

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl. i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.;
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją 1 ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenie 1 odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Exemplarze po jednym można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1987 r. Ark. wyd. 10, 52, ark. druk. 9,5 Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 1-36. Nakład 3330 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 250 zł

INDUKS 55326

Druk wykonała Drukarnia Państwowa Zakład Narodowy, Osiedle Patryczne 7. gara. 377/39

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 31 marca 1988 r.

Nr 7 /373/ Rok XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do **ochrony**

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO ST9**), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz o zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, **mają następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data Zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, **numer wcześniejszego** zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej **Klasyfikacji Patentowej**;
cyfra przed kodem **(51)** oznacza kolejną edycję **MKP**
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu \
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i **imię** lub nazwa zgłaszającego, który nie Jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię **twórcy(ów)** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i **imię** twórcy **(ów)** wynalazku lub wzoru użytkowego, który Jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym** (21), umieszczane są **literowo-**cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO ST16**) zgodnie z **przyjętymi** symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - " " " tymczasowy
- A3 - " " " dodatkowy
- A4 - " " " tymczasowy dodatkowy
- U1 - " " o prawo ochronne
- U3 - " " " " " dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01G A1(21) 259381 (22) 86 05 07

71) Heogen Corporation, Lansing, US

72) Ower Ronald D., Mills Gary L.,
Malachowski James A.

(54) Sposób uprawiania askokarpów grzybów
należących do gatunków z rodzaju
Morchella

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu uprawiania smardzów i innych gatunków z rodzaju Morchella, pozwalającego na całoroczne zbiory owocników.

Sposób według wynalazku polega na tym, że grzybnie wraz z towarzyszącymi jej przetrwalnikami hoduje się w obecności źródła składników odżywczych dostarczającego organicznych i nieorganicznych składników odżywczych, przez okres czasu wystarczający dla zgromadzenia przez tę grzybnie i towarzyszące jej przetrwalniki składników odżywczych w ilości potrzebnej dla rozwoju askokarpów, po czym stwarza się warunki sprzyjające dojrzewaniu bogatej w składniki odżywcze grzybni i towarzyszących jej bogatych w składniki odżywcze przetrwalników, pobudza się cykl piciowy gatunku i utrzymuje się warunki odpowiednie dla rozwoju i dojrzewania askokarpów.

/34 zastrzeżenia/

4(51) A01G A1(21) 260220 (22) 86 06 23

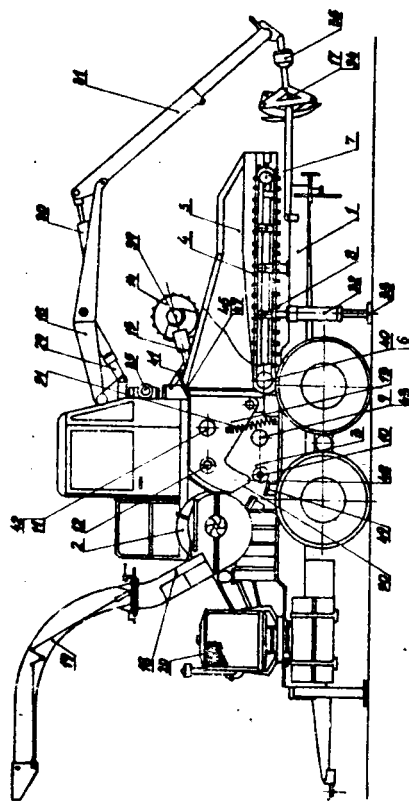
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Maszynowego Leśnictwa, Wrocław

(72) Miedziński Henryk

(54) Agregat zrębkujący do gałęzi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania agregatu zrębkującego do gałęzi pozostałych po wyrębie lub przecince lasu.

Agregat zrębkujący do gałęzi według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ podawczo-dociskowy, który składa się z przenośnika łańcuchowego, pary walców dolnych, napędzanych /9/, /10/ ułożonych w korpusie gardzieli /3/, pary walców górnych, dociskowych, napędzanych /11/, /12/ ułożonych w wahaczu /13/ o ograniczonym dolnym i górnym położeniu i walca dociskania wstępnego, napędzanego /14/, ułożonego w ramionach wahacza /15/, dociskającego ku dołowi siłownikiem hydraulicznym /41/. /3 zastrzeżenia/



4(51) A01N C07D A1(21) 260614 (22) 86 07 14

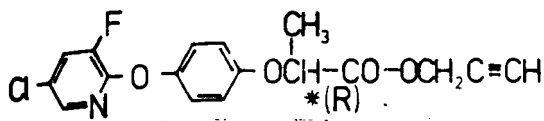
30) 86 06 12 - CH - 2376/86

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CK

(54) Środek chwastobójczy i hamujący wzrost
roślin

(57) Środek chwastobójczy i hamujący wzrost roślin, zwłaszcza do selektywnego zwalczania chwastów w uprawach roślin użytkowych lub 1 do hamowania wzrostu chwastów trawiastych, zawierający znane substancje pomocnicze oraz substancję czynną, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną nową /R/-2-[4-5/-chloro-3-fluoropirydynyl-2-oksy /-feno-ksyl]propionian propylny o wzorze 1 -

/1 zastrzeżenie/



4(51) A01N A2(21) 261406 (22) 86 09 15

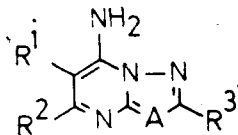
(30) 85 09 17 - DE - 35 33 050.3
(71) BASF AG, Ludwigshafen, DE

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy zawierający stały albo ciekły nośnik oraz substancję czynną, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera 7-aminoazolo[1,5-a]pirymidyna o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę aryloksyalkoksyalkilową, grupę alkoksyalkoksyalkilową albo grupę dialkiloaminoalkilową, przy czym część arylowa jest niepodstawiona albo ewentualnie pojedynczo lub kilkakrotnie podstawiona prostą lub rozgałęzioną grupą alkilową, arylową, alkoksylową, aryloksylową, atomem chlorowca, grupą aryloalkilową, aryloalkoksylową, grupą dialkiloaminową albo grupą

alkiloaryloaminową, R¹ i R² oznaczają atom wodoru albo grupę alkilową, zaś A oznacza -H-, -C-, -C/alkil/-, -CBr- albo -CCl-.

/1 zastrzeżenie/



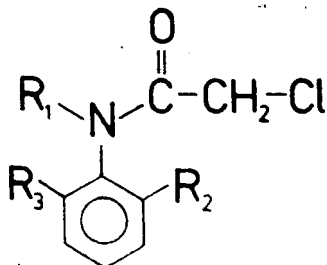
4(51) A01N A3(21) 264055 (22) 87 02 11

(30) 86 02 25 - HU - 2773/84
(61) 254561

(72) Budapesti Vegyiművek, Budapest, HU
(72) Bihari Ferenc, Bohus Peter, Eifert Gyula, Halasz Edit, Horvath Andras, Inczedy Peter, Kovacs Tibor, Pletyak Mihaly, Pestyan Janos, Magyar Istvan, Nagy Mihaly, Szalai Sandor, Tombor Emler, Wohl Laszlo

(54) Synergiczny środek chwastobójczy

(57) Synergiczny środek chwastobójczy, zawierający znane ciekłe lub stałe nośniki i sub-



stancje pomocnicze oraz 1-90 % wagowych mieszaniny substancji czynnych, składających się z pochodnej chloroacetamidu i z 2-nitro-1-4-nitrofenoksy/-4-trójlfluorometylobenzenu w stosunku wagowym od 1:4 do 2,3:1, charakteryzuje się tym, że zawiera jako pochodną chloroacetamidu N-dwualkilofenylo-N-alkoksyalkilo-2-chloroacetamid o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R₁ oznacza rodnik

C₁₋₄-alkoksy-C₁₋₄-alkilowy, a R₂ i R₃ są jednakowe lub różne i oznaczają rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01N A2(21) 264350 (22) 87 02 25

(71) Politechnika Łódzka, Łódź; Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Radom
(72) Struszyk Henryk, Jantas Roman, Skwirski Tadeusz, Krajewski Krzysztof, Koch Stanisław, Pospieszny Henryk, Renczner Andrzej, Siomka Jan, Kowal Jerzy, Kobus Jacek

(54) Insektycydy nikotynowe oraz sposób ich wytwarzanie

(57) Insektycydy nikotynowe, stosowane do ochrony roślin przed szkodliwymi insektami, zwłaszcza mszycami, stanowią wodny roztwór zawierający alkaloidy nikotynowe w ilości 0,0001 - 1,0% wagowych, aldehydy, zwłaszcza mrówkowy i octowy, w ilości 0,001 - 1,0% wagowych, kwasy organiczne, zwłaszcza kwas octowy w ilości 0,01 - 1,0% wagowych, fenole w ilości 0,002 - 0,01% wagowych oraz amoniak w ilości 0,001 - 0,5% wagowych.

Sposób wytwarzania insektycydów nikotynowych polega na tym, że parę wodną, powstającą w procesie przetwarzania tytoniu, zwłaszcza prażenia tytoniu, żył tytoniowych, bądź ich parowania, zawierającą lotne związki alkaloidów nikotyny, aldehydów, kwasów organicznych, fenoli i amoniaku, poddaje się procesowi kondensacji w temperaturze poniżej 100°C, bądź gorzej w wodzie w temperaturze poniżej 10 - 80°C, a następnie poddaje się ewentualnie rozcieńczeniu w wodzie w stosunku objętościowym w zakresie 1:1 do 1:20. /2 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1(21) 264694 (22) 87 03 18

(30) 86 03 21 - US - 842529
(71) Mycogen Corporation, San Diego, US
(72) Herrstadt Corinna, Soares Georg* G.

(54) Środek owadobójczy

(57) Środek owadobójczy do zwalczania zwłaszcza Anthonomus grandis, Leptinotarsa decemlineata, Hypera postica i Diabrotica longicornis jako substancję czynną zawiera szczep Bacillus thuringiensis san diego NRRL B-15939 lub jego toksyczne spory i/lub kryształ. /1 zastrzeżenie/

4(51) A23J A1(21) 259768 (22) 86 05 27

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja, Kraków
(72) Tomasiak Piotr, Poręba Wiesława, Bączkiewicz Małgorzata, Zawadzki Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania wonnego zagęstnika do sosów i zup oraz wyrobu makaronów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania zagęstnika o przyjemnym zapachu.

Sposób wytwarzania wonnego zagęstnika do sosów i sup oraz do wyrobu makaronów, polega na tym, że mąkę pszenną ogrzewa się w ciągu 12 h w temperaturze od 160°C do 210°C w atmosferze amoniaku, po czym usuwa się amoniak po zmniejszonym ciśnieniu, a produkt ochładza.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) A23J - A2 (21) 264505 (22) 87 03 05

(75) Al-Nakshabandi Muhie, Gdynia;
Al-Nakshabandi Bożena, Gdynia

(54) Sposób otrzymywania potrawy typu "kebab"

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania z mięsa baraniego potrawy nie wykazującej niekorzystnych cech smakowo-zapachowych.

Sposób otrzymywania potrawy typu "kebab" charakteryzuje się tym, że mięso baranie lub baranie 1 wołowe porcuje się na kawałki nie większe niż 500 g, po czym zamraża do temperatury - 32°C i przetrzymuje w tej temperaturze przez czas nie krótszy jak 24 godziny. Mięso rozmraża się, następnie poddaje rozdrobnieniu i roztarciu mechanicznemu, kutowaniu homogenizującemu oraz sezonowaniu w temperaturze nie wyższej jak 24°C bez dostępu światła.

Następnie pobiera się odpowiednie porcje mięsa, zasypuje bułką tartą z pieczywa pszennego, solą kuchenną i pieprzem naturalnym, nakłada warstwę roztartej cebuli, homogenizuje i dodaje naci pietruszki. Tak przygotowany surowy farsz mięsny poddaje się kolejnemu sezonowaniu przez czas 30 min. i porcje mięsa okłada wokół płaskich, długich metalowych prętów. Tak uformowany farsz poddaje się obróbce w strumieniu gorącego powietrza o temperaturze 220°C, ze wspomagającym działaniem promieniowania podczerwonego.

Po osiągnięciu wystarczającego stopnia destrukcji termicznej białka, farsz umieszcza się pomiędzy połówkami pieczywa pszennego specjalnego.

Farsz pokrywa się na pieczywie warstwą polewy, składającej się z koncentratu pomidorowego, pieprzu tureckiego, soli kuchennej oraz wody przegotowanej. Zachowuje się temperaturę polewy w momencie jej wykładania na gorący farsz nie wyższą jak 28°C. Tak przygotowany zestaw składników pokrywa się warstwą sałatki warzywnej.
/5 zastrzeżeń/

4 (51) A23J A1 (21) 266807 (22) 87 07 14

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego Warszawa

(72) Tyszkiewicz Irena, Moch Piotr

(54) Sposób wprowadzania substancji dodatkowych do mięsa nierozdrobnionego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego równomierne rozprowadzenie substancji dodatkowych w mięsie nierozdrobnionym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mięso zalane roztworem lub zawieszoną substancji dodatkowych poddaje się od 5 do 15 razy przemiennemu działaniu ciśnienia atmosferycznego i ciśnienia obniżonego.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) A23L A1 (21) 259766 (22) 86 05 27

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja, Kraków

(72) Tomasiak Piotr, Zawadzki Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania esencji zapachowej o woni pszennej pieczywa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania esencji zapachowej przydatnej przy wytwarzaniu budyniów, kisielu, tortów itp.

Sposób wytwarzania esencji zapachowej o woni pszennej pieczywa polega na tym, że skrobię ziemniaczaną miesza się z aminokwasami w ilości 1 - 5,0% wagowych aminokwasu, ogrzewa od 1 do 6h w temperaturze 150 - 200°C w urządzeniu zapewniającym skraplanie się produktów lotnych, a następnie chłodzi i rozdrabnia.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) A23L A1 (21) 259767 (22) 86 05 27

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja, Kraków

(72) Tomasiak Piotr, Bączkiewicz Małgorzata

(54) Sposób wytwarzania esencji zapachowej o woni kakaowo-czekoladowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania esencji zapachowej z łuski kakaowej I będącej odpadowym produktem przemysłu cukierniczego.

Sposób wytwarzania esencji zapachowej o woni kakaowo-czekoladowej polega na tym, że łuskę kakaową po uprażeniu i oddzieleniu od ziarna i zarodków poddaje się rozdrobnieniu na proszek, miesza się dokładnie z aminokwasem w ilości od 0,5 do 15,0 części wagowych aminokwasu, ogrzewa przez 8h w temperaturze stałej od 433°K do 473°K, następnie ochładza i rozdrabnia lub ekstrahuje etanolem w znany sposób.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) A23L A1 (21) 259817 (22) 86 06 11

(71) Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa

(72) Jarosz Kazimierz, Jarosz Andrzej, Zasadzki Sławomir

(54) Sposób odbarwiania spożywczego kwasu organicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu odbarwiania spożywczego kwasu organicznego otrzymywanego na drodze syntezy i mikrobiologicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 10-35% roztwór kwasu organicznego o temperaturze 30-80°C, przepuszcza się z szybkością 0,5 - 10 m/godz. od dołu ku górze przez złożo granulowanego węgla aktywnego, którego wysokość jest co najmniej 2,5 krotnie większa od jego średnicy, korzystnie 5 - 15 krotnie, po czym 3 złożo poddaje się regeneracji zasadowej.
/2 zastrzeżenia/ 1

4 (51) A61B A1 (21) 260925 (22) 86 08 04

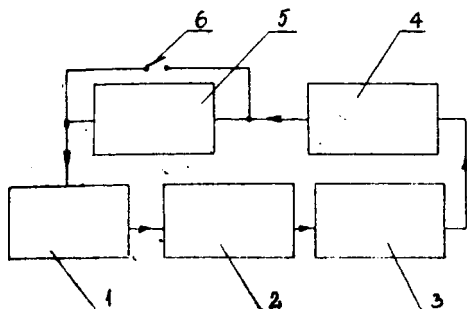
(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa

(72) Głowacki Stanisław

(54) Sposób samoczynnej regulacji mocy nadaj-
nika ultradźwiękowego aparatu medycznego
układ do stosowania tego sposobu

(71) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania sposobu i układu pozwalającego na
samoczynne zmniejszenie mocy nadajnika fali
ultradźwiękowej do poziomu niezbędnego dla
utrzymania sygnału o stałej potrzebnej amplitu-

Sposób samoczynnej regulacji mocy nadaj-
nika ultradźwiękowego aparatu medycznego pole-
ga na tym, że w znanym układzie ultradźwięko-
wego aparatu medycznego wprowadza się obwód
elektryczny powodujący odwrotnie proporcjonal-
ną zależność mocy nadajnika od natężenia sy-
gnału odbitego od badanego obiektu, przy czym
zależność ta może być chwilowa lub uśredniona.
Układ zawiera układ nadajnika /1/, naświetla-
jący obiekt /2/, powodujący powstanie sygnału
odbitego - echa /3/, w którym sygnał odbity
/3/ doprowadzony jest do wejścia wzmacniacza
/4/ którego wyjście dołączone jest równole-
gle do wejść układów uśredniającego /5/ i
układu zwierającego /6/. Wyjście układu uśred-
niającego /5/ i równolegle połączone wyjście
układu zwierającego /6/ dołączone jest do
wejścia układu nadajnika /2/ zastrzeżenia/

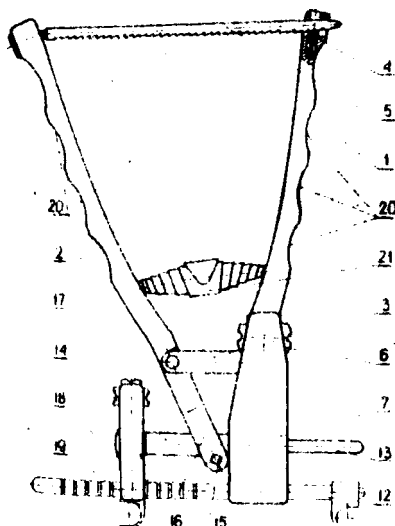


4 fojy A61P A1 (21) 259948 (22) 86 06 05

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina,
Zielona Góra
(72) Bącal Kazimierz

(54) Przyrząd do dystrybucji kręgosłupa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania uniwersalnej konstrukcji przyrządu



umożliwiającego rozciągnięcie kręgosłupa i
założenie dowolnej rozpórki chirurgicznej wy-
posażonej w haki.

Przyrząd składa się z dwóch ramion /1/ i
/2/ połączonych ze sobą mocowanym z obu stron
przegubowo łącznikiem /3/. Na jednym końcu
przyrządu znajduje się mechanizm zapadkowy zło-
żony z wykonanego na stałym ramieniu /1/ wy-
stępu /4/ oraz zamocowanej do ruchomego ramie-
nia /2/ zębatej listwy /5/. Na drugim końcu
przyrządu do ramienia /1/ przymocowany jest
uchwyt /7/ do przytrzymywania pręta /12/ za-
kładanej rozpórki. Uchwyt ma szczęki na powie-
rzchni wewnętrznej wyposażone w łukowe wybrania.
W otworze uchwytu prowadzony też jest jeden s-
końców pilota /13/, którego drugi koniec pro-
wadzony jest w tulejce /14/ zamocowanej w roz-
widleniu /16/ stanowiącym zakończenie ruchomego
ramienia /2/ przyrządu. Tulejka połączona jest
sztywno ze znanym uchwytem /18/ do mocowania
haka /19/ rozpórki chirurgicznej.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) A61K A1 (21) 255285 (22) 85 09 06

(30) 84 09 08 - GB - 8422759

(71) Société d'Etudes Scientifiques et
Industrielles de l'Île-de-France,
Paryż, FR
(72) McCafferty Dermot, Woolfson David

(54) Sposób wytwarzania kompozycji znieczula-
jącej przez skórę

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania sposobu wytwarzania kompozycji znieczu-
lającej, dobrze wnikaącej w skórę.
Sposób wytwarzania kompozycji znieczula-
jącej według wynalazku polega na tym, że w
temperaturze otoczenia, nie przekraczającej
30°C, dysperguje się 1-7% wagowych amfetokainy
w wodnym środku żelowym, przy czym jako środek
żelowy stosuje się karbomer w ilości 0,5-2%
wagowych w stosunku do całkowitego ciężaru
kompozycji lub metylocelulozę w ilości 3-10%
wagowych w stosunku do całkowitego ciężaru
kompozycji. /3 zastrzeżenia/

4 (51) A61K A1 (21) 256539 (22) 85 12 04

(75) Tunia-Jaworski Roman, Ruda Śląska;
Rubisz-Brzezińska Józefa, Katowice;
Ryska Florian, Sosnowiec

(54) Sposób otrzymywania substancji leczniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarza-
nia substancji leczniczej przydatnej w lecze-
niu chorób skórnych i trądzika młodzieńczego.

Sposób otrzymywania substancji leczniczej
według wynalazku polega na tym, że przeprowa-
dza się ekstrakcję owoców winorośli Vitis
vinifera wodnym roztworem alkoholu etylowego
o stężeniu 20-60% i następnie po ekstrakcji
wyciąg oddziela się przez saczenie lub wirowa-
nie. /3 zastrzeżenia/

4 (51) A61K A1 (21) 259916 (22) 86 06 06

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Baranowska Bożenna, Szulc Anna,
Szczepanińska Hanna, Miś Roman, Wojnarowski
Andrzej, Tańska Jadwiga, Kordek Mari uss,
Kaczor Maria

(54) Sposób wytwarzania zagęszczonego szamponu do włosów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania **zagęszczonego szamponu do włosów o wysokiej lepkości**, umożliwiające **konfekcjonowanie** go do tub.

Sposób według wynalazku polega na wymieszaniu środków **powierzchniowo-czynnych** i **uszlachetniających**, rozcięczeniu ich **wodą** wraz ze środkami **konserwującymi**, po czym na końcu, przy stałe włączonym mieszkadle, wprowadza się **sól sodową karboksymetylocelulozy** w postaci proszku. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A61K A1 (21) 260232 (22) 86 06 23

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa; Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfar", Poznań

(72) Skibińska Maria, Smolińska Jadwiga, Elsner Zofia, Malinowska Maria, Uszycka-Horawa Tercja, Jaworski Roman, Nadolski Stanisław, Słezak Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania solwatu dipropionianu beklometazonu z fluoro-trichlorometanem /freon 11/, do sporządzania aerozolu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania preparatu o dobrej jakości, służącego do sporządzania **przeciwastmialycznego aerozolu do inhalacji**.

Sposób według wynalazku polega na **wytworzeniu najpierw solwatu dipropionianu beklometazonu z acetonem**, zagęszczeniu **uzyskanego roztworu do małej objętości**, **schłodzeniu do wykryszalizowania** osadu solwatu acetonowego i następnie poddaniu działaniu nadmiaru **freonu 11** i po wytworzeniu **krystalicznego solwatu z freonem 11**, wysuszeniu i **zmikronizowaniu** do sporządzania aerozolu. /3 zastrzeżenia/

4 (51) A63H A2 (21) 265389 (22) 87 04 27

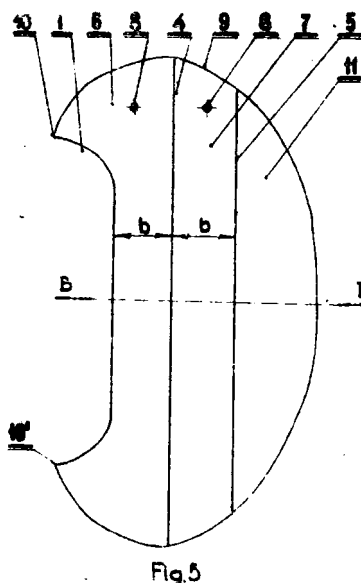
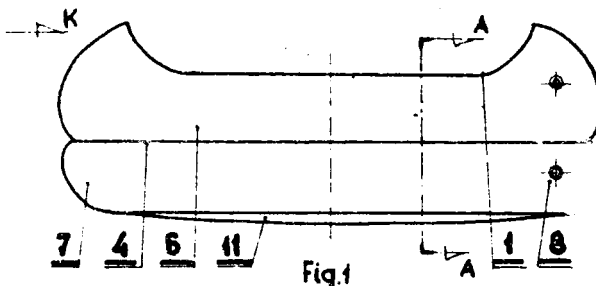
(75) Czesław Knurek, Sopot, Ludwika Knurek, Rumia

(54) Zabawka w kształcie łodzi indiańskiej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania konstrukcji zabawki w kształcie łodzi indiańskiej**, w której zachowana jest możliwość jej przechowywania i transportu w postaci **całkowicie płaskiego dwuwymiarowego tworu**, oraz możliwość **zminimalizowania liczby odrębnie uszczelnianych komór wypornościowych burto- wych**.

Zabawka w kształcie łodzi indiańskiej **składa się z czterech jednakowych brytów elastycznej folii z tworzywa sztucznego termoplastycznego**, mających kształt w rzucie zbliżony do niepełnego zarysu regularnej elipsy, z której **część** obwodu usunięto przez wykonanie

w niej **korytkowego wycięcia wklęsłego /1/**. Dwa bryty wykonane są jako **płaty poszycia zewnętrznego /2/** i dwa jako **płaty poszycia wewnętrznego /3/**. Płaty skojarzone są ze sobą **szczelnie przez grzanie w masie na wkrós parami**, składającymi się każda z **Jednego płata poszycia zewnętrznego /2/** i **Jednego płata poszycia wewnętrznego /3/**. Linie spoin poprowadzone są na całej długości obwodu płata, oraz **wzdłuż dwu linii prostych /4/ i /5/ równoległych do siebie i równoległych do linii wycięcia wklęsłego /1/**, usztywnianych **względem siebie w odległości /b/ równej odległości /b/ linii /4/ od linii wycięcia wklęsłego /1/**. Tworzy się w ten sposób w każdej parze płatów **dwie równoległe do siebie o jednakowej szerokości /b/ odrębne komory nadmuchiwane**, górna /6/ i dolna /7/, **zao- patrzone w indywidualne zawory /8/**. Tak zgrzani pary płatów poszycia **zewnętrznego /2/** i **poszycia wewnętrznego /3/** są ze sobą **trwale połączone przez wspólną zgrzeinę krawędziową /9/**, **przebiegającą na części pbowodu zewnętrznego obrysu bryty**, rozpoczynającą się i kończącą się w punktach /10/ i /10/, będących **początkiem i końcem wycięcia wklęsłego /1/**. Dolna partia /11/ każdej z par płatów **poniżej linii /5/ stanowi połowę nienadmuchiwanego podwójnego dna łodzi**. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01J A2(21) 264091 (22) 87 02 13

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków

(72) Bednarski Stanisław

(54) Element wypełnienia aparatów kolumnowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie modyfikacji konstrukcji pierścieniowych elementów wypełnienia do wymiany masy i ciepła w aparatach kolumnowych.

Element wypełnienia aa w środkowym pasie poboczny co najmniej dwa rzędy wycinków kształtowych /1, 1a/, które nacięte są tak, że kolejne wycinki wchodu w obrys wycinków sąsiadnych w każdym z rzędów i mają dodatkowo wycięte języczki /2/, przy czym wycinki 1 języczki są odgięte do środka pierścienia.

/2 zastrzeżenia/

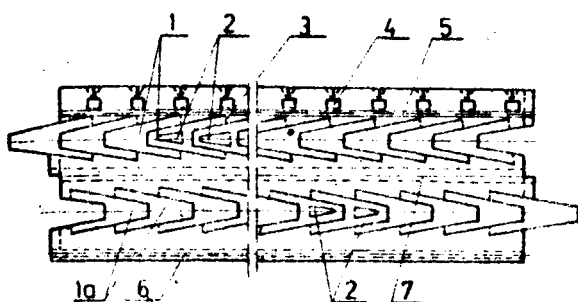


Fig. 1

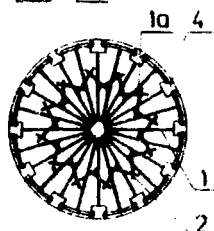


Fig. 2

4(51) B03D A1(21) 260068 (22) 86 06 13

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Izdebska Teresa, Przybysz Andrzej, Burczyk Bogdan, Janik Ryszard, Matyschok Helmut, Fluciński Janusz

(54) Sposób flotacji kopaliny użytecznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskanie dobrych wskaźników flotacji przy obniżonym zużyciu jednostkowym środka pianotwórczego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do pulpy flotacyjnej wprowadza się jako środek pianotwórczy produkty hydrolizy technicznego estru bis-/2-chloroizopropylowego/, korzystnie wydzielony z nich cis-2,6-dimetylo-1,4-diksan lub trans-2,6-dimetylo-1,4-diksan. Środek pianotwórczy wprowadza się w ilości 10-150 gramów na 1 tonę kopaliny.

/4 zastrzeżenia/

4(51) B04B A1(21) 260399 (22) 86 06 27

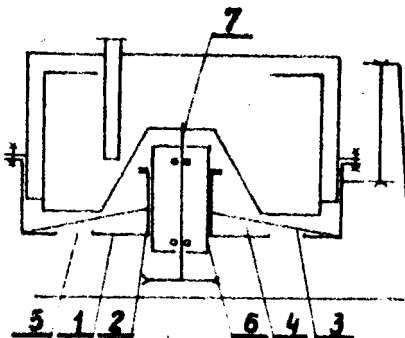
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chemicznych i Chłodniczych, Kraków

(72) Jakubec Tomasz, Karpiński Janusz, Seweryn Krystyna

(54) Misa odciekowa do wirówek trójkolumnowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji misy o zmniejszonym zużyciu materiału.

Misa odciekowa do wirówek trójkolumnowych osadzona w zespole łożyskowym wirówki aa dno /1/ tworzące z wewnętrzną ścianką cylindryczną /2/ i cienkościenną wykładziną /3/ element nośny. Pomiędzy powierzchniami /1/, /2/ i /3/ utworzona jest co najmniej jedna komora wypełniająca /4/ dla doprowadzenia do niej wypełniacza, a w dnie /1/ misy znajduje się co najmniej jeden otwór /5/ służący do doprowadzenia wypełniacza do komory /4/.



4(51) B06B A1(21) 260702 (22) 86 07 16

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe, Centrala Rybna, Poznań

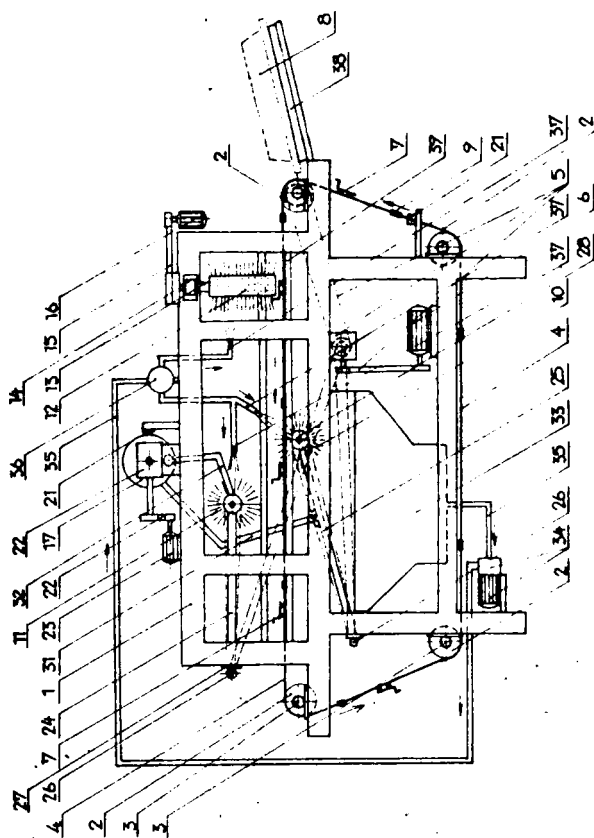
(72) Rybarczyk Stanisław, Waraczynski Stefan, Paul Włoczyński, Majchrzak Andrzej

(54) Urządzenie do mycia skrzynkowych pojemników do transportu ryb

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do mycia skrzynkowych pojemników do transportu ryb, niezbędnego do mechanizacji procesów w transporcie rybnym i utrzymania żądanej czystości surowca rybnego.

Istotą rozwiązania tego urządzenia jest wielorolkowy układ transportowy o kształcie trapezowym łańcucha nośnego /4/ z poziomymi /10, 11/ i pionowymi /12/ szczotkami obrotowymi, z zamkniętym natryskiem wodno-czyszczącym oraz wahadłowe osadzenie na ramach /24 i 25/ poziomych szczotek obrotowych i mimośrodowe sterowanie zmian położenia ruchu roboczego tych szczotek za pośrednictwem tarcz /11/ i dźwigni /31 i 32/, dostosowane odpowiednio do mycia wszystkich wewnętrznych i zewnętrznych ścian skrzynkowego pojemnika.

Przez odpowiednie rozmieszczenie na łańcuchach nośnych /4/ zaczepów hakowych /7/ do mocowania skrzynkowych pojemników /8/ i krzywek włączających mimośrodowe sterowanie okresowym ruchem poziomych szczotek /10 i 11/ oraz bezustanne podawanie skrzynkowych pojemników na pomocniczy stół urządzenia, proces mycia tych pojemników może odbywać się w sposób ciągły i być dostosowywany do każdej wydajności danej bazy transportowo-przetwórczej.



4 (51) B21D A1 (21) 259581 (22) 86 05 16

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników Zakłady Przemysłu Elektronicznego "Kazet", Koszalin
(72) Tyszkiewicz Józef

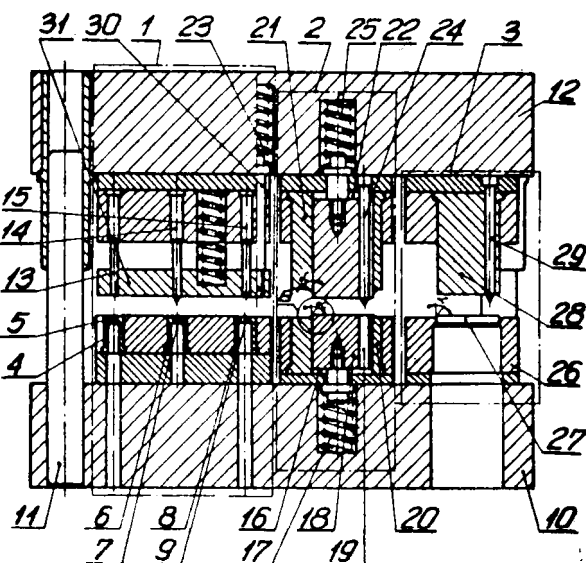
(54) Sposób wykrawania detali oraz przyrząd do wykrawania detali

((57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i przyrządu umożliwiających wykrawanie detali o płaskich powierzchniach, bez stosowania dobijania matrycowego.

Sposób wykrawania detali z taśmy metalowej polega na tym, że taśmę metalową poddaje się zaciśnięciu z obu stron na powierzchni wykrawanego detalu, a przynajmniej na powierzchni znajdującej się przy obrzeżu tego detalu, po czym wytlacza się po jej obu stronach, po obrzeżu wykrawanego detalu, głębokie nacięcia, leżące naprzeciw siebie, a następnie znany zabieg wytlacza się detal z taśmy.

Przyrząd według wynalazku, przystosowany do współpracy z prasami, składający się z umieszczonych kolejno za sobą segmentów: wykrawającego-pilotującego, dociskającego-nacinającego i wykrywania końcowego, charakteryzuje się tym, że w segmencie dociskającego-nacinającym /2/, w jego dolnej części, znajduje się dolna matryca nacinająca /20/ z wewnętrznym otworem, w którym umieszczony jest, przesuwnie w stosunku do tej matrycy, dociskacz dolny /18/, natomiast w górnej części tego segmentu, naprzeciw dolnej matrycy nacinającej /20/, znajduje się górna matryca nacinająca /21/ z wewnętrznym otworem, w którym umieszczony jest, przesuwnie w stosunku do tej matrycy /21/, dociskacz górny /23/ taśmy.

Za pomocą przedstawionego przyrządu 1 sposobu otrzymuje się bardzo płaskie powierzchnie wykrawanych detali. Z3 zastrzeżenia/

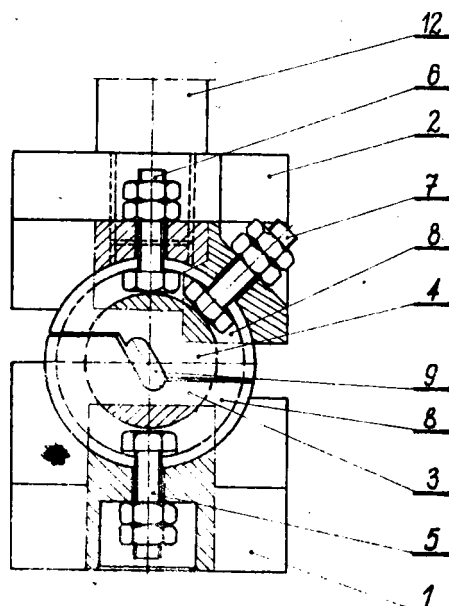


4(51) B21D A1 (21) 267480 (22) 87 08 28

- (71) Fabryka Nakryć Stołowych "Lefana", Legnica
(72) Bazan Ryszard

(54) Sposób łączenia ostrza noża z rękojeścią 1 przyrząd do łączenia ostrza noża z rękojeścią

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydłużenia trwałości połączenia ostrza noża z rękojeścią.



Sposób łączenia ostrza noża z rękojeścią, polega na tym, że materiał rękojeści poddaje się plastycznemu odkształceniu i utwardzeniu w trefie bezpośredniego styku łączącej kontówki z rękojeścią. Plastyczne odkształcenie następuje w wyniku oddziaływania sił produkcyjnych na cały obwód rękojeści.

Przyrząd do łączenia ostrza noża z rękojeścią stanowi tłocznik składający się z dolnej płyty /1/ z matrycą /3/ oraz z górnej płyty /2/ ze stemplem /4/. Linia podziału matrycy /3/ i stempla /4/ jest linią łamaną, nachyloną w środkowej części. /5 zastrzeżeń/

4(51) B21H A1(21) 259855 (22) 86 06 02

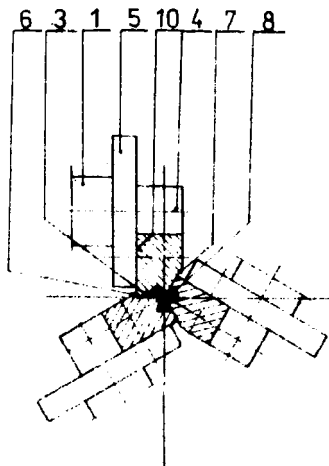
(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
(72) Brochocki Adam

(54) Urządzenie do okresowego walcowania profili, zwłaszcza rowków gwintowników

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie okresowego walcowania profili, zwłaszcza rowków gwintowników przy użyciu minimalnej ilości narzędzi, w jednym przejściu i przy korzystnym układzie przenoszenia sił.

Urządzenie według wynalazku, mające głowicę walcującą z wrzecionami, w ilości równej liczbie rowków rowków walcowanego gwintownika, do których mocowane są walcujące segmenty charakteryzuje się tym, że każdemu z wrzecion /1/ odpowiada jeden walcujący segment /2/ a ich zespół równy ilości rowków walcowanego gwintownika /9/ tworzy w układzie roboczym przeswyt /8/ odpowiadający przekrojowi gotowej walcówki, przy czym walcujące segmenty /2/ współpracują ze sobą w płaszczyznach styku /6/, z których każda tworzona jest przez osiową płaszczyznę podziału /3/ jednego walcującego segmentu, równoległą do osi /4/ i usytuowaną od strony oporowego kołnierza /5/ wrzeciona na którym ten segment jest zamocowany oraz przez kątową płaszczyznę podziału /7/ drugiego walcującego segmentu, równoległą do osi /4/ wrzeciona walcującego segmentu, którym tworzy płaszczyznę styku /6/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B21L A1(21) 259856 (22) 86 06 02

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczo "Polmag"
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych
im. Gen. K. Swierczewskiego, Katowice
(72) Wasyleczko Zenon, Operhalski Jan

(54) Sposób wytwarzania łańcuchów ogniowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania łańcuchów ogniowych o podwyższonej twardości.

Sposób wytwarzania łańcuchów ogniowych, polegający na zgrzewaniu, hartowaniu, odpuszczaniu i kalibrowaniu ogni łańcucha, charakteryzuje się tym, że łańcuch poddaje się dodatkowemu hartowaniu w temperaturze 750-950°C i odpuszczaniu w temperaturze 180-350°C.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B22D A1(21) 259432 (22) 86 05 14

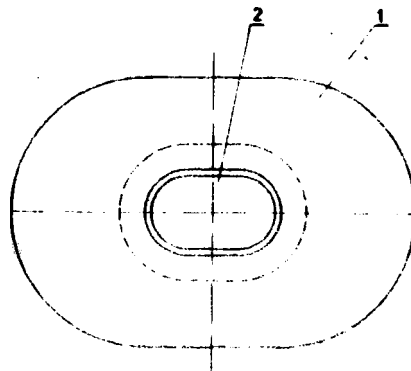
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Stachurski Wacław, Dańko Józef, Babak Zbigniew, Boniecki Romuald, Długołęcki Stanisław, Janocha Jan, Kadlec Janusz, Kołomyjski Bohdan, Midura Jan, Urbanik Eugeniusz

(54) Płyta podwlewnicowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty podwlewnicowej o budowie umożliwiającej wymianę części środkowej ulegającej szybkiemu zużyciu.

Płyta podwlewnicowa składa się z co najmniej dwóch części: zewnętrznej /1/ i środkowej /2/, która osadzona jest w gnieździe części zewnętrznej /1/, usytuowanym w rejonie przecięcia się dwóch głównych osi symetrii. Płaszczyzny boczne gniazda i części środkowej /2/ przylegają do siebie na całym obwodzie lub zachowują szczelinę o założonej szerokości. Część środkowa /2/ ma górną powierzchnię zrównaną z płaszczyzną części zewnętrznej /1/ lub leżącą powyżej lub poniżej tej płaszczyzny. Masa części środkowej /2/ jest mniejsza od masy części zewnętrznej /1/ i wynosi od 1/3 do 1/4 łącznej masy obu części.

/8 zastrzeżeń/



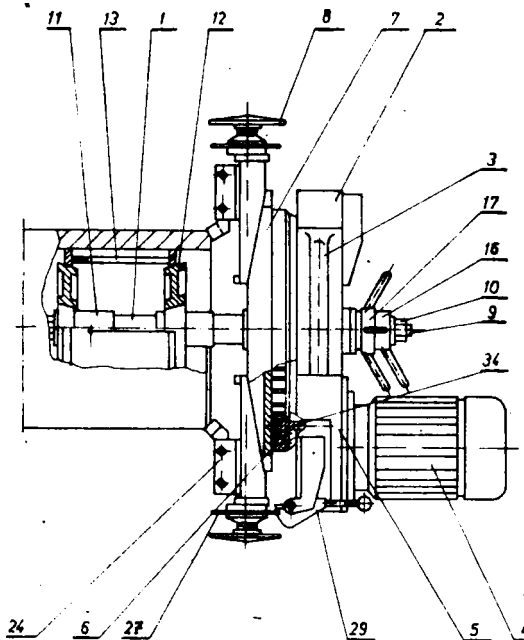
4(51) B23B A1 (21) 260587 (22) 86 07 10

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki
Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Płach Eugeniuś, Birecki Stanisław,
Barbich Mieczysław, Słocki Jan,
Saniewski Władysław, Urbański Władysław

(54) Przenośne urządzenie do obróbki krawędzi rur lub kołnierzy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wygodnego przy zastosowaniu i niezawodnego w działaniu urządzenia do obróbki krawędzi rur o średnicach w zakresie 80-800 mm, przed wykonywaniem połączeń spawanych.

Urządzenie jest mocowane względem wewnętrznej powierzchni obrabianej rury lub kołnierza za pomocą rozprężnej tulei o budowie klatkowej lub rurowej. Korpus /2/ urządzenia zamocowany jest rozłącznie z poosiowym luzem na drążonym wale /1/, przez który przechodzi obustronnie nagwintowany trzpień /9/ z nakrętkami /10/ na końcach, na którego przednim końcu znajduje się rozprężna tuleja /13/. Zamocowany w korpusie /2/ elektryczny silnik /4/ jest sprzęgnięty poprzez wieńcowe koło /6/ z narzędziową tarczą /7/, w której są osadzone dwa suporty narzędziowe /8/ przesunięte o 180°, mające na pociagowych śrubach /23/ gwiazdzyste kółka /27/, każde zazębione poprzez mimośrodową dźwignię /29/ z narzędziową tarczą /7/. Zamocowana na drążonym wale /1/ przy jego drugim końcu nakrętka /17/ posuwu osiowego jest wyposażona w ramiona /18/ i sprzęgnięta z narzędziową tarczą /7/ oraz przylega do rozłącznie mocowanego zamka /16/ usytuowanego na samym końcu. /7/ zastrzeżenie/



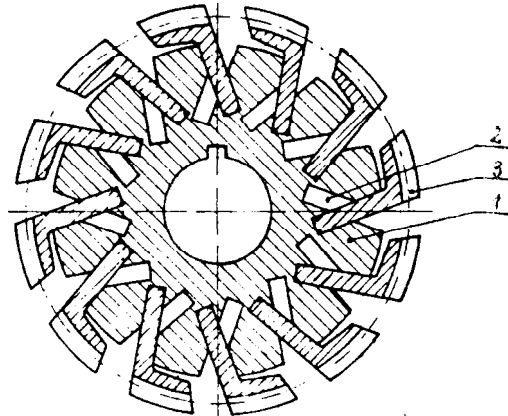
4(51) B23C A1 (21) 260633 (22) 86 07 16

- (71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Hulbój Stanisław
(54) Frez ślimakowy, składany

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji freza umożliwiającej uzyska-

nie wi, szych kątów przyłożenia ostrzy skanujących freza, w stosunku do znanego rozwiązania, a ponadto niekłopotliwe i dokładne szlifowanie zarysu zębów freza.

Frez składa się z korpusu /1/ w kształcie walca zaopatrzonego w usytuowane równoległe do osi korpusu /1/ kanały /2/ przeznaczone do osadzania uzębionych listew /3/, w przypadku przygotowania freza do obróbki przykładowo koła zębatego, oraz w kanały, w których osadza się listwy /3/ w przypadku przygotowania freza do szlifowania zarysów zębów freza. /1/ zastrzeżenie.

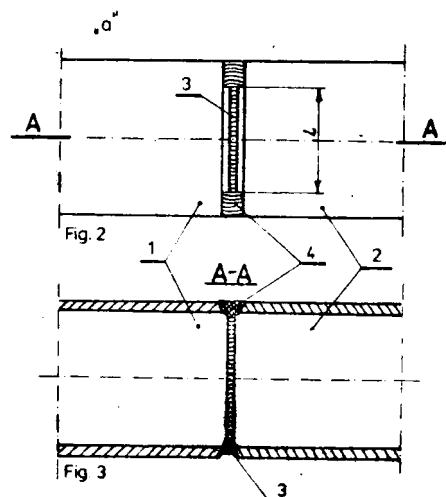


4(51) B23K A1 (21) 260609 (22) 86 07 16

- (71) Raciborska Fabryka Kotłów "RAFAKO",
Racibórz
(72) Pałczyński Antoni

(54) Sposób połączenia rur przez spawanie przy wytwarzaniu węzownic spiralnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wykonywania węzownic spiralnych, przy którym nie występowałyby pędy materiałowe oraz wgłębienia na węzownicy w miejscu spawów.



sposób według wynalazku polega na tym, że rurę /1/ spawa się do rury /2/, poprzedniej części giętej węzownicy spiralnej, przez ułożenie warstwy graniowej /3/ spoiny na całym złączu i warstwy uzupełniającej /4/ na 2/3 obwodu złącza, od strony zewnętrznej giętej węzownicy, a po wygięciu węzownicy w miejscu spoiny wykonuje się warstwę uzupełniającą /4/ o długości /1/ od wnętrza węzownicy.

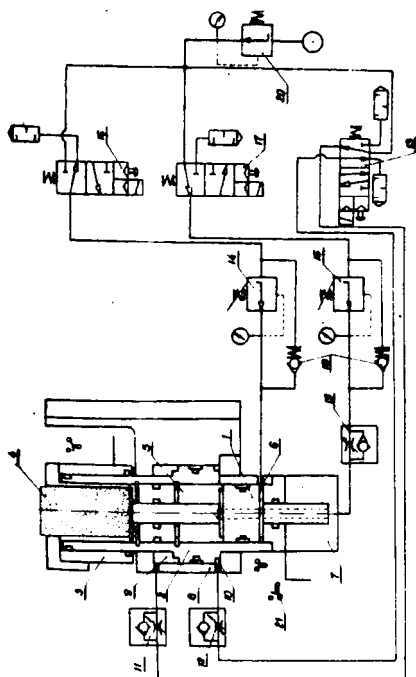
4(51) B24B A1(21) 260277 (22) 86 06 24

(71) Ośrodek Badawczy-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych, Poznań
(72) Leśniczak Jacek, Solarski Józef, Urbanowski Tadeusz, Konradowski Bogdan

(54) Pneumatyczny układ roboczy ośki do dogładzania oscylacyjnego elementu krajkowych, zwłaszcza bieżni pierścieni łożysk tocznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pneumatycznego układu roboczego ośki umożliwiającego dokładną, bezstopniową regulację nacisku w dowolnym zakresie i bezudarowe doprowadzenie ośki do obrabianej powierzchni oraz zapewniającego wysoką jakość obrabianej powierzchni.

Pneumatyczny układ roboczy ośki do dogładzania oscylacyjnego elementu krajkowych, zwłaszcza bieżni pierścieni łożysk tocznych, wyposażony jest w wewnętrzny tłok /1/ przemieszczający się w pneumatycznym cylindrze, który jest wewnętrzną powierzchnią zewnętrznego tłoka /2/. We współosiowo wykonanym otworze zewnętrznego tłoka /2/ przesuwają się wewnętrzny tłok /1/, wywierając nacisk ośki /4/ na obrabianą powierzchnię pośrednio poprzez uchwyt /3/ lub bezpośrednio przez ośkę /4/, zapewniając jednocześnie kompensację zużycia ośki /4/.



Wewnętrzny tłok /1/ ma taki kształt, że wraz z wewnętrzną powierzchnią zewnętrznego tłoka /2/ tworzy dwie wewnętrzne, cylindrowe komory /5/ i /6/, przy czym wydrążony w wewnętrznym tłoku /1/ osiowy otwór łączy pierwszą, wewnętrzną, cylindrową komorę /5/ z trzecią, cylindrową komorą /7/. Natomiast zewnętrzny tłok /2/ ma tak ukształtowaną zewnętrzną powierzchnię cylindryczną, że zarys zewnętrznej środkowej części zewnętrznego tłoka /2/ umieszczonej w zewnętrznym pneumatycznym cylindrze /8/ tworzy wraz z nim dwie zewnętrzne, cylindrowe komory /9 i 10/ połączone z dławiająco-zwrotnymi zaworami /11 i 12/ oraz ze sterującym zaworem /13/. Na zewnętrznej powierzchni w przedniej części zewnętrznego tłoka /2/ jest zamocowany suwliwie uchwyt /3/ ośki /4/. Ponadto układ zawiera elektryczną sygnalizację ruchów roboczych i zużycia ośki /4/.

4(51) B24B A1(21) 260300 (22) 86 06 25

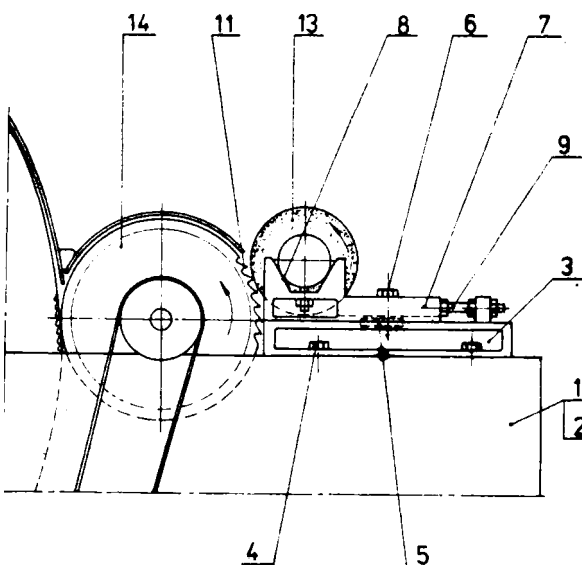
(71) Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych "Polmatex-Falubaz", Zielona Góra
(72) Lipiec Ryszard, Karasiński Antoni

(54) Urządzenie do regeneracyjnego szlifowania obicia piłowego szarpacza, zwłaszcza szarpacza zgrzeblarki bawełniarskiej

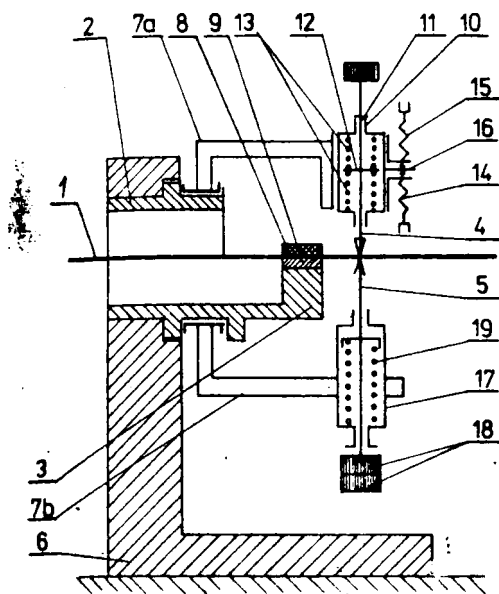
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego przeprowadzenie operacji regeneracyjnego szlifowania piłowego obicia bez konieczności demontażu szarpacza.

Urządzenie ma stałe wsporniki mocowane do ram /1 i 2/ zgrzeblarki oraz połączone przesuwnie ze stałymi wspornikami /3/ za pomocą wpustu /5/ ruchome wsporniki /7/ z gniazdami /8/ i regulacyjnymi śrubami /9/. W gniazdach /8/ ruchomych wsporników /7/ zamocowany jest znany aparat do szlifowania piłowego obicia /11/.

/1 zastrzeżenie/



na przeciwnieległe ramiona obrotowe /7a, 7b/.
W jednym z ramion /7a/ osadzona jest głowica
wyposażona w nóż /4/, a w drugim głowica z
podnórka /5/, przy czym krawędzie czynne noża
/1/ i podpórki /5/ ustawione są prostopadle
do tworzącej walca światłowodowego
/4 zastrzeżenia/

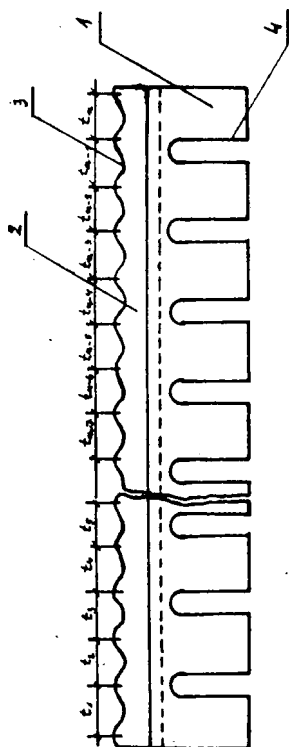


4(51) B27L A1 (21) 259877 (22) 86 06 03

(75) Jaglarz Stanisław, Kalwaria Zebrzydowska

(54) Nóż kształtowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji noża umożliwiającego używanie z drewna litego okleiny o wzorach kwiatowych



tu. Nóż /1/ według wynalazku ma ostrze /2/ wyposażone w podszlifowane wycięcia /3/, przy czym kąt natarcia kształtowego noża /1/ wynosi korzystnie 20°. /2 zastrzeżenia/

4(51) B29C A1 (21) 267583 (22) 87 09 02

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia budownictwa, "Metalplast", Poznań; Przedsiębiorstwo Budowy Obiektów i Urządzeń Sportowych. "Polsport", Zielona Góra

(72) Byczkowski Ryszard, Krotoski Jacek, Miciuła Jerzy, Dawiskiba Józef, Andrzejewski Piotr

(54) Sposób wytwarzania matryc tworzywowych do formowania elementów betonowych z fakturą strukturalną

(57) Sposób wytwarzania matryc tworzywowych do wielokrotnego formowania elementów betonowych z fakturą strukturalną, zwłaszcza prefabrykowanych, polegający na zalewaniu formy stanowiącej odwzorowanie pozytywowe żądanej faktury elementu betonowego cieklą masą, która po usieciowaniu stanowi elastyczną matrycę - negatyw, charakteryzującą się tym, że cieklą masę reakcyjną stanowi polietery liniowo i rozgałęzione o rasie cząsteczkowej od 300 do 6000 i ewentualnie alkohole wielowodorotlenowe oraz prepolimer izocyjanianowy o zawartości NCO w przeliczeniu na diizocyjanian toluenu od 10-50%, katalizatory i substancje pomocnicze, które miesza się w temperaturze od 15 do 40°C, korzystnie w warunkach próżni, po czym zalewa się tą masą formę, ewentualnie wprowadza się substancje wzmacniające, sieciuje wstępnie w temperaturze pokojowej do zastygnięcia, a następnie wygrzewa od 5 do 8 h w temperaturze 50 do 80°C do ostatecznego utwardzenia, ewentualnie sezonuje się do 7 dni w temperaturze 20-25°C. /2 zastrzeżenia/

(51) B60L A1 (21) 260618 (22) 86 07 15.

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego

"PZL-Mielec", Mielec

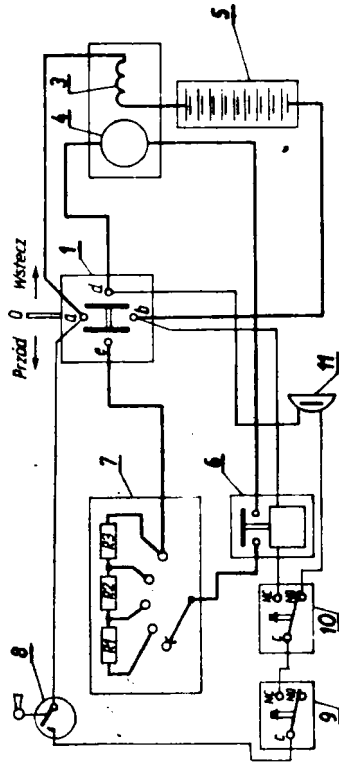
(72) Dębiec Roman, Strugała Stanisław

(54) Układ sygnalizacji wstecznego biegu i sterowania zasilaniem silnika w pojazdach elektrycznych

(57) Układ sygnalizacji wstecznego biegu i sterowania zasilaniem silników w pojazdach elektrycznych, zasilanych z baterii akumulatorowej /5/, ma w obwód zasilający silnik napędowy /2/ prądu stałego włączony przełącznik czterobiegunowy /1/ kierunku jazdy, stycznik elektromagnetyczny /6/ oraz regulator oporowy /7/ stopniowej zmiany obrotów silnika napędowego /2/, sterowany dźwignią-pedałem "gazu".

Sterowanie stycznikiem elektromagnetycznym /6/ odbywa się przez: mikrowyłącznik /4/ sprzęgnięty mechanicznie z przełącznikiem czterobiegunowym /1/ oraz mikrowyłącznik /10/ sprzęgnięty mechanicznie z regulatorem oporowym /7/ i stacyjkę wyłączeniową /8/. W obwód sterowniczy równolegle włączony jest obwód sygnalizacji akustycznej włączenia wstecznego biegu, przy czym do zacisków sygnalizatora akustycznego /11/ doprowadzony jest potencjał jednoimienny, dodatni lub ujemny, przy ruchu pojazdu w "przewód", a przy ruchu "wstecz" potencjał różnoimienny. Do doprowadzenia potencjału do sygnalizatora akustycznego /11/ wykorzystane są zaciski przełącznika czterobiegunowego /1/ kierunku jazdy.

/1 zastrzeżenie/



cy zamocowanie odbieraka do urządzenia odbiorczego, a z drugiej strony zamocowany jest zespół części odbierających prąd. Zespół ten składa się z elementu węglowego w kształcie trójkąta /3/, zacisku odprowadzającego prąd /4/ oraz listwy zabezpieczającej /5/, która uniemożliwia wypadnięcie przewodu zasilającego. /2 zastrzeżenia/

4 (51) B60R A1 (21) 260619 (22) 86 07 15

(71) Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i ,1 Samochodowej, Sulejówkę
(72) Turczyński Leon, Laskowski Bogdan

(54) Zestaw podstaw do mocowania urządzeń specjalnych w kabinie samochodu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zestawu umożliwiającego jednoczesne mocowanie w kabinie samochodu urządzeń specjalnych takich jak: noktowizpr, radiostacja i filtrowentylator kolektorowy. Podstawa do mocowania noktowizora /14/ w kształcie sześcianu ma wewnątrz prowadnice /1/, na górnej ścianie występ /2/ z otworami /3/ i szpilki /4/ oraz na tylnej ścianie kołki /5/ i otwory /10/. Podstawa radiostacji /15/ ma kołki /6/ i otwory /7/ i otwory /13/ o rozstawie jak 3 otwory /10/. Otwory /3, 7 i 8/ oraz szpilki /4/ i kołki /5 i 6/ mają wymiary w granicach tolerancji pasowania luznego. Podstawa mocowania opakowania noktowizora /14/ ma na dolnej ścianie otwory /9/ o wymiarach i rozstawie jak otwory /7/. Takie usytuowanie szpilek, kołków i otworów umożliwia montowanie wymienionych wyżej urządzeń w kabinie w różnych konfiguracjach. /3 zastrzeżenia/

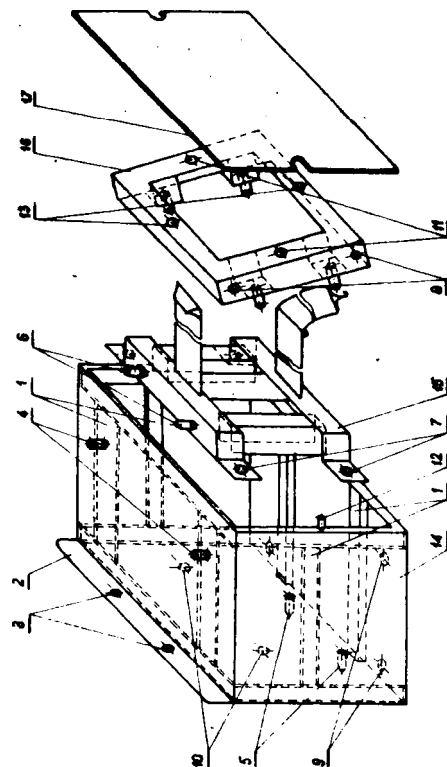
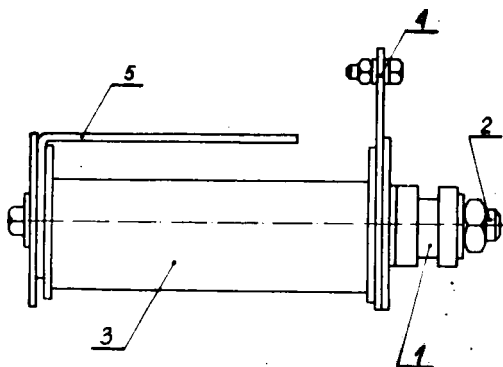
4 (51) B60L A1 (21) 260639 (22) 86 07 16

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POLMAG, Sosnowieckie Odlewnia Staliwa "SOSTAL", Sosnowiec
(72) Kaim Władysław

(54) Odbierak prądu węglowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałego odbieraka prądu służącego do utrzymania ciągłego połączenia elektrycznego pomiędzy przewodem zasilającym, jezdny, a aparaturą elektryczną suwnicy.

Odbierak prądu węglowego składa się z izolatora tekstolitowego /1/, w którym z jednej strony jest osadzony aworzeń /2/ umożliwiając-



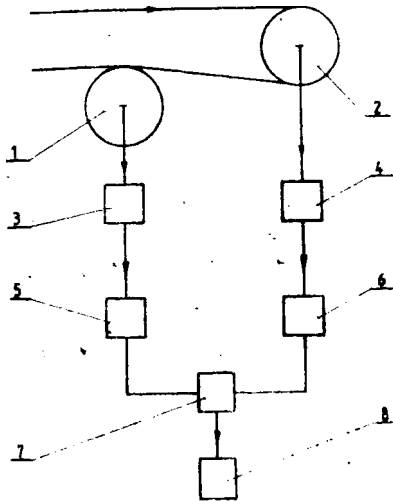
4(51) B65G A1 (21) 260567 (22) 86 07 08

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego
"BIPROKWA", Gliwice

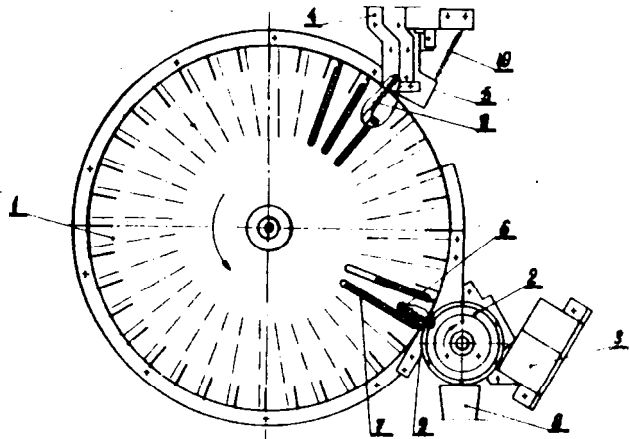
(72) Szelaż Ireneusz, Popieluch Jan

(54) Układ do kontroli poślizgu taśmy w
przenośnikach taśmowych(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania układu umożliwiającego ciągłą kontrolę
poślizgu taśmy w przenośnikach taśmowych.

Układ raa na napędzającym bębnie /1/ i
napędzającym bębnie /2/ zainstalowane czujni-
ki obrotów /3/ i /4/. Czujnik obrotów /3/
połączony jest z przetwornikiem obrotów /5/
czujnik obrotów /4/ z przetwornikiem obrotów
/6/. Przetworniki obrotów /5/ i /6/ połączone
są z przetwornikiem sumującym /7/, który współ-
pracuje z miernikiem /8/ wyposażonym w urzą-
dzenie sygnalizujące i urządzenie blokujące.
/1 zastrzeżenie/



czego /2/, poruszającego się przerywanym ru-
chem obrotowym i wybierającego z bębna trans-
portowego /1/ element elektroniczny, który
jest dostarczany do styków pomiarowych /3/.
/4 zastrzeżenia/



4(51) B65H A1 (21) 260662 (22) 86 07 15

(71) Zakłady Maszyn Chemicznych "Metalchem",
Gliwice(72) Szeja Mieczysław, Zwoliński Stanisław,
Lachowski Wiesław(54) Nawijarka dwubębnowa(57) Przedmiotem wynalazku jest nawijarka dwu-
bębnowa do zwijania wyrobów z tworzyw sztucz-

4(51) B65G A1 (21) 260644 (22) 86 07 16

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewod-
ników "Cemil", Zakład Doświadczalny
Urządzeń Technologicznych, Warszawa

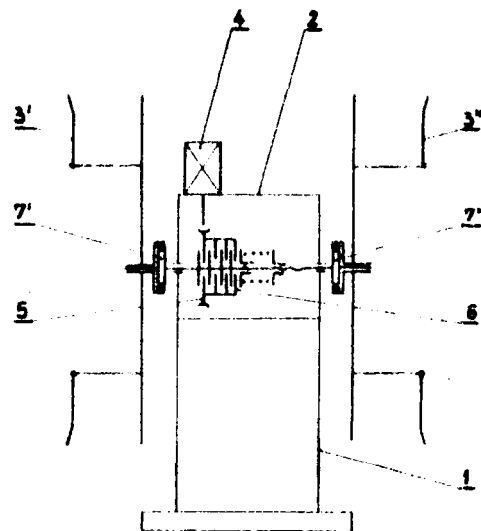
(72) Sobczak Łaszek, Markiewicz Janusz

(54) Sposób i urządzenie do transportowania
elementów elektronicznych zwłaszcza w
obudowach o kształcie walca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ekono-
micznego pomiaru i segregacji elementów elek-
tronicznych w podwyższonej temperaturze.

Sposób według wynalazku polega na równo-
czesnym zgromadzeniu elementów elektronicz-
nych, przeznaczonych do pomiaru i segregacji
w podwyższonej temperaturze, w bębnie transpor-
towym poprzez dostarczenie ich przez listwę
sypową do kanałków magazynowych bębna trans-
portowego, ogrzaniu ciepłym powietrzem, a na-
stępnie ich pojedynczo przez bęben
odbiorczy i dostarczeniu do styków pomiarowych.

Urządzenie do transportowania elementów
elektronicznych według wynalazku składa się z
bębna złożonego z listwy sypowej /4/, stano-
wiącej jednocześnie magazyn elementów, oddzie-
lacz /5/, który otwiera atę sprężyną /10/,
transportowego /1/ poruszającego się obro-
tem obrotowym, mającego na swoim obwo-
dzie kanałki magazynowe, oraz bębna odbior-
czego /2/.



nych i gumy, wytwarzanych metodą ciągłego wytłaczania w technologicznych liniach wytłaczarkowych.

Nawijarka awaryjna na bębny /3, 3 / napędzane na przemian silnikiem elektrycznym /4/, poprzez przekładnię ślimakową /5/, wielopłytkowe sprzęgło, poślizgowe /6/ i sprzęgła jednokierunkowe /7, 7'/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B66C A1 (21) 260602 (22) 86 07 11

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych. "TAUROR", Tarnowskie Góry; Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

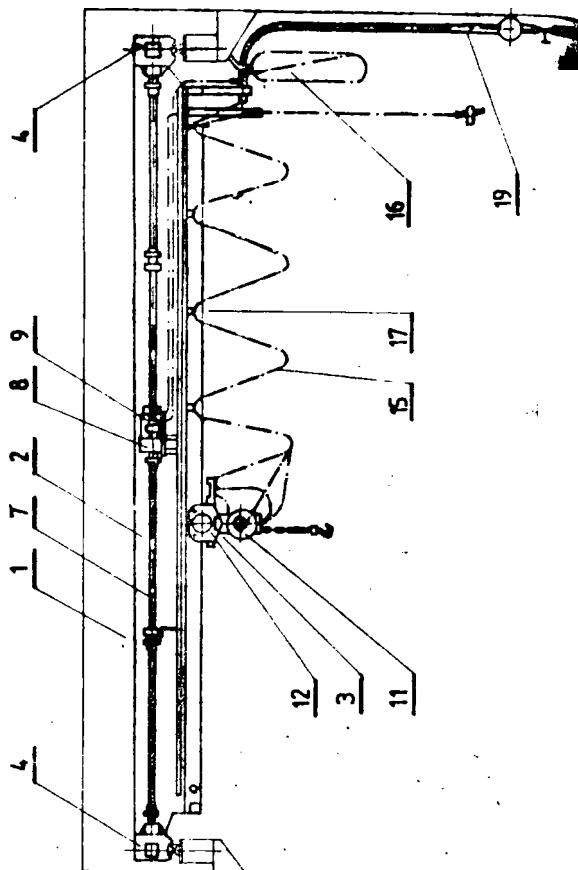
(72) Krzeniowski Szczepan, Jaworski Mieczysław, Kyrylak Marian, Kowolik Henryk, Dyrda Jan, Nasiek Mieczysław, Szczelina Augustyn, Olszański Stanisław, Tomczak Kazimierz, Izydoreczek Henryk

(54) Suwnica z napędem mechanicznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji suwnicy do pomieszczeń o zagrożeniu wybuchowym.

Suwnica z napędem mechanicznym złożona z przemieszczającego się po torach ustroju nosnego i poruszającego się po nim wciągarka lub wciągarki, charakteryzuje się tym, że poszczególne jej mechanizmy /7/, /11/, /12/ wyposażone są w silniki pneumatyczne /9/, napędzane energią sprężonego powietrza, doprowadzanego z sieci fabrycznej lub zbiornika zainstalowanego na suwnicy za pośrednictwem elastycznych przewodów /15/, /16/.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01G A2 (21) 264410 (22) 87 03 03

(30) 86 03 04 - PE - 36 06 920.5

(71) Norddeutsche Affinerie AG, Hamburg, DE

(54) Sposób wytwarzania niebieskiego wodorotlenku miedzi

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ekonomicznego, jednoetapowego wytwarzania drobnoziarnistego, zdolnego do zawieszania wodorotlenku miedzi.

Sposób wytwarzania niebieskiego wodorotlenku miedzi przez traktowanie metalicznej miedzi wodnym roztworem zawierającym jony amonowe, przy mieszaniu i przepuszczaniu gazu zawierającego tlen, oraz oddzieleniu produktu reakcji od metalicznej miedzi, charakteryzuje się tym, że do wytworzenia drobnoziarnistego, zdolnego do zawieszania wodorotlenku miedzi-11, działa się na materiał zawierający metaliczną miedź, roztworem składającym się z 0,1-10 g/l soli amonowej /licząc jako NH_4 /, 0-10 g/l wodorotlenku amonu /licząc jako NH_3 / oraz ewentualnie 0-5 g/l soli miedzi-II, w temperaturze 0-40°C i oddziela się wytworzony wodorotlenek miedzi-II. /3 zastrzeżenia/

4(51) C01G A1 (21) 265425 (22) 87 04 28

(75) Fabrykiewicz Kazimierz, Płock; Jamrowski Lech, Płock, Czerwiński Andrzej, Łęczyca

(54) Sposób wytwarzania tlenku żelazowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zagospodarowania odpadowego osadu, który powstaje w procesie odżelaziania wód głębinnych, powodującego zanieczyszczenie środowiska naturalnego.

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu wodorotlenku żelazowego, uzyskiwanego w procesie odżelaziania wód głębinnych, w temperaturze 30-600°C z wytworzeniem Fe_2O_3 .

/1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1 (21) 259450 (22) 86

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Hupk i, Gutowski Bogdan, Cieński Adam

(54) Sposób olejowania ścieków przemysłowych i wód odpadowych zawierających głównie emulsje oleju w wodzie

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu odolejania ścieków przemysłowych i wód odpadowych wykorzystującego zabiegi filtracji osadnikowej, koalescencji i destabilizacji chemicznej, przy szczególnie małej energochłonności i małym zapotrzebowaniu

na powierzchnię produkcyjną.

Sposób odolejania ścieków przemysłowych i wód odpadowych zawierających głównie emulsje oleju w wodzie, w których przeciętna średnica kroplek fazy rozproszonej jest mniejsza od $1 \mu\text{m}$. Fazy rozproszone stanowią głównie produkty naftowe, zwłaszcza olej opałowy, prowadzony w sposób ciągły z wykorzystaniem filtrów, osadników sedymentacyjnych, złożeń koalescencyjnych i złożeń adsorbcyjnych, charakteryzuje się tym, że ścieki kieruje się pierwszej filtracji grawitacyjnej prowadzonej w procesie ciągłym na filtrach siatkowych o siatkach mających oczka utrzymywane w prześwicie od $0,5 \text{ mm}$ do 10 mm , po czym poddaje się je destabilizacji chemicznej przez dodawanie do tak wstępnie odolejonych ścieków destabilizatorów chemicznych, zwłaszcza polielektrolitów w ilości od $0,5 \text{ mg}$ do 15 mg każdy dm^3 przepływającej cieczy, poddając je jednocześnie mieszaniu mechanicznemu realizowanemu zwłaszcza przez zawirowywanie strugi przepływającej cieczy bezpośrednio w rurociągu realizowanemu w czasie od 1 s do 10 s i następnie ścieki wprowadza się do złoża koalescencyjnego ziarnistego zawierającego wypełnienie olefilowe, na przykład granulowany polietylen o przeciętnej wielkości ziaren utrzymywanej w przedziale od 1 mm do 2 mm , z cykliczną regeneracją złoża prowadzoną bez przerywania jego pracy i niekroć poziom oporów przepływu ścieków przez złożo

okaże się większy niż $0,3 \times 10^5 \text{ Pa}$, realizowana za pomocą rozcieńczalnika organicznego dodawanego w ilości od $0,001$ do $0,05$ natężenia przepływu przez nie złoża koalescencyjnego ziarnistego i dalej do złożeń sedymentacyjnych mieszających olej i rozpuszczalnika organicznego wprowadza się do następnego złoża koalescencyjnego włóknistego mającego średnią porowatość utrzymowaną w przedziale od 85% do 95% i średnicę włókien utrzymowaną w przedziale od $5 \mu\text{m}$ do $30 \mu\text{m}$, z którego wyprowadzone ścieki poddaje się kolejnej sedymentacji w komorze separacyjnej bloku koalescencyjnego, oddzielając z nich dostatecznie duże cząsteczki oleju i kieruje dalej do trzeciego złoża adsorbcyjnego ostatecznego oczyszczania, zwłaszcza złoża zawierającego wypełnienie z węgla aktywowanego, przy czym czas zatrzymania ścieków w złożu adsorbcyjnym jest nie krótszy jak 10 s .

/5 zastrzeżeń/

(51) CO2P A2 (21) 264215 (22) 87 02 20

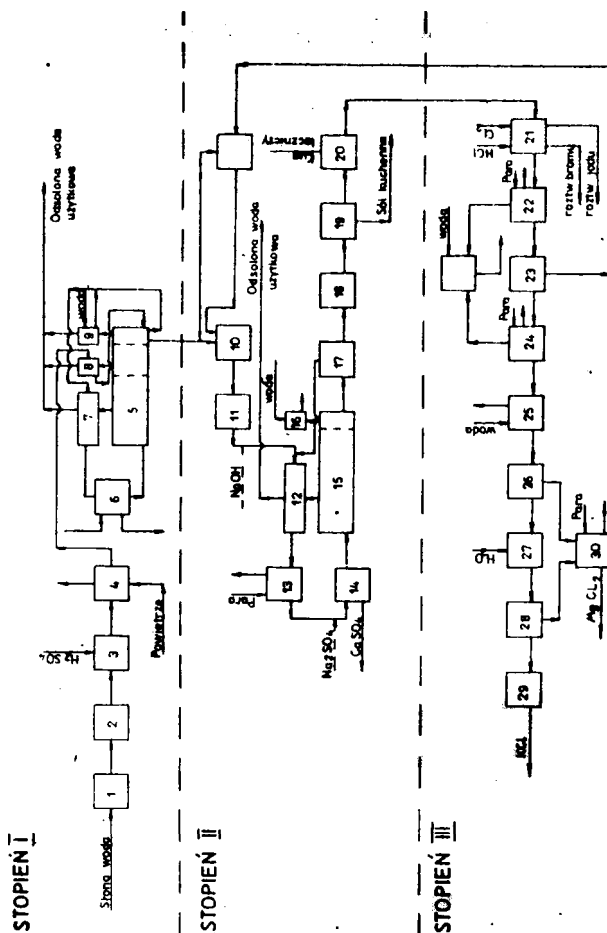
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
Motyka Ignacy, Szczypa Henryk, Gunia
Włodzimierz, Magdziarz Antoni, Polus
Marian

Sposób kompleksowej i bezodpadowej
utilizacji słonych wód i ścieków oraz
urządzenie do kompleksowej i bezodpadowej
utilizacji słonych wód i ścieków

(72) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony środowiska wodnego przed zasoleniem słonymi ściekami oraz odzysku surowców chemicznych i wody użytkowej ze słonych wód i ścieków, słonych wód i ścieki o stężeniu 70 kg/m^3 . Poddaje się trójstopniowemu procesowi utylizacji, przy czym w pierwszym stopniu termiczne zateżnienie wody w zakresie temperatur $110 - 140^\circ\text{C}$ w wyparce ekspansyjnej /5/, parowym wymienniku podgrzewającym /6/, wymiennikach regeneracyjnych /7/, przepływającym wymienniku /8/ i wymienniku ciepła /9/ do końcowej mineralizacji wynoszącej $130 - 150 \text{ kg/m}^3$, dla uzyskania produktów w postaci odsolonej wody użytkowej i koncentratu słonej wody. Koncentrat słonej wody lub bezpośrednio słoną wodę o minerali-

zacji powyżej 70 kg/m^3 zateża się termicznie w stopniu II najkorzystniej w zakresie temperatur $120 - 50^\circ\text{C}$ w podgrzewaczu /10/, odgazowywaczu próżniowym /11/, wymiennikach regeneracyjnych /12/ i wymienniku parowym /13/, przy jednoczesnej selektywnej krystalizacji dwóch związków chemicznych o ujemnym i dodatnim współczynniku rozpuszczalności, najczęściej siarczanu wapnia w krystalizatorze /14/, i chlorku sodowego, dla uzyskania produktów w postaci tych związków, odsolonej wody użytkowej z wielostopniowej wyparki ekspansyjnej /15/ i skraplacza barometrycznego /16/ oraz ługu pokrystalizacyjnego z separatora /17/, zagęszczacza /18/ i wirówki /19/. Ług pokrystalizacyjny zawierający oprócz magnezu także sól, potas, jod i brom poddaje się utylizacji w stopniu III, najpierw metodami sorpcyjnymi w członie /21/ dla uzyskania jodu i bromu, a następnie przez zateżnienie odjodowanego i odbromowanego ługu pokrystalizacyjnego i krystalizacji chlorku sodowego * wyparkach /22/ i po jego oddzieleniu w filtrze /23/, krystalizację w krystalizatorze /25/ sztucznego karnalitu, który rozkłada się pod wpływem wody w członie /27/ z wydzieleniem chlorku potasowego i roztworu chlorku magnezowego. Roztwór chlorku magnezowego łączy się z roztworem po krystalizacji karnalitu oraz zateża termicznie w wyparce /30/ do korzystnej postaci handlowej i/lub przetwarza na inne produkty użytkowe w postaci materiałów ogniotrwałych, nawozów sztucznych i tym podobnych. Rozwiązanie jest przeznaczone dla słonych ścieków powstających w różnych procesach technologicznych, a w szczególności dla słonych wód z odwadniania wyrobisk górniczych.

/6 zastrzeżeń/



4(51) C02F A1(21) 267080 (2) 87 07 30

71 Przedsiębiorstwo Eksportu Budownictwa,

"Instalexport", Warszawa

(72) Przybyłowicz Ryszard, Narbutt Lech

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków

57 Wynalazek rozwiązuje zagadnienia biologicznego oczyszczania ścieków o zmniejszonej energochłonności.

Sposób biologicznego oczyszczania ścieków polega na tym, że prowadzony jest w 00 najmniej dwóch fazach, każda w oddzielnym reaktorze biologicznym pomiędzy którymi utrzymywany jest wewnętrzny obieg mikroorganizmów, i tak w pierwszej fazie koncentracja tlenu początkowo zbliżona jest do zera, a przy końcu do $0,5gO_2/m^3$, a w drugiej fazie koncentracja tlenu jest większa od jedności i dochodzi do $2,5gO_2/m^3$, przy czym stosunek czasu trwania pierwszej fazy do drugiej zawiera się w granicach od 0,5 do 1,5 natomiast średni czas przemieszczania mikroorganizmów w reduktorach jest wymiarowany masą mikroorganizmów, wydajnością ścieków oraz koncentracją mikroorganizmów w poszczególnych reaktorach.

/2 zastrzeżenia/

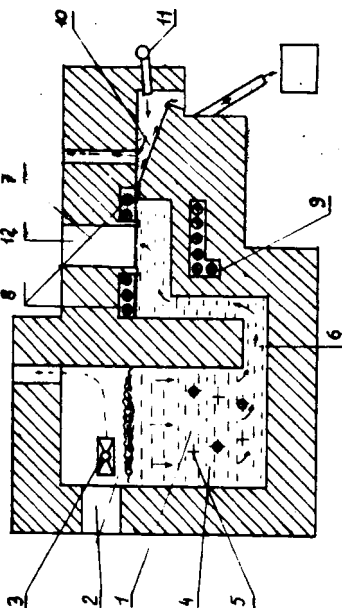
4(51) C03B A1(21) 266533 (22) 87 06 29

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa

(72) Ziemia Bolesław, Pieczarowski Andrzej, Ziemia Waleria, Grochowski Ferdynand

(54) Piec gazowo-elektryczny do topienia szkła trudno topliwych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pieca gazowo-elektrycznego do topienia szkła trudno topliwych w sposób ciągły.



Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że część topliwna /1/ zawiera jednocześnie palniki gazowe /3/ usytuowane poziomo w bocznej ścianie i poziome elektrody prętowe /5/, zaś część wyroboza /7/ ogrzewana elementami grzejnymi /8/ zawiera pod swym dnem dodatkowo elementy grzejne /9/ jako stabilizator temperatury masy szklanej, a ponadto zaopatrzona jest w przelew /10/ ogrzewany palnikiem /11/ i pionowy kanał /12/ do pobierania masy szklanej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C03C A1(21) 259584 (22) 86 05 05

(71) Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków; Rybnickie Zakłady Wytwarzania Metalowych - Huta "Silesia" Rybnik

(72) Stabryła Anna, Szyngiera Roman, Kursa Teresa, Kaczmarski Józef, Bartula Michał, Wieczorek Inocenty, Grabinska Janina, Borgosz Marek, Natkaniec Jerzy

(54) Sposób wytwarzania szklów, zwłaszcza emalierskich szklów podstawowych

57 Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego utylizację odpadów przemysłowych z równoczesną oszczędnością i drożości, o wysokim STOPNIU przetwarzania surowców szklarskich.

Sposób według wynalazku polega na tym, że promotory przyczepności występujące w składzie szkliva emalierskiego jako NiO w ilości od 0,0 do 2,2% wagowych, MnO w ilości od 0,0 do 5,0% wagowych, CuO w ilości od 0,0 do 5,0% wagowych, wprowadza się do zestawu surowcowego na szklivo w postaci odpadów przemysłowych, to jest w postaci katalizatora niklowego w ilości od 0,0 do 14,0 jednostek wagowych na 100,0 Jednostek wagowych wytwarzanego szkliva i/lub mieszaniny tlenków żelaza i manganu, otrzymywanej w wyniku przeróbki rudy wolframowej, w ilości od 0 do 10,0 jednostek wagowych na 100 Jednostek wagowych wytwarzanego szkliva i/lub szlamu manganowego w ilości od 0,0 do 6,0 Jednostek wagowych na 100 Jednostek wagowych wytwarzanego szkliva i/lub żużla, powstającego z topnika stosowanego jako otulina elektrod spawalniczych, w ilości od 0,0 do 20,0 Jednostek wagowych na 100 jednostek wagowych wytwarzanego szkliva, i/lub katalizatora miedziowo-cynkowego w ilości od 0 do 7,5 Jednostek wagowych na 100 jednostek wagowych wytwarzanego szkliva, przy czym łączna zawartość odpadów przemysłowych w zestawie surowcowym wynosi do 300 jednostek wagowych na 100 Jednostek wagowych wytwarzanego szkliva,

/7 zastrzeżeń/

4(51) C03C A1(21) 266532 (22) 87 06 29

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa

(72) Ziemia Bolesław, Ziemia Waleria, Olkuśnik Małgorzata

(54) Szkło bezalkaliczne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu szkła bezalkalicznego glinoborosowego o korzystnych właściwościach technologicznych i fizycznych.

Szkło bezalkaliczne według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz składników głównych w ilościach % wagowe/ 46-52 SiO_2 , 12-18

B_2O_3 , 8-14 Al_2O_3 , 18-26 BaO zawiera dodatkowo przynajmniej jeden składnik s pierwiastków dwuwartościowych w ilościach % wagowe/ 0-5 CaO -0-5 MgO , 0-5 ZnO , 0-5 PbO , a najkorzystniejszy stosunek CaO do MgO wynosi 3:2./1 zastrzeżenie/

C03C A1 (21) 266555 (22) 87 06 29

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków
 (72) Brzezicki Jacek, Wasiewicz Kazimierz
 (54) Sposób podwyższania odporności chemiczno-powierzchni szklanych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem skuteczniejszego i oszczędniejszego uszlachetniania powierzchni szklanych. sposobem według wynalazku związek lub związki fluorowe w postaci czystej lub w mieszaninie z nośnikiem gazowym ogrzewa się do temperatury w zakresie od 750 do 1100 K doprowadzając do zapoczątkowania dysocjacji termicznej lub do częściowej dysocjacji termicznej związku lub związków fluoru, a następnie tym medium uszlachetniającym działa się w bezpośrednim kontakcie na podgrzewaną do temperatury powyżej 850 K powierzchnię szkła przez czas korzystnie od 1 do 10 sekund.
 /5 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1 (21) 259395 (22) 86 05 08

- (71) Zakłady Ceramiki Radiowej - Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa
 (72) Smolińska Kazimiera

(54) Tworzywo piezoceramiczne o wysokim współczynniku sprzężenia elektromechanicznego

(57) Tworzywo piezoceramiczne charakteryzuje się tym, że niestechiometryczny tytanian ołowiu zmodyfikowany jest dodatkiem tlenków metali zgodnie ze wzorem: $xLa_2O_3 + yB + zC$, gdzie $a = 0,5-1,14$; b jest Cr_2O_3 lub Al_2O_3 lub Fe_2O_3 ; c jest ZnO lub MgO ; $z = 0,02-0,025\%$ mol; $y = 0,005-0,01\%$ mol; $s = 0,5-1,14\%$ mol. /1 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 259396 (22) 86 05 08

- (71) Zakłady Ceramiki Radiowej - Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa
 (72) Smolińska Kazimiera

(54) Tworzywo piezoceramiczne o dużej gęstości

(57) Przedmiotem wynalazku jest skład i sposób wytwarzania tworzywa piezoceramicznego o dużej gęstości, przeznaczonego zwłaszcza do wytwarzania elementów z falą powierzchniową. rzywo według wynalazku oparte jest na niestechiometrycznym tytanianie ołowiu domieszkowanym zgodnie ze wzorem: $xLa_2O_3 + yB + [1-x-y]/PbTi_{1-a}O_3 + MeO + Me_2O_3$, gdzie $a = 0,7-1$; b jest MnO_2 lub Cr_2O_3 ; $x = 0,02-0,025\%$ mol; $y = 0,005-0,01\%$ mol; $MeO = 0,005-0,015\%$ mol ZnO lub MgO ; $Me_2O_3 = 0,005-0,01\%$ mol Cr_2O_3 lub Al_2O_3 , przy czym tlenki MeO i Me_2O_3 dodaje się w syntezie składników objętych pierwszym i drugim członem wzoru, następnie rozdrabnia się je wraz z pozostałymi składnikami aż do uzyskania powierzchni właściwej, najkorzystniej 3600 m²/kg.
 /2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 259441 (22) 86 05 12

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
 (72) Klein Tadeusz, Gajdzik Irena, Hycnar Jan, Widełka Władysław, Horodecki Leszek, Brzozowski Władysław

(54) Masa do wytwarzania wyrobów izolacyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy przeznaczonej do wyrobu kształtek i prostek termoizolacyjnych odpornych na temperaturę do 1273 K.

Masa według wynalazku składa się z 40-60% wagowych mikrosfer uzyskanych z popiołów elektrownianych, 5-30% wagowych żużla wielkopiecowego, 20-35% wagowych cementu portlandzkiego, 0-15% wagowych cementu portlandzkiego, 0-15% wagowych granulowanego włókna mineralnego i wody w stosunku 2 : 1. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 262269 (22) 86 11 07

- (30) 85 11 08 - JT - 48760A/85
 (71) Kac Modern Advanced Concrete S.p.A., Treviso, JT

(54) Sposób wytwarzania mieszanek cementowych

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie mieszanek cementowych o podwyższonej jakości.

Sposób według wynalazku obejmujący operację łącznego mieszania spoiwa hydraulicznego, kruszywa i wody wobec 00 najmniej jednej domieszki wybranej z plastyfikatorów i nadplastyfikatorów, charakteryzuje się tym, że spoiwo hydrauliczne traktuje się wodą przed operacją mieszania tak, że zatrzymuje ono 0,1-10% wagowych wody.
 /18 zastrzeżeń/

4(51) C04B A2 (21) 263597 (22) 87 01 07

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. gen. A. Zawadzkiego, Opole
 (72) Switoński Aleksander

(54) Sposób produkcji płyt betonowych zwłaszcza okładzin budynków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu produkcji płyt okładzinowych z odpadów mineralnych.

W sposobie według wynalazku mineralna odpady przemysłowe, takie jak: pył krzemionkowy, szlam powstały z obróbki skał mineralnych, popioły lotne, miesza się z wapnem pokarbidosym w ilości 0-30% wagowych i/lub gipsem półwodnym w ilości 10-55% wagowych i/lub cementem w ilości 10-40% wagowych i wodą w ilości stanowiącej uzupełnienie do 100% wagowych, a następnie tak otrzymaną mieszaninę umieszcza się w formie i poddaje ciśnieniowemu zagęszczeniu.
 /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1 (21) 255220 (22) 85 09 02

- (30) 84 09 03 - DE - P 34 32 307.4
 (71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim/Rhein, DE

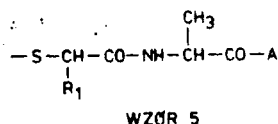
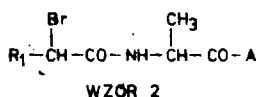
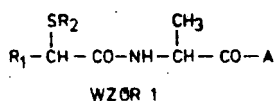
(54) Sposób wytwarzania pochodnych aminokwasów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania związków wykazujących

długo utrzymujące się działanie obniżające ciśnienie tętnicze krwi.

Sposób wytwarzania pochodnych aminokwasów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę fenylową, benzylową albo fenetylową, R_2 oznacza atom wodoru, grupę acetylową, benzoylową, 3-sulfonamido-4-chlorobenzoilową, 3-sulfonamido-4-chloro-6-hydroksybenzoilową, 3-sulfonamido-4-chloro-5-furylo/-amino benzoilową, 2,3-dihydro-4-/β-fenyl-akryloilo/-fenoksyacetylową, piwaloiową, C_1 - C_2 -alkilaminokarbonylową, C_1 - C_2 -alkilaminotioakarbonylową, piwaloilometoksyloową albo grupę o wzorze ogólnym 5, A oznacza resztę α-aminokwasu, oraz ich soli, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 i mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z merkaptozwiązkiem o wzorze ogólnym $HS-R_2$ w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie i ewentualnie otrzymany produkt przeprowadza się w sól lub w ester o wzorze ogólnym 1.

/1 zastrzeżenia/



4(51) C07C A1 (21) 257437 (22) 86 01 10

(72) Glaxo Group Limited, Londyn, GB
Skidmore Ian P., Finch Harry, Naylor
Alan, Luntz Lawrence H.Ch., Campbell Ian B

(54) Sposób wytwarzania pochodnych aminofenolu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania związków mających zastosowanie do leczenia chorób związanych z odwracalną niedrożnością dróg oddechowych, takich jak astma i chroniczny bronchit.

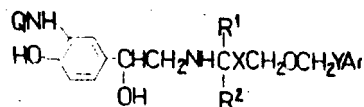
Sposób wytwarzania pochodnych aminofenolu o wzorze ogólnym 1 oraz ich soli fizjologicznie dopuszczalnych i solwatów, w którym Z oznacza łańcuch C_{1-7} alkilenowy, C_{2-7} alkenilenowy lub C_{2-7} alkinylenowy, Y oznacza wiązanie lub łańcuch C_{1-6} alkilenowy, C_{2-6} alkenilenowy lub C_{2-6} alkinylenowy, przy czym suma atomów węgla w obu łańcuchach X i Y wynosi 5-7,

każdy R¹ i R² oznacza atom wodoru lub grupę metylową, Q oznacza grupę HCO-, CH₃CO-, NH₂CO-, /CH₃/₂NSO₂- lub CH₃SO₂-, zaś Ar oznacza grupę fenylową podstawioną grupami takimi jak grupa aminowa, dimetyloaminowa, nitrowa, morfolinowa, grupa /CH₂/_qNHCOR⁶, w której R oznacza C_{1-4} alkil a q jest równe zero lub 1,

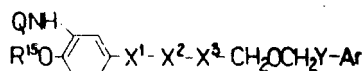
grupa -NHSO₂R⁷, w której R⁷ oznacza C_{1-4} alkil, grupa -COR⁸, w której R⁸ oznacza grupę C_{1-4} alkoksyloową lub grupę -NR³R⁴, w której oba R³ i R⁴ oznaczają C_{1-4} alkil bądź -NR³R⁴ tworzy pierścień piperydynowy, grupa -CH₂CONR³R⁴, w której oba R³ i R⁴ oznaczają C_{1-4} alkil, grupa -SR⁹, w której R⁹ oznacza C_{1-4} alkil lub grupę -/CH₂/_rR¹⁰, w której r jest równe 3 a R¹⁰ i

oznacza grupę C_{1-4} alkoksyloową bądź Ar oznacza grupę 3,5-dihydroksyfenyloową lub 3-metoksy-4-hydroksyfenyloową, bądź gdy X¹/lub Y oznacza grupę alkenylenową lub alkinylenową Ar może dodatkowo oznaczać grupę fenylową ewentualnie podstawioną atomem fluoru, polega na tym, że redukuje się związek o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę ochronną, X¹ oznacza grupę -CH/OH/ lub grupę mogącą ulec i przekształceniu do niej przez redukcję, X² oznacza grupę -CH₂NR¹ lub grupę mogącą ulec i przekształceniu do niej przez redukcję, w której to grupie R¹⁶ oznacza atom wodoru lub grupę ochronną, X³ oznacza grupę -CH¹R²X, w której R¹, R² i X mają wyżej podane znaczenie lub grupę mogącą ulec przekształceniu do niej przez redukcję, co najmniej Jeden X¹, X² lub X³ oznacza grupę ulegającą redukcji, po czym ewentualnie usuwa się obecna grupy ochronne i kształca otrzymany związek o wzorze ogólnym 1 lub jego sól w jego fizjologicznie dopuszczalną sól lub solwat.

/3 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) C07C A1(21) 259455 (22) 86 05

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej i "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Toralak Kazimierz, Majchrzak Maria, Trybuła Józef, Wasilewski Jerzy, Szewłowski Zdzisław, Sarbiński Lechosław, Słoczkowski Łukasz, Wawrzyniak Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania dwuocianu glikolu etylenowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zmniejszenie stężenia kwasu octowego.

Sposób wytwarzania dwuocianu glikolu etylenowego polega na tym, że 1 mol glikolu etylenowego poddaje się estryfikacji kwasem octowym w ilości 1,2 - 1,4 mola, w obecności kwasu kowego i 30-40% wagowych octanu butylu, zawierającego butanol. Estryfikację prowadzi się w temperaturze wrzenia mieszaniny przez okres 1-3

W składowaniu roztworów kwasów sulfonowych polega na **tym**, że węglowodory aromatyczne, lub roztwory węglowodorów aromatycznych **wstępnie** rafinuje się przez sulfonowanie i po destylacji poddaje właściwej reakcji sulfonowania kwasem siarkowym w znanych warunkach otrzymując roztwory kwasów

sulfonowych w węglowodorach. Do tak otrzymanych roztworów dodaje się ewentualnie ksylen, usuwany następnie w procesie destylacji wraz z resztą węglowodorów. Do pozostałości, która jest roztwór kwasów sulfonowych w węglowodoraх lub ksylenie, korzystnie dodaje się polarny rozpuszczalnik organiczny - alkohol lub ester aż do uzyskania produktu o liczbie kwasowej 180-280 mg KOH/g. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1 (21) 260333 (22) 86 06 26

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Budner Zbigniew, Klimiec Jacek,
Tkacz Bogusław, Morawiec Bernard,
Kołodenny Ryszard

(54) Sposób alkilowania benzenu propylenem na katalizatorze fosforowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie alkilowania benzenu propylenem, na katalizatorze fosforowym nowego typu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces alkilacji prowadzi się przy użyciu katalizatora zawierającego fosforany, pirofosforany, fosforano-krzemiany, pirofosforano-krzemiany w temperaturze 473-573K, pod ciśnieniem 2,0-4,0 MPa z szybkością objętościową liczoną jako obciążenie produktu na 1 godzinę 1 i dm³ katalizatora równą 3-5 dm³/dm³. godz., przy stosunku molowym benzenu jak 73,05 - 4,5/ :1, w obecności 0,04-0,1% węgla jako woda jako aktywatora. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1 (21) 260348 (22) 86 06 27

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Budner Zbigniew, Klimiec Jacek,
Tkacz Bogusław, Morawiec Bernard,
Wietrzyńska-Lalak Zofia

(54) Sposób alkilowania benzenu etylenem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania etylobenzenu w fazie gazowej przy pomocy katalizatorów nowego typu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces alkilacji prowadzi się w temperaturze 523-623K, pod ciśnieniem 4-6 MPa, przy obciążeniu jednostkowym katalizatora liczoną jako objętość produktu na 1 godzinę 1 i dm³ katalizatora, równym 1,5-3,0 dm³/dm³. godz., przy stosunku molowym benzenu do etylenu jak 72,5-4/ :1 z zastosowaniem surowca o zawartości wody w mieszaninie reakcyjnej 0,04-0,1% wagowego i zawierającego

co najmniej 90% molowych etylenu. Proces prowadzi się na katalizatorach zawierających fosforany, pirofosforany, fosforano-krzemiany i pirofosforano-krzemiany jednego lub więcej pierwiastków II grupy układu okresowego i/lub węgla. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1 (21) 264319 (22) 87 02 26

(30) 86 02 28 - GB - 8605034

(71) Shell Internationale Research
Maatschappij B.V., Haga, NL

(54) Sposób karbonylowania olefinowo nienasyconych związków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zwiększenie szybkości reakcji karbonylowania.

Sposób karbonylowania olefinowo nienasyconego związku tlenkiem węgla w obecności wody, alkoholu i/lub kwasu karboksylowego, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w noścu jednorodnego układu katalitycznego otrzymanego przez połączenie:

a/ związku palladu /II/; b/ co najmniej 5 mol% fosfiny o wzorze ogólnym R¹P /R²/ R³,

w którym R¹, R² i R³ każdy oddzielnie oznacza ewentualnie podstawioną grupę aryłową, na gramatom palladu; o/ co najmniej 1 mola kwasu niekarboksylowego o pKa większym niż 2 i/lub kwasu karboksylowego z zawadą przestrzenną o pKa niższą niż 5, na mol fosfiny o wzorze ogólnym R¹P/R²/ R³. /14 zastrzeżeń/

4(51) C07D A1 (21) 258986 (22) 86 04 16

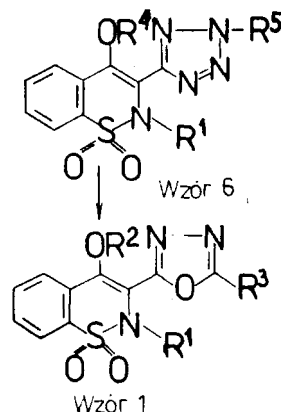
(30) 85 04 16 - JP - 80666/85

(71) Pfizer Corporation, Colon, PA;
Bruksela, BE

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,2-benzotiazyn

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych, które wykazują selektywne działanie inhibujące 5-lipoksygenazę, toteż mogą być stosowane jako substancja czynna środków do zwalczania schorzeń powodowanych przez zacieśnianie oskrzeli i schorzeń płucnych.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,2-benzotiazyn o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik /C₁-C₈/ alkilowy lub grupę o wzorze -/CH₂/_m-O-/CH₂/_n-OR⁶, w którym m i n oznaczają liczby całkowite 1-4 i R⁶ oznacza rodnik /C₁-C₆/ alkilowy, R² oznacza atom wodoru, grupę /C₂-C₁₅/ alkanoilową, grupę cykloalkilokarbonylową o 3-8 atomach węgla w rodniku cykloalkilowym, grupę benzoilową lub grupę benzoilową podstawioną, R³ oznacza rodnik /C₁-C₁₅/ alkilowy, grupę tleniową lub furylową, rodnik /C₃-C₈/ cykloalkilowy, rodnik fenyłowy lub rodnik fenyłowy podstawiony polega na tym, że związek



sek o wzorze 6, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkanoilową o 2-15 atomach węgla, zoiłową ewentualnie podstawioną, R² oznacza grupę alkanoilową o 2-16 atomach węgla, grupę cykloalkilokarbonylową, benzoiłową ewentualnie podstawioną a R¹ ma wyżej podane znaczenie. Poddaje się rozkładowi termicznemu i w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1,

którym R oznacza atom wodoru, otrzymany związek o wzorze 1, w którym R² ma wyżej podane znaczenie lecz inne niż atom wodoru, poddaje się hydrolizie lub w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1, w którym R² ma wyżej podane znaczenie, lecz inne niż atom wodoru, otrzymany związek o wzorze 1, w którym R² oznacza atom wodoru, acyluje się.

/3 zastrzeżenia,

4(51) C07D A1(21) 267711 (22) 85 05 15

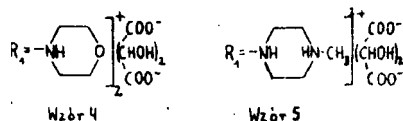
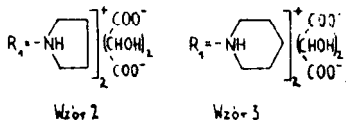
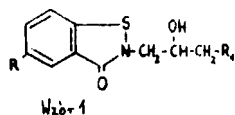
(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Domagalina Eugenia, Sławik Tomasz

(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych 2-/γ-amino-β-hydroksypropylo/-1,2-benzotiazolinonu-3

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych, które wykazują działanie rzęsistkobójcze.

Sposób otrzymywania nowych pochodnych 2-/γ-amino-β-hydroksypropylo/-1,2-benzotiazolinonu-3 o wzorze ogólnym 1, w którym 1 oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, a R₁ oznacza rodnik o wzorach 2-5 polega na tym, że sól potasową odpowiedniego 1,2-benzotiazolinonu-3 poddaje się reakcji z chlorowodor-kiem II-rzędowej γ-chloro-β-hydroksypropyloaminy o składniku aminy ilustrowanym wzorami 2-5 1 uzyskane zasady przeprowadza się w rozpuszczalną w wodzie winianu. /1 zastrzeżenia/



4(51) C07D A1(21) 259978 (22) 86 06 06

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Kubica Zofia, Hetper Jacek, Krasnodębski Zbigniew, Cieśla Tadeusz, Głuchowski Bogdan, Koziłowski Krzysztof, Ruczyński Lech, Guzewska Teresa, Prokopowicz Igor, Graczyk Bernard

(54) Sposób wytwarzania fosforanów chlorowco-alkilenowych o założonej lepkości, stosowanych zwłaszcza jako opóźniacze palenia tworzyw sztucznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wytwarzania fosforanów chlorowco-alkilenowych, umożliwiającego bezpieczny i kontrolowany przebieg reakcji.

Sposób wytwarzania fosforanów chlorowco-alkilenowych o dającej się regulować lepkości, w reakcji tlenków alkilenowych lub ich chlorowcowych pochodnych z tlenohalogenkiem fosforu, w obecności katalizatora, charakteryzuje się tym, że w procesie stosuje się katalizator w postaci kompleksu chloroglinowo-tytanowego utworzonego z glinu metalicznego, benzenu, chlorowcoalkanów i czterochloru tytanu, przy czym zawartość glinu w katalizatorze mieści się w granicach od 0,1 do 10 części wagowych, a proporcje wagowe tytanu do glinu wynoszą od 0,2 do 90.

/5 zastrzeżeń/

4(51) C08G A1(21) 259348 (22) 86 05 04

(71) Biuro Zbytu Materiałów Izolacji Budowlanej, Katowice

(72) Sośka Kazimierz, Czechowski Kazimierz, Kargulewicz Tadeusz, Malinowski Grzegorz, Sobieszczuk Grażyna

(54) Tworzywo piankowe z rezolowej żywicy fenolowo-formaldehydowej oraz sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania piankowego tworzywa charakteryzującego się podwyższoną wytrzymałością mechaniczną i stabilnością wymiarów w podwyższonych temperaturach.

Tworzywo piankowe według wynalazku wytwarza się przez wstępne zmieszanie 100 części wagowych żywicy z 10-40 częściami wagowymi mineralnych materiałów stałych o granulacji 0-50 mikronów /0-50 um/, a następnie zmieszanie wytworzonej masy z 5-15 częściami wagowymi utwardzacza kwaśnego, 2-6 częściami wagowymi poroforu i 1-3 częściami wagowymi oleju parafinowego i/lub silikonowego, przy czym mineralne materiały stałe stanowią popioły lotne, popioły hydrofobizowane oraz mikrosfery, zaś mieszanie składników prowadzi się przy użyciu wysokoobrotowego mieszadła o prędkości obrotowej 2500-4000 obr/min.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C08J A1(21) 262820 (22) 86 12 05
B32B

bo) 85 12 06 - DE - 3543 118.0

(71) Wolff Walsrode AG, Walsrode, DE

(54) Termozgrzewalna folia wielowarstwowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania termozgrzewalnej folii wielowarstwowej, nadającej się zwłaszcza jako folia opakowaniowa.

Termozgrzewalna przynajmniej jednokierunkowo orientowana, ewentualnie podatna na drukowanie folia wielowarstwowa, składająca się z folii z polimeru propylenowego jako warstwy podstawowej i z warstw zgrzewalnych, charakteryzuje się tym, że ma strukturę asymetryczną i dwie zewnętrzne warstwy zgrzewalne, z których jedna warstwa zgrzewalna zawiera żywice jonomeryczne lub kopolimer etylen/Octan winylu, a druga warstwa zgrzewalna zawiera kopolimer z mieszaniny etylenu i kwasu akrylowego i ewentualnie pochodnych kwasu akrylowego.

/7 zastrzeżeń/

4(51) C08L A2(21) 262606 (22) 86 11 25

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Nowaczek Wiesława, Kłosowska-Woźkowicz
Zofia, Królikowski Wacław

(54) Kompozycja zagęszczająca do tłoczyw poliestrowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja zagęszczająca do tłoczyw poliestrowych w postaci dyspersji proszkowego środka zagęszczającego w oligoestrze.

Kompozycja zagęszczająca zawiera 5-80% wagowych proszkowego środka zagęszczającego w postaci dyspersji w ciekłym nienasyconym ma-
łocząsteczkowym oligoestrze maleinowo-polietylenowym o liczbie kwasowej nie wyższej od 10 mg KCH/g, otrzymanego z bezwodnika maleinowego i poli/glikolu etylenowego/lub oligo-
estru maleinowo-polipropylenowego o liczbie kwasowej nie wyższej od 10 mg KOH/g, otrzymanego z bezwodnika maleinowego i poli/glikolu 1,2-propylenowego/. Jako proszkowe środki zagęszczające stosuje się w kompozycji tlenki magnezu i wapnia i/lub wodorotlenki magnezu i wapnia.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C09D A1(21) 259885 (22) 86 06 05

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa
(72) Hajduk Grzegorz, Sliwkiewicz Bożena,
Tomaszewska Ludwika

(54) Lakier do powlekania podłoża celulozowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lakieru nadającego materiałom porowatym, takim jak papier, tektura, odporność na wchłanianie wody i polepszającą ich wytrzymałość na zginanie.

Lakier do powlekania podłoża celulozowego składający się ze spoiwa na bazie kopolimeru kwasu metakrylowego z alkilowymi estrami akrylowymi i metakrylowymi oraz ze środków pomocniczych, charakteryzuje się tym, że jako spoiwo zawiera wodny lub wodno-alkoholowy roztwór o pH 7,0-9,0 produktu kopolimeryzacji emulsyjnej, uzyskanego z 80-120 części wagowych akrylanu alkilowego, 35-65 części wagowych metakrylanu alkilowego, 25-50 części wagowych metakrylanu n-butylu, 15-35 części wagowych kwasu metakrylowego, użytego w ilości 85-97 części wagowych, a jako środki pomocnicze stosuje się wodną emulsję małowcząsteczkowego wosku polietylenowego o masie cząsteczkowej 2000-5000 i zawartości suchej masy około 21% wagowych, w ilości 3-15 części wagowych oraz mieszaninę glikoli polietylenowych i polipropylenowych z olejem roślinnym, bądź emulsję wodną oleju alkilosilikonowego.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1(21) 267881 (22) 87 09 22

- (71) Instytut Wdrożeń Technicznych "INTECH"
Spółdzielnia Pracy, Gdańsk
(72) Bordziłowski Jacek, Szauer Tadeusz,
Brandt Andrzej, Kobiela Stanisław,
Mazurowski Michał, Jaczewski Michał

(54) Sposób wytwarzania środka do ochrony przed korozją metali i środek do ochrony przed korozją metali

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania środka umożliwiającego

go ochronę przed korozją metali w miejscach, gdzie dokładne oczyszczenie powierzchni z produktów korozji, resztek farby i tłuszczu nie jest możliwe oraz pozwalającego na znaczną obniżenie pracochłonności przygotowania powierzchni do zabezpieczenia przed korozją w miejscach dostępnych.

Sposób według wynalazku polegający na stopieniu mieszaniny wosków syntetycznych, węglowodoru naftowego, żywicy kumaronowo-indenowej, mydła kwasów tłuszczowych i plastifikatora w temperaturze 373 K do 393 K a następnie wymieszaniu i dodaniu rozpuszczalnika organicznego, po czym schłodzeniu do temperatury 298 K i dodaniu uprzednio przygotowanego roztworu, charakteryzuje się tym, że roztwór przygotowuje się poprzez rozpuszczenie kauczuku syntetycznego w rozpuszczalniku organicznym w temperaturze poniżej 308 K.

Środek według wynalazku zawiera 5 do 15% wagowych żywicy kumaronowo-indenowej, 3 do 15% wagowych wosków syntetycznych, 0,2 do 6% wagowych kauczuku syntetycznego, 15 do 50% wagowych wypełniaczy i pigmentów, 2 do 20% wagowych plastifikatorów, 1 do 20% wagowych węglowodorów naftowych, 15 do 40% wagowych rozpuszczalników organicznych i 1 do 10% wagowych mydła kwasów tłuszczowych i metali ziem alkalicznych.

/2 zastrzeżenia/

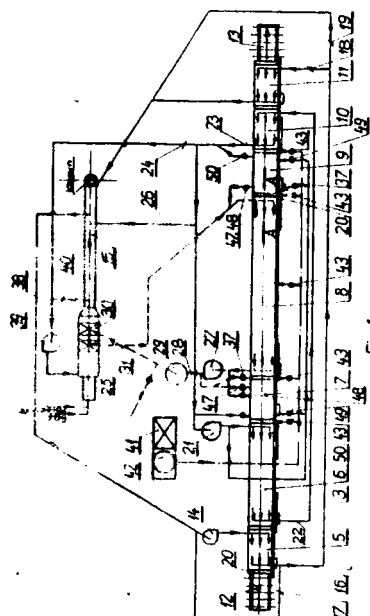
4(51) C10B A1(21) 259390 (22) 86 05 06

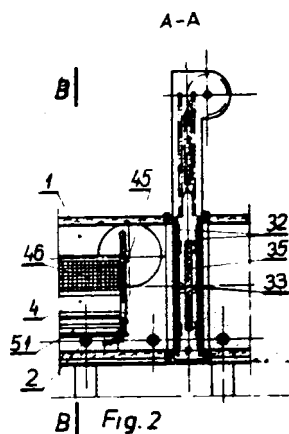
- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice
(72) Stwora Eugeniusz

(54) Sposób i piec tunelowy do pirolizy zużytych opon pojazdów kołowych lub farb z oprzyrządowań malarskich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utylizacji zużytych opon oraz resztek farb pozostających na zawieszkach malarskich.

Według wynalazku całe, nie rozdrobione opony lub zawieszki malarskie należy najpierw wstępnie podgrzać i osuszyć, a następnie dalej podgrzewać do temperatury około 10 K niżej od temperatury początku wydzielania się gazu





B| Fig. 2

wytłelnego, używając do tego spalin z pieca, po czym wsad należy ogrzewać gorącym gazem wytłelnym o temperaturze około 713 K, a otrzymany z wsadu karbonizat należy najpierw chłodzić od temperatury około 693 K do temperatury około 430 K przy użyciu spalin obiegowych, a wreszcie karbonizat trzeba chłodzić spalinami używanymi do wstępnego podgrzewania i oguszania wsadu, które mają temperaturę początkową około 390 K.

Piec według wynalazku ma wykonany z rury stalowej tunel /1/ podzielony kolejno na komorę wsadową /5/, strefę podgrzewczą /6/, strefę przejściową /7/, strefę wytłewania /8/, strefę przejściową /9/, strefę chłodzenia /10/ i komorę wyladowczą /11/. Komory /5 i 11/ oraz strefy /6, 7, 8, 9, 10/ oddzielone są od siebie nawzajem szczelnymi zasuwami /20/. Tunel /1/ pieca wyposażony jest w sześć zespołów samotoku /2/ z indywidualnymi urządzeniami napędowymi /3/, które służą do przemieszczania pojemników /4/ na wsad. Piec ma ponadto instalacje obiegu spalin i gazu wytłelnego. /11 zastrzeżeń/

4(51) C10B A1 (21) 264026 (22) 87 02 09

30) 86 02 08 - DE - 36 03 985.3

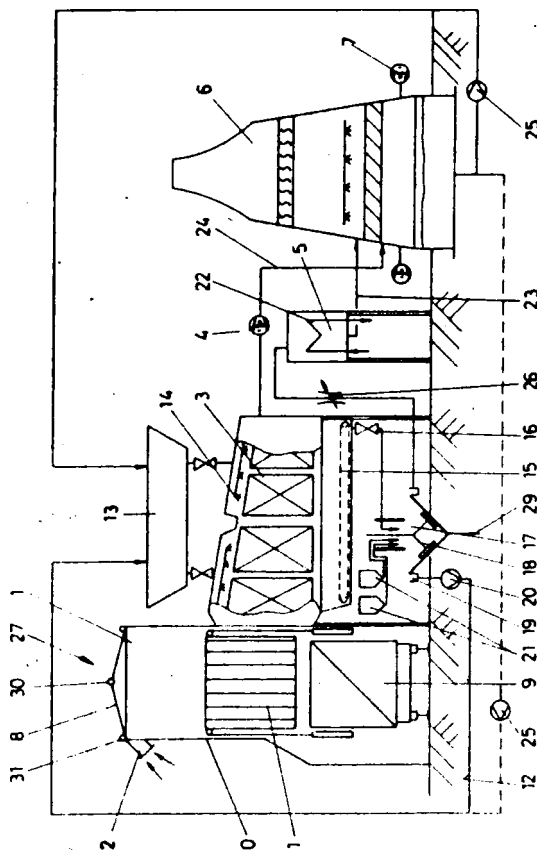
71) Heinz Hölter, Gladbeck, DE

72) Igelbüscher Heinrich, Hölter Heinz, Gresch Heinrich, Dewert Heribert

(54) Sposób ubożego w opary chłodzenia koksu i urządzenie do ubożego w opary chłodzenia koksu

(57) Sposób według wynalazku w którym rozżarzony koks spryskuje się wodą grzewczą, charakteryzuje się tym, że opary gaszenia przed odprowadzeniem do atmosfery w międzyczasie zbiera się i potem lub też natychmiast poddaje się skraplaniu i dalszemu chłodzeniu, przy czym uzyskane skropliny z powrotem używa się do gaszenia, ewentualnie chłodzi się na koniec znów przeznacza do skroplenia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego wieża gaśnicza /10/ połączona jest z oddzielaczem /3/ skroplin i komorą buforową /1/, przy czym komora buforowa ma zamykany wlot /2/ świeżego powietrza, a oddzielacz skroplin ma przewód zwrotny /12/ skroplin z umieszczonym pomiędzy nim uzdatnia-czem /17/, wody, przy czym oddzielacz /3/ skroplin i komora buforowa IM są ze sobą połączone. /9 zastrzeżeń/



4(51) C10B A1 (21) 264668 (22) 87 03 1 6

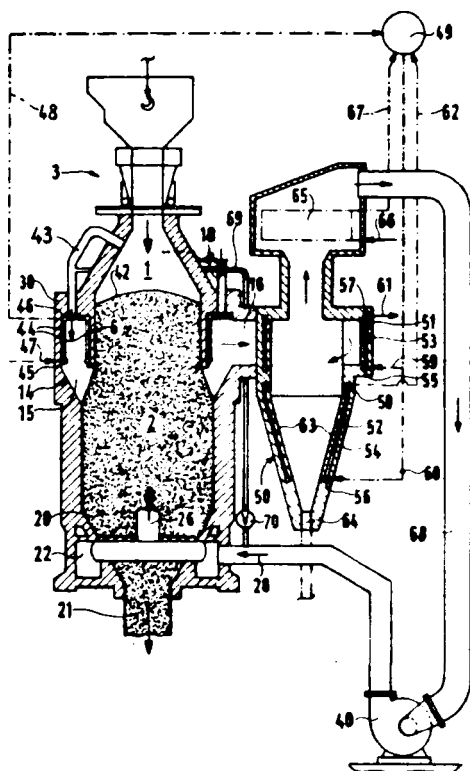
(30) 86 04 17 - DE - 36 12 922.4

(71) Thyssen Industrie AG, Essen, DE

(54) Urządzenie do chłodzenia koksu na sucho

(57) Celem wynalazku jest zmniejszenie zapotrzebowania na przestrzeń użytkową i zużycia energii na eksploatację urządzenia do chłodzenia koksu na sucho.

Urządzenie do chłodzenia koksu na sucho z szybem, złożonego z komory wstępnej z doprowadzeniem koksu, z umieszczonej pod komorą wstępną komory chłodzącej, zawierającej w swym dolnym obszarze odprowadzenie koksu oraz doprowadzenie gazu obojętnego, a także z przyłączonego do komory wstępnej wylotu gazu obojętnego, przy czym w komorze wstępnej umieszczony jest ustawiony pionowo i ograniczający stożkowy zsyp koksu płaszczyzn, który w obszarze wylotu gazu obojętnego tworzy ze ścianką komory wstępnej przestrzeń pierścieniową jako drogę gazu obojętnego, przy czym gaz obojętny jest wprowadzany po ochłodzeniu i odpyleniu ponownie do doprowadzenia gazu obojętnego, charakteryzuje się tym, że przestrzeń pierścieniowa /15/ ma postać komory dodatkowego spalania, do której uchodzi szereg przewodów gazowych /43/, wychodzących z komory wstępnej /1/ powyżej stożkowego zsypu /42/ koksu, a także na zmianę z nimi szereg doprowadzeń /18/ powietrza, przy czym przy ścianie /14/ przestrzeni pierścieniowej /15/ umieszczone są rury /44/, przez które przepływa woda chłodząca. /9 zastrzeżeń/



4(51) C11C A2(21) 264312 (22) 87 02 26

(71) Spółdzielnia Rzemieślnicza "Levino",
Lebork

(72) Nadolny Paweł

(54) Knot do świec, zwłaszcza do zniczy

(57) Celem wynalazku jest opracowanie knota do świec zachowującego ciągłość palenia się płomienia niezależnie od warunków atmosferycznych.

Knot do świec, zwłaszcza do zniczy, charakteryzuje się tym, że składa się ze sprasowanego paździerza. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1(21) 259447 (22) 86 05 08

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Jerzykiewicz Wojciech, Misiurny
Wojciech, Zawadzki Mieczysław, Maksymiec
Daniel, Bekierz Gerard, Frychel Ludwik,
Pypławiec Władysław, Karpiński Jerzy,
Maksymiec Jadwiga, Haliniak Barbara

(54) Sposób wytwarzania kationowego środka powierzchniowo czynnego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że N,N-dwupoliksyetylenoalkiloaminy poddaje się częściowej kwaternizacji chlorkiem metylu do stopnia przereagowania równego 70-95%, w temperaturze 80-90°C, w obecności alkoholu i/lub wody jako rozpuszczalnika, następnie temperaturę obniża się do 40-60°C i korzystnie wygrzewa w tej temperaturze przez okres 20-60 minut, po czym mieszaninę, zawierającą jeszcze 5-30% nieprzereagowanych N,N-dwupoliksyetylenoalkiloamin poddaje się utlenianiu

roztworem nadtlenku wodoru w stosunku molowym 1: /1,1-1,4/.

Otrzymana mieszanina stanowi kationową bazę detergentową do wyrobu środków pielęgnacyjnych, środków antyelektrostatyczno-zmiękczających itp. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A4(21) 263349 (22) 86 12 23

(61) patent 139798

(71) Politechnika Łódzka, Łódź; Chodakowskie Zakłady Włókien Chemicznych "Chemitex", Sochaczew

(72) Rybicki Edward, Struszczyk Henryk, Urbańczyk Grzegorz, Koch Stanisław, Kalinowski Jerzy, Skwarski Tadeusz, Kubicki Edward, Szczepanik Kazimierz, Przekwas Marian, Iglewski Wojciech, Bołdowicz Danuta, Mońka Krystyna, Maciejewski Józef

(54) Środki do mycia i dezynfekcji urządzeń przemysłu spożywczego

(57) Środki do mycia i dezynfekcji urządzeń przemysłu spożywczego, zawierające środki powierzchniowo czynne, jak wysokopieniące związki niejonowe, środki pomocnicze, jak węglan sodowy, raetakrzemian sodowy, trójpolifosforan sodowy, sól czterosodowa kwasu etylenodwuaminoczworoctowego i chlorek sodowy. Środki zagęszczające, jak karboksymetyloceluloza i jej sól sodowa, skrobia oraz alginiany, środek konserwujący, a także celulozę mikrokrystaliczną o rozwiniętej powierzchni wewnętrznej, w postaci zawiesiny, korzystnie o stężeniu polimeru 0,5-20% wagowych, o średnim stopniu polimeryzacji DP = 80 - 300 i wskaźniku wtórnego pęcznienia WRV = 100 - 800% w ilości 1-10% wagowych w przeliczeniu na suchą masę, charakteryzują się tym, że zawierają dodatkowo środek dezynfekujący, 1 jak chlorowany ortofosforan sodowy czy wodorotlenek sodowy, w ilości 0,1-10%, a nadto glicerynę w ilości 0,1 -5% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A4(21) 263353 (22) 86 12 23

(61) patent 139799

(71) Politechnika Łódzka, Łódź; Chodakowskie Zakłady Włókien Chemicznych "Chemitex", i Sochaczew

(72) Rybicki Edward, Struszczyk Henryk, Koch Stanisław, Urbańczyk Grzegorz, Skwarski Tadeusz, Iglewski Wojciech, Bołdowicz Danuta, Mońka Krystyna, Maciejewski Józef, Przekwas Marian

(54) Środek do mycia wyrobów z tworzyw sztucznych

(57) środek do mycia wyrobów z tworzyw sztucznych, zawierający środki powierzchniowo czynne, jak związki niejonowe lub anionowe, środki pomocnicze, jak mocznik, trójpolifosforan sodowy lub siarczan sodowy, środki zapachowe, środki ułatwiające rozpuszczanie zanieczyszczeń, jak glikol etylenowy, glikol monopropylenowy lub gliceryna, środek konserwujący, jak benzoesan sodowy, mikrokrystaliczną celulozę o średnim stopniu polimeryzacji 80-300 i wskaźniku wtórnego pęcznienia 100-800% oraz ewentualnie środek zagęszczający, jak karboksymetyloceluloza i jej sól sodowa lub alginiany, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo środek dyzjenfekujący, jak chloramid kwasu benzenosulfonowego lub bromek dodecylopirydyniowy, w ilości 0,1-50% wagowych. /1 zastrzeżenie/

j1) C12N A1 (21) 264223 (22) 87 02 20

(30) 86 02 20 - GB - 8604164

86 07 02 - GB - 8616137

(71) Albright and Wilson Limited, Oldbury,
GB; Novo Industri A/S, Bagsvaerd, DK(72) Messenger Edward T., Martin Anthony,
Fog Arne D., Falholt Per**Zabezpieczony układ enzymatyczny**

(57) przedmiotem wynalazku jest zabezpieczony układ enzymatyczny, nadający aie do przechowywania lub stosowania w środowisku wykazującym tendencje do powodowania degradacji enzymów, takim jak ciekłe detergenty pralnicze.

Zabezpieczony układ enzymatyczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden enzym zdyspergowany w substancji hydrofobowej, zasadniczo nierozpuszczalnej w środowisku powodującym progresywną degradację niezabezpieczonych enzymów i dostatecznie płynnej lub kruchej aby ulec rozbiiciu w normalnych warunkach stosowania.

/79 zastrzeżeń/

i(51) C13D A2 (21) 263294 (22) 86 12 24

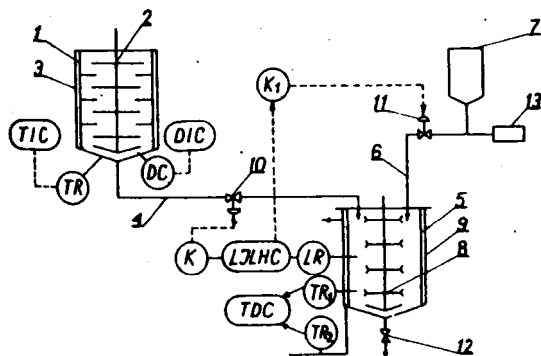
(71) Politechnika Łódzka, Łódź; Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "Chemadex",
Warszawa

(72) Grabka Jan

(54) Sposób otrzymywania cukrzycy zarodowej i urządzenie do otrzymywania cukrzycy zarodowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania cukrzycy zarodowej o wysokiej jakości przeznaczonej do krystalizacji okresowej i ciągłej cukru białego i żółtego pozbawionego konglomeratów.

Sposób wytwarzania cukrzycy zarodowej za pomocą chłodzonej krystalizacji roztworu cukrowego z zarodkami krystalizacji, polega na tym, że z cukru białego o czystości 100% wytwarza się w temperaturze 65-85°C roztwór cukrowy o zawartości 77-81% cukru i współczynniku przesylenia 1,1, a następnie 1/2 objętości tego roztworu wprowadza się do krystalizatora, do którego wprowadza się jednocześnie zarodki krystalizacji o wymiarach 10-15 μm w ilości $75 \cdot 10^3$ - $150 \cdot 10^3$ sztuk na $500-600 \text{ dm}^3$ roztworu cukrowego, po czym wprowadzone do krystalizatora składniki poddaje się chłodzeniu do temperatury 33-55°C pod ciśnieniem 10-15 kPa i po



ustaleniu stałej różnicy temperatury 10-15 C między składnikami w krystalizatorze a wodą chłodzącą, wprowadza się do krystalizatora pozostałą część roztworu cukrowego w czasie 180-240 minut, z taką szybkością, aby odległość między kryształami wynosiła 0,1-0,2 mm.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w zbiornik /1/ do wytwarzania roztworu cukrowego, zawierający łapowe mieszkadło /2/, płaszcz grzejny /3/ oraz czujnik /TR/ temperatury roztworu cukrowego połączony z automatycznym regulatorem temperatury /TIC/ i czujnik /DC/ gęstości roztworu cukrowego, połączony z regulatorem gęstości /DIC/, przy czym wylot zbiornika /1/ jest połączony przewodem /4/ z wlotem krystalizatora /5/ połączonych także za pomocą przewodu /6/ z wlotem zbiornika /7/ pasty cukrowej, nadto krystalizator /5/ jest wyposażony w czujniki /TR₁ i TR₂/ pomiaru temperatury roztworu w krystalizatorze /5/ i pomiaru temperatury w płaszczu wodnym /9/, połączone z regulatorem /TDC/ wskazującym i utrzymującym stałą różnicę temperatury oraz czujnik /LR/ do pomiaru poziomu roztworu w krystalizatorze połączony z regulatorem /LJLHC/ wskazującym i regulującym wzrost poziomu roztworu w krystalizatorze /5/, który z kolei za pomocą programatorów /K i K₁/ jest

połączony z zaworem /10/ usytuowanym na przewodzie /4/ do doprowadzania roztworu cukrowego do krystalizatora /5/ oraz z zaworem /11/ usytuowanym na przewodzie /6/ do doprowadzania pasty cukrowej do krystalizatora /5/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C14B A1 (21) 260121 (22) 86 06 16

(71) Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź

(72) Felicjaniak Barbara, Pietrzykowski Wiktor,
Kozłowski Stanisław, Laskowska Anna,
Cisic Barbara, Knebel Urszula, Włodarczyk
Lucja

(54) Sposób uzdatniania szczeciny ze skór swińskich po enzymatycznej depilacji skór, prowadzonej w warunkach dynamicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na odzyskanie pełnowartościowej szczeciny ze zbitych kłębów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po zlanii kąpieli depilacyjnej i ewentualnej kąpieli płuczącej, zawierającej detergenty w ilości 0,05-2,0% w stosunku do wagi sielonej skóry, skóry wraz z kłębami szczeciny poddaje się dynamicznej obróbce bezkapielowej przez okres od 15 do 120 minut, po czym oddzielone od skór zbite kłębki szczeciny, mające jeszcze co najmniej 20% wody, poddaje się rozrywaniu i rozczyszczeniu pomiędzy dwiema uzbrojonymi powierzchniami. Powierzchnie te mogą stanowić formę walców, lub przesuwających się taśm.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C14C A1 (21) 267522 (22) 87 09 01

(75) Krawczyk Eugeniusz, Radom; Opala Andrzej,
Opatów, Kielecki

(54) Sposób garbowania skór

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na powolne uzasadnienie związków chromowych znajdujących się w skórze, powodując prawie całkowite wyczerpanie tych związków w kąpieli na rzecz skóry znajdującej się w tej kąpieli.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się dodaniem tlenku magnezu do garotowania, dogarcowywania i neutralizacji, które przeprowadzane są w wodnych i kwaśnych roztworach związku chromu. /1 zastrzeżenie/

(51) C22B A2 (21) 264354 (22) 87 02 26

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice

(72) Kowalewski Maciej, Gajda Stefan, Skrzypczyk Lech, Godlewski Kazimierz, Bernhard Jerzy, Gemza Janina, Goly Adam, Golba Mirosław, Heryszek Jerzy, Nocek Jan

(54) Sposób podgrzewania mieszanki spiekalniczej

(57) Celem wynalazku jest zwiększenie stopnia wykorzystania ciepła odpadowego zawartego w gorącym powietrzu z chłodzenia spieku.

Sposób podgrzewania mieszanki spiekalniczej ciepłem odpadowym gorącego spieku, zawartym w powietrzu stosowanym do chłodzenia tego spieku, charakteryzuje się tym, że podgrzane powietrze kierowane jest do mieszanki spiekalniczej umieszczonej w zasobniku usytuowanym przed mieszalnikiem wstępnym lub grudkującym mieszanki. /3 zastrzeżenia/

4(51) C22C A1 (21) 259341 (22) 86 05 05

(71) Zakłady Urządzeń Chemicznych "METALCHEM" im. Władysława Planeterza, Kędzierzyn-Koźle

(72) Pokorski Czesław, Wrzesień Stanisław, Żyrek Józef, Buchman Rudolf, Lazarek Irmina, Bieniek Antoni

(54) Żeliwo stopowe odporne na ścieranie, podwyższoną temperaturę oraz sposób otrzymywania żeliwa stopowego

(57) Żeliwo stopowe odporne na ścieranie i podwyższoną temperaturę zawierające w swym składzie: 3,2-3,8% C, 2,5-3,5% Si, max 0,6% P i max 0,10% S, charakteryzuje się tym, że zawiera 4,0-6,5% Mn i 0,7-1,5% Cr.

Sposób otrzymywania żeliwa stopowego odbywa się w żeliwaku z podgrzanym dmuchem 1 wzbogaconym w tlen, a po uzyskaniu temperatury powyżej 1400°C do wadu metalicznego żeliwiaka wprowadza się taką ilość żelazomanganu aby uzyskać zawartość Mn w żeliwie stopowym 4,0-6,5%, następnie w kadzi odlewniczej do żeliwa dodaje się chrom w ilości 0,7-1,5% w postaci brykietów egzotermicznych samotopliwych, a uzyskane żeliwo modyfikuje się modyfikatorem o zawartości krzemu 60-80% w ilości 0,2-0,6% wagowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C23C A1 (21) 266692 (22) 87 07 08

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Kolankowa Hanna, Maślankiewicz Ewa

(54) Środek do sporządzania kąpieli do fosforowania i środek do uzupełniania tej kąpieli do fosforowania stali żelazkowej przed obróbką plastyczną na zimno

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest przyśpieszenie procesu fosforowania

stali żelazkowych.

Środek do sporządzania kąpieli do fosforowania stali żelazkowej przed obróbką plastyczną na zimno, charakteryzuje się tym, że zawiera: jonów fosforanowych, w przeliczeniu na P_2O_5 , 110-140 g/l, jonów cynkowych 160-220 g/l, jonów azotanowych 260-340 g/l, dodatek jonów niklawych w ilości 0,1-1,0 g/l, a ponadto zawiera jonów wapniowych Ca^{2+} w ilości 3-10 g/l i jonów chloranowych ClO_3^- w ilości 15-27 g i jonów sodowych 3-10 g/l.

Środek do uzupełniania kąpieli do fosforowania stali żelazkowej przed obróbką plastyczną na zimno, charakteryzuje się tym, że zawiera jonów fosforanowych, w przeliczeniu na P_2O_5 , 340-400 g/l, jonów azotanowych 100-140 g/l, jonów cynkowych 110-160 g/l, dodatek jonów niklawych w ilości 0,1-1,0 g/l, a ponadto zawiera jonów wapniowych 1,5-4 g/l, jonów chloranowych ClO_3^- 20-50 g/l i jonów sodowych 5-15 g/l. /2 zastrzeżenia/

4(51) C23D A1 (21) 259360 (22) 86 05 05

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektro-

(72) Luśniak-Wójcicka Danuta, Sztaba Olgierda, Cybulska Krystyna, Przepióra Wojciech, Kuczek Barbara, Białoskórska Barbara

(54) Sposób wytwarzania emaliowanych podłoży

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania emaliowanych podłoży służących jako podłoża układów elektronicznych cienko- i grubowarstwowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że obrzeża metalowej płytki ścina się na całym jej obwodzie, a następnie na jej powierzchni nanosi się metodą sitodruku warstwę emalii i poddaje obróbce termicznej. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23P A1 (21) 259596 (22) 86 05 16

(71) Biuro Usług Technicznych i Ekspertyz

(72) Naukowych "Test", S.A., Gdynia
Brandt Andrzej, Szauer Tadeusz,
Bordziłowski Jacek, Bielicki Jan,
Hrydziuszko Andrzej

(54) Sposób wytwarzania środka do ochrony przed korozją atmosferyczną i środek do ochrony przed korozją atmosferyczną

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania skutecznego środka do ochrony przed korozją atmosferyczną, zwłaszcza przestrzeni zamkniętych pojazdów.

Sposób według wynalazku polega na podgrzaniu mieszaniny produktu uboczego z procesu ekstrakcji olejów smarnych furfurolem, wosku twardego i kwasów tłuszczowych do temperatury 423 K i dodaniu tlenków metali ziem alkalicznych, a następnie obniżeniu temperatury do 383 K i dodaniu kolejno żywicy fenolowo-formaldehadowej, wosku syntetycznego mieszaniny amin i rozpuszczalnika organicznego.

Środek według wynalazku zawiera produkt uboczny z procesu ekstrakcji olejów smarnych furfurolem w ilości 10 do 28% wagowych, kwasy tłuszczowe w ilości 4 do 10% wagowych, wosk twardego w ilości 4 do 10% wagowych, tlenki lub wodorotlenki metali ziem alkalicznych w ilości 1 do 7% wagowych, wosk miękki w ilości 2 do 10% wagowych, aminę roślinną w ilości 1 do 9% wagowych, trójetvloamine w ilości 0,1 do 2% wago-

ych, żywicę fenolowo-formaldehydową w ilości 6 do 20% wagowych i rozpuszczalnik organiczny . ilości od 20 do 50% wagowych. /2 zastrzeżenia/

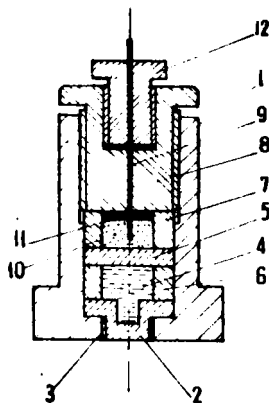
4(51) C25B A1 (21) 259471 (22) 86 05 12

(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk; Instytut Gospodarki Materiałowej, Katowice; Politechnika Gdańska, Gdańsk; Biuro Studiów i Projektów Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice
(72) Bogotko Witold, Liskowski Jarosław, Teszner Roman, Krzaczkowski Krzysztof, Bartosz Tadeusz

(54) Elektroda siarczano-rtęciowa zwłaszcza do sterowania układami ochrony anodowej

[57] Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody mającej wysoką stabilność potencjału, niezależną od stężenia kwasu siarkowego.

Elektroda siarczano-rtęciowa, zwłaszcza do sterowania układami ochrony anodowej, charakteryzuje się tym, że ma porowatą diafragmę /2/ ceramiczną oraz diafragmę /5/ pośrednią, pomiędzy którymi umieszczony jest klucz /4/ elektrolityczny, przy czym diafragma /2/ ceramiczna jest wprasowana szczelnie w korpus /1/ z wykorzystaniem pierścienia /3/ pośredniego, a diafragma /5/ pośrednia oparta jest na pierścieniu /6/ dystansowym i dociśnięta przy pomocy pierścienia /7/ dystansowego oraz śruby /8/, przez którą przeprowadzony jest prępek /9/ platynowy, uszczelniony dodatkowo ławką /12/ wkręconym w gwintowany otwór wykonany w korpusie /1/ śruby /8/. /4 zastrzeżenia/



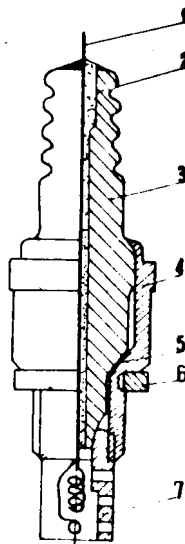
4(51) C25B A1 (21) 259414 (22) 86 05 31

(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk; Instytut Gospodarki Materiałowej, Katowice; Politechnika Gdańska, Gdańsk; Biuro Studiów i Projektów Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice
(72) Bogotko Witold, Liskowski Jarosław, Teszner Roman, Bartosz Tadeusz

(54) Elektroda platynowo-tlenowa zwłaszcza do sterowania układami ochrony anodowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie miniaturyzacji elektrody platynowo-tlenowej.

Elektroda platynowo-tlenowa zwłaszcza do sterowania układami ochrony anodowej charakteryzuje się tym, że prępek /1/ platynowy umieszczony jest w kwasoodpornym izolatorze /3/ porcelanowym, a izolator /3/ porcelanowy osadzony jest i zaprasowany w obudowie /4/ stalowej oraz uszczelniony profilowaną podkładką /5/ kwasoodporną. Odcinek pręcika /1/ platynowego zanurzony w środowisku kwasu siarkowego osłonięty jest dodatkową izolacyjną kwasoodporną perforowaną tuleją /7/ wkręconą w wewnętrzne gniazdo obudowy /4/ stalowej. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D06F A1 (21) 260342 (22) 86 06 26

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro", Łódź
(72) Wrocławski Zbigniew, Głowacki Zbigniew, Nędra Janusz

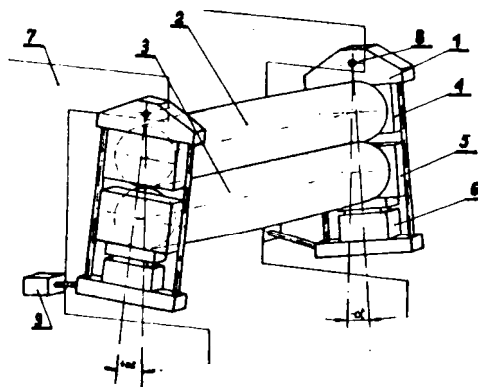
(54) Układ dociskowy wałów, zwłaszcza wyżymających

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu dociskowego umożliwiającego stosowanie typowych wałów cylindrycznych

drycznych, zapewniającego równomierny nacisk na całej długości wałów i pozwalającego na szybką zmianę docisku bez konieczności stosowania dodatkowej obróbki wałów.

Układ dociskowy wałów, zwłaszcza wyżej mających, stanowią dwie wychylne ramy w których zamocowane są wały dociskowe /2/, /3/. Ramy połączone są z siłownikami /9/ powodującymi wychylenie i nierównoległe ustawienie ram oraz skośne ustawienie wałów dociskowych /2/, /3/ względem siebie. Siłowniki /9/ sterowane są ciśnieniem czynnika doprowadzanego do siłowników /6/ dociskających wały /2/, /3/.

/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) B01D A1 (21) 259634 (22) 86 05 22

- (71) Centrum Badawczo-Rozwojowe Żeglugi
Śródlądowej, Wrocław
(72) Gliszczyński Henryk, Tomasiak Marian,
Błażota Henryk, Jaśkiewicz Bolesław

(54) Pontonowe prześło pływającego mostu
kolejowo-drogowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia końcowych segmentów prześła z powtarzalnymi segmentami poprzez dźwigniowe zamki i wielootworowe złącza.

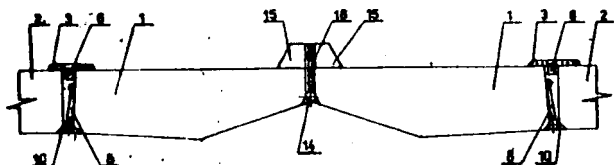


Fig. 3

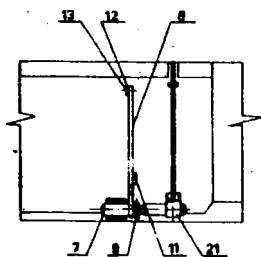


Fig. 5

Pontonowe prześło pływającego mostu kolejowo-drogowego charakteryzuje się tym, że zawiera końcowy segment /1/ barki, który jest połączony z powtarzalnym segmentem /2/, w płaszczyźnie pokładu za pomocą wielootworowego złącza, a w płaszczyźnie dna przy pomocy dźwigniowego zamka, przy czym wielootworowe złącze składa się z dwuotworowych zaczepów /3/ wapiących w pokłady końcowego segmentu /1/ i powtarzalnego segmentu /2/, wielootworowego łącznika, dwóch sworzni i dystansowej belki /6/, a dźwigniowy zamek zawiera sworznię /7/, na którym jest obrotowo osadzona dźwignia /8/ i zabezpieczający pierścień /9/. Sworznię /7/ jest zabezpieczony przed samoczynnym wysunięciem się zaczepów /10/ za pomocą rygla /11/ przyspawanego do poszycia wnętrza końcowego segmentu /1/. Dźwignia /9/ jest zabezpieczona przed samoczynnym obrotem za pomocą uchwyty /12/ i śrubowego złącza /13/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B02D A1 (21) 259920 (22) 86 06 06

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Jankowska Krystyna, Sliwiński Bogdan,
Włodarczyk Krzysztof

(54) Sposób i podpora do podbijania fundamentów,
zwłaszcza fundamentów istniejących budowli

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podbijania fundamentów istniejących budowli poprzez podbijanie ich specjalnymi podporami wtłaczanymi pod istniejący fundament.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wykopu /2/ wykonanego w pobliżu istniejącego fundamentu /1/ wprowadza się podporę /3/ w kształcie odwróconej litery U, którą następnie wtłacza się pod istniejący fundament /1/ w miarę usuwania z jej wnętrza gruntu.

Podporę /3/ według wynalazku stanowią dwie naprzeciwległe ściany połączone poziomym elementem stropowym. W celu ułatwienia wprowadzania w grunt obrzeża podpory /3/ wyposażone są w skośne ścięcia /8/ usytuowane na wewnętrznych obrzeżach ścian oraz dodatkowo w nakładkę nożową /4/ nacinającą grunt.

/12 zastrzeżeń/

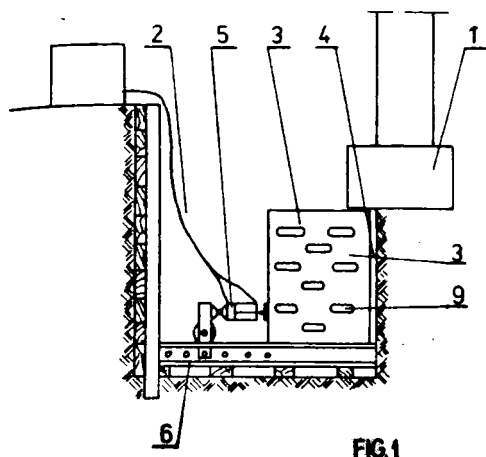


FIG. 1

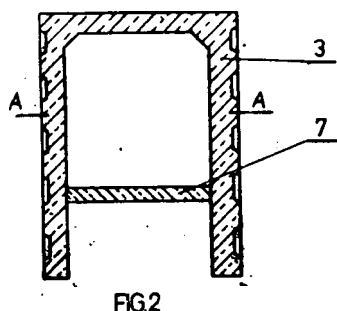


FIG. 2

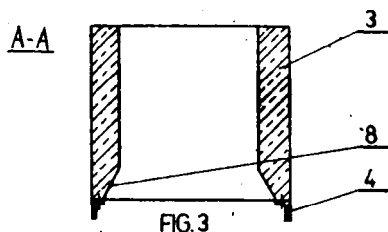


FIG. 3

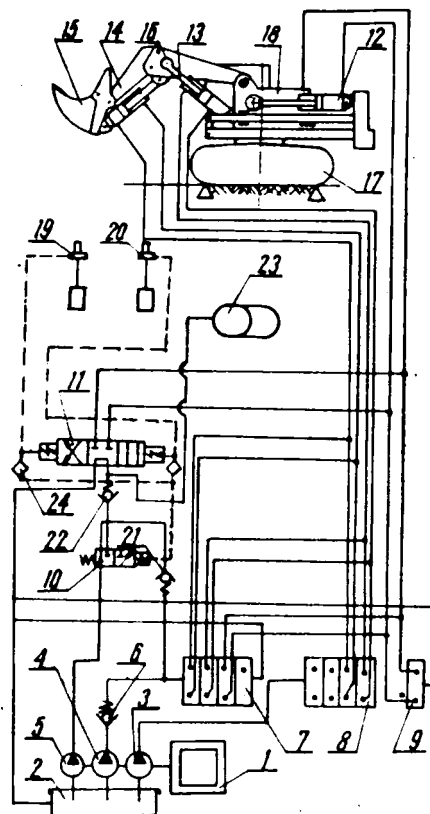
4(51) E02P A1 (21) 259486 (22) 86 05 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i
Hydrauliki, Warszawa
(72) Walczewski Rydzard, Brach Ignacy

(54) Okład hydrauliczny napędu i sterowania
naporem skrawania, zwłaszcza do koparki
z osprzętem wysuwym

(57) wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania układu hydraulicznego napędu i stero-
wania naporem skrawania koparki z osprzętem
wysuwym, przydatnego w budowie koparek hy-
draulicznych, jednonaczyniowych.

Układ hydrauliczny napędu i sterowania
naporem skrawania, zwłaszcza do koparki z
osprzętem wysuwym, charakteryzuje się tym,
jest wyposażony w dodatkową pompę /5/.
Przełączniki hydrauliczne /10/ i /11/ stero-
wane elektrycznie lub hydraulicznie blokiem
sterowniczym /19/ i /20/, a w linii pompy /5/
na przełączniku /10/ ma hydroakumulator
/1 zastrzeżenie/



4(51) E04B A1 (21) 265446 (22) 87 04 30

(30) 86 05 02 - US - 859073

(71) Lauren Manufacturing Company, New
Philadelphia, US

(72) Norman Georga R.

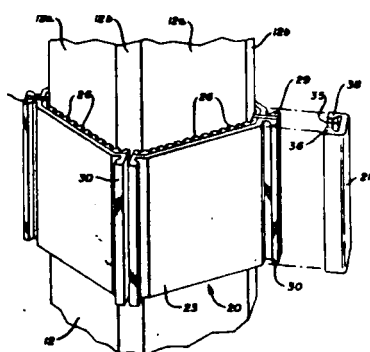
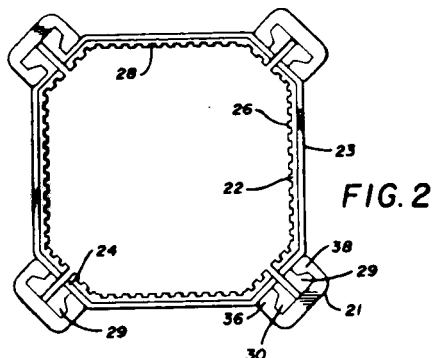
(54) Osiłona anodowa, dla konstrukcji betonowych
nośnych wzmacnianych stalą zbrojeniową

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania osiłony anodowej, przeznaczonej do moco-
wania na betonowych konstrukcjach nośnych
mostów, filarów itp. chroniącej metodą katodo-
wą oadzone w nich zbrojenie stalowe, łatwej
do przymocowania na betonowych konstrukcjach
nośnych, stojących w wodzie i trwałej.

Osiłona anodowa do ochrony przed korozją
betonowych konstrukcji nośnych wzmacnianych
stalą zbrojeniową okłada się z szerokiej i pł-
skiej J płyty /20/ i elementów mocujących /21/
do łączenia krawędzi płyty /20/ lub płyt wokół
betonowej podstawy /12/. Płyta /20/ ma po jednej
stronie /22/ występy /26/ w postaci równoległe
ciągnących się żeber oddzielonych od siebie ka-
nałami lub wrębami /28/ przy czym szerokość i
głębokość kanałów /28/ jest w przybliżeniu rów-
na wysokości i szerokości żeber /26/, natomiast
druga strona /23/ płyty /20/ stanowi szeroką,
zasadniczo płaską powierzchnię czołową. Boczne
ścianki płyty /20/ odpowiednio lewa ścianka /24/
i prawa ścianka łączy się ze sobą tworząc lewy
i prawy kołnierz /29/ i /30/, przy czym lewy
kołnierz /29/ obejmuje pionową odnogę zakończoną
skierowaną do wewnątrz stopką /32/ której górna
powierzchnia tworzy pochyłość natomiast prawy
kołnierz /30/ obejmuje odnogę i wewnętrznie
skierowaną stopkę /35/ wraz z pochyłością /36/.

Płyty, osłony wykonane są z materiałów polimerycznych włącznie z tworzywami sztucznymi, kauczukiem organicznym i nieorganicznym, elastomerami termoplastycznymi lub ich kombinacjami.

/11 zastrzeżeń/



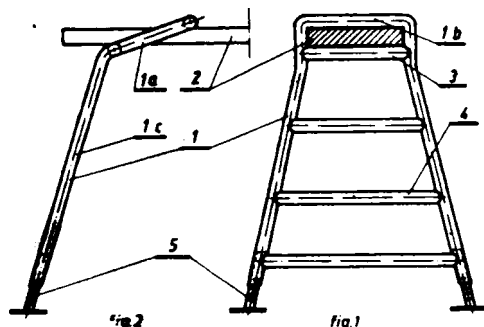
4 (51) B04G A2 (21) 264062 (22) 87 02 10

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław

(72) Mrokwa Arkadiusz, Fischer Jacek, Szczap Józef

(54) Rusztowanie do prac budowlano-montażowych, zwłaszcza do stosowania w pomieszczeniach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiego, trwałego i prostego w montażu rusztowania mającego możliwość regulacji wysokości, wymagającego mało miejsca do posadowienia.



Rusztowanie ma postać co najmniej dwóch złączonych podestem rurowych podstaw, w kształcie zbliżonym do drabiny zwężającej się ku górze charakteryzuje się tym, że podstawy /1/ mają górne końce /1a/ boków /1c/ odgięte od płaszczyzny wyznaczonej przez te boki /1c/ i połączone ogranicznikiem /1b/, tworząc zamknięty z łączącym w okolicy odgięcia boki /1c/ wspornikiem /3/ obszar, w który włożony podest /2/ jest, pod działaniem siły obciążenia zmontowanego rusztowania, zaciśnięty między ogranicznikiem /1b/ a wspornikiem /3/. Podstawa /1/ ma wysuwne nogi /5/. /4 zastrzeżenia/

4 (51) E21B A1 (21) 257979 (22) 86 02 14
F16B

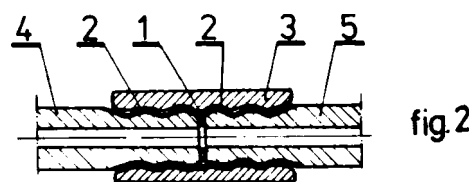
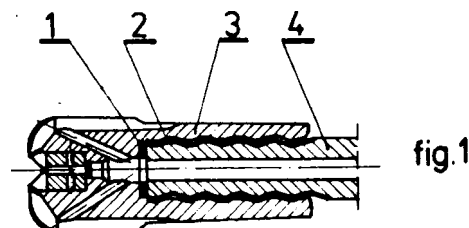
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Urządzeń Górniczych "LENA" w Wilkowie, Złotoryja

(72) Kołtun Tadeusz, Regulski Bogusław

(54) Sposób uszczelnienia i wzmocnienia połączenia gwintowego w górniczych narzędziach wiertniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uszczelnienia czołowo stykających się powierzchni połączenia gwintowego w górniczych narzędziach wiertniczych w celu zapobieżenia wyciekowi płynu, sprężystego usztywnienia elementów łączonych oraz zabezpieczenia przed mechanicznym i chemicznym niszczeniem powierzchni gwintu podczas urabiania skal.

Sposób uszczelnienia i wzmocnienia połączenia gwintowego polega na umieszczeniu wkładki /1/ pomiędzy czołami stykających się elementów, żerdzi /4/ i narzędzia drążącego /3/, a także żerdzi /4/ i żerdzi /5/, oraz pokryciu gwintu zewnętrznego trwale przylegającą powłoką /2/. ~~oraz pokryciu gwintu zewnętrznego trwale przylegającą powłoką /2/.~~ Wkładka /1/ wykonana jest z tworzywa sztucznego lub innego materiału podatnego na uszczelnienie o wysokiej wytrzymałości sprężystej. Powłoka /2/ wykonana jest z tworzywa sztucznego lub innego materiału o wysokiej odporności na ścieranie i czynniki chemiczne, charakteryzującego się trwałym przyleganiem do powierzchni gwintu. /3 zastrzeżenia/



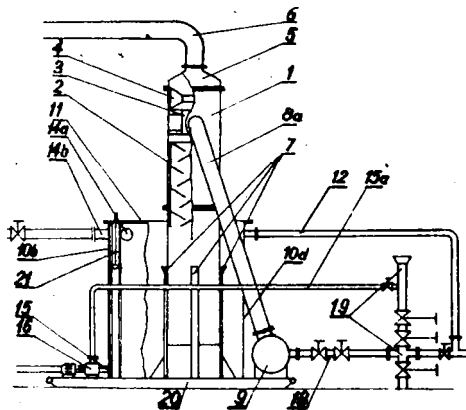
4(51) E21B A1 (21) 259867 (22) 86 06 04

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Słupczyński Henryk, Dubis Jacek, Dudek Leonard, Balawajder Zbigniew

Urządzenie stosowane zwłaszcza w otworze o zagrożeniu erupcyjnym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego w czasie pierwszej fazy erupcji bezpieczne przyjęcie zgazowanego płynu otworowego i uwolnienie z niego gazu oraz wyprowadzenie go poza obszar zagrożenia, a także umożliwiającego prowadzenie w warunkach wiercenia bez zagrożenia erupcyjnego systematycznych pomiarów stanu ilościowego płuczki w otworze, określenie rozmiarów zanikania płuczki i zadbieranie temu zanikaniu.

Urządzenie, stosowane zwłaszcza w otworze o zagrożeniu erupcyjnym, według wynalazku stanowi kolumna rozdzielcza /1/ osadzona na stojakach /7/ dla zgazowanej cieczy otworowej mająca układ kaskad /2/ i rozdrabniacz strumienia /3/ oraz wyposażona w zespół przewodów rurowych /8a/ dla zgazowanej cieczy otworowej i /6/ dla uwolnionego gazu z cieczy. Kolumna /1/ jest zabudowana wewnątrz zbiornika pomiarowego dla płuczki wierniczej, korzystnie prostokątnego, zamkniętego hermetycznie dwudzielna pokrywą /11/. Kolumna rozdzielcza /1/ wraz ze zbiornikiem są zamocowane na wspólnej ramie /20/. /2 zastrzeżenia/



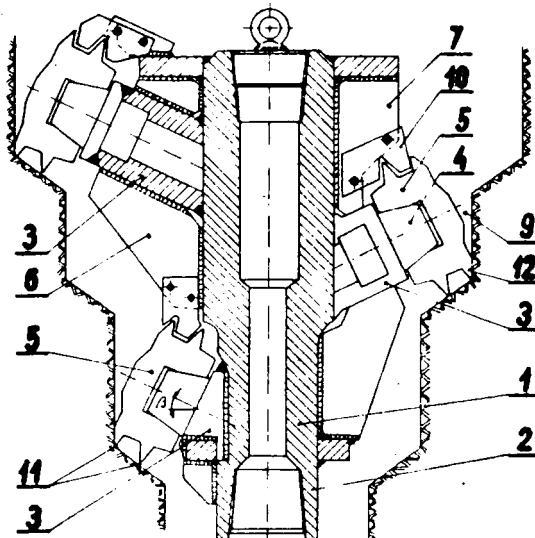
4(51) E21B A1 (21) 259886 (22) 86 06 05

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jastrzębie", Jastrzębie Zdrój
(72) Nowak Melchior, Olbrot Stanisław, Żak Eugeniusz, Kwieciński Edward

(54) Korpus poszerzacza gryzowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest korpus poszerzacza gryzowego do przewiercania skał o zmiennej twardości, zwłaszcza dla wiercen w korygowanych i podziemnych wyrobisk górniczych. Korpus złożony jest z przyłącza /2/ wiercnego przewodu, stanowiącego jedną całość z rurą /1/, do której mocowane są podtrzymujące ramiona /3/ a czopami /4/ gryzów /5/ i płyty /6/. /7/ w układzie następujących: $D_2 \dots D_n$ z przesunięciem Δ w poziomie, wraz z układem pa-

nia, tak rozmieszczonych względem poziomu, by kat nachylenia ramion /3/ z czopami /4/ gryzów /5/ tworzył względem poziomu kat przy czym do podtrzymujących ramion /3/ dolnych płyt /6/ mocowane są oczyszczacze /10/ zwiercin o profilu odpowiadającym profilowi użębienia /11/ gryzów /5/ i wysokości ich bieżni /12/. /4 zastrzeżenia/



1(51) E21B A1 (21) 259887 (22) 86 06 05

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jastrzębie", Jastrzębie Zdrój
(72) Nowak Melchior, Żak Eugeniusz, Kwieciński Edward, Marek Herbert, Olbrot Stanisław, Czaja Jerzy, Rogulski Bronisław

(54) Gryz poszerzacza

(57) Przedmiotem wynalazku jest gryz poszerzacza, umożliwiający przewiercanie jednym wiercniczym marszem skał miękkich, średniotwardych, słabozwięzłych i/lub twardych oraz bardzo twardych, przemienne zalegających w przewiercanym górotworze, o dwuczęściowej budowie, gdzie sam gryz o kilku bieżnikach osadzony jest poprzez rolkowe łożysko i kulkowe łożysko na tulei czopa korpusu poszerzacza.

Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że gryz /5/ o najkorzystniejszej ilości bieżników /6/ jest osadzony poprzez rolkowe łożysko /3/ i kulkowe łożysko /4/ na tulei /1/ czopa /2/ korpusu poszerzacza, a jednocześnie podzielony naprzemian wy frezowanymi rowkami /7/, tworzącymi pomiędzy podstawą /8/ wyfrezowania i zewnętrzną, urabiającą krawędzią /10/ bieżnika /6/ kąty "c" równe lub prawie równe wartości w przedziale od 10 do 38 stopni, najkorzystniej 25 stopni z równoczesnym ich przemieszczeniem o podziałkę "T" równą bądź prawie równą połowie szerokości "B" wyfrezowanych rowków /7/ na bieżnikach /6/. Od strony zbieżności gryza /5/ pod kątem "fi" względem poziomu osi /12/, bieżniki /6/ mają ścianki /13/ nachylone pod kątem równym albo prawie równym kątowi 25 stopni. Przeciwnie ścianki /14/ bieżników /6/ nachylone są względem osi /12/ gryza /5/ pod kątem "lambda" równym względnie prawie równym wartości w przedziale od 65 do 75 stopni.

/6 zastrzeżeń/

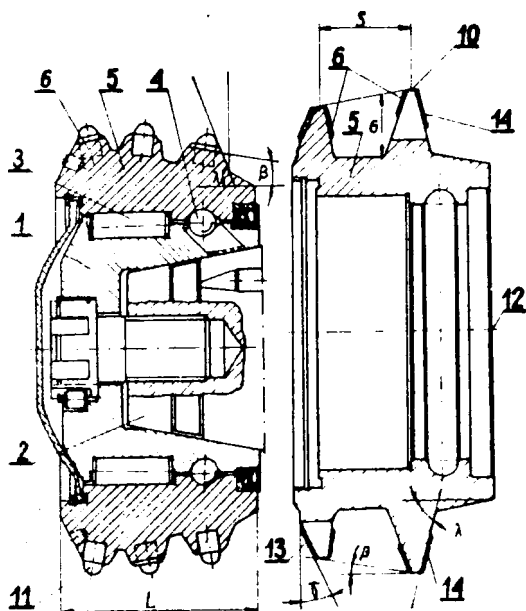


fig. 1

fig. 2

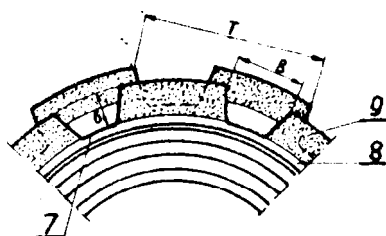
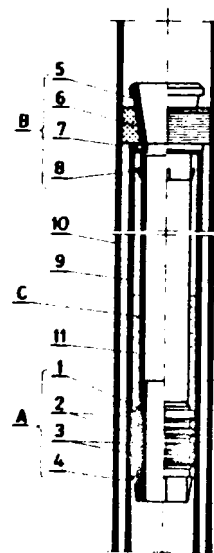


fig. 3



4(51) **EB A (21) 2639 (22) 86 06 27**

(6) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
SANOCKI Zakład Górnictwa NAFTY i Gazu,
SANOK

(72) BAJOWSKI Bronisław, Szewczyk Stanisław

(6) Urządzenie dystansowe do uszczelniania
przestrzeni międzykolumnowej RUR
OKŁADZINOWYCH w otworach wiertniczych
wierconych sposobem uderowym

(6) WYNALEZEK rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zabezpieczającego horyzonty ropne udostępnione otworami wiertniczymi przed zawadzeniem, a ponadto umożliwiającego odzysk rur okładzinowych o RÓŻNYCH średnicach.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że dolny ELEMENT uszczelniający /A/ składa się z korpusu /1/, na którym nałożone są elastyczne pierścienie uszczelniające /2/ mające kształt odwróconego stożka ściętego, rozdzielone pierścieniami dystansowymi /3/ i dociskniętą nakrętką /4/. Dolny element uszczelniający /A/ JEST połączony z górnym elementem uszczelniającym /B/ za pomocą łącznika /C/, KTÓRY STANOWI odcinek rury okładzinowej odpowiedniej DŁUGOŚCI o średnicy mniejszej od ŚREDNICY KOLUMNY rur TRACONYCH. GÓRNY element uszczelniający /B/ MA STOŻKOWĄ TULEJĘ /5/, NA KTÓREJ ZAMOCOWANY JEST rozprężny pierścień uszczelniający /6/ i pierścienią OPOROWY /7/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) **E21B A1 (21) 2608 (22) 06 07 14**

(6) Polska AKADEMIA Nauk, Instytut MECHANIKI
GÓROTWORU, KRAKÓW

(72) SKAWIŃSKI RYSZARD, Dyrka LESZEK

(54) Sposób zwiększania PRZEPUSZCZALNOŚCI I
porowatych skał osadowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania SPOSOBU, KTÓRY JEST PROSTY I TANI W WYKONANIU.

Sposób WEDŁUG WYNALEZKU POLEGA na tym, że W SKAŁĘ WPROWADZA SIĘ WODNY ROZTWÓR wodorotlenku dwuwartościowego KATIONU, zwłaszcza WODOROTLENKU WAPNIA LUB wodorotlenku DUŻEGO kationu jednowartościowego, zwłaszcza wodorotlenku amonu lub EWENTUALNIE NAJPIERW WPROWADZA się stężony WODNY ROZTWÓR soli DWUWARTOŚCIOWYCH kationów, zwłaszcza CHLORKU wapnia, a następnie WPROWADZA SIĘ WODNY ROZTWÓR WODOROTLENKU.

/4 zastrzeżenia/1

4(51) **E21C A1 (21) 259853 (22) 86 06 02**

(6) Kopalnia Węgla Kamiennego "Brzeszcze",
Brzeszcze

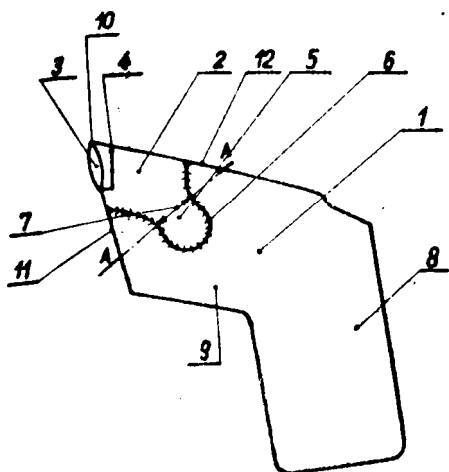
(72) Fels Michał, Lamot Bronisław, Nowak
Stefan, Surman Tadeusz, Szczerbowski
Bolesław, Zacharzewski Witold

(54) Zregenerowany nóż górniczy i sposób
jego regeneracji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regeneracji zużytych noży górniczych.

Nóż według wynalazku charakteryzuje się tym, że zużyta część korpusu /1/ ma zastąpioną wstawką /2/, rozdzieloną od korpusu /1/ powierzchnią /6/ zawierającą co najmniej jedną część o zarysie półkola /5/ z przewężeniem /7/.

Sposób regeneracji polega na odcinaniu stępem zużytej części noża rozgrzanego do temperatury kucia. Wstawkę /2/ wykonuje się przez cięcie poprzeczne pręta o profilu dostosowanym do zarysu powierzchni rozdzielającej wstawkę /2/ od korpusu /1/. /7 zastrzeżenie/

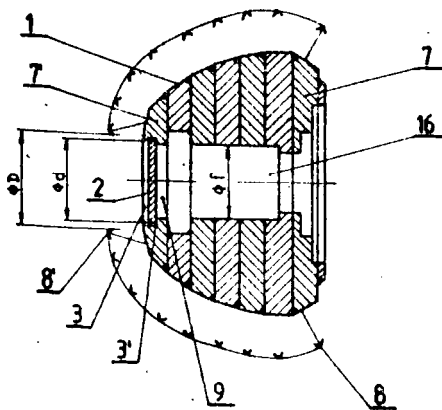


4(51) E21C A1(21) 259942 (22) 86 06 06

fin) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej
"Polmag", Centrum Mechanizacji
Górnictwa "Komag", Gliwice
(72) Jaromin Zygmunt, Orchel Stanisław,
Blochel Helmut

(54) Organ urabiający górniczych kombajnów
ścinawych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia wyeld-
inowania młotowców wyrwania pokrywy ochro-
nnej c kadłuba organu urabiającego.
Organ urabiający według wynalazku skła-
da się z kadłuba /1/ zestawionego z tarcz
/7/ i /7/ i wzajemnie zespawanych i zaopatrzo-
nych w noże /8/ i /8/ oraz z obustronnie płas-
kiej ochronnej pokrywy /2/ w kształcie koła.
Ochronna pokrywa /2/ jest osadzona w cylin-
drycznym wybraniu /3/ z płaskim dnem /3'/ wyko-
nanym w czołowej tarczy /7/. Średnica /4/
ochronnej pokrywy /2/, pozbawionej noży i
sawiertraków, jest nie większa od średnicy
/40/ wewnętrznego obrysu noży /a/ usytuowa-
nych na ozołowej tarczy /7/ przy cylindrycz-
nym wybraniu /3/. Ponadto ochronna pokrywa
/2/ jest ustalona w cylindrycznym wybraniu
/3/ za pomocą mocujących płytek. Jeden bok
o zarysie koła każdej płytki wchodzi częściowo
wpiersceniowy rowek, wykonany w ozołowej
tarczy /7/, powyżej ochronnej pokrywy /2/.



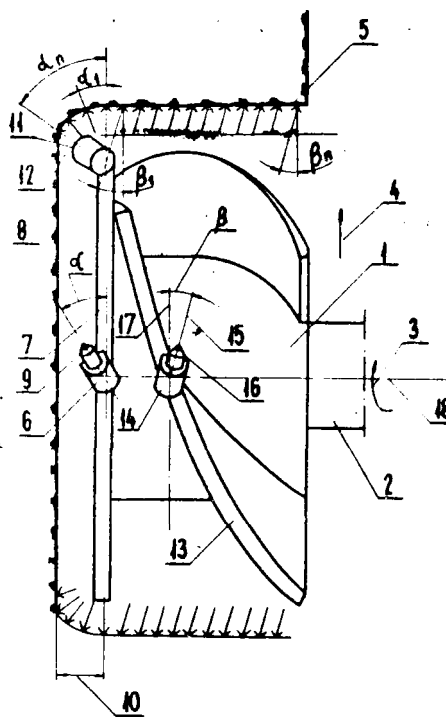
Płytki przylegają do ochronnej pokrywy /2/
i są z nią połączone korzystnie śrubami.
/3 zastrzeżenia/

4(51) E21C A1(21) 260336 (22) 86 06 26

(71) Dąbrpwskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "Grodziec", Bedzin
(72) Kołacz Zenon, Filipek Marian, Kędziora
Andrzej, Jaromin Zygmunt, Szymczyk
Bolesław, Czapla Krzysztof

(54) Organ urabiający górniczych kombajnów
ścianowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji organu urabiającego z tak
usytuowanymi nożami, aby siły osiowe powstają-
ce w czasie skrawania zarówno od noży usytu-
owanych na tarczy, jak i na ślimakowych płytach
wzajemnie znosiły się.
Organ urabiający górniczych kombajnów ściano-
wych przeznaczony do eksploatacji szczególnie
trudno urabiających węgli i minerałów charaktery-
zując się tym, że na ślimakowych płytach /13/
ma noże obrotowe /15/ wychylone w kierunku prze-
ciwnym do noży /9/ usytuowanych na tarczy /7/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 260073 (22) 86 06 12

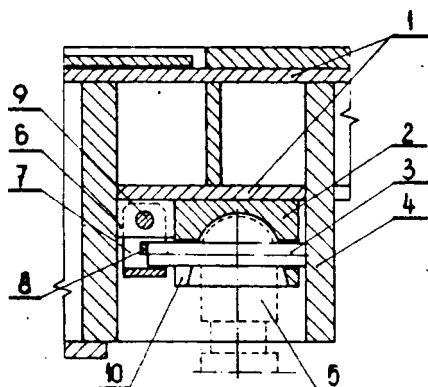
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej "Polmag",
Fabryka Zmechanizowanych Obudów Sciano-
wych "Fazos", Tarnowskie Góry
(72) Stawiński Grzegorz, Spałek Kazimierz,
Trembaczewski Henryk, Drewniak Alfred

(54) Obudowa górnicza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia obudowy o takiej konstrukcji, która zapewni

możliwość wielokrotnego łączenia i rozłączania siłowników z pozostałymi elementami konstrukcyjnymi.

Obudowa górnicza na połączenie sworzniowe, które zawiera strzemię /1/, ustalające położenie sworznia /3/. Sworzień /3/ umieszczony jest w gnieździe /2/ niesymetrycznie względem osi wzdłużnej siłownika /5/ i w zasadzie opiera się o jeden z tężników /4/ elementu konstrukcyjnego /1/. Strzemię /1/ ma opornik /8/ i korzystnie profil w kształcie litery U. /4 zastrzeżenia/



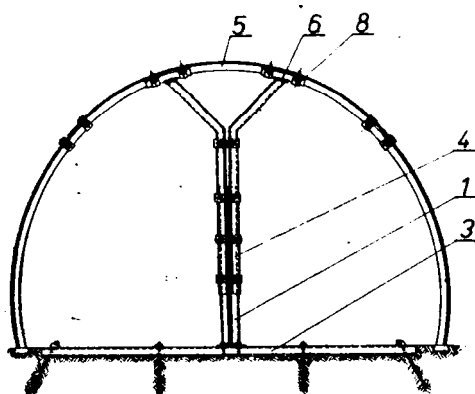
4 (51) E21D A1 (21) 260420 (22) 86 07 01

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców
Śląskich", Bytom
(72) Krajewski Krzysztof, Małoszewski Józef,
Jużków Zdzisław, Gołaszewski Antoni,
Nowak Krzysztof, Krupaneł Piotr,
Małowski Zbigniew, Kirszt Wilhelm,
Sitek Jerzy

(54) Wzmocniona obudowa podziemnych wyrobisk korytarzowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy przeznaczonej do zabezpieczania podziemnych wyrobisk korytarzowych kopalń zwłaszcza zlokalizowanych w rejonach o dużym zagrożeniu tąpnięciami.

Wzmocniona obudowa podziemnych wyrobisk korytarzowych charakteryzuje się tym, że ma konstrukcję wzmacniającą złożoną ze stojaków rozporowych /1/ o dużej odporności na



działania dynamiczne oraz z dwóch elementów podatnych /4/ połączonych ze sobą rozłącznie I za pomocą kilku strzemion /8/. Elementy podatne mają kształt odcinków prostych dołem połączonych ze stojakami /1/, a górą wygiętych na zewnątrz pod kątem około 45° i połączonych trwale lub przegubowo z krótkimi odcinkami podporowymi /6/ połączonymi za pomocą strzemion /3/ z łukami stropowymi /5/. /7 zastrzeżeń/

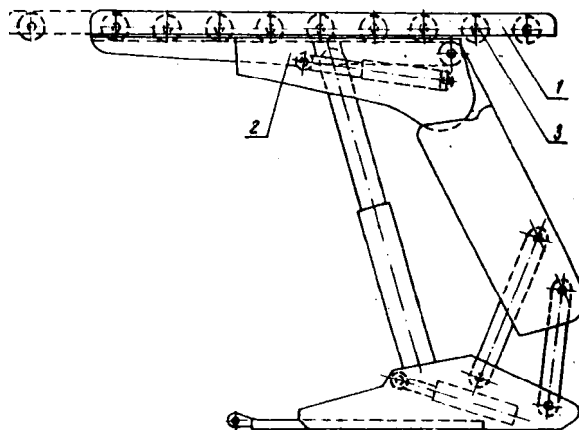
4 (51) E21D A1 (21) 260630 (22) 86 07 14

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Jaszcuk Marek, Sikora Włodzimierz,
Siwiec Jan

(54) Stropnica zmechanizowanej obudowy ścianowej oraz sposób jej przemieszczania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przemieszczania stropnicy zmechanizowanej obudowy ścianowej przy zachowaniu ciągłego kontaktu ze stropem oraz przy pełnej podporności roboczej. Stropnica według wynalazku składa się z I wysuwnej płyty /1/, przemieszczanej siłownikami hydraulicznymi po stropnicy właściwej /2/ na rolkach tocznych /3/, przy czym wysuwna płyta ma prowadnice, w których osadzone są obrotowo krążki toczne. Sposób przemieszczania stropnicy według wynalazku polega na tym, że najpierw przemieszcza się do ociosu wysuwna płyta /1/ niezależnie od stropnicy właściwej /2/, a następnie podciąga się do przenośnika zgrzeblowego pozostałą część zestawu obudowy ze stropnicą I właściwą /2/.

/3 zastrzeżenia/

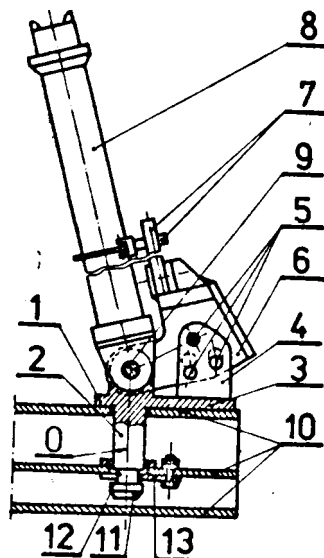


GWARECTWO Mechanizacji Górnictwa
 "Polmag", RYBNICKA FABRYKA Maszyn
 "Ryfama", RYBNIK
 Szyngiel STANISŁAW, TATARA STANISŁAW,
 Zeifert STEFAN

Podstawa stojaka hydraulicznego.
zawierająca urządzenie kotwiącego
narzędzia górniczego przenośnika
zgrzebielowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
 wania takiej konstrukcji podstawy aby możliwe
 było zwiększenie swobody ruchu stojaka i
 poprawienie funkcjonalności urządzenia kotwią-
 cego.

Podstawa zawiera poziomą płytę /1/ z ele-
 mentami /9/ mocującymi hydrauliczny stojak
 /8/, do której dolnej powierzchni przytwierdzo-
 ny jest pionowy rdzeń /2/ zakończony zukosowaną
 w kierunku pionowej osi /0/ końcówką
 Rdzeń /2/ ma ponadto powyżej zukosowanej koń-
 cówki /11/ poziomy rowek /12/, w którym mieści
 się obejmka /13/ zamocowana rozłącznie do ramy
 /10/ kotwiącego urządzenia. Dla zamocowania
 prętowego stabilizatora /7/ pozioma płyta /1/
 zaopatrzona jest w wysięg /3/, na którym przy-
 twierdzone są wsporniki /4/ zaopatrzone w ze-
 staw regulacyjnych otworów /5/. Rdzeń /2/ osa-
 dzony jest w otworze ramy /10/ urządzenia kot-
 wiącego, zaś zukosowana końcówka /11/ mieści
 się w gnieździe tej ramy /10/. Hydrauliczny
 stojak /8/ jest zamocowany w pionowej osi /0/
 rdzenia /2/.



DZIAŁ P

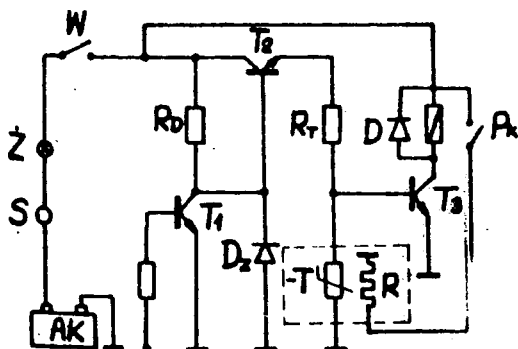
MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02M A1 (21) 260623 (22) 86 07 15

(71) Ambrosiewicz Wojciech, Białystok
 (72) Ambrosiewicz Wojciech, Chmielewski
 Rafał

(54) Układ sterująco-zabezpieczający
podgrzewacza paliwa do silników na
paliwa płynne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
 wania prostej konstrukcji wygodnego w obsłu-
 dze układu sterująco-zabezpieczającego pod-
 grzewacza paliwa do silników na paliwo płynne.



Układ według wynalazku ma tranzystor
 /T₃/ pracujący jako klucz, połączony z dziel-
 nikiem rezystor /R_r/ - termistor /-T/.

Termistor /-T/ sprzężony jest termicznie z pod-
 grzewaczem /R/ połączonym ze stykami przekaź-
 nika /P_K/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) P15B A1 (21) 259848 (22) 86 06 02

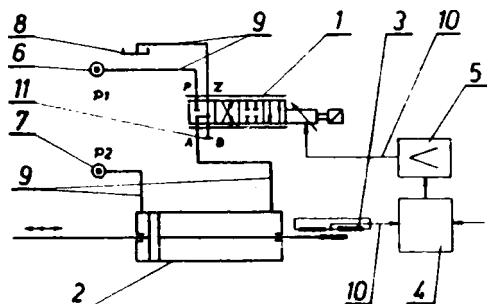
(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
 Kościuszki, Warszawa
 (72) Pizoń Andrzej, Wójcicki Witold

(54) Elektrohydrauliczny układ regulacji
położenia i prędkości siłownika
hydraulicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
 wania układu zapewniającego wstępny docisk oraz
 dużą sztywność elementów wykonawczych siłow-
 nika.

Elektroniczny układ charakteryzuje się
 tym, że jedna komora siłownika /2/ zasilana jest
 przez przepływowy zawór regulacyjny /1/, nato-
 miast druga komora połączona jest bezpośrednio
 z drugim źródłem ciśnienia /7/. Ciśnienie /p_o/
 drugiego źródła ciśnienia /7/ ustalone jest
 jako niższe od wartości /p_o/ źródła ciśnienia
 /6/ zaworu regulacyjnego /1/. Sygnał osuwnika
 przemieszczenia /3/ po porównaniu w bloku
 sterowniczym /4/ z wartością zadana, przekazany
 jest przez wzmacniacz elektroniczny /5/ do cewki
 zaworu regulacyjnego /1/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) P15B A1 (21) 259881 (22) 86 06 03

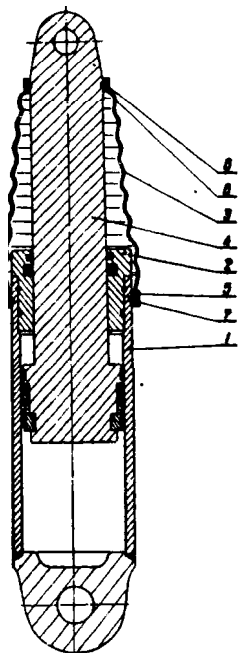
(71) **Jaworznicko Mikołowski** Zakłady Naprawcze
Przemysłu Węglowego, **Katowice-Kostuchna**

(72) **Fudała** Stefan, Ciupek Bolesław

(54) Siłownik z płaszczem ochronnym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości wystąpienia uszkodzeń mechanicznych uszczelnień cylindra oraz **powierzchni** roboczej cylindra, **rdzennika** i dławicy w **silniku**.

Siłownik z płaszczem ochronnym charakte
ryzuje się tym, że płaszcz ochronny /3/ Jest
z jednej strony osadzony w rowku /1/ cylindra
/1/ i przytwierdzony pierścieniom naciskowym
cylindra /5/, a z drugiej strony w rowku /8/
rdzennika /4/ i przytwierdzony pierścieniem
zaciskowym rdzennika /6/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) F15B A1(21) 260120 (22) 86 06 16

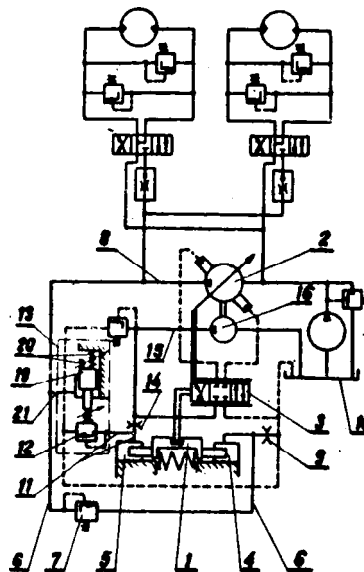
(71) Zakłady Urzędzeń Okrętowych "Hydroster",
Gdańsk

(72) **Nienartowicz** Aleksander, Gross Jerzy,
Sitkiewicz Leszek

(54) Regulator stałego ciśnienia z ogranicze-
mera nocy

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie **opracowa-**
nia konstrukcji regulatora z bezstopniową na-
stawą poziomu i charakterystyki ograniczenia
mocy **pompy** zmiennej wydajności bez konieczności
wymiany elementów, umożliwiającego rozruch
pompy zmiennej **wydajności** z położenia zerowej
lub bliskiego zerowej wydajności.

Regulator ma proporcjonalny sterownik /1/
dwustronnego działania z dwoma cylindrami /4,5/.
Cylinder /4/ jest połączony przewodem /6/ poprzez
przelewowy zawór /7/ z tłocznym przewodem /8/
pompy /2/. Cylinder /5/ jest połączony przewo-
dem /11/ z przelewowym zaworem /12/ ogranicz-
nika /13/ wydajności i poprzez zwężkę /14/ z tłoc-
nym przewodem /15/ pomocniczej pompy /16/, lub
z tłocznym przewodem /8/ pompy /2/ poprzez za-
wór redukcyjny. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) F15B - A1 (21) 260321 (22) 86 06 27

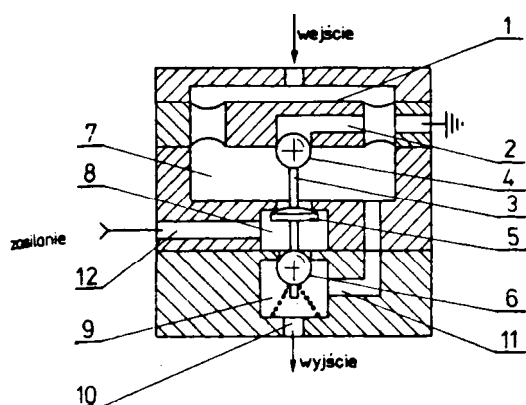
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) **Lammel** Leszek

(54) Wzmacniacz pneumatyczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opraco-**
wania konstrukcji wzmacniacza pneumatycznego
zapewniającego kompensację wpływu zmian ciśnie-
nia zasilania na jego charakterystykę **statyczną**.

Wzmacniacz zawiera zawór **odpowietrzający**, składający się z usytuowanego w kanale **odpowietrzającym** /2/ znajdującym się w ruchomym bloku membran /1/ gniazda i osadzonego w tym **gnieździe** grzybku /4/ umieszczonego w komorze sprężenia zwrotnego /7/, oraz zawierający dwa zawory zasilające, z których Jeden składa się z **usytuowanego** między komorą sprężenia zwrotnego /7/ a komorą zasilania /8/ gniazda i osadzonego w nim **grzybka** /5/ umieszczonego w komorze **zasilania** /8/, a drugi, dodatkowy **składa** się z **usytuowanego** między komorą zasilania /8/ a komorą wyjściową /9/ z kanałem wyjściowym /10/ gniazda

osadzonym w NIM grzybkiem /6/ umieszczonym
w komorze wyjściowej /9/ POŁĄCZONEJ KANAŁEM
z komorą SPRĘŻENIA ZWROTNEGO /7/.
Grzybki WSZYSTKICH ZAWORÓW /4,5,6/ PO-
łączone są JEDNYM trzpieniem /3/, a KANAŁ
zasilający /12/ DOPROWADZONY JEST DO przestrze-
ni między oba GNIAZDA ZAWORÓW zasilających.
/2 zastrzeżenia/



4(51) P15B A1(21) 264985 (22) 87 04 03

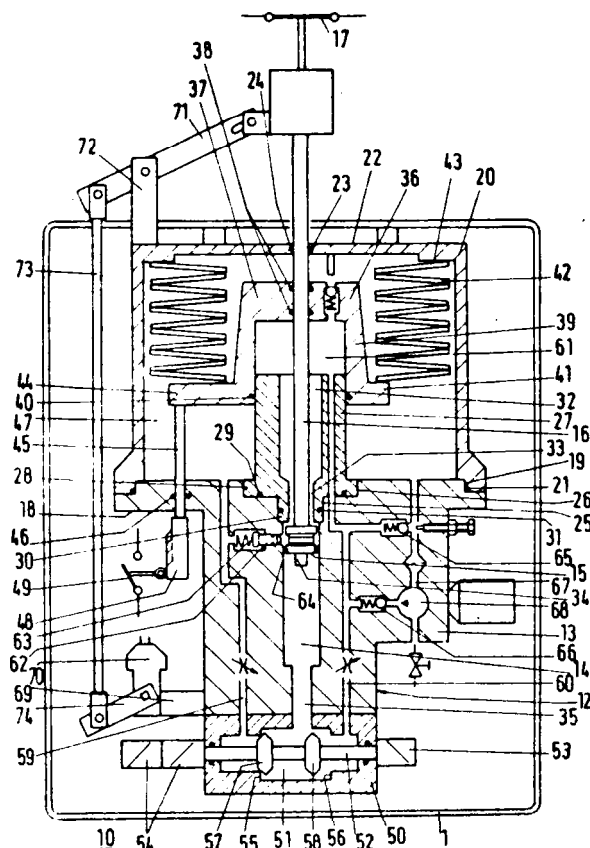
(10) 86 04 05 - DE - P 3611501.0

(71) BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri
und Cie, Baden, CH

(54) Napęd do wytwarzania ruchu liniowego
dla odbiornika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji napędu o zmniejszonych
gabarytach.

Napęd do wytwarzania ruchu liniowego dla
odbiornika, zwłaszcza wysokonapięciowego,
izolowanego gazem SF₆, wyłącznika mooy, który
zawiera układ tłok napędowy-cylinder z korpu-
sem cylindra, w którego otworze tłok napędo-
wy z tłoczyskiem porusza się ruchem posuwisto-
zwrotnym za pomocą cieczy wysokociśnieniowej,
a do którego końca wystającego z korpusu
cylindra jest dołączony odbiornik, a komora
układu tłok-cylinder stanowi komorę o wiel-
kości zależnej od siły naprężenia sprężyny
dla cieczy wysokociśnieniowej, która jest do-
prowadzona do tłoka napędowego za pomocą ele-
mentów sterujących dla spowodowania jego ru-
chu, a ponadto zawiera będącą pod niskim
ciśnieniem komorę zbiorczą, według wynalazku
charakteryzuje się tym, że do zwrotnego do
tłoczyska końca korpusu cylindra /13/ przyle-
ga komora zbiorcza /47/, tworząc zeopół z
korpusem cylindra /13/. Przez komorę zbiorczą
/47/ przechodzi tłoczysko /16/, a do otworu
cylindra /19/ przylega i otacza tłoczysko
cylindryczna wkładka /27/, wychodząca do ko-
mory zbiorczej /47/ i stanowiąca dno tłoka
w układzie tłok-cylinder. Wolny koniec korpu-
su wkładki jest otoczony cylindrem /36/ w ro-
zaju garnka. Cylinder /36/ tworzy wraz z
korpusem wkładki komorę zasobnika /61/ i
obejmuje również tłoczysko /16/. Na zewnątrz
cylindra /36/ w komorze zbiorczej jest umiesz-
czona przynajmniej jedna sprężyna zasobnika,
która naciska cylinder /36/ poprzez korpus
wkładki.
/5 zastrzeżeń/



4(51) P16B A1(21) 260354 (22) 86 06 27

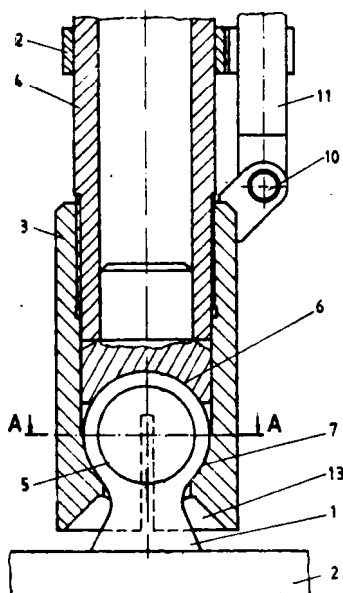
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń
Mechanicznych, Gliwice

(72) Ochwat Czesław

(54) Połączenie azybkoroziacyjne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji połączenia umożliwiającego
szybkie łączenie części przy równoczesnej
redukcji luzów w połączeniu oraz szybkie roz-
łączanie części.

W połączeniu według wynalazku fragment
/5/ elementu /1/ związanego z jedną częścią
łączoną /2/ ma postać części kuli powstałą
przez obcięcie jej fragmentów dwoma płaszczy-
znami równoległymi, równo oddalonymi od śro-
dka kuli. Gniazdo dla tego fragmentu /5/ znaj-
duje się w tulei /3/ nakręconej na drugą część
łączoną /4/ i jest ono ograniczone wklęsłą
powierzchnią czaszową /6/ i podzielonymi powie-
rzchniami wklęsłymi /7/ wewnątrz tulei.
/4 zastrzeżenia/



4(51) F16G A1 (21) 260149 (22) 86 06 10

(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
(72) Adamkiewicz Jerzy, Skawiński Marian

(54) Uchwyt do mocowania lin siedmiodrutowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu umożliwiającą indywidualne kotwienie poszczególnych drutów liny oraz zapewniającego zerwanie liny, w czasie jej badania na rozciąganie, poza jej zakotwieniem.

Uchwyt składa się z podstawy /1/, pokrywy /2/ ze stożkiem dociskowym /3/ i nakrętką dociskającą /4/, wymiennych szczęk /6/, śrub dociskowych /7/, mocujących poszczególne druty liny, i śrub rozciętych /8/, mocujących wstępnie druty liny siedmiodrutowej. W podstawie /1/ i pokrywie /2/ znajdują się otwory, służące do umieszczenia w nich śrub /5/ mocujących pokrywę /2/ z podstawą /1/. Podstawa /1/ ma odpowiednio dobraną krzywiznę otworu mocującego druty liny, stożek dociskowy /3/ ma również odpowiednio dobraną krzywiznę boczną powierzchni a szczęki /6/ mają odpowiednio dobrane krawędzie powierzchni pracujących. /2 zastrzeżenia/

4(51) F16F A1 (21) 260241 (22) 86 06 24

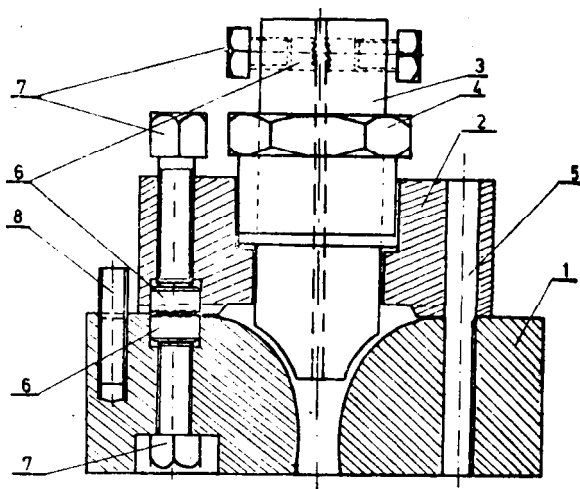
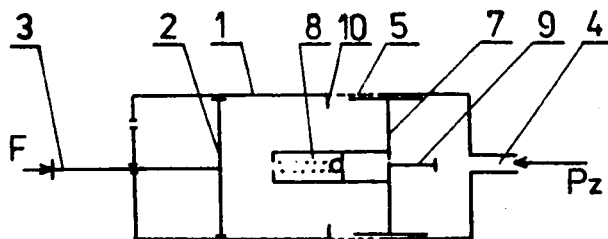
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Barczyk Jan, Kościelny Włodzisław J.

(54) Amortyzator pneumatyczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji amortyzatora pneumatycznego charakteryzującego się stałą równomiernością hamowania.

Amortyzator pneumatyczny, przeznaczony do pochłaniania nadmiaru energii kinetycznej mechanizmów, składa się z cylindra /1/ i poruszającego się w nim tłoka /2/ z tłoczyskiem /3/ współpracującym z mechanizmem amortyzowanym. Cylinder /1/ wyposażony jest w układ /4/ zasilania sprężonym powietrzem. Na części cylindra /1/, w pobliżu miejsca doprowadzenia układu zasilania /4/, wykonane są otwory odpowietrzające /5/. Pomiędzy tłokiem /2/ i układem zasilania /4/ w cylindrze /1/ znajduje się ruchoma przesłona w postaci dodatkowego tłoka /7/. Dodatkowy tłok /7/ wyposażony jest w zawór zwrotny /8/ i tłoczek /9/ odcinający zasilanie komory cylindra /1/ sprężonym powietrzem w końcowej fazie pracy amortyzatora.

/7 zastrzeżeń/



4(51) F16J A1 (21) 260225 (22) 86 06 23
P15B

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Bugajczyk Jerzy, Dembczyński Roman, Jabłoński Andrzej

(54) Sposób prowadzenia cyklu pracy siłownika hydraulicznego lub pneumatycznego i siłownik hydrauliczny lub pneumatyczny do sterowania tego sposobu

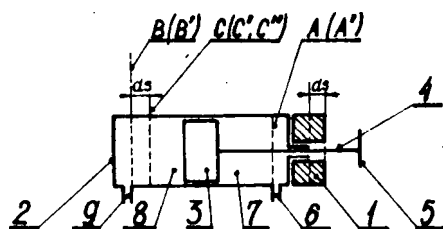
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu prowadzenia pracy siłownika hydraulicznego lub pneumatycznego i konstrukcji siłownika, eliminujących w zastosowaniu do maszyn technologicznych do kształtowania plastycznego materiałów, zjawisko zawieszenia się wytłoczek lub wyprasek w elementach narzędzia formującego.

Sposób prowadzenia cyklu pracy siłownika hydraulicznego lub pneumatycznego polega na tym, że w chwili, gdy tłok /3/ siłownika znajduje się w cylindrze /2/ swoje skrajne, najbardziej wysunięte położenie /A/, doprowadza się czynnik roboczy pod ciśnieniem do przestrzeni /7/ cylindra nad tłokiem, wskutek czego tłok odbywa ruch we wnętrzu cylindra /2/, aż do osiągnięcia

przeciwnego, najbardziej skrajnego, wsuniętego położenia /B/, przy którym czynnik roboczy wypełniający przestrzeń /8/ cylindra pod tłokiem wypływa na zewnątrz przez przyłącze /9/. W trakcie tego ruchu po osiągnięciu przez tłok /3/ położenia przedskrajnego /C"/, poprzez zderzenie /B/, zderzak /10/ związany poprzez tłoczysko /4/ na stałe z tłokiem /3/, lub samo tłoczysko /4/ naciska na sprężysty ogranicznik skoku siłownika powodując jego przystępną ugięcie o wielkość /ds/, gromadząc w ten sposób w ograniczniku lub zespole ograniczników odpowiednią do ciśnienia czynnika roboczego porcję energii potencjalnej.

Po osiągnięciu tego najbardziej wsuniętego położenia /B/ tłok /3/ pozostaje w nim przez dowolnie długi okres czasu /T1/, odpowiednio do potrzeb maszyny obsługiwanej przez siłownik, jeżeli tylko utrzymywana jest w tym położeniu tłoka dostatecznie duża siła parcia, wynikająca z ciśnienia czynnika roboczego w przestrzeni /7/ nad tłokiem. Po upływie tego czasu realizowane jest dynamiczne wyrównanie ciśnienia czynnika roboczego w przestrzeni /7/ nad tłokiem i w przestrzeni /8/ pod tłokiem poprzez połączenie tych przestrzeni ze sobą, wskutek czego sprężysty ogranicznik skoku siłownika /1/ lub zespół ograniczników oddaje swą energię potencjalną, powodując dynamiczny o znacznym przyspieszeniu ruch tłoka /3/ na krótkiej drodze /ds/ będącej wielkością ugięcia ogranicznika, w kierunku przeciwnym do poprzednio zrealizowanego ruchu tłoka, aż do osiągnięcia przez tłok /3/ położenia równowagi /C/. W tym położeniu tłok /3/ pozostaje przez dowolnie długi okres czasu, aż do chwili zmiany kierunku przepływu czynnika roboczego przez cylinder /2/.

Siłownik hydrauliczny lub pneumatyczny jest zaopatrzony w osadzone na tłoczysku /4/, na zewnątrz cylindra i współpracujący ze zderzakiem /5/, osadzone na tłoczysku lub/i osadzone we wnętrzu cylindra w bezpośrednim sąsiedztwie jego denki górnego lub dolnego w skrajnym, najbardziej wysuniętym położeniu tłoka /A/ i /lub/ w skrajnym najbardziej wsuniętym położeniu tłoka /B/, sprężysty ogranicznik skoku siłownika /1/ lub zespół sprężystych ograniczników skoku. /5 zastrzeżeń/



4(51) P16K A1 (21) 258997 (22) 86 04 17

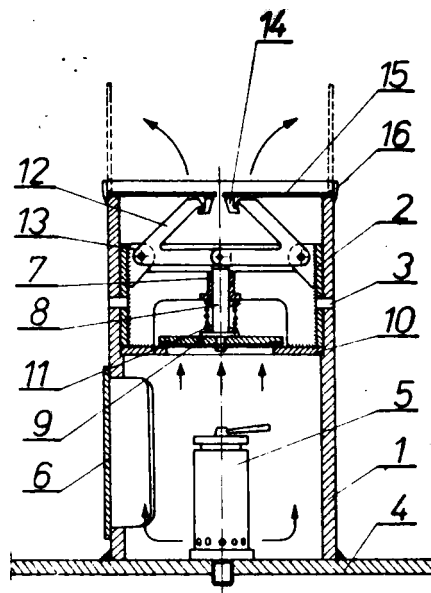
(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Robót Górniczych, Wałbrzych
(72) Napieracz Tadeusz, Stączek Witold, Gołaszewski Antoni, Pawłowicz Edward, Kubik Ryszard, Gołębiowski Andrzej, Brzęczek Jan

(54) Osłona zaworu bezpieczeństwa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji osłony skutecznie izolującej zawór bezpieczeństwa od otoczenia.

Osłona ma cylindryczny korpus /1/ zamocowany trwale na rurociągu /4/ nad zaworem

bezpieczeństwa /5/ tak, aby osie podłużne korpusu /1/ i zaworu /5/ wzajemnie się pokrywały. Korpus /1/ w części górnej ma zamocowaną rozłącznicę głowicę /2/ wyposażoną w tulejkę /7/ umieszczoną w jej osi. W tulejce /7/ jest osadzony przesuwne trzpień /8/, którego dolny koniec jest połączony z kołnierzem uszczelniającym /9/, a koniec górny jest połączony z ramionami dwóch, dwuramiennych dźwigni /12/, zamocowanych uchylnie w uchwytych /13/. Końce swobodne dźwigni /12/ zaopatrzone w zęby wchodzą w zaczepy /14/ pokryw /15/ zamykających od góry korpus /1/ osłony. /5 zastrzeżeń/



4(51) P16K A1 (21) 263187 (22) 86 12 19

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynierskich, Wrocław

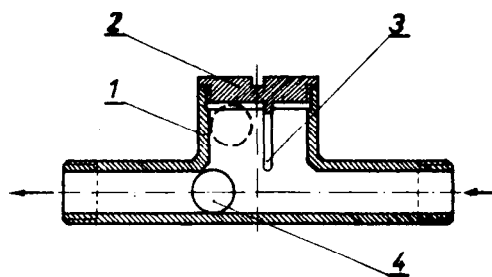
(72) Jarguliński Wiesław

(54) Zawór odcinający przepływ cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania: prostej i łatwej w wykonaniu konstrukcji zaworu skutecznie odcinającego przepływ cieczy. Zawór odcinający służy do blokowania przepływu cieczy do odkręconego zaworu ozerpalnego w przypadku braku cieczy w sieci wodociągowej.

Zawór ma korpus /1/ w postaci odwróconej litery "T", w którym w górnej jego części znajduje się śruba /2/ z przegrodą /3/. Wewnątrz korpusu /1/ umieszczona jest pływalna kulka /4/.

/3 zastrzeżenia/



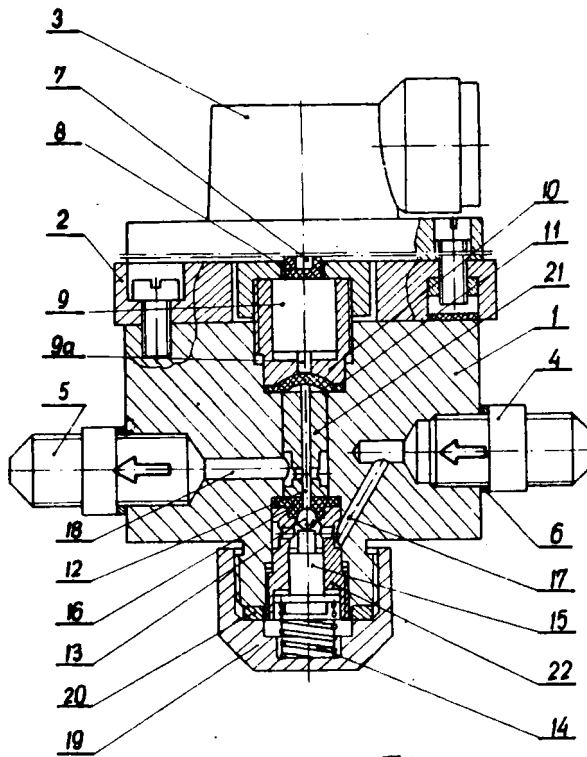
4(51) F16K A2 (21) 264455 (22) 37 03 05

- (71) Zakłady Aparatury Elektromedycznej i Precyzyjnej "Zalimp", Warszawa
 (72) Górczyński Andrzej, Piotrowski Sławomir, Barczyński Janusz

(54) Wysokociśnieniowy zawór elektromagnetyczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wysokociśnieniowego zaworu elektromagnetycznego, zwłaszcza dla urządzeń do krioterapii, charakteryzującej się uproszczoną technologią wykonania, a także dużą szczelnością, przy jednoczesnym zmniejszeniu dokładności poszczególnych elementów składowych.

W zaworze według wynalazku końcówka /9a/ dławika /9/ połączona ze zworą /7/ elektromagnesu /3/ poprzez element izolacyjny /8/ jest sprężona za pośrednictwem membrany /11/ i popychacza /12/ z kulką /13/, usytuowaną w zamykaczu /22/ od strony kanału /17/ króćca wlotowego IM i dociskana do gniazda uszczelki /16/ sworzniem zamykającym /15/, będącym pod działaniem sprężyny śrubowej /14/, przy czym popychacz /12/ jest osadzony swobodnie w trzpieniu przelotowym /21/, którego kanał współśrodkowy jest połączony z kanałem /18/ króćca wylotowego /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) P24D A1 (21) 260213 (22) 86 06 2 0

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
 (72) Surmacz Piotr

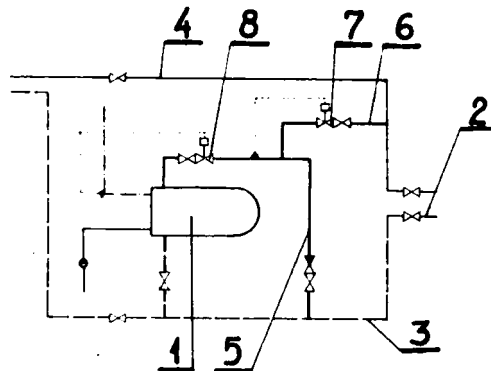
(54) Układ zasilający węzła jednostopniowego ciepłej wody użytkowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego zmniejszyć ilość pobranej wody z przewodu zasilającego, nie powodującego znacznych obniżen temperatury

wody powrotnej z sieci ciepłej.

W układzie według wynalazku wymiennik /1/ ciepłej wody użytkowej włączony jest szeregowo z węzłem /2/ c.o. w przewodzie /3/ powrotnym. Przewód /4/ zasilający układ i przewód /5/ zasilający wymiennik /1/ ciepłej wody użytkowej połączone są przewodem /6/ mieszającym z zaworem /7/ regulacyjnym. Za przewodem /6/ mieszającym w przewodzie /5/ zasilającym lub powrotnym wymiennika ciepłej wody użytkowej, wmontowany jest zawór regulacyjny /8/.

/1 zastrzeżenie/

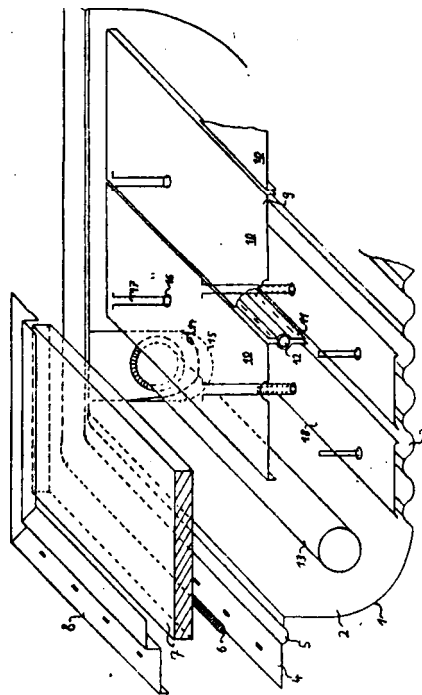


4(51) P24J A1 (21) 265058 (22) 87 04 08

- (30) 080486 - DE - 3611764.1
 (71) Thermo-Solar Energietechnik GmbH, Regensburg, DE

(54) Kolektor słoneczny próżniowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania możliwie najprostszej konstrukcji próżniowego kolektora słonecznego, eliminującej zjawisko powstawania naprężeń w płycie nakrywającej kolektor w procesie wytwarzania w nim próżni.



Kolektor słoneczny próżniowy zawiera bez szwu głęboko tłoczone koryto /1/, które posiada absorber /9/ i przewody /12, 13/ dla medium transportującego ciepło i krawędź /4/, na której spoczywa płyta /7/ przepuszczająca promieniowanie. Płyta /7/ nakrywa koryto /1/ i jest podtrzymywana na całej swej powierzchni rozstawionymi elementami podpierającymi /17/ opartymi, z kolei, o dno /13/ koryta, przy czym dno /13/ koryta /1/ jest faliste, pofalowania przebiegają wzdłuż w bocznych ściankach /2/ koryta /1/ równoległe do kierunku fali. Boczne ścianki /2/ koryta /1/ są wypukłe patrząc z zewnątrz. Przewody /13/ dla medium transportującego ciepło przechodzą przez boczne ścianki /2/, które w miejscach przejścia przewodów /13/ posiadają wybrzuszenia /14/ takie, że otwory przelotowe dla przewodów /13/ znajdują się w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny kolektora. /1/ zastrzeżenie/

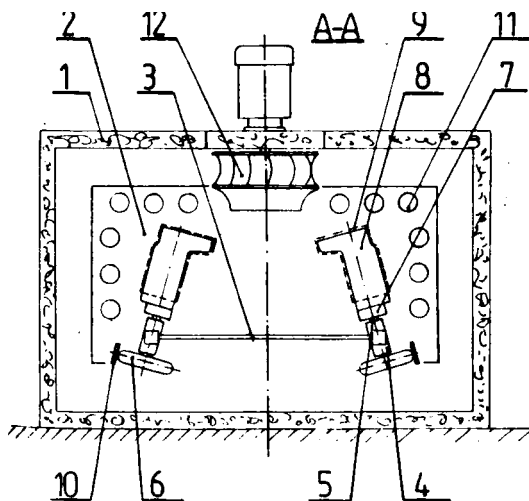
(51) P26B A1 (21) 259947 (22) 86 06 04

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego "Stomil" w Warszawie, Pracownia Projektowa, Łódź
Greb Hubert, Lipiński Stanisław,
Piątek Jan, Przybysz Zdzisław

(54) Urządzenie do suszenia obuwia tekstylnogumowego lub gumowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji minimalizującego powstawanie braków urządzenia do suszenia obuwia gumowego lub tekstylnogumowego z naniesioną powłoką, np. klejem, lakierem itp.

Urządzenie ma w obudowie /1/ suszarnicze-20 tunelu /2/ napędzany mechanicznie przenośnik /3/, na którego obu stronach są przegubowo umocowane tuleje /4/ z ułożymi skowanyymi wrzecionami /5/ zakończonymi z jednej strony rolką /6/ a z drugiej uchwytem /7/ do mocowania kopyta /8/. I styku z rolką /6/ wzdłuż całego urządzenia są zamocowane wymienne segmentowe prowadnice /10/ tworzące wspólną płaszczyznę toczenia rolki /6/. Prowadnice /10/ na poszczególnych odcinkach mają żądane pochylenie i określone miejsce położenia. Prowadnice /10/ nadaje się żądane pochylenie w wyniku czego kopyto /8/ wraz z obuwem /9/ przybiera dogodne położenie do naniesienia powłoki, a jednocześnie obraca



się wokół swej osi. Zmiana kąta pochylenia prowadnicy /10/ umożliwia, po wyjściu z tunelu /2/ zmianę położenia kopyt /8/, co ułatwia zdjęcie z nich obuwia /9/. /1/ zastrzeżenie/

4 (51) P26B A2 (21) 265422 (22) 87 04 27
B61K

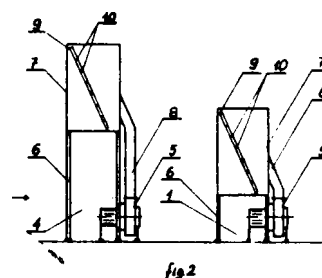
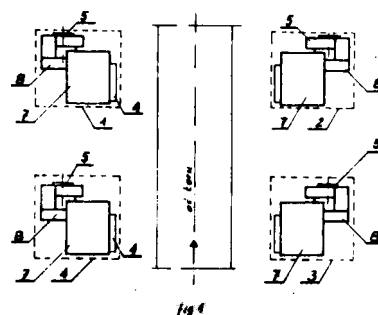
(71) PKP Biuro Projektów Kolejowych w Krakowie, Kraków
(72) Hojda Leszek, Wator Adam

(54) Urządzenie do osuszania pudeł kolejowych wagonów osobowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osuszania pudeł wagonów w myjniach mechanicznych o zmniejszonej energochłonności i materiałochłonności.

Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że zawiera cztery zespoły /1/ /2/ /3/ i nadmuchujące, umieszczone parami o różnych wysokościach nadmuchu w każdej parze względem pudła po obu stronach wagonu. Każdy zespół nadmuchujący składa się z wentylatora /5/ zabudowanego na fundamencie i konstrukcji wsporczej /6/. Wentylator powiązany jest kanałem /8/ tłocznym z głowicą /7/ w której jest kierownica /9/ nadmuchu z przegrodami /10/, umieszczona pod kątem ostrym w stosunku do płaszczyzny poziomej.

/1/ zastrzeżenie/



4 (51) F28C A2 (21) 265126 (22) 87 04 10
B01J

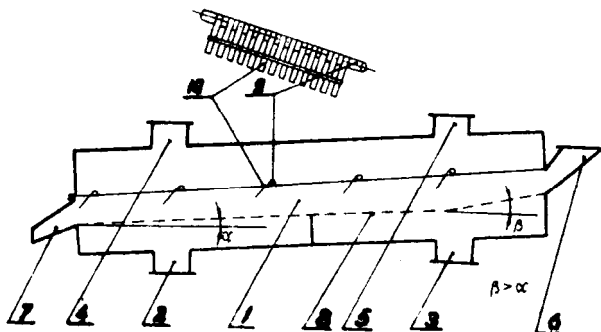
(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Iciek Jan, Pakowski Zdzisław

(54) Komorowa chłodziarka fluidyzacyjna do materiałów ziarnistych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji chłodziarki umożliwiającej chłodzenie materiału w cienkiej warstwie oraz regulację czasu jego chłodzenia.

Chłodziarka w dolnej, ścianie komory IM ma króćce /2 i 3/ do doprowadzania powietrza, a w górnej - do odprowadzania powietrza /4 i 5,

Na jednym końcu komory /1/ znajduje się króciec zasypowy /6/, a na drugim rynnna wylotowa /7/, nadto wewnątrz komory /1/ jest umieszczona perforowana przegroda /8/ usytuowana poniżej dolnych krawędzi króćca zasypowego /6/ i rynnny wylotowej /7/. Perforowana przegroda /8/ w przekroju wzdłużnym stanowi linię łamaną o pochyleniu większym w pobliżu króćca zasypowego /6/, a nad przegrodą perforowaną /8/, na poziomych wałach /9/, są osadzone obrotowo perforowane przesłony /10/. /1/ zastrzeżenie/



w użyciu naboju modułowych oraz sposobu sporządzania ładunków otworowych przy ich zastosowaniu. Modułowy nabój wykonany z prasowanego trotylu lub innego materiału wybuchowego ma postać walca /2/ z osiowym otworem przelotowym /3/ o centrycznym zagłębieniu w jednej z podstaw, w którym umieszczony jest trwale gumowy łącznik /4/ z otworem /5/.

Sposób tworzenia ładunków do strzelan rozszczepkowych polega na tym, że co najmniej dwa modułowe naboje umieszcza się współosiowo jeden nad drugim i łączy ze sobą na pobocznicach, papierową taśmą klejącą. Z tak powstałego pakietu oddziela się dowolną ilość modułowych naboików i w otworze powstałego ładunku poprzez otwór w łączniku umieszcza się zapalnik.

/2/ zastrzeżenia/

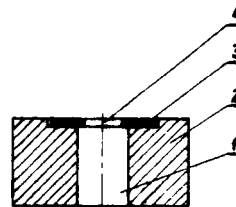


Fig. 1

4(51) P42C A1 (21) 260510 (22) 86 0? 07
F42D

(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej,
Wrocław

(72) Blumes Jarzy, Pawłowicz Kazimierz,
Garstka Jerzy, Szewczuk Zenon, Rozin
Mirosław, Janiak Andrzej

(54) Modułowy nabój o małej masie i sposób
sporządzania ładunków do strzelan
rozszczepkowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy oszczędnych i efektywnych

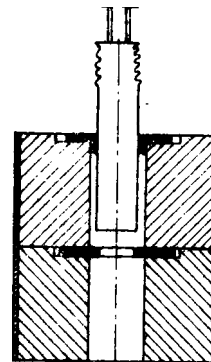


Fig. 3

DZIAŁ G F I Z Y K A

4 (51) G01B A1 (21) 259864 (22) 86 06 04
G01D

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Bielski Edward, Gajewski Jacek,
Gronowski Jacek, Libert Jerzy,
Sroka Stefan, Stawowczyk Andrzej

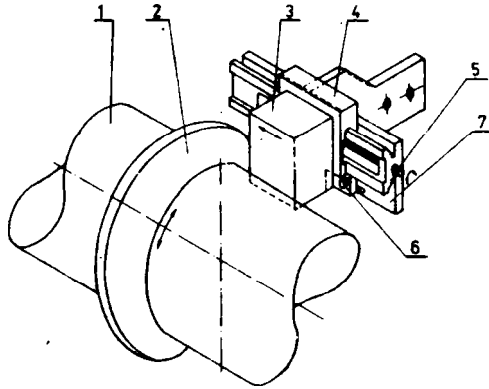
(54) Sposób skalowania i przyrząd do skalo-
wania układu do pomiaru wzajemnych
przemieszczeń względnych elementów
maszyn znajdujących się w ruchu i
elementów stałych stanowiących jej
korpus

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia uzyskania wiarygodnych, dokładnych i jednoznacznych wyników pomiarów przesunięć względnych związanych z długotrwałą eksploatacją maszyny oraz umożliwienia precyzyjnego i szybkiego określenia rzeczywistego zakresu pomiarowego czujnika i ustawienia go we właściwym położeniu spoczynkowym.

Sposób polega na tym, że w stanie spoczynkowym maszyny symuluje się warunki eksploatacyjne przez precyzyjne przesuwanie czujnika wydłużen względem elementu odniesienia związanego trwale z ruchomym elementem maszyny w pełnym przedziale spodziewanej zmienności wydłużenia i mierzy się wartość sygnału wyjściowego czujnika w funkcji jego położenia względem elementu odniesienia, określając mechaniczne położenie cera elektrycznego i wierzchołków pomiarzonej, rzeczywistej charakterystyki roboczej właściwej dla warunków eksploatacyjnych. Następnie ustala się czułość układu pomiarowego współpracującego z czujnikiem przez dobór wartości niezbędnego wzmocnienia dla uzyskania zgodności ze skalą miernika przesunięcia względnego, po czym czujnik mocuje się trwale w pozycji odpowiadającej położeniu spoczynkowemu.

Przyrząd do skalowania składa się z szeregu ruchomych elementów, z których jeden ma postać suportu /4/, w którym osadzony jest czujnik wydłużen /3/, a drugi tworzy podstawę /7/ trwale połączoną z korpusem maszyny. Suport

/4/ wyposażony jest w śrubę do jego przesuwania względem elementu odniesienia /2/ związanego trwale z ruchomym elementem /1/ maszyny oraz w drugą śrubę /6/ wiążącą go sztywno w ustalonym położeniu z podstawą /7/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) G01B. A1(21) 2599H (22) 86 06 06
A63B

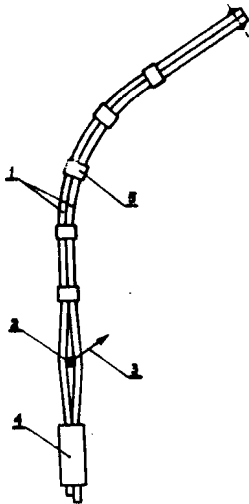
(75) Pokora Anna, Warszawa

(54) Goniometr

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji goniometru umożliwiającego odwzorowanie dowolnego konturu.

Goniometr do określania kątów składa się z dwóch równoległych elementów /1/ z jednego końca trwale połączonych, przy tym swobodne końce tych elementów są rozdzielone wałkiem /2/ ze wskazówką /3/ kątomierza.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01B A1 (21) 260240 (22) 86 06 24

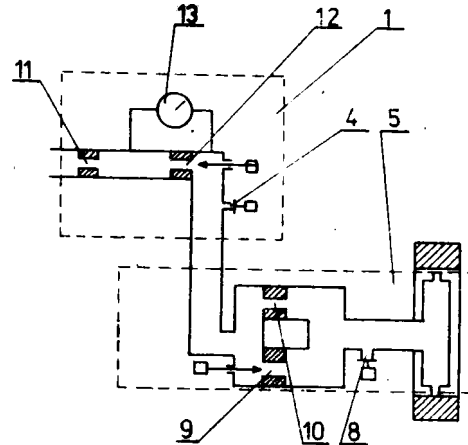
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Zelczak Andrzej

(54) Pneumatyczny czujnik do pomiaru długości

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika umożliwiającego stosowanie wymiennie różnych głowic pomiarowych przy wykorzystaniu tylko jednego zespołu wskazującego.

W czujniku według wynalazku głowica pomiarowa /5/ wyposażona jest w dodatkowy zespół elementów przepływowych kompensujący odchylenia charakterystyki metrologicznej, składający się z co najmniej jednego oporu przepływowego /9/, korzystnie o regulowanym przełocie oraz z włączonego w korpus głowicy /5/ zaworu /8/ regulacji położenia zera.
/2 zastrzeżenia/



4(51) G01B A1 (21) 260355 (22) 86 06 27

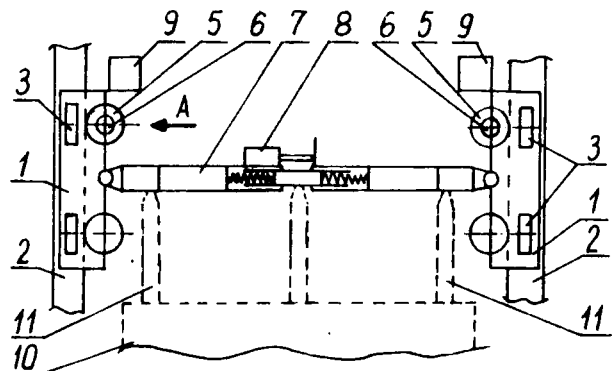
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.St.

Staszica, Kraków

(72) Hansel Józef, Cholewa Wojciech, Kuleczka Józef, Smiałek Zdzisław

(54) Sposób oraz układ do oceny stanu ciągów przewodniczych urządzeń wyciągowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia pozwalających na przeprowadzenie szybkiej i dokładnej oceny graficznej stanu ciągów przewodniczych.



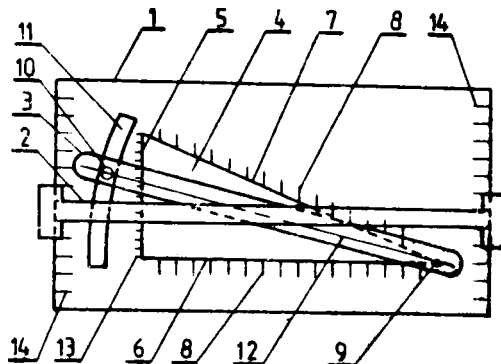
Sposób oceny stanu ciągów przewodniczych urządzeń wyciągowych polega na tym, że ustala się żądany pion oraz żadaną wartość nominalną wzajemnej odległości ciągów, a następnie zadaje się, w zależności od przyjętych kryteriów bezpiecznej pracy dla danego ciągu przewodniczego, dopuszczalne odchyłki od pionu ciągów przewodniczych oraz dopuszczalne odchyłki wzajemnej odległości ciągów przewodniczych od wartości nominalnej, po czym mierząc żądane wielkości rejestruje się je graficznie oraz porównuje się z zadanymi wartościami granicznymi, a ich przekroczenie sygnalizuje się sygnałem akustycznym lub świetlnym.

Urządzenie stanowią dwa wózki prowadzące /1/ osadzone na ciągach przewodniczych /2/, wyposażono w cztery krażki boczne /3/, z których dwa są zamocowane poprzez elementy sprężyste dociskające je do ciągów /2/, oraz w dwa krażki czołowe /5/ wyposażone w końcówki łącza sejsmowego /6/, dociskane do ciągów /2/ przez rozpięrający łącznik elastyczny /7/. Do łącznika /7/ zamocowany jest czujnik /8/ wzajemnej odległości ciągów /2/ sprężniętych z rejestratorem. Do wózków /1/ przymocowane jest urządzenie pomiarowo-rejestrujące /9/.

/2 zastrzeżenia/

zaopatrzona w podziałkę /13/, zaś przyprostokątna /6/ i przeciwprostokątna /7/ jest zaopatrzona w podziałkę /8/. Swobodny koniec linijki /3/ jest wyposażony w występ /10/ przemieszczający się w łukowatym otworze /11/ usytuowanym w płytce /1/. Linijka /3/ jest zaopatrzona w rysę w postaci kreski /12/, która przechodzi przez punkt jej zamocowania obrotowego na sworzniu /9/.

/4 zastrzeżenia/



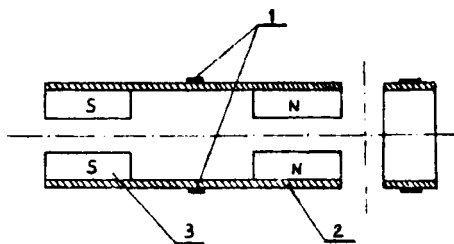
4(51) G01B A1 (21) 260360 (22) 86 06 27
G01N

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania "Meraster", Katowice
(72) Pankow Igor, Kalandyk Bogusław, Nykiel Bogdan, Skorek Juliusz, Kijak Zbigniew

(54) Sposób uzyskiwania elektrycznego sygnału pomiarowego z głowic magnetycznych

(57) Sposób według wynalazku polega na pomiarze składowej stycznej pola magnetycznego w głowicy, za pomocą czujników CEM /1/ umieszczonych stycznie do powierzchni magnetowodu /2/ pomiędzy biegunami magnetycznymi.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01C A2(21) 264251 (22) 87 02 20

- (71) Wyższa Szkoła Morska, Szczecin
(72) Gąsiorowski Roman, Tomaszewski Stanisław
(54) Przyrząd do interpolacji pozycji statku na mapach systemu nawigacji morskiej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego wykonywanie interpolacji pozycji statku w jednym miejscu mapy systemu nawigacji morskiej Omaga.

Przyrząd według wynalazku stanowi płytka /1/ z wycięciem w postaci trójkąta prostokątnego /4/, która jest wyposażona w przesuwkę /2/ i linijkę /3/ umocowaną na sworzniu /9/ oraz ma naniesioną podziałkę /14/ przy krawędzi dwóch boków. Przypięta /5/ jest

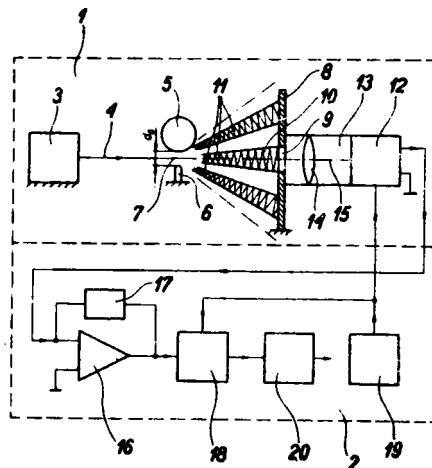
4(51) G01D A1 (21) 259734 (22) 86 05 27
G01B

- (75) Galiński Jan, Kowalski Henryk, Więcek Tomasz

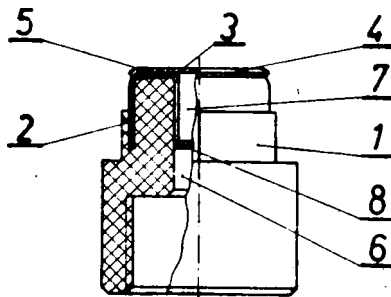
(54) Dyfrakcyjny przetwornik liniowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego dyfrakcyjnego przetwornika liniowego umożliwiającego uzyskanie wysokiej dokładności pomiaru przesunięcia liniowego.

Dyfrakcyjny przetwornik liniowy składa się z układu optycznego i układu elektrycznego. Układ optyczny przetwornika zawiera źródło promieniowania /3/ wytwarzające monochromatyczną wiązkę oświetlającą szczelinę /7/ utworzoną między elementami 5 i 6/ i wytwarzającą wskutek dyfrakcji obraz dyfrakcyjny /11/. Układ optyczny jest ponadto wyposażony w umieszczoną prostopadle do jego osi /15/ przesłonnę /8/ ze szczeliną /9/ o współczynniku transmisji różnym od współczynnika transmisji przesłony /8/, umieszczoną w miejscu, w którym tworzy się zerowy prążek /10/ obrazu dyfrakcyjnego /11/, wytworzonego przez szczelinę. Układ optyczny I



jest ponadto wyposażony w fotodetektor /12/, który pada promieniowanie przepuszczone przez szczelinę /9/, indukujący sygnał elektryczny proporcjonalny do szerokości / d_0 / szczeliny dyfrakcyjnej /7/. Układ elektryczny /2/ przetwornika zawiera wzmacniacz pasmowy /16, 17/, połączony przez demodulator synchroniczny /18/ z układem całkującym /20/. Na wejście kluczujące demodulatora /18/ podany jest sygnał z generatora /19/ sygnału harmonicznego, który przekazywany jest również do układu zasilania fotodetektora /12/.
/4 zastrzeżenia/



(51) G01P A1 (21) 260163 (22) 86 06 18

(71) Morski Port Handlowy, Gdynia

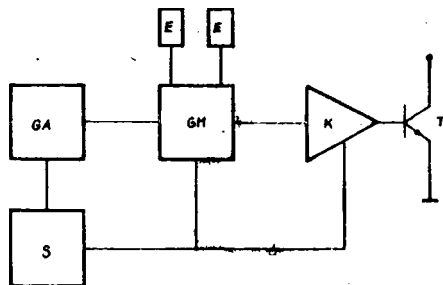
(72) Kasprzyk Piotr

(54) Pojemnościowy czujnik poziomy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji pojemnościowego czujnika poziomu, niewrażliwego na zmiany termiczno-klimatyczne i nie wymagającego wysoko stabilnych pojemności, przy równoczesnym spełnianiu zakładanych wymogów funkcjonalnych.

Pojemnościowy czujnik poziomu zawierający elektroniczny stabilizator napięcia oraz sterujący układ wyjściowy charakteryzuje się tym, że generator astabilny /GA/ pobudza generator monostabilny /GM/ ze starowaniem szerokości impulsu, poprzez pojemność między pomiarowymi elektrodami /E/. Uśrednione napięcie z generatora monostabilnego /GM/ przekazywane jest do układu komparatora /K/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01K A62C A1 (21) 259510 (22) 86 05 15

(71) Gwarectwo Automatykacji Górniczej "EMAG" Zakład Telemechaniki Górniczej "Elektrometal", Cieszyn

(72) Gogółka Jan, Pagiela Bogdan, Hągas Eugeniusz

(54) Topnikowy czujnik temperatury

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji czujnika o zmniejszonej materiałowej i pracochłonności wykonania, upraszczającego czynność osadzenia płytki na niskotopliwym materiale.

Topnikowy czujnik temperatury składa się z korpusu /1/ z tworzywa sztucznego zakończonego miseczką /2/ z otworem /3/ zasłoniętym płytką /4/ osadzoną za pomocą materiału /5/ niskotopliwego. Kształtek /8/ uszczelniający oraz kołek /7/ znajdują się w otworze /6/ i poprzez współosiowy z nim otwór /3/ wspierają się o płytkę /4/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G01K A1 (21) 260224 (22) 86 06 23

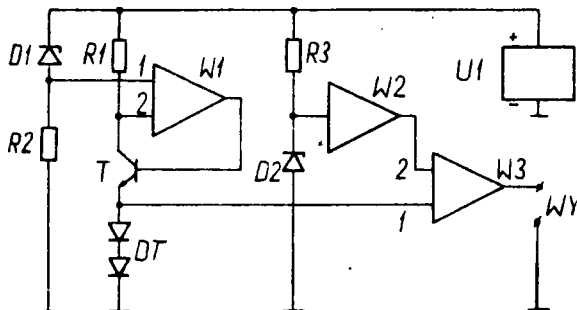
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej "LUMEL", Zielona Góra

(72) Olencki Andrzej, Urbański Krzysztof

(54) Przetwornik temperatury

(57) Wynalazek dotyczy przetwornika temperatury na napięcia, stosowanego w metrologii elektrycznej, umożliwiającego zmniejszenie do zera błędu spowodowanego zmianami napięcia zasilania.

Przetwornik składa się z zasilanego ze źródła prądu czujnika diodowego, źródła napięcia kompensacyjnego oraz układu sumatora. Źródło prądowe złożone jest ze wzmacniacza /W1/ i z połączonych szeregowo: rezystora /R2/ i diody Zenera /D1/. Do jednego z wejść wzmacniacza /W1/ przyłączony jest kolektor tranzystora /T/ połączony równocześnie przez rezystor /R1/ z dodatnim zaciskiem zasilacza /1/. Wyjście wzmacniacza /W1/ połączone jest z bazą tranzystora /T/, którego emiter połączony jest z anodą czujnika diodowego /DT/ przyłączonego katodą do masy. Emiter tranzystora /T/ jest połączony z wejściem układu sumatora /W3/, którego drugie wejście połączone jest ze źródłem napięcia kompensacyjnego złożonym ze wzmacniacza /W2/ oraz szeregowo połączonych: rezystora /R3/ i diody Zenera /D2/. Wyjście układu sumatora /W3/ stanowi wyjście układu.
/4 zastrzeżenia/



4(51) G01K A1 (21) 260319 (22) 86 06 27

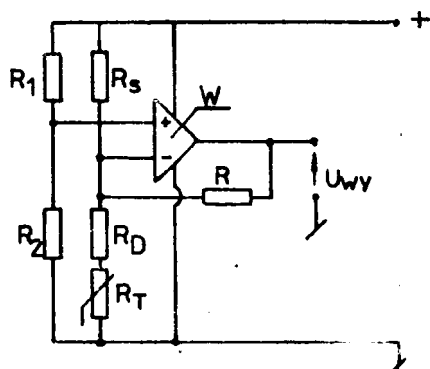
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Matyja Jerzy

(54) Układ do pomiaru temperatury

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu do pomiaru temperatury, zapewniającego uzyskanie liniowej charakterystyki przetwarzania mimo zastosowania czujnika

termistorowego o nieliniowej charakterystyce. W układzie według wynalazku termistor /RT/ połączony jest szeregowo z rezystorem linearyzującym /RD/ tworząc dwójnik, który z jednej strony dołączony jest do odwracającego wejścia wzmacniacza operacyjnego /W/, a z drugiej strony do punktu o stabilizowanym potencjale. Wejście odwracające wzmacniacza /W/ połączony jest poprzez rezystor /R/ z jego wyjściem i jednocześnie poprzez drugi rezystor /RS/ z punktem o stabilizowanym dodatkowym potencjale, natomiast nieodwracające wejście wzmacniacza operacyjnego /W/ połączono jest z punktem o stabilizowanym potencjale względem masy układu. /1 zastrzeżenie/



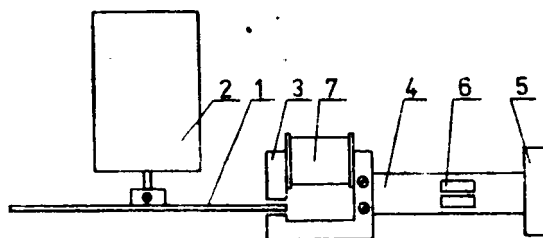
4(51) G01L A1(21) 260318 (22) 86 06 27

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Czerwiec Wiesław

(54) Momentomierz indukcyjny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z pomiaru błędu spowodowanego momentem tarcia w układzie skowaniu dźwigni.

Momentomierz ma tarczę /1/ z dobrą przewodnością elektryczności, zamocowaną na osi mikrosilnika /2/ poddanego pomiarowi i umieszczoną w polu elektromagnesu /3/ zamocowanego do końca płaskiej sprężyny /4/ utwierdzonej drugim końcem w elemencie sztywnym /5/. Na płaskiej sprężynie /4/ zamocowany jest organ pomiarowy /6/ siły. /1 zastrzeżenie/



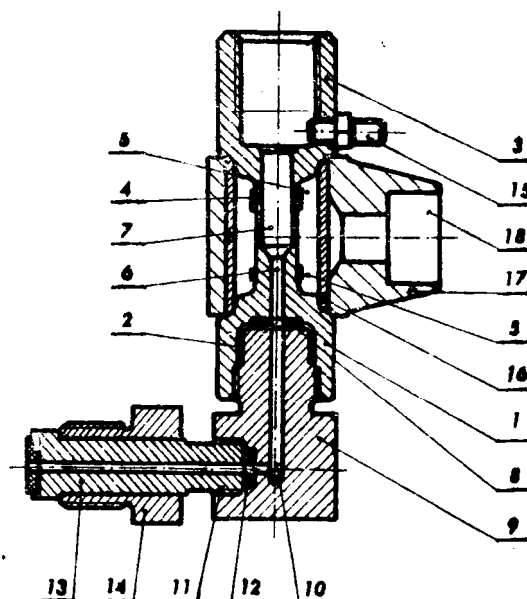
4(51) G01L A1(21) 260405 (22) 86 06 30

(71) Wyższa Szkoła Morska, Gałun
(72) Witkowski Kazimierz, Tomaszewski Bogdan,
Rubach Jan, Makowski Leon

(54) Tensometryczny czujnik do pomiaru dynamicznego ciśnienia cieczy, zwłaszcza ciśnienia wtrysku paliwa, wolnoobrotowych silników wysokoprężnych okrętowych dużych i średniej mocy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji czujnika pomiarowego ciśnienia cieczy, niewrażliwego na zmiany temperatury czynnika pomiarowego, mającego zminimalizowany dryft temperatury zera, oraz nie wymagającego jakichkolwiek ingerencji konstrukcyjnych w układ paliwowy silnika miahwgo.

Tensometryczny czujnik do pomiaru dynamicznego ciśnienia cieczy, składa się z pomiarowego przewodu /1/, mającego na wejściu i wyjściu umieszczone w jednej osi króciec wejściowy /2/ i króciec wyjściowy /3/, w środkowej części ukształtowanego w postaci smukłej, cienkościennej, kalibrowanej, pomiarowej tulei /4/ z naklejonymi na niej na zewnątrz tensometrami /5/. Pomiarowy przewód /1/ ma wewnątrz wykonany doprowadzający, kalibrowany kanał /6/ rozszerzający się w rejonie kalibrowanej, pomiarowej tulei /4/ w komorę /7/, wprowadzoną do króćca wyjściowego /3/. W króciec wejściowy /2/ za pośrednictwem uszczelnienia pierścieniowego specjalnego /8/ jest wkręcony kątowy, wytrzymałościowy łącznik /9/ z przelotowym, centralnym kanałem kątowym /10/, mający na wejściu wykonany gwintowany króciec w którym osadzony jest poprzez uszczelnienie pierścieniowe /12/ wytrzymałościowy łącznik /13/, mający dociekającą nakrętkę /14/, w dolnej części króćca wyjściowego przewodu pomiarowego /1/ jest osadzony króciec przelewowy /15/ paliwa, a środkowa część pomiarowego przewodu /1/ w miejscu jego przewężenia w kalibrowaną, pomiarową tuleję /4/ jest osłonięta dwuczęściową osłoną /16/ tensometrów z umocowaną na niej dwudzielną obudową /17/ czujnika, mającą gniazdo /18/ połączeń elektrycznych tensometrów. /1 zastrzeżenie/



(72) Andrysiak Andrzej, Chmielewski Stanisław, Czarnecka Barbara, Michalak Piotr, Ruciński Włodzimierz, Szulc Maria

(54) Sposób oznaczania wody metodą Karola Fischera w chlorowcowęglowodorach w obecności chloru i chlorowodoru

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkiego i prostego sposobu oznaczania wody w chlorowcowęglowodorach.

Sposób oznaczania wody metodą Karola Fischera w chlorowcowęglowodorach w obecności chloru i chlorowodoru z amperometryczną detekcją punktu końcowego, charakteryzuje się tym, że przed miareczkowaniem chlor zawarty w badanej próbce wiąże alif chemicznie przy pomocy fenolu.

/1 zastrzeżenie/

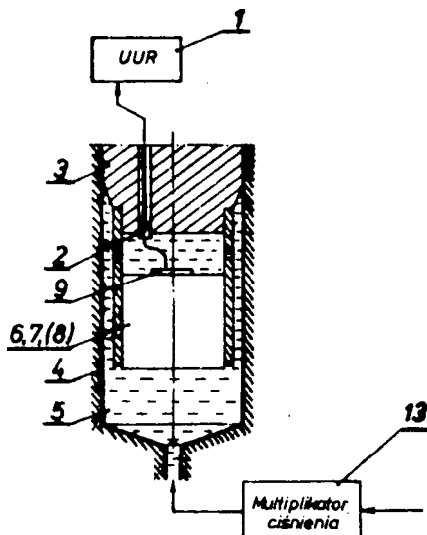
4(51) G01N A1(21) 259924 (22) 86 06 06

(71) Zakład Wysokich Ciśnień PAN, Celestynów
(72) Witczak Zbigniew, Szczepek Janusz, Królikowski Jerzy

(54) Sposób i układ pomiarowy do badania rzeczywistej powierzchni styku ciał stałych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu pomiarowego umożliwiających dokładny pomiar rzeczywistej powierzchni styku wszystkich ciał stałych, zapewniających jednorodny rozkład naprężeń w próbkach.

Sposobem według wynalazku przeprowadza się badanie w dwóch etapach. W I etapie próbkę z przyklejonym ultradźwiękowym przetwornikiem nadawczo-odbiorczym i przeciwpórką poddaje się działaniu ciśnienia hydrostatycznego w komorze wysokociśnieniowej. W II etapie, działaniu takiego samego jak w I etapie ciśnienia hydrostatycznego poddaje się próbkę bazową o grubości dwukrotnie większej niż próbka badana w I etapie. W obu etapach mierzy się wielkość tłumienia fali ultradźwiękowej oraz czas jej przejścia przez badane ośrodki. Następnie wylicza się współczynnik odbicia fali ultradźwiękowej od powierzchni styku i zmianę fazy



tali przy odbiciu od tej powierzchni i powtarza się cykl badań dla innej wartości nienienia hydrostatycznego.

Układ, mający komorę wysokociśnieniową połączoną z multiplikatorem, charakteryzuje się tym, że ultradźwiękowe urządzenie rejestrujące /1/ połączone jest przez przepust osadzony w korku /3/ komory z korpusem /4/ komory wysokociśnieniowej wypełnionej medium /5/ przenoszącym ciśnienie. W medium /5/ rzuony jest zespół próbki /6/ i przeciwpórk /7/ umieszczonych w układzie uszczelniającym oraz próbka bazowa /8/. Na swobodnej, czolowej powierzchni próbki badanej i jednej z powierzchni czołowych próbki bazowej umieszczony ultradźwiękowy przetwornik /9/ nadawczo-odbiorczy połączony z przepustem /12/.

/3 zastrzeżenie/

4(51) 001N A1 (21) 260181 (22) 86 06 06

(71) PAS Instytut Podstawowych Problemów 1 Techniki, Warszawa
(72) Szelażek Jacek

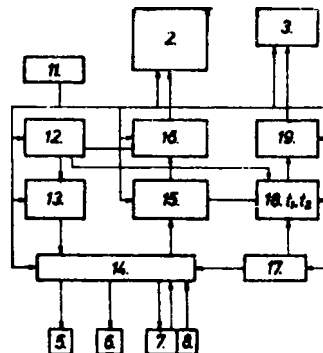
(54) Urządzenie do ultradźwiękowych nieniszczących badań przedmiotów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia nie wymagającego mechanicznego powiązania głowicy pomiarowej z badanym przedmiotem, pozwalającego na badania przedmiotów o niekoniecznie płaskiej powierzchni.

Urządzenie przeznaczone jest do ultradźwiękowych nieniszczących badań przedmiotów oraz wyznaczania pozycji głowicy ultradźwiękowej na powierzchni badanego przedmiotu.

Urządzenie zawiera układ /18/ pomiaru czasu przejścia fal, do którego jest dołączony generator /12/ impulsów synchronizujących odbiornik /15/ wzmacniający defektoskop /18/ miernika czasu połączony jest z układem przeliczającym /19/ połączonym z wyświetlaczem /3/ współrzędnych x i y . Do układu /18/ miernika czasu połączony jest również układ sterujący /17/ połączony z układem komutacji /14/. Do układu komutacji /14/ dołączona jest antena z badanym przedmiotem, co najmniej jedna głowica nadawcza /5/ lub /6/ i głowica odbiorcza /8/ do wytwarzania i odbioru fal powierzchniowych.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G02B A1(21) 260237 (22) 86 06 06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa 1
(72) Leśniewski Marcin, Oleksiuk Waldemar, Rossian Jerzy, Józwiński Romuald

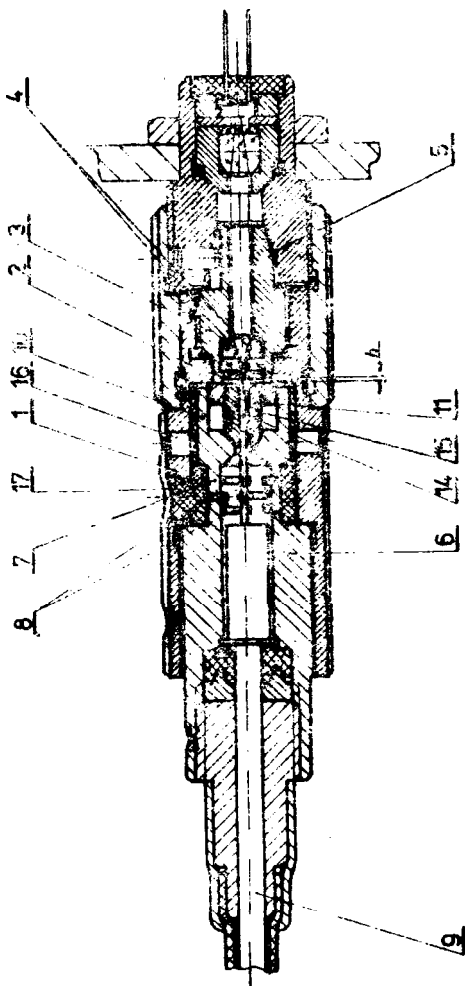
(54) Półświatkowe światłowodowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji półświatkowego światłowodowego

eliminującego wpływ niedokładności wykonania jego elementów na jakość transmisji mocy optycznej przez złącze oraz zapewniającego bezstratną transmisję mocy optycznej przez to połączenie.

Połączenie światłowodowe charakteryzuje się tym, że w cylindrycznym korpusie /1/, przeciwległe do optycznego układu projekcyjnego /4/ umieszczona na wielostopniowej tulei /6/ z elastycznym poprzecznie i sprężystym poosiowo przewężeniem /11/, mający rozmieszczone w co najmniej trzech warstwach co najmniej dwa prześięcia /3/ w każdej warstwie, przechodzącym w kielich zaciskowy /10/ pogłębiony stożkowym otworem wewnętrznym. W kielichu /10/ znajduje się dwudzielny uchwyty /11/ kabla światłowodowego /9/ tworzący, po złożeniu jego części z powierzchnią płaską i części z rowkiem przyśrodkowym, wałek zakończony dwoma stożkami, z których jeden oparty jest o stożek wewnętrzny kielicha zaciskowego /10/, a drugi - o stożkowy otwór zaciskowej tulejki operowej /14/.

Powierzchnia osiowa tulei /14/ oparta jest o płaską powierzchnię wewnętrznego wypustu /2/ korpusu /1/ tworzącego przegrodę oporową. Do drugiej powierzchni płaskiej tulei przylega podzespół /3/ z optycznym układem projekcyjnym. Ponadto o zewnętrzną powierzchnię cylindryczną kielicha zaciskowego /10/ oparte są popychacze /16/ ciasno, ściśle osadzone w korpusie /1/, rozmieszczone w jednej płaszczyźnie co 90° względem siebie. /2 zastrzeżenia/



4(51) G02B A1 (21) 260251 (22) 86 06 23

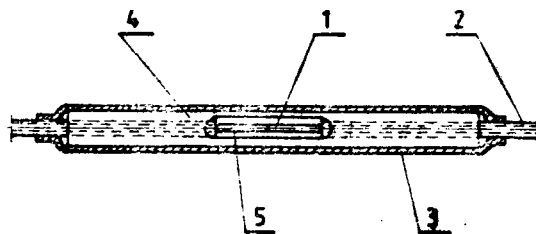
(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej,
Lublin

(72) Świeraszewicz Mieczysław, Lewkowski
Jerzy

(54) Sposób zabezpieczenia miejsca trwałego połączenia światłowodu przed uszkodzeniem

(57) Celem wynalazku jest opracowanie prostego sposobu zabezpieczenia miejsca trwałego połączenia światłowodu przed uszkodzeniem mechanicznym i klimatycznym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na jeden z końców łączonego światłowodu /1/ nasuwa się elastyczną rurkę termokurczliwą /3/ oraz rurkę sztywną /4/ z wykonaną wzdłuż jej tworzącej szczeliną /5/ o długości odpowiadającej odcinkowi odsłonięcia światłowodu /1/ z pokrycia ochronnego /2/, która po trwałym połączeniu końców światłowodu /1/ umieszcza się symetrycznie na końcach pokrycia ochronnego /2/ światłowodu /1/ i trwale na nich zaciska, zaś szczelinę /5/ rurki sztywnej /4/ wypełnia się środkiem odtwarzającym pierwotne pokrycie ochronne /2/ światłowodu. Na zabezpieczone w ten sposób złącze nasuwa się następnie elastyczną rurkę termokurczliwą /3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G03C A1 (21) 261107 (22) 86 08 21

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Brzeczowski Zbigniew, Wołkowiec Adam,
Jóźwiak Bogusław, Prüffer Piotr

(54) Sposób wytwarzania środka wywołującego dla pozytywnych powłok promieniocyficznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania środka, który wykazuje zdolność do wywołania struktur topologicznych i może być wykorzystywany w procesie fotolitografii przy zastosowaniu pozytywowej emulsji światłoczułej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę wstępnie podgrzewa się do temperatury 60-100°C, następnie schładza się do temperatury 10-40°C i nasyca się gazem obojętnym, po czym wprowadza się katalityczne ilości zawartości soli amoniowych i/lub wodorotlenków metali alkalicznych. W otrzymanym roztworze rozpuszcza się następnie metakrzemian sodu i fosforan dwusodowy i/lub trójsodowy w sumarycznej ilości do 3% wagowych w przeliczeniu na substancje stałe. Proces mieszania składników i oddzielania osadu prowadzi się w atmosferze gazu obojętnego. /3 zastrzeżenia/

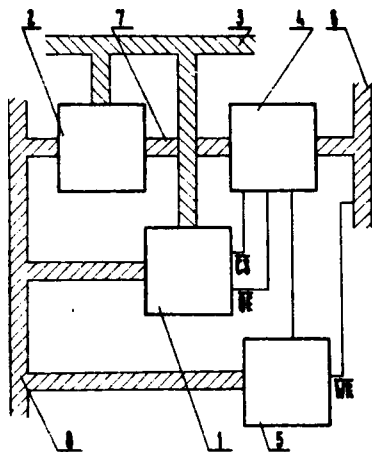
4(51) G06F A1 (21) 260542 (22) 86 07 08

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Czaja Janusz, Belczak Stanisław, Hajdel Jan, Iwaszkiewicz Tomasz, Jasiński Marian, Juchniewicz Józef, Lewandowski Zdzisław, Mankiewicz Jerzy, Nowak Jerzy, Owczarski Andrzej, Walczak Zdzisław, Wójtakiewicz Jan, Ziajka Eugeniusz

(54) Komputer z ROM-owym, operacyjnym systemem dyskowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji funkcjonalnego, szybko reagującego na polecenia operatora komputera o wydłużonym czasie niezawodnej pracy pamięci dyskowej i zwiększonej dostępnej dla programów użytkowych pamięci RAM.

Komputer zawierający stałą pamięć ROM i pamięć RAM charakteryzuje się tym, że pamięć stała ROM /1/, w której jest umieszczony system operacyjny funkcjonalnie zgodny z systemem CP/M 2.2, umieszczona jest w tej samej pamięci adresowej, co pamięć RAM /2/, tak że dla odczytu pamięci RAM /2/ i ROM /1/ są oddzielone, a dla zapisu oba rodzaje pamięci są wybierane jednocześnie. /1 zastrzeżenie/



4(51) G06K A1 (21) 259901 (22) 86 06 04

71) Politechnika Poznańska, Poznań

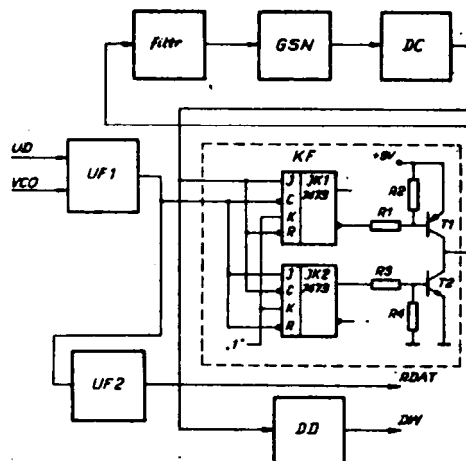
72) Kręglewski Jerzy

(54) Układ odtwarzania sygnału zegarowego odczytu dla jednostek sterujących pamięci na dyskach elastycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, w którym komparator fazy zrealizowany będzie na standardowych, ogólnie dostępnych elementach elektronicznych przy zachowaniu parametrów jakościowych i technicznych pracy układów budowanych w oparciu o specjalizowane układy scalone.

Układ składa się z wejściowego układu formującego /UF1/ impulsy z toru odczytu pamięci dyskowej, połączonego równolegle swym wyjściem z wejściem wyjściowego układu formującego /UF2/ i z jednym wejściem komparatora fazy /KF/, którego wyjściowy sygnał, poprzez filtr steruje generatorem sterowanym napięciem /GSN/, wytwarzającym sygnał wejściowy dla dzielnika częstotliwości /DC/ sterującego z kolei drugim wejściem komparatora fazy /KF/ i jednocześnie wejściem dzielnika modulo dwa /DD/ wytwarzającego sygnał zegarowy odczytu /DW/. Układ charakteryzuje się tym, że komparator fazy /KF/ zbudowany jest z przerzutników typu JK, odpowiednio /JK1/ i /JK2/ połączonych z dwoma kluczami tranzystorowymi, z których pierwszy zrealizowany jest na tranzystorze pnp /T1/ i dwóch rezystorach /R1/ i /R2/, a drugi na tranzystorze npn /T2/ i rezystorach /R3/ i /R4/. /1 zastrzeżenie/

/1 zastrzeżenie/



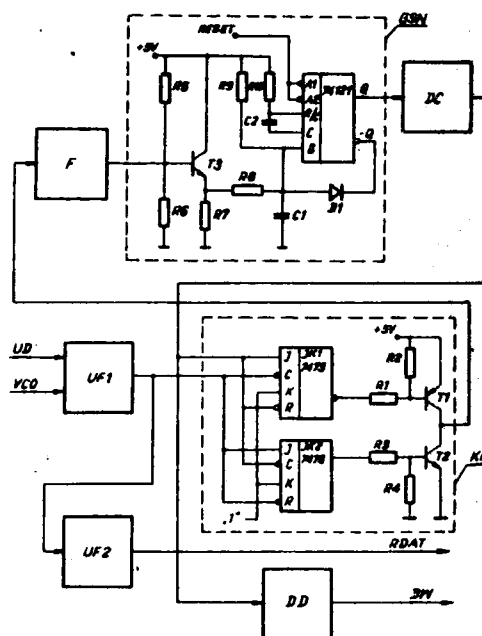
4(51) G06K A1 (21) 259902 (22) 86 06 04

{ Kręglewski Jerzy

(54) Układ odtwarzania sygnału zegarowego odczytu dla jednostek sterujących pamięci na dyskach elastycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, w którym blok komparatora fazy i generatora sterowanego napięciem zrealizowany będzie na standardowych, ogólnie dostępnych elementach elektronicznych przy zachowaniu parametrów jakościowych i technicznych pracy układów wykonanych w oparciu o specjalizowane układy scalone.

Układ zawiera wejściowy układ formujący /UF1/, komparator fazy /KF/, generator sterowany napięciem /GSN/, dzielnik częstotliwości



/DC/, filtr /F/, dzielnik modulo dwa /DD/ oraz wyjściowy układ formujący /UF2/. Układ charakteryzuje się tym, że komparator fazy /KF/ został zrealizowany na dwóch przerzutnikach /JK1/ i /JK2/ połączonych z dwoma kluczami tranzystorowymi, z których pierwszy zrealizowany jest na tranzystorze pnp /T1/ i dwóch rezystorach /R1/ i /R2/, a drugi na tranzystorze npn /T2/ i rezystorach /R3/ i /R4/. Natomiast generator sterowany napięciem /GSN/ zbudowany jest ze stanowiącego jego wejściowy układ wtórniaka emiterowego, złożonego z tranzystora npn /T3/ i trzech rezystorów /R5/, /R6/ i /R7/, z układu uniwibratora /74121/ lub jego odpowiednika funkcjonalnego, diody /D1/, dwóch kondensatorów /C1/ i /C2/ oraz trzech dodatkowych rezystorów /R8/, /R9/ i /R10/. /1 zastrzeżenie/

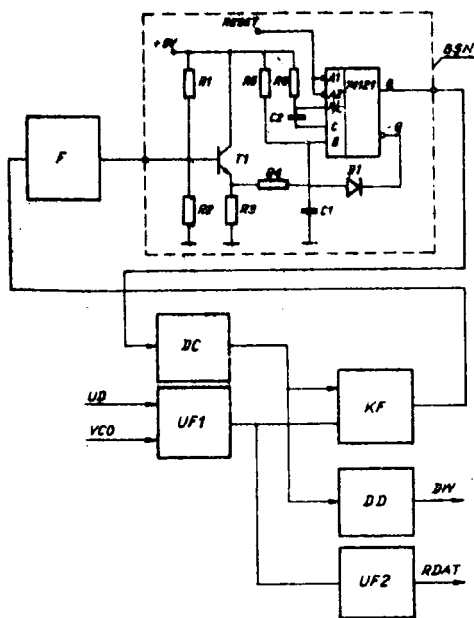
4(51) G06K A1 (21) 259903 (22) 86 06 04

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Kręglewski Jerzy

U / odczytu dla jednostek sterujących
napięci na dyskach elastycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji układu, w której generator sterowany napięciem zrealizowany będzie na standardowych, ogólnie dostępnych elementach elektronicznych przy jednoczesnym zachowaniu parametrów jakościowych i technicznych pracy układów budowanych w oparciu o specjalizowane układy scalone.

Układ składa się z wejściowego układu /UP1/ formującego impulsy z toru odczytu pamięci dyskowej, połączonego równolegle swym wyjściem z wejściem wyjściowego układu formującego /UF2/ i z jednym wejściem komparatora fazy /KF/, którego wyjściowy sygnał poprzez FILTR /F/ steruje generatorem sterowanym napięciem /GSN/, wytwarzającym sygnał wejściowy dla dzielnika częstotliwości /DC/ sterującego • t kolei drugim wejściem komparatora fazy /KF/



i jednocześnie wejściom dzielnika modulo dwa /DD/ wytwarzającego sygnał zegarowy odczytu /DW/. Układ charakteryzuje się tym, że generator sterowany napięciem /GSN/ zbudowany jest ze stanowiącego jego układ wejściowy wtórniaka emiterowego złożonego z tranzystora npn /T1/ i trzech rezystorów /R1/, /R2/ i /R3/, układu uniwibratora /74121/ lub jego odpowiednika funkcjonalnego, diody /D1/, dwóch kondensatorów /C1/ i /C2/ oraz trzech dodatkowych rezystorów /R4/, /R5/ i /R6/. /1 zastrzeżenie/

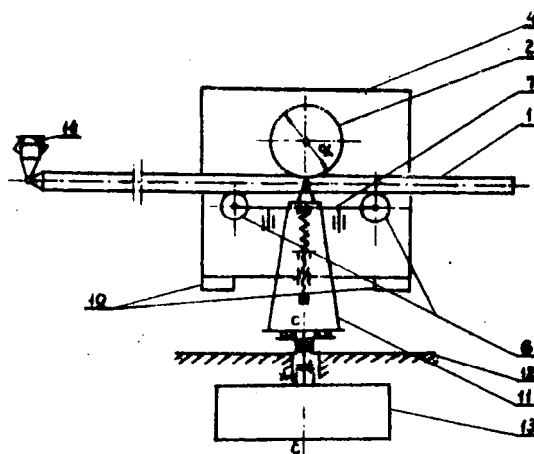
4(51) G08C A2(21) 265384 (22) 87 04 24

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków
(72) Gondek Longin

(54) Układ do pomiaru współrzędnych torów
płaskich i przestrzennych przemieszczanych
elementów, zwłaszcza ogniw robotów
przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy układu umożliwiającego określenie współrzędnych płaskiego lub przestrzennego toru rzeczywistego przemieszczanego ognia oraz określenie parametrów jego ruchu między chwilowymi, zaprogramowanymi punktami.

Układ charakteryzuje się tym, że sztywne ciągnio IM połączone przegubowo jednym końcem z ogniwem /14/ robota przemysłowego dzięki zespołowi dociskowemu, stanowi z rolką pomiarową /2/ bezluzową przekładnię. Rolka /2/ posiadająca klinowy rowek obwodowy, połączona jest za pośrednictwem sprzęgła z wałkiem przetwornika obrotowo-impulsowego /3/. Wałki przetworników /5/ i /13/ połączone są sprzęgłowo z korpusem wahlowym IM i podstawą obrotową /11/, jednocześnie korpusy przetworników /3/, /5/ i /13/ połączone są odpowiednio z korpusem wahlowym /1/, podstawą obrotową /11/ i nieruchomą podstawą /12/ układu. /3 zastrzeżenia/



4(51) G10C A1(21) 265713 (22) 87 05 15

(75) Gładys Roman, Grzybowa Góra

(54) Klawiatura sinusoidalna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji jednorzędowej klawiatury ułatwiającej naukę gry na instrumentach klawiaturowych oraz wykonywanie na nich dzieł muzycznych.

Klawiatura sinusoidalna składa się z prowadnicy /1/ przymocowanej do obudowy i wyposażonej w nagwintowane otwory, trzpieni /2/ z nałożonymi na nie sprężynkami /3/, wkreconych w otwory prowadnicy /1/, niemych skrzydełek /4/ mających otwory, przez które przechodzą trzpienie /2/ oraz klawiszy dźwiękowych /6/. Skrzydełka /4/ usytuowane są między klawiszami /6/, a ich powierzchnia robocza, znajdująca się na zewnątrz instrumentu jest zukosowana. Skrzydełka /4/ montowane są między klawiszami /6/ tak, że ich zukosowane powierzchnie w każdym dwóch najbliższych sobie leżących skrzydełkach /4/ są usytuowane przemiennie.

Ponadto klawisze /6/ w części wychodzącej na zewnątrz instrumentu mają wysokość przemiennie równą niższej i wyższej krawędzi zukosowanych skrzydełek, wskutek czego układ klawiatury ma w przekroju kształt sinusoidalny. Z przodu klawiatury usytuowana jest osłona /5/ mocowana do obudowy. /1 zastrzeżenie/

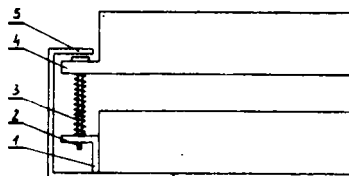


Fig. 1

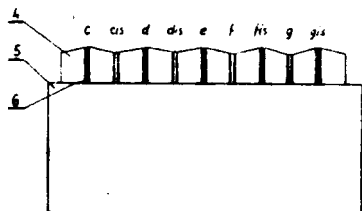


Fig. 2

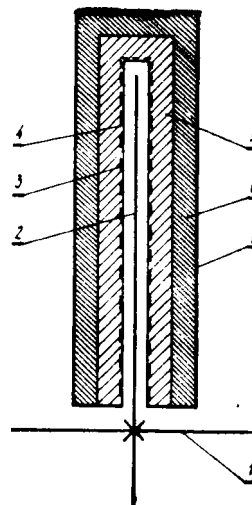
4(51) G10K A1(21) 259908 (22) 86 06 04

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz
(72) Wernerowski Krzysztof, Waliszko Eugeniusz

(54) Osłona dźwiękochłonna, zwłaszcza do płyty tarczowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji osłony skutecznie obniżającej natężenie hałasu powstającego podczas obróbki drewna na pile tarczowej.

Osłona składa się z cienkiej warstwy perforowanej /3/ zamocowanej na wale /1/, welonu szklanego /4/ przylegającego od zewnątrz do warstwy /3/, warstwy dźwiękochłonna-izolacyjnej /5/ o mniejszej gęstości i analogicznej warstwy dźwiękochłonnej /6/ o większej gęstości materiału, wypełniających przestrzeń wewnętrzną ustroju dźwiękochłonnego, oraz obudowy /7/. /1 zastrzeżenie/



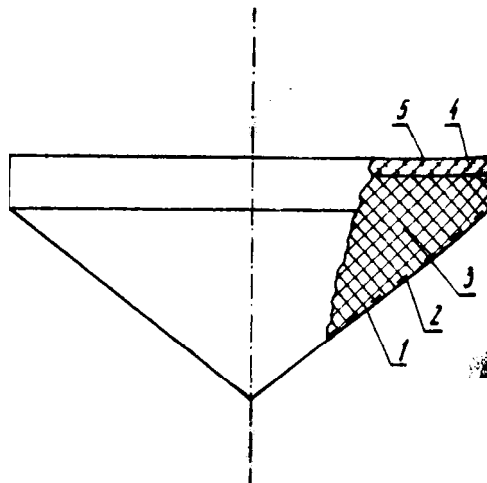
4(51) G10K A3(21) 260395 (22) 86 08 11

(61) patent 129685
(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz
(72) Wernerowski Krzysztof, Zolnierczyk Jan, Waliszko Eugeniusz

(54) Przestrzenny pochłaniacz dźwiękochłonny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pochłaniacza skutecznie tłumiącego hałas.

Przestrzenny pochłaniacz dźwiękochłonny ma pobocznice stożka IM wykonaną z warstwy perforowanej, do której od wewnątrz przylega welon szklany /2/. Ponadto materiał dźwiękochłonny /3/ jest porowaty o gęstości wzrastającej w miarę zbliżania się do płyty, najkorzystniej gumowej /4/ zamocowanej pod osłoną /5/ chroniącą podstawę górną i część walcową. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01H A1 (21) 259452 (22) 86 05 08

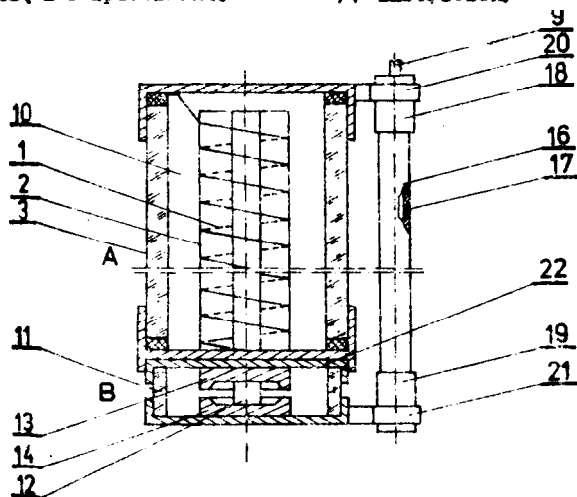
politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Kacprzak Benedykt, Lipski Tadeusz

(54) Bezpiecznik wielkiej raccy o nieograniczonej zdolności wyłączenia małych prądów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji bezpiecznika o nieograniczonej zdolności szybkiego wyłączenia prądów zwarciowych jak również prądów przeciążeniowych w obwodach wysokiego napięcia.

Bezpiecznik składa się z szeregowo połączonych części A, wyłączającej prądy zwarciowe i z części B, wyłączającej prądy przeciążeniowe. Część A jest bezpiecznikiem z gasiwem płaskowym zaś część B posiada izolacyjną obudowę szczelnie zamkniętą okuciami w której topik części B /12/ o długości od 1 do kilkunastu mm jest umieszczony między elektrodami górną /13/ i dolną /14/ w próżni, gazie SF₆ lub mieszaninie gazu SF₆ z innymi gazami. Bezpiecznik wyposażony jest we wskaźnik zadziałania /16/, który może być połączony wyłącznie z częścią A bezpiecznika lub może być umieszczony poza bezpiecznikiem, równoległe do jego okuć. Gdy wskaźnik zadziałania połączony jest wyłącznie z częścią A bezpiecznika korzystnie jest aby obudowa części B bezpiecznika była wykonana z przezroczystego tworzywa. Ciśnienie próżni w części B bezpiecznika jest nie większe niż 10⁻³ Pa. Elektrody górna /13/ i dolna /14/ mają kształt talerzy i są skierowane ku sobie wgłębieniami. Część B bezpiecznika jest połączona rozłącznie z częścią A bezpiecznika. /7 zastrzeżeń/



Niewzajemne złącze, jest zbudowane w ten sposób, że metalowa obudowa /1/ zawiera 00 najmniej dwie płytki ferrytowe /4/, pomiędzy którymi umieszczone są, oddzielone wzajemnie od siebie warstwą dielektryka /3/, paski /2/ pokryte warstwą złota, a układające się każdy z jednej strony z pojedynczej linii paskowej zwierającej /6/, która przechodzi w dwie równoległe sprzężone linie paskowe /5/, a kończy się pojedynczą linią paskową doprowadzającą /8/, które z jednej strony od strony linii zwierającej /6/ są zwarte do metalowej obudowy /1/ każda przy pomocy co najmniej jednego kołka zwierającego /7/, natomiast w obszarze pod płytkami ferrytowymi /4/ usytuowane są dwie sprzężone linie paskowe /5/, których szerokość /t/ w stosunku do średnicy płytki ferrytowej /4/ wynosi 0,08-0,11, zaś szerokość /t/ w stosunku do grubości płytki ferrytowej /4/ wynosi 0,35÷0,5, z kolei przeciwległe końce w postaci linii paskowej doprowadzającej /8/ są wyprowadzone na zewnątrz obudowy metalowej /1/ przez otwór, w którym umieszczone są co najmniej dwie przekładki dielektryczne /3/ zabezpieczające stałą odległość linii paskowej /8/ od obudowy metalowej /1/.

/1 zastrzeżenie/

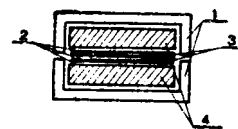


Fig. 2

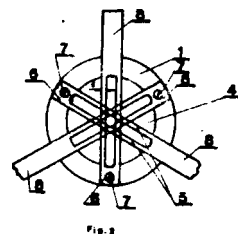


Fig. 3

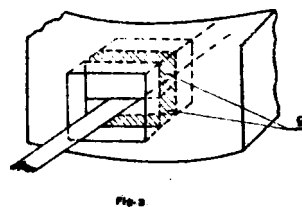


Fig. 4

4(51) H01Q A2 (21) 265340 (22) 87 04 22

(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia

(72) Bratkowski Jan, Kołoaowski Władysław

(54) Szerokopasmowa liniowa antena radiokomunikacyjna

4(51) H01P A1 (21) 259823 (22) 86 06 02

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Ziemiutycz Włodzimierz, Kitliński Marek

(54) Niewzajemne złącze trójwrotnego cyrkulatora mocy z elementami o stałych skutkach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy prostych i funkcjonalnych niewzajemnych złącz, przeznaczonych do wykonywania cyrkulatorów pracujących w zakresie częstotliwości mikrofalowych w układach antenowych, modulatorach, wzmacniaczach i przełącznikach.

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia stałej charakterystyki impedancji wejściowej w funkcji częstotliwości statkowej anteny radiokomunikacyjnej w zakresie fal krótkich.

Szerokopasmowa liniowa nadawcza antena radiokomunikacyjna ma zakres fal od 0,4 MHz do 25 MHz wyposażona jest w dwa odpowiednio zdyktansowane filtry z dzieloną indukcyjnością. Stosowanie anten liniowych według wynalazku zwłaszcza na statkach pozwoli na szersze wyko-

rzystanie nadajników automatycznych z tran-
zystorowym stopniem mocy a tym samym na zna-
czne usprawnienie nadawczego toru radiokomuni-
kacyjnego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01R A1 (21) 260426 (22) 86 07 01

71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

72) Wilk Andrzej, Muszalski Zbigniew,
Rafalski Wojciech

(54) Szczotka anizotropowa warstwowa do
komutatorowych maszyn elektrycznych
o pracy nienawrotnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji łatwej w wykonaniu i trwałej
w użytkowaniu warstwowej szczotki anizotropo-
wej do komutatorowych maszyn elektrycznych
o pracy nienawrotnej.

Szczotka ma postać przestrzennego tworu
prostokątnego składającego się z trwale ze
sobą połączonych przez sprasowania i/lub spie-
czenie licznych warstw o grubości t_1 materia-
łu, powstałego z wymieszania w odpowiednich
proporcjach ziaren dwóch materiałów przewodzą-
cych, z których jeden stanowi materiał metalic-
zny lub węglowodórny o małej rezystywności,
a drugi materiał niemetaliczny o dużej rezy-
stywności z dodatkiem substancji wiążących.
Zawartość materiału metalicznego rośnie, zaś
niemetalicznego maleje według dowolnej funkcji
o tej samej szybkości zmian 1 kolejnych wars-
twach $r \times a \times t_1$ na odcinku t odpowiadającym

grubości szczotki /1/, czyli w kierunku stycz-
nym do kierunku ślizgania się szczotki /1/ od
krawędzi zbiegającej /3/ do krawędzi nabiegają-
cej /4/. Elastyczna linka /2/ wiodąca prąd
zamocowana jest w bocznej części szczotki /1/,
w warstwie o najmniejszej rezystywności, w po-
bliżu krawędzi nabiegającej /4/. Jako materiał
o małej rezystywności zastosowany jest proszek
np. miedziany, srebrny, węglowodórny lub mie-
szanina proszków tych materiałów o odpowiednim
do potrzeb wzajemnym stosunku procentowym, o
granulacji największych drobin nie przekracza-
jącej 100 μm , najkorzystniej nie przekraczają-
cej 10 μm . Materiałem o dużej rezystywności
jest proszek elektrografitowy lub grafitowy z
dodatkiem substancji wiążącej termo- lub che-
moreaktywnej, neutralizującej szkodliwe
składniki środowiska pracy szczotki /1/.
Poczynając od krawędzi zbiegającej /3/ szczot-
ki /1/ kilka pierwszych warstw $r \times a \times t_1$.

"szczotki /1/ składa się wyłącznie z materiału

o dużej rezystywności i substancji wiążących,
a dalej, w kolejnych warstwach $r \times a \times t_1$,

zawartość proszku materiału o małej rezystywno-
ci rośnie w kierunku od krawędzi zbiegającej
/3/ do krawędzi nabiegającej /4/, osiągając 1
maksymalną zawartość około 90% przy krawędzi i
nabiegającej /4/. Grubość pojedynczej warstwy
 t_1 nie przekracza 1 mm. /4 zastrzeżenia/

4 (51) H01R A1 (21) 260444 (22) 86 07 03

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

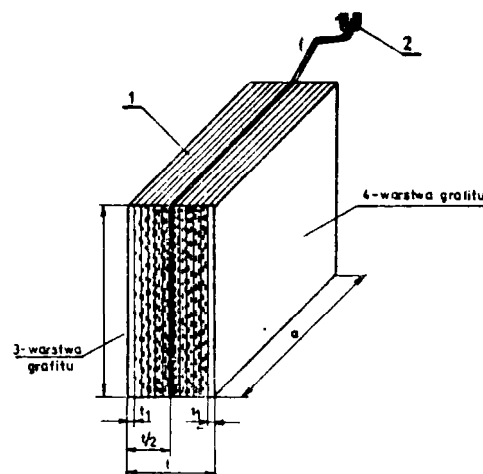
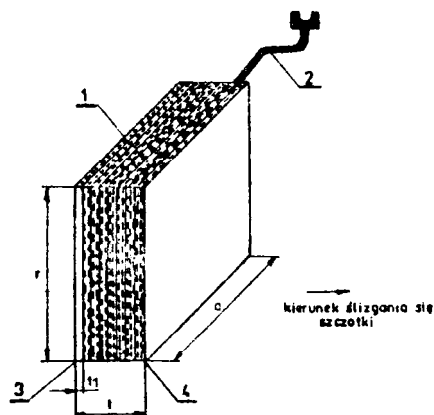
(72) Wilk Andrzej, Muszalski Zbigniew,
Rafalski Wojciech

(54) Szczotka anizotropowa warstwowa do
komutatorowych maszyn elektrycznych
o pracy nawrotnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji łatwej w wykonaniu i trwałej
w użytkowaniu szczotki anizotropowej warstwowej
do komutatorowych maszyn elektrycznych o pracy
nawrotnej.

Szczotka ma postać przestrzennego tworu i
prostokątnego składającego się z trwale ze sobą
połączonych przez sprasowanie i/lub spieczenie
licznych warstw o grubości t_1 materiału, powsta-
łego z wymieszania w odpowiednich porcjach zia-
ren dwóch materiałów przewodzących. Jeden z nich
stanowi materiał metaliczny lub węglowodórny
o małej rezystywności, a drugi materiał niemeta-
liczny o dużej rezystywności z dodatkiem substan-
cji wiążących. Zawartość w szczotce /1/ materia-
łu metalicznego i materiału niemetalicznego zmi-
nia się w kolejnych warstwach $r \times a \times t_1$, syme-

trycznie względem płaszczyzny $r \times a$ usytuowanej
w połowie odległości t między krawędzią zbiegają-
cą /3/ a krawędzią nabiegającą /4/ szczotki /1/.
Elastyczna linka /2/ wiodąca prąd zamocowana jest
do boku płaszczyzny $r \times a$ znajdującej się o
odległość $t/2$ od krawędzi zbiegającej /3/ szczotki
/1/. Materiałem o małej rezystywności jest
szek np. miedziany, srebrny, węglowodórny lub
mieszanka proszków tych materiałów o odpowiednim
do potrzeb wzajemnym stosunku procentowym, o gr-
nulacji największych drobin nie przekraczającej
100 μm , najkorzystniej nie przekraczającej
10 μm . Jako materiał o dużej rezystywności zasto-
sowany jest proszek elektrografitowy lub grafitowy
z dodatkiem substancji wiążącej termo- lub che-
moreaktywnej, neutralizującej szkodliwe składniki



główną pracę szczotki /1/. Poczynając od krawędzi zbiegającej /3/ szczotki /1/ kil-
 nieważnych warstw $r \times a \times t$, szczotki /1/
 składa się wyłącznie z materiału o dużej
 rezystywności i substancji wiążących, a dalej,
 w kolejnych warstwach $r \times a \times t$, na odcinku
 od krawędzi zbiegającej /3/ do płaszczyzny
 $t/2$ znajdującej się od niej o odległość
 $t/2$, zawartość proszku materiału o małej
 rezystywności rośnie, osiągając maksymalną
 zawartość około 90%, a następnie ponownie
 maleje i zbliżając się do krawędzi nabiega-
 jącej /4/ szczotki /1/ kilka ostatnich warstw
 $r \times a \times t$, zawiera ponownie wyłącznie materiał

dużej rezystywności z substancjami wiąza-
 cymi. Grubość pojedynczej warstwy t , nie prze-
 kracza 1 mm. /4 zastrzeżenia/

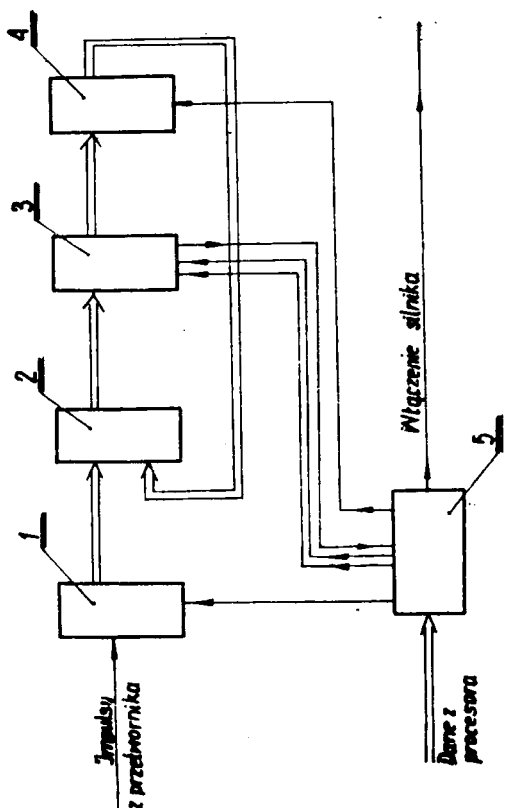
4(51) H02F A1 (21) 260086 (22) 86 06 13

(71) Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa
 (72) Wrona Jan

(54) Sposób i układ stabilizacji obrotów
 silnika prądu stałego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
 wania sposobu i układu, umożliwiających dokład-
 ną i szybką stabilizację obrotów silnika prądu
 stałego starowanego impulsowo przy zadanej
 prędkości obrotowej silnika.

W sposobie według wynalazku zlicza się
 przychodzące w jednym cyklu roboczym impulsy z
 połączonego z silnikiem przetwornika impulsowo-
 kodowego w liczniku /1/ impulsów przetwornika,
 odlicza czas włączenia silnika w liczniku /3/



czasu włączenia silnika i rejestruje w reje-
 strze /4/, następnie zliczoną ilość impulsów
 z licznika /1/ podaje się na pamięć stałą /2/
 jako młodszą część adresu, z kolei jako star-
 szą część adresu podaje się do pamięci stałej
 /2/ poprzedni czas włączenia silnika zapisany
 w rejestrze /4/ tworząc w ten sposób nowy adres
 zawierający nowy czas włączenia silnika, któ-
 ry za pośrednictwem układu /5/ sterowania sil-
 nika wyposażonego w licznik czasu cyklu roboczego,
 wpisuje się do licznika /3/ i dalej przepisuje
 do rejestru /4/, a tym, że zadany czas trwania
 cyklu roboczego wpisuje się do licznika czasu
 cyklu roboczego z procesora maszyny cyfrowej.

Układ według wynalazku zawiera licznik
 /1/ impulsów przetwornika, mający swoje wejście
 połączone z wyjściem połączonego z silnikiem
 przetwornika impulsowo-kodowego, a wyjście z
 wejściem ustalającym młodszą część adresu pamię-
 ci stałej /2/, której wyjście połączone jest
 poprzez licznik /3/ czasu włączenia silnika a
 wejściem rejestru /4/ mającego swoje wyjście
 połączone z wejściem ustalającym starszą część
 adresu pamięci stałej /2/, przy czym wejście
 sterujące licznika /1/, wejście zegarowe, wej-
 ście wprowadzenia i wyjście przeniesienia licznika
 /3/ oraz wejście synchronizacji rejestru /4/ są
 połączone z układem /5/ sterowania silnika, któ-
 ry z jednej strony połączony jest ze sterowanym
 silnikiem, a z drugiej, z maszyną cyfrową, gdzie
 w procesorze ustalane są dane przesyłane do licz-
 nika czasu cyklu roboczego znajdującego się w
 układzie /5/ sterowania silnika. /2 zastrzeżenia/

4 (51) H04B A1 (21) 259460 (22) 86 05 13
 G02B

(71) Zrzeszenie Budownictwa Łączności Zakład
 Doświadczalny Budownictwa Łączności,
 Warszawa

(72) Karski Paweł, Kurpius Henryk

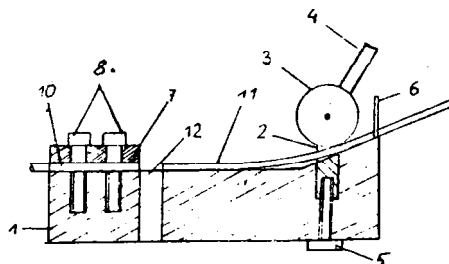
(54) Sposób pobudzania światłowodu telekomu-
 kacyjnego i złącze rozłączalne do przy-
 łączenia światłowodu do przyrządów
 pomiarowych dla stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pobudza-
 nia światłowodu telekomunikacyjnego przy dołą-
 czaniu do przyrządów pomiarowych oraz złącze
 rozłączalne do stosowania tego sposobu przy po-
 miarach tłumienności światłowodu.

Sposób pobudzania światłowodu mierzonego
 według wynalazku polega na pobudzaniu go innym
 światłowodem o skokowym profilu współczynnika
 załamania i o średnicy rdzenia większej od śred-
 nicy rdzenia światłowodu mierzonego.

Złącze rozłączalne ma podstawę /1/, do któ-
 rej jest zamocowany światłowód /10/. Rolka /3/
 oraz dźwignia IM są ustawiane w ten sposób, że
 pozwalają na łatwe wprowadzenie, przesuwanie i
 blokowanie światłowodu mierzonego.

Szczelina /12/ pozwala na oczyszczenie po-
 wierzchni czołowych światłowodu. /2 zastrzeżenia/



4(51) H04M A1(21) 259619 (22) 86 05 21

(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnicstwa "EMAG",
Katowice

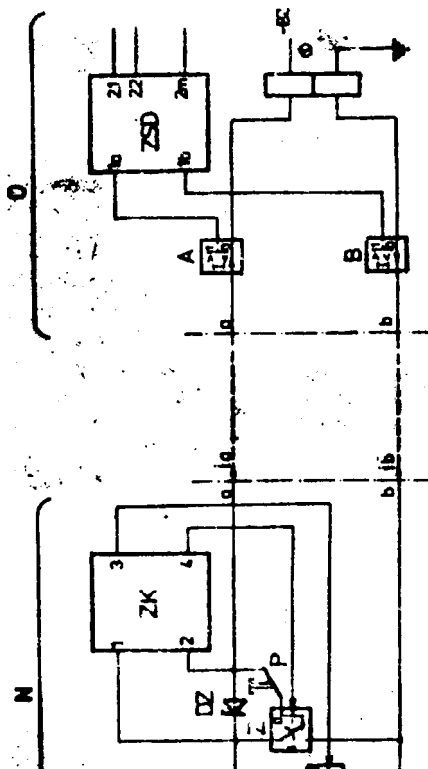
(72) Chyrczakowski Andrzej, Niezgoda Wilhelm

(54) Sposób i układ sygnalizowania uprawnień abonenta telefonicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem sygnalizowania uprawnień abonenta telefonicznego do dodatkowych usług, wykonywanych przez automatyczną centralę telefoniczną;

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że poprzez zwarcie, a następnie powtarzające się krótkotrwałe uziemianie przewodów linii abonenckiej /a, b/ po stronie aparatu abonenta /AAb/, wywołuje się niesymetryczny przepływ prądu w postaci ciągu krótkotrwałych impulsów, o określonych parametrach czasowych, formowanych za pomocą zespołu kodującego /ZK/, a w centrali telefonicznej za pomocą czujników prądowych /A, B/ kontroluje się przepływ prądu zasilającego, oddzielnie w każdym przewodzie linii /a, b/, a następnie za pomocą układu selekcji czasowej i do kodowania /ZSD/ rozpoznaje się ciąg impulsów oraz analizuje jego parametry czasowe i na podstawie wyników tej analizy określa się kategorię uprawnień abonenta, zakodowaną w odebranym ciągu impulsów.

Układ sygnalizowania uprawnień abonenta telefonicznego składa się z części nadawczej /N/ oraz z części odbiorczej /a/. W części nadawczej /N/ układu, umieszczonej przy aparacie telefonicznym abonenta, w przewod /a/ linii abonenckiej włączona jest dioda Zenera /DZ/ skierowana katodą w kierunku aparatu abonenta /AAb/. Do przewodu /a/ po stronie katody diody /DZ/ przyłączony jest jednym stykiem przełącznik impulsujący /I/, którego drugi styk jest uziemiony, oraz styk ruchomy zestyku przelącznego przełącznika zwierającego /Z/, którego styk zwiemy jest dołączony do przewodu /b/ linii abonenckiej, a styk rozwierający połączony jest z jednym stykiem zestyku rozwierającego uruchamianego przyciskiem /P/, którego drugi styk dołączony jest do przewodu /a/



linii abonenckiej po stronie anody diody. Do katody i anody diody /DZ/ dołączone są wejściowe /1,2/ elektronicznego zespołu kodującego /ZK/, sterującego działaniem przełącznika /3,4/ zespołu kodującego /ZK/ połączonych z wejściami przełącznika impulsującego i przełącznika zwierającego /Z/. Natomiast w części odbiorczej /O/ układu, umieszczonej w centrali telefonicznej, w przewody /a/ i /b/ linii abonenckiej włączone są, zaciskami łączącymi osujniki przepływu prądu /A, B/. W części odbiorczej tych czujników są połączonych z wejściami /1a/ i /1b/ elektronicznego zespołu selekcji czasowej i dekodowania /ZSD/, a w części odbiorczej tego zespołu dekodowania parametry czasowe odebranego ciągu impulsów, którego wyjścia /2.1/,.../2.m/ połączone są z odpowiednimi obwodami centrali telefonicznej sygnalizującej uprawnienia abonenta. /2 zastrzeżenie

4(51) H04M A1(21) 267662 (22) 87 0

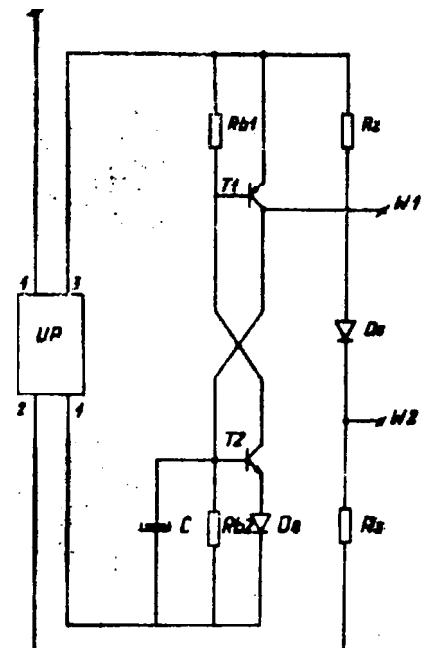
(71) Wojewódzki Urząd Spraw Wewnętrznych,
(72) Dulski Ryszard, Głogowski Bogusław,
Galikowski Bogdan

(54) Układ elektroniczny wyłącznika telefonu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opóźnienia układu elektronicznego wyłącznika telefonu, służącego do samoczynnego odłączania aparatu telefonicznego i/lub układu dzwoniącego z linii telefonicznej.

Układ według wynalazku ma dwa tranzystory przeciwstawne /T1, T2/, objęte dodatnim napięciem zwrotnym i układ polaryzujący /UP/. W układzie tranzystora /T2/ połączonej z kolektorem tranzystora /T1/ doprowadzone jest poprzez szereg połączonych rezystor /Ra/ i diodę /Ds/, wywołujące napięcie sygnału dzwoniącego o polaryzacji ujemnej. Rezystor /R2/ włączony jest w obwód pomiędzy kolektorem, a emitorem tranzystora /T2/.

Wejście sterujące /W1/ dołączone jest do bazy tranzystora /T2/, natomiast wejście sterujące /W2/ dołączone jest do punktu łączącego diodę /Ds/ z rezystorem /Rs/. W obwodzie bazy tranzystora /T2/ jest układ stałej czasu /Rb2C/ i rezystor /Rb1/. Emiterze tranzystora /T2/ jest dioda /D8/ i rezystor /R3/. /3 zastrzeżenie



II. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A 01 D U1(21) 79599 (22) 87 03 03

(71) "AGROMET" Fabryka Maszyn Rolniczych,

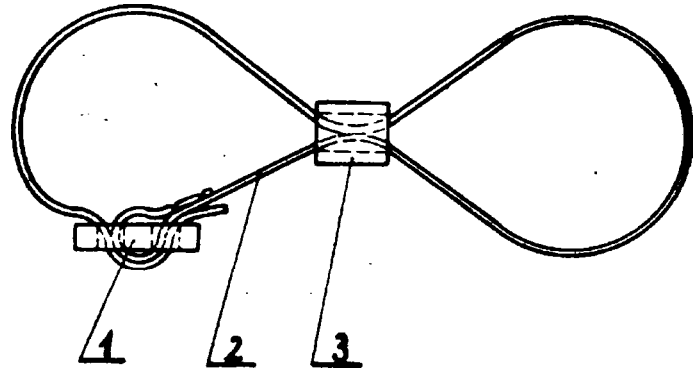
STRZEŁÓW OPOLSKIE

(72) Szwach Bogusław, Olek Stefan, Treła
Józef, Karczmarczyk Mirosław

(54) Urządzenie do oddzielania porostu i zanieczyszczeń w maszynach rolniczych

(57) WZÓR UŻYTKOWY ROZWIĄDUJE ZAGADNIENIE OPRACOWANIA PROSTEJ konstrukcji URZĄDZENIA skutecznie ODDZIELAJĄCEGO POROST I ZANIECZYSZCZENIA OD NP. BULW ZIEMNIAKÓW I ZMNIEJSZAJĄCEGO pracochłonność OBSŁUGI.

URZĄDZENIE STANOWIĄCE PRZENOŚNIK Z taśmą MA PĄCZASTĄ I USTAWIONE nad NIĄ ELEMENTY zgarniające, MA NAD PRZENOŚNIKIEM S TAŚMĄ PĄCZASTĄ /1/ UMOCOWANE RÓWNOLEGLE ZASTAWKI /2/ I /3/ USTAWIONE POPRZECZNIE DO TAŚMY pal- CZASTEJ /1/ POD KĄTEM 55°, PRZY CZYM PIERWSZĄ zastawkę /2/ STANOWI GRZEBIEŃ Z O GUMOWANYMI PĄLCAMI /22/, A DRUGĄ zastawkę /3/ STANOWI JEDNOLITĄ PŁYTĄ. OBIE ZASTAWKI mocowane SA wahliwie WZDŁUŻ TAŚMY palczastej /2 zastrzeżenia/



4(51) A 01 G U1 (21) 79733 (22) 87 03 03

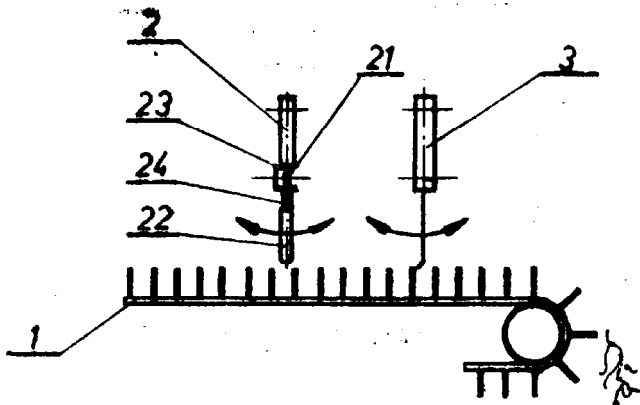
(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
Gliwice, Instytut Warzywnictwa,

(72) Skierniewice
Józefoski Jerzy, Tomanek Henryk,
Stolarzewicz Bogdan, Viscardi Kazimi
Kaniszewski Stanisław, Kuo Bogusław,
Krokowski Andrzej

(54) PRZEWÓD wielokomorowy DO NAWADNIANIA GLEBY

(57) WZÓR UŻYTKOWY ROZWIĄDUJE ZAGADNIENIE WADNIANIA GLEBY WZDŁUŻ CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZEWÓD wielokomorowy.

PRZEWÓD WIELOKOMOROWY DO nawadniania GLEBY STANOWI KONSTRUKCJĘ jednocześciową, SKŁADAJĄCĄ SIĘ Z PRZEWODU PODSTAWOWEGO /1/ I DODATKOWYCH WZDŁUŻNIE NA JEGO POWIERZCHNI KOMÓREK /2/, MAJĄCĄ KALIBROWANE OTWORY /3/ PRZEWODU podstawowym /1/ A komorami DODATKOWYCH /2/ ORAZ KALIBROWANE OTWORY /4/ W KOMÓREK /1 zastrzeżenia/



4(51) A 01 G U1 (21) 79690 (22) 87 03 16

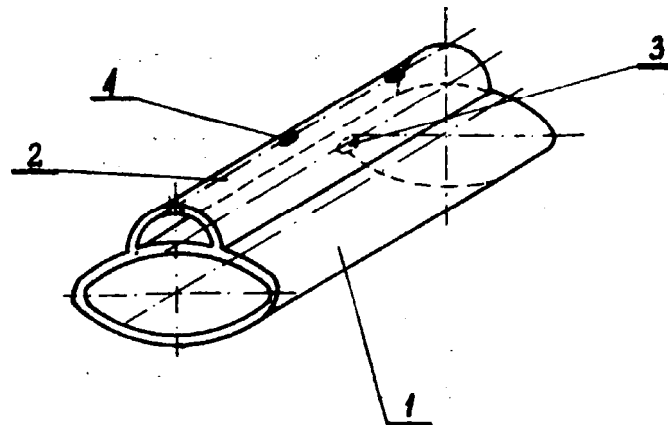
(71) Przedsiębiorstwo PRODUKCJI Pomocy
NAUKOWYCH I Sprzętu SZKOLNEGO SP.

(72) O.O., POZNAN
WACHOWSKI Eugeniusz

(54) OPASKA SADOWNICZA

(57) WYNAŁAZEK ROZWIĄDUJE ZAGADNIENIE OPRACOWANIA OPASKI SADOWNICZEJ WIELOKROTNEGO stosowania.

OPASKA SADOWNICZA WEDŁUG WZORU użytko- WEGO SKŁADA SIĘ Z KLAMRY /1/ WYKONANEJ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO ZAMOCOWANEJ NA PASKU /2/ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, PRZY CZYM NA SPIĘTYM PASKU /2/ OSADZONY JEST PRZESUWNIE SUWAK /3/. /1 zastrzeżenia/

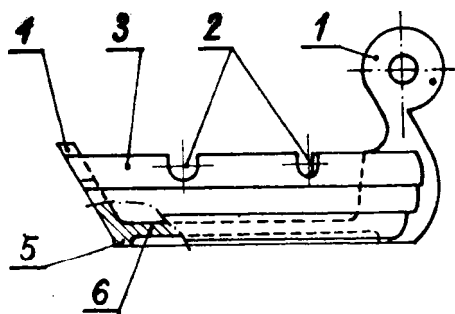


4(51) A24F U1(21) 79683 (22) 87 03 16

(71) Interster Yachting SA Biuro Techniczno-Handlowe, Warszawa
(72) Raczyński Piotr

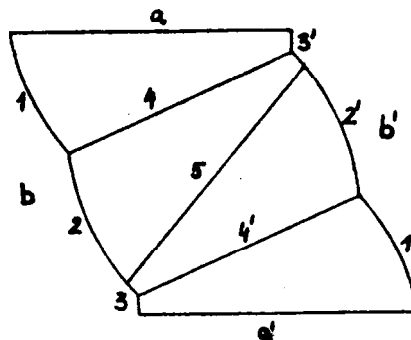
(54) Popielniczka

(57) Popielniczka na kształt łodzi, której ścianki boczne /3/ stylizowane są na burty wykonane z desek metodą na zakładkę. Ponadto popielniczka ma część chwytową /1/ w postaci stawy dziobowej z galionem oraz wybrania /2/ na papierosy odpowiadające dulkom na wiosła. Wybrania /2/ umieszczone są na ściankach bocznych /3/ odpowiadających burtom oraz ścianie tylnej /4/ odpowiadającej pawęży. /3/ zastrzeżenie/



która po jej złożeniu i zaćwiekowaniu pod podeszwę daje równomierną, niepożądaną i jednocześnie wzmocnioną powierzchnię.

Przyzwa według wzoru w stanie rozłożonym ma kształt zbliżony do rombu, w którym dwa boki /a/ i /a'/ są równoległe, a dwa pozostałe /b/ i /b'/ są naprzemiennie symetrycznie wycięte w dwa półkola /1,2/ i /1',2'/ i jeden załamek /3,3'/ w dwóch miejscach linii pierwszego złożenia przyzwy, przy czym suma długości dwóch boków /a i a'/ daje długość dłuższego wyciętego boku /b/. Linie /4/ i /4'/ są liniami pierwszego złożenia przyzwy, a linia /5/, linią drugiego złożenia przyzwy. /1 zastrzeżenie/



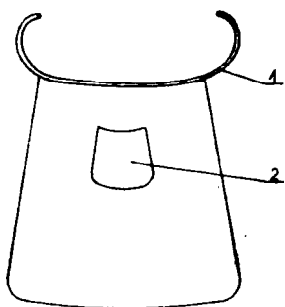
4(51) A41D U1(21) 80563 (22) 87 06 29

(75) Kumoch Małgorzata, Warszawa

(54) Fartuch gospodarczy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wygodnego w użyciu fartucha ochronnego.

Fartuch z tworzywa sztucznego w kształcie trapezu, o zaokrąglonym dolnym dłuższym brzegu, charakteryzuje się tym, że do krótszego górnego brzegu ma przymocowany pręt /1/ wykonany z PCV i wygięty w sprężynę, a na środku fartucha ma kieszonkę /2/. /1 zastrzeżenie/



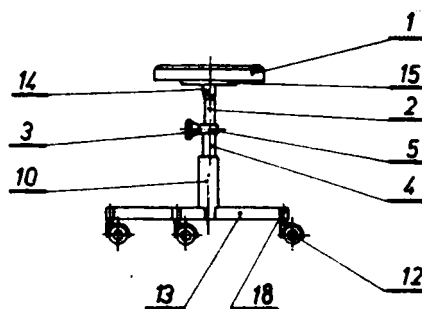
4(51) A470 U1(21) 80940 (22) 86 09 19

(71) Spółdzielnia Pracy "Wenus", Poznań
(72) Cyrkler Mieczysław, Grzesiak Waldemar, Knaflowski Roman

(54) Taboret

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania taboretu z regulowaną wysokością i sprężynową amortyzacją siedziska.

Taboret według wzoru charakteryzuje się tym, że ma siedzisko /1/ połączone poprzez płytę /15/ a trzpień /2/, który ma podłużny rowek o zwiększającej się ku dołowi głębokości, w który wkręcone jest pokrętło /3/ zaciskające o trzpień /2/ w tulei ślizgowej /4/ poprzez obejmę /5/, przy czym tuleja ślizgowa /4/ opiera się swoim kołnierzem na sprężynie i ma możliwość obrotu w dwóch tulejach zamykających korpus podstawy /10/. Korpus podstawy /10/ ma pięć ramion /13/ podpartych rolkami skrętnymi /12/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A43B U1(21) 80581 (22) 87 07 02

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polaoe "Randall", Warszawa

(72) Bruszewska Krystyna

(54) Przyszwą do obuwia damskiego letniego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji otwartej przyzwy jednoczęściowej,

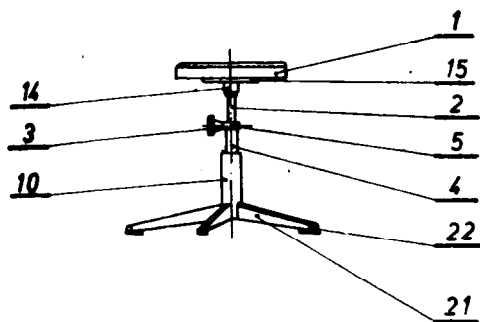
(51) A47C U1 (21) 80941 (22) 86 09 19

(71) Spółdzielnia Pracy "Wenus", Poznań
(72) Cyrkler Mieczysław, Grzesiak Waldemar,
Knaflewski Roman

(54) Taboret

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania taboretu obrotowego z regulowaną wysokością i sprężynową amortyzacją siedziska.

taboret według wzoru charakteryzuje się tym, że ma siedzisko /1/ połączone poprzez płytę /15/ z trzpieniem /2/, który ma podłużny rowek o zwiększającej się ku dołowi głębokości, w który wkręcone jest pokrętło /3/ zaciskające trzpień /2/ w tulei ślizgowej /4/ poprzez obejmę /5/, przy czym tuleja ślizgowa /4/ opiera się swoim kołnierzem na sprężynie i ma możliwość obrotu w dwóch tulejkach zamykających korpus podstawy /10/. Korpus podstawy /10/ ma pięć ramion /21/ podpartych stopkami /22/.
/1 zastrzeżenie/



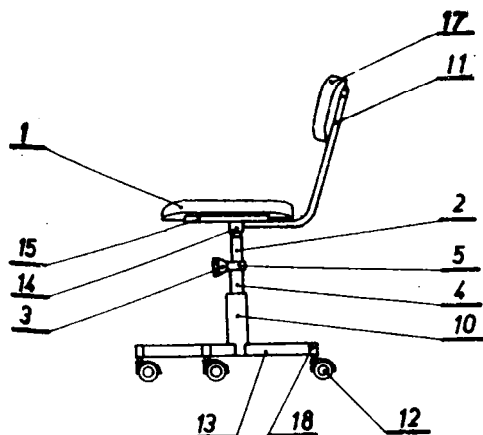
(51) A47C 01 (21) 80942 (22) 86 09 19

(71) Spółdzielnia Pracy "Wenus", Poznań
(72) Cyrkler Mieczysław, Grzesiak Waldemar,
Knaflewski Roman

(54) Krzesiło

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania krzesła obrotowego z regulowaną wysokością i sprężynową amortyzacją siedziska.

Krzesiło według wzoru charakteryzuje się tym, że ma siedzisko /1/ połączone poprzez płytę /15/ z trzpieniem /2/, który ma podłużny rowek o zwiększającej się ku dołowi głębokości, w który wkręcone jest pokrętło /3/



zaciskające trzpień /2/ w tulei ślizgowej /4/ poprzez obejmę /5/, przy czym tuleja ślizgowa /4/ opiera się swoim kołnierzem na sprężynie i ma możliwość obrotu w dwóch tulejkach zamykających korpus podstawy /10/. Korpus podstawy /10/ ma pięć ramion /13/ podpartych rolkami /12/.
/1 zastrzeżenie/

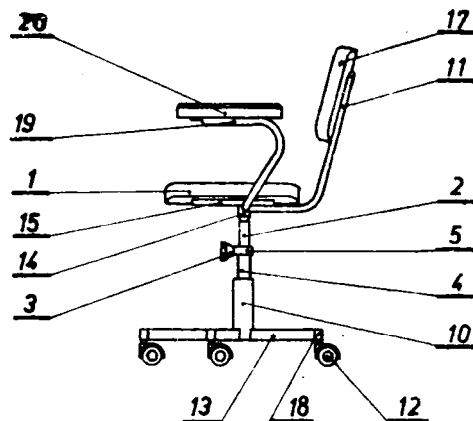
4(51) A47G U1 (21) 80943 (22) 86 09 19

(71) Spółdzielnia Pracy "Wenus", Poznań
(72) Cyrkler Mieczysław, Grzesiak Waldemar,
Knaflewski Roman

(54) Fotel

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania fotela obrotowego z regulowaną wysokością i sprężynową amortyzacją siedziska.

Fotel według wzoru charakteryzuje się tym, że siedzisko /1/ fotela połączone jest poprzez płytę /15/ z trzpieniem /2/, który ma podłużny rowek o zwiększającej się ku dołowi głębokości, w który wkręcone jest pokrętło /3/ zaciskające trzpień /2/ w tulei ślizgowej /4/ poprzez obejmę /5/, przy czym tuleja ślizgowa /4/ opiera się swoim kołnierzem na sprężynie i ma możliwość obrotu w dwóch tulejkach zamykających korpus podstawy /10/. Korpus podstawy /10/ ma pięć ramion /13/ podpartych rolkami /12/.
/1 zastrzeżenie/



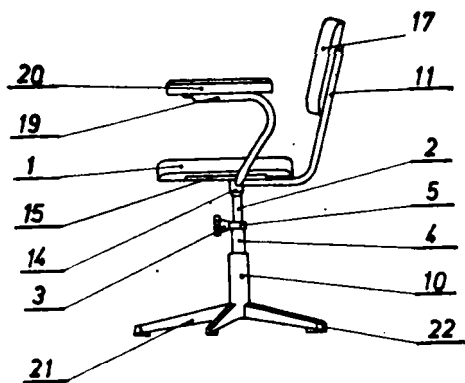
4(51) A47C U1 (21) 80944 (22) 86 09 19

(71) Spółdzielnia Pracy "Wenus", Poznań
(72) Cyrkler Mieczysław, Grzesiak Waldemar,
Knaflewski Roman

(54) Fotel

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania fotela obrotowego z regulowaną wysokością i sprężynową amortyzacją siedziska.

Fotel według wzoru charakteryzuje się tym, że siedzisko /1/ fotela połączone jest poprzez płytę /15/ z trzpieniem /2/, który ma podłużny rowek o zwiększającej się ku dołowi głębokości, w który wkręcone jest pokrętło /3/ zaciskające trzpień /2/ w tulei ślizgowej /4/ poprzez obejmę /5/, przy czym tuleja ślizgowa /4/ opiera się swoim kołnierzem na sprężynie i ma możliwość obrotu w dwóch tulejkach zamykających korpus podstawy /10/. Korpus podstawy /10/ ma pięć ramion /13/ podpartych stopkami /12/.
/1 zastrzeżenie/



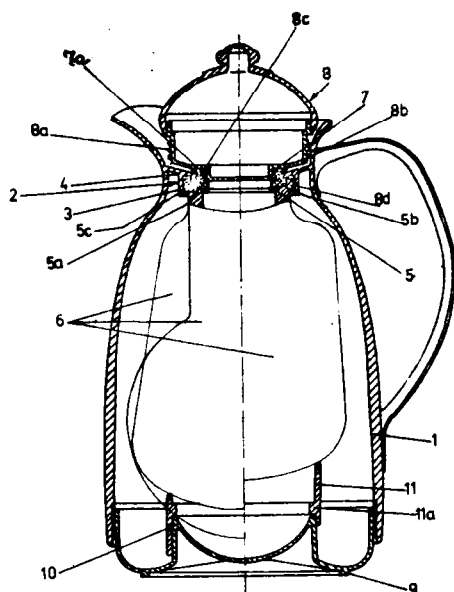
4(51) A47J U1(21) 80721 (22) 87 07 20

(71) Lubelskie Huty Szkła, Lubartów
(72) Jakubowski Bogdan, Adamczuk Mieczysław,
Kopulski Andrzej, Cienluch Roman,
Dąbek Eugeniusz, Janio Jerzy

(54) Termos w postaci dzbanka

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uszczelnienia korka zamykającego termos i wnętrza obudowy, przy jednoczesnym jej wykorzystaniu do trzech, różnych wielkości wkładów.

Termos według wzoru charakteryzuje się tym, że wargę uszczelniającą /7a/ kształtowej, pierścieniowej uszczelki /7/ raa długość wynosząca co najmniej dwie szerokości. Jej pierścienia, a uszczelka /5/ zbiornika szklanego /6/ ma łukową powierzchnię uszczelniającą /5c/ dla korka zamykającego /8/, której promień łuku jest równy najwyższej głębokości wybrania /5a/ dla zbiornika szklanego /6/ oraz jest zakończona stożkowym kołnierzem /5b/, skierowanym w stronę kołnierza uszczelniającego /4/ obudowy /1/.



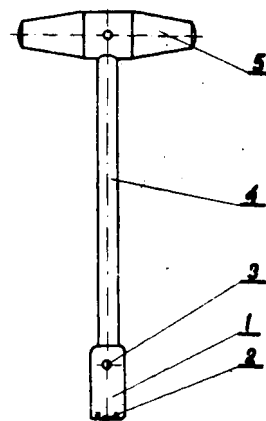
4(51) A61B U1(21) 78989 (22) 36 12

(71) Huta "Baildon", Katowice
(72) Karaś Włodzimierz, Ramotowski Witold,
Gronowski Robert, Pilawski Kazimierz

(54) Klucz do nakrętek wkrętów kostnych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji klucza do nakrętek wkrętów kostnych stosowanych przy leczeniu złamań kości metodą płytkowego zespolenia, zapewniającego bezpieczne wykonywanie czynności dokręcania i odkręcania nakrętek podczas operacyjnego.

Klucz według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że korpus /1/ w kształcie prostokąta, mający na powierzchni czołowej kwadratowe gniazdo /2/ ze zeszlifowanymi kątami bokami, połączony jest nierozłącznie z trzpieniem /4/, a trzpień /4/ połączony jest z rozłącznikiem z rękojeścią /5/ usytuowaną prostopadle względem niego.



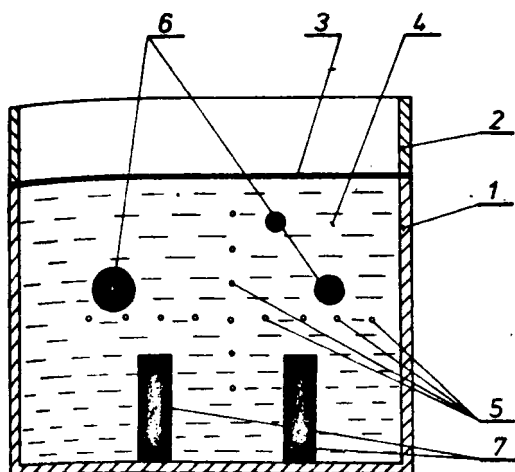
4(51) A61B U1(21) 79611 (22) 87 03 01

(71) Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN Oddział Zakładu Doświadczalnego "TECHPAN", Puławy
(72) Kruszewski Ryszard, Meresta Wojciech,
Stefanek Wiesław, Woźniak Zbigniew,
Lasota Zdzisław

(54) Fantom struktur biologicznych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji fantomu zapewniającego stworzenie wzorca struktur biologicznych o uniwersalnym zastosowaniu dla różnych typów ultrasonografów umożliwiającego uzyskanie jednoznacznej oceny parametrów diagnostycznych testowanych ultrasonografów.

Fantom charakteryzuje się tym, że ograniczające go naczynie składa się z części górnej o kształcie ramki /2/ oraz z części dolnej /1/ do której ramka /2/ dociska przepone /3/ oddzielającą część górną od części dolnej /1/ wypełnionej substancją /4/ imitującą organiczną tkankę miękką. W substancji /4/ rozmieszczone są obiekty /5, 6 i 7/ imitujące kształtem i sposobem rozmieszczenia oraz parametrami wewnętrzną strukturę organiczną.



4(51) A61B U1 (21) 79667 (22) 87 03 13

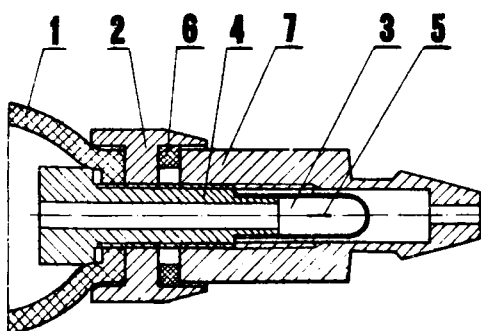
(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. Zakład Mechaniki Precyzyjnej, Konstancin-Jeziorna

(72) Makulski Zbigniew, Sałyga Marek

(54) Zespół pompy do miernika ciśnienia krwi

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dokładnego i płynnego tłoczenia i spustu powietrza w układzie pomiarowym z miernikiem ciśnienia krwi.

Zespół pompy do miernika ciśnienia krwi ma pomiędzy elastyczną pompką /1/ a korpusem zaworu /7/ łącznik pośredni /2/ z wybraniem od strony korpusu zaworu, w którym umieszczona jest pierścieniowa uszczelka /6/.
/2/ zastrzeżenia/



4(51) A61B U1 (21) 79752 (22) 87 03 25

(71) Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych "Mifam", Milanówek

(72) Wiśniewski Jacek, Chruściak Tadeusz, Modrzejewski Janusz

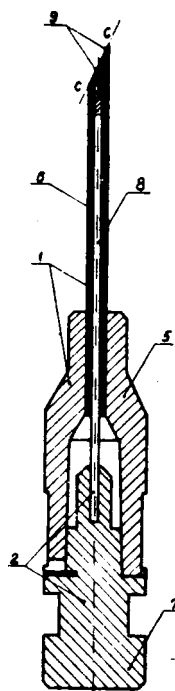
(54) Igła do nakłuć

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zunifikowanej konstrukcji igły ułatwiającej dokonywanie nią zabiegów lekarskich.

Igła do nakłuć, stosowana w leczeniu w celu uzyskania z miejsca nakłucia płynu lub tkanki do dalszych badań medycznych, składająca się z igły i przetyczki kompletnej połączonych ze sobą rozłącznie i ustalanych za pomocą zamka, charakteryzuje się tym, że nasadka /5/ igły IM i główka /7/ przetyczki

kompletnej /2/ na części chwytowej i na kołnierzu mają w przekroju prostokątnym do ich osi wzdłużnej kształt kwadratu.

/1 zastrzeżenie/



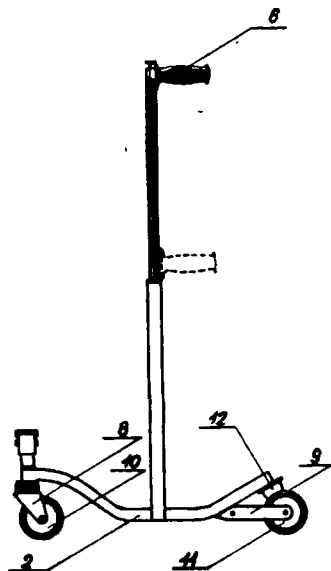
4(51) A61H U1 (21) 79425 (22) 87 02 17

(75) Sikorski Bogusław, Łomianki

(54) Urządzenie do rehabilitacji narządu ruchu, zwłaszcza nauki i treningu chodzenia

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do rehabilitacji narządu ruchu, umożliwiającego dostosowanie go do warunków fizycznych użytkownika.

Urządzenie ma podwozie zbudowane z dwóch równoległych boków /2/ stanowiących odcinki kształtownika o zagłębionych do góry końcach, połączonych z przodu przegubowo z poprzeczką usztywniającą, przy czym na obu końcach boków /2/ podwozia umocowane są na stałe uchwyty /8, 9/ kół jezdnych /10, 11/. W środkowej części boków podwozia /2/ zamocowane są sztywno pionowe podpory stałe, wewnątrz których umieszczone są podpory ruchome wyposażone w mechanizm blokujący oraz uchwyty ręczne /6/ z przyciskiem do zwalniania blokady. Ponadto tylne koła jezdne /11/ wyposażone są w mechanizm hamujący /12/ hamulca bezpieczeństwa przymocowany do boków /2/ podwozia w ich tylnym odcinku. /3 zastrzeżenia/



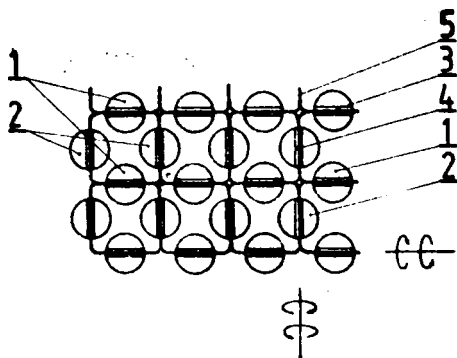
4(5.1) A61H U1(21) 79695 (22) 87 03 17

(75) Scharf Ryszard, Zdzisław Lima, Poznań

(54) Mata higieniczna, przeciwmęczeniowa

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji maty o zwiększonej trwałości, nie powodującej ścierania ubioru użytkownika, zapewniającej dobre ukrwienie ciała.

Mata składa się z kulek /1,2/ korzystnie z drewna, o średnicy 10 do 15 mm, które mają nawiercone w jednej osi otwory /3,4/ i ułożone są względem siebie tymi otworami w ten sposób, że jeden rząd kulek /1/ ma otwory /3/ ułożone w jednej linii, a drugi, przyległy rząd kulek /2/ ma otwory /4/ ułożone również w liniach, lecz prostopadłych do linii otworów /3/ rzędu przyległego. Kulki /1,2/ splecione są trwale w matę włóknem giętym /5/ tak, że przez otwór /3,4/ każdej kulki /1,2/, wyjąwszy kulki brzegowe, przechodzą po dwa włókna /5/, będące częściami pętli splatającej cztery kulki. Każda z przeciwległych sobie kulek /1/ ma otwory /3/ równoległe ułożone względem siebie, a jednocześnie pary tej czwórki kulek utworzone z kulek /1,2/ przyległych sobie w splocie mają otwory /3,4/ ułożone prostopadle względem siebie. /1 zastrzeżenie/

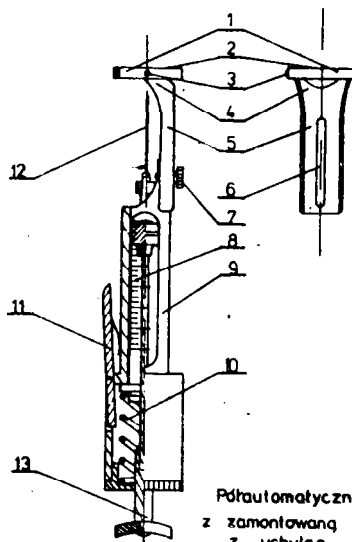


4(51) A61M U1(21) 79444 (22) 87 02 17

(75) Wirstiuk Czesław, Wrocław

(54) Nasadka dystansowa z uchylną końcówką

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pewnego i dokładnego wykonywania iniekcji pod dowolnym kątem w granicach 30 - 90° przez samą go pacjenta przy użyciu jednej ręki nawet w trudno dostępne miejsca ciała na dowolną głębokość. Nasadka według wzoru ma końcówkę uchylną w postaci pierścienia /1/ o moletowanej powierzchni czołowej /2/ i ramie przesuwne /5/ kontrolowane śrubą mocującą /7/ zakończoną widełkami /4/. /1 zastrzeżenie/



Podautomatyczny wstrzykiwacz insuliny z zamontowaną nasadką dystansową z uchylną końcówką

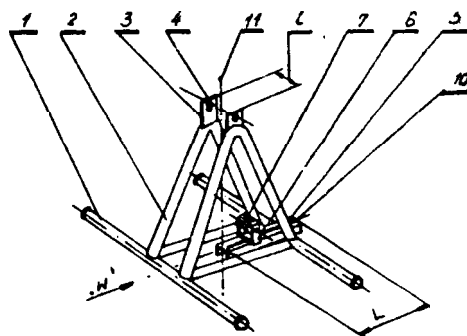
4(51) A63B U1(21) 79735 (22) 87 01 25

(71) Przedsiębiorstwo "Matex" Spółka z o.o., Gdańsk

(72) Górski Ignacy, Boberek Jerzy, Rombel Ryszard

(54) Rowerowy stojak treningowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rowerowego stojaka treningowego, umożliwiającego prowadzenie treningu jazdy rowerem i ćwiczeń mięśni w warunkach domowych przy użyciu typowego roweru.



Rowerowy stojak treningowy ma podstawę /1/, która są połączone na stałe dwa wsporniki /2/ pionowe o rozstawie /1/ równym długości osi tylnego koła roweru, zakończone płaskownikami /3/ z pionowymi wybraniami /4/ do osadzenia końcówek osi tylnego koła roweru, oraz prowadnicę /5/ obejmującą /6/ rolki /7/.

Prowadnica /5/ usytuowana jest w stosunku do osi /11/ pionowych wybrani /4/ płaskowników /3/ w takiej odległości /1/, że długość rowka /10/ umożliwia przesunięcie rolki /7/ w zakresie niezbędnym do jej docięśnięcia do koła różnych typów rowerów. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B21D U1(21) 79681 (22) 87 03 16

(71) Fabryka Wyrobów Blaszanych, Małomice
(72) Kowalczyk Henryk

(54) Tłocznik do jednoczesnego wycinania i wyłaczania dna opakowań metalowych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tłocznika pozwalającej na przedłużenie trwałości rolki zawiązanej.

Tłocznik do Jednoczesnego wycinania i wyłaczania dna opakowań metalowych ma stempel tłoczący /4/, stempel-matrycę tnąco-wywijającą /2/, matrycę o-stempel wyłaczającą-wywijającą /3/ oraz dwa niezależne dociskacze /5/ i /6/. Dociskacz dolny /5/ daje docisk obrzeża kołnierza do stempła-matrycy tnąco-wywijającej /2/, a siłę docisku otrzymuje poprzez kołki /7/ od poduszki powietrznej prasy. Natomiast

dociskacz górny /6/ daje docisk pozostałej powierzchni kołnierza do matrycy-stempła wyłaczającą-wywijającą /3/, a siłę docisku otrzymuje poprzez kołki /8/ od poduszki sprężystej /9/ tłocznika. Promień wywinienia obrzeża kołnierza dna równy jest promieniowi wejściowemu profilu rolki zawiązanej. /2 zastrzeżenia/

4(51) B22D U1(21) 80047 (22) 87 04 23

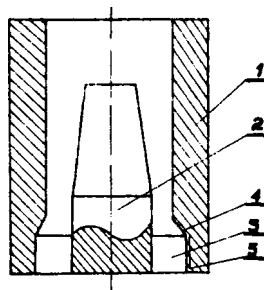
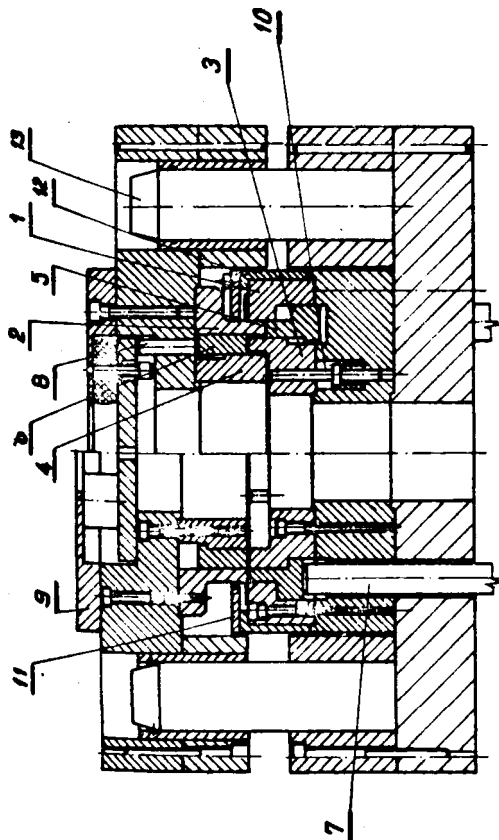
(71) Huta Metali Nieżelaznych "Szopienice", Katowice

(72) Kopczyk Ryszard, Rajchel Waldemar

(54) Krystalizator grafitowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie centryczności rdzenia w kokili dzielonych krystalizatorów grafitowych do ciągłego, poziomego odlewania tulei ze stopów miedzi.

Krystalizator grafitowy według wzoru charakteryzuje się tym, że wlotowa część kokili /1/ ma nacięty gwint /5/, a część tworząca cylindryczny próg ma ukośne ścięcie /4/, przy czym wkręcany rdzeń /2/ ma cztery występy /3/ w kształcie zbliżonym do trapezu, których zewnętrzne ścianki są nagwintowane, a w przekroju mają kształt wycinków okręgu. /1 zastrzeżenie/



4(51) B24C U1(21) 80763 (22) 87 07 27

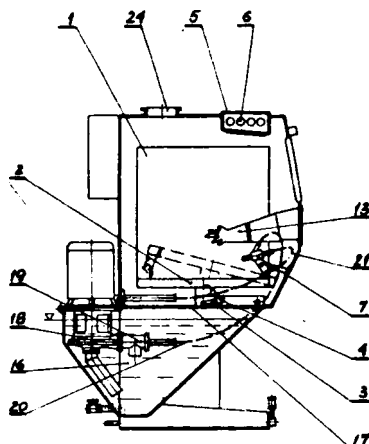
(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Słupsk
(72) Rzeski Jerzy, Nojek Rafał, Miouński Tadeusz

(54) Urządzenie do obróbki detali metodą strumieniowo-ścierną

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do obróbki detali metodą strumieniowo-ścierną z wymuszonym mieszanym mieszaniny ścierną umożliwiającą prowadzenie obserwacji obróbki oraz manipulowanie detałem, stołem i tryskaczem.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że pompa ciśnieniowa /18/ zanurzona jest w zbiorniku mieszaniny ścierną

/16/ i wyposażona jest w rozdzielacz /19/, którego jedno z wejść połączone jest przewodem /20/ z tryskaczem /7/. Ponadto komora robocza /1/ wyposażona jest w stół /2/.
/11 zastrzeżeń/

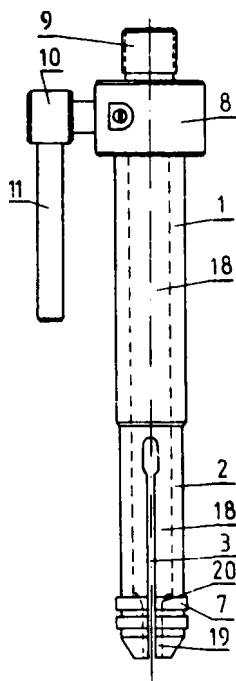


4(51) B25B U1 (21) 79459 (22) 87 02 20

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Pułtusk
(72) Zalewski Czesław, Olszewski Zdzisław

(54) Przyrząd do wyciskania tulejek półosi osi przednich ciągników

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego wyjmowanie tulejek bez użycia wybijaka i młota.



Przyrząd stanowi trzon /1/ w kształcie rury zakończonej u dołu tuleją rozprężną /2/ składającą się z trzech wycinków oddzielonych szparami /3/. W osiowym, podłużnym otworze /18/ przyrządu umieszczona jest iglica zakończona stożkiem wchodzącym w stożkowy otwór /20/ na końcu tulei rozprężnej /2/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B26D U1 (21) 79609 (22) 87 03 05

(71) Przedsiębiorstwo Naprawy Taboru Leśnego, Trzcianka

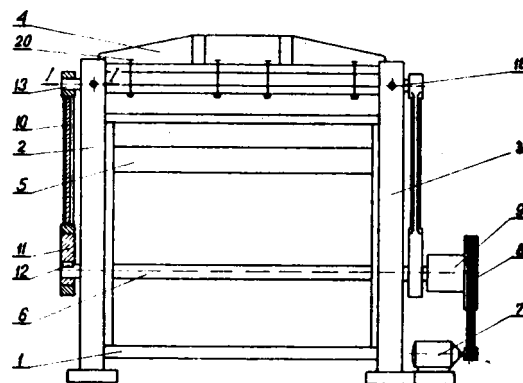
(72) Strzałka Franciszek, Walkowiak Wiesław

(54) Nożyce gilotynowe

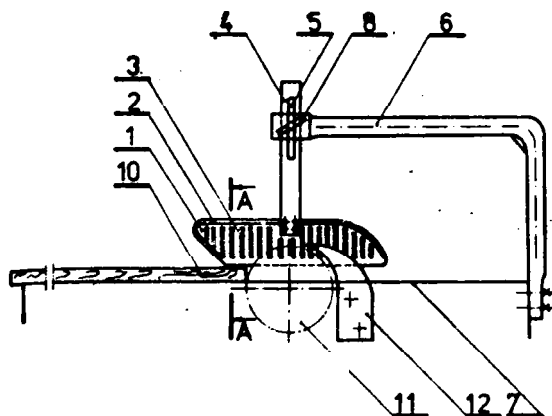
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczonej konstrukcji nożyc gilotynowych mało-gabarytowych, służących do cięcia blach cienkich niewielkiej szerokości.

Nożyce mają korpus /1/ zaopatrzony w kolumny wsporcze /2,3/ zakończone prowadnicami, w których umieszczona jest belka nożowa /4/. mają stół roboczy /5/, wał główny /6/ i napęd złożony z silnika /7/, przekładni pasowej /8/ i sprzęgła /9/. Na zewnątrz korpusu /1/, z obu stron na wale głównym /6/ osadzony jest korbowy /10/ na mimośrodku /11/ połączony z czopem /12/ belki nożowej /4/, która umieszczona jest w prowadnicach składających się z podwójnych wkładek stalowych wyposażonych w płytki ślizgowe obejmujące belkę nożową /4/. Wkładki stalowe osadzone są suwliwie na prostopadłościennych elementach umocowanych trwale do kolumn wsporczych /2,3/ korpusu /1/. W kolumnach wsporczych /2,3/ korpusu /1/ są umieszczone śruby regulacyjne dociskające wkładkę stalową do belki nożowej /4/. Natomiast napęd złożony z silnika /7/, przekładni pasowej /8/ oraz sprzęgła /9/ jest umieszczony u dołu obok korpusu /1/.

/1 zastrzeżenie/



oraz prostopadła ściankę górną /2/ przytwierdzoną na obwodzie ścianki bocznej /1/, której długość jest większa od połowy obwodu ścianki bocznej /1/. Ponadto do ścianki bocznej /1/ jest przytwierdzony pionowy wspornik /4/ umieszczony przesuwnie w prowadnicy /6/ zamocowanej do stołu /1/ pilarki. /1 zastrzeżenie/



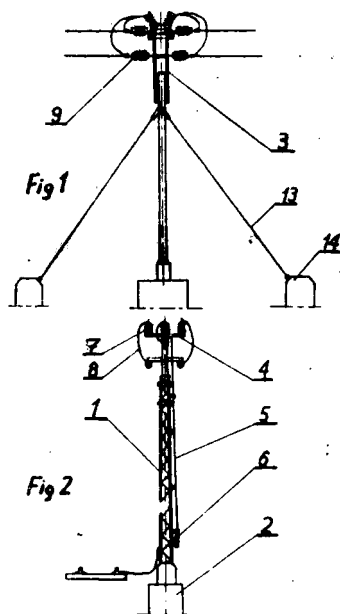
4 (51) B60M U1 (21) 79185 (22) 87 01 19
E04H

(71) Biuro Projektów Kolejowych PKP, Wrocław
(72) Bilski Janusz

(54) Słup odporowy z odłącznikiem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowanie konstrukcji łatwego do ustawiania w terenie słupa odporowego z odłącznikiem przeznaczanego do linii elektrycznej potrzeb nietrakcyjnych średniego napięcia.

Słup według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowi go żerdź słupa trakcyjnego /1/ zamocowana w betonowym fundamencie /2/ i zaopatrzona w dwa odciągi /13/. Na żerdzi słupa



trakcyjnego /1/ do poprzeczника odporowego /3/ zamocowany jest wspornik odłącznika /4/ wraz z odłącznikiem /7/. Ciężar /7/ jest połączony łańcem /5/ z napędem /6/ przymocowanym u dołu do żerdzi słupa trakcyjnego /1/. /2 zastrzeżenie/

4 (51) B64D U1 (21) 79299 (22) 87 01 28
B60R

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego

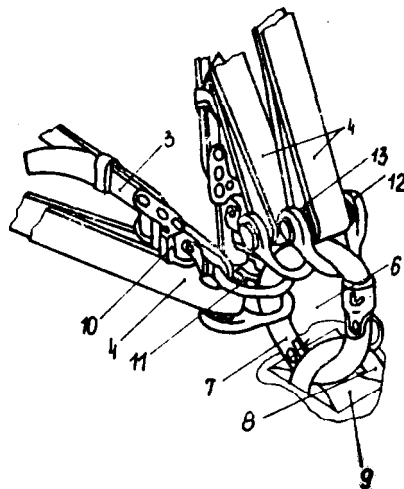
PZL-Swidnik, Świdnik

(72) Królik Wit, Romanowski Czesław

(54) Węzeł mocujący ładunek na latających środkach transportu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji węzła, która zapewniałaby szybkie i niezawodne mocowanie ładunku.

Węzeł mocujący ładunek według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma łącznik /7/ połączony rozłącznikiem z zamkniętym elementem /8/ węzła kotwiczącego /9/ środka transportu, do którego to łącznika są mocowane pasy /3/ i /4/. Pas /3/ siatki mocuje się do łącznika /7/ za pomocą zamka /10/, za pośrednictwem pierścienia /11/, natomiast pasy /4/ są mocowane za pomocą uchwytów /12/ z rolkami /13/. /2 zastrzeżenie/



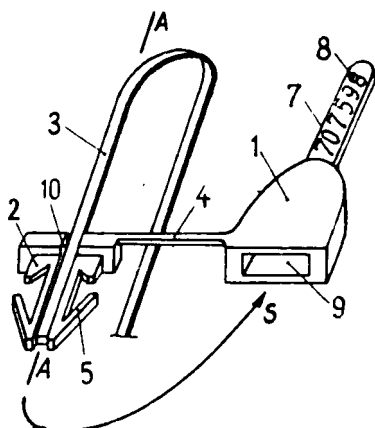
4 (51) B65D U1 (21) 80099 (22) 87 05 05

(75) Rutkowski Mirosław, Łomianki

(54) Plomba zabezpieczająca

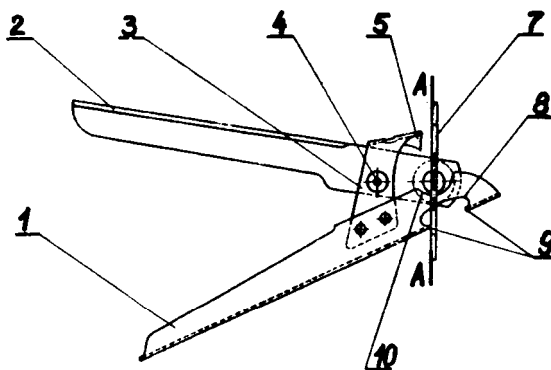
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej plomby umożliwiającej pewne zabezpieczanie przesyłek, opakowań oraz środków transportu.

Plomba ma część zamykającą i część wtykową /2/. Część zamykająca składa się z korpusu /1/ i plakietki identyfikacyjnej /7/ z wielocyfrowym numerem /8/. Obie te części połączone są łącznikiem /4/. Część wtykowa ma dwa sprężyste ramiona /5/ i znajdujący się między nimi rowek /10/, w którym umocowany jest płaskownik /3/. Korpus /1/ ma otwór /9/ z wewnętrznymi występami blokującymi część wtykową w korpusie /1/ po zamknięciu plomby. /1 zastrzeżenie/



Na przedłużeniu ramienia /2/ rękojeści umieszczony jest obrotowo element pociagowy noża tnącego, natomiast w przedłużeniu ramienia /1/ rękojeści znajduje się wycięcie /8/ z zaczepami /9/ otwieracza butelek. W górnej części tego przedłużenia ramienia /1/ poniżej uchwytu motylkowego /7/ elementu pociagowego noża tnącego wykonane jest wycięcie /10/ pozwalające na swobodny obrót uchwytem motylkowym /7/, przy rozwartych ramionach /1/ i /2/ rękojeści.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B67B U1 (21) 79296 (22) 87 01 28

(75) Kaszowski Kazimierz, Świątniki Górne

(54) Otwieracz do konserw i butelek

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania funkcjonalnej konstrukcji otwieracza do konserw i butelek.

Otwieracz ma rękojeść składającą się z dwóch ramion /1/ i /2/ połączonych ze sobą przegubowo za pośrednictwem płytki /3/ elementu tnącego, zakończonej nożem tnącym /5/.

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C10B U1(21) 80402 (22) 87 06 08

(71) Kombinat Metalurgiczny "Huta Katowice"- Zakłady Koksoownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzięszowice

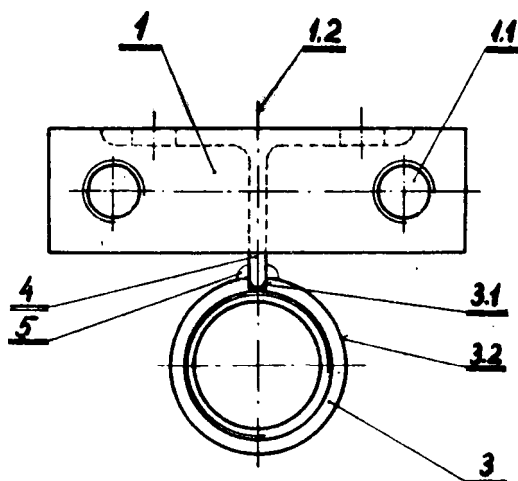
(72) Joszko Józef, Malicki Stanisław, Gabrysz Rajnard

(54) Wspornik, zwłaszcza drzwi piecowych baterii koksoowniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem uproszczenia budowy i potanienia wykonania wspornika przy zachowaniu jego pełnych wartości eksploatacyjnych.

Wspornik charakteryzuje się tym, że gwintowana tuleja /3/ ma na zewnętrznej powierzchni /3.2/ rowek /3.1/ wzdłuż tworzącej, w którym to rowku jest osadzona dystansowa listwa /4/.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

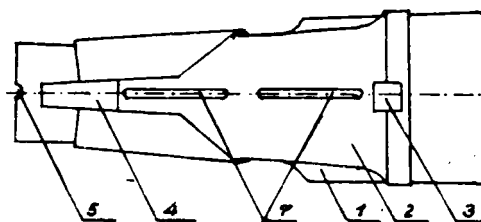
4(51) D05B U1 (21) 79745 (22) 87 03 24

(71) Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego
im. Teodora Duracza "Delta", Łódź
(72) Kaleciński Paweł

(54) Prowadnik elementów zdobniczych naszy-
wanych na wyroby włókiennicze

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prowadnika umożliwiającego jedno-
czesne naszywanie na wyroby taśmy elastycznej
i sznurka.

Prowadnik stanowi płytka /1/ z wygiętymi
brzegami tworzącymi płaski lejek. Do płytki
przymocowana jest listwa /2/ wchodząca w
szczelinę utworzoną przez zagięte brzegi płyt-
ki /1/. Prowadnik wyposażony jest w dwie pro-
wadnice /3/ i /4/ sznurka rozmieszczone w
osi symetrii prowadnika u jego wlotu i wylotu.
Listwa /2/ ma półkoliste wycięcie /5/ służą-
ce do centrycznego prowadzenia sznurka wzglę-
dem naszywanej taśmy. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

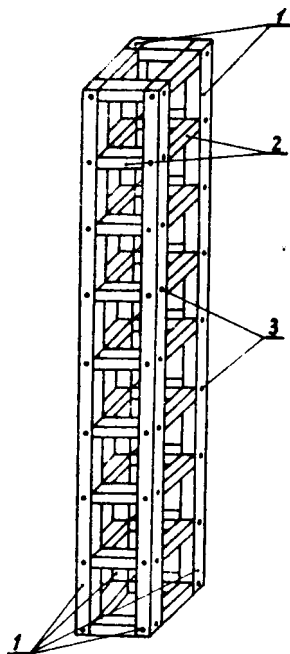
BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4(51) E04C U1 (21) 79397 (22) 87 02 12

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników
Mechaników Polskich Zespół Ośrodków
Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego
"ZORPOT" Ośrodek Doradztwa Technicznego,
Warszawa
(72) Pawłowski Zdzisław

(54) Element ścian konstrukcyjnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie
opracowania elementu ścian konstrukcyjnych
domku mieszkalnego.



Element według wzoru użytkowego składa się
z czterech słupków /1/ połączonych poprzeczkami
/2/ przy pomocy czopów /3/ w równych odstępach
wymiaru modularnego. /1 zastrzeżenie/

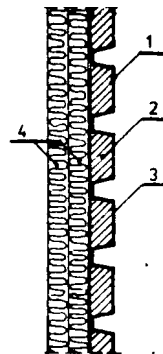
4(51) E04C U1 (21), 79458 (22), 87 02 20

(71) Główne Biuro Studiów i Projektów
Górnictwa Biuro Projektów Górniczych,
Gliwice
(72) Kanarek Kazimierz

(54) Element ściany osłonowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opar-
cowania elementu ściany osłonowej zmniejszają-
cego straty ciepła.

Element zewnętrzny ściany osłonowej, z blachy
faldowej charakteryzuje się tym, że wgłębienia
z jednej strony blachy /1/ są wypełnione, najko-
rzystniejszą pianką z tworzywa nieorganicznego /2/,
a wyrównaną powierzchnię blachy ma pokryta warstwą
materiału izolacyjnego przeciwwilgociowego /3/.
/1 zastrzeżenie/



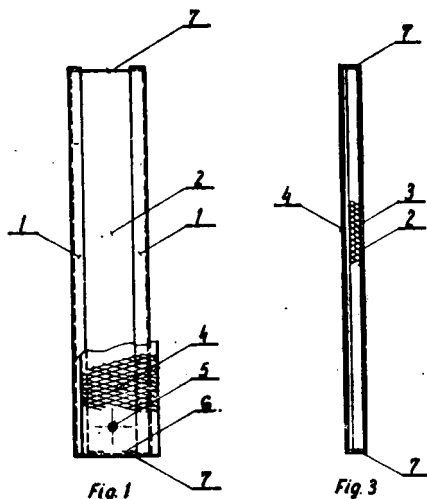
4(51) B04C U1(21) 79474 (22) 87 02 20
E01D

- (71) Główne Biuro Studiów i Projektów
Przeróbki Węgla "Separator", Katowice
(72) Kwasecki Lech

(54) Płyta rozbieralna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty rozbieralnej na stropy mostów przenośnikowych lub podobnych budowli przemysłowych.

Płyta rozbieralna składa się z dwóch korytek nośnych IM, połączonych od dołu konstrukcją blachą ocynkowaną /2/ małej grubości, z wełny mineralnej /3/, z pokryw /4/ wykonanej z blachy żeberkowej z dwoma otworami /5/ przeznaczonymi do zdejmowania płyty, mającej na krawędziach zamocowane na stałe żeberka /6/, a od wewnętrznej strony płyty, na powierzchni blachy ocynkowanej /2/, pomiędzy korytkami /1/ zamocowane poprzeczki /7/, w określonej odległości, w poprzek osi płyty.
/1 zastrzeżenie/



4(51) E06B U1(21) 80066 (22) 87 04 27

(75) Janina Szejna, Krzysztof Szejna, Sosnowie.

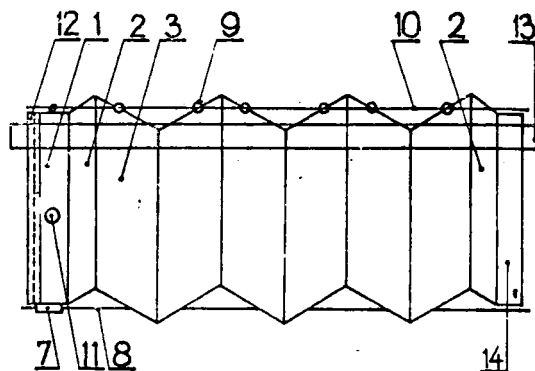
(54) Drzwi harmonijkowe

(57) Drzwi mają jedną listwę prowadzącą /1/ zaopatrzoną w rowki we wszystkich bokach, dwie listwy skrajne /2/, zaopatrzone po obu stronach w rowki wzdłużne oraz listwy środkowe /3/ z rowkami wzdłużnymi z obu stron i jednym rowkiem w górnym, krótszym boku.

Listwy /1, 2, 3/ połączone są ze sobą wzdłuż dłuższych boków przy pomocy wklejanych w odpowiednie rowki pasków gładkiej taśmy, przy czym rowek wypełniany jest klejem, spowodowana stała spoina zamaskowana jest sznurem ozdobnym.

Listwa prowadząca IM ma umieszczoną w górnym rowku wkładkę /7/ stabilizującą, która suwa się w dolnej szynie /8/ prowadzącej.

W górnych rowkach listwy prowadzącej /1/ oraz listew środkowych /3/ umieszczone są zawieszania /9/ w kształcie płaskiego grzybka, połączonego z odcinkiem teownika, które przesuwają się w górnej szynie /10/ prowadzącej.
/4 zastrzeżenia/



DZIAŁ P

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

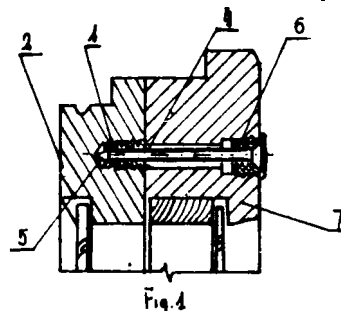
4(51) P16B U1(21) 79564 (22) 87 02 27
E06B

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Stolarski Budowlanej
"Stolbud", Wołomin
(72) Sellig Andrzej, Sobczyński Andrzej,
Krasucki Wacław, Tkaczyk Wiesław

(54) Złącze śrubowe wbijano-rozprężne, zwłaszcza do zespalania skrzydeł okiennych

(57) Złącze śrubowe wbijano-rozprężne charakteryzuje się tym, że jego łącznik rozprężny /1/, wykonany z tworzywa sztucznego, ma na obwodzie występy /15/ o kształcie zbliżonym w przekroju do trapeza oraz naprzeciwległe

przecięcie /16/, w którym umieszczony jest jwkret /4/ z łukowym ostrzem /5/, osadzony w części górnej w tulejce /6/ z występami ostro zakończonymi w kierunku osi tulejki /6/.
/2 zastrzeżenia/



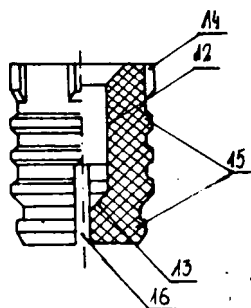


Fig. 5

4(51) F16B U1(21) 80045 (22) 87 04 23

(71) Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego

"Elektrobudowa", Katowice

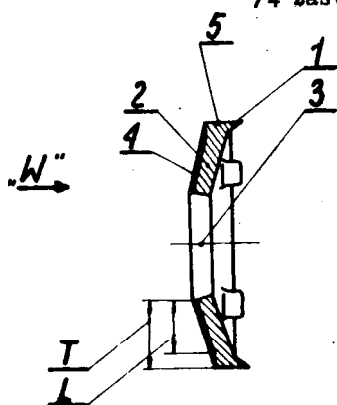
(72) Konieczny Stanisław, Gogolewski Józef,
Dzienia Zenobiusz, Rybacki Leszek,
Stefaniak Janusz

(54) Podkładka sprężysta, stożkowa, ząbkowana zewnątrz

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stożkowej podkładki sprężystej pozwalającej na zwiększenie niezawodności połączenia elektrycznego połączonej ze sobą śrubowo, uziemionych elementów konstrukcyjnych urządzenia elektrycznego.

Podkładka charakteryzuje się tym, że jej ząbki /1/ stanowią odsadzenia pobocznic /2/ znajdujące się po jej wewnętrznej stronie, a na zewnętrznej stronie pobocznic /2/ znajdują się rowkowe wybrania /4/, przy czym zewnętrzne obrzeże pobocznic /2/ ma postać cylindrycznej powierzchni /5/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) P16J U1(21) 79648 (22) 87 03 12

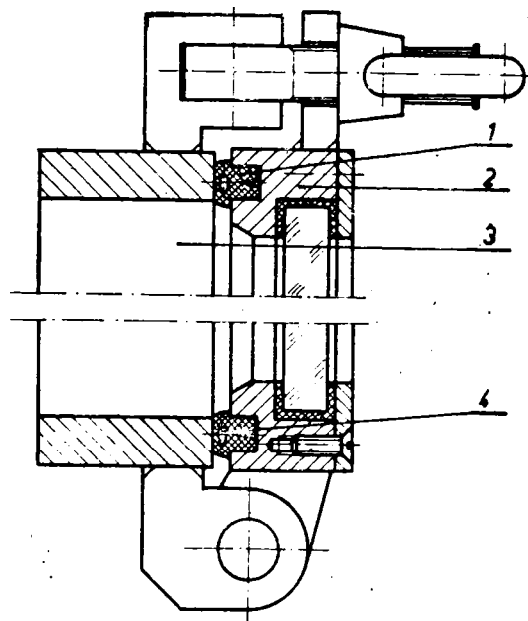
(75) Połomski Alfons, Dudek Kazimierz,
Bydgoszcz

(54) Sznur uszczelniający o przekroju grzybkowym

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elastycznej uszczelki skutecznie uszczelniającej, zwłaszcza okna okretowe i ułatwiającej prawidłowy montaż okien.

Sznur uszczelniający /1/ ma przekrój o kształcie grzybkowym z otworem /4/ w części górnej. Dolna część sznura /1/ ma kształt prostokąta i służy do klejania w rowek ramy ruchomej /2/ okna. Sznur uszczelniający /1/ swą kulistą częścią uszczelnia płaską krawędź ramy stałej /3/ okna.

/1 zastrzeżenie/



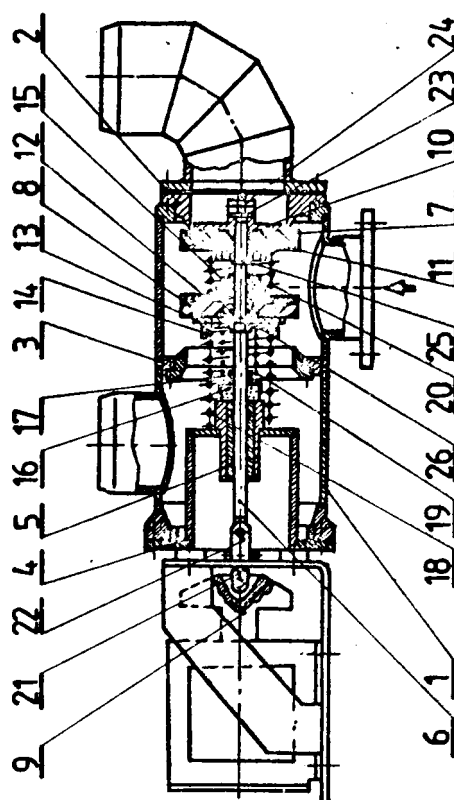
4(51) F16K U1(21) 79817 (22) 87 03 27

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chemicznych i Chłodniczych "CEBEA",
Kraków

(72) Micor Janusz, Kordylewski Edward,
Bałko Józef, Sochacki Marian

(54) Grzybkowy zawór dwudrogowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji grzybkowego zaworu dwudrogo-



wego przeznaczonego dla przewodów rurowych o dużych średnicach, a sterowanego za pomocą siłownika elektromagnetycznego.

Zawór ma cylindryczny korpus /1/ z trzema króćcami: jednym doprowadzającym i dwoma odprowadzającymi. Wewnątrz korpusu są dwa gniazda /2 i 3/ i dwa zespoły grzybków umieszczone na wspólnym trzpieniu /6/ połączonym z rdzeniem /9/ siłownika elektromagnetycznego.

go. Zespół grzybka znajdujący się na swobodnym końcu trzpienia /6/ jest zamocowany sztywno, natomiast drugi zespół grzybka jest osadzony przesuwnie osiowo. Między obydwoa zespołami grzybków umieszczona jest śrubowa sprężyna rozpięająca /20/. Między pokrywą /4/ korpusu /1/ a zespołem grzybka przesuwany osiowo, umieszczona jest śrubowa sprężyna odwodząca /18/.
/4 zastrzeżenia/

DZIAŁ G

F I Z Y K A

4(51) G01P U1(21) 79433 (22) 87 02 16

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Sosnowieckie Odlewnie Staliwa "SOSTAL", Sosnowiec

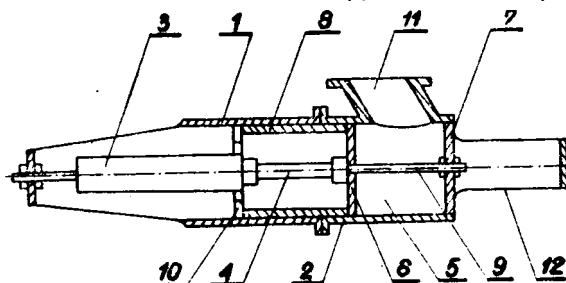
(72) Zywiłłek Jerzy, Batko Ryszard, Kopeć Zdzisław

(54) Dozownik

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji dozownika umożliwiającego dozowanie różnych materiałów sypkich do urządzeń mieszających i objętościowe dodawanie wymaganej ilości materiału, eliminującego zjawisko pylenia, pozwalającego na półautomatyczne i automatyczne sterowanie nim z dala od urządzeń mieszających.

Dozownik składa się z głowicy /1/ o przekroju kołowym połączonej z cylindrem /2/. Wewnątrz głowicy /2/ umieszczony jest siłownik pneumatyczny /3/ mający tłoczysko /4/, na końcu którego jest przymocowany tłok dozujący /5/, składający się ze ścianki stałej /6/, ścianki ruchomej /7/ i bolca /9/. Do ścianki stałej /6/ tłoka dozującego /5/ przymocowana jest tuleja zakończona uszczelką /10/ ściśle dopasowaną do wewnętrznej średnicy głowicy /1/. W cylindrze /2/ znajduje się gardziel wysypowa /11/ i wysyp /12/. Głowica /1/ jest nieruchoma w stosunku do tłoka dozującego /5/, który porusza się ruchem posuwisto-zwrotnym.

/3 zastrzeżenia/



4(51) G01J U1(21) 79668 (22) 37 03 13

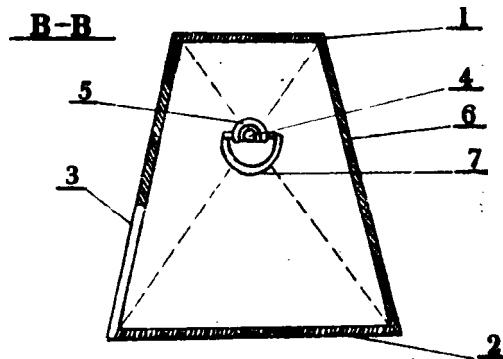
(71) SIMP Ośrodek Doradztwa Technicznego, "ZORPOT", Warszawa

(72) Kosieradzki Krzysztof, Okólski Janusz

(54) Urządzenie oświetleniowe do badania jakości koloru próbek barwnych tkanin

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia w niewielkich wymiarach zapewniającego równomierne oświetlenie na dostatecznie wysokim poziomie.

Urządzenie, składające się z obudowy, źródła światła, oprawki, odbłyśnika i przewodu zasilającego, charakteryzuje się tym, że obudowa ma kształt ostrosłupa ściętego o podstawie /2/ kwadratu. Podstawa /2/ tworzy powierzchnię służącą do umieszczania na niej próbek. Jedna z bocznych ścian /6/ obudowy są wycięcie /3/. Boczne ściany /6/ oraz górna płyta /1/ obudowy pokryte są od wewnątrz farbą odbijającą nieselektywnie. Źródłem światła w urządzeniu jest wysokoprężna halogenowa lampa /4/.
/1 zastrzeżenia/

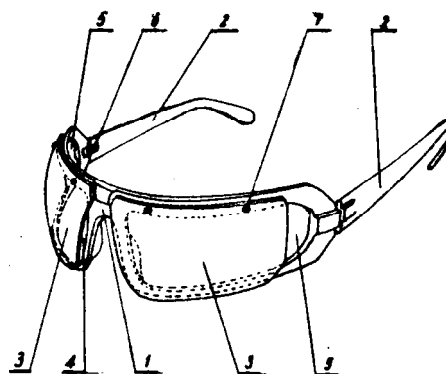


4(51) G02C U1(21) 79769 (22) 87 03 JE

(75) Bator Waldemar, Płock

(54) Okulary przeciwsłoneczne

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji okularów przeciwsłonecznych eliminującej zjawisko zraszania wewnętrznej powierzchni filtrów przeciwsłonecznych.



Okulary przeciwsłoneczne, przeznaczone do użytkowania zwłaszcza w warunkach silnej operacji słonecznej, charakteryzują się tym, że powierzchnia czołowa oprawki /1/ ma kształt kulisty, a jej krawędź górna stanowi przesłoność krawędzi /1/, do którego mocowane są przy pomocy wkrętów /7/ filtry przeciwsłoneczne /3/ o powierzchniach czołowych wypukłych, kulistych i b cylindrycznych. Pole przekroju filtra /3/ jest mniejsze od pola przekroju otworu okularu oprawki /1/. Między krawędzią wewnętrzną otworu okularu oprawki i krawędzią boczną wypukłej płytki filtra przeciwsłonecznego /3/ znajduje się szczelina boczna /4/. Między krawędzią zewnętrzną otworu okularu oprawki /1/ a krawędzią boczną zewnętrzną filtra przeciwsłonecznego /3/ znajduje się szczelina boczna /5/ usytuowana poza polem widzenia okularów. /1 zastrzeżenie/

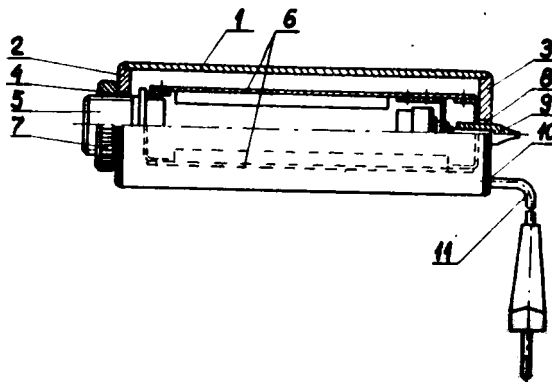
4(51) G09F U1 (21) 79710 (22) 87 03 19

(71) Zakład Techniczny Zjednoczone Przedsiębiorstwa Rozrywkowe, Warszawa
(72) Mońko Leszek, Skórzewski Andrzej

Obudowa sterownika efektów świetlnych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, lekkiej i zwartej konstrukcji obudowy umożliwiającej bezpośrednią współpracę z obiektem sterowanym bez użycia wiązki połączeniowej.

Obudowa sterownika obiektów świetlnych stosowanych w dyskotekach oraz reklamach świetlnych ma kształt rury cylindrycznej /1/ połączonej z dwóch stron w sposób rozłączny z deklami /2/ i /3/. W otworze /4/ dekla /2/ osadzona jest gniazdo złącza /5/, z którym połączone są płytki /6/ obwodu zasilacza i programatora, a na gnieździe złącza /5/ osadzona jest nakrętka /7/. W otworze /8/ dekla /3/ znajduje się pokrętło regulatora /9/, a w otworze /10/ wyjście przewodu zasilającego /11/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01R U1 (21) 79712 (22) 87 03 20

(71) Zakłady Elektromaszynowe "EDA",
Poniatowa
(72) Pętek Marek

(54) Gniazdo obsady styków do ramy PRZYŁĄCZA elektrycznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji gniazda, która zapewnia pewne połączenie dowolnej ilości gniazd w ramie przyłącza, umożliwia łatwy montaż i demontaż połączeń.

Gniazdo /1/ obsady zestyków ma podstawę o kształcie zbliżonym do kwadratu, wykonane jest z materiału elektroizolacyjnego niepalnego i osadzone jest rozbieralnie w otworze /6/ ramy przyłącza /3/. Rama /3/ ma dwa umieszczone naprzeciw siebie w linii otworu zaczepy /4/ w kształcie haków do mocowania gniazda /1/ z ramą /3/ wykonaną z materiału elektroizolacyjnego. /1 zastrzeżenie/

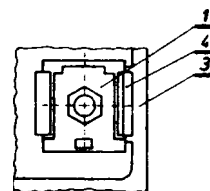


FIG. 1

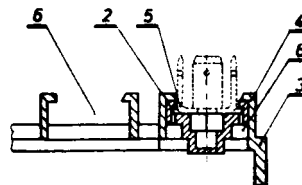


FIG. 2

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 7/1968

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
255220	C07C	19
255285	A61K	5
256539	A61K	5
257437	C07C	20
257979	E21D	32
258986	C07D	22
258997	F16K	41
259341	C22C	28
259348	C08G	23
259360	C23D	28
259381	A01G	2
259390	C10B	24
259395	C04B	19
259396	C04B	19
259441	C04B	19
259447	C11D	26
259450	C02F	16
259452	H01H	55
259455	C07C	20
259460	H04B	57
259471	C25B	29
259482	B22D	9
259486	E02F	31
259510	G01K	47
259581	B21D	8
259584	C03C	18
259596	C23F	28
259619	H04M	58
259634	E01D	30
259734	G01D	46
259766	A23L	4
259767	A23L	II
259768	A23J	3
259804	G01N	49
259814	C25B	29
259817	A23L	4
259823	H01P	55
259848	F15B	37
259851	C07C	21
259853	E21C	34

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
259854	G01N	49
259855	B21H	9
259856	B21L	9
259864	G01B	44
259867	E21B	33
259874	C07C	21
259875	G01N	49
259877	B27L	13
259881	F15B	38
259885	C09D	24
259886	E21B	33
259887	E21B	33
259896	C07C	21
259901	G06K	52
259902	G06K	52
259903	G06K	53
259908	G10K	54
259914	G01B	45
259916	A61K	5
259920	E02D	30
259924	G01N	50
259938	E21F	37
259942	E21C	35
259947	F26B	43
259948	A61F	5
259978	C07F	23
260068	B03D	7
260073	E21D	35
260086	H02P	57
260120	F15B	38
260121	C14B	27
260149	F16G	40
260163	G01F	47
260181	G01N	50
260208	B25B	12
260213	F24D	42
260220	A01G	2
260224	G01K	47
260225	F16J	40
260232	A61K	6

1	2	3
260237	G02B	50
260240	G01B	45
260241	F16F	40
260251	G02B	51
260271	G07C	21
260272	G07C	21
260277	B24B	11
260300	B24B	11
260315	B26D	12
260318	G01L	48
260319	G01K	47
260321	F15B	38
260333	C07C	22
260336	E21C	35
260342	D06F	29
260348	G07C	22
260349	B21B	34
260354	F16B	39
260355	G01B	45
260360	G01B	46
260364	G01M	49
260395	G10K	54
260399	B04B	7
260405	G01L	48
260420	E21D	36
260426	H01R	56
260444	H01R	56
260510	F42C	44
260542	G06F	51
260567	B65G	15
260587	B23B	10
260602	B66C	16
260609	B23K	10
260613	E21B	34
260614	A01N	2
260618	B60L	13
260619	B60R	14
260623	F02M	37
260630	E21D	36
260633	B23C	10
260639	B60L	14
260644	B65G	15
260662	B65H	15
260702	B08B	7
260925	A61B	4
261107	G03C	51
261406	A01N	3
262269	G04B	19

1	2	3
262606	C08L	24
262820	G08J	23
262824	B25B	12
263187	F16K	41
263294	C13D	27
263349	C11D	26
263353	C11D	26
263597	C04B	19
264026	C10B	25
264055	A01N	3
264062	E01G	32
264091	B01J	7
264215	G02F	17
264223	C12N	27
264251	G01C	46
264312	C11C	26
264319	G07C	22
264350	A01N	3
264354	G22B	28
264410	C01G	16
264455	F16K	42
264305	A23J	4
264668	C10B	25
264694	A01N	3
264985	F15B	39
265058	F24J	42
265126	F28C	43
265340	H01Q	55
265384	G08C	53
265389	A63H	6
265422	F26B	43
265425	C01G	16
265446	E04B	31
265713	G10C	53
266532	C03C	18
266533	C03B	18
266555	C03C	19
266692	C23C	28
266807	A23J	4
267080	G02F	18
267479	B24B	12
267480	B21D	8
267522	C14C	27
267583	B29C	13
267662	H04H	58
267711	C07D	23
267881	C09D	24

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 7/1988

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
78989	A61B	62
79185	B60M	67
79296	B67B	68
79299	B64D	67
79397	E04C	69
79425	A61H	63
79433	G01F	72
	A61M	64
79458	E04C	69
79459	B25B	66
79474	E04C	70.
79564	F16B	70
79599	A01D	59
79609	B26D	66
79611	A61B	62
79648	F16J	71
79667	A61B	63
79668	G01J	72
79681	B21D	65
79683	A24F	60
79690	A01G	59
79695	A61H	64
79710	G09F	73

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
79712	H01R	73
79733	A01G	39
79735	A63B	64
79745	D05B	69
79752	A61B	63
79758	B27G	66
79769	G02C	72
79817	F16K	71
80045	P16B	71
80047	B22D	65
80066	B06B	70
80099	B65D	67
80402	C10B	68
80563	A41D	60
80581	A43B	60
80721	A47J	61
80763	B24C	65
80940	A47C	60
80941	A47C	61
80942	A47C	61
80943	A47C	61
80944	A47C	61

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

Str.

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	16
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	29
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcja zespolona	30
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	37
Dział G - Fizyka	44
Dział H - Elektrotechnika	55
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	74

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	59
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	65
Dział C - Chemia i metalurgia	68
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	69
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcja zespolona	69
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	70
Dział G - Fizyka	72
Dział H - Elektrotechnika	73
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	76