

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 10 (376) Warszawa 1988

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 02 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (M. z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, t.j. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy -- jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz ogłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

- Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:
- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
 - 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/H w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1987 r. Ark. wyd. 11,60, ark. druk. 10,5 Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3330 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 250 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 490/88

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A
 PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

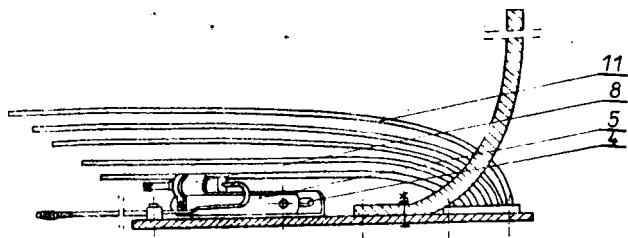
4 (51) A01B A121 260814 (22) 86 07 25

(71) Akademia Rolnicza, Poznań
 (72) Gała Zbigniew

(54) Przystawka czujnikowa urządzenia sterującego pracą pielnika

(57) Przystawka ma postać płyty, na której umocowana są sprężyste osłony /11/ o regulowanym położeniu, spod których wysunięte są nastawialne końcówki czujnika połączone z obwodem elektrycznym urządzenia sterującego.

Przystawka zapewnia kontakt końcówki czujnika wyłącznie z łodygami roślin w rzędach upraw. /3 zastrzeżenia/

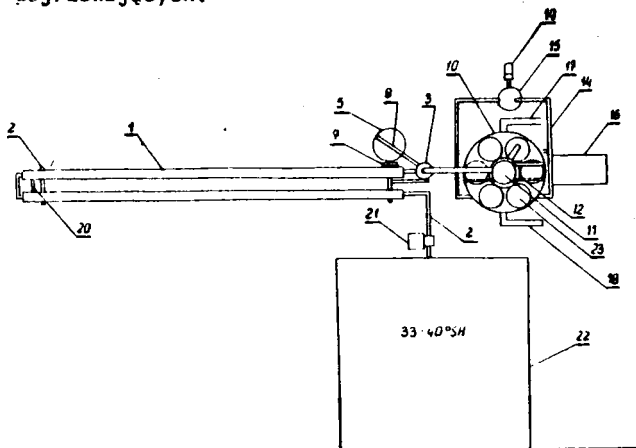


4 (51) A01J A1 (21) 258653 (22) 86 03 26

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska "Radostwa", Kielce
 (72) Kwapisz Kazimierz, Sutor Bronisław

(54) Linia ciągła do produkcji serów twarogowych niedojrzewających o wydajności 1000 kg na godzinę

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełnej mechanizacji produkcji serów twarogowych niedojrzewających.



Linia do ciągłej produkcji serów twarogowych niedojrzewających charakteryzuje się tym, że zawiera tank magazynowy /22/, pompę /21/, koagulator /1/, przetrzymywacz /3/, podgrzewacz wody /5/, urządzenia do ciągłego odwadniania serów twarogowych niedojrzewających /10/. Koagulator /1/ zbudowany jest z segmentów rurowych.

Urządzenie do ciągłego odwadniania serów twarogowych /10/ zbudowane jest ze zbiornika w kształcie walca, wewnątrz którego znajduje się 6 rur odwadniających /23/ wyposażonych w perforę, rozdzielacza /12/ przewodów odprowadzających serwatkę /14/, przewodów wody chłodzonej /17 i 18/. W dolnej części urządzenia znajduje się płyta zamykająca z otworem do opróżniania poszczególnych rur odwadniających z twarogu. /5 zastrzeżeń/

4 (51) A01N A1 (21) 259008 (22) 86 04 17
 C07C

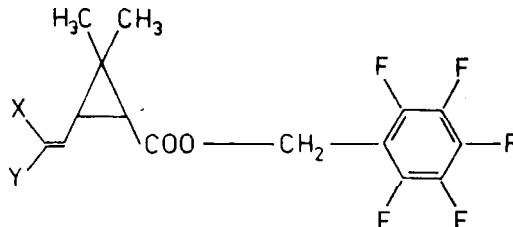
(30) 85 04 18 - DE - 35 13 978.1
 (71) Bayer AG, Leverkusen, DE

(54) Środek do zwalczania szkodników

(57) Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden ester kwasu winylcyklopropanokarboksylowego o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową, alkilsulfonową, alkilsulfonową, aminową, monoalkilaminową lub dialkylaminową, X i Y oznaczają równocześnie rodniki alkilowe albo X oznacza CF₃.

Y oznacza chlor i równocześnie R oznacza grupę metylomarkapto.

Środek według wynalazku nadaje się do zwalczania szkodników zwierzęcych, zwłaszcza owadów i pajęczaków. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A01N A1 (21) 261643 (22) 86 09 30

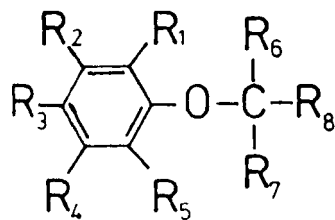
(30) 85 10 01 - CH - 4245/85-2
 (71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Środek szkodnikobójczy do zwalczania lub zapobiegania porażeniu przez mikroorganizmy

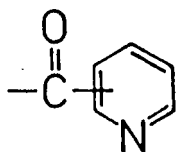
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka szkodnikobójczego z a i i, którego sub-

stancję czynną stanowią nowe pochodne pirydynyłowe.

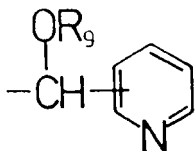
Środek szkodnikobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz znanych nośników i/lub substancji pomocniczych jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną nową pochodną pirydynyłową o ogólnym wzorze 1, w którym R₁, R₂, R₃, R₄ i R₅ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, rodnik chlorowcoalkilowy o 1-6 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla, grupę chlorowcoalkoksylową o 1-6 atomach węgla, grupę cyjanową, grupę alkoksycarbonylową o 1-6 atomach węgla w części alkonyłowej lub rodnik fenylowy, R₆ i R₇ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, rodnik alkonyłowy o 3-6 atomach węgla, rodnik alkinyłowy o 3-6 atomach węgla albo rodnik fenylowy lub benzylowy, których pierścień aromatyczny ewentualnie jest podstawiony atomem chlorowca, grupą C₁-C₆-alkilową, grupę C₁-C₆-chlorowcoalkilową, grupę C₁-C₆-alkoksylową lub grupę C₁-C₆-chlorowcoalkoksylową, R₈ oznacza grupę o wzorze G lub 9, a R₉ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, rodnik alkonyłowy o 3-6 atomach węgla, rodnik alkinyłowy o 3-6 atomach węgla lub rodnik benzylowy, którego pierścień jest ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, grupę C₁-C₆-alkilową, grupę C₁-C₆-chlorowcoalkilową, grupę C₁-C₆-alkoksylową lub grupę C₁-C₆-chlorowcoalkoksylową, pod warunkiem, że grupa karbonylowa w podstawniku Rn zajmuje położenie -3 lub -4 pierścienia pirydynowego, w razie gdyby R₁, R₂, R₄, R₅ i R₇ oznaczały równocześnie atomy wodoru, R₃ oznaczał grupę metoksyłową, a R₆ oznaczał rodnik metylowy, nadto R₁₀ oznacza rodnik acylowy R₁₀-CO-, przy czym R₁₀ stanowi rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, rodnik alkonyłowy o 3-6 atomach węgla, rodnik alkinyłowy o 3-6 atomach węgla, rodnik alkilowy o 2-5 atomach węgla, rodnik chlorowcoalkilowy o 1-6 atomach węgla lub ewentualnie podstawiony grupę C₁-C₆-alkilową rodnik cykloalkilowy o 3-6 atomach węgla albo Jeden z tych symboli oznacza rodnik fenylowy, benzylowy lub fenetyłowy, których pierścień aromatyczny ewentualnie jest podstawiony atomem chlorowca, grupę C₁-C₂-alkilową, grupę C-C-chlorowco-



Wzór 1



Wzór 8



Wzór 9

alkilową, grupą C₁-C₆-alkoksylową lub C₁-C₆-chlorowcoalkoksylową. /15 zastrzeżeń/

4(51) A230 A2(21) 263827 (22) 07 01 26

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego Warszawa

(72) Jakubowski Augustyn, Zgaliński Jacek, Danowski Kazimierz, Ukrainiec Czesław

(54) Sposób wytwarzania tłuszczu do smażenia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania tłuszczu do smażenia, zawierającego substancje smakowe i aromatyzujące.

Sposób wytwarzania tłuszczu do smażenia polega na tym, że do wody o temperaturze 35°C dodaje się hydrolizat białkowy, glutaminian sodu oraz mleko w proszku. Natomiast do utwardzonego niskotemp. oleju rzepakowego o temperaturze 35°C dodaje się lecytynę sojową oraz barwnik Anetto. Fazę wodną dodaje się do fazy tłuszczowej ciągle mieszając.

Powstałą emulję ochładza się i przekazuje do pakowania. Do fazy wodnej dodaje się upłynnione prekursora smaku i zapachowo, przy czym dodatek wody nie przekracza 150% masy tych substancji. /3 zastrzeżenia/

4(51) A23J A2(21) 261009 (22) 86 08 12

(75) Kaczmarek Tadeusz, Poznań; Kaczmarek Zbigniew, Poznań

(54) Sposób wytwarzania środka spożywczego z pszenicy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania środka spożywczego o dużej zawartości witamin.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ziarno pszenicy poddaje się moczeniu i kiełkowaniu aż do uzyskania długości liścienia /kiełka/ zbliżonej wielkością do długości ziarna, a następnie pszenicę poddaje się dwufazowemu suszeniu. Pierwsza faza suszenia przebiega w temperaturach 40 - 50°C przy intensywnej wymianie powietrza suszącego aż do uzyskania wilgotności wsadu surowcowego w granicach 12%, a druga w temperaturach wzrastających stopniowo z 50 do 80°C przez podwyższanie ciepła czynnika suszącego średnio o 50°C w ciągu godziny do chwili uzyskania wilgotności wsadu do 7%.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A23J A1(21) 266329 (22) 87 06 16

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego Warszawa

(72) Tyszkiewicz Irena, Hoch Piotr, Krysiak Alicja

(54) Sposób wytwarzania produktów z mięsa nierozdrobnionego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania produktów z mięsa nierozdrobnionego, wzbogaconych o składniki nierozdzielalne.

Sposób polega na tym, że do mięsa nierozdrobnionego wprowadza się preparaty nierozdzielalne w ośrodkach o podwyższonej lepkości, tworząc niesedymetującą lub powoli sedyment-

tującą zawieszinę poprzez **nastrzyk** aparatem wieloigłowym. Jako **środki** o podwyższonej lepkości stosuje się solanki zawierające hydrokoloidy takie jak krochmale naturalne i modyfikowane, celulozy **modyfikowane**, gumy, białka.
/2 zastrzeżenia/

4(51) A23K A1 (21) 260815 (22) 86 07 25

(71) Akademia Rolnicza, Poznań
(72) Przybył Antoni, Iwaszkiewicz Michał, Madziar Maria

(54) Sposób wytwarzania granulowanej mieszanki paszowej dla larw ryb

(57) Sposób polega na **granulacji** składników paszowych w złożu fluidalnym z tym, że złoże tworzy się z mieszaniny suchych składników paszowych **rozfrakcjonowanych** do **częstek** o wielkości do 40 μm .

Złoże to **natryskuje** się lepiszczem składającym się z mieszaniny roztworu syropu **środniosukrzonowej maltodekstryny** i **kleiku** żelatynowego aż do momentu uzyskania aglomeratów mieszanki o wielkości od 0,040 μm do 0,8 μm .
/4 zastrzeżenia/

4(51) A23L A1 (21) 260648 (22) 86 07 16

(71) Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowalnictwa Zbóż, Warszawa

(72) Świercz Tereza, Czyż Irena

(54) Sposób produkcji **blyskawicznej** kaszy mianv

(57) Kaszę mianę o wielkości **częstek** 250 do 500 μm **poddaje się dehydratacji** w warstwie fluidalnej o grubości 50 do 100 mm, w komorze urządzenia do pracy ciągłej, w temperaturze powietrza 160 do 170°C w **czasie** do 4 minut przy prędkości przepływu 1,0 do 1,2 metra na sekundę i temperaturze nagrzania kaszy **nie** wyższej niż 100 C. Następnie **chłodzi** się kaszę do temperatury otoczenia w czasie do 5 minut w oddzielnej komorze i **pakuje** się w opakowania chroniące produkt **przed** dostępem wilgoci.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A23L A1 (21) 260652 (22) 86 07 16

(71) Nauchno-Issledovatel'sky Zonalny Institut Sadovodatva Nechernozemnoi Polosy, Moskwa, SU

(72) Myskin Mikhail M., Lisina Anna V., Khmelevskaya Ljubov D., Leites Raisa Y., Splrdonova Alevtina D., Lekhter Alla E., Paramoshina Valentins N., Pstrova Mari K.

(54) Środek konserwujący, zwłaszcza **owoce, jagody** i warzywa oraz sposób wytwarzania **środku konserwującego, zwłaszcza owoce, jagody i warzywa**

(57) środek konserwujący zawiera 0,8-6,4% wagowych **monoglicerydu**, 1,7-13,3% wagowych **acetylonoglicerydu**, 0,05-0,4% wagowych **sukcynylo-** lub **laktolimonoglicerydu**, 0,5-6,6% wagowych antyseptyku spożywczego oraz wodę.

Sposób wytwarzania **środku konserwującego** polega na tym, że odpowiednio ilości monoglicerydu, **acetylonoglicerydu**, **sukcynylo-** lub **laktolimonoglicerydu** **miesza** się i ogrzewa do

Stopienia mieszaniny, otrzymaną mieszaninę wlewa się do wody i miesza intensywnie w temperaturze 50-55°C do uzyskania **emulacji**, po czym **dodaje** się **antyseptyku** spożywczego i **ponownie** **dokładnie** miesza. /5 zastrzeżeń/

4(51) A23L A1 (21) 260832 (22) 86 07 29

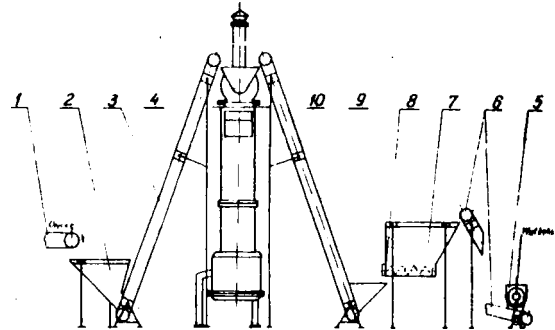
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew

(72) Kret Ryszard, Januszewski Tadeusz, Wicherkiewicz Sławek, Zbiec Tadeusz, Zbiec Grzegorz, Byliński Janusz, Cwiak Małgorzata, Stefańska Barbara

(54) Sposób **produkcji** przecierów i urządzenia do **etoeowania** tego sposobu

(57) Sposób **produkcji** przecierów polega na tym, że do świeżych wycieków dodaje się owoce lub warzywa w ilości umożliwiającej uzyskanie w produkowanym przecierze **pożądanego** poziomu **zawartości** istotnych składników, na przykład **pektyn**.

Urządzenie do **etoeowanie** tego sposobu, składające się z elementów linii doprowadzenia wycieków i elementów linii doprowadzenia owoców lub warzyw **charakteryzuje** się tym, że ma dozowniki /3 i 8/ włączone w te linie.
/2 zastrzeżenia/



4(51) A23N A1 (21) 261005 (22) 86 08 08

(71) Polaka Akademia Nauk Zakład Chemii Bioorganicznej, Poznań

(72) Gulewicz Krzysztof

(54) Sposób **odgorzania** nasion łubinu

(57) Sposób polega na tym, że nasiona **podda-** je się najpierw **spęcznieniu** w wodzie, w określonym czasie.

Spęcznione nasiona łubinu umieszcza się w zbiorniku i **przemywa** się dwukrotnie, **każdo-** razowo przez okres 48 godzin, wodnym **roztworem** etanolu o stężeniu od 30% do 75%, **przemywają-** cym nasiona w sposób ciągły, w obiegu zamkniętym, przy czym roztwór do zbiornika podaje się w takiej ilości, by lustro roztworu **zawsze** zakrywało nasiona. Wykorzystany wodny roztwór etanolu usuwa się ze zbiornika po każdym **prze-** myciu nasion, **wprowadzając** po pierwszym okre- sie **świeży** roztwór. Po drugim okresie **przemy-** wania roztwór usuwa się, a nasiona suszy się na wolnym powietrzu.
/2 zastrzeżenia/

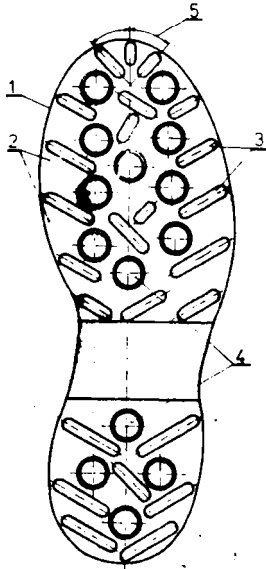
4(51) A43R A1 (21) 260450 (22) 86 07 02

(71) Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź

(72) Stanisławska Zofia, Ślusarski Ludomir, Jędrzejewska Małgorzata

(54) Spody do obuwia ochronnego

(57) Spody do obuwia chroniącego przed poślizgiem, wykonane są z materiałów o twardości 50-70 ShA, ścieralności nie wyższej niż 200 mm³ i mające urzeźbienia w postaci elementów pełnych /3/ i elementów przysawkowych /4/, rozmieszczonych tak, że obrzeże spodu /2/ obuwia jest otwarte, a stosunek powierzchni urzeźbienia /3/ i /4/ do powierzchni obrysu /1/ spodu wynosi 0,2 - 0,40. /4 zastrzeżenia/



4(51) A44C B44C A2(21) 264289 (22) 87 02 23

(75) Pluta Marek, Częstochowa

(54) Sposób wykonywania elementów zdobniczych na bazie naturalnej tkanki roślinnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonywania elementów zdobniczych na bazie naturalnej tkanki roślinnej, stosowanego szczególnie przy wykonywaniu biżuterii, stylowych ram ozdobnych, abażurów itp.

Sposób według wynalazku polega na tym, że naturalne elementy roślinne poddaje się zabiegowi wypręparowania siatki Jago unerwienia, po czym nadaje mu się przewodnictwo elektryczne nanosząc na Jago powierzchnią proszki metaliczne np. brązu, mosiądku lub miedzi, a następnie pokrywa go się galwanicznie warstwą metalu. /1 zastrzeżenie/

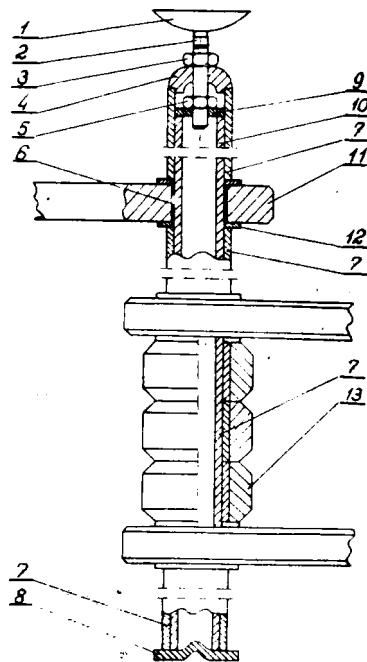
4(51) A47B A2(21) 261903 (22) 86 10 17

(75) Związek Andrzej, Warszawa

(54) Regał z obracającymi półkami

(57) wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regału o kształcie umożliwiającym różną ustawienie półek.

Regał z obrotowymi półkami według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z rdzenia /10/ zamocowanego rozprężnie między sufitem i podłogą za pomocą śruby /2/, nakrętki /5/, kołpaka /1/ i podstawy /8/. Na śrubie zamocowana rdzeniu umieszczone są półki /11/ rozdzielona tulejami dystansowymi /7/. Wszystkie te elementy ściskane są nakrętką IV poprzez dociski /4/ na śrubie /2/. /3 zastrzeżenia/



4(51) A61B A1(21) 260500 (22) 86 07 04

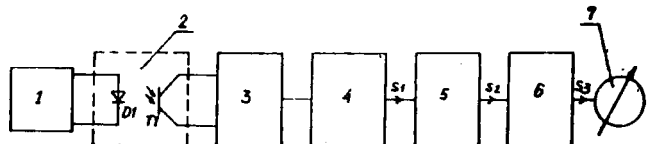
(71) Zespół Szkół Zawodowych Technikum Mechaniczno-Elektryczne, Września, Przedsiębiorstwo wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor", Poznań

(72) Modrzejewski Piotr, Kętowski Piotr, Zamiar Dariusz

(54) Układ do szybkiego pomiaru tętna człowieka

(57) Układ ma czujnik w postaci fototranzystora /T1/ umieszczonego w polu emisji świetlnej fotodiody /D1/.

Czujnik pracuje w zakresie promieniowania podczerwonego i reaguje na zmianę zabarwienia skóry spowodowaną skurczami serca, wpływającą na zmianę oświetlenia fototranzystora /T1/. Układ umożliwia stałą obserwację badanego tętna. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61B A1(21) 260856 (22) 86 07 30

(71) Zakład Doświadczalny Techniki Medycznej "ORMED", Łódź

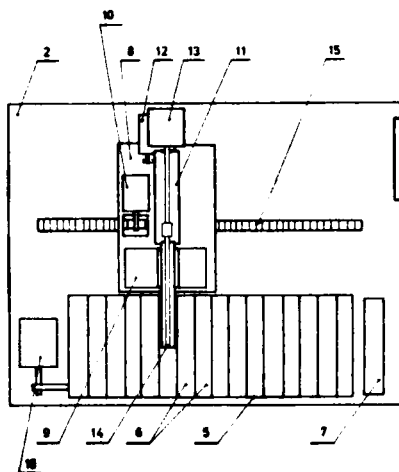
(72) Trybuński Andrzej, Zylński Roman, Wójcik Zbigniew

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru lekowrażliwości bakterii

(57) Sposób pomiaru lekowrażliwości, w którym stosuje się nefelometro-turbidymetryczne pomiaru stopnia wzrostu bakterii w płynnym inoculum pod wpływem rozpuszczonego w nim leku, polega na tym, iż kuetę pomiarową wprowadza się w określonych odstępach czasowych do nefelometru-turbidymetru, w którym doko-

nuje się pomiaru stopnia rozwoju bakterii bez udziału leku, a następnie po rozpoczęciu fazy wzrostu logarytmicznego bakterii kuwetę odwrócić się w celu przelania inoculum do celek z lubiulowymi krążkami nasycenymi lekami, po czym w określonych odstępach czasu kuwetę wprowadzić się do nefelometro-turbidymetru, gdzie wykonują się pomiary wzrostu bakterii we wszystkich celkach i kuwety.

Zebrane wyniki pomiarów analizuje się i przetwarza na końcowy wynik pomiaru lekowności. W urządzeniu nefelometro-turbidymetr /9/ jest osadzony na przesuwym wózku /8/, na którym znajduje się również urządzenie obrotowe /11/ do przelewania inoculum do celek kuwet pomiarowych /6/ oraz zabierak /14/ do wprowadzania kuwet /6/ z pojemnika inkubacyjnego /5/ do nefelometro-turbidymetru /9/ i do urządzenia obrotowego /11/. Wynalazek zapewnia szybki i dokładny pomiar lekowności bakterii, /2 zastrzeżenia/

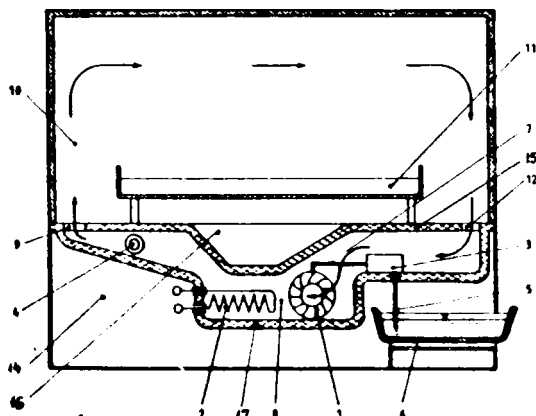


4 (51) A61G A1 (21) 260624 (22) 86 07 15

- (71) Medicor, Budapeszt, HU
 (72) Homokay József, Kapronczay Tibor, Nagy Csaba, Nagy Ferenc, Németh József, Szolcsányi Miklós, Tóth Ferenc, Urbán Iván

(54) Układ do regulacji wilgotności względnej w komorze klozowej inkubatora

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji układu łatwego do czyszczenia i sterylizacji, w którym woda za-



warta w zbiorniku nie będzie stykała się z przepływającym, ciepłym powietrzem a regulacja wilgotności względnej w żądanym zakresie możliwa będzie bez konieczności nagrzewania wody lub użycia oddzielnego urządzenia.

W układzie wodług wynalazku pompa /3/ sterowana za pomocą sygnału czujnika wilgotności /4/ usytuowanego na drodze przepływającego powietrza, doprowadza zassaną przewodami /5/ ze zbiornika wodnego /6/ wodę na wentylator /1/, który rozpyla ją, a rozpylona woda odparowuje na elemencie grzejnym /2/ umieszczonym w strumieniu powietrza lub w tym strumieniu ogrzany przez element grzejny /2/.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) A61G A1 (21) 260634 (22) 86 07 16

- (71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego, Żywiec
 (72) Piechota Eugeniusz, Hankus Zdzisław, Piątek Tadeusz, Piekarski Jerzy, Czuba Janusz, Koszykiewicz Tadeusz

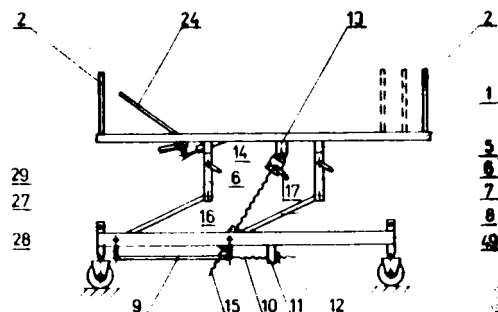
(54) Łóżko szpitalne ogólnego przeznaczenia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie połączenia w jednej konstrukcji łóżka jak największej ilości cech funkcjonalnych spotykanych dotąd wyłącznie w łóżkach specjalistycznych o wąskim zakresie zastosowań.

Łóżko ma leże, do którego remy /1/ przytwierdzone są od dołu dwie pary wsporników /5/ połączonych przegubowo, a zarazem rozłącznie, z dźwigniami /7/, które obrotowo umocowane są do podwozia /8/ łóżka. Wsporniki /5/ wyposażone są w mechanizmy zaczepowe /6/ służące do łączenia ze sobą lub rozłączania każdej z par symetrycznie po obu stronach łóżka usytuowanych wsporników /5/ z odpowiadającymi im dźwigniami /7/. Ciężno /9/, łączące obie pary dźwigni /7/ zespolone jest z śrubą ustalającą /10/ przetkniętą przez wspornik oporowy /11/. Na koniec śruby ustalającej /10/ jest nakręcona nakrętka ustalająca /12/.

Łóżko ma ponadto ruchome oparcie pleców /24/, które można ustawiać pod dowolnym kątem do ramy /1/ leża i blokować w wybranym położeniu przy pomocy zespołów blokujących /29/ sterowanych dźwigniami. Mechanizm podnoszenia i regulacji oparcia pleców /24/ zawiera naciekowe sprężyny gezwowe /28/.

/8 zastrzeżeń/



4 (51) A61K A1 (21) 259543 (22) 86 05 16
 A23K

- (30) 85 05 17 - UE - P 35 17 706.3
 (71) Bayer AG, Leverkusen, DE

(54) Środek wzmagający sprawność u zwierząt

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka umożliwiającego przyspieszenie

wzrostu zwierząt oraz wzrost produkcji między innymi wełny i mleka.

Środek wzmagający sprawność u zwierząt, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera tienylomoczniki lub -izomoczniki o wzorze 1, w którym A oznacza grupę o wzorze 1a i 1b, R¹ oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, cyjanową, alkoksylową, alkilotio, chlorowcaalkoksylową, chlorowcaalkilotio, alkoksylalkilową, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, acylową, arylową lub ary-

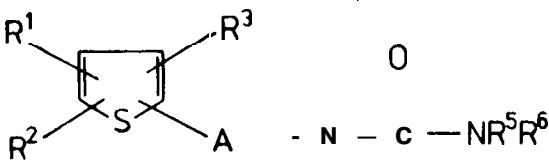
lową, R² oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, cyjanową, alkoksylową, alkilotio, chlorowcaalkoksylową, chlorowcaalkilotio, alkoksylalkilową, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, acylową, arylową lub ary-

lową, R³ oznacza atom węgla oznaczony podstawionym, nasyconym lub nienasyconym, cyklicznym lub arocyklicznym pierścieniem ewentualnie zawierającym grupę karbonylową, R⁴ oznacza grupę CN,

R⁵ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R⁶ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, cykloalkilową, alkenylową, ewentualnie podstawioną grupę arylową lub heteroarylową, R⁷ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, cykloalkilową, alkenylową, ewentualnie podstawioną grupę arylową lub hetero-

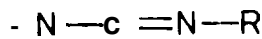
arylową, R⁸ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, cykloalkilowy, alkenylowy lub ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, R⁹ oznacza atom wodoru, rodnik

alkilowy lub cykloalkilowy, R¹⁰ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, a R¹¹ oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik arylowy. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1

WZÓR 1a



WZÓR 1b

4(51) A61K A1(21) 259997 (22) 86 06 10

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Samochocka Krystyna, Szymandera Janusz J.

(54) Sposób wytwarzania farmaceutyka

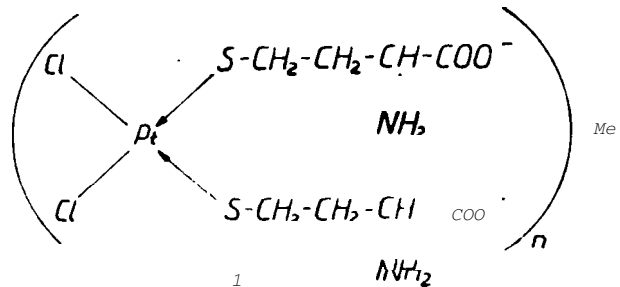
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania farmaceutyka przeznaczanego do diagnostyki nowotworów, charakteryzującego się niską toksycznością.

Sposób wytwarzania farmaceutyka opartego na wzorze przedstawionym na rysunku, polega na tym, że do roztworu wodnego czterochloroplatynianu potasu dodaje się metioninę w stosunku molowym metioniny do czterochloroplatynianu 2 do 1. Roztwór miesza się intensywnie

a następnie grzeje się zwłaszcza w łaźni wodnej, w temperaturze około 50°C. Przed dodaniem metioniny roztwór wodny czterochloroplatynianu wzbogaca się do dużego stężenia chlorków, na przykład dodatkiem chlorku sodu i chlorku potasu, a pH mieszaniny doprowadza się do wartości 3 do 5.

Do tak przygotowanego roztworu dodaje się metioninę, a w toku dalszego procesu technologicznego do kompleksu, dwuchlorodwumetioninoplatynowego dodaje się sól metalu, zwłaszcza chlorek iterbu, znakowany Yb-169. Składniki miesza się i pH roztworu doprowadza się do wartości około 6,5. W końcu roztwór przesącza się przez filtr sterylny.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A61K A1(21) 259997 (22) 86 06 10

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Samochocka Krystyna, Szymandera Janusz J.

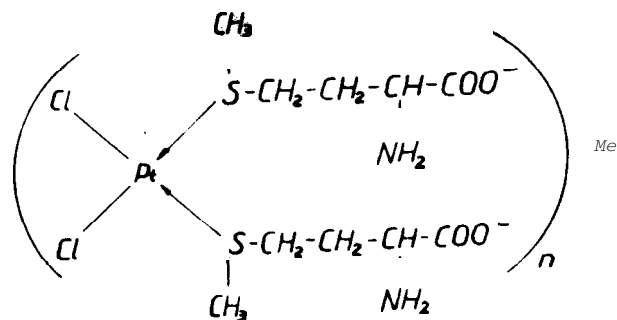
(54) Sposób wytwarzania farmaceutyka

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania farmaceutyka o niskiej toksyczności, przydatnego do badań scyntygraficznych tkanek nowotworowych.

Sposób wytwarzania farmaceutyka, zwłaszcza do diagnostyki nowotworów, opartego na wzorze przedstawionym na rysunku, polega na tym, że do sześciochloroplatynianu potasu dodaje się roztwór wodny chlorowodoru hydrazynowy w ilości 96% obliczeniowej ilości stechiometrycznej, zawieszoną miesza się około dwóch godzin w temperaturze 50 do 60°C, a następnie około 30 minut w temperaturze 80 do 90°C.

Po ochłodzeniu mieszaniny reakcyjnej odziedla się nieprzereagowany sześciochloroplatynian potasu, dekantuje się roztwór i przesącza, a pH przesącza doprowadza się do wartości 3 do 5, następnie do roztworu dodaje się metioninę w ilości odpowiadającej stosunkom molowym metioniny do czterochloroplatynianu 2 : 1, a po dokładnym wymieszaniu przez około 30 minut dodaje się sól metalu, zwłaszcza chlorek iterbu, znakowany Yb-169, następnie miesza się składniki i pH roztworu doprowadza się do wartości około 6,5 i w końcu roztwór przesącza się przez filtr sterylny.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A61K A1 (21) 263071 (22) 87 01 29

(30) 86 01 30 - GB - 8602346

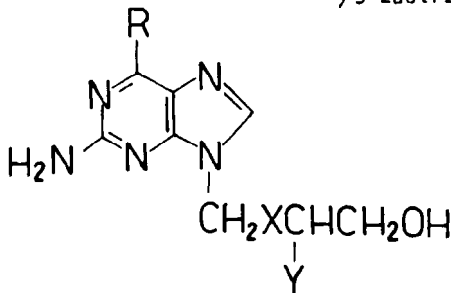
(71) The Wellcome Foundation Limited, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania kombinacji związku przeciwwirusowego i nietoksycznego inhibitora transportu nukleozydów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania kombinacji przydatnej do zwalczania infekcji wirusem herpes.

Sposób wytwarzania kombinacji związku przeciwwirusowego i nietoksycznego inhibitora transportu nukleozydów polega na tym, że syntetyzuje się purynę o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza, atom tlenu lub siarki, R oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub aminową, a Y oznacza atom wodoru lub hydroksymetyl i jej fizjologicznie dopuszczalną sól lub ester i doprowadza się do połączenia z wymienionym inhibitorem transportu nukleozydów z wytworzeniem kombinacji.

/5 zastrzeżeń/



4 (51) A61K A1 (21) 264695 (22) 87 03 18

(30) 86 03 19 - GB - 86/06762

(71) The Boots Company PLC, Nottingham, GB

(72) Allan Keith, Bogdan David W., Slater Richard M., Chen Jivn-Ren

(54) Sposób wytwarzania kompozycji farmaceutycznej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kompozycji farmaceutycznej o lepszych własnościach swobodnego płynięcia - sypania.

Sposób wytwarzania kompozycji farmaceutycznej składającej się z agregatów krystalicznego ibuprofenu, polega na tym, że krystaliczny ibuprofen o średnich wymiarach cząstek 5-100 mikrometrów zagęszcza się z utworzeniem agregatów kryształów, które rozdrabnia się i selekcjonuje. Zagęszczenie krystalicznego ibuprofenu do agregatów w postaci granulatu nie zawierającego zaróbek prowadzi się poprzez przepuszczanie pomiędzy wałkami, wytłaczanie lub zagęszczanie w granulatorze.

/15 zastrzeżeń/

4 (51) A61M A1 (21) 265810 (22) 07 05 21

(30) 86 05 22 - SE - 8602335-5

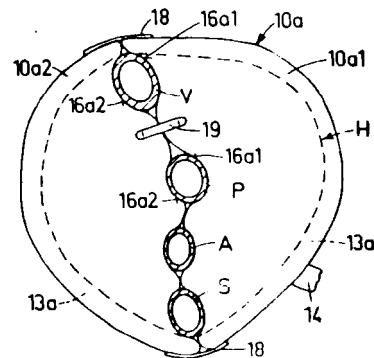
(71) Aetra-Tech AB, Sztokholm, SE

(72) Lundback Stig

(54) Przyrząd wspomagający pracę serca

(57) W przyrządzie osłona /10a/ ma względnie ruchome, wewnętrzne i zewnętrzne ścianki wykonane z cienkiego, elastycznego materiału, a odstęp /13a/ pomiędzy nimi wypełniony jest płynem.

Przyrząd znajduje zastosowanie jako łożo serca, wspólnie poruszana z włączoną ścianką serca.



4 (51) A61M A1 (21) 265930 (22) 87 05 28

(30) 86 05 28 - DE - P 3617882.9

86 12 22 - DE - P 3643905.1

87 04 04 - DE - P 3713114.1

(71) Lohmann GmbH und CoKG, Neuwied, DE

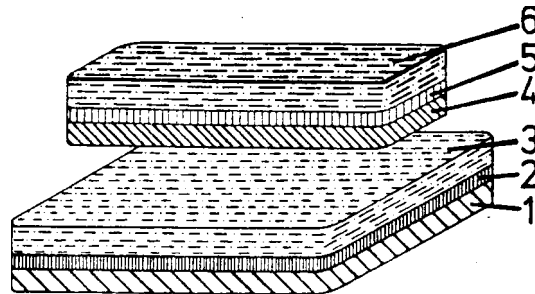
(72) Becher Frank

(54) Układ ustalający dla mocowania kateter, cewki i innych środków do skóry oraz sposób sterylnego mocowania cewki do skóry

(57) Układ warstwę skórną /3/ ma pokrytą warstwą przylegającą /2/ do skóry z usuwalną warstwą pokrywową /1/.

Do warstwy skórną /3/ przylega usuwalna warstwa pokrywowa /4/ oddzielająca kontaktową warstwę lepka /5/ przylepca górnego /6/. W sposobie stosuje się nieprzepuszczalną dla bakterii warstwę skórną przylegającą do skóry w obszarze wprowadzania cewki. Następnie wprowadza się cewkę przez warstwę skórną oraz stosuje się klej tworzący sprężystą nieprzepuszczalną dla bakterii warstwę przylegającą do obszaru przylepca dolnego otaczającego punkt perforacji, zaś obszar nakłucia uszczelnia się oraz przykleja przylepiec górny na cewkę.

/15 zastrzeżeń/



4 (51) A61N A2 (21) 264790 (22) 87 03 24

(75) Martyniuk Aleksander, Warszawa,

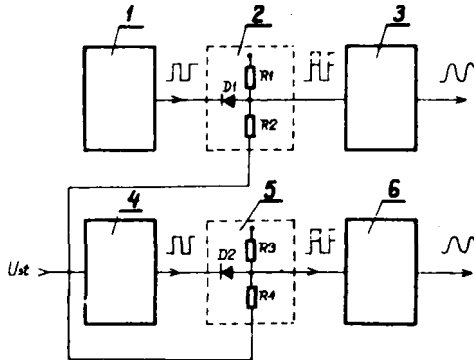
Martyniuk Jarosław, Michałowice k. Warszawy

(54) Układ generatorów zwłaszcza dla aparatu do terapii prądami interferencyjnymi niskiej częstotliwości

(57) Układ zawiera dwa generatory /1 i 4/ napięcia o przebiegu prostokątnym, z których pierwszy jest połączony z filtrem aktywnym /3/ za pomocą układu sprzężającego /2/, którego dioda /01/ jedną końcówką jest połączona z wyjściem generatora /1/, a drugą końcówką

do rezystorów /R1, R2/ i z wejściem filtru aktywnego /3/.

Druga końcówka rezystora /R2/ jest połączona z napięciem sterującym generatorem /4/ i rezystorem /R4/ układu sprzęgającego /5/. Dioda /D2/ drugiego układu sprzęgającego /5/ jest połączona jedną końcówką do wyjścia generatora /4/, a drugą końcówką do połączenia rezystorów /R3 i R4/ i wyjścia filtru aktywnego /6/. /2 zastrzeżenie/

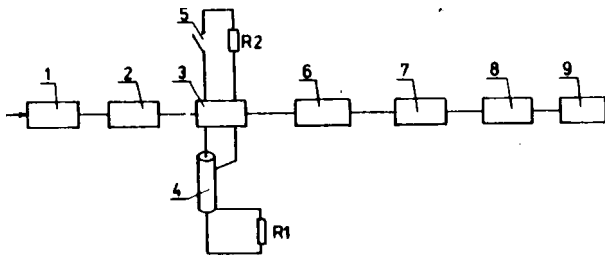


4(51) A62C A1 (21) 260239 (22) 86 06 24

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Wiórzyszko Zbigniew, Kotłowski Witold,
Płotnicki Wiesław, Adamowicz Marek

(54) Układ wykrywania i sygnalizacji pożaru

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy prostego układu do wykrywania i sygnalizacji pożaru.



Istota wynalazku polega na tym, że układ zawiera mostek **niezrównoważony /3/**, w którego jednej gałęzi jest włączony co najmniej jeden liniowy detektor pożaru /4/, w którego obwód jest włączony opornik odniesienia /R1/, zaś w drugiej przylegającej gałęzi mostka jest włączony równoległe do rezystancji tej gałęzi przez wyłącznik /5/ opornik kontrolny /R2/. /1 zastrzeżenie/

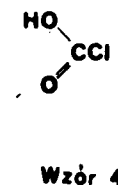
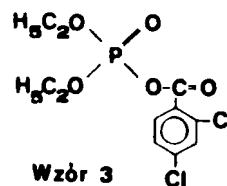
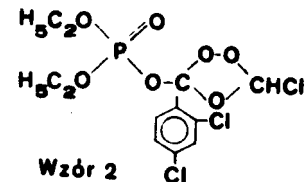
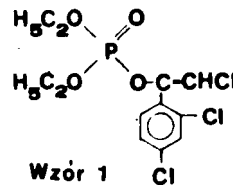
4(51) A62D A1 (21) 258927 (22) 86 04 10
CO2F

(71) Akademia Rolnicza, Kraków
(72) Erndt Aleksander, Polaczek Elżbieta

(54) Sposób unieczynniania chlorfenwinfofu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie unieczynniania chlorfenwinfofu w ściekach, odpadach produkcyjnych, przeterminowanych preparatach, a zwłaszcza pozostałościach po zabiegach agrotechnicznych.

Sposobem według wynalazku na chlorfenwinfofu o wzorze 1 działa się ozonem, a w wyniku tej reakcji powstaje związek przejściowy o wzorze 2, który ulega rozpadowi na związek o wzorze 3 oraz związek o wzorze 4, przy czym związek o wzorze 3 pod wpływem wody ulega rozpadowi na fosforan dietylowy oraz kwas 2,4 - dichlorobenzoesowy, natomiast związek o wzorze 4 rozpada się na chlorowódór i dwutlenek węgla. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

4(51) B01D A1 (21) 265419 (22) 87 04 29

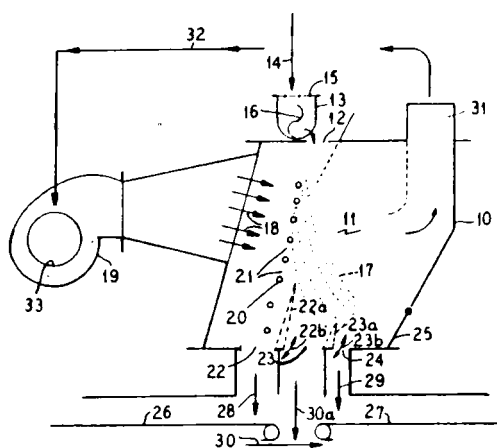
(30) 86 04 29 - US - PCT/US 86/00896
(71) Beloit Corporation, Beloit, US
(72) Blelegus Joseph B.

(54) Separator, zwłaszcza do oczyszczania wiórów drewnianych dla masy papierniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wydajnego oraz skutecznego i ekonomicznego w działaniu urządzenia do usuwania obcych elementów, takich jak śrętki i kawałki żelaza, z wiórów drewnianych.

Separator zawiera obudowę /10/, w której wióry są rozdzielane, w poprzek obudowy /10/, oraz dmuchawę /19/ dostarczającą powietrza przez wiele poziomych szczelin /18/ tworzących zeelonę z powietrza dla wiórów drewnianych, przez którą spadają cięższe, obca elementy, a lekkie wióry drewniane są odrzucane w celu rozdzielania. Powietrze jest zwracane przewodem recykulacyjnym /31, 32/ z obudowy /10/ do dmuchawy /19/.

Jedno lub więcej nastawnych skrzydełek /22a, 22b/ jest umieszczonych u dołu komory rozdzielczej /11/, regulując odprowadzanie cięższego materiału i wiórów przez wyloty /22, 23, 24/ /10 zastrzeżenie/



4 (51) B01F A1 (21) 265399 (22) 87 04 27

(30) 86 04 20 - HU - 1819/86

(71) **Erőmű-és Hálózattervező** Vallalat, Budapest, HU; **Órszágos Banyagegyártó Vallalat**, Budapest, HU; **OGREB-Institut für Kraftwerke**, Vetschau, 00

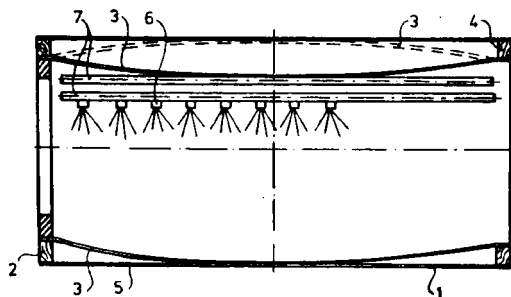
(72) **Ganc Lajos, Vigyázó György, Harmat Ernő Szikora Ferenc, Zsigmond Ferenc, Horvath István, Neumann Günter, Linke Horst**

(54) Urządzenie do nawilżania i jednoczesnego mieszania materiałów pyłowych i/lub ziarnistych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej konstrukcji ekonomicznego w działaniu urządzenia umożliwiającego równomierne nawilżanie materiałów skłonnych do przywierania i spiekania.

Urządzenie według wynalazku ma sprężystą wykładzinę, którą stanowią pasy /3/ przytwierdzona przy wlocie i wylocie bębna /1/ wzdłuż Jego powierzchni wewnętrznej, najkorzystniej symetrycznie, leżące luźno na elementach kształtowych /2/ rozmieszczonych w odstępach i przytwierdzone do listew /4/, rozmieszczonych między elementami /2/, przy czym dysze rozpylające /6/ przewodu wodnego /7/ mają otwory rozpylające skierowane do wnętrza bębna /1/.

/11 zastrzeżeń/



4 (51) B01J A1 (21) 257149 (22) 85 12 24

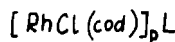
(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań

(72) **Duczmał Wojciech, Urbaniak Włodzimierz, Mercinieć Bogdan**

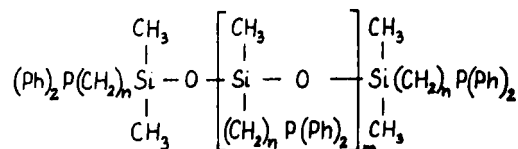
(54) Sposób otrzymywania nowych katalizatorów rodowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nowych katalizatorów rodowych charaktery-

zujących się zwiększoną odpornością termiczną. Sposób otrzymywania nowych katalizatorów rodowych o ogólnym wzorze 1, w którym p przyjmuje wartość 2 lub 3, a L jest fosfinowanym siloksanem o ogólnym wzorze 2, w którym m równa się 0, a n przyjmuje wartości 1, 2 lub 3 dla p równego 2 lub m równa się 1, a n równa się 2 dla p równego 3, charakteryzuje się tym, że fosfinowany siloksan o ogólnym wzorze 2, w którym m i n maia wyżej podane znaczenie, łączy się do *H₂/μ*-dichlorobis/1,5-cyklookdadieno/dirodu/I/, przy czym reakcję prowadzi się w organicznym rozpuszczalniku niereagującym z substratami reakcji. /1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2

4 (51) B01J A1 (21) 260389 (22) 86 07 01

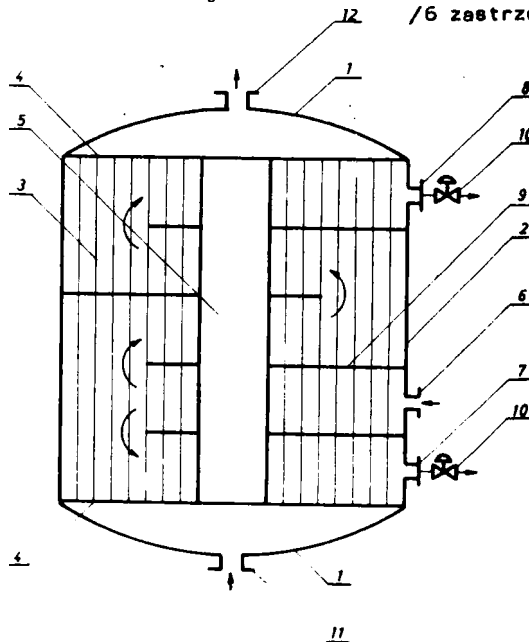
(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) **Stankiewicz Andrzej, Leszczyński Zbigniew**

(54) Reaktor wielorurowy do prowadzenia procesów silnie egzotermicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania reaktora charakteryzującego się efektywnym wykorzystaniem ciepła transportowanego przez strumień nośnika ciepła oraz istotnym zredukowaniem niekorzystnych obszarów podwyższonej czułości parametrycznej i mnogich stanów ustalonych.

Reaktor charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwa punkty /7, 8/ odprowadzenia nośnika ciepła i co najmniej jeden punkt /6/ doprowadzenia nośnika, przez co ruch w przestrzeni między rurowej ma charakter dwukierunkowy. /6 zastrzeżeń/



/11

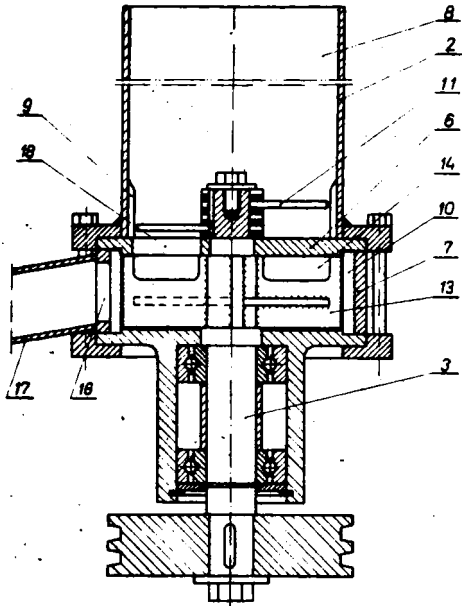
4 (51) B02C A1 (21) 260697 (22) 06 07 16

(75) Kotuła Stefan, Siemonia

(54) Urządzenie do rozdrabniania kości

(57) Urządzenie ma korpus /2/ przedzielony płytą /6/ na dwie komory, górną /7/ i dolną /8/.

W osi korpusu umieszczony jest obrotowo wał napędowy /3/, na którym osadzone są zespoły noży /11 i 13/. Zespół /11/ ma układ poziomy, natomiast zespół /13/ ma układ pionowy. Na obwodzie komór /7 i 8/ znajdują się prostokątne występy /9 i 10/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B03C A1 (21) 265298 (22) 87 0 4 21

(30) 86 04 21 - SE - 8601817-3

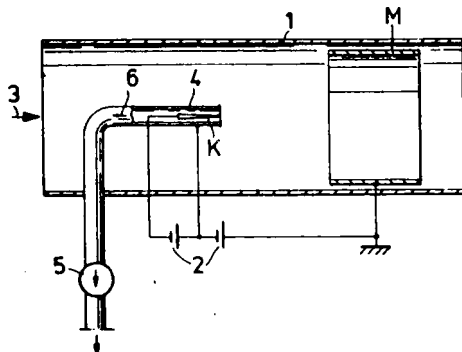
(71) ASTRA - VENT AB, Sztokholm, SE

(72) Tórk Vilmos, Loreth Andrzej

(54) Urządzenie do wytwarzania elektrycznego wyładowania ulotowego w powietrzu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego ograniczenie powstawania środków drażniących podczas wyładowania ulotowego.

Urządzenie do wytwarzania elektrycznego wyładowania ulotowego w powietrzu zawiera elektrodą ulotową /K/, elektrodą bombardowaną /M/ oddaloną od elektrody ulotowej /K/ i źródło /2/ prądu stałego, którego odpowiednie koń-



cówki są połączone z elektrodą ulotową /K/ i elektrodą bombardowaną /M/. Napięcie źródła /2/ prądu i konstrukcja elektrody ulotowej /K/ są takie, aby wytworzyć wyładowanie ulotowe na elektrodzie ulotowej /K/.

Urządzenie zawiera także środk /4, 5/ do ciężkiego usuwania powietrza znajdującego się pośrednio w pobliżu elektrody ulotowej /K/, i do uzdatniania tego usuwanego powietrza przez usuwanie z niego substancji szkodliwych i drażniących, wytworzonych przez wyładowanie ulotowe, takich jak ozon i tlenki azotu, /12 zastrzeżeń/

4 (51) B05B A1 (21) 265251 (22) 87 04 17

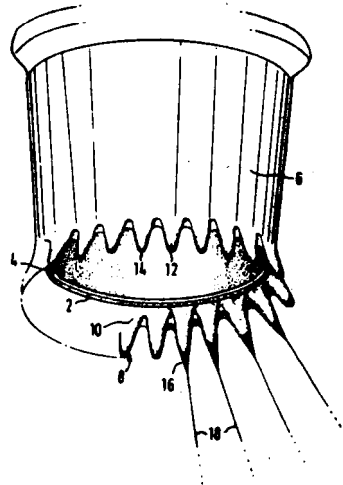
(30) 86 04 21 - GB - 8609703

(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

(54) Urządzenie do elektrostatycznego natryskiwania

(57) Urządzenie dla rozpylania cieczy ma rozpylającą krawędź /8/ zaopatrzoną w uzębienie /12/.

Żadne części urządzenia nie powodują wpływu niskiego potencjału w pobliżu rozpylającej krawędzi, sprowadzając straty upływności do minimum. Przy napięciu doprowadzanym przez zasilacz wysokiego napięcia natężenie pola przy końcówkach uzębienia /12/ jest wystarczające dla utworzenia jednej strugi /18/ z każdego zęba. Strugi rozdzielają się w krople, których rozmiar w dużym stopniu nie zależy od zmian natężenia pola powodowanych zmieniającą się odległością od natrykiwanego celu.



4 (51) B07B A1 (21) 265040 (22) 87 04 07

(30) 86 04 11 - US - PCT/US86/00718

(71) Belolt Corporation, Belolt, US

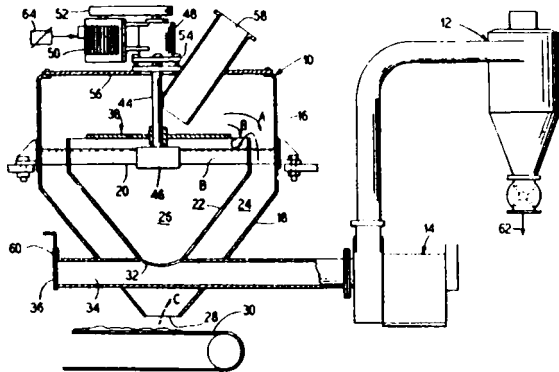
(72) Eriksson Arna F.

(54) Separator, zwłaszcza obrotowy do rozdzielania mieszaniny zrębków drewnianych i sposób rozdzielania zrębków drewnianych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji taniego i ekologicznego w działaniu separatora do rozdzielania mieszanej zrębków drewnianych o różnych wymiarach.

Separator zawierający komorę utworzoną z wielu współosiowych komór, z których każda zawiera otwór do wyładowywania odpowiedniego składnika, charakteryzuje się tym, że ma wirnik

/38/, umieszczony powyżej komór /24, 26/, środki napędowe połączone z wirnikiem /38/, suwnię wlotową dostarczającą rozdzielaną mieszaninę do wirnika /38/ oraz środki do wytwarzania przepływu powietrza, połączone z otworami wyładowczymi komór /24, 26/.

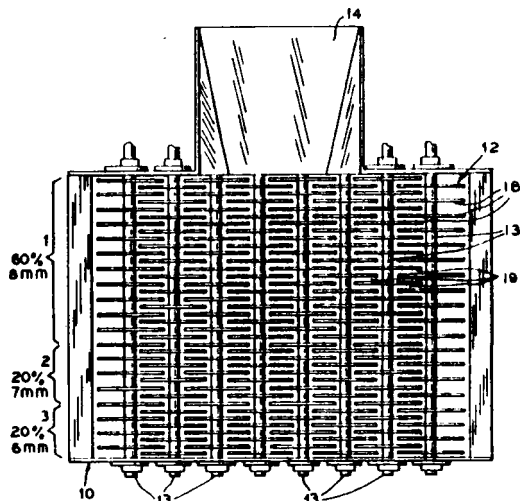


4(51) B07B A1(21) 265326 (22) 87 04 23

(30) 86 04 24 - US - PCT/US86/00838
(71) Beloit Corporation, Beloit, US
(72) Bielagus Joseph B., Gobel Richard J.

(54) Tarcza sitowa do rozdrabniania i sortowania materiału, zwłaszcza na pulpe papierową oraz sposób sortowania przesiewanego materiału, zwłaszcza na pulpe papierową

(57) Tarcza według wynalazku charakteryzuje się tym, że materiał stanowiący rozdrobnione drewno wprowadza się w obszar przesiewania /12/ pomiędzy dwusieczne, otwarte, zróżnicowane szczeliny między czołowymi powierzchniami tarcz /18/ sitowych, przy czym każde zróżnicowanie szerokości szczelin zawarte jest w pasmach o zakresie od 8 mm do 6 mm wzdłuż obszaru przesiewania /12/.



4(51) B07D A2(21) 265803 (22) 87 05 19

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Fajfer Andrzej, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania nowego związku 3, 17, 20-trioksa-2-19-dokozandionu

(57) W sposobie monoocetan-1,3-tridekandiolu poddaje się reakcji O-alkilowania diazooceta-

nem etylu w środowisku niepolarnych rozpuszczalników, w temperaturze 60 - 120°C w obecności soli palladowych lub miedziowych.

Związek znajduje zastosowanie w syntezie związków makrocyklicznych o pizomowym zapachu.

4(51) B08B A1(21) 257987 (22) 86 02 17

(71) Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych "Bipromet", Katowice
(72) Wierchowski Michał, Domański Ireneusz

(54) Sposób czyszczenia rur w chłodnicy gazu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu czyszczenia rur w chłodnicy gazu zapyłonego, który umożliwi prowadzenie procesu czyszczenia w czasie przepływu gazu i czynnika chłodzącego.

Sposób polega na tym, że rury chłodnicy /2/ wprowadzane są w ruch drgający za pomocą jednego lub kilku elementów sztywnych /3/, połączonych z wibratorem /4/, przy czym pomiędzy sztywnymi elementami /3/ a płaszczem /1/ chłodnicy znajduje się uszczelnienie /5/.

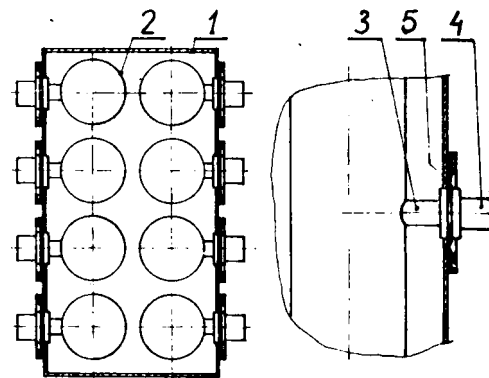


Fig. 1

Fig. 2

4(51) B08B A1(21) 259 573 (22) 86 0 5 20

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kamiński Lech, Szawłowski Oerzy, Skoczył Aleksander, Gołębiowski Maciej, Kawalec Czesław

(54) Sposób usuwania warstw azotowanych w stalach konstrukcyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu usuwania warstw azotowanych stali konstrukcyjnych znajdującego zastosowanie zwłaszcza do regeneracji reaktorów pracujących w atmosferze amoniaku gazowego w podwyższonej temperaturze, z możliwością przywrócenia im własności plastycznych i z zachowaniem ich właściwości wytrzymałościowych.

Istota wynalazku polega na tym, że element konstrukcyjny z warstwą azotowaną wygrzewa się w temperaturze 540°C do 570°C w czasie 48 do 96 godzin w atmosferze powietrza, następnie usuwa się mechanicznie przez piaskowanie powierzchniowe warstwy tlenkowe powstałe w procesie wygrzewania.

/4 zastrzeżenia/

(51) B21B A1(21) 2G0606 (22) 86 07 14
823P

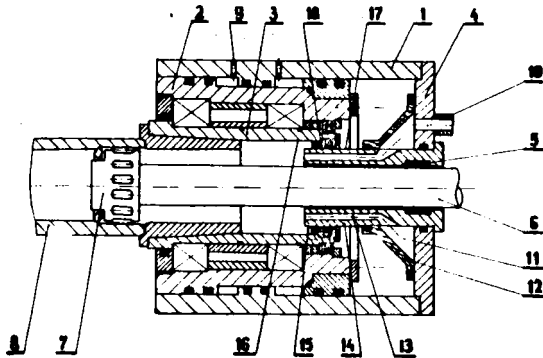
- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG",
Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych
"FAZOS", Turnowskie Góry
(72) Banach Jerzy, Sobek Jerzy

(54) Sposób przepłukiwania głowicy skrawająco-nagniatącej przez uchwyt hydrauliczny oraz uchwyt hydrauliczny do realizacji tego sposobu

Celem wynalazku Jest zwiększenie efektywności przepłukiwania głowicy skrawająco-nagniatącej oraz zwiększenie niezawodności uchwytu reulicznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, ciecz przepływającą dostarcza się do wnętrza chwytu hydraulicznego przez króciec /10/ iuszczony w pokrywie /4/ uchwytu. We wnętrzu chwytu etrudze cieczy nadaje się korzystny fil przy pomocy kształtowej tulei /14/, przy czym tłok i elementy łożyskujące wrzeciennik /3/ uchwytu hydraulicznego odgradza się szczelnie od cieczy przepływającej.

Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu /1/, pomiędzy drągami /6/ a wrzeciennikiem /3/ i pokrywą /4/ a tuleją /14/, z kanałkiem /13/, przy czym wylot kanałka /13/ znajduje się z tej strony tulei /14/, która jest bliższa wrzeciennikowi /3/, a wylot kanałka /13/ połączony Jest z co najmniej jednym króćcem /10/. /5 zastrzeżeń/



(51) B21C A1(21) 260018 (22) 86 06 11

- (71) Zakłady Urządzeń Chemicznych "Metalchem"
im. Władysława Planetorza, Kędzierzyn-
Koźle
(72) Przybyła Janusz, Goździewicz Zygmunt,
Szał Andrzej, Zub Ryszard, Stawski
Józef

(54) Sposób wytłaczania wzdłużnych żeber na wewnętrznej powierzchni rury

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskiwanie silnie rozwiniętej powierzchni wewnętrznej, zwłaszcza przy obróbce rur o małych średnicach i dużych długościach.

Sposób wytłaczania wzdłużnych żeber na wewnętrznej powierzchni rury za pomocą profilowanego obrotowego krążka o osi przesuniętej mimośrodowo względem osi rury, mającego zewnętrzną powierzchnię tworzącą w postaci rowków wzdłużnych, charakteryzuje się tym, że ure mociuje się a oś krążka ustawia się tak względem osi rury, że suma wielkości mimośrodów i połowy średnicy krążka jest większa od połowy wewnętrznej średnicy rury. Krążek napędza się tak, że jego oś wykonuje ruch obro-

towy względem osi rury i równocześnie, ruchem postępowym równoległe do osi rury, wprowadza się go do wnętrza rury.

Wielkość przesuwu krążka wzdłuż osi rury odpowiada jednemu obrotowi osi krążka względem osi rury i jest mniejsza od szerokości krążka. Uzyskuje się obtaczanie krążka po wewnętrznej ścianie rury i wytłoczenie na jej powierzchni wewnętrznej żeber odpowiadającym kształtom rowków krążka. /4 zastrzeżenia/

A(51) B21C A1(21) 260019 (22) 86 06 11

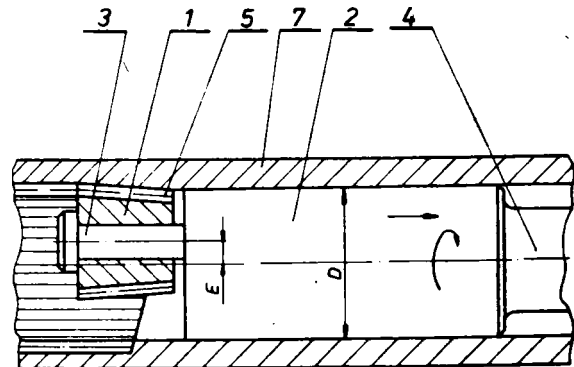
- (71) Zakłady Urządzeń Chemicznych "Metalchem"
im. Władysława Planetorza, Kędzierzyn-
Koźle

- (72) Przybyła Janusz, Goździewicz Zygmunt,
Szał Andrzej, Zub Ryszard, Stawski Józef

(54) Narzędzie do wytłaczania wzdłużnych żeber na wewnętrznej powierzchni rury

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego narzędzia do produkcji rur o małych średnicach z żebrami wzdłużnymi na ich wewnętrznej powierzchni.

Narzędzia do wytłaczania wzdłużnych żeber na wewnętrznej powierzchni rury, składające się z profilowanego obrotowego krążka o osi przesuniętej mimośrodowo względem osi rury, mającego zewnętrzną powierzchnię w postaci wzdłużnych rowków, charakteryzuje się tym, że krążek /1/ osadzony Jest za pomocą sworznia /3/ na końcu walcowego trzpienia napędowego /2/, którego zewnętrzna powierzchnia przylega do wewnętrznej powierzchni rury, a oś sworznia /3/ przesunięta jest mimośrodowo względem osi trzpienia napędowego /2/ o wielkość mimośrodową /E/ i jest większa od połowy średnicy zewnętrznej trzpienia napędowego /2/.



Początek trzpienia napędowego /2/ połączony Jest z drążkiem napędowym /4/. Krążek /1/ ma zewnętrzną kształt stożkowy lub stożkowo-walcowy, tak że osie wzdłużnych rowków w części stożkowej krążka /1/ leżą na powierzchni stożka, którego zbieżność składowana Jest w stronę trzpienia napędowego /2/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B21C A1(21) 267214 (22) 87 08 06

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Techniki Instalacyjnej "Instal",
Warszawa; Gdańskie Przedsiębiorstwo
Instalacji Sanitarnych, Gdańsk
(72) Siemieńczuk Jerzy, Dobrzański Jerzy

(54) Sposób wykonywania rur o cienkiej ściance grubowo-formowanej i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających uzyskanie rur charakteryzujących się dużą wydajnością wymiany ciepła.

Sposób polega na tym, że ściankę cylindrycznej rury w miejscu, z którego ma się rozpocząć jej śrubowe formowanie, usztywnia się walcowym rdzeniem wprowadzonym suwliwie do wnętrza rury końcem zaopatrzonym w cylindryczne podcięcia i mocuje się w zacisku promieniowym, po czym, przy pomocy narzędzia formującego początkowy fragment gwintu, wykonuje się poprzeczny zgniot ścianki rury do dopuszczzonej podcięciem głębokości. Następnie przez Jednocześnie wprowadzenie w ruch obrotowy narzędzia formującego i zsynchronizowany z nim posuwisty ruch posuwisty zacisku promieniowego powoduje się deformację ścianki rury w postaci zwojów gwintu niesamochanownego o zarysie sinusoidalnym, którego średnica zewnętrzna jest równa średnicy koła opisanego na obrysie przekroju poprzecznego uzyskanym po lokalnym zgniocie początkowym.

Podstawy zarysu gwintu są usytuowana na średnicy koła wpisano w ten obrys. Po wykonaniu około trzech skoków gwintu zacisk promieniowy i narzędzie formujące przemieszcza się w położenie początkowe poprzez zmianę kierunku ich ruchu, a tworzenie kolejnych skoków gwintu dokonuje się przy pomocy zasadniczego przyrządu formującego wyprowadzonego w końcowy fragment gwintu i przejmującego funkcję narzędzia formującego, które podczas kontynuowania procesu stanowi luźno obracającą się nakrętkę, zachowującą względem zasadniczego przyrządu formującego stałą odległość, a przez to stałą wielkość kąta skręcania rury. Ściankę rury można też usztywnić przez wprowadzenie do wnętrza cienkościennej rury, rurę o średnicy równej cylindrycznemu podcięciu. Wykonuje się ale poprzeczny zgniot rury, nadając w tym miejscu przekrojowi rury kształt eliptyczno-owalny lub trójkątny lub n-kątny dla uzyskania gwintu dwu-, trój- lub o n zwojach.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że tarka wyposażona jest w zacisk promieniowy zamocowany w imaku narzędziowym zamontowanym na rurociągu tokarki, w narzędzie formujące przytwierdzone do łoża tokarki i w zasadniczy przyrząd formujący gwint, zamocowany w uchwycie na wrzecionie tokarki. Narzędzie formujące składa się z sztywnego korpusu /3.1/, w którym osadzona jest obrotowa tuleja /3.4/, której powierzchnia zewnętrznego obrzeża od strony wrzeciennika ma nacięty wielowypust, a powierzchnia wewnętrzna na kształt stożkowej, z dzielonej wzdłużnie nakrętki /3.3/, która od strony zasadniczego przyrządu formującego

ma w przekroju poprzecznym do płaszczyzny podziału zarys kołowy o średnicy nieco większej od średnicy koła opisanego na poprzecznym zarysie formowanego gwintu, przechodzący - nie końcu od strony zacisku promieniowego w etap o zarysie formowanego gwintu, oraz nakrętki dociskowej /3.5/.

Zasadniczy przyrząd formujący składa się z obejmy /4.1/ zakończonej zewnętrznym gwintem, której wewnętrzna powierzchnia jest otwierająca, i z osadzonej w niej nakrętki /4.2/ dzielonej wzdłużnie, mającej zewnętrzną powierzchnię stożkową i charakterystycznie ukształtowaną powierzchnię wewnętrzną identyczną z powierzchnią nakrętki /3.3/ w narzędziu formującym, oraz z nakrętki dociskowej /4.3/ także z przesuwnej tulei /4.4/ mającej na powierzchni wewnętrznej wielowypust współpracujący z wielowypustami na zewnętrznych powierzchniach obejmy /4.1/ i tulei /3.4/ narzędzia formującego. /8 zastrzeżeń/

4(51) B21D A1(21) 260017 (22) 86 06 11

(71) Zakłady Urządzeń Chemicznych "Metalchem" im. Władysława Planetorze, Kędzierzyn-Koźle

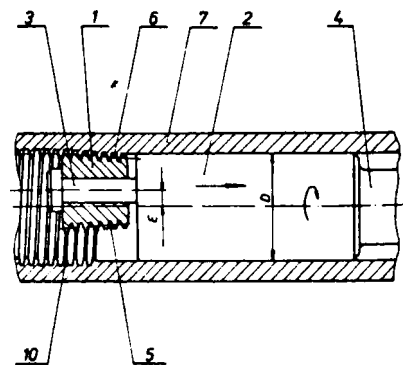
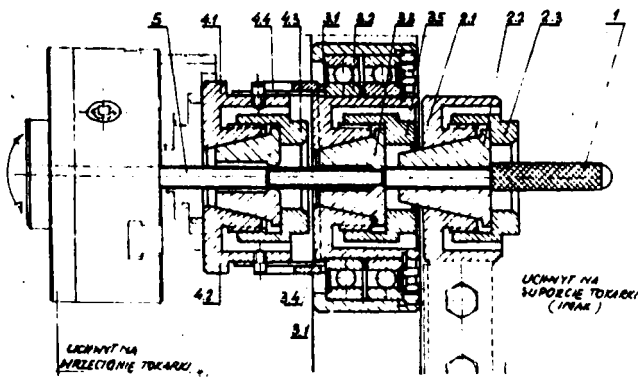
(72) Przybyła Janusz, Goździewicz Zygmunt, Szal Andrzej, Zub Ryszard, Stawski Józef

(54) Narzędzia do wytłaczania spiralnych żeber na wewnętrznej powierzchni rury

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia umożliwiającego wykonywanie spiralnych żeber o małym skoku wewnątrz rur o małych średnicach wewnętrznych.

Narzędzie do wytłaczania spiralnych żeber na wewnętrznej powierzchni rury składające się z profilowanego obrotowego krążka o osi przesuniętej mimośrodowo względem osi rury, mającego zewnętrzną powierzchnię w postaci promieniowych obwodowych rowków, charakteryzuje się tym, że krążek /1/ osadzony jest za pomocą sworznia /3/ na końcu walcowego trzpienia napędowego /2/, którego zewnętrzna powierzchnia przylega do wewnętrznej powierzchni rury /7/, a os sworznia /3/ przesunięta jest mimośrodowo względem osi trzpienia napędowego /2/ o wielkość mimośrodu /E/, tak że suma połowy średnicy krążka /1/ oraz wielkość mimośrodu /E/ jest większe od połowy średnicy zewnętrznej trzpienia napędowego /2/.

Początek trzpienia napędowego /2/ połączony jest z drążkiem napędowym /4/. Krążek /1/ ma promieniowe obwodowe rowki /5/ tworzące między nimi kryzy /6/ o średnicach malejących w kierunku trzpienia napędowego /2/. /2 zastrzeżenia/

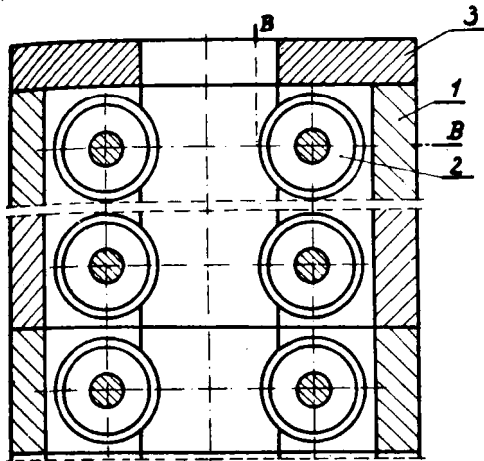


(51) B21H A1(21) 260568 (22) 86 07 08

- (71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Keczmarowski Andrzej

Głowica do radełkowania prostego

Głowica składa się ze stosu segmentów /1/ uszczelnionych współosiowo pomiędzy pierścieniami /2/ połączonymi w sztywną całość kołkami wiatrowsowymi.
Segmenty /1/ obrócone są wzajemnie wokół osi pod kątem odpowiadającym podziałce radełkowania. /1 zastrzeżenia/



4(51) B22F A1(21) 259656 (22) 86 05 22

- (71) Instytut Technologii Materiałów
I Elektronicznych "Unitra-Cemat",
Warszawa
(72) Rychlicki Marek, Strubińska Iwona

(54) Sposób wytwarzania granulatu wolframu i jego tlenków oraz ich kompozytów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania granulatu z proszku wolframu i jego tlenków oraz wytwarzania ich kompozytów stosowanych zwłaszcza jako materiały na elementy dla przemysłu elektrotechnicznego i elektronicznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że proszek wolframu albo/1 trójtlenku wolframu miesza się odpowiednio ze środkiem wiążącym w ilości do 9% wagowych, a uzyskaną masę wprowadza się w ruch obrotowy z prędkością nie przekraczającą 60 obr/min przez okres od 10 minut do 3 godzin.

Z wytworzonego granulatu sporządza się wypraski, z których po wygrzaniu ich w temperaturze 1023 - 1123K w atmosferze wodoru i spieczeniu w temperaturze 1223 - 1473K otrzymuje się doekonały materiał ne różnego rodzaju elementy np. stykowe. /5 zastrzeżeń/

4(51) B22F A1(21) 260483 (22) 86 0 7 03

- (71) Wojskowe Akademia Techniczna
im. J. Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Moszczyński Aleksander, Piętaszewski Jan,
Michałowski Jerzy

(54) Materiał spiekany na osnowie żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu mieszanki proszkowej, z której poprzez jednokrotne lub dwukrotne prasowanie i spiekanie wyprasek znanymi sposobami, otrzy-

muje się materiał spiekany na osnowie żelaza, stosowany do wyrobu ślizgowych pierścieni uszczelniających, współpracujących z gładkościami lub bruzdowymi cylindrami.

Mieszanka proszkowa składa się z 96,0-99,5 części wagowych proszku żelaza i 0,5-4,0 części wagowych proszku stopowego oraz 0,5-1,0 części wagowych środka poślizgowego. Jako proszek stopowy stosuje się rozpylony ołów w ilości 1,0-4,0 części wagowych lub rozpylony tlenek ołowiu Pb_3O_4 w ilości 0,9-4,0 części wagowych lub dwusiarczek molibdenu Mo_2S w ilości 0,5-2,0 części wagowych.

/4 zastrzeżenia/

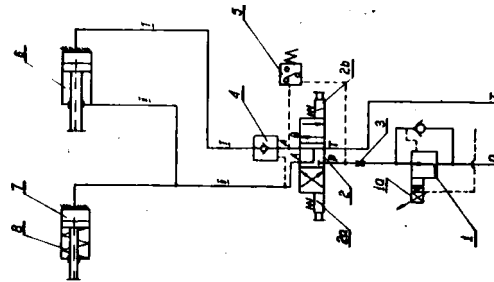
4(51) B23B A1(21) 260875 (22) 86 08 01

- (71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, Pruszków
(72) Niedbała Marian

(54) Układ hydrauliczny sterowanie konika

Układ hydrauliczny sterowania ruchów przesuwnych i mocowania konika na prowadnicach zawiera zawór redukcyjny proporcjonalny /1/ połączony z rozdzielaczem suwakowym /2/ współpracującym z siłownikiem hydraulicznym /6/ przesuwu pinoli oraz z siłownikiem hydraulicznym /7/ mocowania konika.

Zawór redukcyjny proporcjonalny /1/ ustawiany jest na różna ciśnienia potrzebne dla ruchów pinoli i mocowania konika na prowadnicach. Rozdzielacz suwakowy /2/ służy równocześnie do sterowania ruchów pinoli i zacisku konika z tym, że luzowanie konika możliwe jest dopiero po wycofaniu pinoli. /3 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1(21) 260826 (22) 86 07 28

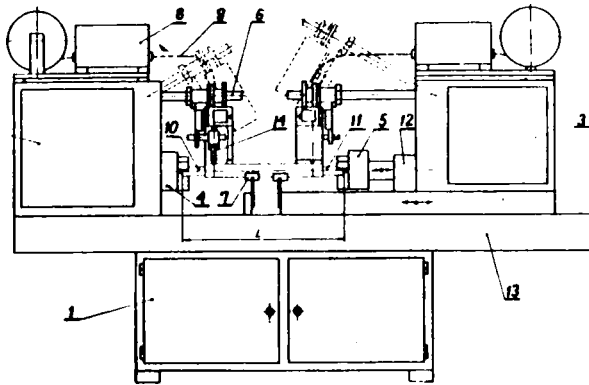
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu
Gospodarstwa Domowego "Domgos", Chorzów
(72) Porada Andrzej, Loska Jerzy

(54) Urządzenie do automatycznego obwodowego szceplania i spawania czopów do rur w osłonie gazów ochronnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do automatycznego szceplania i spawania czopów do rur.

Urządzenie stanowią: korpus /1/, zespół napędu /2/ z pneumatycznym uchwytem samocentrującym /4/, chwytak /3/ z pneumatycznym uchwytem samocentrującym /5/ i suportem /12/ dosuwającym uchwyty samocentrujące /5/ do spawanego czopa /11/, prowadniki drutu elektrodowego /6/ wyposażone w poziome ramiona odchylane do góry w płaszczyźnie pionowej ze osią pneumatycznych uchwyty samocentrujących /4 i 5/, podpórki /7/ podpierające spawany element, podajniki drutu elektrodowego i gazu ochronnego /8/ oraz uchwyty spawalnicza /14/ połączona z podajnikami /8/ przewodami /9/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1(21) 263855 (22) 87 01 28

(30) 86 01 29 - HU - 411/86

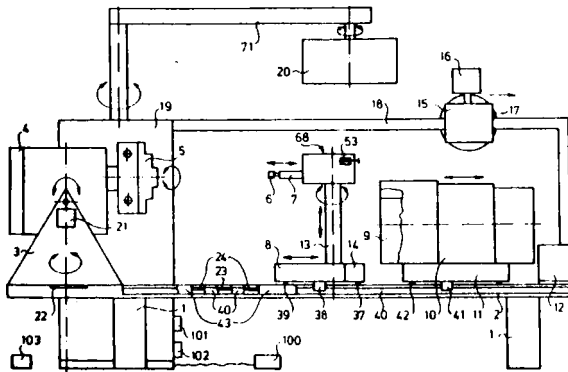
(71) Diósgyőri Gépyar, Miskolc, HU

(72) Dunaveczi István, Bodnarik Ferenc,
Kelemen Ferenc

(54) Urządzenie mocujące i obrabiające do
spawarek, szczególnie do spawarek
lukowych pracujących w osłonie gazu
ochronnego

(57) Urządzenie ma konstrukcję nośną /3/ me-
chanizmu mocującego i obracającego /5/ obroto-
wo ułożyskowaną w łożysku oporowym /22/.

Mechanizm /5/ jest umieszczony przechylnie, w płaszczyźnie pionowej, na konstrukcji nośnej /3/ za pomocą mechanizmu przechylenia /21/, a ramię /7/ mocujące pistolet spawalniczy /6/ jest przytwierdzone do mechanizmu podnośnika /13/. Konstrukcja /3/ i mechanizm /21/, jak również wózek /8/ i mechanizm /13/ są połączone sygnałami sterującymi z zespołem programowania i sterowania. /4 zastrzeżenia/



4(51) B23P A1(21) 259 8 5 7 (22) 8 6 0 6 0 2

(61) 256673

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POLMAG
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych
im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice

(72) Wasyleczko Zenon

(54) Sposób wytwarzania narzędzi górniczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lepszego wykorzystania korpusu narzędzi górniczych.

Sposób według wynalazku polegający na lutowaniu końcówki roboczej do korpusu narzędzia, charakteryzuje się tym, że przed zlutowaniem korpusu narzędzia z końcówką roboczą, korpus narzędzia nawęgla się na głębokość do

2,5 mm przy jednoczesnym przedwzrostaniu powierzchni przeznaczonych do przetworzenia. /1 zastrzeżenie/

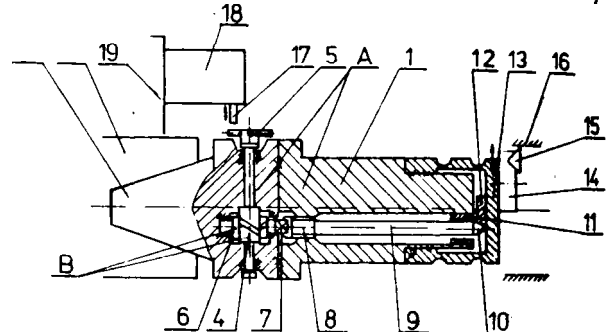
4(51) B23Q A1(21) 25917 (22) 86 06 06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Szala Wojciech, Szafarczyk Maciej

(54) Sposób regulacji położenia ostrza
skrawającego wytaczadła i urządzenia
do jego położenia ostrza skrawa-
wytaczadła, zwłaszcza w centrach
obrabiarkowych

(57) Zgodnie ze sposobem przemieszczenia trzpienia ruchomego /9/ powodującego przesuw oprawki /14/ z ostrzem skrawającym /15/ prowadzi się za pomocą mechanizmu /C/ wywołującego ruch śrubowy, umieszczonego w uchwycie /2/ mocującym trzpień /1/ wytaczadła /A/ we wrzecionie obrabiarki /3/.

Urządzenie ma oprawkę z ostrzem skrawającym /15/ osadzoną na odpowiednio ukształtowanym elemencie sprężystym /13/ wyposażonym w element kształtowy /12/. Ponadto ruchomy trzpień /9/ jest umieszczony obrotowo i przesuwnie wytaczadło /A/ oraz jest połączony rozłącznikiem i sztywno z przekładnią kątową /8/. Wynalazek pozwala na automatyczną i precyzyjną regulację położenia ostrza skrawającego wytaczadła. /5 zastrzeżeń/



4(51) B24B A1(21) 260636 (22) 86 07 16

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Batsch Adam, Bilo Tadeusz, Burek Jan

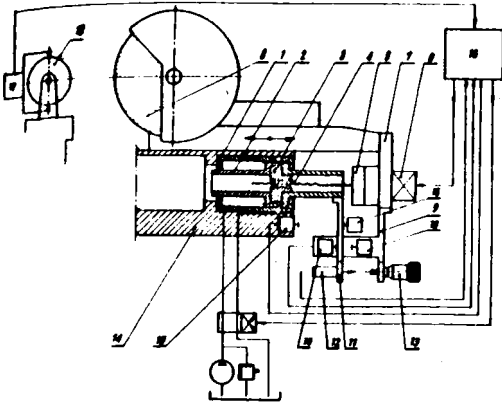
(54) Układ napędowy posuwu wlebnego
wrzeciennika ściernicy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu umożliwiającego szybki dosuw ściernicy do obrabianego półwyrobu oraz pozwalającego na dokładne nastawianie małych prędkości posuwu roboczego i ich realizację w automatycznym cyklu wielostopniowym.

Układ według wynalazku składa się z siłownika hydraulicznego /1/, którego tłok połączony jest sztywno z nakrętką /3/ śruby pociągowej /4/, sprzężonej mechanicznie z przekładnią falową /5/ napędzaną silnikiem krokowym /6/. Zarówno przekładnia falowa /5/, jak i silnik krokowy /6/ przymocowane są do suportu wrzeciennika /7/ połączonego również z płytą /9/ zaopatrzoną w łączniki drogowe /10/. Z kołami z tłokiem /2/ związany jest sztywno zderzak /11/ zaopatrzony w głowicę indukcyjną /12/ usytuowaną naprzeciw zderzaka /13/ zamocowanego w płycie /9/.

Do płyty /9/ oraz do prowadnicy /14/ suportu wrzeciennika /7/ przymocowane są linki drogowe /15/. Głowica indukcyjna /12/

przez łączniki drogowe /10 i 15/ połączone są elektrycznie z układem sterowania /16/ połączone z głowicą kontroli czynnej /17/.
/1 zastrzeżenie/



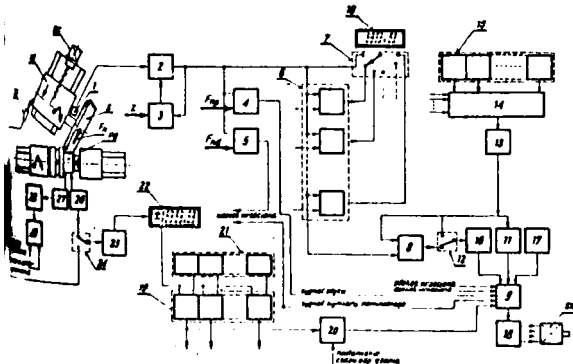
4(51) B24B A1(21) 260637 (22) 86 07 16

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Batech Adam, Bilo Tadeusz, Burek Jan

(54) Układ adaptacyjny sterowania wielostopniowym cyklem procesu szlifowania

(57) Układ według wynalazku składa się z czujnika /1/ pomiaru siły szlifowania / F_n /, którego wyjście połączone jest z wejściem wzmacniacza /2/ pomiarowego, sprzężonego elektrycznie z wejściem zespołu /3/ automatycznego zerowania wejściami: komparatora /4/ siły progowej, komparatora /5/ dopuszczalnej siły / F_{nd} /, zespołu /6/ pamięci analogowej, wielopozycyjnego przełącznika /7/ i regulatora /8/.

Układ umożliwia sterowanie wielostopniowym cyklem procesu szlifowania, zarówno ze stałymi wartościami posuwów lub ze stabilizowanymi wartościami sił szlifowania w poszczególnych etapach cyklu obróbkowego.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B24B A1(21) 260638 (22) 86 07 16

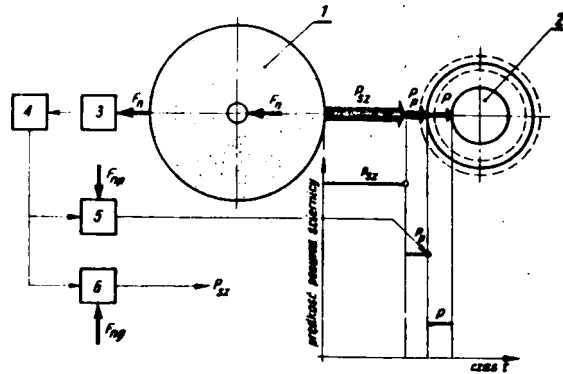
(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Batech Adam, Bilo Tadeusz, Burek Jerzy

(54) Sposób i układ do eliminacji szlifowania strefy powietrza

(57) w sposobie po dosunięciu średnicy z prędkością dosuwu szybkiego na odległość bezpieczną przed obrabianym półwyrobem, dokonuje się po-

miaru siły normalnej skrawania i wzmacnia się jej sygnał, po czym dokonuje się jego porównania z wartością progową siły normalnej, a otrzymanym sygnałem przłącza się prędkość dosuwu przycięszonego ściernicy na prędkość posuwu roboczego.

Układ składa się z czujnika pomiarowego /3/ na wyjście którego podawany jest sygnał mierzonej siły normalnej / F / ściernicy /1/, szlifierki, a jego wyjście połączone jest z wejściem wzmacniacza pomiarowego /4/, którego wyjście jest połączone z wejściami komparatorów /5 i 6/.



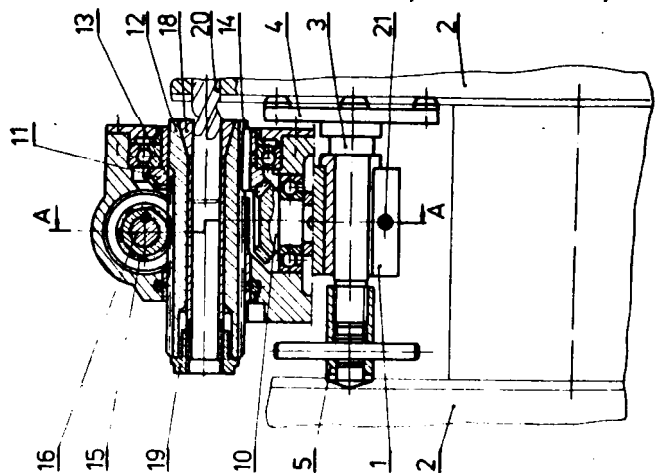
4(51) 824B A1(21) 260900 (22) 86 08 01

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Pazurek Kazimierz

(54) Urządzenie do dokładnej obróbki otworów w kołnierzach wału

(57) Urządzenie ma korpus /1/ zaopatrzony w nastawny wałek /3/ zakończony z jednej strony płytą oporową /4/ natomiast z drugiej strony zderzakiem /5/, przy czym wewnątrz korpusu /1/ umieszczone jest narzędzie robocze /20/, otrzymujące posuw z pokrętła a napęd z wałka napędowego poprzez przekładnię planetarną, wleobiegową przekładnię zębatą, koło atozkowe /11/, wrzeciono /12/ i tuleję zaciskową /18/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B24B A2(21) 264772 (22) 87 03 23

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Michalski Jacek

(54) Sposób gładzenia powierzchni otworów, zwłaszcza w częściach naroznych na tarcie i ciepło

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu gładzenia powierzchni otworów umożliwiającego uzyskanie struktury powierzchni ułatwiającej i przyspieszającej dobre dotarcie pierścieni tłokowych i gardzieli cylindra.

Sposób polega na tym, że po uzyskaniu na powierzchni obrabianego otworu krzyżowej struktury nierówności uzyskanej w wyniku gładzenia dwukierunkowego narzędziami ściernymi, dokonuje się gładzenia i/lub docierania i/lub szlifowania jednokierunkowego tej powierzchni z pozostawieniem pierwotnej struktury krzyżowej o żądanej wysokości. Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza przy obróbce wykończającej gładzi cylindrowej silników spalinowych.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B24B A1 (21) 265878 (22) 87 05 22
B27C

(30) 86 05 23 - US - 867331

(71) Pro-Kleen Systems International, Ltd.,
Kansas, US

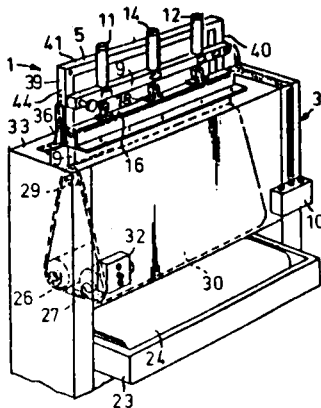
(54) Urządzenie do czyszczenia powierzchni ściernych

(57) Urządzenie zawiera ramę /5/ przymocowaną do ramy szlifierki taśmowej /3/, a jego zespół ustalający jest wsparty przez ramę /5/ i służy do mocowania korpusu czyszczącego /19/ wykonanego z naturalnego lub syntetycznego kauczuku.

Zespół ustalający i korpus czyszczący /19/ są selektywnie poruszane do położenia, przy którym uzyskuje się styk ścierny korpusu /19/ z ruchomą taśmą /30/. Elementy odwodzące /11, 12/ uytuowane przy każdym końcu remy służą do podnoszenia zespołu oprawy i korpusu /19/ do góry z położenia etyku z taśmą ścierną /30/. Element spychający /14/ służy do pokonywania skierowanej do góry siły elementów /11, 12/ i spychania korpusu /19/ do styku roboczego z taśmą /30/. Urządzenie ma ponadto zespół sterujący /32/.

Urządzenie nadaje się do czyszczenia szlifierki szerokotaśmowej i zapewni automatyczne doprowadzanie korpusu czyszczącego do kontaktu z powierzchnią ścierną.

/9 zastrzeżeń/



4 (51) B24D A1 (21) 260726 (22) 86 07 19

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Herman Daniela, Woźniak Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania ceramicznych narzędzi ściernych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że ścierniwo, zwłaszcza elektrokorundowe, miesza się z rozdrobnionym, do uziarnienia poniżej 63 μm, spoiwem ceramicznym w postaci żużla pomiedziowego, zawierającego następujące składniki, których ilości określone są w procentach wagowych: miedzi - poniżej 2, SiO₂ - powyżej 20, Al₂O₃ - 10 do 40, CaO - 10 do 30, MgO - poniżej 20 i Fe₂O₃ - poniżej 30, a uformowane z tej mieszaniny narzędzie wypala się w temperaturze nie niższej od temperatury topliwości, korzystnie powyżej 1200°C.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B26D A1 (21) 264848 (22) 87 03 25
B21D
B21C

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Zjednoczenia",
Nowa Dęba

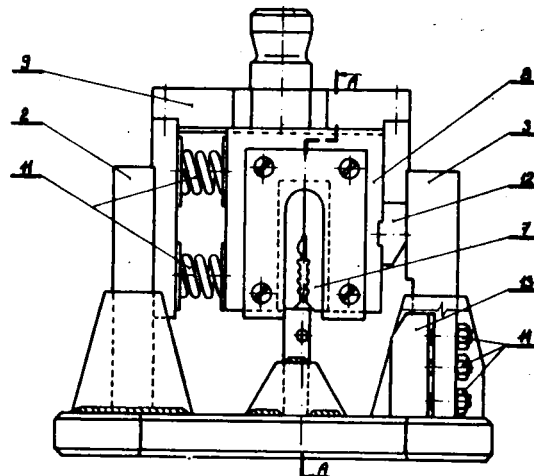
(72) Byczkowski Andrzej, Nowak Jan, Chuchla
Eugeniusz

(54) Urządzenie do przecinania rurek grubościennych, zwłaszcza o małej średnicy

(57) Urządzenie ma płytę podstawową i ramkę /9/. Z płytą podstawową związana jest matryca mająca otwór na ciętą rurkę i szczelinę, w której porusza się komplet płytek tnących /7/.

Z ramką /9/ związany jest segment /8/, który w końcowej fazie skoku urządzenia ma możliwość przesunięcia się w bok, dzięki klinowi /12/ i klinowi /13/. Komplet płytek tnących /7/ ma zęby skrawające i ząb ścinający, współpracujący z klinem /12/. Przekrój rurki po przecięciu na urządzeniu jest gładki i prostopadły do jej osi.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B29C A1 (21) 260369 (22) 86 06 30

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław

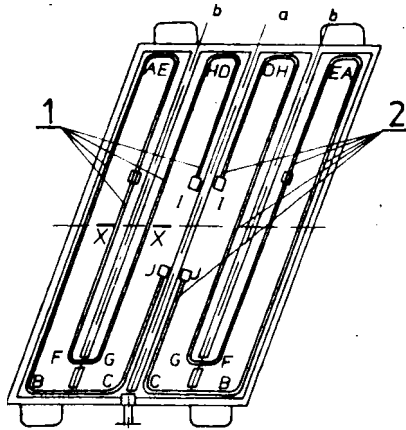
(72) Sobolewski Edmund

(54) Płyta grzejna, zwłaszcza do podgrzewania złącz taśm przewodników klejonych na zimno

(57) Płyta ma dwa podzespoły grzejne /1 i 2/ wykonane z rurowych elektrycznych elementów grzejnych.

Każdy z podzespołów ma kształt dwu liter "U" umieszczonych jedna wewnątrz drugiej. Literę "U" wewnętrzną etanowi kształt oznaczony literami /ABCD/. Literę "U" wewnętrzną etanowi kształt oznaczony literami /EFGH/. Zewnętrzna i wewnętrzna litera "U" połączone są wierzchołkami /AE/ i /HD/. Boki /CD/ leżące wewnątrz płyty są nieciągłe na długości /IJ/ równej jednej czwartej ich długości. Zimne końce /IC/ połączone są ze źródłem prądu.

/2 zastrzeżenia/



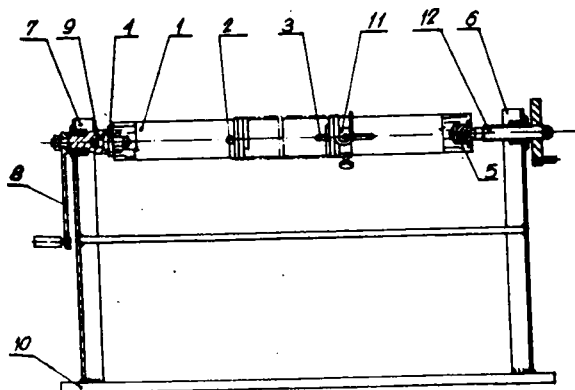
(51) B29C A1(21) 260694 (22) 86 07 16

(71) Centralny Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź
(72) Pietrzak Tomasz, Zak Zofia, Marchewa Janusz, Buczek Marek

(54) Sposób kształtowania sprężyny z termoplastycznej rurki tworzywowej oraz urządzenie do kształtowania sprężyny z termoplastycznej rurki tworzywowej

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że rurkę z tworzywa termoplastycznego nawija się filś zewnętrzna powierzchnię cylindra po linii śrubowej, a następnie poddaje się obróbce cieplnej przez wygrzewanie w temperaturze 70° - 100°C przez okres 2 - 12 godzin, po czym chłodzi w temperaturze otoczenia.

Urządzenie według wynalazku ma wałek /1/ wyposażony w przelotowy otwór /2/ i podłużną, przelotową szczelinę /3/, przy czym wałek /1/ zakończony jest z jednej strony elementem sprzęgła kształtowego /4/, z drugiej zaś tuleją ślizgową /5/. Ponadto urządzenie na podstawie /10/ z podporami /6 i 7/, na których wałek /1/ Jeet oparty. /2 zastrzeżenia/



4(51) D30B A2(21) 260593 (22) 86 07 11

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Niemiec Witold

(54) Prasa ślimakowa do wyżymania mokrych surowców mineralnych i organicznych

(57) Prasa zbudowana Jeet z cylindrycznej komory /1/ z przegrodą filtracyjną /2/ oraz otworami do wyprowadzenia cieczy i otworem do wyprowadzania wyżętego surowca.

W cylindrycznej komorze /1/ Jest zamocowany obrotowo ślimak /3/. Od strony wylotu wyżymanego surowca, na części cylindrycznej ślimaka /3/ zamocowana Jest dławiąca tarcza /4/ zakrywająca część wylotową i przylegająca do kołnierza /5/ cylindrycznej komory /1/.

Do kołnierza /5/ są zamocowane obejmy /6/, wewnątrz których są usytuowane sprężyny /7/ dociskające dławiącą tarczę /4/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B41M A1(21) 260003 (22) 86 06 09

(71) Zakłady Porcelany Stołowej "Karolina", Jaworzyna Śląska
(72) Ogonowski Marak, Kowalczyk Ewa, Dąbrowski Tadeusz, Padzik Zdzisław

(54) Sposób wykonywania kalki do dekoracji porcelany, zwłaszcza porcelany stołowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości dekoracji barwnych nakładanych na porcelanę stołową i zmniejszenia ilości nakładanej na wyrób farby oraz ograniczenia palety barw farb stosowanych do wykonywania kalki.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że po wykonaniu analizy rodzaju występujących w dekoracji barw wykonuje się trzy podstawowe wyciągi barwne i jeden wyciąg uzupełniający. Następnie rastruje się wykonana wyciągi barwne i przeprowadza niezbędną korektę barw za pomocą masek. Dalej wykonuje się montaż obrazowy i przygotowuje sito do druku, a następnie drukuje dekorację podstawowymi kolorami nakładając kolor na kolor.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B60K A1(21) 265841 (22) 87 05 22

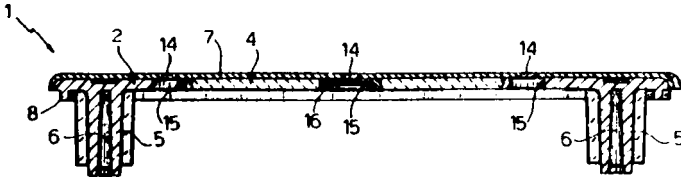
(30) 86 05 23 - IT - 53447-B/86
(71) VEGLIA BORLETTI S.r.l., Mediolan, IT
(72) Galizzi Renzo

(54) Płyta wskazująca gotowość do pracy części silnika samochodowego

(57) Płyta /1/ ma płytę /2/ z przezroczystymi wstawkami /4/ i membranę /7/ z poliwęglanu, połączone z powierzchnią płyty /2/ oraz uszczelnioną wzdłuż krawędzi jej obwodu.

Na powierzchni membrany /7/ naniesione ma ideogramy, symbolizujące części pojazdu i silnika oraz kształty pojazdu i silnika.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) B60L A1 (21) 256553 (22) 85 11 29

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków; Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Kraków

(72) Piróg Stanisław, Gęsiorek Stanisław, Czekoński Jarosław, Bieńkowski Leszek, Drelicharz Józef

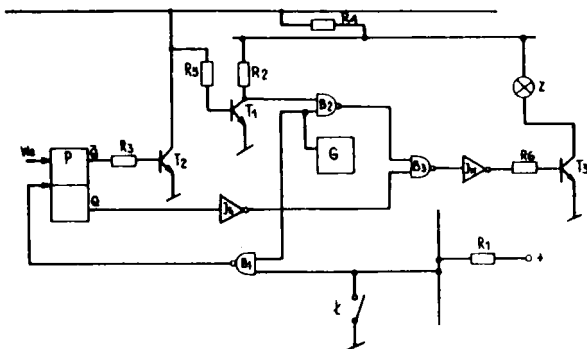
(54) Sposób sygnalizacji stanów pracy wagonów 1 układ do sygnalizacji stanów pracy wagonów

(57) Sposób polega na wygaszeniu lub świeceniu lampek sygnalizacyjnych na pulpicie.

Stan awaryjny w prowadzonym wagonie sygnalizuje się ciągłym świeceniem, a w pozostałych wagonach cyklicznym wygaszaniem tej samej lampki. Układ na pamięć /P/ połączony z aparatami wykonawczymi, a jej wyjście nieodwracające Jest połączone z tranzystorem /T₂/ zwierającym magistralę informacji do masy. Zaś wyjście odwracające Jest połączone poprzez inwerter sygnału z jednym z wejść bramki wyjściowej /B₃/.

Drugie wejście bramki wyjściowej /B₃/ jest połączone poprzez bramkę /B₂/ z generatorem astabilnym /G/ i z tranzystorem pomiarowym /T/. Natomiast wyjścia bramki wyjściowej /B₃/ jeet połączone z tranzystorem głównym /T₂/ zwierającym lampkę sygnalizacyjną do masy.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B60L A1 (21) 261293 (22) 86 09 03
G01P

(71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice

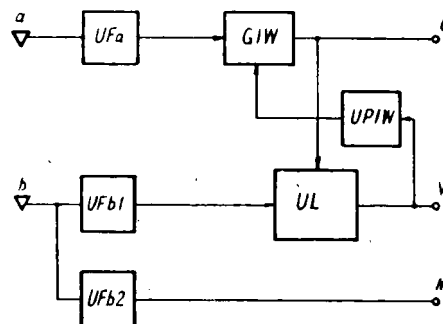
(72) Sienkiewicz Hieronim, Krzyński Józef, Zębik Zbigniew

(54) Układ rozpoznania prędkości pojazdu szynowego

(57) Układ ma dwa czujniki szynowe /a i b/ umieszczone w odległości większej od ich straty działania.

Czujnik /a/ połączony jest poprzez układ formująco-przeciwzakłóceniuowy /Ufa/ z generatorem impulsu wzorcowego /GIW/. Czujnik /b/ połączony jest poprzez układ formująco-przeciwzakłóceniuowy /Ufb1/ z układem logicznym /UL/ i poprzez układ formująco-przeciwzakłóceniuowy /Ufb2/ z wejściem /N/ całego układu. Wyjście układu /UL/ Jest wyjściem prędkości większej /V/ całego układu i Jest połączone z wejściem układu przedłużania impulsu wzorcowego /UPIW/. Wyjście tego układu połączona Jest z drugim wejściem układu /GIW/, którego wyjście jest wyjściem całego układu /G/ i Jest połączone z drugim wejściem układu /UL/.

/1 zastrzeżenia/



4 (51) B61L A1 (21) 259574 (22) 86 05 20
H03K

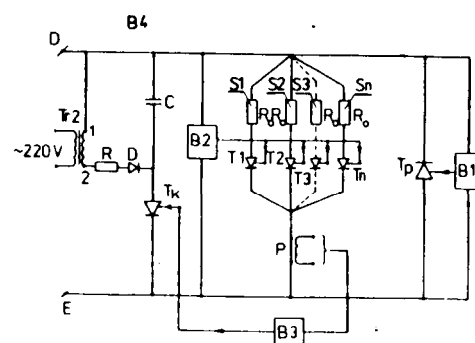
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa i Wschodnia Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Lublin

(72) Gwiazda Roman, Jaworski Ryszard, Szulc Zbigniew

(54) Łącznik tyrystorowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwieranie szyny ujemnej z ziemią w podstacjach trakcyjnych.

W łączniku według wynalazku n głównych tyrystorów /T1, T2, T3, ...Tn/, gdzie n - Jeet liczbą naturalną, jest połączonych równolegle. Anody tych tyrystorów są zwarte poprzez szyny łączące /S1, S2, S3, ...Sn/ o dobranej rezystancji /Ro/. Odwrotnie równolegle do tyrystorów głównych /T1, T2, T3, ...Tn/ Jest włączony tyrystor pomocniczy /Tp/, w którego obwód wyzwalania Jest włączony blok sterujący /B1/.



aktywny przy wartości napięcia zbliżonej do wartości napięcia zbliżonej do wartości napięcia wstecznego tyrystorów głównych /T1, T2, T3...Tn/, w którego obwód wyzwania jest włączony blok sterujący /B2/, aktywny przy wartości napięcia mniejszej od najwyższej dopuszczalnej wartości napięcia rażenia lub w przypadku osiągnięcia wartości napięcia zbliżonej do dopuszczalnej, wartości napięcia blokowania tyrystorów /T1, T2, T3...Tn/.

Równolegle do tyrystorów głównych włączony jest kondensator /C/, szeregowo połączony z tyrystorem komutacyjnym /TK/, w którego obwód wyzwania włączony jest blok sterujący /B3/, aktywny w czasie przepływu prądu przez co najmniej jeden tyrystor /T1, T2, T3...Tn/ wyposażony w czujnik prądowy. /1 zastrzeżenie/

4(51) B61L A1(21) 266136 (22) 87 06 09

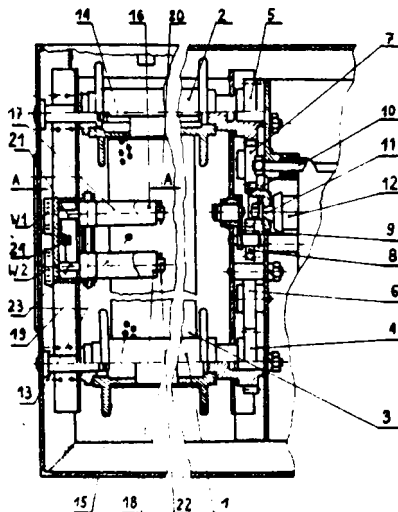
(71) Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa

(72) Leks Andrzej, Biliński Janusz, Marciniak Józef, Kifer Robert

(54) Urządzenie pojazdowe informujące o relacjach pojazdu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego skrócenie czasu wyboru tekstu informującego o relacji pojazdu, przeznaczanego do stosowania w kolejowych środkach przewozu pasażerskiego.

W urządzeniu według wynalazku na końcach wałków /1 i 2/, usytuowanych po ich jednej i tej samej stronie, są osadzone koła zębate /4 i 5/, zazębione z kołami zębatymi pośrednimi /6 i 7/, pomiędzy którymi jest umieszczone koło zębate nawrotnikowe /8/, osadzone obrotowo na swobodnym końcu wahliwego ramienia nawrotnikowego /9/, i zazębione z kołem zębatym /10/, osadzonym na wale /11/ silnika napędzającego prądu stałego /12/. Taśma /3/ po drugiej stronie wałka /1 i 2/, przy swoim brzegu i w jednakowej odległości od tego brzegu jest zaopatrzona na wysokości każdego tekstu informującego o relacji pojazdu w zgrubieniu /13/ oraz na swoich częściach końcowych w grupy zgrubień /14 i 15/. Pomiedzy wałkami /1 i 2/, przy brzegu taśmy /3/ zaopatrzonej w zgrubienie /13/ i grupy zgrubień /14 i 15/, są umieszczone Jedne za drugą dwie pary rolek wyłączających /16 i 17 oraz 18 i 19/, zachodzących na te zgrubienia /13/ i grupy zgrubień



/14 i 15/, i osadzonych na osiach /20 i 21 oraz 22 i 23/ równoległych do osi obrotu wałków /1 i 2/.

Na każdej parze rolek wyłączających /16 i 17, 18 i 19/ jedna rolka wyłączająca /16, 18/, osadzona na nieruchomej osi /20, 22/, jest umieszczona po jednej stronie taśmy /3/, a druga rolka wyłączająca /17, 19/, osadzona na jednym końcu odchylniej osi /21, 23/, zamocowanej odchylnie w części środkowej i opartej drugim końcem o przycisk przyporządkowanej tej odchylniej osi /21, 23/ wyłącznika elektrycznego /W1, W2/ oraz utrzymywanej w tym położeniu za pomocą sprężyny /24/. Jest umieszczona po drugiej stronie taśmy /3/ narzęclw pierwszej rolki wyłączającej /16, 18/, osadzonej na nieruchomej osi /20, 22/. Wałki /1, 2/ napędzane są elektrycznie.

/2 zastrzeżenia/

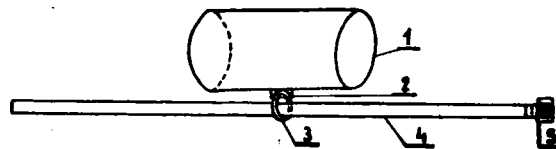
4(51) B63C A1(21) 255478 (22) 85 09 20

(75) Krzeszowski Tadeusz, Wałbrzych

(54) Wodny spadochron

(57) Wodny spadochron stanowi pływak /1/ o kształcie podłużnego cylindra, o stosunku długości do średnicy około 2:1 i o wyporności dostosowanej do ciężaru człowieka, wykonany z materiału lżejszego od wody i nienasiąkającego, który poprzez metalowy zaczep /2/, elastyczny, krótki, zamknięty pasek /3/ i główny pas /4/ zamykany metalową klamerką /5/ jest przymocowany do talii człowieka.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G A1(21) 261290 (22) 86 09 03

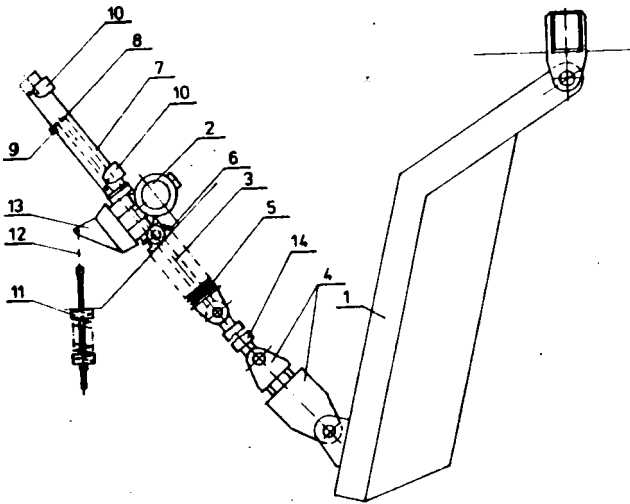
(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo węgle Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław

(72) Bryłowski Józef

(54) Mechanizm wychyłu odbojnic bezwładnościowej

(57) Mechanizm ma mechanizm napinania /2/ wraz z odbojnicą bezwładnościową /1/ tworzący czworobok przegubowy.

Mechanizm /2/ osadzony jest wahliwie w łożyskach ślizgowych /6/ i wychylany za pomocą napinacza sprężynowego /11/ poprzez linę /12/ i ramie /13/. Mechanizm napinania /2/ aa wewnętrzną śrubę pociągową /3/ połączoną z jednej strony przegubowo za pośrednictwem amortyzatora /4/ z odbojnicą /1/. Oo drugiego końca śruby pociągowej /3/ przymocowany jest suwak /8/ w osłonie /7/. Oo suwaka /8/ mocowana jest za pomocą ramienia krzywka /9/ uruchamiająca wyłącznik końcowy /9/ mocowane do osłony /7/. Mechanizm jest lekki i łatwy w obsłudze. /4 zastrzeżenia/



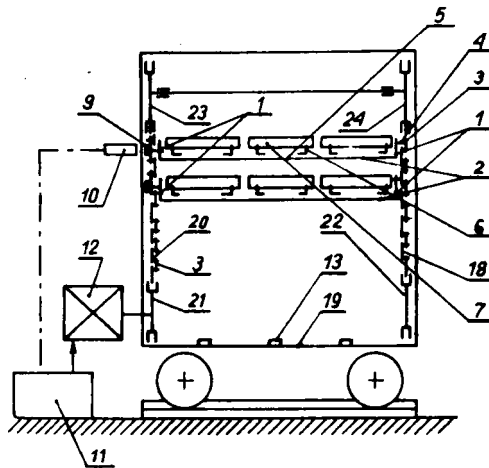
4 (51) B65G A1(21) 261311 (22) 86 09 04

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Krysiak Eugeniusz, Stawiarski Dariusz

(54) Ruchomy magazyn przedmiotów

(57) Magazyn na wieszak /2/, których boczna powierzchnie połączone są obrotowo z ogniwami /3/ łańcuchów /18,20/, a na ich dolnych powierzchniach /5/ umieszczone są elementy ustawcza /6/ przenoszonych przedmiotów /7/.

Oś obrotu /8/ wieszaków /2/ leży powyżej ich środka ciężkości, a z gniazdami /3/ jednego z łańcuchów połączone są sygnalizatory /9/ współpracujące z czujnikami położenia /10/, dołączonymi do układu sterowania /11/ sterującego silnikiem /12/ napędzającym przenośnik pionowy. Magazyn jest prosty w budowie i łatwy w obsłudze. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B65G F16D A1 (21) 2641B5 (22) 87 02 17

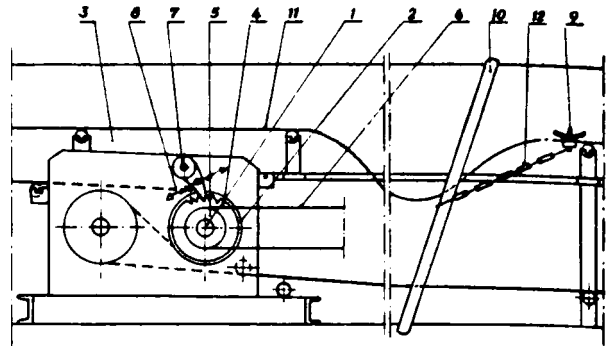
(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Sosnowiec", Sosnowiec
(72) Krzywda Stefan, Oziurowicz Jerzy, Lizak Janusz, Szymański Zbigniew, Podstawka Barbara, Jędrusiak Jan

(54) Sposób spinania taśm przenośników taśmowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na unieruchomieniu górnej taśmy /11/ przenośnika za pomocą Jarzmo /9/

z łańcuchem /12/, mocowanych do rozporę /10/ i usytuowanych w pobliżu stacji zwrotnej przenośnika, wytworzeniu luzu taśmy poprzez zmianę jej kierunku ruchu, a następnie zablokowaniu napędu.

Urządzenie składa się z zapadkowego koła /4/, połączonego z linowym bębniem /5/ i osadzonego razem z nim na swobodnym końcu osi /1/ tylnego bębna /2/, oraz zapadki /7/ i sprężyny /8/, zamocowanych do korpusu napędu /3/. /2 zastrzeżenie/



4 (51) B65G A1(21) 264413 (22) 87 03 03

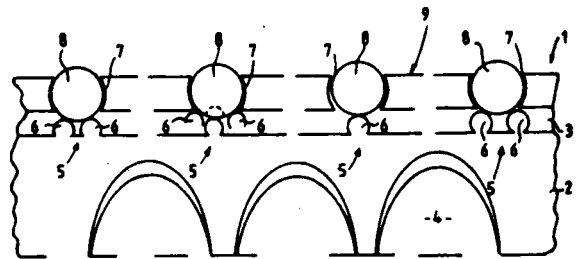
(30) 86 03 03 - DE - P 3606889.6
86 08 08 - DE - P 3626958.1

(71) Paul Couwenberge, Karlsruhe, DE; Werner Otto, Altdorf, DE

(54) Kamień toczny i przenośnik toczny

(57) Kamień toczny, nadający się do zestawienia w przenośnik toczny, składa się z korpusu podstawowego /1/, który na część łożyskową /2/ i część przykrywającą /3/.

Kulki toczne /8/ ułożyskowane są w części łożyskowej /2/ na elementach łożyskowych /5/ i są otoczone z małym odstępem przez wycięcia /7/ w rodzaju segmentu kulowego w części przykrywającej /3/. Kulki toczne /8/ wystają ponad powierzchnię toczną /9/ korpusu podstawowego /1/ o mniej jak połowę swojego obwodu. /24 zastrzeżenie/



4 (51) B66F A1 (21) 258049 (22) 86 02 19

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Julian", Piekary Śląskie

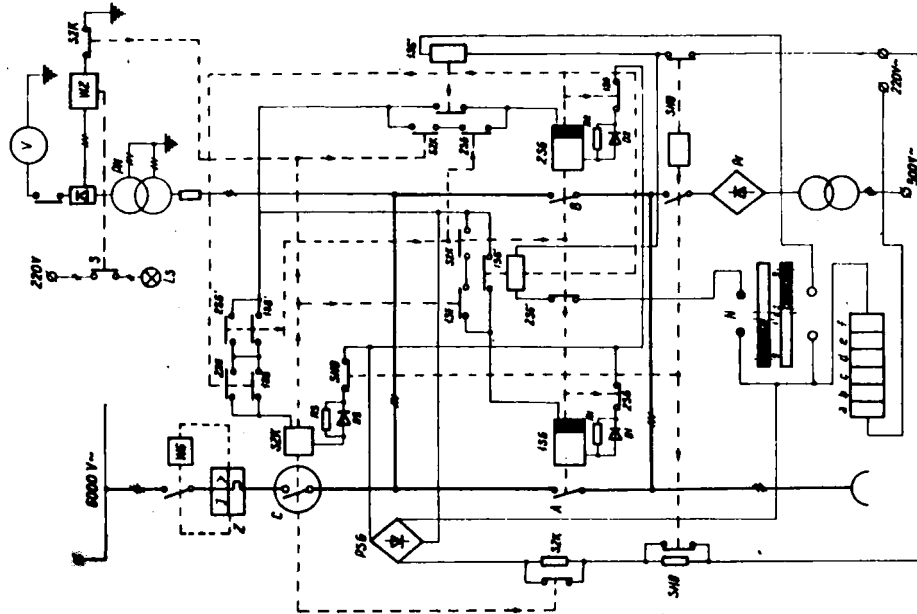
(72) Mazur Marian, Lisik Jan, Czarniecki Henryk, Hojka Alojzy, Nelişzer Jenusz

(54) Układ zasilania i kontroli pracy napędu urządzenia wyciągowego

(57) Układ ma w torze głównym włączony roboczy stycznik /SZK/ połączony szeregowo z dwoma kierunkowymi łącznikami /1SG, 2SG/ włączonymi na odpływie w tor zasilania elektrycznego silnika asynchronicznego.

Roboczy stycznik /SZK/ oraz kierunkowe łączniki /1SG, 2SG/ i stycznik hamowania dynamicznego /SHD/ są zasilane z prostownika /PSG/ łączonego z nastawnikiem /N/ obwodu sterowania urządzenia wyciągowego. Po stronie wysokiego napięcia przewody łączące roboczy stycznik

/SZK/ z kierunkowymi łącznikami /1SG, 2SG/ są połączone z napięciowymi przełącznikami /PN/ których wtórne uzwojenia są połączone z blokiem pomiarowym /V/ i blokiem sygnalizacji /WZ/ stanu izolacji wewnętrznej komór roboczego stycznika /SZK/. /3 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1(21) 258107 (22) 86 02 24

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
 (72) Eichhof Jan, Muszko Andrzej, Machaj Janina, Imielska Maria, Kalinowski Zbigniew, Maruazczyk Henryk, Borusowski Bolesław

(54) Sposób wytwarzania ciekłych polifosforanów amonowych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas polifosforowy o stężeniu powyżej 72% P₂O₅, o zawartości P₂O₅ w postaci orto poniżej 15% poddaje się neutralizacji wodą amoniakalną o stężeniu przynajmniej 5% NH₃, w temperaturze poniżej 50°C, przy czym neutralizację rowadzi się do pH 4-10. Otrzymana związku znajdują zaatoowania jako środki obniżające palność materiałów. /2 zastrzeżenia/

4(51) C01B F27D A1(21) 260524 (22) 86 07 07

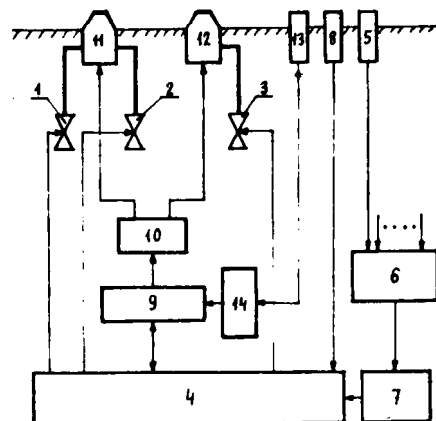
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Oastaw Maszyn i Urzędzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
 (72) Stenoezek Jan, Grzybowski Wacław, Korbiel Eugeniusz

(54) Sposób i układ sterowania procesem cieplnym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu umożliwiającących auto-

matyczne prowadzenie skomplikowanych obróbek cieplnych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy segment grzewczy pieca stanowi oddzielny obwód regulacji, a jego palniki sterowane są dyskretnie przez system mikrokomputerowy /4/ pracujący w układzie wielokanałowego regulatora z rozdzielonymi w czasie pomiarami temperatury w poszczególnych kanałach. W układzie według wynalazku termoelement pętli regulacji temperatury /5/ łączy się poprzez



analogowy multiplekser kanałów pomiarowych /6/ i cyfrowy miernik temperatury /7/, z systemem mikrokomputerowym /4/. System ten steruje zaworami /1/, /2/ i /3/ gazu i powietrza do palnika gazowego /11/ i zapalnika /12/. Układ sterowania procesem cieplnym przeznaczony jest szczególnie do sterowania piecem do obróbki cieplnej z palnikami pracującymi w trybie złącz - wyłącz. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C01B A, (21) 260565 (22) 86 07 08

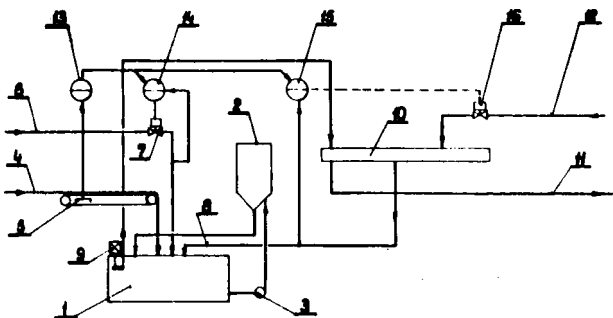
(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice

(72) Kokot Zbigniew, Jura Ludwik

(54) Układ do produkcji kwasu fosforowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania produkcji kwasu fosforowego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do namiaraloku urządzenia /5/, wprowadzającego surowiec fosforonośny do reaktora /1/, podłączony jest automatyczny regulator /13/ pomiaru ilości tego surowca, do instalacji /6/ doprowadzającej do reaktora /1/ kwas siarkowy podłączony jest automatyczny układ /14/ regulacji przepływu kwasu siarkowego, do instalacji /8/ wprowadzającej popiołeczki do reaktora /1/ podłączony jest automatyczny układ /15/ regulacji ilości popiołeczek, a między układami /13, 14 i 15/ istnieje wzajemne sprzężenie. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C01B A1 (21) 260566 (22) 86 07 08

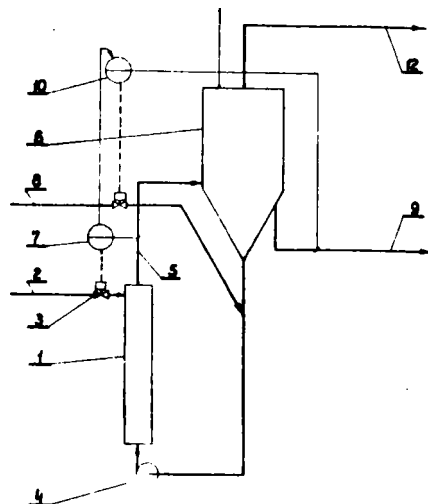
(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice

(72) Kokot Zbigniew, Jura Ludwik

(54) Układ zateżenia ekstrakcyjnego kwasu fosforowego

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie procesu zateżenia ekstrakcyjnego kwasu fosforowego.

Układ według wynalazku ma regulator /7/ połączony poprzez zawór /3/ z instalacją /2/ pary wodnej doprowadzanej do wymiennika ciepła /1/ oraz instalację /5/ doprowadzającą słaby kwas fosforowy do zateżeniowej wyparki /6/, regulator /10/ połączony z instalacją /8/ doprowadzającą słaby kwas fosforowy do wymiennika ciepła /1/ oraz z instalacją /9/ odprowadzającą steżony kwas fosforowy z zateżeniowej wyparki /6/, przy czym pomiędzy regulatorami /7/ i /10/ istnieje sprzężenie zwrotne, a zateżeniowa wyparka /6/ wyposażona jest w regulator /11/ ciśnienia roboczego. /1 zastrzeżenia/



4 (51) C01B A1 (21) 260603 (22) 86 07 11

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice

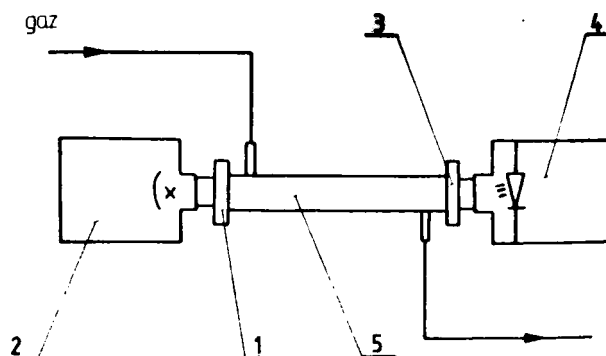
(72) Szelaż Ireneusz

(54) Sposób i układ kontroli nieszczelności kotła-utyliatora

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ ciągłej kontroli nieszczelności kotła-utyliatora, zwłaszcza stosowany w instalacjach do produkcji kwasu siarkowego, oleum i gazowego SO₃.

Sposób według wynalazku polega na kontroli obecności mgły kwasu siarkowego w gazociągu SO₃, wychodzącym z III lub IV półki aparatu kontaktowego poprzez pomiar ilości światła przechodzącego przez kontrolowany gaz i porównanie z wartością wzorcową ustaloną pracy instalacji.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że na gazociągu SO₃ /5/ wyposażonym we wzornik /1/ zainstalowany jest naświetlający fotoelektryczny przetwornik /2/, a po przeciwległej stronie, gdzie znajduje się wzornik /3/ zainstalowany jest przetwornik fotoelektryczny odbiornika /4/, przy czym naświetlający fotoelektryczny przetwornik /2/ wyposażony jest w regulację oświetlenia, a przetwornik fotoelektryczny odbiornika /4/ wyposażony jest w regulację czułości. /2 zastrzeżenia/



4(51) C01B A1(21) 260699 (22) 86 07 16

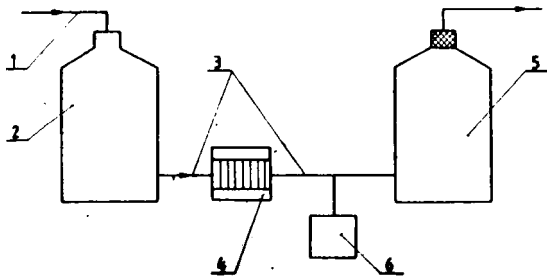
- (71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprukwas", Gliwice
 (72) Szaląg Ireneusz, Ziolo Stanisław, Parasiewicz Waldemar

(54) Sposób kontroli szczelności kotła-utylizatora

(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób szybkiej kontroli szczelności kotła-utylizatora, stosowany zwłaszcza do produkcji kwasu siarkowego, oleum i gazowego SO₂.

Sposób według wynalazku polega na pomiarze temperatury gazowego SO₃ w rurociągu /3/ wychodzącym z aparatu kontaktowego /2/ po pierwszym stopniu konwersji SO₂ w SO₃ i porównaniu jej z temperaturą wzorcowa gazowego SO₃ w stanie ustalonej pracy instalacji.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C01B A1(21) 264837 (22) 87 03 26

- (30) bu 03 27 - DE - 36 10 375.6
 (71) Rütgerwerke AG, Frankfurt, DE

(54) Sposób wytwarzania wstępnego produktu włókna węglowego oraz wytwarzane z niego włókno węglowe

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że pak smołowy z węgla kamiennego rozpoczyna się przez ekstrakcję w podwyższonej temperaturze i pod zwiększonym ciśnieniem w gazie nadkrytycznym w obecności środka nośnego z wyjątkiem składników nierozpuszczalnych w chinolinie, przez obniżenie albo/i podwyższenie temperatury oddziela się frakcję rozpuszczalną w chinolinie albo/i frakcję rozpuszczalną w toluenie, jedną z tych frakcji albo mieszaninę złożoną z obydwóch frakcji poddaje się obróbce termicznej w temperaturze 380-450°C w atmosferze gazu obojętnego albo gazu nieutleniającego pod ciśnieniem atmosferycznym, dotąd aż 40-65% objętościowych zostanie przekształcone w mezofazy, i zostanie oddzielony pak izotropowy przez ekstrahowanie paku zawierającego mezofazy za pomocą gazu nadkrytycznego z zastosowaniem środka nośnego, tak by otrzymać pak anizotropowy o zawartości mezo-fazy wynoszącej co najmniej 75% objętościowych, zawartości części nierozpuszczalnej w pirydynie 20-50% wagowych, średnim ciężar cząsteczkowym 900-1200 i o temperaturze topnienia 330-360°C. Tak otrzymany produkt wstępny składa się co najmniej w 80% z kuleczek mezofazowych, które dają się łatwo formować plastycznie i przez to mogą być formowane przez przedzień z utworzeniem nici.

/8 zastrzeżenie/

4(51) C01G A2(21) 264745 (22) 07 03 20

- (30) 86 03 20 - CS - 1943/86
 (71) Výzkumný Ústav Ková, Panenské Břežany, CS

Związany z otrzymaniem manganu sposób obróbki koncentracji manganowych w procesie amoniakalno-węglanowym

(57) Sposobem według wynalazku koncentracja manganowe po prażeniu redukującym najpił w poddaje się ługowaniu roztworem amoniakalno-węglanowym bez dostępu powietrza, w temperaturze 20-40°C i przy stosunku K:P równym 2-10, w ciągu 30-90 minut, po czym szlam rozdziela się na roztwór, z którego przez przewietrzenie wydziela się mangan w ciągu 30 minut do 8 godzin, i na frakcję szlamową, z której w następnej fazie obróbki przez znane amoniakalno-węglanowe ługowanie otrzymuje się miedź, nikiel i kobalt.

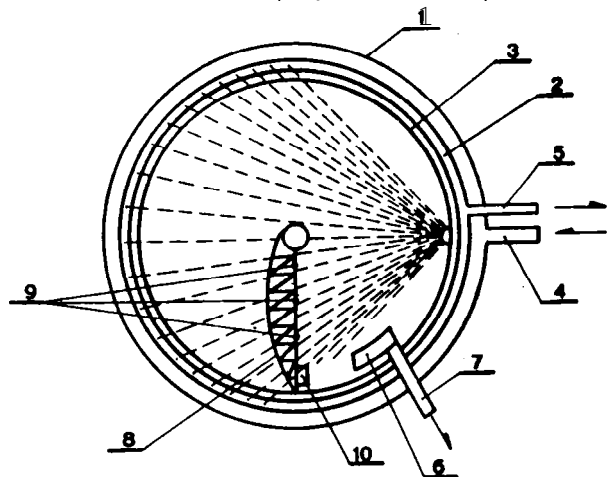
/2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 258537 (22) 86 03 21

- (71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa
 (72) Chmielewski Andrzej, Paca Zenon, Osmólek Maciej, Zwoliński Krzysztof, Dobrowolski Andrzej, Rędziński Włodzimierz, Turowski Przemysław

(54) Urządzenie do wstępnej obróbki ścieków, w szczególności pochodzących z przemysłu rafineryjno-petrochemicznego

(57) Urządzenie według wynalazku Jest zbiornikiem /1/ o przekroju kołowym wyposażonym w odpowiednio skonstruowane kolektory doprowadzające /4/ i odprowadzające /2/ ścieki, przegrodę cylindryczną /3/, zgarniacze osadów /8/ i części pływających /10/, mieszadła pneu-



tyczne /9/. Urządzenie służy do uśredniania składu ścieków i usuwania z nich łatwo osadzących się zawieszin oraz części pływających.

/2 zastrzeżenia/

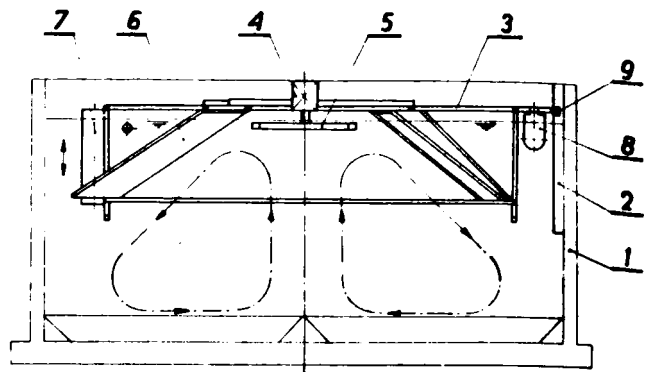
4(51) C02F A1(21) 259453 (22) 86 05 08

- (71) Zakłady Chemiczne "Blechnia", Kędzierzyn-Koźle; Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle
 (72) Niderlańska-Stryczek Maria, Orecka Władysław, Andrzejuk Zdzisława, Kuchar Wanda

(54) Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych zawierających, zwłaszcza detergenty

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania ścieków przemysłowych zawierających składniki trudno ulegające biodegradacji, zwłaszcza detergenty.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki zawierające detergenty poddaje się destylacji normalnej lub próżniowej, po czym destylat kieruje się do konwencjonalnej biologicznej oczyszczalni ścieków, zaś wywar zawiera się do procesu technologicznego z którego te ścieki pochodzą. /2 zastrzeżenia/



4(51) C02F A1(21) 260334 (22) 86 06 26

(75) Więckowski Zenon, Wrocław; Gdula Stanisław, Wrocław

(54) Sposób zmniejszania uciążliwości osadów ściekowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenie uciążliwości i ilości osadów ściekowych powstających w procesie kilkustopniowego biologicznego oczyszczania ścieków.

Proces oczyszczania ścieków według wynalazku jest prowadzony w systemie kaskady składającej się ze stopnia przygotowawczego A oraz kilku stopni oczyszczania biologicznego $A_1, A_2,$

$A_3 \dots A_n$. Na stopniu przygotowawczym A wydziela się z oczyszczonych ścieków część osadów 0 i poddaje się je wyodrębnionej obróbce na drodze fermentacji beztlenowej, a wydzieloną podczas fermentacji beztlenowej ciecz osadową O_1 pochodzącą z tej części osadów 0 rozcieńcza się oczyszczonymi ściekami w celu ostatecznego rolniczego użytkowania znajdujących się związków nawozowych. Pozostałą część osadów 0 po stopniu przygotowawczym A oraz osadów w ilościach następujących z następnego etopnia A_1 i kolejnych stopni kaskady $A_2, A_3 \dots A_n$ poddaje

się co najmniej w dwóch kolejnych stopniach wewnętrznemu zagęszczeniu i pozostawia się je w układzie kilkustopniowego oczyszczania ścieków, a po przeprowadzeniu tlenowej stabilizacji usuwa się je cyklicznie w zróżnicowanych okresach czasowych dla poszczególnych atopni. W kolejnych stopniach kaskady natlenia się ścieki wraz z pozostającymi w zawiesinie osadami 1 stymuluje się intensywność mieszania wyrażoną prędkościami przepływów poziomych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 260446 (22) 86 07 03

(71) Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej "Hydrosan", Gliwice

(72) Wrazidło Gerard

(54) Komora aeracji biologicznej oczyszczalni ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia łatwego do montażu i demontażu.

Komora według wynalazku ma cylindryczny zbiornik /1/ i elementy pływające w postaci centralnie umieszczonego na pierścieniu nośnym /3/ aeratore /4/, kierownic /6/, pływaków wyporowych /7/ oraz pływaków stabilizacyjnych /8/. Pływaki wyporowe /7/ są wypełnione tworzywem piankowym, a pływaki stabilizacyjne /8/ mają zbiorniki częściowo wypełnione wodą. Kierownice /6/ są płaskie lub wklęsłe od środka zbiornika, korzystnie stanowią wycinki stożka ściętego usytuowane mniejszą średnicą ku górze. /4 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 260487 (22) 86 07 03

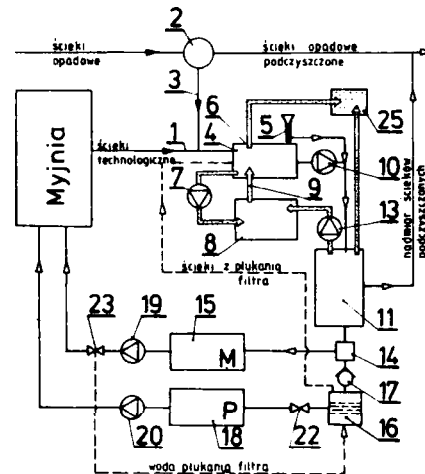
(71) Główne Biuro Studiów i Projektów Zaplecza Technicznego Motoryzacji "Prozam" - Zespół Pracowni w Krakowie, Kraków

(72) Moryl Józef

(54) Sposób odzyskiwania wody ze ścieków przemysłowych oraz układ urządzeń do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oczyszczania ścieków przemysłowych /zwłaszcza pochodzących z mycie pojazdów/ i odzyskiwania z nich wody oraz układu urządzeń do stosowania tego sposobu.

Zgodnie z wynalazkiem ścieki technologiczne 1 opadowe doprowadzane są łącznie do osadnika ścieków /4/, który wyposażony jest w dozownik reagenta /5/, urządzenie odolejące /6/ i pompę szlamową /7/, zaś nad lustrem



ścieków w zbiorniku /4/ umieszczony jest zbiornik szlamu /8/ z przelewem /9/, przez który woda nadosadowa epływa grawitacyjnie do zbiornika /4/. Do zbiornika szlamu /8/ klarowany jest szlam ze zbiornika /4/ i oddzielnicy wielostrumieniowej /11/, przy czym w zbiorniku /25/ gromadzony jest ślój podawany z osadnika /4/ 1 oddzielnicy wielostrumieniowej /11/. Wstępnie podczyszczona w oddzielnicy woda przez rozdzielacz /14/ w zależności od potrzeb kierowana jest jako woda myjna /niższej jakości/ do zbiornika /15/ i pompą /19/ do punktu odbioru, lub po dodatkowym przefiltrowaniu w filtrze /16/ jako woda płuczna /wyższej jakości/ zbierana w zbiorniku /18/ i pompą /20/ przekazywana do myjni. W projekcie przewidziano

układ płukania filtra /16/ korzystnie wodę
wynaję pobieraną za pompy /19/ po zamknięciu
zaworów /22/ i /23/, przy czym ścieki z płuka-
nia filtra odprowadzane są do osadnika ścis-
ków /4/ gdzie są poddawane oczyszczaniu jak
pozostałe, ścieki. /4 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 260547 (22) 86 07 08

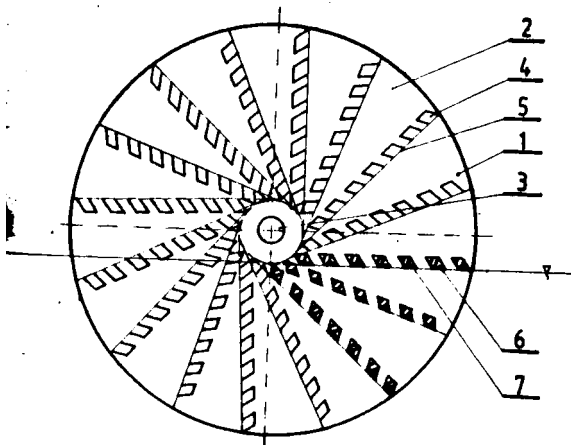
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Górnika Edward, Modrzejewska Barbara,
Grabski-Szafir Dagmara, Garbuliński
Tomasz, Brożniak Regina

(54) Urządzenie do napowietrzania cieczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do
napowietrzania cieczy, nadające się zwłaszcza
do stosowania w oczyszczalniach ścieków z osad-
nem czynnym i w złożach obrotowych.

Urządzenie według wynalazku składające
się z komory napowietrzania i umieszczonego
w niej zespołu tarcz osadzonego na wolnoobro-
towym napędowym wale, charakteryzuje się tym,
że na bocznych powierzchniach tarcz /2/ osa-
dzono się pojemniki /4/, usytuowana wzdłuż
stycznych /5/ do obwodu koła o promieniu rów-
nym odległości środka tarcz /2/ od poziomu
cieczy napowietrzanej, a ponadto krawędzie bocz-
nych ścian pojemników /4/ od strony otwartej,
tj. od strony czerpalnej są ukształtowane w
postaci piły o zębach /6/ o zarysie trójkątnym,
natomiast na bocznych zewnętrznych powierzch-
niach /4/ wykonane są rowki /7/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) C02F A1(21) 260581 (22) 86 07 11

71 Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji
Stalowych i Urządzeń Przemysłowych
"Mostostal" Zakład Projektowania

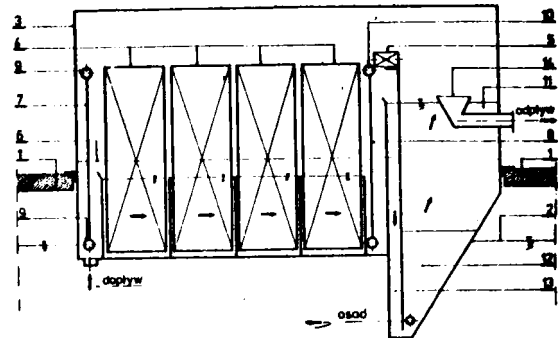
Organizacji Robót, Warszawa
(72) Roman Marek, Witkowski Andrzej, Wenda
Ryszard, Machowski Andrzej

(54) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia
ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania mechaniczno-biologicznej oczyszczalni
ścieków, przystosowanej zwłaszcza do małych
jednostek osadniczych, która ma zwartą i up-
roszczoną konstrukcję, a przede wszystkim
można ją zastosować do każdego istniejącego
zbiornika ścieków surowych.

Oczyszczalnia ścieków według wynalazku
charakteryzuje się tym, że na wspólnej ośi
obrotowej /6/ wirnika /4/ ze złożem biologicz-
nym, są zamocowane po obu jego stronach dwa
koła zamachowe /7, 8/, wyposażone w czerpaki
/9, 10/ przelewające ścieki /2/ ze zbiornika
/1/ do komory przejściowej /3/, a stąd po
oczyszczeniu biologicznym do kanału dopływo-
wego /13/, łączącego ją z osadnikiem wtórnym
/11/, zawierającym kieszeń osadową /12/ oraz
koryto dopływowe /14/ sklarowanej cieczy.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C03C A1(21) 260594 (22) 86 07 11

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Sikora Robert, Lasocki Zdzisław,
Tomaszewski Jerzy, Jarmoc Wojciech

(54) Sposób wytwarzania rezystancyjnych
cienkich warstw na podłożu ze szkła
technicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opra-
cowania sposobu umożliwiającego uzyskanie war-
stw charakteryzujących się większą stabil-
nością rezystancji bez względu na warunki
cieplne panujące w czasie ich długotrwałej
eksploatacji.

Sposób wytwarzania rezystancyjnych cien-
kich warstw na podłożu ze szkła technicznego,
metodą spray-hydroлізу z użyciem roztworów
związków metali zawierających domieszki, cha-
rakteryzuje się tym, że cienką warstwę wytwa-
rza się poprzez co najmniej dwukrotne nanosze-
nie, w temperaturze w przedziale $0,98 T_{mięknienia} / < T < T_{mięknienia} /$ szkła, okresy
przerw pomiędzy kolejnymi nanoszeniami mies-
czą się w przedziałach czasowych od 60s do
300a, roztworem zawierającym chlorki cyny i
antymonu rozpuszczone w stężonym kwaale sol-
nym z dodatkiem alkoholu etylowego o składzie,
w którym stosunek $S_n : S_b$ t HCl wynosi od 350 :
8 : 45 do 450 t 12 : 45 wagowo, przy czym tem-
peratura gazu nośnego jest wyższa od tempera-
tury pokojowej i niższa od $0,2 T_{mięknienia} /$
szkła, a po ostatnim nanoszeniu warstwa jest
wyrzewaną w temperaturze T z zakresu tempe-
ratur nanoszenia w czasie do 300s.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 259730 (22) 86 0 5 26

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych,
Gliwice
(72) Wojsa Józef, Patzek Zofia, Suszczyński
Janusz, Śliwiński Stefan, Piotrowski
Zygmunt

(54) Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-węglowych

(57) Sposób produkcji wyrobów ogniotrwałych magnezytowo-węglowych zawierających klinkier magnezytowy, substancję węglonośną, żywicę organiczną oraz zestaw inhibitorów utleniania, charakteryzuje się tym, że jako substancję węglonośną wprowadza się koks syntetyczny, w ilości 5-30% wagowych oraz 2-40% wagowych w stosunku do zawartości substancji węglonośnej dodatków pierwiastków łatwo utleniających się lub ich beztlenowych związków, przy czym udział dodatków o przeciętnej średnicy ziarn poniżej 20 μm lub produktów zawierających co najmniej 50% wagowych dodatków o granulacji poniżej 20 μm wynosi 2-15% wagowych w stosunku do zawartości substancji węglonośnej, przy czym wyroby po wyformowaniu suszy się w temperaturze 120-250°C. /3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 260409 (22) 86 06 30

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin;
Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechnienie Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor", Wrocław

(72) Matyaszewski Tomisław, Bania Andrzej, Mickiewicz Danuta, Kuzko Jan, Przepiera Aleksander, Gapiński Mieczysław, Oćwieja Bolesław, Latarnik Artur, Skrzypek Jan

(54) Sposób wytwarzania elementów budowlanych z betonów poddanych obróbce termicznej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia temperatury obróbki termicznej elementów budowlanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do suchych składników betonu dodaje się w ilości od 1 do 5% masy cementu wielosól otrzymaną w wyniku konwersji soli siarczanu żelazowego i chlorku sodowego, a następnie po wymieszaniu, dodaniu wody i ponownym wymieszaniu tak powstałą mieszaną betonową wypełnia się formy, które poddaje się obróbce termicznej w temperaturze od 20 do 60°C przez okres 6 do 12 godzin. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 260555 (22) 86 07 10
HO10

(71) Zakłady Elektronowe "Lamina", Piaseczno
(72) Gutowski Rydzard, Maślankiewicz Wojciech, Stępień Lucyna, Orzechowski Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania cienkościennych wyrobów z grafitu pirolitycznego, zwłaszcza na elektrody elektronowych lamp nadawczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania cienkościennych wyrobów z grafitu pirolitycznego o równomiernej grubości ścianek, a zwłaszcza przy wykonywaniu siatek do nadawczych lamp elektronowych.

Sposób otrzymywania cienkościennych wyrobów z grafitu pirolitycznego, w którym w procesie osadzania warstwy pirografitu na odpowiednio ukształtowanym trzpieniu jako gaz węglonośny stosuje się gaz ziemny, jako gaz rozcieńczający stosuje się argon, a przepływ tych gazów zakłóca się argonem prowadzonym dodatkowo, polega na takim doborze wzajemnego stosunku ciśnień eteowianych gazów aby spełnione były zależności:

$0,3 \left\langle \begin{array}{l} \text{ciśnienie parcjale gazu ziemnego} \\ \text{ciśnienia parcjale argonu rozcień-} \\ \text{czającego} \end{array} \right. \gg$

oraz

$0 \left\langle \begin{array}{l} \text{ciśnienie parcjale argonu zakłócają-} \\ \text{cego przepływ} \\ \text{ciśnienie parcjale argonu rozcień-} \\ \text{czającego} \end{array} \right. \gg 30$ /1 zastrzeżenie/

4(51) C043 A1(21) 260556 (22) 86 07 10

(61) 260215

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Raabe Jerzy, Szafran Mikołaj, Biń Andrzej, Kozłowski Andrzej, Konopczyński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania płyt porowatych do aeracji i ozonowania zbiorników wodnych

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie uzyskania płyt porowatych lepszej jakości.

Sposób wytwarzania płyt porowatych do aeracji i ozonowania zbiorników wodnych, zawierających zasadniczo piasek kwarcowy, szkło i szkło wodne, polegający na tym, że piasek kwarcowy korzystnie rzeczony, w ilości od 50 do 90 części wagowych miesza się z pyłem szkła zwłaszcza okiennego, korzystnie pyłem odpadowym z urządzeń odpylających w hutach szkła okiennego w ilości od 5 do 55 części wagowych, a następnie po wymieszaniu kształtuje się w brykiety i brykiety ogrzewa się aż do uzyskania około 75% przemiany niskotemperaturowej odmiany kwarcu w krystalit i trydymit, uzyskując spiek składający się z przereagowanego piasku kwarcowego i szkła, po czym uzyskany spiek kruszy się, rozdrabnia i segreguje się na frakcje materiału ziarnistego spieku, następnie co najmniej dwie odpowiednie frakcje materiału ziarnistego spieku w ilości 100 części wagowych miesza się z pyłem szkła, zwłaszcza okiennego, korzystnie pyłem odpadowym z urządzeń odpylających w hutach szkła okiennego najkorzystniejszej frakcji sitowej poniżej 100 mikrometrów w ilości od 2,5 do 7,5 części wagowych i z mieszaniną szkła wodnego z 10% wodnym roztworem NaOH w ilości od 5 do 10 części wagowych oraz z fluorokrzemianem sodowym Na_2SiF_6 w ilości od 1 do 5 części wagowych,

uzyskując masę do formowania płyt, po czym wymieszaną masę formuje się w płyty i wypala w temperaturze od 800°C do 1050°C, charakteryzuje się tym, że masę do formowania płyt formuje się w płyty, korzystnie w dyski składające się z dwóch warstw, a każdą warstwę formuje się z masy zawierającej różne frakcje materiału ziarnistego spieku. /6 zastrzeżeń/

4(51) C048 A1(21) 260562 (22) 86 07 10

(71) Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków
(72) Kapera Władysław, Feill Małgorzata, Straszewski Zygmunt, Mituleki Edward, Bertula Michał

(54) Bezołowiowa fryta ceramiczna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu bezołowiowej fryty ceramicznej zapewniającej ochronę środowiska naturalnego człowieka, stanowiącej półprodukt do wytwarzania szklivi i farb reaktywnych.

Fryta według wynalazku składa się z SiO_2 w ilości od 44,5 do 51,9% wagowych, B_2O_3 w ilości od 34,2 do 39,0% wagowych, R_2O w ilości od 13,2 do 19,0% wagowych, TO w ilości od 0,0

do 20,0% wagowych, a ponadto wyrażony w % wagowych stosunek $R_2O / B_2O_3 - TO / SiO_2$ wynosi korzystnie odpowiednio około 1:2:3, przy czym R_2O oznacza tlenek lub sumę tlenków alkalicznych, a TO oznacza Al_2O_3 , CaO, MoO lub WO_2 albo ich mieszaninę. /5 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1(21) 265580 (22) 85 12 12

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Moniowski Wiesław, Olszowski Tadeusz, Kluza Kazimierz, Wertz Zdzisław, Baliński Andrzej, Młodnicki Stanisław, Kwiatkowski Roman

(54) Pokrycie ochronne na formy i rdzenie odlewnicze

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pokrycia ochronnego samoutwardzalnego, o dużej wytrzymałości, zapewniającego wysoką jakość powierzchni odlewów i poprawę warunków bhp.

Pokrycie ochronne według wynalazku składające się z osnowy ogniotrwałej, spoiwa nieorganicznego i utwardzacza charakteryzuje się tym, że utwardzaczem jest ester kwasu octowego, a spoiwem jest szkło wodne sodowe o gęstości 1,10 - 1,5 g/cm^3 i module 1,6 - 2,5. Ilość utwardzacza wynosi 0,1 - 4,5 części wagowych na 100 części wagowych osnowy ogniotrwałej, a ilość spoiwa 20 - 55 części wagowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C05D A1(21) 260489 (22) 86 07 03

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Bursa Stanisław, Olczak-Humiennik Magdalena, Szaniawska Daniela, Możejko Janina

(54) Sposób wytwarzania nawozów w postaci roztworów stałych siarczanu żelazowego w siarczanie magnezowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nawozów w postaci roztworów stałych siarczanu żelazowego w siarczanie magnezowym z odpadowego kwasu siarkowego zawierającego Jony żelaza i ewentualnie jony innych metali.

Sposób wytwarzania nawozów w postaci roztworów stałych siarczanu żelazowego w siarczanie magnezowym polega na zobojętnieniu odpadowego kwasu siarkowego zawierającego Jony żelaza i ewentualnie Jony innych metali o stężeniu 6-25% wagowych dolomit, najkorzystniej o uziarnieniu poniżej 0,5 mm, przy czym reakcję roztwarzania dolomitu prowadzi się w zakresie temperatur 325-375 K, po czym roztwór bogaty w magnez i żelazo oddzielany jest od części nierozpuszczalnych i następnie z roztworu wydziela się roztwór stały siarczanu żelazowego w siarczanie magnezowym albo komponuje z innymi nawozami. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 260535 (22) 86 07 08

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Pokorska Zofia, Krueger Andrzej, Piszczewska Ewa, Spadło Marian, Jasienkiewicz Jerzy, Stajszczyk Manfred, Chmielewski Stanisław, Skąpski Józef, Różycki Jacek

(54) Sposób wysokotemperaturowego chlorowania związków organicznych i chloroorganicznych

(57) Sposób chlorowania związków organicznych i chloroorganicznych do tetrachloru węgla i tetrachloroetyleny prowadzi się w temperaturze 550-650°C, przy stałym nadmiarze chloru w ilości 4-15% wagowych w stosunku do wartości stechiometrycznej i przy szybkim schładzaniu gazów poreakcyjnych. Czas przebywania mieszaniny reakcyjnej w strefie wysokich temperatur wynosi 8-30 sekund. Jako rozcieńczalników używa się tetrachloru węgla i tetrachloroetyleny.

Surowiec przeznaczony do chlorowania zawiera co najmniej 75% wagowych węgla pochodzącego z propylenu i/lub jego pochodnych. Dla otrzymania ponad 90% wagowych tetrachloroetyleny stosuje się surowiec, który nie zawiera propylenu i/lub jego pochodnych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 263020 (22) 86 12 16

(30) 85 12 17 - GB - 85/31071
(71) The Boots Company PLC, Nottingham, GB
(72) Jeffery James E., Whybrow Derek

(54) Sposób wytwarzania monohydratu chlorowodoru N,N-dwumetylo-1-[1-/4-chlorofenilo/cyklobutylo]-3-metylobutyloaminy

(57) Sposób wytwarzania monohydratu chlorowodoru N,N-dwumetylo-1-[1-/4-chlorofenilo/cyklobutylo]-3-metylobutyloaminy polega na tym, że chlorowodorek N,N-dwumetylo-1-[1-/4-chlorofenilo/cyklobutylo]-3-metylobutyloaminy przekształca się z wody lub z rozpuszczalnika zawierającego wodę. Wytworzony związek znajduje zastosowanie w leczeniu stanów depresji. /8 zastrzeżeń/

4(51) C07C A2(21) 264035 (22) 87 02 10

(71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa
(72) Grochowski Edward, Proćiewicz Bogusław, Pupek Krzysztof, Szymański Jerzy, Andruszaniec Ryszard

(54) Sposób otrzymania monoestru benzylowego kwasu fenylomalonowego o wysokiej czystości

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oczyszczania fenylomalonianu monobenzylowego umożliwiającego usunięcie nawet śladowych barwnych zanieczyszczeń, bez destrukcyjnego działania na cząsteczkę.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sól surowego monoestru traktuje się w roztworze wodnym środkiem utleniającym, a następnie wyodrębnia się monoester. Jako środek utleniający stosuje się podchloryn metali alkalicznych lub metalu ziem alkalicznych i/lub nadtlenek wodoru, ewentualnie z katalityczną ilością soli żelaza. Wytworzony związek jest półproduktem w syntezie karbenicyliny. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 264838 (22) 87 03 26

(30) 86 03 27 - DE - P 3610369.1
(71) Rütgerswerke Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób oddzielania fenoli i zasad z olejów smołowych z węgla kamiennego przez ekstrakcję

(57) Sposób polega na tym, że oleje smołowe poddaje się ekstrakcji za pomocą nadkrytycznego środka ekstrakcyjnego z dodatkiem środka nośnego w dwóch etapach. W pierwszym etapie oddziela się od fenoli oleje obojętne, a w drugim etapie zasady. Jako nadkrytyczny środek ekstrakcyjny stosuje się dwutlenek węgla, a jako środek nośny dodaje się propan albo butan. W pierwszym etapie, w celu polepszenia selektywności, stosuje się zasady smołowe jako dodatkowy środek nośny. /13 zastrzeżeń/

4(51) C070 A1(21) 256116 (22) 85 11 06

(30) 84 11 09 - SE - 8405611-8

(71) Aatra Läkemedel Aktiebolag, Södertälje, SE

(72) Kjellberg Ulf A., Nygviat Per G.H., Stenhede Jan U., Stenmark Lars, B.

(54) Sposób stabilizacji chlorowodoru bekampicyliny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwia ochronę chlorowodoru bekampicyliny przed działaniem pary wodnej przy użyciu mniejszych ilości związków ochraniających.

Sposób stabilizowania chlorowodoru bekampicyliny polega na tym, że chlorowodorek bekampicyliny kontaktuje się z roztworem czynnika ochraniającego dodawanego w ilości 3 do 9% w przeliczeniu na bezwodny chlorowodorek bekampicyliny a stosowany rozpuszczalnik usuwa się przez sączenie lub wirowanie, przy czym jako czynnik ochraniający stosuje się Jeden związek lub mieszaninę związków z grupy związków o prostym łańcuchu 1 masie cząsteczkowej pomiędzy 144 i 350, obejmującej alkeny, alkeny, estry alifatycznych alkoholi z alifatycznymi kwasami karboksylowymi, alifatyczne alkohole i alifatyczne kwasy karboksylowe. /5 zastrzeżeń/

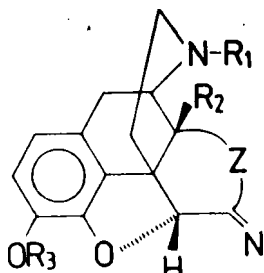
4(51) C07D A1(21) 259257 (22) 86 04 30

(71) Alkaloida Vegyeszeti Gyár, Tiszavasvári, HU

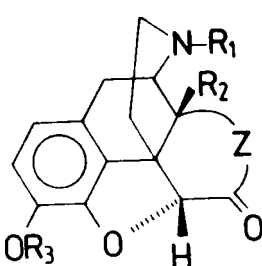
(72) Hoztafi Sándor, Makleit Sandor, Szilágyi László, Zeupán Kálmán

(54) Sposób wytwarzania pochodnych hydrazonowych o szkieletcie morfinanu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych, które mogą być stosowane jako środki znieczulająca lub środki antagonistyczne morfiny.



Wzór 1



Wzór 2

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę $-CH_2-CH_2-$ lub $-CH-CH-$, R_1 oznacza grupę metylową, grupę $-CH_2CH=CH_2$ lub grupę $-CH_2$ -cyklopropylową, R oznacza atom wodoru, lub grupę hydroksylową, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, Y oznacza grupę $-NH-$, $-NH-CONH-$, $-NH-CSNH-$, $-NH-C_6H_5$, $-NH-C_6H_3/NO_2/2$, $NH-COC_6H_5$, $-NH-SO_2-C_6H_4-pCH_3$, linia kreskowana oznacza wiązanie lub atom wodoru, ich stereoizomerów i farmaceutycznie dopuszczalnych soli polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym Z, R, R₁, R₂

i R₃ mają wyżej podane znaczenie, z hydrazyną o wzorze NH_2-Y , w którym Y ma wyżej podane znaczenie. /5 zastrzeżeń/

4(51) C07D A1(21) 261501 (22) 86 09 22
A01N

(30) 35 09 23 - US - 779167

85 09 24 - GB - 8523582

86 01 06 - GB - 8600201

86 03 12 - GB - 8606131

(71) The Wellcome Foundation Ltd, Londyn, GB; The Regents of the University of California, Berkeley, US

(72) Casida John E., Palmer Christopher J., Larkin John P., Smith Ian H.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych bicyklo-heptanu, oktanu lub nonanu

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową, alkenylową lub alkinylową, ewentualnie podstawioną albo R oznacza grupę cykloalkilową, cykloalkenylową lub fenylową, z których każda może być ewentualnie podstawioną, każdy R¹ i R³ taki sam lub różny, oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę C₁₋₃alkilową, C₂₋₃ alkenylową lub alkinylową, przy czym każda grupa może być ewentualnie podstawioną, grupę alkilokarbalkokeylową, grupę o wzorze S/O/R⁴, w którym R⁴ oz-

nacza grupę alkilową a m jest 0, 1 lub 2 lub alkinylową podstawioną, albo R¹ oznacza grupę COO-C₁₋₄alkilową, cyjanową, gem-dimetylową, gem-dicyjanową, gem-dichlorowcową, gem-dietynylową, spirocyklopropylową, ewentualnie podstawioną spirooksiranową lub spirooksetanową, grupę okso lub metylenową ewentualnie podstawioną, albo R¹ i R² w atomami węgla, do których są przyłączone tworzą pierścień C₂ - karbocykliczny ewentualnie podeta-

wiony, R² oznacza grupę fenylową podstawioną w pozycji 4 grupą o wzorze $-C \equiv C/R^n$ i podstawioną ewentualnie w innych pozycjach pierścienia fenylowego, w którym to wzorze n jest

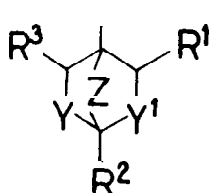
1 lub 2, a R² oznacza atom wodoru, bromu,

chloru lub jodu, grupę o wzorze S/O/R^{4x}, w którym R^{4x} oznacza grupę trifluorometylową

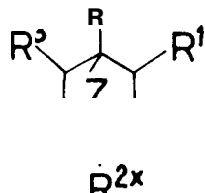
lub grupę R⁴, z tym, że m i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie podstawioną grupę alifatyczną lub cykloalifatyczną, grupę o wzorze CX.R⁶, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, a R⁶ oznacza grupę C₁₋₆ hydrokarbylową lub hydrokarbyloksylową podstawioną ewentualnie, lub R⁵ oznacza grupę cyjanową lub silylową podstawioną, Y i y' są takie same lub różne i każda z nich może oznaczać

atom tlenu lub grupę o wzorze S/O/m, w którym m jest zero, 1 lub 2, Z oznacza grupę CH₂CH₂, CH₂CH₂O, atom siarki, grupę CH₂O, CH-S grupę o wzorze CHR^{1x}NR⁷, a którym R^{1x} oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, atom chlorowca, grupę o wzorze CO₂R lub grupę C₁₋₃-alkilową, C₂₋₃-alkenylową lub alkinylową, z których każda jest ewentualnie podstawiona lub grupę o wzorze S/O/m⁴, w którym m i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, e R⁷ oznacza atom wodoru, grupę benzylową, C₁₋₄-alkilową, grupę o wzorze C/O/R, w którym R⁶ oznacza grupę C-alkilową, alkoksylową lub grupę o wzorze NHR, w którym R⁹ oznacza grupę C₁₋₄-alkilową, aryloalkilową lub fenylową ewentualnie podstawioną lub Z oznacza grupę -CO.CH₂- grupę o wzorze -CH/OR¹⁰/CH₂-, w którym R¹⁰ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₄-alkilową, C₁₋₄-acylową lub C-karbamoilową, polega na tym, że związek o wzorze CH⁵C-R, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 11, w którym R, R¹, R³, Y i Y^{2x} i Z mają wyżej podane znaczenie, a R ma

tekie znaczenie, jak R z tym, że podstawnik jest szkodliwym dla środowiska, a R¹ jest jodem. Otrzymane związki wykazują aktywność przeciwnowotworową. /14 zastrzeżeń/



Wzór 1



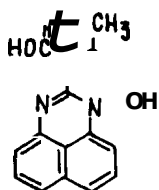
Wzór 11

4(51) C07D A2(21) 261958 (22) 86 10 20
C09B

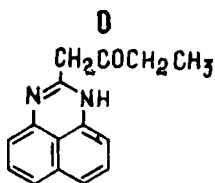
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Bartnik Romuald, Lesiak Oerzy

(54) Sposób otrzymywania nowego składnika biernego do wytwarzania barwników azowych

(57) Sposób otrzymywania kwasu 4-hydroksy-2-metylo-1-pirydo[1,2a]perimidynokarboksylo-nego o wzorze 1 polega na tym, że 2-perimidynooctan etylu o wzorze 2 poddaje się reakcji z diketenem w pirydynie, po czym na uzyskany 1-acetoacetyloperimidyn-2-ylooctan etylu działa się etanolanem sodu w pirydynie. /1 zastrzeżenie/



WZOR 1



WZOR 2

4(51) C07D A1(21) 262458 (22) 86 11 18

(30) 85 11 19 - ES - 549.019
(71) INKE S.A., Sant Andreu de la Barca, ES
(72) Eusebio Montserrat Fabà

(54) Sposób wytwarzania 1-[4-fluorofenilo/metylo]-N-[1-[2-/4-metoksyfenilo/etylo]piperidyno-4]-1H-benzimidazo-2-aminy

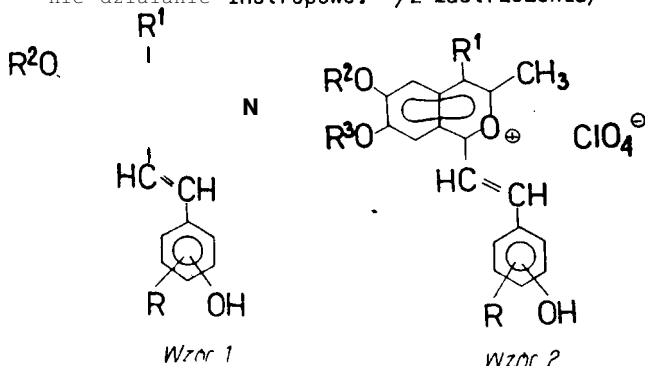
(57) Sposób wytwarzania 1-[4-fluorofenilo/metylo]-N-[1-[2-/4-metoksyfenilo/etylo]piperidyno-4]-1H-benzimidazo-2-aminy, polega na tym, że 4-amino-N-[2-/4-metoksyfenilo/etylo]piperidynę poddaje się reakcji z 2-chloro-1-[4-fluorofenilo/metylo]-1H-benzimidazolem w środowisku obojętnego rozpuszczalnika i wyodrębni się pożądaný produkt w znany sposób. Wytworzony związek jest antagonistą receptorów H₁-histaminy i znany jest pod nazwą "astemizole". /14 zastrzeżeń/

4(51) C07D A1(21) 265812 (22) 87 05 21

(30) 86 05 21 - HU - 2140/86
(71) EGIS Gyógyszergyár, Budapeszt, HU
(72) Lang Tibor, Kőrösi Jendó, Rablóczyk György, Hámosi Tamas, Kuhár Maria, Polgani István, Elekes István, Zólyomi Gábor, Heltai Krisztina, Sárosy Judit, Lang Zsuzsanna, Moravcsik Imre

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-/hydroksystyrylo-4-5H-2,3-benzodiazepiny

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę C₁₋₄-alkoksylową, R¹ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄-alkilową, a R² i R³ są jednakowe i oznaczają grupy C₁₋₄-alkilowe, względnie razem tworzą one grupę metylenową, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R, R¹, R² i R³ mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z wodzianem hydrazyny w środowisku rozpuszczalnika. Związki o wzorze 1 wykazują dodatnie działanie inotropowe. /2 zastrzeżenia/



Wzór 1

Wzór 2

4(51) C07F A1(21) 259540 (22) 86 05 16

(71) Polska Akademia Nauk Zakład Polimerów, Zabrze
(72) Brandt Krystyna, Jedliński Zbigniew

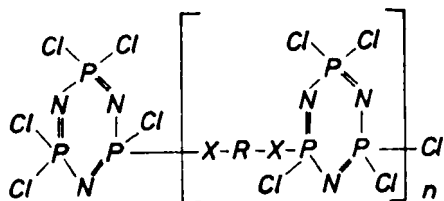
(54) Sposób wytwarzania nowych reaktywnych oligomerów zawierających ugrupowania chlorocyklofosfazenowe

(57) wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków

chemicznych znajdujących zastosowanie między innymi w syntezie polimerów konstrukcyjnych, środków ochrony przed promieniowaniem.

Sposób wytwarzania nowych reaktywnych oligomerów zawierających ugrupowania chlorocyklofosfazenowe, o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 5, zwłaszcza n = 1, X oznacza grupę o wzorze -NH- lub -O-, a R oznacza p-fenyl, 4,4'-bifenyl, 4,4'-binaftylen-1,1' oraz 4,4'-bifenylen zawierający pomiędzy pierścieniami benzenowymi grupę mostkującą o wzorze -O-, -S-, -SO₂-, -CH₂-, -C/Cl₃/₂- lub -N=N-, polega

według wynalazku na tym, że heksachlorocyklotrifosfazen rozpuszczony w bezwodnym tetrahydrofuranie, poddaje się reakcji z rozpuszczonym w wodzie związkami o ogólnym wzorze H-X-R-X-H, w którym X i R mają wyżej podane znaczenie. /5 zastrzeżeń/



4 (51) C07H A1 (21) 260605 (22) 06 07 14

- (71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań; Polska Akademia Nauk Zakład Chemii Bioorganicznej, Poznań
 (72) Fiszyc Stefan, Skalski Bogdan, Bartosiewicz Jarogniew, Adamiak Ryszard W., Gdaniec Zofia

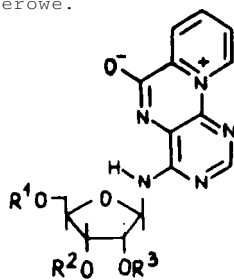
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych nukleozydowych

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych nukleozydowych o ogólnym wzorze 1, w którym

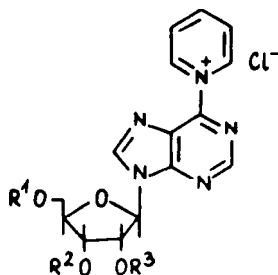
R¹ i R² oznaczają atom wodoru lub grupę acetylową, a R³ oznacza atom wodoru, grupę acetylową, alkilową, ketalową, albo łącznie z grupą

R¹ etanowi funkcję orteo3trową, polega na tym, że rozpuszczony w wodnych roztworach o pH 6,5 do 7,5 związek o ogólnym wzorze 2, w którym

R¹, R² i R³ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji fotochemicznej przez nasświetlenie go światłem w zakresie długości fal światła słonecznego. Produkt wyodrębnia się z roztworu poreakcyjnego przez ekstrakcję i chromatografię. Wytworzone związki fluoryzują barwą żółto-zieloną i stanowią barwniki laserowe. /1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2

4 (51) C07K A1 (21) 265522 (22) 85 08 30

(30) 84 09 01 - GB - 8422165

(71) The Wellcome Foundation Ltd., Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych alanyloproliny

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym O i Q¹ - Q⁸ oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę C₁₋₄ alkilową,

A oznacza grupę o wzorze -CO/k-//n-CH₂/ w którym k i n oznaczają albo zero albo 1,

n oznacza 1 - 6, Q⁹ oznacza atom wodoru lub grupę 4 alkilową a dowolne z grup -CH₂/n

sę niezależnie od pozostałych, ewentualnie podstawione, B oznacza grupę 6 alkilową,

E 1 2 są niezależnie wybrane spośród grupy karboksylowej i jej pochodnych, D oznacza atom wodoru lub grupę 2 alkilową ewentualnie podstawioną, /X/ oznacza pierścień benzenowy lub naftylenowy albo indolilowy układ

pierścieniowy, z których dowolny jest ewentualnie podstawiony a grupa o wzorze 2 oznacza pierścień pirolidynylowy, oksazolidynylowy lub tiazolidynylowy lub układ pierścieniowy

wybrany spośród indolinylu, chinolinylu i tetrahydrochinolinylu polega na tym, że związek o wzorze 32, w którym A, B, Q, Q¹ - Q⁶ 1

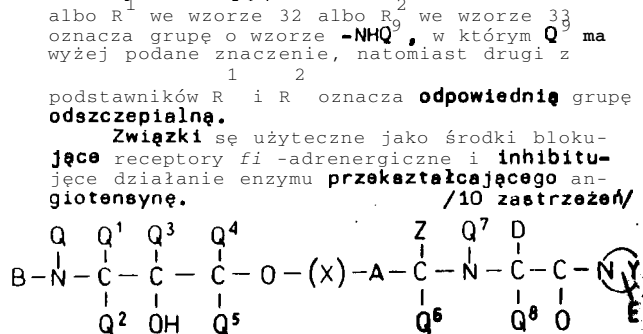
Z mają wyżej podane znaczenie, albo, w zależności od potrzeby, oznaczają postacie chronione, a R¹ ma dalej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 33, w

którym D, E, Q⁸ i grupa o wzorze 2 mają wyżej podane znaczenie, albo, w zależności od potrzeby, oznaczają postacie chronione, a ponadto

albo R¹ we wzorze 32 albo R² we wzorze 33 oznacza grupę o wzorze -NHQ⁹, w którym Q⁹ ma wyżej podane znaczenie, natomiast drugi z

podstawników R¹ i R² oznacza odpowiednią grupę odszczepialną.

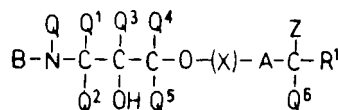
Związki są użyteczne jako środki blokujące receptory fi-adrenergiczne i inhibujące działanie enzymu przekształcającego angiotensynę. /10 zastrzeżeń/



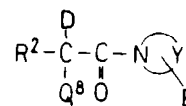
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 32



Wzór 33

4(51) C08B A1(21) 260169 (22) 86 06 20

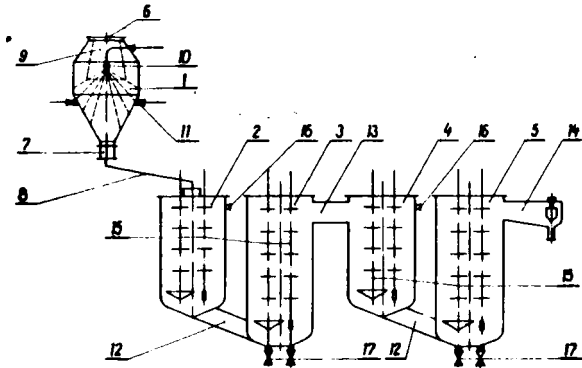
(71) Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb "Proerg", Gliwice; Zakłady Tworzyw Sztucznych "Pronit", Pionki

(72) Krawczyk Henryk, Próżdzik Jerzy, Boba Kazimierz, Błaszczuk Aleksander, Biskupek Zygfryd, Płocharski Stanisław, Wach Marian, Kuc Tadeusz, Kulczycka Jadwiga, Nowodworski Karol, Urbański Jerzy, Różok Jerzy, Rinas Wiesława, Pitas Mieczysław

(54) Urządzenie do ciągłego nitrowania celulozy

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie produktu nitrowania celulozy o Jednorodnych i powtarzalnych własnościach.

Urządzenie do ciągłego nitrowania celulozy drzewnej lub bawełnianej składa się z reaktorów /2, 3, 4, 5/ połączonych ze sobą szeregowo na przemian kanałami przepływowymi /12/ i kanałami przelewowymi /13/. Reaktor pierwszy /2/ połączony jest rurą spustową /8/ poprzez wziernik kontrolny /7/ ze zraszczem /1/. Zraszcz /1/ w kształcie obrotowej bryły wyposażony jest w dzwon /9/, w którym zamontowana jest dysza /10/ rozpylająca, zaś w dolnej, stożkowej części zraszczacza osadzone są dysze ustnikowe /11/, ustawione stycznie do Jego powierzchni wewnętrznej. /3 zastrzeżenia/

4(51) C08F A1(21) 264347 (22) 87 02 27
B01J

(30) 86 0 2 28 - US - 835079

(71) Shell Oil Company, Houston, US

(72) Nestlerode Steven M., Buretain Israel G., Job Robert C.

(54) Sposób wytwarzania stałego składnika katalizatora polimeryzacji olefin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stałego składnika katalizatora umożliwiającego wytwarzanie polimerów α -olefin z wysoką wydajnością.

Sposób wytwarzania stałego składnika katalizatora polimeryzacji α -olefin, zawierającego magnez, tytan i chlorowec, polega na tym, że związek magnezowy o ogólnym wzorze $MgR'R''x/CO_2$, w którym R' oznacza grupę alkokeylową lub arylokeylową, R'' oznacza atom chlorowca lub grupę alkokeylową albo arylokeylową, x oznacza liczbę od 0,1 do 2,0 poddaje się działaniu halogenku czterowartościowego tytanu w obecności chlorowcowęgłodoru i donora elektronów, po czym otrzymany chlorowcowany produkt kontaktuje się z halogenkiem czterowartościowego tytanu i przemyna używany produkt, usuwając z niego nie przereagowane związki tytanu, a następnie wyosobnia się otrzymany stały produkt. /13 zastrzeżeń/

4(51) C08G A2(21) 264685 (22) 87 03 16

(71) Zakłady Chemiczne "Organika-Sarżyna", Nowa Sarżyna

(72) Urban Krystyna, Bąk Józef, Ratajczak Kazimierz, Piłat Władysław, Saj Wiesław, Majchrzak Jerzy, Kłędowski Bronisław, Gryta Marian, Czarnecka Genowefa, Rdebiński-Cwik Teresa

(54) Sposób wytwarzania żywicy epoksynowo-lakowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania żywicy epoksynowolakowej nadającej się do wytwarzania materiałów elektroizolacyjnych o podwyższonej odporności termicznej.

Sposób według wynalazku polega na kondensacji niskocząsteczkowego nowolaku otrzymanego podczas katalizowanej kwasem siarkowym reakcji fenolu z formaldehydem użytych w stosunku molowym 1 : /0,4 - 0,65/ z epichlorohydryną w obecności kwasu siarkowego i chlorku potasu z jednoczesnym oddestylowaniem azeotropu woda-epichlorohydryna, a uzyskany produkt reakcji poddaje się dehydrohalogenacji 40-50% wodnym roztworem wodorotlenku sodu, prowadząc jednocześnie destylację azeotropu woda-epichlorohydryna aż do osiągnięcia temperatury 110-115°C, przy czym epichlorohydrynę oddzieloną od wody zwraca się do środowiska reakcji, a następnie oddziela się z mieszaniny reakcyjnej sól i oddestyluje epichlorohydrynę, podgrzewając lekko zakalizowaną mieszaninę reakcyjną do temperatury 130°C, po czym otrzymaną żywicę epoksynowolakową oczyszcza się poprzez płukanie wodą Jej roztworu toluenowego, a następnie oddestyluje się toluen i eter fenylowoglicydylowy. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08J A2(21) 264308 (22) 87 02 24
C07C

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

(72) Wilgoński Grzegorz, Sójka Grzegorz, Zytka Jadwiga, Brzozowska Hanna, Zawadzka Alicja, Krauze Sławomir, Grajek Bernard, Bembiśta Barbara, Zajączkowska Maria

(54) Sposób odzyskiwania pochodnych fluorowych i/lub chlorowych metanu i/lub etanu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania pochodnych fluorowych i/lub chlorowych metanu i/lub etanu z mieszaniny z powietrzem emitowanym do atmosfery.

Sposób według wynalazku prowadzi się w aparaturze do wymiany masy w układzie gaz-ciecz i/lub aparaturze do wymiany masy w układzie do bezprzeponowej wymiany masy, w układzie pół-przepływowym i/lub przepływowym, we współprądzie i/lub przeciwprądzie. Odzyskiwanie prowadzi się przez wykroplenie gazowych pochodnych fluorowych i/lub chlorowych metanu i/lub etanu w wodzie o temperaturze 0-20°C. Mieszaninę wykroplonego gazu i wody rozdziela się w rozdzielaczu, w którym górną warstwę stanowi woda, natomiast dolną zawierającą odzyskiwany gaz zwraca się do procesu produkcji bądź ewentualnie magazynuje w pojemnikach. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08J A2(21) 264309 (22) 87 02 24
C07C

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

(72) **Wielgoński Grzegorz**, **Sójka Grzegorz**, **Zytka Jadwiga**, **Brzozowska Hanna**, **Zawadzka Alicja**, **Krauze Sławomir**, **Grajek Bernard**, **Bembista Barbara**, **Zajączkowska Maria**

(54) Sposób odzyskiwania pochodnych fluorowych i/lub chlorowych metanu i/lub etanu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania pochodnych fluorowych i/lub chlorowych metanu i/lub etanu z mieszaniny z powietrzem.

Sposób według wynalazku prowadzi się w układzie do wymiany masy w temperaturze 0-40°C, w obecności rozpuszczalników organicznych chłoro- i/lub nitro- i/lub alkilopochodnej węglowodorów aromatycznych oraz alkoholu i/lub aldehydu i/lub ketonu oraz estrów kwasów organicznych i/lub węglowodorów alifatycznych i/lub heterocyklicznych o temperaturze wrzenia 40-250°C, po czym roztwór odzyskanego gazu i rozpuszczalnika organicznego jest rozdzielany w procesie desorpcji w temperaturze 40-180°C, a skroplony gaz zawracany jest do procesu absorpcji lub ewentualnie magazynowany, natomiast rozpuszczalnik może być zawracany do absorpcji.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L D06M A2(21) 264500 (22) 87 03 05

(71) Krajowy Związek Chemicznych Spółdzielni Pracy "Chemix" - Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz

(72) **Niezbalski Janusz**, **Głowacz Eugeniusz**, **Winczaruk Barbara**

(54) Sposób wytwarzania apretury do tkanin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskanie apretury nadającej się do zastosowania do usztywniania tkanin z włókna syntetycznego jak i również z włókna naturalnego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do 500-700 części wagowych wody wprowadza się przy ciągłym mieszaniu 20-70 części wagowych produktu utleniania skrobi ziemniaczanej podchlorynem sodu poddanego obróbce termicznej i podgrzewa do temperatury 358K, po czym 60-200 części wagowych produktu mączki ziemniaczanej poddanej obróbce chemicznej w środowisku kwasu fosforowego i wyprażonego, miesza się z 100-300 częściami wagowymi chlorku sodu i dozuje w ciągu 30 minut podnosząc temperaturę do 368K, następnie dodaje się 5-40 części wagowych wybielacza optycznego, a po schłodzeniu całości do temperatury 300K dodaje się 1-5 części wagowych esencji zapachowej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A2(21) 264968 (22) 87 04 01

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

(72) **Majcher Jadwiga**, **Olszewski Zbigniew**, **Sekuła Włodzimierz**, **Prusinowska Zofia**, **Cieślak Wiesław**

(54) Środek do barwienia skór na kolor czarny i szary

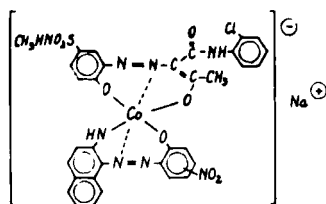
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do barwienia na kolor czarny i szary skór garbowania chromowego.

Środek według wynalazku zawiera:

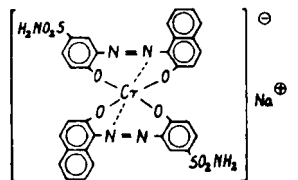
10-60 części wagowych barwnika o wzorze 1, 10 - 60 części wagowych barwnika o wzorze 2 i 0,5 - 30 części wagowych barwnika o wzorze 3. Środek według wynalazku ewentualnie zawiera nie-

wielki dodatek barwników niuansujących i/lub znanych środków dyspergujących, zwilżających, nastawiających.

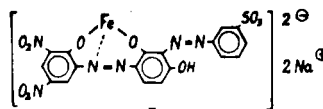
/1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2



wzór 3

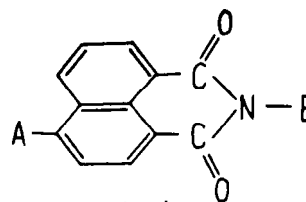
4(51) C09B A2(21) 264991 (22) 87 04 02

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

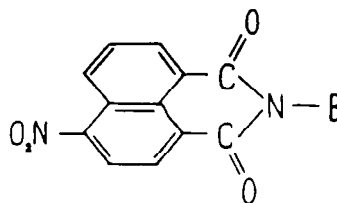
(72) **Jankowski Zdzisław**, **Stolarski Roland**

(54) Sposób wytwarzania fluoryzujących barwników pochodnych 4-aminonaftalimidu

(57) Sposób wytwarzania fluoryzujących barwników pochodnych 4-aminonaftalimidu o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza resztę alkiloaminową, dwualkiloaminową, aryloalkiloaminową, heteroalkiloaminową, w których alkil jest łańcuchem alifatycznym, zawierającym 1 - 18 atomów węgla resztę cykloalkiloaminową lub heterocykloalkiloaminową o pierścieniu zawierającym 5-8 atomów węgla, zaś heteroatomem jest atom azotu lub tlenu, natomiast B oznacza resztę alkilową o łańcuchu alifatycznym, zawierającą 1 - 16 atomów węgla, resztę fenyłową lub alkilofenyłową, resztę cykloheksylową lub resztę benzylową, polega na tym, że 4-nitronaftalimidu o wzorze ogólnym 2, w którym B ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminami I- lub II-rzędowymi o wzorze ogólnym A-H, w którym A ma wyżej podane znaczenie, w środo-



wzór 1



wzór 2

nisku **N,N-dwumetyloformamidu**, dwume **tylosulfotlenku** lub **N-metylopirolidonu**, w temperaturze 50 - 120°C, w czasie 1 - 20 godzin, po czym barwnik wydziela się przez **rozcieńczenie** środowiska **reakcji** wodę lub rozcieńczonym kwasem solnym, sęczy, przemywa wodę i suszy.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1(21) 259568 (22) 86 05 20
C08L

(71) Politechnika Warezawska, Warszawa
(72) Zieliński Janusz, Bukowaki Andrzej

(54) Sposób otrzymywania lakierów asfaltowych

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania lakierów **asfaltowych** o polepszonych własnościach w oparciu o materiały odpadowe.

Sposób otrzymywania lakierów asfaltowych polega na **homogenizacji** asfaltu przemysłowego z polipropylenem **ataktycznym** o masie cząstecz-

4
kowej 1,5-4,0 . 10 , **stanowiącym** produkt uboczny z procesu **polimeryzacji** propylenu wobec katalizatora **Zieglera-Natty** lub z **nasycającymi** lakierami **elektroizolacyjnymi** o lepkości 140-360s mierzonej kubkiem Forda nr 4, **będącymi** produktem ubocznym z procesu **nasycaenia** uzwojeń **maszyn** elektrycznych i **stanowiącymi** roztwór żywicy **izoftalowej** i **fenolowej** w mieszaninie benzyny **lakowej**, **keylenu** i **butenolu**, w obecności mieszaniny **alkilobenzenów** o długości łańcucha **węglowego C₁-C₇**. **/8 zastrzeżeń/**

4(51) C090 A1(21) 266728 (22) 87 07 09
B27K

(71) Inetytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Zawadzki Jerzy, Podlikowski Robert, Rafalski Lucjan, Skowerska Jolanta

(54) Środek do pokrywania powierzchni metalowych i/lub drewnianych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** taniego środka o **własnościach** ochronnych, który pozwala na uzyskanie matowych i **ciemnych** powierzchni.

Środek do pokrywania powierzchni metalowych i/lub drewnianych zawiera 5 do 35 części **wagowych pozostałości** podestylacyjnych kwasów tłuszczowych o LK 50 do 100, 0,5 do 3,5 części wagowych prażonego magnezytu i/lub tlenu wapnia, 2 do 20 części wagowych, **zmydlowej** tlenkiem magnezu i/lub tlenkiem wapnia, pozostałości **poredukcyjnej** tłuszczów roślinnych **zawierającej** do 25% koloidalnego niklu, 30 do 120 części wagowych **rozpuszczalników** węglowodorowych pochodnych ropy naftowej **wrzących** w temperaturze od 90 do 320°C, 0,01 do 4 części **wagowych** związków o działaniu **biobójczym**, Związcza z grupy soli amin i/lub pochodnych **fanolu**. **/3 zastrzeżenia/**

4(51) C09J A1(21) 261260 (22) 86 09 01

(61) patent 133292

(71) Krajowy Związek Spółdzielni Rybackich - Ośrodek Rozwoju, Gdynia

(72) Skrodzki Mieczysław, Michniewicz Antoni, Kujawa Henryk

54 Sposób wytwarzania kleju

57 W sposobie do wywapnowanych a następnie **zneutralizowanych** skór rybich dodaje się przed procesem warzenia skóry zwierzęce, które uprzednio poddaje się również wapnowaniu i **neutralizacji** w **środowisku** identycznym, w Jakim zachodzi przygotowanie do warzenia skór rybich, przy czym wzajemne proporcje skór rybich i **skór** zwierzęcych zachowuje się takie, aby temperatura topnienia uzyskanego kleju mieściła się w granicach 293-297 K. **Klej** według wynalazku ma zastosowanie głównie w **przemśle** drzewnym i zapałczanym.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1(21) 260440 (22) 86 07 03

(71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Ta rńów

(72) Rygiel Stanisław, Gucwa Antoni J., Paciorek Marian

(54) Sposób wytwarzania mieszaniny o niskiej temperaturze krzepnięcia

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę **est-rów** i kwasów **dwukarboksylowych** i kwasu hydroksykapronowego oraz ich pochodnych, doprowadzoną do zawartości wody **5-35%**, miesza się przed **neutralizacją** w stosunku 0,4-2,7:1 z mieszaniną soli sodowych kwasów **jednokarbokeylowych C₁-C₇**, **zawierającą** 30-70% wody i 0,1-5% NaOH, a **neutralizację** prowadzi się **ługiem** sodowym o stężeniu powyżej 40%, do uzyskania nadmiaru wolnego NaOH w mieszaninie **reakcyjnej** 0,01-0,9%, przy czym z oboma mieszaninami składowymi lub z jedną z nich wprowadza się niewielkie ilości cykloheksanolu i **cykloheksanonu**. **Mieszani**na nie rozwarstwia się w czasie przechowywania i łatwo ją **przetłaczać**, a stosowana jest do zapobiegania zamarzaniu sypkich produktów kopalnych. **/2 zastrzeżenia/**

4(51) C09K A1(21) 260441 (22) 86 07 03

(71) Zakłady Azotowe im. Feliksa **Dzierżyńskiego**, Tarnów

(72) Paciorek Marian, Gucwa Antoni J., Rygiel Stanisław, Borowiec Józef, **Siekierzyński Jan**

(54) Sposób otrzymywania mieszaniny obniżającej temperaturę krzepnięcia roztworów wodnych

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę **est-rów** i kwasów **dwukarboksylowych** i kwasu hydroksykapronowego oraz ich pochodnych, doprowadzoną do zawartości wody 5-35% miesza się przed **neutralizacją** w stosunku 0,4-2,7:1 z **mieszaniną soli** sodowych kwasów **jednokarboksylowych C₁-C₇**, **zawierającą** 30-70% wody i 0,1-5% NaOH, a **neutralizację** prowadzi się **ługiem** sodowym o stężeniu powyżej 40%, do uzyskania nadmiaru wodnego **NeOH** w mieszaninie reakcyjnej 0,01-0,9%.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C10B A1(21) 259477 (22) 86 05 12

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla

"Zabrze" ; Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "Koksoprojekt", Zsbrze

(72) Cieślarski Rudolf, Zieliński Krzysztof, Zawistowski **Jacek**, Thil Hubert, Haratyk Jan

Wnęk Kazimierz, Bzowski Marian, Morawski Romuald, Jamorski Kazimierz

(54) Zespół baterii koksowniczych i sposób jego eksploatacji

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu budowy i eksploatacji baterii koksowniczych zapewniającego maksymalizację zdolności produkcyjnej jednostki koksowniczej przy stałej wielkości zatrudnienia.

Zespół baterii koksowniczych składa się z trzech baterii koksowniczych ze wspólnymi Jezdniami dla maszyn obsługowych mających komory koksownicze odpowiadające 24-ro godzinnemu cyklowi koksowania.

Sposób eksploatacji zespołu baterii koksowniczych polega na dobraniu czasu pracy baterii koksowniczych tak, aby miały ośmiogodzinowe przerwy cykliczne rozłożone w ciągu doby, pokrywające się ze zmianami w trójzmiennym systemie pracy. /3 zastrzeżenia/

4(51) C10B A1(21) 260616 (22) 86 07 10

(71) Huta "Kościuszko", Chorzów, Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Faber Stanisław, Jednaki Jan, Płaczek Eugeniusz, Prochatschek Karol, Urbanek Eugeniusz, Matula Walter, Rusin Emanuel, Dusza Maciej, Orszulik Eugeniusz

(54) Sposób usuwania substancji smołowych, benzo/a/pirenu i pyłów z powietrza w obrębie baterii koksowniczych

(57) Sposób według wynalazku, w którym zanieczyszczone powietrze zasysana jest przez okapy połączone z rurą wzbiorczą, charakteryzuje się tym, że zanieczyszczone powietrze w temperaturze 25 do 40°C z rury wzbiorczej doprowadzane jest z natężeniem przepływu nie niższym od 0,03 Nm³/s do sorbera wypełnionego sorbentem ciekłym lub stałym do wysokości wypełnienia nie mniejszej od 5 m, gdzie następuje oczyszczenie powietrza przez sorbcję zanieczyszczeń na sorbencie, po czym oczyszczone powietrze wyprowadzana jest do atmosfery.

Sposób według wynalazku może być stosowany również w stacjach czadnic na terenie stalowni hut, w instalacjach przetwórstwa węgla, takich jak: brykietownie, wylewnie itp. /5 zastrzeżeń/

4(51) C10B A1(21) 264723 (22) 87 03 19

(30) 86 03 20 - DE - 36 09 348.3

(71) Rütgerswerke AG, Frankfurt, DE

(54) Sposób ciągłego koksowania paków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego utworzenie koksu nadającego się szczególnie do wytwarzania grafitu reaktorowego.

Sposobem według wynalazku poddaje się koksowaniu pak twardy w piecu obrotowym rurowym, wyposażonym w narzędzie przeciągające, ogrzewanym z zewnątrz, przy temperaturze ściany wewnętrznej 500-800°C i przy czasie przebywania 0,5-1,5 h, przy czym powstające gazy i pary prowadzi się w przeciwnym kierunku do koksowanego paku i otrzymany półkoksa następnie, przystnie bez uprzedniego oziębiania, kalcynuje się w zwykły sposób. /4 zastrzeżenia/

4(51) C10C A1(21) 263991 (2.2) tj7 02 06

(30) 86 02 07 - DE - 36 03 883.0

(71) Rütgerswerke AG, Frankfurt, DE

(54) Sposób wytwarzania surowców paku smołowego z węgla kamiennego o polepszonych właściwościach, jakie są wymagane do najróżniejszych celów zastosowania

(57) Sposobem według wynalazku paki smołowe z węgla kamiennego rozpuszcza się przez ekstrakcję w podwyższonej temperaturze i pod zwiększonym ciśnieniem w gazie nadkrytycznym w obecności środka nośnego i przez stopniową zmianę ciśnienia lub temperatury z roztworu nadkrytycznego wydziela się poszczególne frakcje paku. Otrzymane surowce stosuje się np. do wytwarzania sadzy i do wytwarzania kształtek węglowych. /16 zastrzeżeń/

4(51) C10C A1(21) 264563 (22) 87 03 11

(30) 86 03 12 - DE - 36 08 130.2

(71) Rütgerswerke AG, Frankfurt, DE

(54) Sposób wytwarzania zmodyfikowanego paku

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania paku nadającego się do zastosowania jako lepiszcze przy wytwarzaniu elektrod, jako prekursor do włókien węglowych i do wytwarzania wysokoanizotropowego koksu oraz jako środek impregnacyjny do kształtek węglowych.

Sposobem według wynalazku poddaje się alkilowaniu pak z 5-50% wagowych, w przeliczeniu na pak, reaktywnego związku /C₁-C₄/-alkilowego, który zawiera co najmniej jeden podstawnik aromatyczny i co najmniej wiązanie wielokrotne albo/i podstawnik reaktywny, w fazie ciekłej, ewentualnie pod ciśnieniem, z dodatkiem rozpuszczalników albo/i katalizatorów gazowych. /10 zastrzeżeń/

4(51) C10J A1(21) 260497 (22) 86 07 04

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Petrowskiego, Gliwice

(72) Tomczek Jerzy, Palugniok Henryk, Wilk Krystian, Ochman Józef, Korczyk Stanisław

(54) Sposób intensyfikacji przekazywania ciepła od gazu grzewczego poprzez przeponeę do łoża fluidalnego, zwłaszcza do łoża fluidalnego odgazowującego węgiel

(57) Sposób według wynalazku polegający na generacji gazu grzewczego - spalin przepływających pulsujuco przez wymiennik ciepła zanurzony w odgazowującym łożu fluidalnym węgla, charakteryzuje się tym, że stosuje się sterowane wybuchowe spalanie paliwa, przy czym paliwo gazowe i powietrze w określonych proporcjach doprowadza się do komory spalania, po czym po wypełnieniu następuje zapłon ze sterowaną częstotliwością. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1(21) 260029 (22) 86 06 61

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Horaček Maciej, Bednarski Alfred, Dudek Bogusław, Kotowski Mieczysław, Szczerki Bogusław

(54) Sposób wytwarzania oleju do smarowania sprężarek gazowo-powietrznych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do destylatu próżniowego z siarkowo-parafinowej ropy naftowej, o zakresie temperatur wrzenia od 390 do 585°C, poddanego selektywnej rafinacji, odparafinowaniu rozpuszczalnikowemu oraz rafinacji wodorem, w ilości od 79 do 98% wagowych, wprowadza się w temperaturze od 45 do 90°C 5 do 40% roztworu olejowego polimetakrylanu o masie cząsteczkowej od 15.000 do 300.000 w ilości od 1,5 do 19,5 części wagowych oraz 0,1 do 1,5 części wagowych soli cynkowej kwasów dwualkilo- i/lub dwuarylo- i/lub alkilodwutiofosforowych i 0,1 do 1,5 części wagowych mono- i/lub bi-alkilobursztynimidu.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C12N A1(21) 265769 (22) 87 05 19
A01N

(30) 86 05 19 - US - 864467
86 09 26 - US - 912755

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Sposób nadawania roślinom cechy tolerowania środka chwastobójczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób nadawania roślinom cechy tolerowania środka chwastobójczego.

Zgodnie z wynalazkiem, cechę tę nadaje się wykorzystując technologię rekombinacji DNA, a mianowicie, komórkę roślinną transformuje się cząsteczką rekombinantowego DNA.

Sposób według wynalazku umożliwia selektywne niszczenie roślin wrażliwych na środki chwastobójcze w mieszanej populacji roślin wrażliwych na te środki i roślin tolerujących je.
/51 zastrzeżeń/

4 (51) C12P A2(21) 258531 (22) 86 03 21
B010

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Podgórski Waldemar, Leśniak Władysław, Pietkiewicz Jerzy J.

(54) Sposób gaszenia piany w aerobowych procesach biosyntezy, zwłaszcza w procesie fermentacji cytrynowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwi uzyskania wyższej wydajności procesu tlenowej biosyntezy, skrócenie czasu trwania procesu oraz zmniejszenie zużycia środka przeciwpiwowanego.

Sposób gaszenia piany w aerobowych procesach biosyntezy, zwłaszcza w procesie fermentacji cytrynowej polegający na dozowaniu środka przeciwpiwowanego w postaci chemicznych substancji o działaniu przeciwpiwowanym charakteryzuje się tym, że jednorazowa dawka środka przeciwpiwowanego wynosi od 0,5 do

10 cm³ na 1 m³ objętości brzeczki, przy czym dawkę optymalną ustala się na poziomie powodującym Jednoczesne obniżenie potencjału ocydoredukcyjnego nie większe niż 10 mv.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) C22B A1 (21) 260596 (22) 86 07 11

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Petrowskiego, Gliwice

(72) Starczewski Marian, Switońska-Oskędra Maria, Grzywaczewski Tadeusz,

Pisarski Hubert, Malik Stanisław, Sojka Alfred

(54) Sposób odzysku cynku ze ścieków powstających przy produkcji litoponu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego i skutecznego sposobu odzysku cynku ze ścieków powstających przy produkcji litoponu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wytrącania jonów cynku stosuje się magnez lub Jego stopy korzystnie stop odpadowy elektron.
/4 zastrzeżenia/

4 (51) C23C A1 (21) 259962 (22) 86 06 06

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor" - Oddział w Poznaniu, Poznań; Państwowy Ośrodek Maszynowy, Jawor

(72) Bak Zbigniew, Janicki Stanisław, Korzeniewski Ireneusz

(54) Sposób wytwarzania i regeneracji powierzchni metalowych odpornych na ścieranie

(57) Sposób według wynalazku polega na plazmowym napawaniu lub natapianiu kowalnymi materiałami proszkowymi, o uziarnieniu od 100 do 400 zawierającymi: węgla od 1,0 do 6,0%, krzemu od 1,0 do 4,0%, chromu od 10,0 do 50,0%, manganu od 1,0%, boru minimum 1,5% i kobaltu około 0,02% oraz resztę żelaza, nanosząc napoinę w miejscu największego zużywania się lub zużycia elementu, przy czym naniesiona napoina ma postać klina lub walca, a stosunek jej wysokości do szerokości przed przekuciem zawiera się w przedziale od 0,3 do 0,9, zaś plastyczność jest mniejsza od plastyczności podłoża, natomiast mikrostruktura napoiny po przekuciu na gorąco w temperaturze od 650 do 650°C zawiera umiejsczoną na tle ferrytycznym siatkę węglików oraz cementyt nadeutektoidalny baz wyraźnego przetopu z materiałem podstawowym.
/4 zastrzeżenia/

4 (51) C23F A1(21) 260514 (22) 86 07 07

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock; Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Olazewska Józefa, Frączek Kazimierz, Schodowski Jerzy, Bulanda Magdalena, Chybowski Sylwester, Zakrzewski Jerzy, Dankowski Andrzej, Lipiński Zygmunt, Kruszyński Czesław

(54) Sposób zabezpieczania wodnych układów chłodniczych przed korozją i osadami

(57) Sposób zabezpieczania zagęszczonych wodnych układów chłodniczych przed korozją i osadami, polega na ciągłym dozowaniu do wody chłodniczej środka inhibującego składającego się z 20-60 części wagowych estrów fosforanowych polioli, 7-15 części wagowych soli cynku dwuwartościowego, 5-30 części wagowych lignino-sulfonianów sodu i ewentualnie do 10 części wagowych polioksyetylenowanej aminy tłuszczowej oraz wody w ilości do 100 części wagowych, dodając środek do układu początkowo w dawce pasywacyjnej, kilkakrotnie zwiększonej, a następnie zmniejszonej do dawki roboczej, przy czym równolegle do układu wprowadza się w sposób ciągły dyspergator typu polioksyalkileno-diolu ewentualnie w mieszaninie z polioksyalkilenoalkilofenolem, początkowo w większym stę-

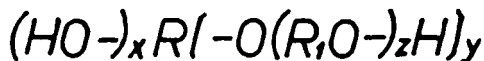
zeniu a następnie zmniejsza się do stężenia roboczego, po czym do układu wprowadza się w sposób uderzeniowy, w zależności od potrzeb, związki chloru lub czysty chlor w takiej ilości, aby uzyskać chlor wolny działający redukująco na mikroorganizmy rozwijające się w wodzie i w osadzie. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23F A1(21) 260515 (22) 86 07 07

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock
 (72) Bulanda Magdalena, Chybowski Sylwester, Zakrzewski Jerzy, Blicharczyk Krystyna, Sekuła Lech, Olszewska Józefa, Mońka Stanisław, Frączek Kazimierz, Wójcik Bogumił

(54) środek do zabezpieczania wodnych układów chłodniczych przed korozją i osadami

(57) Środek według wynalazku zawiera: 20-60 części wagowych mieszaniny estrów polifosforanowych polioli o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza szkielec węglowy zawierający od 2 do 6 atomów węgla, R_1 oznacza rodnik etylenowy lub metyloetylenowy, x i y oznaczają liczby od 0 do 6, z - oznacza liczbę od 1 do 20, $/x + y/$ stanowi liczbę od 2 do 6, a ponadto zawiera sole cynku w ilości od 7 do 15 części wagowych w przeliczeniu na jony cynkowe, ligninosulfoniany sodowe o zawartości grup eulfonowych w przeliczeniu na siarkę 4 do 7% w ilości od 5 do 10 części wagowych i ewentualnie polioksyetylenowaną aminę tłuszczową zawierającą od 8 do 30 moli tlenu etylenu w cząsteczce w ilości do 10 części wagowych oraz wodę w uzupełnieniu do 100 części wagowych. /2 zastrzeżenia/



4(51) C23F A1(21) 260631 (22) 86 07 14

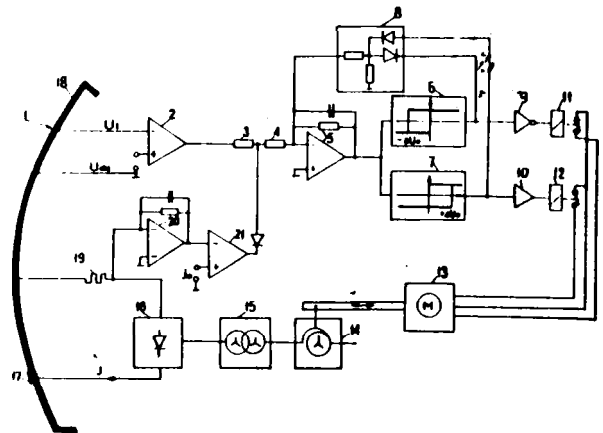
- (71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
 (72) Szeleźniak Janusz, Jazekul Franciezek, Bogotko Witold

(54) Stacja ochrony katodowej

(57) stacja według wynalazku stanowi układ, w którym wyjście wzmacniacza różnicowego /2/ połączone jest z wejściem wzmacniacza inercyjnego /5/ poprzez dwa szeregowo połączone rezystory /3/ i /4/, a wyjście wzmacniacza /5/ połączone jest z wejściami dwóch układów progowych /6/ i /7/. Wyjścia z tych układów progowych połączone są przez pętlę /8/ sprzężenia zwrotnego z wejściem wzmacniacza inercyjnego /5/ oraz ze wzmacniaczami /9/ i /10/ mocy

sterującymi siłownikami /13/ połączonym z szczytkami autotransformatora /14/. Ponadto wspólne połączenie rezystorów /3/ i /4/ podłączone jest do wyjścia ogranicznika /21/ prądu, na którego jedno wejście doprowadzony jest sygnał proporcjonalny do natężenia polaryzującego prądu /1/, a na drugie wartość zadana $/I_0/$ to jest dopuszczalna wartość natężenia prądu polaryzującego.

Stacja ochrony katodowej służy do ochrony przed korozją urządzeń metalowych stykających się z elektrolitami w tym szczególnie części podwodnej Jednostek pływających. /1 zastrzeżenie/

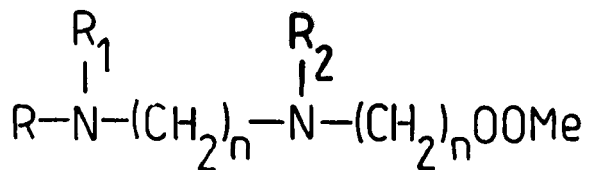


4(51) C25F A1(21) 258967 (22) 86 04 15

- (71) Biuro Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
 (72) Szczepaniak Stanisław

(54) Elektrolit do elektrochemicznego cięcia i szlifowania detali wykonanych z węglików spiekanych lub stali szybko tnącej

(57) Elektrolit składa się z nieorganicznych soli przewodzących, azotanów i/lub chlorków metali alkalicznych, użytych w ilości 50 - 500 g/dcm³ oraz soli organicznej użytej w ilości 0,5-50 g/dcm³ o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R Jest alkilem o 8 - 20 atomach węgla R_1 i R_2 oznaczają wodór, rodnik alkilowy lub hydroksyalkilowy o nie więcej niż 4 atomach węgla lub grupę karboksylową o wzorze $-/CH_2/n COO^-$, n oznacza liczbę całkowitą od 2 do 6, zaś Me Jest atomem metalu alkalicznego, amoniakiem, aniną lub alkanoloaminą. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

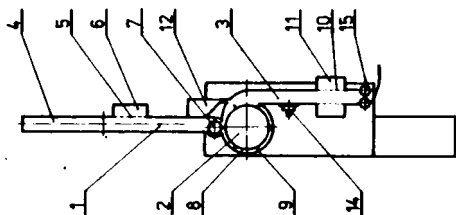
4(51) D01G A1 (21) 260667 (22) 86 07 15

(71) Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych "Polaatex-Falubaz" Zielona Góra

(72) Bagiński Jan, Bundz Stanisław, Nadolny Zbigniew, Waszkowski Jan

(54) Zasobnik do zasilania zgrzeblarek surowcem włókienniczym

(57) Zasobnik według wynalazku ma odprowadzający z dolnej części formującej komory /3/ powietrza kanał /11/, który połączony jest z przewodem /6/ wspólnym dla zespołu zasobników. Górna część formującej komory /3/ połączona jest z nadmuchowym przewodem /12/ wspólnym dla zespołu zasobników. /1 zastrzeżenie/



4(51) 0020 A1(21) 260939 (22) 86 08 04

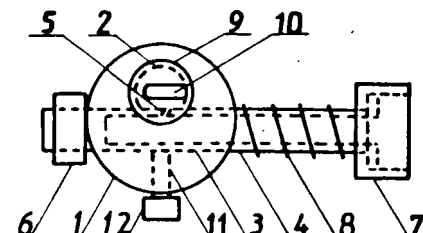
(71) Zakłady Włókien Chemicznych "Stilon", Gorzów Wielkopolski

(72) Kluk Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania przędzy puszystej i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) W urządzeniu kanał /5/ w rurce /4/ jest wykonany pod kątem 65 - 85° w stosunku do jej osi, a rurka /4/ jest osadzona w cylindrycznym otworze /3/ bloku /1/ przesuwnie i obrotowo natomiast cylindryczna komora /2/ bloku /4/ jest przesłonięta przesłoną /9/ ze szczeliną /10/ od etrony cylindrycznego otworu /3/ bloku. /1/.

Przędza oplotowa, podawana z prędkością od 500 m/min do 1000 m/min, jest zasysana poprzez szczelinę /10/ przesłony /9/ polem wirowym wytwarzanym w cylindrycznej komorze /2/ przez strumień powietrza wypływający z kanałika /5/ na rdzeń przesuwający się z prędkością do 50 m/min. /2 zastrzeżenie/



4(51) D06M A1 (21) 260658 (22) 86 07 15

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Porada Kazimierz, Haas Witold, Jozko Irmgarda, Makowska Krystyna, Pypławiec Władysław, Zawieruszyński Kazimierz, Bogacki Edward

(54) Środek zmiekczający wyroby włókiennicze

(57) Środek składa się z 12-18 części wagowych wodnej emulsji poliestru tereftalowego, modyfikowanego gliceryną, poliglikolem o średnim ciężarze cząsteczkowym 1500 i eterem metylowym kondensatu formaldehydowo-melaminowego lub 12-18 części wagowych wodnej emulsji mieszaniny niskocząsteczkowego kopoliestru tereftalanu glikolu etylenowego, modyfikowanego gliceryną i poliglikolem o średnim ciężarze cząsteczkowym 1500 i ftalanem glikolu etylenowego lub 12-18 części wagowych ich mieszaniny w dowolnym stosunku, 3-7 części wagowych mieszaniny parafiny, alkoholu tłuszczowego i produktu przyłączenia tlenu etylenu do alkoholu tłuszczowego, 3-7 części wagowych 1-rzędowej aminy tłuszczowej, 5-11 części wagowych produktu przyłączenia tlenu etylenu do 1-rzędowej aminy tłuszczowej, 50-70 części wagowych wodnej emulsji polietylenowej. Środek zmiekcza wyroby z włókien naturalnych i ich mieszanek z włóknami syntetycznymi. /2 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01B A1 (21) 263129 (22) 86 12 19

(30) 86 04 02 - Europejski Urząd Patentowy 86890086.1

(71) Franz Plaeer Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H. Wiedeń. AT

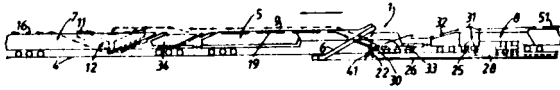
(54) Zespół przejezdny do oczyszczenia podwozów tuczniowej toru kolejowego z urządzeniem do rozkładania tuczni

(57) Zespół wyposażony jest w urządzenie /19/ które jest przystosowane do jednoczesnego lub naprzemiennego zrzucenie oczyszczonego tucz-

nie poprzez pierwszy i/lub drugi wylot /22, 25/ tuczni, w celu ciągłego wytwarzania pierwszej warstwy /26/ tuczni i/lub drugiej warstwy tuczni /28/ i/lub w celu odprowadzania dalej nadmiaru tuczni podczas jazdy roboczej. Urządzenie /19/ jest zaopatrzone w element zwrotny /30/ z napędem. Drugi wylot /25/ tuczni, utworzony przez koniec zrzutowy rozkładającej taśmy przenośnikowej /32/, zasilanej na przemian oczyszczonym tuczniem, jest przewidziany za tylnym mechanizmem jezdny /33/ pierwszego pojazdu roboczego /5/.

Zespół jezdny umożliwia takie wykonanie toru kolejowego, aby możliwe było przejeżdza-

nie po nim od razu ze stosunkowo dużą prędkością. /9 zastrzeżeń/



4(51) E01C A1(21) 260421 (22) 86 0 7 01

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich,
Tychy

(72) Wrożyna Joachim, Fojcik Jerzy, Feryna
Michał, Budziński Edward, Ornecki
Wiesław

(54) Droga tymczasowa na słabonośnych gruntach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania drogi przeznaczonej do transportu materiałów na placach budów.

Droga tymczasowa na słabonośnych gruntach, wykonana z tkaniny pokrytej materiałem sypkim, charakteryzuje się tym, że wzdłuż osi drogi, pod warstwą tkaniny znajduje się dren o materiałem sypkim. Na całej szerokości drogi jest ułożona tkanina, której krawędzie zawinięte w wałek wypełniony materiałem sypkim i pokryty asfaltem tworzą oporniki. Korytko utworzone pomiędzy opornikami jest wypełnione materiałem sypkim i utwardzone. /1 zastrzeżenie/

4(51) E01C A1(21) 260545 (22) 86 07 08
E01D
C08L

(71) Rejon Dróg Publicznych, Opatów

(72) Kasperek Jerzy, Mitura Zbigniew,
Pomykała Józef, Zubrzycki Zdzisław

(54) Sposób naprawy nawierzchni jezdni mostu stalowego oraz mieszanka bitumiczna do wykonania tej naprawy

(57) Sposób polega na usunięciu wierzchniej warstwy jezdni, usunięciu wypełnienia blach nieckowych a następnie dokładnym mechanicznym oczyszczeniu blach nieckowych i pokrytych na całej powierzchni warstwą izolacyjną o określonej grubości, przy czym materiałem przeznaczonym na warstwę izolacyjną są farby podkładowe i bitumiczne. Następnie blachy nieckowe wypełnia się kolejnymi warstwami z mieszanki mineralno-bitumicznej, przy czym kolejno nakładane warstwy mieszanki są zagęszczane pod naciskiem 0,3 - 0,6 MPa.

Mieszanka mineralno-bitumiczna charakteryzuje się tym, że lepiszczem jest asfalt albański, w ilości 4,5-6,5% w stosunku wagowym do mieszanki. /2 zastrzeżenia/

4(51) E01D A1(21) 259829 (22) 86 0 6 03

(71) Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga
Śródlądowej, Wrocław

(72) Gliszczyński Henryk

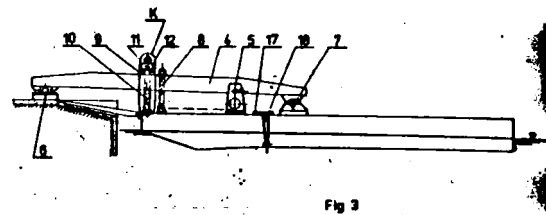
(54) Połączenie pływającego mostu kolejowo-drogowego z brzegiem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, taniej i trwałej konstrukcji połączenia pływającego mostu z brzegiem.

Połączenie pływającego mostu kolejowo-drogowego z brzegiem, zawierające przejściowe

przeszło z wmontowanymi szynami, zaczepami i zespołem krążków linowych, charakteryzuje się tym, że przejściowe przesło /1/ z jednej strony jest oparte na przesuwym łożysku /15/, a z przeciwległej strony jest przegubowo połączone z klinową, przejściową belką /2/, rozłącznie zamontowaną na pokładzie pływającego mostu, przy czym pływający most jest połączony z brzegiem za pomocą dwóch wspornikowych belek /4/, z których każda z jednej strony jest oparta na oporowym łożysku /6/ brzegowej podpory, a z drugiej strony jest przegubowo połączona z podporą /7/ usytuowaną na pokładzie mostu. Na wspornikowej belce /4/ są zamocowane linowe krążki /14/, sprężysty element /9/ i podwieszające ciągnio /10/, które z jednej strony jest połączone z wieszakiem /12/, a z drugiej strony jest przegubowo połączone z pokładem końcowego segmentu /3/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E02D A2(21) 264202 (22) 87 02 18

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Pietrzyk Andrzej

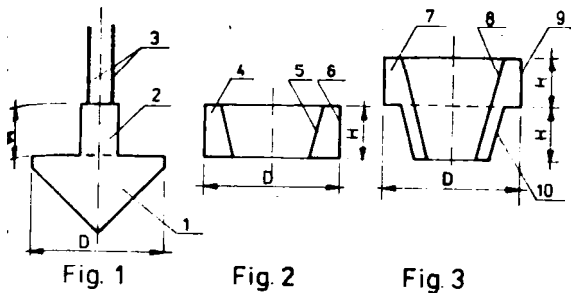
(54) Zestaw elementów prefabrykowanych pala składanego i sposób wykonania pala składanego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prefabrykowanych elementów pala składanego, umożliwiających jego montaż bez konieczności użycia ciężkiego sprzętu transportowego i montażowego.

Zestaw elementów prefabrykowanych pala składanego zawierający element dolny w kształcie stożka z rdzeniem, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo element pierścieniowy uzupełniający /4/ o stożkowej powierzchni wewnętrznej /5/ i walcowej powierzchni zewnętrznej /6/ oraz zasadniczy element tulejowy /7/ o stożkowej powierzchni wewnętrznej /8/ i powierzchni zewnętrznej walcowej /9/ i stożkowej /10/, a rdzeń /2/ prowadzącego elementu dolnego /1/ zaopatrzony jest w wystające z niego pręty zbrojeniowe /3/.

Sposób wykonywania pala składanego polega na tym, że po wbiciu lub wtłoczeniu w grunt prowadzonego elementu dolnego /1/, umieszcza się na nim element pierścieniowy uzupełniający /4/, który wraz z elementem dolnym /1/ dociskiem jest wbijany lub wtłaczany w grunt, po czym w stożkowym otworze /5/ elementu pierścieniowego /4/ oraz na jego czole umieszcza się element tulejowy /7/, a przestrzeń pomiędzy rdzeniem /2/ elementu dolnego /1/ i powierzchnią stożkową /8/ elementu tulejowego /7/ wypełnia się betonem lub mieszanką zespalałą do wysokości /H/, a następnie pręty zbrojeniowe /3/ elementu dolnego /1/ przedłuża się z kolejnymi prętami zbrojeniowymi i w stożkowym otworze /8/ elementu tulejowego /7/ oraz na czole poprzedniego elementu tulejowego /7/

Wypełnia się kolejny element tulejowy /7/,
 wlebia elementy /1, 4, 7/ w grunt, wewnątrz
 do wysokości /H/ wypełnia się betonem lub
 mieszanką z palającą, po czym cykl czynności
 powtarza się, aż do uzyskania żądanej wysokości
 płyty. /5 zastrzeżeń/

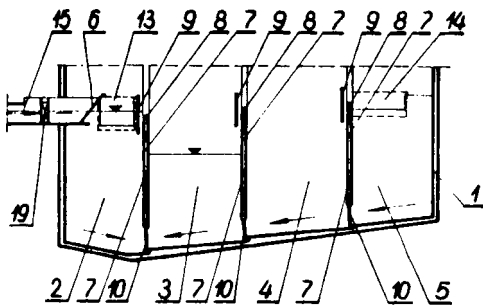


[51] E03F A1(21) 260590 (22) 86 07 10

- 71) Politechnika Krakowska im. Tadeusz Kościuszki, Kraków; Dyrekcja Budowy Wodociągu Północnego i Oczyszczalni ścieków, Warszawa
- 72) Dziopak Józef, Jakubowicz Marek, Otrzeszko-Arski Andrzej, Kosiński Władysław

54) Urządzenie do przepompowywania ścieków, zwłaszcza miejskiej kanalizacji ogólnospławnej

[57] Urządzenie stanowi zbiornik /1/, mający wkomorą czerpalną /2/ oddzieloną od komór retencyjnych /3, 4, 5/ przy pomocy przegród /7/ przelotowych, z wbudowanymi w strefie przydennej wanknięciami /10/. Pompy miejskie zapuszczane są do komory czerpalnej /2/, natomiast pompy mieszczowe pobierają ścieki z jednej lub kilku dowolnych komór retencyjnych /3, 4, 5/. /11 zastrzeżeń/

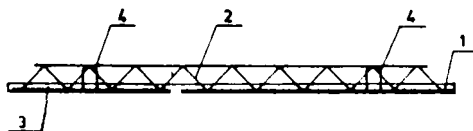


[51] E04B A1(21) 260550 (22) 86 07 10

- 71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego "Chemobudowa - Kraków", Kraków
- 72) Buć Jarosław, Herudziński Stanisław, Sęk Janusz, Puka Józef

54) Prefabrykowana płyta stropowa

57) Płyta stropowa ma żebro lub żebra /2/ usytuowane wzdłuż płyty, przy czym długość żeber jest mniejsza od długości zbrojenia w strefie obciążonej.



Zebra w przekroju poprzecznym tworzą trójkąt równoramienny i są zamocowane swymi ramionami do prętów zbrojenia /3/, i wtopione są w płytę betonową na głębokość 1/3 - 1/4 ich wysokości. /3 zastrzeżenia/

4(51) E04B A1(21) 260709 (22) 86 07 18

- (71) Instytut Organizacji Zarządzania i Ekonomiki Przemysłu Budowlanego "Orgbud", Warszawa
- (72) Kuroczycki Witold

(54) Strop gęstożebrowy moholityczno-prefabrykowany z podsufitką

(57) Strop gęstożebrowy z podsufitką ma zebra /1/, które w przekroju poprzecznym mają kształt: czworokąta /2/, trapezu /3/, czworokąta /7/ i trapezu /9/ połączonych ze sobą. Boki /4/ trapezu /3/ tworzą oparcie dla wyjmowanych form /6/, formujących sklepienie /13/. Boki /9/ trapezu /8/ tworzą oparcie dla boków /11/ podsufitki /10/. /2 zastrzeżenia/

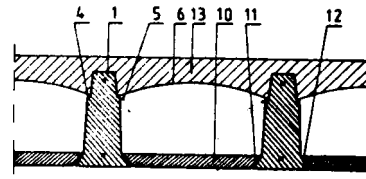


fig.1

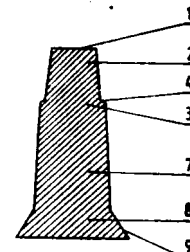


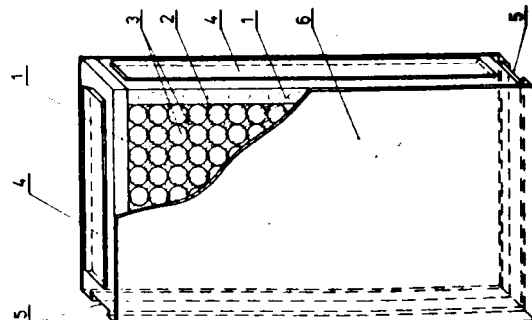
fig.2

4(51) E04C A2(21) 264127 (22) 87 02 13
 E04B

- (75) Hańderek Adam, Bielsko-Biała

(54) Segment ścienny i sposób jego wykonania

(57) Segment ścienny stanowi rama drewniana /1/ mająca na swych przeciwległych zewnętrznych płaszczyznach naprzemiennie wypusty /4/ i rowki /5/ o zarysie trapezu. Wnętrze ramy drewnianej /1/ stanowią pierścienie tekturowe /2/ zespolone ze sobą i z ramą drewnianą /1/.



Całość pustych przestrzeni wnętrza ramy stanowi dwuskładnikowa pianka samoutwardzalna /3/. Z ramą drewnianą /1/ i czołami pierścieni tekturowych /2/ połączone są nierozłącznie płyty /6/.

Sposób polega na tym, że w ramie drewnianej /1/ osadza się na wcisk tekturowe pierścienie /2/ zespolone między sobą i z ramą drewnianą, a następnie całość pustych przestrzeni wnętrza ramy wypełnia się dwuskładnikową pianką samoutwardzalną /3/ i całą powierzchnię segmentu ściennego zabezpiecza się obustronnie płytami /6/ poprzez zespolenie ich z ramą drewnianą /1/ i czołami pierścieni tekturowych /2/.

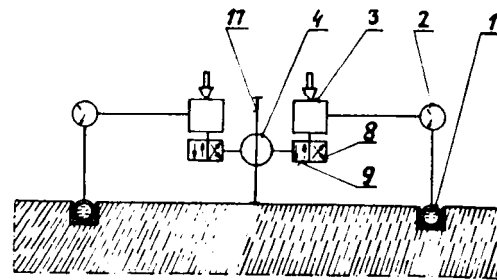


Fig. 1

4(51) E05F A1 21 260869 (22) 86 07 30

(71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. J. Magi "Bielska Dziańina", Bielsko-Biała
(72) Borak Józef N, Moll Piotr, Kiol Zdzisław

(54) Układ sterowania otwieraniem bram rozsuwanych wraz z urządzeniem napędowym

(57) Układ ma czujniki hydrauliczno-ciśnieniowe /1/ w postaci elastycznych rur zamkniętych wypełnionych hydrolem z zabudowanymi monometrami kontaktowymi /2/. Czujniki /1/ umieszczone są w rowku poprzecznym jezdni. Styki monometrów kontaktowych podłączone są do przekazników czasowych /3/ włączających elektrozawory /8/ i /9/ siłownika /4/ napędzającego bramę /17/.

Urządzenie napędowe zawiera cylinder pneumatyczny dwustronnego działania /7/ sprzężony końcówką /14/ przegubowo na drugim ramieniu z pantografem /6/ zamocowanym początkiem do stałej konstrukcji odrzwiowej. Koniec /5/ pantografu połączony jest podobnie z bramą rozsuwaną /17/. Cylinder /7/ zasilany jest z elektrozaworów wielodrożnych /8/ i /9/ poprzez regulator grzybkowy /10/ mający grzybek w postaci dwóch sprzężonych tłoczków /18/ i /19/ o różnych średnicach umieszczony w odpowiadających im komorach /11/ i /12/ cylindra regulatora ze szczelinowymi kanałami wylotowymi /22/ i /23/ rozmieszczonymi promiennie w powierzchni bocznej komór cylindra. Kanał wylotu /22/ połączony jest z elektrozaworem /8/, natomiast kanał wylotu /23/ zakończony jest nastawnym dławikiem rozprężnym /13/. Układ wraz z urządzeniem napędowym służy do otwierania bram dużej i średniej wielkości.

/3 zastrzeżenia/

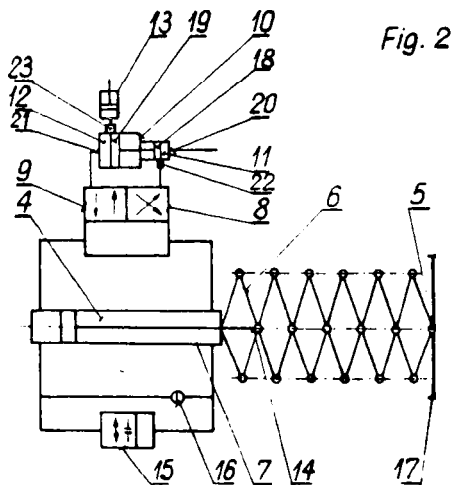


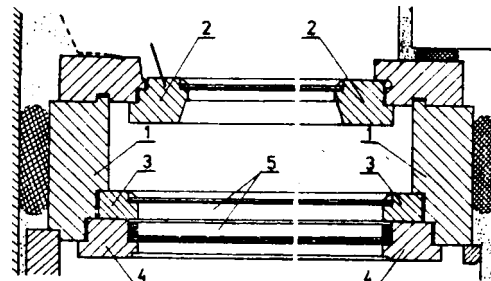
Fig. 2

4(51) E06B A1(21) 260724 (22) 86 07 19

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
(72) Nowak Henryk A.

(54) Sposób wykonywania okna i drzwi balkonowych drewnianych, potrójnie szklonych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat ciepła w ogrzewanych budynkach. Sposób wykonywania okna i drzwi balkonowych drewnianych polega na osadzaniu w ościeżnicach skrzynkowych /1/ dwóch rodzajów skrzydeł: zewnętrznych pojedynczych, pojedynczo szklonych /2/ oraz wewnętrznych podwójnych, zespolonych, szklonych dwiema pojedynczymi szymbami /3, 4/.



4(51) E21B A1(21) 260373 (22) 86 06

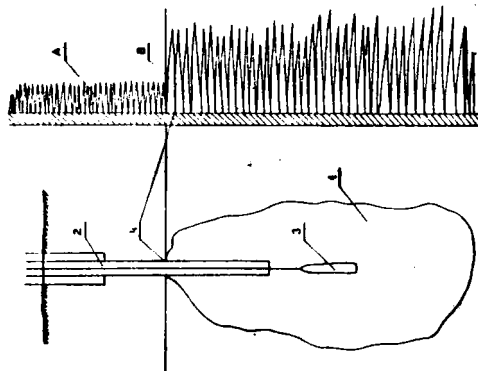
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych "CHEMKOP", Kraków
(72) Rałowicz Bartłomiej, Nowak Józef, Wójc Andrzej

(54) Sposób lokalizacji stropu komory ługowniczej w kopalniach soli sonda ultradźwiękowa za pomocą profilowania pionowego przetwornikiem pionowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oznaczenia położenia stropu komory ługowniczej w kopalniach soli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonuje się profilowanie pionowe przetwornikiem pionowym w ten sposób, że do komory ługowniczej /1/ dostępnej z powierzchni lub chodnika poprzez otwór wiertniczy uzbrojony w zespół kolumn rur /2/, z których co najmniej jeden znajduje się poniżej stropu komory, opuszcza się sondę ultradźwiękową /3/, wyposażoną w zespół dwóch przetworników ultradźwiękowych o częstotliwości drgań własnych najkorzystniej 47 kHz, przy włączonym przetworniku pionowym maksymalnej mocy nadawczej oraz maksymalnej czułości odbiornika, wynoszącej najkorzystniej powyżej 90 dB, rejestrując wielkość energii odbitej od rur i ścian od-

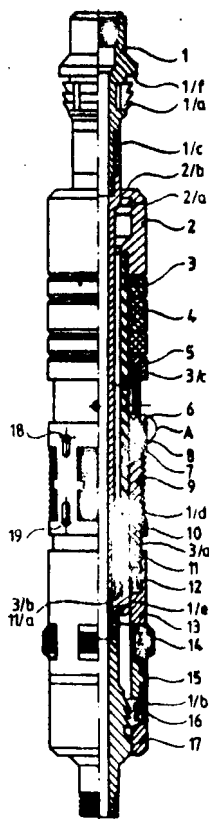
wiertu - strefa A, a w momencie wejścia do komory rejestrując wielkość energii odbitej od rur i ściany komory - strefa B, przy czym moment, w który występuje skokowa zmiana wielkości energii, na granicy stref A i B, wskazuje głębokość, na której znajduje się strop /4/ komory. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21B A1(21) 265517 (22) 87 05 06

- (30) 86 05 06 - HU - 1859/86
- (71) Magyar Szénhidrogénipari Kutató-Fejlesztő Intézet, Százhalombatta; Koolajkutató Vállalat, Szolnok, HU
- (72) László Rudolf, Szabó Géza, Bencsik Istvan, Tatar Attila
- (54) Uszczelniacz otworu wiertniczego, uruchamiany mechanicznie, osadzany wielokrotnie za pomoca ciezaru rury wydobywczej

(57) uszczelniacz zawiera pomiedzy powierzchnie wewnetrzną swego urzadzenia blokujacego



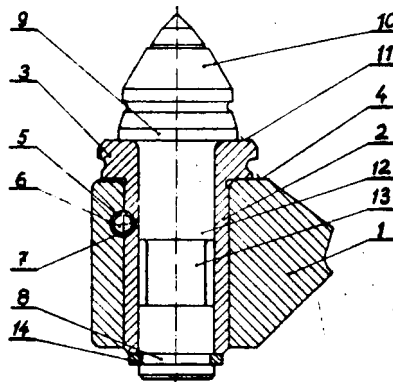
/12/, majacego poetać nakretki dzielonej 1 zaopatrzonego w niesymetryczny gwint trapezowy, a uzebioną powierzchnie zewnetrzną /3a/ korpusu /3/ uszczelniacza tuleje szlizgową /11/, przesuwna w dwóch kierunkach za pomoca osi rurowej /1/. /4 zastrzezenia/

4(51) E21C A1(21) 259494 (22) 86 05 14

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag" Fabryka Sprzetu i Narzedzi Górnicznych im. Gen. K. Swierczewskiego, Katowice
- (72) Wasylaczko Zenon
- (54) Końcówka urabiajaca głowicy kombajnu górnicego

(57) Końcówka urabiajaca ma w uchwycie /1/ osadzoną tuleje /2/ z kołnierzem /3/ opartym na powierzchni czołowej /4/ uchwytu /1/ i zabezpieczoną przed wypadnięciem.

W tulei /2/ osadzony jest nóż obrotowy /9/ oparty końcówką roboczą /10/ o powierzchnie czołową /11/ kołnierza /3/ i z częścią chwytową /12/. Nóż /9/ zabezpieczony jest przed wypadnięciem z tulei /2/ pierścieniem osadczym /14/. /3 zastrzezenia/



4(51) E21C A1(21) 259580 (22) 86 05 16

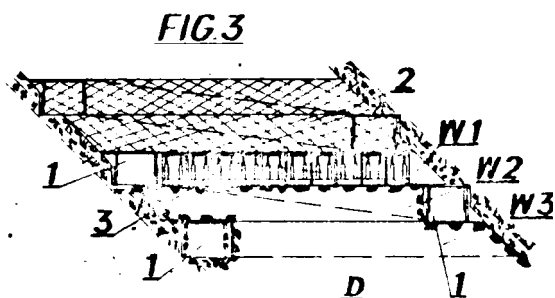
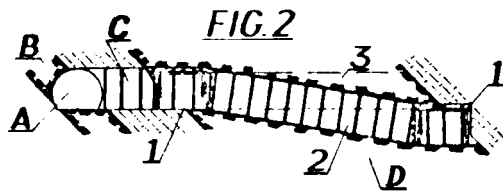
- (71) Zabrzańskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węglu Kamiennego "Knurów", Knurów
- (72) Szlachta Jan, Student Romuald, Jankowski Józef, Zdrzałek Gerard, Kowaleki Stanisław, Jagoda Zygmunt, Lech Boleśław, Stanik Waldemar, Orlacz Jan, Mitka Zbigniew, Litwin Janusz, Hobik Joachim, Malcherczyk Roman, Sobieraj Czesław

(54) Sposób wybierania grubych, silnie nachylonych lub stromozalegajacych pokladów węgla, zwlaszcza małowięziłych sklonnych do samozapalenia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wybierania grubych, silnie nachylonych lub stromozalegajacych pokladów lub wiązki pokladów węgla o grubości powyżej 8 m, sklonnych do samozapalenia, w warunkach zagrożenia tapaniami, urabianych mechanicznie lub przy pomocy materiałów wybuchowych, systemem ubierkowym na podsadkę. Wybieranie odbywa się warstwami poziomymi z góry w dół, z wyposażeniem ubierek w obudowę zmechanizowaną lub indywidualną, prowadzonych ze sztucznym stropem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z pochylni /A/ prowadzonej w sąsiednim pokładzie /B/ lub w przypadku braku takowego,

w kamieniu, wykonuje się poziome przekopy /C/, z których każdy służy do wybrania dwóch sąsiednich warstw /W/ w grubym pokładzie /D/ a następnie w pokładzie /D/ wykonuje się pochyłe przecięcia /2/ służące także do wybrania sąsiednich dwóch warstw, z których to przecięć /2/ w pokładzie /D/ wykonuje się w każdej kolejnej poziomej warstwie /W1/, /W2/.../Wn/ tylko jeden chodnik /1/, naprzemiennie przy spągu lub pod stropem a w następnej kolejności wykonuje się ubierkowe przecięcie /3/ dla eksploатовanej warstwy /W1/, po czym przystępuje się do wybierania danej warstwy /W1/ sposobem ubierkowym, wypełniając pustkę poeksploatacyjną podsadzką suchą. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21C A1(21) 259878 (22) 86 06 03

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Borynia", Jastrzębie Zdrój

(72) Myrczek Jan, Sibila Krystian, Zimoń Edward

(54) Sposób manewrowania kombajnem górniczym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego manewrowania kombajnem chodnikowym w wyrobiskach korytarzowych o upadzie do 20°.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kombajn sprzęga się ciągnem linowym z kołowrotem bezpieczeństwa, umieszczonym korzystnie we wnętrzu chodnika, a dla wyprowadzenia liny z kołowrotu oraz zmiany jej kierunku stosuje się krążek kierujący. /2 zastrzeżenia/

4(51) E21D A1(21) 260629 (22) 86 07 14

(71) Politechnika Śląska im. W. Patrowskiego, Gliwice

(72) Jaszczuk Marek, Sikora Włodzimierz, Siwiec Jan

(54) Sposób przemieszczania gąsienicowej obudowy zmechanizowanej i urządzenie do stosowania tego sposobu

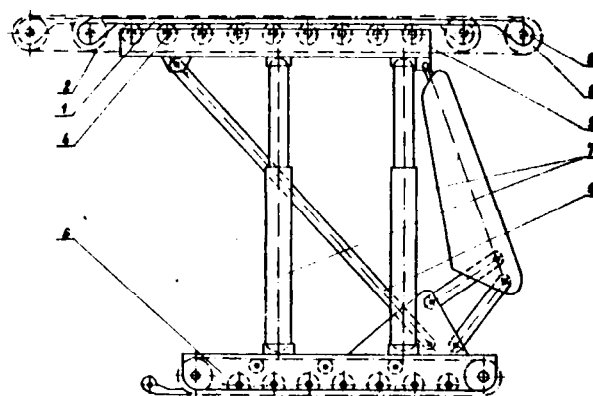
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przemieszczania gąsienicowej obudowy zmechanizowanej i urządzenia do stosowania tego sposobu, umożliwiających zachowanie pełnej lub zbliżonej do pełnej podporności obudowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po urobieniu kolejnego zabioru warstwę stropu zabezpiecza się natychmiast po odej-

nięciu poprzez przesunięcie, przy zachowaniu pełnej podporności roboczej obudowy, stropowego wózka gąsienicowego /1/ po krążkach tocznych /4/, w stosunku do ramy stropnicy. Po przesunięciu przenośnika ściannowego następuje przemieszczenie gąsienicowego wózka siłnicowego wraz ze stojakami hydraulicznymi i ramą stropnicy, w trakcie którego krążki toczne ramy stropnicy toczą się po przesuniętym wcześniej stropnicowym wózku gąsienicowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stropnicowy wózek gąsienicowy /1/, wykonany w postaci płyty o szerokości stropnicy, z rowkami wzdłużnymi dla prowadzenia dwóch pasów gąsienic /2/ oraz z dwiema listwami prowadzącymi wózek /1/ w wycięciach krążków tocznych /4/ o długości większej od ramy stropnicy o szerokość zabioru maszyny urabiającej jest przesuwany w stosunku do ramy stropnicy za pomocą siłowników hydraulicznych po krążkach tocznych mocowanych do ramy stropnicy.

/4 zastrzeżenia/



4(51) E210 A1(21) 263762 (22) 87 01 20

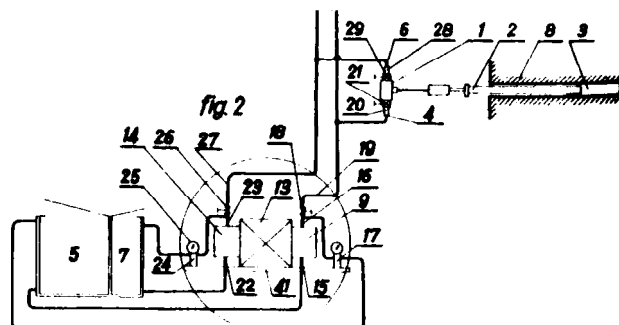
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jastrzębie", Jastrzębie Zdrój

(72) Swiderski Jerzy, Małyjurek Andrzej, Zajac Krystian, Marecz Jerzy, Szałek Jerzy, Szymura Jerzy

(54) Sposób i instalacja do wzmacniania oraz uszczelniania górotworu

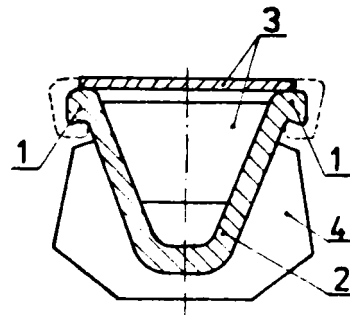
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego wzmacniania oraz uszczelniania górotworu środkami chemicznymi, zwłaszcza w eksploatacyjnych i korytarzowych wyrobiskach w przypadku, gdy w stropie występują słabe, kruche lub spękanne skały, a także zawdnie szczeliny i wodne horyzonty.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszającej, wysokociśnieniowej głowicy, przyłączonej do iniekccyjnej nabojnicy osadzonej w odwierconym otworze, podaje się równo-



eżnie dwoma niezależnymi wlotami podstawowe ładniki substancji klejowej oraz wodny rozr katalizatora w takich proporcjach, aby pływająca do otworu mieszanina klejowa skazelowała w czasie do 30 minut, przy początkowej lepkości określonej w przedziale 4-15 .s, przy czym mieszaninę podaje się do otwopod ciśnieniem od 1 do 6 MPa.

W instalacji do stosowania sposobu według nalazku głowica /1/, przyłączona do nabojnicy /, jest połączona z pompą /9/ połączoną ssącym króćcem /15/ i przewodem ze zbiornikiem /5/ dstawowych składników klejowej substancji. wlotu /6/ wodnego roztworu katalizatora głowicy /1/ jest przyłączony zwrotny zawór /28/ odcinającym zaworem /29/ i tłoczącym przewodem /27/ wraz z regulacyjnym zaworem /26/ pompy /14/ wodnego roztworu katalizatora i przewodowym zaworem /24/, osadzonymi pomiędzy tłoczącym przewodem /27/ i tłoczącym króćcem /23/ pompy /14/, połączonej swoim ssącym króćcem 22/ poprzez przewód ze zbiornikiem /7/ wodnego roztworu katalizatora. /8 zastrzeżeń/



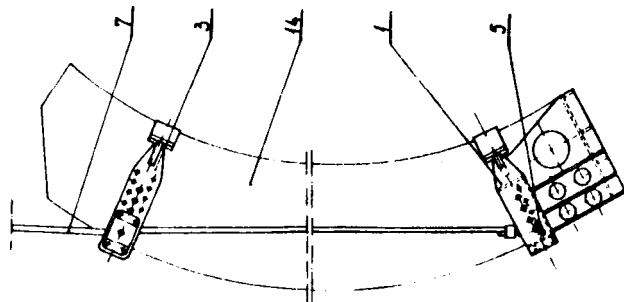
4(51) E21F A1(21) 260730 (22) 86 07 17
B65G

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Robót Górniczych, Łęczna
(72) Rojek Zygmunt, Czap Lech, Lintner Jerzy, Wtulich Jan, Wach Marian, Boczula Ludwik

(54) Urządzenie do transportu, zwłaszcza elementów obudowy górniczej typu "V"

(57) Urządzenie do transportu, zwłaszcza elementów obudowy górniczej typu "V", zawieszane na linach nośnych składa się z uchwytów, stałego /1/ przesuwne w postaci obejmy /3/ o kształcie litery "U" z przelotowymi otworami do osadzania zaczepów /5/ lin nośnych /7/, połączonych rozłącznie z jarzmem, przy czym do uchwytu stałego /1/ przytwierdzona jest trwale stopa oporowa, zaś zaczepy lin nośnych uchwytu przesuwne stanowią rolki z prostopadłymi otworami na liny nośne.

/3 zastrzeżenia/



4(51) E21D A2(21) 265332 (22) 87 04 22

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "Budokop", Mysłowice

(72) Roński Ignacy, Stapor Wiesław, Stapor Janusz, Godziek Jerzy, Dziedzic Tadeusz, Wojtusiak Andrzej

(54) Wzmocniony kształtownik górniczy i wzmocnione odrzwia górnicze

(57) Kształtownik wykonany z profilu korytkowego /2/ ma kołnierze /1/ połączone ze sobą elementami /3/ o korzystnym kształcie, i/lub podparte żebrami /4/ zewnętrznymi. Odrzwia wykonane ze znanych łuków z profilu korytkowego są odwrotnie wygięte i wzmocnione są elementami /3/ i/lub żebrami /4/.

/8 zastrzeżeń/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

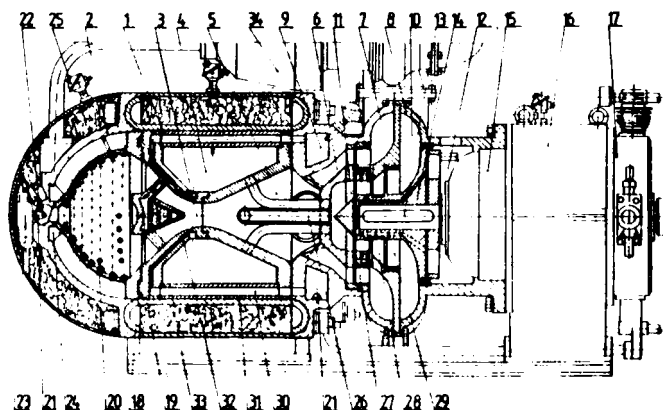
4(51) F01C A1(21) 260177 (22) 860620

(75) Grad Mieczysław, Wodzisław Śląski

(54) Silnik wirnikowy wraz z urządzeniem do wytwarzania mieszaniny parowo-spalinowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji silnika wirnikowego zasilanego mieszaniną parowo-spalinową.

Silnik wirnikowy złożony jest z korpusu /8/ parowo-spalinowej turbiny, do której z jednej strony przyłączona jest obiegowa, redukcyjna przekładnia /16/ z przekładnią /17/ napędową pomocniczych podzespołów i sprężarki /34/ chłodzenia odciążającej i uszczelniającej



tarczy /14/ parowo-spalinowej turbiny oraz wału /13/. Z przeciwległej strony do korpusu /8/ parowo-spalinowej turbiny przyłączony jest termogenerator /1/ podzielony drążonym współosiowo, dyfuzyjnym elementem /18/ na kopułastą część /2/ z osadzonymi, rozpylającymi powietrze, kątowymi dyszami /20/, gniazdem /21/ zapłonowej świecy /22/ i gniazdem z czujnikiem /25/ temperatury spalinowych gazów oraz na część /3/ korpusu komory spalania turbogeneratorsa /1/, obwodowo opasaną komurą /4/ parową.

/4 zastrzeżenia/

4(51) F01P A1(21) 265328 (22) 87 04 21

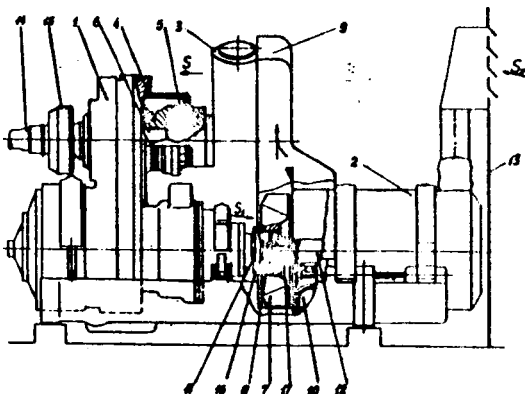
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Skołodra Andrzej

(54) Urządzenie napędowo-chłodzeniowe sprężarki powietrznej wysokiego ciśnienia, zwłaszcza do pojazdów trakcyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji napędu i chłodzenia sprężarki, w której parametry ilościowe i jakościowe powietrza chłodzącego są odpowiednio duże przy małych gabarytach urządzenia.

Urządzenie zestawione jest z zespołu hydromechanicznego reduktora /1/, rozrusznika-prądnicy /2/ i sprężarki /3/. Sprężarka /3/ jest zamocowana na wsporniku /4/ i napędzana przez sprzęgło podatne napędu sprężarki /5/ z wału napędzającego /6/. Na tulei sprężynowej /8/ łączącej hydromechaniczny reduktor /1/ z rozrusznikiem-prądnicą /2/ zamocowany jest wentylator promieniowy /7/. Osłona kierująca /9/ ma dwa wloty strumieni chłodzących /5 i 5₂/ z wentylatora promieniowego /7/ i osiowo-promieniowego /10/ oraz jeden wylot sumaryczny strumienia /5/ na sprężarkę /3/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F02D A2(21) 265795 (22) 87 05 19

(71) Politechnika Rzeszowska, im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Michalski Jacek, Kościelny Eugeniusz, Orłowicz Władysław, Opiekun Zenon

(54) Układ rozrządu silnika spalinowego

(57) Układ ma krzywki wykonane ze stali, żeliwa sferoidalnego lub żeliwa szarego, a płytki

regulacyjne lub popychacze zaworowe wykonane z żeliwa sferoidalnego o strukturze bainitycznej zawierającej grafit kulkowy o średnicy od 0,15 μm do 0,45 μm . W odmianie wykonania płytki regulacyjne lub popychacze zaworowe wykonane są z żeliwa szarego o strukturze bainitycznej zawierającej grafit płatkowy o wielkości wydzieleni płytek grafitu w zakresie od 25 μm do 60 μm .

/2 zastrzeżenia/

4(51) F15B A1(21) 260718 (22) 06 07 17

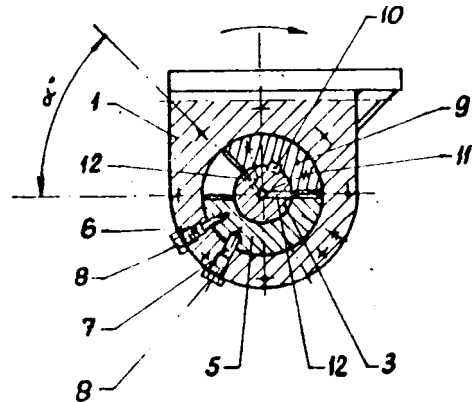
(71) Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków
(72) Pietrzyk Franciszek, Rusek Piotr, Herniczek Stanisław, Sienko Tadeusz

(54) Silownik obrotowy o napędzie hydraulicznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania zwartej konstrukcji silownika.

Silownik obrotowy o napędzie hydraulicznym według wynalazku ma nieuszczerblony układ cylinder - tłok, a segmenty /5/ i /9/ wykonane są z jednej tulei, przy czym segment /5/ łączony jest trwale z cylindrem /1/, a segment /9/ z osią /3/ lub wałem.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F16D A1(21) 260544 (22) 86 07 08

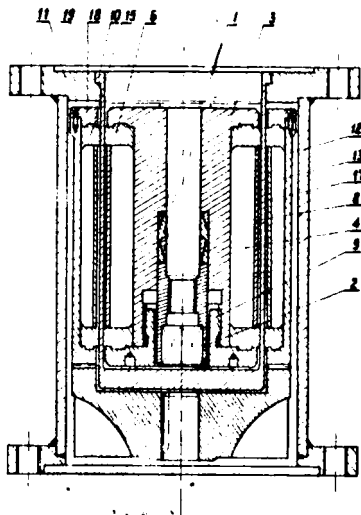
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Koralewski Kazimierz, Gajda Sławomir, Rowiński Lech, Minkowski Jerzy, Wiśniewski Tadeusz, Kukliński Marian, Borkowski Paweł

(54) Rotacyjna sprężyna magneto-magnetyczna

(57) Rotacyjne sprężyno magneto-magnetyczne ma pomiędzy wewnętrznym i zewnętrznym rotorem mechaniczną przegrodę ciśnieniową /10/ złączoną z korpusem /11/ sprężyny. Wewnątrz przegrody /10/ znajduje się wewnętrzny rotor mający korpus /3/, na zewnątrz którego znajdują się dwa magnesy trwałe /4/ przedzielone między sobą dwoma przekładkami. Końce magnesów trwałych /4/ zakończone są nabiegownikami /6/ pomiędzy którymi, w płaszczyźnie prostopadłej do osi sprężyny, znajdują się przekładki. Wzdłuż osi sprężyny, jednocześnie na zewnątrz magnesów trwałych /4/ i ich przekładek znajduje się tuleja /8/. Śruba dociskowa /9/ wiąże te magnesy trwałe /4/ i ich przekładki wraz z nabiegownikami /6/ i przekładkami nabeigunników z korpusem.

Na zewnątrz mechanicznej przegrody ciśnieniowej /10/ a jednocześnie wewnątrz korpusu /11/ znajduje się zewnętrzny rotor sprężyny, połączony z wałem silnika napędowego, składający się z korpusu /12/ oraz z dwóch magnesów

trwałych /13/, przedzielonych między sobą dwoma przekładkami. Konce tych magnesów trwałych /13/ zakończone są nabiegownikami, pomiędzy którymi znajdują się przekładki. Wzdłuż osi sprężyna, od wewnętrznej strony magnesów trwałych /13/ i ich przekładek znajduje się tuleja /17/. Pierścien dociskowy /18/ dokręcany śrubami /19/ do korpusu /12/ wiąże z tym korpusem w kierunku osiowym umieszczone w tulei magnesy trwałe /13/ i ich przekładki wraz z nabiegownikami /15/ i ich przekładkami.
/3 zastrzeżenia/



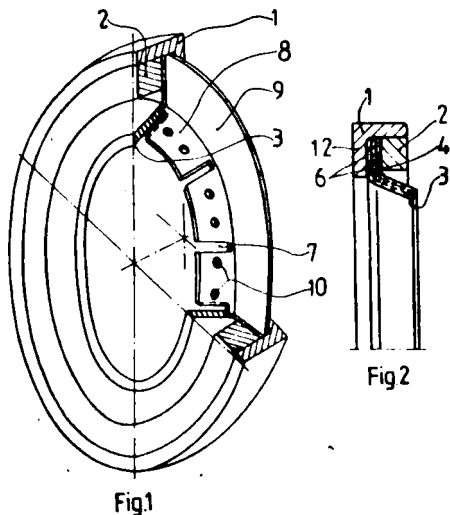
(51) F16J A1 259237 (22) 86 04 28

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
- (72) Wencel Henryk, Zbiereki Zygmunt, Magiera Werner, Paduch Jan, Orłacz Jan, Skoczyński Wojciech, Bryła Zbigniew, Olender Kornel

54) Wargowy element uszczelniający

57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia sprężystości wargowych elementów uszczelniających przy zastosowaniu na wargę materiału małosprężystego.

Wargowy element uszczelniający utworzony jest z części wewnętrznej wykonanej ze sprę-



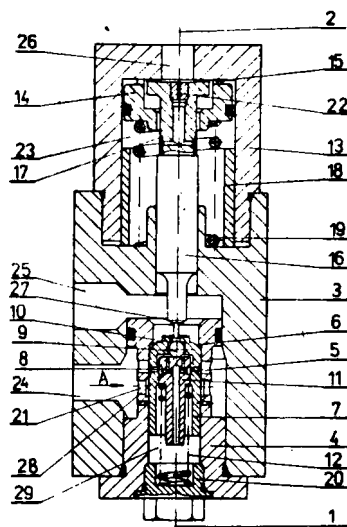
żystego materiału, w szczególności blachy stalowej mającej płaski pierścien /9/ zakończony stożkiem ściętym /8/, oraz z części zewnętrznej /4/ stanowiącej warstwę materiału odpornego na ścieranie w całym zakresie temperatur pracy uszczelniania. Stożek ścięty /8/ ma promieniowe nacięcia /7/ nadające tej części sprężystość w kierunku promieniowym.
/6 zastrzeżeń/

4(51) F16K A1 (21) 260647 (22) 86 07 16

- (71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Dźwigów Samochodowych "Bumar-Bedes", Bielsko-Biała; Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Aleksandrów Łódzki
- (72) Zięba Kazimierz, Mikołajczyk Marek, Bartkiewicz January

(54) Zawór dławiacz sterowany hydraulicznie

(57) Zawór ma do wstępnego dławienia okrągłe otwory dławiacze /8/ umieszczone na obwodzie grzybka /7/, a do dławienia zasadniczego podłużne rowki /5/ o różnej długości rozmieszczone systematycznie na obwodzie korpusu /4/ zaworu.
/2 zastrzeżenia/

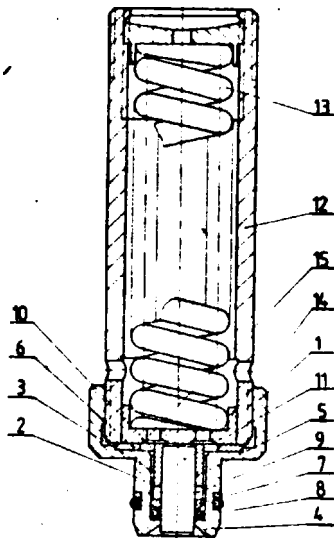


4(51) F16K A1 (21) 260846 (22) 86 07 28 E21D

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
- (72) Skoczyński Wojciech, Pretor Wincenty, Wołek Władysław

(54) Zawór nadciśnieniowy

57) Zawór ma suwak /11/ osadzony suwliwie w kołnierzowej tulei /5/. Tuleja /5/ osadzona jest w gnieździe /3/ kadłuba. Na części długości tuleja /5/ ma średnicę mniejszą od średnicy gniazda, a w pobocznicy ma promieniowe kanały /9/. Kanały /9/, obwodowy kanał między tuleją /5/ a gniazdem /3/ oraz odpowiednie kanały /10/ w kołnierzu tulei /5/ i kanały /15/ w dociskowym talerzu /14/ tworzą kanał wypływowy cieczy z przestrzeni roboczej podpory do spływu. Zawór ma zwiększoną przepustowość oraz szczelność.
/2 zastrzeżenia/



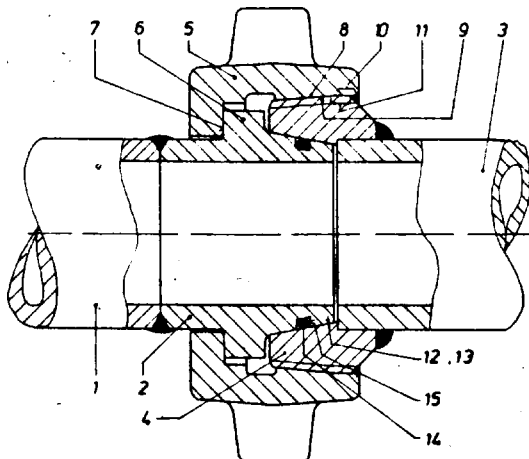
4 (51) F16L A1(21) 265809 (22) 87 05 21

(30) 86 05 21 - DE - P 3617014.3
87 03 25 - DE - P 3709819.5

(75) Weinhold Karl, Neuss, DE

(54) Połączenie gwintowe rur

(57) Połączenie gwintowe rur zawiera kielich /4/ przytwierdzony do końca rury /3/, kołnierza końcówkę /2/ przymocowaną na końcu sąsiedniej rury /1/, umieszczoną częściowo w kielichu /4/, oraz złączną nakrętkę /5/ opartą o pierścieniowy kołnierz /6/ końcówki /2/, umieszczoną na niej i nakręconą na kielichu /4/. Gwintowana powierzchnia /8/ nakrętki /5/ i gwintowana powierzchnia kielicha /4/ współpracujące ze sobą mają konstrukcję dopasowującą. Połączenie jest łatwe do rozwiązania.
/7 zastrzeżeń/



4 (51) F16L A1(21) 267905 (22) 87 09 23

E04G
F28G

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi

Zakład Remontowo-Montażowy, Lublin

(72) Kubaszko Stanisław, Miedzianowski
Tadeusz, Warowny Ryszard

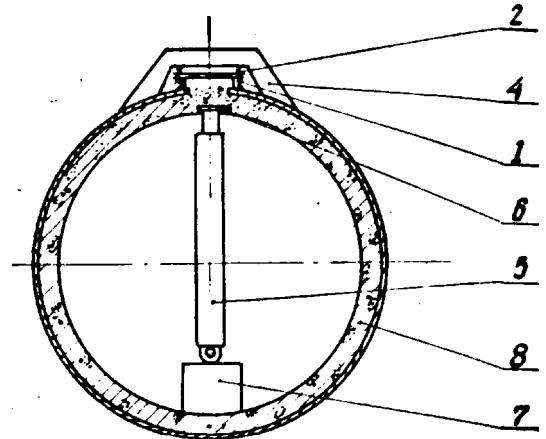
(54) Pancierz rurociągu i sposób wyburzania wymurówki rurociągów przemysłowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia czynności wyburzania wymurówek wewnątrz rurociągów przemysłowych podczas ich remontu.

Pancerz rurociągu na obwodzie ma wycięcie osłonięte kołnierzem /1/ z pokrywą /2/.

Sposób wyburzania wymurówki rurociągu polega na zdjęciu pokrywy z kołnierza i wypchaniu wymurówki w miejscu wycięcia w pancierze za pomocą elementu /5/ wypychającego, przy czym element /5/ wypychający usytuowany jest we wnętrzu rurociągu lub poza nim.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) F21V A1(21) 260592 (22) 86 07 10

(71) Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy

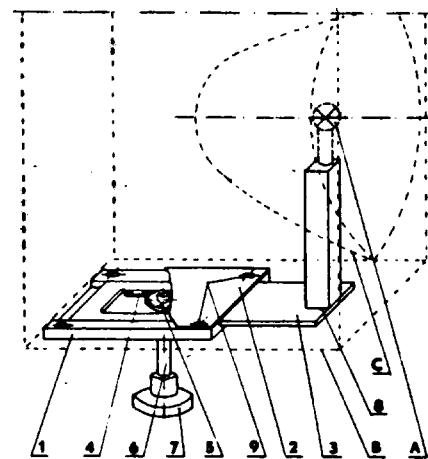
"Techfilm", Warszawa

(72) Lorent Ryszard

(54) Zespół przesuwu źródła światła w oprawach oświetleniowych

(57) Zespół przesuwu źródła światła ma obudowę /1/ korzystnie w postaci ceownika, zamkniętą nakładką /2/.

Element napędzający stanowi kółko zębate /5/ zamocowane na wałku /6/ osadzonym obrotowo w obudowie /1/. Element napędzany stanowi listwę /3/ umieszczoną suwliwie wewnątrz obudowy /1/. Listwa /3/ ma naciętą osiowo zębatkę /4/ zazębianą z kółkiem zębatym /5/. Wałek /6/ ma pokrętło /7/ służące do jego obrotu.
/1 zastrzeżenia/



4 (51) F21V A1(21) 260788 (22) 86 07 24

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury Badawczej i Dydaktycznej

"COBRABiD", Warszawa

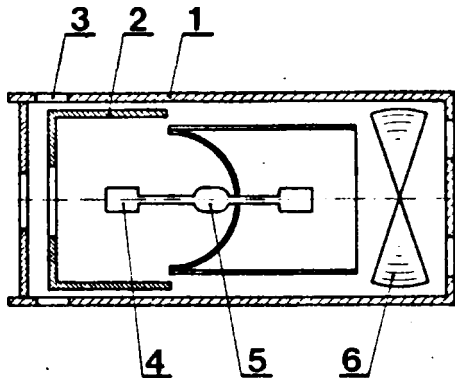
(72) Fabiański Andrzej

(54) Oświetlacz do lamp ksenonowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania oświetlacza nagrzewającego się podczas

Pracy w minimalnym stopniu i którego konstrukcja zabezpieczałaby przed wydostawaniem się szkodliwego promieniowania ultrafioletowego. Oświetlacz o osi optycznej pokrywającej się z osią mechaniczną lampy charakteryzuje się tym, że w tulejowej obudowie zewnętrznej /1/ jest umieszczony ekran termiczny /2/ również "kształtacie tulei, współosiowej z obudową /1/. W obudowie zewnętrznej /1/ w pobliżu czołowej strony oświetlacza są wykonane otwory /3/. W tylnej części oświetlacza za zwierciadłem jest umieszczony silnik elektryczny z wirnikiem /6/. Włączenie silnika powoduje wymuszony obieg powietrza chłodzącego wewnętrzne elementy lampy oraz jej obudowę.

/1 zastrzeżenie/



(51) F22B A1(21) 265369 (22) 87 04 23
F28G

(71) Spółdzielnia Pracy "RADIUS", Gdańsk
(72) Marjanowski Jan, Kuplicki Tomasz,
Pawlińska Jadwiga, Gruźewski Tadeusz

(54) Sposób usuwania osadów z powierzchni ogrzewanej kotła

(57) Sposób polega na zwilżeniu oczyszczanej powierzchni roztworem zawierającym od 0,005 do 0,3% wagowego Gamalu NF-06-30 i/lub Roka-fenolu N-6, ewentualnie od 0,1 do 1,0% wagowego krzemianu sodowego, od 0,005 do 0,3% wagowego fosforanu trój sodowego i/lub azotynu sodowego, od 0,005 do 0,5% wagowego węglanu sodowego i/lub węglanu amonowego oraz wodę • ilości uzupełniającej do 100% wagowych, a następnie, po upływie 15 do 30 minut, natryskiwaniu oczyszczanej powierzchni o temperaturze od 292 do 323 K, pod ciśnieniem u wylotu z dyszy od 0,6 do 40,0 MPa, roztworu o podanym składzie chemicznym z piaskiem, przy stosunku wagowym piasku o ziarnach średnicy od 0,1 do 2,0 mm roztworu wodnego od 1 : 1 do 1 : 16. Sposób jest bezpieczny i skuteczny.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F24H A2(21) 264157 (22) 87 02 17

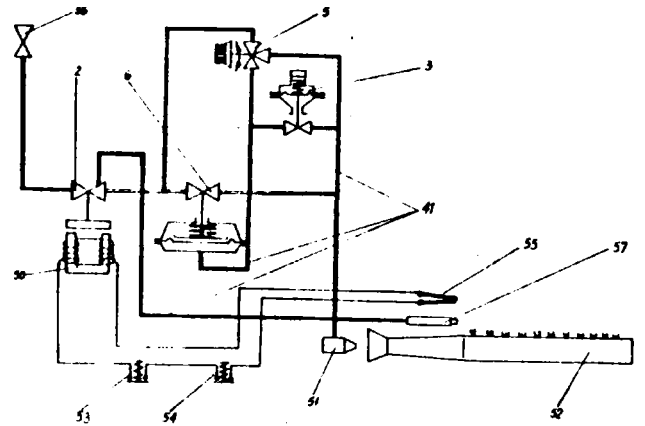
(75) Gajda Józef, Legionowo; Bołdaniuk Waldemar, Bołdaniuk Piotr, Warszawa

(54) Układ automatycznego sterowania kotła gazowego

(57) Układ stanowi zblokowany w korpusie zespół startowy i sprzężony z nim funkcjonalnie Usytuowany w jego osi elektromagnetyczny zawór bezpieczeństwa /2/ wyposażony w elektromagnes /50/, połączony z termoelementem /57/, • ponadto termoregulator /5/ sprzężony funkcjonalnie z osadzonym w korpusie pneumatycznym siłownikiem /6/ oraz pilot ciśnienia /3/ sprzężony z siłownikiem /6/ regulatora tem-

peratury współpracujące w pętli sprzężenia zwrotnego, przy czym pneumatyczny siłownik /6/ spełnia funkcję regulatora temperatury w sprzężeniu z termoregulatorem /5/ oraz wykonuje funkcje regulatora ciśnienia w sprzężeniu z pilotem ciśnienia /3/.

/6 zastrzeżeń/



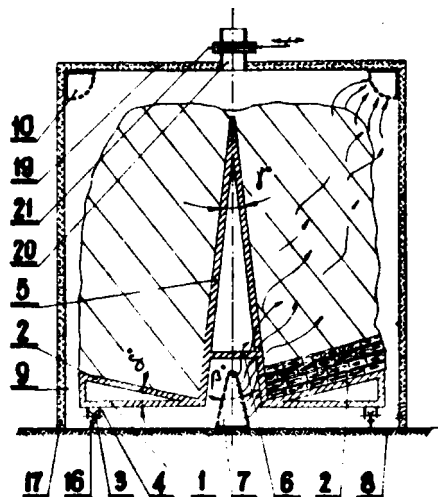
4(51) F26B A1(21) 259744 (22) 86 0 5 26

(75) Kowalewski Franciszek, Kowalewski Stanisław, Prokowo

(54) Suszarnia komorowa do drewna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy suszarni komorowej o małej energochłonności eksploatacyjnej i prostej budowie.

Suszarnia komorowa do drewna ma stelaż sztapłowy w postaci sztywnego ramowego nierozbieralnego wózka o prostokątnym kształcie Jego poziomej ramy /1/, mającej symetrycznie usytuowane wsporniki sztapłowe /2/ pochylone pod kątem do poziomu, ukośnic ku środkowi ramy. Rama jest osadzona na czterech kołach /3/ 1 ma w środkowej jej części ukształtowany pionowy symetryczny w stosunku do osi pionowej wspornik /5/ w kształcie litery "A", o kacie wierzchołkowym Jego ramion / /, wynoszącym od 8° do 15°. Pod poprzecznym ramieniem poziomym /6/ wspornika /5/ usytuowany jest kształtowy perforowany tunel nawiewny /7/, osadzony na dnie /8/ komory izotermicznej /9/. W górnych poziomych narożach komory /9/, równoległe do osi poziomej, są usytuowane kształtowe narożnikowe perforowane i bliźniacze w lustrzanym odbiciu tunele wywiewne /10/. Przyłączone są one na zewnątrz komory izotermicznej /9/ do zbiorczego kolektora obiegowego, którego pionowe odprowadzenie jest dołączone po stronie ssącej do wentylatora nawiewnego,



mającego część tłoczącą przyłączoną do wymiennika ciepła typu "woda-powietrze". Jego wyjście dołączone jest do wejścia tunelu nawiewnego powietrza gorącego /7/. /6 zastrzeżen/

4(51) F27E A1(21) 264407 (22) 87 03 03

(30) P.6 0 3 04 - - 86336

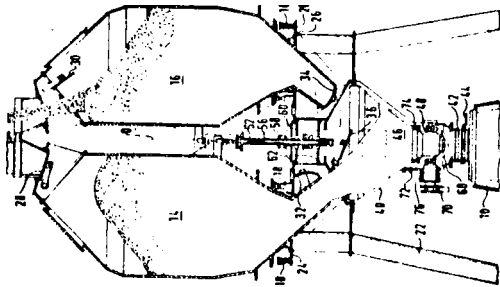
(71) Paul Worth, \., Luksemburg, LU

(54) Urządzenie załadownicze pieca szybowego

(57) Wynalazek rozwiązuje **zajadnienie** opracowania prostej konstrukcji urządzenia załadowniczego umożliwiające oddzielne ważenie leja zasypowego i zasobnika.

Urządzenie zawiera rozdzielczą gardziel zasypową i lej zasypowy /46/, zestawiony z dwóch zasobników /14, 16/ wyposażonych w zawory uszczelniające i w organ dozujący /32, 34/.

Lej zasypowy /46/ jest z punktu widzenia statyki niezależny od głowicy pieca i jest podwieszony wewnątrz szczelnej komory /40/ za pomocą środków, które łączą go z zasobnikiem podczas opróżniania i odłączają go od zasobnika podczas napełniania. /4 zastrzeżenia/



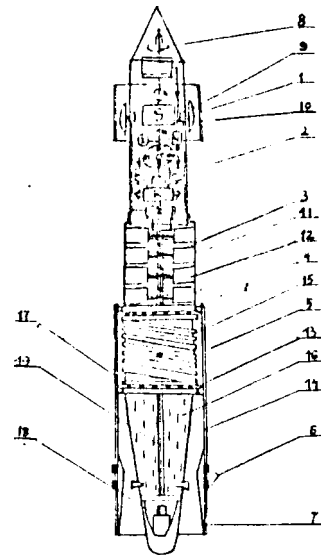
4(51) F41G A1(21) 260779 (22) 86 07 24

(75) Lechmański Michał, Tomaszów Mazowiecki

(54) Samosterująca sonda działowa "Lambda-S"

(57) Pocisk-sonda ma silnik strumieniowy /14/ i wyposażony jest w układ amortyzacji oraz układ eliminujący ruch obrotowy pocisku dookoła własnej osi i jest naprowadzany na cel, którym jest źródło promieniowania jonizującego /9/ jądrowego/, za pomocą zestawu detektorów promieniowania /8/.

Istota rozwiązań technicznych polega z jednej strony na zastosowaniu ruchomej osłony komory spalania silnika strumieniowego /6/ przez co eliminuje się ruch obrotowy pozostałych części pocisku z drugiej strony na zastosowaniu sprężynowego układu amortyzacji /15/ 17/.



DZIAŁ G
F I Z Y K A

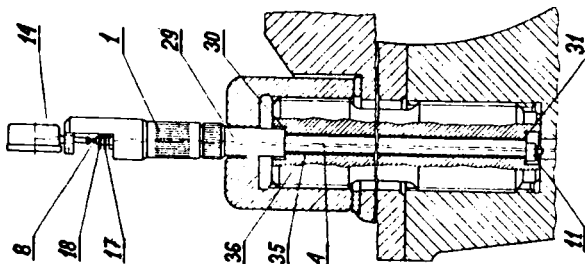
4(51) G01B A1(21) 260849 (22) 86 07 28

(71) Południowy Okręg Energetyczny Elektrownia Rybnik, Rybnik

(72) Jaromin Zdzisław, Moskal Eugeniusz, Sobik Lesław, Turek Zdzisław

(54) Sposób pomiaru wydłużeń sworzni śrub oraz przyrząd do pomiaru wydłużeń sworzni śrub

(57) Zgodnie ze sposobem we wnętrzu śruby wykonuje się otwór grzewczy z dwoma powierzchniami



bazowymi, w który po zmontowaniu łączy się z sondą. Po oparciu górnej powierzchni pomiarowej sondy o wlotową powierzchnię bazową wyprowadza się końcówkę, zaczepiając ją o wylotową powierzchnię bazową. Końcówki i sonda sprzęgnięte są ze wskaźnikiem, na którym dokonuje się odczytu odchyłki wydłużenia.

Przyrząd ma cylindryczny korpus /1/ zamontowany we wskaźnik /14/, którego dolną część stanowi sonda /4/. Wzdłuż sondy /4/, w mimośrodkowym otworze przebiega wrzeciono /8/ zakończone na jednym krańcu końcówką /11/, a drugim stykające się ze wskaźnikiem /14/. Na sondę /4/ zakładana jest tuleja dystansowa /29/ z górną powierzchnią pomiarową. Przyrząd służy do pomiaru wydłużeń sworzni śrub o różnej długości nominalnej bez konieczności demontażu złącza. /4 zastrzeżenia/

4(51) G01C A2(21) 265553 (22) 87 05 06

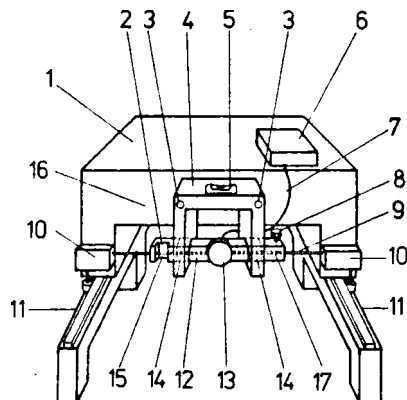
(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Cmielewski Kazimierz, Kuchmister Janusz, Krzeszowski Marian, Pachuta Stanisław

(54) Urządzenie do automatycznego pomiaru prostoliniowości osi zespołu elementów wydłużonych, zwłaszcza szyn podsuwnicowych

(57) Urządzenie ma korpus /4/ wyposażony w li-belę rurkowa /5/, w którym zamocowany jest suwliwie trzpień profilowany /12/. Trzpień /12/ ma kanał przelotowy /17/, nad którym usytuowana jest śruba blokująca /8/, na stronie czołowej wycięcie /2/ z indeksem /15/ oraz optoelektroniczny czujnik pomiarowy /13/.

Pomiar za pomocą w/w urządzenia trwa krótko i Jest bezpieczny dla obsługującego. /5 zastrzeżeń/



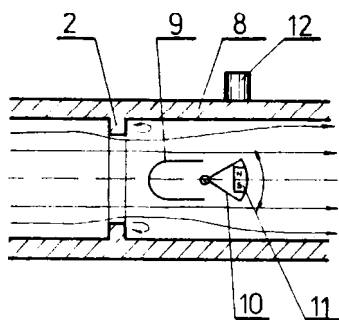
4(51) G01F A1 (21) 260822 (22) 86 07 28

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Turkowski Mateusz, Strzałkowski Tadeusz

(54) Przepływomierz o wyjściu częstotliwościowym

(57) Korpus /8/ przepływomierza ma przed orga-nem pomiarowym przewężenie /2/ w postaci pierścienia o przekroju ostrobrzeżnym. Przepływo-mierz służy do pomiarów strumienia przepływu cieczy i gazów w szerokim zakresie liczb Reynol-dsa. /3 zastrzeżenia/



4(51) G01F A1 (21) 265975 (22) 87 05 29

30) 86 05 30 - IT - 67452-A/86

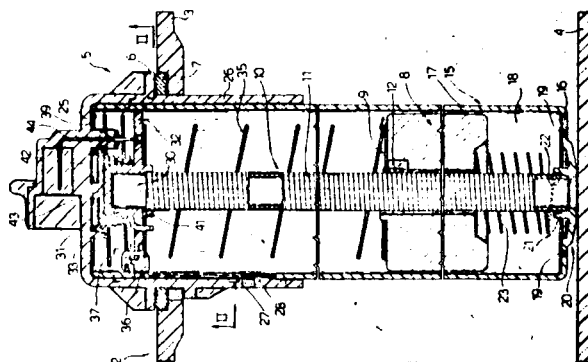
(71) Veglia Borletti S.r.I. Mediolan. IT

(72) Bitetti Rodolfo

(54) Urządzenie do wykrywania poziomu cieczy w zbiorniku

(57) Urządzenie ma kołnierz /5/ przymocowany do górnej ścianki /3/ zbiornika /2/, pływak /8/ przemieszczany za pomocą cieczy i podtrzy-mujący elektryczny element stykowy /9/, pro-wadnicę /10/ dla pływaka /8/ podtrzymującą opornik /11/, po którym w czasie pracy ślizga się pod wpływem parcia hydrostatycznego wy-wieranego przez ciecz elektryczny element sty-

kowy /9/ oraz korpus /15/ w kształcie cylind-ra, mający końcową ściankę /16/ i zasadniczo cylindryczną ściankę boczną /17/ stanowiące komorę /18/, w której Jest umieszczony pły-wak /8/ i prowadnica /10/. ścianka końcowa /16/ podtrzymuje dolny koniec /22/ prowadnicy /10/ i ma co najmniej jeden otwór przelotowy /19/ łączący komorę /18/ z wnętrzem zbiornika /2/. Boczna ścianka /17/ przemieszcza się prostopadle względem końcowej ścianki /25/ kołnierza /5/ pomiędzy pierwszym położeniem, a drugim położeniem w taki sposób, że odleg-łość pomiędzy końcowymi ściankami /16, 25/ zmienia się pomiędzy pierwszą wartością i dru-gą wartością, która Jest większa od pierwszej wartości. Ponadto urządzenie ma środki sprę-żyste /33/ umieszczone pomiędzy korpusem /15/ a kołnierzem /5/. Urządzenie eliminuje oscy-lacje pływaka i zapewnia bardziej precyzyjne wskazania poziomu cieczy. /11 zastrzeżeń/

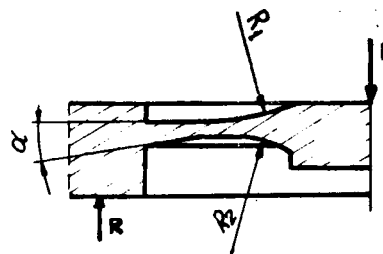


4(51) G01L A1(21) 260711 (22) 86 07 18

(75) Warda Dariusz W., Warszawa

(54) Tensometryczny przetwornik siły /nacięków/ ze specjalnym membranowym elementem sprężystym

(57) Przetwornik ma element eprężysty, którego cienkościenna część pierścieniowa - membrana ma zmienną grubość wzdłuż promienia. Naklejone na membranie tensometry połączone są w układ most-ke lub mostków pomiarowych. Przetwornik umożli-wia bardzo dokładny pomiar sił. /3 zastrzeżenia/



4(51) G01M A1 (21) 260750 (22) 86 07 23

(71) Zakład Doświadczalny Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Szramel Stanisław, Piwowarczyk Marek, Tałach Zbigniew

(54) Urządzenie do testowania średnioprężnych zaworów kurkowych

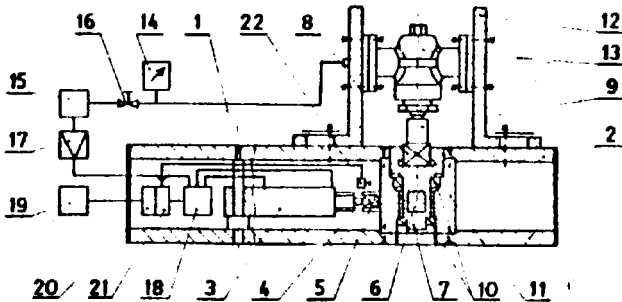
(57) Urządzenie ma osadzony na sworzniu /1/ pomiędzy płytami oporowymi /2/ siłownik /3/, którego element przesuwny /4/ połączony jest

poprzez sworzeń obrotowy /5/ z korbą /6/ osadzoną w części środkowej wału /7/ zakończonego zabierakiem /8/ z elementem wymiennym /9/, ułożyskowanego w tulei /11/ połączonej z płytami oporowymi /2/, z których górna wyposażona jest w nastawne wsporniki /12/.

Siłownik /3/ połączony jest ze źródłem ciśnienia /15/ poprzez sterownik /13/ połączony z koleją z układem programująco-sterującym /20/ i układem rejestrującym /21/.

Urządzenie służy do automatycznego, zaprogramowanego i powtarzalnego wykonywania ciśnieniowych badań trwałościowych średnioprężnych zaworów kurkowych dowolnego typu.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01M A2(21) 264362 (22) 87 02 26

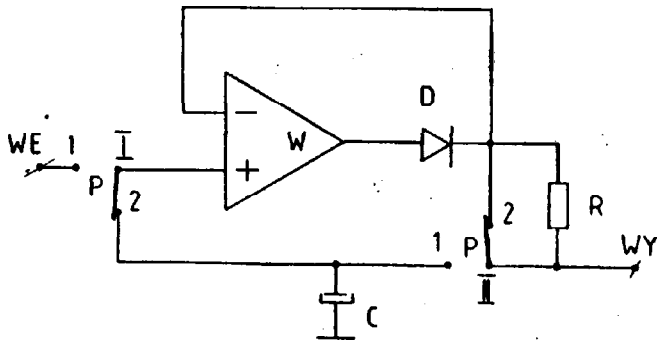
f71) Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych, Warszawa

(72) Roguski Wiesław, Łukasiak Jerzy, Tworek Jan

(54) Układ pełniący funkcję detektora napięcia szczytowego i komórki pamięci analogowej

(57) Układ złożony jest ze wzmacniacza operacyjnego /W/, diody prostowniczej /D/, rezystora /R/, kondensatora /C/ i przełącznika /P/ sterowanego wałem wyważarki kół samochodowych, mającego dwa zestawy przełączające /I i II/ z dwiema końcówkami /1 i 2/ każdy.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N A1 (21) 260823 (22) 86 07 28

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

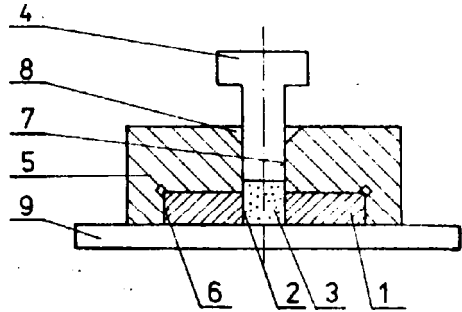
(72) Przedmojski Jan, Gierlotka Stanisław

(54) Pojemnik na próbkę materiału do badań cieczy i ciekłych kryształów, zwłaszcza do badań rentgenowskich cieczy i ciekłych kryształów oraz sposób i urządzenie do preparowania próbki materiałów do badań ciekłych kryształów, zwłaszcza do ich badań rentgenowskich

(57) Pojemnik stanowi płasko-równoległa płytka metalowa, /1/ zawierająca otwór /2/ o zarysie zamkniętym, przeznaczony na próbkę /3/ badanego materiału.

Sposób polega na tym, że materiał próbki znajdujący się w stanie sympk, o objętości

nieco większej niż przewidywana objętość próbki, wtłacza się w otwór otwór w stojącej płytce stanowiącej pojemnik na próbkę. Urządzenie zawiera matrycę /5/ mającą w dolnej części wybranie /6/ dla umiejscowienia pojemnika /1/ na próbkę /3/ materiału do badań. Matryca /5/ wyposażona jest w otwór /7/ prowadzący stempel /4/, przy czym po stronie przeciwnej do wybrania /6/ otwór /7/ matrycy /5/ ma stożkowe gniazdo zasypowe /8/. Wynalazek eliminuje błędy pomiarowe spowodowane zjawiskiem absorbowania i rozpraszania promieniowania przez materiał pojemnika na próbki /3/ zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 (21) 260840 (22) 86 07 29

(71) "UNITRA-CEMAT" Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, Warszawa

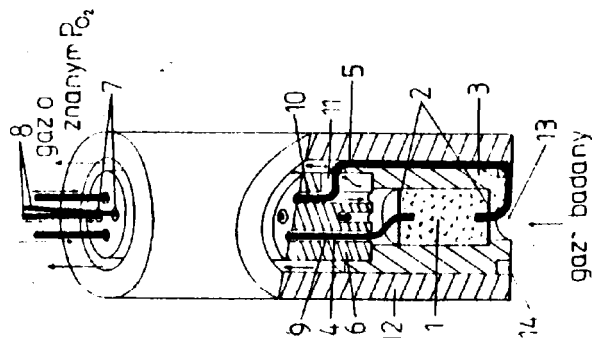
(72) Kulczycki Adam, Tomaszewski Henryk, Librant Zdzisław, Piskorski Tadeusz

(54) Sonda do pomiaru potencjału chemicznego tlenu w gazach i ich mieszaninach oraz sposób jej wytwarzania

(57) W sondzie elektroda zewnętrzna /5/ prowadzona jest w swym początkowym odcinku w rurku, wzdłuż zewnętrznej powierzchni oprawy /3/, następnie przez nacięcie /11/ w nasadzie ściany bocznej rurki /6/ wprowadzana jest do jednego z czterech otworów tej rurki. Natomiast elektroda wewnętrzna /4/ oraz dwie końcówki termopary prowadzone są przez pozostałe trzy otwory rurki /6/.

Zgodnie ze sposobem stały elektrolit, którego powierzchnie czołowe pokrywa się uprzednio warstwą metalową i zamocowuje się w nim od obu stron tych powierzchni dwie elektrody metalowe, umieszcza się w oprawie z ceramiki wysokotemperaturowej uprzednio wypalanej. Całość spieka się w temperaturze od 1673K do 2223K. Następnie osadza się na jednym końcu oprawy rurkę z czterema otworami, w których umieszcza się końcówki termopary i dwie elektrody - zewnętrzną i wewnętrzną. Zamontowane ze sobą elementy sondy umieszcza się w ceramicznej obudowie w kształcie rury. W szczelną pierścieniową pomiędzy obudową, oprawą i elektrodą zewnętrzną wprowadza się sproszkowany materiał, który stapia się.

/3 zastrzeżenia/



| (51) G01N A1(21) 266806 (22) 87 07 14

[75] Gutkowski Bogdan, Gdańsk; Jaeszke Andrzej, Gdańsk; Szyk Lilianna, Elbląg; Rembowski Mieczysław, Gliwice; Giersz Jacek, Sosnowiec

[54] Sposób wyznaczania potencjału zeta cząstek zawieszonych w cieczy i zetametr cyfrowy do wyznaczania potencjału zeta cząstek zawieszonych w cieczy

[57] Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu wyznaczania potencjału zeta i nowego typu zetametr cyfrowego eliminującego długotrwałość czasu pomiaru metodę całkowania i umożliwiającą zastosowanie elektronicznej techniki obliczeniowej przy wykorzystaniu mikroprocesora 8-mio bitowego z możliwością całkowitego zautomatyzowania czynności obliczeniowych i notacyjnych.

Sposób wyznaczania potencjału zeta cząstek zawieszonych w cieczy charakteryzuje się tym, że celkę elektromikroforetyczną napełnioną bez reszty badanym roztworem, umieszcza się w polu obserwacji obiektywu mikroskopu laboratoryjnego o powiększeniu najkorzystniej wynoszącym 800 razy, poddaje oświetleniu strumieniem światła sztucznego o natężeniu nie mniejszym niż 60 lux, przefiltrowanego przez filtr widma podczerwonego, mierzy się i rejestruje niezależnie temperaturę początkową zawartego w celce roztworu badanego z dokładnością nie mniejszą niż $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$. Po wykonaniu pomiaru temperatury ustawia się ostrość obrazu na górnej wewnętrznej powierzchni celki mikroelektroforetycznej, włącza się napięcie na elektrody celki o napięciu najkorzystniej od 30 V do 50 V po czym opuszcza się obiektyw mikroskopu na poziom pierwszy /I/, znajdujący się na wysokości $\pm 10\%$

ci równej 0,1 grubości całkowitej /h/ warstwy badanego roztworu. Przeprowadza się następnie obserwację wizualną przetworzonego analogowo obrazu uzyskanego z obiektywu mikroskopu na ekranie monitora telewizyjnego, obserwując kolejno ruch pojedynczych cząstek zawieszonych w roztworze badanym na tym poziomie. Mierzy się z dokładnością $\pm 0,1$ s czas przelotu liczby n cząstek nie mniejszej jak dziewięć, lecz najkorzystniej wynoszącej $n = 15$ cząstek, na wyznaczonym w polu obserwacji odcinku pomiarowym, mającym długość /l/ najkorzystniej wynosząca 60 μm , po czym wyznacza średni czas przelotu n liczby cząstek na poziomie /I/ jako średnią arytmetyczną prędkości ich ruchu w polu obserwacji w funkcji odległości /L/ Jaka dzieli elektrody celki mikroelektroforetycznej oraz długości /l/ odcinka pomiarowego, uwzględniając w tym uśrednianie, ocenę statystyczną oraz eliminację wartości brzegowych.

Zespół opisanych czynności obserwacyjno-rejestracyjnych powtarza się na poziomie /II/ $\pm 10\%$

równym 0,2 grubości /h/ warstwy roztworu w celce, na poziomie /III/ równym $0,3^{\pm 10\%}$

grubości /h/ tej warstwy, postępując tak aż do

osiągnięcia poziomu /IX/ równego $0,9^{\pm 10\%}$ grubości /h/. Po zakończeniu tak przeprowadzonego cyklu czynności obserwacyjno-rejestracyjnych mierzy się nie wyłączając oświetlenia pola obserwacyjnego temperaturę końcową zawartego w celce roztworu w opisany sposób i wyznacza się średnią temperaturę dziewięciu poziomów pomiarowych. Wyznacza się następnie metodą najmniejszych kwadratów równanie paraboli prędkości przepływu n liczby cząstek na dziewięciu poziomach w postaci $V_{\text{obs}} = f/h$, gdzie V_{obs} jest prędkością obserwowaną średnią cząstki i całkuje się tę parabolę przybliżoną metodą według funkcji Simpsona, uzyskując w wyniku wielkości ruchliwości elektroforetycz-

nej cząstek zawieszonych w badanym roztworze oraz ich poszukiwany potencjał zeta.

Zetametr cyfrowy ma do okularu /1/ mikroskopu laboratoryjnego /2/ przyłączoną kamerę telewizyjną przemysłową /3/, której Jeden wyjściowy tor Jest dołączony do monitora telewizyjnego /4/, a drugi wyjściowy tor do mikroprocesora /5/, do którego jest również dołączone wyjście cyfrowe bloku przetwarzania analogowo-cyfrowego /6/, dołączonego na analogowym wejściu do przetwornika kąta obrotu /7/ pokrętła mikroskopu, sprzężonego łączem mechanicznym /8/ z obiektywem /9/ mikroskopu. W polu widzenia obiektywu jest umieszczona prostokątna kwarcowa celka mikroelektroforetyczna /10/ z osadzonym w niej półprzewodnikowym czujnikiem temperatury /11/ dołączonym poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy /12/ do mikroprocesora /5/. Do mikroprocesora jest również dołączony zasilacz specjalny /13/, przyłączony jednym torem poprzez regulowany stabilizator-wzmacniacz /14/ do elektrod /15/ celki mikroelektroforetycznej, drugim torem do źródła światła w mikroskopie /2/, zaopatrzonego w filtr specjalny /17/ widma podczerwonego. Do mikroprocesora /5/ jest dołączona drukarka wierszowa /18/, blok sterujący zegarowy /19/, jednostka pamięci operacyjnej /20/ oraz klawiatura komputerowa specjalna /21/

/2 zastrzeżenia/

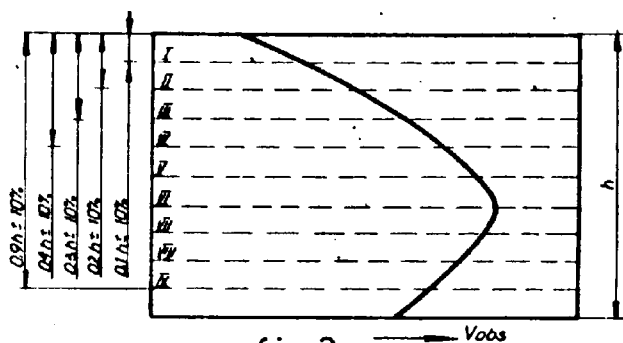


fig.2

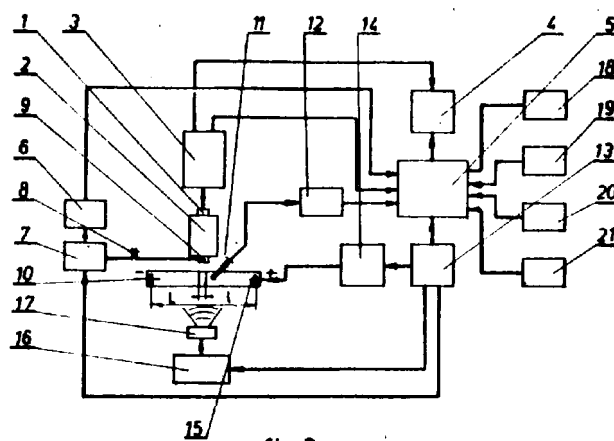


fig.3

4(51) G01P A1(21) 260472 (22) 86 07 04

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
(72) Romaniuk Andrzej

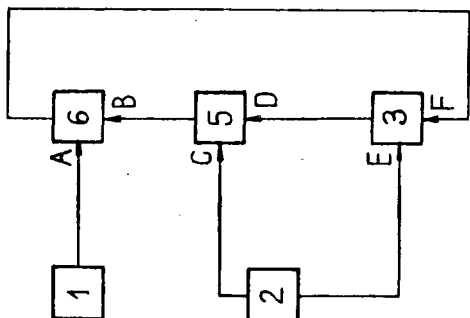
(54) Sposób pomiaru prędkości obrotowej obracających się części maszyn i urządzeń oraz układ do pomiaru prędkości obrotowej obracających się części maszyn i urządzeń

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że za pomocą sygnału wyjściowego z przetwornika wytwarza się n impulsów w okresie t_M zależnym od liczby mierzonych obrotów, a następnie wyt-

worzone impulsy zlicza się. Okres t obejmujący n impulsów Jest mniejszy od okresu t_R pomiędzy dwoma kolejnymi sygnałami wyjściowymi z przetwornika.

Układ według wynalazku zawiera mnożnik /6/, którego pierwsze wejście /A/ jest połączone z wyjściem przetwornika /1/, a wyjścia z pierwszym wejściem /F/ licznika /3/ impulsów, licznik programowany /5/, którego pierwsze wejście /D/ połączone jest z wyjściem licznika /3/ impulsów, a wyjście połączone Jest z drugim wejściem /B/ mnożnika /6/ oraz generator wzorcowy /2/, którego jedno wyjście połączone jest z drugim wejściem /C/ licznika programowanego /5/, a drugie wyjście z drugim wejściem /E/ licznika /3/ impulsów.

/3 zastrzeżenia/



4(51) G01R A1(21) 260406 (22) 86 06 30

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. M. Nowotki "Tomtex", Tomaszów Mazowiecki
- (72) Zysiak Witold, Ciszewski Marek, Skoneczny Tadeusz
- (54) Sonda pomiarowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu pomiaru impedancji pętki zwarciovych przy badaniu akutechność zerowania i uziemienia ochronnego oraz poprawy bezpieczeństwa pracy podczas dokonywania pomiarów.

Sonda ma pręt /3/ zakończony grotem /4/ umieszczony w izolowanej obudowie /1/. Do końca pręta przyłączony jest przewód dwużyłowy /5/, którego jedna żyła, stanowiąca przewód pomiarowy /6/ jest połączona z punktem zerowym

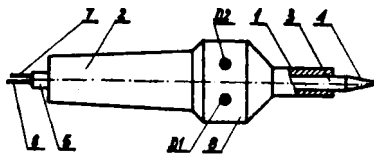


Fig.1

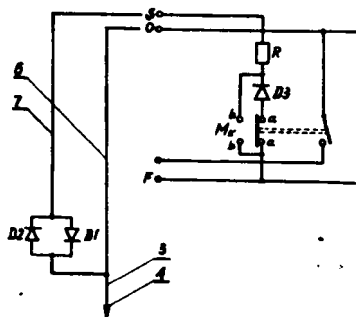


Fig.2

/0/ przyrządu pomiarowego, a druga żyła, stanowiąca przewód syg. alizacyjny /7/ jest połączona za pośrednictwem szeregowo-równoległego układu diod luminescencyjnych /D1, D2/ z wyjściem /S/ przewodu sygnalizacji w przyrządzie pomiarowym. Wyjście /S/ jest połączone za pośrednictwem rezystora /R/, diody prostowniczej /D3/ i mikrowyłącznika /M_k/ z fazą

zasilająca /F/ przyrządu pomiarowego. Diody luminescencyjne /D1, D2/ są umieszczone w obudowie /1/ sondy. /1 zastrzeżenia/

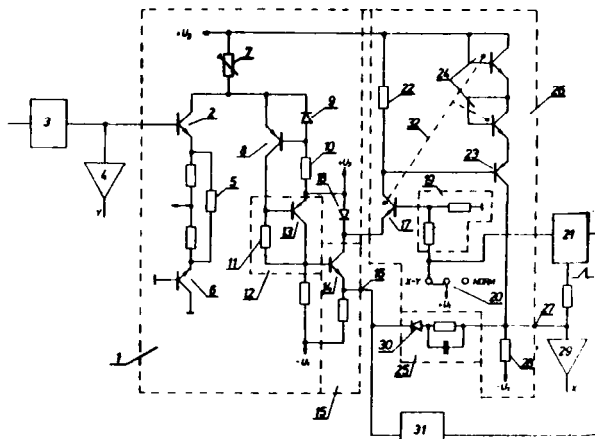
4(51) G01R A1(21) 260797 (22) 86 07 25

- (71) Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej "Radiotechnika", Wrocław
- (72) Dras Marek

(54) Układ pracy X-Y w oscyloskopie elektronicznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pracy X-Y w oscyloskopie elektronicznym, wykorzystującego równocześnie wzmacniacz wyzwalania wewnętrznego oraz bezstykowy układ przełączania i przesyłania sygnału osi X.

W układzie według wynalazku do wyjścia /16/ wzmacniacza /1/ wyzwalania dołączona jest między innymi gałąź /25/ ujemnego sprzężenia dołączona drugim końcem do wyjścia /27/ kluczowego wzmacniacza /26/ prądowego. Wyjście /27/ dołączone jest bezpośrednio do wejścia wzmacniacza /29/ końcowego odchylenia poziomego i do kolektora tranzystora /23/ dopasowującego, Kolektor tranzystora /14/ wtórnik /15/ wyjściowego dołączony jest poprzez diodę /18/ z dodatnim napięciem /U_z/ zasilającym i dołączony jest do emitera tranzystora /17/ przełączającego, którego baza z kolei połączona jest poprzez dzielnik /19/ napięcia z przełącznikiem /20/ rodzaju pracy. Kolektor tranzystora /17/ przełączającego połączony Jest z bazą tranzystora /23/ dopasowującego, i którego emiter poprzez diody /24/ stabilizujące połączony jest z innym dodatnim napięciem /U_z/ zasilającym. Diody /24/ stabilizujące są termicznie sprzężone z tranzystorem /17/ przełączającym. Do kolektora wejściowego tranzystora /2/ wzmacniacza wyzwalania /1/ jest dołączony emiterem dodatkowy tranzystor /8/ i katoda diody /9/ zabezpieczającej połączonej z bazą tego tranzystora /8/. Baza tranzystora /8/ połączona jest poprzez rezystor /10/ z dodatnim napięciem zasilającym. Kolektor dodatkowego tranzystora /8/ połączony Jest szeregowo z rezystorem /11/ ujemnego napięciowego sprzężenia zwrotnego następnego stopnia /12/ wzmacniacza o podstawie emiterowej zbudowanego na tranzystorze /13/ wysokonapięciowym. /3 zastrzeżenia/



G01R A1 (21) 260798 (22) 86 07 25

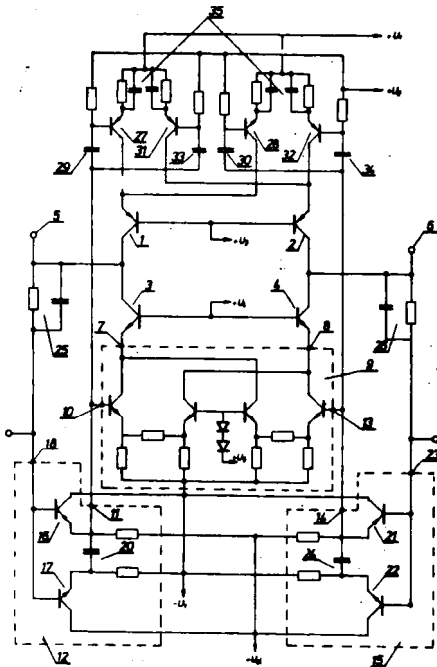
(71) Przedsiębiorstwo Aparatury fcelektronicznej "Radiotechnika", Wrocław

(72) Dras Marek

(54) Wzmacniacz szerokopasmowy

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania wzmacniacza **umożliwiającego** uzyskanie **dużych** napięć wyjściowych rzędu 40 V w paśmie **częstotliwości** do 100 MHz, przy poborze mocy około 1 W.

Wzmacniacz szerokopasmowy zawierający komplementarne stopnie wyjściowe, układ Gilberta, komplementarne wtórnik sterujące i układ napięciowego sprzężenia zwrotnego, ma do emiterów pierwszych tranzystorów /1, 2/ wyjściowych komplementarnych do drugich tranzystorów /3, 4/ wyjściowych, **dołączonych** emiterami do wyjść /7, 8/ układu Gilberta /9/, **dołączone** odpowiednio po dwa kolektory tranzystorów /27, 28/ oraz /31, 32/ **przyspieszających** tranzystorów /27, 28/ oraz /31, 32/ **dołączonych** do każdego z emiterów tranzystorów /1, 2/ **wyjściowych** ma bazę połączoną przez kondensator z wyjściem różnych przeciwfazowo sterujących komplementarnych wtórników /12, 15/ **emiterowych**. Każdy z komplementarnych wtórników /12, 15/ **emiterowych** ma bazy swych tranzystorów zwarte ze sobą, a emitory połączone ze sobą przez **kondensatory**. Wyjściem /11, 14/ każdego komplementarnego wtórnika /12, 15/ Jest emiter tranzystora typu p-n-p. Do **wyjść** /11, 14/ **komplementarnych** wtórników /12, 15/ **dołączone** są odpowiednio wejścia /10/ i /13/ układu /9/ Gilberta i poprzez kondensatory /29, 33/ oraz /30, 34/ bazy tranzystorów /27, 31/ i /28, 32/ **przyspieszających**.



4 (51) G01R A1 (21) 260799 (22) 86 07 25

(71) Przedsiębiorstwo Aparatury **Elektronicznej** "Radiotechnika", Wrocław

(72) Dras Marek

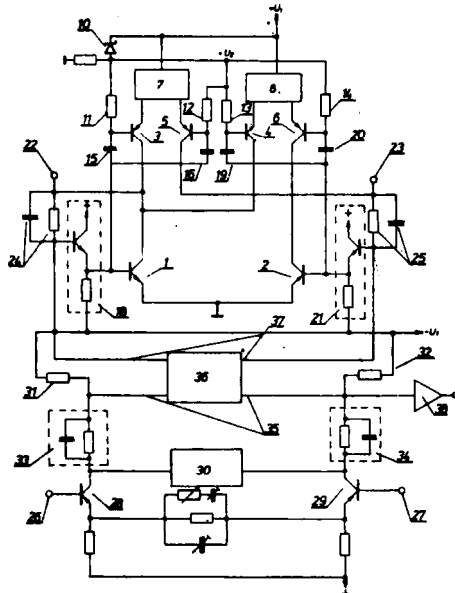
(54) Szerokopasmowy różnicowy wzmacniacz wysokonapięciowy do oscyloskopu elektronicznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzmacniacza **umożliwiającego** uzyskanie

dużych napięć wyjściowych w możliwie szerokim paśmie częstotliwości, przy jednocześnie małym poborze mocy.

We wzmacniaczu według wynalazku do kolektorów tranzystorów /1, 2/ stopnia wyjściowego dołączone są odpowiednio kolektory obciążających tranzystorów /3, 6/ oraz kolektory drugich **obciążających** tranzystorów /5, 4/, przy czym bazy obciążających tranzystorów /3, 5/ poprzez kondensatory /15, 16/ połączone są z bazą pierwszego tranzystora /1/ stopnia wyjściowego i wyjściem pierwszego wtórnika /18/ **emiterowego**. Bazy pozostałych tranzystorów /4, 6/ **obciążających** są połączone poprzez kondensatory /19, 20/ z bazą drugiego tranzystora /2/ stopnia wyjściowego i wyjściem drugiego wtórnika /21/ **emiterowego**. Bazy **obciążających** tranzystorów /3/, /5/, /4/ i /6/ połączone są z pomocniczym dodatnim napięciem zasilającym /+U₂/ . Pierwsze **obciążające** tranzystory /3, 6/ są tego samego typu przewodności co drugie obciążające tranzystory /5, 4/ i są również komplementarne do tranzystorów /1, 2/ etopnia wyjściowego. Wtórnik /18, 21/ **emiterowe** są symetrycznie dołączone do **wyjść** /37/ szybkiego ogranicznika /36/ **napięciowego**, którego wejścia /35/ dołączone są symetrycznie poprzez obwody /33, 34/ kompensacji temperaturowej do kolektorów tranzystorów /28, 29/ **przed** wzmacniacza różnicowego oraz do włączonego bezpośrednio między te kolektory drugiego ogranicznika /30/ **napięciowego**.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 260800 (22) 86 07 25

(71) Przedsiębiorstwo Aparatury **Elektronicznej** "Radiotechnika", Wrocław

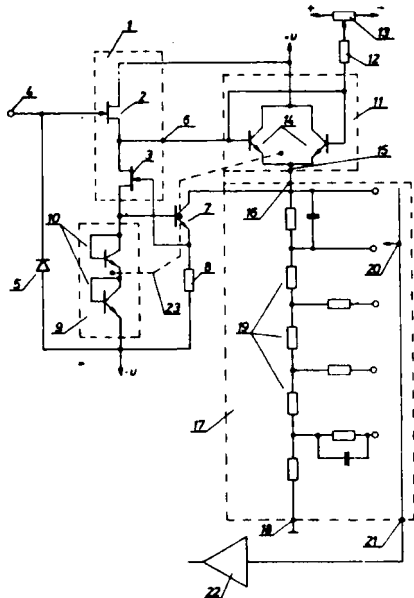
(72) Dras Marek

(54) Wzmacniacz wejściowy do oscyloskopu

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania wzmacniacza przenoszącego w szerokim paśmie częstotliwości napięcia wejściowe o **amplitudzie** zmieniającej się od kilku **milli**-woltów do kilku woltów, przy **regulowanym** wzmacnianiu w zakresie kilkudziesięciu razy.

We wzmacniaczu dolny unipolarny tranzystor /3/ **źródłowego** wtórnik /1/ kaskadowego ma do swego źródła dołączony jeden biegun źródła /9/ napięcia **odniesienia** utworzonego ze spolaryzowanych w kierunku przewodzenia dwóch wejściowych diod /10/ tranzystorowych.

Do źródła tego unipolarnego tranzystora /3/ dołączona jest baza tranzystora /7/ kompensującego. Emiter tego tranzystora /7/ połączony jest z bramką dolnego unipolarnego tranzystora /3/ i poprzez rezystor /8/ z drugim biegunem źródła /9/ napięcia odniesienia oraz z napięciem zasilającym. Do wyjścia /6/ kaskadowego wtórника /1/ dołączony jest bazami wtórnik /11/ emiterowy utworzony z kilku równoległe połączonych tranzystorów /14/ oraz poprzez rezystor /12/ suwak potencjometru /13/ zrównoważającego cały wzmacniacz. Zwarte z sobą emiter tranzystorów /14/ wtórника /11/ połączone są między innymi z kolektorem tranzystora /7/ kompensującego. Źródło /9/ napięcia odniesienia, tranzystor /7/ kompensujący oraz tranzystory /14/ wtórника /11/ emiterowego są z sobą sprzężone /23/ termicznie. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1(21) 260828 (22) 86 07 28

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Kulski Zbigniew, Seńkowski Jacek

(54) Sposób pomiaru składowych ortokartezjańskich wektora napięcia

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru składowych ortokartezjańskich wektora napięcia w systemach falownikowych napędów prądu przemiennego.

Sposób polega na zsynchronizowanym, ze etanami bezprądowymi falownika, pomiarze wyjściowych napięć fazowych falownika i napięć międzyfazowych wydzielonych z wejścia bezpośredniego układu energetycznego falownika.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01R A1(21) 260830 (22) 86 07 28

(71) Fabryka Mierników i Komputerów "Era" im. J. Krasickiego, Warszawa
(72) Kamiński Krzysztof, Czarnomski Andrzej

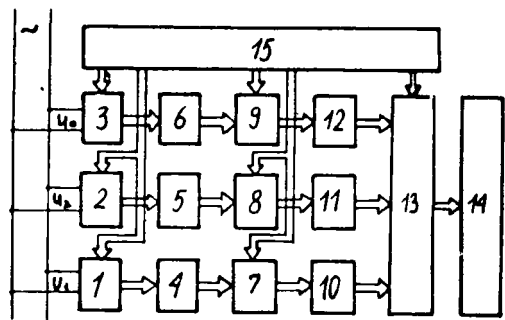
(54) Sposób i urządzenie do pomiaru impedancji, rezystancji i reaktancji petli zwarciowej sieci energetycznej

(57) Sposób odznacza się tym, że przed właściwym pomiarem, wartości impedancji, rezystancji i reaktancji stanowiące funkcje napięcia sieci

/U₁/ obciążonej znacznie rezystorem pierwszym /4/, napięcia sieci /U₂/ obciążonej znacznie rezystorem drugim /5/ oraz napięcia /U/ nieobciążonej lub obciążonej nieznacznie rezystorem trzecim /6/ ustalone metodą matematyczną, zapisuje się w komórkach pamięci trwałe /13/, a następnie do wejść adresowych pamięci trwałe /13/ doprowadza się wartości cyfrowe sygnałów pomiarowych w postaci bezpośrednio napięcia sieci obciążonej /U₁/ znacznie rezystorem pierwszym /4/ na

czas nieprzekraczający 1/2 okresu napięcia sieci, napięcia sieci obciążonej /U₂/ znacznie rezystorem drugim /5/ na czas nieprzekraczający 1/2 okresu napięcia sieci oraz napięcia sieci nieobciążonej /U/ lub obciążonej nieznacznie rezystorem trzecim /6/ na czas nieprzekraczający 1/2 okresu napięcia sieci, a po przetworzeniu w pamięci /13/, wartości impedancji, rezystancji i reaktancji wyświetla się w postaci cyfrowej.

Urządzenia zawiera łączniki /1, 2, 3/, rezystory /4, 5, 6/ układ sterujący /15/, pamięci analogowe /7/, /8/, /9/, pamięć trwałą /13/, wyświetlacz cyfrowy /14/ oraz przetworniki analogowo-cyfrowy /10/. /3 zastrzeżenie/



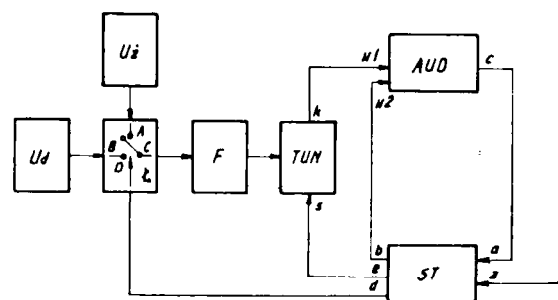
4(51) G01R A1(21) 260954 (22) 86 08 06

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Zawadzki Jerzy, Pawlaczyk Andrzej

(54) Sposób i układ do diagnozowania tyrystorowego układu napędowego

(57) Sposób polega na automatycznej kontroli elementów układu w każdym czasie Jego pracy, przy czym na czas badania elementów układu obniża się napięcie zasilania do wartości gwarantującej bezpieczną pracę układu. W przypadku uszkodzenia dopuszczalnej liczby elementów blokuje się dalszą pracę urządzenia.

W układzie tyrystorowy układ napędowy /TUN/ połączony jest z filtrem wejściowym /F/, sterownikiem /ST/ i automatycznym urządzeniem diagnozującym /AUD/. Łącznik /L/ połączony jest z siecią zasilającą /U_z/ i z dodatkowym źródłem /UD/ o obniżonym napięciu. /2 zastrzeżenie/



51) G01R A1(21) 260987 (22) 86 08 07

1) Politechnika Poznańska, Poznań
 2) Lorenc Józef, Musierowicz Kazimierz

1) Sposób pomiaru stopnia skompensowania prądu ziemnozwarciowego w sieciach fcoiripensowanych średniego napięcia i układ do realizacji tego sposobu

2) Sposób polega na tym, że określa się wartość współczynnika kompensacji ziemnozwarciowej jako iloraz wartości sygnałów pomiarowych postaci prądów proporcjonalnych do prądu kompensacyjnego dławika I_K i prądu ziemnozwarciowego sieci I_S , przy czym wartości tych prądów uzyskuje się przez wymuszenie przepływu prądów w obwodzie składowej zerowej sieci, w czasie jej normalnej pracy, źródłem napięcia dodatkowego U_D przyłączonego od strony dolnego napięcia dławika D_W z dodatkowym uzwojeniem wymuszającym lub transformatora wymuszającego.

Układ ma przekształtniki prąd-napięcia /1/, układ korekcji błędów /2/, układy prostujące /3/, filtrujące /3/, cyfrowy układ dzielący /4/ oraz dekodery i wyświetlacze wyników /5/.
 /2 zastrzeżenia/

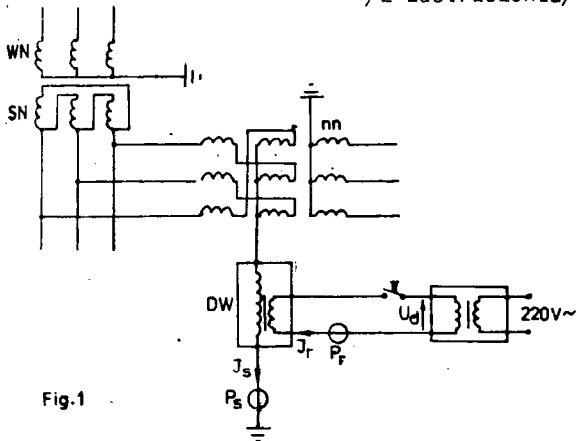


Fig. 1

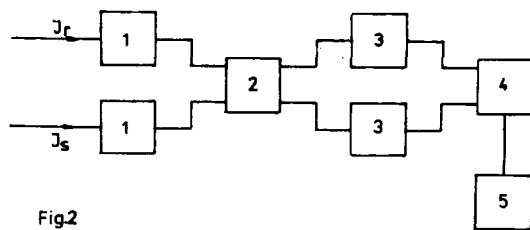


Fig. 2

W sposób według wynalazku na przesuwającą się w ciągu technologicznego zaktywowaną wyładowaniami koronowymi powierzchnię folii tworzywowej nakłada się w ustalonych okresach czasu pasmo cieczy wzorcowej i w określonej odległości obserwuje się stan pasma cieczy wzorcowej, a uzyskany wynik wykorzystuje się do korekty intensywności wyładowań koronowych.

Sprężone z aktywatorem /3/ urządzenie ma zamontowany nad przesuwającą się zaktywowaną wstęgą /2/ folii tester /4/ napięcia powierzchniowego, wyposażony w element /5/ piszący oraz zbiornik /6/ cieczy wzorcowej. W regulowanej odległości od testera /4/ w kierunku ruchu wstęgi /2/ folii umieszczony jest przesuwnie czujnik /11/ stanu pasma /9/ cieczy wzorcowej. Czujnik /11/ poprzez sterownik /20/ połączony jest z aktywatorem /3/. Za czujnikiem /11/ zamocowana jest rolka /18/ czyszcząca powierzchnię folii.
 /8 zastrzeżeń/

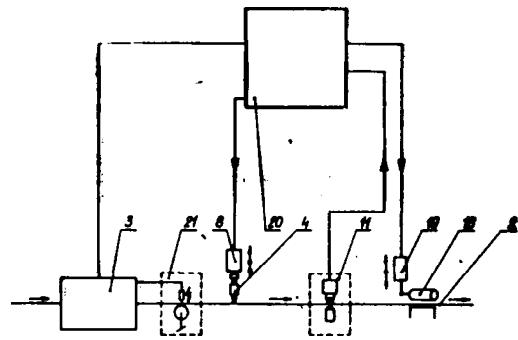


Fig. 1

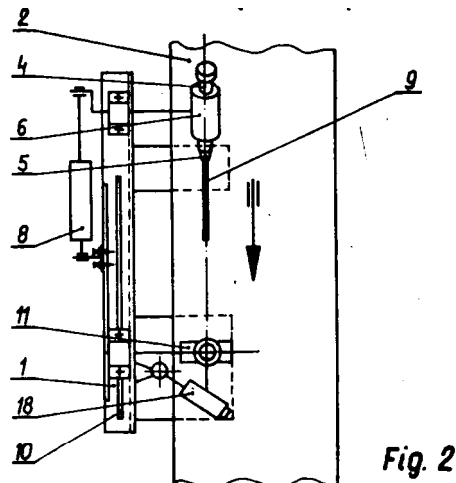


Fig. 2

4(51) G01R A1(21) 265381 (22) 87 04 24

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń
 (72) Żenkiewicz Marian, Dembek Henryk, Koziółek Piotr

(54) Sposób pomiaru i sterowania wartością napięcia powierzchniowego folii tworzywowej i urządzenie do pomiaru i sterowania wartością napięcia powierzchniowego folii tworzywowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru i sterowania wartością napięcia powierzchniowego folii tworzywowej bez konieczności pobierania próbek tej folii i zatrzymywania procesu technologicznego.

4(51) G01R A1(21) 267797 (22) 87 09 17
G01V

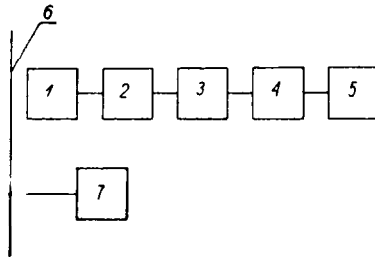
(75) Zadworny Marek, Materki Władysław, Warszawa

(54) Sposób i układ do bezkontaktowego lokalizowania przewodów elektrycznych będących pod napięciem, zwłaszcza nieobciążonych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do bezkontaktowego lokalizowania przewodów elektrycznych będących pod napięciem.

W układzie według wynalazku sygnał pochodzący od lokalizowanego przewodu /6/ zasilonego ze źródła napięcia zmiennego - sieci przemysłowej 50 Hz /7/ odbierany jest przez

antenę - czujnik /1/, wzmacniany przez wzmacniacz /2/ i poprzez dostrojony do częstotliwości sieci układ rezonansowy /3/ podawany na układ wskaźnika /4/. Układ zasilany jest przez zasilacz /5/.



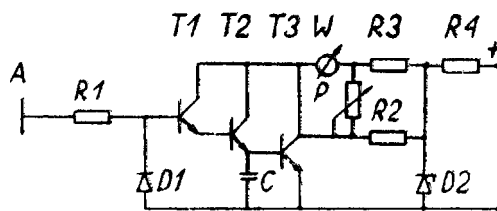
4(51) G01R A1(21) 267798 (22) 87 09 17

(75) Zadworny Marek, Materski Władysław, Warszawa

(54) Przyrząd do wykrywania niskiego napięcia na przewodach izolowanych oraz lokalizowania uszkodzeń w tych przewodach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykrywania niskiego napięcia w przewodach izolowanych oraz lokalizacji uszkodzeń w tych przewodach.

W przyrządzie według wynalazku antena - czujnik /A/ wraz z rezystorem /R1/ tworzą układ wejściowy wzmacniacza zbudowanego na tranzystorach /T1/, /T2/, /T3/, do którego dołączona są dioda /D1/ i kondensator /C/. O rezystora /R2/ połączonym z kolektorami tranzystorów /T1/, /T2/, /T3/ i diodą /D2/, dołączony jest układ złożony z rezystora /R3/ i mikroamperomierza /W/ pełniącego rolę wskaźnika. Potencjometr /P/ służy do regulacji czułości układu. W rozwiązaniach alternatywnych wskaźnikiem mogą być dioda elektroluminescencyjna /D3/, przetwornik akustyczny /G/ lub kombinacje tych wskaźników.



4(51) G01R A1(21) 267832 (22) 87 09 18

(71) Instytut Łączności, Warszawa

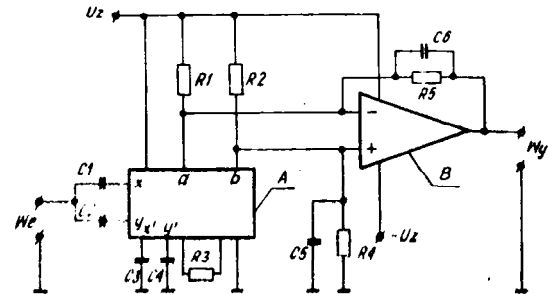
(72) Szczęśniak Janusz, Soreda Jerzy

(54) Szerokopasmowy detektor kwadratowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szerokopasmowego detektora kwadratowego znajdującego zastosowanie w układach pomiarowych wartości skutecznej napięć.

Detektor kwadratowy zawiera zrównoważony monolityczny układ mieszacza iloczynowego /A/ oraz wzmacniacz operacyjny /B/ z pętlą ujemnego sprzężenia zwrotnego. W układzie mieszacza iloczynowego /A/ jedno z wejść /x/ pary różnicowej i jedno z wejść /y/ pary źródeł prądowych oddzielone jest od źródła sygnału mierzzonego za pomocą kondensatorów /C1, C2/. Drugie wejście /x'/ pary różnicowej i drugie wejście /y'/ pary źródeł prądowych jest zwarte poprzez kondensatory /C3, C4/ z masą. Wyjścia /a, b/ układu mieszacza /A/ połączone są bezpośrednio z wejściami symetrycznymi i wzmac-

niacza /B/, a poprzez rezystory /R1, R2/ z napięciem zasilania /Uz/. Obwodzie ujemnego sprzężenia zwrotnego wzmacniacza /B/ włączone są połączone równolegle rezystor /R5/ i kondensator /C6/. Wejście nieodwracająca wzmacniacza poprzez połączone równolegle rezystor /R4/ i kondensator /C5/ dołączone jest do masy. Między emiterami tranzystorów stanowiących źródło prądowe układu mieszacza włączony jest rezystor /R3/, który decyduje o wzmacnieniu układu.



4(51) G01V A1(21) 261019 (22) 86 08 11

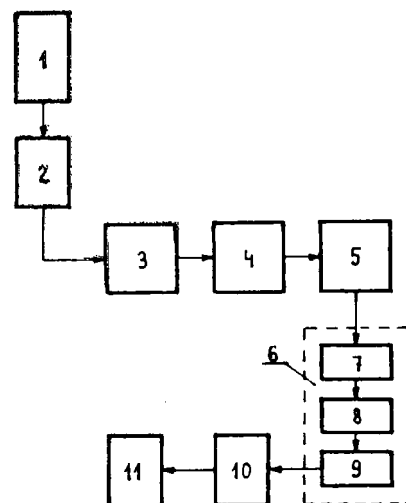
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowa, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice

(72) Czarniecki Ireneusz, Gebala Witold, Suchorończak Zbigniew, Tyrka Mariusz

(54) Układ sejsmologicznego odczytywania obszarów zagrożonych trzęsieniami

(57) W układzie wyjście geofonu /1/ połączone jest z wejściem nadajnika geofonu /2/, którego wyjście przez układ separujący /3/ połączone jest z wejściem odbiornika /4/.

Wyjście odbiornika /4/, poprzez układ adaptera /5/ połączone jest z wejściem układu pomiarowej aparatury sejsmologicznej /6/, sprzężonego poprzez układ dopasowujący /10/ z rejestratorem graficznym /11/. Układ przeznaczony jest do pracy w systemie analizy aktywności sejsmicznej poszczególnych rejonów eksploatacyjnych kopalni.



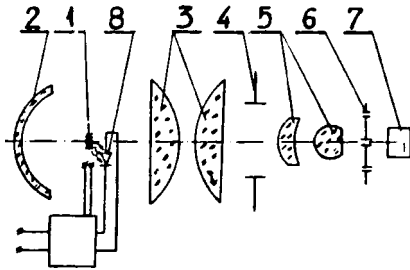
4(51) G02B A1(21) 260546 (22) 86 07 08

(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin

(72) Zwolski Andrzej, Kupis Grzegorz

(54) Układ świetlno-optyczny do powadzenia wielomodowych włókien światłowodowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że za kondensorem /3/ wzdłuż osi optycznej ustawione są kolejno, przysłona irysowa /4/, drugi kondensator dwusoczewkowy /5/ oraz zespół ruchomych filtrów optycznych /6/, natomiast przed pierwszym kondensorem /3/ poniżej osi optycznej znajduje się fotodioda /8/ sterująca stabilizacją napięcia źródła światła /1/. Zwierciadło sferyczne /2/ oraz soczewki pierwszego kondensora /3/ są ustawione przesuwnie wzdłuż osi optycznej. /1 zastrzeżenie/



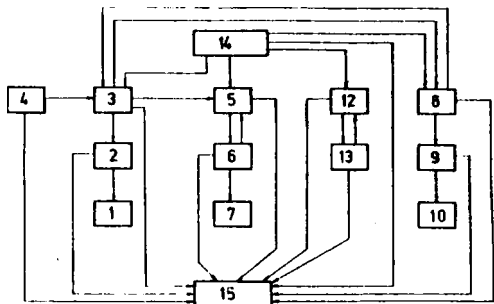
4(51) G05D A1(21) 260671 (22) 06 07 15 C02F

- (71) Zakłady Aparatury Chemicznej "Metalchem", Opole
- (72) Górski Zbigniew, Tutak Edmund, Romanowski Jan

(54) Układ sterowania i kontroli oczyszczalni ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy układu sterowania i kontroli oczyszczalni ścieków.

W układzie według wynalazku pompa ścieków /1/ lub zasuwa połączona jest poprzez obwód zabezpieczający /2/ z układem sterowania /3/ połączonym z elektronicznym sygnalizatorem poziomu ścieków /4/. Układ sterowania /5/ połączony jest poprzez obwody zabezpieczenia dmuchaw /6/ z dmuchawami /7/ oraz układem sterowania /3/, który również połączony jest z układem sterowania zaworami powietrza /8/, połączonym poprzez układ zabezpieczeń /9/ z zaworem powietrza /10/. Ponadto układ zawiera pulpit sterowniczy /14/, oraz pulpit sygnalizacyjny /15/. /1 zastrzeżenie/

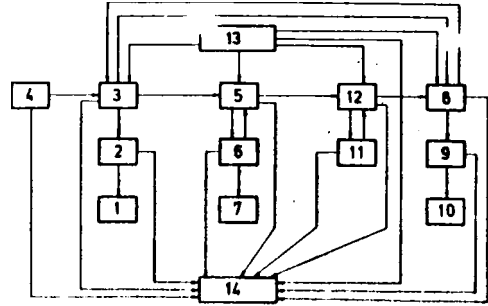


4(51) G05D A1(21) 260672 (22) 86 07 15 C02F

- (71) Zakłady Aparatury Chemicznej "Metalchem", Opole
- (72) Górski Zbigniew, Tutak Edmund, Romanowski Jan

(54) Sposób sterowania oczyszczalni ścieków

(57) W sposobie wykorzystuje się układ starowania i kontroli, który na podstawie sygnałów z elektronicznego sygnalizatora poziomu ścieków /4/ oraz pulpitów, sterowniczego /13/ i sygnalizacyjnego /14/ zarządza pracą dmuchaw /7/, zaworu powietrza /10/ i pompy tłoczącej ścieki /1/ lub zasuwy. /3 zastrzeżenia/



4(51) G050 A2(21) 263948 (22) 87 02 02

- (71) Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
- (72) Kitowski Zygmunt, Kuptel Michał

(54) Sposób sterowania obiektu pływającego po zadanej trajektorii

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego doprowadzić sterowany obiekt do zadanego punktu, jak również do określonego etanu przy wysokiej dokładności odtwarzania zadanej trajektorii.

W sposobie według wynalazku sterowanie obiektem na danym odcinkach trajektorii jest realizowane w kolejnych krokach z zastosowaniem cyfrowej obróbki sygnałów. W każdym kolejnym kroku sterowania dokonuje się pomiaru wektora stanu i wyznacza jego astymatę /X/, oblicza się parametry $\frac{1}{T}$; N ; G /T/, charakteryzujące własności dynamiczne obiektu i urządzenia sterującego i wyznacza ciąg sygnałów sterujących /m/, o ilości równej liczbie zmiennych wektora etanu, który podaje się na urządzenie sterowa /US/. /2 zastrzeżenia/



BCP
 $\hat{X} = [\psi, \theta, \alpha, \dot{\alpha}, y, x]$
 BE
 US m RS
 FO X_k, Y BIP
 BNZ

4(51) G05F A1(21) 260498 (22) 86 07 10

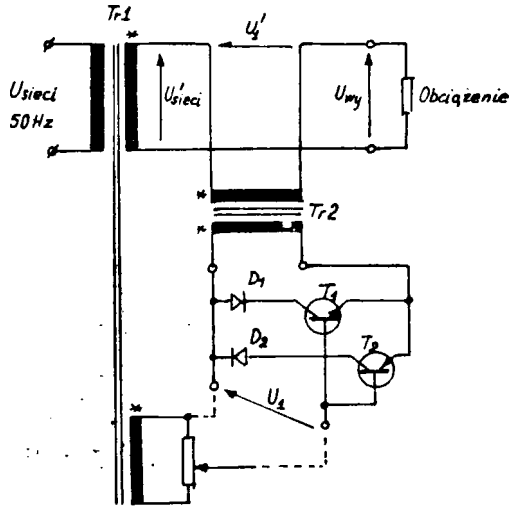
- (71) Politechnika śląska im. W. Patrowskiego, Gliwice
- (72) Lasek Leon

(54) Układ płynnej regulacji napięcia zmiennego

(57) Układ według wynalazku ma w tor regulacji włączony obwód, którego dioda /D₁/ połączona jest katodą z kolektorem tranzystora /T₁/ typu n-p-n, a anodą z katodą diody /D₂/, której

anoda połączona jest z kolektorem tranzystora T_2 typu p-n-p, a oba emitory tranzystorów T_1 , T_2 są połączone razem. Obwód ten jest dołączony do uzwojenia pierwotnego transformatora $Tr2$, którego drugie uzwojenie znajduje się w obwodzie regulacji napięcia i jest połączone w szereg z napięciem regulowanym i obciążeniem. Bazy tranzystorów T_1 i T_2 są połączone razem. Napięcie sterujące U_1 podane jest pomiędzy punkt wspólny diod D_1 i D_2 oraz bazy tranzystorów T_1 i T_2 .

/1 zastrzeżenie/



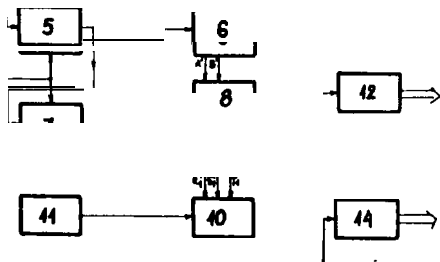
4(51) G05F A1(21) 260811 (22) 86 07 24
H02M

- (71) Gwarectwo **Automatyzacji** Górnictwa "EMAG", Katowice
(72) **Dzidowski Jan, Wosiński Henryk, Hefczyk Marek, Cwik Andrzej**

(54) Sterownik tyrystorowego prostownika trójfazowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem sterowania tyrystorowego prostownika trójfazowego.

Sterownik tyrystorowego prostownika trójfazowego zawierający pętlę synchronizacji fazowej oraz układ logiczny charakteryzuje się tym, że impuls wyjściowy z generatora /3/ doprowadzony jest do układu opóźnienia /5/ połączonego z rejestrem /6/ i układem opóźnienia /7/. Z układu /7/ impulsy doprowadzone są do przełącznika kolejności faz /10/, sterowanego przez czujnik kolejności faz /11/.



Sygnaly z przełącznika faz /10/ doprowadzone są do układów /12, 13, 14/ wyzwalania tyrystorów V_R . Wejścia sterujące układów opóźnienia /5, 7/ są połączone ze sobą i przyłączone do napięcia sterującego kątem zamykania tyrystorów α zad. /1 zastrzeżenie/

4(51) G05F A1(21) 267657 (22) 87 09 08
H03K

- (71) Wojewódzki Urząd Spraw Wewnętrznych, Kraków
(72) **Dulski Ryszard, Głogowski Bogusław, Galikowski Bogdan**

(54) Odiłącznik napięcia zasilającego

(54) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odłącznika do samoczynnego odłączania napięcia zasilającego przez układ zasilany.

Odiłącznik zawiera kondensator /C/ połączony równolegle z elementem kluczującym /K/ oraz z układem zasilanym /UZ/.

/1 zastrzeżenie/

K

UZ

4(51) G06C A1(21) 259375 (22) 86 05 07

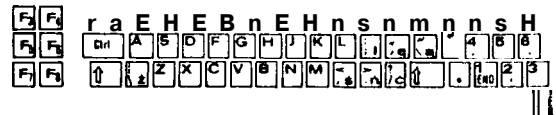
- (71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o., Warszawa
(72) **Cichy Marek, Kwiatkowski Marek, Kuźnicki Piotr, Gościński Krzysztof, Deminet Jarosław, Pacholczyk Jacek W.**

(54) Klawiatura mikrokomputera

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu stosowania istniejących układów klawiatury mikrokomputerów do umieszczenia dodatkowych znaków, jak na przykład polskich liter s, ó, ą ... itp.

Klawiatura ma wydzielone dziewięć klawiszy, na których oprócz dwóch znaków umieszczonych dotychczas, naniesione są dodatkowe znaki - po jednym na każdy klawisz. Znaki dodatkowe odtwarzane są przy jednoczesnym użyciu dodatkowego klawisza ze znakiem "Alt" i wybranego klawisza ze znakiem dodatkowym.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G06F A1(21) 259534 (22) 86 05 16
G01S

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
(72) **Kątecki Andrzej, Siewicz Adam, Użóg Jerzy**

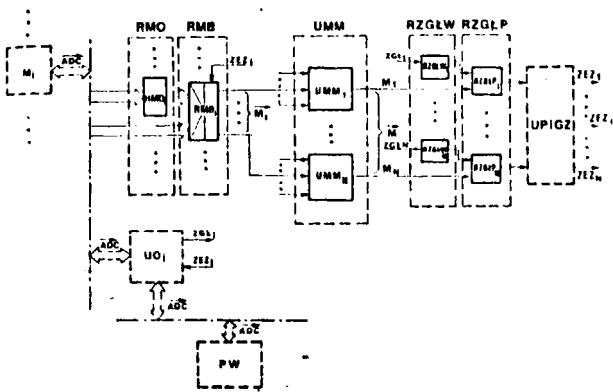
(54) Układ koordynacji dostępu do pamięci wspólnej wieloprocesorowego systemu radiolokacyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu dostępu do pamięci wspólnej

nej dla informacji wielobajtowych, zwłaszcza do przetwarzania informacji podczas obróbki wtórnej sygnałów radiolokacyjnych zapisywanych w tej pamięci za pomocą kodów wielobajtowych, który zapewniałby ochronę informacji w chwilach dostępu do pamięci wspólnej.

Układ ma centralny układ dwupoziomowego rejestru zgłoszeń wstępnych /RZGLW/ i przyjitych /RZGLP/, którego pierwszy poziom połączony jest z wyjściami /ZGL₁/ do TGL_N/ wszystkich modułów /M₁/ do M_N/, a drugi połączony jest poprzez wspólny układ mnożenia maski /UMM/ z dwupoziomymi rejestrami masek oczekiwania /RMO₁/ do RMO_N/ i bezpośrednich /RMB₁/ do RMB_N/, dołączonymi do szyn /ADC/ modułów /M₁/ do M_N/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G06F A1(21) 259458 (22) 86 05 13

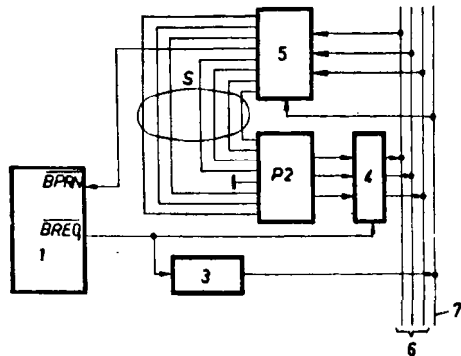
- (71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
- (72) Borkowski Bogdan

(54) Metoda indywidualnego buforowanego priorytetowania w systemach wieloprocesorowych z arbitrażem równoległym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metody indywidualnego buforowanego priorytetowania umożliwiającej podłączenie dowolnej liczby modułów mikroprocesorowych typu MASTER przy pomocy minimalnej liczby linii sygnałowych magistrali MULTIBUS.

Metoda wykorzystuje układ indywidualnego priorytetowania arbitrażu wchodzący w skład modułu procesorowego MASTER i wprowadza na magistralę systemową MULTIBUS linie wektora priorytetu arbitrażu /6/ oraz linie gaszenia priorytetu /7/.

/1 zastrzeżenie/



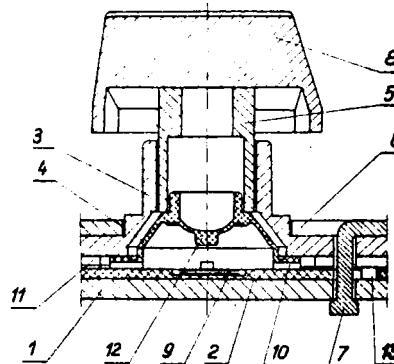
4(51) G06F A1(21) 259949 (22) 86 06 05
H01H

- (71) Zakłady Aparatury Elektrycznej "MERA-REFA", Świebodzice
- (72) Trojanowski Lubomir, Popowicz Wiesław, Krumplewski Edward, Lis Andrzej, Więcek Stanisław, Zielińska Józefa

(54) Zespół klawiszy membranowej klawiatury pojemnościowej

(57) Zespół klawiszy ma foliowy membranowy zespół przełączników pojemnościowych /2/ umieszczony pomiędzy metalową płytą osłaniającą /1/ i odpowiednio ukształtowaną płytą przewodniczącą /3/ wykonaną z tworzywa sztucznego, która przykryta jest metalową płytą nośną /6/ połączoną z płytą osłaniającą /1/ za pomocą odpowiednich występów /7/, a odległość między płytą osłaniającą /1/ i płytą przewodniczącą /3/ ustalona jest przez kołki dystansowa /13/. Zespół, prosty w produkcji seryjnej, o dużej trwałości, stosuje się w elektronicznych urządzeniach wprowadzania danych.

/3 zastrzeżenia/



4(51) G06F A1(21) 260632 (22) 86 07 14

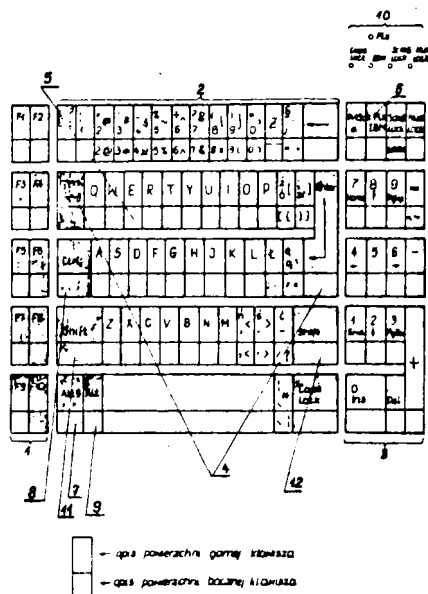
- (71) Zakłady Aparatury Elektrycznej "MERA-REFA", Świebodzice
- (72) Klimowicz Jan, Popowicz Wiesław, Krumplewski Edward, Lis Andrzej, Elwartowska Teresa

(54) Klawiatura Komputerowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy klawiatury komputerowej pozwalającej na łatwe generowanie znaków w dwóch wersjach językowych oraz pozwalającej na tworzenie niezbędnych złożów nowych liter dla polskiej wersji językowej.

Klawiatura komputerowa ma klawisze grupowane w trzech blokach usytuowanych w ten sposób, że z lewej strony znajduje się blok klawiszy funkcyjnych /1/, w środkowej części znajduje się blok klawiszy alfanumerycznych i sterujących /2/ i z prawej strony znajduje się blok klawiszy numerycznych i sterujących /3/. Klawisze z bloku klawiszy alfanumerycznych /5/ mają napisy w dwóch wersjach językowych, a w górnym wierszu bloku klawiszy numerycznych i sterujących /3/ jako trzeci od prawej strony znajduje się klawisz /6/, który w połączeniu z innymi klawiszami sterującymi np. CTRL /8/ i ALT /9/ pozwala na wybór jednego z trzech trybów pracy klawiatury tzn. podstawową wersję językową, dodatkową wersję językową lub tzw. złożeniową wersję językową.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) G06F A2(21) 264798 (22) 87 03 23

(75) Mokrzycki Adam, Tychy; Słodczyk Andrzej, Katowice

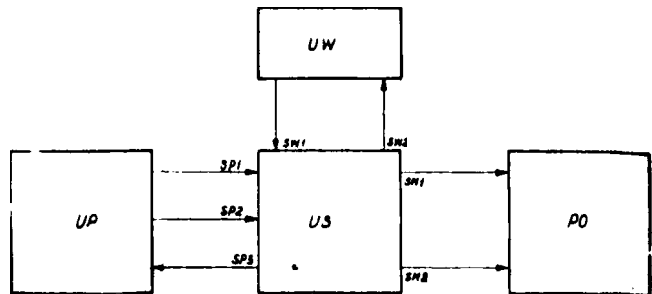
(54) Sposób i układ sterowania dostępem do pamięci obrazu monitora informacyjnego.

(57) Układ sterowania dostępem do pamięci obrazu monitora informatycznego charakteryzuje się szybkim i bezzakłóceniami zmiennym trybem dostępu do pamięci obrazu monitora w zależności od realizowanej przez niego w danym momencie funkcji.

Sposób sterowania dostępem do pamięci polega na asynchronicznym dostępie do układu pamięci obrazu /PO/, w którym dokonuje się dynamicznych zmian nadrzędności priorytetu dostępu przez układ wyświetlania /UW/ i układ procesora sterującego /UP/. W czasie pracy statycznej, ustala się bezwzględny priorytet dostępu do układu pamięci obrazu /PO/ dla układu wyświetlania /UW/, a każde żądanie dostępu do układu pamięci obrazu /PO/ zgłaszane przez układ procesora sterującego /UP/ jest realizowane w tych okresach czasu, w których nie występują jednocześnie z żądaniami dostępu zgłaszanych przez układ wyświetlania /UW/. W czasie pracy dynamicznej, podczas której monitor informatyczny realizuje funkcje wymagające częstych odwołań do układu pamięci obrazu /PO/ ustala się bezwzględny priorytet dostępu do układu pamięci obrazu /PO/ dla układu procesora sterującego /UP/, którego każde żądanie dostępu jest realizowane bez zwłoki. Jednocześnie, blokuje się pracę układu wyświetlania /UW/ w okresach czasu braku przydziału pamięci obrazu, w których nie dokonuje się realizacji żądań dostępu do układu pamięci obrazu /PO/ przez układ wyświetlania /UW/ do chwili zwolnienia układu pamięci /PO/ przez układ procesora sterującego /UP/. W tych okresach czasu dokonuje się okresowo wygaszania obrazu na skraju monitora informatycznego w celu zmniejszenia powstałych zakłóceń.

Układ sterowania dostępem do pamięci obrazu monitora informatycznego zwłaszcza z dostępem asynchronicznym, charakteryzuje się tym, że wejście żądania dostępu /SP1/ i wejście wyboru trybu dostępu /SP2/ do pamięci obrazu układu sterowania /US/ są połączone równoległe z wyjściami układu procesora sterującego

/UP/, którego wejście jest połączone z wyjściem gotowości /SP3/ pamięci obrazu układu sterowania /US/ natomiast wyjście przydziału /SW2/ pamięci obrazu układu sterowania /US/ jest połączone z wejściem układu wyświetlania /UW/ mającego wyjście połączone z wejściem żądania dostępu /SW1/ układu sterowania /US/ przy czym wyjście aktywizacji cyklu /SM1/, /SM2/ odczytu i zapisu układu sterowania /US/ są połączone równoległe z odpowiadającymi wejściami układu pamięci obrazu /PO/.
/3 zastrzeżenia/



4 (51) G08B A1(21) 260538 (22) 86 07 08

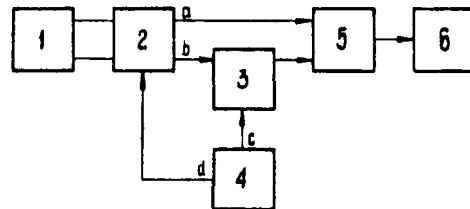
(71) Zakłady Teleelektronczne "Telkom-Telfa", Bydgoszcz

(72) Biegański Ryszard, Pujanek Wiktor

(54) Sposób i układ dozoru linii telemetrycznej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ilości etanów dozoru linii telemetrycznej urządzenia sygnalizacji włamania.

W sposobie według wynalazku nadzoruje się albo równocześnie przewody linii i zestyki alarmowe i sabotażowe czujek, albo przewody linii i zestyki sabotażowe czujek niezależnie od stanu zestyków alarmowych czujek, lub łączy się przewody linii i zestyki czujek z nadzorowania. W układzie według wynalazku między układ progowego pomiaru rezystancji /2/ i urządzenie odbiorcze /6/ włączony jest układ sumujący /5/. Wyjście /a/ układu /2/ połączone jest z układem /5/ bezpośrednio, a wyjście /b/ poprzez układ blokujący /3/, do którego dołączone jest również wyjście /c/ układu sterującego /4/



4 (51) G09B A1(21) 260952 (22) 86 08 05

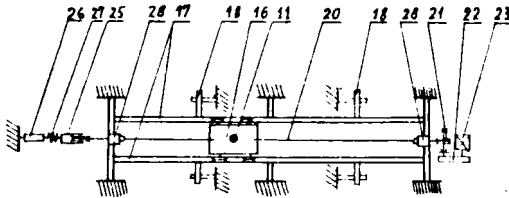
(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Poznań

(72) Nowak Stanisław, Teuchner Ryszard

(54) Urządzenie do sprawdzania spostrzegania przesłuchanego, zwłaszcza do badań umiędzynarodowienia oceny odległości przez kierowców pojazdów mechanicznych

(57) W urządzeniu mechanizm jazdy słupka /11/ składa się z dwóch równoległych prętów /17/ podpartych do płyty, pomiędzy którymi osadzone jest wózek /16/ z ośmioma jezdycznymi kołami poruszającymi się po prętach /17/, równocześnie do wózka /16/ z obu jego stron przyłączona jest napędowa linka /20/ przewinięta na jednym

ońcu toru jazdy w ułożyskowanym napędowym
 oł /21/, sprzęgniętym poprzez ślimakowa
 r. składnię /22/ z elektrycznym silnikiem
 23/ prądu stałego, na drugim końcu toru
 mieszczące jest linowe koło, ułożyskowane w
 łożysku /25/, który z jednej strony połączo-
 y jest z płytą a z drugiej, poprzez napinając-
 ą sprężynę /27/, z regulacyjną śrubą /26/,
 natomiast na końcach toru jazdy koła /16/
 znajdują się drogowe końcowe wyłączniki /28/.
 /5 zastrzeżeń/



4(51) G11B A1(21) 260793 (22) 86 07 25

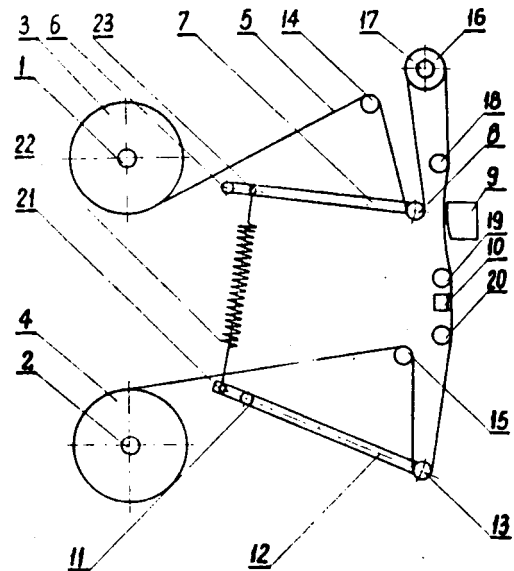
(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki
 "MERAMAT", Warszawa

(72) Turyński Romuald, Kaczanowski Wiesław,
 Topczewski Andrzej, Backiel Marianna

(54) Mechanizm transportu taśmy magnetycznej

(57) Wynalazek rozwiązuje problem równomier-
 nego naciągu taśmy magnetycznej w pamięci
 taśmowej wolnej.

Mechanizm transportu taśmy magnetycznej,
 składający się ze szpul odbiorczej i podaw-
 czzej, zamontowanych sztywno na wałkach sil-
 ników elektrycznych z dźwigniami jednoramienną
 i dwuramienną osadzonych obrotowo na osiach
 z rolek stałych osadzonych obrotowo na osiach,
 z rolki przesuwu osadzonej sztywno na wale
 silnika elektrycznego, z zespołu głowic mag-
 netycznych z czujnika BOT, EOT rolki prowa-
 dzącej osadzonej obrotowo na osi, z rolek
 naciągowych osadzonych obrotowo na ruchomych
 końcach dźwigni, ze sprężyny zwojowej naci-
 ągowej, charakteryzuje się tym, że sprężyna
 1/22/ Jest osadzona końcami na przegubach /21,
 23/ pierwszym i drugim, z których przegub
 pierwszy /21/, przytwierdzony do końca ramie-
 nia krótkiego dźwigni dwuramienną /12/, jest
 oddalony od osi /11/ tej dźwigni /12/ o odleg-
 łość korzystnie taką samą, jak odległość mie-
 rzona pomiędzy drugim przegubem /23/, osadzo-
 nym na ramieniu dźwigni jednoramienną /7/,
 a osią /6/ tej dźwigni /7/. /1 zastrzeżenia/



4(51) G21F A1(21) 262404 (22) 86 11 14
 C01B

(30) 85 11 15 - HU - 4356/85

(71) Tatabányai Szénbányák, Tatabánya, HU

(54) Sposób odzyskiwania odpowiednich do
 ponownego stosowania w elektrowniach
 atomowych roztworów kwasu borowego z
 otrzymanych w elektrowniach atomowych
 radioaktywnych odpadów i roztworów

(57) Roztwór obrabia się w urządzeniu do osmo-
 zy odwróconej, którego membrana zatrzymuje
 sole niosących radioaktywność Jonów metali
 alkalicznych i metali ciężkich do co najmniej
 80%. Otrzymany roztwór zawierający główną
 ilość kwasu borowego i nieco azotanu metalu
 alkalicznego obrabia się dalej w urządzeniu
 do osmozy odwróconej, którego membrana za-
 trzymuje azotany metali alkalicznych do co
 najmniej 80%. W celu usunięcia pozostałej za-
 wartości azotanu metalu alkalicznego roztwór
 kieruje się do szeregu kolumn, składającego
 się z co najmniej dwu połączonych szeregowo
 pojemników napełnionych makroporowatą, sil-
 nie zasadową żywicą jonowymienną.
 /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01F A1(21) 264819 (22) 87 03 25
 H01R
 H05B

(30) 86 04 03 - DE - P 3611070.1

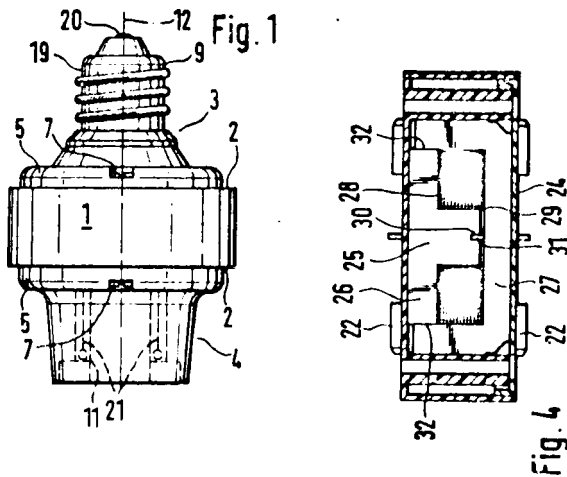
(71) Schwabe GmbH, Urbach, DE

(54) Przyrząd do podłączania urządzeń
 elektrycznych lub transformator,
 zwłaszcza do lamp wyładowczych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
 wania budowy taniego, umożliwiającego masową
 produkcję przyrządu do podłączania urządzeń
 elektrycznych lub transformatora, który łatwo

może być dopasowany do różnych warunków pracy
 związanych z zastosowaniem.

Przyrząd Jest tak rozwiązany, że zawie-
 rająca dławik /25/ Jednostka konstrukcyjna
 /1/ dostosowana jest do zamocowania dowolnie
 wybranej, zakładanej części przyłączeniowej /3,
 4/ strony pierwotnej i strony wtórnej, z któ-
 rych część przyłączeniowa /3/ strony pierwot-
 nej zawiera elektryczne elementy łączące /9/
 do źródła napięcia zasilającego, a część przy-
 łączeniowa /4/ strony wtórnej zawiera elektry-
 czne elementy łączące /11/ do odbiornika.
 /28 zastrzeżeń/



4(51) H01L A1(21) 260608 (22) 86 07 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznych Układów Specjalizowanych, Toruń

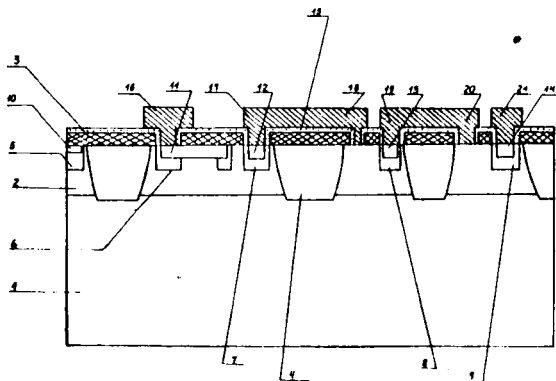
(72) Sobkowiak Andrzej, Wełniak Barbara, Korzeniowski Mirosław

(54) Sposób wytwarzania struktury referencyjnej i struktura referencyjna

(57) Płytkę /1/ krzemowa w procesie epitaksji pokrywa się warstwą /2/ monokrystalicznego krzemu. Następnie płytkę utlenia się termicznie na całej powierzchni.

W warstwie /3/ SiO_2 metodą fotolitograficzną wykonuje się okna przez które w procesie dyfuzji następuje lokalna dyfuzja i uformowanie pierścienia /4/ izolacji dyfuzyjnej. W kolejnych procesach fotolitografii oraz dyfuzji formuje się głębokie warstwy dyfuzyjne /5/, /6/, /7/, /8/ i /9/ oraz płytke warstwy dyfuzyjne /10/, /11/, /12/, /13/ i /14/. W wyniku tych operacji, wewnątrz pierścieniowego obszaru otoczonego przez warstwą dyfuzyjną /6/ powstaje złącza zaporowe zaś wewnątrz warstw dyfuzyjnych /7/, /8/ i /9/ powstaje złącza przewodząca. Sposób umożliwia wytwarzanie struktur referencyjnych o napięciu referencyjnym wynoszącym od 6,2 V do 11,5 V.

/2 zastrzeżenia/



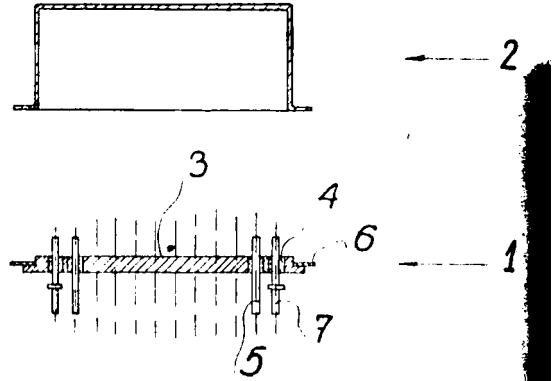
4(51) H01L A1(21) 260707 (22) 06 07 18

(71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników Zakłady Przemysłu Elektronicznego "UNITRA-KAZEL", Koszalin

(72) Kuropatwa Kazimierz

(54) Obudowa układów hybrydowych

(57) Obudowa składa się z podstawki /V oraz osłonki /2/. Podstawkę /1/ stanowi płytka metalowa /3/ z otworami, w których za pomocą szkła /4/ utrzymywane są wyprowadzenia metalowe /5/, z których co najmniej dwa mają zgrubienia /7/. Do obrzeża płytki /3/ przyłutowany jest kołnierz miedziany /6/.



4(51) H01M A1(21) 259469 (22) 86 05 08

(61) 251297
(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wolski Tadeusz, Fiedor Adam

(54) Dodatek aktywujący pracę akumulatorów ołowiovych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dodatku aktywującego, który może być stosowany w akumulatorach, w których gęstość kwasu siarkowego wynosi 1,1-1,3 g/dm³.

Dodatek aktywujący według wynalazku zawiera w odpowiednim stosunku kwas hydroksyetylidenodwufosfonowy /HEDF/ i mieszaninę dowolnych soli kobaltu i niklu rozpuszczalnych w wodzie lub w roztworze kwasu siarkowego lub mieszaninę soli kobaltu, magnezu i niklu, bądź dowolną sól niklu rozpuszczalną w wodzie lub w roztworze kwasu siarkowego. /2 zastrzeżenia/

4(51) H01M A1(21) 259470 (22) 86 05 08

(61) 251295
(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wolski Tadeusz, Fiedor Adam

(54) Aktywowany elektrolit do akumulatorów ołowiovych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrolitu, który zapobiega zasiarczeniu płyt akumulatorów, zaś w przypadku głębokiego zasiarczenia zmniejsza J_e lub usuwa, jak również zapobiega korozji płyt dodatnich.

Aktywowany elektrolit według wynalazku zawierający kwas siarkowy, kwas hydroksyetylidenodwufosfonowy charakteryzuje się tym, że zawiera dowolną sól niklu lub mieszaninę soli niklu i kobaltu i/lub magnezu w określonych stosunkach. /3 zastrzeżenia/

4(51) H01P A1(21) 259462 (22) 06 05 13
G01S H03D

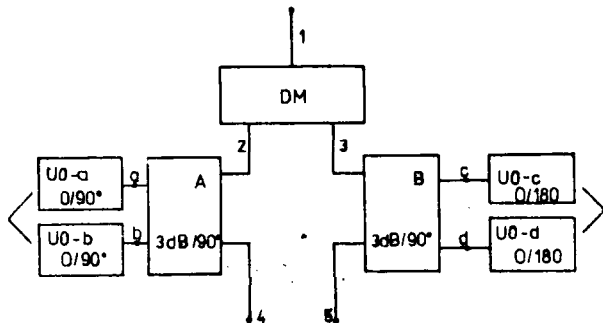
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Zborowska Jolanta, Morawski Tadeusz

(54) Czterostanowy trzywrotowy mikrofalowy
9 zorokopasmyprzesuwnik fazowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy prostego przesuwnika fazowego o odpowiednim poziomie tłumienia sygnału wypadkowego uzyskanym dzięki dużemu stopniu symetrii tego przesuwnika.

Istota wynalazku polega na tym, że układy odbijające /UO-a, UO-b/ dołączone do wyjść sprzągacza 3 dB/90° /A/, są identyczne i mają skok fazy 90°, zaś układy odbijające /UO-c, UO-d/, dołączone do wyjść sprzągacza 3 dB/90° /B/ są identyczne i mają skok fazy 180°. W jednym ze stanów pracy układów odbijających /UO-a, UO-b, UO-c, UO-d/ sprzągaczy /A, B/ obie fazy sygnału odbitego od wszystkich układów odbijających są jednakowe, zaś na wrotach /4, 5/ sprzągaczy /A, B/ występują sygnały odbite układów odbijających tych sprzągaczy. Ponadto fazy sygnałów na wrotach /4, 5/ w zależności od stanów układów odbijających różnią się kolejno o wartości 0°, 90°, 180° i 270°.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01P A1(21) 259533 (22) 86 05 16

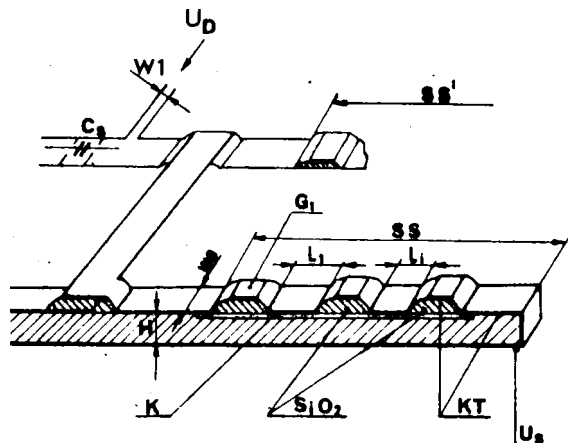
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,

Warszawa

(72) Niemyjski Wacław

(54) Zrównoważony monolityczny układ
mikrofalowy

(57) Zrównoważony monolityczny układ mikrofalowy zawierający sprzągacza 3 dB, linia transmisyjne i sterowane elementy półprzewodnikowe, zawierający na izolacyjnym lub półprzewodnikowym podłożu z warstwą epitaksjalną, mikrolinie TEM oraz sekcje /SS/ i /SS'/ w postaci odcinka TEM wykonanego nad kanałem /K/ w przerwach kontaktów /KT/ a którego są wykonane elementy sterująca /G1/, przy czym sekcje są przełączane do ramion sprzągacza 3 dB, bądź między ramionami sprzągaczy 3 dB. Kontak-



ty /KT/ wykonane nad kanałem /K/ i bramki /G/ są umieszczone przemiennie, a szerokość każdej z bramek /G/ jest większa niż szerokość /WO/ każdego z kontaktów /KT/, długość zaś bramek /G/ jest znacznie mniejsza niż długość /Li/ tych kontaktów /KT/. /2 zastrzeżenia/

4(51) H01R A1(21) 259797 (22) 86 0 5 28

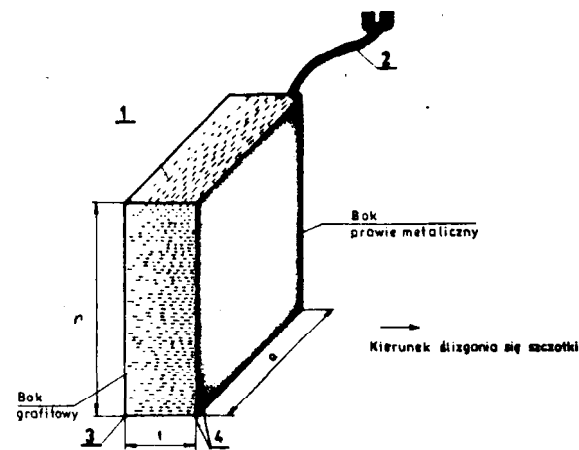
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Wilk Andrzej, Muszałski Zbigniew,
Rafalski Wojciech

(54) Szczotka anizotropowa monolityczna do
komutatorowych maszyn elektrycznych
o pracy nienawrotnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwej w wykonaniu i trwałej w użytkowaniu szczotki anizotropowej monolitycznej do komutatorowych maszyn elektrycznych o pracy nienawrotnej.

Szczotka anizotropowa monolityczna do komutatorowych maszyn elektrycznych o pracy nienawrotnej jest przestrzennym tworem prostokątnym wykonanym z dwóch sproszkowanych materiałów przewodzących, wymieszanych ze sobą 1 z substancjami wiążącymi w odpowiednich proporcjach i trwale ze sobą połączonych przez sprasowanie i/lub spiekanie. Jednym z materiałów jest materiał metaliczny lub węglowodowodny o małej rezystywności, drugim materiał niemetaliczny o dużej rezystywności. Zawartość w szczotce /1/ materiału metalicznego rośnie, zaś materiału niemetalicznego maleje według dowolnej funkcji o tej samej szybkości zmian w kolejnych płaszczyznach r x a na odcinku t odpowiadającym grubości szczotki /1/, czyli w kierunku stycznym do kierunku ślizgania się szczotki /1/ od krawędzi zbiegającej /3/ do krawędzi nabiegającej /4/. Elastyczna linka /2/ wiodąca prąd zamocowana jest w bocznej części szczotki /1/ w pobliżu krawędzi nabiegającej /4/. /4 zastrzeżenia/



4(51) H01S A1(21) 260174 (22) 86 06 20
H01T

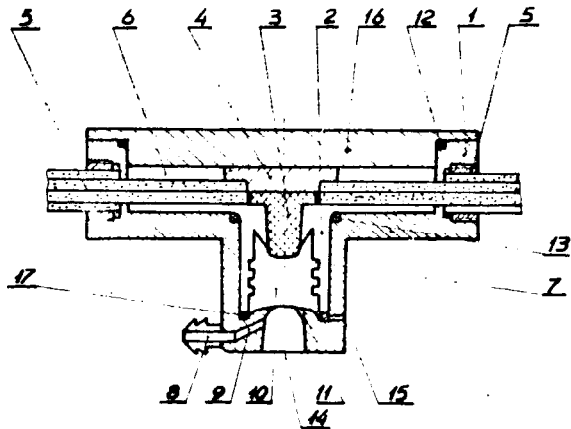
(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa

(72) Roman Marek, Piątkowski Marek

(54) Iskiernik niskoindukcyjny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia współczynnika indukcji własnej iskiernika niskoindukcyjnego do układów impulsowych wysokiego napięcia, zwłaszcza do układów zasilania laserów impulsowych,

Iskiernik według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus /1/ izolator /2/ mają w przekroju kształt litery T, a centralna elektroda /3/ ma kształt walca korzystnie o zaokrąglonej podstawie. Korpus /1/ ma komorę /6/ wypełnianą olejem transformatorowym, a na hucznych ścianach ma otwory /5/ do wprowadzania przewodów wysokonapięciowych oraz otwór /8/ wlotowy i otwór /15/ wylotowy azotu. /4 zastrzeżenia/

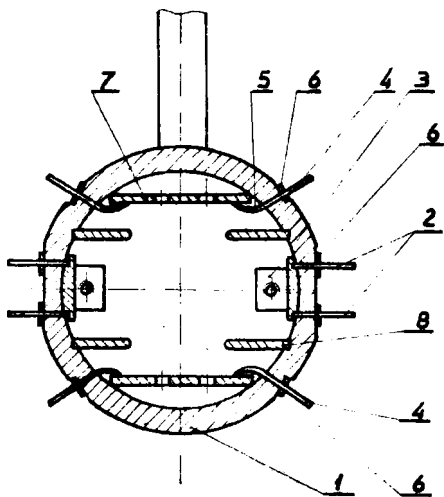


4 (51) H01S A1(21) 261023 (22) 86 08 13

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Roman Marek, Mąka Eugeniusz, Gutowski Ryszard, Maślankiewicz Wojciech, Stępień Lucyna, Maliszewski Bogdan Iwanowski Ferdynand

(54) Laser impulsowy poprzecznym wyładowaniem pompującym

(57) Komora /1/ wyładowcza lasera wykonana jest z próżnioszczelnej mieszanki ceramicznej, a osadzone w jej wnętrzu cokoły /3/ elektrod głównych są wykonane ze stopu żelaza lub niklu z innymi metalami, zwłaszcza kobaltem. Ekran /7/ zasadniczy i ekran /8/ pomocnicze elektrod /5/ prejonizujących oraz dna zamykające komorę /1/ są wykonane z próżnioszczelnej mieszanki ceramicznej. /4 zastrzeżenia/

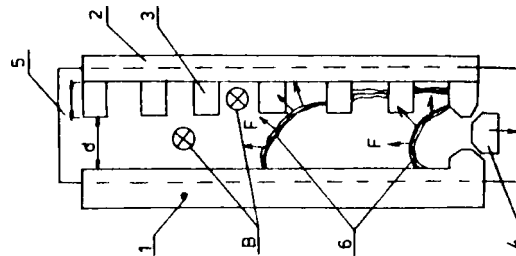


4 (51) H02B A2(21) 261121 (22) 86 08 20
H01H

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Bartoszewski Zbigniew, Bołanowski Bolesław, Kołaciński Zbigniew

(54) Wieloprzerwowy układ gaszeniowy łącznika elektrycznego

(57) Układ gaszeniowy łącznika elektrycznego charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w dwie współbieżne elektrody /1, 2/ z których co najmniej jedna zawiera szereg wzajemnie odizolowanych segmentów przewodzących /3/, przy czym elektrody /1, 2/ są umieszczone w zasięgu oddziaływania pola magnetycznego /B/ przyspieszającego postępowy ruch łuku elektrycznego /6/ pomiędzy elektrodami /1, 2/. /7 zastrzeżeń/



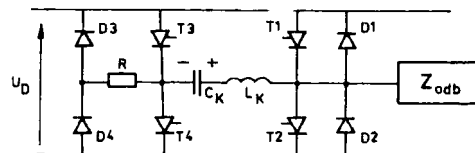
4 (51) H02H A1(21) 260443 (22) 86 07 03
H02M

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Hempowicz Paweł

(54) Sposób sterowania falownika tyrystorowego z komutacją impulsową w stanach awaryjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania falownika tyrystorowego z komutacją impulsową w stanach awaryjnych, nie wymagającego wyłączenia falownika w stanach krótkotrwałych przeciążeń.

Sposób według wynalazku, polega na tym, że w stanie awaryjnym, poprzez kolejne naprzemienne włączanie tyrystorów komutacyjnych pierwszego /T3/ i drugiego /T4/, tworzy się okresowo obwód rezonansowego przeładowania kondensatora komutacyjnego /C_K/, zamykający się przez źródło napięcia zasilającego /U_D/ w ten sposób, że prąd przeładowania kondensatora komutacyjnego /C_K/ płynie w kierunku zgodnym z kierunkiem SEM źródła napięcia zasilającego, przy czym naprzemienne włączanie tyrystorów komutacyjnych pierwszego /T3/ i drugiego /T4/ powtarza się tak długo aż nastąpi skuteczna komutacja tego tyrystora roboczego, który w stanie awaryjnym trwale przewodzi prąd. /1 zastrzeżenie/



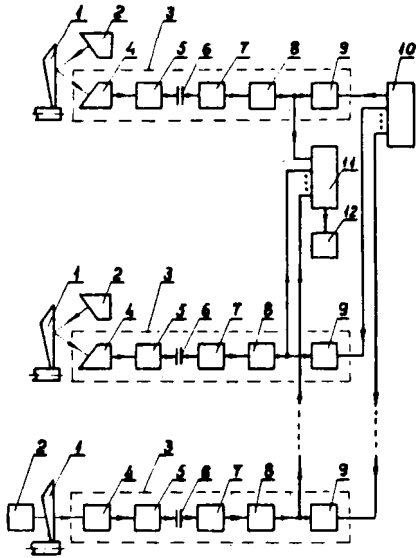
4 (51) H02H A1(21) 260676 (22) 86 07 17

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Bakalarski Czesław

(54) Układ zabezpieczający przed spalaniem uzwojenia silnika, zwłaszcza silnika wentylatora

(57) Układ zabezpieczający składa się z trzech gałęzi /3/ zawierających szeregowo połączone:

odbiornik światła /4/, przetwornik opto-elektryczny /5/, kondensator /6/, wzmacniacz /7/, prostownik /8/ i zespół wyłączający /9/ silnik wentylatora oraz z zespołu opóźniającego /10/, zespołu logicznego /11/, zespołu sygnalizacji /12/ i źródła światła /2/ o promieniowaniu ciągłym. /4 zastrzeżenia/



4(51) H02H A1(21) 260684 (22) 86 07 17

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,

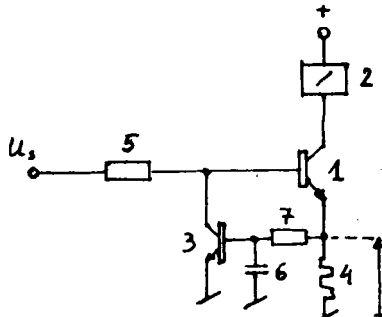
Warszawa

(72) Kołodziejczak Michał

(54) Sposób i układ do ograniczenia energii przepięć wytwarzanych przez impulsowo sterowane urządzenia o charakterze indukcyjnym

(57) Sposób polega na tym, że po upływie czasu określonego stałą czasu RC w układzie prądowego sprzężenia zwrotnego zmniejsza się prąd płynący przez urządzenie sterowane /2/ do wartości wystarczającej do podtrzymania jego działania.

Układ ma tranzystor /1/, kluczujący prąd w urządzeniu sterowanym /2/ oraz tranzystor /3/ w układzie prądowego sprzężenia zwrotnego. /2 zastrzeżenia/



4(51) H02H A1(21) 260897 (22) 86 08 01 G05F

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa

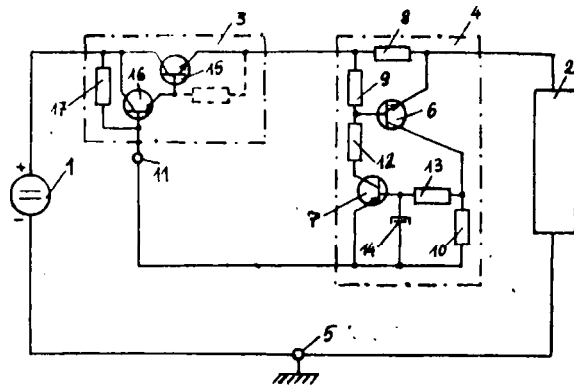
(72) Sikorski Zbigniew

(54) Zasilacz z zabezpieczeniem antyprzebieżeniowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza, będącego uniwersalnym źródłem

napiecia stałego, które może służyć do zasilania różnych rodzajów odbiorników energii zarówno o impulsowym, jak i ciągłym poborze prądu.

Zasilacz zawiera źródło napięcia stałego /1/, szeregowy człon wykonawczy /3/ włączony w jedną z prądowych szyn zasilających oraz współdziałających z tym członem układ sterowania /4/, zbudowany na dwóch tranzystorach zabezpieczających /6/ i /7/ o wzajemnie odmiennym typie przewodnictwa i wykorzystujący rezystor kontrolny /8/ włączony szeregowo w prądową szynę zasilającą. Rezystor kontrolny /8/ włączony jest pomiędzy człon /3/, a obciążenie /2/. Źródło napięcia stałego /1/ i jego obciążenie /2/ mają punkt wspólny /5/, który może być połączony z masą systemu /może znajdować się na masie/ i w razie potrzeby może być uziemiony. /1 zastrzeżenie/



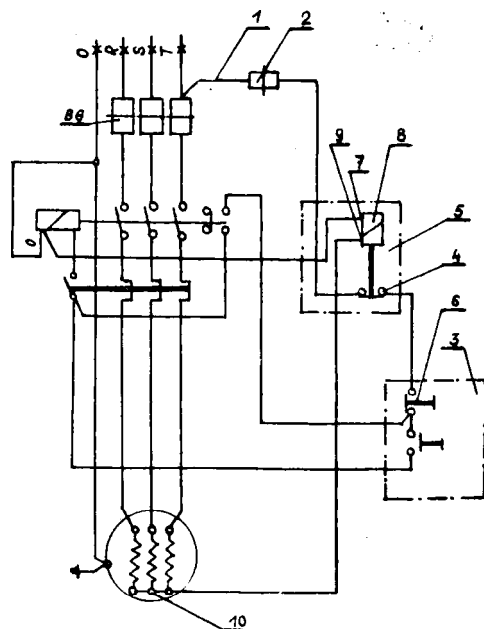
4(51) H02H A1(21) 261018 (22) 86 08 11

(71) Kombinat Urządzeń Mechanicznych "Bumar-Łabędy", Zakłady Mechaniczne "Łabędy", Gliwice

(72) Siwczyk Helmut

(54) Układ zabezpieczenia silnika elektrycznego asynchronicznego prądu zmiennego przed spalaniem uzwojenia

(57) Układ jest wyposażony w przekaźnik /5/ włączony swoimi stykami /4/ szeregowo w obwód



sterowania /1/. Jeden zacisk /7/ cewki/8/ przekaznika /5/ jest połączony z przewodem "0", zaś drugi zacisk /9/ cewki /8/ przekaznika /5/ jest połączony z uzwojeniami /10/ silnika połączonymi gwiazdę. /1 zastrzeżenie/

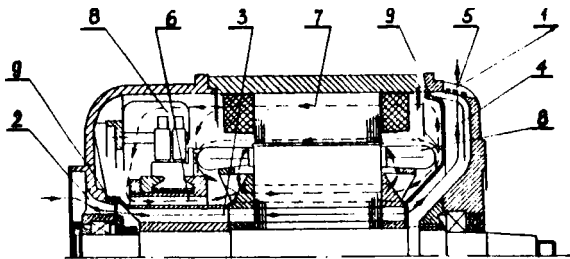
4(51) H02K A1(21) 260455 (22) 6 07 02

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych "Komel", Katowice
(72) Szczyrba Antoni, Kędryna Bolesław

(54) Układ chłodzenia silnika elektrycznego budowy zamkniętej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków chłodzenia silnika i uzyskania większych obciążeń silnika bez potrzeby powiększenia masy materiałów czynnych.

Układ według wynalazku ma wbudowany wewnętrzny, wirujący wymiennik ciepła /1/ wymuszający obieg powietrza wewnętrznego kanałami /6/ w wirniku i /7/ w stojanie oraz w przestrzeni /8/ wokół czoł uzwojeń, a także zasysający powietrze przez otwory wejściowe /2/ powietrze z otoczenia, które następnie prowadzone jest przez poosiowe wewnętrzne kanały wentylacyjne /3/ wirnika i przez przestrzeń /4/ zamkniętą powierzchnią wymiennika ciepła /1/ i powierzchnią obudowy silnika do otworów wyjściowych /5/ w obudowie silnika. Szczeliny powietrzna /9/ uniemożliwiają mieszanie się powietrza z otoczenia i powietrza wewnętrznego. /1 zastrzeżenie/



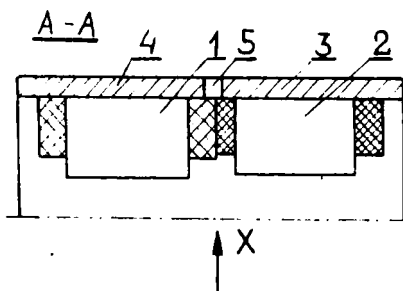
4(51) H02K A1(21) 260495 (22) 86 07 04

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych "Komel", Katowice
(72) Kwaśnicki Stanisław, Guzik Ludmiła

(54) Maszyna elektryczna

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna elektryczna o takiej konstrukcji stojana, która pozwala na całkowite lub częściowe rozdzielanie strumieni magnetycznych biegunów głównych i komutacyjnych.

Maszyna według wynalazku ma dwa niezależne obwody magnetyczne składające się, Jeden z biegunów głównych /1/ i ich jarzma /4/



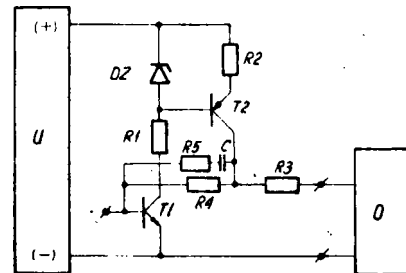
i drugi, oddzielony szczeliną powietrzną lub materiałem nieferromagnetycznym /5/, z biegunów komutacyjnych /2/ i ich jarzma /3/, usytuowane obok siebie, jeden za drugim. /3 zastrzeżenie/

4(51) H02M A1(21) 260953 (22) 86 08 06

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Zawadzki Jerzy, Górski Andrzej, Pawlaczyk Andrzej

(54) Układ sterowania elementami półprzewodnikowymi mocy

(57) W układzie baza tranzystora /T1/ typu n-p-n stanowi wejście sterujące, a jego kolektor poprzez rezystor /R1/ jest połączony z bazą tranzystora /T2/ typu p-n-p oraz z anodą diody Zenara /DZ/, której katoda połączona jest z dodatnim biegunem źródła zasilającego /U/. /1 zastrzeżenie/

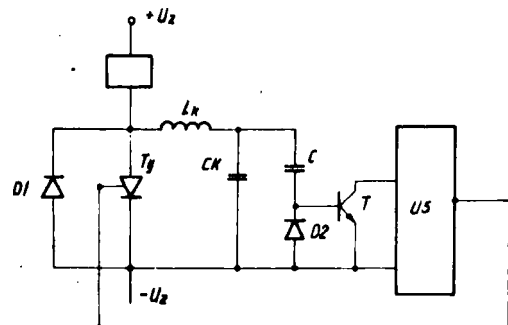


4(51) H02M A1(21) 260956 (22) 86 08 07

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Zawadzki Jerzy, Pawlaczyk Andrzej, Górski Andrzej

(54) Układ zabezpieczenia zdolności komutacyjnej tyrystorowego przełącznika

(57) Układ zawiera jednotyrytrowy przerywacz prądu stałego, w skład którego wchodzi tyrystor /Ty/ oraz szeregowo rezonansowy obwód komutacyjny /LK, CK/. Równolegle do tyrystora /Ty/ włączona jest dioda przełączająca /D1/. Równolegle do kondensatora komutacyjnego /CK/ włączony jest kondensator /C/ połączony szeregowo ze złączem baza-emiter tranzystora /T/ oraz z diodą zabezpieczającą /D2/. Kolektor tranzystora /T/ połączony jest z układem sterującym /US/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H02P A1(21) 259642 (22) 86 05

(71) Huta "Warszawa", Warszawa
(72) Orechwo Emil, Pawlak Wojciech, Krupa Zygmunt

(54) Sposób i układ energoelektronicznej regulacji ciężkiego napędu nawrotnego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przy pracy napędu ze stałym momentem napięcie zmienia swą wartość od /O/ do przy stałej nominalnej wartości prądu wzbudzenia I_{WM} . Odpowiada to pracy napędu na odcinkach /OC/ i /AB/ charakterystyki prędkości /n/ i prądu wzbudzenia silnika I_{WM} . Natomiast przy pracy napędu ze stałą mocą odwzbudzenie silnika następuje po przekroczeniu przez napięcie generatora progowej wielkości stanowiącej około 90% wartości napięcia znamionowego U_N i jednoczesnym pojawieniu się sygnału zadającego żądany stopień odwzbudzenia. Ma pełny zakres sterowania wzbudzenia silnika wystarcza około 2% napięcia generatora, zaś pozostałe 8% stanowi zapas regulacji napięcia pod obciążeniem. Odpowiada to pracy napędu na odcinkach /OGHI/ i /ADEF/ charakterystyk prędkości /n/ i prądu wzbudzenia I_{WM} .

Układ regulacji napędu nawrotnego nie wymaga stosowania prądnicy tachometrycznej. Zawiera on przekształtniki /3, 4/, regulator /5/ prądu wzbudzenia silnika /1/, regulator /2/ wzbudzenia generatora /2/, separatory prądu /7, 9, 10/ oraz separator napięcia /10/,
/2 zastrzeżenia/

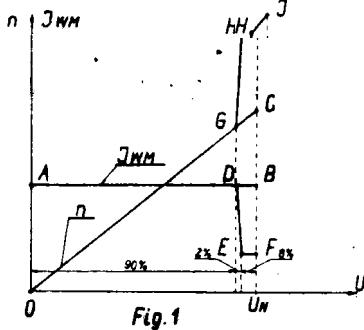


Fig. 1

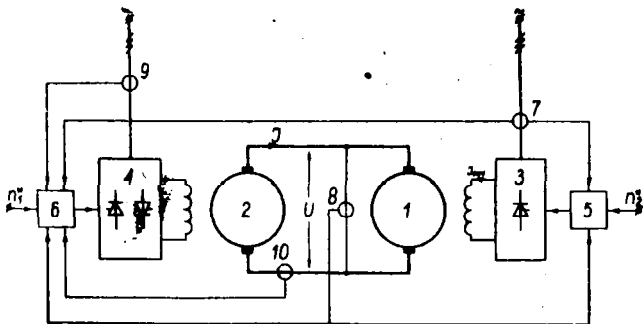


Fig. 3

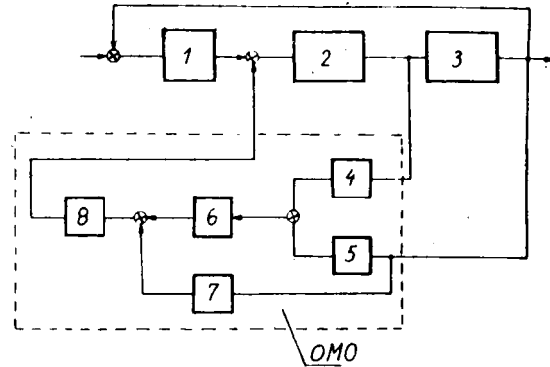
4 (51) H02P A1 (21) 260114 (22) 86 06 16

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Tondos Maciej, Wldlok Herbert

(54) Układ stabilizacji prędkości obrotowej napędu prądu stałego

(57) Układ zawiera typowy układ regulacji napędu przekształtnikowego uzupełniony blokiem obserwatora momentu obrotowego /OMO/. Blok obserwatora momentu obrotowego /OMO/ zawiera prędkościowy człon proporcjonalny /5/, którego wejście połączone jest z silnikiem

obcowzbudnym /3/, s wyjście połączone jest z członem inercyjnym /6/, który jest tak że połączony poprzez prądowy człon dopasowujący /4/ z wyjściem regulatora prądu z przekształtnikiem tyrystorowym /2/. Wyjście członu inercyjnego /6/ połączone jest z wejściem bez inercyjnego członu prędkościowego /8/ i jednocześnie poprzez człon dopasowujący /7/ połączone jest z wyjściem silnika obcowzbudnego /3/. Wyjście bezinercyjnego członu prędkościowego /8/ połączone jest z wejściem regulatora prądu z przekształtnikiem tyrystorowym /2/.
/1 zastrzeżenie/



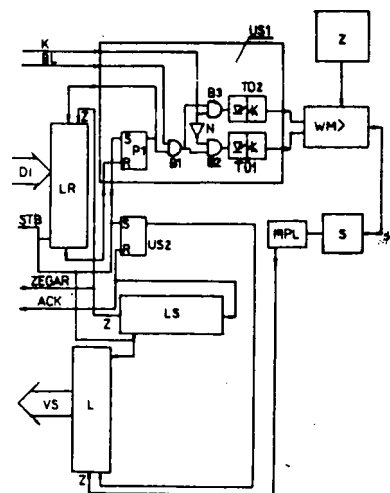
4 (51) H02P A1 (21) 260387 (22) 86 07 01

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Dymicki Józef, Jedliński Jan, Mróz Witold, Oleksiuk Waldemar

(54) Sposób i układ sterowania prędkością obrotów silnika prądu stałego przez mikrokomputer

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających mikrokomputerowi kontrolować aktualną chwilową prędkość aйлnika.

W sposobie według wynalazku silnik zasilany jest sygnałem o stałej częstotliwości i długości impulsu proporcjonalnej do zadanej prędkości obrotów silnika. Cyklicznie mierzy się aktualną prędkość aйлnika oraz jednocześnie i niezależnie odmierza się poprzednio obliczoną długość impulsu. Mikrokomputer oblicza długość impulsu na podstawie pomierzonej w poprzednim cyklu prędkości obrotowej silnika.



W układzie według wynalazku silnik /S/ połączony jest z zasilaczem /Z/ poprzez wzmacniacz mocy /M/ sterowany z mikrokomputera poprzez wzmacniacz mocy /M/ sterowany z mikrokomputera poprzez układ sterujący /US1/ odmierzaniem długości impulsu zasilającego. Drugie wyjście układu /US1/ połączone jest z wejściem licznika rewersyjnego /LR/, który ma drugie wejście połączone z wyjściem /STB/ mikrokomputera. Silnik /S/ połączony jest z przetwornikiem obrotowo-impulsowym /HPL/, którego wyjście połączone jest z wejściem zegarowym licznika /L/. Wejście sterujące licznika /L/ połączone jest z wyjściem układu sterującego /US2/ czasem pomiaru prędkości obrotowej. Jedno wejście tego układu /US2/ połączone jest z wyjściem /STB/ mikrokomputera, a jego drugie wejście połączone jest z wyjściem drugiego licznika /LS/, dołączonego do wejścia /ACK/ mikrokomputera. Wejścia zerujące obu liczników /L, LS/ połączone są z wyjściem /STB/ mikrokomputera. Wyjście licznika /L/, jak i wejścia wpisujące licznika rewersyjnego /LR/ połączone są z szyną danych mikrokomputera /D1, US/.

/4 zastrzeżenia/

4(51) H02P A1(21) 260572 (22) 86 07 09

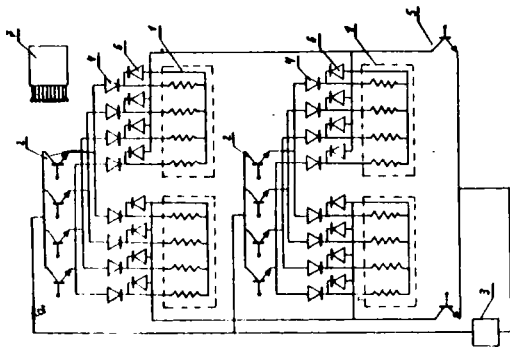
(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Krzemiński Zbigniew, Krzemiński Janusz

(54) Układ sterowania silnikami skokowymi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego indywidualne sterowanie dowolnie wybranym silnikiem z całej grupy silników skokowych.

Układ zawiera grupę kluczy /2/ elektronicznych załączania faz silników /1/, przy czym jedna z elektrod roboczych tych kluczy /2/ połączona jest z jednym z biegunów źródła /3/ napięcia stałego, a druga elektroda robocza tych kluczy /2/ połączona jest poprzez diodę /4/ z uzwojeniem fazy silnika /1/. Wspólny zacisk uzwojeń faz każdego silnika /1/ połączony jest z elektrodą roboczą jednego z kluczy /5/ elektronicznych grupy załączania silnika /1/, a druga elektroda robocza tego klucza /5/ połączona jest z drugim biegunem źródła /3/ napięcia stałego. Klucze /2, 5/ elektronicznie załączane są układem sterującym zgodnie z zadanym programem pracy silników /1/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H02P A1(21) 260949 (22) 86 08 05

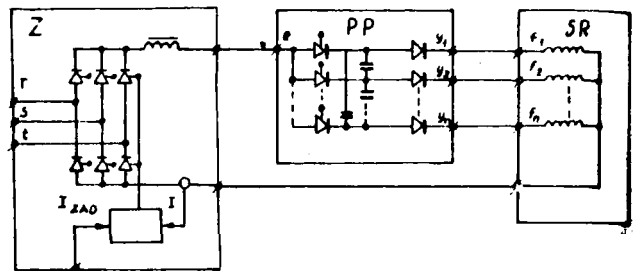
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Zarudzki Jacek, Szklarski Ludger, Sikora Jerzy, Nitka Stanisław, Aleksandrowicz Adam

(54) Sposób i układ sterowania napędu silnika reluktancyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sterowania napędu silnika reluktancyjnego.

Sposób sterowania napędu polega na przełączaniu prądu płynącego ze źródła prądu lub układu wymuszającego zadaną wartość prądu z poprzedniej fazy na następną silnika. Chwila przełączania określona jest sygnałem odzwierciedlającym położenie wirnika w stosunku do stojana silnika. Układ sterowania napędu zawiera źródło prądu lub układ wymuszający zadaną wartość prądu /Z/, połączony z przełącznikiem prądu /PP/, który z kolei połączony jest z fazami silnika reluktancyjnego /SR/.

/2 zastrzeżenia/



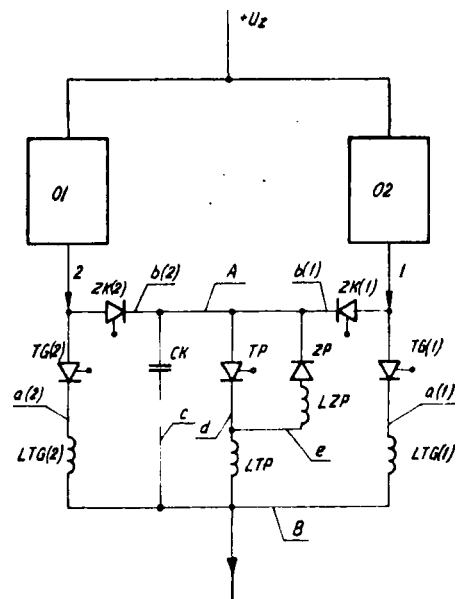
4(51) H02P A1(21) 260955 (22) 86 08 07

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Zawadzki Jerzy

(54) Dwutorowy tyrystorowy przerywacz prądu stałego

(57) Układ zawiera tyrystory główne /TG1, TG2/, tyrystory komutacyjne /ZK1, ZK2/, tyrystor pomocniczy /TP/, kondensator /CK/, dławiki /LTP, LZP, LTG1, LTG2/ oraz diodę pomocniczą /ZP/.

/2 zastrzeżenia/

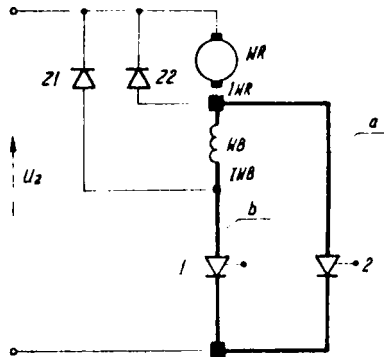


H03F A1 (21) 260957 (22) 86 08 07

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Zawadzki Jerzy

(54) Układ dwustrefowej regulacji prądu
z źródła szeregowego, zwłaszcza prądu
stałego

(57) Układ zawiera tyrystor /1/ połączony po-
przez uzwojenie wzbudzenia /WB/ z wirnikiem
/NR/ silnika oraz tyrystor /2/ i zawory /Z1,
Z2/.



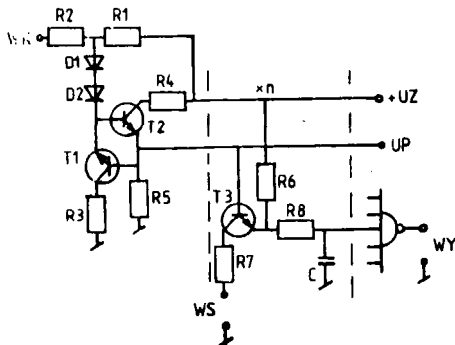
4(51) H03F A1(21) 260452 (22) 86 07 01

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice
(72) Sterczewski Marek

(54) Układ wzmacniacza wielowojściowego
komparatora małych sygnałów

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ wzmac-
niacza wielowojściowego komparatora małych
sygnałów pracujący przy małym poborze prądu,
zapewniający bezawaryjną pracę w różnych war-
unkach klimatycznych i przy narażeniach me-
chanicznych.

Układ ma wzmacniacz wejściowy zawierają-
cy co najmniej jeden tranzystor /T₃/ pracują-
cy w układzie wspólnej bazy, którego baza do-
łączona jest do układu polaryzacji, natomiast
emiter tranzystora /T₂/ połączony jest z do-
datnim potencjałem napięcia zasilania poprzez
rezystor /R₆/ i z wyjściami bramki logicznej
NAND, której wyjście stanowi jednocześnie
wyjście wzmacniacza /Wy/, zaś jego kolektor
jest połączony z wyjściem sygnałowym /Ws/.
/7 zastrzeżeń/



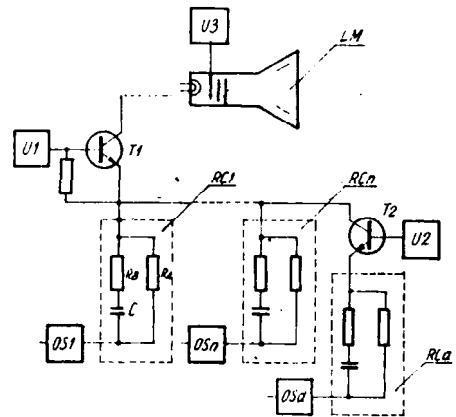
4(51) H03F A1 (21) 260454 (22) 86 07 02

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki
i Pomiarów, Wrocław
(72) Bullert Zbigniew, Książek Janusz,
Karbowski Eugeniusz

(54) Wzmacniacz wizyjny dla monitora
ekranowego

(57) Wynal. uk rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania w: ieniacza wizyjnego dla monitora
ekranowego

Wzmacniacz wizyjny ma "n" dwójników
/RC1 - RCn/ oraz dodatkowy dwójnik /RCd/.
I każdy z dwójników /RC1 - RCn/ połączony jest
jednym końcem z wyjściem odpowiadającego mu
źródła sygnału cyfrowego /OS1 - OSn/, zaś
drugim końcem z emitern pierwszego tranzys-
tora /T1/, którego kolektor włączony jest
w obwód katody monitorowej lampy /LM/, a baza
połączona jest z pierwszym źródłem /U1/ na-
pięcia stałego. Dodatkowy dwójnik /RCd/ połą-
czony jest jednym końcem z wyjściem odpowia-
dającego mu źródła sygnału cyfrowego /OSd/,
zaś drugim końcem dodatkowy dwójnik /RCd/ po-
łączony jest z emitern drugiego tranzystora
/T2/, którego baza połączona jest z drugim
źródłem /U2/ napięcia stałego, a kolektor
drugiego tranzystora /T2/ z emitern pierwsze-
go tranzystora /T1/. /1 zastrzeżenie/



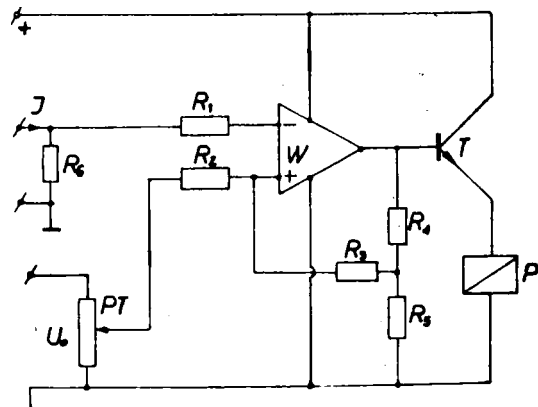
4 (51) H03K A1 (21) 260 376 (22) 86 06 30
HU2H

(71) Zachodni Okręg Energetyczny Zespół
Elektrowni "Dolna Odra", Nowe Czarnowo
k/Gryfina
(72) Szafranski Andrzej, Berner Włodzimierz

(54) Elektroniczny przekaźnik prądowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
wania układu połączeń przekaźnika elektronicz-
nego przeznaczzonego szczególnie do sygnaliza-
cji przekroczeń nastawionych wartości granicz-
nych.

W układzie według wynalazku na wejście
ujemne wzmacniacza operacyjnego /W/ podany



jest sygnał prądowy i . Wejście dodatnie wzmacniacza operacyjnego $/W/$ połączone jest z napięciem odniesienia $/U_o/$ i dzielnikiem napięcia złożonym z rezystorów $/R_4, R_5/$. Do wyjścia wzmacniacza operacyjnego $/W/$ dołączony jest tranzystor $/T/$. W szereg z tranzystorem $/T/$ połączona jest cewka przekątnika elektromagnetycznego $/P/$.

/1 zastrzeżenie/

4(51) H03K A1(21) 260467 (22) 86 07 04
G01R

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

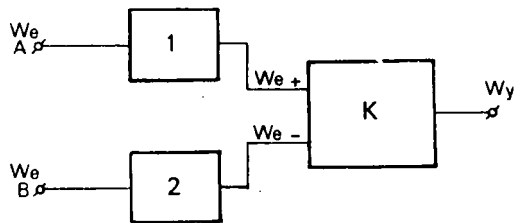
(72) Arvaniti Andrzej

(54) Układ porównywania amplitud impulsów

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ porównywania amplitud impulsów stanowiących sygnały elektryczne, występujące parami w tym samym czasie i mających w zasadzie ten sam czas trwania, w szczególności w urządzeniach radiolokacyjnych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w torze ciągu impulsów stanowiących wartości odjemnych znajduje się układ całkujący $/I/$ przebiegi sygnałów, połączony wyjściem z dodatnim wejściem $/We+/$ komparatora amplitud $/K/$, którego drugie, ujemne wejście $/We-/$ jest połączone z torem ciągu impulsów stanowiących wartość odjemników poprzez układ opóźniający $/2/$.

/1 zastrzeżenie/



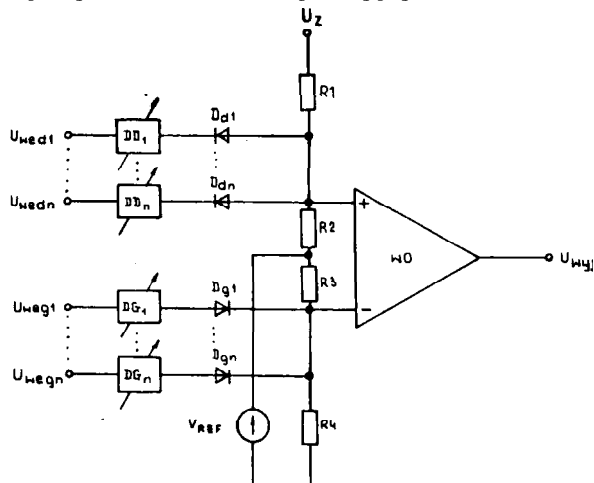
4(51) H03K A1(21) 260641 (22) 86 07 16

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice

(72) Ermel Marek, Kolka Henryk, Cygankiewicz
Dariusz

(54) Komparator

(57) Przedmiotem wynalazku jest komparator z jednym wzmacniaczem operacyjnym.



W układzie według wynalazku sygnały wejściowe $/U_{wed1}/ - /U_{wedn}/$ podawane są przez dzielniki napięć dolnych progów $/DD_1/ - /DD_n/$ na katody diod $/Dd_1/ - /Dd_n/$, których anody są połączone z wejściem nieodwracającym wzmacniacza operacyjnego $/WO/$ oraz sygnały wejściowe $/U_{weg1}/ - /U_{wegn}/$ są podawane przez dzielniki napięć górnych progów $/DG_1/ - /DG_n/$ na anody diod $/Dg_1/ - /Dg_n/$, których katody są połączone z wejściem odwracającym wzmacniacza operacyjnego $/WO/$, które połączone jest poprzez rezystor $/R_4/$ z masą układu, zaś poprzez rezystor $/R_3/$ jest połączone ze źródłem napięcia odniesienia, które poprzez rezystor $/R_2/$ jest połączone z wejściem nieodwracającym wzmacniacza operacyjnego $/WO/$, które poprzez rezystor $/R_1/$ jest połączone ze źródłem napięcia zasilania $/U_z/$. Wyjście wzmacniacza operacyjnego $/WO/$ stanowi wyjście $/U_{wy}/$ komparatora.

/1 zastrzeżenie/

4(51) H03K A3(21) 260642 (22) 86 07 16

(61) 246545

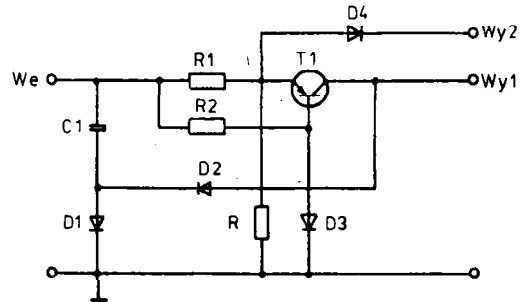
(71) Politechnika Śląska im. Pstrowskiego,
Gliwice

(72) Ermel Marek, Kolka Henryk, Cygankiewicz
Dariusz

(54) Układ formowania impulsów sterujących kluczem tranzystorowym

(57) Układ formowania impulsów sterujących kluczem tranzystorowym charakteryzuje się tym, że pomiędzy emiterem tranzystora sterującego $/T1/$, a masą układu włączony jest rezystor $/R/$.

/1 zastrzeżenie/



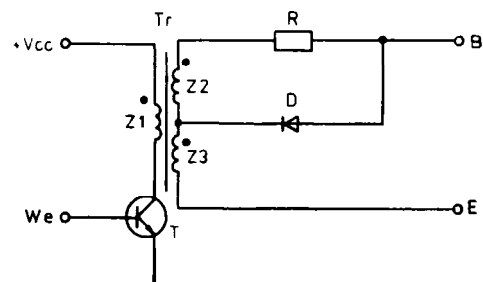
4(51) H03K A1(21) 260643 (22) 86 07 16

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

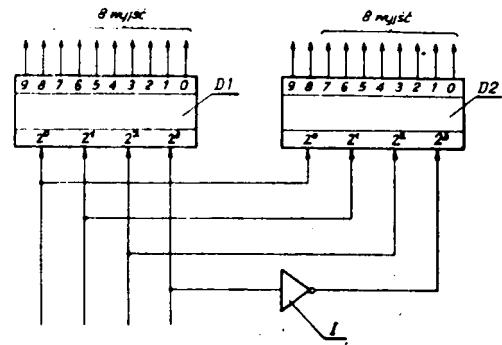
(72) Ermel Marek, Kolka Henryk, Cygankiewicz
Dariusz

(54) Układ sterowania klucza tranzystorowego

(57) W układzie według wynalazku po stronie wtórnej transformatora impulsowego $/Tr/$ po-



czątek pierwszego uzwojenia wtórnego /Z2/ jest połączony z rezystorem /R/, którego drugi koniec jest połączony z bazą /B/ sterowanego klucza i anodą diody /D/, której katoda jest połączona z końcem pierwszego uzwojenia wtórnego /Z2/ i początkiem drugiego uzwojenia wtórnego /Z3/, którego koniec jest połączony z emiterym /E/ sterowanego klucza tranzystorowego. /1 zastrzeżenie/

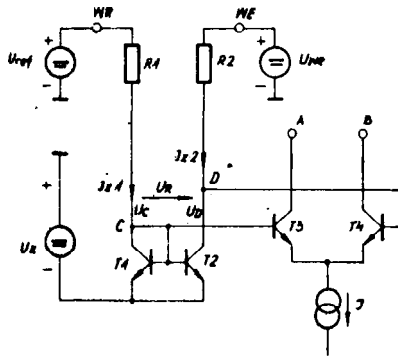


4(51) H03K A1(21) 264159 (22) 87 02 18

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznych Układów Specjalizowanych, Toruń
- (72) Wielich Władysław

(54) Różnicowy przełącznik prądowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przełącznika prądowego, którego realizacja byłaby możliwa przy wykorzystaniu tranzystorów jednego typu przewodnictwa, a korzystnie przewodnictwa typu npn.



Przełącznik zbudowany jest z tranzystorów przełączających /T3, T4/ połączonych w układzie różnicowym. Do emiterów tych tranzystorów jest dołączone źródło prądowe /J/. Baza tranzystora przełączającego /T3/ dołączona jest do wejścia /C/ zwierciadła prądowego i do rezystora /R1/, który dołączony jest do wejścia napięcia odniesienia /WR/. Baza drugiego tranzystora /T4/ dołączona jest do wyjścia /D/ zwierciadła prądowego i do rezystora /R2/ dołączonego do wejścia sterującego /WE/. Zwierciadło prądowe zbudowane jest z dwóch tranzystorów /T1, T2/ tak, że wejście stanowi połączenie kolektora tranzystora /T1/ i bazy tych tranzystorów, a wyjście stanowi kolektor tranzystora /T2/, zaś emitery są dołączone do wspólnego napięcia zasilającego. /6 zastrzeżenie/

4(51) H03M A1(21) 261020 (22) 86 08 11

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań
- (72) Kozłowski Krzysztof, Hajbert Władysław, Kasiński Andrzej

(54) Układ dekodera 1 z 16 o związanej obciążalności wyjść

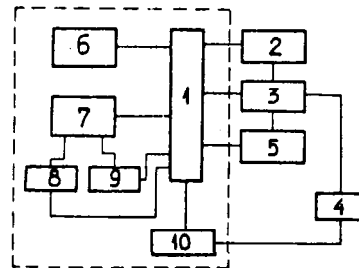
(57) Układ składa się z dwóch dekoderek 1 z 10 /D1/ i /D2/ oraz inwertera /I/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H04L A1(21) 260646 (22) 86 07 16

- (71) Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Lublin
- (72) Koracz Janusz, Miksza Janusz, Młynek Norbert

(54) Tester odbiornika dalekopisowego

(57) Tester odbiornika zawiera nadajnik, który ma blok sterujący /1/ tekst zniekształcony, który połączony jest z blokami wprowadzania /2/, programowania i określania wartości zniekształceń tekstów /3/ i blokiem /10/ regenerującym tekst zniekształcony. Blok /10/ regenerujący tekst zniekształcony połączony jest ze stopniem wyjścia nadajnika /4/ sygnałów arytmicznych i blokami /5/ wytwarzania i rozdzielania tekstów. Wyście bloku /5/ połączonym z generatorem impulsów temporyzacji /6/ identyfikującym załączenie układu do pracy i koniec segmentu tekstu. Licznik segmentów tekstu /7/ połączony jest z multiplexerami /8/ i demultiplexerami /9/. /1 zastrzeżenie/



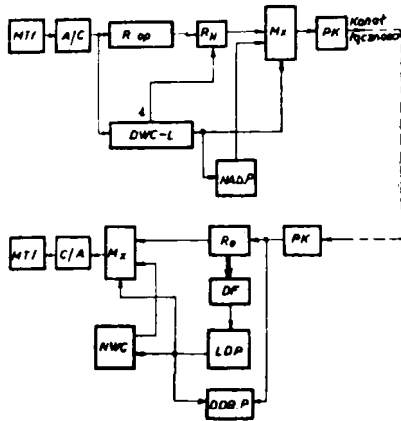
4(51) H04L A1(21) 260731 (22) 86 07 18
H04M

- (71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
- (72) Mońka Ryszard

(54) Sposób wykorzystania cyfrowego kanału telefonicznego do transmisji pakietów informacji podczas prowadzonej rozmowy

(57) Celem wynalazku jest wykorzystanie przerw występujących w sygnale mowy do transmisji innych sygnałów cyfrowych w sposób nie zakłócający prowadzonej rozmowy również u abonenta odbierającego.

W sposobie według wynalazku wykorzystuje się rejestr opóźniający /R.op./ i dekodery wzoru cisy /DWC-L/ pozwalające wykryć przerwy przed nadaniem sygnałów w linię oraz rejestr odbiorczy /Ro/, dekodery flagi /D.F./ i nadajnik wzoru cisy /NWC/ u abonenta odbierającego umożliwiające rozdzielanie sygnału mowy od pakietu informacji. /1 zastrzeżenie/



4(51) H04L A1(21) 260747 (22) 86 07 23

(71) Gwarectwo Automatykacji Górnictwa "Emag", Katowice

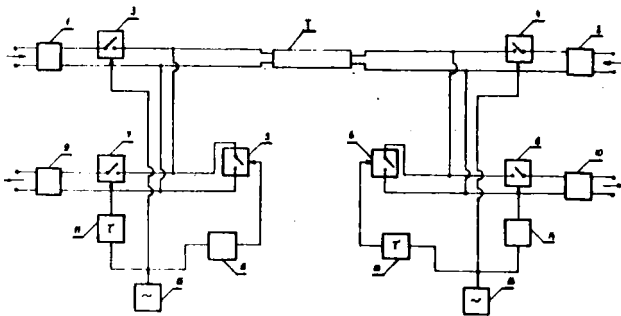
(72) Skoropacki Witalij, Rej Andrzej, Skrodzki Sławomir 1

(54) Urządzenie dwukierunkowej transmisji informacji cyfrowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie o dużej szybkości transmisji informacji cyfrowej, przeznaczone do stosowania, zwłaszcza w telegrafii; transmisji danych oraz transmisji informacji w lokalnych sieciach komputerowych.

Urządzenie zawiera usytuowane w każdej stacji, wyposażonej w nadajnik /1, 2/, odbiornik /9, 10/ i generator impulsów sterujących /15, 16/ trzy sterowane klucze /3, 4, 5, 6, 7, 8/. Wyjście nadajnika /1, 2/ każdej stacji jest połączone z torem transmisyjnym /T/ poprzez pierwszy klucz /3, 4/, natomiast wejście odbiornika /9, 10/ jest połączone z torem transmisyjnym /T/ poprzez drugi klucz /7, 8/. Do wejścia-wyjścia toru transmisyjnego /T/ jest równolegle włączony trzeci klucz /5, 6/. Wyjście generatora impulsów sterujących /15, 16/ jest połączone równolegle z wejściem sterującym pierwszego klucza /3, 4/, poprzez układ opóźniający /11, 12/ z wejściem sterującym trzeciego klucza /5, 6/ poprzez uniwersalny /13, 14/ wyzwalany zbroczem opadającym impulsu.

/1 zastrzeżenia/



4(51) H04M A1(21) 260026 (22) 86 06 11

(71) Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego "Organika-Rokita", Brzeg Dolny

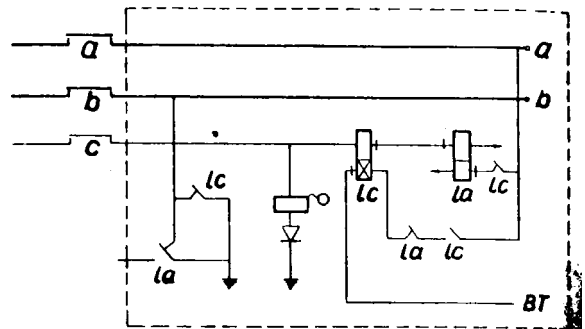
(72) Lisowski Edward, Malawski Wiesław

(54) Abonencki zespół liniowy centrali Pentaconta

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji realizacji automatycznych połączeń telefonicznych międzymiastowych i międzynarodowych przez abonentów central abonenckich mających ograniczone usprawnienia do realizacji tych połączeń przy współpracy central Pentaconta.

Abonencki zespół liniowy składa się z przełącznika liniowego /La/, przełącznika odłączającego /Lc/ o odpowiednio dobranym czasie działania oraz licznika abonenckiego.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H04M A1(21) 265028 (22) 87 05 21

(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Trechciński Jerzy, Trechciński Wojciech

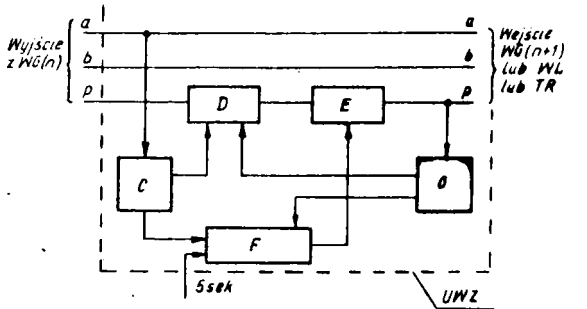
(54) Sposób i urządzenie do wielokrotnego zaliczania lokalnych i wewnątrzstrefowych rozmów telefonicznych

(57) Sposób według wynalazku polega na wykrywaniu w przewodzie próbnym występowania potencjału zerowego, a w pętli abonenckiej zmiany biegunowości zasilania. Czynnici te dokonuje się między stopniami grupowymi centrali, w których wydzielany jest ruch lokalny i wewnątrzstrefowy. W chwili wystąpienia obu tych stanów odmierza się zadany okres taryfowy za pomocą licznika impulsów odniesienia. Po każdorazowym odmierzeniu zadanego okresu taryfowego tj. po wypełnieniu się licznika zeruje się wypełniony licznik. Następnie wysyła się za pomocą przewodu próbnego impuls zaliczający Jednostkę taryfową i dalej wznowia się odmierzenie kolejnego okresu taryfowego.

Cykle te powtarza się aż do momentu zaniku potencjału zerowego w przewodzie próbnym, przy czym po zaniku potencjału kasuje się licznik, bez względu na stan jego wypełnienia. Przywraca się stan spoczynku układu bez wysłania impulsu zaliczającego w przypadku, gdy kasowanie licznika nastąpiło przed upływem okresu taryfowego. Po powrocie biegunowości zasilania pętli abonenckiej do stanu spoczynkowego i w stanie zerowego potencjału przewodu próbnego odmierza się okres znacznie krótszy od okresu taryfowego, a po jego upływie kasuje się licznik i przerywa się obwód przewodu próbnego na czas konieczny do rozłączenia połączenia. Po zaniku potencjału zerowego na przewodzie próbnym w wyniku rozłączenia przywraca się stan spoczynku układu. Stan ten odpowiada stanowi łącza gotowego do obsługi następnych abonentów. W przypadku, gdy potencjał zerowy przewodu próbnego utrzymuje się pomimo wysłania kryterium rozłączenia połączenia blokuje się łącze dla następnych abonentów.

Urządzenie według wynalazku zawiera blok licznika impulsów odniesienia /F/, blok kontrolujący stan przewodu próbnego /G/, blok kontrolujący biegunowość zasilania pętli abonenckiej /C/ oraz blok rozłączania połączenia /D/ połączony szeregowo z blokiem wysłania im-

pulsów zaliczających jednostkę taryfową /E/.
 Wzrost /D i E/ włączone są szeregowo w przewód
 próbny /P/. Blok kontrolujący biegunowość za-
 silania pętli abonenckiej /C/ włączony jest
 pomiędzy jeden z dwóch przewodów rozmównych
 /a, b/ i wejście sterujące bloku licznika
 impulsów odniesienia /F/, którego wyjście tak-
 tujące dołączone jest do baterii centralowej.
 blok kontrolujący stan przewodu próbnego /G/
 włączony jest pomiędzy przewód próbny /P/ i
 wejście zerujące bloku licznika /F/. Blok roz-
 łączania połączenia /O/ sterowany jest sygna-
 łami pochodzącymi z wyjść bloku kontrolujące-
 go biegunowość zasilania pętli abonenckiej /C/
 i bloku kontrolującego stan przewodu próbnego
 /G/. Sposób i urządzenie według wynalazku zna-
 duje zastosowanie w automatycznych centralach
 telefonicznych typu biegunowego z wybierakami
 stopnia grupowego zwłaszcza systemu Strowera.
 /2 zastrzeżenia/



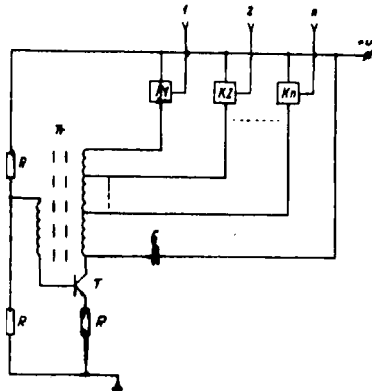
4(51) H04M A1 (21) 267658 (22) 87 09 08
 H03B
 H03L

(71) Wojewódzki Urząd Spraw Wewnętrznych,
 Kraków

(72) Dulski Ryszard, Głogowski Bolesław,
 Galikowski Bogdan

(54) Układ elektroniczny skokowej zmiany
 częstotliwości generatora

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
 wania układu elektronicznego umożliwiającego
 pełną automatyzację procesu przestrajania
 generatora małych częstotliwości, stosowanego
 zwłaszcza w telekomunikacji. Układ ma trans-
 formator /Tr/, tranzystor /T/, kondensator /C/,
 rezystory /R/ oraz elementy kluczujące /K1 do
 Kn/ włączone między odczep transformatora /Tr/,
 a dodatni biegun zasilania. /1 zastrzeżenie/



4(51) H04M A1 (21) 267659 (22) 87 09 08
 G09F

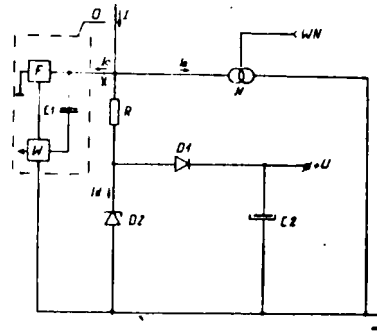
(71) Wojewódzki Urząd Spraw Wewnętrznych,
 Kraków

(72) Dulski Ryszard, Głogowski Bogusław,
 Galikowski Bogdan

(54) Układ elektroniczny, zwłaszcza do
 zasilania urządzeń współpracujących
 z linią telefoniczną

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraco-
 wania układu pozwalającego na eliminację trans-
 formatora z toru rozmownego oraz umożliwia-
 jącego sterowanie odbiornika i nadajnika wzglę-
 dem wspólnej masy.

W układzie według wynalazku katoda diody
 /D2/ i rezystor /R/ połączone są z anodą dio-
 dy /D1/, zaś katoda diody /D1/ połączona jest
 z dodatnim wyprowadzeniem kondensatora /C2/.
 Do drugiego końca rezystora /R/ dołączone są
 wejście odbiornika /O/ i wyjście nadajnika
 /N/. Wzmacniacz /W/ odbiornika /O/ zasilany
 jest poprzez filtr /F/. /3 zastrzeżenia/

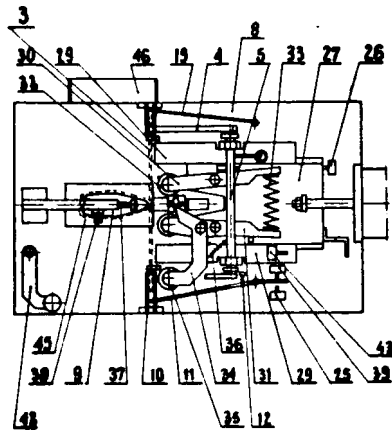


(51) H05B A1 (21) 259003 (22) B6 05 30

(71) Zakłady Metalowe "DEZAMET", Nowa Dęba
 (72) Piechota Stanisław

(54) Giętak automatyczna, zwłaszcza do gięcia
 rurkowych elementów grzejnych do żelazek
 elektrycznych

(57) Celem wynalazku jest skonstruowanie urzą-
 dzenia umożliwiającego gięcie w cyklu automa-
 tycznym grzejnika rurkowego zbliżonego kształ-
 tem do obrysu stopy prasującej żelazka elek-
 trycznego z prostych i niezupełnie prostej
 półfabrykatów.



Urządzenie ma oprócz dwóch dźwigni gną-
 cych /30/ i /31/ również z trzecią dźwignią
 gnącą /34/ z rolką /35/, służącą do zaginania
 końca grzejnika /3/ poprzecznie do jego osi
 podłużnej. Dźwignia /34/ jest utrzymywana w
 położeniu zerowym za pomocą sprężyny /36/, a
 podczas pracy jest napędzana w pierwszej fa-
 zie zderzakiem /37/, a w końcowej fazie dźwig-
 nią wieloramionną /42/ dodatkowego siłownika.

/2 zastrzeżenia/

4(51) H05B A1 (21) 260668 (22) 86 07 15

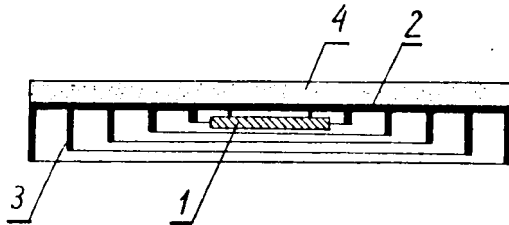
(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Gdula Stanisław

(54) Poziomy promiennik podczerwieni

(57) Przedmiotem wynalazku jest poziomy promiennik podczerwieni służący do ogrzewania znajdujących się pod nim obiektów.

Poziomy promiennik podczerwieni zawierający element promieniujący przykryty od góry osłoną, charakteryzuje się tym, że dolna powierzchnia osłony /2/ pokryta jest żebrami /3/ okalającymi element promieniujący /1/. Wysokość żeber /3/ wzrasta ze wzrostem odległości od elementu promieniującego /1/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) H05F A1 (21) 266322 (22) 87 06 16

(71) Akademia Medyczna, Wrocław
(72) Paweł Tadeusz

(54) Sposób uziemienia ceramicznej podłogi sali operacyjnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne odprowadzania ładunków elektrostatycznych z podłogi, pola operacyjnego, z ciała i z ubiorów personelu medycznego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w spoinach między płytkami ceramicznymi umieszcza się wkładki powstałe z wzdluznego zlozenia pasow blachy, najkorzystniej miedzianej. Po zlozeniu pasow wycina sie w nich otwory na wylot lub przymocowuje zacze- py. Wkladki umieszcza sie miejscem zlozenia ku gorze, tal; aby minimalnie wystawaly nad powierzchnie spoin. Wkladki laczy sie paskiem zbiorczym, ktory sie wielokrotnie uziemia lub przylacza do instalacji zerowania.

/1 zastrzezenie/

4(51) H05H A1 (21) 260942 (22) 86 08 05

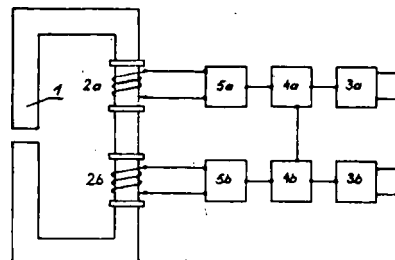
(71) Instytut Problemów Jądrowych, Otwock
(72) Kieliszka Robert, Janiczek Józef,
Zandberg Jerzy

(54) Układ przemieszczania wiązki elektronów w akceleratorze o dużym prądzie wiązki

(57) Celem wynalazku jest zabezpieczenie toru próżniowego akceleratora w przypadku zaniku przemieszczania.

Układ według wynalazku zawiera dla każdego kierunku przemieszczania dwie identyczne cewki odchylające /2a/ i /2b/ umieszczone na wspólnym rdzeniu /1/. Każda cewka połączona jest z torom zasilającym składającym się z zasilacza /3a/ i /3b/, generatora /4a/ i /4b/ oraz wzmacniacza mocy /5a/ i /5b/. Wąjścia synchronizujące pracę generatorów /5a/ i /5b/ są połączone ze sobą.

/1 zastrzezenie/

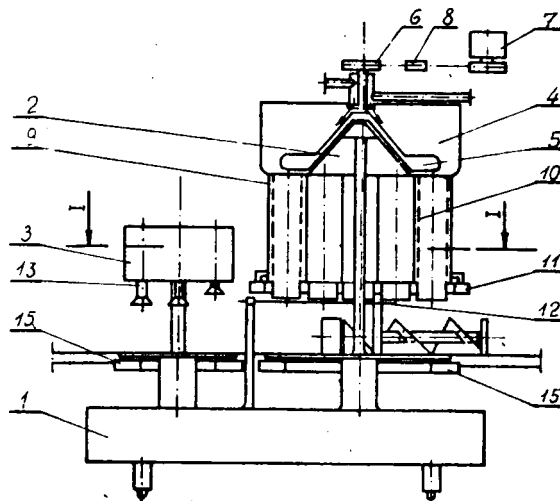
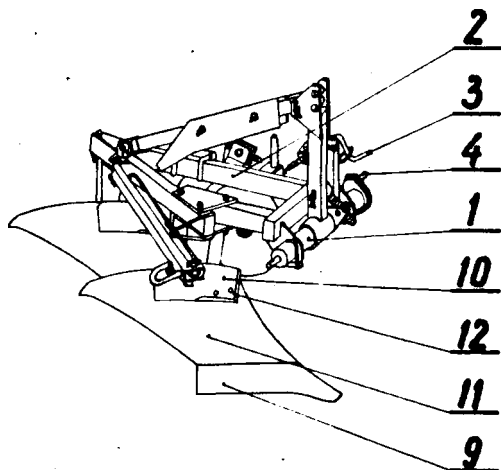


4(5i) A01B U1 (21) B0115 (22) 87 05 05

- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-UNIA" Grudziądz
 (72) Jankowski Michał, Morgiewicz Ludwik, Liedtke Roman, Urbański Jerzy, Lewczyk Sławomir

Pług zawieszany 2-8kibowy do średniej i głębokiej orki, zwłaszcza do ciągników klasy 6 KN, o zmniejszonym rozstawia kół

(57) Pług ma od zawieszenia /1/, która jest przesuwana poprzecznie względem ramy /2/ za pomocą wrzeciona /3/, Jednostronne wykorbienie /4/, umożliwiające regulację nacisku płozu na ściankę bruzdową oraz korpusy płużne typu półrubowego, które składają się z rdzenia krzyżkowego, szupicy rurowej, płozu, lemieszka dziobowego /9/ i ścinacza listwowego /10/.
 /1 zastrzeżenie/



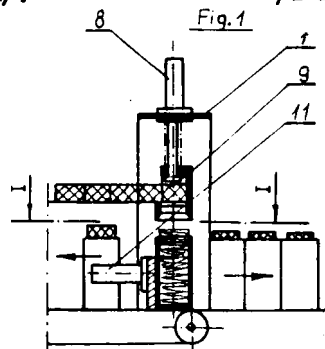
4(51) A01J U1 (21) 79671 (22) 87 03 12

- (71) Nadbużańska Spółdzielnia Mleczarska, Siemiatycze
 (72) Blicharz Józef, Chursowicz Bazyli, Czerniawski Jerzy, Kowardej Stanisław, Leszczyński Stanisław, Mikołajczak Henryk, Pondo Augustyn, Romanowicz Jan, Sławiński Andrzej, Niczyporuk Włodzimierz

(54) Urządzenie do wtłaczania pokryw

(57) Urządzenie ma korpus /1/ w kształcie odwróconej litery U, mający u dołu dwie naprzemianległe ścianki oporowe /6 i 7/ prostopadłe do płaszczyzn bocznych korpusu /1/.

U góry do korpusu /1/ zamocowany jest pionowo siłownik wtłaczający /8/ z głowicą wtłaczającą /9/, a u dołu do ścianki bocznej korpusu /1/ umocowany jest siłownik podający /10/. Do ścianki oporowej /6/ na wysokości taśmociągu /4/ umocowany jest siłownik usuwający /11/.
 /2 zastrzeżenie/

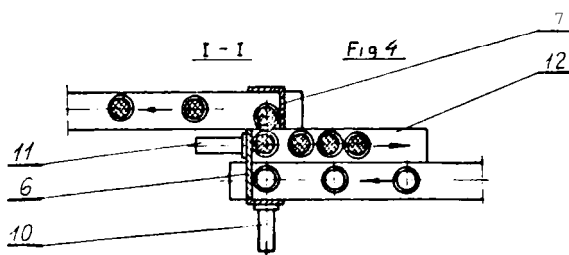


4(51) A01J U1 (21) 79670 (22) 87 03 12

- (71) Nadbużańska Spółdzielnia Mleczarska, Siemiatycze
 (72) Blicharz Józef, Chursowicz Bazyli, Czerniawski Jerzy, Kowardej Stanisław, Leszczyński Stanisław, Mikołajczak Henryk, Pondo Augustyn, Romanowicz Jan, Sławiński Andrzej, Niczyporuk Włodzimierz

(54) Formierka do serów

(57) Formierka do automatycznego formowania i watepnego prasowania serów twardych metodę ciągną ma korpus /1/, na którym umocowane są pionowo, obok siebie, obrotowa głowica formująca /2/ i obrotowa głowica ugniatająca /3/.
 /4 zastrzeżenie/



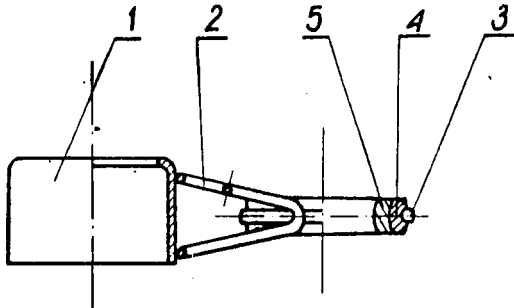
4(51) A01K U1(21) 80018 (22) 87 04 23

(75) Pałuba Ryszard, Warszawa

(54) Przelotka

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przelotki zwiększającej trwałość żyłki.

Przelotka składa się z tulejki /1/, wspornika /2/ i krążka. Krążek składa się z krążka wewnętrznego /5/, wykonanego ze szkła lub ceramiki, w otworze którego prowadzona jest żyłka, krążka plastikowego /4/ oraz krążka metalowego /3/. /2 zastrzeżenia/



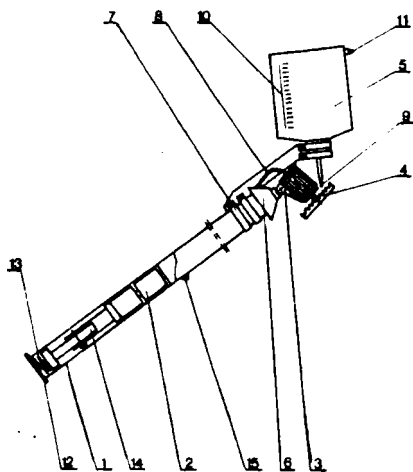
4(51) A01M U1(21) 79728 (22) 87 03 23

71) Akademia Rolnicza, Poznań
72) Frużyński Jan, Frużyński Rafał

(54) Opryskiwacz ręczny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania opryskiwacza umożliwiającego dokonywanie zabiegów opryskiwania drobno- i grubokroplistego.

Opryskiwacz ręczny według wzoru ma rurę nośną /1/ stanowiącą pojemnik na ogniwa elektryczne. Na jednym końcu rury zamocowany jest przegubowo silnik /3/ z tarczą rozpylającą



/4/ oraz zbiornik /5/ z dyszą dozującą /9/ której wylot usytuowany jest bezpośrednio nad tarczą /4/, a na przeciwległym końcu rury nośnej /1/ zamocowany jest dociskacz /14/ ogniwa o regulowanej długości. /3 zastrzeżenie/

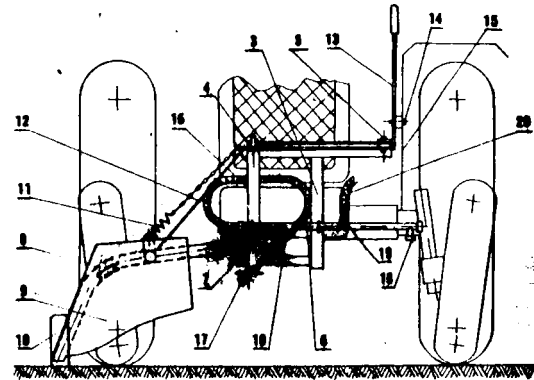
4(51) A01M U1(21) 80117 (22) 87 05 07

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice
(72) Godyń Adolf

(54) Urządzenie do nanoszenia herbicydów dolistnych w krzewach jagodowych

(57) Urządzenie składa się ze wspornika /3/ z rolkami /4, 5/, kolektora /6/ i uchylnego ramienia, składającego się z podłużnicy /8/, osłony /9/ i płoży /10/. Ramię jest podtrzymywane przez sprężynowy amortyzator /11/ oraz linkę /12/ opasaną na rolkach /4, 5/. Kolektor /6/ jest wyposażony w asymetryczny rozpylacz /17/ i dwa symetryczne rozpylacze /18/.

Urządzenie ogranicza zasięg strumienia cieczy roboczej do powierzchni opryskiwanej. /1 zastrzeżenie/

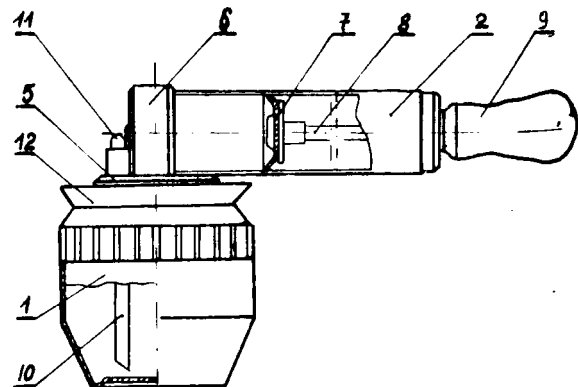


4(51) A01M U1(21) 80312 (22) 87 05

(75) Adamek Bogdan, Częstochowa

(54) Opryskiwacz ręczny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji funkcjonalnego opryskiwacza ręcznego do opryskiwania roślin doniczkowych, balkonowych lub też do opryskiwania roślin w inspektach i ogródkach działkowych.



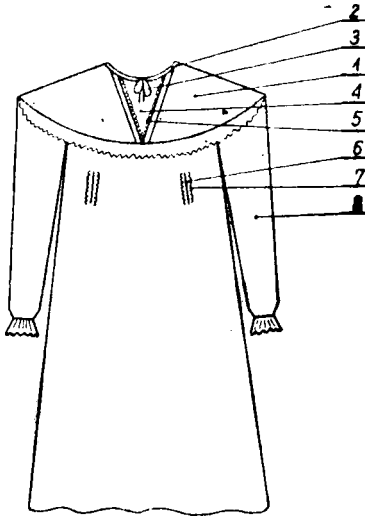
Opryskiwacz składa się ze zbiornika /1/ oraz powietrznej pompki /2/. Zbiornik /1/ w górnej części ma kształt walca z gwintem, do którego przykręcona jest obsada /5/ stanowiąca jedną całość z głowicą /6/ pompki /2/. Na walec /3/ nałożony jest kołnierzyk /12/ wykonany w formie pierścienia o wygiętym w górę obrzeżu. W kołnierzyku /12/ wykonany jest odpływowy otwór oraz otwór wlewowy zamykany korkiem, a dysza /11/, stanowiąca zakończenie znajdującej się w zbiorniku ssącej rurki /10/, zamocowana jest trwale na obsadzie /5/ pompki /2/, nad kołnierzykiem /12/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A41B U1(21) 79684 (22) 87 03 16

- (71) Warszawska Spółdzielnia Inwalidów, Warszawa
- (72) Matoga Elżbieta M., Ryć Izabella, Boćwińska Alicja B.

(54) Koszula dla matek karmiących

(57) Koszula charakteryzuje się tym, że z przodu jest mocno pofałdowana, a na wysokości piersi ma dwa rozcięcia /6/ obrębione wstążeczką /7/. /1 zastrzeżenie/

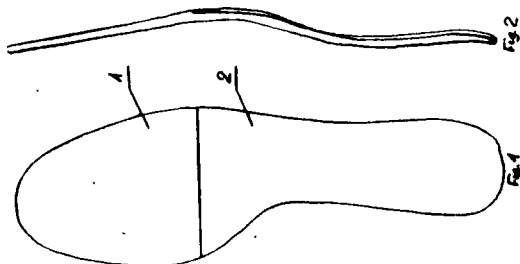


4 (51) A43B U1 (21) 80097 (22) 87 05 04

(75) Trzasczka Władysław, Raszyn

(54) Podpodezwa

(57) Podpodezwa /1/ do obuwia połączona jest w części środkowej i w części gdzie znajduje się pięta z drugą warstwą /2/ z tworzywa sztucznego. /1 zastrzeżenie/



4 (51) A44B U1(21) 79506 (22) 87 02 25
003D

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Jedwabniczo-Dekoracyjnego, Łódź

(72) Brzeziński Stefan, Nowak Simona, Fuczpański Jerzy, Stawiszynski Roman, Makowska Jadwiga, Musiał Roman, Pytel Dorota, Frączkowski Tadeusz

(54) Taśma samoszczepna

(57) Taśma samoszczepna składa się z dwóch elementów o zmiennych strukturach: taśmy haczykowej i taśmy pętalkowej.

Taśma wykonana jest w splocie gazejskim techniką tkacką i zbudowana jest z osnowy zasadniczej, tworzącej okrywę i zarabiającej oraz jednego wątku. Taśma haczykowa ma na swej powierzchni trwałe haczyki w ilości 70-76 na 1 cm², natomiast taśma pętalkowa ma na swej powierzchni rozwióknione pętelki tworząca okrywę welurową o ilości pętelek 125-135 na 1 cm². /3 zastrzeżenia/



4 (51) A45C U1 (21) 80072 (22) 87 04 29

(75) Szewczyk Krzysztof, Warszawa

(54) Piórnik

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dwukomorowego piórnika na przybory szkolne.

Piórnik w kształcie prostopadłościanu charakteryzuje się tym, że ma w części dolnej dwie komory /1/ i /2/ osłonięte dwoma wieczkami /3/ i /4/, mającymi zamki magnetyczne /5/ i /6/. W górnej części piórnika znajduje się przegroda /8/, której podniesienie umożliwia dostanie się do wnętrza komór /1/ i /2/. Spód piórnika oraz wieczko /3/ połączone są za pomocą kołków. Wzdłuż jednego boku piórnika znajduje się listwa, która za pomocą wkrętów połączona jest z przegrodą /8/. /1 zastrzeżenie/

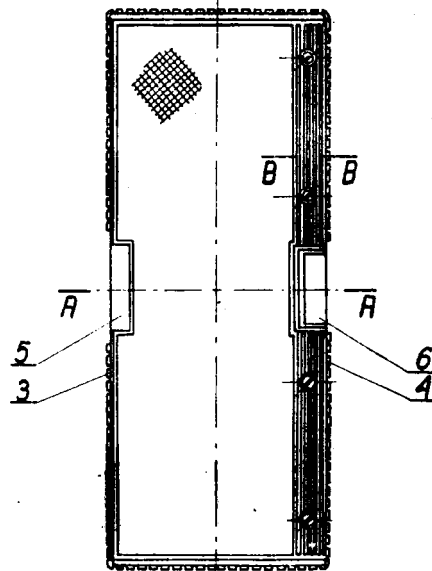
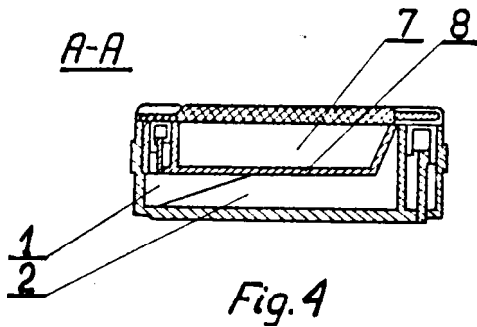


Fig.1



4(51) A46B U1(21) 79402 (22) 87 02 11

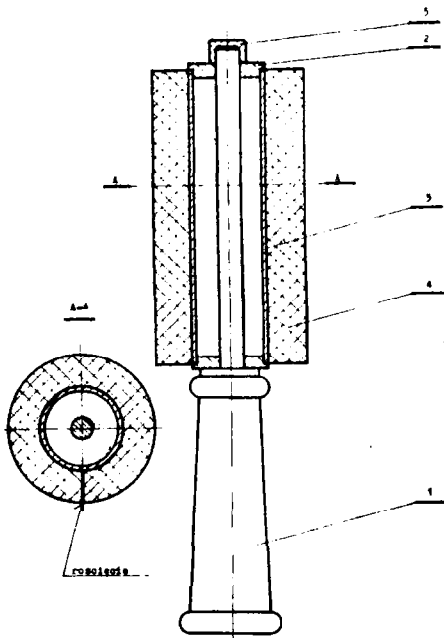
(75) Wesołowski Krzysztof, Tarnów

(54) Obrotowa szczotka do odzieży i innych przedmiotów z zastosowaniem papieru /lub innego materiału/ samoprzylepnego do usuwania zanieczyszczeń

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szczotki do usuwania drobnych zanieczyszczeń z odzieży i innych przedmiotów.

Szczotka według wzoru charakteryzuje się tym, że na dwa pierścienie obrotowe z kołnierkami /2/, ma nasuniętą tuleję /3/ z wałkiem arkuszy samoprzylepnych /4/. Tak przygotowany zespół wałka nałożony jest obrotowo na rękęjść /1/ szczotki. Na końcu rękojeści /1/ znajduje się korek zabezpieczający /5/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) A47B U1(21) 79863 (22) 87 04 03

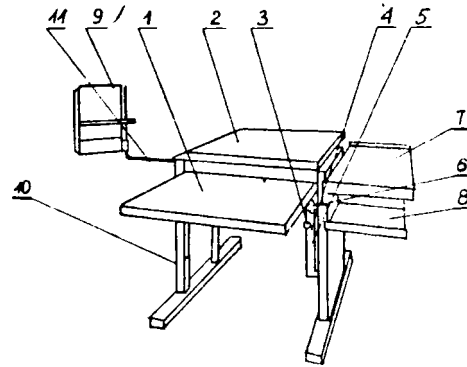
(75) Łukasik Edward, Warszawa

(54) Stolik

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stolika przeznaczzonego pod komputer.

Stolik według wzoru składa się z dwóch blatów /1/ i /2/. Blat /1/ ma regulację wysokości poprzez pokrętkę /3/ blokującą wysunięcie z prowadnicy /5/ ramion /4/. Blat /2/ ma regulację nachylenia powierzchni poprzez pokrętkę /6/. Boczna półka /7/ ma wysuwaną szufładę /8/. Pulpit /9/ przyłączony jest z bocznej ścianą podstawy /10/ poprzez ramie /11/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) A47B U1(21) 80019 (22) 87 04 23

(71) "Społem" CZSS Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Srebrna Góra

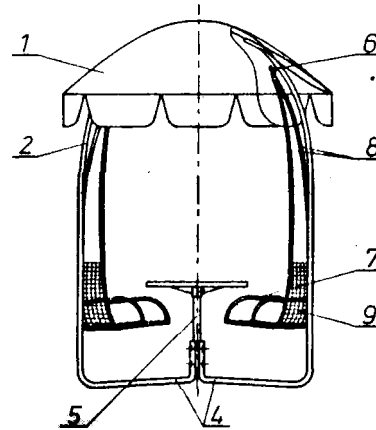
(72) Sztaba Henryk

(54) Zestaw wypoczynkowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zestawu wypoczynkowego przeznaczonego do ogródków kawiarnianych.

Zestaw wypoczynkowy według wzoru składa się z zadaszenia /1/ umieszczonego na czterech słupach nośnych /2/, których górna część wygięta jest w kształcie łuku i połączona ze sobą złączką krzyżową. Dolna część słupków /2/ wygięta jest do środka zestawu i tworzy jego podstawę /4/, a jej końce przymocowane są do nogi stołu /5/. Podwieszane krzesła /7/ umieszczone są na hakach /6/ przymocowanych w górnej części słupków /2/. Krzesła /7/ składają się z ramy /8/ i siedziska /9/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) A47B U1(21) 80023 (22) 87 04 23

(71) "Społem" CZSS Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Srebrna Góra

(72) Sztaba Henryk

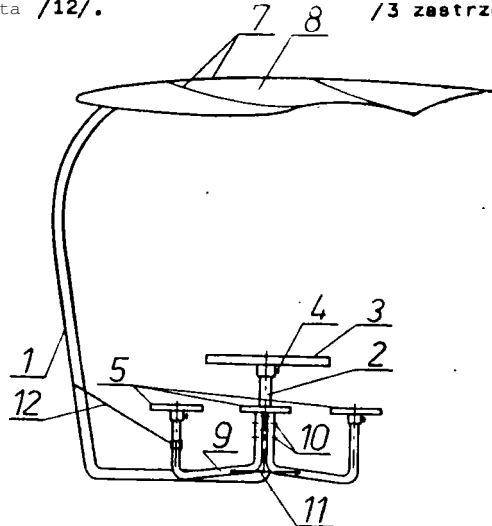
(54) Zadaszenie kawiarniane

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wolnostojącego zadaszenia kawiarnianego, połączonego na stałe ze stołem i stołkami, służącego do sezonowej obsługi konsumentów.

Zadaszenie kawiarniane według wzoru składa się ze stojaka /1/, którego krótszy koniec wygięty jest do góry pod kątem prostym i stanowi podstawę stołu /2/, do której przymocowany jest blat stołu /3/ oraz stołki /5/. Drugi

dłuższy koniec stojaka /1/ wygięty jest do góry i nieco odchylony od pionu, a jego górna część ma wygięcie koliste do środka stołu i zakończona jest trójkątnikiem, do którego mocowana jest konstrukcja czaszy zadaszania /7/.

Na konstrukcji tej przymocowana jest brezentowa czasza /8/ zadaszania w kształcie liścia platanu. Podstawy stożków /9/ połączone są pomiędzy sobą prętami /11/, a jedno z nich połączona jest ze stojakiem /1/ za pomocą pręta /12/.



4(51) A47C U1(21) 80031 22) 87 04 24

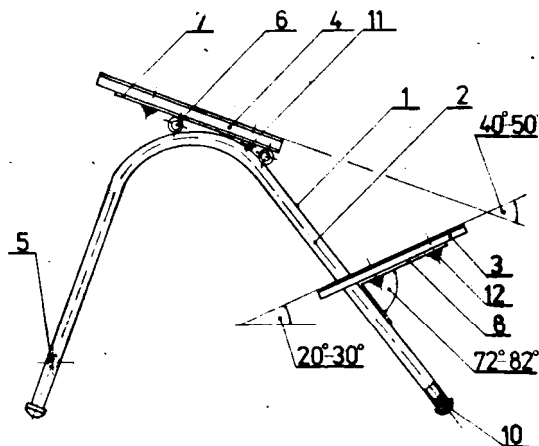
(71) Zakłady Usługowo-Produkcyjne "Neptun" Spółka z o.o., Gdańsk
(72) Karłowicz Janusz, Łopuski Szymon

(54) Krzesło z podparciem kolanowym

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji krzesła z podparciem kolanowym, łatwej do wykonania w warunkach przemysłowych.

Krzesło według wzoru charakteryzuje się tym, że ma konstrukcję nośną /1/ wykonaną z dwóch rozwarcie wygiętych stojaków /2/ połączonych między sobą z utworzeniem asymetrycznego trójkąta. Stojaki /2/ łączą między sobą podparcie kolanowe /3/ oraz siedzisko /4/, których płaszczyzny zewnętrzne są wzajemnie usytuowane pod kątem od 40° do 50°.

Stojaki /2/ są połączone w części dolnej i w części górnej łącznikami /5, 6/, przy czym do łączników /6/ jest zamocowana płyta /7/ siedziska /4/, a podparcie kolanowe /3/ jest połączone ze stojakami /2/ poprzez kątową płytę nośną /8/. Siedzisko /4/ ma kształt trapezu



rownoramiennego, a podparcie kolanowe /3/ ma w części środkowej prostokątne wycięcie, natomiast końce stojaków /2/ są zaopatrzone w zatyczki /10/.

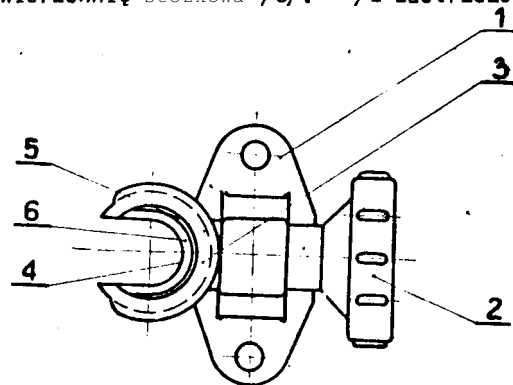
4(51) A47K U1(21) 80897 (22) 87 08 17

(71) Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków
(72) Hubiaz Ryszard, Majcher Tadeusz

(54) Uchwyt, zwieszca do natrysku

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu umożliwiającego lepszą regulację nachylenia natrysku.

Uchwyt według wzoru zawierający cylindryczną część z gwintem wewnętrznym dla śruby mocującej, charakteryzuje się tym, że wewnątrz uchwytu /3/ ma kształt niepełnego cylindra o mniejszej średnicy /4/ połączonego z niepełnym cylindrem o większej średnicy /5/ poprzez powierzchnię stożkową /6/.



4(51) A61C U1(21) 80032 (22) 87 04 24

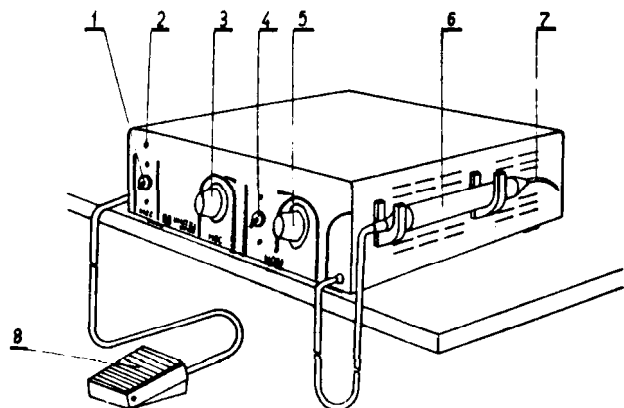
(71) Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych "UNITRA-UNIMA", Warszawa

(72) Latawiec Jerzy, Banach Lech, Kasprzak Andrzej, Zagrajek Włodzimierz, Ryżewska Agnieszka, Podwysocki Tadeusz

(54) Aparat stomatologiczny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji aparatu umożliwiającego zdejmowanie kamienia niezbędnego, koron z zębów oraz ubijanie i wygładzanie wypełnień ubytków.

Aparat etanowi obudowa w kształcie prostopadłościanu, na zewnątrz której, na czołowej płycie rozmieszczone są manipulatory stanowiące wyłącznik zasilania /1/ wraz za wskaźnikiem optycznym etanu załączania /2/, pokrętło regulacji mocy /3/ dla ustawienia poziomu



pracy, wyłącznik przepływu wody /4/ oraz pokrętko przepływu wody /5/ rozpylanej przez aparat.

W uchwycie zespołu ręcznego /6/ wraz z wymiennymi końcówkami /7/ umieszczony jest przetwornik piezoceramiczny pracujący z układem przepływu wody. Zespół ręczny /6/ połączony jest przewodowo na etażle z generatorem ultradźwiękowym wraz z układem przepływu wody znajdującym się wewnątrz obudowy aparatu.

/1 zastrzeżenia/

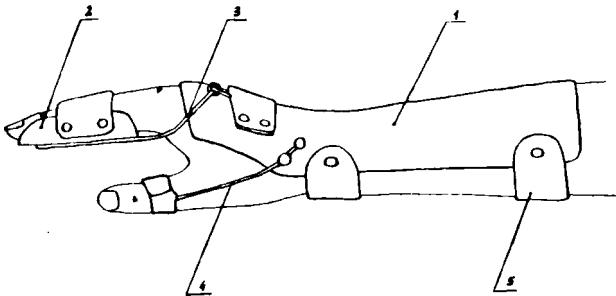
4(51) A61F U1(21) 80058 (22) 87 04 25

(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Warzocha Zygmunt

(54) Aparat ortopedyczny utrzymujący nadgarstek w pozycji czynnościowej, palce w wyprostie i kciuk w odwiedzeniu

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej, higienicznej w użytkowaniu konstrukcji aparatu umożliwiającego prowadzenie czynnych ćwiczeń w stawach śródrečno-palcowych. Aparat, przeznaczony do leczenia ortopedyczno-rehabilitacyjnego porażonej w wyniku procesów chorowych lub urazów kończyny górnej, ma łuskę /1/ przedramienia i ręki, usytuowaną od strony grzbietowej oraz pelotę /2/ palcową umieszczoną od strony dłoniowej. Łuska /1/ z pelotą /2/ połączone są drutem sprężynowym /3/ przeplecionym przez metalową rurkę wspartą na grzbietowej powierzchni łuski /1/. Ponadto do łuski /1/ przymocowany jest wysięgnik /4/ z drutu sprężynowego, odwodzący kciuk oraz taśmy /5/ samospinające.

/1 zastrzeżenia/

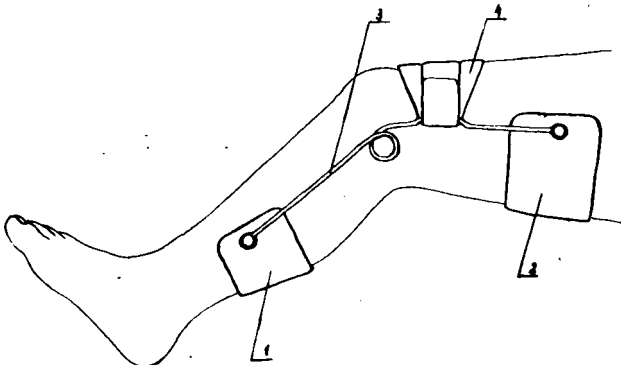


4(51) A61F U1(21) 80059 (22) 87 04 25

(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Warzocha Zygmunt

(54) Aparat ortopedyczny do redreacji przykurczu zgięciowego kolana

(57) Aparat ma paletę /1/ tylną nogi i pelotę /2/ tylną łądową połączone ze sobą po obu



stronach bocznych drutem sprężynującym /3/ ukształtowanym w okolicy kolona w spirale agrafkowe. Do drutu /3/ powyżej kolana przypięta jest pelota mocująca /4/.

Aparat jest lekki, prosty w konstrukcji i obsłudze oraz higieniczny w użytkowaniu.

/1 zastrzeżenia/

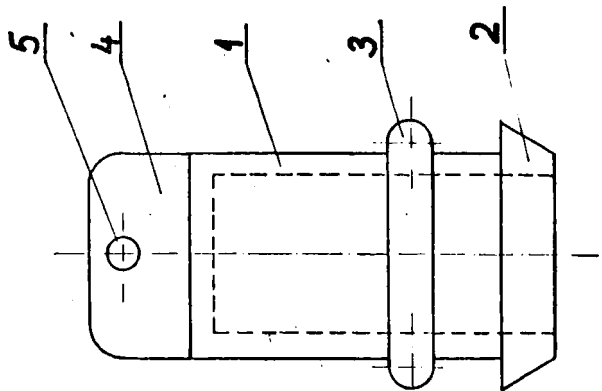
4(51) A613 U1(21) 80112 (22) 87 05 05

(71) Zabawkarska Spółdzielnia Pracy "Bajka" Lublin
(72) Sławek Mieczysław, Maślanko Lech, Warych Mariam
(54) Dozownik medyczny

(57) Dozownik składa się z cylindra /1/ jednostronnego otwartego, zakończonego od strony otwartej kołnierzem /2/, w pobliżu którego wykonane jest pierścieniowe zgrubienie /3/, przy czym na zewnętrznej powierzchni dna cylindra wykonany jest płaski uchwyt /4/ z osiowym otworem /5/.

Dozownik przeznaczony jest zwłaszcza do dozowania leków niemowlętom.

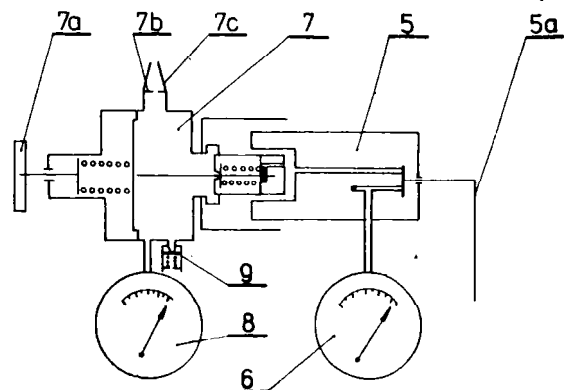
/1 zastrzeżenia/



4(51) A61M U1(21) 80085 (22) 87 04 29

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Urządzeń Górniczych "Lena" w Wilkowie, Złotoryja
(72) Harasimiuk Hieronim, Regulski Bogusław, Proksa Mirosław, Ciało Mieczysław
(54) Urządzenie podające tlen do układu oddechowego

(57) Urządzenie stanowi lekka, mała butla umieszczona w przenośnym pokrowcu i wy-



posażona w dwa manometry /6, 8/ połączone zespołem zaworów odcinającego /5/ i redukcyjnego /7/, przy czym redukcyjny zawór /7/ jest wyposażony w regulacyjny organ /7a/ wydatku tlenu.
/1 zastrzeżenie/

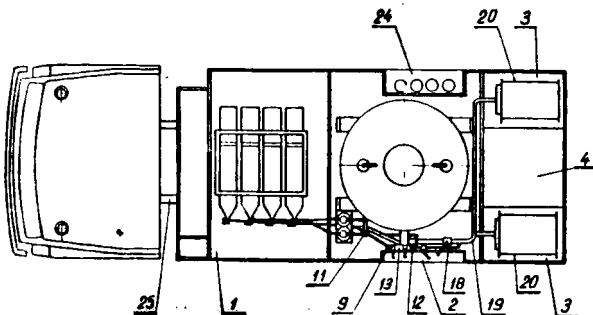
4(51) A62C U1(21) 79641 (22) 87 03 10

- (71) Katowickie Zakłady Wyrobów Metalowych, Siemianowice Śląskie
- (72) Harasimowicz Kazimierz, Gołda Władysław, Felbur Jan
- (54) Samochód gaśniczy

(57) Samochód gaśniczy według wzoru charakteryzuje się optymalnym wykorzystaniem nadwozia pożarniczego, stwarzającym możliwość łatwej i niezawodnej obsługi.

Samochód gaśniczy ma nadwozie pożarnicze z wnęką przednią /1/, wnęką rozdzielczą /2/, wnęką boczną /24/, dwoma wnękami tylnymi /3/, wnęką bagażową /4/ oraz centralnie umieszczonym zbiornikiem. Wnęką przednią /1/ mieści wyposażone w zawory azybkootwieralne butle ze sprężonym azotem. Wnęką rozdzielczą /2/ wyposażona jest w zawór /9/ przewodu łączącego pewną ilość butli z dolną częścią zbiornika centralnego, zawór /12/ przewodu łączącego pozostałe butle z górną częścią zbiornika centralnego oraz zawór /18/ przewodu /19/ pomiędzy tym zbiornikiem a urządzeniami szybkoiego natarcia /20/, mieszczącymi się w dwóch wnękach tylnych /3/.

Wnęką bagażową /4/ zawiera sprzęt podręczny a wnęką boczną /24/ cztery gaśnice proszkowa. Pomędzy zaworami /9/ i /12/ znajduje się mechanizm /13/ blokujący wzajemne otwieranie tych zaworów. /3 zastrzeżenia/

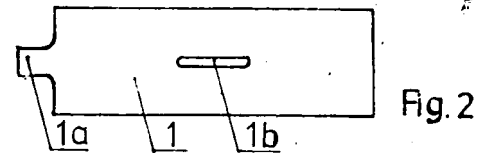
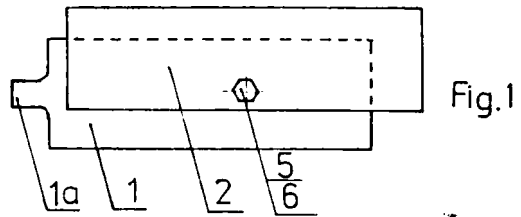


4(51) A63C U1(21) 79578 (22) 87 0 2 27

- (71) Wrocławska Wytwórnia Sprzętu Sportowego "POLSPORT", Wrocław
- (72) Skrzypiński Tadeusz, Głogowski Mirosław, Michalski Tadeusz
- (54) Przyrząd do regeneracji nart

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uniwersalnego przyrządu do wykonywania różnorodnych czynności w czasie regeneracji nart.

Przyrząd ma narzędzie w postaci płytki stalowej /1/ z wypustem prostokątnym /1a/, której każda krawędź stanowi ostrze ekrawujące. Płytkę stalową /1/ jest połączona z dwuczęściową obudową /2/ poprzez podłużny otwór śluzowy /1b/ i otwory przelotowe w oprawkach składających się na obudowę /2/ za pomocą śruby /5/ i nakrętki /6/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) A63F U1(21) 79592 (22) 87 03 03

- (75) Sobczak Marek, Starowa Góra
- (54) Kostka ruchoma

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kostki łatwej do wykonania i sprawnej w użyciu, o budowie gwarantującej jej epistość, służącej do zabawy.

Kostka ma nieruchomy klocek /1/ przymocowany na stałe od strony wklęsłego narożnego wcięcia /7/ do połówek trzech wypukłych płytek /4/ z sześciu odstających asymetrycznie rozmieszczonych na wewnętrznej kuli /3/ oraz siedem ruchomych klocków /2/ zaopatrzonych we wcięciach /7/ w odstające wklęsłe płytki /8/ zachodzące przesuwnie za szesć płytek /4/.

Klocki /2/ wycięciami /7/ w stanie ruchomym pokrywają do połowy płytki /4/ do których jest przymocowany klocek /1/ natomiast trzy pozostałe płytki /4/ są w stanie ruchomym klocków /2/ pokrywane całkowicie przez wcięcia /7/. Promienie wcięć /7/ płytek /8/ i /4/ oraz kuli /3/, są współśrodkowe.
/2 zastrzeżenia/

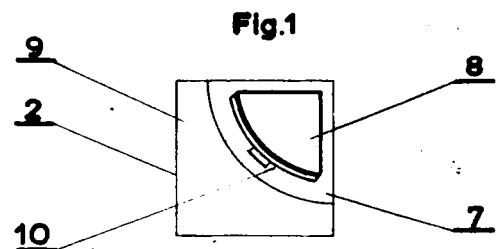
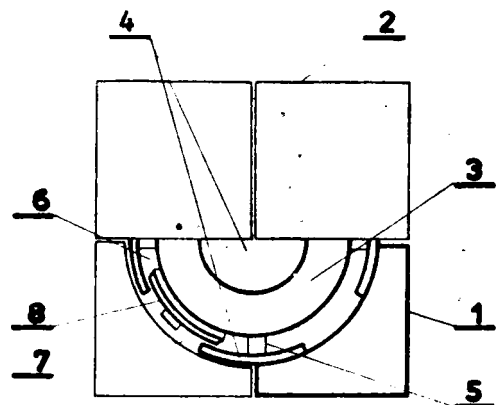


Fig.2

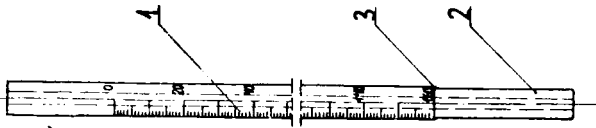
Kondensat z odbiornika ciepła spływa przewodem /1/ do rury /3/ w kształcie litery "U", zagłębionej w dole /4/ poniżej posadowienia odbiornika ciepła. Drugi koniec rury "U" zakończony jest przewodem pionowym /5/ o wysokości prawie równej wysokości odpływu słupa cieczy, odpowiadającej ciśnieniu pary w odbiorniku ciepła. Przewód /5/ pionowy transportuje kondensat do urządzeń, wykorzystujących jego ciepło.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B01L U1(21) 80430 (22) 87 06 09

(75) Kilariski Czesław, Michalin

(54) Pipeta do pomiaru opadu krwi

(57) Pipeta w postaci szklanej rurki ze skalą ma szlif /2/ na dolnym odcinku pipety o długości 40 działek oraz skalę /1/ od 0 do 160 działek, przy czym 160 działka znajduje się przy podcięciu /3/ na początku szlif /2/.
/1 zastrzeżenie/



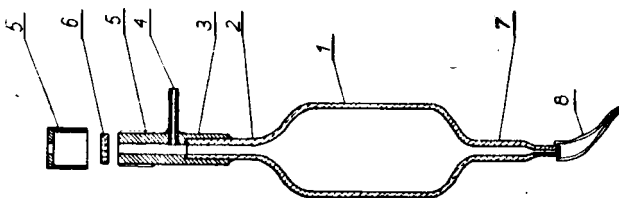
4(51) B01L U1(21) 80447 (22) 87 06 10

(71) Uniwersytet Marii Curia-Skłodowskiej, Lublin

(72) Buda Waldemar, Suprynowicz Zdzisław

(54) Zbiornik odczynników reakcyjnych do preparatyki kolumn kapilarnych

(57) Zbiornik etanowi pojemnik /1/, w górnej części mający otwarte przewężenie /2/, na które nałożone jest łącze /3/, wyposażone w rurkę kapilarną /4/ do doprowadzania gazu tłoczego oraz w gwint /5/ z uszczelnieniem membranowym /6/.
Dolna część pojemnika /1/ ma otwarte przewężenie /7/ wyposażone w elastyczną rurkę /8/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B02C U1(21) 80311 (22) 87 05 26

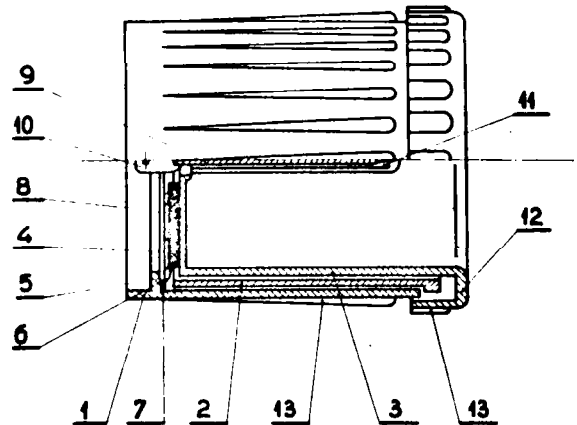
(71) Spółdzielnia Pracy "Gedania", Gdańsk

(72) Babiński Bronisław

(54) Rozdrabniacz do produktów spożywczych

(57) Rozdrabniacz z wykorzystaniem tarki jako elementu tnącego stanowi zestaw cylindrycznych elementów wchodzących osiowo w swoje wewnętrzne przestrzenie.

Zestaw składa się z obudowy /1/, pojemnika /2/ i dociskacza /3/ rozdrabnianego produktu /4/. W dolnej części wewnętrznej powierzchni obudowy /1/ ukształtowany jest oporowy kołnierz /5/ z występami /6/ pod gniazda /7/ tarki /8/ zamocowanej obrotowo na dolnej krawędzi oporowej ścianki /9/ pojemnika /2/. Na oporowej ściance /9/ poprzez gniazdo /11/ bsdzony jest dociskacz /3/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B05B U1(21) 80189 (22) 87 05 13
C02F

(71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgozcz

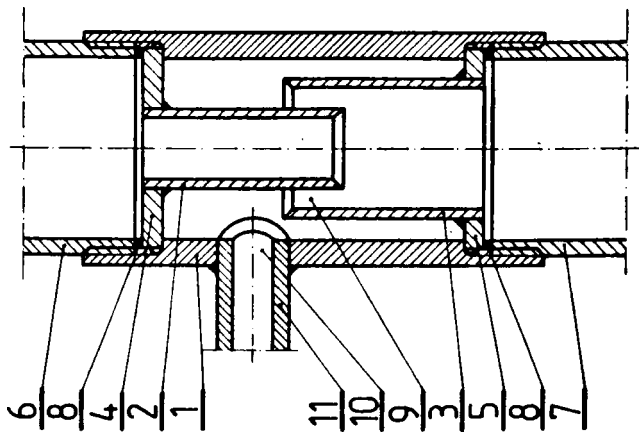
(72) Jodkowski Jacek

(54) Dysza do napowietrzania ścieków lub wody

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uniwersalnej dyszy do napowietrzania ścieków lub wody, działającej na zasadzie inżektorowego działania strumienia cieczy.

Dysza do napowietrzania ścieków lub wody składa się z dwu króćców o różnych średnicach częściowo w sobie zagłębionych i tworzących między sobą na obwodzie szczelinę, umieszczonych w obudowie mającej otwór dopływowo powietrza. Obudowa /1/ wykonana jest w postaci rury, w której z dwu stron wprowadzone są króćce /2 i 3/ połączone trwale z pierścieniami /4 i 5/.

Pierścienie /4 i 5/ w obudowie /1/ mocowane są za pomocą wkręconego przewodu /6/ doprowadzającego ciecz napowietrzaną i przewodu /7/ odprowadzającego ciecz napowietrzaną.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B05C U1(21) 80342 (22) 87 05 29

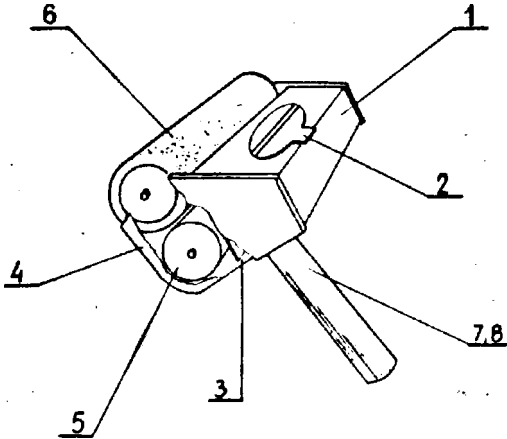
(75) Łukawski Grzegorz, Płock

(54) Wałek malarski

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wałka malarskiego umożli-

liwiającej uzyskanie dobrej jakości malowania przy bardzo oszczędnym zużyciu farby.

Walek malarski ma pojemnik na farbę /1/ zaopatrzone w otwór wlewowy farby /2/ oraz w azczelinę /3/. Do zbiornika /1/ przymocowana jest obudowa /4/ wałka wewnętrznego /5/, który zwilża farbę wkładany do obudowy wałek zewnętrzny /6/. Walek malarski wyposażony jest w uchwyt /7/ z regulatorem /8/ kąta ustawienia wałka malarskiego. /1 zastrzeżenie/



4(51) B08B U1(21) 78675 (22) 86 11 19

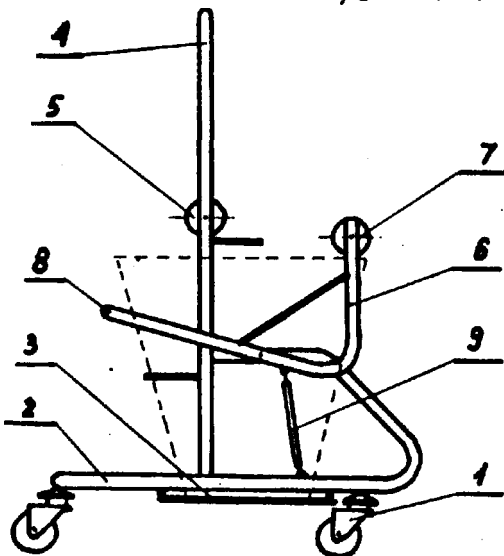
(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "SONEVIX", Białystok

(72) Pacholski Krzysztof

(54) Przyrząd do zmywania powierzchni

(57) Przyrząd do mycia powierzchni składa się ze stojaka z układem jezdnym /1/ wyposażonego w wyżymaczkę oraz z myjki. W pionowej ramce /4/ tego stojaka osadzony jest obrotowo walek /5/ wyżymaczki a w jego ruchomej ramce /6/ osadzony jest obrotowo walek /7/ wyżymaczki.

Uchwyt myjki wykonany jest z połączonych ze sobą dwóch identycznych płytek. /3 zastrzeżenia/



4(51) B08B U1(21) 79583 (22) 87 03 03

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Kraków

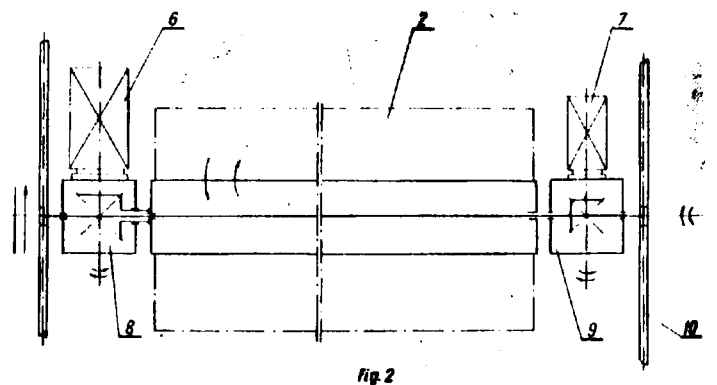
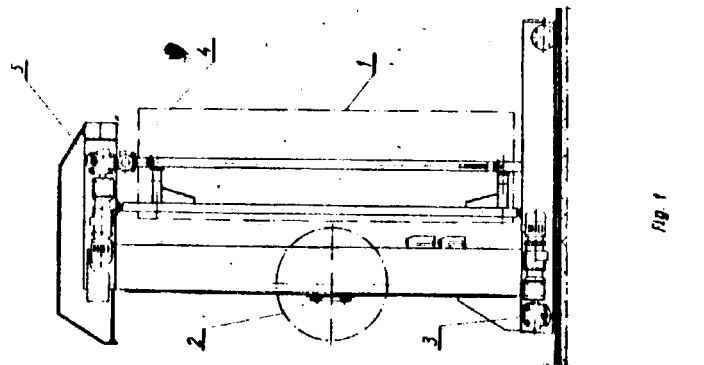
(72) Goc Antoni, Adamski Marek, Dąbrowa Tadeusz, Raszyk Andrzej, Szymczyk Tomasz, Nowak Wiesław, Marszałek Stanisława

(54) Myjnia szczotkowa, zwłaszcza do mycia autobusów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia zwiększenia trwałości układów napędowych poszczególnych elementów ruchomych myjni.

Myjnia składa się z bramy ruchomej poruszanej za pośrednictwem mechanizmu napędu Jazdy myjni /3/ składającego się z silnika /22/ połączonego poprzez sprzęgło z przekładnią ślimakową, w której osadzone są obrotowe szczotki pionowe i szczotka pozioma. Szczotki pionowe /1/ napędzane są za pośrednictwem mechanizmu napędu obrotowego /5/ silnikiem elektrycznym połączonym sprzęgiem podatnym z przekładnią ślimakową.

Szczotka pozioma /2/ przetacza się po listwie zębatej /10/ i wprawiana jest w ruch obrotowy i pionowy przy pomocy silników elektrycznych /6, 7/ poprzez przekładnie stożkowe /8, 9/. Docisk szczotek pionowych realizowany jest za pośrednictwem mechanizmu docisku szczotek /4/ składającego się z silnika elektrycznego, sprzęgła podatnego i śruby pociągowej współpracującej z nakrętką, do której przymocowane są elementy amortyzujące. /2 zastrzeżenia/



4(51) B21C U1(21) 80071 (22) 87 04 29

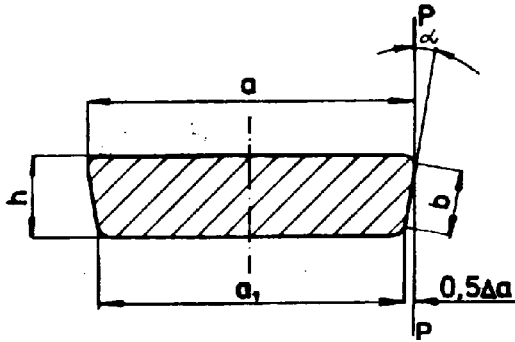
(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice

(72) Prajzner Tadeusz, Kazik Krzysztof, Jasica Stefan, Marzec Stanisław

(54) Drut na pancerze do kabli

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania drutu na pancerze do kabli, którego wykonanie wymaga bardzo prostej kalibrowania profilujących walców lub rolek.

Drut profilowy, ocynkowany, na pancerze do kabli elektroenergetycznych, telekomunikacyjnych i sygnalizacyjnych, charakteryzuje się tym, że ma czworoboczny kształt i dwa krótsze boki czworoboku ma odchylone zbieżnie o kąt α zawarty w przedziale 3 do 18° od płaszczyzny prostopadłej do dwóch równoległych boków czworoboku. /2 zastrzeżenia/



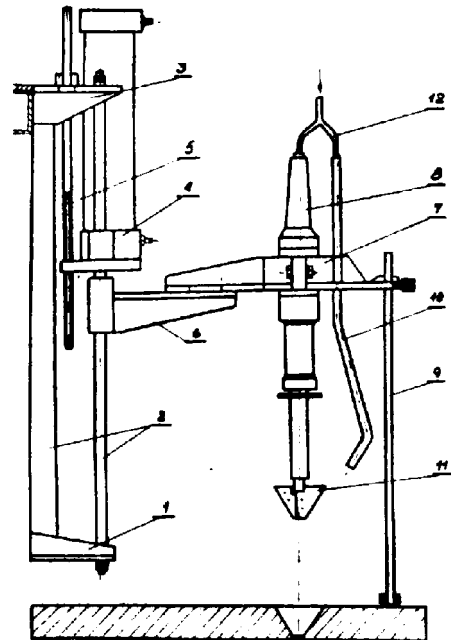
4(51) B21L U1(21) 80284 (22) 87 05 22

(71) Dolnośląskie Gwarectwo Węglowe,
Dolnośląskie Zakłady Urzędzeń Górniczych
Przemysłu Węglowego, Wałbrzych
(72) Domański Henryk, Miłek Mieczysław

(54) Ogniwo łańcucha do kolejek łańcuchowych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wykonywania ogniw łańcucha do kolejek łańcuchowych zwykłych lub przejeżdżalnych, ciągnących wozy kopalniane.

Ogniwo według wzoru ma na sworzni /1/ nałożoną tulejkę /2/, wykonaną w postaci stopniowanego walca o dwóch stopniach. Stopień wewnętrzny /3/ ma długość odpowiadającą szerokości wewnętrznej ogniwa i średnicę równą podwójnej średnicy sworznia /1/. Stopień zewnętrzny /4/ ma długość równą szerokości ogniwa wewnętrznego /5/ i średnicę równą 1,5 średnicy sworznia /1/. /1 zastrzeżenie/



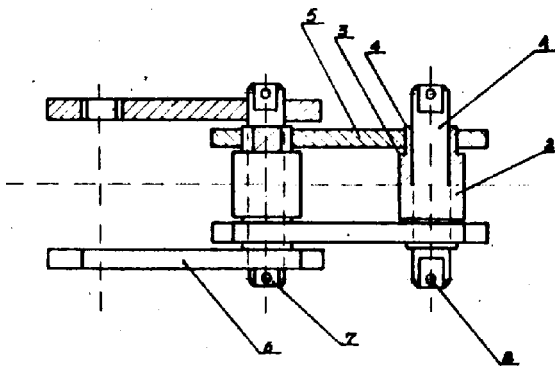
4(51) B22D U1(21) 79608 (22) 87 03 05

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Przeworski Stanisław, Ludew Bogusław,
Korcyl Stanisław, Zakrocki Wojciech,
Matlak Władysław, Kurp Jan, Kucz Jan,
Pilich Jan, Kasprzyk Adam, Teialer
Tadeusz, Zbroja Władysław

(54) Forma odlewnicza do odlewania powłoki kulistej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania formy umożliwiającej uzyskanie odlewów o lepszej jakości.

Forma według wzoru użytkowego dzielona poziomo, charakteryzuje się tym, że we wnęce formy znajduje się rdzeń /3/ osadzony jednostronnie pionowo znakiem rdzeniowym /4/ w gnieździe części dolnej /1/ formy. W rdzeniu /3/ osadzona jest rura odgazowująca /5/, która wychodzi poprzez znak rdzeniowy /4/ na zewnątrz formy i jest zamocowana do jej części dolnej /1/. W części górnej /2/ formy znajduje się otwarty grawitacyjny nadlew /7/ zbliżony ku górze. /3 zastrzeżenia/



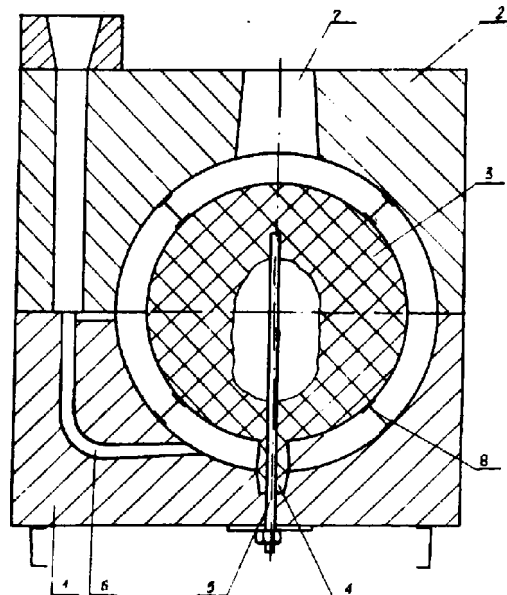
4(51) B22C U1(21) 79 659 (22) 87 03 11

(71) Zakłady Metalurgiczne Przemysłu Maszyn
Rolniczych "Agromet", Kutno
(72) Piątek Mirosław, Iwoła Kazimierz, Błtnar
Zygmunt

(54) Urządzenie do mechanicznego wykańczania otworów wlewowych form odlewniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia opracowania urządzenia umożliwiającego dokładne oczyszczanie otworów wlewowych.

Urządzenia do mechanicznego wykańczania otworów wlewowych form odlewniczych, charakteryzuje się tym, że składa się z osadzonych na prostopadłych do podstawy /1/ kolumnach /2/, połączonych śrubą /5/, elementów nocyjących /3/ i /4/, z których element /4/ jest przesuwany i połączony ramieniem /6/ z wiertarką pneumatyczną /8/, czujnikiem /9/ oraz rurą odmuchu /10/. /2 zastrzeżenia/



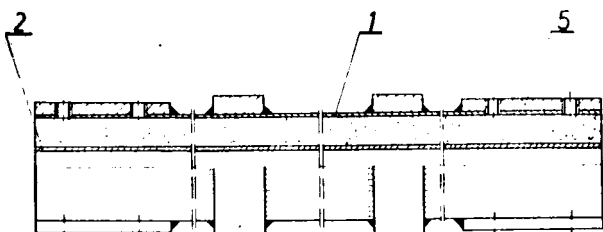
4(51) B23B U1(21) 79867 (22) 87 04 02

(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Poznań
 (72) Rajewski Zbigniew, Żak Jerzy, Piechocki Eugeniusz

(54) Prowadnik wspornika do prowadzenia materiału prętowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prowadnika do prowadzenia materiału prętowego przy obróbce na tokarkach, **zwłaszcza** na automatach i rewolwerówkach.

Prowadnik według wzoru stanowią dwie współosiowe rury /1 i 2/, a przestrzeń między nimi wypełniona jest **jednolitą walcową wkładką /3/ z osiowym otworem, wykonaną z pianki poliuretanowej i związaną nierozłącznie z całą powierzchnią wewnętrzną rury zewnętrznej /1/ i całą powierzchnią zewnętrzną rury wewnętrznej /2/.** /1 zastrzeżenie/



4

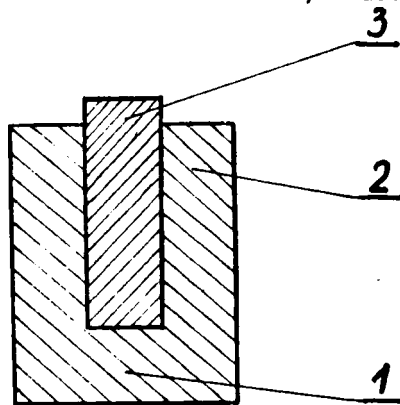
4(51) B23B U1(21) 79880 (22) 87 04 03

(71) Zespół Szkół Mechaniczno-Energetycznych Warsztaty Międzyszkolne, Lublin
 (72) Kamola Wiktor

(54) Oprawka do noży tokarskich przecinaków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawki **umożliwiającej** odpowiednią sztywność mocowania noża.

Oprawka do noży tokarskich przecinaków charakteryzuje się tym, że ma korpus /1/ z ramionami /2/ obejmującymi nóż /3/, a głębokość wcięcia na nóż /3/ jest większa od połowy wysokości noża /3/, a **mniejsza** od jego wysokości. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23B U1(21) 80288 (22) 87 05 22
 B23K

(71) Raciborska Fabryka Kotłów "RAFAKO", Racibórz

(72) Hirez Jerzy, Subocz Kazimierz

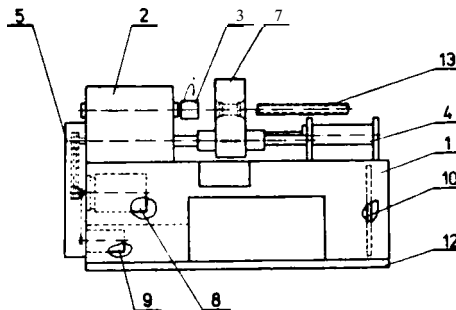
(54) Skosiarka do rur

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania **konstrukcji** skosiarki do rur umożli-

wiającej dokładne i szybkie wykonanie **skosów** przez dokładne centrowanie rury **względem** jej osi w osi skrawającej oraz płynną regulację szybkości przesuwu imadła mocującego rurę.

Skosiarka ma hydrauliczne imadło /7/ do zamocowania rury /13/, które jest przesuwnie osadzone na dwóch prowadnicach i jest **prze-** mieszczone siłownikiem hydraulicznym /4/. Imadło /7/ ma trzy szczęki mające bezpośredni napęd hydrauliczny na każdą szczękę.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B24B U1(21) 79756 (22) 87 03 26
 B24D

(71) Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola

(72) Oziki Piotr, Rutkow8ki Waldemar

(54) Głowica szlifierska

(57) Wzór **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy **umożliwiającej szlifowanie** otworów prostokątnych, **zapewniającej** uzyskanie dużej dokładności wymiarowej i **wysokiej** gładkości powierzchni tych otworów.

Głowica **szlifierska** /1/ etanowi sztywną, wydłużoną belkę mającą z jednej strony sztywny kołnierz z półką **przystosowaną** do zamocowania do zakończenia /8/ wrzeciennika uniwersalnej szlifierki. Zakończenie belki ma postać wsporników /11/, w których jest **ułożyskowane** szlifierskie wrzeciono /12/. Wrzeciono **szlifierskie** /12/ otrzymuje napęd od paska klinowego /20/. Wewnątrz belki jest zamontowany **naprężacz** paska klinowego /20/, którego rolka **naprężająca** jest dociskana za pomocą śruby regu-

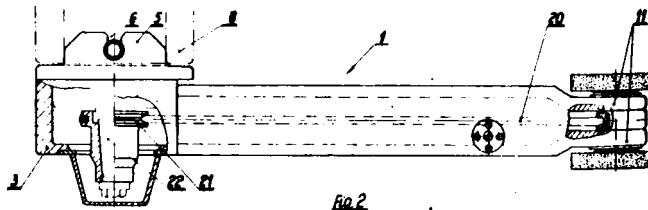
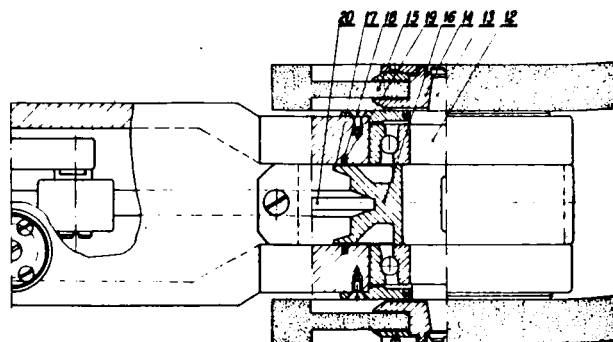
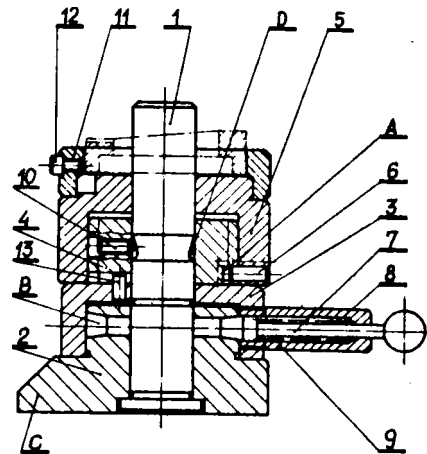


Fig. 2



lacyjnej i kulisy z gwintem osadzonej przy zakończeniu krótszego ramienia naprężacza. Napęd tarcz szlifierskich /15/ przez pasek klinowy /20/ biegnie od kółka pasowego /21/ osadzonego na końcówce /22/ wrzeciona szlifiarki. Koło pasowe /16/ ma wieńce /17/, których powierzchnie stykają się z uszczelkami /18/ osadzonymi w rowkach /19/ wykonanych po wewnętrznej stronie wsporników /11/.
/3 zastrzeżenia/



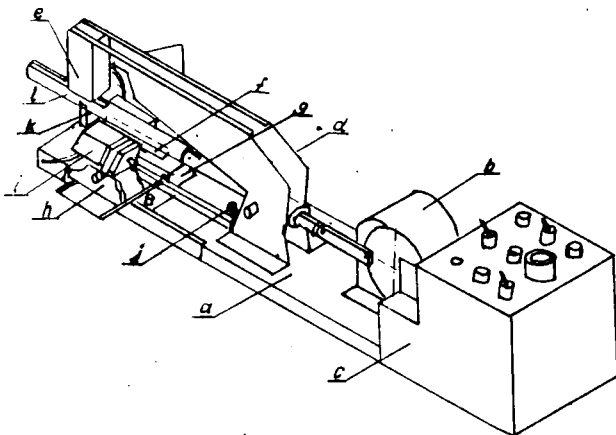
4(51) B248 U1(21) 79984 (22) 87 04 15

(71) Przędzalnia Czesankowa Anilany "Polanil", Łódź

(72) Nowak Jerzy, Komorowski Ireneusz

(54) Urządzenie do regeneracji nożyków, zwłaszcza węzłowiazaczy przewijarek automatycznych RSA

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia skutecznie regenerującego nożyki przy zachowaniu żądanej ich geometrii.



Urządzenie ma atół /a/, na którym zamontowany jest układ napędowy /b/ z głowicą sterującą /c/, rama /d/ wyposażona w elektromagnes /e/ służący do unoszenia uchwyty /1/ wraz z narzędziem /f/ skrawającym podczas jego ruchu powrotnego Jałowego, zeapół /g/ elektromagnesów blokujących ruch euportu /h/ z zamontowanym na niam elektromagnetycznym uchwytem /i/ regenerowanego nożyka, wspornik /k/ uchwyty /1/ oraz ma oświetlenie /j/ strefy pracy narzędzia.
/4 zastrzeżenia/

4(51) B248 U1(21) 80055 (22) 87 04 25

(71) Fabryka Przyrządów i Uchwyty "FPU-BIAL" Zakład nr 1 Wiodący, Białystok

(72) Zelewaki Józef

(54) Urządzenie podziałowa do szlifowania krzywek czołowych

(57) W urządzeniu na pionowo ustawionym trzpieniu /1/ osadzona są kolejno od dołu: podstawa /2/, korpus /3/ i tulejka /4/ z rowkiem śrubowym /A/ i tuleja obrotowa /5/ z kołkiem prowadzącym /6/.
/4 zastrzeżenia/

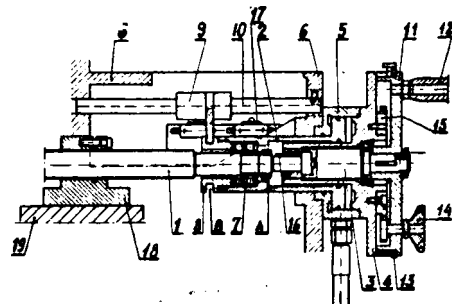
4(51) B24B U1(21) 80056 (22) 87 04 25

(71) Fabryka Przyrządów 1 Uchwyty "FPU-BIAL" Zakład nr 1 Wiodący, Białystok

(72) Kisiel Witalis, Olechno Albert, Gryko Wiktor

(54) Mechanizm posuwu poprzecznego szlifiarki

(57) Mechanizm zawiera śrubę pociągową /1/ osadzoną obrotowo w wydrążonym tłoczyku /2/ i przesuwnie w wydrążonej osi /3/ osadzonej obrotowo w tulejowym występie pokrywy /4/ siłownika /5/ umocowanego do ruchomego euportu /6/. Mechanizm zapewnia cykliczny ruch posuwisto-zwrotny szlifiarki.
/4 zastrzeżenia/



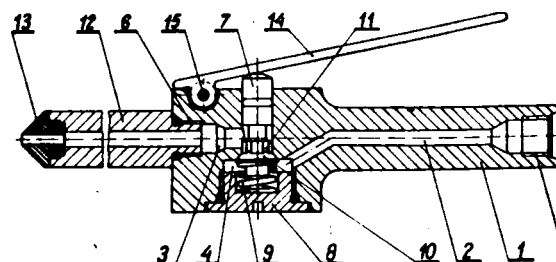
4(51) B24C U1(21) 80114 (22) 87 05 05

(71) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków

(72) Marzec Władysław, Wójcik Jan, Nazim Andrzej

(54) Przyrząd do oczyszczania strumieniem powietrza elementów maszyn 1 urządzeń

(57) Przyrząd ma metalowy korpus /1/ z kanałami przelotowymi /2/ i /3/, zakończonymi z jednej strony gwintowanymi otworami /5/ i /6/.



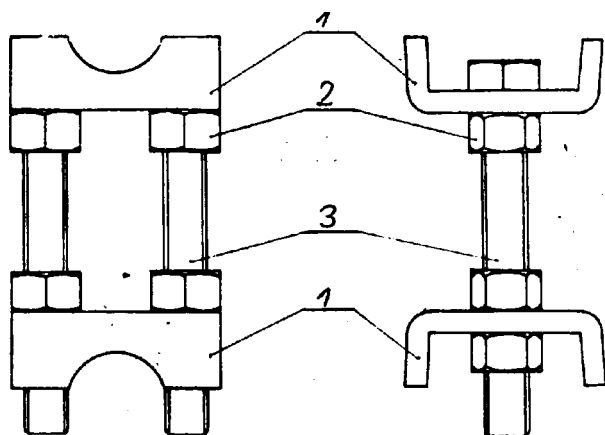
a z drugiej - doprowadzonymi do komory zaworu /10/, zawór /10/, współpracujący z dwuramienną dźwignią /14/, przy czym w gwintowanym otworze /6/ korpusu /1/ osadzone są wymienne końcówki /12/, których długości i średnice dysz /13/ mogą być dobrane w zależności od zaistniałych potrzeb. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B25B U1 (21) 79 7 36 (22) 87 0 3 2 5

(75) Malewski Jacek, Warszawa

(54) Urządzenie do rozpierania i ściskania spirali stanowiących element resorujący w pojazdach samochodowych

(57) Urządzenie służy do regulacji wysokości sprężyn śrubowych stosowanych w zawieszeniu pojazdu samochodowego. Urządzenie składa się z części /1/ wykonanych z blachy stalowej, nakrętek /2/ i śrub /3/. /2 zastrzeżenia/



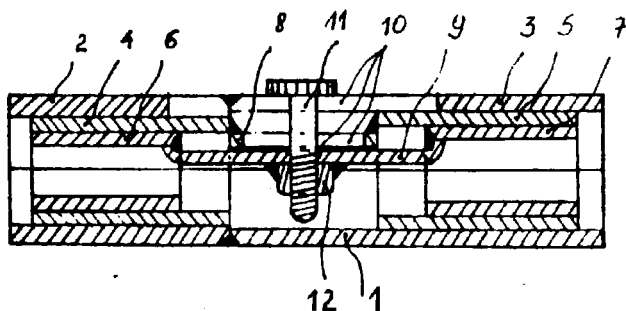
4 (51) B25B U1(21) 80053 (22) 87 04 24

(75) Karpuk Leonard, Uatka

(54) Zestaw suwakowy kluczy sztorcowych sześciokątnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i trwałej konstrukcji zestawu suwakowego kluczy sztorcowych sześciokątnych.

Zestaw, składający się z korpusu /1/ i wewnętrznych kluczy /4/, /5/, /6/ i /7/ charakteryzuje się tym, że ma śrubę kontruującą /11/, przenikającą przez wycięte na określoną długość otwory /10/ w korpusie i suwakach, wkręcaną w nakrętkę /12/ przyapawaną do suwaka najodleglejszego /9/. Każdy z suwaków /8/ i /9/ połączony jest trwale z dwoma leżącymi na przeciw siebie, po obu stronach komory suwakowej, kluczami /4/ i /5/ oraz /6/ i /7/. /1 zastrzeżenie/



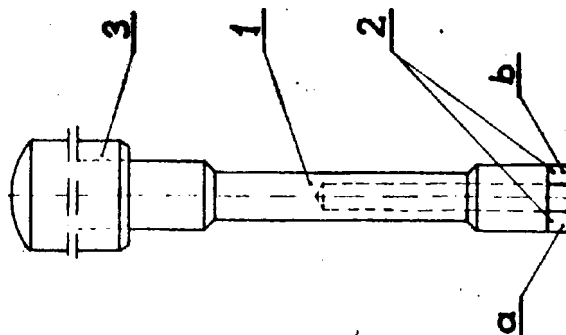
(51) B25B U1 (21) 80303 (22) 87 05 25

(71) Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Nielaba Zygmunt

(54) Wkrętak do nakrętek z nacięciem

(57) Wkrętak ma grot /2/ rozdzielony na dwie części /a, b/ rozmieszczone na czole trzpienia /1/ wokół otworu /4/. Wkrętak eliminuje możliwość uszkodzenia śrub. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B27L U1 (21) 80001 (22) 87 04 16
B27B

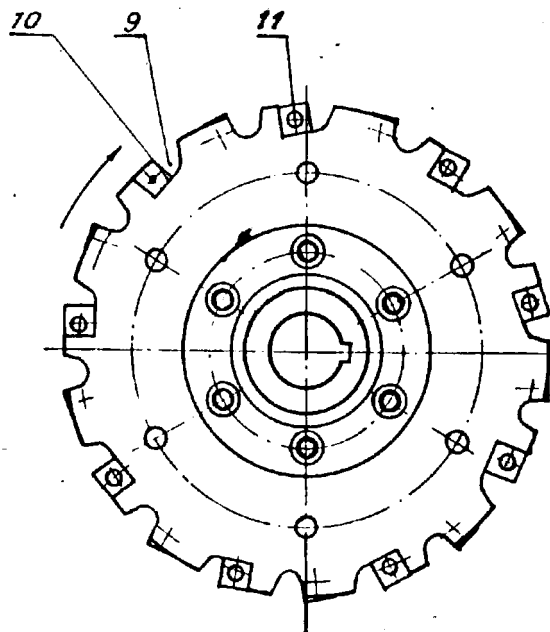
(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań

(72) Przybył Marek, Krysiński Oerzy, Michalski Eugeniusz, Radomski Adam

(54) Narzędzie piłująco-rozdrabniające do drewna i tworzyw drzewnych ~

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji narzędzia piłująco-rozdrabniającego umożliwiającego wymianę płytek wieloostrowych bez konieczności zdejmowania go z obrabiarzy i jego demontażu.

Narzędzie piłująco-rozdrabniające składa się z głowicy rozdrabniającej i narzędzia piłującego, osadzonego na wspólnej piaście i zespolonych śrubami. Narzędzie piłujące stanowi tarcza z gniazdami /9/ rozmieszczonymi na obwodzie, przy czym każde gniazdo /9/ ma płaskie wybranie /10/ z otworem, zaś w tym wybraniu mocowana jest śruba /11/ wieloostrowa płytka z węglików spiekanych, wyposażona w przelotowy otwór dla śruby /11/. /1 zastrzeżenie/



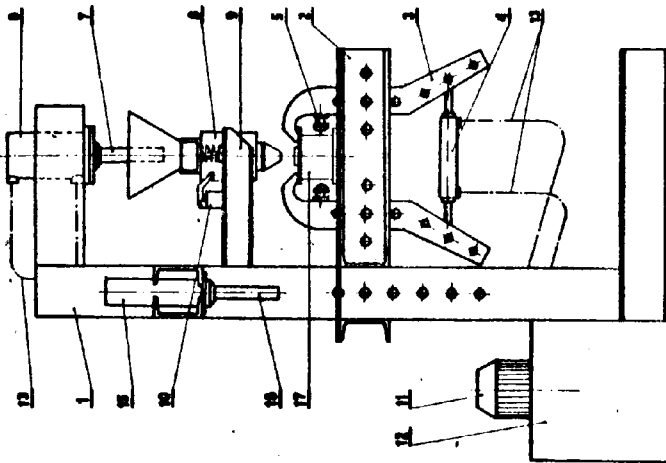
4(51) B29C U1(21) 80037 (22) 87 04 22

- (71) Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich "DALMOR", Gdynia
 (72) Kwapiszewski Alojzy

(54) Wtryskarka tworzyw sztucznych

(57) Wtryskarka zawieszona jest w pionowej obudowie /1/ nad przesuwym w pionie stołem /2/, przy czym linia jej wzdłużnej symetrii jest równoległa do linii wzdłużnej symetrii obudowy /1/.

Układ zamykający formę składa się z przesuwnych w pionie 1 w poziomie szczękowych uchwytów /3/, zaopatrzonych w zaciskowe śruby /5/ i w rozpięrający siłownik /4/, usytuowany przesuwnie w pionie między dolnymi częściami obydwóch ramion uchwytów /3/. Nad stołem /2/ na pionowej obudowie /1/, zawieszony jest siłownik /15/ z przesuwym w pionie trzpieniem /16/. Wtryskarka jest przystosowana do wytwarzania jednostkowych elementów i stanowi głównie wyposażenie zakładowych warsztatów naprawczych linii produkcyjnych różnych gałęzi przemysłu. /1 zastrzeżenie/

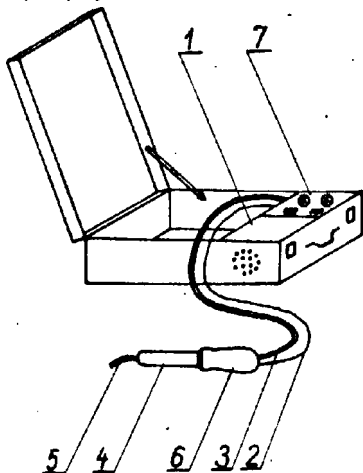


4(51) B29C U1(21) 80137 (22) 87 05 07

- (71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Rurociągów Energetycznych "Energopol-2", Kraków
 (72) Kuszewski Andrzej

(54) Przenośne urządzenie do łączenia i formowania termoplastycznych tworzyw sztucznych

(57) Urządzenie składa się z narzędzia wykonawczego 1 przenośnej skrzynki połączonych ze sobą giętkimi przewodami, elektrycznym /2/ i pneumatycznym /3/.



Nerzędzie wykonawcze stanowi komora grzewcza /4/ powietrza, zawierająca wewnątrz grzałkę elektryczną, mająca dyszę wylotową /5/ i uchwyt /6/. W skrzynce znajduje się turbina powietrzna /1/, elementy regulacji /7/ natężenie przepływu i temperatury powietrza oraz miejsce na schowanie narzędzia wykonawczego i przewodów do transportu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B29C U1(21) 80138 (22) 87 05 07

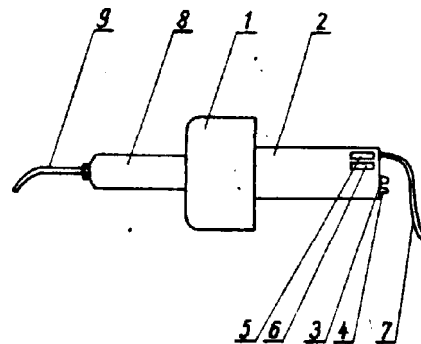
- (71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Rurociągów Energetycznych "Energopol-2", Kraków
 (72) Kuszewski Andrzej

(54) Urządzenie do łączenia i formowania termoplastycznych tworzyw sztucznych

(57) Urządzenie składa się z turbiny powietrznej /1/ napędzanej silnikiem elektrycznym, połączonej trwale po stronie wlotu z uchwytem /2/, a po stronie wylotu z komorą grzewczą powietrza /8/ zakończoną dyszą wylotową /9/.

W uchwycie znajdują się otwory wlotowe powietrza, oraz regulatory natężenia przepływu i temperatury powietrza. Urządzenie umożliwia ręczną pracę w dowolnym miejscu i pozycji.

/1 zastrzeżenie/

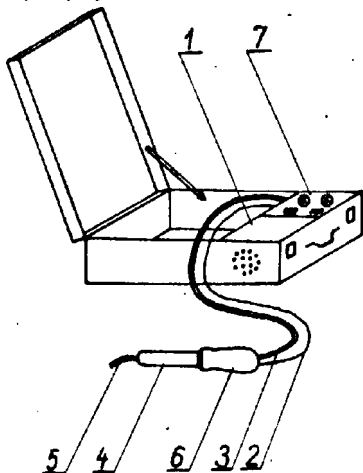


4(51) B29C U1(21) 80137 (22) 87 05 07

- (71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Rurociągów Energetycznych "Energopol-2", Kraków
 (72) Kuszewski Andrzej

(54) Przenośne urządzenie do łączenia i formowania termoplastycznych tworzyw sztucznych

(57) Urządzenie składa się z narzędzia wykonawczego 1 przenośnej skrzynki połączonych ze sobą giętkimi przewodami, elektrycznym /2/ i pneumatycznym /3/.

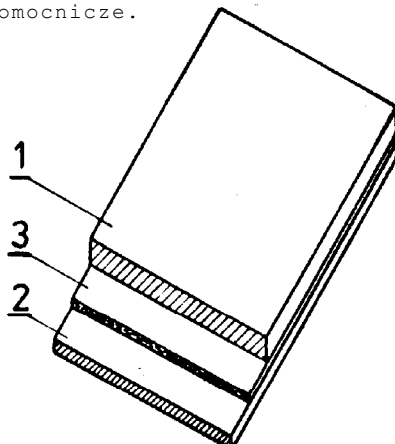


4(51) B32B U1(21) 79635 (22) 87 03 09

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź
 (72) Łatecki Marian, Łuczynski Witold, Witczak Elżbieta, Korniluk Włodzimierz, Nowakowska Maria, Iwańczuk Czesława, Żukowski Janusz, Marcjan Teresa

(54) Materiał na ząbłe pomocnicze

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wytrzymałości materiału na ząbłe pomocnicze.



Materiał na **zagle** pomocnicze ma dwie warstwy /1/ i /2/, z których warstwę /1/ stanowi tkanina nośnikowa z przędzy z włókien poliestrowych, a warstwę /2/ stanowi folia polieteroftalanoetylenowa, połączonych ze sobą klejem /3/ poliuretanowym.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B60C U1(21) 80221 (22) 87 05 19

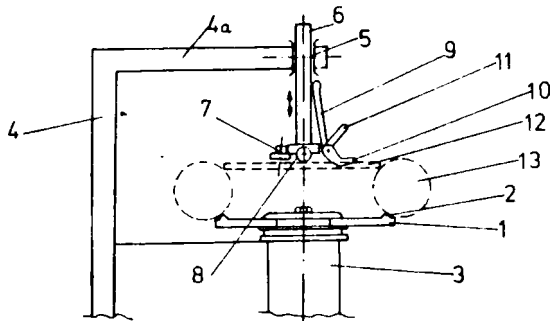
[75] Głowacki Marek, Warszawa

(54) Głowica urządzenia do zakładania i zdejmowania opon pojazdów

(57) Głowica ma ramię pionowe /6/ zamocowane obrotowo w płaszczyźnie prostopadłej do obręczy koła /11/ w sztywnym ramieniu /4/ i zakończone zespołem dwóch rolek /7, 8/ oraz wyposażone w obrotową dźwignię /9/ zakończoną końcówką /10/.

Rolka /7/ jest osadzona w pobliżu rolki /8/ i ma oś prostopadłą do osi obrotu rolki /8/. Dźwignia /9/ ma oś obrotu, skróconą w płaszczyźnie obręczy koła /12/ pod kątem $\alpha = 10-20^\circ$ do promienia koła /12/.

/6 zastrzeżeń/



4(51) B60R U1(21) 80451 (22) 87 06 10

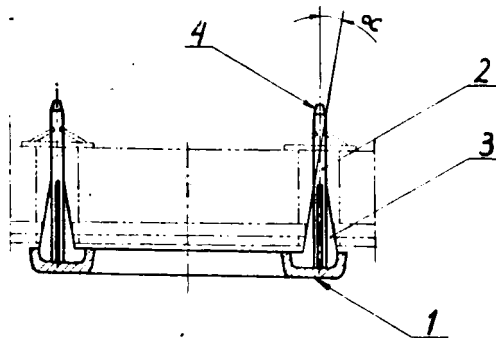
[71] Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa

[72] Młodożeniec Andrzej, Kassur Mariusz, Typrowicz Adam, Kłosowski Henryk, Ziółkowski Jerzy

(54) Znak, zwłaszcza do oznakowania pojazdów samochodowych

(57) Znak ma ściankę /1/ z trzpieniem mocującym /2/ stykającym się z jej wewnętrzną częścią. Trzpień /2/ ma trzy zębra /3/ rozłożone promieniowo na obwodzie.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B61D U1(21) 80367 (22) 87 06 02

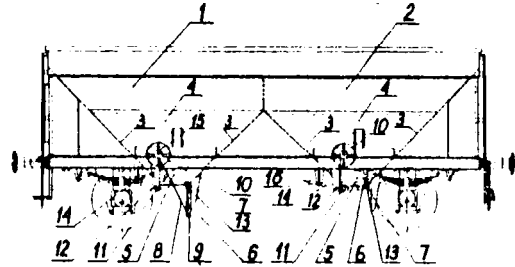
[71] Cukrownie Wielopolskie, Cukrownia "Witaszyce", Witaszyce

[72] Gryniewiecki Zenon, Kubiak Kazimierz

(54) Wagon samowyładowczy

(57) Wagon ma dwa kosze /1 i 2/, których ściany /3 i 4/ tworzą ostrosłup ścięty zakończony zsypaniami /5/ usytuowanymi poziomo do torowiska. Zsypy /5/ zamykane są klapami rozładunkowymi /6/, które usytuowane są obrotowo na wałku /13/ przymocowanym do obrzeża /7/ zsypu /5/. Zamykanie i otwieranie klap rozładunkowych /6/ realizowane jest linką /8/, umocowaną do wałka /9/ przytwierdzonego do klapy /6/, uruchamianej za pomocą koła linowego /10/, zabezpieczonego przed samoczynnym obrotem zapadką /15/. Wagon jest prosty w budowie i łatwy w obsłudze.

/2 zastrzeżenia/



/2 11 5 8/ Li 6 11 5 6 13 7

4(51) B62B U1(21) 80350 (22) 87 05 28

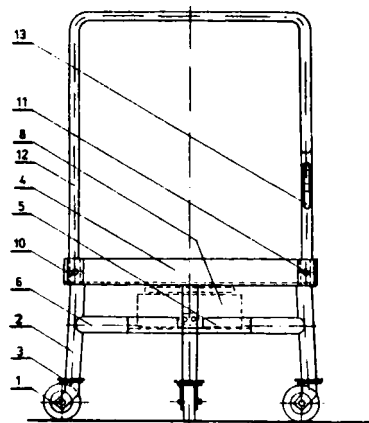
[71] Polskie Koleje Państwowe, Biuro Projektów Kolejowych, Kraków

[72] Dec Józef, Dura Józef

(54) Wózek kuchenny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wózka umożliwiającego bezpieczny transport dużych pojemników z potrawami.

Wózek zbudowany jest w ten sposób, że na trzech konstrukcyjnych nogach /2/ z samokrętnymi kółkami /1/ osadzona jest obręcz /4/ stanowiąca podstawę nośną wózka. Poniżej obręczy /4/ poprzez łączniki /6/ do nóg /2/ wózka przymocowana jest obręcz /5/, na której zamocowane są poprzeczniki. Na poprzecznikach zainstalowany jest elektryczny podgrzewacz /8/. Do obręczy /4/ zamocowany jest pochwyty /12/ dla prowadzenia wózka. /1 zastrzeżenie/



4(51) B62D U1(21) 80459 (22) 87 06 11

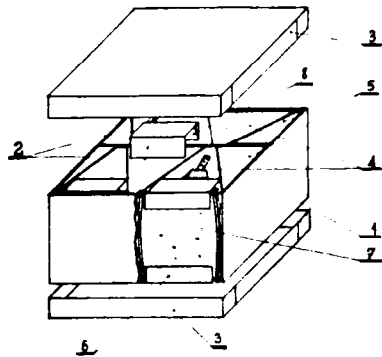
[71] Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR", Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno

[72] Czapski Andrzej

(54) Opakowanie sześciopozycyjne dla kineskopów

(57) Opakowanie ma postać prostopadłościennego pudła /1/, o podstawie prostokąta, zao-

patrzonego w pokrywę górną i dolną /3/ oraz dwa prostopadłościennie pudła wewnętrzne /2/. Każde pudło /2/ jest wyposażone w trzy wkładki dzielące /4/, które służą do umieszczenia w nich kineskopów /7/ zabezpieczonych wkładkami dolnymi i górnymi /6/ oraz w dwie wkładki krawędziowe /5/ stanowiące usztywnienie naroży pudła /1/.



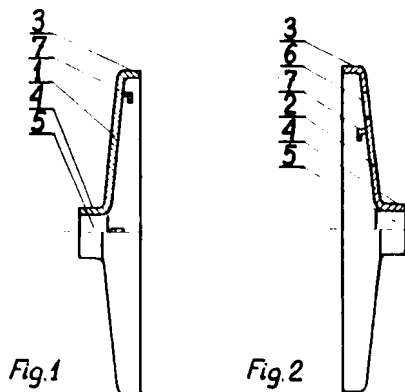
4(51) B62J U1(21) 80216 (22) 87 05 18

(75) Prokop Bonifacy K., Warszawa

(54) Osłona koła rowerowego

(57) Osłona składa się z dwóch części /1/ i /2/, których powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne mają kształt powierzchni stożkowych zakończonych na obrzeżu powierzchnią walcową /3/.

W części środkowej powierzchni /1/ i /2/ znajduje się powierzchnia walcowa /4/ mająca otwór /5/. W części /1/ w pobliżu powierzchni walcowej /3/ umieszczony jest przelotowy otwór /6/. Na powierzchniach wewnętrznych części /1/ i /2/ znajdują się uchwyty /7/ rozmieszczone symetrycznie na obwodzie o kształcie zagiętych zaczepów.



4(51) B62K U1(21) 80203 (22) 87 05 14

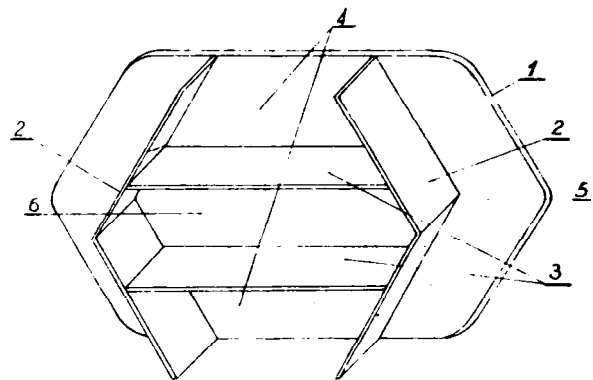
(75) Piątek Krzysztof, Zagań

(54) Klosz oświetlenia tylnego motocykla

(57) Klosz zbudowany jest z podstawy klosza /1/, która ma dwa wsporniki osłonowe /2/ w kształcie grota strzały połączone ze sobą wspornikami poziomymi /3/.

Podstawę klosza /1/ wraz z pokrywą klosza tworzą komory. Komora pozioma, środkowa /6/ tworzy z komorami bocznymi /5/ kierunkowskaz, zaś komory zewnętrzne /4/ służą do światła "stop" i pozycyjnego.

/2/ zastrzeżenia/



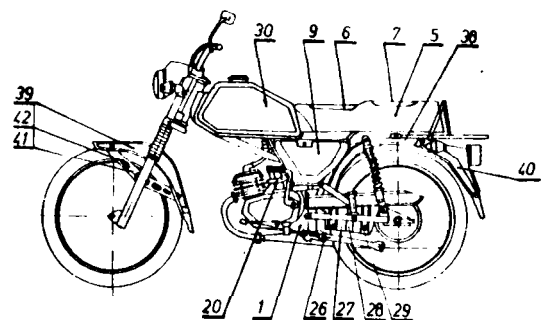
4(51) B62K U1(21) 80444 (22) 87 06 08

(71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Bydgoszcz
(72) Krzyżaniak Bernard, Kociński Klaudiusz, Korzeniowski Marek, Przybyła Jerzy, Stalewaki Sławomir, Kordasz Ryszard, Nadolski Witold, Pauka Zbyszko

(54) Motorower dwuosobowy

/1/ ma podłużne, prostokątne wycięcie, wzdłuż krawędzi którego jest przypawany do końcówki rury nośnej ramy.

Siedło motoroweru ma siedzisko kierowcy /6/ niżej od siedziska pasażera /7/. Pod przednią częścią aiodła z prawej strony umieszczone jest skrzynka ssania, osłonięta pokrywą, zaopatrzona u góry w króciec ssący o kształcie stożkowej rury z podłużnymi otworami wzdłuż jego ścianek. Osłona łańcucha /26/ ma w środkowej części poszerzoną ściankę /27/ z pionowymi korytkowymi usztywnieniami /28/ i otworami do mocowania /29/. Błotnik tylny /38/ zaopatrzone Jeet w końcówkę /40/ do której przymocowane są światła tylne i tablica rejestracyjna.



4(51) B63B U1(21) 80457 (22) 87 06 09

(71) Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław Głównie Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "Energoprojekt", Warszawa

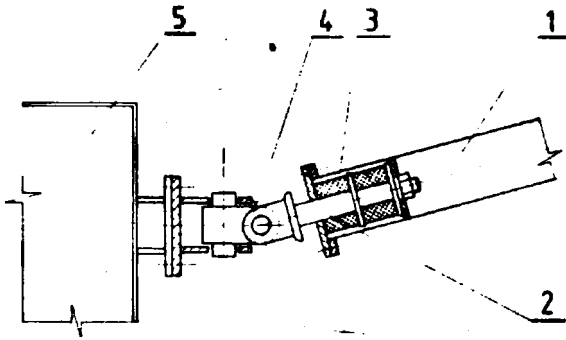
(72) Krzyżostaniak Marlen, Dobiecki Karol

(54) Urządzenie do cumowania obiektu pływającego, szczególnie pontonu 1 pompowni

(57) Urządzenie me dwa sztywne, cumownicze drągi /1/ z linowymi odcciągami.

Każdy drąg /1/, wyposażony w krętlik /2/ i amortyzator /3/, jest z jednej strony przegubowo połączony z obiektem pływającym /5/, a z przeciwległej strony Jest przegubowo zamocowany do wodzika suwliwie osadzonego w prowadnicy znajdującej się na nadbrzeżu.

/1/ zastrzeżenia/



4(51) B64C U1(21) 80316 (22) 87 05 28

(71) wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL Warszawa-Okęcie" Zakład Doświadczalny Samolotów Lekkich i Wyposażenia Agrolotniczych, Warszawa

(72) Czerwiński Roman, Ostrowski Artur

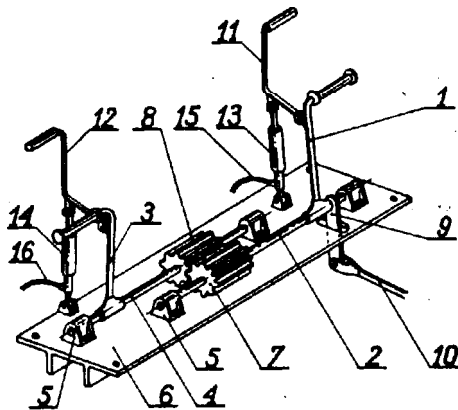
(54) Sterownica nożna

(57) Sterownica ma pedały /1, 3/ osadzone na osiach /2, 4/, które ułożyskowane są obrotowo obok siebie w konsolach /5/ zamocowanych do belki /6/.

Na każdej z dwu osi /2, 4/ osadzone jest koło zębate /7, 8/, przy czym oba koła /7, 8/ zazębiają się ze sobą sprzęgając pedały /1, 3/ tak, że ruchowi Jednego z nich do przodu odpowiada ruch drugiego do tyłu. Do jednej osi /2/ zamocowana jest dźwignia /9/ przenosząca ruch na dalsze elementy układu sterowania.

Przy końcach pedałów /1, 3/ zawieszona są obrotowo dźwignie hamulcowe /11, 12/ połączone z pompkami hamulcowymi /13, 14/ przenoszącymi impuls hamowania odpowiednio do hamulca lewego i prawego koła. Sterownica tworzy integralny zespół powiązany belką /6/, z którą jest montowany w statku powietrznym.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B640 U1(21) 80193 (22) 87 05 14

(71) Wojskowe Centralne Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Warszawa

(72) Bobrowski Mieczysław, Gąsiorowski Marek, Nitecki Waldemar, Popławski Paweł, Stefańska Barbara

(54) Czujnik lądowania

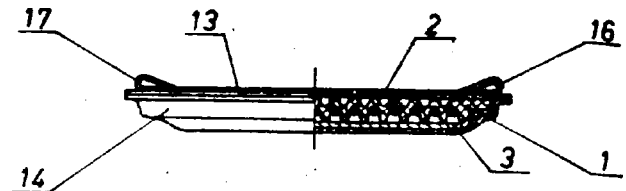
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem zwiększenia wytrzymałości czujnika lądowania.

Czujnik lądowania jest utworzony z tarczy gumowej kolistej /1/ z rowkami, w których są zawulkanizowane okręgi przewodzące elektrycznie /2/, połączona z łyżkami przewodu paskowego, wyprowadzonego na zewnątrz tej tarczy /1/, następnie z tarczy stykowej, kolistej, elektroprzewodzącej /3/, przyklejonej obrzeżem do tar-

czy gumowej kolistej /1/ oraz z pokrowca kolistej, nałożonego na tarczę gumową kolistą /1/ i tarczę stykową, kolistą, elektroprzewodzącą /3/, wyposażonego w uchwyty pętlowe /16/ do odciągów.

Okręgi przewodzące elektrycznie /2/ są wykonane w postaci sprężynek zwojowych z drutu sprężystego miedziowanego. Tarcza stykowa, kolista, elektroprzewodząca /3/ jest wykonana z kauczuku silikonowego. Pokrowiec kolisty, utworzony z kręgu górnego /14/ i kręgu dolnego /13/, jest wykonany z tkaniny osłonowej typu PLAWIL.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1(21) 80096 (22) 87 05 04

(30) 86 11 07 - CS - v 18889-86

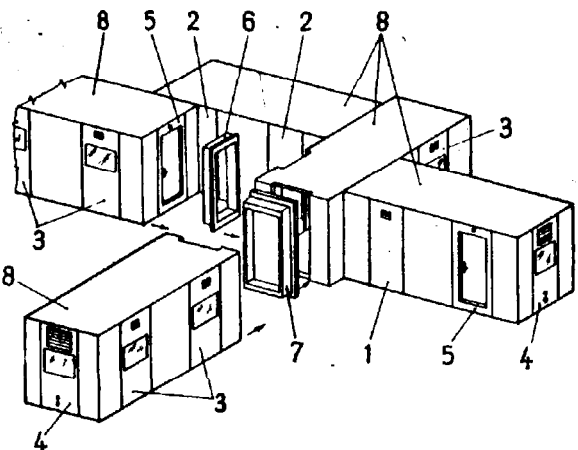
(71) CHIRANA, Výzkumný ústav zdravotnícké techniky, koncernová účelová organizace, Brno, CS

(54) Kontener uniwersalny

(57) Kontener składa się z kontenera podstawowego /8/ i z siedmiu wymiennych płyt /1, 2, 3, 4, 5, 6, 7/. W obu czołowych i bocznych ścianach kontenera /8/ są wykonane wycięcia o różnych rozmiarach, które są zamykane płytami /1, 2, 3, 4, 5, 6, 7/ z różnymi elementami funkcjonalnymi.

Kontener umożliwia tworzenie zespołów o zmiennej pojemności i funkcjonalności.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1(21) 80340 (22) 87 05 29
A47G

(71) Zakłady Porcelany "Ćmielów", Ćmielów

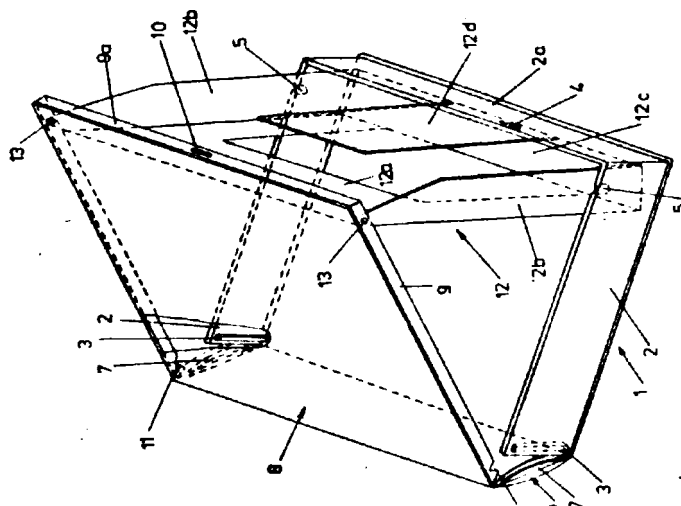
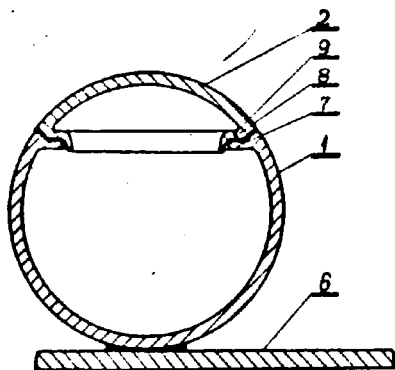
(72) Kunysz Eugeniusz, Kalita Antoni, Skalmierski Kazimierz, Szlachetka Roman

(54) Pojemnik porcelanowy

(57) Pojemnik imitujący piłkę składa się z korpusu /1/ i pokrywy /2/ oraz podstawy /6/, do której przymocowany jest w sposób trwały korpus /1/.

Pokrywa /2/ ma na swej wewnętrznej stronie stopniowany, wypukły brzeg /8/, którym opiera się na schodkowym, wklęsłym brzegu /7/ korpusu /1/, oraz wpust /9/ stanowiący zabezpieczenie pokrywy /2/ przed wypadaniem z korpusu /1/.

/2 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1(21) 80373 (22) 87 06 02

(71) Zespół Szkół Zawodowych, Tychy
(72) Sikora Leszek

(54) Zbiornik do podgrzewania środku chemicznego

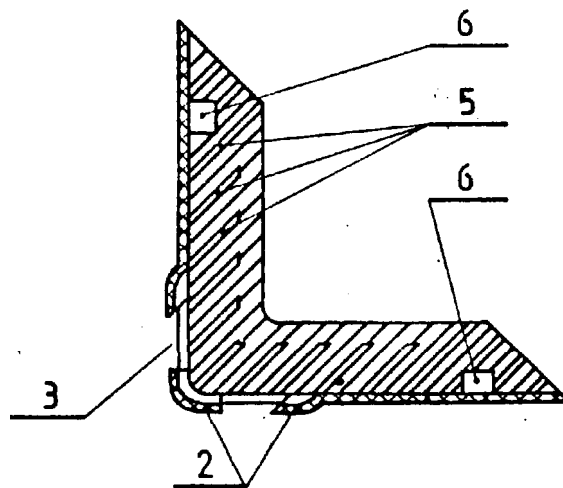
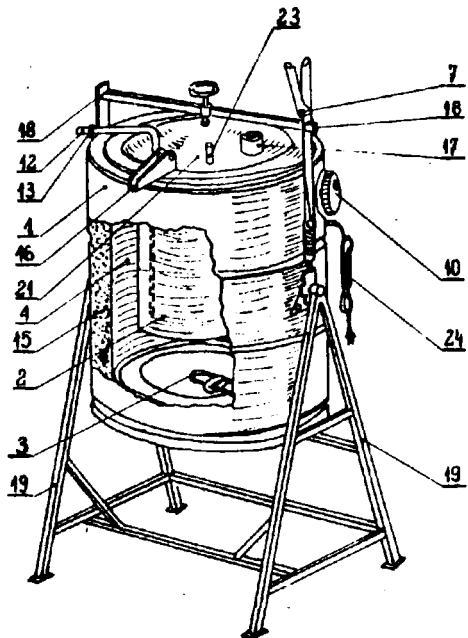
(57) Zbiornik składa się z kotła /1/, w wnętrzu którego **umieszczony** jest pojemnik /2/.
Pomiędzy kotłem /1/ i pojemnikiem /2/ znajduje się grzałka /3/ w płaszczu wodnym /4/.
Kocioł /1/ zamocowany jest obrotowo w stojaku /19/. Kąt nachylenia kotła /1/ ustala się za pomocą mechanizmu zapadkowego sterowanego dźwignią /7/, która stanowi część elementu mocującego /18/ pokrywy /21/, mającej odpowietrznik /16/, otwór wlewowy środka /17/, zawór zamykający wypływ środka /13/ i króciec odprowadzający powietrze /23/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B65G U1(21) 78440 (22) 66 10 20

(75) Pankowski Mariusz, Warszawa

(54) Narożnik ochronny do okien typu "Poltrocal"

(57) **Narożnik** ma dwa wzajemnie **prostopadłe** ramiona, mające **pokarbowane** boczne, równoległe ściany wzmocnione wewnątrz żebrami /5/, a na zewnątrz wyposażone w **wygarbienia** /2/ stanowiące zaczepy /3/ dla taśmy łączącej okna w pakiety. **Narożnik** ma także zaczepy /6/ mocujące go na ościeżnicy okna. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 80217 (22) 87 05 18

(71) Rejon Dróg Publicznych, Działdowo
(72) Górczewski Jan

(54) Podgrzewacz pary rury spustowej cystern

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie **opracowania** konstrukcji urządzenia **umożliwiającego** bezpieczna ogrzewanie rury spustowej cysterny zawierającej gęste, łatwopalne płyny, które na leży wypuścić na zewnątrz w okresie niskich temperatur.

Podgrzewacz składa się z dwóch półwalcowych blaszanych pojemników /1 i 2/, obejmujących ściśle rurę spustową cysterny. Ze strony przyległej do cysterny wąż /4/ doprowadza otworami /3/ parę do pojemników /1 i 2/, która uchodzi otworami /5/ po przeciwnej stronie,

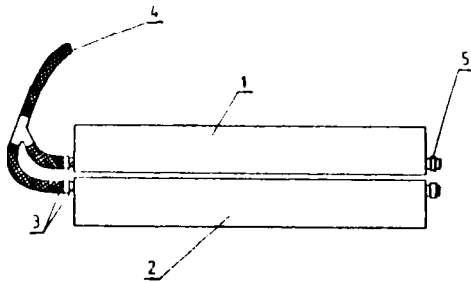
4(51) B65D U1(21) 81157 (22) 87 09 21

(75) Lewiński Jerzy, Józefów

(54) Pudełko do dyskietek komputerowych

(57) Część wierzchnia /8/ pudełka ma, w pobliżu swojej ścianki czołowej /9a/, wychylny pojemnik /12/ na dyskietki, który jaat osadzony na kołkach /13/ i ma postać ramki, zakończonej z trzech stron ściankami /12a, 12b, 12c/. Ścianka /12c/ jest ścianką czołową i ma w swoim obszarze środkowym **prostopadłą** ściankę /12d/. /6 zastrzeżeń/

ogrzewając w międzyczasie zagęszczony płyn w rurze spustowej. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 80279 (22) 87 05 21

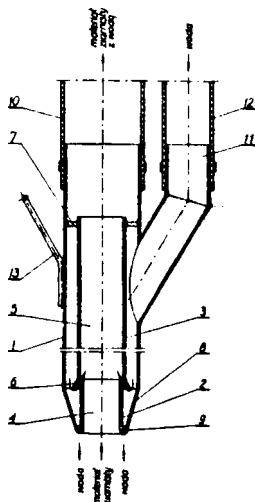
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Czmuchowski Adam

(54) Strumienica do upłynniania i transportowania materiałów ziarnistych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania trwałej konstrukcji strumienicy do upłynniania i transportowania materiałów ziarnistych.

Strumienica ma rurowy płaszcz /1/, w którym współosiowo osadzony jest króciec ssący /2/ i odcinek rury /3/. Wnętrze króćca ssącego /2/ stanowi komorę ssania /4/, natomiast wnętrze odcinka rury /3/ jest komorą mieszania /5/. Główna dysza /6/ strumienicy stanowi pierścieniową szczelinę, utworzoną pomiędzy króćcem ssącym /2/ i odcinkiem rury /3/. Rurowy płaszcz /1/, od strony króćca ssącego /2/, ma stożkowe zakończenie /8/ z dyszami /9/ upłynniającymi materiały ziarniste.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 80344 (22) 87 06 01

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Fabryka Maszyn Górniczych im. Marcelego Nowotki "NIWKA", Sosnowiec

(72) Juszczak Henryk, Śledziński Adam

(54) Ruchomy pomost magazynowy

(57) Pomost ma na osi /7/ osadzonej w ramie /1/ zamontowaną obrotowo krzywkę /8/ w kształcie dwustronnie ściętej rolki prowadzonej w prowadnikach /5/. Oś /7/ krzywki /8/ połączona jest z dźwignią /9/ zabezpieczoną sprężyną /10/.

/1 zastrzeżenie/

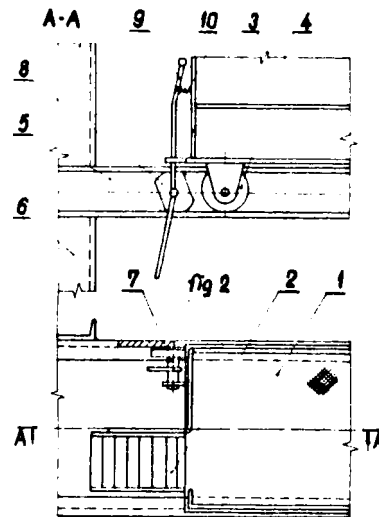


fig 1

4(51) B65G U1(21) 80356 (22) 87 06 01

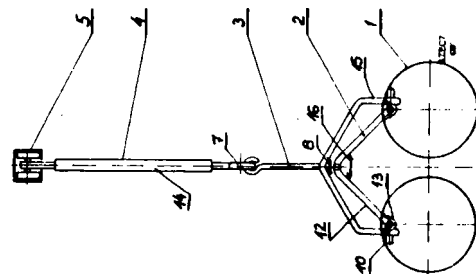
(71) Fabryka Wyrobów Blaszanych, Małomice
(72) Kowalczyk Henryk

(54) Zawieszka transportera

(57) Zawieszka ma pręt /14/ zakończony hakiem /7/ na którym zawieszono jest dwuramiennie ciągnąco /3/ o kącie rozwarcia /8/ ramion /15/ wynoszącym 120°, umożliwiające mocowanie pobocznic /1/ na dwóch kolejnych zawieszkach /4/.

Każde z ramion /15/ zakończone jest uchem /9/ służącym do zamocowania zawiesia /2/ mającego dwie pary ramion /12/ o kącie rozwarcia 90°, połączonych prętem. Ciężno /3/ połączone jest z zawieszem /2/ trzpieniem /10/ wygiętym pod kątem prostym, do którego zamocowane są na stałe dwuramiennie wsporniki /13/. Zawieszka służy do transportu pobocznic /1/ podczas ich cynkowania.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1(21) 80362 (22) 86 06 03

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "PONAR-BIPRON" Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze

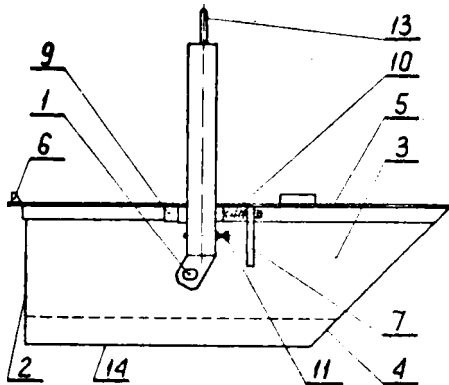
(72) Hajduk Aleksander, Dudek Emil, Dębicki Jerzy

(54) Pojemnik samowyladowczy

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że ściany tylna /2/ i boczna /3/ skrzyni mają wysokość

mniejszą od 2/3 szerokości i są zakończone u góry kołnierzem /5/ z centrującymi prowadnicami /6/.

Pod kołnierzem /5/ na ścianach bocznych /3/ umieszczone są naprzemian ograniczniki obrotu /9/, z których jeden współpracuje z oporem wywrotnicy, zaś drugi z dźwignią blokady /7/. Wytwornica ma odchyloną ku górze dźwignię blokady /7/ unieruchamianą w położeniu roboczym sprężyną /10/, zaś w położeniu zwolnionym zatrzaskiem /11/, a dno skrzyni /14/ ma dwa podłużne, otwarte kanały. /1 zastrzeżenie/



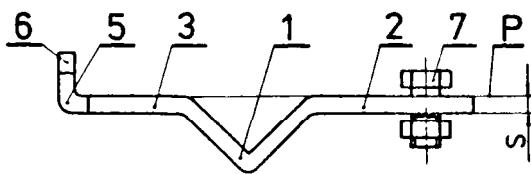
4(51) B65G U1(21) 80364 (22) 87 06 02

- (71) Przedsiębiorstwo Obróbki Metali Nr 4, Sztum
- (72) Tomaszewski Wiesław, Dąbrowski Jerzy, Zeifert Stefan, Szyngiel Stanisław

(54) Obejma, zwłaszcza do mocowania zastawek zgrzebłowego przenośnika podścianowego

(57) Obejma ma postać płaskiej listwy, zaopatrzonej w trójkątne wygięcie /1/ w jej środkowej części, zakończone dwoma współpłaszczyznowymi ramionami /2 i 3/.

Jedno ramie /2/ ma przelotowy i owalny otwór /4/, w którym mieści się śruba /7/ łącząca tę obejme z nakładką rynny przenośnika. Drugie ramie /3/ zakończone jest odgiętą prostopadłe końcówką, zawierającą środkik /5/ zakończony wydłużonym pionowo łbem /6/. /3 zastrzeżenia/

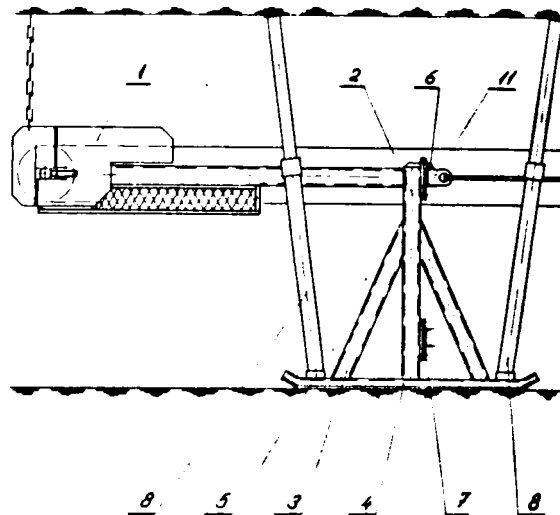


4(51) B65G U1(21) 80471 (22) 87 06 11

- (71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Knurów", Knurów
- (72) Brzyski Stanisław, Kotlarski Stanisław, Szejka Andrzej, Jojko Edward, Kaczmarczyk Józef, Dembiński Czesław

(54) Zestaw przesypowy przenośnika taśmowego

(57) Zestaw ma znany wysięgnik /1/ przenośnika taśmowego i stojakową konstrukcję /2/, składającą się z dwóch bocznych kozłów /3/ z saniami /4/ i gniazdami /5/, przy czym kozły /3/ połączone są belkami /6 i 7/ i są utwierdzone do spągu rozpiieranymi stojakami /8/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B66B U1(21) 80347 (22) 87 06 01

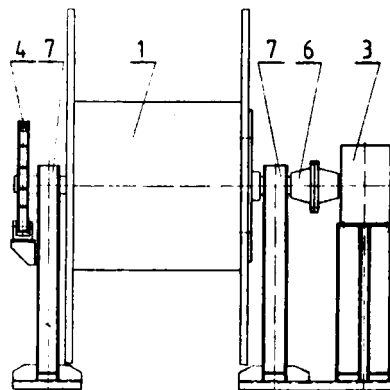
- (71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice", Zabrze
- (72) Kusz Franciszek, Marek Wincenty, Mielcarek Jerzy

(54) Urządzenie do wymiany lub przewijanie lin

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie operowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego bezpieczną wymianę lin stosowanych w górniczych szybach wydobywczych.

Urządzenie według wzoru stanowi zestaw składający się z linowego bębna /1/, pneumatycznego silnika, przekładniowej skrzyni /3/ i hamulca /4/. Przekładniowa skrzynia /3/ połączona jest z pneumatycznym silnikiem podatnym sprzęgłem /5/, a z linowym bębniem /1/ za pomocą stałego sprzęgła /6/.

Linowy bęben /1/ usytuowany jest na stojakach /7/ z regulowaną wysokością, a pneumatyczny silnik i przekładniowa skrzynia /3/ na konstrukcji wsporczej. /1 zastrzeżenie/



4(51) 866C U1(21) 80338 (22) 87 05 29

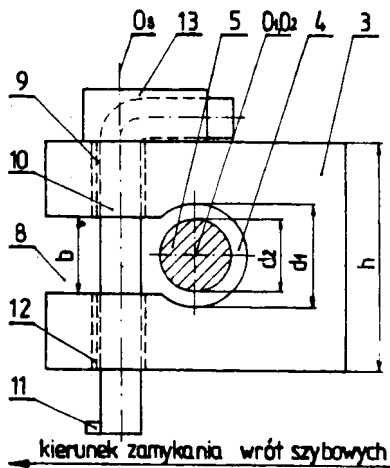
- (71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Silesia", Czechowice-Dziedzice
- (72) Kluka Zbigniew, śleziak Bogdan, Buchtyar Edward, Grzanka Zdzisław

(54) Urządzenie do ryglowania wrót szybowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia regulującego wrota szybowe, umożliwiającemu w przypadku awarii układu zabezpieczającego otwarcie wrót od strony klatki urządzenia wyciągowego.

Urządzenie ma zamek /3/ zamocowany nierozłącznie do wrót szybowych /1/, mający postać płytki, wyposażony w otwór regulujący /4/ oraz w wycięcie wzdłużne /8/ między tym otworem regulującym /4/, a boczną krawędzią skierowaną zgodnie z kierunkiem zamykania wrót szybowych /1/.

Ponadto zamek /3/ ma otwór /9/ prostopadły do wycięcia wzdłużnego /8/ i przechodzący przez niego, w którym osadzona jest zatyczka /10/. Zatyczka /10/ ma korzystnie kształt zbliżony do litery L, przy czym ramie przechodzące przez otwór /9/ ma na końcu wypust /11/ współpracujący z rowkiem /12/ otworu /9/, natomiast drugie ramie spoczywa na górnej powierzchni zamka /3/ między równoległymi osłonami /13/. /2 zastrzeżenia/



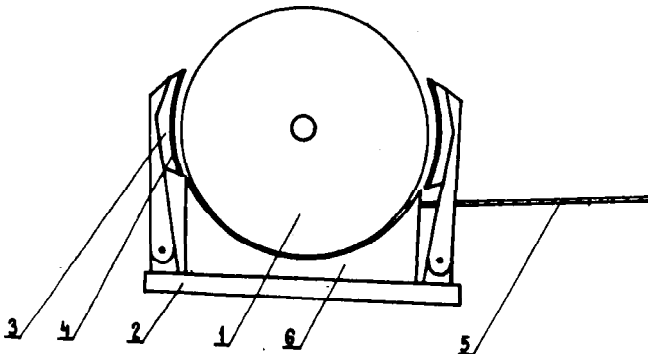
4 (51) B66D U1 (21) 80318 (22) 87 05 27

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Staszic", Katowice
(72) Gorzkowski Adam, Junger Eugeniusz, Nycz Henryk

(54) Kołowrót hydrauliczny z prowadnicą liny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed wypadaniem liny z bębna kołowrotu hydraulicznego zwłaszcza w kopalniach transporcie dołowym na pochylniach.

Bęben kołowrotu /1/ zamontowany obrotowo na poziomej osi połączony jest z podatawką kołowrotu /2/, a po obu stronach ściany bocznej bębna /1/ znajdują się odchylane szczęki hamulcowe /3/ zaopatrzone w wykładziny cierne /4/. Oo podstawy /2/ zamocowana jest pionowo,



w płaszczyźnie ściany bębna /1/, prowadnica liny /6/, której górna krawędź wyprofilowana jest zgodnie z krzywizną krawędzi ściany bocznej bębna /1/, na której nawija się od dołu lina /5/. /1 zastrzeżenia/

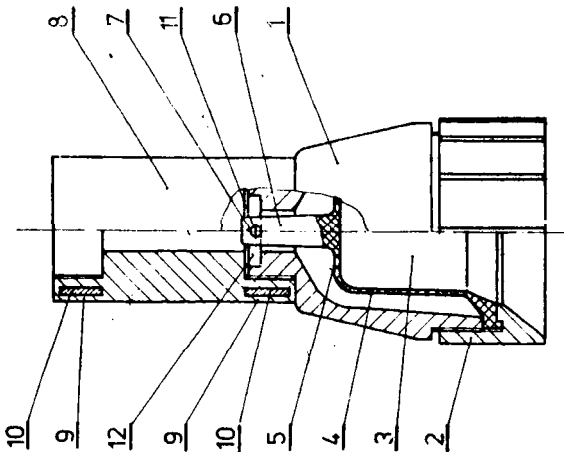
4 (51) B67B U1 (21) 80211 (22) 87 05 15

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Jastrzębski Protazy, Steżala Stanisław, Sochański Zbigniew, Grabowski Zbigniew, Żywiecki Ryszard, Paczuski Leopold, Nowicki Jerzy, Dowmorost Józef

(54) Chwytnak próżniowy butelek

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji szczelnego chwytaka próżniowego.

Chwytnak charakteryzuje się tym, że membrana /3/ ma ściankę górną /5/ jednolicie ukształtowaną ze stożkowym trzpieniem /6/, natomiast tuleja łącząca /8/ ma metalowe pierścienie /10/ zatopione w nagwintowanych zakończeniach /9/. /1 zastrzeżenia/

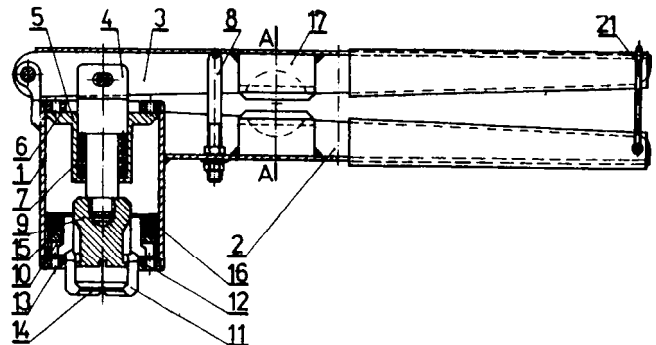


4 (51) B67B U1 (21) 80372 (22) 87 06 04

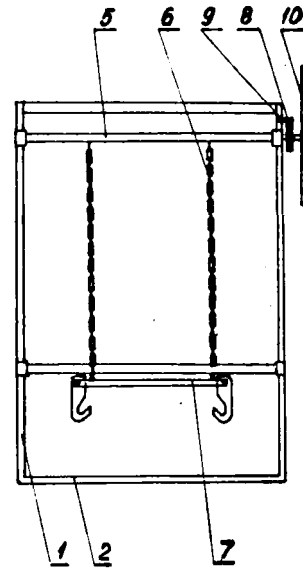
- (75) Bogacki Andrzej, Żabicki Kazimierz, Warszawa

(54) Przyrząd do kapslowania i/lub dekapelowania buteleczek

(57) Przyrząd ma szczęki zaciskające /11/ współpracujące z odpowiednio ukształtowanymi ściankami sworzni wypychającego /9/, który jest sztywno połączony z trzpieniem prowadzącym /4/.



Oo listwy /2/ połączonej z korpusem /1/ oraz do dźwigni /3/ zamocowanej obrotowo w korpusie /1/ są przystawione symetrycznie od wewnętrznej strony dwie kostki /17/ mające ogranicznik oraz dwa koliste wybrania wykonane po obydwu stronach ogranicznika, zakończone krawędzią zgniatającą. Przyrząd ma prostą konstrukcję i umożliwia zamykanie oraz otwieranie buteleczek z penicyliną. /1 zastrzeżenie/



4(51) B67D U1(21) 80285 (22) 87 05 22

(71) Spółdzielnia Pracy "Grunwald", Lubawa
(72) Ziółkowski Jerzy, Marek Kazimierz,
Żuchowski Sylwester

(54) Zestaw do opróżniania beczek z materiałów płynnych

(57) Zestaw składa się ze stojaka /2/, wciągarki ręcznej /5/, wyposażonej w zawieszarki /7/ i mechanizm zapadkowy /8/ i /9/, oraz rolek obrotowych. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ C

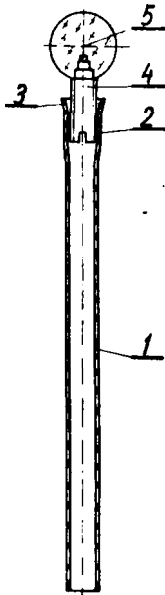
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C03B U1(21) 79624 (22) 87 03 10

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Cieślak Bogusław, Cichowicz Michał

(54) Uchwyt do natapiania główki szklanej na wkręcie stalowym

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji uchwytu przytrzymującego wkręt stalowy w czasie natapiania główki szklanej. Uchwyt stanowi rurka szklana /1/ ze szkła kwarcowego o średnicy wewnętrznej mniejszej lub równej średnicy wkręta stalowego /4/. Jeden koniec /2/ uchwytu ma rozszerzony otwór o średnicy nieco większej od średnicy wkręta stalowego na 2/3 jego długości. Obrzeże tego końca jest ukształtowane w postaci kielicha /3/. /1 zastrzeżenie/

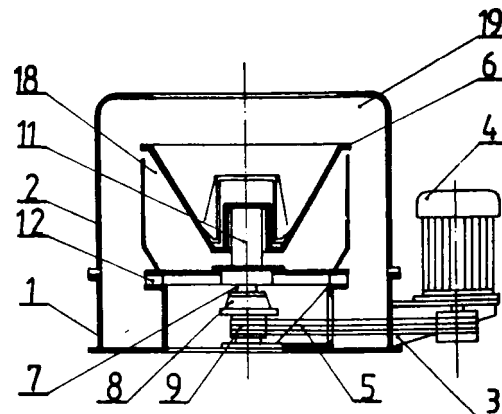


4(51) C13F U1(21) 80478 f22) 87 06 12

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica
(72) Socha Bronisław, Bańczak Stanisław,
Kareki Zdzisław, Pękala Zdzisław,
Raezkiewicz Wiesław, Skórski January,
Teresa Kazimierz

(54) Wirówka cukrownicza ciągła

(57) Wirówka ma stożkowy bęben sitowy /6/ osadzony na wale /7/ napędzanym od dołu przez silnik /4/ i przekładnię pasową /5/, której koło napędzane /9/, osadzone we własnym, mocowanym do korpusu wirówki /1/ korpusie łożyskowym, związane jest z wałem /7/ elastycznym sprzęgłem /8/, którego płaska, dolna tarcza mocowana jest bezpośrednio do górnego czoła napędzanego koła /9/. Wirówka ma małą wysokość i dużą trwałość. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ D

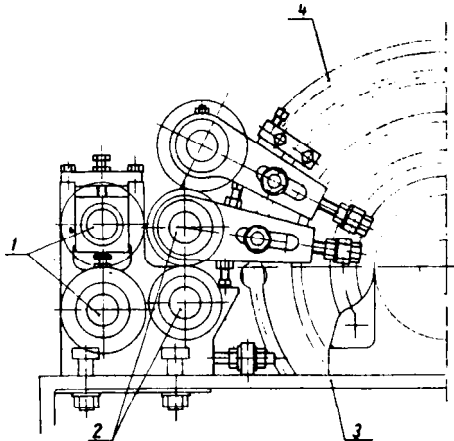
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D01G U1 (21) 80029 (22) 87 04 22

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Przędzalnictwa Wełny "BEFAMATEX", Bielsko-Biała
 (72) Markuzel Jerzy, Słowik Henryk, Kosibor Adam

(54) Urządzenie zasilające zgrzeblarkę

(57) Urządzenie według wzoru **złożone** Jest z dwóch równoległych do **siebie** par wprowadzających wałków /1/ i /2/, przy czym średnice równych sobie wałków /1/ są większe od średnic równych sobie wałków /2/, umieszczonych w pobliżu **szarpiącego** bębna /4/, na którego wałeczek jest mocowana przystawka z wbudowanym **elektromagnetycznym** sprzęgiem. /2 zastrzeżenia/



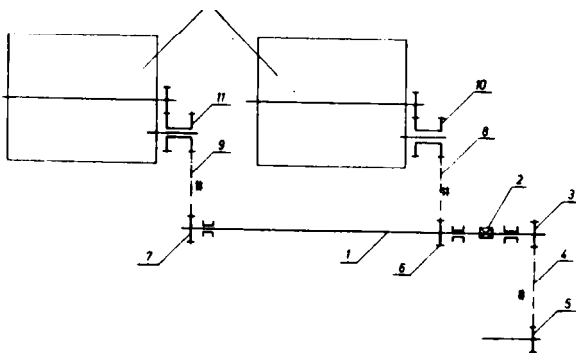
4 (51) D03C U1 (21) 79703 (22) 87 03 18

- (71) Zakłady Przemysłu Bawełnianego "ZWOLTEX" Zduńska Wola
 (72) Teodorczyk Bronisław, Miszczak Waldemar

(54) Zestaw maszyn żakarda na krośnie

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu **maszyn** żakarda umożliwiającego wytwarzanie tkanin wzorzystych o niepowtarzalnych częściach w całej szerokości tkaniny.

Zestaw według wzoru ma wałek /1/ wyposażony w sprzęgło /2/ oraz koło /3/ łańcuchowe napędzane **łańcuchem** /4/ z koła /5/ łańcuchowego **usytuowanego** na wale krosna. Wałek /1/ ma ponadto dwa koła /6/ i /7/ łańcuchowe,



które za pomocą łańcuchów /8/ i /9/ napędzają koła /10/ i /11/ maszyn żakarda. Wspólny wałek /1/ zapewnia pełną synchronizację pracy **maszyn** w zestawie. /1 zastrzeżenie/

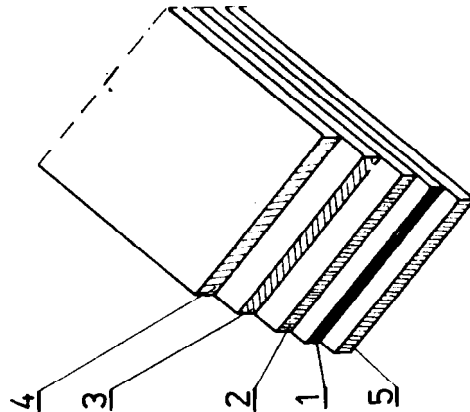
4 (51) D06N U1 (21) 79169 (22) 87 01 15
B32B

- (71) Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź
 (72) Tarkowska Sylwia, Walczak Jolanta, Parzonka Bolesława, Bajda Aleksandra

(54) Materiał na zewnętrzną część morską ubrania ratunkowego

(57) Materiał na zewnętrzną część morską ubrania ratunkowego według wzoru składa się z pięciu warstw.

Warstwę /1/ etanowi tkaninowy nośnik z jedwabiu poliamidowego, **warstwę** /2/ i **wewnętrzną** warstwę /5/ żywica z polichloroku winylu z dodatkiem środków **mrozo** - ognioodpornych i środkiem zwiększającym **przyczepność**, a warstwę /3/ i /4/ również żywica polichlorowiny-**lowa** z oranżem fluoryzującym oraz dodatkami mrozo- ognioodpornymi, **zmiękczającymi** i **stabilizującymi**. /1 zastrzeżenie/

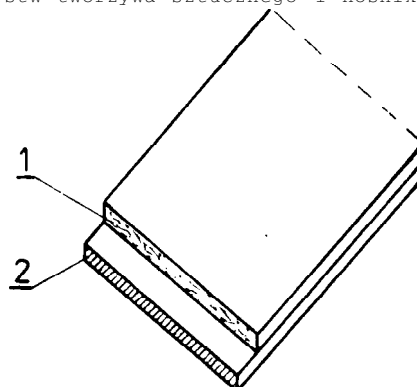


4 (51) D06N U1 (21) 79170 (22) 87 01 15

- (71) Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź
 (72) Łatecki Marian, Witczak Elżbieta, Korniluk Włodzimierz

(54) Materiał kaletniczy na wyroby sprzętu sportowego

(57) Materiał kaletniczy, składający się z warstw tworzywa sztucznego i nośnika włókien-



niczego połączonych siłami kohezji, charakteryzuje się tym, że warstwę /1/ stanowi tkanina z włókien poliestrowych o podwójnym wątku z poliestru teksturowanego, a osnowę z poliestru matowego.

Warstwę /2/ Jest żywica z polichloru winylu z dodatkiem kredy, ftalanu dwuoktylu, adypinianu dwuoktylu, stabilizatora i pigmentu.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01B U1(21) 80046 (22) 87 04 23

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Rydułtowy", Wodzisław Śląski

(72) Cieślak Paweł, Adamczyk Gerard, Smoczyński Jan, Wandycz Mieczysław

(54) Podkład torowy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podkładu torowego o zwiększonej wytrzymałości.

Podkład torowy, służący do równomiernego rozkładania nacisku kół ciągnionych wozów na większą powierzchnię podtorza stanowi stalową belkę o przekroju korytkowym, na którego grzbiecie symetrycznie przymocowane są na obu końcach dociskowe łapki /2/, których wystające części, obejmujące stopy szyn /3/ toru od strony wewnętrznej, odwrócone od siebie, mają naprzeciw zabudowane łańcuchowe ogniwa /4/, zaopatrzone w ruchome, dociskowe nakładki /5/ zaciskane na stopach szyn /3/ toru od strony zewnętrznej, zabijane klinami /6/ w ogniwach /4/.

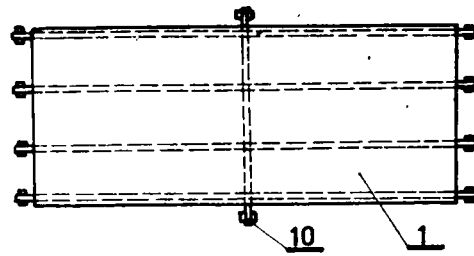
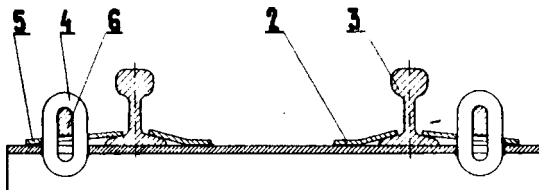


Fig 1

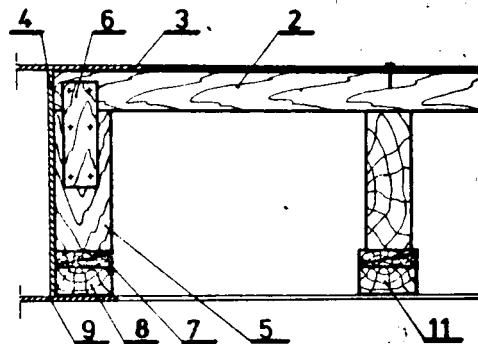


Fig 2

4(51) E01D U1(21) 79765 (22) 87 03 25

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor", Wrocław

(72) Rajman Ludwik, Mazurec Michał, Witkowski Witold, Kozik Barbara

(54) Deskowanie mostowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania deskowania mostowego, umożliwiającego wykonanie żelbetowej płyty Jezdni i chodników przy użyciu mniejszej ilości materiałów i mniejszego nakładu pracy.

Deskowanie według wzoru Jest utworzone ze sklejki /1/ opartej na ryglach /2/, których końce wystają poza sklejkę /1/. Rygle /2/ oparte są na słupach /5/, zaś słupy /5/ na klinach /7/, usytuowanych przeciwnie. Rygle /2/ wystają na zewnątrz sklejki /1/ o wielkość równą szerokości górnego pasa /3/ kratownicy mostowej, pomniejszonej o dwie do dziesięciu grubości łożysk /4/ kratownicy mostowej. Rygle /2/ są w środkowej części podparte belką /10/, opartą na klinach /7/ usytuowanych przeciwnie.

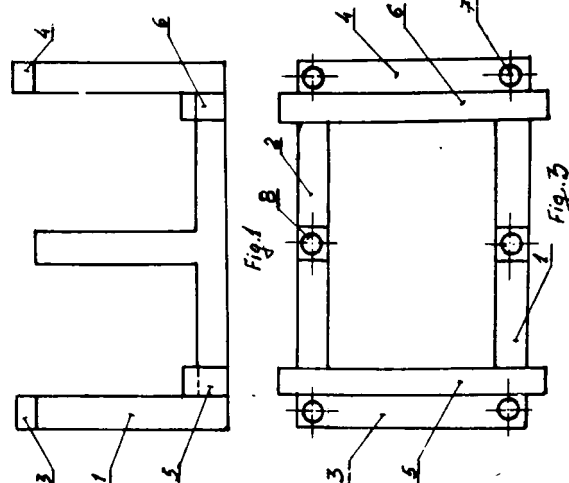
4(51) E02B U1(21) 79935 (22) 87 04 09

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Wohn Stanisław

(54) Stojak do napędu wodnego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stojaka do napędu wodnego o prostej



budowie, składanego bez użycia śrub. Stojak do napędu wodnego według wzoru użytkowego składa się z dwóch elementów trójsłupowych /1/, /2/ z wypustkami ze zbrojonego betonu, połączonych dołem zakleszczającymi belkami /5/ /6/, a górą belkami /3/, /4/ osadzonymi na rurach /7/ zabetonowanych w filarach elementów trójsłupowych /1/, /2/. W środkowym filtrze elementów trójsłupowych /1/, /2/ są zabetonowane rury /8/ do połączenia napędu ze stojakiem. /1 zastrzeżenie/

4(51) E03C U1(21) 79040 (22) 86 12 30

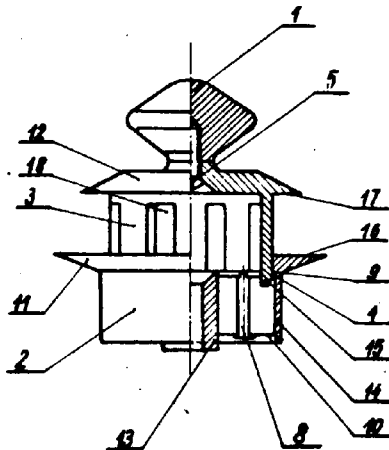
(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne "Gesa", Huta Jagodnica k/Łodzi
(72) Erlich-Pech Katarzyna

(54) Korek spustowy, zwłaszcza do umywalki

(57) Korek spustowy, zwłaszcza do umywalki, składa się z wkładki nieruchomej oraz wkładki wysuwnej.

Wkładka nieruchoma ma postać uformowanej w górnej swej części w kołnierz /11/, tulejki zewnętrznej /14/ połączonej z tulejką wewnętrzną /13/ za pomocą czterech, rozmieszczonych symetrycznie żeber. Wkładka wysuwna /1/ ma w swej górnej części postać grzybka przechodzącego niżej w kołnierz /12/, mający w swej dolnej części osiem ustawionych równoległe - do osi symetrii korka i rozmieszczonych symetrycznie względem niej, pazurów /3/.

Zewnętrzna tulejka /14/ wstawki nieruchomej na swej wewnętrznej ścianie ma dwa, umieszczone jeden nad drugim, okrężne progi /9/ i /10/. Pazury /3/ mają na swej zewnętrznej ścianie garby /4/. /5 zastrzeżenie/



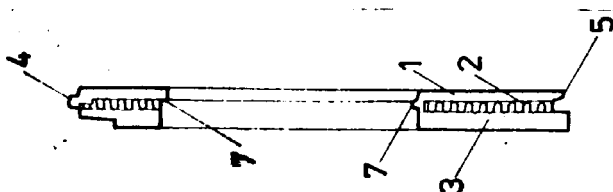
4(51) E048 U1(21) 77947 (22) 85 09 13

(71) Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego nr 2, Szczecin

(72) Czapiński Mieczysław, Przybyzaz Zbigniew, Szymkowiak Bogusław, Zombirt Mieczysław, Oćwieja Bolesław, Latarnik Artur

(54) Ściana zewnętrzna warstwowa

(57) Ściana zewnętrzna warstwowa prefabrykowana składa się z warstwy fakturowej /1/, izo-



lacyjnej /2/ i nośnej /3/. Warstwa fakturowa /1/ i warstwa nośna /3/ wykonane są z żupko-porytobetonu, a warstwa izolacyjna /2/ wykonana jest z wełny mineralnej. /1 zastrzeżenie/

4(51) E04B U1(21) 79620 (22) 87 03 06
E04D

(71) Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych "Mostostal", Zabrze

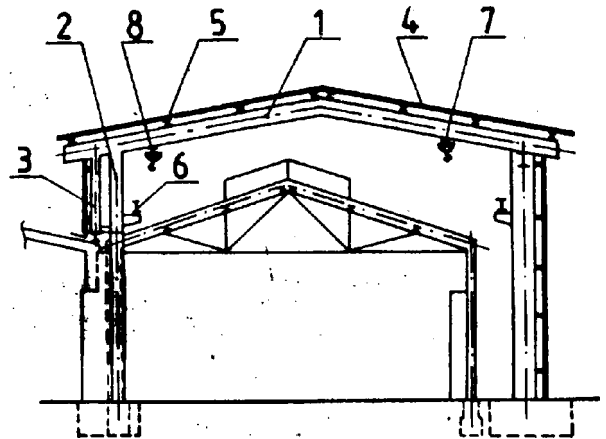
(72) Mach Janusz, Marchwicki Leszek, Polisiewicz Michał

(54) Stalowy element pokrycia dachowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stalowego elementu pokrycia dachowego umożliwiającej prostą wymianę dachu w czasie remontu obiektów halowych.

Stalowy element pokrycia dachowego składający się z blach pokrycia, płatwi, rygli i torów jezdnych charakteryzuje się tym, że zawiera dwa rygle /1/, które wspierają się z jednej strony na słupach zewnętrznych poprzez podciąg, a z drugiej strony wspierają się na słupach zewnętrznych poprzez alupki górna /2/ lub wspierają się na belce podwalinowej poprzez słupki montażowe /3/.

Blachy pokrycia /4/, płatwie /5/, rygla /1/ słupki górne /2/, alupki montażowe /3/ i tory jezdne /6, 7 i 8/ są połączone ze sobą w jeden element. /1 zastrzeżenie/



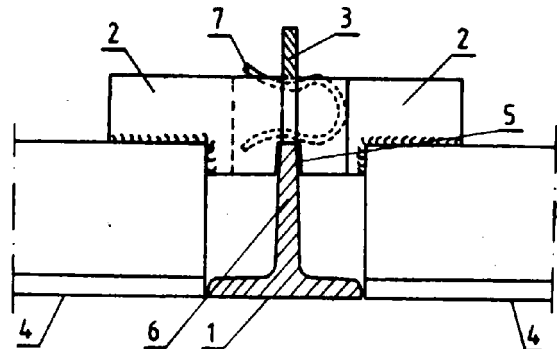
4(51) E04B U1(21) 79665 (22) 87 03 1

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej Budownictwa Warszawa "Zaplecze", Warszawa

(72) Treichel Eugeniusz, Koniecki Witold, Kempa Karol

(54) Sufit podwieszony

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sufitu podwieszonego,



przeznaczonego do stosowania zwłaszcza w budownictwie ogólnym.

Sufit powieszony składający się z stalowych belek, łączników oraz elementów płytowych, charakteryzuje się tym, że do stalowych belek /1/ zamocowanych do stropu, przymocowane są poprzez uchwyt /2/ mocowane w gniazdach /3/ belek /1/ stalowe łączniki /4/ w kształcie teownika. Wycięcie /5/ w uchwytych /2/ łączników /4/ mają kształt przekroju średnic /6/ belek /1/. Zablokowanie uchwyty /2/ łącznika /4/ w gnieździe /3/ belki /1/ następuje poprzez sprężynę blokującą /7/.

/1 zastrzeżenie/

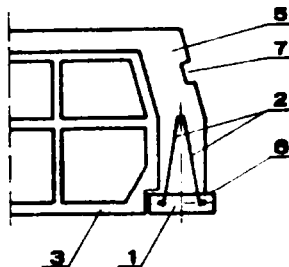


Fig. 2

4 (51) E048 U1 (21) 79887 (22) 87 0 4 06

(75) Ślusarczyk Andrzej, Pruszków,
Jarmontowicz Roman, Warszawa;
Brzozowski Piotr, Warszawa

(54) Płyta stropowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty stropowej nie powodującej powstawania rys w miejscu połączenia płyt.

Płyta stropowa prefabrykowana, gęstożebrowa, dla budownictwa mieszkaniowego zawiera przestrzenne belki z betonową stopką oraz pustaki. Przestrzeń między pustakami, w której znajduje się zbrojenie /2/ przestrzennej belki, po zplaniu betonem tworzy podłużne żebro /4/ płyty, natomiast skrajne podłużne żebra /5/ w dolnej części mają występy /6/, a w górnej części ponad skośnym ścięciem /2/ znajduje się katowe wycięcie /7/. /1 zastrzeżenie/

Płyta stropowa prefabrykowana, gęstożebrowa, zawierająca przestrzenne belki z betonową stopką oraz pustaki, charakteryzuje się tym, że przestrzeń między pustakami, w której znajduje się zbrojenie przestrzennej belki /2/, po zalaniu betonem tworzy żebra /4/ płyty natomiast skrajne podłużne żebra /5/ w dolnej części mają występy /6/, a w górnej części ścięcia, w którym jest uformowana bruzda /7/ w kształcie trapezu i przebiega na całej długości żebra. /1 zastrzeżenie/

I

4 (51) E04C U1 (21) 79845 (22) 87 04 02
E04B

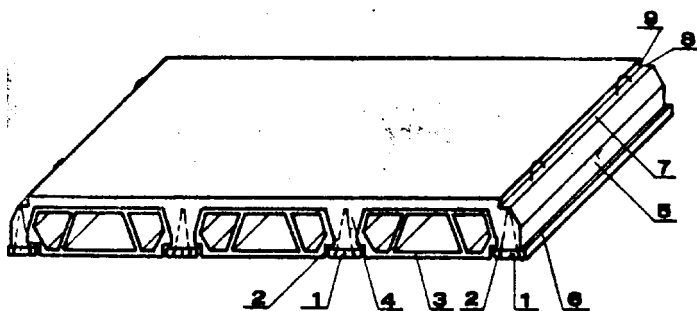
(75) Szelaż Tadeusz, Łódź

(54) Wielowarstwowa płyta ściany zewnętrznej z wkładkami termoizolacyjnymi

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty ściany zewnętrznej o dobrych właściwościach termoizolacyjnych.

Wielowarstwowa płyta ściany zewnętrznej według wzoru składa się z zewnętrznej uszlachetnionej warstwy fakturowej /3/, dwóch warstw wkładek termoizolacyjnych /4/, konstrukcyjnej warstwy żelbetowej /5/ oraz z warstwy wewnętrznej /6/, przy czym układ wkładek termoizolacyjnych /4/ jest taki, że apoiny warstw wkładek nie pokrywają się ze sobą. Warstwy wkładek termoizolacyjnych /4/ połączone są z konstrukcyjną warstwą żelbetową /5/ za pomocą łączników ze zwykłej stali zbrojeniowej.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E04B U1 (21) 79888 (22) 87 0 4 06

(75) ślusarczyk Andrzej, Pruszków;
Jarmontowicz Roman, Warszawa;
Brzozowski Piotr, Warszawa

(54) Płyta stropowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty stropowej umożliwiającej monolityczne połączenie dwóch sąsiednich płyt oraz zapobiegającej klawiszowaniu płyt stropowych.

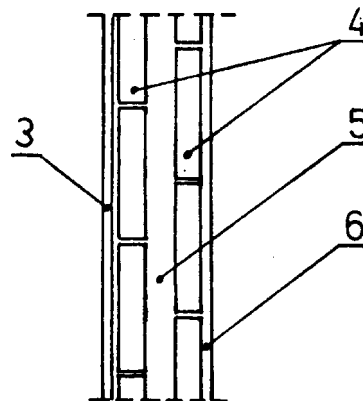
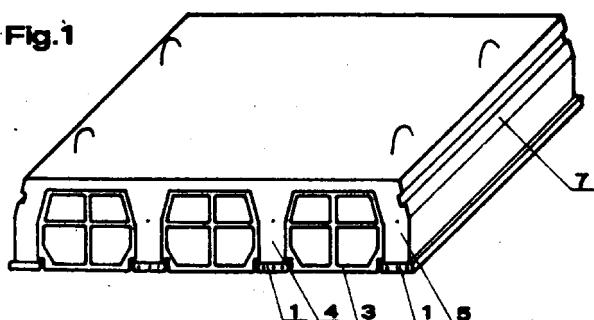


Fig. 1



4 (51) E04F U1 (21) 79619 (22) 87 0 3 06
E020

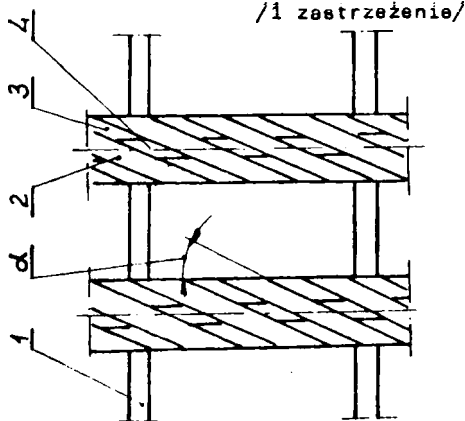
(71) Wytwórnia Lekkich Konstrukcji Stalowych
"Mostostal", Siedlce

(72) Oonek Aleksander

(54) Krata podestowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kraty podestowej o większej ilości ostrych krawędzi na powierzchni kraty.

Krata podestowa według wzoru składa się z desków nośnych /1/ oraz prętów poprzecznych /2/, mających cztery promieniowe rowki śrubowe /3/. Wystające cylindryczne powierzchnie prętów poprzecznych /2/ mają spłaszczenia /4/ ograniczone czterema wzajemnie prostopadłymi płaszczyznami, równoległymi do osi wzdłużnej prętów /2/.



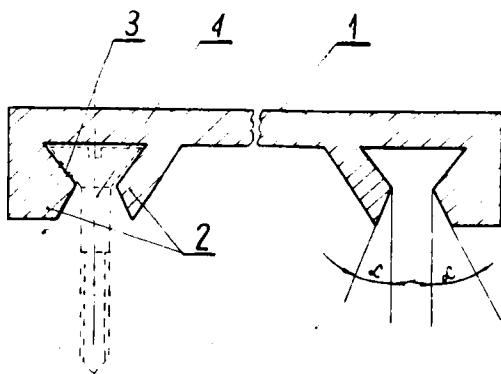
4 (51) E04F U1 (21) 80081 (22) 87 04 29

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Budowlanych "Budopol-Gostynin", Gostynin
 (72) Chromniak Stefan, Kulik Zbigniew, Wiktorski Zbigniew

(54) Listwa maskująca

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowanie listwy maskującej miejsce styku elementów budowlanych lub ościeżnic ze ścianami.

Listwa maskująca według wzoru ma kształt płaskownika, w którym specjalnie uformowane nadlewy /2/ tworzą zatrzaski /3/. Kształt zatrzasków /3/ odpowiada obrysowi головки wkręta z łbem stożkowym /4/. Wkręty z łbem stożkowym wkręcane są wzdłuż linii styku elementów budowlanych i na łbach wkrętów /4/ za pomocą zatrzasków /2/ mocowana jest listwa maskująca /1/.



4 (51) E06B U1 (21) 80009 (22) 87 04 16

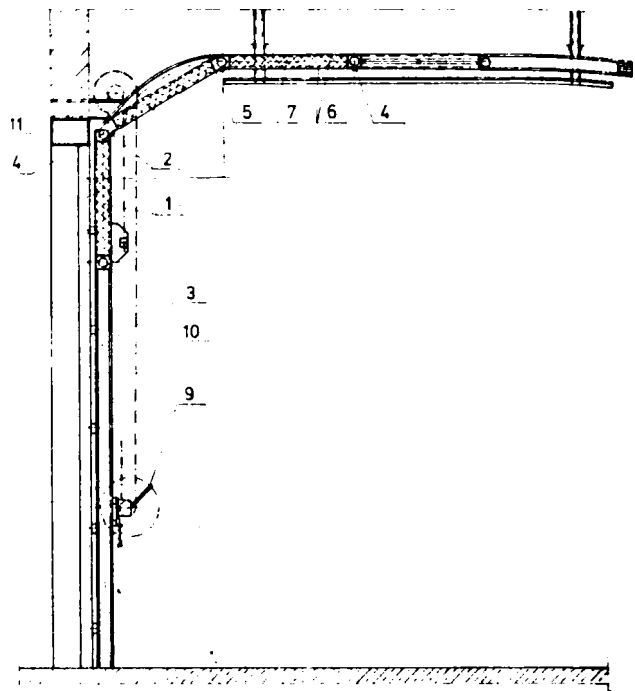
- (71) Biuro Projektów Ś. Rolnictwa Moraskiego "PROJMORS", Gdańsk
 (72) Grabowski Franciszek, Ozorowski Michał

(54) Brama hal przemysłowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji bramy hal przemysłowych charakteryzującej się prostym zamykaniem i otwieraniem przy minimalnym zajmowaniu przestrzeni hali.

Bramę stanowi zestaw płytowych segmentów /1/ połączonych ze sobą zawiasami /2/ i prowadzonych na bocznych krawędziach w prowadnicach

/3/ poprzez krążki /4/ o ruchu posuwisto-obrotowym. Płytowy segment /1/ składa się z ramy /5/ wypełnionej blachą /6/ i termiczną izolacją /7/.

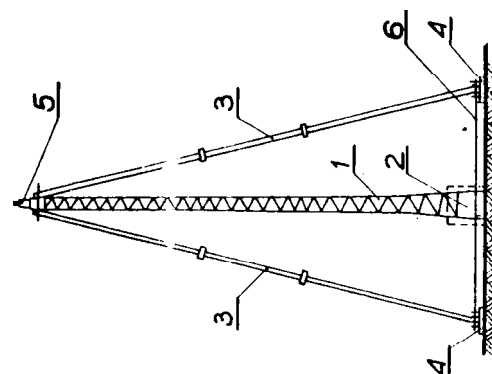


4 (51) E21B U1 (21) 80224 (22) 87 05 18

- (71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Budownictwa Rolniczego, Olsztyn
 (72) Zieliński Józef

(54) Wieża wiertnicza, zwłaszcza do wierceń hydrogeologicznych

(57) Wieża zbudowana jest z narożnika głównego /1/, połączonego z wiertnicą /2/ i dwóch narożników podporowych /3/ oadzonych przegubowo na sanicach /4/. Narożniki /1/ i /3/ opierają się u góry sworzniem pod główką /5/, a u dołu trzema elementami spinającymi /6/ ułożonymi w formie trójkąta.



4 (51) E21C U1 (21) 79263 (22) 87 01 23

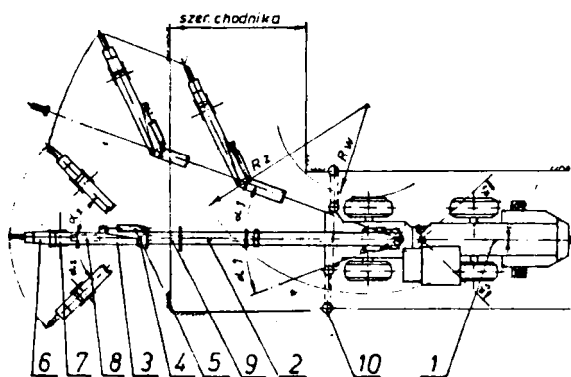
- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Górnicze "Rudna", Polkowice
 (72) Karpiak Jerzy, Kopa Stanisław, Kopeć Jan, Krajewski Jan, Łebski Marian, Wieczorek Wiesław

(54) Samojezdny wóz do obrywki stropów i ociosów wyrobisk w wyrobiskach prowadzonych w grubym złożu kopalni podziemnych

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wozu spełniającej wymagania stateczności, manewrowości i zasięgu podczas stosowania go do obrywki stropów i ociosów grubego złoża.

Z samojezdnym, mający samojezdne, przegubowo podwozie z zabudowanym wysięgnikiem teleskopowym i udarowym młotem hydraulicznym, charakteryzuje się tym, że do końca wysięgnika teleskopowego /2/ zamocowany jest wysięgnik /3/ skrętny w płaszczyźnie poziomej poprzez przegub /4/ i siłownik skrętu /5/.

Na drugim końcu wysięgnika /3/ zamocowany jest młot hydrauliczny udarowy /6/ przechylny w płaszczyźnie pionowej poprzez przegub /7/ i siłownik przechyłu /8/. Przegub /4/ ma pionową oś obrotu, a przegub /7/ ma poziomą oś obrotu.



4(51) E21C U1 (21) 80084 (22) 87 04 29

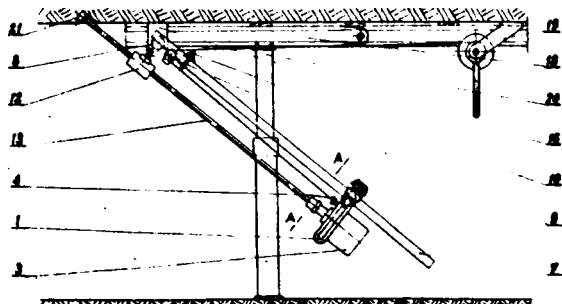
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Rymer", Rybnik

(72) Kula Jan, Sznajder Wilhelm, Hałacz Zygmunt

(54) Urządzenie do wiercenia otworów strzałowych w stropach ścian niskich kopalni głębiniowej

(57) Urządzenie wyposażone jest w wiertarkę /3/ o napędzie hydraulicznym zamocowaną w dwóch obejmach /1/ połączonych ze sobą zaczepem linowym /4/ oraz równoległe z nim wałkiem z rolką przewodniczą nasuniętą na prowadnicę /7/.

Prowadnica /7/ jest skrzyślona swym końcem z ramieniem łącznika stropowego /8/ z krążkiem zwrotnym /9/. Do gniazda bolcowego łącznika stropowego /8/ jest wkręcony bolc dysantowy z obejmą /12/ świdra wiertarki /3/. Do przesuniętego o kąt 90° drugiego gniazda śrubowego łącznika stropowego /8/ jest wkręcona śruba regulacyjna ustawienia wiertarki



/3/ z obejmą /16/ nasuniętą na stropnicę obudowy górniczej /18/.

Do zaczepu linowego /4/ jest przymocowana linka /20/ windy podciągającej /19/ przeprowadzona przez krążek zwrotny /9/ łącznika stropowego /8/. Urządzenie zapewnia wysoką wydajność wiercenia otworów strzałowych, zwłaszcza w twardych skałach stropowych w niskich wyrobiskach ścianowych kopalni głębiniowej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E21C U1 (21) 80266 (22) 87 05 19

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Czerwona Gwardia", Czeladź

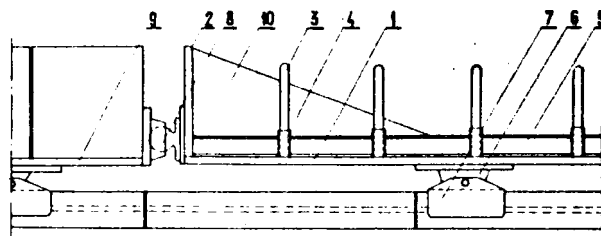
(72) Furtacz Jan, Wrzół Bolesław, Nowak Krzysztof, Kwaśniewski Włodzimierz, Gocyla Witold

(54) Sanie kablowe kombajnu węglowego

(57) Sanie kablowe stanowi stalowa konstrukcja w kształcie platformy złożonej z płyty poziomej /1/, czołowej płyty pionowej /2/ i ruchomych kłonic /3/.

Do płyty pionowej /2/ przyspawany jest przegub kulowy /8/ służący do połączenia z płytą /9/ sanii kombajnowych. Sanie wyposażone są w jedną parę płóc /7/ zamocowanych przegubowo, za pomocą wsporników /6/ do spodu płyty /1/.

/1 zastrzeżenie/



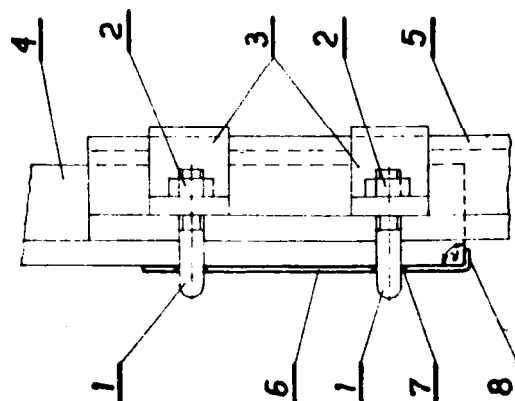
4(51) E21D U1 (21) 79822 (22) 87 03 30

(71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ZIEMOWIT", Tychy

(72) Szewczyk Stanisław, Naczyński Andrzej, Zukiewicz Edward, Palka Janusz, Jelinek Józef, Kowalski Marian

(54) Zamek górniczej obudowy chodnikowej

(57) Zamek ma dociśnięty śrubami kabłąkowymi /1/ do czoła górnego elementu /4/ obudowy element hamujący /6/, mający postać płyty prostokątnej wyposażonej w symetrycznie wykonane na obydwóch dłuższych bokach po dwa półkoliste

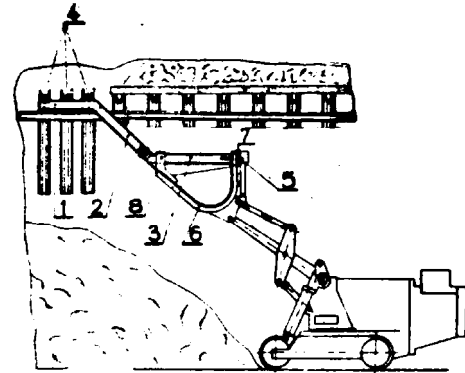


wybrania /7/, przez które przechodzą śruby kabłąkowe /1/ i zagiętej przy dolnym krótszym boku pod kątem /8/ korzystnie prostym, co tworzy zabierak /8/ zachodzący pod dolną krawędź górnego elementu /4/ obudowy.

/1 zastrzeżenie/

portu i rzech elementów obudowy jednocześnie, natomiast dolne odcinki poziome /3/ wysięgników zakończone są gniazdami /5/, służącymi do mocowania urządzenia do tylnej ściany czepaka /6/ ładowarki przy pomocy klinów /7/.

/2 zastrzeżenia/



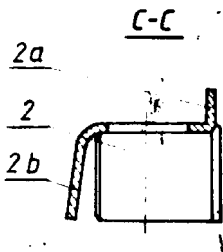
4 (51) E21D U1 (21) 80074 (22) 87 04 28

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław
 (72) Sobociński Jerzy, Biliński Jerzy, Fischer Jacek, Janowski Andrzej, Katulski Andrzej, Siewierski Stanisław, Rzepecki Władysław

(54) Rozprężna, górnicza kotew podatna

(57) W kotwi między gumową tuleją a górną nakrętkę jest osadzona tulejowa nasadka /2/ kształtem zbliżona do grzybka, której jeden wywinięty na zewnątrz korpusu nasadki płat /2a/ przylega do boku górnej nakrętki, a pozostałe wywinięte ku korpusowi nasadki płaty /2b/ obejmują koniec celowo zwężonej w tym obszarze gumowej tulei. Kotew umożliwia pewniejsze i skuteczniejsze rozparcie jej tulei w otworze górotworu.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E21D U1 (21) 80184 (22) 87 05 12

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego w Katowicach, Zakład Robót Górniczych, Rybnik
 (72) Dobrakowski Włodzimierz, Chmielnik Andrzej, Klepek Jan, Greiner Eryk

(54) Urządzenie do transportu i wznoszenia obudowy górniczej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia mocowanego na czepaku ładowarki, umożliwiającej eprewny i bezpieczny transport kilku elementów obudowy jednocześnie.

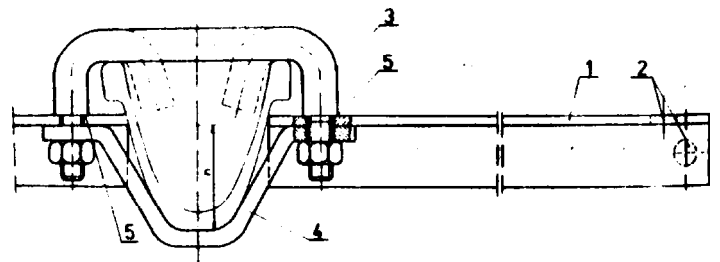
Urządzenie ma dwa, symetryczne, umieszczone równolegle względem siebie wysięgniki, połączone i usztywnione rozporami, z których każdy składa się z górnego odcinka poziomego /1/, łącznika /2/ ukośnego oraz z dolnego odcinka poziomego /3/. Górne odcinki poziome /1/ wysięgników zaopatrzone są w łoża /4/ do trans-

4 (51) E21D U1 (21) 80323 (22) 87 05 27

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice
 (72) Roński Ignacy, Stąpor Wiesław, Dziedzic Tadeusz

(54) Rozpora do obudowy górniczej

(57) Rozpora stanowi kątownik /1/ mający na końcu otwory /2/, przez które przeprowadza się połączenie śrubowe /3/, i obejma /4/, opasująca od spodu profil korytkowy obudowy, zamocowana na połączeniu śrubowym.



Największa wysokość /h/ obejmy jest równa wysokości profilu korytkowego pomniejszonej o grubość jego kołnierzy. Połączenie śrubowe /3/ ma powierzchnię /5/ oporową ustalającą położenie rozporu względem kształtownika korytkowego.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F01D U1 (21) 80173 (22) 87 05 11

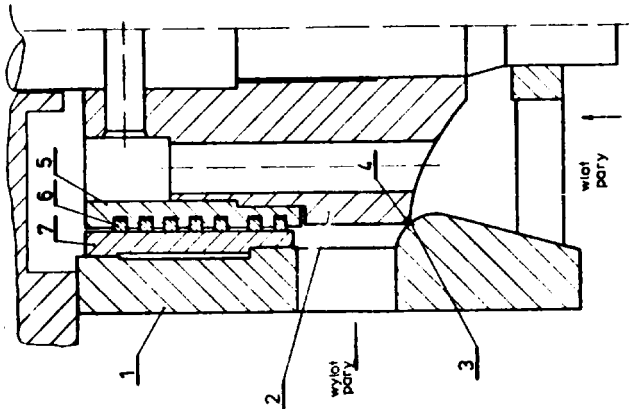
- (71) Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg
 (72) Wróbel Tadeusz, Bański Jacek, Kozłab Marian

(54) Zawór odcinający turbiny parowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu umożliwiającego szczelne odcięcie dopływu czynnika do części roboczej turbiny.

Zawór stanowi **nieruchomy** dyfuzor /1/, w którym **osadzony** jest ruchomy grzyb /2/. Dyfuzor /1/ w dolnej części ma siedzisko /3/, a w górnej części tuleję /7/. Na grzybie /2/ w jego górnej części jest osadzona tuleja /5/ z rowkami na sprężysts pierścienie /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F01D U1(21) 80178 (22) 87 05 12

(71) Południowy Okręg Energetyczny w Katowicach, Elektrownia "RYBNIK", Rybnik-Wielopole
(72) Jaromin Zdzisław, Turek Zdzisław

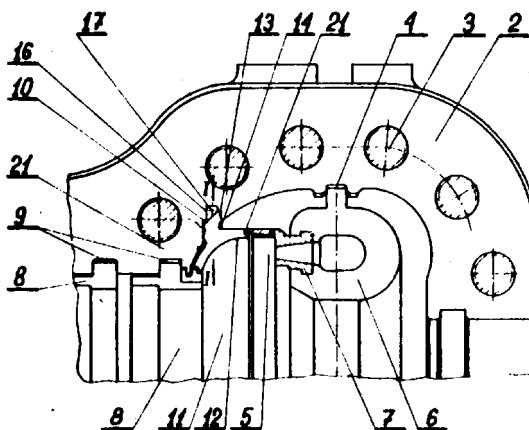
(54) Korpus wysokoprężny turbiny

(57) Wzór **rozwiązuje** zagadnienie polepszenia własności **wytrzymałościowych połączenia** owiewki z korpusem wysokoprężnym turbiny.

Korpus zawierający kadłub /2/ ma w przestrzeni /5/ wytoczony obwodowy rowek /10/ o nieznacznej głębokości, w którym osadzona jest owiewka /11/ zestawiona z dwóch półpierścieni stykających się w płaszczyźnie podziału korpusu. Kołnierz /13/ owiewki /11/ tworzy z dnem obwodowego rowka /10/ szczelinę **dylatacyjną**.

Swożnie oporowe /16/ osadzone w otworach owiewki /11/ i wpuszczone w wybrania korpusu zapobiegają obróceniu się owiewki /11/ względem korpusu, a płytki dystansowe ustalają płaszczyznę podziału owiewki względem płaszczyzny podziału korpusu. Owiewka /11/ łączy się z **skrzynką** dyszową /6/ i tarczą kierowniczą /8/ połączeniem labiryntowym.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F02M U1(21) 80321 (22) 87 05 27

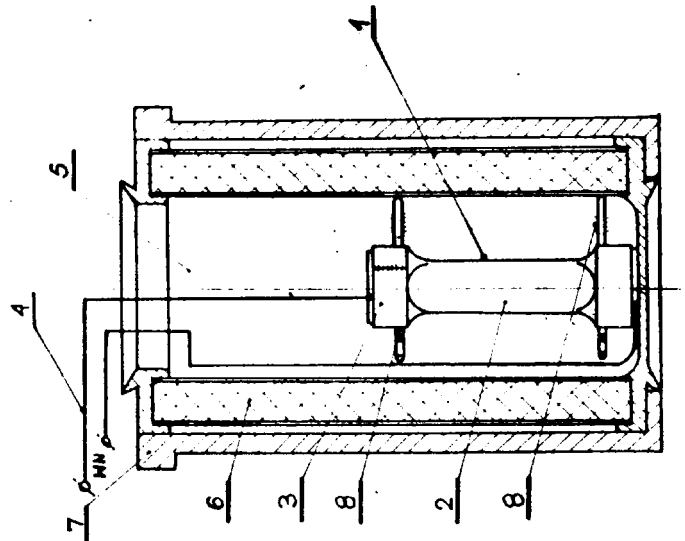
(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL-Świdnik, Świdnik
(72) Peiuk Józef

(54) Urządzenie do wytwarzania ozonu w powietrzu zasysanym przez silnik spalinowy samochodu Fiat 126p

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego dokładne **wymieszanie** ozonu z powietrzem oraz małe straty ozonu na drodze między wytwornicą ozonu i komorą spalania silnika.

Urządzenie według wzoru użytkowego zestawione z wytwornicy ozonu /1/ w postaci rurki szklanej /2/ wypełnionej parami rtęci i zaopatrzonej w elektrody /3/ zasilane wysokim napięciem z instalacji **elektrycznej** samochodu, **charakteryzuje** się tym, że wywrotnica ozonu /1/ jest umieszczona **współosiowo** w znanym filtrze powietrza /5/ i przymocowana do wkładu /6/ filtra powietrza /5/ za pomocą obejm /8/.

/1 zastrzeżenie/



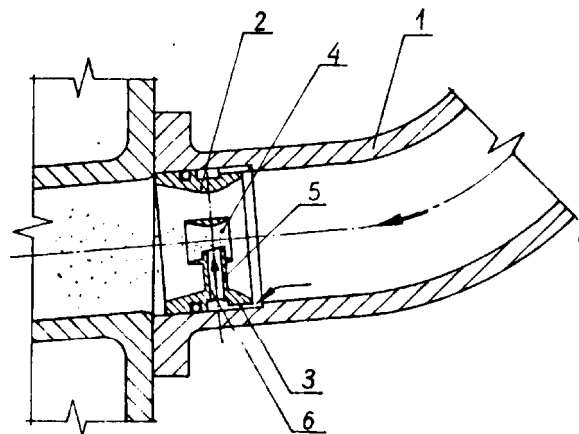
4(51) F02M U1(21) 80345 (22) 87 06 01

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa
(72) Smuk Wojciech

(54) Dodatkowy rozpylacz paliwa w przewodach dolotowych silnika

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia do rozpylania ciekłego paliwa osiadającego na ścianach przewodów dolotowych silnika.

Dodatkowy rozpylacz charakteryzuje się tym, że w końcowym odcinku przewodu dolotowego /1/ o zwiększonej średnicy umieszczona jest gardziel /2/ z pierścieniowym kanałem /3/, na obwodzie połączonym z rozpylaczem /4/ **zamoco-**



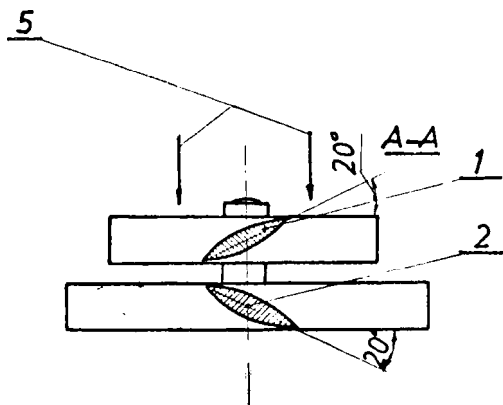
wanym na trzech promieniowych wspornikach /5/. Wsporniki /5/ mają kanałiki /6/ łączące się z kanałem /3/, przy czym osie kanałików /6/ przesunięte są względem osi gardzieli /5/ w płaszczyźnie prostopadłej do osi gardzieli /2/.

4(51) F02M U1 (21) 80365 (22) 86 06 02

(71) Zespół Szkół Zawodowych Nr 2, Płońsk
(72) Kopański Krzysztof

(54) Oszczędzacz paliw

(57) Oszczędzacz umieszczony w przewodzie dolotowym silnika gaźnikowego składa się z wirnika /1/ osadzonego na nieruchomej osi umieszczonej w podstawie /2/ z trzema wspornikami /2/ z zastrzeżeniami/



4 (51) F04B U1 (21) 80229 22 87 05 18

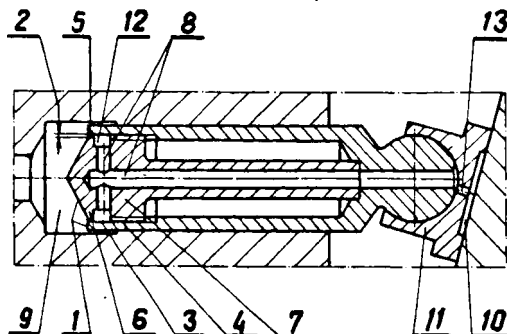
(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster", Gdańsk
(72) Nienartowicz Aleksander, Zaleski Zbigniew

(54) Tłok składany

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tłoka składanego, z otworem doprowadzającym olej z komory wyporowej pompy do komory podporowej stopki ślizgowej pompy wielotłokowej, osiowej, zapewniającej wysoką dokładność filtrowania oleju.

Tłok ma na czole /1/ szczelinę pierścieniową /2/ utworzoną przez otwór /3/ w walcowej ścianie /4/ tłoka i przez wążkę powierzchni /5/ wieńca /6/ czopa /7/ zamykającego otwór /3/. Szczelina /2/ jest połączona z otworami /8/ doprowadzającymi olej do komory /10/ poprzez rowek /12/ w czopie /7/.

/1 zastrzeżenie/



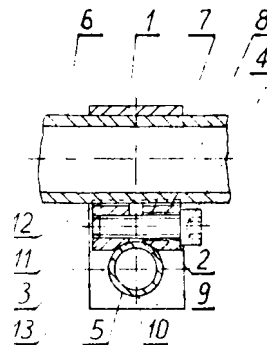
4(51) F16B U1 (21) 80016 (22) 87 04 21

(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych "POLMATEX-MAJED", Łódź
(72) Krzciuk Zdzisław, Krauz Piotr, Kotarski Henryk

(54) Mechaniczny zacisk łączeniowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zacisku umożliwiającego mocowanie dwóch lub trzech przedmiotów o przekroju kołowym w położeniu prostopadłym do siebie.

Mechaniczny zacisk łączeniowy składa się z obejmy /1/ wygiętej w kształcie litery U i połączonych śrubą /4/, kostek zaciskowych /2/ i /3/, zaopatrzonych w rowki /8/ i /12/ w kształcie litery V oraz w skośne ścięcia /9/ i /13/.



4(51) F16C U1 (21) 80082 (22) 87 04 29

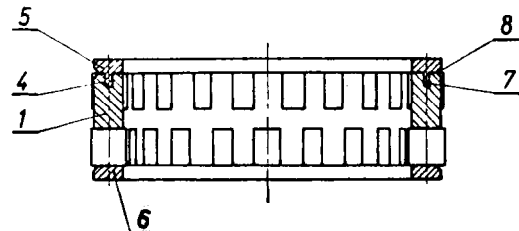
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Tarnobrzeska Fabryka Urządzeń Górniczych "TAGOR", Tarnowskie Góry
(72) Pasek Włodzimierz, Swarlik Eryk

(54) Koszyk wielorzędowego łożyska rolkowego

(57) Koszyk ma korpus /1/ w którym na powierzchniach czołowych rozmieszczone są otwory /4/, w których umieszczone są cylindryczne występy /7/ pierścieni /5/ i /6/.

Koszyk zapewnia utrzymanie stałej odległości między elementami tocznymi i pozwala na łatwą wymianę rolek bez potrzeby jego demontażu.

/2 zastrzeżenia/



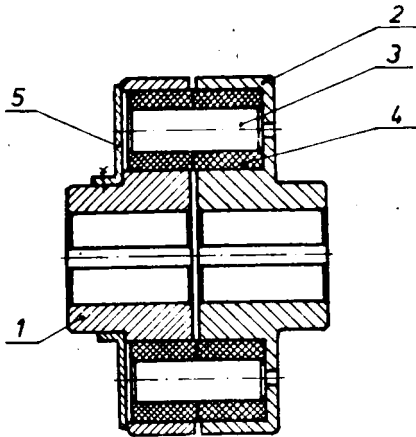
4(51) F16D U1 (21) 79988 (22) 87 04 15

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
(72) Karpa Jan

(54) Sprzęgło wkładkowe podatne

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji sprzęgła wkładkowego podatnego, nierozłącznego, mechanicznego, dwustronnego z charakterystyką nieliniową, stosowanego zwłaszcza w suwnicach i przenośnikach.

Sprzęgło wkładkowa podatne składa się z dwóch członów /1/ i /2/ piasty połączonych kołkami walcowymi /3/ z dwoma wkładkami /4/ gumowymi. Od strony członu /1/ piasty znajduje się pokrywa /5/ zamocowana na czopie członu /1/ piasty wkrętem dociskowym. W pokrywie /5/ znajduje się otwór służący do montażu i demontażu kołków /3/ z wkładkami /4/ gumowymi.
/4 zastrzeżenia/



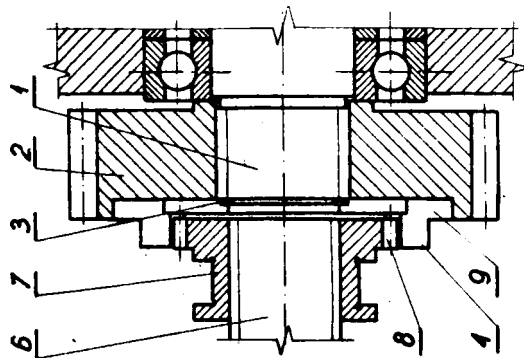
4 (51) F16D U1 (21) 80043 (22) 87 04 23

(71) Jarocińska Fabryka Obrabiarek "PONAR-JAFO", Jarocin
(72) Regulski Zdzisław, Piętka Jan

(54) Sprzęgło zębate

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzęgła zębatego o budowie ułatwiającej prace montażowe i naprawcze skrzynek przekładniowych.

W sprzęgls według wzoru pierścieniowe, czołowe osadzenia /4/ koła zębatego /2/ ma wybrania /9/ o szerokości większej od średnicy wałka /6/, na którym osadzona jest tuleja /7/ z wieńcem /8/ o uzębieniu zewnętrznym i długości większej od średnicy osadzenia /4/. Głębokość wybrania /9/ jest równa lub większe od długości osadzenia /4/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) F16J U1 (21) 79987 (22) 87 04 15

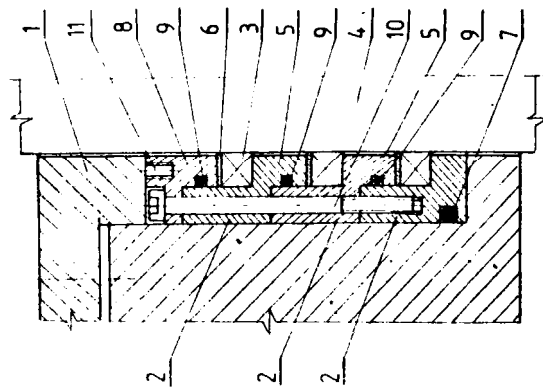
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Machowski Bogusław, Ochoński Włodzimierz

(54) Uszczelnienie dławnicowe

(57) Uszczelnienie dławnicowe składa się z trzech stopni zaciśniętych dławikiem zewnętrznym /1/.

Każdy ze stopni stanowi pierścień metalowy /2/ z gniazdem osadczym pierścienia uszczelniającego o prostokątnym przekroju poprzecznym /3/, zakończony dociskowym występem pierścieniowym /5/ w stopniu pierwszym i drugim. Na każdy pierścień uszczelniający /3/ jest nałożona podkładka regulacyjna /6/. W pierścieniu metalowym /2/ stopnia trzeciego jest wykonane gniazdo osadcze pierścienia uszczelniającego o kołowym przekroju poprzecznym /7/.

Zgodnie z wzorem uszczelnienie dławnicowe zawiera dławik pomocniczy /8/. W jego ścianie zewnętrznej oraz w ścianach zewnętrznych występów pierścieniowych /5/ stopnia pierwszego i drugiego są wykonane gniazda osadcze innych pierścieni uszczelniających o kołowym przekroju poprzecznym /9/. Pierścienie metalowe /2/ są skręcone śrubami /10/ z dławikiem pomocniczym /8/.
/1 zastrzeżenie/



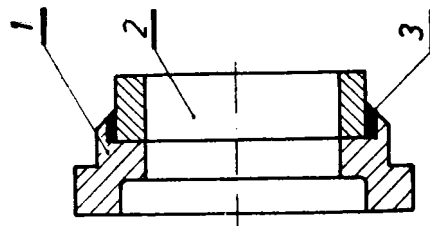
4 (51) F16J U1 (21) 80919 (22) 86 12 08

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcza sp. z o.o., Zespół Produkcji Uszczelnień Technicznych, Wrocław

(72) Stachowiak Stanisław, Ludwin Franciszek, Galar Jan, Urbanowicz Irena, Gebhard Stanisław

(54) Osadzenie pierścienia ślizgowego w uszczelnieniu czołowym

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej osadzenie pierścienia ślizgowego w gnieździe metalowym baz zwiększenia średnicy wytoczenia w obudowie oraz dobry odpyw ciepła.



usadzenie pierścienia ślizgowego w uszczelnieniu czołowym charakteryzuje się tym, że pomiędzy pierścieniem ślizgowym /2/ a gniazdem /1/ Jego osadzenia usytuowana jest cienka wkładka /3/ elastomerowa o przekroju prostokątnym, zwulkanizowana z powierzchniami stykowymi.
/1 zastrzeżenie/

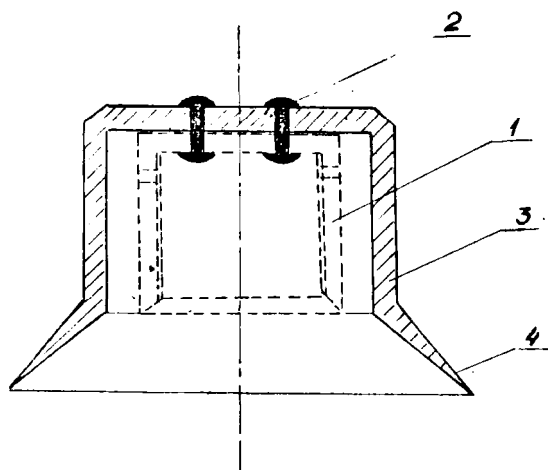
4(51) F16K U1 (20 80057 (22) 87 04 25

(71) Północny Okręg Energetyczny, Bydgoszcz
 (72) Szews Edward, Domżański Tadeusz, Reich Edward, Walczak Marek

(54) Zawór oddechowy do przekładnika prądowego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu oddechowego eliminującego możliwość zassania wody deszczowej do wnętrza przekładni, a tym samym zwiększającego bezpieczeństwo pracy przekładnika.

Zawór oddechowy, przeznaczony do doprowadzania lub odprowadzania powietrza do środka przekładnika prądowego, według wzoru ma nakrętkę wewnętrzną /1/, do której przy pomocy nitów /2/ przymocowana jest osłona zewnętrzna /3/, która jest dłuższa od nakrętki i ma w dolnej części kształt daszka /4/. Odległość między nakrętką a osłoną wynosi 4 do 8 mm.
 /1 zastrzeżenie/

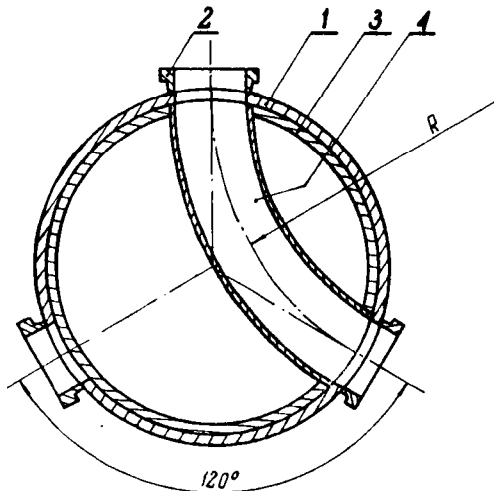
4(51) F16K U1 (21) 80110 (22) 87 05 06
A23C

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa

(72) Wroński Władysław, Klepacki Jerzy, Barszczewski Stanisław

(54) Zawór trójdrożny, zwłaszcza do gęstwy skoagulowanych białek mleka

(57) Zawór ma korpus /1/ z trzema króćcami wylotowymi /2/ rozmieszczonymi względem siebie



pod kątem 120°, zaś rdzeń obrotowy /3/ ma kanał /4/ o przekroju poprzecznym kolistym, równym przekrojowi poprzecznemu przewodu doprowadzającego.

Kształt osi kanału /4/ odpowiada łukowi okręgu o promieniu /R/ większym od średnicy kanału /4/. W zaworze nie występuje zjawisko turbulencji.
 /2 zastrzeżenie/

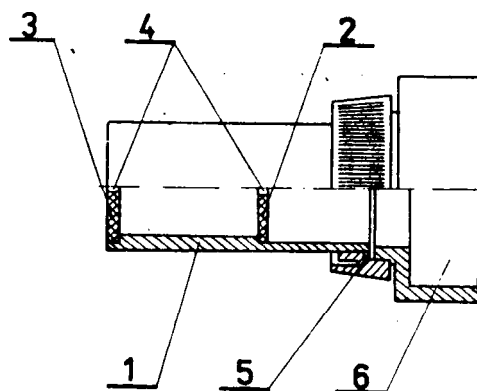
4(51) F16P U1 (21) 80136 (22) 87 05 07

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław

(72) Janek Bogusław

(54) Przysłona ograniczająca rozproszenie promieni podczerwonych emitowanych przez nadajnik przekaźnika fotoelektrycznego

(57) Przysłonę stanowi tuleja /1/ zakończona kołnierzem /5/, wewnątrz której w podtoczeniach znajdują się dwie przegrody /2 i 3/ z otworami /4/ o zróżnicowanych średnicach. Przysłona skutecznie zabezpiecza strefę niebezpieczną prasy.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) F21L U1 (21) 79284 (22) 87 01 26
F21V

(71) Przedsiębiorstwo Chemii Gospodarczej "PRODRYN", Chorzów

(72) Nowak Karol, Strzelecka Janina, Trykacz Jerzy, Bittner Antoni, Wawrzyniak Alicja

(54) Uchwyt do mocowania przewodu w oprawie oświetleniowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu zapewniającego pewne mocowanie przewodu elektrycznego w oprawie ręcznej lampy przenośnej.

Uchwyt wykonany jest w postaci częściowo wydrążonego stożka ściętego z ażurową poboczną. Większą podstawę uchwytu etanowi utworzony ze ścian pobocznych /2/ pierścien /1/, z dwoma wystającymi na zewnątrz występami /3/. Mniejsza podstawa wykonana jest w postaci dwóch zacisków /4/ mających w przekroju poprzecznym kształt wycinków koła, między którymi wykonany jest otwór przechodzący do wydrążonej części uchwytu.

W pobocznych /2/ wzdłuż bocznych ścian zacisków /4/ wykonane są dwa podłużne, naprzeciwległe otwory /6/ nie dochodzące do większej podstawy.
 /2 zastrzeżenie/

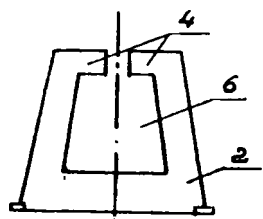


Fig 1

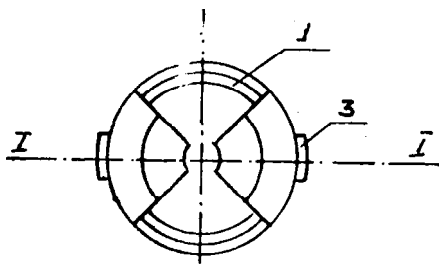


Fig 2

4 (51) F21L U1 (21) 8Q668 (22) 87 07 10
HO2B

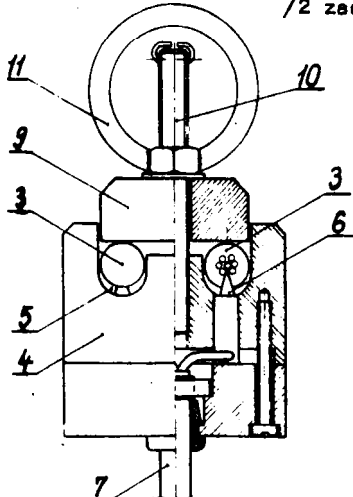
(71) Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego "Elektrobudowa", Katowice

(72) Adamek Roman, Borowicki Marek, Madański Krysztof, Muzyk Gustaw, Tomaszewski Ryszard

(54) Instalacja oświetleniowa przenośna na napięcie 24 V

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania znanej instalacji tak, aby poszczególne oprawy żarówek były z przewodami magistralnymi połączone równolegle oraz baz pośrednictwa rozgałęźników montowanych w oprawkach.

Instalacja charakteryzuje się tym, że no magistralnych przewodach /3/ znajduje się wzdłużnie przestawny śrubowy zacisk /4/ mający wycięcia /5/, w którym usytuowane są dwa przewodzące ostrza /6/ stykające się elektrycznie z przewodami magistralnymi oraz połączone z osadzonymi w tym zacisku przewodami /7/.
/2 zastrzeżenie/



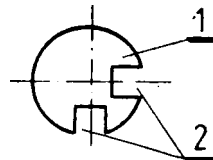
4 (51) F21V U1 (21) 79827 (22) 87 03 31

(75) Płosaj Andrzej, Sopot

(54) Element łączący dla opraw oświetleniowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu łączącego dla opraw oświetleniowych, w których elementem nośnym są ścianki osłaniające żarowe źródło światła.

Element łączący ma kształt walca obrotowego /1/. Na całej długości walca /1/ znajdują się dwa rowki /2/ o przekroju prostokątnym. Płaszczyzny symetrii rowków /2/ przecinają się w osi symetrii walca /1/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) F23J U1 (21) 80304 (22) 87 05 27

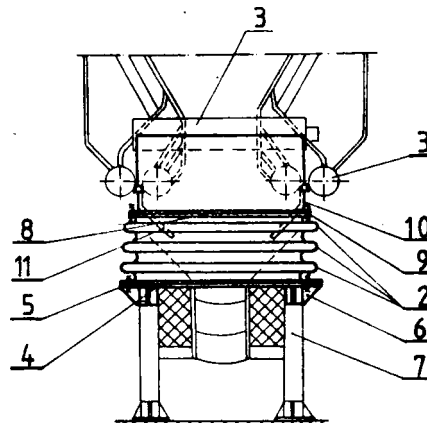
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych "Mostostal", Warszawa

(72) Gałkowski Ryszard, Migas Antoni

(54) Kompensator uszczelniający leji odprowadzania żużla parowego kotła energetycznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego kompensatora, który po zamontowaniu w trakcie modernizacji kotła zapewniłby całkowitą szczelność pomiędzy konstrukcją odzūżlacza i częścią ruchomą kotła, a jednocześnie umożliwiłby kompensację wydłużeń cieplnych ekranów.

Kompensator uszczelniający składa się z króćca specjalnego, którego przekrój pionowy ma kształt niesymetrycznej sinusoidy i który składa się z trzech segmentów /2/ połączonych ze sobą na styk i zakończonych kołnierzowymi obrzeżami. Dolne obrzeże /4/ zamocowane jest do konstrukcji stałej kotła /7/, zaś obrzeże górne /8/ przymocowane jest do kołnierzowego króćca /10/ podwieszono do dolnych komór ekranów /3/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) F23L U1 (21) 60658 (22) 87 07 09

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Lublin

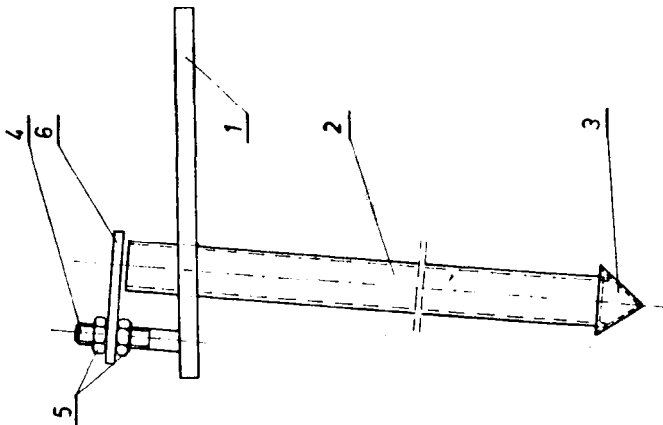
(72) Prokopowicz Dominik, Dziurzyński Zygmunt, Janowczyk Stanisław, Suski Eugeniusz

(54) Urządzenie do doprowadzania powietrza wtórnego, zwłaszcza w kotłach z rusztem stałym

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji łatwego w montażu i demontażu urządzenia do doprowadzania powietrza wtórnego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do dolnego końca rury /2/ zamocowana jest dysza kierująca /3/, mająca kształt zbliżony do stożka, którego wierzchołek usytuowany jest do dołu, zaś trzpień /4/, na którym osadzona jest pomiędzy nakrętkami /5/ płytka dławiąca /6/, umocowany jest na podstawie /1/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F24F U1 (21) 79764 (22) 87 03 25

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

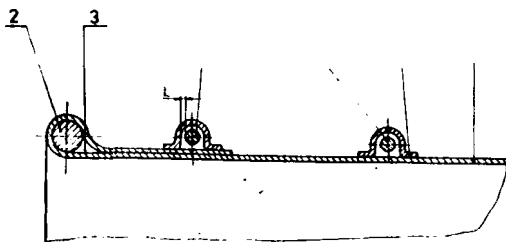
(72) Bartecki Grzegorz, Karowiec Krzysztof, Miler Jan, Pawelczyk Jerzy, Rosmus Piotr, Sedlaczek Janusz, Tomaleki Aleksander, Urbaniak Zdzisław

(54) Elastyczny przewód wentylacyjny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy elastycznego i wytrzymałego na całej swej długości powietrznego przewodu wentylacyjnego.

Przewód w stanie swobodnym mający kształt walca ma na końcach pierścienie /2/, z których każdy jest umieszczony w kieszeni /3/, utworzonej przez wywinicie elastycznej powłoki /1/, z której zbudowany jest przewód. Koniec wywinętej elastycznej powłoki /1/ sięga pierwszego zwoju /4a/ szkieletu, a pierwszy zwoj /4a/ jest równoległy do pierścienia /2/.

/2 zastrzeżenie/



4(51) F24H U1 (21) 79585 (22) 87 03 02

(75) Gluch Mirosław, Materia Joachim, Tarnowskie Góry

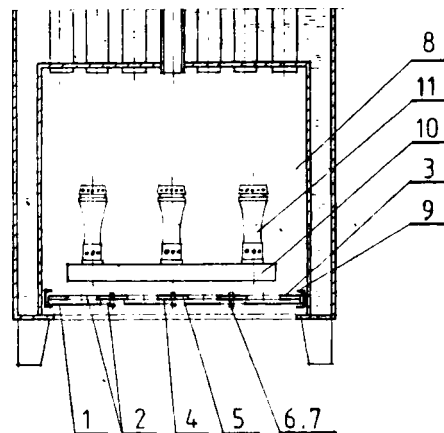
(54) Ekran termiczny gazowego kotła centralnego ogrzewania

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ekranu termicznego zapobiegającego nadmiernemu wypromieniowaniu ciepła w stronę posadzki z równoczesnym wprowadzeniem określonej ilości powietrza przez ten ekran do komory palnikowej.

Ekran termiczny, umieszczony pod komorą palnikową /8/ ma postać perforowanej ekrzynki z blachy z otworami /2/ mijającymi się nawzajem w płycie dolnej /1/ i w nakrywie, utworzonej z płyty górnej /3/. Ekran zawiera również płytę środkową /4/ i wkładkę izolacyjną /5/ umieszczoną między płytami /3/ i /4/. Łączna powierzchnie otworów /2/ nakrywy stanowi 15% jej powierzchni.

Wielkość ekranu termicznego dostosowana jest do wewnętrznych wymiarów rzutu poziomego komory palnikowej /8/, zaś jego wysokość zbliżona jest do połowy średnicy otworu /2/.

/1 zastrzeżenie/



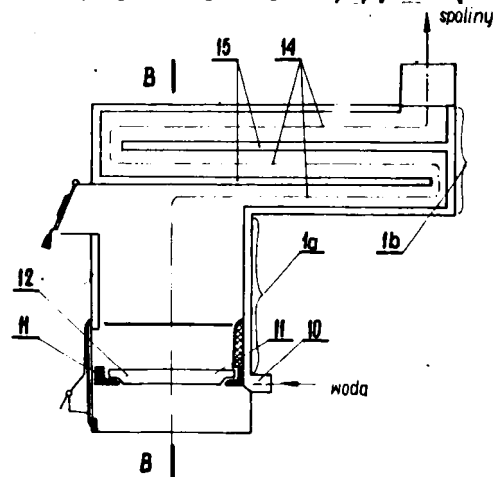
4(51) F24H U1 (21) 79610 (22) 87 03 05

(75) Matla Leszek, Kwidzyna

(54) Kocioł centralnego ogrzewania

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła umożliwiającego dobre spalanie paliw o niższej jakości, jak miał węglowy lub węgiel brunatny.

Kocioł centralnego ogrzewania z górnym zasypem paliwa i dolnym spalaniem wyposażony jest w stały ruszt /12/ a górną część korpusu /1/ stanowi zespół poziomych kanałów /1b/ przepływu spalin i wymiany ciepła, wydłużony poza obręb podstawy korpusu /1/, wewnątrz którego



regu usytuowana są poziome przegrody /15/ wodno-grzewcze przy czym co najmniej jedna ze ścian bocznych zespołu kanałów /1b/ zaopatrzona jest w uchylną poziome drzwiczki /6/ wyczystkowe. /1 zastrzeżenie/

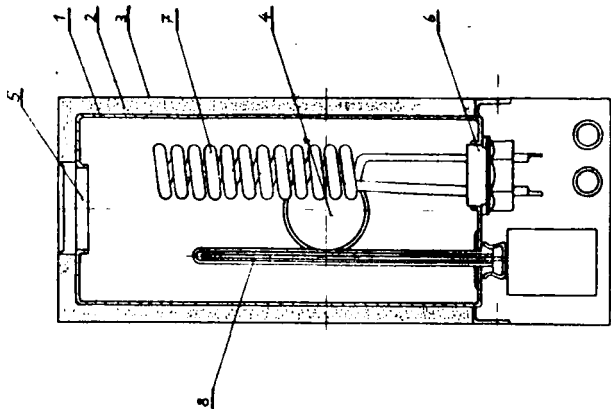
4(51) F24H U1 (21) 79689 (22) 87 03 16

(75) Czajka Wojciech, Koziegłowy k. Poznania

(54) Przepływowy elektryczny ogrzewacz do wody

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łatwego w montażu, o podwyższonej szczelności przepływowego ogrzewacza do wody.

W ogrzewaczu oś otworu dopływowego /4/ jest usytuowana prostopadle do osi otworu odpływowego /5/, natomiast równoległe do osi otworu odpływowego jest w otworze /6/ umocowana grzałka /7/. Otwór /6/ jest wykonany w tej ścianie zbiornika /1/ ogrzewacza, która jest przeciwną względem odpływowego otworu /5/. Brzożki otworów /4, 5 i 6/ mają poacie kołnierzy i są wytłoczone w blasze, z której jest wykonany zbiornik /1/. /3 zastrzeżenie/

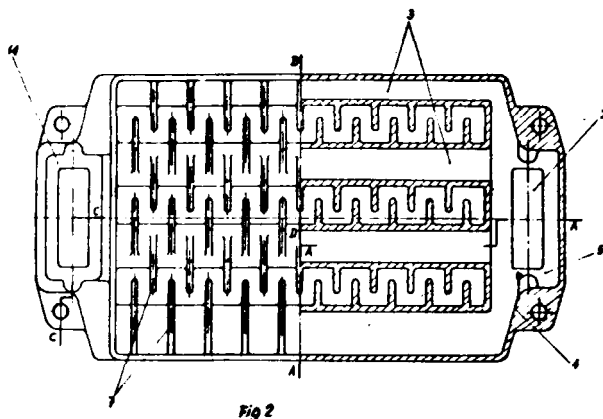
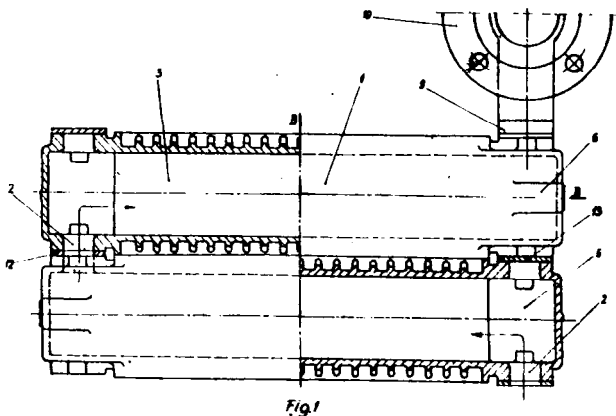


4(51) F28D U1 (21) 79434 (22) 87 02 17

(75) Gajda Józef, Legionowo

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwej w montażu konstrukcji wymiennika ciepła kotła grzewczego charakteryzującej się dobrymi warunkami wymiany ciepła.



Wymiennik ciepła składa się z jednakowo ukształtowanymi członów podstawowych /1/ na krańcach których ukształtowane są prostokątne otwory /2/ wlotowe/wylotowe połączone z zewnętrznie uźebrowanymi /7/ kanałami /3/4/ przy czym otwory /2/ ukształtowane są w bezpośredniej bliskości kanałów wodnych /3/ łącząc się z nimi prostymi płaszczyznami ścian i bardzo łagodnie ukształtowanymi płaszczyznami ścian łukowych /4/ tworząc prostokątne komory /5/ umożliwiające przepływ gorącej wody bez zawirowań i dławienie. Na zewnętrznych ścianach komór /5/ ukształtowane są mocujące uszy /6/ umożliwiające łączenie członów /1/ za pomocą śrub w trzon kotłowy. /2 zastrzeżenie/

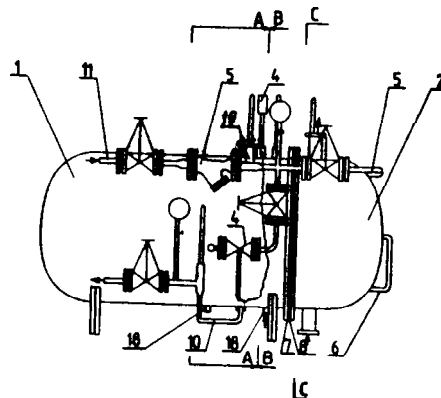
4(51) F28D U1 (21) 79617 (22) 87 03 06

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Szczecin

(72) Szwałik Dymitr

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia określania ilości dostarczanego ciepła do domków jednorodzinnych z zewnętrznej sieci ciepłej. Rozwiązania zostało zrealizowane poprzez zblokowanie wymiennika centralnego ogrzewania /2/ z wymiennikiem ciepłej wody użytkowej /1/ w jedną całość. Połączenie tych wymienników następuje przy pomocy kołnierzy, między którymi znajduje się przegroda metalowa /8/ z potnymi uszczelnkami /7/ stanowiącymi jednocześnie izolację cieplną po obydwu stronach tej przegrody. /1 zastrzeżenie/

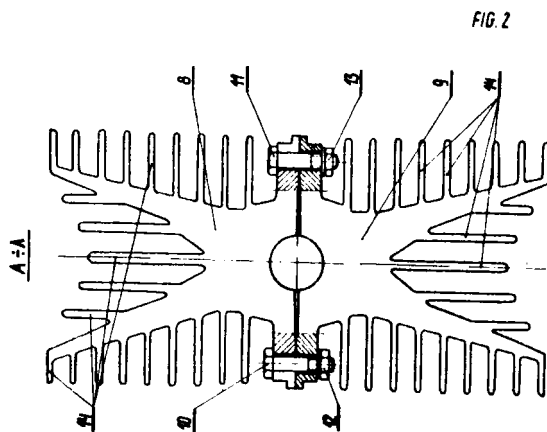
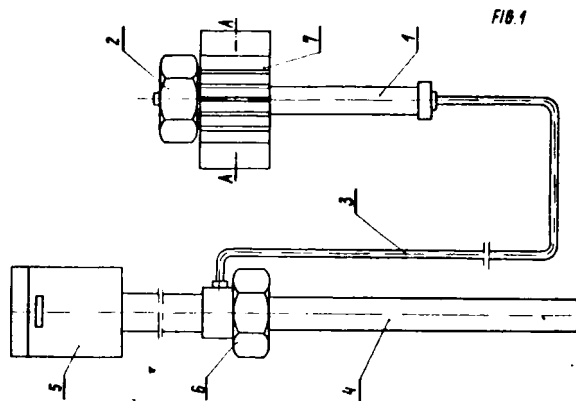


4(51) F28F U1 (21) 79744 (22) 87 03 24

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Ciepłej, Wrocław
 (72) Świątkiewicz Bronisław, Grobelny Tadeusz

(54) Regulator temperatury wymienników ciepła

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji regulatora temperatury wymienników ciepła umożliwiającego stabilizację temperaturę korpusu siłownika i przez to znaczne ograniczenie błędów regulacji podczas sterowania dopływem gorącej wody do wymienników węzłów cieplnych



Regulator ma radiator /7/ osadzony na cylindrycznym siłowniku /1/, tuż przy przyłączu /2/ do zaworu, którym jest zakończony siłownik /1/ połączony kapilarnie /3/ z czujnikiem /4/ temperatury. Radiator /7/ jest utworzony z dwóch identycznych części /8 i 9/ usytuowanych względem siebie w konfiguracji lustrzanego odbicia.

Każda z części /8 i 9/ ma postać segmentu o rdzeniu w kształcie litery "Y", zaś rdzeń ten jest zaopatrzony w radiacyjne żebra /14/ usytuowane prostopadle do osi symetrii wzdłużnej segmentu, a tym samym prostopadle do osi symetrii wzdłużnej cylindrycznego siłownika /1/.

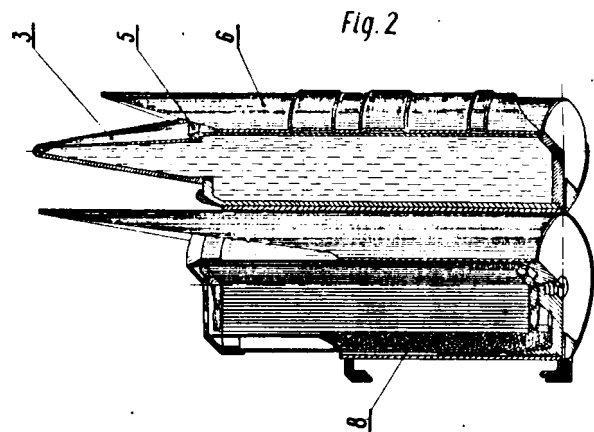
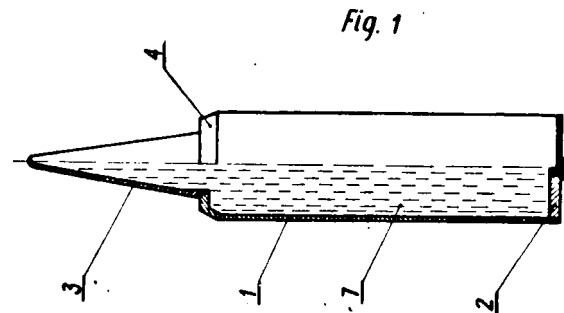
/2 zastrzeżenia/

4(51) F42B U1 (21) 79456 (22) 87 02 19

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy
 (72) Kowalewski Kazimierz, Sokół Bolesław, Hipnarowicz Kazimierz, Pielach Tadeusz

(54) Artyleryjski nabój z pociskiem fikcyjnym do 125 mm armaty czołgowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy takiego naboju artyleryjskiego z pociskiem fikcyjnym do 125 mm armaty czołgowej, którego użycie nie powoduje zwiększonego zanieczyszczenia przewodu lufy oraz wnętrza wozu bojowego i nie wymaga również wprowadzania jakichkolwiek zmian w zespole lufy i oporopowrotnika.



Nabój ma pocisk wykonany z tworzywa sztucznego korzystnie z winiduru w kształcie walca /1/ zamkniętego od dołu dnem /2/ a od góry osadzonym w osi części walcowej stożkiem /3/, o średnicy podstawy wynoszącej 70-80%, korzystnie 75% średnicy pocisku, wypełniony cieczą /7/. Przednia krawędź części walcowej /1/ ścięta jest pod kątem 60° tworząc fazę /4/ o szerokości dostosowanej do kształtu zakończeń ustalających /5/ kasety /6/.

Dno /2/ i część stożkowa /3/ połączone są z częścią walcową /1/ szczelnie i nierozłącznie a wnętrze skorupy pocisku wypełnione jest cieczą o temperaturze zamarzania dostosowanej do temperatury otoczenia.

/2 zastrzeżenia/

DZIAŁ G
F I Z Y K A

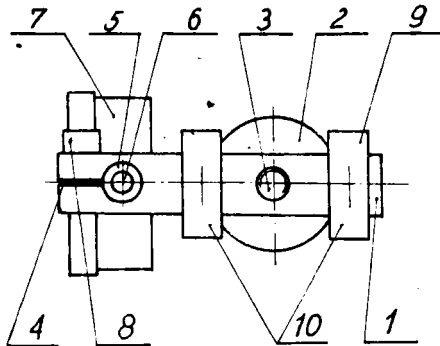
4(51) G01B U1(21) 79979 (22) 87 04 15

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
(72) Krysiński Jerzy, Michalski Eugeniusz,
Przybył Marek, Miech Janusz

(54) Czujnikowy przyrząd z dwuelementową bazą pomiarową, do pomiaru wielkości poszerzenia wierzchołków zębów pił, zwłaszcza do obróbki drewna i tworzyw drzewnych

(57) Przyrząd według w Jru charakteryzuje się tym, że czujnik zegarowy /7/ i elementy bazowe /9/ połączone są z korpusem /1/ rozłącznie, przy czym tuleja /5/ trzpienia stópki pomiarowej /6/ czujnika zegarowego usytuowana jest przesuwnie w przelotowym otworze zacisku sprężystego utworzonego na jednym końcu korpusu /1/, a jej położenie jest ustalone elementem śrubowym tego zacisku sprężystego, zaś elementy bazowe /9/ mocowane są do korpusu /1/ elementami śrubowymi wkręcanymi w korpus od strony uchwyty /2/.

/1 zastrzeżenie/

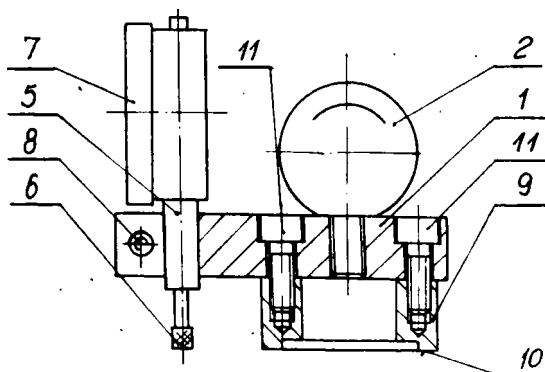


4(51) C01B U1(21) 79980 (22) 87 04 16

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań
(72) Krysiński Jerzy, Michalski Eugeniusz,
Przybył Marek, Misch Janusz

(54) Przyrząd czujnikowy do pomiaru wielkości poszerzenia wierzchołków zębów pił, zwłaszcza do obróbki drewna i tworzyw drzewnych

(57) Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że czujnik zegarowy /7/ i element bazowy /9/ połączone są z korpusem /1/ rozłącznie, przy czym tuleja /5/ trzpienia stópki pomiaro-



wej /6/ czujnika zegarowego usytuowana jest przesuwnie w przelotowym otworze zacisku sprężystego utworzonego na jednym końcu korpusu /1/, a jej położenie jest ustalone elementem śrubowym /8/ tego zacisku sprężystego, zaś element bazowy /9/ ma postać pierścienia, przylegającego jedną płaszczyzną pierścieniową do korpusu /1/, natomiast bazę pomiarową /10/ stanowi jego druga przeciwległa płaszczyzna pierścieniowa, przy czym pierścień ten nocywany jest do korpusu /1/ elementami śrubowymi /11/ wkręcanymi w korpus od strony uchwyty /2/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01B U1(21) 80027 (22) 87 04 22
B67D

(71) Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni
i Urządzeń Przemysłowych "ENERGOMONTAZ-
ZACHÓD", Wrocław

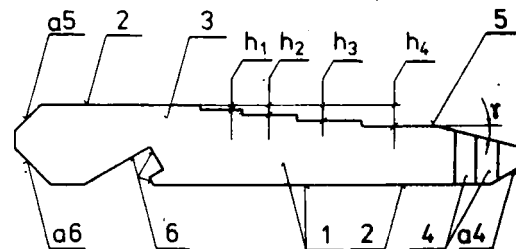
(72) Gładysz Jacek, Mozol Stanisław

(54) Sprawdzian stały do kontroli wymiarów granicznych, zwłaszcza spawalniczych

(57) Sprawdzian stanowi płytka metalowa na obu końcach ukształtowana tak, że waskie powierzchni /2/ tworzące odpowiednio pomiarowy kąt o przeciwprostokątnej /a6/, /a5/ oraz /a4/ i ostry kąt /γ/ z tym, że kąt z przeciwprostokątnej /a6/, a5 i a4/ odpowiadają wysokości spoiny pachwinowej i kątowi prostemu ułożenia materiału, zaś kąt z przeciwprostokątnej /a4/ w złożeniu z kątem /γ/ odpowiada kątowi rowka spawalniczego.

Po stronie z utworzonym kątem o przeciwprostokątnej /a4/ i kątem /γ/ jedna strona szerokiej powierzchni /3/ płytki /1/ w niewielkiej części tworzy równoległe stopnie /4/ odpowiadające odstępom na złożeniu materiału. Natomiast po stronie ostrego kąta /γ/ waskie powierzchni /2/ płytki /1/ tworzą równoległe stopnie /h1, h2, h3, h4/, odpowiadające wysokości nadlewu ica lub grani. Sprawdzian jest lekki, wygodny w użyciu i tani w wykonaniu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01B U3(21) 80273 (22) 87 05 20
B60B

(61) 80140

(71) Spółdzielnia Pracy Branży Metalowej
"Precyzja", Bydgoszcz

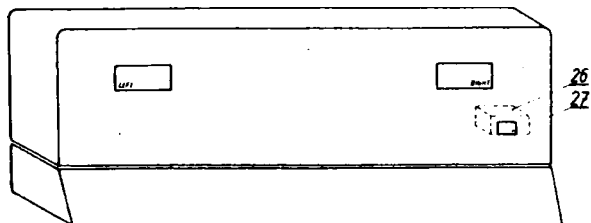
(72) Gackowski Witold, Witecki Włodzimierz,
Bukowski Andrzej, Lubonski Andrzej,
Gdaniec Leon

(54) Przyrząd elektroniczny do kontroli ustawienia kół pojazdów mechanicznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego wybór ro-

dzaju pomiaru bez konieczności dokonywania przełączeń za pomocą przycisków.

W pulpicie odczytowym przyrządu wbudowany jest odbiornik promieni podczerwonych /26/. Na powierzchni czołowej pulpitu odczytowego znajduje się okienko /27/ do odbioru tych promieni. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01L U1 (21) 79390 (22) 87 02 10

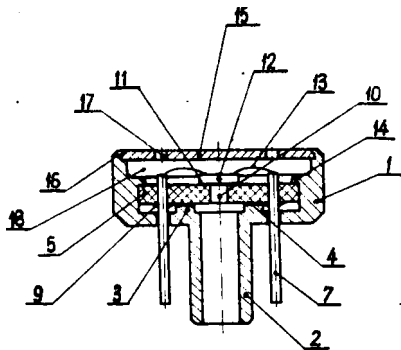
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej "MERA-PNEFAL", Warszawa
 (72) Dawidonis Mirosław, Krzesaj-Janyszek Barbara, Cybulski Bogdan, Kazimierczak Jan, Kodym Wojciech

(54) Piezorezystancyjny czujnik podciśnienia

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu czujnika podciśnienia.

Piezorezystancyjny czujnik podciśnienia charakteryzuje się tym, że korpus /1/ ma wewnątrz pełny, pierścieniowy występ /3/ współosiowy z otworem końcówki /2/ doprowadzającej mierzone podciśnienie, do którego zamocowana jest płytka /5/ z materiału nie przewodzącego prądu elektrycznego mająca osiowy otwór /10/ łączący się z otworem końcówki /2/ oraz promieniowo rozmieszczone otwory, w których zamocowane są pręciki /7/ połączone z polami kontaktowymi struktury krzemowej /12/ za pomocą przewodów /13/. Na powierzchni płytki /5/ przeciwnej do otworu końcówki /2/ zamocowana jest struktura krzemowa /12/, a na jej przeciwnej powierzchni znajdują się wokół promieniowo rozmieszczonych otworów pola kontaktowe.

Płytkę /5/ dociskana jest do pierścieniowego występu /3/ za pomocą kołnierza /14/ stanowiącego jedną całość z korpusem /1/. Komora /18/ korpusu /1/ utworzona ponad strukturę krzemową /12/ zamknięta jest za pomocą płytki /15/ zamocowanej do korpusu /1/ za pomocą występu /16/ i mającej promieniowo rozmieszczone otwory /17/ do doprowadzania ciśnienia odniesienia. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01L U1 (21) 80063 (22) 87 04 27

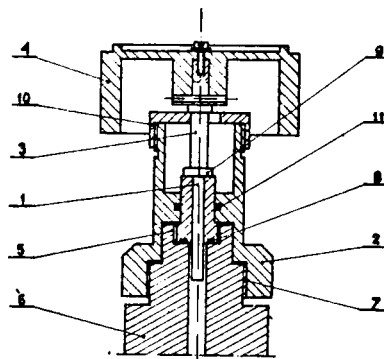
- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Aparatury Badawczej "PRESS", Warszawa
 (72) Tatarek Jerzy, Dąbrowski Andrzej, Narożny Adam, Zębura Jacek, Chmielewski Feliks

(54) Układ pomiarowy o czynnym przekroju pomiarowym mniejszym niż 0,4 cm² w manometrze obciążnikowo-tłokowym

(57) Układ składa się z cylindra /1/ z umieszczonym w nim tłokiem pomiarowym /3/, którego część robocza zakończona jest czopem z kołnierzem /9/.

Cylinder /1/ osadzony jest w tulei przyłączeniowej /2/ z nakręconą na górną część nakrętką. Tuleja przyłączeniowa /2/ połączona jest z korpusem /6/ złączem gwintowym, przy czym powierzchnia czołowa cylindra /1/ z uszczelką gumową /8/ jest dociskana do powierzchni czołowej gniazda /5/ w korpusie /6/. Na górnym czopie tłoka pomiarowego /3/ osadzony jest obciążnik podstawowy /4/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01N U1 (21) 80028 (22) 87 04 22

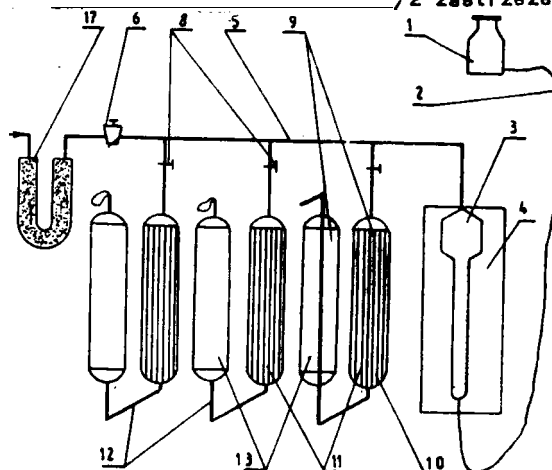
- (71) Szklarskie Zakłady Przetwórcze "PRZEŁOM", Kraków
 (72) Karcz Stanisław

(54) Aparat do analizy chemicznej gazów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji aparatu Orsat'a.

Aparat według wzoru charakteryzuje się tym, że rurowy łącznik /12/ łączący zbiornik /10/ i /13/ naczyń absorpcyjnych /9/ ma kształt zbliżony do litry V pochylonej w jedną stronę tak, że ramię połączone z pustym, drugim w kolejności połączeń zbiornikiem /13/ jest pionowe, a zbiornik ten na czacie płukania ma wylot zatknięty korkiem, przez który przeprowadzona jest rurka odpływowa, której dolny koniec znajduje się w najniższym, stanowiącym połączenie ramion, miejscu rurowego łącznika /12/, a drugi koniec wyprowadzony jest przez zbiornik /13/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01N U1 (21) 80052 (22) 87 04 24

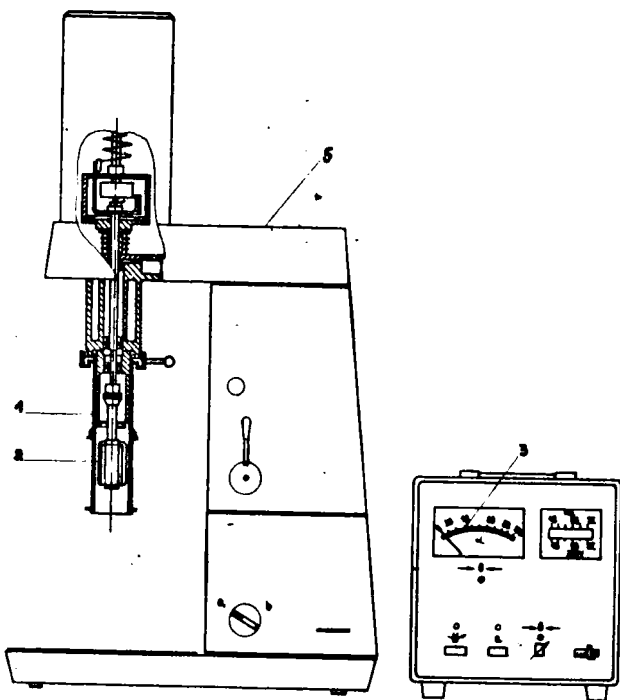
(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego,
Wrocław(72) Ziobrowski Jerzy, Wołoszyn Janina,
Szołtysek Katarzyna**(54) Urządzenie do pomiaru siły odłuskiwania ryb**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego wyznaczenie współczynnika ułatwienia odłuskiwania ryb.

Urządzenie, zawierające aparat do pomiaru lepkości z częścią pomiarową i ewentualnie z rejestratorem, ma cylinder pomiarowy /1/ z co najmniej jednym, bocznym otworem. Wewnątrz cylindra umieszczony jest obracający się trzpień z nożem /2/ usytuowanym na końcu trzpienia w wysokości bocznego otworu cylindra.

Urządzenie znajduje zastosowanie w badaniach nad optymalizacją czasu działania enzymu ułatwiającego odłuskiwanie tuzek ryb.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01W U1 (21) 80079 (22) 87 04 29

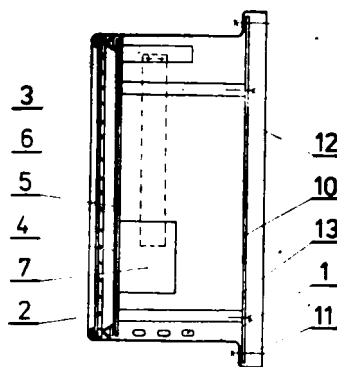
(71) Wytwórnia Sprzętu Zootechnicznego
"ZOOTECHNIKA", Kraków

(72) Szwedowski Jacek

(54) Termohigrometr

(57) Termohigrometr na dodatkowy element w postaci płyty montażowej /5/ umieszczonej pod podzielną /4/, do której są zamocowane zespoły pomiarowe temperatury /6/ i wilgotności /7/, oraz elementy dystansowa /12/, poprzez które ścianka tylna /10/ dociska płytę /5/ do pierścienia maskującego /3/ obudowy /1/.

Przyrząd zapewnia niezależność wskazań od wpływu zewnętrznych czynników mechanicznych. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01W U1 (21) 80080 (22) 87 04 29

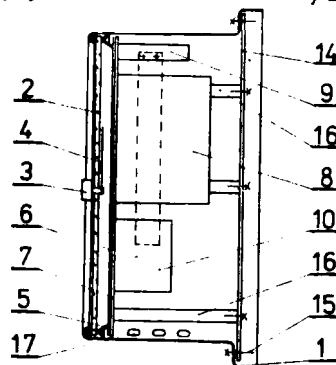
(71) Wytwórnia Sprzętu Zootechnicznego
"ZOOTECHNIKA", Kraków

(72) Błachuta Jan, Szwedowski Jacek

(54) Meteometr

(57) Meteometr ma dodatkowy element w postaci płyty montażowej /7/, umieszczony pod podzielną /6/.

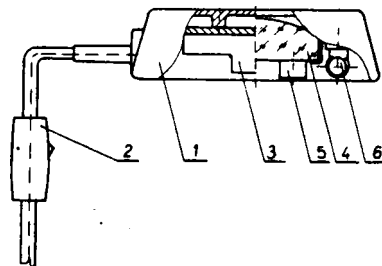
Do płyty /7/ są zamocowane zespoły pomiarowe ciśnienia /8/, temperatury /9/ i wilgotności /10/. Ponadto płyta /7/ oraz tylna część zespołu /8/ są wyposażone w elementy dystansowe /16/. Meteometr zapewnia niezależność wskazań od wpływu zewnętrznych czynników mechanicznych. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G02B U1 (21) 80092 (22) 87 04 30

(71) Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa
(72) Frączak Alicja, Fuszara Mirosław**(54) Lupa z oświetleniem, zwłaszcza do obrabiarek**

(57) Lupę stanowi obudowa - klosz /1/, w którym obok soczewki w oprawie /4/ umieszczono są dwie świetlówki miniaturowe /6/, dwa startery /5/ oraz statecznik /3/. Wyłącznik sieciowy /2/ znajduje się na przewodzie.



Lupa umożliwia dwuoczną obserwację i równomierne oświetlenie oglądanego przedmiotu ze wszystkich stron. /1 zastrzeżenie/

4(51) G02B U1(21) 80093 (.22) 87 04 30

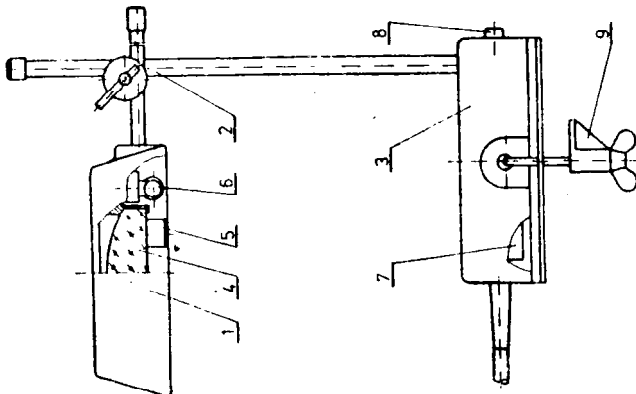
(71) Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa
(72) Frączak Alicja, Fuszara Miłosław

(54) Lupa z oświetleniem

(57) Lupa składa się z klosze /1/, statywu /2/ oraz; podstawy /3/.

W kloszu /1/, obok soczewki, w oprawie /4/, umieszczone są dwie świetlówki miniaturowe /6/ oraz dwa startery /5/. W podstawie /3/ umieszczony jest statecznik /7/ oraz wyłącznik sieciowy /8/. Podstawa przykręcana jest do stołu imadłkiem /9/.

/1 zastrzeżenie/

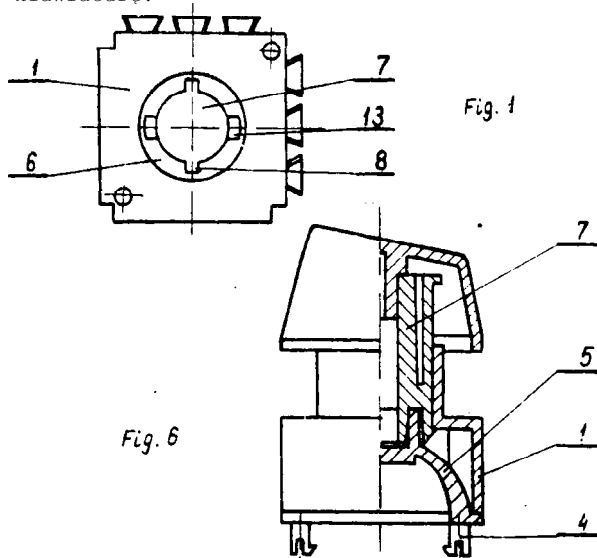


4(51) G06F UK(21) 79886 (22) 87 04 06

(75) Wojnarski Andrzej, Braksator Zbigniew, Warszawa

(54) Modułowy klawisz, zwłaszcza do budowy komputerowych klawiatur

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy modułowego klawisza z możliwością łączenia dowolnej ilości modułów w klawiaturę.



Modułowy klawisz ma korpus /1/, który na bocznych powierzchniach ma wpusty i wypusty. Na dolnej powierzchni usytuowane są po przekątnej kołki ustalające /4/ w kształcie rozprężnym zaczepów. W gnieździe wewnętrznym znajduje się gumka kontaktowa /5/ zaś w otworze /6/ korpusu /1/ osadzona jest tulejka /7/, na której umieszczony jest klawisz.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G07C U1(21) 79165 (22) 87 01 16

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź

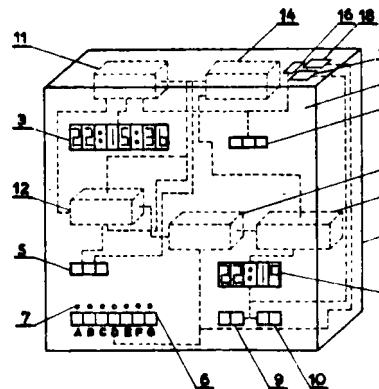
(72) Grzelakowski Mirosław, Sękowski Maciej, Kik Wiesław, Górski Mirosław

(54) Nadajnik do sygnalizatora odjazdu pojazdów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonego nadajnika, przystosowanego do potrzeb miejskiej komunikacji autobusowej i tramwajowej.

Nadajnik ma na czołowej płycie /1/ obudowy /2/ usytuowany cyfrowy zegar /3/ wskazujący czas bieżący, przyciski /5/ włączania i wyłączania nadajnika, sterujące przyciski /6/, poniżej oznaczone cyframi lub literami odpowiadającymi pojazdom, a powyżej zamontowane w świecące diody /7/, oraz przyciski /4/ do włączania i wyłączania zegara /3/, kontrolny wyświetlacz /8/ czasu odjazdu pojazdu, przyciski /9/ do wywoływania wymaganej, godzinowej cyfry czasowej w wyświetlaczu /8/ i przyciski /10/ do wywoływania wymaganej minutowej cyfry czasowej w wyświetlaczu /8/. Nadajnik ma także we wnętrzu obudowy /2/ blok /11/ liczników godzin, minut i sekund połączony z zegarem /3/ ZB8ilacz /12/ połączony między innymi z przyciskami /5/, układ /13/ porównywania czasu zegarowego z czasem odjazdu, blok /14/ liczników godzin i minut połączony z wyświetlaczem /8/, oraz blok /15/ dzielników i generatora kwarcowego połączony z tym wyświetlaczem.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G07C U1(21) 79166 (22) 87 01 16

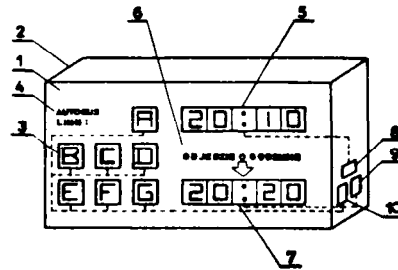
(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź

(72) Grzelakowski Mirosław, Sękowski Maciej, Kik Wiesław, Górski Mirosław

(54) Sygnalizator czasu odjazdu pojazdów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonego sygnalizatora czasu odjazdu pojazdów, zwłaszcza miejskiej komunikacji autobusowej lub tramwajowej.

Sygnalizator ma na czołowej płycie /1/ umieszczone szeregowo wyświetlacze /3/ numerów linii pojazdów. Obok wyświetlaczy /3/ usytuowany jest wyświetlacz /5/ zegara czasowago i pod nim wyświetlacz /7/ czasu odjazdu pojazdu. Wyświetlacze /3/ są połączone z gniazdem /10/. Wyświetlacz /5/ połączony jest z gniazdem /8/. Wyświetlacz /7/ połączony jest z gniazdem /9/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01B U1 (21) 79485 (22) 87 02 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam, Dembczyński Roman

(54) Oznacznik kabli elektroenergetycznych

(57) "Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania oznacznika kabli elektroenergetycznych trwałego w eksploatacji, nie wykazującego tendencji do samoczynnego odpinania się z kabla oraz uniwersalnego w zastosowaniu.

Oznacznik kabli elektroenergetycznych jest odcinkiem cienkiej sztywnej folii w kształcie paska, którego część przednia jest uształtowana w poosiowy szpic /1/ symetryczny względem osi paska, o długości /L1/ równej nie mniej jak dwu szerokościom /G/ paska, mającego poza obrębem szpica /1/, wykonane na obu krawędziach podłużnych, dwa jednakowe w lustrzanym odbiciu klinowe zacięcia /2/, mające Jeden bok prostopadły do osi paska i łączną długość /2h/ mniejszą od połowy szerokości /G/ paska. Część tylna paska w pobliżu krawędzi poprzecznej /3/ ukształtowanej w osi paska w prostokątny występ /4/. Jest zaopatrzona w osiowy trójkątny otwór /5/ o kształcie trójkąta równoramiennego regularnego, mającego ostry kąt wierzchołkowy / γ / równy lub mniejszy jak 20°.

Z wierzchołka otworu /5/ jest wyprowadzone krótkie szczelinowe poosiowe wycięcie /6/, o długości /L2/ mniejszej lub najwyższej równej połowie wysokości /H/ otworu /5/. Wysokość /H/ otworu /5/ jest równa szerokości paska /G/. Szerokość /b/ podstawy otworu /5/, prostopadłej do osi paska jest równa lub większa od połowy szerokości /G/ paska. Długość /L3/ części roboczej PASKA liczona od boków prostopadłych klinowych zacięć /2/ do podstawy otworu /5/, jest równa $2r\sqrt{1-\frac{\gamma}{2}}$, gdzie /r/ jest połową średnicy zewnętrznej opasywanego opaskę kabla elektroenergetycznego /KB/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01H U1 (21) 79607 (22) 87 03 06

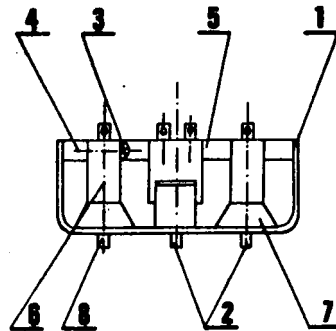
(71) Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny "Medipan", Centrum Medycyny Doświadczalnej i Klinicznej, Warszawa
(72) Granda Wiesław, Szumowski Bogusław

(54) Klawiatura do przyrządów elektronicznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zminiaturyzowanej konstrukcji klawiatury do przyrządów elektronicznych przeznaczonej do łączenia obwodów elektronicznych.

Klawiatura wyposażona jest w miniaturowe łączniki obwodów elektronicznych sterowane klawiszami /2/. W części czynnej /7/ klawisze /2/ są zakończone w kształcie stożka ściętego. Mniejsza podstawa stożka etyka się z poprzecznią łącznika /6/. Część prowadząca klawisza /2/ ma postać płaskorównoległej płytki usytuowanej na przedłużeniu osi łącznika /6/ i osadzona jest w korpusie /1/, o który oparta jest więkza podstawa stożka części czynnej /7/ klawisza /2/.

Elementy łączące obwód elektroniczny nie mają stałego połączenia z klawiaturą co umożliwia sterowanie Jednym klawiszem dwoma lub więcej łącznikami. /1 zastrzeżenie/

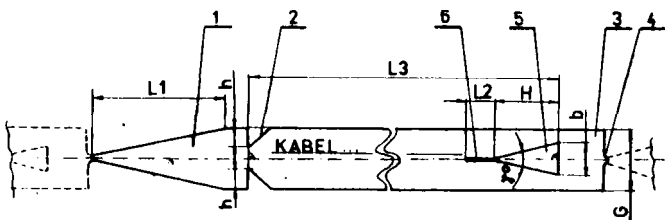


4 (51) H01H U1 (21) 79760 (22) 87 03 26

(75) Kowalczyk Roman, Warszawa

(54) Przełącznik przyciskowy, zwłaszcza dla Urzędzeń elektronicznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przełącznika przyciskowego przeznaczonego do montażu na płytkach połączeniowych wyposażonych w sprężyste kontakty oraz płytkach z obwodem drukowanym, który umożli-



wia jednoczesne uzyskanie dwóch stanów połączeń przy jednorazowym zadziałaniu.

Przełącznik ma korpus /1/ zawierający sprężysty element kontaktowy /9/ oraz mocowany suwliwie przycisk /12/. Na przekątnej dna korpusu /1/ są wykonane trzy wycięcia, w których są umieszczone połączeniowe elementy /4/, przy czym dwa elementy /4/ znajdują się w narożach korpusu /1/, a trzeci element /4/ jest przesunięty względem osi symetrii. Pomiedzy elementami /4/ bardziej oddalonymi od siebie, w dna korpusu /1/ jest wykonany garbik /3/ o wysokości mniejszej niż wysokość szerszej części elementów /4/ wystającej ponad dno korpusu /1/. W pozostałych narożach dna korpusu /1/ znajdują się podpórki /5/ o wysokości równej wysokości szerszej części elementów /4/ wystającej ponad dno korpusu /1/. Na garbiku /3/ jest umieszczona dźwignia /6/ wykonana z materiału izolacyjnego.

Dźwignia /6/ jest wygięta łukowo, a w osi symetrii posiada przegięcie /7/ odpowiadające zarysowi garbika /3/, natomiast na końcach posiada szczeliny /8/ o szerokości nieco większej niż grubość połączeniowych elementów /4/. Przycisk /12/ jest zaopatrzony w elastyczne zaczepy /11/ dopasowane rozmiarami do otworów /10/ wykonanych w korpusie /1/.

A-A /3 zastrzeżenia/

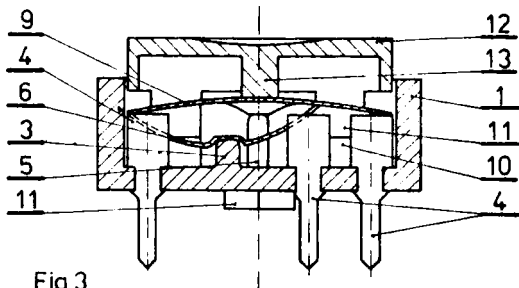


Fig. 3.

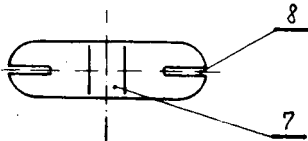


Fig. 5.

4 (51) H01M U1 (21) 79574 (22) 87 02 26

- (71) Spółdzielnia Inwalidów "Twórczość", Gliwice
- (72) Sawicki Antoni, Czapla Witold, Wróblewski Mieczysław, Kolka Henryk

(54) Uchwyt do elektrod, zwłaszcza do elektrod akumulatorów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szybkomocującego i nie wymagającego użycia dodatkowych narzędzi uchwytu do elektrod zwłaszcza akumulatorowych.

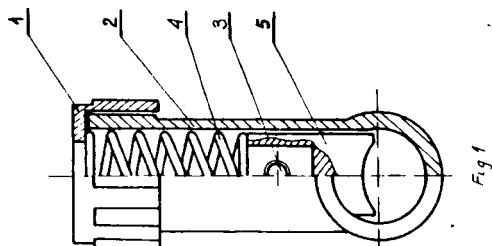


Fig. 1

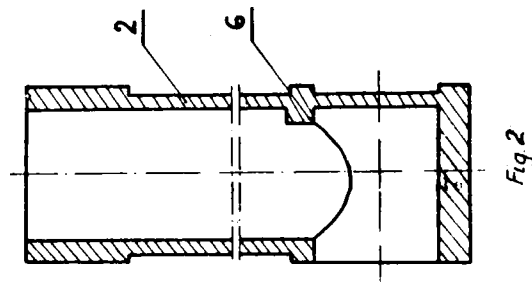


Fig. 2

Uchwyt ma obudowę w postaci obejmy i charakteryzuje się tym, że do jednego końca obudowy /2/ jest umocowana nakrętka /1/, a pod nią umieszczona jest sprężyna /4/ dociskająca zestyk /3/ umieszczony w drugiej części obudowy /2/, mającej ogranicznik /6/.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) H01R U1 (21) 79810 (22) 87 03 26

- (71) Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych MERA-KFAP, Kraków
- (72) Strylski Adam, Sykta Zbigniew, Tomczyk Jerzy

(54) Kostka zaciskowa z zespołem zacisków

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i oszczędnej pod względem zużycia materiałów kostki zaciskowej z zespołem zacisków.

Korpus /8/ ma kształt prostopadłościanu o podstawie kwadratu i przechodzi w walec /10/ służący do mocowania go w kołce /1/. Prostopadłościenna część korpusu ma osiowo usytuowany gwintowany otwór /12/ i prostopadłościenną wybranie /13/ dzielące go na połowy.

Kostka służy do połączenia ekłędu pomiarowego z głowicą czujników termometrycznych, zwłaszcza termoelektrycznych mających zastosowanie w przemysłowych układach pomiaru i regulacji temperatury. Zamocowany w kostce /1/ każdy z zespołów zacisków składa się z korpusu /8/ i wkręcanego do niego wkręta /9/.

/1 zastrzeżenie/

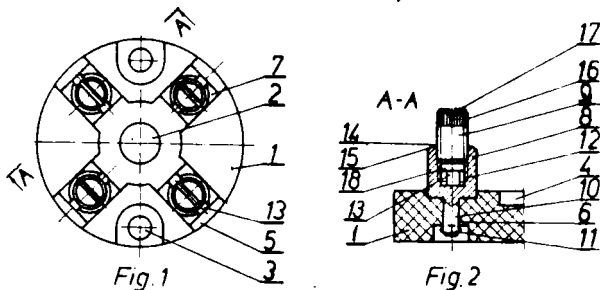


Fig. 1

Fig. 2

4 (51) H01R U1 (21) 79852 (22) 87 04 01

- (71) Zakład Energetyczny Łódź - Miasto, Łódź
- (72) Kleczyński Mirosław, Midere Władysław

(54) Zacisk przewodu oszynowania odłącznika

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy trwałego zacisku przewodu oszynowania odłącznika ON III 110/12 w stacjach 110 KV dla przypadku połączenia głowic /4/ odłączników z dwoma równolegle biegnącymi przewodami oszynowania.

Zacisk przewodu ma postać zaprasowywanej na przewodzie /3/ tulei /2/ o osiowo usytu-

wanym okrągłym otworze, przewodzącej w część łączeniową, o kształcie pojedynczego trzpienia walcowego /1/, którego oś symetrii stanowi przedłużenie osi symetrii tulei zaprasowywanej /2/. Zacisk jest wykonany z aluminium i może być kształtowany na gorąco tak, że tuleja /2/ będzie ustawiona względem trzpienia walcowego /1/ pod kątem 45° lub 90°.

/2 zastrzeżenia/

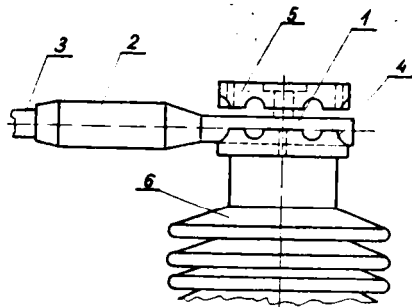


fig. 4

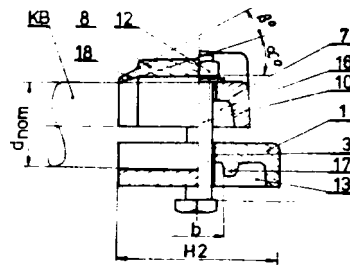


fig. 5

fig. 5

opatrzone w ukształtowaną na jednym z Jego łukowych obrzeży elastyczną wargę /18/ pochyloną do wewnątrz łoża /8/ pod kątem / α °/ równym 15° i mającą przekrój klina o kącie wierzchołkowym / β °/ równym 20°. Obydwie łupki są sporządzone z tworzywa sztucznego termoplastycznego.

/4 zastrzeżenia/

4(51) H02G U1(21) 79476 (22) 87 02 20

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam, Dembczyński Roman, Grobicki Jan, Gapski Krzysztof

(54) Lekki uchwyt kablowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dwuczęściowego lekkiego wykonanego z tworzyw sztucznych uchwytu do mocowania kabli elektroenergetycznych do ściany płaskiej, dającego swobodę wyboru sposobu Jego zmontowania.

Uchwyt kablowy, etanowi zestaw nieruchomej części wewnętrznej i ruchomej części zewnętrznej, wykonanych z tworzywa sztucznego składa się z łupki dolnej /1/ z wykonanym w niej prostopadle do dłuższego Jej boku półkolistym łożem /2/ i mającej wykonany w jej osi symetrii przelotowy podłużny otwór /3/ oraz przelotowy gwintowany otwór /4/ z wkręconą weń śrubą /5/. Na wolnym końcu śruby /5/, poprzez przelotowy otwór /6/ jest osadzona górna ruchoma łupka /7/, mająca w lustrzanym w stosunku do łupki dolnej odbiciu wykonane półkolistym łożem /8/ mocowanego kabla KB i wykonany podobny przelotowy podłużny otwór /9/ z przeprowadzoną przez oba te otwory śrubą /10/.

Wewnętrzna powierzchnia łupki dolnej /1/ ma wykonane symetryczne prostokątne komory ulżeniowe /13/ oraz /14/. Powierzchnia wewnętrzna łupki górnej /7/ ma wykonane symetrycznie prostokątne komory ulżeniowe /15/ i /16/. Wewnątrz komory /6/ są ukształtowane oporowe zgrubienia /17/, tworzące podłużny kanał o szerokości /b/ odpowiadającej szerokości łoża śruby /10/. Półkolistym łożem /2/ i /8/ mają jednakowe promienie ich zatoczenia /r/, równe połowie średnicy / d_{nom} / mocowanego kabla /KB/. Łoże półkolistym /8/ łupki górnej /7/ jest ze-

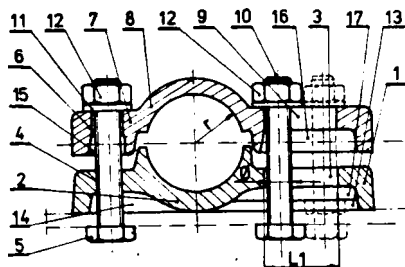


fig. 4

4(51) H02G U1(21) 79480 (22) 87 02 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Cylke Paweł, Grobicki Jan, Rynkowski Adam, Szymański Edward

(54) Przyrząd do korowania ekranu kabli elektroenergetycznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego ręcznego urządzenia do prac polowych, umożliwiających precyzyjne zdjęcie w drodze skrawania cienkiej warstwy ekranu przewodzącego z warstwy izolacji podstawowej kabla elektroenergetycznego ilekroć ekran ten jest elementem nierozdzielnie wtłoczonym w izolację.

Przyrząd do korowania ekranu kabli elektroenergetycznych, ma dwie hakokształtne ustawione naprzeciwko siebie szczęki nieruchoma /1/ i ruchoma /2/, skojarzone za sobą rozdzielnie dwoma ustawionymi w jednej płaszczyźnie długimi rękojeściami, o równoległych do siebie osiach, z których rękojeść nieruchoma /3/ jest osadzona nieruchomo w otworze w dolnej części szczęki nieruchomej /1/ i wprowadzona wolnym końcem w pasowanie suwliwym w otwór dolny szczęki ruchomej /2/. Rękojeść ruchoma /4/ jest osadzona obrotowo w górnym otworze szczęki ruchomej /2/, utwierdzona w nim w żądanym położeniu pierścieniem osadczym /5/ i wkręcona wolnym gwintowanym końcem w górny otwór szczęki nieruchomej /1/, która ma w górnej swej części umocowany śrubą mocującą /6/ przesuwnie w płaszczyźnie pionowej nóż hakowy /7/, po przeciwnej stronie którego, w wewnętrznym kątowym wybraniu szczęki ruchomej /2/ są osadzone i umocowane śrubami /8/ dwie jednakowe żebrowe płytki dociskowo-przewodzące /9/, dłuższym swym bokiem usytuowane wzdłuż osi okorowywanego kabla /KB/, których robocze płaszczyzny żebrowe są względem siebie pochylone pod kątem / α °/ równym 90°.

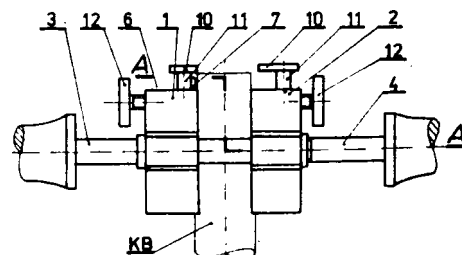
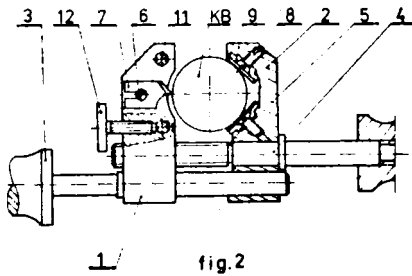


fig. 1



W szczęce ruchomej /2/ i szczęce nieruchomej /1/ są osadzone na stałe w osi kabła /KB/ dystansowe zderzaki, które składają się z oporowej płytki /10/ prostopadłej do osi kabła /KB/ i dwu prostopadłych do niej czopów /11/, umieszczonych suwliwie w otworach szczęk mających blokujące ich położenie śruby /12/.
/4 zastrzeżenia/

4(51) H02G U1(21) 79481 (22) 87 02 23

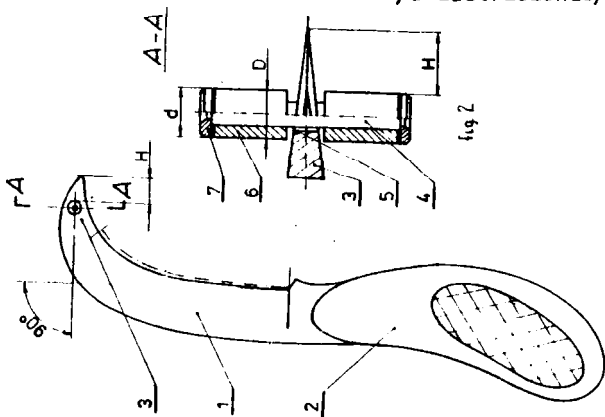
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam

(54) Nacinak powłoki kabla

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nacinaka powłoki kabla w kształcie konwencjonalnego noża monterskiego, umożliwiającego wykonywanie precyzyjnych cięć i nacięć w ściśle ustalonej głębokości pograżenia ostrza nacinaka w materiale powłoki kabla elektroenergetycznego.

Nacinak powłoki kabla ma brzeszczot /1/ tworzący wraz z rękojeścią /2/ kształt litery /S/. Brzeszczot ma wygięty pod kątem prostym końcowy krótki odcinek ostrza /3/, w którym na sworzniu /4/ luźno przeprowadzonym w przetłotowanym otworze /5/ są osadzone obrotowo po obu jego stronach dwie jednakowe rolki /6/, zaopatrzone po obu stronach krótkiego odcinka ostrza /3/ w pierścieniu zabezpieczającym /7/ osadzone trwale na sworzniu /4/1 mające średnicę /d/ mniejszą od średnicy /D/ rolek /6/, których tworząca jest odległa o stałą wielkość /H/ od wierzchołka odcinka ostrza /3/, będącą maksymalną głębokością pograżenia ostrza nacinaka w materiale powłoki kabla.

/1 zastrzeżenia/



4(51) H02G U1(21) 79482 (22) 87 02 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam

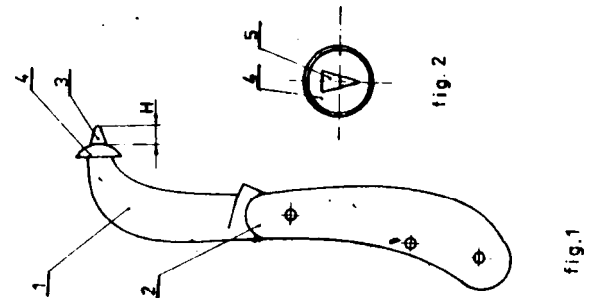
(54) Nacinak powłoki kabla

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego ręcznego narzędzia do nacinania powłoki kabla elektroenergetycznego na stałą głębokość, eliminującego niebezpieczeństwo uszkodzenia znajdującego się bezpośrednio pod powłoką ekranu przewodzącego.

Nacinak powłoki kabla, ma brzeszczot /1/ tworzący wraz z rękojeścią /2/ kształt litery "S", z wygiętym pod kątem, końcowym krótkim odcinkiem ostrza /3/, na którym jest osadzona w pasowaniu spoczynkowym, wymiennie na mocny wcisk nakładka /4/, w kształcie cienkościemnej czeszy kulietyj. Ma ona trójkątny otwór /5/ odzwierciedlający przekrój poprzeczny odcinka ostrza /3/ w miejscu osadzenia nakładki.

Zewnętrzna powierzchnia nakładki jest powierzchnią polerowaną, a jej stała odległość /H/ od wierzchołka odcinka ostrza /3/ jest maksymalną głębokością pograżenia ostrza nacinaka w materiale powłoki kabla.

/1 zastrzeżenia/



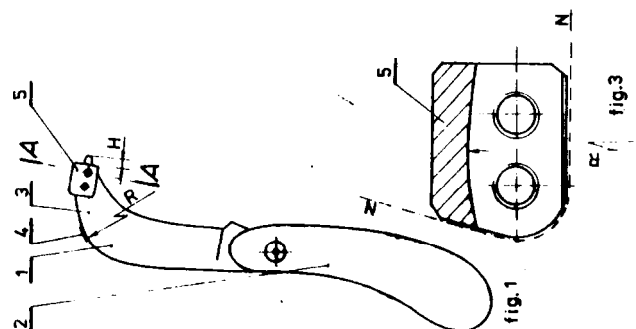
4(51) H02G U1(21) 79483 (22) 87 02 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam, Szymański Edward, Gapek Krzysztof

(54) Nacinak powłoki kabla

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nacinaka powłoki kabla elektroenergetycznego w kształcie konwencjonalnego noża monterskiego, umożliwiającego wykonywanie precyzyjnych cięć i nacięć w ściśle określonej głębokości pograżenia ostrza nacinaka w materiale powłoki kabla.

Nacinak powłoki kabla ma brzeszczot /1/ tworzący wraz z rękojeścią /2/ kształt litery "S". Brzeszczot ma wygięty pod kątem prostym końcowy krótki odcinek ostrza /3/, na którym jest osadzona od strony grzbietu /4/ ostrza, kabłąkowa nasadka przestawna szczeka oporowa /5/, mająca w przekroju poprzecznym kształt litery "U", wyprofilowana od wewnątrz łukiem o promieniu /R/, będącym promieniem zetoczenia grzbietu /4/ ostrza i zaopatrzona w jednym z



dwu jej jednakowych w lustrzanym odbiciu ramion w dwa wkręty /6/ utwierdzające je w zadanym położeniu na ostrzu, wyznaczającym zmienną wielkość /H/, będącą odległością powierzchni natarcia /N/ szczęki /5/ od wierzchołka odcinka ostrza /3/.

Powierzchnia natarcia /N/ jest w przedniej części obu ramion szczęki /5/ ukształtowana łagodnym łukiem i me załamane krawędzie. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H02G U1 (21) 79484 (22) 87 02 23

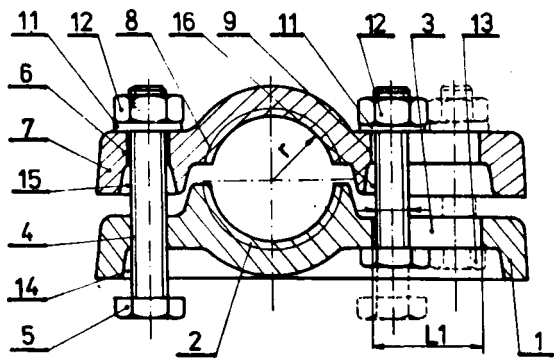
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam, Dembczyński Roman

(54) Uchwyt kablowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu do mocowania kabli elektroenergetycznych zarówno jednopunktowego jak i dwupunktowego na płaskich elementach konstrukcyjnych.

Uchwyt kablowy składa się z ruchomej łapki dolnej /1/ z wykonanym w niej prostopadle do dłuższego boku półkolistym łożem /2/ i mającej wykonany w jej ośi symetrii przelotowy podłużny otwór /3/ oraz gwintowany otwór /4/ z wkręconą weń śrubę /5/, na której wolnym końcu jest osadzona górna łapka /7/. Ma ona w lustrzanym w stosunku do łapki dolnej /1/ odbiciu, wykonane półkolisty łożo /8/ mocowanego kabla, w podobnym lustrzanym odbiciu wykonany przelotowy podłużny otwór /9/ z przeprowadzoną przez oba te otwory śrubą.

Wewnętrzna powierzchnia łapki dolnej /1/ w okolicy otworu podłużnego /3/ i w okolicy otworu gwintowanego /4/ ma wykonane symetryczne prostokątne komory ulżeniowe /13/ i /14/. Podobnie powierzchnia wewnętrzna łapki górnej /7/ w okolicy otworu przelotowego /6/ i w okolicy otworu podłużnego /9/ ma wykonane symetryczne prostokątne komory ulżeniowe /15/ i /16/. Półkolisty łoża /2/ i /8/, mające jednakową promienie ich zatoczenia /r/ równe połowie średnicy mocowanego kabla, są zaopatrzone w ukształtowaną na obu ich łukowych obrzeżach elastyczną wargą pochyloną do wewnątrz łoża pod kątem równym 15° i mającą przekrój klina o kącie wierzchołkowym równym 20°. /4 zastrzeżenia/



4 (51) H02G U1 (21) 79615 (22) 87 03 06
HO 1R

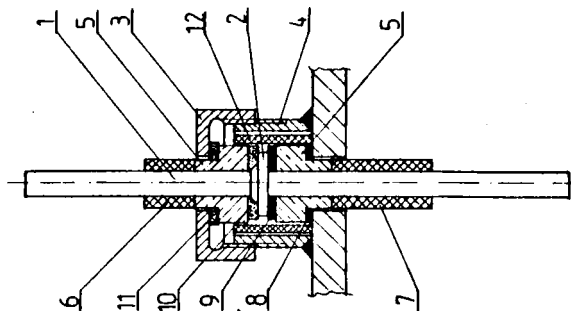
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
(72) Skórzyński Leezek

(54) Przepust prądowy gazoszczelny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prostego i taniego gazoszczelnego przepustu prądowego.

Dwu-, trzy lub czteroprzewodowe przyłącze odbiornika elektrycznego rozdzielone zostało na odpowiednią ilość pojedynczych przepustów prądowych. Każdy przepust składa się z miedzianego pręta /1/ do którego przyspawany jest miedziany kołnierz /2/. Z obydwu stron kołnierza /2/ znajdują się 8 izolacyjne kształtki /5/, /6/, /7/ oraz dociskowe kształtki /10/ i /11/.

Tak zamontowany element przykręcony jest nakrętką /3/ do króćca /4/. Gazoszczelność przepustu zapewniają gumowe uszczelki /8/ i /9/. /1 zastrzeżenie/



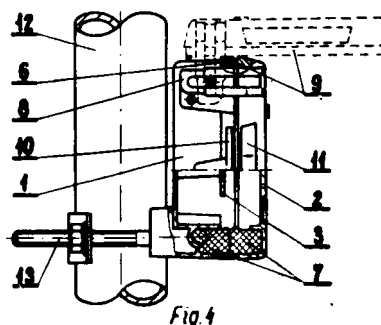
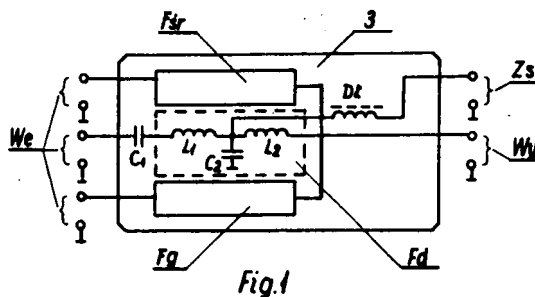
4 (51) H03H U1 (21) 79692 (22) 87 03 18
HO 1Q

(71) Zakłady Przemysłowo-Usługowe "Polket", Warszawa
(72) Błęcki Jen, Grzduk Stanisław, Bieńkowski Witold, Szymański Józef, Pełka Marian

(54) Zwrotnica antenowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem podłączenia napięcia stałego do wzmacniaczy antenowych. Jak również problem uszczelnienia puszek ochronnej oraz ułatwienia konserwacji osprzętu elektronicznego zwrotnicy.

Zwrotnica składa się z puszek ochronnej i płytki drukowanej wyposażonej w filtry i zaciski antenowe. Do drukowanej płytki /3/ zamocowane są zasilająca zaciski /2/, przy



czym jeden z tych zacisków połączony jest poprzez dławik /D₁/ z punktem, w którym połączone są ze sobą cewki /L₁ i L₂/ i kondensator /C₂/ filtru dolnoprzepustowego /F_d/, a punkt ten połączony jest z drugiej strony poprzez cewkę /L₁/ i dodatkowy kondensator /C₁/ z zaciskiem wejściowym /W_g/ filtru dolnoprzepustowego /F_d/, zaś drugie zaciski połączone są ze sobą poprzez masę, natomiast drukowana płytka /3/ umocowana jest w korpusie /1/ na dwóch centrujących kołkach /4/ i oparta jest na ogranicznikach, zaś górne krańce korpusu /1/ mają na całym obwodzie rowek /5/, w którym umieszczony jest gumowy sznur /6/, a w przedniej ściance korpusu /1/ wykonane jest wgłębienie, a którym umieszczone są wkładki /7/ z pianki poliuretanowej, a pokrywa /2/ ma w tylnej części dwa występy /8/ w postaci uszu ze szczelinami, stanowiące zawiasy tej pokrywy, a ponadto dolna jej powierzchnia ma obwodowy występ /9/ dociskający gumowy sznur /6/ do rowka /5/ w korpusie /1/.

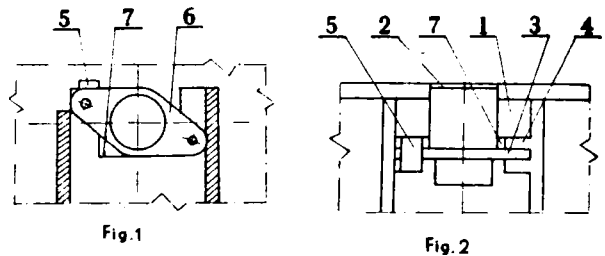
4 (51) H05K U1 (21) 80094 (22) 87 05 04

- (71) Zakłady Radiowe "Diora" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów
(72) Soduł Marian, Merc Stefan

(54) Zatrząsk do mocowania gniazda GZA 3/6 i detali podobnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zatrząsku do mocowania gniazda GZA 3/6 i detali podobnych bezpośrednio w korpusie lub obudowie elektronicznego sprzętu powszechnego użytku.

Zatrząsk według wzoru użytkowego ma prostokątną komorę /1/. W jednej ze ścianek komory /1/ znajduje się otwór /2/ o średnicy większej od średnicy walcowej części gniazda GZA 3/6. W środku komory /1/ znajdują się dwa kanałki prowadzące /3/, szerokość tych kanałków ustalają prostokątne żeberka /4/, przy czym jeden z kanałków prowadzących /3/ jest od góry zablokowany prostokątną płytką /5/. Jedno z żeberk /4/ stanowi od dołu podpórę /7/. Wymiar rozstawu kanałków prowadzących /3/ jest mniejszy od kształtowego kołnierza mocowanego gniazda. /1 zastrzeżenie/



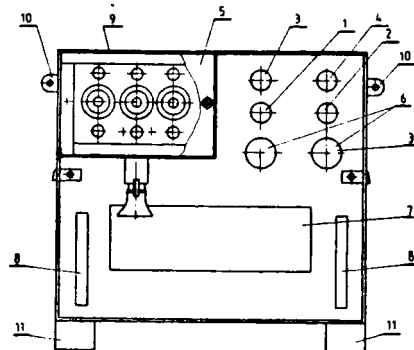
4 (51) H05K U1 (21) 80921 (22) 87 08 22
G05F

- (71) Gwarectwo **Automatyzacji** Górnictwa "EMAG", Zakład Elektrotechniki Górniczej, Czeladź
(72) Stobiński Włodzimierz, Nowak Zenon, Gadomski Marek, Stawiński Stanisław

(54) Zasilacz płyt grzewczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza płyt grzewczych do zasilania urządzeń grzewczych płyt wulkanizacyjnych używanych podczas wulkanizacji taśm przenośników zwłaszcza w górnictwie.

Zasilacz w płycie czołowej ma przycisk sterowniczy /1/ włączający układ zabezpieczenia termicznego, przycisk sterowniczy /2/ powodujący zamknięcie obwodu wejściowego, puszkę przyłączową /5/, gniazda podłączeniowe /6/, wylot /7/ powietrza chłodzącego, uchwyty /8/ wkładu podzespołów elektrycznych oraz lampki sygnalizacyjne /3, 4/. Obudowa /9/ zaopatrzona jest w zaczepy /10/ i wsporniki /11/ do transportu poziomego i pionowego zasilacza. /1 zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BIOP nr 10/1988

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
255478	B63C	21
256116	C07D	30
256553	B60L	20
257149	B01J	10
257987	B08B	12
258049	D66F	22
258107	C01B	23
258531	C12P	37
258537	C02F	25
258653	A01J	2
258927	A62D	9
258967	C25F	38
259008	A01N	2
259237	F16J	47
259257	C07D	30
259375	G06C	60
259453	C02F	25
259458	G06F	61
259462	H01P	64
259469	H01M	64
259470	H01M	64
259477	C10B	35
259494	E21C	43
259533	H01P	65
259534	G06F	60
259540	C07F	31
259543	A61K	6
259568	C09D	35
259573	B08B	12
259574	B61L	20
259580	E21C	43
259642	H02P	68
259656	B22F	15
259730	C04B	27
259744	F26B	49
259797	H01R	65
259803	H05B	75
259829	E01D	40
259857	B23P	16
259878	E21C	44
259917	B23Q	16
25994?	G06F	61
259962	C23C	37
259997	A61K	7
259993	A61K	7
260003	B4 1M	19

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
260017	B21D	14
260018	B21C	13
260019	B21C	13
260026	H04M	74
260029	C10M	36
260114	H02P	69
260169	C08B	33
260174	H01S	65
260177	F01C	45
260239	A62G	9
260334	C02F	26
260369	B29C	18
260373	E21B	42
260376	H03L	71
260397	1102P	69
260389	B01J	10
260406	G01R	54
260409	C04B	28
260421	E01C	40
260440	C09K	35
260441	C09K	35
260443	H02H	66
260446	C02F	26
260452	H03F	71
260454	H03F	71
260455	H02K	68
260458	A43B	4
260467	H03K	72
260472	G01P	53
260483	B22F	15
260487	C02F	26
260489	C05D	29
260495	H02K	68
260497	C10J	36
260498	G05F	59
260500	A61B	5
260514	C23F	37
260515	C23F	38
260524	C01B	23
260535	C07C	29
260538	G08B	62
260544	F16D	46
260545	E01C	40
260546	G03B	58
260547	C02F	27
260550	E04B	41

1		3
260555	C04B	23
260556	C04B	28
260562	C04B	28
260565	C01B	24
260566	C01B	24
260568	B21H	15
260572	H02P	70
260581	C02F	27
260590	E03F	41
260592	F21V	48
260593	B30B	19
200594	C03C	27
260596	C22B	37
260603	C01B	24
260605	C07H	32
260606	B21B	13
260608	H01L	64
260616	C10B	36
260624	A61G	6
260629	E21D	44
260631	C23F	38
260632	G06F	61
260634	A61G	6
260636	B24B	16
260637	B24B	17
260638	B24B	17
260641	H03K	72
260642	H03K	72
260643	H03K	72
260646	H04L	73
260647	F16K	47
260648	A23K	4
260652	A23L	4
260658	D06M	39
260667	D01G	39
260668	H05B	76
260671	G05D	59
260672	G05D	59
260676	I102H	66
260684	H02H	67
260694	B29C	19
260697	B02C	11
260699	C01B	25
260707	H01L	64
260709	E04B	41
260711	G01L	51
260718	F15B	46
260724	E06B	42
260726	B24D	18
260730	E21F	45

1	2	3
260731	H04L	73
260747	H04L	74
260750	G01M	51
260779	F41G	50
260788	F21V	48
260793	G11B	63
260797	G0M	54
260798	G01R	55
260799	G01R	55
260800	G01R	55
260811	G05F	60
260814	A01B	1
260815	A23K	4
260822	G01F	51
260823	G01N	52
260826	B23K	15
260828	G01R	56
260830	G01R	56
260832	A23L	4
260840	G01M	52
260846	F16K	47
260849	G01B	50
260856	A61B	5
260869	E05F	42
260875	B23B	15
260897	H02H	67
260900	B24B	17
260939	D01J	39
260942	H05H	76
260949	H02P	70
260952	G09B	62
260953	H02M	68
260954	G01R	56
260955	H02P	70
260956	H02M	68
260957	H02P	71
260987	G01R	57
261005	A23N	4
261009	A23J	3
261015	001V	58
261018	H02H	67
261020	H03M	73
261023	H01S	66
261121	H02B	66
261260	C09J	35
261290	B65G	21
261293	B60L	20
261311	B65G	22
261501	C07D	30
261643	A01N	2

1	2	3
261903	A47D	5
261958	C07D	31
262404	G2IF	63
262458	C07D	31
263020	C07C	29
263129	E01B	39
263762	E21D	44
263827	A23D	3
263855	B23K	16
263871	A61K	8
263948	G01J	59
263991	C00C	36
264035	C07C	29
264127	E04C	41
264157	F24H	49
264159	H03K	73
264185	B65G	22
264202	E02D	40
264289	A44C	5
264308	C08J	33
264309	C08J	33
264347	C08F	33
264362	G01M	52
264407	F27B	50
264413	B65G	22
264500	C08L	34
264563	C10C	36
264685	C08G	33
264695	A61K	8
• 264723	C10B	36
264745	C01G	25
264772	B24B	17
264790	A61N	8
264798	G06F	62
264819	H01F	63
264837	C01B	25
264838	C07C	29
264848	B260	18
264968	C09B	34

1	2	3
264991	C09B	34
265040	B07B	11
265251	B05B	11
265298	B03C	11
265326	B07B	12
265328	F01P	46"
265332	E21D	45
265369	F22B	49
265381	G01R	57
265399	B01F	10
265419	B01D	9
265517	E21B	43
265522	C07K	32
265553	G01C	50
265580	C04B	29
265769	C12N	37
265795	F02D	46
265803	B07D	12
265809	F16L	48
265810	A61M	8
265812	C07D	31
• 265828	H04M	74
265841	B60K	19
265878	B24B	18
265938	A61M	8
265975	G01F	51
266136	B61L	21
266322	H05F	76
266329	A23J	3
266728	C09D	35
266806	G01N	53
267214	B21C	13
267657	G05F	60
267658	H04M	75
267659	H04M	75
267797	G01R	57
267798	G01R	58
267832	G01R	58
267905	F16L	48

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w DZP Nr 10/1988

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
77947	E04B	102
78 440	B65G	95
78675	B08B	86
790'to	E03C	102
79165	G07C	118
79166	G07C	118
79169	D06N	100
79170	D06N	100
79263	E21C	104
79284	F21L	110
79390	G01L	116
79402	A46B	30
79434	F28D	113
79476	H02G	121
79456	F42B	114
79430	II02G	121
79481	H02G	122
79482	H02G	122
79483	H02G	122
79484	II02G	123
79485	II01B	119
79506	A44B	79
79574	II01M	120
79578	A63C	83
79583	B08B	86
79585	F24H	112
79592	A63F	83
79607	II01H	119
79608	B22D	87
79610	F24H	112
79615	II02G	123
79617	F28D	113
79619	E04F	103
79620	E04B	102
79624	C03B	99
79635	B32B	91
79641	A62C	83
79659	B22C	37
79665	E04B	102
79670	A01J	77
79671	A01J	77
79672	B01J	34
79684	A41B	79
79689	F27H	113
79692	H03H	123
79703	D03C	100

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
79728	A01M	78
79736	B25B	90
79744	F23F	114
79756	D24B	88
79760	H01H	119
79764	F24F	112
79765	E01D	101
79810	H01R	120
79822	E21D	105
79827	F21V	111
79845	E04C	103
79852	H01R	120
79863	A47B	80
79867	B23B	88
79880	B23B	88
79386	G06F	118
79887	E04B	103
79888	E04B	103
79935	E02B	101
79979	G01B	115
79980	G01B	115
79984	B24B	89
79987	F16J	109
79988	F16D	108
80001	B27L	90
80009	E06B	104
80016	F16B	108
80018	A01K	78
80019	A47B	80
80023	A47B	80
80027	G01B	115
80028	G01N	116
80029	D01G	100
80031	A47G	81
80032	A61C	81
80037	B29C	91
80043	F16D	109
80046	E01B	101
80052	G01N	117
80053	B25B	90
80055	B24B	89
80056	B24B	89
80057	F16K	110
80058	A61F	32
80059	A61F	82
80063	G01L	116

1		3
80071	B21C	86
80072	A45C	79
80074	E21D	106
80079	G01W	117
80080	G01W	117
80081	E04F	104
80082	F16C	108
80084	E21C	105
80085	A61M	32
80092	G02B	117
80093	G02B	118
80094	H05K	124
80096	B65D	94
80097	A43B	79
80110	F16K	110
80112	A61J	82
80114	B24C	89
80115	A01B	77
80117	A01M	78
80136	F16P	110
80137	B29C	91
80138	B29C	91
80173	F01D	106
80178	F01D	107
80184	E21D	106
80189	B05B	85
80193	B64D	94
80203	B62K	93
80211	B67B	98
80216	B62J	93
80217	B65G	95
80221	B60C	92
80224	E21B	104
80229	F04B	108
80266	E21C	105
80273	G01B	115
80279	B65G	96
80284	B21L	87
80285	B67D	99
80288	B23B	88

1		3
80303	B25B	90
80304	F25J	111
80311	B02C	85
80312	A01M	78
80316	B64C	94
80318	B66D	98
80321	F02M	107
80323	E21D	106
80338	B66C	97
80340	B65D	94
80342	B05C	85
80344	B65G	96
80345	F02M	107
80347	B66B	97
80350	B62D	92
80353	B01F	84
80356	D65G	96
80362	B65G	96
80364	B65G	97
80365	F02M	108
80367	B61D	92
80372	B67B	98
80373	B65D	95
80430	B01L	85
80432	B01F	84
80444	B62K	93
80447	B01L	85
80451	B60R	92
80457	B63B	93
80459	B62D	92
80462	B01F	84
80471	B65G	97
80478	C13F	99
80658	F23L	111
80668	F21L	111
80897	A47K	81
80919	F16L	109
80921	H05K	124
81157	B65B	95

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	9
Dział C - Chemia i metalurgia	23
Dział U - Włókiennictwo i papiernictwo	39
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	39
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska ..	45
Dział G - Fizyka	50
Dział II - Elektrotechnika	63
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	125

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	77
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	84
Dział C - Chemia i metalurgia	99
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	100
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	101
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska ..	106
Dział G - Fizyka	115
Dział II - Elektrotechnika	119
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	128

K O M U N I K A T

U R Z Ą D P A T E N T O W Y P R L

informuje

że od r. 1985 opracowana jest nowa forma informacji sygnałnej: „Wykazy danych bibliograficznych o dokumentach patentowych opracowane w układzie wg nazw zgłaszających — uprawnionych z patentu. Wykazy te sporządzane są w sposób skomputeryzowany z bieżących taśm magnetycznych INPADOC (zawierających informację o zgłoszonych wynalazkach i udzielonych patentach w 52 krajach i 3 organizacjach międzynarodowych) otrzymywanych w ramach Międzynarodowego systemu Informacji Patentowej (MSIP). Powyższe wykazy dostarczane są w cyklach kwartalnych.

Korzystanie z nich zapewnia szybką, bieżącą informację o aktywności wynalazczej wybranych firm. Wykorzystane mogą być także przy tworzeniu własnych kartotek zgłoszonych i opatentowanych wynalazków uporządkowanych wg nazw zgłaszających, niezbędnych przy prowadzeniu badań podmiotowych. Występujące w wykazach dane o patentach-analogach (tj. patentach udzielonych na ten sam wynalazek w różnych krajach) ułatwiają wstępną selekcję opisów wynalazków przeprowadzoną pod kątem ich znaczenia w danej dziedzinie techniki (wynalazki uznane przez zgłaszającego za znaczące, zgłaszane są do opatentowania w większej liczbie krajów).

Wykazy sporządzane są w układzie wg standaryzowanych nazw zgłaszających — uprawnionych z patentu, przyjętych przez IMPADOC. W związku z powyższym pożądanym jest, aby użytkownicy zainteresowani ich otrzymywaniem w zamówieniach podawali standaryzowane nazwy firm (słownik nazw standaryzowanych jest udostępniony do wglądu w Departamencie Informacji Patentowej UP, Wydział Metodyki).

Wykazy te dostarczane są na nośniku papierowym (kserokopia formatu A-4) w cenie 25 zł za stronę.

Informacji udziela i zamówienia przyjmuje Departament Informacji Patentowej Urzędu Patentowego PRL, Al. Niepodległości 188, 00-950 Warszawa skr. poczt. 203, tel. 25-80-01 w. 114, 256 i 289.

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY PRL

przyjmuje

zamówienia na prenumeratę wykazów danych bibliograficznych o dokumentach patentowych sporządzonych wg symboli Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej (IV edycja — Int. Cl.). Wykazy te opracowane są w sposób skomputeryzowany na podstawie taśm magnetycznych INPADOC (zawierających informacje o zgłoszonych wynalazkach i udzielonych patentach w 52 krajach i 3 organizacjach międzynarodowych) otrzymywanych w ramach Międzynarodowego Systemu Informacji Patentowej (MSIP).

Korzystanie z wykazów zapewnia szybką i kompletną informację patentową z dowolnie wybranego zakresu tematycznego określonego wg symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej (Int. Cl.⁴). Występujące w wykazach dane o patentach — analogach (tj. patentach udzielonych na ten sam wynalazek w różnych krajach) ułatwiają przeprowadzenie wstępnej oceny znaczenia wynalazków w ogólnym stanie techniki jak również zorientowanie się co do zasięgu jego ochrony.

Użytkownicy zainteresowani otrzymywaniem danych bibliograficznych w układzie wg symboli Int. Cl.⁴ powinni w zamówieniu podać tematykę ustaloną wg tych symboli i nazwy krajów.

Wykazy dostarczane są w cyklach miesięcznych na nośniku papierowym (kserokopia formatu A-4) w cenie 25 zł za stronę.

Informacji udziela i zamówienia przyjmuje Departament Informacji Patentowej Urzędu Patentowego PRL, Al. Niepodległości 188, 01-950 Warszawa skr. poczt. 203, tel. 25-80-01 w. 114, 256 i 289.

I N F O R M A C J A

o cenach i warunkach prenumeraty
na 1988 r. — Ulażczenie

•BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO•

cena prenumeraty: półr. 3250, rocznie 6500 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH — INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH — INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach — siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę za zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch" Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleciodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY — na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półroczu roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego