

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 8 (574) Warszawa 1988

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl. 1 zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl. 1,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. 1 podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188 skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1988 r. Ark. wyd. 12,88 ark. druk. 11,0 Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3330 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 250 zł

INDEKS 35526

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 398/88

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

la 14 kwietnia 1988 r.

Nr 8 /374/ R<)k XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9 1, które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcę wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21) , umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami;

A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent

A2 - " " tymczasowy

A3 - " " dodatkowy

~ " " tymczasowy dodatkowy

B1 - " " o prawo ochronne

B3 - " " dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZI At A

POOSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01G A1(21) 261016 (22) 86 08 11

(71) Uniwersytet Wrocławski, Wrocław
(72) Kukułczanka Krystyna, Czestka Barbara,
Kromer Krystyna, Szczurek Anna,
Marczonek Anna

(.54) Sposób przygotowania środowiska do rozmnażania storczyków w warunkach in vitro

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przygotowania środowiska umożliwiającego intensywniejszy wzrost siewek i młodych roślin storczyków rozmnażanych w warunkach in vitro.

Sposób przygotowania środowiska z zastosowaniem pożywki PB lub RM polega na tym, że jako podłoże stosuje się kaszę jęczmienną, której zawartość objętościowo względem pożywki wynosi około 1:6. /1 zastrzeżenie/

4(51) A23L A1(21) 260055 (22) 86 06 11

(71) Centralna Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznani Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemniaczanego, Kęty Wrocławskie
(72) Remiezewski Marian, Zielonka Tomasz,
Jarosławski Leszek, Tyczewski Stanisław,
Pajcz Danuta

(.54) Sposób otrzymywania suszu na prażynki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego lepsze wykorzystanie surowców do otrzymywania suszu na prażynki.

Sposób otrzymywania suszu na prażynki charakteryzuje się tym, że masę surowych ziemniaków lub grysu ziemniaczanego, krochmalu ziemniaczanego, soli kuchennej i wody otrzymaną w wyniku szybkiego zmieszania poddaje się natychmiast uparowaniu w ciągłym parowniku przez bezpośredni wtrysk pary wodnej do obrabianej masy i wygrzewaniu jej aż do skleikowania skrobi. Następnie otrzymane ciasto formuje się w dyszy formującej znajdującej się na wylocie parownika, a uformowaną wstęgę ciasta poddaje się szybkiemu bezprzeponowemu schłodzeniu na przenośniku taśmowym w tunelu chłodniczym, po czym schłodzone ciasto kroi się i suszy znanymi sposobami. /5 zastrzeżeń/

4(51) A23N A1(21) 260375 (22) 86 06 30

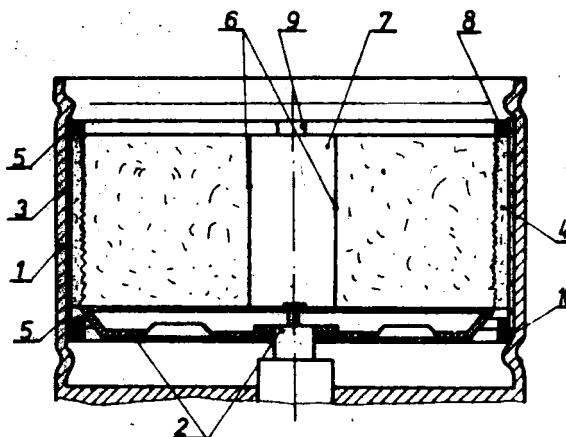
(71) Akademia Rolnicza, Poznań, Nakielckie Zakłady Maszyn i Urządzeń Gastronomicznych "SPOMASZ", Nakło n. Notecią
(72) Porankiewicz Bolesław, Szymański

(72) Porankiewicz Bolesław, Szymański
Waldemar, Staniszewski Jan, Wróblewski
Henryk, Borzyszkowski Damian, Borus Jan

(.54) Narzędzie obierające

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwej w wykonaniu konstrukcji narzędzia obierającego o zwiększonej trwałości.

Narzędzie obierające urządzenia do obierania owoców i warzyw w postaci walcowego bębna wyłożonego masę ścierną i zamkniętego od dołu poziomą tarczę charakteryzuje się tym, że o wewnętrzną tworzącą bębna, na całej jego długości roboczej opiera się gietka wstęga /3/ mająca na całej długości warstwę ścierniwa /4/ zaś na szerokości zaopatrzone jest w montażowe odsadzenia /5/. /2 zastrzeżenia/



4(51) A61F A1(21) 259963 (22) 86 06 06

t61) patent 105977

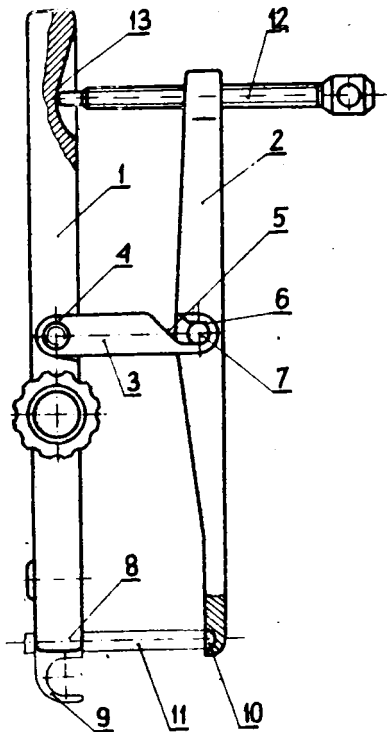
(72) Bęcal Kazimierz, Bednarska Jolanta

(.54) Przyrząd do korekcji skrzywień kręgosłupa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego duże rozwarcie Jego ramion oraz równoległe przesunięcie jednego ramienia w stosunku do drugiego ramienia.

Przyrząd ma postać dźwigni dwuramiennej wykonanej z dwóch osobnych belek połączonych rozbiernie za pomocą przegubowo mocowanego na belce /1/ łącznika /3/. Łącznik /3/ zakończony jest na jednym końcu obejmą /4/ mocowaną symetrycznie do belki /1/, natomiast na drugim końcu ma skośne wycięcie /5/ i hakową obejmę /6/. Obejma /6/ zaczepiona jest na czopie /7/ usytuowanym w środkowej części belki

ki /1/ wyposażonej na jednym końcu we wgłębienie /10/ stanowiące powierzchnię oporową dla przesuwanego pręta /11/ rozpórki, natomiast na drugim końcu ma znaną śrubę /12/ realizującą rozstawienie ramion przyrządu. Belka /1/ na jednym końcu zamocowany znany uchwyt /8/ do mocowania haka /9/ rozpórki, natomiast na drugim końcu podłużne wgłębienie /13/ dla oparcia końca śruby /12/. /1 zastrzeżenie/



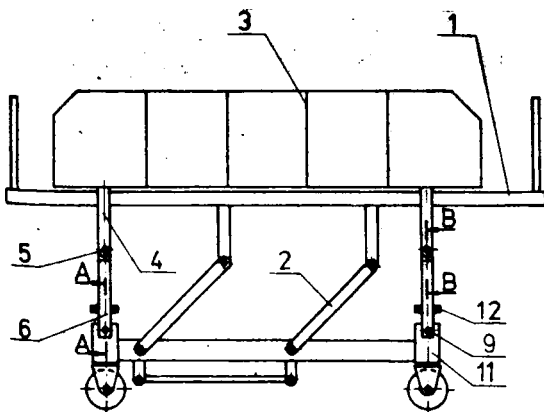
4(51) A61G A1(21) 260462 (22) 86 07 02

(71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego, Żywiec
(72) Piechota Eugeniusz, Piekarski Jerzy

(54) Barierka boczna do łóżek szpitalnych, zwłaszcza o zmiennej wysokości leża

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oddzielenia konstrukcji barierki bocznej w łóżkach szpitalnych od ramy leża.

Barierka składa się z płaskiej kratownicy /V/ zaopatrzonej do dołu we wsporniki /4/ przegubowo połączone ze stojakami. Stojaki na dol-



nym końcach zaopatrzone są w poziomą, prostopadłą do nich sworznię /9/ osadzoną w otworach wykonanych w podwoziu /11/. Podwozie /11/ wyposażone jest w śruby /12/ pełniące rolę elementów zabezpieczających sworznię /9/ stojaków przed obrotem. /3 zastrzeżenie/

4(51) A61G A1(21) 260484 (22) 86 0 7 03

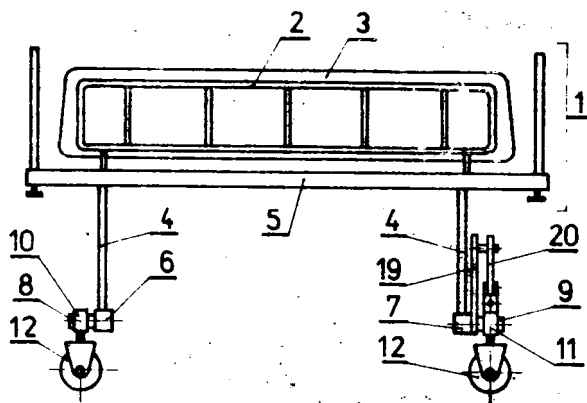
(71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego, Żywiec

(72) Piechota Eugeniusz, Hankus Zdzisław, Piętaś Tadeusz, Czuba Janusz, Kozyskiwicz Tadeusz

(54) Przystawka obrotowa do łóżka szpitalnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji przystawki umożliwiającej dokonywanie obrotu całego łóżka na boki pod kątem około 35°.

Przystawka według wynalazku utworzona jest z dwóch poprzeczek /6 i 7/ łączących parami nogi /4/ łóżka /1/, połączonych obrotowo poziomymi sworzniami /8 i 9/ z poprzeczkami /10 i 11/, do których przymocowana są kółka /12/ ułatwiające przestawianie łóżka /1/. Na jednej z poprzeczek /11/ ułożyskowana jest śruba zeopatrzona na końcach w korby, zaopatrzona ponadto w nakręconą na nią nakrętkę. Nakrętka połączona jest przegubowo za pośrednictwem cięgna /20/ z końcem pionowej dźwigni /19/ przytwierdzonej do poprzeczki /7/ łączącej nogi /4/ łóżka /1/. Przystawka nadaje się do stosowania do każdego typu łóżka szpitalnego, które wyposażone jest w barierki boczne i wzdłużne oparcia tapicerowane. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61K A1(21) 260203 (22) 86 06 20

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Jerzykiewicz Wojciech, Misiurny Wojciech, Linkiewicz Kazimierz, Bekierz Gerard, Dobrowolski Zbigniew, Broda Irena

(54) Środek do mycia włosów i do kąpieli

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łagodnego nie wywołującego podrażnień skóry, środka do mycia włosów i do kąpieli.

Środek do mycia włosów i do kąpieli według wynalazku charakteryzuje się tym że zawiera 1-30% wagowych N-tlenków N,N-dwupolioksyetylenoalkilamin o zawartości 5-22 grup oksyetylenowych i 12-22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 8-30% wagowych anionowych środków powierzchniowo czynnych, 0-4% wagowych dwuetanolami-

dów kwasów **tłuszczowych**, ewentualnie 0,1-6% wagowych **substancji konfekcjonujących** oraz wody do 100% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1 (21) 260835 (22) 86 07 29

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Baranowska Bożenna, Szulc Anna, Geresz Tadeusz, Ritter Stanisława, Tumanowicz Andrzej, Bocheńska Joanna

(54) Szampon do mycia włosów oparty na wyciągu z korzenia mydlnicy lekarskiej /Radix Saponariae/

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szamponu do włosów o dobrych **właściach myjących**, nie powodującego podrażnień spojówek oka.

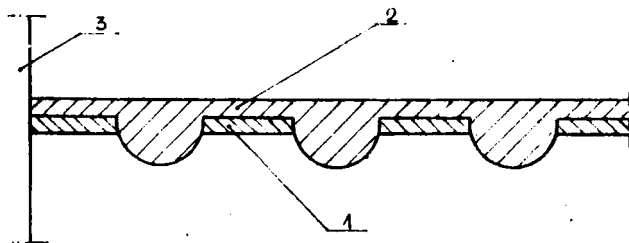
Szampon według wynalazku **charakteryzuje się** tym, że zawiera w kompozycji myjącej, w przeliczeniu na 100% **substancję aktywną** 0,35-6,0% wagowych **ekstraktu z korzenia mydlnicy lekarskiej**, nie mniej niż 3,5% wagowych **monoestrów okeyetylenowanych alkilofenoli** i/lub **okeyetylenowanych alkoholi tłuszczowych** i/lub **monoetanoloamidów** i/lub **okeyetylenowanych monoetanoloamidów z kwasem sulfobursztynowym** oraz nie mniej niż 0,5% wagowego **dwuetanoloamidu wyższych kwasów tłuszczowych**. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61L A1 (21) 266808 (22) 87 07 14

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa
(72) Jakubowski Augustyn, Janicki Mieczysław, Kwaśniak Wanda

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania kształtek kolagenowych

(57) Przedmiotem wynalazku **jest** sposób i urządzenie do wytwarzania kształtek kolagenowych dla celów **medycznych służących** jako opatrunki bezpośredniego na skaleczenia skóry, rany zewnętrzne i uszkodzenia różnych organów wewnętrznych.



Sposób wytwarzania kształtek kolagenowych polega na tym, że surowe błony kolagenowe, **korzystnie plastyfikowane**, poddaje się działaniu środka garbującego, następnie procesowi **tłoczenia i suszenia**, po czym klimatyzuje się je w ciągu 48 godzin w **powietrzu** o wilgotności względnej od 90 do 95% oraz temperaturze zależnej od rodzaju użytego garbnika. Urządzenie składa się z płyty podstawkowej /1/ **mającej otwory o średnicy tłoczników**, płyty z tłocznikami /2/ oraz **przewodnicy** /3/ **przymocowanej do płyty podstawkowej** /1/. **Tłoczники mają wielkość i profil zapewniający właściwy kształt wytwarzanej kształtki kolagenowej**. /2 zastrzeżenie/

4(51) A62B A1 (21) 263609 (22) 87 01 09

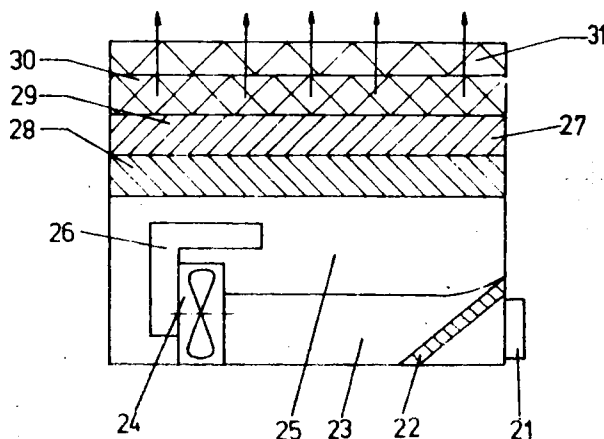
(30) 86 01 10 - DE - 3600462.6
86 04 17 - DE - 3612932.1
86 05 03 - DE - 3615051.7
86 06 20 - DE - 3620666.0
86 10 25 - DE - 3636451.7

(71) Heinz Höltter, Gladbeck, DE

(54) Sposób, urządzenie oraz filtr chemosorpcyjny do oczyszczania powietrza do oddychania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **oczyszczania powietrza do oddychania** przez usuwanie zapachów, **dymu**, kurzu, bakterii, wirusów, zarodków, materiałów szkodliwych itd. Wynalazek dotyczy sposobu, urządzenia oraz filtra **chemosorpcyjnego do oczyszczania powietrza**.

Sposób oczyszczania powietrza polega na tym, że powietrze do oddychania doprowadza się przez filtr **chemosorpcyjny**, poprzez **leżącą jedną za drugą w kierunku przepływu warstwę, składającą się na przemian z substancji alkalicznych i kwaśnych** dobieranych w **zależności od usuwanych składników powietrza**, przy czym jako pierwszą stosuje się **warstwę alkaliczną**, a jako ostatnią, neutralizującą substancję występuje **węgiel A**, lub powietrze do oddychania przed zasilaniem nim filtra prowadzi się dodatkowo przez **sterylizujący odcinek napromieniujący**.



Urządzenia do oczyszczania powietrza do oddychania zestawione z filtra **chemosorpcyjnego i wentylatora ssącego** powietrze tworzy **przyrząd oczyszczający**, zaopatrzony w **króciec ssący** /21/, do którego **Je9t** dołączony filtr zgrubny /22/, następnie jest umieszczony odcinek **ozonujący** /23/ z wentylatorem /24/ i układ ten dochodzi po **stronie wydmuchowej** wentylatora do **przepływowej przestrzeni** /25/, w której jest zabudowany odcinek **jonizujący** /26/, dochodzący do wielowarstwowego filtra **chemosorpcyjnego** /27/ złożonego ze **złóż nasypowych** przy czym **pojedyncze złoża nasypowe są korzystnie wzajemnie od siebie oddzielone** przez warstwy filtrujące pył. Filtr chemosorpcyjny do oddzielania zwłaszcza **rakotwórczych materiałów jak: dwutlenków, furanów, formaldehydów itp.** zawiera jako substancję **sorpcyjną** materiał porowaty, korzystnie **perlit**, **nawilżony glikolem propylenowym**. Warstwa nawilżona składa się również z **porowatych materiałów nasączonych medycznym roztworem mydła**.

/13 zastrzeżeń/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

4(51) B01D A1 (21) 259621 (22) 86 05 21

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla,
Zabrze

(72) Liberacki Janusz, śc ięzko Marek

(54) Sposób odsiarczania spalin

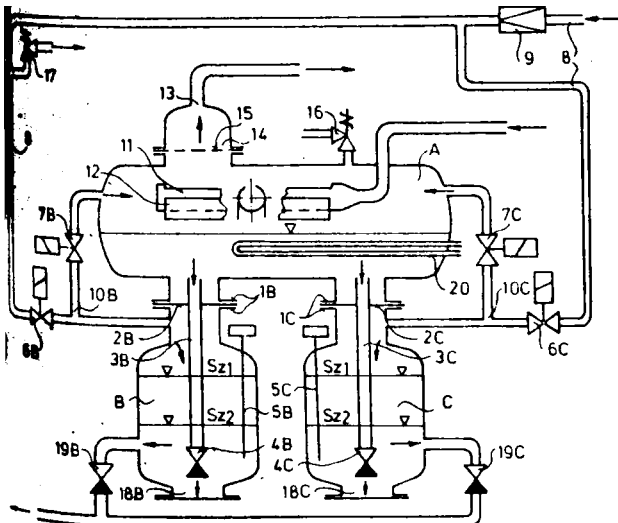
(57) Sposób odsiarczania spalin polega na tym, że odsiarczany gaz spala się w złożu fluo-
idalnym, utworzonym przez rozdrpbniony stały
akceptor tlenków siarki, korzystnie kamień
wapienny lub dolomit rozdrobniony do frakcji
ziarnowych w przedziale od 0-1,5 mm do 5-10 mm.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1 (21) 260584 (22) 86 07 11

(71) Energoindustria Hőerőgépgépzési
Berendezésgyártó és Szerelő Közös
Vállalat, Budapest, Węgry(54) Urządzenie do obróbki skropln

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania konstrukcji lokalnego urządzenia obrób-
ki skropln z urządzeniem gromadzenia, odpa-
rowywania i odprowadzania, w wykonaniu bez-
pompowym z poduszką parową, w którym górny
zbiornik gromadzenia skroplin i parowania,
mający jedną komorę powietrzną, Jest dołączony
do zbiornika lub zbiorników roboczych po-
przez jedną lub kilka rur prowadzących skrop-
liny i poprzez zawory przeciwwrotne, umiesz-
czone w tych rurach, umożliwiające zmniej-
szenie oporów przepływu ekroplin oraz strat
cieplnych.

Urządzenie według wynalazku charaktery-
zuje się tym, że górny zbiornik /A/ gromadze-
nia ekroplin i parowania umieszczony Jest nad
zbiornikiem lub zbiornikami roboczymi /B, C/
tak, że rury prowadzenia skropln /3B, 3C/
łącznie górny zbiornik /A/ gromadzenia skrop-
lin i parowania ze zbiornikiem lub zbiornika-
mi roboczymi /B, C/ umieszczone są bez zmiany
kierunku pionowo, wraz z zaworami przeciw-
wrotnymi /4B, 4C/, we wnętrzu zbiorników
roboczych /B, C/. /15 zastrzeżeń/



4(51) B01D A1 (21) 260715 (22) 86 07 17

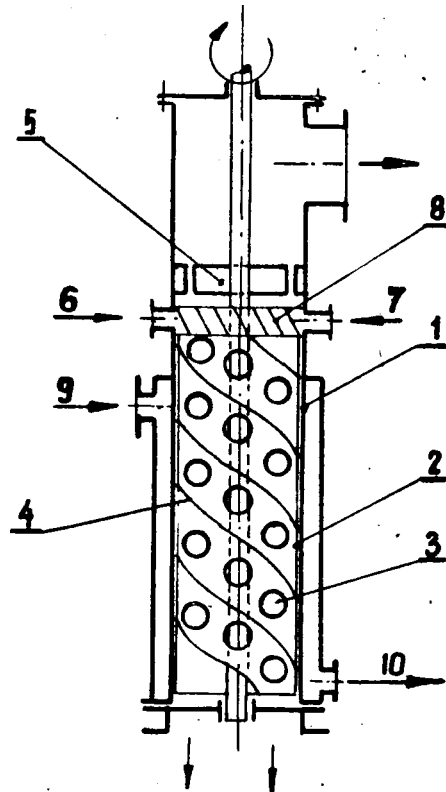
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Chemicznych i Chłodniczych "CEBEA",
Kraków

(72) Cichocki Antoni

(54) Wyparka mechaniczna do zagęszczania
cieczy lepkich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opraco-
wania konstrukcji wyparki mechanicznej do
zagęszczania cieczy lepkich, umożliwiające
łatwe doprowadzenie surowca i odbiór oparów
oraz swobodny wpływ zagęszczanej cieczy.

Wyparka w kształcie pionowo usytuowanej
rury otoczonej płaszczem grzewczym wyposażona
Jest w łożyskowane na zewnątrz mieszadło-ko-
lektor /2/, również w kształcie rury, z zamo-
cowanymi na nim ukośnymi łopatkami ślimakowy-
mi /4/, pomiędzy którymi znajdują się otwory
/3/ zapewniające ewobodny przepływ oparów do
góry, w kierunku zamocowanego na wala miesza-
dła turbinowego oddzielacza kropeł cieczy /5/
1 króćca wylotowego oparów. /1 zastrzeżenie/



4(51) B01D A1 (21) 261029 (22) 86 08 12

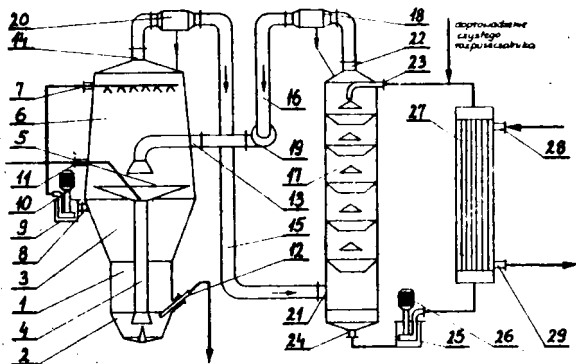
(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Gdula Andrzej, Eichhof Jan, Kowalczyk
Zbigniew(54) Sposób prowadzenia krystalizacji oraz
urządzenie do prowadzenia krystalizacji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania sposobu, który pozwala na uniknięcie
zanieczyszczenia produktu substancjami zawarty-
mi w powietrzu oraz umożliwia bezpieczną krya-

talizację substancji silnie toksycznych z roztworów cieczy łatwopalnych, lotnych lub toksycznych również poniżej temperatury otoczenia.

Sposób krystalizacji według wynalazku charakteryzuje się tym, że strumień gazu chłodzącego roztwór w krystalizatorze cyrkulującym w obiegu zamkniętym. Z krystalizatora kierowany jest on od dołu do ciecowej chłodnicy, gdzie zraszany jest od góry cieczą chłodzącą w postaci rozpuszczalnika. Strumień po ochłodzeniu zawracany jest do wieży chłodzącej krystalizatora natomiast rozpuszczalnik względnie jego roztwór po odebraniu ciepła od strumienia gazu chłodzącego kieruje się, również w obiegu zamkniętym, do przeponowego wymiennika ciepła skąd po schłodzeniu zawraca się go do ciecowej chłodnicy gazu chłodzącego.

Urządzenie do krystalizacji według wynalazku tworzy sprężony, zamknięty układ składający się z krystalizatora z wieżą chłodzącą /6/, ciecowej kolumny chłodniczej gazu /17/ oraz przeponowanego wymiennika ciepła /27/. Układ zaopatrzony jest w wentylator /19/, który powoduje cyrkulację gazu chłodzącego w obiegu: wieża chłodząca /6/ krystalizatora - kolumna chłodnicza /17/. Układ ma też pompę /26/ usytuowaną w zbiorniku pośrednim /25/ powodującą cyrkulację roztworu chłodzącego w obiegu: kolumna chłodnicza /17/ - wymiennik ciepła /27/.



4 (51) B01D A1 (21) 264303 (22) 87 02 25

(30) 86 02 26 - DE - P 36 06 121.2-45
(71) Deutsche Texaco AG, Hamburg, DE

(54) Sposób ciągłego oddzielania wody z mieszanin z substancjami organicznymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu umożliwiającego jednocześnie oddzielenie produktów ubocznych lub zanieczyszczeń i wody.

Sposób ciągłego oddzielania wody przy destylacyjnym oczyszczaniu lub rozdzielaniu w kolumnie destylacyjnej od organicznych substancji albo mieszanin substancji, które zawierają rozpuszczoną wodę, przy czym oczyszczane organiczne substancje albo mieszaniny substancji mogą pobierać wodę tylko w ograniczonym zakresie i tworzą z wodą azeotropy albo, jeśli nie mogą ona z wodą tworzyć azeotropów, w stanie bezwodnym mają wyższą temperaturę wrzenia niż woda, polega na tym, że wewnątrz kolumny destylacyjnej, przez doprowadzenie jednej albo kilku wrzących pułapów substancji, zdolność rozpuszczania wody w oczyszczanych organicznych substancjach albo mieszaninach substancji obniża się tak, że powoduje się oddzielenie wody z oczyszczanych organicznych substancji albo mieszanin sub-

stancji w warunkach destylacji, a woda oddziela się w stanie nieodparowanym już po zejściu doprowadzenia produktu i ściągana jest z boku z kolumny destylacyjnej. /5 zastrzeżenia/

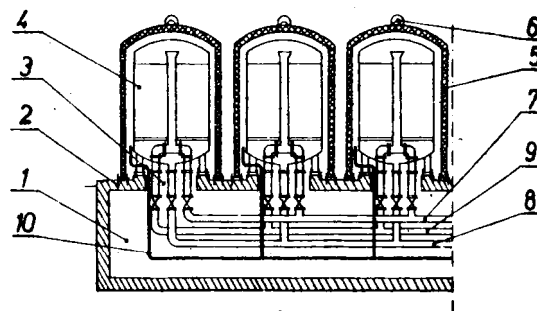
4 (51) B01D A1 (21) 266.205 (22) 87 06 10

(71) Biuro Usług Consultingowych "CONSULT" Sp. z o.o., Gdańsk
(72) Nowak Andrzej, Klimiuk Jan, Zdunek Stanisław

(54) Stacja filtrów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego obniżenia kosztów budowy i eksploatacji stacji filtrów do uzdatniania wody, zwłaszcza oddzielania i odmanganiania.

Stacja filtrów składa się z kanału operacyjnego /1/, instalacji uzdatniania wody i instalacji klimatyzacyjnej. Kanał /1/, o przekroju prostokątnym, przebiega wzdłuż rzędów, korzystnie dwóch, filtrów ciśnieniowych /4/, pod lub częściowo nad ziemią. U góry kanał /1/ ma otwory /3/, na których ustawione są filtry ciśnieniowe /4/ mające wloty i wyloty u dołu. Każdy z filtrów /4/ osłonięty jest dzwonem /5/, o konstrukcji lekkiej, zabrowej z izolacją termiczną, połączonym ściśle i rozłącznym ze stropem /2/. Instalacja uzdatniania wody jest znaną. Instalację klimatyzacyjną stanowią urządzenia podnoszące temperaturę powietrza, przy równoczesnym obniżeniu wilgotności względnej, oraz wymuszające obieg powietrza między filtrami /4/ i dzwonami /5/.



4 (51) B01J A1 (21) 259746 (22) 86 05 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim; Zakłady Chemiczne "Alwernia", Alwernia
(72) Kubica Benedykt, Wójcik Jerzy, Kowalski Zygmunt, Sielska Danuta, Kania Stanisław

(54) Sposób wytwarzania katalizatora do procesu uwodornienia 2-etyloantrachinonu do 2-etylohydroantrachinonu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania katalizatora charakteryzującego się wysoką aktywnością w procesie uwodornienia 2-etyloantrachinonu do 2-etylohydroantrachinonu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że żel krzemionkowy o odpowiedniej granulacji suszy się i praży, a następnie nasycy roztworem soli palladu, do uzyskania 0-05-5% metalicznego palladu w stosunku do wagi nośnika, po czym suszy się w temperaturze 75-105°C i ponownie praży w temperaturze 100-600°C.

/2 zastrzeżenia/

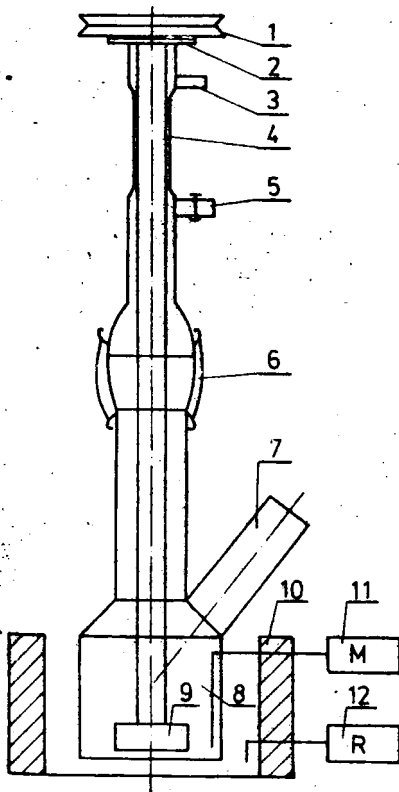
4(51) B01J A1(21) 259849 (22) 86 06 02
G01N

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
Polański Alfred

(54) Reaktor z mieszadłem do procesów
związanych z pochłanianiem lub
wydzielaniem gazów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie herme-
tyzacji małych reaktorów laboratoryjnych z
mieszadłem mechanicznym.

Reaktor według wynalazku składa się z
komory reakcyjnej /8/ z króćcem wlotowym /7/
i dwóch połączonych rozłącznie ze sobą cylin-
drów z których pierwszy stanowi przedłużenie
komory reakcyjnej, a drugi na w górnej części
montowany wylotowy króciec /5/ z kranem i
dalej przechodzi w szlif walcowy /4/ służący
do osadzania i prowadzenia w nim wału mie-
szadła /9/, ma smarownicę /3/ i jest zakończo-
ny płaskim kołnierzem /2/ będącym oparciem
dla koła pasowego mieszadła. Reaktor ma zasto-
sowanie do procesu uwodornienia olejów, tłusz-
czów, kwasów tłuszczowych itp. oraz oceny ak-
tywności stosowanych w tych procesach katali-
zatorów. /4 zastrzeżenia/



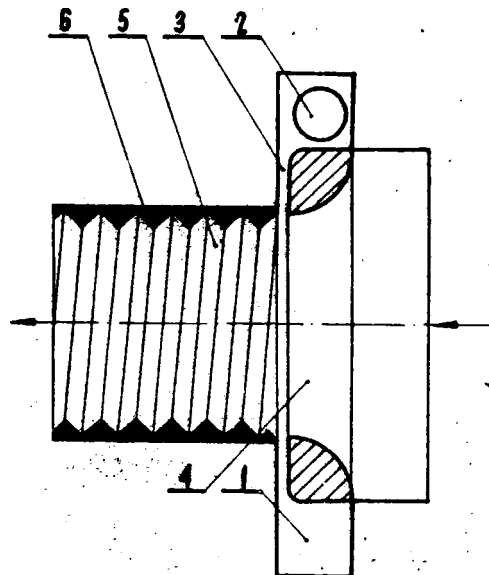
4(51) B05B A1(21) 260937 (22) 86 08 04

Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji
Sanitarnych, Gdańsk
(72) Janiszewski Wiesław

(54) Dysza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania konstrukcji łatwej do wykonania dy-
fuzji umożliwiającej dobre rozpylenie cieczy
w małych oporach przepływu tej cieczy.
Dysza, mająca zastosowanie do rozpyla-
nia cieczy, zwłaszcza paliwa płynnego w ko-

morze spalanie, charakteryzuje się tym, że
komora /1/ pierścieniowa ze styčnym króćcem
/2/ wlotowym i korzystnie szczeliną /3/ pierś-
cieniową, połączone jest z dyszą /4/ wlotową
zakończoną króćcem /5/ wypływowym posiadającym
gwint /6/ wewnętrzny. /4 zastrzeżenia/

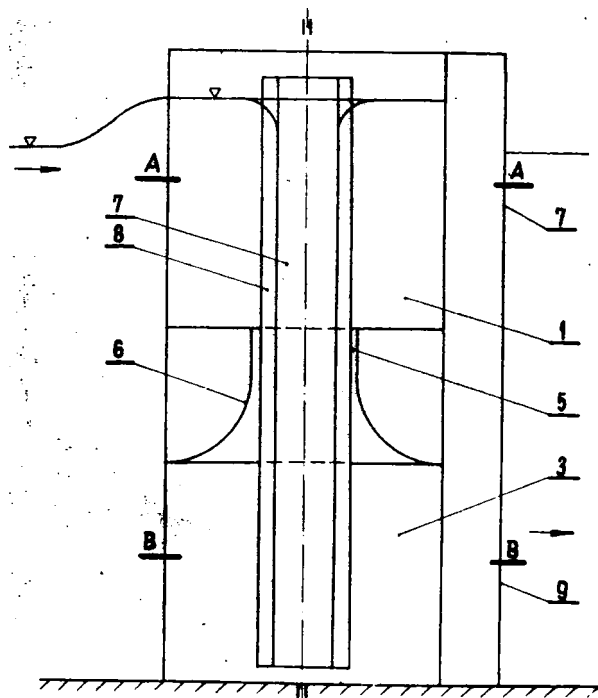


4(51) B05B A1(21) 260938 (22) 86 08 04

(71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji
Sanitarnych, Gdańsk
(72) Janiszewski Wiesław

(54) Cyklon

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opra-
cowania konstrukcji cyklonu umożliwiającego
wytwarzanie aktywnego wiru pod wpływem energii
napływającego do niego płynu.



Cyklon, zaopatrzony w komorę z otworem dopływowym, **stycznym** do komory, charakteryzuje się tym, że składa się z komory /1/ dopływowej z kierownicami dopływowymi, obwodowo kierującymi, oraz komory /3/ wypływowej z kierownicami wypływowymi, obwodowo kierującymi, współosiowo połączonej z komorą /1/ dopływową przewężeniem /5/, korzystnie w postaci dyszy /6/, 1 współosiowego rotoru /7/ w postaci wieńca łopatek /8/.

4 (51) B0 58 A1 (21) 267630 (22) 87 09 07
B010

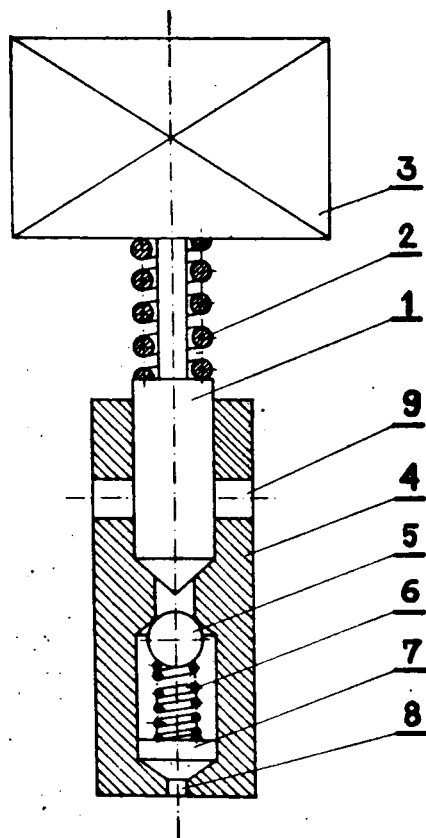
(75) Wodiczko Witold, Bielsko-Biała

(54) Wtryskiwacz dozujący

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wtryskiwacza umożliwiającej łatwą regulację wielkości dawki dozowanej cieczy oraz jej dobre rozpylenie.

Wtryskiwacz ma korpus /4/, w którym osadzony jest tłoczek /1/, wyposażony w sprężynę /2/ i połączony z elektromagnesem /3/. W korpusie /4/ umieszczona jest kulka /5/ zaworu zwrotnego, współpracująca ze sprężyną /6/, opierającą się o zaworowywacz /7/. Ciśnienie cieczy otrzymuje się dzięki naciskowi sprężyny /2/ na tłoczek /1/. Elektromagnes /3/ wywołuje ruch tłoczka, aż do odsłonięcia otworów /9/ powodując zassanie cieczy. Podczas tłoczenia ciecz wypływając przez zaworowywacz /7/ i dyszę /8/ ulega rozpyleniu. Zmiana wydatku odbywa się przez zmianę częstotliwości pobudzenia elektromagnesu /3/. Opisany wtryskiwacz dozujący szczególnie nadaje się do zastosowań w chemii, rolnictwie, motoryzacji.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B06B A1 (21) 260713 (22) 86 07

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa

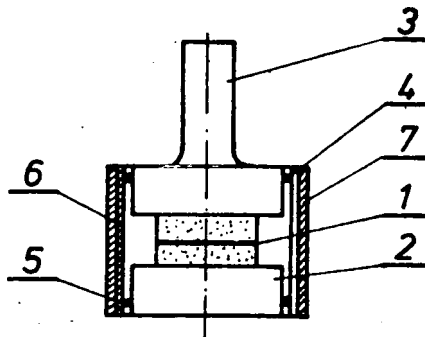
(72) Toczyński Zygmunt

(54) Obudowa ultradźwiękowego przetwornika drgań

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obudowy ultradźwiękowego przetwornika piezoelektrycznego umożliwiającej dobre izolowanie wibracji przetwornika przy minimalnym tłumieniu drgań wzdłużnych i promieniowych.

Obudowa według wynalazku ma postać tulei w której umieszczony jest koniec falowodu /3/ z przetwornikami piezoceramicznymi /1/, przy czym w połowie długości falowodu /3/, w strefie najmniejszej amplitudy drgań wzdłużnych, umieszczona jest pierwsza podkładka elastyczna /4/, korzystnie typu 0-ring. Druga podkładka elastyczna /5/ umieszczona jest na elemencie /2/ dociskającym przetworniki piezoelektryczne /1/. Podkładki pierwsza /4/ i druga /5/ dociśnięte są metalową wkładką sprężystą /6/ w postaci tulei, na którą wciśnięta jest tuleja /7/ służąca do mocowania do konstrukcji wsporczej.

/1 zastrzeżenia/



4 (51) B08B A1 (21) 259635 (22) 86 05 19

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle;

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Zakłady Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych Spółdzielnia Pracy, Kłaj

(72) Podstawa Włodzimierz, Kierat Maria, Tomanek Henryk, Szymański Wacław, Nadera Jerzy, Hanasz Maria, Bazela Stanisław, Dąbrowski Derzy, Dudek Henryk, Parusel Renata, Jaksewicz Jerzy, Malarczuk Zbigniew

(54) Sposób mycia rozdrobnionych ponawozowych opakowań foliowych

(57) Mycie opakowań ponawozowych według wynalazku prowadzi się w kaskadzie mieszalników tak, że zarówno mycie i płukanie nie stanowią oddzielnych operacji ale zachodzą jednocześnie we wszystkich mieszalnikach. Tworzywo brudne wprowadza się do mieszalnika mającego najwyższe stężenie nawozów sztucznych z tego mieszalnika usuwa się ścieki. Wodę czystą wprowadza się do mieszalnika, z którego usuwa się wymyte tworzywo i w tym mieszalniku występuje najniższe stężenie rozpuszczonych nawozów sztucznych.

Rozdrobnione odpady foliowe myje się w wodnym roztworze nawozów sztucznych o stężeniu sumarycznym powyżej 1% wagowego i o temperaturze powyżej 15°C przy czasie mycia 5-45 min. 1 rozproszona tworzywa w roztworze w zakresie 12-28 kg wody na 1 kg tworzywa, przy czym zab-

dzony odpady myje się roztworem o najwyższym stężeniu soli stanowiącej nawozy sztuczne. Woda świeża podaje do mieszalnika zawierającego roztwór o najniższym stężeniu soli, doprowadzając ciągle lub okresowo z układu zainstalowanych gromadzących się stały osad zanieczyszczeń ścieki, a zużycie doprowadzanej wody 1 kg tworzywa przy zanieczyszczeniu do 20% wagowych wynosi od 0,3 do 3 kg na 1 kg mytego tworzywa, przy zanieczyszczeniu od 20% wagowych do 40% wagowych wynosi 3 do 5,5 kg i przy zanieczyszczeniu powyżej 40% wagowych zużycie wynosi 5,5-10 kg na 1 kg mytego tworzywa.
/1 zastrzeżenie/

(51) B08B A1 (21) 261004 (22) 86 08 OB
E01B
E01H

rtj) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "Moezczenica",
Jastrzębie Zdrój

(72) Kawulok Stefan, Marek Rudolf, Gorzawski
• Jan

(54) układ urządzeń do mechanicznego
czyszczenia torowisk, zwłaszcza w
podziemiach kopalń

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostego i niezawodnego zestawu urządzeń do mechanicznego czyszczenia torowisk z usypów zanieczyszczeń zwłaszcza w przewozie trakcyjnym w podziemiach kopalń głębinowych.

Układ urządzeń stanowi ciągnięte lokomotywy /1/ torowe urządzenia zruszające /2/ zanieczyszczenia i torowe urządzenie ładujące /3/ zanieczyszczenia wraz ze sprzężonym wozem /4/. Torowe urządzenie zruszające /2/ zanie-

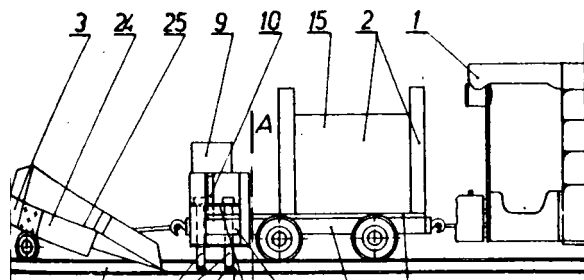


Fig. 1.

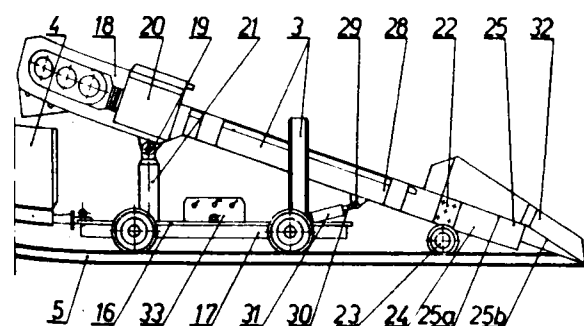


Fig. 3.

czyszczenie jest posadowione na podwoziu czterokołowym /7/ i zawiera regulacyjnie ustawioną płytę /11/ z pionowo mocowanymi ramionami /12/ z wymiennymi nożami zdzierającymi /14/. Torowe urządzenie ładujące /3/ zanieczyszczenia jest posadowione na platformie /16/ drugiego podwozia czterokołowego /17/ i zawiera przenośnik zgrzeblowy /18/ zawieszony przegubowo swym napędem /20/ na konstrukcji wsporczej /21/ platformy /16/ zakończony zwrotnią /22/ wspartą na dodatkowym zestawie kołowym /23/, do której czoła przymocowana jest ładowarka zgarniakowa /24/. Część atakująca /25b/ stołu dwuspadowego /25/ ładowarki zgarniakowej /24/ ma dwa wycięcia w kształcie trapezu dla swobodnego minięcia szyn /5/ torowiska oraz wystających nad podkładami elementów mocujących.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B21B A1 (21) 260539 (22) 86 07 08

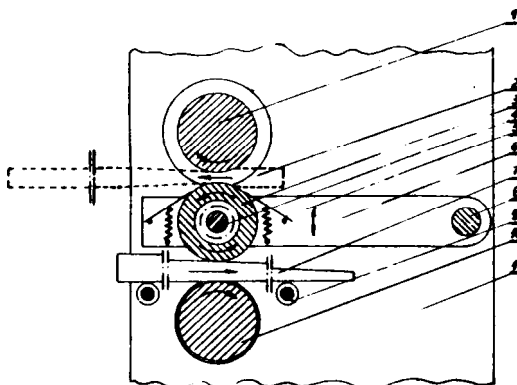
(71) Zakłady Naprawcze Mechanizacji Rolnictwa,
Kamień Pomorski

(72) Orszulak Waldemar

(54) Urządzenie do kopiowego walcowania
kształtowników

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego walcowanie kształtowników o różnych długościach, łatwego do przestawienia na walcowanie kształtowników o różnej długości i grubości.

Urządzenie do kopiowego walcowania kształtowników, zwłaszcza płaskowników ze stali resorowej, stosowanych w produkcji piór resorów parabolicznych, według wynalazku ma dwa wały napędzany /1/ i podpierający /10/ ułożyskowane w płytach korpusu o osiach obrotu wzajemnie równoległych lub minimalnie zwichrowanych. Między wałami znajduje się ułożyskowane na osi obrotu /4/ rolka kopiująca /3/. Oś obrotu /4/ rolki kopiującej /3/ jest równoległa do osi wału podpierającego /10/ i w przybliżeniu leży w płaszczyźnie wyznaczonej przez oś obrotu wału podpierającego /10/ i punkt należący do osi obrotu wału napędzanego /1/. Kopiał /7/ weuwany siłownikiem między wał podpierający /10/ a rolkę kopiującą /3/ wymusza przemieszczenie wahliwie zamocowanej na ramionach /6/ rolki kopiującej /3/.
/3 zastrzeżenie/



4(51) B21D A1 (21) 265907 (22) 87 0 5 25

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o.,
Zakład Produkcji Artykułów Elektrotechnicznych,
Wodzisław Śląski

(72) Talik Jan

(54) Sposób wykonywania górniczego napinaka śrubowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wykonywania górniczego napinaka śrubowego, w wyniku którego uzyska się napinak o zwiększonej wytrzymałości i rozszerzonej stosowności, a przy jego wykonywaniu nie będzie konieczne stosowania ciężkiego i skomplikowanego parku maszynowego.

Sposób wykonywania górniczego napinaka śrubowego polega na tym, że w metalowej płytce wykonuje się na jej końcach dwa symetryczne otwory, a następnie wytłacza się płytkę w kształcie litery "U", po czym w dnie tej płytki wykonuje się kolejny otwór, w który wkłada się pręt gwintowany i łączy z płytką spoinową. W otwór dna drugiej płytki wkłada się sworzeń z łbem, którego koniec łączy się spoiną z tulejką. Następnie po nałożeniu nakrętki na pręt gwintowany, przypawa się do zewnętrznych stron nakrętki i tulejki wzdłużne pręty, które tworzą jarzmo napinaka śrubowego.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B21H A1 (21) 260408 (22) 86 06 30

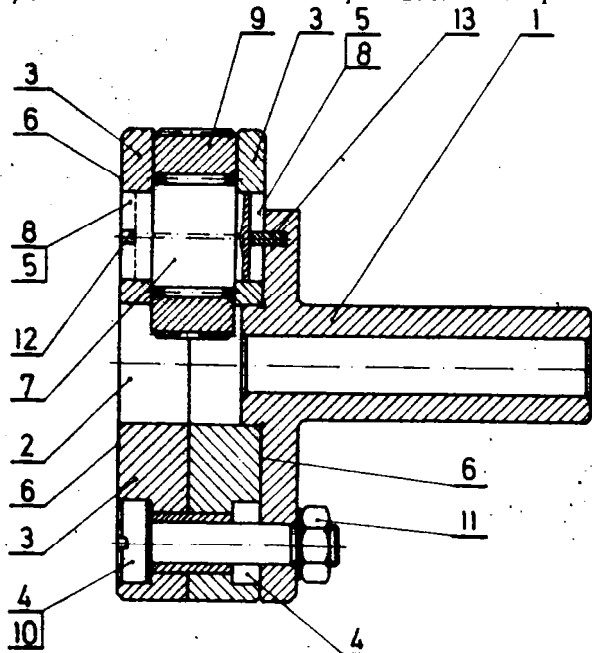
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Wilk Stanisław, Olszak Wiesław, Mencil Wojciech

(54) Gwintownica walcująca regulowana

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji gwintownicy pozwalającej na obustronne wykorzystanie rolek walcujących bez konieczności demontażu zespołu.

Gwintownica walcująca regulowana składa się z chwytu /1/ połączonego z zespołem walcującym /2/, który zawiera dwie tarcze /3/ o jednakowo rozmieszczonych gniazdach /4/ i otworach /5/ na powierzchniach czołowych /6/ obu tarcz, mimośrodowe wałki /7/ osadzone czopami /8/ w otworach tarcz oraz rolki walcujące /9/ osadzone obrotowo na mimośrodowych wałkach /7/. Obie tarcze /3/ oraz chwyt /1/ połączone są rozłącznikiem śrubami /10/. Na powierzchni czołowej czopów /8/ wykonane są jednakowe i zgodnie ukierunkowane krzyżakowe rowki wpustowe /12/, z którymi współpracują wpusty /13/ osadzone w chwycie /1/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B22F A1 (21) 259775 (22) 86 05 28

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Poszukiwania Nafty i Gazu Piła, Piła
(72) Dytko Henryk, Knap Stanisław

(54) Kompozycja ze spiekanych węglików wolframu i twardych lutów do napawania, szczególnie do napawania narzędzi wiertniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie, którą napawa się narzędzia wiertnicze,

Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 60-80% spiekanego węgla wolframu, 2-9% srebra, 11-17% miedzi, 6-14% cynku i 0,1-1% niklu.
/1 zastrzeżenie/

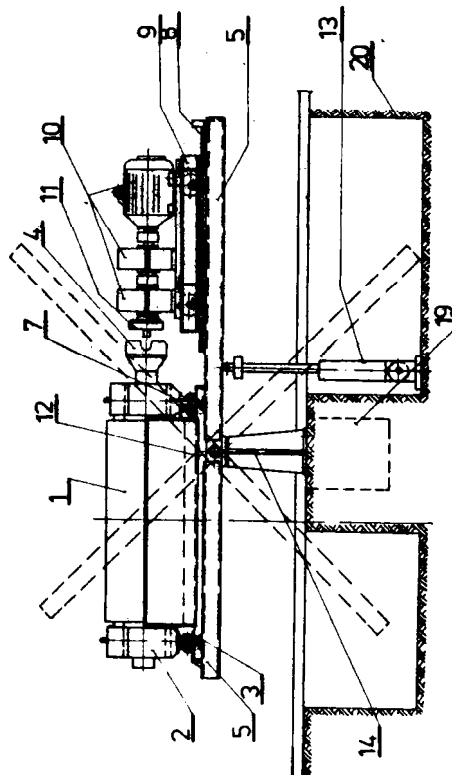
4 (51) B23K A1 (21) 260456 (22) 86 07 02
B21B

(71) Huta "Kościszko", Chorzów
(72) Krawczyk Eugeniusz, Kurz Zygmunt

(54) Stanowisko do napawania walców, zwłaszcza profilowanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostego w budowie i obsłudze stanowiska umożliwiającego napawanie powierzchni poziomych i pionowych walców profilowych.

Stanowisko według wynalazku, mające stół roboczy do ustawiania napawanych walców i napęd dla ich obracania, charakteryzuje się tym, że stół /5/ roboczy ma osie /12/ osadzone obrotowo na wspornikach /14/, umożliwiające obrót stołu /5/ poprzecznie do jego podłużnej osi, w obu kierunkach, przy tym po jednej stronie stołu /5/, wzdłużnie do osi /12/ obrotu stołu /5/, jest osadzony tor /7/ dla wózka /3/ do przewożenia i obróbki walca /1/, natomiast po drugiej stronie stołu /5/, pop-



razem z osią /12/ obrotu stołu /5/ w jego osi podłużnej, jest osadzony tor /8/ dla wózka /9/ z napędem obrotu walca /1/, a stół /5/ jest od dołu przymocowany siłownik /13/, zamocowany drugim końcem do wybetonowanego dna wykopu /20/.

/6 zastrzeżeń/

4(51) B23K A1 (21) 260561 (22) 86 07 10

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
(72) Kraszewski Stanisław

(54) Elektroda do spawania niskotopliwych staliw

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody o składzie chemicznym i właściwościach mechanicznych spoiwa maksymalnie zbliżonych do odpowiednich właściwości niskotopliwych staliw niklowo-chromowo-molibdowych.

Elektroda do spawania niskowęglowych staliw składająca się z rdzenia w postaci drutu ze stali niskowęglowej i otuliny, charakteryzuje się tym, że otulina zawiera wagi: fluorytu 15 do 30%, węglanów wapnia 25 do 45%, proszku żelaza do 20%, glinokrzemianów do 10%, rutylu o tlenku krzemu do 10%, niklu 3 do 7%, żelazomolibdenu i molibdenu 2 do 8%, chromu metalicznego i żelazochromu 2 do 8%, odtleniaczy 7 do 15% oraz środków uplastyczniających do 3%.

/1 zastrzeżenia/

4(51) B24B A1 (21) 260040 (22) 86 06 10

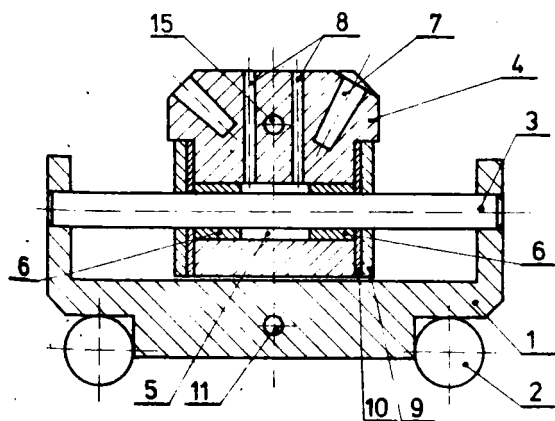
(71) Zakłady Aparatury Elektrycznej
"EKA-ELESTER", Łódź
(72) Wasiak Kazimierz

(54) Sinuśnica do zaprawiania różnych kątów na ściernicach tarczowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sinuśnicy zapewniającej dużą dokładność uzyskanych ukośnych powierzchni ściernic oraz upraszczającej proces i zwiększającej bezpieczeństwo procesu zaprawiania.

Sinuśnica, zawierająca podstawę z dwoma sworzniami ustalającymi oraz oprawkę z diafragma mocowaną w osadzie, charakteryzuje się tym, że obaady /4/ jest osadzona przesuwnie na dwóch sworzniach prowadzących /3/ umocowanych w podstawie /1/, w której jest zamontowany obrotowy mechanizm ręczny do przesuwu obaady /4/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B26B A1 (21) 262883 (22) 86 12 05

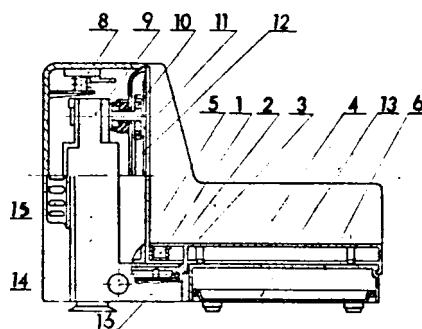
(30) 86 0 6 08 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego
"Predom-Zelmer", Rzeszów
(72) Marchlik Zygmunt, Chmiel Zdzisław

(54) Urządzenie do krojenia pieczywa, wędlin i serów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia bezpiecznego dla osoby obsługującej podczas włączania go do pracy.

Urządzenie do krojenia pieczywa, wędlin i serów ma zabezpieczenie w postaci układu elektryczno-magnetycznego składającego się z kontaktoru /3/ usytuowanego w dolnej belce korpusu /14/, a nad nim, w wózku /4/ przesuwnym wzdłuż składanego stolika /6/ wyposażonego w blokadę położenia poziomego i pionowego, umieszczona jest obudowa /2/ z magnesem /1/ lub listwą magnetyczną /1/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B26B A1 (21) 262884 (22) 86 12 05

(30) 86 06 08 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie

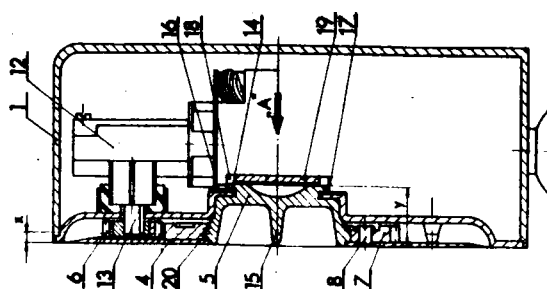
(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego
"Predom-Zelmer", Rzeszów
(72) Marchlik Zygmunt, Chmiel Zdzisław

(54) Urządzenie do krojenia pieczywa, wędlin i serów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dobrego posadowienia noża obrotowego w urządzeniu do krojenia pieczywa, wędlin i serów.

Urządzenie do krojenia pieczywa, wędlin i serów charakteryzuje się tym, że małe kołko /6/ napędu ma wkładkę elastyczną, a noż /4/ tarczowy osadzony jest na krótkim ramieniu gniazda /5/ we wnęce /16/ płytki montażowej. Płaszczyzna obrotowa działania wypadkowej sił współpracujących kół /6, 7/ noża /4/ tarczowego leży pomiędzy nożem /4/ a wycięciem w kole /7/ zębatym dużym.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B29D A1(21) 259985 (22) 86 06 09

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Wieczorek", Katowice
 (72) Kozioł Erwin, Poturański Waldemar, Marchwiński Zdzisław, Machul Janusz

(54) Sposób wykonywania uszczelki dla rurociągu ciśnieniowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonywania uszczelki zapewniającego uzyskanie uszczelki z wkładem metalowym o ściśle określonym położeniu tego wkładu w masie gumy.

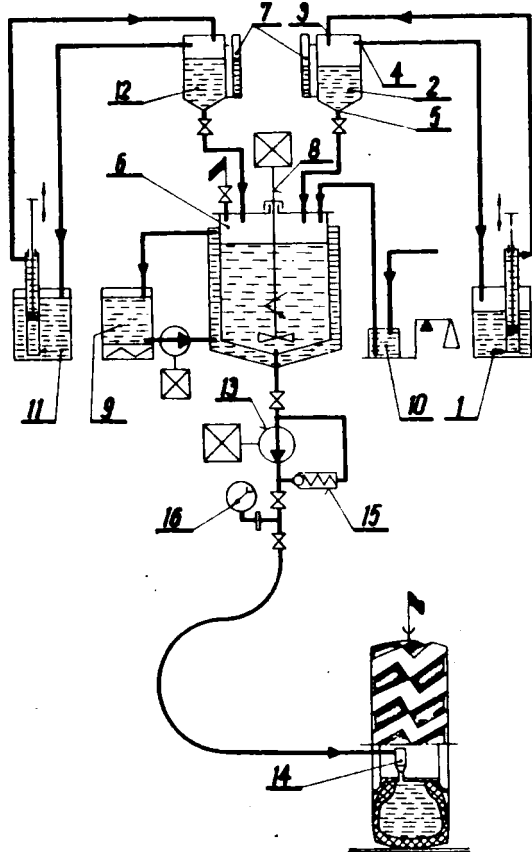
Sposób polega na tym, że najpierw w korpusie matrycy wulkanizacyjnej ustala się położenie wkładki metalowej zarówno w pionie jak i w poziomie oraz stabilizuje się to położenie przez cały czas procesu produkcyjnego, a następnie w korpusie umieszcza się składniki gumy i po zamknięciu korpusu pokrywą całąłość ogrzewa się, aż do zwulkanizowania się metalowej wkładki z gumę. /1 zastrzeżenie/

4(51) B29D A1(21) 260035 (22) 66 06 10

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego "Stomil", Poznań
 (72) Węsowicz Władysław, Szelażek Leonard, Walerowicz Wojciech

(54) Urządzenie do wypełniania opon elastomerem poliuretanowym metoda jednokomponentowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego dokładne dozowanie składników podlegającej sieciowaniu kompozycji poliuretanowej, dokładne ich zhomogenizowanie i doprowadzenie do wnętrza napełnianej opony.



Urządzenie składa się z reaktora /6/ otoczonego płaszczem grzewczym, do którego ze zbiorników magazynowych /1/ i /11/ przez dozowniki objętościowe /2/ i /12/ doprowadza się składniki kompozycji poliuretanowej. Do reaktora /6/ doprowadzony jest również przewód dozownika wagowego /10/, przez który podawane są pozostałe składniki kompozycji poliuretanowej. Po osiągnięciu odpowiedniej temperatury i zhomogenizowaniu kompozycja poliuretanowa przez końcówkę dozującą /14/ przepompowywana jest do wnętrza opony. /3 zastrzeżenia/

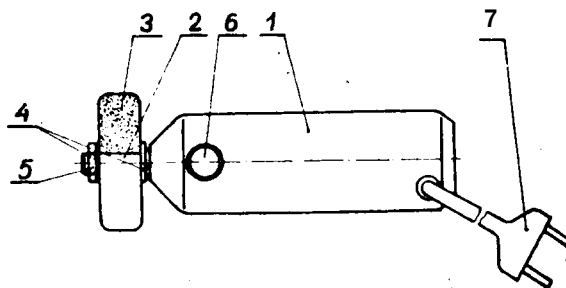
4(51) B43L A2 (21) 264 598 (22) 87 03 11

- (71) Akademia Rolnicza, Lublin
 (72) Achremowicz Konrad

(54) Przyrząd do oczyszczenia rysunków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu ułatwiającego czyszczenia rysunków.

Przyrząd składa się z silnika elektrycznego /1/ i gumki /3/ osadzonej na jego czośle /2/, przy pomocy podkładek /4/ i nakrętki /5/. /2 zastrzeżenia/

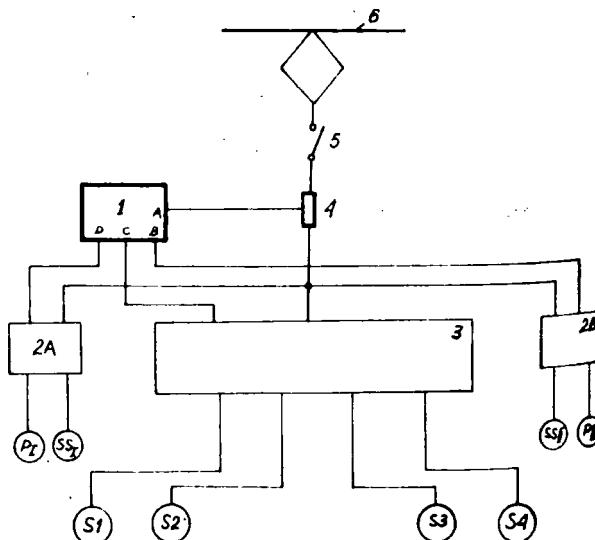


4(51) B60L A1(21) 260851 (22) 86 07 28

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Poznań
 (72) Mania Zdzisław

(54) Układ do ekonomicznej eksploatacji lokomotyw elektrycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zmniejszenie



zyscia energii elektrycznej w czasie prowadzenia pociągów przez wyłączanie z pracy określonych grup silników trakcyjnych i związanych z nimi maszyn elektrycznych.

Układ do ekonomicznej eksploatacji lokomotyw spalinowych ma człon sterowania jazdą ekonomiczną /1/, którego wejście /A/ połączone jest z członem pomiarowym mocy pobieranej /4/ i dalej poprzez wyłącznik sieciowy /5/ z siecią trakcyjną /6/. Wyjście pierwsze /B/ członu /1/ połączone jest z członem rozrządu zasilania przetwornic i sprężarek grupy drugiej /2B/. Wyjście drugie /C/ połączone jest z członem rozrządu i zasilania obwodu głównego /3/, a wyjście trzecie /D/ połączone jest z członem rozrządu i zasilania przetwornic i sprężarek grupy pierwszej /2A/, z członem rozrządu i zasilania obwodu głównego /3/ oraz z członem rozrządu i zasilania przetwornic i sprężarek grupy drugiej /2B/.

/1 zastrzeżenie/

(51) B65G A1(21) 260600 (22) 86 07 11

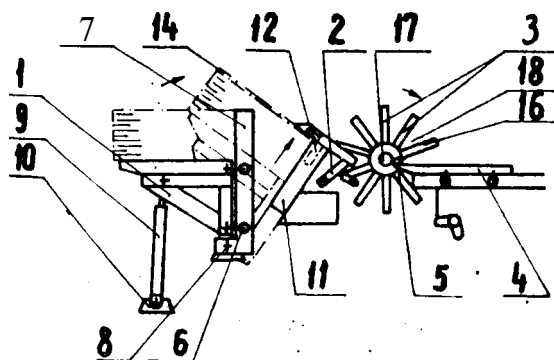
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"Hutmaszprojekt-Hapeko", Gliwice
(72) Osman Henryk, Filochowski Wiesław, Chwiłoc Piotr

(54) Zestaw do oddzielania ze stosu pojedynczych arkuszy blachy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uniwersalnego zestawu umożliwiającego automatyczne oddzielanie ze stosu pojedynczych arkuszy blachy, przemieszczanie tych arkuszy i ich załadunek na samotok.

Zestaw jest wyposażony w oparty na siłowniku /9/ ruszt podnośny /1/ z rozdzielaczem pażurowym /2/. Za rozdzielaczem /2/ znajduje się obrotowy zabierak /3/ do przenoczenia i przekładania pojedynczych arkuszy. Do załadunku arkuszy na samotok służy przenośnik wózkowy /4/ z zaczepem /5/.

/6 zastrzeżeń/



(51) B65G E21C A1(21) 260700 (22) 86 07 16

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice
(72) Pilarski Klemens, Kuźnik Joanna, Rudnicki Wincenty

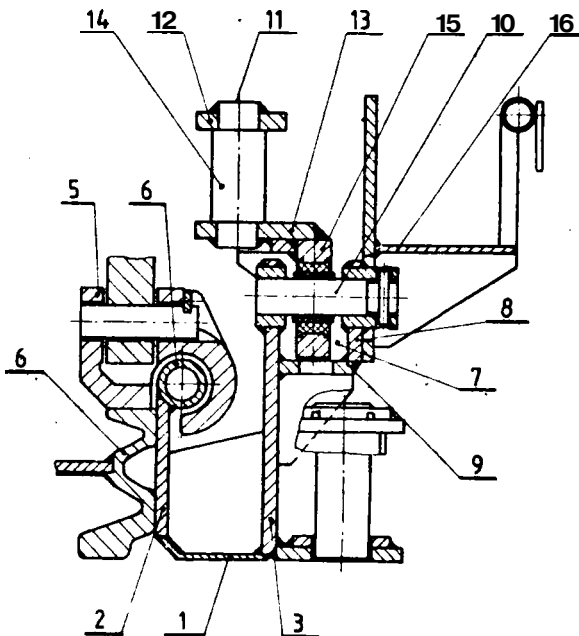
(54) Zastawka do górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zastawki do górniczego Przenośnika zgrzeblowego przystosowanej do

współpracy z bezciągnowym mechanizmem posuwu kombajnu niskiego, stosowanego do urabiania cienkich pokładów węgla.

Zastawka ma wspornik /1/ zawierający dwa pionowe ramiona /2/, /3/. Dłuższe ramie /3/ stanowi boczna ściankę gniazda /7/, do którego drugiej ścianki jest zamocowane koryto /16/. W gnieździe /7/ jest osadzone ucho /15/ przylutowane do poszerzonej jednostronnie dolnej listwy /13/ zębaki /11/ bezciągnowego mechanizmu posuwu.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B65G A1(21) 260863 (22) 86 07 29

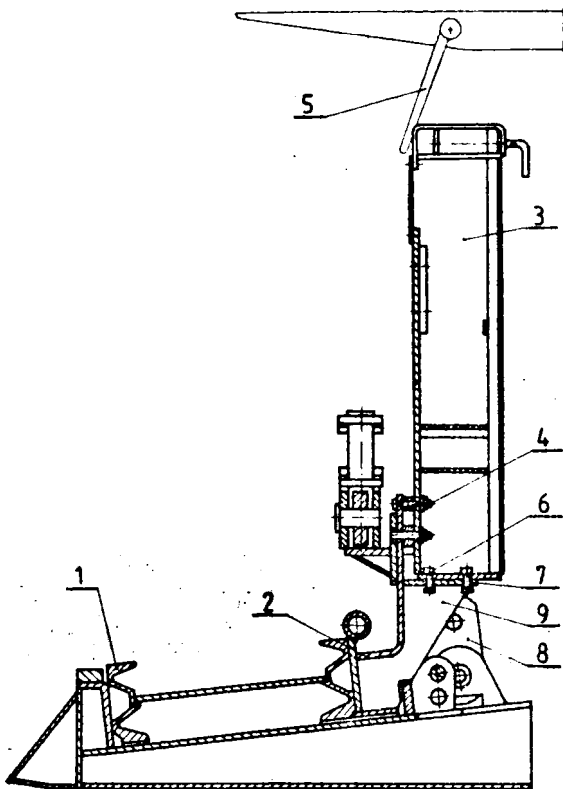
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Sopora Piotr, Liput Oan

(54) Przenośnik zgrzeblowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przenośnika zgrzeblowego umożliwiającego zabezpieczenie atrefy odzwałowej przed zasypywaniem od etrony atrefy przyociosowej w wysokich i nachylonych wyrobiskach ścianowych urabianych kombajnem.

Przenośnik ma do rynny /1/ za pośrednictwem wspornika /2/ przymocowaną, sięgającą wychylnej etropnicy /5/, prowadnicę /3/ kabli kombajnowych. Prowadnica /3/ rozłącznie połączona jest ze wspornikiem /2/ w płaszczyźnie pionowej śrubowymi złączami /4/, oraz w płaszczyźnie poziomej śrubowymi złączami /6/. Połączenie w płaszczyźnie poziomej prowadnicy ze wspornikiem zrealizowane jest za pomocą poziomej blachy /7/ podłączeniowej, zawartej pomiędzy skrajnymi zębami /8/ wspornika /2/. Pozioma blacha /7/ jest dodatkowo usztywniona środkowymi zębami /9/ przyspawanymi do wspornika /2/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 266611 (22) 87 07 03
F27B

(71) Huta "Pokój", Ruda Śląska
(72) Sz wajnoch Józef, Detko Jan, Potocki
Tadeusz, Gallert Grzegorz, Kornas Oóezef

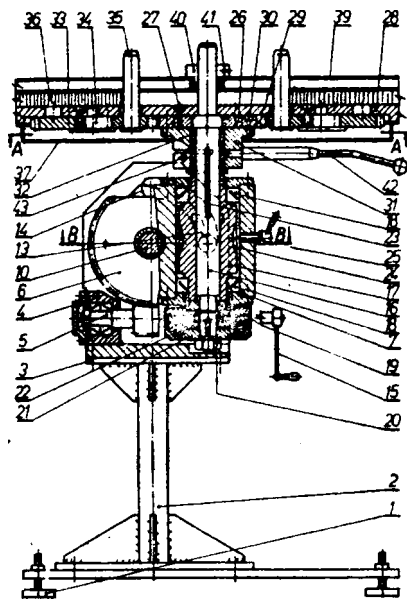
(54) Rolka samotoku, zwłaszcza pieca z trzonem samotokowym

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zwiększenia trwałości rolki samotoku pracującej w zmieniających, wysokich temperaturach.

Rolka według wynalazku charakteryzuje się tym, że z obu stron od czopów /3 i 4/ zam

(54) urządzenie do odwijania zwojów z kręgu, zwłaszcza bednarki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego łatwe zakładanie ciężkich kręgów bednarki na stołach obrotowych przez jednego pracownika, bez użycia podnośnika lub urządzenia dźwigowego, oraz łatwe mocowanie kręgu na stole obrotowym.



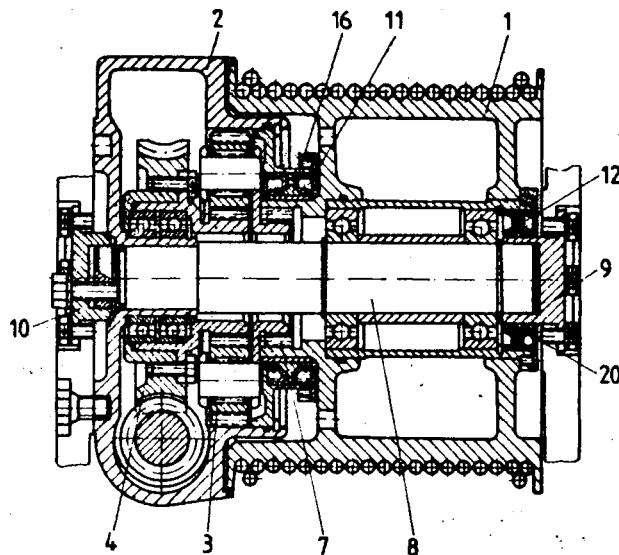
Urządzenie zawiera przekładnię ślimakową składającą się ze ślimaka /5/ i ślimacznicy /6/ służącej do obrotu kolumny /16/ wraz ze stołem obrotowym /28/ do położenia poziomego w celu nałożenia kręgu bednarki w pozycji pionowej kręgu i powrotu kolumny /16/ do położenia pionowego. Do centrowania i mocowania kręgu na stole obrotowym służy przekładnia planetarna składająca się z centralnego koła zębatego /29/ i kół satelitarnych /33/ zaopatrzonych w kołki rozporające /35/ osadzone mimośrodowo. Do napędu przekładni planetarnej służy zwignia /42/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B66D A1 (21) 265776 (22) 87 05 18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Skołozdra Andrzej

(54) Mechanizm wciągarki podwodnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji niezawodnego w działaniu mechanizmu wciągarki podwodnej przystosowanej do pracy na dużych głębokościach.



Mechanizm złożony jest z bębna linowego /1/, reduktora /2/ i silnika napędowego. Reduktor /2/ składa się z przekładni planetarnej /3/, przekładni ślimakowej /4/ i przekładni kątowej z hamulcem luzowanym hydraulicznie przy pomocy zespołu zaworowego. Wnętrze bębna linowego /1/ i reduktora /2/ wypełnione są całkowicie cieczą roboczą będącą w obiegu hydraulicznym, powstała z przecieków silnika napędowego poprzez filtr i zespół zaworowy do strony zlewowej silnika napędowego. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1 (21) 260012 (22) 86 06 10

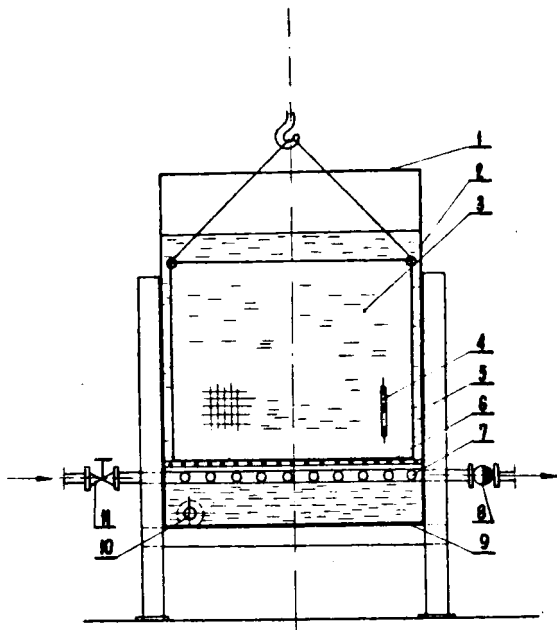
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe "Siarkopol", Gdańsk
(72) Korzeniowski Edward

(54) Sposób i urządzenie do usuwania zestalonej siarki z powierzchni przedmiotów metalowych

(57) Celem wynalazku jest usprawnienie usuwania zestalonej siarki z powierzchni przedmiotów metalowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zanieczyszczone przedmioty zanurza się w kąpeli grzejnej oleju lub gęczu parafinowego i przetrzymuje się je w temperaturze 140 + 10°C do czasu rozpuszczenia nagromadzonej siarki. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zbiornik /2/ wypełniony olejem lub gaczem parafinowym, wewnątrz którego umieszczony jest kosz /3/ z siatki stalowej. W dolnej części zbiornika /2/ znajduje się krata /6/, a nieco niżej między kratą /6/ a dnem /9/ osadzona jest nagrzewnica

/7/ parowa. Nadto w dolnej części zbiornika
/2/ usytuowany jest grzejnik /10/ z ogrzewa-
nym zaworem spustowym. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C01F A1 (21) 259456 (22) 86 05 09

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Maksymiec Daniel, Drekła Władysław,
Zawadzki Mieczysław, Nowicki Bogusław,
Józefowski Józef

(54) Sposób regeneracji tlenku glinu

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu regeneracji tlenku glinu, pochodzącego z procesu oczyszczania gazu popielolitycznego, umożliwiającego uzyskanie pełnowartościowego nośnika katalitycznego.

Sposób regeneracji tlenku glinu polega na tym, że zużyty tlenek glinu nasycy się wodą o temperaturze 20-30°C, zawierającą do 0,1% wagowego środka emulgującego, a następnie poddaje prażeniu w temperaturze 600-650°C w strumieniu gazów spalinowych, zawierających 3-6% objętościowych tlenu, wprowadzanych na przemian z gazami obojętnymi, po czym wyprażony tlenek glinu poddaje się formowaniu termicznemu w temperaturze 700-750°C, przez okres 4-8 godzin. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C02F A1 (21) 260050 (22) 86 06 10

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Maksymiec Daniel, Zawadzki Mieczysław,
Bereś Oanusz, Kudła Stanisław, Poprawa
Romuald, Bachowski Andrzej, Musiał
Bronisław

(54) Sposób oczyszczania ścieków

(57) Celem wynalazku jest usprawnienie procesu oczyszczania ścieków, zwłaszcza powstających w przemyśle kamieniarskim i górnictwie minerałów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ścieków, stanowiących wodną zawiesinę cząstek, dodaje się 1-100 ppm flokulantów opartych na akryloamidzie, kwasie akrylowym lub ich pochodnych, i 1 - 300 ppm soli czwartorzędowej powstałej w wyniku kwaternizacji chlorkiem metylu, chlorkiem etylu lub chlorkiem butylu aminy alifatycznej o średnim cię-
rzarze cząsteczkowym od 265 do 285 lub aminy
oksyetylowanej 5 molami tlenu etylenu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C03C A1 (21) 259951 (22) 86 06 05

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektro-
niki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków
(72) Luśniak-Wójcicka Danuta, Sztaba Olgierda,
Wójcik-Dołrowolska Irena, Łukasik Ewa,
Staszewska Jadwiga

(54) Sposób wytwarzania podłoży

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania podłoży w zastosowaniu do techniki warstwowej używanej w elektronice.

Sposób według wynalazku polega na nakładaniu na powierzchnię roboczą podłoży ceramicznych metodą sitodruku warstwy szkliwa, którą poddaje się obróbce termicznej, następnie warstwę tę poleruje się i powtórnie poddaje obróbce termicznej. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C04B A1 (21) 259451 (22) 86 05 08

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Pielak Anna, Rzechuła Jerzy, Kacprzycki
Zbigniew, Łukowska Hanna

(54) Spoivo ceramiczne do elektrokorundu

(57) Spoivo ceramiczne do elektrokorundu na bazie surowców ilastych, zawierające krzemian 8odu, charakteryzuje się tym, że składa się z 30-50% surowca ilastego, korzystnie białego wypalającego się, 30-50% szkła barowego, zawierającego nie mniej niż 8% tlenku baru i nie mniej niż 15% sumy tlenków sodu, potasu, litu oraz z 5-30% krzemianu sodowego w postaci szkliwa sodowego lub szkła wodnego sodowego o mod. $\text{SiO}_2:\text{Na}_2\text{O}$ nie wyższym niż 3,4.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C04B A1 (21) 259756 (22) 86 05 28

- (71) Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka,
Warszawa
(72) Andziak Jerzy, Trafny Stefan

(54) Sposób otrzymywania cienkowarstwowych czujników wilgotności

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania cienkowarstwowych czujników wilgotności stosowanych w układach zabezpieczających w magnetofonach i magnetodiskach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na podłoże z ceramiki ferroelektrycznej z nałożoną próżniowo strukturą elektrodową i zamontowanymi końcówkami lutowniczymi nakłada się warstwę spektralnie czystego chlorku litu rozpuszczonego w wodzie destylowanej, po czym płytki wygrzewa się w temperaturze około 600°C przez około 2 godziny, a następnie płytki poddaje się odtłuszczeniu i pokrywa się całą powierzchnię warstwę farby higroskopijnej i pod-

się suszeniu przez około 1 dobę i wyg-
 rzwanu w temperaturze około 50°C przez
 10 1 godzinę, po czym na elementy wystu-
 do temperatury pokojowej nakłada się
 warstwę ocieplającą w postaci kleju higroskopij-
 nego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 259861 (22) 86 06 02

(71) Huta Szkła Ukłennego "Szczakowa",
 Jaworzno
 (72) Przysiałka Dominik, Tarasek Sylwester

(54) Sposób regeneracji wyrobów z betonu
żaroodpornego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wielo-
 krotnej regeneracji zużytych w wyniku eksplo-
 atacji kształtek z betonu żaroodpornego.

Sposób według wynalazku polega na tym,
 że wyrobów z betonu żaroodpornego po zakoń-
 czeniu eksploatacji w wysokiej temperaturze,
 ostudza się do temperatury otoczenia i pod-
 daje się procesowi przywracania wiązań hyd-
 raulicznych poprzez działanie na ten wyrób
 wodą do momentu nasycenia jego struktury,
 a następnie pod osłonę nieprzepuszczającą
 wilgotności poddaje się go procesowi dojrze-
 wania w czasie 4 do 6 godzin i kolejno susze-
 niu w temperaturze 60 do 100°C.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 259925 (22) 86 06 06

(71) Zakład Wysokich Ciśnień PAN, Celestynów
 (72) Moroz Antoni, Mielcica Mirosław

(54) Sposób regeneracji niepolaryzowanych
kształtek z ceramiki piezoelektrycznej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
 wania sposobu regeneracji niepolaryzowanych
 kształtek z ceramiki piezoelektrycznej, na-
 dającego się do stosowania w technice wysokich
 ciśnień.

Sposobem według wynalazku niepolaryzowa-
 ne kształtki zanurza się w medium ciśnieniowym
 wypełniającym komorę wysokociśnieniową i pod-
 daje je działaniu ciśnienia co najmniej 1 GPa
 w czasie 3-6 minut. /2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A3 (21) 259929 (22) 86 06 06

(61) patent 131996

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
 Przemysłu Betonów "Cebet", Warszawa
 (72) Czagowiec Zbigniew, Bodzak Julian,
 Dużyński Józef, Skorupińska Wiera,
 Dobrzański Maciej

(54) Sucha mieszanka cieplej zaprawy
murarskiej do łączenia elementów
prefabrykowanych, zwłaszcza drobnowy-
miarowych z betonu komórkowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie modyfi-
 kacji suchej zaprawy murarskiej polegającej
 na zamianie włókna celulozowego, wchodzącego
 w skład zaprawy, na pył drzewny stanowiący
 odpad przemysłowy powstający przy produkcji
 płyt pilśniowych twardych.

Zgodnie z wynalazkiem sucha mieszanka
 zaprawy składająca się z cementu portlandz-
 kiego, wapna hydratyzowanego, lekkiego wy-
 pełniacza o gęstości 0,015-0,03 g/cm³, popio-
 łów lotnych, mączki z betonu komórkowego,

eteru celulozy lub soli sodowej karboksy-
 metylocelulozy, charakteryzuje się tym, że
 zawiera 6-60 części wagowych pyłu drzewnego,
 korzystnie z dodatkiem żywicy mocznikowo-
 formaldehydowej, stanowiącego odpad przy pro-
 dukcji płyt pilśniowych o zawartości około
 90% masy drzewnej i rozdrobnieniu mniejszym
 od 0,63 mm. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 259959 (22) 86 06 05

(71) Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe,
 Świdnica

(72) Elsner Michał, Fischer Marla, Twardzik
 Erwin

(54) Sposób wytwarzania zaprawy ogniotrwałej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyska-
 nia zaprawy charakteryzującej się dużą odpor-
 nością korozyjną i erozyjną na kąpiel metalo-
 wą i żuźle.

Sposobem według wynalazku wstępnie miesza
 się: 10 do 60% klinkieru magnezytowego, 15 do
 60% rudy chromitowej, 3 do 20% koncentratu
 rudy chromitowej, i/lub złom z wyrobów magne-
 zytowo-chromitowych w ilości 5 do 30%, 1,5%
 do 10% Al₂O₃ w postaci technicznego tlenku
 glinu i/lub Fe₂O₃ w postaci zandry walcowni-
 czej lub pyłów magnezytowych, następnie wazyst
 kie składniki miele się wspólnie na frakcję
 od 0 do 0,5 mm. Gotowy produkt zawiera od 20
 do 50% (Cr₂O₃ + Al₂O₃ + Fe₂O₃), a stosunek

molowy CaO do SiO₂ wynosi do 1,5, natomiast
 stosunek wagowy MgO do [Cr₂O₃ + Al₂O₃ + i/lub
 Fe₂O₃] wynosi od 1 do 5. /2 zastrzeżenia/

4(51) C06B A1 (21) 259472 (22) 86 05 12

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg",
 Krupski Młyn

(72) Ambrożek Marian, Drzyzga Janusz, Gołębek
 Barbara, Guga Jan, Kurnatowski Zygmunt,
 Łańczak Tadeusz, Rachwański Jerzy

(54) Materiał wybuchowy nitroglicerynowy
ekalny

(57) Przedmiotem wynalazku jest materiał wybu-
 chowy przeznaczony do robót strzelniczych w ko-
 palniach niewęglowych, w odkrywkach i przy
 drążeniu tuneli i kopeniu rowów.

Materiał wybuchowy według wynalazku zawie-
 rający nitroglicerynę albo mieszaninę nitro-
 gliceryny i nitroglukolu, saletrę amonową gra-
 nulowaną, nitrowe pochodne związków organic-
 nych, nitrocelulozę, mączkę drzewną, charakte-
 ryzuje się tym, że zawiera 0,005 do 0,3 części
 wagowych mieszaniny amin alifatycznych od 10
 do 25 atomach węgla w cząsteczce i kwasów
 tłuszczowych. /3 zastrzeżenia/

4(51) C06B A1 (21) 259900 (22) 86 06 04

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg",
 Krupski Młyn

(72) Ambrożek Marian, Drzyzga Janusz, Gołębek
 Barbara, Guga Jan, Kurnatowski Zygmunt,
 Łańczak Tadeusz, Rachwański Jerzy

(54) Materiał wybuchowy półdynamiczny ekalny

(57) Celem wynalazku jest opracowanie materia-
 łu wybuchowego półdynamicznego skalnego cha-
 rakteryzującego się dobrą plastycznością i nie

tworzący w czasie składowania. Materiał wybuchowy według wynalazku zawiera 8 do 20% wagowych nitrogliceryny, 0,2 do 1,0% wagowych nitrocelulozy, 4 do 12% wagowych nitrotoluenów, powyżej 65% wagowych saletry amonowej granulowanej, 2 do 6% wagowych mączki drzewnej, 0,2 do 1,4% wagowych mączki guarowej, 0,2 do 0,8% wagowych stearynianu wapniowego oraz od 0,0005 do 0,1% wagowych mieszaniny amin alifatycznych o 10 do 25 atomach węgla w cząsteczce i kwasów tłuszczowych. Materiał znajduje zastosowanie do robót strzelniczych w kopalniach surowców mineralnych.

/7 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A3(21) 258077 (22) 86 02 21

(61) 245781

(71) Albert Rolland S.A. Paryż, FR

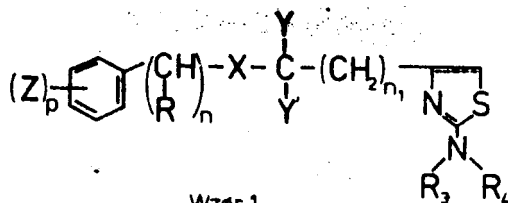
(72) Moinet Gerard, Schaeffer Michel

(54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

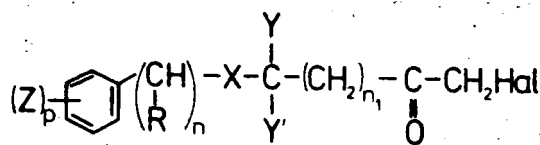
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych, które wykazują właściwości przeciwdrożdżycowe oraz działanie na układ sercowonaczyniowy.

Sposób wytwarzania 2-aminotiazolu o wzorze ogólnym 1, w którym Z oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksyłową, grupę trifluorometylową, trifluorometoksyłową, cyjanową, nitrową, karbamidową, niższą grupę alkenyloową, niższą grupę alkilotio, grupę alkilenodiodkasy, X oznacza atom tlenu, atom siarki, grupę iminową o wzorze $\text{N}=\text{N}-\text{R}$, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, grupę metylenową lub wiązanie bezpośrednie, Y oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę fenyloową ewentualnie podstawioną, grupę hydroksyloową lub fenoksyloową, Y' oznacza atom wodoru lub Y i Y' razem oznaczają atom tlenu grupy karbonylowej bądź Y tworzy wraz z sąsiednią grupą fenyloową układ bicykliczny nasycony lub nienasycony, homocykliczny lub heterocykliczny a Y' oznacza atom wodoru, R_1 i R_4

są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkoksykarbonylową, część acyloową pochodzącą od organicznego kwasu karboksylowego lub sulfonowego o 1 - 10 atomach węgla, lub R_3 i R_4 razem z atomem azotu, z którym są związane oznaczają dikarbonylowany łańcuch cyklicznego imidu, R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę fenyloową ewentualnie podstawioną lub rodnik fenylenowy przyłączony do sąsiedniego pierścienia benzenowego



Wzór 1



Wzór 2

za pomocą łańcucha alkilenowego o 1-2 atomach węgla, n Jest równe 0 lub 1, n Jest równe 0 - 2 a p Jest równe 1 - 3, linia przerywana oznacza ewentualne podwójne wiązanie, polega na reakcji 1-chlorowco-aryloalkanonu-2 o wzorze 2 z tiomocznikiem po czym otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się w sól lub acyluje.

/1 zastrzeżenie/

1

4(51) C07D A1(21) 259377 (22) 86 05 c?

(71) Akademia Medyczna, Łódź

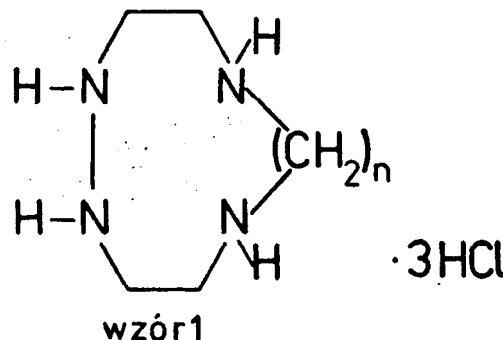
(72) Goes Ewa, Grudziński Stefan

(54) Sposób wytwarzania nowych nie podawianych cyklicznych hydrozynaamin

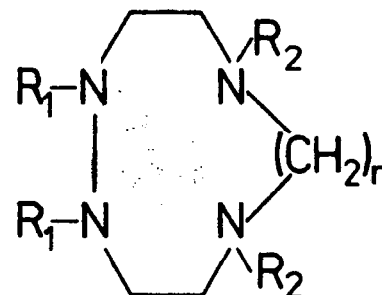
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych, która ma ją zdolność tworzenia kompleksów.

Sposób wytwarzania wolnych /nie podstawianych/ cyklicznych hydrozynaamin: trichlorowodorków 1, 2, 5, 8-tetraazacyklodekanu, 1, 2, 5, 9-tetraazacykloundekanu, 1, 2, 5, 10-tetraazacyklododekanu o wzorze 1, w którym n oznacza liczbę 2, 3, 4, polega na ogrzewaniu związków o wzorze 2, w którym R_1 oznacza grupę acyloową, R_2 oznacza grupę arylosulfonyloową, a n oznacza liczbę 2, 3, 4, ze stężonym kwasem solnym w temperaturze powyżej 120°C w ciągu co najmniej 6 godzin w zatopionej ampule.

/1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2

4(51) C07D A1(21) 261087 (22) 86 08 20

(30) B5 08 22 - DE - P 35299 60 .6

(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminokwasów

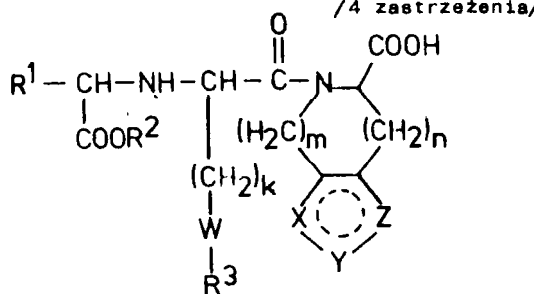
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących

h cyn silne, długotrwałe działanie obniżające ciśnienie krwi.

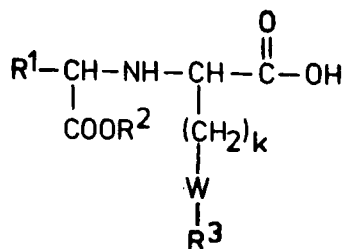
Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę alkilową, R² oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę alkilową, R³ oznacza atom wodoru, grupę alkilową albo, oznacza grupę o wzorze R'-CO-, R oznacza grupę alkilową albo alkoksyłową, która w przypadku W=NH ewentualnie zawiera w pozycji α grupę aminową, W oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę NH, n oznacza każdorazowo liczbę 0,1 albo 1, przy czym suma n i m wynosi 1 albo 2, k oznacza liczbę 1, 2, 3, albo 4, X, Y i Z oznaczają atom tlenu siarki, grupa NH, CR, CHR⁶ grupę o wzorze -CH-/R⁶-CH/R⁶- albo grupę o wzorze -C/R⁶-C/R⁶- z tym, że tylko jedna z grup X, Y i Z oznacza atom tlenu, atom siarki, grupy o wyżej wspomnianych wzorach a jedna albo dwie z grup X, Y i Z oznaczają NR, R oznacza atom wodoru albo alkilową a R⁶ oznacza atom wodoru lub razem z sąsiednią grupą R tworząc pierścień fenyłowy oraz ich soli polega na tym, że związek o

1 2 3 wzorze 2, w którym R, R, R, W i K mają wyżej podane znaczenie poddaje się kondensacji za związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym X, Y i Z oraz n i m mają wyżej podane znaczenie, względnie z astrem tego związku.

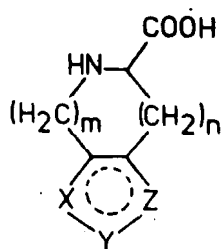
4 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

4(51) C07D A1(21) 261172 (22) 86 06 25

(71) Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne

"Polfa", Poznań

(72) Buszka Marek, Ślęzak Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania chlorku cetylopirydynowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia wytwarzania chlorku cetylopirydynowego o wysokiej czystości.

Sposób według wynalazku polegający na kondensacji chlorku cetylowego z pirydyną i węglanym oczyszczaniu węglem aktywnym, charakteryzuje się tym, że następnie, co najmniej raz, przeprowadza się ekstrakcję zanleczyczeń z ciekłej fazy zawierającej chlorek cetylopirydynowy z pomocą acetonu. /8 zastrzeżeń/

4(51) C07D A1(21) 263078 (22) 86 12 18

(30; 85 12 19 - FR - 85.18829

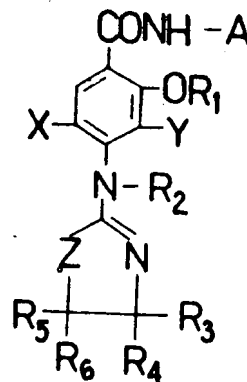
(71) Société d'Etudes Scientifiques et

Industrielles de l'Ile-de-France, Paryż, FR

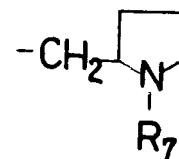
(54) Sposób wytwarzania nowych benzamidów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych, które wykazują działanie na ośrodkowy układ nerwowy.

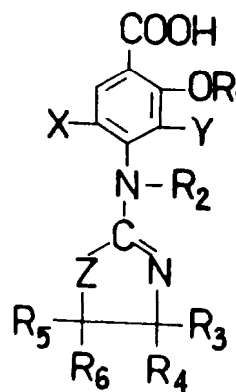
Sposób wytwarzania nowych podstawionych benzamidów oraz ich izomerów optycznych i soli fizjologicznie dopuszczalnych o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza grupę alkilową, alkenylową, dietyloaminoetylową lub grupę o wzorze



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

2, w którym R_7 oznacza atom wodoru lub grupę **alkilową, alkenylową, aryłową, aryloalkilową, cykloalkilową, cykloalkiloalkilową, cykloalkenylową lub cykloalkenyloalkilową**, i R_2 **oznacza** atomy wodoru lub grupy alkilowe lub alkenylowe, R_3 , R_4 , R_5 i R_6 **oznaczają** atomy wodoru lub grupy alkilowe, X oznacza atom chlorowca takiego jak chlor lub brom, Y oznacza atom wodoru lub chlorowca takiego jak chlor lub brom, Z oznacza grupę NH lub atom tlenu lub siarki polega na **reakcji** kwasu o wzorze 3, w którym R_1 - R_6 , X, Y i Z **mają** znaczenie **wyżej** podane, z aminę o wzorze $A-NH_2$, w którym A ma znaczenie podane **wyżej**, ewentualnie w postaci ich reaktywnych pochodnych. /13 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 263216 (22) 86 12 23

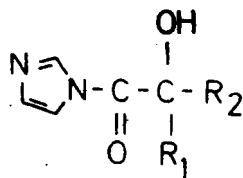
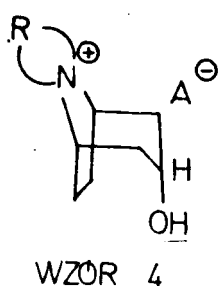
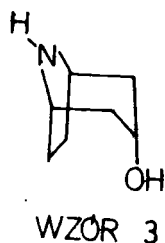
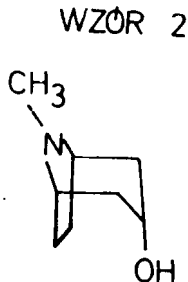
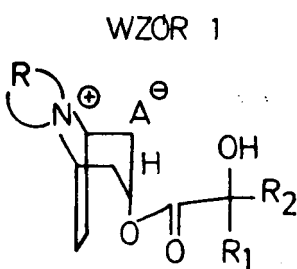
(30) 85 12 27 - DE - P 3546218.3-44
85 12 27 - DE - P 3546165.9-41

(71) Dr Madaus GmbH u. Co., Kolonia, DE

(54) Sposób wytwarzania estrów azoniaspiro-nortropanolu

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych **stanowiących** składniki środków **farmaceutycznych** o działaniu **leczącym** astmę i **bronchit**.

Sposób wytwarzania estrów azoniaspiro-nortropanolu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik **alkilenny, rodnik alkenylowy, rodnik azaalkilenny, rodnik oksaalkilenny, rodnik epoksyalkilenny, rodnik o-fenylenny, rodnik peri-naftylenowy, rodnik 2, 3-chino-ksalinenowy**, i R_2 , które mogą być **Jednako** albo **różne**, oznaczają atom wodoru albo



chlorowca albo rodnik alkilowy, **alkoksyłowy, alkoilowy, cykloheksylowy, fenylowy, alkilo-fenylowy, alkoksyfenylowy, chlorowcofenylowy, tienylowy** albo **furyłowy**, A^- oznacza anion 1- do 3- wartościowego kwasu mineralnego, **po** na tym, że **odmetylowuje** się tropinę o wzorze 2, tak **otrzymaną** nortropinę o wzorze 3 **dopro-wadza** się do reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze A-R-A, w którym A i R mają **wyżej** podane znaczenie, w obecności **drugorzędowej** albo **trzeciorzędowej** aminy w temperaturze **pokojuowej** w **ciągu** Jednego do kilku dni, i tak **otrzymany** **związek** o ogólnym wzorze 4, w którym R i A^- mają **wyżej** podane znaczenie, poddaje się reakcji z **imidazolidem** o ogólnym wzorze 5, w którym R_1 i R_2 mają **wyżej** podane znaczenie, w obecności katalizatora i w przypadku, gdy rodnik R zawiera Jedno albo kilka olefinowych **wiązań** podwójnych w pierścieniu **azoniowym** po przejściu drugiego i/lub trzeciego etapu te nienasycone **związki** poddaje się uwodornieniu. /12 zastrzeżeń/

4 (51) C07D A1 (21) 263678 (22) 87 01 16

(30) 86 01 17 - US - PCT/US86/00091
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

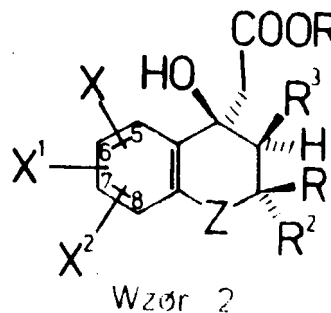
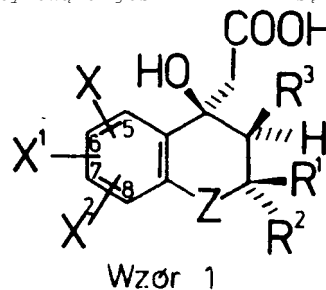
(54) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu hydroksyoctowego

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie wytwarzania związków chemicznych, które **są** inhibitorami enzymu reduktazy aldozowej i w związku z tym są **użyteczne** w leczeniu powikłań **cukrzycowych**.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu **hydroksyoctowego, racemicznych** o względnym wzorze stereochemicznym lub optycznie czynnych o absolutnym wzorze stereochemicznym 1, w którym Z oznacza atom tlenu, siarki, grupę SO

¹ lub SO₂, ² gdy R¹ i R² są grupami odrębnymi to R¹ **oznacza** grupę **alkilową, trifluorometylową** lub **/CH₂/_n Ar**, gdzie n równe Jest 0,1, 2 a Ar **oznacza** grupę **fenylową** ewentualnie **podstawio-ną**, a R² **oznacza** atom wodoru, grupę **metylową**

lub stylową a jeśli R¹ i R² są połączone to



znaczące grupę $/CH_2/_4$ lub $/CH_2/_5$, R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, X oznacza atom wodoru lub pierwszy podstawnik w położeniu 6, którym jest atom fluoru, chloru, bromu, grupa metylowa, nitrowa, cyjanowa, metanosulfonylowa lub benzoilowa, gdy X^1 i X są grupami odbnymi to X^1 oznacza atom wodoru, jeden podstawnik w położeniu 7, którym jest atom fluoru, chloru, bromu, grupa karboksylowa lub grupa metylowa, albo drugi podstawnik w położeniu 5 lub 7, którym jest atom fluoru, chloru lub bromu, grupa alkilowa, alkokeylowa lub benzyluksylowa, X^2 oznacza atom wodoru, etom fluoru, chloru lub bromu albo grupę alkilową lub jeżeli X^1 i X^2 są połączone to tworzą grupę 7, 8-benzo, polega na tym że poddaje się hydrolizie racemiczny ester o wzorze 2, w którym $R^1, R^2, R^3, X, X^1, X^2$ mają znaczenie podane wyżej a R oznacza grupę $/C_1-C_4/$ alkilową, allylową lub fenylową i otrzymuje się racemiczny związek o wzorze 1, który rozdziela się w przypadku gdy wytwarza się optycznie czynny związek o wzorze 1. /6 zastrzeżeń/

4(51) C07D A2(21) 264391 (22) 87 03 02

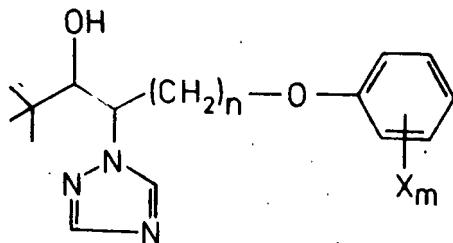
(30) 86 03 04 - DE - P 3606947.7

(71) BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, DE

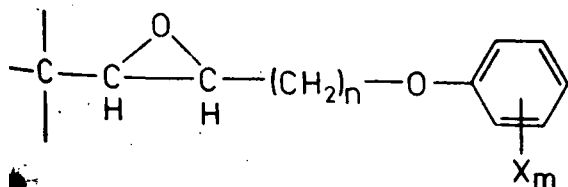
(54) Sposób wytwarzania związków fenokay-alkanotriazolowych

(37) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu umożliwiającego wytworzenie z wysoką wydajnością, produktów końcowych o określonej strukturze przestrzennej.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, którym X oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, grupę C_1-C_3 -alkilową, C_1-C_3 -alkokaylową, trifluorometylową, fenylową albo fenokaylową, m oznacza liczbę całkowitą 1-3, przy czym poszczególne atomy albo grupy są jednakowe albo różne, Jeżeli m jest większe od 1 i n oznacza liczbę całkowitą 2-6, w postaci diastereoizomerów polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym X, n 1 m mają wyżej podane znaczenie, w postaci jego



WZÓR 1



WZÓR 2

izomerów -E albo -Z o wysokiej czystości, poddaje się reakcji z triazolem w obecności amidu kwasowego i alkalicznego związku, w temperaturze 130°-230°C. Wytworzone związki wykazują działanie grzybobójcze.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1 (21) 264836 (22) 87 03 26

(30) 86 0 4 01 - HU - 1333/86

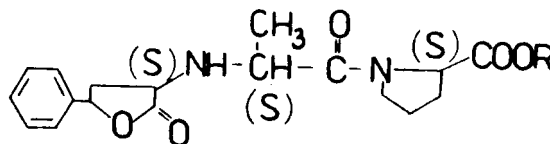
(71) Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R.T., Budapest, HU

(72) Fischer János, Dobay László, Fodor Tamás, Stefkó Béla, Kies Béla, Szombathelyi Zsolt, Kárpáti Egon, Lászlószky István, Szporny László

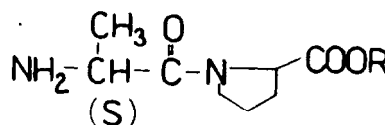
(54) Sposób wytwarzania pochodnych alkiloaminofuranonu i ich farmakologiczne dopuszczalnych soli

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności wytwarzania związków.

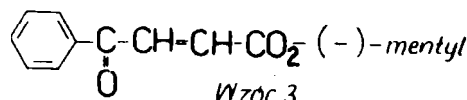
Sposób wytwarzania pochodnych 3-alkiloaminofenylofuranonu-5 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę ochronną, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli polega na tym, że dwupeptyd lub ester dwupeptydu o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z związkiem o wzorze 3, i redukuje się tak otrzymany związek, po czym otrzymany związek o ogólnym wzorze 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie cykliczuje się w obecności kwasy i usuwa się grupę ochronną, lub związek o ogólnym wzorze 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie traktuje się czynnikiem alkalicznym i usuwa się grupę ochronną. /2 zastrzeżenia/



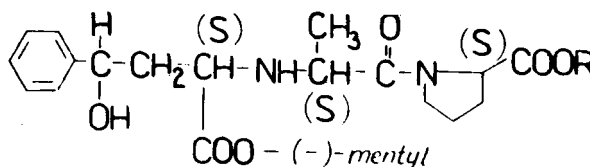
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 5

4(51) C07D A1 (21) 267712 (22) B6 05 15

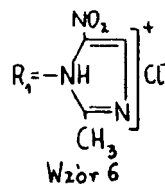
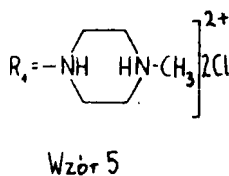
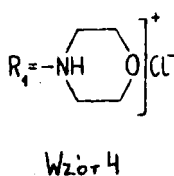
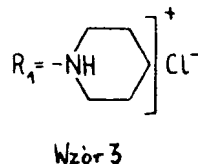
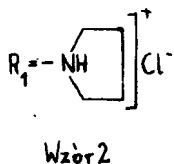
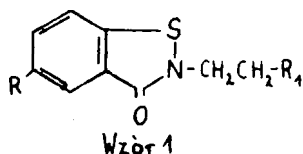
(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Domagalina Eugenie, Sławik Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych 2- β -aminoetylo/-1,2-benzoizotiazolinonu-3

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych wykazujących działanie rzeźniakobójcze.

Sposób otrzymywania nowych pochodnych 2- β -aminoetylo/-1,2-benzoizotiazolinonu-3 o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, a R₁ oznacza rodnik o wzorach 2-6 polega na tym, że odpowiedni 1,2-benzoizotiazolinon-3, kondensuje się w środowisku alkalicznym z chlorowodorkiem II-rzędowej β -chloroetyloaminy o składniku aminowym odpowiadającym wzorom 2-5, a w przypadku otrzymywania związków o wzorze 1, w którym R₁ oznacza rodnik o wzorze 6, kondensuje się sól potasową odpowiedniego 1,2-benzoizotiazolinu-3 z 1- β -bromoetylo/-2-metylo-5-nitroimidazolem. Otrzymane zasady przeprowadza się w rozpuszczalne w wodzie chlorowodorki. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C07F A1 (21) 260227 (22) 86 06 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Wilczewski Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania nowych kompleksów diwodorkowych / η -cyklopentadienilo/bis/trifenylofosfino/osmu/IV/

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych nadających się do wodorowania lub hydroformylowania alkenów.

Sposób otrzymywania nowych kompleksów diwodorkowych / η -cyklopentadienilo/bis/trifenylofosfino/osmu/IV/ o wzorze ogólnym $[\text{CpOsH}_2\text{PPh}_3/2]\text{X}$, w którym X oznacza anion chlorowy, bromkowy, jodkowy, p-toluenosulfonowy, kamforosulfonowy, trijodkowy, tetrafenyloboranowy, w procesie oksydatywnej addycji, polega na tym, że reakcji poddaje się wodorek / η -cyklopentadienilo/bis/trifenylofosfino/osmu/II/ z kwasami, w rozpuszczalniku organicznym. Jak metanol, etanol, w temperaturze 25 - 40°C, w czasie od kilku sekund do kilku minut, po czym wyodrębnia się kompleks z roztworu przez odparowanie rozpuszczalnika lub bromek / η -cyklopentadienilo/bis/trifenylofosfino/osmu/II/ poddaje się reakcji z wysokowrzącymi rozpuszczalnikami organicznymi. Jak na przykład glikole, w temperaturze

wrzenia tego rozpuszczalnika, w ciągu od kilku sekund do kilku minut, po czym wyodrębnia się z roztworu kompleks korzystnie przez dodanie roztworu tetrafenyloboranu sodu lub trijodku potasu. /2 zastrzeżenia/

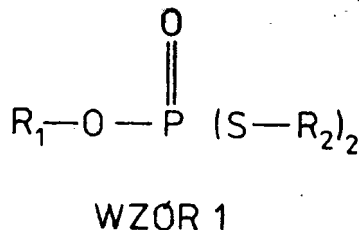
4 (51) C07F A1 (21) 264040 (22) 87 02 10

(30) 86 02 11 - US - 828272
(71) Rhône-Poulenc Agrochimie, Lyon, FR

(54) Sposób wytwarzania estrów O-alkilo SS-dialkylowych kwasu ditiofosforowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania estrów O-alkilo, SS-dialkylowych kwasu ditiofosforowego o wysokiej czystości i wysokiej wydajności.

Sposób wytwarzania estrów O-alkilo, SS-dialkylowych kwasu ditiofosforowego o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, R₂ oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-5 atomach węgla, na drodze reakcji dihalogenku kwasu alkilofosforowego z tiolem, w obecności środka wiążącego kwas, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w obecności nadmiaru tiolu wynoszącego 1,5-8 mola oraz w obecności nadmiaru środka wiążącego kwas, wynoszącego 0,2-5 moli środka wiążącego kwas na jeden mol dihalogenku kwasu alkilofosforowego. Wytworzone estry stanowią substancję czynną środka owadobójczego. /15 zastrzeżeń/



4 (51) C07F A1 (21) 264222 (22) 87 02 20

(30) 86 0 2 22 - DE - P 3605847.5
(71) ASTA-Werke Aktiengesellschaft Chemische Fabrik, Bielefeld, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych z grupą 2-(2-N,N-bis-/2-chloroetylo/-diamido-fosforoloksy)etylową

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych charakteryzujących się wysoką selektywnością cytostatycznego działania na komórki nowotworowe.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych heterocyklicznych o wzorze ogólnym 1, w którym R₁, R₂, R₃ i R₄ są jednakowe lub różne oznaczają atom wodoru, grupę C₁-C₄-alkilową, 2-chloroetylową, 2-bromoetylową albo 2-C₁-C₄-alkanosulfonyloksyetylową i przy czym co najmniej dwie z tych grup oznaczają grupę 2-chloroetylową, 2-bromoetylową albo 2-C₁-C₄-alkanosulfonyloksyetylową, R₈ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₆-alkilową, C₁-C₆-alkoksykarbonylową, C₂-C₆-alkanoilową ewentualnie podstawioną, resztę naturalnego aminokwasu albo naturalnego dipeptydu, przy czym wolna grupa karboksylowa ewentualnie jest zestryfikowana grupą C₁-C₆-alkilową, albo dalej R₈ oznacza grupę amino-

(54) Sposób wytwarzania stabilizatorów cynoorganicznych

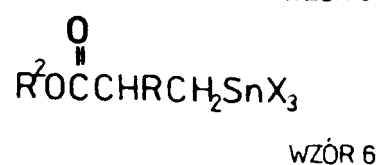
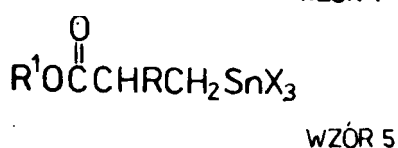
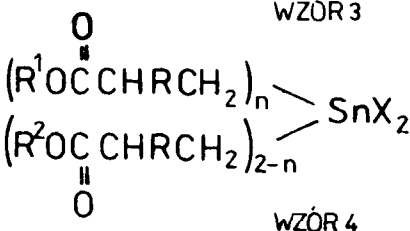
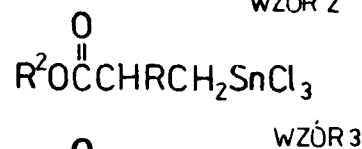
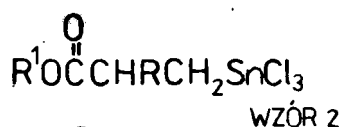
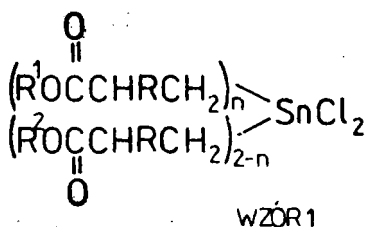
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania stabilizatorów cynoorganicznych z wyso-
ką wydajnością, w reakcji przebiegającej ze
zwiększoną szybkością w porównaniu do zna-
nych sposobów.

Sposób wytwarzania stabilizatorów cyno-
organicznych stanowiących związek o wzorze 4
i/lub 5 i/lub 6, w których n ma wartość 0, 1
lub 2, R oznacza atom wodoru lub grupę alki-
lową o 1-18 atomach węgla, R¹ oznacza grupę

alkilową o 1-4 atomach węgla, R² oznacza grupę
alkilową o 1-18 atomach węgla, R³ oznacza
grupę o wzorze -S/CH₂/C/O/OR², -SR², -OC/O/
R² lub -OC/O/CH=CHC/O/OR², w którym m ma war-

tość 1 lub 2, R ma wyżej podane znaczenie,
przy czym grupy alkilowe znajdują się w
podstawnikach R¹OC/O/CHRCH₂ i R²OC/O/CHRCH₂-
mogą być takie same lub różne, przez reakcję
przedstawienia atomu chloru w estrochloro-
cynach, polega na tym, że ester alkilowy
-nienasyconego kwasu karboksylowego o

wzorze ogólnym R¹OC/O/CR=CH₂, w którym R¹ R¹
mają wyżej podane znaczenie poddaje się jedno-
cześnie reakcji z metaliczną cyną, alkoholem
o wzorze ogólnym R²OH, w którym R² ma wyżej
podane znaczenie i chlorowodorem, ewentual-
nie w rozpuszczalniku organicznym, a otrzyma-



n« związki o wzorze ogólnym 1 i/lub 2 i/lub 3
1 2
w których R, R¹, R² i n mają wyżej podane zna-
czenie, ewentualnie po oddestylowaniu nierzę-
wrącego alkoholu i rozpuszczalnika poddaje się
reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym
HS/CH₂/C/O/OR², w którym R² i ma wyżej podane
znaczenie, związkiem o wzorze ogólnym HSR²
którym R² ma wyżej podane znaczenie, związkiem
o wzorze ogólnym HOC/O/R², w którym R² ma
wyżej podane znaczenie lub ze związkiem o wzorze
ogólnym HOC/O/CH=CHC/O/OR², w którym R² ma wy-
żej podane znaczenie, ewentualnie w rozpusz-
czalniku organicznym, korzystnie stosowanym w
poprzednim etapie i ewentualnie po usunięciu
niżej wrącego alkoholu i rozpuszczalnika otrzy-
muje się mieszaninę związków o wzorze ogólnym
4 i/lub 5 i/lub 6, w którym R, R¹, R², X, n i
n mają wyżej podane znaczenie.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C08F A1 (21) 259971 (22) 86 06 06

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Rafineryjnego, Płock
(72) Wawak Janina, Frączak Kazimierz,
Kowalczyk Wiesław, Pacałowska Barbara,
Błaszczak Marek, Nowaliński Jerzy, Renda
Teresa

(54) Sposób inhibowania polimeryzacji olefin i dwuolefin w procesach rozdzielania i magazynowania frakcji węglowodorowych

(57) Zagadnieniom podlegającym rozwiązaniu
jest zapobieganie niepożądaną polimeryzacji
monolefin i dwuolefin zawartych w frakcjach
węglowodorowych.

Sposób według wynalazku polega na tym,
że do frakcji węglowodorowych dodaje się roz-
twór alkoholowy frakcji pochodzącej z desty-
lacji smół będących produktem odpadowym pro-
cesu półkoksowania węgla kamiennego, przy
czym roztwór dodaje się w takiej ilości, aby
stężenia frakcji inhibującej we frakcji
węglowodorowej wynosiło od 10 do 1000 ppm.
Sposób według wynalazku stosowany jest w pro-
cesach rozdzielania i magazynowania frakcji wę-
glowodorowych, celem uniknięcia zanieczyszcze-
nia aparatów produktami polimeryzacji.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08H A1 (21) 259986 (22) 86 06 09

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa;
Zakłady Farb "Polifarb-Oliwa", Gdynia
(72) Brzozowski Zbigniew, Kaczorowski Janusz,
Sobczak Włodzimierz, Pietrzak Bogdan,
Nowak Jerzy M., Hrobaczewski Andrzej

(54) Sposób otrzymywania wodorociecznych polimerów półwisko-twórczych na bazie skrobi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożli-
wienia uzyskania polimerów charakteryzujących
się dobrymi własnościami tiksotropowymi.

Sposób według wynalazku polega na tym,
że skrobię modyfikuje się 1,2-epoksy-3-hydro-
kseypropanem dodanym w ilości 0,1 - 150% wa-
gowych w stosunku do masy skrobi, przy czym
reakcję prowadzi się w temperaturze 20 -
120 °C do momentu uzyskania jednorodnej masy,
w roztworze wodnym i/lub alkoholu alifatycz-
nego C₁ - C₁₀ zawierającym 1 - 50% wagowych

obi oraz 0,1 - 30% wagowych wodorotlenku metalu alkalicznego w stosunku do masy rozrzedzonego, przy czym otrzymany polimer ewentualnie modyfikuje się przez wprowadzenie 0,1 - 10% wagowych estrów 1,2-epoksypropylowych w stosunku do masy skrobi. /4 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1 (21) 259 786 (22) 86 05 30

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław

(72) Kokot Bogdan, Glapiński Romuald, Panek Henryk

(54) sposób zwiększenia urabialności betonów beczementowych

(57) Sposób zwiększenia urabialności betonów beczementowych, o lepszemu z organicznych związków chemicznych, zwłaszcza z nienasyconych żywic poliestrowych lub żywic dianowych, polegający na poprawieniu zwilżalności ziarn wypełniacza, charakteryzuje się tym, że stosuje się nasycony roztwór etanolowo-wodny niejonowego środka powierzchniowo czynnego, w ilości mniejszej od 1 części wagowej lepiszcza /2 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1 (21) 259818 (22) 86 06 02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Proń Adam, Fabianowski Wojciech, Budrowski Czesław, Zagórska Małgorzata, Iwańska Zofia

(54) Sposób otrzymywania przewodzących prąd elektryczny folii z polipirolu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania przewodzących prąd elektryczny folii z polipirolu na podłożu z poli /alkoholu winylowego/.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na powierzchni folii z poli /alkoholu winylowego/ zawierającej związek żelaza trójwartościowego o własnościach utleniających, o stosunku molowym jonów żelazowych do merów poli /alkoholu winylowego/ wynoszącym od 1:5 do 1:1000 prowadzi się proces chemicznej polimeryzacji par pirolu do uzyskania jednorodnej powierzchni o żądanej grubości warstwy. /7 zastrzeżeń/

4(51) C08J A1 (21) 259980 (22) 86 06 06

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Matuszczak Alojzy, Maciejewski Zdzisław, Bereś Janusz, Kondziołka Kazimierz, Głombik Rajnold, Ponikowska-Pajor Krystyna, Kmiecik Anna

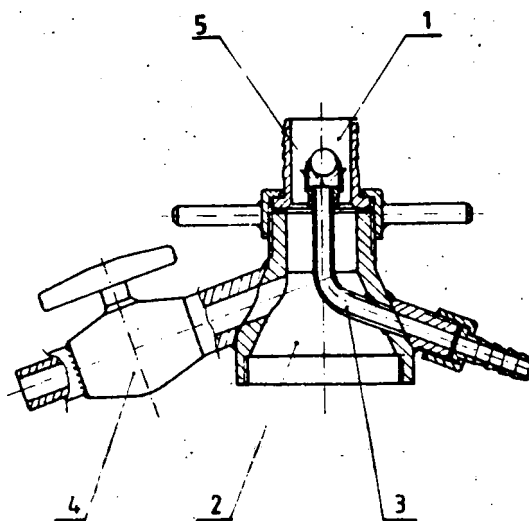
Sposób wytwarzania pianki izolacyjnej i urządzenie do wytwarzania pianki izolacyjnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu wytwarzania pianki izolacyjnej z żywicy mocznikowo-formaldehidowej i urządzenia do stosowania tego sposobu.

Sposób wytwarzania pianki izolacyjnej z żywicy mocznikowo-formaldehidowej utwardzonej katalizatorem kwasnym, poddawany spienieniu za pomocą sprężonego powietrza w kolumnie spieniającej z wypalaniem,

następnie kierowanym w postaci piany do komory mieszania za pomocą elastycznego przewodu, w którym następuje dalsze jego spienianie, charakteryzuje się tym, że żywicę mocznikowo-formaldehidową wprowadza się do komory mieszania w ustabilizowanej temperaturze 286-300 K, przy czym mieszanie składników zachodzi w końcówce przewodu, na który nakłada się elastyczny węz rozprowadzający uzyskaną piankę.

Urządzenie według wynalazku składa się z komory mieszania /1/, do której przewodem /2/ doprowadza się spieniony katalizator, przewodem /3/ żywicę mocznikowo-formaldehidową oraz przewodem /4/ wodę, przy czym na końcówce przewodu /3/ doprowadzającego żywicę znajduje się dysza rozbryzgowa /5/, a komora mieszania /1/ usytuowana jest poza końcówką przewodu /2/ doprowadzającego spieniony katalizator. /3 zastrzeżenia/



4(51) C08K A1 (21) 260030 (22) 86 06 11

(71) Zakłady Chemii "Organika-Azot", Jaworzno

(72) Hupert Roman, Skotnicki Edward, Liszka Rudolf, Oudek Helena

(54) Sposób wytwarzania kompozycji do utwardzania żywic samoutwardzalnych, zwłaszcza fenolowo-formaldehidowych, furanowych i mocznikowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej zagospodarowanie odpadów kwasów siarkowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako czynnik sulfonujący stosuje się kwas siarkowy odpadowy, zwłaszcza pochodzący z reakcji chlorosulfonowania arylu kwasem chlorosulfonowym, zawierający od 0,1 do 30% kwasów arylosulfonowych, przy czym zawartość wody w kwasie siarkowym odpadowym może wynosić od 0,1 - 10%. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1 (21) 259347 (22) 86 05 02

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Przedsiębiorstwo Tworzyw Sztucznych "Erg", Kłobuck

(72) Klecan Teresa, Nagrodzki Zbigniew, Wanior Mariola, Chudziński Mariusz, Olejniczak Leszek, Wolski Wiesław, Starczewski Jerzy

- (54) Folia ochronna moletowana do samoprzylepnych wyrobów medycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest folia ochronna moletowana do samoprzylepnych wyrobów medycznych na bazie **modyfikowanego polipropylenu**.

Folia ochronna według wynalazku charakteryzuje się tym, że **zawiera: 99,63-95,75 części wagowych polipropylenu, 0,1-3 części wagowych tlenku tytanu, 0,02-0,05 części wagowych amidu kwasu oleinowego, 0,05-0,2 części wagowych krzemionki koloidalnej, 0,02-1 części wagowych środka antyelektrostatycznego.**

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 259808 (22) 86 0 5 30
C08J

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego,
Warszawa
(72) Zołędziowski Wojciech, Miś Roman,
Jaguetyń Emilian, Wojnarowski Andrzej,
Moszczyński Wiesław, Rzemek Barbara

- (54) Sposób wytwarzania termoutwardzalnej masy do modelowania artystycznego i technicznego

(57) **Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie produktu zachowującego swoje właściwości w czasie długotrwałego przechowywania.**

Sposobem według wynalazku produkt uzyskuje się w wyniku homogenizowania polichlorku winylowego z **plastifikatorem i stabilizatorem termicznym na twardą masę, a następnie rozcieńczenia tej masy za pomocą rozcieńczalnika olejowego do żądanej konsystencji. Proces prowadzi się w zakresie temperatur poniżej 315K.**

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 259862 (22) 86 0 6 03

- (71) Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i
Dentystycznych "Mifam", Milanówek
(72) Własińska Ludwika, Fondalińska Wanda,
Miłośń Kazimierz, Grochowski Bogusław,
Skura Tadeusz, Wiatr Mirosław, Dąbrowska
Halina

- (54) Sposób wytwarzania mas protetycznych i zębów sztucznych

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu otrzymywania mas protetycznych i zębów sztucznych charakteryzujących się dużą trwałością i niezmiennością koloru.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem kopolimeru **metakrylanu metylu z dwufunkcyjnymi estrami kwasu metakrylowego, przy czym mieszanie poszczególnych składników następuje w temperaturze nie niższej aniżeli 20°C, z dodatkiem 5-50 ppm inhibitora polimeryzacji typu eteru monometylowego hydrochinonu w czasie od 15 min. do jednej godziny przy wilgotności względnej powietrza 65%.**

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 259979 (22) 86 06 06
C08J

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Błachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Kudła Stanisław, Bereś Janusz, Zawadzki
Mieczysław, Dreksa Władysław, Ratajczak
Lucjan, Powierża Wanda, Bortel Edgar,
Bachowski Andrzej, Musiał Bronisław,

Wikierak Józef, Wachowicz Stanisław,
Noga Wiesław

- (54) Sposób regulacji lepkości wodnych roztworów średnio i wielkocząsteczkowych polimerów i kopolimerów akryloamidu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób regulacji lepkości wodnych roztworów średnio i wielkocząsteczkowych polimerów i kopolimerów akryloamidu, przeznaczonych do zagęszczania wodnych roztworów, emulsji i zawiesin, do filtracji flokulacji i innych zastosowań.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu polimerów lub kopolimerów akryloamidu o stężeniu 1 do 20% wagowych wprowadza się korzystnie w etapie ich otrzymywania 0,1 do 10% wagowych ciekłych glikoli polietylenowych rozpuszczalnych w wodzie oraz 0,01 do 10% wagowych soli metali dwu- i wielowartościowych, w stosunku do masy roztworu polimeru.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 260034 (22) 86 06 10

- (71) Przedsiębiorstwo Chemii Gospodarczej
"Prodrzyn", Chorzów
(72) Wiktorczyk Krystyna, Hensel Józef,
Kalinowski Ryszard, Drozd Wiesław,
K8uczor Marek

- (54) Plastelina

(57) Celem wynalazku jest podwyższenie walorów jakościowych i użytkowych plasteliny wykorzystywanej jako materiał służący do wykonywania prac modelowych w biurach konstrukcyjnych i pracowniach plastycznych oraz jako materiał szkoleniowy na zajęciach plastycznych w szkolnictwie i jako zabawka.

Plastelina według wynalazku stanowi mieszaninę: 8 - 25 części wagowych wosku syntetycznego, 2 - 10 części wagowych syntetycznego kauczuku, 40 - 65 części wagowych kredy strąconej, 2 - 10 części wagowych talku, 0,1 - 2 części wagowych pigmentu i 5 - 20 części wagowych oleju mineralnego. **/1 zastrzeżenie/**

4 (51) C09B A2 (21) 267229 (22) 87 08 05
C08J

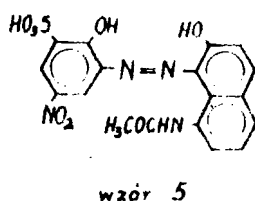
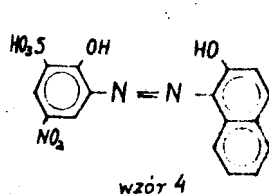
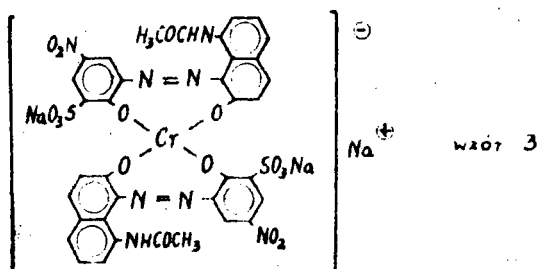
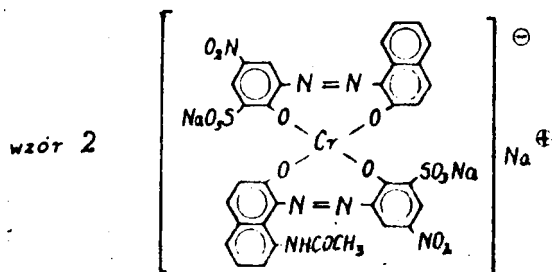
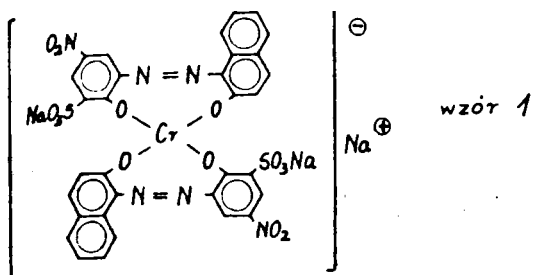
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Barwników "Organika", Zgierz
(72) Gawłowski Andrzej, Szuster Lucjan, Gmaj
Jan, Baliński Józef, Ruczyński Lech,
Prokopowicz Igor, Nowacki Andrzej

- (54) Sposób otrzymywania mieszaniny barwników chromokompleksowych typu 1:2

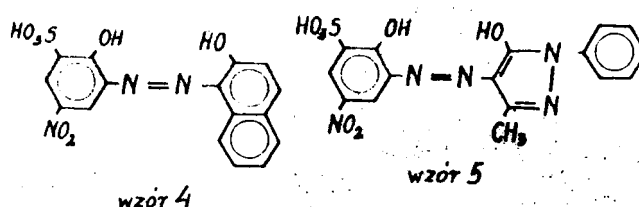
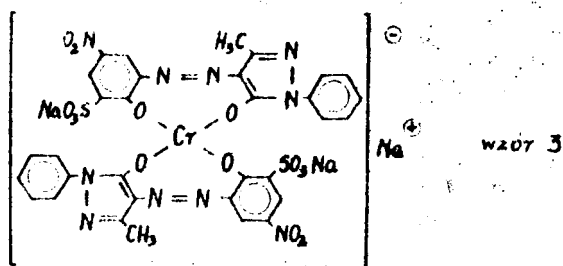
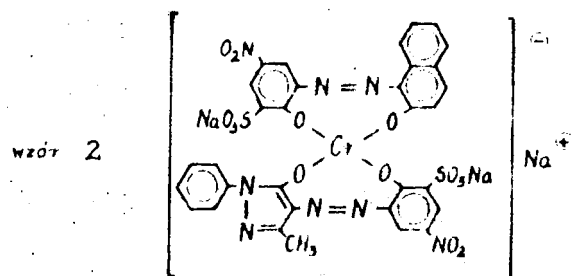
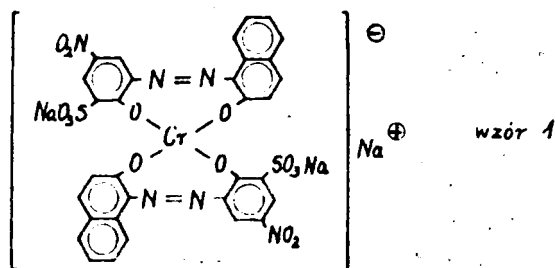
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania mieszaniny barwników, barwiącej włókna proteinowe i poliamidowe oraz skórę na kolor szary.

Sposób otrzymywania mieszaniny barwników chromokompleksowych typu 1:2, zawierającej barwniki o wzorach 1, 2 i 3, na drodze chromowania barwników monoazowych o wzorach 4 i 5, charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności chromuje się barwnik o wzorze 4, w obecności pełnej ilości chromu koniecznej do **schromowania** obu określonych wyżej barwników monoazowych, po czym poddaje się barwnik o wzorze 5 chromowaniu w mieszaninie po reakcji chromowania barwnika o wzorze 4, **zawierającej** barwnik o wzorze 1.

/1 zastrzeżenie/



ności pełnej ilości chromu koniecznej do
achroowania obu określonych wylej barwników
monoazowych, po czym poddaje elf drugi z barw-
ników o wzorach 4 i 5, korzystnie barwnik o
wzorze 5 chromowaniu w mieszaninie po reakcji
chromowania pierwszego z barwników o wzorach
4 i 5, zawierającej barwnik o wzorze 1 lub
barwnik o wzorze 3. /1 zastrzeżenie/



wzór 5

4(51) C09B A2(21) 267230 (22) 87 08 05
COB3

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Barwników "Organika", Zgierz
(72) Pizoń Barbara, Gawłowski Andrzej,
Szuster Lucjan, Gmaj Jan, Nowacki
Andrzej, Prokopowicz Igor, Ruczyński
Lech, Baliński Józef

Sposób otrzymywania mieszaniny barwników
chromokompleksowych typu 1:2

- (57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
sposobu wytwarzania mieszaniny barwni-
w, barwiącej włókna proteinowe i poliamidowe
oraz skórę na kolor brunatny.
Sposób otrzymywania mieszaniny barwników
chromokompleksowych typu 1:2, zawierającej
barwniki o wzorach 1, 2 i 3, na drodze chromo-
wania barwników monoazowych o wzorach 4 i 5,
charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejno-
ści chromuje się jeden z barwników o wzorach 4
i 5, korzystnie barwnik o wzorze 4, w obec-

4(51) C090 A1(21) 260933 (22) 86 08 04

- (71) Zakłady Porcelany Stołowej "KAROLINA",
Jaworzyna Śląska
(72) Gurga Antoni, Kowalczyk Ewa, Ogonowski
Marek

(54) Sposób modyfikowania koloidalnych
zawiesin złote

- (57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia wyeliminowania szkodliwych dla zdrowia rozpuszczalników z procesu ujednoladnienia farby złotej oraz zwiększania wydajności farby.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do 70% ujednoladnionej farby złotej dodaje się kompozycję modyfikatorową w ilości 30%, a nas-

tenie rozbija otrzymaną mieszaninę na wibrato-
rze z częstotliwością 2,5 do 5 Hz i amplitudę
do 20 mm przy poziomej poziomej płaszczyźnie drgań,
przy czym kompozycja modyfikatorowa zawiera
75% modyfikatora zawierającego 55-60% kala-
fonii, 40-42% kompozycji rozpuszczalników
1,0-1,4% bizmutu, 0,25-0,35% chromu, 0,07-
0,15% cyny oraz 25% modyfikatora zawierają-
cego 75-85% kalafonii, 18-22% kompozycji
rozpuszczalników, 0,9-1,4% bizmutu, 0,25-0,35%
chromu, 0,08-1,3% cyny a kompozycję rozpusz-
czalników dla obu modyfikatorów stanowi mie-
szanina olejku sosnowego, toluenu i nitroben-
zenu dobierana w takim stosunku by wpływ z
kubka Forda był stały. /1 zastrzeżenie/

4(51) C090 A2(21) 265403 (22) 87 04 15

- (71) Pruszkowskie Zakłady Materiałów
Biurowych, Pruszków
(72) Moczulko Józef, Giera Gabriela,
Dziwałowski-Gintowt Czesław, Pulit
Marek

(54) Sposób wytwarzania masy grafitowej,
zwłaszcza do produkcji wyrobów piszących

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania sposobu umożliwiającego otrzymanie masy
grafitowej, pozwalającej na obniżenie kosztów
produkcji pręcików grafitowych do wyrobów pi-
szących.

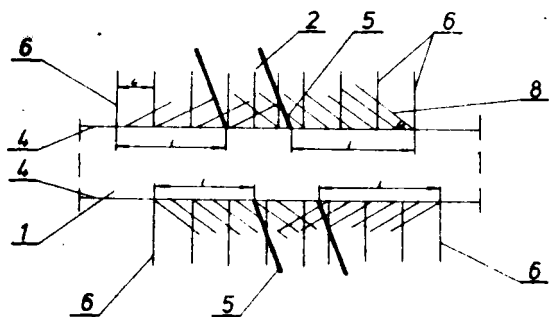
Sposób według wynalazku polega na tym,
że do mieszaniny składającej się z 50-70%
wagowych elektrografitu, 20-40% wagowych gli-
ny i 0-5% wagowych sadzy dodaje się 1-10% wa-
gowych stearyny, po czym otrzymaną masę utie-
ra się i homogenizuje, a następnie odsacza
się, suszy w temperaturze 80 i 5°C i dodaje
skrobie w postaci maki ziemniaczanej w ilości
1-5% wagowych oraz 1-3% wagowych środka upla-
styczniającego. Otrzymaną w ten sposób masę
miesza się 1-4 godzin w temperaturze otocze-
nia do uzyskania granulacji poniżej 5 mm i
wilgotności max. 25%. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1(21) 256238 (22) 85 11 12

- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo
Węglowe w Mysłowicach, Kopalnia Węgla
Kamienno "Jaworzno", Jaworzno
(72) Bereś Janusz, Postawa Jacek, Stryczek
Stanisław, Kadulski Stanisław, Neugebauer
Jan, Kilian Zdzisław

(54) Sposób uszczelniania górniczych wyrobisk,
zwłaszcza korytarzowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania sposobu, który pozwala na zwiększenie
skuteczności uszczelniania przy jednoczesnej
optymalizacji zużycia środków wiążących.



Sposób według wynalazku polega na tym,
że w pierwszej kolejności uszczelnia się sk-
ły otaczające strefę wypływu wody lub gazu
/2/ na długości / / nie mniejszej niż 10 m od
granicy /5/ tej strefy wypływu /2/ poprzez
iniekcję środków wiążących otworami prost-
padłymi do obrysu /4/ wyrobiska /1/ rozmiesz-
czonymi w szeregach /6/, przy zachowaniu kie-
runku postępu iniekcji ku granicy /5/ strefy
wypływu /2/. Następnie iniekcje prowadzi się
między sąsiednimi szeregami /6/ za pomocą ot-
worów pochyłych /8/ pogrupowanych w wiązki.
Otwory pochyłe /8/ są nachylone względem osi
wzdłużnej wyrobiska /1/ pod kątem /α/ rów-
nym 30° do 40°. /4 zastrzeżenia/

4(51) C09K A1(21) 259373 (22) 86 05 07

- (75) Wencław Andrzej, Skełka Krystyna, Golak
Ryszard, Łódź

(54) Mieszanina grzejąca

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opreco-
wanie mieszaniny grzejącej, jednorazowego
użytku, która w sposób bezpieczny oraz sku-
teczny pozwoliłaby ogrzać miejsce ciała wyma-
gające tego.

Mieszanina według wynalazku zawiera 48-
95% wagowych żelaza, 1-30% wagowych halogenku
metalów alkalicznych, 2-22% wagowych węgla
aktywnego o średnicy ziarna poniżej 5 mm,
2-32% wagowych wody. 0-16% wagowych celulozy
o rozdrobnieniu poniżej 5 mm. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10B A1(21) 259825 (22) 86 06 02

- (71) Fuhrkohle AG, Essen, DE
(72) Wolowski Eckard, Löving Rainer, Friedrich
Frank, Strobel Bernd

(54) Sposób uwodornienia węgla z zastosowaniem
uwodorniania w fazie błotnej i uwodornia-
nia z katalizatorem w złożu nieruchomym

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie z wysoką
wydajnością oleju węglowodorowego bez związków
tlenku, azotu i siarki.

Sposób według wynalazku, w którym do wę-
gla wadowego w fazie błotnej pod ciśnieniem
powyżej 10 MPa i w temperaturze 450-500°C w
obecności katalizatora dodaje się bezaśfalty, w
procesie pochodzący olej zarobowy /olej zawra-
cany/ i wodoronośny gaz obiegowy, gazowa i w
postaci par występujące produkty uwodorniania
w fazie błotnej oddziela się w 7. wynajmniej
Jednym oddzielnym gorącym od zawierającego
stałe substancje szlamu odpadkowego, cała
frakcję szczytowa z tego oddzielnego gorącego
w przynajmniej dwóch następnie dołączonych
reaktorach ze złożem nieruchomym traktuje się
uwodorniająco pod takim samym ciśnieniem jak
w fazie błotnej, a produkt olejowy wobec rów-
noczesnego oddzielenia gazu obiegowego po
skropleniu występujących w postaci par produk-
tów reakcyjnych z drugiego reaktora ze złożem
nieruchomym odbiera się w oddzielnym zimnym,
charakteryzuje się tym, że 75-100% oleju zaw-
racanego, potrzebnego dla wytworzenia pasty
węglowej, otrzymuje się z oddzielnego między-
stopniowego, dołączonego za pierwszym układem
reaktora ze złożem nieruchomym, co najwyżej
25% tego oleju zawracanego otrzymuje się ze
szlamu odpadkowego z oddzielnego gorącego lub
z oddzielnego gorącego, a frakcję szczytową
z tego oddzielnego międzystopniowego poddaje
się traktowaniu uwodorniającemu, rafinującemu
i ewentualnie rozszczepiającemu i drugim ukła-

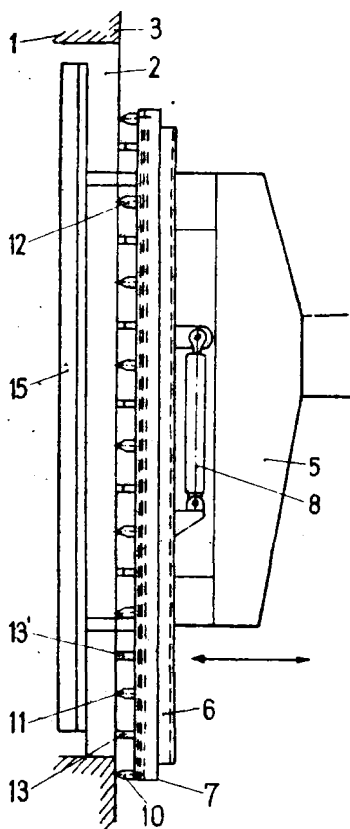
o reaktora ze złożem nieruchomym, składa-
PI-się z jednego lub kilku reaktorów.
/4 zastrzeżenia/

4(51) C10B A1 (21) 259999 (22) 86 06 10

Searberg - Interplan Gesellschaft für
Rohstoff-Energie-und Ingenieurtechnik
mbH, Saarbrücken, DE

(54) Sposób oczyszczania drzwi pieców
koksowniczych oraz urządzenie do
oczyszczania drzwi pieców koksowniczych

(57) Celem wynalazku jest opracowanie proste-
go i ekonomicznego sposobu oczyszczania drzwi
pieców koksowniczych oraz urządzenia do sto-
sowania tego sposobu.



W celu oczyszczenia ramy piecowej, a
Jednocześnie także drzwi pieców koksowniczych
od przywartego bitumu lub smoły, omiata się
zanieczyszczone nimi obszary kierowanym pło-
nieniem, wskutek czego bitum i smoła tak
twardnieją, iż tracą swe właściwości klejące
i mogą być bez trudności odłupane i odtran-
sportowane jako pakopodobna masa. W tym celu
przewidziany jest wózek /7/, mający postać
przesuwanej pionowo i poziomo ramy przytrzy-
mującej /6/ lub przyporządkowany takiej ramie,
który jest wyposażony w rozmieszczone wzdłuż
wysokości, dopasowane kształtowo i zasilane
gazem dysze oczyszczające /10, 11, 12/. Za po-
mocą tych dysz oczyszczających kieruje się
płomieniem w sposób odmierzony dokładnie na ob-
iekt, który jest zanieczyszczony bitumem lub
smołą.
/11 zastrzeżeń/

4 (51) C10M A1 (21) 259974 (22) 86 06 06

(71) Instytut Technologii Nefty, Kraków
(72) Steinmec Franciszek, Szczurek Tomasz

(54) Sposób otrzymywania olejów i smarów
modyfikowanych poliolefinami

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożli-
wienia uzyskania pełnowartościowych uszlachet-
nionych olejów i smarów przy wykorzystaniu
odpadowego polipropylenu ataktycznego utylizo-
wanego najczęściej przez spalania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że
rozpuszcza się odpadowy, nieoczyszczony atakty-
czny polipropylen i/lub kopolimer propylenowo-
etylenowy w ilości i do 60 części wagowych w
oleju naftowym lub syntetycznym węglowodorowym,
charakteryzującym się lepkością nie wyższą niż
350, w ilości 40 do 99 części wagowych i otrzy-
many roztwór, korzystnie po ochłodzeniu do
temperatury 20 do 40°C, miesza się dodatkowo
z rozpuszczalnikiem węglowodorowym charaktery-
zującym się temperaturę wrzenia poniżej 250°C
w proporcji 0,1 do 15 części wagowych rozpusz-
czalnika na 1 część roztworu polimeru w oleju,
poddaje sedymentacji, odwirowaniu lub filtracji,
korzystnie przy zastosowaniu flokulantów i po-
mocy filtracyjnych, oddzielając zawieszinę po-
limeru nierozpuszczalnego od roztworu polimeru
i oleju w rozpuszczalniku i następnie z otrzy-
manego oczyszczonego roztworu oddestylowuje
rozpuszczalnik, a następnie tak wytworzony,
oczyszczony roztwór polimeru poliolefinowego
w oleju w ilości 0,1 do 2,5 części wagowych,
komponuje się z 50 do 99,9 części wagowych
oleju naftowego lub syntetycznego węglodoro-
wego, do 15 części wagowych znanych dodatków
i do 20 części wagowych znanych zagęszczaczy.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1 (21) 260037 (22) 86 06 10

(71) Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu
Organicznego "ORGANIKA-ROKITA", Brzeg
Dolny

(54) Środek do mycia aparatów farbiarskich
używanych do barwienia poliestrowych
surowców włókienniczych

(57) Celem wynalazku jest otrzymanie krajowego
środka do mycia aparatów farbiarskich z osadów
oligomerów, barwników i innych zanieczyszczeń,
powstałych w procesie barwienia poliestro-
wych surowców włókienniczych, pozostających na
ściankach aparatu.

Środek według wynalazku zawiera: 40-60%
wagowych aminy tłuszczowej zawierającej w
łańcuchu 12-22 atomów węgla, oksyetylenowanej
5-14 molami tlenu etylenu, okswartorzędowio-
nej siarczanem dwumetylu, 16-30% wagowych mie-
szaniny chlorowanych węglowodorów aromatycz-
nych zawierających w łańcuchu 6 atomów węgla
i 1-3 atomów chloru, 14-22% wagowych estru kwa-
su tłuszczowego sorbitu zawierającego w łań-
cuchu 18-28 atomów węgla, 6-12% wagowych estru
kwasu tłuszczowego sorbitu zawierającego w
łańcuchu 55-71 atomów węgla oksyetylenowanego
18-25 molami tlenu etylenu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12M A3(21) 258895 (22) 86 04 09

(61) patent 136157

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego,
Wrocław

(72) Kramarz Marek

(54) Sposób automatycznej regulacji dopływu źródła węgla w hodowli drobnoustrojów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który eliminuje konieczność stosowania odrębnego układu dozującego pożywkę mineralną oraz pozwala uzyskać plon biomasy o około 10% wyższy w porównaniu z hodowlą, w której pożywkę mineralną dozuje się według achronu godzinowego oraz skrócić czas hodowli o ok. 2 godziny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w momencie wzrostu warstwy piany powyżej przyjętego poziomu regulacyjnego dozuje się synchronicznie substrat węglowy i pożywkę mineralną, przy czym objętość pojedynczej dawki pożywki mineralnej jest od 40 do 70 razy większa od objętości pojedynczej dawki substratu tłuszczowego. /2 zastrzeżenia/

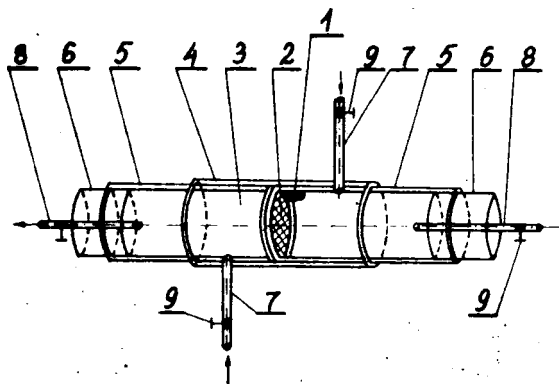
4(51) C12N A1(21) 260076 (22) 86 06 12
C12M

(71) Pomorska Akademia Medyczna, Szczecin
(72) Tyrakowski Tomasz, Mikulecki Marek

(54) Sposób hodowli biologicznej komórek i tkanek oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających zwiększanie stopnia wzrostu hodowanych tkanek.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kultury hodowane w postaci wycinków tkanek osadza się na dnie przesączalnej przepony w środowisku nieruchomego płynu odżywczego, zaś drugą stronę dna tej przepony omiata się powolnym strumieniem płynu odżywczego. Urządzenie do hodowli biologicznej komórek i tkanek zawierające przesączalną przeponę /2/, na której osadzone są wycinki tkanki /1/ charakteryzuje się tym, że przesączalna przepona dzieli na części szczelną komorę /3/ wypełnioną płynem odżywczym, przy czym do każdej części komory /3/ prowadzi przewody dopływowe /7/ i odpływowe /8/ płynu odżywczego. /5 zastrzeżeń/



4(51) C21B A1(21) 261091 (22) 86 08 19

(71) Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego "BIPROHUT", Gliwice
(72) Nowicki Wiesław

(54) Sposób prowadzenia procesu wielkopiecowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskanie niskofosforowych odlewniczych surowców specjalnych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w procesie wielkopiecowym stosuje się rudy żelaza niskofosforowe o zawartości do 0,05% wagowych fosforu oraz stosuje się koks o zawartości do 0,035% wagowych fosforu, a także wprowadza się gaz zreformowany i/lub zjonizowany o temperaturze powyżej 8000°C w ilości określonej następującą zależnością,

$$n = w [k + 10^2 \cdot P_k^{-1/10^{-2}} \cdot r \cdot P_r + 10^{-2}$$

$\cdot t \cdot P_t - e \cdot m]$ gdzie poszczególne wielkości oznaczają: n - ilość gazu /m³/t surowki, w - współczynnik zmienności gazu na koka /m³/kg, k - ilość koku 1 wynoszący od 1 do 1,5, r - ilość koku wyliczona z zapotrzebowania węgla na redukcję i pokrycie ciepła /kg/t surowki/, P_k - ilość fosforu w koksie /%, P_r - ilość fosforu w rudzie /%, P_t - ilość fosforu w topnikach /%, e - współczynnik zależny od przejścia fosforu za wsadu do surowki wynoszący od 1 do 1,5, r - ilość rudy /kg/t surowki/, t - ilość topniki /kg/t surowki/, m - wymagana zawartość fosforu w surowce /kg/t surowki/. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1(21) 260002 (22) 86 06 09

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Bator Józef, Czachowski Ludwik, Waniewski Edward, Gawior Wojciech

(54) Stop magnetycznie miękki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stopu magnetycznie miękkiego z grupy stopów nikiel-żelazo o prostokątnej pętli histerezy, przeznaczonego na elementy do produkcji wzmacniaczy magnetycznych.

Stop według wynalazku zawierający jako podstawowe składniki stopowe Ni, Mo, Si i Mn, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 47,6-48,8% Ni, 0,1-1,8% Mo, 0,02-0,5% Si, 0,1-0,9% Mn oraz 0,01-0,5% Al, resztę stanowi Fe. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23C A1(21) 259487 (22) 86 05 14

(75) Kosicki Janusz, Łódź

(54) Sposób metalizacji listew odblaskowych do samochodowych trójkątów ostrzegawczych

(57) Sposób metalizacji listew odblaskowych do samochodowych trójkątów ostrzegawczych, wykonywanych z polimetakrylanu metylu, polega na tym, że listwy poddaje się jonizacji w próżni o wartości 10⁻³Tr w czasie 2-5 minut o natężeniu prądu 50-100 mA, po czym poddaje się je metalizacji stosując natężenie prądu na grzałkach 12-30A, obroty bębna planetarnego 100-200 obr/min przy próżni minimum 10⁻⁴Tr. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23C A1(21) 259905 (22) 86 06 04

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków; Fabryka Samochodów Małolitrażowych "Polmo" - Zakład nr 1, Bielsko-Biała
(72) Janczur Czesław, Szela Janusz, Róg Stanisław, Stolarski Bolesław, Szolucha Zygmunt, Kuklewicz Adam, Baran Ryszard, Malarz Wiesław, Mysliwy Jacek, Pąglik Jerzy

Sposób wytwarzania warstw wierzchnich na stalach żaroodpornych oraz odpornych na korozję, zwłaszcza austenitycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii gazowego ezotowania lub obróbki pochodnej azotowania, stali pasywujących się warstwą tlenków.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed obróbką cieplno-chemiczną azotowania, stali pasywujących się warstwą tlenków. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed obróbką cieplno-chemiczną powierzchnie, na których ma być wytworzona warstwa o podwyższonych właściwościach fizyko-chemicznych, depasywuje się i uaktyw-
nia chemicznie, a następnie pokrywa galwanicznie warstwą żelaza. /1 zastrzeżenie/

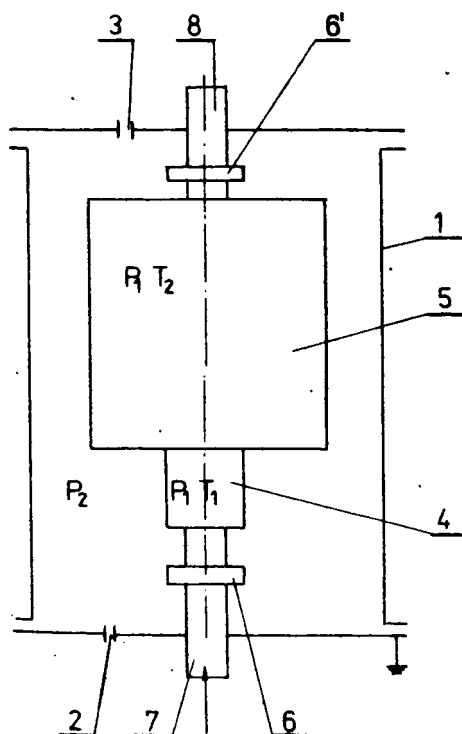
4(51) C23C A1(21) 259919 (22) 86 06 06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Michalski Jerzy, Wierchoń Tadeusz, Karpiński Tadeusz

(54) Urządzenie do wytwarzania dyfuzyjnych warstw powierzchniowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do wytwarzania warstw dyfuzyjnych na powierzchniach przedmiotów metalowych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma reaktor przepływowy /5/ oraz generator reaktywnego środowiska /4/ trwale połączone, przy czym stosunek powierzchni zewnętrznej generatora /4/ do masy tego generatora /4/ jest większy od stosunku powierzchni zewnętrznej reaktora przepływowego /5/ do masy tego reaktora /5/, zaś ciśnienie /P₁/ w połączonych przestrzeniach generatora /4/ i reaktora /5/ jest większe od ciśnienia /P₂/ w komorze roboczej /1/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) C23F A1(21) 259747 (22) 86 05 26

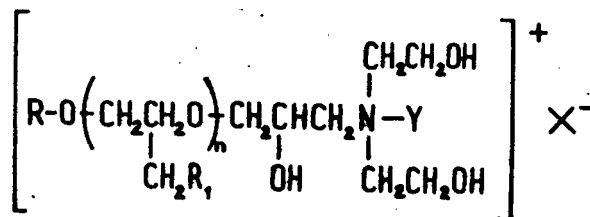
(71) Fabryka Łożyk Tocznych "Iakra", Kielce
(72) Szczepaniak Stanisław

(54) Kapielec do usuwania rdzy z powierzchni stalowych, zwłaszcza z detali i wyrobów precyzyjnych

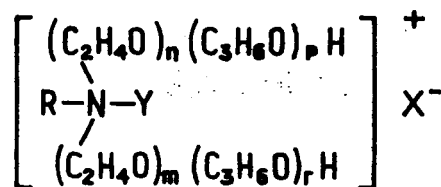
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu usuwania rdzy z powierzchni stalowych, głównie z detali i wyrobów precyzyjnych np. elementów łożysk tocznych.

Kapielec według wynalazku zawiera wodny roztwór kwasu fosforowego o stężeniu 50-500 g/dm³ oraz inhibitor trawienia składający się z 0,1-20 milimoli na dm³ kąpieli czwartorzędowego amoniowego aminoeteru alkilopoliepifalogenohydryny o ogólnym wzorze 1, w którym R jest alkilem o 8-18 atomach węgla, R₁ oznacza atom chloru, bromu, Jodu lub grupę -N/CH₂CH₂/OH, X oznacza anion: Cl⁻, Br⁻, J⁻, CH₃SO₄⁻, lub organicznego kwasu o ogólnym wzorze R₂COO⁻, w którym R₂ jest alkilem o 1-4 atomach węgla, Y oznacza wodór, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę allylową, propargilową lub benzylo-
wą, n oznacza liczbę całkowitą 1-4 0,01-20

milimoli na dm³ kąpieli czwartorzędowego amoniowego alifatycznego związku o ogólnym wzorze 2, w którym R jest alkilem o zawartości 12-22 atomów węgla, X oznacza anion: Cl⁻, Br⁻, J⁻, CH₃SO₄⁻ lub organicznego kwasu o ogólnym wzorze R₂COO⁻, gdzie R₂ jest alkilem o 1-4 atomach węgla, Y oznacza wodór, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę allylową, propargilową lub benzylo-
wą, /n t m/ oznacza liczbę całkowitą 2-25, /p + r/ oznacza liczbę całkowitą 0-10.
/1 zastrzeżenie/



WZÓR 1



WZÓR 2

4(51) C23F A1(21) 259 753 (22) 86 0 5 28

(75) Bronowski Tadeusz, Warszawa; Kalitka Krzysztof, Warszawa

(54) Środek chemiczny do udrażniania instalacji, zwłaszcza centralnego ogrzewania

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek chemiczny do udrażniania przewodów instalacji, zwłaszcza centralnego ogrzewania.

Środek chemiczny według wynalazku zawiera: od 1 do 10 części wagowych odrdzewiacza-od-

- (71) Instytut Technologii Materiałów
Elektronicznych "Unitra-Cemat",
Warszawa
- (72) Jaskólska Anna, Łazowy Barbara,
Piłkowski Bronisław, Nowotnik Helena,
Gradowski Adam

(54) Alkaliczny roztwór trawiący do trawienia
płytek krzemowych

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie **opracowania** roztworu zapewniającego równomierne **trawienie** płytek oraz **uzyskanie** Jednorodnej **powierzchni** płytek po **trewieniu**.

Alkaliczny roztwór trawiący do trawienia
płytek krzemowych, mających zastosowanie w
przemśle elektronicznym przy produkcji elemen-
tów półprzewodnikowych, charakteryzuje się
Ze zawiera co najmniej 4% wagowych wodorotlenku
sodowego lub potasowego, podchloryn sodowy lub
potasowy w takiej ilości aby stężenie chloru
aktywnego w roztworze trawiącym wynosiło co
najmniej 0,1% wagowych i resztę wody.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

WŁOKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

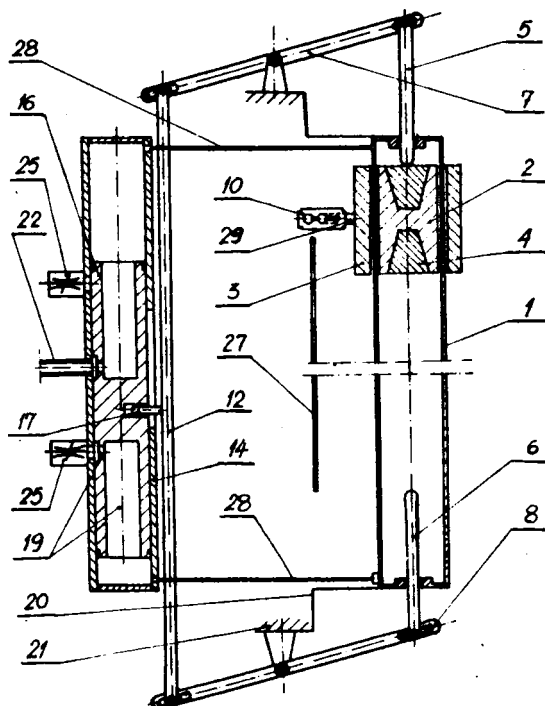
4 (51) **D04B** **A1** (21) 260459 (22) 86 07 02

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. J. Magi
"Bieleśka Dzianina", Bielsko-Biała
- (72) Borak Józef M., Bieleś Jan, Niesyt
Czesław

(54) Urządzenie do Odcinania sztuk na
szydełkarkach okrągłych

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania **konstrukcji** urządzenia **umożliwiającego** mechaniczne odcinanie sztuk na szydełkarkach okrągłych.

Urządzenie do odcinania sztuk na **szydeł-**
karkach okrągłych **składa** się z cylindra **/1/** z
materiału paramagnetycznego z wypustem osadzo-
nym wzdłuż **poboczniccy** cylindra **/1/**, tłoka **/2/**
z materiału **ferromagnetycznego**, suportu **/3/**
tulejowego z rowkiem **przewodzącym** w otworze 1
nożyka **/10/** osadzonego wraz z wahaczem **/29/** i
przewodnikiem nożyka na powierzchni **zewnętrznej**
suportu **/3/** tulejowego. Ponadto urządzenie
składa się z dźwigni **/7/** prawej ze zderzakiem
/5/ prawym, dźwigni **/8/** lewej ze zderzakiem
/6/ lewym, łącznika **/12/** ze sworzniem **/17/** su-
waka oraz rozdzielacza **/14/** powietrza sprężo-
nego i przewodu **/22/** **doprowadzającego**, wygię-
tego na kształt litery **"C"**, **osadzonego** obrotem
poprzec zasilaacz obrotowy w podstawie maszyny,
/4 **zastrzeżenia/**



4 (51) **D06M** A2 (21) 264659 **(22)** 87 03 16

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) **Studniarski** Kazimierz, Wilmański
Zbigniew K., Jantas Roman, Świderski
Tadeusz

(54) Sposób antyelektrostatycznego wykończenia
wyrobów włókienniczych z włókien synte-
tycznych

(57) Sposób antyelektrostatycznego wykończenia wyrobów włókienniczych z włókien syntetycznych, zwłaszcza wyrobów włókienniczych z włókien syntetycznych przeznaczonych na podłoża sztucznych skór, polega na tym, że wyroby włókiennicze impregnuje się 0,1 - 10%-ową wodną dyspersją polimerów naturalnych takich, jak kazeina, żelatyna, kopolimerów tych białek szczeniowych pochodnymi kwesu acrylowego lub metakrylowego użytymi w ilości 5 - 100% wagowych w stosunku do masy białka, celulozy, pochodnych celulozy, korzystnie metylotkarboksycelulozy, w temperaturze pokojowej, przy czym dyspersję stosuje się w ilości 100 - 400% wagowych w stosunku do masy wyrobu. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

(51) E02D A1(21) 260096 (22) 86 06 13

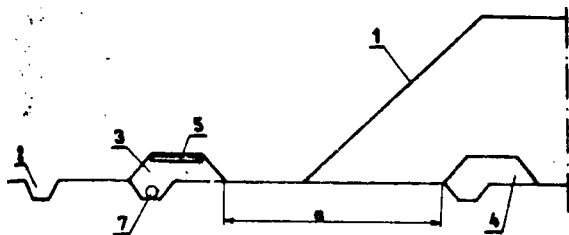
(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Wrocław

(72) Wojciechowski Jacek, Dmitruk Stanisław,
Wilgusiewicz Władysław, Kmiecik Jerzy,
Michniewicz Edward, Seweryn Ludwik,
Kozłowski Zbigniew, Laudyn Damazy,
Traczyk Roman

(54) Sposób zapobiegania procesom osuwiskowym
nasypów ziemnych, zwłaszcza zwałowiak
nadkładu kopalń odkrywkowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania taniego sposobu zapobiegania procesom
osuwiskowym nasypów ziemnych.

Sposób według wynalazku polega na tym,
że na przedpolu postępującej skarpy /1/ na-
sypu wykonuje się rów /2/, po czym formuje
się nad nim wał /3/ oporowy z zawiesziny po-
piółków lotnych z wodą o przekroju nadziemnym
w kształcie czworoboku. /2 zastrzeżenia/



4(51) E02D A1 (21) 265515 (22) 87 05 06

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Inżynierskiego "Hydrobudowa",
Warszawa

(72) Czaplicki Jerzy, Miłoszewski Jędrzej,
Wielechowski Jan

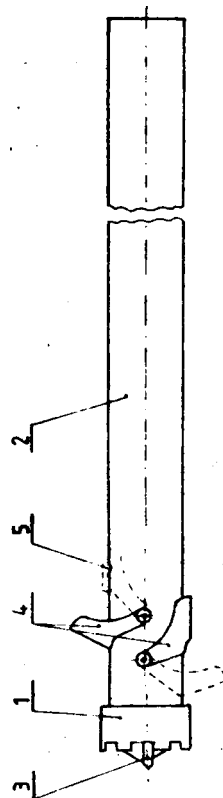
(54) Sposób i urządzenie do wykonywania
mikropali

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania sposobu i urządzenia umożliwiających
wykonywanie mikropali o dużych nośnościach.

Sposób według wynalazku polegający na
tym, że urządzenie wprowadza się w grunt me-
todą wiertniczą, charakteryzuje się tym, że w
trakcie wprowadzania urządzenia w grunt wyko-
nuje się otwór o przekroju kołowym, niewiel-
kiej średnicy z osłoną rurową. Przez osłonę
rurową wprowadza się zbrojenie mikropala,
którym, w czasie wiercenia, wybija się i roz-
łącza z koronką wiertniczą element niszczący
rdzeń. Następnie, w czasie wyprowadzania urzę-
dzenia z otworu, doprowadza się do otworu
substancję twardniejącą i miesza się ją z
otaczającym osłonę rurową gruntem. Po części-
cowym stwardnieniu mieszaniny gruntu z sub-
stancją twardniejącą dokonuje się iniekcji
ciężeniowej taką samą lub inną substancję
twardniejącą, przewodami iniekcyjnymi usy-
tuowanymi w zbrojeniu mikropala.

Urządzenie złożone z rury i koronki
wiertniczej charakteryzuje się tym, że ko-
ronka wiertnicza /1/ wyposażona jest roz-
łącznie w element /3/ niszczący rdzeń. Rura
wiertnicza /2/ ma boczne otwory /5/ i od-

chylne elementy skrawająco-mieszające /4/,
które w położeniu złożonym zamykają otwory
/5/ w rurze wiertniczej /2/. /9 zastrzeżeń/



4 (51) E04C A1(21) 261031 (22) 86 08 12
E04B
B32B

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa
Ogólnego "Miastoprojekt-Bydgoszcz",
Bydgoszcz

(72) Palicki Janusz

(54) Element budowlany, trójwarstwowy oraz
sposób wytwarzania elementu budowlanego
trójwarstwowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia elementu, w którym nie występują mostki
termiczne a w trakcie wytwarzania elementu przy
spieszeniu dojrzewania betonu nie wymaga pod-
grzewania półfabrykatu.

Element składa się z warstwy konstrukcyj-
nej, wykonanej z betonu, z warstwy izolacyjnej,
wykonanej z betonu lekkiego i z warstwy och-
ronnej, wykonanej z materiału włóknistego, prze-
sączonego stwardniałym zaczynem cementowym przy
czym wszystkie warstwy są silnie ze sobą zwią-
zane. Sposób wykonania elementu budowlanego,
trójwarstwowego, polega na tym, że poszczegól-
ne warstwy tego elementu układają się kolejno,
a po wyrównaniu i wstępnym zagęszczeniu tych
warstw, poddaje się całość, poprzez warstwę ma-
teriału włóknistego, próżniowemu odwadnianiu
działając podciśnieniem rzędu 0,05 do 0,085 MPa
przez 15 do 90 minut, a po zakończeniu procesu
odwadniania element poddaje się procesowi doj-
rzewania betonu. /2 zastrzeżenia/

4 (51) E21D A1 (21) 259960 (22) 86 06 05

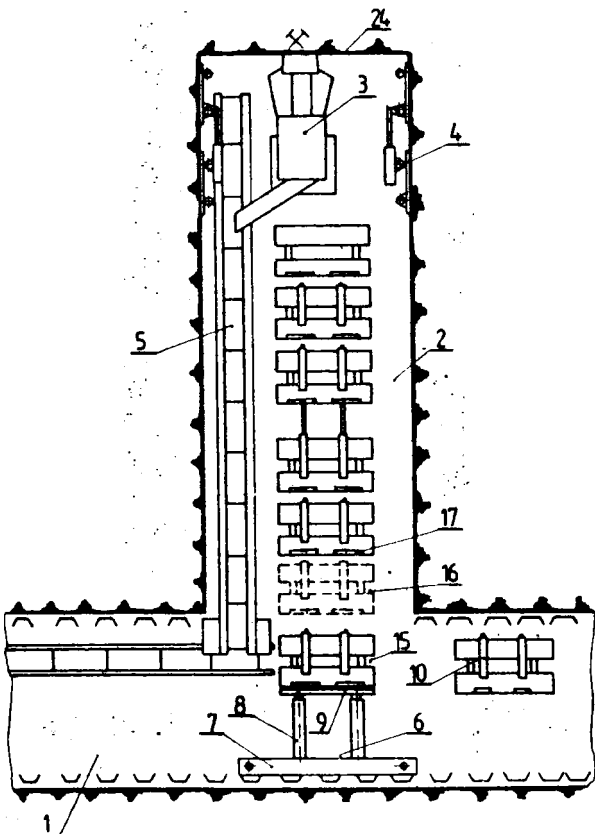
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Dybizbański Zdzisław, Orlacz Jan, Romanowicz Stanisław

(54) Sposób wprowadzania obudowy zmechanizowanej do dowerzchni ścianowej oraz obudowa dowerzchni ścianowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wprowadzania obudowy oraz takiej konstrukcji obudowy dowerzchni ścianowej, która umożliwiłaby skrócenie czasu upływającego od momentu rozpoczęcia drażenia dowerzchni ścianowej do momentu uruchomienia ściany.

Sposób wprowadzania obudowy zmechanizowanej do dowerzchni ścianowej polega na tym, że zestawy obudowy wprowadza się do dowerzchni podczas jej drażenia, zabezpieczając jednocześnie nowo odkryty strop. Zestawy te wprowadza się do dowerzchni w położeniu poprzecznym do osi wzdłużnej dowerzchni i przemieszcza się je wzdłuż dowerzchni ruchem nadążnym za urządzeniem urabiającym. Obudowa dowerzchni ścianowej składa się z zestawów wyposażonych w co najmniej jeden manewrowy siłownik /10/ usytuowany prostopadle do osi wzdłużnej zestawu. Każdy zestaw obudowy ma oporowe gniazda /17/ usytuowane w osi działania manewrowych siłowników /10/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) E21C A1 (21) 260437 (22) 86 07 03

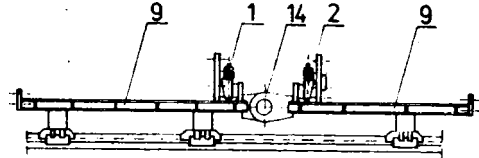
(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "KNURÓW", Knurów

(72) Chorzewski Marek, Gałuszka Henryk

(54) Sanie kombajnu węglowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji saní wzmacniających posadowienie kombajnu.

Sanie kombajnu węglowego mają zespoły rozpór klinowych /1/ i /2/ usytuowanych prostopadle do płyty głównej saní /9/, ściskające podzespoły kombajnu zarówno w osi poziomej jak i pionowej do płaszczyzny saní /9/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) E21C A1 (21) 260438 (22) 86 07 03

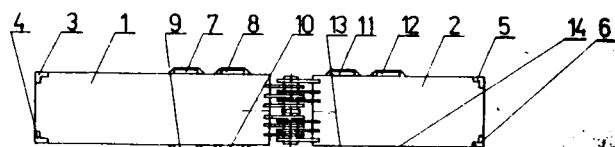
(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "KNURÓW", Knurów

(72) Chorzewski Marek, Gałuszka Henryk

(54) Sanie maszyn urabiającej, zwłaszcza kombajnu węglowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sani maszyn urabiającej węgiel, zwłaszcza kombajnu węglowego, zapewniających stabilność kombajnu w stosunku do nich we wszystkich kierunkach.

Sanie mają poszerzone płyty /1, 2/, na których umocowane są trwale w części czołowej kształtowniki /3, 4/ oraz /5, 6/, a w częściach bocznych kształtowniki /7, 8, 9, 10/ oraz /11, 12, 13, 14/, tworzące rodzaj szuflad, w które wsuwane są poszczególne podzespoły kombajnu. /2 zastrzeżenia/



4 (51) E21C A1 (21) 260948 (22) 86 08 05

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Kicki Jerzy, Winiarczyk Marian, Stępniewski Janusz, Prusak Tadeusz, Ćmiel Michał, Płoskonka Adam

(54) Sposób eksploatacji grubych złóż rudnych z zastosowaniem podeadzi hydraulicznej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwia wyeksploatowanie grubego złoża w sposób bezpieczny i zapewniający minimalne straty.

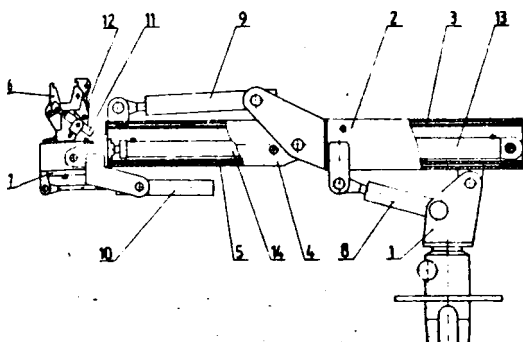
Sposób eksploatacji grubych złóż rudnych, polega na tym, że w polu eksploatacyjnym wykonuje się układ wyrobisk przygotowawczych, który w warstwie górnej stanowią chodniki przystępowe połączone chodnikiem łączącym, a w warstwie dolnej chodniki podsadzkowe połączone chodnikiem granicznym. Złoże eksploatuje się warstwami, z pozostawieniem pasa calizny, który oddziela układ wyrobisk w warstwie górnej od zrobów, przy czym eksploatacja pasa calizny poprzedza eksploatację komór w warstwie dolnej. Po wybraniu złoża najpierw podsadza się zrob warstwy dolnej, rozpoczynając od środka pola eksploatacyjnego w kierunku Jego granic. Następnie wykonuje się tamę podsadzkową na piasku, po czym podsadza się zrob warstwy górnej. /4 zastrzeżenia/

(51) E21D A1 (21) 260413 (22)96 07 02

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
 "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa
 KOMAG, Gliwice
 (72) Budzyński Jerzy, Gładysz Krzysztof,
 Keliński Tadeusz, Kozieja Andrzej,
 Puszkiewicz Ignacy, Świeżcz Janusz

(54) Manipulator górniczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opraco-
 konstrukcji manipulatora umożliwiające
 zmianę długości wysięgnika w szerokim
 zakresie zapewniającym przy maksymalnym zsu-
 waniu jego swobodny obrót w wyrobisku, a
 maksymalnym wydłużeniu ustawienie łuków
 budowy bezpośrednio przy czole przodka.



Manipulator ma posadowiony na obrotnicy
 /1/ wysięgnik, zakończony uchwytem /4/ do
 chwytania i przenoszenia łuku obudowy koryta-
 rzowej. Wysięgnik składa się z dwóch telesko-
 powych członów, z których każdy utworzony
 jest z zewnętrznej skrzynki /2/ i wewnętrznej
 skrzynki /3/, oraz łączącego te skrzynki si-
 łownika wysuwu /13/. Teleskopowe człony wy-
 sięgnika połączone są ze sobą wychylnie za
 pomocą siłownika /9/. Na końcu dwuteleskopo-
 wego wysięgnika zamocowana jest obrotowa głow-
 wica, zawierająca hydrauliczny obrotowy sil-
 nik /7/, wychylany za pomocą siłownika /10/.
 Na eilniku /7/ jest posadowiony szczękowy
 uchwyt /6/ wychylony za pomocą siłowników /11/.
 /4 zastrzeżenia/

(51) B21D A2 (21) 265063 (22) 87 04 07

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Twardokęs Kazimierz, Kajda Czesław,
 Głęb Lucjan, Perek Jan, Pluta Leonard,
 Rułka Kazimierz

(54) Ładunek żywiczny do mocowania prętów
 kotwionych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opra-
 cowania ładunku żywicznego, który umożliwia
 mocowanie prętów kotwionych w warunkach tem-
 peratur ujemnych niższych od -20°C.

Ładunek żywiczny stanowiący łatwo znisz-
 czalny pojemnik zawierający mieszaninę ży-
 wicy poliestrowej z wypełniaczem mineralnym
 oraz zasobnik z utwardzaczem i przyspieszczacz
 charakteryzuje się tym, że przyspieszczacz sta-
 wi twardy, suchy wałek wykonany z mieszaniną
 10-30% wagowych gliny, 40-60% wagowych
 krzemionki i/lub zmielonego żużla kotłowego
 oraz 20-40% wagowych dwumetyloaniliny w for-
 mie płynnej, wysuszonej po uformowaniu w
 temperaturze 50-70°C. /2 zastrzeżenia/

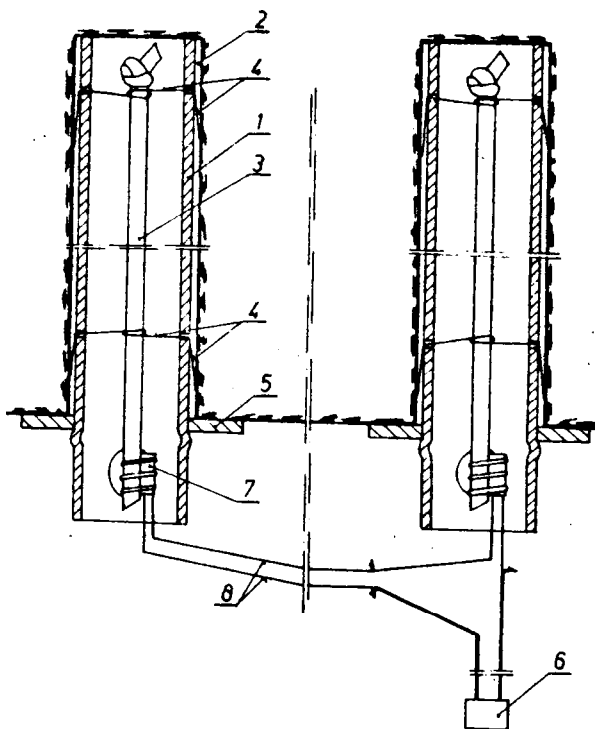
(51) E21D A2 (21) 265108 (22) 87 04 09

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Pawlak Ryszard, Dworakowski Marek,
 Olchawa Maciej, Janowski Andrzej, Dworok
 Roman, Krzystolik Paweł, Siewierski
 Stanisław

(54) Sposób oraz kotwę rurową do zespawania
 i wzmacniania górotworu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
 wania sposobu oraz kotwy, która umożliwia
 prostą zabudowę wyrobiska, bez potrzeby sto-
 sowania dodatkowych urządzeń.

Sposób według wynalazku polega na tym, że
 wewnątrz rozprężnej rury kotwy rurowej detonu-
 je się materiał wybuchowy zwiększając jej śred-
 nicę na skutek temperatury i ciśnienia gazów
 wytworzonych po detonacji. Kotwę rurową ma ma-
 teriał wybuchowy /3/ zamocowany wewnątrz roz-
 prężnej rury /1/ za pomocą sprężystych drutów
 /4/, których końce wystają na zewnątrz tej ru-
 ry /1/ dla jej wstępnego stabilizowania w otwo-
 rze kotwionym /2/. /2 zastrzeżenia/



(51) E21F A1 (21) 260504 (22) 86 07 06

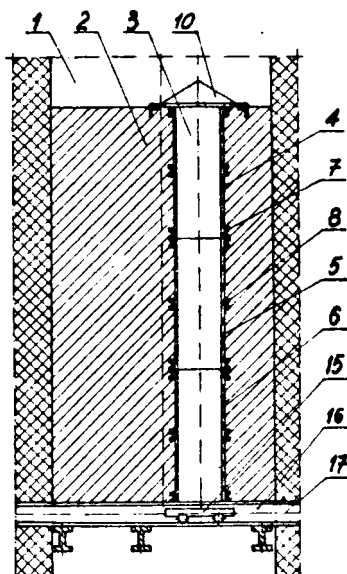
- (71) Zakład Robót Górniczych, Wałbrzych
 (72) Tomiczek Adam, Niedbach Jan, Uraziński
 Piotr

(54) Sposób transportu materiałów i urządzenie
 do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożli-
 wienia transportowania materiałów do pogłę-
 bianych szybów z pominięciem dróg transporto-
 wych i pochylni lub szybika.

Sposób transportu materiałów według wyna-
 lazku polega na odsłonięciu otworu korka po-
 przez odchylenie pokrywy i odsunięcie zasuw,
 przepuszczeniu materiałów przez korek za po-
 mocą wciągarki wolnobieżnej i odebraniu pod
 korkiem, w części pogłębianej szybu. Urządze-
 nie według wynalazku ma postać korka /2/ z
 prostokątnym, mimośrodowym otworem /3/ przelo-
 towym obudowanym segmentową obudową i zabez-

pieczonym na czas normalnej eksploatacji szybu pokrywę /10/ od góry i zasuwę /15/ od dołu. /6 zastrzeżeń/



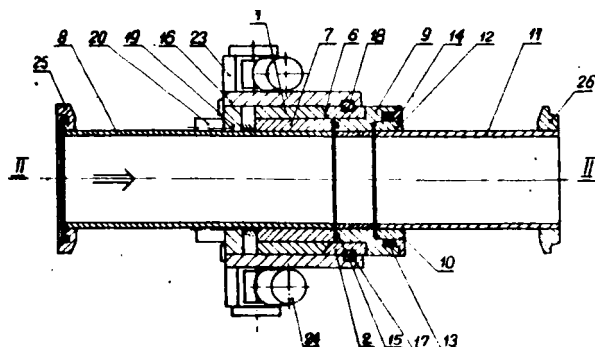
4(51) E21F A1(21) 260519 (22) 86 07 07

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Walkiewicz Stanisław, Machorowski Zbigniew, Dąbrowski Sławomir, Chyczewski Władysław, Gwizdek Stefan

(54) Zmechanizowany wyrzutnik z wylotem czołowym

(57) Wynalezek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji zmechanizowanego wyrzutnika nadającego się do stosowania w pokładach o różnej wysokości, zapewniającego uzyskanie ścisłego i całkowitego wypełnienia pasa podsadzkowego.

Zmechanizowany wyrzutnik ma ruchomą i stałą listwę /1/, /2/ usytuowaną nad i pod przewodem podsadzkowym, przylegające do siebie wyprofilowanymi, ślizgowymi powierzchniami. Ruchoma listwa /1/ jest zamocowana do obejm /7/ osadzonej przesuwnie na końcu doprowadzającego segmentu /8/ przewodu podsadzkowego, a stała listwa /2/ jest zamocowana do kadłuba /9/ połączonego za pomocą przegubu /10/ z końcem odprowadzającego segmentu /11/ przewodu podsadzkowego. Do zewnętrznych powierzchni listew /1/, /2/ przylegają płyty /16/ współpracujące z nimi suwliwie. /5 zastrzeżeń/



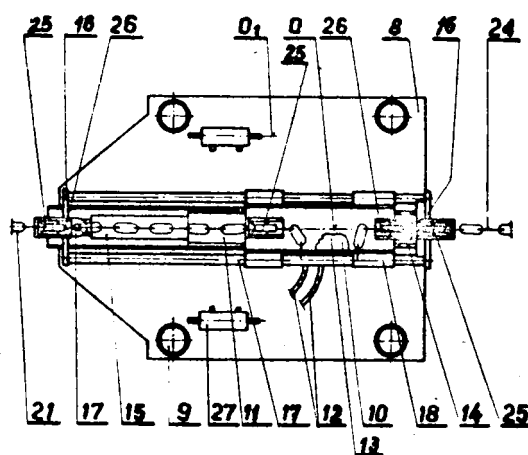
4(51) E21F A2(21) 264498 (22) 87 03 05

- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Ziemowit", Tychy - Łędziny
(72) Naczyński Andrzej, Zukiewicz Edward, Palka Janusz, Jelinek Oóezef

(54) Sposób i urządzenie do przekładki przenośników w chodniku przystcianowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia zmniejszających pracochłonności robót wykonywanych przy przekładce przenośników oraz zwiększających bezpieczeństwo pracy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przenośnik zgrzeblowy podścianowy wraz z końcówką przenośnika taśmowego przeciąga się w kierunku biegu ściany na przemian, cyklicznie z przeciąganiem w kierunku przeciwnym bębna napinającego przenośnika taśmowego, przy czym urządzenie /1/ do przekładki przenośników rozpiera się na stałe w odległości od napędu przenośnika taśmowego nie mniejszej od sumy połowy długości odcinków konfekcjonowania taśmy i najmniejszej odległości bębna napinającego od tego urządzenia.



Urządzenie me na płycie /8/ belkę /10/, na której osadzony jest siłownik hydrauliczny /11/ dwustronnego działania, połączony cylindrem /13/ z belką /10/, e rdzennikiem /15/ z jednym ze wsporników /16/ mocujących prowadniki /17/ osadzone przesuwnie w prowadnicach /18/ belki /10/. Belka /10/ na końcach płyty nad cylindrem /13/, i wsporniki /16/ mają mechanizmy zapadkowe, które parami współpracują z odpowiadającymi im cięgnami roboczymi /21 i 22. Ponadto na płycie /8/ zamocowane są uchwyty /27/ do mocowania cięgien prowadzących, na których osadzony jest bęben napinający przenośnika taśmowego. /3 zastrzeżenia/

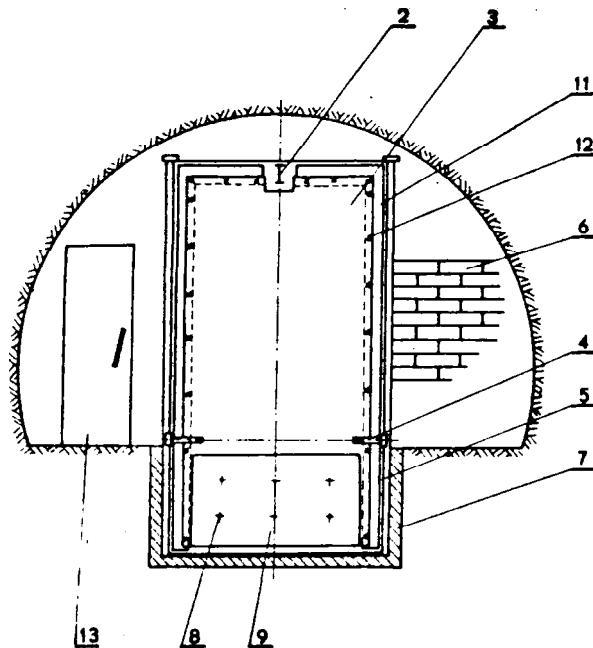
4(51) E21F A1(21) 267789 (22) 87 09 15

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Dymitrow", Bytom
(72) Szatan Czesław, Żurek Franciszek, Sołtys Andrzej, Łukowski Krzysztof, Szweczek Janusz, Plata Andrzej, Pańkow Wacław

[54] Górnicza tama wentylacyjna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tamy wentylacyjnej umożliwiającej prowadzenie dwukierunkowego transportu materiałów i urządzeń w wyrobisku korytarzowym wyposażonym w szynową kolejkę podwieszoną.

Tama aa drzwi /3/ osadzone na poziomej osi /4/ usytuowanej na wysokości poziomu spęgu wyrobiska. Dolna część drzwi umieszczona jest w kanale /7/ i wyposażona jest w obciążniki /9/ o ciężarze zapewniającym pokonanie siły naporu powietrza na górną powierzchnię drzwi. /1 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F03B A2(21) 263484 (22) 86 12 31

(71) Północny Okręg Energetyczny, Elektrownia Pompowo-Szczytowa "Żarnowiec", Czymanów

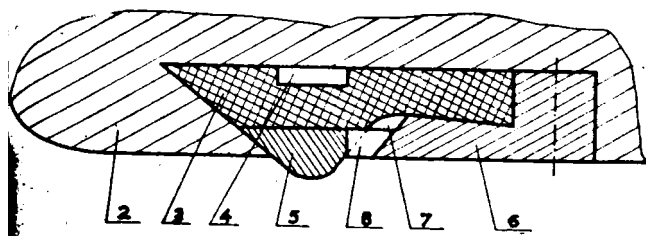
(72) Lewandowski Stanisław, Kiedrowski Tadeusz, Kwiatkowski Maciej

(54) Uszczelnienie łopat aparatu kierowniczego zwłaszcza turbin i pompoturbin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji uszczelnienia zapewniającego zwiększenie szczelności aparatu kierowniczego podczas pracy i zwiększenie trwałości uszczelnienia.

Uszczelnienie ma dwie warstwy, z których warstwa dolna stanowi podkładkę elastyczną /3/ umieszczoną w wycięciu wykonanym w korpusie łopaty /2/, a warstwa górna /5/ współpracuje z uszczelniającą drugą łopatą, wykonana z metalu zabezpieczona jest klinem /8/ przed wypadnięciem z gniazda w stanie otwartym aparatu kierowniczego. Całość uszczelnienia jest mocowana do korpusu łopaty przy pomocy listwy dociskowej /6/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F03B A2(21) 263845 (22) 87 01 26

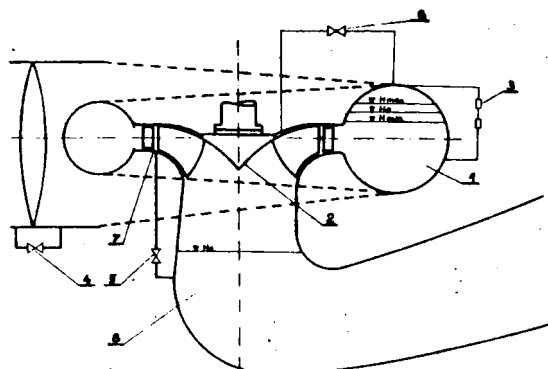
(71) Północny Okręg Energetyczny - Elektrownia Pompowo-Szczytowa "Żarnowiec", Czymanów

(72) Lewandowski Stanisław, Kiedrowski Tadeusz, Humeniuk Józef

(54) Sposób realizacji systemu pracy kompensacji turbinowej turbin wodnych i pompoturbin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pracy hydrozespołów w systemie kompensacji turbiny z minimalnym poborem energii na napęd turbiny sprowadzającym się do pokrycia strat tarcia, wentylacji i strat elektrycznych.

W celu wyeliminowania przecieków wody przez aparat kierowniczy /7/ wyrównano ciśnienie w spirali turbiny /1/ i komorze wirnika /2/ łącząc rurociągiem z zaworem /6/ górną przestrzeń spirali z górną przestrzenią komory wir-



nika. Utrzymanie niskiego ciśnienia hydrostatycznego słupa wody w spirali /1/ działającego na łopaty aparatu kierowniczego /7/ uzyskano poprzez regulację poziomu wody w spirali w zakresie /Hmin, Hmax/ za pośrednictwem układu czujników /3/ z tym, że poziom /Hmin/ znajduje się powyżej górnej powierzchni uszczelniającej łopat kierowniczych /7/. Sposób według wynalazku znajduje głównie zastosowanie w pompoturbinach, w których istnieje niepełna szczelność zaworu między rurociągiem doprowadzającym wodę do turbiny a spiralą turbiny.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F04B A1(21) 259213 (22) 86 0 4 28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa

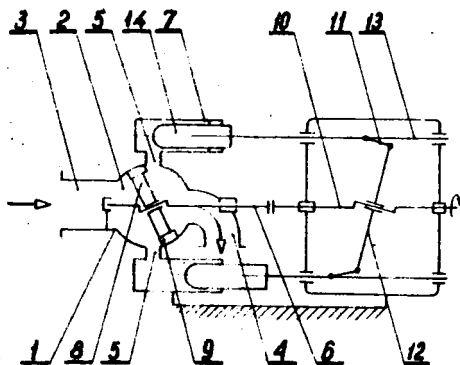
(72) Smoderk Tadeusz, Fabrycy Tadeusz, Wyżomirski Wiesław, Bagniewski Henryk

(54) Pompa płuczkowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania małowabarytowej pompy do tłoczenia płuczek wiertniczych w procesie wiercenia otworów geologicznych.

Pompa płuczkowa składająca się z 7. cylindrów z nurnikami, dopływowych kanałów oraz obrotowego wału z korbowodami i prowadnikami, charakteryzuje się tym, że ma zawór sterujący /1/, składający się z kulistego korpusu /2/, wyposażonego w kolektor dopływowy /3/, kolektor odpływowy /4/ oraz dopływowe kanały /5/, połączone z cylindrami /7/ umieszczonymi równolegle do osi wału /6/, oraz z tarczy /8/ z uszczelnieniem /9/, osadzonej obrotowo i skosnie na wale /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F15B A1(21) 2599 8 3. (22) 86 0 6 09

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji "Motoprojekt", Warszawa

(72) Korosadowicz Bogdan, Foltyniewicz Zbigniew

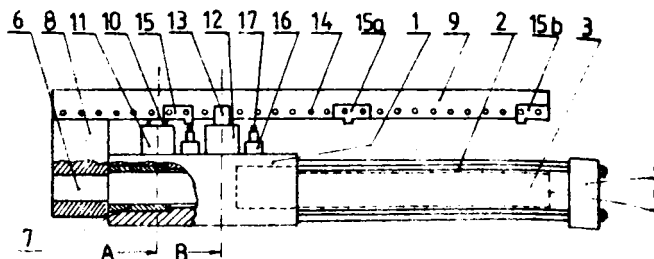
(54) Wielopozycyjny siłownik pneumatyczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji wielopozycyjnego siłownika pneumatycznego, przystosowanego do manipulatorów maszyn roboczych.

Wielopozycyjny siłownik pneumatyczny charakteryzuje się tym, że do nesadki /8/, zamocowanej na swobodnym końcu tłoczyska /6/, ma przymocowaną listwę sterującą /9/, najkorzystniej o przekroju poprzecznym w kształcie litery "C", zawierającą na swych obu prostopadłych bokach otwory mocujące /14/, rozmieszczone według równej podziałki i służące do przestawnego osadzania zderzaków /15, 15a,

15b/, które współdziałają z dwoma ryglami /13/, wysuwanymi z tulejek prowadniczych /12/ pod działaniem sprężonego powietrza, lub też cofanymi do pozycji spoczynkowej za pomocą sprężyn śrubowych. Listwa sterująca /9/ jest utrzymywana na całej długości skoku roboczego siłownika za pomocą rolek prowadzących /10/, ułożonych obrotowo w uchwytych /11/, zamocowanych do korpusu /1/.

/2 zastrzeżenie/



4(51) F16D A1(21) 260370 (22) 86 06 30

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "FOLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa KUMAG, Głwica

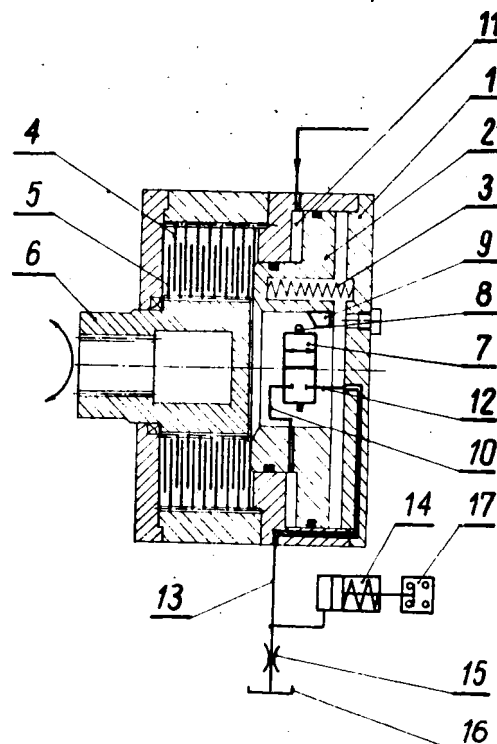
(72) Blech Szczepan, Pyka Józef, Schleeder Henryk

(54) Urządzenie zabezpieczające hamulca wielotarczowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia elementów ciernych hamulca wielotarczowego przed nadmiernym ich zużyciem.

Urządzenie według wynalazku ma rozdzielacz hydrauliczny /7/ połączony z obudową /1/ hamulca i umieszczony wewnątrz tarczy /2/ hamulca oraz czujnik ciśnienia /14/ usytuowany na zewnątrz hamulca. Suwak /8/ rozdzielacza hydraulicznego /7/ jest mechanicznie sprzężony ze zderzakiem /9/ połączonym z tłokiem /2/ hamulca. Wlot /10/ rozdzielacza hydraulicznego /7/ jest połączony z hydrauliczną komorą roboczą /11/ hamulca, a jego wylot /12/ jest połączony z czujnikiem ciśnienia /14/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16D A1(21) 260380 (22) 86 06 30

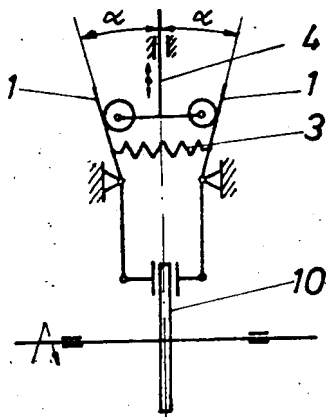
(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn
Kablowych, Kraków.

(72) Malinowski Marek

(54) Hamulec tarczowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji hamulca tarczowego umożliwiającego osiągnięcie znacznych sił zaciskających szczęki bez konieczności użycia odpowiednio wielkich sił wstępnych.

Hamulec tarczowy, przeznaczony do współpracy z urządzeniami i maszynami wymagającymi szybkiego zatrzymania elementów pozostających w ruchu, składa się z dwóch dźwigni dwuramiennych kątowych ze szczękami hamulcowymi /1/ lub dwóch dźwigni jednoramiennych ze szczękami hamulcowymi obejmującymi tarczę hamulcową /10/. Dźwignie rozpięte są lub ściągane mechanizmem rozporowym / zaciskowym /4/ i wzajemnie ściągane lub rozpięte sprężyną /3/.



4(51) F16D A1(21) 260381 (22) 86 06 30

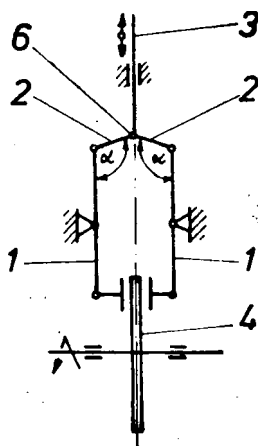
(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn
Kablowych, Kraków

(72) Malinowski Marek

(54) Hamulec tarczowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji hamulca tarczowego zapewniającego uzyskanie żądanej wielkości siły zacisku szczęk na tarczy hamulcowej.

Hamulec tarczowy, przeznaczony do współpracy z urządzeniami i maszynami wymagającymi szybkiego zatrzymania elementów pozostających w ruchu, składa się z dwóch dźwigni dwuramiennych ze szczękami hamulcowymi /1/ lub dwóch dźwigni jednoramiennych ze szczękami hamulcowymi obejmującymi tarczę hamulcową /4/. Dźwignie



nie dwuramiennie ze szczękami hamulcowymi /1/ lub dźwignia jednoramiennie ze szczękami hamulcowymi /5/ połączone są obrotowo ze sobą i osadzone na osi /6/ lub w jarzmie. Oś /6/ lub jarzmo /5/ związane są sztywno z trzpieniem /3/ ułożonym w osi hamulca 1 leżącym na płaszczyźnie prostopadłej do osi trzpienia /3/. Kąt zawarty pomiędzy dźwigniami dwuramiennymi /1/ lub dźwigniami jednoramiennymi zawiera się w przedziale od 75° do 105°. /2 zastrzeżenia/

4(51) F16D A1(21) 260382 (22) 86 06 30

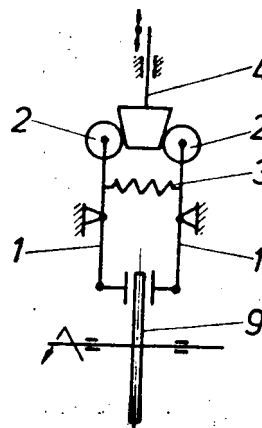
(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych
Kraków

(72) Malinowski Marek

(54) Hamulec tarczowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji hamulca tarczowego umożliwiającego osiągnięcie znacznych sił zaciskających szczęki bez konieczności użycia odpowiednio dużych sił wstępnych.

Hamulec tarczowy, przeznaczony do współpracy z urządzeniami i maszynami wymagającymi szybkiego zatrzymania elementów pozostających w ruchu, składa się z dwóch dźwigni dwuramiennych ze szczękami hamulcowymi /1/ lub dwóch dźwigni jednoramiennych ze szczękami hamulcowymi /10/ mającymi na końcach obrotowe walce /2/, obejmujące tarczę hamulcową /9/. Dźwignie rozpięte są lub ściągane mechanizmem klinowym /4/ i wzajemnie ściągane lub rozpięte sprężyną /3/.



4(51) F16D A1(21) 260411 (22) 86 07 01
B23K

(71) Zakłady Aparatury Spawalniczej "ASPA"
im. Komuny Paryskiej, Wrocław

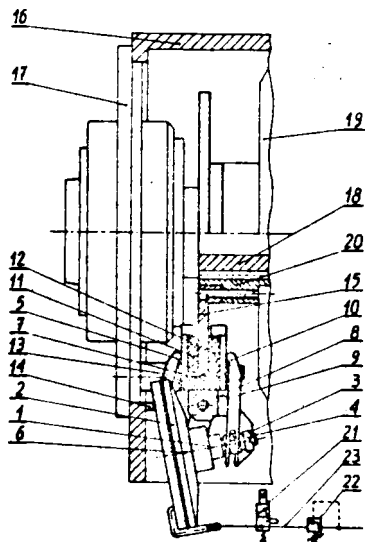
(72) Szolc Tadeusz

(54) Hamulec tarczowy, zwłaszcza dla zgrzewarki tarczowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania małowagarytowej konstrukcji hamulca tarczowego umożliwiającego wykorzystanie go do małych zgrzewarek tarczowych, nie wymagających stosowania wysokociśnieniowego zasilacza hydraulicznego.

Hamulec ma przeponowy siłownik pneumatyczny Jednostronnego działania /1/ zawieszony obrotowo na osi /8/ korpusu /7/ tak, że środek ciężkości /6/ siłownika /1/ jest przesunięty względem płaszczyzny pionowej przechodzącej przez środek /9/ osi obrotu /8/ i leży poniżej tej osi. Siłownik ma kamień regulacji /3/

skoku, współpracujący z dźwignią nastawną tylną /10/ dociskającą wkładkę cierną tylną /12/ do tarczy hamulca /15/ zamocowanej na piaście /20/ sprzęgła elektromagnetycznego /19/ we wrzecionniku /16/ zgrzewarki, a ponadto ma dźwignię dociskową przednią /5/, dociskującą wkładkę cierną przednią /11/ do tarczy hamulca. /3 zastrzeżenia/

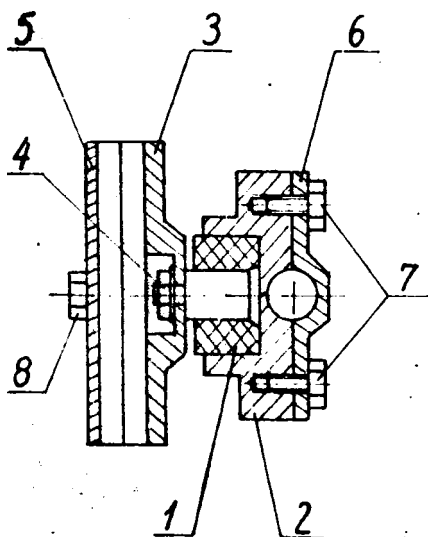


4(51) F16G A1(21) 260447 (22) 86 07 03

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(71) Cholewa Wojciech

(54) Łącznik do mocowania krzyżujących się cięgien

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łącznika eliminującego zjawisko powstawania węzła drgań w pobliżu mocowania oraz umożliwiającego ustalenie dowolnego kąta krzyżowania się mocowanych cięgien.



Łącznik składa się z dwóch uchwytów dociskowych łączonych śrubami do korpusu. Korpus łącznika stanowią dwa elementy /2, 3/ połączone śrubą /4/ poprzez element podatny /1/. /1 zastrzeżenia/

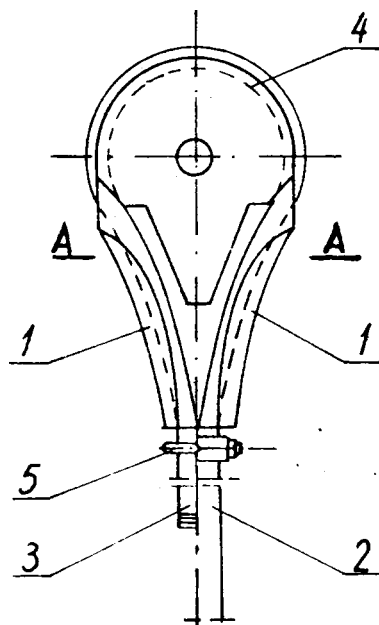
4(51) F16G A1(21) 260473 (22) 86 07 04

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Cholewa Wojciech

(54) Element do mocowania lin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu do mocowania lin eliminującego możliwość załamania w nim liny oraz zjawisko powstawania dodatkowej siły rozciągającej działającej na śruby zacisku.

Element ma w strefie zejścia liny z głow. nego łuku opasania /4/ dwa łukowe elementy odginające /1/, obejmujące od zewnątrz obie gałęzie /2, 3/ liny oraz skierowane wypukłością do osi zamocowania i symetryczne względem tej osi. Dolne części elementów odginających /1/ są wzajemnie równoległe. /1 zastrzeżenia/



4(51) F16K A1(21) 260457 (22) 86 07 02

(71) Huta Kościuszkó, Chorzów
(72) Szatko Kazimierz, Krawczyk Andrzej, Sasiadek Stanisław

(54) Zawór klapowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu klapowego zapewniającego szczelność przy odcinaniu jednego z króćców.

Zawór klapowy, mający korpus /1/, w którym na obrotowo osadzonym wale jest umocowane ramie z osadzonym na nim elementem zamykającym na przemian lewy lub prawy króciec wylotowy uformowany w korpusie, przy czym wał obrotowy ma osadzoną na jego wycięgu korbę połączoną z napędem, charakteryzuje się tym, że ramie klapowego zaworu, korzystnie widlasto umocowane na wale, jest zakończone kulą /4/ i jest wyposażona korzystnie w dwie odbojnice. Po obu stronach ramienia jest osadzona, za pośred-

suszenia pozwalającego przeprowadzić te procesy w sposób efektywny i ekonomiczny.

Urządzenie sprawdzenie powietrza w dół i rozprowadzenie go pod ciśnieniem po całej powierzchni przy pomocy segmentu kanałów wentylacyjnych /14/, mających otwory /4/, które mogą być zasłaniane osłonami /5/. Segmenty kanałów /14/ mogą być zbudowane z kilku części kanałów równoległych o różnych przekrojach przy czym kanały grubsze zachodzą na cieńsze kanały sąsiedniej części, umożliwiając wydłużenie lub rozszerzenie segmentu o wielokrotności równych odstępów między otworami /4/.

/3 zastrzeżenia/

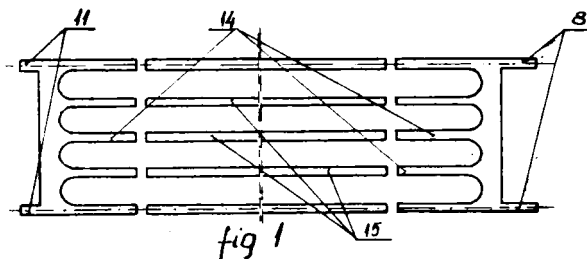


fig 1

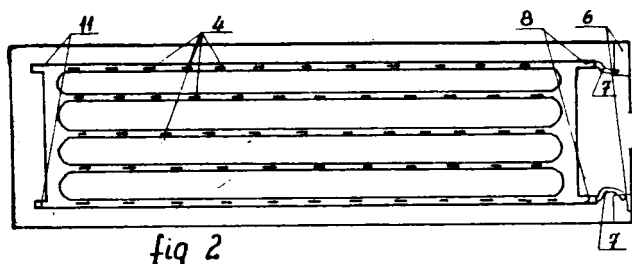


fig 2

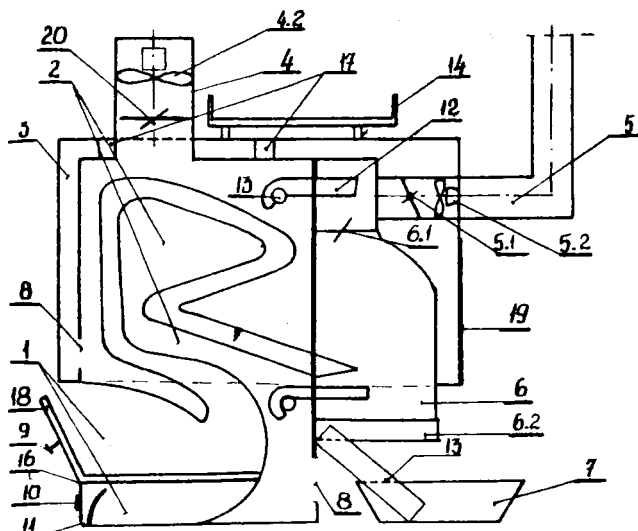
4(51) F24D A1(21) 259801 (22) 86 05 30

(75) Miśko Józef, Poznań

(54) Nagrzewnica powietrza ze stymulatorami spalania i nagrzewania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nagrzewnicy służącej do ogrzewania ciepłym powietrzem wdmuchiwanym do kanałów ogrzewczych lub ogrzewania podpodłogowego, ze stymulatorami pozwalającymi regulować ilość i temperaturę dostarczanego powietrza.

Urządzenie może służyć do aklimatyzacji i ogrzewania pomieszczeń, rozmrażania zwrotnic, w suszarnictwie, w ciepłarniach, itp. Nagrzew-



nica ma dwa ciągi, z których ciąg /1/ jest ciągiem spalinowo-ogrzewczym a ciąg /2/ zajmujący pozostałą część nagrzewnicy jest komorą w której nagrzewa się powietrze, które ssane jest z zewnątrz otworem /8/, przez wentylator /4.2/ stymulatora /4/ nagrzewania powietrza i komorę /2/ i przekazywan jest do przewodów grzewczych.

Nagrzewnica ma osłonę /3/ stwarzającą kaloryczną izolację najcieplejszych części nagrzewnicy, pozwalającą ciepłe powietrze spod osłony /3/ skierować przez otwory /8/ do dalszego podgrzewania. W komorze /2/ stymulator spalania /5/ ma wentylator /5.2/ 1 obrotową zastawkę /5.1/ regulującą proces spalania. Wysokość temperatury ogrzewanego powietrza może być też regulowana położeniem zastawki /20/ stymulatora /5/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) F24H A1(21) 261093 (22) 86 08 19
H05B

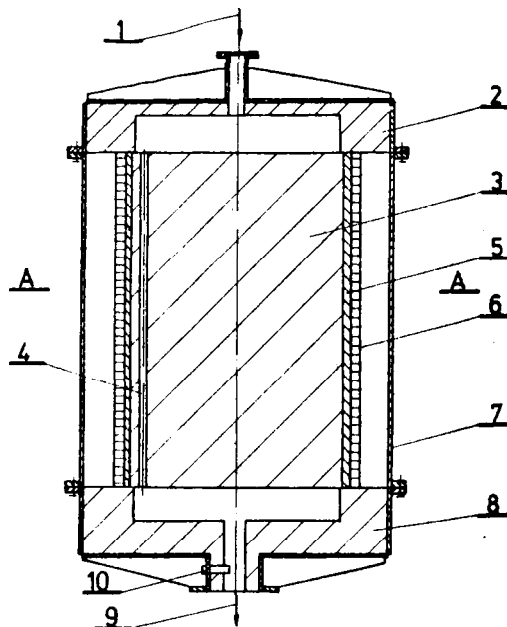
(71) Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego
"Biprohut", Gliwice
(72) Jabłoński Józef

(54) Podgrzewacz gazu, zwłaszcza redukcyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem podgrzewania gazu redukcyjnego w zakresie od 300°C do 2700°C, przydatnego zwłaszcza w procesach metalurgicznych.

Podgrzewacz ma cewkę indukcyjną /6/, w 1 której znajduje się grafitowy rdzeń /3/ z podłużnymi otworami /4/. Z jednej strony otwory /4/ łączą się z wlotem /1/ w pokrywie górnej /2/, a z drugiej strony łączą się z wylotem /9/ w pokrywie dolnej /8/.

/1 zastrzeżenia/



4(51) F26B A1(21) 261197 (22) 86 05 21

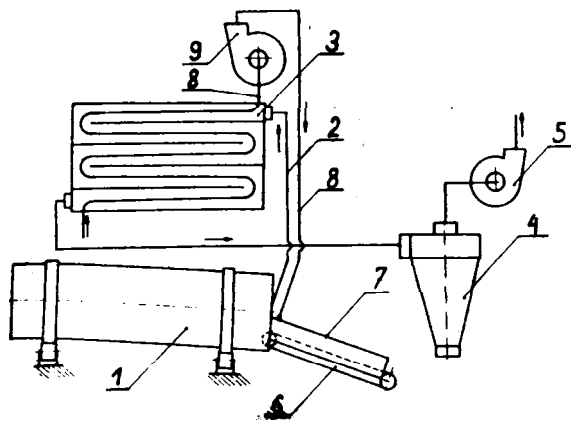
(71) Rejon Oróg Publicznych, Szamotuły
(72) Rys Waldemar

(54) Suszarka zespołu do otaczania kruszywa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu suszarki, umożliwiającej zmniejszenie zużycia paliwa doprowadzonego do palnika umieszczonego w bębnie suszarki.

Suszarka zespołu do otaczania kruszywa przewód odprowadzający /2/ gorące powietrze bębna /1/ połączony z wymiennikiem ciepła /3/. Wymiennik ciepła /3/ połączony jest z komorą /7/ wstępnego suszenia kruszywa znajdującą się nad przenośnikiem /6/.

/1 zastrzeżenia/



4 (51) F268 A2(21) 263621 (22) 87 01 09

(75) Brygała Ireneusz, Poznań; Wichniarek Wiesław, Poznań

(54) Sposób suszenia substancji odpadowych przydatnych do wykorzystania do produkcji nawozów dla rolnictwa i do produkcji koncentratów paszowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu suszenia substancji odpadowych, • zwłaszcza pochodzenia organicznego przykładowo takich jak krew zwierzęca, rozdrobnione skóry zwierzęce, drożdże odpadowe, przydatnych do wykorzystania jako surowce bazowe do produkcji nawozów i koncentratów paszowych.

Sposób polega na podgrzewaniu z mieszaniem wolnosпадowym uprzednio przygotowanej mieszaniny surowca wtórnego i kształtek drewnianych z drewna powietrznie suchego oraz kształtek recykulowanych przy czym proces podgrzewania i mieszania jest realizowany w zamkniętej komorze z ciągłym odsysaniem gazów i par odlotowych z tej komory.

/3 zastrzeżenia/

4(51) F27D C21D F27B A1(21) 260786 (22) 86 07 23

(71) Fabryka Szlifierek "PONAR-Łódź", Łódź
(72) Marciniak Andrzej, Nowacki Jarzy

Przedsiębiorstwo hartownicze, zwłaszcza do laboratoryjnych pieców komorowych rurowych

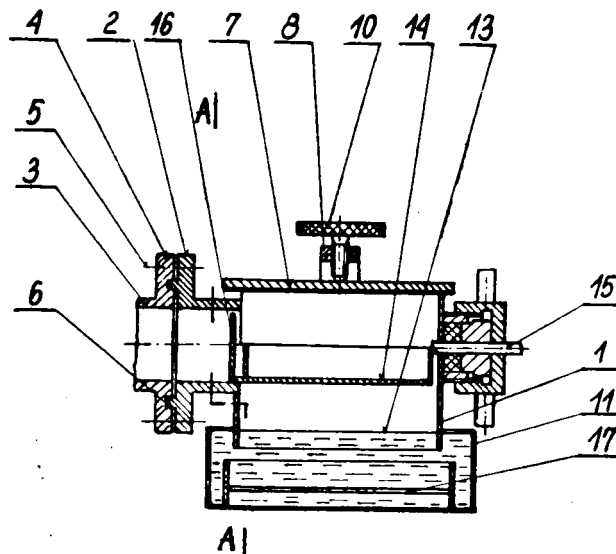
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przedsiębiorstwa hartowniczego umożliwiającego hartowanie w atmosferach ochronnych przy użyciu pieców laboratoryjnych, zwłaszcza pieców rurowych.

Przedsiębiorstwo według wynalazku zbudowany

Jest z obudowy /1/ w formie otwartego od góry i od dołu prostopadłościanu, na stałe dołączonego przelotowo swą ścianką boczną do rurowej komory /3/ pieca, która to obudowa /1/ jest zamykana od góry odejmowalną pokrywownicą od strony wlotowej /13/.

w łyżkę /14/, obrotową i przesuwającą wzdłuż i wzdłuż osi rury /3/ pieca, umieszczoną na trzpieniu manipulacyjnym /15/, wystającym obrotowo i przesuwnie na zewnątrz obudowy /1/, przez uszczelniony otwór w bocznej ścianie obudowy /1/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F28D F23J A1(21) 261104 (22) 86 08 19

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Petrowskiego, Gliwice

(72) Wandraez Oanusz, Janusz Marek

(54) Wymiennik ciepła-odpylacz

(57) Przedmiotem wynalazku Jest wymiennik ciepła spełniający równocześnie rolę odpylacza, za szczególnym przeznaczeniem dla procesów fluidalnego spalania z odzyskiem energii gorących zapylnych gazów.

Istota wynalazku polega na kompilacji chłodzonej cyklonowej komory odpylającej i wymiennika ciepła polegającej na dyszy, że w obszar głównej komory odpylacza /i obszar kanału dolotowego/ wprowadzono elementy wymienni-

Fig.1.

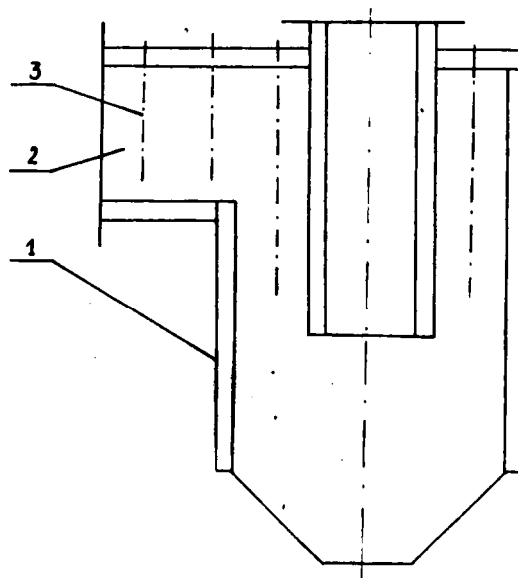
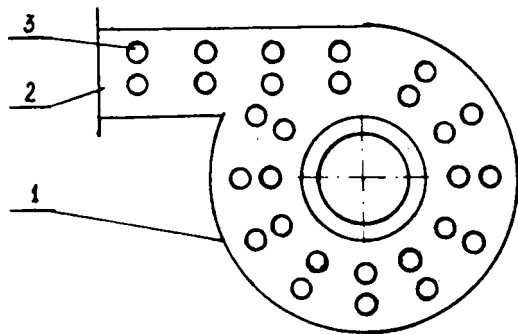


Fig. 2.



ka ciepła powodujące zaburzenie strugi spalin, wzrost intensywności wymiany ciepła i podniesienia efektywności wytrącania cząstek stałych ze spalin. Wymiennik z płaszczem zewnętrznym /1/ ma elementy wymiennika ciepła w postaci elementów rurowych lub przegród wzdłużnych korzystnie elementy Fialda /3/ zabudowane w pokrywze górnej komory właściwej i w kanale dolotowym /2/ ukształtowane tak, że intensyfikują wymianę ciepła i skuteczność odpylacza. /1 zastrzeżenie/

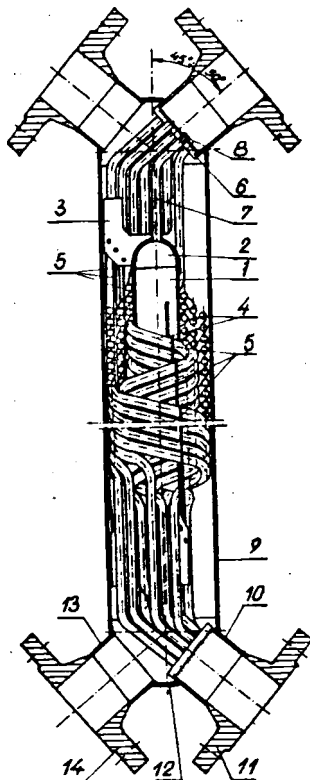
4(51) F280 A1(21) 265145 (22) 87 04 14

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "Instal", Warszawa

(72) Dobrzański Jerzy, Basaj Andrzej, Nowicki Jan

(54) Wysokowydajny wymiennik ciepła

(57) Wynalazek pozwala na likwidację nieszczelności złączy rura-płyta sitowa, łatwą



eksploatację oraz obniżenie kosztów produkcji wymiennika ciepła w stosunku do znanych konstrukcji.

Wymiennik ciepła ma płyty sitowe /6/ przepawane wprost do utwierdzonych w dennicach /12/ króćców wlotowego i wylotowego /10/. Przestrzeń wewnętrzną rur grzejnych /4/ stanowiąca powierzchnię grzejną tworzy z osiami króćców wlotowego i wylotowego /13/ z przestrzenią płaszcza /9/ oraz osiami króćców wlotowego i wylotowego /10/ optymalnie kąt 90 - 100°. Rdzeń /1/ wymiennika zakończony półkulistymi dnami /2/ i promieniowymi podporami /3/ połączony jest trwale z płytą sitową /6/ odcinkami rur /7/ poprzez kołki /8/ z otworami. Podpory promieniowe /3/ wystają ponad półkuliście dna /2/ rdzenia /1/ na wysokość rzędu grubości podpory tworząc występy. Rdzeń /1/ zakończony półkulistymi dnami i promieniowymi podporami wraz z śrubowo nawiniętymi rurami /4/, odcinkami rur /7/ i kołkami /8/ z otworami, trwale mocowany w płytach sitowych /6/ stanowi prefabrykowany zespół w postaci pakietu. /4 zastrzeżenie/

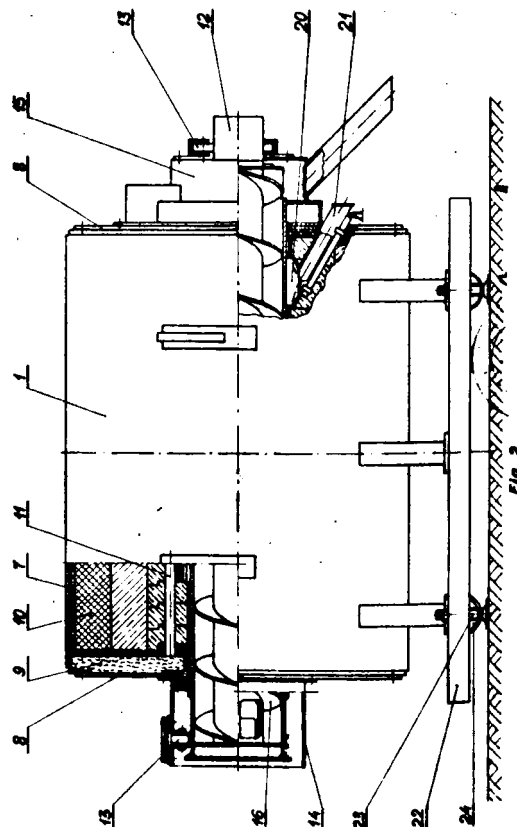
4(51) F42D A1(21) 260870 (22) 86 07 31

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy

(72) Knychala Jan, Staniak Jerzy, Kłoszko Ryszard, Dawidowicz Bolesław, Chytle Jerzy

(54) Urządzenie termiczne do likwidacji amunicji strzeleckiej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ekonomicznego i wydajnego urządzenia do likwidacji amunicji strzeleckiej.



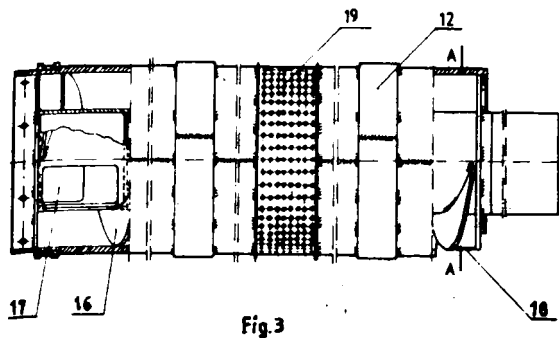


Fig. 3

Urządzenie ma w oei elementu grzewczego, zasilanego prądem elektrycznym, osadzony obrotowo bęben /12/ z umieszczonym w jego wnętrzu i połączonym z nim trwale ślimakiem /16/. Bęben /12/ stanowiący główną komorę likwidacyjną, podparty i utrzymywany jest w osi elementu grzewczego rolkami /13/ przymocowanymi w sposób zapewniający regulację do rur osłonowych /14/ i /15/. W zewnętrznym płaszczu bębna /12/, ma wykonane otwory zaepowe /17/, odprowadzające /18/ oraz na wysokości zbiornika ołowiu /20/ ma pas przelotowych otworków cylindrycznych /19/, etanowiących kanałki odprowadzające gazy i roztopiony ołów. /4 zastrzeżenie/

DZIAŁ G F I Z Y K A

4(51) G01F A1(21) 260377 (22) 86 06 30

- (71) Instytut Ekonomiki Przemysłu Chemicznego
Oddział w Gliwicach, Gliwice
(72) Domański Włodzimierz

(54) Pływakowy sygnalizator poziomu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania, trwałości użytkowej, odporności na zanieczyszczenia i zmianę gęstości cieczy oraz powtarzalności sygnalizowanego poziomu sygnalizatora.

Pływakowy sygnalizator poziomu, składający się z przewodu i zawieszzonego na jego końcu pływaka, ma jednocześnie asymetryczny balast wewnętrzny /5/ wraz z asymetrycznym łącznikiem rtęciowym /6/ za stykami /7/ typu rtęć - rtęć i balast zewnętrzny /2/ umocowany na przewodzie w pewnej odległości /1/ od pływaka /4/, przy czym balast wewnętrzny /5/ jest tak dobrany, aby płaszczyna przechyłu pływaka /4/ przechodziła przez styki /7/ typu rtęć - rtęć, a kąt przechyłu przy zanurzeniu w cie-

czy o najniższej, spotykanej gęstości zapewniał przełączenie styków /7/ typu rtęć - rtęć, zaś balast zewnętrzny /2/ jest tak dobrany, aby gwarantował zatapiałość pływaka /4/ w cieczy o największej, spotykanej gęstości.

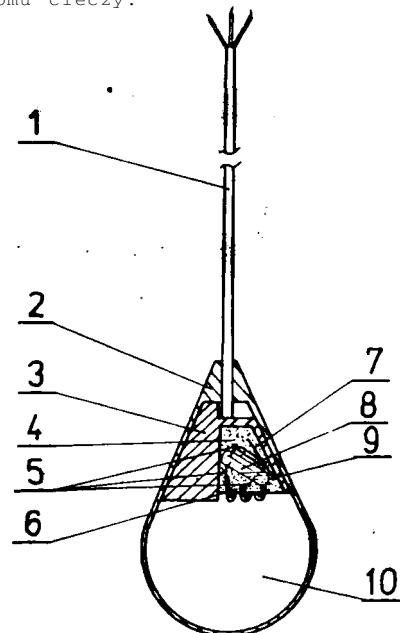
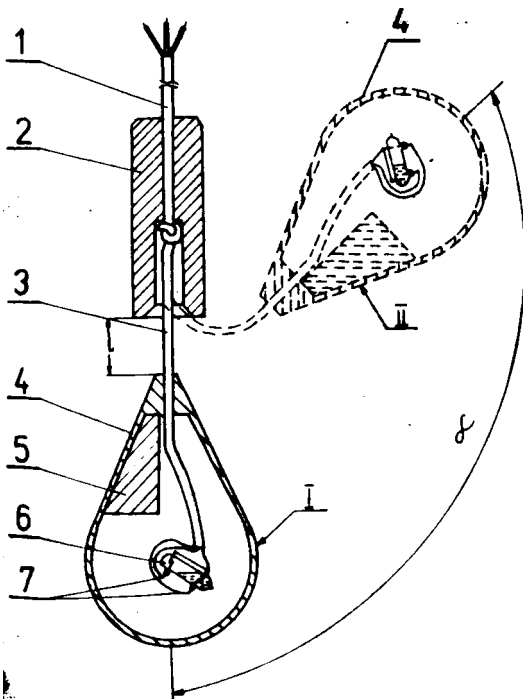
/1 zastrzeżenie/

4(51) G01F A1(21) 260378 (22) 86 06 30

- (71) Instytut Ekonomiki Przemysłu Chemicznego
Oddział w Gliwicach, Gliwice
(72) Domański Włodzimierz

(54) Sposób zwiększania zdolności łączeniowej i/lub odporności na udary mechaniczne pływakowego sygnalizatora poziomu i pływakowy sygnalizator poziomu o zwiększonej zdolności łączeniowej i/lub odporności na udary mechaniczne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zdolności łączeniowej i/lub odporności na udary mechaniczne pływakowego sygnalizatora poziomu przeznaczonego do sygnalizacji i starowania poziomu cieczy.



Sposób polega na tym, że co najmniej ampulkę szklaną całoszklanego łącznika rtęciowego łączy się z balastem metalowym i/lub otacza się ze wszystkich stron ciekłym lub kitowatym, utwardzającym się po pewnym czasie tworzywem, korzystnie chemoutwardzalnym, zwłaszcza żywicą epoksydową. Pływakowy sygnalizator poziomowy, składający się z przewodu /1/ i pływaka /2/ zawierającego balast /3/ i łącznik rtęciowy /8/, według wynalazku, ma w balaście /3/ wnękę /4/, w której umieszczony jest całoszklany, przechylny łącznik rtęciowy /8/, który połączony jest z balastem /3/ mechanicznie i cieplnie, utwardzanym tworzywem /6/ wzmacniającym i dobrze przewodzącym ciepło, wypełniającym przestrzeń pomiędzy łącznikiem /8/ wraz z wyprowadzeniem elektrycznym /5/ a ściankami wnęki /4/. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01G A1(21) 260448 (22) 86 07 03
B66F

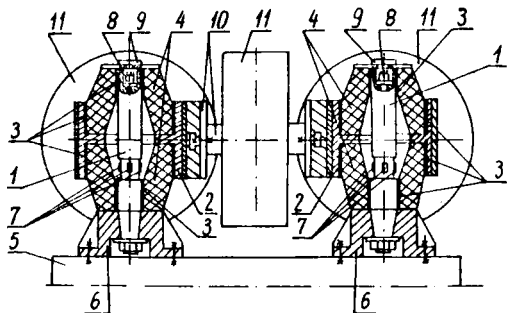
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Hansel Józef, Płachno Marek, Wójcik Marian

(54) Prowadnica pomiarowa naczyń wyciągowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prowadnicy umożliwiającej prowadzenie kontroli obciążeń ruchowych układów prowadzenia przez długi czas bez potrzeby dokonywania laboratoryjnej kalibracji układu czujników tensometrycznych.

Prowadnica pomiarowa naczyń wyciągowych, szczególnie górniczych, składa się z układu krążków prowadzących /11/ osadzonych na osi /10/ oraz z czujników tensometrycznych /7/ połączonych przewodami elektrycznymi z gniazdem przyłącznym /8/ aparatury rejestrującej. Zgodnie z wynalazkiem prowadnica ma najkorzystniej dwa wydrążone sworznie /1/, umieszczone w uchwytach /2/ i usytuowane pomiędzy elementami uszczelniającymi /3/ przylegającymi do elementów amortyzujących /4/, zamocowane do naczynia wyciągowego /5/ poprzez sztywne podstawy /6/. Na każdym ze sworzni /1/ umieszczonych jest kilka czujników tensometrycznych /7/. W wydrążeniu sworzni /1/ jest usytuowane gniazdo przyłączone osłonięte korkiem /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01L A1(21) 260403 (22) 86 06 30

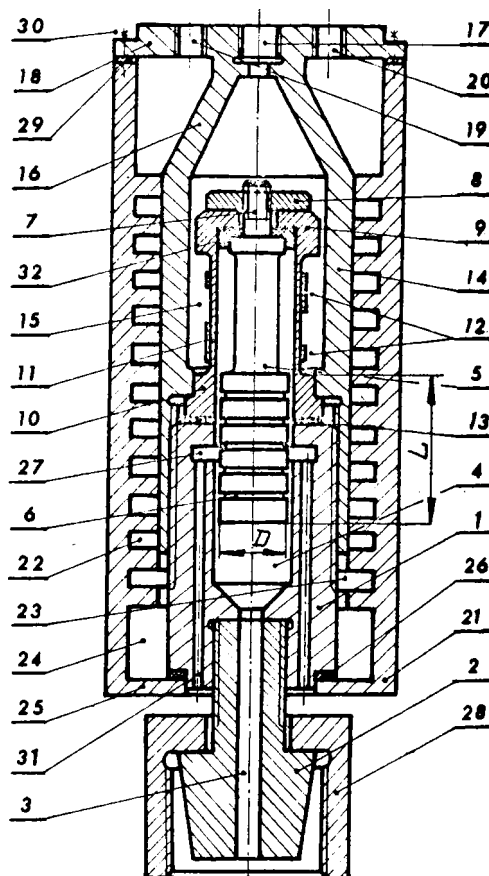
(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia

(72) Witkowski Kazimierz, Tomaszewski Bogdan, Makowski Leon, Kluj Stefan

(54) Czujnik tensometryczny do pomiaru dynamicznego ciśnienia gorących gazów, zwłaszcza ciśnienia spalania w silnikach wysokopiętnych dużej i średniej mocy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego w budowie i eksploatacji czujnika, mającego chłodzenie wodne, przeznaczonego do pomiaru dynamicznego ciśnienia gazu w przedziale od 1 MPa do 15 MPa, niewrażliwego na zmiany temperatury czynnika roboczego oraz mającego minimalny dryft temperaturowy zera.

Czujnik tensometryczny do pomiaru dynamicznego ciśnienia gorących gazów, składa się z korpusu /1/, mającego w dolnej części wkręconą stożkową końcówkę przyłączeniową /2/, której kanał przelotowy /3/ jest doprowadzony do komory objętościowej /4/, mającej powiększoną średnicę, w której górnej części umieszczony jest wolny koniec tłoczka /5/, mającego liczne obwodowe, labiryntowe, uszczelniające kanały /6/, osadzonego drugim końcem za pośrednictwem czopa /7/, nakrętki /8/ i pierścieniowo-obwodowego elementu uszczelniająco-izolacyjnego górnego /32/ we wnętrzu tulejki sprężystej /10/. W części środkowej tulejki /10/ jest ukształtowana w cienką, kalibrowaną, cylindryczną ściankę /11/ z naklejonymi na niej tensometrami oporowymi /12/. Tulejka sprężysta /10/ jest osadzona poprzez pierścieniowy element uszczelniająco-izolacyjny górny /13/ no czole korpusu /1/ i utwierdzona na nim za pośrednictwem tulejowej osłony /14/ umocowanej na korpusie /1/. Po stronie przeciwnej umocowaniu tulejowej osłony /14/ do korpusu, ma ona postać stożka /16/ zakończonego gniazdem /17/ elektrycznych elementów przyłączeniowych tensometrów. Stożek /16/ przechodzi w jego wierzchołkowej części w szeroki kołnierz /18/ z otworami przelotowymi /19/ i /20/ doprowadzenia i odprowadzenia wody chłodzącej, umocowany obwodem do cylindrycznej obudowy /21/ czujnika, która jest zaopatrzona w wykonane wewnątrz kanały spiralne dopływowe /22/ i odpływowe /23/ wody chłodzącej, przecho-



ce w jej części dolnej we wspólną cyrkulację komorę pierścieniową /24/ ograniczoną denkiem obudowy /25/. Denko /25/ jest uszczelnione przy pomocy uszczelnienia pierścieniowego /26/ na czole cylindrycznego korpusu /1/. Korpus /1/ ma wykonane osiowe otwory odlotowe /11/ gazów epalinowych, wyprowadzone do atmosfery ze wspólnego pierścieniowego kolektora /27/, usytuowanego w komorze objętościowej /4/ korpusu. /6 zastrzeżeń/

A(51) G01L A1(21) 260404 (22) 86 06 30

(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia

(72) Kluj Stefan, Makowski Leon, Tomaszewski Bogdan, Witkowski Kazimierz

(54) Tensometryczny czujnik do pomiaru dynamicznego ciśnienia gorących gazów, zwłaszcza ciśnienia spalania w silnikach wysokoprężnych dużej i średniej mocy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego w budowie i eksploatacji czujnika do pomiaru dynamicznego ciśnienia gazu w przedziale od 1 MPa do 15 MPa, niewrażliwego na zmiany temperatury czynnika roboczego, oraz mającego minimalny dryft temperaturowy zera. Tensometryczny czujnik do pomiaru dynamicznego ciśnienia gorących gazów, zwłaszcza ciśnienia spalania w silnikach wysokoprężnych dużej i średniej mocy składa się z korpusu /1/ mającego poosiową końcówkę stożkową, przyłączeniową /2/, której centralny kanał przełotowy /3/ jest doprowadzony do objętościowej komory /4/ korpusu, mieszczącej w górnej jej części wolny koniec sztywnego ruchomego tłoczka /5/, mającego liczne obwodowe labiryntowe

uszczelniające kanały /6/, wykręconego poprzez pierścieniowy element uszczelniająco-izolacyjny górny /7/ w stożkową nakrętkę specjalną /8/, utwierdzoną w żądanym położeniu zamocowania przez wykonany w niej prowadzący kanał /9/ z ustalającym kołkiem /10/, wkręconym w górną część /11/ tulejki sprężystej /12/. Tulejka /12/ jest ukształtowana w części środkowej w cienką, kalibrowaną, cylindryczną ściankę /13/ z naklejonymi na niej na zewnątrz tensometrami oporowymi /14/. Tulejka sprężysta /12/ osadzona jest za pośrednictwem elementu pierścieniowego uszczelniająco-izolacyjnego dolnego /15/ w górnym gnieździe korpusu /1/ wraz z nałożoną na nią obudowę otwartą /16/, mającą w górnej, zewnętrznej części wykonane gniazdo /17/ połączeń elektrycznych tensometrów. Tulejka /12/ jest umocowana do korpusu /1/ przy pomocy nakrętki specjalnej /18/. Korpus /1/ ma wykonany osiowo-promieniowy, przełotowy otwór odlotowy /19/ gazów spalinyowych, mający wprowadzenie /20/ z komory /4/ korpusu, umieszczone w pobliżu środkowej części tłoczka ruchomego /5/, na wysokości. Jego labiryntowych kanałów uszczelniających /6/. Korpus /1/ i nakrętka specjalna /18/ są zaopatrzone w liczne żebrze radiatory /21/. /7 zastrzeżeń/

4(51) G01N A1 (21) 259805 (22) 86 0 5 30

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań

(72) Elbanowski Marian, Lis Stefan

(54) Sposób oznaczania jonów dysprozu /III/

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oznaczania jonów dysprozu /III/ z dużą czułością i selektywnością także przy dużym nadmiarze innych lantanowców w badanym roztworze.

Sposób oznaczania jonów dysprozu /III/ za pomocą spektrofluorymetru polega na tym, że do kuwety pomiarowej spektrofluorymetru wprowadza się etanolowy roztwór acetyloacetonu zawierający 10^{-2} do 10^{-5} mol $\cdot$ dm $^{-3}$ acetyloacetonu oraz roztworzoną w kwasie mineralnym, korzystnie w kwasie solnym, badaną próbkę. Następnie stosując λ wzbudzenia rzędu 300 do 320 nm rejestruje się widmo fluorescencji mierząc natężenie pasma fluorescencji o $\lambda_{\max}$ równym 581 nm. Następnie porównuje się otrzymany wynik z uprzednio przygotowaną wzorcową charakterystyką zależności natężenia pasma fluorescencji dysprozu /III/ od stężenia dysprozu /III/ w etanolowym roztworze acetyloacetonu zawierającym 10^{-2} do 10^{-5} mol $\cdot$ dm $^{-3}$ acetyloacetonu. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01N A1 (21) 260051 (22) 86 06 11

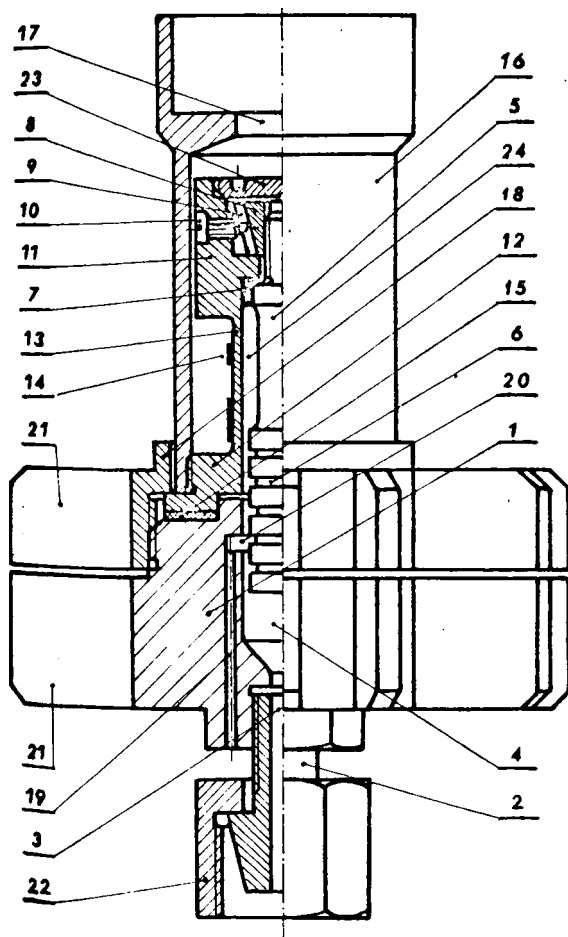
(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Błachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Andrysiak Andrzej, Chmielewski Stanisław, Czarnecka Barbara, Michalak Piotr, Ruciński Włodzimierz, Szulc Maria, Jasienkiewicz Jerzy

(54) Sposób wiązania chloru i chlorowodoru w chlorowcowęglowodorach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wiązania chloru i chlorowodoru w chlorowcowęglowodorach przeznaczonych do analizy chromatograficznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję wiązania chloru i chlorowodoru prowadzi się w środowisku bezwodnym, aprotanowym, o niskiej stałej dielektrycznej przez dodanie, do próby chlorowcowęglowodorów ciekłych zawierających chlor i chlorowódor, mieszaniny bezwodnego



kwaśnego węglanu sodu w formie stałej oraz bezwodnego tiosiarczanu sodu w formie stałej, w ilości przekraczającej ilość stechiometryczną, a następnie w trzesienie. W przypadku próbek gazowych chlorowcowęglowodorów przepuszcza się Je przez złożę zawierające mieszaninę bezwodnego kwaśnego węglanu sodu i bezwodnego tiosiarczanu sodu w postaci stałej, a następnie przepuszcza się przez płuczkę z wodę, w której schładza się i oddziela część organiczną. /2 zastrzeżenia/

4 (51) GO1N A3 (21) 260060 (22) 86 06 11

(61) patent 136792

(75) Szczepaniak Jerzy, Gdańsk

(54) Wykrywacz chloru

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania urządzenia **umożliwiającego** wykrycie chloru w próbce powietrza zawierającej nawet śladowe ilości tego gazu.

Wykrywacz chloru składający się ze zbior-
nika napełnionego regeneratem z zanurzonymi w
nim dwiema elektrodami pomiarowymi, charakte-
ryzuje się tym, że regeneratem jest wodny
roztwór Jodku potasu z dodatkiem roztworu bu-
forowego o pH-4 zawierający 10-20% wagowych
gliceryny, albo 5-11% wagowych glikolu oraz
0-10% wagowych kwasu octowego.

/1 zastrzeżenie/

4(51) GO1N A2(21) 265088 (22) 87 0 4 08

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Cyrkiewicz Marcelli, Scholl Henryk,
Zieliński Marek

(54) Sposób analizowania tlenu rozpuszczonego
w wodzie poddawanej działaniu pola
magnetycznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **umożliwiającego** dokonywania **analizy**, na podstawie której można prognozować ilościowe skutki oddziaływań namagnesowanej wody w zastosowaniach naukowo-badawczych oraz w technice.

Sposób polega na tym, że badaną próbką, przykładowo wodę, napełnia się korzystnie $\frac{2}{3}$ objętości naczynka pomiarowego, po tym w hermetycznie zamkniętego i poddaje się w stałej temperaturze godzinnemu działaniu pola magnetycznego o ustalonym natężeniu, po czym zawartość naczynka poddaje się w warunkach beztlenowych analizie tlenu metodę Winklera i polarograficzną. Następnie kolejno napełnia się do samo naczynko nową próbkę tej samej przykładowo wody i poddaje się ja dwugodzinnemu działaniu pola magnetycznego o takim samym natężeniu, po czym zawartość naczynka poddaje się kolejnej takiej samej analizie. Poszczególne cykle analityczne powtarza się kolejno w odpowiednio przedłużonym czasie do momentu otrzymania uetabilizowanych wyników. Analiza tlenu w namagnesowanej wodzie odbywa się w otoczeniu korzystnie wypełnionym argonem.

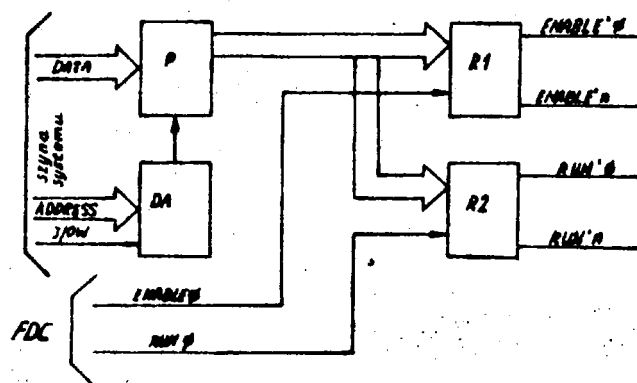
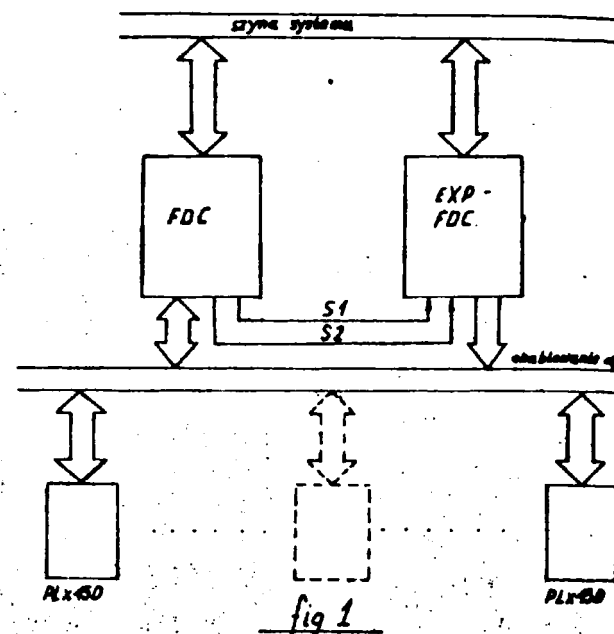
/2 zastrzeżenia/

(54) Układ elektroniczny do sterowania
dyskowych komputera

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie op-
wania budowy układu umożliwiającego współ-
komputera ze zwiększoną liczbę dysków pa-
wych z możliwością wzmocnienia sygnałów
nych do poszczególnych pamięci dyskowych

Układ ma jeden standardowy dla danego typu mikroprocesorowego sterownik dysku oraz **sterowany** z systemu mikroprocesorowy ekspander /EXP-FDC/ odbierający **standardowe** sygnały /S1, S2/ ze sterownika dysku /FDC/ i **generujący odpowiadające** im sygnały sterowania Jednostek PLx450 pamięci dyskowej. **/1 zastrzeżenie**

/1 zastrze



4 (51) G06K **A1** (21) 266639 **(22)** 87

(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysk
Kamienna

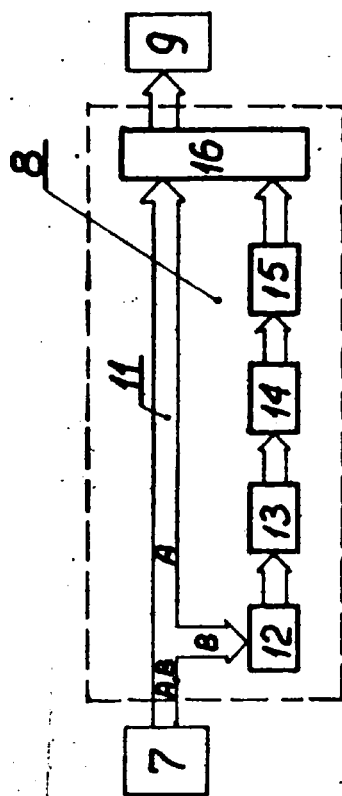
(72) Kowalik Alfred, Matyka Zbigniew,
Stankiewicz Stanisław, Laliczyński
Musidlak Jarosław, Stawiarski Andrzej

(54) Układ urządzenia odczytu zakodowanych znaków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie o
nie prostej konstrukcji układu charakte
cego się związanej trwałością elementów
chanicznych.

Układ według wynalazku pomiędzy czy
/7/ a zespół dekodera /9/ ma włączony tr

nych znaków, zwłaszcza automatów organizacyjnych obrabiarek sterowanych numerycznie.
/1 zastrzeżenie/



umożliwiającej przekazywanie w sposób zmierzających obrazów lub informacji w określonej jednostce czasu, pozwalającej na tworzenie danych systemów informacyjnych.

Tablica informacyjna ma ramę /1/ z mechanizmem montażowym /12/, silnik elektryczny z przekładnią, oś napędową /3/ z palcami, elementy trójkątne /5/ zakończona osia /6/ i osią dolną. Oś górna /6/ usytuowana jest na belce mocującej /4/ zakończona jest głowicą /7/, w której umocowane są trzpienie /8/ dolna elementu trójkątnego /5/ usytuowana jest obrotowo na kulce w gnieździe ramy /1/. Trójkątny /5/ ma w górnej i w dolnej części wzmocnienia przymocowane wkrętami do listwy. Mechanizm napędowy oraz rama /1/ tablicy informacyjnej jest przykryta maskownicą /11/.
/5 zastrzeżenie/

4(51) G10K A1(21) 260402 (22) 86

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji w Gdańsku

(72) Pietrzak Roman, Kosińska Nina, Nogajski Kazimierz

(54) Zestaw ekranów tłumiących

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie optymalizacji konstrukcji zestawu ekranów skutecznego eliminującego hałas, zwłaszcza w skraplaczach.

Zestaw ekranów tłumiących połączony jest wzajemnie i tworzących zamkniętą figurę geometryczną asymetryczną, gdzie długość poszczególnych ekranów, jak również ich wzajemne ułożenie kątowe uzależnione jest od długości fali λ przy częstotliwości 250 Hz, oraz od ekranów wewnętrznych /3/ otaczających skraplacz /1/, mających niezbędną izolację dla pierwotnego hałasu. W odległości 0,5 m od ekranów /3/ znajduje się ekran zewnętrzny /4/, przy czym zestawy ekranów połączone są poprzez łącznik /5/ z ażurową podłogą /2/.
/2 zastrzeżenie/

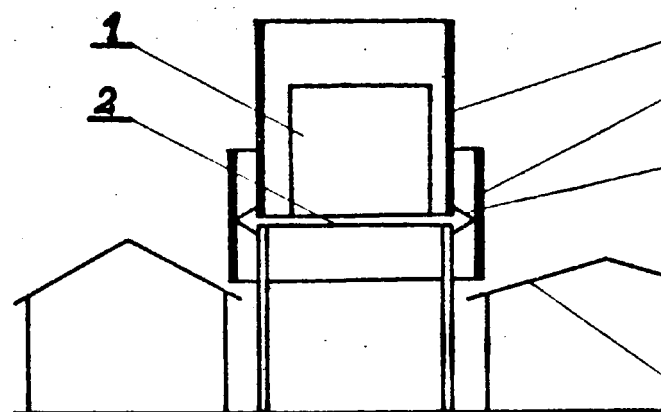
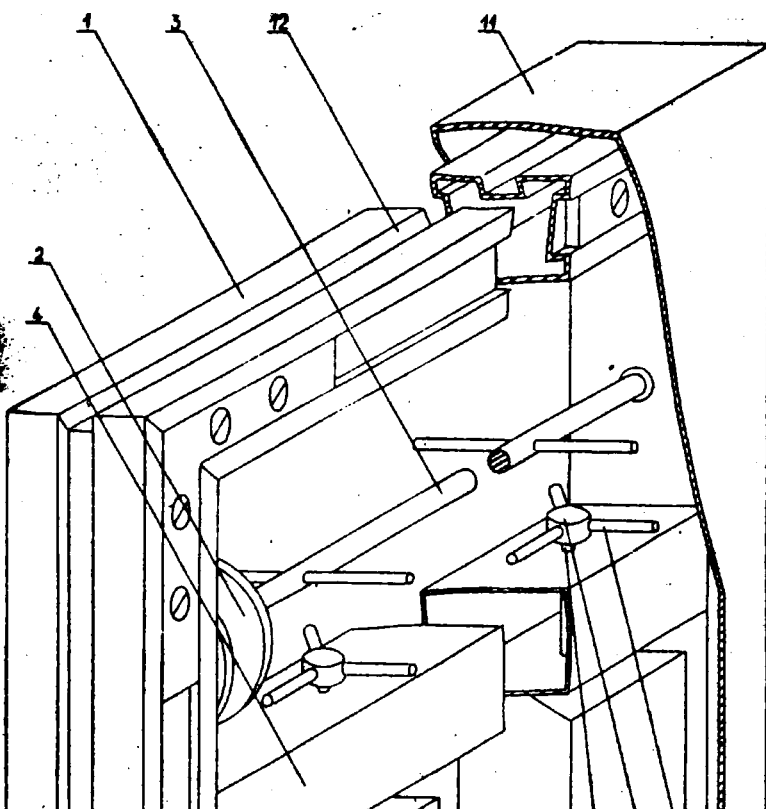
4(51) G09F A1(21) 267526 (22) 87 08 31

(30) 87 06 14 - Międzynarodowa Targi Poznańskie

(71) Marchewka Andrzej, Poznań

(54) Tablica do ekspozycji informacji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania tablicy do ekspozycji informacji.



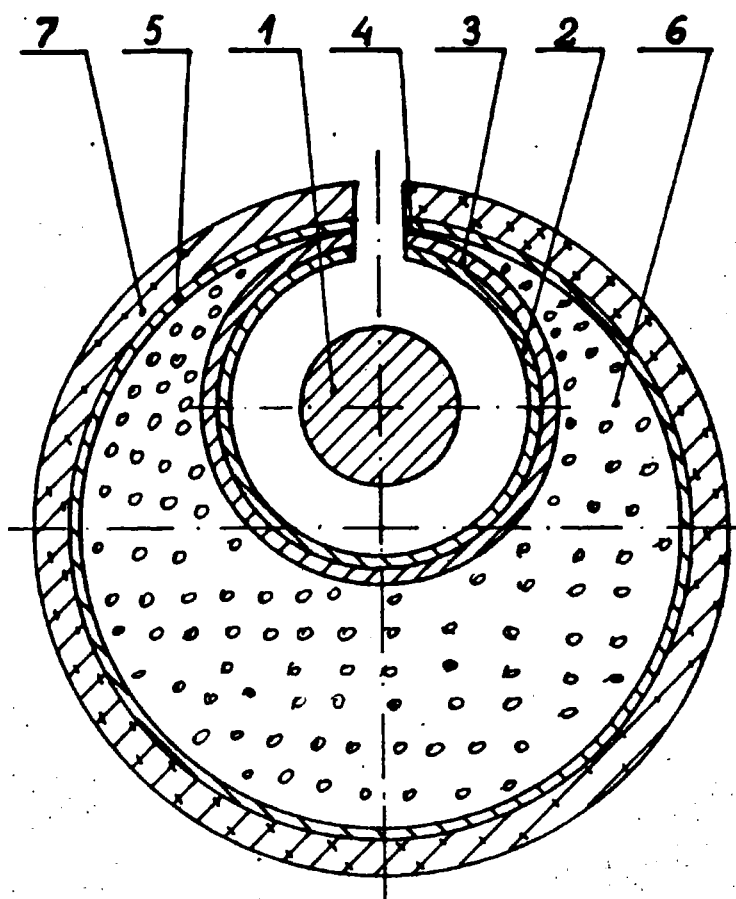
4(51) G10K A2(21) 264277 (22) 87 02 38

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Wernerowski Krzysztof, Waliszko Eugeniusz, Kaźmierczak Zygmunt

(54) Tłumik hałasu, zwłaszcza podajnika preta do wzdłużnego automatu tokarskiego

/6/ tłumiącym drgania i hałas, a czołowe powierzchnie w wycięciu na popychacz rur /3 i 5/ wyłożone są warstwą tłumiącą /4/ odporną na ścieranie. /1 zastrzeżenie/



4(51) G10K A2(21) 264278 (22) 87 02 23

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. 0.3. Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Waliszko Eugeniusz, Wernerowski Krzysztof

(54) Sposób wyciszania hałasu przy stanowiskach załadunkowych i przesypowych ciężkich materiałów lub detali, zwłaszcza do wagoników metalowych

(57) Sposób polega na tym, że powierzchnie wewnętrzne wagoników wyklada się grubą warstwą elastomeru. /1 zastrzeżenie/

4(51) G10K A2(21) 264279 (22) 87 8238.

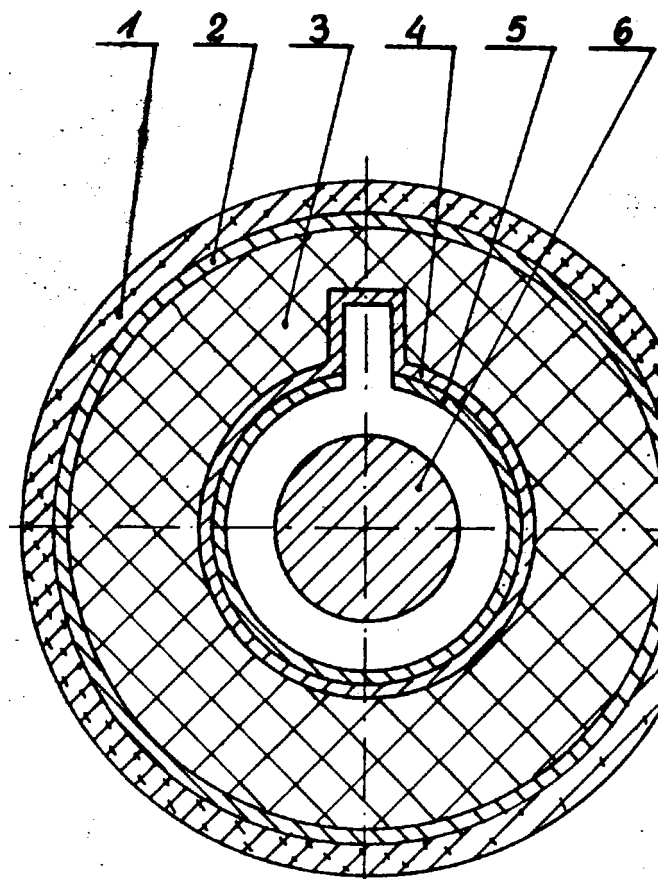
(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. 3.3. Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Wernerowski Krzysztof, Waliszko Eugeniusz, Kazimierczak Zygmunt

(54) Ustrój tłumiący hałas, zwłaszcza podajnika pręta do wzdłużnego automatu tokarskiego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opóźnienia konstrukcji ustroju skutecznie tłumiącego hałas oraz drgania występujące podczas obróbki prętów na wzdłużnych automatach tokarskich.

Ustrój tłumiący składa się z osłony korzystniejszej gumowej /1/ nałożonej na rurę wewnętrzną /2/ oraz warstwy tłumiącej /5/ o właściwościach w zakresie odporności na uderzenie i zużycie przylegającej do struktury wewnętrznej do rury materiałowej /4/ z warstwą na popychacz, przy czym przestrzeń między rurą zewnętrzną /2/ a rurą materiałową /4/ wypełniona jest tłumiącym materiałem odpornym /3/ na olej. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01C H02G A1(21) 261204 (22) 86 08 28

(71) Przedsiębiorstwo Instalacji Elektrycznych Budownictwa Warszawa,

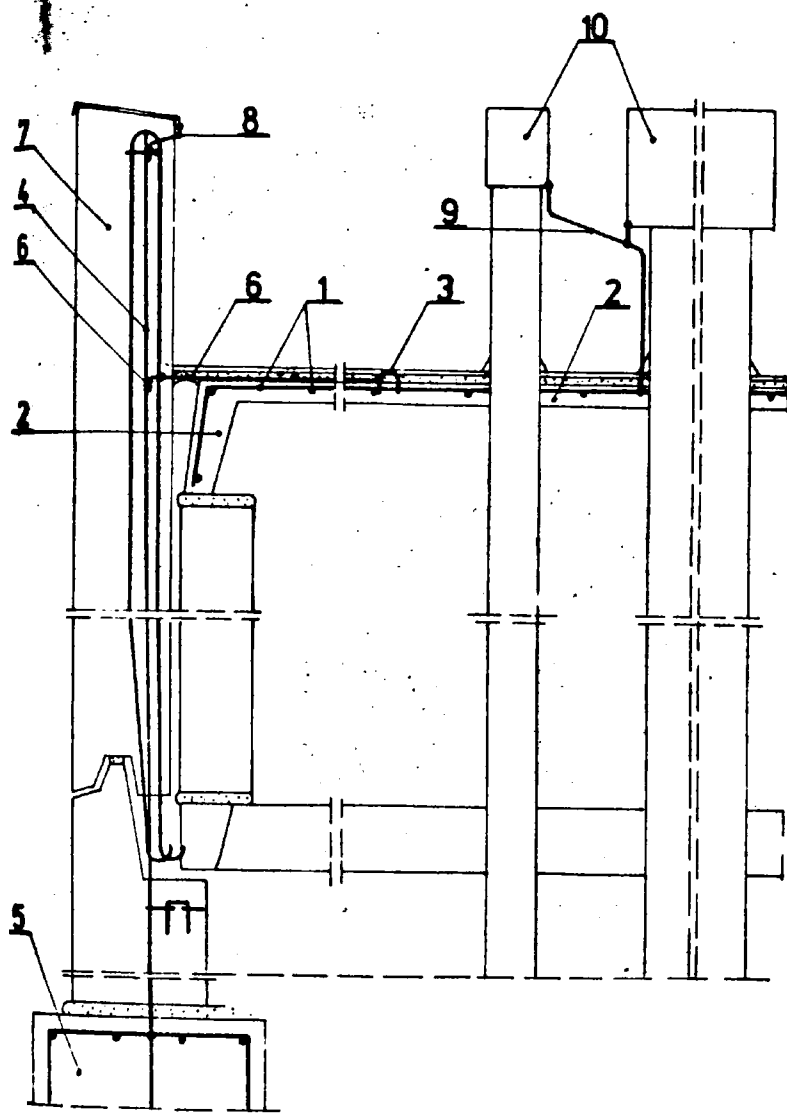
ochronnej, nie wymagającej konserwacji, też napraw, czy wymiany w całym okresie eksploatacji budynku, instalowanej podczas montażu budynku.

Sposób wykonywania instalacji piorunochronnej

NR

które stanowią połączone metalicznie pionowe pręty /4/ zbrojenia wewnętrznego prefabrykowanych płyt lub słupów ściennych /7/.

Urządzenie piorunochronne stanowi zwody z siatki prętów /1/ zbrojenia wewnętrznego prefabrykowanych płyt /2/ dachowych, których zakończenia /3/ znajdują się w pobliżu sięgających ze sobą płyt /2/, są połączone metalicznie przy pomocy spawania lub drutu wiązałkowego lub zacisków, przy czym zwody są połączone metalicznie z siatką zbrojenia fundamentu /5/ przy pomocy przewodów odprowadzających wykonanych z pionowych prętów /4/ zbrojenia wewnętrznego prefabrykowanych płyt lub słupów ściennych /7/, złączonych metalicznie, zaś elementy konstrukcyjne ścian wystające nad dach połączone są metalicznie z położonymi najbliżej tych elementów zakończeniami /3/ prętów zbrojeniowych płyt /2/, przy pomocy drutu stalowego ukształtowanego w formie mostka /6/, a wystający nad dach element konstrukcyjny /7/ przykryty blachą połączony jest mostkiem /8/ z prętami zbrojenia płyt lub słupów ściennych /7/. /3 zastrzeżenia/

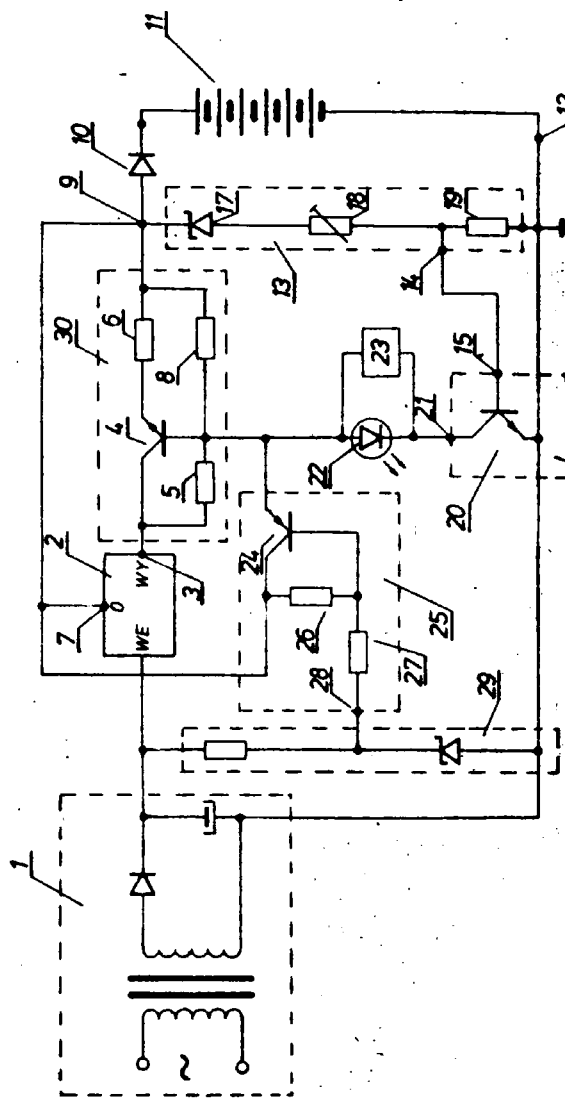


4(51) H01M A1(21) 260801 (22) 86 07 25

(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej "Radiotechnika", Wrocław

(72) Dras Marek

cia /3/ scalonego /2/ stabilizatora napięcia dołączony kolektor szeregowego tranzystora którego emiter połączony jest z rezystorem który z kolei połączony jest z zaciskiem wspólnym scalonego stabilizatora /2/ napięcia i z anodą diody /10/ połączonej szeregowo z akumulatorem /11/. Do rezystora /6/ i z zaciskiem /7/ wspólnego stabilizatora /2/ dołączony regulowany dzielnik /13/ napięcia, którego wyjście /14/ dołączone jest do wejścia /15/ wzmacniacza /16/ wyłączającego. Wyjście /21/ wzmacniacza jest połączone poprzez optyczny wskaźnik /22/ naładowania do bazy szeregowego tranzystora /4/. Równolegle do optycznego wskaźnika /22/ naładowania dołączony jest układ kształtujący. Do bazy szeregowego tranzystora /4/ dołączony jest emiter tranzystora /2/ naładującego /25/ zabezpieczającego połączonego kolektorem z zaciskiem /7/ wspólnym scalonego stabilizatora /2/ a wejście /28/ układu zabezpieczającego połączone jest ze źródłem /29/ napięcia odniesienia. /2 zastrzeżenia/



4(51) H01Q A2(21) 264229 (22) 87 G01S

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Kapelewski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania struktur odbiciowych sprężystych fal powierzchniowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opisanego sposobu umożliwiającego uzyskanie

II. WZORY UŻYTKOWE

ODZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01B U1(21) 80215 (22) 87 05 15

(71) Akademia Rolnicza, Poznań
(72) Piechnik Lezek

(54) Spulchniacz kolein ciągnika

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania 6pulchniacza, który pozwala na równoczesne spulchnianie i wyrównywanie gleby.

Spulchniacz według wzoru składający się z dwóch zespołów roboczych po trzy zęby każdy charakteryzuje się tym, że każdy ząb ma dwa elementy robocze usytuowane Jeden nad drugim, przy czym górne elementy /10 i 12/ eę nastawne względem dolnego ostrza /7/. Na zębach środkowych górny element stanowi gęsiostopka /10/ zaś na zębach bocznych - listwa zgarniająca /12/.

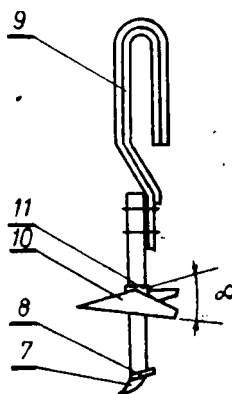


Fig. 2

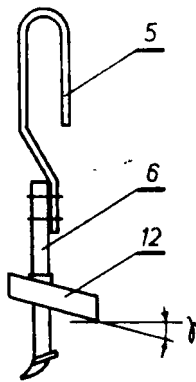


Fig. 3

4(51) A01D U1(21) 81500 (22) 87 10 30

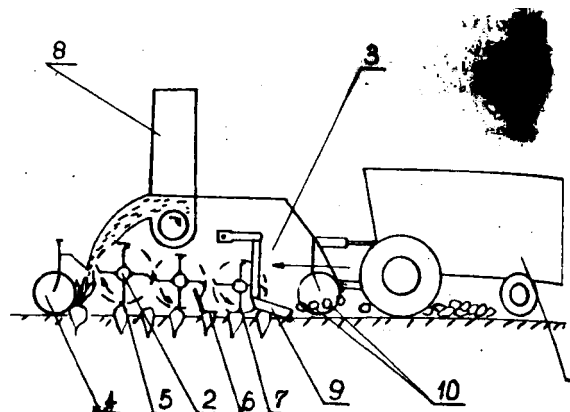
(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "Agromet-Famarol", Słupsk
(72) Adamik Marcin, Knap Franciszek, Skrzypek Jan, Deska Edward, Gogolewski Witold, Bargowski Bogdan

(54) Agregat do zbioru buraków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji agregatu umożliwiającego zbiór buraków bez uszkodzeń i strat korzeni.

Agregat charakteryzuje się tym, że Jako źródło napędu ma nośnik /1/ z układem zawieszenia i wałkiem odbioru mocy umieszczonym z przodu nośnika /1/, do zawieszenia przed nim zespołów ogławiacza /2/ i wyorywacza /3/. Ogławiacz /2/ ma bijaki /5/, noże dogławiające /6/ i szczotki doczyszczające /7/, zaś wyorywacz /3/ ma aktywne lemiesze wyorywujące /9/ i zespół przenośników ślimakowych /10/.

/9 zastrzeżeń/



4(51) A01F U1(21) 79866 (22) 87 04 02

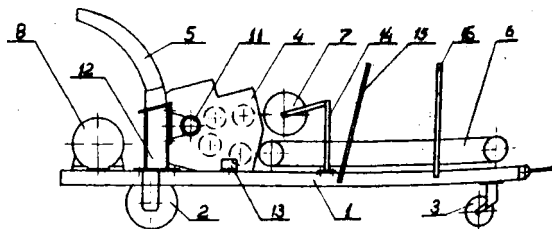
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Unruh Romuald, Taterczyński Wojciech, Kowalczyk Jan, Drzymała Seweryn

(54) Sieczkarnia stacyjna bębnowa do zielonki siana i słomy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szybkiego odbioru i pocięcia na sieczkę dużych mas surowca zbieranego i dowożonego do sieczkarni przyczepami sarnozbierającymi.

Sieczkarnia, składająca się z ramy z kołami, charakteryzuje się tym, że na ramie nośnej /1/ ma zamocowany zespół zgniatająco-tnący /4/, przenośnik podający /6/ i wałek wyrównujący /7/, silnik napędowy /8/ i motoreduktor, a bok sieczkarni jest mocowany do ramy nośnej /1/ przez zamocowanie opraw łożysk wału bębna nożowego w obejmach /11/ zamontowanych na wspornikach /12/ oraz przykręcone do ramy trwale połączone z zespołem zgniatająco-tnącym /4/ wsporniki /13/. Na zespole zgniatająco-tnącym /4/ sieczkarnia ma kanał wylotowy /5/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) A01K U1(21) 78430 (22) 86 10

(75) Tomaszewicz Stanisław, Warszawa

(54) Zestaw zamykający klatki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu pozwalającego na jedno op-
racowanie

otwieranie i zamykanie wjazdu klatki. Zestaw za klatkę klatki składa się z ramki, wykonanej jako trwałe połączenie prętów metalowych 1, 2 i 3 oraz z drzwiczek wykonanych z prętów 4, 5, 6 połączonych z siatką 7.
/1 zastrzeżenie/

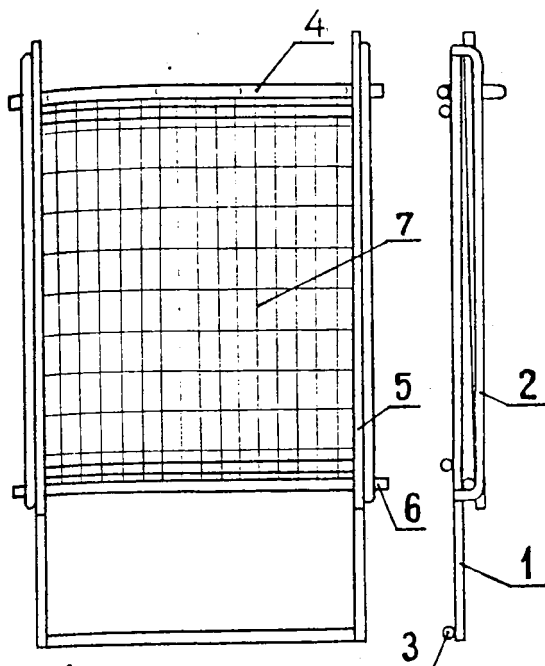


Fig. 1

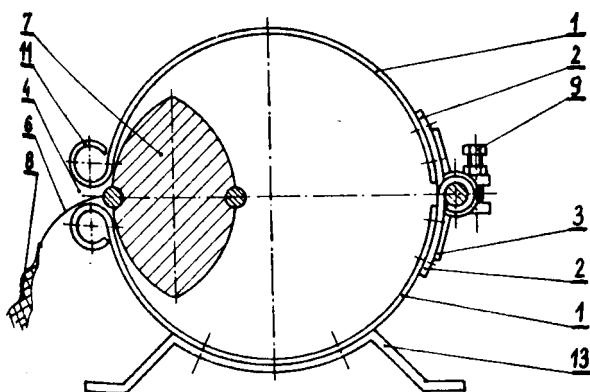
Fig. 2

4(51) A01K U1(21) 79469 (22) 87 02 19

- (71) Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich "Odra", Świnoujście
(72) Płocharski Mariusz, Grzegorzczak Remigiusz, Dachowski Ewaryst

(54) Prowadnica linki pływakowej umożliwiająca skuteczne rozpostarcie sieci pławnicowych w czasie wydawania ze statku rybackiego

(57) Prowadnica linki pływakowej ma postać dwóch wyprofilowanych, symetrycznie złożonych rynienek /1/ o tak dobranej średnicy aby w czasie wydawania pławnic swobodnie pomieściły wewnątrz linkę pływakową z pływakami /7/, przy czym rynienki /1/ wzdłuż jednego brzegu połączone są ze sobą zawiasowo /2/ i wzajemnie dociskane śrubowymi sprężynami /3/, natomiast ich drugi brzeg na całej długości tworzy szczelinę przelotową /4/ do przemieszczania fletwieszek /6/ pławnic w czasie wydawania. Jednocześnie kielichowate wejścia i wyjścia



oraz wywinięte brzegi /11/ rynienek /1/ ułatwiają ruch linki pływakowej z pływakami /7/ oraz podwieszek /6/ a usytuowany na wyjściu prowadnicy podajnik kierunkowy korzystnie korzysta z wydawania pławnic w czasie ruchu statku.

/1 zastrzeżenie/

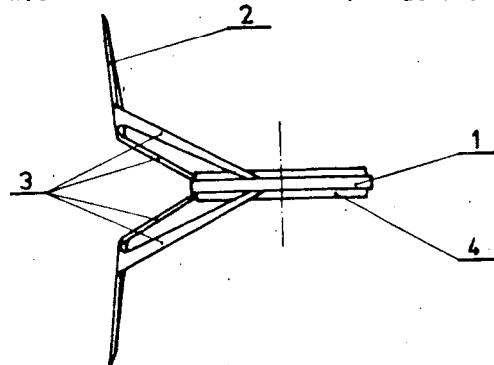
4(51) A01K U1(21) 79869 (22) 87 04 02

(75) Sołtys Henryk, Bielsko-Biała

(54) Przelotka do kija wędkarskiego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i trwałej konstrukcji przelotki umożliwiającej łatwy jej montaż na kiju.

Przelotka do kija wędkarskiego składa się z pierścienia /1/, połączonego z elementami mocującymi /2/ poprzez łączniki /3/. Łączniki /3/ mają kształt wyoblonych płaskowników zwężających się w kierunku pierścienia /1/. W pierścieniu /1/ osadzona jest pierścieniowa wkładka /4/, w której zamocowany jest pierścień porcelitowy.
/1 zastrzeżenie/

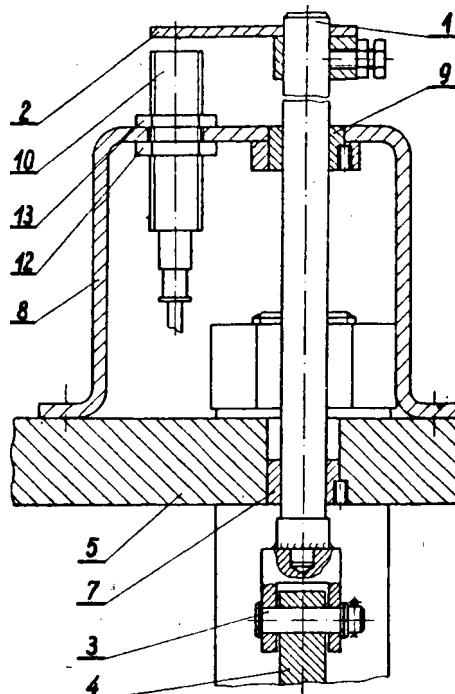


4(51) A22B U1(21) 79859 (22) 87 04 01

- (71) Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego "Metalowiec", Bydgoszcz
(72) Włodarski Czesław

(54) Gilotyna do cięcia łbów bydłych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odzyskiwania zawartego w łbach bydłych



cych mózgu w sposób mechaniczny i wysoko wydajny. Gilotyna, mająca stół roboczy, nóż nieruchomy, rurowe wsporniki i słupy prowadzące wspierające szafkę górną, ma pionowy wałek sterujący /1/ z płytkę metalową /2/ połączony przegubowo za pomocą sworznia /3/ z płytą prowadzącą /4/ oraz dwa wyłączniki indukcyjne zbliżeniowe /10/. Instalacja hydrauliczna na przewodach doprowadzających olej do silnika hydraulicznego zawiera dwa nastawne zawory dławiące jednostronnego działania.

/1 zastrzeżenie/

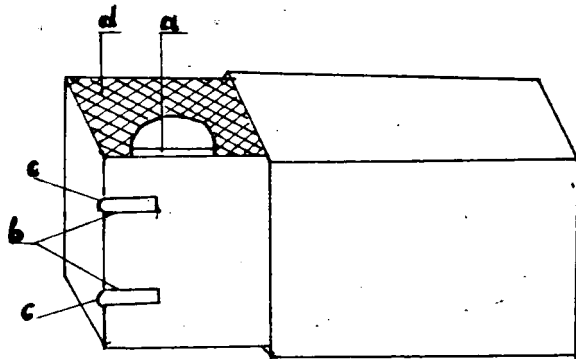
4 (51) A24F U1(21) 79902 (22) 87 04 08

(75) Lis Piotr, Suskowola

(54) Pudełko do zapalek

(57) Pudełko do zapalek ma dwa dna. Wewnętrzne dno /a/ szufladki jest położone luzem na dnie głównym. Dno główne ma dwa podłużne otwory /b/, którymi zużyte zapalaki wkładana się między dna. Dno /a/ oddziela zużyte zapalaki od dobrych. Szufladka pudełka na dłuższych bokach ma draszkę /d/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A61B U1(21) 79 826 (22) 87 0 3 30
A61G

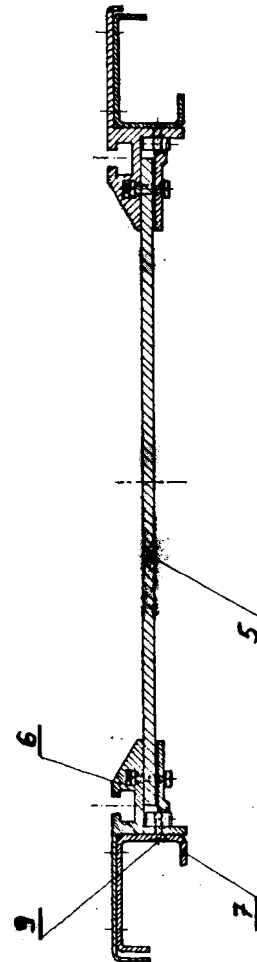
(71) Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urzędzeń Medycznych "FARUM", Warszawa

(72) Łysakowski Tadeusz, Szczepkowski Stanisław, Moździoch Zbigniew, Szymański Jerzy

(54) Stół do zdjęć rentgenowskich

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia odległości płyty oparciowej pacjenta od filmu umieszczonego w przesłonie przeciwrozbłyskowej znajdującej się pod płytą przesuwnej stołu.

Stół do zdjęć rentgenowskich charakteryzuje się tym, że rowek teowy w profilu /6/ wykonany ze stopu Al, przeznaczony do mocowania pomocniczego wyposażenia, jest usytuowany w miejscu uskoju między górną powierzchnią każdej z dwóch bocznych stalowych prowadnic /7/ płyty przesuwnej stołu a górną płaszczyzną płyty oparciowej /5/ wykonanej z tworzywa o określonej absorpcji promieni X, która jest usytuowana poniżej bocznych prowadnic płyty przesuwnej. /3 zastrzeżenia/



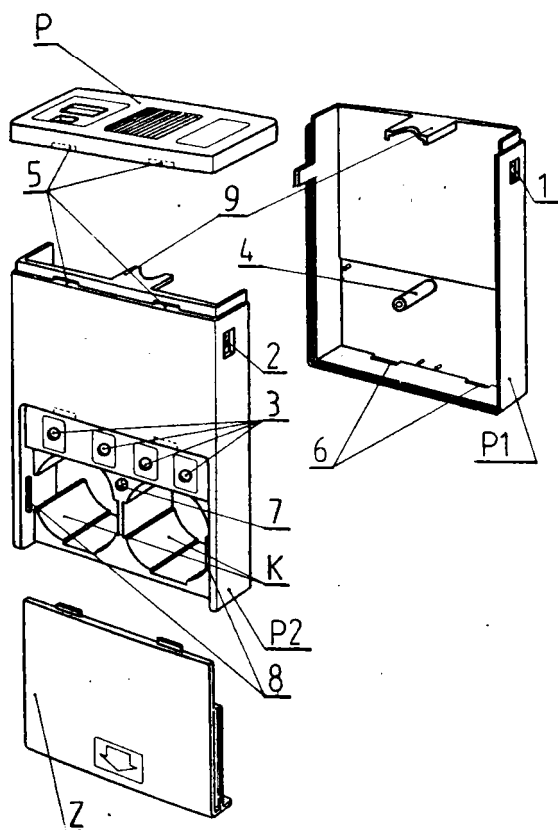
4 (51) A61B U1(21) 79837 (22) 87 04 01

(75) Bator Andrzej, Szafraniec Janusz, Warszawa

(54) Obudowa aparatu słuchowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obudowy ułatwiającej dostęp do organów regulacyjnych bez potrzeby rozłączania obwodu elektrycznego aparatu słuchowego.

Obudowa aparatu słuchowego składa się z prostopadłościennego korpusu złożonego z dwóch połówek /P1/ i /P2/, mających na swoich obrzeżach prowadnice, połączonych za pomocą zatrzasków /6/ i wkręta przechodzącego przez otwór /7/, oraz z nakładanej ścianki górnej /P/ połączonej z korpusem za pomocą zatrzasków /5/. Wewnętrzne powierzchnie boczne obudowy są wycinkami powierzchni bocznej walca. W dolnej części połówki /P2/ znajdują się prowadnice /8/ do wstawiania zaewkl /Z/ zamykającej dostęp do komory akumulatorowej /K/ i otworów regulacyjnych /3/. Do spodniej strony zasuwki przymocowana jest sprężynująca metalowa zwora. /3 zastrzeżenia/



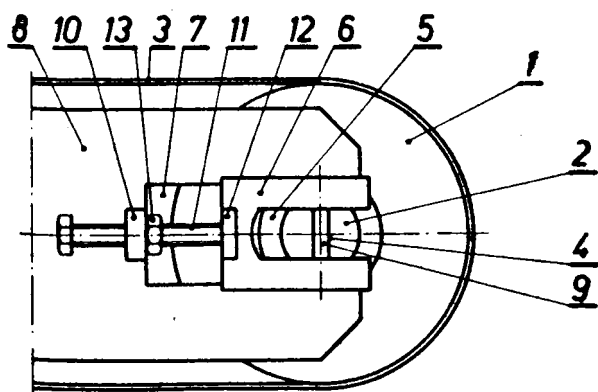
4(51) A61B U1(21) 80008 (22) 87 04 16

- (71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "HARDEX",
Poznań
(72) Kuśnierkiewicz Leszek

(54) Napinacz taśmy transportowej, zwłaszcza bieżni ergometru

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji napinacza taśmy transportowej umożliwiającego ustawienie wału w położeniu ukośnym.

Napinacz taśmy transportowej, zwłaszcza bieżni ergometru, opasującej bęben ułożyskowy obrotowo na wale, którego oba końce są osadzone przesuwnie w stałych podporach i naciskans w kierunku promieniowym za pomocą pary śrub napinających, charakteryzuje się tym, że każdy koniec wału /2/ ma poprzeczny otwór /4/ i znajduje się w podłużnym gnieździe /5/ suwaka /6/, który jest umieszczony w szczelinowej prowadnicy /7/ na końcu stałej, podporowej



belki /8/ i połączony z nią za pośrednictwem napinającej śruby /11/. Ponadto przez każdy otwór /4/ wału /2/ przechodzi walcowy sworzeń /9/, zamocowany swymi końcami w suwaku /6/. Jeden z otworów /4/ wału /2/ ma przekrój kołowy, dopasowany do przekroju sworznia /9/, natomiast przeciwny otwór /4/ stanowi osiowe wycięcie, otwarte od czołowej strony wału /2/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A61G U1(21) 80087 (22) 87 04 30

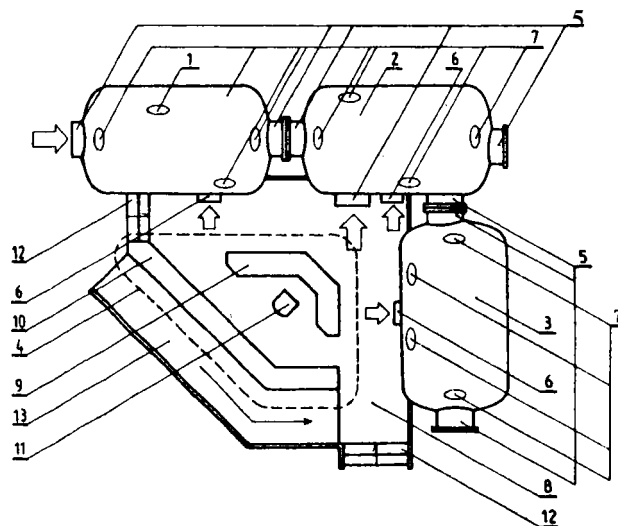
- (71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych,
Gdańsk
(72) Adamczewski Marek, Iwanaszko Adam,
Perkowski Andrzej, Popek Jacek, Bonikowski
Eustazjusz

(54) Zestaw hiperbaryczny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu hiperbarycznego umożliwiającego leczenie w warunkach hiperbarii, ratowanie życia nurków oraz przeprowadzanie badań i testów medycznych na osobach przebywających w warunkach wysokiego ciśnienia, zwłaszcza podczas długotrwałego pobytu.

Zestaw hiperbaryczny, zawierający połączone ze sobą dekompresyjną komorę mieszkálną, komorę przejściową i komorę leczniczą oraz usytuowane no zewnątrz komór stanowisko kontrolno-sterujące, według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowisko kontrolno-sterujące /4/ usytuowane jest w przestrzeni ograniczonej wszystkimi komorami /1, 2, 3/ w ścianach których przynajmniej od strony stanowiska /4/ znajdują się iluminatory /7/ umieszczone na wysokości zapewniającej bezpośredni kontakt wzrokowy osób przebywających w komorach /1, 2, 3/ z obsługą stanowiska /4/.

/7 zastrzeżeń/



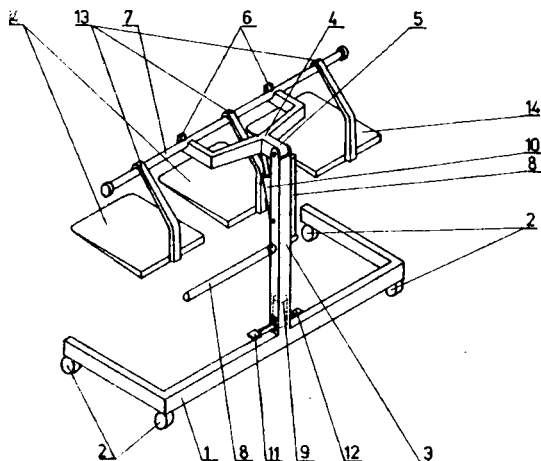
4(51) A61G U1(21) 80088 (22) 87 04 30

- (71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych,
Gdańsk
(72) Popek Jacek

(54) Urządzenie do przenoszenia chorych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i łatwej w obsłudze konstrukcji urządzenia ograniczającego do minimum ilość osób przenoszących chorego oraz ułatwiającego czynność przenoszenia.

Urządzenie składa się z ramy /1/ w kształcie litery "C" z zamocowanym do niej sztywno pionowym wspornikiem /3/, ruchomo połączonym z ramieniem /5/ wspornika /4/ w kształcie litery "Y", na którego rozwidlających się ramionach /6/ osadzona jest belka /7/ z zawieszonymi na niej uchwyty /13/ przynajmniej dwóch palet /14/, przy czym wspornik /3/ zaopatrzony jest w podnośnik /10/ w postaci siłownika hydraulicznego, zamocowanego przegubowo do obu wsporników /3/ i /4/. /3 zastrzeżenia/

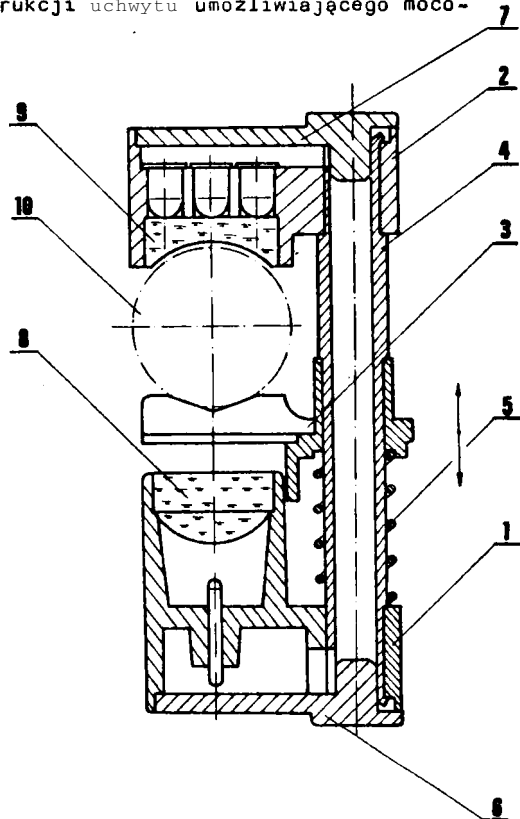


4 (51) A61M U1(21) 79973 (22) 87 04 15

- (71) PAN Zakład Doświadczalny "MEDIPAN"
Centrum Medycyny Doświadczalnej i
Klinicznej, Warszawa
(72) Grenda Wiesław, Szumowski Bożusław,
Gajdzis Wojciech

(54) Uniwersalny uchwyt do mocowania zestawu kroplowego w pompie perystaltycznej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu umożliwiającego mocowanie



wanie zestawów kroplowych o różnych wymiarach gabarytowych.

Uniwersalny uchwyt do mocowania zestawu kroplowego w pompie perystaltycznej. Zaopatrzony w obudowę czujnika optoelektronicznego, którego elementy zespołu odbiornika i zespołu nadajnika połączone są przewodami zasilającymi, charakteryzuje się tym, że ma belkę nośną /4/ w postaci tulei, na końcach której zamocowane jest na stałe obudowa zespołu odbiornika /1/ i obudowa zespołu nadajnika /2/. Natomiast pomiędzy zespołem odbiornika /1/ i zespołem nadajnika /2/ znajduje się przesuwna płyta dociskowa /3/. W obudowie zespołu nadajnika /2/ umieszczona jest szyba osłonowa /9/ o wklęsłej powierzchni zewnętrznej, natomiast w obudowie zespołu odbiornika /1/ umieszczona jest wypukła soczewka skupiająca /8/. /4 zastrzeżenia/

4 (51) A62B U1(21) 79542 (22) 87 02 24

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych wyrobów Włókienniczych,
Łódź

(72) Matusiak Danuta, Jeziorski Stanisław

(54) Skokochron

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy skokochronu do szybkiej ewakuacji ludzi, szczególnie z wysokich kondygnacji.

Skokochron uformowany jest z dwóch poduszek /1/ i /2/ pneumatycznych w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu ułożonych jedna na drugiej, przy czym dolna poduszka /1/ jest podzielona siatkowymi ściankami /3/, /4/, /5/. W środkowych częściach /6/, /7/ dolnej poduszki /1/ są okrągłe otwory /8/, /9/ dla rękawów /10/, /11/ doprowadzających powietrze. Do dolnej poduszki /1/ dożyta jest górna poduszka /2/, która ma około dwukrotną wysokość poduszki /1/, zaś środkowa część poduszki /2/ ma

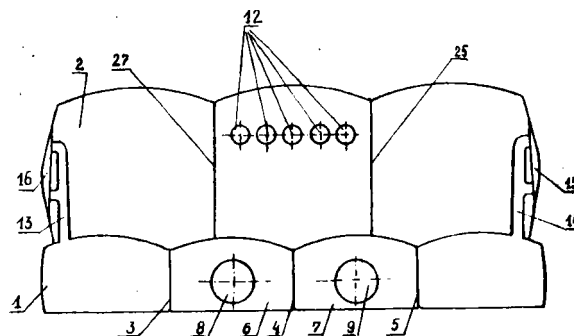


Fig. 1

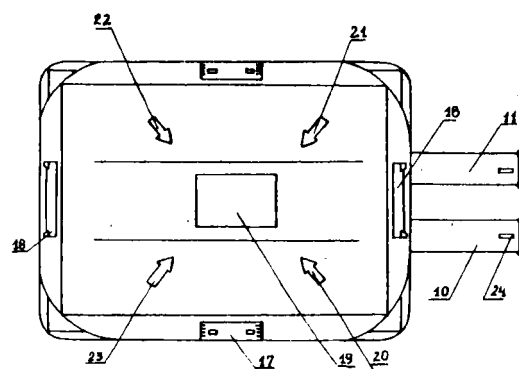


Fig. 2

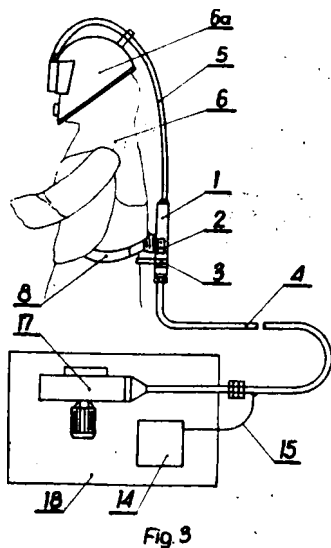
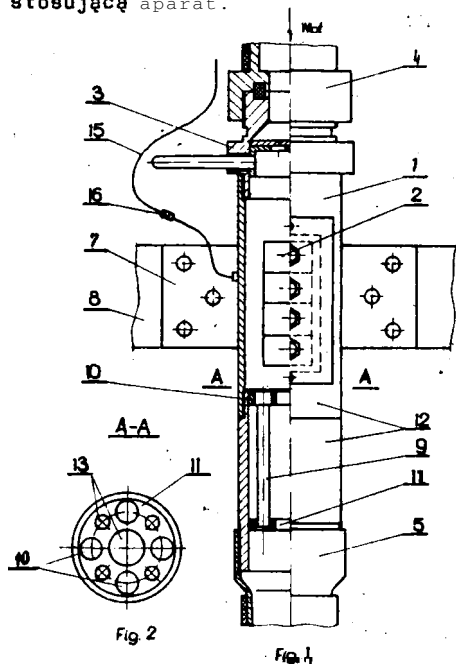
pięć otworów /12/ a w zewnętrznej części kanały /13/ i /14/ regulujące ciśnienie poprzez /15/ i /16/. Otwory /12/ przykryte są kl. a bezpieczeństwa /18/, przy czym na górnej poduszce /2/ namalowany jest czerwony prostokąt /19/ i strzałki /20, 21, 22, 23/, na rękawach /11 i 12/ są po cztery tasienki /24/ a górna poduszka /2/ podzielona jest dwiema siatkowymi ścianami /25 i 26/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A62B U1(21) 80495 (22) 87 06 06

(1) Zakład Doświadczalny Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Siarkowego "Siarkopol", Tarnobrzeg
(72) Konefał Jan, Przybysz Tadeusz

(54) Podgrzewacz powietrza aparatu ochronnego dla piaskowników i metalizatorów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podgrzewacza powietrza umożliwiającej bezpośrednią regulację przepływu ilości powietrza i jego temperatury przez osobę stosującą aparat.



Podgrzewacz /1/ składa się z czterech elementów grzejnych /9/ połączonych z regulatorem temperatury /2/ i regulatorem przepływu powietrza /3/ zabudowanych w obudowie /12/ w kształcie rury, zakończonej z obu stron złączkami dla podłączenia węża /4/ tłoczącego powietrze z dmuchawy /17/ i węża doprowadzającego powietrze podgrzane /5/ do aparatu ochronnego /6/. Dla ułatwienia regulacji temperatury i regulacji przepływu powietrza, podgrzewacz /1/ przymocowany jest do pasa biodrowego /8/ osoby stosującej aparat ochronny /6/. Źródło zasilania grzałek /9/ prądem elektrycznym o napięciu do 24 V podgrzewacza /1/ zlokalizowane zostało na podstawie /18/ razem z dmuchawą /17/. Wymienne grzałki prętowe /9/ osadzone w gniazdach /10/ na obwodzie oprawek /11/, są zamocowane wewnątrz obudowy rurowej /12/ i mają na swojej powierzchni otwory przelotowe /13/ dla przepływu powietrza.
/2 zastrzeżenia/

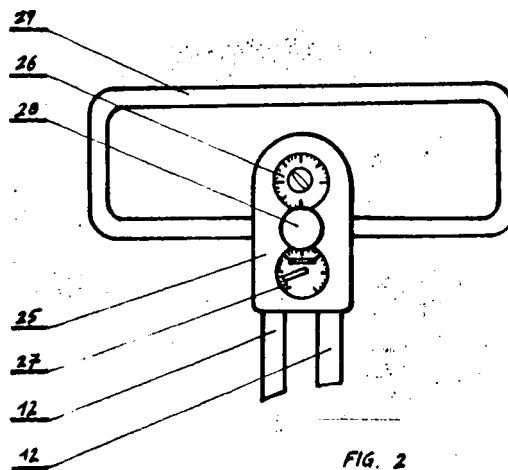
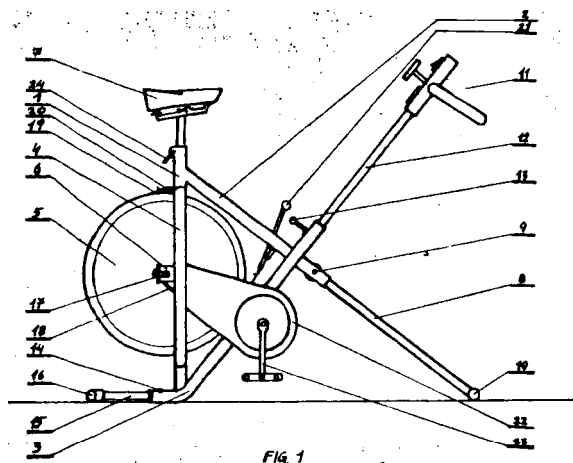
4(51) A638 U2(21) 79985 (22) 87 04 15

(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych, Gdańsk

(72) Fajtanowski Romuald, Popek Jacek

(54) Rower treningowy, zwłaszcza do rehabilitacji oraz badań wydolnościowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji roweru łatwego w obsłudze, umożliwiającego jego dostosowanie do różnego rodzaju sylwetek i mającego możliwość prostego skalowania obciążenia.



Rower ma ramę w kształcie trójkąta utworzoną przez rury /1, 2 i 3/, z których rura /2/ zaopatrzona jest w drążek /8/ umocowany śrubą /9/, rura /3/ połączona jest z zespołem kierownicy /11/ poprzez drążek /12/ z mechanizmem zapadkowym /13/, a do rury /1/ zamocowane jest siodełko /7/ i koło zamachowe /5/ zaopatrzone w przekładnię /17/ z paskiem klinowym /18/. W skład zespołu kierownicy /11/ wchodzi minutnik i prędkościomierz umieszczone we wspólnej obudowie, zamocowanej śrubowo do drążków /12/ oraz kierownica /29/ o kształcie prostokąta z zaoblonymi wierzchołkami, obrotowo zamocowana do obudowy /25/. Naciąg taśmy ściskającej /19/ reguluje się zamocowaną do rury /2/ dźwignią /21/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A63C U1(21) 79543 (22) 87 02 24

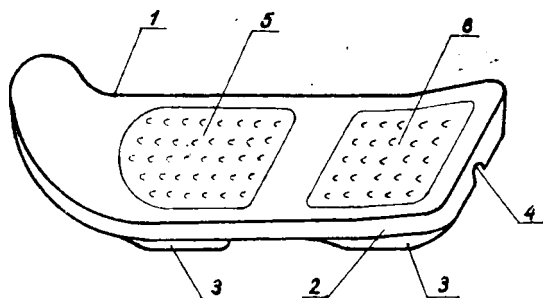
(75) Ulikowski Marek, Augustów

(54) Ślizg śniegowo-wodny

(57) Ślizg śniegowo-wodny służy do uprawiania sportów zimowych i sportów wodnych.

Ślizg z profilu ma kształt narty, której powierzchnia dolna w części tylnej /2/ jest lekko ścięta, a na całej powierzchni ma ukształtowane stateczniki wypukłe /3/. Przez jej środek biegnie rowek wgłębny będący statecznikiem wklęsłym /4/. W przekroju poprzecznym ślizg ma powierzchnię dolną lekko wypukłą. Powierzchnia górna jest płaska i ma ukształtowane ryflowane dywaniki /5/ i /6/. Obrys boczny ślizgu w części przedniej /1/ zwęża się ku czołowi, a w części tylnej /2/ jest lekko rozszerzony z zaokrąglonymi narożnikami.

/3 zastrzeżenia/



4(51) A63C U1(21) 80881 (22) 87 08 14

(75) Ratajczak Piotr, Poznań

(54) Sprzęt do poruszania się po miękkim podłożu, zwłaszcza śniegu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rakiety śnieżnej trwałej i wygodnej w stosowaniu.

Rakietę śnieżną ma rurkę /1/ o średnicy w przedziale wymiarowym 10-20 mm z trzpieniem łączącym /2/, przez którą przewinięte są paski wzdłużne /3/, których końce zamocowane są przy pomocy nitów /4/ i pasków poprzecznych mocujących przedniego /5/ i tylnego /6/.

Do rurki /1/ i do pasków wzdłużnych /3/ przymocowany jest poprzeczny pasek tylny /7/, pasek poprzeczny środkowy /8/ i pasek poprzeczny przedni /9/. Do pasków poprzecznych /7/, /8/ i /9/ przymocowane są paski /10/, /11/ i /12/ mocowania buta. Rurka /1/ jest ukształtowana w figurę zbliżoną do trapezu i na 1/3 swej długości jest odchylona w górę od płaszczyzny poziomej o kąt 10°.

/4 zastrzeżenia/

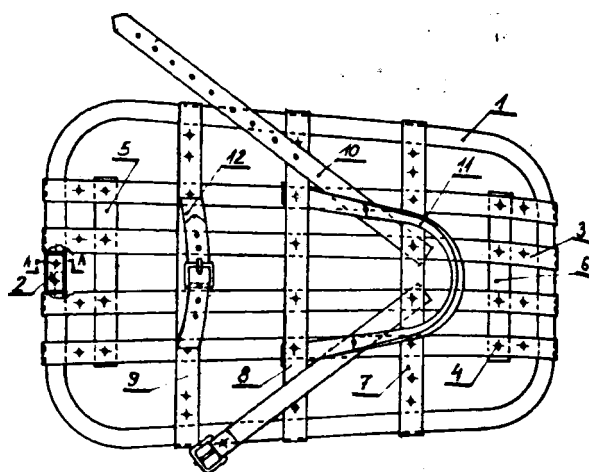


Fig. 1

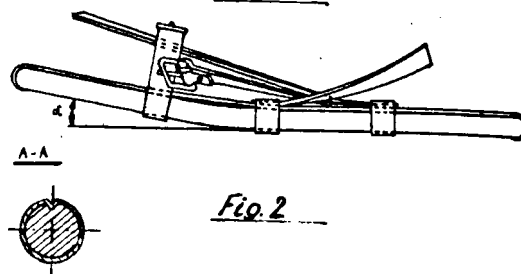


Fig. 2

4(51) A63F
A63H

U1(21) 79890

(22) 87 04 06

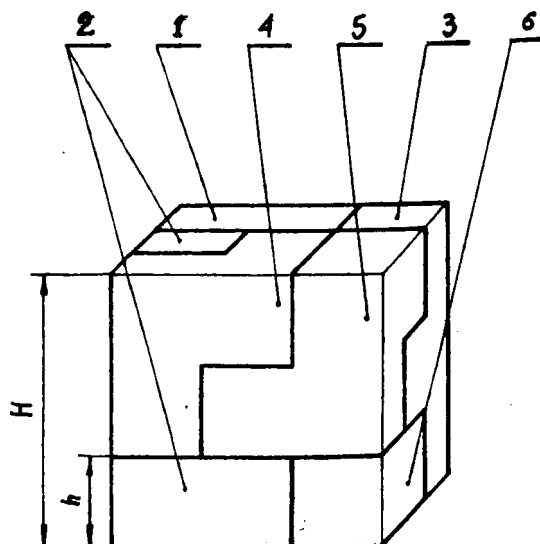
(75) Wieczorek Waldemar, Sulejów

(54) Przestrzenna układanka klockowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia asortymentu zabawek typu łamigłówka.

Układanka mająca kształt sześciociennej foremnej bryły o podstawie kwadratu, składa się z sześciu różnych klocków /1 - 6/ o kształcie przestrzennych brył w postaci nieregularnych graniastosłupów o wysokości "h" stanowiącej jedną trzecią wysokości "H" całej układanki.

/1 zastrzeżenia/

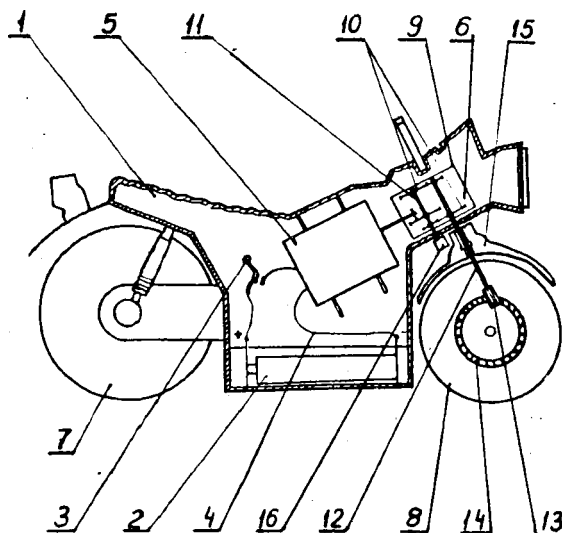


4(51) A63H U1(21) 81267 (22) 87 10 02

(75) Borkowski Andrzej Częstochowa

zabawka w postaci motocykla

1. Zabawka w postaci motocykla zwiększa asortyment zabawek typu mechaniczno-elektrycznego. Zabawka składa się z korpusu /1/ w którym zamontowana jest bateria /2/ połączona elektrycznymi przewodami /4/ z silnikiem /5/ elektrycznie sprzężonym z przekładnią /6/ zębatą, z której napęd przekazywany jest na wieniec /14/ zębaty przedniego koła /8/. Tulejka cierna /16/ współpracuje z obudową /15/ przedniego koła i powoduje jej obrót a przez to zmienia kierunek jazdy motoru w momencie napotkania przeszkody. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

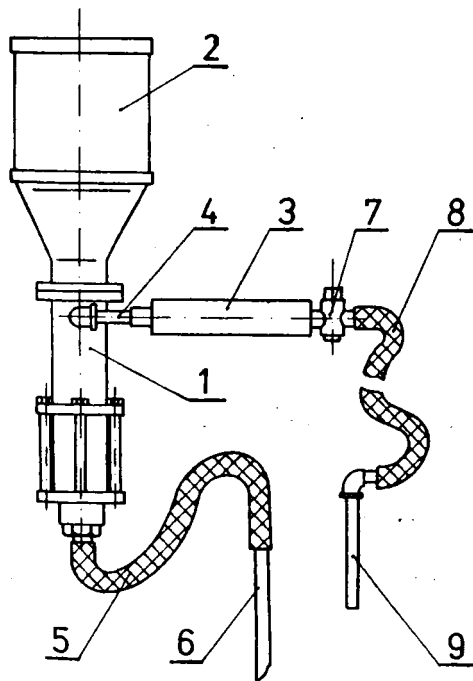
4(51) B01F U1(21) 80630 (22) 87 07 08

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Sosnowski Jacek, Zawadzki Jerzy, Kuszczał Aleksy

(54) Urządzenie do homogenizacji i destruktyzacji płynnych materiałów technologicznych o zwiększonej lepkości, zwłaszcza farb i środków ochrony czasowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwia-



jącego proste i szybkie przygotowanie do aplikacji płynnych materiałów technologicznych o zwiększonej lepkości, zwłaszcza po dłuższym czasie przechowywania tych materiałów w stanie spoczynku.

Urządzenie do homogenizacji i destruktyzacji płynnych materiałów technologicznych o zwiększonej lepkości, zwłaszcza farb i środków ochrony czasowej, charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie pompowe /1/, połączone z silnikiem /2/ pneumatycznym pompy, po stronie tłocznej urządzenia pompowego /1/ destruktor-mieszalnik /3/, trwale połączony z urządzeniem pompowym przez rurę /4/ łączącą, po stronie ssącej pompy przewód /5/ elastyczny, zakończony sztywną końcówką /6/ przewodu ssącego, a na przewodzie wylotowym destruktor-mieszalnika /3/ zawiera zawór /7/ odcinający mieszalnika i za zaworem odcinającym przewód /8/, elastyczny, wylotowy, zakończony sztywną wylewką /9/ przewodu wylotowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) B04C U1(21) 79949 (22) 87 04 10

(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "ENERGOPOMIAR", Gliwice

(72) Kondratowicz Gwidon, Grzegorzycza Piotr, Ziętek Wojciech

(54) Odpylacz multicyklonowy suchy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji odpylacza multicyklonowego suchego, zwłaszcza dla kotłów energetycznych opalanych węglem, odpornego na zasklepianie pyłu lekków zasypowych.

W odpylaczu każdy cyklon /1/ ma rurę /3/ doprowadzającą sprężone powietrze, która jest umieszczona współosiowo w rurze /2/ odlotowej cyklonu /1/. Rura /3/ doprowadzająca jest zakończona dyszą /4/ a górna jej część jest połączona z kolektorem /5/. Kolektor /5/ poprzez zawór sterowany /7/ jest połączony ze zbiornikiem wyrównawczym /9/. Zbiornik wyrównawczy /9/

jest połączony ze źródłem sprężonego powietrza, przewodem wyposażonym w kryzę dozującą /10/.

Kilka do kilkudziesięciu rur /3/ doprowadzających jest łączonych z Jednym kolektorem /5/, zaś liczba kolektorów /5/ i zaworów sterowanych /7/ wynosi od kulku do kilkunastu. Wszystkie zawory sterowane /7/ są połączone z jedną przekaźnikową szafą sterującą wyposażoną w elementy czasowe realizujące samoczynnie program działania zaworów /7/. Zewnętrzny płaszcz każdego cyklonu /1/ jest podzielony na część górną /12/ i dolną /13/. Elementy

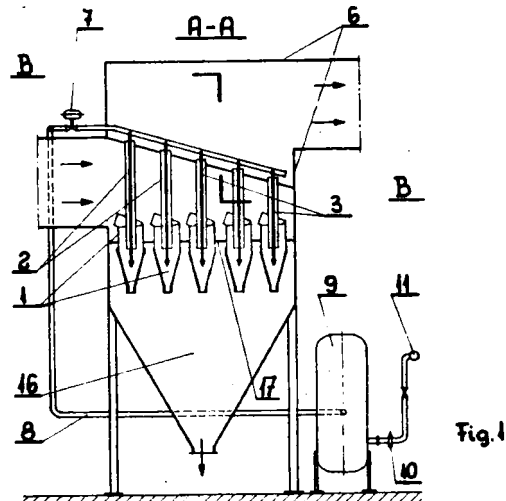


Fig. 1

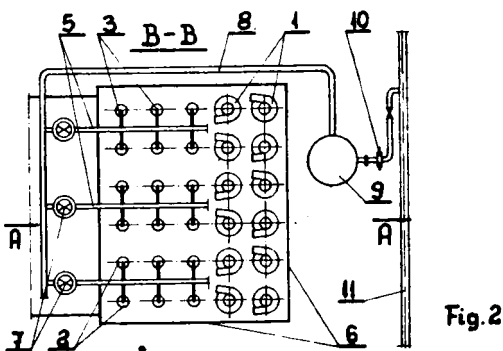


Fig. 2

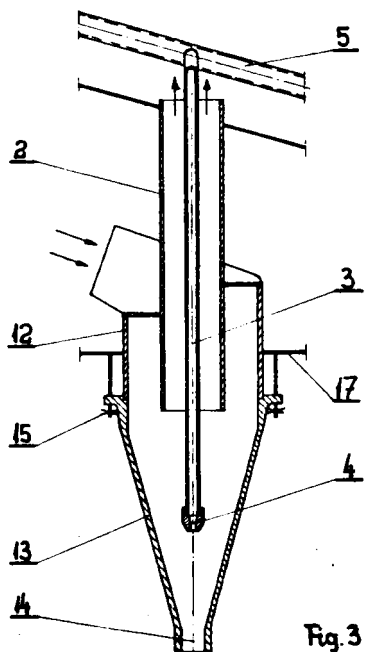


Fig. 3

łączące /15/ obie części są usytuowane pod przegrodą /17/ oddzielającą część dolotową komory /6/ multicyklonu od przestrzeni leja zbiorczego /16/. /4 zastrzeżenia/

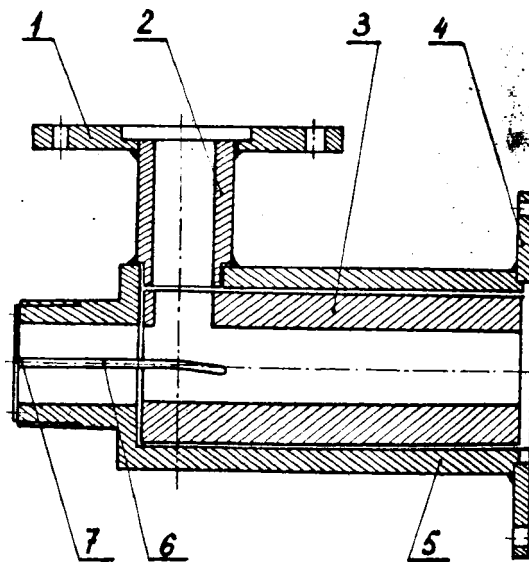
4(51) B08B U1 (21) 79828 (22) 87 03 31

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa, Łódź
(72) Kaczmarek Kazimierz, Andrzejczak Stanisław

(54) Przepustnica oczyszczarki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości przepustnicy.

Wewnątrz cylindrycznego korpusu /5/ osadzona jest wymienna tulejka żeliwna /3/. W części wlotowej korpusu w jego osi usytuowana jest prowadnica powietrza składająca się z płaskownika /6/ połączonego pod kątem prostym z płytka kołową /7/ posiadającą półkoliste wycięcie /8/. Przez rurę zasypową /2/ połączoną prostopadło z korpusem /5/ wprowadzany jest materiał czyszczący porywany przez wtłaczane do korpusu sprężone powietrze. Przepustnica może być stosowana do oczyszczania różnego rodzaju konstrukcji przy użyciu materiału czyszczącego takiego jak piasek, korund, itp. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23B U1(21) 79868 (22) 87 04 02

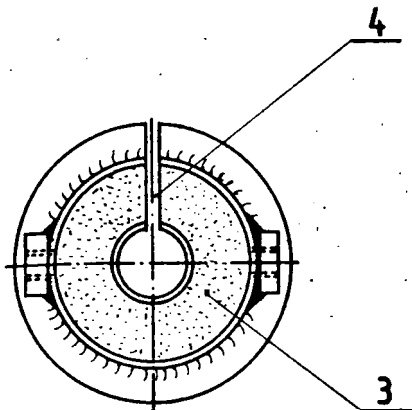
(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Poznań
(72) Rajewski Zbigniew, 2ak Jerzy, Piechocki Eugeniusz

(54) Prowadnik podajnika do prowadzenia materiału prętowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej i łatwej w wykonaniu konstrukcji prowadnika zapewniającego duży stopień wytłumienia hałasu.

Prowadnik, stanowiący zasadniczą część podajnika do prowadzenia materiału prętowego przy obróbce na tokarkach, zawiera dwie współosiowe rury usytuowane w ten sposób, że szczeliny w tych rurach dla pomieszczenia popychacza pręta znajdują się naprzeciwko siebie, a przestrzeń między rurami wypełniona jest jednolitą, walcową wkładką /3/ ze szczeliną /4/ i osiowym otworem, wykonaną z pianki poliuretanowej i związaną nierozłącznie z całą powierzchnią wewnętrzną rury zewnętrznej i ca-

z wierzchnią zewnętrzną rury wewnętrznej.
/1 zastrzeżenie/



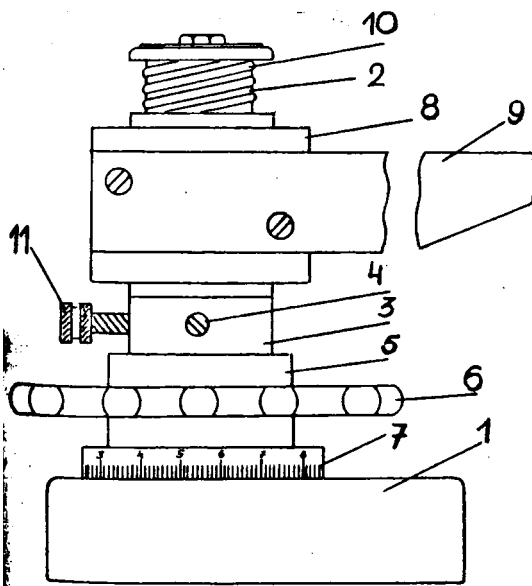
4(51) B23B U1 (21) 80030 (22) 87 04 22

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Polimer",
Lubliniec
(72) Opolski Jan

(54) Przyrząd do ustalania elementów na
tarczy zabierakowej tokarki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego dokładne ustalanie położenia obrabianych elementów na tarczy zabierakowej tokarki.

Przyrząd ma podstawę /1/, kolumnę /2/, tuleję wewnętrzną /3/ z gwintem zewnętrznym, tuleję zewnętrzną /5/ z gwintem wewnętrznym, wyposażoną w pokrętło /6/ i skalę /7/, tuleję obrotową /8/ z ramieniem /9/ i sprężynę /10/ utrzymującą współpracujące części w stałym kontakcie. /2 zastrzeżenie/



B23K U1 (21) 79962 (22) 87 04 14

1) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Techniki Instalacyjnej "Instal",
Warszawa

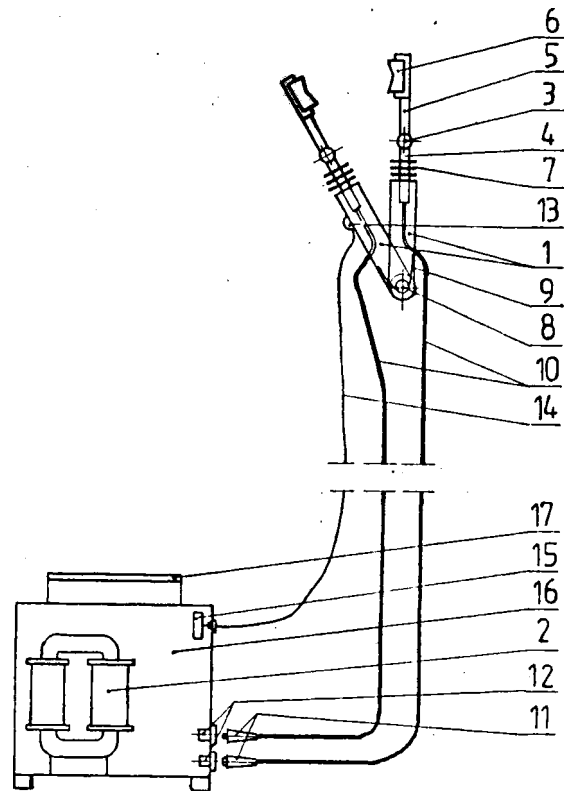
2) Andrzejewski Ryszard, Nowak Mirosław,
Schmidt Tadeusz

4) Urządzenie do lutowania rur miedzianych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiają-

jącego łatwe i bezpieczne lutowanie rur miedzianych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ramiona /1/ kleszczy są połączone łącznikami /4/ poprzez przeguby /3/ z uchwytami /5/ szczotek węglowych /6/. Pomiędzy przegubami /3/, a ramionami /1/ kleszczy, na łącznikach /4/, umieszczone są radiatory /7/. Jedno z ramion /1/ kleszczy wyposażone jest w pompkę /13/ połączoną przewodem pneumatycznym /14/ z łącznikiem elektrycznym /15/ o napędzie pneumatycznym, sterującym pracą transformatora /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23K U1 (21) 80623 (22) 87 07 07

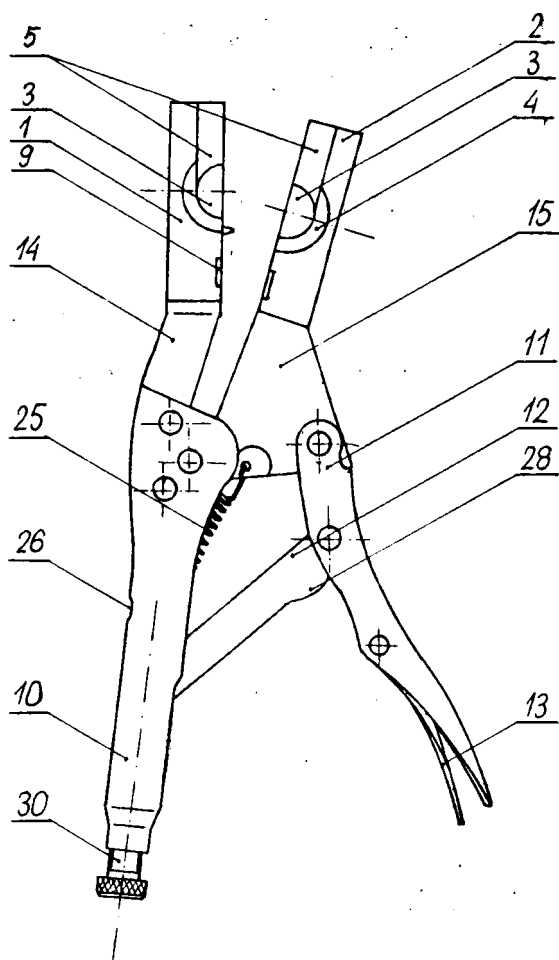
(71) Zakład Remontu i Dozoru Akumulatorów
"EMA-ZRIDA", Warszawa

(72) Pachulczak Krzysztof, Reterski Stanisław,
Krajewski Piotr

(54) Narzędzie do spawania sworzni biegunowych
z ich połączeniami elektrycznymi
w bateriach akumulatorowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji narzędzia umożliwiającego szybkie wykonywanie trwałych i estetycznych połączeń sworzni biegunowych z ich połączeniami elektrycznymi w bateriach akumulatorowych.

Narzędzie według wzoru ma szczęki /1, 2/ połączone z mechanizmem rozwierająco-zaciskowym tak, że os podłużna zamkniętych szczęk /1, 2/ jest nachylona pod kątem rozwartym do osi podłużnej tego mechanizmu. Szczęki /1, 2/ są połączone z mechanizmem rozwierająco-zaciskowym rozłącznie za pośrednictwem łącznika nieruchomego /14/ i łącznika trójkątnego /15/. Łącznik /14/ jest połączony sztywno ze szczęką nieruchomą /1/ i z rękojeścią nieruchomą /10/ tego mechanizmu. Jeden róg łącznika trójkątnego /15/ jest zamocowany obrotowo w rękojeści /10/, a drugi jego róg obrotowo w rękojeści ruchomej /11/ tego mechanizmu. /1 zastrzeżenie/



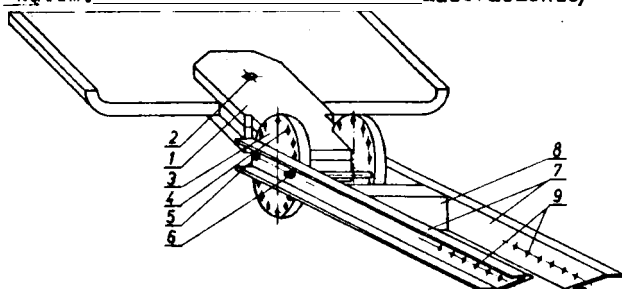
4 (51) B23P U1 (21) 80773 (22) 87 07 28

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego im. Związku Młodzieży Polskiej, Żory
(72) Jatczyk Zdzisław

(54) Przyrząd do montażu górnej płyty korekcyjnej górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu ułatwiającego i przyspieszającego montaż górnej płyty korekcyjnej górniczej obudowy zmechanizowanej stosowanej w ścianach wydobywczych wysokich i o dużym nachyleniu.

Przyrząd składa się z obejmy /1/ przeznaczonej do zamocowania go do osłony czoła ściany oraz dwóch szyn /7/ do uchwycenia płyty korekcyjnej. Szyny /7/ są połączone z obejmą /1/ za pośrednictwem śrub /5/ i /6/ i przyspawanych do obejmy /1/ krążków /3/ z rozmieszczonymi na obwodach otworami /4/ przeznaczonymi do ustawienia szyn pod odpowiednim kątem.



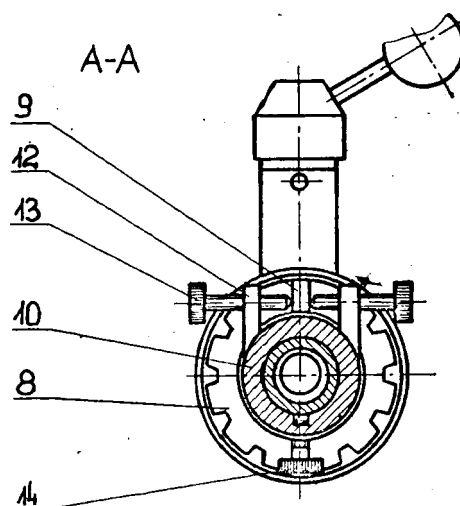
4 (51) B24B U1 C21) 79862 (22) 87 04 03

(71) Malborskie Zakłady Przemysłu Maszynowego Leśnictwa "Pemal", Malbork
(72) Bednarz Janusz

(54) Przyrząd do ostrzenia narzędzi, zwłaszcza frezów tarczowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego dokładną i szybkie ustawienie kąta ostrza obróbnego narzędzia względem tarczy szlifier-skiej.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że na wrzecionie ma wymienny wzornik podziałowy /8/ osadzony obrotowo oraz ma śruby nastawcze /13/ przemieszczające kątowno wrzeciono względem wzornika /8/, śruby /13/ są osadzone w ramionach /12/ tulei /10/ mocowanej rozłącznicą do wrzeciona, a końce śrub /13/ ustawione naprzeciw siebie zaciskają z obu stron kłosek oporowy /9/ wzornika /8/.



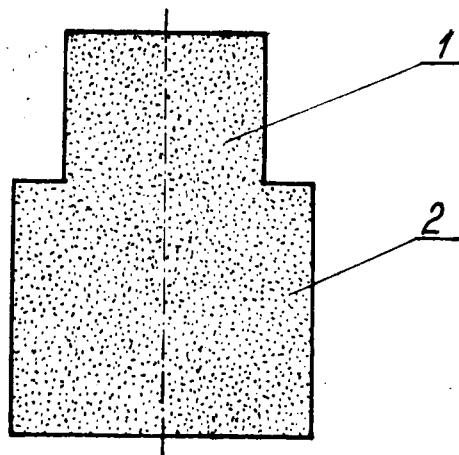
4 (51) B24D U1 (21) 79630 (22) 87 03 09

(75) Kudela Stefan, Poznań

(54) Segment ścierny, zwłaszcza do szlifierek

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia zwiększenia skuteczności ścierania powierzchni obrabianej oraz zmniejszenia wibracji maszyny szlifierkowej.

Segment ścierny ma kształt odwróconej litery "T" przy czym część chwytna /1/ ma mniejszą powierzchnię w przekroju poprzecznym od części roboczej /2/.



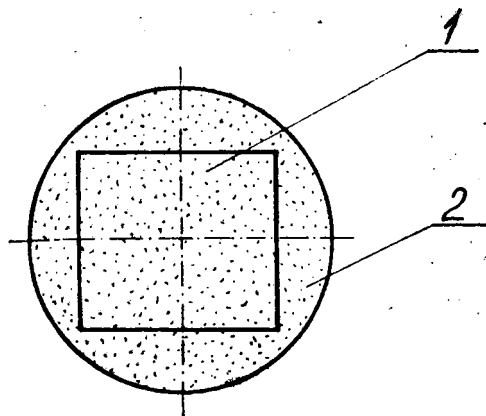
4(51) B240 U1 (21) 79631 (22) 87 03 09

(75) Kudela Stefan, Poznań

(54) Segment ścierny, zwłaszcza do szlifierek

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności ścierania powierzchni obrabianej oraz zmniejszenia wibracji maszyny szlifierskiej.

Segment ścierny ma część roboczą /2/ w kształcie walca, a część chwytaną /1/ w kształcie prostokąta, przy czym część chwytana /1/ ma mniejszą powierzchnię w przekroju poprzecznym od części roboczej /1/. /1 zastrzeżenie/

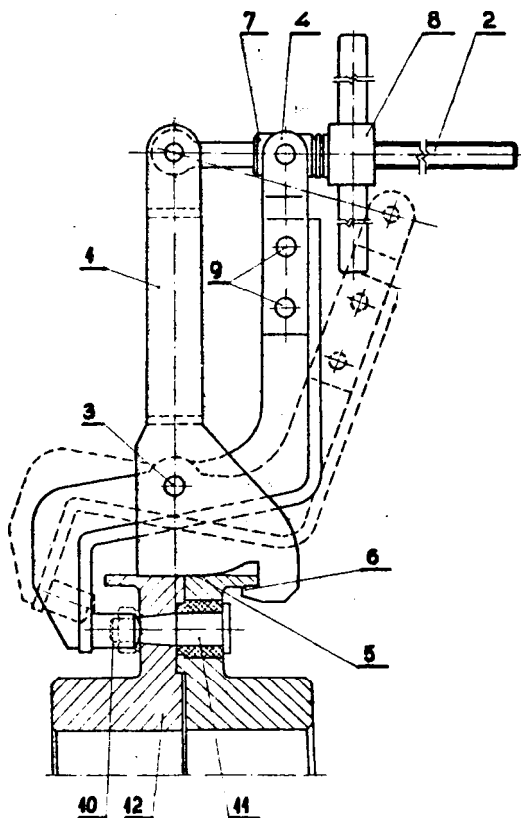


4(51) B25B U1 (21) 79840 (22) 87 03 31

(71) Morski Port Handlowy "Gdynia", Gdynia
(72) Bachanek Jerzy

(54) Przyrząd do wyciskania śrub spręża

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji przy-



rzędu, którego układ kinematyczny ramion pozwala na wyciskanie z -gniazd spręża nawet najbardziej zakleszczonych śrub.

Przyrząd wykorzystujący połączenie gwintowe do przesuwu kostki podczas wyciskania zawiera oporowe ramię /1/ zakończone z jednej strony podstawą /5/ i zaczepowym kołnierzem /6/, zaś z drugiej strony połączone przegubowo z prowadzącą śrubą /2/, po której liniowo przemieszcza się kostka /7/ z osadzonym na niej obrotowo dociskowym ramieniem /4/ z wyciskającą końcówką /10/. Dociskowe ramię /4/ połączone jest obrotowo poprzez sworzeń /3/ z oporowym ramieniem /1/. /2 zastrzeżenia/

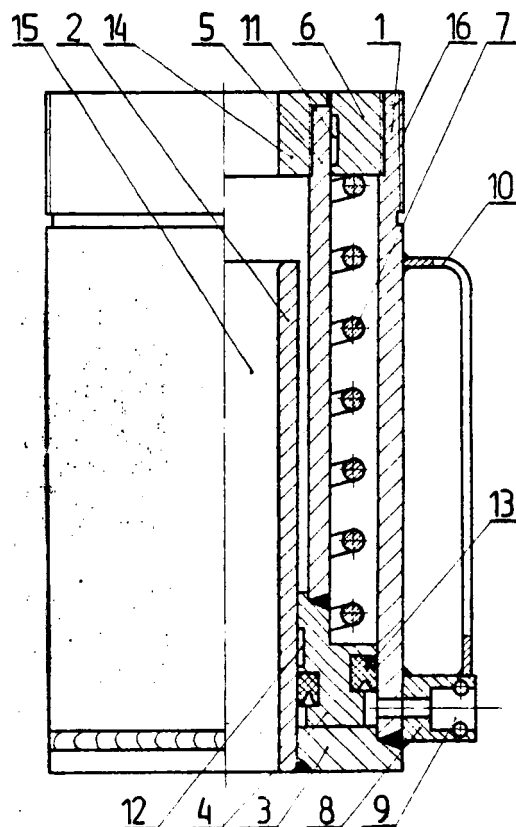
4(51) B25B U1 (21) 80035 (22) B7 04 07

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów
ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Flak Marek, Anczok Hubert, Kwiecieński
Jerzy, Jany Krystian

(54) Ściągacz hydrauliczny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ściągacza hydraulicznego umożliwia-
jącego stosowania typowych urządzeń do obróbki jego gładkich powierzchni.

Ściągacz hydrauliczny, przeznaczony głównie do ściągania kół z wałów składa się z cylindra /1, 2, 3/, tłoczyska /4, 5/, tulei /6/ i sprężyny /7/. Cylinder i tłoczek wykonane są z elementów połączonych ze sobą spoinami. W szczelinach pomiędzy powierzchniami przesuwającymi się względem siebie osadzone są pierścienie ślizgowe /11, 12, 13/. Do cylindra przymocowany jest uchwyt /10/ i kostka /8/ z otworem /9/ pod przewód zasilający. /6 zastrzeżeń/



4 (51) B25H U1 (21) 79878 (22) 87 04 03

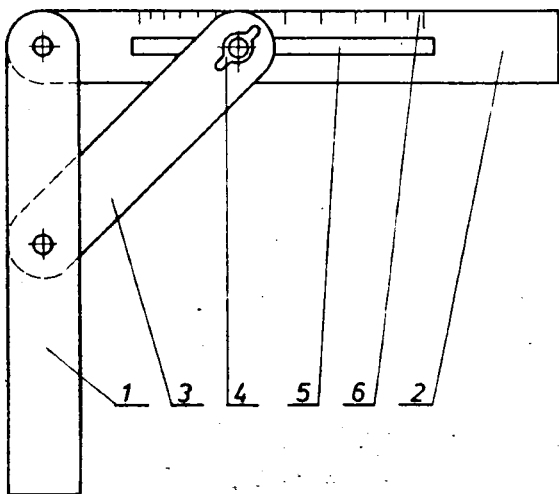
(71) Pracownia Konserwacji Zabytków, Wrocław
 (72) Michalski Zdzisław

(54) Kątownik nastawny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kątownika nastawnego przeznaczonego do trasowania elementów w pracach ciesielskich, stolarskich, ślusarskich i kamieniarskich, umożliwiającego wyznaczanie linii pod kątem od 0° do 360°.

Kątownik nastawny ma ramię stałe /1/ połączone przegubowo z ramieniem ruchomym /2/ oraz łącznik /3/ z zaciskiem /4/ do stabilizacji położenia ramion /1/ i /2/. Ramię ruchome /2/ zawiera prowadnicę /5/ i podziałkę kątową /6/ wyznaczoną na linii prostej.

/1 zastrzeżenie/

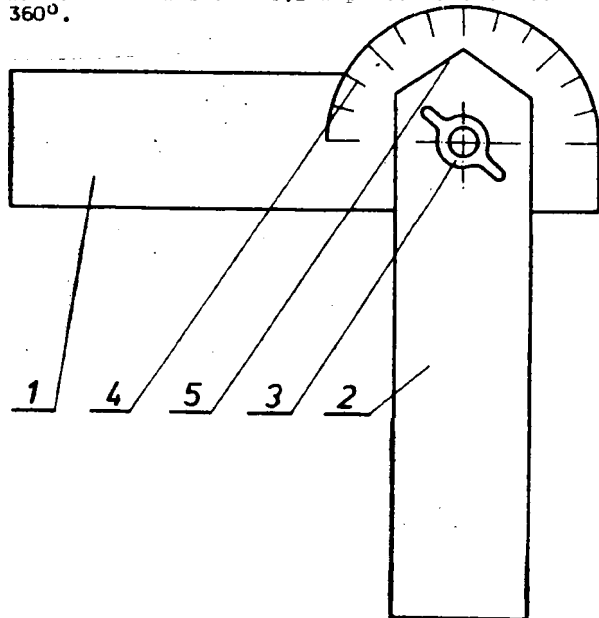


4 (51) B25H U1 (21) 79879 (22) 87 04 03

(71) Pracownia Konserwacji Zabytków, Wrocław
 (72) Michalski Zdzisław

(54) Kątownik nastawny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kątownika umożliwiającego trasowanie linii w skali 1:1 w przedziale 0° do 360°.



Kątownik, przeznaczony do trasowania elementów w pracach ciesielskich, stolarskich, ślusarskich i kamieniarskich, ma ramię /1/ i połączone z nim rozłączne ramię /2/. Wzajemne położenie ramion /1/ i /2/ jest stabilizowane zaciskiem /3/. Ponadto ramię /2/ zawiera podziałkę kątową /4/, a ramię /2/ jest wyposażone w grot /5/.

/2 zastrzeżenie/

4 (51) B26B U1 (21) 79842 (22) 87 03 31
B21D

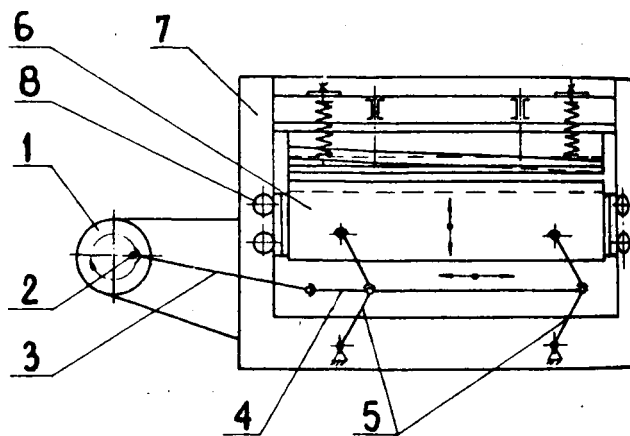
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
 (72) Poleśny Engelbert

(54) Nożyce do cięcia metalu

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nożyc o zwiększonej trwałości ślizgów prowadzących suport wraz z dolnym nożem, pozwalających na zwiększenie szybkości cięcia.

Nożyce do cięcia metalu, szczególnie pasma blachy na arkusze, według wzoru użytkowego mają suport /6/ noża dolnego prowadzony w pionie w korpusie /7/ po rolkach /8/ nastawnych mimośrodowo, łożyskowanych na łożyskach tocznych. Napęd suportu /6/ od hydraulicznego silnika /1/ przenoszony jest przez mimośrodowy wał /2/ osadzony na osi silnika /1/, a następnie przez korbówód /3/, ciągną /4/ i kolankowo dźwigniowy układ /5/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B26D U1 (21) 79906 (22) 87 04 07
B23D

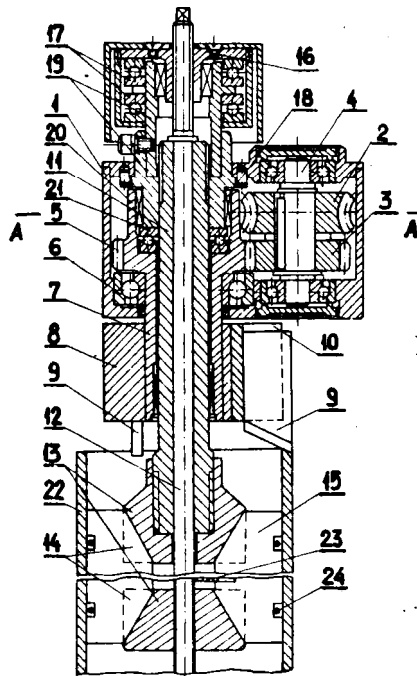
(71) Wschodni Okręg Energetyczny Zakład Remontowy Energetyki, Lublin
 (72) Lorens Tomasz, Bartoszcze Wiesław, Michel Antoni, Grodzki Stefan

(54) Ukosowarka do rur

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej w obsłudze i niezawodnej w działaniu ukosowarki umożliwiającej ukosowanie rur o średnicach od 20 do 80 milimetrów.

Ukosowarka ma w korpusie /1/ ułożyskowaną przekładnię ślimakową /2/ współpracującą z przekładnią zębatą kół zębatych walcowych /3/ i /5/, której jedno koło zębate /3/ umieszczone jest na wałku /4/ ślimacznicy przekładni ślimakowej /2/, a drugie koło zębate /5/ zamocowane tulejkami /7/ i 20/ z obu stron, ułożyskowane jest na łożysku kulowym /6/ umieszczonym w korpusie /1/. Dłuższa część /7/ wchodzi poza korpus /1/ i zakończona jest zamocowaną do niej głowicą /8/ z trzema nożami /9/ osad-

dzo wmi w imakach /10/. Natomiast w osi otworu tulei /7/ umieszczona jest suwliwie wrzeciono /11/ w którego wzdłużnym otworze umieszczony jest również trzpień /12/. Wrzeciono /11/ i trzpień /12/ głowicy /8/ wyposażone są w tulejki szczękowe /13/, zaś pomiędzy nimi, w rowkach klinowych /14/, umieszczone są szczęki /15/ opasane sprężyną /24/ bez końca utrzymującą szczęki przed wypadnięciem z rowków. /1 zastrzeżenia/



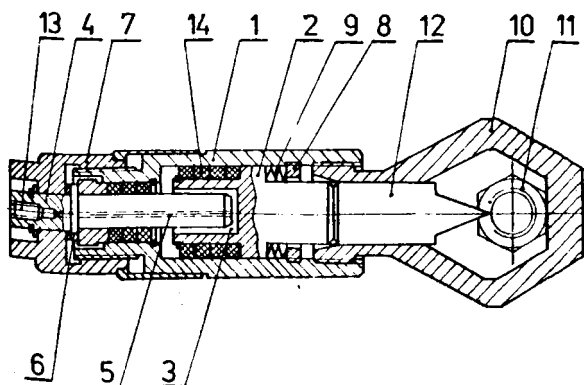
4(51) B30B U1 (21) 80132 (22) 86 11 21
B25D

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Pilak Stanisław, Czyryca Eugeniusz, Leda Alfred, Tymków Piotr, Sawicki Bernardyn

(54) Ręczna prasa hydrauliczna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ręcznej prasy hydraulicznej nadającej się zwłaszcza do przecinania i luzowania nakrętek o dużych wymiarach.

W prasie według wzoru cylinder hydrauliczny /1/ zaopatrzony jest na jednym końcu w gwint zewnętrzny, na którym osadzona jest tuleja zabierakowa /7/, natomiast na drugim



końcu cylinder /1/ ma gwint wewnętrzny, w którym wkręcone jest jarzmo /10/ podtrzymujące obrabiany przedmiot. Nurnikowy tłok /4/ ma kołnier /6/ dociskany tuleję zabierakową /7/ oraz zaopatrzony jest w otwór przelotowy /5/. Roboczy tłok /2/ od strony czołowej ma osadzone na nim uszczelnienie /14/. /3 zastrzeżenia/

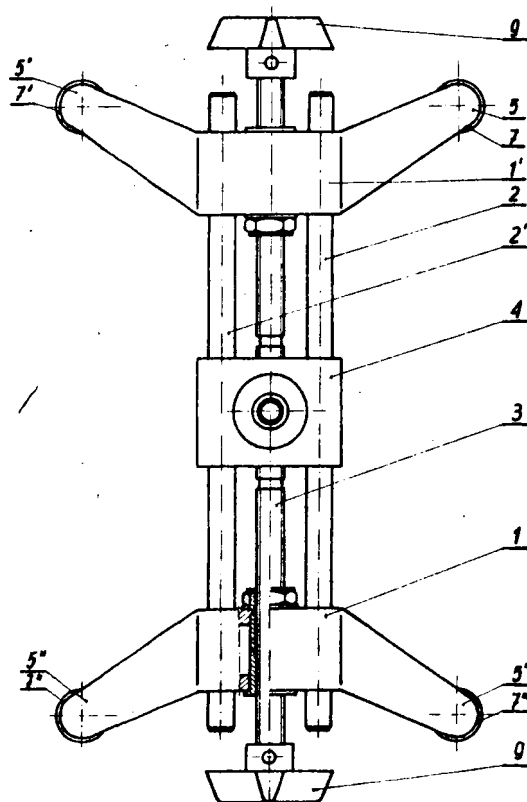
4(51) B60B U1 (21) 80287 (22) 87 05 22

- (71) Spółdzielnia Branży Metalowej "Precyzja", Bydgoszcz
(72) Gackowski Witold, Witecki Włodzimierz, Bukowski Andrzej, Lubomski Andrzej, Gdaniec Leon

(54) Zacisk mocujący do mocowania na obręczach kół

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zacisku umożliwiającej precyzyjne, centryczne zamocowanie zacisku na obręczy koła.

Zacisk według wzoru charakteryzuje się tym, że zawiera dwa wsporniki /1, 1'/ osadzone przesuwnie na prętach mocujących /2, 2'/, przy czym w środku śruby rzymskiej /3/ osadzona jest kostka prowadząca /4/, z wyprowadzoną na zewnątrz końcówką osi prostopadłą do osi śruby /3/. /2 zastrzeżenia/



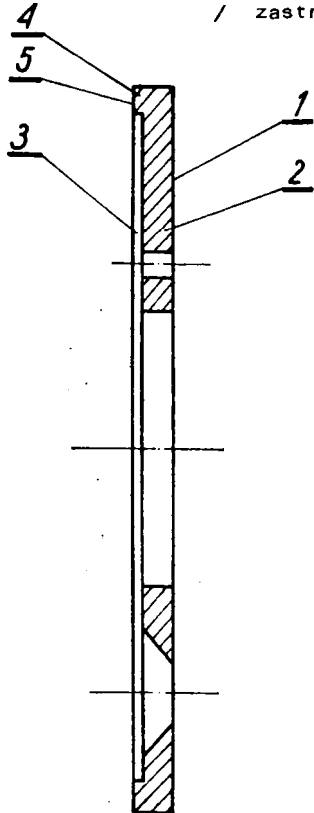
4(51) B60L F01N B60K U1(21) 79674 (22) 87 03 12

(75) Bizoń Konstanty

(54) Tłumik drgań tarczy sprzęgłowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałego tłumika drgań tarczy sprzęgłowej w samochodach ciężarowych i autobusach.

Tłumik wyposażony jest w blachy /1/ o kształcie krawka /2/, który ma od strony wgłębienia /3/ pierścień /4/ o płaskiej powierzchni /5/.



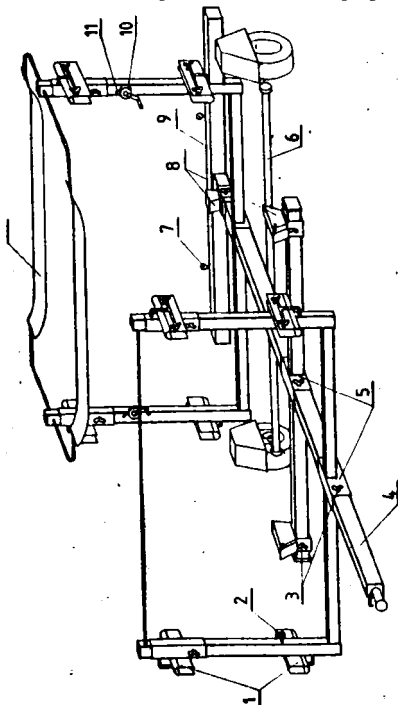
4(51) B60P U1(21) 80050 (22) 87 04 24

(71) Zespół Szkół Samochodowych im.gen.
F. Józwiaka "Witolda" Radom

(72) Romanowicz Jerzy, Dabek Cezary,
Kośmiński Janusz

(54) Przyczepa do transportu samolotów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uniwersalnej przy-



czepy umożliwiające transport samolotów o różnym rozstawie i różnej ilości kół, szysbowców, lotni oraz motolotni.

Przyczepa według wzoru ma zespół Jezdny /6/, belkę główną /4/ i belki /9/, na których elementy mocujące poszczególne zespoły samolot są ustalane poprzez łożyska /5/ śrubami /3/. Do mocowania kół kadłuba samolotu służą miski /8/ do mocowania skrzydeł uchwytu /1/, a do mocowania statecznika konstrukcja /12/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B60Q U1(21) 79687 (22) 87 03 17

(75) Hyżewicz Jerzy, Michałowice; Hyżewicz
Bogdan, Warszawa

(54) Zewnętrzne lustro samochodowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zewnętrznego lusterka samochodowego, w którym płytka zwierciadlana jest ustawiana w korpusie w dowolnej płaszczyźnie.

Lustro według wzoru ma wysięgnik /1a/ korpusu w którym jest zaprasowany sworzeń gwintowy /3/, a od jego strony czołowej z pierścieniemowym występem są wykonane trzy symetrycznie rozmieszczone promieniowe kanały, współdziałające zatrzaskowo z występami /4a/ podstawki /4/, mocowanej do nadwozia samochodowego za pomocą śrub, w której jest zamocowany sworzeń /3/ za pomocą sprężyny śrubowej /5/ oraz nakrętki /7/ z podkładką /6/. W korpusie znajdują się gniazda /1c, 1d/ dla wsporników /8b, 8c/ mostka /8/, w którego czaszcowatej wnęce /8a/ jest osadzony ślizgowo przegub /9a/ podstawki /9/, utrzymują-

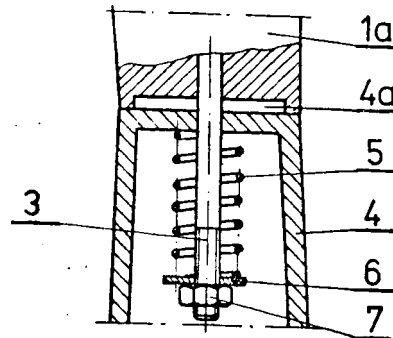


FIG.3

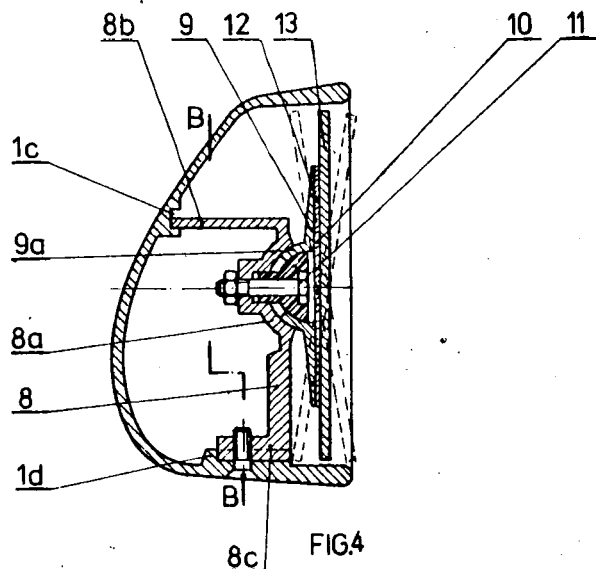


FIG.4

całkowicie dwustronnym przylepcem /12/ płytkę
wierzchołkową /13/, przy czym przegub /9a/
jest dociskany do czaszowatej wnęki /8a/ za
pomocą kapodatkowej wkładki /10/ i śruby /11/.
/1 zastrzeżenie/

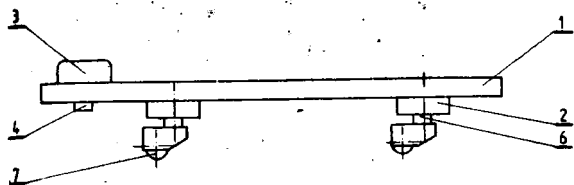
B60S U1 (21) 799 63 (22) 87 04 14

(71) Pomorskie Przedsiębiorstwo Produkcji
Elementów Budowlanych "PREBUO",
Bydgoszcz
(72) Miler Jerzy

(54) Leżak

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie op-
racowania konstrukcji wygodnego i funkcjonal-
nego leżaka dla mechaników wykonujących prace
przy podwoziu pojazdów samochodowych.

Leżak składa się z listew wzdłużnych /1/
i listew poprzecznych /2/, wzajemnie połączo-
nych. Listwy poprzeczne /2/ mają otwory, w
których osadzone są trzpienie /6/ kółek obro-
towych /7/. Na listwach wzdłużnych /1/ umiesz-
czony jest podgłówek /3/ zamocowany do nich
za pomocą obejm /4/. /1 zastrzeżenie/



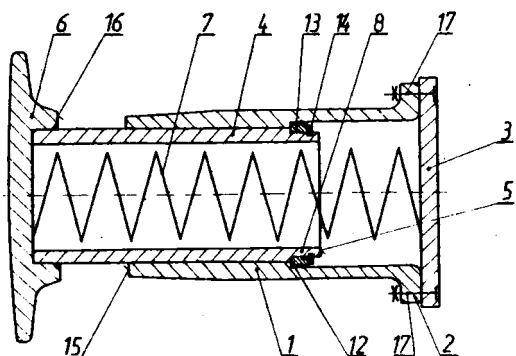
4(51) B61G U1 (21) 7e800 (22) 86 12 04

(71) Polskie Koleje Państwowe, Centralny
Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki
Kolejnictwa, Warszawa
(72) Popławski Wojciech, Milczarowski
Kazimierz, Kędzior Józef

(54) Zderzak, zwłaszcza kolejowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie op-
racowania konstrukcji trwałego zderzaka umoż-
liwiającego przenoszenie dużych nadwyżek sił
dynamicznych.

W zderzaku według wzoru część końcowa
/8/ tulei /4/ ma, począwszy od swobodnego koń-
ca /5/ tulei /4/, zwróconego w kierunku płyty
/3/, aż do uskoku pierścieniowego na zewnętrznej
części tulei /4/, utworzonego między częścią
kończącą /8/, a pozostałą częścią tulei /4/ i
usytuowanego przy stanie napięcia wstępnego
urządzenia amortyzującego /7/ naprzeciw usko-
ku oporowego /12/ w wewnętrznej części pochwy
/1/, zewnętrzną powierzchnię walcową o Jedna-
kowej średnicy, mniejszej w stosunku do zew-
nętrznej średnicy pozostałej części tulei /4/,
prowadzonej w pochwie /1/. Ta sama część koń-



cowa /8/ tulei /4/ ma od strony swobodnego
końca /5/, na całym swoim obwodzie zewnętrznym,
rowek. Na zewnętrznej powierzchni walcowej
części końcowej /8/, pomiędzy uskokiem pierś-
cieniowym, a zewnętrzną krawędzią rowka, usy-
tuowaną od strony tego uskoku pierścieniowego,
jest osadzony jeden, jednolity pierścień opo-
rowy /13/. W rowku natomiast jest osadzony je-
den jednolity, rozcięty poprzecznie pierścień
ustalający /14/. Powierzchnia przekroju pop-
rznego pierścienia oporowego /13/ jest więk-
sza od powierzchni przekroju poprzecznego pier-
ścienia ustalającego /14/. /1 zastrzeżenie/

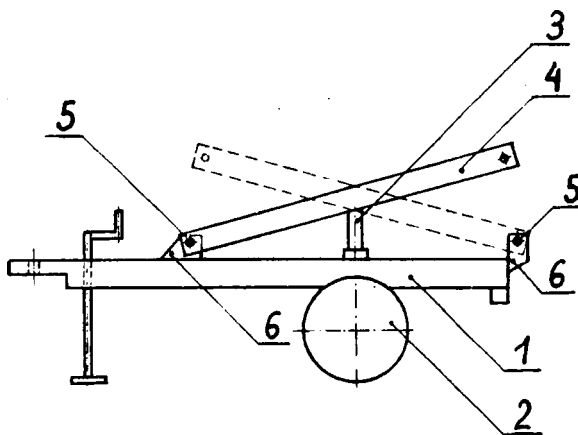
4(51) B62D U1 (21) 79446 (22) 87 02 17

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Komunalnego,
Września
(72) Sioma Władysław, Szczeciński Władysław

(54) Przyczepa jednoosiowa do przewo-
zu zbiornika

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania konstrukcji przyczepy jednoosiowej
umożliwiającej załadunek, transport oraz wyładun-
ek z niej zbiornika, zwłaszcza z cementem,
bez etosowania urządzeń dźwigowych.

Przepona według wzoru charakteryzuje się
tym, że nad ramą nośną /1/ przyczepy znajduje
się rama ruchoma /4/, której dwa przeciwległe
końce połączone są rozłącznikiem i odchylnie za
pomocą sworzni /5/ z ramą /1/ przy czym rama
/4/ podparta jest w połowie swojej długości si-
łownikiem /3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B63B U1 (21) 79713 (22) 87 03 20

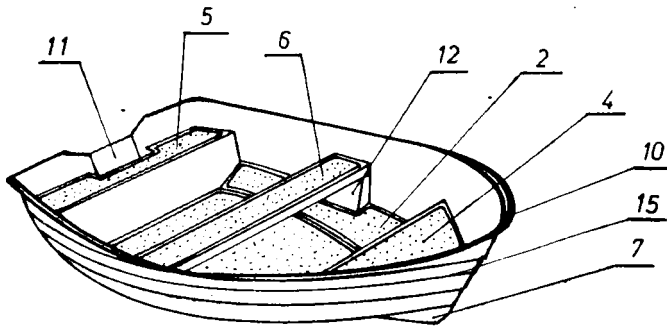
(75) Krajkowski Bolesław, Filiks Robert,
Szczecin

(54) Łódź wędkarsko-turystyczna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania lekkiej, sztywnej i wytrzymałej kons-
trukcji łodzi.

Łódź ma kadłub zbudowany z poszycia zew-
nętrznego oraz poszycia wewnętrznego, których
wolne krawędzie wywinięte są na zewnątrz. Po-
szycie wewnętrzne w części dna i skośnych po-
wierzchni dennyh /2/ oraz górne powierzchnie
siedzenia przedniego /4/, środkowego /6/ i tyl-
nego /5/ mają powierzchnie chropowate otoczone
wąskimi pasami gładkimi. Największą szerokość
łodzi wynosi około 0,52 długości łodzi mierzo-
nej w osi środkowej stępki /7/. Długość przed-
niego siedzenia /4/ wynosi około 0,168 długości
łodzi, a szerokość środkowego siedzenia /6/ wy-
nosi około 0,118 długości łodzi. Dno, skośne
powierzchnie denne /2/ oraz burty zamknięte są
pawężą z wycięciem i wnęką /11/ na silnik do-

czepny. Siedzenia przednie /4/ i tylne /5/ mają poatać szczelnych komór. Środkowe siedzenie /6/ składa się z dwóch warstw, z których dolna jest płytą wzmacniającą i wspiera się swoimi końcami na odpowiednio ukształtowanej podporach /12/ stanowiących wybrzuszenie do wewnątrz poszycia wewnętrznego.



4 (51) B64D U1 (21) 779 54 (22) 86 08 07

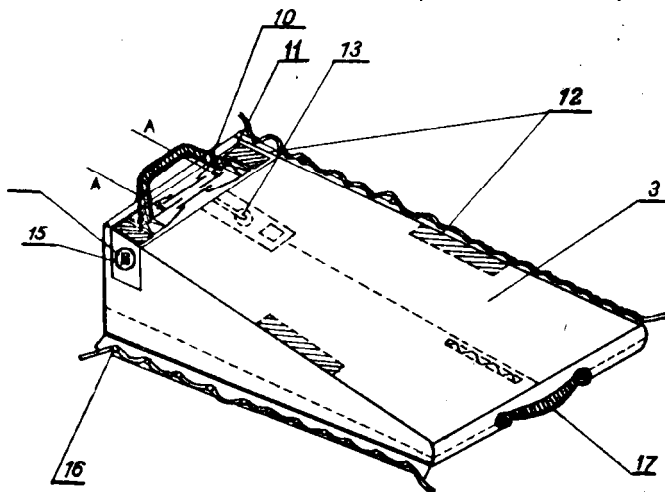
(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT", Warszawa

(72) Popis Antoni

(54) Urządzenie ratownicze, lotnicze

(57) Urządzenie według wzoru użytkowego ma pokrowiec /3/, którego przekrój podłużny ma kształt klina, a podstawa ma kształt trapezu z szeregiem otworów /16/ na obrzeżu, przez które przewleczone jest osznurowanie łączące pokrowiec /3/, z uprzężą pilota lotni.

Pokrowiec /3/ wyposażony jest w urządzenie wyzwalające, składające się z uchwytu /10/ umieszczonego na wyłogiu /11/, rzepowych taśm /12/, zawleczone /13/, stożka /14/ i oczek /15/. W pokrowcu /3/ umieszczony jest pilotik połączony wyciągającą linkę z pakietem czaszy spadochronu. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B65D U1 (21) 79897 (22) 87 04 07

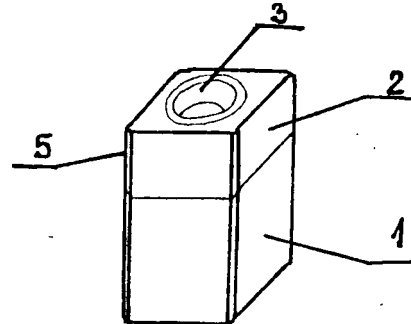
(75) Krawczyński Michał, Warszawa

(54) Pojemnik do przechowywania, zwłaszcza drobnych metalowych przedmiotów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika ułatwiającego segregację wyjmowanych przedmiotów.

Pojemnik składa się ze zbiornika /1/ i pokrywy /2/ z otworem /3/. Pokrywa /2/ pojemnika stanowi obudowa /5/ oraz wewnętrzna po-

wierzchnia. Przestrzeń pomiędzy obudową pokryw /5/, a wewnętrzną powierzchnią wypełnia magnes. Pojemnik może znaleźć zastosowania do przechowywania spinaczy biurowych, szpilek, żyłek i gwoździ, śrubek i innych drobnych elementów wykonanych z metalu. /8 zastrzeżeń/



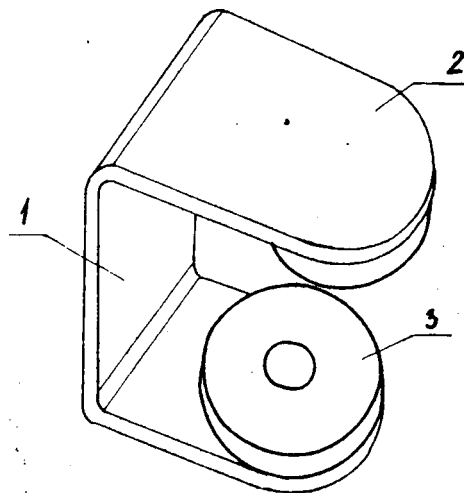
4 (51) B65D U1 (21) 79898 (22) 87 04 07

(75) Krawczyński Michał, Warszawa

(54) Wspornik do przechowywania, zwłaszcza drobnych elementów metalowych

(57) Wspornik do przechowywania, zwłaszcza drobnych elementów metalowych, tworzy podstawa /1/ z dwoma prostopadle usytuowanymi względem niej bokami /2/, ograniczonymi w swej górnej części półokręgami o promieniu R_1 . Na wewnętrznej stronie boków /2/ znajdują się krążki /3/ zamontowane w sposób stały. Wewnątrz krążków znajdują się magnesy służące do przetrzymywania przechowywanych elementów.

Wspornik znajduje zastosowanie do przechowywania spinaczy biurowych, szpilek, żyłek, gwoździ, śrubek i innych elementów wykonanych z metalu. /8 zastrzeżeń/



4 (51) B65G U1 (21) 79613 (22) 87 03 05

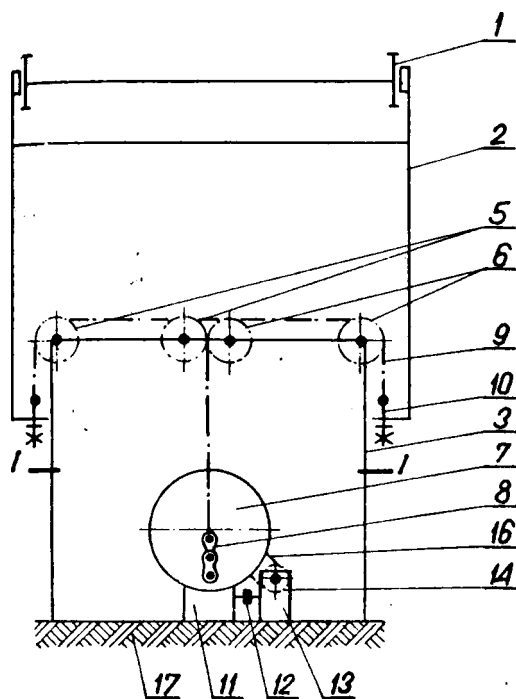
(71) Huta Szkła "UJŚCIE", Ujście

(72) Dardas Tadeusz

(54) Urządzenie do przemieszczania ładunków z przenośnika na przenośnik

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trwałego i niezawodnego w działaniu urządzenia do przenoszenia w sposób ciągły ciężkich ładunków z poziomego przenośnika na drugi przenośnik, położony na innej wysokości.

Urządzenie składa się z przenośnika pionowego /1/ umieszczonego na ramie ruchomej /2/ która jest osadzona na podnośniku pionowym wykonanym w postaci przestrzennej ramy stałej /3/ wyposażonej w niezależnie napędzany wał obrotowy. Przestrzenna rama stała /3/ jest wyposażona w pary kół łańcuchowych /5, 6/ osadzonych w jej górnej części po przeciwnych stronach w płaszczyznach prostopadłych do wału obrotowego, a wał obrotowy jest zaopatrzony w dwie tarcze /7/, do których obustronnie równośrodkowo umocowane są łańcuchy nośne /8, 9/, przełożone następnie przez pary kół łańcuchowych /5, 6/, a przy czym na końcach łańcuchów /8, 9/ zawieszona jest rama ruchoma /1/ zastrzeżenie /12/.



4(51) B65G U1 (21) 79618 (22) 87 03 06
B63B

(71) Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego,
Szczecin

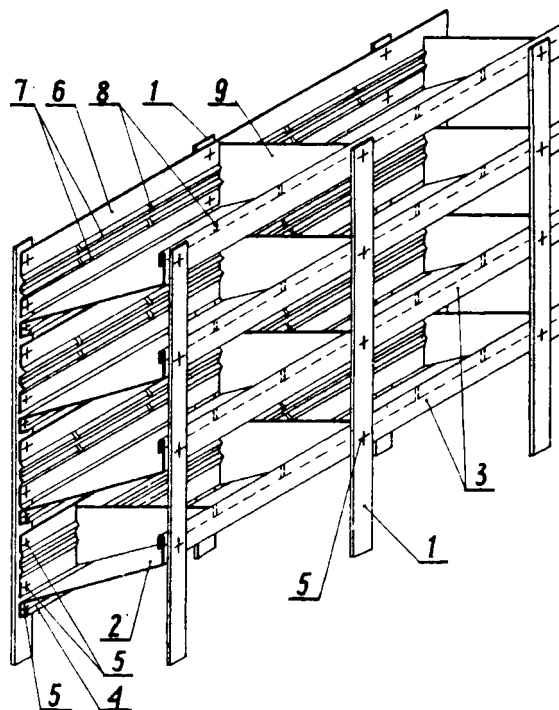
(72) Szatkowski Antoni

(54) Regał metalowy do magazynów i warsztatów
zwłaszcza na statku

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji regału umożliwiającego stabilne przechowywanie materiałów w różnych warunkach pływania statku oraz zwiększenie pojemności składowania tych materiałów przy niezmiennym dostępie do półek.

Regał według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma ustawioną pochyłą względem poziomu samonośną półkę /2/ z nośnym rzębem /4/ i pionowym, przednim progiem /3/, za pomocą których samonośna półka jest mocowana do pionowych nośników /1/, przy czym pionowy, przedni próg /3/ i mocowana do pionowych nośników /1/ tylna ścianka /6/ mają odpowiednie nacięcia /8/, w których w zależności od potrzeby ustawia się poprzeczne przegrody /9/ o kształcie trapezu.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1 (21) 79639 (22) 87 03 10

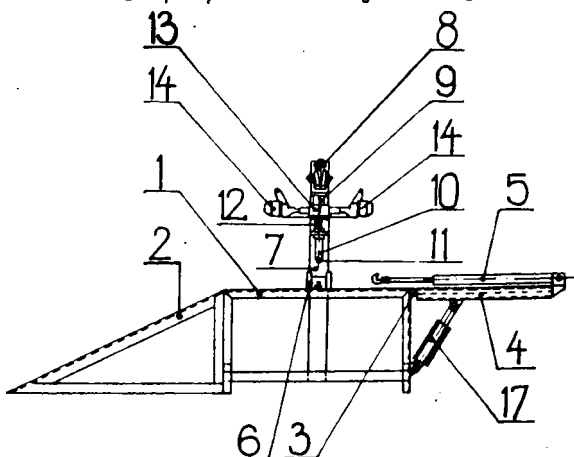
(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice",
Bytom

(72) Robakowski Ireneusz, Świechowski Marek,
Lang Ernest

(54) Stanowisko montażowe, zwłaszcza do montażu i demontażu łańcuchów przenośników zgrzeblowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stanowiska umożliwiającego szybki i sprawny montaż i demontaż łańcuchów przenośników zgrzeblowych, bez uszkodzenia złączy śrubowych.

Stanowisko ma poziomy stół montażowy /1/, wykonany z płyt i profili stalowych, który opada z jednej strony równią pochyłą /2/ do podstawy, a z drugiej strony połączony jest przegubem /3/ z przylegającym do niego, ruchomym blatem /4/, wyposażonym w przesuwnik hydrauliczny /5/. Stół montażowy /1/ ma w części środkowej cztery, umieszczone symetrycznie w oddzielnych gniazdach, trzpienie mocujące /6/. Z tyłu do stołu montażowego przytwierdzona jest masywna kolumna



/7/ z zamocowanym obrotowo, poziomym ramieniem /8/, na którym podwieszony jest przesuwany wózek jezdny /9/, połączony z zespołem roboczym.

Zespół roboczy ma opuszczaną głowicę roboczą /10/, zakończoną gniazdem nasadowym /11/ przystosowanym do odkręcania i zakręcania śrub i nakrętek łańcuchów. Głowica robocza /10/ osadzona jest na wałku napędowym /12/, napędzanym za pośrednictwem przekładni ślimakowej /13/ dwoma silnikami /14/, z których każdy połączony jest mechanicznie z Jednym z końców wału ślimaka przekładni /13/.

/4 zastrzeżenia/

ramię /1/, a końce górne zakończone są rolkami /8/, toczącymi się po stole /4/. Natomiast dolne końce ramion /6/ zakończone są rolkami /8/ toczącymi się po ramie /1/, a górne końce połączony są obrotowo ze stołem /4/, przy czym dolne końce ramion /6/ połączono są z belką poprzeczną /9/ ze wspornikiem /10/, połączonym obrotowo z cylindrem siłownika hydraulicznego /11/, którego tłoczysko połączone jest obrotowo z belką /12/ łączącą ramiona /5/. Do ramy /1/ zamocowana jest pompa hydrauliczna /13/, połączone przewodami /15, 16/ z siłownikami /11/ wyposażona w dźwignię napędową, nożną /17/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B66F U1(21) 76711 (22) 86 02 28

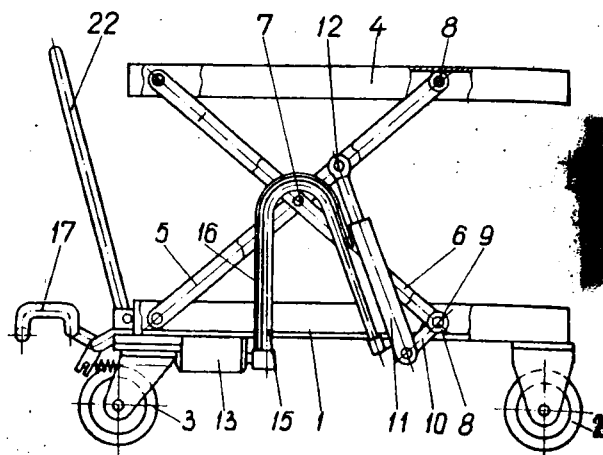
(71) Paczkowski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Paczków

(72) Fluder Mieczysław, Gerlach Władysław

(54) Wózek podnośnikowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wózka z nożycowym mechanizmem podnośnikowym, napędzanym hydraulicznie, umożliwiającego transport i podnośzenie ciężkich przedmiotów w magazynach i halach produkcyjnych.

Wózek według wzoru ma ramę /1/ osadzoną na dwóch parach jezdnych kół /2, 3/ i współpracującą poprzez nożycowy układ dźwigniowy, złożony z dwóch par ramion /5, 6/ połączonych przegubowo sworzniem /7/, ze stołem /4/. Dolne końce ramion /5/ osadzone są obrotowo w



DZIAŁ D

WŁOKIENICTWO I PAPIERNICTWO

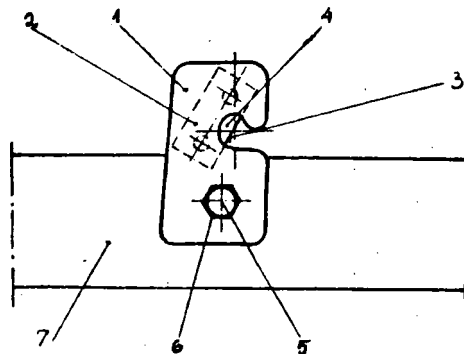
4 (51) D01H U1(21) 80263 (22) 87 05 19

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź

(72) Jańczyk Ryszard, Bem Wiktor

(54) Ucinacz przedzdy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i niezawodnego w działaniu ucinacza.



Ucinacz przedzdy do ucinania rdzenia w procesie wytwarzania przedzdy rdzeniowej stanowi płaska wypraska /1/ z zatopionym w górnej części nożem /2/, którego ostrze /3/ znajduje się w wycięciu /4/ o małym promieniu. Noż /2/ usytuowany jest skośnie do osi podłużnej wypraski /1/. W dolnej części wypraski /1/ znajduje się

otwór /5/ do przymocowania ucinacza do wzdłużnej listwy /7/ biegnącej wzdłuż przedzarki, /1 zastrzeżenie/

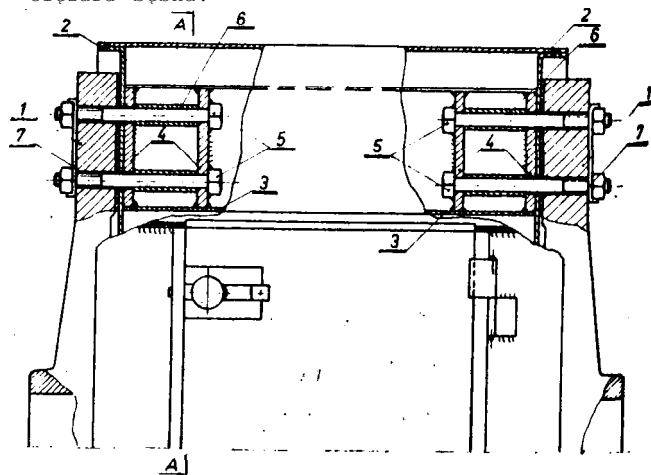
4 (51) D06F U1(21) 79858 (22) 87 04 01

(71) Fabryka Maszyn Pralniczych "PRAMA-WUTECH", Kielca

(72) Gałęza Kazimierz

(54) Beben maszyny pralniczej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru bębna.



W bębnie /2/, wewnątrz przewalów /3/,
wane są nakładki /4/ służące do mocowa-
nia bębna /2/ przy użyciu śrub /5/ do gwiazd

/1/ będących elementami ułożyskowania bębna.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

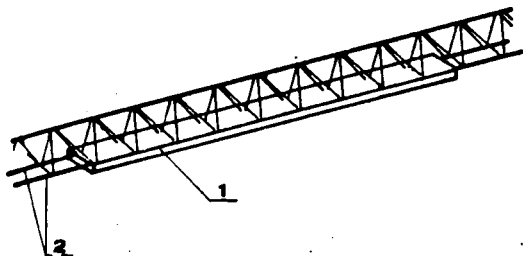
BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E04C U1 (21) 79889 (22) 87 04 06
E04B

(75) Jarmontowicz Roman, Warszawa;
Ślusarczyk Andrzej, Pruszków;
Brzozowski Piotr, Warszawa

(54) Belka stropowa

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji belki stropowej gwarantującej monolityczne połączenie stropu z konstrukcją budynku oraz umożliwiającą uzyskanie położenia spodu stropu i podciagu w jednej płaszczyźnie.



W belce stropowej według wzoru zakotwione przestrzenne zbrojenie /2/ Jest dłuższe od betonowej stopki /1/ i wystaje po obu końcach na długość równą długości zakotwienia belki w podciągu lub wieńcu.
/1 zastrzeżenie/

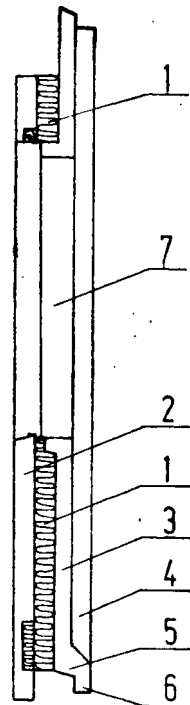
4(51) E04C U1(21) 80013 (22) 87 04 21
E04B

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "Miastoprojekt-Wrocław", Wrocław
(72) Koch Jan G.

(54) Prefabrykowany element ściany zewnętrznej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu, który po zamontowaniu zapewniałby osłonę poziomego złącze w ścianie.

Prefabrykowany element ściany zewnętrznej mający środkową warstwę /1/ wykonaną z materiału termoizolacyjnego, osłoniętą z obu stron żelbetowymi płytami /2/ i /3/ charakteryzuje się tym, że zewnętrzna płyta /3/ ma u dołu poziome, żelbetowe zebro /5/ ukształtowane w formie gzymsu, a dolna część /6/ żebra /5/ wychodzi poniżej środkowej izolacyjnej warstwy /1/.
/1 zastrzeżenie/

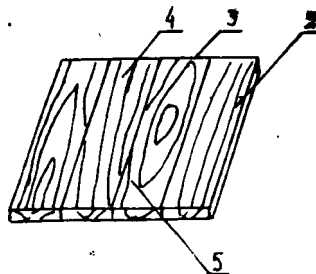


4(51) E04F U1 (21) 79510 (22) 87 02 25

(71) Zakłady Stolarzki Budowlanej, Grybów
(72) Sadzikowski Jan, Orlewicz Stanisław,
Kmok Adam, Żur Bronisław

(54) Boazeria ścienna

(57) Boazeria ścienna według wzoru użytkowego zawiera płytę ścienną /1/ uformowaną z prostokątnych listewek ułożonych obok siebie w zestaw /5/ w takiej liczbie, aby suma szerokości była równa długości listewki, przy czym wielokrotność zestawu /5/ naklejona jest na podłożu /6/ z zachowaniem prostopadłego ułożenia. Płyty ścienne bokami przylegają do listwy łączącej, zaś w części górnej do listwy maskującej górnej.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04G U1(21) 80148 (22) 87 05 08

(71) Huta Metali Nieżelaznych "Szopienice",
Katowice

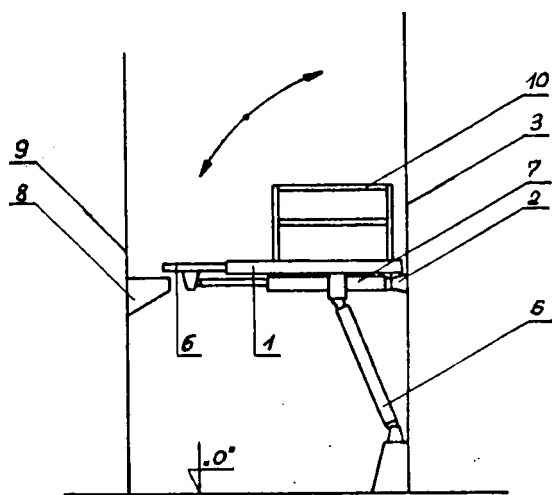
(72) Musiał Lech

(54) Podest odlewniczy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podestu zapewniającego bezpieczną obsługę pieców topielnych i odlewniczych lub odstojowych.

Podest usytuowany jest pomiędzy piecem topielnym i piecami odlewniczymi charakteryzuje się tym, że stały segment /1/ podestu zamocowany jest przegubowo do konstrukcji /3/ pieca odlewniczego i podparty jest od dołu hydraulicznym siłownikiem /5/, a przesuwany segment /6/ podestu usytuowany w segmencie /1/ ma hydrauliczny siłownik /7/.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) E21B U1(21) 80133 (22) 87 05 06

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa
Kraków

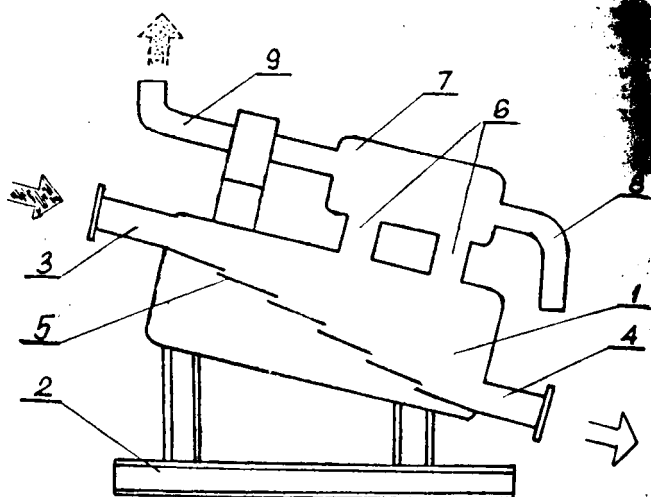
(72) Fijak Władysław, Młodecki Zdzisław

(54) Separator przepływowy do odgazowania płuczki wiertniczej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji separatora umożliwiającego ciągły przepływ płuczki wiertniczej z otworu wiertniczego do obiegu płuczkowego i oddzielenie gazu z płuczki, bezpośrednio przy wypływie w układzie szczelnie zamkniętym.

Separator przepływowy do odgazowania płuczki charakteryzuje się tym, że wewnątrz na całej długości zbiornik /1/ ma wbudowane kaskady /5/ które nachylone są pod kątem w stosunku do kątów wlotowego /3/ i wylotowego /4/. W górnej części zbiornik /1/ połączony jest na stałe za zbiornikiem na gaz /7/ mającym przewód podciśnieniowy /8/.

/1 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F02B U1(21) 79722 (22) 87 03 23

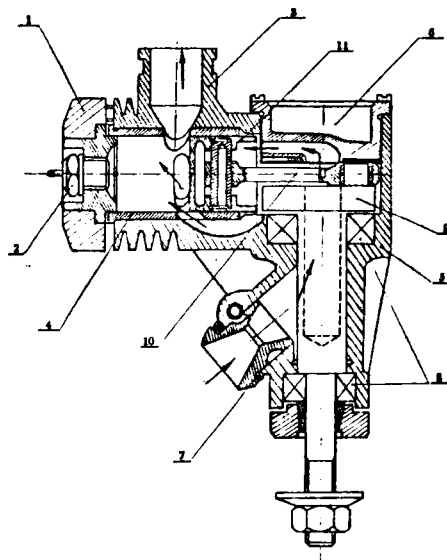
(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "Zorpot",
Warszawa

(72) Rachwał Andrzej

(54) Silnik spalinowy do modeli latających i pływających

(57) Silnik według wzoru użytkowego składa się z głowicy /1/, świecy żarowej /2/ i cylindra /3/ z tuleją /4/, osadzonych na skrzyni korbowej /5/ z denkiem /6/ i kanałem wlotowym /7/ wewnątrz której osadzony jest wał korbowy /9/, na łożyskach /8/, połączony korbowodem /10/ z tłokiem /11/. Denko /6/ ma kanał kierujący część mieszanki na tylną część cylindra /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F03B U1(21) 79729 (22; 87 03 23

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice

(72) Wohn Stanisław

(54) Napęd skrzydłowy wodny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostego i łatwego w zastosowaniu napędu skrzydłowego wodnego do napędzania pompy wodnej lub generatora prądu-twórczego nie wymagającego spiętrzenia wody.

Napęd skrzydłowy wodny składa się z dwóch dwuramiennych ram /2/ połączonych krzyżowo z przytwierdzonymi na stałe skrzydłami /4/. Do ram /2/ przymocowane są na stałe osie /1/ osadzone obrotowo w ułożyskowanych piastach /3/. Osie /1/ wzmocnione są elementami /5/, a ramy /2/ elementami wzmacniającymi /7/. Do osi /1/ jest przymocowane koło napędu /6/, a do piast /3/ przytwierdzone są uchwyty /8/ do dźwigania napędu. Całość osadzona jest na stojaku /9/.

/1 zastrzeżenia/

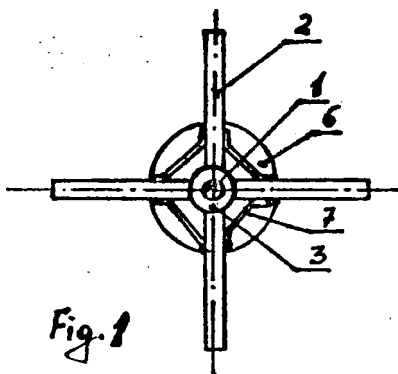


Fig. 1

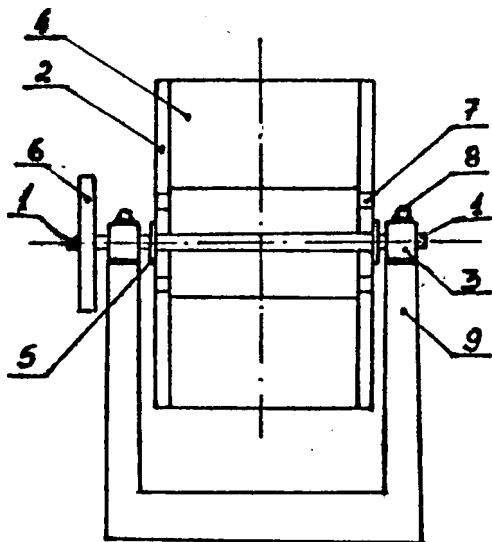


Fig. 2

4(51) F04D U1(21) 80000 (22) 87 04 16

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice; Centralny Ośrodek Badawczo-
Projektowy Górnictwa Odkrywkowego
"POLTEGOR", Wrocław

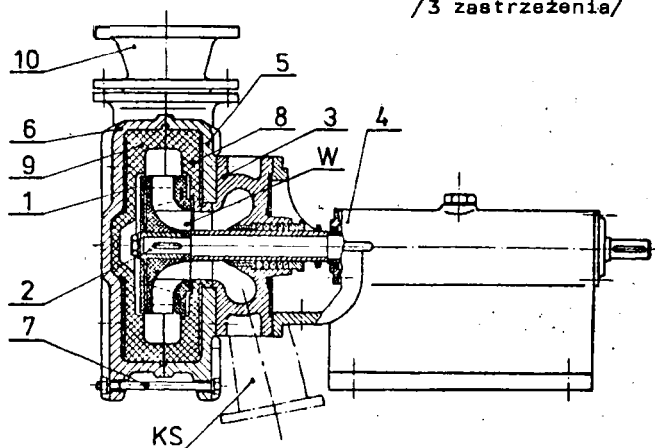
(72) Rokita Darzy, Hupa Bogusław, Mateja
Stanisław, Plewa Ryszard, Turała Henryk,
Urbanowicz Bogusław, Wajkert Jan

(54) Pompa wirowa, odśrodkowa do mieszania
ciał stałych z cieczą

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej konstrukcji łatwej w naprawie pompy wirowej do przetwarzania mieszanin ciał stałych z cieczą.

Pompa wirowa odśrodkowa według wzoru użytkowego ma wspornik łożyskowy /4/, z wyprowadzonym wysięgowo odcinkiem wału /2/ z umieszczonym na jego końcu wirnikiem /1/, usytuowanym otworem wlotowym /W/ w kierunku wspornika /4/. Z wspornikiem /4/ połączony jest kadłub ssawny /3/ z bocznie usytuowanym króćcem ssawnym /Ks/. Do kadłuba ssawnego /3/ przyłączony jest kadłub tłoczny, składający się z części przedniej /5/ i części tylnej /6/, połączonych ze sobą w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu wirnika /1/. Wewnątrz kadłuba tłoczego znajdują się wykładziny ochronne /8/ i /9/, stykające się ze sobą w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu wirnika /1/.

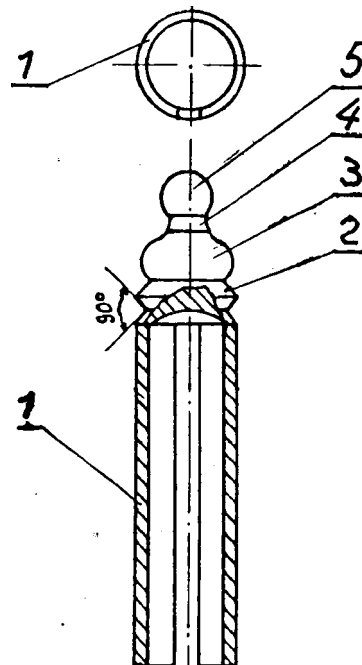
/3 zastrzeżenia/

4(51) F16B U1(21) 80564 (22) 87 06 29
E04F

(75) Tadeusz Grubek, Sulejówkę

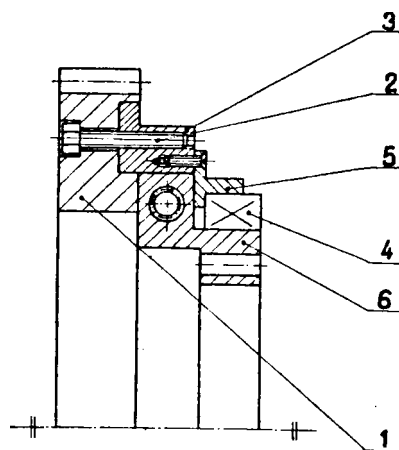
(54) Koszulka wielofunkcyjna do okuć
budowlanych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji koszulki wielofunkcyjnej



skutecznie zabezpieczającą okucia budowlane przed korozją.

Koszulka wielofunkcyjna składa się z części cylindrycznej /1/ ze szczeliną o wielkości od 0 do 4 mm, stanowiącej główną część koszulki oraz części składającej się z występu /2/ przechodzącego w część półkolistą /3/ zakończoną szyjką /4/, na której osadzone jest główka /5/ o średnicy o połowę mniejszej od średnicy półkuli /3/. Płaszczyzny przejścia części cylindrycznej /1/ w część ozdobną tworzą kąt 90° , a stosunek długości tych części wynosi 3:1. / 2 zastrzeżenia/



4(51) F16C U1(21) 79721 (22) 87 03 23
B65H

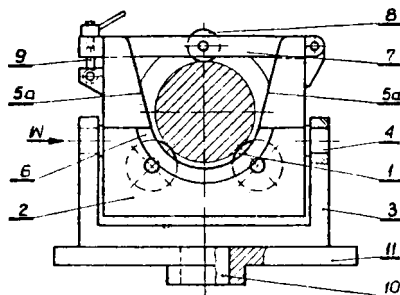
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Salski Andrzej, Such Edward

(54) Łożysko rolkowe do łożyskowania obrotowego wału, na którym umieszczany jest zwój taśmy, w urządzeniach do transportu i/lub rozwijania taśmy przenośnikowej

(57) Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji łożyska rolkowego, które umożliwi obrót silnie obciążonego wału niezależnie od odkształceń konstrukcji i niezachowania współosiowości łożysk.

Łożysko ma dwie rolki nośne /1/ osadzone obrotowo w korpusie górnym /2/ oraz rolkę dociskową /8/ zamocowaną w odchylnej belce /7/ zamykającej łożysko od góry.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F16D U1(21) 80780 (22) 87 07 29

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu
Zbożowo-Młynarskiego "PZZ", Toruń
(72) Krupski Czesław, Gołębiowski Jan

(54) Sprzęgło jednokierunkowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i niezawodnej w działaniu konstrukcji sprzęgła jednokierunkowego, zaciskowego przeznaczonego w szczególności do napędu urządzeń dozujących.

W sprzęgle według wzoru sprzężone z elementem dozującym koło zębate /1/ napędzane połączone jest wkrętami /2/ z pierścieniem zewnętrznym /3/. W pierścieniu /3/ osadzony jest obrotowo, wsparty na łożysku /4/, pierścień wewnętrzny /6/ połączony z elementem napędzającym. Pierścień /6/ ma osiem wycięć. Każde wycięcie ma dno ukształtowane jako część mimośrodową względem pierścienia /6/ powierzchni cylindrycznej, przy czym środki symetrii tych powierzchni usytuowane są na okręgu współosiowym z pierścieniem /6/. W przeszerzeniu każdego wycięcia umieszczona jest rolka współpracująca ze sprężyną śrubową.

/3 zastrzeżenia/

4(51) F16F U1(21) 79835 (22) 87 04 01

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław

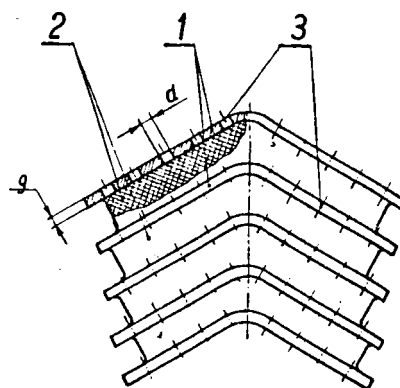
(72) Tomaszek Wacław, Prekl Józef, Pelczareki
Zbigniew

(54) Amortyzator metalowo-gumowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości amortyzatora.

Amortyzator składa się z blach /1/, pomiędzy którymi nawulkanizowane są warstwy gumy /2/. Blachy mają otwory /3/ o średnicy /d/ równej od 1,8 do 2,5 grubości blachy /g/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16K U1(21) 79633 (22) 87 03 09

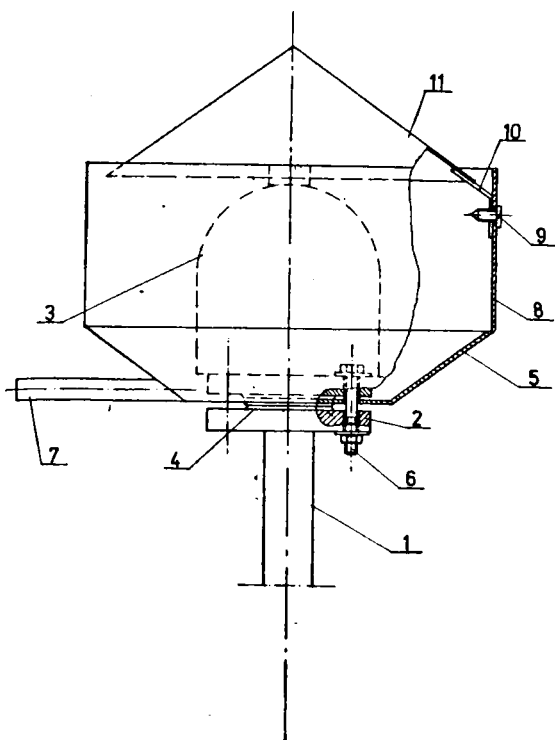
(71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa
w Wodę z siedzibą w Kiełczowie, Wrocław
(72) Nitka Jerzy, Nawój Krzysztof

(54) Osłona odpowietrznika kulowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji osłony skutecznie zabezpieczającej urządzenia znajdujące się w sąsiedztwie odpowietrznika przed wodą z niego wytryskującą.

Osłona odpowietrznika kulowego przeznaczonego dla zbiorników inсталacji wodociągowej charakteryzuje się tym, że do części walcowej /8/ przymocowany jest od góry stożkowy daszek /11/. Stożkowy daszek /11/ jest połączony z częścią walcową /8/ za pomocą płaskowników /10/ zagiętych równolegle do stożka i bocznej powierzchni walca.

/4 zastrzeżenia/



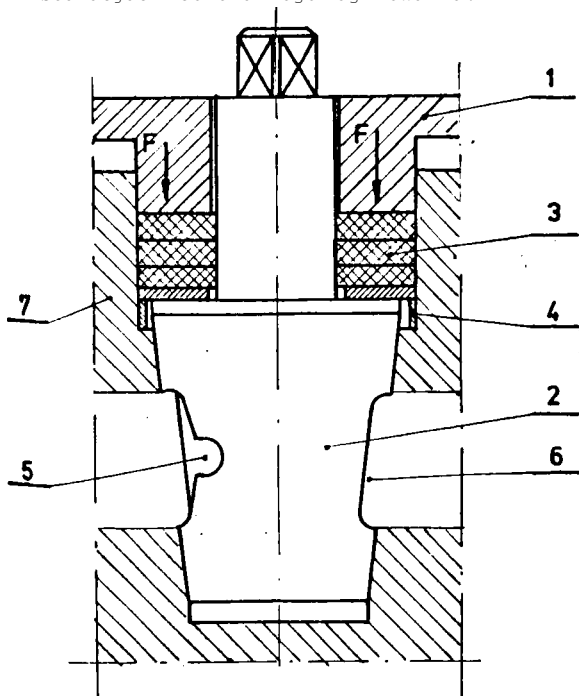
4(51) F16K U1 (21) 79926 (22) 87 04 08
F24W

(71) Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego "Uniprot", Łódź

(72) Kurkiewicz Ludwik, Jachowicz Stanisław, Głoc Eugeniusz, Gaworzewski Piotr, Walczyński Marian

(54) Mieszacz trójdrogowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mieszacza do ciągłej regulacji temperatury wody zasilającej w instalacjach centralnego ogrzewania.



Mieszacz ma korpus /7/, w którym osadzony jest czop stożkowy /2/ zawierający dwa otwory /5, 6/ ukształtowane w ten sposób, że przesuwanie się krawędzi otworu /5/ na tle rzutu otworu w korpusie /7/ związane jest ze zmianą powierzchni swobodnego przepływu zbliżoną do charakterystyki stałoprocentowej, natomiast przesuwanie się krawędzi otworu /6/ wywołuje zmianę powierzchni swobodnego przepływu zbliżoną do charakterystyki liniowej. Między czopem /2/ i korpusiem /7/ usytuowany jest pierścień wsporczy /4/. /1 zastrzeżenie/

4(51) F16L U1 (21) 79864 (22) 87 04 03

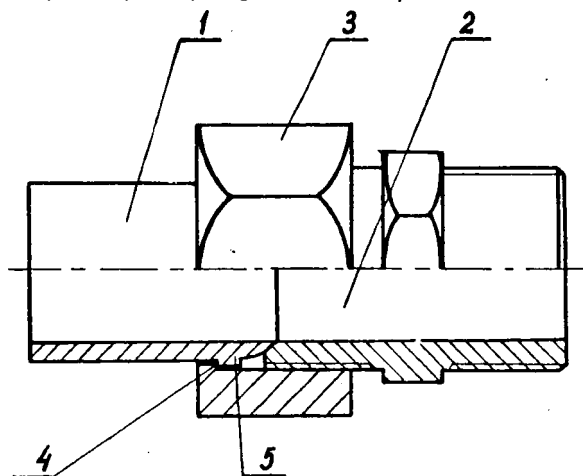
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

(72) Sław Andrzej

(54) Złącze do rur

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji złącza zapewniającego szczelne, szybkie łączenie i rozłączanie aparatów instalacji gazowych takich jak termy, piecyki łazienkowe, kuchnie gazowe, piece centralnego ogrzewania.

W złączewedług wzoru tuleja środkowa /1/, mająca czoło o kształcie krzywoliniowym, styka się z wewnętrzną fazą tulei /2/, na której gwincie osadzona jest nakrętka /3/. Nakrętka /3/ ma wewnętrzny uskok /4/ oparty o powierzchnię czołową kołnierza /5/ znajdującego się na tulei środkowej /1/. Tuleja /2/ ma stopniowaną średnicę zewnętrzną z gwintem. /2 zastrzeżenia/



4(51) F23N U1(21) 79594 (22) 87 03 03
F23H

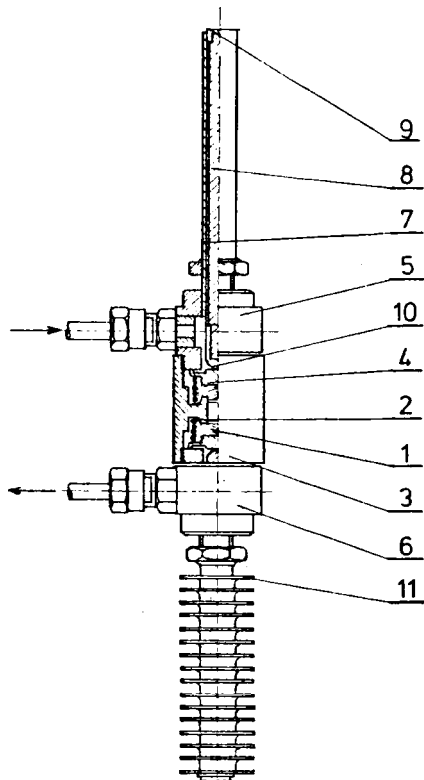
(75) Gluch Mirosław, Materie Joachim, Tarnowskie Góry

(54) Czujnik ciągu kominowego i temperatury wody w kotle gazowym centralnego ogrzewania

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika umożliwiającego wyłączenie dopływu gazu do kotła w przypadku zaniku wymaganego ciągu kominowego lub nadmiernego wzrostu temperatury wody w kotle.

Czujnik ma tuleję /3/ z wykształconym wewnątrz dwustronnym siedziskiem /2/ spiralnych eprężyn /1/, których drugie końce osadzone są w grzybkach /4/ prowadzonych przesuwnie w tulei /3/. Tuleja /3/ wkręcona jest z jednej strony do korpusu /5/ wlotu gazu, zaś z drugiej strony wkręcona jest do korpusu /6/ wylotu

gazu, sterowanego czujnikiem ciągu komi-
wego. /1 zastrzeżenia/



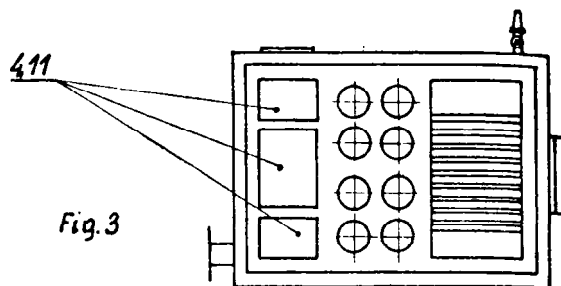
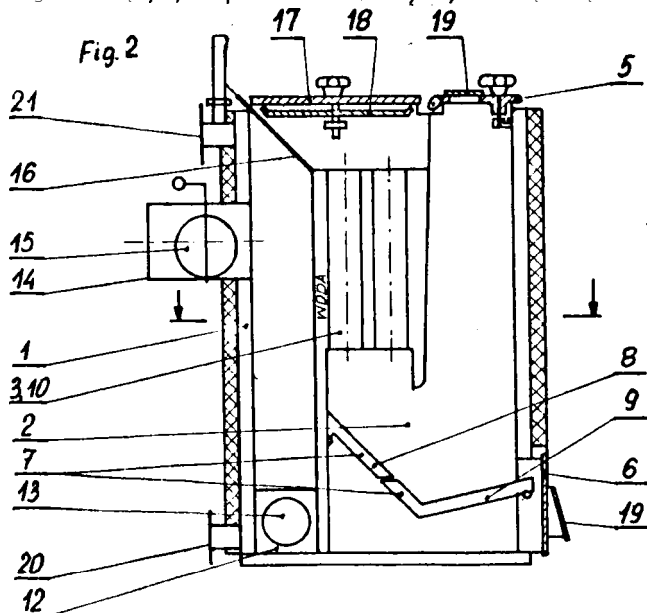
4 (51) F24H U1 (21) 80762 (22) 87 07 27

(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Słupsk
(72) Nojek Rafał, Micuński Tadeusz

(54) Kocioł centralnego ogrzewania

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łatwego w obsłudze kotła centralnego ogrzewania, do spalania różnych paliw stałych, cechującego się zwiększoną wydajnością cieplną.

Kocioł ma prostopadłościenny korpus /1/ z pionową komorą paleniskową /2/, częścią grzewczą /3/ z płomieniówkami /10/ i częścią



konwekcyjną /4/. Komora paleniskowa /2/ zawiera ruszta /7/ usytuowane w jej dolnej części i pod częścią grzewczą /3/, którą stanowią usytuowane w zamkniętej przestrzeni wodnej pionowe płomieniówki /10/, przy czym zamknięta przestrzeń wodna części grzewczej /3/ połączona jest z płaszczem wodnym /1/ boków dwusciennego korpusu /1/ ścianą, która jednocześnie oddziela ją od części konwekcyjnej /4/ składającej się z trzech pionowych kanałów /11/ połączonych z sobą poziomym dolnym kanałem /12/ stanowiącym jednocześnie wyczystkę, przy czym kanał środkowy /11/ w górnej części połączony jest z czopuchem /14/. Ruszta /7/ mają kształt spłaszczonej litery V i są dzielone tak, że część /8/ pod częścią grzewczą /3/ jest nieruchoma, zaś część /9/ w komorze paleniskowej /2/ jest ruchoma.

Od góry kocioł jest przykryty pokrywą /17/ i drzwiczkami zasypowymi /5/. Pokrywa /17/ ma od strony wewnętrznej ekran cieplny /18/. Drzwiczki zasypowe /5/ wyposażone są w przepustnicę powietrza /19/. Konwekcyjny kanał środkowy /11/ ma u góry szyber /16/. Pozioma wyczystka /12/ zakończona jest na korpusie /1/ zaślepką /13/. Korpus /1/ ma w dolnej części komory paleniskowej /2/ drzwiczki popielnikowe /6/, wyposażone w przepustnicę powietrza /19/, natomiast w dolnej części komory konwekcyjnej /4/ ma wlot zimnej wody /20/ obiegu grawitacyjnego, zaś górna część komory /4/ ma wylot wody cieplej /21/. Czopuch /14/ kotła ma szyber /15/.

/11 zastrzeżeń/

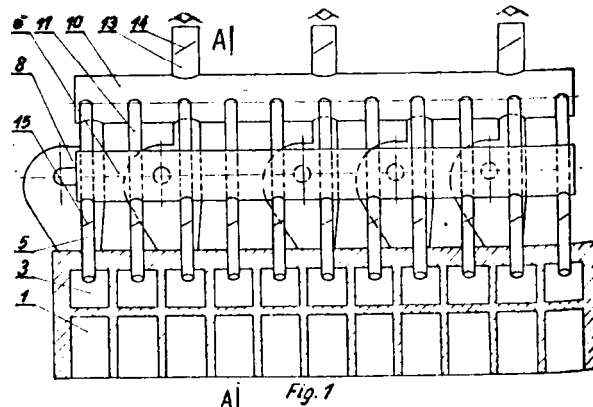
4 (51) F26B U1 (21) 79734 (22) 87 03 23

(71) Kombinat Metalurgiczny, Huta im. Lenina, Kraków

(72) Szymański Edmund, Zębala Stefan

(54) Suszarnia wielotunelowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy suszarni wielotunelowej do suszenia wyrobów ceramicznych, zwłaszcza wkładów izolacyjnych do wlewnic, pracującej na podciś-



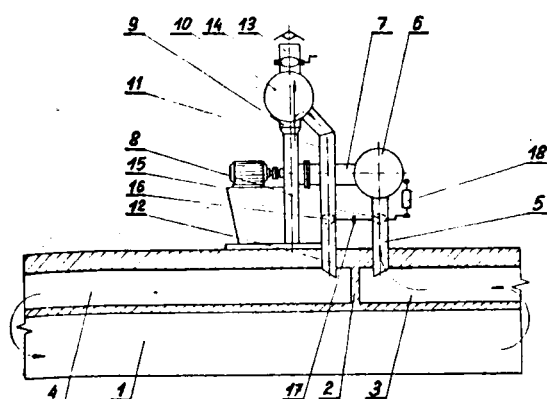


Fig. 2

nieniu, eliminującej przez to wydobywanie się z suszarni spalin i par oraz umożliwiającą wstrzymanie obiegu spalin podczas zataczania i wytaczania wózków z suszarni.

Suszarnia ma zbiorczy kolektor tłoczny /10/ do którego podłączone są króćce /9/ wentylatorów /8/ i rurociągi /11/ zaopatrzone w króćce tłoczne /12/ wprowadzone do części tłocznych /4/ kanałów spalinowych, przy czym od zbiorczego kolektora tłoczego /10/ wyprowadzone są wyrzutnie /13/ zaopatrzone w przepustnice /14/ a oddzielone przegrodami /2/ w kanałach spalinowych króćce ssawne /5/ i króćce tłoczne /12/ zaopatrzone są w przepustnice /15 i 16/, których osie połączone są sprzęgłami /17/ i każda para przepustnic /15 i 16/ ma wspólny napęd pneumatyczny.

/1 zastrzeżenie/

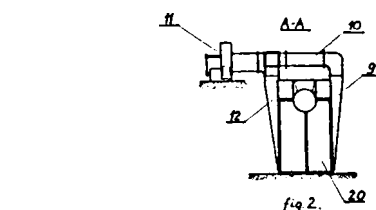


fig. 2.

kowych kierownic /7/. W końcowej części tunelu /1/ gdzie powietrze ma najniższą temperaturę do jego ścian bocznych zamocowana są dwa kanały /9/ o przekroju zwiększającym się ku górze, a za nimi jeden kanał /12/. Kanały /9/ służą do wyprowadzania ochłodzonego powietrza do atmosfery a kanał /12/ do podawania ochłodzonego powietrza do skrzynki /15/ w której jeet ono mieszane z powietrzem pobranym z atmosfery a następnie dostarczone do podgrzewacza /3/. Suszarnia wyposażona jest w torowisko /18/ po którym poruszają się wózki /8/ na których ułożone są produkty suszarnicze. /1 zastrzeżenie/

4(51) F28D U1(21) 79989 (22) 87 04 15

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice

(72) Skórzyński Laszek

(54) Chłodnica ciśnieniowa rozbieralna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności chłodnic ciśnieniowych

4(51) F26B U1(21) 79825 (22) 87 03 30

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Pabis Jan, Kulik Tadeusz, Kozłowski Andrzej

(54) Suszarnia tunelowa do suszenia warzyw, owoców i grzybów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy suszarni z możliwością regulacji długości tunelu suszarniczego oraz układem połączeń umożliwiającym recyrkulację ochłodzonego powietrza.

Suszarnia ma tunel /1/ utworzony z szeregu segmentów /2/ z obrzeżami połączonymi ze sobą śrubami. Do górnej ściany tunelu /1/ jest zamocowany górny kanał /5/ napływu ciepłego powietrza, pobieranego od podgrzewacza /3/. Na końcu kanału /5/ jest zamocowana pozioma kierownica /6/, a za nią szereg łopat-

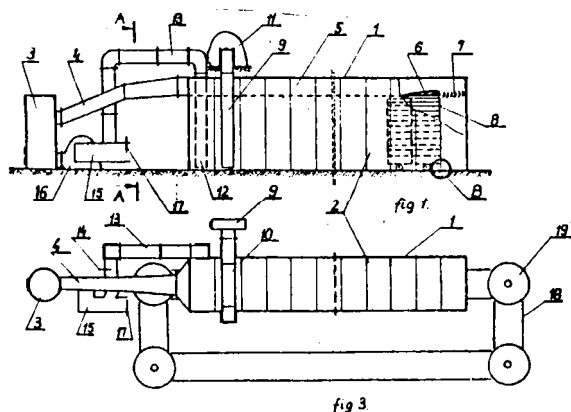


fig. 3.

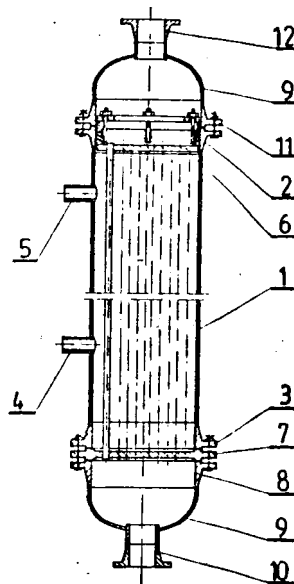


fig1

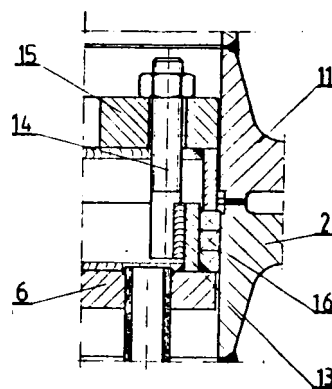


fig. 2.

w przypadkach rozluźniania się uszczelnienia i kompensacji wydłużenia się wiązki rur w różnych temperaturach pracy chłodnicy.

Chłodnica ciśnieniowa rozbieralna do gazów i par charakteryzuje się tym, że wieżka rur przymocowana jest do dwóch ścian sitowych /6/ i /7/ i stanowi wraz z obręczą /13/ i

nagwintowanymi prętami /14/ Jeden oddzielny zeepół konstrukcyjny. Szczelność połączenia dławnicowego uzyskuje się dzięki przyspawaniu obręczy /13/ do ściany sitowej /6/ i ściśnięciu szczeliwa /16/ dławikiem /15/ za pośrednictwem nagwintowanych prętów /14/ /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ G F I Z Y K A

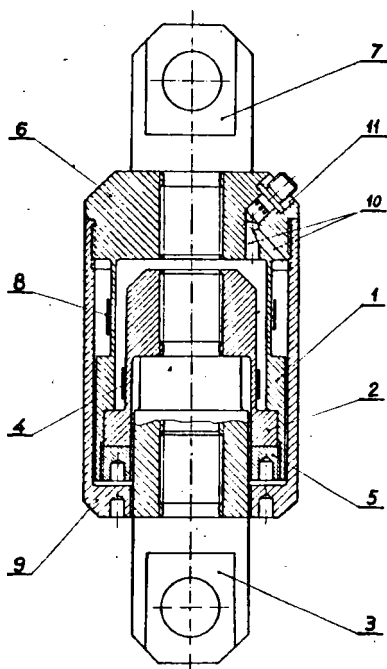
4(51) G01L U1(21) 79882 (22) 87 04 06

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Gill Edward

(54) Przetwornik pomiarowy siły

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przetwornika pomiarowego siły przydatnego zarówno do pomiaru sił ściskających jak i rozciągających.

W przetworniku według wzoru tuleja wewnętrzna /1/ oparta jest poprzez kołnierz /2/ o wybranie cylindrycznej części tulei zewnętrznej /6/ i dodatkowo dociśnięta nakrętką /5/, przy czym obie tuleje /1/ i /6/ umieszczone są w obudowie /9/ przymocowanej do głowicy tulei /6/. Głowica każdej tulei /1/ i /6/ połączona jest z usytuowanymi współosiowo po przeciwnych stronach elementami /3/ i /7/ z otworami do szaki. W głowicy tulei zewnętrznej /6/ znajdują się kanały /10/ do wyprowadzania przewodów i wybranie /11/ na gniazdo wtykowe. Natomiast tensometry /4/ i /8/ są usytuowane na cienkościennych odcinkach tulei /1/ i /6/. /1 zastrzeżenie/



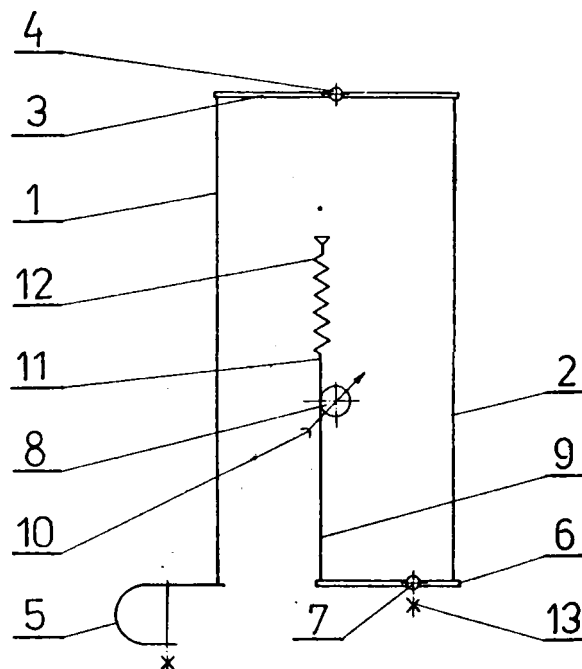
4(51) G01N U1(21) 79860 (22) 87 04 01
G01W

(71) Wytwórnia Sprzętu Zootechnicznego
"ZOOTECHNIKA", Kraków
(72) Szwedowski Jacek

(54) Mechanizm higrometru włosowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu higrometru o małych gabarytach i dużej rozdzielczości odczytu wskazań.

Mechanizm według wzoru ma pasmo włosów składające się z dwóch odcinków /1/ i /2/, usytuowanych względem siebie w pozycji zbliżonej do równoległej, których środkowe końce łączy dźwignia równoramienna /3/. Ponadto między skrajnym końcem odcinka /2/ a wrzecionem /8/ znajduje się dźwignia nierównoramienna /6/ o regulowanym przełożeniu, łącząca się z wrzecionem /8/ za pośrednictwem cięgna /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G04B U1(21) 79829 (22) 87 03 31
G12B
H05K

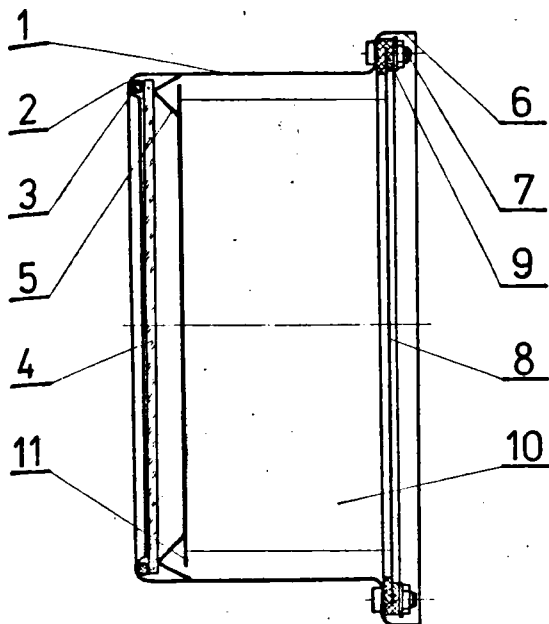
(71) Wytwórnia Sprzętu Zootechnicznego
"ZOOTECHNIKA", Kraków
(72) Błachuta Jan, Szwedowski Jacek

(54) Obudowa przyrządu pomiarowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia opracowania prostej i łatwej w wykonaniu konstrukcji obudowy przyrządu pomiarowego.

Obudowa ma w przedniej części cylindrycznej osłony bocznej /1/ obrzeże /2/ zawinięte do wnętrza, a w powstałym profilu jest umieszczony pierścień uszczelniający /3/. Z drugiej strony osłony /1/ obrzeże tworzy kołnierz /6/

o ztałcie zbliżonym do litery "Z". Do koła
nierza /6/ jest zamocowana ścianka tylna /8/,
osadzony na niej mechanizm pomiarowy /10/,
poprzez podzielną /11/ i pierścień maskujący
/5/. dociska szybę /4/ do pierścienia uszczel-
/1 zastrzeżenie/



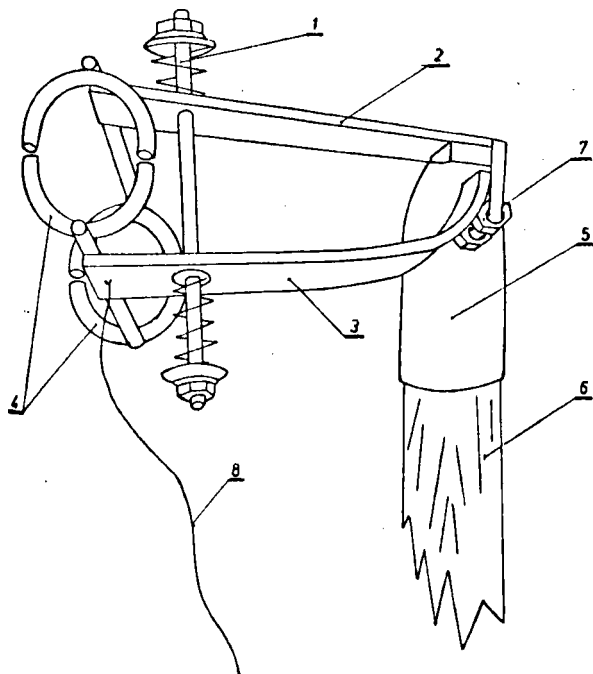
4(51) G09F U1(21) 79834 (22) 87 04 01

(71) Spółdzielnia Mieszkaniowa "Nowoczesna",
Racibórz
(72) Gaszyna Ireneusz, Jazłowiecki Eugeniusz

(54) Uchwyt szczękowy do zawieszania flagi

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu umożliwiającego szybkie i bezpieczne zawieszanie flagi bez konieczności wspinania się.

Uchwyt szczękowy do zawieszania flagi stanowią dwa, połączone śrubą dociskową sprężynową /1/, wysięgniki /2 i 3/, mające na jed-



nym końcu przytwierdzone po dwa półpierścienie /4/, w które wkłada się drzewce flagi. Drugim końcem górny wysięgnik /2/ przymocowany jest sztywno do kapturki /5/ osadzonego na kilkumetrowej długości rękojeści uchwytu /6/. Dolny wysięgnik /3/ przymocowany jest do kapturki /5/ zawiasem /7/ i ma przytwierdzoną linkę odciągającą /8/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G10K U1(21) 79846 (22) 87 04 02

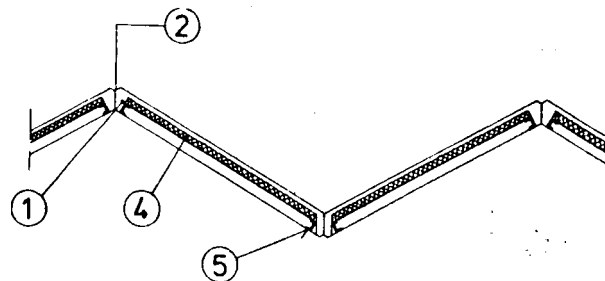
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Budownictwa Przemysłowego "BISTYP",
Warszawa

(72) Kaszewska Anna, Puałowski Zbigniew, Koca Jan

(54) Ekran dźwiękochłonna-izolacyjny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ekranu przy zmniejszonym zużyciu betonu i stali.

Ekran dźwiękochłonna-izolacyjny, przeznaczony do tłumienia lub ograniczania hałasu, według wzoru użytkowego składa się z pionowych płyt prefabrykowanych /1/ ustawionych względem siebie przemiennie pod kątami wypukłym i wklęsłym. /1 zastrzeżenie/



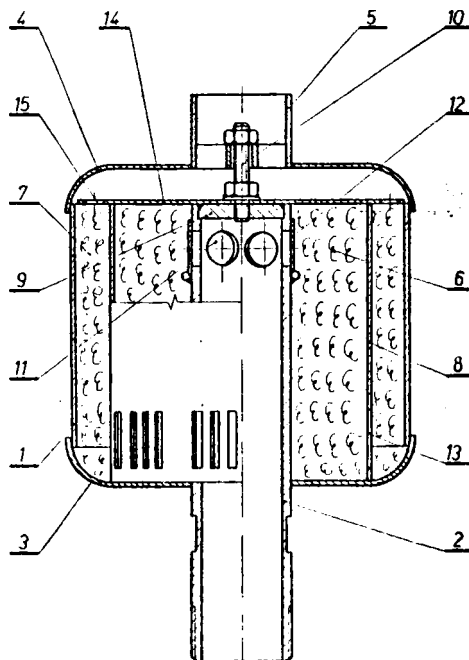
4(51) G10K U1(21) 79925 (22) 87 04 07

(71) Zakład Techniki Próżniowej "TEPRO",
Koszalin

(72) Lange Augustyn

(54) Tłumik hałasu

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tłumika skutecznie tłumiącego hałas



powstający przy wylocie gazów z wszelkiego typu urządzeń, zwłaszcza pomp próżniowych.

Tłumik zawiera korpus /1/ z przewodem doprowadzającym /2/ oraz pokrywami wlotową /3/ i wylotową /4/ z przewodem doprowadzającym /5/. W korpusie /1/ znajdują się warstwy tłumiące /6, 7/ oddzielone przegrodą /8/. W prze-

wodzie doprowadzającym /2/, w obszarze części wylotowej /4/, wykonane są poprzeczne otwory /11/. Także w przegrodzie /8/, w obszarze części wlotowej /3/, wykonane są poprzeczne otwory /13/. /3 zastrzeżenia/

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B U1(21) 79944 (22) 87 04 09

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa odkrywkowego "POLTEGOR",
Wrocław

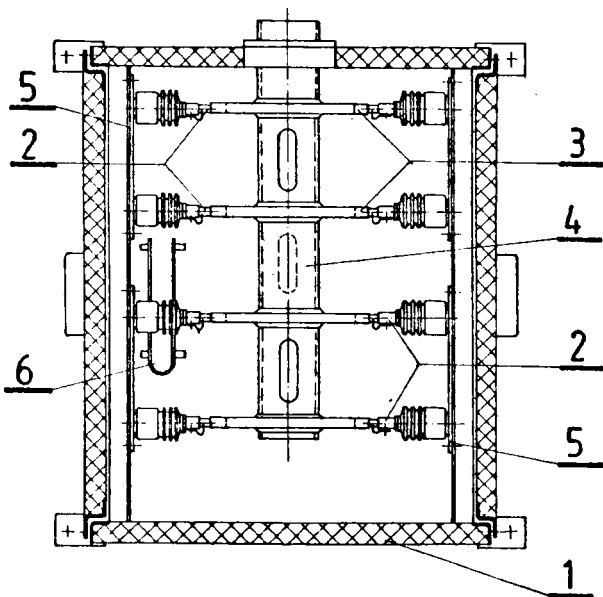
(72) Nadarkiewicz Zbigniew

(54) głowica prądowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej w łatwy i efektywny sposób przekazanie zasilania między obrotową częścią bębna kablowego i nieruchomym podwoziem koparki.

Głowica prądowa zaopatrzona jest w wirujące pierścienie ślizgowe /3/ i zestaw szczotek /2/ umieszczone w obudowie /1/. Pierścienie ślizgowe /3/ ustawione są w pewnej odległości od siebie jeden za drugim wzdłuż wspólnej osi korpusu /4/. Korpus /4/ jest izolato-

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01H U1(21) 79986 (22) 87 04 15

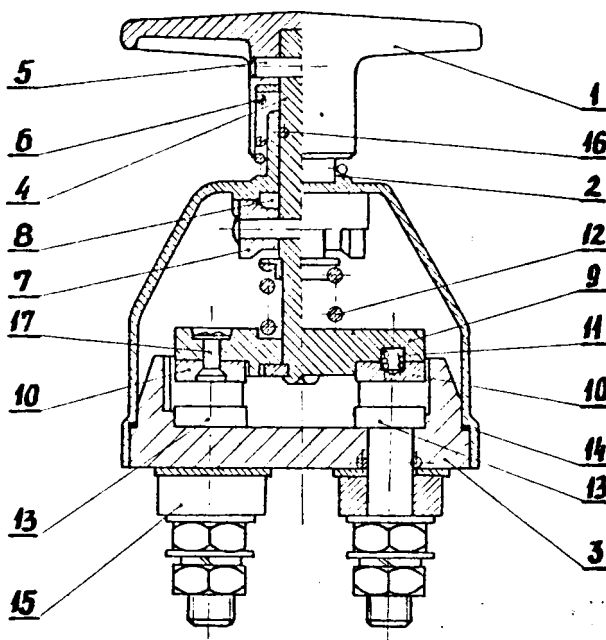
(71) Spółdzielnia Pracy Produkcji Części Samochodowych "PROCZESAM", Bydgoszcz
(72) Zakrzewski Andrzej, Żytelewski Janusz, Puls Aleksandra

(54) Dwubiegunowy odłącznik akumulatora

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwubiegunowy odłącznik akumulatora o prostej budowie i niezawodnym działaniu, przeznaczony zwłaszcza do samochodów ciężarowych i autobusów.

Odłącznik ma sworzeń zwory /4/ styku ruchomego połączony przez kolek /5/ z rączką /1/ stanowiącą siedzisko sprężyny /6/ opierającej się o górną część korpusu /2/, mający rolki /7/ opuszczające lub podnoszące przez układ krzywkowy /8/ korpus zwory /9/, na którym umieszczone są ruchome styki /10/ utrzymujące swój poziom dzięki sprężynom /11/. Korpus zwory /9/ połączony jest rozłącznikiem ze sworzniem zwory /4/ i ustalany przez sprężynę /12/. Zestyki stałe stanowią cztery izolowane styki /13/ symetrycznie rozmieszczone w podstawie /3/. Styki stałe /13/ mają kształt śruby w których leż jest częścią stykową a część gwintowana jest jednocześnie częścią łączeniową.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01M U1(21) 79896 (22) 87 04 06

(71) Spółdzielnia Pracy Absolwentów Szkół Wyższych "EL-ME-CHEM", Warszawa

(72) Kusowski Mięczysław, Mogielnicki Henryk, Wydęga Stanisław

(54) Chłodziarka do stabilizacji temperatury pracy baterii akumulatorów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji niezawodnej i ekonomicznej chłodziarki służącej do stabilizacji i regulacji akumulatorów rezerwowych w urządzeniach.

Chłodziarka wyposażona jest w kasety /1/, wewnątrz której umieszczone są dwa pojemniki akumulatorów /2, 2'/, z których każdy zawiera

ory /3/ na akumulatory /4/. Ścianki pojem-
nika /2, 2'/ i ścianki komór /3/ są termicz-
nie przewodzące i odizolowane od siebie za
pomocą wkładki termoizolacyjnej /5/. Pomiedzy
przeciwnielegle usytuowanymi radiatorami /6, 6'/
ściankami komór /3/ umieszczone są moduły
termoelektryczne /7, 7'/ odbierające ciepło
komór /3/, i które to radiatorzy /6, 6'/ i
ścianki komór /3/ są dociśnięte do modułu
/7, 7'/ za pomocą śrub /8, 8'/. Każdy z po-
jemników /2, 2'/ zawiera rozłączanie osadzo-
ne poprzez przekładkę termoizolacyjną /9, 9'/
przykrywkę /10, 10'/.

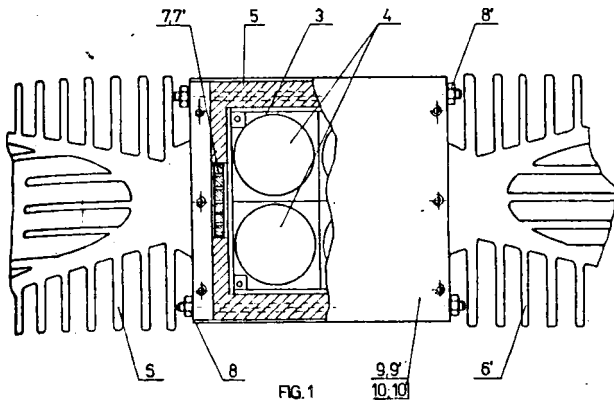


FIG. 1

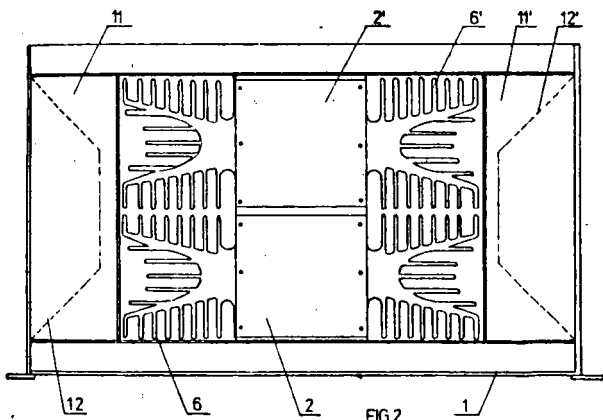


FIG. 2

4 (51) H01R U1 (21) 79450 (22) 87 02 18

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-Świdnik", Świdnik
(72) Skwara Bronisław, Syta Wiktor,
Zadrozniak Henryk

(54) Łącznik do mocowania złącz elektrycznych,
zwłaszcza wtyczki złącza elektrycznego
z gniazdem wyrzutnika

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie op-
racowania konstrukcji funkcjonalnego łącznika
zapewniającego łatwość obsługi, niezawodność
działania, zmniejszenie ciężaru oraz oszczęd-
ność materiału.

Łącznik /1/ ma kształt sprężystego pół-
pierścienia zakończonych uchwytem /12/ z
kołnierzami zaczerpowymi /2/ i /3/. Kołnierz
zaczerpowy /2/ łącznika /1/ jest założony za
kołnierz /11/ gniazda /9/ wyrzutnika /10/
natomiast kołnierz zaczerpowy /3/ jest zało-
żony na kołnierz /5/ tulei /7/ wtyczki złąc-
za elektrycznego /8/. Łącznik /1/ ma moż-
liwość obrotu wokół osi, którą stanowi swo-
rzeń /4/ usytuowany w kołnierzach /5/ i /6/

tulei /7/ wtyczki złącza elektrycznego /8/
/1 zastrzeżenie/

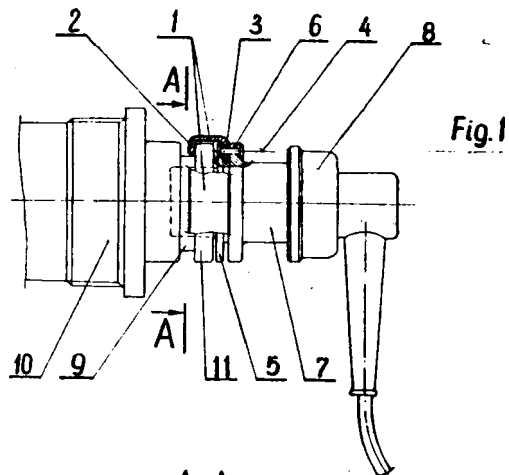


Fig. 1

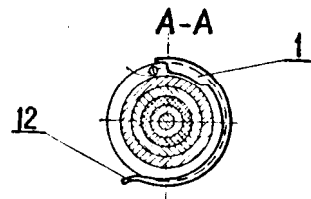


Fig. 2

4 (51) H01R U1 (21) 79851 (22) 87 04 01

(71) Centralny Okręg Energetyczny Zakład
Energetyczny Łódź-Miasto, Łódź
(72) Kleszczyński Mirosław, Midera Władysław

(54) Zacisk przewodu oszynowania odłącznika

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie op-
racowania efektywnego i trwałego zacisku prze-
wodu oszynowania odłącznika przeznaczonego do
współpracy z głowicami odłączników.

Zacisk przewodu oszynowania ma postać
zaprasowywanej na przewodzie /7/ tulei /6/ o
osiowo usytuowanym, okrągłym otworze, przecho-

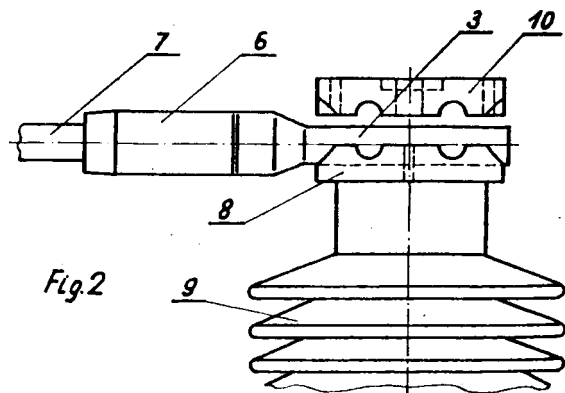


Fig. 2

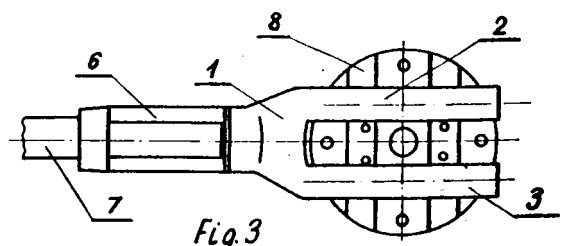


Fig. 3

dzącej w część łączeniową stanowiącą końcówkę widlastą /1/ wykazującą dwa trzpienie walcowe /2/ i /3/, przebiegające równoległe do siebie i do osi symetrii tulei zaprasowywanej /6/. Zacisk jest wykonany z aluminium i może być kształtowany na gorąco tak, że oś symetrii tulei /6/ będzie ustawiona względem płaszczyzny symetrii końcówki widlastej /1/ pod kątem 45° i 90°. Widlasta końcówka /1/ zacisku wprowadzona jest w wyżłobienia między obu częściami głowicy /8/ osadzonej na izolatorze /9/ odłącznika i dociskana nimi po ich skręceniu. /2 zastrzeżenia/

/4/ kabłąkowe przesuwne strzemie /5/, odzwierciedlające jego zarys, obejmujące sobą 3/4 czynnej jego długości /L/ i mające w przekroju poprzecznym kształt litery "U". W jednym z dwu jednakowych w lustrzanym odbiciu ram strzemienia /5/ są trzy umieszczone w pobliżu grzbietu /4/ wkręty /6/ mocujące strzemie w żądanym położeniu na brzeszczocie /1/. Położenie to wyznacza zmienną według potrzeb wielkość /H/, będącą odległością powierzchni natarcia /N/ strzemienia /5/ od ostrza brzeszczota /1/. Zewnętrzne krawędzie obu ramion strzemienia są wzdłuż ostrza brzeszczota /1/ załamane pod kątem. /1 zastrzeżenie/

4(51) H02G U1(21) 79473 (22) 87 02 19

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam, Szymański Edward, Gabski Krzysztof

(54) Nacinak powłoki kabla

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nacinaka powłoki kabla elektroenergetycznego w kształcie konwencjonalnego noża monterskiego, umożliwiające wykonywanie precyzyjnych cięć i nacięć w ściśle określonej głębokości pograżenia ostrza nacinaka w materiale powłoki kabla.

Nacinak ma brzeszczot /1/ tworzący z rękojeścią /2/ kształt litery "S", ma wygięty pod kątem prostym końcowy krótki odcinek ostrza /3/, zakończony szpicem i jest zaopatrzony w osadzone na nim od strony grzbietu

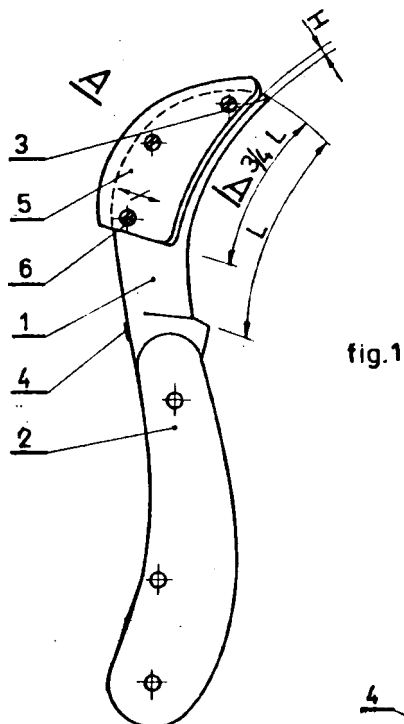


fig.1

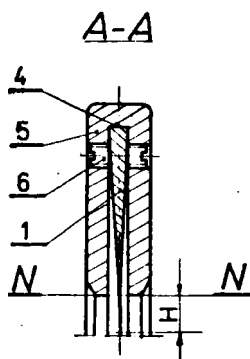


fig.2

4(51) H02G U1(21) 79938 (22) 87 04 10

(75) Pieńkowski Sebastian, Kraków

(54) Puszka uniwersalna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej puszki przeznaczonej do stosowania podczas prowadzenia robót elektrycznych, szczególnie w budownictwie jednorodzinnych.

Puszka ma zamocowane za pomocą kołeczków /6/ na podstawie /3/ zaciskowe płytki metalowe /4/ wyposażone w gwintowane otwory na cztery zaciskowe wkręty /5/, przy czym ilość płytek zaciskowych /4/ na podstawie /3/ wynosi cztery. Ponadto puszka ma płytkę /8/ wykonaną z materiału izolacyjnego oddzielającą część rozgałęzieniową instalacji od części łączeniowej gniazda lub kontaktu. Otwory /2/ w obudowie /1/ w której mieszczą się obie płytki /3/ i /8/ służą do wzajemnych połączeń między gniazdami. Stosowanie puszki uniwersalnej umożliwia podłączenie wielu przewodów elektrycznych do głównego źródła zasilania. /1 zastrzeżenie/

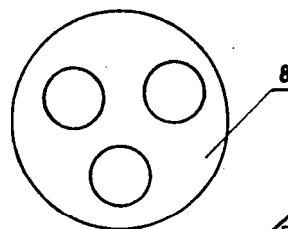


Fig. 4

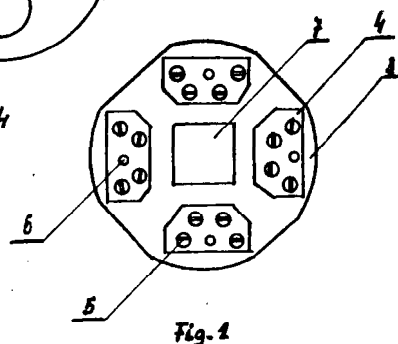


Fig. 1

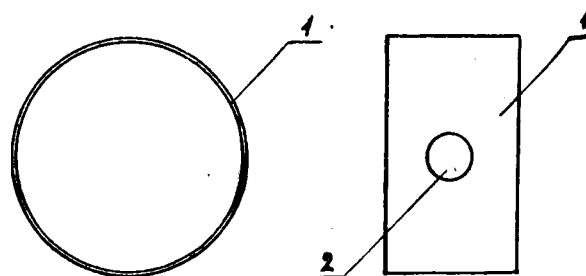


Fig. 2

Fig. 3

S p r o s t o w a n i a

nr W	BUP	Str	jest	powinno być
77 171	6/87	94	Wojciech Agolzer, Stanisław Dubarek, Edward Gonet, Henryk Krzywanek, Jerzy Krajewski	Wojciech Agolzer, Stanisław Dubarek, Edward Gonet, Henryk Krzywenek, Jerzy Krajewski, Antoni Markiewicz, Zbigniew Zalewski, Tadeusz Matyssek, Franciszek Szymański.

Wykaz numerowy ZGŁOSZONYCH WYNALEZKÓW **opublikowanych** w **BUP** NR 8/1988

Nr zgłoszenia	Int. Cl ^{tr}	Strona
1	2	3
256238	C09K	28
258077	C07D	18
258895	C12H	29
259213	F04B	38
259347	C08L	25
259373	C09K	28
259377	C07D	18
259451	C04B	16
259456	C01F	16
259472	C06B	17
259487	C23C	30
259621	B01D	5
259635	B08B	8
259746	B01J	6
259747	C23F	31
259753	C23F	31
259756	C04B	16
259775	B22F	10
259786	C08J	25
259799	F24D	41
259801	F23D	42
259805	G01N	47
259808	C08J	26
259818	C08J	25
259825	C10B	28
259849	D01J	7
259861	C04B	17
259862	C08L	26
259888	C23G	32
259900	C06B	17
259905	C23C	30
259919	C23C	31
259925	C04B	17
259929	C04B	17
259951	C03C	16
259959	C04B	17
259960	E21D	34
259963	A61F	2
259971	C08F	24
259974	C10H	29
259979	C08L	26
259980	C08J	25
259983	F15B	38
259985	B29D	12
259986	C08H	24
259999	C10B	29

Nr zgłoszenia	Int. Cl	Strona
1	2	3
260002	C22C	30
260012	C01B	15
260030	C08K	25
260034	C08L	26
260035	B29D	12
260037	C11D	29
260040	B24B	11
260050	C02F	16
260051	G01N	47
260055	A23L	2
260060	G01N	48
260076	C12N	30
260096	E02D	33
260203	A61K	3
260227	C07F	22
260370	F16D	38
260375	A23N	2
260377	G01F	45
260378	G01F	45
260380	F16D	39
260381	F16D	39
260382	F16D	39
260402	G10K	49
260403	G01L	46
260404	G01L	47
260408	B21H	10
260411	F16D	39
260413	E21D	35
260414	F16N	41
260437	E21C	34
260438	E21C	34
260447	F16G	40
260448	0010	46
260456	B23K	10
260457	F16K	40
260459	D04B	32
260462	A61G	3
260473	F16G	40
260484	A61G	3
260504	E21F	35
260519	E21F	36
260539	B21B	9
260543	F16L	
260561	B23K	11
260584	B01D	5
260600	B65G	13

1	2	3
260700	B65G	13
260713	B06B	8
260715	B010	5
260786	F27D	43
260801	H01M	51
260835	A61K	4
260851	B60L	12
260863	B65G	13
260870	F42D	44
260933	C09D	27
260937	B05B	7
260938	B05B	7
260948	E21C	34
261004	B08B	9
261016	A01G	2
261029	B01D	5
261031	E04C	33
261087	C07D	18
261091	C21B	30
261093	F24H	42
261104	F28D	43
261172	C07D	19
261197	F26B	42
261204	H01C	50
262883	B26B	11
262884	B26B	11
263078	C07D	19
263216	C07D	20
263484	F03B	37
263609	A62B	4
263621	F26B	43
263678	C07D	20
263845	F03B	37
264040	C07F	22

1	2	
264222	C07F	22
264229	H01Q	51
264277	G10K	49
264278	G01K	50
264279	G10K	50
264303	B01D	6
264391	C07D	21
264498	E21F	36
264598	B43L	12
264659	D06M	32
264836	C07D	21
265063	E21D	35
265088	G01N	48
265108	E21D	35
265145	F28D	44
265403	C09D	28
265515	E02D	33
265776	B6CD	15
265907	B21D	9
266026	C07F	23
266205	B01D	6
266611	B65G	14
266639	G06K	48
266808	A61L	4
267002	C07F	23
267229	C09B	26
267230	C09B	27
267526	G09F	49
267630	B05B	8
267656	G06F	48
267712	C07D	21
267719	B65G	14
267789	E21F	36
267855	B65H	14

Wykaz **numerowy** zgłoszonych wzorów **użytkowych** opublikowanych w BUP Nr **8/1988**

Nr zgłoszenia	Int. Cl	Strona
76711	B6 6F	70
77954	B64D	68
78430	A01K	52
78800	B61G	67
79446	B62D	67
79450	H01R	81
79469	A01K	53
79473	H02G	82
79510	E04F	71
79542	A62B	56
79543	A63C	58
79594	F23N	75
79613	D65G	68
79618	B65G	69
79630	D24D	62
79631	B24D	63
79633	F16K	74
79639	B65G	69
79674	B60L	65
79687	B60Q	66
79713	B63B	67
79721	F16C	74
79722	F02B	72
79729	F03B	73
79734	F26B	76
79825	F26B	77
79826	A61D	54
79828	D08B	60
79829	G04B	78
79834	G09F	79
79835	F16F	74
79837	A61B	54
79840	D25B	63
79842	B26B	64
79846	G10K	79
79851	H01R	81
79858	D06F	70
79859	A22B	53
79860	G01N	78
79863	D24B	62
79864	F16L	75
79866	A01F	52
79868	D23B	60
79869	A01K	53
79378	D25H	64

Nr zgłoszenia	Int. Cl	Strona
79879	B25H	64
79882	G01L	78
79889	E04C	71
79890	A63F	58
79896	H01M	80
79897	B65D	68
79898	D65D	68
79902	A24F	54
79906	B26D	64
79925	G10K	79
79926	F16K	75
79938	H02G	82
79944	H01B	80
79949	D04C	59
79962	B23K	61
79963	B60S	67
79973	A61M	56
79985	A63B	57
79986	H01H	80
79989	F28D	77
80000	F04D	73
80008	A61B	55
80013	E04C	71
80030	B23B	61
80035	D25B	63
80050	B60P	66
80087	A61G	55
80088	A61G	55
80132	B30B	65
80133	D21B	72
80148	E04G	72
80215	A01B	52
80263	D01H	70
80287	B60B	65
80495	A62B	57
80564	F16B	73
80623	B23K	61
80630	B01F	59
80762	F24H	76
80773	B23P	62
80780	F16D	74
80881	A63C	58
81267	A63H	59
81500	A01D	52

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	15
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	32
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	33
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	37
Dział G - Fizyka	45
Dział H - Elektrotechnika	50
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	84

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	52
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	59
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	70
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	71
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	72
Dział G - Fizyka	78
Dział U - Elektrotechnika	80
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	86