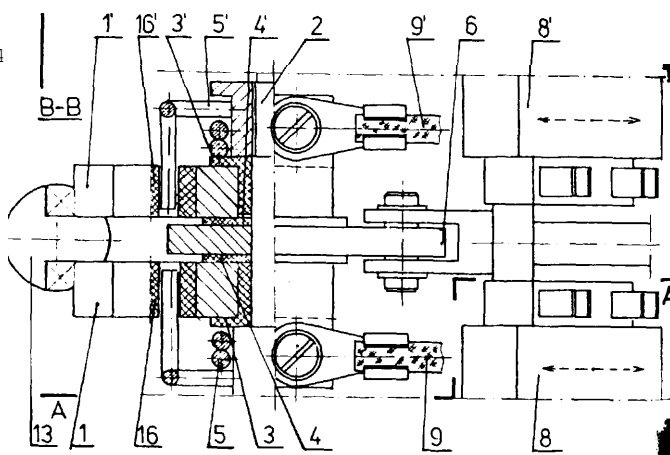
4 (51) B23K A1 (21) 259783 (22) 86 05 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Grzesiak Barbara, Sokołowski Zygmunt, Paradowski Krzysztof

[54] Sposób zgrzewania oporowego małych, płaskich elementów zwłaszcza elementów i siatek działka elektronowego oraz głowica do zgrzewania oporowego małych, płaskich elementów, zwłaszcza elementów siatek działka elektronowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia automatycznego zgrzewania małych płaskich elementów za pomocą głowicy wyposażonej w więcej niż jedną elektrodę, współpracujących ze zgrzewarkami sieciowymi, bez nadmiernego obciążania sieci energetycznej.

Sposób zgrzewania oporowego małych płaskich elementów łączonych co najmniej dwoma zgrzeinami polega na tym, że elektrody głowicy dociskają zgrzewane elementy równocześnie, a impulsy zgrzewane podawane są kolejno na poszczególne elektrody. Głowica do zgrzewania i oporowego małych, płaskich elementów wyposażona jest w co najmniej dwie elektrody zgrzewające /1/ /1/ w postaci ramion ułożyskowanych obrotowo na trzpieniu /2/ zamocowanym w stałym elemencie korpusu głowicy.



Pomiędzy elektrodami /1/, /1'/ na trzpieciu /2/ osadzona jest również co najmniej jedna dźwignia /6/, której jeden koniec połączony jest za pomocą przegubu z tłoczyskiem siłownika, a drugi wyposażony jest w ogranicznik ruchu elektrod /1/, /1'/ w postaci poprzecznej beleczki, do którego dociskane są poszczególne elektrody /1/, /1'/ osobnymi elementami sprężystymi /5/, /5'/.

W korpusie głowicy zamocowane są mikroprzełączniki /8/, /8'/ wyzwalające impulsy zgrzewcze zgrzewarki.

Mikroprzełączniki /8/, /8'/ przesunięte są względem siebie w kierunku ruchu tłoczyska siłownika. /4 zastrzeżenia/

4(51) B23K A1(21) 259784 (22) 86 06 30

71) Politechnika Warszawska, Warszawa
72) Grzesiak Barbara, Sokołowski Zygmunt, Paradowski Krzysztof

(54) Głowica do zgrzewania oporowego elementów w kształcie litery U, zwłaszcza wsporników siatek działka elektronowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu zgrzewania elementów w kształcie litery U, zwłaszcza wsporników siatek działka elektronowego z siatkami działka.

Głowica do zgrzewania oporowego elementów w kształcie litery U wyposażona jest w elektrodę zgrzewającą /1/ osadzoną w przewodnicy /3/ zamocowanej trwale w korpusie głowicy. Elektroda /1/ ma wypust /2/ o kształcie mieszczącym się w zarysie wewnętrznym elementów zgrzewanych /5/, na który podawane są z podajnika /6/ elementy zgrzewane /5/. Elementy zgrzewane /5/ dociskane są elementem dociskającym /8/ do skośnej powierzchni oporowej /7/ przewodnicy /3/ i w czasie ruchu elektrody /1/ w kierunku drugiej elektrody zgrzewającej przenoszone są w strefę zgrzewania zgrzewarki z równoczesnym sytuowaniem na

elektrodzie zgrzewającej /1/ w pewnej odległości od jej naroża. /2 zastrzeżenia/

4(51) B23K A1 (21) 259785 (22) 86 05 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Grzesiak Barbara, Sokołowski Zygmunt, Paradowski Krzysztof

(54) Głowica do czołowego zgrzewania oporowego małych, podłużnych elementów, zwłaszcza wsporników siatek działka elektronowego

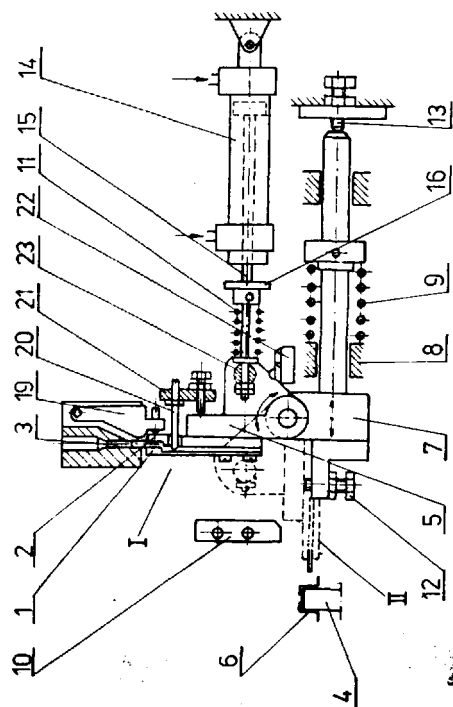
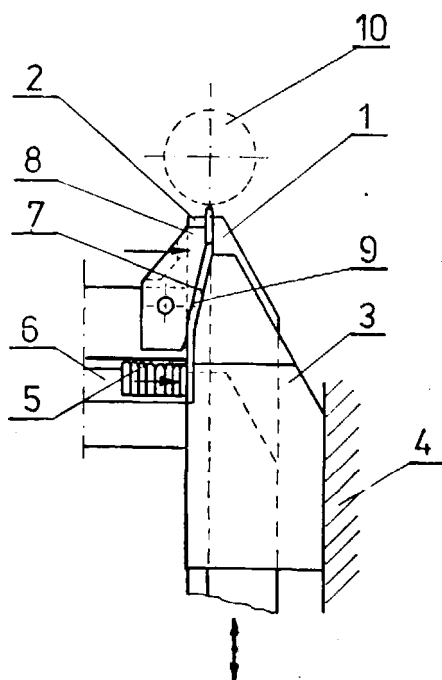
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy, przeznaczonej do współpracy z typowymi zgrzewarkami kondensatorowymi lub sieciowymi, umożliwiającą zautomatyzowanie procesu zgrzewania małych elementów, zwłaszcza wsporników siatek działka elektronowego z siatkami tych działek.

Głowica wyposażona jest w elektrodę zgrzewającą w postaci dwóch rozchylnych szczęk /1/, /2/, pomiędzy którymi zaciskany jest element zgrzewany /3/. Szczęki /1/, /2/ osadzone są w oprawie /5/ zamocowanej wahliwie na suwaku /7/ prowadzonym w przewodnicy /8/ w kierunku drugiej elektrody /4/ zgrzewarki, prostopadle do osi obrotu oprawy.

Oprawa /5/ połączona jest za pomocą przegubu /23/ z tłoczyskiem /15/ siłownika /14/, wprawiającym oprawę /5/ w ruch wahadłowy. Suwak /7/ wyposażony jest w zderzak /6/ ograniczający ruch oprawy /5/, tak, że po zablokowaniu na nim oprawy /5/ ruch tłoczyska /15/ powoduje przesuwanie się suwaka /7/.

Na tłoczysku /15/, pomiędzy oprawą /5/, a nasadką /16/ zamocowaną na tłoczysku /15/, osadzona jest sprężyna naciskowa /11/ umożliwiająca realizację wymaganego docisku obu zgrzewanych elementów.

Głowica ma zasobnik grawitacyjny wyposażony w odchylny rozdzielacz /19/ pozwalający na pobranie pojedynczego elementu zgrzewanego /3/, a w nieruchomym elemencie korpusu /2.1/ głowicy osadzony jest zderzak /20/ odchylający jedną ze



szczęk elektrody zgrzewającej podczas operacji pobierania elementu zgrzewanego /3/.

Głowica ma w pobliżu strefy zgrzewania rygiel /10/ zabezpieczający przed obrotem oprawy /5/ podczas zgrzewania i pierwszej fazy ruchu powrotnego suwaka /7/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B25B A1(21) 259134 (22) 86 04 24

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Czerwona Gwardia", Czeladź

(72) Kędziora Andrzej, Krzywda Stefan, Podstawska Barbara, Bernacki Czesław, Kowal Waldemar

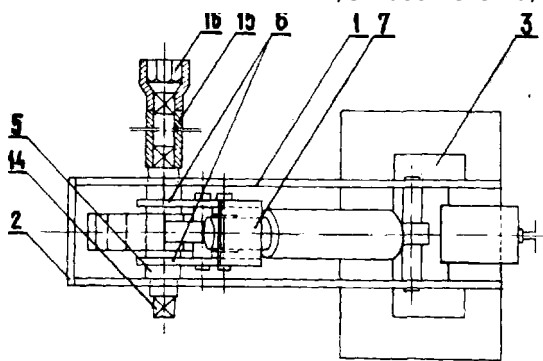
(54) Sposób i urządzenie do odkręcania i dokręcania śrub i nakrętek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odkręcania i dokręcania śrub i nakrętek w przypadku, gdy powierzchnia łączenia jest silnie skorodowana lub zanieczyszczona.

Sposób polega na tym, że do odkręcania śruby lub nakrętki podłącza się urządzenie obrotowo-siłowe w ten sposób, że na nakrętkę lub łeb śruby nasadza się klucz nasadkowy połączony z ramieniem i działając za pomocą siłownika na ramię wymusza się obrót śruby lub nakrętki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz ramy, pomiędzy jej ściankami /1/, zamocowane jest nieruchomo na osi /5/ ułożyskowanej w ściankach /1/ koło zapadkowe /4/. Na tej samej osi /5/ po obu stronach, osadzone są ruchomo dwa ramiona, pomiędzy którymi ponad kołem /4/ umieszczona jest zapadka /6/ zawieszana wahliwie na sworzniu /9/. Z drugiej strony ramy, pomiędzy ściankami zamocowany jest za pomocą sworznia /10/ siłownik hydrauliczny którego tłoczysko /12/ połączone jest za pomocą sworznia /13/ z ramionami. Na wprowadzoną na zewnątrz ścianki /1/ końcówkę osi /5/ nasadzona jest rozłącznik żerdź, na której drugim końcu zamocowany jest rozłącznik klucz nasadkowy.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B26B B23D A1 (21) 259149 (22) 86 04 23

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław

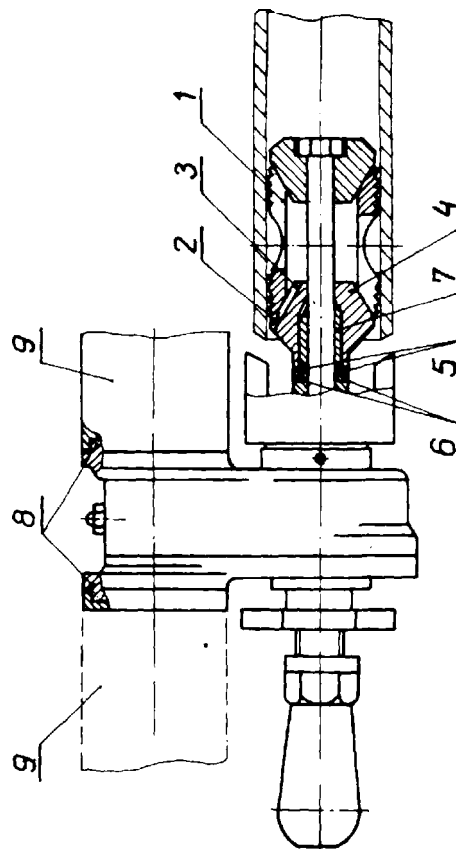
(72) Pazurek Kazimierz

(54) Ukosowarka mechaniczna do rur

(57) Ukosowarka charakteryzuje się tym, że jej mechanizm mocujący składa się z jednolitej rozprężnej tulei /1/, mającej kształt połączonych ze sobą wklęsłym pierścieniem dwóch beczek z wykonanymi obwodowo na pobocznicach ostrymi grzbietami, naciętej wielokrotnie, wzdłużnie, obustronnie, na głębokość większą niż połowa jej długości i mają wyst-

jący od strony czołowej zaczep /2/, wprowadzany suwliwie w rowek /3/ wyżłobiony wzdłuż tworzącej na jednym ze stożków /4/ rozprężający tuleję /1/. Stożek /4/ na swej powierzchni czołowej zewnętrznej ma dwa zaczepy /5/, wprowadzone w wpustowe rowki /6/, znajdujące się w mocującej tulei /7/. Korpus przekładni ukosowarki ma z obu stron osi wzdłużnej dwa osadczycze /8/, przeznaczone do zamocowania napędu /9/ z jednej lub drugiej strony korpusu.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B26B B23D A1 (21) 259160 (22) 86 04 25

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław

(72) Pazurek Kazimierz

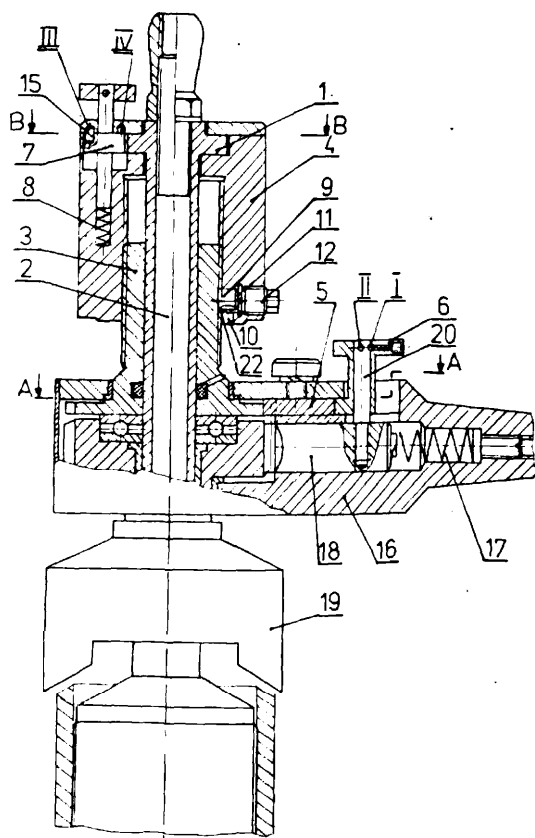
(54) Ukosowarka ręczna do rur

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ukosowarki umożliwiającej fazowanie końców rur poprzez stosowanie posuwu ręcznego, mechanicznego ciągłego i przerywanego narzędzia skrawającego.

Ukosowarka ręczna do rur ma mechanizm posuwu narzędzia skrawającego, składający się z mocującej tulei /1/ osadzonej na śrubie /2/ mechanizmu mocującego i z nałożonej na nią obrotowo zębatego posuwu /3/, połączonej za pomocą gwintu zewnętrznego z nakrętką posuwu "JM" oraz ząbatego się z zapadką posuwu mechanicznego /5/ za pomocą włącznika /6/ zapadki posuwu. Nakrętka posuwu /4/ wyposażona jest w zaczep posuwu /7/, ząbatego się z mocującą tuleją /1/, osadzoną suwliwie w otworze o osi równoległej do osi nakrętki posuwu /4/.

Natomiast w otworze o osi prostopadłej do osi nakrętki posuwu /4/ osadzony jest suwliwie dociskowy klocek /9/, zabezpieczony przed obrotem wkretem /10/ i dociskany poprzez sprężynującą podkładkę /11/ dociskową śrubą /12/.

/5 zastrzeżeń/

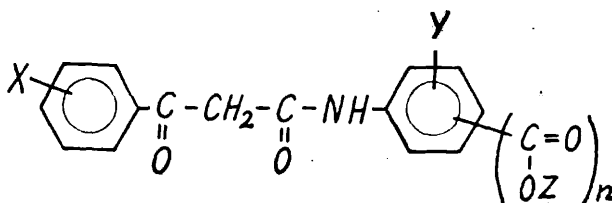


4(51) B41C A2(21) 264434 (22) 87 03 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
 (72) Muszyński Mirosław, Kaczmarek Witold, Gdaniec Alicja, Biliński Lesław

(54) Materiały do fotografii barwnej

(57) Materiały do **fotografii barwnej**, stanowiące naniesione na podłoże warstwy halogenosrebrów, uczulone **sensybilizatorem** na jeden z podstawowych promieni światła widzialnego, niebiesko-, czerwono- i zielonoczuła, przy czym w skład warstw tych wchodzi komponenty barwnikotwórcze, **charakteryzują** się tym, że w warstwie niebieskoczułej jako komponenty barwnikotwórcze zawierają nowe **pochodne benzoiloacetanilidu** o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę nitrową względnie zawierającą 1-5 atomów węgla grupę alkilową bądź **alkoksyłową** lub zawierającą 1-20 atomów węgla grupę acyloaminową, Y oznacza atom wodoru lub zawierającą 1-20 atomów węgla grupę: alkilową albo **alkoksyłową**, Z oznacza grupę alkilową zawierającą 1-5 atomów węgla, n oznacza 1 lub 2, a **podstawniki** X, Y i Z zawierają sumarycznie co najmniej 10 atomów węgla. /2 zastrzeżenia/

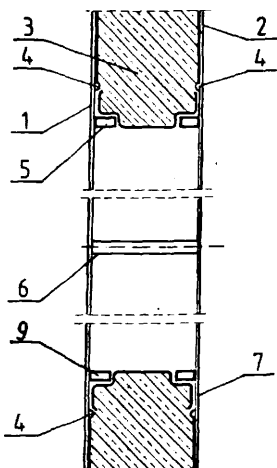
•(51) B28B A2(21) 263687 (22) 87 01 15
E04G

- (71) Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego Nr 2, Szczecin
 (72) Gil Henryk, Skórzewski Jan

M Wkład drzewiowy stabilizujący ościeżnice w formie bateryjnej

Wkład drzewiowy stabilizujący ościeżnice w formie bateryjnej zawiera wkład stały /9/ trwale złączony z przegrodą ruchomą formy /2/ i wkład ruchomy /5/ trwale złączony z przegrodą atalą formy /1/.

Wkład może być stosowany w fabrykach prefabrykatów budowlanych. /4 zastrzeżenia/

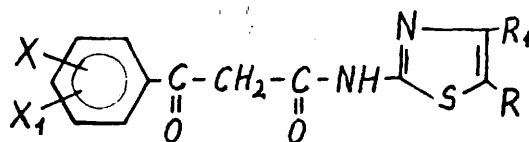


4(51) B41C A2(21) 264435 (22) 87 03 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
 (72) Muszyński Mirosław, Kaczmarek Witold

(54) Materiały do fotografii barwnej

(57) Materiały do **fotografii barwnej**, stanowiące naniesione na podłoże warstwy **halogenosrebrów**, uczulone **sensybilizatorem** na jeden z podstawowych promieni światła **widzialnego**, niebiesko-, czerwono- i zielonoczuła, przy czym w skład warstw tych wchodzi komponenty **barwnikotwórcze**, **charakteryzują** się tym, że w warstwie niebieskoczułej jako komponenty **barwnikotwórcze** zawierają nowe pochodne amidowe kwasu benzoiloctowego o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę nitrową albo zawierającą 1-20 atomów węgla grupę: alkilową, **alkoksyłową** względnie **acyloaminową**, X₁ oznacza atom wodoru lub grupę karboksylową albo zawierającą 1-20 atomów węgla grupę: alkilową, **alkoksyłową** bądź **acyloaminową** względnie podstawioną jednakowymi lub różnymi resztami alkilowymi zawierającymi 1-20 atomów węgla grupę **dialkiloaminową**, R oznacza atom wodoru albo grupę karboksylową,



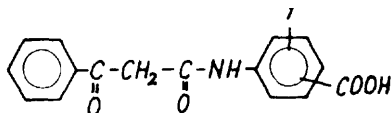
a R_1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą 1-20 atomów węgla albo resztę fenyłową, ewentualnie podstawioną grupą karboksylową albo zawierającą 1-20 atomów węgla grupa: alkilową bądź alkoksylową względnie podstawioną jednakowymi lub różnymi resztami alkilowymi zawierającymi 1-20 atomów węgla grupa dialkiloaminową albo grupa o wzorze $-O-Z-COOH$, w którym Z oznacza alkilen zawierający 1-5 atomów węgla, przy czym określone wyżej nowe pochodne kwasu benzoilooctowego o wzorze 1 zawierają co najmniej jedną grupę karboksylową. /1 zastrzeżenie/

4(51) B41C A2(21) 264438 (22) 87 03 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Muszyński Mirosław, Kaczmarek Witold, Gdaniec Alicja, Grzeszczuk Zofia, Biliński Lesław

(54) Materiały do fotografii barwnej

(57) Materiały do fotografii barwnej, stanowiące naniesione na podłoże warstwy halogenosrebrowe, uczulone sensybilizatorem na jeden z podstawowych promieni światła widzialnego, niebiesko-, czerwono- i zielonoczerwony, przy czym w skład warstw tych wchodzi komponenty barwnikotwórcze, charakteryzują się tym, że w warstwie niebieskoczerwonej jako komponenty barwnikotwórcze zawierają nowe pochodne benzoilooctanilidu o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym Y oznacza grupę alkoksylową zawierającą 10-20 atomów węgla. /2 zastrzeżenia/



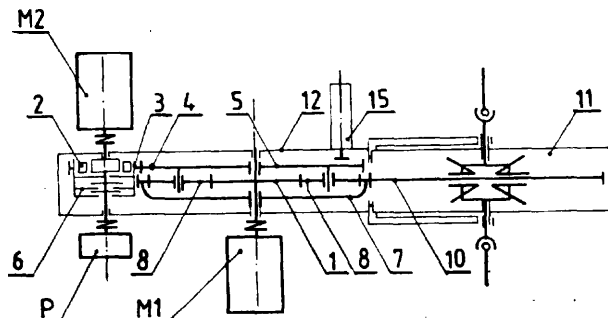
4(51) B60K F16H A2(21) 264275 (22) 87 02 23

(75) Rogowski Czesław, Koszalin

(54) Zespół napędowy, zwłaszcza napęd pojazdu dwuśladowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zespołu napędowego, zwłaszcza pojazdu dwuśladowego łatwego w obsłudze i eksploatacji.

Zespół napędowy składa się z przekładni różnicowej /10/ połączonej z mechanizmem napędowym. Mechanizm napędowy stanowi przekładnia obiegowa /1,8,7,5/, w której jeden silnik /M1/ napędza koło słoneczne /1/, a drugi /M2/ jazdmo /5/. Koło wieńcowe /7/ ma dodatkowe uzębienie współpracujące z kołem przekładni różnicowej /10/.



Przekładnia różnicowa /10/ jest umieszczona w korpusie /11/, osadzonym wychylnie względem korpusu /12/ przekładni obiegowej /1,8,7,5/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B60K A2(21) 264315 (22) 87 02 26

- (71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "Ursus" Warszawa
(72) Okrasa Marian, Zimny Mikołaj

(54) Tylny most napędowy, zwłaszcza do ciągników rolniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tylnego mostu napędowego zapewniającej montaż zasadniczych hamulców tarczowych mokrych lub suchych przy zastosowaniu maksymalnej unifikacji części.

Tylny most napędowy z zasadniczymi hamulcami tarczowymi mokrymi charakteryzuje się tym, że ma tarczę oporową /9/ lewego hamulca /11/ centrowaną w otworze pokrywy pośredniej /2/ oraz tarczę oporową /10/ prawego hamulca /11/ centrowaną w otworze korpusu pośredniego /3/. Pokrywa pośrednia /2/ ma co najmniej jeden otwór /22/ i kanałek /23/ dla swobodnego przepływu oleju, a tarcza oporowa /10/ ma co najmniej jeden kanałek /27/ dla zwiększenia przepływu oleju.

Tylny most napędowy z zasadniczymi hamulcami tarczowymi suchymi charakteryzuje się tym, że ma tarczę oporową /13/ z uszczelniającymi /14/ i /15/ centrowaną w otworze pokrywy pośredniej /2/ oraz tarczę oporową /16/ z uszczelniającymi /17/ i /18/ centrowaną w otworze korpusu pośredniego /3/. Pokrywa pośrednia /2/ ma olejowe otwory /22/ zaślepione wkładkami /24/ z uszczelniającymi /25/.

Tylny most napędowy nadaje się szczególnie do ciągników rolniczych. /2 zastrzeżenia/

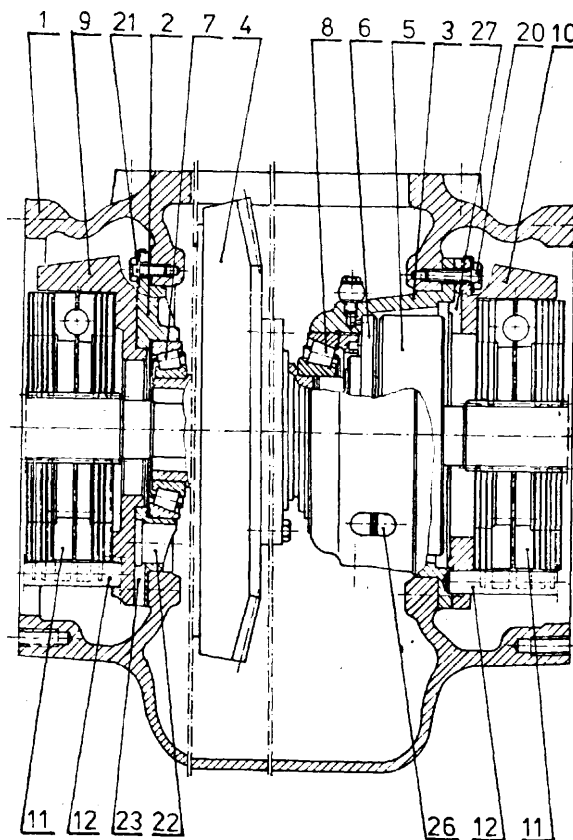


Fig.1

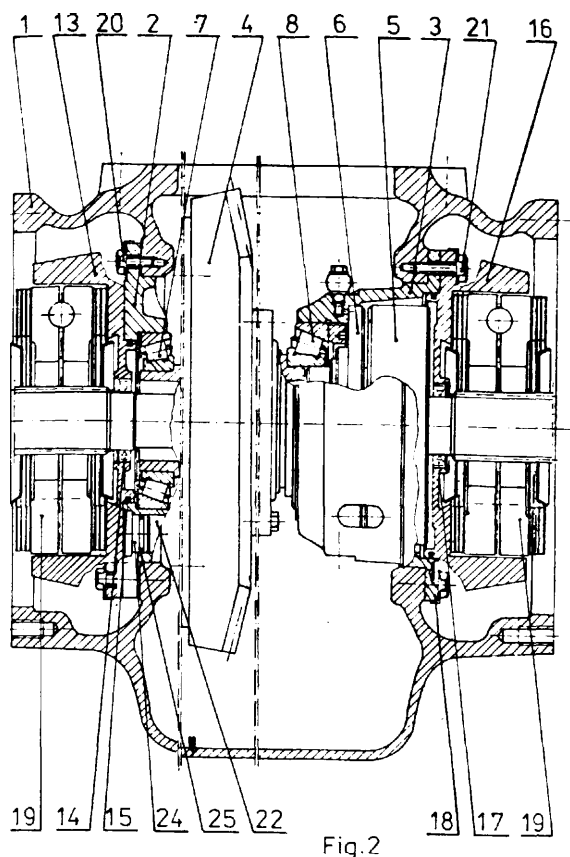
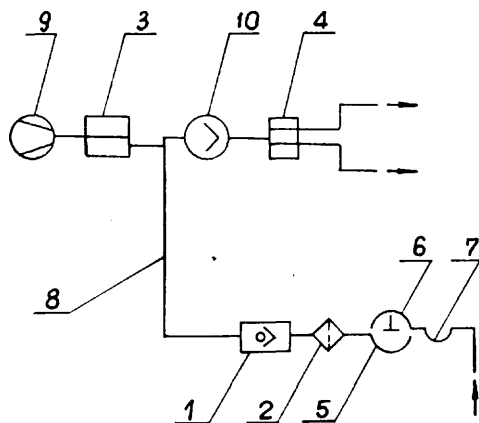


Fig.2

4(51) B60T A1 (21) 259921 (22J 86 06 06

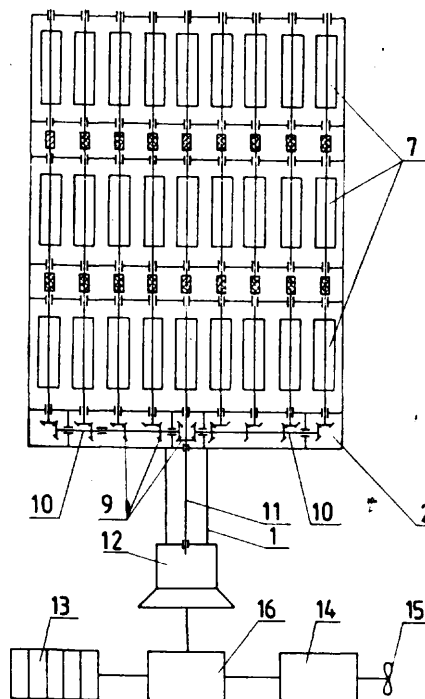
(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,
Warszawa(72) Okniński Maciej, Bogusz Julian,
Buryk Marian, Felbur Jan(54) Układ do napełniania instalacji
powietrznej pojazdu mechanicznego
podczas garażowania(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania układu zapewniającego utrzymanie wyma-
ganego ciśnienia w instalacji powietrznej
pojazdów, od których wymagana jest ciągle
gotowość do wyjazdu, bez konieczności okreso-
wego uruchamiania silników tych pojazdów.

Układ do napełniania instalacji **powietrz-**
nej pojazdu mechanicznego podczas garażowania
ma zawór zwrotny /1/ oraz filtr przewodowy
/2/, włączone do instalacji powietrznej pojaz-
du i połączone rozłącznikiem, złączem przewodów
/5/, ze stacjonarną siecią sprężonego powietrza.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B63H A1 (21) 259615 (22) 86 05 19

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszech-
niania Postępu Technicznego i Organiza-
cyjnego "POSTEOR", Wrocław
(72) Papiernik Roman(54) Żagiel kasetonowy i układ napędu
jednostki pływającej(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zamiany
energii wiatru na energię elektryczną z dużą
sprawnością.

Żagiel według wynalazku składa się z
masztu /1/ i reju /2/ oraz co najmniej jednego
rzędu pionowych wirników skrzydełkowych /7/
ułożyskowanych w rejach /2/. Osie wirników
skrzydełkowych /7/ poprzez przekładnię /9/ i
wałki pośredniczące /10/, znajdujące się wew-
natrz reju /2/, są połączone z wałem zbiorczym
/11/, ułożyskowanym w maszcie /1/. Wał zbior-
czy /11/ napędza wirnik generatora prądu elek-
trycznego /12/. Generator ten jest połączony
elektrycznie, buforowo z baterią akumulatorów
/13/ i elektrycznym silnikiem głównym /14/ na-
pędzającym śrubę /15/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B63H A1 (21) 259824 (22) 86 06 02

(71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Krępa Józef, Bagiński Kazimierz(54) Sposób napędzania śruby okrętowej i/lub
prądnicy oraz układ napędu do realizacji
tego sposobu(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób napędza-
nia śruby okrętowej i/lub prądnicy prądu prze-
miennego silnikiem spalinowym, tłokowym oraz

(51) B65D A1 (21) 260033 (22) 86 06 10
H01T

(71) Zakład Techniki Próżniowej "TEPRO",
Koszalin

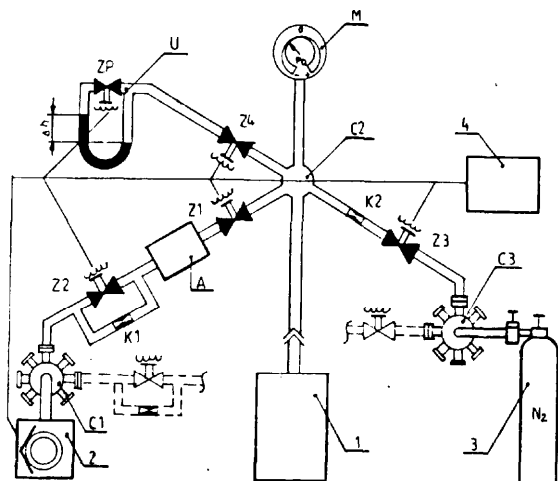
(72) Bałbatun Jan, Piotrowicz Krystyna,
Pawłowska Emilia

(54) Sposób i urządzenie do napełniania gazem
wnętrza komór, zwłaszcza komór odgrom-

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydajnego, w dużym stopniu zautomatyzowanego, napełniania gazem wnętrza komór odgromników.

Sposób według wynalazku, w którym wytwarza się najpierw próżnię wstępą w komorze w celu sprawdzenia szczelności, następnie opróżnia komorę z resztek powietrza i napełnia gazem, polega na tym, że wytworzenie próżni wstępnej odbywa się skokowo, a sprawdzenie szczelności przez odcięcie, po wytworzeniu próżni wstępnej, ramion załączonej w układ rurki pomiarowej z cieczą manometryczną. Następnie odcina się połączenie rurki pomiarowej z komorą, pozostawiając do zapamiętania wielkość nieszczelności komory, po czym szybko odpompowuje się komorę przez pełne otwarcie jej połączenia z układem pompującym i napełnia się gazem.

Urządzenie według wynalazku składa się z kolektora próżniowego /C1/ połączonego z układem pompującym /2/, kolektora gazowego /C3/ połączonego z butlą /3/, zawierającego króćce, do których podłączone są kolektory węzłowe /C2/, pojemnika akumulacyjnego /A/, manowakuometru /M/ i rurki pomiarowej /U/. Urządzenie zawiera także zawory elektromagnetyczne /Z1, Z2, Z3, Z4/, z których dwa zawory /Z2, Z3/ powiązane są z kryzami /K1, K2/ do dławienia przepływu.



4(51) B65D A1 (21) 264856 (22) 87 03 27
B65G

(30) 86 04 01 - PR - 86 03 740

(71) SOTRALENZ A.G. Drulingen, PR

(72) Jungels Erwin, Pfeiffer Pierre, Cheval
Benoit, Sigwalt Paul

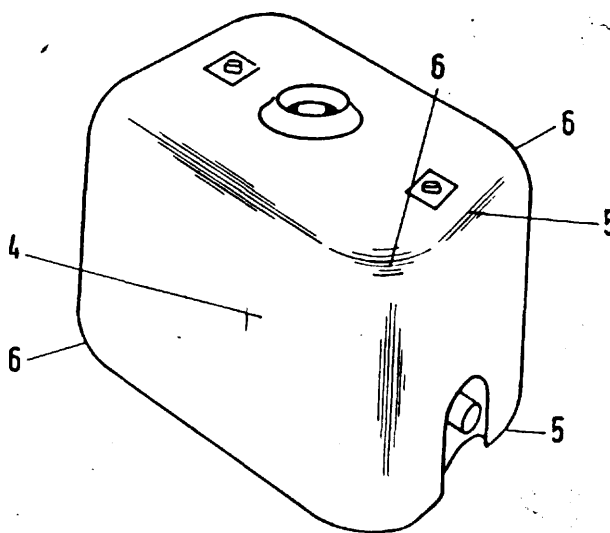
(54) Zbiornik do transportu i/lub składowania,
zwłaszcza cieczy oraz drobnost-
niatego materiału sypkiego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej i stabilnej konstrukcji zbiornika do transportu i/lub składowania, zwłaszcza

cza cieczy oraz drobnostniatego materiału sypkiego.

Zbiornik według wynalazku zawiera cokolwiek w postaci palety /1/ z płaszczyzną /2/ z usytuowanymi do siebie równoległe dragami /3/» wewnętrzny zbiornik w postaci pojemnika z tworzywa sztucznego w kształcie sześcianu lub kostki z zaokrąglonymi krawędziami i rogami oraz otaczający go zbiornik oporowy /7/. Płaszczyzna zbiornika oporowego /7/ połączony jest z dolną i górną stalową ramą profilową /11, 12/. Do dolnej stalowej ramy profilowej /11/ są przyspawane płaskie, stalowe pręty /14/ przebiegające poprzecznie do dragów /3/ płaszczyzny /2/ i/lub po przekątnej do zarysu dolnej stalowej ramy profilowej /11/. Zbiornik oporowy /7/ zawiera usztywnienia katowe /15/ nasadzone na górną stalową ramę profilową /12/.

/7 zastrzeżeń/



4(51) B65P A1 (21) 259788 (22) 86 05 30

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego

Pstrowskiego, Gliwice

(72) Rokita Jerzy, Tomaszewski Sławomir,
Buczek Teresa,

(54) Sposób wytwarzania masy bezpylniej na
składowisku powierzchniowym odpadów
paleniskowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wytworzenie na składowisku masy bezpylniej za pomocą prostych środków.

Sposób wytwarzania masy bezpylniej na składowisku powierzchniowym odpadów paleniskowych, polegający na wprowadzaniu na składowisko mieszaniny popiołów lotnych z wodą o stężeniu popiołów lotnych do wody mniejszym od 1 kg popiołów /1 kg wody z ewentualnym dodatkiem żużli, charakteryzuje się tym, że utrzymuje się ubytki wody w obrębie składowiska poniżej 3 kg wody licząc na 1 kg popiołów lotnych, a ewentualny nadmiar wody ze składowiska wykorzystuje się do wytwarzania mieszaniny odprowadzanej na składowisko, zaś pozostałość na składowisku sezonuje się do stwardnienia.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B65G A1(21) 259318 (22) 86 05 02

(71) Kozielska Fabryka Maszyn "KOFAMA",
Kędzierzyn-Koźle

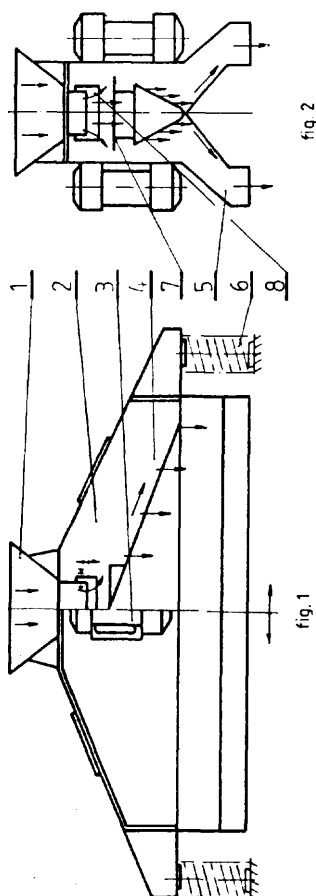
(72) Słota Kazimierz, Jucha Rudolf, Bugalski Jerzy, Chanowski Roman, Niedźwiecki Jerzy

(54) Podajnik rozdzielający z napędem wibracyjnym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego rozdzielanie strugi materiału na wiele strug, równoległych lub poprzecznych do kierunku jej przepływu, o równomiernej grubości.

Podajnik według wynalazku składa się z obudowy /2/ z wlotem materiału /1/ w części górnej oraz wylotami /5/ w części dolnej, o szerokości dostosowanej do szerokości urządzenia odbierającego, przy czym do obudowy /2/ przymocowane są w osi symetrii dwa elektrowibratory /3/ o pionowym usytuowaniu osi z masami niewyważonymi. Całość konstrukcji podajnika wsparta jest na podporach sprężystych /6/ posadowionych na niezależnej konstrukcji wsporczej, zaś wewnątrz obudowy /2/ znajduje się układ składający się z talerza podajnika /7/ i zsuwni /4/ w kształcie klina, które są zbieżne ku zewnętrznym stronom obudowy i nachylone są do poziomu pod kątem 10 - 15°.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G A1 (21) 259646 (22) 86 05 20

(71) Cementownia "Strzelce Opolskie" Strzelce Opolskie

(72) Pasiut Michał, Cholewik Józef, Gajdzica Leszek, Sogański Tadeusz, Nowak Gerard

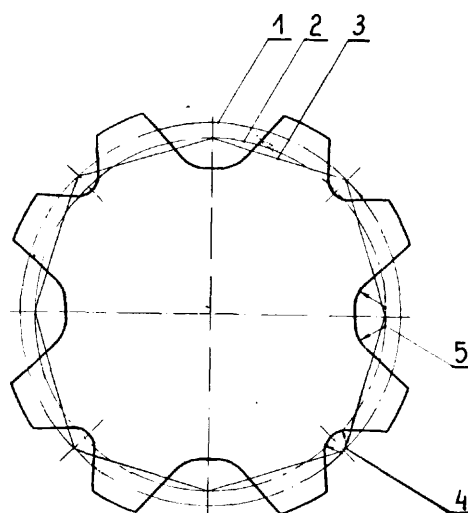
(54) Koło napędowe łańcucha pociągowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zróżnicowania obciążeń statycznych rolek łańcucha pociągowego na kole napędowym w przenośnikach członowych służących do transportu materiałów sypkich lub ładunków jednostkowych.

Koło napędowe ma nieforemny wielobok podziałowy uzębienia, o parzystej liczbie boków /3/ równej długości, zgodnej z podziałką łańcucha. Wierzchołki wieloboku podziałowego leżą na przemian na dwu współśrodkowych kołach podziałowych /1/ i /2/.

Odległości środków /5/ promieni zarysów wrębów leżących na mniejszym kole podziałowym /2/ są większe niż odległości środków /4/ promieni zarysów wrębów leżących na większym kole podziałowym /1/.

/2 zastrzeżenia/



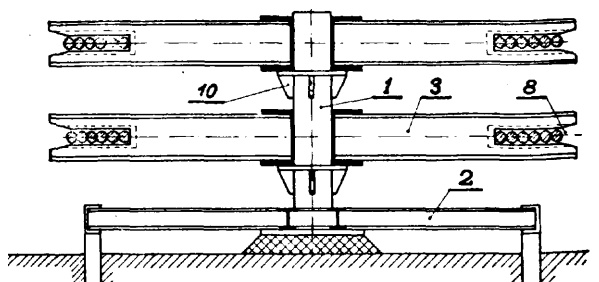
4(51) B65G A1 (21) 260075 (22) 86 06 12

(71) Przedsiębiorstwo Montażowe Urządzeń Górniczych, Katowice

(72) Święty Zdzisław

(54) Magazyn końcówek lin nośnych kolejek linowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zmniejszenia pracochłonności oraz skrócenia czasu nawijania



magazynowanych końcówek lin nośnych kolejek linowych.

Magazyn według wynalazku ma jedną lub kilka **tańców** /3/ osadzonych obrotowo na poziomej lub pionowej osi /1/. Tańce /3/ mają konstrukcję ażurową. /2 zastrzeżenia/

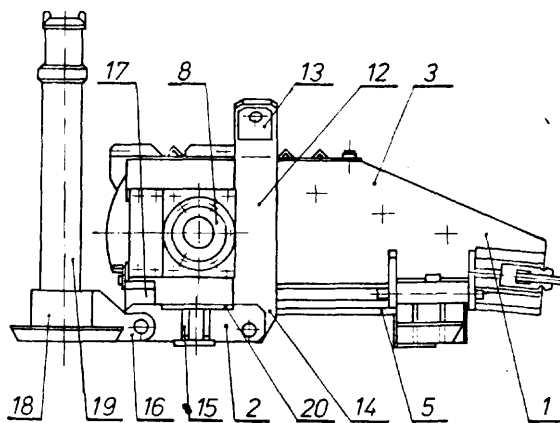
- B65G A1(21) 260079 (22) 86 06 13
 (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
 "Polmag", Rybnicka Fabryka Maszyn
 "Ryfama", Rybnik
 (72) Szyngiel Stanisław, Liput Jan, Zeifert
 Stefan

(54) Zwrotnia górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zunifikowania konstrukcji zwrotni w przenośnikach zgrzeblowych.

Zwrotnia zawiera kadłub /1/ zamocowany rozłącznie do ramy /2/. Rama /2/ ma w obszarze każdego z poprzecznych obrzeży co najmniej trzy pary konsoli /14, 15 i 16/, z których jedna para konsoli /15/ przytwierdzona jest we wzdluznej osi ramy /2/, zaś pozostałe pary konsoli /14 i 16/ są do tej osi prostopadłe. Kadłub /1/ ma boczne ścianki /3/ zaopatrzone w pionowe listwy /12/, wystające poza wzdluzne krawędzie tych ścianek /3/. Listwy /12/ tworzą od góry odchylone od pionu ucha /13/ dla cięgną maszyny urabiającej, zaś od dołu przyłącza dla pary konsoli /14/. Przytwierdzone we wzdluznej osi ramy /2/ pary konsoli /15/ zakryte są od góry trapezowymi zderzakami /20/, przytwierdzonymi do ramy /2/ swą dłuższą podstawą.

Zwrotnia może być stosowana we wszystkich rodzajach przenośników zgrzeblowych.
 /2 zastrzeżenia/



- 4(51) B65G A1 (21) 260097 (22I 86 06 14

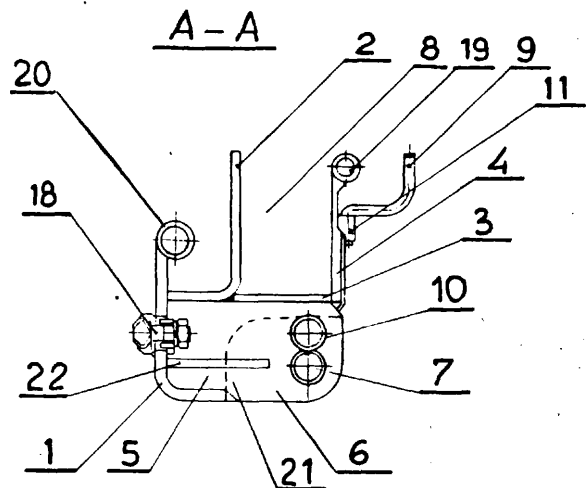
- (71) Dabrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jowisz", Będzin - Wojkowice
 (72) Balik Roman, Jurkiewicz Antoni, Piskorczyk Leszek, Michalik Tadeusz, Tarnawski Zbigniew, Zwoliński Zbigniew, Widera Herbert

(54) Zastawka przenośnika zgrzeblowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sztywnej i zwartej zastawki górniczego

przenośnika zgrzeblowego, umożliwiającej maksymalne zbliżenie końca stropnicy obudowy do czoła ściany.

Zastawka ma czołową płytę /1/ o zarysie dużej litery L, z którą w górnej części łączy się górna płyta /2/. Górna płyta /2/ ma także zarys dużej litery L, krótszym bokiem jest zwrócona ku czołowej płycie /1/ i jest z tą płytą połączona wzdluz krawędzi krótszego boku. Między czołową płytą /1/, a górną płytą /2/ zastawka ma żebra /5/, które **wystają poza** górną płytę /2/ zniżając się ku górze. Żebra /5/ podpierają denną płytę /3/ tworzącą wspólnie z zagrodą /4/ kablowy kanał /8/. Do połączenia zastawki z obudową służy ucho /6/ z dwoma otworami /7/. /3 zastrzeżenia/



- 4(51) B65G A1 (21) 264458 (22) 87 03 05

(30) 86 03 07 - DE - P 3607 617.1

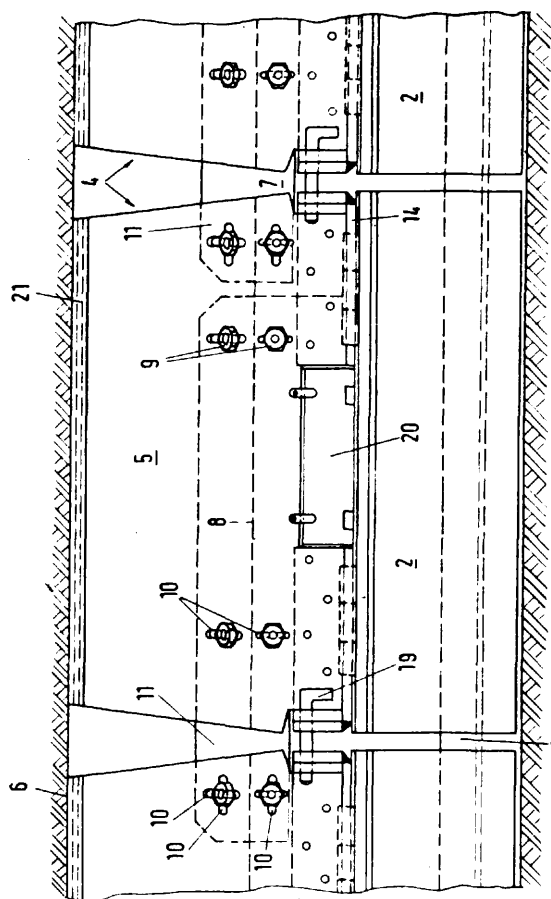
- (71) Halbach und Braun Industrieanlagen,
 Wuppertal, DE
 (72) Braun Gert, Braun Ernst

(54) Rynna przenośnikowa dla łańcuchowego przenośnika, zwłaszcza przenośnika zgrzeblowego

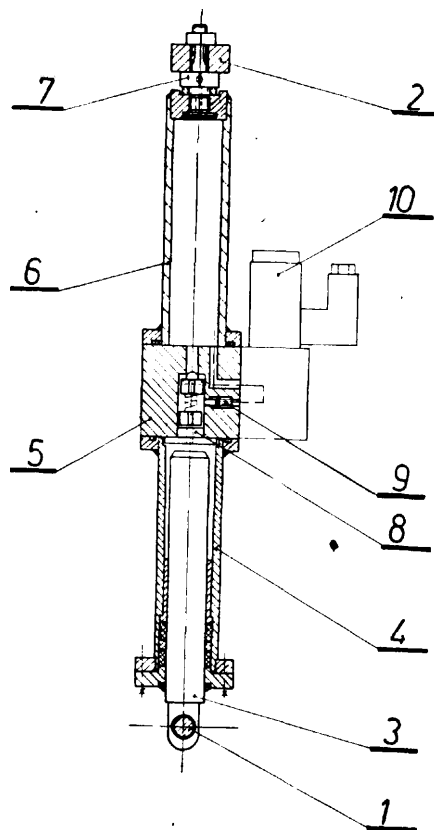
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rynny przenośnikowej łańcuchowego przenośnika, zwłaszcza przenośnika zgrzeblowego z kształtownikiem osłonowym umieszczonym od strony podsadzki, mającym ramie i wystającą ponad nie osłonę nasadzaną z materiału sprężystości giętkiego, zapewniającej skuteczną ochronę pola jezdnego.

Rynna według wynalazku ma **giętką** osłonę /4/ w postaci warstwowej sprężyny piórowej o piórze głównym /5/ leżącym na zewnątrz. Pióro główne /5/, zagięte nad przyporządkowanym odcinkiem rynny /1/, jest dociskane do obudowy stropu /6/, skutkiem czego osiąga się samoczynne dopasowanie do różnych wysokości złoza. Ponadto warstwowa sprężyna daje się składać nad przyporządkowany odcinek rynny /1/, tworząc mostek, co umożliwia dostęp do urządzenia urabiającego, prowadzonego od strony przodka.

/10 zastrzeżeń/



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma nurnik /3/, osadzony na przedłużonym sworzniu /1/ zwalniaka, zabudowany w cylindrze /4/, na którym osadzony jest korpus /5/ ze zbiornikiem /6/ oleju, zamknięty wlewowym korkiem /7/, zamocowanym do przedłużonego jarzma /2/ zwalniaka, przy czym w korpusie /5/ wbudowany jest zwrotny zawór /8/ i dławiąca dysza /9/ oraz zabudowany jest na nim elektromagnetyczny rozdzielacz /10/, a na stojaku zamocowanym obok zwalniaka na konstrukcji wsporczej, zabudowany jest łącznik krańcowy, współpracujący z krzywką osadzoną na ruchomej części połączonej z jarzmem /2/ zwalniaka. /3 zastrzeżenia/1



4(51) B66C A1 (21) 259952 (22/ 86 06 05

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Zgrzendeł Józef

(54) Urządzenie do utrzymywania obciążonego zwalniaka w górnym położeniu w stanie napięciowym silnika zwalniaka oraz regulowania czasu opadania zwalniaka

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałego i ekonomicznego w działaniu urządzenia do utrzymywania obciążonego zwalniaka w górnym położeniu w stanie beznapięciowym silnika zwalniaka.

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1 (21) 258515 (22) 86 03 19

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwaz", Gliwice
(72) Czelny Zdzisław, Rotowicz Włodzimierz, Wolska Maria, Romańczyk Henryk, Zioło Stanisław, Wolny Bogdan

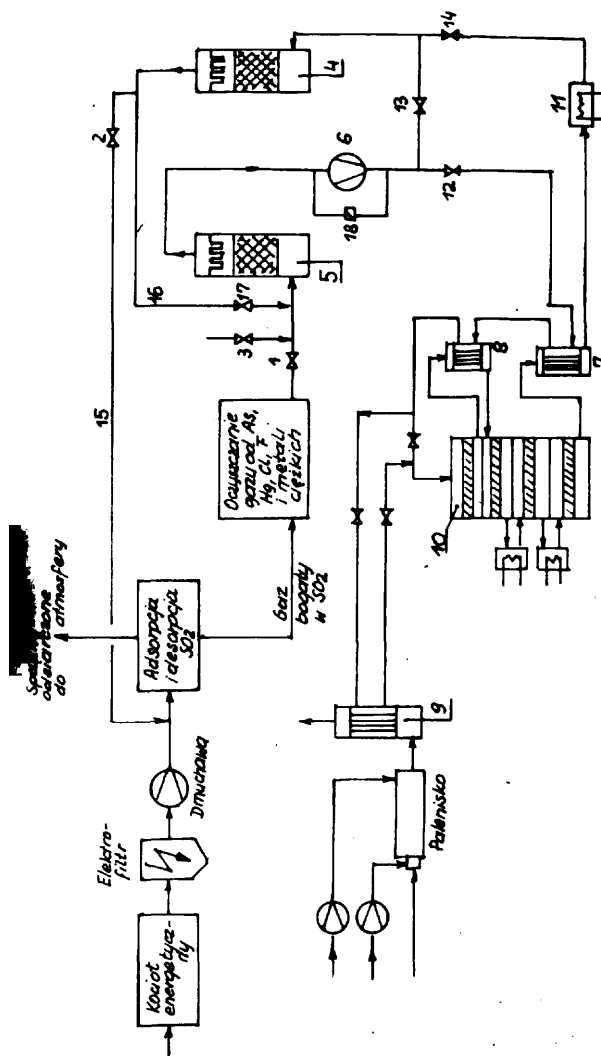
(54) Sposób wytwarzania kwasu siarkowego i instalacja do wykonania tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu siarkowego z gazów zawierających SO₂, pochodzących z odsiarczania spalin.

Sposób według wynalazku, w którym gazy te oczyszcza się, chłodzi, suszy, utlenia katalitycznie do SO₃ i poddaje absorpcji SO₃.

charakteryzuje się tym, że w okresie rozruchu, utrzymywania instalacji w stanie ciepłym oraz przy odstawianiu instalacji do postoju - gazy do wieży absorpcyjnej kierowane są na stronę ssącą dmuchawy, przed wieżą suszącą. Instalacja do realizacji sposobu według wynalazku, składająca się z urządzeń do oczyszczania gazów, wieży suszącej, dmuchawy, węzła kontaktowego i wieży absorpcyjnej SO_2 , charakteryzuje się tym, że ma przewód łączący z zagłębieniem /13/ po stronie gazowej, umożliwiający tłoczenie gazu lub jego części po dmuchawie /16/ wprost do wieży absorpcyjnej /4/ z ominięciem węzła kontaktowego /10/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) C01B A1 (21) 258549 (22) 86 03 20

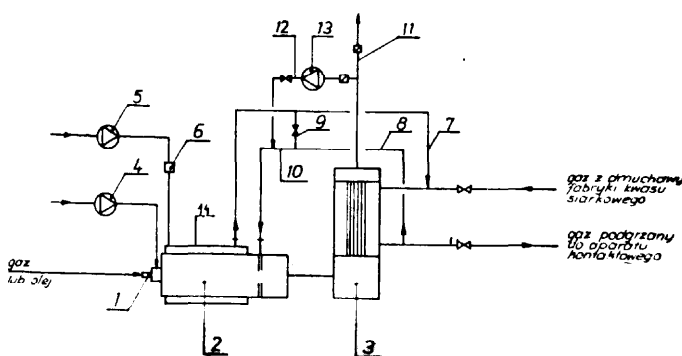
- (71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprotas", Gliwice
 (72) Czelny Zdzisław, Wolska Maria, Rotowicz Włodzimierz, Rudnicki Michał, Ziolo Stanisław, Wolny Bogdan

h Sposób uruchamiania instalacji kwasu siarkowego

(57) zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie sprawności cieplnej instalacji.

Sposób uruchamiania instalacji do produkcji kwasu siarkowego przez katalityczne utlenianie SO_2 do SO_3 , absorpcję otrzymanego SO_3 w kwasie siarkowym, polegający na ogrzewaniu tej instalacji spalinami otrzymanymi ze spalania gazu lub oleju opałowego w instalacji rozruchowej, charakteryzuje się tym, że w okresie rozruchu i utrzymywania instalacji rozruchowej w stanie ciepłym powietrze chroniące rozruchowy wymiennik ciepła /3/ kieruje się po opuszczeniu tego wymiennika do paleniska pieca rozruchowego /2/ jako powietrze wtórne, celem uzyskania wymaganej przed wymiennikiem ciepła temperatury spalin, przy czym powietrze przed wprowadzeniem do wymiennika rozruchowego /3/ ogrzewa się wstępnie w płaszczu /14/ chłodzącym pieca rozruchowego /2/, zaś spaliny opuszczające piec rozruchowy /2/ po przejściu przez rozruchowy wymiennik ciepła /3/ zwraca się częściowo do paleniska pieca rozruchowego /2/.

/3 zastrzeżenia/



A1 (21) 258720 (22) 86 04 01

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
 Gdula Andrzej, Kowalczyk Zbigniew

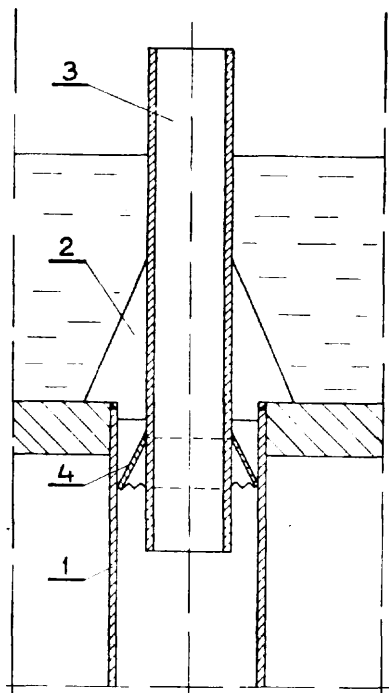
Sposób termicznego rozkładu i odgazowania roztworu pokarbonizacyjnego lub pofiltracyjnego z procesu sodowego oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia sposobu termicznego rozkładu i odgazowania roztworu pokarbonizacyjnego lub pofiltracyjnego z procesu sodowego oraz zbudowania urządzenia do realizacji tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pokarbonizacyjny lub pofiltracyjny roztwór kieruje się do górnej części wymiennika ciepła z pionowymi ociekowymi rurami, na ściankach których w czasie spływu ogrzewany jest do temperatury rozkładu jego składników, a następnie w miarę ściekania do całkowitego rozkładu zawartych w nim węglanów i wodorowęglanów, przy jednoczesnym desorbowaniu amoniaku i dwutlenku węgla do przepływającej w przeciwnym kierunku pary wodnej powstałej w dolnej części wymiennika na rurach przez odparowywanie ze spływającego roztworu.

Urządzenie do realizacji tego sposobu stanowi wymiennik ciepła z pionowymi rurami ociekowymi /1/ z nasadzonymi od góry zraszającymi elementami, które składają się z odprowadzającego parogaz przewodu /3/ i stożkowej przegrody /4/, przy czym koniec przewodu /3/ sięga poniżej szerszego końca przegrody /4/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) C01C A1 (21) 258721 (22) 86 04 01

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Ratajska Halina, Trzeźniowski Waldemar, Gorzelany Krystyna

(54) Sposób amoniakalnej konwersji siarczany żelazawego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób amoniakalnej konwersji odpadowego siarczany żelazawego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że konwersję prowadzi się w sposób ciągły w temperaturze 60-70°C, przy użyciu alkalicznych środków strącających, w szczególności amoniaku, stosując je w ilości **stechiometrycznej** z 10 % nadmiarem, oraz tlenu powietrza przy nadmiarze 100-400 % w stosunku do **stechiometrycznej** ilości utlenianego żelaza **dwuwartościowego**, prowadząc jednocześnie mieszanie mieszadłem turbinowym z szybkością obwodową końców łopatek mieszadła 3-9 m/s.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) G01P A1 (21) 259084 (22) 86 04 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa

(72) Witowski Artur, Higersberger Roman, Złoch-Bandos Krystyna, Adamiak Maria

(54) Sposób otrzymywania potrójnych węglanów barowo-strontowo-wapniowych zwłaszcza do past emisyjnych

(57) Sposób według wynalazku polega na jednoczesnym dozowaniu roztworu azotanu baru, strontu, wapnia i roztworu węglanu sodu do przestrzeni reakcyjnej. W wyniku takiego prowadzenia procesu otrzymuje się **ujednorodnione potrójne węglany**.

Potrójne węglany barowo-strontowo-wapniowe **stosowane** są do sporządzania past emisyjnych, **którymi** pokrywa się katody kinoskopów.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C01G A2 (21) 263626 (22) 87 01 12
G01C

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice

(72) Szostak Krystyna, Sobota Józef, Haraziu Jan, Kozik Czesław, Grabowska Krystyna

(54) Sposób przeróbki solanki dla odzysku składników

(57) Sposób przeróbki solanki dla odzysku składników, zwłaszcza **powanadowej**, otrzymywanej w wyniku **wyodrębniania** związków wanadu metodą amonową, polega na tym, że **solankę poddaje się** krystalizacji niskotemperaturowej w ok. -5°C do 0°C w celu otrzymania $\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 10 \text{H}_2\text{O}$, który w dalszej kolejności poddaje się topnieniu, a następnie **krystalizacji** na gorąco w temperaturze ok. 60°C w celu uzyskania czystego bezwodnego Na_2SO_4 , podczas gdy ług pokryształacyjny z niskotemperaturowej **krystalizacji** $\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 10 \text{H}_2\text{O}$ zatęża się do stanu bliskiego nasycenia względem Na_2SO_4 i $\text{NH}_4/2\text{SO}_4$, a po oddzieleniu wytrąconego osadu, przede wszystkim resztkowych związków wanadowych, odparowuje **izotermicznie** w temperaturze ok. 60°C, co powoduje krystalizację bezwodnego Na_2SO_4 , zanieczyszczanego $\text{NH}_4/2\text{SO}_4$, który kieruje się do rozpuszczenia w świeżej solance powanadowej a ług pokryształacyjny o wysokim stężeniu $\text{NH}_4/2\text{SO}_4$ zwraca się do procesu odzysku wanadu.

W przypadku, gdy ług pokryształacyjny zawiera związki chromu na 6+ stopniu utlenienia w stężeniu większym od 600 mg/dm³ **to dodaje się** do tego roztworu, po korekcji pH do około 1 za pomocą H_2SO_4 , **stechiometryczną** ilość siarczyny sodowej, a po zajściu reakcji redukcji neutralizuje do pH w przybliżeniu 7 i koaguluje Cr^{3+} w postaci $\text{Cr}(\text{OH})_3$, za pomocą NH_4OH lub amoniaku gazowego.

/2 zastrzeżenia/

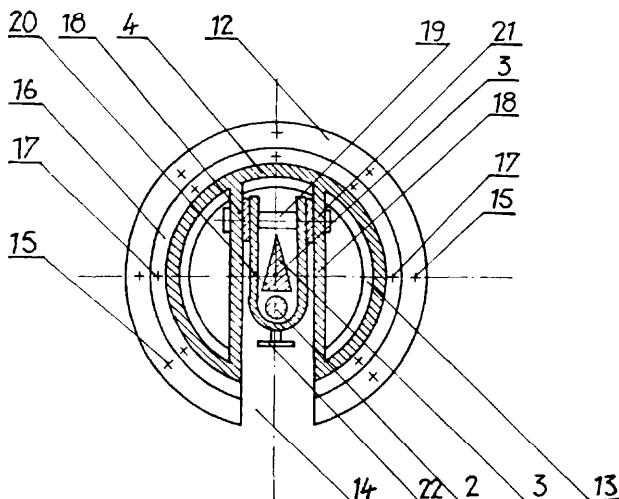
4 (51) C02P A1 (21) 258469 (22) 86 03 18

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "Biprowod", Warszawa

(72) Maćkowiak Damian, Józwick Jan, Wolak Andrzej

(54) Napędowe urządzenie wirowe do uśredniania ścieków przemysłowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego uśrednianie



ścieków dla wszystkich rodzajów zbiorników niezależnie od ich wymiarów i geometrycznego kształtu.

Urządzenie według wynalazku oparte na wykorzystaniu znanych śrub wirowych osadzonych na łamanym wałkach napędowych i podpartych wspornikiem oporowym, charakteryzuje się tym, że łamany wałek /2/ i pionowy wspornik oporowy /3/ ma w górnej części przecięty fundament /4/ ze szczeliną dystansową /14/ oraz połączenie z pomostem zbiornika za pomocą przeciętego pierścienia łożyskowego /12/ z kołnierzem centrującym /13/.

/3 zastrzeżenia/

(51) C02P A3 (21) 258470 (22) 86 03 18

(61) 251733

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "Biprowod", Warszawa

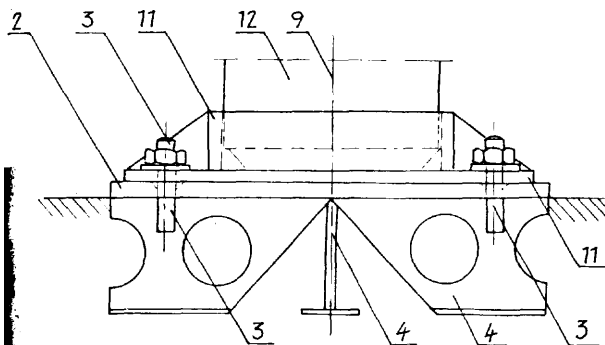
(72) Maćkowiak Damian, Jóźwik Jan, Wołak Andrzej

(54) Kotwica centrująca stopy oporowej do napędowego urządzenia wirowego ścieków przemysłowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania kotwicy umożliwiającej zamocowanie urządzeń wirowych z pewną tolerancją osadzenia tych urządzeń w zbiorniku ściekowym.

Kotwicę według wynalazku stanowi pozioma płyta centrująca /2/ wyposażona w górnej części w śruby mocujące /3/ osadzone za pośrednictwem otworów śrubowych wierconych w ostatniej fazie procesu montażowego /i w dolnej części specjalnie haki fundamentowe /4/.

/2 zastrzeżenia/



(51) G02P A1 (21) 258788 (22) 86 04 01

(71) Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków

(72) Szkatuła Antoni, Biel Stanisław, Ratajczyk Tadeusz, Bania Andrzej, Modrzewski Henryk, Tymowski Henryk

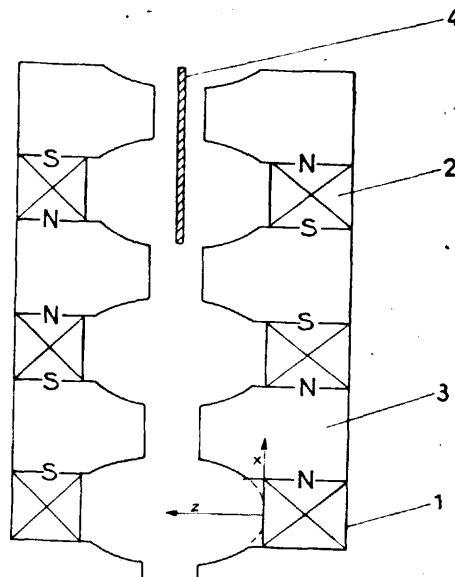
(54) Urządzenie do magnetohydrodynamicznego uzdatniania wody

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia w kanałach, w których następuje uzdatnianie wody, optymalnych rozkładów natężenia pola magnetycznego i gradientu pola magnetycznego oraz rozkładów prędkości przepływu wody i gradientu prędkości przepływu wody.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że powierzchnie boczne występow nabiegunków /3/ w strefie usytuowanej poza obszarami ich styku z magnesami /2/ stanowią płaszczyzny, których prostopadłe przecięcie ma obrys stanowiący parabolę wyznaczoną wzorem

$$= x^2 < x < 0,7 < x < 2,75.$$

/2 zastrzeżenia/



(51) G02P A1 (21) '258968 (22) 86 04 15

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "Biprowod", Warszawa

(72) Jończyk Ewa, Chądzyński Grzegorz, Zieliński Krzysztof, Gromiec Marek

(54) Wypełnienie z tworzyw sztucznych, zwłaszcza dla złóż biologicznych

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest intensyfikacja procesów wymiany masy.

Wypełnienie według wynalazku składa się z poziomych warstw pakietów układanych przemienne pod kątem prostym. Pakiet utworzony jest z zespolonych ze sobą na przemian arkuszy z folii z tworzyw sztucznych z kanałami wytłoczonymi /wykonanymi/ pod kątem różnym od kąta prostego. Naprężenie zespolenie tych arkuszy daje w efekcie pakiet z krzyżującymi się kanałami, co powoduje rozdział strug w każdym miejscu ich skrzyżowania się.

/4 zastrzeżenia/

(51) G02P A2 (21) 263791 (22) 87 01 21

(75) Urbańska Irena, Gdańsk; Wiczorek Marian, Koszalin; Szymański Kazimierz, Koszalin

(54) Sposób chemicznego usuwania osadów z instalacji i urządzeń wodnych, zwłaszcza centralnego ogrzewania

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii procesu zapewnienia wyeliminowanie silnie żrących środków chemicznych jak kwasy i ługi oraz potrzebę podgrzewania kąpieli czyszczących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że instalację wypełnia się roztworem wodnym o zawartości 2 do 25% wagowych nadsiaczanu amonowego, 0,01 do 0,1% wagowych metylotiomocznika i 0,01 do 0,1 % wagowych trójpolifosforanu sodu lub sześciometafosforanu sodu, przetrzymuje się go przez okres 24 do 96 godzin, a następnie po usunięciu roztworu poreakcyjnego płucze się wodą do osiągnięcia klarownej barwy i odczynu pH odpowiadającego odczynowi wody pobieranej do płukania.

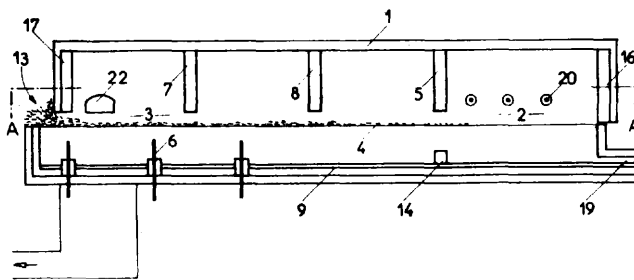
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C03B A1 (21) 263750 (22) 87 01 21

(30) 86 01 23 - EP - 86100878,7
 (71) Sorg GmbH und Co. KG, Lohr, DE

(54) Piec szklarski oraz sposób pracy pieca

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie sprawności pieca. Piec szklarski **charakteryzuje się** tym, że pokrywa /1/ pieca, pomiędzy częścią palnikową /2/ a częścią zasilającą /3/, ma co najmniej jedną barierę osłaniającą /5/ przed promieniowaniem, rozciągającą się w pobliżu powierzchni kąpieli /4/, a w części zasilającej /3/ są umieszczone elektrody /6/ do doprowadzania energii elektrycznej, przy czym, korzystnie część zasilająca /3/ jest dłuższa od części palnikowej /2/. Sposób pracy pieca **charakteryzuje się** tym, że gazy odlotowe po podgrzaniu zestawu **składników**, znajdującego się w kąpieli szkła ochładza się aż do wylotu z przestrzeni wanny do temperatury 800-1000°C. /12 zastrzeżeń/

4 (51) C03G A1 (21) 258333 (22) 86 03 10
C03D

(71) Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych
 "Huta Silesia", Rybnik
 (72) Wieczorek Inocenty, Sroczynski Piotr,
 Gutowski Wawrzyniec, Grzesik Barbara

(54) Sposób otrzymywania emalii szklistej
 półmatowej i matowej zwłaszcza do
 pokrywania blach stalowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania emalii szklistej półmatowej lub matowej o dowolnej fakturze i barwie do pokrywania blach stalowych.

Sposób według wynalazku polega na **zmiele-**niu 10-90 części wagowych szkliva **matującego** o składzie chemicznym w ilościach wagowych: SiO_2 0,0 - 50,0 %, Al_2O_3 10-35%, 5-35% B_2O_3 , P_2O_5 0,0 - 25,0%, X_2O /X oznacza Li, Na, K/ 5-40%, Y_2O_3 /Y oznacza Ca, Sr, Mg, Ba, Zn/ 5-30,0%, ZrO_2 /Z oznacza Ti, Zr, Ce/ 1-15%, Fe_2O_3 0 - 10,0% z 10 - 90 częściami wagowymi znanych szkliv transparentowych, czarnych, tytanowych i innych do ziarnistości poniżej 75 μm wraz ze znanymi dodatkami młynowymi i 40 - 70 częściami wagowymi wody i po naniesieniu na blachę stalową wypala się w **temperaturze 1050-1110 K.** /1 zastrzeżenie/

4 (51) C03C A1 (21) 258334 (22) 86 03 10

(71) Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych
 "Huta Silesia", Rybnik
 (72) Wieczorek Inocenty, Sroczynski Piotr,
 Stalmach Ryszard, Gutowski Wawrzyniec

(54) Emalia samoczyszcząca na blachę stalową

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania emalii **samoczyszczącej** nadającej się zwłaszcza do pokrywania piekarników kuchni gazowych, elektrycznych i węglowych.

Emalia według wynalazku **charakteryzuje się** tym, że zawiera w swoim składzie szklivo emalierskie o **następującym składzie** wyrażonym w ilościach **wag.:** SiO_2 15-50%, TiO_2 0,0 - 12,0 %, Al_2O_3 1,0 - 15%, B_2O_3 0,0 - 15%, P_2O_5 0,0 - 5,0%, $(\text{Li}_2\text{O} + \text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O})$ 2,0 - 20,0%, $(\text{MgO} + \text{CaO} + \text{ZnO} + \text{BaO})$ 1,0 - 15,0%, $(\text{CoO} + \text{NiO} + \text{CuO} + \text{MnO} + \text{FeO})$ 3,0 - 25%, $(\text{Fe}_2\text{O}_3 + \text{Cr}_2\text{O}_3)$ 1-30%, F_2 0,0 - 5,0%, Al /metal/ 0,0 - 5,0% oraz dodatki młynowe od 10 do 50% wagowych, takie jak: proszek metalicznego glinu, magnezu, krzemu, tlenku glinowego lub wodorotlenku glinowego. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C03C A1 (21) 258608 (22) 86 03 24

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
 (72) Herman Daniela, Woźniak Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania szkliwa ceramicznego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania szkliwa ceramicznego z hutniczych materiałów odpadowych, 1 zwłaszcza z żużli bogatych w składniki **szkło-****twórcze.**

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako podstawowy materiał **wyjściowy** stosuje się **wyselekcjonowany** żużel pomiedziowy, najkorzystniej granulowany, zawierający /% wag./: miedzi - poniżej 2, SiO_2 - powyżej 20, Al_2O_3 - od 10 do 40, CaO - od 10 do 30, MgO - poniżej 25, Fe_2O_3 ~ **poniżej 40** oraz innych domieszek do 50, który miele się aż do uzyskania **uziarnienia** poniżej 63 μm oraz miesza się go ze **środkiem** rozcieńczającym, korzystnie z wodą, w ilości 30 do 70 części wagowych i tak uzyskana gęstwę nanosi się na powierzchnię wyrobów, zwłaszcza ceramicznych, a następnie po wysuszeniu wyroby wypala się w temperaturze powyżej 800°C. /6 zastrzeżeń/

4 (51) C04B A1 (21) 258294 (22) 86 03 05

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektro-
 niki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków
 (72) Klimiec Ewa, Kulawik Jan, Luśniak-Wójcicka
 Danuta, Rewelak Roman, Widerska Zofia

(54) Masa cementowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest masa cementowa stosowana w elektronice na powłoki termoizolacyjne i elektroizolacyjne.

Masa cementowa składa się z ksylenowego 1 50% + 3% roztworu żywicy **metrylofenylosilikonowej** w ilości od 30 do 80%, proszku ceramicznego o **uziarnieniu** od 0 do 150 μm w ilości od 0 do 45% i/lub proszku mineralnego o pokroju blaszkowym w ilości od 10 do 30%, krzemionki koloidalnej w ilości do 3% oraz pigmentu w ilości od 5 do 50%. /4 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 258335 (22) 86 03 10

- (71) Gliwickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice
 (72) Gruca Józef, Janik Zenon, Witkowska-Wolnik Elżbieta, Kołodziejczyk Adam, Glica Józef

(54) Kit ogniotrwały do wykonania wykładzin szczelnych i bardzo szczelnych w urządzeniach cieplnych narażonych na agresywne działanie mediów gazowych

(57) Podstawowym składnikiem kitu według wynalazku jest palonka glinokrzemianowa lub wysokoglinowa o uziarnieniu 0 - 500 mikrometrów w ilości 60 - 90 % wagowych, składnikiem dodatkowym natomiast jest mieszanina w stosunku 1 : 2 szkliva sodowego i gliny lub kaolinu w ilości 10 - 40 % wagowych, a ponadto kit zawiera mieszaninę w stosunku 2,5 : 1 ZnO i TiO₂ w ilości stanowiącej uzupełnienie do 100 % wagowych. Jako dodatki stosuje się organiczny środek powierzchniowo czynny oraz klej organiczny rozpuszczalny w wodzie.

Kit według wynalazku szczególnie przeznaczony jest do wykonywania wymurówek w aparatach i urządzeniach cieplnych przemysłu chemicznego. /2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 258337 (22) 86 03 10

- (71) Gliwickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice
 (72) Witkowska-Wolnik Elżbieta, Sołtysik Błażej, Sołtysik Józef, Gruca Józef, Kołodziejczyk Adam, Kluczewski Stanisław.

(54) Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych odpornych na wstrząsy cieplne i nie powodujących zadymiania wypalanej porcelany

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby formuje się z masy sypkiej lub plastycznej zawierającej spoiwo tialitowo-mulitowe w ilości 30-70% oraz palonkę glinokrzemianową w ilości 30-70 %, po czym wyformowane półfabrykaty suszy się i wypala w temperaturze 1400 - 1550°C.

Jako spoiwo tialitowo-mulitowe stosuje się mieszaninę składającą się z 30 - 70 % gliny ogniotrwałej i kaolinu, 10 - 30 % technicznego tlenku glinu, 10 - 20 % elektrokorundu, 20 - 40 % syntetycznego tialitu stabilizowanego oraz do 5% wysokodyspergowanego krzemu krystalicznego, przy czym spoiwo o powyższym składzie przed wprowadzeniem do masy poddaje się wstępnemu ujednoludnieniu. /4 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 258677 (22) 86 03 27

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań
 (72) Mocydlarz Stefan, Sanocka Elżbieta

(54) Sposób regenerowania masy do wyrobu form gipsowych w przemyśle ceramicznym

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że zużyte formy gipsowe rozdrabnia się, a uzyskany materiał ogrzewa w temperaturze 120-180 G w ciągu 15 do 90 minut i ewentualnie miele się, zaś powstały pylisty produkt miesza się z wodnym roztworem wodorotlenku wapniowego użytym w ilości potrzebnej do otrzymania masy o konsystencji wymaganej przy kształtowaniu form. /3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 258691 (22) 86 03 28

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów "Prefabet", Długi Kąt
 (72) Wójcik Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania betonu komórkowego lekkich odmian

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podniesienie jakości wytwarzanego betonu.

Sposób wytwarzania betonu komórkowego lekkich odmian z mieszaniny, w skład której wchodzi jako wypełniacz mielony piasek, spoiwo, proszek aluminium, środki powierzchniowo czynne i woda, charakteryzuje się tym, że wypełniacz przygotowuje się z dodatkiem wody magnetycznie uzdatnionej, a następnie po doprowadzeniu go do mieszarki w postaci dojrzałego szlamu miesza się z wodą dodatkową również magnetycznie uzdatnioną i podgrzewa do temperatury 35 - 45 C, a potem dozuje się spoiwo o zawartości wapna i cementu w stosunku wagowym 1:1 - 1,3/ oraz zawieszoną proszku aluminium w roztworze środka powierzchniowo czynnego, przy czym całość intensywnie miesza się przez okres około 3 minut od momentu rozpoczęcia dodawania spoiwa. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 263840 (22) 87 01 27

(30) 86 01 27 - US - 823542

(72) Lanxide Technology Company LP, Newark, US

(54) Wyrób z kompozytu ceramicznego i sposób wytwarzania wyrobu z kompozytu ceramicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości samonośnego wyrobu z kompozytu ceramicznego, mającego wewnątrz przynajmniej jedną wnękę, która odwzorowuje kształt geometryczny formy z metalu macierzystego.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu formy z metalu macierzystego w dostosowujący się wypełniacz w złożu, aby utworzyć w nim wnękę wypełnioną przez tę formę. Zespół taki ogrzewa się do stopienia formy z metalu macierzystego, np. aluminium, w styku z utleniaczem, aby roztopiony metal macierzysty utleniając się tworzył materiał polikrystaliczny, który przerasta poprzez otaczający wypełniacz, przy czym roztopiony metal jest wyciągany przez przerastający materiał polikrystaliczny i jest utleniany na powierzchni międzyfazowej pomiędzy utleniaczem a poprzednio utworzonym produktem reakcji utleniania, przez co wnęka poprzednio wypełniona przez formę z metalu macierzystego zostaje ewentualnie opuszczona przez ten metal. Pozostaje po niej wnęka, której kształt odwzorowuje pierwotny kształt formy. /48 zastrzeżeń/

4(51) C05D A1 (21) 263405 (22) 86 12 30

- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
 (72) Wojcieszek Jerzy, Nowak Roman, Turczyn August, Pachnia Waldemar, Skocz Zbigniew, Wojcieszek Tomasz, Drobotowski Jerzy, Dziarkowski Ryszard, Masztalerz Piotr, Krużyński Czesław, Kruszona Małgorzata, Drobotowska Lidia

(54) Sposób wytwarzania nawozów wieloskładnikowych typu NPK Mg

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nawozów wieloskładnikowych typu NPKMg przy wykorzystaniu mocznika obok superfosfatu jako

wydajnych komponentów azoto- i fosforonośnych,

Sposobem według wynalazku rozdrobione oddzielnie składniki tj. mocznik, superfosfat, siarczan potasu i naturalny magnezyt lub/i dolomit, łączy się w odpowiednich proporcjach, poddaje uśrednieniu i granuluje dodając rozpyloną wodę, po czym zgranulowany nawóz poddawany jest umiarkowanemu wygrzewaniu w temperaturze poniżej 100°C w celu zainicjowania reakcji hydratacyjnych powodujących efektywne wiązanie wody przez związki magnezu z superfosfatem, a przez to cementację wytworzonych granul.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C06C A1 (21) 258822 (22) 86 04 07

71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
72) Poltyński Marek, Tyszkiewicz Jerzy, Zygmunt Bogdan, Maranda Andrzej, Nowaczewski Jerzy

(54) Osłona lontu detonującego

(57) Osłona lontu detonującego, zwłaszcza służącego do wybuchowego odrzucania oszklenia kabiny samolotu, stanowi mieszaninę 30-80% objętościowych proszków metali ciężkich oraz 20-70% objętościowych chemoutwadzalnego lepiszcza. Sproszkowane metale ciężkie stanowią ołów, srebro, wolfram itp., natomiast lepiszcze stanowi mieszanina żywicy epoksydowej w ilości od 75-90% wagowych oraz utwardzacza w ilości 10-25%.

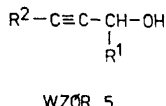
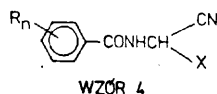
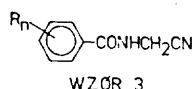
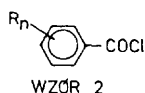
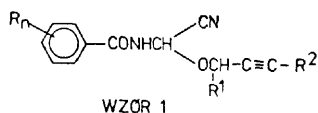
/3 zastrzeżenia/

4(51) G07C A01N A1 (21) 254931 (22) 85 08 09

30) 84 08 10 - JP - 166316/84
71) Mitsui Toatsu Chemicals, Inc., Tokio, JP

(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych pochodnych propargiloksyacetonytrylu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących działanie chwastobójcze i grzybobójcze. Sposób wytwarzania nowych, podstawionych pochodnych propargiloksyacetonytrylu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, niższą grupę chlorowcoalkilową, niższą



grupę alkoksylową, grupę metylenodioksyłową, grupę nitrową lub grupę cyjanową, n mieści się w zakresie 1-5, a jeżeli n oznacza liczbę 2 lub większą, wówczas symbole R są takie same lub różne, R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, a R² oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę chlorowcoalkilową lub atom chlorowca z tym, że R¹ i R² nie oznaczają równocześnie atomów wodoru, znamienny tym, że chlorek kwasowy o ogólnym wzorze 2, w którym R i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminoacetonytrylem z wytworzeniem acylaminoacetonytrylu o wzorze 3 w którym R i n mają wyżej podane znaczenie, a wytworzony związek zadaje się środkiem chlorowującym z otrzymaniem związku przejściowego o ogólnym wzorze 4, w którym R i n mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, a który to związek przejściowy poddaje się reakcji z podstawionym alkoholem propargilowym o ogólnym wzorze 5, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie.

/3 zastrzeżenia/

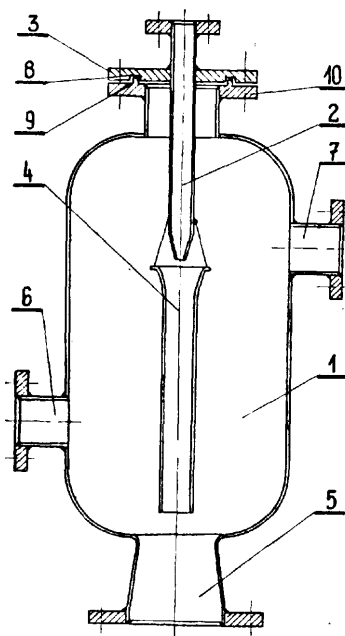
4(51) G07C A1 (21) 259479 (22) 86 05 12

71) Zakłady Chemiczne "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle
72) Demitrow Andrzej, Jóźwiak Lechosław, Swiderski Zbigniew, Grabiec Lucjan, Niedziela Jan, Kociel Władysław

(54) Sposób i urządzenie do zawrotu chlorowodoru do środowiska reakcji w procesach alkilacji węglowodorów aromatycznych olefinami

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego zawrotu chlorowodoru do procesu alkilacji węglowodorów aromatycznych olefinami w układzie bezciśnieniowym.

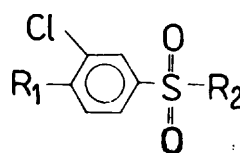
Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu nieprzereagowanych gazów zawierających chlorowodor, do strumienia ciekłych węglowodorów - wsadowych, przez zassanie fazy gazowej odlotowej w urządzeniu strumieniowym, do którego



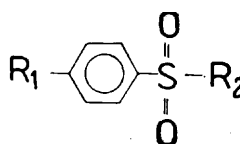
doprowadza się również wykroplone węglowodory **nasycone chlorowodorem**, przy czym czynnikiem zasysającym są węglowodory wsadowe, których energia kinetyczna powoduje równomierne zasysanie i mieszanie wszystkich faz, po czym powstaje faza ciekła, z częściowo rozpuszczonym w niej chlorowodorem i pęcherzykami gazowego chlorowodoru i gazowych olefin odlotowych, kieruje się do strefy reakcji.

Urządzenie według wynalazku ma dwa współosiowo umieszczone dyfuzory /4/, 5/ oraz dyszę zasilającą /2/, połączoną wraz z **dyfuzorem** /4/ do górnej pokrywy zbiornika /1/, przy czym pokrywa /3/ ma na obwodzie rowek /8/, któremu odpowiada występ /9/ we współpracującym kołnierzu. Zbiornik /1/ wyposażony jest w króćce dopływu /6/ i odpowietrzenie /7/.

/2 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) C07C A1 (21) 259518 (22) 86 05 14

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle; Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów
(72) Kotowski Włodzimierz, Górski Ryszard, Klimiec Jacek, Śpiewak Zygmunt, Wal Stanisław, Świądrowski Jerzy, Tomaszewska Julia, Grabiński Czesław, Marciszewski Benedykt

(54) Sposób wytwarzania metanolu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **umożliwiającego** zwiększenie wydajności procesu w porównaniu do znanych sposobów.

Sposób wytwarzania metanolu z gazu syntezowego, **zawierającego** 60-80% wodoru, 5-25% tlenku węgla, 3-10% dwutlenku węgla, do 5% metanu i do 15% azotu, w temperaturze 160-300°C, pod ciśnieniem 4-15 MPa w obecności katalizatora, **charakteryzuje** się tym, że stosuje się katalizator zawierający 50 - 70% wagowych tlenku miedzi, 20 - 35% wagowych tlenku cynku, 0,5 - 25% wagowych tlenku glinu, 0,5 - 5% wagowych tlenków manganu i 0,5 - 5% wagowych $MnAl_2O_4$.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1 (21) 264722 (22) 87 03 19

- (30) 86 03 21 - US - 842,693
(71) Stauffer Chemical Company, Westport, US
(72) Ludvik Charles N.

(54) Sposób wytwarzania **alkilosulfonylo-alkilo-chlorobenzenów**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania **alkilosulfonylo-alkilo-chlorobenzenów** o mniejszej ilości zanieczyszczeń.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **alkilosulfonylo-alkilo-chlorobenzenów** o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 każdy oznacza niższy **alkil**, który polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z chlorkiem siarczyny w obecności katalitycznej ilości halogenku metalu. Wytworzone związki przydatne są jako półprodukty w syntezie pestycydów.

/10 zastrzeżeń/

4(51) C07D A1 (21) 259044 (22) 86 04 18
, A01N

- (30) 85 04 19 - JP - Sho 60-82297
86 03 07 - JP - Sho 61-50859
(72) Nissan Chemical Industries Ltd., Tokio, JP

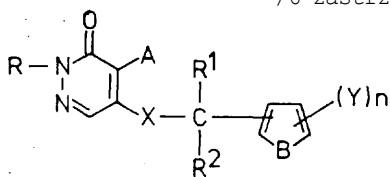
(54) Środki owadobójcze, **roztoczobójcze, nicienobójcze i grzybobójcze oraz środki do usuwania kleszczy**

(57) Środki owadobójcze, roztoczobójcze, nicienobójcze i grzybobójcze do użycia w rolnictwie i ogrodnictwie, oraz środki do usuwania kleszczy pasożytniczych na zwierzętach, charakteryzują się tym, że jako substancję czynną zawierają jedną lub więcej niż jedną pochodną 3/2H-pirydazynonu o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającą 2 do 6 atomów węgla, A oznacza grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającą 1 do 6 atomów węgla, albo atom fluorowca, X oznacza -O- lub -S-, R^1 i R^2 każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą 1 do 3 atomów węgla, B oznacza -CH=CH-, -N=CH-, -N=N-, -S-, -O-, albo grupę o wzorze $-N/R^3-$ w którym

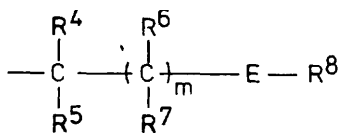
3
R oznacza wodor, albo grupę alkilową zawierającą 1 do 3 atomów węgla, Y oznacza atom fluorowca, grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającą 1 do 6 atomów węgla, grupę cykloalkilową lub cykloalkoksylową zawierającą 3 do 6 atomów węgla, grupę alkoksylową lub alkilotio o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającą 1 do 6 atomów węgla, grupę alkilosulfinylową lub **alkilosulfonylową** o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającą 1 do 6 atomów węgla, grupę **fluorowcoalkilową** lub fluorowcoalkoksylową zawierającą 1 do 4 atomów węgla, grupę fluorowcoalkilotio zawierającą 1 do 4 atomów węgla, grupę **alkenyloalkoksylową** zawierającą 2 do 4 atomów węgla, grupę **trimetylosililową**, grupę **alkoksykarbonylową** zawierającą 1 do 4 atomów węgla, grupę **dimetyloaminową**, grupę nitrową, cyjanową, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową połączoną bezpośrednio lub przez **ugrupowanie-OCH₂-**,

-O-, -S-, -C(O)-, -CHPO-, -CH₂-, ewentualnie podstawioną grupę pirydylową połączoną przez atomy tlenu, ewentualnie podstawioną grupę **chinoksalinyłową** połączoną przez atom tlenu, albo Y oznacza grupę o wzorze $-C-W-$ w którym W oznacza grupę o wzorze 13, w którym R^4 , R^5 i R^6 każdy niezależnie oznacza atom wodoru

lub grupę alkilową zawierającą 1 do 4 atomów węgla, R oznacza atom wodoru albo grupę alkilową lub **alkoksylową** zawierającą 1 do 3 atomów węgla, R oznacza grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającą 1 do 6 atomów węgla, grupę cykloalkilową zawierającą 3 do 6 atomów węgla, albo grupę alkenylową lub **alkinylową** zawierającą 3 do 6 atomów węgla, E oznacza -O-, -S-, -SO-, -SO₂-, grupę o wzorze -O-G/O/- lub grupę o wzorze $\begin{smallmatrix} 9 \\ \text{---} \end{smallmatrix}$ -N/R /, w którym $\begin{smallmatrix} 9 \\ \text{---} \end{smallmatrix}$ R⁹ oznacza grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającą 1 do 4 atomów węgla, albo R⁸ i R⁹ razem tworzą pierścień 5- lub 6-członowy, m oznacza 0 albo liczbę całkowitą od 1 do 3, n oznacza 0 albo liczbę całkowitą od 1 do 3, a w przypadku, gdy n oznacza 2 lub 3, wtedy Y może być taki sam lub różny, z tym, że w przypadku, gdy B oznacza -CH=CH-, n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 3, a co najmniej jeden z podstawników o symbolu Y stanowi grupę o wzorze -O-W. /6 zastrzeżeń/



WZÓR 2



WZÓR 13

4 (51) C07D A1(21) 261196 (22) 86 08 27 A6IK

30) 85 08 28 - DE - P 3530718

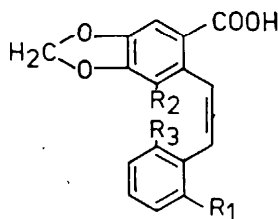
71) Dr Madaus GmbH u Co. Kolonia, DE

(54) Sposób wytwarzania pochodnych metyleno-dwuhydroksyfenantrenu i stylbenu

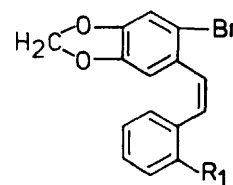
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związków chemicznych, które ze względu na to, że wykazują działanie zwiększające fagocytozę i **przeciwwirusowe** nadają się do profilaktyki i leczenia chorób zakaźnych.

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R. oznacza atom wodoru, grupę metoksy albo etoksy i R₂, R₃ oznaczają każdorazowo atom wodoru albo razem tworzą aromatyczne wiązanie C-C-, przy czym w tym przypadku R. może również oznaczać hydroksyl, oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji z **trójfenylofosfiną** w bezwodnym rozpuszczalniku do soli **fosfoniowej**, którą następnie poddaje się reakcji z benzaldehydem, **O-metoksybenzaldehydem** albo orto-etoksybenzaldehydem w obecności silnej zasady do **stylberu**. . o wzorze 4, w którym R₁ oznacza H, OCH₃, albp OC₂H₅; ten bromek stylbenu albo przekształca się za pomocą cyjanku metalu, w odpowiedni nitryl i ten przez hydrolizę przeprowadza się w kwas o wzorze 1, albo powyższy

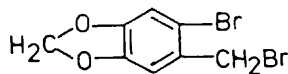
bromek stylbenu za pomocą **n-butyrolitu** i dwutlenku węgla przeprowadza się w kwas o wzorze 1 albo powyższy bromek stylbenu przez napromieniowanie nadfioletowe przeprowadza się w **po-**chodną fenantrenu, którą za pomocą cyjanku metalu albo za pomocą n-butyrolitu i kwasu węglowego przeprowadza **się** w wyżej wymieniony sposób w kwas o wzorze 1 i w razie potrzeby związek o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę OCH₃, przez rozszczepienie eterowe przekształca się w związek, w którym R. oznacza hydroksyl, /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 4



WZÓR 2

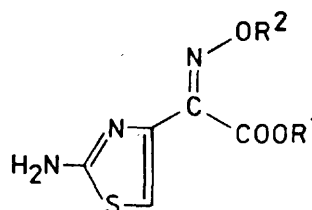
4(51) C07D A2(21) 264036 (22) 87 02 10

(71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa; Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Warszawa

(72) Winiarski Jerzy, Grochowski Edward, Szelejowski Wiesław, Sawicki Janusz, Szymański Jerzy, Andrzej Ryszard

(54) Sposób wytwarzania **estrów kwasu Z-2-/2-amino-4-tiazoilo/-2-alkoksyiminoocet-**owego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **uproszczenia** i zwiększenia bezpieczeństwa **syntezy**. Sposób wytwarzania estrów o wzorze 1, f i którym R¹ oznacza niższą grupę alkilową a R² oznacza niższą grupę alkilową ewentualnie podstawioną grupą karboksylową lub estrową przez nitrozowanie **acetylooctanu** alkilowego, alkilowanie otrzymanego 2-hydroksyiminoacetylooctanu alkilowego, halogenowanie uzyskanego związku i kondensację otrzymanego 4-halo-2-**alkoksyiminoacetylooctanu** alkilowego z **tio-****mocznikiem** charakteryzuje się tym, że proces alkilowania, halogenowania i kondensacji prowadzi się w jednym reaktorze, wobec **katalizatora** przeniesienia fazowego takiego jak **czwarto-**rzędowe sole amoniowe, polieter, etery **koro-**



owe lub mieszaniny tych związków.
Otrzymane estru kwasu Z-2-/2-amino-4-
tiazolilo/-2-alkoksyiminooctowego są półpro-
jektami do otrzymywania półsyntetycznych cefa-
losporyn trzeciej generacji oraz monobaktamów.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C07F A1 (21) 259718 (22) 86 05 23

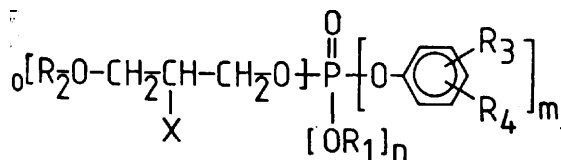
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław;
(72) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachowania", Kędzierzyn-Koźle
(72) Dul Marian, Zyska Bronisław, Marchwiński
Zdzisław, Makarski Stanisław, Rudnicki
Krzysztof, Pasternak Aleksy, Rospond
Wojciech

(54) Sposób otrzymywania mieszaniny nowych
fosforanów alkilofenilo-alkilo-/2-chlorowco-
3-alkoksy/propylu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwa-
rzania mieszaniny nowych związków wykazują-
cych zdolność emulgowania mieszanin wodno-
organicznych.

Sposób otrzymywania mieszaniny nowych
fosforanów alkilofenilo-alkilo-/2-chlorowco-
3-alkoksy/propylu o wzorze przedstawionym na
rysunku, w którym R₁ i R₂ oznaczają prosty
lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1 - 14
atomach węgla, R₃ i R₄ oznaczają wodór wzglę-
dnie prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy
o 1 - 12 atomach węgla, X oznacza chlorowiec,
zaś m, n i o oznaczają liczby całkowite lub
ułamkowe zawarte w granicach 0,05 - 2,9, przy
czym m + n + o = 3, polega na tym, że 1 mol
tlenohalogenku fosforu estryfikuje się 0,05 -
2,9 molami alkilofenolu względnie mieszaniny
alkilofenoli wobec 0,05 - 1% wagowego metalu
II lub III grupy układu okresowego jako katali-
zatora, w temperaturze 333-413 K, pod ciś-
nieniem 6,67 - 1013,2 hPa aż do całkowitego
przereagowania alkilofenoli, a następnie na
otrzymany produkt pośredni w postaci miesza-
niny alkilofenilo-chlorowcofosforanów wraz z
zawieszonym chlorkiem metalu działa się 0,05-
2,9 molami alkoholu alifatycznego w tempera-
turze 293 - 408 K pod ciśnieniem 6,67 - 1013,2
hPa aż do całkowitego przereagowania alkoholu,
a następnie otrzymaną mieszaninę alkilofenilo-
alkilo-chlorowcofosforanów ostryfikuje się
0,05 - 2,9 molami 1-alkoksy-2,3-epoksypropanu
» temperaturze powyżej 343 K, aż do całkowite-
go przereagowania surowców.

/1 zastrzeżenie/



obwodowego układu nerwowego.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
gangliozydów według wynalazku polega na tym,
że grupy karboksylowe gangliozydu lub jednej
z jego nadacylowanych pochodnych, estryfikuje
się lub przekształca w amidy lub grupy hydro-
ksylowe tych pochodnych gangliozydu lub gan-
gliozydów z wolnymi funkcyjnymi grupami karbo-
ksylowymi acyluje się i ewentualnie wytworzone
związki dające sole przekształca się w sole.

/14 zastrzeżeń/

4(51) C07H A1 (21) 264459 (22) 87 03 05

(30) 86 03 06 - JP - 49395/1986
87 02 05 - JP - 25074/1987

(71) Takeda Chemical Industries, Ltd., Osaka, JP
(72) Taniyama Yoshio, Hamana Takumi, Marumoto
Ryuji, Yamamoto Naoki

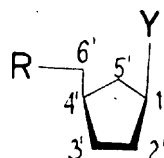
(54) Sposób wytwarzania nowych karbocyklicznych
nukleozydów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarza-
nia nowych związków chemicznych znajdujących
zastosowania w inżynierii genetycznej i bioche-
mii oraz w medycynie jako środki przeciwwiruso-
we, zwłaszcza przeciw wirusowi HTLV-III /AIDS/.

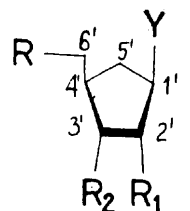
Sposób wytwarzania nowych karbocyklicznych
nukleozydów purynowych o ogólnym wzorze 1, w
którym R oznacza ewentualnie zabezpieczoną grupę
hydroksylową, a Y oznacza ewentualnie zabez-
pieczone ugrupowanie zasady purynowej, a także
ich soli, polega na tym, że związek o ogólnym
wzorze 2, w którym jeden z podstawników R₁ i R₂

oznacza grupę hydroksylową, a drugi z nich
oznacza atom wodoru, zaś Y i R mają wyżej poda-
ne znaczenie, poddaje się reakcji redukcji
grupy hydroksylowej obecnej w pozycji 2 lub 3'.

/7 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) G07H A1 (21) 261619 (22) 85 06 27

(30) 84 07 03 - IT - 48492-A/84
(71) FIDIA S.p.A., Abano Terme, IT

(54) Sposób wytwarzania pochodnych ganglio-
zydów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwa-
rzania nowych pochodnych gangliozydów uży-
tecznych w terapii stanów patologicznych

4(51) G07K A1 (21) 258350 (22) 86 03 10

(30) 85 03 11 - GB - 85.06230
86 01 31 - GB - 86.02370
(71) Sanodiz AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych cyklosporyn

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych cyklosporyn wykazujących działanie przeciwzapalne, przeciwpasożytnicze, tłumiące odporność.

Sposób wytwarzania cyklosporyn mających w pozycji 3 grupę optycznie czynnego α -N-raetylowanego α -aminokwasu o konfiguracji /D/, polega na tym, że polianion cyklosporyny mający w pozycji 3 deprotonowaną grupę sarkozylową, przy czym polianion cyklosporyny może być w postaci nie chronionej lub chronionej, poddaje się reakcji z elektrofilem i ewentualnie od wyżej opisanej cyklosporyny w postaci chronionej odszczepia się grupy ochronne.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C07K A1 (21) 258544 (22) 86 03 21

(30) 85 03 22 - US - 714.767

(71) Syntex /USA/ Inc., Palo Alto, US

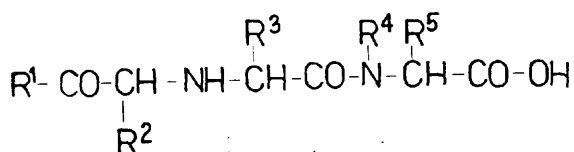
54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych

N,N -dualkiloguanidynodwupeptydów

57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących działania hipotensyjne.

Sposób wytwarzania nowych N,N -dualkiloguanidynodwupeptydów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową lub grupę benzyloksylową, R' oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R⁰ oznacza ugrupowanie o ogólnym wzorze $-\text{CH}_2/\text{n}-\text{NH}-\text{C}/=\text{NR}^6/-\text{NHR}^7$ w którym R⁶ i R⁷ oznaczają jednakowe lub różne niższe grupy alkilowe ewentualnie podstawione 1-5 atomami fluoru, a n oznacza 3, 4, 5, zaś ugrupowanie o wzorze $-\text{N}/-\text{R}^4/-\text{CH}/-\text{R}^5/-\text{CO}-\text{OH}$ oznacza ugrupowanie aminokwasu wybranego spośród ugrupowań cyklicznych aminokwasów, korzystnie ugrupowań proliny i jej analogów, a także farmakologicznie dopuszczalnych nietoksycznych soli tych związków, polega na tym, że prowadzi się alkilowanie związku o ogólnym wzorze $\text{R}^1-\text{CO}-\text{CH}/-\text{R}^2-\text{NH}-\text{CH}/-\text{R}^3/-\text{CO}-\text{N}/-\text{R}^4/-\text{CH}/-\text{R}^5/-\text{CO}-\text{OH}$, w którym R oznacza grupę o wzorze $-\text{CH}_2/\text{n}-\text{NH}_2$, w którym n oznacza 2, 3 lub 4, a R¹ i R⁴ ugrupowanie $-\text{N}/-\text{RV}-\text{CH}/-\text{R}^2/-\text{CO}-\text{OH}$ ma wyżej podane znaczenie, środkiem alkilującym o wzorze $\text{Z}-\text{C}/=\text{NR}^6/-\text{NHR}^7$, w którym Z oznacza atom chloru, bromu lub jodu albo niższą grupę alkilomerkapto, a R⁷ i R⁶ mają wyżej podane znaczenie, po czym ewentualnie związek o wzorze 1 przekształca się w nietoksyczne sole.

/8 zastrzeżeń/



4(51) C07K A1 (21) 265523 (22) 85 08 30

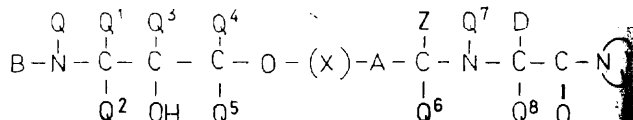
(30) 84 09 01 - GB - 8422165

(71) The Wellcome Foundation Limited, Londyn to

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych alanyloproliny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych użytecznych jako środki blokujące receptory β -adrenergiczne i inhibitory działanie enzymu przekształcającego angiotensynę, czyli mających zastosowanie w leczeniu chorób serca, zwłaszcza wszystkich postaci nadciśnienia.

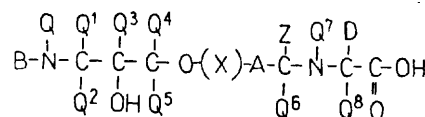
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 i ich dopuszczalnych fizjologicznie soli, w którym to wzorze Q i Q¹-Q⁸ oznaczają niezależnie od siebie atomu wodoru lub grupę C, alkilową, A oznacza grupę o wzorze $-\text{CO}/$, $-\text{NQ}^7/$ $-\text{CH}_2/$ -, w którym k i m oznaczają albo zero albo 1, n oznacza 1-6, Q⁹ oznacza atom wodoru lub grupę C, alkilową a dowolne z grup $-\text{CH}_2/$ sa, niezależnie od pozostałych, ewentualnie podstawione, B oznacza grupę C, alkilową, fi 1 i Z są niezależnie wybrane spośród grupy karbonylowej i jej pochodnych, D oznacza atom wodoru lub grupę C, alkilową ewentualnie podstawioną, /X/ oznacza pierścień benzenowy lub naftylowy albo indolilowy układ pierścieniowy, z których dowolny jest ewentualnie podstawiony w dowolnym położeniu jednym lub kilkoma podstawnikami a grupa o wzorze 2 oznacza pierścień pirolidynylowy, oksazolidynylowy lub tiazolidynylowy lub układ pierścieniowy wybrany spośród indolinylu, chinolinylu i tetrahydrochinolinylu, i ich dopuszczalnych fizjologicznie soli, polega na tym, że związek o wzorze 32, w którym A, B, 1 D, Q, Q¹-Q⁸, R, /X/ i Z mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 32, w którym E i grupa o wzorze 2 mają wyżej podane znaczenie, a następnie, otrzymany produkt, jeżeli jest prekursorem związku



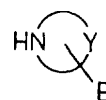
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 32



Wzór 33

o wzorze 1, przeprowadza się w związek o wzorze 1, i/lub wytworzony związek o wzorze 1 przeprowadza się w jego farmakologicznie dopuszczalną sól. /10 zastrzeżeń/

4(51) C08B A1 (21) 258748 (22) 86 04 02

(71) Zakłady Włókien Chemicznych "Chemitex-Wiskord", Szczecin

(72) Hałaburda Marek, Nowak Barbara

(54) Sposób otrzymywania karboksymetyloceluloz
ulozy techniczne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie efektywne go otrzymywania karboksymetylocelulozy stosowanej w papiernictwie, wiertnictwie i w chemii środków piorących.

Zgodnie ze sposobem według wynalazku wietrzną suchą celulozę poddaje się wpierw iataaniu ługu sodowego otrzymując w etapie średnim alkalicelulozę, którą następnie po prasowaniu rozdrabnia się i tak rozdrobioną kalicelulozę poddaje się, w czasie od 1 do godzin i w temperaturze od 20°C do 60°C, akcji polegającej na działaniu na alkalicelulozę mieszaniny kwasu chlorooctowego i chlo-octanu sodu, która to mieszanina otrzymana at przez niestechiometryczne zmieszanie asu chlorooctowego z węglanem sodu, a po kończeniu reakcji otrzymany produkt poddaje ę dojrzewaniu w czasie od 6 do 180 godzin w temperaturze od 20°C do 50°C.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C08G A1 (21) 258346 (22) 86 03 10

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kozakiewicz Janusz, Orzechowski Andrzej, Bartkiewicz Krzysztof, Mikołajczyk Marek, Knowicka Irena, Lendzion Andrzej

(54) Sposób wytwarzania mas poliuretanowych utwardzających się wilgocią z powielrza

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie produktu o większej stabilności w opakowaniu.

Sposób wytwarzania mas poliuretanowych utwardzających się wilgocią z powietrza, zawierających wolne grupy izocyjanianowe, poliaddycji polioli z dwuizocyjanianami charakteryzuje się tym, że po zakończeniu procesu poliaddycji wprowadza się chlorek benzoilu w ilości 0,01 do 1,0% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1 (21) 258348 (22) 86 03 10

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Maciejewski Jeremi

(54) Sposób otrzymywania poli-alkilo/alkilo-alkenilo, alkilo-arylo/siloksanów

(57) Ce lem wynalazku jest uzyskanie polimerów bezwodnych pozbawionych katalizujących dalsze reakcje zanieczyszczeń.

Sposób otrzymywania poli - alkilo/alkilo-alkenilo, alkilo-arylo/ siloksanów na drodze polimeryzacji cyklosiloksanów i/lub polikon-densacji siloksanodioli w obecności kwaśnych katalizatorów i dezaktywatorów, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się dwuetapowo, przy czym w pierwszym etapie ogrzewa-nie prowadzi się w obecności od 0,001 do 5%

wagowych katalizatora o zawartości do 10% wa-gowych wody z jednoczesnym usuwaniem wody, a w drugim etapie, po osiągnięciu założonej lepkości, przerywa się usuwanie wody i do gorącego polimeru dodaje się od 0,001 do 2% wago-wych zasadowego węglanu magnezu jako dezakty-watora w stosunku do ilości polimeru, a po do-kładnym wymieszaniu dodaje się od 0,001 do 2% wagowych talku w stosunku do ilości polimeru, po czym polimer miesza się i studzi usuwając jednocześnie wodę i ewentualnie części lotne.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C08G A1 (21) 258409 (22) 86 03 11

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle; Zakłady Tworzyw Sztucznych "Gamrat-Erg", Jasło

(72) Majchrzak Jerzy, Zborowski Robert, Kałedkowski Bronisław, Węgrzyn Krzysztof, Gryta Marian, Kosiński Witold, Czarnecka Genowefa

(54) Sposób wytwarzania żywicy rezolowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwa-rzania żywicy rezolowej, na drodze kondensacji fenolu z formaldehydem w środowisku alkalicznym, przeznaczonej do produkcji rdzeni formierskich na gorąco.

Proces kondensacji prowadzi się przy sto-sunku molowym fenolu do formaldehydu jak 1:1,45-1,55/ i w obecności wodorotlenku sodu, użytego w takiej ilości, aby pH mieszaniny wyjściowej wynosiło 8,0 - 8,6, następnie tak przygotowaną mieszaninę reakcyjną ogrzewa się łagodnie do wrzenia w czasie 60-100 min., z tego utrzymuje w ciągu 30-40 min. w temperaturze 80°C, a po uzyskaniu temperatury wrzenia mieszaninę reak-cyjną przetrzymuje się w stanie wrzenia aż do osiągnięcia współczynnika refrakcji żywicy równego 1,488± 0,006, ale nie dłużej niż 55 min., po czym produkt schładza się do temperatury 60-70°C i oddestylowuje pod próżnią aż do lep-kości żywicy równej 1100 mPas w temperaturze 20°C.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1 (21) 258561 (22) 86 03 21

(71) Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicz-nego "Organika-Rokita", Brzeg Dolny

(72) Bucki Zenon, Śniegórska Walentyna, Podogrodzka Ewa, Sekuła Lech, Szkoła Benedykt

(54) Środek pomocniczy o własnościach antyoli-gomerowych do preparacji przędzy poliestro-wej z włókien teksturowanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek do pre-paracji przędzy poliestrowej z włókien tekstu-rowanych o działaniu antyoligomerowym i zmie-kczającym, zapobiegający obsypywaniu się oli-gomerów z włókien szczególnie po procesie ich barwienia.

Środek według wynalazku składa się z 45-65 części wagowych oksyetylenowanego 6-9 molami tlenku etylenu i 1-3 molami tlenku propylenu parcjalnego glicerydu kwasów tłuszczowych zawierających 16-22 atomy węgla, 14-22 części wagowych oksyetylenowanego 1-3 molami tlenku etylenu i 1-3 molami tlenku propylenu parcjalnego glicerydu kwasów tłuszczowych zawierają-cych 16-22 atomy węgla, 8-12 części wagowych oksyetylenowanych 6-9 molami tlenku etylenu kwasów tłuszczowych zawierających średnio 18 atomów węgla, 8-12 części wagowych oksyety-le-nowanych 10-22 molami tlenku etylenu alkoholi tłuszczowych zawierających 16-22 atomy węgla

oraz 6-10 części wagowych wody.

Powyższy środek stosuje się jako **dodatek** do kąpieli w procesach barwienia przędzy lub do kąpieli przy obróbce redukcyjnej przędzy po barwieniu. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08G A2 (21) 263797 (22) 87 01 21

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im.

J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz

(72) Masłowski Henryk, Czupryński Bogusław

(54) Sposób wytwarzania sztywnych pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych

(51) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu,

Sposób wytwarzania sztywnych pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych w reakcji poliizocyjanianu z mieszaniną polieteroli przy stosunku równoważnikowym poliizocyjanianu do sumarycznej zawartości polieteroli równym od 1,2 do 5, w obecności środka spieniającego i układu katalitycznego, **charakteryzuje** się tym, że w skład układu katalitycznego wchodzi **triocetan 2,4,6-tri /dimetyloaminome-** tano/-fenolu w ilości od 0,010 do 0,045 i dioctan trietylenodiaminy w ilości od 0,004 do 0,0024 mola na równoważnik poliizocyjanianu. /1 zastrzeżenie/

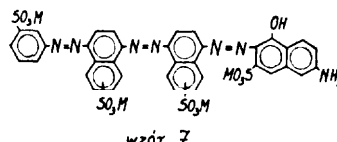
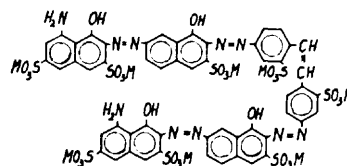
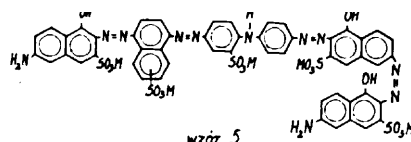
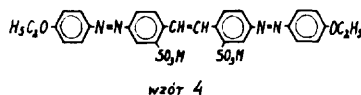
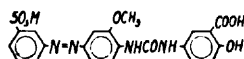
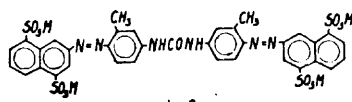
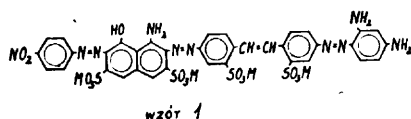
4 (51) C08J A1 (21) 263800 (22) 87 01 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

(72) Jabłoński Jerzy, Nejmoński Tadeusz, Pawlak Mirosław

(54) Sposób wytwarzania celulozowych membran głośnikowych w kolorze czarnym

(57) Sposób wytwarzania celulozowych membran głośnikowych w kolorze czarnym, na drodze **jednoczesnego** barwienia rozwiłkowanej w wodzie celulozy i zaklejania masy środkami żywicznymi, w temperaturze 20-30°C przy pH o wartości 3,5 - 8,0, a następnie formowania i termoutwardzania ukształtowanych membran, **charakteryzuje** się tym, że do wodnej kąpieli na 100 części wagowych masy celulozowej dodaje się 6-10 części **wagowych** środka barwiącego, zawierającego 45-65 części związku o wzorze 1, w którym M oznacza proton lub kation sodu, potasu, litu, amonu, 15-30 części wagowych związku o wzorze 2 lub 3 lub 4, w których M ma wyżej podane znaczenie oraz 15-35 części wagowych związku o wzorze 5 lub 6 lub 7, w których M na wyżej podane znaczenie,



a otrzymaną masę poreakcyjną rozcieńcza się wodą do stężenia celulozy 20-0,5 g/dm³ sie

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 258313 (22) 86 03 07 C09K

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Hałaburda Norbert, Bal Stanisław, Żółtański Antoni, Olczak Czesław, Grzechuik Manfred, Sobczuk Stanisław, Lach Józef

(54) Środek do pokrywania i uszczelniania konstrukcji zwłaszcza betonowych i stalowych

(57) Środek według wynalazku składa się z polipropylenu ataktycznego o średniej raasiję cząsteczkowej około 20000 i lepiku smołowego w stosunkach wagowych 1:4 do 4:1. Środek stosowany jest zwłaszcza w budownictwie przemysłowym i wodnym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 258315 (22) 86 03 fl

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Poreda Kazimierz, Nowak Dominik, Gniady Jan, Haas Witold, Kuś Stanisław, Szpył Jan, Kończal Halina

(54) Sposób otrzymywania środka do jednostro-impregnacji wykładzin podłogowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania środka do jednostro-impregnacji wykładzin podłogowych, który naniesiony w postaci roztworu o dużej lepkości i wysuszony pozwala otrzymywać wyrób o dobrych właściwościach użytkowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, i do 30-50 części wagowych wodnego roztworu 2,3 wicy mocznikowej wprowadza się w temperaturze otoczenia i przy ciągłym mieszaniu 1-5 części wagowych emulgatora, będącego produktem przyłączenia tlenku etylenu do alkoholu tłuszczowego, a następnie 30-50 części wagowych wodnej dyspersji karboksylowanego kopolimeru butadieno-styrenowego lub 30-50 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru butadieno-styrenowego modyfikowanego maleinianem dwubutylovym, 2-10 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru akrylanu butylu-kwasu akrylowego-octanu winylu i 8-22 części wody.

Żywicę mocznikową otrzymuje się ze 150 części wagowych 50% wodnego roztworu metakrylu

tylomoczników, 160-360 części wagowych ży-
-icy mocznikowo-formaldehdydowej o stosunku
molekowym mocznika do formaldehydu jak 1 do
1 4-1,6 i 30-75 części wagowych bezwodnego
siarczynu sodowego w podwyższonej temperaturze
do całkowitego związania formaldehydu.

/2 zastrzeżenia/

1

4(51) C08L A1 (21) 258831 (22) 86 04 08
G03G

(71) Wojskowe Zakłady Kartograficzne, Warszawa
(72) Tracewski Czesław

(54) Kompozycja barwiąca do wytwarzania
wtórników diapozytywów lub kopii
barwnych na powlekanych foliach
poliestrowych

7) Celem wynalazku jest opracowanie kompo-
-cji barwiącej do wytwarzania trwałych w
resie długiego przechowywania wtórników
diapozytywów lub kopii barwnych w dowolnych
kolorach na powlekanych foliach poliestro-
wych.

Kompozycja barwiąca składa się z roztworu
[8-16 części wagowych barwników zaponowych,
2-3 części wagowych 35% roztworu prepolimeru
uretanowego otrzymanego z poliestru zawiera-
jącego reszty kwasu tereftalowego i dwuizocy-
-janianu toluenu, 6-9 części wagowych kopoli-
-meru akrylowo-chlorowinyloвого zawierającego
około 2% wolnych grup hydroksylowych oraz
rozpuszczalników.

Jako rozpuszczalniki stosuje się 700-
[750 części wagowych acetonu, 100-150 części
wagowych chlorku metylenu z dodatkiem 50-60
części wagowych alkoholu dwuacetonowego i
10-20 części wagowych alkoholu benzylowego
i 5-10 części wagowych monoeteru etylowego
gliokolu etylenowego oraz 15-20 części wago-
wych octanu amylu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1 (21) 259335 (22) 86 05 05

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Zieliński Witold, Kurek Piotr,
Kapełański Antoni

(54) Sposób wytwarzania wzmocnionych tworzyw
termoplastycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwa-
-rzania wzmocnionych tworzyw termoplastycznych
z takich polimerów jak: politereftalany,
poliestroetery, polietery, polihydroksyetyery,
poliamidy i ich pochodne, kopolimery i ich
mieszanki, przy pomocy specjalnie sprepara-
-wanych włókien nieorganicznych, zwłaszcza
szklanych.

Sposób według wynalazku polega na tym,
że włókno nieorganiczne preparuje się przez
zmieszanie w temperaturze 20 - 180°C z żywi-
-cami epoksydowymi, otrzymanymi przez konden-
-sację dwuhydroksydwufenylopropanu i epichlo-
-rohydriny lub jej pochodnych alkilowych, a
zwłaszcza metylowych, o liczbie epoksydowej
od 0,1 do 0,58 val/100 g, przy czym ilość
wprowadzonych do włókna żywic epoksydowych
wynosi od 0,1% do 16% wagowych, zaś polimer
termoplastyczny dodaje się do spreparowanego
żywica epoksydowa włókna lub uprzednio, przed
preparacją, miesza się z żywica epoksydowa.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C09B A1 (21) 259675 (22) 86 05 21

(71) Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa",
Pabianice

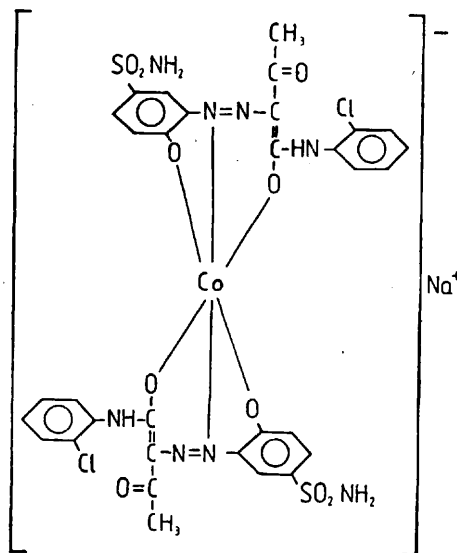
(72) Cieślak Wiesław

(54) Srodek do barwienia skór na kolor czarny

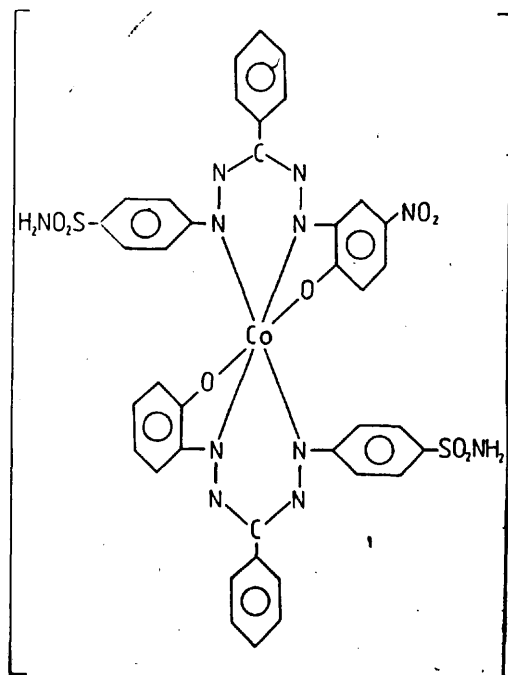
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
-wania środka do barwienia skór dającego dobre
i trwałe wybarwienia o dużej intensywności.

Srodek do barwienia skór na kolor czarny,
zawierający znane substancje dyspergujące,
wypełniające i zwilżające, charakteryzuje się
tym, że zawiera 35-45 części wagowych barwnika
o ogólnym wzorze Ia, w którym X i X. oznaczają
wodór lub grupę sulfonową, a Y oznacza wodór
lub rodnik fenyłowy lub rodnik 4-metylofenylowy
i 55-65 części wagowych barwników o wzorach
2, 3, 4.

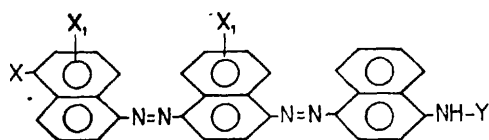
/1 zastrzeżenie/



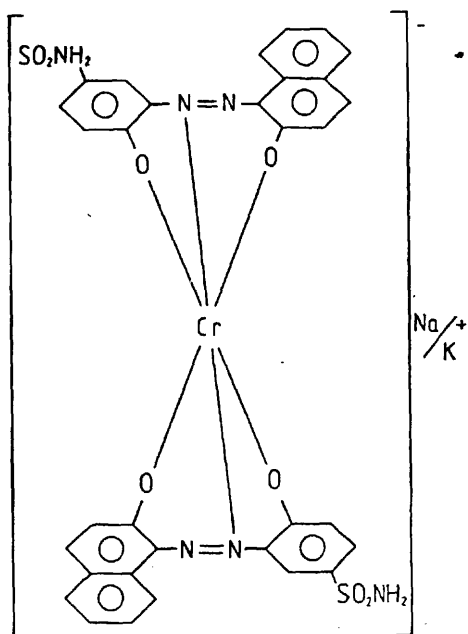
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 1



WZÓR 4

4(51) C09C A1 (21) 2647B2 (22) 87 03 23

(30) 86 03 24 - US - 843.445

(71) Cabot Corporation, Waltham, US

(72) Atkins Jaspard H.

(54) Sposób modyfikowania właściwości powierzchni sadzy i sadza otrzymany tym sposobem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który pozwala na selektywną modyfikację mikroporowatości sadzy.

Sposób modyfikowania właściwości powierzchni sadzy polega na tym, że sadzę piecową o powierzchni właściwej oznaczonej metodą adsorpcji azotu większej niż około 140 m²/g poddaje się obróbce organicznym adsorbentem zawierającym w strukturze cząsteczki liniowy łańcuch o co najmniej czterech atomach węgla. Sadza piecowa o modyfikowanej powierzchni charakteryzuje się tym, że zawiera zaadsorbowany na powierzchni adsorbat organiczny, który w strukturze cząsteczki zawiera łańcuch liniowy o co najmniej czterech atomach węgla.

/12 zastrzeżeń/

4(51) C09D A1 (21) 260094 (22) 86 06 13

(71) "Polifarb" Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Cieszyn

(72) Andrzejewski Bernard, Cuber Antoni, Kozieł Józef, Wieczorek Witold, Róg Kazimierz

(54) Wyroby lakierowe wysychające w temperaturze otoczenia

(57) Wyroby lakierowe wysychające w temperaturze otoczenia charakteryzują się tym, że jako spoiwo zawierają żywice alkidowe "tłuste" jako zawierające od 50 do 75% mieszaniny olejów roślinnych składającej się z 25-50 części wagowych oleju rzepakowego niskoerukowego i 75-50 części wagowych oleju lnianego lub 20-90 części wagowych oleju rzepakowego niskoerukowego i 80-50 części wagowych oleju sojowego, przy J czym olej rzepakowy zawiera najwyżej 10% kwasu erukowego oraz 80-90% kwasów tłuszczowych o różnym stopniu nasycenia. /1 zastrzeżenie/T

4(51) C09D A1 (21) 263749 (22) 87 01 21

(30) 86 01 22 - GB - 86.01451
86 04 21 - GB - 86.09702

(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

(54) Środek do obróbki powierzchni, polimery a stosowane w tym środku oraz sposób obróbki powierzchni

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do obróbki powierzchni umożliwiające uzyskanie na tych powierzchniach powłok ulegających erozji pod wpływem wody.

Środek według wynalazku zawiera co najmniej jeden ulegający erozji polimer mający jedną lub więcej grup ulegających hydrolizie, wybranych spośród sulfonianowych grup estrowych i siarczanowych grup estrowych, w wyniku hydrolizy 1 których w środowisku wodnym tworzą się odpowiednie grupy kwasowe związane z polimerem.

Sposób obróbki powierzchni polega na tym, że na powierzchnię nanosi się ulegający erozji w wodzie opisany wyżej środek z wytworzeniem na tej powierzchni powłoki ulegającej erozji w wodzie, zawierającej co najmniej jeden polimer mający jedną lub więcej grup ulegających hydrolizie, z których w środowisku wodnym będą tworzyć się odpowiednie grupy kwasowe związane z polimerem w materiale polimerycznym w zewnętrznej części powłoki wystawionej na działanie środowiska. /37 zastrzeżeń/

4(51) C09F A1 (21) 259972 (22) 86 06 06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock

(72) Borowiec Zdzisław, Mańka Stanisław, Wierzchowska Ewa

(54) Sposób przerobu terpentyny siarczanowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu, w którym nie powstają produkty odpadowe oraz ścieki, i który umożliwia otrzymanie produktów o wysokiej jakości z dużą wydajnością.

Sposób przerobu terpentyny siarczanowej polegający na oddestylowaniu niskowrzących związków siarki rafinacji i rozdestylowaniu rafina tu na frakcję pinową wrzącą w granicach 151-164°C, frakcję karenową wrzącą w granicach temperatur 164-177°C i na pozostałość wrzącą powyżej 177°C charakteryzuje się tym, że rafinację prowadzi się za pomocą frakcji karenowej, którą uprzednio utlenia się powietrzem w temperaturze 90-110°C przez 1-3 godzin, przy czym utlenioną frakcję karenową dodaje się do terpentyny wstępnie pozbawionej lotnych związków siarki w ilości 10-100 % wagowych, a następnie mieszaninę tę poddaje się rozdestylowaniu, na frakcję.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C09G A1 (21) 258418 (22) 86 03 14

(71) politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Gruin Irena, Piotrowska Hanna,
Ryszkowska Joanna, Lubas Wiesław,
Markiewicz Barbara

(54) Sposób wytwarzania polinitrylouretano-
moczników i polinitrylomoczników

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie upro-
szczenia technologii procesu.
Sposób według wynalazku polega na tym,
że związki zawierające co najmniej dwie
gruppy izocyjanianowe poddaje się reakcji z
dwucyjjanodwuamidem lub z prostymi i/lub
oligomerycznymi co najmniej dwufunkcyjnymi
aminami, aminoalkoholami, alkoholami lub ich
mieszaninami oraz z dwucyjjanodwuamidem.

/5 zastrzeżeń/

C09K A1 (21) 260077 (22) 86 06 12
C08L

(71) Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego
"Stomil", Kraków
72 Zając Mieczysław, Zając Stanisław

54 Masa uszczelniająca

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania składu masy uszczelniającej w oparciu
skrajowe materiały odpadowe.

Masa uszczelniająca składa się z 10 -
[35 % wagowych termoplastycznego materiału
wiążącego, zawierającego polipropylen akakty-
w ilości do 90 % wagowych i kauczuk
butylowy nieplamiący lub poliizobutylen
o różnym stopniu polimeryzacji w ilości 1-10%
wagowych oraz z 10-20 % wagowych zmiekczacza,
45-75% wagowych wypełniacza oraz antyutlenia-
w ilości 0,1-2 % wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09L A1 (21) 258347 (22) 86 03 10

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Gajewski Michał, Kowalska Ewa,
Wojtowicz Bożena, Fihel Grzegorz

(54) Twarda, przezrysta mieszanina polichlo-
rowinyliowa o własnościach antystatycznych,
szczególnie do otrzymywania kontenerów
do transportu układów scalonych

(57) Mieszanina według wynalazku składa się z
suspensyjnego, PCV emulsyjnego, przy
ilości PCV emulsyjnego wynosi do 50%
wagowych całkowitej ilości PCV, 0,2 - 3 częś-
ci wagowych dodatku antystatycznego na 100
części wagowych PCV, modyfikatorów udarnośći,
włókna, smarów, stabilizatorów i ewentual-
nie do 10 części wagowych plastifikatorów.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C10B A1 (21) 258807 (22) 86 04 04

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Filar Tadeusz, Woźniacki Zdzisław,
Dunajewski Jacek, Wyszmiński Ryszard

Sposób określania cyklu rewersji pieca
koksowniczego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania sposobu określania cyklu rewersji pieca
I.

koksowniczego pozwalającego na zwiększenie
jego wydajności poprzez skrócenie czasu koks-
owania, zwiększenie jego żywotności oraz zmniej-
szenie zużycia gazu do opalania.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się
tym, że wartość temperatury spalin opuszczają-
cych regeneratory wprowadza się jako sygnał
wejściowy do układu różniczkującego ten sygnał
względem czasu, a osiągnięcie zadanej wartości
przez tę pochodną traktuje się jako sygnał do
wykonania rewersji, przy czym jednocześnie musi
być zachowany warunek nieprzekraczania minimal-
nego dopuszczalnego czasu trwania cyklu oraz
maksymalnych wartości temperatury w wybranych
punktach pieca koksowniczego lub masywu cera-
micznego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10G A1 (21) 263795 (22) 87 01 23
B09B

0) 86 01 24 - DE - 36 02 041.9

71) Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff AG

(54) Ulepszony sposób obróbki odpadów zawiera-
jących węgiel

(57) Ulepszony sposób obróbki zawierających wę-
giel organicznych materiałów odpadowych pocho-
dzenia syntetycznego albo w przeważającej mierze
syntetycznego, za pomocą wodoru i/ albo gazów
zawierających wodor i/ albo rozpuszczalników do-
norów wodoru ewentualnie w obecności kataliza-
tora albo katalizatorów, charakteryzuje się
tym, że a/ obróbkę przeprowadza się w tempe-
raturze 200-600°C, pod ciśnieniem 30-550 barów

- 1 -
/30 x 10⁻¹ - 500 x 10⁻¹ MPa/ i przy czasie prze-
bywania od 1 minuty do 8 godzin.

b/ zawierające węgiel organiczne materiały
odpadowe pochodzenia syntetycznego albo w prze-
ważającej mierze syntetycznego poddaje się przy-
najmniej w części wstępnej obróbce w wodzie,
i/ albo gazach zawierających wodor i/ albo rozpu-
szczalnikach donorach wodoru w temperaturze
75-600°C, pod ciśnieniem 1-600 barów / 1 x 10⁻¹
- 600 x 10⁻¹ MPa/ i przy czasie przebywania od
1 minuty do 6 godzin i/ albo przynajmniej w częś-
ci poddaje się obróbce wstępnej w obojętnej
atmosferze, w temperaturze -600°C, pod ciś-
nieniem 1-600 barów / 1 x 10⁻¹ - 600 x 10⁻¹ MPa/
i przy czasie przebywania od 1 minuty do 6 go-
dzin, przy czym obróbkę przeprowadza się ewentual-
nie w obecności katalizatorów. /12 zastrzeżeń/

4(51) C10M A2 (21) 263738 (22) 87 01 19

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego,
Radom

(72) Gronowski Jerzy, Arend Ryszard, Żuchowski
Andrzej, Dominiak Mirosław, Dąbrowski Jan,
Janecki Heronim, Janecka Maria, Borchuch
Maria

(54) Sposób wytwarzania syntetycznej, bezole-
jowej, wodorozcieńczalnej kompozycji
chłodząco-smarującej do obróbki metali

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarza-
nia syntetycznej, bezolejowej, wodorozcień-
czalnej kompozycji do obróbki metali, złasz-
cza stali i żeliwa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że
do amidów kwasu ftalowego użytych w ilości
0,5-2 % wagowych, a otrzymanych przez ogrzewa-
nie w temperaturze 373-378 K przez i h bezwod-
nika ftalowego z aminą I i/ lub II rzędowa, uży-
tą w stosunku molowym do bezwodnika ftalowego
co najmniej 1:1, w środowisku polimerów rozpu-
szczalnych w wodzie stanowiących 0,1-0,5 %

wagowych całej kompozycji, dodaje się 0,1-0,5 % wagowych urotropiny, 0,1-0,5 % wagowych azotynu sodowego, 0,1-0,5 % wagowych soli aminowych kwasu wersenowego i/lub 0,1-0,5 wagowych soli amoniowych kwasu borowego, 0,1-0,4 % wagowych alkoholu alifatycznego rozpuszczonych w wodzie stanowiącej 75-90 % wagowych całej kompozycji. /5 zastrzeżeń/

4(51) C11D A1 (21) 258496 (22) 86 03 18

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia" Kędzierzyn-Koźle; Stołeczne Zakłady Chemii Gospodarczej "Pollena", Pruszków

(72) Linkiewicz Kazimierz, Bekierz Gerard, Kotas Andrzej, Janowska Anna, Parol Krystyna, Krawczyk Marianna, Gaik Celina

(54) Niskopieniący płyn do prania

(57) Celem wynalazku jest opracowanie środka do prania nie zawierającego surowców importowanych.

Niskopieniący płyn do prania delikatnych tkanin z włókien naturalnych i syntetycznych zawiera: 10-18 % wagowych soli dwusodowej monoestru kwasu sulfobursztynowego z oksyetylenowanym 4-6 molami tlenu etylenu nonylofenolem, 5-12 % wagowych oksyetylenowanego 8 molami tlenu etylenu nonylofenolu, 2-6 % wagowych trójpolfosforanu sodowego, do 0,2 % wagowych środka konserwującego, do 0,5 % wagowych kwasu fosforowego, do 0,4 % wagowych kompozycji zapachowej, do 3 % wagowych chloru sodowego i wodę do 100 % wagowych. Środek może zawierać również do 5 % wagowych soli sodowej monoestru kwasu maleinowego z oksyetylenowanym 8-20 molami tlenu etylenu nonylofenolem i do 3 % wagowych dwuetanoloamidu kwasów tłuszczowych o zawartości 16-22 atomów węgla w łańcuchu. Środek ma zastosowanie głównie w pralkach automatycznych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1 (21) 258501 (22) 86 03 18

(71) Raciborskie Zakłady Chemii Gospodarczej "Pollena", Racibórz

(72) Szewczyk Ewa, Auderski Adam

(54) Środek do prania białizny niemowlęcej

(57) Środek według wynalazku składa się z substancji powierzchniowo czynnej będącej mieszaniną soli sodowych i potasowych wyższych kwasów tłuszczowych w ilości od 10 % do 20 % wagowych, związków kompleksotwórczych w ilości od 9,75 % do 20,5 % wagowych, karboksymetylocelulozy w ilości 1,5 % w przeliczeniu na 100 % substancji, węglanu sodowego bezwodnego w ilości od 2 % do 5 % wagowych, szkła wodnego będącego wodnym roztworem krzemianów sodowych i ługu sodowego w ilości 5 % wagowych w przeliczeniu na 100 % substancję oraz wody do 100 %, przy czym jako związki kompleksotwórcze zawiera trójpolfosforan sodu w ilości od 8 % do 15 % wagowych i sól czterosodową kwasu etylenodwuaminoczworoocowego w ilości od 1,75 % do 5,3 % wagowych. /3 zastrzeżenia/

4(51) C12M A1 (21) 264224 (22) 87 02 20

(30) 86 02 21 - PI - 860767

(71) Valio Meijerinen Keskusosuusliike, Helsinki, FI

(72) Viljo Tapio, Juhani Nordlund

(54) Sposób oznaczania stężenia drobnoustrojów i naczynie do oznaczania stężenia drobnoustrojów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu, który nie wymaga stosowania uciążliwego i pracochłonnego kolejnego rozcieńczania próbek.

Sposób oznaczania stężenia drobnoustrojów metodą posiewu, przez rozlewanie badanej próbki i pożywki w naczyniu zestalanie i inkubowanie, a następnie obliczanie kolonii drobnoustrojów, charakteryzuje się tym, że pożywkę miesza się z próbka aż do uzyskania homogenicznej mieszaniny o stałym stężeniu drobnoustrojów, po czym powoduje się zestalanie tej mieszaniny tak, aby grubość warstwy pożywki z próbka zmniejszała się w sposób kontrolowany.

Naczynie według wynalazku ma taki kształt iż po rozlaniu mieszaniny badanej próbki z pożywką w naczyniu wytwarza się zestalona warstwa w grubości zmieniającej się w sposób kontrolowany, przy czym naczynie to może mieć przekrój kołowy lub prostokątny, może mieć dno wklęsłe lub wypukłe wznoszące się liniowo bądź jak łuk koła; dno naczynia okrągłego może być wznoszące się lub opadające, jeżeli wyposażone naczynie we współśrodkowo utworzone, poziome powierzchnie płaskie z kołową powierzchnią płaską w środku. Dno naczynia prostokątnego może być utworzone z prostokątnych powierzchni płaskich. /13 zastrzeżeń/

4(51) C21C A1 (21) 263719 (22) 87 01 19
C22C

(30) 86 01 21 - US - 821091

(71) Elkem Metals Company, Pittsburgh, US

(54) Modyfikator ferrokrzemowy dla żeliwa, sposób wytwarzania tego modyfikatora, sposób modyfikowania kapieli żeliwnej, oraz żeliwo szare zmodyfikowane tym modyfikatorem

(57) Modyfikator według wynalazku zawiera 0,1 - 10 % strontu, mniej niż 0,35 % wapnia i/lub 0,1 - 15 % cyrkonu, 0,1 - 20 % tytanu, albo mieszaninę cyrkonu i tytanu ze strontem.

Sposób wytwarzania modyfikatora polega na tym, że materiał bogaty w stront oraz materiał bogaty w jeden lub kilka dodatków wybranych z grupy złożonej z cyrkonu, tytanu, lub i obu tych metali, dodaje się do roztopionego żelazo-krzemu ubogiego w wapń w odpowiedniej temperaturze i na czas wystarczający dla spowodowania przejścia potrzebnej ilości strontu w żelazokrzem.

Sposób modyfikowania kapieli żeliwnej polega na tym, że kapiel żeliwną traktuje się modyfikatorem, który zawiera stront mniej niż 0,35 % wapnia i jeden lub kilka dodatków wybranych z grupy zawierającej cyrkon, tytan lub oba te metale razem.

Żeliwo szare zmodyfikowane modyfikatorem według wynalazku zawiera stront, mniej niż 0,35 % wapnia i jeden lub kilka dodatków wybranych z grupy złożonej z cyrkonu, tytanu lub obu tych metali razem. /21 zastrzeżeń/

4(51) C21C A1 (21) 264592 (22) 87 03 12

(30) 86 03 20 - CH - 1131/86-1

(71) Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaffhausen, CH

(54) Sposób wytwarzania gatunków żeliwa perlitycznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** sposobu, który **umożliwia** elastyczne wytwarzanie gatunków żeliwa ferrytycznego i perlitycznego w tym **samym** piecu **wytopowym** i piecu odlewniczym bez przerywania produkcji na opróżnianiu tych urządzeń i bez istniejącego dotychczas ryzyka, że pierwiastek stabilizujący perlit wpłynie ujemnie na **późniejszą** produkcję żeliwa ferrytycznego.

Sposób wytwarzania **perlitycznych** gatunków żeliwa takich jak GG, GGG i GGV polega **natym**, że przynajmniej jeden pierwiastek stabilizujący perlit **dodaje** się do żeliwa znajdującego się pomiędzy wylewem pieca odlewniczego lub kadzi odlewniczej a wnętrzem formy jeszcze w stanie roztopionym. /12 zastrzeżeń/

4(51) C22B A1(21) 258559 (22) 86 03 21

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) **Szołomicki** Zbigniew, Wojtowicz Janusz, Madejski Andrzej, Gotfryd Leszek, Sobierajski Stanisław, Zakrzewski Jerzy, Węciaś Władysław, Frankowski Zdzisław, Garbaczewski Jan, Jagiełło Ewa, Pluciński Seweryn

(54) Sposób odzyskiwania renu z kwaśnych roztworów odpadowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania renu z odpadowych **roztworów** kwaśnych pochodzących z oczyszczania gazów powstających w trakcie wytopu miedzi w piecu zawieszinowym.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że koncentrat renowy strąca się bezpośrednio z kwaśnego roztworu odpadowego, **zawierającego** kwas siarkowy, kwas solny, związki selenu, związki rtęci i inne, pochodzącego z oczyszczania gazów powstających w trakcie wytopu miedzi "blister" w piecu zawieszinowym, dodając do tego roztworu tiosiarczian sodu w ilości 2,5 do 10 kg/m³ roztworu, po czym strącony osad, stanowiący koncentrat renowy, zawierający także Se i Hg oddziela się od roztworu, korzystnie przepłukuje wodą i zagęszcza, po czym łąguje się nadtlakiem wodoru w obecności związków żelaza, którego ilość winna wynosić od 0,1 do 1 mola na 1 mol selenu obecnego w koncentracie renowym, a następnie do roztworu otrzymanego w wyniku łągowania, korzystnie po uprzednim oddzieleniu osadu, dodaje się związki baru i/lub wapnia, oddziela strącony osad, a z roztworu odzyskuje ren metodą sorpcyjną, przy czym proces **sorpcji** prowadzi się przy pH > 8. Z kolumn jonitowych ren wymywa się solą amonową, a uzyskany roztwór nadrenianu amonu poddaje krystalizacji. /3 zastrzeżenia/

4(51) C22B A1 (21) 258573 (22) 86 03 21

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) **Dudek** Roman, Pater Jan, Piasecka Jolanta, Wieniewski **Andrzej**, Zienkiewicz Stanisław

(54) Sposób odzyskiwania metali z rud miedzi zawierających piaskowiec

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania metali z rud mineralnych o **zróżnicowanym** składzie litologicznym zawierających znaczny udział piaskowców.

Sposób według wynalazku polegający na **rozdrabnianiu** rudy, jej klasyfikacji i wzboga-

caniu z otrzymaniem frakcji o różnej wzbogacalności, **charakteryzuje** się tym, że każda z wydzielonych frakcji poddaje się autonomicznym procesom przerobczym z uzyskaniem kwalifikowanych koncentratów i odpadów końcowych dla każdej frakcji. W odniesieniu do frakcji piaskowcowej, korzystnie stosuje się układ rozdrabniania z podwójną klasyfikacją.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C22B A1 (21) 258821 (22) 86 04 07

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) **Kapias** Piotr, **Smieszek** Zbigniew, **Sobierajski** Stanisław, Zakrzewski Jerzy, Leśniak Adam, **Wójtowicz** Janusz, Stasiak Roland, Ciosek Jan, Bednarek **Andrzej**, Wesołowski Edward, Bednarek Piotr, Prajsnar Ryszard, Płonka Jerzy, Chmielarz Andrzej, Bielecka Anna

(54) Sposób odzysku metali ze szlamów anodowych pochodzących z procesu elektorafinacji miedzi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odzysku metali, zwłaszcza selenu, wyeliminowania uciążliwych w przerobie **zużli** zwrotnych oraz znacznego skrócenia czasu trwania procesu przerobu szlamów anodowych pochodzących z procesu elektorafinacji miedzi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odmiedziowany do zawartości poniżej 2% Cu szlam anodowy topi się w temperaturze powyżej 1000°C z udziałem węglanu sodu w ilości 0-5% wagowych i koksiku w ilości 0-2% wagowych i uzyskuje się stop srebrzo-ołowiowo-selenowy zawierający: 2-8% Se, 5-20% Pb i około 80% Ag, żużel ołowio-owy zawierający: 40-70% Pb i 1-8% Ag oraz pyły o zawartości Se 5-15%.

Otrzymany stop srebrzo-ołowiowo-selenowy poddaje się procesowi utleniania w temperaturze powyżej 1000°C, przy czym jako czynnik utleniający stosuje się powietrze, powietrze wzbogacone w tlen lub tlen, podając go bezpośrednio na powierzchnię kąpieli, wdmuchując do kąpieli poprzez lance lub wdmuchując do kąpieli poprzez dysze. Produktami procesu utleniania stopu **srebrzo-selenowo-ołowiowego** są: metal dore zawierający około 99% Ag i poniżej 1% Cu oraz pyły selenowe zawierające 10-40% Se. Tak wytworzone pyły selenowe przerabia się bezpośrednio na selen. /5 zastrzeżeń/

4(51) C22C A1 (21) 259046 (22) 86 04 17

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa **"Polmag"**, - Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. gen.K. **Świerczewskiego**, Katowice

(72) **Pacalowski** Janusz, **Solecki** Andrzej, **Dyszy** Stanisław, **Głowacki** Jan, **Wasyleczko** Zenon, **Banaś** Stanisław

(54) Wieloskładnikowy stop cynkowo-aluminiowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania stopu**, który odznacza się odpornością na iskrzenie w kontakcie udarowym z rdzą na stopach żelaza.

Stop według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 3-5% miedzi, 0,1 - 0,3% magnezu, 35-55% cynku, 8-12% krzemu, jako modyfikator antymon do 0,3% lub stront do 0,1% lub sód do 0,1% względnie bor do **0,05%** oraz aluminium w uzupełnieniu do 100%, a zanieczyszczenia innymi metalami nie przekraczają 0,8% części wagowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C23P A1(21) 258539 (22) 86 03 19

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Romanowski Stanisław(54) Sposób renowacji naziemnych zbiorników paliwowych

(57) Sposób renowacji zbiorników paliwowych zwłaszcza naziemnych, polega na oczyszczeniu wewnętrznych powierzchni płyt stalowych od korozji przez piaskowanie, zniwelowaniu ognisk korozji w trudnodostępnych miejscach przez pokrycie ich warstewką przetwarzacza korozji **cortaninem** i wysuszeniu jej, a tak przygotowaną powierzchnię pokrywa się lakierem epoksydowo-poliamidowym Epidian 112 utwardzanym **saduramidem** 10/50 w stosunku wagowym od 100 : 85 do 100 : 95 i wyczekuje około 48 godzin, a następnie nakłada się w miejsca spoin płyt i w miejsca połączenia dna zbiornika z płaszczem kompozycję kitu epoksydowego Epidian 430 z dodatkiem utwardzacza T w stosunku wagowym od 100 : 3 do 100 : 7 i odczekuje 4 godziny i pokrywa się te powierzchnie mieszaniną **tiksotropową** składającą się z Epidianu 112, **saduramidu** 10/50 i napełniaczy i wyczekuje 48 godzin, a następnie pokrywa się powierzchnie **zelkotem** żywicy epoksydowej Epidian 53 z Akfanilem 50 i tkaniną szklaną ST - 25 lub matą szklaną w stosunku wagowym od 100 : 40 : 65 do 100 : 55 : 235» a przerwy pomiędzy nakładaniem poszczególnych warstw wynoszą 24 godziny, przy czym ilość warstw wynosi 1 - 8 i wzrasta wraz z obniżaniem się wysokości zbiornika.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C23F A1(21) 258710 (22) 86 04 01

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Marczyński Wiktor(54) Sposób zabezpieczania wyrobów metalowych przed korozją, zwłaszcza wyrobów poddawanych długotrwałemu magazynowaniu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zabezpieczenia wyrobów metalowych przed korozją.

Sposób według wynalazku polega na tym, że operację pokrywania detali powłoką ochronną przeprowadza się bezpośrednio po operacji mycia bez stykania się detali z atmosferą. W tym celu do roztworu kąpieli myjącej dodaje się substancję antykorozyjną o określonych **własnościach**, która szerokim filmem rozciąga się na powierzchni kąpieli myjącej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C23G A1(21) 258711 (22) 86 04 01

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Marczyński Wiktor(54) Sposób zabezpieczania cieczy przed parowaniem powierzchniowym, zwłaszcza cieczy szkodliwych dla otoczenia

(57) Sposób według wynalazku polega na dodaniu do cieczy substancji o odpowiednich **własnościach**, takich jak: ciężar właściwy, temperatury topnienia, wrzenia i krzepnięcia, a tak dobrana substancja pokrywa powierzchnię **cieczy zabezpieczając** ją przed powierzchniowym parowaniem.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C25C A1(21) 258726 (22) 86 04 01

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Baranek Wit, Bortel Edgar, **Sobierajski** Stanisław, Krynicki Jerzy, Cwynar Jacek, Bortel Renat, **Rapacz** Andrzej, **Romanowicz** Piotr, **Nozel** Stanisława(54) Sposób elektrycznej rafinacji miedzi anodowej

1

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia jakości miedzi **katodowej**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do kwaśnego roztworu siarczanowego, stanowiącego elektrolit, wprowadza się polimer **rozpuszczalny** w wodzie zawierający silnie **zdysocjonowane** w warunkach procesu anionowe grupy **funkcyjne**, korzystnie wprowadza się kopolimery **akryloamidu** z solami kwasu **winylosulfonowego** w ilości 0,1-150 g/mg miedzi **katodowej**.

Do elektrolitu można wprowadzić również znane dodatki poprawiające strukturę osadu **katodowego**, takie jak: klej zwierzęcy, **tiomocznik**, kazeina i inne, w ilości do 200 g na mg miedzi katodowej.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01B A2 21 264649 22 87 03 13

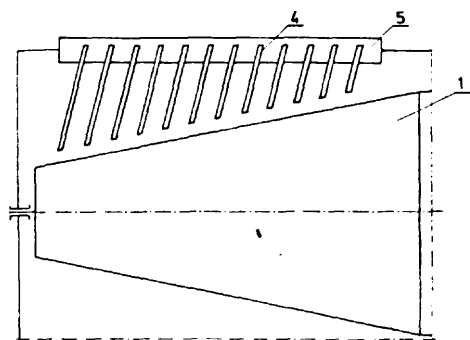
(71) Opolskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego
(72) "LINOPLYT", Wołczyn
Iżycki Ryszard, Berezowski Czesław

(54) Sposób trzepania słomy lnianej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwia zmniejszenie czasu postoju turbin.

Sposób trzepania słomy **lnianej**, w którym słoma lniana wprowadzana jest przez pas **przyciskowo-prowadzący** po szynie ślizgowej **railedzvb** dwa współdziałające bębny trzepiące **charakteryzuje** się tym, że każdy bęben /1/ trzepiący ma zapewnioną współpracę z grzebieniem **złożonym** z równolegle rozmieszczonych noży /4/ o wzrastającej długości, **przymocowanych** do listwy /5/ pod kątem od 70° do 80°.

/1 zastrzeżenie/



4(51) D01H A1 (21) 258847 (22) 86 04 07

(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych,
Łódź

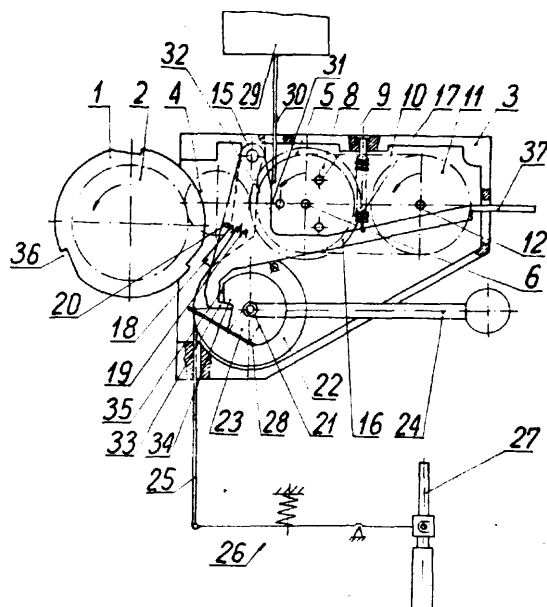
(72) Krauze Piotr, Krzciuk Zdzisław,
Kowalczyk Piotr

(54) Urządzenie podające nitkę w maszynach
włókienniczych, zwłaszcza w skręcarce

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia skutecznie podającego nitkę, zapewniającego nieprzepięcie nitki.

Urządzenie, stosowane w maszynach włókienniczych, współpracujące z czujnikiem zrywu nitki i urządzeniem wyłączającym wrzeciono, według wynalazku zawiera sprzęgło /1/ osadzone na wspólnej osi z kołem /2/ zębatym ząbiającym się z ułożyskowanym w obudowie /3/ pośrednim kołem /4/ zębatym napędzającym następne koło /5/ zębate osadzone na osi /6/, na której jest również zamocowane koło /8/ zębate pasowe z zamocowanym w nim co najmniej jednym, korzystnie trzema kołkami /9/ rozstawionymi na okręgu koła co 120°. Koło /8/

zębate pasowe napędza przy pomocy pasa /10/ zębatego drugie zębate koło /11/ pasowe. W górnej części obudowy /3/ zamocowana jest oś /15/, a na niej osadzona jest zapadka /16/ przyciągana sprężyną /17/ oraz druga zapadka /18/, przyciągana sprężyną /19/ zawieszona na kołku /20/ osadzonym w zapadce /16/ pierwszej. Natomiast w dolnej części obudowy /3/ osadzone są na wspólnej osi /21/ rolka /22/ z przymocowaną od niej linką /25/ krzywka /23/ i dźwignia /24/ ręczna. /4/ zastrzeżenia/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E04B A1 (21) 259028 (22) 86 04 18

(75) Jarmontowicz Roman, Warszawa;
Ślusarczyk Andrzej, Pruszków

(54) Sposób wykonywania żelbetowych stropów
gęstożebrowych i pustak do tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zmniejszenie ciężaru konstrukcji stropu.

Sposób wykonywania żelbetowego stropu gęstożebrowego z betonu, pustaków betonowych i ewentualnie belek, polega na wypełnieniu betonem przestrzeni między pustakami /4/ i wycięcia w pustaku /5/ ograniczonego drugim pustakiem, przy czym zastosowany pustak charakteryzuje się tym, że ma część wzmocnioną /5/ i wycięcie /5/. /1/ zastrzeżenie/

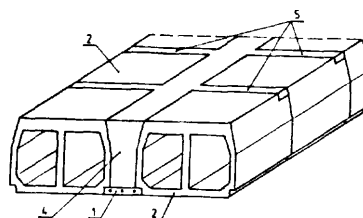


Fig. 1.

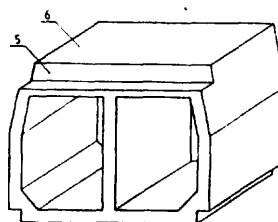


Fig. 2.

4(51) E04B A1(21) 259334 (22) 86 05 05

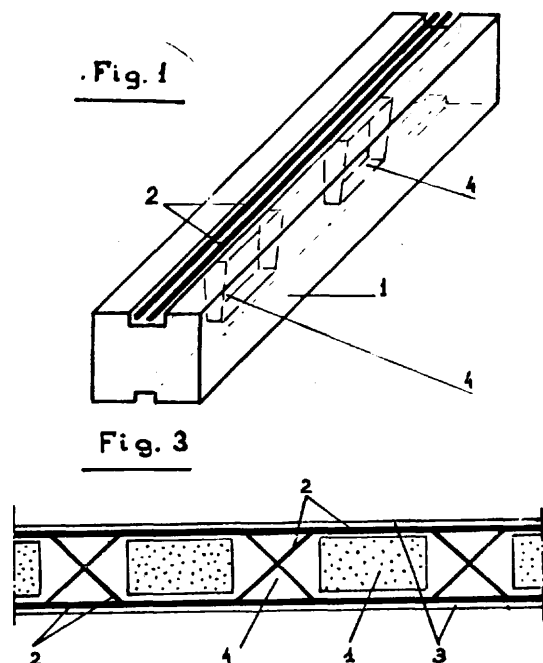
(75) Darczewski Mirosław, Jarmontowicz Roman, Wypychowski Eugeniusz, Warszawa

[54] Sposób budowy stropu z tworzywa lekkiego usztywnionego żelbetem ażurowym i strop z tworzywa lekkiego usztywnionego żelbetem ażurowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stropu o mniejszym ciężarze i takiej samej wytrzymałości jak stropy znane.

Sposób budowy stropu z tworzywa lekkiego usztywnionego żelbetem ażurowym charakteryzuje się tym, że dłużyce z tworzywa lekkiego na przykład wiórkowo-cementowe o przekroju w kształcie litery "H" usztywnia się zbrojeniem w postaci prętów lub profili stalowych, pręty te lub profile zalewa się betonem, a po okreś- sie stwardnienia betonu odwraca się otrzymany element sztywny o 180° wokół osi poziomej i wykonane w ten sposób następne elementy sztywne ustawia się równolegle ściśle obok siebie i zalewa się betonem pozostałe szczeliny i wgłębienia.

Strop z tworzywa lekkiego wzmocnionego żelbetem ażurowym charakteryzuje się tym, że ma dłużyce z tworzywa lekkiego /1/ o przekroju w kształcie litery "H", a zbrojenia ze stalowych prętów lub profili /2/ zalewane betonem /3/ umieszczone są wzdłuż tych dłużyc na całej ich długości, a w określonych odstępach dłużyce mają przelotowe otwory /4/» którymi beton i zbrojenie łączy pasy żelbetowe - dolny i górny. /2 zastrzeżenia/



4(51) E04B A2(21) 263491 (22) 86 12 31

(71) Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Rzeszów

(72) Czaja Józef, Majka Stanisław, Nizioł Łucja, Hornik Lesław, Woźniak Teresa, Czekańska Lucyna

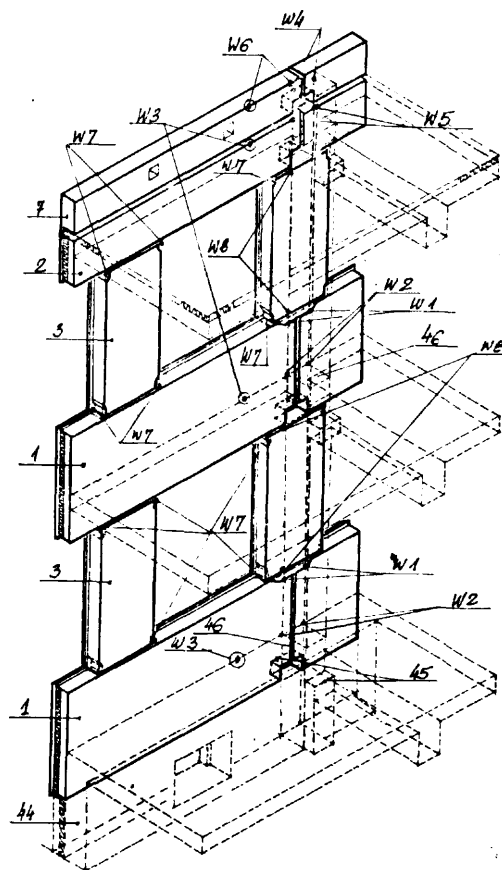
[54] Zestaw prefabrykowanych elementów ściennych budynków słupowo-wspornikowych oraz sposób montażu prefabrykowanych elementów ściennych budynków słupowo-wspornikowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prefabrykowanych elementów

ściennych oraz sposobu ich montażu dostosowanych do budownictwa w systemie ZSBO i spełniających wymagania obowiązujących norm w zakresie izolacyjności cieplnej przegrody oraz szczelności połączeń przed przenikaniem wody i powietrza.

Zestaw elementów według wynalazku stanowi płyta /1/ zewnętrzna międzyokienna, płyta /2/ zewnętrzna nadprożowa, filarki /3/ międzyokienne oraz belka wieńcząca /7/, przy czym stosunek grubości warstwy wewnętrznej do warstwy izolacyjnej i warstwy osłonowej w płytach /1/, /2/ i /3/ wynosi jak 1:0,8:0,6.

Sposób montażu elementów ściennych polega na tym, że na ścianie stanu zerowego /44/ oraz na wspornikach /45/ słupów /46/ konstrukcji nośnej budynku ustawia się płyty /1/ międzyokienne i dokonuje się ich połączenia z konstrukcją budynku w poziomie parapetu oraz głowicy słupów /46/ za pomocą węzłów montażowych /W1 - W3/ po czym na ustawionych i zamocowanych płytach /1/ ustawia się filarki /3/ międzyokienne, a na nich płyty /1/ kolejnej kondygnacji budynku, po czym filarki te mocuje się do dolnych i górnych płyt /1/ za pomocą węzłów montażowych /W7 i W8/, a na ostatniej kondygnacji budynku na filarkach /3/ osadza się płyty /2/ nadprożowe i łączy się z nimi za pomocą węzłów montażowych /W7 i W8/, po czym na płytach /2/ nadprożowych oraz konstrukcji wsporczej ustawia się belki wieńczące /7/ i łączy się je z nimi za pomocą węzłów montażowych. /12 zastrzeżeń/



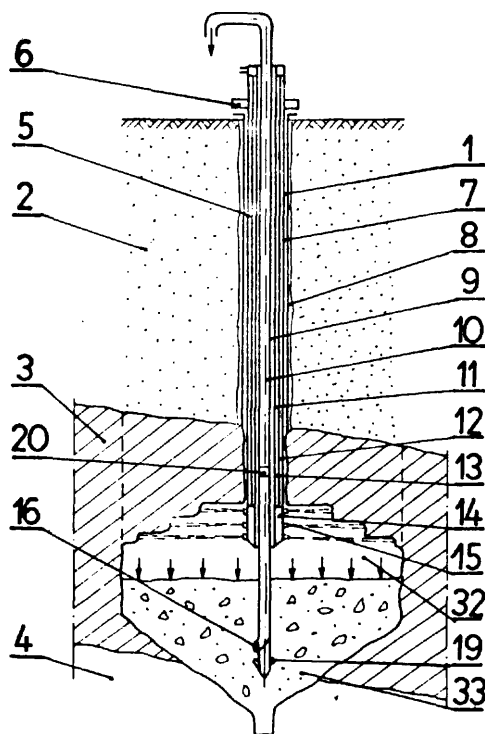
4(51) E21B A1(21) 257853 (22) 86 02 06

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław
(72) Turała Henryk, Kozłowski Zbigniew, Jura Wiesław, Kowalski Józef, Gozdowski Andrzej, Sobieszek Stefan, Rupietka Wincenty

(54) Sposób otworowej eksploatacji minerałów użytecznych oraz urządzenie do otworowej eksploatacji minerałów użytecznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wybieranie złóż, które nie kwalifikują się do eksploatacji metodą podziemną lub odkrywkową, ani też nie mogą być wydobywane otworowo poprzez ługowanie, wytapianie lub zgazowanie.

Sposób według wynalazku polega na otworowo-monitorowej eksploatacji złoża /3/ minerałów użytecznych, przez wiercenie z powierzchni do tego złoża otworów wydobywczych i jego hydrauliczne urabianie. Urabianie prowadzi się schodkowo, wznosząc od spągu do stropu złoża /3/, tworząc paraboliczny kształt sklepienia komory technologicznej /32/ powyżej zwierciadła wody, które obniża się naporowym ciśnieniem sprężonego powietrza wtłaczanego do tej komory i wspomagającego wynoszenie urobku na powierzchnię. Urządzenie do stosowania tego sposobu ma baterię /14/ hydromonitorów /15/ z dyszami o zróżnicowanej energii roboczej, rozmieszczonymi naprzemiennie parami w kilku poziomach roboczych. Bateria /14/ jest zamocowana w dolnej części rury zewnętrznej /11/ kolumny /5/ współśrodkowych rur zawieszonych na wieżowej głowicy /6/ w otworze wydobywczym /1/. Wewnątrz rury zewnętrznej znajduje się rura wydobywcza /9/ zakończona poniżej baterii /14/ ssawą /16/ i monitorami rozdrabniająco-dozującymi /19/ oraz kosz /20/ zasilaający jej wnętrze sprężonym powietrzem. /5 zastrzeżeń/



4(51) E21C A1(21) 259882 (22) 86 06 03

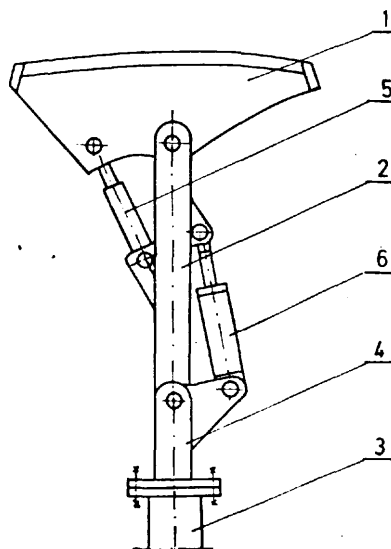
- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze "Sieroszowice", Kazimierzów
(72) Biliński Jerzy, Bujak Ireneusz, Fiszer Adam, Jaglarz Marek, Kosmański Władysław, Kamiński Roman, Płaneta Stefan, Szabla Zbigniew

(54) Sposób selektywnego wybierania złóż i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia pozwalającego na oddzielne wybranie warstwy użytecznej i skały płonnej.

Sposób selektywnego wybierania złóż według wynalazku polega na tym, że w obrębie furty eksploatacyjnej urabia się przy pomocy materiałów wybuchowych najpierw górną warstwę, po czym wygarnia się urobek z powstałej wnęki i odstawia znanymi środkami odstawy. W następnej kolejności w ten sam sposób urabia się dolną warstwę i podobnie odstawia urobek, przy czym skała użyteczna może występować w górnej lub dolnej warstwie.

Urządzenie według wynalazku składa się z uchylnego zgarniaka /1/ zamocowanego przegubowo na końcu wychylnego ramienia /2/ które połączone jest również przegubowo z wysięgnikiem /3/ teleskopowym samojedźnej maszyny górniczej poprzez element /4/ pośredni. Urządzenie ma siłownik /5/, łączący zgarniak /1/, wychylnym ramieniem /2/ oraz siłownik /6/, łączący wychylne ramię /2/ z elementem /4/ pośrednim. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 258846 (22) 86 04 07

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POLMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
(72) Korbelt Rudolf, Maciejczyk Józef

(54) Hydrauliczna podpora teleskopowa dwustopniowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podpory o przedłużonej żywotności jej uszczelnień.

Hydrauliczna podpora, przeznaczona do hydraulicznej obudowy górniczej stosowanej przy eksploatacji pokładów o różnej wysokości, zawiera trzy tłoki o różnych średnicach, przy czym dwa z nich są przyporządkowane jednemu stopniowi podpory. Podpora ma zawór dławiący

jednostronnego działania /13/ zabudowany w co najmniej jednym z kanałów /8/, /9/ łączących **podtłokową** przestrzeń /10/ przynależną do pierwszego stopnia podpory z podtłokowymi przestrzeniami /11/, /12/ przynależnymi do drugiego stopnia podpory. /1 zastrzeżenie/

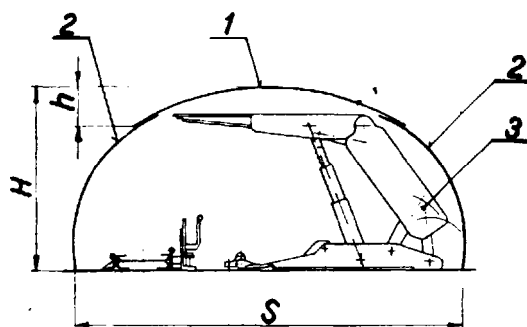
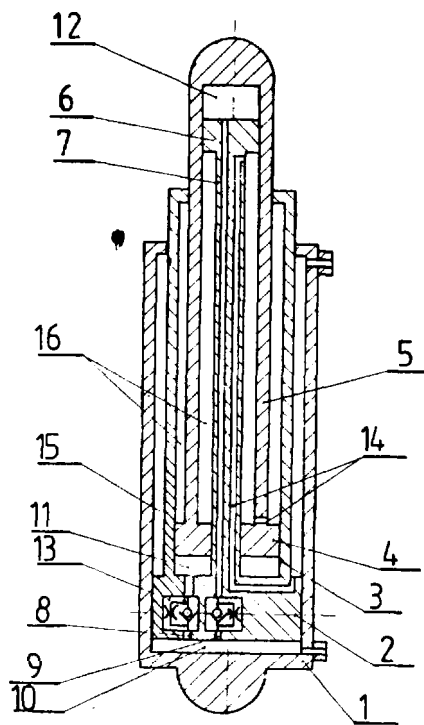


FIG. 2

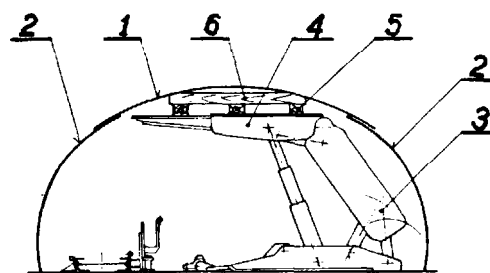


FIG. 3

4(51) E21D A1 (21) 260036 (22) 86 06 10
P16S

71) Huta "Pokój", Ruda Śląska - Nowy Bytom
72) Detko Jan, Ślawik Henryk, Żołnierowicz
Ryszard, Kaczmarek Jan

4(51) E21D A1 (21) 259554 (22) 86 05 15

(71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "Knurów",
Knurów
(72) Student Romuald, Jagoda Zygmunt,
Bywalec Zygmunt, Cymbalista Stanisław

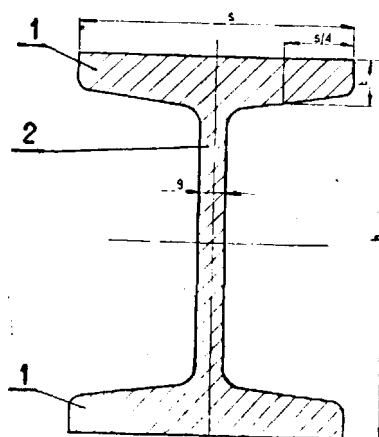
(54) Sposób zabudowy obudowy zmechanizowanej
w pochylni ścianowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów zabudowy obudowy zmechanizowanej w pochylni ścianowej przy wykonaniu tej pochylni w obudowie łukowej i drażeniu jej za pomocą kombajnu chodnikowego.

Sposób polega na tym, że przed zabudową chodnikowej obudowy łukowej zmniejsza się głębokość /h/ w strzałce stropnic /1/ i następnie zabudowuje się je do przyciosowych łuków /2/ tak, aby uzyskać minimalną wysokość /H/ i maksymalną szerokość /S/ odrzwi mogących zmieścić w swym zarysie dany gabaryt sekcji /3/ obudowy zmechanizowanej, po czym transportuje się z chodnika nadścianowego kolejno sekcje /3/ w pozycji poprzecznej do osi podłużnej pochylni ścianowej. Następnie na stropnicę /4/ sekcji /3/ obudowy zmechanizowanej układa się poprzecznie kawałki drewnianych bali /5/, a na nie wzdłużnie drewniane bale /6/ tak, aby zmieściły się między dwoma odrzwiami łukowymi, po czym rozpiiera się stropnicę /4/ do stropu i przystępuje się do rabowania przyciosowych łuków /2/ obudowy, a następnie luźną stropnicę /1/ obudowy łukowej obraca się o 90° w górę i ruchem owalnym wyciąga się ją z pomiędzy wcześniej ułożonych kłoczków składających się z bali /5/ i /6/. /1 zastrzeżenie/

(54) Dwuteownik zwłaszcza na obudowy górnicze

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania małogabarytowej konstrukcji dwuteownika o dużych wskaźnikach wytrzymałości względem osi poziomej i pionowej.
Dwuteownik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym stosunek wysokości "h" do szerokości "s" stopy /1/ wynosi od 1,25 do 1,45, zaś stosunek wysokości "h" do grubości "g" środnika /2/ wynosi od 14 do 17. Ponadto stosunek szerokości "s" stopy /1/ do grubości "t" tej stopy /1/ mierzonej w odległości równej s/4 wynosi od 6,2 do 6,4.
/1 zastrzeżenie/



4(51) E21D A2(21) 264201 (22) 87 02 18

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukaszczyka,
Rzeszów

(72) Pietrzyk Andrzej, Kulpiński Janusz

(54.) Sposób wykonywania tuneli i kanałów
z elementów prefabrykowanych oraz
element prefabrykowany do wykonywania
tuneli i kanałów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania tuneli i kanałów z zastosowaniem prefabrykowanych elementów umożliwiając znaczne zmniejszenie pracochłonności i skrócenie cykli budowy oraz zezwalających na użycie różnych materiałów na płaszcz tunelu lub kanału w zależności od wymagań wytrzymałościowych i eksploatacyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na tylnej części obudowy wewnętrznej /6/ uклада się pierwszy fragment płaszcza z elementów prefabrykowanych /7/ w ten sposób, że powodują one zazębienie się kolejnych elementów przesuniętych względem siebie o połowę ich długości, po czym uruchamia się siłowniki urządzenia do drażenia tuneli i kanałów powodujące jego wcinanie się w grunt i jednocześnie opróżnianie się z tylnej części obudowy /5/ i /6/ wykonanego pierwszego fragmentu płaszcza tunelu prefabrykowanego, a po przesunięciu tłoków siłowników do położenia wyjściowego ponownie uклада się na tylnej części obudowy kolejny fragment płaszcza z elementów prefabrykowanych /7/ powtarzając cykl czynności, aż do całkowitego wykonania tunelu lub kanału.

Element prefabrykowany według wynalazku w widoku z góry ma kształt wycinka pierścienia, a jego powierzchnie robocze /14/ mają wcięcia tworzące powierzchnię śrubową-heksoidalną i zaopatrzone są w otwory przelotowe /15/.

/2 zastrzeżenia/

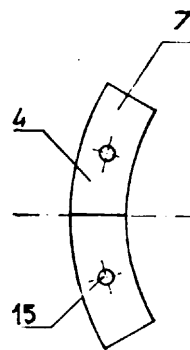


FIG. 4

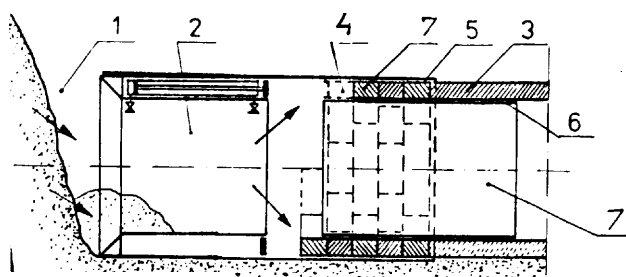


FIG. 6

DZIAŁ P

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) P01B A1(21) 259771 (22) 86 05 27

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów

(72) Małolitrażowych "BOSMAL", Bielsko-Biała
Rebaj Jan, Pieronek Jerzy, Polański Jan,
Zagórski Andrzej, Dudalski Henryk,
Głowacki Jerzy

(54.) Tłumik wydechu spalin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji, tłumika zapewniającego obniżenie poziomu hałasu emitowanego przez układ wydechowy silników spalinowych w całym zakresie prędkości obrotowych przy jednoczesnym zachowaniu niewielkich oporów przepływu.

Tłumik ma wewnątrz płaszcz zewnętrzny /4,5/ wydzielone przegrodami /8, 10, 11/ komory rozprężne; komorę wstępną /1/, komorę górną /2/, komorę dolną /3/ oraz komorę izolacyjną /9/ i komorę wylotową /12/. Ścianki komory wstępnej /1/ są perforowane, podobnie perforowana jest przegroda poprzeczna /11/, natomiast przegroda wzdłużna /10/ i przegroda /8/ oddzielająca komorę izolacyjną /9/ są nieperforowane. Wewnętrzne rury dolotowe i rura wylotowa są perforowane. Komora izolacyjna /9/ wypełniona jest materiałem izolacyjnym odpornym na wysoką temperaturę.

/3 zastrzeżenia/

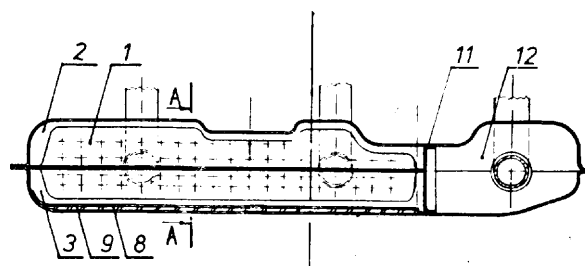


Fig. 1

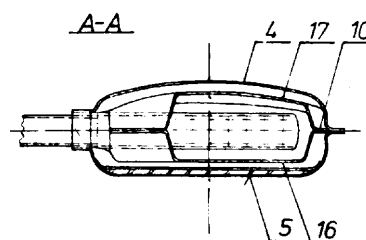


Fig. 3

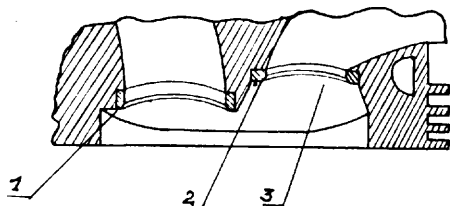
4(51) F01P A1 (21) 259811 (22) 86 05 30

- (71) Naczelna Organizacja Techniczna - Rada Wojewódzka w Bydgoszczy, Zespół Usług Technicznych, Bydgoszcz
 (72) Pietrzak Walenty, Kościński Bolesław, Krysiński Karol, Nowakowski Przemysław

(54) Komora spalania, stosowana zwłaszcza w tłokowych silnikach spalinowych wewnętrznego spalania z zapłonem iskrowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji komory spalania zapewniającej poprawę warunków spalania mieszanki paliwowo-powietrznej w tłokowych silnikach spalinowych wewnętrznego spalania z zapłonem iskrowym.

Komora spalania według wynalazku ma kształt wannowo-kulisty, przy czym gniazda /2/ zaworów wydechowych są wgłębione w stosunku do gniazd /1/ zaworów ssących i tworzą przestrzeń /3/ zbliżoną do czaszy kulistej, która od strony otworu służącego do zamocowania świecy przechodzi w kształt owalny.
 /1 zastrzeżenie/



4(51) F02M A1 (21) 259810 (22) 86 05 30

- (71) Naczelna Organizacja Techniczna - Rada Wojewódzka w Bydgoszczy, Zespół Usług Technicznych, Bydgoszcz
 (72) Pietrzak Walenty, Kościński Bolesław, Krysiński Karol, Nowakowski Przemysław

(54) Układ do doprowadzania spalin pod gaźnik

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lepszego ujednornienia mieszanek paliwowych w silnikach spalinowych.

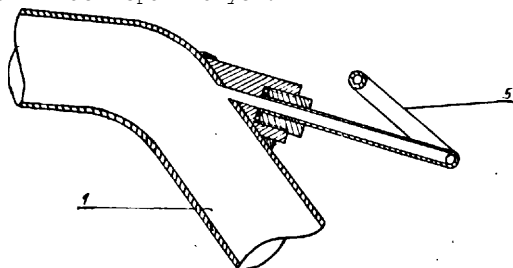


Fig. 1

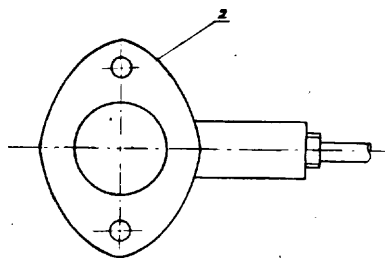


Fig. 2

Układ do doprowadzania spalin pod gaźnik jest wyposażony w rurkę /5/, zamocowaną jednym końcem na rurze wylotowej /1/ spalin, a drugim końcem zamocowaną do podkładki /2/ umieszczonej pod gaźnikiem. Podkładka /2/ ma wkładkę z otworami rozmieszczonymi na całej powierzchni wewnętrznej wkładki.
 -/2 zastrzeżenia/

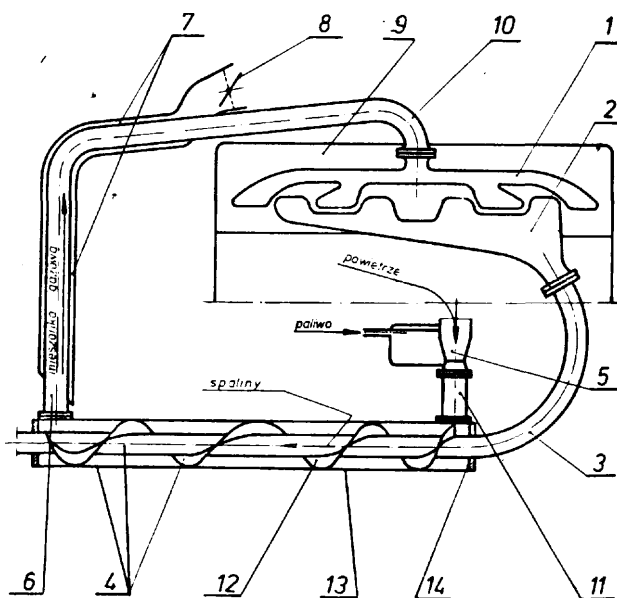
4(51) F02M A1 (21) 259911 (22) 86 06 05

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Specjalnych "Bipromasz", Warszawa
 (72) Biedacha Romana

(54) Sposób przygotowania mieszanek paliwowych i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia rozdrobnienia paliwa i wymieszania składników w mieszance paliwowej dla silnika spalinowego, gaźnikowego.

Sposób przygotowania mieszanek paliwowych dla silników benzynowych - gaźnikowych polega na intensywnym podgrzewaniu całości mieszanki powietrzno-paliwowej, sporządzonej w gaźniku, aż do temperatury odparowania paliwa zawartego w mieszance, przy równoczesnym mieszaniu, polegającym na wielokrotnej zmianie kierunku mieszanki w czasie procesu podgrzewania, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny gazów. Urządzenie do realizacji tego sposobu składa się z gaźnika /5/ i podgrzewacza /4/, zbudowanego współosiowo na odcinku rury wydechowej /3/, przy czym gaźnik /5/ usytuowany jest na początku podgrzewacza, a koniec podgrzewacza /4/ jest połączony przewodem ssawnym /6/ z kolektorem ssawnym /1/ silnika /9/.
 /3 zastrzeżenia/



4(51) P02P A1 (21) 259422 (22) 86 05 07

- (71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Obrony Przeciwlotniczej, Koszalin
 (72) Ren owic z Bogdan

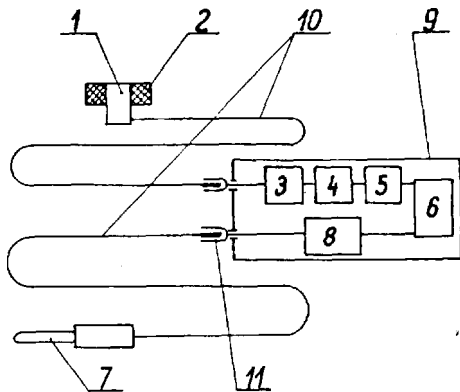
(54) Sposób i urządzenie do ustawiania kąta wyprzedzenia zapłonu tłokowego silnika spalinowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji kąta wyprzedzenia zapłonu z uwzględnieniem

indywidualnych właściwości silnika.

Sposób polega na tym, że dla każdego egzemplarza pracującego silnika zmienia się kąt wyprzedzenia zapłonu i poszukuje się minimalnego poziomu drgań kadłuba i/albo głowicy w zakresie częstotliwości, w której zmiany kąta wyprzedzenia zapłonu wokół wartości zalecanej przez producenta powodują proporcjonalny przyrost wartości parametru drgań. Znalezione minimum przyjmuje się za przejaw optymalnego przebiegu spalania mieszanki paliwowo-powietrznej i pracy silnika. Odpowiadający temu minimum kąt wyprzedzenia zapłonu ustala się jako właściwy dla danego egzemplarza silnika.

Urządzenie zawiera emitujący elektryczny sygnał czujnik drgań /1/, połączony elektrycznie poprzez wzmacniacz /3/, filtr /4/ oraz wzmacniacz /5/ z układem wskaźnikowym /6/. po układ wskaźnikowy /6/ podłączony jest dodatkowo układ pomiaru prędkości obrotowej wału, składający się z sondy /7/ oraz z przetwornika częstotliwości zmian napięcia /8/.
/9 zastrzeżeń/



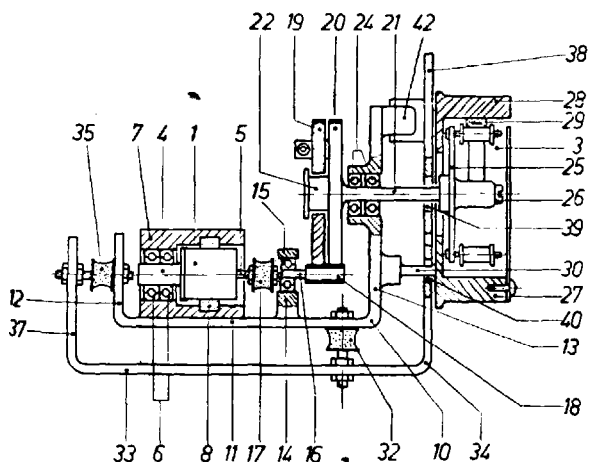
51 F04B A1 (21) 264462 (22) 87 03 05

30 86 03 07 - DD - WP H02K/287640.2

(71) Veb Kombinat Medizin - und Labortechnik
Leipzig, Lipsk, DD

54 Ułożyskowanie cichobieżne układu
napędowego infuzyjnych pomp węzowych

57 Wynalazek rozwiązuje zagadnienie istotnego zmniejszenia emisji hałasu w infuzyjnych



pompach węzowych zwłaszcza napędzanych silnikiem krokowym.

Ułożyskowanie układu napędowego infuzyjnych pomp węzowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że stojan /4/ silnika /1/ jest ułożyskowany elastycznie, obrotowo w obudowie /7/, a obudowa /7/, łożyska /15,24/ dla wałów /16, 21/ przekładni i korpus /27, 28/ głowicy /3/ pompy są zamocowane na wspólnym nośniku kątowym /10/. Nośnik kątowy /10/ jest umieszczony za pomocą elastycznych elementów utrzymujących /32, 35. 36/ na podstawie.
/4 zastrzeżenia/

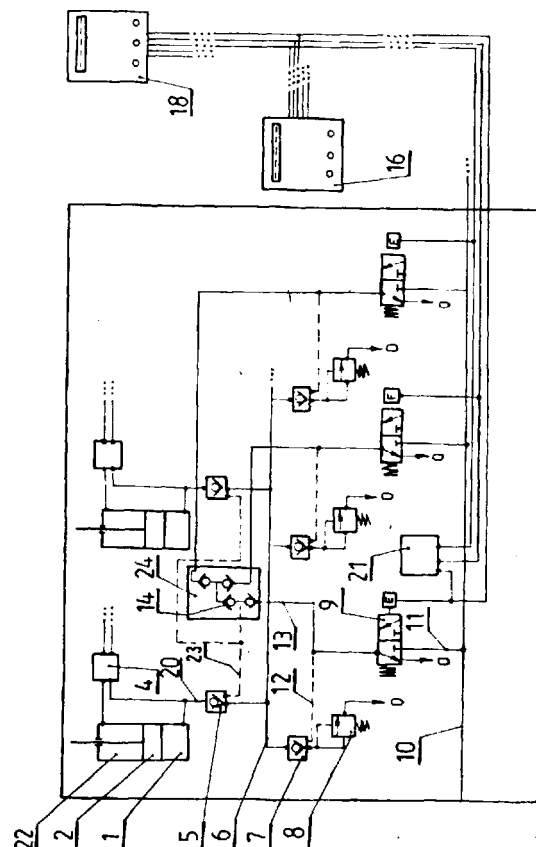
4 (51), P15B A1 (21) 259135 (22), 86 04 24
E21D

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POLMAG
Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice

(72) Skoczyński Wojciech, Kandzia Antoni,
Halota Wojciech, Jaromin Zygmunt,
Major Mirosław, Romanowicz Stanisław

(54) Układ zdalnego sterowania podpornością
obudowy górniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu gwarantującego zwiększenie urabialności węgla oraz zwiększenia bezpieczeństwa pracy.



Przedmiotem wynalazku jest elektrohydrauliczny układ zdalnego sterowania **podpornością** obudowy **górnictwej**.

Układ ma co najmniej dwa zawory bezpieczeństwa /8/ o różnej **wielkości** ciśnienia upustu. Zawory /8/ połączone są poprzez co najmniej dwa zawory zwrotne /7/ z przewodem hydraulicznym /6/ łączącym się z podtłokową przestrzenią /1/ stojaka /2/. Układ ma ponadto zespół zaworowy /24/, łączący się poprzez zawór zwrotny /5/ z podtłokową przestrzenią /1/ stojaka /2/ oraz z wyjściami co najmniej dwóch elektrohydraulicznych rozdzielaczy /9/ sterujących otwarciem zaworów zwrotnych /5/, /7/. Zespół zaworowy /24/ stanowi co najmniej jeden zawór **"albo-albo"** /14/. Rozdzielacze /9/ sterowane są sygnałem elektrycznym z jednostki sterowniczej. /8 zastrzeżeń/

(51) P23K A1(21) 260022 (22) 86 06 11
B65G

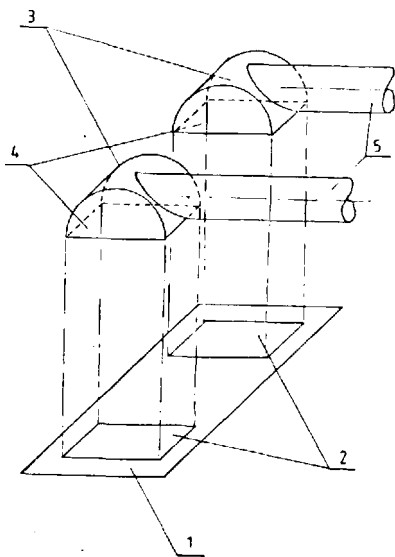
(71) Biuro Projektów Budownictwa Elektrowni i Przemysłu "ELPRO", Warszawa

(72) Liannoj Witalis, Skrzeczkowski Andrzej

(54) Odbieralnik mieszanki **pyło-powietrznej**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania małowabarytowej, lekkiej konstrukcji odbieralnika pyłu węglowego zmieszanego z powietrzem i przesyłanego przewodami rurowymi do paleniska kotła z wentylatorowego młyna węglowego.

Odbieralnik składa się z połówki rury /3/ o dużej średnicy, włączonej rozłącznie w pokrywę /1/ młyna, nad otworem /2/. Otwarte półkola rury /3/ zamknięte są pokrywami /4/ o kształcie półkola, a z pobocza rury wyprowadzone są przewody /5/ rurowe do przesyłania mieszanki pyło-powietrznej. /1 zastrzeżenie/



4(51) F23N A1(21) 259727 (22/ 86 05 26

(71) Zakłady Mechaniczne "Tarnów", Tarnów

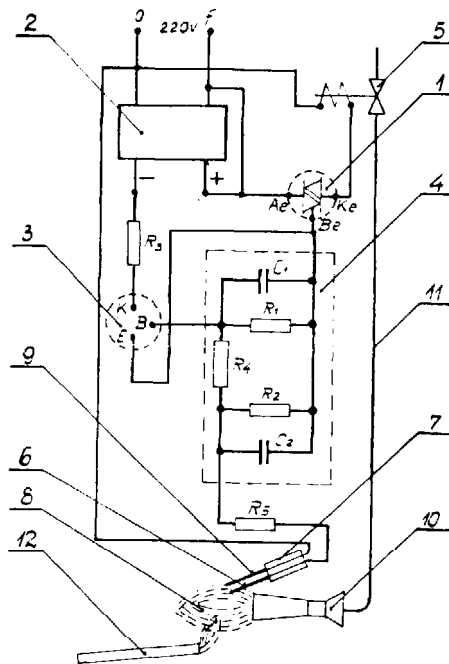
(72) Wachtl Tadeusz

(54) Urządzenie do kontroli zgaśnięcia
plomienia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałego urządzenia umożliwiającego

kontrolę **zgaśnięcia** płomienia różnych typów palników gazowych, ropnych lub pyłowych.

Urządzenie ma symetryczny tyrystor /1/, którego anodowa elektroda /Ae/ połączona jest z dodatnim zaciskiem prądu **stałego** zasilacza /2/ i z fazowym przewodem /f/ sieci elektrycznej, Bramkowa elektroda /Be/ połączona jest z emiterem /E/ tranzystorowego wzmacniacza /3/ i rezystorami /R1/, /R2/ oraz kondensatorami /C1, C2/ pierwszej gałęzi **czwórnikowego** filtra /4/. Katodowa elektroda /Ke/ jest połączona z jednym zaciskiem elektrozaworu /5/, którego drugi zacisk jest połączony z zerowym **przewodem** /0/ sieci elektrycznej. Zacisk ujemny zasilacza /2/ prądu stałego przez rezystor /R3/ połączony jest z kolektorem /K/ tranzystorowego wzmacniacza /3/, a baza /B/ tego wzmacniacza /3/ jest połączona z rezystorami /R1/, /R4/ i kondensatorem /C1/ drugiej gałęzi **czwórnikowego** filtra /4/, natomiast rezystory /R4/, /R2/ i kondensator /C2/ trzeciej gałęzi tego filtra /4/ połączone są przez rezystor /R5/ z jedną elektrodą /6/ czujki /7/ płomienia /8/. Druga elektroda /9/ tej czujki /7/ jest połączona z zerowym przewodem /0/ sieci **elektrycznej**, przy czym obie elektrody /6/, /9/ umieszczone są w płomieniu /8/ palnika /10/. /1 zastrzeżenie/



4(51) P27B A1(21) 264406 (22) 87 03 03

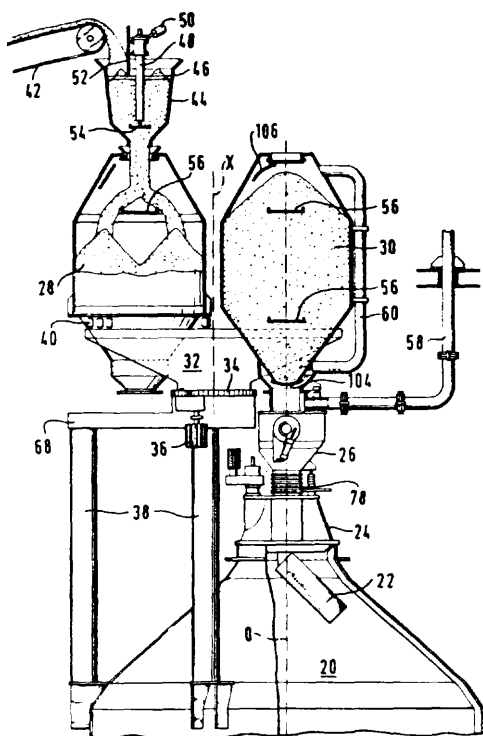
(30) 86 03 04 - LU - 86335

(71) Paul Wurth S.A., Luksemburg, LU

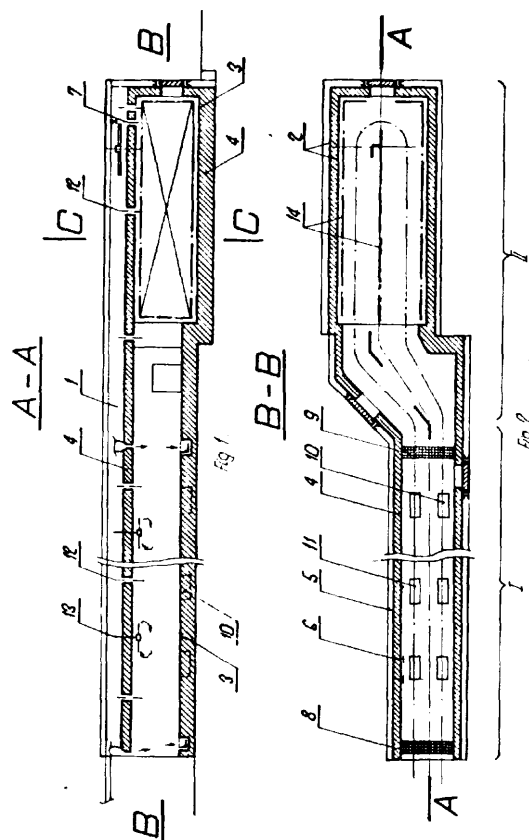
(54) Urządzenie do załadowywania pieca
szynowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia załadowczego typu "gardziel bezdzwonna" mającego korzystne cechy zarówno urządzeń z komorami bliźniaczymi jak i urządzeń z komorami usytuowanymi jedna nad drugą.

Urządzenie zaopatrzone jest w lej do rozdzielania /22/ komory /28, 30/ do składowania oraz w układ śluzowania i klatkę zasuwową /26/. Komory /28, 30/ są bliźniacze i przesuwalne poziomo pomiędzy położeniem rozładowczym wytyczonym przez oś pionową /0/ pieca /20/ oraz położeniem załadowczym z boku osi pionowej /0/ pieca /20/. /7 zastrzeżeń/



dysze odciągowe /11/, a w stropie /1/ wentylatory cyrkulacyjne /13/. Strefa wypalania /II/ raa instalację grzewczą /14/, obniżony trzon /3/ za wewnętrzną przesłoną powietrzną /9/, zaś ściany boczne /2/ przesunięte względem ścian bocznych /2/ strefy podgrzewająco-chłodzącej /I/. Odległość między szczelinami transportowymi /7/ strefy wypalania /II/ jest większa niż w strefie **nagrzewająco-chłodzącej** /I/. Ponadto oś wylotu strefy **nagrzewająco-chłodzącej** /I/ może być przesunięta o 90° lub 180° w stosunku do osi strefy wypalania /II/. /2 zastrzeżenia/



4(51) F27B A2(21) 264502 (22) 87 03 05

(71) Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw
Pieców Tunelowych, Kraków

(72) Brandtmiller Andrzej, Kochan Tadeusz,
Kowalczyński Mieczysław, Książek
Edward, Sira Zbigniew, Topolnicki Jerzy,
Bajda Andrzej, Nocoń Piotr

(54) Piec tunelowy z górnym transportem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pieca tunelowego z górnym transportem do wypalania emalii na elementach metalowych, opalanego paliwami gazowymi lub ogrzewanego elektrycznie, **zapewniającą** **możliwość** **częstego i szybkiego włączania i wyłączania** instalacji grzewczej bez szkody dla pieca.

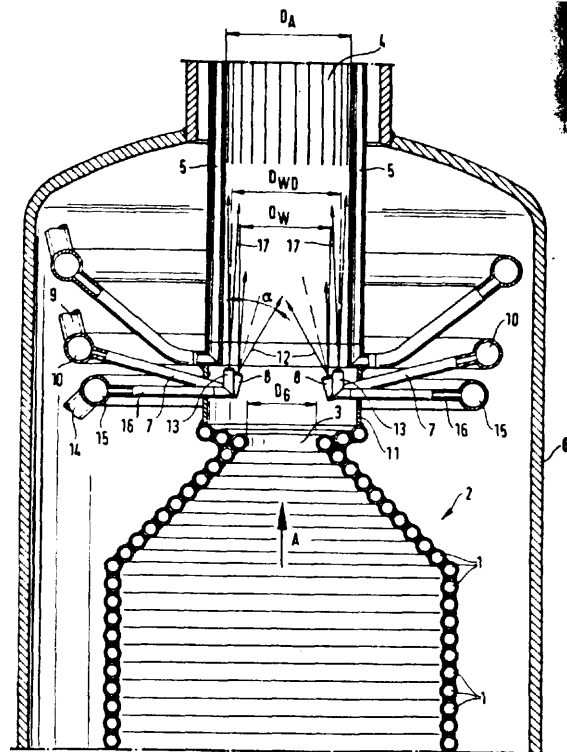
Piec składa się z strefy **nagrzewająco-chłodzącej** /I/ i strefy wypalania /II/. Na całej swej długości ma w stropie /1/ otwory odciągowe /12/ i szczeliny transportowe /7/. Strefa **nagrzewająco-chłodząca** /I/ ma zabudowane w trzonie /3/ dysze nadmuchowe /10/ i

4(51) F28B A1 (21) 262760 (22) 86 12 03
C01K

(30) 86 01 22 - DE - 3601786.8
(71) Krupp Koppers GMBH, Essen, DE

(54) Urządzenie do chłodzenia gorącego gazu technologicznego wypływającego z reaktora zgazowującego, pracującego pod podwyższonym ciśnieniem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej chłodzenie strumienia gazu surowego za reaktorem zgazowującym bez wywoływania zakłóceń zasilanej gazem powierzchni wewnętrznej ścianki rurowej. Chłodzenie następuje za pomocą zasilanych wodą dysz /8/, skierowanych w strumień gazu. Przewody doprowadzające /7/ tych dysz są wprowadzone do wnętrza układu zgazowywania pomiędzy zawierającymi oddzielne obwody czynnika chłodzącego rurowymi konstrukcjami ściennymi /1, 5/ reaktora zgazowującego /2/ i króćca wylotowego /4/ gazu. Dysze /8/ są rozmieszczone przy tym na kole podziałowym, którego średnica jest większa od średnicy wylotu /3/ gazu, rurowej konstrukcji ściennej /1/ reaktora zgazowującego /2/, natomiast mniejsza od średnicy rurowej konstrukcji ściennej /5/ króćca wylotowego /4/ gazu. Oprócz dysz /8/, doprowadzających wodę, można zastosować również dysze /13/ zasilane parą wodną. /3/ zastrzeżenia/



DZIAŁ G

F I Z Y K A

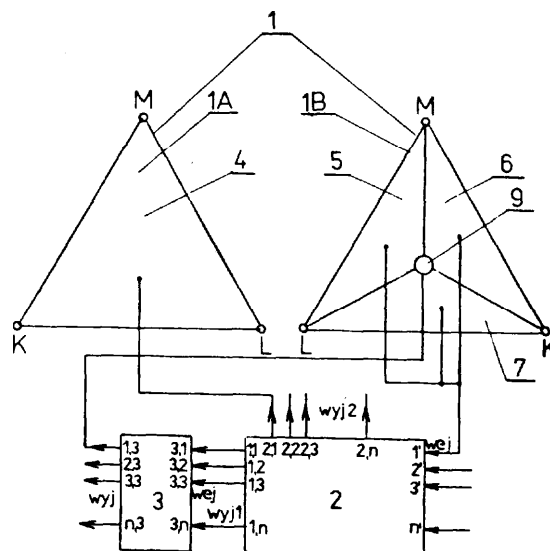
4(51) G01C A1 (21) 259569 (22) 86 05 20

71) Politechnika Warszawska, Warszawa
72) Kisiel Karol

(54) Lustro dalmiercze

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lustra dalmierczego, którego konstrukcja umożliwiałaby pomiar odległości do tego lustra jednocześnie z kilku dalmierzy, położonych w dowolnym punkcie przestrzeni w stosunku do lustra.

Lustro dalmiercze złożone jest z pryzmatów optycznych /1/ powstałych przez ścięcie naroża prostopadłościów rozmieszczonych jeden obok drugiego na powierzchni kuli. Każdy pryzmat /1/ na powierzchni /MKL/ skierowanej do dalmierza ma sterowany zawór optyczny /4/. Na pozostałych powierzchniach pryzmatu jest nałożona co najmniej jedna warstwa fotoelementu /5, 6, 7/ połączonego z wejściem /1', 2', 3', ..., n'/ analizatora /2/, którego jedno wejście /1,1; 1,2; 1,3; ...; 1,n/ poprzez układ kodujący /3/ połączone jest z diodami luminescencyjnymi /9/ usytuowanymi na wierzchołku każdego pryzmatu /1/. Drugie wyjście /2,i; 2,2; 2,3; ...; 2,n/ analizatora /2/ połączone jest ze sterowanymi zaworami /4/ pryzmatów /1/ lustra. /1/ zastrzeżenia/



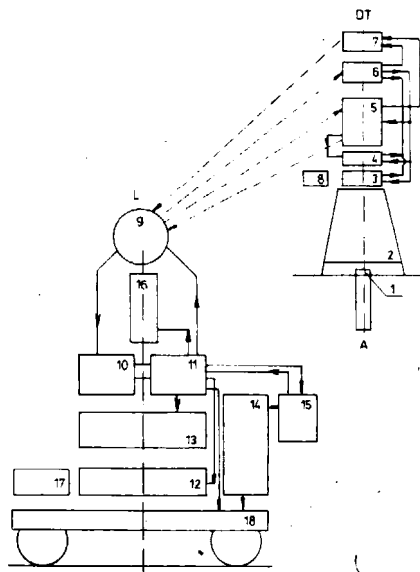
4(51) G01C A1 (21) 259570 (22) 86 05 20

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kisiel Karol

(54) Urządzenie do tyczenia punktów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego szybkie i jednoczesne tyczenie punktu wraz z jego stabilizacją.

Urządzenie zawiera zestaw pomiarowy dalmierz-teodolit /DT/ umieszczony w punkcie o znanych współrzędnych i lustro dalmiercze /9/ w kształcie kuli, usytuowane w punkcie wytyczanym, złożone z pryzmatów powstałych przez ścięcie naroża prostopadłościanu i usytuowanych na powierzchni kuli lustra /9/. pryzmaty te mają fotodetektory połączone poprzez układ analizujący /10/ z układem sterującym /11/, którego wyjście połączone jest z pryzmatami lustra, z układem napędu lustra /16/, z monitorem /15/, układem stabilizującym punkt /13/, układem precyzyjnego centrowania /12/ oraz układem nośnym i napędowym /18/. Zespół lustra ma również blok ręcznej obsługi napędu /14/, połączony z układem nośnym i napędowym /18/, a poprzez monitor /15/ połączony z układem sterującym /11/. Zestaw dalmierz - teodolit /DT/ ma układ elektroniczny centrowania i poziomowania /3/, współpracujący z głowicą /1/ nałożoną na znak naziemny stabilizacji punktów i połączony z układem napędzającym /4/, układem dalmierz - teodolit /5/ oraz układem poszukiwania celu /6/, który to układ /6/ połączony jest także z układem telemetrycznego przesyłania danych /7/, połączonym z układem dalmierz - teodolit /5/. /1 zastrzeżenie/



(51) G01C A1(21) 259571 (22) 86 05 20

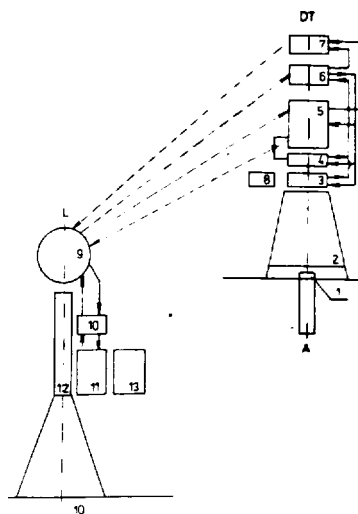
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kisiel Karol

(54) Urządzenie do wyznaczania położenia punktów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do wyznaczania położenia punktów w terenie w sposób automatyczny.

Urządzenie zawiera pomiarowy zestaw dalmierz-teodolit /DT/ umieszczony w punkcie o znanych współrzędnych i lustro dalmiercze /9/ w kształcie kuli w punkcie wyznaczanym, złożone z pryzmatów powstałych przez ścięcie naroża prostopadłościanu i usytuowanych na powierzchni kuli lustra /9/. Pryzmaty mają fotodetektory połączone poprzez układ analizujący /10/ z układem sterującym /11/. Zestaw dalmierz-teodolit /DT/ ma układ elektroniczny centrowania i poziomowania /3/, współpracujący z głowicą /1/ nałożoną na znak naziemny stabilizacji punktów, który połączony jest

z układem napędzającym /4/, układem dalmierz-teodolit /5/ i układem poszukiwania celu /6/. Ten układ /6/ połączony jest także z układem napędzającym /4/ i układem telemetrycznego przesyłania danych /7/, połączonym z układem dalmierz-teodolit /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01G A1(21) 259575 (22) 86 05 20

71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
72) Niewiadomski Andrzej

(54) sposób porcjowania masy w dozowniku wagowym oraz układ elektryczny do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie porcjowania masy w dozowniku wagowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że cykl pracy odważania masy składa się z czterech faz, przy czym pierwsza faza obejmuje pracę dwóch wibratorów dokładnego i zgrubnego zasilanych napręmiennymi napięciami przemiennymi przesuniętymi względem siebie o kąt fazowy $2\pi X$ z przemienną przerwą napięciową w wymiarze kąta fazowego 2π . Druga faza obejmuje również pracę wibratora zgrubnego i dokładnego, przy czym wibrator zgrubny zasilany jest napięciem przemiennym, zaś wibrator dokładny zasilany jest napięciem przemiennym z fazowym zanikiem napięcia. Trzecia faza obejmuje pracę wibratora dokładnego, a czwarta faza stanowi rozładowanie.

Układ elektryczny zawiera przetwornik ciężaru /1/, który połączony jest poprzez programatory /3 i 4/ z blokami logicznymi toru zgrubnego /8/ i toru dokładnego /9/, które z kolei połączone są poprzez łączniki /10 i 11/ zasilane z sieci, z wibratorami zgrubnym /13/ i dokładnym /14/ oraz z układem czasowym /5/ i układem pamięciowym /6/. /3 zastrzeżenia/

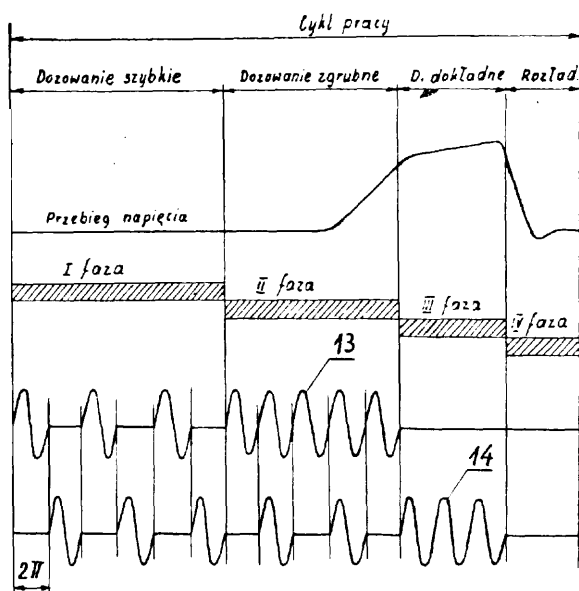


Fig. 1

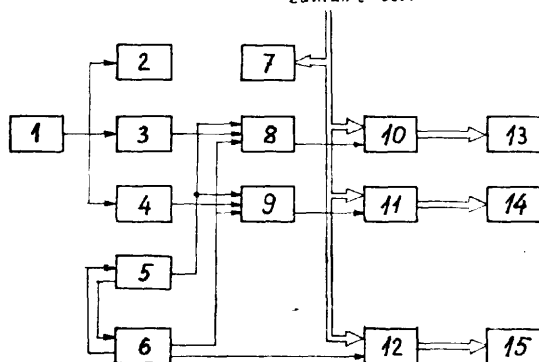


Fig. 2

4(51) G01L A1(21) 259038 (22) 86 04 18
G01N

- (71) PAN Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
(72) Brokowski Andrzej, Deputat Julian, Mizerski Krzysztof

(54) Sposób pomiaru naprężeń własnych w materiale badanego przedmiotu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia nieniszczącego pomiaru naprężeń własnych w przedmiotach walcowych takich jak osie, wały, rury wykonanych z materiałów charakteryzujących się różnymi i **niejednorodnymi** własnościami mechanicznymi. Sposób polega na tym, że na powierzchnię badanego przedmiotu walcowego kieruje się wiązka fal ultradźwiękowych, którą załamuje się pod kątem 90°. Następnie dokonuje się pomiaru czasu przejścia każdego typu fal. Na podstawie obliczonych różnic czasów przejścia z wzorcem oblicza się bezwzględne wartości składowych naprężeń.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1(21) 259033 (22) 86 04 18

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Gajowski Paweł, Szota Zenon, Krynicki i Jerzy, Nosal Stanisław, Jagiełło Jan, Kowalik Andrzej, Kalisiak Stanisław, Brzyski Stanisław, Krzyżanowska Barbara

(54) Sposób pomiaru mętności cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** sposobu pomiaru mętności cieczy **umożliwiającego** uzyskanie **jednoznacznych, dokładnych** wyników pomiaru zanieczyszczonych roztworów **charakteryzujących się** zmianą barwy.

Sposób, w którym przez warstwę cieczy przepuszcza się wiązkę światła, najkorzystniej równoległą, o zawężonym składzie spektralnym widma i mierzy natężenie światła rozproszonego przez badaną ciecz, według wynalazku polega na tym, że mierzy się również natężenie światła przechodzącego przez badaną ciecz, przy czym pomiaru natężenia światła rozproszonego przez badaną ciecz zawartego w określonym kącie bryłowym i natężenia światła przechodzącego przez tę ciecz dokonuje się równocześnie, a następnie dzieli się wartość natężenia światła rozproszonego przez wartość natężenia światła przechodzącego. Uzyskana wielkość jest **proporcjonalna** do wartości mętności cieczy.

/2 zastrzeżenia/

4(51) G01N A1(21) 259034 (22) 36 04 18

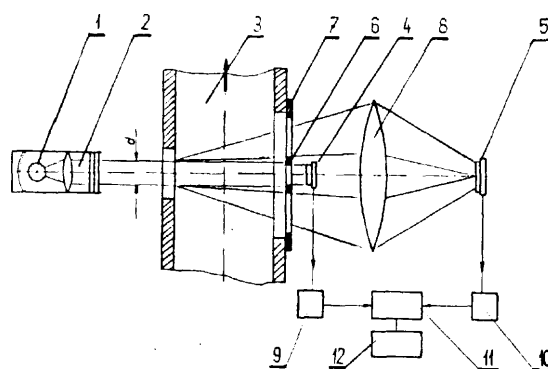
- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice j
(72) Gajowski Paweł, Szota Zenon, Krynicki Jerzy, Koć Wojciech, Suliga Bronisław, Zynek Zdzisław, Bula Bronisław, Nosal Stanisław, Jagiełło Jan, Maziarz Jerzy, Król Henryk, Kalisiak Stanisław, Brzyski Stanisław, Krzyżanowska Barbara

(54) Sposób pomiaru ilości zawiesiny w przemyślowym elektrolizie miedziowym oraz układ do pomiaru ilości zawiesiny w przemyślowym elektrolizie miedziowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **umożliwienia** prowadzenia ciągłego pomiaru ilości zawiesiny w przemyślowym elektrolizie **miedziowym**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przepływający elektrolit prześwietla się **wiązką** światła o zawężonym składzie spektralnym widma i mierzy się sygnał świetlny pochodzący od światła przechodzącego wprost przez elektrolit oraz sygnał pochodzący od światła rozproszonego w elektrolizie.

Układ według wynalazku ma **zespół** optyczny. /2/ usytuowany pomiędzy źródłem światła /1/a



członem pomiarowym /3/» natomiast w wiązce światła wychodzącego z członu pomiarowego /3/ znajdują się dwa pierścienie /6,7/ ograniczające światło przechodzące wg. ost. i światło rozproszone. Ponadto układ zawiera dwa fotodetektory /4,5/ mierzące światło przechodzące wprost przez elektrolit oraz światło rozproszone. Fotodetektory /4,5/ połączone są % układem dzielnym /11/ poprzez układy wzmacniające /9, 10/ sygnały elektryczne pochodzące z fotodetektorów /4, 5/. /2 zastrzeżenia/

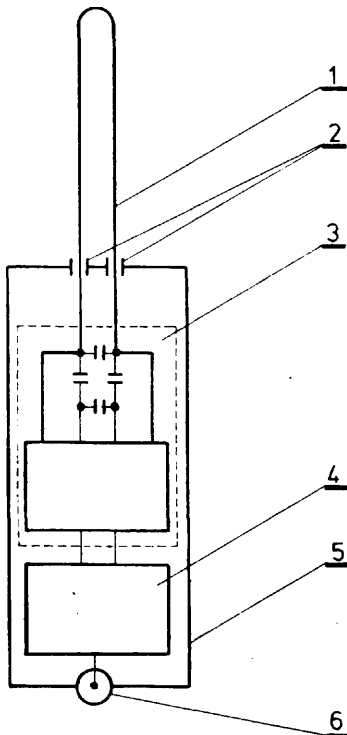
4(51) G01N A1(21) 259178 (22) 86 04 24

71) Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej
Oddział Morski, Gdynia
72) Cierniak Władysław, Krach Andrzej

54) Czujnik do pomiaru ilości jednego składnika, wyraźnie wyróżniającego się spośród innych przenikalnością dielektryczną lub magnetyczną

57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika do pomiaru ilości jednego składnika w mieszaniu wyraźnie wyróżniającego się spośród innych przenikalnością dielektryczną lub magnetyczną, w szczególności ilości wody w gruncie.

Czujnik zbudowany jest z linii długiej /1/ częściowo zanurzonej w mierzonym ośrodku. Pozostała część linii długiej /1/ wraz z układem elektronicznym /3/ znajduje się w obudowie /5/ przewodzącej prąd elektryczny. Linia długa /1/ jest izolowana od obudowy /5/. Linia długa /1/ stanowi element indukcyjny generatora wielkiej częstotliwości. /8 zastrzeżeń/



4(51) G01R A1(21) 258991 (22) 86 04 15

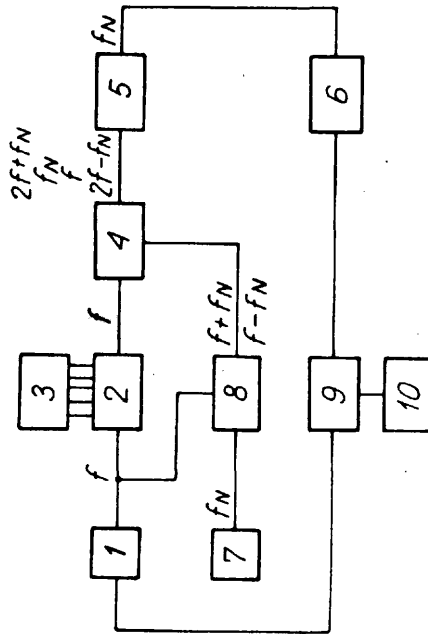
fort Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa
(72) Kołodziejczyk Zdzisław, Pawłowska Teresa, Oprządek Radosław

(54) Sposób pomiaru charakterystyki częstotliwościowej i układ elektroniczny do pomiaru charakterystyki częstotliwościowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu pomiaru charakterystyki częstotliwościowej podzespołu lub układu elektronicznego.

Sposób polega na tym, że przed pomiarem badanego podzespołu dokonuje się w tym samym układzie pomiarowym pomiaru charakterystyki częstotliwościowej elementu o znanej i płaskiej charakterystyce, a wynik pomiaru wpisuje się do pamięci układu pomiarowego. Następnie od wyniku pomiaru badanego podzespołu, odejmuje się wynik zapamiętany dla podzespołu o znanej charakterystyce.

Układ zawiera generator przestrajany /1/ połączony z wejściem układu pośredniczącego /2/ i z wejściem mieszacza pomocniczego /8/. Drugie wejście mieszacza pomocniczego /8/ połączone jest z wyjściem generatora nieprzestrajanego /7/. Do wyjścia mieszacza pomocniczego /8/ dołączone jest wejście mieszacza głównego /4/ połączonego z wejściem filtra wąskopasmowego /5/. Częstotliwość środkowa filtra wąskopasmowego /5/ równa jest częstotliwości generatora nieprzestrajanego /7/. /2 zastrzeżenia/



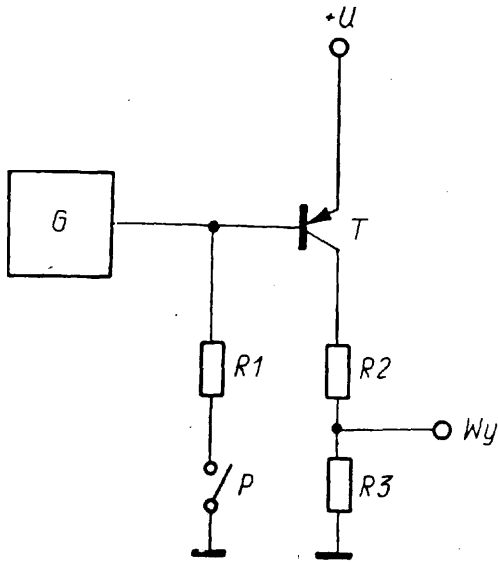
4(51) G01R A1(21) 259507 (22) 86 05 15

71) Politechnika Warszawska, Warszawa
72) Buyno Andrzej

(54) Sonda wysokonapięciowa ze skompensowaną charakterystyką częstotliwościową

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie korekcji charakterystyki częstotliwościowej sondy wysokonapięciowej.

W sondzie według wynalazku człony pojemnościowo-rezystancyjne /C2R2, C3R3... CnRn/ są połączone szeregowo, a równolegle do nich są włączone oporniki /Rr/ i kondensatory /Cr/. Ponadto n-1 członów pojemnościowo-rezystancyjnych /C3R3... CnRn/ stanowi wyjście /Wy/ sondy. /2 zastrzeżenia/



[(51) G01V A1(21) 258740 (22) 86 04 03

[71] Polska Akademia Nauk Instytut Geofizyki,
Warszawa

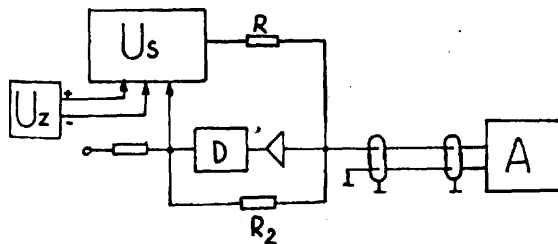
[72] Pietrasiak Robert

4) Sposób i urządzenie do dostrajania
magnetometru transduktorowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do dostrajania magnetometru transduktorowego do zmian magnetyzmu ziemskiego, umożliwiającich rejestrację mierzonych zmian ze stałą czułością wektora magnetyzmu ziemskiego w całym zakresie jego zmian.

Sposób charakteryzuje się tym, że sygnałem magnetycznym, odebrany przez sondę magnetometru, przekraczającym założone wartości graniczne zakresu pomiarowego, przestrajają się źródło napięcia zasilania sondy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że uzwojenie sondy /A/ magnetometru dołączone jest do zasilającego źródła /Uz/ napięcia niskoszumnego poprzez źródło /Us/ napięcia schodkowego o regulowanej wysokości napięcia oraz poprzez rezystor /R/, przy czym do wejścia źródła /Us/ napięcia schodkowego dołączone są detektor /D/ i wzmacniacz, połączone szeregowo z uzwojeniem sondy A i zbocznikowane rezystorem /Rz/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01V A1(21) 258741 (22) 86 04 03

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Geofizyki,
Warszawa

(72) Pietrasiak Robert

(54) Czujnik sondy magnetometru transduktorowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika o wysokiej czułości, niskim poziomie szumów Barkhauzena, wysokiej stabilności temperaturowej i małych dryftach długoterminowych.

Czujnik składający się z rdzenia i uzwojenia na nim nawiniętego, charakteryzuje się tym, że rdzeń w przekroju jest figurą zamkniętą dla strumienia magnetycznego, z wyjątkiem koła i pierścienia, korzystnie wewnątrz wyciętym kwadratem lub prostokątem o zaokrąglonych narożach. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01V A1(21) 258955. (22) 86 04 14

[71] Polska Akademia Nauk, Instytut Geofizyki,
Warszawa

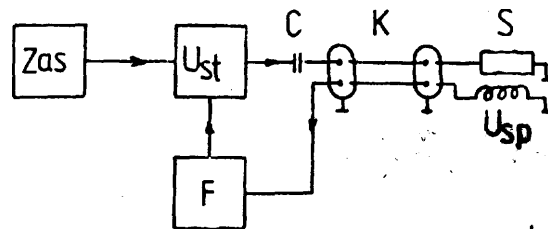
(72) Pietrasiak Robert

(54) Układ wzbudzania sondy transduktorowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej budowie, który mógłby być stosowany do stacjonarnych pomiarów składowych wektora magnetyzmu ziemskiego.

Układ charakteryzuje się tym, że sonda /S/ znajduje się w układzie sprzężenia zwrotnego sygnału ją zasilającego i z jednej strony jest dołączona kablem poprzez kondensator sprzęgający /C/ z układem sterowania /Ust/.

mocą w obwodzie wzbudzania sondy, zasilanym sygnałem ze źródła zasilania /Zas/ o zadanym kształcie. Wyjście z sondy /S/ bezpośrednio lub za pośrednictwem uzwojenia sprzęgającego /Usp/ z sondą dołączone jest do układu sterowania poprzez filtr /F/ kształtujący odbierany sygnał powrotny. /1 zastrzeżenie/



4(51) G03C A1(21) 259852 (22) 86 06 02

71) Spółdzielnia Pracy Chemików "Xenon", Łódź

72) Sołtysiak Feliks, Kuliński Władysław,
Adolf Eugeniusz, Swierczyński Wacław,
Dworakowski Wojciech, Witczak Bogdan

(54) Sposób wytwarzania nośnika do dwuskładnikowej mieszaniny wywołującej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwia otrzymanie nośnika o zwiększonej trwałości, pozwalającego na uzyskiwanie kopii wysokiej jakości.

Sposób wytwarzania nośnika do dwuskładnikowej mieszaniny wywołującej, według wynalazku polega na tym, że 90-100 części masowych piasku pokrywa się powłoką zawierającą 0,2-1,0

części masowych żywicy epoksydowej, 0,04-0,20 części masowych amin **alifatycznych** jako utwardzacza, 0,2 - 0,4 części masowych pigmentów kadmowych, opartych o siarczki lub selenosiarczki kadmu i/lub 0,02 - 0,05 części masowych stabilizowanej lub halogenowej **ftalocyjaniny** miedziowej oraz 4-8 części masowych rozpuszczalnika organicznego typu węglowodorów aromatycznych i/lub chlorowcopochodnych alifatycznych. Pokrywanie prowadzi się w temperaturze 298-313 K, w czasie 10-15 godzin, a następnie podwyższa się temperaturę do 323-343 K na okres 8-12 godzin, po czym całość chłodzi się do temperatury 291-298 K.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G03D A2(21) 261561 (22) 86 09 24

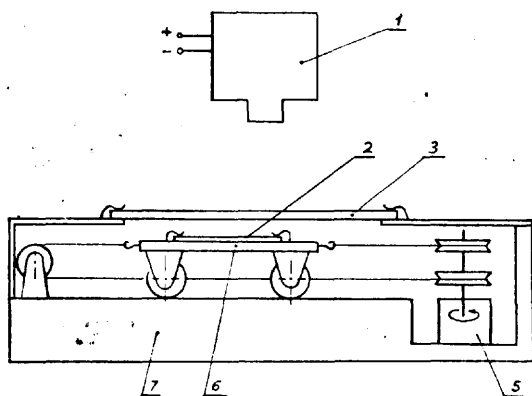
(71) Prasowe Zakłady Graficzne RSW "Prasa-Książka-Ruch", Łódź

(72) Hübner Janusz, Salski Maciej, Różga Paweł

(54) Sposób wytwarzania sensytogramów bezstopniowych oraz urządzenie do wytwarzania sensytogramów bezstopniowych

(57) Sposób wytwarzania sensytogramów bezstopniowych przez naświetlanie błony światłoczułej polega na tym, że błonę światłoczułą poddaje się zmiennemu w czasie naświetlaniu jednakowo intensywnym strumieniem światła poprzez ekran, wyposażony w otwór o kształcie zbliżonym do trójkąta prostokątnego, w którym przeciwprostokątna stanowi część krzywej odpowiadającej przebiegowi funkcji wykładniczej typu $y = a^x$, w której "a" stanowi natężenie strumienia źródła światła, a "x" jest czasem naświetlania, przy czym źródło światła i błona światłoczuła są nieruchome względem siebie, a umieszczony pomiędzy nimi ekran przemieszcza się ruchem jednostajnym na drodze równej długości jednej z **przyprostokątnych** otworu ekranu.

Urządzenie według wynalazku ma zasilane prądem stałym źródło światła /1/, zapewniające jednolicie intensywny strumień światła na całej powierzchni błony światłoczułej /2/ oraz ekran /3/, usytuowany pomiędzy źródłem światła /1/ i błoną światłoczułą /2/, wykonany z nieprzezroczystego materiału, wyposażony w otwór, kształtem zbliżony do trójkąta prostokątnego, którego przeciwprostokątna stanowi część krzywej odpowiadającej przebiegowi funkcji wykładniczej typu $y = a^x$, w której "a" stanowi natężenie strumienia światła, a "x" jest czasem naświetlania, przy czym



ekran /3/ jest wyposażony w napęd /5/, umożliwiający jego przemieszczanie ruchem jednostajnym po stole /7/, pomiędzy źródłem światła /1/ i błoną światłoczułą /2/, umieszczoną na podłożu /6/. /4 zastrzeżenie/

4(51) G05P A1 (21) 259572 (22) 86 05 20

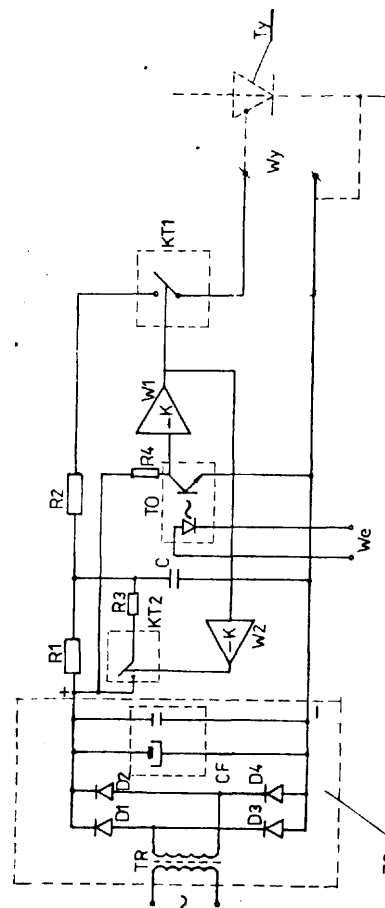
71] Politechnika Warszawska, Warszawa

72] Michalski Włodzimierz

(54) Transoptorowy układ impulsowego sterowania półprzewodnikowych elementów mocy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania półprzewodnikowych elementów mocy.

W układzie według wynalazku równoległa do opornika /R1/ dołączony jest klucz tranzystorowy /KT2/, połączony szeregowo poprzez opornik /R3/ z dodatnim biegunem zasilacza /ZS/ prądu stałego, połączonym poprzez opornik /R1/ z kondensatorem /C/. Wejście sterujące klucza /KT2/ jest połączone poprzez wzmacniacz /W2/ odwracający fazę z wejściem sterującym klucza tranzystorowego /KT1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G05F A1 (21) 259668 (22) 86 05 21

Centrum Naukowo-Produkcyjne Podzespołów i Urządzeń Elektronicznych "Unitra-Dolam" i
Dolnośląskie Zakłady Elektroniczne, Wrocław
(72) Miniewski Zbigniew, Zawisłański Jan

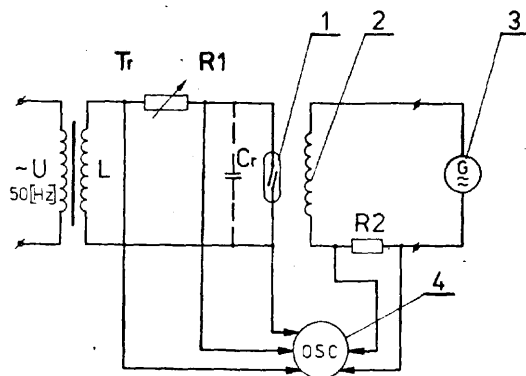
(54) Sposób obniżania i stabilizacji rezystancji przejścia kontaktronów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na obniżenie śred-

niej wartości rezystancji przejścia kontaktorów z kilkuset do kilkudziesięciu milionów oraz zapewniającego uzyskanie stabilności tej rezystancji podczas eksploatacji kontaktorów przez kilkadziesiąt milionów łążeń.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu kontaktorowi /1/ trenowaniu wstępnemu poprzez wywołanie w nim ciągu wyładowań łukowych niepodtrzymujących się w czasie od 5 do 100 s. Kontaktor /1/ wraz z transformatorem /Tr/ i rezystorem regulowanym /R1/ tworzy obwód elektryczny, w którym stosunek indukcyjności do pojemności zawiera się w granicach od

10^6 do 10^{11} H/F. Wzbudzenie kontaktorowi /1/ następuje z akustycznego generatora /3/ przy częstotliwości od 100 do 1000 Hz. Wielkość prądu komutowanego przez kontaktor /1/ dobiera się w zakresie od 1 do 1000 mA tak, aby szybkość narastania napięcia na stykach kontaktorowi /1/ wywołana rozwieraniem obwodu była większa od $1V/\mu s$, a osiągnięte napięcie na stykach wyższe od minimalnego napięcia palenia łuku. Wielkość prądu wzbudzającego dla określonej częstotliwości dobiera się tak, aby uzyskać w kontaktorze /1/ czas odskoków nie mniejszy niż 5% czasu trwania półokresu przebiegu prądu sterującej cewki /2/.



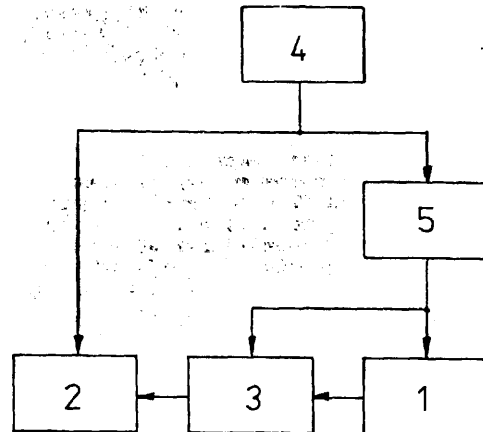
4(51) G06P A1 (21) 259245 (22) 86 04 30
G11C

Politechnika Warszawska, Warszawa
Łakomy Marian, Zabrodzki Jan

(54) Sposób oraz urządzenie do zmniejszania poboru mocy w urządzeniu wykorzystującym informacje zapisane w pamięci taśmowej

(57) W sposobie według wynalazku zawartość pamięci stałej /1/ przepisuje się do pamięci RAM /2/ o mniejszym poborze mocy niż pobór mocy pamięci stałej i w czasie pracy urządzenia wykorzystuje się informacje zapisane w pamięci RAM /2/, którą zasila się przez cały czas pracy urządzenia, podczas gdy pamięć stała /1/ zasila się tylko w czasie gdy jej zawartość przepisuje się do pamięci RAM /2/.

W urządzeniu według wynalazku pamięć RAM /2/ jest połączona z pamięcią stałą /1/ poprzez układ przepisywania /3/ zawartości pamięci, przy czym wejścia zasilania pamięci RAM /2/ dołączone są bezpośrednio do wyjść układu zasilacza /4/, natomiast wejścia zasilania pamięci stałej /1/ i układu przepisywania /3/ dołączone są do wyjść układu zasilacza /4/ poprzez układ /5/ włączania napięcia zasilania. /2 zastrzeżenia/



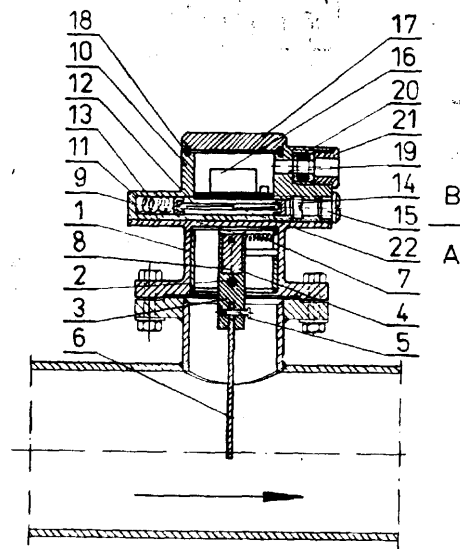
4(51) G08B A1 (21) 259189 (22) 86 04 25
G01P

(75) Kubina Jan, Kędzierzyn-Koźle

(54) Sygnalizator przepływu płynów

V57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego w budowie i eksploatacji sygnalizatora przepływu płynów.

Sygnalizator skonstruowany jest z dwu oddzielnych, współpracujących ze sobą części /A/ - mechanicznej i /B/ - elektrycznej. W części /A/, odpowiednio skonstruowana dźwignia /3/ z elementami górnym /4/ i dolnym /6/ jest obrotowo osadzona na osi /2/ i oddziałuje na kontaktor /12/ umieszczony w części /B/ sygnalizatora, przez co uzyskuje się sygnał elektryczny. /2 zastrzeżenia/



4(51) G11B A1 (21) 259549 (22/ 86 05 15

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Jaroszyński Jerzy, Godyń Ryszard

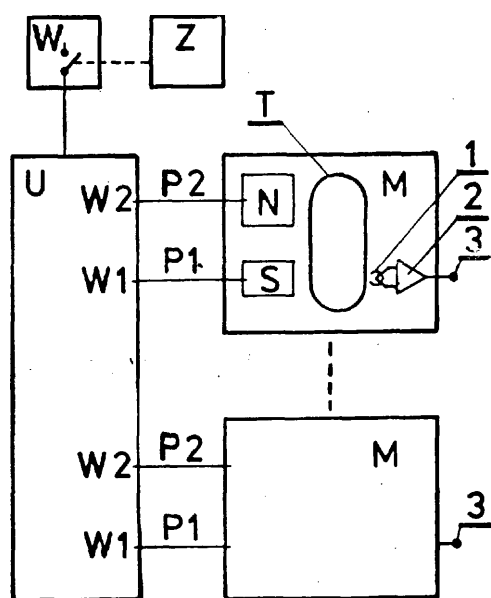
(54) Zestaw odtwarzający sygnały foniczne z taśm magnetofonowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw odtwarzający sygnały foniczne z taśm magnetofonowych, przeznaczony do stosowania w telekomunikacji

w celu umożliwienia przekazywania informacji dźwiękowych powtarzanych w określonej kolejności **czasowej**, zwłaszcza do obsługi wystaw, muzeów, ekspozycji i innych obiektów publicznego zwiedzania.

Zestaw jest wyposażony w sekwencyjny układ /U/, który jest połączony z załączanymi kolejno co najmniej dwoma odtwarzającymi magnetofonami /M/. Każdy magnetofon /M/ zawiera sygnalizator /S/ oznakowanego miejsca taśmy /T/. Wyjścia poszczególnych sygnalizatorów /S/ są połączone oddzielnymi przewodami /P1/ kontroli zwrotnej z odpowiednimi wejściami /W1/ sekwencyjnego układu /U/. Wejścia napędowych układów /N/ każdego magnetofonu /M/ są połączone załączającymi przewodami /P2/ z przyporządkowanymi wyjściami /W2/ sekwencyjnego układu /U/. Sekwencyjny układ /U/ jest połączony ze startowym wyłącznikiem /W/, który jest połączony z zegarowym układem /Z/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) 11B A1 (21) 259562 (22) 86 05 19

(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "MERAMAT", Warszawa

(72) Turyński Romuald, Topczewski Andrzej, Mioduszewski Andrzej, Backiel Marianna, Banaszek Marek

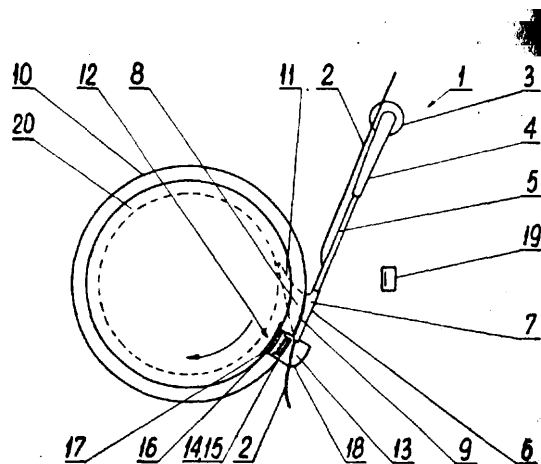
(54) Mechanizm do zakładania taśmy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu do zakładania ręcznego taśmy na szpulę odbiorczą w wolnych pamięciach taśmowych.

Mechanizm według wynalazku ma podajnik /1/ taśmy /2/, który jest zakończony uchwytem /6/. Uchwyt /6/ ma rozstaw ścianek bocznych /7, 8/ nieco mniejszy od szerokości taśmy /2/. Jedna ścianka boczna /7/ ma wyprofilowaną krawędź /9/ o promieniu korzystnie równym promieniowi rdzenia /10/ szpuli odbiorczej. Druga ścianka boczna /8/ uchwyty /6/ ma wyprofilowaną krawędź ślizgową /11/ i jest włożona w chwili zakładania taśmy /2/ w szczelinę /20/ rdzenia /10/. Krawędź ślizgową /11/ w chwili zakładania taśmy /2/ jest styczna ślizgowo do obłej krawędzi ślizgowej /18/ zaczepu /13/ chwytaka /12/ taśmy /2/. Chwytnak /12/ jest osadzony w otworze wykonanym w rdzeniu /10/, zaś zaczep /13/ jest osadzony obrotowo w gnieździe /17/ chwytaka /12/ za pomocą sworznia /14/. Na sworzniu /14/ jest osadzona sprężyna agrafkowa /15/ utrzymująca zaczep /13/ w pozycji spoczynkowej po obróceniu szpuli odbiorczej w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, przy czym w tej pozycji chwytaka /12/ taśma /2/ jest przyciśnięta przez zaczep /13/ do gumy /16/ osadzonej wewnątrz otworu rdzenia /10/ szpuli odbiorczej.

Wynalazek może mieć zastosowanie również w procesie nawijania taśm papierowych lub innych wiotkich.

/4 zastrzeżenia/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01F A2 (21) 261654 (22/ 86 09 30

(71) Zakłady Transformatorów Radiowych "Zatra", Skierniewice

(72) Stepień Antoni

(54) Sposób zabezpieczenia taśmy rdzenia związanego transformatora małej mocy przed odwinieciem się po operacji nawinięcia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnego sposobu zabezpieczania końca taśmy rdzenia związanego transformatora przed rozwinięciem.

Sposób według wynalazku polega na mocowaniu końca taśmy /2/ przy pomocy jednego przygiętego centralnie położonego występu /3/ przeprowadzonego przez wycięty otwór /4/ w końcu taśmy /2/ lub przez dwa boczne występy i przygięte w bocznych wycięciach końca taśmy /2/ przy czym występy wycinane są ze zwoju leżącego bezpośrednio pod końcem taśmy /2/.

/1 zastrzeżenie/

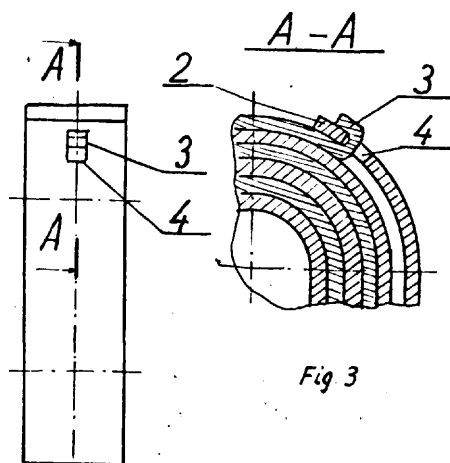


Fig. 3

[51] H01H A1 (21) 259147 (22) 86 04 23

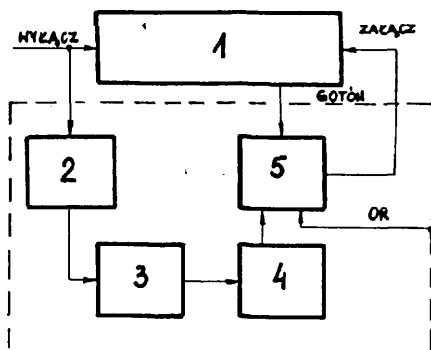
[71] Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG", Katowice

[12] Wosiński Henryk, Hefszyc Marek, Ćwik Andrzej, Dzidowski Jan

[54] Układ samoczynnego powtórnego załączania wyłącznika szybkiego

[57] Wynalazek rozwiązuje problem samoczynnego, powtórnego załączania wyłącznika szybkiego, szczególnie w przypadku powtarzających się często, chwilowych przeciążeń.

Układ według wynalazku zawiera formę /2/ połączony z członem całkującym /3/, który z kolei połączony jest z komparatorem /4/, którego wyjście połączone jest z wejściem członu blokowania /5/. Do wejścia członu blokowania /5/ doprowadzony jest sygnał /GOTÓW/ z wyłącznika szybkiego /1/ oraz sygnał ręcznego odblokowania /OR/. Z wyjścia członu blokującego doprowadzony jest do wejścia wyłącznika szybkiego /1/ sygnał /ZAŁĄCZ/. Do wejścia formera /2/ doprowadzony jest sygnał /WYŁĄCZ/ sterujący wyłącznikiem szybkim. /1 zastrzeżenie/



4 [51] H01K A1 (21) 259062 (22) 86 04 18

[71] Śląska Fabryka Lamp Żarowych "POLAM-Katowice", Katowice

[72] Olszenka Eryk, Zabek Zbigniew, Chmielewski Krystian, Olszenka Piotr, Muttke Antoni, Kowalczyk Edward, Sidło Ewald, Giezek Henryk

(54) Urządzenie do automatycznej kontroli poprawności załączenia skrętki do doprowadników prądowych miniaturowych żarówek oraz układ elektryczny dla tego urządzenia

(57) Urządzenie ma dwa sprzężone ze sobą funkcjonalnie mechanizmy; mechanizm kontaktowy /MK/ i mechanizm usuwający /MU/ wadliwe wnętrza

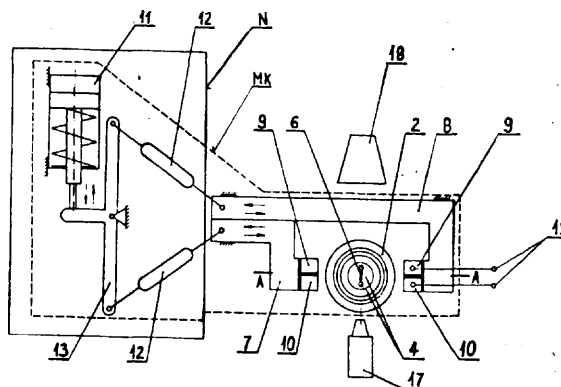


Fig. 1

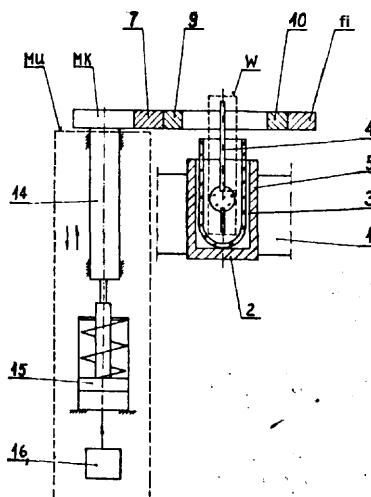


Fig. 2

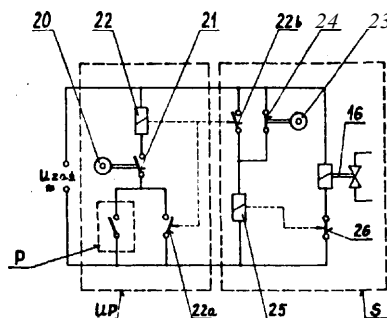


Fig. 4

/W/ żarówki. Mechanizm kontaktowy /MK/ składa się z dwóch przesuwanych poziomo szczęk /7, 8/ zawierających oddzielnie prądowe doprowadniki /4/ wnętrza /W/ oraz napędu /N/ szczęk /7, 8/ siłownikiem /11/.

Mechanizm usuwający /MU/ jest wyposażony w suwak /14/ napędzany siłownikiem /15/ poprzez elektrozawór /16/ oraz w dyszę /17/ wydychającą do kolektora braków /18/ wadliwe wnętrza /W/. Układ elektryczny zawiera układ przetwarzający /UP/ złożony z przetwornika /P/, krzywki /20/ sterującej stykiem /21/ skojarzonym z ruchem skokowym transportera /11/ i przełącznika /22/. Układ elektryczny urządzenia ma również układ sterujący /S/ z elektrozaworem /16/ do uruchamiania mechanizmu usuwającego /MU/ wadliwe wnętrza /W/ żarówki. /3 zastrzeżenia/

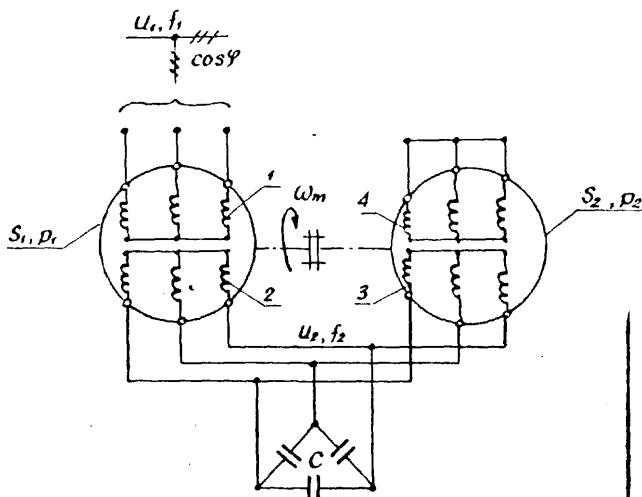
4 (51) H01P A1 (21) 259731 (22) 86 05 26

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Glinka Tadeusz, Bernadt Maciej, Lisowski Jan, Musielak Stanisław, Żaczek Marek

(54) Elektromaszynowa kaskada asynchroniczna

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektromaszynowa kaskada asynchroniczna złożona z silnika indukcyjnego pierścieniowego i silnika indukcyjnego pierścieniowego lub klatkowego sprzęgniętych ze sobą mechanicznie.

Elektromaszynowa kaskada asynchroniczna według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwód elektryczny uzwojenia /2/ silnika /S1/ i uzwojenia /3/ silnika /S2/ jest włączona równolegle lub szeregowo bateria kondensatorów /G/, która kompensuje moc bierną wewnątrz kaskady. /3 zastrzeżenia/



4 (51) H02H A1 (21) 259618 (22) 86 05 21

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków
(72) Ciepiela Andrzej, Miaczyński Krzysztof, Orzechowski Tadeusz, Zdrojewski Antoni

(54) Układ do zabezpieczania silnika synchronicznego przed pracą asynchroniczną

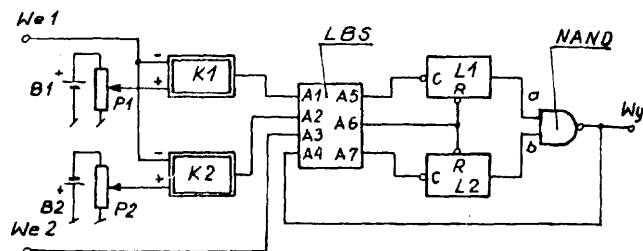
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu skutecznie zabezpieczającego

silnik synchroniczny przed pracą asynchroniczną.

Układ zawiera komparatory /K1/ i /K2/, których wejścia odwracające połączone są z wejściem /We1/ układu. Wejście nieodwracające komparatora /K1/, poprzez suwak potencjometru /P1/, połączone jest z dodatnim biegunem źródła napięcia stałego /B1/, natomiast wejście nieodwracające komparatora /K2/, poprzez suwak potencjometru /P2/, połączone jest z ujemnym biegunem źródła napięcia stałego /B2/. Biegun ujemny źródła /B1/, biegun dodatni źródła /B2/ oraz końce potencjometrów /P1, P2/ połączone są z masą układu. Wyjścia komparatorów /K1 i K2/ połączone są odpowiednio z wejściami /A1/ i /A2/ logicznego bloku sterującego /LBS/, którego wejście /A3/ połączone jest z wejściem /We2/ układu..

Wyjścia /A5 i A7/ logicznego bloku sterującego /LBS/ połączone są z wejściem zliczającym /C/ poszczególnych liczników /L1, L2/, których wejścia zerujące /R/ połączone są z wyjściem /A6/ bloku /LBS/. Wyjścia liczników /L1, L2/ połączone są z oddzielnymi wejściami elementu logicznego negacji iloczynu /NAND/, którego wyjście połączone z wejściem /A4/ bloku /LBS/ stanowi równocześnie wyjście /Wy/ układu.

/1 zastrzeżenie/



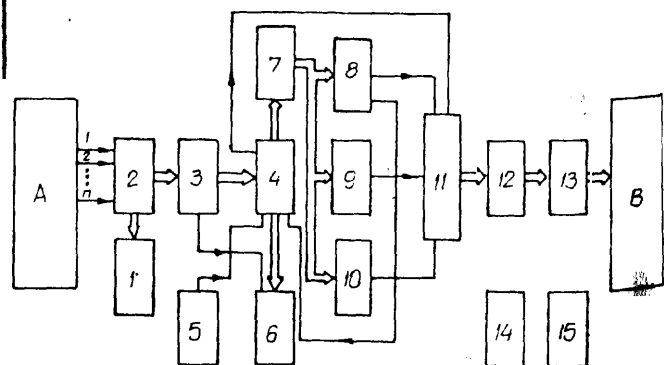
4 (51) H02H A1 (21) 259709 (22) 86 05 23

- (71) Elektrownia im. T. Kościuszki, Połaniec
(72) Ziótkowski Bogdan, Kuczera Aleksander, Łukaszek Jan, Krystek Sławomir, Kulpa Andrzej, Kalota Jacek

(54) System zabezpieczeń cieplnych obiektu energetycznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania systemu programowo-logicznego nowej generacji /bez elementów stykowych/ w dziedzinie układów zabezpieczeń cieplnych obiektów i energetycznych.

W skład systemu wchodzi elektroniczny układ programowologiczny /4/ realizujący operacje 1



logiczne według aktualnego programu na podstawie sygnałów wejściowych napływających z inicjatorów /A/ i w wyniku tych operacji wysyłający zaprogramowane impulsy sterujące do członów wykonawczych /B/ obiektu.

System zawiera układ ciągłej kontroli obwodów wejściowych /1/, układ kontroli wewnętrznej /6/ oraz układ testowania i prób /5/.

Układ nadaje się szczególnie do zabezpieczenia części cieplnej bloku energetycznego w elektrowni lub elektrociepłowni.

/3 zastrzeżenia/

4(51) H02M A1 (21) 259529 (22) 86 05 15
H03K

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Pawlaczyk Andrzej, Zawadzki Jerzy

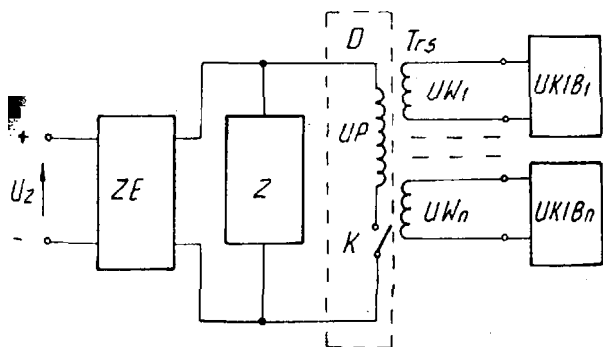
(54) Układ generatora impulsów, zwłaszcza do inicjacji jednoczesnego załączania grupy tyrystorów mocy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego generowanie impulsów przez pewien czas po zaniku napięcia zasilającego, odpornego na działanie zakłócających pól elektromagnetycznych otoczenia.

Układ, który zawiera kondensator, spełniający rolę zasobnika energii impulsu prądu, uzwojenie pierwotne transformatora separującego i klucz, w szczególności tyrystor, połączony z kondensatorem i uzwojeniem pierwotnym transformatora separującego, ma dodatkowo źródło energii impulsów /ZE/, korzystnie źródło o dużej rezystancji wewnętrznej. Zasobnik energii /Z/ jest równolegle połączony z wyjściem źródła energii impulsów /ZE/, a do zasobnika energii /Z/ jest dołączony równolegle dwójnik /D/, składający się z szeregowo połączonych klucza /K/ i uzwojenia pierwotnego transformatora separującego /Trs/.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w układach sterowania tyrystorów przekształtników impulsowych, regulujących prąd silników trakcyjnych pojazdów szynowych.

/1 zastrzeżenia/



4(51) H02P A1 (21) 259550 (22/ 86 05 15
G05P

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław

72, Kucharczyk Damian, Malinowski Mariusz, Kuczera Zbigniew, Umański Andrzej

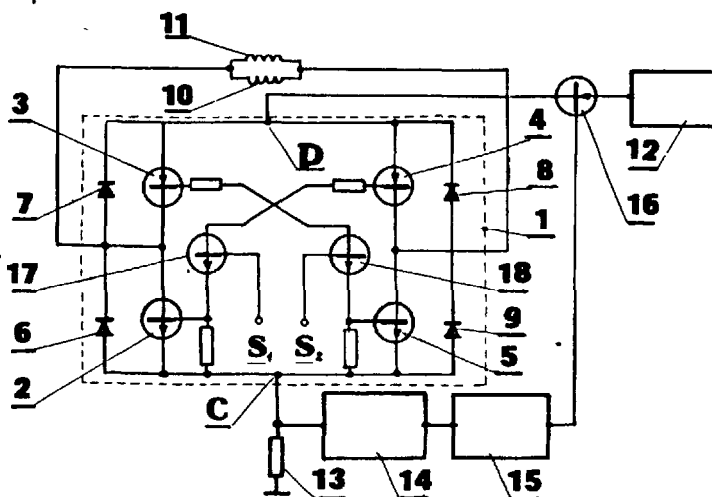
Układ bipolarnego zasilania silników krokowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest prosty układ bipolarnego zasilania silników krokowych,

pozwalający uzyskać maksymalny moment napędowy silnika, wysoka częstotliwość krokowania, wysoką sprawność energetyczną oraz dużą stabilność pracy.

Układ według wynalazku ma czteroramienny mostkowy układ /1/ utworzony z tranzystorowych kluczy /2, 3, 4 i 5/. Jedna przekątna mostkowego układu jest połączona z dwoma uzwojeniami /10/ i /11/ krokowego silnika, które są względem siebie połączone równolegle przeciwfazowo. Jeden węzeł /C/ drugiej przekątnej mostkowego układu /1/ jest połączony jednocześnie poprzez pomiarowy rezystor /13/ z masą układu oraz z wejściem progowego układu /H/ którego wyjście jest połączane poprzez układ /15/ uniwibratora ze sterującym wejściem tranzystorowego klucza /16/ łączącego źródło /12/ zasilającego napięcia z drugim węzłem /D/ drugiej przekątnej mostkowego układu /1/. Dwa dodatkowe kluczujące układy /17 i 18/ łączą naprzemiennie pierwszy i trzeci kluczujący układ /2 i 4/ oraz drugi i czwarty kluczujący układ /3 i 5/ mostkowego układu /1/, zaś sterujące wejścia obydwu dodatkowych kluczujących układów /17 i 18/ stanowią wejścia załączenia i żądanej zmiany kierunku przepływu prądu przez uzwojenia /10 i 11/ krokowego silnika.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H02P A1 (21) 259551 (22) 86 05 15
G05P

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław

(72) Kucharczyk Damian, Malinowski Mariusz, Kuczera Zbigniew, Umański Andrzej

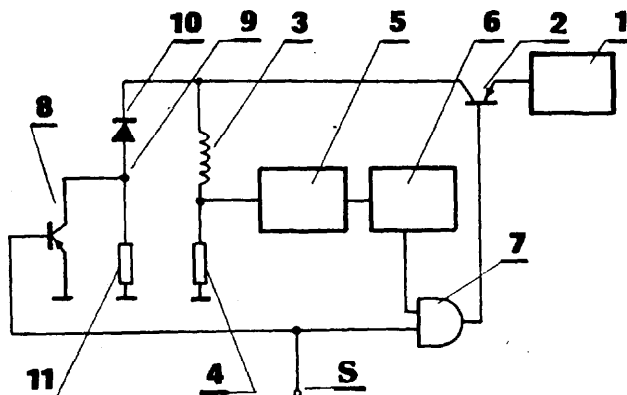
(54) Układ unipolarnego zasilania silników krokowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ unipolarnego zasilania silników krokowych typu hybrydowego.

Układ według wynalazku ma źródło /1/ zasilającego napięcia, połączone poprzez pierwszy tranzystorowy klucz /2/ z uzwojeniem /3/ jednej z faz silnika krokowego, które to uzwojenie z drugiej strony jest połączone z masą układu poprzez pomiarowy rezystor /4/. Punkt wspólnego połączenia uzwojenia /3/ i pomiarowego rezystora /4/ jest połączony z wejściem progowego układu /5/, którego wyjście jest połączone poprzez układ /6/ uniwibratora z jednym z wejść bramki /7/, której wyjście jest połączane ze sterującym wejściem pierwszego tranzystorowego klucza /2/.

Wejście /S/ sterujące **krokowaniem** silnika jest jednocześnie połączone z drugim wejściem bramki /7/ oraz ze sterującym wejściem drugiego **tranzystorowego** klucza /8/ łączącego masę układu poprzez diodę /10/ z wyjściem pierwszego tranzystorowego klucza /2/, przy czym rozładowujący rezystor /11/ jest połączony równolegle z drugim **tranzystorowym** kluczem /8/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H03F A1 (21) 259661 (22) 86 05 22
G08B

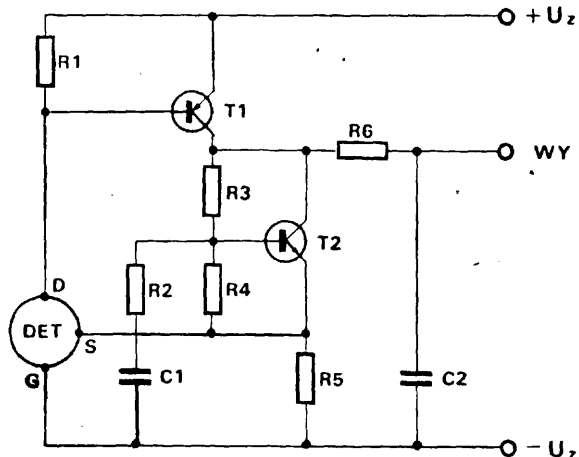
(71) Zakład Doświadczalny przy Instytucie Fizyki Plazmy i Laserowej **Mikrosyntezy** im. S. Kaliskiego, Warszawa

(72) Bohdanowicz Janusz, Chyliński Andrzej, Mikołajczyk Maciej

(54) Układ przedwzmacniacza pasywnego czujnika podczerwieni

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przedwzmacniacza, pasywnego czujnika podczerwieni, przeznaczonego do stosowania w systemach alarmowych, charakteryzującego się znacznie większą wartością wzmocnienia napięciowego w stosunku do układów stosowanych dotychczas oraz łatwym kształtowaniem charakterystyki **amplitudowo-częstotliwościowej**.

Układ wyróżnia się tym, że ma dwa tranzystory npn i pnp /Tp/ i T₁/ z połączonymi kolektorami, przy czym tranzystor pnp /T₁/



ma bazę podłączoną do drenu detektora /DET/, zaś baza tranzystora npn /Tp/ jest **połączona** z własnym kolektorem przez rezystor /R₃/ i z własnym emiterem **przez rezystor /R₁/** oraz z masą przez filtr /R₂, C₁/, natomiast emiter tranzystora npn /Tp/ jest połączony ze źródłem /S/ detektora /DET/ **bezpośrednio** i z masą **przez** rezystor /R₄/, zaś połączone kolektory są **do-**łączone do wyjścia /WY/ przez filtr /R₆, C₂/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) H03H A1 (21) 259637 (22) 86 05 20

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Lenart Andrzej

(54) Sposób zmiany parametrów filtracji w filtrze **śledzącym** z predykcją

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, do realizacji którego wystarczyłoby tylko jeden filtr z układem przełączania parametrów filtracji w obydwu kierunkach.

Sposób polegający na porównywaniu wielkości wejściowej i predykowanej przez filtr, następnie badaniu **przekroczenia** przez otrzymaną w ten sposób różnicę wartości zadanego progu, według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że zlicza się w liczniku dwukierunkowym lub układzie całkującym ilość przekroczeń progu oraz brak przekroczeń progu w przeciwnych kierunkach, a stan tego licznika lub układu całkującego steruje zmianą parametrów filtracji w filtrze.

Wynalazek może być stosowany w radiolokacyjnych układach śledzących **parametry** położenia i ruchu poruszających się obiektów na morzu i w powietrzu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) H03H A1 (21) 259639 (22) 86 05 20

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Lenart Andrzej

(54) Sposób **zmiany** parametrów filtracji w filtrze **śledzącym** z predykcją

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, do realizacji którego wystarczyłoby **tylko** jeden filtr z **układem** przełączania parametrów **filtracji** w obydwu kierunkach, dla dowolnej liczby tych parametrów.

Sposób polegający na porównywaniu wielkości wejściowej i predykowanej przez filtr, następnie badaniu przekroczenia przez otrzymaną w ten sposób różnicę wartości zadanego progu, według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że w dwóch licznikach lub układach całkujących zlicza się w pierwszym liczniku lub układzie całkującym ilość przekroczeń progu i zlicza się w drugim liczniku lub układzie całkującym braki przekroczeń progu, następnie porównuje się stan obu liczników lub układów całkujących w układzie porównującym, a stan tego układu porównującego steruje zmianą parametrów filtracji w filtrze.

Wynalazek może być stosowany w radiolokacyjnych układach śledzących **parametry** położenia i ruchu poruszających się obiektów na morzu i w powietrzu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) H03K A1 (21) 259481 (22) 86 05 14

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Kowzan Bolesław

(54) Cyfrowy układ opóźniający z cyfrową regulacją opóźnienia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu opóźniającego z regulacją opóźnienia, pozwalającego na uzyskiwanie opóźnień rzędu kilkuset nanosekund.

Układ według wynalazku utworzony jest z dowolnej parzystej ilości $2n$, gdzie $n \geq 2$, elementów $/F_1 - F_{2n}/$, będących funktorami

XOR. Wyjście każdego z elementów od pierwszego $/F_1/$ do przedostatniego $/F_{2n-1}/$ połączone jest z jednym wejściem następnego elementu. flejskie pierwsze elementu $/F_1/$ i wyjście

ostatniego elementu $/F_{2n}/$ tworzą wejście $/We/$ i wyjście $/Wy/$ układu opóźniającego. W układzie i -ty element $/F_i/$ i k -ty element $/F_k/$

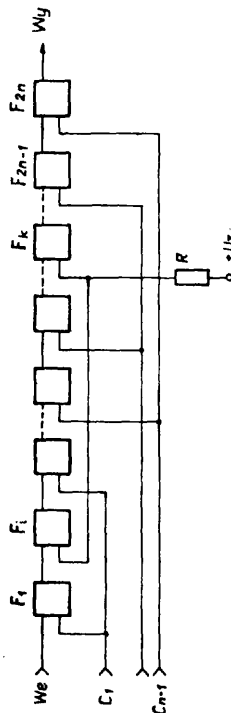
mają drugie wejście zwarte i połączone na stałe ze środkiem $/R/$ poziomu jedynki logicznej. Elementy i -ty $/F_i/$ i k -ty $/F_k/$ są tak wybrane, aby spełnione były zależności:

$2n - k = n - i$, gdzie $n + 1 \leq k \leq 2n$ oraz

$1 \leq i \leq n$.

Układ ma $n-1$ wejść regulacyjnych $/C_1 - C_{n-1}/$. Wejścia te są utworzone poprzez zwarcie drugich wejść pozostałych elementów XOR w ten sposób, że zwarte są odpowiednio parami drugie wejścia tych elementów rozmieszczonych symetrycznie po obu stronach i -tego elementu $/F_i/$ i/lub drugie wejścia elementów rozmieszczonych symetrycznie po obu stronach k -tego elementu $/F_k/$. Wejścia regulacyjne podłączone

są do układów dających na wyjściu zero lub jedynkę logiczną. /1 zastrzeżenie/



4(51) H03L A1 (21) 259323 (22) 86 05 02

(71) Ośrodek Projektowania i Wdrożeń
Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów
(72) Kaszta Zdzisław

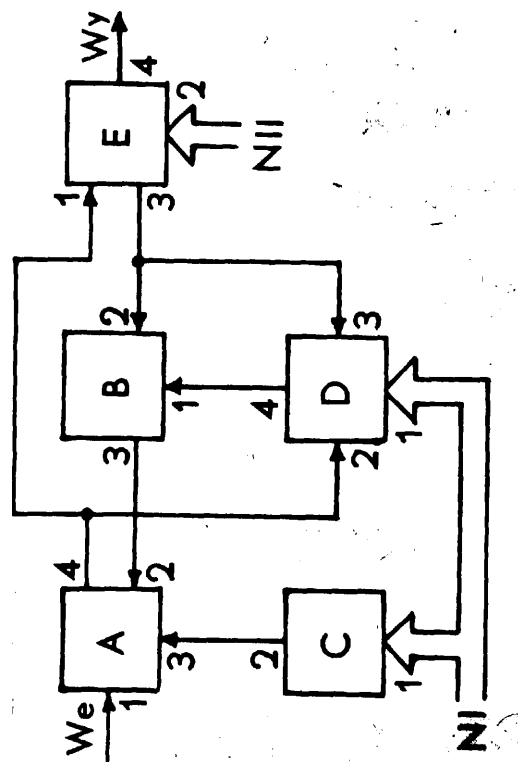
(54) Dzielnik programowany

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dzielnika programowanego o zwiększonym zakresie częstotliwości roboczych w stosunku do dzielników stosowanych dotychczas.

Dzielnik zawiera podstawowy stopień wejściowy $/A/$ w układzie Johnsona z rejestrem przesuwającym oraz sterowaniem zewnętrznym i z podziałem przez 10 oraz 11.

Sygnał o częstotliwości 0-30 MHz doprowadzony jest do wejścia $/1/$ podstawowego stopnia wejściowego $/A'/$, którego wejście $/2/$ połączone jest z wyjściem $/3/$ programowanego bloku wyjściowego $/E/$, zarówno przez sterujący układ pośredni $/B/$, jak też częściowo przez niego i przez programowany blok pośredni $/D/$. Wyjście $/2/$ zerowego układu $/C/$ podłączone jest do wejścia $/3/$ podstawowego stopnia wejściowego $/A/$, którego wyjście $/4/$ dołączone jest zarówno do wejścia $/1/$ programowanego bloku wyjściowego $/E/$, jak i do wejścia $/2/$ programowanego bloku pośredniego $/D/$.

Zerowy układ $/C/$ i programowany blok pośredni $/D/$ poprzez wejścia $/1/$ połączone są ze sterującą nastawą pierwszą $/NI/$, natomiast programowany blok wyjściowy $/E/$ jest przez wejście $/2/$ połączony ze sterującą nastawą drugą $/NII/$.



4(51) H05K A1 (21) 259403 (22) 86 05 07
H04N

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Bobrek",
Bytom

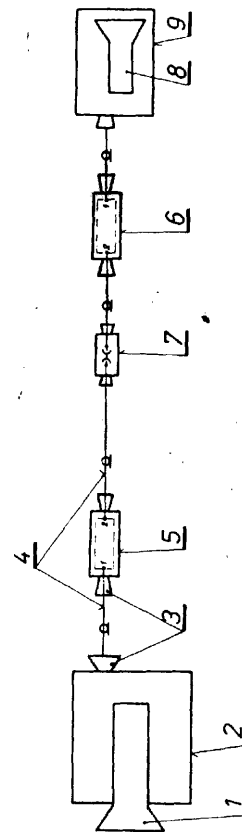
(72) Sokoła Tadeusz, Jaszik Manfred,
Królikowski Piotr, Skowron Henryk,
Mironowicz Władysław, Balczarczyk
Antoni, Polka Alfred, Siwek Witold

(54) Przeciwwybuchowy układ telewizji
przemysłowej z iskrobezpiecznym
tołem transmisji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania przeciwwybuchowego układu telewizji
przemysłowej, przeznaczonego do stosowania
na dole kopalń gazowych.

Układ według wynalazku ma kamerę telewi-
zyjną /1/, wyposażoną w ognioszczelną obudowę
/2/. Kamera telewizyjna /1/ poprzez kablowe
wpusty /3/ jest połączona współosiowym prze-
wodem /4/ z ochronną barierą /5/ wykonaną w
osłonie ognioszczelnej i mającą połączenia
współosiowym przewodem /4/ z drugą odwróconą
ochronną barierą /6/, przy czym połączenia
odcinków współosiowego przewodu /4/ są wykona-
ne za pomocą ognioszczelnych złącz /7/. Odwró-
cona ochronna bariera /6/ jest połączona współ-
osiowym przewodem /4/ z telewizyjnym monitorem
/8/ umieszczonym w ognioszczelnej obudowie /9/.

/1 zastrzeżenie/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01G U1(21) 79477 (22) 87 02 20

(71) Instytut Melioracji i Użytków Zielonych
w Falentach, Falenty

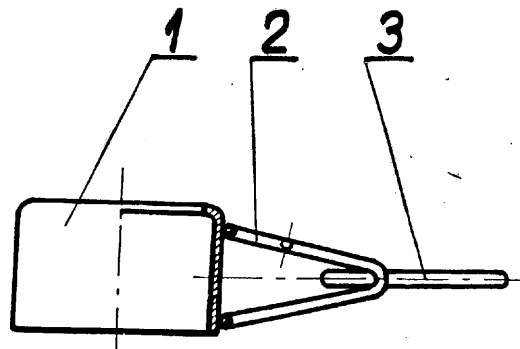
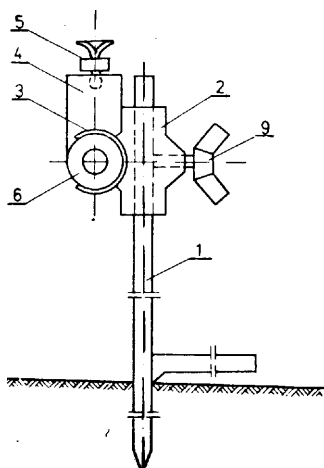
(72) Drupka Stanisław

(54) Zraszacz ogrodowy do nawadniania ogródków
działkowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania **konstrukcji** zraszacza umożliwia-
jącego dostosowanie nawadniania do kształtu
i wielkości grzęd oraz rabat w ogródkach
działkowych.

Zraszacz składa się ze znanego minizra-
szacza /5/ osadzonego w kolanku /A/. Kolanko
/4/ mocowane jest w przesuwym, znanym zacze-
pie /2/, który nasadza się na pręt /1/ i usta-
la się na odpowiedniej wysokości śrubą blo-
kującą /9/. Wodę doprowadza się nasadzając
wąż elastyczny /7/ na końcówkę /6/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) A45C U1(21) 79475 (22) 87 02 20

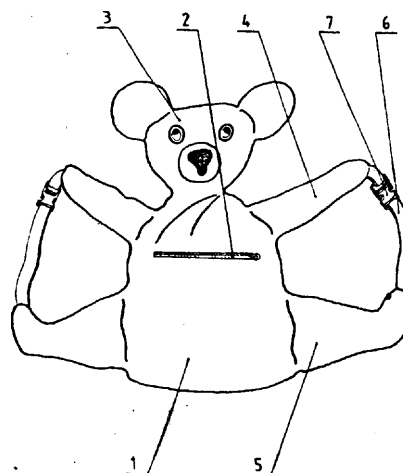
(71) Zakłady Wytwórcze "Grupa Techniczna -
Urania" Nauczycielska Spółdzielnia

(72) Pracy, Warszawa
Kazulska Grażyna

(54) Tornister dla dzieci

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania tornistra dla dzieci, który stano-
wi jednocześnie zabawkę tekstylną w postaci
stylizowanego zwierzątka. Zgodnie z wzorem
zasobnik /1/ wykonany z materiału pluszowego
lub futerkowego i zawierający zapięcie suwako-
we /2/, jest zakończony od góry główką /3/ zwie-
rzątka, zaś po bokach ma łapki górne /4/ i łap-
ki dolne /5/, połączone wzajemnie za pomocą
pasków /6/ spinanych klamrami /7/ do postaci
szelek tornistra.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A01K U1(21) 78121 (22) 86 09 03

(75) Pałuba Ryszard, Warszawa

(54) Przelotka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie
równomiernego prowadzenia żyłki w wędzisku.

Przelotka składa się z tulejki /1/ połą-
czonej na płaszczyźnie bocznej ze wspornikiem
/2/ o kształcie dwóch ramion pochylonych
względem siebie pod kątem mniejszym niż 90
Pomiedzy którymi osadzone jest koło /3/.
Wspornik /2/ w płaszczyźnie pionowej składa
się z dwóch ramion pochylonych pod kątem
mniejszym niż 45° których końce połączone
są 2 płaszczyzną boczną tulejki /1/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A47B U1 (21) 79566 (22) 87 02 27

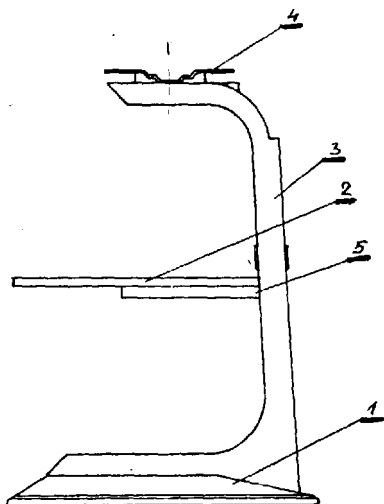
[75] Bonk Alfons, Bydgoszcz

(54) Stojak pod telewizor i video

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania estetycznego i **funkcjonalnego** stojaka.

Stojak według wzoru składa się z podstawy /1/ w kształcie pryzmy, do której przymocowana jest nóżka /3/ w **kształcie** litery "C", do której u góry przymocowana jest ruchoma wzdłużna **wyprofilowana płyta** /4/, a pod nią umieszczona jest półka /2/. Nad półką /2/, w nóżce /3/ wykonany jest otwór kołowy do przewodów zasilających telewizor i video.

/1 zastrzeżenie/



mych prętów /3/ przegiętych na obu końcach ku górze w elementy stanowiące zaczepy /4/, przy czym pręty /3/ w miejscach przegięcia połączone są pionowymi łącznikami /5/, usytuowanymi po jednym z każdej strony. /2 zastrzeżenia/

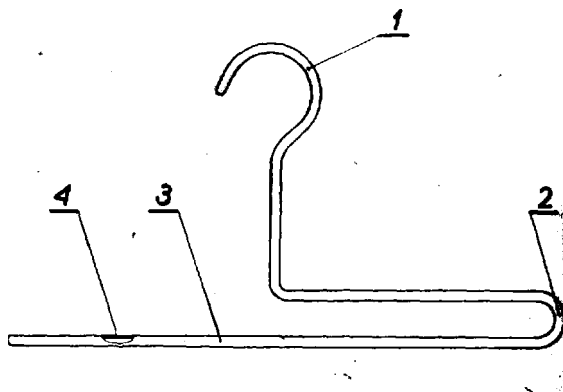
4(51) A47G U1 (21) 79508 (22) 37 02 25

(71) Spółdzielnia Pracy Wytrobów Metalowych "Stal", Pruszków
(72) Wardecki Wojciech

(54) Wieszak do spodni

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wieszaka **umożliwiającego** łatwe zawieszenie spodni.

Wieszak składa się z **jednego** odcinka drutu wykropowanego w hak /1/, przechodzący w element nośny /2/ w kształcie litery U, **której** jedno ramie jest wydłużone i stanowi półkę /3/ do zawieszania spodni. /2 zastrzeżenia/



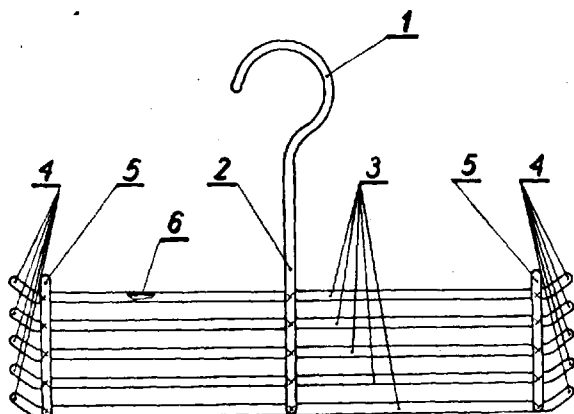
4(51) A47G U1 (21) 79507 (22) 87 02 25

V71) Spółdzielnia Pracy Wytrobów Metalowych "Stal", Pruszków
(72) Wardecki Wojciech

(54) Wieszak do spódnic

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwej w produkcji konstrukcji wieszaka.

Wieszak do spódnic charakteryzuje się tym, że ma hak /1/ z wydłużonym trzonem /2/, z którym połączone jest na stałe pięć pozio-

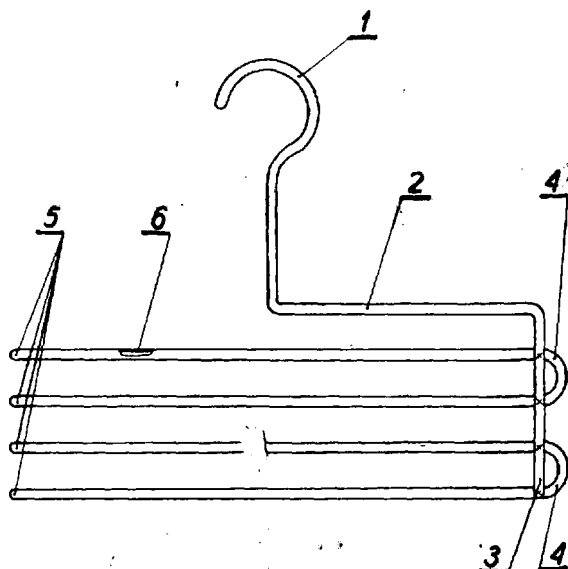


4(51) A47G U1 (21) 79511 (22) 87 02 29?

(71) Spółdzielnia Pracy Wytrobów Metalowych "Stal", Pruszków
(72) Wardecki Wojciech

(54) Wieszak do spodni

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwej w produkcji konstrukcji wieszaka.



Wieszak do spodni charakteryzuje się tym, że ma hak /1/, który jest przegięty w łącznik /2/ w kształcie kątownika, którego pionowe ramię /3/ połączone jest na stałe z dwoma poziomymi elementami /4/ o kształcie zbliżonym do liter U, których ramiona stanowią półki /5/ służące do zawieszania spodni.
/2 zastrzeżenia/

4(51) A47J U1 (21) 79427 (22) 87 02 14

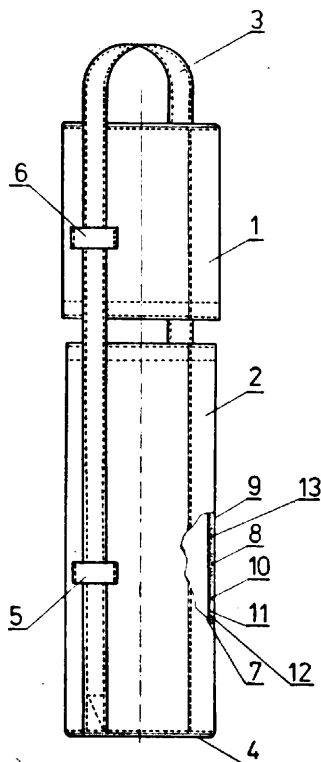
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyróbów Włókienniczych, Łódź

(72) Tarkowska Sylwia, Witczak Elżbieta

(54) Pojemnik termostatyczny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wygodnego i lekkiego pojemnika do przechowywania pokarmów dla dzieci.

Pojemnik według wzoru wykonany z wielowarstwowego materiału /7/ ma kształt walca i składa się z dwóch części /1/ i /2/ nakładanych jedna na drugą. Elastyczny uchwyt /3/ pojemnika jest zamocowany przy okrągłym dnie /4/ i przechodzi pod szlufkami /5/ i /6/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) A47J U1 (21) 79545 (22) 87 02 26

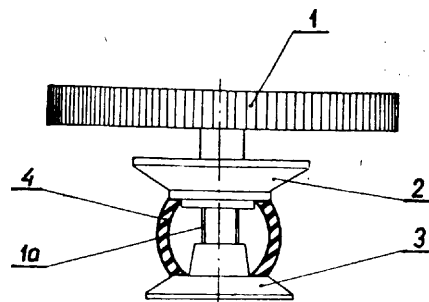
(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "Technochemia", Grójec

(72) Domański Janusz, Matyjasiak Jerzy

(54) Uszczelka rozprężna do termosów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uszczelki rozprężnej do termosów, która każdorazowo przy odkształcaniu jej gwarantuje ścisłe przyleganie do wewnętrznej powierzchni szyjki termosu.

Uszczelka rozprężna do termosów charakteryzuje się tym, że ścianki obwodowe /4/ uszczelki mają kształt wydrążonej baryłki.
/1 zastrzeżenie/



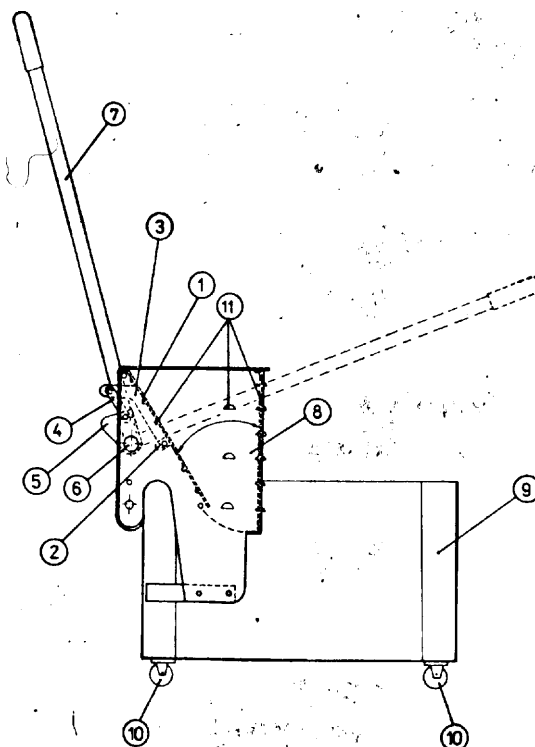
4(51) A47L U1 (21) 79265 (22) 87 01 23

(75) Mazur Michał, Wrocław

(54) Urządzenie do zmywania powierzchni płaskich

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego dobre wyzmykanie szczepki zmywającej.

Urządzenie według wzoru zbudowane ze zbiornika i wyzmaczki charakteryzuje się tym, że ma dociskową płytę /1/ zawieszoną w połowie wysokości na przegubach /2/. Przeguby /2/ połączone są bocznymi krzywkami /3/ z główną krzywką /5/ poprzez wodzące dźwignie /4/. Główna krzywka /5/ połączona jest na trwale z wałkiem /6/, który przechodzi w rękojeść /7/. Dociskowa płyta /1/ i obudowa wyzmaczki /8/ mają na powierzchni w pionie i poziomie rzędami otwory /11/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) A47L U1 (21) 79616 (22) 87 03 06

(75) Florek Jerzy, Kraków

(54) Urządzenie wyżymające

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia przeznaczonego głównie do wyżymania miotełek używanych do zmywania dużych powierzchni płaskich.

Cechą charakterystyczną urządzenia wyżymającego jest to, że stopa /13/ **zębataki** /5/ ma podłużne otwory /14/, wewnątrz których usytuowane są wałeczki /20/ listwy, przy czym wałeczki /20/ są jednocześnie usytuowane w wycięciach /2/ ściany korpusu /1/ urządzenia wyżymającego wyposażonego ponadto w perforowaną rynienkę /17/, Zębataka /5/ urządzenia wyżymającego jak również wycinek koła zębatego /6/ mają dwa rzędy zębów przesuniętych względem siebie w fazie. /2 zastrzeżenia/

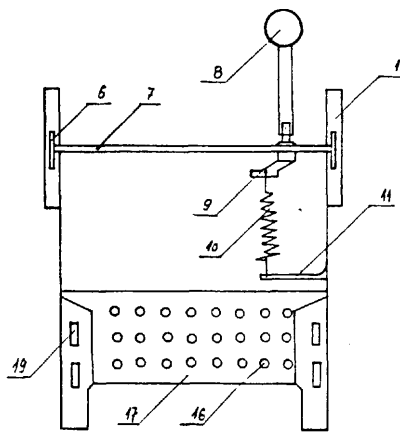


fig. 2

4(51) A63P U1 (21) 79046 (22) 86 12 29

(75) Krzak Mirosław

(54) Zestaw do gry w hokeja stołowego

(57) Zestaw **składa** się z przystosowanej do umieszczania na stole gładkiej, twardej płyty /1/ do gry o proporcjach wymiarów i oznakowaniu wzorowanym na lodowisku hokejowym, wyposażonej w dwie, naprzeciwległe bramki /3/ i ograniczonej bandą /2/, dwóch, jednakowych kompletów \$ pionków w dwóch kolorach, z których każdy ma wyróżnionego **pionka-bramkarza** oraz jednego krążka o średnicy mniejszej od średnicy pionka oraz dwóch, miniaturowych kijów **hokejowych**, z których każdy ma krótszą, spłaszczoną część uderzeniową i uchwyt. Krążek w kształcie walca ma wklęsłą podstawę. /2 zastrzeżenia/

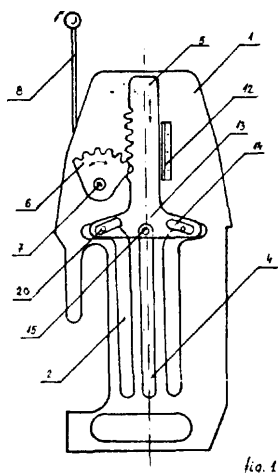
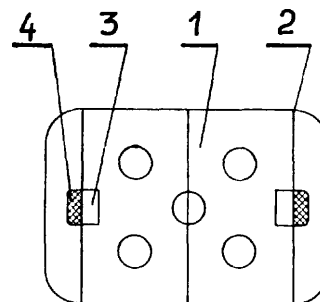


fig. 1



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D U1 (21) 79544 (22) 87 02 24

(71) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej,

Lublin

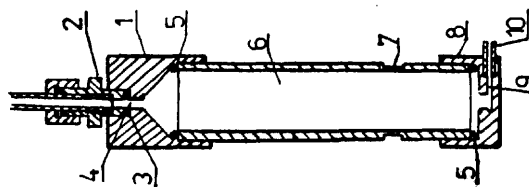
(72) Buszewski Bogusław, Suprynowicz Zdzisław

(54) Zasobnik **zawieszinowy**, zwłaszcza do napełniania kolumn stosowanych w chromatografii cieczowej

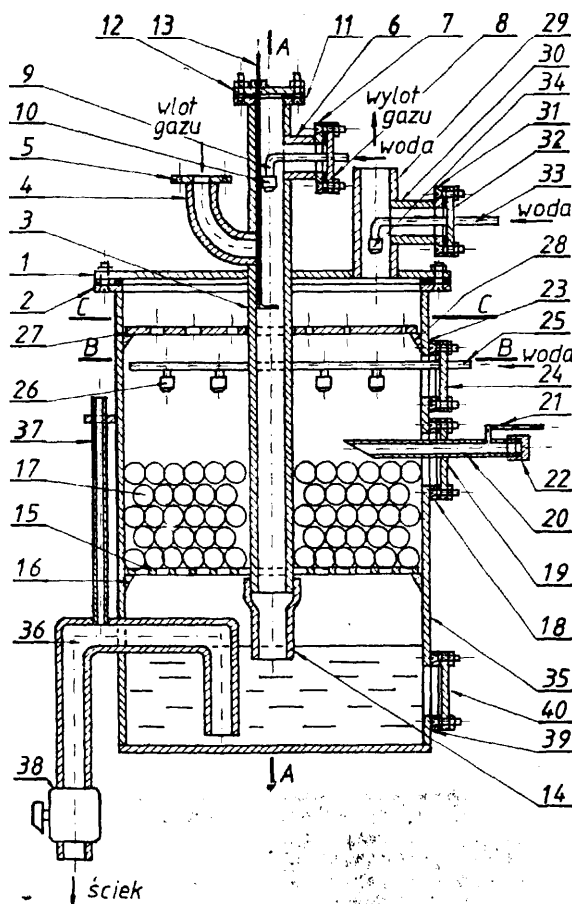
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zasobnika zapewniającego **laminarne** przemieszczanie zawiesziny do kolumny i jednorodne, **homogenne** ułożenie ziaren wypełnienia w kolumnach.

Zasobnik według wzoru użytkowego ma naczynie cylindryczne /6/ połączone rozłącznikiem z głowicą /1/ oraz dennicą /8/, przy czym głowica /1/ ma centralny kanał wylotowy /4/ zakończony łącznikiem /2/, a dennica /8/ ma w ścianie bocznej wlotowy kanał /9/, usytuowany poziomo w stosunku do pionowej osi sy-

metrii naczynia /6/, poszerzony w środkowej części dennicy /8/ i centrycznie, pionowo skierowany wlotem do naczynia /6/. /4 zastrzeżenia/



/1 zastrzeżenie/



4(51) B05B U1 (21) 79709 (22) 87 03 19

(71)

Kombinat Robót Drogowych, Łódź

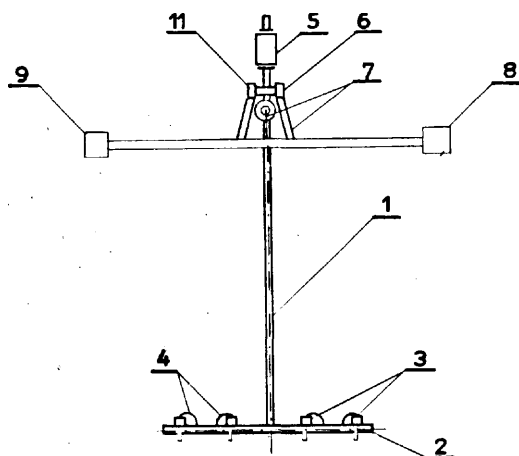
(72) Józwiak Andrzej

(54) Zraszacz skrzyń samochodów ciężarowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zraszacza o prostej konstrukcji, umożliwiającego mechaniczne, szybkie i sprawne zraszanie mgłą emulsyjną skrzyń samochodów ciężarowych napełnianych gorącą masą asfaltową, bezpośrednio pod zasobnikiem zawierającym tę masę.

Zraszacz składa się z ruchomej wahadłowo wzdłużnej rury /1/ zakończonej poprzeczną, poziomą rurą /2/ w układzie litery T, zaopatrzoną w mgłowe wtryskacze /3/ a także z przesuwnej obciążnika /5/ osadzonego na przeciwnym końcu rury /1/ oraz elektro-hydraulicznego siłownika /11/, od dołu przymocowanego do rury /1/, a od góry do wsporczych ramion /7/ Ramiona te są zamocowane do konstrukcji nośnej zasobnika masy asfaltowej, korzystnie od strony wjazdu samochodu.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B05B U1 (21) 79711 (22) 87 03 19

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego, Libiąż

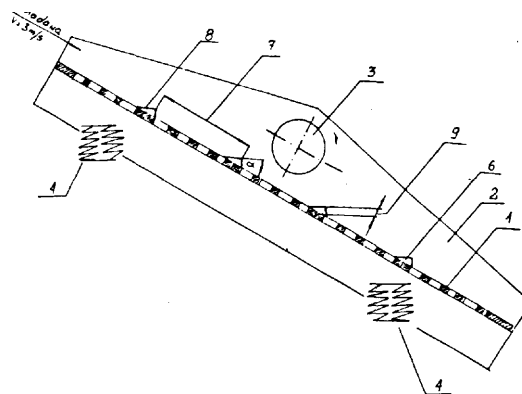
(72) Trębacz Wiktor, Rybarz Józef

(54) Pokład sitowy przesiewacza wibracyjnego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pokładu sitowego zapewniającego skuteczne przesiewanie w zakresie drobnych frakcji z nadawy węgla surowego, silnie zawilgoconego i zailonego.

Pokład sitowy przesiewacza wibracyjnego o kołowej trajektorii drgań charakteryzuje się tym, że na sitach pokładu /1/ utworzonych z blach perforowanych podłużnymi otworami o zaokrąglonych bokach ma progi podrzutowe /6/. Progi podrzutowe /6/ są rozmieszczone na całej szerokości sit w odstępach /7/, które wyrażone w metrach tworzą z prędkością nadawy wyrażoną w m/s stosunek 1:4. Wspomniane progi /6/ nachylone są do płaszczyzny pokładu /1/ pod kątem / α / równym od 15 - 35° i wznoszą się na wysokość /9/ taką, że tworzy ona z wymiarem poprzecznym powierzchni natarcia /8/ progu /6/ stosunek 13:29.

Pokład sitowy nadaje się do zastosowania w urządzeniach przeróbki mechanicznej kopalin szczególnie w przeróbce mechanicznej węgla zailonego i zawilgoconego. /1 zastrzeżenie/



4(51) B05B U1 (21) 79726 (22) 87 03 24

(71) Centralny Instytut Ochrony Pracy,

Warszawa

(72) Górczak Franciszek, Czajka Aleksander, Zimnoch Edmund, Trepka Wacław, Grzywa Zbigniew, Gałka Wojciech, Dąbrowski Franciszek

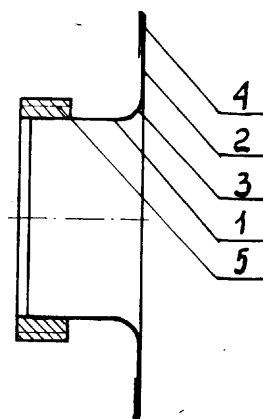
(54) Ssawka, zwłaszcza dymów spawalniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji skutecznej w działaniu ssawki do odciągu dymów, szczególnie na ruchomych stanowiskach spawalniczych.

Ssawka według wzoru użytkowego składa się z odcinka rury /1/ z jednego końca połączanego z płaskim kołnierzem /2/, a z drugiego końca ze znanym elementem /5/ łączącym ssawkę z rurociągiem odciągowym.

Miejsce połączenia /3/ rury /1/ z kołnierzem /2/ jest zaokrąglone promieniem mniejszym od 1/5 wewnętrznej średnicy rury /1/, a obrzeże /4/ kołnierza /2/ jest zagięte.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B06B U1 (21) 79623 (22) 87 03 09

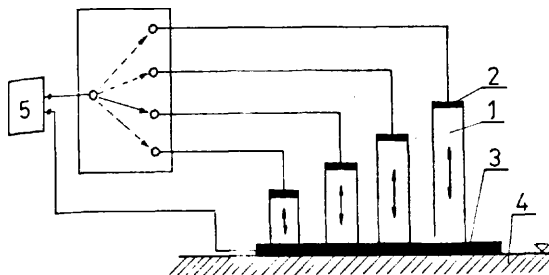
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt

(54) Szerokopasmowy przetwornik fal powierzchniowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika umożliwiającego wytworzenie fal powierzchniowych w szerokim zakresie częstotliwości na powierzchniach dowolnych ciał stałych.

przetwornik według wzoru użytkowego ma na wspólnej elektrodzie /3/ usytuowanej na powierzchni ciała stałego /4/ ustawiony szereg płytek piezoelektrycznych /1/, w kolejności od płytki o najmniejszej wysokości do największej wysokości. /1 zastrzeżenie/



4(51) B08B U1 (21) 78717 (22) 86 11 24
P41C

(75) Paczkowski Józef, Ustka; Paczkowski Jan, Zegrze

54) Przybór do czyszczenia i konserwowania powierzchni wewnętrznych trudno dostępnych w urządzeniach technicznych, a zwłaszcza w broni strzeleckiej

(57) Przybór do czyszczenia i konserwacji powierzchni wewnętrznych trudno dostępnych w urządzeniach technicznych, a zwłaszcza w broni strzeleckiej charakteryzuje się tym, że

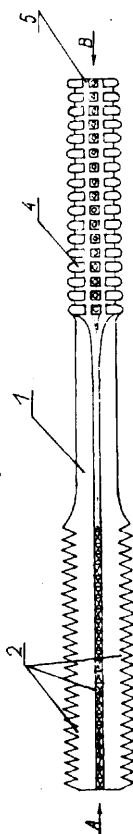


Fig. 1

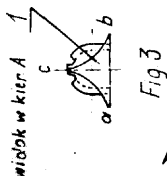


Fig. 3

ma dwie końcówki robocze, z których jedna wyposażona jest w trzy wzdłużne płetwy /2/ o zaokrąglonych i pozabkowanych krawędziach rozmieszczonych promieniowo na trzonie /1/ w taki sposób, że płetwy /a/ i /b/ znajdują się na jednej linii prostej, a kąt zawarty między nimi wynosi 180° , a płetwa /c/ względem płetw /a/ i /b/ jest prostopadła.

Natomiast druga końcówka ma powierzchnię cylindryczno-prostopadłościenną, na której znajdują się ząbki /4/ usytuowane poprzecznie do osi wzdłużnej końcówki, przy czym ząbki /4/ są podzielone na sektory rowkami wzdłużnymi /5/. /1 zastrzeżenie/

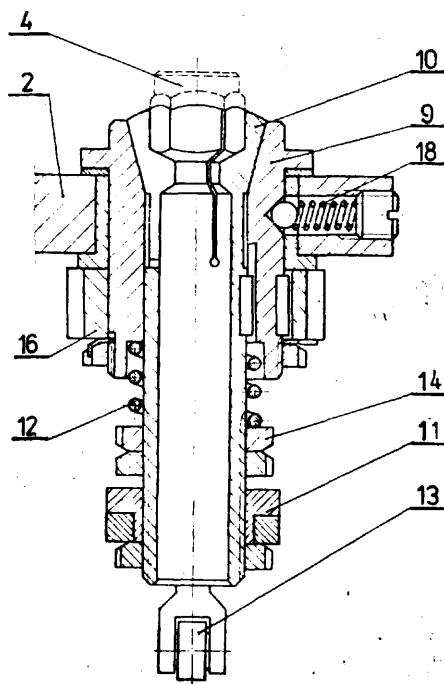
4 (51) B23C U1 (21) 79621 (22) 87 03 09

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Perdenia Jerzy

(54) Wielowrzecionowa frezarka do ciągłego nacinania przecinających się rowków, zwłaszcza na nakrętkach koronowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej w budowie oraz niezawodnej w eksploatacji frezarki.

Frezarka ma wrzecioną narzędziową usytuowaną równolegle i w różnych odległościach od osi bębna przedmiotowego /2/. Na płaszczu bębna /2/ znajdują się uchwyty, z których każdy ma zespół mocowania przedmiotu oraz zespół obrotu złożony z koła podziałowego /16/ i nieruchomych zaczepów. Zespół mocowania stanowi tuleja zaciskowa /9/ oraz osadzona w niej tuleja mocująca /10/ z poprzecinanym wzdłużnie gniazdem o wymiarach przedmiotu obrabianego /4/. Na drugim końcu tulei mocującej /10/ zamocowana jest oprawa /11/ rolki /13/ współpracującej z krzywką mocującą, ustaloną nieruchomo wewnątrz bębna /2/. Między oprawą /11/ i tuleją zaciskową /9/ założona jest sprężyna /12/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23K U1 (21) 79841 (22) 87 03 31
B65G

(71) Zakłady Radiowe "Diora", Ośrodek
Projektowania i Wdrożeń Radiofonii
Odbiorczej, Dzierżoniów

(72) Trybus Czesław, Kłys Danuta.

(54) Transporter wózków lutowniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji transportera wózków lutowniczych, która jest przydatna przy modułowej budowie linii lutowniczej, szczególnie wówczas, gdy zachodzi konieczność samoczynnego przekazywania wózka lutowniczego z modułu na moduł.

Transporter wózków lutowniczych, w którym ruch wózka lutowniczego realizuje się za pomocą łańcucha transportowego, charakteryzuje się tym, że łańcuch transportowy /Z/ co kilka ogniw ma ogniwa wykonane w kształcie zabieraków /Zł/, przy czym wózek lutowniczy /WW/ jest wyposażony w zabieraki /Zw/.

/1 zastrzeżenie/

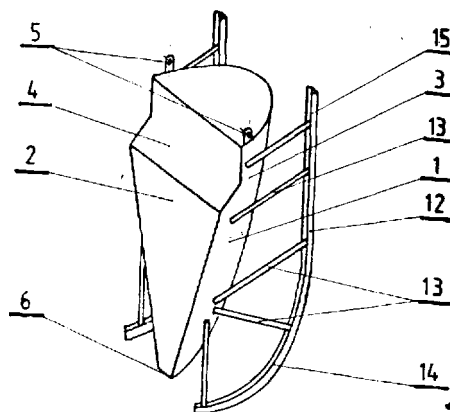
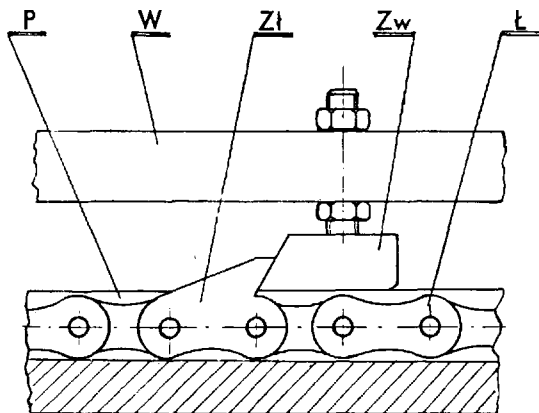


Fig. 1

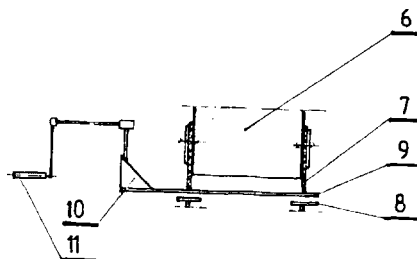


Fig. 2

4(51) B43K U1 (21) 79622 (22) 87 03

(75) Marcinkowska Janina, Kraków

(54) Pisak

(57) Pisak składający się z wkładu, uchwytu i zatyczek ma uchwyt /5/, w którym zamocowane są dwie końcówki /1/ mające przelotowe, odpowiedzające otwory /2/ między użebrowaniem wewnętrznym. Końcówki /1/ mają na powierzchni zewnętrznej zaciskowe występy i są zakończone wycięciem.

/1 zastrzeżenie/

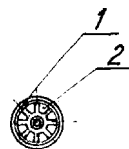


Fig. 2

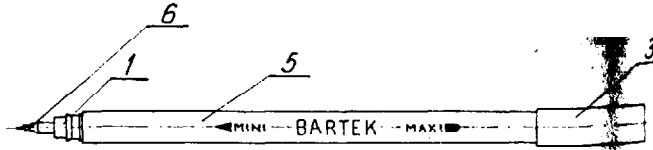


Fig. 4

4(51) B28C U1 (21) 79300 (22) 87 01 28

(71) Lubelskie Przedsiębiorstwo Budownictwa
Przemysłowego, Lublin

(72) Michalski Piotr, Mazurkiewicz Marek

(54) Pojemnik betonu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia dozowania masy betonowej.

Pojemnik betonu ma zbiornik /1/, który ma kształt ściętego leja i wyposażony jest z jednej strony w gardziel załadowniczą /3/ o kształcie ściętego walca z otworem załadowniczym /4/, zaś z drugiej strony zakończony jest otworem wylotowym /6/, który ma elastyczny zgarniacz /7/ oraz wyposażony jest w prowadnicę /8/, na której usytuowana jest zasuwka /9/ połączona ze znanym śrubowym mechanizmem przesuwu.

/2 zastrzeżenie/

4(1) B60R U1 (21) 79741 (22) 87 03 25

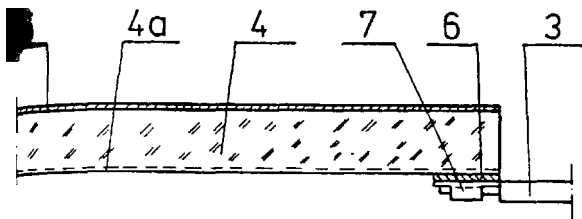
(7) Babul Adam, Zabłudów; Chmielewski Rafał, Krasnystaw

(1) Zewnętrzne lustro wsteczne pojazdów mechanicznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zewnętrznego lusterka wstecznego dla pojazdów mechanicznych z ogrzewaną powierzchnią zwierciadła.

Lustro ma płytkę /4/ z warstwą odblaszczającą /5/ pokrytą powłoką półprzewodnikową /4a/, a na obu dłuższych krawędziach warstwy /4a/ ma przymocowane elektrody liniowe /6/, które wraz z łączówkami /7/ przewodów elektrycznych /3/ są przyklejone za pomocą spoiwa przy czym oba te przewody /3/ są doprowadzone do obudowy poprzez jej wysięgnik.

/1 zastrzeżenie/

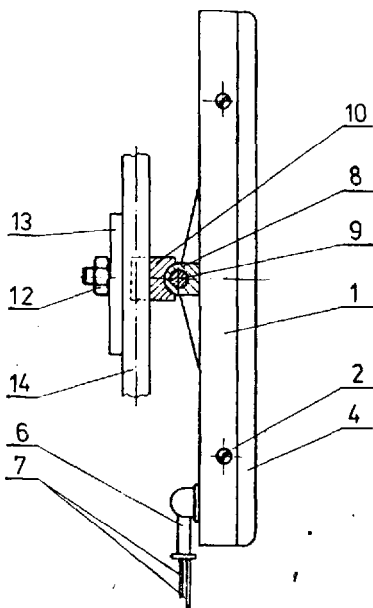


4(51) B60R U1 (21) 79742 (22) 87 C

(75) Babul Adam, Zabłudów; Chmielewski Rafał, Krasnystaw

(54) Zewnętrzne lustro wsteczne dla samochodu ciężarowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji lusterka wstecznego dla samochodu ciężarowego, która umożliwia łatwe mocowanie lusterka do kabłąka, stanowiącego wyposażenie tego samochodu, z możliwością regulacji jego położenia w



dwóch płaszczyznach.

Lustro według wzoru ma sworzeń /9/, utrzymujący przegubowo półkolistą wspornik /8/ obudowy /1/ zwierciadła /5/, zaopatrzony w dwie śruby zaciskowe z nakrętkami /12/, mocowane za pomocą wkładki pośredniej /10/ oraz tarczy dociskowej /13/ do kabłąka /14/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B62B U1 (21) 79455 (22) 87 02 18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych "Polmetal", Kraków

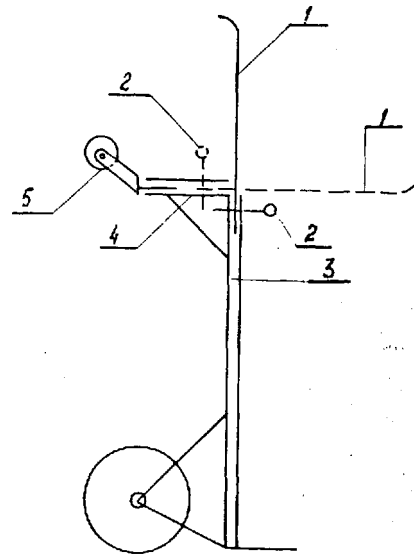
(72) Li tak Stanisław

(54) Wózek transportowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania funkcjonalnej, wygodnej w użytkowaniu konstrukcji wózka transportowego.

Wózek transportowy ma ruchomą rączkę /1/ zabezpieczoną przetyczką /2/, a w miejscu odciążenia rączki od pozostałej części korpusu /3/ ma element /4/ dla osadzania małych kółek kierujących /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B63B U1 (21) 79746 (22) 87 03 24

(71) Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław

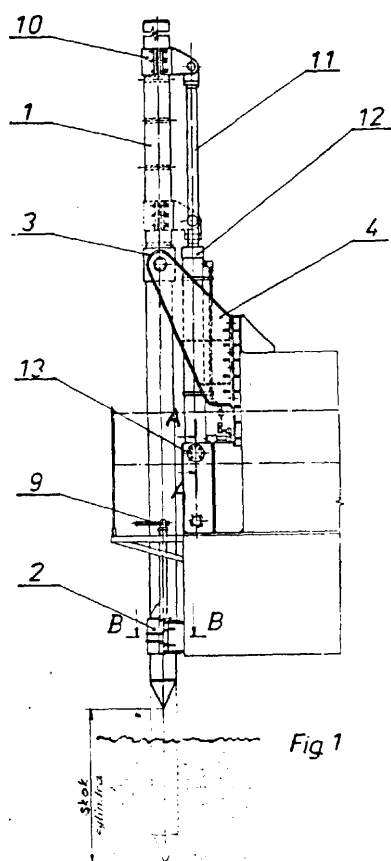
(72) Góral Romuald, Lubicki Jerzy, Wrycza Tadeusz, Biegański Ryszard

(54) Urządzenie szczudłowe do przemieszczania statku technicznego na wodzie

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego poziome ustawienie szczudła za pomocą tego samego siłownika, który służy do podnoszenia i opuszczania szczudła w czasie pracy urządzenia.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że szczudło /1/ jest połączone poprzez obejmę /10/ z tłoczyskiem /11/ hydraulicznego siłownika, którego cylinder /12/ jest wahliwie zamocowany na sworzniu /13/, przy czym szczudło /1/ jest osadzone w dolnym otwieranym łożysku /2/ oraz w górnym wahliwym łożysku /3/ umieszczonym w konstrukcji wsporczej /4/.

/1 zastrzeżenie/

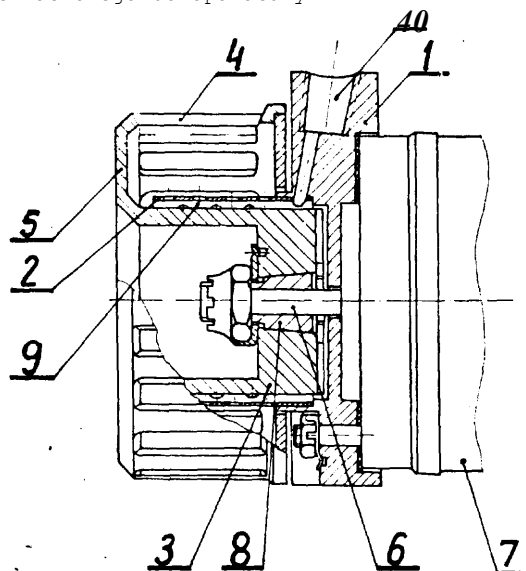


4 (51) B64D B05B U1 (21) 79465 (22) 87 02 19

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-Swidnik", Swidnik
(72) Muszyński Antoni

(54) Atomizer

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji atomizera przeznaczonego do aparatury



agrolotniczej zabudowanej na śmigłowcu rolniczym.

Atomizer,, według wzoru użytkowego składa się z bębna rozpryskującego i korpusu /1/ z przewodem /10/ doprowadzającym ciecz usytuowanym styczniwie do kanału roboczego /9/ utworzonego między dwiema tulejami /2/.. /3/ z których jedna ma otwory i jest przymocowana do korpusu /1/charakteryzuje się tym, że tuleję bez otworów /3/ osadzoną na obrotowym wałku /6/ silnika elektrycznego /7/ i połączoną na tarczą czołową /5/ z tuleją zewnętrzną z przecięciami /4/ stanowi bęben rozpryskujący wykonany z jednolitej całości./2 zastrzeżenia/

4 (51) B65.D U1 (21) 79435 (22) 87 02 17

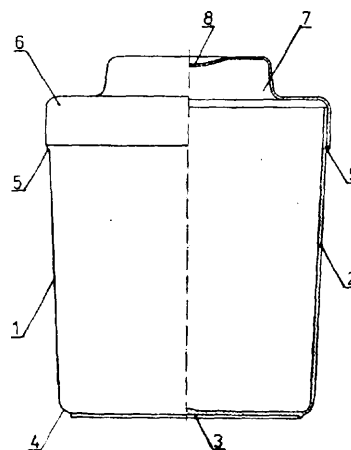
(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy
"CHEMIPLASTYKA", Kielce

(72) Kaleta Tadeusz, Kuśmierowski Stanisław,
Przesista Zdzisław

(54) Pojemnik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik z tworzywa sztucznego mogącego służyć do środków spożywczych.

Pojemnik w kształcie walca ma na dnie pierścień stanowiący podstawę, przy czym boczne ściany /1/, /2/ są zbieżne w kierunku dna /3/ i połączone z płaskim dnem /3/ łagodnym, zaokrąglonym przejściem /4/. Ściany /1/, /2/ boczne na zewnątrz mają wypukłość /5/ w kształcie pierścienia dla oparcia pokrywy /6/, która ma zaokrąglony uchwyt /7/ z lekkim zagłębieniem /8/ schodzącym zbieżnie do środka uchwytu /7/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B65D U1 (21) 79478 (22) 87 02 23

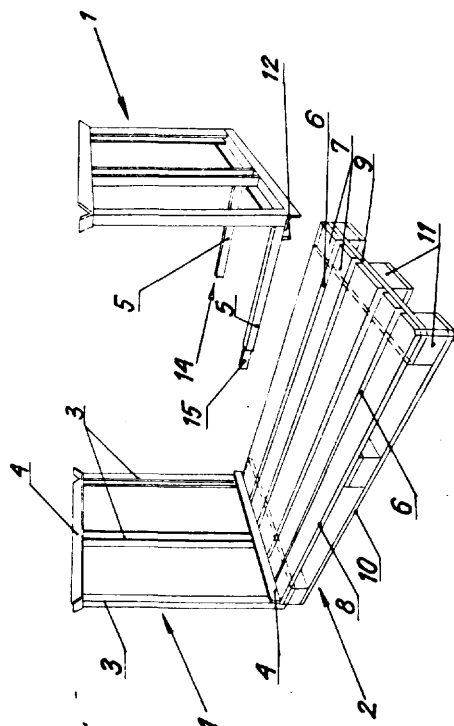
(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
(72) Silny Mieczysław, Małecki Stefan,
Dudziak Tadeusz

(54) Nadstawka wsporcza drewnianej palety ładunkowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie S opracowania konstrukcji nadstawki wsporczej drewnianej palety ładunkowej zapewniającej dużą stateczność nadstawki zarówno załadowanej jak i niezaładowanej palety.

Nadstawka wsporcza składa się z dwóch metalowych ram /1/, umieszczonych na przeciwległych końcach palety /2/. Każda rama /1/ jest zbudowana z pionowych słupków /3/, które są połączone na górze i u dołu poziomymi poprzecznymi

cami /4/. Dolna poprzecznic /4/ spoczywa na krawędzi palety /2/ i ma parę poziomych, prostopadle wystających ramion /5/. Ramiona te są zagłębione w szczelinach /6/ oddzielających sąsiednie deski /7/ górnej płyty /8/. Przeciwnie ramiona /5/ obu dolnych poprzecznic /4/ są wzajemnie połączone za pomocą wtykowych złączy /14/. Każde z nich składa się z czołowego gniazda /15/, utworzonego na końcu jednego ramienia /5/ oraz wsuniętego w to gniazdo sworznia, osadzonego na końcu przeciwnego ramienia /5/. Każde ramie /5/ ma od spodu zaczepowy kołek /12/, usytuowany po wewnętrznej stronie wzdłużnicy /9/.



4(51) B65G U1 (21) 79431 (22) 87 02 16

(71) Centralny Okręg Energetyczny, Zespół Elektrowni "Ostrołęka", Ostrołęka
(72) Kondratowicz Gwidon, Tomczyk Stanisław, Stefaniak Jan, Wycisk Walenty

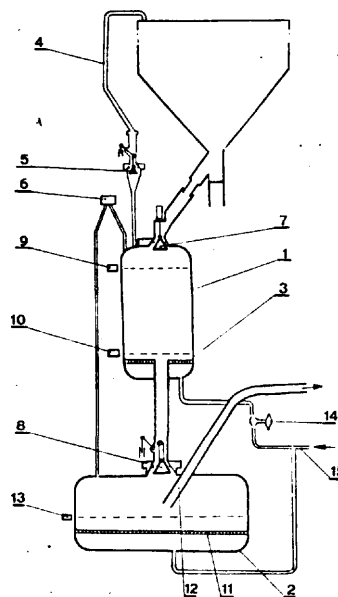
(54) Urządzenie do ciągłego załadunku materiałów sypkich

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego skrócenie przerw między kolejnymi cyklami procesu załadowywania materiałów sypkich do rurociągów transportowych.

Urządzenie ma dwa zbiorniki /1/ i /2/ umieszczone jeden nad drugim, które są połączone rurą z dzwonem dolnym /8/. Zbiorniki te mają wskaźniki izotopowe /9/, /10/ i /13/ określające poziom materiału sypkiego w zbiornikach. Zbiornik górny /1/ zaopatrzony jest w ruszt aeracyjny /3/, rurę doprowadzającą materiał sypki, mającą dzwon górny /7/ oraz przewód z dzwonem odpowietrzającym /5/. Natomiast zbiornik dolny /2/ ma przewód /12/ odprowadzający materiał sypki. Górne części obydwu zbiorników połączone są przewodami z miernikiem różnicy ciśnień /6/, natomiast ich dolne części połączone są przewodami doprowadzającymi sprężone powietrze.

Urządzenie według wzoru użytkowego znajduje główne zastosowanie do ciągłego załadunku popiołu do rurociągów transportowych.

/1 zastrzeżenie/

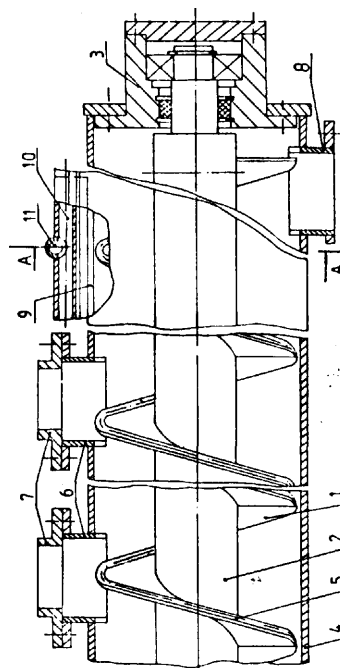


4(51) B65G U1 (21) 79763 (22) 87 03 25

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa, "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice
(72) Rychlik Leszek, Maluty Marian

(54) Przenośnik śrubowy, poziomy do przemieszczania materiału pylistego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania ukształtowania roboczej powierz-



chni śrubowej wałka przenośnika tak, aby tworzące się zarodki granul oraz granule przemieszczanego materiału pylistego mogły się grawitacyjnie staczać po wewnętrznej powierzchni korpusu przenośnika.

Przenośnik charakteryzuje się tym, że śrubowa powierzchnia /1/ jego obrotowego wałka /2/ ma od strony natarcia poprzeczne odsadzenie /5/, korzystnie w postaci walcowego pręta, a korpus /4/ przenośnika, pomiędzy doprowadzającym króćcem /6/ a odprowadzającym króćcem /8/, zawiera nawilżającą instalację /11/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B65H U1 (21) 79751 ' (22) 87 03 24

(71) Wielkopolskie Zakłady Obuwia "Polania", Gniezno

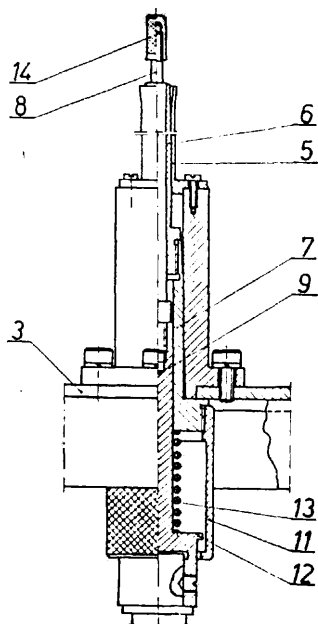
(72) Grobelny Jerzy, Perski Józef

(54) Urządzenie do przewijania na stronę licową dwuwarstwowych pasków ze skóry

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego łatwe przewijanie na stronę licową dwuwarstwowych pasków ze skóry lub materiałów skóropodobnych o zamkniętym obwodzie w przekroju poprzecznym, których warstwy łączone są ze sobą z jednego lub z obu boków, zwłaszcza pasków stożowanych w obuwnictwie lub kaletnictwie.

Urządzenie wyposażone w prostopadłościenną podstawę charakteryzuje się tym, że z górną płytą /3/ podstawy związana jest tuleja główna /5/, wewnątrz której znajduje się tuleja przesuwna /6/ związana z nakrętką rurową /11/, której wewnętrzna średnica końca niegwintowanego jest mniejsza od kołnierza /12/ łącznika /9/ tłoczyska siłownika.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66D U1 (21) 79479 (22) 87 02 23

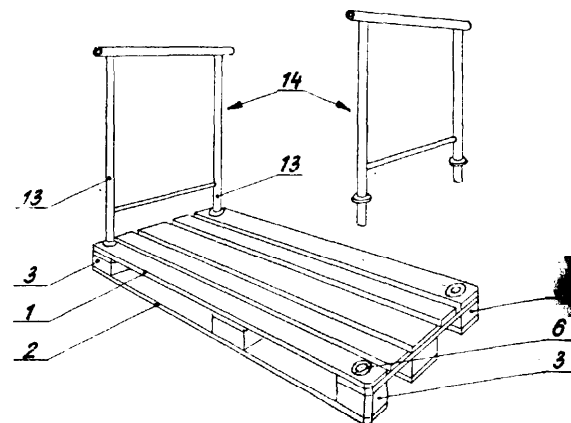
(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań

(72) Silny Mieczysław, Małecki Stefan

(54) Węzeł narożny drewnianej palety ładunkowej

(57) Wzór użytkowy dotyczy węzła narożnego drewnianej palety ładunkowej, przystosowanej do mocowania nadstawki wsporczej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji węzła umożliwiającego łączenie płyt palety ze wspornikiem oraz mocowanie nadstawki przy pomocy tych samych elementów.



Węzeł narożny składa się z dwóch poziomych, równoległych płyt /1/ i /2/, pomiędzy którymi znajduje się wspornik dystansowy /3/. ,7 przelotowym gnieździe /4/ węzła mieści się pionowa 1 tuleja osadczą /5/, zaopatrzona na górnym końcu w oporowy kołnierz /6/, który opiera się o górną płytę /1/. Dolny koniec tulei /5/ jest nagwintowany i połączony z gwintowanym elementem /8/, mającym oporowy kołnierz /9/, który opiera się o dolną płytę /2/. Obrzeżne otwory /10/ kołnierza /9/ służą do zaczepiania klucza palcowego w trakcie montażu. Kołnierze /6/, 9/ dociskają płyty /1/, 2/ do wspornika /3/, tworząc węzeł narożny palety bez potrzeby użycia gwoździ lub wkrętów. Pionowy otwór /12/ tulei /5/ odpowiada przekrojowi słupka /13/ nadstawki wsporczej. /1 zastrzeżenie/»

DZIAŁ C
CHEMIA I METALURGIA

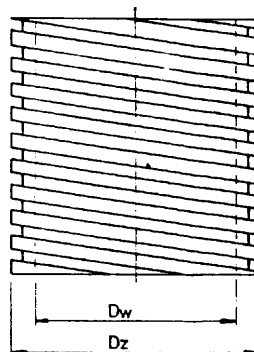
4(51) C02P U1 (21) 78505 (22) 86 10 29

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "Biprowod", Warszawa;
Zakłady Tworzyw Sztucznych "Boryszew-Erg", Sochaczew

(72) Róg Stanisław, Michalak Ryszard,
Lepach Henryk, Dobosz Tadeusz,
Chączyński Grzegorz, Siedlecki Zbigniew

(54) Pierścień do wypełniania złóż biologicznych

(57) Pierścień do wypełniania złóż biologicznych do oczyszczania ścieków ma ścianę boczną wykonaną w kształcie dwustronnie, przeciennie i spiralnie biegnących rowków, które obie powierzchnie tworzą powierzchnię roboczą.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01H U1 (21) 79432 (22) 87 02 16

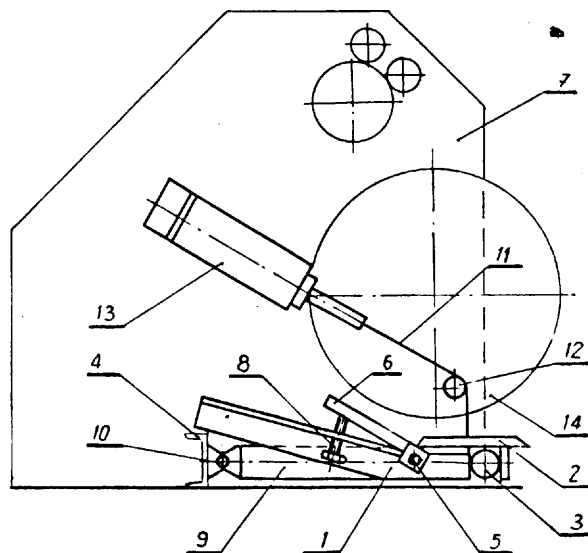
(71) Fabryka Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Wolma", Zduniska Wola

(72) Sadowski Jan, Musielak Edward,
Andrzejewski Wojciech

(54) Podnośnik wałów, zwłaszcza w maszynach włókienniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podnośnika umożliwiającego bezpieczne zakładania lub zdejmowanie wałów z tarczami o różnej średnicy w maszynach włókienniczych.

Podnośnik zaopatrzony jest w siłowniki hydrauliczne /13/, ramiona nośne /9/ połączone łącznikiem prowadzącym /3/, łańcuchy /11/, koła łańcuchowe /12/ oraz dwa ramiona katowe /1/, w których jedno końce z obejmami /2/ spoczywają na łączniku prowadzącym /3/, a drugie końce opierają się swobodnie o konstrukcję /4/ maszyny. W ramach katowych /1/ zamocowane są obrotowo ramiona nosne /6/ oparte na elementach śrubowych /8/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4(51) E04C U1 (21) 80006 (22) 87 04 16

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "Metalplast", Poznań

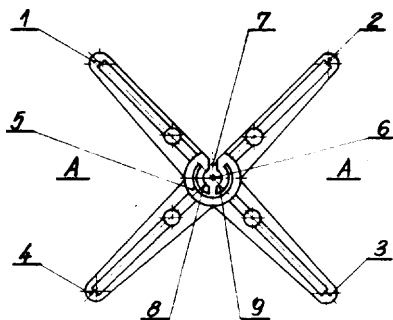
(72) Dymaczewski Jerzy, Byczkowski Ryszard
Krzemiński Henryk

(54) Wkładka dystansowa do ustalania położenia prętów zbrojeniowych w elementach żelbetonowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wkładki umożliwiającej ustalanie

położenia prętów zbrojeniowych w stałej ściśle określonej odległości od podłoża.

Wkładka dystansowa według wzoru charakteryzuje się tym, że ma kształt gwiazdy czteroramiennej o ramionach /1, 2, 3, 4/ połączonych ze sobą półpierścieniem /5/ mającym otwór /6/ i dwie szczęki /8, 9/ okalające otwór /6/ oraz szczelinę /7/ przeznaczoną do nasadzenia wkładki na pręt zbrojeniowy. /1 zastrzeżenie/



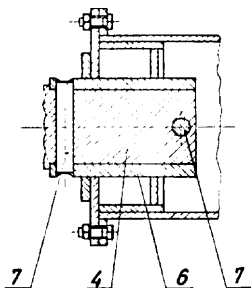
4(51) E21C U1 (21) 80002 (22) 87 04 16

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Między Zakład Doświadczalny «CUPRUM» Lubin
 (72) Kopec Jan, Korga Ryszard, Marcinkiewicz Konstanty, Miłuch Jan, Niewójt Janusz, Ostropolski Ludwik, Pakula Edmund, Pawełko Jarosław, Zając Stanisław, Zygałdo Janusz

(54) Głowica obrotowa wysięgnika roboczego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej głowicy, która pozwoliłaby na konstrukcję wysięgnika roboczego o dużej nośności.

Głowica ma obsadę /1/ osadzoną za pomocą śrub /2/ w wysięgniku roboczym. Wał /4/ przekładni /5/ ślimakowej wciskany jest w tuleję /6/ obsady /1/ głowicy, zaś kołki /7/ umożliwiają jego obrót. Korpus przekładni /5/ ślimakowej ma kołnierze /8/, mocujący za pomocą śrub /9/ zespół /10/ mocowania organu roboczego, /2 zastrzeżenia/



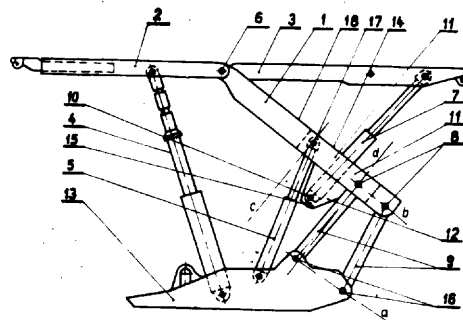
4(51) E21D U1 (21) 79547 (22/ 87 02 26

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice
 (72) Górski Eugeniusz, Stabiński Jerzy, Tomanek Herbert, Kopka Franciszek, Kubik Kazimierz, Romanowicz Stanisław, Podleśny Franciszek, Olender Kornel, Bochenek Edward, Korzeniowski Szczepan, Bukalski Czesław, Izydorczyk Henryk, Pasek Włodzimierz

(54) Odzawałowa osłona obudowy górniczej; lemniskatowej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie podpierania tylnej stropnicy w obudowach górniczych, osłonowych, lemniskatowych. Obudowa górnicza, osłonowa, lemniskatowa zaopatrzona jest w tylną stropnicę /3/ podpartą hydraulicznym

siłownikiem /7/ opierającym się o odzawałową osłonę /1/. Siłownik /7/ podpierający tylną stropnicę /3/ umieszczony jest w odzawałowej osłonie /1/ w ten sposób, że oś przegubu /10/ mocującego ten siłownik /7/ w odzawałowej osłonie /1/ leży w polu ograniczonym prostymi prostopadłymi do roboczej powierzchni /18/ odzawałowej osłony /1/ przechodzącymi, przez geometryczną oś przegubu /17/ mocującego stojak /5/ do odzawałowej osłony /1/ i przez przegub /8/ łączący przedni, lemniskatowy łącznik /9/ z odzawałową osłoną /1/, przy czym przegub /10/ łączący hydrauliczny siłownik /7/ z odzawałową osłoną /1/ jest osadzony w wysięgnikach /12/ stanowiących część dwóch równoległych żebier /11/ umocowanych w odzawałowej osłonie /1/ między jej górną blachą a dolną blachą. /2 zastrzeżenia/

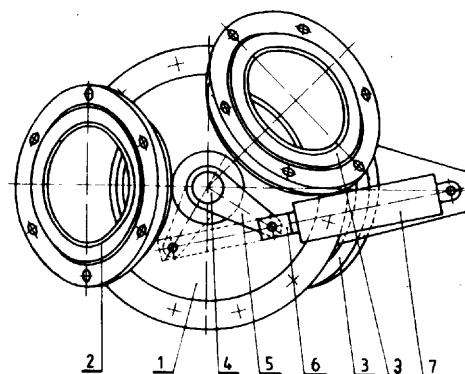


4(51) E21F U1 (21) 79365 (22) 87 02 05

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice
 (72) Wyciszczok Stefan, Nasiek Mieczysław, 1 Szostek Wiesław, Klyta Wincenty, Figas Teofil

(54) Urządzenie rozdzielające

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej wyeliminowanie



wanie ręcznego przesterowywania dźwigni sterującej rozdzielającego elementu urządzenia do zmiany kierunku rozplywu mieszaniny podszkowej w rurociągach podsadzkowych.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na korpusie /1/ przytwierdzony jest siłownik hydrauliczny /7/, którego tłoczysko /6/ przytwierdzono do ramienia dźwigni /5/ sterującej. /1 zastrzeżenie/

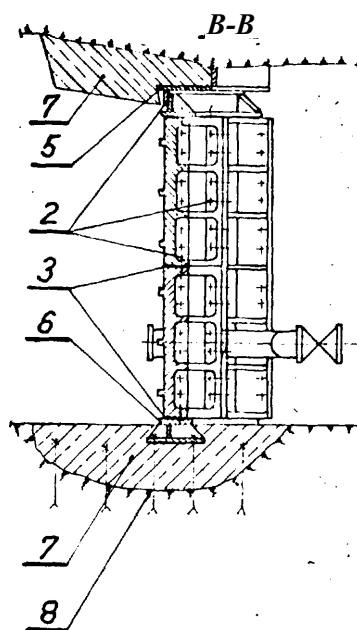
(51) E21F U1 (21) 79502 (22) 87 02 23

(1) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Górnicze "Polkowice", Polkowice
(72) Wittek Leonard, Foligowski Jan,
Burak Andrzej

(54) Górnicza tama wodna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **rozbieralnej**, górniczej tamy wodnej do wielokrotnego użycia.

Tama ma rozbieralną przegrodę, którą stanowią cztery tubingi szybowe ~~z~~ **stanowią** ~~cztery~~ **cztery** tubingi ~~szybowe~~ połączone z odrzwiami /7/ za pośrednictwem łączników ociosowych oraz łącznika /5/ stropowego i łączników /6/ spagowych. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ P

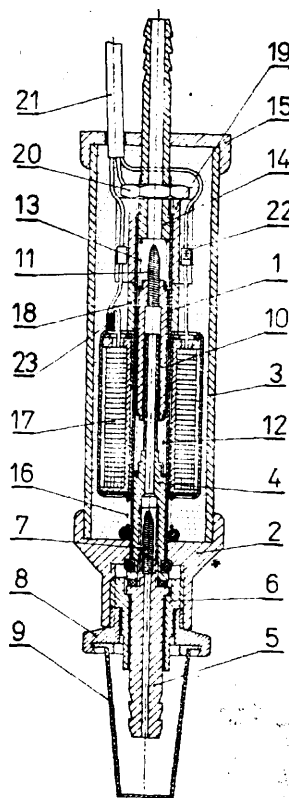
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

(51) F04B U1 (21) 79653 (22) 87 03 10

(75) Ogorzałek Tadeusz, Łódź

(54) Elektromagnetyczna pompa wyporowa

(57) Elektromagnetyczna pompa wyporowa do czystej wody, mająca cewkę z rdzeniami stałym i ruchomym, w której rdzeń stały stanowi puszka obudowa tej cewki, a rdzeń ruchomy jest **przelotowym** nurnikiem z zaworem tłocznym na wylocie, przy czym ten nurnik jest osadzony suwliwie w komorze ssąco-tłoczącej, która dolnym zakończeniem kołnierзовym jest osadzona w dolnym zamknięciu obudowy pompy **charakteryzuje** się tym, że w obudowie /3/ ponad cewką /17/ jest umieszczony i włączony w obwód zasilania ogranicznik temperatury /23/, natomiast króciec ssawny /5/ jest osłonięty koszem ssawnym /9/ osadzonym **wciśkowo** w dolnym zamknięciu /2/ obudowy /3/, a zakończenie komory ssąco-tłoczącej /1/ jest uszczelnione w dolnym zamknięciu /2/ obudowy /3/ pompy od wewnątrz i od zewnątrz tej obudowy. /1 zastrzeżenie/



4(51) F04D U1(21) 79743 (22) 87 03 23

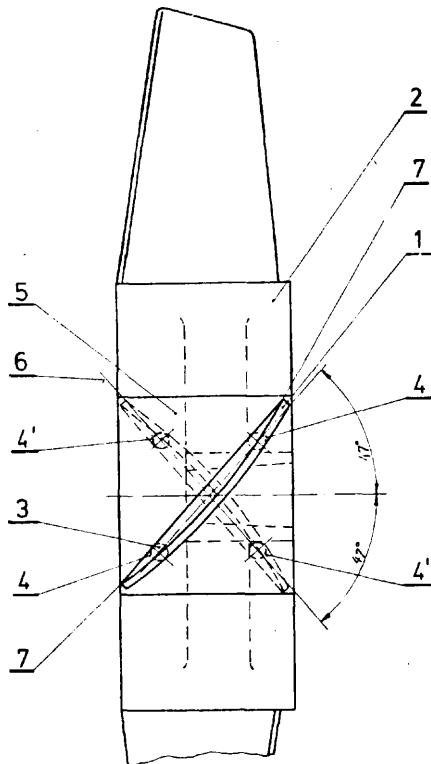
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
 (72) Steżała Stanisław, Zywiecki Ryszard, Jastrzębski Protazy, Durkiewicz Teodozja, Sochalski Zbigniew, Nowicki Jerzy, Grabowski Zbigniew, Fortuna Rajmund

(54) Wirnik wentylatora

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wirnika umożliwiającego zarówno ssanie jak i tłoczenie bez zmiany kierunku obrotów wentylatora.

Wirnik mający korpus z przestawialnymi łopatkami charakteryzuje się tym, że korpus /2/ wirnika ma płasko ukształtowaną powierzchnię /5/ z dwoma parami otworów /4/ i /4' /, których osie /6/ nachylone są pod kątem 47° do poprzecznej osi symetrii powierzchni /5/, a łopatki /1/ dwustronnego działania mają jednakowo ukształtowane krawędzie natarcia /7/ oraz mają osadzone w podstawach sworznie /3/, którymi mocowane są do korpusu /2/ zarówno w ustawieniu na tłoczenie jak i na ssanie.

/1 zastrzeżenie/



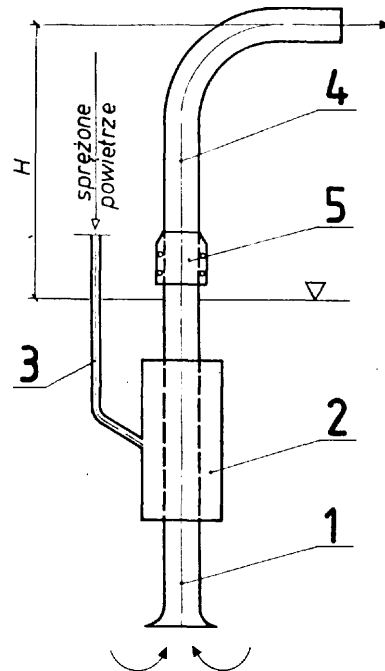
4(51) P04P U1(21) 79601 (22). 87 03 05

- (71), Główne Biuro Studiów i Projektów Zaplecza Technicznego Motoryzacji w Warszawie, Zespół Pracowni w Krakowie, Kraków
 (72) Moryl Józef, Czajka Jan, Chrzaszczewski Wacław

(54) Podnośnik powietrzny do cieczy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji urządzenia do podnoszenia cieczy na małą wysokość. Podnośnik składa się z rury dolnej /1/ z mieszaczem /2/, do którego dochodzi rura tłoczna /3/ sprężonego powietrza. Na

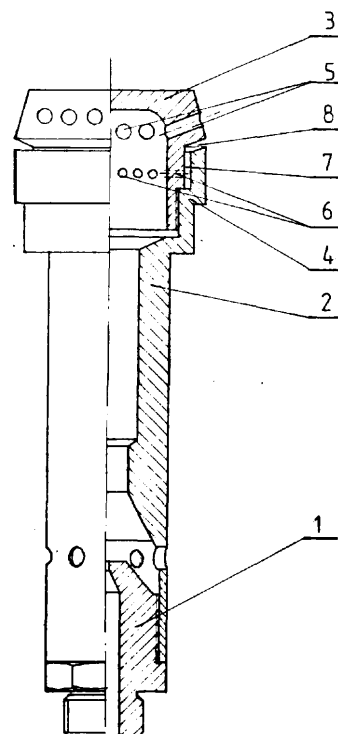
górną, gładką część rury 1 nasunięta jest rura wznosząca /4/, zaś szczelność połączenia między nimi zapewnia znane złącze kielichowe /5/.
 /2 zastrzeżenie/

4(51) F23D U1 (21) 79586 (22) 87 03 02
, F24H

- (75) Gluch Mirosław, Materia Joachim, Tarnowskie Góry

(54) Palnik gazowy dla kotłów wodnych centralnego ogrzewania

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palnika umożliwiającego



podniesienie sprawności kotła centralnego ogrzewania.

Palnik według wzoru **charakteryzuje się** tym, że głowica /3/ palnika ma pod kopułą rozmieszczone na obwodzie główne otwory wylotowe /5/ mieszanki palnej, nachylone do osi palnika pod kątem rozwartym do kierunku przepływu gazu z dyszy /1/, tak samo jak wylot pierścieniowy /8/ cylindrycznej szczeliny /7/ do której mieszanka palna dostaje się przez otwory stabilizujące /6/ usytuowane poniżej głównych otworów wylotowych /5/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F25C U1 (21) 79001 (22) 86 12 22

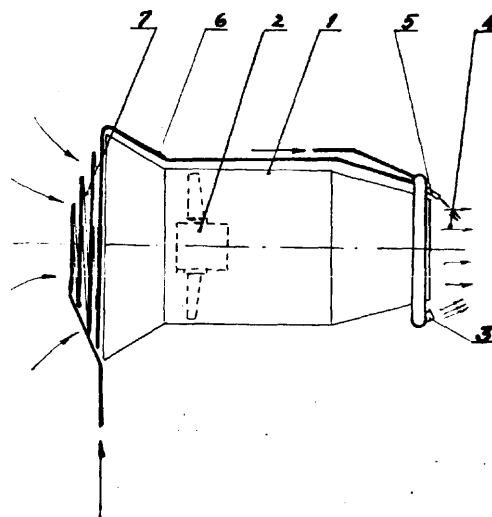
(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Ośrodek Badawczo Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa

(72) Krzesaj Antoni, Tarsa Kazimierz, Wiśniewski Piotr, Słota Andrzej, Świtalski Piotr, Gebhard Stanisław

(54) Schładzacz powietrza w wentylatorowym urządzeniu wytwarzającym śnieg

(54) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji schładzacza powietrza w wentylatorowym urządzeniu wytwarzającym śnieg bez konieczności stosowania dodatkowych urządzeń schładzających.

Schładzacz do oziębienia sprężonego powietrza, zasilającego dyszę /5/ powietrzno wodną w wentylatorowym urządzeniu wytwarzającym śnieg, ma część przewodu /6/ zwiniętą w spiralę /7/ i zabudowaną na wlocie do obudowy /1/ urządzenia. Zimne powietrze z otoczenia, zasysane wentylatorem /2/ omywa spiralę /7/ schładzając powietrze tłoczone sprężarką. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

(51) H01B U1 (21) 79066 (22) 86 12 30

(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków

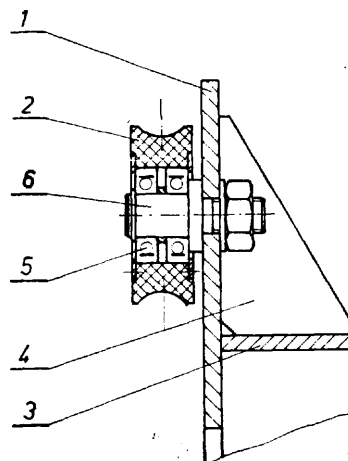
(72) Daniek Zdzisław

(54) Urządzenie nawrotne

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie rócenia linii wytłaczarkowej szczególnie łczas nakładania na przewód elektroenergetyczny powłoki z polietylenu sieciowego.

Urządzenie nawrotne zamocowane w dowolnym akcie przebiegu przewodu przez rynnę z wodą chłodzącą pomiędzy głowicą wytłaczarki a urządzeniem odbiorczym, ma tarczę /1/, na której na średnicy zależnej od średnicy izolowanego przewodu i kąta nawrotu umieszczone są ułożyskowane, obrotowe rolki prowadzące /2/ osadzone na trzpieniach /6/.

/1 zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 3/1988

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
254931	C07C	26
257774	A01N	1
257812	B22F	9
257853	E21B	41
257971	A43D	3
258066	A23B	3
258294	C04B	24
258313	C08L	32
258315	C08L	32
258333	C03C	24
258334	C03C	24
258335	C04B	25
258337	C04B	25
258346	C08G	31
258347	C09L	35
258348	C08G	31
258350	C07K	29
259409	C08G	31
258418	C09G	35
258469	C02F	22
258470	C02F	23
258484	A01N	2
258493	A47B	4
258496	C11D	36
258501	C11D	36
258515	C01B	20
258523	B01F	6
258539	C23F	38
258544	C07K	30
258548	B01J	6
258549	C01B	21
258559	C22B	37
258561	C08G	31
258564	B01J	6
258573	C22B	37
258608	C03C	24
258677	C04B	25
258691	C04B	25
258710	C23F	38
258711	C23G	38
258720	C01C	21
258721	C01C	22
258726	C25C	38
258740	G01V	53
258741	G01V	53

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
258748	C08B	31
258753	B01J	6
258782	A01N	2
258788	C02F	23
258807	C10B	35
258812	B01J	7
258821	C22B	37
258822	C06C	26
258831	C08L	33
258846	E21D	41
258847	D01H	39
258854	A61B	4
258955	G01V	53
258968	C02F	23
258991	G01R	51
259028	E04B	39
259033	G01N	50
259034	G01N	50
259035	A23B	3
259038	G01L	50
259044	C07D	27
259046	C22C	37
259062	H01K	57
259084	C01F	22
259106	A01C	1
259134	B25B	12
259135	F15B	45
259147	H01H	57
259149	B26B	12
259160	B26B	12
259178	G01N	51
259189	G08B	55
259245	G06F	55
259318	B65C	18
259323	H03L	61
259334	E04B	40
259335	C08L	33
259359	B01D	5
259403	H05K	62
259422	F02P	44
259479	C07C	26
259481	H03K	61
259507	G01R	51
259508	B23K	9
259518	C07C	27

1	2	3
259522	B23K	10
259523	B23K	10
259529	H02M	59
259541	B21D	8
259549	G11B	55
259550	II02P	59
259551	II0 2P	59
259554	E21D	42
259562	G11B	56
259569	G01C	48
259570	G01C	48
259571	G01C	49
259572	G05F	54
259575	G01G	49
259592	B23F	9
259597	A23J	3
259615	B63II	15
259618	II02H	58
259632	B02C	7
259637	H03H	60
259639	II0 3H	60
259646	B65G	18
259661	II03F	60
259663	G01R	52
259668	G05F	54
259675	C09B	33
259709	H02H	58
259718	C07F	29
259723	G01R	52
259727	F23N	46
259731	II01P	58
259771	F01B	43
259783	B23K	10
259784	B23K	11
259785	B23K	11
259788	B66F	17
259810	F02M	44
259811	F01P	44
259819	A01G	1
259824	B63II	15
259852	G03C	53
259882	E21C	41
259911	F02M	44
259921	B60T	15
259923	B01D	5
259952	B66C	20
259972	C09F	34
260022	F23K	46
260033	B65D	17
260036	E21D	42
260074	B63II	16

1	2	3
260075	B65G	18
260077	C09K	35
260079	B65G	19
260094	C09D	34
260097	B65G	19
260101	BOCB	8
260129	B64C	16
261140	A01N	2
261196	C07D	28
261561	G03D	54
261619	C07H	29
261654	II01F	56
262760	F28B	48
263405	C05D	25
263491	EO4B	40
263626	C01G	22
263649	B01J	7
263680	A01N	2
263687	B28B	13
263719	C21C	36
263738	C10M	35
263749	C09D	34
263750	C03B	24
263791	C02F	23
263795	C10G	35
263797	C08G	32
263800	C08J	32
263840	CO4B	25
263856	A01N	3
264036	C07D	28
264201	E21D	43
264224	C12M	36
264275	B60K	14
264315	B60K	14
264333	B02C	8
264406	F27B	46
264434	B41C	13
264435	B41C	13
264438	B41C	14
264458	B65G	19
264459	C07H	29
264462	F04B	45
264502	F27B	47
264592	C21C	36
264649	D01B	38
264722	C07C	27
264782	C09C	34
264856	B65D	17
265039	G01R	52
265523	C07K	30
265559	B01D	5

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 3/1988

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
78121	A01K	63
78505	C02F	75
78717	B08B	69
79001	F25C	79
79046	A63F	66
79066	H01B	79
79265	A47L	65
79300	B28C	70
79365	E21F	76
79427	A47J	65
79431	B65G	73
79432	D01H	75
79435	B65D	72
79455	B62B	71
79465	B64D	72
79475	A45C	63
79477	A01G	63
79478	B65D	72
79479	B66D	74
79502	E21F	77
79507	A47G	64
79508	A47G	64
79511	A47G	64
79544	B01D	66

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
79545	A47J	65
79547	E21D	76
79566	A47B	64
79586	F23D	78
79601	F04F	78
79616	A47L	66
79621	B23C	69
79622	B43K	70
79623	BOCB	68
79653	F04B	77
79708	B01D	67
79709	D05B	68
79711	D05B	68
79726	B05B	68
79741	B60R	71
79742	B60R	71
79743	F04D	78
79746	B63B	71
79751	B65II	74
79763	B65G	73
79841	B23K	70
79982	B01D	67
80002	E21C	76
80006	E04C	75

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	1
Dział D - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	5
Dział C - Chemia i metalurgia.....	20
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	38
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespólono	39
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	43
Dział G - Fizyka.....	48
Dział H - Elektrotechnika.....	56
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.....	80

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	63
Dział I! - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	66
Dział C - Chemia i metalurgia	75
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	75
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	75
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	77
Dział II - Elektrotechnika.....	79
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	82

S P R O S T O W A N I E

Nr	Strona	Numer zgłoszenia	Jest	Powinno być
9/87	74	72886	brak nazwisk twórców	Leopold Szczypka, Stanisław Szelaǵ, Jan Kolber
11/87	18	255998	Kłodawski Adam	Młodawski Adam
12/87	32	255820	Toruczak Zenon	Tomczak Zenon
16/37	14	257111	Wiolenka Alfred	Widenka Alfrod

Cyfrowe kody identyfikujące i kody rodzaju dokumentu.
które poprzedzają informacje o ogłaszanych zgłosze-
niach wynalazków i wzorów użytkowych»

Kody rodzaju dokumentu

A1	-	ogłoszenie	zgłoszenia	o	patent
A2	-	"	"	"	tymczasowy
A3	-	"	"	"	dodatkowy
A4	-	"	"	"	tymczasowy dodatkowy
U1	-	"	"	o	prawo ochronne
U3	-	"	"	"	" dodatkowe

INID - kody

/21/ - nr zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
/22/ - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
/30/ - pierwszeństwo /data, kod kraju, nr wcześniejszego
zgłoszenia/
/51/ - symbol międzynarodowej klasyfikacji patentowej;
cyfra przed kodem /51/ oznacza kolejną edycję MKP
/54/ - tytuł wynalazku
/57/ - skrót opisu wynalazku
/61/ - nr zgłoszenia głównego lub patentu głównego,
patentu tymczasowego głównego lub głównego prawa
ochronnego
/71/ - nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku
lub wzoru użytkowego
/72/ - nazwisko i imię twórcy/ów/ wynalazku lub wzoru
użytkowego
/75/ - nazwisko i imię twórcy/ów/ wynalazku lub wzoru
użytkowego, który jest zarazem zgłaszającym.

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1988 r. - dla czasopiś

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"

cena prenumeraty: półr. 3250, rocznie 6500 zł.

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacą prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora. Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego