

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli **Int. Cl.⁴** i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia **12.XI.1984r.** w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. **Int. Cl.⁴**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz **numer** zgłoszenia dokonanego za granicą lub *
- * oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według **wymoli** Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa **ochronnego**).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w marcu 1988r. Ark.wyd. 16,05 Ark. druk. 14,5 Pap.druk.net.
kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3330 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 250 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 801

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23 czerwca 1988r

Nr 13/379/ Rok XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w **Polsce**

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz o zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie **z** wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej ;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego**
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie Jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego**
- (72) - nazwisko i imię twórcy(ów) wynalazku lub wzoru użytkowego**
- (75) - nazwisko i imię twórcy(ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który Jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)**

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczane są **literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu** (wg normy WFO ST16) zgodnie z **przyjętymi** symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - " " " tymczasowy
- A3 - " " " dodatkowy
- A4 - " " " tymczasowy dodatkowy
- U1 - " " o prawo ochronne
- U3 - " " " " dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

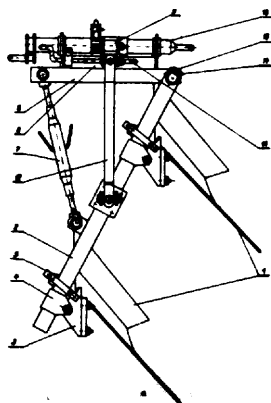
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01B A2(21) 266946 (22) 87 07 20

(71) Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin
(72) Dawidowski Bronisław, Zamolski Ryszard

(54) Plug lemieszowy zawieszany

(57) Plug lemieszowy charakteryzuje się tym, że słupica każdego korpusu pluźnego /1/ połączona jest z jednobelkową ramą /2/ za pomocą osady /3/, która osadzona jest obrotowo w uchu /4/ ramy /2/ i połączona z nią dodatkowo ciąglem regulacyjnym /5/. /2 zastrzeżenia/



4(51) A01B A2(21) 267106 (22) 87 07 31
B62D

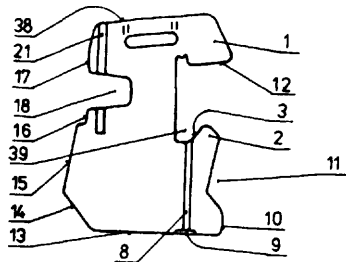
(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS",
Warszawa

(72) Urbanek Henrich, Vrabec Jan

(54) Obciążnik dodatkowy, zwłaszcza do ciągnika rolniczego

(57) Obciążnik /1/ ma z tyłu występ /2/ z nachyloną płaszczyzną /3/, która tworzy z tylną ścianą listwy mocującej wspornik klinową wnękę, w której umieszczony jest klin zabezpieczający do mocowania obciążników /1/, zabezpieczony śrubą.

Obciążnik /1/ z przodu posiada skośną ścianę czołową /15/ z wybraniem /18/, w którym umieszczone jest strzemie. /6 zastrzeżeń/



4(51) A01C A1(21) 267592 (22) 87 09 04

(30) 86 09 06 - DE - P3630 425.5-23

87 04 18 - DE - P3713 250.4

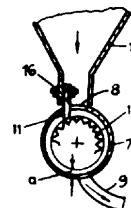
(75) Hendlmeier Konrad, Untersanding, DE

(54) Urządzenie do rozdrobnionego lub obietościowego wyrzucania zgranulowanych materiałów z rozpraszacza zgranulatu

(57) Na rurowej obudowie urządzenia, w miejscu przekazywania między lejem /8/ a bębnem z przegrodami /1/ jest zamocowane urządzenie zgarniające /11/, które rozciąga się w kierunku promieniowym przez szczelinę między obudową a bębmem z przegrodami do wewnątrz do powierzchni obwodowej bębna z przegrodami.

Urządzenie zgarniające /11/, ma zmienny, nastawny odstęp od bębna z przegrodami /1/, a zwłaszcza jest przestawna w kierunku promieniowym do bębna z przegrodami i od niego.

/18 zastrzeżeń/

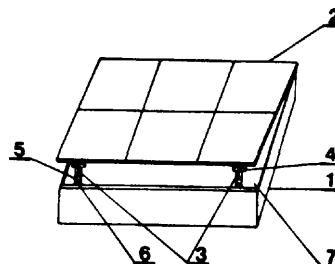


4(51) A01G A1(21) 262245 (22) 86 11 06

(75) Duda Jadwiga, Warszawa

(54) Inspekt rolniczy

(57) Inspekt jest wyposażony w co najmniej jeden termostatyczny dźwignik /3/ do samoczynnej regulacji wielkości szczeliny /7/ pomiędzy ramą okna /2/ a krawędziami skrzyni /1/. Termostat stanowi umieszczony w cylindrze /5/ dźwignika /3/ elastyczny pojemnik /6/ wypełniony czynnikiem ulegającym przemianie fazowej służącej do uruchamiania tłoka, do którego zamocowana



jest nośnia /4/ do **przemieszczania** zespołów inspektu.

Rozwiązanie umożliwia samoczynną regulację wielkości szczeliny wentylacyjnej po zmianie temperatury na zewnątrz **inspektu**.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A01G A1 (21) 267275 (22) 87 08 11

(30) 86 08 13 - HU - 3576/86

(71) **Debreceni Mezőgazdasági Gépgyártó**
Vallalat, Debreczyn, HU

(54) Sposób zraszania proporcjonalnego do powierzchni

(57) Sposób zraszania proporcjonalnego do powierzchni polega na tym, że tłoczenie cieczy reguluje się za pomocą **przekładni** w zależności od drogi przebytej przez maszynę.
/3 zastrzeżenia/

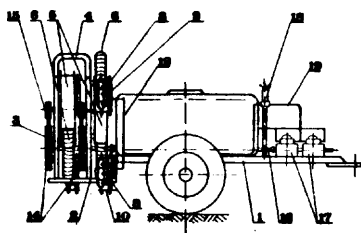
4(51) A01M A2(21) 265786 (22) 87 05 19

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice

(72) Bera Bolesław, Doruchowski Grzegorz, Michalak Zygmunt, Stefanowski Andrzej

(54) Opryskiwacz do ochrony plantacji porzeczek

(57) Opryskiwacz ma do ramy /1/ przytwierdzony wspornik /2/, na którym są umieszczone stojaki /3/, a pomiędzy nimi i na zewnątrz znajdują się wentylatory /5/. Z wentylatorów /5/ są wyprowadzone węże /6/ zakończone dyszami, wyposażone w głowice /8/. Każda głowica /8/ ma trzy rozpylacze /9/. Z przodu opryskiwacza są umieszczone pompy /17/ i zawór /18/.
/1 zastrzeżenie/



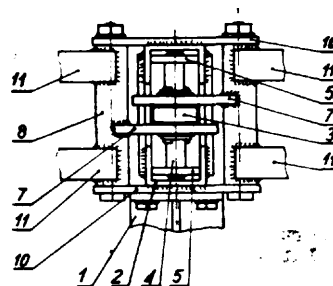
4(51) A01M A2(21) 266183 (22) 87 06 09

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice

(72) **Godyń Adolf, Mitros Krzysztof**

(54) Urządzenie do nanoszenia herbicydów w krzewach jagodowych

(57) Urządzenie ma konsolę /2/ z silownikiem /3/. Na tłoczystu silownika /3/ jest osadzony sworzeń /4/, na którym są ułożyskowane krążki /5/ i rolki współpracujące z dźwigniami /7/ **przytwierdzonymi do tuleji** /8/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A01N A1 (21) 259873 (22) 86 06 04

(30) 85 06 05 - GB - 85/14217

86 04 30 - GB - 86/105541

(71) **Uniroyal Limited, Newbridge, GB**

(54) Synergistyczny środek grzybobójczy

(57) Środek według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że składa się z /A/ związku o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i R są takie same lub różne i oznaczają wodór lub grupę C₁₋₈ alkilową i z /B/ jednego lub kilku związków wybranych z grupy obejmującej imidazole, triazole, guanidyny, chlorowconitrobenzeny, sole manganowe i cynkowe etyleno-bis/ditiokarbaminianu/, pirymidyny, dikarboksamidy, pirolidyny i tiuramy.
/22 zastrzeżenia/



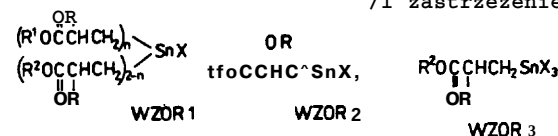
4(51) A01N A1 (21) 261396 (22) 86 09 15

(71) **Politechnika Warszawska, Warszawa; Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań**

(72) Synoradzki Ludwik, Lasota Jacek, Zieliński Bogusław, Kasprzak Andrzej, Umiński Maciej, Siwanowicz Bogdan, Gieysztor Andrzej, Kozłowski Ryszard, Mścisz Jerzy, Kozłowska Jadwiga, Sarbiński Lechosław, Szawłowski Zdzisław, Smyk Andrzej, Zadrozny Roman

(54) Środek grzybobójczy do ochrony drewna i celulozowych

(57) Środek według wynalazku zawiera **estrocynę** o wzorze ogólnym 1 i/lub o wzorze ogólnym 2 i/lub o wzorze ogólnym 3, w którym R¹ oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R² oznacza grupę alkilową o 1-18 atomach węgla, a n ma wartość 0,1 lub 2, przy czym grupy alkilowe 1 i 2 R i R mogą być takie same lub różne, a X oznacza atom chlorowca, resztę kwasu siarkowego lub fosforowego oraz ewentualnie znany środek grzybobójczy i rozpuszczalnik organiczny.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A01N A1 (21) 263126 (22) 86 12 19

(30) 85 12 20 - US - 811615

(71) PMC Corporation, Filadelfia, US

(72) Theodorides George

(54) Środek chwastobójczy

•(57) Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera pochodną triazolinonu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom bromu, chloru lub fluoru albo alkil lub chlorowcoalkil, Y oznacza atom bromu, chloru lub fluoru albo metyl, chlorowcoalkil, grupę nitrową lub grupę o wzorze R^8OCH_2- , R^8SCH_2- , R^8SOCH_2- lub $R^8SO_2CH_2-$, w którym R^8 oznacza C_1-C_3 -alkil, C_2-C_5 -alkenyl, C_1-C_6 -alkinyl, fenyl lub podstawiony fenyl, R^3 oznacza atom chlorowca, alkil, chlorowcoalkil, alkoksylalkil, cyjanoalkil, arakil, grupę alkilolio, alkilosulfinyl, alkilosulfonyl, alkilolioalkil, alkilosulfinyloalkil lub alkilosulfonyloalkil, R^2 oznacza alkil, alkoksyl, chlorowcoalkil, alkenyl, alkinyl, cyjanoalkil, tiocyjanoalkil lub grupę o wzorze -alkilen-Y, R , w którym alkilen zawiera 1-5 atomów węgla, Y oznacza atom tlenu lub grupę o wzorze S/O , w którym r oznacza zero, 1 lub 2, a R oznacza alkil, alkenyl lub alkinyl, R oznacza alkil, chlorowcoalkil, grupę dwualkiloaminową, karboksymetyl, hydroksyl lub aryl, a R oznacza atom wodoru, grupę tworzącą sól, alkil, benzyl, chlorowcoalkil, alkoksyl, SO_2R , alkinyl, alkenyl, grupę o wzorze -alkilen-SO_2R, alkoksymetyl, cyjanometyl, karboksymetyl, alkoksykarbonylo- ¹
metyl lub alkoksykarbonyl, względnie R i R¹ razem oznaczają dwuwartościowy rodnik, taki jak alkilen. /6 zastrzeżeń/



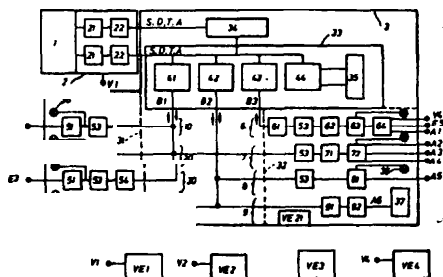
A22C A1 (21) 267276 (22) 87 08 11

(30) 86 08 14 - DE - P3627621.9

(71) Nordischer Maschinenbau Rud. Eaader GmbH und Co KG, Lubeka, DE

(54) Elektroniczne urządzenie do sterowania członów nastawczych w maszynie do obróbki rvyb

(57) Elektroniczne urządzenie zawiera pierwszy zespół /1/ tworzący centralny procesor



połączony z nim drugi zespół /2/ zawierający wzmacniacz sygnałowy /21/ i element dopasowania /22/ oraz trzeci zespół /3/ wykonany jako obwód peryferyjny dla procesora. Zespół /3/ zawiera elementy pamięci, sprzęgania i sterowania tworzące razem zespół sterowania /33/ oraz część wejściową /31/ i część wyjściową /32/, które przewidziane są dla odsprzęgania sygnałów, odkiocania i przygotowywania ich. /16 zastrzeżeń/

4(51) A23B A1(21) 266530 (22) 87 06 29

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa

(72) Chomiak Danuta, Jabłoński Zdzisław, Jakubowski Augustyn

(54) Sposób aromatyzacji konserw i prezerw rybnych

(57) Sposób polega na tym, że preparat wędrzarniczny wprowadza się bezpośrednio do puszek napełnionych rybą surową lub parowaną w takiej ilości, aby zawartość koncentratu preparatu wynosiła w 1 kg produktu od 20 do 200 mg, następnie puszki zamyka się i utrzuwa termicznie. /4 zastrzeżenia/

4(51) A23C A2(21) 266407 (22) 87 06 23

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego-Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Bajon Joanna, Kołożyn Danuta, Neryng Andrzej

(54) Sposób wytwarzania past masłopodobnych

(57) Sposób polega na tym, że śmietankę o zawartości 28-40% tłuszczu poddaje się pas : ty- zacji momentalnej w temperaturze 95 °C, następ- nie krystalizuje się w temperaturze 6-8°C, po czym w temperaturze 18-19°C ukwasza się i dodaje olej jadalny w ilości 5-20%, a następnie całość się zmaśla w temperaturze 23-27°C, po czym płucze i wygniata. /4 zastrzeżenia/

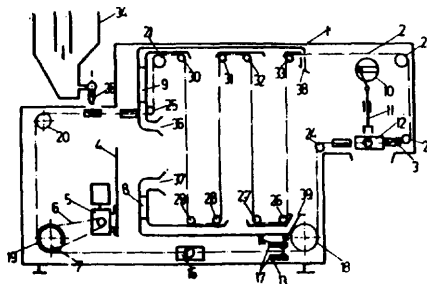
4(51) A23G A1 (21) 261591 (22) 86 09 26

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin

(72) Stępkowski Jan, Bujnowicz Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania skłodowych z mas cukierniczych galaretowatych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Formowanie wyrobu przeprowadza się dozuując masę do form umieszczonych w ruchomej



podstawie, którą przemieszcza się wraz z formami przez obszar intensywnego chłodzenia po labiryntowej drodze, a opróżnianie form z wyrobów następuje poprzez ich wypychanie przy pomocy wypychaczy wprawianych w ruch pionowy.

Urządzenie zbudowane jest z korpusu /1/, « którym usytuowany jest transporter /2/ z formami /3/, zespół wypychający /10/, obrot-nica /12/ usytuowana pod zespołem wypychającym /10/, zespół czyszczący /13/ i kolejna obrot-nica /16/ usytuowana za zespołem czyszczącym /13/.

4(51) A23K A1 (21) 268717 (22) 87 11 09

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego
w Częstochowie, Janów Częstochowski
(72) Rafalik Stanisław, Krysiak Stefan

(54) Kiszonka dla zwierząt

(57) Kiszonka składa się z 75% wagowych ziemniaków, 10% wagowych otrąb pszennych, 15% wagowych śruty zbożowej oraz 0,2% wagowych soli kuchennej w stosunku do całej masy kiszonki. /1 zastrzeżenie/

4(51) A23L A2 (21) 267329 (22) 87 08 14

(75) Organiściak Kazimierz, Warszawa;
Kazmierczak Tadeusz J., Warszawa

(54) Sposób wytwarzania zaglomerowanych koncentratów soków

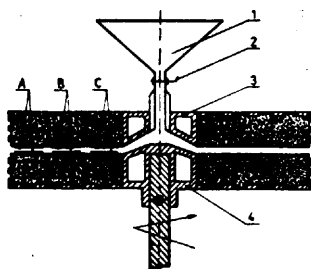
(57) Sposób polega na tym, że skoncentrowany sok o zawartości suchej masy nie mniejszej niż 40% łączy się z kwasem spożywczym oraz z sacharozą, a potem niezwłocznie przeprowadza inwersję sacharozę w temperaturze wrzenia roztworu, w czasie nie krótszym niż 10 minut, po czym do schłodzonego roztworu wprowadza się substancje aromatyczne, smakowe oraz barwniki, a następnie w tej samej temperaturze prowadzi się adsorpcję roztworu w cienkiej warstwie na cukrach i/lub cukrach i skrobi, aż do utworzenia aglomeratów, które następnie poddaje się granulacji znanymi metodami. /1 zastrzeżenie/

4(51) A23N A2 (21) 266462 (22) 87 06 24

(71) Akademia Rolnicza, Lublin
(72) Panasiewicz Marian, Pijołek Andrzej,
/ Orzechowski Jacek

(54) Tarcze robocze obłuskiwacza, zwłaszcza obłuskiwacza do gryki

(57) Tarcze robocze: górna nieruchoma /3/ i dolna ruchoma /4/ mają na swych powierzchniach roboczych strefy /A/, /B/ i /C/ o różnej chropowatości, wynikającej z zastosowania w tych strefach materiału ciernego o innej granulacji. /2 zastrzeżenia/



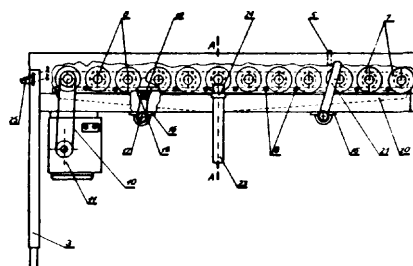
4(51) A23P A2 (21) 266182 (22) 87 06 09

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
Skierniewice
(72) Hołownicki Ryszard, Rabcewicz Jacek,
Rutkowski Antoni, Cianciara Zdzisław

(54) Urządzenie do czyszczenia i polerowania owoców

(57) Urządzenie ma w ścianach ułożyskowane wałki /6/, na których są osadzone szczotki /7/, a przy nich znajdują się zgarniacze /8/. Szczotki /7/ są obracane przy pomocy kół /1/ łańcuchów.

Napęd wywodzi się od silnika, reduktora /11/ i dalej poprzez łańcuch /10/ na koło. W oprawach /16/ są ułożyskowane wały, do których są przytwierdzone ramiona /18/, a do nich zawiasowo zamocowana wanna /20/. Wanna jest unoszona i opuszczana za pomocą dźwigni /21/. /2 zastrzeżenia/

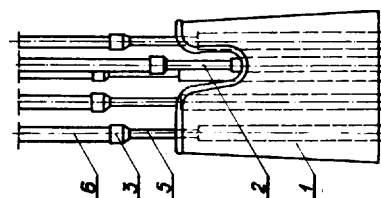


4(51) A41D A1 (21) 262059 (22)

(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego
Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
(72) Mazurek Zdzisław, Bąk Zbigniew, Grudzień
Stefan

(54) Sposób wywracania rękawic oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Urządzenie składa się z tulei kształtowej /1/, na której umieszczone są przesuwne popychacze /2/, których końcówki /3/ mają wgłębienia. Poniżej końcówek /3/ popychacze mają prze-wężenia /5/. Naprzeciw popychaczy /2/ usytuowane są osiowo wypychacze /6/. Wynalazek dotyczy także sposobu działania urządzenia do wywracania rękawic. /3 zastrzeżenia/



4(51) A43B A1 (21) 260848 (22) 86-07 28

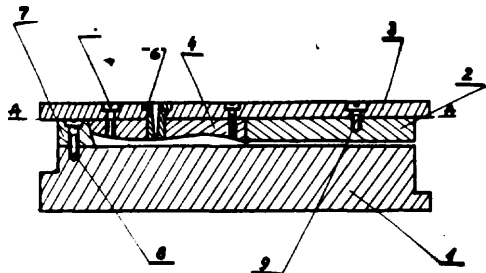
(71) Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego
"Neptun", Starogard Gdański
(72) Goździelewski Henryk, Gliński Andrzej,
Baska Józef

(54) Sposób wykonania elementu spodu obuwia i forma wtryskowa do tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że z płyty materiału niepolarnego wykrawa się wkładkę obejmującą

powierzchnię czubka i śródstopia oraz wkładkę obejmującą część pięty. Powierzchnie wkładek pokrywa się klejem poliuretanowym, umieszcza w płycie gniazda formy, zamyka **formę**, po docięnięciu brzegów wkładek w śródstopiu i wypełnia gniazda formy **plasty** filcowaną mieszaną polimerową.

Forma wtryskowa ma na podstawie /1/ ramkę stalową /7/. Na pokrywie formy /3/ zamocowany jest stempel /4/ stykający się w śródstopiu z zamocowaną na pokrywie /3/ płytą dociskającą stempla /2/. Ramka gniazda formy /4/ oraz płyta zamykająca stempla formy /2/ mają różną wysokość. W pokrywie /3/ formy jest tulejka wtryskowa /6/ mocowana **wciśkowo**, przechodząca przez stempel formy /4/. /2 zastrzeżenia/

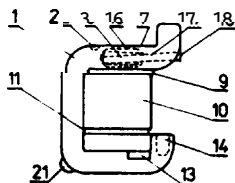


4(51) A47L A2(21) 266367 (22) 87 06 19

- 71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych, Łódź
72) Włodarczyk Mariusz, Rzewuski Wojciech

(54) Urządzenie do odkurzania

(57) Urządzenie do odkurzania ma wlot powietrza w części /9/, wylot powietrza, worek na śmieci w części /11/, silnik w części /10/ i ma formę siedziska /1/ w kształcie zbliżonym do połączonych liter "L" i "1". Część siedziska /1/ przeznaczona do siadania jest obrotowa. /1 zastrzeżenie/

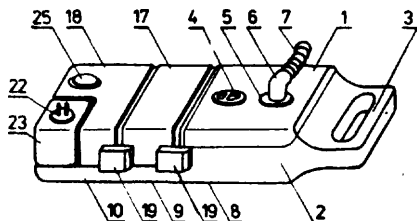


4(51) A47L A2(21) 266491 (22) 87 06 25

- (71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych, Łódź
(72) Grabarczyk Jarosław, Rzewuski Wojciech

(54) Urządzenie do odkurzania

(57) Urządzenie do odkurzania zawiera moduł **wirnika**, silnika, filtrującego worka na śmieci, wlot i wylot powietrza, rury sztywne i **giętkie**, przy czym moduł /1/ z filtrującym workiem /2/ przechodzi w **uchwyt** /3/ i połą-



czony jest z modulem /17/ wirnika i modulem /18/ silnika, które nasuwane są na płozы /10/.

W module /18/ jest usytuowany włącznik /22/ do prądu, który stanowi **pojemnik** /23/, w kształcie kostki, połączony z modulem /18/ poprzez gniazdo w wybraniu /25/.

/3 zastrzeżenia/

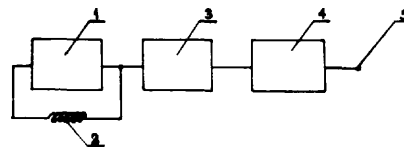
4(51) A61B A1(21) 261409 (22) 86 09 16

- 71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa
72) Michałowicz Izabella, Katkiewicz Witold

(54) Urządzenie do przetwarzania zmian objętości klatki piersiowej i brzucha podczas oddechu na sygnały elektryczne

(57) Urządzenie stanowi układ, w którym indukcyjna cewka /2/ dołączona jest do wzmacniacza /1/. Do wzmacniacza /1/ dołączony jest komparator /3/, do którego dołączony jest z kolei licznik /4/, z którego na wyjście /5/ podawany jest sygnał w postaci cyfrowej TTL.

/1 zastrzeżenie/

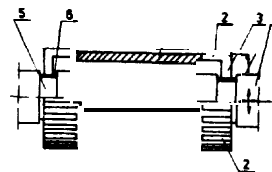


4(51) A61C A1(21) 261481 (22) 86 09 19

- 71) Politechnika Warszawska, Warszawa
72) Łatuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt, Kotlicka Elżbieta, Łaziński Marian

(54) Rękojeść urządzenia wibrującego, zwłaszcza wiertarki dentystycznej

(57) Rękojeść zawiera tuleję /1/ wyposażoną na obydwu końcach w podłużne przecięcia o zarysie otwartym od stron czołowych tulei /1/. Powstałe w ten sposób na końcach tulei /1/ pióra /2/ są z co najmniej jednej strony zagięte w kierunku osi tulei /1/. W elemencie drgającym /4/ znajduje się pierścieniowe wybranie /5/ dla osadzenia zagiętych piór /3/ tulei /1/. /3 zastrzeżenia/

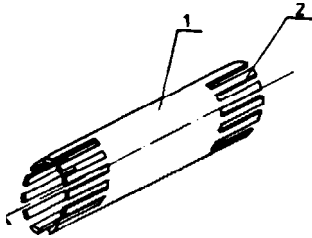


4(51) A61C A1(21) 261482 (22) 86 09 19

- 71) Politechnika Warszawska, Warszawa
72) Łatuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt, Łaziński Marian, Kotlicka Elżbieta

(54) Rękojeść urządzenia wibrującego, zwłaszcza wiertarki dentystycznej

(57) Rękojeść zawiera tuleję /1/ wyposażoną * поблизу końców w podłużne, przelotowe przecięcia /2/. Tuleja /1/ swymi odcinkami wyposażonymi w przecięcia /2/ osadzona jest na przekładkach dystansowych usytuowanych na elemencie drgającym urządzenia. /6 zastrzeżeń/

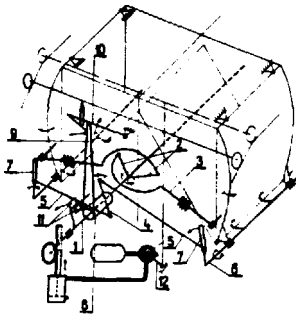


4 (51) B61D / A1 (21) 262023 (22) 86 10 22

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów
Szynowych, Poznań
(72) Pintzel Jan, Czepuńkowski Wacław

(54) Mechanizm ryglujący i sterujący kłapy wagonów samowładowych

(57) W mechanizmie dźwignia dwuramienna /4/ ma na wale głównym /1/ wspólną piastę /8/ z dźwignią zapadkową /9/, która jest unieruchomiana przy pomocy zapadki /10/, przy czym wał główny /1/ i dźwignia zapadkowa /9/ posiadają zabieraki /11/, umożliwiające po wyczepieniu zapadki /10/ przeniesienie napędu na wał główny /1/ lub przy zamknięciu kłap przeniesienia napędu do wału głównego /1/ na dźwignię zapadkową /9/ i dźwignię dwuramienną /4/ napędzającą wały pazurowe /6/.
/1 zastrzeżenie/

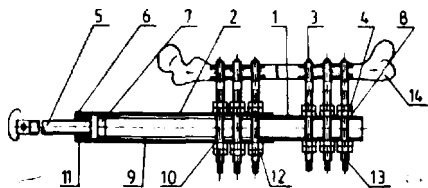


4 (51) A61P A1 (21) 261391 (22) 86 09 12

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrawskiego,
Gliwice; Przedsiębiorstwo Zagraniczne
"CAMIL", Wrocław
(72) Rafalski Zygmunt, Konzal Stanisław

(54) Aparat do wydłużania kończyn

(57) Aparat składa się z dwu przesuwnych elementów /1/ i /2/ umieszczonych jeden w drugim. W obu elementach znajdują się przelotowe otwory /8/ i /10/, przez które przeprowadza się wystające części /13/ wszczepów kostnych /3/, a w elemencie wewnętrznym /1/ znajdują się wycięcia /9/.
/1 zastrzeżenie/



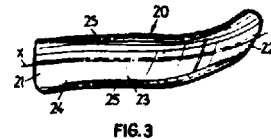
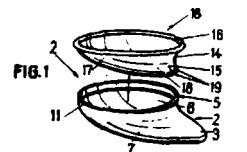
4 (51) A61P A1 (21) 261573 (22) 86 09 26

Chattan Nominees Pty. Ltd., Hawthorn, AU
Cattanach John P.

(54) Urządzenie dopochwowe do zbierania płynu wydalanego z macicy i przyrząd do wprowadzania dopochwowego tego urządzenia

(57) Urządzenie ma odbiornik /2/ z korpusem /3/ zawierającym komorę zbierającą płyn oraz obrzeże /5/ okalające otwór /6/ wlotowy komory zbierającej. Odbiornik /2/ ma postać dostosowaną do umieszczenia w pochwie, przy czym otwór /6/ usytuowany jest w kierunku szyjki macicy, a komora zbierająca opada w kierunku do dołu dla zapewnienia spływu płynu wydzielanego z macicy przez szyjkę do otworu /6/ wlotowego, a następnie jego zbierania w komorze zbierającej.

Przyrząd /20/ do wprowadzania dopochwowego urządzenia ma podłużny zarys z przeciwnymi, prowadzącymi końcem /21/ i drugim końcem /22/ oraz ma zagłębienie w okolicy końca /21/ prowadzącego, zdolne przynajmniej częściowo zmieścić i przytrzymać wprowadzone urządzenie.
/25 zastrzeżeń/



4 (51) A61P A2 (21) 266545 (22) 87 06 29

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź;
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Dziewiarskiego "Tricomed", Łódź
(72) Dutkiewicz Jacek, Łaszkiewicz Bogumił,
Rakusa-Suszczeński Stanisław, Raczynski
Krzysztof, Łesiakowska Krystyna

(54) Sposób modyfikacji protez naczyniowych z dzianiny poliestrowej

(57) Protezy napawa się co najmniej jeden raz kwasnym, wodnym roztworem chitozanu, przy czym po każdym napawaniu protezy poddaje się suszeniu, zaś po ostatniej operacji napawania i suszenia, protezy poddaje się neutralizacji roztworem alkalicznym. Następnie protezy płucze się w wodzie lub alkoholu do odczynu obojętnego i suszy.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) A61K A1 (21) 262316 (22) 86 10 27

- (75) Nabajski Jacek» Warszawa

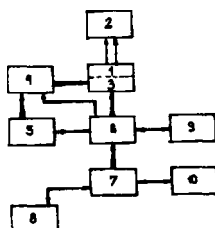
(54) Sposób wytwarzania środka do usuwania włosów

(57) Środek wytwarza się przez rozpuszczenie w wodzie 80-90% wagowych cukru i 10-20% części wagowych kwasu cytrynowego, następnie odparowanie wody do uzyskania konsystencji ciekłego miodu i dodanie 0,01-0,05% wagowych substancji zapachowych.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A61M A1 (21) 261366 (22) 86 09 10

(71) Akademia Medyczna, Wrocław
(72) Uzar Jerzy, Szepletowski Tomasz,
Uzar Lech(54) Układ regulacji regeneratora
dializatorów

(57) Regenerator /1/ dializatorów /2/ ma elektrozawory /3/, poprzez które przyłączona jest do niego zasilająca pompa /4/, połączona z blokiem /5/ zbiorników odczynników chemicznych. Układ wyposażony jest w blok /6/ sterowania, połączony ze sterującym wejściem pompy /4/ i sterującym wejściem bloku /5/ zbiorników oraz ze sterującymi wejściami elektrozaworów /3/. Wejście bloku /6/ sterowania połączone jest z programowanym blokiem /7/ regulacji czasowej, połączonym z blokiem /8/ zmiany programu cyklu regeneracji. /2 zastrzeżenia/



4 51 A63B A1 21 262268 22 86 11 07

71 Begon S.A., Le Chambon Feugerolles, FR

54 Klinga szermiercza

57 Klinga szermiercza zawiera co najmniej na części swojej długości, poczynając od jej swobodnego końca, strefę wzdłużną /7/ o zmniejszonym przekroju poprzecznym, koncentrującym naprężenia niszczące klingę /2/ wówczas, gdy zmęczenie tworzącego ją materiału może spowodować jej poprzeczne złamanie, która to strefa ulega wzdłużnemu pęknięciu dzielącemu klingę na dwa wzdłużne fragmenty. /10 zastrzeżeń/



4(51) A63H A1 (21) 266940 (22) 87 07 21

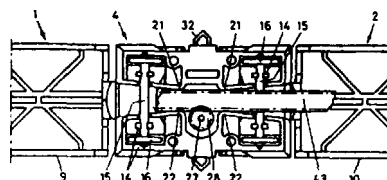
(30) 86 07 21 - CH - 2901/86-7

(71) Interlego AG., Baar, CH

(72) Bolli Peter, Looser Heinz, Tanner Werner

(54) Kolejka zębata - zabawka, tor jezdny dla
kolejki zębatej - zabawki oraz wagonik
silnikowy do kolejki zębatej

57/ Odcinki toru jezdny, dające się składać ze sobą, mają dwie gładkie powierzchnie jezdne i środkową zębatkę /43/ z dwoma uzębieniami oddalonymi od siebie w kierunku w poprzek odcinka toru, prostopadłymi do powierzchni jezdnych i symetrycznymi. Wagonik silnikowy /4/ jest od spodu zaopatrzony w ścianki prowadzące /21, 22/, ustawione parami naprzeciw siebie, które przylegają do obu uzębień zębatki /43/ ponadto jest zaopatrzony w silnik napędowy o osi napędowej /27/ prostopadłej do powierzchni jezdnych i przesuniętej w bok względem środka odstępów ścianek prowadzących /21, 22/. Napędowe koło zębate /28/, umieszczone na osi napędowej, zazębia się tylko z jednym z uzębień. /28 zastrzeżeń/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1 (21) 261400 (22) 86 09 15

(71) Hajnowskie Przedsiębiorstwo Suchej
Destylacji Drewna, Hajnówka(72) Turonek Michał, Zin Maria, Grochola
Wojciech, Krzyszowski Czesław, Flasiński
Henryk, Kowalczyk Ignacy(54) Sposób otrzymywania miedziowo-chromowo-
srebrnego sorbentu proszkowego z pestek
o rozszerzonym składzie ziarnowym

(57) Sposób polega na tym, że otrzymywany z pestek owoców węgla aktywny o podstawowym zakresie wielkości ziarna 0,2-0,4 mm jest nasycany amoniakalnym roztworem związków miedzi, chromu i srebra a następnie wytarzany do wymaganej zawartości amoniaku w produkcie końcowym. /3 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1 (21) 261479 (22) 86 09 19

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor",
Wrocław

(72) Paluch Wiesław, Lubecki Edward

(54) Sposób wykonania filtru, zwłaszcza
filtru studziennego

(57) Sposób polega na tym, że przez formę z polistyrenem granulowanym o uziarnieniu mniejszym od 1 milimetra przepuszcza się pary substancji klejącej, natomiast formę z polistyrenem granulowanym o granulacji od 1 do 5 milimetrów poddaje się działaniu aerozolu substancji klejącej w postaci rozpuszczalnika lub ich mieszanin. /1 zastrzeżenie/

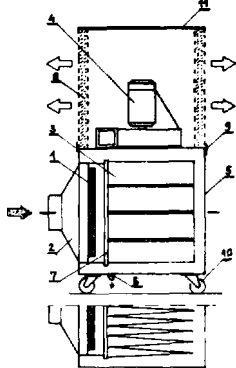
4(51) B01D A1 (21) 262082 (22) 86 10 28

- (71) Centralny Instytut Ochrony Pracy,
Warszawa; Wojskowy Instytut Chemii i
Radiologii, Warszawa
(72) Stasiewicz Ewa, Wirski Władysław,
Nowicki Jerzy, Mróz Kazimierz,
Michalak Jan, Słodki Stefan

(54) Urządzenie do odsysania i oczyszczania
powietrza z aerozoli i par

(57) Urządzenie składa się z umieszczonych
w dwudzielnym korpusie: filtru wstępnego oczy-
szczania /1/ umieszczonego naprzeciw otworu
wlotowego w pozycji pionowej, filtru dokładne-
go oczyszczania /3/ stanowiącego kasetowy
filtr workowy umieszczony szeregowo za filtrem
wstępnym przed otworem ssącym wentylatora /4/ i
pochłaniacza par /8/ o kształcie wydłużonego
prostokąta umieszczonego wokół wen-
tylatora /4/ po jego stronie tłocznej.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B01D A1 (21) 262505 (22) 86 11 19

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Dawidowicz Stanisław, Nagy Stanisław,
Staszewski Roman, Wagner-Staszewska
Teresa, Wołek Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania włóknistej warstwy
filtracyjnej

(57) Sposób polega na tym, że do włóknistej
warstwy wprowadza się przez napylenie, dowol-
ny sorbent o wielkości ziarn 0,01 - 100 μm ,
przy czym obciążenie powierzchniowe włóknistej
warstwy sorbentem wynosi 20-1000 g/m².
Wytworzona warstwa umożliwia jednocześnie usu-
wanie z gazów odlotowych zanieczyszczeń sta-
łych, ciekłych i gazowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1 (21) 262636 (22) 86 11 26

- (71) Instytut Ochrony Środowiska, Katowice
(72) Łączny Jacek, Szymoniak Zdzisław,
Nieciecki Kazimierz, Słupski Jerzy,
Krain Franciszek, Matejczyk Marek

(54) Mieszanina do oczyszczania gazów
spalinowych, szczególnie elektrowni
i elektrociepłowni z dwutlenku siarki
oraz sposób jej przygotowania

(57) Mieszanina zawiera odpady paleniskowe,
ścieki z procesu dekarbonizacji wody wapnem
lub mieszaniną wapna i ługu sodowego i/lub
ścieki z regeneracji wymienników anionitowych
i/lub odmulinę z procesów koagulacji solami
glinu lub żelaza bez, lub z równoczesnym

wspomaganiem mlekiem wapiennym i/lub ścieki
z odmulania chłodni kominowych, przy czym
zawartość ścieków wynosi od 25% do 50% wago-
wych.

Sposób polega na mieszaniu i/lub miele-
niu na mokro składników w czasie 1,5 do 5
minut do uzyskania odpowiedniej ilości frakcji
poniżej 0,63 μm i uaktywnienia wiążących
i katalizujących składników mieszaniny, głów-
nie Fe, Al, Zn, Pb, Cd. /2 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1 (21) 265358 (22) 87 04 24

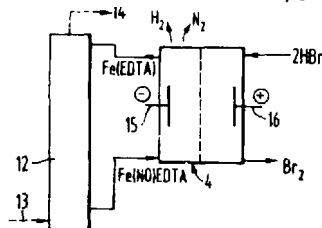
(30) 86 04 24 - LU - 86407

(71) European Atomic Energy Community /EUROATOM/,
Luksemburg, LU

(54) Sposób odazotowania gazów spalinowych
i urządzenie do odazotowania gazów
spalinowych

(57) Sposób polega na absorpcji tlenków azotu
w wodnym roztworze kompleksu metalu wybranego
z grupy obejmującej co najmniej żelazo, w skład
której wchodzi również kobalt i nikiel, po
czym kompleks metalu z tlenkami azotu wprowadza
się do elektrolizera, w którego przestrzeni
katodowej azot ulega redukcji.

Urządzenie do odazotowania gazów spali-
nowych obejmuje kolumnę absorpcyjną /12/ zawie-
rającą wodny roztwór kompleksu metalu, przez
którą przepuszcza się gazy spalinowe oraz
elektrolizer /4/, którego przedział katodowy
jest zasilany roztworem pochodzącym z reaktora.
/5 zastrzeżeń/



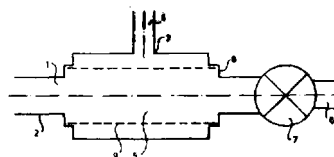
4(51) B01D A1 (21) 266403 (22) 87 06 23

(30) 86 06 25 - HU - 2655/86

(71) Debreceni Mezőgazdasági Gépgyártó
Vállalat, Debreczyn, HU(72) Ladányi László, Tundik Ferenc, Szabo
Sandor, Németh Béla

(54) Filtr z ciągłym płukaniem, zwłaszcza
dla maszyn do ochrony roślin w rolnictwie

(57) Filtr, którego wlot jest połączony z do-
prowadzeniem, wylot z doprowadzeniem dyszo-
wym, a przestrzeń wewnętrzna ze zbiornikiem
charakteryzuje się tym, że jego przestrzeń
wewnętrzna /5/ i zbiornik połączone są poprzez
regulowany zawór ciśnieniowy /7/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) B01F A1 (21) 261538 (22) 86 09 23

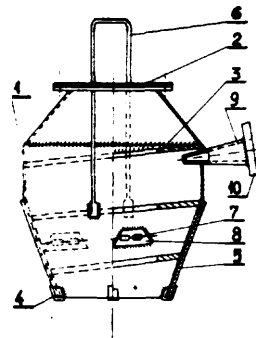
(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle(72) Poreda Kazimierz, Makowska Krystyna,
Haas Witold, Jozsko Irngarda

(54) Środek o właściwościach emulgujących

(57) Środek według wynalazku zawiera 3-10 części wagowych produktu addycji tlenku etylenu do alkoholu tłuszczowego, 1-5 części wagowych soli dwusodowej monoestru bezwodnika maleinowego z alkilofenolem i 1-5 części wagowych produktu addycji tlenku etylenu do alkilofenolu o liczbie węgli C $14-C_{22}$.

Srodek nadaje się do emulgowania mieszaniny porafinacyjnej kwasów tłuszczowych z kopoliestrem tereftalanu glikolu etylenowego.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B01F A1 (21) 262018 (22) 86 10 22

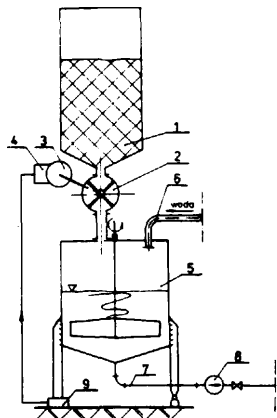
(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Rokita Jerzy, Tomaszewski Sławomir

(54) Urządzenie do wytwarzania zawiesziny drobnoziarnistych ciał stałych w cieczy

(57) Urządzenie ma zasobnik ciał stałych /1/ połączony poprzez podajnik /2/ z mieszalnikiem /5/ wyposażonym w króciec doprowadzający ciecz /o/ i połączonym rurociągiem /7/ z pompą /8/.

Mieszalnik /5/ ma czujnik masy zawiesziny /9/ połączony z regulatorem /4/ sterującym prędkością obrotową silnika /3/ napędzającego podajnik /2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B01P A1 (21) 262053 (22) 86 10 24

(71) Fabryka Elementów Wyposażania Budownictwa
"Metalplast-Zamość", Zamość
(72) Proć Józef, Mielniczek Marian

(54) Mieszalnik hydrauliczny do sporządzania i obróbki zawieszin, zwłaszcza zawiesziny farby elektroforetycznej

(57) Mieszalnik charakteryzuje się tym, że posiada cylindryczną komorę /1/ zakończoną obustronnie ściętymi stożkami, z wlotem od góry regulowanym za pomocą przesuwnej przesłony /2/ i bez dna u dołu, wyposażoną wewnątrz w spiralną wstęgę /3/ wykonaną z płaskownika, a na zewnątrz w dolnej stożkowej części w obrotową, przylegającą osłonę /5/, przy czym w ściankach dolnego stożka oraz w otaczającej go osłonie /5/ poniżej spiralnej wstęgi /3/, wykonane są na całym obwodzie jednakowo rozmieszczone otwory /7/ przysłonięte od wewnątrz komory osłonkami /8/, zaś w górnej, cylindrycznej części komory osadzona jest stożkowa dysza wlotowa /9/ zakończona kołnierzem /10/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B01P A1 (21) 262246 (22) 86 11 06

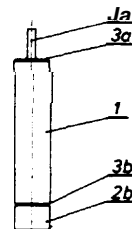
(75) Duda Jadwiga, Warszawa

(54) Mieszadło elektromagnetyczne

(57) Mieszadło ma postać walca /1/, na którego podstawach /3a/, /3b/ znajdują się dodatkowe płaszczyzny robocze /2a/, /2b/. Płaszczyzny te są usytuowane wzdłuż osi pod kątem od 0° do 180° w stosunku do siebie.

Mieszadło charakteryzuje się uniwersalnością zastosowania oraz zapewnia zwiększenie stopnia intensywności mieszania w stosunku do znanych konstrukcji.

/1 zastrzeżenie/



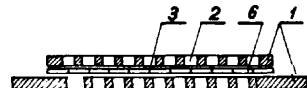
4(51) B01J B01D A1 (21) 260485 (22) 86 07 03

(71) Janikowskie Zakłady Sodowe, Janikowo
(72) Lewandowski Grzegorz, Tadych Andrzej,
Szymanowski Henryk

(54) Półka do kontaktowania gazów i cieczy o zmiennym przekroju swobodnym

(57) Półka /1/ charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch części z wykonanymi w nich szczelinami /2/ a pomiędzy tymi częściami jest umieszczona przepona /6/ z materiału elastycznego z wykonaną perforacją /3/ umożliwiającą swobodny przepływ gazu i samoregulującą swobodną powierzchnię półki w zależności od obciążenia aparatu fazą gazową.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B01J 13 (21) 261036 (22) 86 08 14

(61) 255191
(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa
(72) Narbutt Jerzy, Bilewicz Aleksandra,
Bartoś Barbara, Szeglowski Zdzisław

(54) Sposób otrzymywania kompozytowych wymienniczy jonowych

(57) Sposób według wynalazku polegający na wbudowaniu nieorganicznego wymiennicza jonowego do nośnika nieorganicznego, charakteryzuje się tym, że nieorganiczny wymiennik jonowy dodaje się do jednego z **substratów** lub do mieszaniny reakcyjnej w procesie syntezy nośnika, przy czym nośnikiem tym są kationity otrzymywane w procesie polikondensacji związków, takich jak: fenole lub aldehydy. Kompozytowe wymiennicze jonowe stosuje się do selektywnej sorpcji niepożądanych jonów. /6 zastrzeżeń/

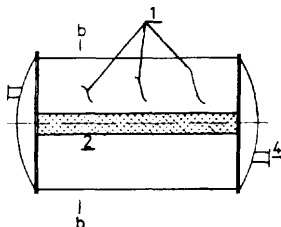
4 (51) B01J A1 (21) 261368 (22) 86 09 10

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice;
Instytut Inżynierii Chemicznej PAN,
Gliwice

(72) Maliński Roman, Krupiczka Roman,
Kozak Andrzej

(54) Reaktor kontaktowy

(57) Reaktor kontaktowy, w którym złożone katalizatora dzieli przestrzeń reakcyjną na dwie równe połowy, ma nad złożem katalizatora /2/ i naprzeciw wlotu /3/ reagentów gazowych, trzy perforowane przegrody /1/ o kształcie falistym, przy czym rozmiary przegród są zróżnicowane od najmniejszego najbliższego wlotu /3/ reagentów gazowych - do największego najdalej od wlotu /3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B01J A1 (21) 261705 (22) 86 10 02

(71) Uniwersytet Jagielloński, Kraków;
Zakłady Chemiczne "Alwernia", Alwernia
(72) Drelinkiewicz Alicja, Bielański Adam,
Kubica Benedykt, Wójcik Jerzy, Kania
Stanisław, Sielska Danuta

(54) Sposób wytwarzania katalizatora palladowego do uwodorniania w procesie otrzymywania nadtlenku wodoru

(57) Sposób według wynalazku polegający na impregnacji nośnika wodnym roztworem Na_2CO_3 i utrzymywaniu w kontakcie z tym roztworem, a następnie skontaktowaniu go z roztworem wodnym rozpuszczalnej soli palladu przez stopniowe jej wprowadzanie, charakteryzuje się tym, że stosuje się szybkie ogrzewanie układu do temperatury końcowej po wprowadzeniu całej objętości roztworu zawierającego pallad, a po odparowaniu nadmiaru cieczy wygrzewa się w temperaturze $90-200^\circ\text{C}$ przez 30-120 minut. Jako nośnik stosuje się zasadowy, syntetyczny bezpostaciowy glinokrzemian sodowy o sformowanych ziarnach, który w kontakcie z wodą wykazuje pH silnie zasadowe. /8 zastrzeżeń/

4 (51) B01J A1 (21) 261731 (22) 86 10 06

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Siembab Edward, Lipowicz Mariusz

(54) Sposób reaktywacji katalizatorów do hydroodsiarczania i hydrowyafinacji

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że pod koniec 3-go, 5-go i dalszych cykli regeneracyjnych w zależności od procesu, w którym pracuje katalizator, wprowadza się do surowca wchodzącego do reaktora od 0,001% objętościowych do 0,01% objętościowych organicznych związków chloru lub fluoru. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01J A1 (21) 262386 (22) 86 11 12
C08P

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia" Kędzierzyn-Koźle

(72) Budner Zbigniew, Tkacz Bogusław,
Klimiec Jacek, Morawiec Bernard,
Zawadzki Mieczysław, Maksymiec Daniel,
Wietrzyńska-Lalak Zofia

(54) Sposób wytwarzania nośnikowego katalizatora fosforowego, zwłaszcza do oligomeryzacji propylenu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że granulowany, średnioporowaty silikażel ogrzewa się ze stałą szybkością do temperatury 623 K i utrzymuje w tej temperaturze przez okres co najmniej 4 godzin, następnie ten silikażel, w temperaturze pokojowej, nasyci kwasem fosforowym o stężeniu 60-80% wagowych i nasycone granulki ogrzewa, ze stałą szybkością, do temperatury 413-433 K, utrzymuje je w tej temperaturze przez co najmniej 12 godzin, potem dalej ogrzewa do temperatury 463-493 K, ze stałą szybkością poddaje obróbce termicznej w tej temperaturze przez co najmniej 12 godzin, podgrzewa ze stałą szybkością do temperatury 513-575 K i praży w tej temperaturze. /3 zastrzeżenia/

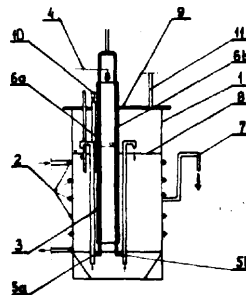
4 (51) B01J A1 (21) 262387 (22) 86 11 12
B01L

(71) Instytut Ochrony Środowiska - Oddział we Wrocławiu, Wrocław

(72) Koziarski Szymon

(54) Reaktor biochemiczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest reaktor biochemiczny do badań laboratoryjnych technologii procesów w hodowli ciągłej, przeznaczony szczególnie dla procesów biologicznego oczyszczania ścieków, wytwarzaniu białka paszowego, hodowli drożdży, grzybów i bakterii.



Reaktor według wynalazku ma cylindryczny korpus /1/, w którym są osadzone co najmniej dwa gazowe podnośniki /5a i 5b/ cieczy, przy czym wlot zasilającej rury /3/ osadzonej wewnątrz korpusu /1/ jest bezpośrednio połączony z przewodem /4/ doprowadzającym surowy substrat, zaś doprowadzające gaz rurki /6a i 6b/ gazowych podnośników /5a i 5b/ cieczy są usytuowane wewnątrz zasilającej rury /3/ i są wzajemnie połączone na zewnątrz korpusu /1/.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B01J A1 (21) 262391 (22) 86 11 12
B01L

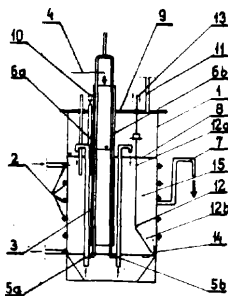
(71) Instytut Ochrony Środowiska - Oddział
we Wrocławiu, Wrocław
(72) Koziański Szymon

(54) Reaktor biochemiczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest reaktor biochemiczny do badań laboratoryjnych technologii procesów w hodowli ciągłej, przeznaczony szczególnie dla procesów biologicznego oczyszczania ścieków, wytwarzania białka paszowego, hodowli drożdży, grzybów i bakterii.

Reaktor według wynalazku ma cylindryczny korpus /1/, w którym są osadzone co najmniej dwa gazowe podnośniki /5a i 5b/ cieczy, przy czym wlot zasilającej rury /3/ osadzonej wewnątrz korpusu /1/ jest bezpośrednio połączony z przewodem /4/ doprowadzającym surowy substrat, zaś doprowadzające gaz rurki /6a i 6b/ gazowych podnośników /5a i 5b/ cieczy są usytuowane wewnątrz zasilającej rury /3/ i są wzajemnie połączone na zewnątrz korpusu /1/. Wewnątrz korpusu /1/ jest osadzona ruchoma przegroda /12/ o nastawnym, regulowanym i blokowanym położeniu.

/3 zastrzeżenia/



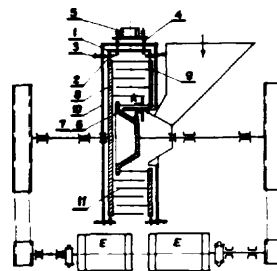
4 (51) B02C A1 (21) 262215 (22) 86 11 03

(71) Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki
"Siarkopol", Tarnobrzeg
(72) Czerepak Stanisław, Plebankiewicz
Marian, Semeniuk Władysław, Durda
Kazimierz, Pindur Adam, Maciąg Jan

(54) Urządzenie do rozdrabniania nawozów sztucznych lub innych materiałów o podobnych właściwościach

(57) Rozdrabniacz składa się z dwóch wirników /8 i 9/ z prętami /11/, obracających się w obudowie /10/ wyposażonej w elastyczne osłony obwodowe /1/ i boczne /2/. Osłony te zawieszane na amortyzatorach /4/ współpracują z wibratorami /5/, co zapobiega powstawaniu na-rostów w komorze rozdrabniania. W urządzeniu zabudowany jest dodatkowo nóż /6/ do ścinalnia dużych brył oraz szczotka /7/ do oczyszczania pierwszego rzędu zespołu wirującego.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B03C A1 (21) 260810 (22) 86 07 24
C10C

Uniwersytet Wrocławski, Wrocław
Lewowski Tadeusz

(54) Sposób usuwania pyłu z węgla / kamiennego przed spalaniem go w postaci pyłu w zakładach energetycznych

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobniony i przesiany do ziarnistości 0,12-0,25 mm węgiel przepuszcza się kilkakrotnie przez separator elektrostatyczny typu komorowego, w którym natężenie pola elektrostatycznego wynosi 1,5-2,0 kV/cm.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) B04C A1 (21) 266293 (22) 87 06 16

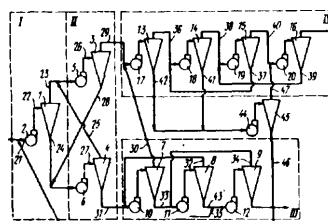
tao) 86 07 10 - SU - 4088726

(71) Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedinenie
po Krakhmaloproduktam, Korenevo, SU
(72) Guljuk Nikolai G., Gurevich L. Ljudmila G.
Kurochitsky Czeslav K., Romanenko Valery
N., Leiberman Leonid A., Kholmjansky
Jury A., Shtyrkova Evgenia A., Tkachuk
Dmitry M.

54 Układ multicyklonowy do rozdzielania mieszanin niejednorodnych

(57) Układ zawiera stopień /III/ obróbki zawiesiny zgęszczonej, połączony z króćcem /31/ zawiesziny zgęszczonej drugiego stopnia /II/ rozdzielania i mający szereg multicyklonów /7, 8, 9/ z pompami /10, 11, 12/, połączonych tak, iż króćce zawiesziny sklarowanej co najmniej dwóch multicyklonów /8, 9/ są połączone odpowiednio z wejściami pomp /10, 11/ poprzedzających multicyklonów /7, 8/, przy czym wejście pompy /12/ ostatniego multicyklonu /9/ stopnia /III/ obróbki zawiesziny zgęszczonej jest połączone z króćcem /35/, doprowadzającym wodę płuczącą.

/5 zastrzeżeń/



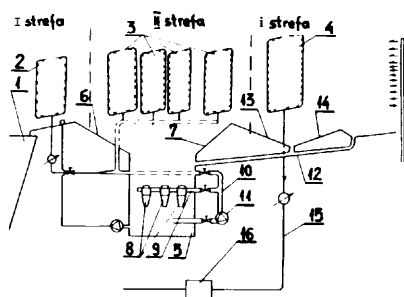
4 (51) B05B A1 (21) 262051 (22) 86 10 24

(71) Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa
"Metalplast-Zamość", Zamość
(72) Proć Józef, Mielniczek Marian, Niderla
Hieronim, Sędiak Longin

- (54) Sposób i urządzenie do natryskowego obmywania przedmiotów pomalowanych farbą elektroforetyczną

(57) Sposób przebiegający w trzech strefach-, gdzie w pierwszej i drugiej strefie pomalowane przedmioty obmywa się ultrafiltrem, a popłuczyny z drugiej strefy zwraca się do ponownego użycia, charakteryzuje się tym, że przedmioty pomalowane obmywa się w trzeciej strefie wodą zdemineralizowaną o temperaturze 20-50°, a otrzymane popłuczyny zwraca do popłuczyn z drugiej strefy obmywania i całość miesza się w zespole mieszalników.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w zbiorniku /5/ umieszczony jest zespół mieszalników hydraulicznych /8/ połączonych ze sobą przewodem rurowym /9/, włączonym do instalacji rurowej popłuczyn, i zasilanych pompą tłoczącą /11/, natomiast pod trzecim zespołem ramek /4/ zainstalowana jest rynna ociekowa /12/ z przelewami /13, 14/ odprowadzająca popłuczyny do zbiornika /5/, a na wejściu instalacji /15/ doprowadzającej czynnik obmywający zainstalowany jest wymiennik ciepła /16/.



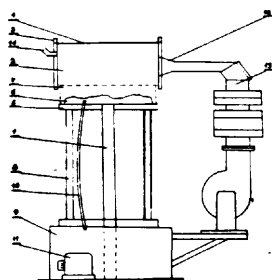
- 4 (51) B05C A1 (21) 261965 (22) 86 10 20

(71) Fabryka Samochodów Osobowych, Zakład Wykładzin Samochodowych, Płock
(72) Drynkowski Jan, Junkiert Krzysztof, Prager Krzysztof, Pyrzyna Jan, Rytter Zbigniew, Szkop Jan

- (54) Urządzenie do klejenia materiału pokrywczego z kształtką

(57) Urządzenie do klejenia materiału pokrywczego z kształtką, w szczególności podsufitówki z kabina samochodu, zawiera ruchomy stół roboczy /5/, komorę grzania /2/ i agregat próżniowy /11/, przy czym utworzona przez stół roboczy /5/ oraz ramę /3/ z membraną /4/ komora grzania /2/ połączona jest dyszą /12/ z nagrzewnicą /13/ oraz przewodem /10/ ze zbiornikiem próżniowym /9/.

/1 zastrzeżenie/



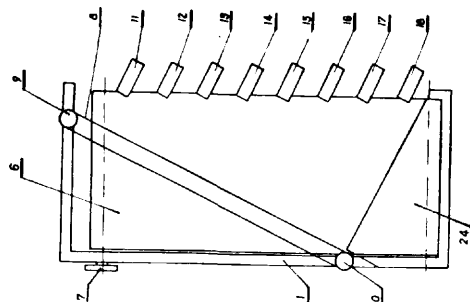
- 4 (51) B07C A1 fel) 253527 (22) 86 08 27

(75) Kapilewicz Zbigniew, Dubienka

- (54) Sortownik do wikliny

(57) Sortownik stanowi rama /1/ z blatem /24/ oraz rolkami, na których rozciągnięta jest poziomo usytuowana taśma /6/, przy czym pod kątem w stosunku do płaszczyzny taśmy /6/ rozciągnięta jest usytuowana pionowo wąska taśma /8/ osadzona na rolkach /9 i 10/, natomiast na krawędzi ramy /1/ przymocowane są w szeregu wychwytywacze /11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18/ stanowiące elastyczne kółka.

/1 zastrzeżenie/



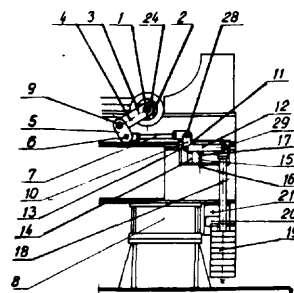
- 4 (51) B21B A1 (21) 261563 (22) 86 09 24

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice
(72) Grzegorz Krystyna, Zgórski Wojciech, Gawełek Henryk

- (54) Czujnik sygnalizacji ilości zmagazynowanych kesów

(57) Czujnik ma na osi /1/ zamocowaną obrotowo rolkę /2/ a po obu jej stronach usytuowane dwie dźwignie dwuramiennie /3/ z których każda ma górne ramie /4/ na stałe osadzone na osi /1/, a dolne ramie /5/ obrotowo zamocowane na wspólnej osi /6/, do której na stałe jest przymocowane poziome cięgiło /7/.

Górne ramie /4/ z dolnym ramieniem /5/ jest połączone na stałe, a w ich złączeniu obie dźwignie dwuramiennie /3/ są osadzone na stałe na wspólnej, ułożyskowanej osi /9/. Drugi koniec poziomego cięgiła /7/ jest obrotowo połączony z pierwszym ramieniem /10/ drugiej dźwigni dwuramiennej /11/, której pierwsze ramie /10/ z drugim ramieniem /12/ jest złączone na stałe, zaś w ich złączeniu druga dźwignia dwuramienna /11/ jest obrotowo osadzona na osi /13/, a drugie ramie /12/ jest wyposażone, w regulowaną podporę /14/ i obrotowo połączone z pionowym cięgiłem /18/ obciążonym odpowiednio dobranym do rolki /2/ przeciwciężarem /19/.



nad którym jest przymocowana do pionowego
ciągnika /18/ tarcza inicjująca /20/ czujnika
/21/.

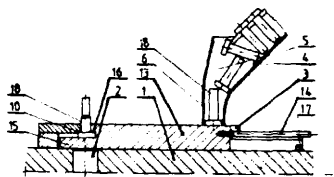
4(51) B21B A1 (21) 261610 (22) 86 09 29

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Przemysłowej
Budownictwa Rolniczego "Fermbet",
Golub-Dobrzyń

(72) Rohde Roman

(54) Urządzenie do orientowania, podawania i
odbierania części walcowych z kołnierzem
to pras

(57) Urządzenie składa się z płyty /1/ podstawowej, do której jest zamocowana płyta /3/ prowadząca i rynna /5/ orientująca. W płycie /3/ prowadzącej jest wykonany otwór załadowniczy, który jest połączony rpwkiem przelotowym z półotworem usytuowanym w osi prasy. W płycie /1/ podstawowej i w rowku płyty /3/ prowadzącej jest osadzony suwak /13/, który z jednej strony jest połączony ciągnem /14/ z napędem, a drugi koniec ma występ /15/ przesłaniający wykonany w płycie /1/ podstawowej przelotowy otwór /2/.



4(51) B21C A1 (21) 262410 (22) 86 11 13
D07B

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków

(72) Hansel Józef, Augustyniak Stefan,
Kozubek Jerzy, Zawisłak Cezary, Szarek
Stanisław, Oleksy Wacław

(54) Sposób stabilizowania własności sprężystych spletek lin stalowych

(57) Sposób polega na tym, że spletki przed ich **zwiciem** w linę poddaje się procesowi walcowania lub przeciągania przez układ profilowanych walców lub oczek **ciągarskich**. Proces ten prowadzi się tak, aby stopień zginięcia spletek wynosił od 1% do 15%.

4(51) B21C A1 (21) 262693 (22) 86 11 28

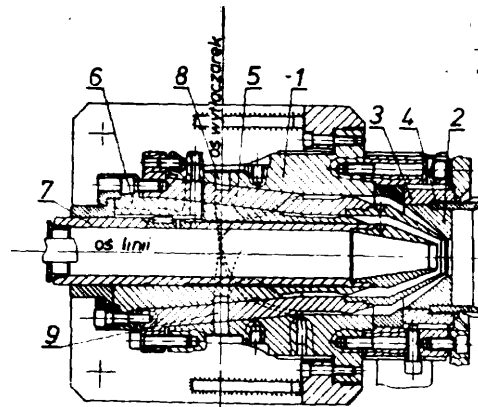
(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków

(72) Warachim Jacek

Głowica krzyżowa podwójna wytłaczarek

(57) Głowica według wynalazku składa się z korpusu /1/ z matrycą /2/ osadzoną przesuwnie w zespole dwóch pierścieni /3/ i /4/ wzdłużnym i poprzecznym połączonych ze sobą złączem gwintowym.

Głowica o małych gabarytach prosta w wykonaniu i eksploatacji jest przeznaczona do wytłaczania dwuwarstwowych powłok na kable i przewody wysokiego napięcia, zwłaszcza 2 polietylen sieciowanego, w jednej operacji, umożliwiając stosowanie głowicy w dowolnym układzie: lewym lub prawym.



4(51) B21C A2 (21) 262781 (22) 86 12 04
B23K

(75) Stępień Marian, Warszawa

(54) Sposób wykonywania części maszyn, urządzeń i innych przedmiotów metalowych lub półfabrykatów do ich produkcji

(57) Sposób polega na prasowaniu i zgrzewaniu kawałków metali w dwóch operacjach, przy czym podczas pierwszej operacji kształtuje się **zwata wypraskę** o określonej masie gęstości i wymiarach, natomiast podczas drugiej operacji kształtuje się w wyprasce takie szczegóły konstrukcyjne jak otwory, wneki, wybrania czy **wyjęcia**, przy wytworzeniu w matrycy lub formie ciśnienia prasowania ponad dwukrotnie **większego** niż podczas operacji **pierwszej**.

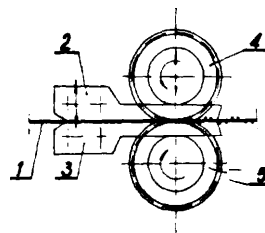
/10 zastrzeżeń/

4(51) B21D A2 (21) 266242 (22) 87 06 11

Wytwórnia Uszczelek "PZL-MORPAK", Gdańsk
Zuzelski Stefan, Burakowski Stanisław,
Krajka Jerzy, Suchomski Zbigniew,
Kibort Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania metalowej taśmy perforowanej do zbrojonego materiału uszczelkowego oraz prasa walcowa do wytwarzania zbrojonego materiału uszczelkowego

(57) Sposób polega na tym, że na taśmie /1/ wycina się zaczepy /6/ o wysokości a większej od sumy grubości łączonych taśm tektury uszczelkowej z metalową taśmą /1/ przy czym w czasie nacinania taśmę /1/ prowadzi się po powierzchniach łożew /2, 3/. Prasa do wycinania zaczepów /6/ zawiera walce /4/ o regulowanej wzajemnej odległości, a płaszczyzna prowadząca taśmę łożwy górnej /2/ jest przesuwana w stosunku do płaszczyzny łożwy dolnej /3/.



4(51) B22D A3 (21) 262468 (22) 86 11 17

{61} patent 133651

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice
(72) Wilczewska Teresa, Cyrus-Sobolewska
Aniela(54) Sposób ochrony wyłożenia kadzi przed działaniem płynnej stali

(57) Sposób ochrony wyłożenia kadzi przed działaniem płynnej stali poprzez nałożenie na warstwę wyrobów szamotowych warstwy wyrobów izolacyjnych **charakteryzuje** się tym, że warstwę wyrobów izolacyjnych stanowią płyty izolacyjne z tworzywa o składzie 1-10% wagowych pulpy papierniczej, 1,5-15% wagowych wełny mineralnej, 15-55% wagowych ziemi krzemionkowej, 35-75% wagowych piasku o uziarnieniu 0,1-1,0 mm oraz 60-130% wagowych wody w stosunku do suchej masy, przy czym tworzywo może zawierać 0,1-15% wagowych żywicy nowolakowej stałej nierozpuszczalnej w wodzie, albo ceramicznego spoiwa nieorganicznego **glinowo-fosforanowego**, albo produktu częściowej hydrolizy **skrobi**.

/1 zastrzeżenie/

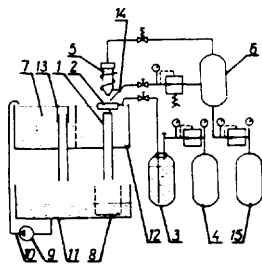
4(51) B22D A1 (21) 263587 (22) 87 01 08

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. J. Gagarina, Zielona Góra
to Steliga Mieczysław, Nonckiewicz-Steliga
Bogumiła, Dulat Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania amorficznego drutu

(57) Sposób polega na poddaniu materiału o temperaturze odpowiadającej temperaturze jego topnienia chłodzeniu w cieczy chłodzącej z szybkością chłodzenia równą co najmniej

10⁴ K/s. Urządzenie zawiera wodny tunel /1/, nad którym umieszczony jest natryskowy pierścień /2/. Ciecz dodatkowa pobierana z butli /3/ i wprowadzana przez pierścień /2/ do tunelu /1/ wymusza ruch **turbulentny** przepływającej w tunelu cieczy. /3 zastrzeżenia/



4(51) B22D A1 (21) 2664*3 (22) 87 06 25

(30) 86 06 25 - GB - 8615481

86 10 10 - GB - 8624322

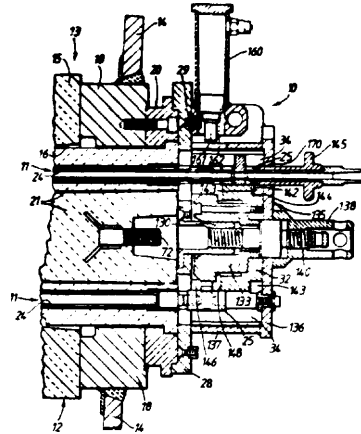
(71) INIECTALL LIMITED, Sheffield, GB

(54) Urządzenie do wprowadzania substancji do cieczy oraz zespół lanc

(57) Urządzenie do wprowadzania substancji takich jak gazy, gazy i proszki lub ciała stałe do cieczy, w postaci roztopionego metalu, zawiera wkładkę /21/ zamontowaną w ścianie naczynia /13/ zawierającego ciecz.

Otwór wtryskowy /11/ przechodzący przez wkładkę /21/ jest zamknięty przez korek w celu zabezpieczenia go przed dopływem cieczy. Ruchoma w otworze /11/ rura /24/, tworzy część zespołu lanc wtryskowych, a środki

ustalające umieszczone między zespołem i stałą częścią /32/ urządzenia, tworzą zderzak do ustalania wstępnie określonego położenia zespołu lanc przed wtryskiem. /16 zastrzeżeń/

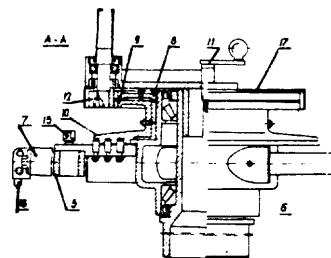


4(51) B23B A1 (21) 262482 (22) 86 11 13

(71) Morska Stocznia Remontowa, Świnoujście
(72) Łuczak Lesław, Wolański Rościszław

(54) Przenośna wytaczarka do precyzyjnej obróbki stykowych powierzchni uszczelniających w silnikach dużej mocy - szczególnie silnikach okrętowych

(57) Wytaczarka **charakteryzuje** się tym, że ma obrotową głowicę obróbką zamocowaną w statywie wykonującą funkcję obróbką za pomocą mechanizmu posuwu **roboczego**, na który składają się przekładnia wymuszająca ruch **zabieraka** /5/ ząbionego z przekładnią poprzez spirale **Archimedes** /10/ oraz prowadnice /6/ usytuowane w głowicy symetrycznie po obu stronach zamocowanego na końcach **imaka** /7/. /5 zastrzeżeń/



4(51) B23B A1 (21) 262542 (22) 86 11 21

B23P

B24B

(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "Glinik", Gorlice

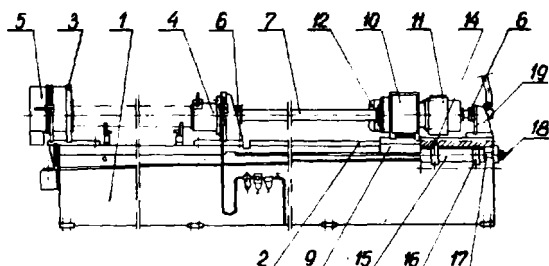
(72) Ejlmcs Jerzy, Karp Stanisław, Konieczny Piotr, Kukla Jan,, Tarczyński Piotr,
Zastępa Tadeusz

(54) Sposób i obrabiarka do obróbki wewnętrznych powierzchni cylindrycznych zwłaszcza głowica skrawająco-nagniatająca

(57) Sposób obróbki polega na wykonywaniu **skrawania** z nagniataniem w unieruchomionym elemencie obrabianym przy posuwie realizowanym za pomocą cieczy hydraulicznej.

Obrabiarka do suportu /9/ i korpusu /1/ ma zamocowany rozłącznie co **najmniej** jeden siłownik /16/ hydrauliczny umieszczony symetrycznie wzdłuż osi obrabiarki. Na suporcie /9/ jest wrzeciennik /10/, przekładnia /11/ mechaniczna i silnik /12/ elektryczny.

/4 zastrzeżenia/



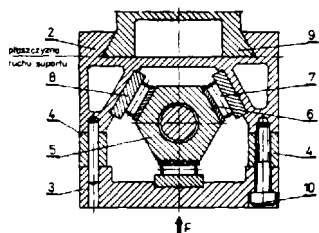
4 (51) B23H A1 (21) 262125 (22) 86 10 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Filipowicz Władysław, Wiśniewski
Waldemar, Stanclik Bogdan, Łuniewski
Janusz, Gaciąg Jan

(54) Sup ort pionowy

(57) Suport zawiera pinolę /5/ o przekroju wielokąta wypukłego, która usytuowana jest w stosunku do płaszczyzny ruchu suportu tak, że co najmniej jedna z płaszczyzn prostopadłych do jej przekroju poprzecznego, wyznaczana przez przekątną tego wielokąta, jest równoległa do płaszczyzny ruchu suportu, a na co najmniej trzech bocznych płaszczyznach pinoli /5/ znajdują się bieżnie /6/ elementów tocznych /7/ współpracujących z równoległymi do nich bieżniami /8/, rozmieszczonymi w dzielonym korpusie, którego elementy /2, 3/ połączone poprzez listwy dystansowe /4/.

/2 zastrzeżenia/



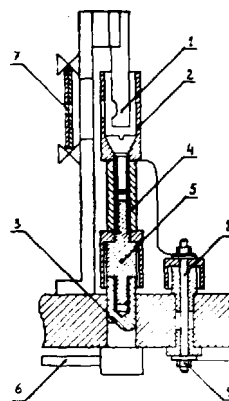
4 (51) B23H A1 (21) 262449 (22) 86.11 18

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa
(72) Jelonek Zbigniew

(54) Rurowy oświetlacz próbki w trawiarce jonowej

(57) Oświetlacz ma osłonę /2/ wykonaną w postaci rurki z okienkiem, połączoną z obrotowym przepustem próżnioszczelnym /3/ za pomocą osłoniętego izolatora /5/, przy czym osłona /2/ jest równocześnie elektrodą zbierającą jony przechodzące przez otwór w próbce /7/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B23K A1 (21) 261918 (22) 86 10 17

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag",
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych
im. Gen. Karola Świerczewskiego, Katowice
(72) Wasyleczko Zenon, Błasiak Stefan, Szopa
Jan, Pieczara Andrzej

(54) Sposób lutowania węglików spiekanych w narzędziach górniczych

(57) Sposób lutowania korpusu narzędzia z walcowym węglikiem spiekany, którego część robocza wystająca po osadzeniu w stożkowej części narzędzia ma kształt stożka, polega na tym, że kierunek spływu lutu do szczeliny pomiędzy słupkiem węglika spiekane, a ścianką gniazda korpusu noża kombajnowego zostaje wymuszony za pomocą ekranów sterujących.

/3 zastrzeżenia/

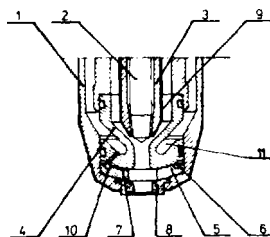
4 (51) B23K A1 (21) 266569 (22) 87 06 30

Instytut Energii Atomowej, Otwock-Swierk
Reda Janusz, Warszawa

(54) Sposób zasilania plazmotronu łukowego do cięcia pod wodą i plazmotron łukowy do cięcia pod wodą

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do strumienia gazu roboczego o przepływie osiowym doprowadza się ciągle strumień gazu dodatkowego o przepływie wirowym, w miejscu wlotu do kanału dyszy wewnętrznej, poniżej obszaru plamki katodowej.

Plazmotron charakteryzuje się tym, że pomiędzy prętową katodą /2/, a dyszą wewnętrzną /4/ znajduje się tulejka /3/ oddzielająca osiowy strumień gazu roboczego omywającego katodę /2/ od wirowego strumienia gazu dodatkowego, stabilizującego kolumnę łukową w kanale dyszy wewnętrznej /4/. Chłodzenie plazmotronu odbywa się w jednym obiegu wody chłodzącej dzięki połączeniu przestrzeni wodnej /11/, otaczającej dyszę wewnętrzną /4/, z kanałkami /7/ dla wirowego przepływu wody chłodzącej dyszę zew-



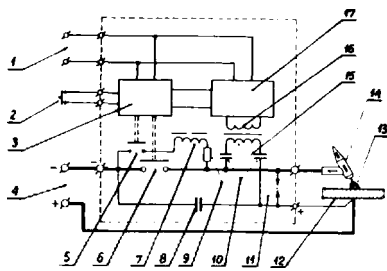
nętrzną /8/, znajdującymi się na powierzchni wewnętrznej stożkowej wkładki pierścieniowej /5/, oddzielającej dysze wewnętrzzną /4/ od dyszy zewnętrznej /8/. /4 zastrzeżenia/

4(51) B23K A2(21) 269018 (22) 87 11 25

(75) Głogowski Jerzy, Warszawa

(54) Urządzenie do spawania prądem stałym w osłonie gazu obojętnego z jonizatorem równoległym

(57) Urządzenie ma układ separujący obwód wysokonapięciowy jonizatora od źródła spawania, składający się z szeregowo połączonych dławika indukcyjnego /7/, rezystora /9/ i kontaktów /5/ mikro stycznika, który to układ jest połączony równolegle z kontaktami stycznika prądowego /6/. /1 zastrzeżenie/



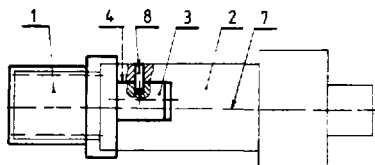
4(51) B23P A1(21) 261688 (22) 86 10 01
B23B

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Zabrze

(72) Kusak Edward, Rynek Jerzy, Paluch Jan, Koczula Franciszek

(54) Sposób regeneracji wałów, zwłaszcza z końcówką wielowypustową

(57) Sposób polega na odcięciu zużytej końcówki /1/ od reszty wału, zregenerowaniu jej, wytoczeniu w końcówce /1/ czopu /3/, wykonaniu w pozostałej części /2/ wału otworu /4/ oraz na wtłoczeniu czopu /3/ w otwór /4/. Otwór /4/ i czop /3/, wykonuje się mimośrodowo względem osi /7/ wału. /2 zastrzeżenia/



4(51) B23P A1(21) 261776 (22) 86 10 07

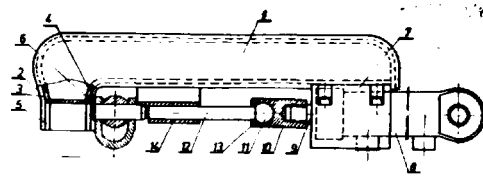
(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywczego "Poltegor", Wrocław

(72) Rosochacki Jan, Smyk Władysław

(54) Przyrząd do demontażu przegubu zestawu kłażnikowego

(57) Przyrząd ma ramę /1/, do której przy jednym końcu przymocowany jest siłownik /8/ z tłoczyskiem /9/, zaś drugi koniec ramy /1/ jest zagięty tworząc gniazdo /5/.

Rama /1/ ma prowadnicę /14/ dla popychacza /12/ połączonego z tłoczyskiem /9/ za pośrednictwem łącznika /10/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B23P A1(21) 261778 (22) 86 10 07

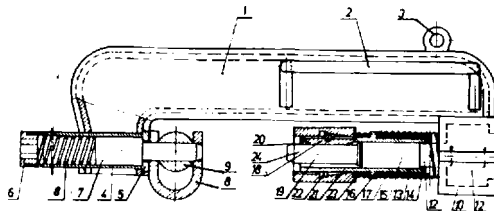
(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywczego "Poltegor", Wrocław

(72) Rosochacki Jan

(54) Sposób montażu przegubu zestawu kłażnikowego i przyrząd do tego montażu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że łączone elementy osadza się suwliwie na trzpieniu pomocniczym, zaś sworznień usytuowuje się współosiowo naprzeciw trzpienia w uchwycie, po czym sworzniem wypycha się trzpień pomocniczy.

Przyrząd tworzy rama /1/, do której przymocowane są współosiowo i przeciwsośnie trzpień pomocniczy /7/ oraz siłownik wraz z uchwytem dla sworznia łączącego /24/. Trzpień pomocniczy /7/ jest oparty o sprężynę /8/, która z drugiej strony oparta jest o zaślepkę /6/ tulei /4/. /7 zastrzeżeń/



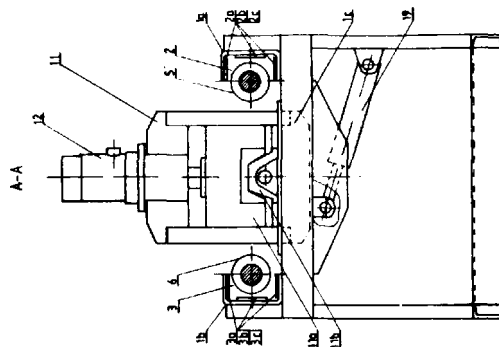
4(51) B23P A1(21) 262182 (22) 86 10 31
E02D

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierii Miejskiej "INŻYNIERIA WROCŁAW", Wrocław

(72) Krupowicz Jerzy

(54) Urządzenie do regeneracji kształtowników otwartych, zwłaszcza grodzic i pali wodoszczelnych

(57) Urządzenie zawiera podłużną konstrukcję nośną /1/. W konstrukcji nośnej /1/ są ukształ-



łtowane prowadnice /2/ 1 /3/, w których są osadzone suwliwie sanie połączone z **tłoczyiskami** siłowników /5/ i /6/. W zespołach wspornikowych wbudowanych w konstrukcję nośną /1/ jest zamocowana głowica wstępnego prostowania /11/ z siłownikiem /12/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B23P A1(21) 267273 (22) 87 08 11

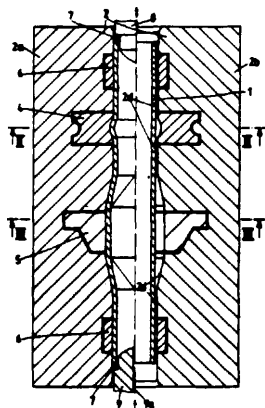
(30) 86 08 12 - DE - P3627258.2
87 01 27 - Europejski Urząd Patentowy - 8710122.7

(71) Balcke - Durr Aktiengesellschaft, Ratingen, DE

(54) Sposób mocowania elementów zaopatrzonych w otwór na wydrążonym korpusie oraz urządzenie do mocowania elementów zaopatrzonych w otwór na wydrążonym korpusie

(57) Zgodnie ze sposobem przed naniesieniem elementów na korpus wytwarza się różnicę temperatur przez nagrzanie elementów lub schłodzenie korpusu. Następnie na korpusie mocuje się każdą część wskutek rozszerzenia pustego korpusu przynajmniej w obszarze miejsca mocowania, jak również przez łączenie na skurcz elementów wskutek występującego wyrównania temperatur.

Urządzenie ma dwudzielną przynajmniej w kierunku osiowym matrycę /2/ zaopatrzoną w każdorazowo dostosowane do wydłużenia wybranie dla wydrążonego korpusu /1/ oraz mocowanych na nim elementów /4,5,6/, a ponadto mającą powierzchnie podparcia /2d/ dla odcinków wydrążonego korpusu /1/ leżących pomiędzy elementami /4,5,6/. /5 zastrzeżenie/

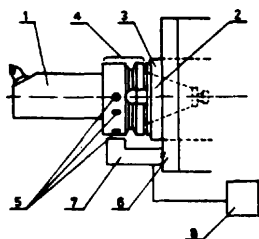


4(51) B23Q A1(21) 261624 (22) 86 09 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Szała Wojciech, Szulc-Holnicki Andrzej, Klimkowski Jerzy

(54) Układ identyfikacji narzędzi obrotowych

(57) Układ **charakteryzuje** się tym, że elementy /5/ identyfikujące narzędzie /1/ umieszczone są na zewnętrznej powierzchni uchwytu /4/



oprawki narzędziowej /2/, zaś co najmniej jeden czujnik /7/ umieszczony jest w **pobliżu** oprawki /2/ zamocowanej we wrzecionie obrabiarki /3/. /5 zastrzeżenie/

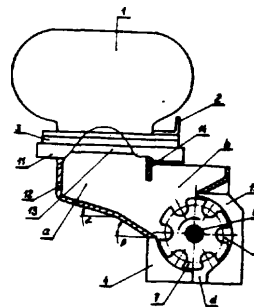
4(51) B23Q A2(21) 265373 (22) 87 04 23
B65G

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Jakubaszek Stanisław, Kogut Witold

(54) Podajnik wałków do urządzenia nacinającego zębów

(57) Podajnik wałków do urządzenia nacinającego zębów, charakteryzuje się tym, że jest złożony z płyty nośnej /13/ z wyciętym kanałem do przemieszczania wałków, na której jest umieszczona przesuwana płyta /3/ z wyciętymi kanałami, analogicznymi jak kanał w płycie nośnej /13/, nad którymi są usytuowane kasety /1/ zamknięte od dołu zasuwami /2/, przy czym pod kanałem płyty nośnej /13/ jest usytuowany pojemnik /12/, wyposażony od góry w przegrodę /14/ o wysokości 1/4 - 1/2 wysokości pojemnika /12/, dzielącą pojemnik /12/ na dwie komory /a i b/, w których dno, w strefie pierwszej jest nachylone pod kątem około 15°, zaś w strefie drugiej pod kątem około 30°. Pojemnik /12/ posiada na swym wylocie zabierak /7/ z wycięciami /c/ dostosowanymi do wymiarów **wałków**, połączony z urządzeniem napędzającym. /1 zastrzeżenie/



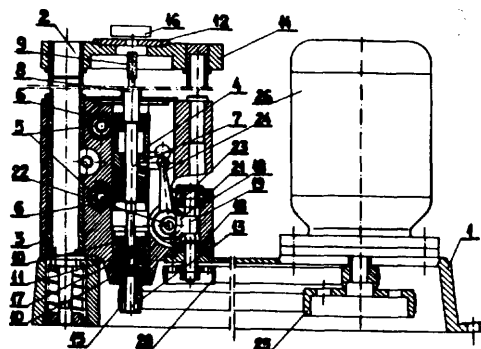
4(51) B24B A1(21) 261683 (22) 86 09 30

(71) Krajowy Związek Elektrometalowch Spółdzielni Pracy, Ośrodek Rozwoju Techniki, Lublin

(72) Sułek Stanisław

(54) Urządzenie do ostrzenia narzynek

(57) Urządzenie do ostrzenia narzynek składa się z podstawy /1/ z prowadnicą /2/ otoczoną



korpusem /3/, w którym umieszczona jest tuleja /4/ dotykająca łożysk kulkowych. W łożyskach /6/ tocznych zamocowane jest wrzeciono /7/ z uchwytem /8/.

Pomiędzy przewężeniem pierścieniowym a dolnym łożyskiem /10/ umieszczona jest sprężyna /11/ naciskowa, a koniec wrzeciona /7/ z rowkiem wzdłużnym umieszczony jest wewnątrz wrzeciona /13/ zamocowanego w korpusie /3/ wyposażonego w koło pasowe /15/ i współpracującego z wrzecionem górnym /7/. Od strony napędu zamocowany jest pionowy ślimak /19/ kołem pasowym /20/, na końcu współpracujący ze ślimacznica /21/. Koła pasowe /15/ wrzeciona dolnego i /20/ ślimaka połączone są pasami z kołami napędowymi /25/ umieszczonymi na wspólnej osi silnika elektrycznego /26/, a nad tarczką trzpieniową /9/ znajduje się ostrzona narzynka /16/. /1 zastrzeżenie/

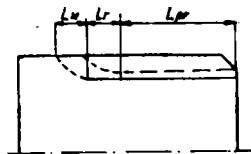
4(51) B24B A1(21) 263515 (22) 86 12 31

(71) Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa
im. gen. A. Waszkiewicza, Piła
(72) Ochodek Bolesław, Joniak Stefan

(54) Sposób i narzędzie do dogniatania tulei wielowypustowej

(57) Tuleję wielowypustową poddaje się dogniataniu specjalnym narzędziem, wywołując trwałe odkształcenia plastyczne w jej części brzegowej.

Narzędzie ma kształt wałka wielowypustowego o łukowo rosnącej w części roboczej /Lr/ grubości wypustów i powiększonej głębokości wrębów. /3 zastrzeżenia/

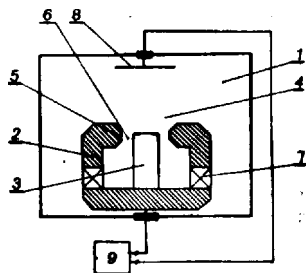


4(51) B24B A2(21) 265767 (22) 87 05 18
B23H

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksplotacji Majątku Trwałego, Radom;
Fabryka Samochodów Małolitrażowych,
Bielsko-Biała
(72) Celiński Zdzisław, Miernik Krzysztof,
Byczkowski Ryszard, Paperż Andrzej

(54) Magnetronowe urządzenie rozpylające, zwłaszcza do gratowania krawędzi detali

(57) W urządzeniu uchwyt /2/ wraz z detalem /3/ tworzą magnetowód ze szczeliną /6/ między krawędzią uchwyty /5/ i gratowaną krawędzią detalu /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B24B A2(21) 265768 (22) 87 05 18
B23H

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksplotacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Miernik Krzysztof, Celiński Zdzisław

(54) Sposób gratowania krawędzi detali

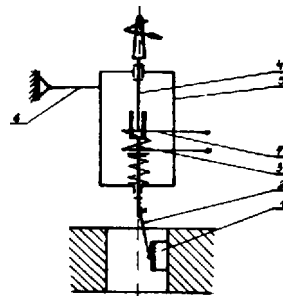
(57) Zgodnie ze sposobem detal umieszcza się w zbiorniku próżniowym, a następnie obniża się ciśnienie w zbiorniku do wartości 10^{-2} ÷ 10^{-3} Pa i na detal podaje się ujemne względem anody urządzenia napięcie o wielkości od 400 do 1000V. Na krawędzi detalu wytwarza się pole magnetyczne o wartości większej niż 0,1T. /1 zastrzeżenie/

4(51) B24B A2(21) 266334 (22) 87 06 17

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J.
Sniadeckich, Bydgoszcz
(72) Mikołajczyk Tadeusz, Paczkowski Tomasz

(54) Przyrząd do obróbki wykańczającej otworów

(57) W przyrządzie trzpień ferromagnetyczny /3/ połączony suwliwie z częścią chwytową /4/ umieszczony jest w cewce elektromagnetycznej /7/. /1 zastrzeżenie/



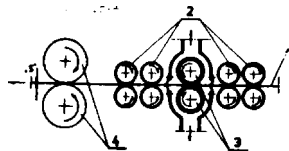
4(51) B24B A2(21) 266486 (22) 87 06 25

(71) Wytwórnia Uszczeltek "PZL-MORPAK",
Gdańsk
(72) Bartosiewicz Włodzimierz, Kibort Tadeusz,
Łukjanow Jacek, Krajka Jerzy, Zuzelski
Stefan

(54) Sposób polerowania i kalibrowania taśmy uszczelkowej oraz urządzenie do polerowania i kalibrowania taśmy uszczelkowej

(57) Oczyszczoną taśmę uszczelkową /1/ doprowadza się do regulowanej szczeliny /8/ pomiędzy walcami kalandrującymi /4/. Szybkość obrotowa tych walców wynosi od 10 do 21 obrotów na minutę w zależności od rodzaju taśmy uszczelkowej 1.

Szybkość obrotowa jest zsynchronizowana z szybkością przesuwu tej taśmy /1/. W urządzeniu pomiędzy walcami ciągnącymi /2/ usytuowane są szybkoobrotowe szczotki /3/, zaś na wyjściu umieszczony jest zespół walców kalandrujących /4/. /2 zastrzeżenia/

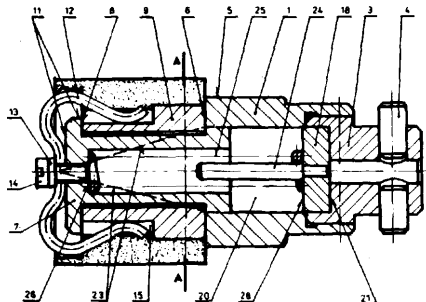


4(51) B24B A2(21) 266492 (22) 87 06 25

(71) **Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych,**
Rzeszów(72) Michalski Jacek, Kościelny Eugeniusz,
Kula Stanisław(54) Głowica do honowania otworów krótkich

W głowicy korpus /1/ w części środkowej ma zgrubienie /5/» którego **przednie** czoło stanowi prowadnicę tylną /6/, a w części przedniej ma kołnierz /7/ z prowadnicą **przednią** /8/, przy czym w prowadnicach /6 i 8/ osadzone są przesuwne segmenty /9/ z **osełkami**. Ponadto korpus /1/ w części czołowej ma wykonany kanał /11/, w którym umieszczona jest profilowa sprężyna /12/ przymocowana do czoła korpusu za pomocą wkrętu /14/, a której końce umieszczone są w wyjęciach /15/ segmentów /9/.

Korpus /1/ pomiędzy prowadnicami /6 i 8/ w przekroju poprzecznym ma kształt prostokąta, którego dwa przeciwległe boki przylegają do segmentów /9/, a pozostałe dwa boki przylegają do wewnętrznych powierzchni widełkowego rozpięra /18/ umieszczonego w prowadnicach przelotowego wyjęcia /20/ korpusu /1/ i osadzonego w wyjęciu /21/ zabieraka /3/. W czołe rozpięra /18/ osadzony jest trzpień prowadzący /24/ z umieszczoną w nim sprężynę śrubową /25/. /1 zastrzeżenie/



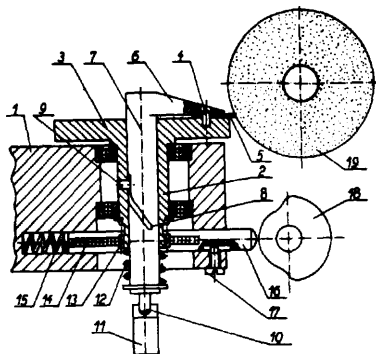
4(51) B24B A1(21) 269426 (22) 87 12 11

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Kozłowski Michał, Karpiński Tadeusz

(54) Uchwyt do ostrzenia nożyków, zwłaszcza nożyków chirurgicznych jednorazowego użytku

(57) Uchwyt zaopatrzony jest w podstawkę ustalającą, obrotową, którą stanowi tuleja /2/ z kołnierzem /3/, osadzona w obudowie /1/. Na **powierzchni** czołowej kołnierza /3/ znajdują się



kołki ustalające /4/ nożyki /5/, w których są one mocowane przy pomocy łapy dociskowej /6/. Tuleja /2/ wyposażona jest również w wieniec zębaty /13/ **zazębiający się** z zębatką /14/, która otrzymuje cykliczny ruch posuwisto-zwrotny, korzystnie przy pomocy **krzywki** /18/ i sprężyny powrotnej /15/. /1 zastrzeżenie/

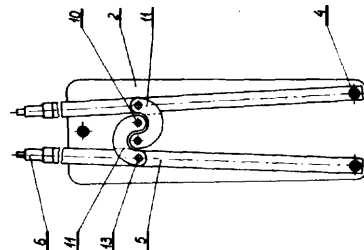
4(51) B25B A1(21) 261541 (22) 86 09 23

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG" Zakłady Urządzeń Górniczych
"GLIMAG", Gliwice

(72) Mydlarz Jerzy

(54) Przyrząd do sprężystych pierścieni osadczych

(57) Przyrząd ma korpus, w którym jest osadzony korbkowy mechanizm **połączony** za pomocą cięgien /11/ z ramionami /5/. Końce ramion /5/ są zamocowane obrotowo w korpusie, a na przeciwległych końcach ramion /5/ są **osadzone** zaczepowe końcówki /6/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B25J A1(21) 261449 (22) 86 09 18

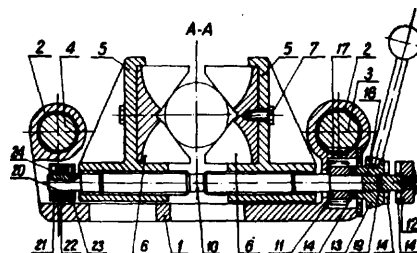
(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Warszawa

(72) Stańczyk Janusz

(54) Uchwyt szczękowy

(57) Uchwyt ma korpus w kształcie litery "U" o obniżonych ramionach, w których znajdują się gniazda /2/ prowadnic /3, 4/. Pomiędzy gniazdami /2/ są umieszczone oprawy /5/ ze szczękami /6/ pryzmatycznymi osadzone suwliwie na listwach ślizgowych korpusu i sterowane śrubą /10/ o prawym i lewym gwincie.

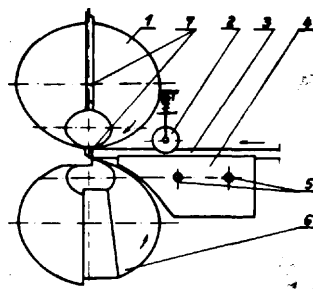
Na jednym z końców śruby /10/ jest osadzone obrotowo koło /11/ zębate i pokrętło /13/ oraz zamocowana na stałe tarcza /12/ zabierakowa. Koło /11/ zębate śruby /10/ sterującej zazębia się z pośrednim kołem zębatym współpracującym z zębatką /17/ prowadnicy /3/ uchwytu. Ponadto koło /11/ zębate, śruby /10/ sterujące oraz pokrętło /13/ i tarcza /12/ zabierakowa mają boczne uzębienia /14/ kłowe. /3 zastrzeżenia/



4(51) B26B A1 (21) 261493 (22) 86 09 19

.71
72Żeliwa "GROMADKA", Gromadka
AleksanderSposób cięcia taśmy na czastki w
/ kształcie kostek

V57) Zgodnie ze sposobem taśmę wprowadza się między zęby freza walcowego i płytkę **oporowo-**tnącą pod kątem mniejszym, niż kąty krawędzi tnących wzdłużnych zębów, w odniesieniu do osi obrotu freza walcowego. /2 zastrzeżenia/

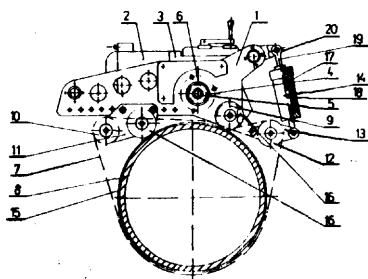


4(51) B26D A1 (21) 261322 (22) 86 09 05

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Płach Eugeniusz, Birecki Stanisław, Barbrich Mieczysław, Klimczak Marian, Słocki Jan, Urbański Władysław

(54) Urządzenie do przecinania rur lub ukosowania ich krawędzi

(57) W urządzeniu zespół **napędowo-napinający** stanowią dwa rolkowe, **bezkoncowe łańcuchy** /7/, opasujące obrabianą rurę /8/ na całym obwodzie, przechodzące przez ułożyskowane w korpusie /1/ przednie, uzębione, napędowe koła /9/, przez tylne, napinające koła /10/ oraz przez przednie, napinające koła /12/. Pomiędzy łańcuchami /7/ znajdują się dwie prowadzące opaski /15/, każda złożona z dwóch rozłącznie mocowanych połówek o profilu w kształcie kątownika, po których toczy się para tylnych i para przednich, prowadzących kół /16/. Wyjście narzędziowe zakończone jest bazowym czopem /4/, wewnątrz którego znajduje się główny napędowy wał /5/ zakończony wyjściowym zębatym kołem /6/. Urządzenie ma wymienne narzędziowe główce mocowane do ściany bocznej korpusu /1/, bazowane na czopie /4/ i zazębiane z wyjściowym kołem /6/.
/10 zastrzeżeń/

4(51) B26D A2(21) 266028 (22) 87 06 01
B23D

(71) Akademia **Techniczno-Rolnicza** im. J.J. **Sniadeckich**, Bydgoszcz
(72) Bielski Ireneusz, Dalak Mirosław

(54) Urządzenie do cięcia, zwłaszcza drutów

(57) Urządzenie ma stożek tnący /1/ z ostrzami /7/ stykającymi się z elementem /3/ **opartym** na stożku **podporowym** /6/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B26D A2(21) 266125 (22) 87 06 06

(71) Wytwórnia Uszczeltek **"PZL-MORPAK"**, Gdańsk
(72) Zuzelski Stefan, Stachurski Henryk, Krajka Jerzy, Tucholski Kazimierz

(54) Sposób dwustronnego smarowania taśmy metalowej

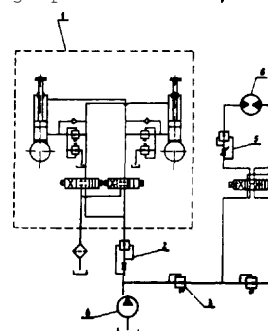
(57) Zgodnie ze sposobem taśmę metalową przed **nacinaniem** perforacji przesuwają się pomiędzy wkładkami gąbczastymi zanurzonymi w medium smarowniczym i pokrywa się ją obustronnie na całej jej szerokości warstwą smaru o grubości od 0,01 do **0,1** mm. /1 zastrzeżenie/

4(51) B27B A2(21) 261281 (22) 86 09 02

(71) Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz
(72) Skoczek Janusz

(54) Układ hydrauliczny do wspólnego napędu urządzenia podnoszenia walców posuwowych i mechanizmu posuwowego w trakach

(57) Układ hydrauliczny ma nienastawialny regulator przepływu /2/ i zawór przelewowy /3/ z odciażonym strumieniem **sterującym**, zasilane wspólnym przewodem przez **stację olejową**. Regulator /2/ jest połączony z **urządzeniem** podnoszenia walców, a zawór /3/ - z gałęzią układu realizującego posuw. /1 zastrzeżenie/



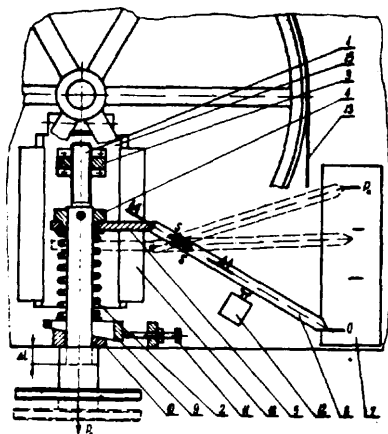
4(51) B27B A1 (21) 261365 (22) 86 09 10

(71) Słupski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa **"SAFO"** Słupsk
(72) Szmaciński Marek

(54) Mechanizm do napinania taśm, zwłaszcza pił w pilarkach taśmowych

(57) Zasadniczymi elementami mechanizmu są: śruba z pokrętle /1/ wsparta na sprężynie /2/, z którą powiązana jest wskazówka /6/ pokazująca

na podziałce /7/ wielkość siły napinającej pilę /13/. Ze wskazówką /6/ współpracuje ponadto mikrołącznik /12/ powiązany z układem elektrycznym napędu maszyny. /3 zastrzeżenia/

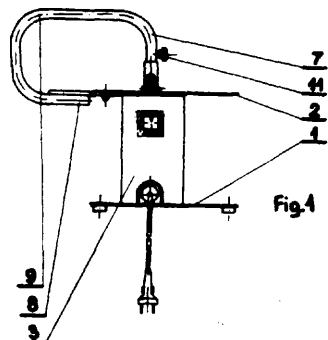


4(51) B27B A1 (21) 261487 (22) 86 09 18

(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych
"Polmatex-Majed", Łódź
(72) Stawowczyk Janusz

(54) Wyrzynarka mechaniczna

(57) Wyrzynarka wyposażona jest w nastawne ramie /7/ dociskowe, zabezpieczające przed podrywaniem wyrzynanego materiału przesuwanego po stole /2/ obrabiarki. /3 zastrzeżenia/



(51) B27M A2(21) 266263 (22) 87 06 12
B44B

(75) Zawada Jan, Rokita Otylia, Bystra Śląska

(54) Sposób wykonania wzoru wklesło-wypukłego na skleice

(57) Zgodnie ze sposobem w miejscu wzoru powierzchnię skrajnej warstwy skleiki poddaje się naciskowi 100 do 120 kg/cm² przez podgrzany do temperatury 50 do 80°C wzornik w okresie 5 minut, przy czym wzór winien być usytuowany wzdłuż włókien skleiki. Nanoszenie wzoru dokonywane jest na suchej skleice. /3 zastrzeżenia/

4(51) B27N A2(21) 265961 (22) 87 05 29

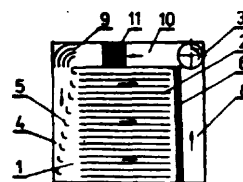
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole

(72) Troniewski Léon, Ulbrich Roman, Mazur Bronisław, Raczyński Lech, Winkler Hubert

(54) Konstrukcja komory hartowniczej

(57) Komora ma w górnej części /10/, na wlocie, umieszczony wentylator /3/, w którym następuje zmiana kierunku przepływu w płaszczyźnie poprzecznej do jego osi, zaś układ kierownic /9/ umieszczony jest na wylocie.

/1 zastrzeżenie/



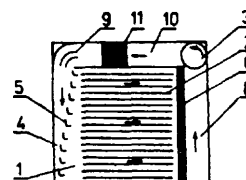
4(51) B27N A4 (21) 265962 (22) 87 05 29

(61) 259151

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
Troniewski Leon, Ulbrich Roman,
Mazur Bronisław, Raczyński Lech,
Winkler Hubert

(54) Sposób kierowania strumieniem powietrza w komorze do hartowania płyt pilśniowych

(57) Zgodnie ze sposobem strumień powietrza z wentylatora /3/ kierowany jest w płaszczyźnie prostopadłej do jego osi, z bocznego kanału ssawnego /8/ do górnej części komory /10/, a następnie kierowany poprzez układ kierownic obiega komorę hartowniczą ściśle poprzecznie względem płyt /2/ umieszczonych w komorze roboczej /1/. /1 zastrzeżenie/

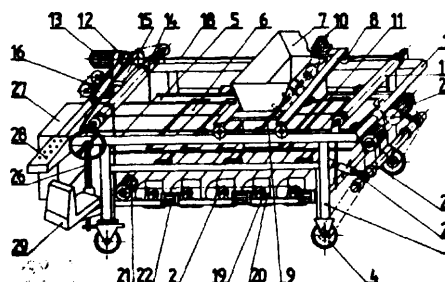


4(51) B28B A1 (21) 261859 (22) 86 10 13

(71) Rejon Dróg Publicznych, Środa Wielkopolska
(72) Knyziak Roman, Nowosielski Jerzy,
Proksa Jacek

(54) Urządzenie do produkcji prefabrykatów betonowych

(57) Urządzenie zawiera ramę nośną /1/ zaopatrzoną w koła jezdne /4/, wewnątrz której znajduje się płyta rozdzielcza /5/ oraz zawieszona na cięgnach /18/ ruchoma rama /2/ z szeregiem form /20/ osadzonych obrotowo i zwią-



zanych łańcuchem napędowym z silnikiem /21/.
Wałek napędowy /14/ cięgien /18/ związany jest
 poprzez przekładnię /15/ z silnikiem /16/.
 /2 zastrzeżenia/

4(51) B28B A1 (21) 261995 (22) 86 10 21

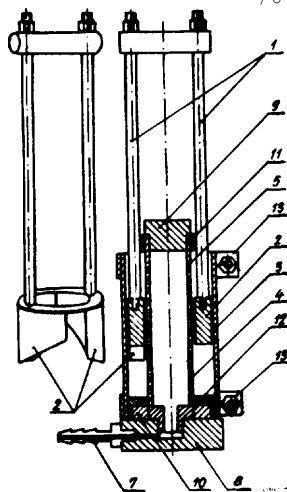
(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
 Gliwice

(72) Starczewski Marian, Raabe Jerzy,
 Szafran Mikołaj

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
 porowatych rur ceramicznych z ma-
 teriałów ziarnistych

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się za-
 gęszczanie wstępne sypkiej masy ceramicznej
 przez prasowanie klinowe oraz **dogęszczanie**
 sprasowanej masy przez prasowanie **półizostatycz-**
 ne, po czym uformowane półfabrykaty utwardza
 się chemicznie lub termicznie i ewentualnie
 spieka.

Urządzenie składa się z formy /&/ z rozbie-
 ralnym płaszczem /3/ co najmniej dwudzielnym
 oraz **perforowanego** wydrążonego rdzenia /4/
 otulanego elastyczną przegrodą /5/ i jest wy-
 posażone w co najmniej jeden ruchomy stempel
 /2/ umieszczony na prowadnicy /1/. Robocza
 powierzchnia stempla /2/ składa się z dwóch
 części, z których jedna część ma kształt kli-
 nowy, a druga część równoległa do podstawy for-
 mowanej rury na powierzchnię ubijającą o zmień-
 nym profilu np. zębatym lub **trójkątnym**.
 /8 zastrzeżeń/



4(51) B28C A1 (21) 262280 (22) 86 11 07

(71) Zakłady Cementowo-Wapiennicze "Nowiny",
 Nowiny k/Kielc

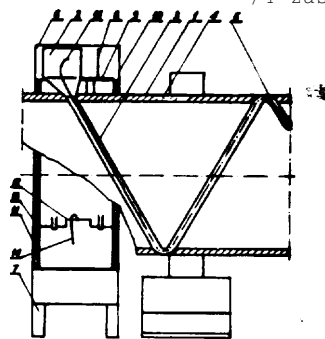
(72) Wojdyła Bogdan, Dworzyński Zbigniew,
 Kula Bolesław, Wojdyła Andrzej

(54) Urządzenie podające pył z elektro-
 filtrów do pieca obrotowego

(57) Urządzenie według wynalazku ma w zamknię-
 tej obudowie /6/ czerpnię /2/ przymocowane
 do płaszcza pieca /1/, zakończone przewodami
 rurowymi /3/. Przewody /3/ przechodzą przez
 płaszczyznę pieca /V i są umieszczone w wymurówce
 /4/ wzdłuż linii śrubowej. Czerpnię /2/ są
 wyposażone w promieniowe /8/ i wzdłużne /9/
 płyty uszczelniające. Boczne ściany /10/ obu-
 dowy /6/ są wyposażone w łańcuchy napędowe
 /11/ przytwierdzone obwodowo na wewnętrznej

stronie **ścian** /10/. Do płaszcza pieca /1/
 są przymocowane wały wykorbione /12/ zakoń-
 czone z obu stron kołami łańcuchowymi /13/
 zazębianymi z łańcuchami napędowymi /11/.
 Do wykorbień wałów /12/ są umocowane spręży-
 ste pręty mieszające /14/, wchodzące w czerp-
 nie /2/ i przewody rurowe /3/.

Urządzenie znajduje zastosowanie przy
 produkcji klinkieru cementowego metodą moką.
 /4 zastrzeżenia/



4(51) B29C A1 (21) 261593 (22) 86 09 26

(71) Wytwórczo-Usługowa Spółdzielnia Pracy
 im. "Bohaterów Getta", Żary

(72) Gacki Ryszard, Dymnicki Zbysław

(54) Sposób wykonywania grzebienia rozcia-
 garkowego do obróbki włókna

(57) Sposób polega na ułożeniu igieł w spec-
 jalnej wkładce, którą umieszcza się w formie
 mocowanej we wtryskarce. Przygotowane igły
 zalewa się tworzywem termoplastycznym, two-
 rząc grzbiet grzebienia o żądanych wymiarach.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) B29D A1 (21) 261761 (22) 86 10 08

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
 Opakowań, Warszawa

(72) Kubera Heronim, Godlewska Elżbieta,
 Skrzywań Barbara

(54) Sposób wytwarzania składowych pudeł
 transportowych z termoplastycznych
 tworzyw sztucznych

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobniony
 surowiec **poliolefinowy**, korzystnie odpadowy,
 ewentualnie z dodatkiem **konwencjonalnych**
 wypełniaczy prasuje się w podwyższonej tempe-
 raturze w formie **zaprojektowanej** na wykrój
 pudła i **naopatrzonej** na odcinkach przewidzia-
 nych na krawędzie pudła w profilowane występy
 o wysokości mniejszej od grubości ścianek
 pudła i kształtujące przecienienia w wytwa-
 rzanym wykroju, po czym po ochłodzeniu i otwar-
 ciu formy wyjmuje się z niej gotowy wykrój
 pudła, nadający się do złożenia.
 /3 zastrzeżenia/

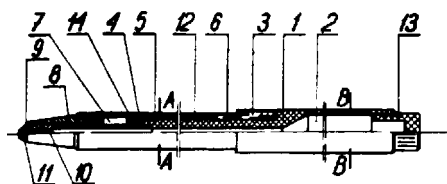
4(51) B43K A1 (21) 262094 (22) 86 10 27

(75) Kruszewski Janusz, Częstochowa

(54) Ołówek automatyczny

(57) Ołówek ma stały korpus /1/ i **ruchomy**
 korpus /5/ wykonane w postaci **wyrasek**, przy
 czym stały korpus /1/ posiada przelotowy
 otwór cylindryczny /2/ o zmiennej **średnicy**,

ponadto w pobliżu przejścia jednego otworu cylindrycznego w drugi jest wyposażony w sześciokątne gniazdo /3/, a w części końcowej w wewnętrzny gwint /4/. Korpus ruchomy /5/ ma cylindryczne gniazdo /6/ przechodzące w cylindryczny otwór przelotowy /7/ zakończony tuleją zaciskową /8/ połączoną z nim nierozłącznie przez zaprasowanie. /1 zastrzeżenie/



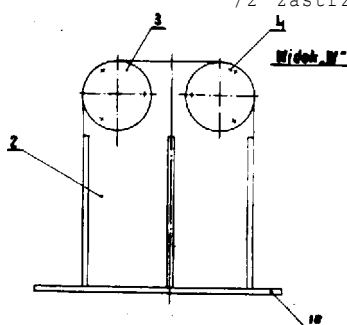
4(51) B60B A2(21) 264427 (22) 87 03 04
G01M

(71) Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych, Warszawa

(72) Łukasiak Jerzy, Kupis Jerzy, Tworek Jan, Wojnar Maciej, Roguski Wiesław

(54) Układ mechanicznego przenoszenia
drgań z wału wyważarki

(57) Układ ma jednolity, metalowy korpus /1/, którego część górną stanowi dwie oprawy łożyskowe /7/ dla wału wyważarki, wsparte sprężystymi podporami osadzonymi w sztywnej podstawie stanowiącej część dolną korpusu /1/. Z podstawą korpusu /1/ jest sztywno połączony wspornik /2/, mający na wysokości opraw /7/ otwory, w których są umieszczone swobodnie bolce czujników przesunięcia /3, 4/. /2 zastrzeżenia/

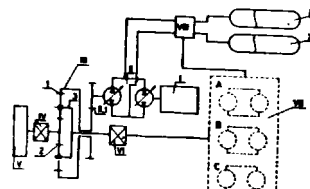


4(51) B 60K A1(21) 261531 (22) 86 09 24

71 Politechnika Warszawska, Warszawa
72 Szumanowski Antoni, Cwikliński Mariusz, Bukowski Stanisław, Lassota Wojciech, Oziemski Stanisław, Żebrowski Jerzy, Żebrowski Zbigniew

(54) Układ napędowy pojazdów i maszyn
roboczych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że koło koronowe /1/ przekładni planetarnej /III/ jest połączone z silnikiem /I/ poprzez bezstopniową przekładnię /II/. Natomiast koło centralne /2/ jest sprzęgnięte mechanicznie z inercyjnym akumulatorem energii /V/, zaś odbiornik zewnętrzny energii /VU/ jest sprzęgnięty mechanicznie z jazdą /3/ przekładni planetarnej /III/. Przekładnia bezstopniowa /II/ oraz odbiornik /VII/ są sprzęgnięte elektrohydraulicznie poprzez blok sterowania /VIII/ z hydraulicznymi akumulatorami energii /IX, X/. /3 zastrzeżenia/



Zgłoszenie B61D A1(21) 262023 (22) 86 10 22
znajduje się na stronie 7.

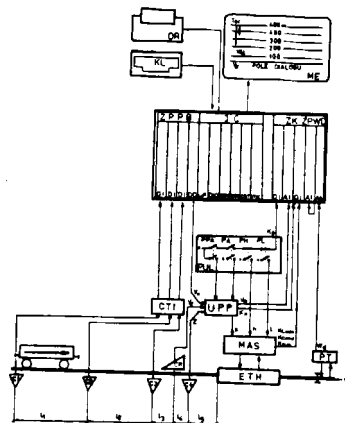
4(51) B61L A1(21) 262230 (22) 86 11 04

(71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice

(72) Skowronek Marcin, Balcer Roman, Wołek Stanisław, Pryc Adam, Jakuszek Roman, Celiński Krzysztof, Jakimowicz Jerzy, Ucieklak Józef, Ptak Henryk

(54) Mikroprocesorowy układ automatycznego
sterowania hamulcami torowymi na
górkach rozrządowych

(57) Układ posiada jednostkę centralną /JC/ z monitorem ekranowym /ME/, drukarką /DR/ i klawiaturą /KL/. Z zespołem pomiaru parametrów biegowych /ZPPB/ połączone są poprzez interfejs zespołu dopasowania /CTI/ czujniki szynowe wykrywania osi odpręgów /C1, C2 i C3/, rozmieszczone w równych odległościach. Zespół /ZPPB/ połączony jest z układem porównania prędkości /UPP/, który połączony jest również z czujnikiem radarowym /CR/, czwartym czujnikiem szynowym /C4/, pulpitem sterującym /PUL/, zespołem maszynowni /MAS/, sterującym elektrohydraulicznymi hamulcami torowymi /ETH/, oraz z zespołem kontrolnym /ZK/. Przetwornik torowy /PT/ połączony jest z zespołem pomiaru wolnej długości torów /ZPWD/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B61L A1(21) 269020 (22) 87 11 25

(71) Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa

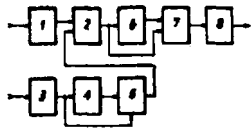
(72) Dyduch Janusz, Wiater Ignacy, Głowacki Ryszard, Tomczyński Janusz, Kazimierczak Andrzej

(54) Układ fazoczuły zwłaszcza do obwodów
torowych

(57) Układ zawiera dwa przekształtniki sygnału /V/ i dwa komparatory /2/, /7/, blok

odwracający fazę /5/, blok programujący próg działania /3/, generator impulsów wzorcowych /6/ oraz detektora kształtu sygnału /8/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B62D A1(21) 266519 (22) 87 06 26

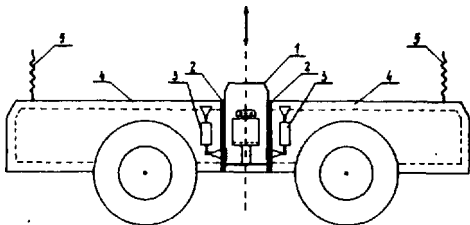
- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"Cuprum", Wrocław
(72) Solarewicz Michał, Aleksiejczyk
Ryszard

(54) Kabina sterownicza operatora samojedznej maszyny górniczej

57/ Ruchoma, sterownicza kabina /1/ samojedznej maszyny górniczej osadzona jest w pionowych prowadnikach /2/ na bocznej części korpusu /4/ maszyny i połączona jest z konstrukcją maszyny poprzez hydrauliczne siłowniki /3/. Do górnej części korpusu /4/ maszyny zamocowane są czujniki /5/. Położenie kabiny /1/ zmienia się w zależności od stanu pobudzenia czujników /5/, w taki sposób, że przy danym kierunku jazdy pierwszy czujnik napotyka przeszkodę powoduje obniżenie kabiny /1/, zaś drugi jej powrót ku górze.

Wynalazek umożliwia stosowanie samojedznych maszyn górniczych o dotychczasowych gabarytach w eksploatacji niskich pokładów.

/3 zastrzeżenia/

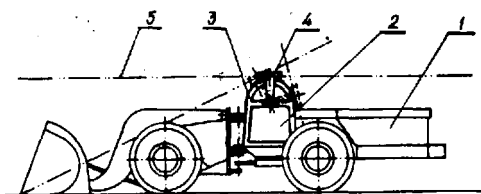


4(51) B62D A1(21) 267071 (22) 87 07 28

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"Cuprum", Wrocław
(72) Szali Włodzimierz, Maciejewski Kazimierz,
Przybyła Andrzej

(54) Kabina kierowcy - operatora pojazdu albo maszyny górniczej

(57) Kabina kierowcy, sztywno i nisko posadowiona na podprożu podwozia, posiada łukowy stropodach /3/, nad którym współosiowo z jego łukiem jest osadzane na osi wychylnej, optyczne urządzenie /4/ do obserwacji przez kierowcę - operatora drogi jazdy pojazdu i/lub pola działania organu roboczego maszyny.



Wynalazek umożliwia przystosowanie do pracy w niskich wyrobiskach pojazdów albo maszyn górniczych dotychczas użytkowanych w wyrobiskach górniczych wysokich.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B64C A1(21) 260166 (22) 86 06 18

- (71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji
Sanitarnych, Gdansk
(72) Janiszewski Wiesław

(54) Skrzydło

(57) Skrzydło mające zastosowanie w maszynach przepływowych, zwłaszcza do tworzenia siły nośnej samolotów, posiada otwór /1/ ssący usytuowany na kierunku strumienia wirowości na zewnątrz profilu płata /2/ nośnego, zaś płat /2/ nośny ma korzystnie nosek /3/ odrywający strumień od jego profilu, przy czym otwór /1/ ssący ma współosiowy kanał /4/ ssący usytuowany w osi wiru nośnego.

/7 zastrzeżeń/



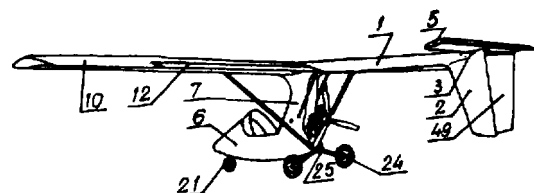
4(51) B64C A1(21) 261679 (22) 86 10 02

- (71) "Konsuprod-Sued", Przedsiębiorstwo
Polonijno-Zagraniczne w Polsce,
Sp. z o.o., Bielsko-Biała
(72) Kurbiel Adam, Gębala Wiesław, Foltyn
Jan, Uczniak Jan

(54) Samolot kategorii ultralekki

(57) Samolot ma gondolę pasażerską /6/, wyniesioną ku tyłowi i górze pylon /7/, przechodzący w rurowy kadłub /1/ zakończony skierowanym ku dołowi statecznikiem kierunku /2/ ze sterem kierunku /49/, nad którym w profilowym siedzisku /3/ przytwierdzony jest statecznik wysokości /5/ ze sterem wysokości. U góry pylonu /7/ przytwierdzone są, podparte pojedynczym zastrzałem, skrzydła /10/ zaopatrzone w lotki /12/. Samolot wyposażony jest w silnik ze śmigłem pchającym, usytuowany poniżej rurowego kadłuba /1/ za pylonem /7/, oraz zaopatrzone jest w trójkołowe podwozie z tylnymi kołami /24/ osadzonymi na amortyzującej goleni /25/ o przekładowej konstrukcji.

/21 zastrzeżeń/



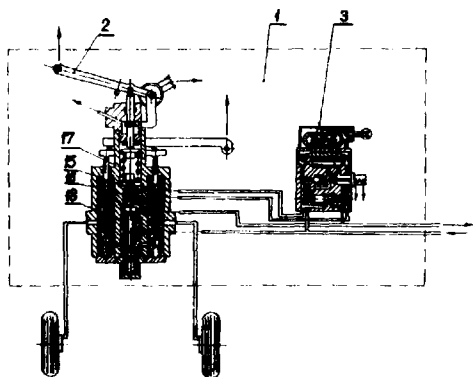
4(51) B64D A1 (21) 262048 (22) 86 10 23

- (71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-Hydral", Wrocław
 (72) Chrobot Mirosław, Dobkowski Edward, Tomczak Zygmunt, Kozłowski Jan

(54) Sposób i urządzenie do hamowania pojazdu z optymalnym poślizgiem, zwłaszcza hamowania kół samolotu

(57) Sposób polega na tym, że ciśnienie hamowania wytwarzane w elektrohydraulicznym zaworze hamowania Jest korygowane w zależności od znaków pochodnych względem czasu poślizgu i siły tarcia opona - nawierzchnia kół hamowanych, przy czym ciśnienie hamowania maleje, Jeśli znaki tych pochodnych są różne i rośnie, Jeśli znaki pochodnych są Jednakowe.

Urządzenie do hamowania Jest wyposażone w elektrohydrauliczny zawór hamowania /1/, zawierający tłoczek /15/ umieszczony pomiędzy sprężyną /17/, a grzybkiem /18/, Obie strony tłoczka /15/ połączone są ze wzmacniaczem elektrohydraulicznym /3/» zaś w tłoczku /15/ umieszczony Jest zawór zwrotny /16/, którego wejście Jest połączone ze stroną tłoczka przylegającą do sprężyny /17/, a wyjście połączone ze stroną tłoczka przylegającą do grzybka /18/.
 /4 zastrzeżenia/

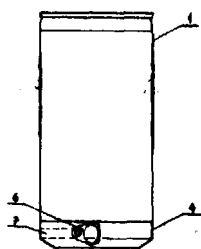


4(51) B65D A1 (21) 262088 (22) 86 10 28

(75) Gardecki Lech, Warszawa

(54) Puszka, w szczególności do produktów żywnościowych

(57) Puszka ma pojemnik /1/ w kształcie walca, którego dolną część stanowi komora /4/, wewnątrz której osadzone jest turystyczne paliwo, przy czym na zewnętrznej powierzchni komory /4/ osadzony jest uchwyt /6/ połączony z odpowiednio wytłoczonym kawałkiem powierzchni /7/ przeznaczonej do oderwania w celu utworzenia otworu przeznaczonego do podłożenia ognia zapalającego turystyczne paliwo.
 /1 zastrzeżenie/

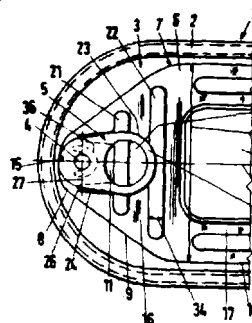


4(51) B65D A1 (21) 264442 (22) 87 03 04

- (30) 86 03 06 - DE - P3607402.0
 (71) Schmalbach - Lubeca AG, Brunszwik, DE

(54) Odrywane wieko z metalu do puszek

(57) Odrywane wieko z blachy, zwłaszcza z bardzo cienkiej blachy, ma wgłębienia /21, 22, 23» 24/ w postaci litery U na odcinku startowym /16/.
 /7 zastrzeżeń/

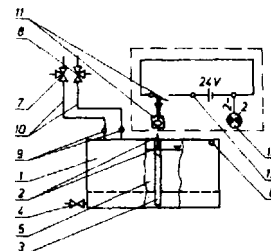


4(51) B65P A1 (21) 248239 (22) 84 06 14

V75) Mikosza Roman, Szczecinek

(54) Sposób odzysku przepracowanego oleju i urządzenie do jego zbioru na lokomotywach

(57) Urządzenie ma prostopadłościenny zbiornik /1/, umieszczony w wydzielonej części skrzyni akumulatorowej lokomotywy i połączony przewodami /10/ wyposażonymi w dwudrogowe zawory /7» 8/ z kolektorami olejowymi łożysk osi zestawów kołowych. Zbiornik /1/ ma zawór spustowy /4/, olejomierz /2/ osadzony w pionowej, rurowej prowadnicy /3/ oraz ma otwór odpowietrzający /6/.
 /5 zastrzeżeń/

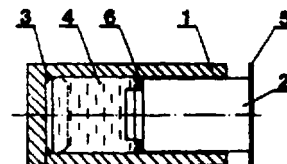


4(51) B66P A1 (21) 262244 (22) 86 11 06

(75) Duda Jadwiga H., Warszawa

(54) Termostatyczny dźwignik hydrauliczno-pneumatyczny

(57) Dźwignik zawiera umieszczony w cylindrze 1/ tłok /2/ uruchamiany czynnikiem roboczym. Komora /4/ wypełniona jest cieczą roboczą, w której zanurzony jest elastyczny pojemnik /3/ o zmiennej objętości wypełniony czynnikiem



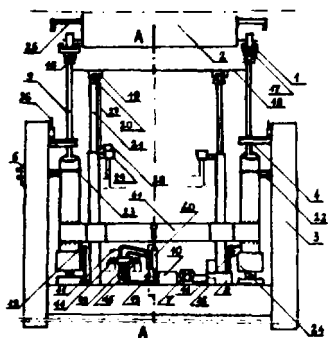
ulegającym przemianom fazowym. Do tłoczyaka tłoka /2/ zamocowana jest nośnia /5/ do podnośnika ciężaru lub jego przemieszczania. Pojemnik elastyczny /3/ może być umieszczony w komorze /4/ bezpośrednio pod tłokiem /2/.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B65G A1 (21) 250488 (22) 84 11 17

(75) Marek Czesław, Szczecin

(54) Grawitacyjno-skokowa linia transportowa

(57) Linia ma słupy nośne /3/ z podnośnikami hydraulicznymi /9/ na których zamocowane są kształtowniki nośne /1/. Na kształtownikach /1/ zawieszony jest wózek /2/. Wózek /2/ przemieszcza się po kształtownikach /1/ na skutek ich kolejnego unoszenia przez podnośniki /9/.
/1 zastrzeżenie/

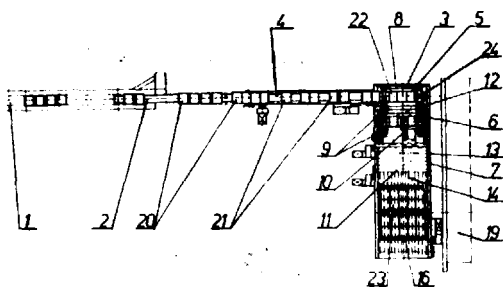


4(51) B65G A1 (21) 262038 (22) 86 10 29

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Ceramiki Budowlanej "CERPROJEKT" w Warszawie, Oddział w Poznaniu, Poznań
(72) Szczerkowski Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do grupowania półfabrykatów ceramicznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że przenośnik /2/ wyposażony jest w przenośnik-zastawkę /4/, połączony z podajnikiem rzędów /3/ zawierającym stół /5/, nad którym osadzona jest kłapa spychająca /8/ podajnika spychającego /6/, prowadzona w prowadnikach rolkowych /9/ i napędzana mechanizmem korbowym /10/. Podajnik spychający /6/ połączony jest z podajnikiem grupującym /7/ wyposażonym w trzyodcinkowy przenośnik



/12/, /13/ i /14/ oraz stół rolkowy /16/ napędzany poprzez mechanizmy dźwigniowe siłownikami»

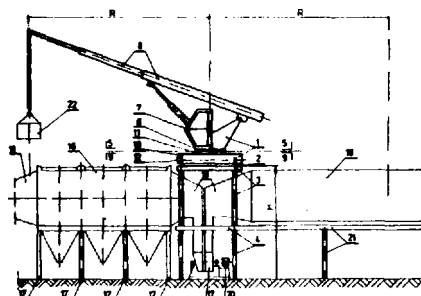
Przedmiotem wynalazku jest również sposób grupowania półfabrykatów ceramicznych.
/3 zastrzeżenia/

4(51) B65G A1 (21) 262092 (22) 86 10 27
B66C

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Polak Lesław, Sosnowski Mieczysław, Sukiennik Józef

(54) Sposób mechanizacji prac remontowych urządzeń przemysłowych oraz żuraw do jego stosowania

(57) Sposób polega na tym, że w obrębie górnych elementów urządzeń podlegających remontowi instaluje się żuraw przez posadowienie na podtorzu opartym na konstrukcji nośnej, która umieszczona jest na wspólnej konstrukcji nośnej urządzeń technologicznych i podtorza, po czym przy pomocy żurawia prowadzi się prace remontowe. Żuraw charakteryzuje się tym, że posadowiony jest na podtorzu /2/ zabudowanym na konstrukcji nośnej podtorza /3/ znajdującego się na wysokości /H/ w obrębie górnych elementów urządzeń podlegających remontowi, przy czym konstrukcja nośna /3/ podtorza /2/ oparta jest na wspólnej konstrukcji nośnej /4/ urządzeń technologicznych /18/ i podtorza /2/ żurawia /1/.
/4 zastrzeżenia/

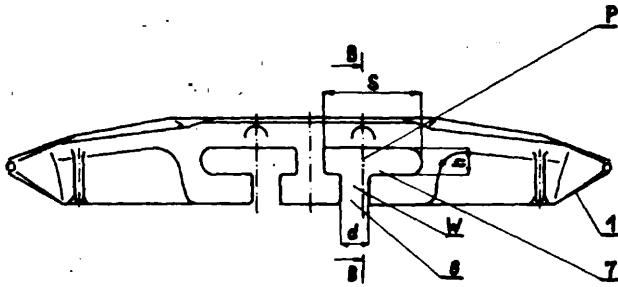


4(51) B65G A1 (21) 267758 (22) 87 09 14

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Jankowice", Rybnik
(72) Babczyński Henryk, Kasperek Hubert, Tarabura Maksymilian, Stach Ryszard, Dzierżęga Józef

Zgrzebló do górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Zgrzebló, przystosowane do współpracy z łańcuchowym ciągnem, którego czołowe powierzchnie mają wybrania o zarysie łukowych odcinków pionowych ogniw, ma od spodu co najmniej jeden poprzeczny rowek /6/, którego wylot łączy się z prostopadłościenną wnęką /7/. Rowek /6/ jest przesunięty poza pionową płaszczyznę symetrii /P/ wnęki /7/.
/3 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 268117 (22) 87 10 06
B23Q

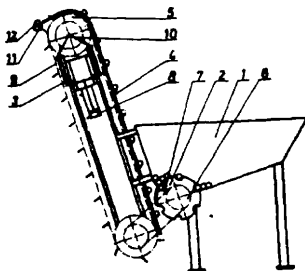
(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Antoniuk Jerzy

(54) Urządzenie podające, w szczególności do wałków gładkich

(57) Urządzenie składa się z przenośnika łańcuchowego, który ma zamontowany zasobnik /1/ z dozownikiem /2/. Przenośnik jest napędzany silownikiem /8/ z mechanizmem podwójnego działania /10/, który jest sterowany czujnikiem włączonym w układ sterowania.

Zasobnik /1/ ma wykonane wycięcia umożliwiające regulowanie rozstawienia zastawek w stosunku do długości obrabianego wałka /12/.

Wałek /12/ jest zabierany dozownikiem /2/ z zasobnika /1/ i zabierakami przemieszczany do przymy /11/. /5 zastrzeżeń/



4(51) B65G A1(21) 269425 (22) 87 12 11

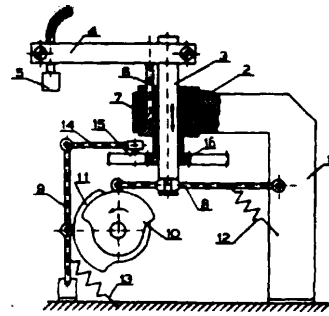
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Karpiński Tadeusz, Kozłowski Michał

(54) Podajnik przedmiotów płaskich

(57) Podajnik ma obrotowe ramię, na końcu którego osadzony jest element podający, korzystnie przyssawka. Ramię połączone jest sztywno, korzystnie prostopadle, z suwakiem /3/ otrzymującym ruch posuwisto-zwrotny i cykliczny ruch katowy w obu kierunkach. Suwak /3/ osadzany jest w obrotowej tulei /2/ i może wykonywać względem niej tylko ruch posuwisto-zwrotny.

Obrotowa tuleja /2/ osadzona jest w korpusie /1/ i zaopatrzona jest na zewnątrz w wieniec zębaty /16/, który zazębia się z kołem zębatym /15/ otrzymującym cykliczny ruch katowy w obu kierunkach. Suwak /3/ otrzymuje ruch od dźwigni /8/, zamocowanej jednym końcem w korpusie /1/ i poruszanej cyklicznie krzywką /10/. Koło zębate /15/ otrzymuje ruch bezpośrednio od cięgna /14/, którego drugi koniec otrzymuje cykliczny ruch zwrotny od dźwigni /9/, zamocowanej jednym końcem w korpusie /1/ i poruszanej cyklicznie krzywką /11/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B66B A1(21) 260253 (22) 86 06

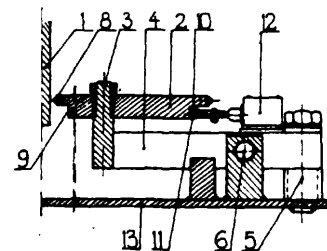
tfl) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Mysłowice", Mysłowice
(72) Błaszczak Marian, Plichta Bernard

(54) Regulator drgań osiowych wirującej tarczy, zwłaszcza tarczy hamulcowej górniczej maszyny wyciągowej

(57) Regulator stanowi zespół obrotowych krążków /2/, umieszczonych na ruchomych ramionach /4/, symetrycznie po obu stronach wirującej tarczy /1/ i oddalonych od jej powierzchni bocznych na odległość równą połowie dopuszczalnego zakresu tolerancji amplitudy jej drgań osiowych, którą nastawia się przy pomocy śrub regulacyjnych /6/ oraz sprzyn.

Każdy z krążków /2/ posiada bieznik /8/ oraz podcięcie /9/ w którym wykonane jest gniazdo spoczynkowe /10/ rolki /11/ wyłącza krańcowego /12/. Całość zabudowana jest na sztywnej płycie montażowej /13/.

/4 zastrzeże

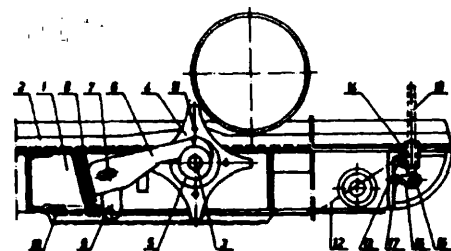


4(51) B66B A1(21) 269221 (22) 87 12 0

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Przemysłu Węglowego, Kopalnia Węgla Kamiennego im. Związku Młodzieży Polskiej. Żory
(72) Brzoza Józef, Kołek Stefan

(54) Urządzenie do are tac i i wozów w klatkach szynowych

(57) Urządzenie zawiera cztery jednakowe kasety /1/ zainstalowane w pomoście klatki



zewewnętrznej stronie szyny /2/. W każdej kasie jest osadzona na osi /3/ czteroramien-
na gwiazda /4/ wraz z kołem zapadkowym /5/
oraz zapadka /6/ amortyzowana wkładką elasty-
czną /8/.

Urządzenie znajduje zastosowanie w przy-
padku stosowania przeciwnych kierunków zapy-
chania wozów na nadszybiu i podszybiu.
/2 zastrzeżenia/

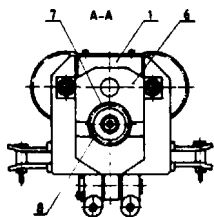
4(51) B66C A1(21) 256565 (22) 85 12 02

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"Polmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa
"Komag", Gliwice

(72) Szczelina Augustyn, Gawol Jerzy,
Nasiek Mieczysław, Korpas Stefan,
Koczurkiewicz Andrzej, Gałat Wacław,
Rzepa Kazimierz, Kołęda Jan

(54) Podwieszony wózek samojezdny

(57) Wózek ma na wydechu pneumatycznego sil-
nika osadzony tłumiący pierścień /7/ wyposa-
żony w co najmniej dwa otwory /8/ rozmieszco-
ne symetrycznie w jego dolnej połowie.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B66C A1(21) 262196 (22) 86 11 03

(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń "Pamak",
Kluczbork

(72) Dzieńcielewski Antoni, Winkler Hubert,
Stefurak Wiktor, Grabowski Eugeniusz,
Pielorz Józef, Zajac Józef

(54) Sposób zmniejszenia zukosowania suwnic
z silnikami asynchronicznymi, pierście-
niowymi mec i zmów Jazdy

(57) Sposób polega na tym, że niektóre silniki
podpory wyprzedzającej, połączone są na hamo-
wanie jednofazowe na jednej, mało sztywnej
charakterystyce regulacyjnej w chwili osiągnię-
cia przyjętej, progowej wartości zukosowania,
podczas gdy pozostałe silniki tej podpory
pracują na charakterystykach określonych poło-
żeniem nastawnika jazdy. /2 zastrzeżenia/

4(51) B66C A1(21) 262200 (22) 86 11 03

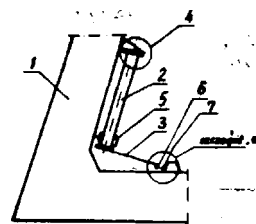
(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń "Pamak",
Kluczbork

(72) Dzieńcielewski Antoni, Winkler Hubert,
Stefurak Wiktor, Grabowski Eugeniusz,
Pielorz Józef, Zajac Juliusz

(54) Ogranicznik dwuprogowy zukosowania
suwnic bramowych

(57) Ogranicznik ma sztywny łącznik /2/ zwią-
zany z podporą /1/ sztywnym i bezluzowym
węzłem /4/. Drugi koniec łącznika /2/ podpar-
ty jest obrotowo na podporze /1/ w łożysku
podporowym /5/ i związany jest se sztywnym

ramieniem /3/ na którego końcu znajduje
się ślizg /6/ uruchamiający mikroprzełączni-
ki /7/ i /8/. /2 zastrzeżenia/

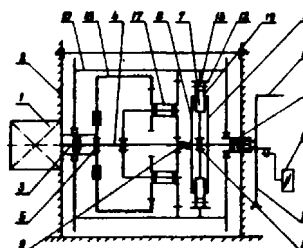


(51) B66D A1(21) 269247 (22) 87 12 03
B63B

(71) Zakłady Mechanizmów Okrętowych, Gniew
(72) Muller Edward

(54) Wciągarka

(57) Wciągarka składająca się z silnika /1/
napędowego, stojaka /2/, hamulca śrubowego
z gwintowanym kołem /9/ zębatym, osadzonym
na części gwintowanej wału napędowego, bębna
/10/ linowego, przekładni /17/ obiegowej
wbudowanej w bęben /10/ linowy, charakteryzuje
się tym, że biegnia /12/ wałeczkowego sprzęgła
/19/ jednokierunkowego połączona jest na
sztywno z bębniem /10/ linowym, którego kieru-
nek obrotu jest korzystnie przeciwny do kie-
runku obrotu gwintowanego wału /4/ napędowe-
go. Wałeczkowe sprzęgło /19/ jednokierunkowe
usytuowane jest pomiędzy gwintowanym wałem
/4/ napędowym, a bębniem /10/ linowym.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B67D A1(21) 266356 (22) 87 06 19
G01F

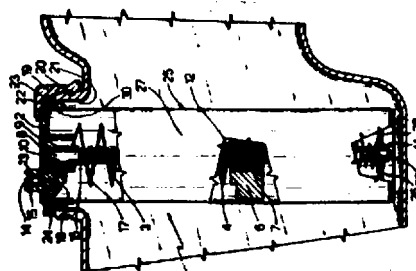
30) 860620 - IT - 53557-B/86

71) Veglia Borletti S.r.l., Mediolan, IT

72) Bitetti Rodolfo

(54) Urządzenie do wykrywania poziomu paliwa
w zbiorniku pojazdu mechanicznego

(57) W urządzeniu element prowadzący /3/ jest
zamocowany do kołnierza /2/ za pomocą kruche-
go połączenia w postaci tulei rurowej /10/.
/8 zastrzeżeń/



4(51) B67D A1 (21) 267481 (22) 87 08 28

(30) 86 08 28 - JL - 79877

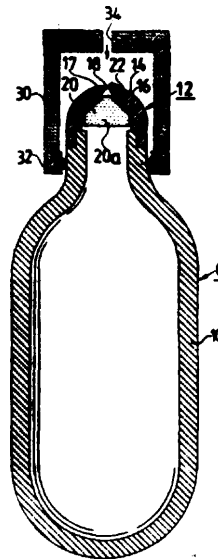
86 12 11 - JL - 79877

(71) Ehud **Almog**, Tel Aviv; **Ramat David Metal Works**, Jezreel Valley, JL

(54) Nabój ze sprężonym, gazowym CO₂ dla
wytwarzania napoiów gazowanych i
sposób domowego przygotowywania
takich napoiów

(57) Nabój ze sprężonym gazowym CO₂ zawiera korpus osłonowy /10/ i głowicę /12/ zawierającą uszczelnienie /20/ **wykonane**, przynajmniej częściowo, ze zwartej substancji ze zdolnością maceracji, na przykład żelatyny, skrobi, cukru, filcu, papieru lub temu podobnych substancji, które rozpuszczają się lub **rozpadają** po namoknięciu

Sposób polega na tym, że napełnia się **pojemnik** napojem przeznaczonym do gazowania, wprowadza się do pojemnika nabój z uszczelnieniem zawierającym, przynajmniej częściowo, substancję ze zdolnością maceracji. Następnie zamyka się pojemnik na czas odpowiedni dla zmęknienia substancji i uwolnienia gazu z naboju.
/20 zastrzeżeń/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1 (21) 261361 (22) 86 09 11

(71) Instytut Chemii **Przemysłowej**, Warszawa

(72) Heropolitański Ryszard, Poźniak

Tadeusz, Przepiera Stefan, Kuzko Antoni, Witek Włodzimierz

(54) Sposób usuwania żelaza i siarczanów z
ekstrakcyjnego kwasu fosforowego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w jednej operacji wprowadza się żelazo-
lub żelazicyjanek sodu, potasu lub amonu oraz węglan lub wodorotlenek wapnia w ilości **stechiometrycznej** lub wyżej i po wymieszaniu wytrącone związki obu składników w postaci łatwo sączalnego osadu usuwa się w znany sposób.
/3 zastrzeżenia/

4(51) C01D A1 (21) 261559 (22) 86 09 24

Politechnika Szczecińska, Szczecin

Bursa Stanisław, **Olszak-Humienik**

Ialena, **Możejko** Janina

(54) Sposób wytwarzania azotanu potasowego
z szenitu

(57) Azotan potasowy wytwarza się dodając do szenitu rozcieńczonego kwasu azotowego o stężeniu **20-40%** wagowych w ilościach co najwyżej stechiometrycznie równoważnych, po czym roztwór reakcyjny podgrzewa się do temperatury **310-340 K**, a następnie schładza do temperatury poniżej 300 K, oddzielając wykrystalizowany osad azotanu potasowego znanymi sposobami.
/3 zastrzeżenia/

4(51) C01D A1 (21) 260374 (22) 86 06 30
C01C

(71) Zakłady Azotowe im. P. Dzierżyńskiego, Tarnów

(72) Bachowski Andrzej, Wikierak Józef, Musiał Bronisław, Wachowicz Stanisław, Bardowski Jaromir, Ziobro Wiesław, Górski Stanisław

(54) Sposób wytwarzania roztworu wodnego
rodanku sodowego

(57) Sposób według wynalazku, polegający na neutralizacji cyjanowodoru ługiem sodowym i działaniu siarką na powstały roztwór zawierający nadmiar ługu, **charakteryzuje** się tym, że neutralizację cyjanowodoru ługiem sodowym prowadzi się w obecności niewielkich ilości rodanku sodowego i siarki, a działanie siarką na cyjanek sodowy prowadzi się w obecności niewielkich ilości organicznych związków redukujących jak akrylonitryl, nitryl kwasu mlekowego, **dwuwinyloacetylen**. /8 zastrzeżeń/

4(51) C01P A1 (21) 260218 (22) 86 06 23

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Starczewski Marian, **Switońska-Oskędra**

Maria, **Grzywaczewski** Tadeusz, Pisarski Hubert, Gazda Stanisław, Sybilska Genowefa

(54) Sposób wytwarzania siarczku barowego

(57) Sposób według wynalazku polegający na **redukcji** barytów względnie siarczanu barowego, charakteryzuje się tym, że do redukcji stosuje się rozdrobniony karbid w temperaturze powyżej 873 K. Korzystne jest **stosowanie karbidu** w mieszaninie z koksem, jak również stosowanie dodatku boraksu do karbidu lub karbidu z koksem.
/3 zastrzeżenia/

4(51) C01F A1 (21) 261514 (22) 86 09 23
C22B

(71) Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor" -
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
Zawadzki Bogusław, Pęciak Włodzimierz,
Kobos Marek

(72) 5po3Ób odzysku tlenków lantanowców ze
zużytych pulp polerskich

(54)

(57) Wytrąca się związki lantanowców ze zuży-
tych pulp polerskich przez dodanie związków
nieorganicznych typu: Me_2O_3 , MeX , MeNO_3 , gdzie
Me oznacza Na, K, Ni, NH_4 ; X oznacza F, Cl,

J, dodawanych w ilości 2-6% w przeliczeniu na
masę pulpy, i związków organicznych będących
pochodnymi poliakryloamidów, dodawanych w
ilości 0,001-0,01% w przeliczeniu na masę pulpy,
a po całkowitym rozdzieleniu faz, usuwa się
ciecz znad osadu, osad filtruje się, suszy i
roztwarza w stężonym kwasie azotowym.

Odzyskane tlenki lantanowców nadają się
do wykładania wanien szklarskich oraz jako
materiał polerski. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01G A1 (21) 260357 (22) 86 06 27

(71) Lubelskie Zakłady Przemysłu Nieorga-
nicznego "Permedia", Lublin; Politech-
nika Wrocławska, Wrocław

(72) Nalichowski Jerzy, Heluszka Ryszard,
Grysiewicz Władysław, Hrydziuszko Andrzej,
Michałowski Mirosław, Pawłowski Jeremi,
Drağ Piotr, Kuśpit Krzysztof, Chwalik
Henryka

(54) Sposób usuwania jonów cynkowych z roztwo-
rów siarczanu nikłowego zwłaszcza otrzy-
mywanego z odpadów poelektrorefinacyjnych
miedzi hutniczej

(57) Sposób usuwania jonów cynkowych z roztwo-
rów siarczanu nikłowego drogą ekstrakcji w
układzie ciecz - ciecz z zastosowaniem jako
ekstrahenta kwasu dwu/2-etyloheksylo/fosforo-
wego /D2EHPA/ rozpuszczonego w nafcie z dodat-
kiem trójbutylofosforanu /TBP/, charakteryzuje
się tym, że wymienioną mieszaninę ekstrahentów
w nafcie uprzednio uzdatnia się przez kilkakrot-
ne przemywanie ługiem sodowym z dodatkiem chlor-
ku sodu, a następnie wodą i kwasem solnym, a
proces ekstrakcji prowadzi się przy stosunku
fazy wodnej do fazy organicznej powyżej 2 do
3 i pH fazy wodnej wynoszącym około 3,5.

Rafinat poddaje się separacji faz, a na-
stępnie zateża i krystalizuje, ekstrakt nato-
miast reekstrahuje się mieszaniną kwasów azoto-
wego lub solnony z kwasem szczawiowym, nato-
miast wyczerpany ekstrahent przemywa się kwa-
sem solnym i szczawiowym, uzupełnia się świe-
żą mieszaniną D2EHPA i TBP i po uzdatnieniu
zawraca się do ponownej ekstrakcji.

Proces jest szczególnie przydatny do
oczyszczania siarczanu niklu stosowanego do
elektrochemicznego niklowania oraz tam, gdzie
dopuszczalna zawartość jonów cynku nie może
przekroczyć 0,01 g/l. /1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1 (21) 261225 (22) 86 08 28

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "Multireaktor
PL", Warszawa

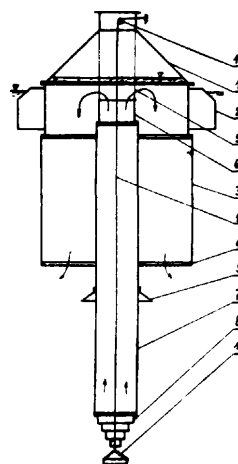
(72) Szymański Zygmunt, Ławacz Włodzimierz

(54) Urządzenie do głębokiego napowietrza-
nia wody

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie napo-
wietrzania wody i intensyfikację biologicz-
nego życia w jeziorach.

Urządzenie według wynalazku składa się
z kołpaka /1/, na obrzeżu którego zaciśnięty
jest elastyczny płaszcz /3/ usztywniony
pierścieniem /4/, natomiast wewnątrz kołpaka
/1/ zawieszony jest na pierścieniu /6/ elasty-
czny rękaw /7/, na końcu którego osadzony
jest generator pęcherzyków /8/, zaś wewnątrz
rękawa /7/ przewieszona jest linka /11/, na
której zawieszony jest balast /12/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C02F A1 (21) 261485 (22) 86 09 18

(71) Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego,
Opole

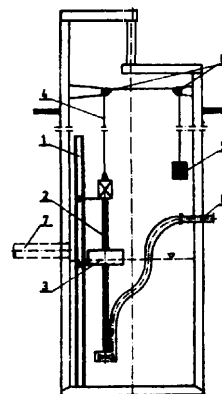
(72) Mieruszyński Zenon

(54) Sposób mocowania pompy do ścieków
z wałem pionowym w komorze oczyszczalni
ścieków oraz konstrukcja układu mocują-
cego pompe z wałem pionowym w komorze
oczyszczalni ścieków

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu
jest ekonomiczny dobór pompy dla małych
przepompowni ścieków.

Pompę /2/ umieszcza się w pływak /3/
wykonanym w postaci zamkniętego naczynia.
Pompa /2/ przesuwana jest w pionowych prowa-
dnicach /1/ siłą wyporu przesuwającego się
lustra ścieków. Elementem wspomagającym prze-
suvanie się pompy /2/ jest przeciwwaga /5/»
która dołączona jest poprzez bloczki obrotowe
/6/ do pompy /2/ za pomocą linki /4/.

/2 zastrzeżenia/



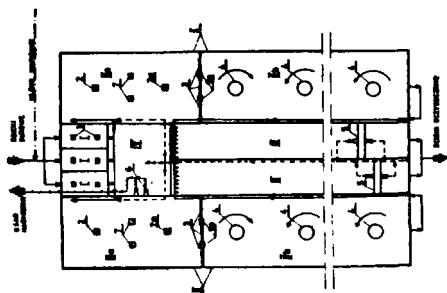
4(51) C02F A1(21) 261831 (22) 86 1 13

- (71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "Biprowod", Warszawa
 (72) Małek Marianna, Sławiński Janusz, Wolak Barbara, Lenartowicz Bronisław, Radtke Stanisław, Piwko Stanisław

(54) Sposób oczyszczania ścieków od zanieczyszczeń organicznych i związków azotu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Proces oczyszczania ścieków od zanieczyszczeń organicznych, nitrifikacji azotu amonowego do azotanów oraz denitryfikacji azotanów do wolnego azotu prowadzi się w jednym reaktorze zwanym komorą osadu czynnego.

Urządzenie według wynalazku zawiera neutralizator ścieków /I/ z mieszadłem /1/, komory osadu czynnego /II/ ze strefą beztlenową /IIa/ i tlenową /IIb/, osadniki wtórne /III/ ze zgarniaczami pompowymi osadu /5/ oraz komorę osadu nadmiernego /VI/ z pompami osadu nadmiernego /6/, przy czym obszar strefy tlenowej i beztlenowej w komorze osadu czynnego /II/ ustala się w zależności od stosunku węgla do azotu w ściekach. /5 zastrzeżeń/

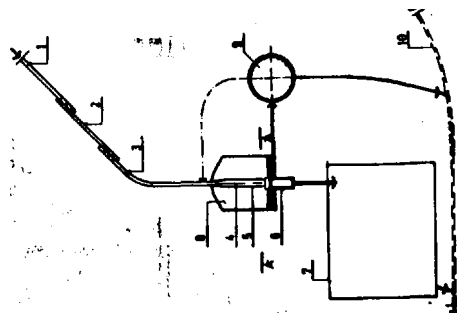


4(51) C02P A1(21) 261860 (22) 86 10 13

- (71) B "Hydrosan", Gliwice
 (72) Brózda Jan, Szczepanowski Marek, Węglorz Hubert, Drzisga Alberich, Czop Jadwiga, Skarbiński Stanisław, Karpeta Zdzisław

(54) Sposób odprowadzania ścieków ogólnospławnych oraz instalacja do odprowadzania ścieków ogólnospławnych

(57) Ścieki transportuje się rowem otwartym dwufazowo, w pierwszej fazie obejmującej od 70 do 90% długości trasy z prędkością przepły-



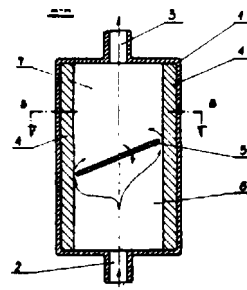
wu od 0,9 do 2,5 m/s, a w drugiej fazie powoduje się zmniejszanie prędkości przepływu ścieków od 0,7 do 1,5 m/s. Instalacja złożona jest z trasy otwartych rowów /2/ o profilu trójkątnym złożonym, wyposażonej w górnej części w przelewy równoległe /3/ a zakończonej w dolnej części w zbiornik separujący /8/, w którego centralnej osi znajduje się kanał /4/ połączony z rowem /2/ wprowadzającym ścieki. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02P A1(21) 262142 (22) 86 10 29

(75) Gruszko Ryszard, Gdynia

(54) Urządzenie do magnetycznej obróbki cieczy

(57) Urządzenie zawierające zamknięty korpus z króćcem wlotowym i króćcem wylotowym, charakteryzuje się tym, że na dwóch wewnętrznych przeciwnych ściankach korpusu /1/ osadzone są magnesy /4/ o przeciwnych względem siebie biegunach N-S, między którymi w osi przepływu obrabianej cieczy zamocowana jest ferromagnetyczna kierownica /5/ tworząca w wewnętrznej przestrzeni korpusu /1/ komorę spiętrzenia /6/ i komorę rozprężną /7/. Kierownica /5/ ma możliwość zmiany kąta nachylenia względem kierunku przepływu obrabianej cieczy. /1 zastrzeżenie/



4(51) G02P A1(21) 262160 (22) 86 10 30

- (71) Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa
 (72) Lossman Olgierd, Thom Rudolf, Majkowski Julian, Klepacki Jerzy

(54) Sposób neutralizacji ścieków za pomocą spalin

(57) Sposób neutralizacji ścieków o odczynie alkalicznym polega na tym, że gorące spaliny, przed ich wykorzystaniem do procesu neutralizacji ścieków, nawilża się do stanu nasycenia, poprzez bezpośrednie rozpylenie w nich wody wodociągowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) C03B A1(21) 261849 (22) 86 10 09

- (71) Lubelskie Huty Szkła, Warszawa
 (72) Adamczuk Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania wielowarstwowych barwnych szkła gospodarczych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że formuje się na prasach barwny o równomiernej grubości "stożek" ze szkła barwnego, do którego wprowadza się porcję szkła podstawowego do formowania wyrobu finalnego. /2 zastrzeżenia/

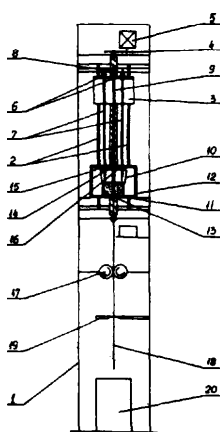
4(51) C03B A1(21) 268253 (22) 87 10 16

- (71) Instytut Technologii Materiałów
Elektronicznych "Unitra-Cemat", Warszawa
(72) Kociszewski Longin, Buźniak Jan, Stępień
Ryszard, Michalska Irena

(54) Sposób wytwarzania szklanych kapilar lub rurek grubościennych o małych średnicach wewnętrznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

57) Sposób według wynalazku polega na tym, że wyrób kształtuje się z płynnej masy szklanej, której poziom w tyglu uzupełnia się w ciągu całego procesu ciągnięcia poprzez ciągłe nadtapianie szklanych prętów materiału wsadowego wprowadzanych pionowo w strefę wysokiej temperatury pieca, przy czym prędkość pionowego przemieszczania się prętów szklanych jest tak dobrana, aby w jednostce czasu objętość dozowanego szkła równała się objętości szkła wypływającego z tygla.

Urządzenie zawiera układ doprowadzający materiał wsadowy, układ stapiania, układ wyciągowy i układ tnący, które są umocowane pionowo jeden nad drugim współosiowo we wspólnej ramie i charakteryzuje się tym, że układ doprowadzający materiał wsadowy składa się z napędzanego elektrycznym silnikiem /5/ wózka /3/ jeżdżącego na prowadnicach /2/ i zaopatrzonego w dwa uchwyty /6/, w których mocowane są szklane pręty /7/ materiału wsadowego, a układem stapiania w urządzeniu jest elektryczny piec /12/, w dnie którego usytuowany jest współosiowo otwór wypływowy /13/, zaś wewnątrz pieca /12/ umieszczony jest tygiel /10/, którego otwór spustowy /11/ usytuowany jest współosiowo nad otworem wypływowym /13/ pieca /12/.



4(51) C03C A1(21) 261234 (22) 86 08 29

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Iabicka Joanna, Spychaj Stanisława,
Spychaj Tadeusz, Królikowski Wacław,
Wierdak Anna, Tomaszewski Janusz

(54) Sposób preparacji i włókien szklanych

V57) Sposób preparacji włókien szklanych preparacją polimerofilną, zwłaszcza roztworem wodnym epoksysilanu, charakteryzuje się tym, że roztwór epoksysilanu nanosi się na włókno szklane w postaci roztworu wodnego epoksysilanu, którego pH wynosi 5>5 - 7,0, zawierającego od 0,01 do 3,0% wagowych niejonowego środka powierzchniowo czynnego oraz od 0,01 do 4,0% wagowych środka buforującego, którego ewentualną korektę pH roztworu przeprowadza się słabym kwasem, jak np. octowy, lub słabą zasadą, jak na przykład amoniakiem.

/5 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1(21) 259865 (22) 86 06 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Geologicznej Centralnego Urzędu
Geologii, Warszawa
(72) Bakoń Andrzej

(54) Sposób wygładzania powierzchni diamentów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wygładzania powierzchni diamentów narzędziowych, zwłaszcza o nieregularnych kształtach, przeznaczonych do narzędzi wielozłazniastych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że diamenty miesza się z wodorotlenkiem metalu alkalicznego i/lub nieorganiczną solą tlenową metalu alkalicznego w stosunku objętościowym od 1:50 do 50:1 i ogrzewa się do temperatury 120-700°C a następnie wprowadza się w ruch wirowy lub wibracje w czasie 0,25-50 godzin znanymi metodami, po czym całość studzi się do temperatury otoczenia, rozpuszcza w wodzie, a następnie diamenty suszy się.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 262087 (22) 86 10 28
C08L
E04P

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Betonów "Cebet", Warszawa
(72) Czagowiec Zbigniew, Skorupińska Wiera,
Bodzak Julian, Kołodziejski Edward,
Kowalski Ryszard

(54) Mieszanka do wyrobu termoizolacyjnej wyprawy tynkarskiej

(57) Mieszanka składa się z 35-65 części wagowych cementu, 10-25 części wagowych wapna hydratyzowanego, 1-40 części wagowych ekspandowanego polistyrenu, 10-45 części wagowych mikrosfer z popiołów z węgla kamiennego, 5-11 części wagowych pyłu drzewnego i 0,2-2 części wagowych plastyfikatorów. Mieszkankę po zarobieniu wodą nakłada się mechanicznie lub ręcznie na powierzchnię ścian zewnętrznych budynków.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C05D A1(21) 260888 (22) 86 07 31

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice
(72) Lukwiński Leon, Godek Jerzy, Czuba
Roman, Gembarzewski Hubert, Chamer
Ryszard

(54) Nawóz wapniowo-magnezowy

(57) Nawóz wapniowo-magnezowy zawierający dolomit surowy lub wyprażony o uziarnieniu 0-3 mm, charakteryzuje się tym, że zawiera o uziarnieniu od 0 do 0,2 mm związki pierwiastków boru, cynku, molibdeny, manganu i miedzi w ilości 0,4 - 6% wagowych w formie trudno rozpuszczalnych w glebie tlenków i siarczków i/lub łatwo rozpuszczalnych w glebie ich siarczanów i chlorków w ilości 0,1 - 6% wagowych, zmieszanych z dolomitem surowym lub wapnem magnezowym tlenkowym. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1 (21) 262612 (22) 86 11 25

(71) Akademia Medyczna, Łódź

(72) Kotełko Barbara, Mikiciuk-Olasik Elżbieta

(54) Sposób wytwarzania N- {2 [(3-bromo-2,4,6-trimetylofenylo)-amino] -2-oksoetylo} - N-karboksymetyloglicyny

(57) Sposób polega na kondensacji 3-bromo-2,4,6-trimetyloaniliny z kwasem nitrylotrioctowym wobec N,N-karbonylodimidazolu, karbodiimidów, dicykloheksylokarbodiimidu, w temperaturach 0-100°C, stosując jako rozpuszczalnik węglowodory aromatyczne, estry oraz dimetylosulfotlenek i dimetyloformamid.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A2(21) 262795 (22) 86 12 03

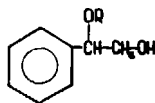
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Góra Józef, Stołowska Jolanta, Brud Władysław, Pilecki Mirosław, Rakowska Krystyna, Marczewski Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania nowych związków 2-alkoksy-2-fenilo-etanolu

(57) Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza podstawnik alkilowy, izoalkilowy, cykloalkilowy lub alkiloarylowy, zawierający 3-10 atomów węgla w cząsteczce, polega na tym, że tlenek styrenu poddaje się alkoholizacji odpowiednim alkoholem w obecności kwasowych katalizatorów, takich jak kwas siarkowy, fosforowy lub kwasy arylosulfonowe, w temperaturze 30-110°C, w ilości 3-10 moli alkoholu na 1 mol tlenku styrenu, a następnie z mieszaniny reakcyjnej regeneruje się nadmiar użytego alkoholu, po czym wydziela się finalny produkt drogą destylacji pod zmniejszonym ciśnieniem. 2-Alkoksy-2-feniloetanolu znajdują zastosowanie jako składniki kompozycji zapachowych.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G07C A2(21) 266108 (22) 87 06 04

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Fajfer Andrzej, Góra Józef, Brud Władysław S., Pilecki Mirosław

(54) Sposób wytwarzania nowego związku 3-oksa-heksadekanolidu

(57) Alkohol erukowy poddaje się reakcji O-alkilowania diazoocetanem etylowym w środowisku niepolarnych rozpuszczalników organicznych, jak cykloheksan lub izooktan, w temperaturze 60-120°C w obecności soli palladowych lub miedziowych, przy czym otrzymany ester etylowy kwasu 3-oksa-pentakozenowego poddaje się wyczerpującemu ozonowaniu w wodno-alkoholowym roztworze odpowiedniego alkoholu, po czym po odpędzeniu alkoholu warstwę wodną ekstrahuje się toluenem, warstwę toluenową suszy się siarczanem magnezowym, a po odpędzeniu toluenu produkty ozonowania i rozkładu destyluje się pod zmniejszonym ciśnieniem, a otrzymaną frakcję estru etylowego kwasu 16-hydroksy-3-oksa-heksadekanowego poddaje się hydrolizie alkalicznej w wodno-metano-

lowym roztworze wodorotlenku sodowego, zaś otrzymany surowy kwas 16-hydroksy-3-oksa-heksadekanowy krystalizuje się z toluenu, a następnie poddaje się polikondensacji w temperaturze 140-210°C pod ciśnieniem 4-10 hPa z jednoczesnym usuwaniem powstającej wody, po czym otrzymany produkt poddaje się procesowi depolimeryzacji z jednoczesną cyklizacją w obecności dwutlenku manganu. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A2(21) 266211 (22) 87 06 10

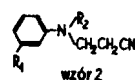
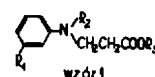
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Sokołowska-Gajda Jolanta, Kraska Jan

(54) Sposób wytwarzania estrów alkilowych pochodnych N-fenilo-beta-alaminy

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R₂ oznacza atom wodoru, grupę metylową, etylową lub benzylową, a R₃ oznacza grupę etylową, propylową lub butylową, a obecności kwasu siarkowego, polega na tym, że pochodną N-beta-cyanoetylo-aniliny, o wzorze ogólnym 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji alkoholizacji przy użyciu wodnych roztworów I-rzędowych alkoholi, w obecności kwasu siarkowego, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej w czasie 7-15 godzin, po zakończeniu reakcji, mieszaninę wylewa się na wodę z lodem, zobojętnia wodorowęglanem sodu i węglanem sodu do pH = 7,5 - 8,5 a następnie ekstrahuje się benzenem, toluenem, ksylenem lub chlorobenzenem, a po oddestylowaniu rozpuszczalnika destyluje się produkt pod zmniejszonym ciśnieniem.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C07C A1 (21) 266760 (22) 86 04 24

(30) 85 04 26 - JP - 91971/85

' 85 06 04 - JP - 121233/85

(71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, JP

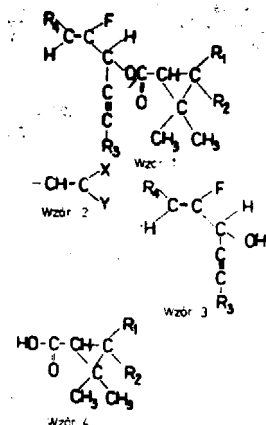
(72) Matsuo Noritada, Tsushima Kazunori, Nishida Sumio, Yano Toshihiko

(54) Sposób wytwarzania nowych estrów

(57) Sposób wytwarzania nowych estrów o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, przy czym gdy R₁ oznacza atom wodoru, to wówczas R₂ oznacza grupę o ogólnym wzorze 2, w którym X i Y są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę metylową, atom chlorowca lub chlorowcowaną niższą grupę alkilową, a gdy R₁ oznacza grupę metylową, to wówczas R₂ oznacza grupę metylową, zaś R₃ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R₄ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową lub niższą grupę alkinyłową, polega na tym, że alkohol o ogólnym

nym wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z kwasem karboksylowym o ogólnym wzorze 4, w którym R_1 i R_2 mają podane znaczenie, lub z reaktywną pochodną tego kwasu.

Związki o wzorze 1 mają działanie owadobójcze, zwłaszcza wobec owadów odpornych na insektycydy fosforoorganiczne i karbaminianowe. /14 zastrzeżeń/



4(51) G07C A2(21) 267346 (22) 87 08 13

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Podlejski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania kwasu 3,3-dimetyloglutarowego

(57) Sposób polega na tym, że izoforon poddaje się ozonowaniu w alkoholu metylowym, w temperaturze od -40°C do -10°C , a powstały ozonok poddaje się rozkładowi oksydacywnemu, przy użyciu 25-35% wagowych nadlenku wodoru, po czym otrzymany kwas 3,3-dimetylo-5-okso-kapronowy poddaje się utlenieniu podbrominem sodowym do kwasu 3,3-dimetyloglutarowego. /1 zastrzeżenie/

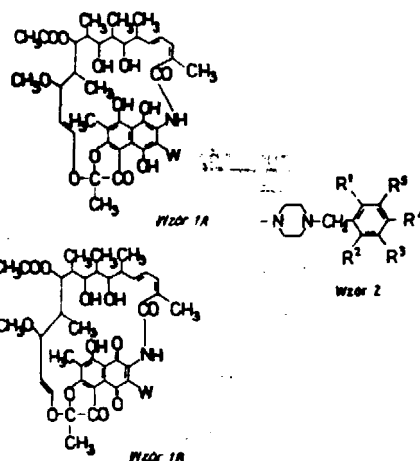
4(51) C07D A1(21) 256091 (22) 85 11 04

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych 4-benzylpiperazynylowych pochodnych

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1A lub 1B, w którym W oznacza rodnik o wzorze 2, przy czym R^1 i R^2 stanowią rodniki alkilowe, a R^3 , R^4 i R^5 stanowią atomy wodoru lub

rodniki alkilowe, albo R razem z R^3 lub R razem z R^4 stanowią ewentualnie podstawiony rodnik butadien-1,3-ylen-1,4-owy, trójmetylenowy lub czterometylenowy, i w tym przypadku R^1 , R^4 i R^5 lub R^1 , R^2 i R^3 stanowią atomy wodoru lub rodniki alkilowe polega na tym, że 3-R₀-ryfamycynę S, w której R oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, poddaje się reakcji z aminą o wzorze HW, w którym W ma wyżej podane znaczenie. Wytworzone związki wykazują działanie przeciwcukrzycowe. /7 zastrzeżeń/

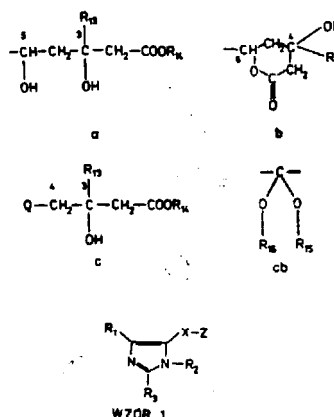


4(51) C07D A1(21) 259631 (22) 86 05 21

30) 85 05 22 - US - 736679
71) SANDOZ AG., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania imidazolowych pochodnych mewalonolaktonu

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę C₆-alkilową, grupę C₇-cykloalkilową, grupę adamantylową-1 lub pierścień benzenowy ewentualnie podstawiony X, oznacza grupę $-\text{CH}_2/\text{m}-$, $-\text{CH}=\text{CH}-$, $-\text{CH}=\text{CH}-\text{CH}_2$ lub $-\text{CH}_2-\text{CH}=\text{CH}-$, gdzie m jest równe 0, 1, 2 lub 3, a Z oznacza grupę o wzorze a, b lub o, w którym Q oznacza $-\text{CO}-$ lub grupę o wzorze cb, w którym każdy z R_{15} oznacza pierwszo- lub drugorzędową grupę C₆-alkilową nie zawierającą asymetrycznego atomu węgla, przy czym obydwa R_{16} są takie same lub obydwa R_{15} oznaczają grupę $-\text{CHp}/-$, gdzie p jest równe 2 lub 3, R_{13} oznacza wodór lub grupę C₁₋₃-alkilową, R_{14} oznacza wodór, R_{16} lub M, gdzie R_{14} oznacza fizjologicznie dopuszczalną grupę estrową, a M oznacza kation, polega na tym, że hydrolizuje się związek o wzorze 1 w postaci estru lub laktonu. Wytworzone związki obniżają poziom cholesterolu we krwi. /1 zastrzeżenie/



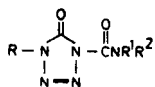
4(51) C07D A1(21) 259690 (22) 86 05 23
A01N

(30) 85 05 23 - US - 737.371
(71) **Uniroyal Chemical Company, Inc.,**
Middlebury, US

(54) Środek chwastobójczy i/lub regulator
wzrostu roślin

(57) Środek składa się z nośnika i ze związku o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę C₁₋₁₂-alkilową, C₂₋₁₃-alkoksyalkilową, C_n-aralkilową, C₆-cykloalkilową, C₁₂-alkenylową, naftylową, fenyłową, grupę fenyłową podstawioną lub grupę benzylową podstawioną, 1. 2

R i R' są takie same lub różne i oznaczają grupę C₁₋₆-alkilową, C₁₋₆-alkenylową, C₆-cykloalkilową, C₇₋₉-aralkilową, grupę C₇₋₉-aralkilową podstawioną, albo R' i R razem oznaczają grupę C₄₋₈-alkilenową lub C₄₋₈-oksydialkilenową. /3 zastrzeżenia/



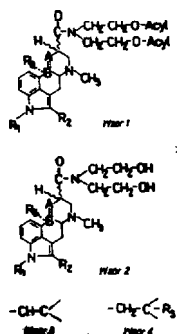
4(51) C07D A1(21) 259944 (22) 86 06 06

(30) 85 06 10 - DD - WP C07D/2771757

(71) VEB Arzneimittelwerk Dresden, Radebeul, DD
(72) **Hempel Roland, Heidenbluth Karlheinz,**
Dauth Christoph, Schmidt Joachim,
Bartach Reni, Rostock Angelika,
Hoffmann Wolfgang, Morgenstern Evelyn,
Glusa Erika, Grawert Werner

(54) Sposób wytwarzania nowych amidów
kwasu lizerginowego

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym A...B oznacza wiązania o wzorze 3 lub o wzorze 4, R₁ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik bezylo-owy ewentualnie podstawiony, R₂ oznacza atom wodoru lub chlorowca, R₃ oznacza atom wodoru lub grupę metoksyłową, a Acyl oznacza rodnik kwasu alifatycznego, aromatycznego lub heterocyklicznego, ewentualnie podstawiony, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, na drodze reakcji z reaktywną pochodną kwasu przekształca się w związek o ogólnym wzorze 1. Wytworzone związki mogą być stosowane w leczeniu zmniejszonej wydolności mózgowej. /6 zastrzeżeń/



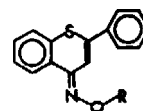
4(51) C07D A1(21) 262216 (22) 86 11 03

(71) Akademia Medyczna, Łódź
(72) **Basiński Włodzimierz**

(54) Sposób wytwarzania chlorowodoru nowego
eteru oksymu

(57) Sposób otrzymywania chlorowodoru eteru oksymu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę N,N-dietyloaminoetylową polega na alkilowaniu oksymu 1-tioflawonu chlorkiem N,N-dietyloaminoetylowym a następnie przeprowadzeniu utworzonego eteru w chlorowoderek.

Otrzymany związek wykazuje działanie przeciwrzybowe. /1 zastrzeżenie/



4(51) C07D A1(21) 262304 (22) 86 11 07

(71) **Politechnika Gdańska, Gdańsk**
(72) **Biernat Jan P., Luboch Elżbieta,**
Cygan Andrzej

(54) Sposób otrzymywania alkilopochodnych
benzokoronowych eterów

(57) Benzokoronę na przykład benzo-15-koronę-5 poddaje się reakcji podstawiania elektrofilowego alkoholem jak t-butanol, s-butanol, fenylodimetyloetanol stosowanym w nadmiarze molowym w stosunku do ilości wprowadzonych grup alkilowych, w środowisku kwasu polifosforowego, w ilości kilkakrotnie większej od objętości alkoholu, przez około 4 godziny, w temperaturze 60-70°C, po czym mieszaninę poreakcyjną rozcieńcza się wodą i produkt ekstrahuje chloroformem. Wyciąg chloroformowy przemywa się, a po odparowaniu chloroformu pozostałość nanosi się na kolumnę chromatograficzną wypełnioną tlenkiem glinu albo żelem krzemionkowym, po czym eluuje produkt. Wytworzone związki mogą być użyte jako materiały potencjałotwórcze w membranowych elektrodach jodo-selektywnych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 262305 (22) 86 11 07

Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) **Biernat Jan F., Luboch Elżbieta,**
Cygan Andrzej

(54) Sposób otrzymywania nowych metylobenzo-
koron

(57) Sposób otrzymywania dimetylobenzokoron lub trimetylobenzokoron polega na tym, że do bisbromometylopochodnej benzokorony lub bromometylo-dimetylobenzokorony dodaje się pył cynkowy w obecności kwasu octowego i stężonego kwasu solnego. Wytworzone związki mogą być użyte jako materiały potencjałotwórcze w membranowych elektrodach jonoselektywnych, szczególnie w elektrodach czułych na jon potasowy. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 262552 (22) 86 11 24

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Biotechnologii, Warszawa(72) **Kazimierczak** Jerzy, Cieślak Jerzy, Żukowski Edward, Sitek Barbara, Szyпка Zdzisław(54) Sposób izolowania kwasu 7-aminocefalosporanowego

(57) Sposób izolowania kwasu 7-aminocefalosporanowego z mieszaniny reakcyjnej kompleksu cynkowego cefalosporyny C lub jej N-chronionej pochodnej polega na azeotropowej destylacji wyjściowej pochodnej wraz z rozpuszczalnikiem i, po przeprowadzeniu **estryfikacji**, chlorowania, alkoholizacji i hydrolizy, izolacji produktu *fi* jednowarstwowej mieszaniny reakcyjnej.

/5 zastrzeżeń/

4(51) C07D A1(21) 262575 (22) 86 11 24

(71) Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Starogard Gdański

(72) Wolski Alojzy, Adam Anna, Pierzgalska Krystyna, Roznerski Zdzisław

(54) Sposób uzyskiwania białej odmiany czystego 1,1-dwutlenku N-/2-pirydylo/-4-hydroksy-2-metylo-2H-1,2-benzotiazyno-3-karboksyamidu /Piroxicamu/ z jego odmiany żółtej lub z technicznego produktu

(57) Odmianę białą Piroxicamu uzyskuje się przez **krystalizację** ze stężonych roztworów w **dwumetyloformamidzie** odmiany żółtej Piroxicamu lub technicznego produktu z jednoczesnym zapoczątkowaniem krystalizacji niewielką ilością odmiany białej Piroxicamu oraz z użyciem środka odbarwiającego w przypadku krystalizowania produktu technicznego. "Piroxicam" jest lekiem o działaniu przeciwpalnym i przeciwreumatycznym.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 262614 (22) 86 11 25

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Przyłuska Elżbieta, Burczyk Lidia, Stanik **Winicjusz**, Kolarzyk Kazimierz, Zielińska Dorota, Kotowski Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania monoalkenylbursztynimidów

(57) Sposób polega na tym, że **trójetylenoczteroaminę** lub **czteroeetylenopięcioaminę** lub pięcioetylenosześćcioaminę lub ich mieszaninę acyluje się bezwodnikiem poliizobutylenobursztynowym o masie cząsteczkowej 800 do 2000 przy zachowaniu stosunku reagentów to jest na 1 mol bezwodnika poliizobutylenobursztynowego 0,8 do 1,2 mola **poliaminy** w obecności kwasu szczawiowego w ilości 0,05 - 1,0% masowych na 1 mol bezwodnika **poliizobutylenobursztynowego**. Wytworzone związki stosowane są jako bezpopiołowy **dodatek** dyspergujący do olejów i paliw.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 263134 (22) 86 12 19

(30) 85 12 20 - HU - 4881/85

(71) **EGIS Gyógyszergyár**, Budapeszt, HU(72) Rózsa **László**, **Petőcz** Lujza, Szirt **Enikő**, Tömpe Peter, Gigler Gabor

(54) Sposób wytwarzania optycznie czynnej 2-chloro-12-/3-dwumetyloamino-2-metylopropylo/-12H-dibenzo d, g, 1, 3, 6] dioksazocyny

(57) Sposób polega na tym, że **racemiczną** 2-chloro-12-/3-dwumetyloamino-2-metylopropylo/-12H-dibenzo d, g, 1, 3, 6 dioksazocynę rozdziela się za pomocą optycznie czynnego kwasu organicznego i rozdziela się **enancjomery**. Wytworzony optycznie czynny związek może być stosowany jako środek neuroleptyczny.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 266132 (22) 87 06 08

(70) 86 06 09 - JP - 61-133,470

(71) Pfizer Corporation, Colon, PA, Bruksela, BE

(54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

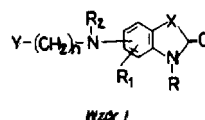
(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę alkilową, aryłową lub heterocykliczną, n oznacza liczbę 1-7, R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, aryloalkilową lub **karboksymetylową**, R₁ oznacza

atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową, **alkoksylową** lub **trójfluorometylową**, R₂

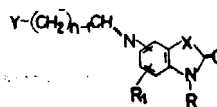
oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub **alkanoloową** oraz X oznacza grupę C=O, grupę CH₂, grupę NH albo atom tlenu lub siarki

polega na redukcji związków o wzorze 3, w którym R, R₁, X, Y i n mają wyżej podane znaczenie. Związki te są użyteczne jako czynniki przeciwcuczuleniowe i przeciwzapalne.

/2 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 3

4(51) C07D A1(21) 266625 (22) 85 10 25

(71) PMC Corporation, Filadelfia, US

(72) Duggan Angelina J.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirazolin

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirazolin o ogólnym wzorze 1, w którym R_A oznacza grupę o wzorze 2a, w którym R_A oznacza atom wodoru lub chlorowca albo

niższą grupę alkilową, alkoksylową, chlorowcoalkoksylową, alkinyloksylową lub chlorowcoalkilową, albo R. oznacza grupę o wzorze 3a,

w którym R_{AC} oznacza atom wodoru lub chlorowca albo niższą grupę alkilową, alkoksylową, chlorowcoalkoksylową lub chlorowcoalkilową, a X oznacza mostek o wzorze 4a, w którym a oznacza liczbę 1-3, a R_{AC} oznacza liczbę zero lub 1, przy czym suma $a + a'$ wynosi co najmniej 2, lecz najwyżej 3, zaś R_{AB} i R_{AB} są jednakowe lub

różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowców lub niższe grupy alkilowe, R_B we wzorze 1, oznacza znajdujący się w pozycji 4, albo 5 podstawnik o wzorze 2b, w którym R_n oznacza

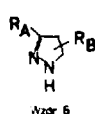
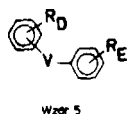
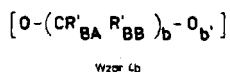
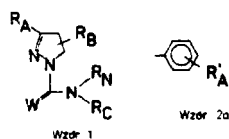
atom wodoru lub chlorowca albo niższą grupę alkilową, alkoksylową lub chlorowcoalkilową, lub też R_n oznacza grupę o wzorze 3b, w którym

R_{BC} oznacza atom wodoru lub chlorowca albo niższą grupę alkilową, alkoksylową, chlorowcoalkoksylową lub chlorowcoalkilową, a Y oznacza mostek o wzorze 4b, w którym b oznacza liczbę 1-3, b oznacza liczbę zero lub 1, przy czym suma $b + b'$ wynosi co najmniej 2, ale najwyżej 3, a R_{BA} i R_{BB} są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowców lub niższe grupy alkilowe, R_n we wzorze 1 oznacza

grupę o wzorze 5, w którym V oznacza atom tlenu lub siarki, R_n oznacza atom wodoru lub

niższą grupę alkilową, a R_n oznacza atom chlorowca, niższą grupę alkilową, alkoksylową, chlorowcoalkoksylową lub chlorowcoalkilową, grupę cyjanową lub nitrową, grupę o wzorze $-NR_{FG}$, w którym R_F i R_n są jednakowe lub

różne i oznaczają niższe grupy alkilowe, albo R_E oznacza grupę o wzorze $-SO R_n$, w którym R_n oznacza niższy rodnik alkilowy, a n oznacza liczbę 0-2, albo R_C oznacza grupę o wzorze 3c, w którym R_{CC} oznacza atom wodoru lub chlorowca albo niższą grupę alkilową,



alkoksylową, chlorowcoalkoksylową lub chlorowcoalkilową, a Z oznacza mostek o wzorze 4c, w którym c oznacza liczbę 1-3, c oznacza liczbę zero lub 1, przy czym suma $c + c'$ wynosi co najmniej 2, ale najwyżej 3, a R_n i R_{CA} są jednakowe lub różne i

oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowców lub niższe grupy alkilowe, przy czym gdy c oznacza liczbę 1 i c oznacza liczbę 1, wówczas najwyżej jeden z symboli R_{CA} i R_n może oznaczać

atom wodoru, R_n we wzorze 1 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, a W oznacza atom tlenu lub siarki, polega na tym, że związek o wzorze 6, w którym R. i R_n

mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $R_C - N = C=W$ w którym R_C oraz W mają wyżej podane znaczenie, po czym otrzymany produkt ewentualnie alkiluje się.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku mają właściwości owadobójcze i są stosowane jako czynna substancja środków do zwalczania wielu szkodników roślin uprawnych.

/1 zastrzeżenie/

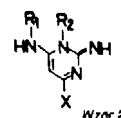
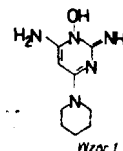
4(51) G07D A1 (21) 266755 (22) 87 07 10

(30) 86 07 10 - HU - 2855/86
(71) Richter Gedeon Vegyészeti Gyar R.T., Budapest, HU
(72) Vedres András, Szántay Csaba, Stefko' Béla, Nemes András, Blaskó Gábor, Bogsch Erik, Máthé Dénes, Hegedüs István, Szuchovszky Adrienn, Mester Tamás, Kreidl Janos

(54) Sposób wytwarzania 6-amino-1,2-dihydro-1-hydroksy-2-imino-4-piperydynopirymidyny

(57) Sposób otrzymywania związku o wzorze 1, polega na tym, że pochodną pirymidyny o ogólnym wzorze 2, w którym R. oznacza atom wodoru lub grupę -O/O/R, w której R oznacza grupę C, alkilową lub grupę arylową, ewentualnie podstawioną, R_n oznacza grupę hydroksylową lub grupę -O-C/O/R, w której R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chloru lub bromu lub ewentualnie jedno- lub wielopodstawioną grupę arenosulfonyloksylową, poddaje się reakcji z piperydyną, i otrzymana pochodna 4-piperydynowa hydroлізуje się. Wytworzony związek wykazuje działanie przeciwnadciśnieniowe.

/5 zastrzeżeń/



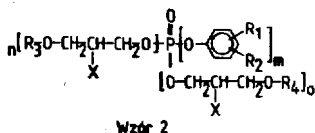
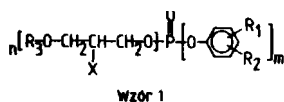
4(51) C07P A1 (21) 259717 (22) 86 05 23

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław; Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

- [72] Dul Marian, Rospond Wojciech, Marchwiński Zdzisław, Makarski Stanisław, Rudnicki Krzysztof, Pasternak Aleksy, Królikowski Andrzej, Rozensal Marek

[54] Sposób otrzymywania mieszaniny nowych fosforanów alkilofenylo-/2-chlorowco-3-alkoksy/propylowych

(57) Sposób otrzymywania mieszaniny nowych fosforanów alkilofenylo-/2-chlorowco-3-alkoksy/propylowych o wzorach 1 i 2 przedstawionych na rysunku, w którym R₁ i R₂ oznaczają wodór względnie proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o 1-12 atomach węgla, R₁ i R₂ - proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o 1-14 atomach węgla, X oznacza chlorowec, zaś m, n i o oznaczają liczby całkowite lub ułamkowe zawarte w granicach od 0,05-2,9 przy czym m + n + o = 3, polega na tym, że 1 mol tlenohalogenku fosforu estryfikuje się 0,05-2,9 molami alkilofenolu względnie mieszaniny alkilofenoli, wobec 0,1-1% wagowego metalu II lub III grupy układu okresowego jako katalizatora, w temperaturze 333-418 K, pod ciśnieniem 6,67-1013,2 hPa, aż do całkowitego przereagowania alkilofenoli, a następnie na otrzymany produkt pośredni w postaci mieszaniny alkilofenylochlorowcofosforanów wraz z zawieszonym chlorkiem metalu jako katalizatora działa się 0,05-2,9 molami 1-alkoksy-2,3-epoksypropanem w temperaturze 318-413 K, aż do całkowitego przereagowania substratów i uzyskania pH mieszaniny równego 7, w wyniku czego otrzymuje się mieszaninę nowych fosforanów alkilofenylo-/2-chlorowco-3-alkoksy/propylowych o wzorze 1, a przy wytwarzaniu związków o wzorze 2, na produkt pośredni w postaci mieszaniny alkilofenylochlorowcofosforanów działa się 1-alkoksy-2-chlorowco-3-hydroksypropanem w temperaturze 313-413 K, pod ciśnieniem 6,67-1013,2 hPa, aż do całkowitego przereagowania 1-alkoksy-2-chlorowco-3-hydroksypropanu, po czym redukuje się podciśnienie i w temperaturze powyżej 353 K działa się na mieszaninę reakcyjną w postaci mieszaniny alkilofenylo-/2-chlorowco-3-alkoksy/propylowych o wzorze 2. Wytworzone związki mają zdolność emulgowania mieszanin wodnoorganicznych. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C07H A1 (21) 261846 (22) 86 10 H

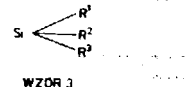
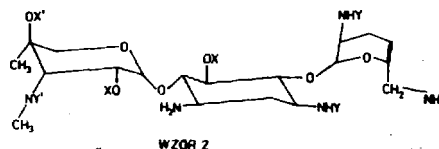
(30) 85 10 15 - US - 787193

(71) Schering Corporation, Kenilworth, US

[54] Sposób wytwarzania netilmycyny

(57) Sposób wytwarzania netilmycyny przez 1-N-etylowanie sisomycyny za pomocą acetaldehydu, polega na tym, że selektywnie zablowaną pochodną sisomycyny o wzorze ogólnym 2, w którym każde X oznacza grupę organosililo-

wą o wzorze 3, w której R¹-R³ oznaczają niezależnie niższą grupę alkilową, fenyłową lub fenyloniższą-alkilową, X oznacza atom wodoru lub wyżej zdefiniowaną grupę organosililową, każde Y oznacza grupę blokującą grupę aminową, a Y oznacza atom wodoru lub grupę blokującą grupę aminową, poddaje się reakcji z acetaldehydem w obojętnym, aprotycznym rozpuszczalniku organicznym w warunkach bezwodnych, przy czym wytwarza się odpowiednie pochodne 1-N-etylidenu, następnie poddaje się redukcji wszelki nadmiar nie przereagowanego acetaldehydu, obecnego w mieszaninie reakcyjnej, po czym redukuje się grupę 1-N-etylidenu do grupy etyloaminowej w warunkach wodnych lub bezwodnych, następnie usuwa się wszelkie grupy zabezpieczające oraz wyodrębnia się netilmycynę w postaci wolnej zasady lub w postaci kwaśnej soli addycyjnej. Netilmycyna jest antybiotykiem aminoglikozydowym. /5 zastrzeżeń/



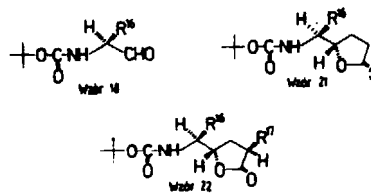
4 (51) C07K A1 (21) 260977 (22J 86 08 08

0) 86 04 30 - US - 858,324

71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

[54] Sposób stereoselektywnego wytwarzania -laktonów, 2,5-dwupodstawionego kwasu 5-amino-4-hydroksywalerianowego

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 22, w którym R¹⁶ oznacza grupę C₁-6-alkilową, C₁-6-alkenylową, fenyłową, naftyłową, C₁-7-cykloalkilową, C₁-7-cykloalkenylową, C₁-9-fenylolalkilową, C₁₁₋₁₃-naftyloalkilową, C₅₋₁₀-cykloalkilo/-alkilową, albo jedną z tych grup jedno- lub dwupodstawionych w pierścieniu aromatycznym takimi samymi lub różnymi podstawnikami, stanowiącymi grupy C₁₋₃-alkilową, C₁-3-alkoksyłową, atom fluoru lub chloru, a R¹⁷ oznacza grupę C₁-6-alkenylową, C₄₋₇-cyklo-2-alkenylową, benzylową lub naftylo-metyłową, albo jedną ze wspomnianych grup jedno- lub dwupodstawionych w pierścieniu aromatycznym takimi samymi lub różnymi podstawnikami, stanowiącymi grupy C₁₋₃-alkilową, C₁-3-alkoksyłową, atom fluoru lub chloru,



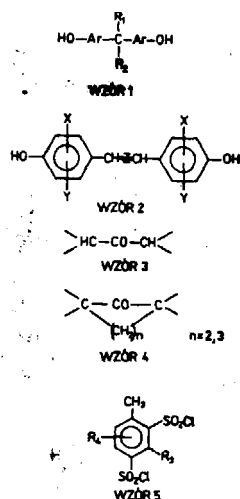
polega na tym, że aldehyd o wzorze 18, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkim o wzorze $\text{LiC}\equiv\text{CCOOR}^{15}$, w którym R¹⁷ oznacza grupę C₁₋₃-alkilową, w środowisku rozpuszczalnika obojętnego w warunkach reakcji, w temperaturze od -50°C do -80°C, uwodornia się otrzymany związek i cyklizuje z utworzeniem związku o wzorze 21, który poddaje się reakcji z użytym w ilości jednego równoważnika molowego halogenkiem organicznym o wzorze R¹⁷ X, w którym R¹⁷ ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, w obecności znacznego nadmiaru mocnej zasady o niskiej nukleofilowości. Wytworzone związki służą do otrzymywania pochodnych polipeptydowych stosowanych do hamowania działania enzymu reniny. /1 zastrzeżenie/

• (51) C08G A1 (21) 255030 (22) 85 08 16

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Brzozowski Zbigniew, Józwiak Bogusław, Duczmałowski Artur, Mikołajczuk Paweł

(54) Sposób wytwarzania poliarylosulfonianów czułych na promienie ultrafioletowe

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę bis/hydroksyarylo/-alkanu o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza pierścień benzenowy nadtalenowy, ewentualnie podstawiony, a R₁ i R₂ mogą być jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, tlenu, grupę SO₂, rodnik chloroalkilowy i/lub rodnik alkilowy oraz bisfenolu czułego na promieniowanie ultrafioletowe o ogólnym wzorze 2, w którym X i Y oznaczają atom wodoru chlorowca i/lub grupę alkilową, a Z oznacza ugrupowanie o wzorze ogólnym 4 lub 3, w której stosunek molowy alkanu do bisfenolu wynosi 95,5 do 5,95, poddaje się reakcji polikondensacji z pochodną 2,4-disulfochlorotoluenu o ogólnym wzorze 5, w którym R₂ i R₃ mogą być jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca. /7 zastrzeżeń/



4 (51) C08G A1 (21) 261203 (22) 86 08 28

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa; Debicka Fabryka Parb i Lakierów "Polifarb", Dębica
(72) Rokicki Gabriel, Łukasik Leszek, Florjańczyk Zbigniew, Ploriańczyk Tadeusz, Langwald Norbert, Włodarczyk Grażyna, Rafałowicz Teodor, Kmiec Józef, Licak Mieczysław, Ryndak Bolesław, Stanek Maria, Świątek Zofia, Wójcik Irena

(54) Sposób wytwarzania żywic poliestrowych

(57) W procesie polikondensacji bezwodników kwasowych lub kwasów karboksylowych z alkoholami wielowodorotlenowymi kwasy lub bezwodniki kwasowe oraz alkohole wprowadza się w takiej ilości, aby stosunek molowy grup karboksylowych do hydroksylowych wynosił od 0,8 do 1,1 i polikondensację prowadzi się do momentu uzyskania żywicy o pożądanej lepkości, a następnie do żywicy dodaje się oksirany lub cykliczne węglany w stosunku molowym od 0,5 do 1,0 mola w stosunku do zawartości grup karboksylowych w tej żywicy, przy czym proces ten prowadzi się ewentualnie w obecności katalizatorów, takich jak: czwartorzędowe sole amoniowe, aminy trzeciorzędowe, związki cynku lub sole cynawe. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C08J A3 (21) 261523 (22) 86 09 22

(61) 259169
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych
(72) Tarkowska Sylwia

(54) Sposób otrzymywania spienionego polichlorku winylu o porach zamkniętych

(57) Sposób otrzymywania spienionego polichlorku winylu o zamkniętych porach metodą bezciśnieniową, charakteryzuje się tym, że jako porofor stosuje się azodwukarbonamid. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08J A1 (21) 261536 (22) 86 09 23

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn Koźle; Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock
(72) Maciejewska Hanna, Uhnat Maria, Zawade Tadeusz, Tyburski Mirosław, Kurkowska Maria, Sęp Marek K., Zdanowski Jan, Jaskóła Konrad, Dąbrpwski Jacek

(54) Sposób destylacyjnego wydzielania heksanu z obiegowego rozpuszczalnika procesu polimeryzacji propylenu

(57) Sposobem według wynalazku, z obiegowego rozpuszczalnika procesu polimeryzacji propylenu, stanowiącego mieszaninę heksanu i wyżej wrzących składników, jak ataktyczny polipropylen, olej parafinowy, eter alilowo-butylowy i produkty rozkładu tego eteru, na kolumnie destylacyjnej zasilanej w dół przegrzanyymi do 110°C parami kierowanymi z wyparki obiegowego rozpuszczalnika i ogrzewanej w górnej części przy pomocy przeponowego wymiennika ciepła przy temperaturze dołu kolumny równej 75-80°C i temperaturze szczytu kolumny równej

69°C» wydziela się heksan, przy czym destylację prowadzi się na kolumnie wyposażonej w 25 półek rzeczywistych w zakresie 12-13 półek teoretycznych przy recyrkulacji wywaru **odprowadzanego** z dołu kolumny i podawanego do zbiornika zasilającego wyparkę, a z piątej półki kolumny licząc od dołu wyprowadza się dodatkowo 0,2 - 2,0% wywaru licząc na podawany do dolnej części kolumny wsad przegrzanych oparów rozpuszczalnika. /1 zastrzeżenie/

4 51 C08J A1 (21) 261678 (22 86 09 30
B32B

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Wilk Stanisław, Bereś Janusz, Pajor Krystyna, Czyż Józef, Gajos Bogumił, Marcinkowski Krzysztof, Grzywacz Józef, Chromiak Edward

(54) Sposób wytwarzania ukształtowanych elementów izolacyjnych

V57) Sposób wytwarzania ukształtowanych elementów izolacyjnych ze spienionych tworzyw mocznikowych, polega na tym, że **uformowane** oraz częściowo lub całkowicie wyschnięte kształtki wykonane z pianki mocznikowej pokrywa się kompozycją krzemianową, zawierającą roztwory wodne szkła wodnego, korzystnie o stężeniu powyżej 70% wagowych i środki żelujące w ilościach zapewniających neutralizację tlenu sodu zawartego w szkłe wodnym na poziomie co najmniej 30 wagowych. Jako środki żelujące stosuje się związki organiczne ulegające hydrolizie w alkalicznym **środo-**wisku szkła wodnego, powodujące utwardzanie żelu krzemianowego, w czasie nie dłuższym niż 3 godziny od chwili wymieszania składników. /4 zastrzeżenia/

4 (51) C08J A1 (21) 262091 (22) 86 10 27

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Kudła Stanisław, Bereś Janusz, Zawadzki Mieczysław, Ratajczak Łucjan, Maksymiec Daniel, Powierza Wanda, Bortel Edgar, Kasznia Andrzej, Bachowski Andrzej, Żyliński Marek, Musiał Bronisław, Wikierak Józef, Wachowicz Stanisław

(54) Sposób wydzielenia polimerów i kopolimerów akryloamidu

(57) Sposób wydzielenia polimerów i kopolimerów **akryloamidu** z roztworów wodnych przez wytrącanie produktu przy użyciu glikoli polietylenowych o średniej masie cząsteczkowej 200-800, ewentualne podgrzanie otrzymanej mieszaniny do temperatury 40-100°C, następnie odsączenie lub odwirowanie, charakteryzuje się tym, że proces wytrącania i wydzielenia polimerów prowadzi się w obecności rozpuszczalnych w wodzie soli metali dwu lub **wielowartościowych**, korzystnie chlorku magnezu, chlorku wapnia lub siarczanu glinu, użytych w ilości 0,01-5% wagowych w stosunku do masy roztworu polimeru oraz glikoli polietylenowych w ilości 100-300% wagowych w stosunku do masy roztworu polimeru, a wydzielony osad ewentualnie przemycia się nasyconym roztworem soli metali dwu lub **wielowartościowych**.

Sposób według wynalazku pozwala na uzyskanie produktów w postaci proszków praktycznie

pozbawionych zanieczyszczeń organicznych i doskonale rozpuszczalnych w wodzie. /3 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 261235 (22) 86 08 29

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Izbička Joanna, Spychaj Stanisław, Spychaj Tadeusz, Królikowski Wacław, Pawłowski Witold

(54) Kompozycja epoksy-silanowa do preparacji włókien węglowych, włókien szklanych oraz napełniaczy proszkowych

(57) Kompozycja **epoksy-silanowa** zawiera 90-50% wagowych wody oraz 1 do 50% wagowych żywicy, otrzymanej z alifatycznej żywicy epoksydowej i **γ-aminopropylotrietoksylsilanu** albo eteru **diglicydylowego glikolu trójetylenowego** i **γ-glicydoksypropylotrietoksylsilanu**.

Stosowanie kompozycji epoksy-silanowej do preparacji napełniaczy wpływa na wzrost wytrzymałości mechanicznej kompozytów komponentowanych **napełniaczami**. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 261537 (22) 86 09 23

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Poreda Kazimierz, Nowak Dominik, Haas Witold, Zawadzki Mieczysław, Ratajczak Łucjan

(54) Środek wiążący do druku filmowego pigmentami

(57) Środek według wynalazku zawiera: 20-70 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru **akrylobutylo-styreno-hydroksy metylometakrylamidowego**, 20-70 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru **butadieno-styrenowego**, modyfikowanego maleinianem **dwubutylovym** /A/ lub 20-70 części wagowych wodnej dyspersji karboksylowanego kopolimeru **butadieno-styrenowego** /B/ lub 20-70 części wagowych mieszaniny A i B, 5-11 części wagowych wodnej emulsji poliestru tereftalowego, modyfikowanego gliceryną, poliglikolem i eterem metylowym kondensatu **melaminowoformaldehadowego** /C/ lub 3-9 części wagowych wodnej emulsji mieszaniny niskocząsteczkowego **kopolimstru tereftalanu glikolu etylenowego**, modyfikowanego **gliceryną**, poliglikolem o ciężarze cząsteczkowym 1500 i ftalanem glikolu etylenowego /D/ lub 3-10 części wagowych **depolimeryzatu tereftalowo-etylenowego** będącego mieszaniną oligomerów kwasu tereftalowego i glikolu mono- i dwuetylenowego o ciężarze cząsteczkowym poniżej 1000 i kopoliestru tereftalanu glikolu etylenowego, modyfikowanego gliceryną, poliglikolem o średnim ciężarze cząsteczkowym 1500 i ftalanem glikolu etylenowego /E/ lub 3-11 części wagowych mieszaniny C,D i E w dowolnym stosunku wagowym, 1-3 części wagowych ftalanu dwubutyłu i 0,1 - 2 części wagowych środka **zapobiegającego** powstawaniu piany. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A1 (21) 261829 (22) 86 10 13

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Łazowski Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania jednorodnych tłoczyw fenolowych do prasowania korpusów ściernic

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania jednorodnych tłoczyw fenolowych do prasowania korpusów ściernic diamentowych, korundowych i innych, zapobiegając jednocześnie zmianom własności tłoczyw fenolowych w czasie przechowywania, a zwłaszcza w transporcie. Cechą charakterystyczną sposobu jest wprowadzenie w procesie mielenia i mieszania tłoczywa dodatku od 1 do 50 części wagowych tlenku glinu i/lub kaolinu na 100 części wagowych żywicy howolakowej z urotropiną.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A1 (21) 261865 (22) 86 10 15

(71) Instytut Przemysłu Gumowego "Stomil",
Piaśtów

(72) Schwann Andrzej, Baumgart-Kielar
Teresa, Olak Włodzimierz

(54) Mieszanka gumowa o wysokich własnościach mechanicznych odporna na starzenie cieplne

(57) Mieszanka zawiera kauczuk butadienowo-styrenowy, tlenek cynkowy, sadzę piecową aktywną, naftolen, środki przeciwstarzeniowe, kwas stearynowy i specjalny zespół sieciujący złożony z siarki i przyspieszaczy z grupy sulfonamidów i przyspieszaczy z grupy tiuramów.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C09B A2 (21) 266534 (22) 87 06 25

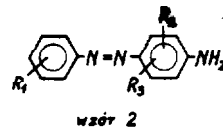
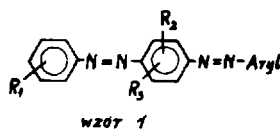
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

(72) Wieczorek Anna, Muszyński Mirosław,
Łuczak Hubert, Graczyk Wojciech,
Jabłoński Jerzy, Szafnicki Wojciech

(54) Sposób wytwarzania barwników disazowych

(57) Sposób wytwarzania barwników disazowych o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę sulfonową, nitrową, alkoksylową, alkilową, sulfonylometylową, halogen lub wodór, R₂ oznacza grupę alkoksylową, alkilową, halogen lub wodór, R₃ oznacza grupę alkilową lub alkoksylową, natomiast Aryl oznacza resztę heterocykliczną, aromatyczną lub alifatyczną wchodzącą w reakcje sprzęgania w charakterze składnika biernego, polega na reakcji sprzęgania związków diazoniowych amin o wzorze 2, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, którą prowadzi się w temperaturze otoczenia, w obecności środków powierzchniowo czynnych stosowanych w ilości do 20% wagowych, w postaci produktów przyłączania alkoholu olejowego i/lub oleju rycynowego i/lub alkilofenoli o długości łańcucha węglowego powyżej 5 atomów węgla do tlenku etylenu i/lub sulfobursztynianu alkoholu alifatycznego o długości łańcucha węglowego powyżej 5 atomów węgla. Środki te wprowadza się do środowiska reakcji na dowolnym etapie. Wytworzone związki barwią włókna poliestrowe, poliamidowe i wełniane.

/2 zastrzeżenia/



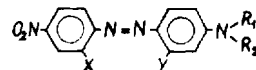
4(51) C09B A2 (21) 267225 (22) 87 08 05
C08J

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Jabłoński Jerzy, Muszyński Mirosław,
Ścibisz Halina

(54) Środek barwiący wyroby poliestrowe na kolor czerwony

(57) Środek przeznaczony do szybkiego barwienia zawiera 15-25 części wagowych związku o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, Y oznacza atom wodoru, R₁ oznacza grupę β-cyjanoetylową, R₂ oznacza grupę P-hydroksyetylową, 0-15 części wagowych związku o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, Y oznacza atom wodoru, R₁ oznacza grupę fi-cyjanoetylową, R₂ oznacza grupę P-acetoksyetylową, 15-25 części wagowych związku o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, Y oznacza atom wodoru, R₁ oznacza grupę etylową, R₂ oznacza grupę β-cyjanoetylową, 0-25 części wagowych związku o wzorze 1, w którym X oznacza grupę cyjanową, Y oznacza grupę etylową, R₁ oznacza grupę etylową, R₂ oznacza grupę β-cyjanoetylową, 0-25 części wagowych związku o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, Y oznacza grupę acyloaminową, R₁ i R₂ oznacza grupę β-acetoksyetylową lub benzylową albo allilową, przy czym związek o wzorze 1 ma trwałą postać kryystalograficzną.

/1 zastrzeżenie/



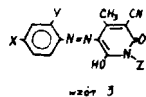
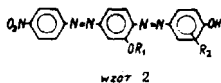
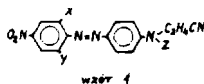
4 (51) C09B A2 (21) 267226 (22) 87 08 05
G08J

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Jabłoński Jerzy, Muszyński Mirosław,
Ścibisz Halina

(54) Środek barwiący włókna poliestrowe na kolor żółcisto-brunatny

(57) Środek stosowany w szybkiej metodzie barwienia zawiera: 25-35 części wagowych związku o trwałej postaci kryystalograficznej o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, Y oznacza atom chloru lub bromu, Z oznacza grupę fi-hydroksyetylową, β-acetoksyetylową, β-fenoksy-

etylową lub grupę benzylową albo allilową, 25-35 części wagowych związku o trwałej postaci krystalograficznej o wzorze 1, w którym X i Y oznaczają atom chloru lub bromu, Z ma wyżej podane znaczenie, 15-25 części wagowych związku o trwałej postaci krystalograficznej o wzorze 2, w którym R₁ oznacza grupę metylową lub etylową, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę metylową i 15-25 części wagowych związku o trwałej postaci krystalograficznej o wzorze 3, w którym X oznacza atom wodoru, chloru lub bromu albo grupę nitrową, Y oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, Z oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub grupę /CHp/ COOR, w której R oznacza grupę metylową lub etylową, a n oznacza 1-4 i ewentualny dodatek substancji dyspergujących, zwilżających, przeciwpłynnych. /1 zastrzeżenie/

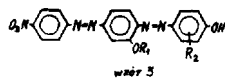
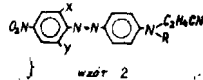
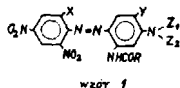


4(51) C09B A2(21) 267227 (22) 87 08 05
C08J

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz

(54) Środek barwiący włókna poliestrowe na kolor czarny

(57) Środek przeznaczony do stosowania w szybkiej metodzie barwienia zawiera: 30-60 części wagowych związku o trwałej postaci krystalograficznej o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, Y oznacza grupę metoksyłową lub etoksyłową, R oznacza grupę metylową lub etylową, Z₁ oznacza atom wodoru lub grupę etylową, β -acetoksyetylową, β -fenoksyetylową, benzylową albo allilową, Z₂ oznacza grupę etylową, β -cyanoetylową, β -acetoksyetylową, β -fenoksyetylową, benzylową lub allilową, 0-25 części wagowych związku o trwałej postaci krystalograficznej o wzorze 2, w którym X oznacza atom wodoru, Y oznacza atom chloru lub bromu, R oznacza grupę β -acetoksyetylową, benzylową, β -fenoksyetylową lub allilową, 0-50 części wagowych związku



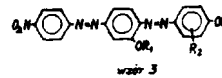
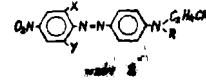
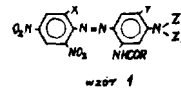
o trwałej postaci krystalograficznej o wzorze 2, w którym X i Y oznaczają atom chloru lub bromu, a R posiada wyżej podane znaczenie, 0-30 części wagowych związku o trwałej postaci krystalograficznej o wzorze 3, w którym R₁ oznacza grupę metylową lub etylową, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, 5-40 części wagowych związku o trwałej postaci krystalograficznej o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub bromu Y oznacza atom wodoru, Z₁ oznacza atom wodoru lub grupę etylową, JS -acetoksyetylową, β -fenoksyetylową, benzylową albo allilową, Z₂ oznacza grupę etylową, β -cyanoetylową, β -acetoksyetylową, β -fenoksyetylową, benzylową albo allilową, R oznacza grupę metylową lub etylową oraz ewentualny dodatek znanych substancji o właściwościach dyspergujących, zwilżających i przeciwpłynnych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A2(21) 267228 (22) 87 08 05
C08J

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz
(72) Jabłoński Jerzy, Muszyński Mirosław, Scibisz Halina

(54) Środek do barwienia włókien poliestrowych na kolor granatowy

(57) Środek stosowany w procesie szybkiego barwienia zawiera 50-70 części wagowych związku o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, Y oznacza grupę metoksyłową lub etoksyłową, R oznacza grupę metylową lub etylową, Z₁ oznacza atom wodoru lub grupę etylową, β -acetoksyetylową, β -fenoksyetylową, benzylową albo allilową, Z₂ oznacza grupę etylową, β -cyanoetylową, β -acetoksyetylową, β -fenoksyetylową, benzylową lub allilową, 0-15 części wagowych związku o wzorze 2, w którym X oznacza atom wodoru, Y oznacza atom chloru lub bromu, R oznacza grupę β -acetoksyetylową, β -fenoksyetylową, benzylową lub allilową, 0-15 części wagowych związku o wzorze 2, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, Y oznacza atom chloru lub bromu, R oznacza grupę β -acetoksyetylową, β -fenoksyetylową, benzylową lub allilową, 0-15 części wagowych związku o wzorze 3, w którym R₁ oznacza grupę metylową lub etylową, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę metylową i 20-50 części wagowych związku o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, Y oznacza atom wodoru, Z₁ oznacza atom wodoru lub grupę etylową, JS -acetoksyetylową, β -feno-



ksyetylową, benzylową albo allilową. Z₁ oznacza grupę etylową lub β -cyanoetylową, β -acetoksyetylową, β -fenoksyetylową, benzylową albo allilową, R oznacza grupę metylową lub etylową, przy czym użyte związki mają trwałą postać krystalograficzną oraz ewentualny dodatek znanych substancji o właściwościach dyspergujących, zwilżających i przeciwpłynnych.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C09D A3 (21) 262818 (22) 86 12 05
C23P

patent 118360

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
Iwanow Jerzy, Zawadzki Jerzy, Męczarski
Zbigniew, Bielicki Jan, Juros Wojciech,
Bronhard Zbigniew

(54) Środek do czasowego zabezpieczania
podwozi pojazdów mechanicznych przed
erozyjnym działaniem czynników mecha-
nicznych oraz korozyjnym działaniem

przez i ony
na linii produkcyjnej za pomocą
urządzeń zautomatyzowanych i/lub
robotów przemysłowych

(57) Środek zawierający produkty bitumiczne, substancje woskowe, mydła metali alkalicznych i kwasów tłuszczowych i/lub kwasów żywicznych, mieszaninę rozpuszczalników organicznych, jako środki tiksotropujące zawiera drobno zmieloną mączkę seracytową i/lub ziemię diatomową i/lub ziemię fulerską i/lub skałę i/lub przemiał gumowy w ilości 0,1-35 części wagowych z dodatkiem znanych środków zwilżających w ilości 0,01-3 części wagowych oraz jako środki przeciwpieniające zawiera 0,1-5 części wagowych produktów kopolimeryzacji butadienu ze styrenem i/lub kopolimerów związków pierścieniowych otrzymywanych z oleju karbolowego i benzolu ciężkiego rozpuszczonych w 1-15 częściach wagowych rozpuszczalnika organicznego będącego mieszaniną węglowodorów aromatycznych i alifatycznych wrzących w temperaturze 130-240°C.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C09G A1 21 262660 22 86 11 28

(71) Tomaszowskie Kopalnie Surowców Mineralnych, Biała Góra k. Tomaszowa
Mazowieckiego

(72) Warchoł Stanisław, Oleksy Ignacy,
Olszewski Witold, Koń Marian

(54) Materiał ścierny

(57) Materiał ścierny zawiera 97-99% wagowych kwarcu w postaci ziarna o naturalnym zaokrąglonym kształcie, o wielkości 20-200 mikronów i ciężarze nasypowym 1,3-1,4 G/cm³.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1 (21) 261117 (22) 85 12 10

(71) Gościcińska Fabryka Mebli, Gościcino
(72) Krupa Henryk, Biernacki Zdzisław,
Bliskowski Zdzisław

(54) Środek do klejenia materiałów gąbczastych

(57) Środek składa się z rozdrobnionych odpadów lakierów nitrocelulozowych w ilości od 20%-

25% objętościowych oraz od 60% do 65% objętościowych rozpuszczalnika do lakieru i od 15% do 20% objętościowych plastifikatora w postaci kleju na bazie kauczuku polichloroprenowego.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1 (21) 262360 (22) 86 11 11

(71) Zakłady Przemysłu Jedwabniczego "Ortały"
Łódź

(72) Zawadzki Jan, Glapski Czesław

(54) Kodyfikowany klej epoksydowy

(57) Klej zawiera gumę, żywicę i utwardzacz użyte odpowiednio w stosunku ilościowym 2:2:1, przy czym najkorzystniej jest stosować gumę w postaci proszku ze szlifowanych przecieraków.

Klej przeznaczony jest do łączenia tkanin, szczególnie do klejenia tkanych taśm transporterów drukarskich stosowanych przy filmowym druku wyrobów włókienniczych.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1 (21) 268185 (22) 87 10 11

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Ziemniaczanego, Poznań

(72) Mężyński Leonard, Urbaniak Grzegorz,
Stróżycka Hanna

(54) Sposób wytwarzania środka klejącego

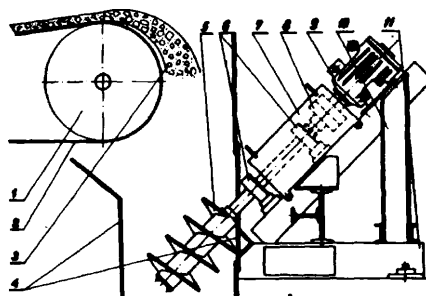
(57) Sposób polega na tym, że skrobię nawili się roztworem o pH poniżej 4,0 zawierającym 1,5 do 5,0 części wagowych 85% kwasu ortofosforowego, 2-7 części wagowych fosforanu jednosodowego lub potasowego oraz 6-12 części wagowych mocznika w stosunku do 100 części wagowych skrobi handlowej. Następnie całość suszy się do zawartości poniżej 20% wody i dalej poddaje obróbce termicznej w temperaturze 120-150°C do uzyskania produktu rozpuszczalnego w zimnej wodzie o lepkości 10% pasty rzędu 0,4-2,0 Pas. Produkt ten schładza się i miesza z solami alkalicznymi w ilości od 2 do 15 części wagowych na 100 części wagowych otrzymanego estru skrobiowego. /3 zastrzeżenia/

4(51) C10B A1 (21) 260962 (22) 86 08 07

(71) Zakłady Koksownicze "Wałbrzych", Wałbrzych
(72) Lesiak Antoni, Przytocki Zbigniew,
Rzeźnik Józef

(54) Urządzenie do mieszania wsadu

(57) Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że silnik elektryczny /9/ ze



sprzęgłem /8/, obsadami i łożyskami /6/ oraz ślimakiem /5/ ustawione są na ramie /10/ kąto-wo, korzystnie pod kątem 45°, przy czym rama /10/ z silnikiem elektrycznym /9/, sprzęgło /8/ i obsady z łożyskami /6/ umieszczone są poza zsysem /4/, natomiast ślimak /5/ umiesz-czony jest wewnątrz zsypu /4/ w dolnej jego części. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10G A1 (21) 263232 (22) 86 12 22

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Szczawnicka Elżbieta, Ogrodowska Józefa, Dudek Andrzej

(54) Sposób wytwarzania oleju cylindrowego natłuszczonego z ropy parafino-siarkowej

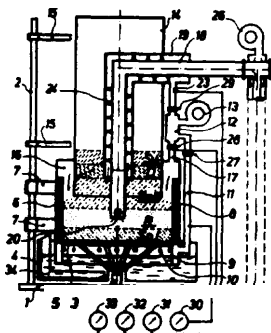
(57) Sposób polega na tym, że pozostałość próżniową pochodzącą z destylacji próżniowej pozostałości atmosferycznej z ropy parafino-siarkowych poddaje się odasfaltowaniu propa-nem przy stosunku wagowym propanu do pozo-stałości próżniowej 2,5:1 - 3,5:1 w tempera-turze ekstraktora na dole 303 - 323 K, na górze 333 - 353 K i ciśnieniu 2,5-3,5 MPa, a następnie rafinacji furfurem przy stosunku wagowym furfuru do dezasfaltyzatu 3:1-4:1, przy czym temperatura na dole ekstraktora wynosi 368 - 383 K, a na górze 388 - 398 K, po czym rafinat poddaje się odparafinowaniu mieszaniną rozpuszczalników chloroorganicznych w tempe-raturze 263 - 253 K przy stosunku wagowym rozpuszczalnika do rafinatu 4:1-7:1, a następ-nie derafinat poddaje się hydrorafinacji w temperaturze 493 - 553 K i ciśnieniu wodoru 2,0 - 3,0 MPa, przy czym do tak otrzymanego oleju pozostałościowego dodaje się 4-7% wago-nych rafinowanego oleju rzepakowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10J A1 (21) 262282 (22) 86 11 07

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy Wdrażania Postępu Technicznego "Innowator", Poznań
(72) Majchrzak Jerzy

(54) Generator gazu palnego

(57) Generator gazu palnego, wytwarzanego z róż-norodnych paliw stałych, a w szczególności z odpadów drzewnych, o dwustronnym przepływie, w którym cylindryczna komora spalania jest przyłączona od góry do pionowego szybu paliwo-wego i zamknięta u dołu za pomocą obrotowej



misy wodnej z umocowanym pośrodku rusztem, natomiast wloty powietrza znajdują się pod rusztem i w górnej części komory spalania, a wylot gazu znajduje się w strefie redukcji, usytuowanej w środkowej części tej komory, charakteryzuje się tym, że ma dwa pionowe przewody 18, 19/ do odprowadzania gazu i doprowadzania powietrza, które znajdują się wspólnie jeden w drugim i są umieszczone wewnątrz paliwowego szybu /14/, przy czym koniec wewnętrzny, gazowego przewodu /18/ wystaje w dół poza krawędź zewnętrznego, powietrznego przewodu /19/, a pomiędzy piono-wymi ścianami dolnej części paliwowego szybu /14/ i górnej części komory /6/ spalania jest utworzony pierścieniowy, powietrzny kanał /16/. /5 zastrzeżeń/

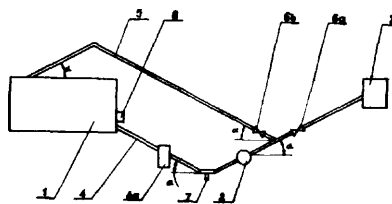
4(51) C10L A1 (21) 260917 (22) 86 08 04

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego "Kombud", Mysłowice

(72) Czyż Józef, Pirlus Krzysztof, Polak Piotr

(54) Sposób i instalacja do uzdatniania i podawania do spalania węglopochodnej smoły pogazowej

(57) Sposób uzdatniania i podawania do spala-nia paliwa w postaci smoły pogazowej polega na podgrzaniu tego paliwa w zbiorniku do temperatury około 100°C, a następnie jego tłoczeniu pod ciśnieniem przewodem grawita-cyjnym /4/ do palnika /3/. Instalacja zawiera zbiornik /1/ z podłą-czonym palnikiem /8/ do podgrzewania paliwa w zbiorniku /1/ oraz dwa przewody /4 i 5/. Przewód /4/ połączony jest z palnikiem /3/ i ma wbudowany filtr /4a/ wraz z pompą /2/, zawór trójdrożny /7/ i zawór regulacyjny /6a/. Przewód /5/ jest przewodem zwrotnym w obiegu zamkniętym paliwa i ma wbudowany również za-wór regulacyjny /6b/. Nadto przewody /4 i 5/ usytuowane są w płaszczyźnie pionowej pod ką-tem /α/ do grawitacyjnego spuszczenia paliwa z przewodów /4 i 5/ w razie wyłączenia z ruchu urządzenia. /2 zastrzeżenia/



4(51) C10M A1 (21) 259973 (22) 86 06 06

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków

(72) Steinmecz Franciszek, Szczurek Tomasz, Baliś Andrzej, Kołpa Bogdan, Hamerski Adam

(54) Sposób otrzymywania olejów modyfikowanych poliolefinami

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że nieoczyszczony ataktyczny polipropylen i/lub kopolimer propylenowo-etylenowy w ilości 0,1 do 8 części wagowych bezpośrednio i/lub w postaci wcześniej sporządzonego koncentratu w oleju naftowym o zawartości polimeru ataktycznego co najmniej 10% wagowych miesza się z olejem naftowym w ilości 92,0 do 99,9 części wagowych otrzymaną mieszaninę w temperaturze poniżej +60°C poddaje się sedymentacji, filtracji lub

wirowaniu, oddzielając zawieszinę polimeru nierozpuszczalnego od roztworu polimeru w oleju, a otrzymany roztwór polimeru w oleju bezpośrednio i/lub po zateżeniu metodą destylacji poddaje się komponowaniu z olejami naftowymi i/lub ze znanymi dodatkami polepszającymi własności olejów w takiej ilości aby zawartość w produkcie finalnym polimeru ataktycznego wynosiła od 0,05 do 4 części wagowych, a zawartość dodatków przeciwkorozyjnych, przeciwutleniających, poprawiających własności smarne, przeciwpieńnych, dyspergująco-myjących, zwilżających i wypierających wodę wynosiła nie więcej niż 50 części wagowych na 100 części wagowych gotowego produktu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1(21) 261600 (22) 86 09 7

(71) Rafineria Nafty "Jedlicze", Jedlicze

(72) Tajber Tadeusz, Gunia Tadeusz

(54) Olej smarowy do przekładni przemysłowych

V57) Olej zawiera bazę olejową, zestawioną z oleju podstawowego SAE-10 w ilości 0-100% wagowych i/lub oleju podstawowego SAE-30 w ilości 0-100% wagowych, i/lub oleju pozostałościowego brightstock w ilości 0-100% wagowych, uszlachetnioną dodatkami smarnymi typu siarkowanego poliizobutyleno o zawartości siarki około 42% wagowych, w ilości 0-2% wagowych oraz typu siarkowanej mieszaniny składającej się z frakcji tetramerowo-pentamerowej i trójglicerydów kwasów tłuszczowych, zawierającej 9,5-11,5% wagowych siarki, w ilości 0-4% wagowych, deaktywatorem metali typu alkilowych pochodnych benzotriazolu i/lub dwusiarczkowych pochodnych tiadiazolu i/lub aminowych pochodnych kwasu salicylidenuowego, w ilości 0-0,3% wagowych, dodatkami lepkościowymi typu polimerów estrów kwasu metakrylowego, w ilości 0-1% wagowych, dodatkiem przeciwpieńnym typu dwumetylopolisiloksanu, w ilości 0-0,003% wagowych, dodatkiem deemulgującym typu soli kwasu alkilonaftalenosulfonowego i/lub polimerów tlenu etylenu, i/lub tlenu propylenu, i/lub oksyetylenowanych syntetycznych kwasów tłuszczowych, w ilości 0-0,005% wagowych, dodatkiem wielofunkcyjnym typu pochodnych kwasów tiofosforowych, otrzymanym w wyniku addycji kwasów dwualkilo/arylo/dwutiofosforowych, uzyskanych w wyniku reakcji alkoholu alifatycznego lub mieszaniny alkoholi alifatycznych i/lub fenolu, i/lub alkilofenolu z pięciosiarczkowym dwufosforu, przy stosunku molowym substratów wynoszącym odpowiednio 4:1, w temperaturze 10-180°C, w czasie 10-300 minut, do styrenu i/lub α -metylostyrenu, przy stosunku molowym reagentów wynoszącym 1: (0,5-1,1) » w temperaturze 60-190°C, w czasie 30-300 minut, oraz zneutralizowaniu nieprzereagowanego kwasu dwualkilo/arylo/dwutiofosforowego aminami alifatycznymi, w ilości 0,2-5% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1(21) 260834 (22) 86 07 29

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa; Bydgoskie Zakłady Chemii Gospodarczej "Pollena", Bydgoszcz

(72) Kikolski Paweł, Cechnicki Jerzy, Szafranski Jerzy, Jędrzejczak Bronisław, Zaworski Romuald, Andryszak Janusz

(54) Sposób wytwarzania proszków do prania

(57) Komponenty ciekłe oraz rozjaśniacze optyczne podaje się w postaci ujednoliconej

masy, ogrzanej do temperatury 50-80°C, na ciśnieniowe dysze rozpyłowe umieszczone w górnej, cylindrycznej części wieży krystalizacyjnej, natomiast wszystkie komponenty sypkie, z wyjątkiem rozjaśniaczy optycznych znajdujących się w produkcie w ilości poniżej 0,5% wagowych, wprowadza się w transporcie pneumatycznym poniżej dysz rozpylających masę proszkową, przy czym karboksymetylocelulozę wprowadza się w strumieniu powietrza powyżej dolnego kołnierza części cylindrycznej wieży, zaś substancję zapachową rozpyla się w stożku wysypowym na wypadający z wieży produkt, /2 zastrzeżenia/

4(51) C11D A1(21) 261597 (22) 86 09 26

(71) Tomaszowskie Kopalnie Surowców Mineralnych, Biała Góra

(72) Warchoł Stanisław, Oleksy Ignacy, Olszewski Witold, Knap Mirosław

(54) Środek czyszczący

(57) Środek zawiera: ziarną kwarcową o grubości nie przekraczającej 0,16 mm, w ilości 70-85% wagowych, mydło sodowe 60% w ilości 2-30% wagowych, niejonowe środki powierzchniowo czynne w ilości 0,5-2,0% wagowych, środki wspomagające usuwanie zabrudzeń i zmiękczające wodę w ilości 2,0-4,0% wagowych, korzystnie środki dezynfekcyjno-bakteriobójcze w ilości 1,0-20,0% wagowych, oraz wodę w uzupełnieniu do 100% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1(21) 261601 (22) 86 09 28

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle

(72) Krasnodębski Zbigniew, Krogulecki Adam, Bekierz Gerard, Dejnego Bronisław, Żmijewska Bożena

(54) Ciekły środek do mycia powierzchni emaliowanych, glazurowanych i szklanych

V57) Środek składa się z 0,5-5 części wagowych niejonowego lub anionowego środka powierzchniowo czynnego, korzystnie 0,8 części wagowych oksyetylenowanego nonylofenolu w stosunku molowym 8 moli tlenu etylenu na 1 mol nonylofenolu, 1-4 części wagowych siarczanu sodu lub kwasu fosforowego lub chlorku amonu, 8-40 części wagowych eteru etylowego glikolu etylenowego-0,2-3 części wagowych etanolu, 0,3-3 części wagowych eteru etylowego glikolu dwuetylenowego i/lub eteru etylowego glikolu trójetylenowego i 45-90 części wagowych wody. /1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1(21) 261950 (22) 86 10 16

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle; Jaworskie Zakłady Chemii Gospodarczej "Pollena", Jawor

(72) Jagiełło Ryszard, Brambor Andrzej, Murawski Roman, Zobel Grzegorz, Marcisiak Jan, Wersocka Jadwiga, Trzaskulski Jerzy, Maślanka Andrzej, Kierat Maria

(54) Sposób wytwarzania pasty do mycia rąk

(57) Sposób polega na tym, że do homogenicznej, utrzymywanej w temperaturze nie wyższej niż 80°C, mieszaniny 10-20 części wagowych

solii sodowych kwasów **dodecylobenzenosulfonowe-**go i alkilosiarkowego alkoholi łożowych i 3-6 części wagowych **alkilploomidów** kwasów tłuszczowych wprowadza się 1-6 części wagowych sypkiej soli sodowej **karboksymetylocelulozy** oraz wodę w ilości 20-30 części wagowych, przy czym przez cały czas składniki miesza się dokładnie i utrzymuje w stałej temperaturze nie przekraczającej 80°C. Następnie uzyskaną mieszaninę neutralizuje się kwasem, korzystnie kwasem dodecylobenzenosulfonowym aż do osiągnięcia przez mieszaninę pH nie wyższego niż 9, i dalej, ciągle mieszając, wychładza do temperatury około 40°C przez wprowadzenie 45-55 części wagowych wody i równoczesne chłodzenie przeponowe. Później dodaje się 1-5 części wagowych detergentów niejonowych, 5-10 części wagowych **trójpolifosforanu** sodu, i 0,1-0,5 części wagowych substancji zapachowych, z tym, że wprowadzenie substancji zapachowych odbywa się w temperaturze nie wyższej niż 40°C i przy ciągłej homogenizacji pasty. /2 zastrzeżenia/

4(51) C11D A1 (21) 262132 (22) 86 10 29

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Perzyński Bogumił, Krajewski Andrzej

f54) Środek pochłaniający oleje, smary, tłuszcze i emulsje

(57) Środek według wynalazku zawiera zmieloną korę z drzew iglastych o wielkości ziarna 0,05 do 2 mm z dodatkiem 10 do 30% wagowych wody w stosunku do suchej kory oraz 5 do 15% wagowych zmielonego łyka drzewnego.

Środek znajduje zastosowanie do usuwania zanieczyszczeń z powierzchni ciał stałych, a zwłaszcza podłóg, nawierzchni dróg oraz powierzchni maszyn i urządzeń. /4 zastrzeżenia/

4(51) C11D A1 (21) 266657 (22) 87 07 03

(71) Wrocławskie Zakłady Chemii Gospodarczej
: "Pollena", Wrocław
(72) Barć Regina, Kikołski Paweł, Tabaszewski Janusz, Startek Krzysztof, Kacała Mariusz, Różański Zbigniew, Czechowska Barbara

(54) Środek piorący

(57) Środek piorący składający się z substancji aktywnych anionowych, substancji aktywnych niejonowych, wypełniaczy i substancji wspomagających, **charakteryzuje** się tym, że zawiera 0,5%-3% wagowych mieszaniny soli glinowych wyższych kwasów tłuszczowych w oleju mineralnym z dodatkiem emulgatorów niejonowych, przy czym stosunek soli glinowych wyższych kwasów tłuszczowych do oleju mineralnego i do emulgatorów niejonowych wynosi 1:20:4, natomiast stosunek mieszaniny soli glinowych wyższych kwasów tłuszczowych w oleju mineralnym z dodatkiem emulgatorów niejonowych do pozostałej ilości substancji aktywnej wynosi od 1:5 do 1:12. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1 (21) 264696 (22) 87 03 18

30) 86 03 19 - GB - 8606719
71) Imperial Chemical Industries PLC,
London, GB

(54) Sposób wytwarzania polinukleotydów oraz sond DNA i RNA

(57) Sposób polega na klonowaniu fragmentu DNA zidentyfikowanego przez hybrydyzację fragmentów genomowego DNA % sondą polinukleotydową, która jest zdolna do odróżniania DNA ze względu na więcej niż jeden polimorficzny region **minisatelity** lub hiperzmienny locus i wytworzenie z niego polinukleotydu, który jest zdolny do hybrydyzowania do fragmentu DNA zawierającego **minisatelitę** specyficznego pod względem określonego regionu lub **locusa** w genomie, przy czym region lub locus ma zmienność alleliczną do najmniej 3/100/.

Polinukleotydy i sondy polinukleotydowe nadają się do celów identyfikacji genetycznej, ustalania ojcostwa, diagnozowania i leczenia zaburzeń genetycznych.

/40 zastrzeżeń/

4(51) C12N A2 (21) 266641 (22) 87 07 02

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz
(72) Kopiński Leonard

(54) Sposób określania stopnia przerośnięcia grzybni, stałego podłoża

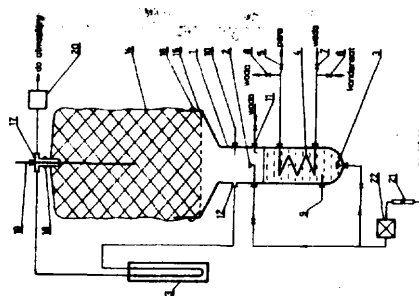
(57) Sposób polega na tym, że za pomocą manometru różnicowego mierzy się, zmienny w czasie, spadek ciśnienia wilgotnego powietrza przepływającego ze stałą szybkością przez warstwę podłoża z rosnącą w nim grzybnią, co pozwala wyznaczyć stopień przerośnięcia osiągaający swoją maksymalną wartość w momencie gwałtownego wzrostu spadku ciśnienia. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A2 (21) 266643 (22) 87 07 02

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz
(72) Kopiński Leonard

(54) Urządzenie do hodowli grzybni grzybów wyższych w stałym podłożu z przeznaczeniem jej do otrzymywania owocników

(57) Urządzenie ma pionową, cylindryczną komorę nawilżającą /1/, o zmiennej średnicy i różnopoziomym układzie napowietrzającym /2/ i /3/, na której szczególnie osadzony jest rękaw foliowy /14/ wypełniony stałym podłożem



z grzybnią i zamknięty czterodrożnym elementem odpływowym /17/ połączonym z nią za pomocą manometru różnicowego /13/. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A2(21) 266678 (22) 87 07 06

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Kramarz Marek

(54) Sposób produkcji drożdży piekarskich *Saccharomyces cerevisiae* z jednoczesną redukcją zanieczyszczenia odcieku hodowlanego

(57) W pierwszym etapie prowadzi się hodowlę drożdży *Candida lipolytica*, *Trichosporan cutaneum*, *Candida tropicalis* lub *Saccharomyces formosensis* w około 1/20 roboczej objętości kadzi fermentacyjnej, dozując, jako źródło węgla i energii gorsze gatunki substratów tłuszczowych, do stężenia wynoszącego 2% objętościowych. Następnie zawartość kadzi ogrzewa się do temperatury od 60 do 85°C w czasie około 30 minut, po czym dopada się świeżą porcję pożywki syntetycznej do 3 roboczej pojemności kadzi, dozując surowy lub rafinowany olej roślinny do stężenia nie przekraczającego 1,20% w stosunku do objętości podłoża syntetycznego i emulguje się całość mieszając około 15 minut. Następnie chłodzi się do temperatury 30°C, szczepi czystą kulturą *Saccharomyces cerevisiae* i kontynuuje się proces hodowli według znanej metody dolewowej, przy czym przez cały czas utrzymuje się stężenie źródła węgla w bioreaktorze na poziomie nie przekraczającym 1,0%.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C12N A1(21) 266756 (22) '87 07 10

(30) 86 07 10 - PR - 8610090

86 12 01 - PR - 8616722

(71) TRANSGENE S.A., Courbevoie, PR

(72) Loison Gerard, Lemoine Yves, Labat Nathalie, Balland Alain

(54) Sposób wytwarzania hirudyny

(57) Sposób wytwarzania hirudyny polega na tym, że stosuje się blok funkcyjny DNA, pozwalający na wytwarzanie hirudyny z drożdży, który zawiera co najmniej sekwencję: - S, - L - S, - gen H, w której gen H jest genem hirudyny lub jednego z jej wariantów, S, jest sekwencją DNA zawierającą sygnały zapewniające transkrypcję genu H przez drożdże, L jest sekwencją "liderem" potrzebną do uzyskania wydzielania produktu z genu, S, jest sekwencją DNA kodującą dla miejsca rozerwania przez proteainazę ycsP, przy czym miejsce rozerwania jest pojedyncze i umieszczone w prekursorze hirudyny bezpośrednio powyżej genu H. /23 zastrzeżenia/

4(51) C12P C13K A1(21) 262385 (22) 86 11 12

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań

(72) Słomińska Lucyna, Starogardzka Genowefa

(54) Sposób enzymatycznego scukrzania upłynnionego mleczka skrobiowego

(57) Sposób polega na tym, że na upłynnione mleczko skrobiowe szczególnie ziemniaczane, o wartości DE 10 - 16, i stężeniu 30 - 40%, działa się kombinacją enzymów glukoamylazy i pullulanazy, przy czym pullulanazę wprowadza się do procesu scukrzania z opóźnieniem 6-12h w stosunku do glukoamylazy.

/5 zastrzeżeń/

4(51) C13P A1(21) 262249 (22) 86 11 05

(71) Politechnika Łódzka, Łódź; Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "Chemadex", Warszawa

(72) Grabka Jan

(54) Sposób wytwarzania pasty cukrowej do zarabiania cukrzyc

(57) Sposób wytwarzania pasty cukrowej do zarabiania cukrzyc przy krystalizacji cukru w warkach okresowych lub w instalacjach do otrzymywania cukrzycy, drogą mielenia cukru pudru w alkoholu w czasie 6-8 godzin do zawartości 85% odłamków kryształów o wymiarach do 15 um oraz mieszania zawiesiny cukru w alkoholu, polega na tym, że mielenie cukru pudru prowadzi się w alkoholu o niskiej temperaturze etanolu, izopropanolu, lub butanolu w ilości 2-3 kg cukru na 1,5 - 3,0 kg alkoholu, a następnie oddziela się z zawiesiny, drogą sedymentacji lub odsączenia, 1,0-2,0 kg alkoholu, zaś pozostałość zawiesiny w ilości 2,5-4,0 miesza się z 1,5-2,5 kg substancji organicznej o dużej lepkości, takiej jak glikol polietylenowy, metyloceluloza lub olej naturalny.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C23P A1(21) 261387 (22) 86 09 12

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom

(72) Grunt Teodozja, Kowalczyk Danuta, Kuczyńska Maria, Oktawiec Mirosław, Swietlik Ryszard, Trojanowska Marzena

(54) Sposób ochrony przed korozją miedzi i jej stopów w procesie kwaśnego trawienia

(57) Sposób według wynalazku polega na dodaniu do roztworu trawiącego inhibitora korozji w postaci 0,01 do 1,0% objętościowego smolistego produktu odpadowego powstającego przy wytwarzaniu sztucznej skóry na bazie poliuretanów w procesie regeneracji dimetyloformamidu i stanowiącego pogon po oddestylowaniu w temperaturze powyżej 150°C i pod normalnym ciśnieniem bardziej lotnych składników, w tym wody i dimetyloformamidu.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C23P C09D A1(21) 261632 (22) 86 09 30

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Iwanow Jerzy, Łazęcka Hanna, Olszewski Ryszard, Ptak Anna, Setkowicz Krystyna, Tytkowska Mirosława

(54) Sposób renowacyjnego zabezpieczania antykorozyjnego konstrukcji stalowych przez nanoszenie środków zabezpieczających wodno-emul3yjnych

(54) Sposób **renowacyjnego zabezpieczania** antykorozyjnego **konstrukcji** stalowych **przez nanoszenie środków zabezpieczających wodno-emulsyjnych**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że z powierzchni konstrukcji stalowej usuwa się tylko te produkty korozji, które są słabo związane z podłożem, po czym niezwłocznie powierzchnię konstrukcji gruntuje się cienką warstwą o grubości pozornej od 15 do 35 μm . środka **wodno-emulsyjnego** zmieszanego w ilości od 30 do 100 części wagowych z lateksem kauczuku syntetycznego w ilości od 1,8 do 60 części **wagowych** i zmieszanego z kwasem **o-fosforowym** w ilości od 0,2 do 4 części wagowych o pH mieszaniny do 6, powierzchnię zagruntowaną pozostawia się na około 0,5 godziny w warunkach naturalnej ekspozycji **atmosferycznej**, następnie powierzchnię konstrukcji powleka się ponownie cienką warstwą o grubości od 10 do 40 μm tego samego środka wodno-emulsyjnego zmodyfikowanego w ten sam sposób przez dodanie lateksu kauczuku syntetycznego i kwasu **o-fosforowego** i pogrubioną powłokę pozostawia się na powierzchni konstrukcji przez około od 1 do 2 godzin w warunkach naturalnej ekspozycji atmosferycznej. Następnie ewentualnie nanosi się jedno- lub dwukrotnie, **niemodyfikowany** środek wodno-emulsyjny, pozostawia w warunkach naturalnej ekspozycji atmosferycznej przez czas od 0,5 do 2 dni, po czym ewentualnie nanosi się farbę podkładową i emalię **nawierzchniową**, łączna grubość powłoki ochronnej wielowarstwowej wynosi 100-120 μm . /8 zastrzeżeń/

4 (51) C23G A1 fell 261433 (22) 86 09 16

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor" - Oddział w Poznaniu, Poznań; Zakłady Sprzętu Grzebnego "Predom-Wromet", Wronki
(72) Jankowski Marek, Mikołajczak Zbigniew, Smółka Janusz, Waszak Janusz

(54) Sposób przygotowywania **powierzchni** blach elementów stalowych poddawanych emaliowaniu proszkowemu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu przygotowywania powierzchni blach elementów stalowych, który przy wyeliminowaniu procesu trawienia, jest stosowany do emaliowania proszkowego tych elementów. Zgodnie z wynalazkiem w obu procesach odtłuszczających zastosowano kąpiele o intensywnym działaniu, oparte na detergentach w postaci Lodgalu i Rokopolu lub Rokanolu, po których oprócz płukania ciepłą wodą stosuje się potrójne płukanie wodą zimną, po czym następuje proces **kompleksacji** przy użyciu preparatu Ergon B, a następnie usuwanie cząstek wody dmuchawą powietrza i suszenie gorącym powietrzem o temperaturze około 80°C.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C25C A1 (21) 261382 (22) 86 09 11

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro", Łódź
(72) Szymański Grzegorz, Sosnowski Antoni, Podgórski Piotr, Matuszewski Wojciech

(54) Kąpiel do **elektrolitycznego osadzania** powłok srebrnych z polyskiem

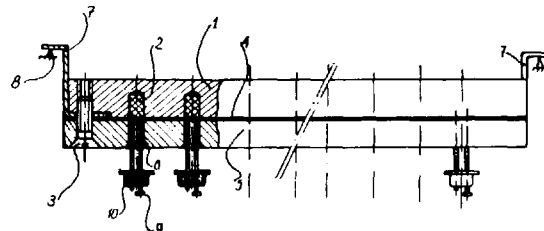
(57) Celem wynalazku jest opracowanie bezcyjankowej kąpeli do elektrolitycznego osadzania powłok srebrnych z polyskiem na podłożach metalowych, zwłaszcza do srebrzenia elementów maszyn i urządzeń wykonanych z miedzi, mosiądzu i niklu. Kąpiel według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 200-500 g/l roztworu potasu i 30-45 g/l skompleksowanego z nim chlorku srebra oraz 1,0-2,5 ml/l tiosiarczanu sodowego. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C25D A1 (21) 261667 (22) 86 09 30

- (71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Zakłady Przemysłu Elektronicznego, "Kazel", Koszalin
(72) Kuropatwa Kazimierz, Jankowski Andrzej, Albinowski Zdzisław

(54) Zawieszka do nanoszenia selektywnego powłok galwanicznych

(57) Zawieszka składa się z dwóch, przedzielonych przekładką metalową /4/, płyt górnej /1/ i dolnej /5/ z wykonanymi w nich otworami, z których w otworach płyty górnej znajdują się magnesy /2/. Otwory /6/ w płycie dolnej /5/ służą do umieszczania w nich przeznaczonych do pokrycia wyprowadzeń /9/ podstawek /10/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C25D A1 (21) 261692 (22) 86 10 01

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kwiatkowski Zbigniew, Kaczorowski Michał, Szmidt Konrad

(54) Sposób wytwarzania satynowych powłok galwanicznych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię podłoża stalowego lub miedzianego i/lub powierzchnię podwarstwy miedzi lub niklu na podłożu stalowym lub miedzianym poddaje się operacji **piaskowania** ziarnem o granulacji od 300 do 400, następnie odtłuszcza się katodowo, płucze, dekapuje i płucze, a następnie poddaje niklowaniu w kąpeli galwanicznej zawierającej od 200 do 360 g/l litru kąpeli siarczynu niklowego $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$, od 20 do 100 g/l litru kąpeli chlorku niklowego $\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$, od 10 do 50 g/l litru kąpeli kwasu borowego H_3BO_3 , od 0,5 do 8 g/l litru kąpeli soli sodowej **imidu** kwasu **o-sulfobenzoesowego**, od 0,01 do 0,5 g/l litru kąpeli glikolu polietylenowego i/lub polipropylenowego i **glinokrzemianu** sodowego i/lub potasowego i/lub krzemianu cyrkonu i/lub tlenku glinowego i/lub siarczku

niklu o rozdrobnieniu od 0,1 μm do 2 μm w ilości od 0,1 do 30 g/l litr kąpieli, utrzymując pH od 4 do 5,5, temperaturę kąpieli od 30°C do katodową gęstość prądu od 1,0 do 6 A/dm² i delikatne mieszanie sprężonym

powietrzem w ilości od 0,2 do 1 nr na godzin* na 1 metr bieżący drążka katodowego, a następnie tak naniesioną warstwę niklu ewentualnie poddaje się galwanicznemu chromowaniu, przy czym zestaw parametrów ustala się tak aby szybkość przyrostu grubości osadzanych powłok niklowych wynosiła od 0,2 do 0,8 μm na minutę. /8 **zastrzeżeń**/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01D A2(21) 265772 (22) 87 05 18
D06B

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) **Meldner** Krzysztof, Lewiński Jerzy,
Bamberski Jan

(54) Sposób pomiaru rozkładu gęstości w nawoju włókienniczym

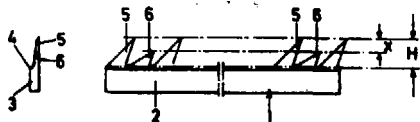
(57) Zgodnie ze sposobem nawój umieszcza się nieruchomo w osi bębna, wewnątrz którego, z dwóch przeciwległych stron nawoju, są umieszczone na jednej osi prostopadłej do osi bębna, lampa rentgenowska oraz detektory, a następnie wprawia się w ruch obrotowy bęben i jednocześnie przepuszcza przez nawój wiązkę promieni rentgenowskich o grubości 2-6 mm, które rejestruje się przez detektory w funkcji kąta obrotu bębna. Wartości napięć z poszczególnych detektorów, po pełnym obrocie bębna, przekazuje się do pamięci komputera, w którym po obróbce matematycznej otrzymuje się na monitorze obraz warstwy badanego nawoju przedstawiający gęstość radiologiczną badanego nawoju w skali Hounsfielda /HU/, z której odczytuje się rozkład gęstości badanego nawoju. /1 **zastrzeżenie**/

4(51) D01G A1(21) 266101 (22) 87 06 05

(30) 86 06 20 - DE - P3620702.0
(71) **Staedtler** u. UHL, Schwabach, DE

(54) Zestaw do przygotawczych maszyn włókienniczych, zwłaszcza czesarek, zgrzebiarek itp.

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że patrząc prostopadle do kierunku obróbki /D/ zęby /5,6/ wytłoczek zębatych mają przynajmniej dwie różne wysokości ostrzy /H/. /7 **zastrzeżeń**/



4(51) D01H A1(21) 261984 (22) 86 10 20

(71) Kombinat Maszyn Włókienniczych

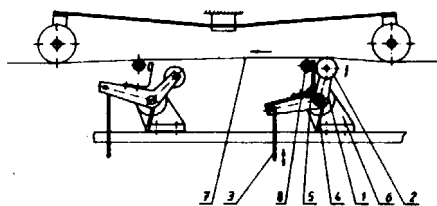
"POLMATEX-WIFAMA", Łódź

(72) **Krupiński** Henryk, **Gaca** Tadeusz

(54) Mechanizm do zatrzymywania rotora przedzarki bezwzrzedzionej

(57) Mechanizm stanowi dźwignia /1/, na której krótszym ramieniu jest mocowana obrotowa rolka /2/, a na końcu drugiego ramienia jest punkt

zaczepienia cięgna /3/. Dźwignia /1/ ma kątową płaską sprężynę /4/, na której końcu jest klocek hamulcowy /5/ i jest umocowana obrotowo na wsporniku /6/. /1 **zastrzeżenie**/



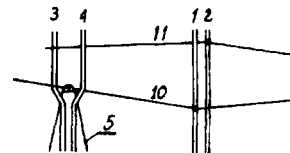
4(51) D03D A2(21) 261771 (22) 86 10 07

(71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Pawła Findera "FINEX", Bielsko-Biała

(72) **Handzlik** Czesław, **Hajdusianek** Waldemar,
Kąkol Zofia, **Chrobak** Jan, **Czana** Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania tkanin o splocie gąsieniczym

(57) Sposób polega na wykonaniu tkaniny na maszynie tkackiej bezzczółenkowej wyposażonej w nicielnicę kompensującą /1/ i zespół co najmniej czterech nicielnic z czego dwie nicielnice służą do sterowania półstruną /5/ a dwie do sterowania strunami płaskimi /3,4/, które umieszczone są w półstrunie /5/. Różnica poziomów między tymi nicielnicami nie może być mniejsza niż 15 mm i większa niż 35 mm. Nicielnicę kompensującą /1/ stanowią struny zawieszone na metalowych szynkach, które umieszczone są w prowadnicy i wyposażone w sprężyny. /1 **zastrzeżenie**/



4(51) D03D A1(21) 262118 (22) 86 10 29

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) **Józwik** Bogusław, **Gomolińska** Mirosława,
Kulicki Andrzej, **Ratman** Ryszard, **Koniecko** Kazimierz, **Zaborska** Jadwiga, **Matys** Teofil

(54) Sposób wytwarzania usztywnionych tkanin typu teksas ścierylany

(57) Sposób polega na tym, że tkaninę po procesie prania, a bezpośrednio przed procesem wykurczania poddaje się w metodzie ciągłej działaniu poprzez wałek zanurzający w temperaturze 5-50°C, przy docisku wałków wyżymających do 10 atm, kąpieli napawającej, stanowiącej

mieszanie dyspersji wodnych 5-80 g/dm³ polioc-
tanu winylu i/lub kopolimeru octanu winylu -
maleinian dibutylo-, 5-50 g/dm³ kopolimeru akry-
lan etylu - **akryloamid** i do 5 g/dm³ środków
pomocniczych. Po kąpieli tkaninę suszy się
na bębnoch suszących w temperaturze 80-160 °C.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) D03D A2 (21) 266041 (22) 87 06 01
D06B

(71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Leona
Gawlika "WEGA", Bielsko-Biała
(72) Augustyk Adam, Czerniewski Krzysztof

(54) Sposób wykonywania tkaniny z okrywą
petelkową

(57) Sposób polega na stosowaniu w normalnym
procesie tkania dwóch różnych rodzajów włókien.
Jako osnowy stosuje się nieustabilizowane
włókno wysokokurczliwe, natomiast wątek może
stanowić każdy inny rodzaj włókna niekurczli-
wego. Tak utkaną tkaninę poddajemy operacji
stabilizacji mokrej w temperaturze 90 do 100 °C
przez okres 5 do 10 minut w zależności od gra-
matury tkaniny. W kolejności poddajemy tkaninę
procesowi prania w temperaturze maksymalnie
40 °C - przy czym obojętne jest czy operacja
ta jest przeprowadzona przed czy po stabiliza-
cji tkaniny. Następnie tkaninę suszymy. Wszyst-
kie operacje poza operacją tkania prowadzimy
na tkaninie **nienaprężonej**. /2 zastrzeżenia/

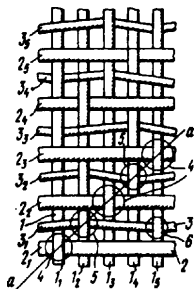
4 (51) D03D A1 (21) 266566 (22) 87 07 01

(71) Permsky Filial Vsesojuznogo Nauchno-
Issledovatel'skogo Institute Tselljulozno-
Bumazhnoi Promyshlennosti Vsesojuznogo
Nauchno-Proizvodstvennogo Obiedinenia
Tselljulozno-Bumazhnoi Promyshlennosti
Perm, SU

(72) Korobeinikov Valentin A., Tomilov
Alexandr M.

(54) Siatka do maszyn papierniczych

(57) Siatka przeznaczona jest do maszyn wy-
twarzających papier cienki, na przykład
gazetowy i utworzona jest z przeplatających
się ze sobą nici osnowy, nici /2/ wątku i
dodatkowych nici wątkowych /3/, przy czym
raport osnowy /1/ jest równy pięciu, a ra-
port wątku jest równy dziesięciu. W raporcie
każda nić /3/ wątku jest usytuowana pod jedną
i nad czterema nićmi osnowy, przy czym węzły
splotu sąsiadnych nici wątku z nićmi osnowy
są przesunięte o jedną nić osnowy. Między
każdymi dwiema sąsiednimi nićmi wątku jest



usytuowana dodatkowa nić wątkowa, która two-
rzy z nićmi osnowy dwa węzły /5, 6/ splotu,
z których jeden jest usytuowany między są-
siednimi węzłami /4/ splotu nici osnowy i
wątku **wzdłuż** przekątnej /a - a/.
/3 zastrzeżenia/

4 (51) D06M A1 (21) 261474 (22) 86 09 19
(71)

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Błachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Gibas Józef, Bekier Gerard, Celejewski
Jerzy, Krasnodębski Zbigniew, Zuzański
Florian, Zawadzki Mieczysław, Maksymiec
Daniel, Pyplawiec Władysław, Bogacki
Edward, Sosnowski Marian

(54) Środek zmiekczaюще-woskujący

(57) Środek składa się z 40-50% wagowych
nienasyconych kwasów tłuszczowych o zawartoś-
ci 16-20 atomów węgla w łańcuchu i liczbie
kwasowej 190-200 mg KOH/g, 30-40% wagowych
oleju **mineralnego** o lepkości kinematycznej
poniżej 15 mm²/s i temperaturze krzepnięcia
poniżej 273K, 0,8-1,5% wagowego produktu
addycji 7 moli tlenku etylenu do 1 mola nie-
nasyconych alkoholi tłuszczowych o zawartoś-
ci 14-22 atomów węgla w łańcuchu, 1,2-2,5%
wagowych produktu addycji 3 moli tlenku ety-
lenu do 1 mola nonylofenolu, 1-2% wagowych
zobojętnionego **etanoloaminami** estru fosforo-
wego produktu addycji średnio 10 moli tlenku
etylenu do 1 mola alkoholu laurylowego, 0,1-
0,5% wagowych produktu siarczanowania oksy-
etylenowanego alkilofenolu z **sulfonowanym**
kerylobenzenem i mocznikiem, o zawartości
średnio 38% wagowych substancji aktywnej oraz
5-15% wagowych **dwuetanoloaminy** i 5-10%
wagowych **trójetanoloaminy**. /1 zastrzeżenie/

4 (51) D06M A1 (21) 262085 (22) 86 10 28

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Milczarska Teresa, Grętkiewicz Jacek,
Rowiński Jan

(54) Sposób obróbki wykańczającej przędzy
poliakrylonitrylowej

(57) Sposób polega na tym, że do kąpieli
barwiącej, zmiekczaющей i **apreturująco-impre-
gnacyjnej** dodaje się mieszanie **poliglikoli**,
zawierającą **mono-**, **du-** i **trójetylenoglikole**,
do 20% wagowych polietylenoglikoli i niewiel-
kie ilości produktów ich utlenienia oraz
wodę i kwaśny węglan sodowy. Mieszanie wpro-
wadza się do kąpieli barwiącej i zmiekczaющей
obok składników podstawowych w ilości 1-5%
wagowych w stosunku do masy przędzy, a w ką-
pieli **apreturująco-impregnacyjnej** dodawana jest
w ilości 5-10% wagowych w stosunku do masy
przędzy. /1 zastrzeżenie/

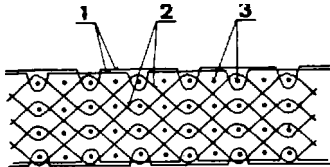
4 (51) D06M A2 (21) 267430 (22) 87 08 21

(71) Bielskie Zakłady Lin i Pasów "Bezalin",
Bielsko-Biała
(72) Białek Józef, Cichomski Stanisław,
Cichorowski Jerzy, Gil Bogdan, Kliś
Aleksandra, Kubica Zdzisław, Królikowski
Andrzej, Marchwiński Zdzisław, Obacz
Zenon, Rozensal Marek, Zyska Bronisław

(54) Rdzeniowa tkanina wielowarstwowa, zwłaszcza dla górniczych taśm przenośnikowych

(57) Tkanina ma dwa układy nici osnowy /1, 2/ i wątku /3/, z których pierwszą osnowę /1/ stanowią nici z przędzy naturalnej tworzące warstwy zewnętrzne, a drugą osnowę /2/ nici z przędzy syntetycznej tworzące warstwy wewnętrzne, tkane z nitkami wątku /3/, składającymi się z przędzy naturalnej i syntetycznej, splotem złożonym z nawarstwionym co najmniej podwójnie układem nitek, przy czym wewnętrzne warstwy drugiej osnowy /2/ i wątku /3/ są połączone poprzez podwiaz i nadwiaz równocześnie.

/3 zastrzeżenia/



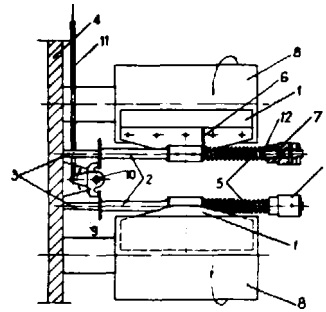
4(51) D07B A1 (21) 261148 (22) 86 08 21

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro", Łódź

(72) Pacholski Jan, Łaski Józef

(54) Urządzenie do czyszczenia galet

(57) Urządzenie do czyszczenia galet rozciągarki kabla z włókien chemicznych stanowią dwuramiennie dzwignię /9/, zamocowane na wale /10/. Wał /10/ usytuowany jest pomiędzy górnym i dolnym rzędem galet /8/ i połączony poprzez ciągnio /11/ z napędem głównym rozciągarki. Skrobaki /1/ są przypinane do ruchomych tulei /2/ osadzonych na stałych sworzniach /3/ na których umieszczone są także sprężyny /5/. Jeden koniec sprężyny /5/ jest połączony z uchwytem /6/ skrobaka /1/, natomiast drugi z gałką /7/ osadzoną na końcu sworznia /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) D07B A1 (21) 262701 (22) 86 11 28

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Hansel Józef, Oleksy Wacław, Poturalski Waldemar, Olewiński Marek, Mierzejewski Leopold

(54) Cynkowana lina stalowa dla górniczych lin wyrównawczych stalowo-gumowych

(57) Lina składa się z siedmiu splotów dwudziestopięciodrutowych, a stosunek skoku zwicia liny do średnicy liny zawiera się w przedziale 6,14-6,32, zaś skok zwicia drutów w warstwie zewnętrznej splotki wynosi 6,5÷6,8 nominalnych średnic splotki. W splotce stosunek średnic drutów zewnętrznych wynosi 1,31÷1,33, a stosunek średnicy drutu rdzeniowego do średnicy drutu zewnętrznej o większej średnicy zawiera się w przedziale 1,72÷1,75. Stosunek średnicy drutów wewnętrznej warstwy do średnicy drutów warstwy zewnętrznej wynosi 1,04÷1,05. Budowa liny zapewnia jej wysoką wytrzymałość zmęczeniową dzięki liniowemu stykowi drutów w splotce. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4(51) E01B A1 (21) 261997 (22) 86 10 23

(71) Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe

"Bydgoszcz", Bydgoszcz
(72) Boruta Przemysław, Radecki Edmund, Walczak Stanisław

(54) Sposób wykonania krzyżownicy, zwłaszcza pojedynczej do rozjazdów kolejowych

(57) Sposób polega na tym, że dziób krzyżownicy wykonuje się jako jednoczęściową odkuwkę, którą łączy się z końcówkami szyn, lewą i prawą, za pomocą zgrzewania, najkorzystniej oporowego, i skręca się je śrubami za pośrednictwem wkładki międzyszynowej. Tak wykonaną dziobnicę łączy się za pomocą połączenia śrubowego i klejenia z szynami skrzydłowymi, lewą i prawą. /1 zastrzeżenie/

4(51) E01D A1 (21) 262393 (22) 86 11 14

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców Śląskich", Bytom

(72) Juzków Zdzisław, Rupik Edward, Bartusik Edmund, Gad Paweł, Zędelek Tadeusz

(54) Sposób naprawy i zabezpieczenia wiaduktów

(57) Sposób polega na sukcesywnym usuwaniu luźnych, odspojonych części obudowy, a pozostałą spękaną jej część zabezpiecza się łukami stalowymi. Łuki te ustawia się na betonowej ławie w odstępach od 0,5 do 1,0 m, przy czym pomiędzy łukami i istniejącą obudową umieszcza się ażurową wykładkę betonową lub stalową. Od strony wewnętrznej do łuków mocuje się pręty zbrojeniowe, po czym wykonuje się szalowanie i wolną przestrzeń wypełnia się szczelnie betonem pod ciśnieniem nie mniejszym niż 0,6 MPa. /1 zastrzeżenie/

4(51) E01P A1 (21) 261962 (22) 86 10 20

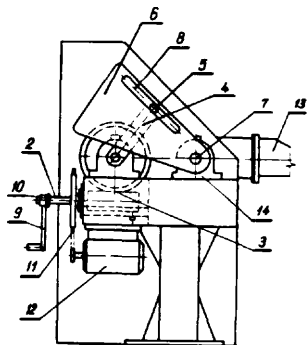
(71) Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków
(72) Baster Zbigniew, Żukowski Kazimierz, Lepiarz Zenon

(54) Zapora drogowa

(57) Zapora drogowa ma drag /13/ połączony sztywno poprzez ułożyskowaną w korpusie /14/

oś /7/ przeciwciężarem /6/. W przeciwciężarze /6/ znajduje się wzdłużna **szczelina** /8/, a w niej wodzik /5/ osadzony na korbie /4/, która poprzez przekładnię ślimakową /3/ i wałek /2/ połączona **jest** z korbą ręczną /9/ oraz poprzez przekładnię łańcuchową /11/ z silnikiem elektrycznym /12/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E01H A1 (21) 262419 (22) 86 11 13

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź

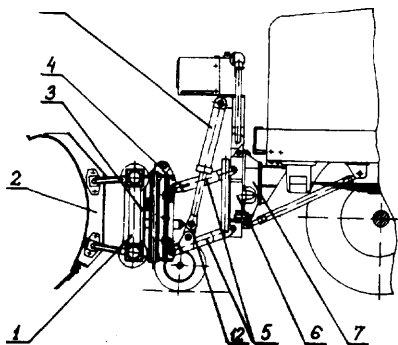
(72) Wieteska Józef, Skrabulski Marian, Wojtowicz Janusz, Jankowiak Jan, Derwisiński Jerzy, Wójcik Marian, Skład Marian, Tyncer Zdzisław

(54) Pług do zgarniania śniegu

(57) Rozwiązanie dotyczy pługa odśnieżnego, mocowanego do płyty czołowej pojazdu, przeznaczonego szczególnie do odśnieżania lotnisk.

Pług ma **jednostopniowe** siłowniki hydrauliczne do zmiany katowego ustawienia odkładnicy /2/, mocowane jednym końcem w czołownicy ruchomej /4/, a drugim - w ramie odkładnicy /2/. W układzie podnoszenia siłownik /11/ połączony jest z dolnym ramieniem /5/ układu podnoszenia za pośrednictwem łącznika /12/, co powoduje, że przy najeżdżaniu odkładnicy /2/ na nierówności nie następuje sprężanie czynnika w układzie hydraulicznym.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E02D A1 (21) 262166 (22) 86 10 30

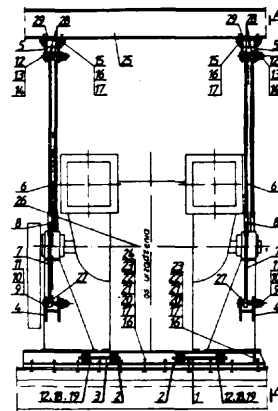
(71) Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy
(72) Mech Stanisław, Swiderski Henryk, Jurkowski Albin, Kozłowski Jerzy, Warda Czesław

(54) Sposób renowacji fundamentów lub konstrukcji wsporczej pod urządzenia technologiczne oraz przyrząd do wykonania tego sposobu

(57) Przyrząd do renowacji fundamentów lub konstrukcji wsporczej pod urządzenia techno-

logiczne ma co najmniej dwa układy zespołów dźwigowych składające się z uchwytów /4/ zaopatrzonych w kształtowe sworznie /9/ z podkładkami /10/ i nakrętkami /11/ połączonych obrotowo, rozłącznie z końcówkami /27/ cięgna /7/, a cięgno /7/ połączone rozłącznie z cięgnami /6/ nakrętkami rzymskimi /8/. Cięgna /6/ są połączone u góry obrotowo, rozłącznie z zawieszzeniami /5/ za pomocą końcówek /28/ na sworzniu kształtowym /12/ z podkładkami /13/ i nakrętkami /14/, a element łączący /29/ zawieszzenia /5/ ma otwory do połączenia rozłącznego z elementem konstrukcyjno-budowlanym /25/. Wynalazek dotyczy także sposobu renowacji fundamentów lub konstrukcji wsporczej pod urządzenia technologiczne.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) E02D A1 (21) 262302 (22) 86 11 07

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Przewłocki Zdzisław, Sobolewski Janusz, Raganowicz Andrzej, Rugor Eryk, Zabawa Władysław, Kielar Józef

(54) Sposób wykonywania iniekcji w górotworze lub w elemencie budowlanym

(57) Sposób polega na wymianie w kolumnie osłonowej zawiesiny ilowo-wodnej na zaczyn **betonowo-cementowy**, do którego wprowadza się kolumnę **iniekcijną**. Następnie usuwa się z otworu kolumnę osłonową, otwór dopełnia zaczynem, pozostawia do stwardnienia, po czym poprzez każdy zawór iniekcyjny, po przebicciu otoczki, prowadzi się iniekcję otoczenia otworu iniektem o odpowiednim składzie.

/3 zastrzeżenia/

4 (51) E02D A2 (21) 265895 C²²) 87 05 26

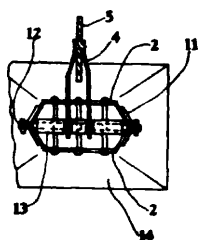
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Bielsko-Biała

(72) Ciemała Karol, Hussar Janusz

(54) Prefabrykowany fundament z odciągami wysokiej budowli

(57) Prefabrykowany fundament z odciągami wysokiej budowli, **charakteryzuje** się tym, że ma pal **fundamentowy** zbudowany z dwóch **grodzie** stalowych /larssenów /2/ złączonych mechanicznie i zagłębionych w gruncie na głębokość "hw" a wystających ponad teren na wysokość "hz" przy zachowaniu zależności $1,5 \text{ m} < hz < 2,5 \text{ m}$. Przy wierzchołku **palifundamentowy** ma przegubowy zaczep /4/ z liną odciagu /5/ zamocowaną do zaczepu wysokiej budowli.

/5 zastrzeżeń/

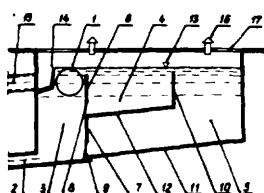


4(51) E03B A2(21) 266382 (22) 87 06 22
E03P

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
(72) Dziopak Józef

(54) Wielokomorowy zbiornik retencyjny cieczy

(57) Zbiornik ma komorę przepływową /3/, do której przylegają co najmniej dwie komory akumulujące /4,5/, napełniane przelewowo przez krawędzie przegród. Komory akumulujące /4,5/ mają dna /11, 12/ usytuowane na różnych poziomach oraz wyposażone są w samoczynne, jednokierunkowe zawory klapowe /8, 9/, skierowane przepływem do komory przepływowej /3/. Usytuowanie przelewowych krawędzi przegród /6, 10/, odpowiada uszeregowaniu komór według wysokości ich dna /12, 11/ nad wlotem do kanału odprowadzającego /2/. /2 zastrzeżenia/



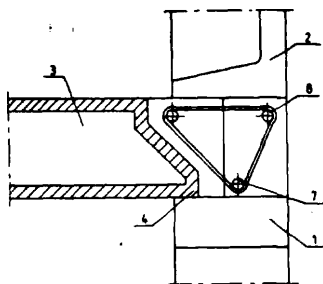
4(51) E04B A1(21) 262310 (22) 86 11 10

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "Miastoprojekt", Wrocław

- (72) Koch Jan Grzegorz

(54) Złącze płyty stropowej ze ścianą boczną

(57) Złącze według wynalazku charakteryzuje się tym, że płyta stropowa /3/ jest oparta występnym /4/ na dolnym elemencie /1/ ściany bocznej, zaś górny element /2/ jest oparty na wystającej poza obrys płyty części żeber. W otworach żeber umieszczony jest pręt zbrojeniowy połączony strzemionami z prętami zbrojeniowymi /7, 8/ umieszczonymi w złączu, a całe złącze jest wypełnione materiałem wiążącym. /1 zastrzeżenie/



4(51) E04B A2(21) 266193 (22) 87 06
E21D

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłówice
(72) KLIMKOWICZ Jacek, MENZEL Bogdan, Godziek Jerzy, Wojtusiak Andrzej, Klassek Maciej, Stapor Wiesław, Kubański Andrzej, Marczak Gabriela, Mazur Józef, Dziedzic Tadeusz, Pękacki Wiesław

(54) Sposób uszczelniania złączy prefabrykowanych konstrukcji budowlanych, zwłaszcza górniczej obudowy turbinowej i paneli

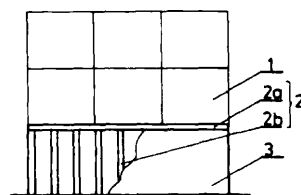
(57) Sposób polega na tym, że w szczelinę technologiczną powstałą w wyniku złączenia dwóch sąsiednich elementów konstrukcyjnych wprowadza się, korzystnie przez wtłaczanie, co najmniej jedną warstwę giętkiego i podanego sznura, który w korzystnym czasie przed wprowadzeniem w szczeliny wysycha się ciekłą kompozycją chemiczną utwardzalną w temperaturze otoczenia i wykazującą dobrą adhezję do podłoża metalowego i/lub betonowego. /3 zastrzeżenia/

4(51) E04B A2(21) 266922 (22) 87 07 10

- (71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania-Ś Wrocław
(72) Gzela Andrzej, Matynia Czesław, Mozolewska Maria, Zgódka Mieczysław

(54) Sposób docieplania ścian

(57) Do powierzchni ścian /1/ mocuje się ruszt /2/, z którym łączy się warstwę osłonową /3/, a przestrzeń powstała między ścianą /1/ i warstwą osłonową /3/ wypełnia się spienioną pianką krylaminową. /2 zastrzeżenia/

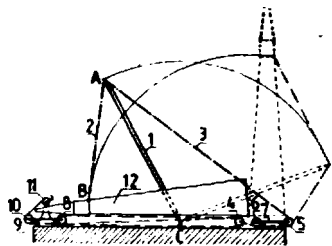


4(51) E04B A2(21) 267027 (22) 87 07 25
E04H
H01Q

- (71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "ENERGOPROJEKT" w Krakowie, Kraków
(72) Martynuska Andrzej, Pawlicki Robert, Kruszewski Wiesław Antoni, Długosz Józef, Kula Józef, Żebro Janusz

(54) Układ do stawiania konstrukcji, zwłaszcza elektroenergetycznych, na dachach budynków o ograniczonym polu montażu

(57) Układ charakteryzuje się tym, że urządzenie wciągarkowe /11/ jest ustawione po stronie przeciwnej do kierunku podnoszenia konstrukcji /12/ a ciągną olinowania /2/ i /3/ połączone są poprzez wierzchołek nożyc /1/, krążki kierunkowe /5/, /6/ i /10/ oraz zbło-cza JM i /8/ wielokrążka z urządzeniem wciągarkowym. /2 zastrzeżenia/



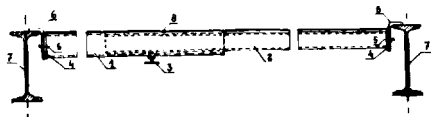
4(51) E04G A1 (21) 260985 (22) 86 08 07

(71) Głównie Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla "SEPARATOR", Katowice

(72) Leorman Henryk, Raczyński Jerzy

(54) Urządzenie do szalowania żelbetowych płyt stropowych

(57) Urządzenie składa się z elementów dźwigara /1/ i /2/, przy czym średnica wewnętrzna dźwigara /1/ jest zbliżona wymiarami do średnicy zewnętrznej dźwigara /2/ wsuniętego do dźwigara /1/ na określoną długość, posiadającego zamocowane na obwodzie pod kątem około 90° wkrety /3/ dociskające od wewnątrz dźwigar /2/. Dźwigary /1/ i /2/ mają na końcach zamocowane na stałe płyty czołowe /4/ połączone za pomocą śrub /5/ z kątownikami podporowymi /6/, służącymi do zawieszania dźwigarów /1/ i /2/ na belkach stropowych /7/ i są pokryte blachą szalunkową /8/. /1 zastrzeżenie/



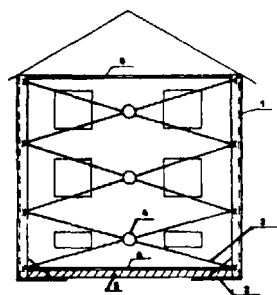
4(51) E04H A1 (21) 262683 (22) 86 11 27

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Motyczka Antoni, Wyra Szczepan, Klucznik Bolesław, Ryska Eugeniusz, Rodota Włodzimierz, Niemiec Tomasz

(54) Sposób zabezpieczania obiektów budowlanych przed skutkami szkód górniczych

(57) Sposób polega na tym, że na narożach obrzeża obiektu zakłada się profil w postaci teownika /1/ zakończonego w ławie fundamentowej /5/ stopą narożną /2/, przy czym na najwyższej i najniższej kondygnacji teowniki /1/ ściągają się kotwami poziomymi /6/, a następnie na wszystkich kondygnacjach zakłada się kotwy /3/ w kształcie krzyża, w środku którego zakłada się rozetę /4/. /2 zastrzeżenia/



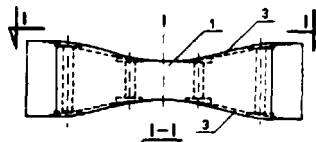
4(51) E04H A2 (21) 266376 (22) 87 06 19

(71) Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Pietrzyk Andrzej, Kulpiński Janusz

(54) Komin przemysłowy lub trzon wsporczy

(57) Komin lub trzon wsporczy zestawiony jest z **drobnowymiarowych**, prefabrykowanych elementów podstawowych /1/ zaopatrzonych w co najmniej dwa otwory przelotowe /2/, mających w widoku z góry kształt wycinka pierścienia, przy czym górne i dolne powierzchnie /3/ elementów /1/ wykształcone są jako śrubowo-helikoidalne. /2 zastrzeżenia/



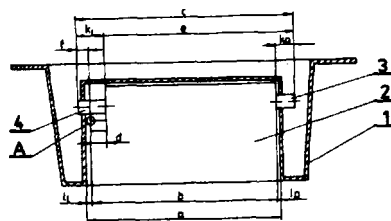
4(51) E06B 41 (21) 261321 (22) 86 09 05
P25D

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław

(72) Frąckowiak Mirosław

(54) Odchylna pokrywa, zwłaszcza do montowania na ścianach wewnętrznych drzwi domowych urządzeń chłodniczych

(57) Pokrywa ma przy jednym z dwóch kołków /3/ lub /4/ uskok o określonej szerokości /d/. /5 zastrzeżeń/



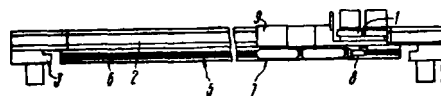
4(51) E21G A1 (21) 262326 (22) 86 11 11

(71) Gosudarstvenny Proektno-Konstruktorsky i Experimentalny Institut Ugolnogo Mashinostroenia "Giprouglemash", Moskwa, SU

(72) Kalantarov Boris B., Markov Anatoly P. Stepanov Nikolai J. Pukis Alexandr A., Fedotov Eduard J.

(54) Układ posuwu maszyny do urabiania węgla

(57) Układ posuwu maszyny charakteryzuje się tym, że mechanizm przemieszczający jest umieszczony w oddzielnej obudowie /7/ i ma co najmniej dwie połączone szeregowo pary przemieszczających cylindrów hydraulicznych. Prowadnica /5/ zawiera elementy sprzęgające /6/ typu zębatkowego i jest przymocowana do głowic **krańcowych** /3, 4/ przenośnika przodkowego /2/. /7 zastrzeżeń/



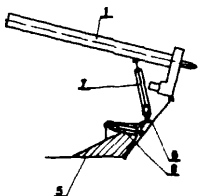
4(51) E21C A1 (21) 262365 (22) 86 11 11

(71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Warszawa

(72) Kasprzyk Aleksander

(54) Wiertnica

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wiertnicy z małą wysokością wieży wiertniczej. Wiertnica **charakteryzuje się** tym, że kompletna wieża wiertnicza /1/, jest zamocowana do ramy /5/ nadwozia za pomocą przegubowego równoległoboku zestawionego z przegubowo zamocowanych do ramy /5/ nadwozia i konstrukcji wieży /1/, wysięgnika /6/ i usytuowanych do niego równolegle cylindrów /7/ hydraulicznych ustawionych na odpowiednią długość.
/3 zastrzeżenia/



4(51) E21C A1(21) 262704 (22) 86 11 28

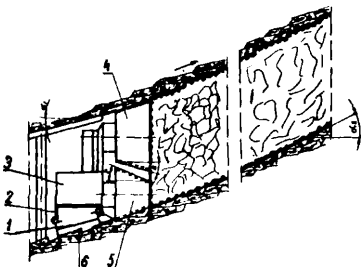
(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla **Kamiennego "Julian"**, Piekary Śląskie

(72) Jaunich Jerzy, Mazur Marian, **Krzyszowiak** Włodzimierz, Kowal Marian, Lubos Józef, Jaromin Zygmunt, Szymczyk Bolesław

(54) Sposób urabiania pokładów węgla o zmiennym nachyleniu

(57) Sposób polega na stosowaniu kombajnu wyposażonego w dwa stożkowe organy urabiające, których zbieżność reguluje się odpowiednio w zależności od tego, czy nachylenie pokładu wzrasta czy też maleje w kierunku wybiegu ścian. Gdy kąt α nachylenia pokładu wzrasta od wartości minimalnej α_1 do wartości maksymalnej

α wówczas dolnemu organowi urabiającemu /5/ nadaje się zbieżność o kącie γ równą w przybliżeniu kątowi α_2 maksymalnego nachylenia pokładu a organowi górnemu /4/ nadaje się zbieżność o kącie β równą w przybliżeniu minimalnemu kątowi α_1 nachylenia pokładu, przy czym oba te kąty γ, β są pomniejszone o wartość równą $\tan \epsilon$, gdzie "z" jest szerokością organów dostosowaną odpowiednio do wielkości zabioru. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21C A1 (21) 262777 (22) 86 12 04

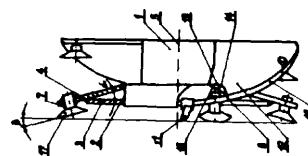
Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice, Kopalnia Węgla Kamiennego "JANINA", Libiąż

(72) Dąbrowski Jan, **Skoczyński** Wojciech, Łyp Jan, Trębacz Wiktor, Jaromin Zygmunt, Matyja Stanisław, Szymczyk Bolesław

(54) Organ urabiający kombainu górniczego

Organ urabiający charakteryzuje się tym, że ślimakowe płyty /12/ są trwale

osadzone na pobocznicę walca /1/ i walcowego **odsadzenia** /2/ i są połączone z płaskimi blachami /3/ usytuowanymi prostopadle do osi /5/ obrotu organu i **orzytwardzonymi** na powierzchni walcowego **odsadzenia** /2/.
/6 zastrzeżeń/



4(51) E21C A1(21) 266074 (22) 87 06 04

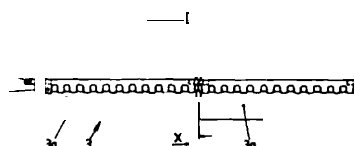
(30) 86 09 23 - DE - P3632301.2

(71) Gebr. Eickhoff **Maschinenfabrik**

u. Eisengiesserei m.b.H. Bochum, DE
(72) Klimeck Hugo, Knorr Volker, Wilken Gerhard

(54) Listwa zębata z zębami prostymi lub palcowymi do przesuwania kombainu górniczego

(57) Poszczególne odcinki /2a/ listwy /2/ zębatej są połączone ze sobą bez luzów za pomocą elementu /4/ łączącego utrzymującego połączone z nimi człony /1a/ przenośnika w stałym odstępie /X/ wzajemnym. /9 zastrzeżeń/



4(51) E21C A2(21) 266557 (22) 87 06 2S

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady **Badawczo-Projektowe** Miedzi "Cuprum", Wrocław

(72) Łuc Kazimierz, Janowski **Andrzej**, **Drzemicki** Romuald, Frelkiewicz **Stanisław**

(54) Sposób zmniejszenia zagrożenia tapania przy eksploatacji złóż rud miedzi

(57) W celu zmniejszenia zagrożenia tapania wykorzystuje się zdolność wchłaniania wody przez płaskowce stanowiące spąg złoża rudy miedzi.

Proces nawadniania skał spagowych wykorzystuje się przez wtłaczanie wody otworami wiertniczymi wykonanymi w spagu **wyrobisk** w różnych fazach eksploatacji złoża. Nasączanie prowadzi się grawitacyjnie bądź pod ciśnieniem, a korzystnie jest do wody dodać środki zwilżające, które ułatwiają penetrację w głąb górnictwa. Procesowi uplastycznienia spagu poprzez nawodnienie poddaje się w zależności od potrzeb: pole oddziały w fazie robót przygotowawczych, pole oddziały w fazie eksploatacji, pozostawione partie złoża trudne do wybrania z uwagi na potencjalne zagrożenie tapaniami.

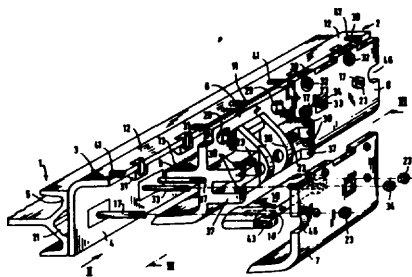
/4 zastrzeżenia/

4 (51) E21C A1 (21) 267296 (22) 87 08 12

(30) 86 08 16 - DE - P.3627733.9

(71) Gewerkschaft **Eisenhütte** Westfalia GmbH, Lünen, DE(54) Prowadnica łańcucha strugowego dla struga płozowego

(57) Prowadnica ma na każdym odcinku /1/ korytą przenośnika zgrzeblowego, łańcuchowego odcinek z trzema kołpakami przykrywającymi /6, 7, 8/, które przykrywają **leżące** jeden nad drugim kanały łańcuchowe /14, 15/ dla łańcucha strugowego. **Srodkowy** kołpak przykrywający /6/ jest przez swoje ślizgowe części dystansowe /9/ połączony nierozłącznie z **blachą** kątową /3/ przylegającą do profilu bocznego /5/ odcinka /1/ koryta. Oba boczne kołpaki przykrywające /7, 8/ są połączone z blachą /3/ rozłącznie za pomocą złącz śrubowych. Wszystkie przyłącza dla mechanizmów kroczących- przesuwników, urządzeń mocujących odciały blokowego lub częściowego, sterowania wysięgnikowego itp są umieszczone na srodkowym kołpaku przykrywającym /6/. /14 zastrzeżeń/



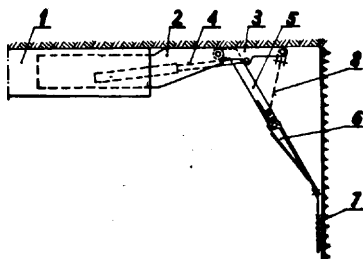
4 (51) E21D A1 (21) 261470 (22) 86 09 17

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POLMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Lenard Jan, Hrycyszyn Adam, Nowak Karol

(54) Oslona czoła ścian

(57) W osłonie górny jej segment /3/ mocowany przegubowo do końca stropnicy /2/ ma gabaryty większe od prześwitu ramy /5/ z dolnym segmentem /6/. Górny segment /3/ połączony jest z **ramą** /5/ cięgnem /8/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E21D A1 (21) 261863 (22) 86 10 13

(71) Kopalnia **Węgla Kamiennego "Anna"**, Wodzisław Sl.

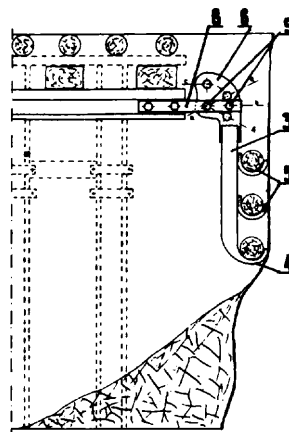
(72) Maińczyk Wincenty, Stopyra Jan

(54) Sposób zabezpieczania czoła przodka chodnika i układ mechaniczny do jego stosowania

(57) Sposób zabezpieczania czoła przodka chodnika przed obrywaniem się skał polega na tym, że na końcu **podciągowych** szyn poprzez szynowe łubki /8/ zawieszają się pod korzystnie dobranym kątem, w stosunku do przechyłu czoła przodka, zabezpieczające elementy i łączy się je rozłącznie poprzez drewniane okraglaki ułożone w poprzek osi **wyrobniska**,

Układ posiada **zabezpieczające** dwa elementy, ukształtowane w formie pionowego haka z **wystającymi** zaczepami /4/ i /5/ zakończonymi w **górnej** części płaskim wycinkiem /6/ koła, ustawionym prostopadłe do wygięto zaczepów /4/ i /5/ z nawierconymi otworami.

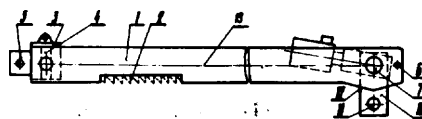
Wynalazek nadaje się szczególnie do stosowania w czasie wiercenia i ładowania otworów strzałowych i w czasie wykonywania obudowy ostatecznej. /2 zastrzeżenia/



4 (51) E21D A1 (21) 262122 (22) 86 10 30

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "Polmag", Fabryka Zmechanizowanych Obudów **Scianowych "FAZOS"**, Tarnowskie Góry(72) Zych Henryk, Nieciuk Jerzy, Michalik Bolesław, **Flak** Marek, Bogus Ryszard, Zajackowski Krzysztof, **Trembaczewski** Henryk, Drewniak Adolf(54) Układ przesuwny obudowy górniczej

(57) Układ przesuwny ma cięgna /1/, które w środkowej części, od dołu, posiadają kształtowe wycięcia /2/, a dolną powierzchnię /12/, w okolicy połączenia cięgnem /1/ z przesuwnikiem /9/ mają ukształtowaną dwustronnie ukośnie względem osi wzdłużnej /13/. /3 zastrzeżenia/



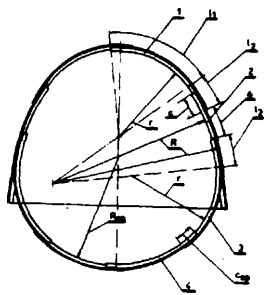
4 (51) E21D A1 (21) 262231 (22) 86 11 04

(71) Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Głuch Piotr, Chudek Mirosław, Limburski Tadeusz, Stachowicz Stanisław, Mizera Stanisław, Sitek Jerzy, Ogrodnik Ryszard

(54) Stalowa obudowa odrzwiowa podatna

(57) Obudowa ma kształt w części **stropowo-ociosowej** wyrobiska, półelipsy pionowej, a w części spągowej półelipsy poziomej przy czym łuki stropowe /1/ części **stropowo-ociosowej** są gięte dwoma promieniami, małym /r/ na długości /1./ i dużym /R/ na długości /1₂/ pozwalającej przy obudowie zamkniętej założyć łuk **spągowo-ociosowy** /3/ identyczny z łukiem stropowym /1/ na łuku ociosowym /2/ giętym promieniem dużym /R/ na części lub całej swej długości, przy czym pozostały odcinek spągu zamknięty jest łukami spagowymi /4/ giętymi jednym promieniem /Rsp/ na swpjej długości. /2 zastrzeżenia/



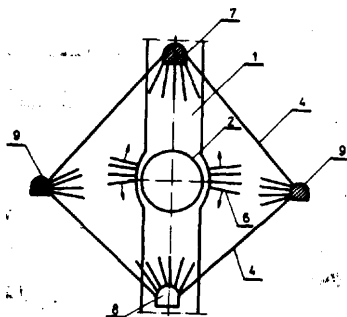
4(51) E21D A1(21) 262232 (22) 86 11 04

V71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Głuch Piotr, Chudek Mirosław, Kosonowski Jan, Limburski Tadeusz

(54) Sposób odprężania wyrobisk górniczych a zwłaszcza wlotu szybowego

(57) Sposób odprężenia polega na wytworzeniu **wokół** wyrobiska górniczego powierzchni poślizgu skał górotworu, co **powoduje** przemieszczanie się skał górotworu w kierunku innych wyrobisk wykonanych w jego rejonie. Odprężenie górotworu jest realizowane przez wykonanie chodników obejściowych wokół wlotu /2/ lub chodników ociosowych /9/ jednego wstropie wlotu /7/, i jednego **pomocniczego** w spągu /8/ wlotu i wykonania z nich **otworów** /4/ które doprowadzają do powstania płaszczyzn poślizgu. W otwory /4/ mogą być zakładane liny stalowe stanowiące kotwie. /6 zastrzeżeń/



4(51) E21D A1(21) 262296 (22) 86 11 07

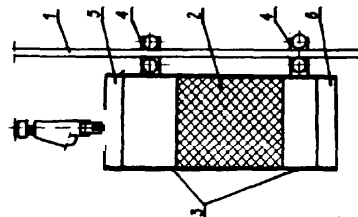
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Hansel Józef, Płachno Marek, Śmiałek Zdzisław, Butkiewicz Henryk, Gnaty Edward, Libardi Bertold, Mencil Zdaisław, Konieczny Stefan, Jarno Leszek

(54) Układ do prowadzenia klatek wyciągowych

(57) Układ do prowadzenia klatek wyciągowych składający się z ciągów **przewodników** /T/

zamocowanych do obudowy szybu i usytuowanych w **płaszczyźnie** pionowej, nie pokrywającej się z płaszczyzną wyznaczoną przez kierunki wprowadzania ładunków /2/ na pomosty /3/ i /4/ klatki /5/ ma prowadnice toczne /6/ zamocowane do klatki /5/ usytuowane pomiędzy pomostem pośrednim /3/ a pomostami skrajnymi /4/.



4(51) E21D A1 (21) 262299 (22)86 11 07

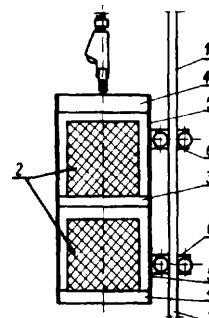
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Hansel Józef, Płachno Michał, Śmiałek Zdzisław, Butkiewicz Henryk, Gnaty Edward, Libardi Bertold, Mencil Zdzisław, Konieczny Stefan, Jarno Leszek

Układ do prowadzenia skipów w szybach górniczych

) Układ składający się z ciągów przewodników /1/ zamocowanych do obudowy szybu i usytuowanych w płaszczyźnie pionowej nie pokrywającej się z płaszczyzną wyznaczoną przez kierunki załadunku i rozładunku zbiornika /2/ skipu /3/ ma prowadnice toczne /4/ zamocowane do skipu /3/ usytuowane pomiędzy głowicą /5/ skipu /3/ a zbiornikiem /2/ oraz pomiędzy zbiornikiem /2/ a pomostem dolnym /6/ skipu /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E21D A1 (21) 262369 (22) 86 11 P16K

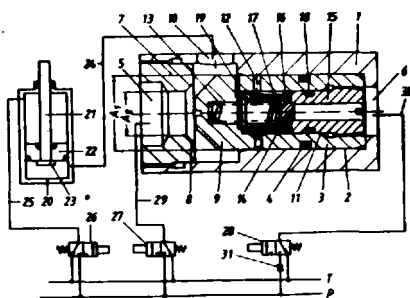
(30) 85 11 15 - DE - P.3540531.7

(71) Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik GmbH und Co., Wuppertal, DE

(54) Zawór trójdrogowy do hydraulicznych obudów krocących

(57) Zawór ma uszczelniony tłok przełączający /3/, w którym jest umieszczony element zaworowy /16/ opierający się o sprężynę /13/. Tłok przełączający /3/ reaguje na doprowadzenie nieznaczonej ilości cieczy przez przyłącze /6/ i zamyka za pomocą stożka uszczelniającego /9/ większy przekrój przelotowy na leżącym naprzeciwko przyłączy /5/, które również jest przewidziane do doprowadzenia cieczy ciśnieniowej do **silownika roboczego** /20/.

/3 zastrzeżenia/



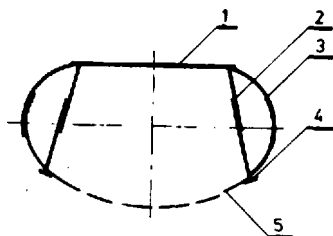
4(51) E 2 1 D A1 (21) 262461 (2 2) 86 11 17

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice

(72) Głuch Piotr, Chudek Mirosław, Stachowicz
Stanisław, Limburski Tadeusz, Karbownik
Andrzej, Kosiński Zdzisław

(54) Stalowa obudowa odrzwiowa chodników
węglowych

(57) Obudowa ma konstrukcję złożoną z prostej stropnicy /1/ podpartej na dwóch lub większej liczbie stojaków ciernych /2/ posadowionych na stopach fundamentowych /4/ lub spagownicy tak, że działające ciśnienie ociosowe powoduje deformację łuków ociosowych /3/ bez wpływu na stropnicę lub spagownicę /5/. /4 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1 (21) 262608 (22) 86 11 25

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

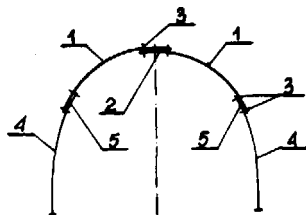
(72) Biłyk Bogusław, Glonek Stanisław,
Kosonowski Jan, Kowalski Edward,
Malewski Zbigniew, Małoszewski Józef,
Perek Jan, Rułka Kazimierz, Sawka
Bohdan, Sitek Jerzy

(54) Odrzvia podatnej górniczej obudowy
chodnikowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji odrzwi łukowej podatnej obudowy chodnikowej, która pozwala na uwzględnienie zróżnicowanych wartości obciążeń wzdłuż długości łuku.

Stropnicowe /1/ i ociosowe /4/ łuki odrzwi obudowy są wykonane z kształtowników o różnych masach jednostkowych, różnych polach powierzchni przekroju poprzecznego i różnej wytrzymałości. Łuki odrzwi współpracują ze sobą w podatnych złączach /2/ i /5/

/1 zastrzeżenie/



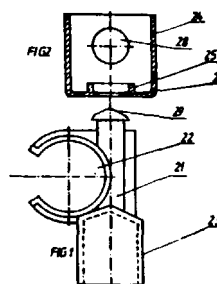
4(51) B21D A1 (21) 265334 (22) 87 04 22

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi,
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi
"CUPRUM", Wrocław

(72) Jaroń Leszek, Szajber Zygmunt, Dworakowski
Marek

(54) Uchwyt mocujący przewód do kotwi górni-
czej osadzonej w stropie wyrobiska

(57) Uchwyt ma tuleję /24/ górnego zespołu, która ma na wewnętrznej ścianie dwa pazury /28/ skierowane powierzchnią chwytu ku dołowi a w dnie ma otwór /26/ otoczony kołnierzem /25/ skierowanym ku wnętrzu tulei /24/ natomiast tuleja /23/ dolnego zespołu ma na swym przedłużeniu trzpień /21/ zakończony grzybkowym zatrzaskiem /29/, względem którego to trzpienia /21/ jest usytuowana poprzecznie druga w tym zespole tuleja /22/, z przecięciem w przeciwnej względem trzpienia /21/ ścianie bocznej. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21D A1 (21) 266292 (22) 87 06 16
E02F

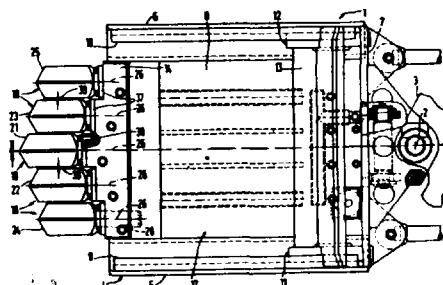
(30) 87 02 20 - DE - G8702582.5

(71) Salzgitter Maschinen und Anlagen
Aktiengesellschaft Salzgitter, DE

(72) Schmid Leo

(54) Łyżka ładowarki drążącej

(57) Szczeka denna łyżki /1/ utworzona jest przez kilka, umieszczonych obok siebie narzędzi /21/ do 25/ udarowych, aktywowanych przez indywidualne zespoły ?18/ udarowe. Środkowe narzędzie /21/ wystaje do przodu przed sąsiednie narzędzia /22, 23/. /3 zastrzeżenia/



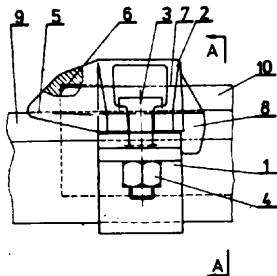
4(51) E21D A2 (21) 267336 (22) 87 08 12

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz

(54) Strzemie do obudowy górniczej

(57) Strzemie **charakteryzuje się** tym, że górne jarzmo /2/ ma **powierzchnię /5/ przylegającą** do kołnierzy zewnętrznego kształtownika korytkowego /9/, **powierzchnię /6/ przylegającą** do powierzchni czołowej wewnętrznego kształtownika korytkowego /10/ i powierzchnię /7/ przylegającą do kołnierzy tego wewnętrznego kształtownika korytkowego /10/. Strzemie jest całkowicie pozbawione tendencji do zakleszczania połączeń. /1 zastrzeżenie/

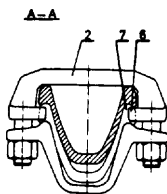


4 (51) E21D A2(21) 267338 (22) 87 08 12

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Calkowski Bogusław, Rułka Kazimierz

(54) Strzemie do obudowy górniczej

(57) Strzemie **charakteryzuje się** tym, że górne jarzmo /2/ jest zaopatrzone w zabieraki, których występy /6/ opierają się na czołowej powierzchni /7/ zewnętrznego kształtownika korytkowego. /1 zastrzeżenie/



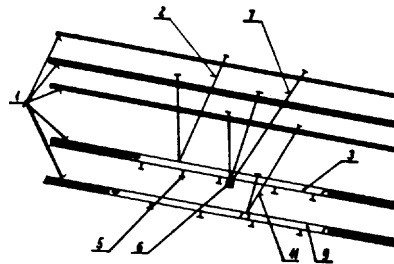
4 (51) E21F E21D A1(21) 262616 (22) 86 11 25

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Smuszkiewicz Kazimierz, Kelman Czesław, Stefański Marian, Kozek Bolesław, Rogoż Marek, Zarębski Kazimierz

(54) Sposób zabezpieczania przed zawodnieniem skał pęczniących, zwłaszcza spągów wyrobisk górniczych

(57) Sposób polega na odpowiednim zlokalizowaniu i wykonaniu wyrobisk oraz otworów wiertniczych. Z chodników ścianowych /3/ **odwiera się** otwory **badawczo-drenażowe /2/** do strefy zawodnionej w stropie wyrobisk, otwory drenażowe spągowe /5/ i kolejne otwory drenażowe /7/ poprzez zawał do tej strefy, z wykonanych z **chodników ścianowych /3/** rzapi podzawałowych /6/. Ponadto drąży się podrobami ściany dodatkowy chodnik /9/ i **odwiera z niego** następne otwory drenażowe /11/ sięgające co najmniej do strefy zawału.

Sposób pozwala na zmniejszenie trudności utrzymania wyrobisk górniczych w górotworze zbudowanym ze skał **iłowcowych**, ulegających pęcznieniu lub osłabieniu pod wpływem wody. /3 zastrzeżenia/

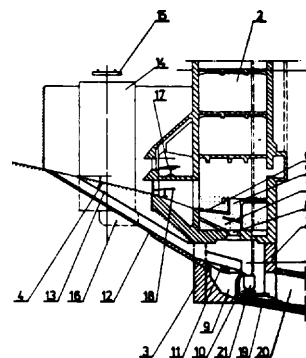


4 (51) E21P E04H A2(21) 266368 (22) 87 06 19

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Lisowski Andrzej, Strączek Janusz, Kowalski Henryk, Wiklik Andrzej, Łapa Janusz, Śliwiński Otton, Szafran Tadeusz, Kosta Eugeniusz, Lisiecki Bronisław, Filipek Marian, Chrobok Stanisław

M Sposób modernizacji skarpowych podszadzkowni zmywczych

(57) Zgodnie ze sposobem pod istniejącym budynkiem **zmywczym /2/** wykonuje się komorę zmywczą /1/ wraz z wyposażeniem technologicznym, a dno zbiornika podszadzkowego /13/ kształtuje się i pogłębia tak, aby doprowadzić mieszaninę podszadzkową wprost do nowej komory zmywczej /1/ z pominięciem budynku **zmywczego /2/**. /1 zastrzeżenie/

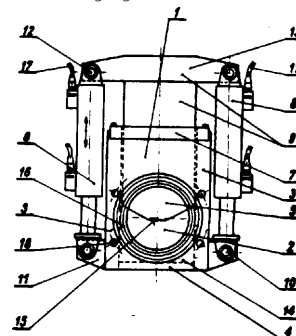


4 (51) E21P A2(21) 266890 (22) 87 07 17

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Sołtysek Kazimierz, Lisowski Andrzej, Myszkowski Michał, Pels Michał

(54) Zasuwa regulacyjna do podszadzki hydraulicznej

(57) Zasuwa ma komorę /2/ **jednostronnie** otwartą w kierunku prostopadłym do osi rurociągu podszadzkowego, w której jest umieszczona prze-



suwnie pełna przesłona /5/ o jednym roboczym końcu znajdującym się zawsze wewnątrz korpusu

/1/ zasuwę, podczas gdy jej drugi koniec znajduje się w każdej pozycji na zewnątrz tego korpusu /1/.
/3 zastrzeżenia/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

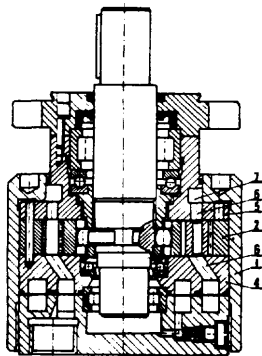
4(51) F01B A1 (21) 260493 (22) 86 07 04

(71) Wytwórnia Urządzeń Komunalnych "WUKO",
Stąporków

(72) Sieniawski Bohdan, Sieniawski Dariusz

(54) Silnik hydrauliczny z regulowaną
chłonnością jednostkową

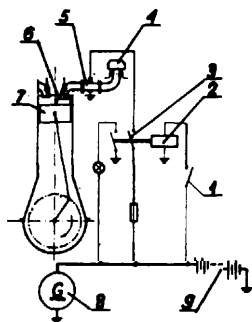
(57) Silnik ma w płycie przedniej /5/ i w tylnej płycie /4/ o połowę mniej rozdzielczych otworów /6/ niż w silnikowym zespole /2/. W tylnej płycie /4/ otwory /6/ dopływowe i odpływowe są rozmieszczone po obu stronach co drugiego garbu, a w przedniej płycie /5/ są tak samo rozmieszczone, z tym, że usytuowane są po obu stronach tego garbu, który nie miał otworów. Ponadto w przedniej płycie /5/ jest usytuowany obwodowy kanał /7/ łączący po dwa rozdzielcze otwory /6/, dopływu i odpływu cieczy komór roboczych.
/1 zastrzeżenie/



4(51) P02B A1(21) 262000 (22) 86 10 23

(75) Wojciechowski Prokop, Włocławek;
Tomaszewski Jerzy, Bydgoszcz(54) Silnik spalinowy, wysokopreżny

(57) Silnik ma wyłącznik /1/, stycznik /2/, ze stykami zwiernymi /3/, filtr powietrza /4/, tunelowy, elektryczny podgrzewacz powietrza /5/, zawory ssące /6/ i wydechowe, tłok /7/ generator prądu stałego /8/, akumulator /9/ oraz korbowody, wał korbowy, koło zamachowe, układ rozrządu, miskę olejową, układ chłodzenia, układ smarowania, układ paliwowy, kolektor ssący, kolektor wydechowy.
/3 zastrzeżenia/

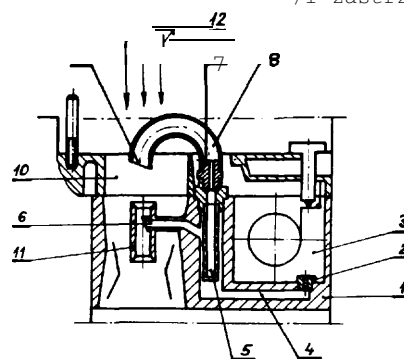


4(51) P02M A2(21) 255201 (22) 85 08 29

(75) Kania Jan, Łodygowice

(54) Gaźnik paliwowy z uzależnieniem poboru
powietrza tworzącego emulsję

(57) Gaźnik składa się z korpusu /1/, dyszy głównej /2/, komory pływakowej /3/ oraz studzienki emulsyjnej /5/ mającej pneumatyczne połączenie /8/ poprzez wlot /9/ z przestrzenią /10/, w której zasysany do gaźnika strumień powietrza /12/ zmienia ciśnienie odpowiednio do obciążenia silnika.
/1 zastrzeżenie/



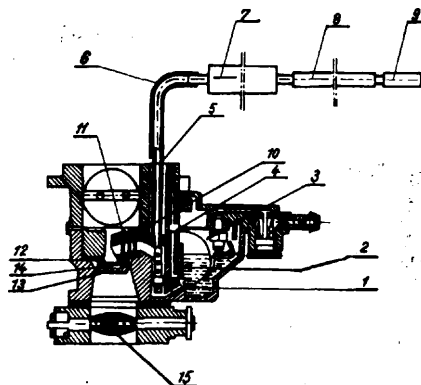
4(51) F02M A1(21) 259531 (22) 86 05 16

(71) Ośrodek Doradztwa Technicznego "ZORPOT",
Warszawa

(72) Świdowski Andrzej

(54) Gaźnik silnika spalinowego z zapłonem
iskrowym

(57) Gaźnik ma w paliwowej dyszy /1/ umieszczoną rurkę /2/ wystającą ponad poziom paliwa w paliwowej komorze /3/. Studzienka emulsyjna /4/ jest połączona poprzez króciec /5/ i przewód /6/ ze zbiornikiem /7/, wypełnionym siatką miedzianą i połączonym z zaworkiem /9/ sterowanym z pulpitu kierowcy. W komorze /10/ rozpylacza umieszczone są perforowane rurki /11/, a mała gardziel /12/ zakończona jest rozpylającą tulejką /13/ z kanalikami /14/.
/1 zastrzeżenie/

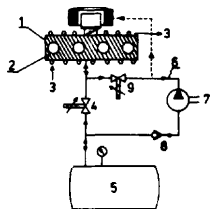


4(51) F02M A1 (21) 261461 (22) 86 09 17

(71) Instytut Niskich Temperatur i Badań
Strukturalnych PAN, Wrocław
(72) Drulis Henryk(54) Sposób wstępnego nagrzania układu
zasilania zimnego silnika spalinowego
i urządzenie do wstępnego nagrzania
układu zasilania zimnego silnika
spalinowego(57) Sposób polega na wykorzystaniu efektów
cieplnych **towarzyszących** odwracalnej reakcji
chemicznej pomiędzy gazowym wodorem i stopami
metalicznymi tytanu z żelazem. W tym celu w
kolektorze ssącym silnika umieszcza się strop
titanu z żelazem i oddziałuje na ten stop
gazowym wodorem.

Urządzenie do wstępnego nagrzania układu
zasilania zimnego **silnika** spalinowego ma komorę
/1/ ze sproszkowanym **stopem** tytanu i **połączony**
z nią za pośrednictwem zaworu /4/ zbiornik /5/
gazowego wodoru. Zewnętrzna ściana komory /1/
ma obwód grzejny /3/. Ponadto urządzenie ma sprę-
żarkę /7/ połączoną zarówno z komorą /1/, jak i
ze zbiornikiem /5/. Komora /1/ stanowi część
kolektora ssącego silnika spalinowego.

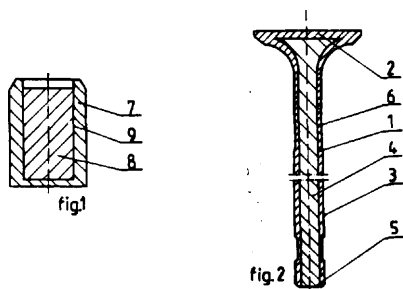
/3 zastrzeżenia/



4(51) F02M B23P A1 (21) 262135 (22) 86 10 29

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych
"POLMO", Bielsko-Biała
(72) Wencelis Jan, Chromik Bogusław,
Klimek Krzysztof(54) Zawór bimetalowy do silników spalinowych
oraz sposób wytwarzania zaworu bimetalowe-
go(57) Zawór bimetalowy składa się ze ścianek
/6/, grzybka /2/ i trzonka /3/, tworzących
komorę /1/ otwartą, wypełnioną całkowicie rdze-
niem /4/ metalowym, najkorzystniej ze stali
konstrukcyjnej węglowej.

Sposób polega na wyciskaniu na gorąco
kubka /7/ cylindrycznego ze stali zaworowej
austenitycznej, w którego otwór /9/ wtlacza
się wcześniej przycięty wałek /8/ ze stali
konstrukcyjnej, węglowej. Z nagrzanego kubka
/7/ cylindrycznego, z umieszczonym wewnątrz
wałkiem /8/, wyciska się wstępnie kształt



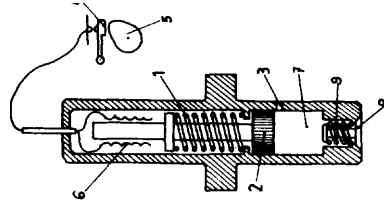
grzybka /2/ z trzonkiem /3/ na gotowo, a w
drugim gnieździe równocześnie kuje się
ostateczny kształt grzybka /2/, po czym na-
stępuje obróbka skrawaniem, szlifowanie oraz
hartowanie indukcyjne czoła /5/ trzonka /3/.
/2 zastrzeżenia/

4(51) P02P A1 (21) 254456 (22) 85 07 09

(75) Musiałek Henryk, Warszawa

(54) Urządzenie zapłonowe do zapalania
mieszanek ubogich

(57) Urządzenie, instalowane w silniku gaźni-
kowym w miejscu świecy **zapłonowej**, składa
się z korpusu, w którym umieszczony jest tłok
/2/ wykonujący ruch posuwisto-zwrotny, wymu-
szony sprężyną /1/ oraz elektromagnes /6/,
włączany przerywaczem /4/ **współpracującym**
z krzywką /5/. Tłok /2/ zamyka komorę /7/ po-
łączoną z przestrzenią wewnętrzną cylindra
silnika otworem /3/ oraz zaworem jednokierunko-
wym /8/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F04B A1 (21) 253368 (22) 85 05 14

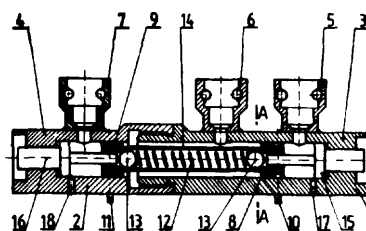
(75) Piotrowski Stanisław, Reich Andrzej,
Witek Adam, Warszawa(54) Pompka do cieczy, zwłaszcza do współpracy
z przewodem giętkim

(57) Pompka wyposażona jest w zawór jednokie-
runkowy, na który nasadzony jest przewód gięt-
ki. Zawór jest osadzony w zbiorniku z cieczą,
a pompowanie **cieczy** następuje na skutek pio-
nowych ruchów końcówki przewodu giętkiego z
zaworem.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F15B A1 (21) 260746 (22) 86 07 21

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "Powstańców
Śląskich", Bytom(72) Pyka Antoni, Hajda Zygmunt, Zajęcki
Józef(54) Czterodrogowy rozdzielacz sprężonego
powietrza

(57) W rozdzielaczu korpus składa się z dwu
tulei /1 i 2/ złączonych doczołowo połączeniem
gwintowym, zakończonych na przeciwnych



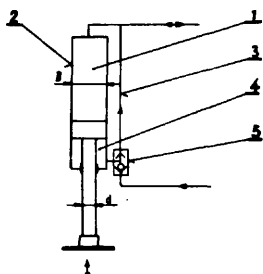
końcach odpowiednio **odsadzeniem** wewnętrznym /3 i 4/ mającym współosiowy otwór przelotowy. Wewnątrz dwuczęściowego korpusu umieszczone są dwie pierścieniowe przegrody /8 i 9/, tworzące środkową komorę **pneumatyczną**, w której współosiowo usytuowana jest sprężyna śrubowa /12/ wewnątrz prowadzącej rurki /14/, rozparta **między** kulkami /13/ zamykającymi światło otworów w pierścieniowych przegrodach /8 i 9/. W każdej z dwóch bocznych komór pneumatycznych korpusu usytuowany jest przesuwne współosiowy popychacz /15 i 16/ oraz otwór spustowy /17 i 18/ łączący odpowiednio boczną komorę pneumatyczną z atmosferą. /7 zastrzeżeń/

4(51) F15B A1 (21) 261491 (22/ 86 09 19

(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-KOSZALIN", Koszalin
(72) Olszewski Krzysztof

(54) Układ hydrauliczny, zwłaszcza do przyspieszonego wysuwu tłoczyska cylindra

(57) W układzie komora nadłokowa /1/ cylindra hydraulicznego /2/ jest połączona przewodem /3/ z komorą podłokową /4/, przy czym na drodze **przewodu** /3/ umieszczono przełącznik obiegu oleju /5/. /1 zastrzeżenie/

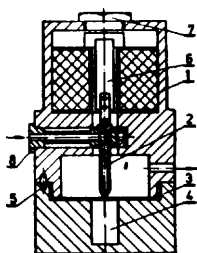


4(51) F15B A1 (21) 261611 (22) 86 09 29
B63H

(71) Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego, Elbląg
(72) Stefaniak Zbysław, Rutkowski Lechosław

(54) Przetwornik elektrohydrauliczny z rurką strumieniową

(57) Przetwornik z rurką strumieniową /2/ ma korpus /1/, w którym osadzono elektryczny silnik momentowy, a jego rdzeń ferromagnetyczny /6/ stanowi ramię **wychyłowe** rurki strumieniowej /2/. Korpus /1/ jest połączony z podstawą /3/ w sposób cierny. W podstawie /3/ jest osadzony nieruchomo dyfuzor /4/. Powierzchnie styku korpusu /1/ i podstawy /3/ są ustalane względem siebie za pomocą kołka /5/ umieszczonego w pobliżu zewnętrznej ścianki korpusu /1/. /3 zastrzeżenia/

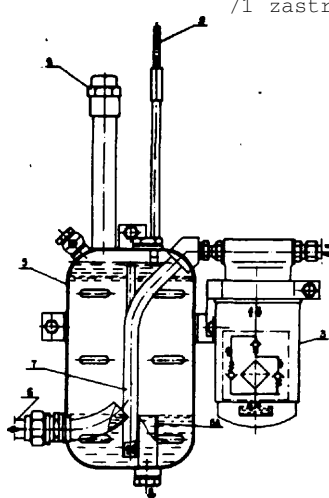


4(51) P15B A2(21) 266992 (22) 87 07 24

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS", Warszawa
(72) Olfans Bronisław, Urbanek **Henrich**

(54) Układ hydrauliczny awaryjnego sterowania pojazdów, zwłaszcza ciągników rolniczych

(5) W układzie przewód zlewowy /7/ jest tak **ukształtowany**, że jego ujście znajduje się poniżej ujścia przewodu ssącego /6/. /1 zastrzeżenie/



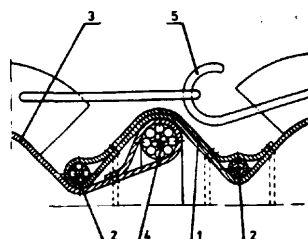
4(51) P16B A1 (21) 261385 (22) 86 09 11

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Siemianowice", Siemianowice
(72) Aksamski Marian, Błakala Bogdan, Cichomski Stanisław, Hołyst Tadeusz, Misiak Mirosław, Wiśniowski Andrzej

(54) Sposób łączenia elastycznych przewodów oraz złącze elastycznych przewodów

(57) Sposób łączenia polega na **tym**, że koniec **jednego** odcinka lutni /3/ zaopatrzony w elastyczny **uszczelniający** pierścień /4/ zamknięty wewnątrz lutni /3/ wprowadza się pomiędzy dwa elastyczne uszczelniające pierścienie /2/ o mniejszej średnicy, usytuowane wewnątrz końcówki odcinka sąsiedniej lutni /1/, a następnie końce łączonych odcinków obu lutni /1, 3/ spina się **hakami** /5/ stanowiącymi mechaniczne zabezpieczenie połączenia.

Złącze utworzone jest z dwóch elastycznych uszczelniających pierścieni /2/ zamocowanych do wewnętrznej powierzchni końca jednego odcinka lutni /1/, mających średnicę mniejszą od nominalnej średnicy lutni /1/. W skład złącza wchodzi również elastyczny uszczelniający pierścień /4/ zamocowany do wewnętrznej powierzchni końca drugiego odcinka



sąsiedniej lutni /3/, mającego średnicę równą nominalnej średnicy lutni /3/ oraz cztery haki /5/ do mechanicznego **spinania łączonych odcinków** obu lutni /1, 3/. /3 zastrzeżenia/

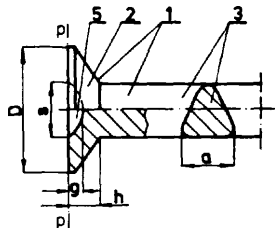
4 (51) F16B A2 (21) 267258 (22) 1 87 08 07
B21G

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice

(72) Prajsnar Tadeusz, Smolarczyk Zbigniew,
Korn Janusz, Surmacki Józef, Bereza
Lesław, Bembenek Zdenek

(54) Gwóźdź

(57) Gwóźdź ma wykonane w główce /2/ wgłębienie /5/ o kształcie czaszy lub stożka. /5 zastrzeżeń/

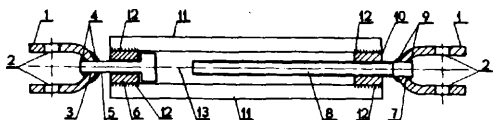


4 (51) F16B A1 (21) 269149 (22) 87 11 30

(75) Talik Jan, Rybnik

(54) Górnictwy napinak śrubowy

(57) Górniczy napinak śrubowy ma dwie symetryczne końcówki /1/ ukształtowane z płaskownika w kształcie litery "U". Z jednej strony do końcówki /1/ przypawany jest sworzeń /5/ z tuleją /6/, zaś z drugiej strony przypawana jest śruba /8/ z nakrętką /10/. Do zewnętrznych stron tulei /6/ i nakrętki /10/ przypawane są pręty wzdłużne /11/ tworzące jarzmo napinaka śrubowego. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F16C A1 (21) 261576 (22) 86 09 26

(71) Glyco-Metall-Werke Daelen und Loos GmbH,
Wiesbaden, DE

(54) Element łożyska ślizgowego z niejednorodną warstwą przeciwna

(57) Wynalazek dotyczy elementu łożyska ślizgowego oraz łożyska ślizgowego z niejednorodną warstwą przeciwna.

Element łożyska ślizgowego, zawierający warstwę nośną mającą rowkowe zagłębienia wypełnione innym materiałem łożyskowym, charakteryzuje się tym, że szerokość zagłębienia, szerokość mostków pozostawionych pomiędzy zagłębieniami i stosunek szerokości zagłębienia i szerokości mostka wraz z obciążalnością materiału łożyskowego wybranego na warstwę nośną, jak również głębokość zagłębienia i stosunek szerokości zagłębienia do głębokości zagłębienia wraz z obciążalnością materiału łożyskowego wybranego dla wypełnienia zagłębienia przyjmują wartości uwzględniające specyficzne

obciążenie przewidziane dla tego elementu łożyska ślizgowego.

W łożysku ślizgowym zastosowane są, w układzie wzajemnie krzyżującym się, dwie grupy umieszczonych w odstępie od siebie zasadniczo równoległe rowkowych zagłębienia, przy czym wzajemny odstęp rowkowych zagłębienia w jednej grupie różni się od wzajemnego odstępu rowkowych zagłębienia w drugiej grupie. /8 zastrzeżeń/

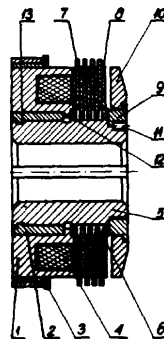
4 (51) P16D A1 (21) 261558 (22) 86 09 23

(71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych "PONAR-OSTRZESZÓW" im. Rewolucji Październikowej, Ostrzeszów

(72) Bochyński Henryk, Data Bogumił,
Łachowski Bogdan, Wencel Leszek,
Żuberek Jerzy

(54) Sprzęgło wielopłytkowe

(57) W sprzęgle tulejka /2/ osadzona jest w pogłębieniu korpusu elektromagnesu /1/ i opiera się o przewężenie /12/ jego otworu. Występy /6/ tulei /5/ wciśnięte są na pewną głębokość w powierzchnię czołową korpusu elektromagnesu /1/. Tuleja /5/ oraz tulejka /2/ związane są za pomocą połączenia kształtowego przez zapunktowanie lub zawalcowanie fragmentu powierzchni czołowej tulejki /2/ w kanałek /13/ tulei /5/. /2 zastrzeżenia/



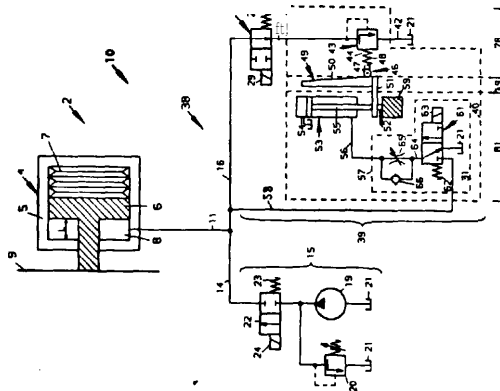
4 (51) P16D A1 (21) 267323 (22) 87 08 14

(30) 86 09 09 - DE - P 3630681.9-21

(71) Mannesmann Rexroth GmbH, Lohr, DE
(72) Kremer Valerian, Obertriffter Bernd

(54) Układ hamulcowy

(57) W układzie hamulcowym znajdują się elementy zaworowe /40/ uruchamiane poprzez określający przebieg hamowania, sterujący element krzywkowy /49/ z krzywą sterującą /50/. /11 zastrzeżeń/



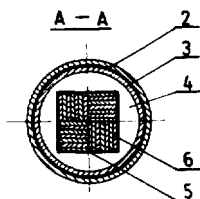
4(51) F16F A1 (21) 261313 (22) 86 09 05

(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej,
Wrocław

(72) Szewczak Zenon, Wysocki Tadeusz

(54) Wielopłytkowa sprężyna skrętna

(57) Wielopłytkowa sprężyna skrętna składa się z czterech identycznych, przylegających do siebie pakietów /5/ sprężyn płaskich /6/, przy czym każdy pakiet /5/ jest obrócony względem sąsiedniego o kąt 90°. Poszczególne pakiety /5/ mają przekrój kwadratowy i jednakową ilość sprężyn płaskich /6/ o jednakowym przekroju poprzecznym.



4(51) F16H A2 (21) 266045 (22) 87 06 01

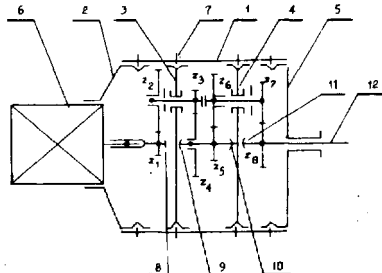
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

(72) Miller Ferdynand, Sedlaczek Stanisław

(54) Przekładnia redukcyjna pseudoobiegowa o ząbieniu zewnętrznym

(57) Przekładnia ma co najmniej dwa stopnie przekładniowe z potrójnymi rozgałęzieniami mocy. Dwa pierwsze stopnie przekładni mają jednakowy, mniejszy moduł zębów, zaś dwa następne, końcowe stopnie przekładni mają wspólny co do wartości, lecz większy od poprzednich moduł zębów. Ilości zębów zębni-
ków wszystkich stopni są sobie równe i podzielne przez 3, a ponadto mają ten sam, dodatni współczynnik korekcji zarysu zębów. Zestaw środkowy "pływający" kół zębatych "pseudoskończonych" /Z₄ i Z₅/ ma zderzaki

płaskie lub czaszowe /9, 10/ ograniczające ruch w kierunku "osiowym" i umożliwiające ruch w kierunku poprzecznym. /6 zastrzeżeń/

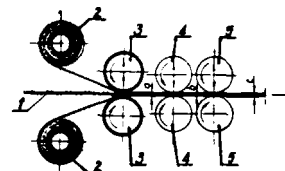
4(51) P16J A2 (21) 266124 (22) 87 06 06
B32B

(71) Wytwórnia Uszczeltek "PZL-MORPAK", Gdańsk

(72) Zuzelski Stefan, Stachurski Henryk,
Bartosiewicz Włodzimierz, Paluch
Andrzej(54) Sposób łączenia metalowej taśmy perforowanej z tekturą uszczelkową i walcarka wielostopniowa do łączenia metalowej taśmy perforowanej z tekturą uszczelkową

(57) Zgodnie ze sposobem taśmę metalową /1/ łączy się z tekturą uszczelkową w międzywalcowej szczelinie /a/ mniejszej od sumy grubości łączonych elementów od 0,01 do 0,1 mm i zgniata

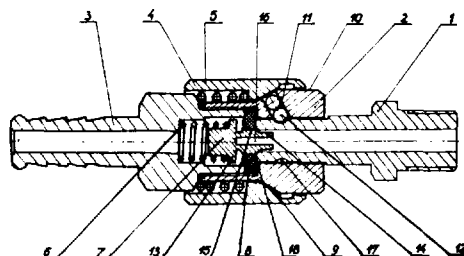
się wstępnie w międzywalcowej szczelinie /b/ mniejszej od sumy wymiaru łączonej taśmy /1/ i tektury uszczelkowej /2/ od 0,1 do 0,7 mm. W szczelinie /c/ dogniatanej wykonuje się zgmiot ostateczny do ustalonej tolerancji dla danego składu. W walcarni zespół walców łączących /3/ ma powierzchnie o miękkiej strukturze, a osie obrotu zespołów walcowych /3,4,5/ łączących i zgmiotujących są przesuwane pionowo. /2 zastrzeżenia/



4(51) F16L A1 (21) 260347 (22) 86 06 26

(30) 86 03 18 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
(75) Janiak Tomasz, Rząsa Stefan, Poznań(54) Szybkozłączka

(57) W szybkozłączce głowica /2/ wyposażona jest w elastyczną uszczelkę /8/ o kształcie krążka z otworem. Krążkowa uszczelka /8/ jedną stroną uszczelnia połączenie z końcówką /1/ w trakcie przepływu czynnika roboczego, a przeciwną stroną uszczelnia powierzchnię czołową zaworowego grzybka /7/ odcinającego przepływ czynnika roboczego z chwilą rozłączenia końcówek IM z głowicą /2/. /1 zastrzeżenie/



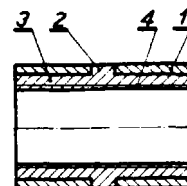
4(51) P16L A1 (21) 260896 (22) 86 08 01

(75) Dull Lech, Łódź

(54) Sposób wytwarzania złączek hydraulicznych z gwintem i złączka hydrauliczna z gwintem

(57) Zgodnie ze sposobem część wewnętrzną /3/ z gwintem /4/ formuje się plastycznie z tworzywa sztucznego w odcinku metalowej rury /1/ z otworami na obwodzie, stanowiącej część formy. W przypadku złączki z gwintem zewnętrznym część zewnętrzną z gwintem formuje się plastycznie z tworzywa na odcinku metalowej rury z wytłoczeniami na obwodzie, stanowiącej część formy.

Wynalazek dotyczy również złączek z gwintem zewnętrznym i wewnętrznym wykonanych w/w sposobami. /8 zastrzeżeń/



4(51) P16L A1 (21) 261585 (22) 86 09 25
B04B
C08L

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Ołdakowski Mirosław, Gromadzki Ryszard,
Kowalski Marian, Makarski Stanisław,
Miller Paweł

(54) Sposób izolacji pionowych zbiorników magazynowych i reaktorów technologicznych

(57) Sposób polega na tym, że piankę poliuretanową o zawartości minimum 96% komórek zamkniętych i gęstości pozornej 30-50 kg/m³ sporządzoną z dwuskładnikowej kompozycji ciekłej w stosunku stechiometrycznym, gdzie jeden ze składników jest dwuizocyjanianem aromatycznym, oligopochodną dwuizocyjanianodwufenylometanu, względnie mieszaniną oligopochodnej dwuizocyjanianodwufenylometanu z oligopochodną toluilenodwuizocyjanianu, a drugi składnik jest mieszaniną złożoną z polieterów i ewentualnie poliestrów, z katalizatorów reakcji grup -OH z grupami -NCO i H₂O z -NCO, którymi są

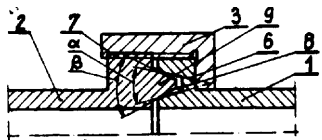
aminy III-cio rzędowe i związki metaloorganiczne, ze stabilizatorów struktury pianki, którymi są produkty kopolimeryzacji tlenku etylenu z silanami, z poroforów ekspandujących piankę, oraz ze środków obniżających palność tworzywa poliuretanowego, bezpośrednio po zmieszaniu ze sobą obydwu składników wprowadza się pomiędzy, uprzednio pokryte lakierem poliuretanowym, ściany zbiornika /reaktora/ a, pokryte lakierem poliuretanowym od wewnętrznej strony, oblachowanie osłonowe mocowane za pomocą blachowkrętów lub nitpkołków na ścianach zbiornika i dolnych powierzchniach stożkowych i dennicowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) P16L A2(21) 264634 (22) 87 03 12

(75) Guzek Józef, Boguchwała k.Rzeszowa

(54) Kolanko nastawne do przewodów rurowych ze szczelnym złączem

(57) W kolanku na czelu kołnierza /6/ członu /1/ wykonany jest rowek /8/ mający w przekroju kształt trapezu, natomiast czoło kołnierza nagwintowanego /7/ zaopatrzone jest w występ /9/ mający w przekroju poprzecznym kształt trapezu lub prostokąta. /2 zastrzeżenia/



4(51) P16L A4(21) 267176 (22) 87 08 03
F16B
261153

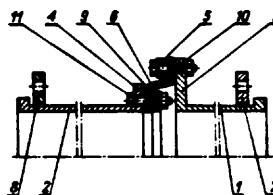
Główny Instytut Górnictwa, Katowice
Sołtysek Kazimierz, Lisowski Andrzej,
Myszkowski Michał, Pels Michał, Degel
Tadeusz, Gajda Bogdan, Duchowski Stanisław,
Kurek Eugeniusz, Moczek Konrad

(54) Sprzęgło elastyczne do łączenia rur / podszadzkowych

(57) Sprzęgło ma elastyczną wkładkę w formie pierścienia /9/, której krawędź o większej średnicy jest spięta dociskowym pierścieniem

/5/ z wewnętrznym kołnierzem /3/ jednego rurowego łącznika /1/, a krawędź o mniejszej średnicy jest spięta kolejnym dociskowym pierścieniem /6/ z wewnętrznym kołnierzem /4/ drugiego rurowego łącznika /2/.

/4 zastrzeżenie/



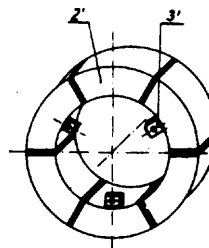
4(51) P16S A2(21) 261445 (22I) 86 09 18
C22B

(75) Stępień Marian, Warszawa

(54) Część maszyny lub urządzenia, zwłaszcza typu obciążnik oraz sposób wykonania takiej części

(57) Część maszyny składa się z określonej liczby wyprasek połączonych w jedną całość /2/, najlepiej poprzez spawanie. Część taka wyposażona jest w elementy /3/ służące do jej mocowania w maszynie lub do mocowania do niej innych części maszyny.

Zgodnie ze sposobem w fazie projektowania dzieli się określoną część maszyny na elementy o mniej skomplikowanych kształtach, a następnie wykonuje się te elementy w postaci wyprasek metodą prasowania na gorąco i zgrzewania odpadów metalowych. W czasie kształtowania wyprasek wyposaża się je w elementy służące do wzajemnego ich mocowania ewentualnie w zukosowania. Następnie wypraski łączy się ze sobą w jedną całość. /8 zastrzeżeń/



4(51) P23B A1(21) 258254 (22) 86 03 06

(75) Wędrychowski Jan S., Suchedniów

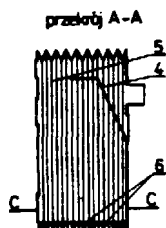
(54) Sposób spalania powierzchniowego paliw stałych oraz urządzenie do spalania powierzchniowego paliw stałych

(57) Sposób polega na tym, że inicjuje się proces spalania na górnej powierzchni złoża paliwa umieszczonego w komorze paleniskowej, a potrzebne do spalania powietrze doprowadza się od dołu wzdłuż obwodu złoża, przy czym zgazowanie paliwa następuje stopniowo pod osłoną strefy ogniowej z natychmiastowym spalaniem się gazów palnych, a żużel wraz z niepalnymi częściami gromadzi się na powierzchni płonącej warstwy tworząc filtr zabezpieczający przed porywaniem ze spalinami niespalonych części paliwa, podczas gdy popiół samoczynnie spada na dół.

Urządzenie do spalania powierzchniowego paliw stałych stanowi komorę paleniskową, której boczne ściany są zbieżne ku górze i wyprofilowane w szereg wąskich prostych płaszczyzn, połączonych wzdłuż krawędzi pod kątem ostrym. Tylne ściany /4/ w górnej swej

części jest załamana ku górze i do wnętrza komory paleniskowej tworząc przewal /5/ dla spalin. W dolnej części komory paleniskowej zamocowany jest ruszt / 6 / stały.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) P23N A1 (21) 262014 (22) 86 10 22
P24D

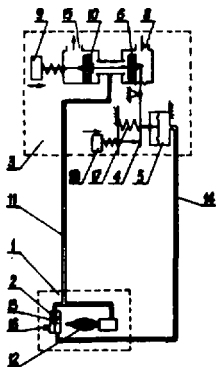
(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Proniewicz Andrzej, Jórczak Janusz, Matachowski Paweł

(54) Sposób zabezpieczenia przed wypływem gazu w przypadku zaniku płomni w wodnych kotłach centralnego opalanych gazem i urządzenie o stosowaniu tego sposobu

(57) Sposób polega na połączeniu zaworu zabezpieczającego / 3 / z palnikiem dyżurnym / 1 / zawierającym nieelektryczny czujnik temperatury /2/ co najmniej dwoma przewodami gazowymi /11, 14/, przy czym przewodem /11/ doprowadza się gaz z zaworu zabezpieczającego / 3 / do palnika dyżurnego / 1 /, a przewodem / 14 / doprowadza się gaz z palnika dyżurnego / 1 / do siłownika pneumatycznego / 5 / sterującego zaworem zabezpieczającym / 3 /.

Urządzenie ma nieelektryczny czujnik temperatury /2/ wbudowany w palnik dyżurny / 1 /, który połączony jest przewodem /11/ z zaworem zabezpieczającym / 3 /, a przewodem /14/ z siłownikiem pneumatycznym /5/.

/6 zastrzeżeń/



4 (51) P23N A1 (21) 266357 (22) 87 06 19

(30) 86 07 16 -*DD - WP P23N/292535-7

(71) VEB Kombinat Portschriff Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, DD

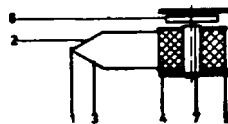
(72) Rakow Lothar, Giske Dietrich

(54) Urządzenie kontrolne z termoelementem do kontrolowania płomienia

(57) Urządzenie cechuje się tym, że do termoelementu /1/ dołączona jest cewka /4/ z rdzeniem żelaznym /5/ a w szczelinie /7/ rdzenia żelaz-

nego /5/ umieszczony jest obwód Balia /6/ do uruchamiania stopni mocy.

/1 zastrzeżenie/

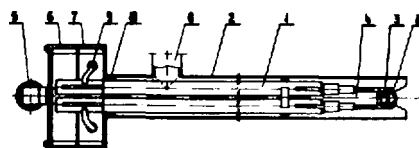


4 (51) P23Q A1 (21) 261064 (22) 86 08 15

(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry
(72) Bisikiewicz Jerzy, Bobek Jacek, Cichowski Henryk, Maks Józef

(54) Zespół lancy olejowej z elektrodami zapłonowymi

(57) Zespół zabudowany jest w rurze osłonowej /2/ mającej u wylotu stożkowe wycięcie, wykonane w pobliżu dyszy / 3 / lancy olejowej / 4 / usytuowanej mimosłowo i podłączonej do szybkozamykającego zaworu / 5 /. Rura osłonowa /2/ zakończona jest dnem /10/, do którego zamocowana jest puszka z podłączonymi do elektrod zapłonowych /1/ kablami / 9 / wysokiego napięcia, oraz zaopatrzona jest w króciec /8/ doprowadzający powietrze. /2 zastrzeżenia/



4 (51) P24D A1 (21) 262259 (22) 86 11 07

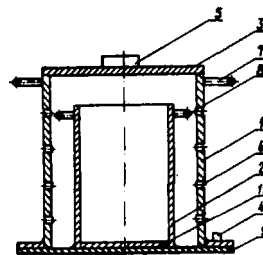
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Włeczorek", Katowice
(72) Kler Piotr, Polok Bonawentura, Kozioł Erwin, Gołda Stanisław, Wodecki Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do niszczenia środków strzałowych, zwłaszcza zapalników elektrycznych

(57) Sposób polega na tym, że środki zaopatruje się w zapalnik inicjujący i umieszcza się w urządzeniu zamkniętym, po czym wyprowadza się na zewnątrz przewody zapalnika i podłącza do linii strzałowej.

Urządzenie składa się z współśrodkowych rur, z których jedna stanowi płaszcz zewnętrzny / 1 /, a druga płaszcz wewnętrzny /2/, umocowane do dna /9/. Całość zamknięta jest pokrywą / 3 /. Płaszcz zewnętrzny / 1 / ma otwory / 6 /, rozmieszczone do wysokości płaszcza wewnętrznego /2/, dla wyprowadzenia gazów postrzałowych. Dno / 9 / płaszcza wewnętrznego /2/ jest wyłożone tworzywem amortyzującym /11/.

/5 zastrzeżeń/

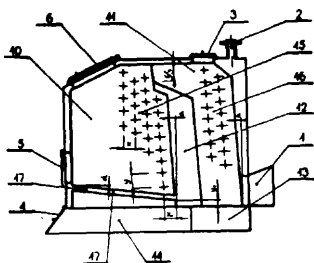


4(51) F24H A2 (21) 266261 (22) 87 06 12

(75) Kubacki Kazimierz, Hajnówka

(54) Kocioł wodny

(57) Kocioł wodny ma cztery komory: reakcyjną /10/, rozprężną /11/, kompensacyjną /12/ i podciśnieniową /13/. Komora podciśnieniowa /13/ stanowi zakończenie rozprężnej komory /11/, natomiast reakcyjna komora /10/ i rozprężna komora /11/ mają pochylone ściany w stosunku do pionu. /1 zastrzeżenie/



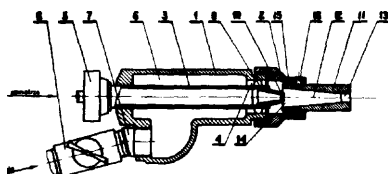
4(51) F25C A1 (21) 261858 (22) 86 10 13

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa

(72) Słota Andrzej, Switalski Piotr, Tarsa Kazimierz, Krzesaj Antoni, Wiśniewski Piotr, Gebhard Stanisław

(54) Strumienicowe urządzenie naśnierzające

(57) Na wylocie obudowy urządzenia, zamkniętym głowicą /2/ jest umieszczona, osiowo przesuwana, wkładka /11/ komory mieszania /12/ o przełocie konfuzorowym lub dyfuzorowym, a szczelina /14/ wpływu wody do komory mieszania /12/, utworzona przez czołowe powierzchnie głowiczki dyszowej /9/ i wkładki /11/ ma kształt stożkowy. /1 zastrzeżenie/



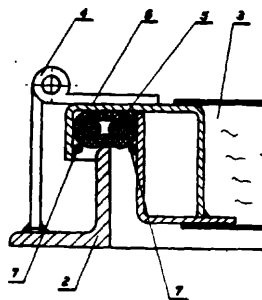
4(51) F26B A1 (21) 261956 (22) 86 10 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chemicznych i Chłodniczych "CEBEA", Kraków

(72) Raczyński Lech, Waluś Edward, Winkler Hubert, Mazur Bronisław, Trybalski Kazimierz

(54) Drzwi tunelu suszarniczego

(57) Konstrukcja drzwi tunelu suszarniczego rozwiązuje problem gazoszczelności tuneli i szaf suszarniczych. Ościerznica drzwi ma usytuowaną do niej prostopadle płetwę doszczelniającą /2/ ustawioną na przeciwnym zamocowanego do ruchomych skrzydeł drzwi /3/ pojemnika na szczeliwo /6/, wewnątrz którego ułożona jest elastyczna uszczelka /5/. /3 zastrzeżenia/



4(51) F26B A1 (21) 262695 (22) 86 11 28

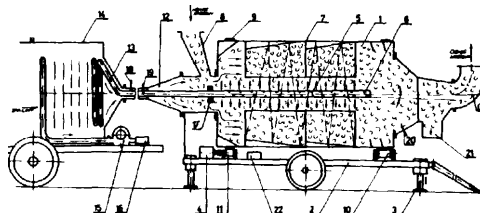
(71) Zakład Usług Technicznych Wojewódzkiego Klubu Techniki i Racjonalizacji, Koszalin Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szczecinek

(72) Owczarzak Zbigniew, Wolski Henryk, Słotwiński Bogdan, Włeczorek Jerzy, Lasocki Jan, Bełdyga Ryszard

(54) Sposób suszenia odpadów drzewnych w obrotowych urządzeniach suszacych, oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób suszenia polega na poosiowym kierowaniu strumienia spalin do bębna, w którym obracane są wióry drzewne, oraz na odcentrycznym promieniowym kierowaniu strumienia powietrza podgrzanego od strumienia spalin, którym również suszy się wióry.

Urządzenie do suszenia zbudowane jest z bębna /1/ obrotowego i pieca /14/ połączonego z bębniem /1/. Bęben /1/ wyposażony jest w centrycznie usytuowaną w osi /0/ bębna dyszę /5/ z otworami /6/. W piecu /14/ urządzenie usytuowana jest wężownica /13/ połączona z dyszą /5/, a bęben /1/ jest uchylony do poziomu. /18 zastrzeżeń/



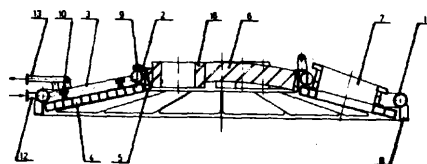
4(51) P27D A1 (21) 261092 (22) 86 08 19

(71) Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego "BIPROHUT", Gliwice

(72) Klos Rajmund, Muszyński Grzegorz, Jurga Witold, Mucha Marian, Szlęk Edward, Lotko Józef

(54) Pokrywa pieca przemysłowego, zwłaszcza pieca łukowego z wodnym układem chłodniczym

(57) Pokrywa charakteryzuje się tym, że z dołu kolektora zewnętrznego /1/, kolektora wewnętrznego /2/ i przewodów promieniowych /3/ ma chłodnice skrzynkowe /4/ zawieszane na zaczepach.



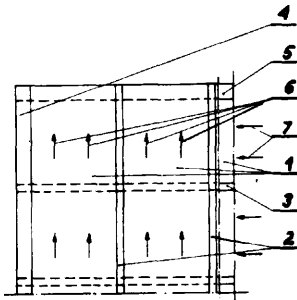
pach /10/. Wieniec chłodzący /5/ części środkowej /6/ wykonany jest w kształcie pierścienia ze ścianą, od strony części środkowej /6/, w kształcie stożka ściętego zbieżnego ku dołowi, Na kolektorze zewnętrznym znajduje się obrzeże /8/ wystające poniżej najniższych punktów chłodnic skrzynkowych /4/. /3 zastrzeżenia/

4(51) P28? A2(21) 266516 (22) 87 06 26

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Buczkowski Jerzy

(54) Wymiennik ciepła dla gazów o niskich ciśnieniach i temperaturach

(57) Wymiennik zbudowany jest z cienkościennych foliowych płyt /1/, pomiędzy którymi są wewnętrzne wzdłużne przekładki /2/ i poprzeczne przekładki /3/, krzyżujące się na przemian względem siebie oraz usytuowane do kierunku wewnętrznych przekładek tworzących przepływowe tunele, zewnętrzne wzdłużne przekładki /4/ i poprzeczne przekładki /5/ do których przytwierdzone są zewnętrzne powierzchnie cienkościennych foliowych płyt /1/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G F I Z Y K A

4(51) G01C A2(21) 265736 (22) 87 05 H
G01P

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Gdańsk
(72) Żak Mirosław

(54) Sposób wyznaczania osiadań metoda niwelacji hydrostatycznej za pomocą pomiaru siły

(57) Zgodnie ze sposobem odległość między poziomem odniesienia i poziomem cieczy w naczyniu pomiarowym wyznacza się za pomocą pomiaru siły wyporu cieczy oddziaływującej na zanurzony w niej pływak. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01C A2(21) 265868 (22) 87 05 22

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Passia Henryk, Bagiński Włodzimierz, Biliński Alfred, Juniewicz Stanisław, Lipowczan Adam, Motyka Zbigniew, Nierobisz Andrzej, Smoła Tadeusz, Szade Adam

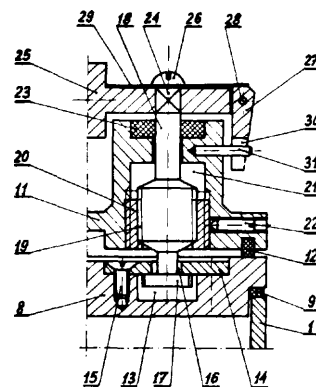
4(51) F41F A2(21) 266624 (22) 87 06 24

(71) Wojskowe Zakłady Uzbrojenia Nr 3, Żurawica

(72) Jamrozik Jacek, Łuszcz Andrzej, Sroka Józef, Żmudźki Józef/
Baryła Jan

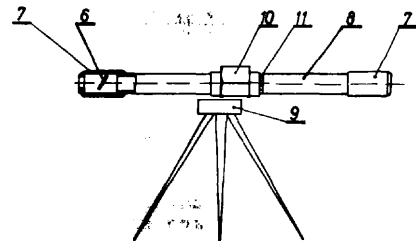
(54) Obudowa urządzenia odpalającego

(57) Korpus /1/ obudowy ma na jednej ze ścian przewodnice, styki oraz blokadę baterii akumulatorów. Pokrywa /11/ połączona jest z wiasem z płytą czołową /8/, w której wykonany jest otwór zamkowy /13/. Naprzeciw otworu zamkowego /13/ znajduje się otwór pokrywy /21/ zaopatrzony w uszczelnienie /23/. /2 zastrzeżenia/



(54) Urządzenie do pomiaru osiadania stropu i wypiętrzania spagu wyrobiska górniczego

(57) Urządzenie ma paralaktyczny odległosciomierz laserowy z dwoma niezależnie nastawnymi zwierciadłami /6/, umieszczonymi na końcach /7/ cylindrycznego korpusu /8/ zamocowanego obrotowo w spodarce /9/. Jedno nastawne zwierciadło /6/ od strony padania laserowej wiązki jest półprzepuszczalne, /2 zastrzeżenia/



4(51) G01P A1(21) 261564 (22) 86 09 24

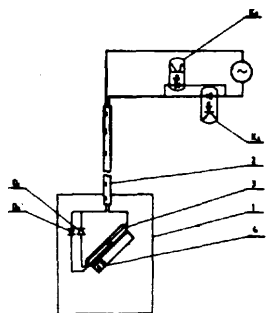
(71) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG", Katowice

(72) Kańczuga Andrzej, Lipa Stefan, Pieszka Jadwiga

(54) Pływakowy czujnik poziomu cieczy

(57) Czujnik ma hermetyczny pływak /1/, podwieszony na elastycznym przewodzie elektrycz-

nym /2/ nad lustrem cieczy. Pływak /1/, w kształcie bryły obrotowej, ma środek ciężkości przesunięty w stosunku do środka geometrycznego w ten sposób, że po zanurzeniu go w cieczy jego oś podłużna odchyła się od pionu w stałej płaszczyźnie. Wewnątrz pływaka /1/ umieszczony jest kontaktron /3/ i magnes stały /4/ oraz elektryczny układ kontrolny zasilany napięciem przemiennym. Układ kontrolny złożony jest z diod prostowniczych /D₁, D₂/, połączonych poprzez styki kontaktronu /3/ i przewód elektryczny /2/ z kluczami prądowymi /K₁, K₂/ usytuowanymi na zewnątrz pływaka /1/. /3/ zastrzeżenia/



4(51) G01G A2(21) 265937 (22) 87- 05 26

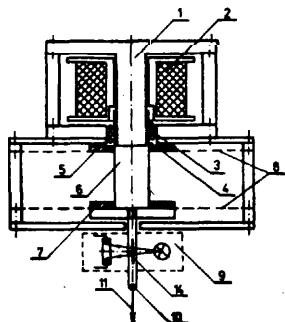
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole

(72) Górecki Tadeusz, Krupa Ryszard

(54) Automatyczna waga elektrodynamiczna

(57) Waga ma magnes stały lub elektromagnes /1/ z pierścieniową szczeliną /4/ oraz zwojnicę /3/ nawiniętą na sztywne karakse /6/ umocowane na sprężystym zawieszaniu /8/.

Element ruchomy wagi - karakas /6/ zwojniczy /3/ ma przesłone /14/ znajdującą się w układzie sterowania fotoelektronicznego czujnika zrównoważenia /9/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) G01H G01L A1(21) 261499 (22) 86 09. 22

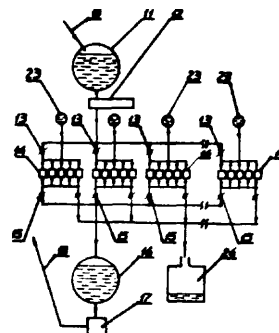
(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa

(72) Minc Stefan, Dąbkowski Jan, Jaszczyński Krzysztof, Radomski Jan

(54) Sposób i aparatura do napełniania roztworem elektrolitu przetworników elektrokinetycznych

(57) Zgodnie ze sposobem wewnątrz, w tym porowatą przegrodę ceramiczną przetwornika, prze-mywa się rozpuszczalnikami polarnymi, który po każdym przesączeniu przez pory przegrody przetwornika, poddaje się destylacji i odgazowaniu,

przy czym cały proces prowadzi się przy ograniczonym dostępie osuszonego powietrza. Następnie w obieg włącza się przepływ roztworu elektrolitu, a nadmiar elektrolitu w ostatniej fazie napełniania usuwa się, przepuszczając czysty rozpuszczalnik. Aparatura zawiera dodatkowo zbiornik zasilający wnętrza przetworników /14/ rozpuszczalnikiem, zespoły destylacyjne, zbiornik buforowy /11/, układ odgazowujący /12/ oraz zbiorniki /23/ dozujące roztwór elektrolitu i zbiornik nadmiarowy /24/. /5/ zastrzeżeń/



4(51) G01H A1(21) 269226 (22) 87 12 02

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

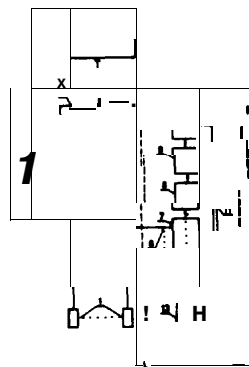
(72) Elsner Janusz, Drobniak Stanisław, Kurzak Lucjan, Musialik Marek, Domagała Piotr, Bulica Waldemar, Bogusławski Andrzej

(54) Układ do ciągłego pomiaru i analizy drgań maszyn wirnikowych

(57) Układ zawiera przetworniki drgań /1/, komutator /2/, wzmacniacz pomiarowy /3/ z czło-nem całującym, rejestrator wielokanałowy /4/ i sterownik wyboru kanałów /5/. Wyjścia przetworników drgań /1/ są dodatkowo połączone za pomocą ekranowych przewodów /6/ z komutatorem kont-aktronowym /7/, połączonym ze wzmacniaczem /8/ o dużej impedancji wejściowej i regulowanym cyfrowo wzmocnieniu.

Wzmacniacz /8/ jest połączony z filtrem dolnoprzepustowym /9/ połączonym z przetwornikiem analogowo-cyfrowym /10/. Komutator kont-aktronowy /7/, wzmacniacz /8/ i przetwornik analogowo-cyfrowy /10/ są połączone za pomocą dwukierunkowej magistali cyfrowej /11/ z komputerem /12/. Komputer /12/ jest połączony ze stacją pamięci dyskowej /13A/

/1/ zastrzeżenie/



4(51) G01K A1 (21) 261586 (22) 86 09 26

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Kuchta Jerzy, Sawicki Leopold(54) Sposób kompensacji termoelementowych przetworników temperatury

(37) Sposób polega na tym, że temperaturę wolnych końców termoelementowego przetwornika temperatury kontroluje się za pomocą półprzewodnikowego czujnika temperatury, który zasilany jest ze źródła prądowego, a jego spadek napięcia jako sygnał kompensacyjny podaje się do jednego z wejść wzmacniacza, w którym wzmacnia się napięcie proporcjonalne do siły termoelektrycznej przetwornika.

Dobierając wzmacnienie sygnału kompensacyjnego w ten sposób, aby iloczyn tego wzmacnienia i temperaturowego współczynnika napięciowego czujnika półprzewodnikowego był równy wartości temperaturowego współczynnika napięciowego przetwornika termoelektrycznego oraz odejmując stałą wartość równą iloczynowi spadku napięcia na czujniku półprzewodnikowym w temperaturze zero stopni Celsjusza i wzmacnień sygnałów kompensacyjnego oraz użytecznego przetwornika uzyskuje się na wyjściu wzmacniacza sygnał proporcjonalny do mierzonej temperatury, który po odpowiednim przetworzeniu podaje się do wyskalowanego wskaźnika temperatury.

/1 zastrzeżenie/

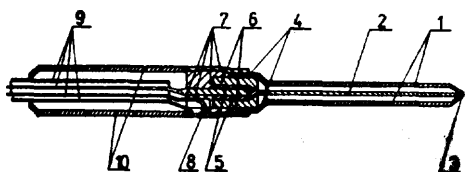
4(51) G01K A1 (21) 261587 (22) 86 09 26

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Kuchta Jerzy, Sawicki Leopold(54) Termoelementowy przetwornik temperatury

(57) Termoelementowy przetwornik do regulacji i pomiarów temperatury w zakresie od -200°C do +1200°C, charakteryzuje się tym, że jeden z użytych metali ma postać cienkiej rurki /1/, we wnętrzu której znajduje się izolowany przewód /2/ aktywny termoelektryczny, który połączony jest z końcem rurki /1/ za pomocą spoiny /3/. Wolnymi końcami przetwornika są odpowiednio: zakończenie /4/ rurki /1/ i wtyk /5/ połączony z drugim końcem drutu /2/, umocowany koncentrycznie w izolacji /6/ w zakończeniu /4/.

Wolne końce przetwornika połączone są poprzez rozłączne dopasowanie mechaniczne z metalowym gniazdem koncentrycznym /7/, do którego obudowy od strony wewnętrznej przytwierdzony jest półprzewodnikowy czujnik temperatury /8/, którego wyjście jest wyjściem kompensacyjnym wolnych końców przetwornika termoelementowego, natomiast wyprowadzenia sygnałów użytecznego i kompensacyjnego wykonane są w postaci dwużyłowego kabla w oplocie ekranowym /9/ wprowadzonego do gniazda koncentrycznego /7/ i wyjścia półprzewodnikowego czujnika temperatury /8/ poprzez izolowaną elektrycznie i termicznie rękojeść /10/ na stałe połączoną mechanicznie z gniazdem koncentrycznym /7/.

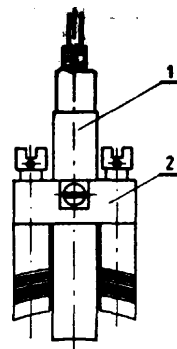
/2 zastrzeżenia/



4(51) G01K A1(21) 261628 (22) 86 09 30

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa
(72) Gontarczyk Henryk(54) Urządzenie do pomiaru temperatury powierzchni uźebrowane

(57) Urządzenie zawiera termoparę /1/ w kształcie bardzo płaskiego i wydłużonego prostopadłościanu, osadzoną przesuwnie i nastawnie w korpusie /2/ w kształcie odwróconej litery U. zaopatrzoną w gwintowane gniazda, w których osadzone są wkręty roaporowe i wkręt dociskowy.



4(51) G01L A01K A1 (21) 261826 (22) 86 10 10

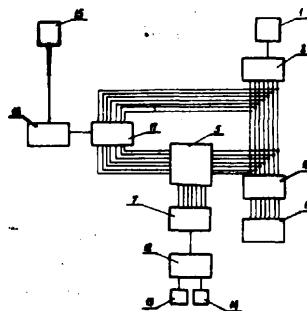
(71) Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
(72) Darski Wojciech, Kosałka Wacław(54) Sposób i układ pomiarowo-kontrolny, zwłaszcza do sygnalizacji i zastraszania i podciecia lub holowania zatrzawianych min kotwicznych oraz zatrzawiania przeszkód nawigacyjnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że zadziałanie układu sygnalizacji akustyczno-sświetlnej i układu wykonawczego następuje z chwilą przekroczenia progu nastawy wartości siły holowania oraz przekroczenia progowej wartości bezwzględnej pochodnej siły holowania $\frac{dF}{dt}$, w któ-

rej przyrosty czasu dt zależne są od cyklu pomiarowego siły P , a przyrost dP zależny jest od warunków holowania.

Układ zawiera czujnik prędkości /1/, przetwornik parametryczny /16/, układ pomiaru siły /17/, sumator /5/, pamięć /18/, układ nastawny wartości progowej /7/, wskaźnik /19/, układ logiczny /12/, układ sygnalizacji akustyczno-sświetlnej /13/ i układ wykonawczy /14/.

/3 zastrzeżenia/



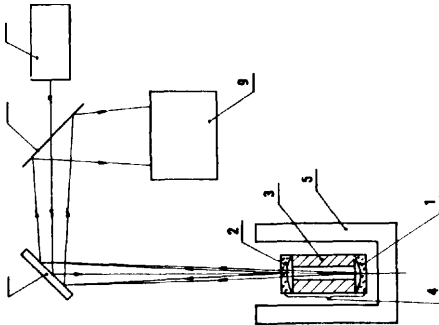
4(51) G01N A1(21) 260749 (22) 86 07 23

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa,
 Politechnika Poznańska, Poznań
 (72) Preiskorn Marek; Terpiłowski Janusz,
 Jóźwiak Jerzy, Panas Andrzej, Bobak
 Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru współczynnika rozszerzalności liniowej ciał stałych

(57) Sposób polega na tym, że interferometr oświetla się równoległą wiązką światła laserowego. Wiązka po odbiciu od sferycznych zwierciadeł interferometru wytwarza **interferujące** ze sobą fale kuliste. Obraz interferencyjny poddawany jest obróbce w układzie detekcji natężenia wiązki i na tej podstawie określa się współczynnik **rozszerzalności** liniowej ciał stałych.

Układ ma interferometr /4/, składający się z dwóch zwierciadeł /1 i 2/ rozdzielonych badaną próbką /3/. Interferometr umieszczony jest w piecu /5/ **próżniowym**. Na przecięciu osi wiązki światła lasera /8/ oraz osi pionowej interferometru /4/ osadzone jest zwierciadło /6/. Między zwierciadłem /6/ a laserem /8/ znajduje się zwierciadło /7/, pod którym usytuowany jest układ detekcji /9/ natężenia światła laserowego.

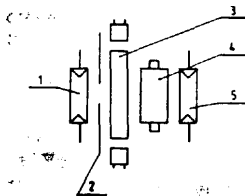


4(51) G01N A1(21) 261634 (22) 86 09 30

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Furmański Wiesław, Sochon Borys,
 Sapieżyński Wiesław, Konopczyński Andrzej

(54) Urządzenie do pomiaru stężenia ozonu

(57) W urządzeniu źródło promieniowania /3/» które stanowi niskonapięciowa lampa promieniowania nadfioletowego, jest usytuowane pomiędzy czujnikiem pomiarowym /5/ i czujnikiem odniesienia /1/. /2/ zastrzeżenia/



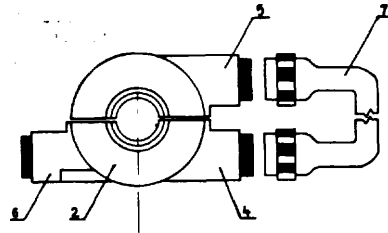
4(51) G01N A1(21) 261645 (22) 86 09 29

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania MERASTER, Katowice
 (72) Kalandyk Bogusław, Kuczora Andrzej,
 Dziulak Janusz

(54) Czujnik defektografu magnetycznego

(57) Czujnik zawiera dwudzielną konstrukcję, w której centralna część zawiera przetworniki

pola **magnetycznego**, a bezpośrednio przy tej części znajdują się komory zawierające układy przetwarzające sygnał pomiarowy. Komory wyposażone są w złącza hermetyczne /4/, /5/, /6/, a połączenie między komorami realizowane **jest** za pomocą kabla /7/. Czujnik od wewnątrz osłonięty jest dwudzielną tuleją chroniącą.



(51) G01N A1(21) 261646 (22) 86 09 29
 G08C

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania "MERASTER", Katowice
 (72) Kolendyk Bogusław, Kuczora Andrzej,
 Dziulak Janusz

(54) Układ transmisji sygnałów pomiarowych czujnika głowicy do badania lin stalowych

(57) Układ składa się z **n-torowych** nadajników /3, 1/ do 3.n/ umieszczonych w czujniku głowicy pomiarowej /1/, połączonych od strony wejścia z blokiem wstępnego przetwarzania sygnałów pomiarowych /2/, a kablem **transmisyjnym** /4/ z odbiornikami /5.1/ do /5.n/ rejestratora /7/. /1/ zastrzeżenie/

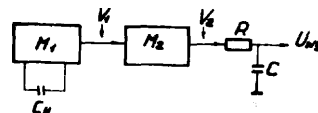


4(51) G01N A1(21) 261830 (22) 86 10 13

- (75) Perycz Marek, Wierzba Andrzej, Warszawa

(54) Sposób i układ do pomiaru wilgotności względnej powietrza

(57) Układ zawiera dwa multiwibratory /M1, M2/ oraz układ uśredniający /R, C/. Multiwibrator /M1/, którego okres drgań zależy od pojemności czujnika /C_u/ **wilgotności** względnej powietrza, synchronizuje multiwibrator /M2/ o nieco mniejszym okresie drgań. Na wyjściu układu pojawiają się impulsy napięcia o czasie trwania równym różnicy okresów drgań obu **multiwibratorów**, które z kolei po uśrednieniu w układzie /R, C/ dają sygnał proporcjonalny do wilgotności względnej powietrza. /2/ zastrzeżenia/



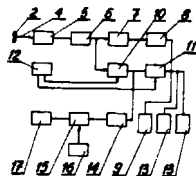
4(51) G01N A1(21) 262179 (22) 86 10 31

- (71) Dolnośląskie Gwarectwo Węglowe-Kopalnia Węgla Kamiennego "Nowa Ruda"
 (72) Lis Czesław, Patyk Edward, Chwaliszewski Mieczysław, Dybciak Aleksander, Komandowski Piotr, Lipianin Zbigniew, Zegarek Bonifacy

(54) Sposób pomiaru prędkości przepływu powietrza i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na umieszczeniu na wlocie do wyrobiska górniczego czujnika przepływu powietrza, a na wylocie z rejonu wentylacyjnego czujnika przepływu powietrza i czujnika do pomiaru stężenia CO_2 . Dane z czujników w postaci impulsów przesyła się liniami transmisyjnymi na powierzchnię kopalni.

Urządzenie zawiera: układ kształtowania impulsów /6/, układ wykrywania rewersji /7/, układ sygnalizacji rewersji /8/, wskaźnik /9/ różnicy obrotów czujnika /2/, licznik impulsów /10/, dekodery /11/, generator wzorcowy /12/, przetwornik impulsów /14/, rejestrator /15/ sterowany programatorem /16/ oraz rejestrator /17/ przebiegu i rozkładu prędkości w wyrobisku w funkcji czasu. /2 zastrzeżenia/

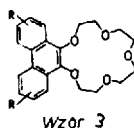
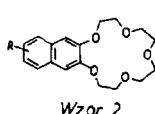
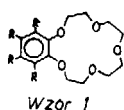


4 (51) G01N A1 (21) 262306 (22) 86 11 07

71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
72) Biernat Jan F., Cygan Andrzej

(54) Elektroda jonoselektywna, czuła zwłaszcza na jon potasowy

(57) Elektroda jonoselektywna, czuła zwłaszcza na jon potasowy, zawiera substancję potencjałotwórczą w postaci pochodnych benzo-, nafto-, fenantro-15-korony-5 o wzorach 1, 2 lub 3, w których R oznacza alkil o liczbie atomów węgla 1÷19, podstawiony alkil, a w przypadku pochodnej benzo-15-korony-5 R oznacza również wodór. /1 zastrzeżenie/



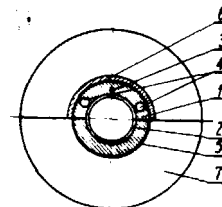
4 (51) G01N A1 (21) 262388 (22) 86 11 12

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Bolewski Andrzej, Kreft Andrzej, Ciechanowski Marek

(54) Sposób bezstykowego pomiaru stężenia kwasu, zwłaszcza kwasu siarkowego i urządzenie do bezstykowego pomiaru stężenia kwasu, zwłaszcza kwasu siarkowego

(57) Strumień neutronów prędkich ze źródła umieszczonego na zewnątrz badanego kwasu kieruje się do materiału spowalniającego neutrony, znajdującego się na zewnątrz badanego kwasu. Następnie do kwasu kieruje się strumień neutronów epitermicznych i dokonuje się pomiaru ilości neutronów termicznych, spowolnionych przez atomy wodoru, zawarte w roztworze badanego kwasu.

Urządzenie do bezstykowego pomiaru stężenia kwasu składa się z reflektora neutronów /1/, nałożonego na odcinek rurociągu /2/. W reflektorze neutronów /1/ usytuowane jest źródło neutronów prędkich /3/ oraz detektory neutronów termicznych /4/. Na reflektor neutronów /1/ nałożona jest osłona kadmowa /5/ oraz wkładka absorbująca /6/, umieszczona w korpusie /7/, zawierającym materiał spowalniający. /2 zastrzeżenia/

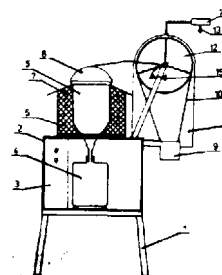


4 (51) G01N A2 (21) 266277 (22) 87 06 15

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Fiszer Józef, Płaza Elżbieta, Madej Aleksander, Franczak Janusz, Sarna Stefan, Trela Józef

(54) Urządzenie do zbierania opadu atmosferycznego

(57) Urządzenie składa się z dwóch pojemników /4/ i /5/, z których pojemnik górny /5/ otoczony jest grzałką /7/. Pojemnik /5/ posiada ruchomą pokrywę /8/ połączoną z osią koła /12/ przekładni pasowej napędzanej silnikiem elektrycznym /9/. Dolny pojemnik /4/ gromadzący opad umieszczony jest w korpusie /2/, wewnątrz którego znajduje się panel elektroniczny /11/ połączony obwodem elektrycznym z czujnikiem opadu /14/, grzałką /7/ i silnikiem /9/. /2 zastrzeżenia/

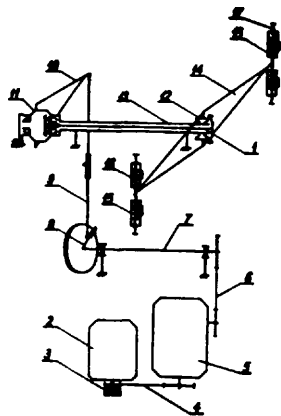


4 (51) G01N A2 (21) 266381 (22) 87 06 22
G01M

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
(72) Kołodziej Edward, Śliwiński Władysław

(54) Urządzenie do badania wytrzymałości zmęczeniowej na skręcanie elementów maszyn i próbek zwłaszcza półosi napędowych samochodu

(57) /12/ próbki /1/ ma sztywno połączony z nim dwa symetryczne ramiona obciążające /24/. Na końcu ramion obciążających /14/ oddziałują obustronnie spiralne sprężyny /16/ podparte na śrubach regulacyjnych /17/. /1 zastrzeżenie/



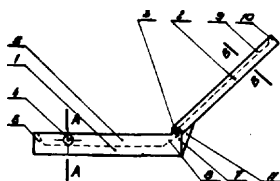
4(51) G01N A2(21) 266521 (22) 87 06 26

(71) Usługowa Spółdzielnia Pracy "Osiedle",
Poznań

(72) Leszek Wojciech, Kosicki Jerzy

(54) Tester lepkości olejów

(57) Tester zawiera korpus /1/ zaopatrzony w podłużny rowek /5/ zamknięty na obu końcach ściankami /6,7/, skalę umieszczoną na górnej płaszczyźnie korpusu /1/ oraz w pokrywę /2/ połączoną z korpusem /1/ za pomocą zawiasu /3/, w której wykonany jest podłużny rowek /9/ otwarty w części przylegającej do zawiasu /3/. W korpusie /1/, przy zawiasie /3/, wykonany jest zderzak /11/ ograniczający wychylenie pokryw /2/ o określony kąt. Rowek /5/ ma ukośne dno /8/ w części przylegającej do zawiasu /3/. Profile rowków /5,9/ stanowią prowadzenie dla stalowej kulki /4/. /1 zastrzeżenie/



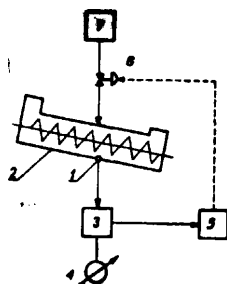
(51) G01N B01D A2(21) 266632 (22) 87 07 02

71) Politechnika Łódzka, Łódź

72) Dobrzycki Jan, Ludwicki Marek, Wawro Stanisław, Sokołowski Andrzej, Wysocki Andrzej, Liziniewicz Jerzy

(54) Układ do kontrolowania stopnia mikrobiologicznego zakażenia mieszaniny ekstrakcyjnej

(57) Układ zawiera czujnik /1/ do pomiaru potencjału redoks oraz połączony z nim pomiarowy przetwornik /3/, który jednym wyjściem jest



połączony ze wskaźnikiem /4/ wartości potencjału redoks, a drugim wyjściem z regulatorem /5/ połączonym z wykonawczym urządzeniem /6/ doprowadzającym do aparatu ekstrakcyjnego środek odkażający, przy czym czujnik /1/ jest usytuowany w dnie koryta /2/ aparatu do ciągłej ekstrakcji.

Układ umożliwia uzyskanie maksymalnej czułości pomiaru potencjału redoks i uniknięcie wpływu napowietrzania przemieszczającej się mieszaniny na wynik pomiaru, umożliwia także prowadzenie ciągłego pomiaru potencjału redoks. /2 zastrzeżenia/

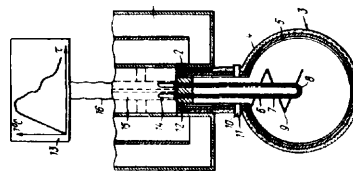
4(51*) G01N A1(21) 267085 (22) 87 07 30
G01K

(71) Vsesojuzny Nauchno-Issledovatel'skiy, Proelektrokonstruktorskiy i Tekhnologicheskyy Institut Elektrotermicheskogo Oborudavaniya /VNIETO/, Moskwa, SU

(72) Kocho Valentin S., Shkirmontov Alexandr P.

(54) Urządzenie do określania zawartości węgla i temperatury ciekłego metalu

(57) W skład urządzenia wchodzi drążek /1/, z umocowanym na nim kulistym próbnikiem /3/, wewnątrz którego znajduje się termopara /6/ w ochronnej osłonie kwarcowej, której spoina /8/ jest umieszczona w środku próbника /3/. /3 zastrzeżenia/



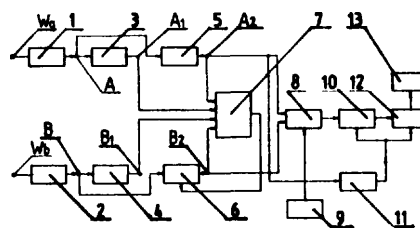
4(51) G01R A1(21) 257200 (22) 85 12 27

(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Kałuski Marek

(54) Sposób pomiaru przesunięcia fazowego między dwoma przebiegami o tej samej częstotliwości oraz układ do pomiaru przesunięcia fazowego między dwoma przebiegami o tej samej częstotliwości

(57) Układ zawiera dwa detektory /1 i 2/ przejścia przez poziom zerowy, dwa przerzutniki monostabilne /3,4/, układ iloczynowy logicznego /7/, dwa dzielniki częstotliwości o stosunku podziału 1:2, układ bramkujący /8/, licznik /12/ modułu 360, dwa dzielniki częstotliwości /10/ o stosunku podziału 1:N, gdzie N jest ilością pomiarów podlegających uśrednianiu oraz generator pomocniczy /9/ i wyświetlacz wyników /13/. /13 zastrzeżenia/



Przedmiotem wynalazku jest **również** sposób pomiaru przesunięcia fazowego zrealizowany za pomocą wyżej opisanego układu.

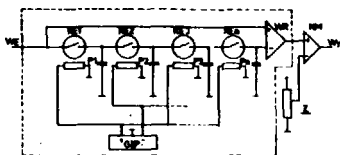
/2 zastrzeżenia/

4(51) G01R A1 (21) 261622 (22) 86 09 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) **Maciołek** Tadeusz

(54) Detektor zwarów w sieciach prądu stałego

(57) Detektor zawiera elementy pamięciowe /P1, P2, P3...Pn/, klucze elektroniczne /KE1, KE2, KE3...KEN/, wzmacniacz różnicowy /WR/ oraz generator **impulsów prostokątnych** /GIP/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1 (21) 261675 (22) 86 09.30

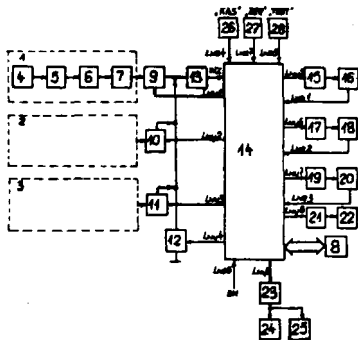
(71) Zakłady Aparatury Elektrycznej "MERA-REPA", **Świebodzice**

(72) Popowicz Wiesław, Sałek Wojciech, Lis Andrzej, **Krumplewski** Edward, Podemski Jacek, Elwartowska Teresa, Piech Tadeusz, **Szczęśniak** Andrzej

(54) Sposób i układ pomiaru i rejestracji zużycia układu zestykowo-gaszeniowego wyłącznika mocy

(57) Układ ma trzy tory pomiarowe /1/, /2/, /3/ połączone poprzez **klucze** analogowe /9/, /10/, /11/, sterowane przez mikroprocesor /14/, z przetwornikiem napięcie-częstotliwość /13/. Do mikroprocesora /14/ **dołączone** są liczniki elektromechaniczne /16/, /18/, /20/, /22/, przełącznik kasowania sygnalizacji /26/, przełącznik testu /28/ oraz poprzez blok dopasowujący /23/ bloki sygnalizacji /24/ i telesygnalizacji /25/.

Sposób **charakteryzuje** się tym, że stan wyłącznika mocy sprawdzany jest co około 10 ms i jeżeli wyłącznik jest załączony to w poszczególnych torach pomiarowych odbywa się cyklicznie pomiar prądów poszczególnych faz płynących przez styki **wyłącznika**. Jeżeli wyłącznik mocy zostanie wyłączony, to następuje wstrzymanie cyklu **pomiarów** prądów. /8 zastrzeżeń/



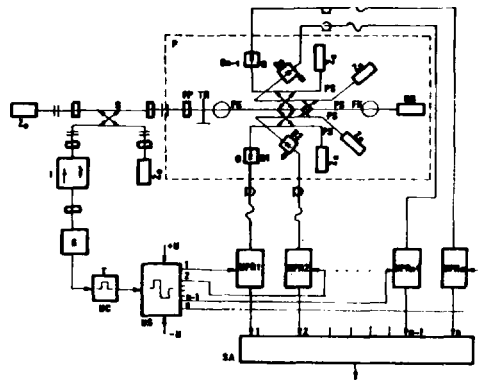
4(51) G01R A1 (21) 261758 (22) 86 10 08

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

(72) **Niemyski** Wacław, Nowak Leszek

(54) Stanowisko do badania trwałości diod PIN obciążonych mocą impulsową **bardzo** wysokiej **częstotliwości**

(57) Stanowisko zbudowane jest z generatora dużej mocy /G/, separowanego izolatorem /J/, sprzęgacza /S/ wielodiodowego próbnika /P/, układu czasowego /UG/, układu sygnalizacji alarmu /SA/, układów próbników rezystancji UPR1,...UPRn/ oraz układu sterującego /US/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) G01R A1 (21) 261836 (22) 86 10 14

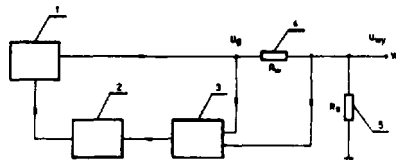
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Gałka Piotr

(54) Sposób i układ do liniowego przetwarzania mierzonej rezystancji **na** **napięcie**

(57) Sposób polega na tym, że amplitudę napięcia /U_g/ generatora napięciowego /1/ przetwarzają się płynnie **ze** stałą czasową wyraźnie większą **od** okresu drgań generatora, tak aby była ona o stałą wartość większą od **amplitudy** napięcia mierzonego na rezystorze mierzonym /5/.

Układ zawiera generator napięciowy /1/ o regulowanej amplitudzie, **rezystancyjny** dzielnik napięcia złożony z rezystora wzorcowego /4/ i mierzzonego /5/, układ /3/ **sterowania** napięciem generatora oraz filtr **dolno-**przepustowy /2/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) G01R A1 (21) 261861 (22) 86 10 13

(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze

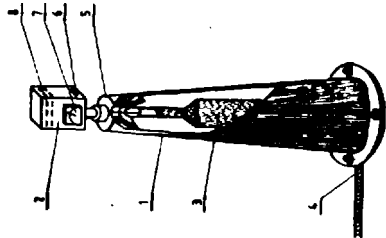
(72) Sznajzycht Wojciech, Ałoksa Władysław, Kępski **Andrzej**, Skurzewski Janusz

(54) Sposób i **urządzenie** do pomiaru mocy oraz kontroli **torów** antenowych w obiektach radiokomunikacji **ruchomej** lądowej

(57) Sposób **charakteryzuje** się tym, że na izolator antenowy /3/ nakłada się nasadkę

współosiowa / 1 / , po czym za pomocą absorpcyjnego miernika mocy / 2 / dokonuje się pomiarów mocy na wyjściu radiostacji i na koncentrycznym złączu / 5 / nasadki współosiowej / 1 / lub/i wyjściach odcinków fidera antenowego / 4 /.

Urządzenie ma nasadkę współosiową / 1 / o wymiarach dobranych z warunku zachowania impedancji falowej, zakończoną złączem koncentrycznym / 5 /. Miernik mocy / 2 / i nasadka współosiowa / 1 / tworzą układ rozłączny.
/ 2 zastrzeżenia /



4(51) G01R A1 (21) 261875 (22) 86 10 14

(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk i

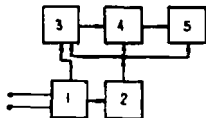
Wyższa Szkoła Morska, Gdynia

(72) Komorowski Włodzimierz, Majewski Jerzy, Maśnicki Romuald, Mindykowski Janusz

(54) Układ do pomiaru częstotliwości napięcia sieci energetycznych

(57) Układ zawiera transformator separujący / 1 / , bezindukcyjny przetwornik częstotliwość-napięcie / 3 / , układ dopasowujący / 4 / , układ inдукacji / 5 / oraz stabilizator / 2 /.

/ 2 zastrzeżenia /



4(51) G01R A1 (21) 261876 (22) 86 10 14

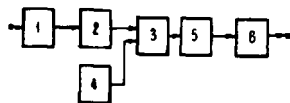
(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia

(72) Maśnicki Romuald

(54) Układ przetwornika do pomiaru częstotliwości

(57) Układ zawiera układ formujący / 1 / , układ różniczkujący / 2 / , układ stabilizacji termicznej / 4 / , wzmacniacz operacyjny / 3 / , klucz elektroniczny / 5 / oraz filtr dolnoprzepustowy / 6 /.

/ 1 zastrzeżenie /



4(51) G01R A1 (21) 262163 (22) 86 10 30

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne Elektronicznej Aparatury

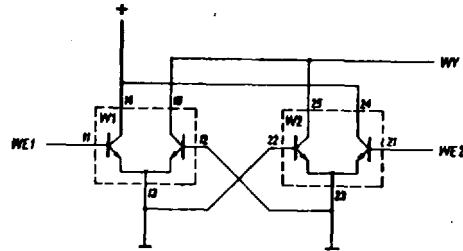
Pomiarowej "Eureka", Warszawa

(72) Charon Jerzy, Lisowski Adam

(54) Komparator okienkowy

(57) Komparator okienkowy zbudowany jest na dwóch wzmacniaczach różnicowych / W1, W2 /.

/ 1 zastrzeżenie /



4(51) G01R A1 (21) 262164 (22) 86 10 30

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne Elektronicznej Aparatury

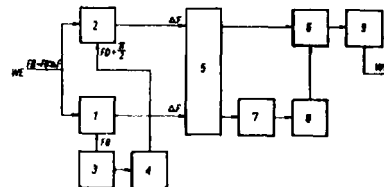
Pomiarowej "Eureka", Warszawa

(72) Charon Jerzy, Lisowski Adam

(54) Komparator częstotliwości

(57) W komparatorze częstotliwości znajdują się dwa mieszacze / 1, 2 / generator / 3 / , przesuwniki fazowe / 4, 7 / , dwutorowy filtr / 5 / , detektor synchroniczny / 6 / , układ formujący / 8 / i filtr wyjściowy / 9 /.

/ 1 zastrzeżenie /



4(51) G01R A2 (21) 267397 (22) 87 08 20 I

(71) Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury

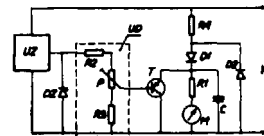
Naukowej "ZOPAN", Warszawa

(72) Jędrusik Jan

(54) Urządzenie do pomiaru napięć

(57) Urządzenie ma układ zabezpieczający przed przeciążeniem miernik wskazówkowy / M / zbudowany w oparciu o tranzystor / T / i diodę Zenera / DZ / , połączone ze sobą za pośrednictwem układu dzielnika / UD /.

/ 1 zastrzeżenie /



4(51) G01S A1 (21) 262172 (22) 86 10 31
G01C
G01N

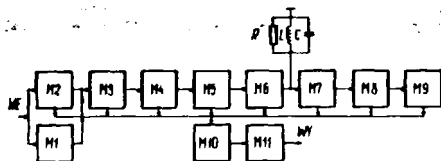
(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Malinowski Stanisław, Pieniężny Andrzej, Mokrzycki Janusz, Kieliszek Zbigniew

(54) Odbiornik radaru geofizycznego

(57) Odbiornik zawiera wzmacniacz pośredniej częstotliwości, który zbudowany jest z ośmiu stopni / M2...M9 / połączonych kaskadowo i jednego stopnia / M1 / podłączonego równolegle

do pierwszego stopnia oraz sumatora /M10/. Każdy stopień składa się ze wzmacniacza liniowego z ograniczeniem amplitudy i liniowego detektora amplitudy. /1 zastrzeżenie/



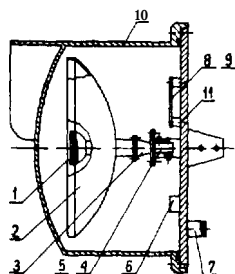
4(51) G01S A1(21) 269446 (22) 87 12 11

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "Unitra" - Radwar", Warszawskie Zakłady Radiowe "Rawar", Warszawa

(72) Pawłowski Leszek, Bzura Rosław, Czekala Zbigniew, Zalewski Witold, Bigaj Włodzimierz

(54) Zespół nadawczy i odbiorczy urządzenia alarmowego

(57) Zespół nadawczy wyróżnia się tym, że antena / 2 / jest połączona poprzez zbieżne przejście falowodowe / 3 / z oscylatorem z diodą Gunn a / 4 / » zamocowanym w środku płyty / 11 / po jej wewnętrznej stronie. Zbieżne przejście falowodowe / 3 / stanowi przejście z falowodu kołowego na falowód prostokątny. Zespół odbiorczy zamiast oscylatora z diodą Gunn a / 4 / ma detektor diodowy / 5 / » a jako modulator / 8 / wykorzystana jest płyta odbiornika / 9 / . / 2 zastrzeżenia /

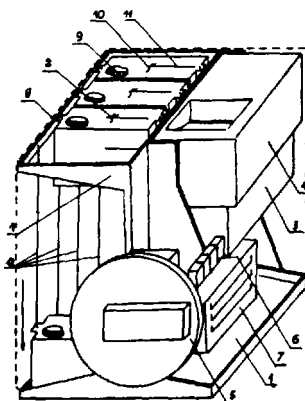


4(51) G03C A2(21) 261799 (22) 86 10 10

(75) Gawron Kazimierz, Gdynia

(54) Sposób oszczędnej obróbki chemicznej materiałów światłoczułych w procesie mokrym i urządzenie do tego sposobu

(57) Urządzenie w postaci wywoływaczki ciągłej składa się z ramy /1/ łączącej elementy konstrukcji, zespołu zbiorników /2/ dla roztworów chemicznych, tanku / 3 / z głowicą / 4 / » me-



chanizmu sterującego /5/, systemu elektroza-
worów /6/ z przewodami, termowentylatora
/ 7 / , obudowy termoizolacyjnej /8/ oraz
zespołu zasilania.

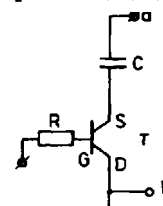
Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób
obróbki chemicznej materiałów światłoczułych
w procesie mokrym polegający na wykorzysta-
niu powyższego urządzenia. /5 zastrzeżeń/

4(51) G05P A1(21) 261868 (22) 86 10 15
H03J

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Hahn Stefan

(54) Układ reaktancji sterowanej napięciem stałym

(57) W układzie w obwodzie źródła /S/ tran-
zystora polowego /T/ włączony jest szeregowo
kondensator /C/ » zaś szeregowo z bramką /G/
jest połączony opornik /R/. /3 zastrzeżenia/



4(51) G05F A2(21) 268963 (22) 87 11 20

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. St.
Staszica, Gliwice

(72) Poloczek Wincenty, Baran Henryk,
Cegła Józef, Kołodziej Henryk,
Kuczewski Zygmunt, Przybyszewski
Jerzy, Radosz Bogusław, Rodacki
Tadeusz, Staruszkiewicz Robert,
Widera Tadeusz, Zdonek Bogdan

(54) Sposób sterowania mocą odbiornika elektrycznego

(57) Sposób sterowania mocą odbiornika elek-
trycznego, w układzie zasilania elektrycz-
nego pieca zwłaszcza łukowego, charakteryzuje
się tym, że sygnały regulacyjne, napięciowe
i prądowe z obwodu łuku elektrycznego podawane
są bezpośrednio i równocześnie do obu obwodów
sterowania, zarówno regulacyjnych transfor-
matorów, jak i do konwencjonalnego układu stero-
wania mocy łuku. /1 zastrzeżenie/

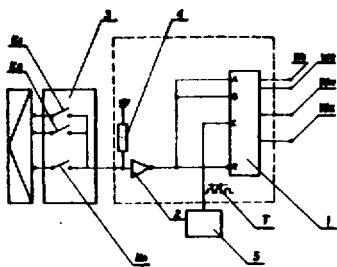
4(51) G06P A1(21) 262238 (22) 86 11 06

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Korczak Andrzej

(54) Układ zabezpieczenia przed skutkami zderzeń zestyków kontaktowych elementów przełączających

57 Układ jest utworzony z przesuwnej
rejestr /1/, którego informacyjne wejścia
/A, B/ są połączone z zerującym wejściem
/R/ i jednocześnie poprzez układ / 2 / negacji
z wyjściem układu / 3 / przełączających kon-
taktowych elementów /K₁ 4 K_n/.

Taktujące wejście /C/ przesuwnej rej-
stru / 1 / jest połączone z generatorem / 5 /
impulsów taktujących. Wyjście układu / 3 /
pozbawione zadrgów przełączających kontakto-
wych elementów /K₁ 4 K_n/ stanowi jedno z
wyjść przesuwnej rejestr /1/. /1 zastrzeżenie/



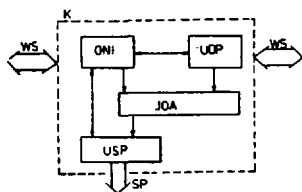
4(51) G06F A1 (21) 262261 (22) 86 11 07

(71) Spółdzielnia Pracy Techniki Komputerowej
COMtech, Warszawa
(72) Biskupski Paweł, Szymanowski Jan

(54) Sposób emulacji minikomputera o 22-bitowej szynie adresowej na minikomputerze o 18-bitowej szynie adresowej oraz system minikomputerowy

(57) Sposób polega na tym, że odseparowuje się wspólną szynę procesora do wspólnej szyny urządzeń zewnętrznych oraz wyodrębnia się oddzielną szynę pamięciową, do której dołącza się pamięć o maksymalnej pojemności 4 MB. Synchronizację i sterowanie dostępem do procesora, pamięci operacyjnej i urządzeń zewnętrznych przeprowadza się w układzie detekcji i przełączania kierunku transmisji. Adresowanie 22-bitowe dokonuje się przez rozszerzenie do 22 bitów jednostki zarządzania pamięcią, a transmisje z bezpośrednim dostępem do pamięci /DMA/ pomiędzy urządzeniami o adresie 18-bitowym a pamięcią o adresie 22-bitowym realizuje się z wykorzystaniem jednostki odwzorowania adresów.

System minikomputerowy, charakteryzuje się tym, że szyna pamięci /SP/ o adresie 22-bitowym jest połączona ze wspólną szyną /WS/ procesora i wspólną szyną /WS/ urządzeń zewnętrznych o adresach 18-bitowych poprzez konwerter systemu /K/. Konwerter systemu /K/ zawiera jednostkę odwzorowania adresów /JOA/ oraz układ detekcji i przełączania kierunku transmisji /UDP/, do którego doprowadzone są rozdzielone sygnały synchronizacji dysponenta wspólnej szyny /WS/. /4 zastrzeżenia/



4(51) G06F A1 fel) 262422 (22) 86 11 13

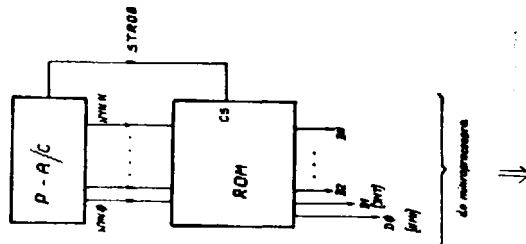
(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Pelcer Zbigniew

(54) Sposób sygnalizacji przekroczenia zadanych progów przez wynik przetwarzania przetwornika analogowo-cyfrowego współpracującego z systemem mikroprocesorowym

(57) Sposób polega na tym, że wynik w postaci cyfrowej z przetwornika analogowo-cyfrowego /P-A/C/ podawany jest na wejścia adresowe zasobników programowanej pamięci /ROM/, przy czym jeżeli wynik przetwarzania równy jest maksymalnemu lub minimalnemu dla danego przetwornika, to na linię danych /D0/ podany zostaje sygnał żądania przerwania niemaskowalnego /NMI/ dla

procesora, a jeżeli wynik mieści się wewnątrz przedziału pomiarowego, to na drugą linię danych /D1/ podany zostaje sygnał przerwania maskowalnego /INT/. Pozostałe niewykorzystane linie danych /D2/ do /DN/ wchodzi w skład wektora adresu przerwania maskowalnego.

/2 zastrzeżenia/

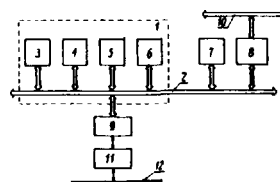


4(51) G06F A1 (21) 262700 (22) 86 11 28

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Zieliński Krzysztof, Krasowski Roman, Szwed Leszek, Król Andrzej, Wszołek Janusz, Walasek Tomasz, Indulska Jadwiga

(54) Mikrokomputer komunikacyjny

(57) Mikrokomputer komunikacyjny, mający zastosowanie do łączenia mikrokomputerów, minikomputerów i komputerów w system umożliwiający transmisję danych pomiędzy nimi, zawiera magistralę wewnętrzną /2/ połączoną z: blokiem pamięci danych /3/, blokiem pamięci programu /4/ mikroprocesorem /5/, zegarem programowalnym /6/ i kontrolerem bezpośredniego dostępu do pamięci /7/. Do magistrali wewnętrznej /2/ jest również przyłączony koprocessor sieci lokalnej /9/, który poprzez szeregowy interfejs /11/ łączy się z kablem przesyłowym /12/. Magistrala wewnętrzna /2/ jest połączona: poprzez interfejs do komputera /8/ z magistralą komputera dołączonego do sieci /10/. /4 zastrzeżenia/



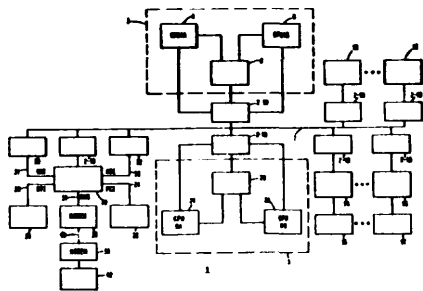
4(51) G06P A1 (21) 266415 (22) 87 06 24

(71) Honeywell Bull INC., Minneapolis, US
(72) Barlow George J., Carroll Elmer W., Keeley James W., Martland Wallace A., Morganti Victor M., Peters Arthur, Zelley Richard C.

(54) Urządzenie do przetwarzania danych z układem zarządzania

(57) Urządzenie zawiera wiele ściśle sprzężonych podsystemów centralnych /3, 5/, szeregu podsystemów peryferyjnych /14 - 16/, pamięć główną /10 - 12/ i układ zarządzania /20/, które są sprzężone ze sobą za pomocą szyny systemowej /2/. Układ zarządzania /20/ ma najwyższy priorytet dostępu do szyny systemowej /2/ i zawiera zasoby centralne do wskazywania stanu zasilania i temperatury, ustawiania stanów początkowych podsystemów, testowania podsystemów, synchronizowania funkcji podsystemu centralnego i zezwalania na lokalny i zdalny serwisowy dostęp do podsystemów.

Układ zarządzania /20/ **otrzymuje** z pod-systemu centralnego rozkazy w celu wskazania sytuacji, w których zawartość układów synchronizacji została zmniejszona do **zera, jak** również rozkazy do uruchamiania sprzętu i oprogramowania. /9 zastrzeżeń/



4(51) G07C A1(21) 258231 (22) 86 03 03

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) **Sakowski** Marian, Kozłowski Janusz,
Siciński Kazimierz, Liduchowski
Leonard, Borowik Ryszard, Golicz Piotr

(54) Sposób telesygnalizacji i telesterowania
dużej ilości obiektów

57 Zgodnie ze sposobem dla wszystkich lokalnych zespołów nadawczo-odbiorczych istnieje wspólny, dwutorowy kanał transmisyjny, łączący je z centralnym zespołem **nadawczo-odbiorczym..** W pierwszym torze kanału transmisyjnego pracuje okresowo nadajnik centralnego zespołu nadawczo-odbiorczego i odbiorniki lokalnych zespołów nadawczo-odbiorczych, a w drugim jego torze pracuje ciągle lub okresowo jeden lub **większa** ilość **nadajników** lokalnych zespołów nadawczo-odbiorczych i odbiornik centralnego zespołu nadawczo-odbiorczego.

Lokalne zespoły nadawczo-odbiorcze mogą znajdować się w stanie badania **zajętości** pierwszego toru kanału transmisyjnego, nadawania zgłoszenia w postaci własnego kodu identyfikacyjnego, wymiany informacji z centralnym zespołem nadawczo-odbiorczym lub oczekiwania. Przejście ze stanu badania zajętości pierwszego toru do stanu nadawania zgłoszenia przez lokalne zespoły nadawczo-odbiorcze do centralnego zespołu nadawczo-odbiorczego następuje po stwierdzeniu niezajętości tego toru, a równocześnie nadawanie zgłoszenia przez jeden lub większą ilość lokalnych zespołów nadawczo-odbiorczych jest potwierdzone przez centralny zespół nadawczo-odbiorczy sygnałem, odpowiadającym sumie logicznej bitów identyfikacyjnych, nadawanych przez lokalne zespoły nadawczo-odbiorcze.

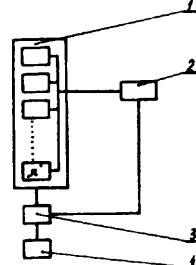
/1 zastrzeżenie/

4(51) G07C A1 (21) 261239 (22) 86 08 29

- (71) Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji,
Łódź
(72) **Kostecki** Włodzimierz, Orłowski Jan,
Rink Konstantyn, **Różycki** Zygmunt,
Rusinowski Ryszard, Stefaniak Sławomir,
Stelmasiak Zenon

(54/ Urządzenie do zliczania ładunków

(57) W urządzeniu czujnik /1/ składa się z "**n**" **fotoelementów** usytuowanych na taśmie transportera i połączony jest z układem sterowania /3/, z którego sygnał według określonego programu z programatora /4/ włącza wybrane **fotoelementy** tak, że jednocześnie pracują niektóre spośród "**n**" **fotoelementów**, **przekazując** sygnały do elementu zliczającego /2/, **który** zawiera dwa połączone równoległe liczniki sterowane sygnałem podawanym z układu sterowania. /1 zastrzeżenie/

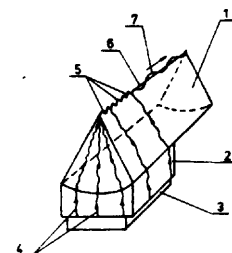


4(51) G10K A1 (21) 261636 (22) 86 09 30

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) **Latuszek** Antoni, Zawisławski Zygmunt

(54) Urządzenie do wytwarzania akustycznej
fali krawędziowej

57 Urządzenie zawiera przetwornik fali **objętościowej** /3/, na którym na łożysku usytuowane jest ciało stałe /1/ tworzące cylindryczną soczewkę akustyczną. Na krawędzi /6/ równoległej do **tworzącej** walca tej soczewki wykonane są nacięcia /5/ o okresowo powtarzającym się profilu. /2 zastrzeżenia/

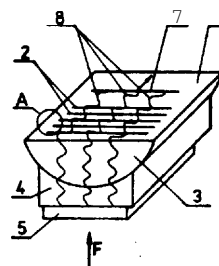


4(51) G10K A1 (21) 261639 (22) 86 09 30

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) **Latuszek** Antoni

(54) Urządzenie do przetwarzania akustycznej
fali objętościowej na akustyczną falę
powierzchniową

(57) Urządzenie zawiera przetwornik /5/ akustycznej fali objętościowej zamocowany do części łożyskowej /4/ łożyska ślizgowego, którego część łożyskową stanowi podłoże /3/ powierzchnię



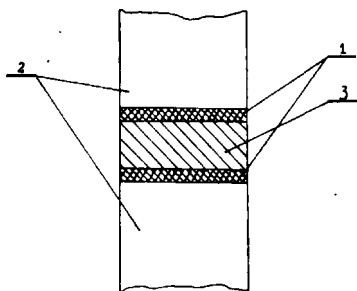
chni propagacji /1/ profilowanej okresowo powtarzającymi się nacięciami. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G11B A1 (21) 261944 (22) 86 10 20

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Depta Robert

(54) Szczelina robocza głowicy rejestracji magnetycznej

(57) Szczelinę roboczą tworzą co najmniej jedna metaliczna niemagnetyczna warstwa /1/ o niskiej oporności właściwej i współczynniku rozszerzalności termicznej porównywalnym ze współczynnikiem rozszerzalności termicznej magnetowodu /2/, naniesiona na powierzchnię magnetowodu /2/ oraz dielektryczna warstwa /3/. /1 zastrzeżenie/

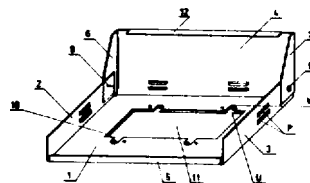


4 (51) G12B A2 (21) 267359 (22) 87 08 13
H05K

(71) Zakłady Radiowe "DIORA" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów
(72) Nowak Zdzisław

(54) Korpus urządzeń elektronicznego sprzętu powszechnego użytku

(57) W korpusie podstawa /1/, prostopadłe względem niej usytuowane dwie boczne ścianki /2 i 3/, tylna ściana /4/ i przednia ścianka /5/ stanowią jednolitą całość. Tylna ściana /4/ ma ukształtowane uszy /6 i 7/ wygięte względem płaszczyzny tylnej ściany /4/ pod kątem prostym, zaś względem obydwu bocznych ścianek /2 i 3/ usytuowane równoległe i trwałe z tymi ściankami połączone. W podstawie /1/ jest utworzone jedno, dwa lub więcej wycięć kształtowych /10/, zaś powstała z wycięcia jedna, dwie lub więcej płytek /11/ po obroceniu o 180°C lub po zamianie między sobą, służą do zaślepiania powstałych wycięć /10/ poprzez mocowanie ich kilkoma uchwytyami /U/ niesymetrycznie rozmieszczonymi wzdłuż krawędzi wzdłużnych do podstawy /1/ korpusu. /5 zastrzeżeń/



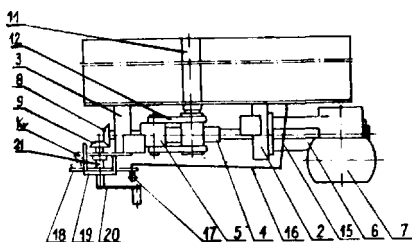
DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01H A1 (21) 262553 (22) 86 11 24

(71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia, Warszawa
Feller Henryk, Kubiak Jadwiga,
Pastuszko Jacek, Pieper Marian,
Wilczek Jerzy

(54) Napęd silnikowy łącznika elektrycznego zwłaszcza odłącznika na średnie napięcie

57 Napęd przystosowany jest do uruchamiania zdalnego elektrycznego i awaryjnego ręcznego za pomocą rozłącznej korby /20/ i charakteryzuje się tym, że śruba napędowa /4/ napędzana jest silnikiem /7/ za pośrednictwem przekładni ślimakowej i rozłącznego sprzęgła lub ręcznie korba /20/ za pośrednictwem wałka napędu ręcznego /21/ i kół zębatach /8, 9/ których zazębienie jest możliwe po odsprężeniu śruby napędowej /4/ od silnika /7/. /2 zastrzeżenia/

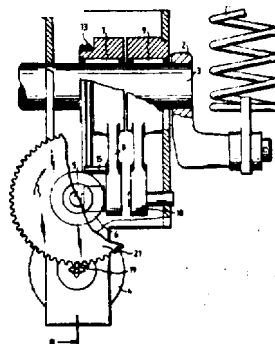


4 (51) H01H A1 (21) 266705 (22) 87 07
F16H

(57) 86 07 10 - DE - P3623247.5
(71) Sachsenwerk - Licht - und Kraft - Aktiengesellschaft, Regensburg, DE

(54) Urządzenie do napinania sprężyny napędowej akumulatora energii do przełącznika elektrycznego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że linia środkowa wałka napinającego /5/ krzyżuje się lub przecina z linią środkową wałka napędowego /3/, a człon przenoszący tworzą przeszerzną przekładnię krzywkową lub przegubową. /15 zastrzeżeń/



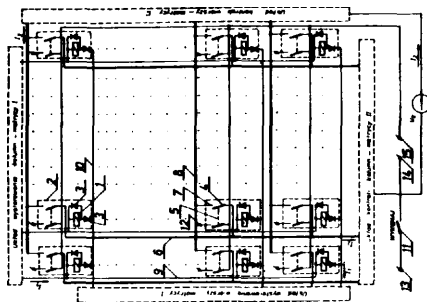
4(51) H01H A1(21) 269640 (22) 87 12 18

(71) Zakłady Systemów Automatyki
"MERAMONT", Poznań

(72) Ruszkiewicz Stanisław

(54) Matryca przełącznikowa, zwłaszcza do układów tel. sterowania

(57) W matrycy styk pomocniczy /5/ każdego przełącznika /2/ matrycy I utworzonej przez cewki /1/ przełączników /2/, włączony jest w układ matrycy II, której linie kolumn /6/ i linie wierszy /8/ wraz ze źródłem napięcia /U/ tworzą obwód wejściowy układu kontroli zadziałania każdego z przełączników /2/.
/1 zastrzeżenie/

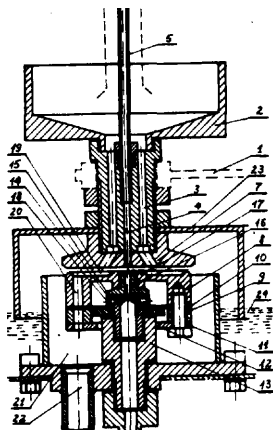


4(51) H01J A1(21) 261659 (22) 86 10 01

(71) Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor",
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Święcki Tadeusz, Poncylusz Krzysztof,
Kolendowicz Jacek

(54) Samoczynna głowica membranowa

(57) Głowica składa się z dwóch kubków /8 i 9/, między brzegami których jest zaciśnięta zewnętrzna krawędź membrany /10/. W dnie /11/ dolnego kubka /9/ jest wykonany otwór /12/, przez który we wnętrzu głowicy jest umieszczona dysza podająca /13/ zakończona płaskim kołnierzem /14/. Do kołnierza /14/ dyszy /13/ przylega szczelnie kołnierz /15/ tulei /16/ umieszczonej w dnie /17/ górnego kubka /8/. Wewnętrzna krawędź membrany /10/ jest zamocowana do dolnej krawędzi kołnierza /14/ dyszy /13/, który ma wykonane promieniowe otwory /18/. W dnie /17/ górnego kubka /8/ jest wykonane pierścieniowe wybranie /19/ tworzące rynienkę odpływową, i styyczne do rynienki otwory odpływowe /20/.



Głowica służy do podawania kwasu fluorowodorowego do wnętrza balonu kineskopu na myjce balonów.
/1 zastrzeżenie/

4(51) H01J A1(21) 265415 (22) 87 04 29

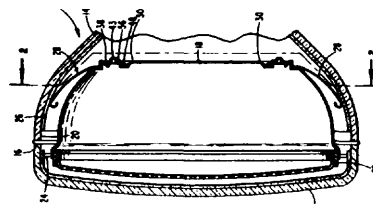
(30) 86 04 29 - US - 857046

(71) RCA Corporation, Princeton, US

(72) Muenkel Raymond, Keller Raymond

(54) Kineskop kolorowy z wewnętrznym ekranem magnetycznym

(57) Kineskop kolorowy charakteryzuje się tym, że wewnętrzny ekran magnetyczny /18/ ma człon paskowy ukształtowany tak, że między jego dwoma końcami utworzone jest wąskie przejście /48/, w które wprowadzany jest płaski koniec sprężyny kontaktowej /28/ mający ukośnie ukształtowany języczek /48/.
/8 zastrzeżeń/



4(51) H0U A1(21) 267472 (22) 87 08 27

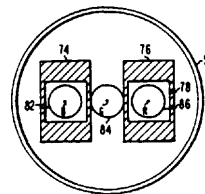
86 08 27 - US - 900971

(71) RCA Corporation, Princeton, US

(72) Ingle Arthur, Alig Roger

Kineskop kolorowy

(57) W kineskopie kolorowym wyrzutnia zawiera dwa elementy /74» 76/ do bocznikowania części pól odchylających w przestrzeni dokoła zewnętrznych torów wiązek /B, R/. Każdy element bocznikujący zawiera jeden magnesowalny człon w kształcie prostokąta, mający otwór /78/.
/6 zastrzeżeń/



4(51) H01K A1(21) 262709 (22) 86 11 29

(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego

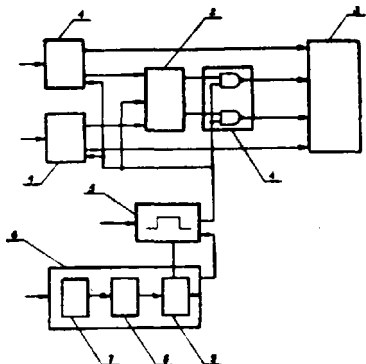
"POLAM-PIŁA", Piła

(72) Taracha Tadeusz, Kurdzieko Wojciech,
Lizińczyk Grzegorz, Nowak Kazimierz(54) Elektroniczny układ sterujący podawaniem skrotek na stanowisko montażowe żarówek i świetlówek

(57) Układ składa się z układów pamiętających /1/ wykonanych na przerzutnikach typu D oddziaływujących za pośrednictwem układu decyzyjnego /2/ wykonanego na przerzutnikach typu I-K na układ wykonawczy /3/ zsynchronizowany z taktom maszyny montażowej z możliwością

blokowania układu wykonawczego /3/.

Bezpośredni ukształtowany sygnał taktu wykorzystywany jest do zerowania układów pamiętających /1/ oraz do synchronizacji układu decyzyjnego /2/ i wykonawczego /3/. Układ blokady /6/ wykorzystuje czujnik optyczny /7/ pracujący w zakresie podczerwieni i poprzez układ kształtujący /8/ blokuje generator taktu /5/. Zerowanie blokady następuje opóźnionym tylnym zboczem sygnału taktu. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H01L A1(21) 262284 (22) 86 11 07
C23G

(71) Zakłady Elektronicznej Aparatury Medycznej
TEMED, Zabrze

(72) Habdas Andrzej, Sznaider Jerzy,
Nowakowski Marek, Trębacz Ryszard,
Marbach Henryk, Frei-Wieczorek Magdalena

(54) Sposób przygotowania powierzchni stopu
cyna-olów na obwodach drukowanych do
procesu obtapiania

(57) Sposób polega na tym, że powierzchnie stopu cyna-olów odtlenkowane są natryskowo roztworem składającym się z kwasu borowego, fluoroborowego i trójmocznika a następnie płucze i suszy, po czym na powierzchnie stopu cyna-olów nakłada się poprzez walce topnik. Po nałożeniu topnika stop cyna-olów podgrzewa się a następnie przetapia halogenowymi promiennikami podczerwieni, po czym powierzchnie chłodzi się, neutralizuje i suszy. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H01M A1 (21) 262506 (22) 86 11 19

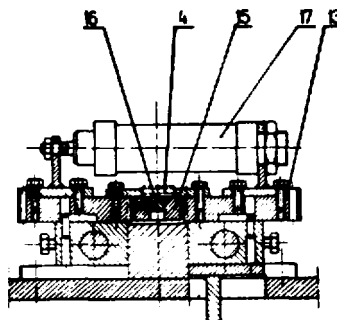
(71) "Centra" Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne - Poznańskie Zakłady Elektrochemiczne, Poznań

(72) Hejnowicz Leszek, Ostrowski Edward,
Graczyk Teodor, Szydlowski Andrzej,
Swoboda Zygmunt, Rafałowicz Andrzej,
Strugała Eugeniusz, Grześkowiak Andrzej

(54) Sposób wytwarzania ogniw akumulatorowych
oraz linia technologiczna do wykorzystania
tego sposobu

(57) Sposób wytwarzania ogniw charakteryzuje się tym, że przed zamykaniem wstępnym i za zamykaniem końcowym kontroluje się napięcie w celu wykrycia akumulatorów zwartych, przy czym w końcowej operacji akumulator zamyka się w stałym gnieździe montażowym.

Przenośnik końcowy linii ma w części środkowej, wzdłuż osi symetrii, wsporniki /15/ zaopatrzone w wkładki z magnesu /16/ lub elektromagnesu, służące do unieruchomienia transportowanych akumulatorów /4/» umieszczone od spodu taśmy przenośnika końcowego, w odległościach odpowiadających składowi tego przenośnika. /3 zastrzeżenia/



4 (51) H01P A1(21) 261694 (22) 86 «O 03

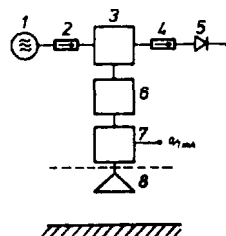
(71) Zakład Aparatury Mikrofalowej "Wilmer"
Przedsiębiorstwo Państwowe PAN,
Warszawa

(72) Kaliński Jerzy, Piotrowski Andrzej,
Zieliński Wiesław

(54) Układ mikrofalowego przetwornika
odbiciowego

(57) Układ przetwornika umożliwia zastosowanie mikrofalowych przetworników odbiciowych w systemach do ciągłego pomiaru parametrów mikrofalowych przemieszczających się obiektów o zmiennej geometrii w sposób bezstykowy przy zwiększonej dokładności pomiaru i zwiększonej niezawodności systemu pomiarowego.

Układ charakteryzuje się tym, że pomiędzy element dopasowujący /6/ i element promieniujący /8/ włączony jest szeregowo przełącznik mikrofalowy /7/ przełączany ze stanu przewodzenia w stan zaporowy za pomocą sygnału prądu stałego. /3 zastrzeżenia/

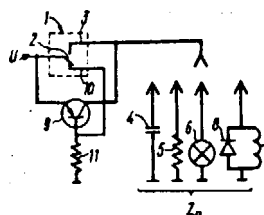


4 (51) H01R A1(21) 262211 (22) 86 11 04
H01H
H03K

(75) Budyko Viktor A., Ivančenko Andrej P.,
Krochmal Vladimir H., Konovaleko
Vladimir V., Nechvolodov Georgij V.,
Lastoókin Boris N., Kucov Valentin D.,
Zaporoże, SU

(54) Urządzenie dla bezłukowej komutacji
obwodów elektrycznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że równolegle do wyprowadzeń siłowych sterowa-



nego elementu półprzewodnikowego są dołączone styk ruchomy i nieruchomy zestyk **zwierny** komutacyjnej grupy stykowej. Do wyprowadzenia sterującego sterowanego elementu półprzewodnikowego dołączone są rezystor /11/ i nieruchomy zestaw rozwierny komutacyjnej grupy stykowej /1/, wchodzące w skład obwodu sterującego. Styk **ruchomy** /2/ i rezystor /11/ są dołączone do **różnych** biegunów źródła zasilania.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) H01R A1 (21) 262658 (22) 86 11 28
B23K

(71) Zakłady Urządzeń Zasilających "Telkom-
Telzas", Szczecinek

(72) Niepielska Halina, Olender Witold,
Kwasek Janina, Przyborowska Krystyna

(54) Sposób wykonywania pól kontaktowych na stalowych elementach urządzeń zasilających

57 Stalowe elementy pokrywa się dowolną metodą, korzystnie przy pomocy pędzla, pastą lutowniczą składającą się z 50-95% wagowych sferycznych ziarn stopu cynowo-ołowiowego o zawartości cyny od 3-95% wagowych i granulacji poniżej 50 μm oraz 5-50% wagowych nośnika zawierającego 2-4% wagowych oleju wazelinowego, 0-4% wagowych chlorku sodu, 0,5-15% wagowych chlorku cynku, 1-25% wagowych gliceryny, 0-9% wagowych wody oraz 1-20% wagowych mieszaniny eterów **alklenopolioksyetylenowych** o ogólnym wzorze $\text{R-O} / \text{CH}_2 \text{CH}_2 \text{O} / \text{H}$, w którym R oznacza rodnik alkilenowy 6 16 do 18 atomów węgla a n = 3 do 100 korzystnie n = 18, a następnie powierzchnie te ogrzewa się do temperatury od 523 K do 623 K po czym studzi się je i czyści.

Sposób pozwala na wykonywanie pól kontaktowych **charakteryzujących** się dobrą jakością i zapewniających prawidłowy kontakt połączeń stykowych. /1 zastrzeżenie/

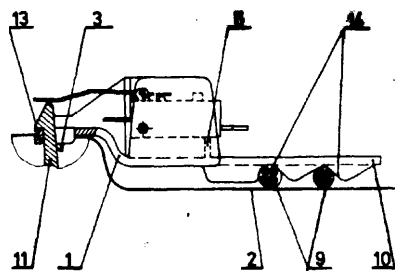
4 (51) H01R A1 (21) 262680 (22) 86 11 27
D06P

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu
Domowego "POLAR", Ośrodek Badawczo-
Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu
Domowego "POLAR", Wrocław

(72) Kuryłło Jan, Nowakowski Stanisław

(54) Zespół wyłącznika drzwiczek do urządzeń elektrycznych

(57) Zintegrowany wspornik wyłącznika /1/ do mocowania wyłącznika ma próg /13/ do mocowania drzwiczek poprzez zaczep drzwiczek /11/ oraz sprężyste ramię /10/ z dwoma wycięciami /14/ do ułożenia i prowadzenia przewodów elektrycznych /9/ na obudowie urządzenia /2/.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania zespołu wyłącznika drzwiczek w urządzeniu elektrycznym. /2 zastrzeżenia/

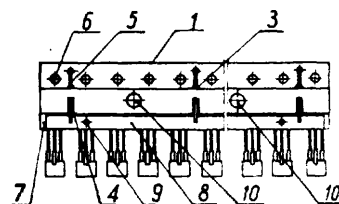
4 (51) H01R A2 (21) 266697 (22) 87 07 08

(71) Zakłady Ceramiki Radiowej, Zakład
Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektro-
nicznej, Warszawa

(72) Strzyga Eugeniusz, Socha Andrzej

(54) Listwa do montażu podzespołów elektronicznych

(57) Listwa wykonana jest z jednego elementu, w którym znajduje się przegięcie wzdłużne z otworami /3/ i /4/, przez które przechodzą dociski sprężyste /5/ mocujące taśmę /8/, ponadto listwa /1/ ma otwory /6/ umożliwiające jej ruch skokowy, występ /7/ do wkładania taśmy /8/, występy bazujące /9/ do dokładnego ustawiania taśmy /8/, oraz otwory /10/ i /10' / do składania pakietu listw. /1 zastrzeżenie/



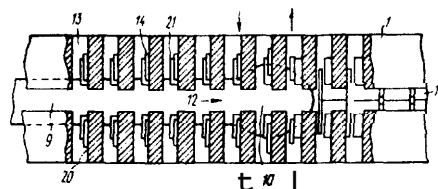
4 (51) H01R A1 (21) 266704 (22) 87 07 08
H05K

(30) 86 07 14 - SU - 4091261

(75) Alexeenko Boris V. Balabino, SU
Nikolaenko Gennady V. Zaporozhie, SU

(54) Złącze elektryczne z zerową siłą. 3tyku

(57) Klucz /9/ wykonujący ruch posuwisto-zwrotny ma postać **trzipienia**, z występem /10/ współpracującym, przy przemieszczeniu klucza, z wewnętrznymi powierzchniami czołowymi ramion styków /14/. Na ścianie każdego gniazda /13/ wykonane są występy /21/, których powierzchnie zewnętrzne są obejmowane **powierzchniami** wewnętrznymi ramion styków /14/ przy ich rozwieraniu. /2 zastrzeżenia/



4 (51) H02G A2 (21) 266645 (22) 87 07 02

(71) Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego,
Spółdzielnia Pracy, Kraków

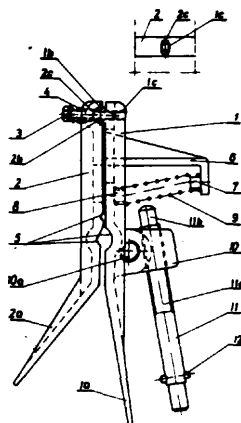
(72) Dudek Janusz, Wójcik Marian, Wolan
Eugeniusz

(54) Zatrząskowy zacisk fazowy

(57) Szczeka ruchoma /2/ zacisku fazowego ma żebrowany wspornik /6/, osadzony w wycięciu **szczęki** nieruchomej /1/, który na swobodnym końcu prostopadłym zawiera dwa czopy /7/ utrzymujące uginane sprężyny śrubowe /9/, podtrzy-

mywane z drugiej strony czopami /8/ szczęki nieruchomej /1/.

Zacisk służy do łączenia gołych przewodów linii elektroenergetycznej z przewodami elektrycznymi lub z linkami uziemiającymi, z zabezpieczeniem przed jego wysprężeniem się w warunkach eksploatacyjnych. /2 zastrzeżenia/

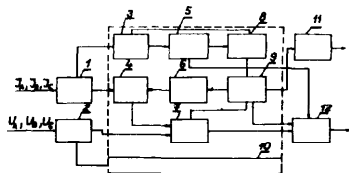


4 (51) H02H A1 (21) 261823 (22) 86 10 10

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Florkowski Wojciech, Hoppel Witold,
Lorenc Józef, Maćkowiak Marian

(54) Układ rezerwowego zabezpieczenia transformatorów

(57) Układ zawiera zasobnik kondensatorowy /7/, mostek prostowniczy ze stabilizatorem napięcia /4/, przetwornik prądu na napięcie /1/, zasilacz napięciowy /2/, układ kontroli napięcia /9/, element sterujący /6/, układ wykonawczy /12/, układ czasowy /5/, układ rozruchowy /3/, oraz układ sygnalizacji zewnętrznej /11/. /3 zastrzeżenia/

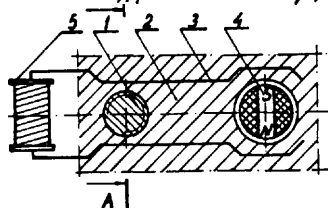


4 (51) H02K A1 (21) 261919 (22) 86 10 17

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych "Komel", Katowice
(72) Gutmajer Zygmunt, Jamróz Franciszek, Kaźdoń Jerzy

(54) Prądnic tachometryczna zwłaszcza do układów regulacyjnych szeregowych silników małej mocy

(57) Prądnic ma korpus /2/, w którym umieszczony jest obwód magnetyczny złożony z magnetowodu /3/, magnesnicy /4/ i cewki /5/. W korpus /2/ wbudowany jest również ferromagnetyczny element regulacyjny /1/. /1 zastrzeżenie/



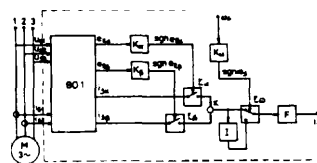
4 (51) H02P A1 (21) 261867 (22) 86 10 15
G01R

Politechnika Warszawska, Warszawa
Kaźmierkowski Marian

(54) Sposób wyznaczania składowej prądu stojana tworzącej moment obrotowy silnika klatkowego oraz układ do wyznaczania składowej prądu stojana tworzącej moment obrotowy silnika klatkowego

(57) Sposób polega na tym, że znormalizowane przebiegi sinusoidalne napięć wewnętrznych indukowanych przez strumień wirnika w postaci dwufazowej zamienia się w komparatorach na synchroniczne sygnały o kształcie prostokątnym w postaci dwufazowej, za pomocą których przełącza się synchronicznie mierzone składowe prądu stojana, po czym prądy stojana sumuje się i poddaje filtrowaniu.

Układ zawiera blok obliczający /B01/, komparatory /K α , K β > K ω /, łączniki /L α , L β , L ω /, sumator /Σ/, inwertor /I/ oraz filtr /P/. /3 zastrzeżenia/



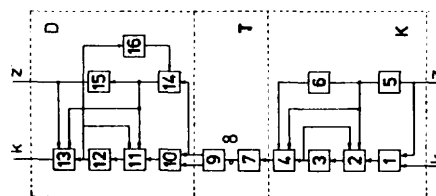
4 (51) H04B A1 (21) 256677 (22) 85 12 06

(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin
(72) Hermanowski Wojciech, Czernow Andrzej, Cichocki Tadeusz

(54) Układ do transmisji sygnałów binarnych, zwłaszcza w torach światłowodowych

(57) Układ zawiera koder /K/ oraz dekodery /D/. W układzie koder /K/ znajdują się rejestr równoległy /2/, rejestry szeregowy /1/, /4/ dzielnik /5/, generator synchronizowany /6/ oraz transkoder /3/.

Układ dekodera /D/ składa się z rejestru równoległego /11/, rejestrów szeregowych /10/, /13/ dzielnika /14/, transkodera /12/, generatora synchronizowanego /15/, i układu synchronizacji /16/. /1 zastrzeżenie/



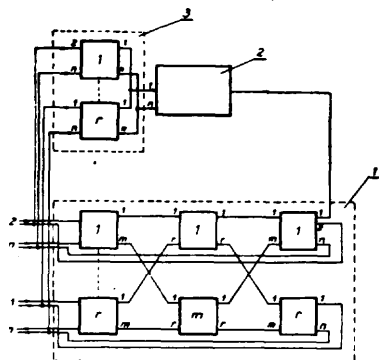
4 (51) H04M A1 (21) 261710 (22) 86 10 03

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Kabaciński Wojciech, Jajszczyk Andrzej

(54) Układ przyłączania zespołu sygnałów tonowych do pola komutacyjnego

(57) W układzie każdy trakt wyprowadzający sygnał z zespołu sygnałów tonowych /2/ jest równolegle połączony z odpowiadającymi mu wejściami komutatorów w dodatkowym samodzielnym

nym polu jednosekcyjnym /3/, zaś wyjścia tych komutatorów są przyłączone równolegle do wyjścia pola komutacyjnego /1/, przy czym odbiorniki zespołu sygnałów tonowych /2/ są połączone z jednym z traktów wyjściowych jednego z komutatorów ostatniej sekcji tego pola komutacyjnego. /1 zastrzeżenie/

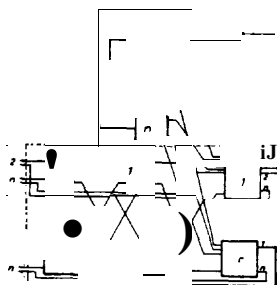


4(51) H04M A1 (21) 261711 (22) 86 10 03

hi) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Kabaciński Wojciech, Jajszczyk Andrzej

(54) Układ przyłączania zespołu sygnałów tonowych

(57) W układzie każdy trakt wyprowadzający sygnał z zespołu sygnałów tonowych /2/ jest dołączony pośrednio, poprzez dodatkowy samodzielny komutator /3/, do ostatniej sekcji pola komutacyjnego /1/, natomiast odbiorniki zespołu sygnałów tonowych /2/ są połączone bezpośrednio z jednym z traktów wyjściowych jednego z komutatorów ostatniej sekcji tego pola. /1 zastrzeżenie/

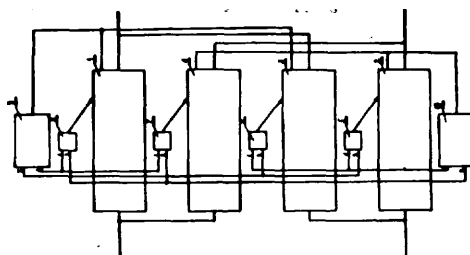


4(51) H04M A1 (21) 261712 (22) 86 10 03

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Kabaciński Wojciech, Jajszczyk Andrzej

(54) Układ przyłączania zespołu sygnałów tonowych do wielomodułowego pola komutacyjnego

W układzie każdy z dwóch traktów wyprowadzających sygnał z każdego zespołu sygnałów tonowych /9 i 10/ jest dołączony pośrednio, poprzez dodatkowy samodzielny komutator /5, 6, 7, 8/, do połowy połączonych ze sobą równolegle modułów /1, 2, 3, 4/ pola komutacyjnego, przy czym do każdego z tych dodatkowych komutatorów są przyłączone dwa różne trakty z dwóch różnych zespołów sygnałów tonowych /9, 10/, których odbiorniki są połączone bezpośrednio z traktami wyjściowymi odpowiadających im modułów. /1 zastrzeżenie/

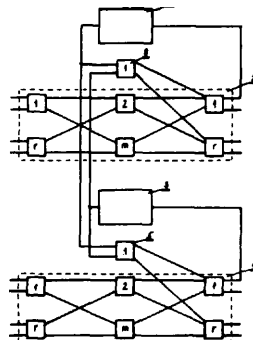


4(51) H04M A1 (21) 261713 (22) 86 10 03

Politechnika Poznańska, Poznań
Jajszczyk Andrzej, Kabaciński Wojciech,
Wąsik Sławomir

(54) Układ przyłączania zespołu sygnałów tonowych do wielosekcyjnego pola komutacyjnego

(57) W układzie każdy z traktów wyprowadzających sygnały z obydwu zespołów sygnałów tonowych /3, 4/ jest dołączony pośrednio, poprzez dwa dodatkowe niezależne komutatory /5, 6/, do połączonych ze sobą pośrednio, poprzez moduły pośredniczące dwóch modułów /1, 2/ pola komutacyjnego, przy czym odbiorniki zespołów sygnałów tonowych /3, 4/ są połączone bezpośrednio z modułami pośredniczącymi tego pola. /2 zastrzeżenia/

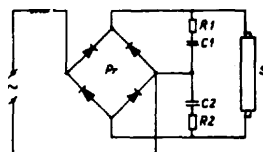


4(51) H05B A1(21) 261670 (22) 86 09 30

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji
Zakład Usług Technicznych, Szczecin
(72) Kachnic Tadeusz, Moskowicz Stanisław

(54) Układ zapłonowy świetlówki z niesprawnymi żarnikami elektrod

(57) W układzie wyjście prostownika pełno-okresowego /Pr/ zasilanego przez dławik /DŁ/ połączone jest z elektrodami świetlówki /S/. Równolegle do świetlówki /S/ dołączona jest gałąź złożona z szeregowo połączonych dwóch zestawów RC /R1, C1 i R2, C2/. /1 zastrzeżenie/



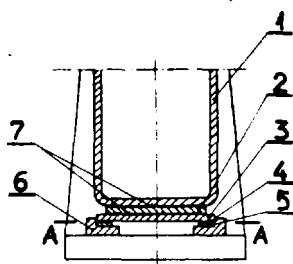
4 (51) H05B A1 (21) 261793 (22) 86 10 08

Politechnika Lubelska, Lublin
Sikora Robert

(54) Urządzenie grzejne

(57) Urządzenie ma cylindryczny metalowy pojemnik o średnicy nieco większej od średnicy znormalizowanej butelki dla niemowląt, do dna którego przylega blaszka /2/ z materiału dobrze przewodzącego ciepło. Do blaszki /2/ przylega element nagrzewający /3/. Pomiedzy dnem pojemnika /1/ i blaszką /2/, oraz pomiedzy blaszką /2/ i elementem nagrzewającym /3/ znajduje się warstwa utwardzonej pasty /7/ dobrze przewodzącej ciepło, a źle przewodzącej prąd elektryczny. Urządzenie służy do podgrzewania butelek z pokarmem dla niemowląt.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) H05B A3 (21) 261894 C'' 86 10 15

(61) "patent 111919"

(71) Sadeckie Zakłady Elektro-Węglowe,
Nowy Sącz

(72) Lebedziejewski Mirosław, Kolowca Jan,
Zabłocki Kazimierz, Krok Ryszard

(54) Sposób średnotemperaturowej obróbki termicznej półwyrobów elektrodowych

(57) Sposób polega na podłączaniu poszczególnych komór pieców kręgowych do systemu wypalania co 4 - 7 h. Całkowity czas drugiego wypalania wynosi od 40-100 h. Natomiast w strefie podgrzewania wsadu, w komorowym piecu kręgowym, przyrosty temperatury wynoszą od 13-35°C/h.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) H05B A1 (21) 262150 (22) 86 10 31

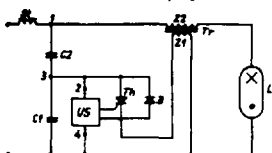
(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko
Kamienna

(72) Kiliański Zygmunt, Szturo Eugeniusz,
Głodała Krzysztof, Materek Tadeusz,
Audycki Jan

(54) Układ zapłonowy do lamp wyładowczych

(57) W układzie pomiędzy punkt wspólny /1/ statecznika /St/ i uzwojenia wtórnego /Z2/ transformatora /Tr/, a drugą elektrodę lampy /L/ jest włączony układ powstający z szeregowo połączonych dwóch kondensatorów /C1/ i /C2/.

/4 zastrzeżenia/

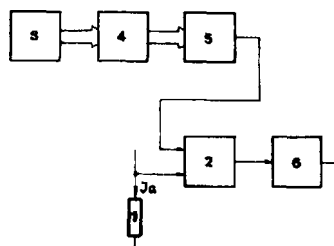


4 (51) H05G A1 (21) 261772 (22) 86 10 07

(71) Fabryka Aparatury Rentgenowskiej
i Urządzeń Medycznych "Farum", Warszawa
(72) Gruza Edward, Barczyński Janusz, Celej
Jerzy, Goszczyńska Hanna, Jemielity
Zygmunt

(54) Układ regulacji wartości prądu anodowego lampy rentgenowskiej w czasie ekspozycji zdjęciowej przy reżimie pracy z opadającym obciążeniem w rentgenowskich generatorach diagnostycznych

(57) Układ zawiera tyrystorowy układ regulacji prądu żarzenia /6/, układ regulatora kąta zapłonu /2/, rezystor /1/ włączony w obwód anodowy lampy rentgenowskiej, przetwornik analogowo-cyfrowy /5/, mikroprocesor /4/ oraz pamięć stałą /3/.



4 (51) H05K A2 (21) 265593 (22) 87 05 07

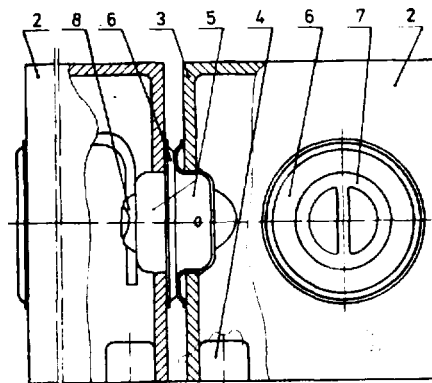
(71) Spółdzielnia Inwalidów "NAPRZÓD",
Sosnowiec

(72) Komorowski Andrzej, Brożek Zbigniew

(54) Modułowa, elektroniczna konstrukcja zespołowa

(57) Modułowa konstrukcja składa się z szeregu podstawowych modułów /2/ wykonanych w postaci sześciątów bez dolnej ścianki, osadzonych na montażowych łącznikach /4/ zamocowanych do montażowej płyty, wykonanej w postaci prostopadłościanu otwartego od dołu. Podstawowy moduł /2/ ma zamocowany na bocznych ściankach /3/ metalowe styki /5/ wystających na zewnątrz stykowych płytek /6/ mających czołowe powierzchnie /7/ wykonane w kształcie koła,

/3 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

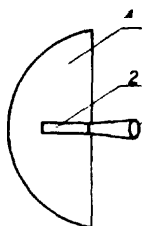
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01B U1 (21) 30825 (22) 87 08 05

(75) Leus Jerzy, Głusków

(54) Motyka ogrodnicza

(57) Motyka **ogrodnicza** składa się z płytki pracującej /1/ posiadającej ostrze na całym swym obwodzie, zamocowanej centrycznie do wspornika /2/.
/1 zastrzeżenie/



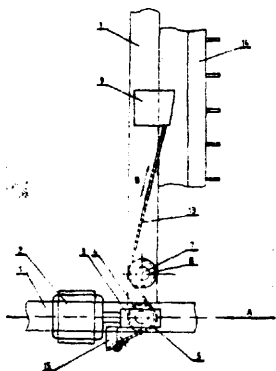
4(51) A01D U1 (21) 80530 (22) 87 06 22

(71) Zakład Budowy Maszyn ZREMB, Chojnice

(72) Pokorski Bogdan

(54) Mechanizm podnożenia podbieracza

(57) W **mechanizmie** podnoszenia podbieracza jedna rolka /4/ zamocowana jest na tłoczysku /3/ siłownika /2/, a druga rolka /8/ zamocowana jest do ramy zbieracza /1/, do której przytwierdzony jest również koniec liny /13/ połączonej z podnoszonym **podbieraczem** /14/.
/3 zastrzeżenia/



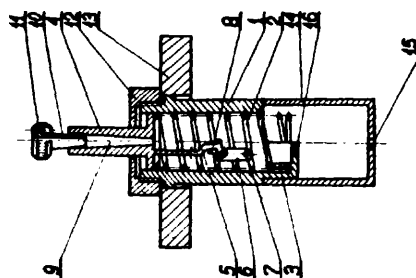
4(51) A01K U1 (21) 80109 (22) 87 05 06

(75) Kobus Adam, Warszawa

(54) Spławik

(57) Konstrukcja spławika umożliwia samoczynne **zacięcie** ryby w chwili brania. Spławik ma korpus /1/, który wewnątrz ma sprężynę /2/ osadzoną w zagłębieniu /3/. Wyścięgnik /5/ ma

zamocowany wahliwie bezpiecznik /6/, w którym znajduje się otwór /7/ oraz zaczep /8/.
/1 zastrzeżenie/

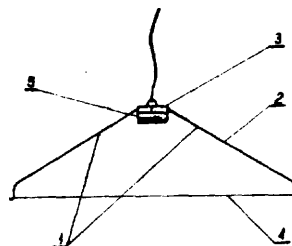


4(51) A01K U1 (21) 80561 (22) 87 06 28

(75) **Hetmańczyk** Wojciech, Częstochowa

(54) Podrywka do połowu ryb zwłaszcza żywców

(57) Podrywka składa się ze składanego stebla /1/ z siatką /4/ oraz pojemnika /5/ na karmę.
/1 zastrzeżenie/

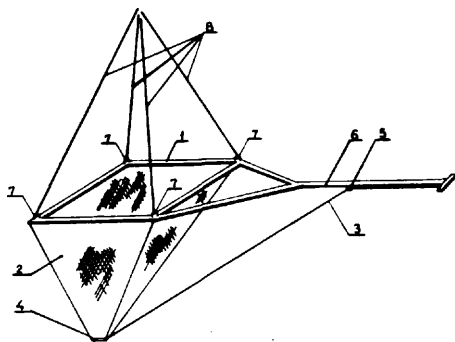


4(51) A01K U1 (21) 80572 (22) 87 06 29

Morski Instytut Rybacki, Gdynia
Zaucha Janusz, Grzywacz Ryszard,
Krupa Tadeusz, Krupa Zdzisław

(54) Kaszor

(57) **Kaszor** ma siatkowy rękaw /2/ zamocowany do czworokątnej ramy /1/ zaopatrzonej w ucha /7/. Wokół drugiego obrzeża rękawa /2/ przecięgnięta jest linka /3/ tworząca zaciskową pętlę /4/. Końcówka linki /3/, przewleczona przez rolkę /5/ usytuowaną na uchwycie /6/, jest zamocowana na końcu tego uchwytu /6/. Kaszor za pomocą lin /8/ jest zawieszony na dźwigu **bomowym**.
/1 zastrzeżenie/



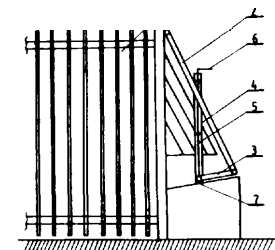
4 (51) A01K U1 (21) 80789 (22) 87 07 31

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego
w Częstochowie z **siedzibą** w Potoku
Złotym, Janów Częstochowski

(72) Brzezina Józef

(54) Kojec dla tuczników

Kojec składa się z przegród /1/ bocznych oraz bramki /2/ otwieranej i zamykanej poprzez sztywne cięgno /5/ umieszczone w pionowej prowadnicy /4/, powodujące przesuwanie się w niej ramienia /3/ bramki /2/. /1 zastrzeżenie/



MECHANIZM PODNOSZENIA KLAPY NAD KORYTEM KOJCA

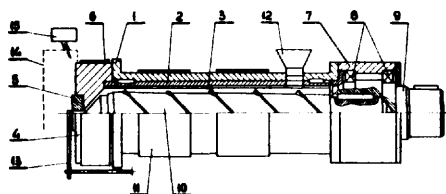
4 (51) A23G U1 (21) 80546 (22) 87 06 24

(75) Duszyński Grzegorz, Gdańsk

(54) Urządzenie do wytwarzania chrupek

(57) Urządzenie stanowi cylindryczny korpus /1/, wewnątrz którego osadzona jest tuleja /2/ z naciętymi na wewnętrznej powierzchni wzdłużnymi kanałami /3/. Od czoła cylindryczny korpus /1/ zamknięty jest głowicą /4/ z umieszczoną w niej centralnie dyszą /5/ i na zewnątrz zamocowaną grzałką /6/.

W tylnej części cylindrycznego korpusu /1/ znajduje się obudowa /7/ łożysk tocznych /8/ oraz napędowy element /9/ transportowego ślimaka /10/ o wale w kształcie stożka ściętego ze zmniejszającą się przestrzenią między wałem a tuleją /2/ ku jej wylotowi. Na zewnętrznej powierzchni cylindrycznego korpusu /1/ osadzone są grzejne elementy /11/. Przy wylocie dyszy /5/ znajduje się tnący element /13/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A23N U1 (21) 80267 (22) 87 05 19

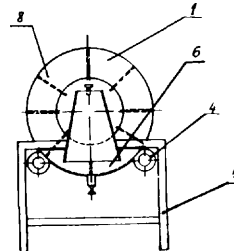
(71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Produkcji
Leśnej "Las", Brusy

(72) Grabowska Elżbieta, Goebel Aleksander
Gromowski Alfons

(54) Urządzenie do mycia ziemniaków.
zwłaszcza grzybów

(57) Urządzenie wyposażone jest w bęben obrotowy /1/ mający regulację w zakresie kąta nachylenia i wykonany z prętów kwasoodpornych. Wewnątrz bębna /1/ znajduje się natrysk zimnej wody.

Napęd stanowi silnik elektryczny, który poprzez przekładnię zębatą napędza dwie pary ogumionych kółek /4/. Całość jest zamocowana na ramie /6/. Wewnątrz bębna obrotowego /1/ jest zamocowanych sześć pólek /&/, /2 zastrzeżenia/



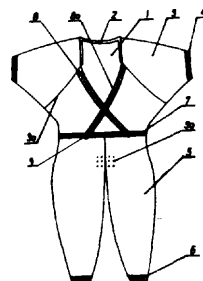
4 (51) A41D U1 (21) 80509 (22) 87 06 19

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "Technochemia",
Wola Worowska-Grójec

(72) Skawiński Longin, Zaremba Kazimierz,
Matyjasiak Jerzy, Jackiewicz Wiesława

(54) Kombinezon roboczy

(57) Kombinezon chroniący zwłaszcza przed działaniem żrących środków chemicznych, umożliwiający dopływ powietrza do całego ciała ma elastyczne szelki /8, 8a/, przymocowane trwale do ściągacza szyjnego /2/, a ich swobodne końce przymocowane przestawnie do ściągacza biodrowego /7/ za pomocą zapinek /9/. Kombinezon na skrócone rękawy /3/ i nogawki /5/, w których znajdują się otworki wentylacyjne /5a/. /1 zastrzeżenie/



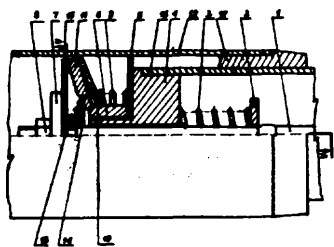
4 (51) A47C U1 (21) 80431 (22) 87 06 09

(75) Samojlik Arkadiusz, Białystok; Samojlik
Jan, Białystok

(54) Krzesło przemysłowe o regulowanej
wysokości

(57) Krzesło przemysłowe mające mechanizm służący do zmian poziomu siedziska krzesła w zmiennych warunkach pracy. Charakteryzują się tym, że na wodziku /1/ znajduje się

plytkę oporową /2/, sprężyna /3/ i czop nośny /4/, na którym umieszczona jest współśrodkowo tulejka oporowa /6/ ze sprężyną /9/» plytką zwalniającą /10/, segmentami zaciskowymi /11/ i krążkiem dociskowym /15/. Segmenty zaciskowe /11/ znajdują się wokół osi wodzika /1/.



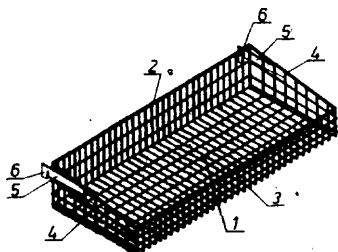
4 (51) A47F U1 (21) 80654 (22) 87 07 10

(71) CZSS "Społem" Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Koszalin
(72) Michalska Eleonora, Strzok Bronisław, Wyka Adam

(54) Półka do regału

(57) Półka składa się z podstawy /1/ i czterech boków /2/, /3/ i /4/. Bok /2/ i bok /3/, połączone są bokami /4/» których górne krawędzie są skośne w stosunku do podstawy /1/. Boki /4/ wyposażone są w blaszane uchwyty /5/ zakończone zaczepami /6/ służącymi do mocowania półki w stojakach regału.

/1 zastrzeżenie/



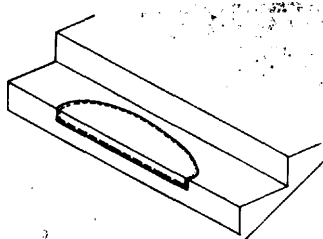
4 (51) A47G U1 (21) 80619 (22) 87 07 06
B04F

(75) Czapla Józef, Skoczów

(54) Dywaniki schodowe z miękkich wykładzin podłogowych

(57) Dywanik z miękkich wykładzin podłogowych ma wzdłuż całego obwodu taśmę klejącą. Pas czołowy ma sklejone nacięcie w linii załamania.

/3 zastrzeżenia/



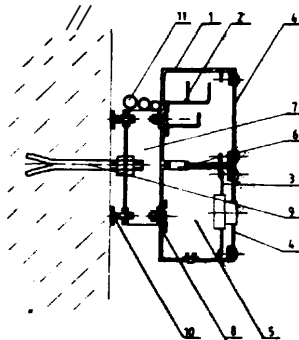
4 (51) A61B U1 (21) 80441 (22) 87 06 08
A61G

(71) Zakłady Techniki Medycznej Służby Zdrowia, Wrocław
(72) Amudzidis Christos

(54) Kaseton obsługi medycznej

(57) Kaseton składa się z kształtownika /1/ podstawowego połączonego rozłącznie z elementem /7/ mocującym, wsporników /2/ przewodów elektrycznych, płyty /3/ montażowej stanowiącej moduł określonej funkcji, kształtownika /4/ zamykającego, rozłącznie połączonego z kształtownikiem /1/, przelotki /6/ i elementu /7/ mocującego.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A63C U1 (21) 80782 (22) 87 07 29

(75) Rustowski Janusz, Gdańsk

(54) Narty wodne - figurowe

(57) Narty mają kształt wydłużonego prostokąta zakończonego obustronnie dziobami /1/ odchylonymi od płaszczyzny ślizgu o kąt $\alpha = 14^\circ \pm 4^\circ$, przy czym stosunek długości dziobów /L₁/ do długości całkowitej /L/ wynosi $0,20 \div 0,30$ a stosunek grubości przekroju w części środkowej do jego szerokości maksymalnej wynosi 0,6 - 0,8. Narty wykonane są z drewna i na całej długości mają budowę trójwarstwową.

/2 zastrzeżenia/



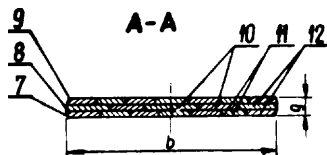
4 (51) A63C U1 (21) 80783 (22) 87 07 29

(75) Rustowski Janusz, Gdańsk

(54) Narty wodne

(57) Przednia część nart o kształcie prostokąta zakończona jest zaokrąglonym dziobem odchylonym o kąt $\alpha = 18^\circ \pm 4^\circ$ od płaszczyzny ślizgu. Część tylna ma kształt wydłużonego trapezu o bokach eliptycznych przy czym cały

wyprofilowany element wykonany jest z drewna 1 ma budowę trójwarstwową, gdzie każda z dwóch warstw /7, 9/ zewnętrznych wykonana jest z listew wzdłużnych /11, 12/ z dwóch gatunków drewna ułożonych przemienne. Warstwa środkowa /8/ złożona jest z listew /10/ z jednego rodzaju drewna twardego np. dąb albo miękkiego np. sosna w zależności do przeznaczenia nart. Narty wodne charakteryzują się dużą wytrzymałością i dobrymi własnościami dynamicznymi. /3 zastrzeżenia/

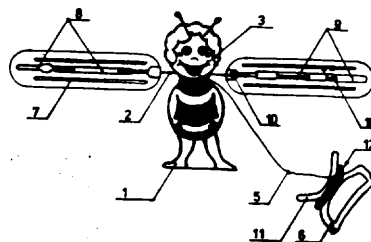


4 (51) A63H U1 (21) 80482 (22) 87 06 13

(71) Kołtan Maria, Koszalin

(54) Zabawka w postaci fruwnącego owada

(57) Zabawka składa się ze szkieletu /1/ tworzącego model pszczołki i wykonanego z lekkiego materiału korzystnie z tworzywa. Do szkieletu /1/ mocowany jest pręt /2/ ze skrzydełkami /7/. /4 zastrzeżenia/

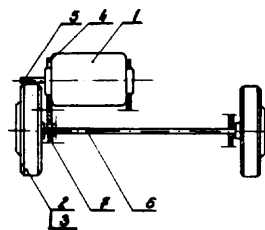


4 (51) A63H U1 (21) 80826 (22) 87 08 05

(71) Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów
Biuro Projektowo-Technologiczne, Poznań
(72) Flis Ryszard, Podpiomyk Tadeusz

(54) Mechanizm napędowy zabawek w postaci pojazdów kołowych

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że składa się z silnika elektrycznego /1/ i kół jezdnych /2/ zaopatrzonych w oponki /3/, przy czym silnik /1/ jest tak usytuowany w podwoziu /4/, że jego wał /5/ styka się bezpośrednio z oponkami /3/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

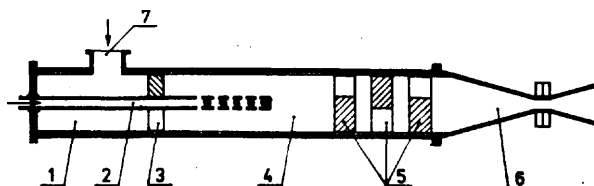
4 (51) B01P U1 (21) 80590 (22) 87 07 01

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice.
Oborski Stefan, Romanowski Polikarp, Trykoszko Kazimierz, Zieliński Jerzy, Próchnicki Władysław, Janeczek Józef

(54) Urządzenie do mieszania cieczy

(57) Urządzenie ma postać poziomego przewodu o przekroju kołowym, wewnątrz którego zainstalowana jest osiowo perforowana rura /2/ do doprowadzania jednej z cieczy.

Urządzenie ma wyodrębnioną komorę wstępną /1/, wyposażoną w króciec /7/ do doprowadzania cieczy, i oddzieloną od niej, za pomocą kierownicy /3/ zawirowującej, komorę mieszania /4/, w której usytuowana jest końcowa, perforowana część rury /2/. W końcowej części komory mie-



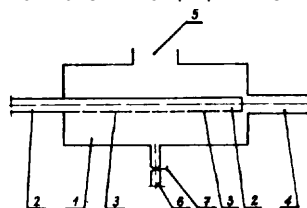
szania /4/ zamontowane są przeciwbieżne kierownice /5/ do zawirowania cieczy. Wylot tej komory połączony jest ze zwężką Venturiego /6/, w której następuje ostateczne wymieszanie cieczy. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B01P U1 (21) 81392 (22) 87 10 15

(71) Państwowe Gospodarstwo Ogrodnicze, Lubin
(72) Telatyński Leszek

(54) Mieszalnik

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mieszalnika przy jednoczesnym zagwarantowaniu równomiernego mieszania składników cieczy roboczej. Mieszalnik ma doprowadzający wodę przewód /2/ wprowadzony do wnętrza zbiornika /1/ i równy niemal całej



długości zbiornika /1/. Doprowadzający przewód /2/ jest zamknięty od czoła i ma wypływowe otwory /3/. Odprowadzający ciecz roboczą przewód /4/ umieszczony jest na czołowej ścianie zbiornika /1/, naprzeciw czoła doprowadzającego przewodu /2/. /2/ **zastrzeżenia/**

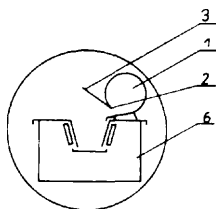
4 (51) B03B U1 (21) 77930 (22) 86 08 01

Politechnika Łódzka, Łódź; Zespół
Ośrodków Rzecznictwa i Postępu
Technicznego "ZORPOT", Łódź

(72) Bratek Tadeusz, Kołopolewski Andrzej,
Wrzesiński Tomasz, Bakinowska Krystyna

(54) Urządzenie odpylające

(57) Urządzenie odpylające, zwłaszcza do urządzeń do formowania ciasta, wyposażone w filtr i wentylator, charakteryzuje się tym, że stanowi je usytuowany poziomo przewód /1/ w kształcie poboczniczy stożka ściętego, zaopatrzony wzdłuż tworzącej w szczelinę /2/, do której jednej krawędzi jest przymocowana osłona /3/. Przewód stożkowy /1/ jest połączony elastycznym przewodem, poprzez filtr, z wentylatorem. /1/ zastrzeżenie/



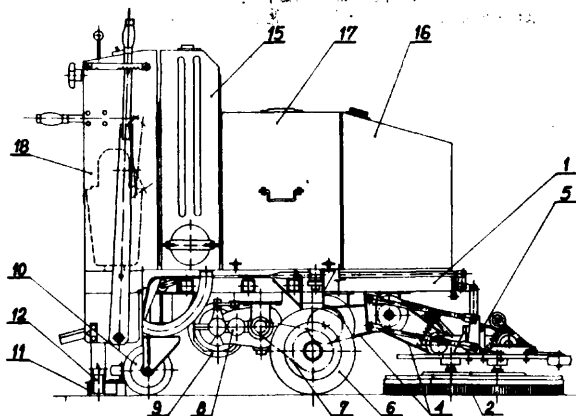
4 (51) B08B U1 (21) 80795 (22) 87 07 31

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania
Miast "Łódź

(72) Wrześniewski Zdzisław, Banasiak Grzegorz

(54) Elektryczna szorowarka nawierzchni

(57) Szorowarka ma przednie koła /6/ napędzane z silnika /9/ za pośrednictwem reduktora zębatego /8/ i przekładni łańcuchowych /7/. Szczotki talerzowe /2/ napędzane są przez silnik za pośrednictwem układu przekładni pasowych /4/ i przekładni ślimakowych /5/. /1/ zastrzeżenie/



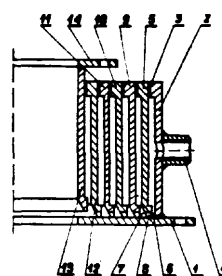
4 (51) B21B U1 (21) 81018 (22) 87 09 02

frO Huta "Warszawa", Warszawa

(72) Chrzaszcz Józef, Krężel Izidor

(54) Osłona teleskopowa

(57) Każdy człon ruchomy /5, 9, 10, 11, 12, 13/ osłony w dolnej części od wewnętrznej strony ma stożkowe ścięcie /7/, w wierzchołkach utworzonego pierścienia stożkowego wykonane są kanały /8/ do przepływu oleju. Natomiast w ścianie stałego członu /2/ przymocowana jest końcówka /4/ do wypływu oleju. /1/ zastrzeżenie/



4 (51) B238 U1 (21) 80731 (22) 87 07 21

(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne
"PZL-WZM", Warszawa

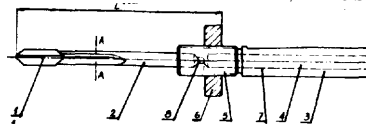
(72) Armiński Józef, Kuczyński Sławomir,
Migdalski Jerzy, Migdalski Stanisław

(54) Wiertło jednoostrzowe

(57) Wiertło składa się z ostrza /1/, którego trzon /2/ osadzony jest w uchwycie /3/ wiertła na stałe, oraz że jego uchwyt /3/ posiada część chwytową /4/ i część ustawczą zaopatrzoną w gwint zewnętrzny /5/, na którym usytuowana jest nakrętka ustawcza /6/, której płaszczyzna oporowa wykonana jest prostopadłe do osi ostrza, przy czym odległość L od wierzchołka ostrza do płaszczyzny oporowej ustawiona jest z dokładnością + 0,01 mm.

Wiertło jedno ostrzowe specjalne »węglíkové spiekanych przeznaczony jest do wiercenia głębokich otworów o niewielkich średnicach.

/1/ zastrzeżenie/



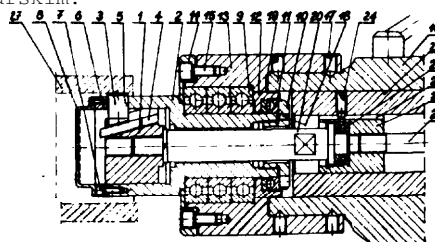
4 (51) B23B U1 (21) 80781 (22) 87 07 29

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków

(72) Hyży Janusz, Stos Jerzy, Ziemiński Marian, Dyrda Jan, Izydoreczek Henryk

(54) Uchwyt obrotowy do rur

57 Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie sztywnego zamocowania uchwytu w koniku tokarskim.



Uchwyt ma tuleję stałą /13/ z gniazdem bazującym i z wkrętami /17/ dociskowymi o stożkowych zakończeniach osadzoną pasownie na korpusie konika /16/. Ponadto uchwyt ma tuleję obrotową /2/ łożyskową bezpośrednio w tulei stałej /13/ na łożyskach kulkowych /9 i 11/ oraz trzpień pchający /20/ łożyskowany **jednym** końcem w tulejce prowadzącej /22/. Otwór prostokątny, w którym przesuwane są szczęki /3/ utworzony jest z wybrania /5/ w tulei obrotowej /2/ oraz **pięścienia** podpierającego /6/ przykręconego śrubami /7/ do tulei /2/.

/1 zastrzeżenie/

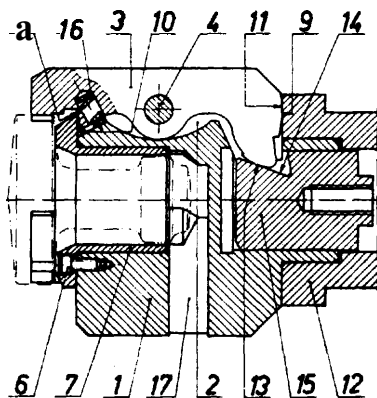
4 (51) B23B U1 fel) 81352 (22*) 87 10 12

(71) Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa
(72) Gryczyński Jan, Dominiak Andrzej

(54) Uchwyt szczekowy do obróbki skrawaniem

(57) Uchwyt posiada szczęki /3/ w postaci **dźwigni** dwustronnej, zamocowane wahlwie na sworzniach /4/ oraz suwliwie w podłużnych wycięciach /2/ korpusu /1/. Każda ze szczęk /3/ posiada dwa odcinki powierzchni walcowej /8 i 9/ przy czym odcinek powierzchni walcowej /8/ od strony przedmiotu obrabianego współpracuje suwliwie z kołnierzem /10/ tulei wewnętrznej /7/, zaś odcinek powierzchni walcowej /9/, po przeciwnej stronie, współpracuje suwliwie z powierzchnią czołową /11/ tulei wrzeciona /12/.

/2 zastrzeżenia/

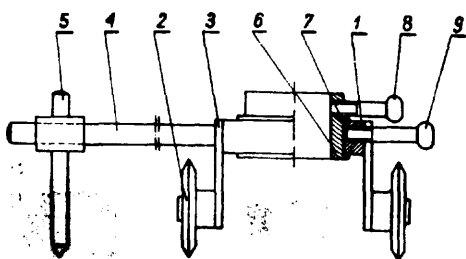


4 (51) B23K U1 (21) 81020 (22) 87 09 02

(71) Huta "Warszawa", Warszawa
(72) Plewa Kazimierz

(54) Przyrząd do wycinania przedmiotów o kształcie koła

(57) Przyrząd do wycinania przedmiotów o kształcie koła palnikiem **acetylenowo-tlenowym**, składa się z korpusu /1/ z kółkami jezdnymi



/2/, ramieniem /4/ oraz nóżką ustalającą promień łuku cięcia. W korpusie **ułożyskowana** jest tuleja /6/ oraz wkręcona jest śruba /9/, zaś w tuleję wkręcona jest śruba /8/.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B23Q U1 (21) 80628 (22) 87 07 06

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego
H. Cegielski, Poznań

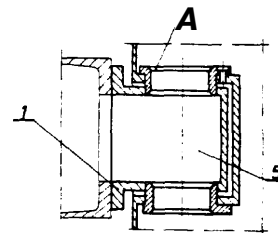
(72) Grosz Ryszard, Łukaszewicz Andrzej

(54) Zawias zwłaszcza do szaf zawierających aparaturę sterowniczą

(57) Zawias oprócz zasadniczej **funkcji** przy **odchyleniu** od korpusu, obrabiarki, szafy sterowniczej pełni jednocześnie funkcję przepustu dla przewodów przykładowo elektrycznych lub hydraulicznych przechodzących z szafy do korpusu obrabiarki.

Jarzmo /1/ zawiasu ma płaską powierzchnię mocowania, na której wykonany jest otwór przechodzący w komorę /5/ znajdującą się wewnątrz jarzma. W dolnej i górnej ścianie jarzma osadzone są obrotowo dwa wydłużone czopy /6/ osadzone na stałe w obiekcie związanej z szafą.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B23Q U1 (21) 80713 (22) 87 07 17

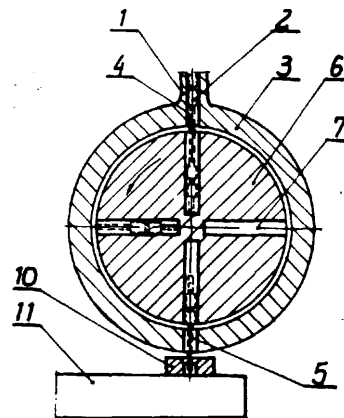
Politechnika Gdańska, Gdańsk
Król Marian, Pasiński Jerzy

(54) Obrotnik dozujący do podawania kołków stykowych

(57) Obrotnik **charakteryzuje** się tym, że w walcowym korpusie /3/ z otworem doprowadzającym /4/ i odprowadzającym /5/ znajduje się element obracający w postaci walcowego trzpienia /6/ posiadającego usytuowane w jednej **płaszczyźnie** przynajmniej dwa promieniowe wydłużenia /7/, których wymiary odpowiadają wymiarom kołków stykowych /2/.

Obrotnik umożliwia obrócenie elementu dozowanego i zmianę kierunku podawania.

/1 zastrzeżenie/

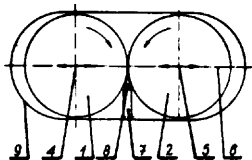


4 (51) B24B U1 (21) 81400 (22) 87 10 16

(71) Fabryka Nakryć Stołowych "Lefana",
Legnica
(72) Bazan Ryszard

(54) Urządzenie do szlifowania, zwłaszcza ostrzy noży

(57) Urządzenie ma przesuwne szlifierskie tarcze /1, 2/ wyposażone w robocze segmenty. Po między szlifierskimi tarczami /1, 2/, poniżej łączącej je poziomej osi /6/, znajduje się ustalająca podpora /7/. Szlifierskie tarcze mają obudowę /9/.

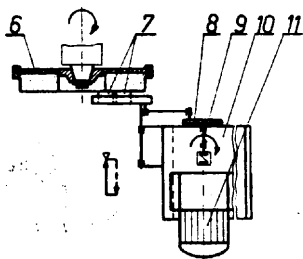


4 (51) B24B U1 (21) 80427 (22) 87 06 08

(71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki
Siłowej "PZL-HYDRAL", Wrocław
(72) Bartosz Stanisław, Majewski Czesław,
Doleczek Grażyna, Snopkiewicz Jerzy,
Duda Adolf, Sawicki Wojciech, Kaszuba
Stanisław, Naculak Stefan

(54) Przystawka do szlifowania czół sprężyn

57 Przystawka jest wyposażona we własny napęd i zawiera podstawę mocowaną do stołu szlifierki, do której zamocowany jest zespół motoreduktora /10/. Na wałku wyjściowym /9/ motoreduktora /10/ umieszczona jest tarcza /8/, a w niej mimośrodkowo umocowane jest ramie dźwigni, której drugi koniec jest przegubowo przytwierdzony do płyty. Płyta jest umocowana przegubowo do podstawy przystawki. W gniazdach o osiach prostopadłych do powierzchni płyty umieszczone są oprawki z detalami /7/ - sprężynami przeznaczonymi do szlifowania czół.



4 (51) B26D U1(21) 80476 (22) 87 06 12

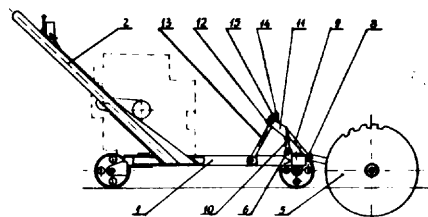
(li) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" Oddział w Lublinie,
Lublin
(72) Suski Eugeniusz, Zieliński Bogdan,
Goliński Janusz

(54) Urządzenie do przecinania nawierzchni asfaltowej

(57) W urządzeniu na ramie /1/ ułożyskowane są koła napędu jazdy mocowane nieruchomo na wspólnej osi z płytkami o przekroju trójkąta ostrokątnego zamocowanymi równomiernie na bieżni kół. Pomiędzy kołami, na ramie /1/ od góry, zamocowany jest zespół zawieszenia

narzędzia tarczowego /5/ mający oś /6/ unieruchomioną na krótszym boku ramy /1/. Na osi /6/, symetrycznie do osi wzdłużnej urządzenia, zamocowane są wahliwie ramiona złączone poprzecznie /8/, do której nieruchomo zamocowane jest ramie /9/.

Ramie /9/ i ramie /10/ z jednej strony zamocowane wahliwie do osi /6/ złączone są trwale, a uszy /11/ z otworami łączą te ramiona /9, 10/, poprzez czopy z prowadnicą /12/, z otworem centralnym większym od średnicy śruby /13/. Śruba /13/ drugim końcem wahliwie zamocowana jest do ramy /1/. Ze śrubą /13/ współpracuje nakrętka /14/ zakończona od dołu kołnierzem współpracującym z wytoczeniem w prowadnicy /12/ i z płytką /15/ mocowaną od góry w prowadnicy i łączącą obrotowo nakrętkę /14/ z prowadnicą. Na końcu dłuższego ramienia zamocowany jest uchwyt z otworem na wałek narzędzia /5/.



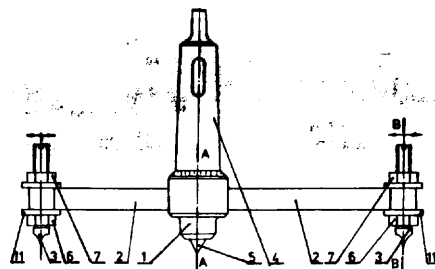
4 (51) B26P U1 (21) 80588 (22) 87 07 01

(71) Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji
Stalowych i Urządzeń Przemysłowych
"MOSTOSTAL", Zabrze
(72) Srębaczn Stanisław

(54) Przyrząd do wycinania uszczeliek

(57) Przyrząd ma w gnieździe trzonu /1/, osadzone dwa ramiona /2/ usytuowane prostopadle do osi tueli /4/. Na końcu każdego ramienia /2/ osadzony jest nóż /3/ ustalony pionowo w stosunku do ramienia /2/ za pomocą nakrętki nastawczej /6/, nakrętki blokującej /7/ oraz podkładek /11/. Z dołu, w trzonie /1/, osadzony, jest osiowo-przesuwnie trzpień /5/ wspierający się wewnątrz trzonu /1/ o sprężynę.

/1 zastrzeżenie/



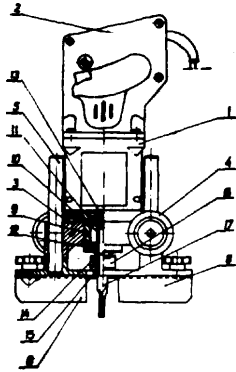
4 (51) B27C U1 (21) 80389 (22) 87 06 04

(71) Zakłady Wytwórcze "Grupa Techniczna -
Urania", Warszawa
(72) Kondratowicz Leszek, Walczewski Zbigniew

(54) Szybkoobrotowa frezarka do drewna

(57) W szybkoobrotowej frezarce prowadnica /3/ elektrycznego silnika napędowego /1/ z rękojeścią /2/ jest osadzona suwliwie na dwóch kolumnach cylindrycznych /5/ osadzonych sztywno w stoliku z przykładnicami prowadzącymi /8/, a położenie jej w pionie jest ustalane zaciskami śrubowymi. Wrzeczono /10/, napędzane silnikiem /1/ za pomocą wewnętrznej zębaki /13/

jest zakończona zaciskową tulejką **rozprężną** /14/ dla frezów /17/ mocowanych **nakrętką zewnętrzną** /16/ za pośrednictwem tulejki dwustożkowej /15/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B41K U1 (21) 80817 (22) 87 08 04

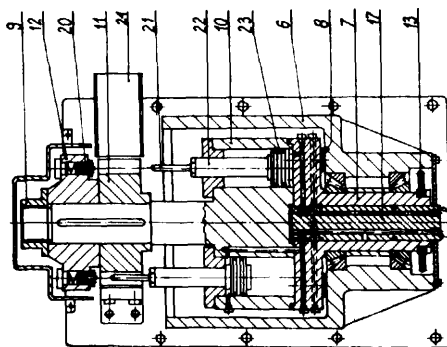
(71) Zakłady Metalowe "MESKO", Skarżysko-Kamienna

(72) Pirkowski Ireneusz, Tomczyk Stanisław, Piątek Andrzej, Ołownia Zbigniew, Cegliński Jakub, Brzezińska Anna

(54) Urządzenie do znakowania przedmiotów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma: zespół znakowania z obrotową głowicą cylindrów /10/ zawierającą cztery cylindry, tarczę narzędziową /12/, w której osadzone są znaczniki /20/, oraz tarczę transportową z czterema gniazdami zabierającymi przedmioty z rynny podającej /24/» które po oznakowaniu spadają do pojemnika.

Znakowania przedmiotów dokonuje każdy z cylindrów głowicy w czasie każdego obrotu głowicy przy prędkości 5 obr/min. Urządzenie ma zastosowanie do znakowania przedmiotów metalowych w produkcji masowej lub wieloseryjnej. /3 zastrzeżenia/

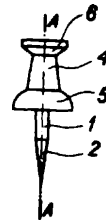


4 (51) B43M U (21) 80653 (22) 87 07 10

(75) Kuczyński Zygmunt, Warszawa

(54) Pinezka

(57) Pinezka złożona jest ze stalowego trzpienia /1/ zakończonego u dołu ostrzem /2/ i zatopionego w główce /4/ z tworzywa sztucznego. Trzpień /1/ jest zakończony u góry spłaszczonym łepkiem. Główka /4/ ma kształt rozszerzającej się do dołu tulei zakończonej u dołu czaszowym dociskiem /5/ a u góry talerzowym uchwytem /6/. /1 zastrzeżenie/



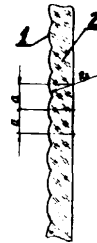
4 (51) B60J U1 (21) 80559 (22) 87 06 26

(71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej "ZEIMOT", Warszawa

(72) Lipiński Józef, Kłos Marian, Bester Stefan, Wierzejski Ryszard

(54) Szyba reflektora

(57) Szyba reflektora ma soczewki rozpraszające /1/ uformowane w kształcie czasz kulistych, usytuowanych obok siebie w odległościach /a/ w przybliżeniu równych wartościom promieni /R_K/ tych czasz. /1 zastrzeżenie/



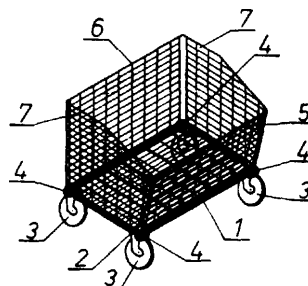
4 (51) B62B U1 (21) 80655 (22) 87 07 10⁴

(71) "Społem" CZSS - Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Koszalin

(72) Michalska Eleonora, Strzok Bronisław, Wyka Adam

(54) Kosz wysypowy

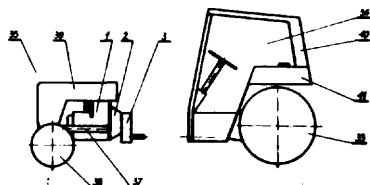
(57) Kosz wysypowy przeznaczony do ekspozycji i sprzedaży towarów masowych w sklepach samoobsługowych składa się z podstawy /1/ wykonanej w kształcie prostokątnej ramy wypełnionej siatką stalową, do której w narożnikach przymocowane są płytki stalowe /2/ służące do mocowania kół jezdnych /3/ i kółek /4/ służących jako odbojnice kosza. Na górnej płaszczyźnie podstawy /1/ przymocowane są ścianki boczne /5/» /6/ i /7/ połączone ze sobą na stałe. Ściana przednia /5/ jest niższa od ściany tylnej /6/, zaś boczne krawędzie ścian bocznych /7/ od połowy swej długości są skośne w stosunku do podstawy /1/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B62D U1 (21) 77625 (22) 86 06 25

(75) Burkiewicz Bronisław, Kraków(54) Mikrociągnik rolniczy

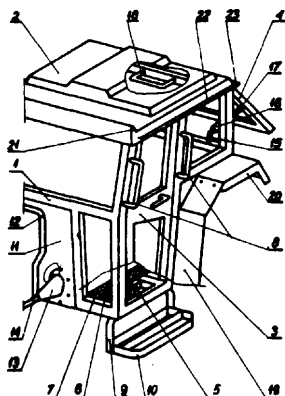
(57) Mikrociągnik ma dwa oddzielne zespoły, przedni /35/ i tylny /36/. Zespół /35/ zawiera ramę /37/ połączoną z osią przednią /38/. Na ramie /37/ posadowiony jest silnik /1/, se sprzęgłem /2/ i przekładnią /3/, osłonięty pokrywą /39/. Zespół /36/ zawiera skorupowy układ nośny /40/, stanowiący kabinę traktorzysty, oraz zawiera osłony /41/ kół napędowych /33/ ukształtowane w formie zbiorników na paliwo i olej hydrauliczny. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B62D U1 (21) 81024 (22) 87 09 01

(75) Skowroński Alfons, Koźmin(54) Kabina ciągnika rolniczego

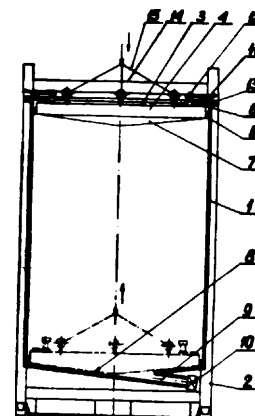
(57) Kabina ciągnika rolniczego ma przymocowaną do ramy /1/ uchwyty /8/ i /18/. Spód kabiny pokrywa się z powierzchnią pomostu /7/ podwozia ciągnika. Między blachą /11/ kabiny, a silnikiem ciągnika i jego osłoną umieszczona jest uszczelka profilowa /12/. Elementy układu kierowniczego wchodzące do wnętrza kabiny osłonięte są pokrowcami /13/. Rama /1/ kabiny i uchylne tylne okno /4/ powiązane są sprężyną /16/. Dach /2/ ma kształt wielostopniowej piramidy ze wzmacniającymi ją i zwiększającymi jej funkcjonalność profilami. /8 zastrzeżeń/



4 (51) B65D U1 (21) 80822 (22) 87 08 06

(71) Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa(72) Kucharski Jerzy, Żarski Andrzej(54) Pojemnik do transportu materiałów półpłynnych

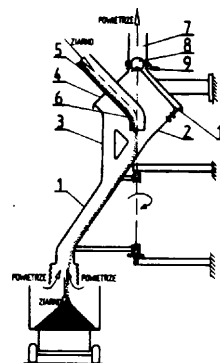
(57) Pojemnik mający kształt walca z pokrywą /3/ i zaworem spustowym /10/, umieszczony w palecie /2/ przystosowanej do przewozu wózkami widłowymi, charakteryzuje się tym, że pokrywa /3/ ma część walcową /4/ umieszczoną suwnicę wewnątrz walcowego zbiornika /1/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B65G U1 (21) 80295 (22) 87 05 26

(71) Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego "Cukroprojekt", Warszawa(72) Wysocki Józef(54) Rura wydawcza, obrotowa

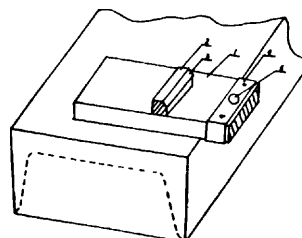
(57) Rura wydawcza obrotowa złożona z segmentów ma przewód ssący instalacji odpylania, dołączony do początku ostatniego segmentu, i wyposażona jest w rurę odpowietrzającą /3/ połączoną z jednej strony z początkiem ostatniego segmentu rury wydawczej /1/, a z drugiej z ruchomą częścią zbiornika przesypowego /2/, zakrytego częścią nieruchomą /4/, z którą łączy się przedostatni segment rury wydawczej /5/ z kolanem /6/. Z ruchomą częścią zbiornika przesypowego /2/ łączy się popychacz /10/, który sięga w strefę ruchu przepustnicy /8/ w przewodzie ssącym odpylania /7/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B65G U1 (21) 80743 (22) 87 07 24

(75) Czempiński Stanisław, Warszawa(54) Przekładka do oddzielania i usztywniania elbetowych płyt panelowych w stosie magazynie i na środku transportowym

(57) Przekładka ma kostkę prostopadłościenną /1/, do której przymocowana jest listwa



ograniczająca /2/ ze sfazowaną krawędzią /3/.
Na kostkę /1/ jest nałożona obejmą /4/, przy

czym w objęciu /4/ i kostce /1/ Jest wyko-
nany przelotowy otwór /5/ na wsuwkę ustalają-
cą. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

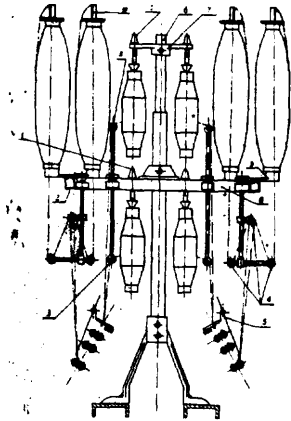
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D01H U1 (21) 80500 (22) 87 06 17

Widzewska Fabryka Nici "Ariadna", Łódź
Kosobucki Bogdan, Radke Sławomir, Stachurski
Zygmunt, Bąk Andrzej, Janiszewski Waldemar,
Wojtaszek Janusz, Dulej Andrzej

(54) Rama natykowa przedzarki obraczkowej

Rama ma szyny /1/ do podwieszania niedo-
przędu rozmieszczone w dwóch poziomach w tym
samym pionie po dwie na każdym poziomie i jest
wyposażona w szyny /2/ do osadzania rdzenia,
które są usytuowane obok szyn /1/ znajdujących
się na niższym poziomie. W szynach /2/, od ich gór-
nej strony, znajdują się trzpienie natykowe
/9/ a od strony dolnej trójramiennie napręża-
cze /4/ rdzenia. Ponadto rama ma prowadniki
zespolone /5/ rdzeni i niedoprzędu usytuowane
przy aparatach rozciągowych przedzarki. Trzpie-
nie /9/ 3.0 osadzania rdzenia są osadzone para-
mi z przesunięciem między sobą równym podział-
ce wrzecion. /2 zastrzeżenia/



4 (51) D03J U1 (21) 80260 (22) 87 05 18

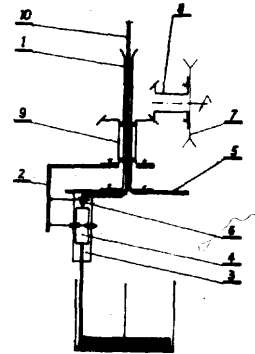
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Włókienniczego "Południe",
Bielsko-Biała
Plutecki Karol, Martynowski Adam,
Musiał Waldemar, Wnuk Jan, Głowacki
Piotr, Kluska Andrzej, Grudniewski
Michał, Stasicka Teresa

(54) Urządzenie do tworzenia nawoju
z odciętej krajki

(51) Urządzenie składa się z nieruchomego
leja /1/ obustronnie zakończonego zaokrąglo-
nymi brzegami, na którym ułożyskowane jest
obrotowe ramie /2/ i z tarczy /5/ zamocowanej
do końca leja /1/. Do ramienia /2/ zamocowane
są rolki /3,4/, które sprzężone są ze sobą.
Pod tarczą /5/ i nad miejscem styku rolek
/3 i 4/ znajduje się przewodnik /6/, który
zamocowany jest do ramienia /2/.

Urządzenie pozwala na tworzenie nawoju
z odciętej krajki, tak aby można ją było wy-
korzystywać jako osnowę i watek.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4 (51) E01B U1 (21) 80618 (22) 87 07 03

(li) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "DEBIENSKO", Leszczyny
(72) Kabiesz Alfred, Grzybek Alojzy

(54) Urządzenie do czyszczenia torów

(57) Urządzenie rozwiązuje zagadnienie czysz-
czenia torów, międzytorzy oraz odśnieżania
torowisk, bez uszkadzania podkładów kolejowych.
Urządzenie składa się z łyżkowej ładowar-
ki /7/, przy czym do łyżki /9/ ładowarki zamo-
cowana jest czyszcząco-ładująca przystawka /V,
która składa się z dwóch blach połączonych ze
sobą pod ostrym kątem. /2 zastrzeżenia/



4(51) E01B U1 (21) 80615 (22) 87 07 03

(71) Transportowo-Spedycyjna Spółdzielnia
Pracy "Transmot", Katowice
(72) Zieliński Włodzimierz, Zajac Tadeusz,
Kowalczyk Henryk

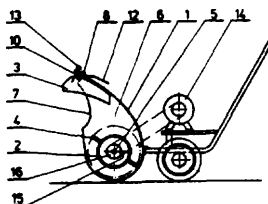
fwi) Urządzenie do odśnieżania

(57) Urządzenie stanowi dwukołowy wózek z zamocowaną do podwozia osłoną /1/ z wirnikiem /2/ i odchylanymi łopatkami /3/.

Wirnik /2/, napędzany silnikiem /U/, ma dwa podłużne, elastyczne zgarniaki /4/, a nad wirnikiem /2/ osłona /1/ jest wygięta w kształt elipsy i ma wybrania /7/ w pionowych ścianach bocznych /6/.

Nad wirnikiem /2/ znajdują się łopatki /3/ z mechanizmem ustawiania ich położenia, składającym się z osi /8/ przyspawanych do każdej łopatki /3/ i osadzonych obrotowo w otworach profilu, aę sworzni /10/ przyspawanych do każdej łopatki /3/ i osadzonych obrotowo w otworach listwy oraz z dźwigni /12/ osadzonej na osi /8/ i sworzni /10/ środkowej łopatki /3/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04C U1 (21) 81780 (22) 87 11 25

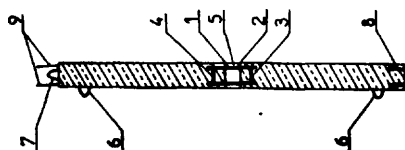
(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "Miastoprojekt-Wrocław", Wrocław

(72) Święcicki Wojciech

(54) Żelbetowy słup prefabrykowany

(57) Słup ma łącznik /1/ wykonany ze stalowych kształtowników /2/ połączonych stalowymi ramami /3/ i /4/ pod i nad miejscem łączenia słupa ze stropem. Na środku łącznika /1/ na całym przekroju słupa jest ukształtowana przerwa /5/ w betonie o wysokości odpowiadającej grubości stropu.

/1 zastrzeżenie/



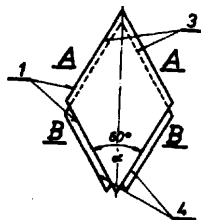
4 (51) E04F U1 (21) 79416 (22) 87 02 13

(75) Wiśniewski Zenon J., Andrespol

(54) Płytki mozaikowa

(57) Płytki ma kształt rombu o wszystkich równych bokach /1/, tworzących wzdłuż osi wzdłużnej ostre kąty wynoszące 60°. Przy jednym wierzchołku /2/ boki /1/ są zaopatrzone w wypusty /3/ a z przeciwnej strony w wypusty /4/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04F U1 (21) 80744 (22) 87 07 24

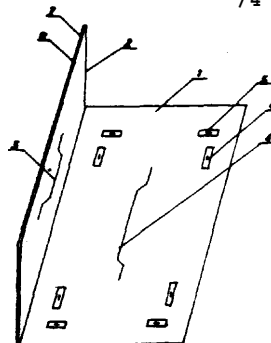
(75) Czempiński Stanisław, Warszawa

(54) Uniwersalne narzędzie do robót posadzkowo-ślazurniczych

(57) Narzędzie umożliwia uzyskanie lepszej jakości wykonanych robót oraz ogranicza nadmierne zużycie materiałów.

Narzędzie składa się z płyty /1/ i /2/ usytuowanych względem siebie pod kątem prostym, zaopatrzonych w pochwyty /3/ i /4/.

/4 zastrzeżenie/



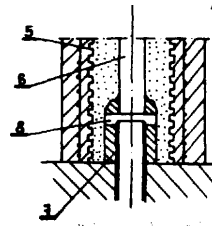
4 (51) B04H U1 (21) 80633 (22) 87 07 06

(75) Robakowski Bogumił, Bartkowiak Leszek, Bydgoszcz

(54) Komin przemysłowy żelbetowy

(57) Komin charakteryzuje się tym, że w kanałach montażowych poszczególnych segmentów usytuowane są profilowane osłony /5/, zaś pręty montażowe /6/ z jednej strony posiadają gwint, z drugiej zaś zakończone są końcówką montażową /7/ z otworem kontrolnym /8/. Komin charakteryzuje się odpornością na działanie miedzianu odprowadzanego przez komin.

/1 zastrzeżenie/

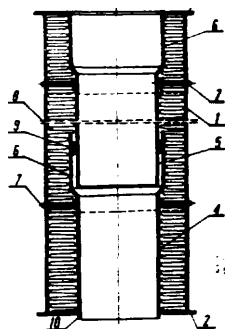


4 (51) E04H U1 (21) 80634 (22) 87 07 06

(75) Robakowski Bogumił, Bartkowiak Leszek, Majchrzak Roman, Bydgoszcz

(54) Komin przemysłowy

(57) Komin charakteryzuje się tym, że wewnątrz części cylindrycznej /1/ usytuowane są kształtki ceramiczne /4/ i /5/ o kształcie kielichowym osadzone na elementach oporowo dystansowych /7/ umieszczonych na obwodzie części cylindrycznej. Komin budowany z segmentów konstrukcyjnych jest prosty w prefabrykacji i budowie, posiada dużą trwałość. /2 zastrzeżenia/

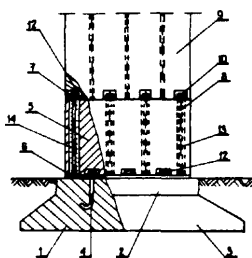


4 (51) E04H U1 (21) 80635 (22) 87 07 06

(75) Bartkowiak Leszek, Robakowski Bogumił, Bydgoszcz

(54) Konstrukcja komina żelbetowego

(57) Konstrukcja kominu charakteryzuje się tym, że segmenty prefabrykowane /5/ i /9/ w dolnej części mają pierścień osadczy /6/ z otworami /7/ i prętami nośnymi /8/, przy czym pręty /8/ połączone są z pierścieniem osadczym /6/ w sposób nierozłączny i mają długość większą od wysokości segmentów /5/, /9/ i dalszych. Konstrukcja pozwala wznosić kominy przemysłowe do wysokości 65 m. /2 zastrzeżenia/



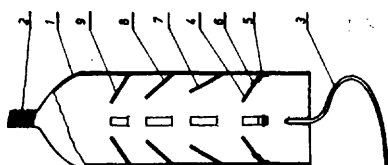
4 (51) E21B U1 (21) 79418 (22) 87 02 13

(71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę "Wodrol", Lublin

(72) Nalewajek Józef, Szczepanik Eugeniusz

(54) Chwytnak

(57) Chwytnak do wydobywania odłączonego sprzętu z otworu wiertniczego stanowi rura /1/ posiadająca przymocowany do dolnej krawędzi pazur /3/ w postaci odcinka linii śrubowej. Powyżej krawędzi rury /1/ są zamocowane cztery ruchome zaczepy /5/ a nad nimi trzy wieńce zaczepów stałych /7/, /8/ i /9/ utworzone z odgiętych do wewnątrz wycinków rury /1/. /2 zastrzeżenia/



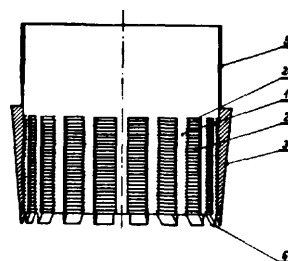
4 (51) E21B U1 (21) 80798 (22) 87 08- 03

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Guzik Józef, Ginalska Józef, Piega Marian, Błasiak Stanisław

(54) Urywak rdzenia

Urywak charakteryzuje się tym, że płaszczyzna wewnętrzna tworząca pierścień, utwardzona korzystnie do głębokości około 0,1 mm, ma na około trzy czwarte jej wysokości rzędy uzębień /2/, dzielone wzdłużnie pionowymi kanałami /1/, a powierzchnia zewnętrzna pierścienia o tym samym utwardzeniu, ma wieloklinowy prowadnik /3/ dzielony rowkami sięgającymi ponad wysokość wewnętrznych uzębień /2/ i zakończone zębami /6/ o sfazowaniu do wewnątrz, przy czym wewnętrzne rzędowe uzębienia /2/ nacięte po obwodzie pierścienia w poziomej osi urywaka, mają korzystnie trójkątny przekrój zęba /2a/. /1 zastrzeżenie/



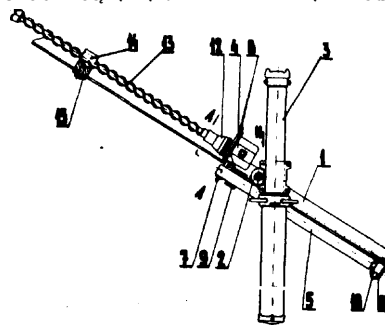
4 fe0 E21C U1 (21) 80579 (22) 87 06 30

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Borynia", Jastrzębie

(72) Kiwił Andrzej, Niemiec Ryszard, Pluta Janusz, Brachman Hubert

(54) Wiertnica dołowa

(57) Wiertnica dołowa ma wiertarkę /4/, osadzoną przesuwnie na prowadnicy /1/ poprzez kątowny wspornik /8/, połączoną sworzniem /7/ umieszczonym w prowadniczym rowku /6/ prowadnicy /1/ z cylindrem siłownika /5/ zawieszonym pod prowadnicą /1/. /1 zastrzeżenie/



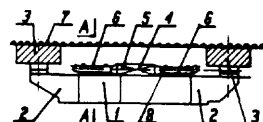
4 (51) E21C U1 (21) 80786 (22) 87 07 30

(h) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Sowa Andrzej, Szafran Bolesław, Sedlaczek Janusz, Błażewicz Andrzej, Sałek Zygmunt, Czerniawski Stanisław

(54) Kombajn ścianyowy z instalacją odpylającą

(57) Kombajn ma korpus /1/, do którego bocznej ściany od strony ociosu /7/ jest zamocowana instalacja odpylająca /4/. /1 zastrzeżenie/



Instalacja odpylająca /4/ jest złożona z wentylatora /5/ połączonego z przewodem transportowymi /6/, których końce są usytuowane w pobliżu organów urabiających /3/.

/3 zastrzeżenia/

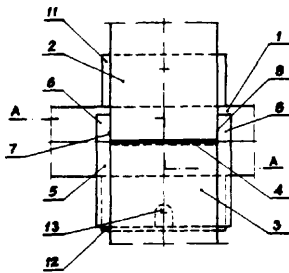
4 (51) E21D U1 (21) 79967 (22) 87 04 13

- (71) Dolnośląskie Gwarectwo Węglowe «Kopalnia Węgla Kamiennego "Nowa Ruda", Nowa Ruda
(72) Socha Eugeniusz, Malik Jan, Sawicz Józef, Rożdżyński Marian, Wiśniewski Zbigniew, Plachetka Michał, Krasula Włodzimierz

(54) Połączenie sztybowych przewodników drewnianych ze stalowymi przewodnikami

(57) W połączeniu zakończenie stalowego przewodnika /3/ umieszczone jest w wycięciu /4/ łącznika /5/, który ramionami /6/ zachodzi za powierzchnie /7/ i /8/ drewnianego przewodnika /2/.

/3 zastrzeżenia/



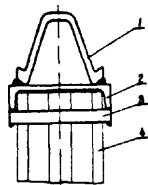
4 (51) E21D U1 (21) 80681 (22) 87 07 13

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Badawczo-Rozwojowy BG "Budokop", Mysłowice
(72) Stapor Wiesław, Godziek Jerzy, Polewczyk Jerzy, Stapor Janusz

(54) Połączenie stropnicy i stojaka prostokątnej obudowy górniczych wyrobisk korytarzowych

(57) Połączenie stanowi złączone ze stropnicą /1/ ułożoną kołnierzami do spągu, gniazdo mocujące wykonane z odcinka ceownika /2/ i ograniczników /3/, w którym umieszczony jest stojak /4/, przy czym ceownik /2/ ułożony jest grzbietem do kołnierzy stropnicy /1/, a ograniczniki /3/ przyspawane są po obu jego otwartych bokach.

/1 zastrzeżenie/



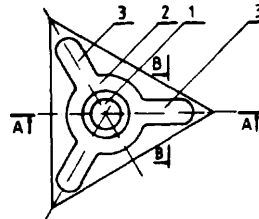
4 (51) E21D U1 (21) 80925 (22) 87 08 21

- (71) Górniczo-Hutniczy Kombinat Metali Nieżelaznych Zakłady Budowy Maszyn i Górnictwa "CZĘSTOCHOWA", Kłobuck
(72) Biliński Jerzy, Bodziachowska Barbara, Broda Andrzej, Buła Marian, Janus Janusz, Katulski Andrzej, Marcinkowski Zygmunt, Mrozek Kazimierz, Słomian Henryk, Wojtusik Henryk

(54) Podkładka do kotwi górniczych

(57) Podkładka wykonana jest w kształcie trójkąta równobocznego i ma otwór /1/ wykonany w stożkowym wytłoczeniu /2/, zaś stożkowe wytłoczenie /2/ wzdłuż dwusiecznych kątów przyjmuje postać wypukłych wytłoczeń /3/» przy czym stożkowe wytłoczenie /2/ jest znacznie wyższe niż wypukłe wytłoczenia /3/.

/1 zastrzeżenie/



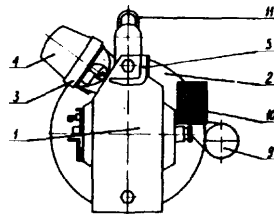
4 (51) E21F U1 (21) 80493 (22) 87 06 16

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Siemianowice", Siemianowice
(72) Cwikła Adam, Aksemski Marian, Szotrowski Władysław, Białka Bogdan, Góras Tadeusz

(54) Sygnalizator ostrzegawczy zmniejszenia i zaniku przepływu powietrza u wylotu lutni wentylacyjnej

(57) Sygnalizator składa się z korpusu /1/ mającego do czołowej ściany zamocowany elektroakustyczny przetwornik /2/, a do górnej ściany świetlną lampę /3/ z nasadkowym filtrem /4/ koloru czerwonego. W skład sygnalizatora wchodzi czujnik przepływu powietrza /10/ połączony z korpusem /1/ elektrycznym przewodem /9/, który jest mocowany za pomocą uchwyty z przegubem Cardana do wylotu lutni wentylacyjnej.

/2 zastrzeżenia/

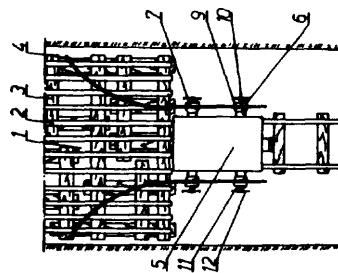


4 (51) E21F U1 (21) 81680 (22) 87, 11 13

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Przemysłu Węglowego, Kopalnia Węgla Kamiennego im. ZMP, Żory
(72) Partyka Stanisław, Hermanek Bronisław, Smoleński Czesław, Tendera Piotr

(54) Przenośne stanowisko przeładunkowe dla górniczych platform transportowych

(57) Stanowisko składa się z podestu przeładunkowego /1/ oraz czterech urządzeń /6/ blokady



kół platformy transportowej /5/. Podest przeladunkowy /1/ jest zbudowany z równoległych odcinków szyn /2/ zamontowanych na podkładach kolejowych /3/. W wycięciach szyn /2/ są umieszczone dwie łukowato wygięte prowadnice /4/.

Blokadę koła platformy /5/ stanowi stojak /7/, którego podstawa jest umocowana w spągu

wyrobiska za pomocą kotwy. Na wysokości osi platformy /5/ stojak /7/ ma otwór i kostkę /9/ wraz z nagwintowanym otworem i tuleją /10/. W otworach jest umieszczona śruba /11/, której koniec przechodzi przez nakrętkę przyspawaną do dna tulei wewnętrznej zakończonej kołpakiem dociskającym do osi platformy /5/. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

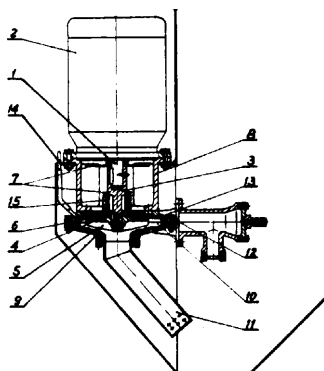
4 (51) F04D U1 (21) 81299 (22) 87 09 25

Zakład Doskonalenia Zawodowego, Słupsk
Rzeski Jerzy

(54) Pompa wirowa do mieszanki ścierniej

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że tarcza wirnika /4/ usytuowana jest w spiralnej komorze /10/, utworzonej przez spiralnie wyprofilowane ścianki obudowy /9/, i ma łopatki robocze /5/ od dołu tarczy /4/ oraz łopatki odrzucające /6/ od góry tarczy, przy czym obudowa /9/ wyposażona jest w dolnej części w króciec ssawny /11/ oraz na wysokości spiralnej komory /10/ w króciec odpływowy /12/, a tarcza wirnika /4/ połączona jest z wałem napędzającym /1/ silnika /2/ za pośrednictwem łącznika /3/.

/7 zastrzeżeń/



4 (51) F16D U1 (21) 80538 (22) 87 06 23

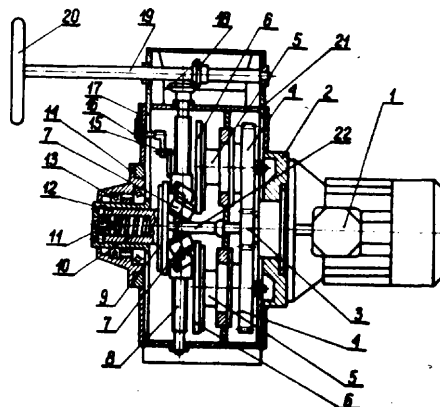
(71) Spółdzielnia Budownictwa Mieszkaniowego
"ANTENA", Białystok

(72) Jasiulewicz Tadeusz, Hadrys Krzysztof

(54) Sprzęgło przeciążeniowe kształtowo-cierne

(57) Sprzęgło ma korpus /1/, w którym na łożysku tocznym /9/ osadzona jest końcówka /5/ stanowiąca tarczę nieruchomą. Końcówka /5/ połączona jest z tarczą dociskową /6/ śrubami regulacyjnymi /8/ ze sprężynami /7A. Pomiędzy końcówką /5/ i tarczą dociskową /6/ znajduje się tarcza /4/ z wycięciami, w których umieszczone są kulki /3/ drugostronnie opierające się o wewnętrzną powierzchnię wyfrezowanych wycięć w tulei zabierakowej /2/.

/6 zastrzeżeń/



-4 (51) P16H U1 (21) 81353 fe) 87 10 12
P27B

fr1/ Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Le on owic z Zdzisław, Łuka siak Zbigniew,
Ploch Jerzy

(54) Bezstopniowa przekładnia cierna. związująca do napędu pieca bebnowego

(57) W przekładni rolki cierne /7/, współpracujące z dwoma tarczami czynnymi /o/ i jedną tarczą bierną /9/, są usytuowane ukośnie, stykając się z nimi narożami, i są zamocowane na dwóch gwintowanych powierzchniach wałka /8/ o przeciwnych liniach śrubowych. Wałek /8/ jest zakończony przekładnią zębatą /18/ i ręcznym pokrętle /20/. Ponadto, przekładnia ma regulowany mechanizm /11/ dociskający rolki do tarcz /6 i 9/. W korpusie /21/ jest wykonany otwór technologiczny dla mocowania trzpienia ustawczego /22/.

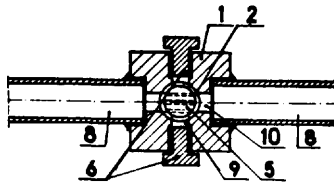
/1 zastrzeżenie/

4(51) F16K U1 (21) 80208 (22) 87 05 H

Politechnika Szczecińska, Szczecin
Cieślukowski Ryszard, Mańkowski
Stanisław, Szwałik Dymitr

f) Zawór blokowy

(57) Zawór blokowy ma korpus /1/ ze stożkowym gniazdem /2/, w którym umieszczony jest stożkowy czop. Korpus /1/ ma przelotowy otwór przepływowy /10/ i krzyżujący się z nim w stożkowym gnieździe /2/ otwór pomocniczy /9/ zaślepiony śrubami /6/. Stożkowy czop ma przelotowy otwór gwintowy, w który wkręcona jest dysza /5/.
/1 zastrzeżenie/

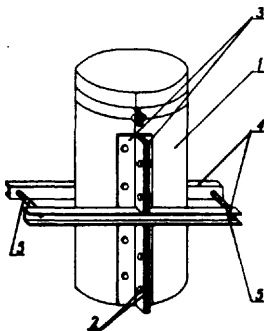


4(51) F16K U1 (21) 80374 (22) 87.06 03

fr1") Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia
Węgla Kamiennego "KNUROW", Knurów
(72) Nachorniak Janusz, Hereźniak Władysław

(S4) Zawór przeponowy

(57) Zawór stanowi walec /1/ wykonany ze zwiętego na zakładkę arkusza gumy, a zakładka ta połączona jest śrubami /2/ do dwóch ułożonych wzdłuż niej do siebie przylegających kątowników /3/, przy czym w ten sposób uformowany walec /1/ w zestawie swym ma dwie dźwignie /4/ połączone przy swoich końcach śrubami /5/.
/3 zastrzeżenia/



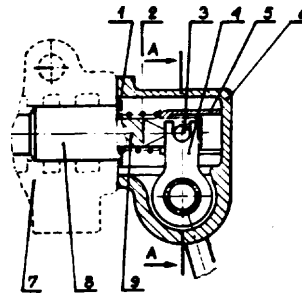
4(51) F16K U1 (21) 80428 (22) 87 06 08

(71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki
Siłowej "PZL-HYDRAL", Wrocław

(72) Batóg Roman, Dziemidowicz Janusz

(54) Ręczny napęd suwaka zaworu rozdzielczego

(57) W ręcznym napędzie suwaka zaworu rozdzielczego tuleja /5/, wykonana w postaci rury z dnem, w której wewnętrzna średnica jest większa od średnicy otworu w dnie tulei, odpowiedniego dla końcówki suwaka /9/ oparta jest czołem - w centralnym położeniu suwaka /8/ - o dno kołpaka, zaś długość kołka /3/ zabierającego, umieszczonego w centralnym położeniu suwaka stycznie do dna tulei, jest większa od średnicy otworu w dnie tulei.
/1 zastrzeżenie/

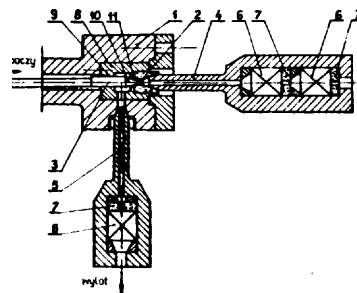


4(51) F16K U1 fety 80554 (22) 87 06 25

Główny Instytut Górnictwa, Katowice
Matula Walter, Kiecka Bernard,
Gabrys Karol

(54) Zawór regulacyjno-spustowy

(57) Zawór ma rozprężające komory /6/ na króćcu wlotowym /4/ i wylotowym /5/ oraz ma wkładkę /8/, której tylna część /9/ stanowi prowadnicę stożkowej iglicy /3/ w odległości od roboczego elementu /10/ tej iglicy /3/ nie przekraczającej wielkości pięciu średnic gniazda /2/ znajdującego się w przedniej części /11/ wkładki /8/.
/1 zastrzeżenie/

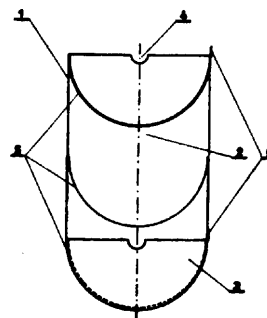


4(51) F16L U1 (21) 79573 (22) 87 02 26

(71) Rejonowe Przedsiębiorstwo Gospodarki
Komunalnej i Mieszkaniowej, Pabianice
(72) Wawrzyniak Jerzy, Frank Antoni,
Genderka Bolesław

(54) Misa do montażu rurociągu

(57) Misa ma kształt z góry otwartego prostokąta /1/, a od dołu ma wyoblone dno /2/. Misa z boku jest zamknięta zaokrąglonymi od dołu pionowymi ścianami /3/, zawierającymi w krawędziach poziomych naprzeciwległe, półkoliste wycięcia /4/.
/1 zastrzeżenie/

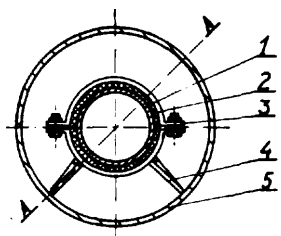


4 (51) P16L U1 (21) 80397 (22) 87 06 05

fr1) Instytut Gospodarki Przestrzennej i
Komunalnej Oddział w Krakowie, Kraków
(72) Maćkowiak Wiesław

(54) Podpora rurociągu

Podpora składa się z przekładni /2/ z materiału elektroizolacyjnego przylegającej do rurociągu /1/, dociskającej ją obejmą /3/ oraz pióh /4/ sztywno połączonych z obejmą /3/, a ruchomych w stosunku do rury ochronnej /5/. /1 zastrzeżenie/

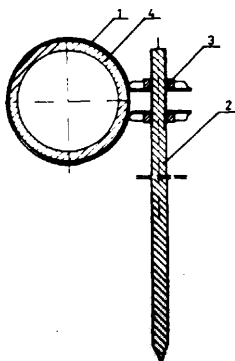


4 (51) P16L U1 (21) 80524 (22) 87 06 19

fr1) Instytut Melioracji i Użytków Zielonych
w Falentach, Raszyn
(72) Soćko Stanisław

(54) Stabilizator do rurociągów napowierzchniowych z polietylenu miękkiego

(57) Stabilizator zawiera obejmę taśmową /1/ służącą do zaciśnięcia przewodu /4/, która jest nakręcana na pręt /2/ i zaciskana nakrętką /3/. /2 zastrzeżenia/

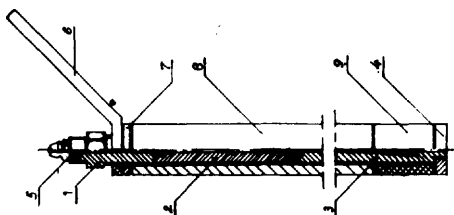


4 (51) P16L U1 (21) 80686 (22) 87 07 13

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kowaliszyn Stanisław, Czaja Juliusz

(54) Końcówka do tłoczenia roztworów żywicznych i krzemianowych

(57) Końcówka ma wewnętrzną tulejkę składającą się z głowicy /1/ i dwóch części /2, 3/ połą-



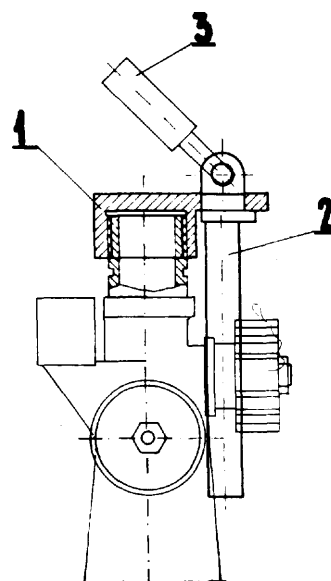
czonych ze sobą za pomocą gwintu. Ha części swej zewnętrznej powierzchni tuleja jest nagwintowana i ma wkręcone pokrętko ?6/, pod którym znajduje się oporowy pierścień /7/. Poniżej pierścienia /7/, na wewnętrzną tuleję nałożona jest sztywna, zewnętrzna tuleja /8/, a pod nią druga, elastyczna tuleja /9/, opierająca się o oporowy kołnierz /4/ wkręcony w dolną część /3/ wewnętrznej tulei. W głowicę /1/ wkręcony jest zawór kulkowy /5/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) P23D U1 (21) 80589 (22) 87 07

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Anna",
Wodzisław Sl. - Pszów
(72) Pyszny Józef

(54) Przyrząd do zabezpieczania palnika gazowego

(57) Przyrząd stanowi ślepa nakrętka /1/, założona na przyłączu rękojeści palnika gazowego, z jednostronnym ramieniem, w którego otwór jest wsunięta i zabezpieczona kłódką /3/ głowica trzpienia /2/, umieszczonego pomiędzy pokrętkami rękojeści palnika. Przyrząd nadaje się do stosowania we wszystkich typach palników gazowych. /1 zastrzeżenie/

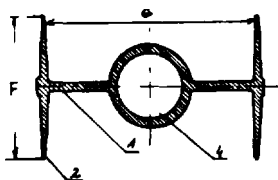
4 (51) P24D U1 (21) 80928 (22) 87 08 21
P28D

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Techniki Instalacyjnej "Instal",
Warszawa

(72) Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków
Chmielowski Andrzej, Maciążek Wiesław,
Duda Sylwester, Dróżdż Leszek,
Kołodziejczyk Franciszek

(54) Grzejnik członowy aluminiowy

(57) Grzejnik charakteryzuje się tym, że od kanału wodnego pionowego /4/ odchodzą na obwodzie dwa żebra /1/ prostopadłe do płaszczyzny grzejnika, niosące na sobie dodatkowe żebra /2/ równoległe do tej płaszczyzny. /1 zastrzeżenie/

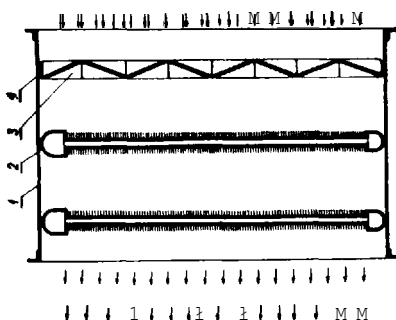


4 (51) P24P U1 (21) 81019 (22) 87 09 02
B01D

fil) Huta "WARSZAWA", Warszawa
(72) Osiński Stefan, Irek Bolesław,
Pleśniak Jacek

(54) Filtr nawiewny

(57) Filtr składa się z obudowy /1/, wewnątrz której od strony wylotu powietrza umieszczone są nagrzewnice /2/, natomiast od strony napływu powietrza włożony jest wymienny wkład filtracyjny /3/. /1 zastrzeżenie/

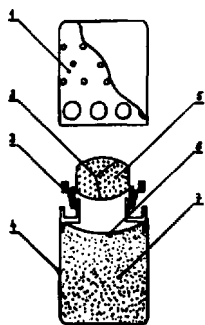


4 (51) P24J U1 (21) 80930 (22) 87 08 25

(75) Rutkowski Marek, Warszawa

(54) Ogrzewacz osobisty

(57) Ogrzewacz ma obudowę górną /1/ z otworami w celu doprowadzenia powietrza do wnętrza ogrzewacza. Dolna część obudowy /4/ stanowi zbiornik paliwa z materiałem porowatym /7/ a jego wylot osłonięty jest siatką /6/. W górnej części zbiornika /4/ nałożony jest korek /3/ z osadzoną w siatce /2/ katalizatorem /5/. Opary paliwa powstałe w zbiorniku /4/ w wyniku ogrzania wstępnego ogrzewacza do temperatury ok. 50°C wchodząc w reakcję z katalizatorem /5/ i powietrzem z zewnątrz wytwarzają ciepło, zużywane w celu ogrzewania jak również podtrzymujące, proces aż do wyczerpania paliwa. /1 zastrzeżenie/



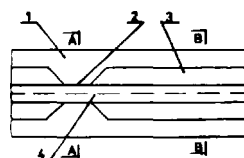
4 (51) P25D U1 (21) 80896 (22) 87 08 17

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław

(72) Kosmala Marian, Tomasz Jerzy, Kamecki Antoni

(54) Komora chłodnicza schładzarki

(57) W komorze chłodniczej /1/ wykonane są na całym obwodzie przetłoczenia /2 i 3/, przy czym przetłoczenia /2/ mają średnicę rury parownika /4/ natomiast przetłoczenia /3/ średnicę 1,5 do 2 razy większą od średnicy rury parownika /4/. /1 zastrzeżenie/



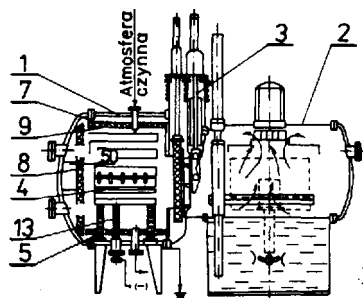
4 (51) P27B U1 (21) 80878 (22) 87 08 17

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Panasiuk Józef, Trojanowski Janusz

(54) Piec jarzeniowy do obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej, a zwłaszcza do nawęglania jonowego

(57) Piec ma podwójne ekrany izolacyjne /7 i 8/, które wypełnione są wykładziną izolacyjną /9/ oraz ma oporowe elementy grzejne usytuowane w osłonach ceramiczno-metalowych. Zasobnik na wsad ma postać palety z gniazdami dla ustalania w nich obrabianych przedmiotów. /2 zastrzeżenia/



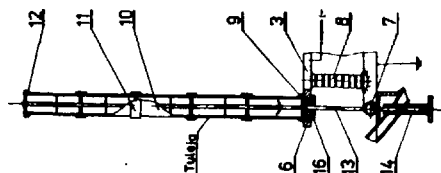
4 (51) P27B U1 (21) 80879 (22) 87 08 17

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Panasiuk Józef

(54) Piec jarzeniowy, kołpakowy do dyfuzyjnego utwardzania wewnętrznych powierzchni

(57) Piec ma trzon /3/ składający się z dwóch zasadniczych zespołów oddzielonych od siebie



izolatorami ceramicznymi /8/. W zespole stanowiącym katodę w gniazdach /9/ ustalone są pionowe kolumny /10/ obrabianych przedmiotów, a w drugim zespole, stanowiącym **anodę**, zamocowane są

pionowe rurki /13/ z poprzecznymi otworami dla **doprowadzenia gazu**, przy czym przedmioty w kolumnach /10/ usytuowane są za pomocą wkładek centrujących /11/. /2 zastrzeżenia/

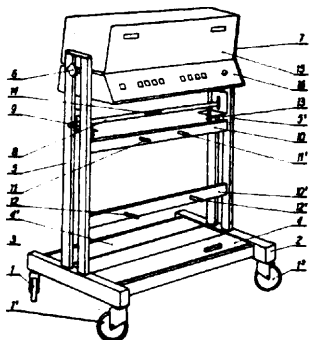
-DZIAŁ G F I Z Y K A

4 (51) G01B U1 (21) 80140 (22) 87 05 07

60 Spółdzielnia Pracy Branży Metalowej
"Precyzja", Bydgoszcz
fa) Gackowski Witold, Witecki Włodzimierz,
Bukowski Andrzej, Lubomski Andrzej,
Gdaniec Leon

(54) Przyrząd elektroniczny do kontroli ustawienia kół pojazdów mechanicznych

(57) Przyrząd ma postać wózka na czterech kołach zwrotnych /V» na którego ramie /2/ usytuowana jest **prostokątna platforma z dwiema szufladami /4, 4¹/**, na której osadzone są **dwie odwrotne kolumny /5, 5¹/**, pomiędzy którymi u góry zamocowany jest **uchylne** na osi /6/ pulpity odczytowy /7/. /5 zastrzeżeń/

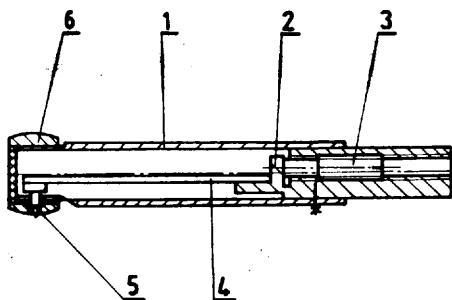


4 (51) G01B U1 (21) 80556 (22) 87 06 26

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
Stawowiak Jerzy, Cachel Jacek,
Szpakiewicz Stanisław

(54) Głowica pomiarowa profilometru

(57) Głowica ma sprężysty element /2/ ze śrubą regulacyjną /3/ zamocowany sztywno w korpusie /1/. Element /2/ zakończony jest półką kątową z przewężeniem, do której na jednym ramieniu przymocowany jest element piezoelektryczny /4/ zakończony ostrzem odwzorowującym /5/, a drugie ramie półki styka się z dociskową śrubą regulacyjną /3/. /1 zastrzeżenie/

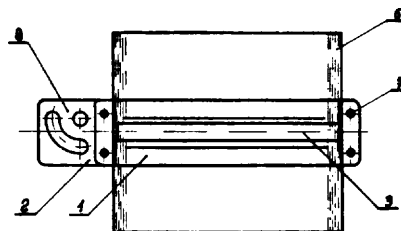


4 (51) G01B U1 (21) 80855 (22) 87 08 10

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Świt", Myszków
(72) Sadło Andrzej, Makuch Henryk

(54) Przyrząd do odwzorowywania profili przedmiotów

(57) Przyrząd składa się z listwy /1/ górnej i listwy /2/ dolnej w postaci wytłoczek, które wzdłuż swych środków mają rynienkowe wgłębienia /3/ oraz z umieszczonych między listwami /1 i 2/ odcinków sprężystego drutu /6/ o jednakowej długości. /1 zastrzeżenie/

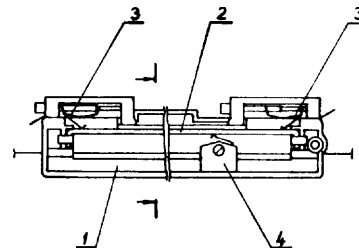


4 (51) G01D U1 (21) 80480 (22) 87 06 15
H01G

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury Badawczej i Dydaktycznej
"COBRABID", Warszawa
(72) Pawłowski Piotr

(54) Potencjometr śledzący układu pisanego rejestratora o zapisie ciągłym

(57) W **potencjometrze** elementy rezystywne /2/ i stykowe /3/ są przymocowane do prostokątnej ramki /1/. W ramce /1/ są wykonane wgłębienia do zamocowania elementów rezystywnych /2/ i umożliwiające ruch elementom stykowym /3/. Wewnętrzna, dłuższa krawędź ramki /1/ ma kształt prowadnicy dla prowadzenia suwaka zbierającego /4/. /2 zastrzeżenia/



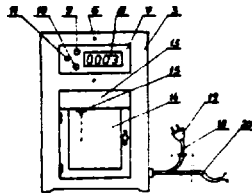
4 (51) G01G U1 (21) 80641 (22) 87 07 07

(71) Zespół Szkół Zawodowych Ministerstwa
Górnictwa i Energetyki, Dąbrowa Górnicza
(32) Jędrusiak Tadeusz, Koralewski Zbigniew,
Pawłowski Roman

(54) Urządzenie do rejestracji masy wydawanego

(57) Urządzenie ma osadzony wewnątrz prostopadłościenną obudowę, w górnej jej części elektroniczny licznik /7/, a w dolnej - rejestrator taśmowy /13/. Na zewnątrz obudowy wprowadzony jest kabel zasilający /18/ zakończony wtyczką /19/ oraz kabel sygnalizacyjny /20/ łączony z zestykiem stycznika załączającego przenośnik taśmowy podający węgiel na wagę.

/1 zastrzeżenie/



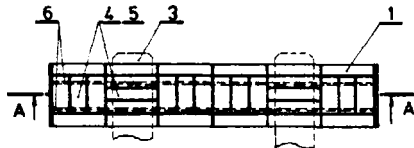
4 (51) G01M U1 (2 1) 80499 (22) 87 06 17
B66P

- (71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego
"Proj mors", Gdańsk
(72) Gawerski Edward, Siudowski Lech

(54) Obciążnik statycznych prób wózków widłowych

fa) Obciążnik stanowi skrzynkowy korpus /1/ z symetrycznie rozmieszczonymi kieszeniami do wideł /3/ układarki. Wewnątrz skrzynkowego korpusu /1/ ukształtowane są komory /4/ na wyrównawcze obciążniki /5/.

Konstrukcja obciążnika pozwala na przeprowadzanie badań w każdych warunkach eksploatacji wózków widłowych. /1 zastrzeżenie/

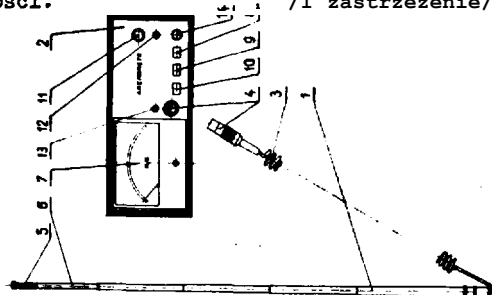


4 (5 1) G01P U1 (21) 80473 (22) 87.06 12

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Popiołek Zbigniew, Wojnar Rudolf

(54) Analogowy termocanemometr do prędkości powietrza

(57) Analogowy termocanemometr ma teleskopową sondę pomiarową /1/ połączoną z miernikiem /2/, przy czym teleskopowa sonda pomiarowa /1/ ma w ostatnim segmencie /6/ wbudowany czujnik prędkości i kompensacji temperatury /5/, a miernik /2/ wyposażony jest w stałotemperaturowy mostek z automatyczną kompensacją temperatury i wskaźnik /7/ wyskalowany w jednostce prędkości. /1 zastrzeżenie/



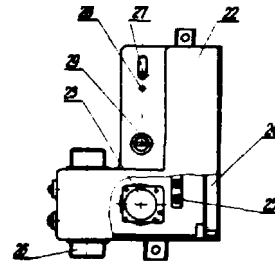
4 (51) G02B U1 (2 1) 79589 (22) 87 03 03

- (71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa
(72) Wrona Robert, Sypniewski Andrzej;
Bogacz Wiesław, Polak Mirosław,
Borowy Grzegorz, Bzowski Janusz,
Dobrowolski Krzysztof, Natkański
Stanisław, Maciejowski Zbigniew,
Derwiszyński Mariusz, Jastrzębski
Sławomir

(54) Urządzenie do wykrywania i określania kierunku padania impulsowego promieniowania laserowego

(57) Urządzenie składa się z pulpitu odczytowych, zasilacza i czterech głowic detekcyjnych połączonych kablami. Pulpit odczytowy ma korpus z przymocowanymi do niego wspornikami wyposażonymi w amortyzatory, zamknięty pokrywą.

Zasilacz ma obudowę /22/, w której umieszczony jest dławik /23/ i płytkę elektroniczną /24/ z tranzystorami /25/. Do obudowy zamocowane są również złącza /26/, włącznik /27/, dioda sygnalizacyjna /28/ i bezpieczniki /29/. Głowica detekcyjna ma detektor szybki umieszczony w osłonie i przymocowany do górnej, płaskiej części półwalcowej obudowy. Do obudowy przymocowane jest z zewnątrz złącze osłonięte osłoną. Na powierzchni obudowy rozmieszczone są odpowiednio cztery wolne detektory osłonięte daszkiem. /4 zastrzeżenia/

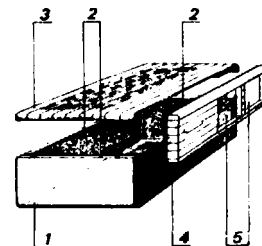


G06P U1 (2 1) 80895 (2 2) 87 08 17
H05K

- (71) Zakłady Elektroniczne "ELWRO", Wrocław
(72) Hadyński Benedykt, Johann Henryk,
Potoczny Stanisław, Dudarewicz Alfred,
Witasik Władysław

(54) Obudowa urządzenia elektronicznego

(57) Obudowa składa się z podstawy /1/ o postaci otwartego od góry prostopadłościanu, do której polek /2/, zagiętych do środka na ścianach bocznych i tylnej, przymocowuje się pokrywę górną /3/ w postaci płaskiego, otwartego od dołu i z przodu prostopadłościanu, lekko zachodzącą na podstawę /1/. Do przedniej ściany podstawy /1/ mocuje się płytę czołową /4/ o postaci płaskiego prostopadłościanu, otwartego od tyłu. /1 zastrzeżenie/



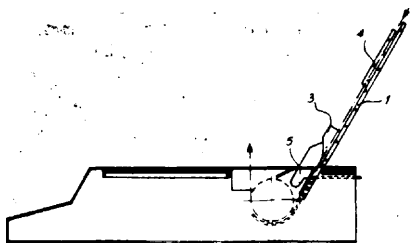
4 (51) G06K U1 (21) 80484 fei 87 06 15

(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "MBRA-BŁONIE", Błonie

(72) Szumski Stanisław, Nowosad Wiesław

(54) Prowadnica papieru

(57) Prowadnica ma powierzchnię /1/ zakończoną **elementami** łożyskującymi /5/ zamocowanymi w korpusie drukarki. Powierzchnia /1/ pomiędzy **elementami** łożyskującymi /5/ zakończona jest skośną **krawędzią** i zaopatrzona jest w dwa występy /3/ z łukowymi powierzchniami oraz dwie **kierownice** papieru /4/. Odległość pomiędzy występami /3/ i pomiędzy kierownicami /4/ równa jest szerokości podawanego arkusza papieru. /2 zastrzeżenia/



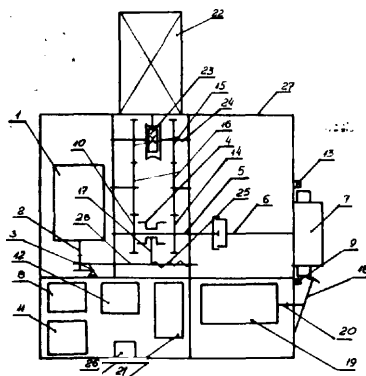
4 (51) G07C U1 (21) 80376 (22) 87 06 03

(71) Gospodarstwo Pomocnicze przy Zakładzie Karnym, Sieradz

(72) Kubacki Andrzej

(54) Urządzenie do sprawdzania zamków, zwłaszcza ryglowych

(57) Urządzenie zaopatrzone jest w silnik elektryczny /22/, przekładnię ślimakową /23/, koła zębate /10/, /14/, /15/ i /16/, obudowę, zasilacz prądowy oraz w **elektromagnes** /1/ z ruchomym rdzeniem /2/. Rdzeń /2/ **połączony** jest poprzez układ dźwigni /3/ ze sprężyną kłowym /4/ **umiejscowionym** przesuwnie na wałku **wielowpustowym** /5/ napędzającym obrotowo klucz sprawdzanego zamka /7/. /4 zastrzeżenia/



4 (51) G08B U1 (21) 80487 (22) 87 06 16

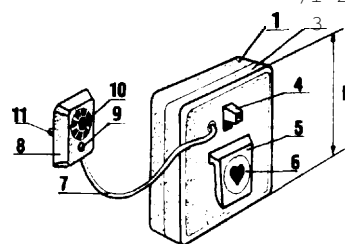
(75) Izewicz Sławomir, Sopot; Piecyk Tadeusz, Gdańsk; Smiałek Grzegorz, Sopot; Żądło Janusz, Gdańsk

(54) Miniaturowy przenośny sygnalizator akustyczno-optyczny dwuczęściowy

(57) Sygnalizator ma **obudowę**, składającą się ze ściany tylnej /1/, na której od strony wewnętrznej zamontowane są elementy układu elektronicznego, oraz z pokrywy przedniej /3/, na której w górnej części umieszczony jest łącznik /4/, a pod nim powyżej środka ciężkości sygnalizatora umocowany jest zaczep /5/, na którym umieszczony jest emblemat informacyjny /6/. /1 zastrzeżenia/

Elementy sygnalizacyjne, optyczny /9/ i akustyczny z osłoną /10/, umieszczone są w oddzielnej puszcze /8/, zaopatrzonej ponadto na swej tylnej ścianie w zapinkę /11/.

Wzór użytkowy służy do sygnalizacji zagrożenia u osób chorych lub niepełnosprawnych.



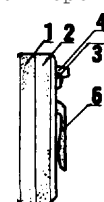
4 (51) G08B U1 (21) 80489 87 06 16

(75) Izewicz Sławomir, Sopot; Piecyk Tadeusz, Gdańsk; Smiałek Grzegorz, Sopot; Żądło Janusz, Gdańsk

(54) Miniaturowy przenośny sygnalizator akustyczno-optyczny

(57) Sygnalizator ma **obudowę**, składającą się ze ściany tylnej /1/, na której zamocowane są elementy układu elektronicznego, oraz z pokrywy przedniej /2/, na której w górnej części umieszczone są element sygnalizacyjny **optyczny** /3/ i łącznik /4/ oraz element sygnalizacyjny akustyczny z osłoną. W środku ciężkości pokrywy przedniej /2/ jest zamocowany zaczep /6/, na którym umieszczony jest emblemat informacyjny.

Wzór służy do sygnalizacji zagrożenia u osób chorych lub niepełnosprawnych.



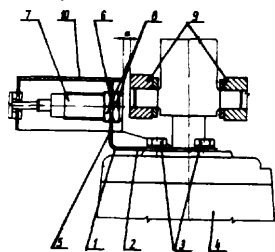
DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01H U1 (21) 80682 (22) 87 07 13
B65G

fjy Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego,
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTBGOR",
Wrocław
(72) Hat Zdzisław, Fornalczyk Jerzy, Klima
Tomasz

(54) Wspornik wyłącznika krańcowego

(57) Wspornik ma kształt kątownika, przy
czym część pozioma /2/ kątownika /1/ ma otwo-
ry na śruby mocujące /3/. Część pionowa /5/
ma otwór /6/, w którym umieszczony jest indu-
kcyjny przełącznik bezstykowy /7/. Do części
/5/ na jej końcu przyspawana jest prostopadle
osłona /10/ przełącznika /7/. /1/ zastrzeżenie/



H01R U1 (21) 80689 (22) 87 07 H

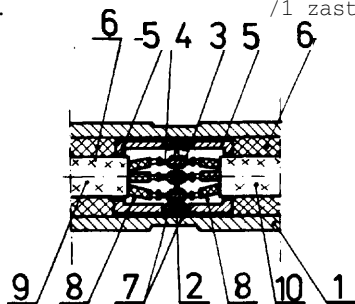
Politechnika Gdańska, Gdańsk
Leonowicz Witold, Kościelecki Wincenty

Małozrednicowe złącze rurowe do stałych
połączeń odcinków wielożyłowych przewodów
elektrycznych zwłaszcza dla magneto-
metrów

(57)

Złącze umożliwia ochronę nieuszkodzonych
odcinków przewodów elektrycznych przed przedo-
staniem się do ich wnętrza wody z odcinka uszko-
dzonego wchodzącego w skład trasy kablowej le-
żącej pod powierzchnią wody i charakteryzuje
się tym, że we wnętrzu korpusu /1/, w środkowej
jego części, osadzona jest w pasowaniu luźnym
dielektryczna membrana /2/ z elastycznymi prze-
pustami szpilkowymi /4/ przeprowadzonymi przez
wycinki lutownicze /3/.

Membrana /2/ doszczelniona jest po obu
stronach przy pomocy elastycznych pierścieni
uszczelniających /7/ umieszczonych pomiędzy
membraną /2/ a tulejami oporowymi /5/ osadzo-
nymi w pasowaniu luźnym w korpusie /1/. Tule-
je /5/ dociśnięte są przylegającymi do nich
elastycznymi uszczelniającymi /6/, a ich wnet-
rze stanowią dwie komory łączeniowe /8/ wpro-
wadzonych do nich z przestronnym luzem prze-
wodów /9/ i /10/ z odizolowanymi końcówkami,
połączonych galwanicznie przez przepusty szpil-
kowe /4/. /1/ zastrzeżenie/



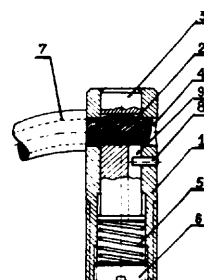
4 (51) H01R U1 (21) 80741 (22) 87 0724

(71) Zakłady Kineskopowe "Unitra-Polkolor"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Karpiński Paweł, Pecelerowicz Stanisław

(54) Zacisk szybko-mocujący do przewodów
elektrycznych

(57) Zacisk składa się z korpusu /1/, w któ-
rym umieszczony jest przesuwany trzpień /3/.
W korpusie /1/ i trzpieniu /3/ są otwory /2/
i /4/ na zaciskane przewody /7/. Poniżej
otworu /2/ korpus /1/ wyposażony jest w kołek
/8/. Pomiędzy trzpieniem /3/ a dnem korpusu
/1/ osadzona jest sprężyna naciskowa /5/.
Zacisk służy do zaciskania przewodów
elektrycznych zwłaszcza w aparaturze kontrol-
no-pomiarowej i pozwala na szybką wymianę
badanego elementu elektrycznego.

/1/ zastrzeżenie/



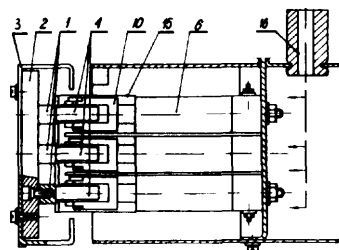
fci) H01R U1 (21) 80900 (22) 87 08 17
B60L

hi) Zakłady Urządzeń Technicznych
Przemysłu Lekkiego "UNIPROT", Łódź
(72) Różalski Stanisław, Głydzia Stanisław,
Dulas Zdzisław

(54) Sposób zasilania odbiorników ruchomych
zwłaszcza odmuchiwaczy

(57) Wewnątrz szyny jezdnej fil ułożone są
pręty przewodzące /1/ przymocowane do podkła-
dek izolacyjnych /2/. Pręty /1/ stykają się
z obracającymi się kółkami /4/ z których
każde mocowane jest w uchwycie /10/ osadzonym
w korpusie /6/, wewnątrz którego umieszczona
jest sprężyna /7/ dociskająca kołko /4/ do
pręta przewodzącego /1/. Zastosowanie kółek
jezdnych /4/ toczących się po powierzchni
pręta przewodzącego eliminuje iskrzenie i
zwiększa trwałość układu zasilającego.

/5/ zastrzeżenie/



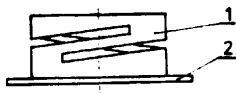
4 (51) H02G U1 (21) 80445 (22) 87 06 09

Politechnika Gdańska, Gdańsk
Rynkowski Adam, Dembczyński Roman

(54) Wkładka kontaktowo-doszczelniająca do głowic kablowych

(57) Wkładka kontaktowo-doszczelniająca do głowic kablowych, zwłaszcza do jednożyłowych kabli elektroenergetycznych wysokiego napięcia, zapewnia trwałe połączenie ekranu kabla z głowicą. Wkładkę stanowi cienkościenna tuleja /1/ z kołnierzem/2/ wykonana z niezbyt elastycznego, dość sztywnego, przewodzącego tworzywa sztucznego. Tuleja /1/ ma dwa równe przelotowe wycięcia powierzchni walcowej **wzdłuż** dwóch równoległych do siebie linii śrubowych o skoku "a", przesuniętych wzajemnie o 180°, każde na 2/3 długości jednego skoku linii śrubowej.

/1 zastrzeżenie/



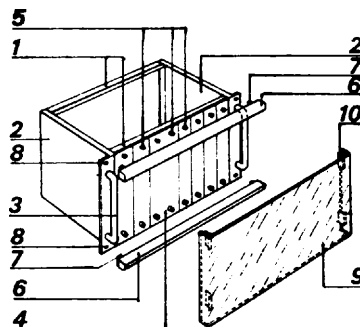
4 (51) H05K U1 (21) 80639 (22) 87 07 07

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Hodyński Benedykt, Choiński Roman, Stępień Ryszard, Jastrzębski Stanisław, Kiś Józef, Radziwoń Jan, Sawicki Janusz, Gajewski Jan, Krysińska Henryka, Kurek Danuta, Chomiuk Jolanta, Gottfried Elżbieta, Nowicka Maria

(54) Klatka dla urządzeń informatyki i aparatury automatyki przemysłowej

(57) Klatka wykonana jest w postaci prostopadłościennego szkieletu utworzonego z belek /1/ łączących dwie nośne ścianki /2/. Do każdej z nośnych ścianek /2/ od strony czołowej przymocowany jest uchwyt /3/. Klatka ma dwie listwy /6/ o długości równej szerokości klatki, na końcach których uformowane są zatrzaskowe elementy /7/ wchodzące do otworów /8/ wykonanych w czołowych częściach obu nośnych ścianek /2/. Klatka ma pokrywę /9/, wewnątrz której na obu ramionach znajdują się sprężyste elementy /10/. /2 zastrzeżenia/



9

Wykaz **numery** zgłoszonych **wynalazków** opublikowanych w BUP Nr 13/1983

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁷	Strona
1	2	3
248239	B65F	26
250488	B65G	27
253368	F04B	62
253527	B07C	13
254456	F02P	62
255030	C08G	40
255201	F02M	61
256091	C07D	35
256565	B66C	29
256677	H04B	84
257200	G01R	74
258231	G07C	79
258254	F23B	66
259531	F02M	61
259631	C07D	35
259690	C07D	36
259717	C07F	38
259865	C04B	33
259873	A01N	3
259944	C07D	36
259973	C10M	45
260166	B64C	25
260218	C01F	30
260253	B66B	28
260347	F16L	65
260357	C01G	31
260374	C01D	30
260485	B01J	10
260493	F01B	61
260746	F15B	62
260749	G01N	72
260810	B03C	12
260834	C11D	46
260848	A43B	5
260888	C05D	33
260896	F16L	65
260917	C10L	45
260962	C10B	44
260977	C07K	39
260985	F04G	55
261036	B01J	10
261064	F23Q	67
261092	F27D	68
261117	C09J	44
261148	D07B	52

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
261203	C08G	40
261225	C02F	31
261234	C03C	33
261235	C08L	41
261239	G07C	79
261281	B27B	21
261313	F16F	65
261321	E06B	55
261322	B26D	21
261361	C01B	30
261365	B27B	21
261366	A61M	8
261368	B01J	11
261382	C25C	49
261385	F16B	63
261387	C23F	48
261391	A61F	7
261396	A01N	3
261400	B01D	8
261409	A61B	6
261433	C23G	49
261445	F16S	66
261449	B25J	20
262461	F02M	62
261470	E21D	57
261474	D06M	51
261479	B01D	8
261481	A61C	6
261482	A61C	6
261485	C02F	31
261487	B27B	22
261491	F15B	63
261493	B26B	21
261499	G01U	70
261514	C01F	31
261523	C08J	40
261531	B60K	24
261536	C08J	40
261537	C08L	41
261538	B01F	9
261541	B25B	20
261558	F16D	64
261559	C01D	30
261563	B21B	13
261564	G01F	69

1	2	3
261573	A61F	7
261576	F16C	64
261585	P16L	66
261586	G01K	71
261587	G01K	71
261591	A23G	4
261593	B29C	23
261597	C11D	46
261600	C10M	46
261601	C11D	46
261610	B21B	14
261611	P15B	63
261622	G01R	75
261624	B23Q	18
261628	G01K	71
261632	C23F	48
261634	G01N	72
261636	G10K	79
261639	G10K	79
261645	G01N	72
261646	G01N	72
261659	H0 U	81
261667	C25D	49
261678	C08J	41
261679	B64C	25
261670	H05B	85
261675	G01R	75
261683	B24B	18
261688	B23P	17
261692	C25D	49
261694	H01P	82
261705	B01J	11
261710	H04M	84
261711	H04M	85
261712	H04M	85
261713	H04M	85
261731	B0 U	11
261758	G01R	75
261761	B29D	23
261771	D03D	50
261772	H05G	86
261776	B23P	17
261778	B23P	17
261793	H05B	86
261799	G03C	77
261823	H02H	84
261826	G01L	71
261829	C08L	41
261830	G01N	72
261831	C02F	32

1	2	3
261836	G01R	75
261846	C07H	39
261849	C03B	32
261858	F25C	68
261859	B28B	22
261860	C02P	32
261861	G01R	75
261863	E21D	57
261865	C08L	42
261867	H02P	84
261868	G05F	77
261875	G01R	76
261876	G01R	76
261894	H05B	86
261918	B23K	16
261919	H02K	84
261944	G11B	80
261950	C11D	46
261956	F26B	68
261962	E01P	52
261965	B05C	13
261984	D01H	50
261995	B28B	23
261997	E01B	52
262000	P02B	61
262014	F23N	67
262018	B01F	10
262023	B61D	7
262038	B65G	27
262048	B64D	26
262051	B05B	12
262053	B01F	10
262059	A41D	5
262082	B01D	9
262085	D06M	51
262087	C04B	33
262088	B65B	26
262091	C08J	41
262092	B65G	27
262094	B43K	23
262118	D03D	50
262122	E21D	57
262125	B23H	16
262132	C11D	47
262135	P02M	62
262142	C02F	32
262150	H05B	86
262160	C02F	32
262163	G01R	76
262164	G01R	76

	2	3
262166	E02D	53
262172	G01S	76
262179	G01N	72
262182	B23P	17
262196	B66C	29
262200	B66C	29
262211	H01R	82
262215	B02C	12
262216	C07D	36
262230	B61L	24
262231	E21D	57
262232	E21D	58
262238	G06F	77
262244	B66F	26
262245	A01G	2
262246	B01P	10
262249	C13F	48
262259	F24D	67
262261	G06F	78
262268	A63B	8
262280	B28C	23
262282	C10J	45
262284	H01L	82
262296	E21D	58
262299	E21D	58
262302	E02D	53
262304	C07D	36
262305	C07D	36
262306	G01N	73
262310	E04B	54
262316	A61K	7
262326	E21C	55
262360	C09J	44
262365	E21C	55
262369	E21D	58
262385	C12P	48
262386	B01J	11
262387	B01J	11
262388	G01N	73
262391	B01J	12
262393	E01D	52
262410	B21C	14
262419	E01H	53
262422	G06P	78
262449	B23H	16
262461	E21D	59
262468	B22D	15
262482	B23B	15
262505	B01D	9
262506	H01M	82

	2	3
262542	B23B	15
262552	C07D	37
262553	H01H	80
262575	C07D	37
262608	E21D	59
262612	007C	34
262614	C07D	37
262616	E21F	60
262636	B01D	9
262658	H01R	83
262660	C09G	44
262680	H01R	83
262683	E04H	55
262693	B21C	14
262695	F26B	68
262700	G06F	78
262701	D07B	52
262704	E21C	56
262709	H01K	81
262777	E21C	56
262781	B21C	14
262795	C07C	34
262818	C09D	44
263126	A01N	4
263134	C07D	37
262232	C10G	45
263515	B24B	19
263587	B22D	15
264427	B60B	24
264442	B65D	26
264634	F16L	66
264696	C12N	47
265334	E21D	59
265358	B01D	9
265373	B23Q	18
265415	H01U	81
265593	H05K	86
265772	D01D	50
265736	G01C	69
265764	B24B	19
265768	B24B	19
265786	A01M	3
265868	G01C	69
265895	E02D	53
265937	G01G	70
265961	B27N	22
265962	B27N	22
266028	B26D	21
266041	D03D	51
266045	F16H	65

1	2	3
266074	B21C	56
266101	DO 1G	50
266108	C07C	34
266124	F16J	65
266125	B26D	21
266132	C07D	37
266182	A23P	5
266183	A01M	3
266193	B04B	54
266211	C07C	34
266242	B21D	14
266261	F24H	68
266263	B27M	22
266277	G0 1N	73
266292	E210	59
266293	B04C	12
266334	B24B	19
266356	G01F	29
266357	F23N	67
266367	A47L	6
266368	E21F	60
266376	E04H	55
266381	G01N	73
266382	E03B	54
266403	B01D	9
266407	A23C	4
266415	G06F	78
266443	B22D	15
266462	A23N	5
266486	B24B	19
266491	A47L	6
266492	B24B	20
266516	F28F	69
266519	B620	25
266521	G01N	74
266530	A23B	4
266534	C09B	42
266545	A61F	7
266557	E21C	56
266566	D030	51
266569	B23K	16
266624	F41F	69
266625	C07D	37
266632	G01N	74
266641	C12N	47
266643	C12N	47
266645	H02G	83
266657	C1 1D	47
266678	C12N	48
266697	H01R	83
266704	H0 1R	83

1	2	3
266705	H01H	80
266755	C07D	38
266756	C12N	48
266760	C07C	34
266890	E21F	60
266922	E04B	54
266940	A63H	8
266946	A01B	2
266992	F15B	63
267027	E04B	54
267071	B62D	25
267085	G01N	74
267106	A01B	25
267176	F16L	66
267225	C09B	42
267226	C09B	42
267227	C09B	43
267228	C09B	43
267258	F16B	64
267273	B23P	18
267275	A01G	3
267276	A22C	4
267296	E21C	57
267323	P160	64
267329	A23L	5
267336	E2 1D	59
267338	E2 1D	60
267346	C07C	35
267359	G12B	80
267397	G01R	76
267430	D06M	51
267472	H01J	81
267481	B67D	30
267592	A01C	2
267758	B65G	27
268117	B65G	28
268185	C09J	44
268253	C03B	33
268717	A23K	5
268963	G05P	77
269018	B23K	17
269020	B61L	24
269149	F16B	64
269221	B66B	28
269226	G01H	70
269247	B66D	29
269425	B05G	28
269426	B24B	20
269446	G01S	77
269640	H01H	81

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowany w BUF Nr 13/1988

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
T	Z	- T
77625	B62D	95
77930	B03B	91
79416	B04F	97
79418	E21B	98
79573	F16L	101
79589	002B	105
79967	E21D	99
80109	A01K	87
80140	G01B	104
80208	F16K	101
80260	D03J	96
80267	A23N	88
80295	B65G	95
80374	F16K	101
80376	G07C	106
80389	B27C	93
80397	F16L	102
80427	B24B	93
80428	F16K	101
80431	A47C	88
80441	A61B	89
80445	B02G	107
80473	G01P	105
80476	B26D	93
80480	001O	104
80482	A63H	90
80484	G06K	106
80487	G08B	106
80489	608B	106
80493	E21F	99
80499	G01M	105
80500	D01H	96
80509	A41D	88
80524	F16L	102
80530	A01D	87
80538	F16D	100
80546	A23O	88
80554	F16K	101
80556	G01B	104
80559	B60J	94

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
80561	A01K	87
80572	A01K	87
80579	E21C	98
80588	B26F	93
80589	F23D	102
80590	B01F	90
80615	B01H	96
80618	B01B	96
80619	A47G	89
80628	B23Q	92
80633	E04H	97
80634	E04H	97
80635	E04H	98
80639	H05K	108
80641	G01G	104
80653	B43M	94
80654	A47F	89
80655	B62B	94
80681	E21D	99
80682	H01H	107
80686	F16L	102
80689	H01R	107
80713	B23Q	92
80731	B23B	91
80741	H01R	107
80743	B65G	95
80744	E04F	97
80781	B23B	91
80782	A63C	89
80783	A63C	89
80786	E21C	98
80789	A01K	88
80795	B08B	91
80798	E21B	98
80817	B41K	94
80822	B65D	95
80825	A01B	87
80826	A63H	90
80855	G01B	104
80878	F27B	103

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
80879	F27B	103
80895	G06F	105
80896	F25D	103
80900	H01R	107
80925	E21D	99
80928	F24D	102
80930	F24J	103
81018	B21B	91
81019	F24F	103

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
81020	B23K	92
81024	B62D	95
81229	F04D	100
81352	B23B	92
81353	F16H	100
81392	B01F	90
81400	B24B	93
81680	E21F	99
81780	B04C	97

S P I S T R E Ś C I

I, Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	8
Dział C - Chemia i metalurgia	30
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	50
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	52
Dział P - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	61
Dział G - Fizyka	69
Dział H - Elektrotechnika	80
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	109

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	87
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	90
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	96
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	96
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	100
Dział G - Fizyka	104
Dział H - Elektrotechnika	107
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	113

Zawiadomienie

Urząd Patentowy PRL **wprowadza** od dnia 1 **lipca** 1988 roku podane **poniżej** ceny na wydawnictwa **Urzędu Patentowego** wydawane drukiem oraz usługi w zakresie **reprodukcji** opisów patentowych na **zamówienia**.

I. Wydawnictwa wydawane drukiem

- Biuletyn Urzędu Patentowego - od nr 14/88 - 1 egz. 500 zł.
- **Wiadomości** Urzędu Patentowego od nr 7/88 - 1 egz. 480 zł.
- polskie opisy patentowe - opublikowane po
1 lipca 1988 roku - 1 egz. 220 zł.
- ceny prenumeraty: BUP - półrocznie 6.500 zł.
- rocznie 13.000 zł.
WUP - rocznie 5.760 zł.

Uwaga: prenumerata opłacona na rok 1988 nie podlega **podwyższeniu**.

II. Usługi w zakresie reprodukcji

- kserokopie - 1 egz. opisu patentowego polskiego 220 zł.
- 1 egz. opisu patentowego zagranicz-
nego 450 zł.
- 1 str* formatu A4 z literatury
patentowej z materiałów wyszukiwa-
nych w Urzędzie Patentowym 45 zł.
- 1 str. formatu A4 z innych
materiałów 25 zł.
- 1 str. formatu A4 z innych materiałów
i na papierze zamawiającego 20 zł.
- **mikrofisze A6:** - 1 egz. opisu patentowego
/negatyw srebrowy/ 380 zł
- *
- 1 egz opisu patentowego 100 zł
/kopia **negatywowa diazo**/

Uwaga: **Zamówienia**, które wpłyną do Urzędu Patentowego PRL z datą stempla pocztowego sprzed 1 lipca 1988 roku będą obliczane według cen **dotychczasowych**, bez względu na termin **wykonania**.

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1988 r. - dla czasopi

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"
cena prenumeraty: półr. 3250, rocznie 6500 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- inatytuoje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w **których** znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- inatytuoje i zakłady praoy zlokalizowane w **miejscowościach**, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pooztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w **miejscowościach** gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", **placają** prenumeratę w urzędach pooztowych i u **doręczycieli**,
- osoby **fizyczne** zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", **opłacają** prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania **prenumeratora**.
Wpłaty dokonują używając **"blankietu wpłaty"** na rachunek bankowy **miejscowego** Oddziału RSW **"Prasa-Książka-Ruch"**.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruoh", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granioę pocztą zwykłą jest **droższa** od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleceniodawców **indywidualnych** i o 100% dla **zlecających** instytucji i zakładów praoy.

TERMINY PRZYJMOWANIA **PRENUMERATY** - na **kraj** i **zagranioę**:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I **półroczs** roku następnego oraz na cały rok **następny**,
- do pierwszego **każdego** miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku **bieżącego**