

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowy według symboli Int.Cl. 1 zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawiera następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl?
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.c.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres; Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa) skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 5 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 5 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lutym 1988 r. Ark. wyd. 17,70, ark. druk. 15,5. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3330 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 250 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 492/88

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa dnia 09 czerwca 1988 r.

Nr 12 / 378 / Rok XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w. Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach **użytkowych** do ochrony

Cyfrowe kody **identyfikujące** (wg normy WIPO ST9) , które **poprzedzają informacje** o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz **zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych**, mają **następujące znaczenie**

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data **zgłoszenia** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane **dotyczące** pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy **podaje** się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem (51) oznacza **klębnę** edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który **nie** jest twórcę wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i **imię** twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i **imię** twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który Jest (którzy **sa**) zarazem zgłaszającym (**zgłaszającymi**)

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym** (21) , umieszczone sa **literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu** (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

A1	-	ogłoszenie zgłoszenia o patent
A2	-	" " " tymczasowy
A3	-	" " " dodatkowy
A4	-	" " " tymczasowy dodatkowy
U1	-	" " o prawo ochronne
U3	-	" " .. " dodatkowa

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

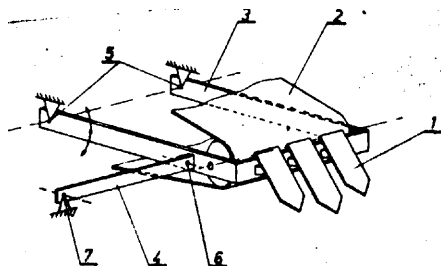
4 (51) A01D A1(21) 261423 (22) 86 09 15

- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET",
Strzelce Opolskie
(72) Karczmarczyk Mirosław, Treła Józef,
Olek Stefan, Szwacz Bogusław

(54) Wyorywacz do okopowych i roślin
korzeniowych, zwłaszcza do kombajnów
ziemniaczanych

(57) Wyorywacz stanowiący ramę z bębnem prze-
nośnika transportowego i taśmę transportową 1
mający na belce poprzecznej ramy zamocowane
lemiesze charakteryzuje się tym, że rana /3/
prowadzona jest sztywnym ciągnem /4/ biegną-
cym w kierunku poprzecznym do kierunku wyory-
wania i umocowanym w obrotowych przegubach /6/
1 /7/ przy czym rama /3/ poprzez przeguby ob-
rotowe /5/ łączy się z ramą kombajnu.

/1 zastrzeżenie/

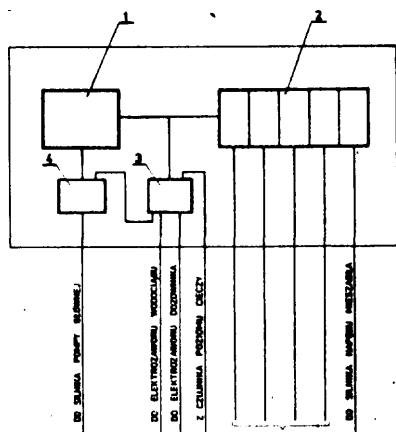


4(51) A01G A1(21) 261468 (22) 86 09 17

- (71) Instytut Melioracji i Użytków Zielonych,
Falenty
(72) Gradał Janusz, Pańczyk Józef, Wiejak
Ryszard

(54) Urządzenie do sterowania

(57) Urządzenie zawiera zegar programowy /1/,
blok regulowanych przełączników czasowych /2/,
zespół /3/ sterowania poziomem cieczy oraz



układ /4/ do uruchamiania i zabezpieczania
pompy przed suchobieżnością i zanikiem prądu.
Urządzenie umożliwia pełną automatyzację
procesu nawadniania w szklarniach i tunelach,
włącznie z dokarmianiem roślin nawozami przez
ich odpowiednie dozowanie. /2 zastrzeżenia/

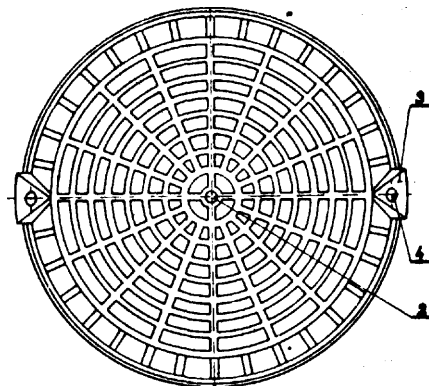
4(51) A01G A1(217) 261546 (22) 86 09 23

- (75) Zgóralecki Adam, Katowice

(54) Sposób i koszyk ogrodniczy do sadzenia
oraz wegetacji roślin, a zwłaszcza
cebulkowych i kłączowych

(57) Sposób według wynalazku polega na umiesz-
czeniu na dnie koszyka ogrodniczego warstwy
ziemi, na której układa się cebulki, kłącza
względnie młode pędy roślin, przysypaniu ich
drugą warstwą ziemi. Następnie po wykopaniu
dołka w ziemi osadza się w nim koszyk z roślin-
nymi i dodatkowo zasypuje się go trzecią wars-
twą ziemi.

Koszyk według wynalazku wykonany jest
ażurowo o dowolnym kształcie geometrycznym, na
przykład w kształcie ściętego stożka, w pod-
stawie o średnicy mniejszej od średnicy gór-
nej. W dnie koszyka ma wykonany otwór /2/ do
osadzania w nim pręta wspornikowego dla roślin
o długich łodygach, a na przeciwnych bokach
ma dwa uchwyty /3/, zaopatrzone każdy w otwór
/4/ pod kciuki rak. /2 zastrzeżenie/



4 (51) A01H A1(21) 262185 (22) 86 10 31

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Tytoniowego, Kraków
(72) Gajos Zygmunt

(54) Sposób hodowli odpornościowej odmian
tytoniu»

(57) Sposób polega na wysianiu do sztucznego
lub naturalnego podłoża nasion międzygatun-
kowego mieszańca pochodnego od nicotians ta-

bacum i *Nicotiana glauca*, zakażeniu podłoża zawierającego zarodniki i grzybnia *Thielaviopsis basicola* przy czym stężenie zarodników wynosi 15 tys. do 200 tys./1 g podłoża i hodowaniu roślin tytoniowych w temperaturze 15° - 30°C a po ich wzroście przeprowadzeniu selekcji w znany sposób.

Sposób pozwala na uzyskanie roślin odpornych na dwie groźne dla plantacji tytoniowych choroby tj. "brązową plamistość pomidora" oraz "czarną zgniliznę korzeni".

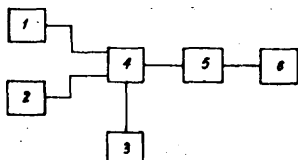
/1 zastrzeżenie/

A01M A1(21) 260628 (22) 86 07 08

O1) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP" Warszawa
(72) Wydzga Stanisław

(54) Sposób odstraszania szkodników, zwłaszcza gryzoni

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w zespole /4/ urządzenia do odstraszania szkodników wytwarza się sygnał odstraszania stanowiący drgania ultradźwiękowe dobrze słyszalne dla danego szkodnika, przy czym do zespołu /4/ doprowadzone są sygnały z generatora /3/ drgań modulujących oraz sygnały z generatorów /1/, /2/ o częstotliwości ultradźwiękowej a liczba częstotliwości oraz ich wartość i amplituda są zmieniane w czasie. /3 zastrzeżenia/



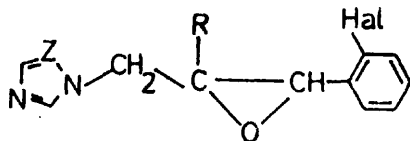
4(51) A01N A2(21) 258649 (22) 86 03 27

(30) 85 10 12 - DE - 35 36 529.3

(71) Basf AG, Ludwigshafen. OE

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy zawierający substancję czynną oraz substancję dodatkową, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera azolilometylooksairen o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę naftylową, bifenyliową albo grupę fenyliową, przy czym grupa fenyliowa jest ewentualnie podstawiona atomem chlorowca, grupą nitro, grupą fenoksy, grupą alkilową, alkoksyłową lub chlorowcoalkilową każdorazowo o 1-4 atomach węgla, Hal oznacza atom fluoru, chloru albo bromu, a Z oznacza grupę =CH- lub =N-, albo tolerowaną przez rośliny sól addycyjną z kwasem albo sól z metalem. /1 zastrzeżenie/



(51) A01N A2(21) 260563 (22) 86 07 10
C07D

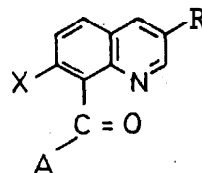
(30) 85 07 12 - DE - 35 24 918.8
BASF AG, Ludwigshafen, OE

(54) Środek chwastobójczy

(37) Środek chwastobójczy zawierający substancję czynną oraz substancję dodatkową, charak-

teryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera azolid kwasu chinolino-8-karboksylowego o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę C₁-C₄-alkilową, grupę C₁-C₄-chlorowcoalkilową, grupę formylową albo grupę cyjanową, X oznacza atom chlorowca, zaś A oznacza pięciocząłową grupę heterocykliczną z dwoma albo trzema atomami azotu w pierścieniu, która przyłączona jest do grupy karbonylowej przez atom azotu, 1 która jest ewentualnie podstawiona pojedynczo lub kilkakrotnie przez atom chlorowca, grupę C₁-C₄-alkilową, grupę C₁-C₄-alkoksy-

karbonylową, grupę cyjanową, grupę trifluorometylową, grupę merkaptanową, grupę metylo-
lotio, grupę metylosulfonylową, grupę metoksy-
lową, aminową albo przez grupę nitrową i w której w przypadku, gdy chodzi o ewentualnie podstawiony w pozycji 2 przez grupę metylową albo trifluorometylową imidazol albo 1,2,3-triazol, może występować także annelacja z benzenem. /4 zastrzeżenia/



4(51) A01N A (21) 263133 (22) 86 12 19

(30) 85 12 20 - FR - 85/19194

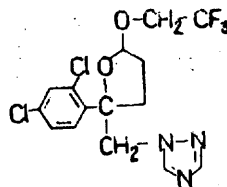
86 04 11 - FR - 86/05411

86 06 19 - FR - 86/09056

C71) Rhone - Poulenc Agrochimie, Lyon, FR
(72) Greiner Alfred, Souche Jean L.
Merindol Béatrice

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1 oraz jego kombinacje z innymi środkami grzybobójczymi 1 Jest szczególnie użyteczny do zwalczania chorób upraw zbożowych. /16 zastrzeżeń/



4(51) A01N A1(21) 267863 22 85 08 09

(30) 84 08 10 - JP - 166316/84

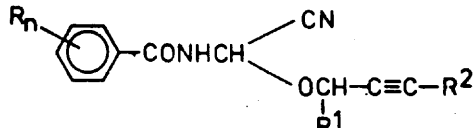
(71) Mitau Toatsu Chemicals, Inc, Tokio, JP

(54) Środek chwastobójczy i środek grzybobójczy

(37) środek chwastobójczy i środek grzybobójczy zawiera jako składnik czynny nową podstawioną pochodną propargiloksyacetonytrylu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, niższą grupę chlorowcoalkilową, niższą grupę alkoksyłową, grupę metylenodioksy, grupę nitrową lub grupę cyjanową, n oznacza liczbę 1-5 i jeżeli n oznacza liczbę 2 lub większą wówczas podstawniki R mogą być takie same

lub różne, R¹ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową; a R² oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę chlorowcoalkilową lub atom chlorowca, przy czym

1 2
R i R nie oznaczają równocześnie atomów wodoru, oraz ewentualnie stały lub ciekły rozcieńczalnik albo nośnik i/albo substancję powierzchniowo czynną. /4 zastrzeżenia/



4(51) A21D A2(21) 268608 (.22) 87 11 12

(75) Meus Czesław, Włodarczyk Marian« Kraków

(.54) Sposób wytwarzania ciasta na chleb peźnoziarnisty

(57) Sposób polega na tym, że oczyszczone ziarno poddaje się procesowi moczenia w wodzie o określonej temperaturze przez określony czas, a następnie do tak otrzymanej masy dodaje się drożdże uprzednio rozpuszczone w kefirze lub maślanie i wodzie pochodzącej z moczenia ziarna oraz mieszaninę sproszkowanych ziół i tradycyjnie wyrabia się ciasto. /2 zastrzeżenia/

4(51) A23B A1(21) 261980 (22) 86 10 22
A23K

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków
(72) Kowal Andrzej, Haber Darzy, Niewiara Robert, Gęsior Irena

(54) Sposób wytwarzania środka konserwującego

(57) Sposób wytwarzania środka konserwującego zawierającego co najmniej jedną sól kwasu karboksylowego lub ich mieszaninę oraz dodatek soli kwasu nieorganicznego, polega na tym, że co najmniej jeden niekocząsteczkowy alkohol lub ich mieszaninę utlenia się elektrochemicznie w środowisku alkalicznym, na elektrodzie pokrytej oksyodorotlenkiem niklu o strukturze krytalograficznej β , utrzymywanej na powierzchni elektrody przez zmianę natężenia prądu, po czym do otrzymanego roztworu wprowadza się kwasy nieorganiczne i zatęża się.

/3 zastrzeżenia/

4(51) A23B A1(21) 262188 (22) 86 10 31

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ogrodnictwa, Warszawa
(72) Krajewski Antoni, Szemiel Maria, Baran Jan, Glezman Jan

(54) Sposób kwaszenia ogórków

(57) Sposób polega na tym, że fermentację i składowanie ogórków prowadzi się w zbiornikach o pojemności 10-16 m³. Temperaturę wewnątrz zbiorników, wynoszącą po ich napełnieniu 16-18°C, obniża się w ciągu 10-12 dni do 9-10°C. Po osiągnięciu w zalewie ogórkowej 0,7% kwasu mlekowego, temperaturę pomieszczenia obniża się do 5-7°C. Rozładunku ogórków ze zbiorników dokonuje się przez spławianie. Ogórki oddziela się od zalewy i przypraw na ażurowej rynnie zsykowej, a zalewę spływającą do zbiornika pod rynną, przetłacza się w obiegu zamkniętym do zbiornika z ogórkami. /2 zastrzeżenia/

4(51) A23K A1(21) 261702 (22) 86 10 02

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Bednarek Włodzimierz, Tomaszik Dań

(54) Sposób wytwarzania preparatu tłuszczowo-białkowego

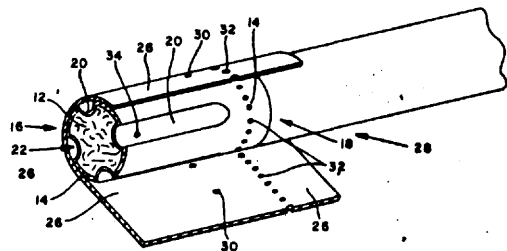
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do przygotowanego podłoża z serwetki dodaje się zaaczep drożdży *Candida curvata* w ilości 3,0-10,0% objętościowych w atoaunku do podłoża i prowadzi się hodowlę dwuetapową. W pierwszym etapie hodowlę prowadzi się w warunkach pH 5,0-5,5, temperaturze 24-28°C, napowietrzeniu 0,05-0,25 dcm³/dcm³/minutę w czasie 18-30 godzin. W drugim etapie zmienia się kwasowość podłoża do pH 5,5-6,0, podwyższa się temperaturę do 30-35°C, zwiększa napowietrzenie do 0,2-0,4 dcm³/dcm³/minutę i kontynuuje hodowlę drożdży do całkowitego wyczerpania laktozy z podłoża. Otrzymaną biomasę drożdży oddziela się od podłoża i poddaje plazmolizie, a otrzymana jednolita masa po ochłodzeniu wzbogaca się koagulatami białek serwatkowych lub mlekiem odtłuszczonym, po czym całość homogenizuje się, zagęszcza i auszy. /1 zastrzeżenie/

4(51) A24D A1(21) 267443 (22) 87 08 25

(30) 86 08 25 - US - 899590
(71) Brown and Williamson Tobacco Corporation, Louaville, US
(72) Lamb Charles G., Mo Murtria Andrew

(54) Filtr papierosowy

(57) W filtrze papierosowym osłonka /26/, otaczająca wzdłużnie wkład filtracyjny /12/ wraz z otuliną /14/, ma otwartą pierwszą perforację /30/ formującą strumień powietrza wprowadzanego do rowków /20/ z wstępnie wybranych kropelek pod ciśnieniem i ma drugą perforację /32/ formującą strumień powietrza przechodzący przez osłonkę /26/ z otuliną /14/ w wybranych wstępnie, pustych na zewnątrz rowkach /20/ usytuowanych w porowatym wkładzie filtracyjnym /12/ dla wtórnie wybranych kropelek pod ciśnieniem większym od pierwszego wstępnie wybranego ciśnienia kropelek. Ponadto osłonka /26/ ma trzecią perforację /34/ formującą strumień powietrza przechodzący przez otulinę /14/ w każdym z rowków /20/ usytuowanych w porowatym wkładzie filtracyjnym /12/ dla pot- rójnie wybranych kropelek pod ciśnieniem większym od wtórnie wybranego ciśnienia kropelek. /4 zastrzeżenia/

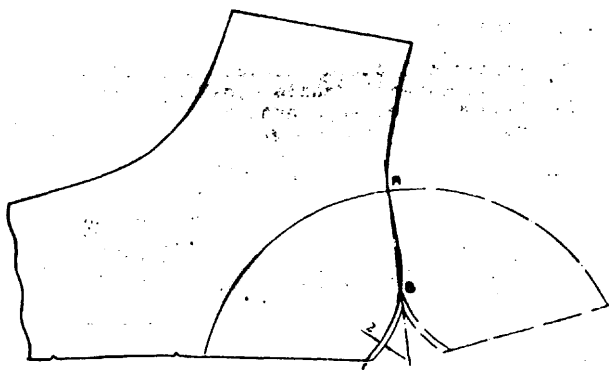


4(51) A43B A1(21) 261880 (22) 86 10 14

(71) Łódzkie Zakłady Przemysłu Skórzanego "Skogar", Łódź
(72) Cieciora Zbigniew, Albiński Edward, Dubiński Zdzisław, Krajewski Włodzimierz, Szewczyk Mieczysław

54) Zakładka z materiału termoplastycznego do obuwia i sposób wykonania zakładki

(57) Zakładka ma w dolnej części wycięcie w kształcie litery V, orzy czym wierzchołek tego wycięcia jest najbardziej wysuniętym na zewnątrz punktem linii pięty. Odmierzony na modelu podstawowym na linii pięty punkt A, obrazujący wysokość zakładki, łączy się linię prostą z najdalej wysuniętą na zewnątrz linii pięty punktem B. Następnie prowadzi się od punktu B linię zgodną z modelem podstawowym do punktu C, uwzględniając lub nie naddatek na szew w zależności od linii pięty, po czym rozcina się wzdłuż wyznaczonej linii BC i zszywa. /3 zastrzeżenia/

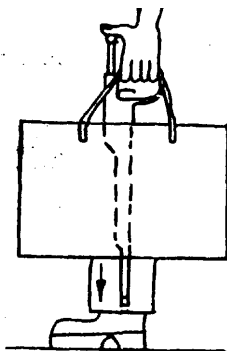


4(51) A45C A2(21) 265199 (22) 87 04 16

(75) Niedzielski Piotr, Warszawa

54) Torba podręczna z wysuwana podpore odcciążającą w czasie postoju

(57) Torba charakteryzuje się tym, że w osi pionowej ma uszytą kieszeń z otworem w dnie i umieszczoną w niej podpore obciążającą, wyposażoną w mechanizmy wysuwania i chowania podpory. /1 zastrzeżenie/

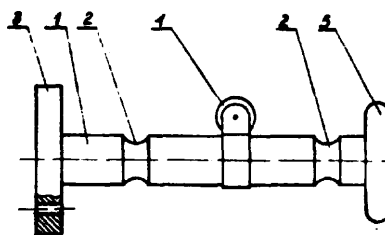


4(51) A47H A1(21) 261736 (22) 86 10 06

(75) Młynarska Hanna, Warszawa

54) Wspornik do podwieszania zawieszonych firan i zasłon

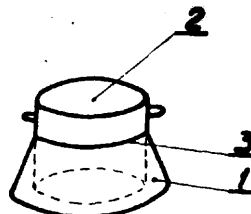
(57) Wspornik ma korpus /1/ z nacięciami /2/ do mocowania taśmy służącej do podwieszania udrapowanego materiału. Do mocowania wspornika służy płytka /3/ z odpowiednio rozmieszczonymi otworami. Na korpusie /1/ jest osadzona rolka /4/ umożliwiająca porządkowanie cięgna służącego do przesuwania zawieszonych firan i zasłon. Wspornik zakończony jest zaokrągloną gałką /5/. /A zastrzeżenia/



4(51) A47J A1(21) 260311 (22) 86 06 27

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Cegielski Jerzy**54) Sposób oszczędnego ogrzewania naczyń kuchennych i urządzenie do stosowania tego sposobu**

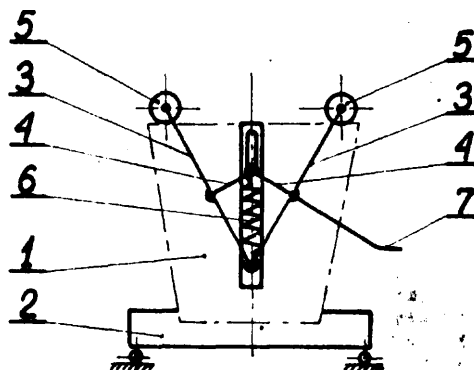
(57) Sposób polega na umieszczeniu naczynia podczas ogrzewania wewnątrz otaczającej ją dookoła osłony grzewczej. Osłona grzewcza /1/ ma postać stożka ściętego, lub też składa się z dwóch części, zewnętrznej i wewnętrznej wsuwanych jedna w drugą. Osłona grzewcza ma ewentualnie w górnej części kołnierz wewnętrzny lub zamknięta jest od góry odpowiednio dobranymi pierścieniami. /9 zastrzeżeń/



4(51) A47L A1(21) 261446 (22) 86 09 18

(75) Owczarski Longin, Nowe Miasto n/Pilicę;
Woźniak Tadeusz, Orzewica**54) Urządzenie do mycia i pastowania podłóg T posadzek**

(57) Urządzenie ma na wózku /2/ pojemnik /1/, na którego zewnętrznej powierzchni znajdują się cięgna /3/ połączone przegubowo z cięgnami /A/ oraz na górnych końcach połączone z rolkami /5/. Pomiędzy punktami połączeń końców cięgien /A/ oraz dolnych końców cięgien /3/ osadzony jest element sprężysty /6/. Cięgna /3/ połączone są z dźwignią /7/, a wewnątrz pojemnika /1/ znajduje się myjka osadzona w uchwycie z drążkiem. /6 zastrzeżeń/



4(51) A61K A1(21) 259121 (22) 86 04 23

(71) Ciba - Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania suchych substancji do sporządzania trwałych zawiesin oraz środek zwilżający i zwiększający lepkość środka zawiesinowego

(57) Sposób polega na tym, że 4-hydroksy- lub 4-acyloksy-androsteno-4-diony-3,17, w obecności mieszaniny składającej się z co najmniej jednego fosfolipidu i co najmniej jednego glikoli polietylenowego w stosunku 1 : 1 do 1 : 10, przeprowadza się w stan zawiesiny w dolnym ośrodku zawiesinowym i otrzymaną zawiesinę poddaje się liofilizacji. Środek zwilżający i zwiększający lepkość ośrodka zawiesinowego zawiera mieszaninę co najmniej jednego fosfolipidu i co najmniej jednego glikolu polietylenowego w stosunku od 1 : 1 do 1 : 10.

/13 zastrzeżeń/

4 A61K A1(21) 261017 (22) 86 08 11

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce "DAWI" - Damaris Winkler, Katowice
(72) Malik Danuta, Rychel Ryszard

(54) Środek do pielęgnacji stóp w postaci soli

(57) środek stanowi mieszaninę od 86,0 - 96,5% wagowych chlorku sodowego z domieszkami wapnia, magnezu, żelaza i siarczanów, 1-9% wagowych kwasnego węglanu sodu, 0,05 - 0,5% wagowych sześciowodorotymolu, 0,001 - 0,2% wagowych barwników uprzednio rozpuszczonych w 1-2% wagowych polidwualkiloamidu kwasu undecyloowego, 0-5% wagowych ekstraktów roślinnych oraz 0,1 - 0,9% wagowych kompozycji zapachowej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61K 261338 (22) 86 09 09

(71) Akademia Medyczna, Warszawa
(72) Strzelecka Halina, Nartowska Jadwiga

(54) Sposób wytwarzania składników aktywnych

(57) Sposób wytwarzania składników aktywnych o działaniu uspokajającym, z przelotu pospolitego, polega na tym, że ziele lub kwiaty poddaje się ekstrakcji rozpuszczalnikiem, korzystnie etanolem, następnie odparowuje się i odściska. Otrzymany osad przemycza wodę i jedną z frakcji otrzymuje się przez rozpuszczenie osadu w etanolu, a drugą przez ekstrakcję fazy wodnej n-butanolem.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A61K A1(21) 261571 (22) 86 09 26

(75) Kacprzyk Krzysztof, Warszawa

środek do barwienia i wzmacniania włosów

(57) środek do barwienia i wzmacniania włosów składa się z 20 do 80% wagowych ekstraktu z liści lawsonii intermis, 0,1 do 5% wagowych trójetanolaminy jako emulgatora, 0,1 do 0,5% wagowych dwuamidu kwasu węglowego jako środka konserwującego, 0,1 do 5% wagowych alkoholu styłowego oraz wody w uzupełnieniu do 100% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 261572 (22) 86 09 26

(75) Kacprzyk Krzysztof, Warszawa

(54) Balsam do pielęgnacji włosów

(57) Balsam do pielęgnacji włosów w postaci żelu składa się z 0,3 do 5% wagowych liści lawsonii intermis w postaci ekstraktu, 0,2 do 5% wagowych trójetanolaminy, 0,5 do 3% wagowych celulozy, 0,1 do 5% wagowych oleju parafinowego oraz wody w uzupełnieniu do 100% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 262036 (22) 86 10 23

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Jerzykiewicz Wojciech, Misiurny Wojciech, Bekierz Gerard

(54) Środek do pielęgnacji włosów

(57) środek składa się z 1 - 20% wagowych czwartorzędowych soli amoniowych, zwłaszcza chlorków trójmetyloalkiloamin, chlorków metyldwupolioksyetylenoalkiloamin zawierających 12 - 22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 1 - 20% wagowych N-tlenków N,N-dwupolioksyetylenoalkiloamin zawierających 12-22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym i 5 - 22 grup oksyetylenowych, 0-5% wagowych alkoholi tłuszczowych, 0-4% wagowych gliceryny, 0-4% wagowych dwuetanolamidów kwasów tłuszczowych, 0,1 - 6% wagowych substancji konfekcjonujących oraz wody do 100% wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A3(21) 267488 (22) 87 08 25

(61) patent 125549
(71) Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Jelenia Góra
(72) Czarnecki Dan, Jaskólski Bolesław, Stelmąszak Gabriel, Walczak Irena, Świętoń Bronisława

(54) Sposób oczyszczania poliwalentnego inhibitora trypsynykalikreiny

(57) Sposób polega na tym, że poliwalentny inhibitor trypsynykalikreiny w roztworze wodnym amoniaku poddaje się adsorpcji na karboksymetylocelulozie równoważonej roztworem wodnym wodorotlenku amonowego o stężeniach w zakresie od 0,001 M do 0,15 M, przy pH 9,5 - 10,5, eluuje zanieczyszczenia przez przemycanie roztworem wodnym amoniaku o wzrastającym stężeniu, a następnie inhibitor eluuje się z kolumny roztworami chlorku sodowego lub amoniakiem o wzrastającym stężeniu.

/2 zastrzeżenia/

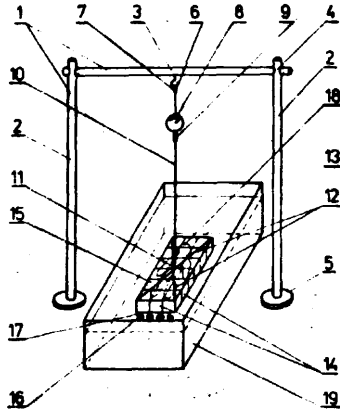
4(51) A62B A1(21) 267101 (22) 87 07 29

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź
(72) Brzozowska Kordina, Pajszczyk Ryszard, Parzonka Bolesława

(54) Sposób sprawdzania wyporności ubrania ratunkowego i urządzenie do sprawdzania wyporności ubrania ratunkowego

(57) Sposób polega na umieszczeniu ubrania w zbiorniku z wodą, obciążeniu do zanurzenia i

po... siły wyporu. Ubrania ratunkowa /18/ umieszczona jest w zbiorniku /19/ z wodą i przykrywa szurowym koszem /13/ obciążonym ciężarami /16/ do zanurzania. Na mierniku siły /8/ zawieszonym na stojaku /1/ dokonywany jest odczyt siły wyporu. /2 zastrzeżenia/

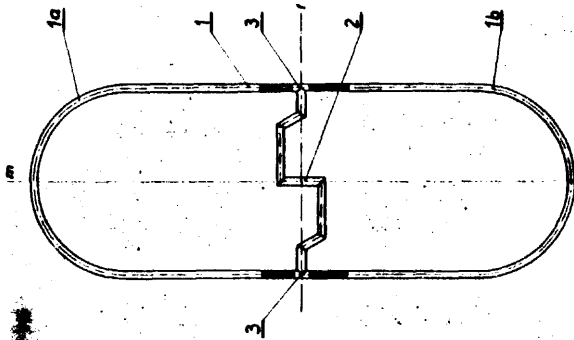


4(51) A63B A1 (21) 261809 (22) 86 10 09

(75) Wasylczko Zenon

(54) Przyrząd rekreacyjny

(37) Przyrząd składa się z obrotowej /1/ wykonanej w formie owalu oraz uchwyty /2/ w postaci dwuramiennych korby, łączącego obwód obrotowej /1/ wzdłuż krótszej osi /n/. Przyrząd przeznaczony jest do wykonywania podskoków. /5 zastrzeżeń/



4(51) A63H A1 (21) 265916 (22) 87 05 27

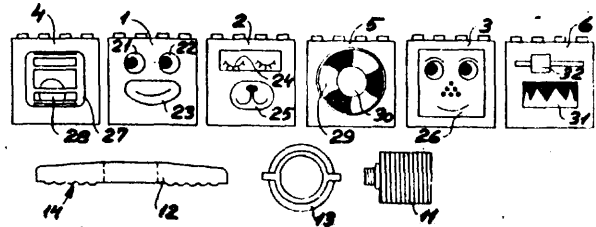
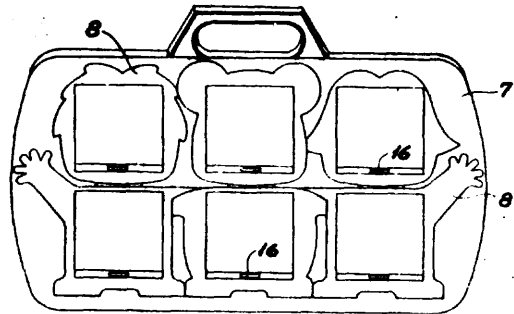
(30) 86 05 29 - DK - 2516/86

(71) LEGO A/S, Billund, DK

(72) Tapdrup Erik Peter, Olsen Flawing Højberg

(54) Zabawka ruchowo zaerodkowana

(57) Zabawka zwiększająca aktywność składająca się z płyty podstawowej /7/, na stronie czołowej, której umieszczona jest pewna ilość elementów ruchowych /1-6/ charakteryzuje ale



tym, że elementy ruchowe mają dwa rodzaje środków łączących o określonym rozstawieniu modularnym, które to środki łączące służą do łączenia z innymi elementami ruchowymi i że na tylnej stronie płyty podstawowej znajduje się przynajmniej Jeden ze wspomnianych dwóch rodzajów środków łączących. /7 zastrzeżeń/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE) TRANSPORT

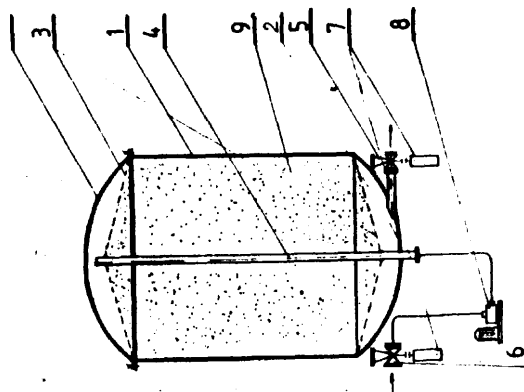
4(51) B0 10 A1 (21) 261892 (22) 86 10 10

(71) Zakłady Urzędzeń Chemicznych "METALCHEM" im. Władysława Planetorza, Kędzierzyn-Koźle

(72) Busko Józef, Gibas Alekander, Bienia Bernard, Sadłucki Stanisław, Szwedka Józef

(54) Urządzenie do usuwania nadmiaru dwutlenku węgla z przechowalni owoców, warzyw, mięsa i innych produktów

Urządzenie ma kształt cylindrycznego naczynia, w którym w osi jest rura wężebna /4/ sięgająca ponad górne sito perforowane /3/ i



wyprowadzona przez dolną dennicę /2/. Rura wglębna /4/ połączona jest z wentylatorem /8/ i zaworem trójdrożnym /6/. Dolna dennica /2/ ma wyprowadzenie gazu poprzez zawór trójdrożny /5/.
/2 zastrzeżenia/

B01 A1 (21) 261968 (22) 86 10 20

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Ginalski Jan, Martynek Mieczysław, Grzybała Jerzy

(54) Sposób oczyszczania gazu z siarkowodoru

(57) Sposób polega na równoczesnej adsorpcji siarkowodoru i regeneracji sorbentu, przy czym siarkowódor bezpośrednio reaguje z sorbentem, którym jest dwutlenek manganu nanie-siony na masę porowatą, a sorbent regeneruje się tlenem z powietrza i/lub czystym tlenem dodawanym do gazu. Proces odsiarczania prowa-dzi się powyżej temperatury topnienia siarki.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A2(21) 265726 (22) 87 05 14

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Kasprzak Jerzy A., Przybyszewski Krzysztof, Krauze Sławomir, Grelewicz Jerzy, Mołeda Teresa, Wakula Adam, Kowalczyk Wiesław, Nowaliński Jerzy, Wierzchowski Wiktor, Błoszyk Marek, Rendak Teresa

(54) Sposób oczyszczania gazów pirolitycznych z gazów kwaśnych

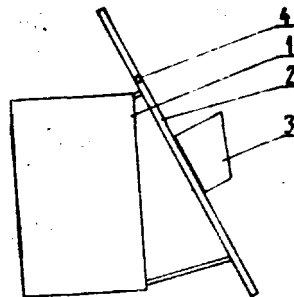
(57) W sposobie prowadzonym w przepływowych kolumnach absorpcyjnych pod ciśnieniem równym lub wyższym od atmosferycznego w temperaturze 30-50°C, stosuje się alkaliczny roztwór wodny soli potasowej kwasu asparaginowego o stężeniu nie mniejszym niż 35% wagowych ewentualnie w obecności środków pomocniczych stosowanych w postaci niejonowych, biernych chemicznie, związków powierzchniowo-czynnych szczególnie zawierających oleje metylosilikonowe i/lub oleje metylofenylosilikonowe użyte w ilości 0-3% w stosunku do ilości użytego absorbenta z ewentualnym dodatkiem środków wspomagających korzystnie monoetanoloaminy stosowanej w ilości 0-15% w stosunku do objętości roztworu absorbenta.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B01D A2(21) 266024 (22) 87 06 01

- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-INOFAMA", Inowrocław
(72) Miedziński Wacław, Kopczyński Stanisław, Jałozzyński Andrzej

(54) Urządzenie do destylacji, zwłaszcza olejków eterycznych

(57) Urządzenie ma umocowana na zewnętrznej powierzchni /1/ parę przewodnic /2/ składającą się z dwóch części połączonych przegubem /4/, w których porusza się na rolkach kosz zasypowy /3/.
/1 zastrzeżenie/



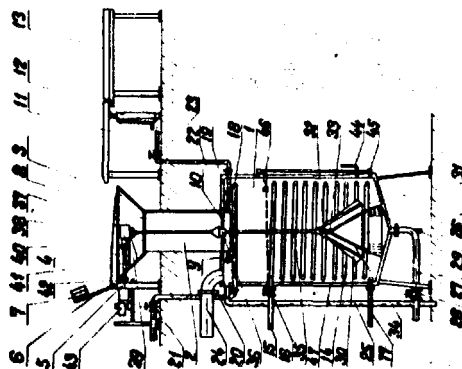
4(51) B01F A1 (21) 261946 (22) 86 10 20 ?

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Oostew Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
(72) Zgórski Wojciech, Moncznik Jerzy

(54) Mieszalnik

(57) Mieszalnik ma rurowy lej zasypowy /2/ u góry zakończony stożkowym lejem /3/, wyposażonym w pokrywę /4/, która ma na ramieniu /6/ przeciwciężar /7/. W złączeniu leja /2/ z lejem /3/ jest zamocowany ruszt /8/, zaś na poziomie sklepienia /9/ cylindrycznego kotła /1/ ruszt /10/. Obok leja /3/ jest zamocowany stół uchylny /11/ podnoszony cylindrem hydraulicznym /12/. Obok stołu /11/ jest usytuowany przygotowawczy stół stały /13/. Kocioł /1/ ma wewnątrz zamocowaną spiralną węzownicę grzewczą /14/, a nad nią rurowe pierścienie /18 i 19/. Pierścienie /18/ jest połączony z doprowadzającym roztwór technologiczny rurociągiem /20/, a pierścienie /19/ z doprowadzającym wodę rurociągiem /22/.

W sklepieniu /9/ jest zamocowany odciąg oparów /24/, a pod sklepieniem jest przymocowana rura przelewowa /25/. Dno /26/ kotła /1/ ma kształt odwróconego stożka, w wierzchołku którego jest zamocowany odprowadzający rurociąg /27/. W dolnej części kotła /1/ jest usytuowane wyposażone w łopatki /30/ stożkowe mieszadło /31/, od dołu oparte na konstrukcji wsporczej /34/, a od góry zawieszona na wals /35/, sprężonym poprzez sprężę /37/, przekładnię /33/, sprężę /40/, poziomy wał /41/ i sprężę /42/ z zespołem napędowym /43/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B01J A1(21) 261240 (22) 86 08 29

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
(72) Buszewski Bogusław, Jurádek Adolf, Berek usan, Nowák Ivan, Goraj Jan

(54) Sposób otrzymywania sorbentów z dużą gęstością chemicznie związanej alkilowej tazy

(57) Na bezwodny żel krzemionkowy działają się modyfikatorem-chloroalkilosilanem i bezwodnym aktywatorem zawierającym azot, a zwłaszcza trójetanolosminę, morfolinę, chinolinę, piroolidonem, N - metylopirolilolę, piperydynę, przy temperaturze 90 - 140°C przez 4-24 godzin. Odpowiedni stosunek aktywatora względem monochloroalkilosilanu zapewnia podczas reakcji pKa środowiska w granicach 2,5 - 11,5. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01J A1(21) 261326 (22) 86 09 08

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Białochonia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Budner Zbigniew, Klimiec Jacek, Morawiec Bernard, Tkacz Bogusław

(54) Sposób otrzymywania katalizatora

(57) Oo sypkiej mieszaniny 100 części wagowych drobnoziarnistej, szerokoporowatej krzemionki z 10 - 100 częściami wagowymi co najmniej jednego tlenku metalu wprowadza się 300 - 600 części wagowych mieszaniny kwasów fosforowych o zawartości 50 - 86% wagowych P_2O_5 , kwas rozpuszcza się w materiale sypkim przez ugniatanie i rozcieranie aż do uzyskania konsystencji plastycznej pasty, która następnie wytłacza się przez dysze ogrzewane do temperatury wyższej od 453 K, a gotowe wytłoczki katalizatora ogrzewa ze stałą szybkością do temperatury 453 - 473K, utrzymuje je w tej temperaturze przez okres co najmniej 8 godzin, po czym dalej, z tą samą szybkością, ogrzewa do temperatury 573K. Jako tlenki metali stosuje się MgO , ZnO , CdO , TiO , CuO , Cu_2O .

Katalizator ma zastosowanie w procesach oligomeryzacji olefin, alkilowania benzenu olefinami i odwadniania alkoholi do α -olefin. /6 zastrzeżenie/

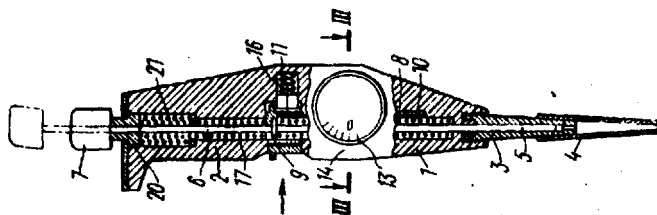
4(53) B01L A1(21) 261844 (22) 86 10 14

Spetsialnoe Konstruktorskoje Bjuro
Biologicheskogo Priborostroenia
Akademii Nauk SSSR, Institut
Biologicheskoi Fiziki Akademii Nauk
SSSR, Puschino, SU

- (72) Santalov Boris Flerin Vyacheslav T.
Annenkov Vasily V.

(54) Pipeta laboratoryjna

(57) Pipeta, z szybko zmienianą wielkością dawki, zawiera obudowę /1/, w której osadzony jest ruchomo tłok z tłoczykiem /6/. Oo ustalania suwu tłoka, a tym samym wielkości dawki, służy tuleja regulacyjna /8/, połączona stałe z urządzeniem do wizualnego odczytywania wielkości dawki. Położenie tulei /8/



Jest ustalane za pomocą nakrętki ustalającej /11/, a po rozłączeniu tej nakrętki z tuleją - za pomocą przycisku, zamocowanego na górnym konou tłoczyka /6/. /7 zestrzeżeń/

4(51) B03B A1(21) 261467 2) 86 09 17

- (71) Instytut Mineralnych Materiałów
Budowlanych w Opolu, Oddział w Krakowie, Kraków
(72) Łonicka Bogumiła, Darowski Zbigniew, Bednarski Stanisław, Cader Barbara, Kranz Maksymilian, Bergandy Włodzisław, Domka Ludwik, Kryztafkiwicz Andrzej

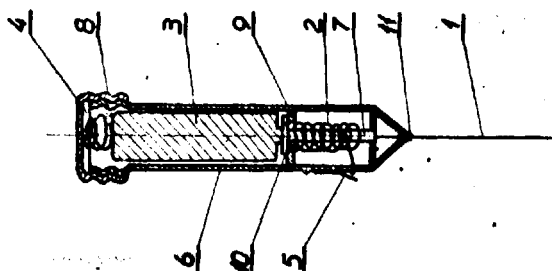
(54) Sposób otrzymywania uszlachetnionej kredy technicznej z kopalnianej kredy naturalnej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że surowiec rozszlamowuje się w trójbieńowym szlamatorze z sitem, a następnie szlam poddaje się trójstopniowej klasyfikacji granulometrycznej w hydrocyklonach, na których oddziela się ziarna powyżej 20 μm stanowiące odpad. Klasyfikację przeprowadza się w ten sposób, że przelew z hydrocyklonów I stopnia kieruje się do hydrocyklonów II stopnia, zaś wylew do hydrocyklonów III stopnia, w których oddziela się frakcję wylewową traktowaną jako odpad, zaś przelew wprowadza się ponownie do trójbieńowego szlamatora. Wylew z hydrocyklonów II stopnia wprowadza się ponownie do hydrocyklonów I stopnia. Natomiast odbieraną z hydrocyklonów wzbogaconą frakcję przelewowa doprowadza się do osadnika lamelowego, z którego wylew stanowiący zagęszczoną zawiesinę poddaje się suszeniu fluidalnemu w suszarni rozpryskowej do uzyskania zawartości wody poniżej 0,15%. /4 zastrzeżenia/

B03B A1(21) 261480 (22) 86 09 19

- (71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Żbik Marek
(54) Przyrząd do rozgarniania granulatu i wybierania zeń ziaren żelaza lub innych materiałów ferromagnetycznych

(57) Uchwyt ręczny przyrządu stanowi obudowę /6/, mieszczącą w sobie zarówno źródło prądu /3/, jak i elektromagnes, oraz stanowiące przedłużenie jego rdzenia /7/, wystającą na zewnątrz obudowy /6/, igłę preparacyjną /1/. Na zewnątrz obudowy /6/ jest umieszczony łatwo dostępny wyłącznik /5/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B03B A1(21) 261806 (22) 86 10 09

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", Jastrzębie Zdrój
(72) Korzuch Edmund; Grzywa Karol, Wojacek Zbigniew, Gienza Henryk, Grzesik Marian

(54) Sposób wzbogacania drobnoziarnistych
Trakcji pośrednich węgla kamiennych

(57) Sposób polega na tym, że frakcje pośrednie poddaje się rozdzielaniu na urządzeniu przesiewającym o wielkości otworów 6 mm. Jako mieszaninę ziarn w wodzie w stosunku 1:5. Wydzielone ziarna o wielkości powyżej 6 mm kieruje się do trójproduktowego wzbogacania w płucze ziarnowej, w cieczy zawieszinowej, zaś ziarna o wielkości 0-6 mm po oddzieleniu klasy ziarn poniżej 0,5 mm kieruje się do dwu-produktowego, odśrodkowo-grawitacyjnego urządzenia wzbogacającego z cieczą zawieszinową.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B03D A1(21) 261492 (22) 86 09 19

(71) Gwarectwo Automatykacji Górnictwa .

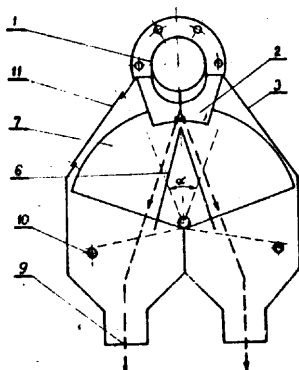
"EMAG", Katowice

(72) Rysiecki Stanisław, Pogonowski Jan,
Zielonka Wacław

(54) Rozdzielacz cieczy

(57) Rozdzielacz zabudowany na rurocięgu na w korpusie /3/ z dwoma otworami wylotowymi /9/ ruchomy element rozdzielający w kształcie ostrogi /6/ z przymocowanymi z obu jej stron płetwami bocznymi /1/ w kształcie wycinka kołowego. Otwór wlotowy /2/ usytuowany jest w bocznej ścianie odcinka rurociągu /1/ prowadzącego ciecz.

/5 zastrzeżeń/



4(51) B03D A1(21) 261792 (22) 86 10 08

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "Siarkopol", Tarnobrzeg

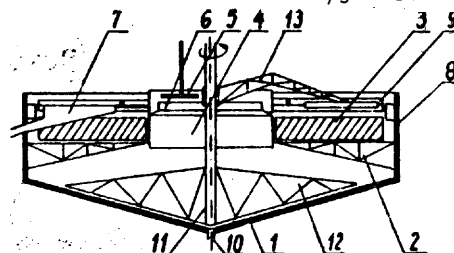
(72) Wróbel Dan, Gęga Józef, Czajkowski Marek, Kowalski Włodzimierz, Jaśkowiec Zbigniew, Gorylewski Edward, Cichoń Zdzisław, Jajko Stanisław

(54) Osadnik wielostrumieniowy

(57) Osadnik wielostrumieniowy stanowi zbiornik kołowy /1/, w którym znajduje się poziomo-przestrzenna konstrukcja wsporcza /2/, na której umieszczony jest wkład wielostrumieniowy /3/ oraz zamocowana jest komora zalewowa /4/. Komora zalewowa /4/ ma kształt pobocznic walca lub graniastosłupa o podstawie wieloboku foremnego, współosiowego z osadnikiem. Wewnątrz komory zalewowej /4/ umieszczony jest natrysk wodny /5/, a na wewnętrznej ścianie znajduje się koryto przelewowe /6/ o regulowanej wysokości krawędzi, połączone z promieniowym korytem odpływowym /7/. Osadnik w górnej części ma ogólne koryto przelewowe /8/ wraz z osłoną /9/, służące do odbioru frakcji

klarownej. W dnie osadnika usytuowany jest wylew /10/ do odbioru zagęszczonego szlamu. W osi osadnika usytuowany jest pionowy wał /11/, do którego zamocowane są ramię zgarzniacza osadu /12/ i zgarzniacza piany /13/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B07B A1 (21) 259700 (22) 86 05 22
B03B

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Pollo Iwo, Południk Bernard,
Oleszczyński Bogdan, Wójcik Władysław,
Szymanek Stanisław, Bieńko Władysław

(54) Sposób wzbogacania trudnowzbogacalnych
muli węglowych

(57) Sposób polega na tym, że surowe muly węglowe poddaje się dwustopniowej klasyfikacji granulometrycznej, kierując je w pierwszym stopniu do procesu klasyfikacji wymiarowej na sitach z ziarnem podziałowym nie mniejszym niż 0,1 mm skąd produkt dolny kieruje się do drugiego stopnia klasyfikacji hydraulicznej z ziarnem podziałowym poniżej 0,1 mm, uzyskując dwie klasy ziarnowe, z których drobniejsza po zagęszczeniu i odwodnieniu stanowi produkt odpadowy, a grubsza po odwodnieniu łącznie z produktem górnym z pierwszego stopnia klasyfikacji stanowi produkt wzbogacony w węgiel.

/1 zastrzeżenie/

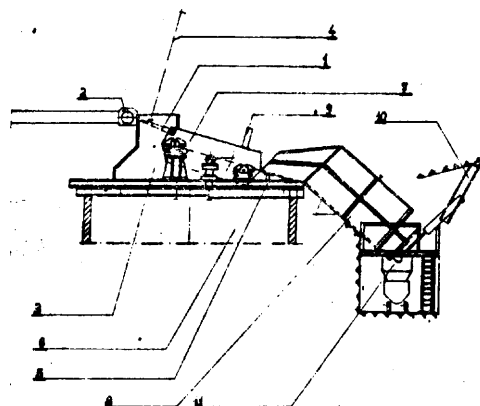
4(51) B07B A1 (21) 261989 (22) 86 10 21

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice",
Bytom

(72) Różycki Alfred, Sokoła Tadeusz, Kulik
Stanisław, Langer Ernest, Keler Rajnold,
Kłosowski Dan

(54) Sposób i urządzenie do odzysku grubych
sortymentów węgla

(57) Urobek z przenośnika taśmowego kierowany jest na klapę rozdzielczą, z której zsuwa się



na przebiegacz wibracyjny całem oddzielania podziarha, która wpada do zbiornika retencyjnego. Nadziarna wibracyjnie przesiewczona są na zsuwnie, gdzie swobodnie zsuwane są do kosza wysypowego.

Urządzenie aa kłapę rozdzielczą /1/, mocowaną obrotowo do przesypu /3/, sterowana siłownikiem pneumatycznym /4/. Posobnie za kłapę rozdzielczą /1/ znajduje się przebiegacz wibracyjny /7/ mocowany trzypunktowo na konstrukcji wspornej /5/ umieszczonej na koronie zbiornika retencyjnego /6/. Przebiegacz wibracyjny /7/ połączony jest zsuwnią /8/, zakończoną sterowaną kłapą załadowniczą /10/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B07C A1(21) 261686 (22) 86 10 01

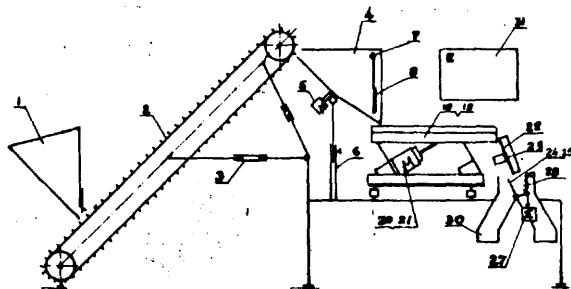
(71) Akademia Rolnicza, Lublin

(72) Rotter Zdzisława, Bartnik Marian, Matecki Wojciech, Bielawny Ireneusz, Ochnan Ryszard, Oszczak Zbigniew, Kozak Mieczysław

(54) Urządzenie do odliczania i porcjowania drobnych przedmiotów, zwłaszcza cebul kwiatowych

(57) Urządzenie składa się z kosza zasypowego /1/, przenośnika taśmowego /2/, stołu wibracyjnego wielokanałowego /18/, z którego pochodzi zasadnicza liczba przedmiotów w porcji, stołu wibracyjnego jednokanałowego /19/, z którego następuje precyzyjne dosypywanie przedmiotów do porcji o zaprogramowanej ilości, ześlizgów /22/ z czujnikami /23/, leja wysypowego /30/ wyposażonego w kłapę szeroką /24/ i kłapę wąską /25/ oraz układu kontrolno-sterującego /31/. Między przenośnikiem taśmowym /2/, a stołem wibracyjnym /18/ i /19/ znajduje się zbiornik buforowy /4/ wyposażony w kłapę wychyłną /8/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B08B A1(21) 260663 (22) 86 07 15

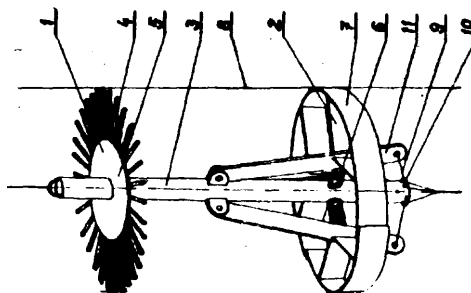
(71) Spółdzielnia Mieszkaniowa "Słowianin",

Świnoujście
(72) Kaczmarek Bogdan

(54) Skrobak do czyszczenia rur zsympowych na śmieci

(57) Prowadnica skrobaka /1/ oraz zespół odśrodkowo rozwieranych kołkistych wygiętych noży /2/, aa osadzone na wspólnym wsporniku /3/. Prowadnica /1/ ma postać pieszkiej okrągłej drucianej szczotki składającej się z licznych odcinków stalowej linki /4/ trwale zaciśniętych pomiędzy dwoma pokrywami /5/ na całym ich obwodzie. Przechodzący przez środek prowadnicy /1/ wspornik /3/ centrycznie prowadzi w rurze zsympowej, osadzony na dole zespół kołkistych noży /2/ odśrodkowo rozwieranych sprężynami /6/ silnie dociskającymi ostrza /7/ do ścianek /8/ rury.

/1 zastrzeżenie/



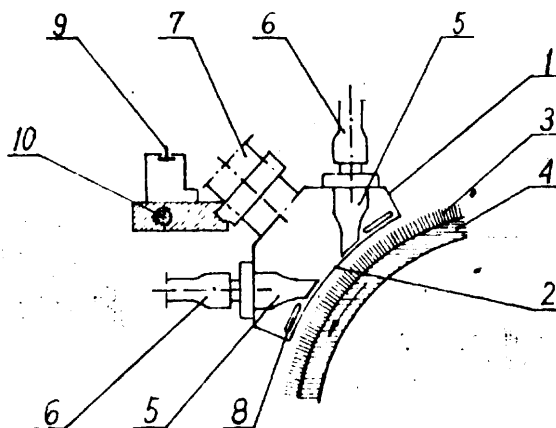
4(51) B08B A1(21) 261648 (22) 86 09 29

(71) Zakłady Przemysłu Welnianego
im. L. Gawlika "WEGA", Bielsko-Biała,
Politechnika Łódzka, Łódź, Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn Przędzalnictwa
Włny "Befamatex", Bielsko-Biała
(72) Berowski Tadeusz, Maślanka Jerzy, Hebda
Józef

(54) Sposób czyszczenia obić zgrzebnych i urządzenie do czyszczenia obić zgrzebnych

(57) Sposób polega na wydmuchiwanie z obicia zgrzebnego zanieczyszczeń za pomocą powietrza o dużej prędkości i jednocześnie ich odsysaniu. Urządzenie etanowi głowica składająca się z obudowy /1/, której kształt powierzchni dolnej /2/ posiada kształt powierzchni czyszczonoj /3/. Wewnątrz obudowy /1/ umieszczone są wyloty dysz /5/ nadmuchowych, a obudowa /1/ połączona jest poprzez przewód /7/ z urządzeniem odsysającym.

/3 zastrzeżenie/



B08B A (21) 261716 (22) 86 10 03

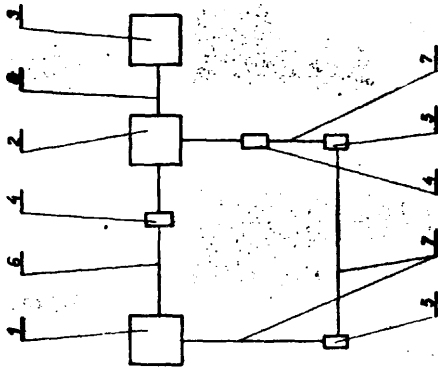
(71) Południowy Okręg Energetyczny - Katowice,
Elektrownia "SKAWINA", Skawina
(72) Skrzypek Leszek, Łapiński Ireneusz,
Gasiór Henryk, Bartoszek Stanisław

(54) Sposób i układ do oczyszczania urządzeń przemysłowych, korzystnie energetycznych, a szczególnie elementów kotłów

(57) Sposób według wynalazku polega na wprawianiu w ruch drgający powietrza lub spalin oddziaływujących na zanieczyszczone elementy, za pomocą wytworzonej przez układ powietrznej fali kulistej i skierowaniu jej na powierzchnię oczyszczanego urządzenia cyklicznie, z określonymi przerwami.

Układ według wynalazku ma pomiędzy źródłem sprężonego powietrza /1/, a urządzeniem

dozujący /2/ oraz urządzeniami kontrolno-pomiarowymi /5/, urządzenia odcinające i wyłączające /4/, a ponadto w układzie znajduje się generator drgań /3/. /3 zastrzeżenia/

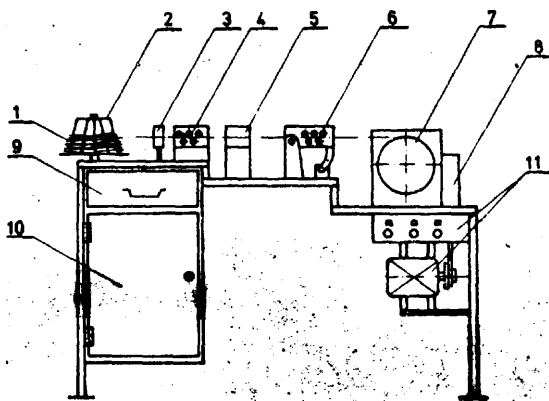


4(51) B21C A2(21) 266306 (22) 87 06 15

- (71) Instytut Metalurgii i ∞ . Stanisława Staszica, Gliwice
(72) Zgłobicki Edward, Ciepłiński Jacek, Prajsner Tadeusz, Smolarczyk Zbigniew, Kowalski Ludwik, Szulc Wojciech, Godyn Adam

Ciągarke

(57) Ciągarka ma przesuwno-przenośny podest montażowy /12/. Podest ten jest trójpozycyjny, przy czym na poziomie najwyższym /I/ są zabudowane urządzenia podające, na poziomie pośrednim /II/ urządzenia odkształcające, a na poziomie najniższym /III/ urządzenia odbierające. /2 zastrzeżenia/



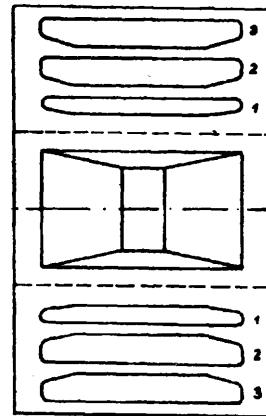
poziom I poziom II poziom III

4(51) B21D A1(21) 261668 (22) 86 09 30

- (71) Radomska Fabryka Wyrobów Metalowych "POLMETAL", Radom
(72) Gałek Wiktor, Mazurkiewicz Ryszard, Walczak Krzysztof, Kuzia Bolesław

(.54) Sposób tłoczenia bocznej ściany piekarnik

(57) Formowanie przetłoczeń na pełną wysokość rozpoczyna się od przetłoczeń położonych najbliżej środka geometrycznego przetłoczeń /1/ do najdalej położonych /3/ przy zachowaniu symetrii obciążeń i dociskaniu już wykonanych przetłoczeń. /1 zastrzeżenia/



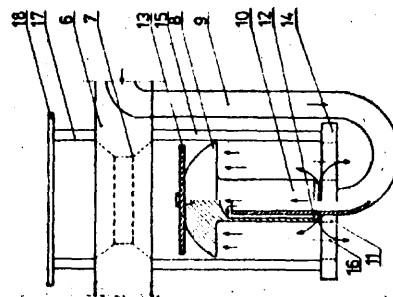
4(51) B22C A1(21) 261555 (22) 86 09 25
B65H

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "Ursus", Warszawa

(72) Godlewski Janusz, Górski Józef

(54) Urządzenie do okresowego podawania materiałów sypkich do rurociągu

(57) Urządzenie ma mechanizm zamykający zbiornik ciśnieniowy, składający się z płyty przyłączeniowej /6/ z otworem wypowym /7/ oraz z ruchomego grzybka /8/. Trzon /10/ grzybka /8/ ma wewnętrzny otwór, w którym umieszczona jest dysza /11/ sprężonego powietrza, przy czym średnica zewnętrzna dyszy /11/ jest mniejsza niż średnica wewnętrzna otworu w trzonie /10/, tworząc szczelinę /12/. /6 zastrzeżeń/



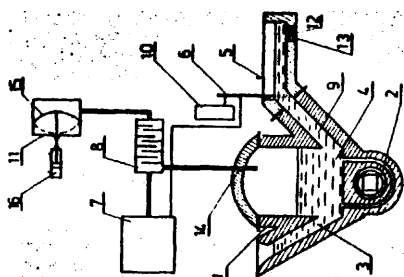
4(51) B22D A1(21) 261401 (22) 86 09 19

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapako", Katowice
(72) Zborowski Andrzej, Kania Antoni

(54) Sposób i urządzenie do automatycznego odlewania metali, zwłaszcza żeliwa

(57) Sposób odlewania metali polega na tym, że elektrodę stabilizującą /6/ umieszcza się poniżej dna przystawki odlewniczej /5/, która po zetknięciu się z ciekłym metalem /4/ podnoszoną w leju wylewowym /9/ przez układ zasila-jąco-stabilizujący /7/ powoduje odcięcie dopływu gazu do zbiornika /1/ z układu zasila-jąco-stabilizującego /7/, po czym z układu dozującego-odciągającego /11/ poprzez zbiornik pośredni /8/ przemieszcza się skokowo do zbiornika /1/ określoną objętość gazu, która powoduje podniesienie poziomu metalu w przystawce odlewniczej /5/ i wypływ metalu /4/ przez otwór /12/ w gnieździe wylewowym /13/ do formy odlewniczej.

Po wylaniu żądaney ilości Metalu, odciąga się za pomocą układu dozującego-odciągającego /11/ doprowadzona uprzednio objętość gazu, co powoduje obniżenie poziomu metalu poniżej dna przystawki odlewniczej /5/ i przerwanie procesu odlewania. Urządzenie do automatycznego odlewania Metalu według wynalazku składa się ze zbiornika /1/ z zabudowanym w dolnej części wzbudnikiem /2/, leja zalewowego /3/ i leja wylelowego /9/. Lej zalewowy /9/ połączony jest z przystawką odlewniczą /5/, która w dnie ma zabudowane gniazdo wyladowe /13/ z otworem /12/. W przystawce odlewniczej /5/ od strony leja wylelowego /9/ znajduje się elektroda stabilizująca /6/, która połączona jest z mechanizmem podnoszącym /10/ i z układem zasila-jaco-stabilizującym /7/. Ze zbiornikiem /1/ połączony jest zbiornik pośredni /8/, do którego podłączony jest układ zasila-jaco-stabilizujący /7/ oraz układ dozujący-odciągający /11/.



(51 B220 A1 (21) 261528 (22) 86 09 22

fx) Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina,
Kraków
Ciepiły Stanisław, Piliński Andrzej,
Domalewski Zygmunt, Pagacz Józef

(54) Sposób naprawy dna kadzi i wyłożenia kształtki muszlowej

(57) Po opróżnieniu kadzi z płynnego metalu i ewentualnym wypaleniu lancy tlenowej skrzepów, dokonuje się gorącej naprawy dna i/lub wyłożenia kształtki muszlowej w temperaturze powyżej 800°C, w czasie do 10 minut, poprzez torkretowanie, a następnie spieczenie naniesionej masy poprzez jej wygrzanie w czasie 20 do 50 minut. Naprawy wyłożenia kształtki muszlowej dokonuje się przy otwartym zamknięciu suwakowym z zastosowaniem szablonu.

/2 zastrzeżenia/

4(51) 8220 A1 (21) 261689 (22) 86 10 01

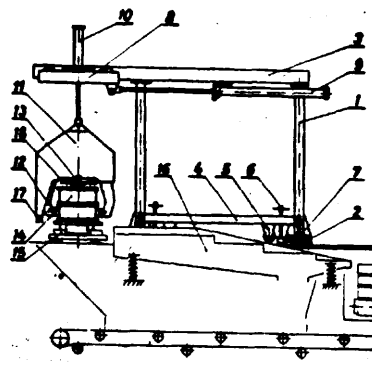
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"Polmag", Fabryka Maszyn Górniczych
im. Tadeusza Żarskiego "Pioma",
Piotrków Trybunalski
(72) Sobański Antoni, Rączkiewicz Oanuta,
Toma Janusz, Włodarczyk Wiesław,
Gortyński Krzysztof, Wnuk Zbigniew

(54) Urządzenie do opróżniania skrzynek formierskich

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że owica wypychająca /11/ z ramionami chwytającymi /12/ i wypychaczem /13/ jest zawieszona na wózku /8/, osadzonym na prowadnicach /3/. Wózek /8/ jest przemieszczany siłownikiem poziomym /9/, przymocowanym do prowadnic /3/. Prowadnice /3/ są podparte podporami /1/ po-

łączonymi z podstawą /2/ rozłącznie. Podpory /1/ w swej dolnej części są połączone belkami /4/ wyposażonymi w koła /5/ jezdne i podnośniki /6/.

/5 zastrzeżeń/



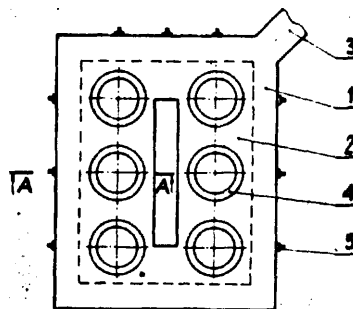
4(51) B220 A1 (21) 261796 (22) 86 10 08

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice
(72) Jurzak Jerzy

(54) Płyta krystalizatorów do wielożyłowego odlewania metali nieżelaznych i ich stopów

(57) Płyta krystalizatorów składa się z zewnętrznej komory /1/ z doprowadzenia /3/ wody do zewnętrznej komory /1/ i wewnętrznej komory /2/, w której są umieszczone krystalizatory /4/. Przepływ wody z zewnętrznej komory /1/ do wewnętrznej komory /2/ regulowany jest za pomocą zaworów /5/ umieszczonych na obwodzie zewnętrznej komory /1/.

/2 zastrzeżenia/



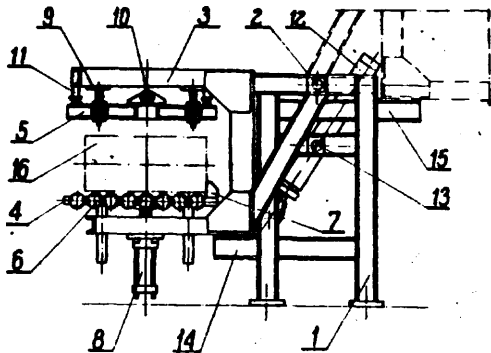
4(51) B220 A1 (21) 261840 (22) 86 10 14

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania
i Wyposażania Odlewni "Prodlew",
Warszawa
(72) Krysiak Zygmunt, Kasprzak Tomasz,
Pietras Andrzej, Pataj Sławomir

(54) Urządzenie do wybijania form odlewniczych

(57) Urządzenie składa się z dwóch ruchomych stołów; dolnego /4/ wyposażonego w rolki nasadowe /6/ i siłownik podnoszący /8/ oraz górnego, ażurowego /5/, opartego na elementach eprężystych /9/ i mającego zamontowany vibrator /10/. Oba stoły osadzone są w obrotowej ramie /Z/, w kształci« litery C, zamocowanej przegubowo w konstrukcji nośnej /1/, przy czym obrót ramy /3/ odbywa się za pomocą siłownika /12/.

/1 zastrzeżenie/



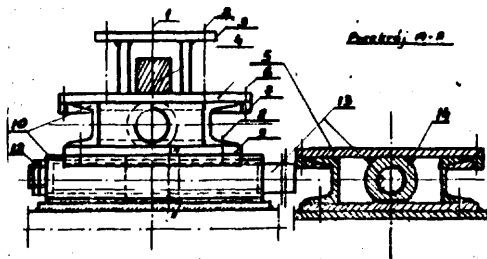
4(51) B23B A1(21) 255824 (22) 85 10 18

(75) Wasita uliszcz, Świdnik

(54) Suport i zawieszanie suportu tokarki karuzelowej specjalnej

57 Suport stanowią dwie prostokątne ramy /10/, wykonana z walcowanych na gorąco osowników, usytuowana osiami wzdłużnymi prostopadle względem siebie na płytach /5, 9/ i przymocowana do nich odpowiednio śrubami /8/. Płyty /5, 9/ utwierdzone są dodatkowo nakładkami prowadzącymi /7/ przymocowanymi do nich śrubami /6/. Wewnątrz ramy /10/, w ich osi wzdłużnej, zamocowany jest mechanizm śrubowy składający się ze śruby /13/ ułożyskowanej ślizgowo w ściankach poprzeczki ramy /10/ i zabezpieczonej przed całkowitym wykręceniem nakrętkami /12/ oraz z nakrętki /14/ przyspawanej do płyt /5, 9/.

Mechanizm śrubowy wyposażony jest w pokrętło umożliwiające niezależny przesuw ramy /10/. Na górnej płycie /5/ zamocowany jest za pomocą śrub /2/ imak nożowy /3/, w którym mocuje się śrubami /1/ nóż skrawający. Suport przykręcony jest do płyty przyśpawanej do krótszego ramienia zawieszenia mającego postać katownika i przyśpawanego do korpusu tokarki wspornikami. /1 zastrzeżenie/

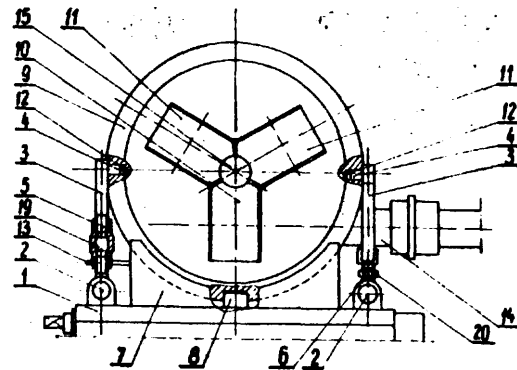
4(53) B23B A1(21) 261765 (22) 86 10 06
B21B

(71) Kombinát Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków

(72) Łośter Andrzej, Nowak Henryk, Drąg Zdzisław, Stefański Krzysztof

(54) Stół krzyżowy tokarki kalibrowania walców w kłatkach

57) Płyta atolu krzyżowego /1/ tokarki ma odchylne łączniki /3/ zaopatrzone w zaczepy /4/ i złącza napinające /5, 6/. /4 zastrzeżenia/



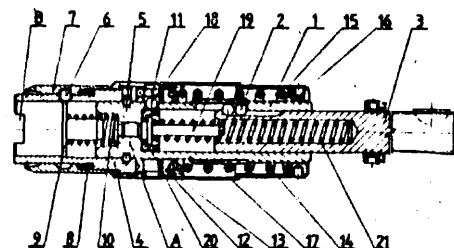
B23G A1(21) 262011 (22) 86 10 21

(71) Fabryka Przyrządów i Uchwytów "FPU-BIAL", Zakład Nr1 - Włodęcy, Białystok

(72) Piekarski Anatol

(54) Oprawka do gwintowników

(57) W oprawce pomiędzy częścią ruchomą sprzęgła kłowego /11/, a łożyskiem oporowym /13/ ułożona jest podkładka ślizgowa /12/, przy czym pierścień łożyska oporowego /13/ ma na średnicy zewnętrznej ząbki, które zazębiają się z ząbkami wewnętrznymi obudowy /17/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1(21) 261649 (22) 86 09 29

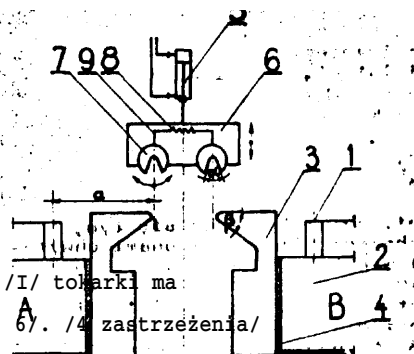
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa

"Polmag", Śląska Fabryka Maszyn Górniczych "Montana", Katowice

(72) Biegus Aleksander, Kaźwak Ireneusz, Miekus Marek

(54) Urządzenie do jednoczesnego zgrzewania i zaginania końców poprzecznych prętów okładzin siatkowych.

(57) Urządzenie ma umieszczony w jednej linii z rzędem górnych elektrod zgrzewających zaginający zespół roboczy, przenoszony w górę i w dół przy pomocy łożownika /5/, zsynchronizo-



Wanego z siłownikami elektrod. Zaginający zespół roboczy ma zamocowane obrotowo w obudowie /6/ narzędzia gnące /7/ w kształcie wałków z odpowiednim wycięciem formującym, które współpracują z nieruchomymi pryzmami /3/, przymocowanymi do dolnej ramy /2/ zgrzewarkami, /1 zastrzeżenie/

4(51) B23K A1(21) 261658 (22) 86 10 01

Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
Warszawa

(72) Przywóski Andrzej, Socha Jan

(54) Zabezpieczony grot lutowniczy, zwłaszcza miedziany i sposób zabezpieczania grotów lutowniczych, zwłaszcza miedzianych

(57) Grot charakteryzuje się tym, że bezpośrednio na powierzchni grotu ma powłokę niklową lub powłokę stopową niklowo-fosforową lub powłokę stopową metalu podgrupy żelaza układu okresowego pierwiastków z metalem podgrupy chromu układu okresowego pierwiastków, na tej powłokę znajduje się powłoka żelazna, a na powłokę żelazną zawarta jest powłoka niklowa, natomiast na powłokę niklową zawarta jest powłoka cynkowa, kadmowa, cynowa, ołowiowa lub powłoka stopowa z dowolnej kombinacji Sn, Cd, Zn i Pb.

Sposób charakteryzuje się tym, że bezpośrednio na powierzchnię grotu nanosi się sposobem galwanicznym powłokę niklową. Powłokę stopową niklowo-fosforową lub powłokę stopową metalu z podgrupy żelaza układu okresowego pierwiastków z metalem podgrupy chromu układu okresowego pierwiastków, po czym sposobem galwanicznym nanosi się powłokę żelazną, a następnie sposobem galwanicznym nanosi się powłokę niklową, a na tę powłokę niklową nanosi się sposobem galwanicznym powłokę cynkową, kadmową, cynową lub powłokę stopową z dowolnej kombinacji Zn, Sn, Cd, Pb. /1 zastrzeżeń/

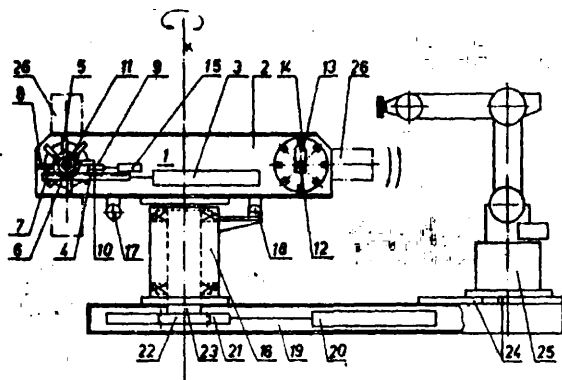
4(51) B23K A (21) 261673 (22) 86 09 30

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Urządzeń Sterowania Napędów, Toruń

(72) Witkowski Tadeusz, Kunicki Kazimierz, Karwowski Kazimierz, Jarzembki Bogdan, Gołębiewski Ryszard

(54) Pozycjoner do współpracy z robotami przemysłowymi, zwłaszcza w procesach spawalniczych

(57) Pozycjoner składa się z dwóch napędów /1/, pozycjonujących w zakresie ruchu obrotowo-zwrotnego, osadzonych w obrotowej kona-



trukcji nośnej /2/, z których każdy zbudowany jest z pneumatycznego lub hydraulicznego siłownika /3/ połączonego z listwą zębatą /4/ współpracującą z kołem zębatym /5/, połączonym z tarczą zderzaków /6/ wyposażoną w zderzaki /7/. Każdy ze zderzeków /7/ posiada jedną powierzchnię bazującą /8/ współpracującą z jedną powierzchnią bazującą /9/ zderzaka wysuwanego /10/ umocowanego suwliwie w konstrukcji /2/ i połączonego z siłownikiem /15/ umocowanym również do konstrukcji /2/. W konstrukcji /2/ osadzone czopy zsbierająco-nośne /11/ połączone z tarczą /6/ oraz czopy nośne /12/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B23P A1(21) 261318 (22) 86 09 05

(71) Gdańskie Stocznia Remontowa, Gdańsk

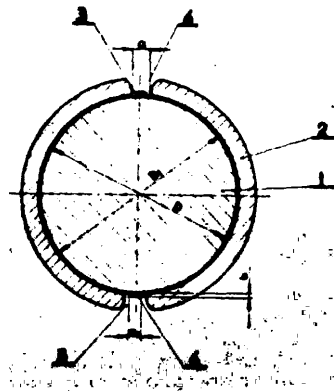
(72) Recko Stanisław, Skuza Marian, Szablowski Stanisław

(54) Sposób regeneracji czopów wałów śrubowych i urządzeń erujących jednostek pływających

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na czop wału /1/ o obwodzie πD_0 , nakłada się segmentową tuleję /2/ o obwodzie πd_0 , gdzie

$T_0 > \pi D_0$ o 0,98 - 1,4%, zaś szerokość dna /a/ szczeliny /3/ między łączonymi ze sobą segmentami tulei /2/ wynosi a 3,5 - 6 mm. Następnie w dnie szczeliny /3/ umieszcza się stalową wkładkę /4/ o grubości b - 1,5 - 2 mm i szerokości a. a - 0,5 - 0,6 mm.

Całość wstępnie mocuje się na obwodzie obciążeniami zewnętrznymi i poddaje procesowi spawania z zachowaniem takiej szybkości chłodzenia, aby w promieniu równym 50 mm od płynnego jeziora metalu temperatura była mniejsza lub równa temperaturze czopa wału /1/ i segmentowej tulei /2/ przed rozpoczęciem spawania. /1 zastrzeżenie/

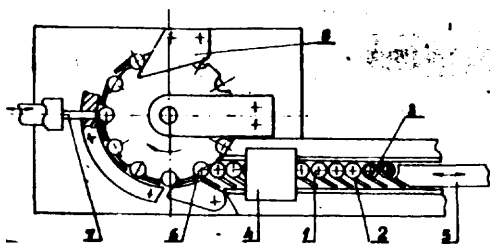


4(51) 823P A1(21) 261509 (22) 86 09 22

(71) Zakłady Elementów Wyposażania Budownictwa "Metalplast", Częstochowa
(72) Bialek Edward

(54) Urządzenie do montażu skrzydełek zawiasów czopowych

(57) Urządzenie wyposażone jest w zespół nabijający trzpień /1/ w wytłoczkę /2/ skrzydełka, składający się z suwaka /5/ rynienki /3/ i bijaka /4/ oraz w zespół zagniatający w postaci podajnika rewolwerowego, w którego gniazdach /6/ przy pomocy mechanizmu krzywkowego stemplem /7/ zagniatane są oba połączone elementy. /1 zastrzeżenie/

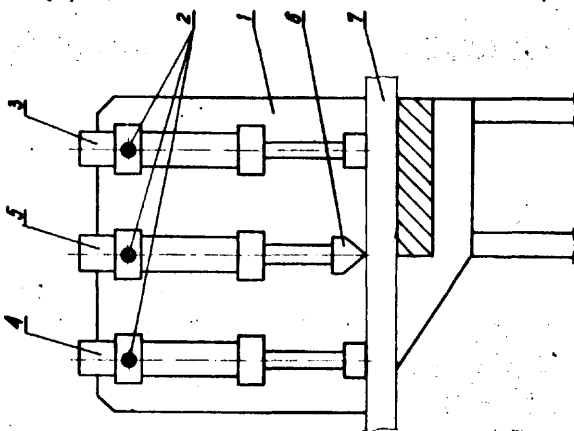


4(51) B26F A1(21) 261346 (22) 86 09 08

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Maszyn Przemysłu Izolacji Budowlanej "IZOLACJA", Piła
(72) Jenczewski Teodor

(54) Urządzenie do łamania złomu ciężkiego zwłaszcza szyn

(57) Urządzenie jest wyposażone w siłownik hydrauliczny /5/ roboczy zaopatrzony w nóż /6/ nacinający karb i połączony instalacją hydrauliczną z siłownikiem hydraulicznym /3/ blokady oraz siłownikiem hydraulicznym /4/ łamiącym.. /2 zastrzeżenia/



4(51) B28B A2(21) 265508 (22) 87 05 04

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Świtoński Aleksander

(54) Sposób produkcji batonu lekkiego

(57) Wodny roztwór emulsji pianotwórczej wprowadza się do wytwornicy piany, gdzie spieniony zostaje w strumieniu sprężonego powietrza doprowadzanego przewodem ciśnieniowym, a wytworzoną pianę wprowadza się do przewodu transportowego, do wnętrza którego wprowadzana jest mieszanka cementu z kruszywem lub zaprawa cementowa transportowana sprężonym powietrzem i wyprowadzana z przewodu doprowadzającego, w postaci rozpylonej. /1 zastrzeżenie/

4(51) B28B A2(21) 265751 (22) 87 05 15

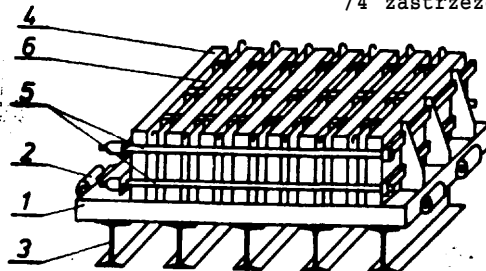
(71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Wrocław
(72) Gielzak Mariusz, Jagielska Elżbieta

(54) Forma bateryjna

(57) Forma bateryjna zawiera ramę /1/ z wibratorami /2/, do której a« zamontowane kasety

/4/, zaś pomiędzy pakietem kasat /4/, których położenie jest stabilizowane ściągami śrubowymi /5/ znajduje się wymienne przepony /6/. Forma służy do wytwarzania drobnych elementów budowlanych w postaci płytek chodnikowych, parapetów, stopnic i obrzeży trawnikowych.

/4 zastrzeżenia/

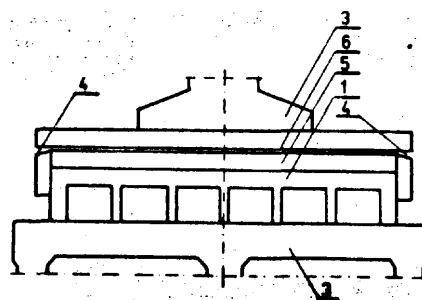


4(51) B28B A2(21) 265932 (22; 87 05 26

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Świtoński Aleksander

(54) Forma ciśnieniowa do produkcji płyt betonowych

(57) Dno /1/ formy tworzy z bokami formy połączenie przesuwne, a boki formy /2/ mają nacięcia wykonane w górnych krawędziach, najkorzystniej rozszerzające się w kierunku od przestrzeni formowanego elementu /5/ o głębokości na wewnętrznej powierzchni boku formy najkorzystniej równej grubości zastosowanego wkładu filtracyjnego /6/. /2 zastrzeżenia/

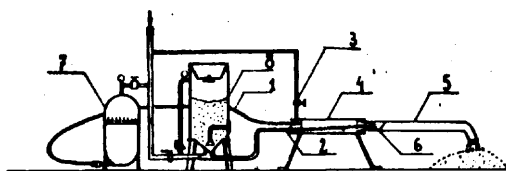


4(51) B28C A2(21) 265793 (22) 87 05 04

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Świtoński Aleksander

(54) Urządzenie do produkcji pianobetonu

(57) Zbiornik wodnego roztworu emulsji pianotwórczej /7/ połączony jest przewodem /1/ z wytwornicą piany /4/, zakończoną przewodem transportowym /5/, w przestrzeń którego wprowadzany jest przewód podawczy /2/ zakończony dyszą rozpylającą /6/, która umiejscowiona jest poza wylotem piany z wytwornicy /4/. Przewód podawczy /2/ połączony jest z urządzeniem do transportu pneumatycznego /8/ cementu lub zaprawy. /zastrzeżenie/

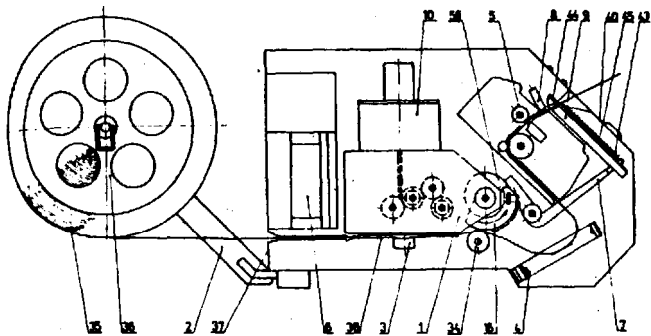


4(51) B41F A (21) 261805 (22) 86 10 08

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin
 (72) Borny Waldemar, Bielawy Ireneusz, Kozak Mieczysław, Knistkowski Zdzisław

(54) Drukarka etykiet, zwłaszcza do współpracy z wagą

(57) Drukarka na dozownik /10/, który automatycznie podaje farbę poprzez system wałków smarujących na cylinder formowy /16/ mechanicznego /1/ drukującego blankiety etykiet, czujnik /8/ umieszczony między głowicą drukującą drukarki cyfrowej /5/ a nożycami /9/ synchronizujący miejsce wydruku danych cyfrowych w odpowiednich polach nadrukowanych blankietów etykiet, mierzący intensywność nadruku blankietu etykiety i synchronizujący miejsce odcięcia etykiety przez nożyce /9/ oraz czujnik położenia formy. Drukarka zaopatrzona jest także w układ elektronicznego sterowania /6/, czujnik /A/ pętli papieru oraz w czujnik /3/ końca taśmy papieru inicjujący automatyczne wysunięcie resztek papieru na zewnątrz drukarki etykiet. /5 zastrzeżeń/

4(51) B43K A1(21) 261549 (22) 86 09 25
C08L

(71) Pruszkowskie Zakłady Materiałów Biurowych, Pruszków
 (72) Moczulko Józef, Rykowski Jacek, Franek Andrzej

(54) Ołówek do piekania

(57) Ołówek ma grafitowy rdzeń oraz warstwę okładzinową, składającą się z: 100 części wagowych PCV, 0-20 części wagowych zmniejszacza, 0-10 części wagowych epoksydowego oleju sojowego, 0-15 części wagowych modyfikatora płynięcia, 0,2-10 części wagowych stabilizatora, 0,1-2 części wagowych środka spieniającego, 0,05-1 części wagowych pigmentów, 0-30 części wagowych wypełniacza. /1 zastrzeżenie/

4(51) B43K A1(21) 261550 (22) 86 09 25
C08L

(71) Pruszkowskie Zakłady Materiałów Biurowych, Pruszków
 (72) Moczulko Józef, Rykowski Jacek, Franek Andrzej

(54) Sposób wytwarzania ołówka do piekania

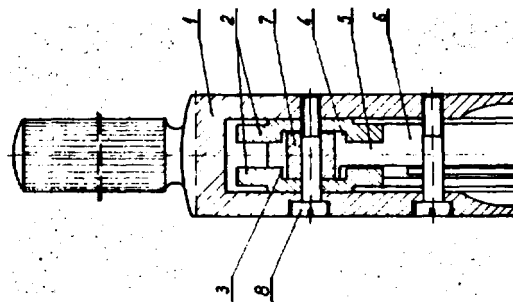
(57) Sposób polega na tym, że na rdzeń grafitowy ochłodzony do temperatury otoczenia nanosi się metodą wytłoczenia zewnętrzną otulinę zawierającą 100 części wagowych PCV, 20-80 części wagowych zmniejszacza, 0-10 części wagowych epoksydowego oleju sojowego, 0,2-10 części wagowych stabilizatora, 0-2 części wagowych smarów, 0-1 części wagowych pigmentów. /1 zastrzeżenie/

B43L A1(21) 260878 (22) 86 08 01

(71) Spółdzielnia Pracy "SKALA", Warszawa
 (72) Chmielewski Grzegorz, Banasiak Sławomir, Izbiński Tadeusz, Kowalski Ryszard

(54) Cyrkiel precyzyjny

(57) Cyrkiel ma głowicę /1/, wewnątrz której umieszczone są dwie tarcze /2/ z kołowymi wybraniami /3/. W wybraniach /3/ tarcz /2/ umieszczone są wycinki pierścienia /4/ utworzone na cieńszych częściach /5/ nożek /6/. Pomiedzy tarczami /2/ i wycinkami pierścienia /4/ znajduje się dystansowa tulejka /7/. Tarcze /2/ i dystansowa tulejka /7/ skrecone są wkrętem /8/ umieszczonym w głowicy /1/. Cyrkiel jest łatwy do wykonania. /2 zastrzeżenia/

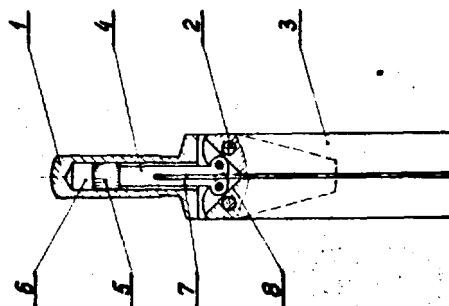


4(51) B43L A1(21) 260879 (22) 86 08 01

(71) Spółdzielnia Pracy "SKALA", Warszawa
 Malitek Stefan

(54) Cyrkiel techniczny

(57) Cyrkiel ma głowicę /1/ z zamocowanymi obrotowo nożkami /3/ oraz wodzik /A/ wyposażony w prowadzącą część /5/, przesuwającą się w otworze /6/ głowicy /1/. Wodzik /A/ ma dwa sprężyste ramiona /7/, których końce połączone są za pomocą sworzni /8/ z nożkami /3/. /1 zastrzeżenie/

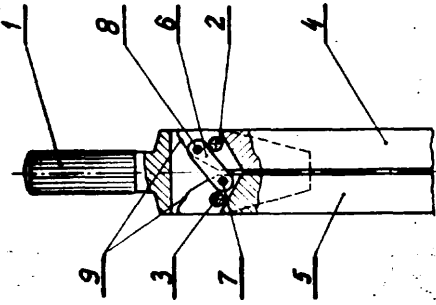


4(51) B43L A1(21) 260880 (22) 86 08 01

(71) Spółdzielnia Pracy "SKALA", Warszawa
 (72) Malitek Stefan

(54) Cyrkiel techniczny

(57) Cyrkiel ma głowicę /1/ z zamocowanymi obrotowo nożkami /A, 5/ i łącznik /6/ łączący obie nożki /A, 5/ za pomocą przegubów /7, 8/. Przegub /8/ znajduje się powyżej osi /2/ obrotu nożki /A/, a przegub /7/ znajduje się poniżej osi /3/ obrotu nożki /5/. Odległość przegubów /7, 8/ od osi symetrii głowicy /1/ jest mniejsza od odległości osi /2, 3/ obrotu nożek /4, 5/ od osi symetrii głowicy /1/. /2 zastrzeżenia/



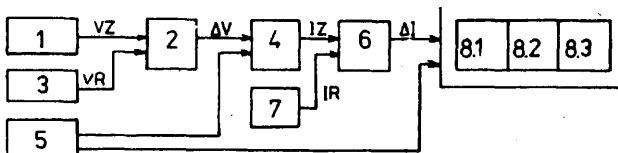
4(51) B60L A1 (21) 261625 (22) 86 09 30
H02P

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa.
(72) Kacprzak Jan, Sykała Andrzej

(54) Układ sterowania prędkości pojazdu trakcyjnego, zwłaszcza pojazdu tramwajowego z rozrusznikiem komutatorowym

(57) W układzie blok zadawania prędkości /1/ jest połączony z wejściem bloku porównującego /2/, zaś drugie wejście tego bloku /2/ jest połączone z wyjściem bloku pomiaru rzeczywistej prędkości pojazdu /3/. Wyjście bloku /2/ jest połączone z wejściem bloku ograniczającego /4/, którego drugie wejście jest połączone z wyjściem bloku logicznego /5/. Wyjście bloku /4/ jest połączone z wejściem drugiego bloku porównującego /6/, którego drugie wejście jest połączone z blokiem pomiaru rzeczywistej wartości prądu silników pojazdu /7/. Wyjście bloku /6/ połączone jest z wejściem bloku sterowania rozrusznikiem komutatorowym pojazdu trakcyjnego /8/, którego drugie wejście jest połączone z drugim wyjściem bloku /5/.

/5 zastrzeżeń/



4(51) B60Q A1 (21) 261297 (22) 86 09 05

(75) Pabiańczyk Dan, Warszawa

(54) Pozycyjno-postojowa lampa samochodowa

(57) Lampa jest wyposażona w źródło światła w postaci wysokonapięciowej lampy jarzeniowej z zimnymi elektrodami, która emituje światło o wymaganej barwie.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B60T A1 (21) 264411 (22) 87 03 03

(30) 86 03 05 - GB - 8605383

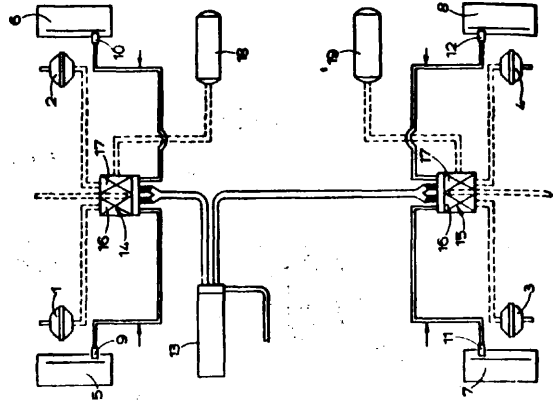
(71) Lucas Industries p.l.c., Birmingham, GB

(54) Płynowy przeciwpoślizgowy układ hamulcowy pojazdu

(57) Hamulce /3, 4/ kół /7, 8/ wspólnej osi są sterowane przez oddzielne zespoły starowania poślizgowego /16, 17/, z których każdy zawiera komorę buforową. Jeden zawór blokujący /21/ wspólny dla obu zespołów zamyka się w pierwszym punkcie poślizgu wykrywanym przez czujniki /11, 12/ każdego koła. Stopień

ponownego wyłączenia obu hamulców jest sterowany w odpowiedzi na sygnały z oddzielnych czujników, ale z prędkościami narastania ciśnienia określonymi przez odpowiedni« komorę buforową i za sterowaniem przepływu płynu pod ciśnieniem przez człony ograniczające.

/11 zastrzeżeń/



4(51) B61G A1 (21) 261821 (22) 86 10 10
B23P

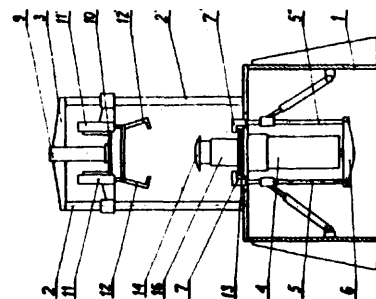
(71) Polskie Koleje Państwowe, Centralne Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Zakładów Naprawczych Taboru Kolejowego, Poznań

(72) Zagóda Jerzy, Domanowski Andrzej, Klimas Henryk, Heinz Benon

(54) Sposób i urządzenie do demontażu zderzaków pojazdów szynowych, zwłaszcza wagonów towarowych

(57) Demontaż zderzaka odbywa się mechanicznie poprzez działanie naciskowe i zaporowe na poszczególne elementy zderzaka. Urządzenie stanowi sztywną konstrukcję zawierającą stół /1/, dwie pionowe kolumny /2, 2'/ i wspornik /3/. Wzdłuż kolumn /2, 2'/, przy pomocy siłownika pneumatycznego /9/, przesuwany jest mechanizm zacisku /10/, wyposażony w dwa siłowniki pneumatyczne /11/. Do stołu /1/ umocowany jest dwutłokowy siłownik hydrauliczny /4/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B61K A1 (21) 261794 (22) 86 10 08

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych

"Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice

(72) Milek Tomasz, Denkowski Leonard

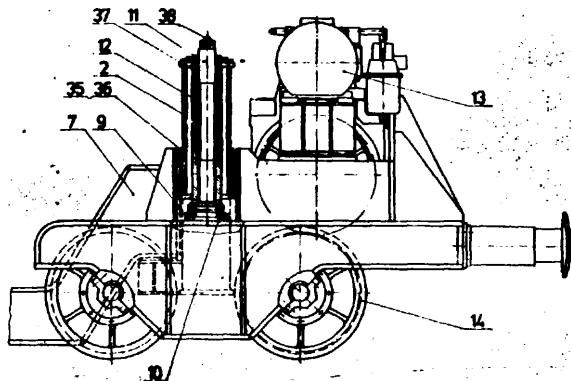
(54) Przeeuwnica taboru kolejowego o nośności Q - 200 t

(57) Przeeuwni ma konstrukcję nośną z ramą i dźwigarami /2/, które połączone są z wahaczami napędzanymi /7/, mającymi indywidualną napędy /13/, jak również z wahaczami nienapę-

dzany za pośrednictwem gniazd osadczych /9/, śrub regulacyjnych /11/ i łożysk oporowych /10/. Gniazda osadcze /9/ mają prowadnicę stałą /35/ i regulowaną /36/ przytwierdzoną do wsporników wahaczy, zaś śruby regulacyjne /11/ osadzone są w tulejach /12/ i w tulejach /37/.

Na ramie konstrukcji nośnej posadowione są mechanizmy czołowego blokowania, sprzężone działaniem z układem sterowniczym oraz mechanizmy ryglowania, które sprzężone są poprzez dźwignię z kolumną znaków zakazu i nakazu ruchu i poprzez blokadę elektryczną z napędem /13/.

/4 zastrzeżenia/



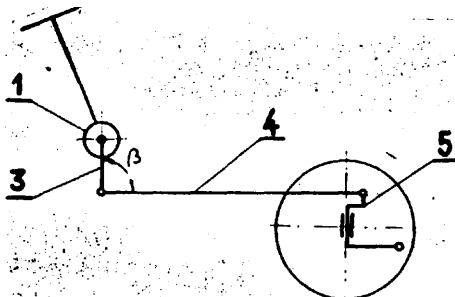
4 (51) B62D A2 (21) 261777 (22) 86 10 07

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Skruwa Zbigniew

(54) Układ kierowniczy, zwłaszcza ciągników rolniczych

(57) Układ kierowniczy, składający się z mechanizmu kierowniczego i drążka podłużnego łączącego ten mechanizm z układem zwrotnicowym, charakteryzuje się tym, że w położeniu kół Jeźdnych do jazdy na prost oś mechanizmu kierowniczego /1/ jest prostopadła do płaszczyzny pionowej przechodzącej przez oś wzdłużną drążka podłużnego /4/, a ramię /3/ mechanizmu kierowniczego /1/, jak również ramię kierownicze /5/ układu zwrotniczego jest prostopadłe do osi wzdłużnej drążka podłużnego /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B63B A1 (21) 261348 (22) 86 09 10

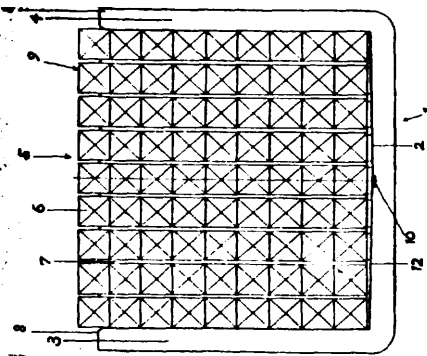
C75) Ellis Wilfred, Sydney, AU

(54) Statek kontenerowy typu komórkowego

(57) Statek zawiera kadłub, pokład nośny /2/ kontenerów, umieszczony poniżej wody, ściany boczne /3/, 4/ odchodzące ku górze od pokładu nośnego /2/, tworzące ładownię /5/ kontenerów umieszczoną wewnątrz kadłuba, oraz pokład wytrzymałościowy /6/ u szczytu ścian bocznych.

Przy pełnym załadunku ładowni /5/ statku kontenerami /6/ głębokość ścian bocznych /3/, 4/ Jest taka, że położenie pokładu wytrzymałościowego /8/ przyjmuje pozycję najwyższego kontenera /6/, przez co ściany boczne /3/, 4/ tworzą podporę i ekran wodny dla kontenerów.

/ ze8trzeżeń/



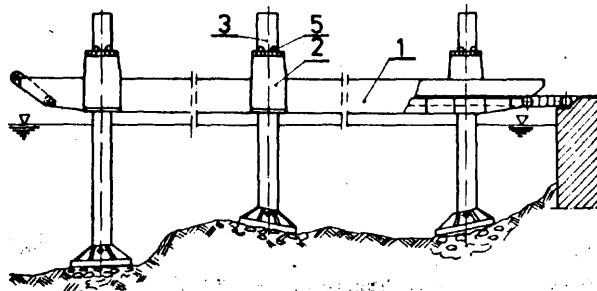
4(51) B63C A1(21) 261971 (22) 86 10 21

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Kościelny Ryszard, Szymański Dan, Leczkowski Eugeniusz

(54) Urządzenie do podnoszenia z wody i wyciągania na ląd jednostek pływających

(57) Urządzenie ma platformę /1/ zaopatrzoną w przynajmniej dwie prowadnice /2/, w których znajdują się kolumny podporowe /3/, przy czym korzystnie zespół podnoszenia stanowi mechanizmy zębatkowe /5/ przy każdej prowadnicy /2/, zaś podstawy kolumn /3/ stanowią prze-gubowo zamocowane stopy oporowe.

/2 zastrzeżenia/



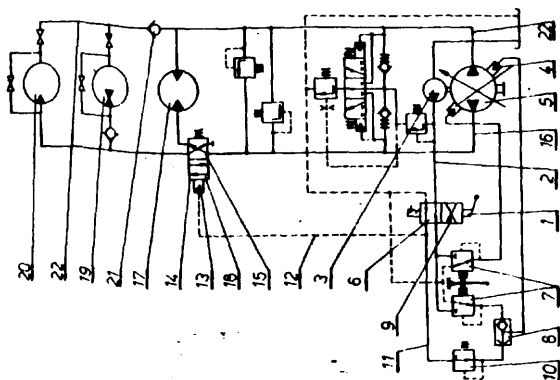
4 (51) B63H A1 (21) 261835 (22) 86 10 13

- (71) Zakłady Urzędzeń Okrętowych "Hydroster", Gdańsk
(72) Nienartowicz Aleksander, Kołodziejowski Marek, Sitkiewicz Leszek, Gross Jerzy

(54) Hydrostatyczny układ napędowy

(57) W układzie, rozdzielacz /1/ łączy przewód /2/ pomocniczej pompy /3/ z regulatorem głównej pompy /5/, w położeniu /6/ poprzez zadałnik /7/ i zawór /8/, a w położeniu /9/ poprzez zawór /10/ i zawór /8/. Zawór /10/ i rozdzielacz /1/ są połączone przewodami /11 i 12/ z tłokiem /13/ sterującym rozdzielaczem /14/. Rozdzielacz /14/ w położeniu /15/ łączy przewód /16/ z silnikiem /17/, a w położeniu /18/ z silnikami /19, 20/. Zwrotny zawór /21/ oddziela na przewodzie /22/ silnik /17/ od silników /19 i 20/.

/1 zastrzeżenie/



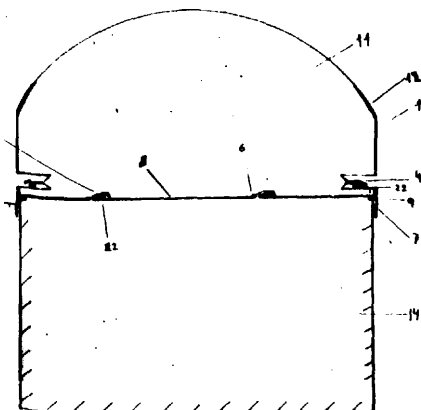
4(51) B65D A (21) 254246 (22) 85 06 29

(75) Kotulecki Witold, Warszawa

(54) Hermetyczne zamknięcie opakowań

(57) Zamknięcie ma część górną /1/ oddzieloną od opakowania /14/ przeponą /8/ z wentylami /3/ /11/ /1/ mającą wypukły, elastyczny wierzch /11/, którego krawędzie /12/ są pogrubione, wyposażona jest w wentyle /4/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 260946 (22) 86 08 06

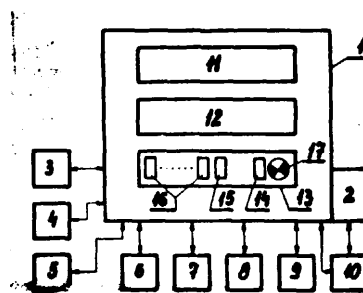
(71) Ka

towickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
gla Kamiennego "GOTTWALD", Katowice
(72) Majcher Henryk, Uptawa Stefan,
Kazmierczak Adam, Lubor Jan, Tecel
Zbigniew, Waligórski Andrzej, Hau
Ryszard

(54) Urządzenie sterowania przenośnika
zgrzeblowego z obwodem kontroli
poprawności działania

(57) Urządzenie, współpracujące z wyłącznikami stycznikowymi, przyciskami, wyłącznikiem awaryjnym, zespołem głośnomówiącym i zespołem blokady z kombajnu, ma moduł wzmacniaczy /11/, moduł sterowania /12/ i moduł przełączników /14/, współpracujący z przełącznikiem napędów /16/ i wzmacniaczami połączonymi ze wskaźnikami świetlnymi /17/ dla sprawdzania poprawności działania obwodu sterowania przy niepracy przębnika.

/1 zastrzeżenia/

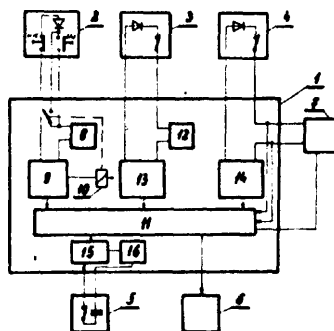


4(51) B65G A1(21) 261539 (22) 86 09 23

(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa
"Emag", Katowice(72) Szczucki Franciszek, Majcher Henryk,
Kazmierczak Adam, Waligórski Andrzej(54) Układ sterowania przenośnika zgrzeblowego

(57) Układ wyposażony jest w źródła napięcia .
przebiegnego /8, 12, 16/ i źródło napięcia
przebiegnego zawarte w zespole wyłączników
 stycznikowych /7/ oraz we wzmacniacze /9, 13,
14, 15/. Źródła /8, 12/ i źródło zawarte w
zespole /7/ oraz wzmacniacze /9, 13, 14/ są
połączone w szereg z diodami prostowniczymi i
zestykami znajdującymi się odpowiednio w zes-
pole przycisków /12/, w zespole blokady z kom-
bajnu /3/ i w zespole blokady z trasy /4/.
Źródło napięcia przebiegnego /16/ i wzmacniacz
/15/ Jest połączony w szereg z kondensatorem
i zestykiem znajdującymi się w zespole czujni-
ka /5/.

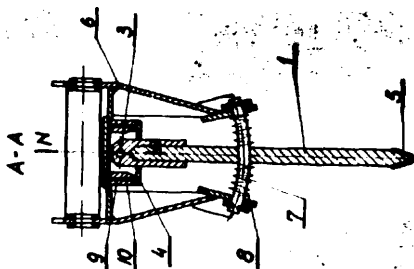
/1 zastrzeżenia/

4(51) B65G A1(21) 261774 (22) 86 10 07
B08B(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węla Brunatnego«
Kopalnia Węla Brunatnego "Konin",
Kleczew(72) Jakubowski Stanisław, Paluszek Józef,
Janicki Dan, Pachulecki Andrzej(54) Sposób i urządzenie do rozładowywania
i oczyszczania wagonów samowyladowczych
ze zmarzliny

(57) Sposób polega na kruszeniu zmarzliny no-
żem roboczym skrobaka mechanicznego, zamocowa-
nego na ramieniu wysięgnika przegubowego Jedno-
naczyniowej koparki hydraulicznej i zsuwaniu
pokruszonej zmarzliny po dnie wagonu, na zew-
natrz wagonu,

Urządzenie zawiera skrobak mechaniczny z
nożem roboczym /1/ zamocowany na ramieniu wy-
sięgnika przegubowego jednonaczyniowej koparki
hydraulicznej. Nóż /1/ zamocowany Jest obrotowo
na osi /3/ osadzonej w tulei /10/, obrotowo
zamocowanej w korpusie /9/ głowicy /A/, sztyw-

na osadzonej w korpusie /6/. W dolnej części korpusu /6/ zamocowany jest łukowo wygięty przewód /7/, na którym osadzone są dwie sprężyny /8/.



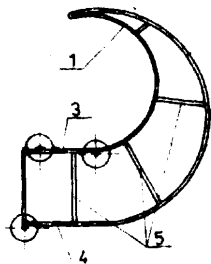
4(51) B65G A1 (21) 261932 (22) 86 10 17

(71) Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych, Wrocław

(72) Kosik Zbigniew, Leszkiewicz Marek, Koziański Tomasz, Kałuszeński Feliks, Pasek Marek

(54) Przyrząd do podnoszenia i przemieszczania beczek z cieczą

(57) Przyrząd tworzą dwa zespoły prętów, z których każdy zawiera dwa pręty /1, 2/ o końcach związanych ze sobą pod małym kątem os-
trym. Obydwa pręty /1, 2/ są wygięte tej samej płaszczyźnie różnymi krzywiznami tworząc łuki o różnych promieniach. W dalszej części pręty /1, 2/ przechodzą w odcinki proste /3, 4/ usytuowane równolegle względem siebie. Obydwa pręty /1, 2/ są połączone poprzeczkami /5/, zaś zespoły są połączone poziomymi łącznikami.



1(51) B66B A1(21) 261627 (22) 86 09 30

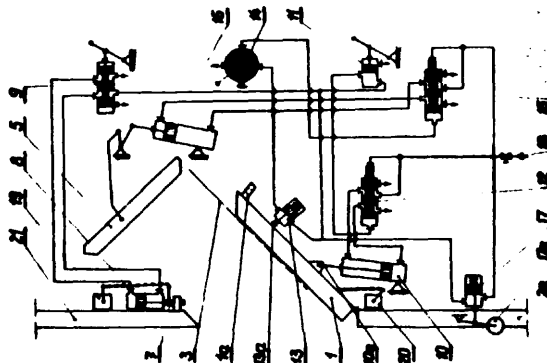
(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "1 Maja", Wodzisław Śląski

(72) Krzemepek Franciszek, Suchanek Roman, Sobociński Jerzy

(54) Układ sterowania i blokady w ciągu przewodników szybowych, ekipowego urządzenia wyciągowego kopalni głębinowej

(57) Układ zawiera przewód uchylny /1/ zamocowany obrotowo do dolnego ciągu przewodników szybowych /2a/ oraz przytwierdzony do górnego ciągu przewodników szybowych /2b/ ryg-
sem /7/, przesuwany przez siłownik /8/, sterowany zaworem /9/. O przewód /1/ przy-
mocowana jest obrotowo głowica tłoczyska /10a/ siłownika /10/, sterowanego zaworem /11/ poprzez zawór różnicowy /12/. Sprężony z przewodnikiem /1/ zawór /13/ blokujący dopływ sprężonego powietrza jest połączony z zaworem sterującym /14/, zasilającym poprzez zawór różnicowy /15/ siłownik /16/ napędu

kłapy wysypowej /5/ zbiornika odmierowego. Zawór /13/ jest zasilany równolegle z zaworem /11/ i /9/ z sieci kopalnianej /18/ sprężonego powietrza poprzez zawór najazdowy /17/ naczynia skipowego. /2 zastrzeżenia/



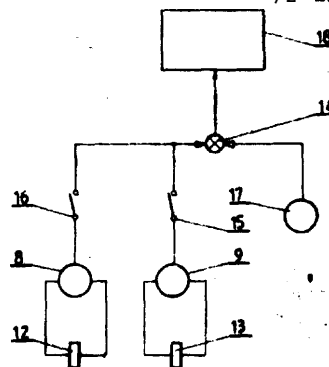
4(51) B66B A1 (21) 261699 (22) 86 10 02

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

(72) Tłuszcz Tadeusz, Kalyta Jan

pl
wyciągowej oraz układ do stosowania sposobu zadawania prędkości maszyn wyciągowej

(57) Sposób charakteryzuje się przemienną regulacją zadajników napięcia /8, 9/ sygnałów prędkości zadanej poprzez krzywki dwu kół krzywkowych sprzężonych mechanicznie z kołem pędnym maszyny wyciągowej. Układ zawiera w obwodach połączenia zadajników napięcia /8, 9/ z węzłem sumacyjnym /14/ zestawy /15, 16/ prze-
kazywników sterowniczych /12, 13/ włączonych na wyjścia tych zadajników napięcia /9, 8/.



4(51) B66B A1 (21) 268293 (22) 87 10 19
B66D

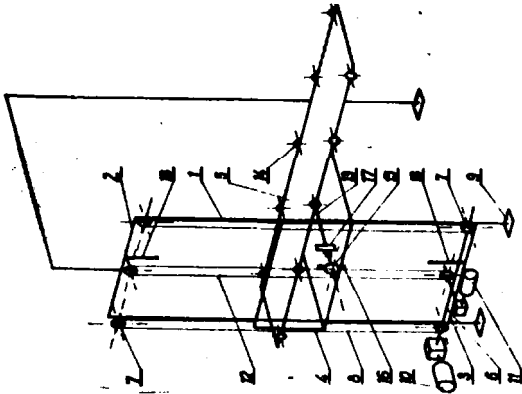
(71) Fabryka Samochodów Rolniczych "Polmo", Poznań

(72) Kolańczyk Tomasz

(54) Winda do suszarek zasysanowych

(57) Winda charakteryzuje się tym, że motoreduktory /10/ i /11/ napędów pionowego i poziomego usytuowane są w podstawie windy /9/, a wał napędowy /13/ stołu /5/ zaopatrzony jest w urządzenie rozłączające /17/, współpra-

cujące z elementami załączającymi /18/ napędu poziomego. /1 zastrzeżenie/



4(51) B66C A1 (21) 261757 (22) 86 10 07

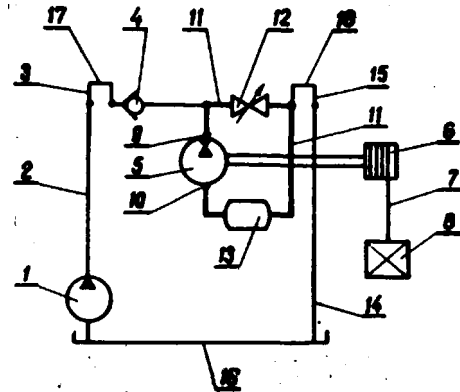
Zakłady Urządzeń Okrętowych "Hydroster"
Gdańsk

(72) Nienartowicz Aleksander, Kołodziejcki
Marek, Sitkiewicz Leszek, Gross Jerzy

(54) Hydrostatyczny napęd wciągarki

(57) Napęd ma zasilającą pompę /1/ połączoną przewodem /2/, poprzez syfonowy łącznik /3/

1 zwrotny zawór /4/, z hydraulicznym silnikiem /5/. Silnik /5/ jest sprzężony z bębniem /6/ wciągarki, na który jest nawinięta lina /7/ z ciężarem /8/. W przewód /11/ oraz opinające króćce /9 i 10/ silnika /5/ a «włączające szeregowo zawór /12/ i ciśnieniowy zbiornik /13/. Przewód /11/ jest połączony przewodem /14/ poprzez syfonowy łącznik /15/ z bezciśnieniowym zbiornikiem /16/. Przekroje /17 i 18/ syfonowych łączników /3 i 15/ leżą powyżej przewodu /11/ i powyżej roboczych komór silnika /5/, zwrotnego zaworu /4/ i zaworu /12/. /2 zastrzeżenie/



DZIAŁ C CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1 (21) 261256 (22) 86 09 02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Brylewicz Zbigniew, Rudnicki Remigiusz

(54) Sposób otrzymywania o wysokiej reaktywności

(57) W procesie ekstrakcji surowego **dziesięciocieniarczku** czterofosforu jako rozpuszczalnik stosuje się pojedynczo lub w mieszaninie węglowodory alifatyczne, **automatyczne** oraz ich halogenopochodne o temperaturze wrzenia w zakresie 80 - 280°C i temperaturze topnienia do 50°C, które dodaje się do surowego P_{S10} w stosunku wagowym od 1:200 do 1:2 i otrzymany roztwór wprowadza się do reaktora próżniowego, gdzie odparowuje się rozpuszczalnik. Otrzymany **związek** wykazuje wysoka reaktywność. /3 zastrzeżenie/

4(51) C01B A1 (21) 261320 (22) 86 09 05

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego

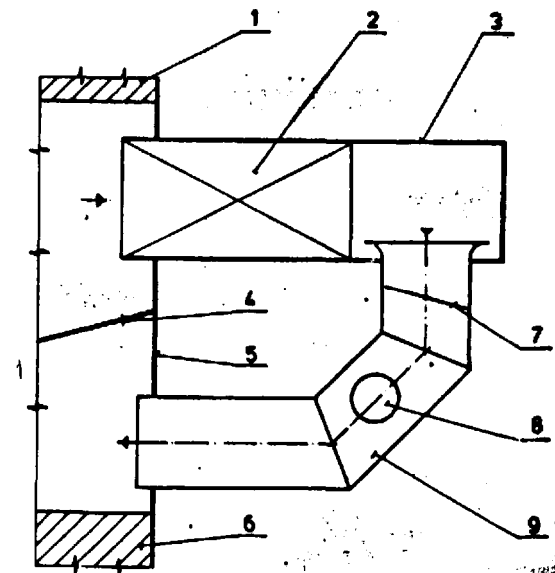
"Biprokwas", Gliwice

(72) Chmiel Tadeusz

(54) Układ do wymiany ciepła pomiędzy aparatem kontaktowym a pakietem rurek wymiennikowych

(57) Urządzenie w kształcie skrzyni zawierające pakiet rurek wymiennikowych /2/ i komorę wylotową /3/ zamocowane jest od strony pakietu rurek wymiennikowych do płaszcza apa-

ratu kontaktowego /5/ poniżej półki /1/. Do komory wylotowej /2/ urządzenia podłączony jest przewód kolanowy /9/ prostopadłym końcem wyposażonym w wywinięty kołnierz, a drugi koniec przewodu /9/ zamocowany jest do płaszcza aparatu kontaktowego /5/ poniżej przepony /4/ usytuowanej pomiędzy pierwszą półką /1/ a drugą półką /6/ aparatu kontaktowego. Przewód wyposażony jest w element regulujący przepływ gazu /7/. /2 zastrzeżenie/



4(51) C01D A2(21) 265881 (22) 87 05 23

- (71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "SEKURA",
Poznań
(72) Gołębek Barbara, Łowiński Mariusz, Oleś
Franciszek, Halota Wojciech, Mironowicz
Władysław

(54) Sposób wytwarzania nadtlenu potasowego

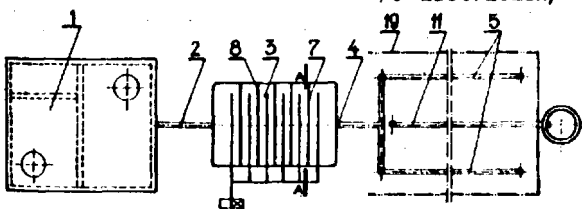
(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że płynny potas o temperaturze od 335 do 360K dostarcza się do dyszy pod ciśnieniem od 20000 do 50000 Pa i rozpyla się go w strumieniu ogrzanego gazu przy nadmiarze tlenu, przy czym ilość doprowadzanego gazu utleniającego jest od 5 do 15 razy większa w stosunku do potrzebnej teoretycznej ilości gazu niezbędnej do utleniania potasu. Uzyskuje się produkt o wysokiej czystości i aktywności, przeznaczony zwłaszcza do aparatów tlenowych w ratownictwie górniczym. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 260359 (22) 86 06 27

(75) Szczerba Józef, Kraków

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(7) Oczyszczalnia składa się ze wstępnego sadnika /1/, zbiornika /3/ biologicznego złoża i pola rozsączającego - filtracyjnego /19/. Zbiornik /3/ złoża wykonany z żywicy polimerowych «a na całym obwodzie półki stanowiącej konstrukcję nośną złoża biologicznego, a ponadto ma przegrody /7/, w których są otwory /8/. W komorach zamontowane są przemiennie pod kątem zwitki siatki wykonane z tworzywa sztucznego, przy czym ich otwory przelotowe w osi podłużnej w stosunku do średnicy zwitki mają się tak jak 1 : 3 lub 1 : 4. Zbiornik zaopatrzony jest w instalację napowietrzająco-mieszającą /10/. Pole rozsączające - filtracyjne ma pod powierzchnią ziemi, rozsączające rury /5/ z otworami wypełnione ziemię okrzemkową, a pod rurami znajduje się warstwa spulchnionej ziemi. Poniżej tej warstwy zamontowana jest zbiorcza rura /11/ perforowana na całej powierzchni. /8 zastrzeżeń/



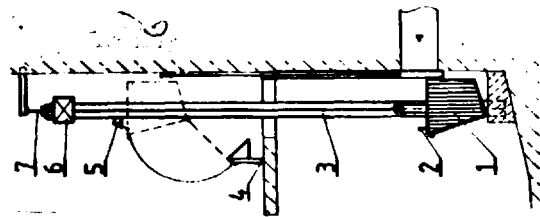
4(51) C02F A1(21) 261134 (22) 86 08 22

- (71) Biuro Projektów Ciepłownictwa,
Wodociągów, Kanalizacji "CEWOK",
Warszawa
(72) Ciesielecki Jan

(54) Krata koszowa wciągana

(57) Krata koszowa ma kosz /1/ podnoszony za pomocą wciągacza elektrycznego /6/ zamocowanego do belki /7/, opierającej się na prowadnicach kosza /3/. Kosz /1/ otwarty od góry ma boki wykonane z prętów, zaś dno i uchylne przód wykonane z blachy perforowanej, przy czym dno kosza jest pochylone do przodu, zaś przednia ścianka zaopatrzona jest w dwa zamki uchylne /2/ otwierane przez zetknięcie ze zderzakami skośnymi /5/, umocowanymi do prowadnic /3/ i opada na odbój amortyzujący /4/

umożliwiająco samoczynne opróżnienie pojemnika.
/3 zastrzeżenia/

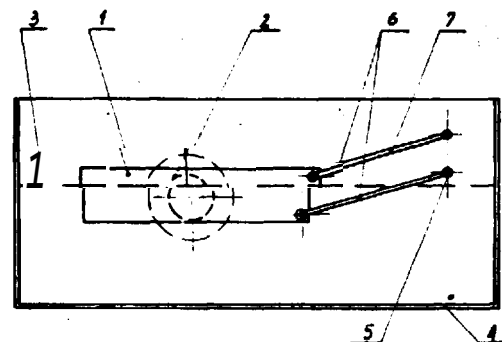


4(51) C02F A1(21) 261238 (22) 86 08 29

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Piotrków
Kujawski
(72) Zachwieja Oerzy, Stranc Władysław, Łę
Lewandowski Jacek

(54) Sposób prowadzenia urządzenia pływającego do napowietrzania cieczy i urządzenie pływające do napowietrzania cieczy, zwłaszcza ścieków

(57) Unoszone lub opuszczane urządzenie pływające do napowietrzania cieczy prowadzi się po łuku koła leżącego w płaszczyźnie w przybliżeniu pionowej, przy czym płaszczyzny przechodzące przez górne lub dolne krawędzie pływaków /1/ znajdują się, w przybliżeniu, pod stałym kątem względem płaszczyzny pionowej, wynoszącym korzystnie 90°. Urządzenie ma dwa pantografy /6/ ułożone w płaszczyznach w przybliżeniu pionowych, łączące przegubowo wspomniane urządzenie z elementem stałym względem ziemi, korzystnie ze zbiornikiem /4/. /3 zastrzeżenia/

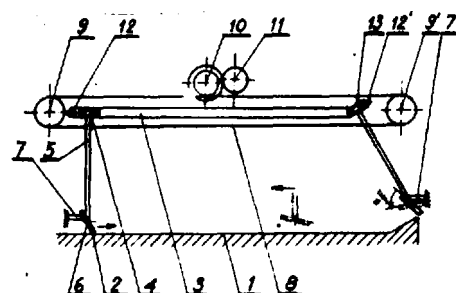


4(51) C02F A1(21) 261250 (22) 86 09 01

- (71) Biuro Projektów Ciepłownictwa,
Wodociągów i Kanalizacji "CEWOK",
Warszawa
(72) Cypel Oerzy

(54) Zgarniacz linowy np. piasku

(57) Zgarniacz linowy charakteryzuje się tym, że łopata zgarniająca /2/ zawieszona jest w sposób obrotowy na wodzaku /4/ jeżdżącym po



torze /3/ umieszczonym w osi symetrii komory piaskownika /1/, ciągnionym linę /8/ kierowaną zwrotnicami /9 i 9'/ i przewijane przez napędowy bęben /10/, przy czym obrót łopaty /2/ o kąt zbliżony do $\frac{\pi}{2}$ wymuszony jest zde-

rzakami /7 i 7'/, zaś koniec toru Jezdnego /3/ ma zagięcie /13/ powodujące wychylenie wodzaka /4/ i obrót łopaty /2/.

< ~~z~~ /3 zastrzeżenia/

4 (51) C02F A1 (21) 261743 (22? 86 10 07

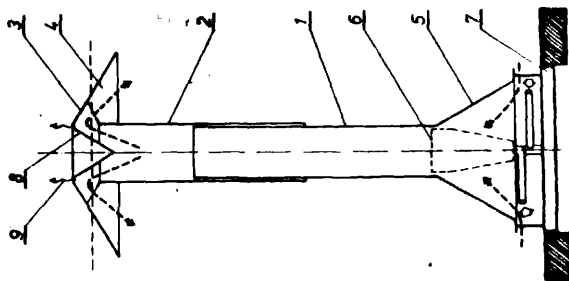
(71) Instytut Ekologii PAN, Dziekanów Leśny
k/Warszawy

(72) Gromadzki Jan, Ławacz Włodzimierz

(54) Urządzenie do napowietrzania wód w płytkich zbiornikach

C57) Urządzenie ma rurę przepływową składającą się z osadzonych współosiowo przesuwanych części dolnej /1/ i górnej /2/, przy czym część górna /2/ zakończona jest kółkami stożkowym /3/, pod którym znajduje się łopatką sterującą /4/, natomiast na powierzchni zewnętrznej kółka /3/ znajduje się deflektor /8/ stanowiący jednocześnie piwyak.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) C02F 265869 (22) 87 05 22

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Aleksa Henryk, Dyduch Franciszek,
Nowak Zygfryd, Piech Eugeniusz

(54) Sposób oraz urządzenie do odwadniania trudno filtrowalnych zawieszin mineral-

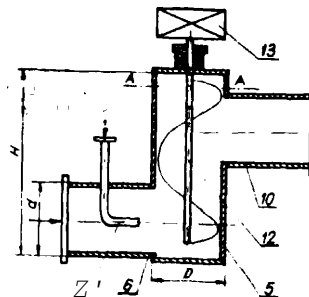
(57) Sposób według wynalazku polegający w pierwszej fazie na wstępnym odwadnianiu zawieszin metodą klarowania z flokulacją do uzyskania osadu o zawartości 60-70% wody, a następnie w drugiej fazie na końcowym odwadnianiu osadu metodą filtracji do zawartości 25-30% wody, charakteryzuje się tym, że w drugiej fazie procesu przed końcowym odwadnianiem osadu wprowadza się do niego pod ciśnieniem środek kondycjonujący, najkorzystniej sole wielowartościowych metali w postaci roztworu o stężeniu poniżej 20% lub/i syntetyczne środki flokulacyjne w postaci roztworu o stężeniu 0,025-5%, w ilości 0,1-5 kg $\cdot$ Mg⁻¹ odpowiadającej dawce 0,01-0,5% w stosunku do masy fazy stałej, poddając jednocześnie tę mieszaninę środka chemicznego i nadawy burzliwemu ruchowi wirowemu przy liczbie Reynoldsa powyżej 200, przez okres czasu nie dłuższy niż 20 sekund.

Urządzenie do stosowania tego sposobu wyposażone w zespół wstępnego odwadniania w postaci osadnika promieniowego pracującego z flokulacją oraz w zespół końcowego odwadniania w postaci prasy filtracyjnej, charakteryzuje się tym, że ma zespół przygotowania zawiesziny

do końcowego odwadniania, wyposażony w mieszalnik ciśnieniowy /5/ z króćcem wlotowym /6/ połączonym z rurociągiem transportującym wstępnie odwodniony osad i zaopatrzonym w inżektorowy wlot /7/ środka kondycjonującego oraz króćcem wylotowym /10/ dołączonym do prasy filtracyjnej /4/ i wewnętrznym mechanicznym mieszadłem /12/. Średnica /D/ mieszalnika jest równa średnicy /d/ króćców /6, 10/, a jego wysokość /H/ nie przekracza trzech średnic /d/.

Wynalazek znajduje zastosowanie, zwłaszcza przy odwadnianiu zawieszin z zakładów przeróbki mechanicznej węgla, zakładów wzbogacania rud metali kolorowych i ciężkich, zakładów surowców chemicznych i skalnych oraz hut żelaza.

/3 zastrzeżenia/



4 (51) C03C A1 (21) 261458 (22) 86 09 17

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Stoch Leszek, Procyk Bernadeta,
Kucharski Dan, Majsterek Anatoliusz,
Gacek Jerzy

(54) Zestaw do wytwarzania czarnego termoizolacyjnego szkła piankowego

(57) Zestaw według wynalazku składający się z drobno zmielonej stłuczki szklanej z dodatkiem środka spieniającego w postaci sadzy aktywnej, charakteryzuje się tym, że zawiera granulowany nieuszlachetniony żużel wielkopiecowy w ilości 5-40% wagowych. /1 zastrzeżenia/

4 (51) C03C A1 (21) 261718 (22) 86 10 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznych Układów Specjalizowanych "Mera", Toruń

(72) Lasek Mirosław, Major Bogdan

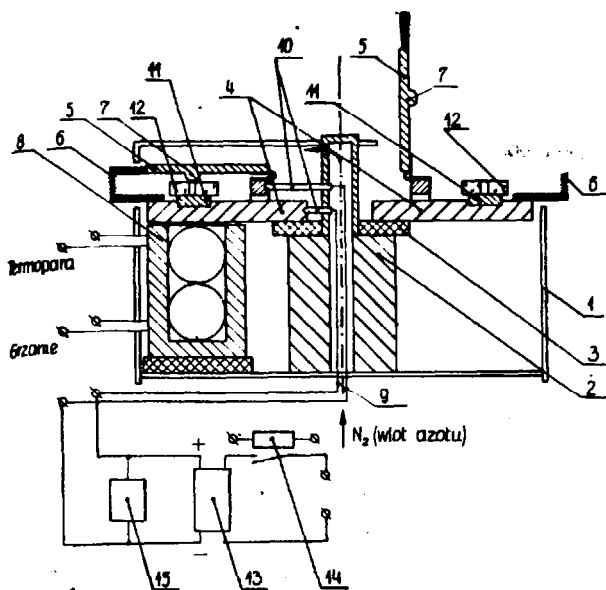
(54) Sposób łączenia elektrostatycznego krzemu ze szkłem i urządzenie do łączenia elektrostatycznego krzemu ze szkłem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia elektrostatycznego krzemu ze szkłem borokrzemowym 7740, przy czym umożliwia łączenie cienkich płytek o powierzchni do 25 mm² bez powstawania naprężeń wewnętrznych w połączonych płytkach.

Przygotowane poprzez polerowanie płytki krzemową /11/ i ze szkła borokrzemowego /12/ umieszcza się na przewodzącej elektrycznie płycie /4/ i dociska się je do tej płyty elektrodą /5/ wyposażoną w sprężynę dociskającą /6/, po czym obraca się oś /2/ o 120° to jest tak, aby załadowana płyta /4/ znalazła się nad włączonym piecem elektrycznym /8/. Po nagraniu płyty /4/ do temperatury 450-500°C obraca się oś /2/ ponownie o 120°C przesuwając załadowaną płytę /4/ tak, że nie wychodząc ze strefy grzania wchodzi w kontakt z zaciskami /10/ łącząc ślizgowo, do których doprowadza na okres 2 min. Jest z zasilacza /13/ napięci

stałe o wartości 950V. Po upływie tego okresu czaeu p ównie obraca się oś /2/ z płytami /A/ o 120° i po osiągnięciu przez połączone płytki /11/ i /12/ temperatury 200-250°C zdejmują się je z płyty /4/.

/7 zastrzeżeń/



4(51) C04B A1 (21) 260482 (22) 86 07 03

- (71) Zakład Badawczo-Doświadczalny Gospodarki Komunalnej, Katowice
 (72) Chmielewski Andrzej, Herman Wit, Popiołkiewicz Roman, Sauer Zygmunt, Mazur Henryk, Szałapski Kazimierz

(54) Ceramiczny materiał termoizolacyjny i sposób wytwarzania ceramicznego materiału termoizolacyjnego

(57) Ceramiczny materiał termoizolacyjny charakteryzuje się tym, że zawiera 20-40% wagowych mikro8fer suchych, 15-30% wagowych gliny ogniotrwałej, 5-15% wagowych bazaltu surowego oraz składniki wiążące, którymi są gips budowlany w ilości 0-5% wagowych albo wapno pokarbidowe w ilości 0-10% wagowych, wodorotlenek glinu 1-15% wagowych i glifoa C w ilości 0-5% wagowych, a także składniki spulchniające, którymi są klutan w ilości 1-3% wagowych, kwas szczawiowy w ilości 1-3% wagowych, oraz wodę zarobową w ilości 20-42% wagowych.

Sposób wytwarzania ceramicznego materiału termoizolacyjnego polega na mieszaniu i wprowadzaniu do wody zarobowej poszczególnych składników podstawowych, spulchniających i wiążących w ustalonej kolejności, przy czym temperaturę mieszanki należy utrzymywać powyżej 60°C, a uzyskaną masę wlewa się do formy i wygrzewa spulchniająco w temperaturze 70-80°C przez okres 1-3 godzin, a następnie osuszająco [temperaturze 115-150°C przez okres 4-8 godzin oraz wypala się w temperaturze 900-1000°C.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 261189 (22) 86 08 25

- (75) Szlagowski Aleksander, Poznań;
 Czajkowski Marek, Poznań

(54) Materiał budowlany do wytwarzania kształtowych elementów pokryciowych lub elewacyjnych

(57) Materiał zawiera 100 części wagowych cementu, 3 do 30 części wagowych materiału włóknistego w postaci szczeciny pochodzenia zwierzęcego, niewielkie ilości mączki kwarcowej oraz dodatek włókien mineralnych i wodę.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 261199 (22) 86 08 27

- (71) Instytut Badawczy Oróg i Mostów, Warszawa
 (72) Jankowski Piotr, Dylak Wojciech, Rafaleki Leszek

(54) Sposób uszczelniania elementów z porowatych materiałów budowlanych

(57) Na powierzchnię elementu z porowatego materiału budowlanego nanosi się wodny roztwór żywicy mocznikowej o stężeniu 20-70% i lepkości mniejszej od 500 mPas, która pod wpływem własnego ciężaru i sił kapilarnych wnika w głąb materiału, a następnie wiąże i uszczelnia go. Utwardzacz może być zmieszany z roztworem żywicy lub wcześniej naniesiony w postaci wodnego roztworu na powierzchnię uszczelnianego materiału. W przypadku materiału o silnie alkalicznym odczynie wstępnie neutralizuje się środowisko alkaliczne przez wprowadzenie w pory tego materiału roztworu kwasu szczawiowego lub jego soli o stężeniu 0,5-30%.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 261392 (22) 86 09 12

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
 (72) Wasilewski Piotr, Czerniec Jerzy, Mianowski Andrzej, Stanek Henryk, Cebula Jan, Płatek Jan, Radko Tomasz, Polański Jarosław

(54) Mieszanka do produkcji ceramicznych materiałów

(57) Mieszanka zawiera oprócz 70-95% gliny ceglarskiej 5-30% objętościowych szlamu ponetrzalizacyjnego z wytrawiania metali o charakterze koloidalnych układów wodorotlenkowych zawierającego minimum 5% wagowych żelaza.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 261605 (22) 86 09 29

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa; Przedsiębiorstwo Eksportu Usług Technicznych, "EXBUD", Kielce
 (72) Maciażek Aleksander, Płoński Władysław, Runkiewicz Leonard, Szpadzik Wiesława, Chechelski Marcin, Kaleta Stanisław, Kundera Aleksander

(54) Napowietrzone tworzywo mineralno-organiczne i sposób jego wytwarzania

(57) Tworzywo składające się z cementu, odpadów drzewnych, mineralizatora i wody, charakteryzuje się tym, że zawiera w 1 m³ 270-450 kg cementu portlandzkiego, 270-550 kg wody, 17-58 kg węgla wapnia, 0,1-0,32 kg siarki koloidalnej, 0,007-0,024 kg eierczanu glinu, 0,009-0,032 kg krzemionki koloidalnej, 0,004-0,05 kg węgla

sodu, 0,007-0,024 kg lignosulfonianu wapnia, 9,6-32,0 kg chlorku wapnia, 0,01-0,15 kg fluorokrzemianu sodu i/lub 0,011-0,1 kg siarczianu miedzi oraz 150-330 kg odpadów drzewnych.

Sposób polega na tym, że do Mieszarki w pierwszej fazie od 1 do 3 minut wprowadza się kolejno cement, wodę, węglan wapnia, siarkę koloidalną, siarczan glinu, krzemionkę koloidalną, węglan sodu, lignosulfonian wapnia, chlorek wapnia, fluorokrzemian sodu i/lub siarczan miedzi 1 po otrzymaniu zaczynu mineralizującego o konsystencji gęstej śmietany po 2-8 minutach wprowadza się odpady drzewne o względnej wilgotności 8-30%, składających się z wiórów, trocin 1 kory drzewnej o rozdrobnieniu 0,125-60 mm, po czym całość miesza się w okresie 7-15 minut i następnie z tak przygotowanej masy formuje się kształtki budowlane pod ciśnieniem 1,2-2,2 MPa, które poddawane są następnie dojrzewaniu w okresie 24-72 godzin w względnej wilgotności 30-60%. Otrzymane tworzywo znajduje zastosowanie w budownictwie jednorodzinnym a także w przemysłowym budownictwie wielokondygnacyjnym.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C06B A2(21) 265706 (22) 87 05 15

(71) Główny Instytut Górnicztwa, Katowice
(72) Świetlik Mieczysław, Krzystolik Paweł, Sobala Jerzy, Badura Jerzy, Janik Jan, Olek Jerzy, Mol Alojzy, Wasilewski Rajmund, Masiorski Andrzej, Stęchły Marek

(54) Nitroestrowy górniczy materiał wybuchowy
• trudno deflagrujący o dużej odporności
na działanie wody

(57) Górniczy materiał wybuchowy oprócz podstawowych składników w postaci mieszaniny nitroglikolu z nitrogliceryną w stosunku 80:20 lub 3:1 i/lub nitroglikolu w ilościach 20-30% wagowych, nitrocelulozy w ilości 0,5-1,5% wagowych, saletry amonowej w ilości 40-70% wagowych, saletry sodowej w ilości 4-10% wagowych oraz dwunitrotoluenu i/lub trójnitrotoluenu w ilości 3-10% wagowych, zawiera uwodoodparniający dodatek w postaci mieszaniny dekstryny, siarczianu baru i gazu bariolowego w stosunkach wagowych 1:6:2, przy czym uwodoodparniający dodatek składa się najkorzystniej z 0,2-1% wagowych dekstryny, 1-8% wagowych siarczianu baru i 0,2-2% wagowych gazu bariolowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 261427 (22) 86 09 16

(71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów

(72) Krzyżtoforowski Andrzej, Balcerzak Kazimierz, Ciborowski Stanisław, Gucwa Antoni J., Janitz Alina, Kasznia Andrzej, Maciejczyk Stanisław, Marchwiany Henryk, Pochwałski Marek, Pohorecki Ryszard, Rygiel Stanisław, Schimmelpfennig Zbigniew, Szparaki Józef, Użyński Aleksander, Waś Dan, Lubiewa-Wieleżyński Wojciech, Wójcik Zbigniew, Vieweger Tadeusz, Zylbersztejn Michał

(54) Sposób utleniania cykloheksanu w fazie

Sposób utleniania cykloheksanu w fazie ciekłej, gazami zawierającymi tlen, w obecności katalizatorów zawierających sole metali o zmiennej wartościowości, zwłaszcza naft-

nian kobaltowy, w temperaturach od 150°C do 200°C, przy zachowaniu stopnia konwersji do 5%, realizowany w więcej niż jednym stopniu reakcyjnym w systemie barbotażowym, polega na tym, że utrzymuje się ograniczone stężenie tlenu we wnętrzu fazy ciekłej.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 261508 (22) 86 09 18

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "Synteza"
(72) Mroczkiewicz Andrzej, Hoffmann Bogusław

(54) Sposób wytwarzania N-hydroksymetylo-
nonamidu

(57) Reakcję amidu kwasu nonanowego z paraformaldehydem w środowisku alkoholu etylowego z wodorotlenkiem potasu lub bezwodnym węglanem potasu prowadzi się w obecności pirydyny jako katalizatora, w ilości 0,2 do 20% wagowych w stosunku do amidu kwasu nonanowego.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 261904 (22) 86 10 17

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Szmidt Beata, Beldowicz Maria, Wiśniewski Grzegorz, Góra Józef, Antczak Urszula, Kalemba Danuta, Brud Władysław

Sposób otrzymywania jononów i metylo-
jononów

(57) Sposób polegający na kondensacji cytralu z acetonem lub 2-butanonem w obecności katalizatora, a następnie cyklizacji 1 powstałego produktu charakteryzuje się tym, że jako katalizator kondensacji stosuje się anionit z grupy czwartorzędowych soli amoniowych, typu Wofatit wstępnie aktywowany. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 261951 (22) 86 10 17

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Jerzykiewicz Wojciech, Misiurny Wojciech, Trychel Ludwik, Karpiński Jerzy, Makymiec Jadwiga, Haliniak Barbara, Zawadzki Mieczysław, Makymiec Daniel, Zawieruszyński Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania czwartorzędowych soli
amoniowych

(57) Sposób polega na kwaternizacji N,N-dwupoloksetylenoalkilamin zawierających 12-22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym i 2-22 grup oksetylenowych, chlorkiem metylu, w roztworze wodnym lub alkoholowo-wodnym, w temperaturze 333-383K i pod ciśnieniem 0,2-1 MPa, przy czym do wodnego lub alkoholowo-wodnego roztworu aminy dodaje się kwas octowy w stosunku molo-
wym <miny do kwasu wynoszącym 1 t 0,01-0,25.
/1 zastrzeżenie/

C07C A1(21) 261981 (22) 86 10 22

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków;
Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Kraków

(72) Kowal Andrzej, Habar Jerzy, Czerwonka Marcin, Adamus Mieczysław, Bujak Jerzy, Krawiec Adam, Ziobro Barbara

(54) Sposób wytwarzania kwasu dwuacetonoketogulonowego

(57) Sposób polega na tym, że dwuacetonosorbę utlenia się elektrochemicznie w obecności β -NiOOH osadzonego na nośniku elektrodowym, przy czym β -NiOOH utrzymuje się podczas utleniania w sposób ciągły przez zmianę natężenia prądu przepływającego przez nośnik elektrodowy. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 262041 (22) 86 10 23

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź

(72) Michalewski Andrzej

(54) Sposób wytwarzania kwasu ftalowego i kwasu izoftalowego z odpadowej mieszaniny estrów metylowych przy produkcji estru dwumetylowego kwasu tereftalowego

(57) Odpadową Mieszaninę estrów metylowych miesza się z etanolem w stosunku od 1:1 do 1:10, po czym otrzymana mieszanina sącza się oddzielając nierozpuszczony w metanolu ester dwumetylowy kwasu tereftalowego. Z przesącza oddestylowuje się metanol pod normalnym lub zmniejszonym ciśnieniem, a następnie mieszaninę estrów dwumetylowych kwasu izoftalowego i ftalowego stanowiącą pozostałość poddestylacyjną poddaje się hydrolizie wodę przez 1-6 godzin w temperaturze 180-250°C, pod ciśnieniem 1-4 MPa, przy czym stosunek mieszaniny estrów do wody wynosi od 1:1 do 1:10. Z tak otrzymanej mieszaniny kwasów ftalowych wydziela się kolejno kwas izoftalowy i kwas ftalowy metodą krystalizacji frakcjonowanej, przy zachowaniu temperatury rozdzielu kwasów wynoszącej 80-95°C. /3 zastrzeżenia/

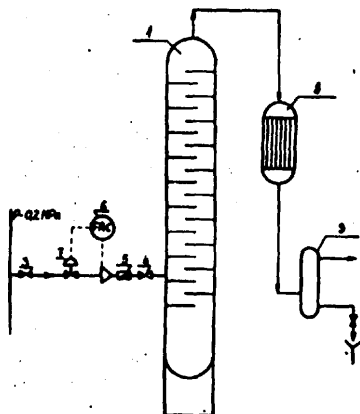
4(51) C07C A1(21) 262062 (22) 86 10 25

(71) Zakłady Chemiczne "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Niedziela Jan, Wandrasz Adelajda, Kociel Władysław

(54) Sposób i układ do odbarwiania alkilobenzenów, zwłaszcza etylobenzenu

(57) Sposób polega na dozowaniu pary wodnej do kolumny destylacyjnej etylobenzenowej,



w przypadku stwierdzenia pogorszenia barwy produktu. Wodę dozuje się w ilości 2-19 kg/h, w czasie 0,5-8 h, w zależności, od stopnia zabarwienia etylobenzenu, a związki barwne odbiera się w postaci roztworu w kondensacie wodnym z flaszki odwadniającej tej kolumny.

Układ charakteryzuje się tym, że ma kolumnę destylacyjną /1/ połączoną rozłącznikiem z doprowadzeniem /2/ pary na poziomie trzeciej półki. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 262128 (22) 86 10 30

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Wareszawa

(72) Mazgajski Mario, Grochowski Edward, Szelejowski Wiesław, Magielka Stanisław

(54) Sposób wytwarzania kwasu 2-/2,6-dichloroanilino/-fenylooctowego i jego soli

(57) Reakcję kwasu o-chlorofenylooctowego z 2,6-dichloroaniliną prowadzi się w środowisku aprotowych dipolarnych rozpuszczalników organicznych, używając jako katalizatora tlenku miedziowego lub jego mieszaniny z tlenkiem miedziowym. Wytworzony kwas służy do otrzymywania leków przeciwrumatycznych i przeciwbólowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A3(21) 263677 (22) 87 01 16
C07O

(61) 254 570

(30) 86 01 16 - FR - 8600556

(71) Rhone-Poulenc Santa, Courbevoie, FR

(54) Sposób wytwarzania podstawionych amidów

(57) Sposób wytwarzania nowych podstawionych amidów o wzorze ogólnym R-CO-NH-Het, w którym R oznacza rodnik C_{3-6} cykloalkilowy, cykloheksadienylowy, fenyłowy, podstawiony fenyłowy lub heterocyklilowy taki jak 3-pirydyłowy, 3-alkoksypirydyłowy, tienylowy, alkilotienylowy, furyłowy, czterowodoropirydyłowy, pirydazyłowy i alkilopirydazyłowy, a Het oznacza rodnik 1,8-naftyrydynylowy-2, podstawiony w pozycji 7 rodnikiem alkoksylowym, alkilotio, alkilosulfinyłowym, które same z kolei są podstawione rodnikiem alkiloaminowym, dwualkiloaminowym lub rodnikiem dwualkylkarbamoyłowym lub N-alkilo-N-alkoksykarbonyloaminowym, bądź R oznacza rodnik 4-alkiloaminofenyłowy lub 4-alkoksykarbonyloaminofenyłowy, a Het oznacza rodnik 1,8-naftyrydynylowy-2 podstawiony w pozycji 7 rodnikiem alkoksylowym lub alkilotio, przy czym rodniki i części alkilowe zawierają 1-4 atomów węgla, oraz ich soli polega na reakcji kwasu o wzorze R-COOH, w którym R ma wyżej podane znaczenie, albo reaktywnej pochodnej tego kwasu z aminą o wzorze ogólnym Het-NH₂, w którym Het ma wyżej podane

znaczenie, a następnie ewentualnie usuwa się rodniki ochronne i otrzymany związek przeprowadza w sól addycyjną z kwasem. Nowe podstawione amidy służy jako środki przeciwlękowe, nasenne, przeciwdrgawkowe, przeciwpadaczkowe oraz odprężające mięśnie. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A2(21) 265600 (22) 87 05 08

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Nazarecki Ryszard B., Tasz Maciej J. K., Skowroński Romuald

(54) Sposób otrzymywania 2,2-dimetylopropanalu

(57) Sposób otrzymywania 2,2-dimetylopropanalu na drodze reakcji Bouveaulta, przez formylowanie chlorku tert-butylomagnezowego i hydroлизę utworzonego kompleksu Grignarda, charakteryzuje się tym, że jako środek formylujący stosuje się dimetyloformamid i prowadzi reakcję formylowania w środowisku absolutnego eteru dietylowego, w atmosferze suchego argonu, w temperaturze -20 do -15°C, a hydroлизę utworzonego kompleksu Grignarda prowadzi się kwasem solnym o stężeniu 4 mole/litr, w obecności hydrochinonu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A2(21) 265818 (22) 87 05 20

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Kucybała Zdzisław, Kozłowski Kazimierz,
Paczowska Benigna

Sposób wytwarzania chlorowodoru 2,4,6-trichloroaniliny

(57) Sposób, polega na tym, że anilinę przeprowadza się w chlorowodorek aniliny za pomocą chlorku tionylu, w obecności wody, w chlorowanych rozpuszczalnikach organicznych, korzystnie o-dichlorobenzenie, a chlorowanie prowadzi się czynnikami chlorującymi, korzystnie gazowym chlorem. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 260757 (22) 86 07 21

- (30) 85 07 22 - GB - 8518422
(71) Beecham Group p.l.c., Brentford, GB

(54) Sposób oczyszczania i wytwarzania kwasu /5R//Z/-6-/1-metylo-1,2,3-triazolo-4-ilometyleno/penemo-3-karboksylowego

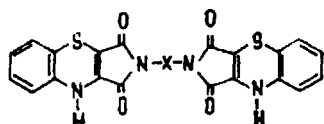
(57) Kwas /5R//Z/-6-/1-metylo-1,2,3-triazolo-4-ilometyleno/penemo-3-karboksylowy i jego sole wytwarza się w analitycznie czystej formie krystalicznej, a sole również w formie uwodnionej, w ten sposób, że krystalizuje się sól lub kwas ze środowiska uwodnionego. Kwas ten wykazuje własności przeciwbakteryjne. /13 zastrzeżeń/

4(51) C07D A2(21) 261952 (22) 86 10 17

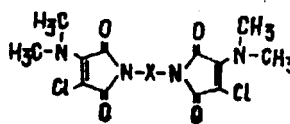
- (71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Rybczyński Bogdan, Hahn Witold

(54) Sposób otrzymywania nowych 2,2'-(areno-diylo/bis [pirolo [3,4-b [1,4] benzo-triazyno-1,3/2H,9H/-dionów]

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupę 1,4-fenylową lub karbonyloaminodi-4,1-fenylonową, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, działa się 2-aminotiofenolanem cynku, w kwasie octowym w temperaturze wrzenia. Wytworzone związki stanowią pigmenty organiczne do przyciekania farb i lakierów. /1 zastrzeżenie/



WZOR 1



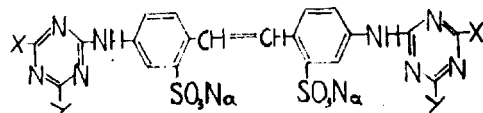
WZOR 2

4(51) C07D A1(21) 261953 (22) 86 10 20

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego,
Warszawa
(72) Małasiński Władysław L., Rzeszowski
Jerzy, Zwierzyński Krzysztof, Higersberger
Ewa, Mackiewicz Aleksander

(54) Sposób wytwarzania zawieszinowo-wodnych preparatów rozjaśniających optycznych pochodnych sym-triazynyloestilbeny

(57) Sposób wytwarzania zawieszinowo-wodnych preparatów rozjaśniających optycznych pochodnych sym-triazynyloestilbeny o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym X, X¹, Y stanowią jednakowe lub różne reszty Jedno- lub dwu- podstawionych amin alifatycznych, aromatycznych i heterocyklicznych, zawierających 1-6 atomów węgla, a także grupa metoksy- i etoksylova, przy czym X i X¹ są różne do Y dla grup metoksy- i etoksylovej, polega na tym, że najpierw sporządza się zawieszinowy koncentrat karboksymetylocelulozy w gorącym roztworze wodnym związków o wzorze wyżej wymienionym a następnie miesza się zawieszinę do samoczynnego ochłodzenia się jej do temperatury pokojowej, po czym w tej temperaturze rozcieńcza się koncentrat roztworem tej samej soli sodowej karboksymetylocelulozy. /5 zastrzeżeń/

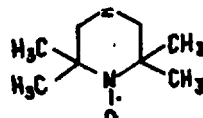


4(51) C07D A4(21) 262192 (22) 86 11 03

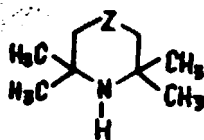
- (61) patent 132795
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Dawid Wiktor, Omękowska Jolanta, Scholl
Henryk, Skowroński Romuald

(54) Sposób otrzymywania rodników nitroksylowych

(57) Sposób otrzymywania rodników nitroksylowych o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza grupy o wzorach C=O, CH₂, CHOH, C/OH/CH₃, C/OH/C₂H₅, polega na utlenianiu elektrochemicznym emulsji utworzonej przez energiczne mieszanie dwufazowej mieszaniny składającej się z roztworu wodnego aminy o wzorze 7, w którym Z ma podane wyżej znaczenie, i soli przewodzącej oraz rozpuszczalnika organicznego - chlorku metylenu, czterochlorku węgla lub dichloroetanu, w stosunku objętościowym 1;2 do 2;1, ewentualnie z dodatkiem 10% objętościowych eteru dietylowego w stosunku do warstwy organicznej. Wytworzone rodniki są stosowane w chemii, biochemii, biologii i medycynie jako t.zw. sondy paramagnetyczne do badań strukturalnych związków makrocząsteczkowych. Jako katalizatory reakcji, stabilizatory emulsji w fotografii barwnej, stabilizatory polimerów 1. /2 zastrzeżenia/



WZOR 4.



wzór 7

4(51) C07D A1(21) 262202 (22) 86 11 03

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego,
Warszawa(72) Serwin-Krajewska Marta, Ba na siak Maria,
Rytelewska Jolanta, Grajkowski Andrzej(54) Sposób wytwarzania N-/5-nitrofurfuryliden-/-4-hydroksybenzhydrazidu o wysokiej czystości

(57) Reakcje aldehydu 5-nitrofurylowego z chlorowodorkiem hydrazidu kwasu 4-hydroksybenzoesowego prowadzi się w wodzie lub w alkoholu alifatycznym o C_1 do C_4 w temperaturze podwyższonej, a po reakcji wyodrębnia się w znany sposób produkt czysty chromatograficznie. N-/5-Nitrofurfuryliden-/-4-hydroksybenzhydrazid znajduje zastosowanie w medycynie i weterynarii jako antyseptyk jelitowy.
/1 zastrzeżenie/

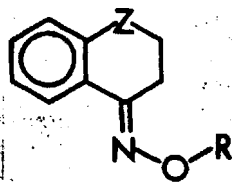
4(51) C07D A1(21) 262217 (22) 86 11 03

(71) Akademia Medyczna « Łódź

(72) Basiński Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania chlorowodorków nowych eterów oksymów

(57) Sposób wytwarzania chlorowodorków nowych eterów oksymów o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę N,N-dietyloaminoetylową a Z oznacza atom siarki lub atom tlenu polega na alkilowaniu odpowiedniego oksymu chlorkiem N,N-dietyloaminoetylowym a następnie przeprowadzeniu utworzonego eteru w chlorowodorek. Otrzymane związki wykazują działanie przeciwgrzybowe.
/1 zastrzeżenie/



4(51) C07D A1(21) 262659 (22) 86 11 28

1) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego,
Tarnów(72) Ryżawy Henryk, Włodarczyk Aleksander,
Makal Konstanty, Żyliński Marok,
Kobiński Zygmunt, Szybański Bolesław,
Hsbdś Kazimierz(54) Sposób oczyszczania surowego trioksanu

(57) Sposób polegający na ekstrakcji surowego trioksanu roztworem wodorotlenku sodowego, potasowego lub innych wodorotlenków silnie zasadowych albo mieszaninę wodorotlenków z ich solami w temperaturze 62 - 110°C, oddzieleniu warstwy stanowiącej trioksan i poddaniu jej destylacji frakcyjnej charakteryzuje się

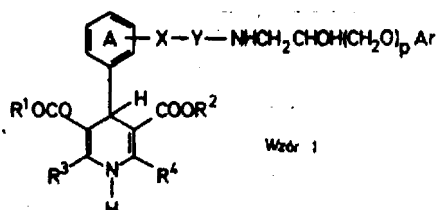
tym, że surowy trioksan przed ekstrakcją poddaje się wstępnej destylacji w temperaturze 93 - 110°C.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 265252 (22) 86 02 11

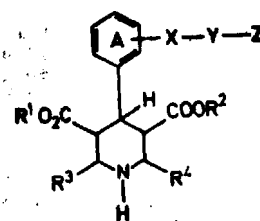
(30) 85 02 11 - GB - 85 03 425 S

(71) Imperial Chemical Industries PLC, »
Londyn, GB(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych alkanoloaminy

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 takie same lub różne oznaczają grupę alkilową, alkenylową lub alkokey-alkilową, R i R' takie same lub różne, oznaczają grupę alkilową, pierścień benzenowy A może być ewentualnie podstawiony, Ar oznacza grupę fenylową, naftylową, tetrahydronaftylową, indenylową lub indenylową, która jest ewentualnie podstawiona, 5- lub 6- członowy pierścień heterocykliczny zawierający 1,2 lub 3 heteroatomy wybrane spośród atomów tlenu, azotu i siarki, który jest ewentualnie podstawiony 1 który może być skondensowany z pierścieniem benzenowym, p me wartość 0 lub 1, X oznacza -O- lub -S-, Y oznacza grupę alkilową lub alkenylową, z których każda może być przerywana przez jedną lub dwie grupy wybrane spośród atomów tlenu, siarki, grup iminowych i podstawionych grup iminowych, grup fenilowych ewentualnie podstawionych, pirydylowych, cykloalkilowych, 1,4-piperazynodiylowych, 1,4-piperidynodiylowych i amidowych, polega na tym, że związek o wzorze 7, w którym A, R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , X i Y mają wyżej podane znaczenie a Z oznacza grupę ulegającą wypieraniu, poddaje się reakcji z aminą o wzorze $H_2N-CH_2-CHOH/CH_2O/-Ar$, w którym Ar i p mają wyżej podane znaczenie. Wytworzone związki wykazują własności obniżające ciśnienie.
/4 zastrzeżenie/



Wzór 1



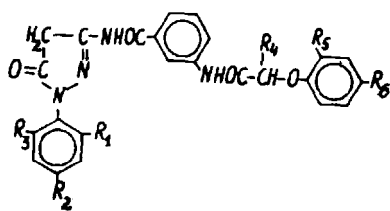
Wzór 7

4(51) C07D A2(21) 266027 (22) 87 06 01

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. D.O. Śniadeckich, Bydgoszcz
Kucybała Zdzisław, Kozłowski Kazimierz,
Janota Oorota, Jurkowski Ryszard,
Gdaniec Alicja, Schodziński Stanisław,
Bieliński Lesław

(54) Sposób otrzymywania o czystości chromatograficznej pochodnych 2-pirazolin-5-onu posiadających właściwości lipofilowe dla celów fotochemicznych

(57) Sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w który R₁, R₂, R₃ oznacza -H, -Cl, -CH₃, -OCH₃, R₄ oznacza -H, alkil C₁-C₆, a R₅, R₆ oznacza -H, alkil C₁-C₆, o czystości chromatograficznej polega na tym, że pochodne 2-pirazolin-5-onu przedstawione ogólnym wzorem 1, w którym R₁-R₆ mają wyżej podane znaczenie, wydziela się z roztworu dioksanu, octanu etylu lub z chlorowanych rozpuszczalników organicznych, za pomocą trzeciorzędowych amin alifatycznych, a tak otrzymane sole uwalnia się od aminy trzeciorzędowej za pomocą kwasów.
/1 zastrzeżenie/



4(51) C07D A2(21) 266042 (22) 87 06 01

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika"

(72) Wieczorek Anna, Kaczmarek Witold, Muszyński Mirosław

(54) Sposób wytwarzania 2,6-dimetyloanilidu kwasu 1-n-butylopiperydyno-2-karboksylowego

(57) Sposób wytwarzania 2,6-dimetyloanilidu kwasu 1-n-butylopiperydyno-2-karboksylowego polega na tym, że kondensację prowadzi się w temperaturze co najmniej 80°C z udziałem estru kwasu 1-n-butylopiperydyno-2-karboksylowego o długości łańcucha od C₄ do C₆ oraz 2,6-dimetyloaniliny użytych w proporcjach molowych co najmniej 1:2, w obecności chlorobenzenu i/lub bromobenzenu i/lub monohalogenopochodnych alifatycznych o temperaturze wrzenia 100-180°C, użytych w ilości moli co najmniej równaj ilości moli 2,6-dimetyloaniliny, przy czym proces prowadzi się w obecności rozpuszczalników organicznych oraz magnezu stosowanego w ilości moli równej ilości moli równej ilości moli wprowadzanej 2,6-dimetyloaniliny, oraz z udziałem śladowych ilości jodu. Otrzymany związek ewentualnie wydziela się, a następnie przeprowadza w chlorowodorek i/lub oczyszcza przez rozpuszczenie w wodzie i wydziela w postaci zasady poprzez zobojętnienie substancję alkalizującą.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 266478 (22) 87 06 26

(30) 86 06 27 - HU - 2689/86

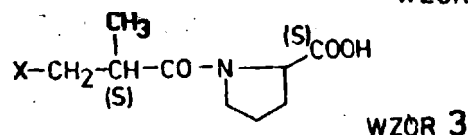
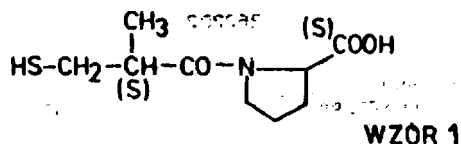
(71) EGIS Gyógyszergyár, Budapest, HU

(72) Fischer János, Fodor Tamás, Dobay László, Stefkő Béla

(54) Sposób wytwarzania merkaptocyloproliny

(57) Sposób wytwarzania kwasu i- [3-merkaptocylopropionilo] pirolidyno-2-/S/-karboksylowego o wzorze 1 polega na tym, że

ty- -chlorowco-acyloprolinę o wzorze 3, w której X oznacza chlorowec, lub jej sól, poddaje się reakcji z tiomocznikiem w aprotowym, polarnym rozpuszczalniku organicznym, tworząc związek izotioruroniowy, który ewentualnie po wyodrębnieniu hydrolizuje się i ewentualnie, produkt o wzorze 1 przekształca się w sól, lub sól przeprowadza w wolny kwas. Wytworzony związek wykazuje działanie przeciwnadciśnieniowe.
/8 zastrzeżeń/



4(51) CO 70 A1 (21) 267153

85 II 14

(30) 84 11 15 - GB - 8428929

85 09 13 - GB - 8522754

(71) The Wellcome Foundation Limited, Londyn, GB

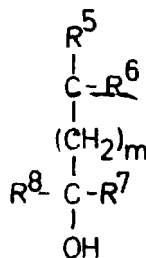
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych heteropolicyklicznych alkanoxi

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, ArCH₂NH R¹, w który Ar oznacza 6.6.6.5-tetra-cykliczny aromatyczny układ pierścieniowy o 15-17 atomach w pierścieniu ewentualnie podstawiony, w którym pierścień pięciocząłowy zawiera jeden heteroatom, R¹ zawiera nie więcej niż 8 atomów węgla i oznacza grupę o wzorze 2, w którym n oznacza 0 lub 1, albo grupę o wzorze

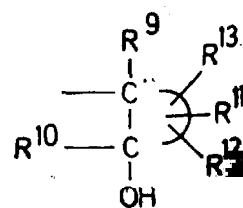
3, przy czym we wzorach 2 i 3 R¹ i R² są takie same lub różne i oznaczają grupę C_n-alkilową, ewentualnie podstawioną, a R⁷ i R⁸ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę C₁-alkilową, C-C oznacza pięciocząłowy lub sześciocząłowy, nasycony pierścień karbocykliczny, R oznacza atom wodoru, grupę metylową lub hydroksymetylową, R¹⁰, R¹¹ i R¹² są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub

grupę metylową, R oznacza atom wodoru, grupę metylową, hydroksymetylową lub hydroksymetylową, polega na tym, że związek o wzorze ArCH

w którym L oznacza grupę odczepialną, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze NH. Wytworzone związki wykazują działanie biobójcze np. przeciwwirusowe, przeciwbakteryjne, przeciwnowotworowe.
/14 zastrzeżeń/



WZOR 2



WZOR 3

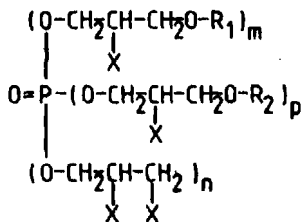
4(51) C07F A1(21) 261938 (22) 86 10 20

- (71) Politechnika Wrocławska« Wrocław
(72) Dul Marian, Pasternak Aleksy, Swoboda Janina, Rospond Wojciech

(54) Sposób otrzymywania nowych fosforanów /2-chlorowco-3-alkoksy/2,3-dwuchlorowco/7 propylowych

(57) Sposób otrzymywania mieszaniny nowych fosforanów /2-chlorowco-3-alkoksy/2,3-dwuchlorowco/7 propylowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R_1 i R_2 oznaczają

proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o 1-14 atomach węgla, X oznacza chlorowec, zaś m, n i p oznaczają liczby całkowite lub ułamkowe zawarte w granicach dla « 1 n od 0,1 do 2-9, a dla p od 0 do 2,8, przy czym $m + n + p = 3$, polega na tym, że 1 mol tlenohalogenku fosforu estryfikuje się 0,1 - 2,9 molami 1-alkoksy-2-chlorowco-3-hydroksypropanu lub mieszaniny 1-alkoksy-2-chlorowco-3-hydroksypropanów w obecności kwasów Lewisa jako katalizatorów, takich jak halogenki tytanu, cyny, glinu itp., BF_3 i jego kompleksy, względnie rozdrobnione metale II - IV grupy układu okresowego, użytych w ilościach 0,01 - 1% wagowego, w temperaturze 50 - 130°C i pod ciśnieniem 6,67 - 1013,2 hPa, aż do całkowitego przereagowania 1-alkoksy-2-chlorowco-3-hydroksypropanu, a następnie redukuje się podciśnienie i otrzymaną mieszaninę 2-chlorowco-3-alkoksypropylo-chlorowco fosforanów estryfikuje się 0,1 - 2,9 molami epichlorowcohydryny propylenowej w temperaturze 50 - 130°C, aż do całkowitego przereagowania substratów i uzyskania pH mieszaniny równe 7. Wytworzone związki mają zdolność emulgowania mieszanin wodno-organicznych. /3 zastrzeżenia/



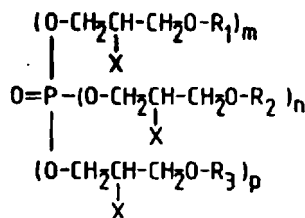
USD C07F A1 (21) 261939 (22) 86 10 20

- 71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
Dul Marian, Pasternak Aleksy« Swoboda Danina

(4) Sposób otrzymywania mieszaniny nowych fosforanów trój/2-chlorowco-3-alkoksy/propylowych

(57) Sposób otrzymywania mieszaniny nowych fosforanów trój/2-chlorowco-3-alkoksy/propylowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R_1 , R_2 i R_3 oznaczają proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o 1 - 14 atomach węgla, X oznacza chlorowec, zaś m, n i p oznaczają liczby całkowite lub ułamkowe zawarte w granicach 0 - 3, przy czym $m + n + p = 3$, polega na tym, że 1 mol tlenohalogenku fosforu estryfikuje się 0,1 - 2,9 molami 1-alkoksy-2-chlorowco-3-hydroksypropanu względnie mieszaniny 1-alkoksy-2-chlorowco-3-hydroksypropanów w obecności kwasów jako katalizatora« takich jak halogenki tytanu, cyny, glinu itp., BF_3 i jego kompleksy, względnie rozdrobnione metale II - IV grupy układu okresowego, użytych w ilościach 0,01 - 1% wagowego, w temperaturze 50 - 130°C i pod ciśnieniem 6,67 - 1013,2 hPa, aż do całkowitego przereagowania 1-alkoksy-2-

-chlorowco-3-hydroksypropanu, po czym redukuje się podciśnienie i otrzymaną mieszaninę /2-chlorowco-3-alkoksy/propylo-chlorowcofosforanów wraz z zawieszonym katalizatorem estryfikuje się przez dodawanie 0,1 - 2,9 mola 1-alkoksy-2,3-epoksypropanu lub mieszaniny 1-alkoksy-2,3-epoksypropanów w temperaturze powyżej 50°C aż do całkowitego przereagowania substratów i uzyskania pH mieszaniny równe 7. Wytworzone związki mają zdolność emulgowania mieszanin wodno-organicznych. /2 zastrzeżenia/



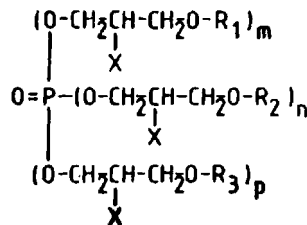
C07F A1(21) 261940 (22) 86 10 20

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Dul Marian, Pasternak Aleksy, Swoboda Danina

(54) Sposób otrzymywania mieszaniny nowych fosforanów trój/2-chlorowco-3-alkoksy/propylowych

(57) Sposób otrzymywania mieszaniny nowych fosforanów trój/2-chlorowco-3-alkoksy/propylowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R_1 , R_2 i R_3 oznaczają proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o 1 - 14 atomach węgla, X oznacza chlorowec, zaś m, n i p oznaczają liczby całkowite lub ułamkowe zawarte w granicach 0 - 3, przy czym $m + n + p = 3$, polega na tym, że 1 mol tlenohalogenku fosforu estryfikuje się co najmniej 3 molami 1-alkoksy-2,3-epoksypropanu lub mieszaniny 1-alkoksy-2,3-epoksypropanów, w obecności kwasów Lewisa jako katalizatorów, takich jak halogenki tytanu, cyny, glinu itp. BF_3 i jego kompleksy,

względnie rozdrobnione metale II - IV grupy układu okresowego, użytych w ilościach 0,01 - 1% wagowego, w temperaturze 50 - 180°C, aż do całkowitego przereagowania substratów i uzyskania pH mieszaniny równe 7. Wytworzone związki mają zdolność emulgowania mieszanin wodno-organicznych. /2 zastrzeżenia/



4(51) C07F A1 (21) 261941 (22) 86 10 20

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Dul Marian, Pasternak Aleksy, Swoboda Danina, Rospond Wojciech

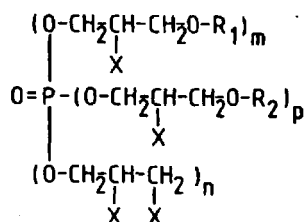
(54) Sposób otrzymywania mieszaniny nowych fosforanów /2-chlorowco-3-alkoksy/2,3-dwuchlorowco/7 propylowych

(57) Sposób otrzymywania mieszaniny nowych fosforanów /2-chlorowco-3-alkoksy/2,3-dwuchlorowco/7 propylowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R_1 i R_2 oznaczają

proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o 1 - 14 atomach węgla, X oznacza chlorowec, zaś m, n i p oznaczają liczby całkowite lub ułamkowe zawarte w granicach dla m i n od 0,1 do 2,9, a dla p od 0 do 2,8, przy czym m + ri + p = 3, polega na tym, że 1 mol tlenohalogenku fosforu estryfikuje się 0,1 - 2,9 molami epichlorowcohydryny propylenowej w obecności kwasów Lewisa jako katalizatorów, takich jak halogenki tytanu, cyny, glinu itp., BF i jego

kompleksy, względnie rozdrobnione metale II - IV grupy układu okresowego, użytych w ilościach 0,01 - 1% wagowego, w temperaturze 50 - 130°C aż do całkowitego przereagowania epichlorowcohydryny propylenowej, a następnie otrzymaną mieszaninę /2,3-dwuchlorowco/propylo-chlorowco-fosforanów działa się 0,1 - 2,9 molami 1-alkoksy-2,3-epoksypropanu lub mieszaniny 1-alkoksy-2,3-epoksypropanu aż do całkowitego przereagowania substratów i uzyskania pH mieszaniny równe 7. Wytworzone związki mają zdolność emulgowania mieszanin wodno-organicznych.

/3 zastrzeżenia/



4(51) C08F A3(21) 261342 (22) 86 06 04

- (61) patent 132371
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winytowych, Oświęcim
(72) Starzak Marian, Klaczak Mieczysław, Jaworski Jerzy, Babiarz Dan, Kuśnierz Tadeusz
(54) Sposób wytwarzania emulsyjnego kauczuku butadienowo-styrenowego modyfikowanego chloroparafina

(57) Sposób wytwarzania emulsyjnego kauczuku modyfikowanego chloroparafina w celu otrzymania kauczuku przydatnego do wytwarzania gumy o ograniczonej palności, charakteryzuje się tym, że temperatura użytego lateksu butadienowo-styrenowego mieści się w przedziale 288-313 K, stężenie użytego lateksu butadienowo-styrenowego zawarte jest w przedziale 15-25% lub 30-45%, zawartość w kopolimerze styrenu związanego mieści się w przedziale 10-40%, lepkość polimeru według Mooney'a wynosi 120-150°, temperatura użytej chloroparafiny mieści się w przedziale 288-333 K, zawartość chloru związanego w chloroparafinie wynosi 35-60% lub 70-75%, przy czym chloroparafina może zawierać n-parafiny o zawartości węgla powyżej C. . /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 261126 (22) 86 08 21

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Jachym Bronisław, Witort Irena, Garbacki Marian, Wiśniewski Gerard, Andrzejewski Tomasz
(54) Sposób wytwarzania przewodzących kompozytów, zwłaszcza do polimerowego elementu grzejnego

(57) Kompozycję przewodzącą z ciekłych żywic polimerowych domieszkowanych sadzę w ilości 0,1 - 10% wagowych do momentu polimeryzacji

poddaje się działaniu pola elektrycznego przemienne, korzystnie napięciem sieciowym do 220 V i częstotliwości 50 Hz, przez kilka sekund, odłącza układ od sieci i ochładza, po czym powtarza te czynności aż do uzyskania z góry zadanej konduktywności kompozytu. Polimeryzację prowadzi się w obecności naftenianu kobaltu i nadtlenu ketonu metyloetylowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 261442 (22) 86 09 18

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Gruin Irma, Piotrowska Hanna, Markiewicz Barbara, Ryszkowska Joanna, Lubas Wiesław, Mońka Tadeusz

(54) Kompozycja do wytwarzania polinitrylowo-tenomoczników i polinitrylomoczników

(57) Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dicyjanodiamid o uziarnieniu nie większym niż 0,5 mm oraz co najmniej jeden komonomer nie zawierający grup izocyjanianowych, zwłaszcza komonomer oligomeryczny i/lub co najmniej jedną substancję obojętną, przy czym zawartość dicyjanodiamidu w kompozycji wynosi 20 - 95% wagowych. /3 zastrzeżenia/

4(51) C08J C08K A1(21) 261357 (22) 86 09 11

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy; Zakłady Chemiczne "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Tokarzewski Ludomir, Tyrka Eugeniusz, Rymarz Grażyna, Janik Jan, Mol Alojzy, Bek Teodor

(54) Sposób stabilizacji poliolefin i uodpornienia ich przeciw fotodegradacji i procesom autooksydacji

(57) Jako stabilizator stosuje się aminę roślinną stanowiącą pod względem chemicznym mieszaninę wyższych amin alifatycznych o średnim składzie statystycznym $C_{17,18}H_{35,37}NH_2$ i średniej masie cząsteczkowej 250-270, która może zawierać około 15% odnośnych amin drugorzędowych, a którą w czasie procesu przetwórstwa poliolefin dodaje się w ilości wagowej 0,3-1%. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L C08K A1(21) 261294 (22) 86 09 03

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Schneider Zenon, Uhnat Maria, Latocha Czesław, Wieluński Jan, Sarapuk Szczepan

(54) Kompozycja do wytwarzania polietylenu sieciowego

(57) Kompozycja składa się z polietylenu, nadtlenu dwukumylu i antyutleniacza lub z polietylenu, nadtlenu dwukumylu, winylosilanu, dwubutyldwulaurylocyny i antyutleniacza i charakteryzuje się tym, że jako antyutleniacz zawiera 2,2-tiodwu/4-metylo 6-tertbutylofenol lub układ stabilizujący 2,2-tiodwuetylodwu/3-3,5-dwutertbutylo, 4-hydroksyfenylo/7 propionianu z dwustearynowym eestrem kwasu

β , β -tiowodupropionowego. Otrzymany polietylen sieciowany wykazuje wysoką odporność cieplną i ma szerokie zastosowanie w przemyśle /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A2(21) 265954 (22) 87 05 27

(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
(72) Feruś Ryszard, Palenta Janina, Paczowska Danuta

(54) Nlakooporowe tworzywo elastyczne

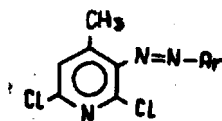
(57) Tworzywo składa się z 70 - 85% wagowych suchego proszku miedzanego trzykrotnie srebrzonego metodą redukcji chemicznej o wymiarze ziarna nie przekraczającym 30 μm i 15 - 30% wagowych Elastofiksu PU-MS z utwardzaczem AF-40 lub gumy silikonowej. Tworzywo znajduje zastosowanie przy produkcji uszczeltek hydroelektromagnetycznych dla obudów urządzeń elektronicznych i złączy elastomerowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C09B A2(21) 262191 (22) 86 11 03

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Hahn Witold E., Strzyżewski Wiesław

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników azowych pochodnych 2,6-dichloropirydyny

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników azowych pochodnych 2,6-dichloropirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza resztę N,N-dipodstawionej aminy aromatycznej pochodnej aniliny, polega na tym, że na 2,6-dichloro-4-metylo-3-pirydynokarbonylamid działa się podbrominą sodową, a otrzymaną 3-amino-2,6-dichloro-4-metylopirydynę poddaje się reakcji diazowania i spręża wytworzony związek diazoniowy z N,N-dipodstawioną aminą aromatyczną pochodną aniliny. Wytworzone barwniki barwią włókna poliamidowe i poliestrowe na kolor żółty 1 oranżowy. /1 zastrzeżenie/



51) C09D A1(21) 261178 (22) 86 08 25

(71) Radomska Fabryka Farb i Lakierów, Radom
(72) Gołębiewska Barbara, Kucharski Jerzy, Kielaska Blandyna, Skuba Barbara, Malinowska Elwira, Wojciechowski Józef, Czyżewski Roman, Śwircz Andrzej

(54) środek lakierowy alkidowo-karbamidowy

(57) Środek lakierowy alkidowo-karbamidowy zawiera jako spoiwo żywicę alkidową modyfikowaną lub mieszaninę żywicy alkidowych modyfikowanych w ilości 4,0 do 8,0 części wagowych w kombinacji z żywicami aminowymi w ilości 0,9 do 1,1 części wagowych oraz pigmenty i wypełniacze. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A1(21) 262026 (22) 86 10 24

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Królikowska Agnieszka, Lutze-Birk Maria, Bokszczyński Witold, Kozłowski Andrzej, Adamczyk Hanna A., Dzikowicz Tadeusz

(54) Dodatek do farb

(57) Dodatek do farb stanowi ekstrakt w trójchloroetylenie i/lub czterochloroetylenie bądź w benzynie lakowej i/lub toluenie i/lub butanolu i/lub octanie etylu i/lub farbasolu i/lub cellosolvie i/lub solvent-naftle bądź w acetonie i/lub benzenie i/lub ksylenie i/lub alkoholu etylowym i/lub dioksanie i/lub cykloneksanone i/lub octanie propylowym i/lub chloroformie i/lub glikolu etylenowym i/lub DMSO frakcji pirokatechynowej z rozdestylowania frakcji dwufenoli, pochodzącej z destylacji surowego oleju wycelnego, wrzącej w temperaturze od 150°C do 330°C o gęstości od 0,9 g/cm³ do 1,6 g/cm³, stanowiącej zasadniczo mieszaninę jedno- i wielofenoli i ich alkilowych pochodnych oraz produktów ich kondensacji. Dodatek pozwala na otrzymanie farb, którymi można pokrywać skorodowane powierzchnie metali bez uprzedniego odrdzewiania. /13 zastrzeżeń/

4(51) C09D A1(21) 262083 (22) 86 10 28

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej» Warszawa
(72) Królikowska Agnieszka, Lutze-Birk Maria, Bokszczyński Witold, Kozłowski Andrzej, Adamczyk Hanna A., Dzikowicz Tadeusz

(54) Dodatek do farb, zwłaszcza rozpuszczalnikowych

(57) Dodatek do farb, stanowi surową frakcję pirokatechynową z rozdestylowania frakcji dwufenoli, pochodzącej z destylacji surowego oleju wycelnego, wrząca w temperaturze od 150°C do 330°C o gęstości od 0,9 g/cm³ do 1,6 g/cm³, stanowiąca zasadniczo mieszaninę jedno- i wielofenoli i ich alkilowych pochodnych oraz produktów ich kondensacji. Farby mają, zdolność przetwarzania rdzy i dobrą przyczepność do starych powłok malarskich. /4 zastrzeżenia/

4(51) C09D A1(21) 262152 (22) 86 10 31

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Chojnacki Rajmund, Mikołajczyk Izabela, Dziubak Cecylia, Kycia Henryk, Pieczarowski Henryk

(54) Zaprawiacz farby dla kalkomanii ceramicznej

(57) Zaprawiacz farby stanowi glicerydy kwasów tłuszczowych, woski, estry organiczne o temperaturze wrzenia powyżej 400 K, o właściwościach hydrofobowych, pojedynczo lub w mieszaninie w ilości 0,1 do 5,0% wagowych w stosunku do ceramicznej farby, rozpuszczone w rozpuszczalnikach organicznych typu ketonów, lotnych estrów, alkilowych pochodnych benzenu i lekkich frakcji benzynowych. Zaprawiacz naniesiony na ceramiczną farbę pudrową stanowi ceramiczną farbę drukarską do druku offsetowego i może być stosowany do wydruków barwnych wzorów na kalkach dla kalkomanii. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09D C23F A1(21) 262241 (22) 86 11 06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Iwanow Jerzy, Olszewski Ryszard, Ptak Anna, Setkowicz Krystyna, Floriańczyk Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania środka do czasowej ochrony przeciwkorozyjnej metali żelaznych

(57) Sposób polega na tym, że najpierw miesza się żywicę z polielektrolitem, zwłaszcza sola sodową i/lub potasową i/lub amonową kwasu polimetakrylowego, i jednocześnie lub następnie z emulgatorem, wytwarzając stabilną emulsję żywicy fenolowo-formaldehidowej i/lub melaminowo-formaldehidowej i/lub mocznikowo-formaldehidowej i/lub rezorcynowo-formaldehidowej i/lub rezorcynowo-fenolowej i/lub sulfonowanej żywicy kumaronowej albo kumaronowo-indenowej, do której wprowadza się zawierające emulgator wodne lateksy butadienowo-styrenowe i/lub butadienowo-metakrylowe i/lub polioctanowo-winyłowe z estrami akrylowymi i ewentualnie ze styrenami, ewentualnie wodne lateksy karboakrylowane, po czym dodaje się wodne roztwory składników czynnych przetwarzających produkty korozji.

/19 zastrzeżeń/

C09D A2(21) 265880 (22) 87 05 23

- (71) Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna
"Kwilno", Gieczno
(72) Wakuła Adam, Kasprzak Jerzy A., Gola Anna

(54) Sposób wytwarzania lateksowych farb emulsyjnych

(57) Oo wytwarzania farb stosuje się wodny roztwór żywicy kazeinowo-mocznikowej o stężeniu 0-25% wagowych, w stosunku 0,5-1,5 w odniesieniu do wagi lateksów a jako lateks stosuje się wodny roztwór mieszaniny lateksu butadienowo-styrenowego oraz lateksu będącego kopolimerem butadienu, styrenu i kwasu akrylowego. Lateksy stosuje się w proporcji 1:15 części wagowych, a środek konserwujący w ilości około 0,0005 kg na 1 kg farby.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A2(21) 266232 (22) 87 06 12
C08L

- (30) 86 06 14 - DE - P 3620 145.6
(71) RB Kunststoffpatent - Verwertung AG,
Solothurn, CH
(72) Deibig Heinrich, Ruggieri Juan C,
Dinkelaker Albrecht

(54) Zawiesina polimerów w środowisku wodnym i sposób jej wytwarzania

(57) Zawiesina polimerów z co najmniej dwóch różnych, pojedynczo nienasyconych, rodnikowo polimerizowalnych związków, z których co najmniej jeden jest pojedynczo nienasyconym kwasem karboksylowym, w środowisku wodnym, charakteryzuje się tym, że polimer jest nieusieciowany, środowisko jest wolne od rozpuszczalnych związków organicznych, a grupy karboksylowe polimeru są częściowo zobojętnione.

Sposób wytwarzania zawiesiny polimerów polega na tym, że gotowy, rozdrobniony, bezrozpuszczalnikowy i bezwodny polimer rozdrabnia się co najmniej do wielkości cząstek zawieszonych. Zawiesina nadaje się do wytwarzania powłok, zwłaszcza powłok ochronnych.

/26 zastrzeżeń/

4(51) C09D A2(21) 266320 (22) 87 06 19

- (71) Zakłady Farb "Polifarb-Olive", Gdynia
(72) Rombel Zbigniew, Bojanowicz Saweryn,
Nowak Jarzy M.

(54) Farba transparentowa do ochrony drzew

(57) Farba zawiera zdypergowane oksydowana woski polietylenowe i/lub polipropylenowe o ciężarze cząsteczkowym 500 - 10.000 i o stopniu utlenienia określonym liczbę kwasową 1. 30 mg KOH/g w ilości 0,1 - 20% wagowych w stosunku do spoiwa organicznego, krzemionkę koloidalną o wielkości aglomeratów cząstek 1-20 mikrometrów oraz objętości nasypowej 500 - 2.000 ml/100 g w ilości 0,1 - 15% wagowych w stosunku do spoiwa organicznego, środki powierzchniowo czynne w ilości do 0,1% wagowych w stosunku do spoiwa organicznego oraz pigmenty nieorganiczne i/lub organiczne w ilości do 25% wagowych w stosunku do spoiwa organicznego, przy czym stosunek wagowy między oksydowanymi woskami polietylenowymi i/lub polipropylenowymi a krzemionką koloidalną wynosi od 1:10 do 10:1.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1(21) 261963 (22) 86 10 20

- (71) Zakłady Azotowe "Kędzierzyn", Kędzierzyn-Koźle
(72) Jędrzej Józef, Bestydzinski Cezary,
Kupczyk Rudolf, Simonides Jerzy, Warcok Franciszek

(54) Sposób wytwarzania klejów mocznikowo-formaldehidowych dla przemysłu drzewnego

(57) Sporządza się w sposób periodyczny roztwór mocznika w formalinie o stosunku molowy formaldehydu do mocznika 1,5 - 5,0 : 1 i pH < 4 - 9, który wprowadza się po 0,3 - 3,0 godziny od sporządzenia, w sposób ciągły, do pierwszego obiegu reakcyjnego kondensacji żywicy równocześnie z roztworem mocznika, zawierającym 40 - 90% wagowych mocznika, 0,03 - 0,3% wagowych soli amonowych /jako jonu NH₄⁺/ i najwyżej 0,5% wagowych amoniaku w takich ilościach aby stosunek molowy formaldehydu do mocznika w obiegu wyniósł 1,4 - 2,0 : 1 i prowadzi kondensację w temperaturze 110 - 130°C przy pH > 4,5 - 6,5 aż uzyska się żywice o mieszalności z wodą 1 t 10. Otrzymaną żywicę wprowadza się do drugiego obiegu reakcyjnego równocześnie z roztworem mocznika o parametrach Jak w pierwszej kondensacji 1 w ilości potrzebnej do osiągnięcia końcowego stosunku molowego formaldehydu do mocznika 1,0 - 1,6 t 1 oraz z roztworem wodorotlenku sodowego w ilości zapewniającej osiągnięcie pH = 7,0 - 8,5 i w temperaturze 30 - 90°C prowadzi się dokondensowanie i zatępienie kleju do lepkości 300 - 2000 mPa.s. Klej chłodzi się i homogenizuje. /5 zastrzeżeń/

4(51) C09J A1(21) 262323 (22) 86 11 11

- (71) Zakłady Stolarki Budowlanej "Stolbud",
Wołomin
(72) Goś Barbara, Leskowski Andrzej,
Mazurkiewicz Leszek, Tkaczyk Wiesław

(54) Wypełniacz do wyrobu klejów, zwłaszcza z żywicy mocznikowo-formaldehidowej

(57) Wypełniacz składa się z popiołu lotnego z elektrociepłowni o granulacji od 5 do 100 µ w ilości od 5 do 60 części wagowych na 100 części wagowych żywicy mocznikowo-formaldehidowej i od 5 do 30 części wagowych wody.

/1 zastrzeżenie/

4(51? C09J A1(21) 262684 (22) 86 11 27

(71) Politechnika Śląska im. W. Petrowskiego,
Gliwice
(72) Zassowski Lesław

(54) Klej elektroizolacyjny

(57) Klej elektroizolacyjny zawiera kopolimer : butyralu winylowego, octanu winylowego i alkoholu winylowego oraz żywicę epoksydową o średnia ciężarze cząsteczkowym 300 - 1000 i nienasycony kwas tłuszczony. Klej odporny jest na działanie podwyższonej temperatury do 150°C i przeznaczony jest zwłaszcza do mocowania elementów elektronicznych. /2 zastrzeżenia/

C09K A1(21) 259259 (22) 86 04 30
C08L

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) Środki do modyfikowania profilu kompozycje stosowane w tych środkach oraz sposób zmiany przepuszczalności podziemnych formacji geologicznych

(57) Środek do modyfikowania profilu obejmujący kompozycję żelującą zawiera: wodę, od około 0,5 do około 5% wagowych polimeru dyspergującego w wodzie, zawierającego od 30 do 99% molowych jednostek pochodzących z monomeru akrylamidowego, podstawionego grupę N-sulfowęglowodorową oraz 1 - 70% molowych jednostek pochodzących z co najmniej jednego innego monostylenowo nienasyconego monomeru, zdolnego do kopolimeryzacji z wyżej wymienionymi jednostkami i niosącego funkcyjną grupę karbonylową lub prekursor grupy karboksylowej oraz, zawierający wielowartościowy metal, środek eleciujący w ilości dostatecznej do usieciowania tego polimeru do poetacji żelu trwałego w wysokiej temperaturze.

Wynalazek dotyczy również sposobu zmian przepuszczalności podziemnych formacji geologicznych, w którym stosuje się kompozycję żelującą. Wynalazek pozwala na skuteczną modyfikację profilu podziemnych formacji prowadzoną w złożach o wysokiej temperaturze i surowej solance. /17 zastrzeżeń/

4(51) C09K A1(21) 262084 (22) 86 10 28
C08L

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Milczarska Teresa, Piotrowska Krystyna

(54) Termoplastyczna masa uszczelniająca

(57) Masa składa się z 20 - 40 części wagowych polipropylenu ataktycznego, będącego produktem ubocznym z procesu otrzymywania polipropylenu izotaktycznego wobec katalizatora Zieglera - Natty, 40 - 60 części wagowych kredy technicznej, 10 - 20 części wagowych oleju maszynowego oraz 0 - 5 części wagowych żywicy kumaronowo - indenowej, lateksu butadienowo - styrenowego lub amidu kwasu oleinowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1(21) 262131 86 10 29

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin;
Zakłady Chemiczne "Szczecin", Szczecin
(72) Kośmider Andrzej, Rdziewicz Jan,
Myszkowski Jerzy, Żywuszek Roman, Otto Jan, Idzikowski Jerzy, Misiek Marian

4(51) Sposób wytwarzania kitu szklarskiego i kit szklarski

(57) Do uplastycznionych i/lub w trakcie uplastyczniania na drodze mielenia i/lub ucierania i/lub ubijania odpadów ziemi okrzemkowej po rafinacji oleju wprowadza się kredę i/lub inne wypełniacze i sykatywy. Uplastycznianie odpadów prowadzi się aż do wzrostu penetracji w temperaturze 20i 2°C powyżej 100 jednoatek.

Kit składa się z Jednej części wagowej uplastycznionych odpadów ziemi okrzemkowej po rafinacji oleju, od 0,5 do 2,5 części wagowych kredy i/lub gipsu, i/lub cementu i/lub Minii i/lub braunsztynu i od 0,005 do 0,05 części wagowych sykatyw. /5 zastrzeżeń/

4(51) C09K A1(21) 262136 (22) 86 10 29
C08L

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Żuk Aleksander, Jęczalik Jerzy,
Węglewski Józef, Chodakiewicz Witold,
Zawadzki Janusz, Cerbin Tadeusz

(54) Masa uszczelniająca

(57) Masa uszczelniająca zawierająca wagowo od 20 do 40% paku węglowego, od 20 do 40% oleju antracenowego, od 5 do 20% polimerów winylowych, od 10 do 25% zmiekczaczy polichloru winylu oraz 20 do 40% wypełniaczy mineralnych, w charakterze promotora adhezji zawiera dodatkowo od 0,1 do 20% wagowych co najmniej Jednego z tlenków kobaltu, niklu, tytanu, żelaza, wanadu, chromu, molibdenu, manganu, albo co najmniej Jednej z ich soli karboksylowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1(21) 262137 (22) 86 10 29
C08L

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Żuk Aleksander, Jęczalik Jerzy, Węglewski Józef, Cerbin Tadeusz, Chodakiewicz Witold, Zawadzki Janusz, Alama Kazimierz

(54) Masa uszczelniająca

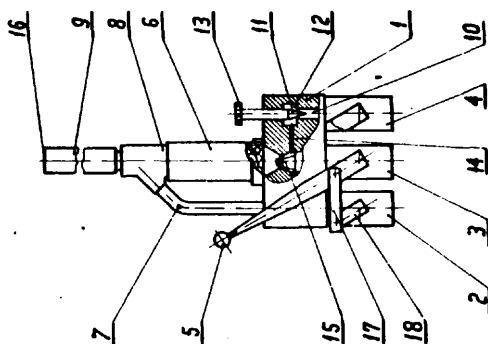
(57) Masa uszczelniająca zawierająca wagowo od 20 do 40% paku węglowego, od 20 do 40% oleju antracenowego, od 5 do 20% polimerów winylowych, od 10 do 25% zmiekczaczy polichloru winylu, oraz 20 do 40% wypełniaczy mineralnych, w charakterze polimerów winylowych zawiera dodatkowo kopolimer chlorku winylu z octanem winylu, przy czym udział tego kopolimeru w ogólnej ilości polimerów winylowych wynosi od 10 do 50% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1(21) 262167 (22) 86 10 31
C08L

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "Śląsk",
Ruda Śląska
(72) Fermaś Zdzisław, Skoczyński Wojciech,
Palka Marian, Kajdasz Zygmunt, Sedlaczek
Jenuez, Pawelczyk Jerzy, Karowiec
Krzyżstof, Pustówka Bogusław, Coner
Stsfan, Banasik Jan

(54) Sposób i urządzenie do uszczelniania wyrobisk górniczych za pomocą spienionej powietrzem mieszaniny chemicznej

(57) Sposób polega na nakładaniu spienionej Mieszaniny składającej się z polimerów akrylowych, kondensatów i/lub żywic formeldehydowo-aminowych, środków pianotwórczych, katalizatorów i wody oraz substancji wiążących formaldehyd tak, że stykającą się z uszczelnianą powierzchnię pierwszą warstwę, nie grubszą od 2 cm, nakłada się poziomymi pasmami w odcinkach, rozpoczynając nakładanie poziomych pasm od góry uszczelnianej powierzchni. Po stwierdzeniu pierwszej warstwy nakłada się następną. Urządzenie w kadłubie /1/ w przewodach /14/, /10/ doprowadzających powietrze do dyszy /15/ ma dławik /11/. /6 zastrzeżeń/



4(51) C09K A1(21) 263968 (22) 87 02 05
C02F

(71) Wspólna Organizacja Poszukiwań na Morzu Bałtyckim "Petrobaltic", Gdańsk
(72) Kurek Jan, Ryciak Andrzej, Kielc Andrzej, Biernat Maria, Trzaskowski Andrzej

(54) środek do likwidacji rozlewów płynnych węglowodorów, zwłaszcza na powierzchni wody

(57) środek składa się z rozdrobnionej mechanicznie do postaci ziarnistej o granulacji 0,1 - 15 mm sztywnej pianki poliuretanowej. /1 zastrzeżenia/

4(51) C09K A2(21) 266084 (22) 87 06 03

(71) Wytwórnia Uszczeltek "PZL-MORPAK", Gdańsk
(72) Kibort Tadeusz, Krajka Jerzy, Canowiecka Iwona, Bartosiewicz Włodzimierz, Dąbrowski Jerzy

(54) Sposób przygotowania oraz skład mieszaniny do impregnacji materiałów uszczelnkowych

(57) Miesza się przez 24 godziny wodę z polialkoholem i podgrzewa przez 6 godzin nie przekraczając temperatury 50°C, po czym nie przerywając mieszania wysypuje się grafit a następnie wlewa trójetanolaminę; w osobnym naczyniu miesza się silteks Ep z silteksem C14 i wlewa do mieszaniny z wyżej podaną mieszaninę. Po 15 minutowym mieszanii uzyskuje się gotowy produkt.

Mieszanina zawiera 44,2 części wagowych grafitu, 4,4 części wagowych polialkoholu, 27,6 części wagowych silteksu Ep, 16,6 części wagowych silteksu C14, 6,6 części wagowych trójetanolaminy i 0,6 części wagowych wody. /2 zastrzeżenia/

4(51) C09K A3(21) 267380 (22) 87 08 19

244245

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kryszczyńska Hanna, Radomska Ewa, Szeptycka Benigna, Kozłowska Antonina, Włodarczyk Sylwia

(54) Inhibitor trawienia powierzchni stalowych w roztworach kwasu siarkowego i sposób wytwarzania inhibitora trawienia powierzchni stalowych w roztworach kwasu siarkowego

(57) Inhibitor zawiera jony halogenowe w ilości od 5 do 100 mmoli na 1 litr roztworu trawiącego.

Sposób wytwarzania inhibitora polegający na mieszaniu ze sobą określonych ilości znanych składników, charakteryzuje się tym, że wprowadza się dodatkowo wodny roztwór związku zawierający jony halogenkowe. Inhibitor skutecznie hamuje nawodnienie, powoduje wytrawienie zgorzeliny bez nadtrawienia powierzchni metalu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C09K A3(21) 267381 (22) 87 09 19

(61) 244247

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kryszczyńska Hanna, Szeptycka Benigna, Radomska Ewa, Kozłowska Antonina, Włodarczyk Sylwia

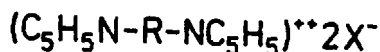
(54) Inhibitor trawienia powierzchni stalowych w roztworach kwasu siarkowego i sposób wytwarzania inhibitora trawienia powierzchni stalowych w roztworach kwasu siarkowego

(57) Inhibitor zawierający jako związki inhibujące związek o wzorze ogólnym $R-C\equiv C-R_1-OH$, w którym R oznacza H lub CH_2OH lub CH_2-O-CH_2-OH lub grupę o wzorze $CH_2-O-CH_2-CH-OH/Cl$, natomiast R₁ oznacza CH_2 lub CH_2-O-CH_2 lub $CH-O-CH-CH-Cl$ lub związek o wzorze ogólnym $R-C\equiv C-R_1-SO_3Me$, w którym R oznacza H lub CH_2-O-SO_3Me lub $CH_2-O-CH_2-SO_3Me$ lub grupę o wzorze ogólnym $CH_2-O-CH_2-CH-OH-SO_3Me$, natomiast R₁ oznacza CH_2 lub CH_2-O-CH_2 lub $CH_2-O-CH_2-CH-OH$ a Me oznacza jon metalu alkalicznego lub żelaza, albo jako związki inhibujące zawierający sól o wzorze ogólnym 5, w którym R oznacza $C H_2n-SO_3$ i n jest liczbą naturalną od 1 do 4, lub o wzorze ogólnym 6, w którym R oznacza rodnik alkilenowy a X- oznacza anion chlorowcowy, albo zawierający mieszaninę dwóch składników z wyżej wymienionych grup związków oraz imid kwasu o-sulfobenzoesowego lub jego sól sodową, przy czym związek alkinylowy zawarty jest w ilościach od 1 do 50 milimoli na 1 litr roztworu trawiącego, sól czwartorzędowa pirydyny w ilościach od 5 do 30 milimoli na 1 litr roztworu trawiącego, imid kwasu o-sulfobenzoesowego lub jego sól sodowa zawarta jest w ilościach od 0,1 do 40 milimoli na 1 litr roztworu, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto jony halogenkowe w ilości od 5 do 100 milimoli na 1 litr roztworu trawiącego.

Sposób wytwarzania inhibitora trawienia polegający na tym, że do 50% roztworu wodnego soli sodowej imidu kwasu o-sulfobenzoesowego wprowadza się związek alkinylowy albo jego wodny roztwór oraz czwartorzędową sól pirydyny charakteryzuje się tym, że uzyskaną mieszaninę uzupełnia się roztworem wodnym zawierającym jony halogenkowe do objętości 1 litra. /2 zastrzeżenia/



wzór 5



wzór 6

4(51) C10M A1 (21) 261143 (22) 86 08 20

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Celejewski Jerzy, Gibaie Józef, Sakowski Jacek, Bekierz Gerard, Poakrobko Halina
 (54) Smar do ciągnięcia i walcowania drutów aluminiowych

(57) Smar według wynalazku składa się z 40 - 58,6% wagowych kompleksowego smaru glinowego, 10 - 20% wagowych produktów zmydlenia wodorotlenkiem sodu porafinacyjnych roślinnych kwasów tłuszczowych, 5 - 15% wagowych produktu addycji 7 moli tlenu etylenu do 1 mola mieszaniny nasyconych i nienasyconych alkoholi tłuszczowych, 10 - 20% wagowych soli dwuetanoloaminowej fosforanu polioakrytylenowego alkoholu laurylowego, 5 - 15% wagowych nonylofenoksy polietoksyetanolu otrzymanego w wyniku okazytylenowania 3 molami tlenu etylenu 1 mola nonylofenolu, 0,1 - 0,3% wagowych benzotriazolu lub jego pochodnych i 0,3 - 0,7% wagowych azotynu sodowego rozpuszczonego w 1 - 2% wagowych wody.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C10M A1(21) 261316 (22) 86 09 05

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
 (72) Steinmec Franciszek, Chrapueta Elżbieta, Zajezińska Anna, Łapa Marta
 (54) Sposób wytwarzania smarów

(57) Sposób wytwarzania smarów o wysokiej stabilności strukturalnej przez zagęszczenie oleju naftowego zagęszczaczem mydlanym prostym 1 kompleksowym lub syntetycznym, charakteryzuje się tym, że w toku dyspergowania zagęszczacza w oleju wprowadza się 0,05 do 3% wagowych wosku montanowego rafinowanego metodą utleniania, korzystnie kwasem azotowym, mieszaniną dwuchromianu potasu lub trójtlenku chromu i kwasu siarkowego do uzyskania liczby kwasowej 100 do 200 mg KOH/g 1 liczby zmydlenia 110 do 230 mg KOH/g, a następnie estryfikowanego glikolem etylenowym i/lub naturalizowanego wodorotlenkiem wapnia.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1(21) 261317 (22) 86 09 05

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
 (72) Steinmec Franciszek, Chrapueta Elżbieta, Zajezińska Anna, Łapa Marta
 (54) Sposób wytwarzania smarów łożyskowych

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w toku wytwarzania zagęszczacza * oleju, korzystnie w toku dyspergowania zagęszczacza w oleju, wprowadza się 0,01 do 2% wagowych polietylenu o gęstości 0,910 - 0,925 g/cm³ i wskaźniku płynięcia 0,3 - 20 g/10 min.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C00M A1 (21) 261414 (22) 86 09 15

- (71) Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "Ekspert", Kraków
 (72) Krawczyk Stanisław, Wójcik Krzysztof

(54) Środek do smarowania przy nacinaniu gwintów

(57) Środek do smarowania przy nacinaniu gwintów w otworach nieprzelotowych w materiałach trudno skrawalnych zawiera parafinę stałą w ilości około 80% wagowych i dwusiarczek molibdenowy w ilości około 20% wagowych. Ma postać walcika, którego średnica jest dopasowana do średnicy otworu wierconego pod gwint.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C10M A2(21) 265536 (22) 87 05 07

- (71) Uniwersytet Śląski, Katowice
 (72) Tokarzowski Ludomir, Borek Jerzy, Osowski Jerzy

(54) Sposób otrzymywania wysokogatunkowych olejów smarowych typu przekładniowego o wyróżniających się parametrach użytkowych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że pierwotny oligoester uzyskany z kwasu adypinowego i glikolu dietylenowego o stopniu kondensacji n = 1-4, modyfikuje się chemicznie przez wtórną, jednostronną estryfikację za pomocą kwasu trójchlorooctowego, w obecności toluenu jako czynnika azeotropującego.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C11C A1(21) 259492 (22) 86 05 14

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Głowacki Janusz, Szczepańska Hanna, Welisiewicz-Niedbalska Wiesława, Wasyl Alojzy, Lesia Marek

(54) Sposób przsrobu oleju talowego i jego pochodnych metoda destylacji frakcyjnej

(57) Olej talowy poddaje się estryfikacji alkoholami alifatycznymi C1-C4 wobec katalizatora, następnie prowadzi się destylację frakcyjną z wydzieleniem przedgonu, frakcji esterów kwasów tłuszczowych, frakcji kwasów żywiczych oraz pozostałości podestylacyjnej.

/10 zastrzeżeń/

4(51) C11C A1 (21) 261135 (22) 86 08 22 A23K

- Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin
 (72) Błaziak Stanisław, Golec Stanisław, Matyka Stanisław, Wójcik Stanisław, Zawiślak Kazimierz

(54) Standaryzowany tłuszcz pastewny

(57) Tłuszcz pastewny zawiera kwas palmitynowy w ilości do 25% oraz kwas stearynowy do 15%, przy czym w kompozycji tej obecny jest kwas linolowy i linolenowy w granicach 15 - 50%, a suma kwasów dwudziestowęglowych nie może być wyższa od 5%, natomiast kwasów dwudziestodwuwęglowych i wyższych nie może być większa od 5%. Tłuszcz przeznaczony jako dodatek do mieszanek paszowych, szczególnie dla drobiu, prosiat i zwierząt futerkowych mięsożernych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C1 10 A1 (21) 261181 (22) 86 08 26

- (71) Zjednoczone Zeepoly Gospodarcze,
Sp. z o.o. - Zakład Chemii Gospodarczej,
Góra Kalwaria
(72) Gajek Danina, Wolnicka Honorata,
Lepianka Grażyna, Szlęzak Krystyna

(54) środek do mycia powierzchni szklanych i ceramicznych

(57) środek według wynalazku zawierający wodno-alkoholowy roztwór środków powierzchniowo czynnych anionowych i/lub niejonowych, charakteryzuje się tym, że obok zwykłych substancji pomocniczych i nośników zawiera mieszaninę siarczanu i fosforanu etanoloamin, przy czym jako siarczany i fosforany etanoloamin stosuje się siarczany i fosforany monoetanoloamin, dietanoloamin lub trietanoloamin w ilości 0,002-1%. /4 zastrzeżenia/

4(51) C12N A2(21) 266770 (22) 87 07 09

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. D.D. Sniadeckich, Bydgoszcz
(72) Wójcik Marek, Kopiński Leonard

(54) Sposób odzyskiwania alginianów ze zdezaktywowanych katalizatorów biologicznych

(57) Katalizator biologiczny, otrzymany przez unieruchomienie materiału biologicznego w żelu alginianów, po utracie aktywności katalitycznej upłynnia się za pomocą soli kwasów tlenowych lub wodnych roztworów tych soli. Następnie oddziela się przez wirowanie lub filtrowanie wytrącony osad i materiał biologiczny a roztwór alginianu używa się ponownie do unieruchomienia materiału biologicznego. /3 zastrzeżenia/

4(51) C12N A1 (21) 266802 (22) 87 07 13

- (30) 86 07 14 - US - 885,060
86 08 06 - US - 893,764
86 10 07 - US - 916,335
87 03 04 - US - 021,865
(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania polipsptydu

(57) Sposób wytwarzania polipsptydu naczelnym obejmuje prowadzenie hodowli linii komórkowej transformowanej wektorem zawierającym sekwencję DNA, kodującą ekspresję polipeptyd podobny do IL-3, w operatywnym połączeniu z jej sekwencją kontrolną ekspresji. Polipeptyd jest zasadniczo wolny od połączeń z innymi polipeptydami ludzkimi i wykazuje co najmniej jedną właściwość biologiczną podobną do wykazywanych przez IL-3. Polipeptydy można stosować w leczeniu chorób charakteryzujących się niedoborem ilościowym komórek hematopoetycznych. /16 zastrzeżeń/

4(51) C21C A1 (21) 261211 (22) 86 08 29

- (71) Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy,
Stalowa Wola
(72) Bonar Tadeusz, Dziadek Jan, Prokop Jan,
Grzesiek Henryk, Tomczyński Zbigniew,
Gajda Stefan

(54) Sposób intensyfikacji procesu martenowskiego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że tlen wprowadza się do przestrzeni roboczej pieca w końcowej fazie topienia wsadu przez co najmniej dwie lance tlenowe umieszczone w tylnej ścianie pieca, usytuowane zbieżnie w kierunku okna wsadowego, którym spływa żużel i nachylna pod kątem 25 do 40° do poziomu kąpieli metalowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1 (21) 260025 (22) 86 06 11

- (71) Huta Małapanew, Ozimek, Polska
(72) Gruchot Henryk, Stasiukiewicz Ryszard,
Olszewski Kryspin

(54) Staliwo austenityczne chromowo-niklowo-manganowe

(57) Staliwo zawiera w procentach wagowych: 0,50 - 0,80% węgla, 3,00 - 7,00% manganu, 1,50 - 3,00% krzemu, max. 0,06% fosforu, max. 0,04% siarki, 13,00-16,00% chromu i 4,00 - 7,00% niklu, reszta żelazo. Staliwo nadaje się na elementy pieców do obróbki cieplnej w temperaturze do 1373°K i jest odporne na udary cieplne z małą skłonnością do odkształceń pod wpływem temperatury. /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1 (21) 261352 (22) 86 09 09

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Nowosielski Ryszard, Tomczyk Marian,
Matysik Stefan

(54) Stal półaustenityczna o zwiększonych własnościach sprężystych

(57) Stal według wynalazku zawierająca w ilościach wagowych: 0,05 - 0,12% C; max 1% Mn; 14,5 - 17% Cr; 7,5 - 8,5% Ni; max 0,3% Cu; /P+S/ < 0,02%, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,6 - 1,0% Mo; 1,2 - 2,5% Si i 0,003 - 0,01% B. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23C A2(21) 265661 (22) 87 05 11
G01N

- (71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Scholl Henryk, Cyrkiel Marceł,
Zieliński Marek

(54) Sposób otrzymywania elektrody metalicznej o aktywnej powierzchni do szczególnych oznaczeń elektrochemicznych

(57) Sposób polega na tym, że elektrodę przykładowo złototlenkową otrzymaną za pomocą chronowoltamperometrii cyklicznej w przedmuchi argonem korzystnie kwasie nadchlorowym, poddaje się ja w dalszym ciągu w tym samym kwasie działaniu odpowiednio dobranej natężeniu pola magnetycznego dla zamierzonego czasu najpierw naeczenia wydziałającym się tlenem warstwy tlenkowej elektrody, a następnie Jego przedyfundowaniu z tej warstwy do części metalicznej. /1 zastrzeżenie/

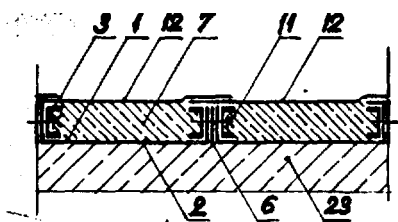
4(51) C23F A1 (21) 261331 (22) 86 09 08

(75) Wiśniewski Sobiesław, Łódź

(54) Układ do ochrony antykorozyjnej i izolacji termicznej zbiorników lub zbiornik

(57) Układ do ochrony antykorozyjnej i izolacji termicznej zbiorników lub zbiornik składa się z wielowarstwowych chemoodpornych i termoizolacyjnych segmentów /1/, które są wzajemnie zeepolone, korzystnie łącznikami /11/ z zastosowaniem szczeliwa /6/. Zewnętrzne warstwy segmentów /1/ stanowią panwie /2/ i blacha lub żeliwna płyta /12/, zaś wewnętrzne warstwy /7/ - substancje podwyższające pewność antykorozyjną i termiczną.

/21 zastrzeżeń/



4(51) C23G A3(21) 266772 (.22) 87 07 09

(61) patent 140981

(71) Zakład Badawczo-Projektowy "Energochem", Gliwice

(72) Gruszkowski Henryk, Stajszczyk Karol, Szopa Ernest, Słowiński Maciej

(54) Sposób oczyszczania przy użyciu kwasów urządzeń wykonanych ze stali ocynkowanej, miedzi, mosiądzu, aluminium, stali węglowej, połączonych lutami na bazie cyny, srebra, miedzi, kadmu, ołowiu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego oczyszczania urządzeń wsporniczych i żelazotlenkowych tworzących się w obiegach chłodzących i wodnych.

Sposób według wynalazku polega na stosowaniu roztworu czyszczącego zawierającego kwas mlekowy w ilości od 0,5 do 20,0% wagowych, nilinę w ilości od 0 do 0,5% wagowych, furfural w ilości od 0 do 0,3% wagowych, a jako dodatkowe inhibitory 1,2,3-benzotriazol w ilości od 0 do 0,2% wagowych i sól sodową 2-merkaptobenzotiazolu w ilości od 0 do 0,2% wagowych, a ponadto związek powierzchniowo-czynny w ilości od 0 do 0,5% wagowych.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C25B A1C21) 261873 (22) 86 10 08

(71) Lubelskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego "Permedia", Lublin; Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Ratajewicz Zbigniew, Sewa Józef, Oręg Piotr, Kuśpit Krzysztof, Pawłowski Jeremi

(54) Sposób elektrochemicznego otrzymywania soli metali

(57) Sposób elektrochemicznego otrzymywania soli metali o wysokiej czystości, przez rozpuszczanie metalu w kwasie, przy użyciu prądu elektrycznego przemianowego oraz z zastosowaniem mieszania elektrolitu gazem inertnym przez berbotaż, charakteryzuje się tym, że

gaz ma temperaturę o 3 - 20 K wyższą od temperatury procesu i wilgotność względną 40 - 90%. Proces prowadzi się do osiągnięcia roztworu nasyconego, po czym elektrolit filtruje się i poddaje krystalizacji.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C25B A1 (21) 261979 (22) 86 10 22

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków

(72) Kowal Andrzej, Haber Jerzy, Fugiel-Mocala Elżbieta, Czerwenka Marcin

(54) Elektroda do procesów elektrochemicznych oraz sposób jej wytwarzania

(57) Elektroda do procesów elektrochemicznych, zwłaszcza do elektrochemicznego utleniania alkoholi, charakteryzuje się tym, że jako aktywną warstwę osadzoną na nośniku elektrodowym, zawiera oksywodorotlenek niklu o strukturze krystalograficznej β .

Sposób wytwarzania tej elektrody polega na tym, że nośnik pokryty tlenowym związkiem Ni/II/ zanurza się w roztworze lugu o stężeniu nie przekraczającym 1 mol/dm³ i przepuszcza się prąd o gęstości nie przekraczającej 60 A/m², dostarczając elektrodzie ładunek nie większy niż 500 mAh na 1 g niklu zawartego w tlenowym związku Ni/II/.

/7 zastrzeżeń/

4(51) C25B A1 (21) 262171 (22) 86 10 31

(71) Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice

(72) Zieliński Jerzy, Przybylski Adam, Tromszczyński Andrzej

(54) Sposób zabezpieczenia procesu wytwarzania elektrolitycznego dwutlenku manganu przed wydzielaniem się hydratów siarczanu wapnia

(57) Sposób polega na tym, że bezpośrednio przed neutralizację związkami wapnia wprowadza się do wylugowanej pulpy produkcyjnej zawiesinę o temperaturze od 60 do 95°C, zawierającą wykształcone kryształy gipsu w ilości 2 - 10% wagowych gipsu w stosunku do ilości kwasu siarkowego w pulpie. Oczyszczony ze związków metali ciężkich i żelaza roztwór sezonuje się w czasie od 8 do 24 h w temperaturze od 60 do 95°C. Odstaną pulpę gipsową rozdziela się, przy czym część wprowadza się do wylugowanej pulpy produkcyjnej a roztwór kieruje się do obiegu elektrolizy. Oo elektrolizerów wprowadza się dodatkowo kondensat pary wodnej lub wodę zdemineralizowaną w ilości równej ilości odparowanej wody.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C25D A1 (21) 261295 (22) 86 09 05

(71) Zakład Aparatury Naukowej "Unipan", Warszawa

(72) Czerwińska Lucyna, Szczepaniak Stanisław

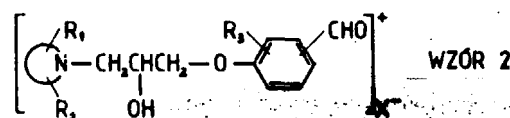
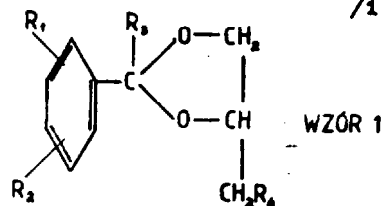
(54) Kąpiel do elektrolitycznego nakładania blyszczących powłok kadmowych

(57) Kąpiel zawiera 0,01 - 10 g/dm³ aromatycznego cyklicznego acetalu i/lub ketalu

o wzorze 1, gdzie każde z nich niezależnie, oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę **alkilową** albo alkoksylową z jednym do czterech atomów węgla, grupę **aminową**, **amidową**, **karboksylową** lub wspólnie oznaczają pierścień heterocykliczny o 4 - 6 atomach węgla, R, oznacza atom wodoru, grupę **alkilową** albo **hydroksyalkilową** z jednym do czterech atomów węgla i 0,0001 - 1 g/dm³ heterocyklicznego czwartorzędowego związku karbonylowego o wzorze 2, w którym R₁ i R₂, każde z nich niezależnie, oznaczają atom wodoru lub chlorowca, grupę **alkilową** albo **hydroksyalkilową** z jednym do czterech atomów węgla, X jest anio-

nem Cl⁻, Br⁻, J⁻, OH⁻, lub CH₃SO₄⁻ i N oznacza heterocykliczny związek zawierający trzeciorzędowy atom azotu o pierścieniu **pirydyny**, **chinoliny**, **izochinoliny** lub **akrydyny**.

/1 zastrzeżenie/



ODZIAŁ D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

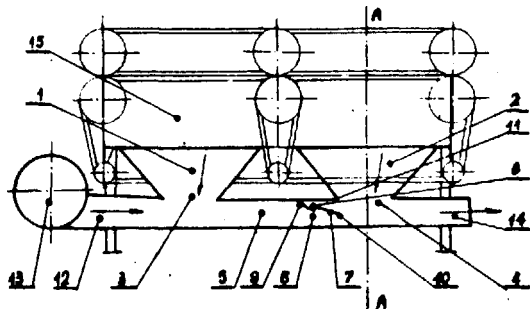
4 (51) D01B A1(21) 261760 . (22) 86 10 08
B08B

Golaś Krzysztof, Lublin, Mazurkiewicz Marian, Markuszów

(54) Urządzenie do odprowadzania produktów odpadowych i pyłów wydzielanych w procesie trzpania słomy roślin włóknistych, zwłaszcza lnu

(.57) Urządzenie złożone z koezy zsypanych, wentylatora, rury wlotowej doprowadzającej strugę powietrza poprzecznie do otworu kosza zsypanego oraz rury wylotowej odprowadzającej włókna, paździerz i kurz charakteryzujące się tym, że kosze /1/ i /2/ mają ściśnięte zasypowe i uetytuowane asymetrycznie, a otwory /3/ i /4/ koszy zsypanych są połączone rurowym przewodem łączącym /5/, przy czym w Jego wnętrzu usytuowana jest nastawna przepustnica /7/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) 001G 262042 (22) 86 10 23
B010

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
(72) Mrożewska Halina, Jędrzejewski Włodzimierz, Karolak Józef, Żelazny Teresa, Meinhardt Elżbieta, Staś Zenon, Rożarynowicz Marta, Chodyński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania wyrobu filtracyjnego i filtracyjno-sorpcyjnego zawierającego włókna szklane

(57) Sposób polega na tym, że uformowany uprzednio w znany sposób wydmuchiwanie pokład z włókien szklanych o grubości mniejszej niż 3 µm i długości poniżej 20 mm uклада się między warstwy run uformowanych z innych włókien znany sposób zgrzeblarkowym po czym tak zeetawione warstwy run wprowadza się do urządzenia aerodynamicznego, gdzie następuje rozluźnianie, mieszanie a następnie formowanie włókien w pokład runa pod wpływem strumienia powietrza, po czym otrzymane runo warstwuje się i aprasowuje w znany sposób.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) D01H A3(21) 261853 (22) 86 10 13

(61) 257944

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
(72) Kubica Henryk, Radom Czesław, Urbanowski Henryk

(54) Sposób wytwarzania rdzeniowej przędzy fantazyjnej

(57) Sposób polega na przeciąganiu co najmniej jednego rdzenia przez komorę przędzącą metodę wiru stacjonarnego z jedną strefą zawierania zasilań co najmniej dwoma strumieniami włókien, z których co najmniej jeden posiada masę liniową zmieniającą się okresowo lub przypadkowo.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) D01H A3(21) 261854 . (22) 86 10 13

(61) 257945

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
(72) Kubica Henryk, Rado Czesław, Urbanowski Henryk

(54) Sposób wytwarzania fantazyjnej przędzy staplowej

(57) Do komory przedzącej metodą wiru stacjonarnego z Jedną strefę zawirowania doprowadza się co najmniej dwa zasilaające strumienie włókien i tworzy się z nich Jeden stacjonarnie wirujący pierścień, przy czym co najmniej Jeden z tych zasilaających strumieni ma masę liniową zmieniającą się okresowo lub przypadkowo. /4 zastrzeżenia/

4(51) D01H A3(21) 261855 (22) 86 10 13

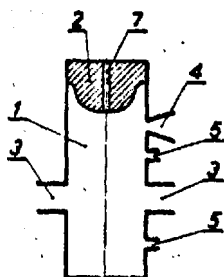
(61) 258551

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź

(72) Kubica Henryk» Radom Czesław, Urbanowski Henryk

(54) Urządzenie do wytwarzania przędzy fantazyjnej

(57) Urządzenie w postaci cylindrycznej komory przedzącej /1/ zamkniętej w jednym końcu przegrodą /2/ ma jeden układ kierownic /3/ i co najmniej dwa styczne kanały zasilaające /4/ dla doprowadzenia strumieni włókien rozłożonych na obwodzie a w ścianach komory /1/ znajdują się kanały /5/ do wprowadzania rdzeni. /3 zastrzeżenia/



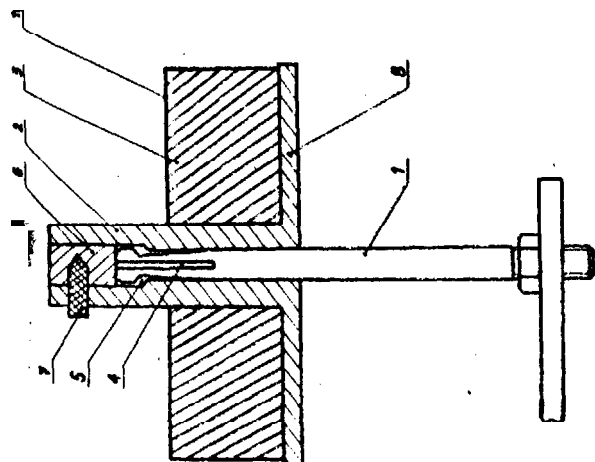
4(51) D01H A1C21) .261923 (22) 86 10 17

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź

(72) Mucha Kazimierz, Kluka Andrzej, Wojciechowski Marek

(54) Urządzenie do parafinowania przędzy w trakcie procesu przedzenia na p bezwzględnej

(57) W urządzeniu tulejka /2/ ma wewnątrz na końcu gniazdo /3/ o większej średnicy, a jej



zewewnętrzna średnica Jest niewiele większa od średnicy bolca /1/ i jest zakryta z jednej strony trwale zamocowany» krążkiem /6/ oraz ma na końcu niewielki występ /7/. O kołnierzu /8/ tulejki /2/ opiera się parafinowy krążek /3/, który wystaje poza obrys wahadłowego ruchu przędzy. /1 zastrzeżenie/

4(51) 001H A1(2D 265059 (22) 87 04 08

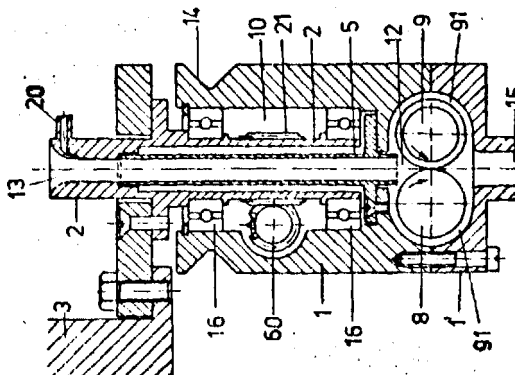
(30) 86 04 08 - IT - 9365 - A/86

87 03 12 - IT - 9344 - A/87

(75) Mallardi Ugo, Firenze, IT, Menicacci Ugo R., Proto, IT

(54) Przedzarka o pracy ciągłej

(57) Przedzarka o pracy ciągłej z ciągnięciem i równoczesnym rzeczywistym skręcaniem wstępnym, charakteryzuje się tym, że ruch ciągnięcia Jest uzyskiwany poprzez zespół kół zębatach /21, 60/ z ruchu skręcania wstępnego przy czym wytwarzana przędza jest sterowana przez strumień powietrza wprowadzany przez dyszę /20/ przepływający wokół przędzy w kierunku jej ruchu. Przędza przechodzi przez przedzarkę wewnątrz wirującej tulei /5/ usytuowanej współosiowo wewnątrz wałka /2/. /21 zastrzeżeń/



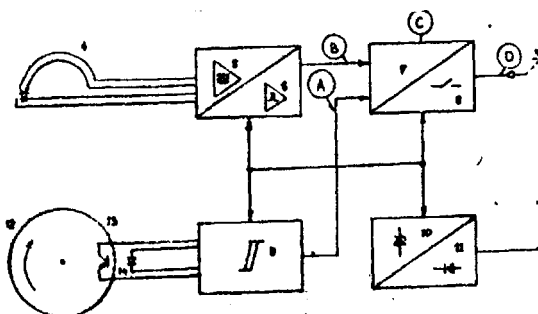
4(51) D03D A1(21) 260679 (22) 86 07 17

(71) Zakłady Przemysłu Jedwabniczego "Pierwsza", Łódź

(72) Bednarski Krzysztof, Jarzącki Wojciech

(54) Sposób kontroli niedołotu wątku w krośnie konfuzorowym oraz układ do kontroli niedołotu wątku w krośnie konfuzorowym

(57) Impuls z fotoelektrycznego czujnika kontroli przetwarza się do poziomu cyfrowego w sekcji konfuzora i jako wielkosygnałowy przesyła się do cyfrowego licznika, do którego Jednocześnie doprowadza się serię impulsów

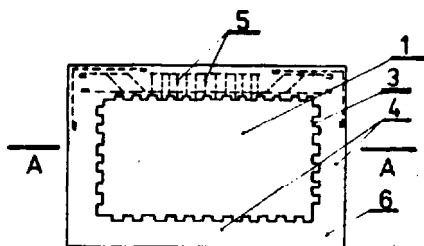


4(51) E02D A1(21) 261486 (22) 86 09 18

- (71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych • Przemysłu Węglowego, Katowice
 (72) Konopka Michał, Wachal Jerzy, Korczyński Jerzy, Konopka Andrzej, Śmieja Piotr, Walczak Julian

(54) Podparcie górnej części ścianki szczelnej

(57) Podparcie ma postać płaskiej ramownicy /4/ osadzonej w gruncie wokół górnej części ścianki szczelnej /3/, po zewnętrznej stronie wykopu /1/ i połączonej z górną częścią ścianki szczelnej /3/, przy pomocy elementów zbrojenia /5/. W narożach /6/ ramownica /4/ ma dylatacje. /A zastrzeżenie/

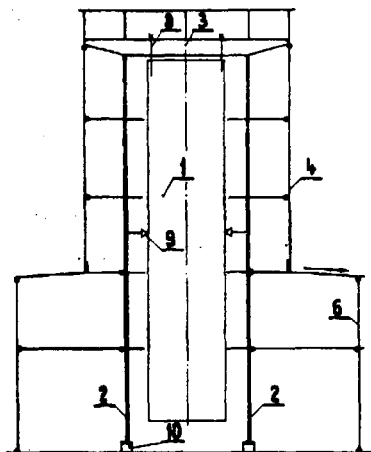


4(51) E020 A1(21) 261647 (22) 86 09 29

- (71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowni
 Tarnowskie Góry
 (72) Gorol Zygmunt

(54) Konstrukcja nośna kotła i budynku kotłowni

(57) Konstrukcja nośna kotła energetycznego i budynku kotłowni ma przykotłowe słupy nośne /2/ osadzone u podstawy na postumentach /10/, wyposażonych we wgłębienia, w których umieszczone są podnośniki regulujące wymagany przesuw w płonie przykotłowych słupów nośnych



wraz z kotłem /1/. Pozostała część budynku kotłowni /4/ wsparta jest o główny układ nośny i oddzielona jest od sąsiednich konstrukcji szczelną dylatacją. Między przykotłowymi słupami nośnymi /2/ i kotłem /1/ zabudowane są prowadnice /9/.

/1 zastrzeżenie/

E02F A1(21) 259741 (22) 86 05 23 A01B

- Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna im. "1 Maja", Jawiszowice
 (72) Polechoński Władysław, Kurowski Janusz, Waga Jan, Sajdak Włodzimierz

(54) Sposób zmniejszenia tarcia o ziemię, zagłębionych w ziemi i będących w ruchu elementów urządzeń do prac ziemnych, zwłaszcza maszyn rolniczych

(57) Sposób polega na tym, że zagłębiona w ziemi i będące w ruchu elementy urządzenia podłącza się do ujemnego bieguna źródła napięcia stałego. Do bieguna dodatniego podłącza się elektrodę pomocniczą lub układ elektrod pomocniczych, wykonanych w kształcie noży 1 zamocowanych do konstrukcji urządzenia tak, że poruszają się one wraz z urządzeniem i zagłębiają w ziemię w pobliżu podłączonych do bieguna ujemnego elementów urządzenia, przy czym elektrodą pomocniczą lub układ elektrod pomocniczych izoluje się elektrycznie od reszty urządzenia. /1 zastrzeżenie/

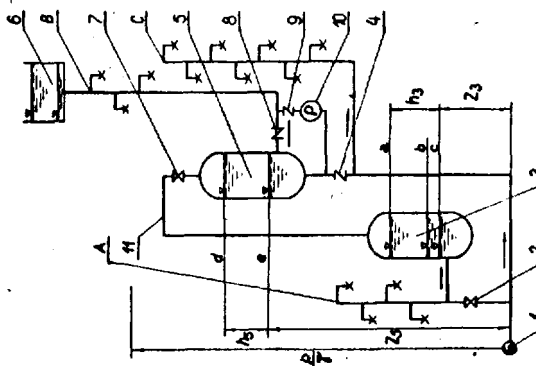
4(51) E03B A1(2D) 261791 (22) 86 10 08

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
 (72) Dąbrowski Wojciech, Dziopak Józef

(54) Wielostrefowy układ zaopatrzenia w wodę

(57) Układ ma co najmniej dwie, wyposażone w zbiorniki ciśnieniowe /3, 5/ strefy niższego /A/ i wyższego /8/ ciśnienia. Strefa wyższego ciśnienia /B/ zakończona jest zbiornikiem otwartym /6/. Przestrzeń powietrzna zbiornika dolnego /3/ i górnego /5/ połączone są przewodem /11/, na którym zainstalowany jest automatycznie sterowany pneumatyczny zawór odcinający /7/. Na przewodzie doprowadzającym wodę do Zbiornika dolnego /3/ znajduje się automatycznie sterowany wodny zawór odcinający /2/. Układ ma zawory zwrotne /4, 8/ zabudowane na przewodzie doprowadzającym i odprowadzającym wodę do i z zbiornika górnego /5/.

/2 zastrzeżenie/



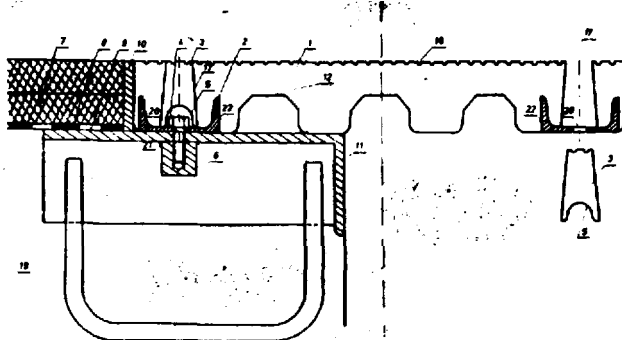
4(51) E04B A1(21) 262146 (22) 86 10 29

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
 (72) Germaniuk Krzysztof

(54) Blokowe urządzenie dylatacyjne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania wodoszczelnych urządzeń dylatacyjnych o uproszczonym montażu, zapewniających trwałą i bezawaryjną eksploatację, przeznaczonych

do stosowania na mostach kolejowych 1 drogowych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że w taśmie /1/ zatopione są elementy /2/ wykonane z ceowników, służące do mocowania taśmy /1/ do zakotwienia /11/. /4 zastrzeżenia/

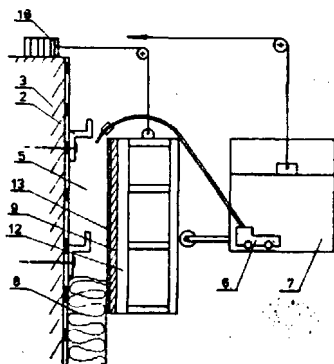


4 (51) E04B A1(21) 262158 (22) 66 10 30

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Beres Janusz, Niemiec Bronisław, Sobierski Ryszard, Paradowski Józef, Maciejewski Zdzisław, Ponikowska-Pajor Krystyna

(54) Sposób ocieplania ścian budynków

(.57) Na ścianie /3/ budynku umieszcza się listwy dystansowe oraz elementy mocujące /2/, przy czym powierzchnię ściany /3/ pokrywa się ewentualnie powłoką lakierniczą, a następnie do przestrzeni /5/ pomiędzy szalunkiem /12/ a ścianą /3/ budynku wprowadza się piankę izolacyjną /8/ z modyfikowanej żywicy mocznikowej. Po zestaleniu się pianki do sztywnego szkieletu szalunek /12/ podciąga się ku górze, tak aby dolna jego część przylegała szczelnie do górnej warstwy zestawionej pianki a powierzchnię uzyskanej warstwy spienionego tworzywa mocznikowego pokrywa się powłoką lakierniczą. /2 zastrzeżenia/



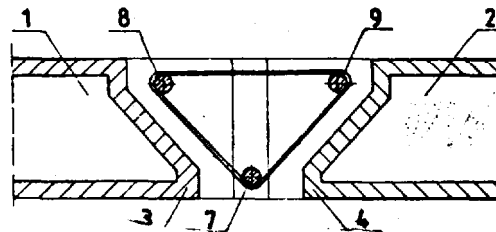
4 (51) E04B A1(21) 262308 (22) 86 11 10

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "Miastoprojekt", Wrocław
(72) Koch Dan Grzegorz

(54) Złącze elementów prefabrykowanych

(57) Złącze według wynalazku charakteryzuje się tym, że płyty /1, 2/ są usytuowane symetrycznie względem siebie występnymi /3, 4/ ku sobie. Wystające poza obrys płyty żebra są odsunięte od siebie na niewielką odległość a między nimi umieszczony jest pręt zbrojeniowy /7/,

który tworzy z prętami zbrojeniowymi /8, 9/ umieszczonymi w otworach żeber trójkąt. Pręty zbrojeniowe /7, 8, 9/ są wielokrotnie połączone strzemionami w przestrzeniach międzyżebrowych, a całe złącze jest wypełnione materiałem wiążącym. /1 zastrzeżenie/

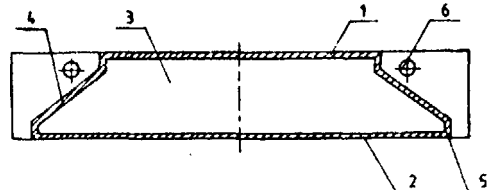


4 (51) E04B A1(21) 262309 (22) 86 11 10

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "Miastoprojekt", Wrocław
(72) Koch Dan Grzegorz

(54) Płyta stropowa

(57) Płyta stropowa charakteryzuje się tym, że tworzy ją dwie płyty górna /1/ i dolna /2/ połączone ze sobą obrzeżami /4/ oraz pionowymi żebrami /3/. Pionowe żebra /3/ są usytuowane prostopadłe do płyt /1/ i /2/ i do obrzeża czołowego /4/. Żebra /3/ mają kształt prostokątny i wystają na zewnątrz poza obrzeża czołowe /4/. Obrzeże czołowe /4/ jest usytuowane skośnie względem płyt górnej /1/ i dolnej /2/. Płyta stwarza, możliwość budowy stropów o dużej rozpiętości podpar, zwłaszcza w budynkach szkolnych lub salach sportowych. /2 zastrzeżenia/



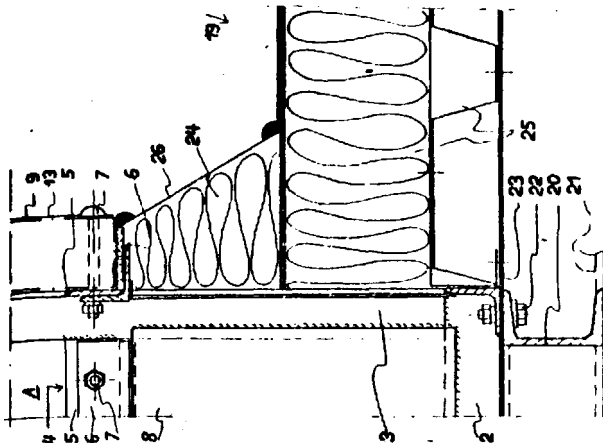
4 (51) E04B A1(21) 262407 (22) 86 11 13

- (71) "METALPLAST" Kombinat Produkcji i Montażu Lekkiej Obudowy, Oborniki Wielkopolskie
(72) Ollier Jerzy, Sternal Stanisław

(54) Światlik jedno- dwu- lub wieloczołowy oraz zestaw szkieletów do budowy światlika jedno- dwu- lub wieloczołowego;

(57) Światlik zawiera jeden, dwa albo wiele modułowych szkieletów połączonych jeden z drugim w ciągłe pasmo, z których każdy jedno- dwu- lub wieloczołowy szkielet w około połowie wysokości jest podzielony ryglami /A/ przebiegającymi poziomo poza jego obrys na całym jego obwodzie, a nadto ma zestaw gotowych okien, które spoczywają na ryglach /4/ i są przymocowane ponad nimi do jedno- dwu- lub wieloczołowego szkieletu na całym obwodzie, a ponad nimi na szkielecie opoczywa zastrzeżenie, przy tym tak obudowany jedno- dwu- lub wieloczołowy szkielet jest umieszczony w otworze dechu /19/ na płatwiach /20/ bezpośrednio albo za pośrednictwem dodatkowych pośredniczących elementów /21/, a poniżej rygli /4/ poza ich obrys ma obłachowanie /26/, poniżej którego ma jeszcze ocieplenie /24/. /25/. Zestaw szkieletów do budowy światlika charakteryzuje się tym, że zawiera trzy rodzaje szkieletów /A/, /B/, /C/, z których każdy

szkielet /A/, /B/, /C/ składa się z ośmiu belek /1/, /2/ i czterech słupów /3/ najlepiej o postaci kątowników rozmieszczonych wzdłuż krawędzi prostokątnego o podstawie kwadratu o długości boku równej najlepiej jeden metr połączonych ze sobą końcami na stałe w sztywną całość, podzielone ryglami /4/ z połączonymi ze słupami /3/ w ich okołośrodkowej części. /5/ zastrzeżeń/



4(51) E04C A1(21) 261948 (22) 86 10 20
B32B

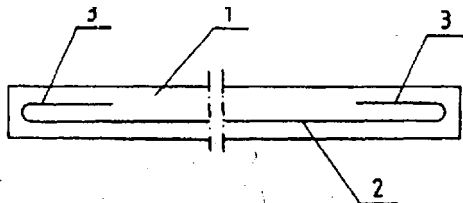
(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa

(72) Węglarz Marian, Rydz Zbigniew,
Kaftański Ryszard

(54) Włókno cementowe, cienkościennie elementy budowlane

(57) Elementy budowlane mają zbrojenie z siatki /2/ z tworzywa sztucznego, 1/ lub z włókna ciętego z tworzywa sztucznego, rozproszonego w masie, o długości włókien do 25 mm. Dodatkowo wzmocnienie cienkościennych elementów budowlanych /1/ etanowi wywiniecie /3/ siatki /2/, tworzące dwie jej warstwy.

/2/ zastrzeżenia/



4(51) E04G A1(21) 262046 (22) 86 10 23
E020

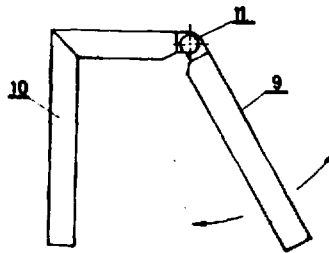
(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice

(72) Kobiela Marek, Adamus Adam

(54) Urządzenie do formowania monolitycznych betonowych ław fundamentowych budynków wznoszonych na terenach podziemnej eksploatacji górniczej

(57) Urządzenie ma deskowania narożnikowe do formowania naroży wewnętrznych, złożone z dwóch tarcz prostych /9/ lub jednej tarczy prostej i jednej katowej /10/ połączonych pomiędzy sobą na zawiasy /11/ oraz ma tarcze uzupełniające, przy czym połączenie tarcz deskowania w kierunku poprzecznym uzyskuje się poprzez jarzmo o regulowanej szerokości, nakładane na tarcze od góry.

/1/ zastrzeżenia/



4(51) E05C A1(21) 261430 (22) 86 09 16

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców
Śląskich", Bytom

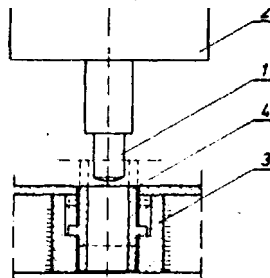
(72) Droszczyk Eugeniusz, Pietryga Stanisław,
Surowiec Andrzej, Mateja Eugeniusz,
Kozioł Zbigniew

(54) Urządzenie do ryglowania wrót szybowych

(57) Urządzenie ma mechanizm ryglujący złożony z ryglującego sworznia /1/ osadzonego na ruchomym rdzeniu elektromagnesu /2/, który jest przymocowany do szybowej obudowy, oraz z nieruchomej prowadnicy /3/, wewnątrz której przebiega sworzniem /1/ ruchoma tuleja /4/ zaopatrzona w przestawny uchwyt. Na zewnątrz szybowych wrót, na wysokości miejsca zainstalowania mechanizmu ryglującego Jast umieszczona dodatkowa osłona. Urządzenie skutecznie zabezpiecza wrota azybowe przed ich otwarciem podczas jazdy klatki szybowej.

/1/

zastrzeżenie/



4(51) E06B A1(21) 261422 (22) 86 09 15

(71) Lubuskie Zakłady Okrętowe "LUBMOR"

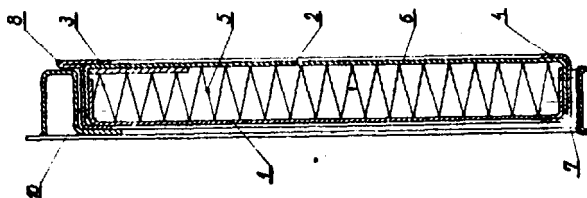
Trzcianka

(72) Ciechanowski Jan

(54) Samonośne, ogniotrwałe skrzydło drzwi

(57) Skrzydło drzwi składa się z dwóch metalowych kaset, których obrzeża są zagięte pod kątem 90°, przy czym wewnętrzna kasetta /1/ jest osadzona przylgowo we wnętrzu zewnętrznej kasety /2/. Kasety /1, 2/ są ze sobą sklejone za pośrednictwem mineralnej wełny /5/ i trwale złączone przerywaną spoiną pachwinową /7/.

/3/ zastrzeżenia/

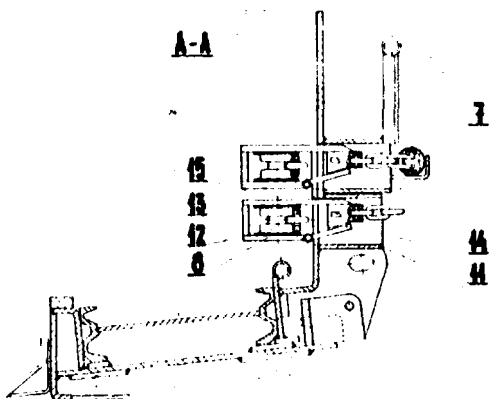


4(51) E21C A1(21) 261429 (22) 86 09 16

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "BORYNIA",
Jastrzębie Zdrój
(72) Niemiec Ryszard, Kiwic Andrzej, Brachman
Hubert

(54) Sposób zabezpieczenia układów z podwójnym
łańcuchem pociagowym kombajnów węglowych
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na utrzymaniu obu nitek po-
ciągowego łańcucha w korzystnym położeniu
nad rynnami trasy przenośnika ścianowego po-
przez manewrowanie dwoma siłownikami połącz-
nymi cięgnami z osobnymi kasetami przesuwnie
nałożonymi na ten łańcuch. Urządzenie ma dwie
kasety /6/ poszerzonego ogniwa łańcucha za-
opatrzone w dolnej części w obrotową rolkę
/12/, a w górnej części zamykanej uchylnym
ramieniem /14/ wyposażone w sworzniowy zaczep
/7/ do mocowania z siłownikiem. Wynalazek eli-
minuje zagrożenie wywołane nadmiernymi drga-
niami dynamicznymi pociagowych łańcuchów kom-
bajnowych. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 260250 (22) 86 06 23

- (71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji "POLIN",
Katowice; Huta "Łabędy", Gliwice
(72) Nikiel Maciej, Jońca Joachim, Kumorek
Krzysztof, Kornas Józef, Kauder Joachim

(54) Łącznik spagno-cio-cio-cio i urządzenie
do jego wytwarzania

(57) Łącznik stanowi odcinek kształtowniki
stosowanego na obudowy chodnikowe o długości
/1/ nie mniejszej od 500 mm, wygięty na

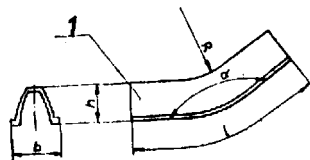


Fig. 1

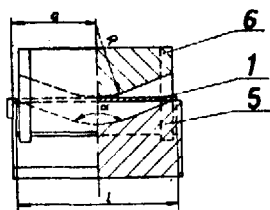


Fig. 4

kształt litery "V" promieniem /R/ wynoszącym
co najmniej 140 mm. Urządzenie do wytwarzania
łącznika /1/ składa się z matrycy /5/ i stemp-
la /6/, przy czym stempel /6/ ma na obu swych
końcach prowadnice przeciwdziałające odkształ-
ceniu wyginanego kształtownika.

/3 zastrzeżenia/

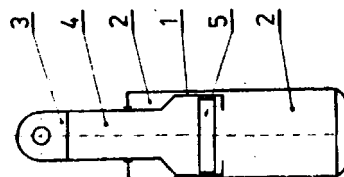
4(51) E210 A1(21) 260729 (22) 86 07 23

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Sender Zdzisław, Maciejewski Jeremi,
Liduchowski Leonard, Borowik Ryszard

(54) Obudowa górnicza, zwłaszcza dla pokładów
łapiących

(57) W obudowie, w tłoku /1/ lub/i drągu tł-
kowym /3/ znajduje się ciecz lepko- sprężysta
/4/ oddzielona od emulsji wodno-olejowej /2/
przegrodą /5/.

/1 zastrzeżenia/



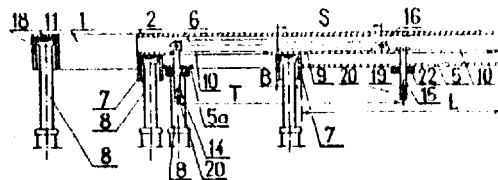
4(51) E21D A1(21) 261259 (22) 86 09 01

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "Jastrzębie",
Jastrzębie Zdrój
(72) Zajęc Krystian, Merecz Jerzy

(54) Zestaw stropnicowy ścianowej obudowy
przesuwanej

(57) W zestawie zewnętrznym, korytkowym ele-
mencie /1/ osadzony jest wewnętrzny, skrzyn-
kowy element /2/ z przyłączonymi, stabilizują-
cymi gniazdami /7/ na hydrauliczne stojaki
/8/ indywidualne, wraz z przyłączem /16/ poje-
dynczym i/lub podwójnym, mocowania przesuw-
ników /6/ przesuwu zewnętrznego, korytkowego
elementu /1/, z łączącymi trzpieniami /14/
/15/ do zewnętrznego, korytkowego elementu
/1/ przyłączone są stabilizujące gniazda /18/
połączenia indywidualnych stojaków /8/. Ono
/9/ wewnętrzny, skrzynkowy element /2/ ma
szczeliny /10/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) E210 A1(21) 261336 (22) 06 09 09

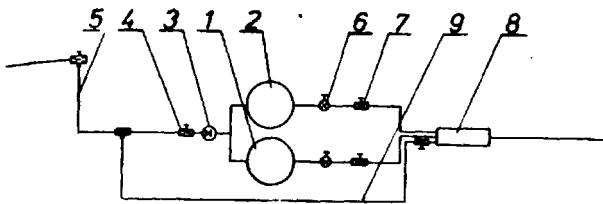
- (71) Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego,
Bytom
(72) Pałka Marian, Wiernek Antoni, Kajdasz
Zygmunt, Wilczek Rafał

(54) Sposób i urządzenie do uszczelniania
górotworu w podziemiach kopalń

(57) Sposób polega na odgradzaniu szczelin i
wyrw od przestrzeni roboczej wyrobisk za pomo-
cą przegrody i wypełnianie tych szczelin i
wyrw pianą samoutwardzalną. W tym celu stosuj-

się urządzenie złożone z dwóch zbiorników /1/, /2/ połączonych z jednej strony poprzez zawory redukcyjne /6/ i zawory odcinające /7/ z mieszalnikiem /8/, a z drugiej strony z przewodem /5/ gazu sprężonego.

/4 zastrzeżenia/



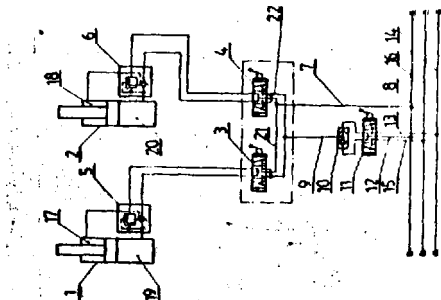
4 (51) E210 A1 (21) 261383 (22) 86 09 11

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
 (72) Skoczyński Wojciech, Dröderichs Ryszard, Sznapka Helmut, Puch Edward, Jaromin Zygmunt, Major Mirosław

(54) Urządzenie do regulacji podporności wstępnej obudowy górniczej

(57) Urządzenie zawiera programujący rozdzielacz /11/, połączony z jednej strony poprzez przełącznik obiegu /10/ z przewodem /22/ łączącym rozdzielacz /3, 4/ ze sobą, a z drugiej z magistralą /14/ wysokiego ciśnienia, magistralę /16/ regulowanego ciśnienia i magistralę spływową /8/.

/1 zastrzeżenie/

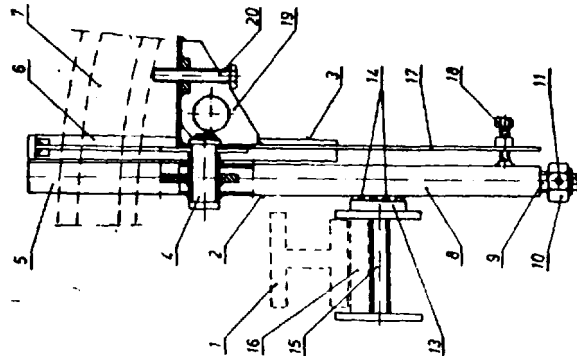


4 (51) E21D A1 (21) 261583 (22) 86 09 25

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "ŚLĄSK" Ruda Śląska
 (72) Farma» Żdzisław, Banasik Dan, Binkowski Tadeusz, Konopko Władysław, Klima Adam, Kostyk Tadeusz

(54) Zawiasie podciągu obudowy tymczasowej wyrobisk korytarzowych

(57) Zawiasie składa się z dwóch dźwigni /2, 3/ połączonych sworzniem /A/ dla tworzenia kleszczy obejmujących stropnicę /7/ odrzwi obudowy oraz z ruchomego wodzika /13/ zamocowanego na wrzecionie /9/ w dolnym ramieniu /8/ pierwszej dźwigni /2/ i zaopatrzonego w półkę /15/ dla układania podciągu /1/. Dolne ramie /17/ drugiej dźwigni /3/ jest wyposażone w śrubę /18/ do łączenia obu dźwigni /2, 3/ ze sobą i zabezpieczania przed niekontrolowanym otwieraniem się kleszczy, oraz we wspornik /19/ ze śrubą /20/ opierającą się na stropnicy /7/ dla ustalenia położenia kleszczy na od-
 /1 zastrzeżenie/



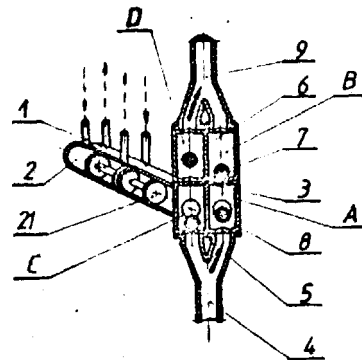
4 (51) E210 A1 (21) 261652 (22) 86 09 29

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "CUPRUM", Wrocław
 (72) Fischer Jacek, Janowski Andrzej

(54) Urządzenie do zatłaczania zaprawy cementowej w otwór, zwłaszcza kotłowy obudowy górniczej

(57) Urządzenie ma dwie sprężone, naprzemian pracujące, hydrauliczne pompy tłokowe /1/ i /2/. Pompy te zespolone z czterokomorowym zaworem /3/ są połączone, każda z parą jego komór /A, B/ i /C, D/, w którym to zaworze /3/, w każdej parze komór /A, B/ i /C, D/ komory tej pary są między sobą połączone otworem przepływowym i każda para komór /A, B/ i /C, D/ Jest jedną wejściową komorą /A, C/ połączoną z doprowadzającym przewodem /A/ i z przynależną jej pompą /1/, /2/. Druga wejściowa komora /B, D/ Jest połączona z odprowadzającym przewodem /9/. W każdej komorze /A, B, C, D/ Jest umieszczona kulka /5/, /6/, /7/, /8/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E21D A1 (21) 261764 (22) 86 10 06

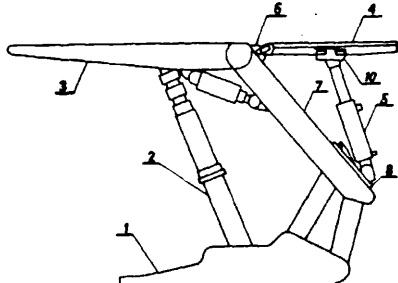
- (71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "NIWKA - MODRZEJÓW", Sosnowiec
 (72) Rudnicki Mieczysław, Kornaszewski Włodzimierz, Kyziol Jan, Miślaszek Kazimierz, Urbanek Andrzej, Pretor Wincenty, Drewniak Adolf, Cieślak Zbigniew

(54) Obudowa zmechanizowana

(57) Obudowa na stropnicę wysięgnikową /A/ podpartą co najmniej jedną podporą /5/ i pochyloną zgodnie z nachyleniem stojaków sekcji /2/, przy czym dolna część podpory /5/ os-
 /1 zastrzeżenie/

dzona Jest w gnieździe /8/, które Jest zawieszane i oparte na osłonie /7/ w dolnej jej części. Koniec stropnicy wysięgnikowej /4/ wsparty jest na siedliskowo-oporowych uchach /6/, które są drugim punktem podparcia stropnicy wysięgnikowej /4/. Ucha /6/ usytuowane są w górnej części osłony /7/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 261879 (22) 86 10 14

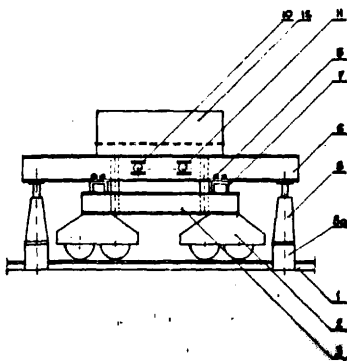
- (71) Białostockie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Białystok
(72) Sawczuk Leszek, Kownacki Bogusław

(54) Urządzenie do przemieszczania i montażu prefabrykowanych elementów przestrzennych, zwłaszcza do budowy tuneli

(57) Urządzenie stanowi dwie wzdlużne belki stalowe /3/ osadzone trwale na kołach stalowych z obrzeżem /2/ i połączone ze sobą na końcach rozłącznymi poprzecznymi belkami. Na wzdlużnych belkach /3/ są osadzone pionowo bolce /5/ wchodzące w prowadnice umiejscowione w górnych wzdlużnych belkach /6/, dłuższych w stosunku do dolnych, posiadające otwory z ogranicznikami obrotu /10 i 11/ i mieszczące poziomo usytuowane ęruby /13/ służące łączeniu urządzenia z przemieszczanym elementem /12/.

Urządzenie służy do budowy tunelowych przejść pod czynnymi ciągami komunikacyjnymi dla celów komunikacji i infrastruktury.

/4 zastrzeżenia/



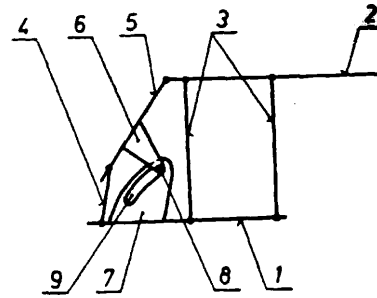
4(51) E21D, A2(21) 264134 (22) 87 02 16

- (75) Gwiazda Aleksander S., Gwiazda Dan B., Sosnowiec

(54) Obudowa zmechanizowana z prostoliniowym torem prowadzenia lemniskatowego

(57) Prowadzenie lemniskatowe obudowy stanowi pojedynczy wahacz /4/ łączący spęgnicę /1/ z osłoną odzawalową /5/ oraz wysięgnik /6/ połączony sztywno z tą osłoną i zaopatrzony w czop /8/ współpracujący z krzywką powierzchnia /9/ krzywki /7/ przymocowanej do spęgnicy /1/.

/1 zastrzeżenia/



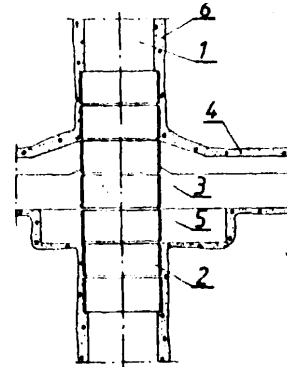
4(51) E210 A1(21) 265426 (22) 87 04 28

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "CUPRUM"
(72) Gromada Zdzisław

(54) Sposób wykonywania połączenia pionowego szybu górniczego z wyrobiskiem poziomym lub pochylonym

(57) Sposób polega na tym, że na odcinku odpowiednio dłuższym od przewidzianej wysokości podszybia /3/ wykonuje się szyb /1/ w turbino-wej obudowie /2/ i pod jej osłonę wykonuje się wyłom między istniejącymi wyrobiskami a turbino-wej obudowie /2/ oraz obudowuje się podszybie /3/ i piwnice /5/, po czym wymontowuje się turbingi z szybu /1/ w obszarze światła wlotów do szybu /1/.

/1 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 265848 (22) 87 05

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "CUPRUM" Wrocław
(72) Błedek Wiktor, Cieślowski Henryk, Krajewski Stanisław, Siewierski Stanisław, Wanielista Konrad, Żoźniak Leszek

(54) Podsadzko-zawałowy sposób likwidacji wybranej przestrzeni w kopalni podziemnej

(57) Sposób polegający na tym, że likwidator pustkę poeksploatacyjną najpierw podsadza się do pewnej jej wysokości, po czym dopiero po zatale część tej pustki zapewnia się gruzowiskiem skalnym otrzymanym w wyniku zawału stropu, charakteryzuje się tym, że po napełnieniu podsadzki pustki poeksploatacyjnej w dany cykl wybierania, a przed wywołaniem zawału stropu tym cyklu, stawia się na tej podsadce dodatkowe podparcie dla stropu, odkrytego w następnym cyklu wybierakowym, przy czym to podparcie stropu w tym cyklu wybierakowym rabuje się nie przed, niż po napełnieniu podsadzki pustki poeksploatacyjnej powstałej w następnym cyklu wybierakowym, a linię zawału w danym cyklu przesuwają się względem linii podsadzki w kierunku zrobów.

/1 zastrzeżenia/

4(51) E21D A1(21) 265992 (22) 87 05 28

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice
 (72) Kramarczyk Edward, Mateja Jan, Sioma Ignacy, Godziek Jerzy, Paliga Czesław, Rułka Kazimierz

(54) Rozpora górnicza, zwłaszcza dla obudowy łukowej o profilu korytkowym

(57) Rozpora wykonana z kątownika /1/ ma na dłuższym końcu korzystne wyprofilowanie /5/ odpowiadające wewnętrznemu górnemu obrysowi kształtownika /6/ korytkowego. Głębokość /a/ wyprofilowania /5/ jest równa 5-40% wysokości /h/ kształtownika korytkowego.

/2 zastrzeżenia/

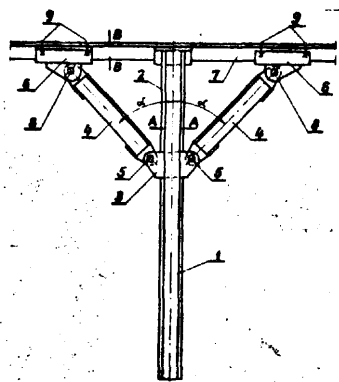


4(51) E21D A2(21) 266450 (22) 87 06 24

- (71) Jaworznicko Mikołowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Bolesław śmiały", Łaziąka Górne
 (72) Gałęczyka Stanisław, Skupnik Krystian, Chudek Mirosław, Pach Andrzej

(54) Urządzenie podporowe stropnic obudowy chodnikowej

(57) Urządzenie składa się ze stojaka /1/, który w części górnej /2/ ma ucha /3/ symetrycznie usytuowane względem osi pionowej stojaka. W ucha te wprowadzone są rozpory /4/ i osadzone przegubowo za pomocą sworzni /5/. Rozpory /A/ na drugim końcu mają osadzone uchwyty /6/ przegubowo za pomocą sworzni /8/. Uchwyty mocowane są ciernie za pomocą obejm /9/ do stropnicy /7/. Kąt odchylenia /- 30° ÷ 60°. Urządzenie umożliwia podparcie stropnicy w trzech punktach i eliminuje konieczność stosowania dużej liczby pośredników. /1 zastrzeżenie/



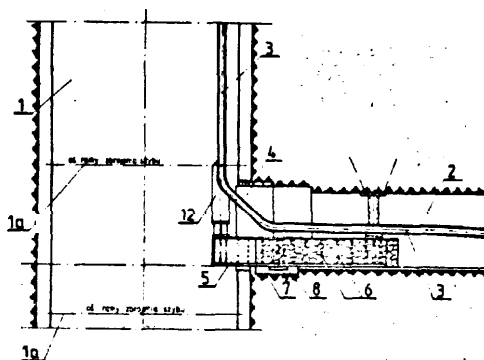
4(51) E21D A1(21) 266629 (22) 87 07 01 F16L

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "CUPRUM", Wrocław
 (72) Korolko Leon

(54) Konstrukcja wsporcza pod rurociąg o dużym obciążeniu, zabudowywany w czynnym szybie wydobywczym

(57) Rozwiązanie umożliwia uniknięcie obciążenia /rzędu 150-200 ton/ obudowy szybu i ogranicza czas wstrzymania wydobywania szybem związany z budową w nim rurociągu głównego odwadniania. Konstrukcję wsporczą tworzy konsolowa belka /5/, usytuowana jednym końcem wewnątrz szybu /1/, wsparta na usytuowanym poza rurą szybową fundamencie /7/, przeciwnym końcem usytuowanym w rurowym chodniku /2/ rozparta o strop tego chodnika.

/5 zastrzeżeń/



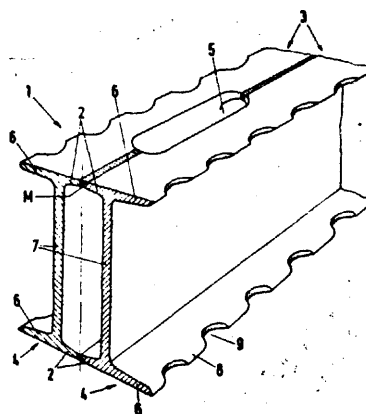
4(51) E21D A1(21) 267422 (22) 87 08 22

- (30) 86 08 28 - DE - P 36 29 214.1-24
 (71) ARMO Gesellschaft für Bauelemente Bau- und Wohnbedarf mbH, Recklinghausen, OE

(72) Banning Günter

(54) Kształtownik do obudowy kopalń i tuneli

(57) Kształtownik ma w dolnej /A/ i górnej /3/ półce otwory montażowe /5/ rozmieszczone w zadanych odstępach na osi wzdłużnej /M/ półki /3, A/, przy czym dolne i górne otwory /5/ leżą w jednej osi. /8 zastrzeżeń/



4(51) E21F A1(21) 261545 (22) 86 09 23

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "CUPRUM", Wrocław
 (72) Woźniakowski Bogusław, Ciurla Zdzisław, Waniellsta Konrad, Żołyniak Leszek, Naporow8kl Zbigniew

(54) Sposób zwiększenia przepływu grawitacyjnego mieszanki podszadzkowej, zwłaszcza utwardzalnej

(57) Sposób polega na tym, że do wody będącej medium transportującym dodaje się, w ilości $0,7 \div 5\%$ jej masy, upłynniacza hydraulicznego w postaci żywicy melaminowo-formaldehidowo-siarczynowej. /1 zastrzeżenie/

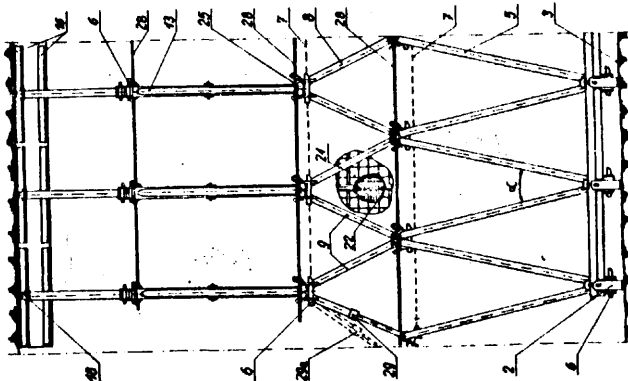
4(51) E21F A1(21) 265306 (22) 87 04 21

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "CUPRUM", Wrocław

(72) Szczap Józef, Dębkowski Rafał, Żołyński Leszek, Prusak Tadeusz, Krzystański Ryszard, Piaskonka Adam, Herbuś Dan

(54) Segmentowa, powtarzalna tama podszadkowa, zwłaszcza dla wyrobisk o dużych wysokościach

(57) Konstrukcję nośną tamy stanowi kratownica przestrzenna o budowie piętrowej, w której łączone są ze sobą rozłączenie w pionie i poziomie dwa rodzaje segmentów, przy czym pierwszy rodzaj tych segmentów stanowi dwie płaskie kratownice /5, 8/ połączone na stałe w kształt litery "V" dolną belkę stanowiącą wspólną oś rozchylenia obu kratownic /5/ tego segmentu względem siebie, zaś drugi rodzaj tych segmentów stanowi płaską kratownicę /13/, zawierającą w swym układzie pionowym co najmniej jeden rozsuwny stojak, usytuowany w tamie względem segmentów pierwszego rodzaju na górnych belkach /25/ ich kratownic /5, 8/. /5 zastrzeżeń/



4(51) E21F A1(21) 265307 (22) 87 04 21

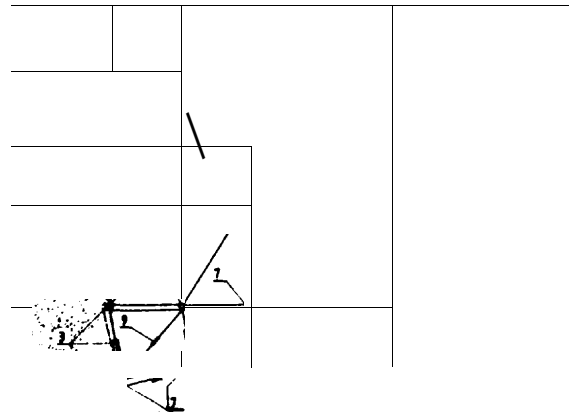
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "CUPRUM", Wrocław

(72) Szczap Józef, Żołyński Leszek, Dębkowski Rafał, Herbuś Jan

(54) Przesuwny podest górniczej tamy podszadzkowej

(57) Przesuwny podest zbudowany jest z pomostu /5/ i płoz /4/. Pomost /5/ z płozami /4/ połączony jest rozsuwnymi wspornikami /6/, zamontowanymi swoimi końcami do nich za pomocą przegubów /7/, a od strony czołowej podestu sztywny wspornik /8/ połączony na stałe z płozą /4/ jest również połączony przegubem /7/ z pomostem /5/. Przesuwny podest umożliwia budowanie powtarzalnych tam podszadzkowych z

piłtzezyzny poziomej, a które mają zastosowanie w tamowanych pochylniach zjazdowych o nachylnym spęgu. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21F A2(21) 265660 (22) 87 05 11
E21D

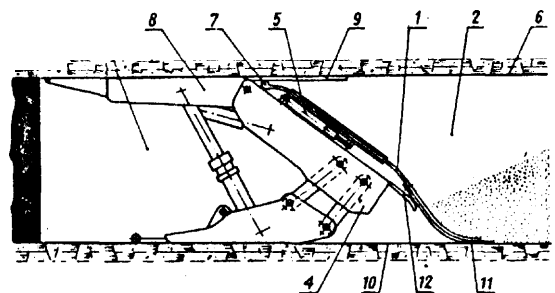
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Lisowski Andrzej, Sołtysek Kazimierz, Myszkowski Michał, Kołton Krzysztof, Fels Michał, Jurkowski Wojciech, Bier Aleksander, Lisiecki Bronisław, Filipek Marian, Szatan Czesław, Etryk Włodzimierz, Krajewski Krzysztof

(54) Sposób przemieszczania tamy podszadzkowej w ścianach z obudową osłonową oraz tama podszadzkowa przesuwana dla ścian z obudową osłonową

(57) Najpierw przemieszcza się konstrukcję wsporczą z Jednoczesnym obniżeniem nieruchomej w tym czasie przepony w dolne położenie na tej konstrukcji, a następnie przesuwa się nadejście przepony po nieruchomej, wsporczej konstrukcji w położenie górne, wyjściowe do kolejnego cyklu.

Tama podszadzkowa ma ciągle, odzyskiwalną przeponę /1/, odgradzącą między spęgiem /10/ i stropem /6/ przestrzeń podszadzaną /2/ od roboczej przestrzeni /3/ ściany, połączone za pomocą hydraulicznych siłowników /5/ z osłonami /4/ obudów ścianowych, spełniającymi funkcję konstrukcji wsporczej tamy. Siłowniki /5/ wyciągają przeponę /1/ spod materiału podszadkowego przyciskającego ją do spęgu /10/ i obudowy oraz dociskają przeponę /1/ do stropu /6/ na linii górnych krawędzi osłon /A/. /A zastrzeżenia/



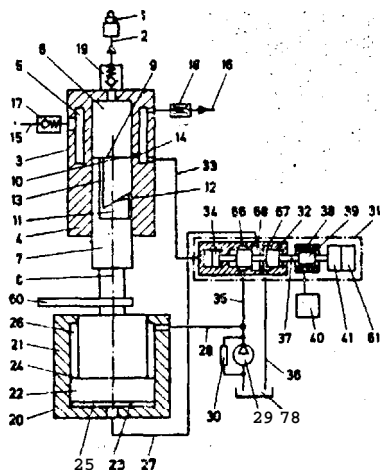
4(51) E21F A1(21) 265847 (22) 87 05 21

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowa Miedzi "CUPRUM", Wrocław

(72) Żołyński Leszek, Krajewski Stanisław, Cieszkowski Henryk, Wanielieta Konrad, Butra Jan

(54) Urządzenie do wtryskiwania paliwa do silników Diesla

(57) Urządzenie aa pompę paliwowa /3/, która ma tłok /7/ ze sterowaniem krawędziami ukośnymi. Pompa paliwowa /3/ napędzana jest przez zasilany medium ciśnieniowym zespół tłoka osiowego /20/, a tłok /7/ pompy ma możliwość, dzięki urządzeniu nastawczemu /60/, obrotu wokół osi /8/. W układzie medium ciśnieniowego umieszczony jest zespół sterujący /31/, który reguluje dopływ i odpływ medium ciśnieniowego do podwójnie działającego tłoka osiowego /22/ zespołu tłoka osiowego /20/. Impuls początku suwu wtrysku jest podawany przez elektryczny nadajnik impulsów /40/ lub sterujący wałek rozrządu na zespole sterującym /31/. Tłok zwrotny /34/ na zespole sterującym /31/ jest zasilany paliwem i jest połączony poprzez przewód /33/ z komorą /6/ pompy. Na zakończenie suwu wtrysku krawędź sterująca /12/ uwalnia przelot /14/ i uderzenie ciśnienia oddziałuje poprzez przewód /33/ no tłok zwrotny /34/.

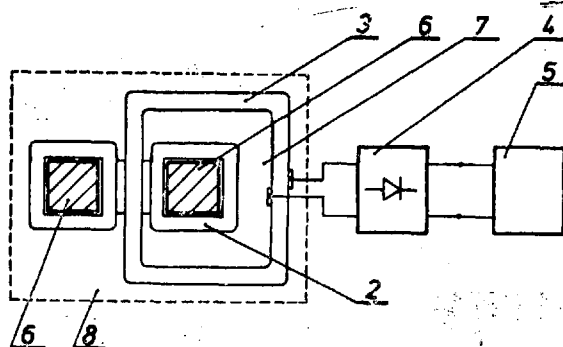


4(51) F02N A1 (21) 260285 (22) 86 06 26

(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o., Warszawa
(72) Galiński Jan, Pálawski Marek, Szymański Alfred

(54) Przekształtnik do rozruchu silnika spalinowego

(57) Przekształtnik zawiera transformator /8/, którego uzwojenie wtórne /3/ w przekroju prostokątnym do osi cewki ma pola powierzchni /7/ trzy do pięciokrotnie większe od pola powierzchni przekroju kolumny /6/ rdzenia ferromagnetycznego. Uzwojenie wtórne /3/ usytuowane jest asymetrycznie przynajmniej na jednej kolumnie /6/ z jednoczesnym zachowaniem jednakowych odległości od tępów uzwojenia /3/ od powierzchni ścian zewnętrznych rdzenia. Rozwiązanie



zastępuje baterię akumulatorów dotychczas stosowanych do rozruchu lokomotywy lub może z tą baterią współpracować. /2 zastrzeżenia/

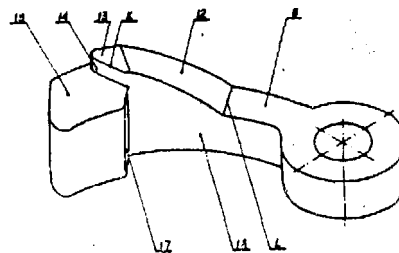
4(51) F02N A1 (21) 261568 (22) 86 09 26

(71) Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki

(72) Kociel Wojciech

(54) Mechanizm blokujący powtórzenie rozruchu. Związszcza w stacyjkach pojazdów samochodowych

(57) Mechanizm ma zapadkę /6/ zamocowaną obrotowo na kołku w korpusie zamka. Zapadka /6/ ma na powierzchni czołowej równie pochyłą /12/ ograniczoną krawędziami /L/ 1 /K/ oraz dwie powierzchnie płaskie /13/ i /15/. Od strony wewnętrznej powierzchnia /16/ ma zaczep /17/, o który zaskakuje kołek sterownika obracanego kluczem. /3 zastrzeżenia/



4 (51) F02P A1 (21) 261302 (22) 86 09 05

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

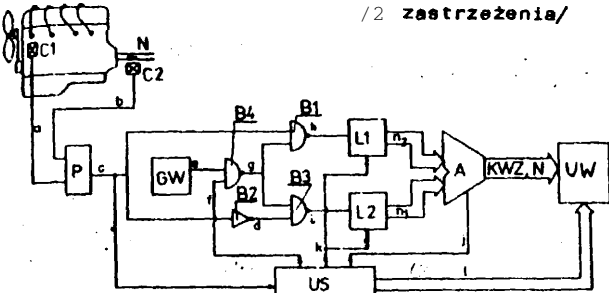
(72) Porządkowski Edmund, Opacki Bronisław

(54) Sposób oraz układ do pomiaru charakterystyki kąta wyprzedzenia zapłonu w funkcji prędkości obrotowej wału korbowego czterosuwowego silnika spalinowego o zapłonie iskrowym

(57) Sposób polega na tym, że generuje się ciąg impulsów szpilkowych /a/ pojawiających się w chwilach występowania iskry zapłonowej w dowolnym cylindrze silnika i generuje się ciąg impulsów szpilkowych /b/ w momentach, gdy tłok tego cylindra wykonuje zwroty zewnętrzne kończące zarówno suwy sprężania, jak i suwy wydechu, po czym na ich podstawie formuje się przebieg prostokątny /c/ przyjmujący stan wysoki w czasie upływającym pomiędzy wystąpieniem iskry zapłonowej, a wykonaniem przez tłok tego cylindra najbliższego zwrotu zewnętrznego kończącego suw sprężania, a następnie przez zliczanie impulsów wzorcowych w stanie wysokim przebiegu prostokątnego i zliczanie impulsów wzorcowych w stanie niskim przebiegu prostokątnego, mierzy się czas trwania stanu wysokiego tego przebiegu, w którym to czasie wał korbowy obraca się o kat wyprzedzania zapłonu /KWZ/ oraz mierzy się czas upływający pomiędzy wykonaniem przez tłok kolejnych zwrotów zewnętrznych kończących kolejne suwy sprężania, w którym to czasie będącym okresem przebiegu prostokątnego wyznaczonym przez kolejne jego zmiany ze stanu wysokiego na niski, wał korbowy obraca się o 720 stopni i przez pomiar tych czasów pośrednio mierzy się wartość kąta wyprzedzenia zapłonu /KWZ/ automatycznie obliczając iloczyn 720 stopni przez iloraz czasu trwania stanu wysokiego przebiegu prostokątnego do jego okresu, a także mierzy się prędkość obrotową /N/ wału korbowego automatycznie obliczając iloraz 120 stopni przez okres przebiegu prostokątnego.

Układ zawiera czujnik wyłączeń iskrowych /C1/, czujnik /C2/ występowania zwrotu zewnętrznego tłoka, przerzutnik /P/, układ sterujący /US/ bramki NAND /B1, B3, B4/ bramkę negującą /B2/, generator wzorcowy /GW/, liczniki asynchroniczne /L1, L2/, arytmometr /A/ oraz urządzenie wyjściowe /UW/.

/2 zastrzeżenia/



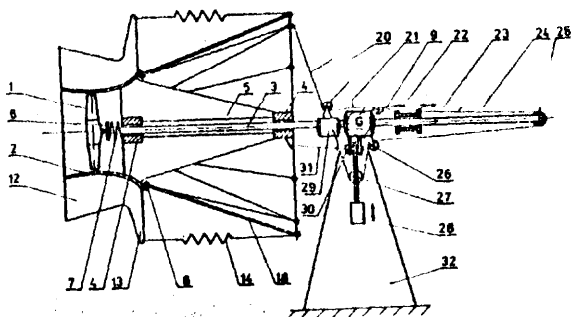
4 (51) F03D A1 (2i) 262022 (22) 86 10 22

(75) Podemski Kazimierz, Pszczyna kol. Łąka

(54) Osłona śmigła wiatraka

(57) Osłona składa się z części ciągnącej /Z/ o w przybliżeniu cylindrycznym kształcie, rozszerzającej się stożkowo z jednego końca oraz z części wprowadzającej /11/ o zmiennym kształcie. Obie części /2 i 11/ osłony tworzą łusę, której wlot skierowany jest w stronę, której wieje wiatr.

Część wprowadzająca /11/ osłony zbudowana jest z pokrytego płótna szkieletu utworzonego ze sztywnych cięgien połączonych przegubowo ze sobą, przy czym cięgna połączone są przegubowo z elementami łączącymi /8/ na części ciągnącej /2/ osłony i tworzy w ten sposób trójkątne płyty części wprowadzającej /11/ mogące zmieniać swoje położenie względem części ciągnącej /2/. Do tego celu służą linki regulacyjne /20/ przymocowane do wierzchołków płatów o kształcie trójkątów równoramiennych i ściągane przez wciągarkę /2/. Do punktów przegubowego połączenia cięgien leżących na krawędzi zewnętrznej części wprowadzającej /11/ osłony przymocowane są sprężyny odciągające /14/ zaczepione do wsporników /13/ na części ciągnącej /2/ osłony. /6 zastrzeżeń/



F04B A1 (21) 261715 (22) 86 10 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław

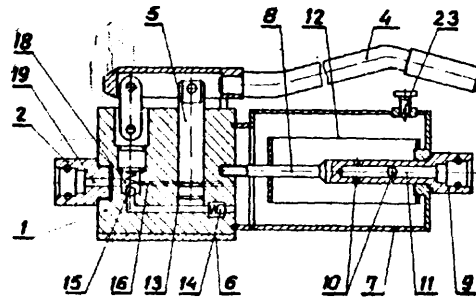
(72) Pilak Stanisław, Łupkowski Bolesław

Ręczna pompa 'hydrauliczna

(57) Korpus /1/ pompy połączony jest ze zbiornikiem /7/ za pomocą dwuśrednicowego, wkręconego węża trzpienia /8/, którego drugi, grubszy koniec jest centralnie wydrążony i ma zespoły promieniowo wykonanych otworów /10/, przenikających się z centralnym kanałem /11/.

Wokół trzpienia /8/, który przechodzi przez zbiornik /7/, osadzony jest cylindryczny filtr siatkowy /12/. W roboczym kanale /13/ znajduje się ssący zawór /14/ i tłoczny zawór /15/. Równolegle połączony jest zasilający kanał /16/ mający ujście, podobnie jak roboczy kanał /13/, w zbiorczym tłocznym kanale /18/, z którego wychodzi co najmniej jeden wyjściowy kanał /19/. Pompa jest przeznaczona do badania szczelności wysokociśnieniowej armatury, zbiorników, rur o dużej pojemności oraz do sprawdzania ciśnieniomierzy.

/4 zastrzeżenia/



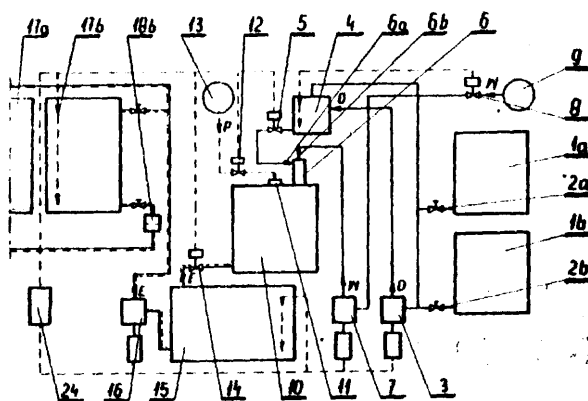
4 (51) F04B A1 (21) 261957 (22) 86 10 20

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "1 Maja", Wodzisław Śląski

(72) Krzempek Franciszek, Suchanek Roman, Knopek Jerzy, Brudny Ryszard

Układ samoczynnego przygotowania i przesyłu emulsji wodno-olejowej na dół kopalni

(57) Układ zawiera mieszalnik /10/ emulsji wodno-olejowej /E/, do którego jest wprowadzony wylotem cyklonowym inżektor /6/, przyłączony wlotem poprzez zawór elektropneumatyczny /5/ do zbiornika wlewowego /4/, zasilanego olejem emulgującym /0/ ze zbiorników głównych /1a, 1b/. Drugi wlot inżektora /6/ jest przyłączony poprzez zawór elektropneumatyczny /8/ i pompę wodną /7/ do rurociągu wodnego /9/. Mieszadło /11/ mieszalnika /10/ jest napędzane siłą odrzutu wylotu sprężonego powietrza, wprowadzonego do niego poprzez zawór elektropneumatyczny /12/ z rurociągu sprężonego powietrza /13/. Wylot mieszalnika /10/ jest przyłączony przez zawór elektropneumatyczny /14/ i zbiornik przejściowy emulsji /15/ do pompy emulsji /16/ do szybowych zbiorników emulsji /17a, 17b/, połączonych poprzez zawór elektropneumatyczny z rurociągiem szybowym emulsji, do którego podłączona jest na poszczególnych poziomach wydobywczych stacja redukcyjna połączona rurociągami dołowymi emulsji ze zbiornikami stacji zasilających. /1 zastrzeżenia/

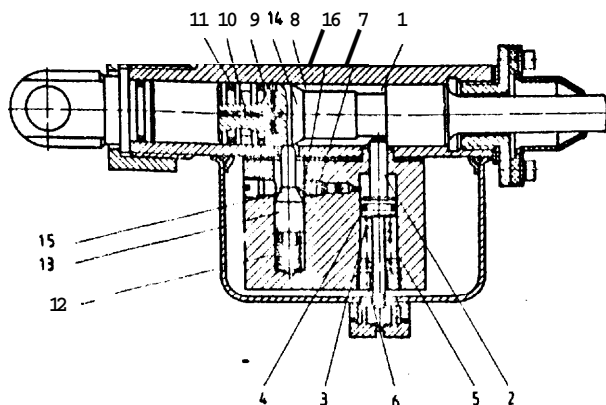


4(51) F15B A1(21) 261251 (22) 86 09 01

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych
(72) Poniatowski Przemysław

z blokada ruchu powrotnego

(57) W siłowniku rygiel /2/ współpracujący z wycięciem /1/ jest wyposażony w tłok /4/ osadzony w cylindrze /5/. Cylinder /5/ jest połączony z zaworem zwrotnym /7/ z cylindrem /8/ siłownika. W tłoku /11/ siłownika znajduje się kanał /10/ prowadzący od przestrzeni cylindra siłownika, do której doprowadzony jest zespół tłok /11/ - tłoczysko, i jego powierzchnię /14/, współpracuje popychacz /13/, a powierzchnia /15/ popychacza współpracuje z zawieradłem /16/ zaworu zwrotnego. Siłownik charakteryzuje się zwiększona niezawodnością działania. /2 zastrzeżenia/

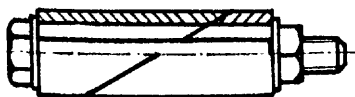


4(51) A1(21) 259713 (22) 86 10 08

(75) Rymar Tadeusz I., Świętochłowice

(54) Zacisk budowlany - rozporowy

(57) Zacisk składa się z dwóch klinów jednostronnych, wykonanych z rury przeciętej ukośnie w połowie długości, ściśniętych złączem śrubowym. /1 zastrzeżenie/

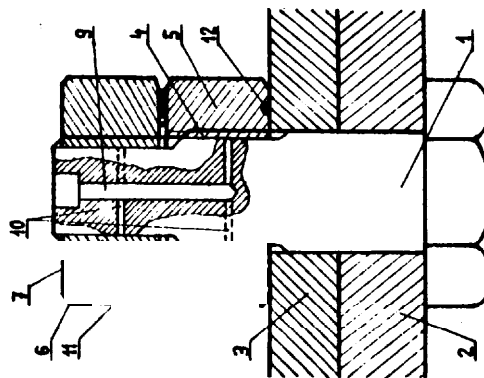


4(51) F16B A1(21) 261421 (22) 86 09 15

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Gorzkowski Adam, Holewik Józef, Macha
Jerzy, Chrobok Piotr

(54) Samohamowne złącze śrubowe

(57) Samohamowne złącze śrubowe etanowi śruba /V z odcinkiem gwintu prawego /A/, o większej średnicy, na który nakręcona jest nakrętka dociskowa /5/ oraz z odcinkiem gwintu lewego /6/ o mniejszej średnicy z nakręconą na niego nakrętkę samohamowną /7/. Między nakrętkami umieszczona jest wkładka o podwyższonym współczynniku tarcia /8/. Złącze jest odporne na organia i łatwe do demontażu. /2 zastrzeżenia/



4(51) F16B A3(21) 265731 (22) 87 05 14

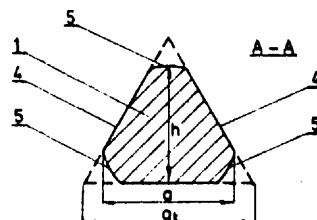
(61) patent 127693

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława
Staszica, Gliwice

(72) Prajnar Tadeusz, Godyń Adam, Zgłobicki
Edward

(54) Gwóźdź

(57) Gwóźdź ma geometrię przekroju trzpienia /1/ zdefiniowaną współczynnikiem spłaszczenia, będącym ilorazem wysokości /h/ i maksymalnej szerokości /a/ spłaszczenia /4/ wraz z narożnikami /5/ trzpienia /1/. /3 zastrzeżenia/



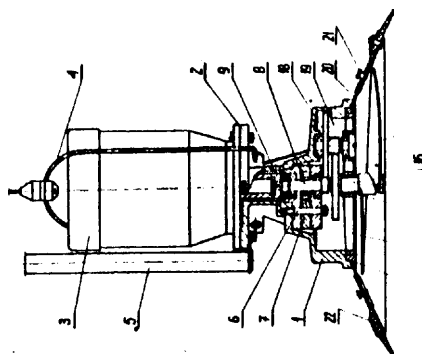
4(51) F16N A1(21) 261343 (22) 86 09 08

(71) Zakłady Automatyki "MERA-POLNA", Przemysł

(72) Lück Grzegorz, Naumowicz Władysław,
Rymała Roman

(54) Pompa do przetłaczania smarów plastycznych,
zwłaszcza z bebnów do zbiorników pomp
centralnego smarowania

(57) Pompa ma korpus /1/ zaopatrzony w zgarzniacz /20/. Wewnątrz korpusu umieszczona jest pompa zębata /7/, której wał /8/ połączony jest poprzez przekładnię /18/ z wałem /16/ podajnika /17/ osadzonym w pokrywie /13/ zaopatrzonej w otwory /14/. /4 zastrzeżenia/



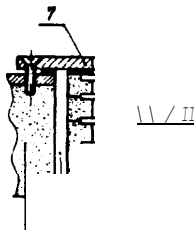
4(51) F17C A1(21) 261334 (22) 86 09 08

(71) Instytut Tele - i Radiotechniczny,
Warszawa

(72) Sniolarski Andrzej, Wójcicki Marek

(54) Wziernik do komory niskich temperatur

(57) Wziernik składa się z przezroczystych szybek /1/ ograniczających warstwy gazu /5/, przy czym szybki /1/ odseparowane są od siebie ramkami /2/ wykonanymi z termicznie izolacyjnego, porowatego materiału. Przewód gazowy /3/ otwarty jest od strony wewnętrznej komory, a od strony zewnętrznej zamknięty uszczelką /4/. Wziernik zachowuje pełną przezroczystość przez długi okres jego eksploatacji.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F17C A1(21) 266039 (22) 87 06 02

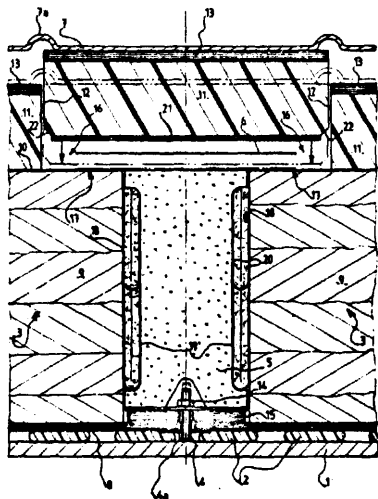
(30) 86 06 03 - FR - 8607981

(71) Societe Nouvelle Technigaz, Clamart, FR

(72) Betille Michel, Deliotte Claude

(54) Urządzenie tworzące izolującą cieplnie ściankę zbiornika

(57) Urządzenie zawiera uszczelnienie /5/ zaopatrzone na każdym ze swoich boków w co najmniej jedną uszczelkę boczną /18/ utworzoną z materiału izolującego cieplnie, giętkiego i rozprężnego, umieszczoną w odpowiednim wybraniu /19/ korpusu uszczelnienia /5/ i z nim połączoną, przy czym uszczelka /18/ po zmontowaniu uszczelnienia między dwiema sąsiednimi płytami /9/ jest w stanie ściśniętym.
/9 zastrzeżenie/



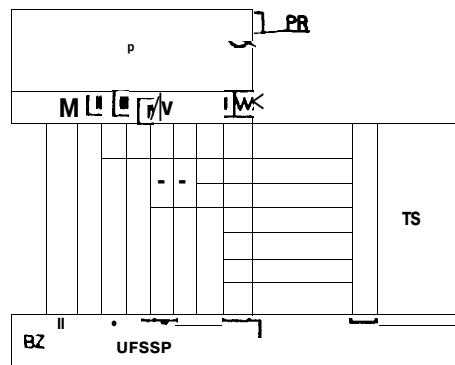
4(51) F23N A1(21) 261333 (22) 86 09 08

(71) Spółdzielcze Zespoły Badawczo-Wdrożeniowe
Warszawa

(72) Żukowski Ryszard, Zyskowski Waldemar

(54) Tester programatora palników olejowo-gazowych

(57) Tester zawiera układ formowania sygnałów sterujących programatorem /UFSSP/, którego wejścia są połączone z blokiem odzwierciedlającym pracę głównego palnika i silnika wentylatora podmuchowego /I/, z blokiem odzwierciedlającym położenie przepustnic palnika i powietrza /II/, z blokiem odzwierciedlającym otwarcie zaworu pilota gazu /III/, z blokiem odzwierciedlającym stan aktywności sondy jonizacyjnej /IV/, z blokiem odzwierciedlającym otwarcie zaworów głównych paliwa /V/, z blokiem odzwierciedlającym działanie czujnika obecności płomienia /VI/ oraz z blokiem odzwierciedlającym czujnik ciśnienia powietrza pierwotnego i wtórnego /VII/. Układ /UFSSP/ ma także wyjście /Wx/ sterujące programatorem P.
/2 zastrzeżenia/



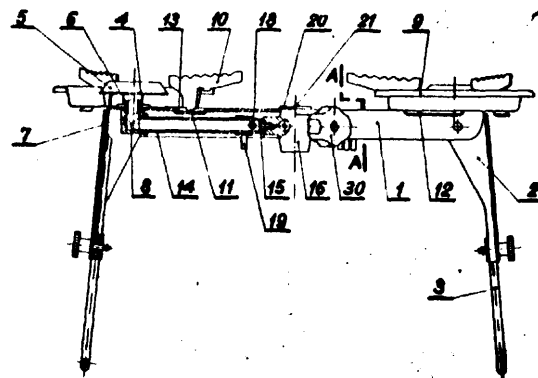
4(51) F24C A2(22) 265849 (22) 87 05 21

(71) Fabryka Części do Maszyn Włókienniczych i Odlewnia Metali "KALIMET", Kalisz

(72) Sobieszko Darzy, Karbowniczek Andrzej, Piotrowski Wojciech, Sondej Stanisław, Pawlicki Jan

(54) Kuchenska turystyczna, dwupalnikowa

(57) Kuchenska zaopatrzona w wychylne wsporniki /2/ z przesuwnymi nóżkami /3/ ma wykonaną z ceownika ramę /1/, w której w przetłoczeniu /20/



jest zamocowany zawór /16/ mający w gwintowanych gniazdach odsadzeń pod zaworami /30/ zawieradła w postaci dzielonego wrzeciona, sterującego przepływem gazu z połączonej butli turystycznej.
/4 zastrzeżenia/

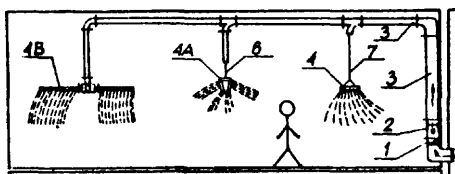
4(51) F24F A1(21) 261082 (22) 86 08 20

(75) **Badowski Marian, Warszawa; Pajewski Maciej, Wesoła**(54) Sposób nagrzewania, chłodzenia i wietrzenia pomieszczeń oraz instalacja do ogrzewania, chłodzenia i wietrzenia pomieszczeń

(57) Sposób polega na tym, że ciepłe lub zimne powietrze doprowadza się w kierunku pionowym bezpośrednio do nagrzewanej lub chłodzonej, użytecznej strefy pomieszczenia i jednocześnie doprowadzane powietrze rozprowadza się w postaci wirujących przepływowych fal w strefie oddychania użytkowników.

Instalacja zawiera zespół /1/ do nagrzewania lub chłodzenia powietrza, wentylator /2/, kanały /3/ do przesyłania powietrza oraz nawiewniki /4/ zawieszone bezpośrednio nad strefą użyteczną pomieszczenia.

/9 zastrzeżeń/

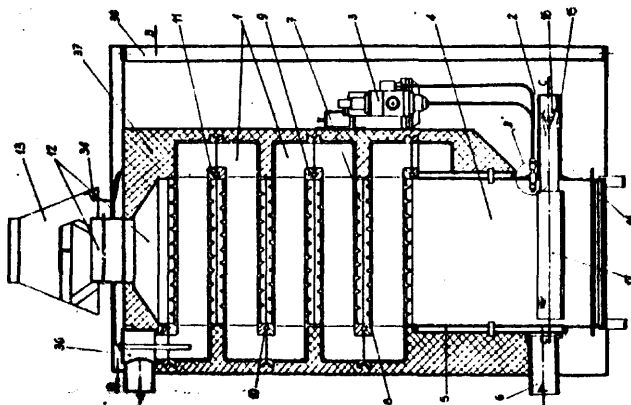


4(51) F24H A2(21) 264158 (22) 87 02 17

(75) **Gajda Józef, Legionowo**(54) Gazowy kocioł grzewczy wodny niskotemperaturowy

(57) Gazowy kocioł grzewczy zbudowany jest z trzech podstawowych zespołów funkcjonalnych: boku wodnego /1/ stanowiącego trzon kotła, pod którym usytuowany jest zespół gazowych palników /2/ oraz z zespołu regulacyjno-zabezpieczającego /3/ usytuowanego na czołowej ścianie obudowy kotła od strony palników gazowych.

Blok /1/ składa się z podstawy spełniającej rolę komory spalania /4/ wyposażonej w wodne kieszenie /5/ połączone z wymiennikiem ciepła /7/ złożonym z żeliwnych uźebrowanych członów /8-11/ zakończonym od góry przerywanym cięciem kominowego /12/ i czopuchem /13/. Zespół palników /2/ umieszczony jest w komorze spalania /4/ za pomocą obsady /14/ wyposażonej w komory gazowe /15/, w których osadzone są dysze główne /16/ i palniki /17/ zespołu w postaci rury osłoniętej osłona podzieloną na element wyrównujący i część wlotową zawierającą mieszalnik gazu z powietrzem i na osłonie zewnętrznej palnika ukształtowa-

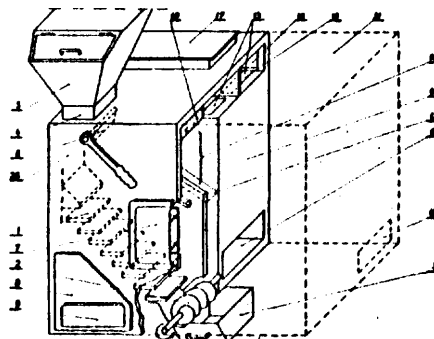


ne są dysze a jego zespół regulacyjno-zabezpieczający wyposażony jest w czujniki manometryczne i połączone z regulatorami temperatury, termopary palnika - zapalacza pracując w układzie sprzężenia zwrotnego z blokiem automatyki gazowej oraz czujnikiem ciągu kominowego /34/ usytuowanego na przerywaczu ciągu kominowego /12/. /3 zastrzeżenia/

4(51) F24H A2(21) 264901 (22) 87 03 31

(71) **Miejskie Przedsiębiorstwo Instalacyjne, Warszawa**(72) **Wróbel Stanisław, Gaj Henryk**(54) Kocioł węglowy centralnego ogrzewania

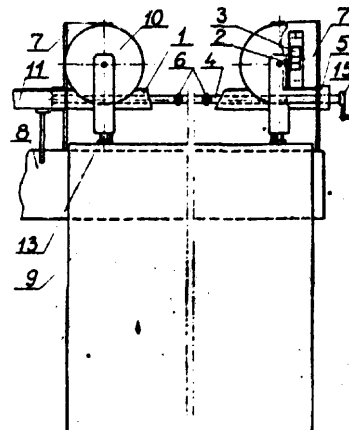
(57) Kocioł węglowy centralnego ogrzewania, składa się z komory spalania /20/ oraz wymiennika ciepła /21/, stanowi urządzenie o konstrukcji spawanej, przeznaczone do opalania paliwem stałym, a w szczególności drobnymi sortymentami węgla, w którym komora spalania /20/ na ruszt /1/ dwuczęściowy osadzony symetrycznie, schodzący ukośnie w dół do ślimakowego przenośnika /2/ usuwającego z komory spalania /20/ żużel. W górnej części tej komory, w pobliżu bocznych ścian, znajdują się zasypowe otwory /4/, u ujścia których umieszczone są dozujące kłapy /6/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F25D A1(21) 261966 (22) 86 10 20

(71) **Wojewódzki Związek Spółdzielni Rolniczych, Samopomoc Chłopska w Bielsku - Białej, Zakład Gospodarczy Nr 6, Żywiec**(72) **Krzemiński Włodzimierz, Darlak Antoni, Kozielnik Andrzej, Golba Stanisław**(54) Układ kinematyczny drzwi chłodniczych przesuwnych

(57) Układ ma szynę Jezdzą ruchomą /1/ opadającą wyposażoną w czopy osadzone obrotowo w łożys-



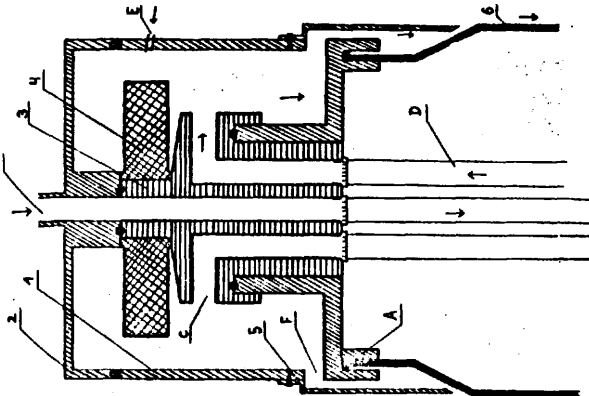
ch /3/. Równolegle do tej szyny znajduje wałek /4/ osadzony obrotowo w łożyskach /5/ i wyposażony w ramię woporcze /6/ stawiające podpory szyny ruchomej /1/ w położeniu otwartym drzwi. /2 zastrzeżenia/

(51) F250 A2(21) 263939 (22) 87 02 02
A23C

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego,
Białystok
(72) Gęsiorek Paweł M.

(54) Schładzarka do mleka

(57) Schładzarka charakteryzuje się tym, że składa się z cylindrycznego korpusu /1/ połączonego z pokrywą /2/, w osi którego osadzony jest obrotowo wymiennik ciepła /3/ z turbinka /4/. /4 zastrzeżenia/



(51) F250 A1(21) 265977 (22) 87 05 29

(30) 86 05 30 - OD - WPF 258/290760

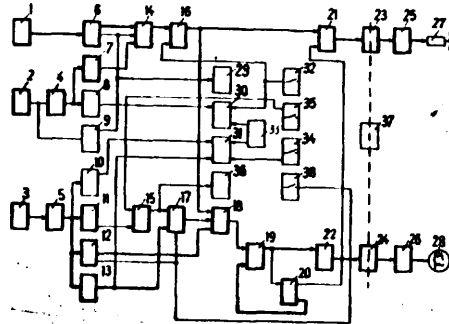
(71) VEB Fahrzeugausrüstung BERLIN, Berlin 00
(72) Laake Olaf Sopart Rainer, Tim Gerd,
Dübbers Barbara

(54) Sposób i układ do elektronicznej regulacji sterowania i sygnalizacji w domowych urządzeniach chłodniczych

(57) Sposób polega na tym, że uzyskane wymagania sygnały strefy chłodzenia dochodzą do elementu łączącego /LUB/, którego sygnał wyjściowy wysterowuje układ opóźniający dla włączenia silnika sprężarki i zaworu magnetycznego. Przez układ pamięciowy są wytwarzane w stanie niebezpieczeństwa akustyczne i optyczne sygnały impulsowe, które mogą być potwierdzane przez odpowiedni przełącznik dotykowy.

W układzie, w strefie chłodzenia są wieszczony dwa czujniki temperatury. Czujnik /1/ w głównej strefie chłodzenia jest połączony z wyzwalaczem /6/ a drugi czujnik /2/ poprzez układ wzmacniający /4/ tak również wyzwalacz /7, 8, 9/ i elementy łączące /14, 18/ z układem opóźniającym /21/ i przełącznikiem /25/ zasilania zaworu magnetycznego /27/ względnie poprzez element łączący /18/ i układ opóźniający /19, 20/ z przełącznikiem /26/ zasilania silnika /28/ sprężarki. Czujnik /3/ strefy zamrażania jest połączony z przełącznikiem /26/ zasilania silnika /28/ sprężarki względnie z przełącznikiem /25/ zasilania zaworu magnetycznego /27/. Zespoły sygnałowe /29, 30, 31/ są dołączone do układów wyzwalacza /8, 9, 10, 11, 12, 13/ z generatorem sygnalizacji /33/. Wynalazek znajduje zastosowanie w domowych urządzeniach chłodniczych z

dwoma strefami temperatury, w których jest prowadzony wspólny obieg chłodzenia poprzez przełącznik i zawór magnetyczny. /5 zastrzeżeń/



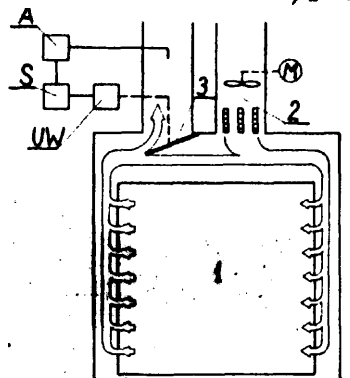
(51) F26B A1(21) 261232 (22) 86 08 29

(30) 86 05 05 - IV Ogólnopolskie Targi
Wynalazków w Katowicach

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Elektrycznych "Kornel", Katowice
(72) Dziura Henryk, Kozubowski Piotr, Szapert Leszek

(54) Suszarka elektryczna, zwłaszcza do utwardzania lakierów impregnacyjnych w uzwojeniach maszyn, transformatorów i aparatów elektrycznych

(57) Suszarka składa się z tunelu lub komory /1/ zaopatrzonej w zespół wentylacyjno-grzewczy /2/ do nawiewu czynnika suszącego i króciec z przepustnicą /3/ do wywiewu czynnika suszącego. Ponadto wyposażona jest w układ do automatycznej regulacji wywiewu składający się z połączonego z króćcem wylotowym tunelu lub komory /1/ analizatora par węglowodorów /A/ połączonego poprzez sterownik /S/ z układem wykonawczym /UW/ sterującym pracą przepustnicy /3/. /1 zastrzeżenie/



(51) F26B A1(21) 261258 (22) 86 08 19

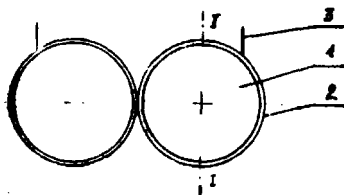
(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice

(72) Wandrasz Janusz, Janusz Marek

(54) Urządzenie do suszenia odpadów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na powierzchni walców suszących /1/ zostały ukształtowane poprzeczne żebra /2/. Żebra rozmieszczone są w płaszczyznach prostopadłych do osi walców przy czym na walcach współpracujących żebra umieszczone są naprzemiennie. Żebra pozwalają na zwiększenie powierzchni wymiany ciepła oraz umożliwiają odpowiednie

kształtowanie struktury wysuszonego odpadu.
/1 zastrzeżenie/

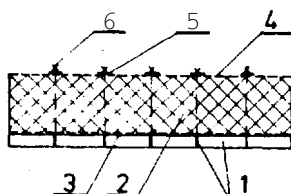


4(51) F26B A1(21) 261315 (22) 86 09 05

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
(72) Bąk Mirosław, Odro Stanisław, Giryń
Krzysztof, Lewandowski Tadeusz

(54) Ruszt porowaty

(57) Ruszt wykonany ze spieku ceramicznego osadzonego na kratownicy, o dowolnym kształcie charakteryzuje się tym, że ma jedną lub kilka warstw maty /2/ ze spieku ceramicznego w postaci ogniotrwałego szczeliwa, umieszczonej między stalowymi siatkami /3 i 4/, połączonymi z kratownicą /1/ w znany sposób korzystnie przy pomocy pasków blachy /5/ i śrub /6/. Ruszt przeznaczony jest do stosowania głównie w suszarkach i kalcynatorach fluidyzacyjnych.
/3 zastrzeżenia/

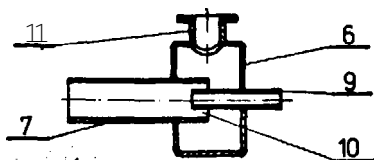


4(51) F27B A2(21) 267265 (22) 87 08 10

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice
(72) Matysik Czesław, Kowalewski Maciej, Czołny Stanisław, Łuczyński Ryszard, Paszta Janusz, Kuc Konrad, Zygmunt Stanisław, Skupień Stanisław, Bróg Remigiusz, Peszko Władysław

(54) Palnik zapłonowy do urządzenia spiekalnicy

(57) Palnik ma ściany boczne oraz nachylone ściany czołowe, zamknięte od góry sklepieniem a od dołu przemieszczającym się, spiekany materiałem. W ścianach bocznych wykonane są kanały, w których umieszczone są powietrzno-gazowe rury /7/ głowic gazowych /6/, tworzące na części obwodu kanałów szczeliny powietrzne. Głowice /6/ wyposażone są w rury powietrzne /9/, umieszczone w osi rur /7/ i wchodzące w nie częściowo tworząc szczelinę /10/, a także w króćce /11/ do podłączenia gazu.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F27D A1(21) 261596 (22) 86 09 26

(71) Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyzacji Procesów Chemicznych "CHEMOAUTOMATYKA", Warszawa
(72) Mak8imiuk Zygmunt

(54) Sposób określania długości elektrod w piecu karbidowym

(57) Sposób polega na tym, że porównuje się parametry elektryczne strony pierwotnej transformatora z parametrami strony wtórnej transformatora, dla której mierzy się wartości napięć fazowych i prądów fazowych oraz czynnych mocy fazowych poszczególnych elektrod, zaś jako niewiadomy parametr przyjmuje się odległość końca danej elektrody od przeciw-elektrody.
/3 zastrzeżenia/

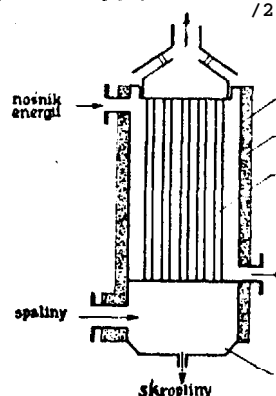
4(51) F28B A1(21) 260898 (22) 86 08 01

(71) Zięba Kazimierz, Kroków
(72) Leja Edward, Zięba Kazimierz

(54) Sposób odzyskiwania ciepła skraplania produktów spalania oraz urządzenie do jego stosowania

(57) Sposób odzyskiwania ciepła skraplania polega na wykorzystaniu zjawiska podwyższenia temperatury nośnika energii powracającego radiatorów do pieca przez ciepło skraplania niektórych produktów.

Urządzenie zawiera korpus /1/, izolację cieplną /2/, zestaw rur /3/ i miskę /4/ z przewodem odprowadzającym skropliny.
/2 zastrzeżenia/



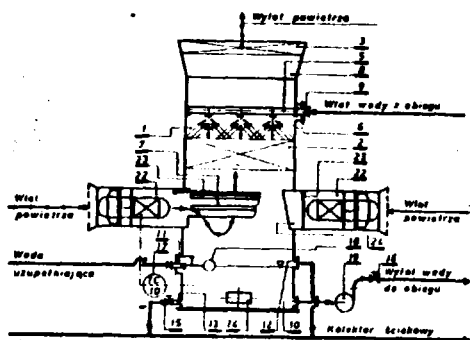
4(51) F28C A1(21) 262491 (22) 86 11 18

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
(72) Pikoń Jerzy, Hehlmann Jan

(54) Sposób chłodzenia wód i cieczy technologicznych i chłodnia do wód i cieczy technologicznych

(57) Wodę doprowadza się przeciwnie do strumienia powietrza chłodzącego przez pakiet wypełnienia komórkowego chłodni.

Chłodnia prędkościowa charakteryzuje się tym, że ma wypełnienie komórkowe /2/ i co najmniej jeden króciec deflektorowy /7/ lub króciec prosty /24/ ewentualnie wyposażony w łapę odcinającą /23/ umieszczone w dolnej części chłodni, a w górnej części wielopunktowy niskociśnieniowy dystrybutor cieczy /5/ wyposażony w kilkustopniowe dyspergatory /6/. Na zewnątrz chłodni są usytuowane wentylatory promieniowe lub wentylatory osiowe /22/ /5 zastrzeżeń/



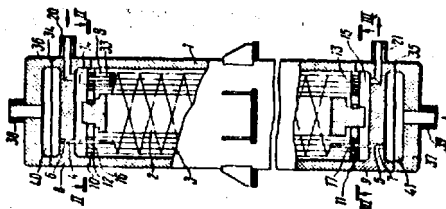
(51) F280 A1(21) 261451 (22) 86 09 18

71) **Wsesojuzny Nauchno-Issledovatel'sky i Proektno-Konstruktorsky Institut Atomnogo Energeticheskogo Mashinstroenia, Moskwa; Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedinenie po Tekhnologii Mashinstroenia "TSNIITMASH", Moskwa, SU**
 Glebov Vladimir P., Vjunov Alexander N., Mezaev Vyacheslav M., Knrenkov Vladimir J., Chesnik Georgy K., Bychkova Svetlana S., Kadagrobov Leonid Y., Grishakov Viktor S., Vakulenko Boris F., Minka Evgeny F., Komandirov Georgy K., Merenkov Anatoly I., Yanov Stanislav I., Karapischenko Vitaly G.

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wymiennik ciepła zawiera wydrążony korpus /1/ z zamocowanymi na jego końcach ścianami sitowymi /8, 9/, wewnątrz którego umieszczony jest cylindryczny trzpień /2/. Na cylindryczny trzpień /2/ są nawinięte zwoje węzłownicowych rur /3/, których końce są zamocowane w otworach /6, 7/ ścian sitowych /8, 9/. Wewnątrz korpusu /1/ na jego końcach jest umieszczona pierwsza płyta oporowa /12/ i druga płyta oporowa /13/ połączone z trzpień /2/ i sztywno przymocowane na swoim obwodzie do korpusu /1/ w pewnej odległości od ścian sitowych /8, 9/ tak, że między płytami oporowymi /12, 13/ są utworzone przestrzenie /14, 15/, przy czym płyty oporowe /12, 13/ mają otwory /16, 17/, przez które przechodzą końce /4, 5/ rur węzłownicowych /3/, oraz otwory dla przejścia czynnika ciekłego.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F280 A1(21) 261475 (22) 86 09 19 F02F

(71) **Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych im. L. Waryńskiego, Warszawa**
 (72) Chobian Dan, Miłułka Edward

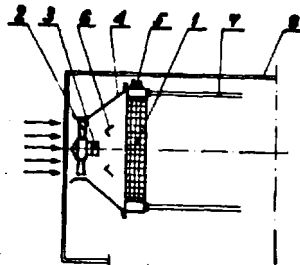
(54) Sposób chłodzenia oleju hydraulicznego zwłaszcza w maszynach budowlanych i urządzenie do chłodzenia oleju

(57) Przetłacza się strumień powietrza przez chłodnicę za pomocą wentylatora umieszczonego

przed chłodnicą w obudowie, przy czym wentylator pracuje tylko wówczas, gdy temperatura oleju przekroczy ustaloną wielkość.

Urządzenie według wynalazku składa się z wentylatora /2/, chłodnicy /1/ wyposażonej w termoelektryczny łącznik /5/, obudowy /4/ przykręconej do przedniej części chłodnicy /1/ i deflektora /6/ sterującego strumieniem powietrza.

/4 zastrzeżenia/



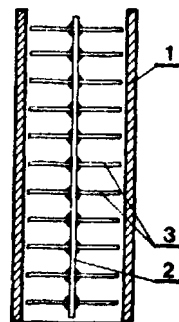
4(51) F280 A1(21) 261744 (22) 86 10 07

(71) **Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa**
 (72) Ziółkowska Iwona, Ziółkowski Dariusz, Dolata Mirosław

(54) Płaszczowo-rurowy wymiennik ciepła dla płynów

(57) Wymiennik ma prostopadłe, umieszczone wewnątrz każdej rury ciepła /1/ zespoły przegrod perforowanych /3/ rozmieszczonych wzdłuż rury prostopadle do jej osi, przyspawanych do pręta stalowego /2/. Przegroda stanowi element turbulizujący strumień płynu i korzystnie go deformujący. Konstrukcja płaszczowo-rurowego wymiennika ciepła dla płynów, umożliwia wyrównanie współczynników wnikań ciepła z obu stron ścian rury i kilkakrotne ich zwiększenie w porównaniu z typowym wymiennikiem zbudowanym z pustych rur.

/5 zastrzeżeń/



4(51) F280 A1(21) 261766 (22) 86 10 07

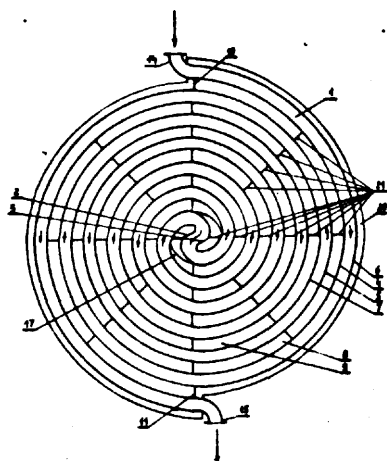
(71) **Politechnika Śląska im. Wintcentego Pstrawskiego, Gliwice**
 (72) Składzień Jan

(54) Wymiennik ciepła spiralno-pętlicowy

(57) Wymiennik ma kanał /1/ o kształcie zwiniętej spiralnie pętlicy i o szczelinowym przekroju, którego boki stanowią dwie płyty /2/ 1/3/ zwinięte spiralnie, a pomiędzy ramionami kanału spiralno-pętlicowego /1/ znajdują się kanały /8/ i /9/, przy czym stosunek długości szczeliny będący przekrojem poprzecznym kanału spiralno-pętlicowego /1/ do jej szerokości wynosi nie mniej niż 20.

Wymiennik służy do konwekcyjnego ochładzania cieczy i gazów, a zwłaszcza do skraplania par.

/2 zastrzeżenia/



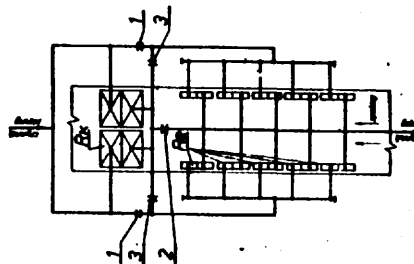
4(51) F280 A1(21) 262148 (22) 86 10 29

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Matus Stanisław, Sznura Edward

(54) Sposób przepływu przez rekuperatory czynnika podgrzewanego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przy zmniejszonym zapotrzebowaniu na czynnik grzewczy, odcina się dopływ czynnika podgrzewanego za pomocą zaworu /1/ do rekuperatorów ekranowych /Re/ i czynnik podgrzewany w całości przepływa przez rekuperatory konwekcyjne /Rk/, a następnie przy otwartym zaworze /3/ i zamkniętym zaworze /2/ czynnik podgrzewany z rekuperatorów konwekcyjnych /Rk/ przepływa do rekuperatorów ekranowych /Re/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F41G A1(21) 262206 (22) 86 11 04

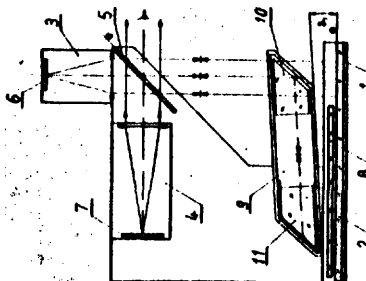
- (71) Łódzkie Zakłady Kinotechniczne "PREXER", Łódź
(72) Nycz Henryk, Kitaszewski Bogdan, Kłate Zbigniew

(54) Sposób i urządzenie do ustawiania i korekty położenia pryzmatów w peryskopie

(57) Sposób polega na tym, że wiązkę światła emitowaną przez kolimator przepuszcza się dwukrotnie przez wstępnie ustawiony zespół pryzmatów w korpusie peryskopu i porównuje z przebiegiem wzorcowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na części zwierciadła, poza bezpośrednim zasięgiem wiązki światła z kolimatora /3/, umieszczono filtr barwny /8/, natomiast peryskop /9/ jest nachylony do płaszczyzny zwierciadła o niewielki kat, najkorzystniej około 3°.

/2 zastrzeżenie/



DZIAŁ G F I Z Y K A

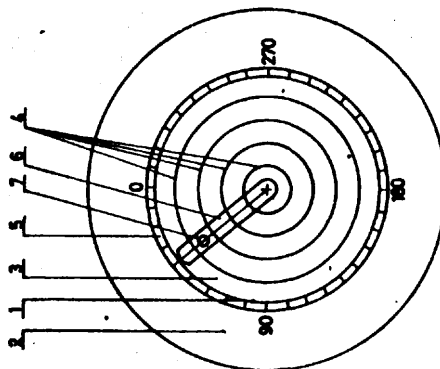
4(51) G01C A1(21) 261354 (22) 86 09 09

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olaszyn
(72) Wanic Andrzej

(54) Urządzenie pozwalające na wyznaczenie składowych do obliczenia poprawki do kierunku poziomego mierzonego teodolitem z tytułu wychylenia osi głównej instrumentu

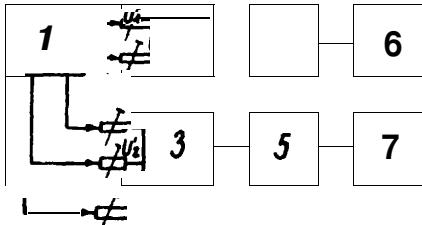
(57) W urządzeniu libella sferyczna /1/ wyposażona jest w ruchomy wskaźnik nastawczy /6/ i podziałkę kątową /5/ umocowaną współśrodkowo w stosunku do koncentrycznych kręgów /4/.

/1 zastrzeżenie/



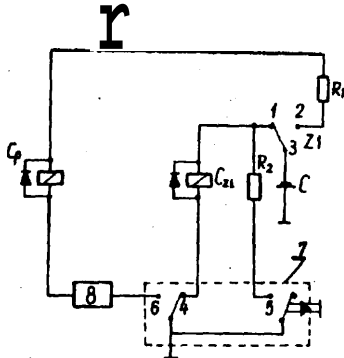
G01C A2(21) 265858 (22) 87 05 21

- (71) politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Wilczyński Jarosław, Trzaskowski Robert
 (54) Przyrząd do pomiaru kąta przechyłu
 (57) Przyrząd ma czujnik kąta przechyłu /1/, którego wyjścia dołączone są do oddzielnych obwodów, z których każdy zawiera szeregowo połączone: wzmacniacz różnicowy /2, 3/, detektor /4, 5/ i wskaźnik optyczny /6, 7/.
 /4 zastrzeżenia/



4(51) G01F A1(21) 260471 (22) 86 07 04

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "PIAP", Warszawa
 (72) Tomaszewicz Andrzej, Kołodziejowski Stanisław
 (54) Układ zerowania liczydła elektromechanicznego
 (57) Układ zawiera cewkę zerowania /CZL/, rezystory /R1, R2/, przełącznik monostabilny /7/, przełącznik /Cp/, kondensator /C/ oraz obwód /8/ wzbudzenia przełącznika /Cp/.
 /1 zastrzeżenie/

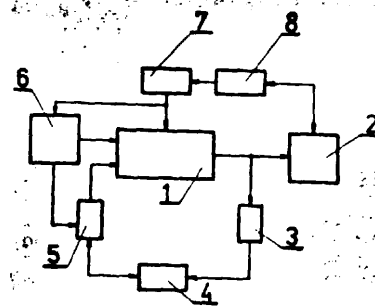


4(51) G01K A1(21) 257878 (22) 86 02 10

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Sawicki Leopold, Goc Eugeniusz, Pietrenko Wacław, Rzepa Henryk, Kuchta Jerzy, Czaśa Andrzej, Kręćjewski Mieczysław

(54) Elektroniczny termometr kliniczny

- (57) w temperaturze do wejścia woltomierza cyfrowego /2/ włączony jest stabilizator napięcia /1/ z pętlą sprzężenia zwrotnego, zawierającą układ próbkujący /3/, przetwornik temperatury /A/ i układ dopasowania /5/. Referencyjne źródło napięcia /6/ i stabilizator /1/ zasilane są z przetwornicy /7/ o stabilizowanym napięciu wyjściowym. Przetwornica /7/ oraz woltomierz /2/ zasilane są z baterii /3 zastrzeżenia/

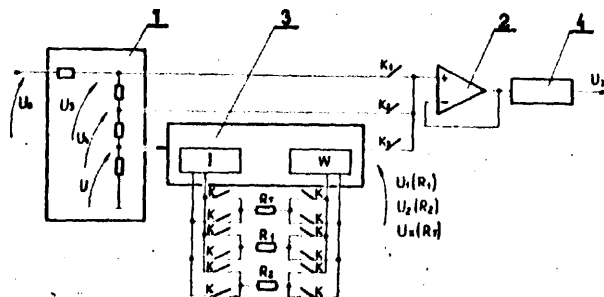


4(51) G01K A1(21) 261288 (22) 86 09 03

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
 (72) Adamek-Tchoń Jadwiga, Buczyński Adam, Ligaszwski Dan, Nawrocki Wiesław, Zaremba Maria

(54) Układ do pomiaru temperatury

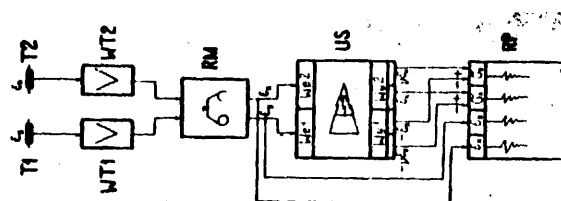
- (57) Układ ma dzielnik napięcia /1/, trzy półprzewodnikowe klucze /K1/, /K2/, /K3/, wzmacniacz /2/, układ linearyzacji analogowej /Z/. przetwornik analogowo-cyfrowy /4/, oraz termometryczny rezystor /R1/ i rezystory /R2/ kalibrujące.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) G01L A1(21) 261416 (22) 86 09 17
G01B

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
 (72) Widera Andrzej, Pałka Edward, Konieczek Marek, Kusz Grzegorz

(54) Układ do rejestracji naprężeń składowych w zakresie odkształceń sprężystych dwuosiowego stanu naprężeń

- (57) Układ zawiera rejestrator piaskowy /RP/, układ separujący /US/, rejestrator magnetyczny /RM/, wzmacniacze magnetyczne /WT1, WT2/ i czujniki tensometryczne /T1, T2/, naklejone na powierzchnię badanego obiektu.
 /1 zastrzeżenie/



4(51) G01M A1(21) 261296 (22) 86 09 OS
BGOT

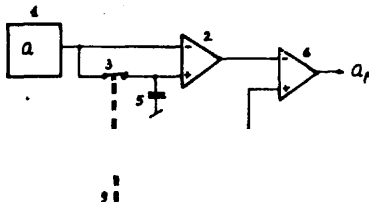
(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,
Warszawa

(72) Kołodziejczak Michał

(54) Sposób i układ do pomiaru opóźnienia
pojazdu podczas hamowania

(57) Sposób polega na zsumowaniu wartości sygnału pierwszej pochodnej $\dot{V}_k(t)$ / prędkości obwodowej jednego z kół pojazdu zapamiętanej w chwili t / naciśnięcia pedału hamulca oraz różnicy wartości bieżącej sygnału opóźnienia $a(t)$ / i wartości tego sygnału zapamiętanej w chwili t / naciśnięcia pedału hamulca. Układ zawiera czujnik opóźnienia pojazdu /1/, wzmacniacze różnicowe /2, 6/ o dużej rezystancji wejściowej, przełącznik /4/, pojemności pamiętające /5, 7/ oraz układ pomiaru opóźnienia kątowego koła w układzie przeciwblokującym pojazdu /8/.

/2 zastrzeżenia/



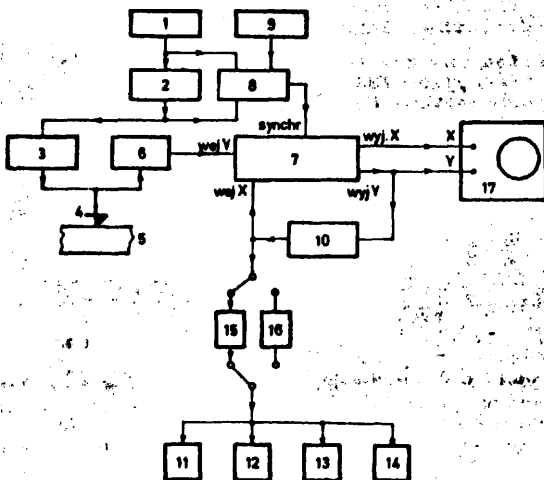
4(51) G01N A1(21) 261299 (22) 86 09 05

(71) Polska Akademia Nauk - Instytut
Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa

(72) Gutkiewicz Piotr, Pawłowski Zdzisław

(54) Sposób i układ do automatycznego pomiaru
szybkich zmian czasu przejścia fal
ultradźwiękowych

(57) W sposobie według wynalazku zastosowano optymalnoczasowe sprzężenie zwrotne w układzie automatycznego, impulsowego układu śledzącego położenie punktu przejścia przez zerowy poziom napięcia wybranego zbrocza impulsu ultradźwiękowego.



Układ zawiera wysokostabilny generator częstotliwości wzorcowej /1/, dzielnik częstotliwości /2/, nadajnik /3/ i odbiornik ultradźwiękowy /6/ połączone z przetwornikiem /4/ sprężonym akustycznie z badaną próbką /5/, konwerter próbkujący /7/, programowany licznik /8/, programator /9/, integrator /10/, woltomierz /11/, rejestrator Y-t /12/, oscyloskop /13/, minikomputer z przetwornikiem analogowo-cyfrowym /14/, filtr dolnoprzepustowy /15/ lub średkowoprzespustowy /16/ oraz pomocniczy oscyloskop /17/. Wynalazek może znaleźć zastosowanie w badaniach materiałów w procesie ich wytwarzania i eksploatacji, diagnostyki konstrukcji mechanicznych, obserwacji kinetyki zjawisk fizycznych i chemicznych oraz w diagnostyce medycznej.

/4 zastrzeżenia/

4(51) G01N A1(21) 260371 (22) 86 06 30

(71) Ośrodek Będewczo-Rozwojowy Automatyki
Przemysłowej "MERA-PNEFAL" i Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompleksowych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa

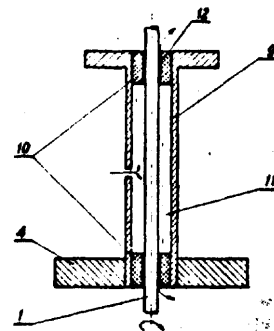
(72) Ourko Ryszard, Gębka Andrzej, Skrzynecki Eugeniusz, Wilczek Wiesław, Wadowski Zenon

(54) Przetwornik lepkości z analogowym sygnałem
wyjściowym prądowym

(57) Przetwornik charakteryzuje się tym, że pierścienie /10/ ograniczające komorę separacyjną /11/ są dopasowane do wału /1/ silnika prądu stałego /2/ z luzem zapewniającym ciągły przepływ cieczy przez szczeliny /12/ pomiędzy pierścieniami /10/ i wałem /1/ na całym jego obwodzie i tarcie płynne pomiędzy współpracującymi powierzchniami pierścieni /10/ i wału /1/.

Przetwornik jest przeznaczony do ciągłego pomiaru lepkości lub stężenia różnych mediów w układach automatyki i pomiarów.

/1 zastrzeżenia/



4(51) G01N A1(21) 261372 (22) 86 09 12

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Włókiennego, Łódź

(72) Jeziorny Andrzej, Scibiesz Zdzisław,
Polaczek Anna, Wesołowski Eugeniusz

(54) Sposób oznaczania odporności na pilling
płaskich wyrobów włókienniczych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że oceny zjawiska pillingu dokonuje się za pomocą przyrządu pomiarowego fotoelektrycznego wyposażonego w czujnik fotoelektryczny współpracujący z przetwornikiem, na wyjściu którego mierzy

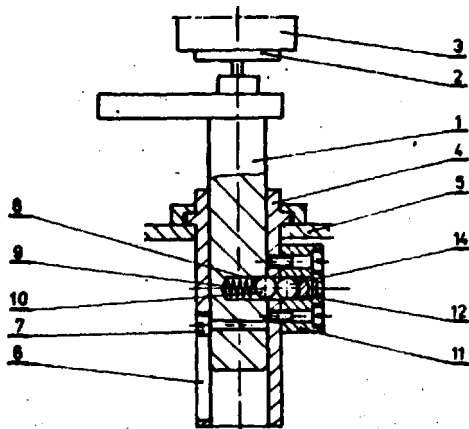
się wartości napięć, która służy do obliczenia wskaźnika odporności na pillling.
/2 zastrzeżenia/

4(51) G01N A1(21) 261431 (22) 86 09 16

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Aparatury Badawczej "PRESS", Warszawa
(72) Zembura Jacek

(54) Zatrzaak kulkowy ruchu posuwisto-zwrotnego popychacza w twardościomierzu

(57) Zatrzaak aa popychacz /1/, wktórzya wykonany jest nieprzelotowy otwór /8/. W otworze /8/ umieszczona jest sprężyna naciiskowa /9/ oraz kulka /10/, której środek w stanie zamkniętym znajduje się na powierzchni walcowej popychacza /1/. Do tulei prowadzącej /5/ przymocowana jest kołtka /11/ z wzajemnie do siebie prostopadłymi otworami /12/, których osie leżą w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku ruchu popychacza /1/. W otworze /12/ kołtki /11/ znajduje się kulka /14/, stykająca się w stanie zamkniętym z kulka /10/. W otworze kołtki /11/ oraz w tulei przymocowanej do korpusu /5/ umieszczony jest przyciek do przesunięcia kulki /10/ i /14/ w kierunku osi popychacza /1/.
/2 zastrzeżenia/

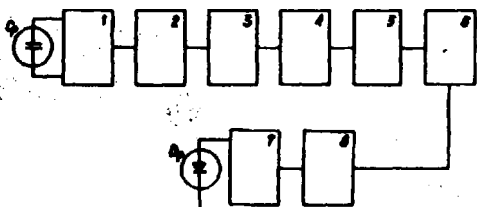


[4(51) G01N A1(21) 260501 (22) 86 07 04
G01K

(71) Zespół Szkół Zawodowych Techniku» Mechaniczno-Elektryczne, Wrzesnia 1 Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego 1 Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań
(72) Józwiak Marek» Kwitowski Tadeusz, Łozowaki Stanisław

(54) Układ do pomiaru temperatury i wilgotności materiałów sypkich, zwłaszcza zboża

(57) Układ zawiera: kondensator /Cp/, diodę /Op/, generator /1/, separator /2/, przetwornik częstotliwości /3/, wzmacniacz /4/, filtr /5/, woltomierz cyfrowy /6/, mostek pomiarowy /7/ oraz wzmacniacz /8/.
/1 zastrzeżenie/



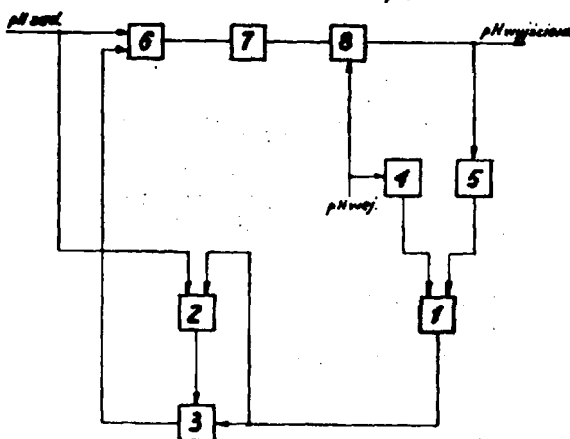
4(51) G01N A1(21) 261556 (22) 86 09 25
C02F

(71) Zakłady Włókien Chemicznych "Chemitex-Wiatom", Tomaszów Mazowiecki

(72) Banaszekiewicz Kazimierz, Małocki Marek, Wypychowaki Andrzej, Szymański Ryszard, Celiński Stanisław

(54) Układ do pomiaru i regulacji pH ścieków, zwłaszcza przemysłowych

(57) Układ składa się z zespołu /1/ sumującego sygnały, regulatora proporcjonalnego /2/, zespołu /3/ o zmiennym współczynniku wzmocnienia, analizatora /4/ zakłóceń pH analizatora pH /5/, regulatora /6/ proporcjonalno-deriwacyjnego, zaworu /7/ dozującego medium naturalizujące oraz zespołu technologicznego /8/ części neutralizacyjnej oczyszczalni ścieków.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N A1(21) 261996 (22) 86 10 21

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Chłodniczego, Koszalin

(72) Magnowska Milena, Fedasz Anna

(54) Sposób oznaczania zawartości amoniaku w surowcach i przetworach pochodzenia zwierzęcego

(57) Sposób polega na ekstrakcji amoniaku przy pomocy wody destylowanej, dodaniu do przesącza Nesslera i poddaniu roztworu pomiarom absorpcji.
/4 zastrzeżenia/

4(51) G0 1N A1(21) 262169 (22) 86 10 31

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Andrysiak Andrzej, Czarneckie Berbera, Chmielewski Stanisław, Puciński Włodzimierz, Michalski Piotr, Wolf Janina

(54) Sposób kolorymetrycznego oznaczania fenolaz w chlorowęgłowodorach w obecności

(57) Próbkę chlorowęgłowodorów zawierającą wolny chlor miesza się intensywnie w ciągu 5 minut z wodnym roztworem araleninu w celu redukcji chloru do Jonu chlorkowego, a następnie dodaje się wodny roztwór ftalanu potasu, wodny roztwór 1,10-fenantroliny kompleksującej Jony żelazowe i wodny roztwór chlorowodoru hydroksyloaminy i mierzy się absorbancję roztworu.
/2 zastrzeżenia/

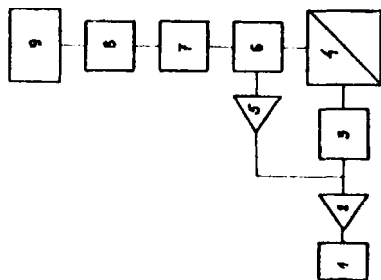
4(51) G01N A2(21) 265560 (22) 87 05 06

(71) Akademia Rolnicza, Lublin

(72) Kuna Marek

(54) Sygnalizator faz rozwoju szkodników ros lin uprawnych

(57) Sygnalizator składa się z połączonych szeregowo: czujnika temperatury /1/, wzmacniacza /2/, układu linearyzującego-dopasowującego /3/, przetwornika napięcie-częstotliwość /4/, układu kluczującego /6/, dzielnika-przetwornika impulsów /7/, układu zliczającego /8/ i wyświetlacza /9/. Układ kluczujący /6/ sterowany jest ze wzmacniacza regulowanego /5/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01R A1(21) 261053 (22) 86 06 02

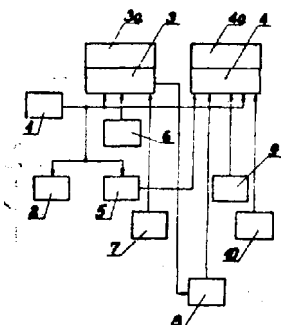
(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych

"POLMATEX-MAJED", Łódź

(72) Kański Gabriel, Oszajca Mieczysław, Mezurkiewicz Leszek

(54) Tester podzespołów elektronicznych przewijarki precyzyjnej

(57) Teater zaopatrzony jest w przełączniki /6/, /8/ zadanej i rzeczywistej średnicy nawoju oraz w przełącznik /7/ zadanego czasu rozruchu silnika napędzającego wrzeciono. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01R A1(21) 261292 (22) 86 09 03

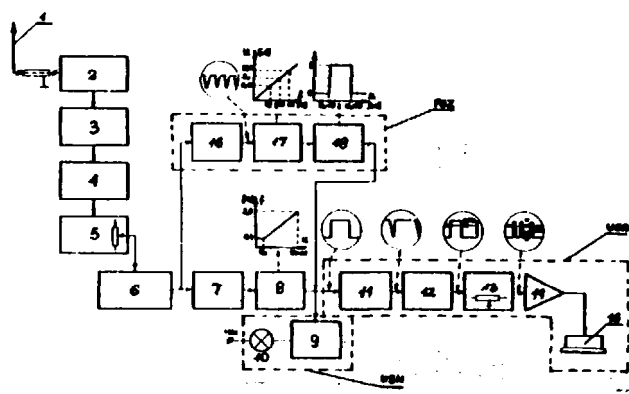
(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego

"PZL-Świdnik", Świdnik

(72) Doleba Ryszard

(54) Elektroniczny sygnalizator przewodów linii energetycznych pod napięciem, zwłaszcza dla statków powietrznych

(57) Sygnalizator ma pętlę sprzężenia zwrotnego /PSZ/, zbudowaną z ogranicznika szumów /16/, uniwibratora z układem czasowym /17/ i komparatora okiennego /18/, włączona pomiędzy filtr órodkowoprzepustowy ze wzmacniaczem operacyjnym /6/, a generator /8/ przestrajany napięciem. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01R A1(21) 261347 (22) 86 09 08

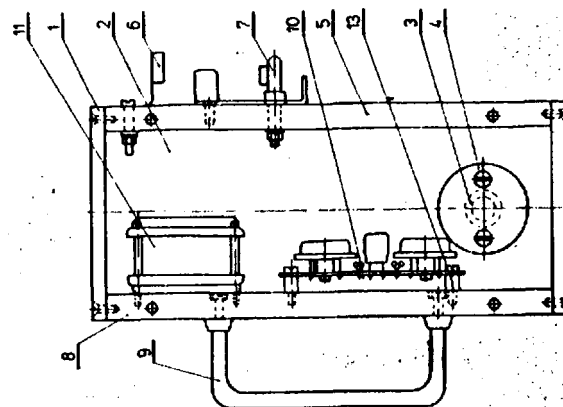
(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców Śląskich", Bytom

(72) Sosinka Bogusław, Kozioł Zbigniew, Bujoczek Stanisław.*

(54) Sposób oraz przyrząd do kontroli poprawności działania wskaźnika wysokiego napięcia

(57) Sposób polega na tym, że wejściowe zaciski /6, 7/ kontrolnego przyrządu zasilają się napięciem ze źródła prądu stałego, które stanowi głowica górniczej lampy osobistego wyposażenia górnika, następnie pomiarowy grot badanego wskaźnika wysokiego napięcia wprowadza się do środka izolacyjnej tulei /3/ do zetknięcia z metalową płytką i zasilają się poprzez pomiarowy grot lampę wskaźnika wysokiego napięcia impulsami o amplitudzie nie większej niż 3000 V.

Przyrząd ma obudowę /1/ w kształcie prostopadłościanu, mającą na górnej ścianie /2/ izolacyjną tuleję /3/. Na tylnej ścianie /5/ obudowy /1/ zamocowane są dwa wejściowe zaciski /6, 7/ do połączenia ze źródłem prądu stałego. Na zewnętrznej stronie przedniej ściany /8/ obudowy /1/ jest umieszczony uchwyt /9/. Wewnątrz obudowy /1/, na przedniej ścianie /8/ jest zamocowana za pomocą izolacyjnych podkładów dystansowych /13/ płytka elektronicznego zespołu /10/ połączona elektrycznie z wejściem transformatora /11/. /2 zastrzeżenia/



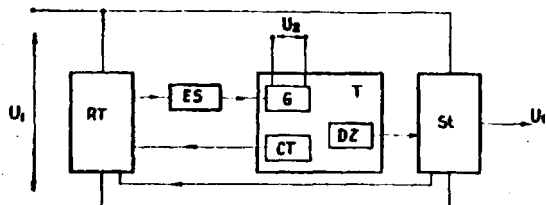
4(51) G01R A1(21) 261367 (22) 86 09 10

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Nawrocki Wiesław, Adamska-Tchoń Jadwiga, Ligaszewski Jan

(54) Układ napięcia wzorcowego

(57) Układ ma termostat /T/, zawierający grzejnik /G/, skompensowana temperaturowo diodę Zenera /DZ/ i czujnik /CT/ temperatury. Ponadto układ zawiera optoelektroniczny element /ES/, regulator /RT/ temperatury termotatu oraz stabilizator /St/ napięcia wzorcowego. /2 zastrzeżenia/

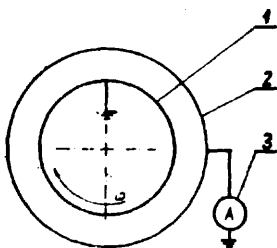


4(51) G01R A1(21) 261466 (22) 86 09 17
B65G

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Gottwald", Katowice
(72) Urbanek Wacław, Dwucet Dan, Nikodem Eryk

(54) Układ sygnalizacji uszkodzenia i/lub zadziałania obwodów blokad, zwłaszcza dla górniczych przenośników ścianowych

(57) Układ ma zespół obwodów samoczynnie działającej sygnalizacji optycznej, włączonych równolegle do linii sterowania, pomiędzy miejscami uszkodzenia i/lub blokadami /LB₁, LB₂, LB₃, LB₄, LB₅, LB₆, LB₇, LB₈, LB₉, LB₁₀, LB₁₁, LB₁₂, LB₁₃, LB₁₄, LB₁₅, LB₁₆, LB₁₇, LB₁₈, LB₁₉, LB₂₀, LB₂₁, LB₂₂, LB₂₃, LB₂₄, LB₂₅, LB₂₆, LB₂₇, LB₂₈, LB₂₉, LB₃₀, LB₃₁, LB₃₂, LB₃₃, LB₃₄, LB₃₅, LB₃₆, LB₃₇, LB₃₈, LB₃₉, LB₄₀, LB₄₁, LB₄₂, LB₄₃, LB₄₄, LB₄₅, LB₄₆, LB₄₇, LB₄₈, LB₄₉, LB₅₀, LB₅₁, LB₅₂, LB₅₃, LB₅₄, LB₅₅, LB₅₆, LB₅₇, LB₅₈, LB₅₉, LB₆₀, LB₆₁, LB₆₂, LB₆₃, LB₆₄, LB₆₅, LB₆₆, LB₆₇, LB₆₈, LB₆₉, LB₇₀, LB₇₁, LB₇₂, LB₇₃, LB₇₄, LB₇₅, LB₇₆, LB₇₇, LB₇₈, LB₇₉, LB₈₀, LB₈₁, LB₈₂, LB₈₃, LB₈₄, LB₈₅, LB₈₆, LB₈₇, LB₈₈, LB₈₉, LB₉₀, LB₉₁, LB₉₂, LB₉₃, LB₉₄, LB₉₅, LB₉₆, LB₉₇, LB₉₈, LB₉₉, LB₁₀₀, LB₁₀₁, LB₁₀₂, LB₁₀₃, LB₁₀₄, LB₁₀₅, LB₁₀₆, LB₁₀₇, LB₁₀₈, LB₁₀₉, LB₁₁₀, LB₁₁₁, LB₁₁₂, LB₁₁₃, LB₁₁₄, LB₁₁₅, LB₁₁₆, LB₁₁₇, LB₁₁₈, LB₁₁₉, LB₁₂₀, LB₁₂₁, LB₁₂₂, LB₁₂₃, LB₁₂₄, LB₁₂₅, LB₁₂₆, LB₁₂₇, LB₁₂₈, LB₁₂₉, LB₁₃₀, LB₁₃₁, LB₁₃₂, LB₁₃₃, LB₁₃₄, LB₁₃₅, LB₁₃₆, LB₁₃₇, LB₁₃₈, LB₁₃₉, LB₁₄₀, LB₁₄₁, LB₁₄₂, LB₁₄₃, LB₁₄₄, LB₁₄₅, LB₁₄₆, LB₁₄₇, LB₁₄₈, LB₁₄₉, LB₁₅₀, LB₁₅₁, LB₁₅₂, LB₁₅₃, LB₁₅₄, LB₁₅₅, LB₁₅₆, LB₁₅₇, LB₁₅₈, LB₁₅₉, LB₁₆₀, LB₁₆₁, LB₁₆₂, LB₁₆₃, LB₁₆₄, LB₁₆₅, LB₁₆₆, LB₁₆₇, LB₁₆₈, LB₁₆₉, LB₁₇₀, LB₁₇₁, LB₁₇₂, LB₁₇₃, LB₁₇₄, LB₁₇₅, LB₁₇₆, LB₁₇₇, LB₁₇₈, LB₁₇₉, LB₁₈₀, LB₁₈₁, LB₁₈₂, LB₁₈₃, LB₁₈₄, LB₁₈₅, LB₁₈₆, LB₁₈₇, LB₁₈₈, LB₁₈₉, LB₁₉₀, LB₁₉₁, LB₁₉₂, LB₁₉₃, LB₁₉₄, LB₁₉₅, LB₁₉₆, LB₁₉₇, LB₁₉₈, LB₁₉₉, LB₂₀₀, LB₂₀₁, LB₂₀₂, LB₂₀₃, LB₂₀₄, LB₂₀₅, LB₂₀₆, LB₂₀₇, LB₂₀₈, LB₂₀₉, LB₂₁₀, LB₂₁₁, LB₂₁₂, LB₂₁₃, LB₂₁₄, LB₂₁₅, LB₂₁₆, LB₂₁₇, LB₂₁₈, LB₂₁₉, LB₂₂₀, LB₂₂₁, LB₂₂₂, LB₂₂₃, LB₂₂₄, LB₂₂₅, LB₂₂₆, LB₂₂₇, LB₂₂₈, LB₂₂₉, LB₂₃₀, LB₂₃₁, LB₂₃₂, LB₂₃₃, LB₂₃₄, LB₂₃₅, LB₂₃₆, LB₂₃₇, LB₂₃₈, LB₂₃₉, LB₂₄₀, LB₂₄₁, LB₂₄₂, LB₂₄₃, LB₂₄₄, LB₂₄₅, LB₂₄₆, LB₂₄₇, LB₂₄₈, LB₂₄₉, LB₂₅₀, LB₂₅₁, LB₂₅₂, LB₂₅₃, LB₂₅₄, LB₂₅₅, LB₂₅₆, LB₂₅₇, LB₂₅₈, LB₂₅₉, LB₂₆₀, LB₂₆₁, LB₂₆₂, LB₂₆₃, LB₂₆₄, LB₂₆₅, LB₂₆₆, LB₂₆₇, LB₂₆₈, LB₂₆₉, LB₂₇₀, LB₂₇₁, LB₂₇₂, LB₂₇₃, LB₂₇₄, LB₂₇₅, LB₂₇₆, LB₂₇₇, LB₂₇₈, LB₂₇₉, LB₂₈₀, LB₂₈₁, LB₂₈₂, LB₂₈₃, LB₂₈₄, LB₂₈₅, LB₂₈₆, LB₂₈₇, LB₂₈₈, LB₂₈₉, LB₂₉₀, LB₂₉₁, LB₂₉₂, LB₂₉₃, LB₂₉₄, LB₂₉₅, LB₂₉₆, LB₂₉₇, LB₂₉₈, LB₂₉₉, LB₃₀₀, LB₃₀₁, LB₃₀₂, LB₃₀₃, LB₃₀₄, LB₃₀₅, LB₃₀₆, LB₃₀₇, LB₃₀₈, LB₃₀₉, LB₃₁₀, LB₃₁₁, LB₃₁₂, LB₃₁₃, LB₃₁₄, LB₃₁₅, LB₃₁₆, LB₃₁₇, LB₃₁₈, LB₃₁₉, LB₃₂₀, LB₃₂₁, LB₃₂₂, LB₃₂₃, LB₃₂₄, LB₃₂₅, LB₃₂₆, LB₃₂₇, LB₃₂₈, LB₃₂₉, LB₃₃₀, LB₃₃₁, LB₃₃₂, LB₃₃₃, LB₃₃₄, LB₃₃₅, LB₃₃₆, LB₃₃₇, LB₃₃₈, LB₃₃₉, LB₃₄₀, LB₃₄₁, LB₃₄₂, LB₃₄₃, LB₃₄₄, LB₃₄₅, LB₃₄₆, LB₃₄₇, LB₃₄₈, LB₃₄₉, LB₃₅₀, LB₃₅₁, LB₃₅₂, LB₃₅₃, LB₃₅₄, LB₃₅₅, LB₃₅₆, LB₃₅₇, LB₃₅₈, LB₃₅₉, LB₃₆₀, LB₃₆₁, LB₃₆₂, LB₃₆₃, LB₃₆₄, LB₃₆₅, LB₃₆₆, LB₃₆₇, LB₃₆₈, LB₃₆₉, LB₃₇₀, LB₃₇₁, LB₃₇₂, LB₃₇₃, LB₃₇₄, LB₃₇₅, LB₃₇₆, LB₃₇₇, LB₃₇₈, LB₃₇₉, LB₃₈₀, LB₃₈₁, LB₃₈₂, LB₃₈₃, LB₃₈₄, LB₃₈₅, LB₃₈₆, LB₃₈₇, LB₃₈₈, LB₃₈₉, LB₃₉₀, LB₃₉₁, LB₃₉₂, LB₃₉₃, LB₃₉₄, LB₃₉₅, LB₃₉₆, LB₃₉₇, LB₃₉₈, LB₃₉₉, LB₄₀₀, LB₄₀₁, LB₄₀₂, LB₄₀₃, LB₄₀₄, LB₄₀₅, LB₄₀₆, LB₄₀₇, LB₄₀₈, LB₄₀₉, LB₄₁₀, LB₄₁₁, LB₄₁₂, LB₄₁₃, LB₄₁₄, LB₄₁₅, LB₄₁₆, LB₄₁₇, LB₄₁₈, LB₄₁₉, LB₄₂₀, LB₄₂₁, LB₄₂₂, LB₄₂₃, LB₄₂₄, LB₄₂₅, LB₄₂₆, LB₄₂₇, LB₄₂₈, LB₄₂₉, LB₄₃₀, LB₄₃₁, LB₄₃₂, LB₄₃₃, LB₄₃₄, LB₄₃₅, LB₄₃₆, LB₄₃₇, LB₄₃₈, LB₄₃₉, LB₄₄₀, LB₄₄₁, LB₄₄₂, LB₄₄₃, LB₄₄₄, LB₄₄₅, LB₄₄₆, LB₄₄₇, LB₄₄₈, LB₄₄₉, LB₄₅₀, LB₄₅₁, LB₄₅₂, LB₄₅₃, LB₄₅₄, LB₄₅₅, LB₄₅₆, LB₄₅₇, LB₄₅₈, LB₄₅₉, LB₄₆₀, LB₄₆₁, LB₄₆₂, LB₄₆₃, LB₄₆₄, LB₄₆₅, LB₄₆₆, LB₄₆₇, LB₄₆₈, LB₄₆₉, LB₄₇₀, LB₄₇₁, LB₄₇₂, LB₄₇₃, LB₄₇₄, LB₄₇₅, LB₄₇₆, LB₄₇₇, LB₄₇₈, LB₄₇₉, LB₄₈₀, LB₄₈₁, LB₄₈₂, LB₄₈₃, LB₄₈₄, LB₄₈₅, LB₄₈₆, LB₄₈₇, LB₄₈₈, LB₄₈₉, LB₄₉₀, LB₄₉₁, LB₄₉₂, LB₄₉₃, LB₄₉₄, LB₄₉₅, LB₄₉₆, LB₄₉₇, LB₄₉₈, LB₄₉₉, LB₅₀₀, LB₅₀₁, LB₅₀₂, LB₅₀₃, LB₅₀₄, LB₅₀₅, LB₅₀₆, LB₅₀₇, LB₅₀₈, LB₅₀₉, LB₅₁₀, LB₅₁₁, LB₅₁₂, LB₅₁₃, LB₅₁₄, LB₅₁₅, LB₅₁₆, LB₅₁₇, LB₅₁₈, LB₅₁₉, LB₅₂₀, LB₅₂₁, LB₅₂₂, LB₅₂₃, LB₅₂₄, LB₅₂₅, LB₅₂₆, LB₅₂₇, LB₅₂₈, LB₅₂₉, LB₅₃₀, LB₅₃₁, LB₅₃₂, LB₅₃₃, LB₅₃₄, LB₅₃₅, LB₅₃₆, LB₅₃₇, LB₅₃₈, LB₅₃₉, LB₅₄₀, LB₅₄₁, LB₅₄₂, LB₅₄₃, LB₅₄₄, LB₅₄₅, LB₅₄₆, LB₅₄₇, LB₅₄₈, LB₅₄₉, LB₅₅₀, LB₅₅₁, LB₅₅₂, LB₅₅₃, LB₅₅₄, LB₅₅₅, LB₅₅₆, LB₅₅₇, LB₅₅₈, LB₅₅₉, LB₅₆₀, LB₅₆₁, LB₅₆₂, LB₅₆₃, LB₅₆₄, LB₅₆₅, LB₅₆₆, LB₅₆₇, LB₅₆₈, LB₅₆₉, LB₅₇₀, LB₅₇₁, LB₅₇₂, LB₅₇₃, LB₅₇₄, LB₅₇₅, LB₅₇₆, LB₅₇₇, LB₅₇₈, LB₅₇₉, LB₅₈₀, LB₅₈₁, LB₅₈₂, LB₅₈₃, LB₅₈₄, LB₅₈₅, LB₅₈₆, LB₅₈₇, LB₅₈₈, LB₅₈₉, LB₅₉₀, LB₅₉₁, LB₅₉₂, LB₅₉₃, LB₅₉₄, LB₅₉₅, LB₅₉₆, LB₅₉₇, LB₅₉₈, LB₅₉₉, LB₆₀₀, LB₆₀₁, LB₆₀₂, LB₆₀₃, LB₆₀₄, LB₆₀₅, LB₆₀₆, LB₆₀₇, LB₆₀₈, LB₆₀₉, LB₆₁₀, LB₆₁₁, LB₆₁₂, LB₆₁₃, LB₆₁₄, LB₆₁₅, LB₆₁₆, LB₆₁₇, LB₆₁₈, LB₆₁₉, LB₆₂₀, LB₆₂₁, LB₆₂₂, LB₆₂₃, LB₆₂₄, LB₆₂₅, LB₆₂₆, LB₆₂₇, LB₆₂₈, LB₆₂₉, LB₆₃₀, LB₆₃₁, LB₆₃₂, LB₆₃₃, LB₆₃₄, LB₆₃₅, LB₆₃₆, LB₆₃₇, LB₆₃₈, LB₆₃₉, LB₆₄₀, LB₆₄₁, LB₆₄₂, LB₆₄₃, LB₆₄₄, LB₆₄₅, LB₆₄₆, LB₆₄₇, LB₆₄₈, LB₆₄₉, LB₆₅₀, LB₆₅₁, LB₆₅₂, LB₆₅₃, LB₆₅₄, LB₆₅₅, LB₆₅₆, LB₆₅₇, LB₆₅₈, LB₆₅₉, LB₆₆₀, LB₆₆₁, LB₆₆₂, LB₆₆₃, LB₆₆₄, LB₆₆₅, LB₆₆₆, LB₆₆₇, LB₆₆₈, LB₆₆₉, LB₆₇₀, LB₆₇₁, LB₆₇₂, LB₆₇₃, LB₆₇₄, LB₆₇₅, LB₆₇₆, LB₆₇₇, LB₆₇₈, LB₆₇₉, LB₆₈₀, LB₆₈₁, LB₆₈₂, LB₆₈₃, LB₆₈₄, LB₆₈₅, LB₆₈₆, LB₆₈₇, LB₆₈₈, LB₆₈₉, LB₆₉₀, LB₆₉₁, LB₆₉₂, LB₆₉₃, LB₆₉₄, LB₆₉₅, LB₆₉₆, LB₆₉₇, LB₆₉₈, LB₆₉₉, LB₇₀₀, LB₇₀₁, LB₇₀₂, LB₇₀₃, LB₇₀₄, LB₇₀₅, LB₇₀₆, LB₇₀₇, LB₇₀₈, LB₇₀₉, LB₇₁₀, LB₇₁₁, LB₇₁₂, LB₇₁₃, LB₇₁₄, LB₇₁₅, LB₇₁₆, LB₇₁₇, LB₇₁₈, LB₇₁₉, LB₇₂₀, LB₇₂₁, LB₇₂₂, LB₇₂₃, LB₇₂₄, LB₇₂₅, LB₇₂₆, LB₇₂₇, LB₇₂₈, LB₇₂₉, LB₇₃₀, LB₇₃₁, LB₇₃₂, LB₇₃₃, LB₇₃₄, LB₇₃₅, LB₇₃₆, LB₇₃₇, LB₇₃₈, LB₇₃₉, LB₇₄₀, LB₇₄₁, LB₇₄₂, LB₇₄₃, LB₇₄₄, LB₇₄₅, LB₇₄₆, LB₇₄₇, LB₇₄₈, LB₇₄₉, LB₇₅₀, LB₇₅₁, LB₇₅₂, LB₇₅₃, LB₇₅₄, LB₇₅₅, LB₇₅₆, LB₇₅₇, LB₇₅₈, LB₇₅₉, LB₇₆₀, LB₇₆₁, LB₇₆₂, LB₇₆₃, LB₇₆₄, LB₇₆₅, LB₇₆₆, LB₇₆₇, LB₇₆₈, LB₇₆₉, LB₇₇₀, LB₇₇₁, LB₇₇₂, LB₇₇₃, LB₇₇₄, LB₇₇₅, LB₇₇₆, LB₇₇₇, LB₇₇₈, LB₇₇₉, LB₇₈₀, LB₇₈₁, LB₇₈₂, LB₇₈₃, LB₇₈₄, LB₇₈₅, LB₇₈₆, LB₇₈₇, LB₇₈₈, LB₇₈₉, LB₇₉₀, LB₇₉₁, LB₇₉₂, LB₇₉₃, LB₇₉₄, LB₇₉₅, LB₇₉₆, LB₇₉₇, LB₇₉₈, LB₇₉₉, LB₈₀₀, LB₈₀₁, LB₈₀₂, LB₈₀₃, LB₈₀₄, LB₈₀₅, LB₈₀₆, LB₈₀₇, LB₈₀₈, LB₈₀₉, LB₈₁₀, LB₈₁₁, LB₈₁₂, LB₈₁₃, LB₈₁₄, LB₈₁₅, LB₈₁₆, LB₈₁₇, LB₈₁₈, LB₈₁₉, LB₈₂₀, LB₈₂₁, LB₈₂₂, LB₈₂₃, LB₈₂₄, LB₈₂₅, LB₈₂₆, LB₈₂₇, LB₈₂₈, LB₈₂₉, LB₈₃₀, LB₈₃₁, LB₈₃₂, LB₈₃₃, LB₈₃₄, LB₈₃₅, LB₈₃₆, LB₈₃₇, LB₈₃₈, LB₈₃₉, LB₈₄₀, LB₈₄₁, LB₈₄₂, LB₈₄₃, LB₈₄₄, LB₈₄₅, LB₈₄₆, LB₈₄₇, LB₈₄₈, LB₈₄₉, LB₈₅₀, LB₈₅₁, LB₈₅₂, LB₈₅₃, LB₈₅₄, LB₈₅₅, LB₈₅₆, LB₈₅₇, LB₈₅₈, LB₈₅₉, LB₈₆₀, LB₈₆₁, LB₈₆₂, LB₈₆₃, LB₈₆₄, LB₈₆₅, LB₈₆₆, LB₈₆₇, LB₈₆₈, LB₈₆₉, LB₈₇₀, LB₈₇₁, LB₈₇₂, LB₈₇₃, LB₈₇₄, LB₈₇₅, LB₈₇₆, LB₈₇₇, LB₈₇₈, LB₈₇₉, LB₈₈₀, LB₈₈₁, LB₈₈₂, LB₈₈₃, LB₈₈₄, LB₈₈₅, LB₈₈₆, LB₈₈₇, LB₈₈₈, LB₈₈₉, LB₈₉₀, LB₈₉₁, LB₈₉₂, LB₈₉₃, LB₈₉₄, LB₈₉₅, LB₈₉₆, LB₈₉₇, LB₈₉₈, LB₈₉₉, LB₉₀₀, LB₉₀₁, LB₉₀₂, LB₉₀₃, LB₉₀₄, LB₉₀₅, LB₉₀₆, LB₉₀₇, LB₉₀₈, LB₉₀₉, LB₉₁₀, LB₉₁₁, LB₉₁₂, LB₉₁₃, LB₉₁₄, LB₉₁₅, LB₉₁₆, LB₉₁₇, LB₉₁₈, LB₉₁₉, LB₉₂₀, LB₉₂₁, LB₉₂₂, LB₉₂₃, LB₉₂₄, LB₉₂₅, LB₉₂₆, LB₉₂₇, LB₉₂₈, LB₉₂₉, LB₉₃₀, LB₉₃₁, LB₉₃₂, LB₉₃₃, LB₉₃₄, LB₉₃₅, LB₉₃₆, LB₉₃₇, LB₉₃₈, LB₉₃₉, LB₉₄₀, LB₉₄₁, LB₉₄₂, LB₉₄₃, LB₉₄₄, LB₉₄₅, LB₉₄₆, LB₉₄₇, LB₉₄₈, LB₉₄₉, LB₉₅₀, LB₉₅₁, LB₉₅₂, LB₉₅₃, LB₉₅₄, LB₉₅₅, LB₉₅₆, LB₉₅₇, LB₉₅₈, LB₉₅₉, LB₉₆₀, LB₉₆₁, LB₉₆₂, LB₉₆₃, LB₉₆₄, LB₉₆₅, LB₉₆₆, LB₉₆₇, LB₉₆₈, LB₉₆₉, LB₉₇₀, LB₉₇₁, LB₉₇₂, LB₉₇₃, LB₉₇₄, LB₉₇₅, LB₉₇₆, LB₉₇₇, LB₉₇₈, LB₉₇₉, LB₉₈₀, LB₉₈₁, LB₉₈₂, LB₉₈₃, LB₉₈₄, LB₉₈₅, LB₉₈₆, LB₉₈₇, LB₉₈₈, LB₉₈₉, LB₉₉₀, LB₉₉₁, LB₉₉₂, LB₉₉₃, LB₉₉₄, LB₉₉₅, LB₉₉₆, LB₉₉₇, LB₉₉₈, LB₉₉₉, LB₁₀₀₀, LB₁₀₀₁, LB₁₀₀₂, LB₁₀₀₃, LB₁₀₀₄, LB₁₀₀₅, LB₁₀₀₆, LB₁₀₀₇, LB₁₀₀₈, LB₁₀₀₉, LB₁₀₁₀, LB₁₀₁₁, LB₁₀₁₂, LB₁₀₁₃, LB₁₀₁₄, LB₁₀₁₅, LB₁₀₁₆, LB₁₀₁₇, LB₁₀₁₈, LB₁₀₁₉, LB₁₀₂₀, LB₁₀₂₁, LB₁₀₂₂, LB₁₀₂₃, LB₁₀₂₄, LB₁₀₂₅, LB₁₀₂₆, LB₁₀₂₇, LB₁₀₂₈, LB₁₀₂₉, LB₁₀₃₀, LB₁₀₃₁, LB₁₀₃₂, LB₁₀₃₃, LB₁₀₃₄, LB₁₀₃₅, LB₁₀₃₆, LB₁₀₃₇, LB₁₀₃₈, LB₁₀₃₉, LB₁₀₄₀, LB₁₀₄₁, LB₁₀₄₂, LB₁₀₄₃, LB₁₀₄₄, LB₁₀₄₅, LB₁₀₄₆, LB₁₀₄₇, LB₁₀₄₈, LB₁₀₄₉, LB₁₀₅₀, LB₁₀₅₁, LB₁₀₅₂, LB₁₀₅₃, LB₁₀₅₄, LB₁₀₅₅, LB₁₀₅₆, LB₁₀₅₇, LB₁₀₅₈, LB₁₀₅₉, LB₁₀₆₀, LB₁₀₆₁, LB₁₀₆₂, LB₁₀₆₃, LB₁₀₆₄, LB₁₀₆₅, LB₁₀₆₆, LB₁₀₆₇, LB₁₀₆₈, LB₁₀₆₉, LB₁₀₇₀, LB₁₀₇₁, LB₁₀₇₂, LB₁₀₇₃, LB₁₀₇₄, LB₁₀₇₅, LB₁₀₇₆, LB₁₀₇₇, LB₁₀₇₈, LB₁₀₇₉, LB₁₀₈₀, LB₁₀₈₁, LB₁₀₈₂, LB₁₀₈₃, LB₁₀₈₄, LB₁₀₈₅, LB₁₀₈₆, LB₁₀₈₇, LB₁₀₈₈, LB₁₀₈₉, LB₁₀₉₀, LB₁₀₉₁, LB₁₀₉₂, LB₁₀₉₃, LB₁₀₉₄, LB₁₀₉₅, LB₁₀₉₆, LB₁₀₉₇, LB₁₀₉₈, LB₁₀₉₉, LB₁₁₀₀, LB₁₁₀₁, LB₁₁₀₂, LB₁₁₀₃, LB₁₁₀₄, LB₁₁₀₅, LB₁₁₀₆, LB₁₁₀₇, LB₁₁₀₈, LB₁₁₀₉, LB₁₁₁₀, LB₁₁₁₁, LB₁₁₁₂, LB₁₁₁₃, LB₁₁₁₄, LB₁₁₁₅, LB₁₁₁₆, LB₁₁₁₇, LB₁₁₁₈, LB₁₁₁₉, LB₁₁₂₀, LB₁₁₂₁, LB₁₁₂₂, LB₁₁₂₃, LB₁₁₂₄, LB₁₁₂₅, LB₁₁₂₆, LB₁₁₂₇, LB₁₁₂₈, LB₁₁₂₉, LB₁₁₃₀, LB₁₁₃₁, LB₁₁₃₂, LB₁₁₃₃, LB₁₁₃₄, LB₁₁₃₅, LB₁₁₃₆, LB₁₁₃₇, LB₁₁₃₈, LB₁₁₃₉, LB₁₁₄₀, LB₁₁₄₁, LB₁₁₄₂, LB₁₁₄₃, LB₁₁₄₄, LB₁₁₄₅, LB₁₁₄₆, LB₁₁₄₇, LB₁₁₄₈, LB₁₁₄₉, LB₁₁₅₀, LB₁₁₅₁, LB₁₁₅₂, LB₁₁₅₃, LB₁₁₅₄, LB₁₁₅₅, LB₁₁₅₆, LB₁₁₅₇, LB₁₁₅₈, LB₁₁₅₉, LB₁₁₆₀, LB₁₁₆₁, LB₁₁₆₂, LB



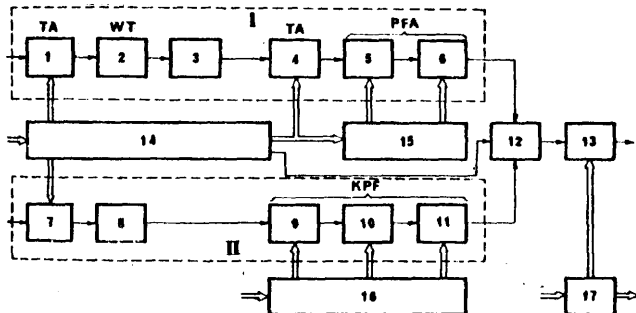
4f51) G01S A1(21) 261339 (22) 86 09 09

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
 (72) Niemyjski Wacław, Tymowski Zbigniew, Małek-Wrońska Grażyna, Adamczyk Tadeusz, Wiliński Adam

(54) Sterowany układ amplitudowo-fazowego składania sygnałów mikrofalowych

(57) Układ składa się z dwóch torów: pierwszego /I/ zawierającego dwuczłonowy przesuwnik fazowy /PFA/ sterowany sterownikiem przesunięcia fazowego /15/ oraz równoległego, drugiego /II/ zawierającego trójczłonowy kompensator przesunięcia fazowego /KPF/, złożony z trzech sterowanych przesuwników fazowych /9, 10, 11/, sterowanych sterownikiem korektora przesunięcia fazy /16/. Wyjścia obu torów /I, II/ połączone są z sumatorem /12/, który połączony jest z tłumikiem wyjściowym /13/ sterowanym ze sterownika tłumika adaptacji sygnału odebranego /17/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) G03C A2(21) 267477 (22) 87 08 28
G08F

- (30) 86 08 30 - DE - P 3629543.4
 (71) Merck Patent GmbH, Darmstadt, DE

(54) Utwardzalny radiacyjnie układ dwuwarstwowy i sposób wytwarzania powłok polimerycznych z tego układu

(57) Utwardzalny radiacyjnie układ dwuwarstwowy, składający się z naniesionej na podłoże warstwy inicjatoronośnej i z, leżącej nad tym, warstwy zawierającej polimerizowalne monomery lub oligomery charakteryzuje się tym, że inicjator jest unieruchomiony na makrostrukturze.

W sposobie wytwarzania powłok polimerycznych z układu dwuwarstwowego drogę naświetlania wytwarza się fotospolimerizowaną warstwę przyległą do warstwy inicjatoronośnej, a nad tym leżącą, nie spolimerizowaną warstwę usuwa się drogą przemywania. Wynalazek dotyczy też sposobu wytwarzania struktur reliefowych i struktur falowodowych z układu dwuwarstwowego.

Wytworzone układy znajdują zastosowanie przy wytwarzaniu powłok lakierowych układów elektronicznych oraz w optyce scalonej.

/7 zastrzeżeń/

4(51) G05B A1(21) 260597 (22) 86 07 11
F16P

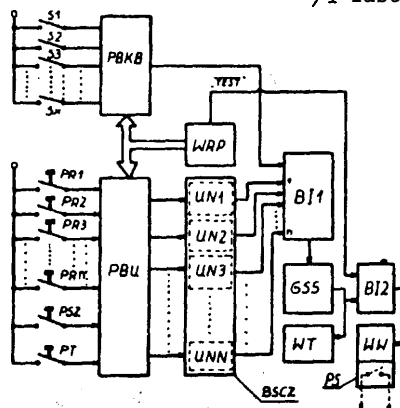
- (30) 86 05 05 - IV Ogólnopolskie Targi Wynalazków
 (71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
 (72) Malczewski Marek, Tatarkiewicz Zbigniew

(54) Moduł aktywnego kontrolera poprawności działań operatora przy uruchamianiu mechanizmów stwarzających niebezpieczeństwo dla obsługi, w szczególności przy uruchamianiu pras

(57) Moduł wyposażony jest w blok wyboru rodzaju pracy /WRP/, przełączalny blok kontroli blokad /PBKB/, przełączalny blok uprawnień /PBU/, blok synchronizacji czasowej /BSCZ/ zbudowany z uniwbiratorów /UN1...UNN/, blok iloczynu logicznego /BI1/ sygnałów kontrolowanych, generator sygnału START /GSS/, wskaźnik testu /WT/ poprawności pracy modułu, dodatkowy blok iloczynu logicznego /BI2/, wzmacniacz wyjściowy /WW/, oraz przekaźnik sygnału START /PS/.

Do wejść sygnałowych przełączalnego bloku uprawnień /PSU/ przyłączone są równoległe styki /S1-SX/ obwodów blokad technologicznych, zaś do wejść sygnałowych przełączalnego bloku uprawnień /PBU/ przyłączone są równoległe, kolejno przyciski ręczne /PR1-PRN/ startu mechanizmów, przycisk /PSZ/ zdalnego sterowania mechanizmów oraz przycisk testowania /PT/.

/1 zastrzeżenie/

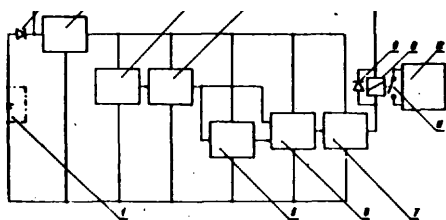
4(51) G050 A1(21) 261323 (22) 86 09 05
B60H

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków
 (72) Jędrucha Zbigniew, Płacheta Tadeusz, Głowacz Jacek

(54) Elektroniczny termostat

(57) Termostat składa się ze źródła napięcia zasilania /1/, stabilizatora napięcia /2/, mostka pomiarowego z termistorem /3/, komparatora /4/, układu opóźniającego /5/, sumatora /6/, wzmacniacza /7/, cewki przekaźnika /8/, diody tłumiącej /9/, diody prostowniczej /10/, zestyku zwierzonego przekaźnika /11/ i obwodu grzejnego /12/. Termostat przeznaczony jest do stosowania w systemie grzewczym wagonów kolejowych.

/2 zastrzeżenia/



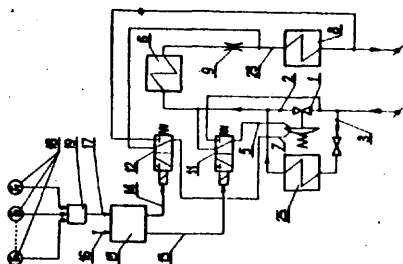
4(51) G05D A1(21) 261510 (22) 86 09 22
F28F
F240

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki
i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Omylińska Barbara, Serwach Andrzej

(54) Układ automatycznej regulacji przepływu
wody sieciowej przez węzeł cieplny.

(57) W układzie przewód impulsowy /5/ wyższego ciśnienia regulatora bezpośredniego działania różnicy ciśnienia /1/ Jest dołączony do jednego trójdrogowego dwupołożeniowego zaworu elektromagnetycznego /11/, a przewód impulsowy /7/ niższego ciśnienia jest dołączony do drugiego trójdrogowego dwupołożeniowego zaworu elektromagnetycznego /12/, których wejścia sterujące /13/ i /14/ są dołączone do wyjść trójstawnego regulatora temperatury /15/.

• W układzie znajduje się również wymiennik /8/ pierwszego stopnia ciepłej wody oraz wymiennik /6/ centralnego ogrzewania.
/4 zastrzeżenia/



4(51) G05D A2(21) 265087 (22) 87 04 08
G05B

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Michałowski Ludwik, Grzegory Marek

(54) Sposób korekcji oraz układ korektora
sygnału toru proporcjonalnego regula-
toru PID

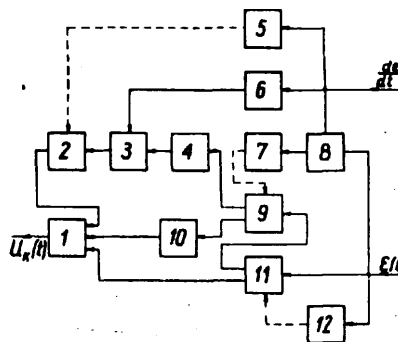
(57) Sposób polega na tym, że w torze proporcjonalnym regulatora PID w ściśle określonych przedziałach wyznaczonych w oparciu o błąd regulacji E/t i jego pochodną dE/dt wytwarza

się sygnał w postaci: $U_K/t/ \left\{ \alpha_1^2 \left| \frac{dE}{dt} \right| + \alpha_2 \right\}^2$

gdzie $\alpha_1, \alpha_2, \alpha_3$, n - stałe współczynniki
sign E - błąd regulacji

Układ zawiera dyskryminator okienkowy /12/, dwa jednobiegunowe dwupołożeniowe przełączniki /9, 11/, sumator /1/ sygnałów wyjściowych, układ /10/ do nastawiania parametru α_1 , ukł/4/ realizujący funkcję

$\exp - \frac{1}{n} \frac{dE}{dt}$, dwa układy mnożące /3, 8/..
układ /6/ realizujący funkcję $1 \frac{dE}{dt} \alpha_2$.
układ /2/ do nastawiania amplitudy α_1 sygnału wykładniczego, układ /5/ realizujący funkcję sign $\frac{E}{t}$, oraz układ dyskryminatora okienkowego /7/ z program zabezpieczającym.
/2 zastrzeżenia/

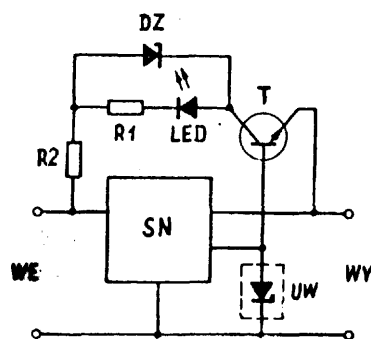


4(51) G05F A1(21) 261345 (22) 86 09 08

(71) Wojskowe Zakłady Uzbrojenia nr 3,
Żurawica
(72) Szpak Włodzimierz

(54) Układ sygnalizacji przeciążenia prądowego
zasilacza stabilizowanego

(57) Układ ma tranzystor /T/, którego emiter przyłączony jest do zacisku wyjściowego /WY/, a kolektor połączony jest poprzez diodę elektroluminescencyjną /LEO/ i rezystor szeregowy /R1/, które to elementy zbocznikowane są diodą Zenera /DZ/, z rezystorem ograniczającym /R2/ połączonym z zaciskiem wejściowym /WE/ stabilizatora napięcia /SN/. Baza tranzystora połączona jest ze źródłem napięcia wzorcowego /UW/. Układ umożliwia sygnalizowanie przeciążenia prądowego bez pogorszenia stabilizacji napięcia.
/4 zastrzeżenia/



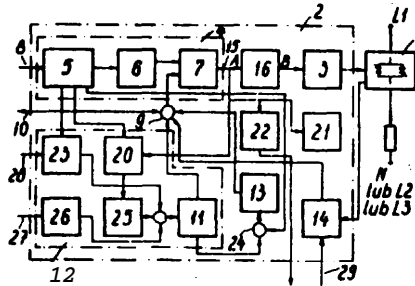
4(51) G05F A1(21) 261384 (22) 86 09 11
G050

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii
Elektrycznej "LUMEL", Zielona Góra
(72) Chmielnik Elżbieta, Fedyczak Zbigniew,
Jęgowski Norbert, Ostrowski Darzy,
Zmuda Alicja

(54) Sterownik mocy prądu przemiennego

(57) Sterownik mocy zawiera łącznik tyrystorowy /1/ i układ wyzwalania bramkowego /2/, składający się z generatora /3/ impulsów wyzwalających

jęcych, synchronizowanego fazowego przesuwni-
ka /4/, sumacyjnego węża /9/, układu /12/
przetwarzającego sygnał sterujący, układu /14/
sprężenia prądowego, przerzutnika bistabil-
nego /1V oraz wtórnika wyjściowego /22/, z
którego sygnał wyjściowy podawany jest do ste-
rownika pomocniczego /10/. /3 zastrzeżenia/



4(51) G05F A3(21) 261490 (22) 86 09 19

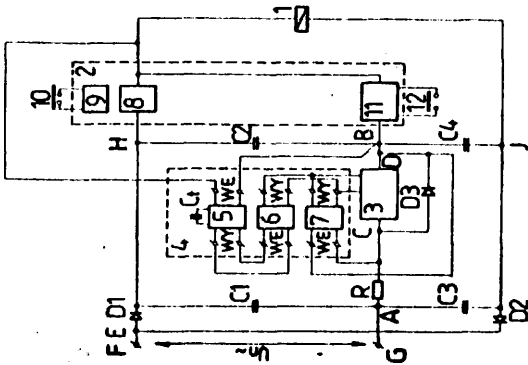
(6i) 255431

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury
Manewrowej "DRAM", Łódź

(72) Pietraśnik Jerzy

(54) Układ bezłukowego sterowania elektromag-
nesowego napędu prądu stałego łącznika
elektrycznego, zwłaszcza łącznika próż-
niowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że równo-
ległe do członu łączeniowego /3/ jest podłą-
czona dioda prostownicza /D3/, a łącznik ste-
rowniczy /2/, włączony po stronie napięcia
stałego, jest przyłączony do drugiej grupy kon-
densatorowej /C2/. /4 zastrzeżenia/



G05F A1(21) 261637 (22) 86 09 30
B01D

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Ślusarek Stefan, Samel Stanisław,
Wycisk Walenty, Bala Stanisław, Paluch
Tadeusz

(54) Sposób automatycznej regulacji wartości
średniej napięcia stałego zasilającego
komorę elektrofiltru

(57) Sposób polega na tym, że detekuje się w
uzwojeniu pierwotnym transformatora impulsowe-
go, pojawiające się w czasie wyładowań iskro-
wych w komorze elektrofiltru, impulsy napię-
ciowe o polaryzacji przeciwnej do polaryzacji
impulsów wyjściowych klucza tyrystorowego za-
łączającego na to uzwojenie w takt impulsów
przekładających napięcie kondensatora naładowa-
nego do określonej wartości. /1 zastrzeżenie/

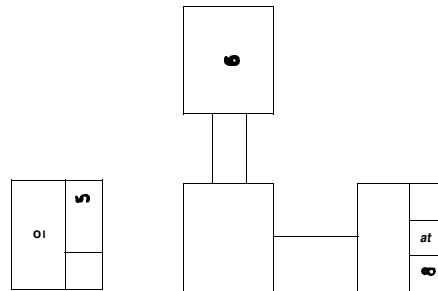
4(51) G05F A2(21) 265111 (22) 87 04 09

(71) Przedsiębiorstwo Specjalistycznych
Systemów Komputerowych "MIKROPAN"
Spółka z o.o., Poznań

(72) Grajek Mariusz, Polaczyk Roman

(54) Uniwersalna klawiatura komputerowa

(57) Klawiatura zawiera mikrokomputer steru-
jący /1/, do którego przyłączony jest układ
pamięci /2/, matryca klawiszy /6/ i układ in-
terfejsu /7/. Układ pamięci /2/ zawiera wy-
odrębnione obszary pamięci /3, 4, 5/ zawiera-
jące odpowiednie programy sterujące dla try-
bów pracy równoległej, szeregowej i standar-
dzie IBM PC. Podobnie układ interfejsu /7/
zawiera dla odpowiednich trybów pracy, wyod-
rębnione podzespoły /8, 9, 10/. /1 zastrzeżenie/



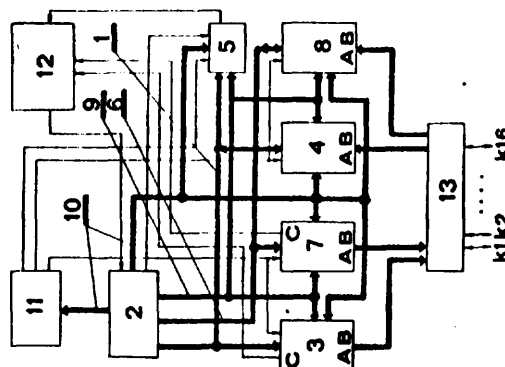
4(51) G06F A1(21) 260274 (22) 06 06 24

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki
i Pomiarów, Wrocław

(72) Kuriata Eugeniusz

(54) Układ transmisji danych

(57) Układ transmisji danych przeznaczony do
połączenia jednostki centralnej z wieloma od-
biornikami, umożliwia jednoczesną dwustronną
łączność odbiorników z jednostką centralną.
Układ ma dwa programowane układy /3 i 4/ stero-
wania interfejsem We/Wy, których wejścia buforu
danych wraz z wejściami układu /5/ programowa-
nego zegara interwałowego są połączone z zes-
połem /1/ pierwszych ośmiu szyn magistrali da-
nych komputera /2/. Drugi zespół /6/ drugich
ośmiu szyn magistrali danych komputera /2/ jest
jednocześnie połączony z wejściami buforu danych
trzeciego i czwartego programowanych układów
/7 i 8/ sterowania interfejsu We/Wy. Dwa porty
/A i B/ pierwszego i trzeciego programowanych
układów /3 i 7/ sterowania interfejsem We/Wy
są połączone z odpowiednimi wejściami układu
/13/ wystrojenia kanałów /K₁ - K₁₆/ dwustron-
nej łączności, zaś dwa porty /A i B/ drugiego
i czwartego programowanych układów /4 i 8/



sterowania interfejsem We/Wy 39 połączone z wyjściami wymienionego układu /13/.

Po jednej z szyn portów /C/ pierwszego i trzeciego programowanych układów /3 i 7/. łączy się z wejściami układu /12/ przerwań, który to układ ma jedno z wejść połączone z wyjściem układu /5/ programowanego zegara interwałowego, zaś wyjścia układu /12/ przerwań są połączone z szynami przerwań komputera /2/. Adresowe szyny /10/ komputera /2/ są połączone poprzez układ /11/ dekodera z układem /5/ programowanego zegara oraz z adresowymi wejściami czterech programowanych układów /3, 4, 7 i 8/ sterowania interfejsem We/Wy w ten sposób, że adresowe wejścia pierwszego i trzeciego programowanych układów /3 i 7/ są ze sobą zwarte i połączone ze wspólnym wyjściem układu /11/ dekodera, zaś adresowe wejścia drugiego i czwartego programowanych układów /4 i 8/ są ze sobą zwarte i połączone ze wspólnym, innym wyjściem układu /11/ dekodera. /i zastrzeżenia/

rznych powoduje **uniemożliwienie** przyjęcia rozkazu odczytu w danym cyklu współpracy procesorem /PR/ przez pozostałe pamięci szeregu /n - 1/ /ROM I/, /ROM II/.../ROM, charakteryzujące się dłuższym czasem odpow. /i zastrzeżenia/

4(51) G06F A1(21) 260918 (22) 86 08 04

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Belczak Stanisław, Czaja Janusz, Hajdel Jan, Iwaszkiewicz Tomasz, Jasiński Marian, Juchniewicz Józef, Lewandowski Zdzisław, Mankiewicz Jerzy, Nowak Andrzej, Owczarski Andrzej, Walczak Zdzisław, Wójtakiewicz Jan, Ziajka Eugeniusz

(54) Sposób i układ dołączania i odświeżania pamięci dynamicznej do mikroprocesora Z-80

4(51) G06F A1(21) 260829 (22) 86 07 28

(71) Fabryka Mierników i Komputerów "ERA" im. Janka Krasickiego, Warszawa
(72) Brzeski Wojciech, Zajdel Wiesław, Zajdel Jerzy

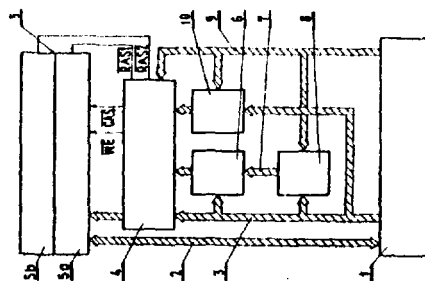
(54) Sposób alternatywnego uruchamiania programów startowych w systemie mikrokomputerowym

(57) Sposób alternatywnego uruchamiania programu startowego w systemie minikomputerowym znajduje zastosowanie w przypadkach uruchamiania systemu komputerowego po raz pierwszy, gdy nie istnieje możliwość lub potrzeba kontynuowania dotychczasowego programu, ponadto umożliwia dowolny wybór miejsca startu programu po załączeniu systemu komputerowego i odznacza się tym, że w czasie pobierania informacji dotyczącej adresu początku programu startowego i wartości początkowej słowa stanu procesora /PK/ w zależności od potrzeb użytkownika systemu informacja pobierana jest z komórek pamięci szeregu n pamięci /ROM I/, /ROM II/.../ROM_N/ zawierającego pamięć /ROM I/

z fabrycznym programem startowym lub szeregu n rejestrów pamięci urządzeń zewnętrznych, którym przypisano są jednakowe adresy oraz różne czasy odpowiedzi na rozkaz odczytu z interfejsu /INT/ przy czym maksymalny czas odpowiedzi każdej z pamięci z szeregu n pamięci /ROM I/, /ROM II/.../ROM_N/ nie przekracza wartości maksymalnej wywołującej przerwanie alarmowe a informacja dostarczana jest z tej pamięci z szeregu n pamięci /ROM I/, /ROM II/.../ROM_N/, która w czasie cyklu współpracy z procesorem /PR/ posiada **najkrótszy** czas odpowiedzi na rozkaz odczytu z interfejsu /INT/ przy czym potwierdzenie przyjęcia rozkazu odczytu przez wybraną pamięć z szeregu pamięci /ROM I/, /ROM II/.../ROM_N/ lub szeregu n rejestrów pamięci urządzeń zewnętrz-

(57) Sposób **dołączania** i odświeżania pamięci charakteryzuje się tym, że do mikroprocesora Z-80 /1/ dołącza się pamięć dynamiczną /5/ 512 kB zbudowaną z układów scalonych RAM 256 x 1 bit, do której adresowania wykorzystuje się dodatkowo trzy linie adresowe /7/ uzyskiwane w układzie wytwarzania dodatkowych linii /8/. Do odświeżania pamięci dynamicznej 512 kB wykorzystuje się dodatkowy sygnał wytwarzany w układzie wytwarzania dodatkowych sygnałów /10/, przy czym **istniejące** linie adresowe, **dodatkowe** trzy linie adresowa /7/, oraz dodatkowy **sygnał** odświeżania wprowadza się do układu sterującego wybieraniem adresów pamięci /4/.

Układ, charakteryzuje się tym, że pamięć dynamiczna /5/ 512 kB dołączona jest poprzez szynę danych /2/ i szynę adresowa /3/ rozszerzona o dodatkowe linie adresowa /7/, oraz poprzez układ sterujący wybieraniem adresów pamięci /4/ do mikroprocesora Z-80 /1/. Do układu sterującego wybieraniem adresów pamięci /4/ dołączony jest układ startowania konfiguracji pamięci /6/, który dzieli pamięć dynamiczną /5/ na osiem bloków po 64 kB, Oo szyny adresowej /3/ i szyny sterującej /9/ dołączony jest układ wytwarzania dodatkowych sygnałów do odświeżania /10/. /2 zastrzeżenia/



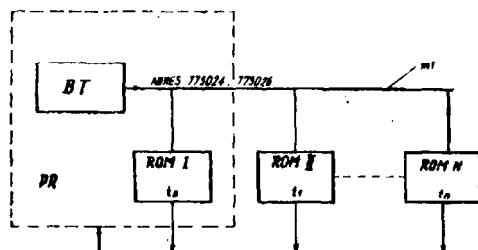
4(51) G06F A1(21) 261263 (22) 86 09 01
G05F

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Kozłowski Krzysztof, Bajerski Władysław, Kasiński Andrzej

(54) Sposób przystosowania systemu mikrokomputerowego ZX81 do testowania poprawności działania urządzeń sterowanych tym systemem

(57) Sposób polega na tym, że dynamiczną mapę pamięci procesu działania urządzenia sterowanego umieszcza się w najwyższym wolnym obszarze



rze adresowalny» przez urządzenie sterowane, powyżej wskaźnika stosu urządzenia sterowanego, a następnie rozwiera się standardowo zwarte połączenie szyny adresowej /A6/ z wejściem /INT/ procesora /Z80/, po czym pomiędzy wejście /INT/ procesora /Z80/ i rozwartą z nim szynę adresową /A6/, a wyjście sygnału /IST/ z układu kontroli przerwań urządzenia sterowanego, włącza się przełącznik logiczny /PL/, sterowany pierwszym dwustanowym« przerzutnikiem /RS1/, którego stany logiczne na wyjściach, wymuszane programowo lub ręcznie, są takie, że jeden z nich zawiera na powrót szynę adresową /A6/ z wejściem /INT/ procesora /Z80/, zaś drugi zawiera wejście /INT/ procesora /Z80/ z wyjściem sygnału /INT/ układu kontroli przerwań urządzenia sterowanego. Jednocześnie blokuje się pamięć stała /ROM/ poprzez sprzężenie wejścia /ROMCS/ z członem blokującym, sterowanym na jednym z dwu wejść sygnałem zanegowanego wyjścia /Q/ drugiego przerzutnika dwustanowego /RS2/, którego etany wyjścia /Q/, wymuszane programowo lub ręcznie są takie, że jeden z nich odblokowuje wejście /ROMCS/, a drugi blokuje je na powrót. Z kolei ogranicza się adresowalność pamięci stałej /ROM/ do obszaru od 0000H do 1FFFH poprzez sprzężenie szyny adresowej /A13/ z drugim wejściem członu blokującego tę pamięć. Ola przystosowania systemu do programowego wymuszania stanów logicznych wyjściowych obydwu przerzutników, /RS1/ i /RS2/, zanegowanemu wejściu /S/ pierwszego przerzutnika /RS1/ przyporządkowuje się dowolny odrębny adres w przestrzeni adresowej urządzenia sterowanego, a zanegowanemu wejściu /S/ drugiego przerzutnika /RS2/ przyporządkowuje się odrębny adres w przestrzeni adresowej urządzenia sterowanego większy od 8191, a wejścia /S/ obydwu przerzutników sprzęga się z wyjściami dekodera odpowiadającymi przyporządkowanym im adresom, zaś zanegowane wejścia /R/ obydwu przerzutników sprzęga się z sygnałem /RESET/ systemu i ponadto tworzy się podprogram powodujący kolejne pojawienie się na szynie adresowej systemu tych adresów, ich zdekodowanie i podanie odpowiednio na wejścia /S/ przerzutników oraz inicjujący system ze zmienną /RAMTOP/ tak określającą szczyt pamięci mikrokomputera /ZX81/, że inicjacja ta nie niszczy stanu dynamicznej pamięci procesu urządzenia sterowanego. /1 zastrzeżenie/

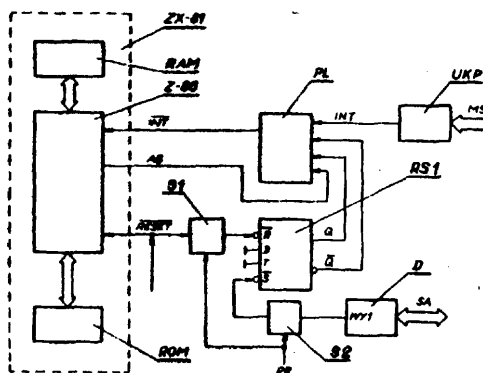


fig. 1.

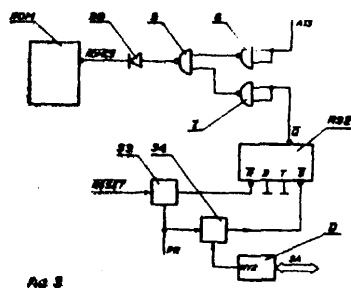


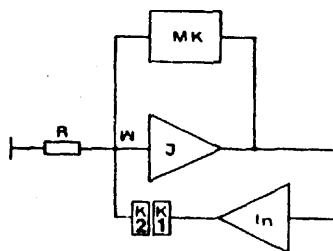
Fig. 2

4(51) G06F A1(21) 261274 (22) 86 09 02
G01R

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Paterman Janusz, Kramarowska Teresa

(54) Układ eliminacji wpływu wilgotności na proces detekcji klawiszy pojemnościowych

(57) Układ zbudowany Jest z inwertera /In/, którego wejście połączone Jest z wyjściem pomiarowego integratora /J/, a wyjście z jedną kompensacyjną okładką /K1/, a druga kompensacyjna okładka /K2/ połączona jest z sumującym węzłem /W/ pomiarowego integratora /J/. Kształt obu kompensacyjnych okładek /K1/ i /K2/ jest identyczny z kształtem okładek detekowanych pojemności z matrycy /MK/ klawiszy pojemnościowych. /1 zastrzeżenie/



4(51) G06F A1(21) 261275 (22) 86 09 02
G01R

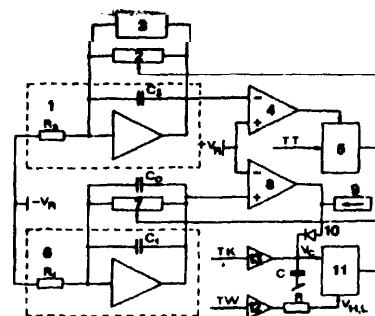
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Paterman Janusz, Kramarowska Teresa

(54) Układ detekcji stanu klawiszy pojemnościowych w klawiaturach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie detekcji zmian pojemności klawiszy z maksymalną czułością i histerезą.

Układ detekcji ma pomiarowy integrator /1/, równolegle do jego pojemności /C2/ włączony jest pierwszy półprzewodnikowy przełącznik /2/ i matryce /3/ klawiszy pojemnościowych. Wyjście integratora /1/ połączone jest z odwracającym wejściem pomiarowego komparatora /A/, którego wyjście włączone jest na wejście kasujące przerzutnika D /5/. Równolegle do pojemności /C1/ dodatkowego integratora /6/ włączona jest stała pojemność /Co/ i drugi półprzewodnikowy przełącznik /7/.

Wejście sterujące pierwszego i drugiego półprzewodnikowych przełączników /2/ i /7/ połączone są z wyjściem przerzutnika D /5/. Wyjście dodatkowego integratora /6/ włączone jest na wejście nieodwracające dodatkowego komparatora /8/, którego wejście odwracające wraz z nieodwracającym wejściem pomiarowego



koaparatora /4/ połączone są z dodatnim napięciem «referencyjnym» $+V_R$. Wyjście dodatkowego koaparatora /8/ połączone jest z prądowym źródłem /9/ i poprzez diodę /10/ z wejściem «komparująco-wyzwalającym» układu czasowego /11/ i całkującym kondensatorem /C/.

Wejście kontrolujące poziom komparacji układu czasowego /11/ poprzez rezystor /R/ i pierwszy buforowy układ /12/ połączone jest z torem /TW/ sterującym zmianę poziomów komparacji, tor /TK/ kasowania poprzez drugi buforowy układ /13/ połączony jest z całkującym kondensatorem /C/ i wejściem komparująco-wyzwalającym układu czasowego /11/. Tor /TT/ impulsów wyzwalających włączony jest na wejście wyzwalające przerzutnika 0/5/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G06F A1(21) 261324 (22) 86 09 05

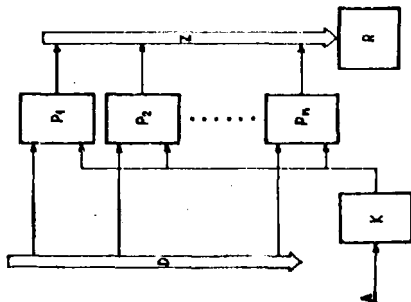
(71) Instytut Systemów Sterowania, Katowice

(72) Bojda Marek, Zychon Leszek, Kotara Krzysztof

(54) Układ emulacji rejestrów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy układu emulacji rejestrów w urządzeniach cyfrowych, zwłaszcza w jednostkach sterujących wchodzących w skład systemów mini i mikrokomputerowych. W układzie linie informacji wejściowej /D/, podzielono na n grup, połączone są z pierwszymi wejściami adresowymi oddzielonych dla każdej grupy pamięci modyfikujących /P1/, /P2/, ..., /Pn/, których pozostałe wejścia adresowe połączone są, korzystnie poprzez koder adresów rejestrów /K/, z liniami adresowym /A/. Wyjścia danych pamięci modyfikujących /P1/, /P2/, ..., /Pn/ tworzą szynę informacji zmodyfikowanej /Z/ połączoną z wejściami danych bloku pamięci rejestrów /R/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G06F A1(21) 261540 (22) 86 09 23

(71) Zakład Doświadczalny Instytutu Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

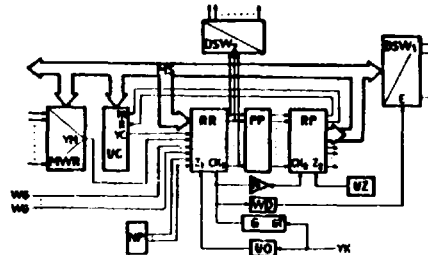
(72) Łaba Paweł

(54) Sekwencyjny układ sterowania

(57) Układ sterowania charakteryzuje się tym, że ma magistralę systemową /MS/, która jest połączona z wyjściami pamięci programu /PP/ korzystnie przez rejestr równoległy /RP/, którego wejście zegarowe /CK₂/ jest podłączone do generatora /G/ przez negator /N/, a ponadto do magistrali systemowej /MS/ podłączony jest wieloczaowy uniwbibrator /UC/, którego wejście wyzwalające /TR/ jest podłączone do jednego z wyjść pamięci programu /PP/ korzystnie poprzez rejestr równoległy /RP/ a wyjście /YC/ podłączone jest do jednego z wejść rejestru

rozkazów /RR/ lub do więcej niż jednego wejścia informacyjnego multiplexera warunków /MWR/. Układ służy do sterowania urządzeń technologicznych, których algorytm działania ogranicza się do kilkudziesięciu stanów przy możliwości uwzględniania czasu trwania tych stanów.

/7 zastrzeżenie/



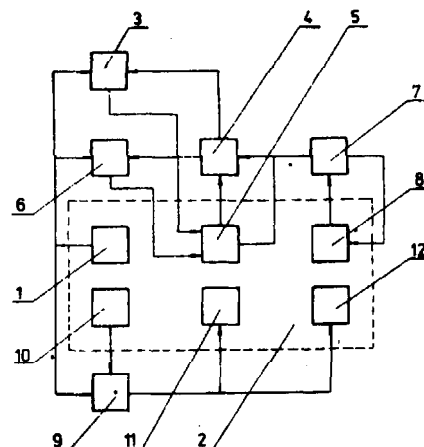
4(51) G06G A1(21) 261271 (22) 86 09 03

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Wołyński Michał

(54) Elektroniczne urządzenie do uzyskiwania przebiegów uśredniania i niestęgów po bodźcu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyjście przełącznika programów /1/ maszyny analogowo-cyfrowej /2/ połączone jest z Jednym z wejść iloczynu logicznego /3/, którego drugie wejście połączone jest z Jednym z wyjść przerzutnika /4/, o wyjście iloczynu logicznego /3/ połączone jest z jednym z wejść sterowania /5/ maszyny analogowo-cyfrowej /2/, natomiast drugie wejście układu sterowania /5/ połączone jest z wyjściem drugiego iloczynu logicznego /6/, którego jedno z wejść połączone jest z wyjściem przełącznika programów /1/, zaś drugie wejście tego iloczynu logicznego /6/ połączone jest z drugim wyjściem przerzutnika /4/, przy czym jedno wyjście układu sterowania /5/ maszyny analogowo-cyfrowej /2/ połączone jest z Jednym z wejść przerzutnika /4/, zaś drugie wejście tego przerzutnika połączone jest z drugim wyjściem układu sterowania /5/ oraz z Jednym z wejść sumy logicznej /7/, natomiast drugie wejście sumy logicznej /7/ połączone jest z wyjściem układu zegara /6/ maszyny analogowo-cyfrowej /2/, zaś wyjście sumy logicznej /7/ połączone jest z wejściem układu zegara /8/ maszyny analogowo-cyfrowej /2/, przy czym wyjście przełącznika programów /1/ połączone jest z Jednym z wejść trzeciego iloczynu logicznego /9/ którego drugie wejście połączone jest z wyjściem układu wybierania kanałów /10/ maszyny analogo-



cyfrowej /2/, zaś wyjście tego iloczynu logicznego /9/ połączone jest z wejściem układu wyświetlania /11/ maszyny analogowo-cyfrowej /2/ oraz z wejściem układu dzielenia /12/ maszyny analogowo-cyfrowej /2/.

/1 zastrzeżenie/

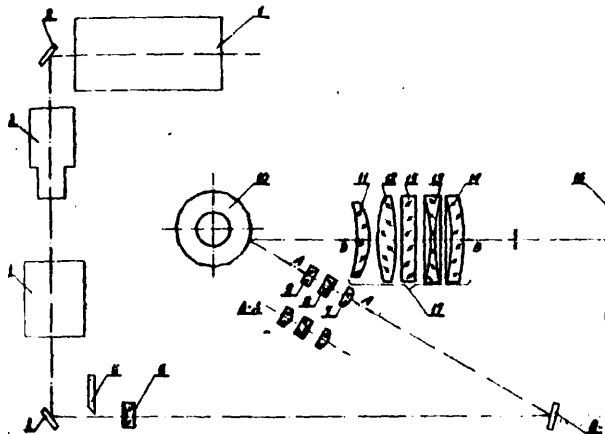
4(511) G06K A1(21) 261298 (22) 86 09 05

(71) Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa
(72) Kryszczyński Tadeusz, Chojnacka Aleksandra, Mikucki Darzy

(54) Układ optyczny formujący plamkę świetlną, związana do komputerowych drukarek nie-uderzeniowych

(57) układ składa się z obiektywu /17/, soczewek /6, 7, 8, 9/ i skanera /10/. Soczewki sferyczne /6, 7, 8/ i dodatkna soczewka cylindryczna /9/ tworze szczelinę świetlną na zwierciadlanej ścianie skanera /10/, przy czym długość szczeliny jest zgodna z kierunkiem obrotu skanera /10/. Skaner /10/ ma postać obrotowego zwierciadła, 16-ściennego graniastosłupa foremnego. Układ ułatwia uzyskanie stabilizowanych wymiarów plamki wzdłuż prostej linii skanowania.

/3 zastrzeżenia/



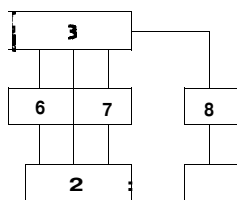
G088 A1(21) 261393 (22) 86 09 12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Medwecki Leszek

(54) Układ dostarczający do urządzeń wykonawczych energię w funkcji sygnałów o zagrożeniach

Układ zawiera układ wyjściowy /1/, zasila /3/, układ bocznikujący /A/, układ zerujący /6/, układ logiczny /2/, układ podtrzymujący /5/, układ wyłączający /7/, układ opóźniający /8/ oraz układ sterowania /5/ urządzeniami wykonawczymi.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G08C A1(21) 261328 (22) 86 09 08
H02H

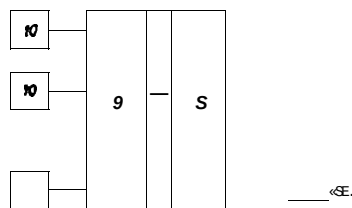
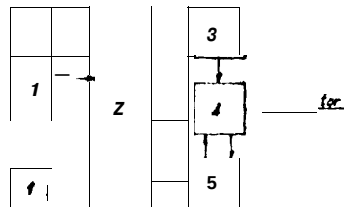
(71) Państwowe Zakłady Teletransmisyjne "TELEKOM-PZT", Warszawa
(72) Bachanek Paweł, Cebula Marek, Kowalewski Henryk

(54) Sposób i układ priorytetowego i szybkiego wysyłania sygnałów telesterowania w szczególności w systemach telezabezpieczeń urządzeń energetycznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w przypadku nadania rozkazu o wyższym priorytecie w czasie trwania rozkazu o niższym priorytecie, ten ostatni jest przerywany i wysyłany jest rozkaz o wyższym priorytecie, po czym zostaje nadany w całości rozkaz o niższym priorytecie. Synchronizacja następuje w momencie odbioru pierwszej jedynki logicznej raz dla całej sekwencji wysyłanych kolejno i bez przerw kodów rozkazowych.

Urządzenie ma część nadawczą i odbiorczą. Część nadawcza składa się z pamięci rozkazów /1/, kodera priorytetów /2/ i nadajnika /4/. Część odbiorcza składa się z układu synchronizacji /7/, rejestru szeregowo-równoległego /8/, dekodera asynchronicznego kodów rozkazowych /9/ i układów wykonawczych /10/.

/2 zastrzeżenia/



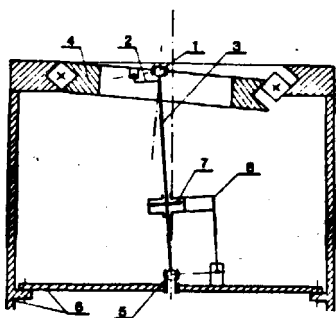
4(51) G08C A1(21) 261745 (22) 86 10 07
G01S
G01D

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji Warszawa
(72) Kołodziejski Bogusław

(54) Układ przekazywania danych kątowy ChZ anteny obrotowej na przetwornik kątowo-elektryczny

(57) Układ zawierający elementy tworzące wał obrotowy, z którym sprzęgnięty jest przetwornik, charakteryzuje się tym, że wał obrotowy /3/ zawieszony jest na dwóch przegubach kulowych /1, 5/, z których jeden łączy wał z pierścieniem obrotowym łożyska a drugi z nieruchomą konstrukcją nośną oraz posiada dwa zabieraki /2, 8/, z których jeden /2/ sprzęga wał /3/ z pierścieniem obrotowym łożyska a drugi /8/ sprzęga stojan przetwornika kątowo-elektrycznego z nieruchomą konstrukcją nośną.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G11B A1(21) 260792 (22) 86 07 25

(71) Warszawskie Zakłady Urzędzeń Informatyki
"MERAMAT", Warszawa

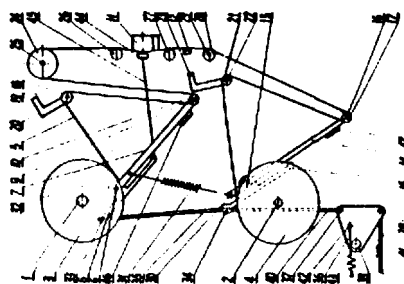
(72) Turyński Romuald, Kaczanowski Wiesław,
Topczewski Andrzej, Backiel Marianna

(54) Mechanizm transportu taśmy magnetycznej

(57) Mechanizm składa się ze szpul /3, 4/ odbiorczej i podawczej, zamontowanych sztywno na wałach /1, 2/ silników elektrycznych, z dźwigni /7, 14/ jednoramiennych i dwuramiennych osadzonych obrotowo na osiach /6, 13/, z rolek stałych /18, 21/ osadzonych obrotowo

na osiach /19, 22/ z rolki przesuwu /24/ osadzonej sztywno na wale /25/ silnika elektrycznego, z zespołu głowic magnetycznych /11/, z ekranu kompensacyjnego /44/, z czujnika BOT, EOT /12/, z kołków prowadzących /26, 27/ z rolki prowadzącej /28/ osadzonej obrotowo na osi /29/, z rolek naciągowych /17, 18/ osadzonych obrotowo na ruchomych końcach dźwigni /7, 14/ i ze sprężyny zwojowej naciągowej /31/ Ramię dźwigni /7/ i ramię długie dźwigni /14/ w przypadku zakładania taśmy magnetycznej /5/ są przemieszczane za pomocą ramion długich zabieraków dwuramiennych /8, 15/. Ramiona krótkie tych zabieraków /8, 15/ są połączone obrotowo za pomocą cięgna /35/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B A1(21) 262399 (22) 86 11 14

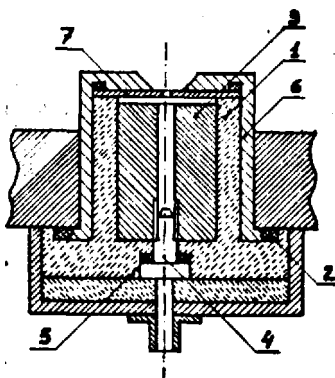
(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa

(72) Jelonek Zbigniew

(54) Izolator diodowy wyrzutni jonowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest izolator anody w diodowej wyrzutni jonowej. Izolator ma kształt kubka z kołnierzem wokół podstawy stanowiącym płaszczynę oporową i osłonię uszczelki /2/ natomiast anoda /3/ jest nocowana w izolatorze do dna za pomocą śruby /4/, przy czym śruba etanowi kontakt elektryczny doprowadzający wysokie napięcie do anody.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01C A1(21) 261386 (22) 86 09 11
C23C

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice Centrum Naukowo-Produkcyjne
Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów
"UNITRA-TELPOD", Kraków

(72) Pruszkowski Zbigniew, Rojok Adam, Hoinze
Alojzy, Kucharczyk Władysław, Gajewski
Marian, Milek Zbigniew, Szuber Jacek

(54) Sposób wytwarzania rezystorów z warstwą metaliczną Ni-P

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rezystorów z warstwą metaliczną Ni-P o wartości początkowej rezystancji powyżej 1000 omów metodą chemicznej metalizacji na zaktywowanym podłożu ceramicznym, oraz metodę stabilizacji tak otrzymanych warstw rezystywnych.

Sposób wytwarzania rezystorów z warstwą metaliczną Ni-P według wynalazku polega na tym, że trawienie prowadzi się przy użyciu mieszaniny 2,0-3,0% kwasu fluorowodorowego oraz czystego kwasu fluoroborowodorowego przy stosunku HF/HBF₄ = 10:1 - 20:1 z dodatkiem cytrynianu lub octanu sodowego w ilości 10-40% stechiometrycznej ilości koniecznej do zobojętnienia kwasu fluorowodorowego przez co intensyfikuje się przebieg procesu, oraz na ciągłym prowadzeniu procesu metalizacji po nasyceniu powierzchni metalizowanej gazowym wodorem w roztworze podfosforynu sodowego o stężeniu 30-40 g/dm³, przy czym stosunek objętości roztworu podfosforynu do objętości metalizowanej partii wynosi 0,8-1,0-1,6 : 1,0, a do roztworu metalizacyjnego dozjuje się

ciągle mieszaninę dwuwartościowej soli niku z dodatkiem edypinianu oraz weraanianu sodowego.

Nowa technologia pozwala na rozszerzenie zakresu otrzymywanych rezystancji na ceramice mullitowej, stoatytowej oraz alundowej na dowolnych gabarytach metalizowanych detali.

/4 zastrzeżenia/

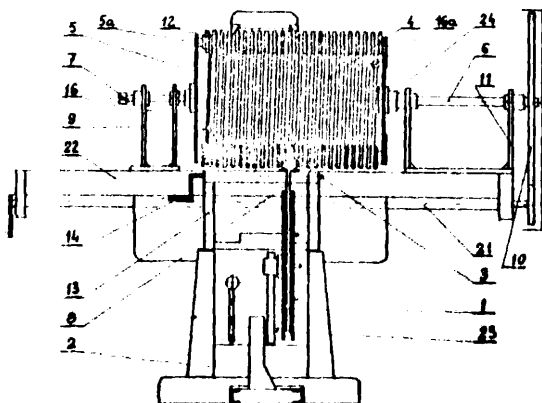
4151) H01C A1(21) 262093 (22) 86 10 27

- (71) Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice
(72) Matusyk Edward, Kopiec Marian, Sroka Stanisław, Szweđa Andrzej
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania bloków rezystorowych, zwłaszcza do rozruchu silników elektrycznych dużej mocy

(57) Sposób polega na nawijaniu taśmy oporowej /8/ warstwami na izolatory /12/ zamocowane na ramie /5/ nawijarki.

Urządzenie według wynalazku składa się z nawijarki zamocowanej na obrabiarce mającej element pociągowy, oraz stołu montażowego. Do łoża /22/ obrabiarce zamocowane są uchwyty /9 i 10/, w których jest zamocowana rozłączna rama /5/. Jest ona sprzęgnięta ze śrubą pociagową /21/, z którą sprzężony jest również stojak podajnika taśmy /13/. Przed obrabiarką ustawiony jest wspornik /2/ bębna /23/. oraz stół montażowy.

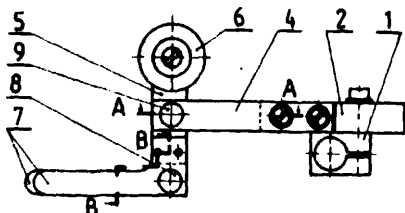
/2 zastrzeżenia/



4(51) H01F A1(21) 262089 (22) 86 10 28

- (71) Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych "UNITRA-ELMASZ", Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych Nr 2, Białystok
(72) Mityś Jacek Kazimierz, Kobyliński Henryk
(54) Prowadnik drutów

(57) Prowadnik mocowany jest do suportu nawijarki zaciekami /1/. Do korpusu /2/ dwiema



plaskimi sprężynami /3/ mocowany jest wspornik /5/, przymocowany równolegle względem tego korpusu pokrętelem /9/, umieszczonym na ramieniu /4/.

Prowadnik drutów stosowany jest w prowadzeniu i precyzyjnym układaniu drutów przy nawijaniu cewek.

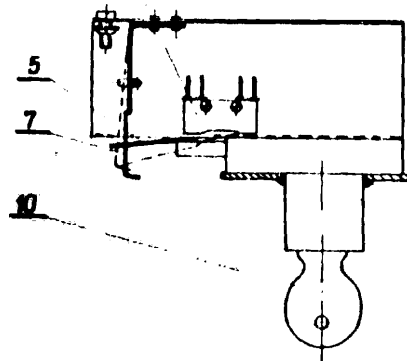
/2 zastrzeżenia/

4(51) H01H A1(21) 260343 (22) 86 06 26

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Górny Edward, Komosa Jerzy
(54) Urządzenie blokujące dźwigniowego łącznika miniaturowego

(57) Urządzenie blokujące charakteryzuje się tym, że ma zamek zasuwkowy, którego zasuwka styka się z dźwignią /5/ miniaturowego łącznika /6/. Koniec dźwigni /5/ styka się ze sprężyną /7/ blokującą, mającą w dolnej części wycięcie i przymocowaną drugim końcem do górnej części osłony. Urządzenie pozwala na wyłączenie kluczem z zewnątrz obwodu elektrycznego, natomiast ponowne włączenie obwodu może dokonać osoba upoważniona, po otwarciu obudowy urządzenia elektrycznego.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01H A1(21) 260372 (22) 86 06 30
C22C

- Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Rutkowski Krzysztof, Miętka Zbigniew, Sadzik Zdzisław, Reguła Marian, Felecki Tadeusz, Popiół Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania styków elektrycznej aparatury łączeniowej średniej i dużej mocy

(57) Styki wykonywane są ze stopu składającego się z miedzi oraz niklu i krzemu, przy czym zawartość Ni i Si w stopie nie przekracza 5%, przy zachowaniu proporcji Ni : Si < 3,5 - 5. Styki mogą być także wykonane ze stopu składającego się z miedzi oraz kobaltu i berylu, przy czym zawartość Co i Ba w stopie nie przekracza 2,5%, przy zachowaniu proporcji Co : Ba - 4,5 ± 5,5.

/2 zastrzeżenia/

4(51) H01H A1(21) 261810 (22) 86 10 09

(71) Bydgoskie Zakłady Elektro-Mechaniczne "EMA-BELMA", Bydgoszcz

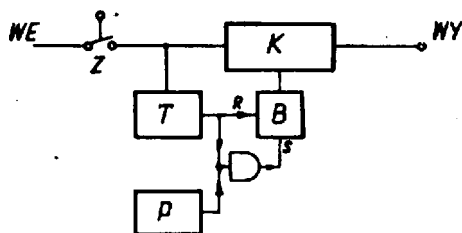
(72) Bieńkowski Ryszard, Andrzejewski Jerzy, Bączkowski Jerzy, Glinkowski Stanisław

(54) Łącznik sterowany elektronicznie

(57) Łącznik elektryczny z elektronicznym układem sterowania i przetwornikiem umożliwiającym załączanie napięcia zasilania w układach elektronicznych w zależności od określonych wielkości fizycznych.

Układ łącznika zawiera w torze WE - WY układ wyzwolenia, który ma co najmniej dwa klucze - pierwszy stanowi łącznik stykowy /Z/, drugi to analogowy klucz elektroniczny /K/ - pracujący w układzie koniunkcji oraz połączony z tym układem przetwornik /P/ przetwarzający wielkości fizyczne na amplitudę napięcia elektrycznego.

/4 zastrzeżenia/



4(51) H01H A1(21) 261975 (22) 86 10 22

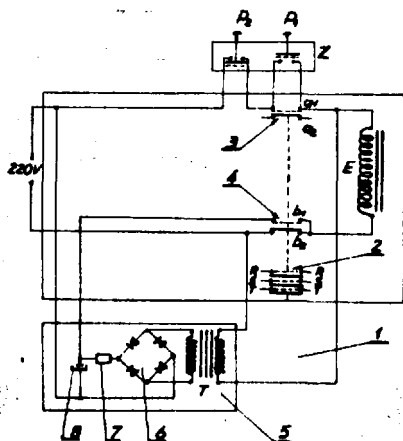
(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa

(72) Szczygliński Maciej

(54) Układ stabilizacji pracy stycznika

(57) Układ stabilizacji pracy stycznika zawiera układ pomocniczy /5/ włączony w obwód zestyku pomocniczego /4/, składający się z transformatora /T/, do którego jest przyłączony układ Graetza /6/, którego wyjście jest połączone z rezystorem /7/ i kondensatorem /8/, przyłączone do styku /b./ zestyku pomocniczego /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01H A1(21) 262038 (22) 86 10 23

(71) Gwarectwo Automatykacji Górnictwa EMAG, Zakład Naprawczo-Produkcyjny Górniczych Maszyn Elektrycznych "DAMEL", Dąbrowa Górnicza

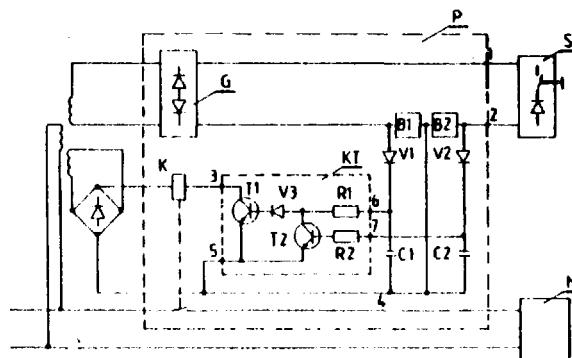
(72) Byrski Andrzej, Pawełek Leon

(54) Układ przekaźnika sterującego

(57) Układ ma stabilizator napięcia pomiarowego /G/, boczniki /B1/ i /B2/ oraz klucz tranzystorowy /KT/. Jedno z wyjść stabilizatora napięcia pomiarowego /G/ stanowi jedno wyjście /1/ przekaźnika sterującego /P/, a drugie wyjście jest przyłączone poprzez szeregowo połączenie boczników /B1/ i /B2/ do drugiego wyjścia /2/ przekaźnika sterującego /P/.

Do wyjść /1/ i /2/ jest przyłączony łącznik /S/. Równolegle do boczników /B1/ i /B2/ włączony jest klucz tranzystorowy /KT/ poprzez diody /V1/ i /V2/. Na wyjściu /3/ klucza tranzystorowego /KT/, włączony jest element wykonawczy /K/, którego etyki połączone są z odbiornikiem /M/ urządzenie sterowanego. Układ przeznaczony jest do zdalnego przewodowego sterowania urządzeń elektrycznych wyposażonych w łącznik /S/ z diodę prostowniczą, zwłaszcza kopalniach urządzeń ruchomych.

/2 zastrzeżenia/



4(51) H01H A1(21) 262045 (22) 86 10 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

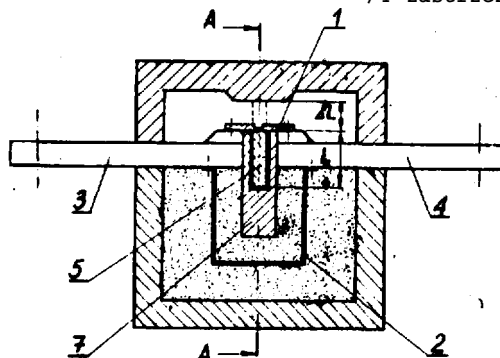
(72) Krasucki Bogdan, Lipski Tadeusz, Związek Witold, Szymański Edward

(54) Bezpiecznik topikowy dwuścieżkowy, szczególnie do wyłączania prądów przeciążeniowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniezależnienia wytrzymałości elektrycznej toru topika głównego w bezpieczniku dwuścieżkowym od wartości prądu przeciążeniowego, przerywanego przez bezpiecznik.

W bezpieczniku pomiędzy stykami /3 i 4/ umieszczona jest prowadnica /7/ z przegrodą /5/ z materiału elektroizolacyjnego i łukoodpornego. Przegroda /5/ dociskana jest do topika głównego /1/ w miejscu przewężonym sprężynami. Po przepaleniu się topika /1/ przegroda /5/ wsuwana jest w przerwę powstałą w topiku /1/ pokonując odległość A L.

/4 zastrzeżenia/



) H01M A1(21) 262583 (22) 86 11 24

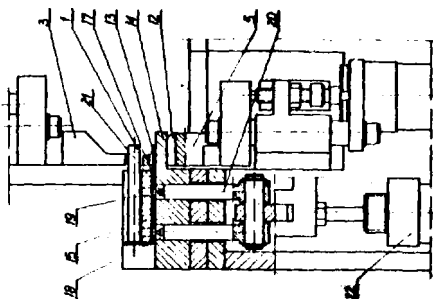
Zakłady Teleelektroniczne "TELKOM-TELEF",
Bydgoszcz

#72) Masalański Konrad, Graczykowski Tadeusz

(54) Sposób 1 urządzenia do ustalania
położenia rdzenia względem jarzma

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zmechanizowania ustalania położenia rdzenia względem jarzma w zespole rdzeń-jarzmo przekaznika. Sposób polega na tym, że odgina się krótkie ramie jarzma oddziałując na rdzeń, który odchyła się z położenia o nieznanych współrzędnych względem jarzma do położenia o ściśle określonych współrzędnych, a potem odchyła się rdzeń z tego położenia do położenia o żądanych współrzędnych. Urządzenie zawiera uchwyt jarzma złożony z korpusu dolnego /14/ i korpusu górnego /15/ oraz trzpienie /20/. Elementami oddziałującymi na rdzeń /1/ są cztery stępniki ułożone w formie krzyża, łączące w płaszczyźnie prostopadłej do osi rdzenia /1/.

/2 zastrzeżenia/



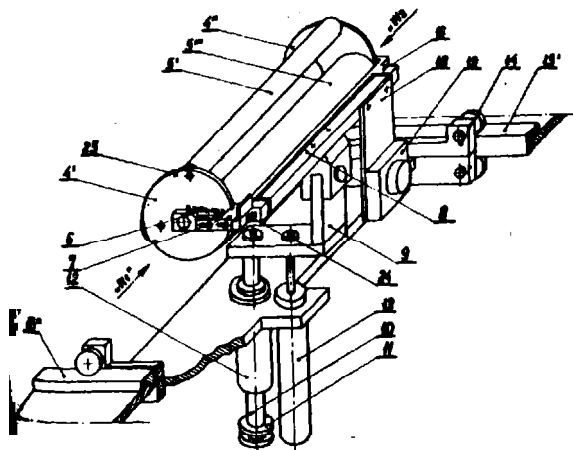
4(51) H01L A1(21) 261614 (22) 86 09 29

[71] Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników "CEMI" Zakład Doświadczalny
Urządzeń Technologicznych, Warszawa

[72] Sobczak Leszek, Markiewicz Janusz

1) Zespół łamiący płytki półprzewodnikowe

1) Zespół charakteryzuje się tym, że ma łamiące /5/, /5' / o różnych średnicach, obracające się wokół własnych osi, które zamocowane są między dwoma tarczami /4/ i /4'/. Całość tworząca bęben umocowana jest w widelcach /16/ wahliwie związanych ze wspornikiem /8/ poprzez dwa kły /14/ będące ślizgocistymi łożyskami stożkowymi. /Z zastrzeżenia/



4(51) H01M A1(21) 261358 (22) 86 09 11

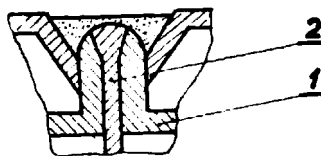
(71) Zakłady Akumulatorowe "ZAP", Piastów

(72) Derecki Zbigniew, Ulatowski Andrzej, Woźniak Dan

(54) Sposób wytwarzania akumulatora

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie unieruchomienia ogniw przez sztywne połączenie łącznika międzyogniowego z grodzią komory bloku akumulatorowego co zapewnia odporność akumulatora na wstrząsy. W łączniku /1/ wykonuje się stożkowy otwór, w który wsuwa się fragment grodzi /2/. Po podgrzaniu fragmentu grodzi /2/ do temperatury plastyczności tworzywa przykłada się odpowiedni docisk, co powoduje że tworzywo rozplywa się w stożkowym otworze odwzorowując dokładnie jego kształt.

/1 zastrzeżenie/



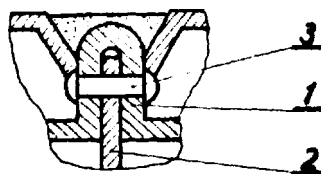
4(51) H01M A1(21) 261359 (22) 86 09 11

(71) Zakłady Akumulatorowe "ZAP", Piastów

(72) Derecki Zbigniew, Ulatowski Andrzej, Woźniak Dan

(54) Sposób wytwarzania akumulatora

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie unieruchomienia ogniw przez sztywne połączenie łącznika międzyogniowego z grodzią komory bloku akumulatorowego co zapewnia odporność akumulatora na wstrząsy. W łączniku /1/ oraz grodzi /2/ wykonuje się otwory, przez które przetyka się nit /3/ i po roznitowaniu uzyskuje się połączenie obu elementów. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01M A1(21) 261360 (22) 86 09 11

(71) Zakłady Akumulatorowe "ZAP", Piastów

(72) Derecki Zbigniew, Ulatowski Andrzej, Woźniak Dan

(54) Sposób wytwarzania akumulatora

(57) Sposób polega na tym, że odpowiednio wyprofilowany łącznik /1/ zaciska się na grodzi /2/ a następnie poszczególne komory bloku z umieszczonymi w nich ogniwami zamyka się wieczkami, przy czym wieczka skrajne /3/ od zewnętrznej strony bloku akumulatorowego zaczepia się o kołki /5/ połączone sztywno ze ścianą /4/ bloku.

/1 zastrzeżenie/

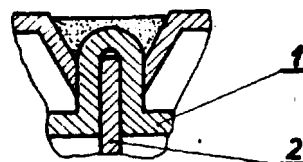


Fig. 1

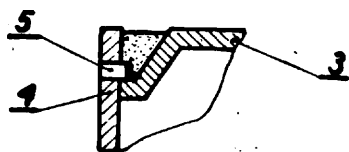


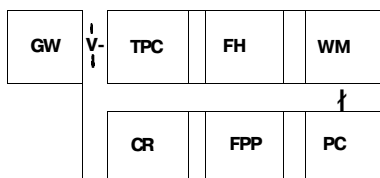
Fig.

4(51) H01P A1(21) 261267 (22) 86 09 03

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Galwa Bogdan, Rosz Adam, Twaróg Jarosław

(54) Źródło mocy mikrofalowej

(57) Źródło zawiera kwarcowy generator wzorcowy /GW/ połączony z blokiem powielającym wyposażonym na wyjściu w tranzystorowy powielacz częstotliwości /TPC/ o krotności powielania równej cztery, który połączony jest szeregowo z filtrem helikalnym /FH/, wzmacniaczem mocy /WM/, powielaczem częstotliwości z dioda ładunkowa /PC/ o krotności powielania równej pięć, paskowym filtrem pasmowo-przepustowym /FPP/ oraz z cyrkulatorem /CR/, którego wyjście stanowi wyjście źródła. /1 zastrzeżenie/

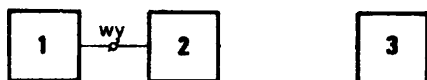


4(51) H01P A1(21) 261746 (22) 86 10 07

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
 (72) Kuliński Józef, Wiśniewski Feliks, Gorzkowski Jerzy

(54) Sposób eliminacji przebiegów elektrycznych w mikrofalowych torach przesyłowych oraz mikrofalowy tor przesyłowy do stosowania tego sposobu

(57) Eliminacji przebiegów elektrycznych w mikrofalowych torach przesyłowych wywołanych przez sygnały o częstotliwościach pasożytniczych bliskich częstotliwości pasma użytkowego dokonuje się w ten sposób, że w tor przesyłowy na wyjściu /Wy/ nadajnika mikrofalowego /1/ włącza się sprzęgacz kierunkowy /2/ o znacznie różniącym się sprzężeniu dla sygnałów pasma pracy i sygnałów pasożytniczych, którego jedno z wyjść jest połączone z dalszą częścią toru przesyłowego wiodącego do zespołu antenowego /3/. /2 zastrzeżenia/

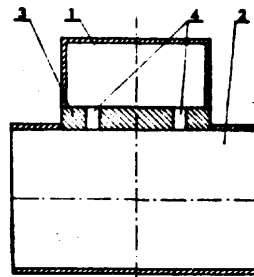


4(51) H01P A1(21) 262002 (22) 86 10 23

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
 (72) Kuliński Józef

(54) Falowodowy sprzęgacz kierunkowy

(57) Sprzęgacz charakteryzuje się tym, że falowody /1, 2/ połączone są ze sobą galwanicznie za pośrednictwem «stalowej płyty /3/ o grubości dobranej do wielkości pożądanego sprzężenia, w której to płycie /3/ wykonane są apertury sprzęgające /4/. /1 zastrzeżenie/



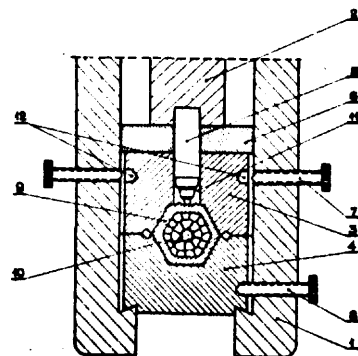
4(51) H01R A1(21) 262017 (22) 86 10 22

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
 (72) Bartodziej Gerard, Paszek Grzegorz

(54) Sposób łączenia żył kablowych i przyrząd do łączenia żył kablowych

(57) W pierwszym etapie przeformowuje się żyłę /10/ i tuleję /9/ na sześciokąt, a w drugim wykonuje się głęboki wgniot w żyłę /10/ i tuleję /9/ umieszczonych w zamkniętej matrycy.

Przyrząd do łączenia żył kablowych ma matrycę, która składa się z części ruchomej /3/ i nieruchomej /A/, przy czym ruchoma część /3/ ma otwór /11/ dla ruchomego tłoczniaka /5/ oraz wgłębienia /12/ dla utrzymania matrycy w stanie zamkniętym, a tłoczniak /5/ do głębokiego wgniotu ma co najmniej jeden stopień zmiany przekroju w strefie wgniotu. /2 zastrzeżenia/

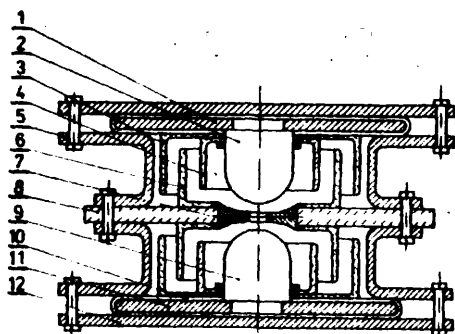


4(51) H01T A1(21) 261827 (22) 86 10 10

(71) Instytut Problemów Jądrowych, Otwock-Swierk
 (72) Czaus Krzysztof, Królik Jerzy, Langner Jerzy

(54) Wysokoprądowy lakiernik sterowany

(57) Wewnątrz lakiernika są umieszczone wspólnie cylindryczne wymienne osłony izolacyjne duże /3/, małe /4/ i średnie /6/. Osłony te tworzą w komorach iskiernika labirynt osłaniający pozostałe elementy izolacyjne iskiernika. lakiernik charakteryzuje się podwyższoną dopuszczalną amplitudę udaru prądowego oraz możliwością wymiany i czyszczenia elementów osłonowych. /2 zastrzeżenia/



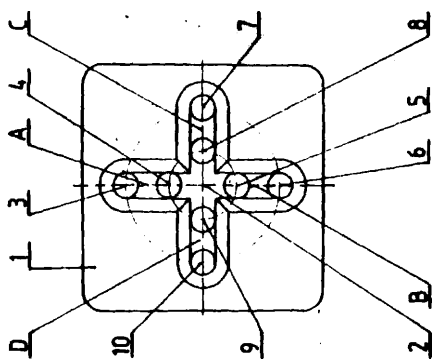
4(51) H02B A1(21) 261544 (22) 86 09 23
6088

(71) Spółdzielnia Inwalidów "PREMEGAŁ",
Wrocław

(72) Biały Ryszard, Lisowski Eugeniusz,
Caban Józef

(54) Wskaźnik optyczny

(57) Wskaźnik na w czołowej płycie /1/ wnękę /2/ w kształcie równoramiennego krzyża, we wnękę /2/ są osadzone elektroluminescencyjne diody /3, 10/. Diody /3, 4, 5, 6/ oraz diody /7, 8, 9, 10/ są względem siebie połączone szeregowo. Wskaźnik jest przeznaczony do wskazywania położenia styków łączników elektroenergetycznych na pulpitych lub tablicach obiektów energetycznych. /1 zastrzeżenie/



4(51) H02G A1(21) 261150 (22) 86 08 21

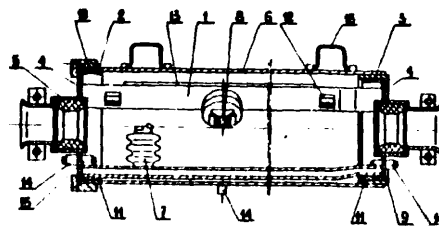
(71) Katowickie Zakłady Naprawcze Przemysłu
Węglowego, Siemianowice Śląskie

(72) Stanisławski Piotr, Uriga Jerzy,
Zajaczkowski Janusz, Mika Andrzej, Baron
Winicjusz, Wnuk Antoni St., Gryma
Włodzimierz, Walura Henryk

(54) Ognioozczelna mufa kablowa

ma zespół do wprowadzenia i połączenia żył kabli utworzony z podłużnych wsporników /1/ połączonych na końcach z tulejami /2/ i /3/, z których każda zakończona jest tarczą /4/ zamocowaną do osadzonego w jej otworze wpustu kabla /5/, przy czym na każdym wsporniku /1/ jest zamocowany promieniowo w stosunku do kadłuba mufy /6/ izolator /7/ z zaciskami /8/ do łączenia żył kabli. Kadłub mufy /6/ ma na jednym końcu kołnierz oporowy /9/ wraz z tuleją umieszczoną wewnątrz kadłuba mufy /6/ na drugim końcu uchwyty mocujące /10/ dla przytwierdzenia do kadłuba mufy /6/ wsuniętego

do jego wnętrza zespołu do wprowadzenia i połączenia żył kabli. Mufa przeznaczona jest do łączenia i osłony połączeń odcinków kabli w izolacji i powłoce z tworzyw termoplastycznych eksploatowanych zwłaszcza w podziemiach kopalń zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego. /4 zastrzeżenia/



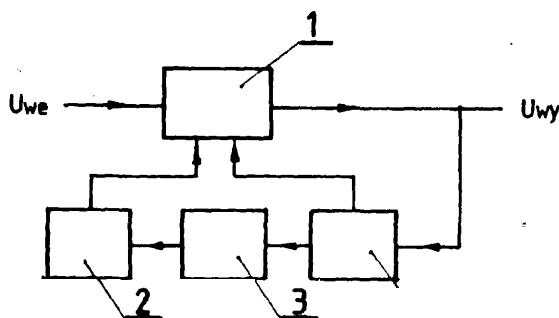
4(51) H02H A1(21) 260866 (22) 86 07 30
G08B

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o.
Zakład Produkcji Aparatury Okrętowej,
Sopot

(72) Oleszczuk Kazimierz, Górski Zbigniew,
Majchrzak Adam, Grulkowski Andrzej, Gemel
Andrzej, Domin Jacek, Niedbański Dan,
Deresiewicz Krzysztof, Kobyłański Oerzy,
Stępień Mieczysław, Bułakowska Danuta

(54) Sposób i układ przeciwzwarciowego
zabezpieczania zasilacza stabilizowanego,
zwłaszcza centrali przeciwpożarowej

(57) Układ ma tranzystor regulacyjny /1/, do którego przyłączony jest zestaw sterujący, utworzony z układu próbkowania i startu /2/ oraz układu porównująco-stabilizującego /3/, wzajemnie połączone układem /A/ analizy stanu elektrycznego wyjścia. Wynalazek dotyczy również sposobu działania powyższego układu. /4 zastrzeżenia/



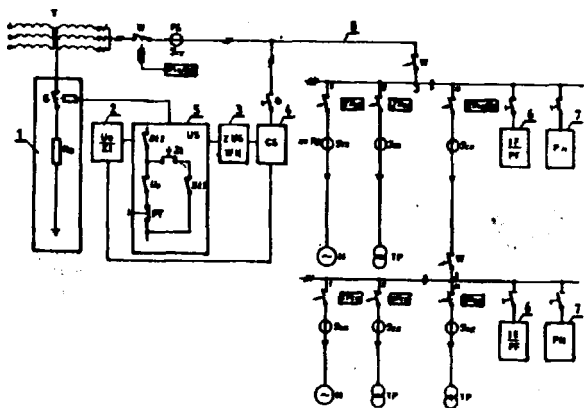
4(51) H02H A1(21) 261589 (22) 86 09 26

(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa EMAG"
Katowice

(72) Pudelko Henryk

(54) Selektywny układ ochrony ziemnozwarciowej
w izolowanych sieciach energetycznych
średnich napięć

(57) W układzie sieć elektroenergetyczna wyposażona jest dodatkowo w zespół kontroli wartości rezystancji względem ziemi. Zespół ten składa się z członu /1/ z rezystorem /Ro/, połączonym poprzez stycznik /S/ z transformatorem /T/ oraz z członu sterującego /5/ połączonym z członem nadnapięciowym /2/ i z członem zabezpieczenia upływowego /3/, połączonym poprzez człon sprzężenia /4/ z siecią energetyczną /a/. /2 zastrzeżenia/

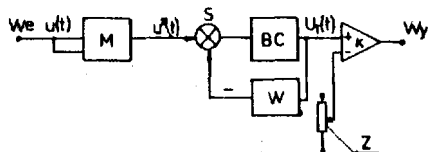


4(51) H02H A1(21) 261623 (22) 86 09 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Maciołek Tadeusz

(54) Detektor przeciążeń w sieciach trakcyjnych

(57) Detektor zawiera blok mnożnika analogowego /M/, sumator /S/, blok całkujący /BC/, komparator /K/, oraz wzmacniacz /W/.
/1 zastrzeżenie/

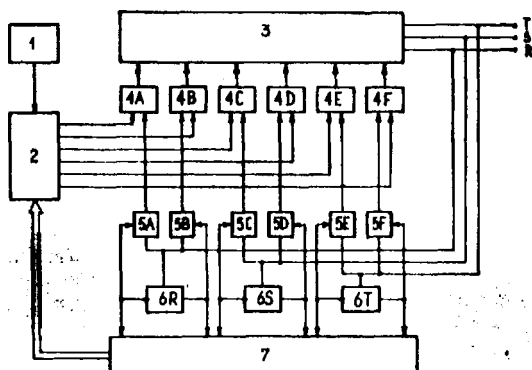


4(51) H02H A2(21) 265602 (22) 87 05 08

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Wolański Waldemar, Rejniak Jerzy

(54) Sposób oraz układ sterowania przekształtnika tyrystorowego pracującego falowniczo

(57) Impulsy wyzwania przymusowego wytwarza się w oddzielnym obwodzie dyskryminatorów okienkowych /5A, 5B, 5C, 5D, 5E, 5F/, wykrywających przejście przez zero napięć zasilających oraz brakuje się je sygnałami wyjściowymi detektorów /6R, 6S, 6T/ wartości chwilowych wymienionych napięć zasilających.



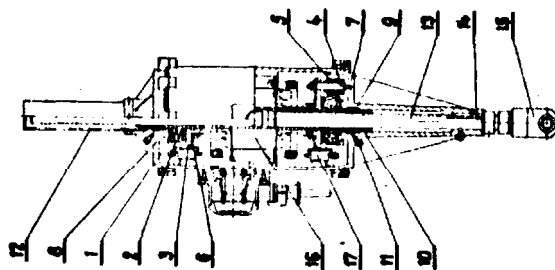
W układzie do jednego z wejść dwuwejściowych wzmacniaczy bramkowych /AA, 4B, 4C, 4D, 4E, 4F/, mają dołączone wejścia dyskryminatorów okienkowych /5A, 5B, 5C, 5D, 5E, 5F/ połączonych z detektorami /6R, 6S, 6T/ wartości chwilowych napięć zasilających.
/2 zastrzeżenia/

4(51) H02K A1(21) 260379 (22) 86 06 30

(71) Zakłady Mechaniczne Górnictwa i Energetyki "Wiromet", Mikołów
(72) Łamacz Edward, Bandur Wincenty

(54) Przeauwnik elektryczny

(57) Przeauwnik zawiera układ sprężyn /1/ umieszczonych centralnie w osi przeauwnika oraz sprężyste amortyzatory /5/ nałożone na dystansowe śruby /4/ wkręcone do korpusów pokryw przedniej /7/ i tylnej /8/. W korpusach pokryw przedniej /7/ i tylnej /8/ umieszczone są nośne łożyska /9/ tulei /10/ smarowane smarem za pomocą smarowniczek /11/. Wynalazek służy do napędu i sterowania urządzeń, w których wymagany jest ruch posuwisto-zwrotny.
/2 zastrzeżenia/

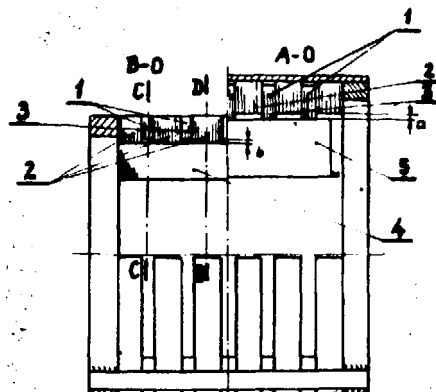


4(51) H02K A1(21) 262483 (22) 86 11 18

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych "KOMEL", Katowice
(72) Cholewicki Iwo, Lubina Michał, Roch Piotr

(54) Obwód magnetyczny stojane maszyny prądu stałego

(57) Elementy /2, 1/ tworzące odpowiednio jarzma obwodów magnetycznych biegunów głównych /4/ i biegunów komutacyjnych /5/ ułożone są wzdłuż osi podłużnej stojana wielowaretkowo, naprzemiennie /także w formie pakietów/.
/5 zastrzeżeń/



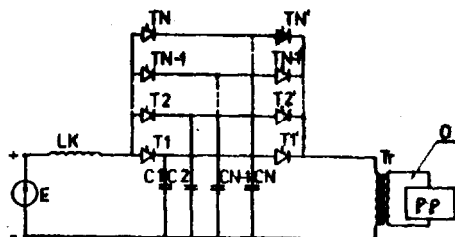
4(51) H02M A1(21)261301 (22)86 09 05

(71) politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Fabijański Paweł, Palczyński Leszek,
 Wilbik Krzysztof, Stańkowski Klemens,
 Niedbała Ryszard, Panasiuk Józef

(54) Falownik sekwencyjny o podwyższonej częstotliwości napięcia wyjściowego

(57) Falownik ma pierwszy dławik komutacyjny /LK/ włączony pomiędzy źródło napięcia stałego /E/, a N-gałęzi równoległych zawierających po dwa tyrystory i kondensator każda. Ponadto falownik zawiera transformator /Tr/, którego pierwsza uzwojenie połączone z wyjściem gałęzi równoległych falownika i biegunem ujemnym źródła napięcia stałego /E/, stanowi drugi dławik komutacyjny, zaś uzwojenie wtórne obciążone jest przetwornikiem piezoelektrycznym /PP/. Falownik służy do zasilania urządzeń do obróbki powierzchni metalowych.

/3 zastrzeżenia/

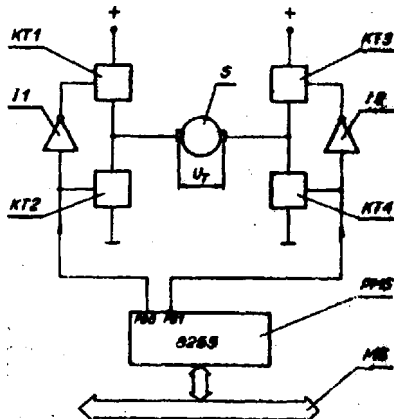


4(51) H02P A1(21) 261237 (22) 86 08 29

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
 (72) Kozłowski Krzysztof, Bajart Władysław,
 Kasiński Andrzej

(54) Sposób sterowania etanów ruchowych silnika prądu stałego i układ sterowania stanów ruchowych silnika prądu stałego

(57) Steruje się elementami półprzewodnikowymi, doprowadzającymi sygnał napięciowy, wykorzystując cztery różne pary sygnałów logicznych tak że dwiema z nich, stanowiącymi pary sygnałów logicznych o jednakowym poziomie w danej parze, wymusza się podanie na zaciski twornika sygnałów napięciowych o jednakowej biegunowości, a dwiema pozostałymi, stanowiącymi pary sygnałów logicznych o przeciwnym poziomie w danej parze, wymusza się podanie na zaciski twornika sygnałów napięciowych o różnej biegunowości dla każdej z tych par, tworząc różnicę potencjałów, przy czym pary sygnałów logicznych są tak przyporządkowane, że sekwencja logiczna /"01"/ oznacza ruch w jednym kierunku,



a sekwencja logiczna /"10"/ ruch w kierunku przeciwnym, zaś sekwencje logiczne /"00"/ i /"11"/ wymuszają stan /"STOP"/- zatrzymania silnika.

Układ jest wyposażony w mostek elektryczny 1 w zespół wymuszania zadanego etanu mostka. Mostek zbudowany jest z czterech identycznych kluczy tranzystorowych /KT1/ do /KT4/, tworzących dwie przeciwstawne pary. Przekątna mostka zawiera obwód twornika silnika /S/. Zespół wymuszania zadanego etanu mostka stanowi programowalny moduł sprzęgający /PMS/, sprzężony wejściami z magistralą systemu sterowania /MS/.

/2 zastrzeżenia/

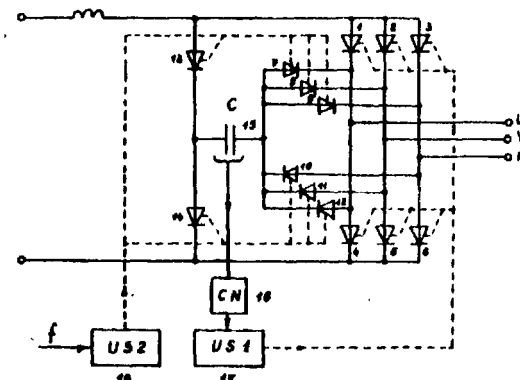
4(51) H02P A1(21) 261780 (22) 86 10 07

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
 Pstrowskiego, Gliwice
 (72) Szpilka Stanisław, Rożek Henryk

(54) Układ 3-fazowego falownika prądu

(57) Układ ma jeden kondensator komutacyjny /15/ przełączany za pomocą tyrystorów pomocniczych /7/ do /14/. Wynalazek służy do regulacji obrotów silników asynchronicznych.

/1 zastrzeżenie/

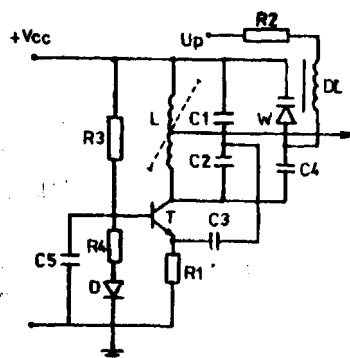


4(51) H03B A1(21) 261269 (22) 86 09 03

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa-
 (72) Rożek Adam, Twaróg Jarosław

(54) Układ przetwarzania generatora VCO

(57) W układzie obwodzie kolektora tranzystora znajduje się obwód rezonansowy /L, C1, C2/, do którego dołączona jest równolegle dioda pojemnościowa /W/ połączona szeregowo z kondensatorem /CA/. Wspólny punkt połączenia kondensatora /C1/, cewki /L/ i diody pojemnościowej /W/ do-



łączony jest bezpośrednio do źródła napięcia zasilającego $+V_{cc}$. Wspólny punkt połączenia kondensatora /CA/ i diody pojemnościowej /W/, poprzez diodę /O1/ połączony szeregowo z rezystorem /R2/, dołączony jest do źródła napięcia przestrajanego /Up/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) H03B A1(21) 261270 (22) 86 09 03

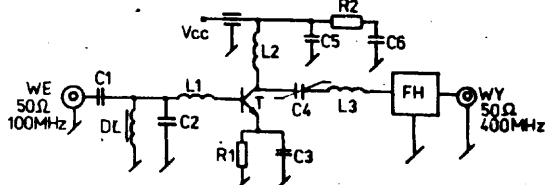
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Rosz Adam, Twaróg Jarosław

(54) Tranzystorowy powielacz częstotliwości na pasmo UHF

(57) Kolektor tranzystora /T/ połączony jest poprzez szeregowy obwód rezonansowy /C4, L3/ z wejściem co najmniej dwuobwodowego filtra helikalnego /FH/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H03H A1(21) 261268 (22) 86 09 03

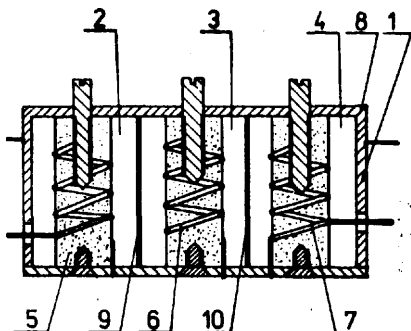
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Rosz Adam, Twaróg Jarosław

(54) Helikalny filtr pasmowo-przepustowy

(57) Filtr zawiera rezonatory /5, 6, 7/ umieszczone we wnękach /2, 3, 4/ mających postać wydłużonych w jednorodnym bloku metalowym walców stykających się płaszczyznami bocznymi. Przestrzenie powstałe przez usunięcie fragmentów dzielących walce przegród stanowią okna sprzęgające /9, 10/ o kształcie prostokątów z bokami równoległymi do tworzących walców.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H03K A1(21) 261754 (22) 86 10 06

(71) Zakłady Aparatury Elektrycznej

"MERA-REFA", Świebodzice

(72) Kruplewski Edward, Lis Andrzej

(54) Układ elektronicznego wielozakresowego przełącznika czasowego

(57) Układ zawiera układ programujący /UP/, wielostopniowy dzielnik częstotliwości /WDF/, układ wykonawczy /UW/, przełącznik zakresów /PZ/ potencjału dodatniego bieguna zasilania /Z/ lub masy układu /M/ oraz generator /G/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H03L A1(21) 261560 (22) 86 09 24

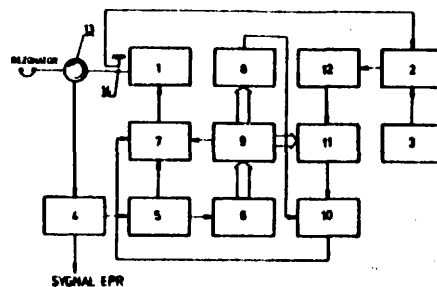
(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne "RADIOPAN" PAN, Poznań

(72) Błaszczyk Jerzy

(54) Sposób i układ stabilizacji częstotliwości mikrofal w spektrometrze elektronowego rezonansu paramagnetycznego EPR

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się zmieszania częstotliwości mikrofal z częstotliwością wzorcową i tak otrzymany sygnał różnicowy dzieli się przez współczynnik korekcyjny, następnie synchronizuje się w pętli fazowej do sygnału o częstotliwości sterowanej przez układ śledzenia częstotliwości rezonansowej rezonatora pomiarowego. Układ wyposażony jest w mieszacz mikrofal /2/, sprzęgacz kierunkowy /14/, generator mikrofal /1/, generator częstotliwości wzorcowej /3/, preskaler /12/, dzielnik programowany /11/, detektor fazy /10/, generator programowany /8/, filtr /7/ oraz sterownik mikroprocesorowy /9/.

/2 zastrzeżenie/



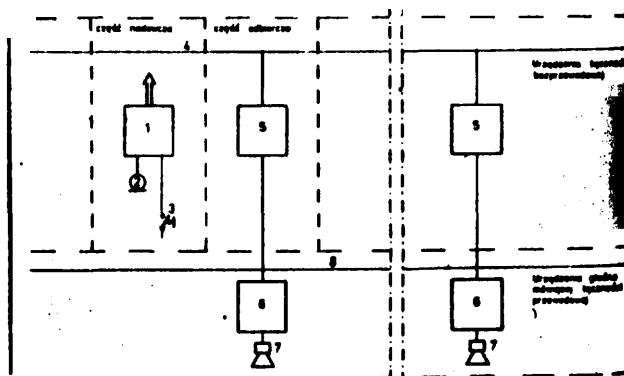
4(51) H04B A1(21) 261590 (22) 86 09 26

(71) Gwarectwo Automatykacji Górniczej "EMAG", Katowice

(72) Kałużny Marek, Kwiatkowski Wojciech, Polak Waldemar, Rej Andrzej, Smosarski Wojciech, Wichura Witold

(54) Urządzenie dwukierunkowej łączności radiowo-przewodowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że indywidualne stacje stanowiące wyposażenie



obsługi zaopatrzone są wyłącznie w nadajniki /1/ zmodulowanej fali elektromagnetycznej, a wyjście każdego odbiornika /5/ jest połączone z wejściem urządzeń przewodowej łączności głośnomówiącej /6, 7/. Antenę odbiorczą /4/ stanowi przewód z kabla /&/ łączącego urządzenie przewodowej łączności głośnomówiącej /6, 7/.
/1 zastrzeżenie/

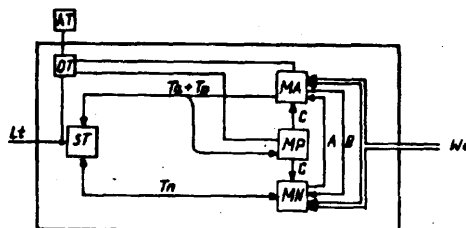
4(51) HO 4M A1(21) 267661 (22) 87 09 08
GO8C

(71) Wojewódzki Urząd Spraw Wewnętrznych,
Kraków

(72) Dulski Ryszard, Głogowski Bogusław,
Galikowski Bogdan

(54) Sposób przekazywania informacji z nadzorowanych obiektów przy pomocy linii przewodowych, zwłaszcza telefonicznych

(57) Sygnały sterujące i informacyjne przesyła się w trzech torach: podakustycznym /Tn/, akustycznym /Ta/ i nadakustycznym /Tn/, które objęte są wzajemnymi sprzężeniami.
/1 zastrzeżenie/



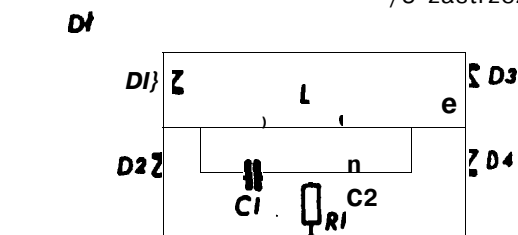
[51] HO58 A1(21) 261465 (22) 86 09 17

(71) Studencka Spółdzielnia Pracy
"TECHNO-SERVICE", Gdańsk

(72) Bajduszewski Ryszard, Kuczyński Andrzej,
Czerwiński Janusz, Okla Jacek, Kiszczurno
Andrzej, Filipiak Zenon, Haaza Marian,
Łukajtis Wincenty

(54) Bezstykowy układ zapłonowy do niskoprężnych lamp rtęciowych /świełówek/

(57) W układzie niskoprężna lampa rtęciowa /L/ włączona jest między zaciski plus i minus prostownika mostkowego, a równolegle do lampy dołączone są, połączone ze sobą szeregowo, kondensatory /C1/ i /C2/, których wspólny punkt poprzez rezystor /R1/ połączony jest z jednym punktem zasilania prostownika mostkowego.
/5 zastrzeżeń/



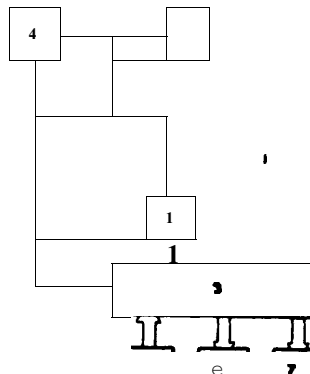
51) HO5G A1(21) 261773 (22) 86 10 07
GO 58

(71) Fabryka Aparatury Rentgenowskiej
i Urządzeń Medycznych "FARUM", Warszawa

(72) Celej Jerzy, Barczyński Janusz, Gruza
Edward, Gószczyńska Hanna, Jemielity
Zygmunt

(54) Czasownik miliamperosekundowy do rentgenowskich generatorów diagnostycznych

(57) Czasownik zawiera przetwornik napięcie-częstotliwość /2/ sterowany sygnałem z rezystora /1/, przez który przepływa prąd anodowy lampy rentgenowskiej /8/. Przetwornik /2/ jest połączony z systemem mikroprocesorowym /3/, do którego dołączone są: układ zadający wartość ładunku elektrycznego /5/, wskaźnik ładunku elektrycznego /6/, wskaźnik czasu ekspozycji /7/, oraz układ wykonawczy /A/ przewidywany ekspozycję.
/i zastrzeżenie/



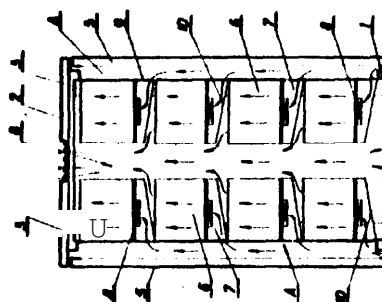
4(51) HO5K A1(21) 261254 (22) 86 09 02

(71) Fabryka Mierników i Komputerów "ERA"
im. J. Krasickiego, Warszawa

(72) Margasiński Bogdan

(54) Szafa do aparatury elektronicznej

(57) W szafie każdy z bloków wentylacyjnych /7/ umieszczony pod blokiem lub kasetą elektroniczną /6/. Jest wyposażony w wentylatory /8/ oraz otwór wlotowy /9/ usytuowany w jego przedniej części i połączony z zewnętrznym kanałem wentylacyjnym /A/. Szafa na ukształtowane ukośnie dno /10/ pełniące rolę kierownicy powietrza.
/2 zastrzeżenia/



4(51) HO5K A1(21) 261581 (22) 86 09 25

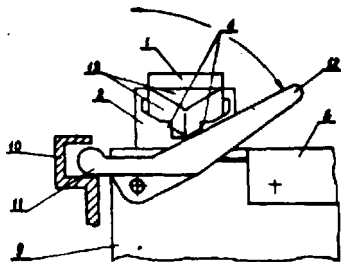
(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki
i Pomiarów, Wrocław

(72) Chociński Roman, Kida Józef

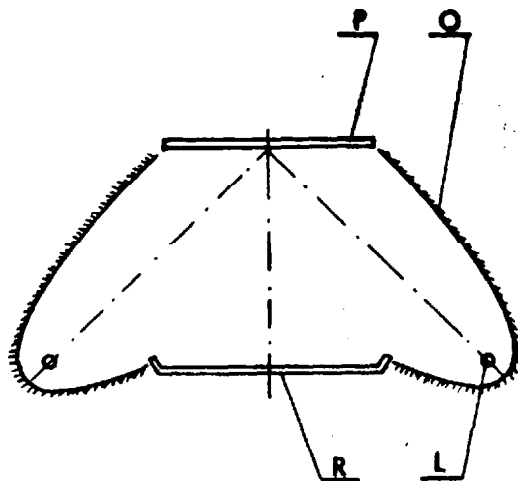
(54) Zatrząsk do blokowania pakietów obwodów drukowanych

(57) Zatrząsk zawiera zamocowaną do drukowanej płytki /9/ obrotową dźwignię, której krótsze ramię zakończone jest główką /11/ wchodzącą do kanałka kasety /10/ w końcowej fazie wsuwania pakietu do kasety /10/. Dłuższe ramię /12/ dźwigni współpracuje ze skośnymi powierzchniami

/13/ suwaka /1/, którego ruch ograniczony jest z jednej strony płytka przymocowana do korpusu /2/, a z drugiej strony występnymi /4/ uformowanymi w korpusie /2/. /1 zastrzeżenie/



błyśników /O/. Nad odbłyśnikami /O/ umieszczona jest podsuszana płytka /P/, a pod nią w obrebie końców odbłyśników /O/ znajduje się wymienna rynienka /R/, do której skapuje top. nik. Odbłyśniki /O/ mają regulowaną położeń względem lamp halogenowych /L/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H05K A2f21) 265691 (22) 87 05 12

- (71) Zakłady Radiowe, "DIORA" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów
 (72) Wardak Bogusław, Mirek Janusz, Zemaniewicz Zbigniew, Idzik Marek, Piach Adam, Bagiński Kazimierz

(54) Urządzenie do podgrzewania i poduszania płytek obwodów drukowanych

(57) Urządzenie wyposażone jest w lampy halogenowe /L/ umieszczone w polu działania od-

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

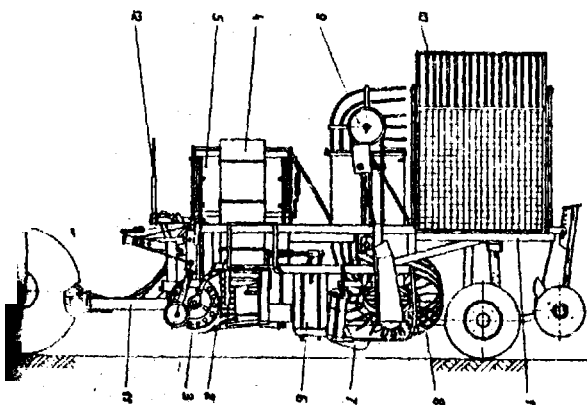
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01D U1(21) 81791 (22) 87 11 26

- (71) "Agromet FAMAROL" - Fabryka Maszyn
Rolniczych, Słupsk
(72) Kochanowicz Zbigniew, Obłóza Adam,
Sarnatowicz Grzegorz, Adamik Marcin,
Senko January

(54) Kombajn jednorzędowy do zbioru buraków

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji kombajnu Jednorzędowego, otrzymującego napęd mechaniczny z wałka odbioru mocy ciągnika a zasila- nie instalacji hydraulicznej kombajnu odbywa się z dwuprzewodowego układu hydrauliki zewnętrznej ciągnika. Kombajn ma zbiornik liści /5/ umożliwiający zbiór liści w wały podłużne lub poprzeczne. Rozładunek odbywa się za pomocą cylindra hydraulicznego i może być sterowany ręcznie lub automatycznie. /3 zastrzeżenia/

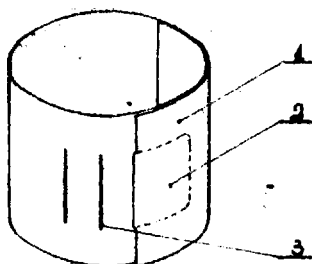


[51] A01G U1(21) 80113 (22) 87 05 05

(75) Kmiecik Bogdan, Wrocław; Kmiecik Stefan,
Wrocław

(54) Tuleja spinana

(57) Tuleja spinana służąca do uprawy rozsady ma kształt taśmy tworzącej pobocznice /1/. Na jednym końcu taśmy znajduje się zaczep /2/,



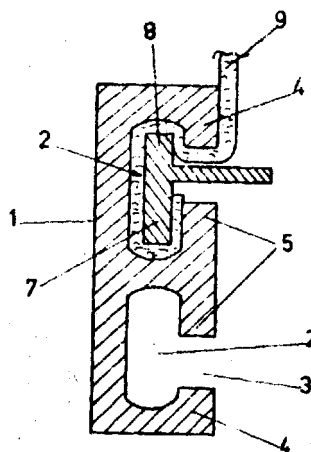
a na przeciwległym końcu znajdują się prze- cięcia /3/ o długości odpowiedniej do szerokości zaczepu /2/. /3 zastrzeżenia/

4(51) A01G U1(21) 80503 (22) 87 06 19

- (71) Wojewódzki Związek Spółdzielni
Ogrodniczo-Paszczarskich w Radomiu
Zakład Zaopatrzenia Ogrodniczego, Warka
(72) Jakubowski Bogdan, Nowakowski Janusz,
Trojanowski Wiesław, Urbanowicz Lech,
Wyszkowski Stefan

(54) Uchwyt do łączenia dwóch płatów folii

(57) Uchwyt ma na jednym dłuższym boku dwa wybrania /2/, o kształcie wydłużonej litery "C", z którymi współpracują listwy zaciskowe /6/ zbliżone kształtem do litery "T", której środek wystaje poza zarys uchwytu. Wybrania /2/ mają dłuższe ramiona /5/ skierowane w przeciwną stronę. /3 zastrzeżenia/

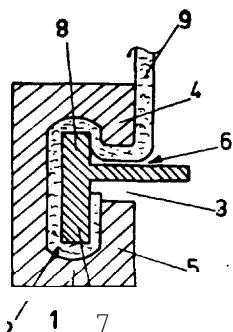


4(51) A01G U1(21) 80504 (22) 87 06 19

- (71) Wojewódzki Związek Spółdzielni
Ogrodniczo-Paszczarskich w Radomiu
Zakład Zaopatrzenia Ogrodniczego., Warka
(72) Jakubowski Bogdan, Nowakowski Janusz,
Trojanowski Wiesław, Urbanowicz Lech,
Wyszkowski Stefan

(54) Uchwyt do zaciskowego mocowania krawędzi płatów folii

(57) Uchwyt »a wybranie /3/ w kształcie wydłużonej litery C, z którym współpracuje listwa zaciskowa /6/, w postaci wydłużonej litery T, której środek wystaje poza zarys uchwytu. Uchwyt ma sprężyste ramiona do osadzania na stelażu nośnym. /3 zastrzeżenia/

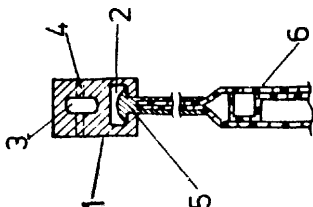


4(51) A01G U1(21) 80505 (22) 87 06 19

- (71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Ogrodniczo-Pszczelarskich w Radomiu
Zakład Zaopatrzenia Ogrodniczego, Warka
(72) Jakubowski Bogdan, Nowakowski Janusz,
Trojanowski Wiesław, Urbanowicz Lech,
Wyszczkowski Stefan

(54) Uchwyt zasłony szklarniowej

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że ma w jednym, krótszym boku wybranie /2/, a w pobliżu tego wybrania /2/ jest wykonana pustka /3/ przebiegająca przez całą długość uchwytu /1/. Uchwyt /1/ ma szereg otworów /4/, prostopadłych do płaszczyzny zasłony szklarniowej /6/. /3 zastrzeżenie/

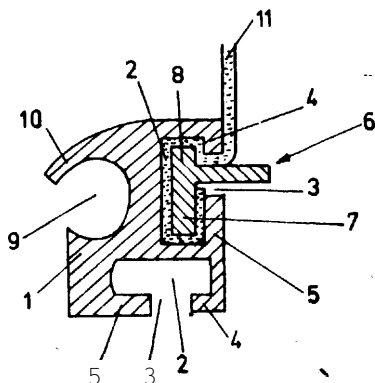


4(51) A01G U1(21) 80506 (22) 87 06 19

- (71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Ogrodniczo-Pszczelarskich w Radomiu
Zakład Zaopatrzenia Ogrodniczego, Warka
(72) Jakubowski Bogdan, Nowakowski Janusz,
Trojanowski Wiesław, Urbanowicz Lech,
Wyszczkowski Stefan

(54) Uchwyt do łączenia dwóch płatów folii leżących w dwóch płaszczyznach

(57) Uchwyt ma dwa wybrania /2/, w kształcie wydłużonej litery C, usytuowane na dwóch bo-



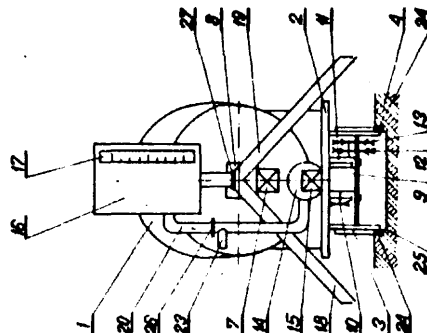
kach prostopadłych do siebie, z którymi pracuje listwy zaciskowe /6/, w postaci litery T, która swoim środkiem wystaje poza zarys uchwytu. Po przeciwległej stronie do jednego z wybrań /2/ znajduje się wycięcie /9/, dostosowane do kształtu stelaża nośnego, a ściana boczna uchwytu tworzy sprężyste ramie /10/. /3 zastrzeżenie/

4(51) A01K U1(21) 79934 (22) 87 04 09

(75) Kosowski Marian, Sobolewo

(54) Mieszarka samojezdna

(57) Mieszarka ma zbiornik paszowy /1/ nachylony do platformy podstawy /2/ pod kątem umożliwiającym swobodny wypływ karmy, w miejscu wypływu karmy ma wmontowaną pompę paszową /14/ napędzaną oddzielnym silnikiem /15/, a nad nią, w górnej części, obok zbiornika paszowego /1/, osadzony jest zbiornik dozujący /16/ zaopatrzony w wyskalowany wziernik /17/ i przewody /18 i 19/ doprowadzające karmę bezpośrednio do koryt. Pompa paszowa /14/ jest połączona rurą /20/ ze zbiornikiem dozującym /16/, który z kolei ma rurę przelewową dochodzącą do wylotu zasypowego zbiornika paszowego /1/. Rura /20/ ma odgałęzienie /23/ połączone również ze zbiornikiem paszowym /1/. /1 zastrzeżenie/

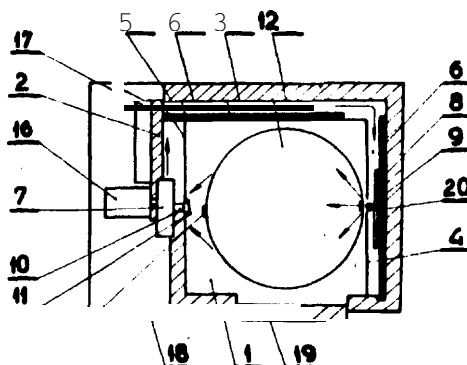


4(51) A21B U1(21) E0440 (22) 87 06

(75) Duszyński Grzegorz, Gdańsk

(54) Jednokomorowy piec piekarniczy

(57) W piecu, w przestrzeni między termiczną izolacją /2/ piekarniczej komory /1/ a wewnętrzną tylną ścianą /3/ i wewnętrzną prawą ścianą /4/ znajdują się rozmieszczone równomiernie na całej powierzchni grzejne elementy /6/. Za wewnętrzną, lewą ścianą /5/ zamontowany jest obiegowy wentylator /7/. Za wewnętrzną, prawą ścianą /4/, równoległe do grzejnych elementów /6/, osadzone są segmentowe wymienniki ciepła /8/



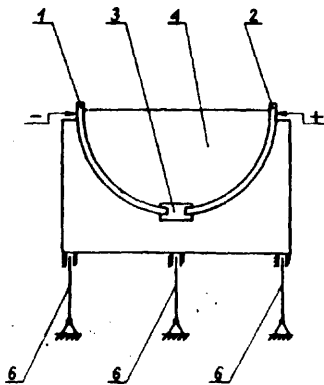
przewidzianych wzdłużnej osi symetrii natryskowy
 >lament /9/. Piec «a małe gabaryty i pozwala
 uzyskanie wysokiej jakości wypieku wyrobów
 cukierniczych i piekarniczych.
 /3 zastrzeżenia/

A23L U1(21) 81716 (22) 87 11 17

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
 (72) Szorc Jan

(54) Urządzenie do stymulacji elektrycznej
owoców i warzyw

(57) W urządzeniu katoda /1/ i anoda/2/ połą-
 czone są obejmą /3/ i tworzą rynną osadzoną
 na podporach zamocowanych wahadłowo na wspor-
 nikach /6/. /6 zastrzeżeń/

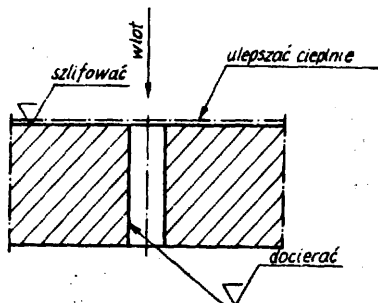


4(51) A23P U1(21) 80455 (22) 87 06 09

(71) Pomorskie Zakłady Przemysłu
 Cukierniczego "Jutrzenka", Bydgoszcz
 (72) Kobiak Andrzej, Nawrocki Bolesław

(54) Matryca granuladora, zwłaszcza do suszu
owocowego

(57) Matryca granuladora ma otwory cylindrycz-
 ne o ostrych krawędziach tnących po stronie
 wlotowej. Matryca pozwala na zmniejszenie
 poboru mocy granuladora. /1 zastrzeżenie/

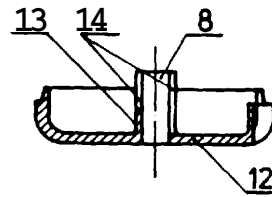


1(51) A41H U3(21) 80375 (22) 87 06 03

(61) 77132
 (75) Szpek Ewa, Pszczyna

(54) Przymiar krawiecki

(57) Przymiar krawiecki ma tulejkę dwudzielną
 /8/ połączoną nierozłącznie z jedną stroną
 pojemnika /12/. Tulejka dwudzielną /8/ ma na
 swej poboczniczy /13/ naprzeciwległe prostokąt-
 ne wybrania /14/ o niejednakowej głębokości.
 /1 zastrzeżenie/

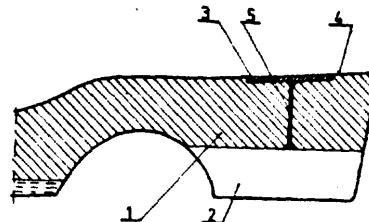


4(51) A43B U1(21) 80262 (22) 87 05 19

(71) Akademia Medyczna, Wrocław
 (72) Paweł Tadeusz

(54) Drewniak odprowadzający ładunki
elektrostatyczne

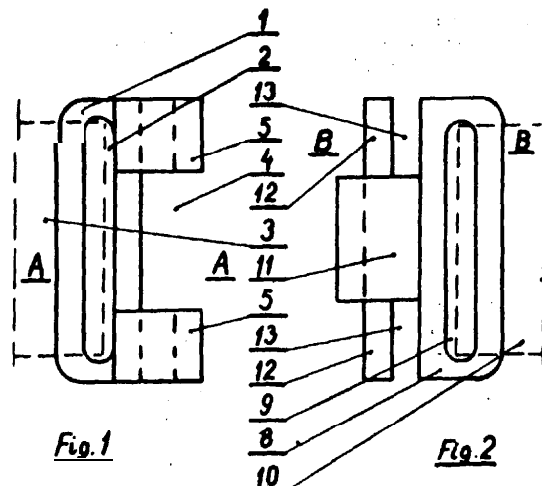
(57) Drewniak ma osadzoną w obcasie /1/ wkład-
 kę z metalu, najkorzystniej z miedzi. Składa
 się ona z pasków /2/ blachy umieszczonych w
 szczelinie wykonanej wzdłuż obcasa /1/, połą-
 czonych przewodem /5/ ulokowanym w pionowo
 wykonanym kanale w obcasie. Przewód /5/ połą-
 czony jest z drugiej strony z płytką /3/, trwa-
 le osadzoną w podszewie /4/ drewniaka. Krawe-
 dzie pasków /2/ wystają nieco poza powierzch-
 nię obcasa /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A44B . U1(21) 79654 . (22) 87 03 11

(75) Barański Włodzimierz, Łódź

(57) Zapinka do łączenia elastycznych taśm
 składa się z obejm /1/ w postaci płytki z
 otworem /2/, wycięciem /4/ i dwoma zagięciami
 /5/ w kształcie litery C, z gniazdami /6/ wys-
 tępami oraz z obsady /8/ w postaci płytki z
 otworem /9/ i zaczepem /11/ z dwoma trzpieniami
 /12/ i wnękami /13/. /2 zastrzeżenia/

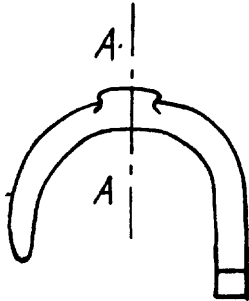


4 (51) A45B U1 (21) 79981 (22) 87 04 16

(75) Niedzialecki Piotr

(54) Laska lub parasolka długa z nowym
typem uchwytu, jako podpora bagażu
podręcznego

(57) Uchwyt do laski lub parasolki charakteryzuje się tym, że ma kształt półkola, a po bokach w górnej części łuku, ma występy do zawieszania podręcznego bagażu.
/1 zastrzeżenie/

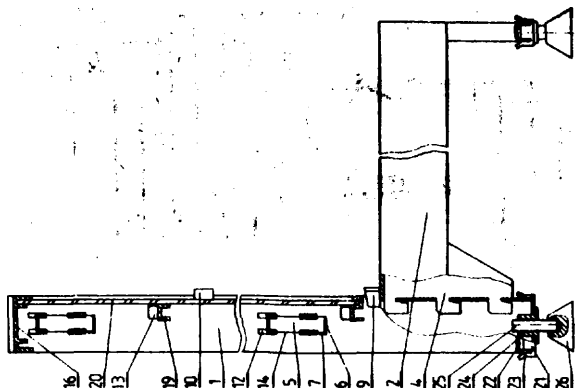
4 (51) A47B U1 (21) 80401 (22) 87 06 06
A47F

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET-WUTEH", Gorzów Wielkopolski
(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Godawski Mariusz, Bereńiewicz Czesław, Wiśniewski Antoni, Niżyński Józef

(54) Metalowy nośnik regału

(57) Metalowy nośnik regału składa się z pionowych słupków /1/, poziomych nóg /2/ z pionowymi podporami i trójkątnymi zaczepami /4/, łączników /5/ oraz listew /16/. Każdy słupek /1/ i łącznik /5/ złożony jest z dwóch jednakowych prostokątnych ceowników nierównoramiennych o przylegających do siebie parami stopkach /6/. Szersze stopki mają zagłębione obrzeża /7/. Na wydłużonych końcach środków /14/ ceowników łącznika /5/ wykonane są dwuzębne zaczepy osadzone w otworach bocznych /12/ słupka /1/. Wierzchołki słupków /1/ połączone są poziomą listwą /16/, a dolne ich końce osadzone są w gniazdach /21/. Tylne ściany /20/ regału zamocowana jest między obrzeżem a wykrojkami listwy /16/ oraz między oporami /19/ a klinowymi zaczepami /10/ osadzonymi w otworach czołowych słupków /1/.

/1 zastrzeżenie/



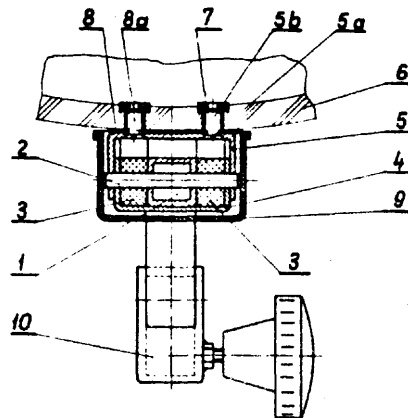
4 (51) A47C U1 (21) 80282 (22) 87 05 22

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Inwalidów Zakład Usług Technicznych, Opole
(72) Grabowski Jan, Dudar Bogdan, Bachorz Bogusław, Wójcikowski Alojzy

(54) Oparcie plecowe krzesła

(57) Oparcie krzesła, zbudowane z elementów nośnego i oporowych, ma w rurze oparcia /1/ osadzony prostopadle aworzeń /2/. na którym symetrycznie osadzone są dwie wkładki gumowa /3/, dwie ceowe blachy oporowa /4/ i mocująca /5/ z otworami /5a/ na wkręty /5b/ tulejki gwintowej /7/ osadzonej w płycie oparcia /6/, przy czym całość jest zabudowana osłoną /9/. Mocowanie pozwala na odchylenie oparcia od płaszczyzny pionowej w obu kierunkach.

/2 zastrzeżenia/



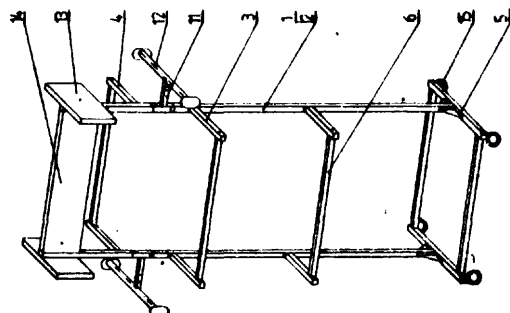
4 (51) A47F U1 (21) 80400 (22) 87 06 06

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych "GOZAMET - WUTEH", Gorzów Wielkopolski
(72) Godawski Julian, Godawski Marek, Wiśniewski Antoni, Ziółka Zygmunt, Niżyński Józef, Milowska Teresa

(54) Wieszak odzieżowy

(57) Wieszak odzieżowy składa się z dwóch jednakowych nośników /1/. Każdy nośnik ma pionowy słupek /2/ połączony trwale z poziomymi wspornikami /3 i 4/ oraz podstawą /5/. Końce nośników i podstaw obu nośników połączone są rozłącznie poziomymi łącznikami /6/ za pomocą wieńcowych czopów walcowych z osiowymi otworami gwintowanymi oraz śrub. Do każdego słupka zamocowany jest rozłącznie boczny wieszak /12/, a do górnego odcinka każdego słupka /2/ zamocowana jest boczna listwa /13/ i koniec środkowej listwy /14/ cenowo-wyniarowej.

/1 zastrzeżenie/



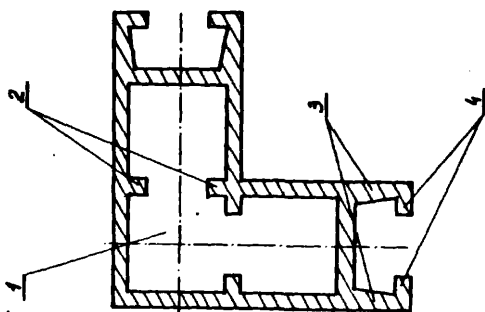
4(51) A47F U1(21) 80433 (22) 87 06 09

- (71) Przedsiębiorstwo Usług Promocyjnych
Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego
"PROMEX", Warszawa
- (72) Ketter Bogusław, Szwejkowski Aleksander,
Raczyński Piotr, Leśniak Kazimierz

(54) Kształtownik konstrukcji wystawienniczej

(57) Kształtownik ma w przekroju kształt **ko-**
townicza o rdzeniu /1/ **stanowiącym** zamknięty
kątowy profil z wewnętrznymi żebrami **wzmacnia-**
jącymi /2/ i występami /3/ z zaczepami **mocu-**
jącymi /4/. Występy /3/ stanowią przedłużenie
boków rdzenia /1/ i mają w przekroju kształt
trapezów, których większe podstawy znajdują się
od strony kątowego rdzenia /1/.

/2 zastrzeżenia/



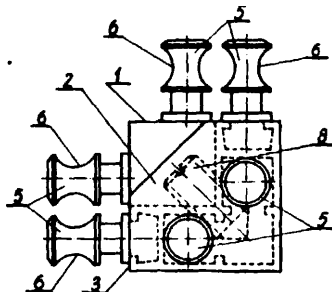
4(51) A47F U1(21) 80434 (22) 87 06 09

- (71) Przedsiębiorstwo Usług Promocyjnych
Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego
"PROMEX", Warszawa
- (72) Ketter Bogusław, Szwejkowski Aleksander,
Raczyński Piotr, Leśniak Kazimierz

(54) Złącze naroża konstrukcji wystawienniczej

(57) Złącze ma kształt sześciianu, na którego
trzech ścianach /1, 2, 3/ wykonane są otwory,
w których **umieszczone** są trzpienie **ustalające**
/5/. Trzpienie **ustalające** /5/ mają wklęsłe
powierzchnie **mocujące** /6/, które współpracują
z wkrętami **ustalającymi** /&/ profile kątowe
złączone tym złączem.

/1 zastrzeżenie/



A47F U1(21) 80435 (22) 87 06 09

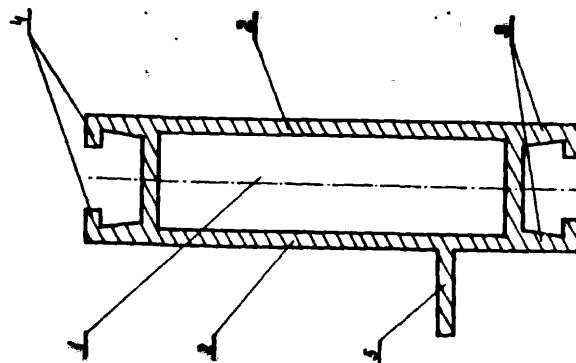
- (71) Przedsiębiorstwo Usług Promocyjnych
Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego
"PROMEX", Warszawa
- (72) Ketter Bogusław, Szwejkowski Aleksander,
Raczyński Piotr, Leśniak Kazimierz

(54) Kształtownik poziomy konstrukcji wystawienniczej

(57) Kształtownik ma rdzeń /1/ w kształcie
prostokąta, który na przedłużeniu **dłuższych**

boków /2/ ma występy /3/ **zakończone** **zaczepami**
mocującymi /4/. Występy /3/ mają w przekroju
kształt **trapezów**, których większe podstawy
znajdują się od strony rdzenia /1/. Na jednym
z dłuższych boków /2/ rdzenia /1/ umieszczony
jest wzdłużny występ nośny /5/.

/2 zastrzeżenia/



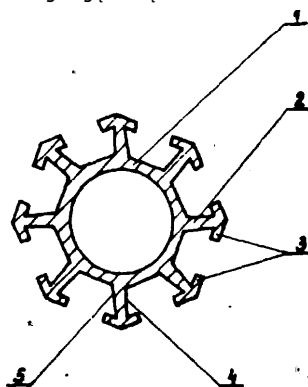
4(51) A47F U1(21) 80436 (22) 87 06 09

- (71) Przedsiębiorstwo Usług Promocyjnych
Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego
"PROMEX", Warszawa
- (72) Ketter Bogusław, Szwejkowski Aleksander,
Raczyński Piotr, Leśniak Kazimierz

(54) Słupek konstrukcji wystawienniczej

(57) Słupek ma rdzeń /1/ o kształcie **ośmioboku**.
W narożach **ośmioboku** umieszczone są występy
/2/ z zaczepami **mocującymi** /3/. Występy /2/
mają przekrój **trapezów**, których większe pod-
stawy znajdują się w narożach rdzenia /1/.

/1 zastrzeżenie/

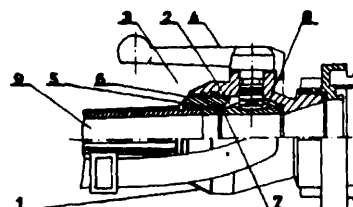


4(51) A62C U1(21) 80456 (22) 87 06 09

- (71) Zakłady Sprzętu Przeciwpożarowego w
Łodzi, Łódź
- (72) Wojciechowski Kazimierz, Szarabajko Jan,
Rola Marian, Derecki Tadeusz, Buczek
Mieczysław

(54) Prądownica wodna za stopów lekkich typu PW 75/E

(57) Prądownica ma **trójczęściowo** ukośnie do
dołu załamana powierzchnię /1/ korpusu zaworu



/2/ od atrony wylotowej rury /9/. Od tej strony ma w zaworze tym umieszczony uszczelniający pierścień /5/ wpuszczony w wybranie nagwintowanego łącznika /6/ obok uszczelki /7/ kuli /8/ zaworu. Prędownica jest szczelna i wygodna w użytkowaniu, zwłaszcza w okresie zimowym. /1 zastrzeżenie/

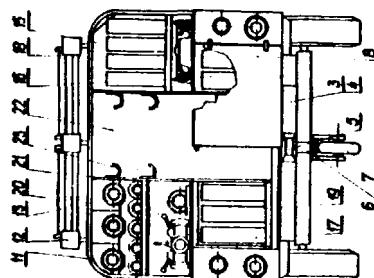
4(51) A62C U1(21) 81794 (22) 87 11 26

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Gostynin
(72) Orzewiecki Eugeniusz, Lisiecki Ryszard, Podleśny Karol

(54) Przyczepa przeciwpożarowa

(57) Przyczepa ma skrzynię ładunkową osadzoną na jednoosiowym zestawie dwukołowym z ramą nośną /3/. Na skrzyni umieszczona jest ażurowa

klatka /11/ przykryta oponczą. Wewnątrz klatki /11/ znajduje się stelaż z otwartymi kasotami /15, 16, 17, 18, 19, 20/, w których rozmieszczone jest kompletne wyposażenie do przewodzenia akcji gaśniczej. /4 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

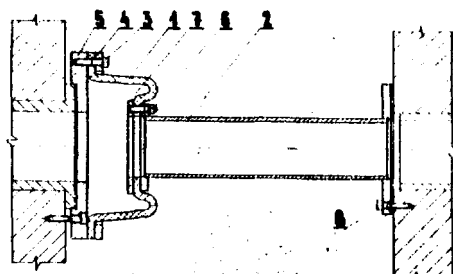
ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

4(51) B01D U1(21) 80454 (22) 87 06 09

(71) Rybnicko - Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Rybnicko - Jastrzębskie Zakłady Naprawcze PW, Rybnick - Niedobczyce
(72) Pchalek Antoni, Sosna Andrzej

(54) Łącznik głowicy prasy filtracyjnej

(57) Łącznik stanowią dwa kołnierzowe króćce /1/ i /2/, połączone ze sobą współosiowo w ten sposób, że elastyczny króciec /1/ lekko stożkowy, ma jeden koniec półkuliście odgięty do środka tak, że wewnętrzna powierzchnia kołnierza przylega do kołnierza metalowego króćca /2/, z którym jest połączony śrubami /6/. Łącznik służy do elastycznego połączenia głowicy stałej z głowicą przegubowa prasy filtracyjnej. /2 zastrzeżenia/

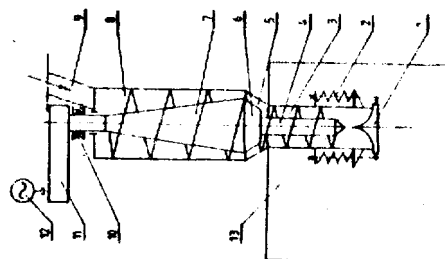


4(51) B01a U1(21) 80100 (22) 87 05 05

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "Chemadex", Warszawa
(72) Otorowski Edmund

(54) Urządzenie do zasilania i odbierania materiałów sypkich z aparatów ciśnieniowych

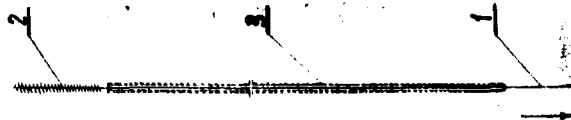
(57) Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi urządzenie przemieszczające materiał sypki pod ciśnieniem, wyposażone w zamknięcie /1/ umocowane na sprężynach /2/ do części cylicyrycznej /3/ urządzenia. /6 zastrzeżeń/



4(51) B01L U1(21) 80624 (22) 87 07 02

(71) Wytwórczo-Usługowa Spółdzielnia Pracy, Poznań
(72) Najderek Aleksander
Szczotka laboratoryjna

(57) Szczotka ma roboczą część /Z/ z włosi, o średnicy nieco większej od wewnętrznej średnicy rurki /3/ i druciany uchwyt /1/ o średnicy mniejszej od średnicy rurki /3/. /1 zastrzeżenie/



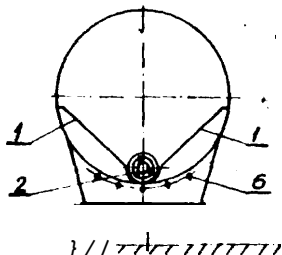
4(51) B03B U1(21) 80187 (22) 87 05 13

(71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "Koksoprojekt", Zabrze
(72) Kula Zbigniew, Lebieńdowicz Wojciech, Prochownik Janusz, Grabowski Kazimierz

(54) Odstojnik

(57) Odstojnik, szczególnie do oddzielania smoły koksowniczej od wody amoniakalnej i zanieczyszczeń stałych, o kształcie cylindrycznym,

na wewnątrz dolnej części na całej długości kierownice /1/ o przekroju w kształcie litery "V", tworzącą w swej dolnej części koryto do pomieszczenia wstęgowego przenośnika /2/ ułożonego swobodnie w tył korycie. /1 zastrzeżenie/



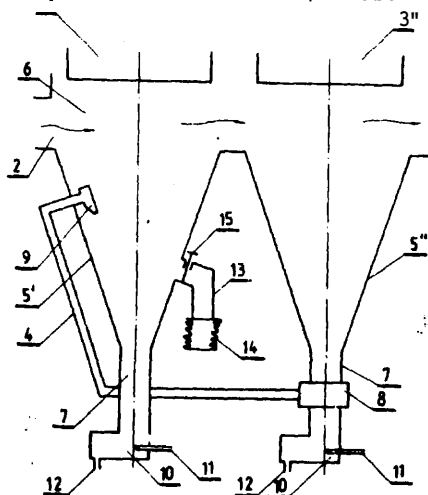
4(51) 903C U1(21) 80297 (22) 87 05 21

(71) Elektrownia "Łazińska", Łazińska Górna
(72) Ścieraki Klemens, Tymowski Henryk, Grechuta Gustaw

(54) Stacja elektrofiltrów

(57) Stacja składająca się z szeregu elektrofiltrów usytuowanych posobnie i znajdujących się pod nimi zsympowych lejów charakteryzuje się tym, że pneumatyczne rurociągi /4/ połączone z urządzeniami /8/ odbioru suchego popiołu doprowadzone są do leja /5*/ w pierwszym szeregu znajdującym się od strony gazowych przewodów /2/ i są wprowadzone do wnętrza leja /5*/ na czterech piątą jego wysokości przez ścianę zwróconą ku gazowym przewodom /2/, a na końcu rurociągów /4/ są nasadzone rozprężne komory /9/. Lej /5*/ jest zaopatrzony w upustowy kanał /13/ z zasuwę /15/.

/4 zastrzeżenia/



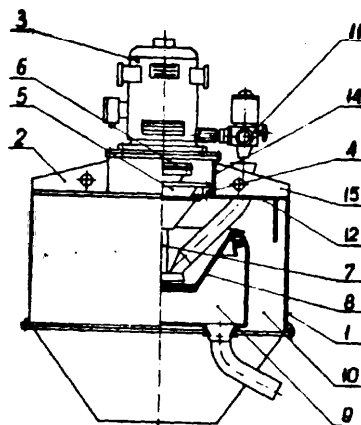
4(51) B04B U1(21) 80583 (22) 87 06 30
C13F

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica
(72) Tarsa Kazimierz, Socha Bronisław, Pękala Zdzisław, Cisek Tadeusz, Wolanin Józef, Krzeczowski Edward, Grubiak Karol, Karski Zdzisław, Kaczmarczyk Kazimierz

(54) Ciągła wirówka cukrownicza z górnym napędem

(57) Wirówka aa osadzony na obudowie zewnętrznej /1/ stojak /2/ składający się z okrę-

głej płaskiej pokrywy nośnej /12/ i zamocowanego na niej rurowego wspornika /14/ silnika /3/, przy czym rurowy wspornik /14/ dodatkowo jest połączony z pokrywą nośną /12/ trzema rozstawionymi promieniście skrzynkowymi ramionami wsporczymi /15/. Budowa wirówki zapewnia i stabilna jej pracę. /1 zastrzeżenie/



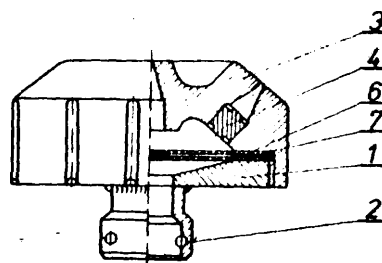
4(51) B05B U1(21) 80501 (22) 87 06 17

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Nowy Wirek", Ruda Śląska
(72) Wesołowski Józef, Grymel Dan, Weirauch Walter

(54) Dysza do wytwarzania mgły wodnej

(57) Dysza ma dwuczęściowy korpus i zespół dysz. Górna część /3/ korpusu jest wyposażona w kilka gniazd o zmiennym kształcie rozmieszczonych promieniowo i osiowo. W każdym gnieździe, w jego cylindrycznej części, jest umieszczona wkładka /4/ z rowkami na powierzchni zewnętrznej w postaci podwójnej spirali. Natomiast górna część każdego gniazda ma kształt stożka zakończony odcinkiem cylindrycznym. Ponadto między obu częściami /1, 3/ korpusu są umieszczone siatki filtrujące /6/ o równej wielkości oczek i elastyczna uszczelka /7/.

/Z zastrzeżenia/



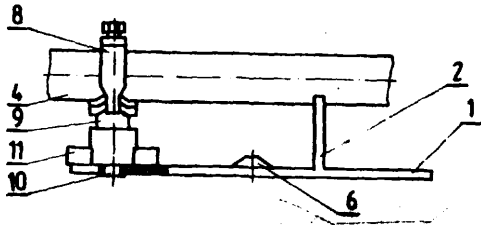
4(51) B05B U1(21) 80569 (22) 87 06 29

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Wargocki Marian, Kowalski Jan, Leszczyński Mieczysław, Zesławski Piotr

(54) Przyrząd do ustawiania kąta rozpylaczy szczelinowych na belce opryskującej

(57) Przyrząd składa się z listwy /1/ zaopatrzonej w żebro /2/ zakończone łukowy wygięciem odpowiadającym średnicy belki /A/ opryskującej. Na końcach listwy /1/ są wykonane prostokątne wycięcia z wejściem rozszerzającym się Jednostroinnie, ustawione pod kątem 5°

stosunku do poziomej osi listwy /1/. W środkowej części listwy /1/ jest wykonana stożkowa nasadka /6/ z przelotową szczeliną usytuowaną pod kątem 5° w stosunku do poziomej osi listwy /1/.

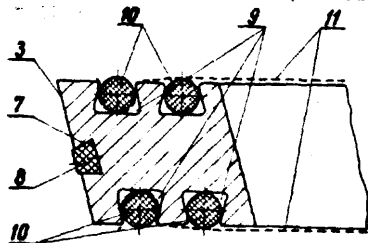


4(51) B07B U1(21) 80632 (22) 87 07 06

(71) Zakłady Porcelany Stołowej, Wałbrzych
(72) Sawicki Tadeusz, Wojacek Roman

(54) Przebielek segmentowy, zwłaszcza dla materiałów ceramicznych

(57) Przebielek ma segmenty sitowe o identycznej konstrukcji umieszczone w ramie. Skośne, boczne ściany /3/ segmentów z uszczelkami /8/ dopasowane są do odpowiednich otworów ramy. Sita /11/ segmentów oparte są o elastyczne elementy /10/, umieszczone w rowkach /9/, i owinięte wokół identycznych elementów elastycznych /10/, umieszczonych w rowkach /9/ wykonanych na górnych i dolnych powierzchniach segmentów, przy ich zewnętrznych krawędziach.

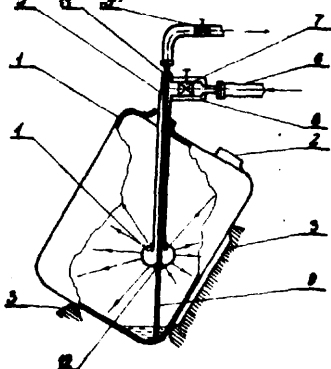


4(51) 808B U1(21) 80335 (22) 87 05 29

(71) Akademia Rolnicza, Lublin
(72) Bartnik Marian, Tokarski Piotr

(54) Urządzenie do mycia pojemników

(57) Urządzenie składa się z przewodu doprowadzającego /5/, na którym od dołu osadzona jest obrotowo głowica myjąca /4/ oraz przewodu centralnego /9/ osadzonego suwliniwe w otworach /11/ i /12/. Przewód doprowadzający /5/ ma uchwyt /8/ połączony z przewodem elastycznym /6/ oraz zawór /7/. Przewód centralny /9/ ma zawór /10/, po otwarciu którego następuje odsysanie cieczy znajdującej się w pojemniku /1/.

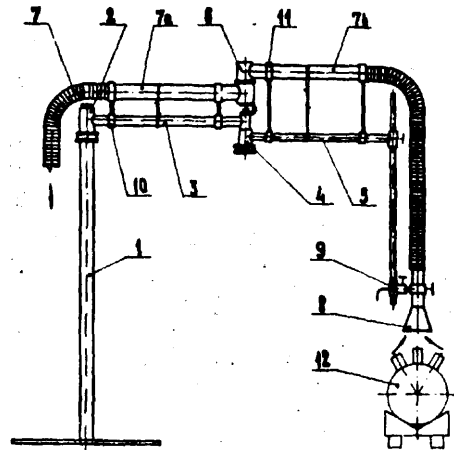


4(51) B08B U1(21) 80466 (22) 87 06 10

(71) Raciborska Fabryka Kotłów "RAFAKO",
Racibórz
(72) Borysiak Ignacy

(54) Urządzenia do odciagu spalin za stanowisk spawalniczych

(57) Urządzenie, na stojaku /1/ osadzone obrotowo wysięgnik składający się z dwóch ramion, ramienia przystojakowego /3/ i ramienia wysięgowego /5/; połączonych ze sobą przegubem /4/. Na końcu ramienia wysięgowego /5/ jest przesuwnie osadzony pręt z uchwytem /9/ do przymocowania ssawki /8/ odciagu spalin. O ramion /3/ i /5/ wysięgnika z udziałem mocujących uchwytów /10/ i /11/ przytwierdzone są przewody sztywne /7a/ i /7b/ połączone ze sobą przepływowym przegubem /6/ a ich pozostałe końce połączone są z przewodami elastycznymi /7/ odciagu spalin.

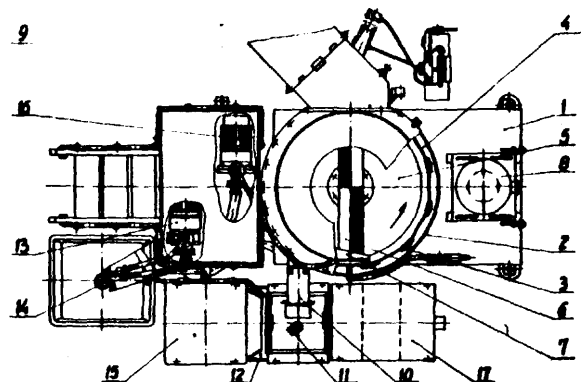


4(51) B08B U1(21) 80548 (22) 87 06 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i
Urządzeń Chemicznych "METALCHEM", Toruń
(72) Kościelicki Bogusław, Kociński Zbigniew

(54) Urządzenie do mycia rozdrobnionych odpadów tworzyw sztucznych

(57) Urządzenie ma cylindryczny zbiornik /2/, wewnątrz którego umieszczony jest dwunastoboczny kosz /3/. Ono zbiornika /2/ tworzy wirująca tarcza /5/, do której umocowana jest pozioma belka /6/. Powierzchnie natarcia belki /6/ ukształtowane są w postaci stopni, zaś jej końce zaopatrzone są w dwa odrzutniki /7/ zgarniające. Tarcza /5/ połączona jest przekładnią



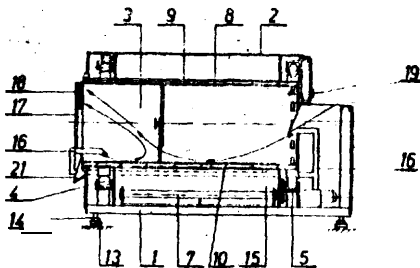
posowę z elektrycznym silnikiem /8/ elektrycznym. Zbiornik /2/ wyposażony jest w otwór wysypowy zamykany kłapą oraz w rynnę /10/. Ściekową. Pod wylotem rynny /10/ ściekowej umieszczony jest komorowy odstojnik wyposażony w hydrocyklon /14/, przy czym odstojnik aa połączone aiedzy sobą komory /12/, /15/ i /17/.
/3 zastrzeżenia/

4(51) 608B U1(21) 80914 (22) 87 08 21

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Szyrle Waldemar, Brzeziński Marek, Staszaków Andrzej, Kamiński Jerzy, Opalka Anna

(54) Urządzenie do oczyszczania i suszenia drobnych przedmiotów, zwłaszcza poddawanych uprzednio obróbce powierzchniowej w wygładzarkach pojemnikowych

(57) Urządzenie ma postać obracającego się bębna /3/ składającego się z dwóch płaszczyzn /8 i 9/, pomiędzy którymi znajdują się wstęgi /10/ usytuowane wzdłuż linii śrubowych. We wnętrzu bębna znajdują się czyściwo, które stanowi przykładowo mieszanina rozdrobnionych łupin orzecha włoskiego i kaczanów kukurydzy i przez jego wnętrza prowadzi się nadmuch suchego i gorącego powietrza. /2 zastrzeżenia/

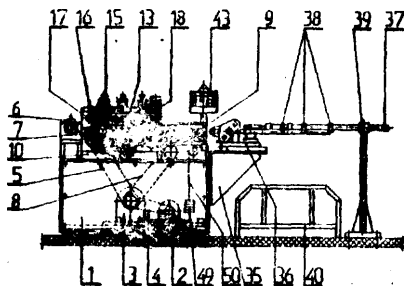


4(51) B21D U1(21) 80891 (22) 87 08 19

- (71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko - Kamienna
(72) Majewski Robert, Piętek Andrzej, Majda Anna, Cegliński Jakub, Pomocnik Paweł, Mosiołek Andrzej, Popczyk Mirosław, Zak Zbigniew, Miernik Stefan, Zawadzki Krzysztof

(54) Urządzenie do prostowania i cięcia w biegu taśm metalowych, zwłaszcza ESR rki

(57) Urządzenie w układzie rolek prostujących poziomych i pionowych zawiera silowniki hydrauliczne przy czym pojedyncze zespoły rolek poziomych i pionowych są osadzone waleńnic wokół osi obrotu, pod działaniem silowników co pozwala na odeunięcie rolek prostujących od siebie, ułatwienie wkładania początku



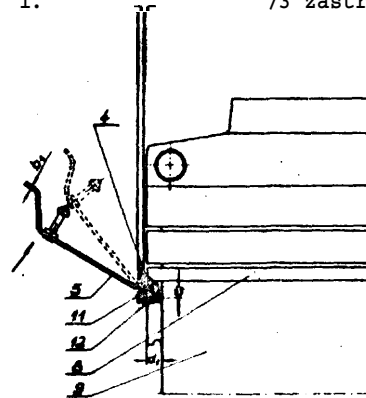
taśm lub bednarki aiedzy rolki oraz pozwala na prostowanie taśm lub bednarki o stosunkowo dużym zakresie grubości i szerokości. W silowniku i hydrauliczne zaopatrzone są również rolki ciągące. Urządzenie dociekające przecinany materiał do nożyc ma nakrętkę regulacyjną służącą do ustalenia położenia dociekacza w zależności od grubości ciętego materiału. Urządzenie jest dostosowane do prostowania taśm lub bednarki w dwóch kierunkach, w kierunku większego i mniejszego wskaźnika wytrzymałości. /1 zastrzeżenie/

4(51) B21D U1(21) 81894 (22) 87 12 07

- (71) Jaworznicko-Mikołowski Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jaworzno", Jaworzno
(72) Knapik San, Heroik Tadeusz

(54) Przyrząd do skracania długości zawiasu zamka akumulatora lamp górniczych

(57) Przyrząd ma postać płaskownika z rękojeścią, przechodzącą w poszerzoną część roboczą, która przy końcu na jednej ze swych powierzchni ma poprzeczne nieprzelotowe gniazdo wpustowe na końcówkę /4/ zawiasu /5/, a zakończona jest odgiętymi pod kątem prostym wypustkami i. /3 zastrzeżenie/

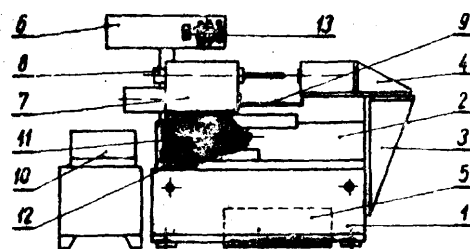


4(51) B23B U1(21) 80124 (22) 87 05 06

- (71) Fabryka Urzędzeń Mechanicznych "PONAR-WARKA", Warka
(72) Podkowiński Józef

(54) Obrabiarka do wiercenia długich otworów

(57) Obrabiarka do wykonywania długich otworów pracuje w cyklu automatycznym przy sterowaniu kolejnych wejść i wycofania wiertła z otworu. Obrabiarka ma pulpit sterowniczy /6/ z licznikami m /13/ do ustawiania ilości ruchów wejścia i wycofania zespołu posuwowego /2/ w trakcie operacji wiercenia długiego otworu. /1 zastrzeżenie/



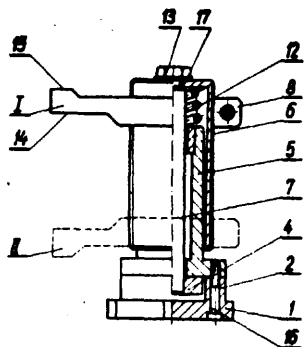
4(51) B23B U1(21) 80570 (22) 87 06 29

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", w Katowicach, Fabryka
Zmechanizowanych Obudów Ścianowych
"FAZOS", Tarnowskie Góry

(72) Banach Darzy

(54) Wiertaroko-frezarki uchwyt obróbkowy

(57) Uchwyt na część podstawy /1/ ukształtowaną w formie cylindra /2/, którego zamknięcie stanowi dławica /7/, wyposażona w wewnętrzną prowadnicę /6/, na której obrotowo i przesuwnie jest osadzona zewnętrzna prowadnica /8/. Na gwintowanej powierzchni zewnętrznej prowadnicy /8/ umocowana jest rozłącznie łapa dociskowa. Uchwyt znajduje zastosowanie zwłaszcza w obróbce seryjnej przedmiotów o zróżnicowany* zakresie wysokości mocowania.
/6 zastrzeżeń/



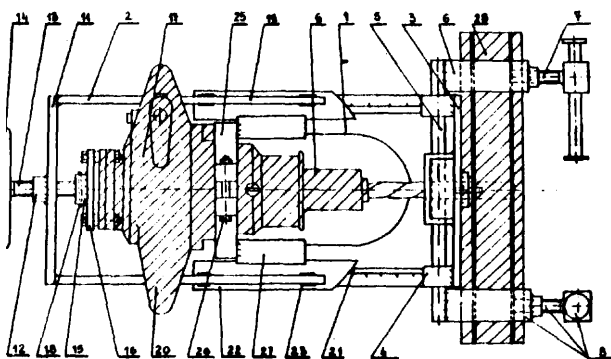
4(51) B23B U1(21) 01795 (22) 87 11 26

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo
Przemysłu Węglowego, Kopalnia Węgla
Kamienno im. Związku Młodzieży
Polskiej, Zory

(72) Partyka Stanisław, Hermanek Bronisław,
Potrzeba Walerian

(54) Prowadnik wiertarki pneumatycznej

(57) Prowadnik umożliwia wiercenie otworu przy pomocy wiertarki pneumatycznej w miejscach o ograniczonej dostępności, zwłaszcza w szynach kolejowych bezpośrednio na torach w górniczych wyrobiskach podziemnych. Składa się z nieruchomej ramy /2/, w której z jednej strony jest przyspawany uchwyt /8/ umożliwiający zamocowanie prowadnika do szyny /28/ a z drugiej strony przyspawana jest nagwintowana tuleja /12/ wraz ze śrubą /13/, której koniec, zabezpieczony w tulei /15/ zawleczką /10/, popycha wiertarkę do przodu. Korpus wiertarki opasany jest obejmą /25/ wyposażoną w dwa wsporniki /27/ przesuwające się po



powierzchniach belek /22/ przyspawanych prostopadłe do płaskowników /21/ stanowiących wraz z płaskownikami /19/ przechodzącymi wewnątrz uchwytów /20/ wiertarki, dłuższe boki ramy przewodnika. /8 zastrzeżenia/

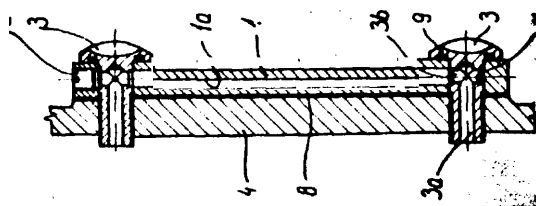
4(51) B23Q U1(21) 80529 (22) 87 06 22
G01F

(71) Fabryka Automatów Tokarskich
"PONAR - WROCŁAW", Wrocław

(72) Kuźnik Henryk, Sroga Ryszard

(54) Olejowakaz

(57) Olejowakaz charakteryzuje się tym, że przezroczysta płytka /1/ ma podłużny otwór /1a/ przenikający się na jego krańcach z dwoma poprzecznymi otworami /1b/, w których usytuowane są drążone śruby /3/ łączące wnętrze zbiornika /4/ z podłużnym otworem /1a/ przy rozystej płytce /1/. /1 zastrzeżenia/



4(51) B24B U1(21) 80465 (22) 87 06

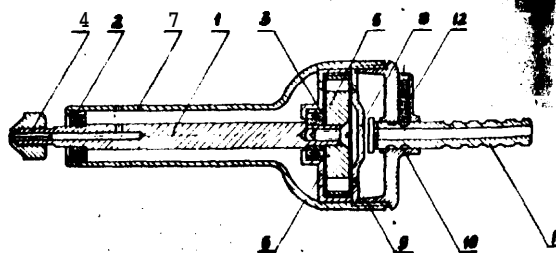
(75) Witkowicz Ryszard, Bydgoszcz

(54) Szlifierka pneumatyczna turbinowa

(57) W przedniej części szlifierki os /1/ z łożyskami /2/ i /3/ wraz z tuleją zaciskową trzpienia /4/ oraz turbinę /5/ i przesłone /6/ tworzą z tuleją korpusu /7/ jednolitą całość. Turbina /5/ napędzana jest przez kierownicę powietrza /8/ mającą ukośnie usytuowane na obwodzie otwory /9/. Zakończenie szlifierki stanowi głowka obudowy /10/, która wraz z worem /11/ stanowi rozłączne połączenie z tuleją korpusu /7/.

Szlifierka ma małe gabaryty oraz niewielki ciężar i nadaje się do stosowania przy pracach grawerskich, pracach związanych z wykończaniem form i wykrojów oraz w prototechnice.

/1 zastrzeżenia/



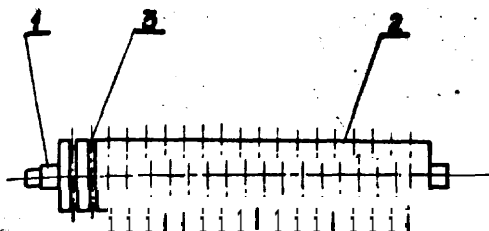
4(51) B24B U1(21) 80612 (22) 87 07 02

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego
"USTJANOWA", Ustrzyki Dolne

(72) Czerwinka Jan, Romowicz Wiesław

(54) wałek prowadzący

(57) Wałek prowadzący zespół napędowy szlifierki do płyt wiórowych na całej powierzchni powłoki gumowej 2/2 rowki 3/3 o przekroju prostokątnym, rozmieszczone poprzecznie w stosunku do jego osi podłużnej i w takich samych odległościach od siebie. /1 zastrzeżenie/



4(51) B25C U1(21) 80379 (22) 87 06 05

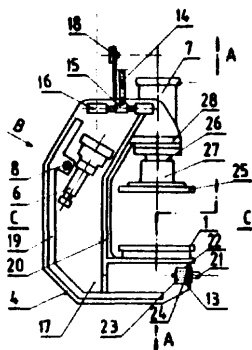
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Stalarki Budowlanej "STOLBUD",
Wołomin

(72) Turliński Marian, Borucki Janusz,
Szczawiński Jan, Jarosz Stanisław

(54) Prasa podwieszona do wciśnięcia płytek
kolczastych

(57) Prasa **jest** zbudowana z ceowych płyt po-
łączonych wspornikami i wyposażonych w prost-
okątne wzmocnienia. Dolna płyta zaciskowa
/1/ **Jest** połączona z przegubem kuliowym osa-
dzonej w poziomym wsporniku dolnym korpusu
/4/. Pomiędzy dolną płytą zaciskową /1/ a
wspornikiem znajduje się płyta sprężysta.
Korpus /4/ **jest** wyposażony w uchwyt /6/ regu-
lacji jazdy i zamykania prasy, wyłącznik awa-
ryjny /8/, przyciski kierunku jazdy oraz przy-
cisk uruchamiania zespołu dociskowego wyposa-
żonego w siłownik /7/, którego tłoczyisko **Jest**
połączone z górną płytą zaciskową /25/. W dol-
nej części korpusu /4/ są umieszczone zderzaki
sprężyste /13/, a korpus /4/ prasy **jest** zawie-
szony na dwóchciągach /14/ połączonych z
mechanizmami śrubowymi /16/ oraz zawieszam
ramienia mechanizmu jeźdnego.

/3 zastrzeżenia/



B25C U1(21) 80380 (22) 87 06 05

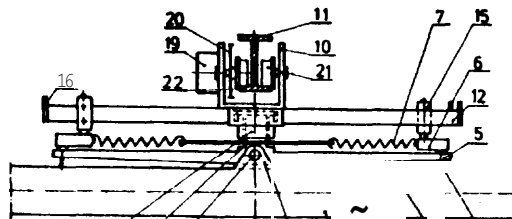
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Stalarki Budowlanej "STOLBUD",
Wołomin

(72) Turkiński Marian, Szypereka Barbara,
Ćwierzyński Marek, Godlewski Leonard

(54) Wysięgnik jezdny

(57) W wysięgniku ramię **dźwigni /1/**, na którym jest umieszczone **zawiesie** z prasą podwie-

szoną, na osadzony poziomo, wahliwie wspornik /4/, który ogranicza ruch pionowy prasy podwieszanej. Na **końcach** wspornika /A/ są osadzone mechanizmy korbowe /6/, połączone poprzez sprzężny **ściągające** /7/ z zaczepem sprężynowy« /8/ umieszczając» obrotowo na pionowej ośi /9/. **Natomiast** do zespołu jednego /10/ **jest** zamocowany, prostopadłe do podłużnej osi toru Jeźdnego /11/, **ramieniowy** ogranicznik obrotów /12/ raniaenia dźwigni /1/. Korby mechanizmów korbowych /6/ **mają** pionowe trzpienie /14/ z tulejami /15/ opartymi naprzemiennie /16/ **zabezpieczającymi** obrót ramienia dźwigni ponad 200°. Wysięgnik eliminuje **zjawisko** uderzania ramienia dźwigni praey w obudowę zespołu Jeźdnego, względnie toru jeźdnego. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B25H U1 (21) 80381 (22) 87 06 05

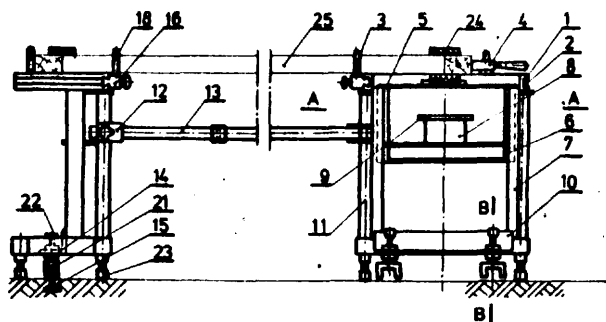
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Stolarki Budowlanej "STOLBUD",
Wołomin

(72) Turlński Marian, Cwierzynski Marek
Skup Kazimierz, Borucki Janusz, Kiedłick
Tomasz

(54) Stół montażowy

(57) Stół montażowy ma na obrzeżu /1/ trzech stron trapezowy kanał prowadzący /2/, w którym są umieszczone przesuwne i o jednakowej konstrukcji zespoły /3/ ustalające usytuowanie łączonych elementów oraz zespoły zaciskowe /4/. Poziomo przesuwna płyta /5/ jest zamocowana do suwaków /6/ umieszczonych w ceowych prowadnicach /7/, a pod płytę /5/ znajduje się płyta /9/ ustalająca położenie prasy podwieszanej. Korpus /10/ Jest wyposażony w podpory cylindryczne /11/, na których są umieszczone złącza krzyżowe /12/ rur łączących /13/, zaś w dolnej części korpusu /10/ znajdują się zespoły /14/ do łączenia z szynę nastawczą /15/. Zespoły /14/ mają obejmę /21/ i są połączone poprzez śruby /22/ z korpusem /10/ wyposażonym w pionowo nastawne podpory /23/. Stół montażowy nadaje się do produkcji drewnianych wiazarów dachowych o znacznie różnicowanych wymiarach i konfiguracji.

/3 zastrzeżenia/

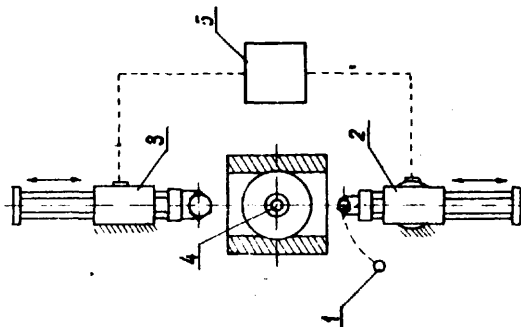


4(51) B25J U1(21) 80483 (22) 87 06 15
B30B

- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Przybylski Ludwik, Klimasara Wojciech

(54) Modułowy robot przemysłowy do obsługi
prasy

(57) Robot składa się z podajnika /2/ i odbie-
raka /3/, które są mechanicznie niezależnymi
zestawami części manipulacyjnej robota, i z
układu sterowania /5/ wspólnego dla podajnika
/2/ i odbieraka /3/. /1 zastrzeżenie/

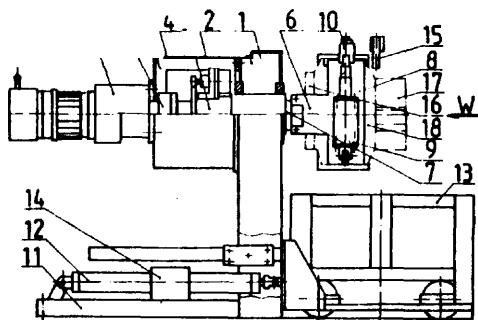


4(51) B25J U1(21) 81508 (22) 87 10 29
B22D

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa
"KOMAG", Gliwice
(72) Rychlik Leszek, Wyluda Bronisław,
Przybytniowski Stefan, Maluty Marian,
Kubiak Jerzy, Sosiński Włodzimierz

(54) Manipulator

(57) Manipulator ma w korpusie /1/ osadzone
dwa dwustronne wysięgniki /2/. Jedną stronę
każdego z wysięgników /2/ stanowi zamocowane
do korpusu /1/ elastyczne sprzęgło /3/ współ-
pracujące z zamocowanym do niego elektrycznym,
samohamownym motoreduktorem /5/, a drugą stro-
nę każdego z wysięgników /2/ stanowi chwytako-
wy zespół /6/ osadzony na obrotowym, wyjściow-
ym wałku /7/ elastycznego sprzęgła /3/.
Manipulator nadaje się do pracy w warunkach
dużego zapylenia i może współpracować z urza-
dzeniem do odcinania termicznego układów wle-
wowych oraz nadlewów. /5 zastrzeżeń/

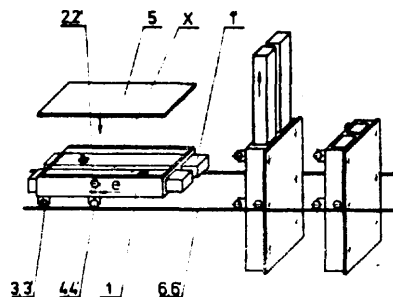


4(51) B28B U1(21) 80351 (22) 87 06 02

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Wiaderek Krzysztof, Sandowicz Michał,
Konlecki Witold, Treichel Eugeniusz

(54) Urządzenie do wytwarzania elementów
otworowych

(57) Urządzenie według wzoru wyposażona w
formę oraz rdzenie kształtujące otwory, cha-
rakteryzuje się tym, że forma /1/ ma na swych
dłuższych bokach osadzoną obrotowo pierwszą
parę rolek /2, 2'/, których osie są przeszu-
nione względem poprzecznej osi symetrii /X/
formy /1/ o wielkość mimośrod /e/, a w po-
stawie formy /1/ w płaszczyźnie pary rolek
/2, 2'/ są osadzone obrotowo druga i trzecia
para rolek /3, 3', 4, 4' /, przy czym para
rolek /3, 3'/ jest zamocowana w pobliżu jed-
nego końca formy /1/, zaś para rolek /4, 4'/
Jest usytuowana w osi pionowej pary rolek
/2, 2'/r a ponadto forma /1/ jest zaopatrzona
w górnej części w pokrywę /5/.
/3 zastrzeżenia/



4(51) B28B U1(21) 00352 (22) 87 06 02

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Wiaderek Krzysztof, Sandowicz Michał

(54) Urządzenie do wytwarzania elementu
korwkowego

(57) Urządzenie według wzoru ma podstawę /1/ i
osadzoną poziomo w konstrukcji wsporczej i na-
części swej długości odchyloną ku dołowi od
poziomu, zaś boki wzdłużne /3, 3'/ w górnej
swej części mają zawiasy zamocowane w konstruk-
cji wsporczej, natomiast rdzeń /6/ w dolnym
obszarze odwzorowujący podstawę /1/, zaopat-
rzony jest na jednym końcu w dwa koła jezdne
/7, 7' /, zaś na drugim końcu ma osadzone tocz-
nie dwie rolki /8, 8'/. zamocowane w pobliżu
górnej powierzchni rdzenia /6/ i usytuowane
na krawędziach boków wzdłużnych /3, 3'/.
/3 zastrzeżenia/

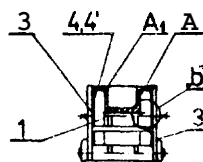
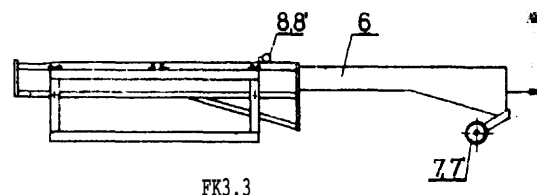


FIG. 2



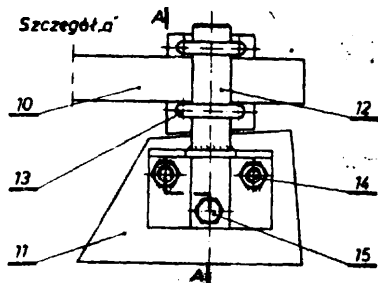
FK3.3

4(51) B28C U1(21) 80153 (22) 87 05 081

- (71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowy
Pieców Przemysłowych, Wrocław
(72) Jamrózkiewicz Jan, Gryglów Leopold,
Gibek Bronisław, Jarosz Gerard

(54) Mieszarka do betonów, »aa i zapraw

(57) Mieszarka do betonów, ma a i zapraw, wymieszanych szczególnie dokładnego wymieszania składników, z nieruchomym zbiornikiem i z osadzoną w nim obrotową głowicą zaopatrzoną w łapy z łopatkami do mieszania zawartości zbiornika charakteryzuje się tym, że łopatki /11/ są przymocowane do łap /10/ za pomocą wałków /12/, obejmujących /13/ i mocujących śrub /14/, a wałek /12/ jest zaopatrzony w regulacyjną śrubę /15/ wkręconą do gwintowanego otworu w tym wałku. /2 zastrzeżenie/



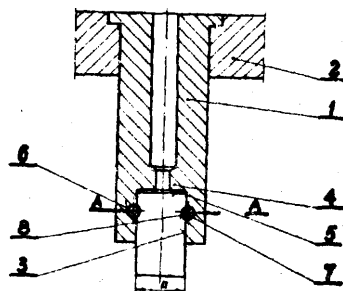
4(51) B30B U1(21) 80378 (22) 87 06 03

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górniczej
"POLMAG", Fabryka Maszyn Górniczych
in. Tadeusza Żarskiego "PIOMA",
Piotrków Trybunalski
(72) Chwalny Zbigniew

(54) Stempel do tłoczenia na zimno

(57) Stempel ma kształt walca, po którego obu bokach i prostopadle do osi wzdłużnej ma wybrania /8/, stanowiące część otworów /6/, usytuowanych w poprzek stempla, a wykonanych wspólnie w tulei /1/ i stempla. W otworach /6/ są osadzone sworznie /7/ blokujące. Powierzchnię oporową /5/ atempla stanowi dolna powierzchnia kołnierza /4/, znajdującego się w otworze wzdłużnym /3/ tulei /1/.

Prosta konstrukcja stempla umożliwia szybkie jego wymianę. /3 zastrzeżenie/



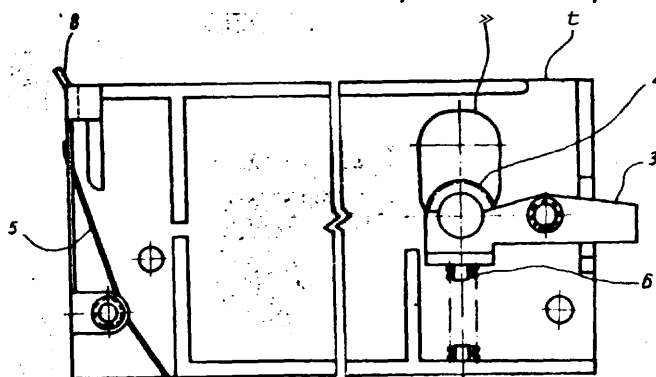
4(51) B41F U1(21) 80553 (22) 87 06 25

(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne
"MERA-BŁONIE", Błonie
(72) Szumeki Stanisław, Wojtanowicz
Kazimierz, Nowo sad Wiesław

(54) Kasetka taśmy barwiącej

(57) Kasetka ma korpus /1/ z otworem /11/ i zakniętą pokrywę /2/ z zatrzaskami. W miejscu wejścia taśmy barwiącej do kasety ułożona jest w wahaczu /3/ rolka /A/ dociskana sprężyną /6/, działającą na koniec wahacza /3/ tak, że część rolki /A/ znajduje się w obrębie otworu /11/. W miejscu wyjścia taśmy barwiącej z kasety w korpusie /1/ ułożony jest dociskacz /8/ ze sprężyną /5/.

dociskający taśmę barwiącą do powierzchni korpusu /1/. Kasetka jest tania i niezawodna w działaniu. /1 zastrzeżenie/

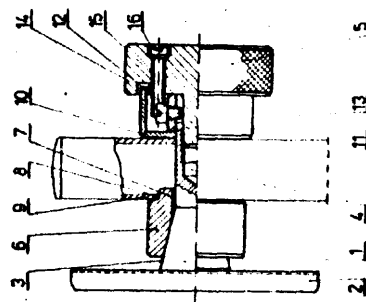


4(51) B43L U1(21) 80626 (22) 87 07 06

(71) Fabryka Pomocy Naukowych, Kartuzy
(72) Debrowski Andrzej
(54) Zaciśk tablicy obrotowej

(57) Zaciśk ma osadzoną na osi /1/ dociskową tulejkę /11/, zabezpieczoną przed obrotem wkrętem /12/, wchodzącym w wycięcie /13/ osi /1/, i dociskana radełkową, dociskowa gałka /5/. Gałka /5/ zaopatrzona jest w blokujący wkręt /16/, którego koniec wystaje poza geometryczną oś wkrętu /12/.

Zaciśk umożliwia obracanie tablicy bez samozaciśkania oraz uniemożliwia całkowite wykręcenie gałki dociskowej. /2 zastrzeżenie/



4(51) B440 U1(21) 80449 (22) 87 06 10

(75V) Kulczycki Włodzimierz, Rowicki Waldemar,
Sulejów

(54) Segmentowy pojemnik dla farb akwarelowych

(57) Każdy z segmentów /1, la, 1n/. zawieraający gniazda do osadzania w nich farb «a od spodu i na wierzchniej stronie powierzchnie oporowe /A/ w kształcie fragmentów spirali Archimedeasa o jednakowym skoku, które to powierzchnie /A/ są zakończone wierzchołkowo klinowymi występnymi /5, 5a/, przy czym pokrywka /2/ zawiera tylko wewnętrzne powierzchnie oporowe /4/. /1 zastrzeżenie/

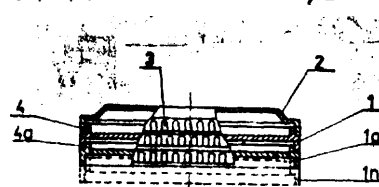
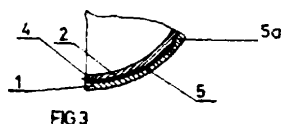


FIG.1

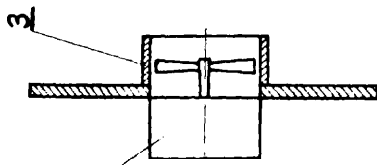


4(51) B60H U1(21) 80562 (22) 87 06 29
F 040

(75) Skirucka Ireneusz, Warszawa

(54) Dmuchawa

(57) Dmuchawa nawiewu, powietrza na przednią szybę samochodu ma korpus /1/, który ma kształt walcowy zakończony powierzchnią stożkową i poprzez prostopadłe ramiona połączony jest z powierzchnią cylindryczną /3/, współosiową z korpusem /1/, oraz z obejmą, która ma kształt prostokątny. W części stożkowej korpusu /1/ znajduje się otwór /5/, przez który wprowadzone są przewody zasilające /6/ silnika ze śmigłem. /1 zastrzeżenie/



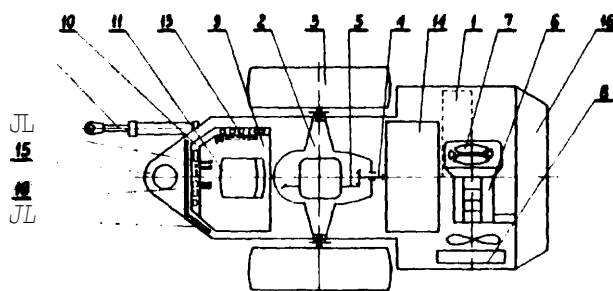
4(51) B60K U1(21) 80492 (22) 87 06 16
E21F

Fabryka Maszyn Budowlanych
"BUMAR-FADROMA", Wrocław

(72) Bartmański Marek, Domański Adam, Molenda

(54) Człon napędowy do przegubowych maszyn

(57) Człon napędowy składa się z ramy nośnej /1/ spoczywającej na moście napędowym /2/ z kołami jezdnymi /3/. W tylnej części ramy nośnej /1/ jest umieszczony silnik napędowy /6/ z przekładnią hydrokinetyczną /7/ i chłodnicą /8/, które są usytuowane poprzecznie do podłużnej osi symetrii człon napędowego. W przedniej części ramy nośnej /1/ za zespołem przegubu /15/ jest umieszczona kabina /9/ operatora z pulpitem sterowniczym /10/ i fotелеm /11/. Pomiędzy kabiną /9/ a silnikiem napędowym /6/ jest umieszczony zbiornik hydrauliczny /14/. Człon napędowy posiada tylko jeden cylinder skrętu /17/ umocowany w zespole przegubu /15/ ramy nośnej /1/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B60P U1(21) 79470 (22) 87 02 19

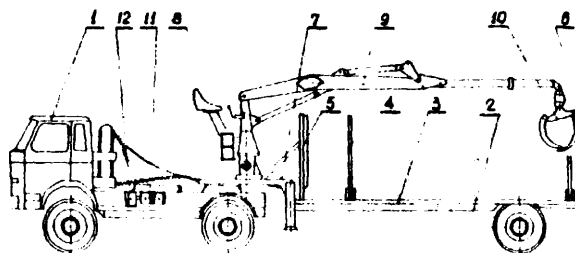
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu

Maszynowego Leśnictwa, Wrocław

(72) Janicki Tadeusz, Kozłowski Edward

(54) Zestaw do przewozu drewna stosowego

(57) Zestaw utworzony jest z ciągnika samochodowego, siodłowego /1/ z napędem na obie osie 1 naczepy samochodowej jednoosiowej /2/, zawierającej część załadowniczą /3/ z kłonicami odchylnymi /4/, ścianami osłonowymi czołowymi przednią, stałą /5/ i tylną, zdejmowaną /6/, 1 część pomostową /7/, na której zamontowany jest żuraw hydrauliczny /8/ z wysięgnikiem /9/ o zmiennej regulowanej długości i chwytakiem szczękowym, zaciśkowym /10/. /1 zastrzeżenie/



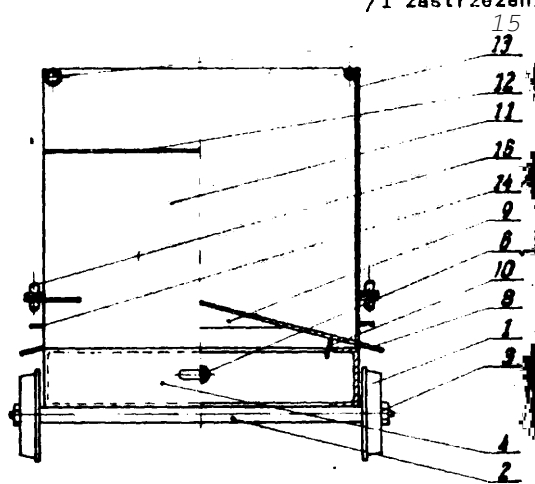
B61D U1(21) 81172 (22) 87 09 21

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakład Remontowo-Montażowy, Lubin

(72) Warowny Ryszard, Kubaszko Stanisław,
Miedzianowski Tadeusz

(54) Wózek transportowy

(57) Wózek, na ramie /4/ ma osadzony pojemnik o stożkowym dnie /8/ z przypiętymi listwami /10/ ustalającymi, a na zawieszce /15/ ma usytuowany element zabezpieczający. Wózek służy do przewożenia materiałów sypkich. /1 zastrzeżenie/



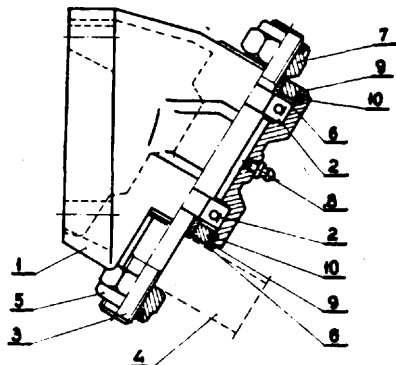
4(51) B62D U1(21) 80533 (22) 87 08

(75) Grenkowski Zygmunt, Rumia

(54) Wspornik dźwigni pośredniej układu kierowniczego

(57) Wspornik charakteryzuje się tym, że korpusie /1/ osadzony jest poprzez łożysko toczne /2/ wałek /3/, którego dolna powierzchnia stanowi płaszczyznę osadzenia pośred-

niej dźwigni /4/ dociskanej od czoła nakrętkę /5/. Luz osiowy pośredniej dźwigni /A/ ograniczony jest dystansowymi tulejami /6/ i dociskową nakrętkę /7/ znajdującą się w górnej części wałka /3/. Wspornik na dużą trwałość.
/2 zastrzeżenia/

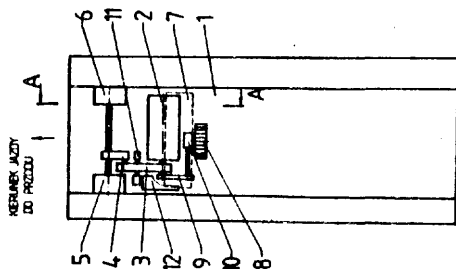


4(51) B62D U1(21) 81742 (22) 87 11 23

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Chwieduk Stanisław, Skołozdra Andrzej

(54) Zespół napędowy szybkiego pojazdu gąsienicowego

(57) Zespół napędowy, umieszczony w przedniej części bazy nośnej /1/, wyposażony jest w silnik /2/ napędzający gąsienice poprzez pierwszą przekładnię pośrednią /3/, drugą przekładnię pośrednią /A/ i 9krzynie biegów lewą i prawą /5 i 6/. Do chłodzenia wyposażony jest w chłodnicę /7/ i wentylator /8/. Wentylator /8/ napędzany jest silnikiem /2/ poprzez przekładnię napędu wentylatora /9/ i przekładnię kątową /10/. /1 zastrzeżenie/

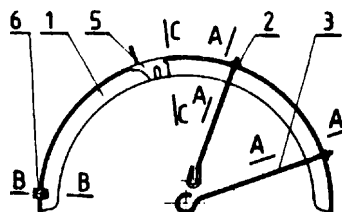


4(51) B62J U1(21) 80331 (22) 87 05 28

(75) Kalinowski Józef, Ruda Śląska

(54) Łotnik tylny roweru

(57) Łotnik składa się z osłony /1/, dwóch wsporników /2, 3/, wieszaka /5/ suwanego po osłonie i uchwytu /6/. Wsporniki /2, 3/ połączone są z osłoną /1/ nierozłącznie, śrubami /A/ włożonymi w otwory osłony tak, że wspor-



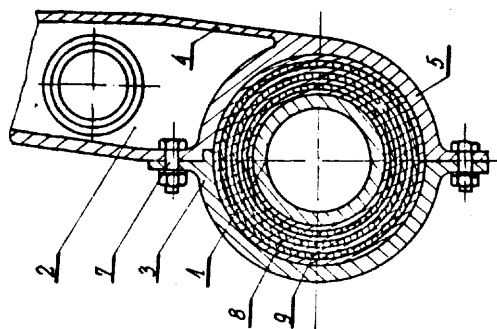
niki obejmuje osłonę z zewnątrz. Wieszak /5/ mocowany jest do osłony /1/ przez zagięcie Jego końców.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B64C U1(21) 80545 (22) 87 06 24

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego -PZL - Świdnik, Świdnik
(72) Lisowski Dariusz, Trębacz Stanisław

(54) Węzeł mocowania podwozia płożowego z kadłubem statku powietrznego

(57) Węzeł zestawiony z goleni sprężystej /1/ oraz dwuczęściowego wspornika kadłubowego /2/ charakteryzuje się tym, że posiada elastomeryczne łożysko umieszczone między golenią sprężystą /1/ podwozia a obejmami /3/ i /5/ wspornika kadłubowego /2/. /1 zastrzeżenie/

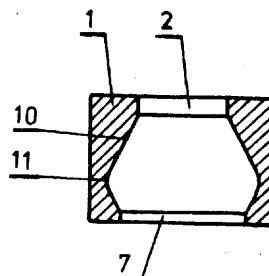


4(51) B650 U1(21) 80507 (22) 87 06 19

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "WKRA", Sochocin
(72) Pniewski Dan, Nachyla Roman, Iwanicki Stanisław, Kostun Paweł, Jacek Jan

(54) Uszczelka korka rozprężnego do termosów

(57) uszczelka /1/ ma kształt walca z górnym /2/ i dolnym /7/ otworem pierścieniowym oraz z wewnętrzną pustą przestrzenią, utworzoną przez obrót krzywej /10/, opartej o krawędzie otworów górnego /2/ i dolnego /7/ oraz sąsiadującej wypukłości /11/ na około jednej trzeciej wysokości uszczelki /1/. /1 zastrzeżenie/



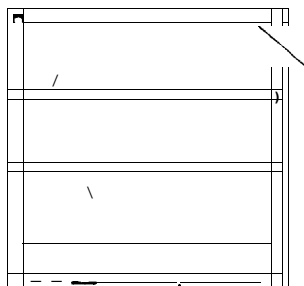
4(51) B65D U1(21) 80574 (22) 87 06 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń Magazynowych "PROMAG", Nowy Tomysł
(72) Ibek Zbigniew, Marciniak Zbigniew

(54) Paleta - regał, zwłaszcza do beczek z tworzyw sztucznych

(57) Paleta-regał ma prostokątną podstawę, do której dwóch przeciwległych boków zamocowane są na stałe ramy piętrzące. Ramę piętrzącą

stanowią dwa pionowe słupy nośne /3/ połączone u dołu rurą /4/, a u góry kątownikiem /5/ rozwartym ku górze. /3 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1(21) 79970 (22) 87 04 13

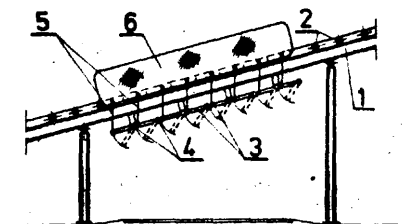
(71) Biuro Projektów Górnictwa Skalnego "BIPROKRUSZ", Kraków

(72) Mruk Wojciech, Madej Marek, Waliszewski Andrzej, Górski Janusz

(54) Osiłona przejścia

(57) Osiłona przejścia pod przenośnikami charakteryzuje się tym, że pod estakadą /1/ przenośnika taśmowego /2/ podwieszony jest zestaw segmentów osłonowych /3/, za pośrednictwem przegubów /4/. Każdy z segmentów /3/ podtrzymywany jest przez zawieszis /5/ mocowane korzystnie do estakady /1/. Dla zabezpieczenia przed rozsypywaniem się materiału na boki zastosowano dodatkowe osłony boczne /6/ obejmujące przenośnik na długości przejścia.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 80539 (22) 87 06 23

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "JANINA", Libiąż

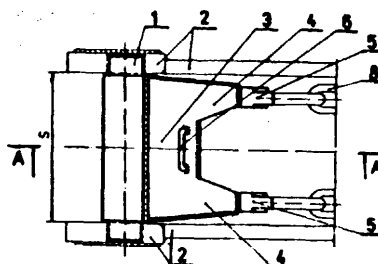
(72) Trębacz Wiktor, Braaka Fryderyk, Mroczek Jan, Sopora Piotr, Liput Jan, Stadniczenko Marian

(54) Zapadka do napinania cięgna roboczego górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Zapadka zawiera sworzeń /1/, o długości przekraczającej nieco szerokość /S/ rozstawu bocznych ścianek /2/ kadłuba napędu przenośnika, do którego przytwierdzona jest wysięgnikowa płyta /3/, wydłużona również na szerokość /S/ rozstawu ścianek /2/ kadłuba napędu i zaopatrzona w dwa trapezowe ramiona /4/ z końcówkami /5/. Ramiona /4/ są rozmieszczone wzdłuż krawędzi prostopadłych do sworznia /1/. Płyta /2/ ma na swej górnej powierzchni uchwyty /6/. Każda z końcówek /5/, zaopatrzonej od czoła w znana wgłębienia ma noski o zaokrąglonych krawędziach, a górna i dolna powierzchnia każdej końcówki /5/ ma u podstawy noska wybranie o zarysie łuku pionowego ogniw łańcucha /B/.

Zapadka umożliwia napinania cięgna prowadzonego poza oś trasy przenośnika.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1(21) 80544 (22) 87 06 24

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnie

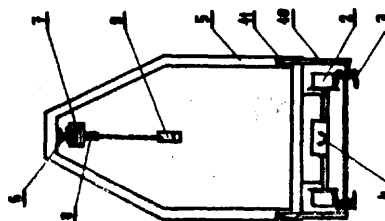
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Stepezo Władysław, Gorzkowski Adam, Tomczyk Andrzej

(54) Urządzenie do montażu przenośnika zgrzeblowego

(57) Urządzenie ma platformę transportową z kołami jezdnyymi /2/ dostosowanymi do jazdy po przenośniku zgrzeblowym i pionowymi podporami przenośnika /8/, zwieńczonymi poziomą szyną przenośnika /6/, na której zawieszony jest przesuwany wózek przenośnika /7/ z wciągarką /8/ zaopatrzoną w wieszak profilowany /9/. Na bokach platformy transportowej zamontowane pionowo są odchylane na boki uchwyty blokujące /10/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 80577 (22) 87 06 30

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego

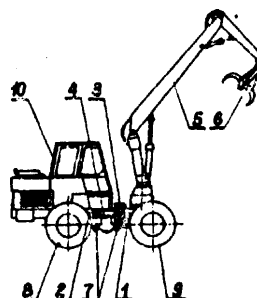
"USTJANOWA", Ustrzyki Dolne

(72) Florkiewicz Ignacy, Czerwonka Jan, Woźniak Jan

(54) Ładowarka chwytakowa, zwłaszcza do transportu drewna stosowego

(57) Ładowarka wyposażona jest w ramę złożoną z dwóch członów /1/ i /2/, połączonych ze sobą przegubem /3/. Pomiędzy członami /1/ i /2/ umieszczone są hydrauliczne cylindry /4/ umożliwiające akret przedniego członu /1/ wraz z przednimi kołami /9/.

/1 zastrzeżenie/

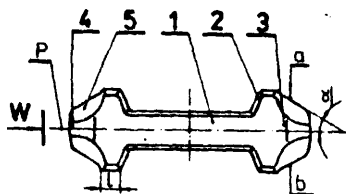


B65G U1(21) 80631 (22) 87 07 08

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Rybnicka Fabryka Maszyn
"RYFAMA", Rybnik
(72) Szyngiel Stanisław, Tatara Stanisław

(54) Łącznik, zwłaszcza do złącza członu trasy
górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Łącznik ma środek /1/ zakończony obustronnie poszerzonymi końcówkami /2/. Każda z końcówek /2/ «a» oporowy czop /3/ zakończony prostopadłymi względem siebie wzmacniającymi żebrami /4 i 5/. Poziome zebro /4/ jest wydłużone i leży w poziomej płaszczyźnie /P/ symetrii łącznika, a pionowe zebro /5/ ma obustronnie zukosowane ramiona /a i b/, zbieżne względem tej płaszczyzny /P/ symetrii łącznika. Ramiona /a i b/ pionowego, wzmacniającego zębora /V/ każdej końcówki /2/ zukosowane są pod kątem /α/ zawartym w granicach 30-45°.
/2 zastrzeżenia/

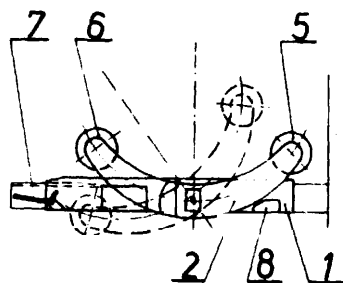


4(51) B65G U1(21) 80643 (22) 87 07 07

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski,
Poznań
(72) Sadowski Edward, Naskręt Stefan

(54) Urządzenie obrotowe do przelewania
cieczy z beczek, zwłaszcza farb i
klejów

(57) Urządzenie ma podstawę /1/ wykonaną w kształcie dwóch rynien, do których przytwierdzony jest obrotnik /2/ w postaci czterech półksiężyców oddalonych względem siebie w równych odstępach i połączonych równolegle za pomocą łączników. Między półksiężycami, na ich końcach, zamontowane są z jednej strony rolki małe /5/, a z drugiej strony rolki duże /6/.
/1 zastrzeżenie/



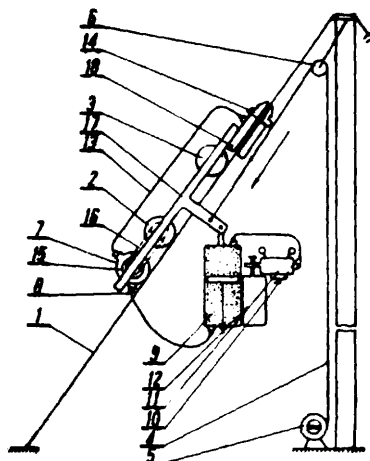
4(51) B66B U1(21) 80560 (22) 87 06 26

- (75) Ossowski Konstanty, Mikołajczyk
Tadeusz, Michałowski Sławomir, Bydgoszcz

(54) Urządzenie do smarowania

(57) Urządzenie do smarowania, zwłaszcza odciągów linowych, charakteryzuje się tym, że w przedniej części ramy /17/ wyposażonej w koła jezdné /2, 3/ usytuowany jest zdziarerek /14/ z głowicą smarna /18/, natomiast w tylnej części znajduje się pompa wyporowa

/7/ zaopatrzona w sprzęgło jednokierunkowe /15/. Pompa wyporowa /7/ uzyskuje napęd z koła jezdne /2/ przez przekładnię łańcuchową /16/.
/2 zastrzeżenia/

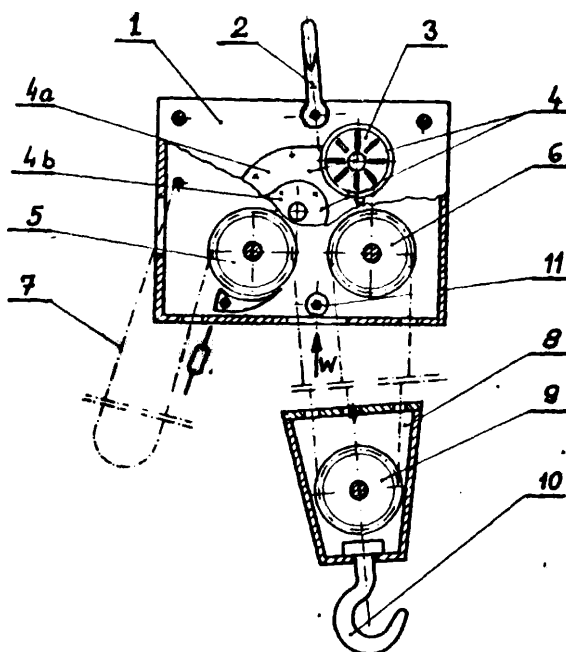


4(51) B66C U1(21) 80502 (22) 87 06 17

- (71) Przedsiębiorstwo Budownictwa
Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego
"KOMBUD", Mysłowice
(72) Moskwa Józef, Kodziorek Józef

(54) Mechanizm wyrównywania

(57) Mechanizm do wyrównywania położenia podwieszonych na zawieszu dźwigni elementów ma obrotową tuleję dystansową /11/, osadzoną za pomocą połączenia śrubowego w obudowie /1/, między odcinkiem łańcucha /7/ przerzuconym przez swobodne koło łańcuchowe /6/ i zaczepionym o zblocze /8/, a odcinkiem łańcucha /7/ przerzuconym przez napędzane koło łańcuchowe /5/ i koło łańcuchowa zblocza /9/.
/2 zastrzeżenia/



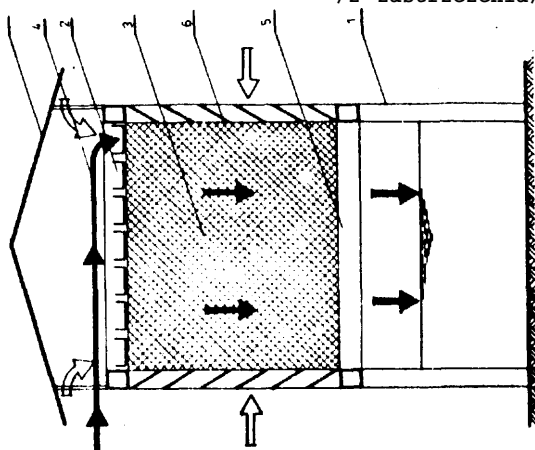
DZIAŁ C
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C02F U1(21) 80395 (22) 87 06 05

(71) Biuro Projektów Wodnych Melioracji,
Kraków
(72) Seweryn Dan, Starzycki Janusz, Kurek
Jerzy

(54) Urządzenie do napowietrzania cieczy,
zwłaszcza wody w gospodarstwie rybnym

(57) Urządzenie ma ustalone w wolnoprzewiewnej konstrukcji nośnej /1/ zraszacz /2/ oraz usytuowane poniżej na ruszcie nośnym /5/ wypełnienie kontaktowe /3/. Na wysokości wypełnienia kontaktowego /3/, utworzonego z pierścieniowych elementów o ażurowo rozbudowanej powierzchni, urządzenie ma przewiewne ściany boczne /6/. Ściany boczne /6/ tworzą równoległe rozmieszczone ponad sobą listwy, pochylone do wnętrza urządzenia. Urządzenie umożliwia zwiększenie wydajności utleniania cieczy.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C10G U3(21) 80120 (22) 87 05 07
B013

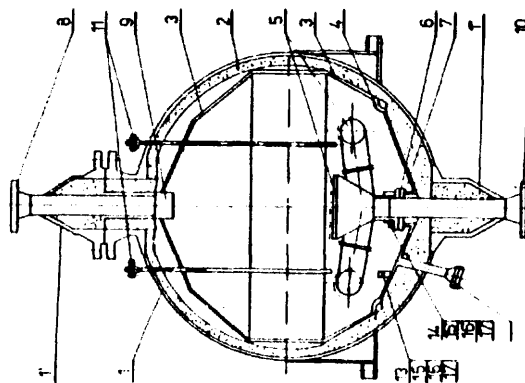
(61) 76074

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Jankowski Dan, Klee Andrzej, Płochocki
Zygryd, Wyrzykowski Darzy

(54) Reaktor katalityczny, stosowany w
procesie reformowania benzyn

(57) Reaktor katalityczny charakteryzuje się tym, że w dolny płaszcz wewnętrzny /3/ usytuowany jest co najmniej Jeden otwór wlotowy czynnika roboczego /13/ oraz w drugim kompensatorze /6/ jest usytuowany co najmniej Jeden otwór wlotowy /14/, przy czym w otworach wlotowych /13, 14/ są osadzone na stałe tuleje /15, 15'/, zaopatrzone w korki zamykające /16, 16'/ osadzone szczelnie i rozłącznie poprzez podkładkę /17, 17'/.



DZIAŁ D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

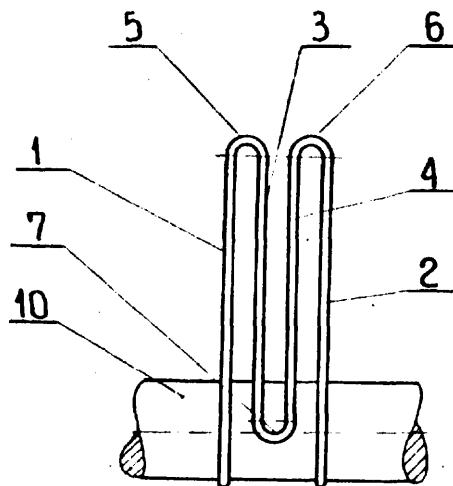
4(51) D01H U1(21) 80614 (22) 87 07 03

(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych
"POLMATEX - MAJE D", Łódź
(72) Piatkowski Henryk, Antczak Zbigniew

(54) Prowadnik nitki

(57) Prowadnik nitki ma cztery ramiona /1/, /2/, /3/, /4/ i trzy półpierścienie /5/, /6/, /7/ oraz dwie prostopadłe zagięte, pierścieniowe końcówki sprężyste ramion zewnętrznych /8/.

Konstrukcja prowadnika nitki umożliwia Jego odchylanie i przesuwanie oraz łatwe i niezależne od innych prowadników, montowanie i zdejmowanie.
/3 zastrzeżenia/

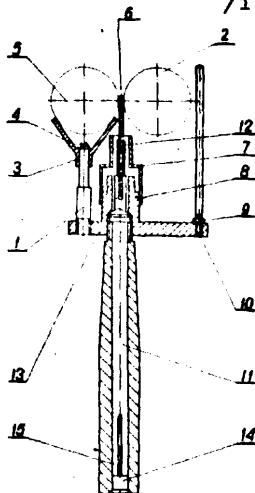


4(51) D02H U1(21) 80223 (22) 87 05 18

(71) Pabianickie Zakłady Tkanin Technicznych,
Pabianice(72) Tomaszewski Andrzej, Pawęta Andrzej,
Klimczak MarekPrzetwornik tensometryczny do pomiaru
siły docisku naprężacza nitów na
ramie Macoba

(57) Przetwornik na rękojeść /11/ z przelotowym otworem, w którego dolnej części umieszczony jest gniazdo wtykowe /14/. Na rękojeść nakręcony jest od góry korpus /13/ o dwóch ramionach. W krótszym ramieniu wykonany jest otwór, w który wkręcony jest trzpień walcowy /1/ z osadzoną na nim pryzmą /3/ o widelkowym rozchyleniu /4/. W dłuższym ramieniu znajduje się otwór z wkręconym w nim kołkiem oporowym /10/. zabezpieczonym nakrętką /9/. Przedłużeniem rękojeści /11/ stanowi głowica z zamocowanym w niej centralnie sprężystym prętem /6/ z naklejonymi tensometrami /12/, połączonymi z gniazdem /14/ za pomocą przewodu /15/ biegnącego wewnątrz rękojeści /11/. Głowica osłonięta jest osłoną /7/ zespoloną z głowicą korpusu /13/ za pomocą kołka walcowego /8/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) D03D U1(21) 80426 (22) 87 06 08

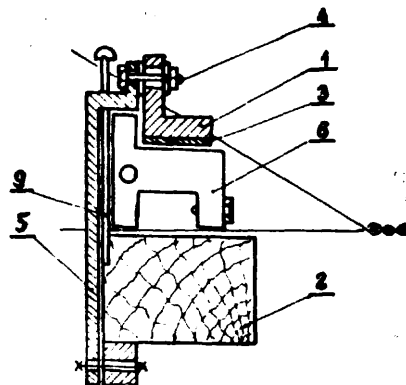
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Janczewski Ryszard, Owczarz Rudolf,
Pasierbek Marek, Żalipski ZbigniewProwadnica makrochwytnika w krośnie
chwytnikowym

(57) Prowadnicę stanowi profilowana listwa /1/ w kształcie kątownika, której jedno ramie równoległe do bieżni bidła /2/ jest pokryte warstwą amortyzującą /3/, zaś drugie ramie jest połączone za pomocą śrub /4/ ze wspornikiem /5/ zamocowanym do nogi bidła /2/, nadto prowadnica /1/ jest usytuowana wzdłuż bieżni bidła /2/ w strefie pomiędzy krajowymi nitkami osnowy a wyrzutnię oraz tworzy 2 płaszczyzna płochy kąt $\alpha \cdot 0 - 10^\circ$.

Prowadnica według wzoru wspomaga wyrzutnię podczas procesu wyrzutu i osadzania makrochwytnika, nadaje mu określony kierunek przed wejściem do przesmyku, zapewnia powtarzalność położenia przenośnika, w każdym cyklu tkania, w chwili przejmowania przez zacieki nitkowy końcówki wтку w trefie pomiędzy nitkami osnowy a krajek a wyrzutnię. Zapewnia wyeliminowanie konfuzora i zabezpiecza obsługę przed przypadkowym wyrzutem makrochwytnika z krosna.

/1 zastrzeżenie/



4(51) 0030 U1(21) 80613 (22) 87 07 03

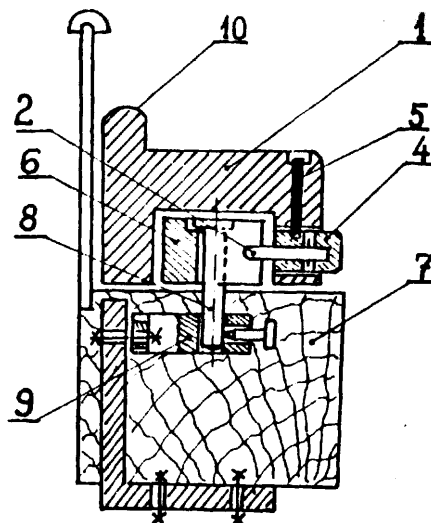
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Janczewski Ryszard, Owczarz Rudolf,
Pasierbek Marek, Żalipski Zbigniew,
Włochowicz AndrzejMakrochwytnik do przenoszenia wтку
w krośnie chwytnikowym

(57) Makrochwytnik wyposażony w dwie dźwignie usytuowane po jednej z obu jego stron, charakteryzuje się tym, że dwuramienna dźwignia /2/ są usytuowane w jednej obudowie /A/ umieszczonej w kanale wykonanym w jednym z ramion korpusu /1/ makrochwytnika. Jedno ramie dźwigni /2/ styka się z wewnętrzną ścianą obudowy /4/, zaś drugie ramie dźwigni /2/ wystające nieco poza obudowę /4/, łączy się z zaokrąglonym końcem płaskiej sprężyny.

Miedzy ramionami korpusu /1/ jest usytuowana obrotowa rolka /6/ o osi prostopadłej do powierzchni bieżni bidła /7/, współpracująca z wystającym końcem dźwigni /2/. Rolka /6/ jest osadzona na trzpieniu /8/ zamocowanym za pośrednictwem wspornika /9/ do bieżni bidła /7/. Górna część korpusu /1/ posiada występ /10/ stanowiący prowadnicę makrochwytnika. Makrochwytnik zapewnia poprawę warunków pracy krosna, zwłaszcza przy przyjmowaniu końcówki wтку przez zacisk w czasie procesu tkania, w wyniku zmniejszenia powierzchni tarcia.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

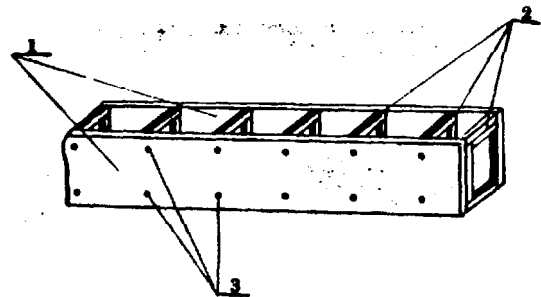
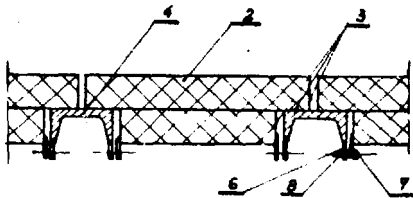
4(51) E04B U1(21) 81723 (22) 87 11 20

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów, Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Poznań
 (72) Mielcarek Ryszard, Bartkowiak Zygmunt, Młynarz Janusz, Banasik Tadeusz

(54) Kabina dźwiękoszczelna dla maszyn, zwłaszcza obrabiarek do drewna

(57) Kabina składająca się ze szkieletu nośnego w postaci prostopadłościanu złożonego z ram dolnej i górnej połączonych słupkami i poprzeczkami oraz płyt izolacyjnych mocowanych do szkieletu, zaopatrzona w okna, drzwi i otwory wentylacyjne charakteryzuje się tym, że płyty izolacyjne /2/ od czoła mają kształt półki /3/ nachodzącej na słupki /4/ ściany i poprzeczki sufitu i są mocowane do szkieletu nośnego /1/ przy pomocy uchwyty /6, 7/ przyspawanych do czoła płyt izolacyjnych /2/, słupków /4/ i poprzeczek, połączonych ze sobą śrubami /8/.

/1 zastrzeżenie/



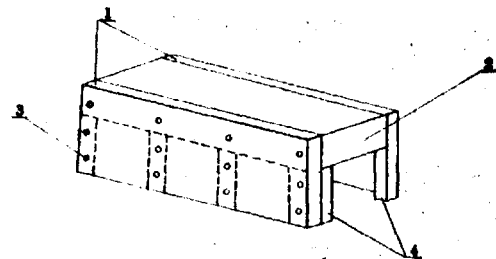
4(51) E04C U1(21) 79486 (22) 87 02 23

- (71) SIMP Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT", Warszawa
 (72) Pawłowski Zdzisław

(54) Krokiew

(57) Krokiew ma kształt ceowy i wykonana jest z dwóch desek /1/ ustawionych równolegle względem siebie, połączonych łań /2/ za pomocą czopów /3/ i wzmocnionych poprzeczkami /4/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E04B U1(21) 81781 (22) 87 11 25
E04C

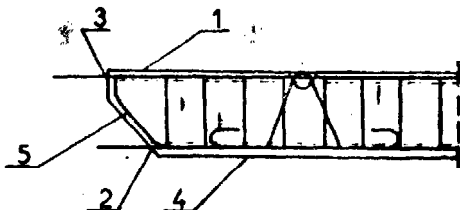
- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "MIASTOPROJEKT - WROCŁAW", Wrocław
 (72) Świącicki Wojciech

(54) Żelbetowa płyta stropowa

(57) Płyta ma na końcach /1/ oparcia /2/ ukształtowane przez ukośne ścięcie czoła /3/ płyty od jej dolnej strony /4/. Zbrojenie, dolne pręty /5/ są ukośnie odgięte od góry równoległe do powierzchni oparcia /2/.

Żelbetowa płyta stropowa prefabrykowana, jest przeznaczona do mocowania w podporach - ryglach żelbetonowych wykonywanych na mokro, zwłaszcza w budownictwie szkolnym.

/1 zastrzeżenie/

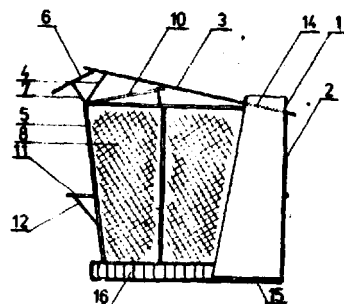


4(51) E04H U1(21) 80290 (22) 87 05 25

- (71) "SPOŁEM" GZSS Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Oświęcim
 (72) Figura Kazimierz, Kasperkiewicz Stanisław

(54) Stragan składany

(57) Stragan ma kształt prostokątnej skrzyni, której ruchoma ścianka /3/ wraz z okapem /6/ i stałą płytą osłonową /14/ tworzą zadaszenie straganu. Zadaszenie oparte jest na wspornikach /4/ i /7/, które przymocowane są do ramy /5/ ścian osłonowych /8/.



4(51) E04C U1(21) 79447 (22) 87 02 19

- (71) SIMP Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT", Warszawa
 (72) Pawłowski Zdzisław
 (54) Belka stropowa

(57) Belka składa się z dwóch desek /1/ połączonych poprzeczkami /2/ przy pomocy czopów /3/.

/1 zastrzeżenie/

Przednia ścianka osłonowa składa się ze stałej dolnej ścianki i ruchomej ścianki /10/ pomiędzy którymi umieszczona jest półka /11/ na wspornikach /12/. Wewnątrz straganu na ścianie /1/ umieszczone są ruchome półki oraz drzwi wejściowe /2/. Podłogę straganu stanowi rozsunięta podstawa /15/ skrzyni, do której przymocowane są płyty osłonowe /16/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) E06C U1(21) 80382 (22) 87 06 05

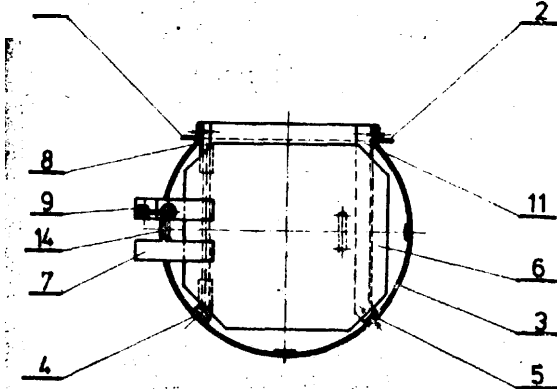
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych "MOSTOSTAL", Warszawa

(72) Janicki Edward, Rydzoń Andrzej, Miłaczewski Krzysztof

(54) Podest spoczynkowy wysokich drabin

(57) Podest spoczynkowy Jest umieszczony na drabinie w równych odstępach wysokości i składa się z płyty /6/ z przymocowanym do niej z jednej strony przeciwciężarem /7/ w kształcie litery "L", mającej mimośrodowo usytuowaną oś obrotu /8/ osadzoną w podłużnicach drabiny i osłony ochronnej /1/, /V# oraz z belki oporowej /11/ zamocowanej w podłużnicach /2/, /5/. Obrót podestu dokonuje się od góry przy pomocy cięgna sterującego zamocowanego przegubowo do przeciwciężaru /7/ zaś od dołu przy pomocy ręcznego uchwytu.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E210 U1(21) 80520 (22) 87 06 13

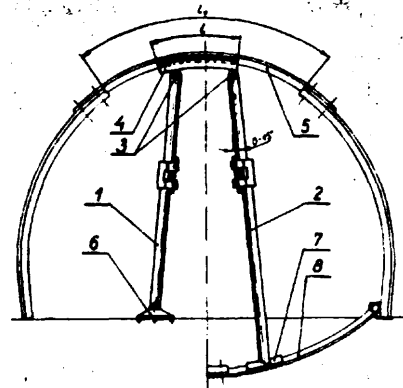
(71) Główny Instytut Górniczo-Krajoznawczy, Kraków
(72) Łaboński Stanisław, Chowaniec Darzy, Idzik Mieczysław, Kowalski Edward

(54) Zestaw chodnikowej, wzmacniającej obudowy górniczej

(57) Zestaw składa się z dwóch stojaków /1, 2/ połączonych od góry, za pomocą przegubów

wych złącz /3/, z końcami pomocniczej stropnicy /4/, wykonanej z odcinka kształtownika górniczego identycznego jak stropnica /5/ wzmacnianych odrzwi obudowy.

/2 zastrzeżenia/



4(51) E210

80662

(22) 87 07 05

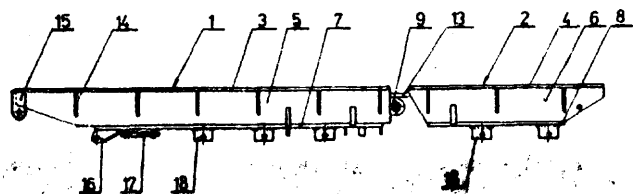
(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "GLINIK", Gorlice

(72) Serafin Leszek, Czaja Jerzy, Mazur Karol, Moskal Jerzy, Domański Józef, Brzozowski Bogumił, Gościński Anzelm

(54) Stropnica obudowy kroczonej

(57) Stropnica ma w tylnej części stropnicę /1/ przedniej zamocowaną od strony wewnętrznej na wspornikach /9/ tuleje pod sworzeń mocujący siłownik przesuwu obudowy. Z czoła stropnicy /1/ przedniej są przysapawane do górnej blachy /3/ dwa uchwyty /15/, a do blachy /7/ dolnej uchwyt /16/ osiowy, za którym znajduje się sworzeń /17/ zabezpieczający. Bezpośrednio do blach /7, 8/ stropnicy przedniej /1/ i tylnej /2/ są zamocowane gniazda /18/ służące do wmontowania podpór hydraulicznych.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA} OŚWIEŚLENIE; OGRZEWANIE» UZBROJENIE s TECHNIKA MINERSKA

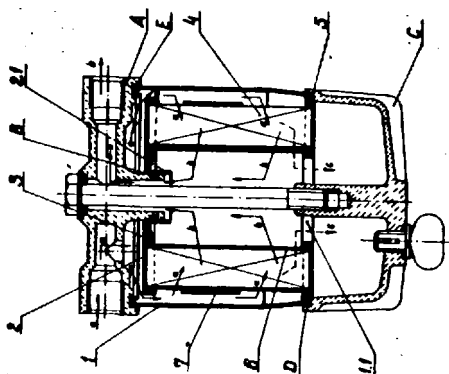
F02M U1(21) 80536 (22) 87 06 22

(71) Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Filtrow "PZL-Sędziszów", Sędziszów Młp.
(72) Gilek Józef, Drozd Adam, Wesołek Anatol

(54) Wkład puszki filtra paliwa z separacją wody

(57) Wkład ma obudowę /1/, pokrywę górną /2/, element filtrujący /4/, rurkę perforowaną /6/ oraz opaskę /7/.

/2 zastrzeżenia/



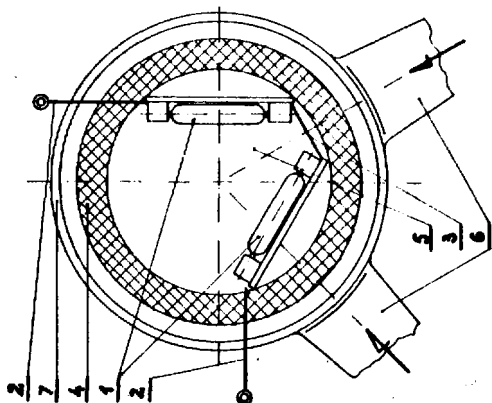
4(51) F02M U1(21) 80571 (22) 87 06 29

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL - Świdnik", Świdnik
(72) Pełuk Józef

(54) Urządzenie do wytwarzania ozonu w powietrzu zasysanym przez silnik spalinowy

(57) Urządzenie mające wytwornicę ozonu umieszczoną wewnątrz filtra powietrza i zasilana z instalacji elektrycznej samochodu charakteryzuje się tym, że wytwornica ozonu, zestawiona z dwóch rurek szklanych wypełnionych parami rtęci /1/ i usytuowanych w kształcie litery V, jest przymocowana do wkładu filtrującego /A/ znanego filtra powietrza /5/ tak, by wierzchołek litery V był skierowany wzdłuż osi przewodu ssania powietrza /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F03H U1(21) 80585 (22) 87 07 01

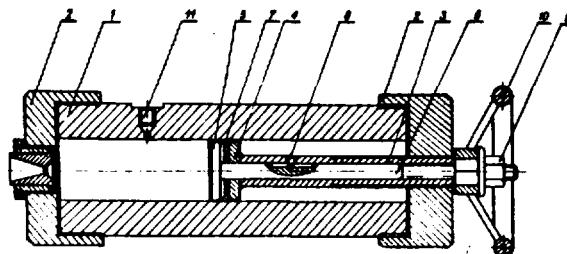
(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka k/Warszawy
(72) Farbiez Ryszard, Różycki Wiesław

(54) Silnik rakietowy o zmiennej objętości komory spalania

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że w cylindrze /1/ zamkniętym obustronnie nakrętkami kołnierзовymi /2/ ma osadzony tłok, w którym dolna część wykonana w postaci rury /3/ zakończonej kołnierzem /A/ suwliwie pasowanym do cylindra /1/ wkręcana jest w nakrętkę /2/, a górna z grzybkiem /5/ osadzona jest w wewnętrznym otworze tulei /3/ i dociągana do kołnierza /A/ nakrętkę /9/ nakręcaną na koniec - tłoczyśka.

Silnik zapewnia płynną zmianę objętości komory spalania w wyniku zmiany jej długości oraz umożliwia prowadzenie badań i ocenę pracy silników w eksploatacyjnym zakresie ciśnień występujących w komorze spalania, tj. do 25 MPa. Silnik jest stosowany w placówkach naukowo-badawczych i zakładowych ośrodkach postępu technicznego do badania podatności ma napędowych na niestabilność objętościową.

/3 zastrzeżenia/



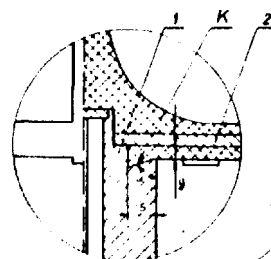
4(51) F04D U1(21) 80498 (22) 87 06 17

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa
(72) Koniewski Leszek, Wróblewski Roman

(54) Wirnik do pompy wirowej

(57) Wirnik ma na obwodzie piasty /1/ w miejscu przylegania tarczy /2/ rowek /K/ o głębokości /S/ równej co najmniej grubości /g/ ochronnej warstwy.

/2 zastrzeżenia/



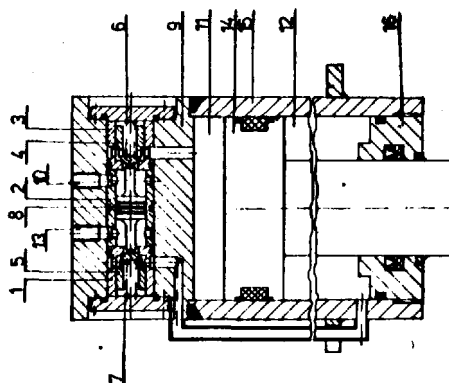
4(51) F15B U1(21) 80398 (22) 87 06 05

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Dźwigów Samochodowych BUMAR-BEDES", Bielsko-Biała

(72) Zięba Kazimierz, Bartkiewicz January, Mikołajczyk Marek

(54) Siłownik podporowy

(57) W dnie /9/ siłownika zabudowane są trzy korpusy /1/, /2/ i /3/, przy czym w dwóch



skrajnych korpusach /1/, /3/ znajdują się zawory zwrotna, sterowane, a w środkowy korpusie /2/ sterujący tłoczek /8/.

Siłownik na bezprzeciekowo zabezpieczone przestrzenie robocze pod i nad tłokiem.

/2 zastrzeżenia/

4(51) F16B U1(21) 80839 (22) 87 08 07
B21G

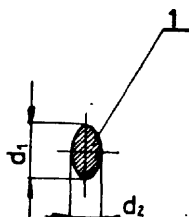
(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice
(72) Prajśnar Tadeusz

(54) Gwóźdź DW prosty

(57) Trzpień /1/ gwoźdź ma przekrój owalny, zdefiniowany szerokością /d/ i grubością

/d₂/ owalu z zachowaniem warunku, że wskaźnik zowalizowania trzpienia określony wzorem $W = d_1 : d_2$ przyjmuje wartości od 1,3 do 3,0.

/2 zastrzeżenia/



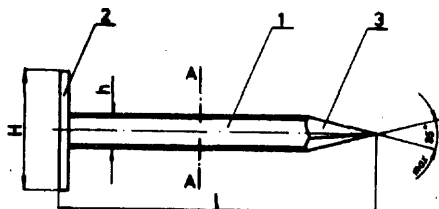
4(51) F16B U1(21) 80841 (22) 87 08 07

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice
(72) Prajśnar Tadeusz

(54) Gwóźdź papowy

(57) Trzpień /1/ gwoźdź w przekroju poprzecznym ma kształt trójkąta z zaokrąglonymi narożnikami, a główka /2/ gwoźdź w widoku od czoła ma kształt zbliżony do okrągłego, najczęściej kształt trójkąta z wypukłymi bokami i zaokrąglonymi narożnikami. Stoeunek pola czoła główki /2/ do pola przekroju poprzecznego trzpienia /1/ przyjmuje wartości leżące w przedziale od 9,1 do 12.

/2 zastrzeżenia/



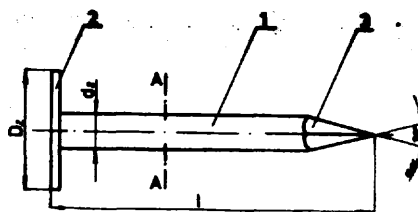
4(51) F16B U1(21) 80842 (22) 87 08 07
B21G

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice
(72) Prajśnar Tadeusz

(54) Gwóźdź papowy

(57) Trzpień /1/ gwoźdź w przekroju poprzecznym ma kształt owalny zbliżony do elipsy, a główka /2/ gwoźdź w widoku od czoła ma kształt zbliżony do okrągłego.

/4 zastrzeżenia/



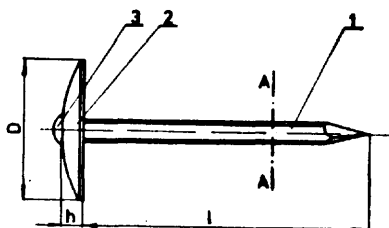
4(51) F16B U1(21) 80847 (22) 87 08 07
B21G

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice
(72) Prajśnar Tadeusz

(54) Gwóźdź DW prosty

(57) Trzpień /1/ gwoźdź ma przekrój o kształcie trójkąta w przybliżeniu równobocznego.

/2 zastrzeżenia/



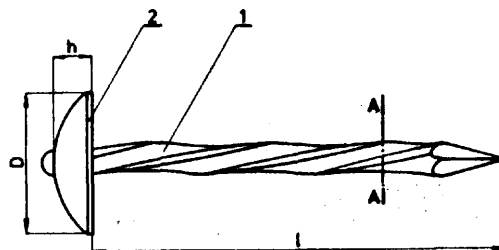
4(51) F16B U1(21) 80848 (22) 87 08 07
B21G

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice
(72) Prajśnar Tadeusz

(54) Gwóźdź DW skręcany

(57) Trzpień /1/ gwoźdź ma przekrój o kształcie skręcanego trójkąta i jest wykonany z drutu o przekroju w kształcie trójkąta równobocznego.

/2 zastrzeżenia/



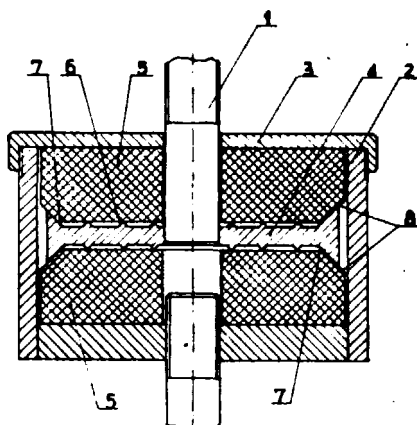
4(51) F16F U1(21) 81485 (22) 87 10 27

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Kania Edmund, Borzędowski Marian, Pawłowski Władysław

(54) Wibroizolator

(57) W wibroizolatorze grubość tarczy nośnej /4/ w pobliżu obwodu i w kierunku ku obwodowi ulega powiększeniu, natomiast krawędzie pobocznic krążków tłumiących /5/ od strony tarczy nośnej są sfazowane. Powierzchnie /8/ powstałe wskutek sfazowań opierają się o powierzchnie oporowe /7/ na tarczy nośnej, utworzone wskutek powiększenia jej grubości.

/1 zastrzeżenie/



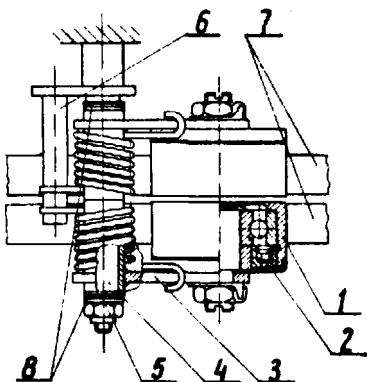
4(51) F16H U1(21) 80392 (22) 87 06 05

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL - Świdnik", Świdnik

(72) Bryzek Andrzej

(54) Zespół napinaczy pasów, zwłaszcza w przekładni pasowej rozśiewaczy tarczowych materiałów wyprkch

(57) Zespół napinaczy pasów jest zestawiony z dwóch napinaczy pasów /7/ osadzonych obrotowo na osi /4/ w układzie lustrzanego odbicia. Rolki /1/ napinaczy umieszczone są pomiędzy wahaczami /3/, a każda rolka /1/ działa niezależnie na jeden pas /7/. Zespół umożliwia uzyskanie jednakowego naciągu pasów mimo różnej ich długości wynikającej z tolerancji wykonania. /2 zastrzeżenia/



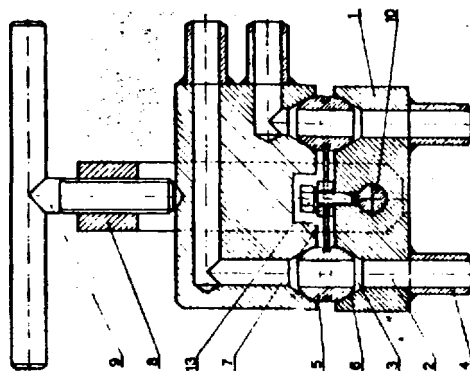
4(51) F16L U1(21) 80366 (22) 87 06 02

(71) Politechnika Wrocławska. Wrocław

(72) Wanatowicz Stanisław

(54) Złącze dwuprzewodowa

(57) Złącze ma dwa kołnierze /1/ z otworami /2/ i gniazdami /3/ przedłużającymi przewody /4/. Pomiędzy kołnierzami /1/, w gniazdach /3/, ma dwie tulejki /5/ połączone za sobą z jednym z kołnierzy /1/ za pomoce uchwytu /7/. Kołnierze /1/ dociskane są do siebie za pomoce chomątka /8/ i śruby dociskowej /9/. Złącze dwuprzewodowa służy do szybkiego łączenia i rozłączenia pary przewodów transportujących płyny. /4 zastrzeżenia/



4(51) F16M U3(21) 80393 (22) 87 06 05
B64C

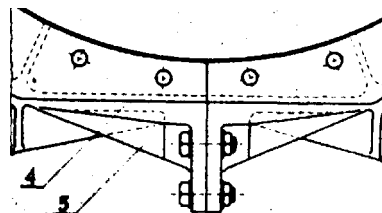
(61) prawo ochronna 40178

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL - Świdnik". Świdnik

(72) Kamiński Stanisław, Kamiński Cezary

(54) Rama podprzekładniowa, zwłaszcza statku powietrznego

(57) Rama podprzekładniowa zestawiona z czterech elementów zaopatrzonych w ucha z otworami dla osadzenia śrub mocujących charakteryzuje się tym, że ucha elementów ramy wzmocnione są ścianką pionową /4/ i ścianką poziomą /5/. /3 zastrzeżenia/

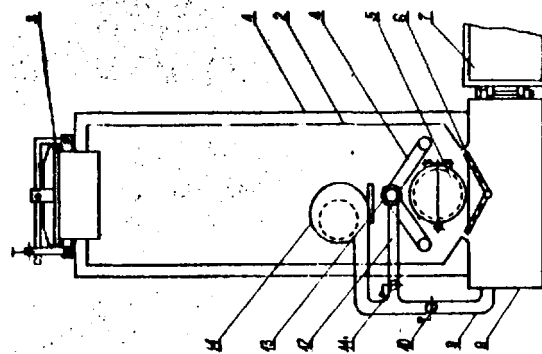


4(51) F240 U1(21) 79078 (22) 86 12 31

(75) Faustman Marian, Węgrowiec

(54) Palanlako z nadmuchowym sklepieniem

(57) Palanlako do placów centralnego ogrzewania charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy ruszt /4/ zespolony z rura nośną /13/ mającą dysze powietrzne. /1 zastrzeżenie/



4(51) F24H U1(21) 79702 (22) 87 03 18

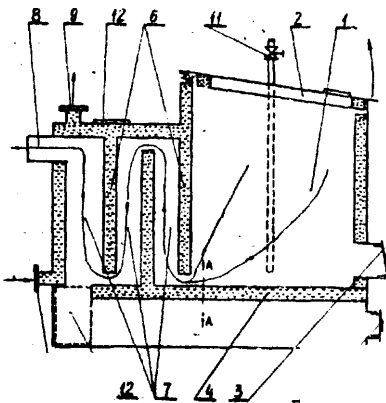
(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji,
Biała-Podlaska

(72) Milanowaki Kazimierz, Milanowska Grażyna

(54) Piec wodny do centralnego ogrzewania

(57) Piec ma kształt prostopadłościanu, którego wszystkie ściany zewnętrzne i wewnętrzne są podwójne i tworzą przestrzeń wodną o najmniejszym wymiarze 30 mm, komora zasypowa /1/ zamknięta jest od dołu rusztem /A/ poziomym i ma kształt prostopadłościanu, z otwieraną pokrywą /2/ i wyczystkę /3/ usytuowaną od czoła nad rusztem, wykonaną z blachy stalowej w postaci słupków o przekroju w kształcie trójkąta o podstawie poziomej na górze, połączonym ze ścianami pieca i z popielnikiem /5/ usytuowanym od czoła pieca pod rusztem /A/, wyczystka przechodzi dalej w kanał spalin /7/ i zamknięta jest zespołem pionowych przepon /6/ połączonych ze ścianami pieca. Czopuch /8/ kończy kanał spalin poziomo od góry, przy czym nad czopuchem zamontowany jest króciec /9/ odprowadzający czynnik grzewczy, nad rusztem w tylnej ścianie pieca pod czopuchem /8/ króciec /10/ doprowadza czynnik grzewczy, a do przestrzeni wodnej otaczającej komorę /1/ zasypową dochodzi przewód /11/ z zaworem uzupełniającym czynnik grzewczy.

/2 zastrzeżenia/

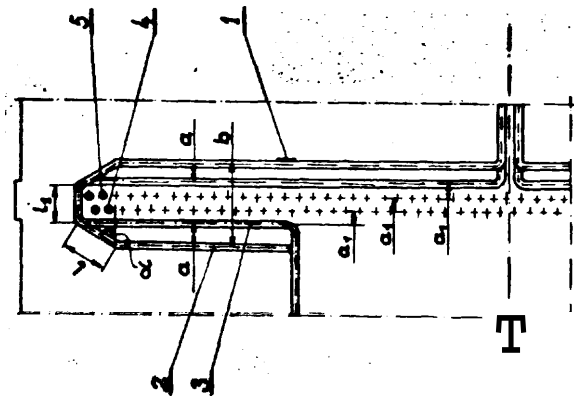


4(51) F24H U1(21) 80578 (22) 87 06 30

(71) Przedsiębiorstwo Energomontażowe
Przemysłu Węglowego, Chorzów(72) Sutkowski Zbigniew, Salwiczek Harlan,
Góralczyk Edward, Frytko Józef, Czekał
Jarzy, Wasik Henryk, Dyrda Mieczysław(54) Przeważ kotła

(57) Przeważ zawiera w układzie poziomym rury /2/ i /3/ tworzące kosz /1/, które stanowią końcową część pęczków konwekcyjnych oraz w układzie pionowym rury /A/ i /5/ w dwóch rzędach usytuowanych wewnątrz kosza /1/, tworzące ekran tylny. Rury /2/ i /3/ przechodzą w skrajnych położeniach z jednego kierunku w drugi - równoległy, linie łamane. Wzór rozwiązuje zagadnienie wzrostu dyspozycyjnego ciągu za kotłem i poprawy pracy wentylatora oraz podniesienia ruchowej mocy kotła. Nadto zezwala na wyeliminowanie konieczności odstawiania kotła do czyszczenia w trakcie sezonu grzewczego i cyklicznego pogarszania się warunków bhp, powodowanego wyrzucaniem spalin z kotła.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F24H U1(21) BOSSO (22) 87 07 02

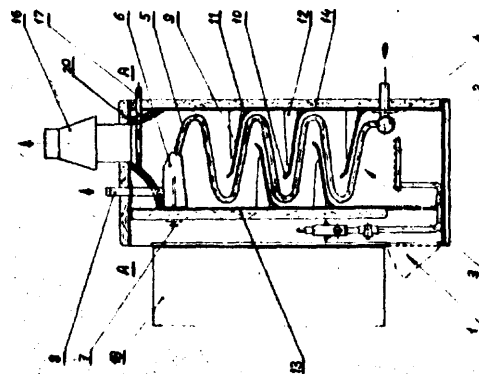
(71) Polski Związek inżynierów i Techników
Budownictwa Warszawskie Centrum Postępu
Techniczno-Organizacyjnego Budownictwa,
Warszawa

(72) Borowski Mieczysław

(54) Gazowy podgrzewacz wody do centralnego ogrzewania

(57) Pomiędzy rurkami opłomkowymi /5/ rusztu grzewczego /3/, mającego w widoku z boku kształt podobny do piły, w poszczególnych jej zębach i wrębach są umieszczone kierownice /9/ dla epalin, które są zakończone górną i dolną krawędzią /10, 11/ oraz wyposażone są w żebro usztywniające /12/.

/6 zastrzeżeń/



4(51) F24H U1(21) 80657 (22) 87 07 09

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji
Rafinerii Nafty "BIPRONAFT", Kraków

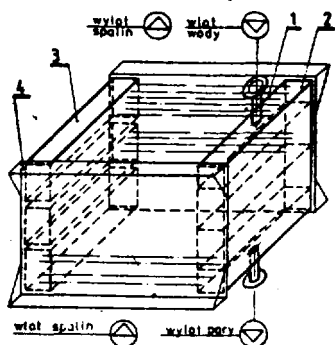
(72) Kusiek Fryderyk, Florczyk Stanisław

(54) Kocioł odzysknicowy

(57) Kocioł przeznaczony jest do odzysku ciepła ze spalin silnika Diesla o dużej mocy w cyklu produkcji pary lub podgrzewania wody. Obudowę kotła stanowią kolektory skrzyniowe /2/ i /3/ oraz ramy nośne /A/ pakietów rurowych /1/. O kolektora skrzyniowego stałego /2/ są doprowadzane i odprowadzone rurociągi z wodą, natomiast kolektor skrzyniowy nawrotny /3/ jest ruchomy. Kolektory skrzyniowe /2/ i /3/ stanowią przednie ściany kotła. Ściany boczne stanowią ramy nośne /A/ pakietu rur. Wewnętrzne ściany sitowe kolektorów skrzyniowych /2/ i /3/ oraz wewnętrzne powierzchnie ram mocujących posiadają izolację z wełny mineralnej. Pakiety rurowe /1/ ułożone są w rzędy i zamocowane końcami do ściany sitowej

kolektorów skrzyniowych /2/ i /3/.

/1 zastrzeżenie/



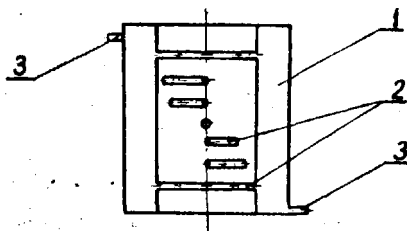
4(51) F24H U1(21) 81738 (22) 87 11 21

- (71) Zakład Elektro-Metalurgiczny
"EMA - Blachownia", Blachownia
k/Czestochowy
(72) Regulski Lech, Toll Kazimierz

(54) Spalinowy podgrzewacz wody

(57) Podgrzewacz składa się ze zbiornika /1/ o przekroju pierścieniowym, wewnątrz którego zamocowane są rurki /2/, jedna pod drugą i przesunięte promieniowo względem siebie, co stanowi element wstępnego podgrzania wody w obiegu.

Spalinowy podgrzewacz wody służy do zainstalowania przy piecach centralnego ogrzewania, w celu wykorzystania energii cieplnej epalin.
/1 zastrzeżenie/

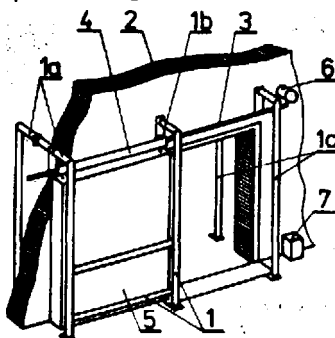


4(51) F25D A1(21) 80183 (22) 87 05 12

- (71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych Urządzeń Chłodniczych i Przemysłowych "MOSTOSTAL", Wrocław
(72) Śmiech Jerzy, Saczyński Ryszard, Kalwasiński Wojciech, Telus Władysław, Leszczyński Edward

(54) Orzwi do komór chłodniczych

(57) Orzwi mają konstrukcję samonośną /1/ wspartą na posadzce po obu stronach ściany



/2/ komory chłodniczej, złożone z ram /1a/, /1b/, /1c/ połączonych szyną jezdnią /3/ stanowiącą prowadnicę mechanizmu /4/, do którego jest podwieszony płat drzwiowy /5/. Mechanizm /4/ jest napędzany silnikiem elektrycznym /6/ prądu stałego, natomiast silnik /6/ jest «taro- wany» układem tyrystorowym umieszczonym w szafie sterowniczej /7/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F26B U1(21) 80568 (22) 87 06 29

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektronicznej "CEREL", Boguchwała k/Rzeszowa

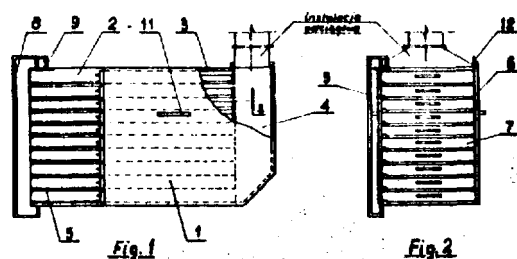
(72) Oziadkowiec Jan

(54) Komora suszarnicza

(57) Komora ma obudowę /1/ w kształcie skrzynki otwartej od przodu, wewnątrz której osadzone są na prowadnicach /5/ i /6/ wysuwne pojemniki /7/. Jedna ściana boczna /2/ obudowy /1/ jest dłuższa od pozostałych i na niej przytwierdzone są prowadnice /5/ w kształcie teownika współpracującego z rowkiem wzdłużnym wykonanym od spodu pojemnika /7/. Otwór odcia- gowy /4/ usytuowany jest bezpośrednio nad wolną przestrzenią między pojemnikami /7/, a tylną ścianą obudowy /1/.

Komora przeznaczona jest głównie do odparowania i odprowadzenia poza stanowisko ma- lowania lotnych składników pasty srebrowej nanoszonej na wyroby ceramiczne.

/4 zastrzeżenie/

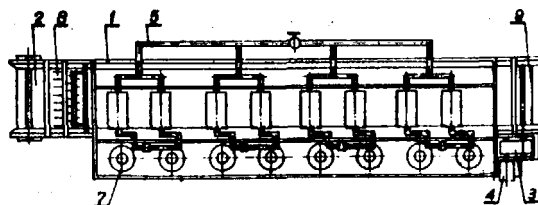


4(51) F26B U1(21) 80582 (22) 87 06 20

- (71) Bystrzyckie Zakłady Przemysłu Zapalczanego, Bystrzyca Kłodzka
(72) Krzyżyński Marian, Barnaś Mirosław, Kruk Dan, Białecki Andrzej, Fronczak Franciszek

(54) Suszarnia patyczków zapalczanych

(57) W tunelu /1/ utworzonym z płyt izolowa- nych cieplnie ustawiony jest wzdłużnie prze- nośnik członowy płytowy /2/ z napędzającym go poprzez przekładnię bezstopniową /3/ motore- duktem /4/ i instalacją grzewczą wodną /5/. Obok przenośnika /2/, w przestrzeni oddzielo- nej od przenośnika /2/ ścianą, ustawione są osiowo pionowo w jednym szeregu i na jednym poziomie wentylatory osiowe /7/ skierowane wlotami powietrza ku dołowi.



Prędkość przemieszczania się przenośnika /2/
regulowana jest przekładnią bezstopniową /3/.
/1 zastrzeżenie/

F28D U1 (21) 80200 (22) 87 05 14
F26B

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Poznań
(72) Majchrzak Jerzy

(54) Płytkowy wymiennik ciepła, zwłaszcza do podgrzewania powietrza

(57) We wspólnej obudowie są umieszczone ukośnie dwa pakiety /8/ wymiennikowych segmentów /9/, przyłączone do jej ścian /15, 16/ swymi narożnymi krawędziami /14/, usytuowanymi prostopadle do kierunków przepływu w kanałach /12, 13/ segmentów /9/, przy czym osie symetrii pakietów /8/ wzajemnie przecinają się. Kanały /12/ dla przepływu jednego z nośników ciepła są pomiędzy obu pakietami /8/ połączone szeregowo, a kanały /13/ dla przepływu drugiego nośnika ciepła są w każdym pakiecie /8/ przełączone do odrębnej pary dopływowych i odpływowych kolektorów /3, 7; 4, 6/ obudowy /1/.
/1 zastrzeżenie/

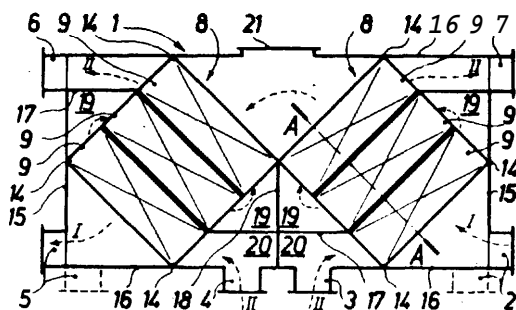


Fig. 1

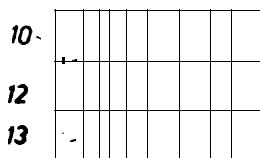


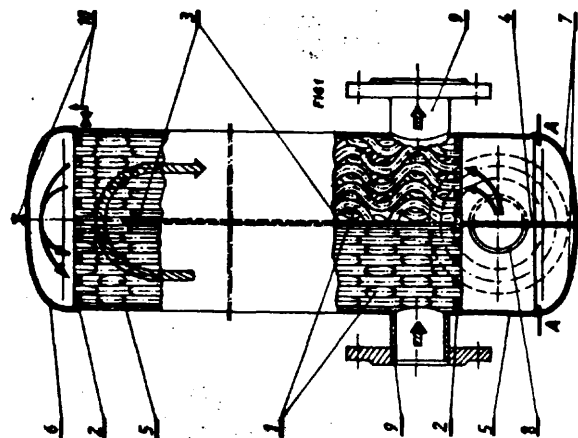
Fig. 3

4(51) F28D U1 (21) 80850 (22) 87 08 10

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Radziszewski Mamert

(54) Wymiennik ciepła z rurkami falistymi

(57) Wymiennik charakteryzuje się tym, że układ /1/ rurek i komora doprowadzająca czynnik do rurek są dzielone osiowymi przegrodami /3/ i /4/, leżącymi w jednej płaszczyźnie, pomiędzy warstwami rurek, przy czym układ /1/ rurek wraz z osiowymi przegrodami /3/ i /4/ jest obrócony o kąt 45° względem osi końców bocznych /9/ doprowadzających i odprowadzających czynnik z przestrzeni międzyrurkowej, usytuowanych po obu stronach płaszczyzny cylindrycznego /5/, w jednej osi, prostopadle do osi końców /8/ doprowadzających i odprowadzających czynnik z rurek.
/1 zastrzeżenie/

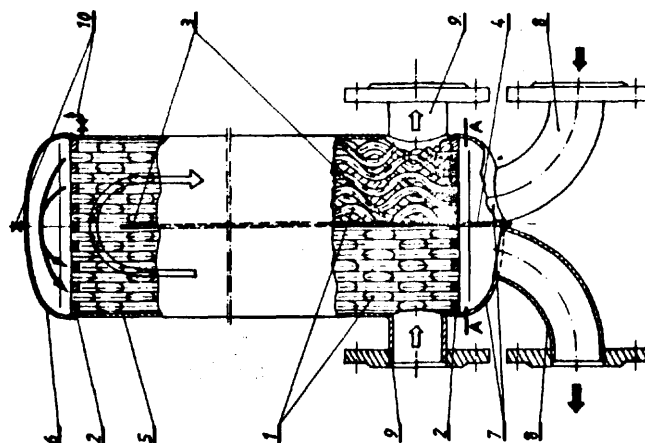


4(51) F28D U1(21) 80851 (22) 87 08 10

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Radziszewski Mamert

(54) Wymiennik ciepła z rurkami falistymi

(57) Wymiennik charakteryzuje się tym, że układ /1/ rurek i komora doprowadzająca czynnik do rurek są dzielone osiowymi przegrodami /3/ i /4/ umiejscowionymi w jednej płaszczyźnie pomiędzy warstwami rurek, a ponadto końce boczne /9/, doprowadzające i odprowadzające czynnik z przestrzeni międzyrurkowej są usytuowane po obu stronach płaszczyzny cylindrycznego /5/ w jednej osi, prostopadle do przegrody /3/ i osi wymiennika, natomiast promieniowo wygięte końce /8/ doprowadzające i odprowadzające czynnik z rurek są usytuowane w dolnej pokrywie /7/, w jednej płaszczyźnie z końcami /9/.
/1 zastrzeżenie/

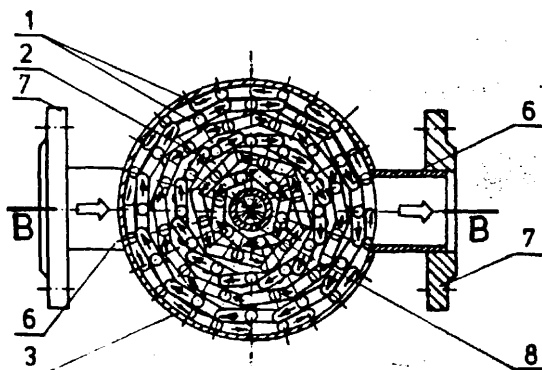


4(51) F28D U1 (21) 80862 (22) 87 08 11

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Radziszewski Maraert

(54) Wymiennik ciepła z rurkami falistymi

(57) Każda rurka /1/ ma wygięcia faliste leżące w płaszczyźnie ułożonej obwodowo względem osi wzdłużnej wymiennika.
/1 zastrzeżenie/

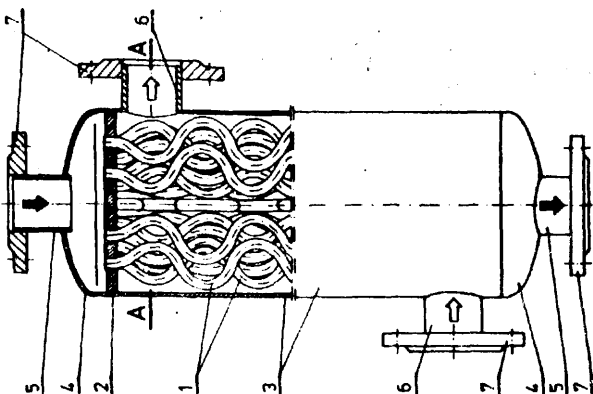


F28D U1(21) 81113 (22) 87 08 11
F24D

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Radziszewski Marek

(54) Wymiennik ciepła z rurkami falistymi

(57) Wymiennik ciepła z rurkami falistymi tworzącymi pakiet, składający się z rurek o



jednakowej długości ułożonych w warstwach na przemian, zamocowanych w płaskich dnach sitowych /2/ i umieszczonych w płaszczu cylindrycznym /3/. charakteryzuje się tym, że każda rurka /1/ ma wygięcia faliste leżące w płaszczyźnie ułożonej promieniście względem osi wzdłużnej wymiennika. /1 zastrzeżenie/

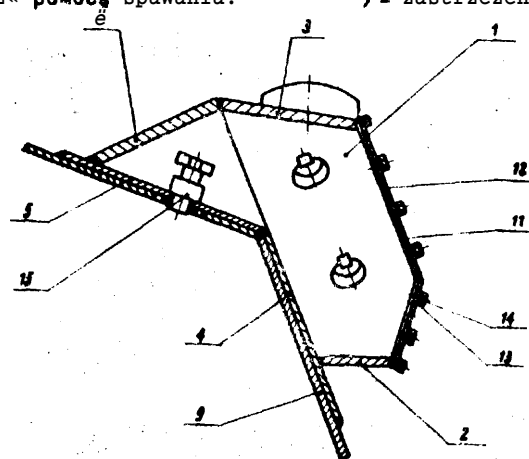
4(51) F41F U1 (21) 80202 (22) 87 OS 14

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy

(72) Kowalczyk Andrzej, Szydlowski Ryszard, Hązner Kazimierz, Oybiec Michał

(54) Podstawa wyrzutni pocisków dymnych

(57) Podstawa składa się z dwóch półek /1/, opory /2/ i płyty łączącej /3/ połączonych płytą wzmacniającą /4/ oraz podpartych dwoma podporami wraz z osadą /5/ i płytą wspornikową /6/ przy czym do półek /1/ dołączone są dwie lub więcej tulei prowadzących z klinami, do płyty wzmacniającej /4/ przyspawane są dwa trzpienia a do osady /5/ przymocowana jest dławnica /15/, natomiast całość przykryta jest pokrywą /12/ z uszczelką /11/ przykręconą śrubami /14/ z podkładkami sprężystymi /13/. Całość jest spawana i przymocowywana do pancerza transportera opancerzonego również z pomocą spawania. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G F I Z Y K A

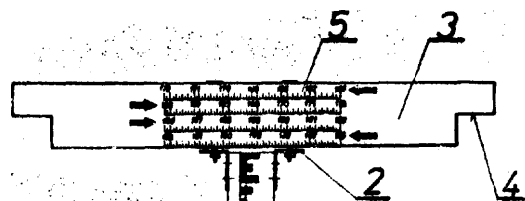
4(51) G01C U1(21) 80394 (22) 87 06 08

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców Śląskich", Bytom

(72) Kaniowski Stanisław

(54) Przyrząd do pomiaru parametrów mostu samowyladowczego

(57) Przyrząd stanowią dwie łaty pomiarowa /1, 3/ połączone ze sobą rozłącznikiem pod kątem prostym. Łata pozioma /3/ od dołu ma dwa prostokątne wycięcia /A/ wykonane na obu jej końcach tak, że dolna część łaty ma długość mniejszą od długości części górnej. Natomiast łata pionowa /1/ na górnym końcu z obu stron ma zamocowane kątowniki /2/. Przyrząd umożliwia pomiar parametrów mostu z poziomu jego toru. /1 zastrzeżenie/

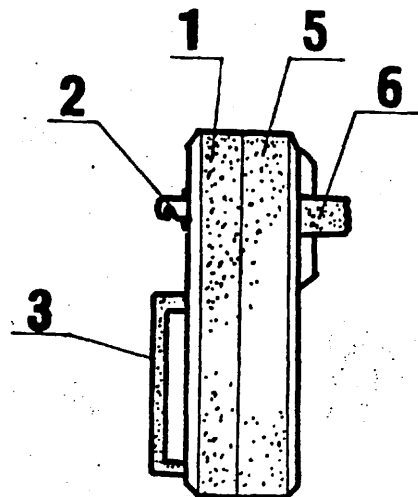


4(51) G08B U1(21) 80488 (22) 87 06 16

(75) Izewicz Sławomir, Piecyk Tadeusz,
Śmiełek Grzegorz, Żądło Janusz(54) Miniaturowy przenośny sygnalizator
akustyczny

(57) Sygnalizator akustyczny aa obudowę o ~~maksymalnym~~ wymiarze zewnętrznym /h/ i ~~mini-~~ ~~malnym~~ wymiarze równym do 0,25 h, ~~składającą~~ się ze ściany tylnej /1/, na której ~~wewnątrz~~ zamontowane są elementy układu elektronicznego, a na stronie zewnętrznej znajduje się zapinka /2/, dwa wsporniki /3/ i wgłębienie oraz z pokrywy przedniej /5/, na której ~~umieszczony jest~~ łącznik /6/, element sygnalizacyjny akustyczny z osłoną oraz emblemat informacyjny.

Sygnalizator przeznaczony jest dla osób chorych i niepełnosprawnych w sytuacji, gdy konieczne jest udzielenie pomocy przez otoczenie.
/1 zastrzeżenie/



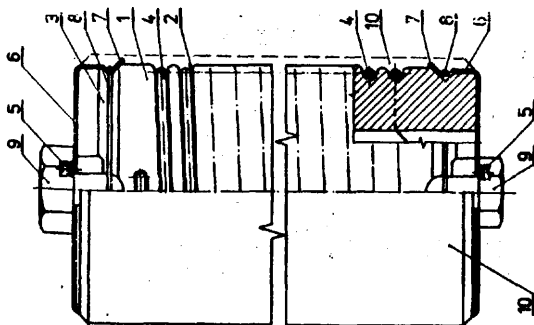
DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01C U1(21) 80142 (22) 87 05 08

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego "BELOS", Bieleko-Biała
(72) Wycisk Walenty, Kubicki Marian, Krysta Jan, Jasnowski Edward, Poloczek Jerzy

(54) Rezystor tłumiaczy

(57) Rezystor tłumiaczy ma korpus /1/ w kształcie rury wykonany z tworzywa ceramicznego. Na jego bocznej powierzchni zewnętrznej wykonane jest śrubowo ~~biegnące~~ zagłębienie /2/ oraz dwa, usytuowane w pobliżu końców, obwodowe, pierścieniowe zagłębienia /3/ dla opaski mocującej /4/ wykonanej z drutu, która ~~mocuje~~ kołpak antyulotowy /6/, do których wspólnosiowo przymocowane są nakrętki /9/ służące do mocowania przewodów wysokiego napięcia. Rezystor znajduje zastosowanie w obwodach wysokonapięciowych zasilania elektrofiltrów.
/2 zastrzeżenie/

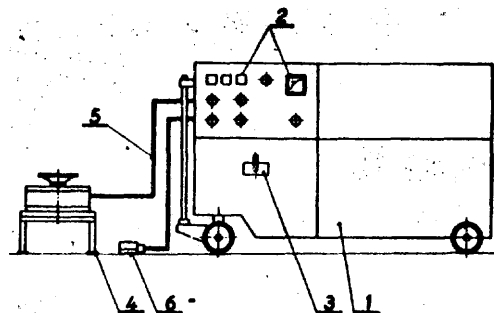


H01F U1(21) 80139 (22) 87 05 07

(71) Zakłady Wytwórcze Głośników "TONSIL", Września
(72) Szczepaniak Ryszard, Kaczmarek Stefan, Olejniczak Jerzy

(54) Urządzenie magnetyzacyjne

(57) Urządzenie ma kształt prostopadłościowej skrzyni /1/ na kołach z przyłączoną do niej cewkę magnetyczną /4/. Skrzynia zawiera wspólne dla operacji magnesowania i rozmagneśniania układy elektroniczne i elektryczne elementy kontroli i sygnalizacji /2/ oraz przełącznik /3/ umożliwiający wybór rodzaju pracy urządzenia.
/1 zastrzeżenie/



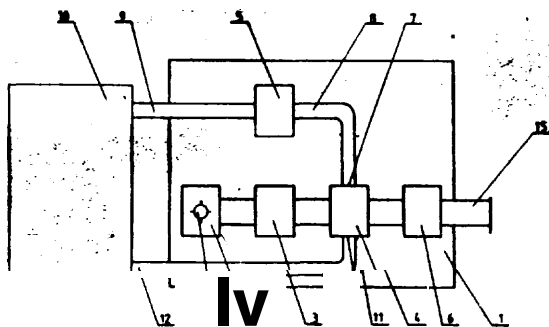
4(51) H01F U1(21) 80396 (22) 87 06 05

(71) Biuro Studiów i Projektów "BIPROKABEL", Bydgoszcz
(72) Szopiński Zenon, Niechrożej Franciszek, Gackowski Jerzy

(54) Urządzenie do odbioru ciepła

(57) Urządzenie ma podstawę /i/, na której umieszczony jest mieszalnik powietrza /2/ połączony poprzez filtr powietrza /3/ z wymiennikiem ciepła /4/, do którego podłączona jest dmuchawa /6/. W jej wnętrzu /7/ wymiennika /4/ połączona jest rurą /8/ z pompą /5/, która z kolei połączona jest rurą /9/ z jednym otworem kadzi transformatorowej /10/. Drugi otwór tej kadzi połączony jest z wyjściem /11/ wymiennika ciepła /4/, odprowadzającym czynnik grzewczy. Mieszalnik powietrza /2/ ma otwory połączone z instalacją rurową doprowa-

dającą powietrze do ogrzewania. Urządzenie umożliwia odzysk ciepła z transformatorów olejowych. /1 zastrzeżenie/

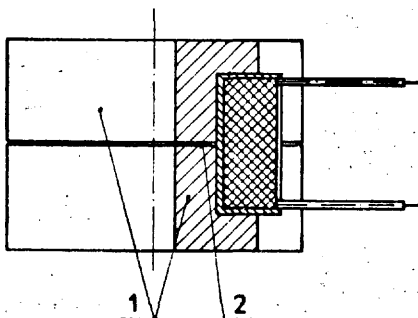


4(51) H01F U1(21) 80555 (22) 87 06 26

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Petrowskiego, Gliwice
(72) Ermel Marek, Kolka Henryk, Gudyś
Stanisław

(54) Dławik o nieliniowej charakterystyce

(57) Dławik pomiędzy środkowymi kolumnami dwu połówek rdzenia kubkowego /1/ ma umieszczony rdzeń płytkowy /2/ o powierzchni mniejszej od powierzchni przekroju poprzecznego kolumny środkowej rdzenia kubkowego. Konstrukcja nis wymaga stosowania rdzeni o skośnie szlifowanych kolumnach. /1 zastrzeżenia/

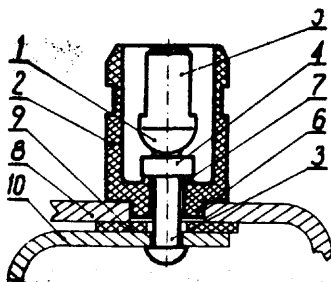


4(51) H01R U1(21) 80343 (22) 87 05 29
B60Q

- (71) Bydgoskie Zakłady Elektromechaniczne
"BELMA", Bydgoszcz
(72) Ożóg Roman

(54) Zespół złącza elektrycznego, zwłaszcza do sygnałów dźwiękowych pojazdów

(57) Zespół złącza składa się z elementu złącznego /1/ przewodzącego prąd i z izolacyjnej obudowy /2/. Element złączny /1/ ma część dolną /3/ dłuższą najkorzystniej cylindryczną, część środkową krótszą tworzącą kołnierz /4/



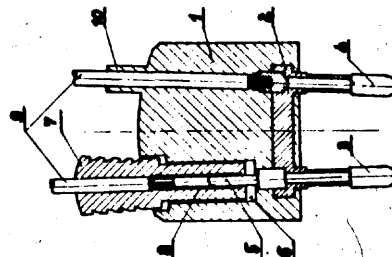
o średnicy większej od średnicy części dolnej /3/ 1 część górną tworzącą płaską końcówkę konektorową /5/. Obudowa /2/ ma na dnie cylindrycznego gniazda wokół otworu uformowany wypukły pierścień uszczelniający /7/ stykający się z kołnierzem /4/ elementu złącznego /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) H01R U1(21) 80386 (22) 87 06 04

- (71) Spółdzielnia Inwalidów Ia. Powstańców
Śląskich, Siemianowice Śl.
(72) Swadźba Henryk, Kopic Dan, Kidowski
Daniel, Lache ta Krystian

(54) Wtyczka sieciowa z dodatkowym jedno-biegunowym wtykiem

(57) Wtyczka składa się z korpusu /1/, który tworzy monolityczną całość i ma kształt płaskiej płytki, w której w sposób nierozłączny zamocowane są kołki zasilające /3/ i /4/, przy czym kołek zasilający /3/ ma przedłużoną część /5/ otoczoną wgłębieniem cylindrycznym /6/, w którym osadzony jest jednobiegunowy wtyk /7/. /1 zastrzeżenie/

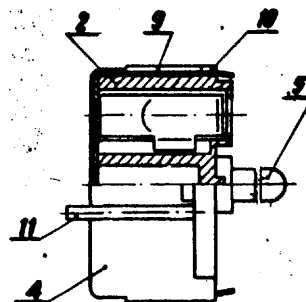


4(51) H01R U1(21) 80448 (22) 87 06 10

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu
Elektrotechnicznego i Urządzeń
Technologicznych "ELGOS", Czechowice-
Dziedzice
(72) Kania Jan, Chomczyński Krzysztof, Mika
Tadeusz

(54) Sznur jednostronnie odłączalny z wtyczki uniwersalnej

(57) Sznur przystosowany jest do współpracy z gniazdami wtyczkowymi z kołkiem ochronnym lub gniazdami typu "Schuko". Charakteryzuje się tym, że wewnątrz /2/ zaopatrzone jest w jedno-częściowy zespół styków ochronnych. Kształtka /4/, do której przymocowane są: zespół styków ochronnych i kołki stykowe /5/, zaopatrzone jest w dwie pary równoległych występów /10/ mocujących w pobliżu rowka /9/ utrzymującego ochronny styk boczny. Kształtka ma parę kołków /11/ stabilizujących położenie przewodów elektrycznych podczas zalewania wnętrza /2/ wtycz-



ki tworzywna sztuczny, równoległych do osi kołków stykowych /5/, umieszczonych od strony przyłączenia przewodów elektrycznych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) H01R U1(21) 80669 (22) 87 07 13

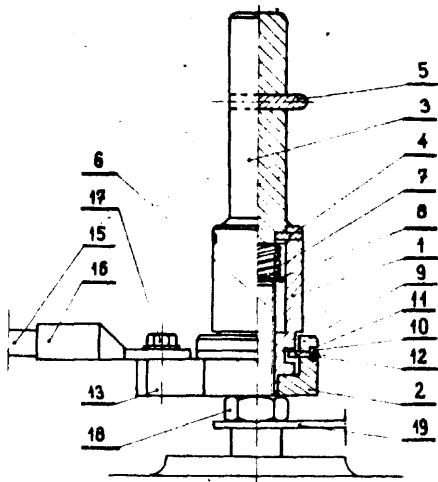
(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Szuster Andrzej, Sielski Andrzej,
Łacny Jerzy, Wójcik Marian, Dzierżyński
Wacław, Płoński Janusz

(54) Zaciek fazowy uzemiacza przenośnego do silników elektrycznych

(57) Zaciek ma tuleję /1/, zaopatrzoną w gwint wewnętrzny, połączony obrotowo z nasadką /2/, do której jest przyłączony przewód uzemiający /15/. Nasadka /2/ ma w dnie przelotowy otwór współosiowy z otworem tulei /1/, a tuleja /1/, po stronie przeciwnej do nasadki /2/ jest ograniczona trzpieniem /3/.

... /4 zastrzeżenia/

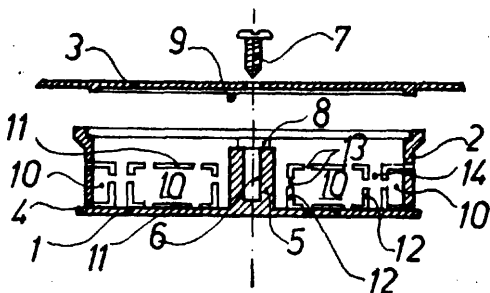


4(51) H02G U1(21) 80429 (22) 87 06 09

(75) Gendera Zdzisław, Gendera Teresa, .
Poznań

(54) W tynkowa puszka rozgałęźna do instalacji elektrycznych

(57) Puszka rozgałęźna składa się z płaskiej, okrągłej podstawy /1/, cylindrycznej ściany bocznej /2/ i rozłącznie mocowanej pokrywy /3/. Na obrzeżu podstawy /1/ jest utworzony pierścieniowy występ /4/, który znajduje się po zewnętrznej stronie ściany /2/. Wewnętrzna powierzchnia podstawy /1/ ma pośrodku występ /5/ z osiowym otworem /6/, przewidzianym do



osadzania wkręta /7/ mocującego pokrywę /3/. Na spodniej stronie pokrywy /3/ znajduje się występ oporowy /9/, zabezpieczający się z obrzeżnym występem /8/ ściany /2/. Każdy otwór /10/ bocznej ściany /2/ ma w przybliżeniu zerye prostokąta, którego dłuższe boki stanowi para obwodowych nacięć /11/, ukierunkowanych równolegle do podstawy /1/ i zakończonych na końcach dwoma poprzecznymi nacięciami /12/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) H02K U1(21) 80453 (22) 87 06 08

(71) Kombinat Państwowych Gospodarstw
Rolnych w Żabowie, Pyrzyce

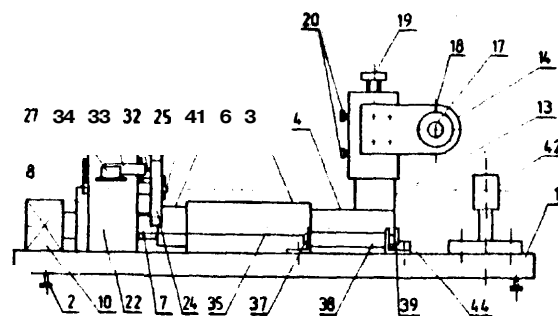
(72) Harezymowicz Aleksander

(54) Przyrząd do wycinania izolacji działek komutatora

(57) Przyrząd ma podstawę /1/, do której przytwierdzona jest podłużna prowadnica /3/, wewnątrz której jest usytuowany suport /4/. Z jednej strony suport /4/ jest zaopatrzonej w nakrętkę /6/ współpracującą ze śrubą pociągową /7/, zaś z drugiej strony w pionową prowadnicę, na której jest osadzony pionowy suport /13/ wyposażony w głowicę narzędziową /14/.

W pionowym wsporniku /22/, usytuowanym w pobliżu śruby pociągowej /7/, osadzone jest koło podziałowe /24/ wyposażone w wieniec zębaty /25/ współpracujący z zapadką osadzoną na dźwigni /27/, która jest połączona za pomocą cięgna /35/ z suwakiem /37/ umieszczonym w tulejce prowadzącej /38/, przy czym suwak /37/ jest zaopatrzonej w płytkę zderzakową /39/ współpracującą z suportem /4/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) H05B U1(21) 80360 (22) 87 06 03
H01J

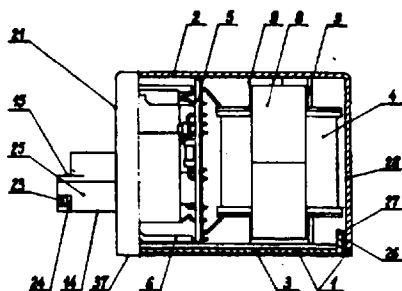
(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-
Kamienna

(72) Kiliański Zygmunt, Szturo Eugeniusz,
Materak Tadeusz, Audycki Jan, Głodała
Krzyzstof

(54) Zapłonnik do lamp wyładowczych

(57) Zapłonnik ma elementy ekladowe zamontowane w prostokątnościennym obudowie /1/. Obudowa /1/ składa się z osłony /2/ i pokrywy /3/, połączonych rozłącznie za pomocą zamka utworzonego z występów /23/ oraz za pomocą zatrzasku utworzonego z dwóch zaczepów /26 i 27/. W obudowie /1/ znajduje się transformator /4/, płytka drukowana /5/ z elementami elektronicznymi, przewody łączeniowe /6/ oraz złączki przewodów. Transformator /4/ ma rdzeń /8/ unieruchomiony w osłonie /2/ za pomocą prowadnic /9/ oraz zaczepów.

/3 zastrzeżenia/

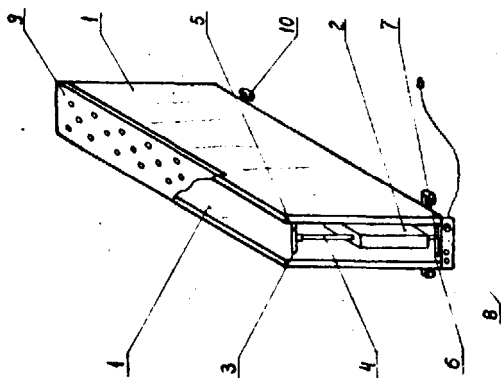


4(51) H05B U1(21) 81739 (22) 87 11 21

- (71) Zakład Elektro-Metalurgiczny
"EMA - Blachownia", Blachownia
(72) Regulski Lech, Tol Kazimierz, Rozpędek
Andrzej

(54) Ogrzewacz olejowy

(57) Ogrzewacz składa się z dwóch płaskich pojemników /1/ usytuowanych równolegle względem siebie oraz ogrzewacza /2/ oleju z termoregulatorem /3/.
/1 zastrzeżenie/

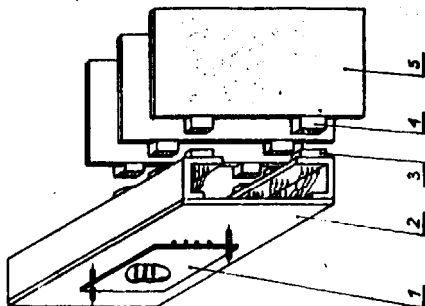


4(51) H05K U1(21) 80467 (22) 87 06 12

- (71) Zakłady Budowy Urządzeń Technologicznych
"UNITRA-ELMASZ", Warszawa
(72) Kurowicki Jacek, Zalewski Adam

(54) Adapter płytek drukowanych w testerach

(57) Adapter ma wymienną płytę szpilkową /Z/, do której dołączane są badane płytki drukowane /1/. Wymienna płyta szpilkowa /2/ jest połączona bezpośrednio z zespołem płyt testera /5/, za pomocą gniazd /3/ i wtyków /4/.
/1 zastrzeżenie/

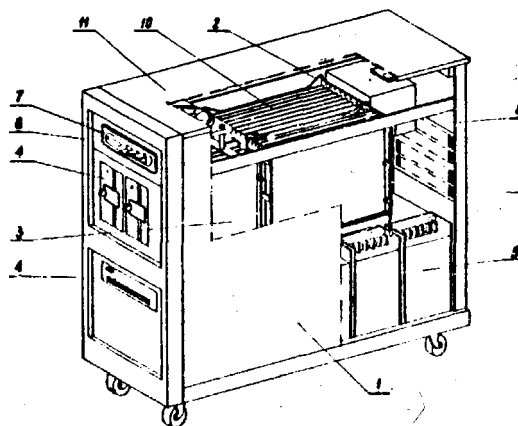


4(51) H05K U1(21) 80472 (22) 87 06 12
G06F

- (71) Instytut Systemów Sterowania, Katowice
(72) Malec Stanisław, Zychon Leszek, Baran
Dan, Kokot Jan

(54) Szafka mikrokomputerowa

(57) Szafka ma obudowę /1/ w kształcie prostopadłościanu, w której umieszczone są: zespół kasety procesora z zasilaczem /2/, kasety kontrolerów urządzeń zewnętrznych /3/, zespół zasilaczy /5/ oraz zewnętrzne pamięci masowe /4/. Na płycie czołowej /6/ znajduje się zespół przełączników /7/. Na płycie tylnej /8/ znajdują się panele dystrybucyjne ze złączami do podłączenia dodatkowych urządzeń zewnętrznych.
/1 zastrzeżenie/

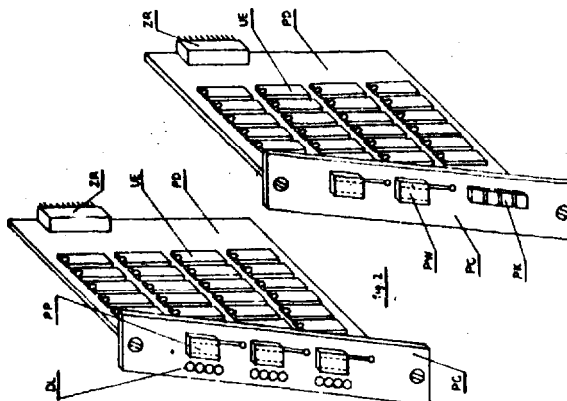


4(51) H05K U1 (21) 81521 (22) 87 11 02
G11C

- (71) Przemysłowy Instytut Elektroniki,
Warszawa
(72) Bilicz Sławomir, Jackiewicz Bogusław,
Skierski Andrzej

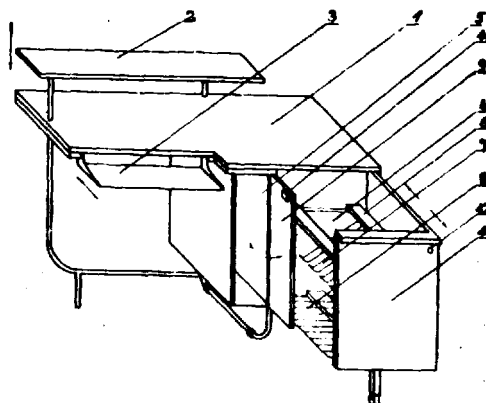
(54) Programator elektronicznie programowalnych półprzewodnikowych pamięci stałych

(57) Programator zawiera szereg jednakowych modułów programujących oraz jeden moduł pamięci wzorcowej umieszczonych pionowo obok siebie we wspólnej obudowie. Każdy z wymienionych modułów składa się z drukowanej płyty montażowej /PO/ z umieszczonymi na niej układami elektronicznymi /UE/ oraz z płyty czołowej J /PC/.



Na płytach czołowych /PC/ modułów programujących znajdują się ale podstawki /PP/ umożliwiające wkładanie do nich programowanych pamięci oraz grupy diod elektroluminescencyjnych /OL/ umieszczone obok wymienionych podstawek. Na płycie czołowej /PC/ modułu pamięci wzorcowej znajdują się ale podstawki /PW/ umożliwiające wkładanie do jednej z nich pamięci wzorcowej oraz zespół przycisków /PK/ pozwalających sterować działaniem programatora.
/2 zastrzeżenia/

/A/ drukarki, obok którego jest zamocowana wąska szafka /5/ na jednostkę centralną ustawiana na bocznej ścianie obudowy.
/3 zastrzeżenia/



4(51) H05K U1(21) 80437 (22) 87 06 09
G06F

(75) Śmigieński Marek, Szamotuły

(54) stanowiako komputerowe

(57) Stanowiako komputerowe ma nieruchomy blat /1/ z usytuowaną nad nim półką /2/ o regulowanej wysokości na monitor oraz wsuwaną pod blat /1/ podstawę /3/ klawiatury i kosz

S p r o s t o w a n i e

Nr. P	DUP	str.	jeat	powinno być
P 263794	23/87	27 i 80	263694	263794
259653	2/88		Głowacki Jerzy	Głowacki Janusz

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 12/1988

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
254246	B65D	20
255824	B23B	14
257878	G01K	61
258649	A01N	3
259121	A61K	6
259259	C09K	35
259492	C11C	37
259700	B07B	10
259713	F16B	54
259741	E02F	43
260025	C22C	38
260250	E21D	
260274	G06F	69
260285	F02N	
260311	A47J	5
260343	G01H	25
260359	G02F	23
260371	G01N	62
260372	H01H	
260379		80
260471	G01F	61
260482	C04B	25
260501	G01N	63
260563	A01N	5
260597	G05B	67
260618	A01N	3
260663	B63B	11
260679	B03D	41
260729	B21D	46
260757	C07D	28
260792	G11B	74
260829	G06F	70
260866	H02H	79
260878	B43L	17
260879		17
260890	B43L	17
260898	F28B	58
260918	G06F	70
260946	B65G	20
261017	A61K	6
261053	G01R	64
261082	F24F	56
261126	C08G	32
261134	C02F	23
261135	C11C	37
261143	G01M	37

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
261150	I102G	79
261178	C09D	33
261181	C11D	38
261189	C04B	25
261199	C04B	25
261211	C21C	38
261232	F26B	57
261237	H02P	81
261238	G02F	23
261240	B01J	8
261250	G02F	23
261251	F15B	54
261254	H03K	63
261256	C01U	32
261257	D08N	12
261258		57
261259		46
	G06F	70
261267		78
261268	H03H	82
261269	H03B	81
261270	H03B	82
261271	G06G	72
261274	G06F	71
261275	G06F	71
261288	G01K	
261292	G01R	
261294	C03L	
261295	C25D	39
261296	GQ1M	62
261297	B60Q	18
261298	G06K	73
261299	G01N	62
261301	H02M	81
261302	F02P	52
261315	F26B	58
261316	C10M	37
261317	C10M	37
261318	B23P	15
261320	C01B	22
261323	G05D	67
261324	G06F	72
261326	B01J	9
261328	G08C	73
261331	C23F	
261333	F23N	

1	2	3
261334	F17C	55
261336	E21D	46
261338	A61K	6
261339	G01S	67
261342	C08F	32
261343	F16N	54
261345	G05F	68
261346	B26F	16
261347	G01R	64
261348	B63B	19
261352	C22C	38
261354	G01C	60
261357	C08J	32
261358	H01M	77
261359	H01M	77
261360	H01M	77
261367	G01R	64
261371	E01F	42
261372	G01N	62
261383	E21D	47
261384		68
261386	H01C	74
261392	C04B	25
261393	G03B	77
261401	B22D	12
261414	C10M	37
261416	G01L	61
261421	F16B	54
261422	E06B	45
261423	A01D	
261427	C07C	26
261429	E21C	46
261430	E05C	45
261431	G01N	63
261442	C03G	32
261446		5
261451	F28D	59
261458	C03C	24
261465	H05B	83
261466	G01R	65
261467	B03B	9
261468	A01G	2
261475	F28D	59
261480	B03B	9
261486	E02D	43
261490	G05F	69
261492	B03D	10
261508	C07G	26
261509	B23P	15
261510	G05B	68

1	2	3
261513	G01R	65
261528	B22D	13
261539	B65G	20
261540	G06F	72
261544	H02B	79
261545	E21F	49
261546	A01G	2
261547	D06P	42
261549	B43K	17
261550	B43K	17
261556	G01N	63
261555	B22C	12
261560	H03L	82
261568	F02N	52
261571	A61K	6
261572	A61K	6
261578	G01R	65
261579	G01R	65
261580	G01R	66
261581	H05K	83
261583	F02U	7
261588	G01R	66
261589	H02H	79
261590	H04B	82
261596	F27D	58
261605	C04B	25
261614	H01L	77
261623	H02H	80
261625	B63L	18
261627	B66B	21
261637	G05F	69
261642	F02M	51
261647	C02D	43
261648	B08B	11
261649	B23K	14
261652	E21D	47
261653	E02B	42
261658	B23K	15
261668	B21D	12
261686	H07C	11
261673	B23K	15
261689	B22D	13
261699	B66B	21
261702	A23K	4
261715	F04B	33
261716	B08B	11
261718	C03C	24
261730	G01R	66
261736	A47H	3
261742	F02F	51

1	2	3
261743	C02F	24
261744	F28D	59
261745	G08C	73
261746	H01P	78
261754	H03K	82
261757	D66C	22
261760	D01B	40
261764	E21D	47
261765	B23B	14
261766	F28D	59
261773	H05G	83
261774	B65G	20
261777	B62D	19
261780	H02P	81
261791	E03B	43
261792	B03D	10
261794	B61K	18
261796	B22D	13
261805	B41F	17
261806	B03D	9
261809	A63B	7
261810	H01H	76
261821	B61G	18
261827	H01T	78
261835	B63H	19
261840	B22D	13
261844	B01L	9
261853	D01H	40
261854	D01H	40
261855	D01H	41
261873	C23B	39
261879	E21D	48
261880	A43B	4
261892	B01D	7
261904	C07C	26
261923	D01M	41
261932	B65G	21
261938	C07F	31
261939	C07F	31
261940	C07F	31
261941	C07F	31
261946	B01F	8
261948	E04C	45
261951	C07C	26
261952	C07D	28
261953	C07D	28
261957	F04B	53
261963	C09J	34
261966	F25D	56
261968	B01D	8

1	2	3
261971	B63C	19
261975	H01H	76
261979	C25B	39
261980	A23B	4
261981	C07C	26
261989	B07B	10
261996	G01N	63
262002	H01P	78
262011	B23G	14
262017	H01R	78
262022	F03D	53
262026	C09D	33
262036	A61K	6
262038	H01H	76
262041	C07C	27
262042	D01G	40
262045	H01H	76
262046	E04G	45
262062	C07C	27
262083	C09D	33
262084	C09K	35
262089	H01F	75
262093	H01C	75
262128	C07C	27
262131	C09K	35
262136	C09K	35
262137	C09K	35
262146	E04B	43
262148	F28D	60
262152	C09D	33
262158	E04B	44
262169	G01N	63
262171	C25B	39
262185	A01H	2
262187	C09K	35
262188	A23B	4
262191	C09B	33
262192	C07D	28
262202	C07D	29
262206	F41G	60
262217	C07D	29
262241	C09D	33
262308	E04B	44
262309	E04B	44
262323	C09J	34
262399	H01B	74
262407	E04B	44
262483	H02K	80
262491	F28C	58
262583	H01H	77

1	2	3
262659	C07D	29
262684	C09J	35
263133	A01N	3
263677	C07C	27
263939	F25D	57
263968	C09K	36
264134	E21D	48
264158	F24H	56
264411	B60T	18
264901	F24H	56
265059	D01H	41
265087	G05D	68
265111	G05F	69
265199	A45C	5
265252	C07D	29
265306	E21F	50
265307	E21F	50
265426	E21D	48
265508	B28B	16
265536	G10M	37
265560	G01N	6
265600	C07C	27
265602	I102I	80
265660	E21F	50
265661	G23C	38
265691	H05K	84
265706	C06B	26
265726	B01D	8
265731	F16B	54
265744	D04H	42
265751	B28B	16
265793	B28C	16
265818	C07C	28
265847	E21F	50
265848	E21D	48
265849	F24C	55
265858	G01C	61
265869	C02F	24

1	2	3
265880	C09D	34
265881	C010	23
265916	A63H	7
265927	G01R	66
265932	B28B	16
265954	C08L	33
265963	G01R	66
265977	F25D	57
265992	E21D	49
266024	B01D	8
266027	C07D	29
266039	F17C	55
266042	C07D	30
266084	C09K	36
266232	C09D	34
266271	E21F	51
266306	B21C	12
266320	C09D	34
266450	E21D	49
266478	C07D	30
266629	E21D	49
266770	C12N	38
266772	C23G	39
266802	C12N	38
267101	A62D	6
267153	C07D	30
267265	F27U	58
267330	C09K	36
267331	C09K	36
267422	E21D	49
267443	A24D	4
267477	G03C	67
267488	A61K	6
267640	F02H	51
267661	B04H	83
267863	A01N	3
268293	B66D	21
268698	A210	4

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 12/1988

Nr zgłoszenia	Int.Cl.⁴	Strona
1	2	3
79078	P24D	108
79447	E04C	104
79470	B60P	98
79486	E04C	104
79654	A44B	87
79702 *	F24H	109
79934	A71K	86
79970	B65G	100
79981	A45B	88
80100	B0 U	90
80113	A01G	85
80120	C10G	102
80124	B23B	93
80139	H01F	113
80142	H01C	113
80153	B28C	96
80183	F25D	110
80187	B03B	90
80200	F28D	111
80202	F41F	112
80223	D02H	103
80262	A43B	87
80282	A47C	88
80290	E04H	104
80297	B03C	91
80331	B62J	99
80335	B08B	92
80343	H01R	114
80351	B28B	96
80352	B23B	96
80360	H05B	115
80366	F16L	108
80375	A41H	87
80378	B30B	97
80379	B25C	95
80380	B25C	95
80381	B25H	95
80382	E06C	105
80386	H01R	114
80392	F16H	108
80393	F16H	108
80394	G01C	112
80395	C02F	102
80396	H01F	113
80398	F15B	106
80400	A47F	88

Nr zgłoszenia	Int.Cl.	Strona
1	2	3
80401	A47B	88
80426	D03D	103
80429	H02G	115
80433	A47F	89
80434	A47F	89
80435	A47F	89
80436	A47F	89
80437	G06F	117
80440	A21B	86
80448	H01R	114
80449	B44D	97
80453	H02K	115
80454	B01D	90
80455	A23P	87
80456	A62C	89
80465	B24B	94
80466	H03B	92
80467	H05K	116
80472	H05K	116
80433	B65J	96
80483	G08B	113
80492	B60K	98
80493	F04D	106
80501	B05B	91
80502	B66C	101
80503	A01G	85
80504	A01G	85
80505	A01G	86
80506	A01G	86
80507	B65D	99
80520	E21D	105
80529	B23Q	94
80533	B62D	98
80536	F02M	105
80539	B65G	100
80544	B65G	100
80545	B64C	99
80548	B08B	92
80553	B41F	97
80555	H01F	114
80560	B66B	101
80562	B60H	98
80568	F26B	110
80569	B05B	91
80570	B23B	94
80571	F02M	106

1	2	3
80574	B65D	99
80577	B65G	100
80578	F24H	109
80580	F24H	109
80582	F26B	110
80583	B04B	91
80585	F03H	106
80612	B24B	94
80613	D03D	103
80614	D01H	102
80624	B01L	90
80626	B43L	97
80631	B65G	101
80632	B07B	92
80643	B65G	101
80657	F24H	109
80662	E21D	105
80669	H01R	115
80839	F16B	107
80841	F16B	107
80842	F16B	107
80847	F16B	107

1	2	3
80848	F16B	107
80850	F28D	111
80851	F28D	111
80862	F28D	111
80891	B21D	93
80914	B08B	93
81113	F28D	112
81172	B61D	98
81485	F16F	107
81508	B25J	96
81521	H05K	116
81716	A23L	87
81723	E04B	104
81738	F24H	110
81739	H05B	116
81742	B62D	99
81781	E04B	104
81791	A01D	85
81794	A62C	90
81795	B23B	94
81894	B21D	93

S P I S T R S Ą C I

I. Wynalaski

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	40
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	42
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	51
Dział G - Fizyka	60
Dział H - Elektrotechnika	74
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	118

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	85
Dział U - Różne procesy przemysłowe; Transport	90
Dział C - Chemia i metalurgia	102
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	102
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	104
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	105
Dział G - Fizyka	112
Dział H - Elektrotechnika	113
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	122

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty

MI 1988 r. - dla czasopisma

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"

cena prenumeraty: półr. 3250, rocznie 6500 zł.

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i powiatowych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSV "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSV "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSV "Prasa - Książka - Ruch", płacą prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSV "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-doręczycielskich właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSV "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę z zaliczaniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zaliczeniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zaliczniodawców indywidualnych i o 100% dla zaliczających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półroczu roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego