

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

X X X

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu **AZ**. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1987 r. Ark. wyd. 12,35 ark. druk. 10,5 Pap, druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3330 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 250 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład tir 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 265 88

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 18 lutego 1988 r.

Nr 4 /370/ Rok VI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

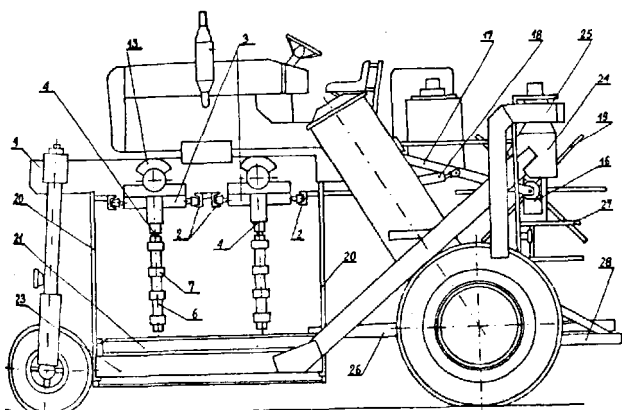
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01D A2 (21) 263849 (22) 87 01 27

- (71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
Skierniewice
(72) **Bożałek Henryk**, **Horbal Tomasz**,
Wawrzyńczak Paweł

(54) Maszyna do zbioru owoców, zwłaszcza owoców pestkowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji maszyny odznaczającej się dużą wydajnością zbioru owoców.



Maszyna zawiera dwie pary wózków /3/, do których są zamocowane pionowe otrząsacze /4/, poziomy otrząsacz /16/ podwieszony na wysięgniku /17/, pochyłe przenośniki /21/ wzdłużne przenośniki /23/ zakończone zsywowym koszem /24/ oraz wentylatorów /25/. Nad otrząsaczem /16/ oraz nad przenośnikami /21/ zamocowane są dwa przenośniki /26/. Pod koszem /24/ znajduje się regał /27/, a poniżej niego podest /28/. Każdy otrząsacz /4, 16/ składa się z trzonu, wału /6/, tulei /7/, w których są swobodnie osadzone pierścienie z palcami.

/3 zastrzeżenia/

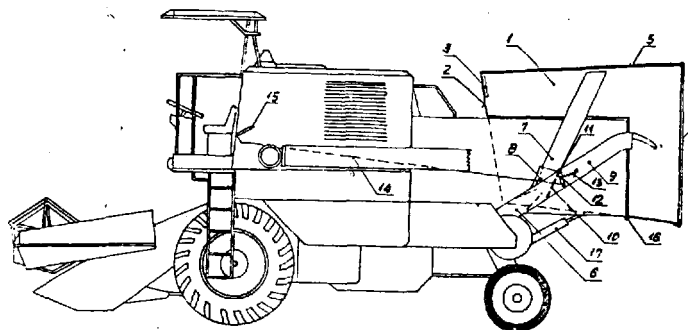
4 (51) A01F A (21) 259647 (22) 86 05 20
A01D

- (71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego
w Mokrzeszowie, Świebodzice
(72) **Kabirski Jan**

(54) Urządzenie do przechwytywania plew, zwłaszcza w kombajnach zbożowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do przechwytywania plew, które można by zabudować bezpośrednio na kombajnach zbożowych.

Urządzenie zawiera zbiornik /1/, umieszczony w tylnej, górnej części kombajnu, na wylocie słoju, za wytrząsaczami. Zbiornik /1/ ma wbudowane w przedniej ścianie /2/ wziernik /3/ poziomu napełniania oraz ma otwieraną tylną ścianę /4/ i górną ścianę /5/ z materiału przepuszczającego powietrze, na której zatrzymuje się wyrzucane plewy z przewodu /6/ transportu plew z wentylatora. Przewód /6/ jest połączony z przewodem /7/ napełniania zbiornika /1/ za pośrednictwem króćca /8/, zabudowanego na przewodzie /6/, przedłużonym króćcem /9/ usuwania plew na zewnątrz. Pomiedzy króćcem /8/ i króćcem /9/ znajduje się kierująca przepustnica /10/, zamocowana ruchomo na czopach /11/ razem z dźwignią /12/ odciągane sprężynę /13/ do jej wychyłu. Do dźwigni /12/ jest zamocowana naciągowa linka /14/ połączona z dźwignią /15/ umieszczoną na stanowisku obsługi kierowcy. Zbiornik /1/ jest osadzony obrotowo na czopach /16/ i jest wychylany hydraulicznie siłownikiem /17/. /1 zastrzeżenie/



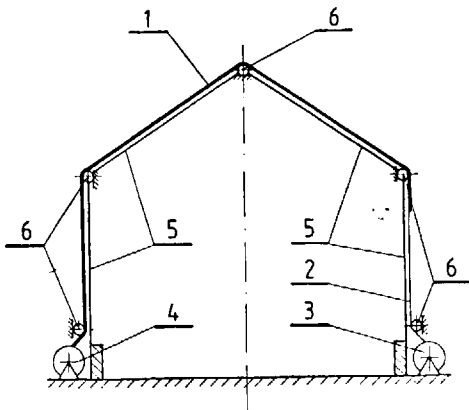
4 (51) A01G A1(21) 258478 (22) 86 03 17

(75) Foltyński Marek, Warszawa, Tyszkiewicz Jerzy, Legionowo

(54) Urządzenie realizujące oszczędzanie energii cieplnej w cieplarniach ogrodnich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego zmniejszenie strat energii cieplnej w cieplarniach ogrodnich.

Urządzenie stanowi zespół napędowy /3, 4/ z ułożonym /nawiniętym/ na nim elementem izolującym /1/ współpracujący z zespołem prowadzącym /2/ nasuwającym element izolacyjny /1/ na ściany cieplarni /5/ oraz zespół rolek prowadzących /6/. /1 zastrzeżenie/



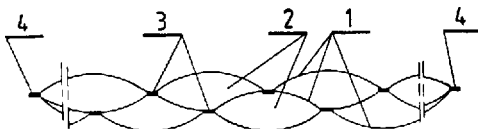
4 (51) A01G A1 (21) 258479 (22) 86 03 17

(75) Foltyński Marek, Warszawa, Tyszkiewicz Jerzy, Legionowo

(54) ściana zewnętrzna cieplarni ogrodnich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ściany o dobrych własnościach cieplno-izolacyjnych.

ściana stanowi dwa lub większa liczba arkuszy folii ogrodnich /1/ połączone ze sobą na obrzeżu /4/ oraz punktowo lub liniowo w środku /3/. Powstałe pomiędzy poszczególnymi arkuszami folii przestrzenie /2/ wypełnione są suchym gazem o ciśnieniu większym od ciśnienia otoczenia. /1 zastrzeżenie/

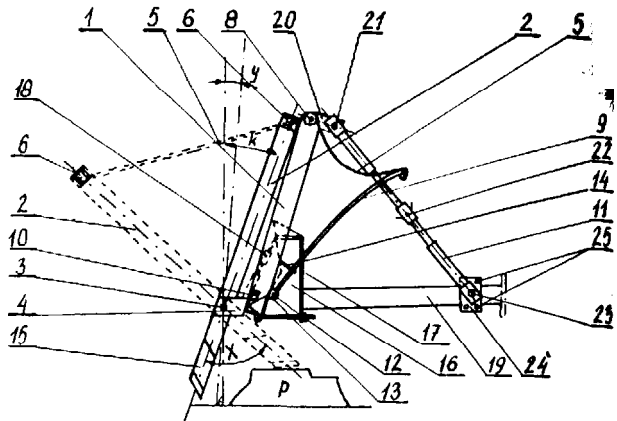


4 (51) A01G A2(21) 264205 (22) 87 02 18

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Olsztyn
(72) Stelmazuk Stefan(54) Urządzenie zgarniające, zwłaszcza pozostałości zrębowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zgarniającego o zwiększonej wydajności oraz niezawodności działania.

Urządzenie ma osprzęt spychający /16, 19/ ramę /1/ wyposażoną w wahaczowo pracujące ramiona zgarniające /2/ uzbrojone dołem w wy-mienne noże /15/ robocze, układ ciągnowy złożony z liny /5/, jej prowadnic /6, 8/ i resorów piórowych /9/. Długość liny /5/ jest stała i tak dobrana, aby umożliwiała niezależne odchylenie pojedynczego ramienia zgarniającego /2/ na przeszkodzie /p/ dołem do tyłu o maksymalny kąt /x/ 50° od pionu, przy jednoczesnym uniemożliwieniu odchylenia pozostałych ramion zgarniających /2/, Osie obrotu ramion zgarniających /2/ osadzonych na sworzniach /3/ dzielę Je na odcinki dolny i górny w proporcji 1:2. /8 zastrzeżenie/

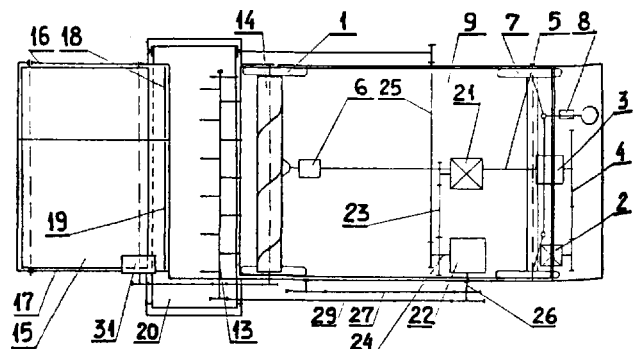


4 (51) A01K A1 (21) 260142 (22) 86 06 17

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego, Sitno
(72) Kuszka Józef(54) Samojezdne urządzenie do mechanicznego przygotowywania i zadawania karmy dla

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które eliminuje prace ręczne oraz znacznie skraca czas przygotowania i zadawania karmy.

Samojezdne urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pojazd ma otwarty prostopadłościenny pojemnik /9/ wyposażony na dnie w przenośnik zgarniakiowy, tuż za którym j zamontowany jest poprzecznie rozdrabniacz palcowy /13/ a powyżej niego w pobliżu końca przenośnika, równoległy rozdrabniacz ślimakowy /14/, natomiast za rozdrabniaczem palcowym /13/ ustawione są obok siebie na przenośniku taśmowym /15/, co najmniej dwa otwarte pojemniki /16, 17/ z zastawkami /18, 19/ od strony rozdrabniacza /13/, służącymi do dozowania j paszy i dodatków paszowych, zaś pomiędzy rozdrabniaczem palcowym /13/ i zastawkami usytuowany jest poprzeczny przenośnik taśmowy karmy



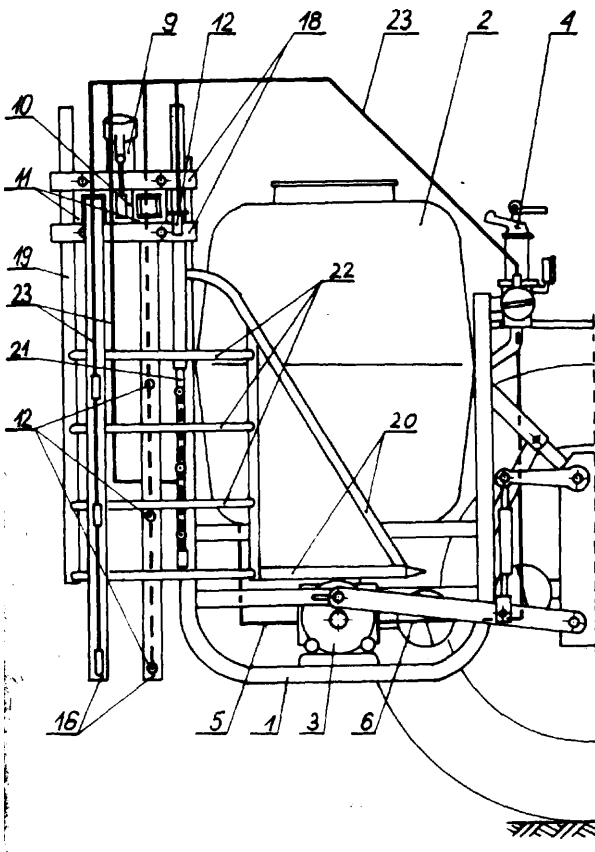
/20/, przy czym rozdrabniacze /13, 14/ oraz przenośniki taśmowe /15, 20/ i zgarniakowy połączone są z silnikiem elektrycznym /21/ poprzez reduktor /22/, przekładnią pasową /23/ i przekładnie łańcuchowe /25, 27, 29/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A01M A2(21) 263848 (22) 87 01 27

- (71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice
- (72) Doruchowski Grzegorz, Bera Bolesław, Michalak Zygmunt

(54) Opryskiwacz sadowniczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest opryskiwacz sadowniczy, zawieszony z tyłu ciągnika rolniczego.



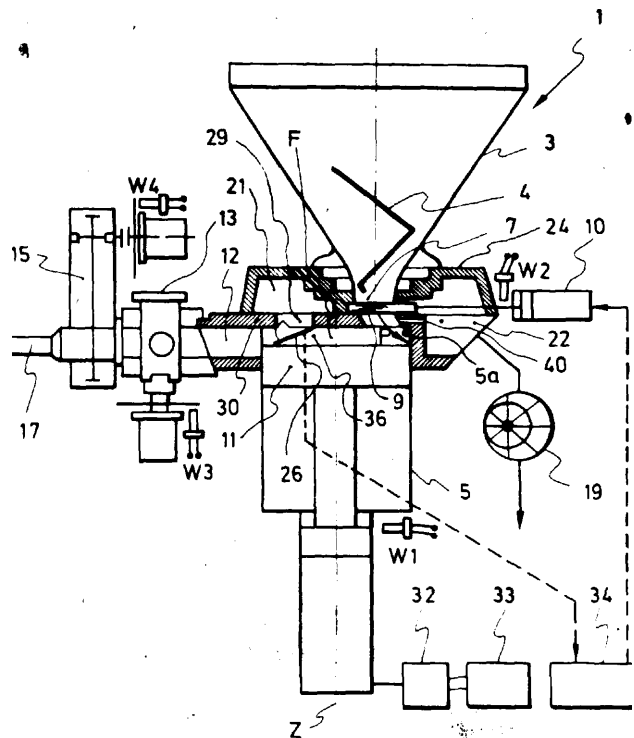
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania opryskiwacza zapewniającego skuteczne pokrycie środkiem chemicznym wewnętrznych i zewnętrznych partii krzewów owocowych uprawianych bez podpór. W opryskiwaczu do ramy /1/ zamocowana jest belka mająca trzpień /9/, na którym jest osadzona kratowa belka /10/, wyposażona w dwie prowadnice /11/ i rozpylacze /12/. W prowadnicach /11/ są suwliwie umieszczone ramiona bocznych łańcuchów /16/. Do prowadnic /11/ są przymocowane uchwyty /18/, w których jest umieszczony rozdzielacz krzewów /19/, wyposażony w dziób /20/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A22C A1 (21) 262954 (22) 86 12 12

- (30) 85 12 16 - DE - P 3544448.7
- 171) Albert Handtmann Maschinenfabrik GmbH und Co. KG, Biberach a.d. Riss, DE
- (72) Staudenrausch Georg, Handtmann Thomas, Kern Manfred, Schraivogel Jürgen, Zinser Georg, Abt Franz, Reutter Siegfried, Fessler Einar
- (54) Sposób napełniania masami zawierającymi powietrze, dającymi się formować i urządzenie napełniające dla zawierających powietrze, dających się formować mas

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia zapewniających szybkie, w sposób ciągły napełnianie masami zawierającymi powietrze i dającymi się formować oraz równomierne w wysokim stopniu odpowietrzanie tych mas.



Sposób napełniania masami zawierającymi powietrze i dającymi się formować, zwłaszcza napełniania masami kiełbasianymi, przy którym masy przeprowadzane są w postaci strumienia masy ze zbiornika do cylindra napełniającego, w którym odpowietrzanie masy następuje w podciśnieniu względem zbiornika i przy którym przeprowadzana masa jest wybijana z cylindra napełniającego za pomocą umieszczonego w nim tłoka, według wynalazku polega na tym, że strumień masy przy przeprowadzaniu do cylindra napełniającego kieruje się tak, że przy wejściu do cylindra napełniającego strumień ten porusza się do tyłu pod kątem względem kierunku przesuwu tłoka, a najpierw względem ściany tłoka, zaś poziom napełnienia podczas napełniania masą cylindra napełniającego reguluje się utrzymując zasadniczo stałą wysokość napełnienia w ten sposób, że podczas napełniania pozostawia się w zasadzie stałej wielkości pustą przestrzeń w cylindrze napełniającym.

Urządzenie napełniające, zawierające lej napełniający, cylinder napełniający, który jest połączony z lejem napełniającym za pomocą otworu zamykanego zasuwą wlotową i w którym umieszczony jest tłok, oraz otwór wylotowy regulowany zasuwą, poprzez który masa transportowana od leja napełniającego do cylindra napełniającego może być wypychana w dozowanych ilościach poprzez regulację skoku tłoka, a także zawór, dzięki któremu w cylindrze napełniającym podczas napełniania masą z leja napełniającego tworzy się próżnia, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera otwór /7/, umieszczony i ukształtowany tak, że przechodzący strumień masy jest kierowany na ścianę /5a/ cylindra. Ponadto urządzenie ma przewidziany czujnik, który ustala poziom napełniania podczas napełniania cylindra napełniającego /5/ oraz ma urządzenie regulujące, które podczas ruchu wycofującego tłoka odbywającego się przy napełnianiu reguluje w ten sposób przebieg napełniania w zależności od sygnałów z sensora, że przy napełnianiu pusta przestrzeń /36/ pomiędzy masą a pokrywą /30/ cylindra napełniającego pozostaje zasadniczo stała. /2 zastrzeżenia/

4 (51) A23L A2 (21) 264701 (22) 87 03 17

(71) Akademia Rolnicza, Lublin
(72) Dolatowski Zbigniew J., Grochowicz Józef, Karpiński Hieronim, Orlicki Alojzy

(54) Sposób obróbki mięsa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu obróbki mięsa umożliwiającego znaczne skrócenie czasu prowadzonej obróbki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tkankę mięsną poddaje się działaniu ultradźwięków o częstotliwości od 16 do 100 kHz przez czas od 3 do 60 minut. /1 zastrzeżenie/

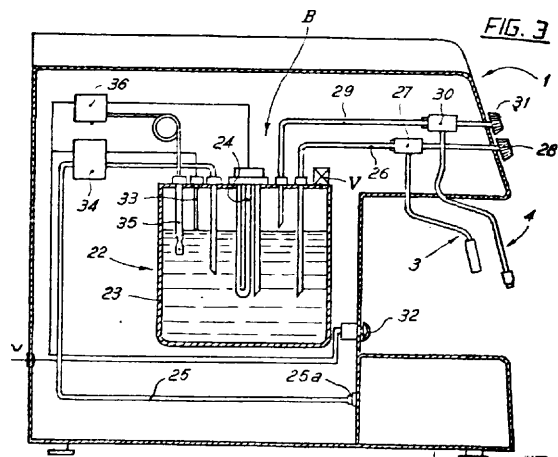
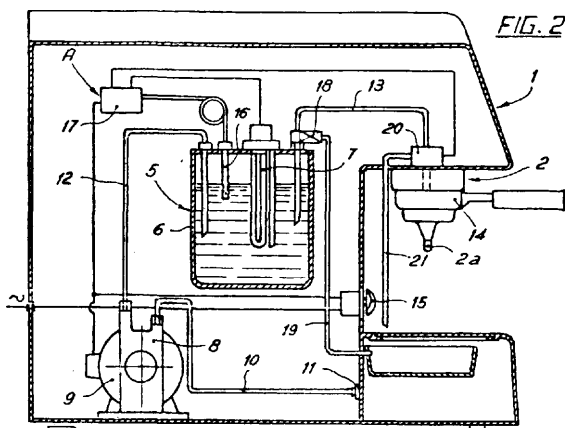
4 (51) A473 A1 (21) 264544 (22) 87 03 10

(30) 86 03 10 - IT - 53091 B/86
(71) Brevetti Gaggia S.p.A., Milan, IT
(72) Pandolfi Alberto

(54) Ekspres do kawy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekspresu do kawy o prostej budowie.

Ekspres do kawy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej je-



den niezależny zespół /A/, który zawiera wytwornicę /5/ gorącej wody mającą zamknięty kociołek /6/ i rezystor /7/ do ogrzewania połączony z tym kociołkiem /6/, pompę /8/ napędzaną elektrycznie dostarczającą zimną wodę pod ciśnieniem ze źródła zimnej wody do kociołka /6/ dozownik /2/ kawy zawierający oprawkę /14/ filtra mieszczącą dawkę mielonej kawy i rurę /13/ łączącą kociołek /6/ z dozownikiem kawy /2/, doprowadzającą gorącą wodę pod ciśnieniem do tego dozownika /2/ podczas działania pompy /8/ oraz co najmniej jeden niezależny zespół /B/ dozujący gorącą wodę i parę, zawierający wytwornicę /22/ gorącej wody i parę mającą zamknięty kociołek /23/ i rezystor do ogrzewania /24/ płączone z tym kociołkiem /23/, rurę zasilającą /25/ dostarczającą zimną wodę do kociołka z sieci wodociągowej, pierwszą rurę zasilającą /26/ łączącą przez zawór, odcinający /27/ strefę kociołka /23/ wypełnioną wodę z rurą /3/ do dozowania gorącej wody i drugą rurę zasilającą /29/ łączącą przez drugi zawór odcinający /30/ strefę kociołka /23/ zawierającego parę, z rurą /4/ do dozownika pary.

Każdy z niezależnych zespołów /A, B/ jest umieszczony w odpowiednim elemencie modułowym, przy czym te elementy modułowe są ze sobą połączone tak, że ekspres ma jeden lub więcej zespołów /A/ do wytwarzania i dozowania kawy ekspresowej, oraz jeden lub więcej zespołów j /B/ do wytwarzania i dozowania gorącej wody i pary. /6 zastrzeżeń/

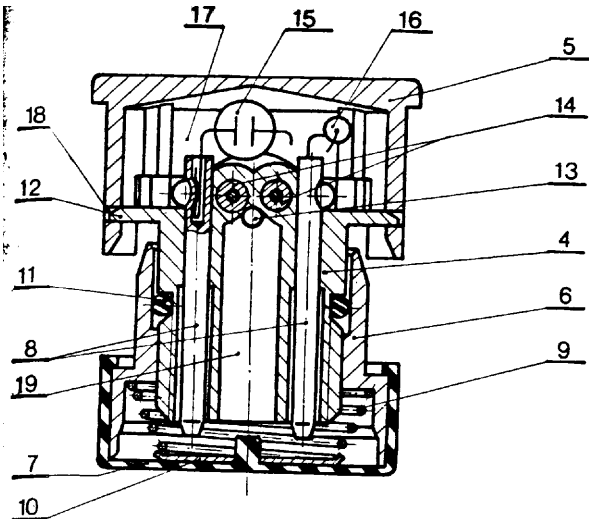
4 (51) A47L A1 (21) 259725 (22) 86 05 26

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "Predom-Zelmer", Rzeszów
(72) Marchlik Zygmunt, Piejko Stanisław

(54) Wskaźnik zapełnienia zbiornika kurzu w urządzeniach czyszczących

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wskaźnika umożliwiającego wizualną ocenę stopnia zapełnienia zbiornika kurzu w odkurzaczach.

Wskaźnik zapełnienia zbiornika kurzu w 1 urządzeniach czyszczących, działający na zasadzie różnicy ciśnień wywieranych na membranę charakteryzuje się tym, że ma dwa nieprzesuwne kołki /8/ stykowe połączone z lampką neonową /15/ i opornikiem /16/, a kołki /8/ stykowe są zawierane przy pomocy zworów /10/ leżących na membranie /7/. /3 zastrzeżenia/



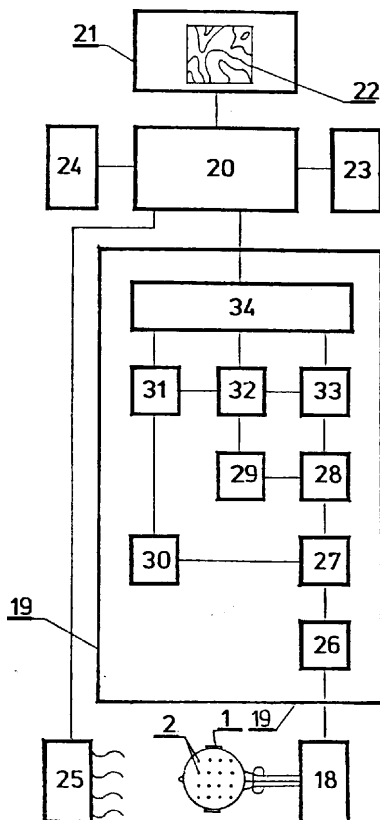
4(51) A61B A1(21) 261893 (22) 86 10 14

(71) Spółdzielnia Pracy Automatyków "PROSTER", Gliwice

(72) Achimowicz Jerzy, Miszczak Jan, Zajęc den

(54) Sposób i układ do obrazowania elektrycznej aktywności mózgu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do obrazowania elektrycznej aktywności mózgu, **właścZca** spoczynkowej elektrycznej aktywności mózgu EEG, wywołanej elektrycznej aktywności mózgu EP oraz energii widmowej elektrycznej aktywności mózgu, **mający** zastosowanie w medycynie dla celów diagnostycznych i poznawczych. Wynalazek rozwiązuje zagadnie-



nie **umożliwienia** dokonania obiektywnej i szybkiej oceny parametrów elektrycznej aktywności mózgu.

Sposób do obrazowania elektrycznej aktywności mózgu polega na tym, że z sygnałów elektrycznych z czujników elektrycznej aktywności mózgu tworzy się matryce danych wejściowych, które następnie wykorzystuje się do otrzymania rozszerzonej matrycy obrazu o liczbie elementów przynajmniej o rząd większej niż liczba czujników. Następnie **rozszerzoną** matrycę obrazu przedstawia się na ekranie monitora kolorowego jako mapę **topograficzną** elektrycznej aktywności mózgu w postaci kolorów lub izolinii wraz z przebiegami sygnałów z czujników przedstawionymi w układzie współrzędnych X-Y.

Układ do obrazowania elektrycznej aktywności mózgu zawiera czujniki elektrycznej aktywności mózgu przystosowane do rozmieszczenia w oddalonych od siebie miejscach na czaszce pacjenta podłączone do wzmacniacza sygnałów biologicznych zawierającego wzmacniacze i filtry, multiplekser, przetwornik A/C, programowany komputer wyposażony w pamięci typu RAM i ROM, pamięci zewnętrzne i konsolę operatora, do którego jest dołączony monitor ekranowy, na którym obrazowana jest elektryczna aktywność mózgu, oraz **układ** pobudzenia podłączony do programowanego **komputera**. Zgodnie z wynalazkiem pomiędzy wzmacniacz /18/ sygnałów biologicznych a programowany komputer /20/ włączony jest wykonawczy blok /19/ **składający** się z multipleksera /26/, układu /27/ sterowania konwersję, przetwornika A/C /28/, pamięci /29/ danych wejściowych, kwarcowego zegara /30/, układu /31/ sterowania kwarcowego zegara, układu /32/ sterowania **pamięcią** danych wejściowych, układu /33/ sterowania przetwornikiem A/C oraz **dopasowującego** układu /34/. Do wejścia multipleksera /26/ podłączony jest wzmacniacz /18/ sygnałów biologicznych, a do wyjścia multipleksera /26/ podłączony jest układ /27/ sterowania konwersję, który z jednej strony współpracuje z przetwornikiem A/C /23/, a z drugiej strony jest sterowany za **pomocą** kwarcowego zegara /30/, którego działaniem steruje podłączony do niego układ /31/ sterowania kwarcowego zegara łączący się poprzez dopasowujący układ /34/ z programowanym komputerem /20/. Natomiast przetwornik A/C /28/ podłączony jest do sterującego nim układu /33/ sterowania przetwornikiem, który poprzez dopasowujący układ /34/ łączy się z programowanym komputerem /20/. Pamięć /29/ danych wejściowych gromadzi w postaci cyfrowej otrzymane sygnały z podłączonego do niej przetwornika A/C /28/, przy **czym pamięć** /29/ danych wejściowych sterowana jest za **pomocą** podłączonego do niej układu /32/ sterowania pamięci danych wejściowych podłączonego poprzez dopasowujący układ /34/ do programowanego komputera /20/. /21 zastrzeżeń/

4(51) A61B A1(21) 263160 (22) 86 12 22

(30) 85 12 24 - DD - WPA61M/285419-8

(71) VEB Kombinat Medizin- und Labortechnik Leipzig, Lipsk, DD

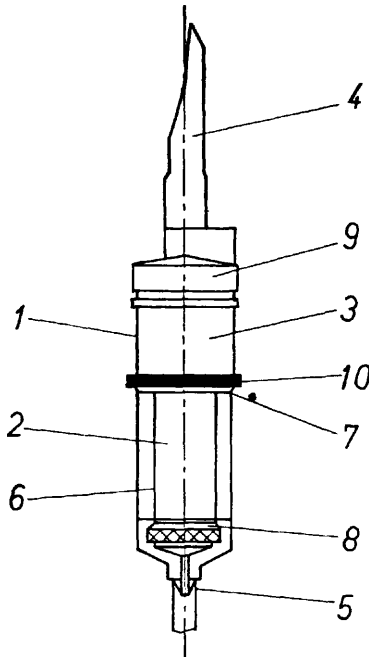
(54) Kroplomierz do zestawu do wlewów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kroplomierza **umożliwiającego** dowolne umiejscowienie na nim czujnika kropli bez konieczności wprowadzania jego zmian konstrukcyjnych.

Kroplomierz do zestawu do wlewów, zawierający **przezroczystą** obudowę, której stronę **wlotową** zamyka kolec do nakłuc o dwu światłach i której strona wylotowa jest **połączona** z jednym lub szeregiem przezroczystych sys-

temów drenów oraz na której obwodzie umieszczony jest czujnik kropel, aby sygnał świetlny, wysłany przez Jego źródło światła i odebrany przez Jego sensor optyczny przenikał przez czystą obudowę w górnym obszarze kropłomierza, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przezroczysta obudowa /1/ jest wykonana jako giętka i wewnątrz jest wyposażona w żebra wzmacniające /6, 7/ oraz tuleję pierścieniową /8/ do wybiornego mocowania wielkoobjętościowych filtrów prętowych okrągłych, kaskadowych i innych. Wzmacniające żebra /6, 7/ ograniczają się do obszaru komory filtrującej /2/. W przezroczystej obudowie /1/, w górnym obszarze poziomu spadku kropel nie występuje ograniczenie widoczności. W górnym obszarze przezroczysta obudowa /1/ ma stałą średnicę zewnętrzną, odpowiadającą podstawie /9/ kolca do nakłuc /4/. Na górną część przezroczystej obudowy /1/ lub na podstawę /9/ kolca do nakłuc /4/ jest nasunięty pierścień mocujący /10/ o mniejszej średnicy.

/3 zastrzeżenia/



4(51) A61B A1(21) 264490 C22) 87 03 06

(30) 86 03 07 - US - 837.477

(71) Monsanto Company, St. Louis, US

(54) Sposób wzmagania wzrostu mięszu gruczołu mlecznego i środek wzmagający wzrost mięszu gruczołu mlecznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wzmocnienia normalnego wzrostu mięszu gruczołu mlecznego u ssaków.

Sposób wzmagania wzrostu mięszu gruczołu mlecznego u fizjologicznie normalnego ssaka polega na tym, że ssakowi podaje się na drodze infuzji do gruczołu mlecznego podczas ciąży, albo mniej więcej między początkiem dojrzewania a pierwszą ciążą ssaka, substancję wykazującą wpływ mitogeny na komórki nabłonka gruczołu mlecznego u tego ssaka, w ilości wzmagającej wzrost mięszu gruczołu mlecznego.

Środek wzmagający wzrost mięszu gruczołu mlecznego ssaka, zwłaszcza przeżuwacza, przystosowany do podawania ssakowi, zwłaszcza przeżuwaczowi na drodze infuzji do gruczołu mlecznego, zawierający nośnik i substancję czynną,

charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera substancję wywierającą wpływ mitogeny na komórki nabłonka gruczołu mlecznego ssaka, zwłaszcza przeżuwacza, w ilości skutecznie wzmagającej wzrost mięszu gruczołu mlecznego. Sposób wytwarzania środka wzmagającego wzrost mięszu gruczołu mlecznego ssaka polega na tym, że substancję wywierającą wpływ mitogeny na komórki nabłonka gruczołu mlecznego ssaka łączy się z nośnikiem związanym dyfuzję jej substancji przez gruczoł mleczy poddany dyfuzji.

/29 zastrzeżeń/

4(51) A61K A1 (21) 243227 (22) 83 07 29

(30) 82 07 30 - DE - P 3228486.1

(75) Thomm Hans, Höhn, DE

54 środek na porost włosów

57 Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka przyspieszającego i pobudzającego porost włosów.

Środek na porost włosów charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera 2-15% wagowych masła koziego, 2-10% wagowych materiału z jąder, 0,5-5% wagowych materiału z łożyska, 0-30% wagowych soku brzożowego, 0-40% wagowych etanolu, 0-10% wagowych olejków eterycznych.

/5 zastrzeżeń/

4(51) A61K A1 (21) 263131 (22) 86 12 19

(30) 85 12 20 - CH - 5450/85-8

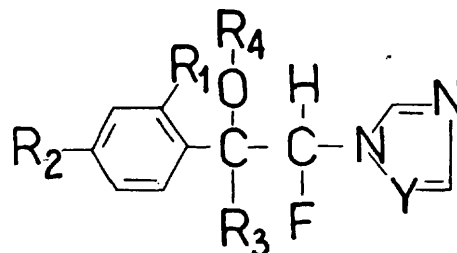
86 11 20 - CH - 4656/86-8

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

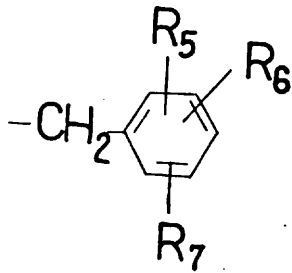
(54) środek do zwalczania lub zapobiegania porażeniu przez mikroorganizmy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do zwalczania lub zapobiegania porażeniu roślin przez mikroorganizmy, którego substancję czynną stanowią nowe podstawione arylofluoro-azoliloalkanole.

Środek według wynalazku zawierający znane nośniki i/lub substancje pomocnicze, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden nowy związek o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, rodnik alkilowy o 1-2 atomach węgla lub grupę $-CF_2$, R_2 oznacza atom chlorowca lub rodnik alkilowy o 1-2 atomach węgla, R_3 oznacza rodnik alkilowy o 1-5 atomach węgla lub rodnik alkenylowy o 3-5 atomach węgla, R_4 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik alkenylowy o 3-4 atomach węgla lub grupę o wzorze 1b, przy czym R_1 , R_2 i R_3 niezależnie od siebie stanowią atom wodoru, grupę nitrową, atom chlorowca, grupę cyja-



Wzór 1



Wzór 1b

nowe, rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, grupę alkoksyłową o 1-3 atomach węgla, grupę chlorowcoalkoksyłową o 1-3 atomach węgla lub grupę -CF₂, a Y oznacza atom azotu lub grupę -CH, i/lub zawiera jego sól addycyjną z kwasem i/lub jego czwartorzędową sól azoliową i/lub jego kompleks z solą metalu.

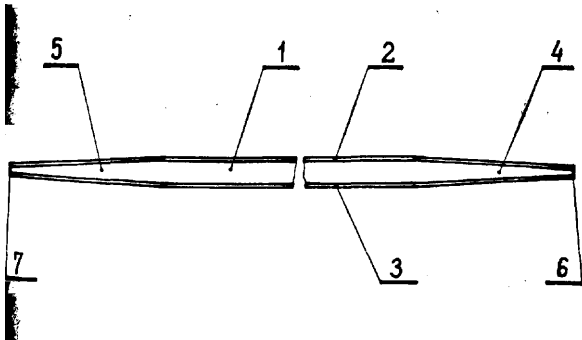
/10 zastrzeżeń/

4(51) A63F A2(21) 263169 (22) 86 12 20

(75) Książek Andrzej, Wrocław

(54) Karty do gry

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej budowy kart do gry, która zapobiega uderzeniom brzegów kart wzajemnie o siebie podczas tasowania co zwiększa ich trwałość.



Karty charakteryzują się tym, że każdy prostokątny kartonik /1/ ma brzegi /4, 5/ fazywane tak, że w przekroju poprzecznym tworzą klin /6, 7/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A63H A1(21) 263945 (22) 87 02 03

(30) 86 02 05 - CH - 461/86-6

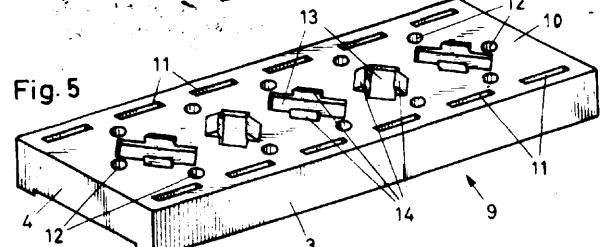
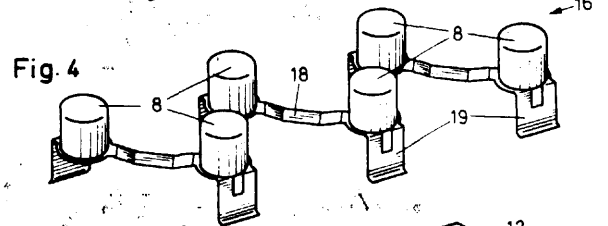
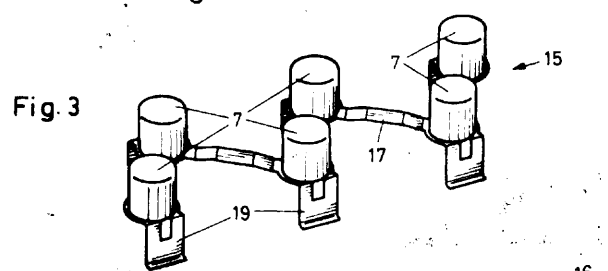
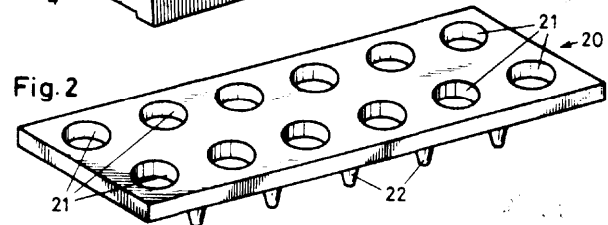
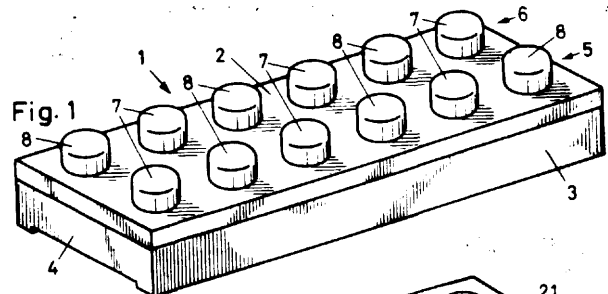
(71) Interlego AG, Baar, CH

(54) Element konstrukcyjny do modeli konstrukcyjnych, zwłaszcza zabawek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu konstrukcyjnego, który wraz z innymi podobnymi elementami umożliwi połączenie dwóch obwodów prądu, eliminując możliwość zwarcia.

Element konstrukcyjny /1/ zawiera na górnej ścianie dwa szeregi /5, 6/ przewodzących czopów sprzęgających /7, 8/, z których w celu utworzenia dwóch oddzielnych przewodów prądowych co drugi czop sprzęgający jednego szeregu jest połączony z co drugim przestawionym w kierunku szeregu czopem sprzęgającym drugiego szeregu. Na czopach sprzęgających /7, 8/ jest ukształtowany każdorazowo język stykowy /19/ i wszystkie wchodzi wzdłuż ścian bocznych /3/ do pustego wnętrza elementu konstrukcyjnego /1/. Element konstrukcyjny /1/ składa się z czterech części: z elementu cokoła /9/ ze szczelinami /11/ do przyjmowania języków stykowych /19/, z dwóch wetkniętych w element cokoła /9/ jednoczęściowych konstrukcji przewodzących /15, 16/, które obejmują przewodzące czopy sprzęgające /7, 8/, przynależne języki stykowe /19/ i taśmowe przewody /17, 18/, które czopy sprzęgające /7, 8/ w każdej konstrukcji /15, 16/ łączą w zygawkowaty układ oraz z połączonej z elementem cokoła /9/ płyty pokrywowej /20/ z otworami /21/ dla czopów sprzęgających /7, 8/.

/10 zastrzeżeń/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

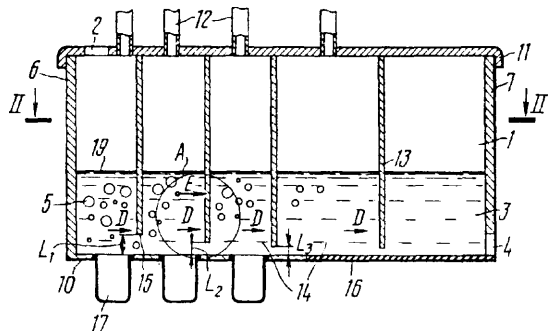
4(51) B01D A1 (21) 260331 (22) 86 06 28

- (71) Udmurtsky Gosudarstvenny Universitet Imeni 50-Letia SSSR, Ustinov; Kazansky-Nauchno-Issledovatel'sky, Tekhnologicheskyy I Proektnyy Institut Khimiko-Fotograficheskoi Promyshlennosti "Kaznitechfotoproekt", Kazan SU
- (72) Sedlov Leonid M., Kamashev Gennady Y., Dunaev Alexandr M., Valeev Frid S., Merzlyakov Nikolai V., Kokh Egor A.

(54) Aparat do usuwania gazów ze środowisk ciekłych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji aparatu, która zapewni skuteczne usuwanie gazów ze strumienia środowiska ciekłego o dużej lepkości.

Aparat do usuwania gazów ze strumienia środowiska ciekłych mający pojemnik /1/ z otworem /2/ do wprowadzania wejściowego środowiska ciekłego /3/ i z otworem /4/ do wprowadzania oczyszczonego z gazów środowiska ciekłego /3/, szereg pionowych przegród /13/ umieszczonych jedna za druga i odsuniętych od dna pojemnika /10/, oraz przetwornik akustyczny /17/, charakteryzuje się tym, że każda kolejna, licząc od otworu /2/, pionowa przegród /13/ jest odsunięta od dna /10/ na odległość mniejszą od odległości poprzedniej przegródy od dna, a przetwornik akustyczny /17/ jest umieszczony przed każdą przegródą /13/ za wyjątkiem ostatniej. /13 zastrzeżeń/



4(51) B01D A2 (21) 264014 (22) 87 02 09

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
- (72) Orszulik Eugeniusz, Dusza Maciej, Rusin Emanuel, Matula Walter, Faber Stanisław, Placzek Eugeniusz, Jednaki Dan

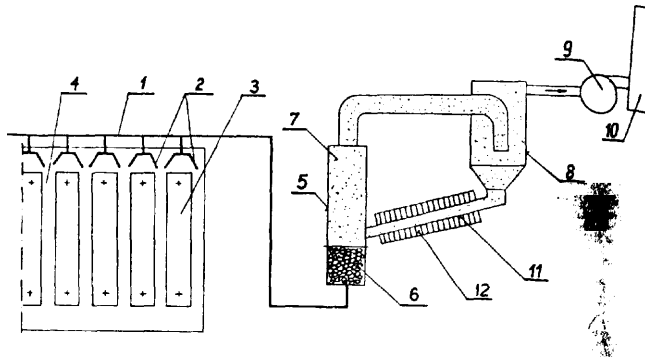
(54) Urządzenie do usuwania substancji smołowych, benzo/a/pirenu i pyłów z powietrza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ekonomicznego w działaniu urządzenia do usuwania z powietrza substancji smołowych, benzo/a/pirenu i pyłów, zwłaszcza w obrębie baterii koksowniczych.

Urządzenie ma kolektor /1/ zanieczyszczonego powietrza, połączony z okapami /2/ otworów drzwiowych /3/ komór baterii koksowniczej /4/. Kolektor /1/ jest dołączony do dolnej, wlotowej części sorbera /5/ ze złożem piasku kwarcowego /7/ frakcji 0,5 - 3 mm. Sorber /5/ jest dołączony poprzez separator /8/ piasku kwarcowego /7/ z zanieczyszczeniami do wentylatora /9/, zasysającego powietrze

z natężeniem co najmniej 0,3 Nm/s. Separator /8/ jest połączony dodatkowo z dolną częścią sorbera /5/ poprzez rurę zwrotną /11/, nachyloną pod kątem co najmniej 20° i zaopatrzoną w płaszcz grzewczy /12/ do spalania zanieczyszczeń na zawracanym do sorbera /5/ piasku kwarcowym /7/. Urządzenie znajduje zastosowanie zwłaszcza w obrębie baterii koksowniczych, a także w stacjach czadnic na terenie stalowni hut, w instalacjach przetwórstwa węgla, brykielniarniach, wytłewniach itp.

/1 zastrzeżenie/



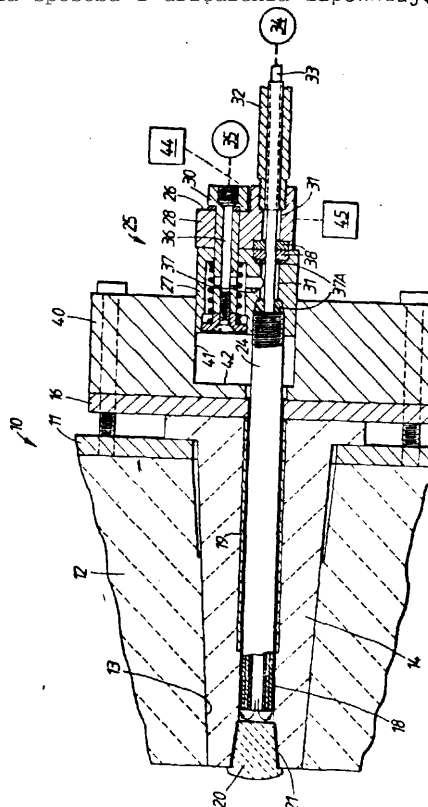
4(51) B05B A1 (21) 264226 (22) 87 02 2

C21C

- (30) 86 02 20 - GB - 8604219
- (71) Injectall Limited, Sheffield, GB

(54) Sposób wtryskiwania gazu do roztopionego materiału o wysokiej temperaturze i urządzenie do wtryskiwania gazu do roztopionego materiału o wysokiej temperaturze

(57) Wyrzalniki rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia zapewniających równo-



mierne wprowadzanie na dużą głębokość do kadzi z roztopionym metalem gaz, gaz i proszku lub stałych substancji obróbkowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do otworu w ścianie naczynia wprowadza się rurę o średnicy mniejszej od średnicy otworu, **umieszczając** jej wewnętrzny koniec w pobliżu **usuwalnej zatykającej otwór**, następnie wprowadza się gaz do rury **wyprowadzając** go na zewnątrz naczynia, bezpośrednio przed wprowadzeniem gazu do roztopionego **metal**u ustala się prędkość i ciśnienie gazu tak, aby gaz wszedł do roztopionego materiału w postaci strumienia, po czym naciska się na zatykającą usuwając je do roztopionego materiału, a następnie wtryskuje się gaz do roztopionego materiału, przy czym podczas wtryskiwania utrzymuje się nie zmniejszone ciśnienie i prędkość gazu. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że we wkładce wylotowej /14/ otworu /18/ umieszczona jest przesuwnie zasilająca rura /24/, której jeden koniec wystaje na zewnątrz wkładki /14/, przy czym rura /24/ jest **połączona** gwintowo z mechanizmem **zamykającym** /25/, zawierającym **dwuczęściową głowicę wlotową** /26/, umieszczoną w gnieździe /42/ bloku /49/, **połączonego** z płytą dociskową /16/ i przymocowanego do płaszcza /11/. /12 zastrzeżeń/

4(51) B21D A1 (21) 259688 (22) 86 05 23

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice",
Bytom
(72) Różycki Alfred, Sokoła Tadeusz, Szatan
Czesław, Małachowski Marian, Lang Ernest

(54) Urządzenie do kształtowania elementów kształtowników, zwłaszcza kątowników

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania operacji jednoczesnego zginania dwóch elementów kształtownika, roz-

stawionych na końcach urządzenia pomocniczego do kształtowania elementów kształtowników.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stół roboczy stanowi płyta technologiczna /1/ połączona na krawędzi płaskownikami dystansowymi oraz dwoma poprzecznie usytuowanymi, dwuczęściowymi żebrami **wzmacniającymi** /11/ z korpusem /9/ stałej **matrycy** w postaci grubego płaskownika. Natomiast korpus /15/ płyty dociskowej w postaci płaskownika o znacznej grubości zaopatrzony jest na jednym końcu w stały stempel /16/, a na drugim końcu w gniazdo nocyjące wymienny **stempel** /17/. Symetrycznie w stosunku do osi poprzecznej korpus /15/ płyty dociskowej ma dwie pary otworów, w których umieszczone są śruby /20/ zaopatrzone na nagwintowanym odcinku w tuleje wchodzące w rowki prowadzące /4/ stołu technologicznego /1/. Na dolnej płaszczyźnie korpusu /15/ płyty dociskowej zainstalowane są symetrycznie przewodniki czołowe oraz przewodniki boczne, które swoimi płaszczyznami bocznymi współpracują suwliwie z zewnętrznymi przewodnikami /5/ płyty technologicznej /1/. /5 zastrzeżeń/

4(51) B22D A1 (21) 260288 (22) 86 06 26

(61) 254958

(30) 85 10 26 - DE - P 3538222.8

(71) Metacon Aktiengesellschaft, Zürich, CH

(54) Sposób uruchamiania urządzenia do ciągłego odlewania metalu w kilka wstęp

(57) W sposobie uruchamiania urządzenia do ciągłego odlewania kilku wstęp rzeczywisty poziom napełnienia form kontroluje się w obszarze odcinka pomiarowego z płaszczyznami sygnałowymi: dolną i górną, za pomocą których steruje się i włącza zasowy naczynia pośredniego, prowadzące do wlewnic oraz napęd odciągania wstęp, pracujący z taką samą prędkością odciągania. Zmierza się przy tym do wyrównania wszystkich rzeczywistych poziomów napełnienia we wlewnicach przy podnoszeniu się ich między objema płaszczyznami sygnałowymi. /1 zastrzeżenie/

4(51) B23B A1 (21) 258575 (22) 86 03 22

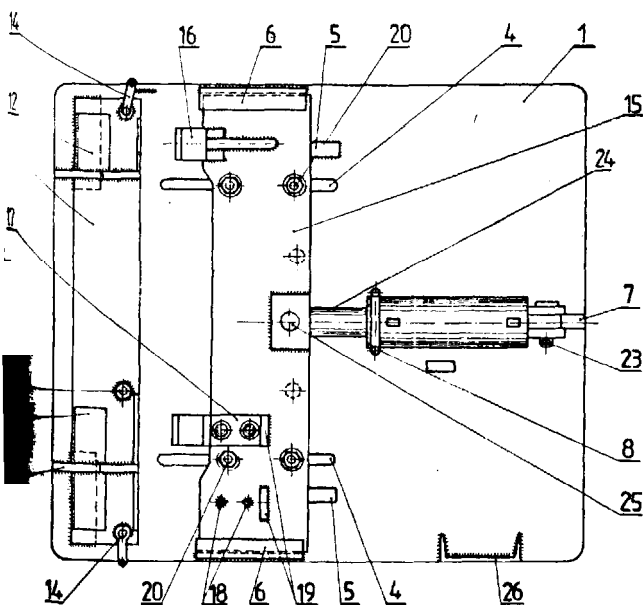
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektronicznej "Cerele", Boguchwała k. Rzeszowa

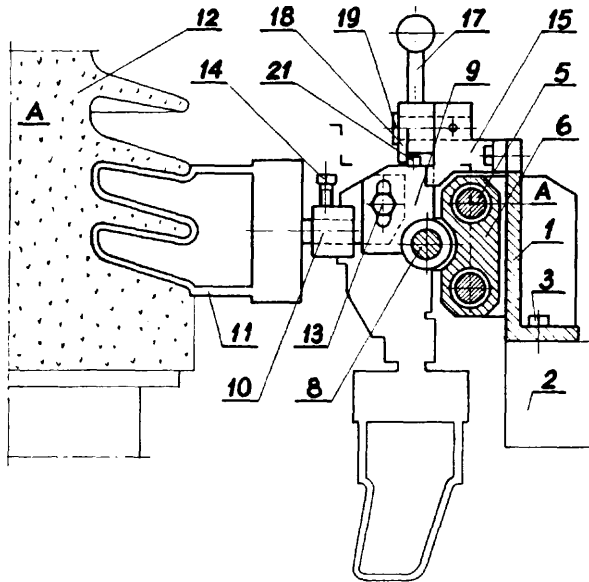
(72) Koryl Stanisław

(54) Imak nożowy tokarki do izolatorów porcelanowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania imaka nożowego, w którym możliwe będzie mocowanie dowolnej ilości noży kształtowych.

Imak nożowy tokarki do izolatorów, zamocowany bezpośrednio do suportu /2/ roboczego tokarki, ma korpus /1/, w którym zamocowane są poziome dwie przewodnice /5/ walcowe w osadzone na nich suwakiem /6/. Suwak /6/ zaopatrzony jest w poziomy **sworzeń** /8/, na którym zawieszane są swobodnie wahacze /9/ z nożami kształtowymi /11/. W górnej części korpusu /1/ znajduje się mechanizm **mocujący** jeden z noży kształtowych /11/ złożony zderzaka /15/ dźwigni /17/ i krzywki /18/. Krzywka /18/ współpracuje z zaczepem /21/ wahacza /9/ U9talając **wyb** rany nóż kształtowy /11/ w pozycji roboczej. /4 zastrzeżenia/





4(51) B23P A1(21) 259345 (22) 86 05 05

- (71) Cheboxarsky Elektromekhanichesky Zavod Zapasnykh Czastei "ENERGOZAPCHAST", Cheboxary, Kuibyshevsky Aviatsionny Institut Imeni Akademika S.P. Koroieva Kuibyshev, SU
- (72) Baibarodov Dury I., Ezhov Anatoly N., Kodnir David S., Litvinov Evgeny V., Manenkov Dury A., Morskov Vladimir A., Pokrovsky Jgor B., Segeev Alexander G.

(54) Sposób wytwarzania płytek z tłumiacą powłoką przeciwcierną do oporowych łożysk ślizgowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego dostatecznie wysoka jakość otrzymywanych płytek.

Sposób polega na tym, że umieszcza się półwyrob /1/, utworzony ze szczepionych ze sobą i sprasowanych spiral drucianych, w matrycy /2/ formy do prasowania. Na półwyrobie /1/ układa się arkusz /3/ policzterofluoroetylenu który nagrzewa się do temperatury 220-260°C, a następnie prasuje się pod ciśnieniem 100-150 MPa oraz wygrzewa się pod tym ciśnieniem w ciągu 4-6 minut i chłodzi się.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B23K A1(21) 259353 (22) 86 05 06

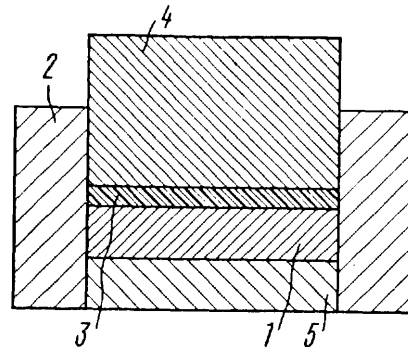
- (71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa i Zakłady Elektromaszynowe "EDA", Poniatowa
- (72) Bziawa Korneli, Tomasiak Edmund, Bucholc Witold, Napielska Halina, Olender Witold, Zarychta Janusz, Piłat Marek

(54) Pasta do lutowania twardego elementów z miedzi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pasty do lutowania twardego elementów z miedzi, a zwłaszcza wyprowadzeń silników elektrycznych.

Pasta według wynalazku składa się z ziaren stopu spoiwa, korzystnie kulistych, o wymiarach poniżej 400 μm , zawierającego 0,1 - 12% wagowych fosforu, 0,01 - 13% wagowych antymonu, 0,1 - 25% wagowych cyny, 0,0001 - 15% wagowych srebra, 0,01 - 0,5% wagowych krzemu, 0 - 0,05% wagowych cyrkonu, 0,1 - 10% wagowych niklu i resztę miedzi oraz 5 - 50% wagowych nośnika" zawierającego 0,5 - 50% wagowych metylocelulozy, 0 - 15% wagowych glukozy, 0-20% wagowych skrobi i resztę wody.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B23P A1(21) 259521 (22) 86 05 14 B64D

- (71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Świdnik" Zakład Badawczo-Rozwojowy, Świdnik
- (72) Kamiński Stanisław
- (54) Sposób zmniejszenia koncentracji naprężeń w elementach metalowych, zwłaszcza w elementach grzejnych instalacji przeciwołodziowej i łopat wirnika śmigłowca

(57) Wynalazek dotyczy zagadnienia opracowania rozwiązania zmniejszającego koncentrację nap-

4(51) B23K A1(21) 259505 (22) 86 05 15

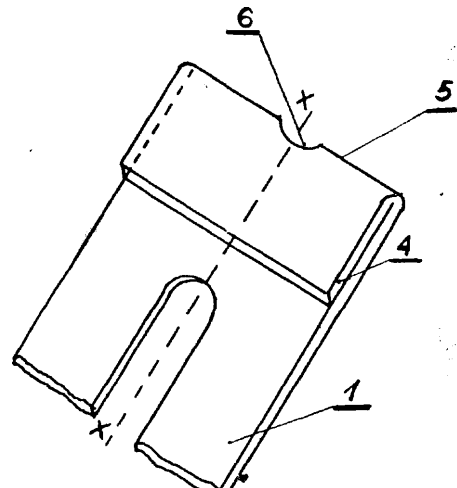
- (71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
- (72) Winiowski Andrzej, Kuzio Tadeusz, Bryś Stanisław, Joszt Kazimierz, Turoń Jerzy, Rybak Władysław, Sendal Dan, Buczma Marian, Orczyk Aleksander, Kalisz Tadeusz

(54) Spoivo do lutowania miękkiego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania spoiwa wykazującego dobrą zwilżalność miedzi i jej stopów przy zastosowaniu niekorzystnych, słabo aktywnych chemicznie topników i charakteryzującego się podwyższoną odpornością na utlenianie w stanie ciekłym.

Spoivo do lutowania miękkiego na osnowie ołowiu zawiera wagowo 15-35% cyny, 2-15% bizmutu oraz dodatkowo zawiera 0,002-0,5% wagowych telluru lub telluru i magnezu, resztę składu stanowi ołów.

/2 zastrzeżenia/



żeń w elementach metalowych. Sposób zmniejszenia koncentracji naprężeń w elementach metalowych, polega na tym, że w określonej odległości od krawędzi /2/ elementu metalowego /1/ w jego osi symetrii x-x wykonuje się otwór /3/ a następnie wzdłuż jego osi prostopadłej do osi x-x zagina się tworząc zakończenie jako dwuwarstwowe /4/, na krawędzi /5/ którego, powstaje wybranie półkoliste /6/.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B23P A1 (21) 259705 (22) 86 05 23
B22D

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Kujawiak Heliodor, Żakowski Czesław, Haś Zdzisław, Musiał Bolesław, świerczyński Stanisław, Błoch Kazimierz, Lysoń Jan, Gronowski Włodzimierz

(54) Sposób regeneracji otworów w elementach maszyn, zwłaszcza w tulejach i segmentach gąsienicowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, umożliwiającego odtworzenie pierwotnego kołowego kształtu otworu przy zachowaniu jednolitości i ciągłości struktury materiału regenerowanego elementu i materiału uzupełniającego ubytek a także zapewniającego uzyskanie wymaganej chropowatości powierzchni otworu.

Sposób regeneracji otworów w elementach maszyn, zwłaszcza w tulejach i segmentach gąsienicowych polega na tym, że element maszyny umieszcza się w przyrządzie tak, iż os regenerowanego otworu jest pozioma, po czym w regenerowanym otworze umieszcza się rdzeń odwzorowujący otwór tak, iż jedna z tworzących rdzenia jest styczna do najniższej położonej tworzącej otworu, a następnie stapia się ścianę otworu nad rdzeniem, a powstały ubytek materiału uzupełnia się roztopionym materiałem o składzie podobnym do składu materiału regenerowanego elementu lub materiałem o składzie wzbogaconym pierwiastkami stopowymi polepszającymi jakość pierwotnego materiału regenerowanego elementu.

/1 zastrzeżenie/

(51) B23P A3 (21) 259868 (22) 86 06 04
(61) 255158

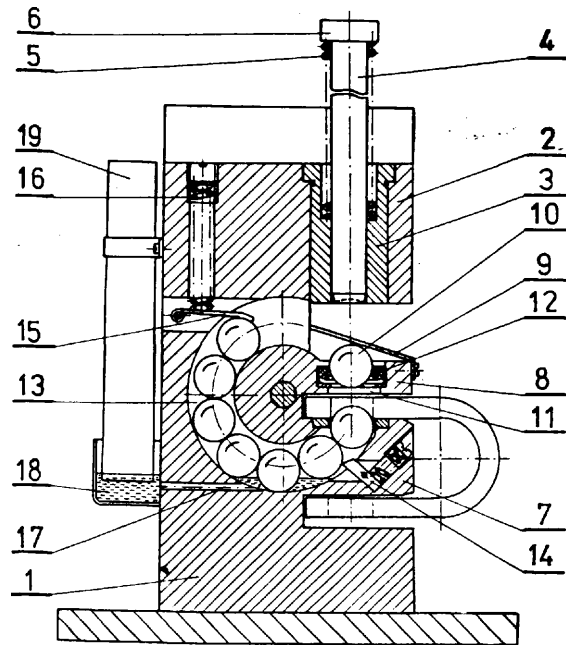
(71) Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górnictwa Odkrywkowego "FAMAGO", Zgorzelec
(72) Mydlowski Marek

(54) Przyrząd do kalibrowania kulkami otworów

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do kalibrowania kulkami otworów, w którym wyeliminowano ręczne wprowadzanie kulek.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że nad łożkową półką /7/ korpusu /1/ jest usytuowany wspornik /8/ z zamocowaną do niego prowadnicę /9/ kulek /10/, w której są wykonane przelotowe otwory /11/, w których są osadzone pierścienie /12/. Kanały /13/ transportujące kulki /10/ mają postać koła i są zaopatrzone w zapadki /14/ u wlotów oraz dźwignia /15/ ze sprężynami /16/ u wylotów. Stosowanie rozwiązania według wynalazku daje efekty techniczne w postaci zwiększenia wydajności, podniesienia jakości oraz stworzenia bezpiecznych warunków pracy obsługi.

/2 zastrzeżenia/



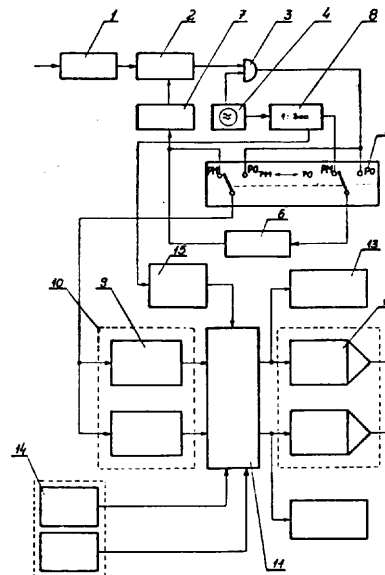
4 (51) B23Q A1 (21) 259773 (22) 86 05 28

(71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych "PORĘBA", Poręba
(72) Wojdas Tadeusz

(54) Układ automatycznego sterowania do sterowania obrabiarek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu automatycznego sterowania obrabiarek, pracującego w systemie bezpośredniego zadawania parametrów obróbki.

Układ ma na wejściu zespół /1/ formujący impulsy z transformatora położenia kąowego, zespół /2/ detektora fazy oraz bramkę /3/. Wejście sygnału bramki /3/ połączone jest z wyjściem zespołu /2/ detektora fazy, a wyjście sterujące z generatorem /4/ częstotliwości wzorcowej. Wyjście bramki /3/ połączone jest ze stykiem /PO/ "posuwu na obrót" przełącznika /5/ rodzaju pracy i poprzez programowany dział-



nik /6/ częstotliwości i przetwornik /7/ impulsowo-fazowy steruje sprzężeniem zwrotnym zespołu /2/ detektora fazy. Generator /4/ wyposażony jest w stały dzielnik /8/ częstotliwości połączony ze stykiem /PM/ "posuwu minutowego" przełącznika /5/ rodzaju pracy i poprzez programowany dzielnik /6/ częstotliwości z interpolatorem /10/ liniowym. Interpolator /10/ połączony jest również stykiem /PO/ przełącznika /5/ rodzaju pracy z wyjściem bramki /3/.

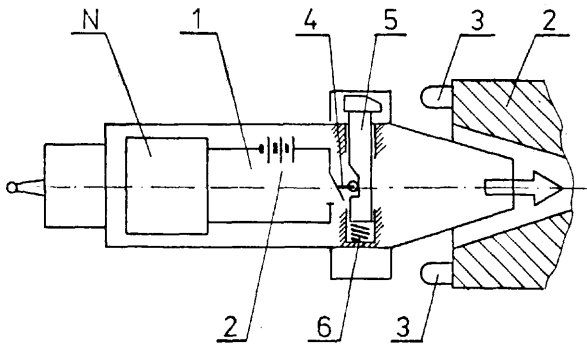
4 (51) B23Q A1(21) 259918 (22) 86 06 06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Szała Wojciech

(54) Zespół zasilania sondy pomiarowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania sondy pomiarowej, stosowanej w centrach obróbkowych.

W zespole zasilania sondy pomiarowej pomiędzy nadajnikiem /N/, a źródłem napięcia stałego /Z/ umieszczony jest wyłącznik elektryczny /4/ sprzężony z trzpieniem przesuwным /5/ osadzonym sprężysto w korpusie oprawki narzędziowej /1/. Wysunięty koniec trzpienia /5/ znajduje się w wybraniu oprawki /1/ pod kamień /3/ wrzeczona /2/. /1 zastrzeżenie/



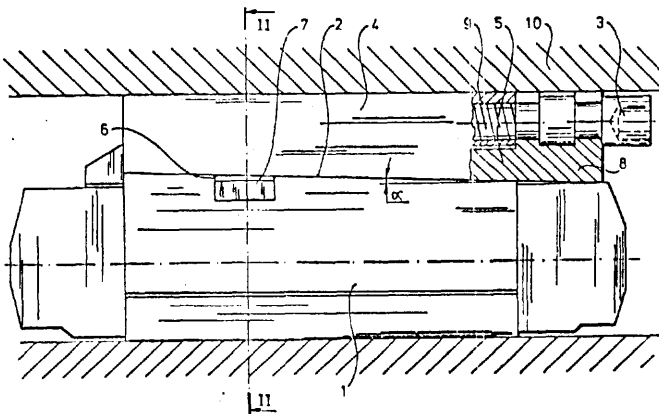
4 (51) B23Q A1 (21) 264074 (22) 87 02 12

(30) 86 02 20 - HU - 2251-714/86

(71) Magyar Gördülőcsapagy Művek, Debrecen, HU

(54) Rolkowa podpora obrotowa z urządzeniem dociskowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest rolkowa podpora obrotowa z urządzeniem dociskowym, na której pochyło ukształtowanej powierzchni grzbietowej osadzony jest swa powierzchnię pochyłą przesuwany za pomocą śruby regulacyjnej jed-



nostronny klin dociskowy, a pomiędzy nimi znajduje się wkładka przewodnicza.

Istota wynalazku polega na tym, że wkładka przewodnicza /5/ zawiera ukształtowany na niej co najmniej jednostronnie występ /7/, wchodzący w żłobek poprzeczny /6/, wykonany pochyłą powierzchnią grzbietową /2/ rolkowej podpory obrotowej /V/, a ponadto na jednym końcu wkładki przewodniczej /5/ przewidziana jest nasada /8/, przystosowana do regulacji dwukierunkowej, przytrzymująca śrubę regulacyjną /V/ z możliwością jej obracania i zaopatrzona w żłobek, natomiast na końcu klina dociskowego /4/, położonym blisko zaopatrzonej w żłobek nasady /8/ wkładki przewodniczej /5/ wykonany jest nagwintowany otwór /9/ na śrubę regulacyjną /3/. /1 zastrzeżenie/

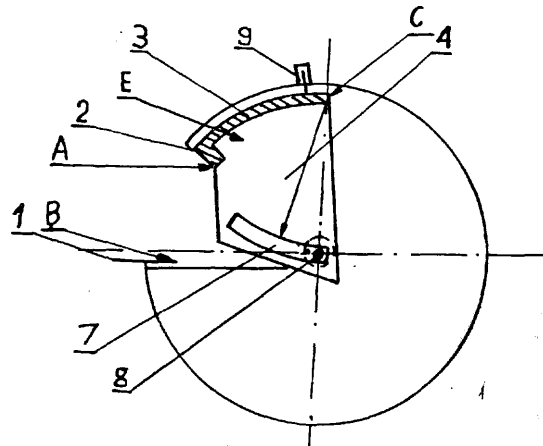
4 (51) B24B A2 (21) 255684 (22) 85 10 07
F16P

(75) Paradowski Jan, Bydgoszcz, Kliszak Józef Gdynia

(54) Osłona ściernicy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji osłony skutecznie zabezpieczającej przed urazami podczas pracy w przypadku rozerwania się ściernicy.

Osłona ściernicy wyposażona jest w dodatkową osłonę ruchomą, która umieszczona jest wewnątrz osłony nieruchomej. Osłona ruchoma /3/ i /4/ jest ułożyskowana na obwodzie wału /8/ i ma hamulec /9/ oraz ściankę /2/ tworzącą przestrzeń /E/, w której gromadzą się kawałki popękanej ściernicy. Osłona ruchoma /4/ ma wcięcie /7/ współpracujące z ułożyskowaniem służące do regulacji ustalenia osłony w zależności od wymiaru ściernicy. /2 zastrzeżenie/



4 (51) B25B A1 (21) 259600 (22) 86 05

(71) Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil", Wolbrom
(72) Osuch Ryszard, Górecki Zbigniew, Kur Kazimierz

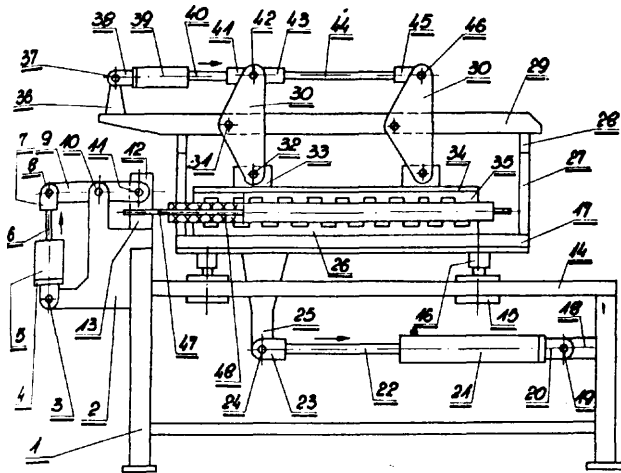
(54) Urządzenie do ściągania węży wykonywanych na krótkich rdzeniach metalowych, zwłaszcza małych średnic oraz sposób jego eksploatacji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności ściągania węży wykonywanych na krótkich rdzeniach metalowych.

Urządzenie wyposażone jest w płytę /17/ z gumową, profilowaną listwą /26/ i z płytą /34/

z gumową profilowaną listwą /35/. Płyta /34/ zamocowana jest wahliwie poprzez zaczepy /33/ i sworznie /32/ do dźwignin /30/ połączonych wahliwie poprzez czop /42/ z zaczepami /41/ i /43/ oraz poprzez czop /46/ z zaczepem /45/, który został przytwierdzony do ciągną /44/ połączonego z zaczepem /43/.

Cel wynalazku osiągnięto przez opracowanie sposobu eksploatacji urządzenia do ściągania węży wykonywanych na krótkich rdzeniach. Sposób polega na mocowaniu ściąganej węży w szczelinie gumowych, profilowanych listew, przy czym listwy wraz z płytami wykonują ruch posuwisto-zwrotny. /2 zastrzeżenia/



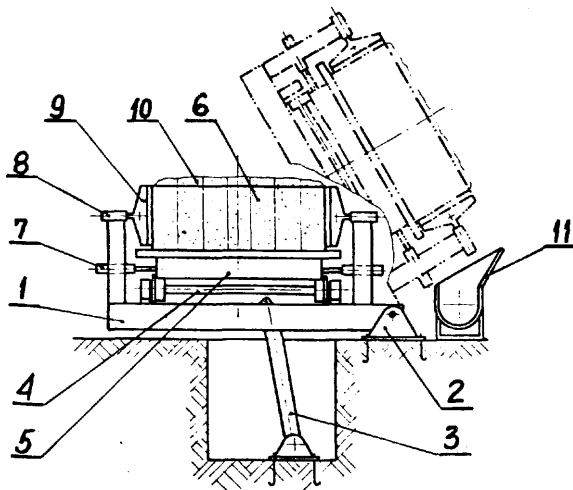
4(51) B28B A1 (21) 258754 (22) 86 04 03

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "Cebet", Warszawa
- (72) Baca Eugeniusz, Budejko Mirosław, Czechowski Krzysztof, Płodowski Andrzej, Tarasiuk Stefan

(54) Urządzenie przechyłne do zdejmowania nadrostów z bloków masy betonu komórkowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego zdejmowanie nadrostów i naddatków bocznych z pokrojonego na elementy budowlane bloku masy betonu komórkowego.

Urządzenie według wynalazku składa się z ramy /1/ przechyłanej za pomocą siłownika



/3/, do której zamocowane są naprzemianlegle siłowniki /7/ i /8/ stabilizujące położenie dna formy /5/ i blok masy /6/. Do podstawy ramy /V zamocowany jest przenośnik rolkowy /4/, na którym spoczywa dno formy /5/ z blokiem masy /6/. Do siłowników /8/ są zamocowane obrotowe tarcze dociskowe /9/ o regulowanej zmianie położenia w kierunku pionowym. Do skrajnych słupków podstawy przymocowane są wsporniki, na których ułożyskowane są osłony czołowe służące do kierowania nadmiarów bocznych masy betonu, spadających przy przechyleniu ramy, do rynny przenośnika ślimakowego /11/. /5 zastrzeżeń/

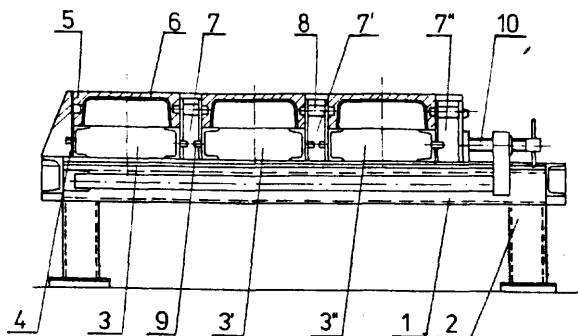
4(51) B28B A1 (21) 259001 (22) 86 04 17

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
- (72) Wiaderek Krzysztof, Diakowski Ryszard, SkolkowBki Mirosław

(54) Forma zespolona elementów korytkowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania formy umożliwiającej jednocześnie formowanie kilku siatkobetonowych elementów korytkowych.

Forma według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden bok /4/ formy usytuowany wzdłuż dłuższego boku /5/ elementu korytkowego /6/ osadzony jest nierozłącznie na ruszcie /1/, zaś pomiędzy umieszczonymi przesuwne rdzeniami /3, 3*, 3"/ osadzone są przesuwne przegrody /7, 7', 7*"/ wyposażone w bolce formujące otwory /8/ w elementach korytkowych /6/ oraz bolce /9/ ustalające rdzeń /3, 3*, 3"/ formy względem przegrody /7, 7', 7*"/, ponadto forma wyposażona jest w co najmniej dwa ściski śrubowe /10/ osadzone wahliwie jednym końcem w ruszcie /1/, zaś drugim końcem oparte o zewnętrzną powierzchnię ostatniej przegrody /7*"/formy. /1 zastrzeżenie/



4(51) B29C A1 (21) 259585 (22) 86 05 16

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy - Bieruń Stary
- (72) Kaszuba Florian, Oonkisz Bogusław, Bazak Włodzimierz, Widera Stanisław

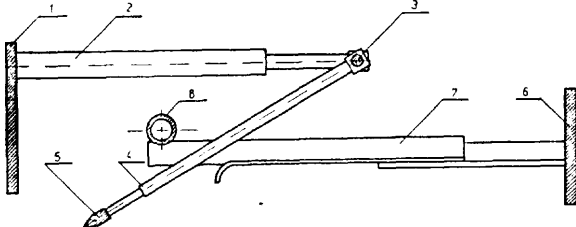
(54) Sposób i urządzenie do usuwania wyprasek z tworzyw sztucznych, zwłaszcza skrzynek transportowych, z gniazd form wtryskowych wyposażonych w hydraulicznie napędzane rdzenie formujące ściany boczne, umożliwiający automatyzację procesu produkcji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia zapewniających automatyczne usuwanie wyprasek z gniazd form wtryskowych.

Sposób usuwania wyprasek z gniazd form wtryskowych wyposażonych w napędzane hydraulicznie rdzenie formujące ściany boczne pole-

ga na takim zaprogramowaniu pracy rdzeni, że wypraska w czasie otwierania formy zostaje umiejscowiona w wybranej pozycji na stemplu, z której w końcowej fazie ruchu otwierania zostaje zepchnięta przez urządzenie dźwigniowe wykorzystujące posuw stołu wtryskarki.

Urządzenie ma zamocowany do nieruchomego stołu wtryskarki jeden lub dwa wysięgniki ślizgowe /7/ i poprzeczkę /8/. Poprzeczka /8/ jest tak umocowana, że pomiędzy końcami powierzchni ślizgowych a nią tworzy się przeszerzeń, w której wiszą jedno lub dwa ramiona /4/ zamocowane obrotowo na wysięgniku lub wysięgnikach /7/. Ramiona /4/ mają zbijak /5/ do. spychania wypraski. /6 zastrzeżeń/



4 (51) B29D A1 (21) 259112 (22) 86 04 23

- (71) Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil", Wolbrom
 (72) Osuch Ryszard, Baniś Władysław, Głanowski Bogdan, Kur Kazimierz, Perek Andrzej, Trzaska Eugeniusz

(54) Urządzenie do konfekcjonowania węży ssawnych na rdzeniach metalowych oraz sposób jego eksploatacji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu konfekcjonowania węży ssaw-

nych, poprawienia jakości wytwarzanych węży oraz poprawienia warunków pracy osób zatrudnionych przy procesie konfekcjonowania węży ssawnych.

Urządzenie wyposażone jest w płytę /33/ z otworem stożkowym, do której przytwierdzona jest tuleja /32/ z ramieniem /30/, mającym z jednego końca czop /31/ ułożyskowy obroto- w w tulei /32/. Tuleja /32/ przytwierdzona jest do płyty /33/ i umocowana do ramy /1/. Ramie /30/ ma otwór cylindryczny, w którym suw- liwie osadzony jest przewód /38/ mający koń- cówkę stożkową. Sposób eksploatacji urządzenia do konfekcjonowania węży ssawnych na rdzeniach metalowych polega na tym, że przewód, osa- dzony suwliwie w ramieniu, w położeniu dolnym końcówką stopkową blokuje w stożkowym otworze

/2 zastrzeżenia/

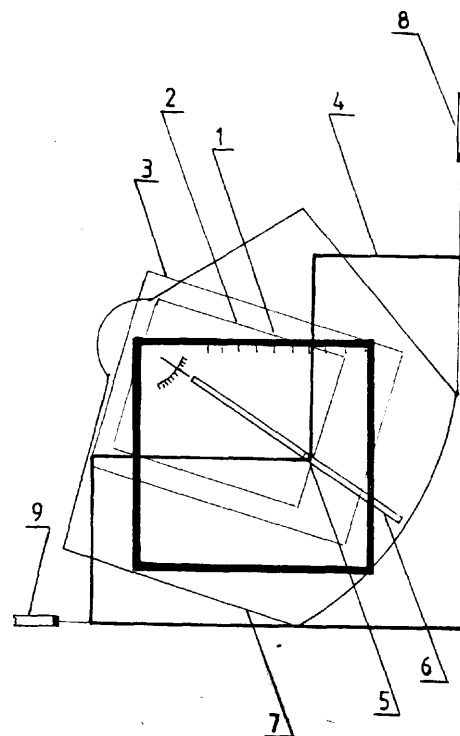
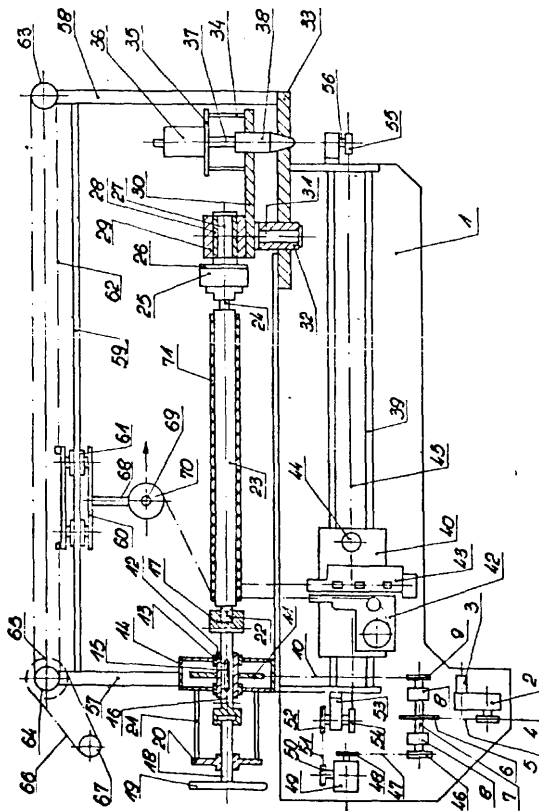
4 (51) B41M A2 (21) 259697 (22) 86 05 22

(75) Gawron Kazimierz, Gdynia

(54) Urządzenie mechanizujące czynności techniczne podczas projektowania graficznego wydawnictw ilustrowanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco- wania konstrukcji urządzenia umożliwiającego zmechanizowanie projektowania graficznego wy- dawnictw ilustrowanych.

Urządzenie, wyposażone w przeglądarkę j kadrującą, przykładnicę, podświetlarkę i kopiar- kę stykową, mające działające w oparciu o zasadę geometrii prostokąta mechanizmy kadru i obrazu, charakteryzuje się tym, że naprzeciw kanału obrazowego /1/ przeglądarki umieszczo- jest ramka ochronna /3/ z przezroczem /2/ masko- wany płytką /4/ z bolcem /5/ wchodzącym w wy- cięcie /6/ przezroczystego sektora /7/, które- go oś obrotu znajduje się w lewym górnym rogu kanału /1/. Ruch płytki /4/ powoduje obrót sek- tora /7/, a kąt tego obrotu wyznacza kąt prze- kątnej kadru, przy czym rozmiar kadru wyznacza



na podziałce liniowej pionowa krawędź maskująca płytki /4/. Parametry kąta przekątnej i rozmiaru kadru przezrocza są przenoszone poprzez dźwignie /8, 9/ do mechanizmu obrazu, umieszczonego na przykładnicy składającej się z dwóch poziomych i dwóch pionowych listew, swobodnie przesuwających się po całej płaszczyźnie podświetlarki, przy czym wewnętrzne krawędzie listew określają format i rozmiar obrazu na makiecie. Mechanizm obrazu zawiera elementy umożliwiające synchronizację kątów przekątnych obrazu i kadru, a także określenie granicznego rozmiaru obrazu przy założonym zmniejszeniu lub zwiększeniu kadru.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B63B A1 (21) 262630 (22) 86 11 27

(30) 85 11 28 - FI - 854702

(71) Oy Wärtsilä Ab, Wärtsilä, FI

(54) Sposób budowania i montażu pomieszczenia skrzyniowego w urządzeniu morskim oraz pomieszczenie skrzyniowe

(57) Sposób budowy i montażu pomieszczenia skrzyniowego, na przykład kabiny, modułu zmontowanego z elementów itp., które to pomieszczenie jest przeznaczone do urządzeń działających w środowisku morskim, na przykład jako pomieszczenie na statku, platformie przybrzeżnej itp., zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że wprowadza się pomieszczenie /1/ z dachem, ścianami /2, 3/ i podłogą /12/, przy czym dolna część ściany /2, 3/ jest przymocowana do zewnętrznej krawędzi samonośnej podłogi /12/, a podłoga /12/ jest wyposażona w regulowane amortyzatory /21/ obsługiwane z wnętrza pomieszczenia /1/, przy czym przemieszczanie tego pomieszczenia /1/ przeprowadza się przez tymczasowe podparcie pomieszczenia /1/ na workowej poduszce pneumatycznej i na co najmniej jednym urządzeniu stabilizującym, a po usunięciu tymczasowego podparcia pomieszczenie /1/ montuje się na miejscu przez przymocowania amortyzatorów /21/ do równego podłoża /14/, po czym podłogę /12/ pomieszczenia /1/ reguluje się do żądanego ustawienia przez wyregulowanie położenia pomieszczenia /1/ wspartego przez amortyzator /21/, przy czym regulację amortyzatora /21/ podłogę /12/ ustawia się bez styku z podłożem /14/.

Pomieszczenie przeznaczone do urządzenia pracującego w środowisku morskim charakteryzuje się tym, że podłoga /12/ wyposażona jest w co najmniej jeden regulowany amortyzator /21/ i jest przymocowana przy swej krawędzi do

dolnej części ścian /2, 3/, a amortyzator /21/ zawiera człony wspierające podłogę /12/, mocujące amortyzator do podłoża /14/ i umożliwiające regulację ustawienia podłogi /12/ z wnętrza pomieszczenia /1/, przy czym podłoga /12/ jest zasadniczo umieszczona bez styku z podłożem /14/. /19 zastrzeżeń/

4 (51) B65G A2 (21) 263145 (22) 86 12 18

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław

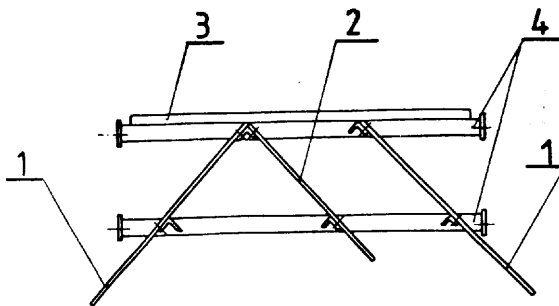
(72) Stosio Marian

(54) Wyrzutnia ścierów i urobku z bebną przenośnika taśmowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji trwałego i skutecznego w działaniu urządzenia do czyszczenia bebnów przenośnika taśmowego.

Wyrzutnię stanowi kilka zsuwni /1, 2/ zastosowanych na wspólnych, nośnych belkach /A/ w rozstawie, przy którym rzuty pionowe zsuwni na płaszczyznę poziomą pokrywają ją najkorzystniej stykając się wzajemnie. Zsuwnie usytuowane są pod kątem zbliżonym do kąta naturalnego usypu kruszywa transportowanego taśmą przenośnika i mogą być usytuowane względem siebie asymetrycznie bądź symetrycznie.

/6 zastrzeżeń/



4 (51) B65G A2 (21) 263566 (22) 87 01 05
B28C

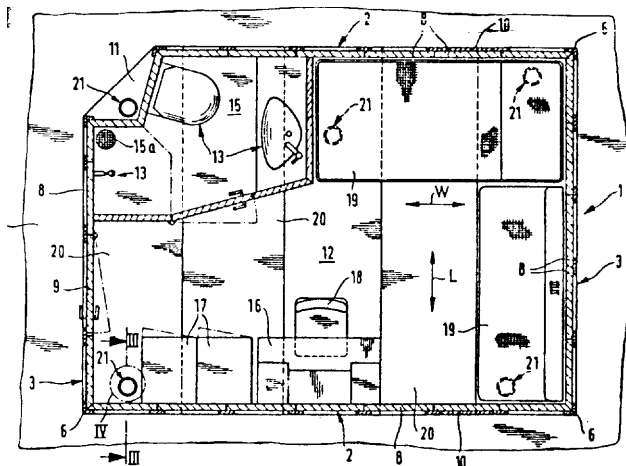
(71) Południowy Okręg Energetyczny, Katowice

(72) Rokita Oerzy, Kmieć Jerzy, Szymoniak Zdzisław, Skrzypek Leszek, Tomaszewski Sławomir, Wilgusiewicz Władysław

(54) Układ do wytwarzania gęstej mieszaniny odpadów paleniskowych z wodą, zwłaszcza popiołów lotnych i żużli energetycznych z wodą

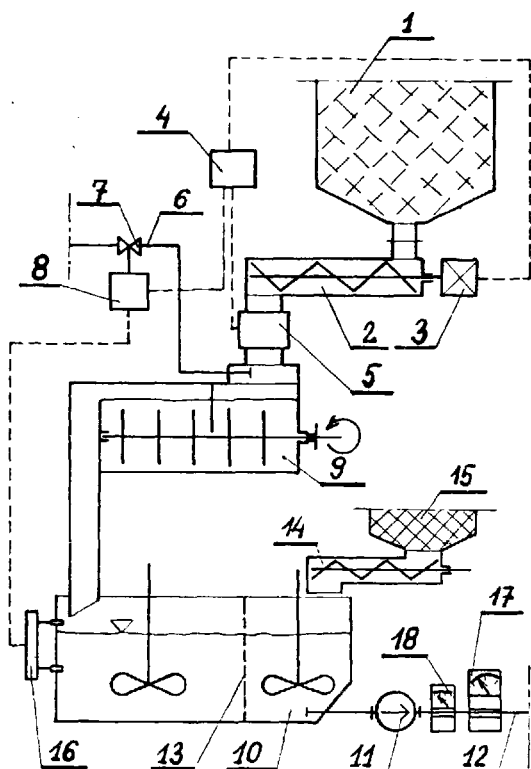
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego wytwarzanie w procesie ciągłym gęstej zawiesiny o stałej koncentracji masowej popiołów lotnych.

Układ zawiera mieszalnik przepływowy /9/, z którym jest połączony podajnik /2/ popiołów lotnych, zaopatrzony w regulator /A/ natężenia strumienia popiołów, oraz z którym jest połączona źródło wody /6/ zaopatrzona w regulator wydajności /8/. Mieszalnik /9/ połączony jest przelewowo ze zbiornikiem retencyjnym /10/ mieszaniny, wyposażonym w czujnik /16/ ilości zawiesiny. Natomiast zbiornik retencyjny /10/, nad którym ewentualnie znajduje się podajnik /14/ żużli i innych odpadów stałych, jest połączony z pompą /11/ i rurociągiem odprowadzającym /12/ mieszaniny. Pomiędzy podajnikiem /2/ popiołów lotnych, a mieszalnikiem /9/ jest umieszczony miernik /5/ natężenia



strumienia masy popiołów, który jest **połączony** z **regulatorem** /4/ natężenia strumienia popiołów podajnika /2/ popiołów. Czujnik /16/ ilości mieszanki jest **połączony** z regulatorem /8/ wydajności źródła wody, który jest **połączony** z regulatorem /4/ natężenia strumienia popiołów. **Jako** czujnik /16/ ilości mieszanki **stosuje** się czujnik poziomu mieszanki, korzystnie czujnik poziomu stanów granicznych.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1 (21) 265188 (22) 87 04 14

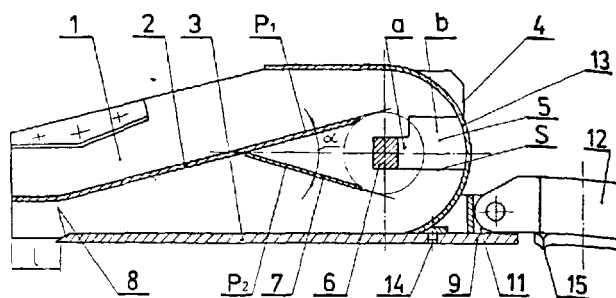
- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Rybnicka Fabryka Maszyn "Ryfama", Rybnik
 (72) Fros Karol, Markiewicz Władysław, Szyngiel Stanisław
 (54) Zwrotnia górniczego przenośnika zrzeblowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sztywnej i funkcjonalnej konstrukcji zwrotni przystosowanej do pracy w warunkach niskiego stropu.

Zwrotnia według wynalazku ma dwie pionowe boczne ścianki /1/ połączone ślizgową płytą /2/, zaopatrzoną w ukośne żebro /7/ rozważane w kierunku czoła pod kątem / α /, jaki tworzą płaszczyzny /P1 i P2/ ich zewnętrznych powierzchni, styczne do obrysu łańcuchowego bębna /6/, osadzonego w wybraniach /5/ czołowych krawędzi /4/ bocznych ścianek /1/. Wybrania /5/ bocznych ścianek /1/ tworzą co najmniej dwa prostokąty /a i b/ położone jednym ze swych boków na torze /S/ prowadzącym os bębna /6/. **Przeciwległe** do wybrania /5/ boczne ścianki /1/ mają wycięte naroża, co najmniej na długość /1/ skrócenia zukosowanej od strony trasy przenośnika podstawy /3/, której wyprzedzający czoło zwrotni występ /9/ ma przytwierdzone w każdym narożu po dwie kieszenie /11/ dla przyłączenia stóp /12/ kotwiących

stojaków. Zwrotnia ma ponadto osłonię /13/ bębna /6/ osadzoną za pośrednictwem czopów w otworach /14/ występu /9/ podstawy /3/, a każda z przyłączonych do jej podstawy /3/ stóp /12/ kotwiących stojaków ma odgięte pionowo w dół naroża /15/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B66B A1 (21) 265168 (22) 87 04 13

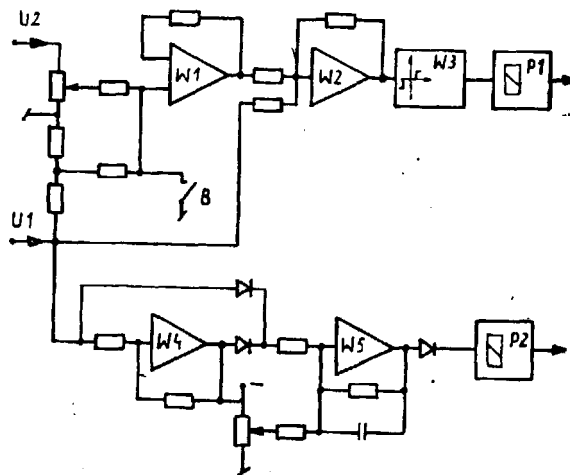
- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego im. Związku Młodzieży Polskiej, Żory
 (72) Kołek Stefan, Kubek Wojciech, Korpan Mirosław

(54) Sposób i układ połączeń do automatycznego ograniczania prędkości górniczej maszyny wyciągowej dla opuszczania nadwagi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego ograniczania prędkości opuszczania nadwagi.

Sposób polega na tym, że identyfikuje się znak momentu rozwijanego przez maszynę wyciągową i wykorzystuje wynik tej **identyfikacji** do automatycznego ograniczenia prędkości ustalonej maszyny wyciągowej - w przypadku, gdy znak momentu odpowiada opuszczaniu **nadwagi**. **Układ** połączeń zawiera wzmacniacz sumujący z histerezą /W1/, na którego jedno wejście doprowadza się sygnał kierunku i prędkości jazdy /U1/, a na drugie wejście sygnał błędu /U2/ układu regulacji. Do obu tych wejść jest doprowadzony sygnał blokady /B/ z elementu wykonawczego /P2/ układu czujnika ruchu maszyny zbudowanego na dwóch wzmacniaczach /W4 i W5/. Wyjście wzmacniacza /W1/ jest przyłączone do jednego wejścia wzmacniacza sumującego /W2/ o wzmocnieniu ułamkowym, na którego drugie wejście jest podany sygnał **zadawania** kierunku i prędkości jazdy /U1/. Sygnał wyjściowy wzmacniacza /W2/ steruje wzmacniaczem progowym /W3/, na którego wyjściu jest włączony element wykonawczy /P1/ ograniczający prędkość maszyny wyciągowej do żądanej wartości.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ C
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01C A1 (21) 259232 (22) 86 04 28
B01J

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Kauczuków i Tworzyw Winiłowych, Oświęcim
(72) Miara Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania lodku amonowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania roztworu wodnego jodku amonowego o stężeniu **25-30%**, zwłaszcza użytecznego jako katalizator w reakcjach odwadniania i dysproporcjonowania.

Sposób według wynalazku polega na reakcji jodu ze stężonymi roztworami amoniaku i nadtlenu wodoru w roztworze jodku amonowego.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 258434 (22) 86 03 13

- (71) **Przedsiębiorstwo** Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "Chemadex", Warszawa
(72) Połec Bożenna, Wolski Tomasz, Kamiński Krzysztof, Głębski Edward

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków cukrowniczych

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania sposobu **pozwalającego** na zagospodarowanie nadmiernego osadu czynnego powstałego podczas drugiego stopnia unieszkodliwiania ścieków metodą osadu czynnego.

Sposobem według wynalazku nadmierny osad czynny pobiera się z osadnika drugiego stopnia po komorach napowietrzania, miesza się z **rowadzanymi** ściekami surowymi o wyrównanym kładzie jakościowym, a następnie podgrzewa się do temperatury **33 - 35°C**, **podgrzaną** mieszaninę wprowadza się do komory fermentacji beztlenuowej, a następnie poddaje się procesowi filtracji przez warstwę zawieszoną w zawartości komory osadu beztlenuowego o stężeniu początkowym **80 do 100 kg/m³**, przy czym prędkość przepływu przez tę warstwę osadu reguluje się tak, aby zawarta ona była między **0,05 a 0,30 metrów na godzinę**, a czas trwania procesu wynosił **10 do 15 godzin**.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G02F A1 (21) 259025 (22) 86 04 16

- (71) Akademia Rolnicza, Szczecin
(72) Szlauer Lech, Kowalczyk Waldemar, Szwanefeld Mieczysław

(54) Sposób oczyszczania ścieków oraz doczyszczania wód pościekowych w zbiornikach przyziemnych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem oczyszczania ścieków oraz doczyszczania wód **pościekowych** zwłaszcza z fabryk nawozów mineralnych usytuowanych na terenach przyziemnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki przeprowadza się przez przybrzeżny zbiornik wody o głębokości do **4 m**, najkorzystniej **2-3 m** i objętości **mogącej** pomieścić co najmniej **10-dniowy** dopływ ścieków, utworzony drogą wydzielenia go groblą z zalewu lub morza z zachowaniem wąskiego ujścia do wód otwartych, **rozprowadzając** ścieki lub wody pościekowe w wodach zbiornika i spowalniające ich **bieg**,

przy czym dodatkowo drogę ich przepływu do ujścia zbiornika załamuje się i wydłuża za pomocą sztucznych przegród ustawianych w miejscach tworzenia się silniejszego prądu tak, by średnia prędkość przemieszczania się oczyszczanych mas wodnych w zbiorniku nie przekraczała **10 m/h**.
/1 zastrzeżenie/

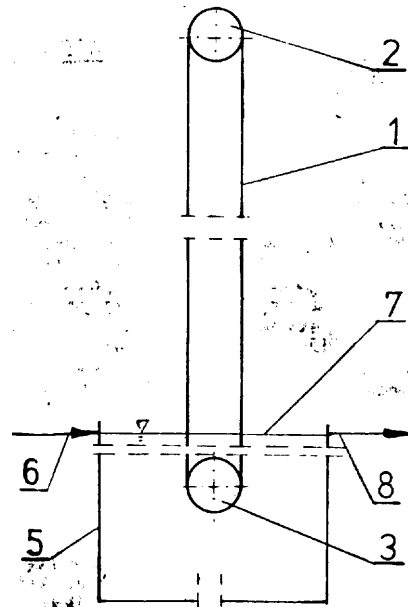
4(51) C02F A1 (21) 259049 (22) 86 04 17

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Krzemieniecki Mirosław

(54) Złoża taśmowe do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania złoża taśmowego do biologicznego oczyszczania ścieków, które **ma** zastosowanie przy oczyszczaniu ścieków miejskich i **przemysłowych** a zwłaszcza przy oczyszczaniu ścieków o wysokim stężeniu zanieczyszczeń pochodzących z zakładów przemysłu spożywczego.

Złoże taśmowe do biologicznego oczyszczania ścieków składające się z szeregu taśm zamocowanych na obracających się wałkach, charakteryzuje się tym, że taśma /1/ wykonuje od **0,1 do 0,5 obr/s**, a stosunek długości taśmy /1/ w obwodzie zamkniętym do szerokości taśmy /1/ wynosi od **2:1 do 10:1**, stopień zanurzenia taśmy /1/ w ściekach wynosi od **3,0% do 30%** odległości pomiędzy wałkami /2/ i /3/, natomiast stosunek szerokości taśmy /1/ do pojemności zbiornika /5/ wynosi od **0,5 m/m³ do 2 m/m³**.
/1 zastrzeżenie/



4(51) C02F A1 (21) 259231 C22) 86 04 28

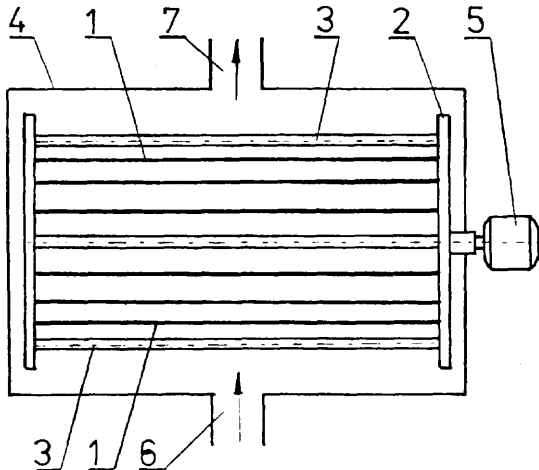
- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Krzemieniecki Mirosław

(54) Biologiczne złoża klatkowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania biologicznego złoża klatkowego znajdującego zastosowanie przy oczyszczaniu ścieków miejskich oraz przemysłowych.

Biologiczne złoże klatkowe mające wypełnienie, na którym narasta błona biologiczna i połączone z układem napędowym, charakteryzuje się tym, że wypełnienie złoża stanowi szereg poziomo ułożonych przewodów /1/, których końce zamocowane są na dwóch przeciwległych wspólnie zamontowanych tarczach /2/, przy czym, średnica przewodów /1/ wynosi od 2,0 mm do 20,0 mm, a odległość pomiędzy sąsiednimi przewodami /1/ wynosi od 10,0 mm do 50,0 mm.

/3 zastrzeżenia/



4(51) C04B A1 (21) 259086 (22) 86 04 21

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Rościszewski Paweł, Zielecka Maria, Borkowski Jan, Daszewski Wiktor A., Cyruchin Krystyna

(54) Sposób konserwacji zabytkowych obiektów architektoniczno-budowlanych i artystycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób konserwacji zabytkowych obiektów architektoniczno-budowlanych i artystycznych wykonanych z różnych porowatych materiałów nieorganicznych, a zwłaszcza z różnych odmian cegły wypalanej i suszonej, piaskowców, kamieni wapiennych oraz z tynków wapiennych, cementowo-wapiennych, gipsowych i innych, ulegających erozji pod wpływem wilgoci i czynników atmosferycznych, a także korozji chemicznej pod wpływem zanieczyszczeń atmosferycznych.

Sposób według wynalazku, polegający na nanoszeniu na powierzchnię i do warstwy przy powierzchniowej silikonowego środka hydrofobizująco-wzmacniającego i/lub uzupełnianiu ubytków, wypełnianiu spękań i łączeniu fragmentów tych obiektów, charakteryzuje się tym, że prowadzi się co najmniej jednokrotne natryskiwanie, polewanie, iniekcję, malowanie lub zanurzanie fragmentów konserwowanych obiektów za pomocą silikonowego środka hydrofobizująco-wzmacniającego składającego się z 2 - 70% wagowych mieszaniny małowcząsteczkowych żywic alkilossilikonowych i aminoalkilossiloksy-silanów, zawierających co najmniej 2 grupy alkoksylowe, w rozpuszczalnikach organicznych, przy czym małowcząsteczkowe żywice alkilossilikonowe, stosowane pojedynczo lub w mieszaninie, zawierają grupy alkilowe C w stosunku molowym do atomu Si od 1,0 do 1,25 w każdej z żywic oraz grupy silanolowe w ilości co najmniej 0,2% wagowych, a aminoalkilossiloksy-silany stosuje się w ilości 1,5 - 15% wagowych w stosunku do całkowitej ilości żywic, natomiast do uzupełnienia ubytków, wypełniania spękań i łączenia fragmentów obiektów

stosuje się powyższy silikonowy środek z dodatkiem sproszkowanego materiału, zblizonego składem i wyglądem do materiału obiektu, użytego w stosunku do silikonowego środka od 0,3 do 2:1. /3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 259295 (22) 86 05 02

- (71) Kopalnie Surowców Mineralnych "Surmin" Nowogrodziec
 (72) Kacała Czesław, Majewski Karol, Marczewski Kazimierz, Panic Werner, Pytliński Andrzej, Rapacz Kazimierz, Tarnowski Remigiusz, Łysiak Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania wzbogaconych kaolinów i glin białowypalających się

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie produktu handlowego w postaci stabilnej zawiesiny wodnej o stężeniu 60-75%.

Sposób według wynalazku polegający na rozmywaniu surowca w wodzie, klasyfikacji zawiesiny, a następnie zagęszczaniu produktu, charakteryzuje się tym, że do roztworu wodnego wprowadza się stabilizatory w postaci szkła wodnego, polifosforanów oraz niskocząsteczkowych polimerów kwasu akrylowego lub poliwęglanów w łącznej ilości do 0,6%.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 259310 (22) 86 04 30

- (71) Politechnika śląska im. W. Pstrawskiego, Gliwice
 (72) Wasilewski Piotr, Mianowski Andrzej, Śmietanko Zbigniew, Placzek Eugeniusz, Faber Stanisław, Polański Jarosław, Radko Tomasz, Gałbas Melchior

(54) Komponent termoizolacyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest komponent termoizolacyjny o charakterze popiołu lotnego powstający przy niepełnym spalaniu węgla.

Komponent termoizolacyjny zwany karbogli-nokrzemem złożony jest z ziarn o wymiarach do 0,3 mm i zawiera karbonizat węglowy w ilości co najmniej 30-50% wagowych i rozproszoną w nim część mineralną, głównie glinokrzemianową, przy czym obie części związane są ze sobą w sposób trwały. Powyższy komponent może być stosowany z mikrosferami, cenosferami, popiołami lotnymi lub ich kompozycją, pyłami zwłaszcza tlenkowymi w ilości co najmniej 5% wagowych stosunku do wytworzonego produktu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 259313 (22) 86 05 02

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Lipiński Zdzisław, Kacprzycki Zbigniew, Rzechuła Jerzy, Teszner Roman

(54) Sposób odzyskiwania ziarna ściernego ze zużytych narzędzi ściernych o spoiwie ceramicznym

(57) Sposobem według wynalazku złom narzędzi ściernych z elektrokorundem rozdrabnia się, działa na niego roztworem wodorotlenku sodu o stężeniu większym od 10% i w ilości większej od 1,5 części wagowych na 1 część złomu, przy ciśnieniu większym od 0,8 MPa, przez okres czasu dłuższy od 0,5 godziny, po czym ziarno od zanieczyszczeń oddziela się w znany sposób.

/1 zastrzeżenie/

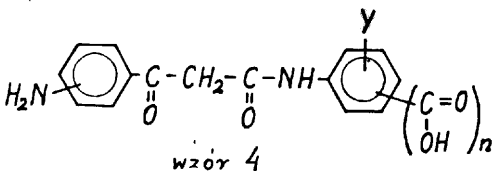
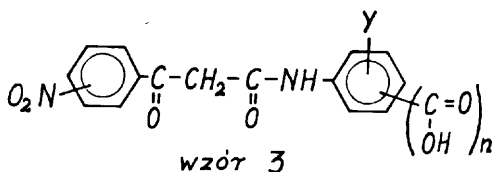
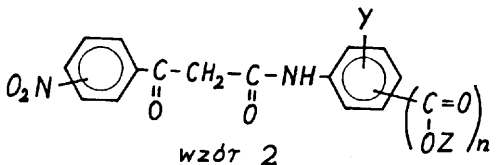
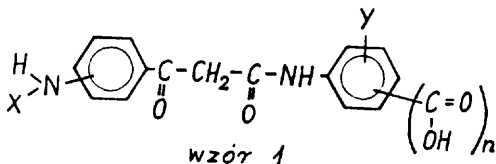
4(51) C07C A2(21) 264429 (22) 87 03 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
- (72) Muszyński Mirosław, Kaczmarek Witold

(54) Sposób wytwarzania pochodnych benzoiloacetanilidu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania pochodnych benzoiloacetanilidu, charakteryzujących się wysokim stopniem czystości, gwarantujących ich przydatność do wytwarzania materiałów do fotografii barwnej.

Sposób wytwarzania pochodnych benzoiloacetanilidu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza resztę acylową zawierającą 1-20 atomów węgla, Y oznacza atom wodoru lub zawierającą 1-20 atomów węgla grupę: alkilową albo alkoksylową, n oznacza 1 lub 2, a podstawniki X i Y zawierają sumarycznie co najmniej 10 atomów węgla, polega na tym, że nitrową pochodną benzoiloacetanilidu o ogólnym wzorze 2, w którym symbole Y i n mają wyżej podane znaczenie, Z oznacza grupę alkilową zawierającą 1-5 atomów węgla, poddaje się hydrolizie w temperaturze powyżej 30°C w obecności zasad nieorganicznych, korzystnie w obecności wodorotlenku sodowego lub potasowego, po czym otrzymaną pochodną nitrową benzoiloacetanilidu o wzorze 3, w którym Y i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji w znanych warunkach i uzyskany związek aminowy o wzorze 4, w którym Y i n mają wyżej podane znaczenie acyluje w znany sposób. /3 zastrzeżenia/



4(51) C07C A2(21) 264430 (22) 87 03 04

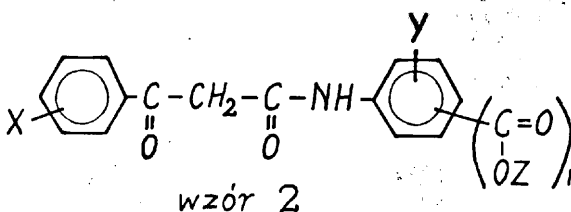
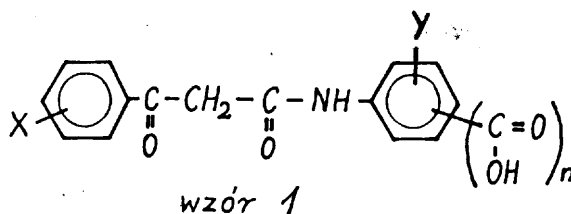
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
- (72) Muszyński Mirosław, Kaczmarek Witold, Stasiak Jan, Biliński Lesław, Gdaniec Alicja, Schodziński Stanisław, Jajte Leon

(54) Sposób wytwarzania pochodnych benzoiloacetanilidu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania pochodnych benzo-

iloacetanilidu w krótkim czasie, z dobrą wydajnością i o wysokim stopniu czystości.

Sposób wytwarzania pochodnych benzoiloacetanilidu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca albo zawierającą 1-5 atomów węgla: grupę alkilową względnie alkoksylową bądź grupę nitrową, Y oznacza atom wodoru albo zawierającą 1-20 atomów węgla grupę: alkilową lub alkoksylową, a n oznacza 1 lub 2, przy czym podstawniki X i Y zawierają sumarycznie co najmniej 10 atomów węgla, polega na tym, że pochodne benzoiloacetanilidu o ogólnym wzorze 2, w którym symbole X, Y i n mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza grupę alkilową zawierającą 1-5 atomów węgla, poddaje się hydrolizie w środowisku wodnym lub wodno-alkoholowym, w temperaturze powyżej 30°C, w obecności zasad nieorganicznych, korzystnie w obecności wodorotlenku sodowego lub potasowego. Otrzymane pochodne benzoiloacetanilidu znajdują zastosowanie w syntezie barwników azowych jako składniki bierne, jak również jako komponenty barwnikotwórcze w materiałach do fotografii barwnej. /3 zastrzeżenia/



4(51) C07C A2(21) 264431 (22) 87 03 04

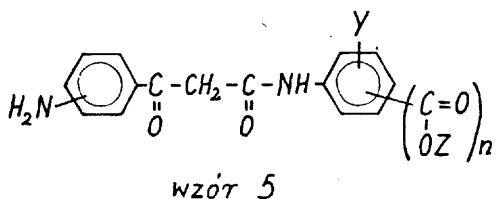
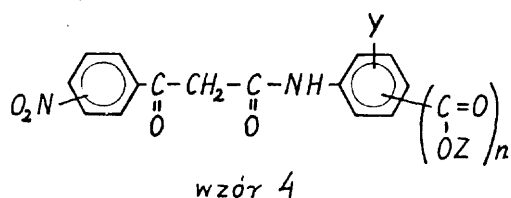
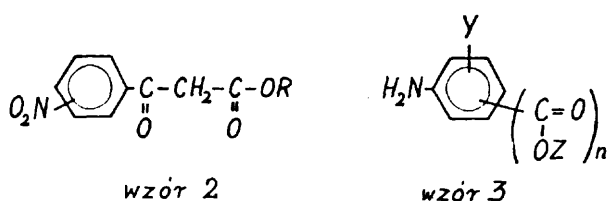
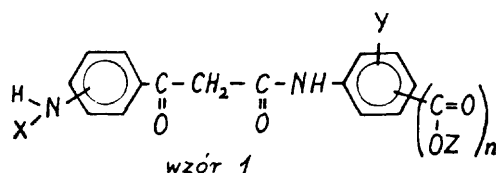
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
- (72) Muszyński Mirosław, Kaczmarek Witold, Stasiak Jan, Biliński Lesław, Gdaniec Alicja, Schodziński Stanisław

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzoiloacetanilidu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych przydatnych jako składniki bierne do otrzymywania barwników i pigmentów azowych oraz mających zastosowanie w fotografii barwnej.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzoiloacetanilidu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza resztę acylową zawierającą 1-20 atomów węgla, Y oznacza atom wodoru lub zawierającą 1-20 atomów węgla grupę: alkilową lub alkoksylową, Z oznacza grupę alkilową zawierającą 1-5 atomów węgla, n oznacza 1 lub 2, a podstawniki X, Y i Z zawierają sumarycznie co najmniej 10 atomów węgla, polega na tym, że ester kwasu benzoiloctowego o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza grupę alkilową zawierającą 1-3 atomów węgla, kondensuje się z pochodną aniliny o ogólnym wzorze 3, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, w środowisku wysokowiskoznego rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze powyżej 70°C, korzystnie w obecności zasady nieorganicznej, z ewentualnym jednoczesnym oddestylowywaniem powstającego alkoholu, przy czym substraty dobiera się tak, aby

podstawniki zawierały sumarycznie co najmniej 10 atomów węgla, po czym **uzyskaną nitrową pochodną benzoiloacetanilidu** o ogólnym wzorze 4, w którym symbole **mają** wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji w znanych warunkach, a **otrzymaną aminową pochodną benzoiloacetanilidu** o ogólnym wzorze 5, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, **acyluje** się działaniem chlorku lub bezwodnika kwasu **karboksylowego**, korzystnie **alifatycznego, zawierającego 1-20 atomów węgla.** /6 zastrzeżeń/



4(51) C07C A2(21) 264432 (22) 87 03 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
 (72) Muszyński Mirosław, Kaczmarek Witold, Stasiak Jan, Biliński Lesław, Gdaniec Alicja, Schodziński Stanisław

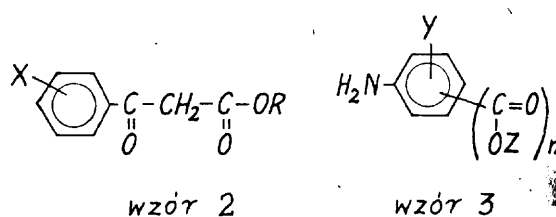
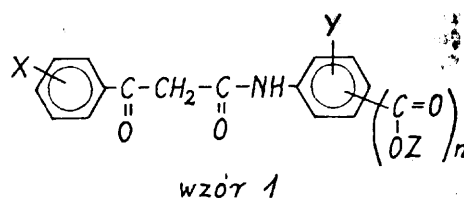
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzoiloacetanilidu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych **znajdujących zastosowanie** w syntezie barwników i pigmentów azowych jako składniki bierne, jak również jako komponenty **barwnikotwórcze** w trójwarstwowych materiałach do fotografii barwnej.

Sposób otrzymywania nowych pochodnych benzoiloacetanilidu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca albo **zawierającą 1-5 atomów węgla grupę alkilową** względnie **alkoksyłową** bądź grupę **nitrową**, Y oznacza atom wodoru lub **zawierającą 1-20 atomów węgla grupę: alkilową** albo **alkoksyłową**, Z oznacza grupę **alkilową zawierającą 1-5 atomów węgla**, n oznacza 1 lub 2, a podstawniki X, Y i Z **zawierają** sumarycznie co najmniej 10 atomów węgla, polega na tym, że ester kwasu benzoilooctowego o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, a R

oznacza grupę **alkilową zawierającą 1-3 atomów węgla, kondensuje** się z **pochodną aniliny** o ogólnym wzorze 3, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, w środowisku **wysokowrzącego** rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze powyżej **70°C**, korzystnie w obecności zasad nieorganicznych, z ewentualnym **jednoczesnym** oddestylowywaniem powstającego alkoholu, przy czym **substraty** o wzorach 2 i 3 zawiera się tak, aby podstawniki X, Y i Z zawierały sumarycznie co najmniej 10 atomów węgla.

/3 zastrzeżenia/



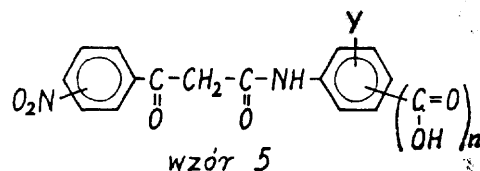
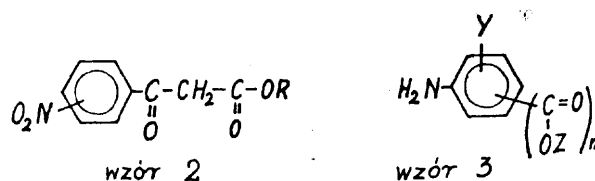
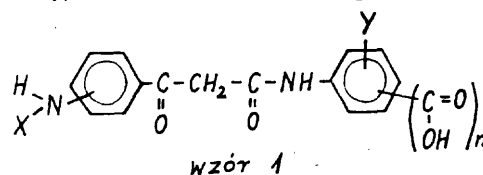
4(51) C07C A2(21) 264436 (22) 87 03 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
 (72) Muszyński Mirosław, Kaczmarek Witold, Bieliński Lesław, Gdaniec Alicja, Schodziński Stanisław

(54) Sposób wytwarzania pochodnych benzoiloacetanilidu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania pochodnych **benzoiloacetanilidu** o wysokim stopniu czystości, przydatnych jako komponenty barwnikotwórcze do wytwarzania materiałów dla fotografii barwnej.

Sposób wytwarzania pochodnych **benzoiloacetanilidu** o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza resztę acylową **zawierającą 1-20 atomów węgla**, Y oznacza atom wodoru lub **zawierającą 1-20 atomów węgla grupę: alkilową** albo **alkoksyłową**, n oznacza 1 lub 2, a podstawniki X i Y



zawierają sumarycznie co najmniej 10 atomów węgla, polega na tym, że ester kwasu benzoilooctowego o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza grupę alkilową zawierającą 1-3 atomów węgla, kondensuje się z pochodną aniliny o ogólnym wzorze 3, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, a Z oznacza grupę alkilową zawierającą 1-5 atomów węgla, w środowisku wysokowrzącego rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze powyżej 70°C, korzystnie w obecności zasad nieorganicznych, z ewentualnym jednoczesnym oddestylowywaniem powstającego alkoholu, po czym uzyskaną nitrową pochodną benzoiloacetanilidu, poddaje się hydrolizie w środowisku wodnym lub wodno-alkoholowym, w temperaturze powyżej 30°C, w obecności zasad nieorganicznych, korzystnie w obecności wodorotlenku sodowego lub potasowego, a następnie wytworzoną nitrową pochodną benzoiloacetanilidu o wzorze 5 redukuje się w znanych warunkach i otrzymany związek aminowy acyluje w znany sposób. /5 zastrzeżeń/

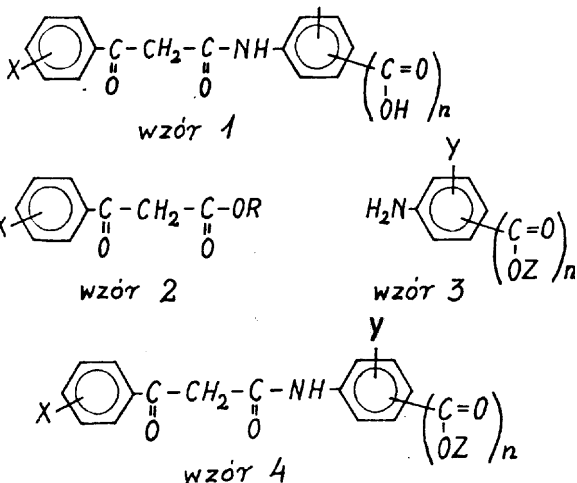
(51) C07C A2 (21) 264439 (22) 87 03 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
- (72) Masyński Mirosław, Kaczmarek Witold, Stasiak Jan, Biliński Lesław, Gdaniec Alicja, Schodziński Stanisław

(54) Sposób wytwarzania pochodnych benzoiloacetanilidu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania pochodnych benzoiloacetanilidu znajdujących zastosowanie w syntezie barwników azowych i w fotografii barwnej.

Sposób wytwarzania pochodnych benzoiloacetanilidu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca albo zawierającą 1-5 atomów węgla: grupę alkilową, względnie alkoksyłową bądź grupę nitrową, Y oznacza atom wodoru lub zawierającą 1-20 atomów węgla grupę alkilową albo alkoksyłową, n oznacza 1 lub 2, a podstawniki X i Y zawierają sumarycznie co najmniej 10 atomów węgla, polega na tym, że ester kwasu benzoilooctowego o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, a R oznacza grupę alkilową zawierającą 1-3 atomów węgla, kondensuje się z pochodną aniliny o ogólnym wzorze 3, w którym symbole Y i n mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza grupę alkilową zawierającą 1-5 atomów węgla, w środowisku wysokowrzącego rozpuszczalnika organicznego, w tempera-



turze powyżej 70°C, korzystnie w obecności zasad nieorganicznych, z ewentualnym jednoczesnym oddestylowaniem powstającego alkoholu, przy czym substraty dobiera się tak, aby podstawniki X i Y zawierały sumarycznie co najmniej 10 atomów węgla, a następnie uzyskaną pochodną benzoiloacetanilidu o ogólnym wzorze 4, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie w środowisku wodnym lub wodno-alkoholowym, w temperaturze powyżej 30°C w obecności zasad nieorganicznych. /5 zastrzeżeń/

4(51) C07C A2(21) 264691 (22) 87 03 18

- (71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa
- (72) Grochowski Edward, Szelejewski Wiesław, Prościewicz Bogusław, Szymański Jerzy

(54) Sposób wytwarzania estrów fenyloowych kwasów karboksyloowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania estrów fenyloowych kwasów karboksyloowych z wydajnością około 90%.

Sposób wytwarzania estrów o wzorze ogólnym RCOOC₆H₅, w którym R oznacza rodnik alifatyczny o liczbie atomów węgla większej lub równej 5, aromatyczny lub alifatycznoaromatyczny, polega na tym, że prowadzi się estryfikację odpowiedniego kwasu fenolem, w środowisku kwaśnym, w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika organicznego wynoszącej ponad 110°C, utrzymując zawartość wody w powracającym rozpuszczalniku poniżej 0,05% i wyodrębnia produkt reakcji. Wytworzone estry są półproduktami w przemyśle farmaceutycznym i perfumeryjnym. /1 zastrzeżenie/

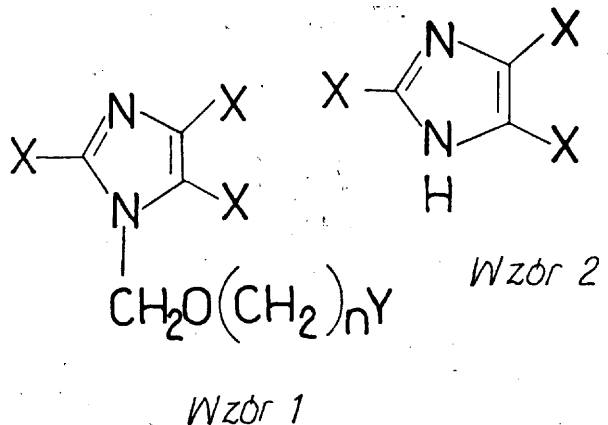
4(51) C07D A1 (21) 265496 (22) 86 06 12

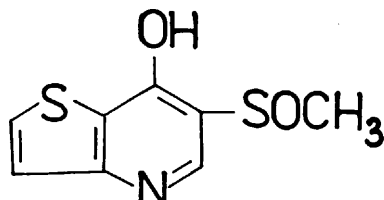
- (30) 85 08 15 - JP - 179790/85
- (71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, JP
- (72) Yano Toshihiko, Takada Yoji, Tomioka Hiroki, Hirata Naonori

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych trójchlorowcoimidazolu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych, które mają działanie owadobójcze i są szczególnie skuteczne wobec karaczanów.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych trójchlorowcoimidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym X i Y są jednakowe lub różne i oznaczają atom chlorowca, a n oznacza liczbę całkowitą





Wzór 2

Sposób wytwarzania 4-metylo-6-metylosulfanylo-4H-tiano[3,2-b]pirydonu-7 o wzorze 1, a także farmakologicznie dopuszczalnych addycyjnych soli tego związku z kwasami, polega ma tym, że alkiluje się związek o wzorze 2, po czym powstały związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną addycyjną sól z kwasem. /1 zastrzeżenie/

(51) C08F A1 (21) 258946 (22; 86 04 14

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winytowych, Oświęcim
(72) Ehrenfeld Elżbieta, Dyrda Bernard, Duraj Stanisław, Krzemiński Kazimierz, Kloska Józef

(54) Sposób wytwarzania metodą suspensyjnej polimeryzacji poli(chloru winylu) o wysokiej gęstości nasypowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania metodą emulsyjnej polimeryzacji poli(chloru winylu) o wysokiej gęstości nasypowej w zakresie 550-600 g/l i ziarnie o wąskim rozkładzie wymiarów, dobrej chłonności plastyfikatorów i innych środków pomocniczych.

Sposobem według wynalazku polimeryzację prowadzi się w środowisku wodnym, w temperaturze 40-70°C, w obecności rozpuszczalnych w monomerze inicjatorów wolnorodnikowych oraz rozpuszczalnych w wodzie środków suspendujących, będących mieszaniną metylohydroksypropylcelulozy z hydroksyetylocelulozą lub hydroksypropylcelulozą i polialkoholem winylowym. /5 zastrzeżeń/

4(51) C08G A1 (21) 258008 C22) 86 02 17 C09J

- (71) Zakłady Azotowe "Kędzierzyn", Kędzierzyn-Koźle
(72) Szopa Halina, Ratajek Włodzimierz, Warcok Franciszek, Bestydziański Cezary, Kupczyk Rudolf, Jędrzej Józef, Simonides Jerzy

(54) Sposób wytwarzania klejów mocznikowo-formaldehadowych do produkcji płyt drewnopodobnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu.

Sposób wytwarzania klejów mocznikowo-formaldehadowych do produkcji płyt drewnopodobnych przez kondensację mocznika z formaldehydem w temperaturze powyżej 110°C, charakteryzuje się tym, że do reaktora wprowadza się formalinę zawierającą 1,0 - 5,0% wagowych metanolu o pH 4 - 7 oraz wodny roztwór mocznika

zawierający 50 - 90% wagowych mocznika, 0,05 - 0,3% wagowych soli amonowych /jako jon NH_4^+ /

i najwyżej 0,5% wagowych amoniaku w takich ilościach aby stosunek molowy formaldehydu do mocznika wynosił 1,5 - 2,0 i prowadzi się kondensację w temperaturze 110 - 130°C przy pH 4,5 - 6,5 tak długo aż uzyska się żywicę o mieszalności z wodą co najmniej 1 : 8, otrzymaną żywicę wprowadza się do drugiego reaktora, gdzie wprowadza się także wodny roztwór mocznika o stężeniu 50 - 90% wagowych w ilości potrzebnej do osiągnięcia końcowego stosunku molowego formaldehydu do mocznika 1,0 - 1,6 oraz roztwór wodorotlenku sodowego w ilości zapewniającej osiągnięcie pH 7,0 - 8,5 i w temperaturze 30-90°C oraz pod ciśnieniem 2-25 kPa prowadzi się dokondensowanie i zateżenie kleju do lepkości 300 - 1000 mPas /w 20°C/, a następnie klej chłodzi się do temperatury 20-25°C i homogenizuje. /5 zastrzeżeń/

4(51) C08G A1 (21) 258880 (22) 86 04 10

- (71) Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź
(72) Kubisa Przemysław, Penczek Stanisław, Biedroń Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania nowych liniowych reaktywnych oligomerów epichlorohydryny zakończonych obustronnie grupami hydroksylowymi

(57) Sposób wytwarzania nowych liniowych reaktywnych oligomerów epichlorohydryny zakończonych obustronnie grupami hydroksylowymi, stanowiących kopolimery blokowe typu A B A, w których blok A, pochodzi z poliepichlorohydryny, a blok B pochodzi z polibutadienu, charakteryzuje się tym, że epichlorohydrynę poddaje się polimeryzacji w obecności α, ω -dihydroksyoligobutadienu, wobec znanego katalizatora polimeryzacji kationowej, dozując epichlorohydrynę z szybkością zbliżoną do szybkości jej używania w procesie polimeryzacji. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1 (21) 259023 (22) 86 04 16

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "Metalplast", Poznań; Kombinat Produkcji i Montażu Obiektów Budownictwa Ogólnego "Metalplast", Oborniki Wlkp.
(72) Krotoski Jacek, Byczkowski Ryszard, Marciniak Bogdan, Papiński Józef

(54) Sposób wytwarzania sztywnych pianek poliuretananowych o ulepszonych właściwościach

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do kompozycji zawierającej mieszaninę związków wielohydroksylowych wprowadza się poliestrol o liczbie hydroksylowej 180 do 450 mg KOH/g otrzymany w wyniku reakcji alkoholu wielowodorotlenowych z produktem ubocznym powstającym podczas produkcji tereftalanu i zawierającym mieszaninę estrów metylowych kwasów wielokarboksylowych w ilości od 5 do 60 części wagowych w stosunku do 100 części wagowych mieszaniny związków wielohydroksylowych i środków pomocniczych i poddaje spienianiu z udziałem dwuizocyjanianu i/lub poliizocyjanianu, korzystnie surowego dwuizocyjanianu dwufenylometanu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08J A1(21) 258883 (22) 86 04 10 C08L

- (71) Instytut Przemysłu Gumowego "Stomil", Piastów
(72) Schwann Andrzej, Baumgart Teresa, Olak Włodzimierz

(54) Gumowo-tekstylna taśma przenośnikowa odporna na ciepło

(57) Gumowo-tekstylna taśma przenośnikowa odporna na ciepło jest zbudowana z rdzenia z wzmocnieniem materiałem tekstylnym i gumowej okładki, której temperatura powierzchni podczas pracy taśmy przenośnikowej może wynosić do 150°C.

Mieszanka gumowa na rdzeń zawiera w swoim składzie: kauczuk butadienowo-styrenowy w ilości 100 części wagowych, kaolin w ilości 2-50 części wagowych, tlenek cynkowy w ilości 8-20 części wagowych, siarkę w ilości 0,1-1,0 części wagowych i przyspieszacze z grupy **sulfenamidów** w ilości 1,8-5,0 części wagowych, zaś mieszanka gumowa na okładkę zawiera, w swoim składzie: kauczuk chlorobutyłowy w ilości 100 części wagowych, tlenek ołowiu w ilości 1-8 części wagowych, etylenotiomocznik w ilości 1-3 części wagowych i przyspieszczacz z grupy **tiuramów** w ilości **0,1-2** części wagowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08J A1 (21) 258950 (22) 86 04 14
C09K

(71) Zakłady Włókien Chemicznych "Elana", Toruń

(72) Kiczak Adam, Suchecki Zygmunt

(54) Sposób regenerowania uszczelnień teflonowych

(57) Sposób regenerowania uszczelnień teflonowych, zwłaszcza do zestawów **przędzących** włókna syntetyczne, polega na ogrzewaniu w glikolu etylenowym w temperaturze 180-190°C z dodatkiem katalizatora przez okres 420 minut, po czym oczyszczone uszczelnienie ogrzewa się na rurach o średnicy większej o 1,5 - 3% od średnicy wewnętrznej nowego uszczelnienia do temperatury 340 - 360°C i następnie chłodzi się w wodzie lub na powietrzu. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C08J A3 (21) 259254 (22) 86 04 30

(61) patent 134380

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Łuźniak Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania materiału porowatego

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się wprowadzaniem do **gorącej** formy **łącznie** z masą **ziarnistą** i lepiszczem środków porotwórczych, przy czym korzystnie stosuje się substancję ekspandującą w temperaturze sieciowania użytych żywic lub substancję ulegającą całkowitemu wypaleniu w temperaturze sieciowania użytych żywic. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 258884 (22) 86 04 10

(71) Instytut Przemysłu Gumowego "Stomil", Piastów

(72) Schwann Andrzej, Baumgart Teresa, Olak Włodzimierz

(54) Mieszanka gumowa na rdzeń taśmy przenośnikowej

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania składu mieszanki gumowej **odznaczającej** się dobrą przyczepnością do stalowego **mosiadzowanego** kordu po starzeniu cieplnym.

Mieszanka gumowa na rdzeń taśmy przenośnikowej wzmocnionej **mosiadzowanym** kordem **stalowym**, zawierająca w swoim składzie kauczuk butadienowo-styrenowy, tlenek cynkowy, **uwodnio** na **krzemionkę**, sadzę **piecową**, naftolen, antyutleniacz, rezorcynę, **organiczną** sól kobaltu i przyspieszczacz z grupy **sulfenamidów**, charakteryzuje się **tym, że** zawiera siarkę w ilości 0,1-1,0 części wagowych oraz kaolin w ilości 1-17 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku **butadienowo-styrenowego**.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 259195 (22) 86 04 25
C10C

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice

(72) Kobyłańska Natalia, Zagrajek Elżbieta, Iwańczyk Halina, Zajączkowski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania masy asfaltowej

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie uzyskania masy asfaltowej **przeznaczonej** do stosowania na zimno do robót izolacyjnych w budownictwie.

Sposób według wynalazku polega na tym, **że** do ograniczonego do temperatury 363 K w ilości 35-50% wagowych asfaltu dodaje się 0-9,5% wagowych **plastyfikatora** naftowego i 0,2-2,0% wagowych surowej aminy tłuszczowej i po dokładnym wymieszaniu dodaje się ciągłym strumieniem lateks kauczuku syntetycznego w ilości **0-10%** wagowych i ogrzewa się do temperatury 403-413 K, a po **osiągnięciu** tej temperatury dodaje się **1-7,0%** wagowych **Wiksonu 30** i po wymieszaniu wypełniacze: **C-13%** wagowych maczki **chlorytowo-serycytowej**, **0-16,5%** wagowych maczki kwarowej, **0-10%** wagowych 8rsilu i **0-7,0%** wagowych maczki wapiennej, następnie chłodzi się masę do temperatury 363 K i dodaje porcjami 20-60% wagowych farbasolu i miesza się do uzyskania **homogeniczności**. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C09B A2 (21) 264845 (22) 87 03 25

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) **Blus** Kazimierz, Kraska Jan

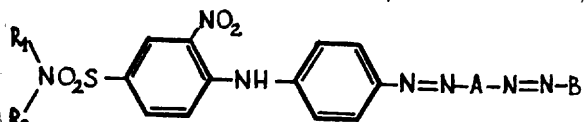
(54) Sposób otrzymywania nowych disazowych barwników kwasowych pochodnych 4-amino-2'-nitro-4'-sulfonoamidodifenyloaminy

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania 3posobu wytwarzania nowych barwników do 1 barwienia wełny, włókien poliamidowych, skóry, mieszanek **poliamid-wełna** na kolor czerwony, bordo, brunatny, **szary**, granatowy i czarny.

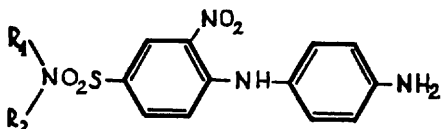
Sposób otrzymywania nowych disazowych barwników kwasowych pochodnych **4-amino-2'-nitro-4'-sulfonoamidodifenyloaminy**, o wzorze ogólnym 1, w którym R i R' oznaczają razem lub niezależnie od siebie atom wodoru, grupę metylową, etylową, etanolową, fenylo-o-sulfonową, fenylo-m-sulfonową, fenylo-p-sulfonową, 3-hydroksyfenylo-4-karboksylową, A oznacza kwas 1-aminonaftaleno-6-sulfonowy, 1-aminonaftaleno-7-sulfonowy, mieszaninę tych kwasów, 2-metoksy-5-metyloanilinę, m-toluidynę, 2,5-ksylidynę, m-aminoacetanilid, 2,5-dimetoksyanilinę, 2,5-dietoksyanilinę, B oznacza kwas 1-N-fenyloaminonaftaleno-8-sulfonowy, 1-N-benzylaminonaftaleno-8-sulfonowy, 1-N-toliloaminonaftaleno-8-sulfonowy, 2-hydroksynaftaleno-6-sulfonowy, 1-hydroksynaftaleno-4-sulfonowy, 2-naftol, m-fenyloaminy, m-toluenodiaminę, m-aminofenol. pochodną 1-fenylopirazolonu-5, pochodną 6-hydro-

ksypirydonu-2, pochodna fenolu, polega na tym, że aminy pochodne 4-amino-2-nitro-4'-sulfonoamidodifenyloaminy o wzorze ogólnym 5, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji dwuazowania azotynem sodowym w środowisku wodnego roztworu kwasu mineralnego, w temperaturze od -5 do +25°C, w ciągu 1-4 godzin, a następnie reakcji sprzęgania z składnikami biernymi-czynnymi takimi, jak kwas 1-aminonaftaleno-6-sulfonowy, 1-aminonaftaleno-7-sulfonowy, mieszanina tych kwasów, 2-metoksy-5-metyloanilina, m-toluidyna, 2,5-ksylidyna, m-aminoacetanilid, 2,5-dimetoksyanilina, 2,5-dietoksyanilina, w środowisku wodnym, w temperaturze 0 - 25°C, przy pH środowiska reakcji 3 - 6, w ciągu 1 - 10 godzin, po czym produkt tej reakcji o wzorze ogólnym 6, w którym A , R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, w środowisku po reakcji sprzęgania, po przeprowadzeniu w sól sodową, poddaje się dwuazowaniu azotynem sodowym, w środowisku wodnego roztworu kwasu mineralnego, w temperaturze 0 - 25°C, w ciągu 1 godziny, a następnie reakcji sprzęgania ze składnikami końcowymi takimi, jak kwas 1-N-fenyloaminonaftaleno-8-sulfonowy, 1-N-benzyloaminonaftaleno-8-sulfonowy, 1-N-toliloaminonaftaleno-8-sulfonowy, 2-hydroksynaftaleno-6-sulfonowy, 1-hydroksynaftaleno-4-sulfonowy, 2-naftol, m-fenylenodiamina, m-toluenodiamina, m-aminofenol, pochodne 1-fenylopirazononu-5 pochodne 6-hydroksypirydonu-2, pochodne fenolu w środowisku wodnym, w temperaturze 0-30°C, w ciągu 1-30 godzin, a produkt reakcji sprzęgania wydziela się ze środowiska reakcji ogólnie znanymi sposobami, w postaci soli sodowej.

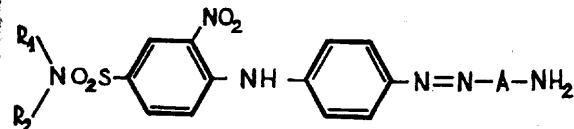
/1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 5



Wzór 6

(51) C09K A1 (21) 259953 (22) 86 06 05

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
- (72) Czaja Juliusz, Pieczaba Zygmunt, Paradowski Oózeř

(54) Sposób uszczelniania zbiorników na cieczy agresywne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który pozwala na zmechanizowanie tłoczenia masy uszczelniającej a co za tym idzie na skrócenie procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na szczelinę ha całej długości nakleja się za pomocą kleju opartego na żywicy epoksydowej pasek uszczelniający pozostawiając nad szczeliną wolną przestrzeń poprzez wzdłużne wyb-

ruzenie paska, a następnie po całkowitym spolimeryzowaniu warstw łączących pasek z powierzchni zbiornika, wtlacza się w szczelinę pod ciśnieniem 0,1 - 2 MPa masę uszczelniającą opartą na żywicy epoksydowej, aż do całkowitego wypełnienia szczeliny i przestrzeni pod paskiem.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) C09K A1 (21) 260257 (22) 86 06 25

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Boryszew-Erg" Sochaczew
- (72) Dobosz Irena, Szawłowska Zdzisław, Sarbińska Ewa, Gaszyńska Halina
- (54) Niezamarzający płyn do instalacji centralnego ogrzewania

(57) Niezamarzający płyn według wynalazku stanowi mieszaninę o składzie w częściach wagowych: 60-80 wody zdemineralizowanej i/lub kondensatu, 24-40 glikolu monoetylenowego i/lub dwuetylenowego, 0,001-0,01 merkaptobenzotiazolu, 1-2 mieszaniny 0,35% aminy alifatycznej z czteroboranem sodowym, 0,01-0,03 środka bionotwórczego, 0,0-0,4 węglanu sodowego o 0,0001-0,001 barwnika rozpuszczalnego w wodzie.

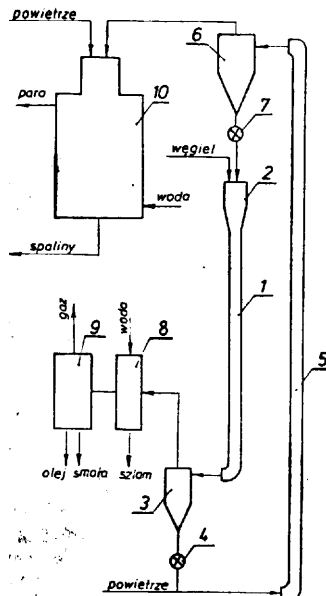
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C10B A1 (21) 258934 (22) 86 04 11

- (71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
- (72) Zieliński Henryk, Zbraniborski Olbracht, Karuga Stanisław, Misztal Marek
- (54) Sposób pirolizy pyłu węglowego i instalacja do realizacji tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pirolizy węgla szczególnie przeznaczonego do spalania w palnikach pyłowych kotłów energetycznych oraz instalacji do realizacji tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobniony węgiel poddawany jest intensywnemu mieszanemu z gorącym karbonizatem otrzymawanym z tego węgla w procesie pirolizy autostrumieniowej. Instalacja do realizacji sposobu zawierająca kocioł energetyczny i układ do kondensacji i rozdzielania części lotnych wyposa-



żona jest w przewód /1/ pirolizy **autostrumieniowej przechodzący** w górnej części w lej zasypowy /2/, cyklon /3/, zamknięcie śluzowe /4/, przewód /5/ transportu pneumatycznego, separator **cyklonowo-fluidalny** /6/ oraz zamknięcie śluzowe /7/. /2 zastrzeżenia/

4(51) C11D A1 (21) 258855 (22) 86 04 09

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kikołski Paweł, Pasternak Halina, Cechnicki Jerzy, Szafranski Jerzy, Jędrzejczak Bronisław, Ciesielski Oerzy, Musiał Ryszard

(54) Proszek do prania

(57) Przedmiotem wynalazku jest proszek do prania wysoko, **średnio-lub** niskotemperaturowego ręcznego i w pralkach wirnikowych lub **automatycznych**.

Proszek według wynalazku składa się z substancji niejonowej, **stanowiącej** 30-70% wagowych **oksyetylenowanego** 8 do 18 molami tlenu etylenu alkilofenolu lub oksyetylenowanego 8 do 18 molami tlenu etylenu alkoholu tłuszczowego, **10-50%** wagowych oksyetylenowanego 4 do 12 molami tlenu etylenu i jednocześnie oksypropylenowanego 8 do 16 molami tlenu propylenu alkilofenolu oraz 10-50% wagowych kopolimeru blokowego złożonego z 10 do 50 moli tlenu etylenu i z 5 do 30 moli tlenu propylenu, a ponadto proszek składa się z wypełniaczy, **środków wspomagających** i ewentualnie mydła i substancji **anionowej**. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1 (21) 264585 (22) 87 03 12

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kodura Tadeusz, Kakietek Wojciech

(54) Środek do mycia i jednoczesnego zabezpieczenia przed korozją przedmiotów żelaznych i stalowych, zwłaszcza po obróbce mechanicznej

(57) **Środek** według wynalazku **sporządzony** na podstawie azotynu metalu alkalicznego, zwłaszcza sodowego i sześciometylenoczworoaminy, **charakteryzuje** się tym, że zawiera od 45 do 48 części wagowych azotynu i 45 do 48 części wagowych sześciometylenoczworoaminy przy zachowaniu stosunków molowych tych dwóch składników jak 2:1, oraz jako detergenty zawiera od 2 do 4 części wagowych produktu **przyłączenia** 8 moli tlenu propylenu i 14 moli tlenu etylenu do alkilofenolu i od 2 do 4 części wagowych produktu **będącego** kopolimerem blokowym 30 moli tlenu propylenu i 27 moli tlenu etylenu i od 1 do 2 części wagowych mieszaniny produktów etoksytacji z 8 molami tlenu etylenu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C12F A1 (21) 259119 (22) 86 04 23

(71) Łódzkie Zakłady Przemysłu Spirytusowego "Polmos", Łódź
(72) Augustynowicz Ireneusz, Najbar Zdzisław, Pawlak Andrzej, Pawełek Zbigniew

(54) Sposób wydzielenia z odpadowych spirytusów szczególnych środków skażających

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skutecznego wydzielenia szczególnych środków **skażających** z różnych jakościowo

spirytusów w jednym procesie **technologicznym**. Sposób według wynalazku **charakteryzuje** się tym że poddaje się destylacji zanieczyszczone szczególnie środkami skażającymi spirytusy odpadowe zmieszane w takim stosunku aby **zawierały** od 0,5 do 1% benzenu, od 0,2 do 0,4% toluenu, od 0,1 do 0,3% acetonu, od **0,2 do 0,4%** octanów etylu i butylu i od 0,6 do 1,2% metanolu **doprowadzając** taką mieszaninę w sposób ciągły na 3-4 półkę od szczytu kolumny **destylacyjnej** jednocześnie **doprowadzając** na szczyt kolumny wodę w ilości równoważnej ilości destylatu odprowadzanego ze skraplacza do rozdzielacza fazowego, z którego po rozdzieleniu faz dolna fazę zwraca się w sposób ciągły **na szczyt** kolumny, zaś fazę **górną zawierającą** zatężone szczególnie środki skażające odprowadza do zbiornika. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12P A1 (21) 255360 (22) 85 09 13

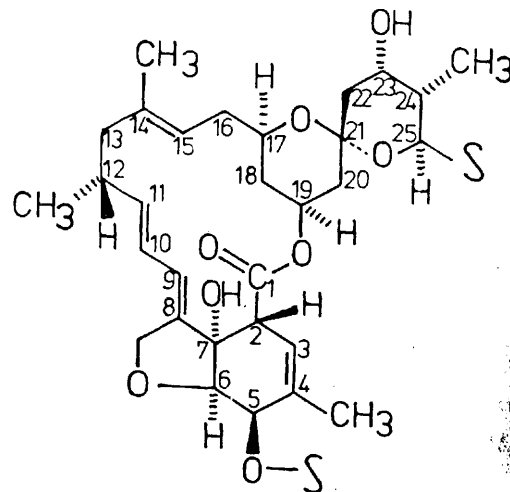
(30) 84 09 14 - GB - 84/23278
84 12 21 - GB - 84/32519

(71) GLAXO GROUP LIMITED, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych związków o właściwościach antybiotyków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych **związków** chemicznych, które mogą być stosowane do leczenia zwierząt i ludzi zakażonych pasożytami, grzybami oraz w rolnictwie, ogrodnictwie albo leśnictwie jako **środki szkodnikobójcze**.

Sposób wytwarzania nowych związków o **częstotkowym** wzorze 1, zwłaszcza takich które mają grupę **5-OH** lub **-OMe** oraz w położeniu 25- grupę izopropylenową **podstawioną** grupę **metylową**, etylową lub **izopropylową**, polega na hodowaniu mikroorganizmu rodzaju **Streptomyces**, zwłaszcza **Streptomyces thermoarchaensis** NCIB 12015, a następnie wydzieleniu co najmniej jednego związku o wzorze 1 z brzojki **fermentacyjnej**. /17 zastrzeżeń/



4(51) C14C A1 (21) 259091 (22) 86 04 21

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Lublin
(72) Moczybroda **Józef**, Wojtoń Bolesław, Laskowski Tadeusz, Kozłowski Stanisław Fijałkowski Elias, Karpiński Hieronim

(54) Sposób konserwacji skór surowych

(57) Zagadnieniem **podlegającym** rozwiązaniu jest usprawnienie procesu konserwacji.

Sposób konserwacji skór surowych charakteryzuje się tym, że skóry bezpośrednio po pozyskaniu odfuszcza się i poddaje przez co najmniej 14 godzin kąpieli w wodnym roztworze o temperaturze nie wyższej niż 10°C, zawierającym chlorek sodu w ilości 0,12 - 0,16 kg/l wody oraz kwas solny i kwas mrówkowy w proporcji 1:3 w ilości niezbędnej do ustalenia pH kąpieli w granicach 2 - 3, przy czym pH skór zakonserwowanych wynosi 4,0 - 4,5.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C22B A1 (21) 258864 (22) 86 04 08
C02F

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn Koźle
(72) Pers Michał, Terelak Kazimierz, Majchrzak Maria, Sokołowski Aleksander, Razowski Roman, Polok Tadeusz

(54) Sposób odzyskiwania miedzi z wód płuczacych po trawieniu walcówki miedzianej

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie technologii procesu. Sposób odzyskiwania miedzi z wód płuczanych po trawieniu walcówki miedzianej, oczyszczanych metodą jonitową, polega na tym, że po oczyszczeniu wód w kolumnie kationitowej i wysyceniu kationitu jonami Cu^{2+} prowadzi się proces regeneracji kationitu, wprowadzając kolejno do górnej części kolumny roztwory regeneracyjne i wodę z prędkością liniową nie większą niż 0,5 m/godzinę, przy czym najpierw przepuszcza się przez warstwę kationitu roztwór poregeneracyjny, pochodzący z poprzedniego cyklu regeneracji, zawierający do 5000 mg $\text{Cu}^{2+}/\text{dm}^3$ i zateżony kwasem siarkowym do zawartości 15-20% wagowych H_2SO_4 , następnie wprowadza się wodny roztwór kwasu siarkowego w ilości 0,125-0,2 objętości kationitu, zawierający 15-20% wagowych H_2SO_4 , jednak nie mniej niż w poprzednim roztworze, po czym kolumnę płucze się wodę w ilości co najmniej 1,2 objętości kationitu.

Odbierany z dolnej części kolumny roztwór poregeneracyjny dzieli się na 4 części, z których pierwszą część roztworu, zawierającego do 2000 mg $\text{Cu}^{2+}/\text{dm}^3$ i do 0,1% wagowego H_2SO_4 w ilości 0,25-0,4 objętości kationitu kieruje się do wód płuczających poddawanych oczyszczaniu w następnym cyklu, drugą część roztworu, zawierającego do 45000 mg $\text{Cu}^{2+}/\text{dm}^3$ i 7-13% wagowych H_2SO_4 , w ilości 1-1,25 objętości kationitu wprowadza się do wanny trawialniczej, współpracującej z elektrolizerem, w którym w sposób ciągły z roztworu wydziela się miedź, trzecią część roztworu, zawierającego do 5000 mg $\text{Cu}^{2+}/\text{dm}^3$ i 1,5-5% wagowych H_2SO_4 , w ilości 0,9-1,25 objętości kationitu kieruje się do przygotowania roztworu regeneracyjnego dla następnego cyklu, a pozostałą część roztworu, zawierającego do 0,2 mg $\text{Cu}^{2+}/\text{dm}^3$ i do 0,75% wagowych H_2SO_4 odprowadza się do ścieków. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22B A1 (21) 259205 (22) 86 04 28

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
(72) Krupkwa Danuta, Sozański Jakub, Bryniak Andrzej, Bednarek Andrzej, Blacha Leszek, Polak Teresa, Rojek Stefan

(54) Sposób odzyskiwania metali z odpadowego stopu cynk-aluminium-cyna-miedź

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania wszystkich metali znajdujących się w stopie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stop przerabia się na proszek metaliczny metodą rozpylania, po czym wprowadza się go do przemysłowego roztworu soli kadmu i z otrzymanej gąbki pocementacyjnej odzyskuje się kadm, cynę i miedź, a roztwór odpadowy zawierający cynk i aluminium kieruje się do nawilżania wsadu cynkowego służącego do produkcji cynku sposobem pirometalurgicznym. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22B A1 (21) 259308 (22) 86 04 30

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Krupkwa Danuta, Kowalski Kazimierz, Kocjan Bogumiła

(54) Sposób odzyskiwania srebra ze złomu posrebrzanego szkła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu odzyskiwania srebra ze złomu posrebrzanego szkła.

Sposób według wynalazku polega na tym, że srebro rozpuszcza się w wodnym roztworze H_2SO_4 o stężeniu 1 - 10% w obecności substancji utleniającej, korzystnie KMnO_4 w ilości 0,1 - 1%, a z roztworu potrawieniowego wydziela się srebro w postaci chlorku srebra lub srebra metalicznego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22B A3 (21) 259309 (22) 86 04 30

- (61) patent 122412
(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Wolff Stanisław, Stronczak Wojciech, Staniczek Jadwiga, Baron-Hanke Danuta, Grzywaczewski Tadeusz, Pisarski Hubert, Malik Stanisław, Kwiek Zdzisław, Gołek Adam

(54) Sposób odzyskiwania frakcji metalicznej ze zgarów mosiężnych

(57) Sposób odzyskiwania frakcji metalicznej ze zgarów mosiężnych powstających w procesie wytapiania miedzi z cynkiem na drodze cementacji polegający na rozpuszczaniu zgarów w kwasie mineralnym i stracaniu przechodzącej do roztworu miedzi metalicznym cynkiem stanowiącym składnik zgarów, charakteryzuje się tym, że zgary ługuje się 35-45% kwasem siarkowym w ilości 5 części objętościowych kwasu na 3 części wagowe zgarów. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1 (21) 258376 (22) 86 03 10

- (75) Raczyński Bogumił, Sosnowiec Radwan Oolanta, Sosnowiec

(54) Staliwo grafitowe do wykonywania walców dla walcowni dużych i średnich kształtowników oraz szyn

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania walców ze staliwa z grafitem drobnoziarnym bez konieczności stosowania obróbki cieplnej oraz wysokich zawartości dodatków stopowych,

Staliwo grafitowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera: 2,0 - 2,4% C, 1,4 - 1,6% Si, 0,7 - 0,9% Mn, max. 0,05 P, max. 0,03% S, 0,4 - 0,7% Cr, 0,8 - 1,4% Ni, 0,3 - 0,4% Mo, 0,04 - 0,07% V oraz 0,02 - 0,04% Nb. /3 zastrzeżenia/

4(51) C22C A1 (21) 258931 (22) 86 04 10
C21C

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Sosnowski Remigiusz, Wolff Stanisław, Moczulski Stanisław, Podbiół Stefan, Machulec Bolesław, Czembor Stanisław, Tumidajska Zofia

(54) Dodatek stopowy do wytapiania stopów metali

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego dodatku stopowego umożliwiając jego zastosowanie surowców odpadowych.

Dodatek stopowy według wynalazku składa się z żużli odpadowych lub odpadów produkcyjnych lub ich koncentratów zawierających pierwiastki stopowe w postaci metalicznej lub tlenkowej, lub ich mieszanin, lub też ich mieszanin z rudami tlenkowymi tych pierwiastków, oraz ze stechiometrycznej ilości reduktora, którym jest glin lub stopy glinu, krzemu lub wapnia, lub ich mieszaniny i z lepiszcza w ilości 3 - 15% wagowych, korzystnie bentonitu lub szkła wodnego, przy czym wszystkie składniki z wyjątkiem lepiszcza mają postać pylistą lub drobnodziarnistą o wielkości ziarna do 5 mm, a ich ilość jest tak dobrana, że ciepło wydzielone w reakcji egzotermicznej tlenków z reduktorem wystarcza do stopienia dodatku, łącznie z zawartymi w nim pierwiastkami stopowymi w postaci metalicznej. Dodatek może zawierać ponadto bogate rudy tlenkowe żelaza lub zendrę oraz upłynniacz żużla i może być uformowany w brykiety lub kształtki. /4 zastrzeżenia/

4(51) C22C A1 (21) 259143 (22) 86 04 23
C21D

(71) Instytut Przemysłu Wiążących Materiałów Budowlanych, Opole

(72) Danko Ryszard M.

(54) Materiał na płyty pancerne do młynów rurowo-kulowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem doboru materiału na płyty pancerne do młynów rurowo-kulowych.

Materiał na płyty pancerne do młynów rurowo-kulowych stanowiący stal lub staliwo stopowe, poddane obróbce cieplnej, zawiera C od 0,9 do 1,1%, Cr od 5,5 do 6,5%, Mn od 0,4 do 1% i Mo od 0,8 do 1,1%, poddany jest austenityzacji w temperaturze od 950° do 1000°C, następnie chłodzeniu na powietrzu lub oleju i odpuszczeniu w temperaturze od 200° do 450°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1 (21) 259243 (22) 86 04 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Zieliński Piotr, Łatuszkiewicz Jerzy, Kolano Roman, Gawior Wojciech, Wójcik Norbert

(54) Amorficzny stop metali o wysokiej indukcji nasycenia

(57) Stop według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 88-97% wagowych żelaza, 2-8% wagowych krzemu, 1-4% wagowych boru oraz 0,01-2,5% wagowych wolframu jako dodatku modyfikującego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23F A1 (21) 259116 (22) 86 04 23
H05K

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Mehliś Andrzej, Wojnar Rudolf

(54) Sposób trawienia zwłaszcza obwodów drukowanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego szybki i równomierny efekt trawienia.

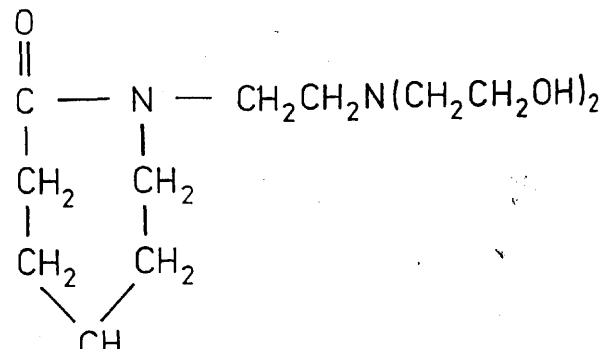
Sposób trawienia zwłaszcza obwodów drukowanych przez zanurzenie w cieczy trawiącej, charakteryzuje się tym, że element trawiony zanurza się i wynurza cyklicznie z cieczy trawiącej. /i zastrzeżenie/

4(51) C23G A1 (21) 264588 (22) 87 03 12

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Nowotniak Kazimierz, Zablotny Władysław

(54) Środek do kąpieli zwilżająco-myjącej do gratowania, zwłaszcza wibracyjnego przedmiotów metalowych, zwłaszcza stalowych

(57) Środek według wynalazku stanowiący stężony wodny roztwór niejonowych związków powierzchniowo czynnych, organicznych inhibitorów korozji, środków przeciwpieniących i ewentualnie soli metali alkalicznych kwasów tłuszczowych, charakteryzuje się tym, że zawiera niejonowe związki powierzchniowo czynne w ilości od 10 do 40 części wagowych, organiczne inhibitory korozji w ilości od 10,5 do 60 części wagowych, środki przeciwpieniące w ilości od 0,3 do 4 części wagowych, wodę w ilości od 20 do 50 części wagowych i związek o wzorze 1 w ilości od 5 do 30 części wagowych oraz ewentualnie sole alkaliczne kwasów tłuszczowych w ilości od 0,5 do 5 części wagowych. /5 zastrzeżeń/



4(51) C23G A1 (21) 265029 (22) 87 04 06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Błachowicz Elżbieta, Białostocka Helena, Kolankowa Hanna, Radomska Ewa

(54) Środek do mycia i aktywowania powierzchni metalowych przed procesem fosforanowania

(57) Środek według wynalazku zawierający wodorotlenek metalu alkalicznego lub metali alkalicznych lub amonowy i/lub węglan metalu alkalicznego lub metali alkalicznych lub amonowy i/lub metakrzemian metalu alkalicznego lub metali alkalicznych i/lub fosforany metalu alkalicznego lub metali alkalicznych i/lub czteroboran metalu alkalicznego w łącznej ilości od 50 do 90 części wagowych, glukoniany metalu alkalicznego lub glukoniany metali alkalicznych w ilości do 50 części wagowych, **czterosodową** i/lub czteropotasową i/lub inną sól metalu alkalicznego lub **sól amonową** kwasu **etylenodwuaminoczweroocowego** w ilości do 5 części wagowych, **naftę pochodzącą** z destylacji ropy naftowej parafinowej o temperaturze destylacji w zakresie **185-310°C** do 5 części wagowych, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto zestaw czterech związków powierzchniowo czynnych w ilości od 5 do 30 części wagowych zawierających: jako związek pierwszy zestawu addukty tlenku etylenu do **alkilofenolu** o temperaturze zmetnienia około **35°C** - w wodzie, jako związek drugi zestawu blokowe polimery tlenków propylenu i etylenu o temperaturze zmetnienia około **75°C** - w 10% roztworze wodnym NaCl, jako związek trzeci zestawu blokowe polimery tlenków propylenu i etylenu o temperaturze zmetnienia około **30°C** i w wodzie i jako związek czwarty zestawu addukty tlenku etylenu i propylenu do **alkilofenolu** o temperaturze zmetnienia około **20°C** - w wodzie, przy czym stosunek ilości związku pierwszego do drugiego do trzeciego do czwartego wynosi wagowo 2 do 4 : 2 do 4 : 0,5 do 1,5 do 3, /1 zastrzeżenie/

4(51) C23G A1 (21) 265031 (22) 87 04 06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Błachowicz Elżbieta, Pęksa Maria

(54) środek do mycia powierzchni metalowych

(57) środek według wynalazku zawierający wodorotlenek metalu alkalicznego lub metali alkalicznych lub amonowy i/lub węglan metalu alkalicznego lub metali alkalicznych lub amonowy i/lub metakrzemian metalu alkalicznego lub metali alkalicznych i/lub fosforany metalu alkalicznego lub metali alkalicznych i/lub czteroboran metalu alkalicznego w łącznej ilości od 50 do 90 części wagowych oraz glukoniany metalu alkalicznego lub glukoniany metali alkalicznych w ilości do 50 części wagowych, **czterosodową** i/lub czteropotasową i/lub inną sól metalu alkalicznego lub **sól amonową** kwasu **etylenodwuaminoczweroocowego** w ilości do 5 części wagowych i/lub **naftę** pochodzącą z destylacji ropy naftowej parafinowej o temperaturze destylacji w zakresie

(51) D02H A1(21) 259850 (22) 86 06 02

(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych "POLMATEX-MAJED" Łódź
(72) Napora Ryszard, Dutkiewicz Zdzisław

185-310°C do 3 części wagowych, **charakteryzuje** się tym, że zawiera ponadto zestaw trzech niejonowych związków **powierzchniowo** czynnych w ilości od 3 do 30 części wagowych zawierających: Jako związek pierwszy zestawu addukty tlenku etylenu do **alkilofenolu** o temperaturze zmetnienia około **35°C** - w wodzie, jako związek drugi zestawu blokowe polimery tlenków propylenu i **etylenu** o temperaturze zmetnienia około **75°C** - w 10% roztworze wodnym NaCl i jako związek trzeci zestawu oksyetylenowane amidy kwasów tłuszczowych o temperaturze zmetnienia około **55°C** - w 10% roztworze wodnym NaCl, przy czym stosunek ilościowy związku pierwszego do drugiego do **trzeciego** wynosi wagowo 2 do 4 : 4 do 7 : 0,5 do 2. **Środek** stosowany jest do mycia i/lub odtłuszczenia powierzchni metalowych w temperaturze **20-60°C**. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23G A1 (21) 265032 (22) 86 04 06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Błachowicz Elżbieta, Pęksa Maria, Dukaczewska Maria

(54) Środek do mycia powierzchni metalowych

(57) środek według wynalazku zawierający wodorotlenek metalu alkalicznego lub metali alkalicznych lub amonowy i/lub węglan metalu alkalicznego lub metali alkalicznych lub amonowy i/lub metakrzemian metalu alkalicznego lub metali alkalicznych i/lub fosforany metalu alkalicznego lub metali alkalicznych i/lub czteroboran metalu alkalicznego w łącznej ilości od 50 do 90 części wagowych oraz glukoniany metalu alkalicznego lub glukoniany metali alkalicznych w ilości do 50 części wagowych, **czterosodową** i/lub czteropotasową i/lub inną sól metalu alkalicznego lub **sól amonową** kwasu **etylenodwuaminoczweroocowego** w ilości do 5 części wagowych i/lub **naftę** pochodzącą z destylacji ropy naftowej parafinowej o temperaturze destylacji w zakresie **185-310°C** do 3 części wagowych, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto zestaw czterech związków powierzchniowo czynnych w ilości od 5 do 30 części wagowych **zawierających**: jako związek pierwszy zestawu addukty tlenku etylenu do **alkilofenolu** o temperaturze zmetnienia około **35°C** - w wodzie, jako związek drugi zestawu blokowe polimery tlenków propylenu i etylenu o temperaturze zmetnienia około **75°C** - w 10% roztworze wodnym NaCl, jako związek trzeci zestawu blokowe polimery tlenków propylenu i etylenu o temperaturze zmetnienia około **30°C** i w wodzie i jako związek czwarty zestawu addukty tlenku etylenu i propylenu do **alkilofenolu** o temperaturze zmetnienia około **20°C** lub **35°C** - w wodzie, przy czym stosunek ilości związku pierwszego do drugiego do trzeciego do czwartego wynosi wagowo 2 do 4 : 2 do 4 : 0,5 do 3 : 1,5 do 3. **Środek** stosowany jest do mycia i/lub odtłuszczenia powierzchni metalowych w temperaturach **20-60°C**, **umożliwiając** także mycie metali **nieżelaznych**. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

(54) Oczyszczacz nitok

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia oczyszczacza przed **samowolną** zmianą szerokości szczeliny, w której przesuwają się nitki.

Oczyszczacz charakteryzuje się tym, że do korpusu /1/ naprężacza przymocowany jest sworzeń /8/, na którym jest osadzona, dociskana nakrętka /9/, kostka /7/ zaopatrzona w występ /6/ współpracujący z górną powierzchnią /12/ ruchomej szczęki /4/, której dolna powierzchnia /11/ współpracuje z rowkiem /5/ korpusu /1/ przy czym obie powierzchnie /11/, /12/ są równoległe. /3 zastrzeżenia/

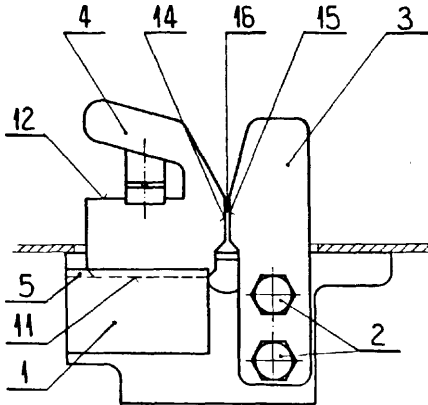


Fig. 1

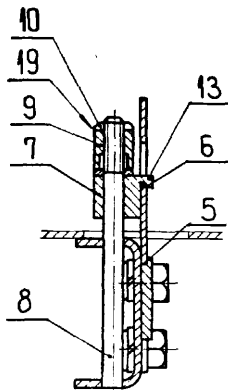


Fig. 2

4(51) DO 3D A1 (21) 259691 (22) 86 05 23

(71) Budapesti Muszaki Egyetem, Budapest, HU

(54) Maszyna tkacka z pneumatycznym wprowadzaniem wтку oraz magazyn nitki do maszyn tkackich z pneumatycznym wprowadzaniem wtku

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przekształcenia maszyn tkackich wyposażonych w czółenka w maszyny o układzie pneumatycznym i w wyniku tego zwiększenia wydajności tych maszyn.

Maszyna tkacka z pneumatycznym wprowadzaniem wtku, zawierająca czteroprzegubowy mechanizm napędowy bidła, zasobnik nitki, dyszę główną podającą co najmniej jedną nitkę wtko-

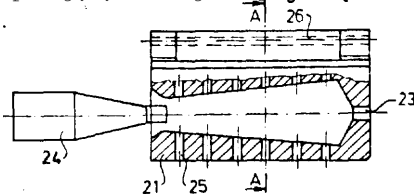
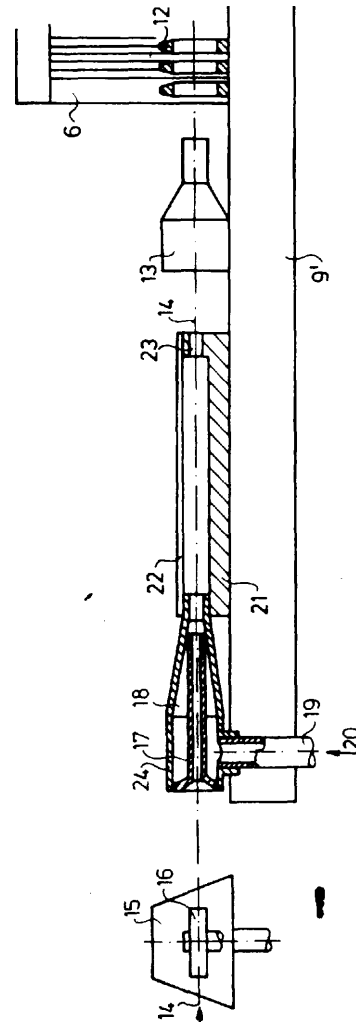


Fig. 5



kową do otworu przesmyku, elementy prowadzące strumień powietrza usytuowane lub ukształtowane na mechanizmie płochy wahliwej, w szczególności elementy konfuzorowe w rzędzie, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że elementy prowadzące strumień powietrza, w szczególności rząd konfuzorowy /12/ prowadzący nitkę oraz dysza główna /13/ i zasobnik nitki /20/ są usytuowane na wspólnym elemencie wsporczym /9*/, sztywno połączonym z drążkiem sprzęgającym stanowiącym pośredni człon mechanizmu napędowego czteroprzegubowego bidła i poruszonym wspólnie z drążkiem sprzęgającym.

Magazyn nitki do maszyn tkackich z pneumatycznym wprowadzaniem wtku, mający otwór wejściowy przyporządkowany do dyszy pomocniczej wprowadzania nitki, wzajemnie równoległe podstawę i pokrywę, przestrzeń magazynującą o przekroju wewnętrznym rozszerzonym w kierunku przechodzenia nitki wtkowej i ograniczoną ścianami bocznymi rozchodzącymi się w kierunku od płaszczyzny symetrii przecinającej przekrój w połowie do kierunku przesuwania nitki, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że na końcu części czołowej leżącej naprzeciwko otworu wejściowego /21/ znajduje się otwór wyjściowy nitki /23/, leżący w płaszczyźnie symetrii, przy czym przestrzeń magazynująca nitkę ma obszar zwężający się w kierunku otworu wyjściowego nitki /23/ połączony z obszarem o przekroju wewnętrznym rozszerzonym, a ponadto ściany boczne ograniczające przestrzeń magazynującą nitki mają dodatkowe otwory boczne /25/ przepuszczające powietrze.

/10 zastrzeżeń/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICCTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

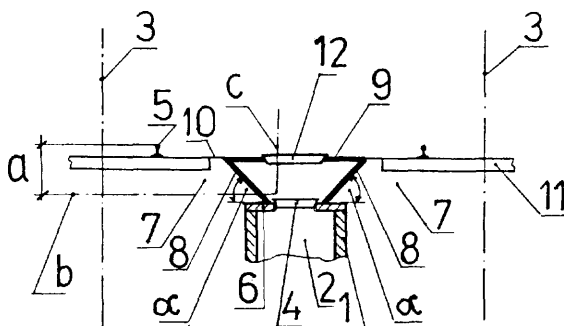
4(51) E01B A2(21) 263822 (22) 87 01 26
E02D

(71) PKP - Biuro Projektów Kolejowych, Kraków
(72) Gara Antoni

(54) Sposób konstruowania studzienek rewizyjnych w sąsiedztwie torów kolejowych oraz urządzenie do konstruowania studzienek rewizyjnych w sąsiedztwie torów kolejowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu konstruowania studzienek w bezpośrednim sąsiedztwie torów kolejowych, w sposób pozwalający na bezkolizyjne oczyszczenie podsypki sposobem mechanicznym - przy użyciu oczyszczarki.

Studzienkę rewizyjną /2/ o trwałej konstrukcji /1/ buduje się poniżej pionowej skrajni /b/ oczyszczarki, natomiast w obszarze poziomej skrajni /c/ oczyszczarki buduje się przenośną konstrukcję ustawianą nad włazem /4/ do studzienki /2/, składającą się z pomostu /9/ spoczywającego na podporach /8/, które nachylone są do poziomu pod kątem / α /. Przeniesienie konstrukcji pomostu /9/ i podpór /8/ poza skrajnię poziomą /c/ oczyszczarki, umożliwia bezkolizyjną pracę tej maszyny w sąsiedztwie studzienki /2/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E01D A1(21) 258722 (22) 86 04 01

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Ukleja Kazimierz, Ukleja Janusz

(54) Metalowo-żelbetowe prefabrykowane przesieł mostowe oraz sposób wytwarzania metalowo-żelbetowego przesieła mostowego

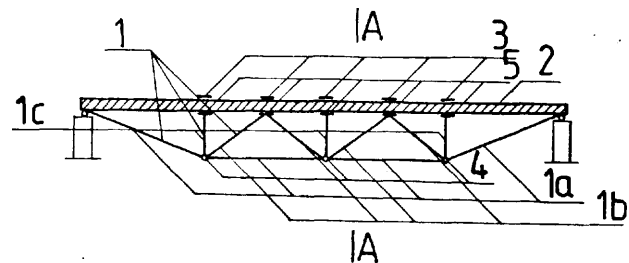
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wyeliminowania wykonywania robót betonarskich na placu budowy mostu.

Metalowo-żelbetowe prefabrykowane przesieł mostowe, składające się z płyty żelbetowej i metalowej kratownicy, charakteryzuje się tym, że płyta żelbetowa składa się z wydłużonych prefabrykatów żelbetowych /2/ połączonych trwale ze sobą, a część kratownicowa składa się z prefabrykatów kratownicowych /1/, z których każdy składa się z pasa dolnego /1a/, krzyżulców głównych /1b/ umieszczonych w jednej, pionowej płaszczyźnie przeczołdzącej przez os podłużną prefabrykatu żelbetowego, oraz z krzyżulców poprzecznych /1c/ o kształcie litery "V", leżących w płaszczyźnie prostopadłej do osi podłużnej prefabrykatu żelbetowego /2/. Rozpiętość ramion krzyżulców poprzecznych od-

powiada szerokości prefabrykatu żelbetowego, a wysokość krzyżulców poprzecznych odpowiada wysokości prefabrykatu kratownicowego. Natomiast dolne punkty krzyżulców poprzecznych /1c/ połączone są trwale na całej szerokości przesieła prętami /4/ leżącymi w płaszczyźnie i tych krzyżulców.

Sposób wytwarzania metalowo-żelbetowego prefabrykowanego przesieła mostowego składającego się z płyty żelbetowej i metalowej kratownicy, polega na tym, że w wytwórni części betonowych wykonuje się wydłużone prefabrykаты żelbetowe, wbetonowując w ich boczne, dłuższe ściany elementy metalowe w kształcie litery "C", przyspawując uprzednio te elementy do zbrojenia prefabrykatu, natomiast w wytwórni konstrukcji metalowych wykonuje się wydłużone prefabrykаты kratownicowe odpowiadające długością i szerokością prefabrykatom żelbetowym. Następnie spawa się parami prefabrykаты żelbetowe z kratownicowymi, otrzymując metalowo-żelbetowe elementy zespolone przesieła, które po przewiezieniu na plac budowy mostu i ułożeniu na podporach spawa się na wysokości żelbetowego pasa górnego i kratownicowego pasa dolnego, otrzymując kompletne przesieł.

/4 zastrzeżenia/



4(51) E01D A1(21) 258724 (22; 86 04 01

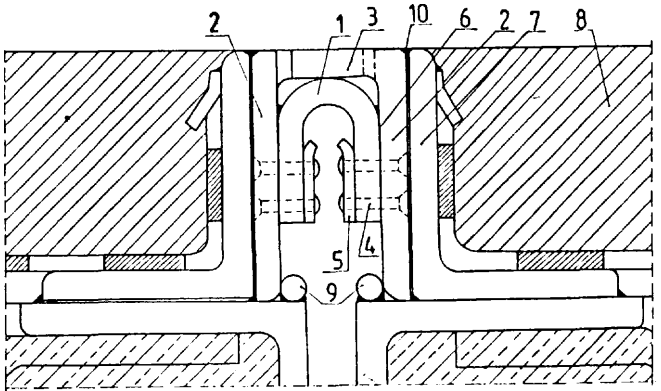
(71) Przedsiębiorstwo Państwowe, Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław
(72) Ukleja Kazimierz

(54) Dylatacja mostu i sposób wykonania tej dylatacji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dylatacji o prostej budowie, nie wymagającej dużej precyzji wykonania i łatwej do wymiany.

Dylatacja według wynalazku zbudowana jest z elementu elastycznego obudowanego kształtownikami. Element elastyczny stanowi taśma podatna /1/ umieszczona pomiędzy dwoma kątownikami /2/ i przytwierdzona do jednej z półek kątowników. Drugie półki kątowników mają kształt palców /3/ zachodzących pomiędzy siebie lub blach zachodzących na siebie. Taśma podatna /1/ przytwierdzona jest do kątowników /2/ za pomocą blach dociskowych /5/ oraz śrub lub nitów /4/. Taśmę /1/ formuje się w literę "U". Następnie element taki umieszcza się w szczylinie pomiędzy kształtownikami /7/ ograniczającymi nawierzchnię /8/ mostu, a prętami oporowymi /9/ i łączy się za pomocą spawu /10/.

/5 -zastrzeżeń/



4 (51) E04B A2 (21) 264003 (22) 87 02 05
E04F

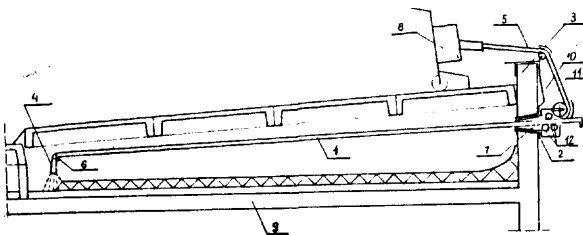
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A.
Zawadzkiego, Opole

(72) świtoński Aleksander

(54) Urządzenie do układania izolacji termicznej, zwłaszcza z pianki krylaminowej w nieprzełazowej przestrzeni stropodachu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego nakładanie materiału termicznego, zwłaszcza pianki krylaminowej w nieprzełazowej przestrzeni stropodachu budynku bez potrzeby demontażu konstrukcji dachowej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że sonda /1/ zakończona jest wyrzutnikiem materiału /4/, połączonym ze wspornikiem /1/ przegubem osiowym /6/. Konstrukcję utrzymującą sondę w otworze tworzy wkładka /2/, wewnątrz której zamocowana jest tuleja obrotowa /11/, wyposażona w układ rolek /12/ utrzymujących sondę w przestrzeni stropodachu. /3 zastrzeżenia/



4 (51) E05B A1 (21) 258833 (22) 86 04 08

(75) Kopacz Waldemar, Kopacz Anna, Warszawa

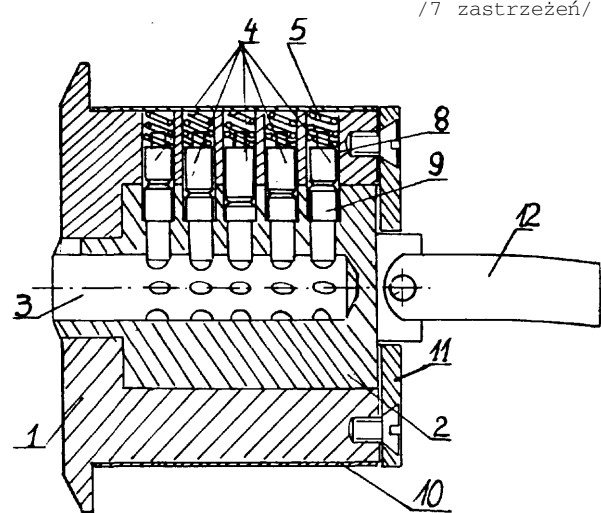
(54) Uniwersalny zamek zapadkowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja uniwersalnego zamka typu zapadkowego przeznaczonego do zabezpieczenia różnego rodzaju urządzeń i obiektów, w tym pomieszczeń budowlanych i mieszkalnych.

Istota wynalazku polega na tym, że w korpusie /1/ zamka jest osadzona wkładka /2/ w postaci wydrążonego wzdłuż osi podłużnej walca. Ma ona /n/ prostopadłe do jej powierzchni zewnętrznej wydrążonych kanałów /8/, które stanowią przedłużenie kanałów korpusu /1/. W kanałach są osadzone przesuwne różnej długości zapadki wkładki /9/ i zapadki korpusu /4/ dociskane elementami sprężystymi /5/ opierającymi się o obudowę zamka /10/. Podłużny

klucz /6/ zamka usytuowany w pozycji roboczej w otworze /3/ wkładki /2/ ma wykonane w jego części współpracującej z mechanizmem zamka wgłębienia /7/. Wgłębienie na powierzchni klucza wraz z wymiarami długości zapadek określa dowolnie wybrany wariant wykonania zamka.

/7 zastrzeżeń/



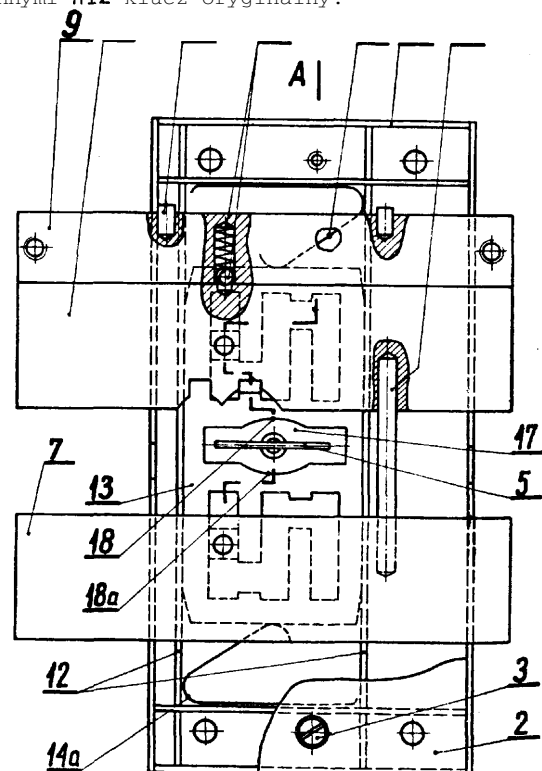
4 (51) E05B A1 (21) 258966 (22) 86 04 15

(71) Kołodziejcki Jan, Kołodziejcki Tadeusz,
Kołodziejcki Stanisław, Warszawa

(72) Filipowicz Jacek

(54) Zapadkowy zamek zwłaszcza do drzwi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia zamka przed otwieraniem go środkami innymi niż klucz oryginalny.



A | Fig. 1

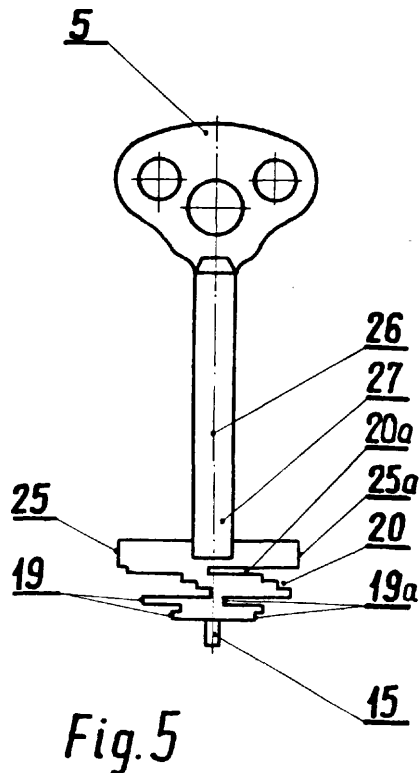


Fig. 5

Zamek zapadkowy składa się z pudełka /1/, w którym w bocznych wycięciach osadzone są suwliwie rygle /6/ i /7/ połączone ze sobą sworzniem /8/. Powyżej rygla /6/ usytuowana jest zasuwka /9/ zaopatrzona w zatrzask kulowy /10/. W pudełku /1/ w prowadnicach /12/ umieszczony jest suwliwy komplet zapadek /13/ utrzymywany w odpowiednim położeniu przez dwie płaskie sprężyny /14/ i /14a/. Zapadki mają otwory /17/ z dwoma roboczymi łukowymi powierzchniami bocznymi /18/ i /18a/ współpracującymi z powierzchniami roboczymi /19/ i /19a/ wycięć zapadkowych /20/ klucza /5/ o óch brodach. /4 zastrzeżenia/

(51) E21B A1 (21) 262434 (22) 86 11 14

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jastrzębie", Jastrzębie Zdrój

(72) Budziński Henryk, Dobisz Roman, Jończak Jan, Maciejewski Wiktor, Malec Jarosław

(54) Sposób rurowania i uziomu otworu drenażowego

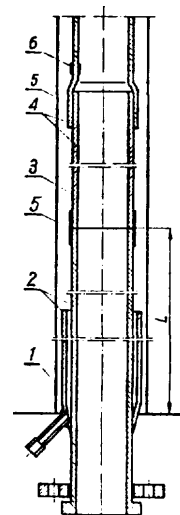
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób rurowania i uziomu otworu drenażowego, wierconego za gazem z podziemnych wyrobisk górniczych, zwłaszcza za gazem wybuchowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia rur z tworzyw sztucznych przed powstawaniem w nich ładunków elektrostatycznych.

Sposób polega na tym, że wstępny odcinek L" drenażowego otworu /1/ zarurowuje się stalowym segmentem /2/, a na dalszych odcinkach odcinkami /4/ rur z tworzyw sztucznych tworzących kolumnę /3/, przyłączoną do stalowego segmentu /2/ poprzez złącze /5/, umożliwiające przepływ elektrostatycznych ładunków do uziemionego stalowego segmentu /2/. Przy czym samo złącze /5/ stanowi bezpośredni styk i/lub zespolenie, powodujące przepływ elektrostatycznych ładunków. Ponadto odcinki

/4/ kolumny /3/ rur z tworzyw sztucznych pokryte są dowolną, antystatyczną powłoką /6/, chroniącą je przed nagromadzeniem elektrostatycznych ładunków podczas transportu.

/2 zastrzeżenia/



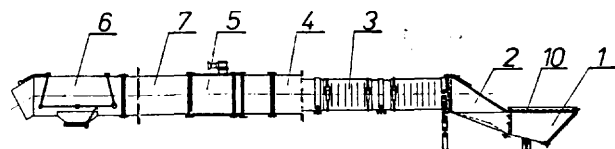
4 (51) E21C A1 (21) 257886 (22) 86 02 10
E21F

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Mysłowice", Mysłowice
(72) Gotzman Jan, Han Ryszard, Napieracz Tadeusz, Gołaszewski Antoni, Tylec Leszek, Bernady Andrzej, Palka Norbert

(54) Sposób uławiania pyłów w wyrobiskach korytarzowych oraz urządzenie do uławiania pyłów w wyrobiskach korytarzowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności odpylania powietrza w wyrobiskach korytarzowych. Sposób według wynalazku polega na wstępnym zwilżaniu pyłu z bezpośrednim sąsiedztwie organu urabiającego kombajnu i zasysaniu tego pyłu z obu stron tego organu. Następnie zassany pył nawilża się aż do uzyskania konsystencji ciasta i w takiej postaci podaje się go na środek odstawy współpracujący z kombajnem.

Istota urządzenia do stosowania tego sposobu polega na zastosowaniu dwóch komór ssawnych /1/ usytuowanych z obu stron organu urabiającego i wyposażonych w dysze rozpylające wodę w postaci nakładających się na siebie stożków. Komory te są połączone poprzez kolektor /2/, lutnie elastyczne /3/ i wentylator /5/ z uławiaczem pyłu /6/ zaopatrzonym w dysze wodne rozmieszczone spiralnie na całej jego długości. /6 zastrzeżeń/



4 (51) E21C A1 (21) 258473 (22) 86 03 14

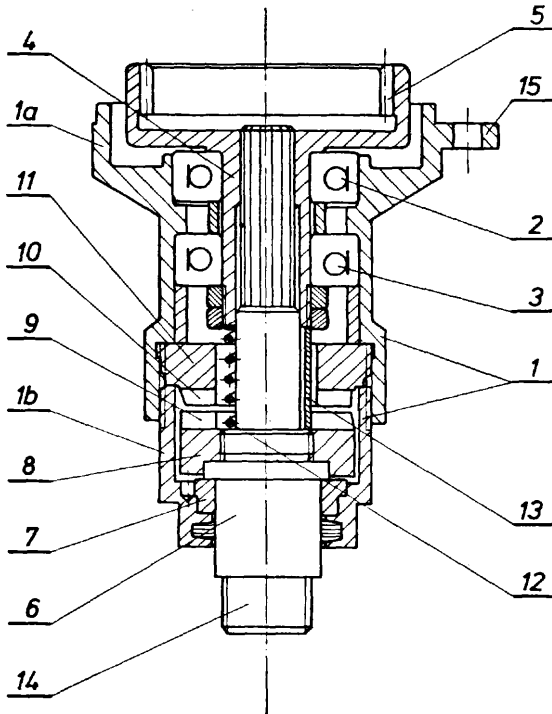
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice

(72) Idzik Mieczysław, Wasyleczko Zenon, Gąciarz Janusz, Kolanko Kazimierz

(54) Przystawka udarowa do wiertarek, zwłaszcza górniczych

(57) Przedmiotem wynalazku Jest przystawka przeznaczona do zabudowania do wiertarek nie-udarowych w celu przystosowania ich do pracy udarowej z możliwością łatwego przezbrojenia ich na pracę bezudarową.

Przystawka ma korpus /1/, w którego części tulejowej /1a/ na łożyskach /2, 3/ osadzony jest wałek napędzany /4/ połączony przesuwnie z wrzecionem /6/ osadzonym na łożysku ślizgowym /7/ w części czołowej /1b/ korpusu /1/ połączonej rozłącznie z częścią tulejową /1a/. Wrzeciono /6/ jest wyposażone w uzębioną tarczę /8/, a część tulejowa /1a/ korpusu /1/ w uzębiony pierścień /11/, których zęby /9, 10/ usytuowane są na przeciw siebie. Wrzeciono /6/ jest dociskane do części czołowej /1b/ korpusu /1/ sprężyna /12/. Tak zamontowana przystawka umożliwia udarową pracę wiertarki. Rozłączenie części /1a, 1b/ korpusu /1/ i zamontowanie tulejki dystansowej /13/, w którą wyposażona jest przystawka, między wrzecionem /6/ a częścią tulejową /1a/ korpusu /1/ lub elementami z nimi sztywno połączonymi - stanowi przezbrojenie wiertarki z przystawką na pracę bezudarową. /1 zastrzeżeń/



4(51) E21C A1 (21) 258692 (22) 86 03 28

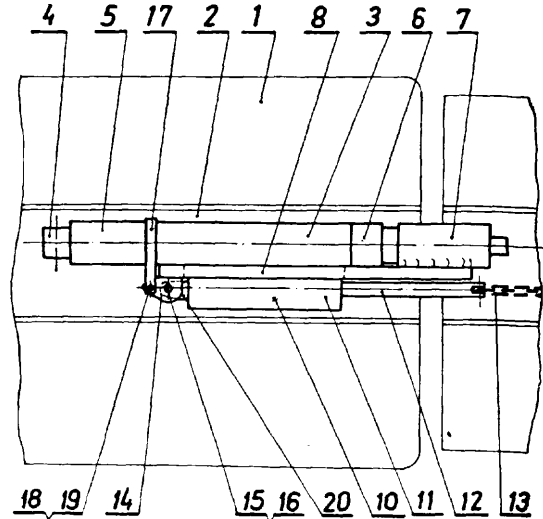
- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "Fazos", Tarnowskie Góry
 (72) Trembaczewski Henryk, Flak Marek, Spalek Kazimierz, Stawiński Grzegorz, Drewniak Adolf

(54) Górnicza obudowa podsadzkowa

(57) Przedmiotem wynalazku Jest górnicza obudowa podsadzkowa, stosowana przy zmechanizowanym wydobyciu kopalin, w systemie podsadzkowym.

Górnicza obudowa podsadzkowa ma siłownik przesuwu /3/ połączony z siłownikiem podnosze-

nia /10/ poprzez łącznik /8/, który jest nierozłącznie połączony z ruchomą częścią siłownika przesuwu /3/, a rozłącznie z cylindrem /11/ siłownika podnoszenia /10/. Łącznik /8/ ma otwór, w który wchodzi cylinder /11/, przy czym otwór korzystnie ma kształt prostokąta. /5 zastrzeżeń/



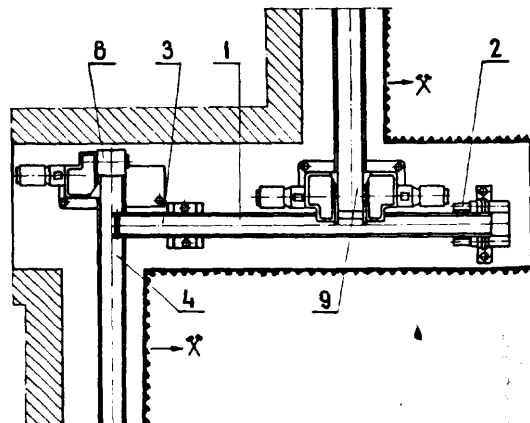
4(51) E21C A1(21) 259319 (22) 86 05 02

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Marcel", Wodzisław Śl.
 (72) Kopka Franciszek, Tomanek Herbert, Graniczny Stanisław, Hanslik Józef, Wolnik Jan

(54) Sposób i urządzenie do równoczesnej eksploatacji dwóch ścian

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równoczesnej eksploatacji dwóch ścian, bez konieczności stosowania oddzielnych urządzeń odstawy urobku w chodniku podścianowym każdej ściany.

Sposób polega na tym, że w eksploataowanym pokładzie prowadzi się równoległe, połączone międzyscianowym chodnikiem, dwie ściany, z których górna ściana wyprzedza dolną ścianę w niewielkiej odległości. Urobek u górnej ściany podawany na przenośnikowe urządzenie w międzyscianowym chodniku, transportowany jest na przenośnik /4/ dolnej ściany, stanowiący dalszy ciąg odstawy urobku z obydwóch ścian. Przenośnikowe urządzenie stanowi zgrzeblowy przenośnik /1/ z przeciwnym kierunkiem ruchu



zgrzeblowego łańcucha, czyli od napędu /2/ do zwrotni /3/, przy czym napęd /2/ znajduje się w międzyscianowym chodniku przed frontem górnej ściany, natomiast zwrotnie /3/, w kształcie wysięgnika, znajduje się nad zgrzeblowym przenośnikiem /A/ dolnej ściany i stanowi wysyp transportowanego urobku.

/4 zastrzeżenia/

4(51) E21C A1 (21) 259405 (22) 86 05 07

(71) Jaworznicko-Mikołowski Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice

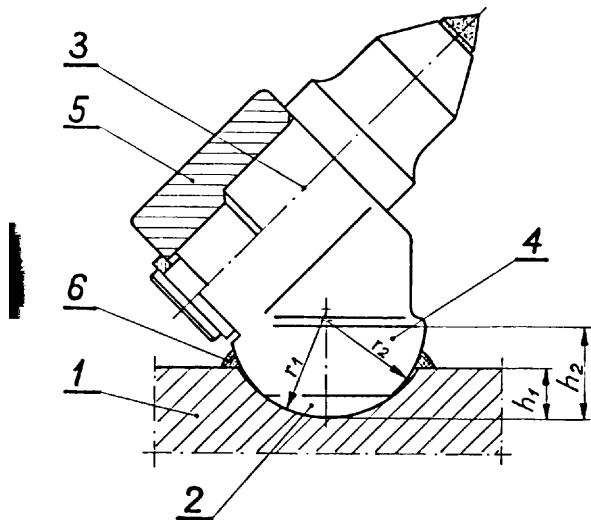
(72) Caban Włodzimierz, Fiałek Stanisław, Mądrala Wojciech, Kozioł Stanisław, Staniczek Franciszek, Żak Edward

(54) Uchwyt nożowy kombajnu górniczego i organ urabiający kombajnu górniczego zwłaszcza chodnikowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji uchwytu nożowego oraz organu urabiającego, która zapewni łatwe ustawianie uchwytów nożowych w układzie przestrzennym na organie urabiającym, ułatwi rozmieszczenie uchwytów według założonej podziałki rozstawienia a jednocześnie umożliwi automatyzację procesu spawania uchwytów do organu.

Uchwyt nożowy /3/ charakteryzuje się tym, że dolna część /4/ jego trzona /5/ ma kształt kulisty, korzystnie kształt warstwy kuli. W korpusie /1/ organu urabiającego wykonane są gniazda /2/ w formie zagłębień o powierzchni kulistej, w których osadzone są dolną częścią /4/ trzona /5/ mającą kształt kulisty uchwyty nożowe /3/ i połączone z korpusem /1/ za pomocą spoin /6/. Promień r_1 kuli tworzącej powierzchnię gniazda /2/ jest nie mniejszy od promienia r_2 kuli tworzącej powierzchnię dolnej części /4/ trzona /5/ uchwytu nożowego /3/ a głębokość h_1 gniazda /2/ jest mniejsza od wysokości h_2 dolnej części /4/ trzona /5/ uchwytu nożowego /3/.

/6 zastrzeżeń/



4(51) E21C A1 (21) 259411 (22) 86 05 09

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice", Bytom

(72) Marcela Eugeniusz, Kowalski Stanisław

(54) Sposób zabudowy wiertnicy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia sposobu zabudowy wiertnicy i uczynie-

nia go bardziej bezpiecznym. Sposób polega na przymocowaniu do górniczej obudowy chodnikowej na korzystnej wysokości końców ramion wsporników kątowych, do których przy pomocy przesuwanych wieszaków podwieszają się poprzecznie podkład, na którym rozpięta się słupy wiertnicy. Słup lub słupy wiertnicy łączy się dodatkowo z odrzwiami obudowy chodnikowej przy pomocy napinanego cięgła. Sposób przydatny jest szczególnie przy wykonywaniu długich otworów w podziemnych wyrobiskach poziomych przy pomocy wiertnic nie wyposażonych w słupy teleskopowe.

/2 zastrzeżenia/

4(51) E21D A1 (21) 257964 (22) 86 02 12 E21C

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

(72) Kalukiewicz Antoni, Klich Adam, Losiak Stanisław, Ptak Dan, Skoczyński Wojciech, Gębicki Zbigniew, Broen Andrzej

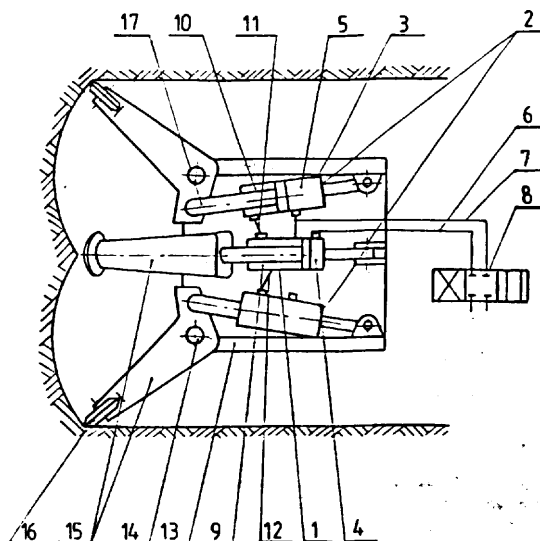
(54) Sposób i urządzenie do sterowania pracą głowicy urabiającej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do sterowania pracą głowicy urabiającej przeznaczonej do kombajnu służącego do pełnoprzekrojowego dręzenia wyrobisk korytarzowych w podziemiach kopalń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia trwałości głowicy urabiającej oraz uproszczenia układu przekazywania hydraulicznego medium z części nieruchomej kombajnu do elementu wykazującego ruch obrotowy.

Sposób według wynalazku polega na zmianie położenia wysięgników z urabiającymi narzędziami w trakcie rotacji głowicy urabiającej tak, że gdy dwa naprzeciwległe wysięgniki znajdują się w krańcowym zewnętrznym położeniu to druga para wysięgników przyjmuje krańcowe środkowe położenie. Urządzenie ma dwa zespoły /1/, /2/ hydraulicznych siłowników /3/ przy czym nadtlokowe przestrzenie /4/, /5/ hydraulicznych siłowników /3/ przynależnych do jednego zespołu /1/, /2/ są połączone między sobą i za pomocą przewodów /6/, /7/ ze źródłem zasilania. Natomiast podtlokowe przestrzenie /9/, /10/ hydraulicznych siłowników /3/, z których jeden jest przyporządkowany do zespołu /1/ a drugi do zespołu /2/ są połączone między sobą za pomocą przewodów /11/, /12/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E210 A1 (21) 259146 (22) 86 04 23

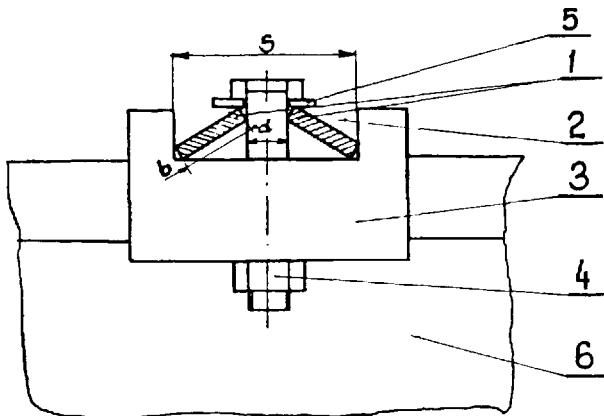
- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "Budokop", Mysłówice
 (72) Mateja Jan, Rułka Kazimierz, Godziek Jerzy, Roński Ignacy, Drobnik Marian
 (54) Rozpora do obudowy górniczej oraz sposób jej zabudowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozpory i sposobu jej zabudowy, umożliwiającym mocowanie rozpór na odrzwiach obudowy górniczej bez względu na ich rozstaw, ilość stabilizowanych odrzwi jednocześnie oraz wykonywanie obudowy po łuku.

Rozporę stanowi co najmniej jeden odcinek kształtownika /1/ hutniczego, korzystnie płaskownika, który usytuowany jest w gniazdach /2/ co najmniej jednej pary zamków /3/ mocujących wyposażonych w połączenie /4/ śrubowe lub klinowe, mające korzystnie elementy /5/. Zamki są tak wyprofilowane, że po zabudowaniu na odrzwiach /6/ obudowy obejmują ich kołnierze. Gniazda /2/ mają kształt zależny od rodzaju kształtownika /1/. Szerokość gniazd jest mniejsza od sumy szerokości kształtowników i elementów połączenia /4/ usytuowanych pomiędzy kształtownikami.

Sposób zabudowy rozpory do obudowy górniczej polega na tym, że odcinki kształtownika umieszcza się w gniazdach zamków mocujących, oddalonych od siebie na odległość większą od szerokości korytka odrzwi. Ilość par zamków zależy od ilości stabilizowanych jednocześnie odrzwi. Rozporę wprowadza się do poluzowanego gniazda ostatniego zamka przednio zabudowanej rozpory, a zamkami montowanej rozpory obejmuje się kołnierze korytka odrzwi. Następnie realizuje się ostatecznie połączenia z wyjątkiem ostatniego zamka, którego połączenie realizuje się wstępnie, a ostatecznie po wprowadzeniu kolejnej rozpory.

/5 zastrzeżeń/



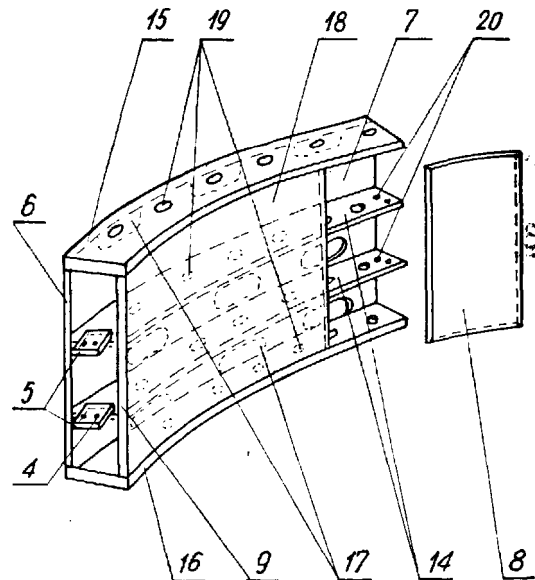
4(51) E21D A1 (21) 259609 (22) 86 05 19

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego Zakład Robót Górniczych, Łęczna
 (72) Franczuk Romuald, Szewczyk Henryk, Wójcik Jan, Świst Emil, Bil Mirosław, Kalksztejn Janusz, Siemek Zdzisław, Michalik Stanisław
 (54) Sposób wykonania i obudowa skrzyżowań wyrobisk górniczych, zwłaszcza szybu z wlotem podszybia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości obudowy skrzyżowań wyrobisk górniczych.

Sposób wykonywania obudowy skrzyżowań wyrobisk górniczych, zwłaszcza szybu z wlotem podszybia, polega na tym, że w odległości co najmniej od 3 do 4 m poniżej wlotu do podszybia do betonowej obudowy ostatecznej szybu mocuje się poziomo konstrukcję wsporczą, a następnie na konstrukcji wsporczej w kierunku z dołu do góry montuje się z elementów szybowych pierścienie jeden na drugim aż do zrównania z poziomem wlotu podszybia. Następnie równoległe z montowaniem kolejnego pierścienia szybu z elementów szybowych montuje się elementy krzyżujące skrzyżowania szybu i wlotu, a po ich zmontowaniu prowadzi się montaż pierścieni w wlocie do podszybia z elementów wlotu w kolejności od szybu w kierunku wlotu na odległości co najmniej dwukrotnej średnicy szybu. Po wstępnym połączeniu elementów szybowych lub elementów krzyżujących albo elementów wlotu w pierścieniach prowadzi się ich scalanie, łącząc je wzajemnie za pomocą spawania, a następnie przestrzeń pomiędzy obudową wstępną a pierścieniami z elementów szybowych lub elementów krzyżujących albo elementów wlotu oraz przestrzeń wewnątrz elementów szybowych, krzyżujących i wlotu wypełnia się betonem.

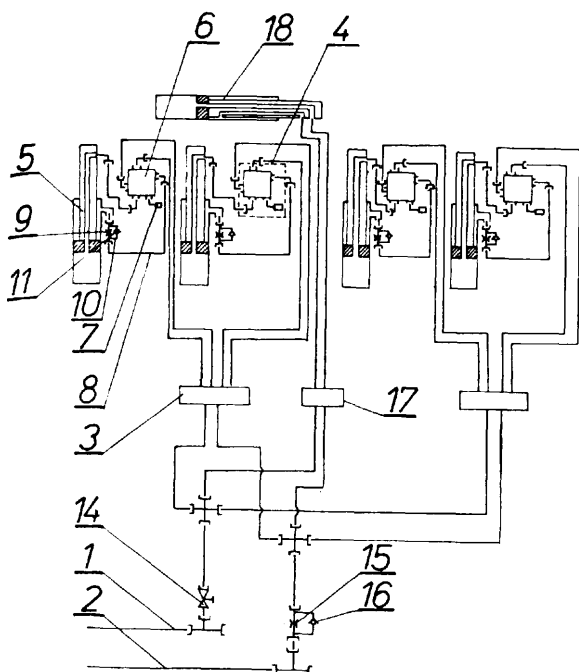
Obudowa skrzyżowań wyrobisk górniczych zwłaszcza szybu z wlotem podszybia, wykonana z obudowy wstępnej, konstrukcji wsporczej zamocowanej w obudowie ostatecznej szybu, oraz układu elementów przestrzennych, charakteryzuje się tym, że elementy szybowe, krzyżujące i wlotu stanowią dwa płaszcze - zewnętrzny /6/ i wewnętrzny /9/, o kształcie wycinka pierścienia, połączone wzajemnie poziomymi żebrami /14/ oraz pokrywą /15/ i dnem /16/, przy czym płaszcze zewnętrzny /6/ ma otwory /17/ usytuowane pomiędzy żebrami /14/ oraz dnem /16/ i pokrywą /15/, zaś płaszcze wewnętrzny /9/ stanowi segment /18/ i łata /8/. /5 zastrzeżeń/



4(51) E21D A1 (21) 259751 (22) 86 05 28

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Rozbark", Bytom
 (72) Deszka Zygmunt, Klima Adam, Rabsztyń Janusz, Bojko Andrzej, Lipiński Krystian, Kamiński Józef,
 (54) Układ hydrauliczny dla ścian wyposażonych w indywidualne stojaki hydrauliczne
 (57) Przedmiotem wynalazku jest układ hydrauliczny przeznaczony dla ścian wyposażonych w

indywidualną obudowę złożoną ze stojaków hydraulicznych. W układzie według wynalazku zastosowana jest wspólna dla całej ściany instalacja przewodów zasilających i spływowych.



Ponadto każdy stojak hydrauliczny /5/ ma dodatkowy rozdzielacz /4/ wyposażony w zawór bezpieczeństwa /6/ i we wskaźnik ciśnienia /7/ pochodzącego od nacisku stropu. Przewód /8/ łączący ten rozdzielacz z przestrzenią nadłokowa stojaka /5/ jest zaopatrzony w dławik /9/ z bocznikowany dodatkowym kanałem /10/, w którym zabudowany jest zawór zwrotny /11/. Poszczególne pary stojaków /5/ współpracujące z jedną częścią stropnicy lekkiej obudowy przesuwnej mają wspólny czterodrogowy rozdzielacz blokowy /3/. /2 zastrzeżenia/

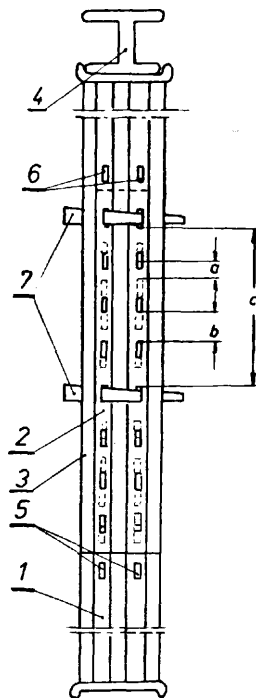
4(51) E21D A2(21) 264015 (22) 87 02 09

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Kasza Helmut, Darski Jerzy, Kadłuczka Ignacy, Bauer Jacek, Słomian Henryk, Żmuda Waldemar, Chawiński Andrzej

(54) Obudowa odrzwiowa sztywne wyrobisk korytarzowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia płynnej regulacji ustawienia wielkości odrzwi oraz wywierania wstępnego podparcia obudowy.

Obudowa składa się z kształtowników /1, 2/ o profilu korytkowym, szczególnie "V", w których ramionach są wykonane rzędy otworów /5, 6/ dla łącznikowych klinów /7/. Odległości /a/ między otworami na jednym kształtowniku /1/ różnią się od odległości /b/ między otworami na drugim kształtowniku /2/. /2 zastrzeżenia/

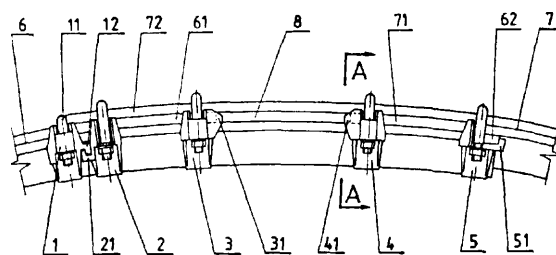


4(53) E21D A2(21) 264133 (22) 87 02 16

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz

(54) Złącze podatne łukowej obudowy górniczej

(57) Złącze jest przeznaczone dla obudowy składającej się z podwójnych łuków korytkowych /6, 7/, których nierówne końce złożone na zakładkę tworzą szczelinę upodatniającą /8/.



Złącze ma pięć strzemion, z których pierwsze strzemie /1/ jest umieszczone przed zakładką i połączone zaczepami /12, 21/ z drugim strzemieniem /2/ umieszczonym na początku zakładki, trzecie i czwarte strzemie /3 i 4/ znajdują się na końcach szczeliny upodatniającej /8/ i są zaopatrzone we wprowadzone do tej szczeliny zabieraki /31, 41/, a piąte strzemie /5/ jest umieszczone w znany sposób na końcu zakładki. Złącze charakteryzuje się stałą podpornością w całym zakresie zsuwu, uzależnioną tylko od momentu dokręcenia śrub i zdolne jest do przenoszenia znacznych momentów zginających występujących w obudowie.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E21F A1 (21) 259497 (22) 86 05 13

(71) Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Byton

(72) **Ćwięk Bogdan, Palka Marian, Krzysztołik Paweł Sobala, Darzy Golisz Tadeusz Kuszewski Andrzej Basista Andrzej Wiernek Antoni, Klimkowski Bogdan Łatka Edward**(54) Sposób zabezpieczania ludzi przed skutkami wybuchu gazów palnych i pyłu węglowego

(57) Sposób zabezpieczania ludzi przed skutkami wybuchu gazów palnych i pyłu węglowego

polega na wykonywaniu korków z piany wodnej o długości co najmniej 40 m usytuowanych pomiędzy ogniskami pożaru a miejscem wykonywania prac ratunkowych, przy czym w każdym korku pozostawia się otwór potrzebny dla przepuszczenia określonej ilości powietrza niezbędnej dla utrzymania składu chemicznego mieszaniny gazów palnych poniżej dolnej granicy wybuchowości.

/4 zastrzeżenia/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F01D A1 (21) 253207 (22) 85 05 04

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego "BISTYP", Warszawa.; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej "MERA-PNEFAL", Warszawa

(72) Zarzycki Ryszard, Skalski Konrad

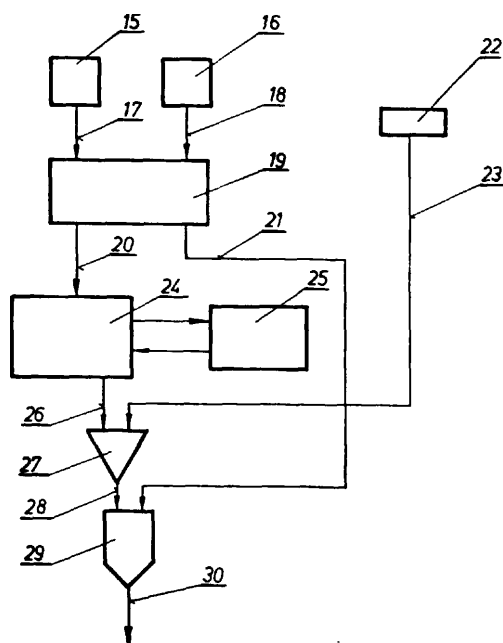
(54) Urządzenie do sygnalizacji możliwości zawilgocenia pary wodnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia sygnalizującego możliwość zawilgocenia pary w warunkach eksploatacyjnych.

Urządzenie sygnalizujące możliwość zawilgocenia pary mające przetworniki pomiarowe ciśnienia i temperatury oraz układ pomiarowy przetwarzający analogowe sygnały ciśnienia i temperatury pary na sygnały cyfrowe, charakteryzuje się tym, że zawiera cyfrowy układ poszukiwania i interpolacji /24/, układ cyfrowej pamięci stałej /25/, zawierającej

wartości współrzędnych punktów na krzywej parowania, połączone ze sobą i wytwarzające wyjściowy cyfrowy sygnał interpolowanej temperatury pary /26/ na krzywej parowania, na podstawie wejściowego, cyfrowego sygnału ciśnienia pary /20/, cyfrowy układ sumatora /27/ sygnału interpolowanej temperatury pary /26/ i sygnału przesunięcia temperatury /23/ oraz cyfrowy układ komparatora /29/, do wejścia którego dołączony jest sygnał wyjściowy /28/ układu sumatora /27/ i cyfrowy sygnał temperatury pary /21/ z wyjścia układu komparatora /29/ pobierany jest zerojedynkowy sygnał możliwości zawilgocenia pary /30/. Urządzenie porównuje wartości parametrów pary, temperatury i ciśnienia, ze współrzędnymi krzywej utworzonej przez przesunięcie krzywej parowania w stronę obszaru pary przegrzanej o stałą wartość przesunięcia temperatury, która odpowiada maksymalnemu wypadkowemu błędowi pomiaru temperatury i ciśnienia.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F02M A1(21) 259996 (22) 86 06 10

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa

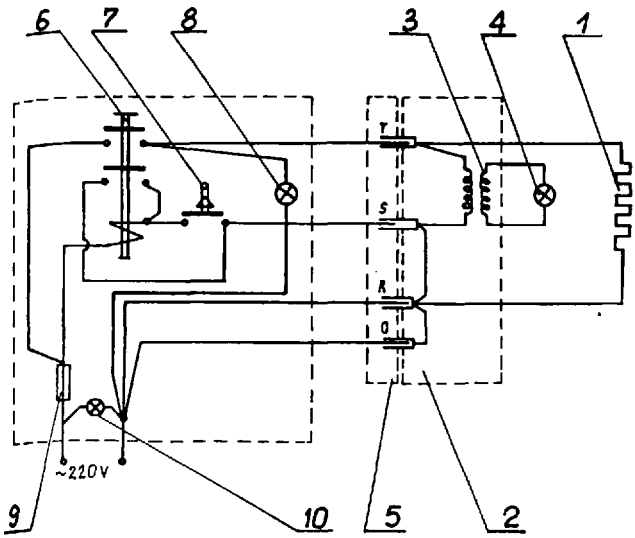
(72) Okniński Maciej, Bogusz Julian, Buryk Marian, Felbur Jan

(54) Układ do podgrzewania silników spalinowych pojazdów mechanicznych podczas garażowania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego utrzymywanie odpowiednio wysokiej temperatury cieczy chłodzącej w silnikach pojazdów, od których wymaga się ciągłej gotowości do odjazdu, bez konieczności okresowego uruchamiania tych silników.

Układ do podgrzewania silników spalinowych pojazdów mechanicznych podczas garażowania ma grzałkę elektryczną /1/, umieszczoną w układzie chłodzenia silnika cieczą, która połączona jest z zamocowanym na pojeździe gniazdem /2/. O gniazda tego doprowadzone jest zasilanie z rozdzielniccy poprzez stycznik /6/ i wtyczkę /5/ ze skróconym kołkiem.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F15B A1 (21) 259107 (22) 86 04 21

(71) Słupski Zakład Przemysłu Maszynowego
Leśnictwa, Słupsk
(72) Szmaciński Marek

(54) Skokowy napęd obrotowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostego i niezawodnego w działaniu mechanizmu skokowego napędu obrotowego.

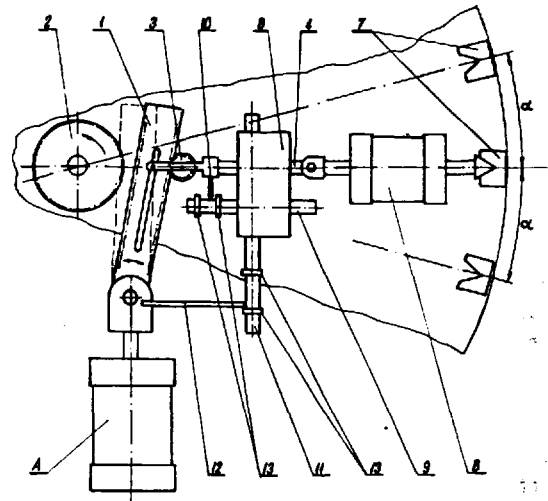
Skokowy napęd obrotowy ma listwę zębatą /1/ współpracującą z kołem zębatym /2/, wykonującym skokowy ruch obrotowy napędzaną silownikami "A" i "B". Silownik "A" sterowany jest zaworem rozdzielającym regulującym kolejność zadziałania obu silowników i zaworem działającym umożliwiającym zmiany prędkości obrotowej koła zębatego /2/. Oba zawory umieszczone są we wspólnym korpusie /8/. /5 zastrzeżeń/

4(51) F04C A1 (21) 258728 (22) 86 04 01

(30) 85 04 15 - DD - WP F04C/275146-4
(71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-Hydrał", Wrocław
(72) Reichelt Lothar, Wolf Dieter

(54) Uszczelka kształtowa do hydrostatycznej maszyny zębatej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwej w produkcji i montażu, trwałej uszczelki kształtowej zapewniającej skuteczne oddzielenie cząstkowych pól ciśnienia pomiędzy współdziałającymi powierzchniami maszyn zębatych z osiową kompensacją luzu. Uszczelka

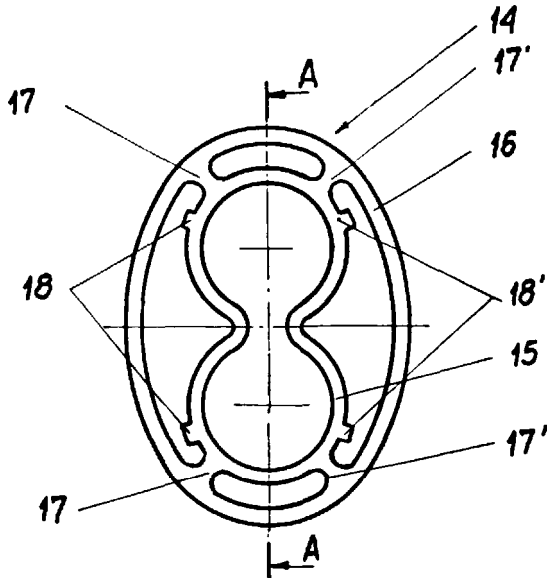


4(51) F16C A1 (21) 265574 (22) 87 05 08

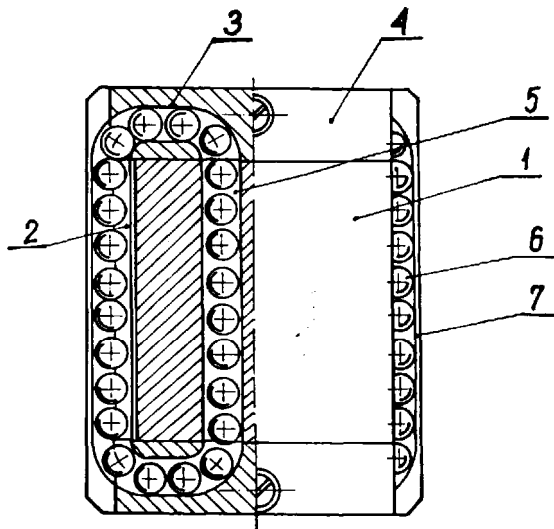
(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki,
Warszawa
(72) Prusaczyk Edward

(54) Łożysko kulkowe wzdłużne z pryzmowymi bieżniami roboczymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łożyska kulkowego wzdłużnego



składa się z pierścieni /15, 16/ połączonych w jedną całość mostkami /17, 17'/. przy czym pierścień wewnętrzny /15/ wyposażony jest w mostki częściowe /18, 18'/ leżące w jednej płaszczyźnie z mostkami /17, 17'/. /4 zastrzeżenia/



z **pryzmowymi bieżniami** roboczymi przeznaczonymi do współpracy z prowadzicami zaopatrzonymi w bieżnię **pryzmowe** o **kącie** rozwarcia przyzmy w zakresie 30° do 120°.

Łożysko kulkowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ramkę /4/ z bokami /7/ **połączoną** z korpusem /1/, na którego bokach znajdują się bieżnie **robocze** /2/ **mające** kształt **pryzmowy**, przy czym boki /7/ ramki /4/ są usytuowane równoległe nad bieżniami roboczymi /2/ w odległości pozwalającej na umieszczenie kulek łożyskowych /6/ na tych bieżniach. Górna i dolna część ramki /4/ ma łukowe kanały /3/, których bieżnie są **połączone** z jednej strony z bieżniami roboczymi /2/, a z drugiej strony z krawędziami przelotowych otworów /5/ w korpusie /1/, tworząc tory zamknięte dla kulek łożyskowych /6/.

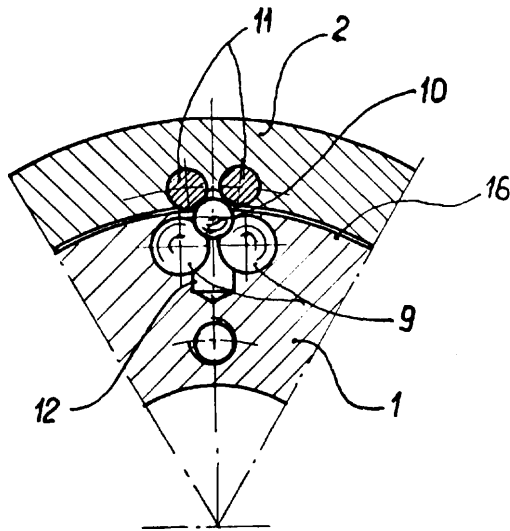
/2 zastrzeżenia/

4 (51) F16D A1 (21) 258830 (22) 86 04 08

(71) Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne** Obrabiarek, Pruszków
(72) Czuba Jan, **Cieszewski** Adam J. Momot Zbigniew, **Matysek** Tadeusz, Szymański Franciszek

(54) Sprzęgło przeciążeniowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji sprzęgła umożliwiającego sygnalizację momentu przeciężenia, w którym nie występuje zjawisko przenoszenia siły osiowej na inne, osadzone obok niego elementy.



Sprzęgło zaopatrzone jest w łącznik sprzęgający w postaci zestawu kulek i rolek, w których zacisk sprzęgła następuje przy przesunięciu osiowym dwóch **prowadzących** kulek /9/ równoległe osiowo, na których usytuowana jest dociskowa kulka /10/ wprowadzona promieniowo do styku bezluzowego do rolek /11/ usytuowanych w zabieraku /2/, przy czym wzajemne rozstawienie środków kulek prowadzących /9/ do kulki dociskowej /10/ dzięki przełożeniu siły sprzęgającej pozwala na przenoszenie momentu przy stosunkowo niewielkiej sile sprężyny dociskowej.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) F16D A1 (21) 264808 (22) 87 03 23

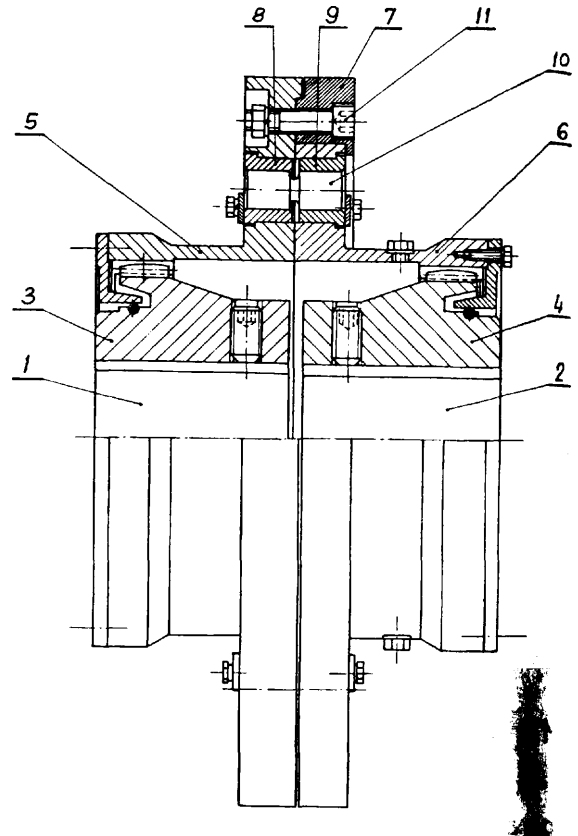
(71) Huta **im. Mariana Buczka**, Sosnowiec
(72) Sikora **Jan**, Kowalski Jerzy

(54) Sprzęgło zębate

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzęgła zębatego z **elementami zabezpieczającymi** to sprzęgło przed **prze-**ciążeniami.

Sprzęgło zębate ma tuleje uzębione /5/ i /6/ połączone bezpiecznikami /1/. Ponadto do **tulei** /5/ przykręcony jest **pierscień** /7/ ustalający zarazem położenie drugiej tulei zębatej /6/.

/1 zastrzeżenia/



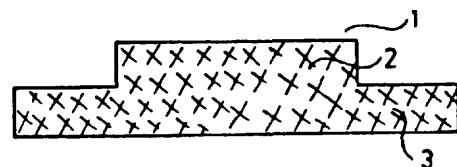
4 (51) F16D A1 (21) 265041 (22) 87 04 07

(30) 86 04 07 - HU - 1448/86
(75) **Róna Tamás**, Budapeszt, HU

(54) Okładzina hamulcowa oraz sposób wytwarzania okładziny hamulcovej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **wyeliminowania** zjawiska odrywania się szczęki ciernej okładziny hamulcovej od płyty **podstawowej**.

Sposób wytwarzania okładziny hamulcovej polega na tym, że składniki **tworzące** materiał podstawowy okładziny miesza się, kształtuje poprzez prasowanie w podwyższonej **temperaturze** i ciśnieniu oraz utwardza się. Płytę **podstawową** i szczękę **cierną** okładziny hamulcovej



wykonuje się z tego samego materiału podstawowo jako jeden element i „ tym samym narzędziem służącym do kształtowania i utwardzenia. /9 zastrzeżeń/

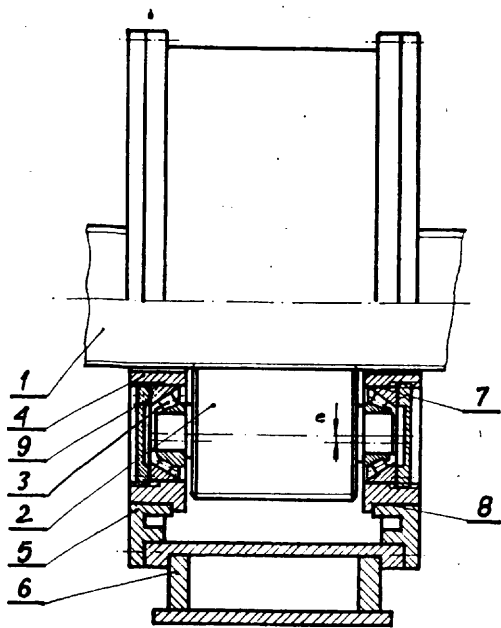
4(51) F16H A2 (21) 265048 (22) 87 04 06

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Rejman Edward

U⁵⁴) Rolkowa, toczna przekładnia śrubowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji śrubowej przekładni tocznej

W przekładni według wynalazku elementy toczne mają postać gwintowanych rolek /2/ o tej samej podziałce co śruba /1/, lecz o dowolnym skoku i kierunku pochylenia linii śrubowej. Rolki /2/ ułożyskowane są w łożyskach stożkowych osadzonych w mimośrodkowych gniazdach /4/ wbudowanych w pokrywę /5/ i mocowanych do korpusu /6/. /1 zastrzeżenie/



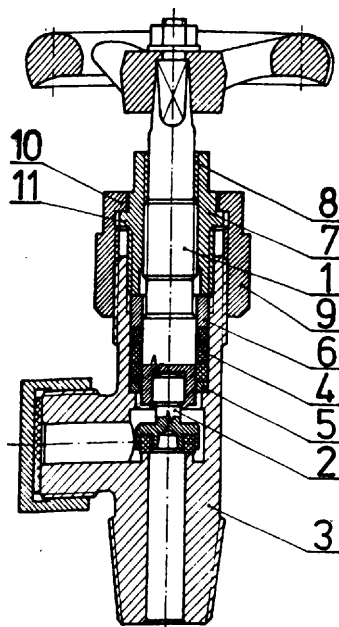
4(51) F16K A1(21) 265070 (22) 87 04 07

(71) Fabryka Armatur "Głuchołazy", Głuchołazy
(72) Kaczmarek Kazimierz, Filusz Horst, Wilczyński Andrzej, Hojda Henryk

(54) Zawór zaporowy wzniosowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji zaworu łatwego do wykonania i montażu.

Zawór według wynalazku ma komorę dławnicową, której doszczelnienie odcinka gwint wrzeczona /1/ od czynnika przepływającego przez zawór. W gardziel kadłuba /3/ wkręcona jest wkładka /7/, którą przez dławik /6/ i szczeliwo /4/ można doszczelnić wrzeczono /1/ współpracujące gwintowanym otworem /8/ wkładki /7/. Położenie wkładki /7/ ustala kapturowa nakrętka /9/ zachodząca kotnierzem /10/ za zgrubienie /11/ tej wkładki /7/. /2 zastrzeżenia/

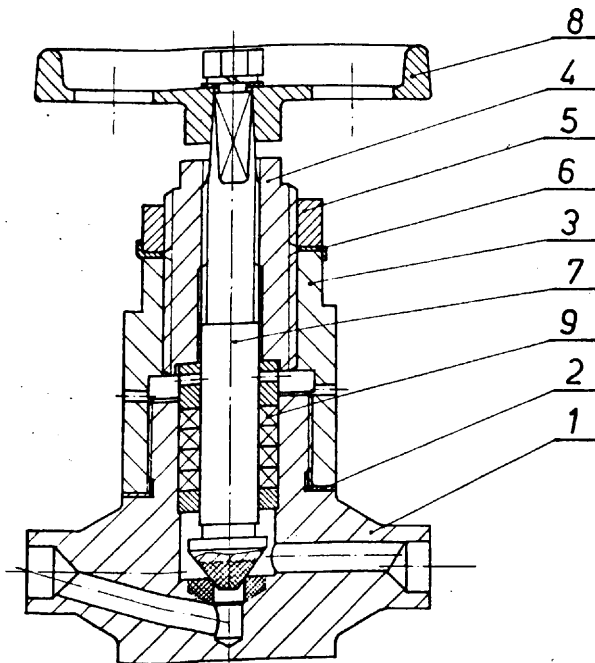


4(51) F16K A1 (21) 265191 (22) 87 04 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce
(72) Myśliwiec Jerzy, Kaleta Jan, Markiewicz Jan

(54) Zawór zaporowy lub regulujący

(57) Zawór o małej średnicy nominalnej, mający zastosowanie w rurociągach jako organ do zamknięcia względnie otwarcia przepływu w celu pobierania próbek czynnika, spustu, regulacji itp., według wynalazku ma kadłub /1/ połączony od góry z tuleją /3/, w którą wkręcona jest wkrętka /4/ mocująca gwintowany trzpień /7/ i doszczelniająca szczeliwo. Wkrętka /4/ ma gwint zewnętrzny i wewnętrzny o jednakowym skoku. /2 zastrzeżenia/



4(51) F 248 A1 (21) 259103 (22) 86 04 21

(75) Noras Henryk, Tychy

(54) Piec centralnego ogrzewania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pieca do centralnego ogrzewania wodnego, opalanego paliwem stałym, przeznaczonego do ogrzewania małych obiektów budowlanych, a zwłaszcza domków jednorodzinnych.

Piec do centralnego ogrzewania wodnego wyposażony w pojemnik paliwa, przesuwny ruszt oddzielający komorę paleniskową od popielnika, regulowany nadmuch powietrza i mechaniczny podajnik paliwa, charakteryzuje się tym, że ruszt /11/ stanowi kształtowe rusztowiny połączone z sobą ogniwiemi w taśmę bez końca nałożoną na dwa obrotowe bębny wykonane z metalowych prętów, których końce osadzone są w równych odstępach, w dwóch tarczach w niewielkiej odległości od ich krawędzi. Rusztowiny w przekroju poprzecznym mają kształt zbliżony do trójkąta równobocznego, którego dwa boki mają wyżłobienia odpowiadające zarysowi części obwodu prętów.

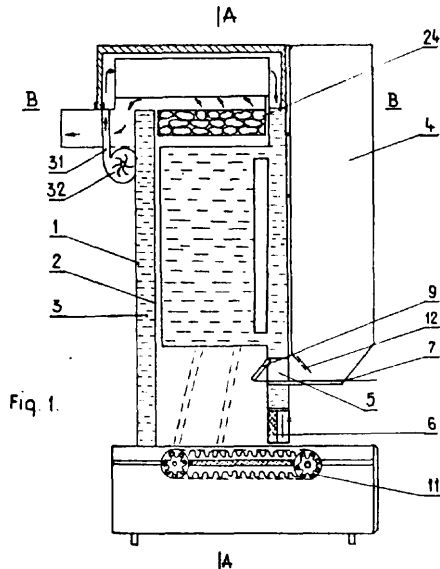


Fig. 1.

A-A

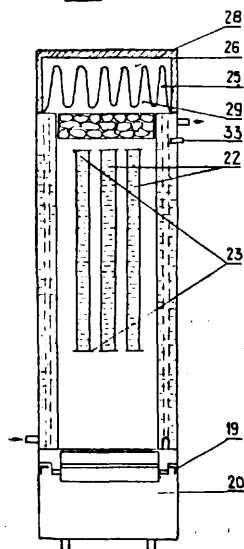


Fig. 2

Pod górną, poziomą częścią rusztu /11/, między obrotowymi bębnami, umieszczona jest pokryta od spodu warstwą izolacyjną przegrod na której umocowane są łożyska ślizgowe, w których osadzone są osie bębnow usytuowanych w wycięciach przegrody. Ponadto w płaszczu wodnym /3/ ścian bocznych pieca umieszczone są z dwóch stron po dwa powietrzne przewody których wyloty u dołu skierowane są PRZEMIANIE do komory nadmuchu powietrza pod górną, poziomą część rusztu /11/, a u góry wyprowadzone w przedniej części płaszczu /3/ pieca skierowane są do kanału /28/ powietrza usytuowanego nad kanałem /29/ spalin, przy czym z kanału /28/ powietrza, w tylnej jego części wyprowadzone są cztery powietrzne przegrody przechodzące przez króciec wylotowy kanału spalin, następnie zespolone w powietrzny kolektor /31/ połączony z wyposażonym w licznik obrotów wentylatorem /32/, który poprzez znany "układ elektryczny i termostat /33/ połączony jest z silnikiem napędzającym mechanizm podajnika /7/ paliwa i przesuw rusztu /11/. Kanał /29/ spalin oddzielony jest od kanału /28/ powietrza wymiennikiem ciepła /25/, a od komory paleniskowej filtrem /24/. /5 zastrzeżeń/

4(51) F24C A1(21) 259407 (22; 86 05 07

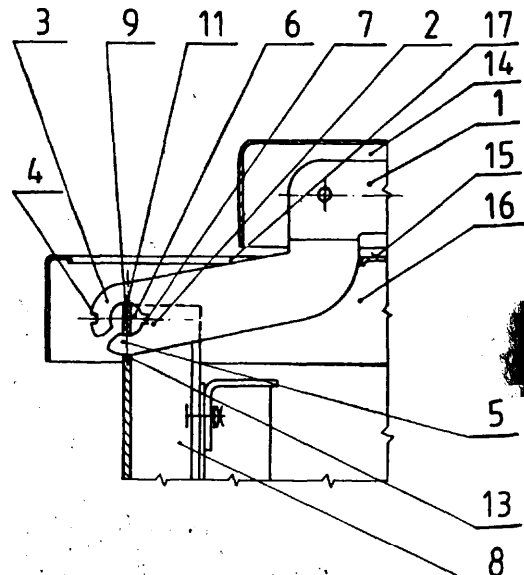
(71) Zakłady Sprzętu Grzejnego "Wrozamet", Wrocław

(72) Chmura Oóezef, Reder Zbigniew, Bieroński Włodzimierz

(54) Zawiasa pokrywy i płyty podpalnikowej kuchni z piekarnikiem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zawiasy pokrywy i płyty podpalnikowej kuchni z piekarnikiem.

Zawiasa według wynalazku jest zbudowana z elementu górnego i kształtowego ramienia dolnego /8/ wyposażonego w występ /9/. Element górny na swym dolnym końcu /2/ ma ramię; tylne /3/ i przednie /5/ ograniczające kształtowy otwór /8/ współpracujący z występem /9/ ramienia dolnego /8/. Element górny w otworze kształtowym /6/ ma wycięcie /7/ oraz wycięcie /4/ na końcu ramienia tylnego /3/ współpracujące odpowiednio z górną krawędzią /11/ występu /9/ i dolną krawędzią /13/ otworu prostokątnego usytuowanego w ramieniu dolnym /8/ poniżej występu /9/. /4 zastrzeżenia/



(51) F24F A1 (21) 258278 (22) 86 03 05
E21F

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego - Zakład
Robót Górniczych, Gliwice

(72) Fraczek Ryszard

(54) Sposób uszczelnienia lutniociągu
wentylacyjnego, zwłaszcza typu Spiro

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania nieszczelności powstałych w czasie łączenia odgiętych krawędzi taśm stalowych, z których wykonywane są lutnie "Spiro", a tym samym zlikwidowania strat powietrza przenikającego z lutniociągu do przestrzeni zewnętrznej

Sposób uszczelnienia polega na wprowadzeniu tworzywa plastycznego /3/ w szczeliny /2/ powstałe na połączeniu odgiętych krawędzi taśmy stalowej /1/. /2 zastrzeżenia/

4(51) F24F A1 (21) 258704 (22) 86 03 28

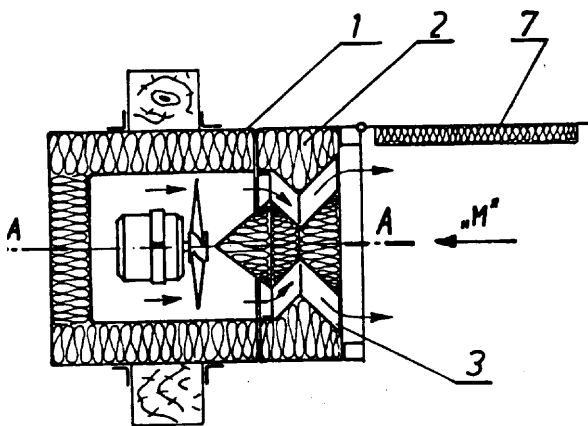
(71) Biuro Projektowe Przemysłu
Elektronicznego "UNITRA-UNIPRO",
Warszawa

(72) Bazyl Andrzej

(54) Urządzenie nawiewne z tłumikiem dźwięków
powietrznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia dostarczającego do pomieszczenia powietrze z zewnątrz w ilości niezbędnej dla jego przewietrzenia, bez otwierania okien, tłumiącego jednocześnie dźwięki powietrzne z zewnątrz.

Urządzenie stanowi skrzynka z blachy /1/, przez którą przechodzi kanał powietrzny /3/ z blachy perforowanej, obłożony materiałem dźwiękochłonnym /2/. W kanale umieszczony jest wentylator /5/ przetłaczający powietrze z zewnątrz do pomieszczenia. Urządzenie montuje się w przegrodzie zewnętrznej pomieszczenia w oknie lub w ścianie. /1 zastrzeżenia/



4(51) F24H A1 (21) 258715 (22) 86 04 01
H05B
C13D

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw
Kompletnych Obiektów Przemysłowych
"Chemadex", Warszawa

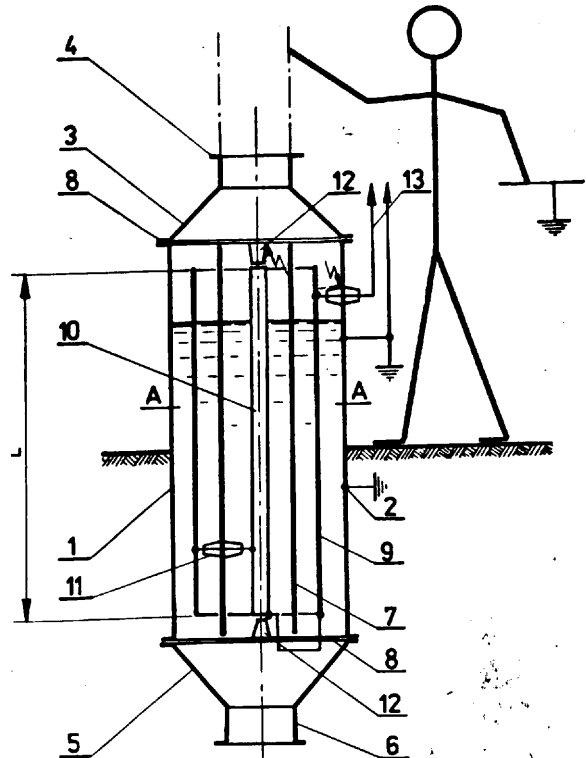
(72) Mazur Maciej

(54) Elektryczny ogrzewacz do cieczy,
zwłaszcza do ogrzewania cukrzycy w
cukrowniach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ogrzewacza umożliwiającej

nie tylko zmniejszenie Jego wymiarów, ale również zapewnijającej całkowite bezpieczeństwo obsługi.

Ogrzewacz składa się z metalowej uziemionej obudowy /1/ stanowiącej elektrodę neutralną i połączonej z nią elektrycznie, umieszczonej koncentrycznie drugiej elektrody neutralnej /7/ mającej kształt wydłużonego cylindra oraz znajdującej się w centrum ogrzewacza elektrody aktywnej /10/ mającej postać wydłużonego pręta i połączonej z nią elektrycznie, umieszczonej koncentrycznie drugiej elektrody aktywnej /9/, mającej kształt wydłużonego cylindra. Elektrody aktywne są rozmieszczone naprzemiennie w stosunku do neutralnych, są od nich odizolowane, mają połączenie między sobą i z aktywnym biegunem źródła prądu elektrycznego. Elektrody neutralne, mające połączenie między sobą, połączone są zewnętrznie z neutralnym biegunem zasilania elektrycznego. /3 zastrzeżenia/



4(51) F24H A1 (21) 259167 (22) 86 04 28

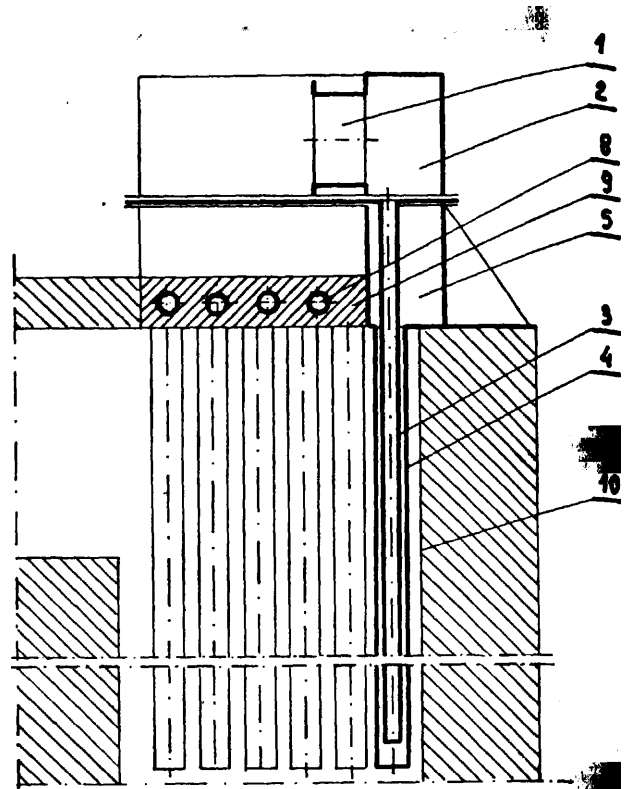
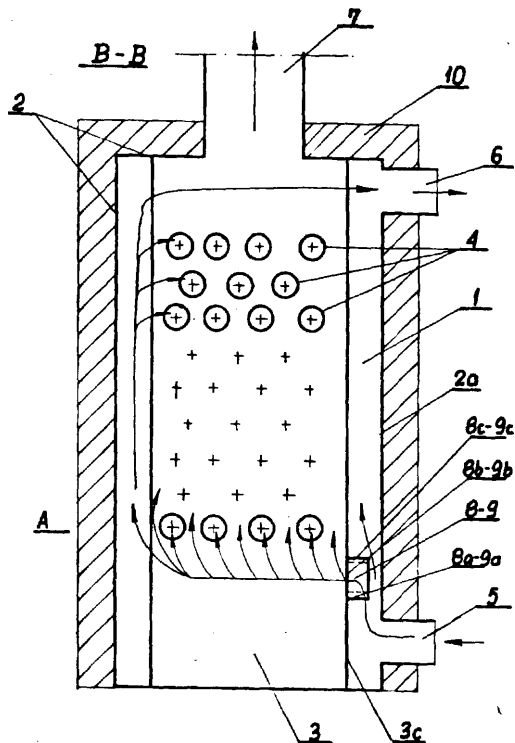
(75) Piwarski Marian, Przybysiak-Przybylska
Halina, Warszawa

(54) Kocioł grzewczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła grzewczego o zwiększonej wydajności cieplnej.

Kocioł grzewczy do centralnego ogrzewania wodnego z opłómkami ma przestrzeń wodną /1/ pomiędzy płaszczem /2/ kotła a ścianami komory paleniskowej /3/ o przekroju prostokątnym, przez którą są przeprowadzone opłótki /4/ w kilku lub kilkunastu nad sobą umieszczonych rzędach na przemian po cztery i po trzy rury opłótkowe /4/ osadzone szczelnie w naprzemiennie ścianach sitowych komory paleniskowej /3/. W tylnej ścianie /2a/ płaszcz /2/, u dołu jest wlot /5/ wody, a nad nim są umocowane dwie listwy kierujące /8/ i /9/, których dolne krawędzie /8a/ i /9a/ są ze sobą trwale połączone i umieszczone kilka centymetrów ponad wlotem /5/ wody. Obie listwy /8/ i /9/ są skośnie pod kątem około 20° do poziomu, trwale przymocowane

wzdłużnymi krawędziami /8b/ i /9b/ do tylnej ściany /3c/ komory paleniskowej /3/ tak, że ich górne krawędzie /8c/ i /9c/ są wyprowadzone poza linię połączenia ściany tylnej /3c/ ze ścianami sitowymi komory paleniskowej /3/, na wysokość kilkudziesięciu centymetrów ponad linię wlotu /5/ wody. Listwy kierunkowe /8/ i /9/ swoimi drugimi krawędziami wzdłużnymi są zbliżone do ściany tylnej /2a/ płaszcza /2/ kotła, tworząc szczelinę wodną o prześwicie kilku milimetrów. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F28F A1 (21) 262597 (22) 86 11 26

(30) 85 11 27 - DE - 3541787.7

(71) Krupp Koppers GmbH, Essen, DE

(72) Pohl Jans Christoph, Kloster Friedrich Wilhelm, Schlag Eberhard

(54) Wymiennik ciepła do chłodzenia gazów zawierających ciała stałe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wymiennika ciepła z minimalnym zużyciem rury wymiennika w obszarze wlotu.

4 (51) F28C A1 (21) 259277 (22) 86 04 29

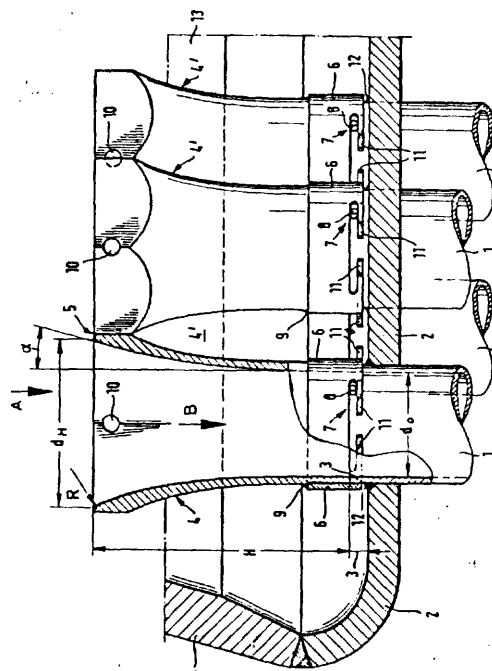
(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Kozioł Joachim, Majza Eugeniusz, Wojtacha Zbigniew, Sikora Bogdan, Spindel Jan

(54) Rekuperator powietrzny jako sekcja wstępna złożony z elementów Field

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oporu przepływu spalin przez rekuperator.

W rekuperatorze według wynalazku elementy Fielda /3, 4/ usytuowane są przy trzech wewnętrznych ścianach /10/ kanału spalinowego, równoległe do kierunku przepływu spalin. Odstęp między osiami elementów /4/ wynosi od 1,5 do 2 ich średnic zewnętrznych, zaś między osiami elementów /4/ i wewnętrznymi powierzchniami ścian /10/ kanału odstęp wynosi od 1 do 2,5 zewnętrznych średnic elementów /4/. Elementy /3, 4/ połączone są z kolektorami powietrza zimnego /2/ i podgrzanego /5/ mającymi konstrukcję skrzynkową o kształcie przekroju poprzecznego zbliżonym do litery "C", przy czym w przypadku kolektora powietrza podgrzanego /5/ przestrzenie zawarte w jego równoległych ramionach są połączone ze sobą rurami /8/. /1 zastrzeżenie/



Wymiennik ciepła cechuje się tym, że po stronie wlotu gazu na rurach /1/ wymiennika ciepła są osadzone współosiowo dysze wlotowe /A/, które rozszerzają się lekko w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu gazu, aż

do zetknięcia się ze wszystkich stron z tak samo ukształtowanymi sąsiednimi dyszami wlotowymi, w zasadzie bez tworzenia powierzchni przylegających prostopadle do kierunku przepływu. /7 zastrzeżeń/

DZIAŁ G
F I Z Y K A

(51) G01B A1 (21) 259684 (22) 86 05 23

- (71) Politechnika śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
- (72) Wójcik Juliusz, Skołyszewski Mirosław
- (54) Sposób i układ do pomiaru względnych zmian wielkości ciała

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru względnych zmian wielkości ciała, w sposób bezpośredni i ciągły w czasie.

W sposobie według wynalazku pomiar strumienia świetlnego dokonuje się przez redukcję pasma promieniowania zakłócającego na drodze elektronicznej poprzez sumowanie napięcia właściwego /U_w/ i napięcia korekcyjnego /U_k/, przy czym napięcie właściwe /U_w/ ma polaryzację ujemną, a napięcie korekcyjne /U_k/ polaryzację dodatnią, a wartość napięcia wyjściowego /U_{wy}/ dla stanu początkowego spełnia

warunek

$$U_{wy/t=0} = A_v [U_r - (U_w + U_k)] = 1V$$

I gdzie: U_r - regulowane napięcie,

A_v - współczynnik wzmocnienia napięciowego, którego wartość jest wprost proporcjonalna do rezystancji R₂+P₂, stąd wartość napięcia

wyjściowego w czasie pomiaru jest równa

$$U_{wy/t > 0} = \epsilon + 1$$

gdzie: ϵ jest względną zmianą wielkości ciała.

Układ ma głowicę właściwą /G1/, której układ optyczny zawiera co najmniej jedną soczewkę /1/, filtr szary /2/ i czujnik fotooptyczny /3/ oraz ma głowicę korekcyjną /G2/, której układ optyczny zawiera co najmniej jedną soczewkę /1/, filtr szary /2/ i filtr korekcyjny /pasmowo-przepustowy lub monochromatyczny /4/

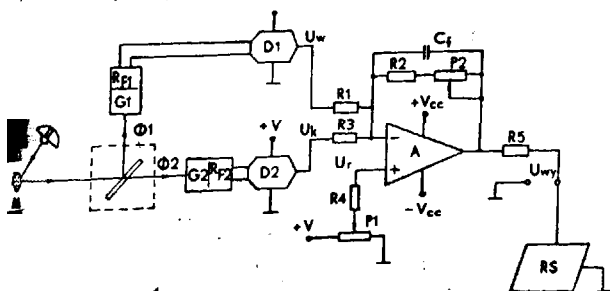


Fig. 1

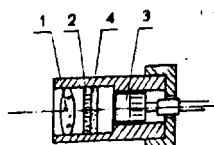


Fig. 2

i czujnik fotooptyczny /3/. Czujnik fotooptyczny /3/ głowicy właściwej /G1/ o rezystancji /R_{F1}/ wchodzi w skład dzielnika napięciowego /D₁/, z którego napięcie /U_w/ podawane jest przez rezystor /R₁/ na odwracające wejście wzmacniacza operacyjnego /A/ pracującego w układzie wzmacniacza różnicowego, a czujnik fotooptyczny głowicy korekcyjnej /G2/ o rezystancji /R_{F2}/ wchodzi w skład dzielnika napięciowego /D₂/, z którego napięcie korekcyjne /U_k/ podawane jest przez rezystor /R₃/ na odwracające wejście wzmacniacza operacyjnego /A/, pracującego w układzie wzmacniacza różnicowego. Do wejścia nieodwracającego wzmacniacza operacyjnego /A/ jest dołączony rezystor /R₄/ połączony z dzielnikiem napięcia /P1/. Ponadto wejście odwracające wzmacniacza operacyjnego /A/ jest połączone z rezystorem /R2/ i /P2/, które jest połączone z wyjściem wzmacniacza /A/, tworząc pętlę ujemnego sprzężenia zwrotnego. Do wyjścia wzmacniacza operacyjnego /A/ dołączone jest urządzenie rejestrujące /RS/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) G01D G01B A1 (21) 259075 (22) 86 04 21

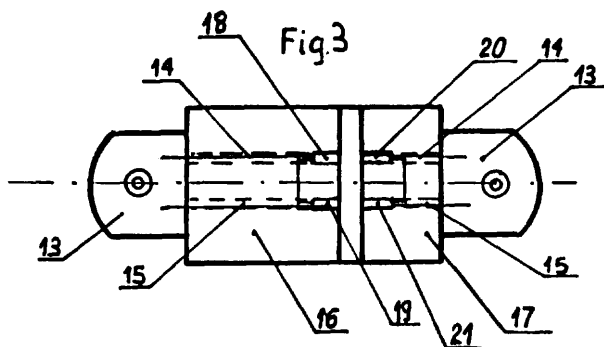
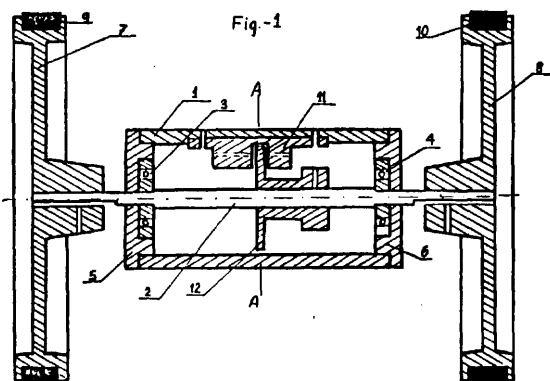
- (71) Spółdzielnia Pracy "Precyzja", Wrocław
- (72) Kaliczak Longin, Pestkowski Krzysztof, Zaciwski Marek, Swiderski Jerzy, Róż Jerzy

(54) Urządzenie do przetwarzania obrotów na przebiegi elektryczne, zwłaszcza miernika długości pasm

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia umożliwiającego przy utworzeniu jednej ścieżki pomiarowej na tarczy uzyskanie dwóch przebiegów impulsów przesuniętych względem siebie o 1/4 okresu lub o - 1/4 okresu w zależności od kierunku obrotów oraz zapewniającego wysoka dokładność pomiaru.

Urządzenie według wynalazku ma cylindryczny korpus /1/ umocowany poprzez łożyska /3 i 4/ na osi /2/ między dwoma mierzącymi długość kołami /7 i 8/ trwale osadzonymi na wymienionej osi /2/. Do wewnętrznej, cylindrycznej powierzchni korpusu /1/ jest zamocowany wspornik /11/, w którym na jednym poziomie są osadzone dwie elektroluminescencyjne diody /20 i 21/, a na przeciw nich dwa fotoelementy /18 i 19/. Tarcza /12/ trwale sprzężona z osią /2/ i przemieszczająca się w wycięciu wspornika /H/ ma jedną ścieżkę pomiarową utworzoną z szeregu jednakowych otworów rozmieszczonych symetrycznie względem osi /2/ na jednym okręgu. Odstęp między sąsiednimi otworami oraz długość każdego z otworów są większe lub równe odległości między zewnętrznymi krawędziami dwóch elektroluminescencyjnych diod /20 i 21/ równej odleg-

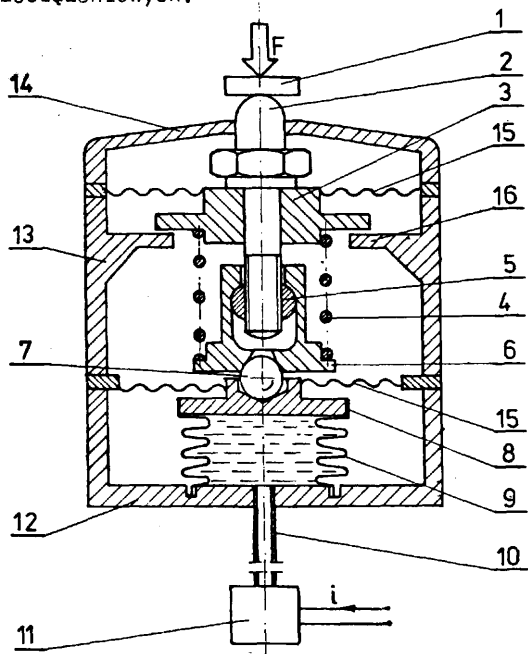
łości między zewnętrznymi krawędziami dwóch fotoelementów /18 i 19/ współpracujących z wymienionymi diodami /20 i 21/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) G01L A1 (21) 258732 (22) 86 04 02 G01G

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Niewczas Wiesław, HOLEJKO Danuta, Koj Jędrzej
(54) Przetwornik siły

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przetwornika przed działaniem sił przeciążeniowych.



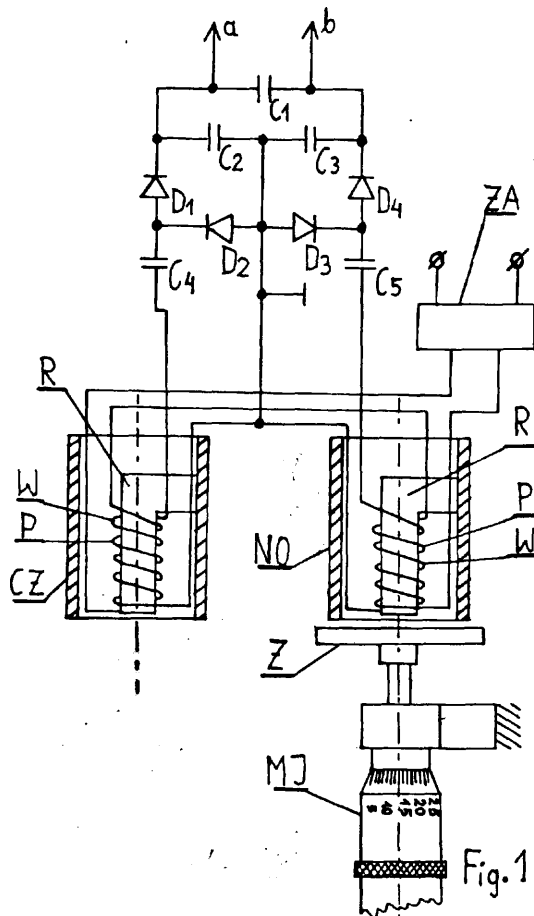
Przetwornik zawiera przetwornik siła-ciśnienie hydrostatyczne i przetwornik /11/ ciśnienie-sygnał elektryczny. Przetwornik siła-ciśnienie hydrostatyczne ma wypełnioną cieczą objętość manometryczną ograniczoną elementem sprężystym /9/ podatnym na zmiany tej objętości manometrycznej i zakończoną sztywnym denkiem /8/, o który oparty jest zespół przekazujący mierzoną siłę /2, 3, 6/. Objętość manometryczną połączoną jest szczelnie kapilara /10/ z przetwornikiem ciśnienie-sygnał elektryczny /11/. Zespół przekazujący mierzoną siłę zawiera śrubę /2/, na której ponad występem zderzakowym /16/ korpusu przetwornika /13/ osadzony jest krążek dociskowy /3/, a przy dolnym końcu śruby osadzony jest sprężynowy mechanizm ograniczająco-przeciążeniowy /4, 5 6/.
/5 zastrzeżeń/

4(51) G01N A1 (21) 257723 (22) 86 01 31

(75) Pater Kazimierz, Brzesko

(54) Układ pomiaru oraz sposób pomiaru
zwłaszcza twardości wyrobów ferromagnetycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru twardości wyrobów ferromagnetycznych metodą nieniszcząca oraz sposób jego działania. Układ ma dwa transformatory /CZ, NO/. Jeden transformator /CZ/ spełnia funkcję czujnika pomiarowego, a drugi /NO/, z regulowaną zworą, spełnia funkcję układu odniesienia. Napięcie wyjściowe czujnika i układu odniesienia są prostowane w powielaczu napięcia i podawane poprzez dzielniki /R... R 15/ na wzmacniacz różnicowy /UK/. /10 zastrzeżeń/



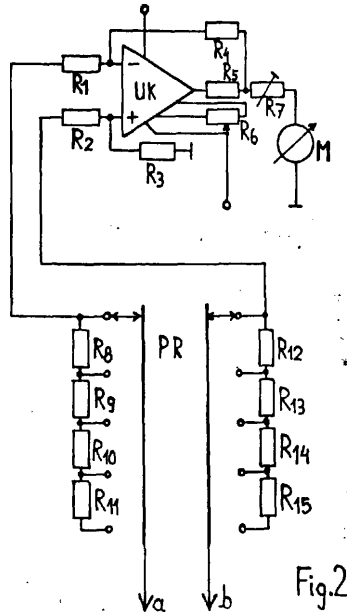


Fig.2

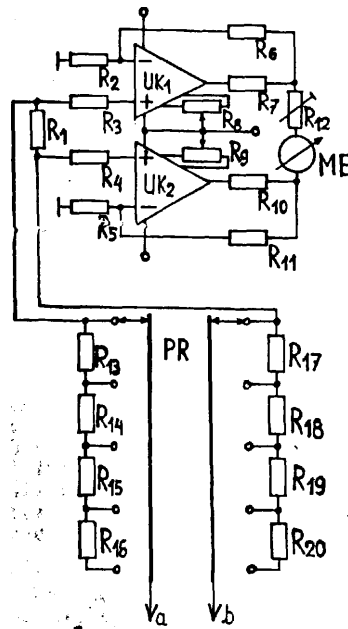


Fig.2

4(51) G01N A1 (21) 257724 (22) 86 01 31

(75) Pater Kazimierz, Brzesko

(54) Układ wykrywania i pomiaru oraz sposób wykrywania i pomiaru, zwłaszcza pęknięć i mikropęknięć w wyrobach ferromagnetycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do wykrywania i pomiaru pęknięć i mikropęknięć w wyrobach ferromagnetycznych oraz sposób jego działania.

Układ ma dwa elektromagnesy /EP, EO/, wewnątrz których znajdują się przetworniki. Przetworniki /PP, PO/ stanowią cewki z rdzennymi. Jeden elektromagnes /EP/ z przetwornikiem spełnia funkcję czujnika, a drugi /EO/, z ruchomą zworą /Z/, funkcję układu odniesienia. Napięcie wyjściowe czujnika i układu odniesienia prostowane są w powielaczu napięcia i podawane poprzez dzielniki na wzmacniacze operacyjne /UK1, UK2/. /11 zastrzeżeń/

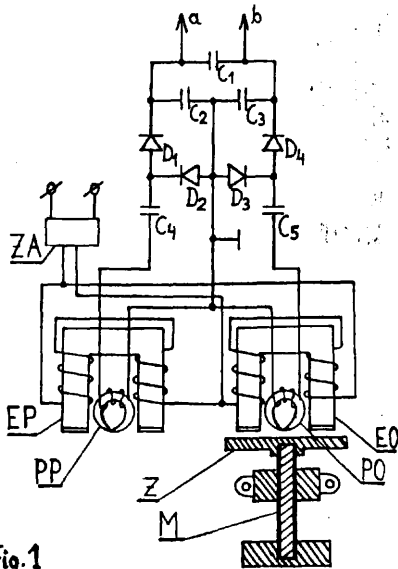


Fig.1

4(51) G01N A1 (21) 263249 (22) 86 12 29

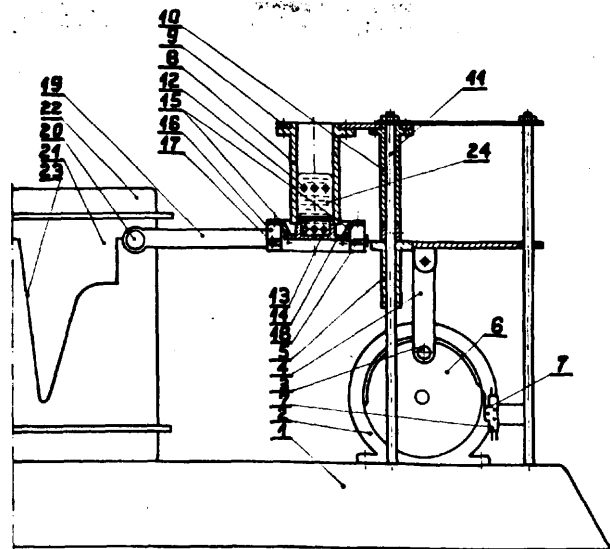
(71) "Społem" CZSS Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Bydgoszcz

(72) Sadkiewicz Kazimierz, Zaborowski Stefan, Banecki Henryk

(54) Urządzenie do badania jakości glutenu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego przeprowadzenie obiektywnych badań jakości glutenu oraz rejestrację wyników badania.

Urządzenie ma cylinder pomiarowy, w którym wykonane są otwory do wprowadzenia zaczepu igłowego /12/, oraz denko /14/ z otworami do zaczepu igłowego /13/, współpracujące z zaczepami /15/ korpusu czujnika /16/ i umieszczonym w czujniku /16/ źródłem światła /17/ i fototranzystorem /18/ sterującym pracą silnika /2/. /3 zastrzeżenia/



4(51) G01N A2(21) 264282 (22) 87 02 24

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -
Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Drouet Tadeusz, Gierlińska Irena

(54) Sposób badania przylepności na zimno
klejów do produkcji płyt wiórowych

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania uproszczonego sposobu badania przylepności na zimno klejów do produkcji płyt wiórowych, **zapewniającego** uzyskanie wyników pomiarów zbliżonych do rzeczywistych własności kleju.

Sposób badania przylepności na zimno klejów do produkcji płyt wiórowych, polegający na badaniu przylepności kleju na podstawie pomiaru siły niszczącej przy ściskaniu prostopadłym do kierunku prasowania próbek, polega **na** tym, że próbkę prostopadłościenną o grubości równej grubości kobierca przeznaczonego na płytę **jednowarstwową** zakleja się klejem o stałej lepkości i ilości suchej masy kleju w stosunku do suchej masy wiórów **mających** po zaklejeniu **stałą** wilgotność, formuje pod stałym ciśnieniem w ciągu określonego czasu. Wytrzymałość próbki bada się poprzez pomiar siły **niszczącej** przyłożonej do dłuższej, wąskiej płaszczyzny, prostopadle do kierunku prasowania próbki. Na podstawie wartości siły niszczącej określa się **przylepność** na zimno kleju używanego do produkcji płyt wiórowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1 (21) 264818 (22) 87 03 25

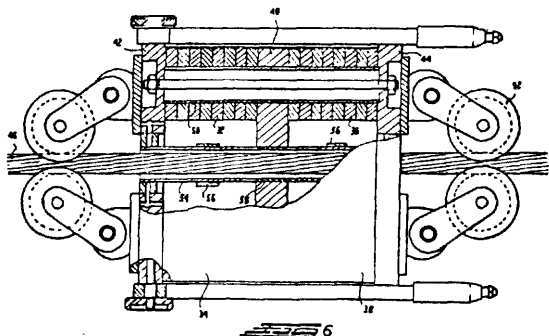
(30) 86 03 25 - ZA - 86/2214
(71) Crucible, Societe Anonyme, Luksemburg,
LU
(72) Tjaart van der Walt Nicolaas

(54) Sposób testowania lin stalowych
i urządzenie do testowania lin
stalowych

(37) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie umożliwienia wykonywania pomiarów powierzchni przekroju poprzecznego liny, kontaktu między drutami wewnątrz liny oraz przerwań drutów **za pomocą** jednego tylko **urządzenia**.

Sposób testowania lin stalowych polega na tym, że wytwarza się co najmniej dwa pola magnetyczne, które to pola magnetyczne wykorzystuje się do magnesowania odcinków liny stalowej odpowiednio w przeciwnych kierunkach, zapewnia się względne przemieszczenie między polami magnetycznymi a liną **stalową** i kontroluje się wynikowy strumień magnetyczny w lince celem wykrycia zmian, które powstają na skutek nieregularności w lince.

Urządzenie do testowania lin stalowych charakteryzuje się tym, że zawiera środki /36/ przeznaczone do wytwarzania pierwszego



i drugiego pól magnetycznych, przy czym **lina** przemieszcza się przez pola magnetyczne, **przez** co **sąsiednie** odcinki liny są magnesowane w przeciwnych kierunkach, oraz środki /56, 58/ przeznaczone do kontrolowania wynikowego strumienia magnetycznego w lince celem wykrycia zmian, które powstają na skutek nieregularności w lince. /17 zastrzeżeń/

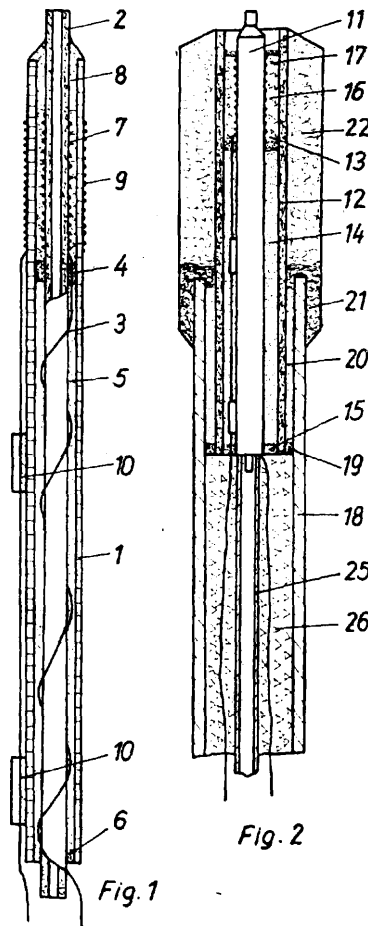
4(51) G01N A1 (21) 264835 (22) 87 03 26

(30) 86 03 27 - DD - WPG01N/288455-6
(71) VEB Wissenschaftlich - Technischer
Betrieb Wirtschaftsglas, Bad Muskau, OD
(72) Heelemann Helmut, Bauer Fritz, Chudak
Hans R., Guth Urlich, Hartung Reinhold,
Jakobs Steffen, Möbius Hans H., Shuk
Pavel, Zastrow Wilfried

(54) Sonda do pomiaru tlenu w wysokich
temperaturach

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji sondy o minimalnej materiałochłonności, **umożliwiającej** prowadzenie dokładnego pomiaru ilości tlenu przez długi okres czasu w sposób ciągły, aż do zakresu wysokich temperatur, **również** w przypadku oddziaływania składników **zakłócających**.

Sonda do pomiaru tlenu w wysokich temperaturach, z komórką **galwaniczną** na elektrolit stały w osłonie oraz z rurą do doprowadzania powietrza w rurze nośnej, **charakteryzuje** się, tym, że do krótkiej w porównaniu z długą ścieżką sondy rury /1/ na elektrolit stały wstawiona jest osiowo porowata, odporna na alkalia rura /2/ do zasilania powietrzem z **naniesioną** na nią w obszarze elektrod **odporną** na **zgorzelinę**



warstwę metalową /3/. Pomiedzy rurę /2/ a ściankę wewnętrzną rury /1/ na elektrolit stały wyspane są luźno w obszarze elektrod ziarna materiału tlenkowego /7/ o przewodności elektronowej lub mieszanej i wprowadzona jest zestalona masa ceramiczna /4/, ograniczająca ten zasyp. Oprócz tego wyspany jest luzem izolacyjny proszek ceramiczny /5/ o małej ziarnistości. Przy otwartych końcach rury /1/ na elektrolit stały znajduje się zestalona, izolacyjna masa ceramiczna /6, 8/, zamykająca przestrzeń pośrednią.

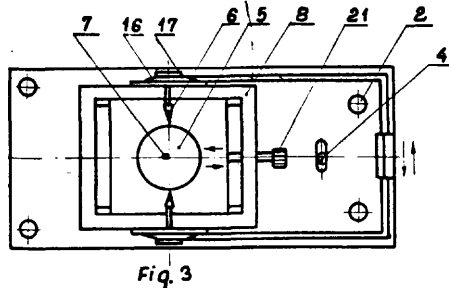
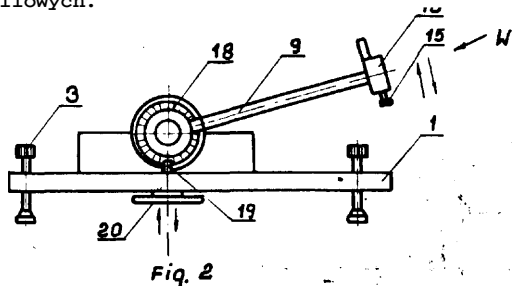
Rura /1/ na elektrolit stały zaopatrzona w naniesioną w obszarze elektrod druga, odporna na zgorzelinę warstwę metalową /9/, jest osadzona osiowo w rurze osłonowej /12/ z odpornego na alkalia materiału ceramicznego z porali lub otworami do przepływu gazu za pomocą usypanego luzem, rozdrobnionego, izolacyjnego, odpornego na alkalia proszku ceramicznego /11/ o małej ziarnistości ograniczonego warstwami zestalonej, odpornej na alkalia masy ceramicznej /13, 15/. Rura osłonowa /12/ jest połączona z gazoszczelną rurą nośną /18/. Pomiedzy rurę osłonową /12/ a rurę nośną wyspany jest na pierścieniu z zestalonej masy ceramicznej /19/ luzny, odporny na alkalia proszek ceramiczny /20/ o małej ziarnistości. Dokoła rury osłonowej /12/ umieszczony jest zamocowany na rurze nośnej płaszcz ochronny z zestalonej porowatej, odpornej na alkalia masy ceramicznej /22/. W rurze nośnej osadzona jest w masie z luźnych cząstek ceramicznych /26/ luźna, nasadzona na porowatą rurę do zasilania powietrzem wraz z przewodami elektrycznymi czujnika. /4 zastrzeżenia/

4(51) G01N A1(21) 265537 (22) 87 05 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urzędzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń
(72) Żenkiewicz Marian

(54) Sposób pomiaru kąta zwilżenia cienkościennych materiałów foliowych oraz urządzenie do pomiaru kąta zwilżenia cienkościennych materiałów foliowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzania w prosty sposób dokładnych pomiarów kąta zwilżenia materiałów foliowych.



Sposób polega na tym, że nanosi się na próbkę badanego materiału kroplę cieczy zwilżającej. Następnie bliższy względem źródła światła punkt kropli oświetla się równoległą wiązką świetlną, po czym ustala się takie położenie źródła równoległej wiązki świetlnej, przy którym kąt podania i kąt odbicia są równe zero. W dalszym etapie pomiaru mierzy się kąt zwilżenia poprzez pomiar kąta, jaki tworzy wiązka tego światła z prostą przechodzącą przez oświetlony punkt i prostopadłą do płaszczyzny, na której jest naniesiona kropla cieczy zwilżającej.

Urządzenie ma postać poziomego stołu /1/ wyposażonego w przesuwny układ /5/ mocowania próbki folii. O stołu /1/ dołączone jest obrotowe ramie /9/ wyposażone w samohamowny mechanizm /16/ oraz w źródło równoległej wiązki świetlnej umieszczone symetrycznie między otworami obserwacyjnymi. Urządzenie ma ponadto przyrząd do pomiaru kąta, jaki tworzy ramie /9/ z prostą prostopadłą do płaszczyzny stołu /1/. /6 zastrzeżeń/

4(51) G01R A1(21) 259361 (22) 86 05 05

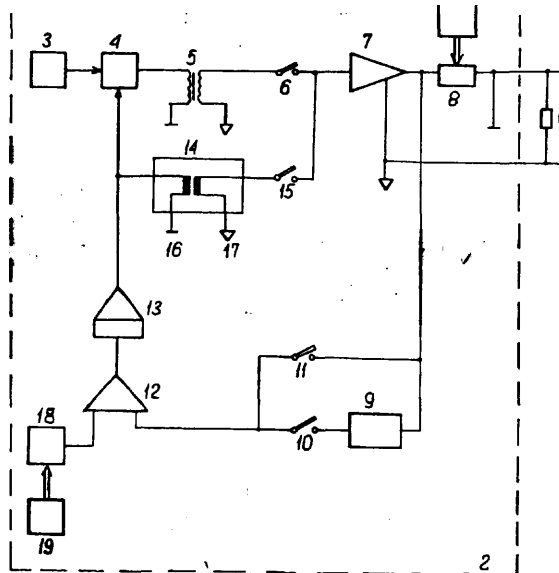
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej/ "Lumel", Zielona Góra

(72) Olencki Andrzej

(54) Wielozakresowy kalibrator niskich napięć

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia rezystancji wyjściowej i zwiększenia dokładności układu wielozakresowego kalibratora niskich napięć.

Układ kalibratora składa się z rezystora /1/ oraz nastawialnego i wielozakresowego źródła /2/ prądu przyłączonych do zacisków wyjściowych kalibratora. Nastawialne i wielozakresowe źródło /2/ prądu składa się z szeregowo połączonych generatora /3/ napięcia przemiennego, modulatora /4/, transformatora /5/, klucza /6/, wzmacniacza /7/ i zakresowego bocznika /8/, którego wejście przez przetwornik /9/ napięcia przemiennego na stałe i klucz /10/ oraz równoległe do nich przyłączony klucz /11/ połączone jest zwrotnie z pierwszym wejściem komparatora /12/, którego wyjście przez układ całkujący /13/ połączone jest z wejściem sterującym modulatora /4/ oraz przez układ oddzielenia galwanicznego /14/ i klucz /15/ z wejściem wzmacniacza /7/. Koniec pierwotnego uzwo-



jenta transformatora /5/ i masa wejściowa układu oddzielenia galwanicznego /14/ oraz wyjścia zakresowego bocznika /8/ połączone są z masą odniesienia /16/. Koniec wtórnego uzwojenia transformatora /5/ i masa wyjściowa układu oddzielenia galwanicznego /14/ oraz masa wzmacniacza /7/ połączone są z masą wyjściową /17/. Do drugiego wejścia komparatora /12/ przyłączone jest wyjście cyfrowo-analogowego przetwornika /18/, którego wejście połączone jest ze źródłem /19/ sygnału nastawy. Źródło /20/ sygnału zakresu połączone jest z wejściem sterującym zakresowego bocznika /8/. Masa odniesienia /16/ i masa wyjściowa /17/ stanowią wejście nastawialnego i wielozakresowego źródła /2/ prądu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) G06F A1 (21) 259333 (22) 86 05 05

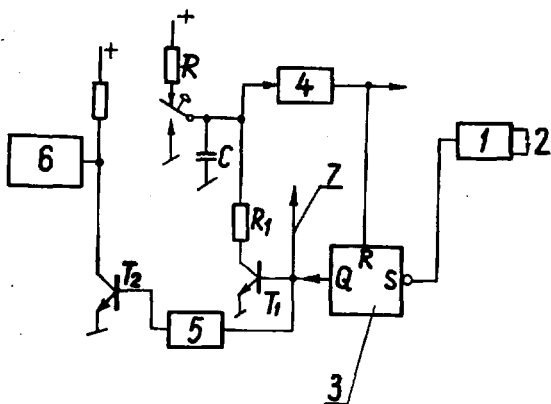
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej "MERA-PNEFAL", Warszawa
(72) Zarzycki Ryszard

(54) Układ blokady mikrokomputera przy zaniku napięcia sieci zasilającej i restarcie mikrokomputera po powrocie napięcia sieci

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ blokady mikrokomputera przy zaniku napięcia sieci zasilającej i restarcie mikrokomputera po powrocie napięcia sieci, przeznaczony do stosowania w mikrokomputerach wykonujących cyklicznie programy o ustalonej treści.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przerzutnik blokujący /3/, którego wejście ustawiające "S" jest dołączone do wyjścia układu detekcji /1/ zaniku napięcia sieci, a wejście kasujące "R" przerzutnika /3/ jest dołączone do wyjścia układu restarcu /4/, natomiast sygnał wyjściowy przerzutnika blokującego /3/ jest doprowadzony do bazy tranzystora /T./, którego emiter jest

dołączony do zera sygnałowego, a kolektor poprzez rezystor /R./ dołączony jest do wejścia układu restarcu /A/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G06F A1 (21) 259369 (22) 86 05 07

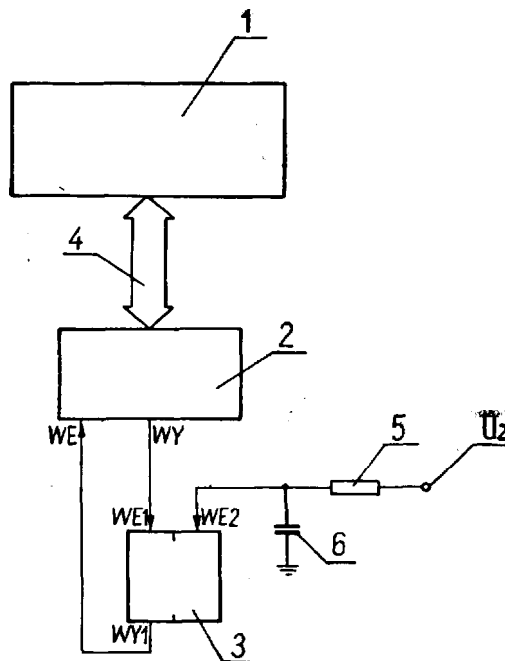
(71) Przemysłowy Instytut Automatyki "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Pietrusiński Zbigniew, Kazimierski Grzegorz

(54) Układ rozpoznawania zaniku napięcia zasilania w systemie mikroprocesorowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ rozpoznawania zaniku napięcia zasilania w syste-

mie mikroprocesorowym, zwłaszcza w systemie spełniającym zadania kontrolno-regulacyjne.

Układ charakteryzuje się tym, że ma przerzutnik /3/ stanu napięcia zasilania połączony z portem /2/ wejść/wyjść dwustanowych, który dołączony jest za pośrednictwem szyn /A/ do systemu mikroprocesorowego /1/. Jedno z wejść /WE1/ przerzutnika /3/ połączone jest z wyjściem /WY/ portu /2/, a drugie wejście /WE2/ tego przerzutnika połączone jest za pośrednictwem kondensatora /6/ z punktem odniesienia napięcia zasilania oraz za pośrednictwem rezystora /5/ z kontrolowanym napięciem zasilającym /Uz/, natomiast wyjście /WY1/ przerzutnika /3/ dołączone jest do wejścia /WE/ portu /2/. /1 zastrzeżenie/

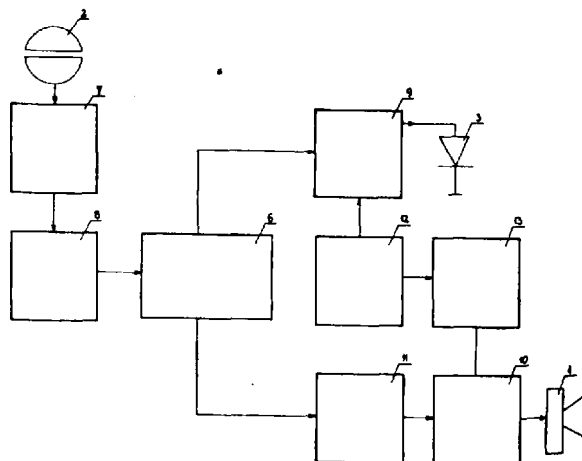


4 (51) G08B A1 (21) 258879 (22) 86 04 10

(75) Bartczak Marek, Oopaił Tomasz, Aleksandrów Łódzki

(54) Urządzenie sygnalizacyjno-alarmujące

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o zwartej budowie i małych



gabarytach, przeznaczonego do stosowania w dowolnym zakresie potrzeb sygnalizacyjno-alarmujących.

W urządzeniu według wynalazku włącznik tensorowy /Z/ połączony jest z generatorem /6/ impulsu czasu poprzez układ wzmacniający /n/ i generator mono-stabilny /8/, zaś generator /6/ impulsu czasu połączony jest z układem sterującym /9/ diodę elektroluminescencyjną /3/ i układem sterującym /10/ przetwornikiem piezoelektrycznym /4/ poprzez układ opóźniający /11/, przy czym układ sterujący /9/ diodę elektroluminescencyjną /3/ połączony jest z generatorem modulującym /12/, zaś układ sterujący /10/ przetwornikiem piezoelektrycznym /4/ ma połączenie z generatorem modulującym /12/ poprzez generator akustyczny /13/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) G08B A1 (21) 259662 (22) 86 05 22

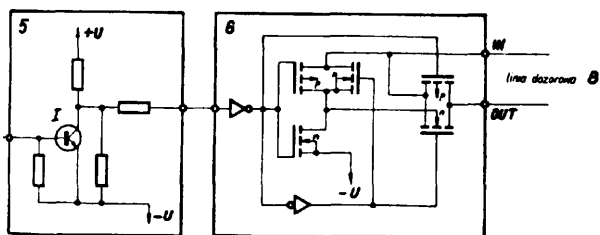
(71) Zakład Doświadczalny przy Instytucie Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa

(72) Bohdanowicz Janusz, Chyliński Andrzej

(54) Układ wyjściowy alarmowego czujnika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, pozwalającego na zmniejszenie mocy pobieranej przez cały czujnik alarmowy przy zachowaniu pełnej ochrony linii zasilającej czujnik alarmowy, Jak również linii dozorowej.

Układ wyjściowy czujnika alarmowego, zawierający tranzystorowy układ sterujący, wyróżnia się tym, że elementem wykonawczym alarmu /6/ jest unipolarny przełącznik elektromechaniczny w postaci układu scalonego wykonany w technice CMOS, a linia dozorowa jest dołączona do zacisków "IN" i "OUT" obwodu scalonego. /1 zastrzeżenie/

4(51) G09F A1 (21) 258738 (22) 86 04 01
G06F

(71) Zakłady Urządzeń Komputerowych MERA-ELZAB, Zabrze

(72) Głowa Jarosław, Hada Aleksander, Sońciarz Jacek, Smoliński Andrzej, Wołowski Jan, Wojciechowski Antoni

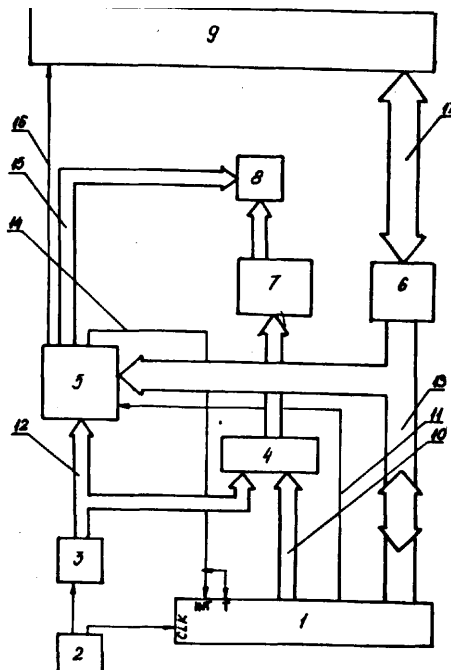
(54) Sposób wyświetlania informacji alfanumerycznej na ekranie monitora 5 oparciu o jednokładowy mikrokomputer scalony i układ wyświetlania monitora ekranowego realizujący wyświetlanie informacji alfanumerycznej w oparciu o jednokładowy mikrokomputer scalony

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania funkcji miękkiego przesuwu tekstu przy Jednoczesnym ociążeniu systemu sterowania ogólnego urządzenia.

Sposób wyświetlania informacji alfanumerycznej na ekranie monitora w oparciu o jednokładowy mikrokomputer scalony polega na tym, że linie i wiersze wyświetlonej informacji określone są i generowane przez jednokładowy mikrokomputer scalony, a zmiana zawartości linii bądź wiersza wyświetlonej informacji odbywa się poprzez realizację algorytmu zawartego w pamięci mikrokomputera pod wpływem określonych rozkazów otrzymywanych z mikroprocesora sterowania ogólnego.

Układ wyświetlania składa się z Jednokładowego mikrokomputera scalonego /1/, układu zegarowego /2/, licznika kolumn /Z/, układu adresacji bezpośrednio pamięci ekranu /4/, programowalnego dekodera sygnałów sterujących /5/, przy czym odpowiednie kanały portów we/wy mikrokomputera /1/ stanowią odpowiednio wiersze wyświetlanej informacji /10/, a szyna danych /13/ mikrokomputera /1/ połączona jest równocześnie z programowalnym dekodernym sygnałów sterujących /5/ oraz poprzez port we/wy /6/ z szyną danych /17/ mikroprocesora systemu sterowania ogólnego /9/.

/4 zastrzeżenia/



ZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B A1 (21) 258233 (22) 86 03 04

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Caban Waldemar, Jarski Andrzej, Makarski Władysław, Steciuk Marian, Kozieł Józef, Brudkowska Barbara

(54) Sposób wytwarzania koszulek elektroizolacyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczonego i tańszego sposobu wytwarzania koszulek elektroizolacyjnych.

Według wynalazku taśmę materiału włóknistego nasycza się **modyfikowanym** lakierem akrylowym zawierającym inicjator korzystnie nadbenzoesan t-butylu. Lakier uzyskuje się przez **przereagowanie** żywicy epoksydowej z kwasem akrylowym i **jednokarboksylowym** kwasem nasyconym w stosunkach molowych około 1 : 1 : 1.

Grubość warstwy lakieru kalibruje się w temperaturze około 40°K wyższej od temperatury rozkładu inicjatora a następnie powleka się koszulki **modyfikowanym** lakierem akrylowym zawierającym inicjator, korzystnie **benzofenon**. Warstwę lakieru poddaje się sieciowaniu w rozproszonym **świecie ultrafioletu**. Wytworzoną koszulkę nawija się na bębny w urządzeniu odbiorczym. /1 zastrzeżenie/

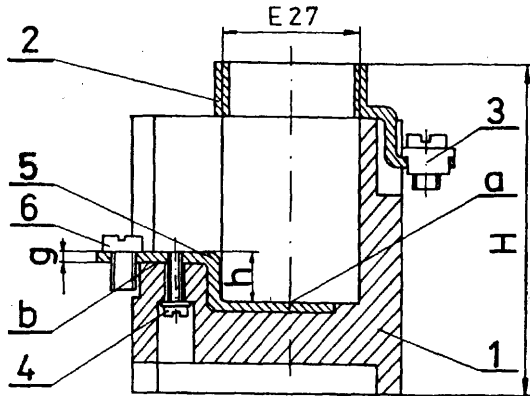
4 (51) H01H A1 (21) 258232 (22) 86 03 04

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Cwiada Krzysztof, Białyniecki Krzysztof, Os8owicki Józef, Tomczyk Marek, Kwiatkowski Ireneusz, Ulikowski Zygmunt

(54) Instalacyjne gniazdo bezpiecznikowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji instalacyjnego gniazda bezpiecznikowego o zmniejszonych gabarytach przy jednoczesnej wysokiej wytrzymałości na przeciążenie.

Gniazdo ma izolacyjny korpus /1/ oraz mocowany do niego styk górny /2/ i styk dolny /5/, przy czym styk dolny /5/ ma kształt schodkowy, a jego powierzchnia /a/ zetknięcia z czopkiem wkładki topikowej znajduje się o 2-8 grubości styku dolnego poniżej płaszczyzny /ty jego mocowania do korpusu izolacyjnego /1/. /1 zastrzeżenie/



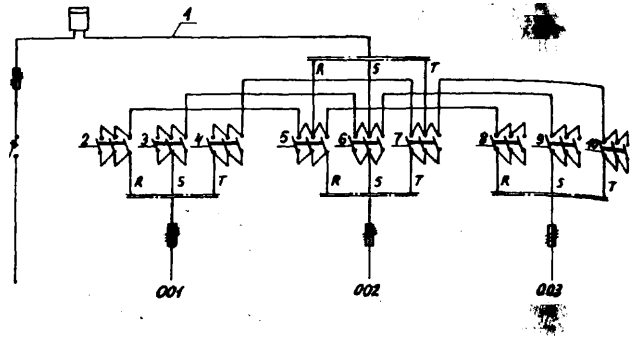
4 (51) H02J A1 (21) 258876 (22) 86 04 08

(71) Krakowskie Biuro Projektów Oróg i Mostów "Transprojekt", Kraków
(72) Leškiewicz Stanisław

(54) Układ elektryczny symetryzujący obciążenie obwodu zasilającego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **symetryzacji** obciążenia obwodów zasilających.

W układzie według wynalazku przewody fazowe obwodu **zasilającego** /1/ połączone są z dziewięcioma stycznikami /2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10/ podzielonymi na trzy grupy, z których każda licząca trzy styczniki włączona jest w jeden z trzech obwodów odpływowych /001, 002, 003/. Każdy stycznik z grupy styczników połączony jest z różnymi fazami obwodów odpływowych /001, 002, 003/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) H04L A1 (21) 257241 (22) 85 12 31

(71) Państwowe Zakłady Teletransmisyjne "TELEKOM-PZT", Warszawa

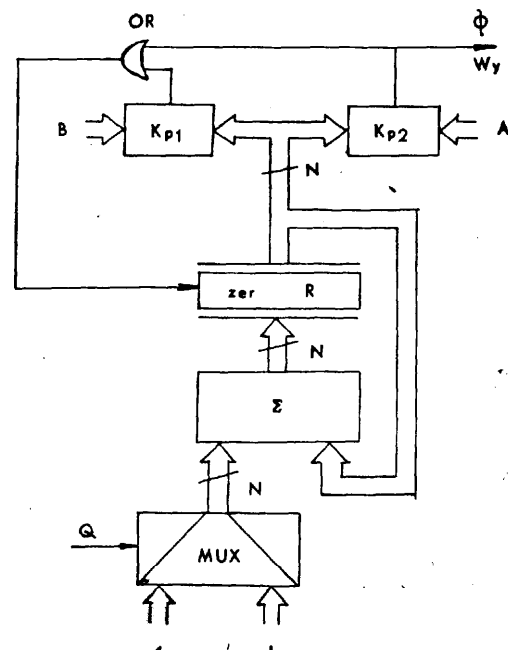
(72) Słomiński Mirosław, Kunicki Dan, Zbierzchowski Bogdan

(54) Sposób sekwencyjnej synchronizacji słów i sekwencyjny synchronizator słów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ synchronizacji słów kodu transmisyjnego, pozwalające na szybsze i **bardziej** wiarygodne podjęcie decyzji o prawidłowości procesu synchronizacji słów w stosunku do sposobów i układów stosowanych dotychczas. W sposobie według wynalazku do wyzerowanej chwili startu zawartości rejestru /R/ dodaje się w kolejnych krokach wartość skoku /k/ lub odejmuje wartość /1/ w zależności od wyników kontroli transmisji kodowej.

Jeżeli liczba zapisana w rejestrze /R/ osiągnie lub przekroczy wartość /A/, to generowany impuls w sygnale /Ø/ sygnalizuje utratę synchronizacji słów, zaś osiągnięcie lub przekroczenie wartości /B/ świadczy o występowaniu synchronizacji słów. W obydwu przypadkach zawartość rejestru zostaje wyzerowana i stanowi to początek kolejnego cyklu pracy synchronizatora. Wartości progów A i B oraz skoku k dobiera się na podstawie parametrów wejściowych dla danego kodu. Sekwencyjny synchronizator słów zawiera rejestr /R/, **spełniający** rolę akumulatora, sumator /Σ/, multiplexer /MUX/ oraz dwa komparatory /K_{p1}, K_{p2}/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) HO4M A1 (21) 259327 (22) 86 05 05

(71) Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne
im. Gen. K. Świerczewskiego "Telkom-
Teletra", Poznań

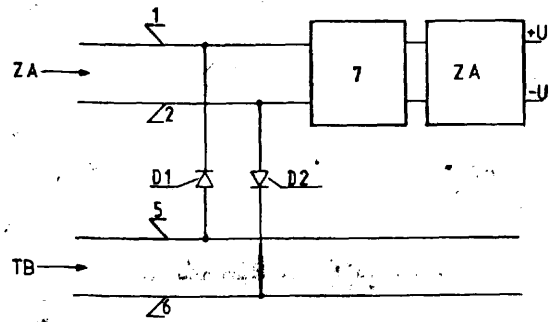
(72) Wozich Lech, Bobrowski Jerzy

#54) Układ podłączenia do badań zespołu
abonenckiego w elektronicznej centrali
telefonicznej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie elimi-
nacji przekaźników w układzie podłączenia do
badań indywidualnego zespołu abonenckiego
elektronicznej centrali telefonicznej.

W układzie według wynalazku żyła /1/ zes-
połu abonenckiego /ZA/ połączona jest z kato-
da diody /D1/, a jej anoda połączona jest z
tyła /5/ telestrady badaniowej /TB/. Żyła /2/
zespołu abonenckiego /ZA/ połączona jest z
anoda diody /D2/, a jej katoda połączona jest
z żyłą /6/ telestrady badaniowej /TB/. Element

elektroniczny do zmiany polaryzacji żył zes-
połu abonenckiego /7/ podłączony jest do żył
/1, 2/ zespołu abonenckiego /ZA/.
/1 zastrzeżenie/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

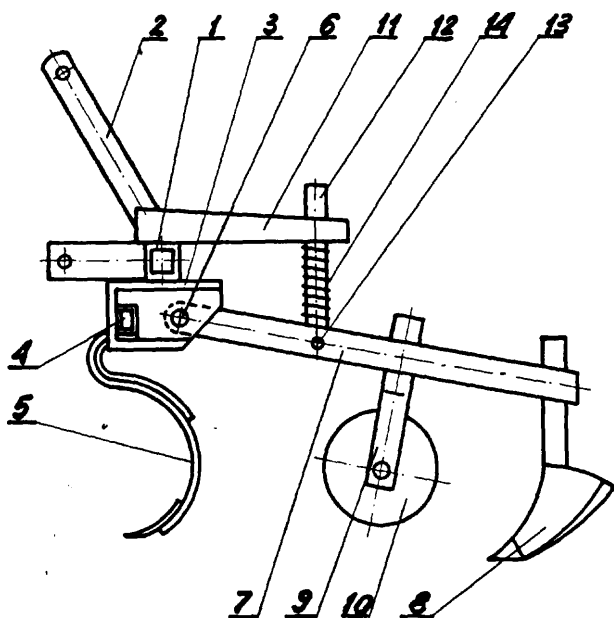
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01C U1(21) 78532 (22) 86 10 31

- (71) Spółdzielnia Pracy Wyrobów Metalowych "Zelmet", Żelów
 (72) Chorodowicz Zdzisław, Kaczorowski Józef, Flejzman Jerzy, Fic Eugeniusz
 (54) Obeypnik

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności pielęgnacji międzyrzędzi upraw roślinnych.

Obeypnik ma belkę nośną /1/ z przyspawanym do niej kołem zawieszania /2/. Do belki /1/ są przymocowane uchwyty Jarzmowe /3/, których położenie na belce /1/ można dowolnie ustawiać. Do przedniej części uchwytów /3/ są przymocowane sztywno narzędzia pielące /5/.



Do tylnej części uchwytów /3/ są przymocowane wahlwie ramiona /7/ z narzędziami obeypującymi /8/ i kołami kopiującymi /10/. Ramiona /7/ są podtrzymywane wieszakami /11/, które są połączone z jednej strony z uchwytami Jarzmowymi /3/, a z drugiej strony z ramionami /7/ za pośrednictwem prowadników /12/ wyposażonych w sprężyny /14/ i połączonych przegubowo z ramionami /7/ za pomocą osi /13/.
 /2 zastrzeżenia/

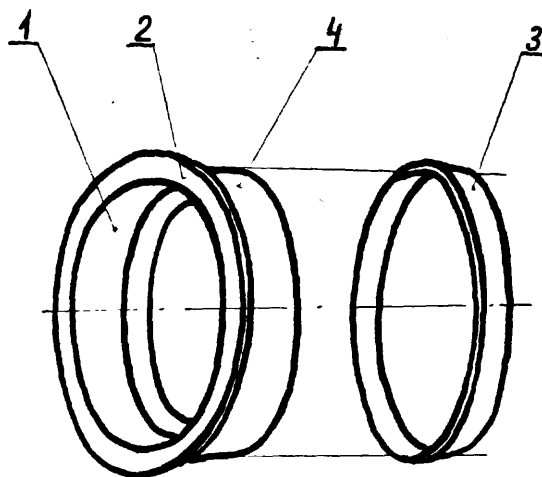
4(51) A45B U1(21) 79766 (22) 87 03 27

- (75) Tkaczyński Leszek, Częstochowa
 (54) Skuwka pokrowca parasola

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania skuwki łatwej do zamocowania z materiałem pokrowca.

Skuwkę według wzoru stanowi cylindryczna wyraska /1/ z kołnierzem /2/ oraz współpracującą z nią pierścieniem /3/ zaciskowym.

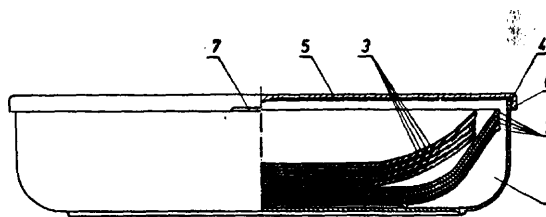
/1 zastrzeżenia/



4(51) A45F U1(21) 79724 C22> 87 03 20

- (71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "Chemiplastyka", Kielce
 (72) Kaleta Tadeusz, Kuśmierowski Stanisław, Pefara Czesław
 (54) Komplet turystyczny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wygodnego w użytkowaniu kompletu turystycznego talerzy.



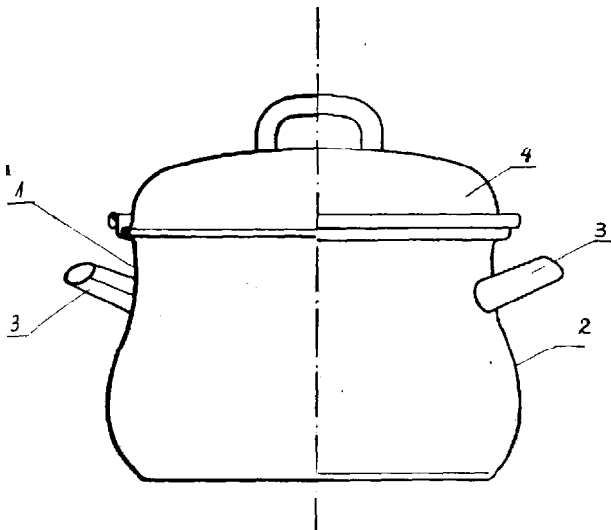
Komplet turystyczny z tworzywa sztucznego według wzoru użytkowego ma w pojemniku /1/ głębokie talerze /2/ i płytkie talerze /3/. pojemnik /1/ ma kształt miski o **wywniętym brzegu /4/**, który nakrywany jest wieczkiem /5/ z uszczelniającym wywnięciem /6/. Na obwodzie wieczka /5/ znajduje się **Jezyczek /7/ służący do otwierania wieczka /5/**.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A47J U1 (21) 79747 (22; 87 03 24

(71) Olkuska Fabryka Naczyni Emaliowanych, Olkusz
(72) Wadas Stanisław, Kępka Zbigniew

(54) Rondel

(57) Rondel według wzoru charakteryzuje się tym, że ma **poboczną wypukłość /1/**, której **krawędź /2/** w przekroju wzdłuż osi zbliżona jest do kształtu **rozciągniętej litery "S"**, przy czym dolna jej część tworzy **wypukłość rondla***.
/1 zastrzeżenie/

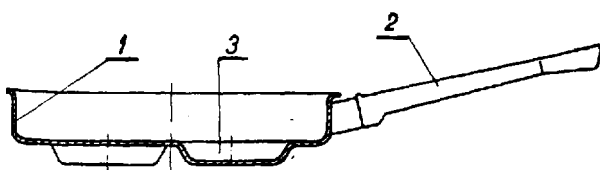


4(51) A47J U1(21) 79748 (22) 87 03 24

(71) Olkuska Fabryka Naczyni Emaliowanych, Olkusz
(72) Przybylski Adam, Łydka Jan, Duszota Zbigniew, Szczupak Adam

(54) Patelnia

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilnej patelni do **smażenia jaj sadzonych**.



Patelnia według wzoru ma korpus /1/, do którego przytwierdzony jest uchwyt /2/. Ono korpusu /1/ ma cztery **wgłębienia /3/**, każde w kształcie **odwróconego stożka ściętego**.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A61F U (21) 79463 (22) 87 02 19

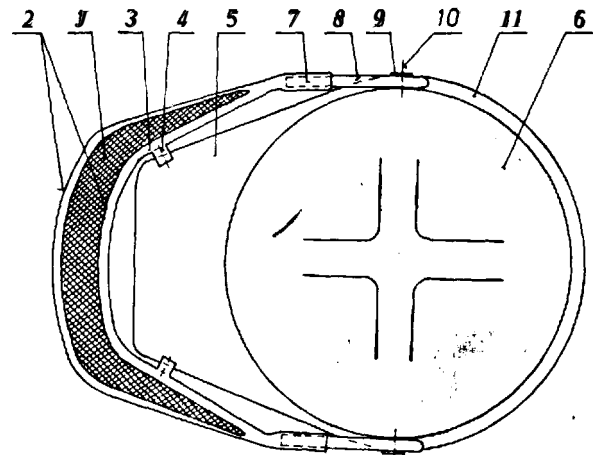
(70) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Gottwald", Katowice
(72) Pierończyk Ginter, Kaczmarczyk Krystian, Bocheński Tadeusz

(54) Ostłona oczu i twarzy pracowników zatrudnionych w przodkach wydobywczyc

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji ostłony zapewniającej dobrą ochronę oczu i twarzy oraz dobrą wentylację w warunkach pracy w przodku wydobywczym.

Ostłonę stanowi przystłona w postaci siatki /1/ oprawionej w ramkę /2/. Górne ramię /3/ ramki /2/ jest zaopatrzone w oporowe kołki /4/ opierające się na kołnierzu /5/ czołowej strefy hełmu /6/ i jest zakończone obustronnie występami /7/ mieszczącymi jedno końce łączników /8/. Drugie końce łączników /8/ są połączone śrubami /10/ z boczną powierzchnią przy kołnierzu /11/ centralnej strefy hełmu /6/.

/1 zastrzeżenie/

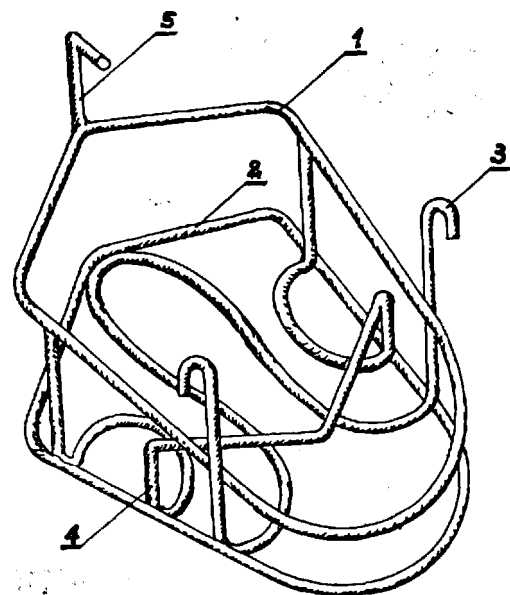


4(51) A61G U (21) 79443 (22; 87 02 17

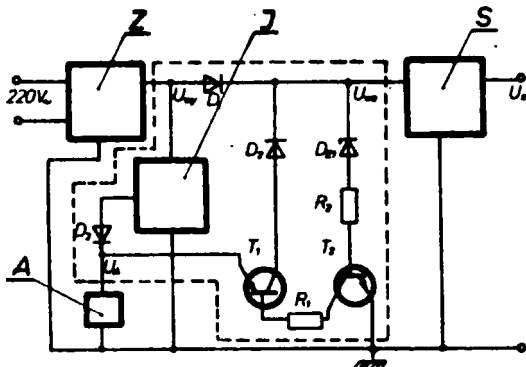
(75) Lipowski Marek, Bydgoszcz

(54) Półka podwieszana do ustawienia basenu szpitalnego lub kaczki do moczu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji półki zawieszanej do us-



1 akumulatora /A/. Układ ma także obwód ładowo-odłączający akumulator /A/, składający się z źródła prądowego /I/ i diody odłączającej /D3/. /1 zastrzeżenie/

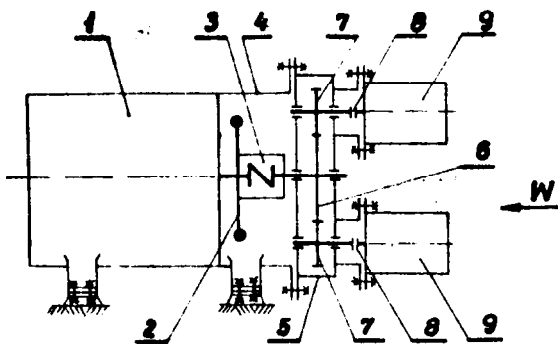


4 (51) H02K A1(21) 273743 (22) 88 07 14

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Podkowiak Zbigniew

(54) Zespół prądotwórczy do zasilania układu do poszukiwań węglowodorów

(57) W zespole niezależny silnik spalinowy /1/, poprzez mechaniczną przekładnię zwiększającą obroty, zawieszona na korpusie tego silnika, jest połączony z zespołem prądnic /9/ wysokiej częstotliwości, odpowiednio zsynchronizowanych za sobą, które to prądnice z kolei są zawieszane na obudowie przekładni. Wał silnika jest współosiowo połączony z kołem napędzającym /6/, na którego obwodzie, osiowo symetrycznie się rozmieszczono i zazębiono z nim koła napędzane /7/, połączone współosiowo z wałkami prądnic /9/. /2 zastrzeżenie/



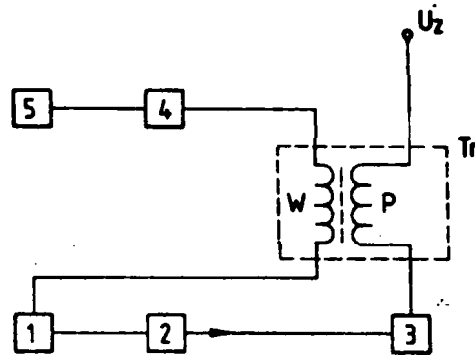
4 (51) H02M A1(21) 273847 (22) 88 07 21

(75) Kuroń Danuta, Kurort Daniel, Dabrowa Górnicza

(54) Układ przetwornicy, zwłaszcza do tyristorowego urządzenia zapłonowego

(57) Układ przetwornicy charakteryzuje się tym, że wyjścia generatora /2/ połączone jest z kluczem /3/, w obwód którego włączone jest uzwojenie pierwotna /P/ transformatora /Tr/, wejście generatora /2/ połączone jest z wyjściem układu pomiaru prądu /i/, natomiast wejście układu pomiaru prądu /1/ połączone jest poprzez uzwojenia wtórne /W/ transformatora /Tr/ 1 prostownik /4/ z odbiornikiem /5/. /2 zastrzeżenie/

/2 zastrzeżenie/



4 (51) H02P A1(21) 273354 (22) 88 06 28

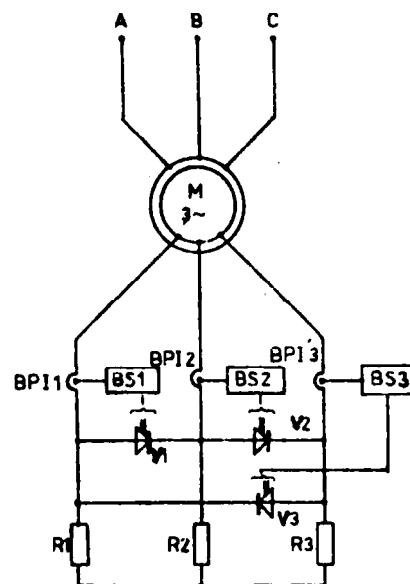
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Łastowiecki Józef, Ruda Andrzej

(54) Sposób wymuszania prądu wirnika w rozruszniku półprzewodnikowo-rezystancyjnym z zaworami w pełni sterowanymi i półprzewodnikowo-rezystancyjny rozrusznik silników indukcyjnych pierścieniowych z zaworami w pełni sterowanymi

(57) Sposób polega na tym, że wprowadza się w stan przewodzenia zawory półprzewodnikowa w pełni sterowane /V1, V2, V3/ z początkiem dodatnich półokresów napięcia wirnika silnika /M/, pojawiających się na anodach zaworów /V1, V2, V3/ i który to stan utrzymuje się do chwili osiągnięcia założonej wartości maksymalnej prądu wirnika, przy której zawory te wyłącza się, co powoduje włączenie w obwód wirnika rezystorów rozruchowych /R1, R2, R3/ i spadek prądu wirnika, następnie po osiągnięciu dolnej granicy prądu wirnika, zawory to ponownie włącza się. Cykl taki powtarza się aż do obniżenia wartości napięcia fazowego i prądu do zera.

Rozrusznik zawiera bloki pomiarowa prądu /BPI1, BPI2, BPI3/, bloki starowania zaworami /BS1, BS2, BS3/, zawory /V1, V2, V3/ oraz rezystory rozruchowe /R1, R2, R3/. /2 zastrzeżenie/

/2 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01L U1 (21) 79870 (22) 87 04 02

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Wdrożeniowe "PRODRYN", Wodzisław Śląski

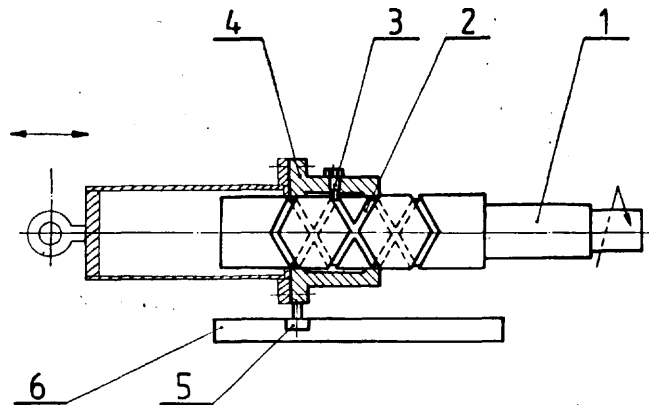
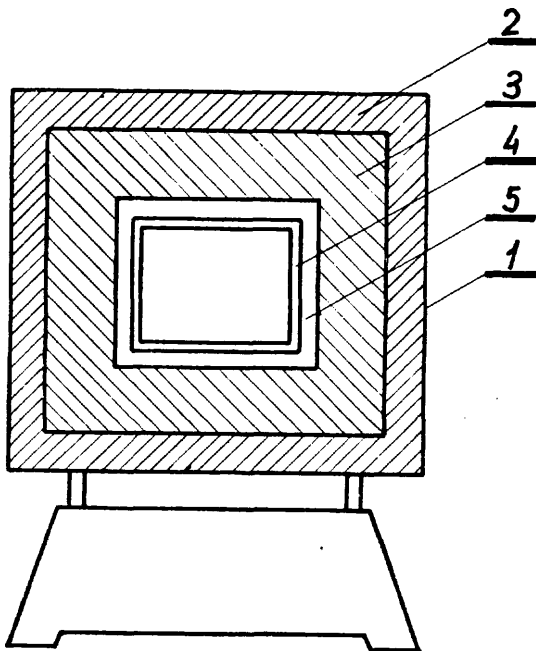
(72) Czyłok Franciszek, Spandel Zbigniew, Zralek Grzegorz

(54) Izolacja cieplna pieca laboratoryjnego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i skutecznej izolacji cieplnej pieca laboratoryjnego, pracującego w zakresie temperatur 900 - 1000°C.

Izolacja według wzoru charakteryzuje się tym, że bezpośrednio pod obudową /1/ pieca laboratoryjnego usytuowana jest warstwa zewnętrzna izolacji w postaci płyt /2/, natomiast wokół mufli /A/ z elementem grzejnym /5/ rozmieszczona jest warstwa wewnętrzna wykonana z ogniotrwałych płyt izolacyjnych /3/ o grubości dwa razy większej od płyt /2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B210 U1 (21) 78950 (22) 86 12 17

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Zjednoczenie", Lublin

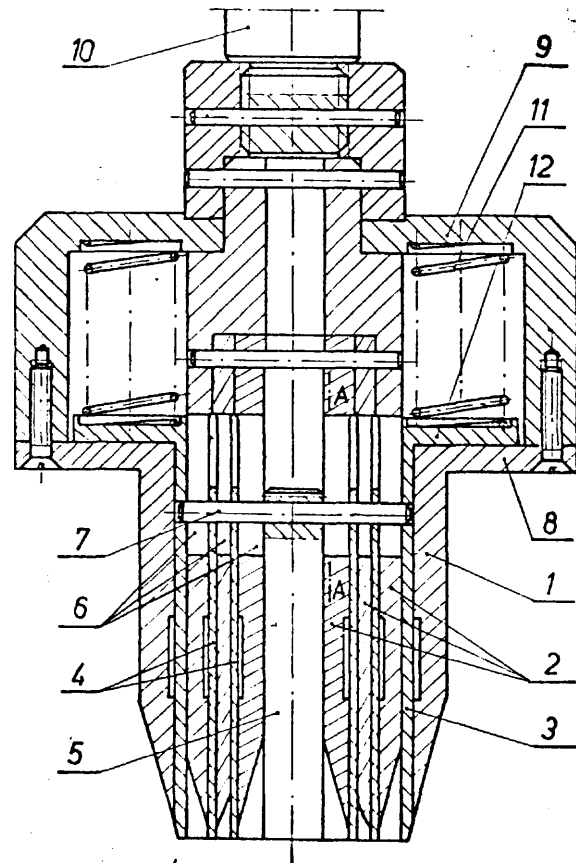
(72) Niecko Stanisław

(54) Wykrojnik nożowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wykrojnika nożowego do wykrawania kilku pierścieni.

Zgodnie z wzorem użytkowym wykrojnik ma cztery noże /1/ i /2/ mające podłużne otwory /6/, przez które przetknięty jest kołek /7/ łączący wypychacze /3/, /4/ i /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B05B U1 (21) 79894 (22; 87 04 03

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Papierniczego "Bipropap", Łódź

(72) Przygocki Marek, Płoński Oózeł

(54) Oscylator z liniowa predkością przesuwu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji oscylatora do oscylacji natrysków w maszynach papierniczych zapewniającej stałą prędkość przesuwu natrysku w całym zakresie oscylacji.

Oscylator ma śrubę pociągową /1/ w podwójnym, przeciwbieżnym gwintem /2/, która znajduje się w osi wodzika /4/ i jest sprzężona ze stałym napędem. Wodzik /4/ wyposażony jest w palec zabierający /3/ współpracujący z rowkiem podwójnego przeciwbieżnego gwintu /2/ śruby pociągowej /1/. Podczas obrotu śruby pociągowej /1/ następuje oscylacja wodzika /4/ i połączonego z nim natrysku z jednakową prędkością w całym zakresie oscylacji.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B21J U1(21) 79762 (22) 87 03 25

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
 (72) Drzemała Artur, Mańka Jerzy

(54) Manipulator kuzienny, samojezdny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji manipulatora kuziennego mającego możliwość manipulacji kleszczami we wszystkich możliwych kierunkach.

Manipulator kuzienny, samojezdny składający się z podwozia z trzema zestawami kół jezdnych, kleszczy z napędem, zespołu zasilającego oraz układu hydraulicznego i elektrycznego, charakteryzuje się tym, że kleszcze z napędem /7/ zawieszono na czterech katowych dźwigniach /8/ połączonych cięgnem /14/, przy czym przednie dźwignie /8/ zawieszono na sprężynowych amortyzatorach /9/, a tylne na siłownikach /10/. Amortyzatory /9/ i siłowniki /10/ drugostronnie mocowane są przegubowo do prowadników /11/ ułożonych na dwóch cylindrycznych prowadnicach /12/ mocowanych do podwozia. Jednocześnie do dźwigni /8/ zamocowane są dwa siłowniki /13/, do prowadników /11/ i obudowy amortyzatorów /9/ zamocowane są dwa siłowniki /15/, a do podwozia i trawersy /17/ zamocowany jest siłownik /18/.
 /1 zastrzeżenie/

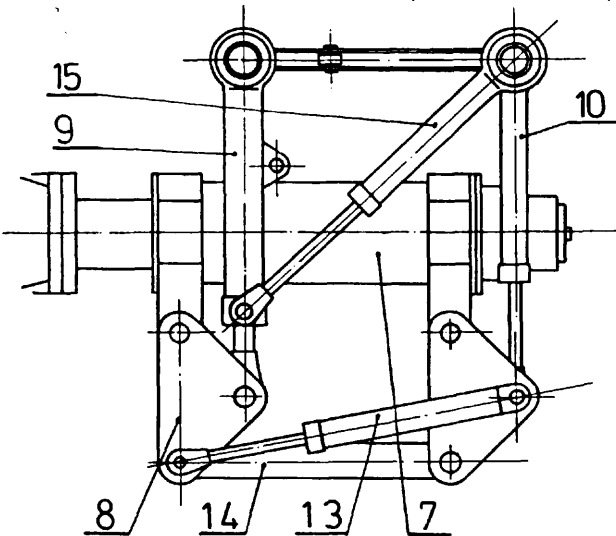


Fig. 2

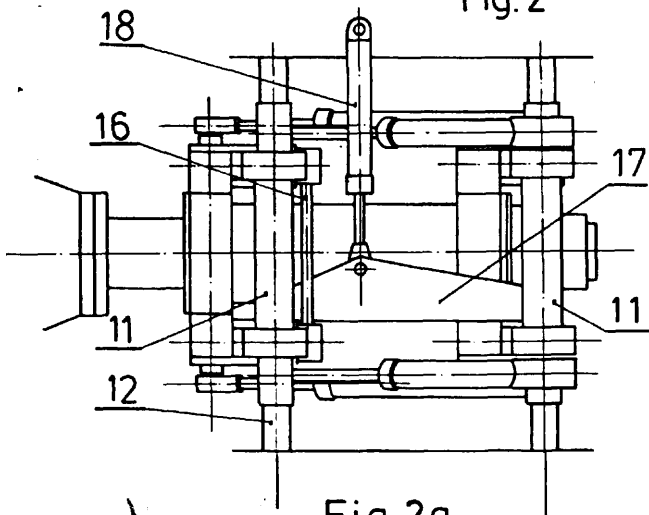


Fig. 2a

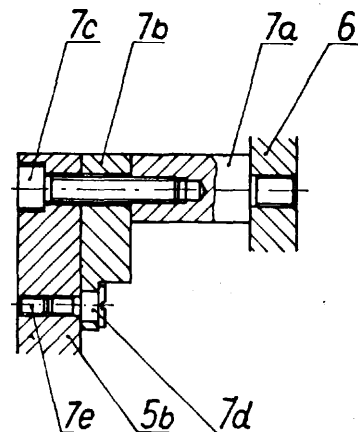
4(51) B23Q U1(21) 79718 (22; 87 03 20

(71) Fabryka Automatów Tokarskich "Ponar-Wrocław", Wrocław
 (72) Zięba Tadeusz

(54) Układ wsporczy kół pasowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji wsporczego układu kół pasowych oraz zmniejszenia liczby czynności niezbędnych podczas wymiany pasów klinowych obrabiarki.

Układ według wzoru charakteryzuje się tym że podpórka usztywniającą wspornik stanowi wałek /7a/ wkręcony trwale do korpusu /6/ obrabiarki oraz domiarowa płytki /7b/, która jest ściśnięta pomiędzy nośną płytą /5b/ wspornika a wałkiem /7a/.
 /1 zastrzeżenie/

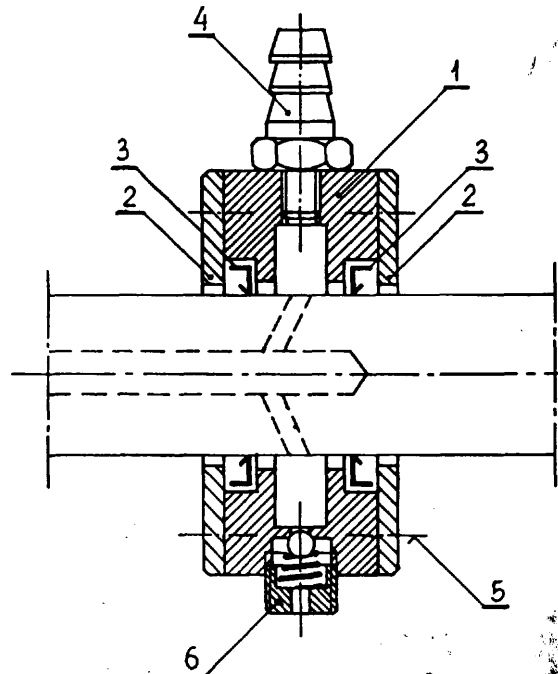


4(51) B23Q U1 (21) 80026 (22) 87 04 22

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
 (72) Guzik Bolesław, Gawel Krzysztof, Starza-Majewska Zofia

(54) Kolektor cieczy obróbkowej narzędzia obrotowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji skutecznego w



działaniu kolektora **doprowadzającego** ciecz obróbkową do **wewnętrznego**, osiowego otworu w obrotowym narzędziu **skrawającym**.

Kolektor stanowi **pierścień /1/ mający wybrania wewnętrzne**, obustronne zewnętrzne wybrania, w których osadzone są pierścienie **uszczelniające /3/**, zamknięte pokrywami boczny. **1 /2/** oraz końcówkę **/A/ doprowadzającą** ciecz do wybrania wewnętrznego i zawór **/6/ do regulacji** ciśnienia. **/1 zastrzeżenie/**

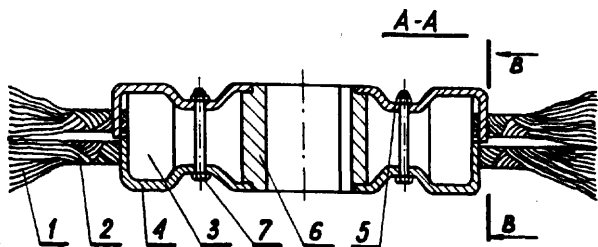
4(51) **B24D** U1(21) 79442 22 87 02 17

(71) Zakład Produkcyjno-Montażowy Urządzeń Górniczo Odkrywkowego "FUGO", Konin
(72) Leszczyński Mikołaj

(54) Szczotka obrotowa

(57) Wzór **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji szczotki obrotowej o zwiększonej odporności na wyłamywanie drutów, a tym **samym** zwiększonej trwałości.

Szczotka obrotowa zawiera zewnętrzne pierścienie **/4 i 5/ osadzone na piaskie /6/ i skręcone śrubami /7/**. Między zewnętrznymi pierścieniami **/4 i 5/ umieszczone są** na obwodzie złączki aluminiowe **/3/**, w których zaciśnięte są druty **/1/**, które w pobliżu miejsc ich osadzenia zaplecione są na postać linki **/2/**. **/3 zastrzeżenia/**

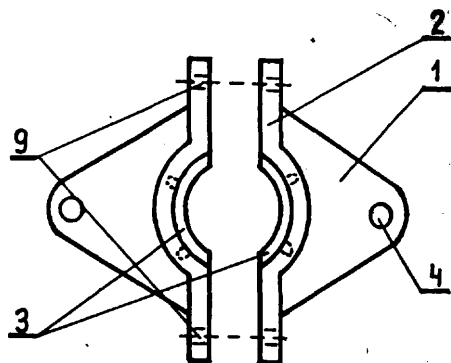


4(51) **B25B** U1 (21) 79438 (22) 87 02 17

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Wojtas Jan, Gorzkowski Adam

(54) Przyrząd do wymiany uszczelek

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu **zapobiegającego** rozsuwaniu się lub zaciskaniu odcinków rur w czasie wymiany uszczelki, a tym **samym skracającego** czas wymiany uszczelki, **upraszczającego** czynności **związane** z wymianą i **zwiększającego** bezpieczeństwo osób prowadzących wymianę uszczelek.



Przyrząd do wymiany uszczelek składa się z czterech głowic. Korpusa głowicy **/1/ z otworem łączącym /4/ połączony jest** z obejmą rury **/2/**, w której wgłębieniu zamontowana jest szczeka zaciskowa **/3/**. **Łącznik zakończony jest** z obu stron gwintami regulacyjnymi o przeciwnych kierunkach, **wkręconymi w otwory łączące /4/** głowic. **Przeciwnie głowice połączone są** za pomocą śrub **zaciśkających** założonych w otworach zaciskowych **/9/ na końcówkach obejm rur /2/**. **/1 zastrzeżenie/**

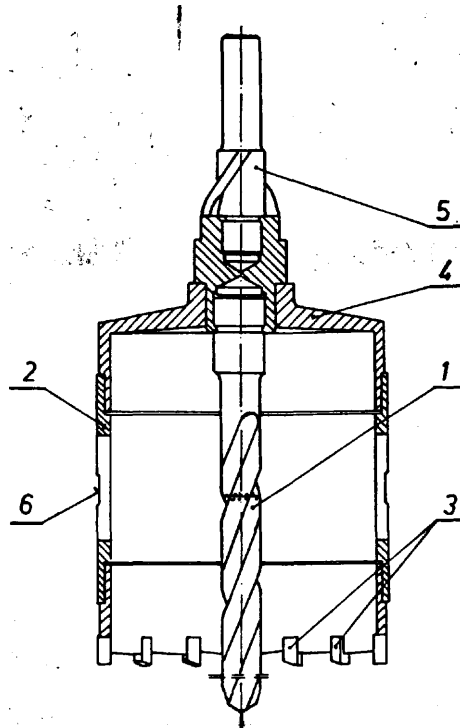
4(51) **B26F** U1(21) 79457 22) 87 02 20

(71) Główny Instytut Górniczo, Katowice
(72) Jureczko Jerzy, Malicki Stanisław, Gruszka Janusz

(54) Wycinarka do pobierania próbek

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wycinarki **umożliwiającej** mechaniczne wycinanie bruzdy w pokładzie węgla celem pobrania próbki bruzdowej do badań jakościowych.

Wycinarka ma spiralny świder **/1/ umieszczony centralnie wewnątrz** cylindra **/2/ koronki i wystający ponad jej krawędź** oraz ma **spiralny rowek /6/ wykonany na zewnętrznej powierzchni** tego **cylindra /?/**. **/1 zastrzeżenie/**



4(51) **B27C** U1(21) 79453 (22) 87 02 18

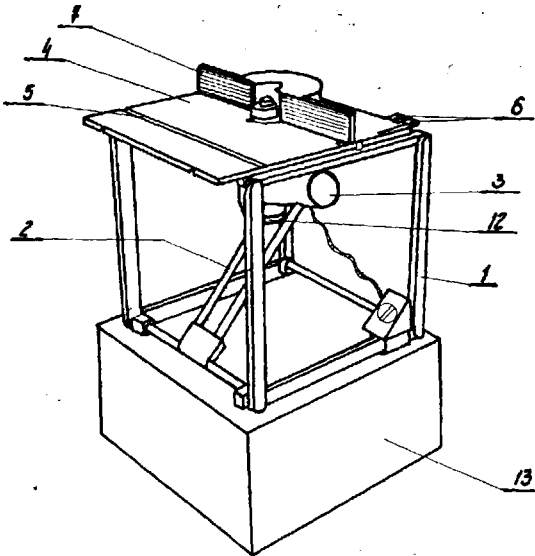
(71) Regionalny Zw. Spółdzielni Inwalidów Biuro Projektowo-Technologiczne, Poznań
(72) Jankowiak Edwin

(54) Miniobrabiarka do drewna

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej, przenośnej konstrukcji minibrabiarki **umożliwiającej** cięcie i frezowanie półfabrykatów z drewna w warunkach domowych.

Miniobrabiarka według wzoru ma **sześcienną** podstawę **/1/ zaopatrzoną** w przekątne **usytuowane** prowadnice **/2/**, do której zamocowany j

przesuwnie silnik elektryczny /3/. W górnej części podstawy /1/ zamocowany jest dwuczłoniowy stół roboczy /4/ wyposażony w wyżłobienia /5/ służące do mocowania oprzyrządowania obrabiarki. /3 zastrzeżenia/

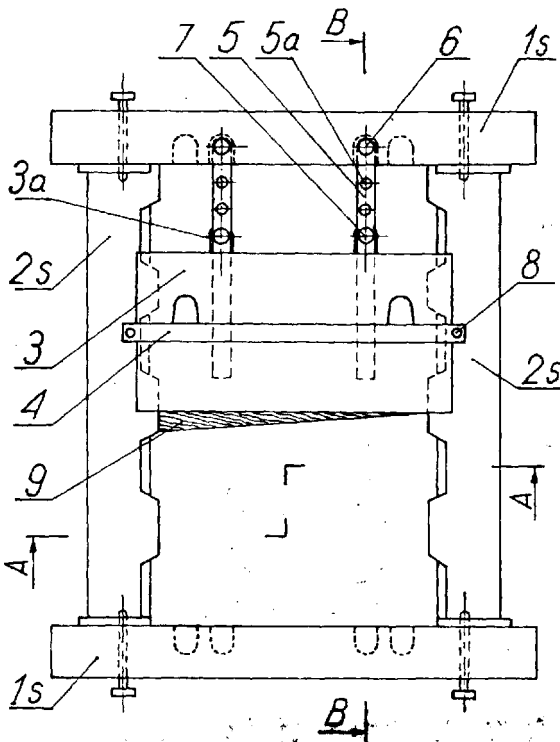


4 (51) B288 U1 (21) 78973 (22) 86 12 19

(71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Wrocław
(72) Gielzak Mariusz, Dąbrowski Janusz, Wośiek Bronisław, Szczerbiński Stanisław

(54) Forma do wytwarzania warstwowych ścian zewnętrznych, zwłaszcza szczytowych kondygnacji budynku

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji formy do wytwarzania



warstwowych ścian zewnętrznych, zwłaszcza szczytowych kondygnacji budynku.

Forma charakteryzuje się tym, że wewnątrz ramy usytuowana jest redukcyjna wkładka w postaci prostokątnej puszki /3/, która ma przyporządkowaną prostą listwę /4/, przy czym puszka /3/ jest połączona przestawnie za pomocą dwóch ciągów /5/ z podłużną spodnią burtą /1s/, natomiast prosta listwa /4/ jest umocowana przestawnie do poprzecznych wierzchnich burt. /2 zastrzeżenia/

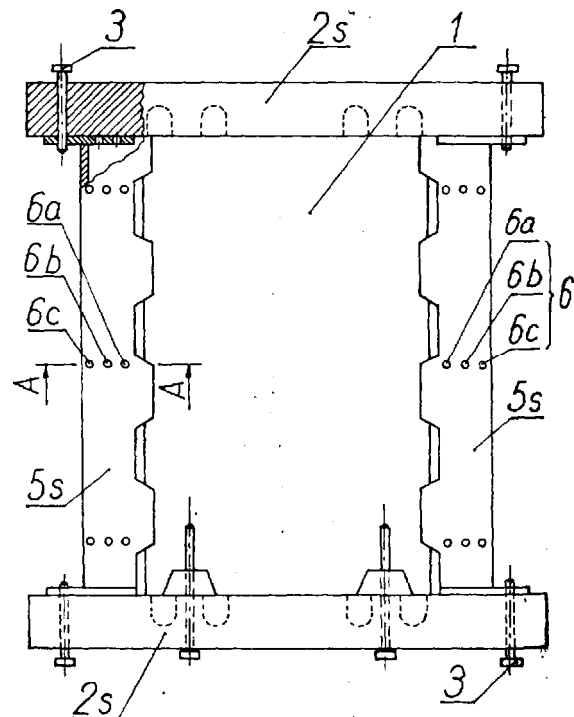
4 (51) B288 U1 (21) 78974 (22) 86 12 19

(71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Wrocław
(72) Gielzak Mariusz, Dąbrowski Janusz, Mazurek Leonard, Szczerbiński Stanisław

(54) Forma do wytwarzania warstwowych ścian zewnętrznych budynku

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji formy aby możliwe było przestawienie jej na inny wymiarowo typ ściany oraz inny rodzaj obrzeża ściany.

Forma charakteryzuje się tym, że poprzeczne spodnie burty /5s/ usytuowane są względem podłużnych spodnich burt /2s/ stopniowo-przestawnie, przy czym na każdym końcu podłużnej spodniej burty /2s/ osadzona jest ustalająca śruba /3/ współpracująca z co najmniej dwoma ustalającymi otworami usytuowanymi na czołowych powierzchniach poprzecznych spodnich burt /5s/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B29C U1 (21) 78213 (22) 86 09 15

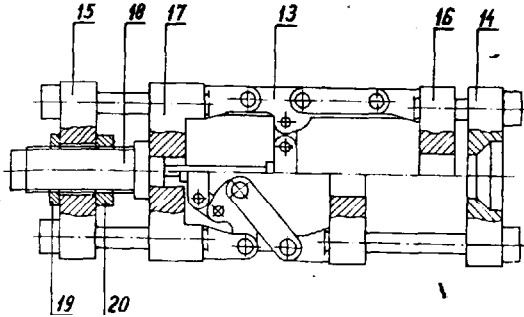
(71) Zakłady Maszyn Chemicznych "METALCHEM", Poznań
(72) Bober Franciszek, Domagała Tadeusz, Mazur Jerzy, Jackowski Bronisław, Mielczarek Tadeusz, Kujawski Mieczysław, Marciniak Marian

(54) Wtryskarka

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wtryskarki z uproszczonym układem sterującym.

Wtryskarka, przeznaczona do formowania tworzyw sztucznych, charakteryzuje się tym, że jej układ zamykania zawiera cylinder **Zamykający** /18/ zamocowany do przestawnej płyty /17/, przy czym cylinder /18/ wyposażony jest z zewnątrz w gwint. Ponadto układ sterowania wtryskarki, w części sterującej pracą cylindra <trysku, ma rozdzielacz elektrohydrauliczny, zawór zwrotny oraz zawór proporcjonalny.

/2 zastrzeżenia/



/8/ rozpieranych przez obrotowo osadzone, napinające wałki /9/.

Na spodzie obudowy /2/ jest trwale osadzone dolne, odblaskowe lustro /10/. Ponadto do Jednej z pokryw /3/ przytwierdzony jest główny **włącznik** /11/, szeregowo i równoległy przełącznik /12/ oraz regulator /13/ prędkości przesuwu przenośników /7/ i /8/. Z przodu bocznej obudowy /2/ przytwierdzony jest magazynek /14/ na zadrukowane kartki oraz pojemnik /15/ na proszek plastikowy. Z góry, na zawiasach /16/ przymocowana jest nagrzewnica /17/ z uchwytem /18/, grzejnikami /19/, górnym, odblaskowym lustrem /20/ i **elektryczną instalację** /21/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B43K U1 (21) 79901 (22) 87 04 08

(71) Pruszkowskie Zakłady Materiałów Biurowych Pruszków

(72) **Każmierczak Henryk, Zaprzaluk Waldemar, Gliszczyński Jen**

(54) Uchwyt dla wyrobów ołówkarskich

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu dla wyrobów ołówkarskich spełniającego jednocześnie zadanie opakowania transportowego.

4(51) B41F U1 (21) 79276 (22) 87 01 27

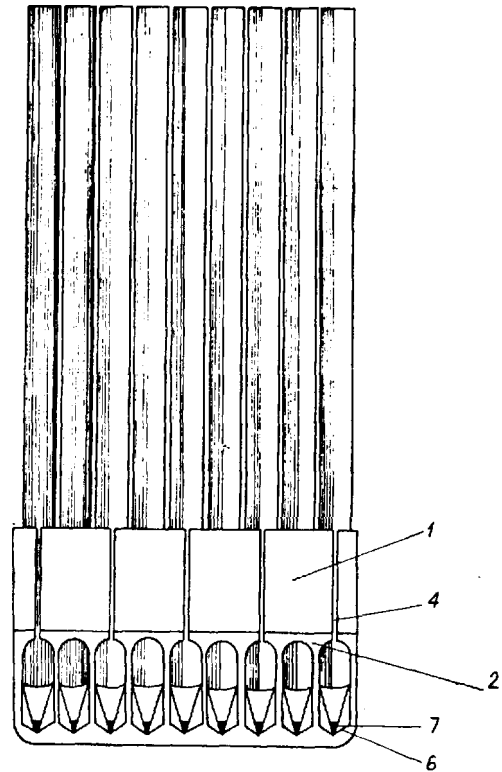
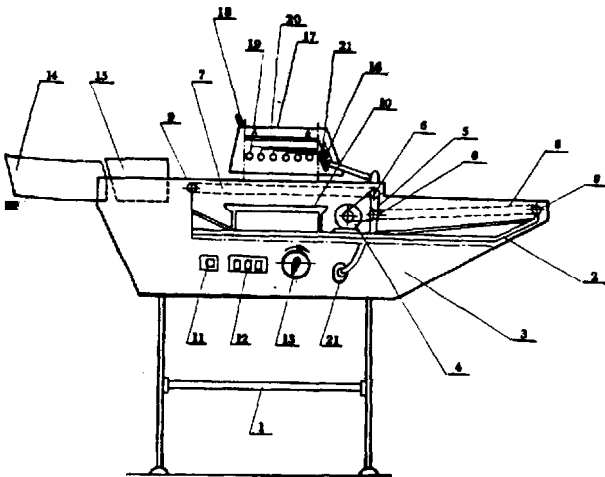
(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT", Warszawa

(72) **Bissaga Juliusz**

(54) Urządzenie do pokrywania plastikiem tekstu drukowanego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego regulację czasu przygotowania urządzenia do pracy, regulację temperatury nagrzewnicy oraz regulację prędkości przesuwu przenośników.

Urządzenie składające się z podstawy z boczną obudową z włącznikiem prądu i z pojemnikiem na proszek plastikowy, charakteryzuje się tym, że boczna obudowa /2/ ma do obu boków przytwierdzone pokrywy /3/, zaś wewnątrz ma przytwierdzony elektryczny silnik /4/, napędzający pasową przekładnię /5/ obrotowo osadzone napędowe wałki /6/ przenośników /7/ i



Uchwyt ma postać prostopadłościennego korpusu /1/ z dwoma bocznymi, symetrycznymi wybraniami /2/ przenikającymi się z cylindrycznymi pionowymi otworami, przy czym powyżej wybrzań /2/ wykonane są **naprzemianległe** pionowe przecięcia /4/, zaś w dolnej części korpusu /1/ ukształtowane są **łysinki** oraz gniazda /6/ dla oparcia precyków /7/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B60Q U1(21) 79873 (22) 87 04 03
H01R

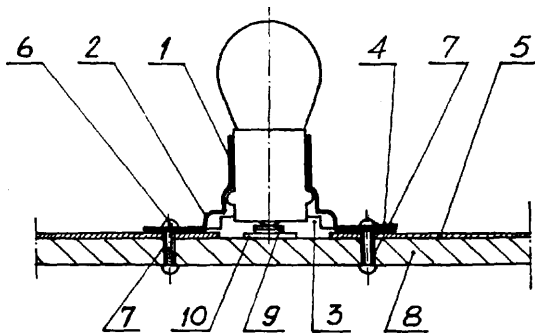
- (71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych "Polmo", Bielsko-Biała
(72) Kędzióra Marek, Ordon Kazimierz, Szewczyk Andrzej

(54) Obwód drukowany do lamp tylnych samochodu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej konstrukcji oprawy żarówki obwodu drukowanego z przeznaczeniem do tylnych lamp samochodu.

Obwód według wzoru charakteryzuje się tym, że podstawa /2/ oprawy /1/ żarówki wyposażona jest w łapki /4/ bezpośrednio mocowane do ścieżki /5/ masowej za pomocą nitów /6/ rurkowych. W szczelinie /3/ podstawki /2/ mieści się styk /9/ prądowy mający postać płaskownika wygiętego na kształt litery Z. Jeden koniec styku /9/ prądowego w miejscu zetknięcia się ze ścieżką /10/ prądową etanowi wraz z nitem złącze prądowe.

/1 zastrzeżenie/



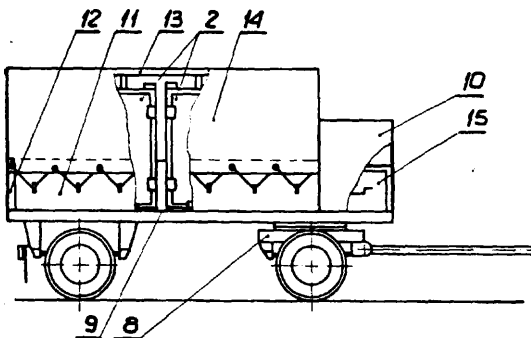
4(51) B620 U1(21) 79661 (22) 87 03 11

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Dutkiewicz Marek, Salski Andrzej

(54) Przyczepa do przewozu sprzętu wulkanizacyjnego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyczepy umożliwiającej bezpieczny przewóz i mało pracochłonny rozładunek i załadunek sprzętu wulkanizacyjnego stosowanego przy wymianie taśmy w przenośnikach taśmowych pracujących w zamkniętych obiektach przemysłowych.

Przyczepa według wzoru ma podwozie /8/ typowej szosowej przyczepy skrzyniowej oraz platformę ładunkową /9/, w której przedniej części wbudowano szafkę /10/. W tylnej części przyczepy znajdują się dwa duże pojemniki /2/ na sprzęt wulkanizacyjny. /1 zastrzeżenie/



4(51) B62D U1(21) 79928 (22) 87 04 08

- (71) Biuro Projektowo-konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "Zremb", Warazawa
(72) Sobkow Marek, Malinowski Czesław, Polkowski Ignacy, Zaremba Zbigniew

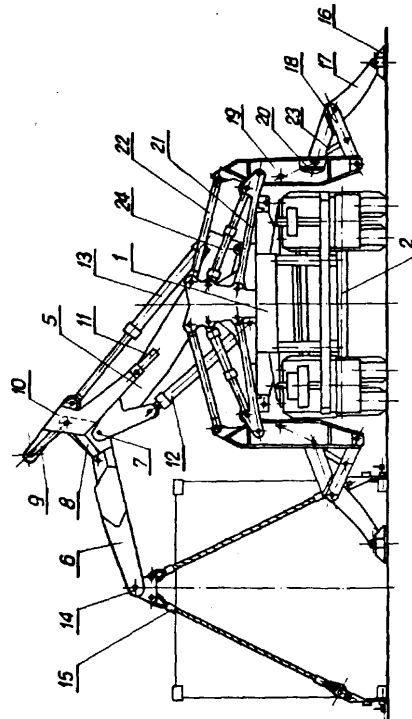
(54) Naczepa samozaładowcza

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji naczepy umożliwiającej jej załadunek i rozładunek na obie strony pojazdu.

Naczepa samozaładowcza według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że rama /1/ naczepy w przedniej i tylnej części ma po dwie podpory składane oraz po jednym urządzeniu dźwignicowym pracującym po obu stronach naczepy. Każde z urządzeń dźwignicowych składa się z wysięgnika /5/, którego dolny koniec jest osadzony obrotowo w ramie /1/ naczepy, a górny koniec ma obrotowo zamocowane ramię /6/.

Ramię /6/ wysięgnika ma po obu stronach osi /7/ obrotu zamocowane sztywne i o jednakowej długości cięgła /8, 9/, których drugie końce są połączone obrotowo z suwakiem /10/ osadzonym suwliwie na listwach /11/ wysięgnika /5/. Wyeięgnik /5/ jest połączony cylindrami /12/ hydraulicznymi z ramą /1/ naczepy, a suwak /10/ jest połączony cylindrami /13/ hydraulicznymi z wysięgnikiem /5/. Naczepa jest przeznaczona do przewozu, załadunku i rozładunku ciężkich i wielkogabarytowych ładunków.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B63B U1(21) 79714 (22) 87 03 20

- (75) Krajkowski Bolesław, Filikie Robert, Szczecin

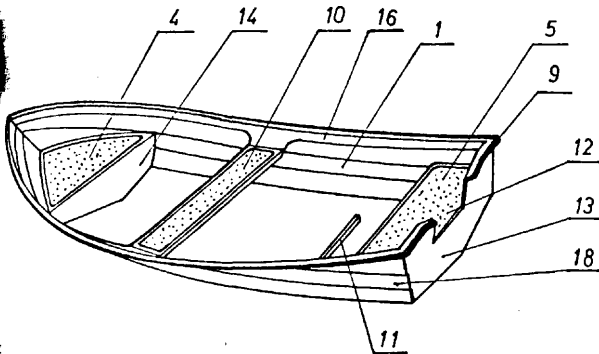
(54) Łódź wędkarsko-turystyczna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sztywnej, wytrzymałej, lekkiej i bezpiecznej w użytkowaniu łodzi.

Łódź ma kadłub zbudowany z poszycia /1/, które w części dennej i bocznej ma wzdłużne

uskoki /18/ i zamknięty Jest pawężę /13/. Na wolne i wywinięte krawędzie poszycia /1/ nałożony Jest kołnierz /16/, który ze środkowym siedzeniem /10/ tworzy **jednolitą** całość. Siedzisko przedniego siedzenia /4/ i tylnego siedzenia /5/ oraz podłoga tworzą **jednolitą** całość. Górne powierzchnie przedniego /4/ i środkowego /10/ i tylnego siedzenia /5/ mają powierzchnie **chropowate**.

Górna powierzchnia kołnierza /16/ ma również powierzchnię **chropowatą**. Długość łodzi w osi stępki wynosi około 2,3 jej największej szerokości. Długość przedniego **siedzenia** /4/ wynosi około 0,22 długości łodzi, a szerokość środkowego siedzenia /10/ w osi stępki wynosi około 0,08 długości łodzi. Szerokość powierzchni chropowatej górnej powierzchni kołnierza /16/ wynosi około 0,5 jego wysokości. Szerokość podłogi wynosi około 0,46 największej szerokości łodzi. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1(21) 79643 (22) 87 03 10

- (71) Fabryka Wyrobów Blaszanych, Małomice
- (72) Kowalczyk Henryk, Zaborowski Piotr
- (54) Pojemnik transportowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **zapewniającej** szczelność

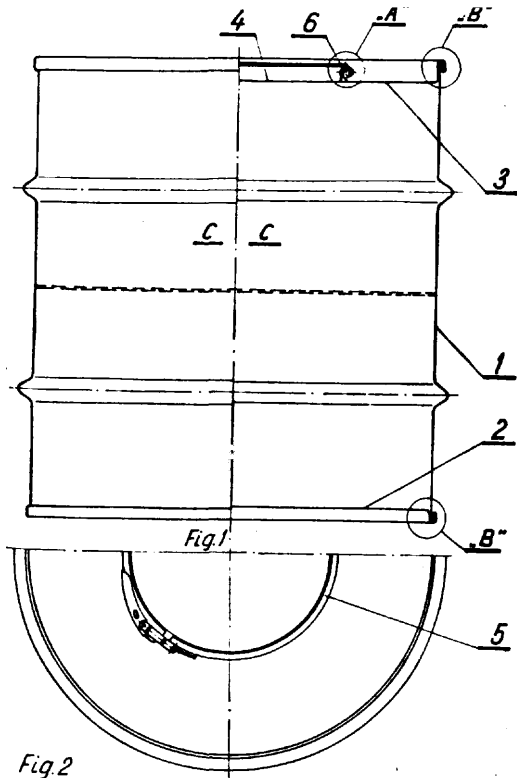


Fig. 2

pojemnika w czasie eksploatacji oraz **umożliwiającej** wymieszanie jego zawartości.

Pojemnik transportowy, zwłaszcza o dużej pojemności, z dnami stalowymi, ma otwór wlewowy w stałym, górnym dnie /3/, który jest zamykany pokrywą /4/ za pomocą pierścienia wewnętrznego /5/. Dno górne /3/ jest wgłębione do wnętrza pobocznic tak, aby wysokość krawędzi połączenia pobocznic /1/ i dna /3/ była wyższa od krawędzi pokrywy /4/ i pierścienia /5/ pomiędzy, którymi jest uszczelka /6/.

/4 zastrzeżenia/

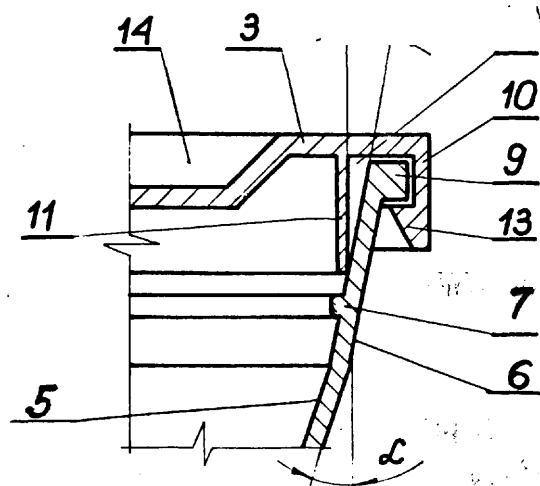
4(51) B65D U1(21) 79767 (22) 87 03 27

- (75) Słowiak Stanisław, Porębka

(54) Pojemnik z tworzywa sztucznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szczelnego pojemnika z **usuwalną** pokrywą.

Pojemnik składa się z korpusu zamkniętego z jednej strony dnem, a z drugiej strony nakładaną pokrywą /3/. Korpus stanowią koncentryczne ścięte stożki /5 i 6/, w których średnica dolnej podstawy stożka /5/ jest równa średnicy górnej podstawy stożka /6/. Tworząca ściętego stożka /5/ jest nachylona do osi obrotu pod kątem α , a tworząca ściętego stożka /6/ pod kątem β , przy czym $\alpha \leq 2 \cdot \beta$. Na wewnętrznej ścianie stożka /6/ znajduje się poziomy karb /7/. Korpus ma na obrzeżu pierścieniowe zgrubienie /9/ o przekroju w kształcie trapezu, na którym jest zaciskowo osadzona pokrywa /3/ mająca dwa kołnierze /10 i 11/. Zewnętrzny kołnierz /10/ na wewnętrznej stronie ma pierścień /13/ o przekroju trójkątnym. Wewnętrzny kołnierz /11/ ma kształt pierścienia, którego średnica zewnętrzna i wysokość są tak dobrane, że w przekroju pionowym tworzy trójkąt prostokątny z tworzącą stożka /6/ i dnem pokrywy /3/. /5 zastrzeżeń/



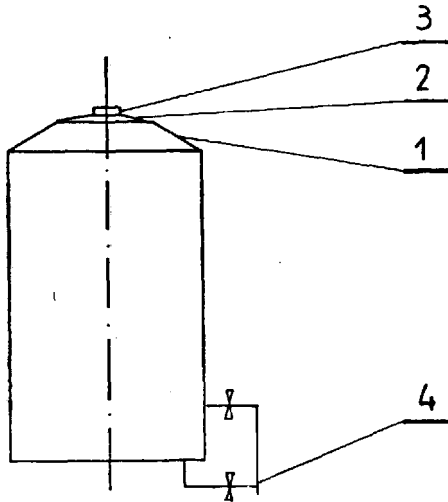
4(51) B65D U1(21) 79821 (22) 87 03 30
B65G

- (71) Centrala Spółdzielni Ogrodniczych 1 Pszczelarskich, Kombinat Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego "HORTEX" w Górze Kalwarii, Zakład Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego "HORTEX", Ryki
- (72) Kacperski Tadeusz, Królik Tadeusz, Wlczorek Władysław

(54) Zbiornik cylindryczny, pionowy o dużej pojemności do magazynowania płynów o dużym ciężarze właściwym

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, lekkiej i wytrzymałej konstrukcji zbiornika.

Zbiornik ma pokrywę w kształcie dwóch połączonych krawędziami stożków ściętych /1/ i /2/, przy czym tworząca stożka dolnego /1/ jest nachylona do podstawy zbiornika pod kątem 30° , a tworząca stożka górnego /2/ jest nachylona do podstawy zbiornika pod kątem 10° . Stożek górny /2/ jest zakończony wiekiem /3/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1(21) 79649 (22) 87 03 12

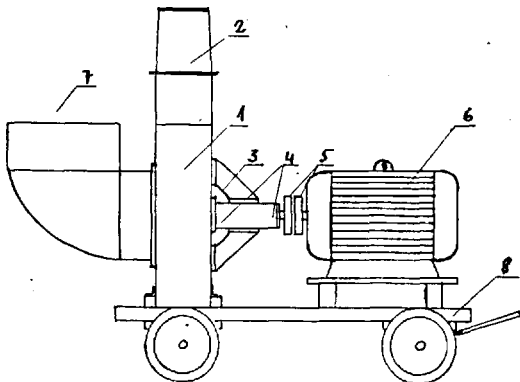
(71) Zakłady Przemysłowo-Usługowe "POLKAT", Warszawa

(72) Pietrzyński Tadeusz, Czuz Stanisław, Piętek Antoni

(54) Urządzenie do transportu materiałów, zwłaszcza włóknistych materiałów izolacyjnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego transport sypkich materiałów izolacyjnych na wysokie obiekty.

Urządzenie wyposażone jest w dmuchawę /1/ mającą dwa otwory: u góry otwór z reduktorem /2/ przeznaczonym do podłączenia rurociągów i otwór czołowy, do którego jest podłączony wymienny kosz ssawny /7/. Dmuchawa /1/ jest połączona z silnikiem /6/. Urządzenie jest umieszczone na wózku /8/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1 (21) 79655 (22) 87 03 11

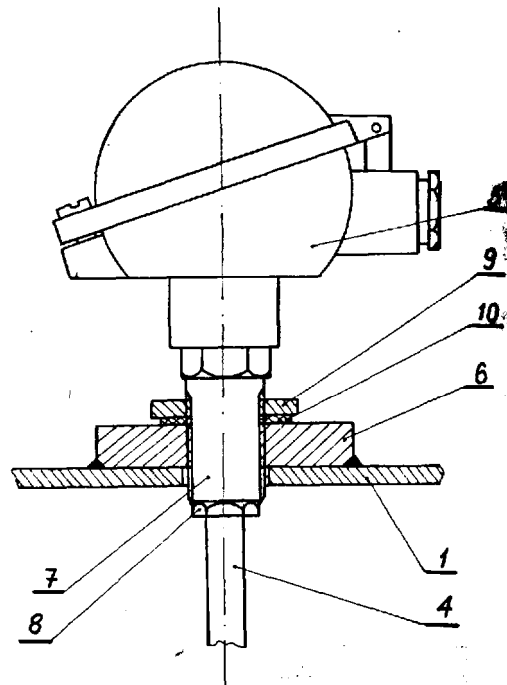
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urzędzeń Precyzyjnych, Łódź

(72) Szemberg Krzysztof, Matuszewski Marek Zorga Roman, Matusiak Stanisław

(54) Zbiornik cieczy lub materiałów sypkich

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zbiornika zapewniająca dużą szczelność zbiornika oraz jego napełni nie bez strat.

Zbiornik cieczy i materiałów sypkich jest wyposażony w dwa pojemnościowe czujniki poziomu, które są umieszczone w ścianie bocznej /1/. Jeden nad drugim, w pozycji poziomej, tak że głowice /5/ pozostają na zewnątrz. Każdy pojemnościowy czujnik poziomu jest przytwierdzony do ściany bocznej za pomocą przepustu /7/ umieszczonego w kołnierzu /6/, który ma kształt niskiego walca. Przepust /7/ jest zabezpieczony od strony zewnętrznej przeciwnakrętką /9/ z podkładką elastyczną /10/, natomiast od strony wewnętrznej jest umieszczona nakrętka przepustowa /8/. Pojemnościowe czujniki poziomu /3/ określają momenty otwierania i zamykania zaworów napełniających zbiornik.
/2 zastrzeżenia/



4(51) 865G U1(21) 79656 (22) 87 03 11

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego we Wrocławiu Kopalnia Węgla Kamiennego "Adamów", Turek

(72) Andrzejewski Jan, Kupczyński Stanisław, Stelmaszak Jerzy

(54) Pierścień podtrzymujący do kraźników przenośników taśmowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałego pierścienia podtrzymującego mającego zastosowanie w przenośnikach taśmowych jako jeden z szeregowo umieszczonych na płaszczu kraźnika elementów podpierających taśmę przenośnika.

Pierścień podtrzymujący jest bryłą obrotową zbudowaną z dwóch oddzielnych, ciasno

spasowanych, pierścieniowych elementów, z których wewnętrzny stanowi piastę /1/, a zewnętrzny bieżnik /2/. Piasta /1/ ma na zewnętrznej powierzchni pierścieniowe wgłębienie /3/ o przekroju trójkątnym, zaś bieżnik /2/ na wewnętrznej powierzchni ma pierścieniowy występ /4/ odpowiadający kształtem wgłębieniu /3/ i zagłębiony w nim. /1 zastrzeżenie/

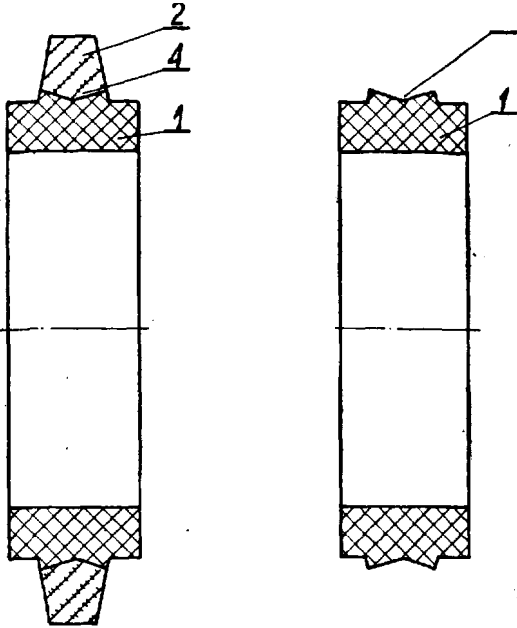


fig.1

fig.2

4(51) B65G U1(21) 79657 (22) 87 03 11

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego we Wrocławiu, Kopalnia Węgla Kamiennego "Adamów", Turek
(72) Andrzejewski Dan, Kupczyński Stanisław, Stelmaszak Jerzy

(54) Pierścień podtrzymujący do krążników przenośników taśmowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałego pierścienia

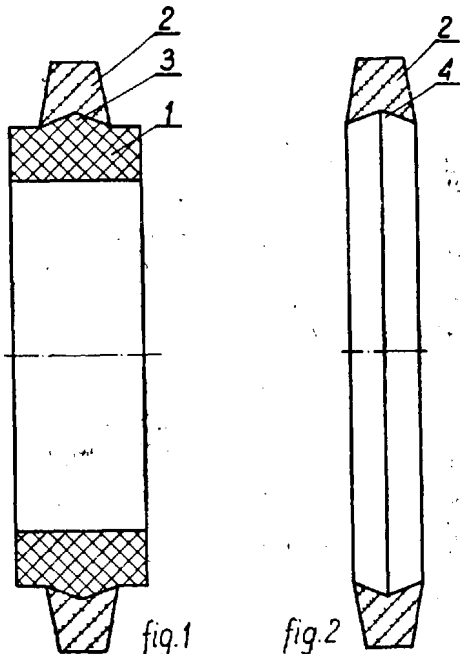


fig.1

fig.2

podtrzymującego mającego zastosowanie w przenośnikach taśmowych jako jeden z szeregowo umieszczonych na płaszczu krążnika elementów podpierających taśmę przenośnika»

Pierścień podtrzymujący jest bryłą obrotową zbudowaną z dwóch oddzielnych, ciasno spasowanych, pierścieniowych elementów, z których wewnętrzny stanowi piastę /1/, a zewnętrzny bieżnik /2/. Piasta /1/ ma na zewnętrznej powierzchni pierścieniowy występ /3/ o przekroju trójkątnym, zaś bieżnik /2/ na wewnętrznej powierzchni ma pierścieniowe wgłębienie /4/ odpowiadające kształtem występowi /3/ i ciasno go obejmujące. /1 zastrzeżenie/

4(51) B65G U1(21) 79663 (22) 87 03 11

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego we Wrocławiu Kopalnia Węgla Kamiennego "Adamów", Turek
(72) Andrzejewski Jan, Kupczyński Stanisław, Stelmaszak Jerzy

(54) Pierścień podtrzymujący do krążników przenośników taśmowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałego pierścienia podtrzymującego mającego zastosowanie w przenośnikach taśmowych jako jeden z szeregowo umieszczonych na płaszczu krążnika elementów podpierających taśmę przenośnika.

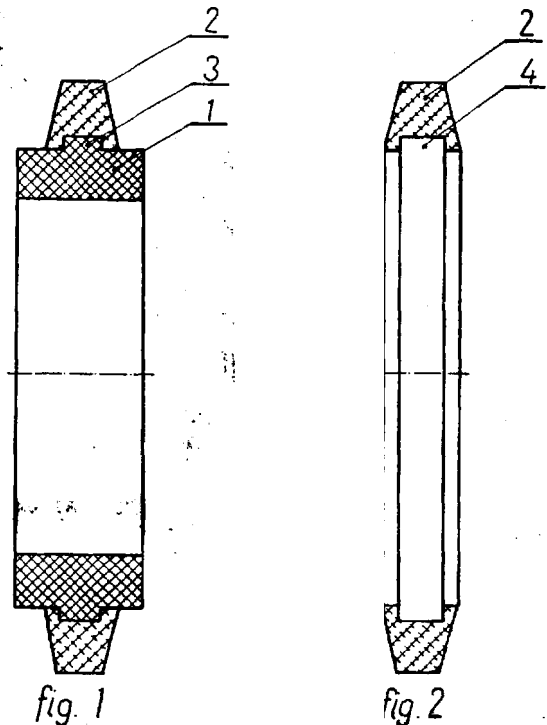


fig.1

fig.2

Pierścień podtrzymujący Jest bryłą obrotową zbudowaną z dwóch oddzielnych, ciasno spasowanych, pierścieniowych elementów, z których wewnętrzny stanowi piastę /1/, a zewnętrzny bieżnik /2/. Piasta /1/ ma na zewnętrznej powierzchni pierścieniowy występ /3/ o przekroju prostokątnym, zaś bieżnik /2/ na wewnętrznej powierzchni ma pierścieniowe wgłębienie /4/ odpowiadające kształtem występowi /3/ i ciasno go obejmujące. /1 zastrzeżenie/

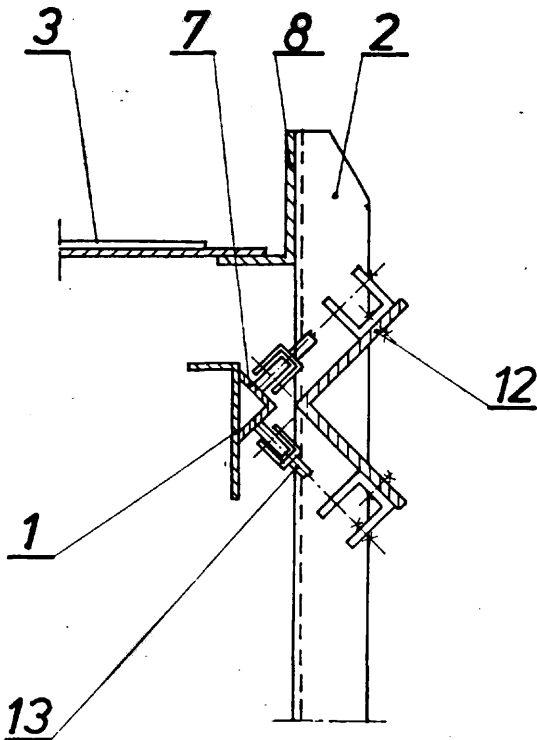
4(51) B656 U1(21) 79904 (22) 87 04 08

(71) Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego
"CUKROPROJEKT", Warszawa
(72) Ostaszewski Waldemar

(54) Przenośnik taśmowy wydawczy o zmiennej długości

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie zapewnienia prostoliniowego przebiegu taśmy przenośnikowej w przenośniku taśmowym o zmiennej długości.

Przenośnik taśmowy, wydawczy o zmiennej długości, w którym w obieg **krańca** taśmy wbudowana jest część ruchoma charakteryzuje się tym, że do części stacjonarnej /2/ przymocowane są prowadnice rolkowe /13/, a do części ruchomej /1/ przymocowane są dwa kątowniki /7/.
/1 zastrzeżenie/



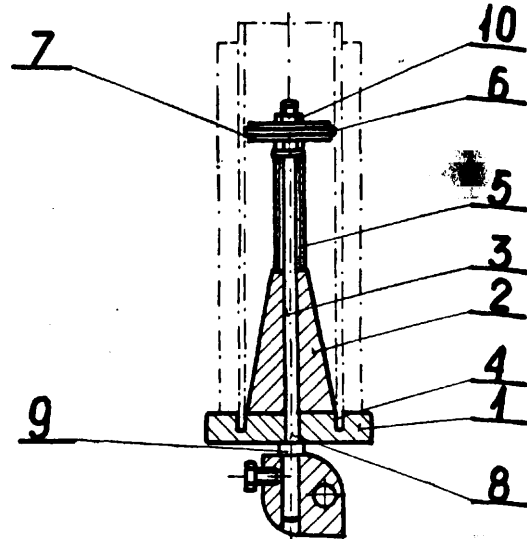
4(51) B65H U1(21) 79903 (22) 87 04 08

(71) Zakłady Przemysłu Lniarskiego "Żyrardów",
Łódź
(72) Wawrzyniak Cezary, Foks Tadeusz, Grabka
Józef

(54) Urządzenie do przewijania przędzy syntetycznej

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego całkowite przewinięcia resztek przędzy syntetycznej **pozostającej** na cewce, zwłaszcza resztek przędzy poliamidowej o dużej numeracji.

Urządzenie wyposażone jest w płaską podstawę /1/, na której umieszczona jest prowadnica stożkowa /2/ przechodząca w **swojej** górnej części w pręt /5/ zakończony **trzymaikiem** górnym /6/, przy czym w podstawie /1/ wytoczona jest gniazdo rowkowe /4/ w kształcie koła.
/1 zastrzeżenie/



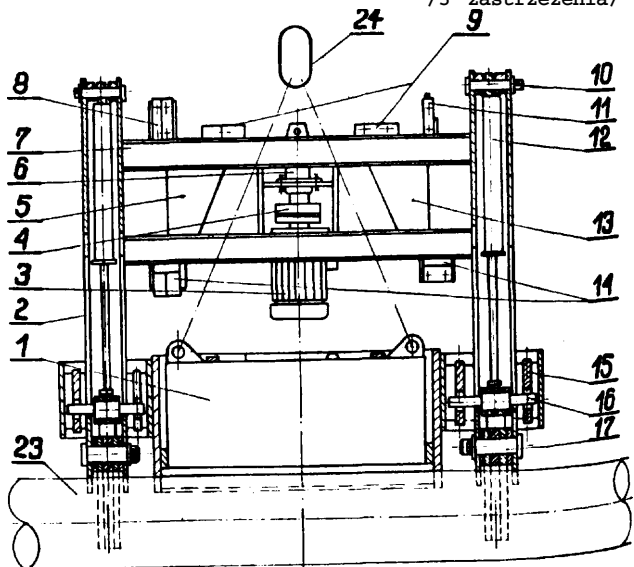
4(51) B66C U1(21) 79933 (22) 87 04 10

(71) Huta "1 Maja", Gliwice
(72) Ślusarczyk Leszek, Krawczyzsyn Adam,
Milka Henryk, Portiuk Edmund

(54) Chwytnik do transportu wlewków o przekroju okrągłym

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji chwytnika **umożliwiającego** pobieranie ciężkich wlewków ze składowiska i **ich** bezpieczny transport.

Chwytnik wykonany jest z dwóch segmentów konstrukcji nośnej /2/ złączonej belkami poprzecznymi /7/. Pomiędzy tymi segmentami zainstalowany jest elektromagnes /1/, zaś na obu segmentach zamontowane są kleszcze chwytne zamykane i otwierane siłownikiem hydraulicznym /12/, napędzanym układem złożonym z silnika /3/, sprzęgła /4/, pompy /6/ i zaworów rozdzielczych /8/. Tłoczyko siłownika hydraulicznego /12/ w skrajnych położeniach jest zabezpieczona zamkiem. Chwytnik zawieszony na haku suwnicy jest sterowany przez operatora suwnicy i może być zastosowany również do transportu wałów lub rur o średnicach 250-500 mm złożonych w stosie bez przekładek dystansowych.
/3 zastrzeżenie/



2(51) B66 U1(21) 79644 (22) 87 03 10

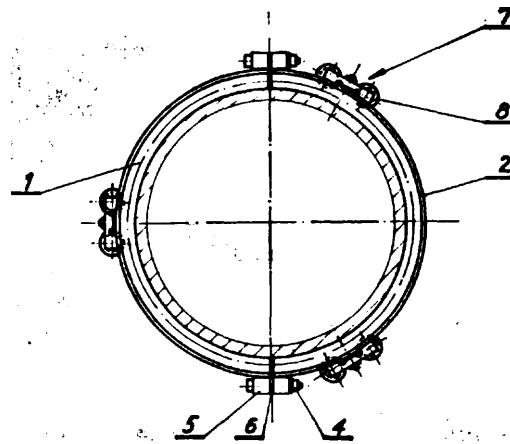
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Dźwignic i Urządzeń Transportowych**, Bytów
 (72) Morawa Mieczysław, Kosiek Antoni, Wolski Andrzej

(54) Prowadnik liny, zwłaszcza do wciągników elektrycznych

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opracowania prostej konstrukcji skutecznego w działaniu prowadnika **zabezpieczającego** line przed poluzowaniem na **bębnie**.

Prowadnik liny według wzoru charakteryzuje się tym, że dzielony **pierścień /1/** prowadnika jest wykonany z **okrągłego pręta** w formie zwoju liny i jest **przyspawany** do osłony **/2/**, wykonanej z blachy. Prowadnik jest zaopatrzony w trzy **dociskacze /7/ liny**, z których każdy wyposażony jest w dwie rolki, **zamocowane** w osłonie **/2/** oraz w sprężynę, **dociskającą** je do liny.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D06H U1(21) 79460 (22) 87 02 18

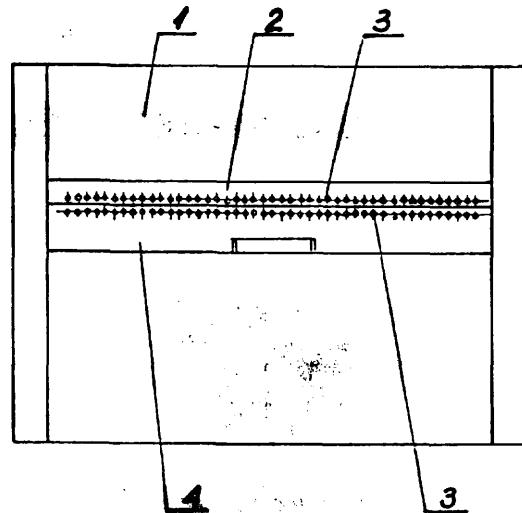
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu **Dziwiarskiego "Tricomed"**, Łódź
 (72) Jaroń Hieronim, Nowak Marianna

(54) Urządzenie pomocnicze do odcinania dzianiny w obszarze frędzli

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie opracowania urządzenia pomocniczego umożliwiającego mechaniczne odcinanie dzianiny w obszarze frędzli, w celu uwolnienia **ich końcówek**

Urządzenie składa się z prostokątnej podstawy **/1/**, przymocowanej do niej **listwy /2/** z bolcami **/3/** i **przesuwnej listwy /4/**, również z bolcami **/3/**.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GORNICZTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01C U1(21) 79819 (22) 87 03 28

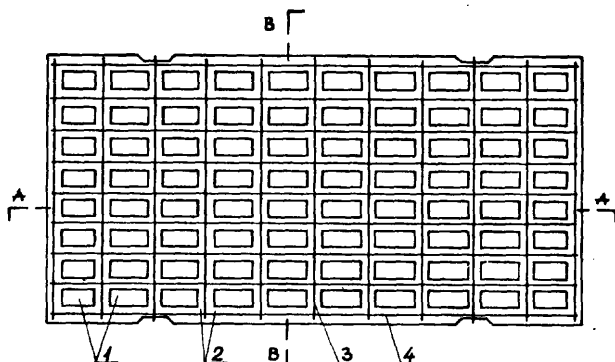
71) Przedsiębiorstwo Materiałów Budowlanych Przemysłu Węglowego - Kopalnia Surowców Mineralnych **Januszkowice**, Zdżieszowice
 72) **Nogliki Piotr**, Kaczmar Marian

(54) Płyta drogowa, żelbetowa, kasetonowa

(57) wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia materiałów wsadowych przy produkcji żelbetowych płyt drogowych w **wersji** kasetonowej, bez pogorszenia właści-

wości użytkowych płyt. Płyta wg wzoru użytkowego ma kształt prostopadłościanu zaopatrzonego od epodu we wnęki **/1/** rozmieszczone w polach **/2/** między prętami zbrojenia **/3/** i **/4/**. Wnęki **/1/** mają kształt **ostrosłupa** ściętego o podstawie prostokąta, zakończonego ostrosłupem o podstawie prostokąta równego górnej powierzchni ostrosłupa ściętego. Płyta według wzoru może być **stosowana** do układania tymczasowych dróg montażowych i dojazdowych na placach budów.

/1 zastrzeżenie/

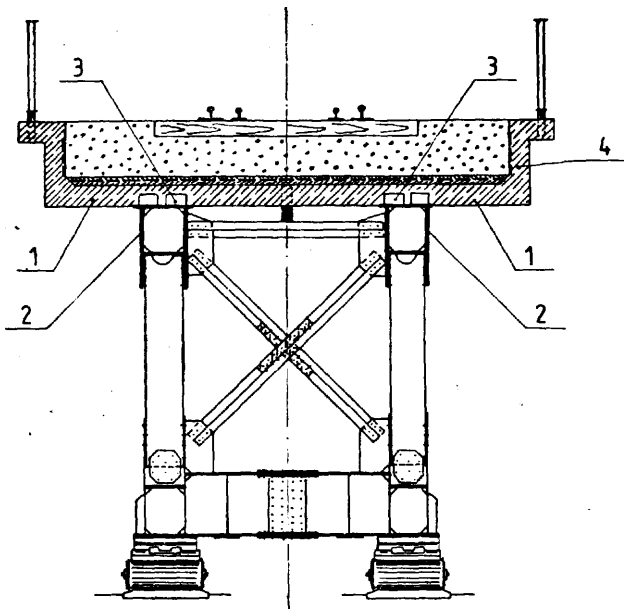


4(51) E01D U1(21) 79373 (22) 87 02 09

- (71) Centralne Biuro Projektowo-Badawcze
Budownictwa Kolejowego, Warszawa
(72) Izdebski Henryk, Piotrowski Andrzej

(54) Zelbetowa, współpracująca płyta pomostu
w mostach stalowych z jazda górą

(57) Zelbetowa, współpracująca płyta pomostu w mostach stalowych z jazda górą, układana na pasach górnych stalowych dźwigarów mostów charakteryzuje się tym, że płyta pomostu /1/ układana jest na pasach górnych /2/ kratownic stalowych, stanowiących element dźwigara odmienny od pasów górnych dźwigarów belkowych. Pasy górne /2/ mają elementy stalowe /3/ wtopione w beton płyty pomostu /1/, którego ścianki boczne /4/ tworzą koryto dla nawierzchni drogi lub toru kolejowego. /1 zastrzeżenie/



4(51) E01H U1(21) 79660 (22) 87 03 11

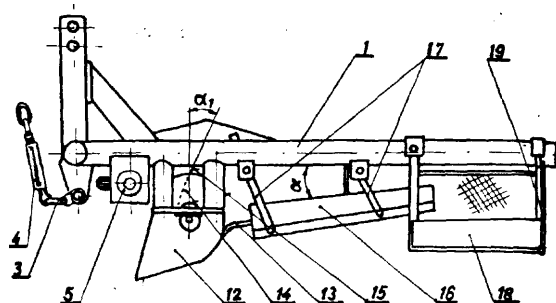
- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Wiekowo
(72) Lembowicz Krzysztof, Bednarz Tadeusz

(54) Urządzenie do oczyszczania plaż
piaszczystych, zwłaszcza morskich

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego Jest urządzenie do oczyszczania plaż, zwłaszcza morskich, trójpunktowo zawieszane na ciągniku.

Urządzenie ma do ramy /1/ zamocowane w kolejności: przekładnie katowa /5/, lemiesz podbierający /12/, wirnik z łopatkami /14/, stół wibrujący /16/ oraz zbiornik na zanieczyszczenia /18/, przy czym wirnik /14/ jest umieszczony bezpośrednio nad lemieszem /12/. Wszystkie te podzespoły ściśle ze sobą współpracują tworząc jeden ciąg roboczy. Głębokość roboczą urządzenia reguluje się za pomocą łańcuchów /3/ wyposażonych w śruby rzymskie /4/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) E01H U1(21) 79664 (22) 87 03 11

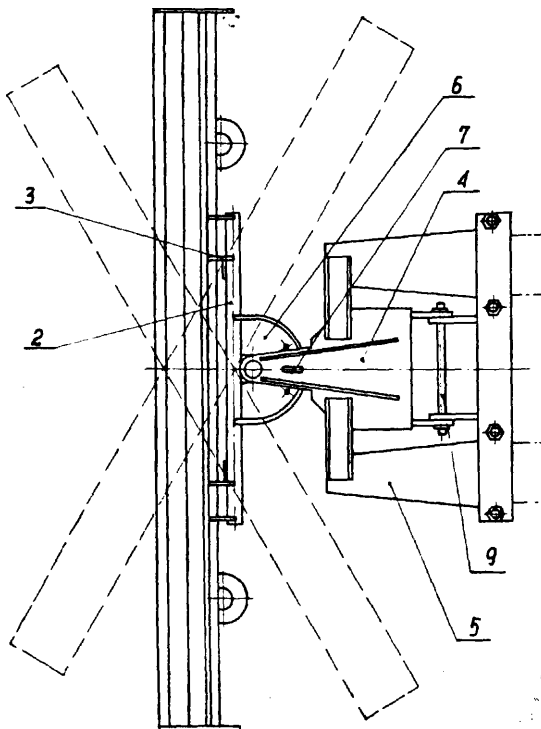
- 71 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania
Miast, Łódź

(72) Wieteska Józef, Skrabulski Marian,
Rynkiewicz Tadeusz, Biczyski Piotr,
Wojtowicz Janusz

(54) Pług odśnieżny do wózka widłowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji pługa odśnieżnego do szybkiego montowania na widłach wózka widłowego.

Pług według wzoru ma odkładnicę, której rama /3/ za pośrednictwem ramienia /4/ połączona jest z pochwami /5/, które przeznaczone są do nakładania na widły wózka widłowego. Pochwy /5/ wyposażone są w środki zapewniające szybkie zamocowanie pługa na widłach, a także urządzenia umożliwiające zmianę kąta ustawienia odkładnicy. /3 zastrzeżenia/



(51) E04H U1(21) 79333 (22) 87 02 03

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT" SIMP, Warszawa

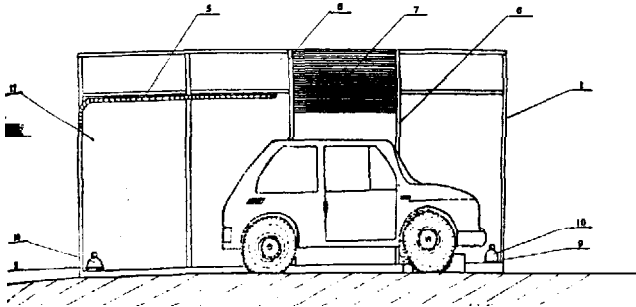
(72) Chróścicki Tadeusz, Figarski Jerzy, Gałązka Krystyna

(54) Garaż przenośny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej konstrukcji garażu przenośnego.

Garaż, składający się ze szkieletu, krokwiek pośrednich dachu, pośrednich słupków ścianek, prowadnic cewowych, drzwi żaluzjowych i zewnętrznego poszycia, według wzoru charakteryzuje się tym, że szkielet /1/ wykonany jest z drewna nasyconego styrenem i jest zaopatrzone w podnoszoną, żaluzjową bramę /5/, poprzeczne belki najazdowe oraz błaty narożnikowe /9/ z obciążnikami /10/

/1 zastrzeżenie/



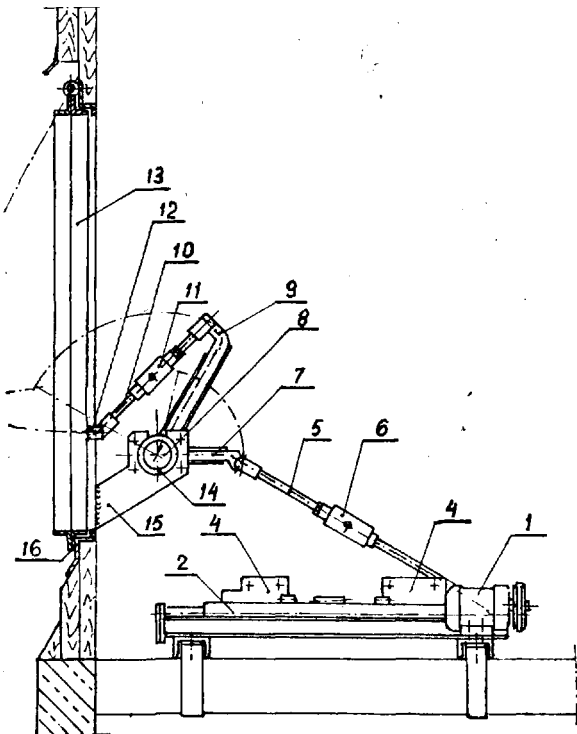
4(51) E05F U1 (21) 79500 (22) 87 02 23

(71) Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa

(72) Pawlak Florian

(54) Zespół urządzeń do otwierania i zamykania skrzydeł okiennych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia otwierania na złożoną uprzednio wielkość i



dokładnego zamykania skrzydeł okiennych, szczególnie skrzydeł zabudowanych w miejscach trudno dostępnych.

Urządzenie, składające się z silnika elektrycznego /1/ z zestawem wyłączników, śrub i sztywnego pręta /5/ połączonego z wałkiem rozrządczym /8/, charakteryzuje się tym, że wałek rozrządczy /8/ ma zamocowane trwale ramie sterujące /7/ oraz ramiona dźwigni /9/ położone w jednej płaszczyźnie, innej niż płaszczyzna położenia ramienia sterującego /7/, rozłożone naprzeciw każdego skrzydła okiennego /13/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E21C U1 (21) 79430 (22) 87 02 16

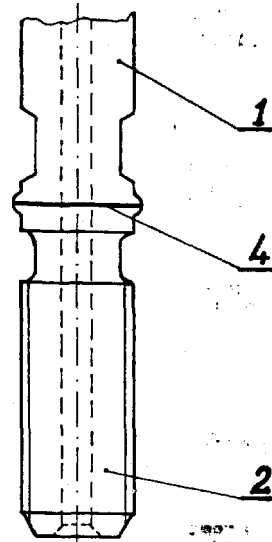
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice

(72) Wasylęczko Zenon

(54) Żerdź wiertarska

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ponownego wykorzystania złamanych górniczych żerdzi wiertarskich. Zgodnie z wzorem nagwintowana końcówka /2/ żerdzi jest połączona z prętem /1/ zgrzeiny /4/.

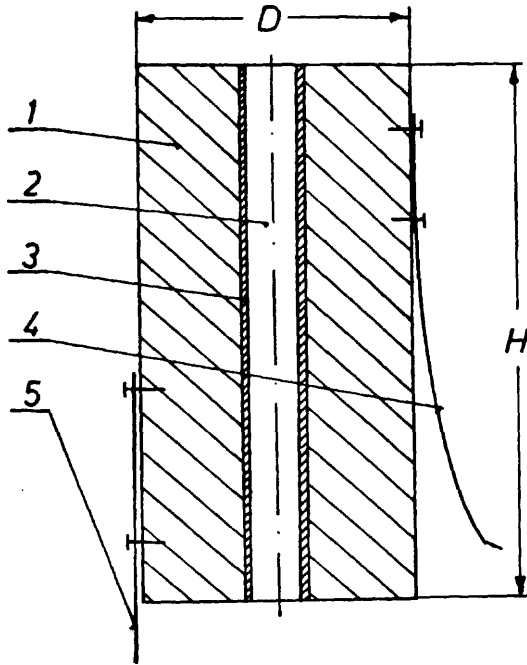
/1 zastrzeżenie/

4(51) E21C U1(21) 79883 (22) 87 04 06
E21D(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Hładyniuk Józef, Maliszewski Wojciech, Wójcik Augustyn(54) Kotew do badania rozwarstwienia skał w zawodnionym górotworze

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kotwi umożliwiającej badanie zawodnionego górotworu.

Kotew ma cylindryczną głowicę w postaci walcowego elementu /1/ ze sprasowanego drewna pęczniejącego pod wpływem wody, z zachowaniem sprężystości. Walcowy element /1/ jest zaopatrzone w osiowy przelotowy otwór /2/, zabezpieczony przed zaciśnięciem sztywną tuleją /3/, oraz w zamocowane na jego obwodzie płaskie sprężyny /4/ do wstępnego stabilizowania głowicy w otworze badawczym. Do obwodowej części walcowanego elementu jest ponadto dołączone pomiarowe ciągnie /5/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E21C U1(21) 80003 (22) 87 04 16
E210

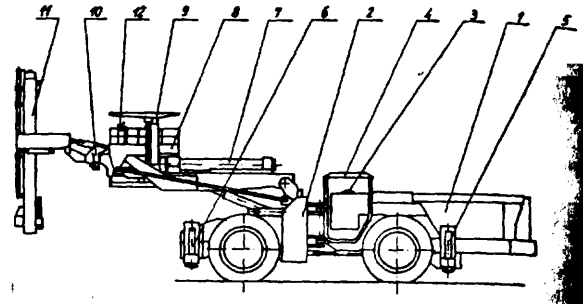
- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakład Doświadczalny, Lubin
(72) **Banaś** Bolesław, **Ciało** Mieczysław, **Kopeć** Jan, **Korga Ryszard**, **Litwinienko** Michał, **Marcinkiewicz** Konstanty, **Miłuch** Jan, **Niewójt** Janusz, **Ostropolski** Ludwik, **Pakuła** Edmund, **Pawełko** Jarosław, **Prycznic** Stanisław, **Zając** Stanisław

(54) Wóz kotwiący

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji bezpiecznego w obsłudze i trwałego wzoru kotwiącego do zakładania obudowy kotwicznej w wysokich wyrobiskach górniczych.

Wóz według wzoru charakteryzuje się tym, że pomost /8/ roboczy zamocowany jest do części stałej wysięgnika teleskopowego /7/, a pulpit /12/ sterowniczy na pomoście /8/ roboczym usytuowany jest prostopadle do osi wysięgnika /7/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E21F U1(21) 79451 (22) 87 02 18

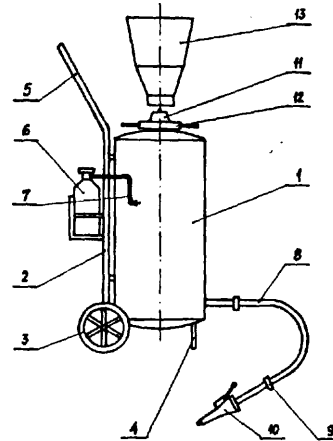
- (71) Katowickie Gwarectwo Węgla Kopalnia Węgla Kamiennego "Katowice", Katowice
(72) **Morliński** Maciej, **Gorezycznyński** Józef, **Gawliczek** Stanisław

(54) Urządzenie do opylania stref przodkowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i małogabarytowej konstrukcji urządzenia umożliwiającego mechaniczne, skuteczne opylenie atref przodkowych, zwłaszcza przy wykonywaniu atref zabezpieczających przed wybuchem pyłu węglowego w kopalniach.

Urządzenie ma zbiornik pyłu /1/ z dołączonym do niego węzłem ciśnieniowym /8/ zakończonym strumienicą z zaworem regulującym /10/, zamontowany na stelażu wózka /2/ z kołami transportowymi /3/, nóżkę stojaka /4/ i rączkę transportową /5/. Butle ze sprężonym powietrzem /6/ połączone są poprzez rurki doprowadzające /7/ ze zbiornikiem pyłu /1/ mającym otwór wstawowy z pokrywą /12/ i zamontowanym w niej zaworem bezpieczeństwa /11/.

/1 zastrzeżenie/



ZIĄŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

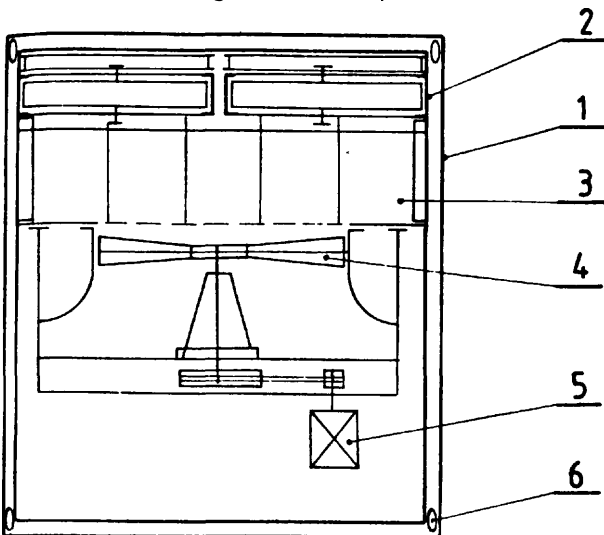
4(51) F01P U1 (21) 79872 (22) 87 04 03

- (71) Biuro Projektów 1 Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty "Bipronaft", Kraków
(72) **Kusiak** Fryderyk, **Florczyk** Stanisław, **Koellner** Grzegorz, **Sitek** Jan

(54) Chłodnica powietrzna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kontenerowej chłodnicy powietrznej przeznaczonej do chłodzenia silników wysokoprężnych dużej mocy.

Chłodnica składa się z **wieszki** rur ożebrowanych z **ramą nośną /2/**, komory powietrznej /3/ zaopatrzonej w wentylator osiowy /4/, napędzany silnikiem **elektrycznym /5/**, przy czym wszystkie te elementy zamontowane są w **obryśkach zewnętrznych ramy** wsporczej /1/ o kształcie kontenera. **Rama** wsporcza /1/ jest zbudowana z belek stalowych, **połączonych** śrubami, tworzących konstrukcję w kształcie prostopadłościanu foremnego. /1 zastrzeżenie/

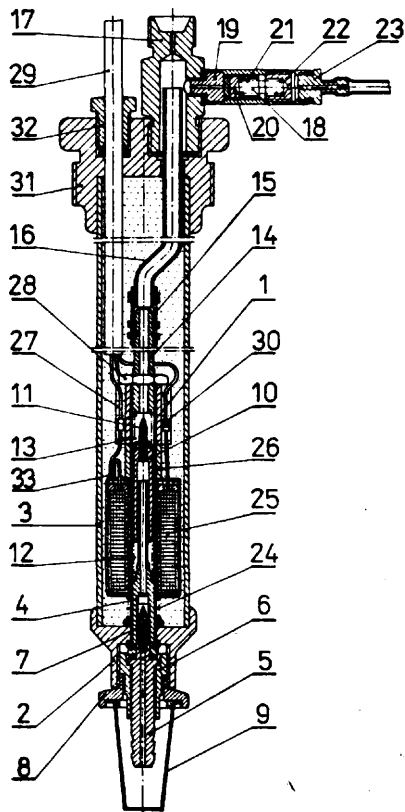


4(51) F04B U1 (21) 79652 (22) 87 03 10

(75) Ogorzałek Tadeusz, Łódź

(54) Elektromagnetyczna pompa wyporowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej konstrukcji elektromagne-



tycznej pompy wyporowej do zasilania elektrycznych, wodno-parowych żelazek prasowniczych.

Elektromagnetyczna pompa wyporowa ma cewkę /25/ z rdzeniami stałym i ruchomym, w której rdzeń stały stanowi **puszkowa** obudowa tej cewki, a rdzeń ruchomy jest przelotowym nurnikiem /10/ z zaworem tłocznym /11/ na wylocie, przy czym nurnik /10/ jest osadzony **suwliwie** w komorze **ssąco-tłoczącej /1/**. Komora ssąco-tłocząca /1/ jest dolnym zakończeniem osadzona w dolnym zamknięciu /2/ obudowy /3/ pompy i tam uszczelniona. **Do** komory ssąco-tłoczącej /1/ jest od dołu wprowadzony wewnętrzny przewód ssawny /4/, z którego na zewnątrz pompy wprowadzony jest do dołu zewnętrzny króciec ssawny /5/, osłonięty koszem ssącym /9/. Pompa w głowicy na wyjściu ma łącznik wylotowy /17/ z zaworem zwrotnym /18/. Pompa ma także umieszczony wewnątrz obudowy 1 włączony w elektryczny układ **zasilania** ogranicznik temperatury /33/. Kosz 88ęcy /9/ jest **wciśkowo** łączony z gniazdem osadzenia /8/, wkręconego w dolne zamknięcie /2/ obudowy /3/ pompy, a uszczelnienie osadzenia komory **ssąco-tłoczącej /1/** w zamknięciu /2/ obudowy /3/ wykonane jest przy pomocy dwóch uszczeltek. /5 zastrzeżeń/

4(51) F16C U1 (21) 79324 (22) 85 10 17

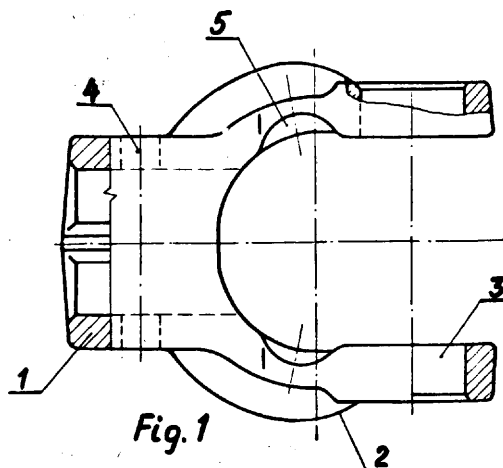
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Lisiecki Jerzy

(54) Widziak odlewany

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji widziaka odlewanego o dużej wytrzymałości mechanicznej.

Widziak na **płaszczyźnie** ramion części cylindrycznej /1/ ma ukształtowaną żebra /2/ **biegnące** równoległe do krawędzi bocznej ramion części cylindrycznej /1/, przy czym przekrój **poprzeczny** ramion części cylindrycznej /1/ ma kształt litery "T". Ponadto widziak na ramionach części cylindrycznej /1/ ma wybrania /5/. /2 zastrzeżenia/



4(51) F16C U1 (21) 79440 (22) 87 02 17

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice

(72) Bem Felike, Holewik Józef, **Naczyński** Józef

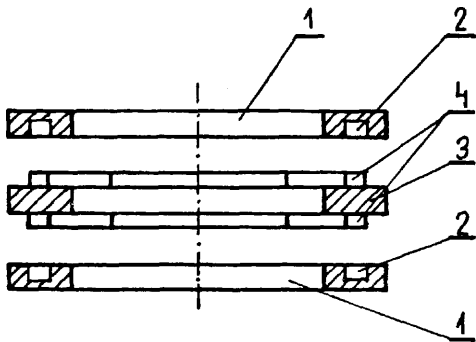
(54) ślizgowe łożysko oporowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ślizgowego łożyska opo-

rowego o wysokiej niezawodności, zwłaszcza dla wózków ciągnących podwieszonych kolejek kopalnianych.

Łożyisko składa się z dwóch pierścieni zewnętrznych /1/ i pierścienia wewnętrznego /3/. Na całym obwodzie wewnętrznych płaszczyn pierścienia zewnętrznego /1/ biegnie rowek ślizgowy /2/. Na przeciwległych płaszczynach pierścienia środkowego /3/ znajdują się wypusty ślizgowe /4/, oddzielone od siebie szczelinami smarowniczymi, dopasowane profilem i rozmiarami do rowków ślizgowych /2/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F16J U1 (21) 79441 (22) 87 02 17

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia

Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice

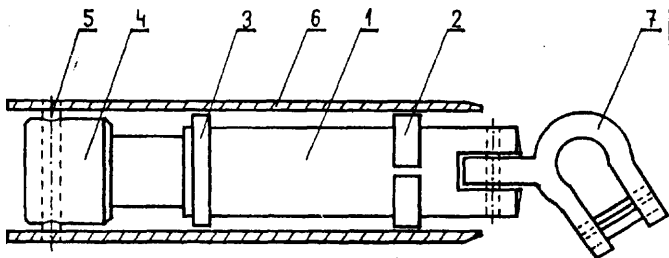
(72) Gorzkowski Adam, Trojan Krzysztof,
Junger Eugeniusz

(54) Siłownik korekcyjny o zwiększonej sztywności

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji siłownika korekcyjnego o zwiększonej sztywności, zwłaszcza siłownika korekcyjnego kroczenia w kopalnianej hydraulicznej obudowie zmechanizowanej.

Siłownik ma rurę zewnętrzną /6/, wewnątrz której znajduje się cylinder przesuwnika /1/, na którego końcu zamocowany jest pierścień ustalający /2/, a na części początkowej pierścień oporowy /3/. Wewnątrz cylindra przesuwnika znajduje się tłok zakończony głowicą przesuwnika /4/ połączone z rurą zewnętrzną /6*/za pomocą śruby mocującej /5/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F16K U1 (21) 79908 (22) 87 04 09

(75) Głogowski Jerzy, Warszawa

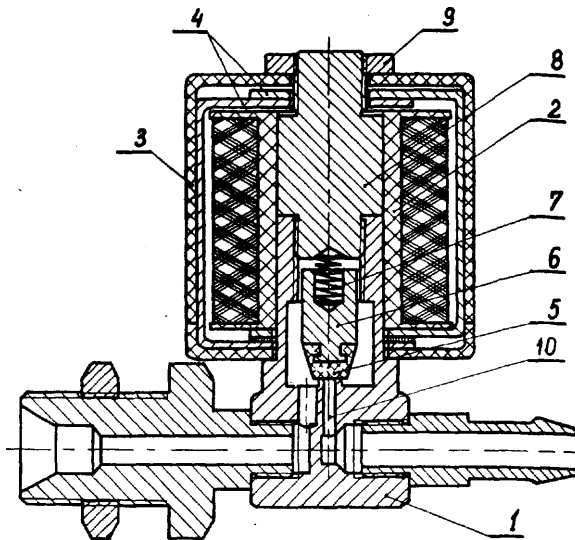
(54) Elektrozawór elektromagnetyczny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elektrozaworu elektromagnetycznego bezpośredniego działania, mającego zastosowanie w spawalnictwie, niezależnie od ciśnienia.

W zaworze według wzoru korpus /1/ jest połączony z obudową zewnętrzną /2/, wewnątrz

której znajduje się korpus cewki elektromagnetycznej /2/ oraz rdzeń /4/ w postaci kwadratu utworzonego przez dwa płaskowniki wygięte w kształt litery "U". W dolnej części znajduje się dociskowy grzybek /5/ zamykający dyszę /10/. W górnej części znajduje się kotwica grzybka /6/ dociskana sprężyną /7/ opierającą się o trzpień /8/ zamykający obwód magnetyczny. Nakrętka /9/ mocuje obudowę /3/ z korpusem /1/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) F16L U1 (21) 79462 (22) 87 02 19
F16J

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia

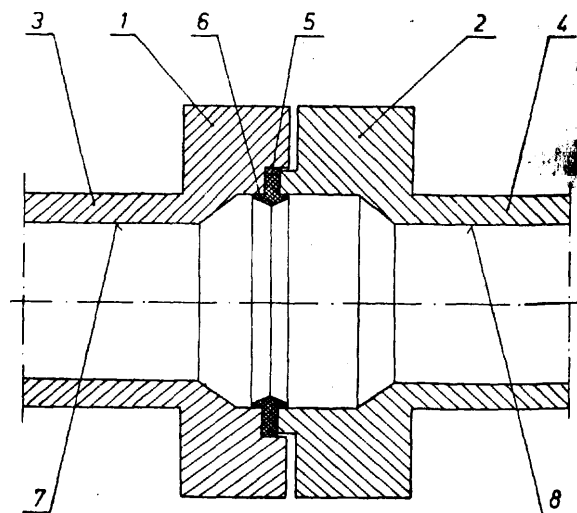
Węgla Kamiennego "Gottwald", Katowice

(72) Babiarsz Marian, Sokołowski Piotr,
Pierończyk Ginter

(54) Uszczelka wysokociśnieniowych rurociągów

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uszczelki skutecznie uszczelniającej złącza rurociągów wysokociśnieniowych.

Uszczelkę stanowi element wykonany z materiału sprężystego, zaciskany między kołnierzami /1, 2/ rur /3, 4/. Uszczelka ma przekrój poprzeczny zbliżony kształtem do odwróconej litery "T", której pionowe ramię /5/ o profilu prostokątnym jest zaciśnięte między kołnierzami



/1, 2/ rur /3, 4/, a poziome ramie /6/ o profilu złożonym z dwóch jednostronnych klinów opiera się na wewnętrznych ściankach /7, 8/ tych rur /3, 4/. /1 zastrzeżenie/

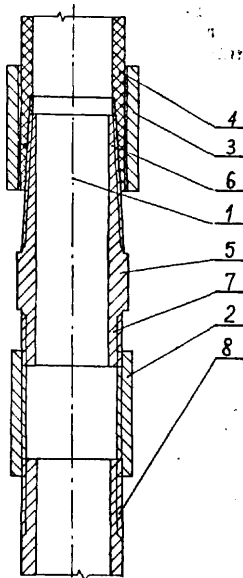
4(51) F16L U1(21) 79472 (22) 87 02 19

(71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę "WODROL", Olaszyn-Dywity
(72) Makosię Józef, Pankiewicz Stefan

(54) Złącze rur stalowych z rurami z tworzyw sztucznych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej i łatwej w wykonaniu konstrukcji złącza gwarantującego dobrą szczelność przy ciśnieniu panującym w sieci wodociągowej.

Złącze składa się z łącznika przejściowego /1/, złączki nakrętej /2/ i złączki nakrętej /3/ nakręconej na rurę z tworzywa sztucznego /4/. Łącznik przejściowy /1/ ma część cylindryczną /5/, część stożkową gwintowaną /6/ wkręconą w rurę z tworzywa sztucznego /4/ oraz część cylindryczną gwintowaną /7/, na którą nakręcona jest złączka nakrętna /2/, w której drugi koniec wkręcona jest rura stalowa /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16M U1(21) 78951 (22) 86 12 18

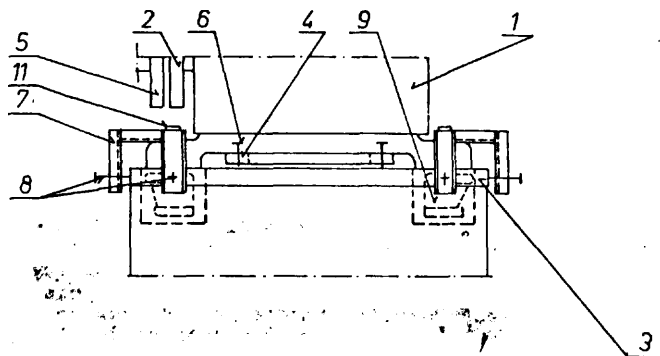
(71) Dyrekcja Budowy Wodociągu Północnego i Oczyszczalni Ścieków, Warszawa
(72) Koczko Bogdan, Golański Kazimierz, Wenclewski Witold, Dybała Edward

(54) Przyrząd do ustawiania silników

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego dokładne, szybkie, jednoetapowe ustawienie silnika przed zabetonowaniem podstaw kotwiących.

Przyrząd stanowi górna rama /4/, na której ustawiany jest silnik /1/, przy czym górna rama /4/ wyposażona jest w regulacyjne śruby /6/ do ustawienia wysokościowego silnika /1/. Do silnika /1/ pod kotwiące śruby /11/ przykręcone są regulacyjne ramiona /7/ ze śrubami /8/ do ustawienia silnika /1/ w płaszczyźnie poziomej. Wszystkie śruby regulacyjne opierają się o dolną, dwuczęściową ramę /3/ założoną na

cokół fundamentu, na którym ustawiony będzie na stałe silnik /1/. /1 zastrzeżenie/



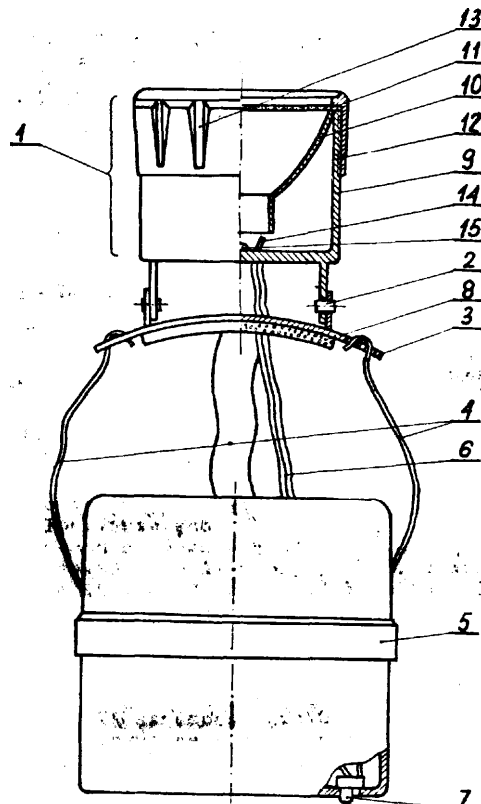
4(51) F21L U1(21) 79685 (22) 87 03 16

(71) Spółeczne Zjednoczenie Przemysłu Spółka z o.o. "Libella", Warszawa
(72) Chełmiński Jarosław

(54) Latarka

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania latarki zapewniającej skuteczne oświetlenie miejsca pracy i jednocześnie umożliwiającą manipulowanie obiema rękami.

Latarka zasilana z baterii, mocowana na głowie, ma główkę /1/, zamocowaną przegubami /2/ do płytki czołowej /3/, wyposażonej w elastyczne taśmy /4/ o regulowanej długości, do których przymocowany jest pojemnik /5/ na baterię, połączony przewodami /6/ elektrycznymi z główką /1/ latarki. Główka /1/ latarki ma podstawę /9/, w której umieszczony jest odbłyśnik /10/ do bezgwintowej żarówki oraz szybka /11/. Odbłyśnik /10/ i szybka /11/ są mocowane do podstawy /9/ nakrętką /12/. Pojemnik /5/ na baterię wyposażony jest w mikrołącznik /7/ suwakowy. /3 zastrzeżenia/



4 (51) F21Q U1 (21) 79310 (22) 87 01 30

(71) Instytut Automatyki Systemów
Energetycznych, Wrocław

(72) Pędziński Ryszard, Lamparski Janusz

(54) Lampa sygnalizacyjna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zadanie budowy lampy sygnalizacyjnej wyposażonej w diodę elektroluminescencyjną i stanowiącej miniaturowy element układów sygnalizacyjnych.

Lampa ma korpus utworzony z dwóch walcowego kształtu identycznych połówek /1/ mających w części dennej tuleję /2/ i kolek /3/ oraz niecentrycznie usytuowaną między nimi przegrodę /4/. Po złożeniu połówek /1/ każdy kolek /3/ wchodzi w tuleję /2/, a wgłębienia /5/ w przegrodach /4/ tworzą dwa okienka na lutownicze końcówki /12/. W części czołowej znajduje się zewnętrzny kołnierz /11/ oraz wewnętrzne pierścieniowe zgrubienie /6/, w którym wykonane są kolek /7/, otwór /8/ i promieniowe zagłębienia /9/ na kołnierz elektroluminescencyjnej diody /D/. Na zewnątrz każdej połówki /1/ wystaje sprężysty pazurek /14/ do mocowania lampy w otworze nośnej konstrukcji. /3 zastrzeżenia/

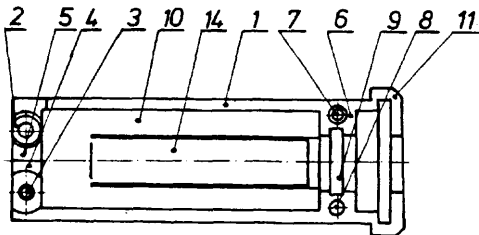


Fig.1

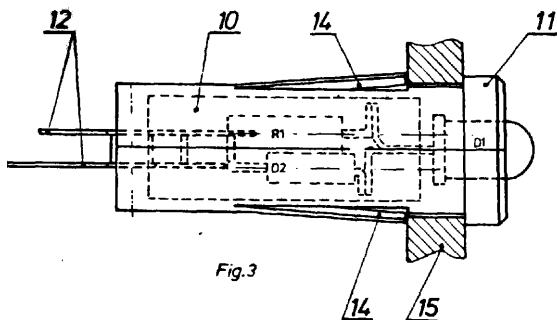


Fig.3

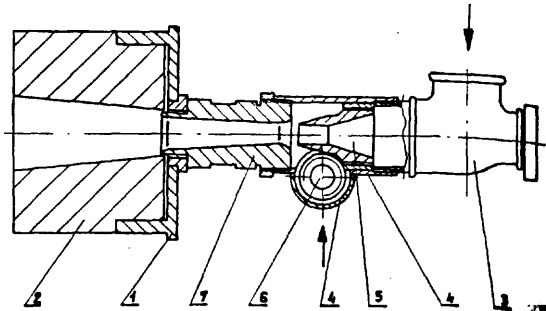
4 (51) F23D U1 (21) 79812 (22) 87 03 26

(71) Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców
Tunelowych, Kraków(72) Oliwa Kazimierz, Nocoń Piotr, Śpiewia
Wiesław(54) Palnik do spalania gazu ze zwiększoną
szybkością wypływową spalin

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego Jest palnik do spalania gazu ze zwiększoną szybkością wypływową spalin, stosowany w piecach komorowych i tunelowych, gdzie zachodzi konieczność wyrównania temperatury w przestrzeni roboczej pieca.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palnika nie wymagającego wyposażenia w dodatkowy mieszalnik. Palnik ma dyszę mieszania /7/, dyszę powietrzną /5/ i dyszę gazową /6/. Dysza mieszania /7/ ma kształt stożka ściętego z zaokrąglonymi odpowiednio promieniami krawędzi wlotowych oraz wylotowych i jest umieszczona w pewnej odległości

przed dyszą powietrzną /5/. Oś dyszy gazowej /6/ Jest prostopadła do osi dyszy powietrznej /5/. /1 zastrzeżenia/

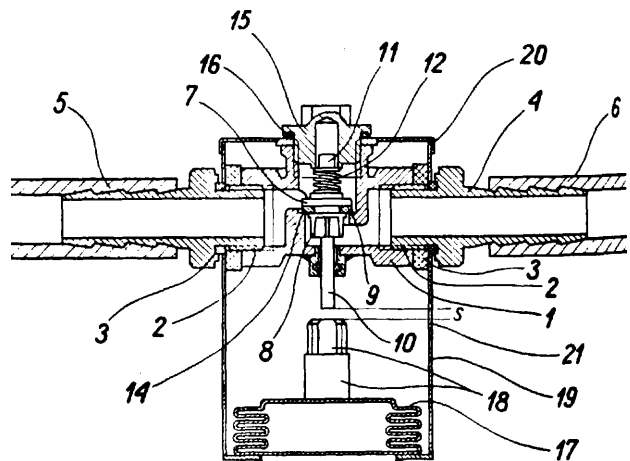


4 (51) F23L U1 (21) 79844 (22) 87 04 02

(75) Brodzki Andrzej, Oamycki Janusz,
Warszawa(54) Urządzenie zabezpieczające przed
przegrzaniem, zwłaszcza pieca do spalania
materiałów odpadowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego automatyczne gaszenie pieca do spalania materiałów odpadowych w przypadku nadmiernego wzrostu temperatury w piecu.

Urządzenie składa się z zaworu przelotowego łączącego instalację wodną pod ciśnieniem z paleniskiem pieca oraz ze sprężystego, mieszkowego czujnika /17/ temperatury. Trzpień /18/ czujnika /17/ współpracuje z popychaczem /10/ grzybka /7/ zaworu w ten sposób, że przy wzroście temperatury ponad wartość dopuszczalną powoduje uniesienie grzybka /7/, przepływ wody przez zawór i doprowadzenie jej do paleniska, a tym samym przygaszenie lub wygaszenie płomienia. /2 zastrzeżenia/



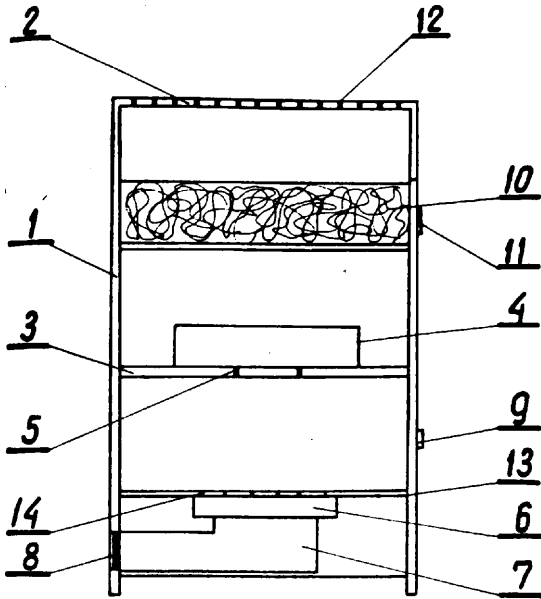
4 (51) F24F U1 (21) 78771 (22) 86 11 28

(75) Adamczyk Ryszard, Komorów

(54) Kolumna klimatyzacyjna

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kolumny do celów przemysłowych zawierającej elementy uniemożliwiające przedostawanie się owadów wraz z oczyszczanym powietrzem do pomieszczeń.

Kolumna charakteryzuje się tym, że na płycie montażowej /3/, w obrębie jonizatora /4/ są uaytuowane otwory przepustowe /5/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F24F U1 (21) 78772 (.22) 86 11 28

(75) Adamczyk Ryszard, Komorów

(54) Dekoracyjna kolumna klimatyzacyjna

(57) wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kolumny spełniającej jednocześnie funkcje dekoracyjne i klimatyzacyjne.

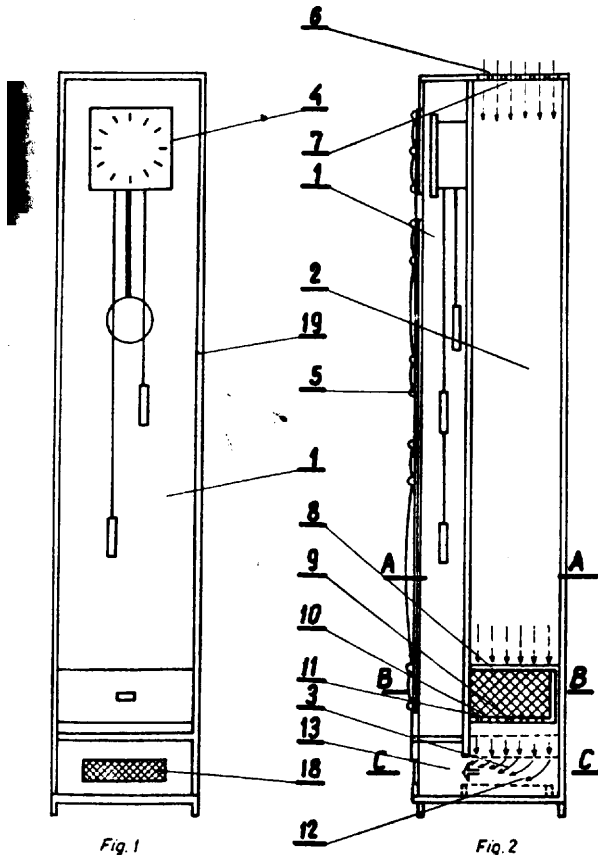


Fig. 1

Fig. 2

Kolumnę stanowi część przednia w postaci komory dekoracyjnej /1/, za którą usytuowana jest komora węgelnego filtrowania powietrza /2/. Natomiast poniżej obu tych komór /1, 2/ znajduje się komora uzdatniania powietrza /3/.
/2 zastrzeżenia/

4(51) F24F U1 (21) 79975 (22) 87 04 15

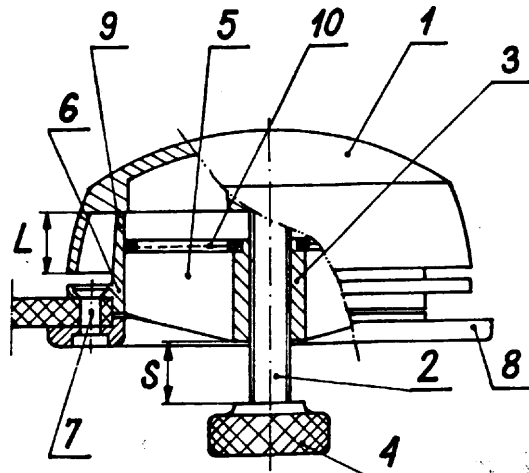
(71) Interster Yachting SA, Biuro Techniczno-Handlowe, Warszawa

(72) Raczyński Piotr, Hacia Jerzy

(54) Wiewietrznik grzybkowy

(57) Wiewietrznik ma kopułę /1/ w kształcie grzyba wspartą na trzpieniu /2/ wkręconym w tuleję /3/ i zakończonym pokrętle /4/.

Tuleja /3/ połączona jest z pierścieniem mocującym /6/ żebrami /5/, przy czym stosunek wysokości tych żeber /5/ do ich grubości wynosi co najmniej cztery. Na tulei /3/ osadzona jest siatka /10/ przeciw insektom. Wysokość /L/ części uszczelniającej /9/ pierścienia mocującego /6/ pokrywającej się z obrzeżem kopuły /1/, przy zamkniętym wiewietrzniku, jest co najmniej równa długości /S/ trzpienia /2/ od tulei /8/ do pokrętła /4/.
/2 zastrzeżenia/



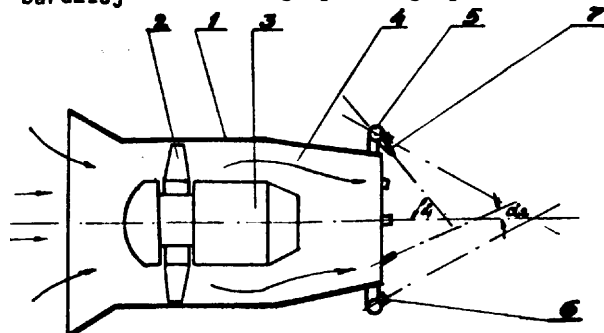
4(51) F25C U1 (21) 79000 (22) 86 12 22

(71) Świdnicka Fabryka Urzędzeń Przemysłowych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa

(72) Krzesaj Antoni, Tarsa Kazimierz, Wiśniewski Piotr, Słota Andrzej, Switalski Piotr, Gebhard Stanisław

(54) Wentylatorowe urządzenie do wytwarzania śniegu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bardziej równomiernego przebiegu procesu



krystalizacji śniegu. W wentylatorowym urządzeniu wytwarzającym śnieg, są co najmniej dwie dysze powietrzno-wodne /7/, inicjujące

krystalizację śniegu, rozmieszczone pomiędzy dyszami wodnymi /6/ na wylocie obudowy /1/ nachylone pod różnymi katami do osi obudowy. /1 zastrzeżenie/

ZIĄŁ G
F I Z Y K A

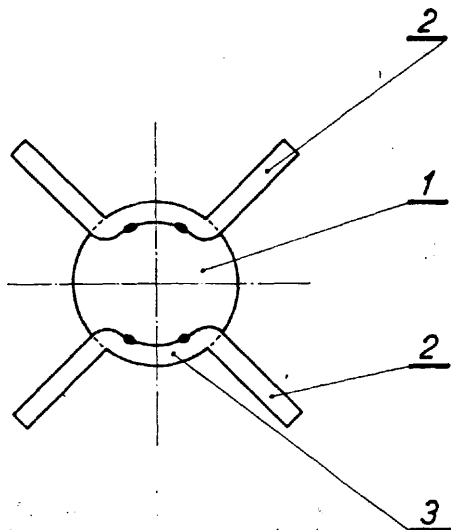
4(51) G01F U1 (21) 80078 (22) 86 07 03

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Kołodziejcki Stanisław, Stankiewicz Ireneusz

(54) Zespół pomiarowy przepływomierza wirnikowego

(57) Zespół pomiarowy przepływomierza wirnikowego, składający się z wirnika oraz kierownic przedniej i tylnej, charakteryzuje się tym, że piasty /1/ wirnika i kierownic mają gniazda w postaci rowków wzdłużnych o przekroju poprzecznym, którego kształt odpowiada zarysowi powierzchni zewnętrznej piasty, w których osadzone są łopatkki /2/, połączone z piastą /1/ za pomocą zgrzewania.

/1 zastrzeżenie/



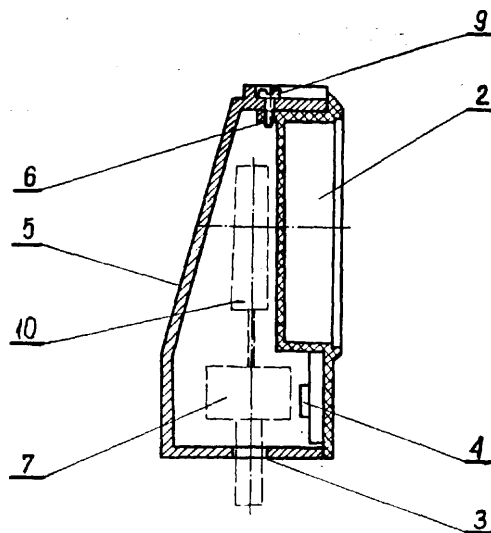
4(51) G01L U1 (21) 79272 (22) 87 01 26
A61B

(75) Kurzyński Stefan, Warszawa

(54) Obudowa ciśnieniomierza mechanicznego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji obudowy ciśnieniomierza, taniej w wykonaniu i ułatwiającej jego użytkowanie.

Obudowa ciśnieniomierza mechanicznego ma korpus z płaską, pochyloną pod kątem ostrym w stosunku do płaszczyzny czołowej, tylną ścianką /5/. W przedniej części korpusu znajduje się obudowa szyby /2/ mająca występy /A/ trafiające w wybranie w korpusie oraz wkręt /9/ trafiający w nagwintowany otwór /6/. W osi swojego płaskiego boku korpus ma otwór /3/, w którym jest mocowana końcówka zespołu membran /7/. /2 zastrzeżenie/

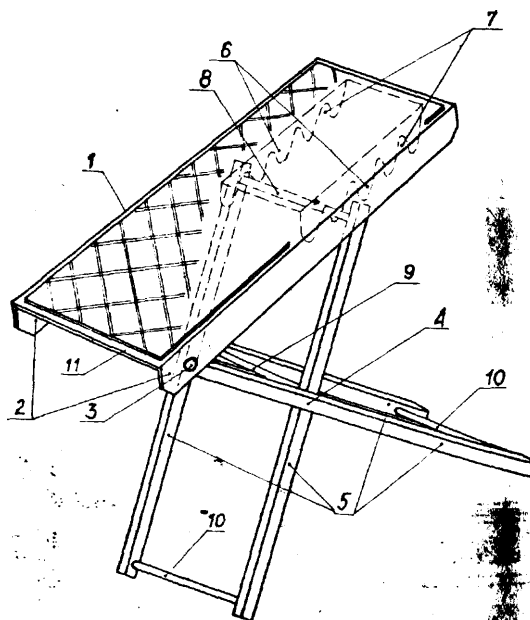


4(51) G10D U1 (21) 79429 (22) 87 02 16

(75) Powalisz Bartłomiej, Umultowo k. Poznania

(54) Składany podnózek, zwłaszcza dla gitarzysty

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podnózka umożliwiającego indywidualne dopasowanie określonych jego parametrów do potrzeb użytkownika.



Składany **podnóżek**, zwłaszcza dla gitarzysty, aa element **prostokątny /1/** z równoległymi **zagiętymi**, dłuższymi **krawędziami /2/**, do których na jednym końcu **dołączony jest** przegubowo na **półosiach /3/** stelaż **/4/**, **składający** tle z dwóch **par krzyżujących się** ramion **/5/**. W stanie złożenia stelaż **/4/** umiejscowiony jest między dłuższymi krawędziami **/2/** od strony wewnętrznej elementu **prostokątnego /1/**. W stanie rozłożenia stelaż **/4/** stanowi podstawę elementu **prostokątnego /1/** i w zależności od **kąta rozwarcia** ramion **/5/** ustala różne wysokości oraz kąty pochyłu elementu **prostokątnego /1/** względem podłoża. Element **prostokątny /1/** ma **przytwierdzoną** na stałe do swej powierzchni zewnętrznej **płaską** część o szorstkiej powierzchni. /4 zastrzeżenia/

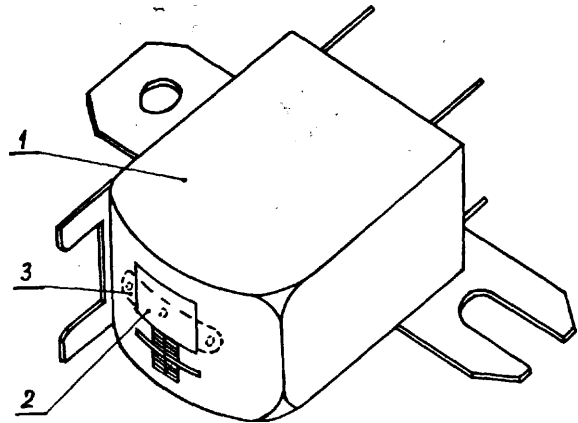
4 (51) G11B U1 (21) 79103 (22) 87 01 05

- (71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa
 (72) Domański Zbigniew, Florczak Zdzisław, Gwardys Zygmunt, Hoffman Krystyna, Kwiatkowska Danuta, Rutynowski Włodzimierz, Wiśniewski Zbigniew, Zimmermann Konrad

(54) Głowica magnetyczna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy o wysokiej jakości i dużej trwałości.

Głowica według wzoru użytkowego ma wkładkę **składającą** się z płytki **/2/** o zarysie odpowiadającym kształtowi otworu w ekranie **zewnętrznym**, wykonanej z metalu o dużej odporności na ścieranie oraz płytki pośredniej **/3/** nieco większej niż płytka **/2/**. Płytki **/2/** zgrzana jest z płytkę **pośrednią /3/**, natomiast wkładka w pozycji w której płytka **/2/** wypełnia otwór w ekranie **zewnętrznym /i/** poprzez płytkę **pośrednią /3/** zgrzana jest z ekranem **zewnętrznym /1/**. /1 zastrzeżenie/



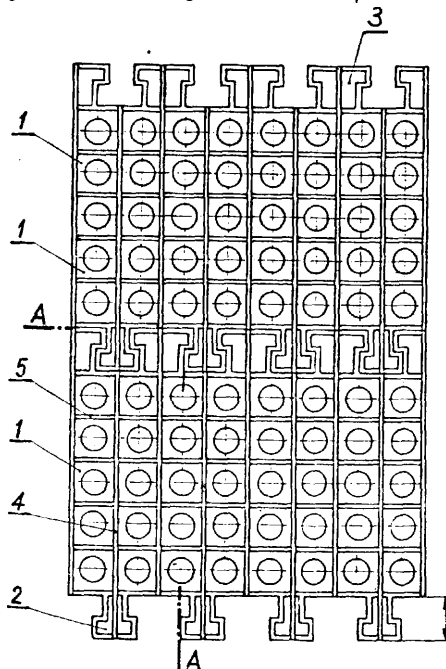
DZIAŁ H
 ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01M U1 (21) 79094 (22) 87 01 05

- (71) Jaworznicko-Mikołowski Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice
 (72) Mrozek Bolesław, Michnowski Janusz

(54) Wkładka dystansowa do baterii akumulatorów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji uniwersalnej i dobrze odprowadzającej



ciepło wkładki dystansowej do baterii akumulatorów **znajdującej** zastosowanie zwłaszcza w akumulatorowych lokomotywach górniczych.

Wkładka dystansowa składa się z ażurowych **segmentów /1/** mających postać zbliżoną do kraty i połączonych ze sobą kształtowo za pomocą występów **/2/** i **/3/** o kształcie zbliżonym do litery "T". Szerokość żeber wzdłużnych **/4/** każdego ażurowego segmentu **/1/** jest większa od szerokości żeber poprzecznych **/5/**, przy czym żebra wzdłużne **/4/** na odcinku **/1/** występów **/2/** są wykształcone w widoku bocznym w kształcie klina **/6/**. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H02K U1 (21) 79823 (22) 87 03 30
H01F

- (71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. F. Dzierżyńskiego "Dolmel", Wrocław
 (72) Oracz Ignacy

(54) Przyrząd do mocowania cewek profilowych dla maszyn elektrycznych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd **umożliwiający** mocowanie małych cewek profilowych oraz mechaniczne owijanie części skośnych cewek.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że ma dwa obrotowe uchwyty **/1/** osadzone w tulejach **/3/** przymocowanych do wygiętych prętów **/4/**. Wygięte pręty **/4/** są zamocowane

przesuwnie w pryzmach /5/. Pryzmy /5/ są osadzone przesuwnie na dwu przewodnikach /6/ oraz na poprzecznie usytuowanych listwach /7/.
/5 zastrzeżeń/

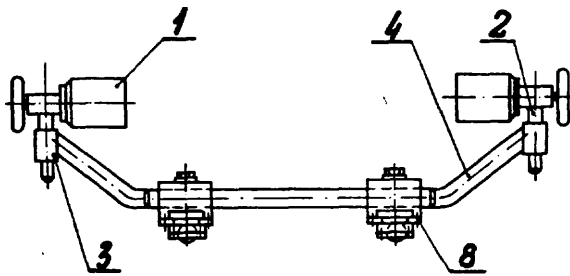


Fig. 1

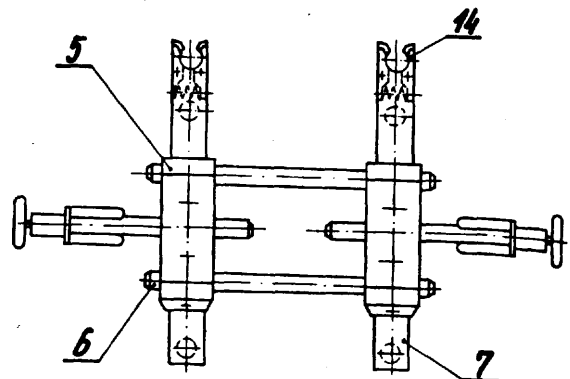


Fig. 2

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 4/1988

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
243227	A61K	6
253207	F01D	38
255360	C12P	26
255684	B24B	12
257241	H04L	52
257723	G01N	46
257724	G01N	47
257886	E21C	33
257964	E21D	35
258008	C08G	23
258232	H01H	52
258233	H01B	51
258278	F24F	43
258376	C22C	27
258434	C02F	17
258473	E21C	33
258478	A01G	2
258479	A01G	2
258575	B23B	9
258692	E21C	34
258704	F24F	43
258715	F24H	43
258722	E01D	31
258724	E01D	31
258728	F04C	39
258732	G01L	46
258738	G09F	51
258754	B28B	13
258830	F16D	40
258833	E05B	32
258855	C11D	26
258864	C22B	27
258876	H02J	52
258879	G08B	50
258880	C08G	23
258883	C08J	23
258884	C08L	24
258931	C22C	28
258934	C10B	25
258946	C08F	23
258950	C08J	24
258966	E05B	32
259001	B28B	13
259023	C08G	23
259025	C02F	17

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
259049	C02F	17
259075	G01D	45
259086	C04B	18
259091	C14C	26
259103	F24B	42
259107	F15B	39
259112	B29D	14
259116	C23F	28
259119	C12F	26
259143	C22C	28
259146	E21D	36
259167	F24H	43
259195	C08L	24
259205	C22B	27
259231	C02F	17
259232	C01C	17
259243	C22C	28
259254	C08J	24
259277	F28C	44
259295	C04B	18
259308	C22B	27
259309	C22B	27
259310	C04B	18
259313	C04B	18
259319	E21C	34
259327	H04N	53
259333	G06F	50
259345	B23P	10
259353	B23K	10
259361	G01R	49
259369	G06F	50
259405	E21C	35
259407	F24C	42
259411	E21C	35
259497	E21F	38
259505	B23K	10
259521	B23P	10
259585	B29C	13
259600	B25B	12
259609	E21D	36
259647	A01F	1
259662	G08B	51
259684	G01B	45
259688	B21D	9
259691	D03D	30

1	2	3
259697	B41M	14
259705	B23P	11
259725	A47L	4
259751	E21D	36
259773	B23Q	11
259850	D02H	29
259868	B23P	11
259918	B23Q	12
259953	C09K	25
259996	F02M	38
260142	A01K	2
260257	C09K	25
260288	B22D	9
260331	B01D	8
261893	A61B	5
262434	E21B	33
262597	F28F	44
262630	B63B	15
262954	A22C	3
263131	A61K	6
263145	B65G	15
263160	A01B	5
263169	A63F	7
263249	G01N	47
263566	B65G	15
263822	E01B	31
263848	A01M	3
263849	A01D	1
263945	A63H	7
264003	E04B	32
264014	B01D	8
264015	E21D	37
264074	B23Q	12
264133	E21D	37

1	2	3
264205	A01G	2
264226	B05B	8
264282	G01N	48
264429	C07C	19
264430	C07C	19
264431	C07C	19
264432	C07C	20
264436	C07C	20
264439	C07C	21
264490	A01B	6
264544	A47J	4
264585	C11D	26
264588	C23G	28
264691	C07C	21
264701	A23L	4
264808	F16D	40
264818	G01N	48
264835	G01N	48
264845	C09D	24
265029	C23G	28
265031	C23G	29
265032	C23G	29
265041	F16D	40
265048	F16H	41
265070	F16K	41
265168	D66B	16
265188	B65G	16
265191	F16K	41
265496	C07D	21
265537	G01N	49
265574	F16G	39
265906	C07D	22
266025	C07D	22
266392	C07D	22

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 4/1988

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
78213	B29C	60
78532	A01C	54
78771	F24F	74
78772	F24F	75
78950	B21D	57
78951	F16M	73
78973	B28B	60
78974	B28B	60
78993	A63C	56
79000	F25C	75
79082	A62C	56
79094	H01M	77
79103	G11B	77
79272	G01L	76
79276	B41F	61
79310	F21Q	74
79324	F16C	71
79333	E04H	69
79373	E01D	68
79429	G10D	76
79430	E21C	69
79438	B25B	59
79440	F16C	71
79441	F16J	72
79442	B24D	59
79443	A61G	55
79451	E21F	70
79452	A61H	56
79453	B27C	59
79457	B26F	59
79460	D06H	67
79462	F16L	72
79463	A61F	55
79472	F16L	73
79500	E05F	69
79643	B65D	63
79644	B66D	67
79649	B65G	64

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
79652	F04B	71
79655	B65G	64
79656	B65G	64
79657	B65G	65
79660	E01H	68
79661	B62D	62
79663	B65G	65
79664	E01H	68
79685	F21L	73
79714	B63B	62
79718	B23Q	58
79724	A45F	54
79747	A47J	55
79748	A47J	55
79762	B21J	58
79766	A45B	54
79767	B65D	63
79812	F23D	74
79819	E01C	67
79821	B65D	63
79823	H02K	77
79844	F23L	74
79870	B01L	57
79872	F01P	70
79873	B60Q	62
79883	E21C	69
79894	B05B	57
79901	B43K	61
79903	B65H	66
79904	B65G	66
79908	F16K	72
79928	B62D	62
79933	B66C	66
79975	F24F	75
80003	E21C	70
80026	B23Q	58
80078	G01F	76

K O M U N I K A T

URZĄD PATENTOWY PRL

informuje

ze Stały Komitet ds **Informacji** Patentowej PCPI WIPO/OMPI od 1981 r. publikuje "Podręcznik **informacji** i dokumentacji patentowej" w języku angielskim /Patent **Information** and **Documentation Handbook**/ i w języku francuskim /Manuel sur **l'information** et la documentation en **matière de brevets**/, w postaci kart **wymienionych** aktualizowanych corocznie po sesji Komitetu PCPI. "Podręcznik ..." ten jest dostępny w Urzędzie Patentowym PRL.

W podręczniku zawarte są podstawy prawne współpracy **międzynarodowej** w **dziedzinie** informacji patentowej, zatwierdzone przez Komitet PCPI normy i zalecenia oraz opracowania dotyczące **Międzynarodowej** Klasyfikacji Patentowej /MKP/ a także opracowania i analizy o charakterze ogólnym.

Poniżej podajemy aktualny spis **treści** "Podręcznika...".

Dział 1

Informacja patentowa; **Współpraca** międzynarodowa; **Dokumentacja** patentowa; **Normy** i **zalecenia**

Cześć 1; WSPÓŁPRACA MIĘDZYNARODOWA W DZIEDZINIE INFORMACJI I DOKUMENTACJI PATENTOWEJ

- 1.0. **Wprowadzenie** do działalności WIPO w dziedzinie informacji patentowej
- 1.1. Podstawa prawna współpracy **międzynarodowej** w dziedzinie informacji i dokumentacji patentowej.
- 1.2. Stały Komitet **WIPO** ds Informacji Patentowej /PCPI/

Cześć 2; MINIMUM DOKUMENTACYJNE PCT

- 2.1. Dokumenty patentowe
- 2.2. Literatura **niepatentowa**

Cześć 3; NORMY I ZALECENIA **DOTYCZĄCE** DOKUMENTACJI PATENTOWEJ

Dział 2

Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa /MKP/; **Patentowe Systemy-Wyszukiwawcze**

Cześć 4; MIĘDZYNARODOWA KLASYFIKACJA PATENTOWA /STOSOWANIE/

- 4.1. Informacja ogólna o MKP
- 4.3. Podręcznik stosowania **Międzynarodowej** Klasyfikacji Patentowej /MKP/ dla
x/
początkujących~
- 4.4. Przykłady **klasyfikowania** wg MKP
- 4.5. Wytyczne dotyczące organizacji wg MKP zbiorów do badań patentowych.
- 4.6. Analiza stosowania MKP w publikowanych dokumentach patentowych.

x/ **Zastępuje** uprzednie rozdziały 4.2 i 4.3 zawierające odpowiednio "Poradnik dla **klasyfikujących**" i "Poradnik dla prowadzących badania patentowe". Na podstawie tych poradników w roku **1983** w Urzędzie Patentowym został opracowany w **jęz. polskim** i wydany "Podręcznik dla użytkowników MKP".

4.7. System CAPRI.

Cześć 5: MIĘDZYNARODOWA KLASYFIKACJA PATENTOWA /REWIZJA/

5.1. Ogólne zasady prowadzenia **prac** rewizyjnych

5.2. Tryb prowadzenia rewizji **MKP**

5.3. Szczegółowe instrukcje dotyczące rewizji MKP

5.4. Dane dotyczące liczby grup w MKP

Cześć 6: PATENTOWE SYSTEMY WYSZUKIWAWCZE /INNE NIŻ MKP/

6.1. Skomputeryzowane systemy wyszukiwawcze.

Dział 3

Dokumentacja patentowa: **analizy**, opracowania
i inne dane o **charakterze** ogólnym

Cześć 7: RODZAJE I TREŚĆ DOKUMENTÓW PATENTOWYCH

7.1. Wykaz rodzajów dokumentów patentowych;
Zbiór pierwszych stron tych dokumentów

Cześć 8: SPOSOBY I NOŚNIKI DO PRZECHOWYWANIA, KOPIOWANIA I WYMIANY

8.1. Katalog **mikroform**

Cześć 9: DOSTĘP DO DOKUMENTACJI PATENTOWEJ

9.1. Użytkownicy informacji patentowej i ich potrzeby

9.2. Dostępność różnych edycji MKP i wydawnictw towarzyszących

9.3. Praktyka stosowana w różnych Urzędach Patentowych

9.4. Szkolenie **użytkowników** informacji i dokumentacji patentowej

9.5. Podstawowe zasady organizacji ośrodków informacji i dokumentacji patentowej szczególnie w krajach **rozwijających się**

9.6. Współpraca w dziedzinie rozwoju środków dostępu do informaoji **patentowej.**

I N F O R M A C J A

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1988 r. - dla czasopisma

"BIULETYN **URZĘDU** PATENTOWEGO"

cena prenumeraty: półr. 3250, rocznie **6500** zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I **ZAKŁADÓW** PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych **miastach**, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "**Praca-Książka-Ruch**" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów **RSW "Prasa - Książka - Ruch"** i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH **PRENUMERATORÓW:**

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w **miejscowościach** gdzie nie ma Oddziałów RSW "**Prasa - Książka - Ruch**", **placają** prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby **fizyczne** zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "**Prasa - Książka - Ruch**", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych **właściwych** dla miejsca zamieszkania **prenumeratora**.
Wpłaty dokonują **używając** "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy **miejscowego** Oddziału RSW "**Prasa-Książka-Ruch**".

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, **00-958 Warszawa, konto** NBP XV Oddział w Warszawie Nr **1153-201045-139-11**. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleceniodawców indywidualnych i o **100%** dla **zlecających** instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY--na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego